

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-9-23.87

**КОНТРОЛЬНО-ПРОПУСКНОЙ ПУНКТ АВТОТРАНСПОРТНЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ НА 2 ПОСТА**

АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-9-23. 87

**КОНТРОЛЬНО-ПРОПУСКНОЙ ПУНКТ АВТОТРАНСПОРТНЫХ
ПРЕДПРИЯТИЙ НА 2 ПОСТА**

**АЛЬБОМ II
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

РАЗРАБОТАН
ЛЕНИНГРАДСКИМ ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА
ГИПРОАВТОТРАНС
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *И.Г. Аванесов*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.Ю. Мариничев*

УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН
В ДЕЙСТВИЕ
МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР
ПРИКАЗОМ № ВА-16/2681
от 31.03.87.

АЛЬБОМ I

Обозначение	Наименование	Стр.	Прим.
	Содержание альбома		
ТП503-9-23.87 КЖИ-000-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.	2	
ТП503-9-23.87 КЖИ 010	Колонна К-1 (К42-2-01)	3	
ТП503-9-23.87 КЖИ 020	Балка БСт6-4 АгУ-Т-01	4	
ТП503-9-23.87 КЖИ 030	Плита ПК60.12-ВАУ-Т-01	5	
ТП503-9-23.87 КЖИ 040	Изделие закладное МН1.	6	
ТП503-9-23.87 КЖИ 050	Изделие закладное МН2	7	
ТП503-9-23.87 КЖИ 060	Изделие закладное МН3.	8	
ТП503-9-23.87 КЖИ 070	Сетка С1.	9	
ТП503-9-23.87 КЖИ 080	Ограждение ОГ1	10	
ТП503-9-23.87 КЖИ 090	Решетка РС1	11	
ТП503-9-23.87 КЖИ 100	Решетка РС2	12	

Объем 1376

Шифр листа / год п. и дата / Взам.инв.№

АЛЬБОМ II

2

1. Закладные изделия.

1.1 Для анкеров из горячекатаных стержней периодического профиля класса АIII применяется сталь марки 35ГС по ГОСТ 5632-72.

1.2 Сварку производите электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

2. Арматурные изделия.

2.1 Для стержней периодического профиля класса АIII применяйте сталь марки 35ГС по ГОСТ 5632-72, для гладкой арматуры класса АI применяйте сталь ВСтЗ кл 2 по ГОСТ 380-71.

2.2 Арматурные сетки и каркасы изготавливать с применением контактной точечной сварки. Сварке подлежат все места пересечения стержней.

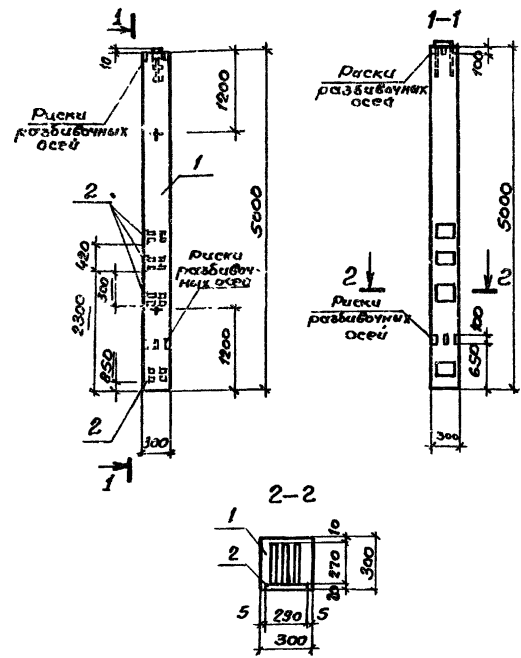
ТП503-9-23.87 КЖИ-000-ТТ		
И.контр. Начальн. Вед. инж. Инж.	Помазов Сибанов Никитин Павлова	Куркин Король Сидоренко Лыткин
Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		Страницы Лист 1 Листов 1
ГНПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		ФОРМАТ А3

Шифр листа / год п. и дата / Взам.инв.№

АЛЬБОМ II

Чертеж 1376

Имя, фамилия, должность и дата выдачи



Ведомость расхода стали на догонные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А III		Прокат марки В Ст3кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ12	Итого	Итого	Итого	
К1	5,8	5,6	18,4	18,4	24,0

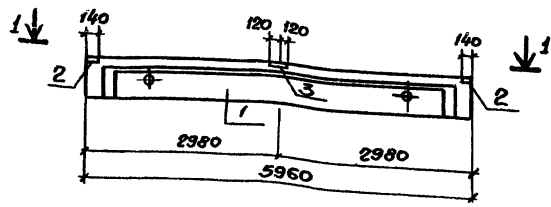
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.423-3 в.п. 1:2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36 м		
43		1	1.423-3 в.1	Колонна К42-2	1	
		2	1.423-3 в.2	М1-12	4	

Узлы установки закладных деталей смотреть серию 1.423-3 в.1 лист 71.

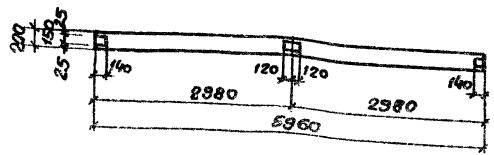
			ТП503-9-2387 КЖИ Д10		
			Колонна К1 (К42-2-01)		
Исполн.	Помашов	В.И.	Статус	Масштаб	Р.50
Модиф.	Сибанов	В.И.	РН	11240	1-100
Л.контр.	Помашов	В.И.	Лист	1	Листов 1
Вед. инж.	Никитин	В.И.	ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Павлов	В.И.	Актинеробский филиал		

ФОРМАТ А3

АЛБСМ II



1-1



объект 1376

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация.</u>		
			1.462.1-10/80 Вып.1,2	Балки строительные железобетонные для перекрытий зданий с пролётами би 9 м		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
13	1	1.462.1-10/80 Вып.1	Балка 1БСТ6-4АтУ т	Изделия закладные	1	
14	2	1.462.1-10/80 2-100		М5	2	
14	3	1.462.1-10/80 2-110.		М5	1	

Шифр по плану и дата взыскания

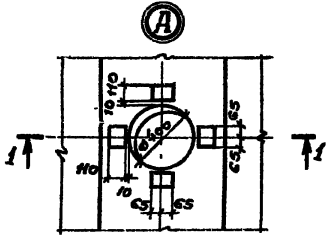
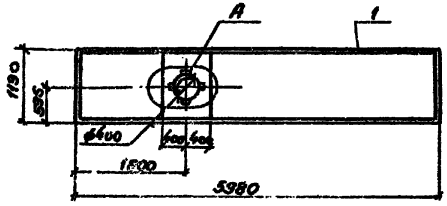
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		В ст 3 КП 2				
1БСТ6-4АтУт-01	0,4	0,4	2,6	2,2		4,8	5,2

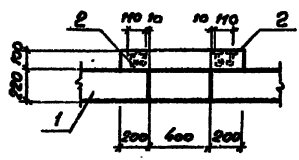
ТП 503-9-23.87 КЖИ 020		
Балка 1БСТ6-4АтУт-01	Станд. Массы	Масштаб
	РН	11552 1:50
Лист 1		Листов 1
ГИПРОДВТРАНС Ленинградский филиал		

ФОРМАТ А3

АНБЕДИН II



1-1



ЛОСЕРТ
1976

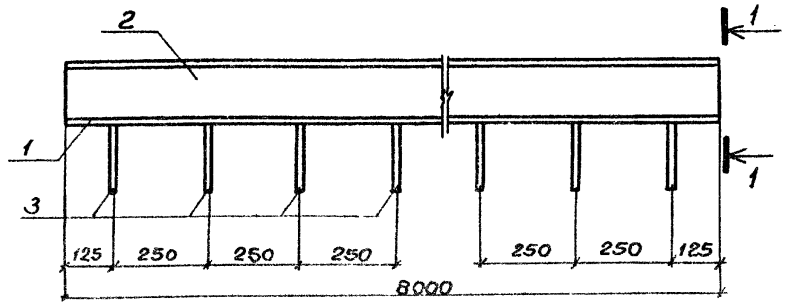
ШКАЛА: план, размеры в метрах. Высота — мм.

Элемент	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.141-1 Вып.64	Планы перекрытий железобетонные многослойные		
				Сборочные единицы		
43	1		1.141-1 Вып.64	Плита перекрытия ПК60.12-8АУ-Т-01		
43	2		ГОСТ 22701.5-77 стр.13	МС	4	

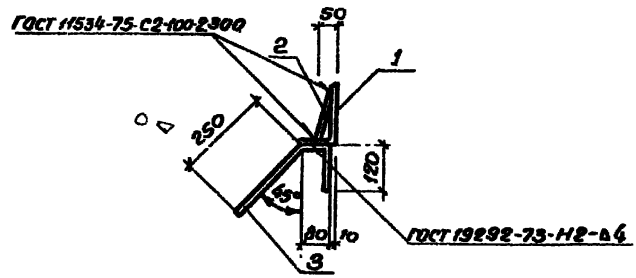
Марка элемента	Изделия заводные				Общий расход
	Арматура класса АIII		Прокат марки Ват3 кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ10	Итого	110кв	Итого	
ПК60.12-8АУ-Т-01	0,4	0,4	0,9	0,9	1,3

ТП 503-9-23.87 КЖН 030		
ГИП Маршалов И.Калитин И.Калитин И.Калитин В.Калитин Ш.Калитин	Плита ПК60.12-8АУ-Т-01	Склад №100 1:100
		Лист 1 из 1
ГИПРОДРАТТРАНС Ленинградский филиал		

II ЭТАП



1-1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 503-9-23.87 КЖУ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				Детали		
Б4	1			Узелок 160x100 по ГОСТ 8240-72 Вет.3 кп2 ГОСТ 380-71 ϕ=9000	1	178,2кг
Б4	2			Помощь 10x150 по ГОСТ 103-76 Вет.3 кп2 ГОСТ 380-71 ϕ=9000	1	106,2кг
Б4	3			ϕ12АIII по ГОСТ 5781-82 ϕ=450	36	0,5кг

Объект 1376

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв.

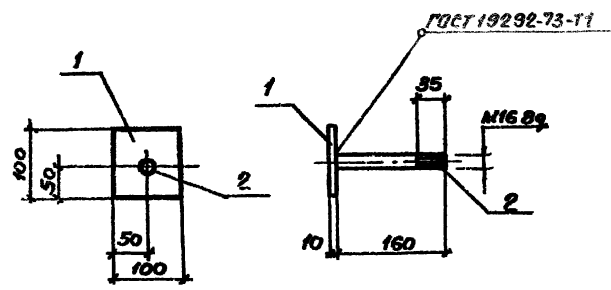
ТП 503-9-23.87 КЖИ 040		
Изделие закладное МН 1	Страна	Масштаб
	рп	1:10
	лист 1	листо 1
ГНПРОВАТОТРАНС Ленинградский филиал		

ФОРМАТ А3

Л.А.Б.В.Д.Ж.И.

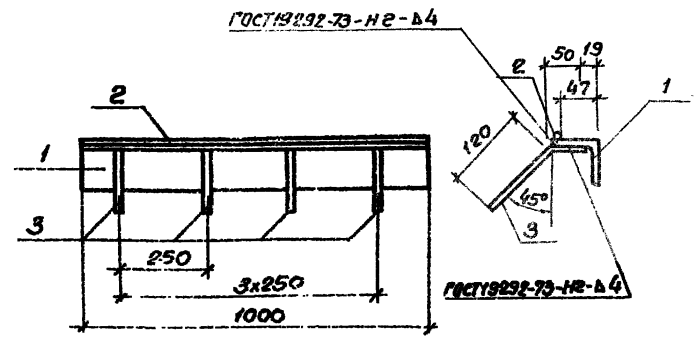
Объект
1376

Имя, Фамилия, Подпись и дата
В.А.М.И.Н.С.



Формат Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чанье
			<u>Документация</u>		
А4		ТП503-9-23.87 КЖИТИ	Технические требо- вания к изготовлению арматурных и заклад- ных изделий.		
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Полоса -10*100 ГОСТ 103-76 в ст.3 кп2 ГОСТ 535-79		
			С-100	1	0,8 кг
			Круг 16 ГОСТ 2590-71* в ст.3 кп2 ГОСТ 535-79		
			С-160	1	0,3 кг

ТП503-9-23.87 КЖИ 050			Стандарт	Масштаб
Г.И.П.	Маршмичев	Иванов	рп	1:1
Н.контр.	Помазов	Иванов		
Нач.об.	Иванов	Иванов	Лист 1	Листов 1
Гл.контр.	Иванов	Иванов	Г.И.П.Р.А.В.Т.Т.Р.А.Н.С.	
Вед.инж.	Накатанов	Иванов	Ленинградский филиал	
Инж.	Либурова	Иванов	ФОРМАТ А3	



Формат	№ документа	Год	Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТП503-3-23.87 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4	1			Уголок 63х63-5 ГОСТ 8509-72 Вст. Зап. 2 ГОСТ 380-71 Ø-1000	1	4,8 кг
Б4	2			Ø 8 А1 ГОСТ 5781-82 Ø-1000	1	0,4 кг
Б4	3			Ø 8 А1 ГОСТ 5781-82 Ø-170	4	0,1 кг

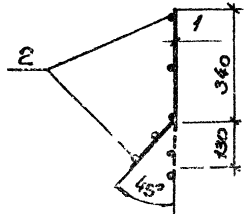
ТП503-9-23.87 КЖИ 060		
Изделие закладное МНЗ	Стандарт	Масштаб
	РП	5:6 1:5
Лист 1		Лист 1
ГИПРОАВТОТРАНС		Ленинградский филиал
Формат А3		

Н. Контр. Помалов
Нач. отд. Иванов
Л. Контр. Помалов
Вед. инж. Никитина
Инж. Пиварова

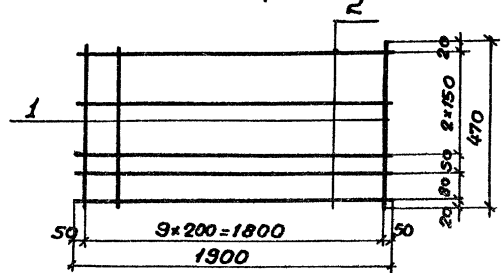
А\660М II

1376

Лист 1 из 1 листа (подпись и дата в штампе)



Развертка



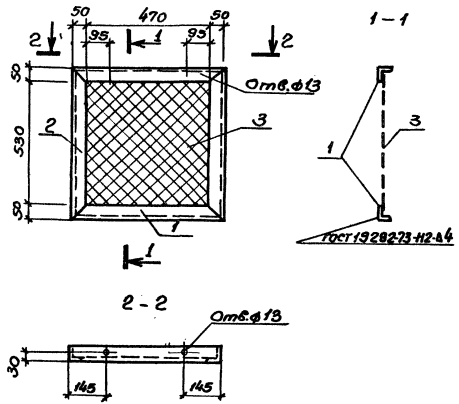
Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП503-9-23.87 КЖИ ТТ	Технические требования к изготовлению арматурным и закладных изделий.		
				Детали.		
БУ	1			Ф.Б.А.1 ГОСТ 5781-82 В-470	10	0,12кг
БУ	2			Ф.12А.1 ГОСТ 5781-82 В-1300	5	1,69кг

			ТП503-9-23.87 КЖИ 070		
			Сетка С1		
Контр.	Ломазов	Шинин	Страна	Масштаб	Масштаб
Начальн.	Цибанов	Шинин	РП	9,5	1:20
А.Контр.	Ломазов	Шинин	Лист 1	Листов 1	
Ведущий	Никитин	Шинин	ГИПРОАВТОТРАНС		
Инж.	Ливорова	Шинин	Ленинградский филиал		

АЛБДОМ II

1376

ИЗМЕН. ПОДП. ИЛИ ОТКАЗ В РАБОТУ



Формат листа	Лист	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 503-9-23.87 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
B4	1			Е-570	2	2,2 кг
B4	2			Е-630	2	2,4 кг
				Сетка №2016 ГОСТ 5336-80		
B4	3			480x590	1	0,8 кг

ТП 503-9-23.87 КЖИ-090		
ПИП Маршанов Н.Коптев Поляков Макаров Иванов П.Коптев Поляков Вейсман Никитина Шим. Писарович	Дешетка Рс1	Сталь Рп Масса 10,0 Масштаб 1:10
	Лист 1 Листов 1	ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал ФОРМАТ А3

