

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

705-1-143

**ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД
НЕЗАТАРЕННЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ
УДОБРЕНИЙ ЕМКОСТЬЮ 10000 ТОНН
С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ
КЛЕЕНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

АЛБОМ II

Часть I (стр. 1-100)

ТЕХНОЛОГО - МЕХАНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

705-1-143

ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД
НЕЗАТАРЕННЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ
УДОБРЕНИЙ ЕМКОСТЬЮ 10 000 ТОНН
С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ
КЛЕЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ II

Часть I

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка Технологические
Чертежи.
Альбом II - Технологическо-механические чертежи. Части 1, 2.
Альбом III - Архитектурно-строительные чертежи.
Чертежи по вентиляции.
Альбом IV - Электротехнические чертежи.
Чертежи по связи и сигнализации.
Чертежи задания заводу-изготовителю.
Альбом V - Сметы
Альбом VI - Заказные спецификации

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

Типовой проект № 705-1-94 „Приемное устройство для
выгрузки сухих незатаренных минеральных удобрений с
фронтом на два железнодорожных вагона“
(Распространяет ЦИТП, 125878, ГСП, Москва А-445, ул. Смольная, 22)

РАЗРАБОТАН:

проектным институтом
„Гипропромсельстрой“

Главный инженер института *М.В. Хухалин*
Главный инженер проекта *В.И. Гоголев*

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ:

Госкомсельхозтехника СССР
Протокол № 82 от 28.09 1979 г.

ФОР-МАТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№ СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТМО-000.00.СА	3-5
	Часть 1		
11x7	Технические условия	ТМО-000.00.ТУ	6-7
11, 11, 11	Конвейер ленточный наклонный №2 Спецификация	ТМ1-000.00	8
11	Косынка	ТМ1-510.03	8
12, 12, 12	Конвейер ленточный наклонный №2 Ведомость покупных изделий	ТМ1-000.00.ВП	9-10
12	Конвейер ленточный наклонный №2 Ведомость спецификации	ТМ1-000.00.ВС	10
22, 22, 22	Конвейер ленточный наклонный №2 Сборочный чертеж	ТМ1-000.00.СБ	11, 12, 13
12	Станция приводная. Сборочный чертеж	ТМ1-900.00.СБ	14
11, 11	Станция приводная. Спецификация	ТМ1-900.00	14
12	Рама привода. Сборочный чертеж	ТМ1-910.00.СБ	15
11	Рама привода. Спецификация	ТМ1-910.00	15
11	Связь	ТМ1-910.07	15
22	Рама приводного барабана Сборочный чертеж	ТМ1-920.00.СБ	16
11	Рама приводного барабана. Спецификация	ТМ1-920.00	17
11	Ограждение муфты	ТМ1-900.01	17
11	Кронштейн	ТМ1-900.03	17
11	Ограждение муфты	ТМ1-900.02	17
12	Воронка. Сборочный чертеж	ТМ1-930.00.СБ	18
11	Воронка. Спецификация	ТМ1-930.00	18
11	Стенка левая	ТМ1-930.07	18
11	Стенка правая	ТМ1-930.05	19
11	Стенка прямая	ТМ1-930.02	19
11	Стенка наклонная	ТМ1-930.01	19
11	Резерв	ТМ1-000.01	19
12	Кожух. Сборочный чертеж	ТМ1-940.00.СБ	20
12	Секция I. Сборочный чертеж	ТМ1-940/1.00.СБ	20
11	Кожух. Спецификация	ТМ1-940.00	21
11	Секция I. Спецификация	ТМ1-940/1.00	21
11	Лист боковой	ТМ1-940/1.01	21
11	Ушко	ТМ1-940/1.05	21
12	Секция II. Сборочный чертеж	ТМ1-940/2.00.СБ	22
11	Секция II. Спецификация	ТМ1-940/2.00	22
11	Лист боковой	ТМ1-940/2.01	22
12	Рама натяжки. Сборочный чертеж	ТМ1-600.00.СБ	23
11	Рама натяжки. Спецификация	ТМ1-600.00	23
11	Болт специальный	ТМ1-600.05	23
12	Установка тросового выключающего устройства. Сборочный чертеж	ТМ1-800.00.СБ	24
11	Установка тросового выключающего устройства. Спецификация	ТМ1-800.00	24
11	Кронштейн	ТМ1-000.07	24
22	Кожух. Сборочный чертеж	ТМ1-300.00.СБ	25
11	Кожух. Спецификация	ТМ1-300.00	25
11	Ось	ТМ1-300.05	25
11	Защелка	ТМ1-300.07	25
11	Сквозь	ТМ1-300.03	26
11	Уголок	ТМ1-300.01	27
11	Уголок	ТМ1-300.11	27
11	Сквозь	ТМ1-300.04	27
11	Упор	ТМ1-300.12	27
12	Установка датчика контроля наличия материала на ленте Сборочный чертеж	ТМ1-400.00.СБ	28
11	Установка датчика контроля наличия материала на ленте Спецификация	ТМ1-400.00	28
11	Косынка	ТМ1-400.01	28

ФОР-МАТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№ СТР.
12	Кронштейн. Сборочный чертеж	ТМ1-1000.00.СБ	29
11	Кронштейн. Спецификация	ТМ1-1000.00	29
11	Болт фундаментный	ТМ1-000.06	29
22	Рама концевая. Сборочный чертеж	ТМ1-700.00.СБ	30
11	Связка	ТМ1-700.03	31
11	Стрелка	ТМ1-700.05	31
11	Подкос	ТМ1-700.04	31
11	Рама концевая. Спецификация	ТМ1-700.00	31
12	Рама головная. Сборочный чертеж	ТМ1-200.00.СБ	32
11	Рама головная. Спецификация	ТМ1-200.00	32
11	Косынка	ТМ1-700.08	32
12	Лоток направляющий Сборочный чертеж	ТМ1-500.00.СБ	33
11, 11	Лоток направляющий. Спецификация	ТМ1-500.00	33
11	Щека	ТМ1-520.02	34
11	Стенка	ТМ1-520.01	34
11	Стенка торцевая. Сборочный чертеж	ТМ1-520.00.СБ	34
11	Стенка торцевая. Спецификация	ТМ1-520.00	34
11	Полоса	ТМ1-500.01	35
11	Стенка боковая. Спецификация	ТМ1-510.00	35
12	Стенка боковая. Сборочный чертеж	ТМ1-510.00.СБ	35
11	Завеса	ТМ1-500.04	36
11	Полоса	ТМ1-500.05	36
11	Полоса	ТМ1-520.03	36
11	Стойка	ТМ1-500.02	36
11	Стойка	ТМ1-500.03	36
12, 12, 12	Конвейер ленточный наклонный №3 Ведомость покупных изделий	ТМ2-000.00.ВП	37, 38
12	Конвейер ленточный наклонный №3 Ведомость спецификации	ТМ2-000.00.ВС	38
22, 22, 12	Конвейер ленточный наклонный №3 Сборочный чертеж	ТМ2-000.00.СБ	39, 40, 41
11, 11, 11	Конвейер ленточный наклонный №3 Спецификация	ТМ2-000.00	42, 42
12	Рама натяжки. Сборочный чертеж	ТМ2-100.00.СБ	42
12	Рама концевая. Сборочный чертеж	ТМ2-200.00.СБ	43
11	Связка	ТМ2-200.01	43
11	Рама концевая. Спецификация	ТМ2-200.00	43
11	Рама приводного барабана. Спецификация	ТМ2-400.00	44
11	Рама средняя. Спецификация	ТМ2-300.00	44
12	Рама средняя. Сборочный чертеж	ТМ2-300.00.СБ	44
22	Рама приводного барабана Сборочный чертеж	ТМ2-400.00.СБ	45
12	Рама головная. Сборочный чертеж	ТМ2-500.00.СБ	46
11	Рама головная. Спецификация	ТМ2-500.00	46
11	Рама натяжки. Спецификация	ТМ2-100.00	46
12	Лоток направляющий Сборочный чертеж	ТМ2-600.00.СБ	47
11, 11	Лоток направляющий. Спецификация	ТМ2-600.00	47
12	Стенка боковая. Сборочный чертеж	ТМ2-610.00.СБ	48
11	Стенка боковая. Спецификация	ТМ2-610.00	48
11	Пластина	ТМ2-610.01	48
11	Завеса	ТМ2-600.01	49
11	Полоса	ТМ2-600.02	49
11	Стойка	ТМ2-600.03	49
11	Пластина	ТМ2-620.04	49
11	Стенка торцевая. Сборочный чертеж	ТМ2-620.00.СБ	50
11	Стенка торцевая. Спецификация	ТМ2-620.00	50
11	Стенка	ТМ2-620.01	50
11	Стенка	ТМ2-620.02	50

1834/23

ТМО-000.00.СА. № 105-7-143

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТехнолОГО - механические чертежи СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ПРЕСНЕВА	Григорьев	11.99		Р	1	3
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	11.99	Госкомсвязь/Техника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			
ПЛИНОВОД.	КАЗАНОВ	Казанов	2002	Г. С. Р. А. М. 23			
НАЧ. ОТД.	ЗАРЯКОВСКАЯ	Заряковская	2003				
ГИП	Григорьев	Григорьев	11.99				

ФОР-МАТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№-СТР
12	Кожух. Сборочный чертеж	ТМ2-700.00 СБ	51
12	Секция I. Сборочный чертеж	ТМ2-700/1.00 СБ	51
11	Лист боковой	ТМ2-700/1.01	52
11	Ушко	ТМ2-700/1.05	52
11	Кожух. Спецификация	ТМ2-700.00	52
11	Секция I. Спецификация	ТМ2-700/1.00	52
12	Секция II. Сборочный чертеж	ТМ2-700/2.00 СБ	53
11	Секция II. Спецификация	ТМ2-700/2.00	53
11	Лист боковой	ТМ2-700/2.02	53
12	Воронка. Сборочный чертеж	ТМ2-800.00 СБ	54
11	Воронка. Спецификация	ТМ2-800.00	54
11	Стенка левая	ТМ2-800.07	54
11	Стенка правая	ТМ2-800.05	55
11	Стенка прямая	ТМ2-800.02	55
11	Стенка наклонная	ТМ2-800.01	55
11	Скоба	ТМ2-700/1.07	55
12	Рама привода. Сборочный чертеж	ТМ2-900.00 СБ	56
11	Рама привода. Спецификация	ТМ2-900.00	56
11	Связь	ТМ2-900.07	56
11	Уголок	ТМ2-900.01	57
11	Уголок	ТМ2-900.02	57
11	Уголок	ТМ2-900.03	57
11	Уголок	ТМ2-900.04	57
11	Полоса	ТМ2-800.04	58
11	Уголок	ТМ2-900.05	58
11	Уголок	ТМ2-900.06	58
11	Уголок	ТМ2-900.07	58
12	Установка тросового выключающего устройства. Сборочный чертеж	ТМ2-1000.00 СБ	59
12	Установка тросового выключающего устройства. Спецификация	ТМ2-1000.00	59
11	Кронштейн	ТМ2-000.01/1	59
11	Болт фундаментный	ТМ2-000.08	60
12	Стойка I. Сборочный чертеж	ТМ2-1100.00 СБ	60
12	Стойка V. Сборочный чертеж	ТМ2-1500.00 СБ	60
12	Стойка VI. Сборочный чертеж	ТМ2-1600.00 СБ	60
11	Стойка I. Спецификация	ТМ2-1100.00	60
11	Стойка V. Спецификация	ТМ2-1500.00	60
11	Стойка VI. Спецификация	ТМ2-1600.00	60
12	Стойка II. Сборочный чертеж	ТМ2-1200.00 СБ	61
12	Стойка III. Сборочный чертеж	ТМ2-1300.00 СБ	61
12	Стойка IV. Сборочный чертеж	ТМ2-1400.00 СБ	61
11	Кронштейн	ТМ2-000.07	61
11	Стойка II. Спецификация	ТМ2-1200.00	61
11	Стойка III. Спецификация	ТМ2-1300.00	61
11	Стойка IV. Спецификация	ТМ2-1400.00	61
11	Болт специальный	ТМ2-000.09	62
11	Подкос VII	ТМ2-000.10	62
11	Подкос VIII	ТМ2-000.11	62
11	Подкос I; V; VI	ТМ2-000.01 ТМ2-000.05 ТМ2-000.06	62
11	Подкос II; III; IV	ТМ2-000.02 ТМ2-000.03 ТМ2-000.04	62
12	Воронка. Сборочный чертеж	ТМ2-1700.00 СБ	63
11	Воронка. Спецификация	ТМ2-1700.00	63
11	Боковина	ТМ2-1700.01	63
12	Шибер с электроприводом	ТМ4-000.00 ВП	64
12	Ведомость покупных изделий	ТМ4-000.00 ВП	64
12	Шибер с электроприводом	ТМ4-000.00 ВС	64
12	Ведомость спецификаций	ТМ4-000.00 ВС	64
12	Шибер с электроприводом	ТМ4-000.00 СБ	65
22	Сборочный чертеж	ТМ4-000.00 СБ	66

ФОР-МАТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	№-СТР.
11,11	Шибер с электроприводом. Спецификация	ТМ4.000.00	66
22	Течка. Сборочный чертеж	ТМ4.100.00 СБ	67
11	Течка. Спецификация	ТМ4.100.00	68
11	Ребро	ТМ4-100.02	68
11	Стенка	ТМ4-100.06	68
11	Ребро	ТМ4-100.03	68
12	Крышка. Сборочный чертеж	ТМ4-200.00 СБ	69
11	Крышка. Спецификация	ТМ4-200.00	69
11	Ручка	ТМ4-200.03	69
12	Шибер. Сборочный чертеж	ТМ4-300.00	70
11	Шибер. Спецификация	ТМ4-300.00	70
11	Боковина	ТМ4-300.01	70
12	Сектор зубчатый. Сборочный чертеж	ТМ4-400.00 СБ	71
11	Сектор зубчатый. Спецификация	ТМ4-400.00	71
11	Ребро	ТМ4-400.04	71
11	Ребро	ТМ4-400.03	72
11	Сектор	ТМ4-400.02	72
11	Венец	ТМ4-400.01	72
11	Ступица	ТМ4-400.05	72
12	Шестерня	ТМ4-000.01	73
12	Вал	ТМ4-000.05	73
11	Шайба	ТМ4-000.12	74
11	Прокладка	ТМ4-000.02	74
11	Стакан	ТМ4-000.08	74
11	Прокладка	ТМ4-000.04	74
12	Корпус подшипника	ТМ4-000.06	75
11	Втулка	ТМ4-000.07	75
11	Муфта	ТМ4-000.09	75
11	Шайба	ТМ4-000.11	76
11	Прокладка	ТМ4-000.03	76
11	Пружина	ТМ4-000.10	76
12	Течка I. Сборочный чертеж	ТМ5-000.00 СБ	77
11	Течка I. Спецификация	ТМ5-000.00 СБ	77
11	Прокладка	ТМ5-000.01	77
11	Секция I. Сборочный чертеж	ТМ5-100.00 СБ	78
11	Секция II. Сборочный чертеж	ТМ5-200.00 СБ	78
11	Секция I. Спецификация	ТМ5-100.00	78
11	Секция II. Спецификация	ТМ5-200.00	78
11	Стенка	ТМ5-200.01	79
11	Уголок	ТМ5-200.02	79
11	Вставка I. Сборочный чертеж	ТМ5-000.00 СБ	79
11	Вставка I. Спецификация	ТМ5-000.00	79
12	Вставка II. Сборочный чертеж	ТМ7-000.00 СБ	80
11	Вставка II. Спецификация	ТМ7-000.00	80
11	Уголок	ТМ7-000.01	80
12	Течка II. Сборочный чертеж	ТМ8-000.00 СБ	81
11	Течка II. Спецификация	ТМ8-000.00	81
11	Прокладка	ТМ8-000.01	81
11	Лист боковой	ТМ8-300.03	82
11	Уголок	ТМ8-300.01	82
11	Секция III. Сборочный чертеж	ТМ8-300.00 СБ	82
11	Секция III. Спецификация	ТМ8-300.00	82
11	Лист наклонный	ТМ8-200.01	83
12	Секция II. Сборочный чертеж	ТМ8-200.00 СБ	83
11	Секция II. Спецификация	ТМ8-200.00	83
11	Лист боковой	ТМ8-200.03	84
12	Секция I. Сборочный чертеж	ТМ8-100.00 СБ	84
11	Секция I. Спецификация	ТМ8-100.00	84

7834/2 4

Формат	Наименование	Обозначение	№ стр.
12	Бункер загрузочный. Ведомость спецификации.	ТМ9-000.00.00.00	85
12	Бункер загрузочный. Ведомость покупных изделий	ТМ9-000.00.00.00	85
22	Бункер загрузочный. Сборочный чертёж.	ТМ9-000.00.00.00	86
11	Бункер загрузочный. Спецификация.	ТМ9-000.00.00.00	87
11	Уголок.	ТМ9-200.03	87
11	Уголок.	ТМ9-200.04	87
11	Гечка. Сборочный чертёж.	ТМ9-200.00.00.00	87
11	Гечка. Спецификация.	ТМ9-200.00.00.00	87
12	Колесо в сборе. Сборочный чертёж.	ТМ9-300.00.00.00	88
11	Колесо в сборе. Спецификация.	ТМ9-300.00.00.00	88
11	Шайба.	ТМ9-300.03	88
22	Крыльцо. Сборочный чертёж.	ТМ9-100.00.00.00	89
11	Крыльцо. Спецификация.	ТМ9-100.00.00.00	90
11	Планка.	ТМ9-300.07	90
12	Колесо	ТМ9-300.05	90
11	Кольцо стопорное	ТМ9-300.01	91
11	Резьба	ТМ9-300.06	91
11	Ось	ТМ9-300.08	91
11	Ось	ТМ9-300.02	91
11	Косынка I	ТМ9-100.03	92
11	Косынка II	ТМ9-100.14	92
11	Вилка	ТМ9-300.04	92
11	Косынка III	ТМ9-100.12	92
12	Бобышка	ТМ9-100.16	93
12	Подкос	ТМ9-100.11	93
11	Косынка III	ТМ9-100.06	94
11	Уголок	ТМ9-100.17	94
11	Уголок	ТМ9-100.18	94
11	Подкос	ТМ9-100.04	94
11	Косынка I	ТМ9-100.01	95
11	Косынка II	ТМ9-100.15	95
11	Распорка	ТМ9-100.13	95
11	Косынка III	ТМ9-100.07	95
12	Стенка	ТМ9-100.08	96
12	Стенка	ТМ9-100.09	96
12	Швеллер	ТМ9-100.02	96
12	Швеллер	ТМ9-100.05	96
12	Лючок (200x100) для чистки круглых воздухопроводов. Сборочный чертёж.	08-15.000.00.00	97
11	Лючок (200x100) для чистки круглых воздухопроводов. Спецификация.	08-15.000.00.00	97
11	Рычаг.	08-15.000.01	97
11	Ушко	08-15.000.02	98
11	Ось	08-15.000.06	98
11	Ушко	08-15.000.05	98
11	Распорка	08-15.000.04	98
11	Лючок для замера воздуха. Сборочный чертёж.	08-16.000.00.00	99
11	Лючок для замера воздуха. Спецификация.	08-16.000.00.00	99
11	Шайба	08-16.000.03	99
11	Пружина	08-16.000.02	99
11	Прокладка	08-16.000.04	100
11	Палец	08-16.000.01	100
11	Ушко	08-15.000.03	100

Формат	Наименование	Обозначение	№ стр.
Часть 2			
3x12	Конвейер ленточный горизонтальный №1. Ведомость покупных изделий	ТМ3-000.00.00.00	104 105
12	Конвейер ленточный горизонтальный №1. Ведомость спецификации.	ТМ3-000.00.00.00	105
22	Конвейер ленточный горизонтальный №1. Сборочный чертёж.	ТМ3-000.00.00.00	106 107 108
4x11	Конвейер ленточный горизонтальный №1. Спецификация.	ТМ3-000.00.00.00	108 109
11	Рама привода	ТМ3-700.00.00.00	109
11	Связь	ТМ3-700.07	109
12	Установка приводного барабана. Сборочный чертёж.	ТМ3-100.00.00.00	110
11	Установка приводного барабана. Спецификация.	ТМ3-100.00.00.00	110
22	Рама приводного барабана. Сборочный чертёж.	ТМ3-110.00.00.00	111
11	Рама приводного барабана. Спецификация.	ТМ3-110.00.00.00	112
11	Рама головная. Спецификация.	ТМ3-200.00.00.00	112
12	Рама головная. Сборочный чертёж.	ТМ3-200.00.00.00	112
11	Кранштейн	ТМ3-000.01	113
11	Уголок	ТМ3-200.02	113
11	Рама роликоопор. Концевая. Спецификация.	ТМ3-300.00.00.00	113
11	Косынка	ТМ3-300.07	113
22	Рама роликоопор. Концевая. Сборочный чертёж.	ТМ3-300.00.00.00	114
11	Рама концевая барабана. Спецификация.	ТМ3-400.00.00.00	115
11	Уголок	ТМ3-400.05	115
12	Рама концевая барабана. Сборочный чертёж.	ТМ3-400.00.00.00	115
22	Натяжное устройство. Сборочный чертёж.	ТМ3-500.00.00.00	116
11	Натяжное устройство. Спецификация.	ТМ3-500.00.00.00	117
11	Рама натяжного устройства. Спецификация.	ТМ3-510.00.00.00	117
12	Рама натяжного устройства. Сборочный чертёж.	ТМ3-510.00.00.00	117
22	Установка тросового выключателя. Сборочный чертёж.	ТМ3-800.00.00.00	118
11	Установка тросового выключателя. Спецификация.	ТМ3-800.00.00.00	119
11	Ограждение муфты	ТМ3-900.01	119
12	Рама привода. Сборочный чертёж.	ТМ3-700.00.00.00	119

1. Введение

Настоящие технические условия распространяются на изготовление и монтаж ленточных конвейеров, предназначенных для транспортирования сухих минеральных удобрений.

2. Техническая характеристика конвейеров

№ пп.	Наименование параметров.	ед. изм.	Наименование конвейеров.		
			АК №1	АК №2	АК №3
1	Длина конвейера	м	31,900	42,880	29,075
2	Производительность конвейера	т/час	210	188	188
3	Ширина ленты	мм	650	650	650
4	Скорость движения ленты	м/сек	1,63	1,63	1,63
5	Фракция материала	мм	0,8-4	0,8-4	0,8-4
6	Угол подъема конвейера	град.	0°	18°	15°
7	Высота подъема материала	м	—	13,35	7,53
8	Объемная масса материала	т/м³	1,0	1,0	1,0
9	Способ разгрузки материала	Передвижная разгрузочная тележка		Через головной барабан.	
10	Система управления	Дистанционно-автоматическая.			

7834/2

ТМО-000.00.ТУ

71725-1-143

ИЗРАБ	ГОЛУБЦЕВА	11-198	Конвейеры ленточные №1, №2, №3	Лист	Лист	Листов
РДВ	КОВАЛЕВ	11-79		1	1	8
АНЖ.ОП	КАБАЛОВ	11-198	Технические условия	Госконструкторская ССР		
ИЧ.ОПД	ЗАРАКОВСКАЯ	11-198		ГИПРОПРОМСТРОИ		
ИП	ГОЛДАН	11-198	г. Саратов			

КОЛЫСОВА. Ильичева

Формат: 11

прочность конструкции.

3.25. Прокатная сталь, предназначенная для изготовления конвейеров, должна быть очищена от грязи, коррозии и окристования.

3.26. Кривизна проката после правки в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 2 мм на 1 пог. м.

Остаточные допускаемые отклонения должны соответствовать техническим условиям на данный профиль.

3.27. Заготовки из листового проката могут иметь после правки местные волны, не превышающие по высоте 1 мм.

3.28. После рибки и вальцовки детали не должны иметь трещин, складок, надрывов, вмятин и прочих дефектов.

3.29. Горячая гибка листового и сортового проката, а также высадка, размялковка и смаковка углов должны выполняться при температуре не ниже начала темнокрасного окисления стали (700°).

3.30. Для малоответственных и легких деталей допускается ручная правка на панках через гладилку.

Примечание:

Изготовителю разрешается:

а) производить замену материалов другими с механическими свойствами не ниже заданных на чертежах;

б) производить замену профилей проката сварных металлоконструкций при сохранении прочности элементов конструкции.

3.3 Требования к сварке.

3.31. Все сварочные работы должны производиться в усло-

7834/2

ТМО-000.00.ТУ

71725-1-143

ИЗРАБ	ГОЛУБЦЕВА	11-198	Конвейеры ленточные №1, №2, №3	Лист	Лист	Листов
РДВ	КОВАЛЕВ	11-79		1	1	8
АНЖ.ОП	КАБАЛОВ	11-198	Технические условия	Госконструкторская ССР		
ИЧ.ОПД	ЗАРАКОВСКАЯ	11-198		ГИПРОПРОМСТРОИ		
ИП	ГОЛДАН	11-198	г. Саратов			

КОЛЫСОВА. Ильичева

Формат: 11

3. Технические требования

3.1. Введение:

3.11. Все детали, узлы и конвейеры в целом должны быть изготовлены в полном соответствии с чертежами, спецификациями и техническими условиями.

3.2. Требования к материалам.

3.21. Покупные изделия и метизы, применяемые для изготовления конвейеров, должны соответствовать установленным для них стандартам и техническим условиям.

3.22. Все материалы, применяемые для изготовления деталей конвейеров, по своему химическому составу и механическим свойствам должны соответствовать действующим ГОСТ'ам, указанным на чертежах.

3.23. Соответствие применяемых материалов ГОСТ'ам и ОСТ'ам должно подтверждаться наличием сертификатов заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых лабораторными основаниями завода изготовителя.

3.24. Прокатная сталь, независимо от наличия сертификатов, должна быть осмотрена ОТК завода с целью предупреждения попадания в производство проката с трещинами, волосовинами, шлаковыми включениями и другими дефектами.

В отдельных случаях могут быть допущены отступления при условии, если указанные пороки не снижают

7834/2

ТМО-000.00.ТУ

71725-1-143

ИЗРАБ	ГОЛУБЦЕВА	11-198	Конвейеры ленточные №1, №2, №3	Лист	Лист	Листов
РДВ	КОВАЛЕВ	11-79		1	1	8
АНЖ.ОП	КАБАЛОВ	11-198	Технические условия	Госконструкторская ССР		
ИЧ.ОПД	ЗАРАКОВСКАЯ	11-198		ГИПРОПРОМСТРОИ		
ИП	ГОЛДАН	11-198	г. Саратов			

КОЛЫСОВА. Ильичева

Формат: 11

виях позволяющих обеспечить качественное выполнение сварных соединений.

3.32. Сварку металлоконструкций конвейеров следует производить ручной сваркой по ГОСТ 5264-69 электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

3.33. Поверхность деталей, подготовленная под сварку, должна быть очищена от окислы, масла, ржавчины, краски и т.д.

3.34. Сборка под сварку должна производиться согласно технологическому процессу, обеспечивающему правильное взаимное положение деталей и получение линейных и угловых размеров готового узла по указанному на чертеже классу точности.

3.35. Сварные швы должны быть равными и прочными без прожогов и непроваров. Сплошные швы не должны иметь перерывов, пористости и усадочных трещин.

3.36. Сварные швы должны быть выполнены по ГОСТ 5264-69 и соответствовать размерам, указанным в чертежах.

3.37. Дефекты, обнаруженные в сварных швах (шлаковые включения, пористости, трещины и др.) должны вырубаться до здорового материала и швы провариваются вновь.

3.38. Контроль качества сварных соединений производится при изготовлении элементов конвейеров техническим контролем, помимо принятой системы.

7834/2

ТМО-000.00.ТУ

71725-1-143

ИЗРАБ	ГОЛУБЦЕВА	11-198	Конвейеры ленточные №1, №2, №3	Лист	Лист	Листов
РДВ	КОВАЛЕВ	11-79		1	1	8
АНЖ.ОП	КАБАЛОВ	11-198	Технические условия	Госконструкторская ССР		
ИЧ.ОПД	ЗАРАКОВСКАЯ	11-198		ГИПРОПРОМСТРОИ		
ИП	ГОЛДАН	11-198	г. Саратов			

КОЛЫСОВА. Ильичева

Формат: 11

межоперационного контроля, должен осуществляться следующими методами:

- а) внешним осмотром;
- б) остукиванием швов молотком весом до 0,5 кг;
- в) на основе проб и механических испытаний контрольных образцов, сваренных в условиях, полностью отвечающих условиям изготовления элементов металлоконструкций.

3.4. ТРЕБОВАНИЯ К МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ

3.4.1. Качество поверхности деталей конвейеров подвергающихся механической обработке (шероховатость) должно соответствовать указанию чертежей и ГОСТ 2789-73.

3.4.3. Сверление отверстий (с резьбой или без резьбы) для соединения сопрягаемых элементов конструкций болтами или шпильками должно производиться по взаимнопаренным кондукторам.

3.4.4. Размеры, точность которых не оговорена на чертежах, должны быть выдержаны с отклонениями по ОСТ 1010 и ГОСТ 2689-54.

3.4.5. Резьбы, класс точности которых не оговорен на чертеже, должны выполняться по 3^{му} классу точности.

7834/2

ТМО-000.00 ТУ 7834/2

Лист 5

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

КОПИРОВАЛ: МАТВЕРЕВА *Матв*

ФОРМАТ А4

Альбом II Части
Типовой проект 705-1-143

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОПАРЕНН. ПОДП. И ДАТА

- 3.5. ТРЕБОВАНИЯ К СБОРКЕ И ОТДЕЛКЕ.
- 3.5.1. Все узлы конструкций конвейеров должны быть собраны и смонтированы в соответствии с чертежами.
- 3.5.2. Резьбовые соединения должны быть надежно затянуты до отказа нормальным слесарным инструментом.
- 3.5.3. Детали и части конвейеров на сборку должны поступать с клеймом ОТК или вместе с промежуточными документами.
- 3.5.4. Перед сборкой детали должны быть очищены от загрязнений и ржавчины. Посадочные места должны быть смазаны тонким слоем технического вазелина.
- 3.5.5. Сборка под сварку должна производиться на выверенных стеллажах или специальных приспособлениях, обеспечивающих правильное взаимоположение деталей с минимальным смещением, изгибом и короблением.
- 3.5.6. Ленты конвейеров должны быть склеены с последующей вулканизацией стыков.
- 3.5.7. Металлоконструкции конвейеров, пересылные пещки, воронки и др. покрываются (защищаются от коррозии) перхлорвиниловым грунтом ХСГ-26-2 слоя, эмалью ХСЭ-26-4 слоя.

7834/2

ТМО-000.00 ТУ 7834/2

Лист 6

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

КОПИРОВАЛ: МАТВЕРЕВА *Матв*

ФОРМАТ А4

3.5.8. Поверхности конвейеров, подготовленные под окраску, должны быть чистыми без следов грязи, пыли и влаги.

3.6. Техника безопасности.

3.6.1. Перед пуском конвейеров необходимо проверить качество сборки всех неподвижных соединений.

3.6.2. При разожженной электрической схеме необходимо проверить все вращающиеся части от руки, проверить наличие смазки в трущихся парах.

3.6.3. Перед пуском конвейеров все вращающиеся части (муфты, промежуточные валы, приводные и концевые барабаны, а также тросы и грузы натяжного устройства) должны быть ограждены.

3.6.4. После осмотра конвейеров следует проверить исправность заземления, звуковой и световой сигнализации, тросовых выключателей и ознакомиться с расположением пусковой аппаратуры. Только после этого разрешается собирать электрическую схему конвейеров.

3.6.5. Перед пуском необходимо осмотреть конвейеры по всей массе. На ленте не

7834/2

ТМО-000.00 ТУ 7834/2

Лист 7

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Альбом II Части
Типовой проект 705-1-143

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНОПАРЕНН. ПОДП. И ДАТА

- должно быть грязи и посторонних предметов. Из зоны работы конвейеров удаляются все посторонние люди.
- 3.6.6. Во время работы конвейеров запрещается производство ремонтных или других работ на них, а также переход через конвейеры или под ними.
- 3.6.7. В процессе эксплуатации конвейеры должны осматриваться в соответствии с утвержденным графиком обслуживания. Неисправности и неполадки, обнаруженные при осмотрах, должны немедленно устраняться. До устранения неисправностей дальнейшая эксплуатация конвейеров не допускается.

7834/2

ТМО-000.00 ТУ 7834/2

Лист 8

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТМ1-000.00.Сб	Сборочный чертёж		*) 22,22,22
		ТМ1-000.00.Вс	Ведомость спецификаций		
		ТМ1-000.00.8п	Ведомость полученных изделий		*) 12,12,12
			<u>Сборочные единицы</u>		
3		ТМ1-200.00	Рама головная	1	
4		ТМ1-300.00	Кожух	18	
5		ТМ1-400.00	Установка датчика контроля наличия материала на ленте	1	
6		ТМ1-500.00	Лоток направляющий	1	
7		ТМ1-600.00	Рама намажки	1	
8		ТМ1-700.00	Рама концевая	1	
9		ТМ1-800.00	Установка тросового выключателя устройства	1	
10		ТМ1-900.00	Станция приводная	1	
11		ТМ1-1000.00	Кронштейн	2	
			<u>Детали</u>		
14		ТМ1-000.01	Ребро	62	

Лист		№ докум.	Подп.	Дата	ТМ1-000.00	7834/2	Лит	Лист	Листов
ЗРАБ	ГРЕБНЕВА	КОВАЛЕВ	17.82	17.79					
Копировал: ПРОШНЯ					Формат 11				

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание				
	30		Гайка М22.5.09						
			ГОСТ 5915-70	32					
	31		Шайба 22.01.09						
			ГОСТ 11371-78	16					
	32		Болт М8х30.58.09						
			ГОСТ 7798-70	4					
	33		Гайка М8.5.09						
			ГОСТ 5915-70	4					
	34		Шайба 8.65Г.09						
			ГОСТ 6402.70	4					
			<u>Прочие изделия</u>						
	37	E1-102-61	Роликоопора Ж-65	37					
	38	E1-116-61	Ролик дефлекторный В-650 Верхний	4					
	39	E1-122-61	Намажка 6540-60-50	1					
	40		Датчик скорости магнитно-индукционный ДМ-2	1					
	41	E1-114-61	Роликоопора 65-I	18					
			<u>Материалы</u>						
	43		Лента ЛМ2-650-55-820-3-1						
			ГОСТ 20-76	п.м.	92 672 кг				
	44		Сталь оцинков 10						
			ГОСТ 8075-56						
			950х36000	1	200 кг				
Лист		№ докум.	Подп.	Дата	ТМ1-000.00	7834/2	Лит	Лист	Листов
ЗРАБ	ГРЕБНЕВА	КОВАЛЕВ	17.82	17.79					
Копировал: ПРОШНЯ					Формат 11				

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание				
	15	ТМ1-000.02	Полоса 8х90 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=170	62					
	16	ТМ1-000.03	Полоса 8х75 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	30					
	17	ТМ1-000.04	Полоса 9х40 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	30					
	18	ТМ1-000.05	Болт специальный	10					
	19	ТМ1-000.06	Болт фундаментный	6					
	20	ТМ1-000.07	Кронштейн	1					
			<u>Стандартные изделия</u>						
	21		Болт М12х45.58.09						
			ГОСТ 7798-70	94					
	22		Гайка М12.5.09						
			ГОСТ 5915-70	250					
	23		Шайба 12.01.09						
			ГОСТ 11371-78	248					
	24		Шайба 12.65Г.09						
			ГОСТ 6402-70	250					
	25		Болт М12х35.58.09						
			ГОСТ 7798-70	156					
	26		Болт М20х100.58.09						
			ГОСТ 7798-70	4					
	27		Гайка М20.5.09						
			ГОСТ 5915-70	4					
	28		Шайба 20.01.09						
			ГОСТ 11371-78	4					
	29		Шайба 20.65Г.09						
			ГОСТ 6402-70	4					
Лист		№ докум.	Подп.	Дата	ТМ1-000.00	7834/2	Лит	Лист	Листов
ЗРАБ	ГРЕБНЕВА	КОВАЛЕВ	17.82	17.79					
Копировал: ПРОШНЯ					Формат 11				

Типовой проект 705-1-143

Альбом II часть I

ЭЗМ Лист № докум. Подп. Дата

ЗРАБ ГРЕБНЕВА КОВАЛЕВ 17.82 17.79

ПРОВЕРИЛ ИВАНОВ

НАЧ. ОТД. ЗАРАКОВСКАЯ

ГИП ГОЛОВЕВ

И. КОПРОВА СЕИНА

7.79

7834/2 8

ТМ1-510.03

705-1-143

Косынка.

Лит П МАССА Масштаб

Р 1,3 1:2

Лист 5 ГОСТ 19903-74

Ст 3 ГОСТ 14637-69

Госпланкомхозтехника СССР

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ

Г. Саратов

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (Обозначение)	Количество				Примечание
					На изде-лие	в комп-лекты	на регу-лир.	Всего	
1	Барабан 6550Г-80	E1-118-61		ТМ1-900.00	1			1	
2	Барабан 6525-40	E1-120-61		ТМ1-900.00	1			1	
3	Натяжка 6540-60-50	E1-122-61		ТМ1-000.00	1			1	
4	Ролик опоры Ж-65	E1-102-61	Полевской	ТМ1-000.00	37			37	
5	Ролик опоры 65-1	E1-114-61	Машинный завод г. Свердловск	ТМ1-000.00	10			18	
6	Ролик дефлекторный В-650, верхний	E1-116-61		ТМ1-000.00	4			4	
7	Скребок - 650	E1-204-66		ТМ1-900.00	1			1	
8	Устройство выключающее канатное L=35,5м	E1-201-68		ТМ1-800.00	1			1	
9	Останов храповой Х24-РМ 500	E1-208-69		ТМ1-900.00	1			1	
11	Муфта кулачково-дисковая 1600-70-1-80-1.2	ГОСТ 20720-75		ТМ1-900.00	1			1	
13	Электродвигатель 4А16054\У3	ГОСТ 19523-74		ТМ1-900.00	1			1	
15	Редуктор РМ500-IV-7Ц; L=23,34			ТМ1-900.00	1			1	
16	Муфта упругая втулочно-пальцевая 710-50-1.1-48-1.1	ГОСТ 21424-75		ТМ1-900.00	1			1	
18									
19	Датчик скорости магнито-индукционный ДМ-2		Днепропетровский завод шахтных автоматов	ТМ1-000.00	1			1	
21	Указатель уровня С-607А			ТМ1-400.00	1			1	
22									
23									
24									
25	Лента ЛМ2-650-56-820-3-1	ГОСТ 20-76		ТМ1-000.00	92 п.м.			92 п.м.	
26	Канат 2-Г-11-Н-160	ГОСТ 3062-69		ТМ1-800.00	36 п.м.			36 п.м.	

7834/2

				ТМ1-000.00. Вл			77 725-1-143			
Изм	Лист	№ док.ум.	подп.	дата	Ионвейер ленточный наклонный №2. Ведомость покупных изделий			Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.		Гребнева	Гребнев	17.12.				1	1	3
ПРОВЕРКА		Новялов	Новялов	17.12.				Госпланхозтехника СССР		
ПЛАНЖ.ОТД.		Исбаинов	Исбаинов	20.07.79				ГИПРОПРОМСЕЛЪСТРОЙ		
НАЧ.ОТД.		Заряковская	Заряковская	20.07.79				г. Саратов		
ГМП		Гоголев	Гоголев	02.08.79				Формат 12		

Копировал: Прошина

Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (Обозначение)	Количество				Примечание
					На изде-лие	в комп-лекты	на регу-лир.	Всего	
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33	Болт М8 х 16.58.09	ГОСТ 7798-70		ТМ1-940.00	7			7	
34	М8 х 30.58.09	— " —		ТМ1-000.00	4			4	
35	М10 х 30.58.09	— " —		ТМ1-800.00	4			4	
36	М12 х 35.58.09	— " —		ТМ1-400.00	4			4	
37				ТМ1-000.00	156			156	
38				ТМ1-900.00	30			30	
39	М12 х 45.58.09	— " —		ТМ1-000.00	94			94	
40	М14 х 65.58.09	— " —		ТМ1-900.00	4			4	
41	М16 х 65.58.09	— " —		ТМ1-900.00	10			10	
42	М20 х 100.58.09	— " —		ТМ1-000.00	4			4	
43	М24 х 95.58.09	— " —		ТМ1-900.00	4			4	
44	М12 х 30.58.09	— " —		ТМ1-500.00	90			90	
45	Гайка М14.5.09	ГОСТ 5915-70		ТМ1-900.00	4			4	
46	М8.5.09	— " —		ТМ1-000.00	4			4	
47				ТМ1-940.00	7			7	
48	М10.5.09	— " —		ТМ1-800.00	4			4	
49	М12.5.09	— " —		ТМ1-500.00	90			90	
50				ТМ1-000.00	250			250	
51				ТМ1-900.00	30			30	
52	М16.5.09	— " —		ТМ1-900.00	10			10	
53	М20.5.09	— " —		ТМ1-000.00	4			4	
54	М22.5.09	— " —		ТМ1-000.00	32			32	
55	М24.5.09	— " —		ТМ1-900.00	4			4	9

7834/2

--	--	--	--	--

ТМ1-000 00 Вл

Лист

Наименование	Обозначение доку- мента на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
				на изде- лие	в комп- лекты	на ре- гули- ровку	Всего	
Шайба	8 04.09	ГОСТ 14371-78	ТМ1-940.00	7			7	
	12 04.09	" "	ТМ1-400.00	4			4	
			ТМ1-000.00		250		250	
			ТМ1-900.00		30		30	
	16 04.09	" "	ТМ1-900.00	10			10	
	20 04.09	" "	ТМ1-000.00	4			4	
	22 04.09	" "	ТМ1-000.00	16			16	
	24 04.09	" "	ТМ1-900.00	4			4	
Шайба пружинная								
	8 65 Г. 09	ГОСТ 6402-70	ТМ1-000.00	4			4	
	10 65 Г. 09	" "	ТМ1-800.00	4			4	
	12 65 Г. 09	" "	ТМ1-000.00	248			248	
			ТМ1-900.00	18			18	
			ТМ1-500.00	90			90	
	16 65 Г. 09	" "	ТМ1-900.00	10			10	
	20 65 Г. 09	" "	ТМ1-000.00	4			4	
	24 65 Г. 09	" "	ТМ1-900.00	4			4	
	14 65 Г. 09	" "	ТМ1-900.00	4			4	
Шайба	14. 04. 09	ГОСТ 10906-78	ТМ1-900.00	4			4	
Шпатель 3x18		ГОСТ 397-79	ТМ1-300.00	2			36	
Закалка 6x18		ГОСТ 10299-68	ТМ1-500.00	16			16	

7834/2

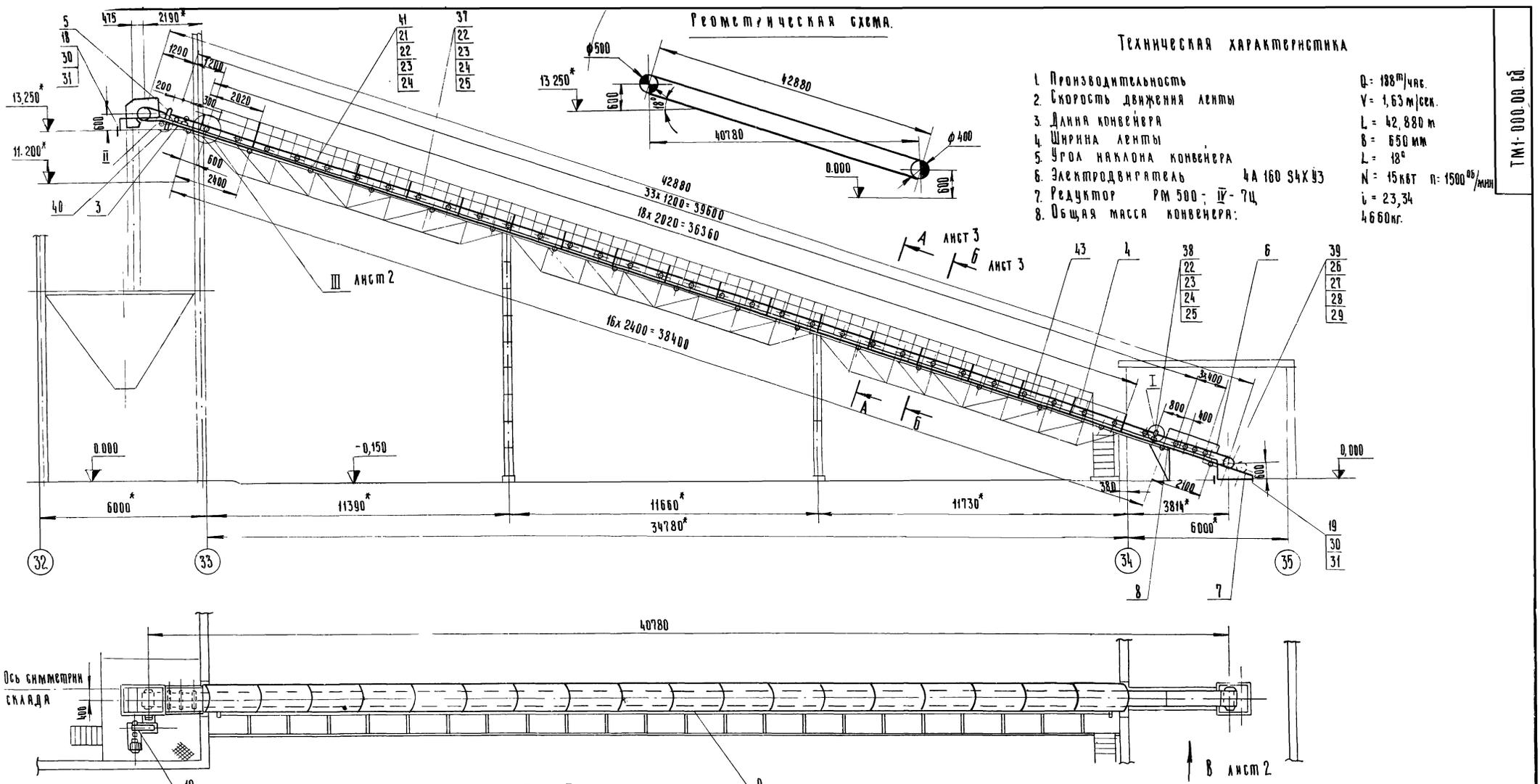
Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	ТМ1-000.00 вл	лист
				77 705-1-143	3
Копировал Матвеева					ФОРМАТ 12

Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
		Обозначение	кол.	
ТМ1-000.00	Конвейер ленточный наклонный №2		1	
ТМ1-200.00	Рама головная	ТМ1-000.00	1	1
ТМ1-300.00	Кожух	ТМ1-000.00	18	18
ТМ1-400.00	Установка датчика контроля наличия материала на ленте	ТМ1-000.00	1	1
ТМ1-500.00	Лоток направляющий	ТМ1-000.00	1	1
ТМ1-510.00	Стенка боковая	ТМ1-500.00	2	2
ТМ1-520.00	Стенка торцевая	ТМ1-500.00	1	1
ТМ1-600.00	Рама натяжки	ТМ1-000.00	1	1
ТМ1-700.00	Рама концевая	ТМ1-000.00	1	1
ТМ1-800.00	Установка тросового выключающего устройства	ТМ1-000.00	1	1
ТМ1-900.00	Станция приводная	ТМ1-000.00	1	1
ТМ1-910.00	Рама привода	ТМ1-300.00	1	1
ТМ1-920.00	Рама приводного барабана	ТМ1-900.00	1	1
ТМ1-930.00	Воронка	ТМ1-900.00	1	1
ТМ1-940.00	Кожух	ТМ1-900.00	1	1
ТМ1-940/1.00	Секция I	ТМ1-940.00	1	1
ТМ1-940/2.00	Секция II	ТМ1-940.00	1	1
ТМ1-1000.00	Кронштейн	ТМ1-000.00	2	2

7834/2 10

Изм. лист	№ докум.	подп.	дата	ТМ1-000.00. вл	лист
				77 705-1-143	1
РАЗРАБ.	Гребнева	7/20	18.09	Конвейер	Листов
ПРОВЕРКА	Ковалев	18.09	18.09	ленточный наклонный №2	1
НАЧ. ОЛД	Кабанов	18.09	18.09	Ведомость	1
ГИП	Заравская	18.09	18.09	спецификаций	1
	Годарь	18.09	18.09		

ГОСКОМБЕЛХОЗТЕХНИКА СССР
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРО
г. Саратов

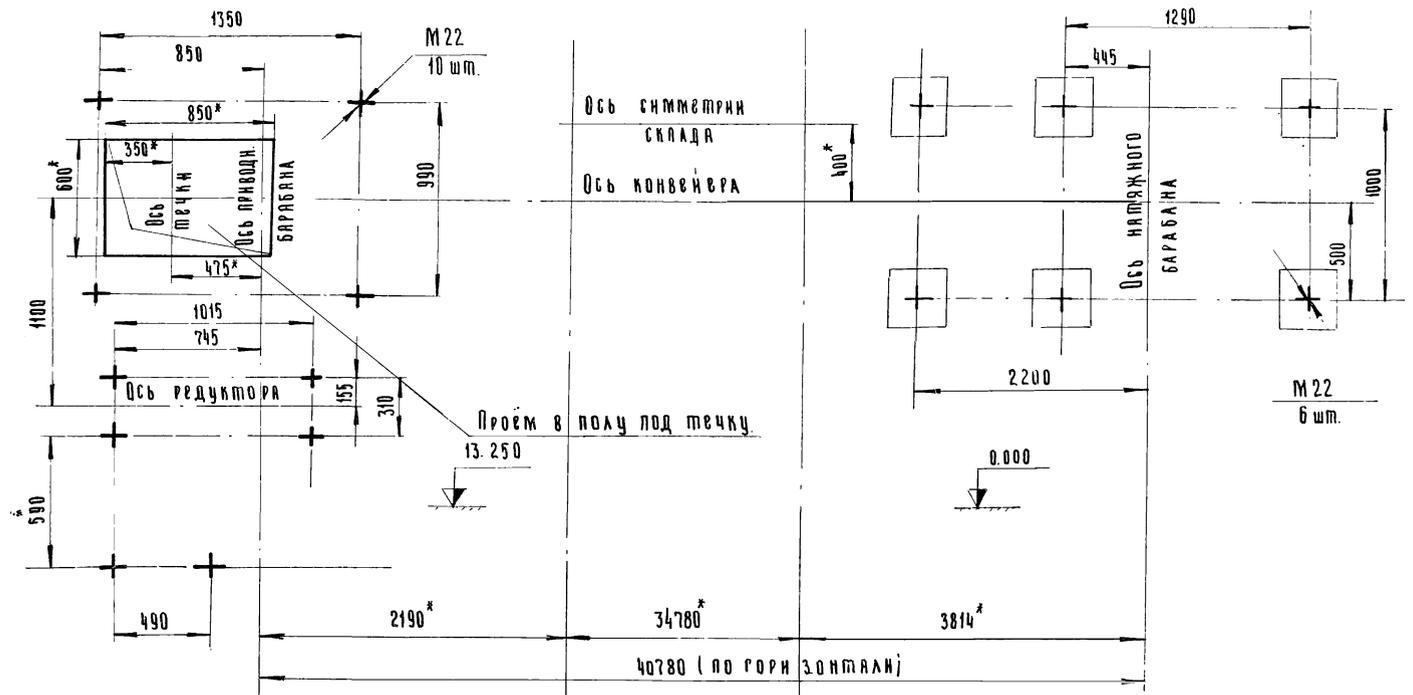


- Техническая характеристика**
- Производительность $Q = 188 \text{ м}^3/\text{час}$
 - Скорость движения ленты $V = 1,63 \text{ м/сек}$
 - Длина конвейера $L = 42,880 \text{ м}$
 - Ширина ленты $B = 650 \text{ мм}$
 - Угол наклона конвейера $L = 18^\circ$
 - Электродвигатель 4А 160 S4XУ3 $N = 15 \text{ кВт } n = 1500 \text{ об/мин}$
 - Редуктор РМ 500; IV-7Ц $i = 23,34$
 - Общая масса конвейера: 4660 кг.

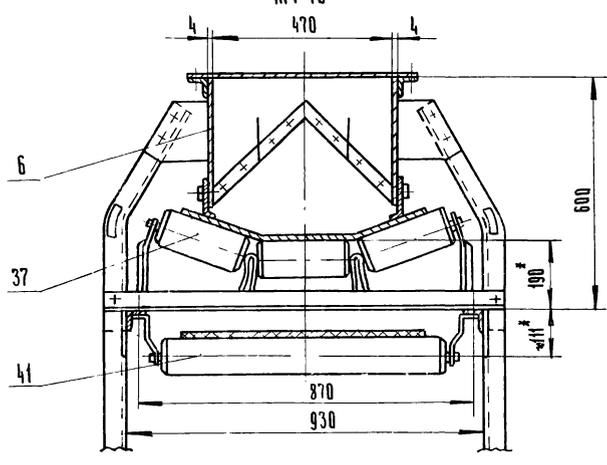
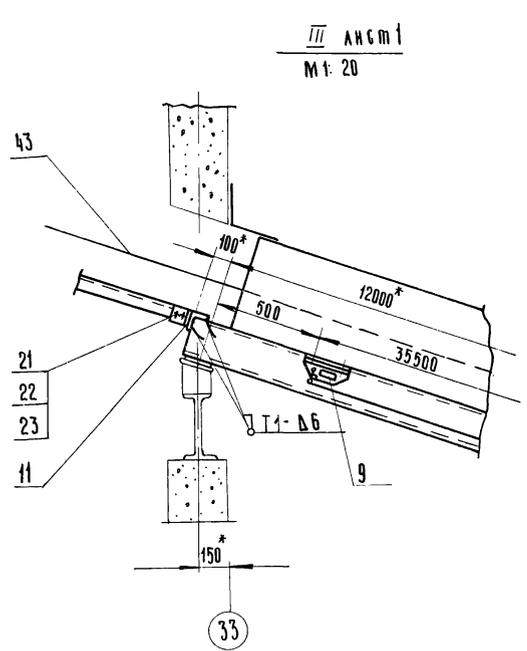
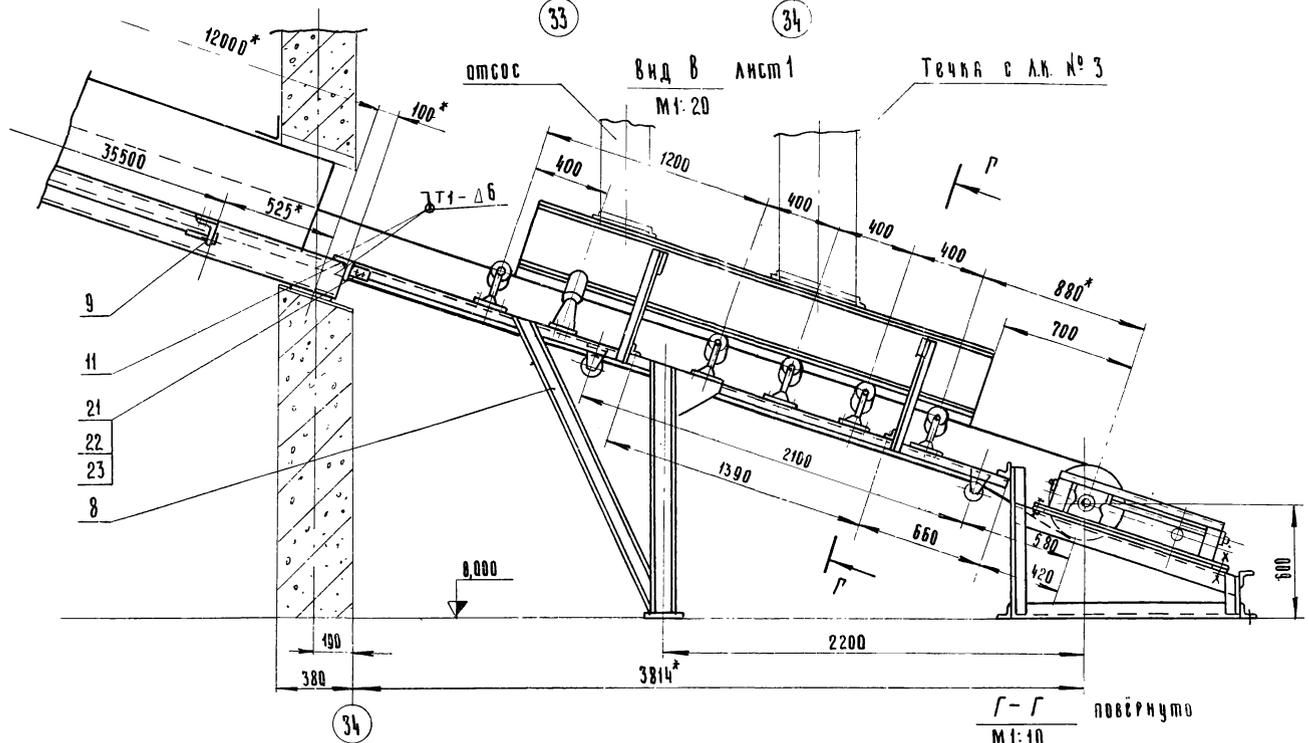
11
7834/2

				ТМ1-000.00 сд.		
				705-1-143		
				Конвейер		
				Ленточный наклонный №2		
				Сборочный чертёж		
Изм	Автом	Должн	Подпись	Дата	Масса	Масштаб
1	Р	Григорьев	<i>[Signature]</i>	7-79	4660	1:100
2	Р	Ковалев	<i>[Signature]</i>	7-79		
3	Л	Андреев	<i>[Signature]</i>	02.79		
4	Л	Зарядковская	<i>[Signature]</i>	02.79		
5	Л	Горбачев	<i>[Signature]</i>	02.79		
6	Л	Есина	<i>[Signature]</i>	...		
				Лист 1 из 3		
				Росинформсельстрой		
				г. Саратов		

План закладных элементов



ТМ1-000.00.СБ

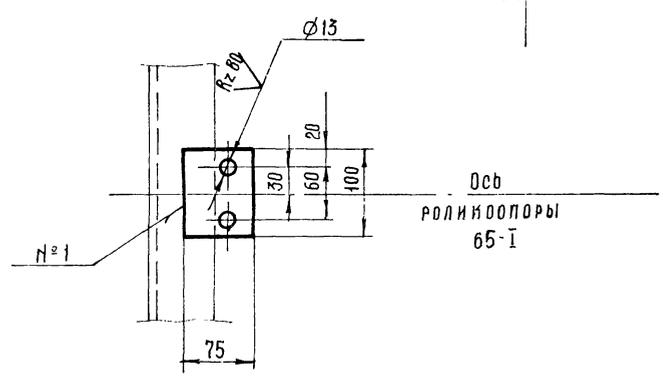
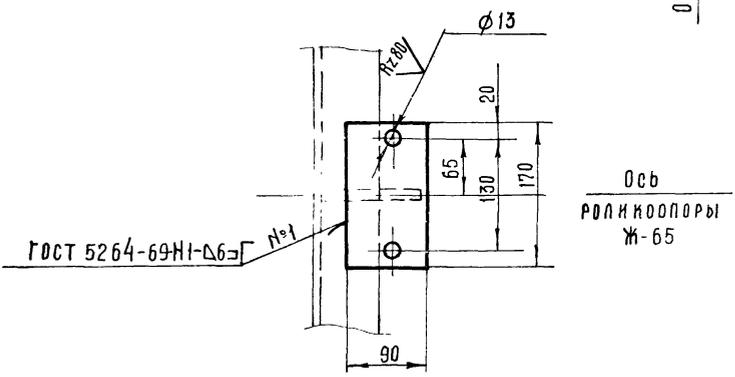
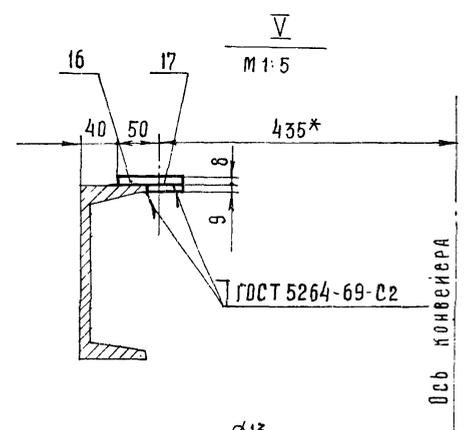
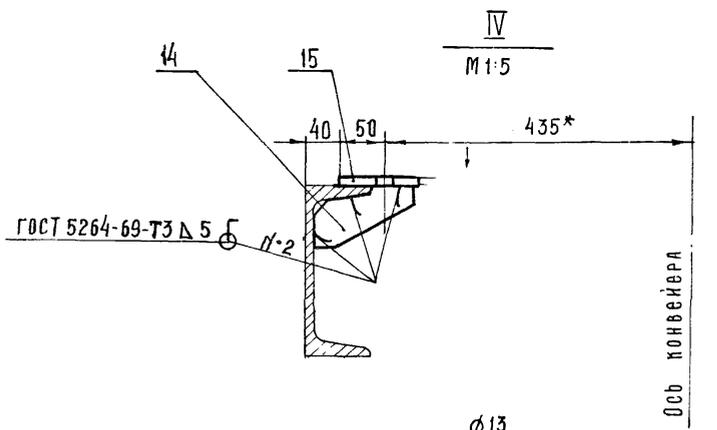
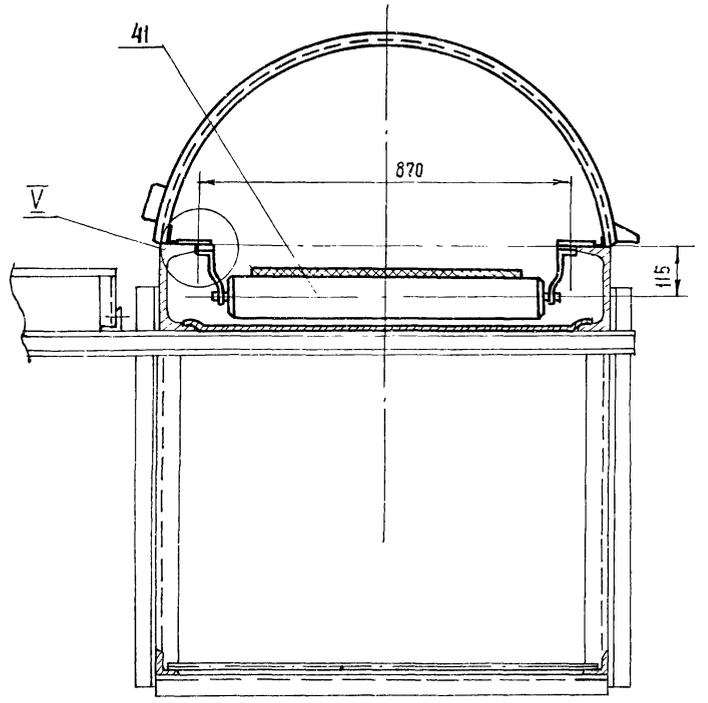
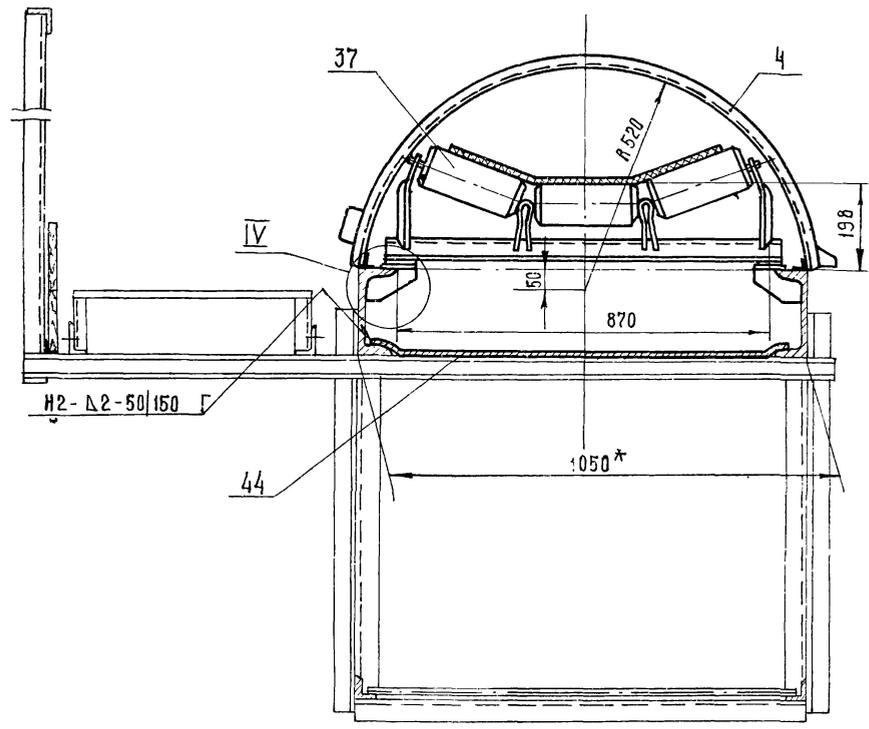


7834/2 12

ТМ1-000.00.СБ			77705-1-143		
ИЗМ	ИЗМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ИЗМ
РАЗРБ	ПРЕБНЕВА	7/10/2012	1-194	Р	-
ПРОВЕРИ	НОВАКОВ	7/10/2012	2-75	-	-
ГЛ ИНЖИ	НАБАНОВ	08/02/2012	02-0229	Лист 2	Листов 3
НАЧ ООД	ЗАРАЛОВА	20/02/2012	2-1233	РОСКОМСЕЛЬХОЗСТРОИТЕЛЬНИИ СССР	
И КОМП	ГОДАРЕВ	20/02/2012	07-23	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬНИИ СССР	
	БЕКИНА	20/02/2012	07-29	в. СЕВАСТОВ	

А - А повернуто, лист 1.

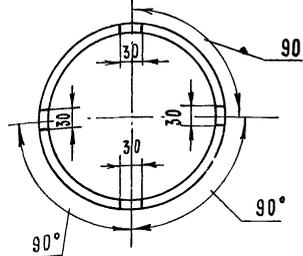
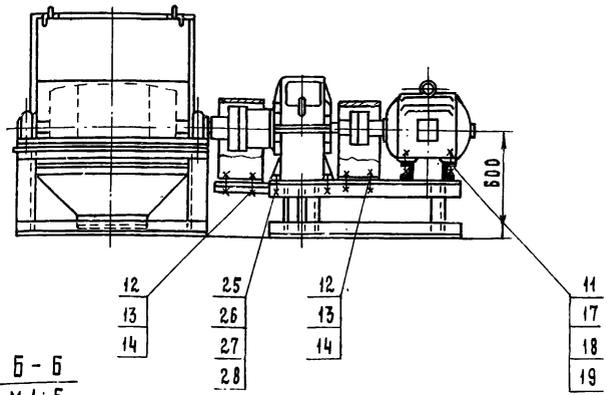
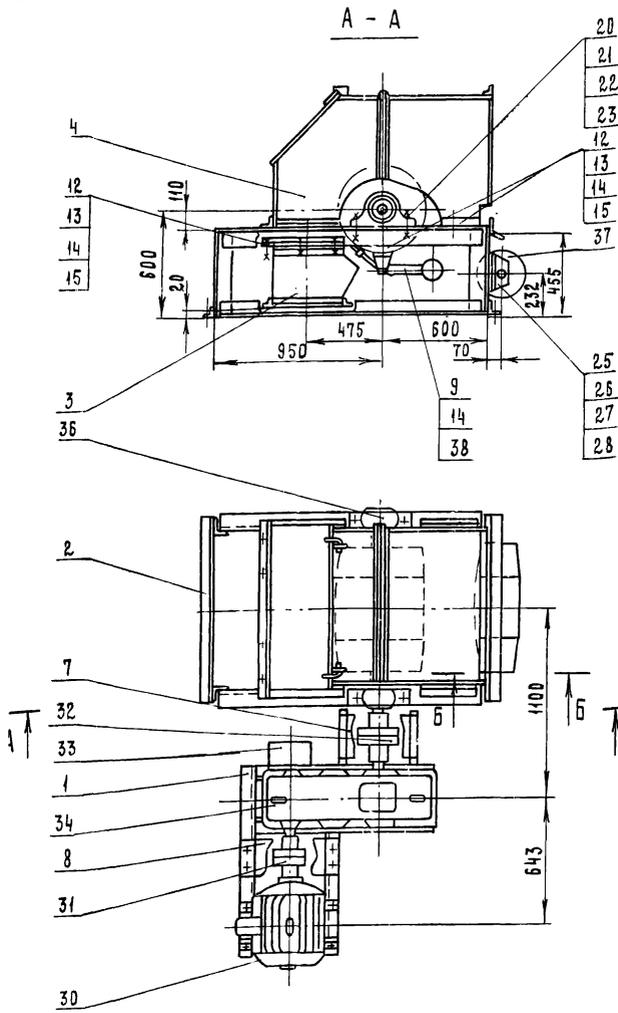
Б - Б повернуто, лист 1.



- 1 Ленту конвейера (поз.43) клеить с последующей вулканизацией.
- 2 Лоток направляющий (поз.6) крепить на раме (поз.8) по месту при монтаже
- 3* Размеры для справок.

7834/2 13

				ТМ1-000.00 С6		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
					Р	110
Конвейер					Лист 3 из 3 листов 3	
Ленточный наклонный №2					Госномсельхозтехника СССР	
Сборочный чертёж.					ТИПРОМСЕЛЬСТРОИ	
					Г. С. Рязанов	



Для работы датчика скорости на торце обода барабана (поз. 37) выпилить пазы глубиной 8 мм (см. сечение Б-Б)

7834/2

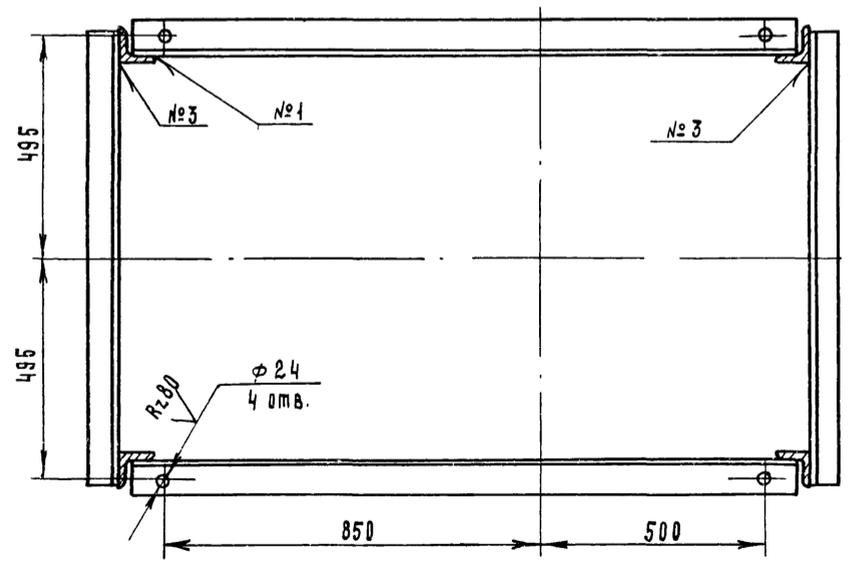
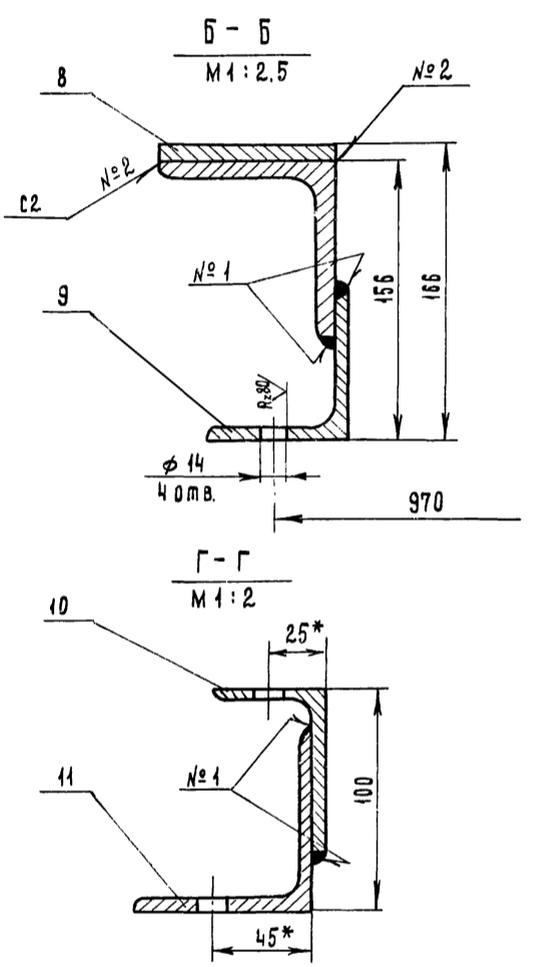
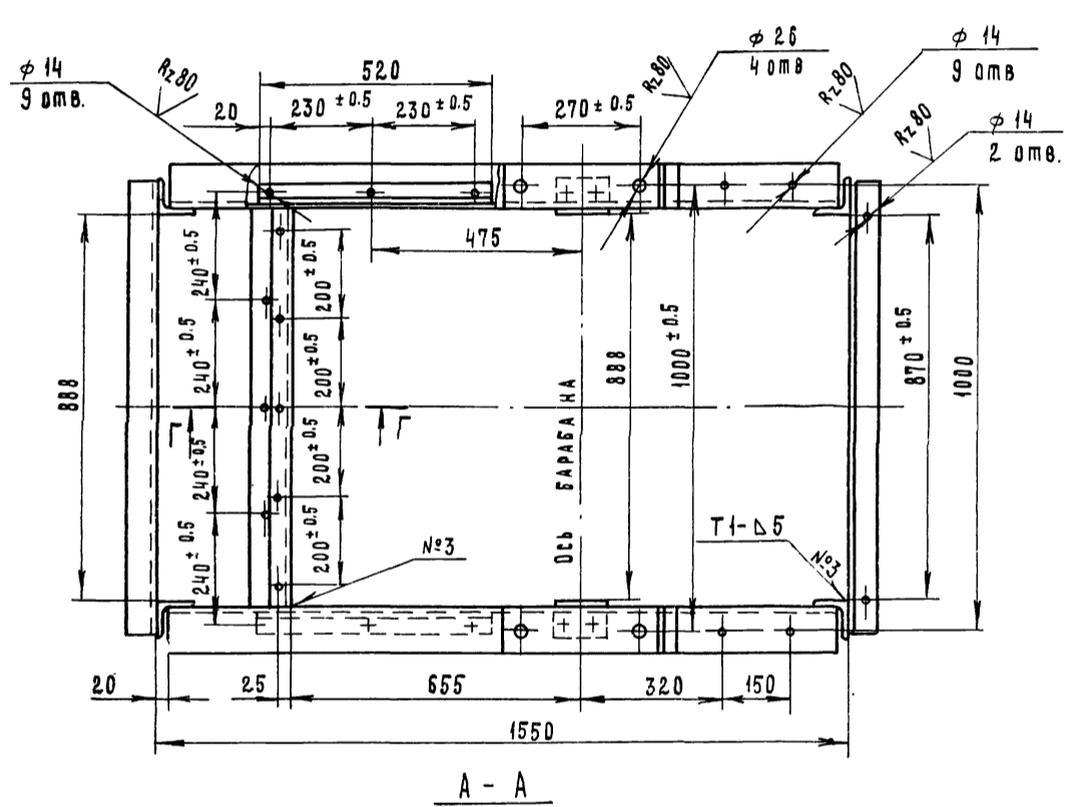
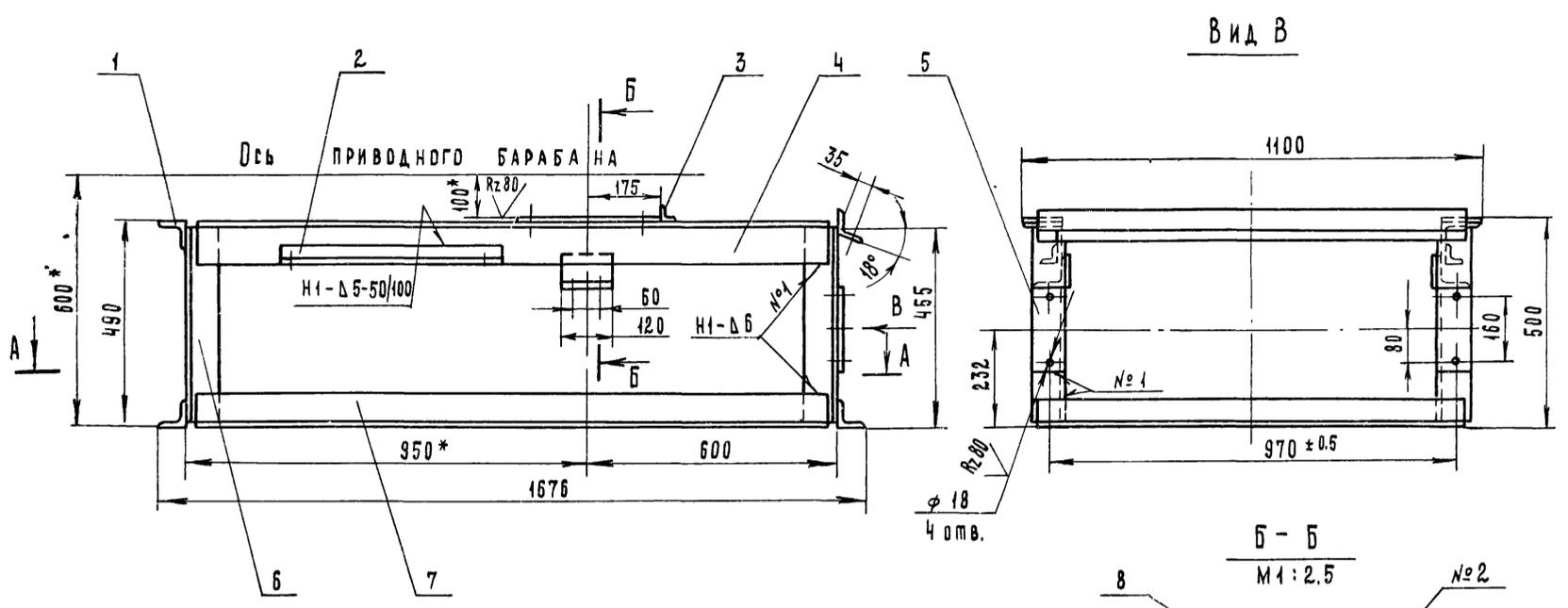
ТМ1-900.00.СБ				Лит	Масса	Масштаб
Станция приводная.				Р	1290	1:20
Сборочный чертеж.				Лист 1	Листов 1	
Госкомсельхозтехника СССР				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
г. Саратов						

Зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	ТМ1-900.00.СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	ТМ1-910.00	Рама привода	1	
2	ТМ1-920.00	Рама приводного барабана	1	
3	ТМ1-930.00	Воронка	1	
4	ТМ1-940.00	Кожух	1	
		<u>Детали</u>		
7	ТМ1-900.01	Ограждение муфты	1	
8	ТМ1-900.02	Ограждение муфты	1	
9	ТМ1-900.03	Кронштейн	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
11		Шайба 14.65 Г.09		
		ГОСТ 6402-70	4	
12		Болт М12х35.58.09		
		ГОСТ 7798-70	30	
13		Гайка М12.5.09		
		ГОСТ 5915-70	30	
14		Шайба 12.01.09		
		ГОСТ 11371-78	30	
15		Шайба 12.65 Г.09		
		ГОСТ 6402-70	18	
17		Болт М14х65.58.09		
		ГОСТ 7798-70	4	
18		Шайба 14.01.09		
		ГОСТ 10906-78	4	
19		Гайка М14.5.09		
		ГОСТ 5915-70	4	
20		Болт М24х95.58		
		ГОСТ 7798-70	4	

Зона поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
21		Гайка М24.509		
		ГОСТ 5915-70	4	
22		Шайба 24.01.09		
		ГОСТ 11371-78	4	
23		Шайба 24.65 Г.09		
		ГОСТ 6402-70	4	
25		Болт М16х65.58.09		
		ГОСТ 7798-70	10	
26		Гайка М16.5.09		
		ГОСТ 5915-70	10	
27		Шайба 16.01.09		
		ГОСТ 11371-78	10	
28		Шайба 16.65 Г.09		
		ГОСТ 6402-70	10	
		<u>Прочие изделия</u>		
30		Электродвигатель		
		4А160S4УЗ		
		ГОСТ 19523-74	1	
31		Муфта шпурная		
		включочно-пальцевая		
		710-50-П-1-48-1, 1-43		
		ГОСТ 21424-75	1	
32		Муфта кулачковая		
		Александровская		
		1600-70-1, 1-90-1, 2		
		ГОСТ 20720-75	1	
33		Станок траповый		
		Х24-РМ500		
34		Е1-208-69		
		1		
36		Редуктор РМ500-У-7Ц		
		1		
37		Барабан 6550 Г-80		
		Е1-118-61		
		1		
38		Барабан отключающий		
		6525-40		
		Е1-120-61		
		1		
		Скребок - 650		
		Е1-204-66		
		1		

Лист 1	докум.	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов
Зарб.	ГРЕБНЕВА		10-1978	Р	1	2
Проверил	КОВАЛЕВ		10-1978	Госкомсельхозтехника СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
				г. Саратов		

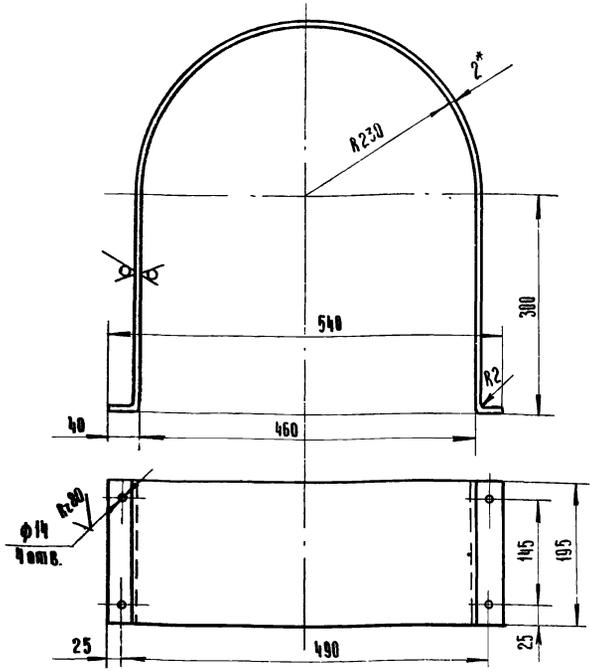
ТМ1-900.00				Лит	Масса	Масштаб
Станция приводная.				Р	1290	1:20
Сборочный чертеж.				Лист 1	Листов 1	
Госкомсельхозтехника СССР				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
г. Саратов						



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Все отверстия размечать и сверлить после сварки рамы по сопрягаемым сборочным единицам.
3. * - размеры для справок.

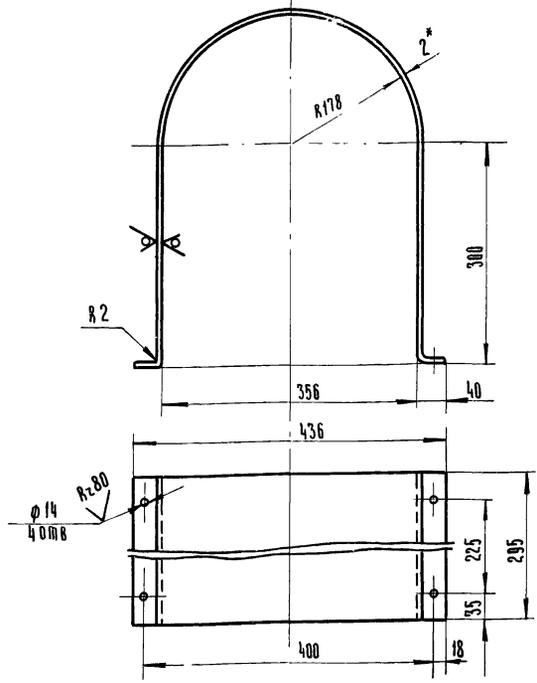
7834/2 16

				ТМ1-920.00.СБ			
				77.705.1-143			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					Р	125	1:10
РАЗРАБ.		ГРЕБНЕВА	<i>Г.Г.</i>	17.12.79	ПРИВОДНОГО БАРАБАНА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕРИЛ		КОВАЛЕВ	<i>Т.И.</i>	17.12.79			
ЛИН. ОТД.		КАБАНОВ	<i>В.И.</i>	20.12.79	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.		ЗАРАКОВСКАЯ	<i>В.И.</i>	20.12.79	ГОСКОМСЕЛЬОЗТЕХНИКАССР		
ГИП		ГОГЛАВ	<i>В.И.</i>	01.01.80	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
Н.КОНТР.		ЕСИНА	<i>В.И.</i>	27.12.79	Г. САРАТОВ		



Л развертки - 1406
* Размер для справок. 7834/2

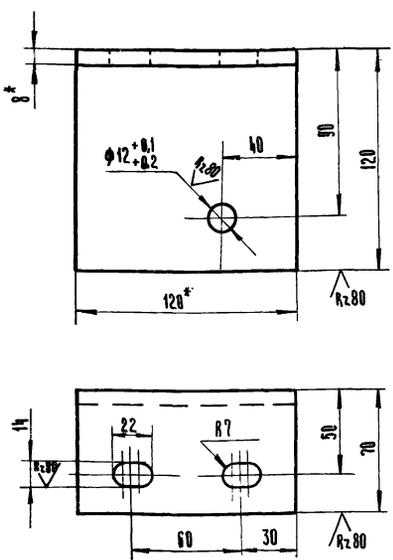
ТМ1-900.02		77705-1-143	
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА	Ограждение муфты.
РЗРБ	КОВАЛЕВ	17-89	
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
Лист 2 ГОСТ 19904-74 ст.3 ГОСТ 16523-70		ГОСКОМСВЯЗСТАНДИННА СССР ГИПРОПРОМСЕАВСТРОИ Р. БАРАТОВ	
КОПИРОВА: ИЛЬЧЕВА		ФОРМАТ И	



Л развертки - 1243
* Размер для справок. 7834/2

Часть I
Типовой проект 705-1-143 Альбом II

ТМ1-900.01		77705-1-143	
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА	Ограждение муфты.
РЗРБ	КОВАЛЕВ	17-89	
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
Лист 2 ГОСТ 19904-74 ст.3 ГОСТ 16523-70		ГОСКОМСВЯЗСТАНДИННА СССР ГИПРОПРОМСЕАВСТРОИ Р. БАРАТОВ	
КОПИРОВА: ИЛЬЧЕВА		ФОРМАТ И	



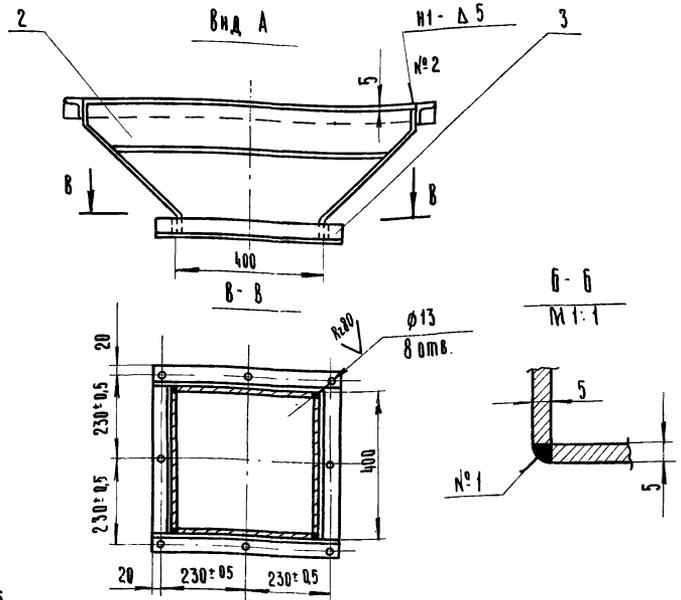
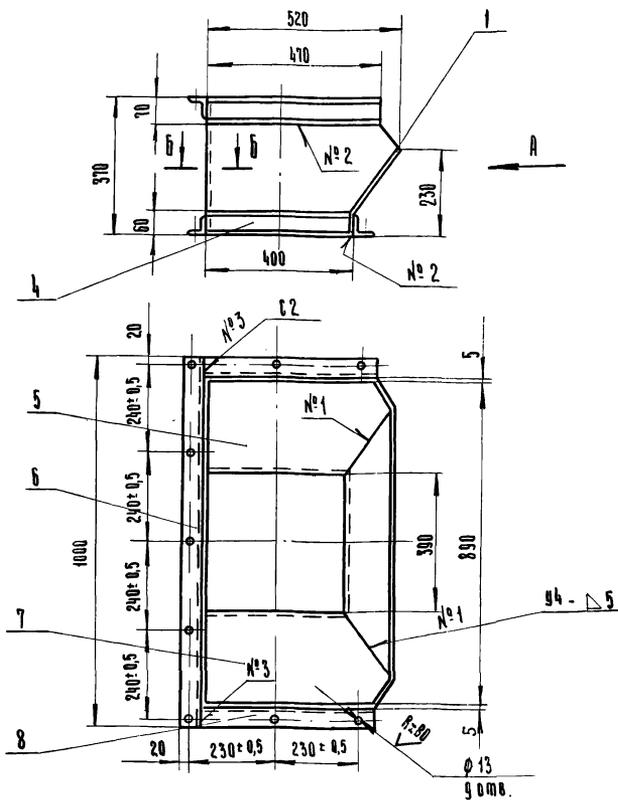
Л развертки - 178
* - Размеры для справок. 7834/2

ТМ1-900.03		77705-1-143	
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА	Кронштейн.
РЗРБ	КОВАЛЕВ	17-89	
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
Лист 84 ГОСТ 19904-74 ст.3 ГОСТ 16523-70		ГОСКОМСВЯЗСТАНДИННА СССР ГИПРОПРОМСЕАВСТРОИ Р. БАРАТОВ	
КОПИРОВА: ИЛЬЧЕВА		ФОРМАТ И	

Часть I
Типовой проект 705-1-143 Альбом II

ФОРМАТ	КОЛ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
			Документация		
22		ТМ1-920.00.сб	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	ТМ1-920.01	Уголок б-83х63х5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=1020	4	19,6 кг
64	2	ТМ1-920.02	Уголок б-80х50х5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=520	2	3,9 кг
64	3	ТМ1-920.03	Уголок б-60х40х4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=100	2	0,5 кг
64	4	ТМ1-920.04	Уголок б-100х100х10 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=1510	2	45,6 кг
64	5	ТМ1-920.05	Полоса 52х15 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 L=210	2	1,2 кг
64	6	ТМ1-920.06	Уголок б-80х80х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=480	4	14,5 кг
64	7	ТМ1-920.07	Уголок б-80х80х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=1510	2	22,2 кг
64	8	ТМ1-920.08	Полоса 10х40 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 L=350	2	5,0 кг
64	9	ТМ1-920.09	Уголок б-40х40х4 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=120	2	1,9 кг
64	10	ТМ1-920.10	Уголок б-75х50х5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=900	1	4,3 кг
64	11	ТМ1-920.11	Уголок б-80х80х6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=900	1	6,6 кг
					17

ТМ1-920.00		7834/2	
ИЗМ. ИЛИ ДОП.	ПОДП.	ДАТА	РРА
РЗРБ	КОВАЛЕВ	17-89	
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
ИЛСТ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ	ИЛСТОВ
Лист 1		ГОСКОМСВЯЗСТАНДИННА СССР ГИПРОПРОМСЕАВСТРОИ Р. БАРАТОВ	
КОПИРОВА: ИЛЬЧЕВА		ФОРМАТ И	



7834/2

1 Сварные швы выпоанить по гост 5264-69

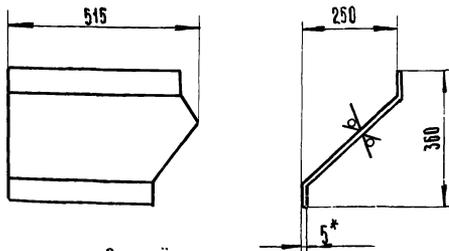
Электроды типа Э42 гост 9467-75

2. Все отверстия размечать и сверлить после сварки
впоинки по разрабаемым сборочным единицам.

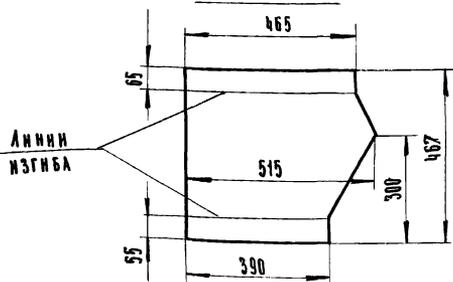
ТМ1-930.00.СБ		ТТ 705-1-143	
Изм. Инст.	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГРЕБЕНЕВ	Григорьев	18.09
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	18.09
АНЖ.ОЦ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	18.09.79
НАЧ.ОП.	ЗАРАПОВСКИЙ	Григорьев	18.09.79
РИД	ЗАТОНОВ	Григорьев	18.09.79
И.КОНТР.	ЕЩЕНА	Григорьев	18.09.79
ВОРОНКА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			
АНТ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	45	1:10	
Лист 1		Листов 1	
ГОСКОМСЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ р Саратов.			
ФОРМАТ: 12			

R=160

✓(✓)



Развёртка.



* - Размер для справок.

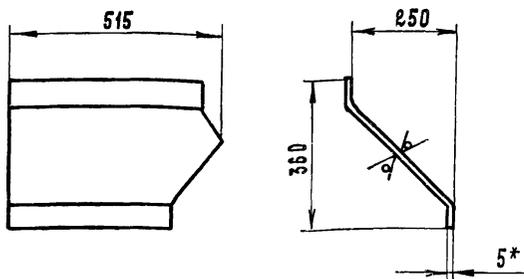
7834/2

ТМ1-930.07		ТТ 705-1-143	
Изм. Инст.	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГРЕБЕНЕВ	Григорьев	18.09
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	18.09
Стенка левая.			
АНТ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	8,0	1:10	
Лист 5		Листов 74	
ГОСКОМСЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ р Саратов.			

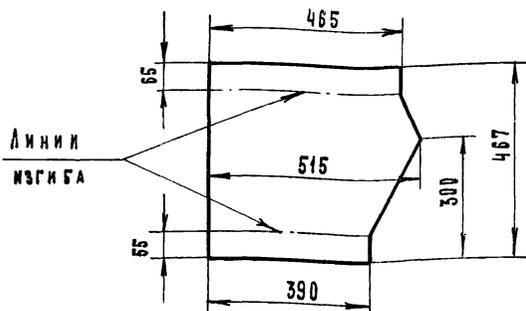
№ п/п	Контр. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примеч.
Итого в проекте 705-1-143					
12			ТМ1-930.00.СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ДЕТАЛИ					
11	1		ТМ1-930.01	Стенка наклонная	1
11	2		ТМ1-930.02	Стенка прямая	1
64	3		ТМ1-930.03	Уголок б-50х50х5 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79	2 3,77кг
64	4		ТМ1-930.04	Уголок б-50х50х5 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79	2 3,0кг
11	5		ТМ1-930.05	Стенка правая	1
64	6		ТМ1-930.06	Уголок б-50х50х5 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79	2 3,77кг.
11	7		ТМ1-930.07	Стенка левая	1
64	8		ТМ1-930.08	Уголок б-50х50х5 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79	2 3,5кг.
Итого в проекте 705-1-143					
Итого в заказе 705-1-143					
ТМ1-930.00		ТТ 705-1-143		18	
Изм. Инст.	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ГРЕБЕНЕВ	Григорьев	18.09		
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	18.09		
ВОРОНКА.					
АНТ	МАССА	МАСШТАБ			
Р	1	1:10			
Лист 1		Листов 1			
ГОСКОМСЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ р Саратов.					

TM1-930.05

Rz160 (M)



Развертка



* - размер для справок

7834/2

TM1-930.05

ТП 705-1-143

Изм. Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата	Стенка Правая	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	12-79		Р	8.0	1:10
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Григорьев	09-79	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-69			

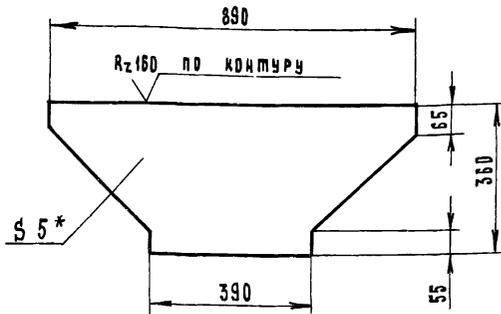
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА

Матверева

ФОРМАТ И1

TM1-930.02

Rz160 (M)



* - размер для справок

7834/2

TM1-930.02

ТП 705-1-143

Изм. Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата	Стенка Прямая.	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	12-79		Р	8.5	1:10
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Григорьев	09-79	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-69			

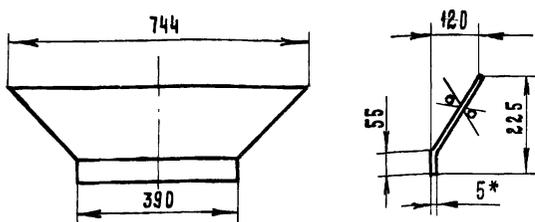
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА

Матверева

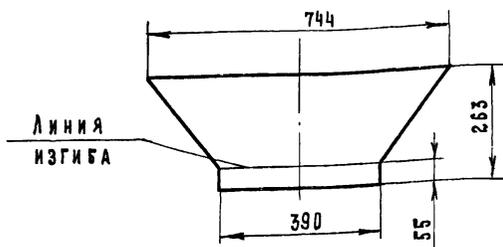
ФОРМАТ И1

TM1-930.01

Rz160 (M)



Развертка



* размер для справок

7834/2

TM1-930.01

ТП 705-1-143

Изм. Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата	Стенка наклонная.	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	12-79		Р	5.7	1:10
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Григорьев	09-79	Лист 5 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-69			

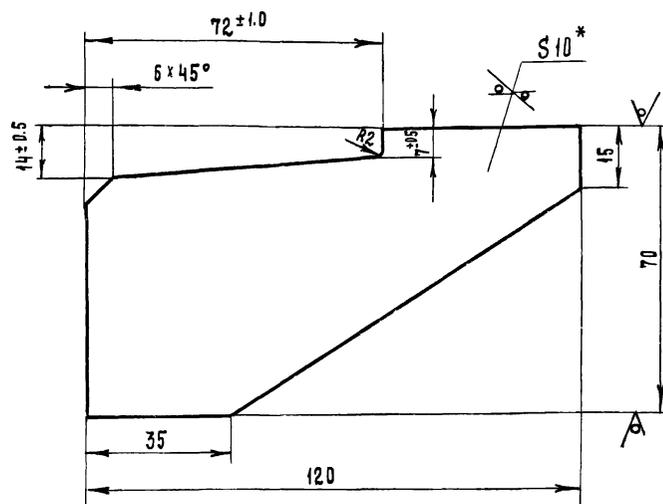
Лист

5 ГОСТ 19903-74
ст. 3 ГОСТ 14637-69

ГОСКОМЕРЬ ОЗТЕХНИКА ССР
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Г. САРАТОВ

TM1-000.01

Rz160 (M)



* размер для справок

7834/2 19

TM1-000.01

ТП 705-1-143

Изм. Лист	И. Док. Ум.	Подп.	Дата	Ребро.	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	12-79		Р	0.4	1:1
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Григорьев	09-79	Лист 1 Листов 1			

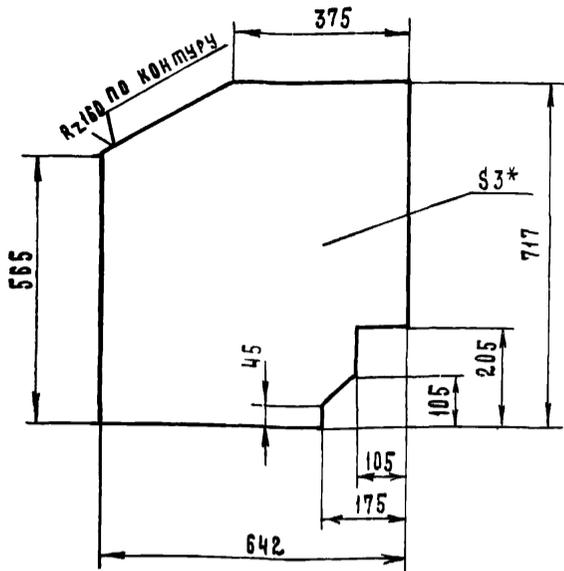
Лист

10x70 ГОСТ 103-76
ст. 3 ГОСТ 535-79

ГОСКОМЕРЬ ОЗТЕХНИКА ССР
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Г. САРАТОВ

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I



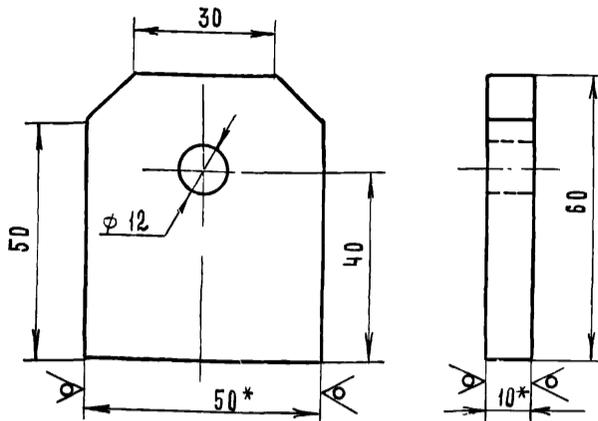
* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

ТМ-940/1.01			ТТ 705-1-143		
Изм	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнева	Гребнева	17.79	
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Ковалев	Ковалев	17.79	
ГЛАВ. ИНЖ. ЭКСП.	КАБАНОВ	Кабанов	Кабанов	17.79	
НАЧ. ОТД.	ЗАРАКОВСКАЯ	Зарак.овская	Зарак.овская	17.79	
ГИП	ГОГОЛЕВ	Гоголев	Гоголев	17.79	
И. КОМП.	БЕГИНА	Бегина	Бегина	17.79	
Лист	3	ГОСТ 19904-74	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАССР		
Лист	3	ГОСТ 16523-70	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Копировал	Матвеева	Матвеева	ФОРМАТ А1		

№ ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	ТМ-940.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	ТМ-940/1.00	Секция I	1	
2	ТМ-940/2.00	Секция II	1	
		Стандартные изделия		
3		Болт М8х16.58.09		
		ГОСТ 7798-70	7	
4		ГАЙКА М8.5.09		
		ГОСТ 5915-70	7	
5		ШАЙБА 8.01.09		
		ГОСТ 11371-78	7	

ТМ-940.00			ТТ 705-1-143		
Изм	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнева	Гребнева	17.79	
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Ковалев	Ковалев	17.79	
Лист	Р	1	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАССР		
Лист	1	1	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Копировал	Матвеева	Матвеева	ФОРМАТ А1		



* - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

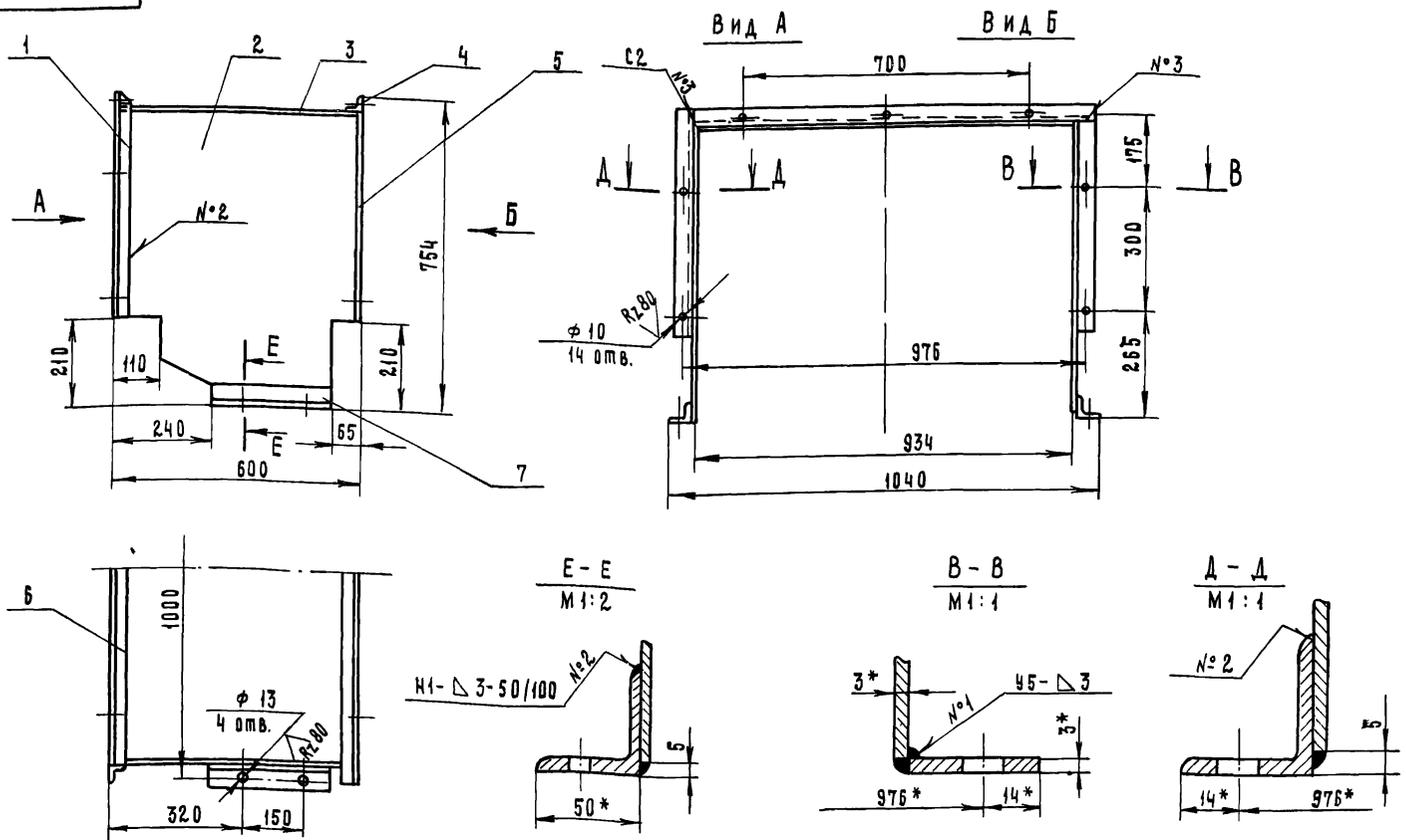
7834/2

ТМ-940/1.05			ТТ 705-1-143		
Изм	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнева	Гребнева	17.79	
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Ковалев	Ковалев	17.79	
ГЛАВ. ИНЖ. ЭКСП.	КАБАНОВ	Кабанов	Кабанов	17.79	
НАЧ. ОТД.	ЗАРАКОВСКАЯ	Зарак.овская	Зарак.овская	17.79	
ГИП	ГОГОЛЕВ	Гоголев	Гоголев	17.79	
И. КОМП.	БЕГИНА	Бегина	Бегина	17.79	
Лист	Р	0.2	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАССР		
Лист	1	1	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Копировал	Матвеева	Матвеева	ФОРМАТ А1		

№ ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Документация		
	ТМ-940/1.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		Детали		
11	ТМ-940/1.01	Лист боковой	2	
12	ТМ-940/1.02	Лист 3ГОСТ 19904-74		
		ст 3 ГОСТ 16523-70	1	8.0 кг
13	ТМ-940/1.03	Лист 3ГОСТ 19904-74		
		ст 3 ГОСТ 16523-70	1	8.3 кг
14	ТМ-940/1.04	Лист 3ГОСТ 19904-74		
		ст 3 ГОСТ 16523-70	1	12.3 кг
15	ТМ-940/1.05	Ушко	2	
16	ТМ-940/1.06	Полоса 5х50 ГОСТ 103-76		
		ст 3 ГОСТ 535-79	2	0.4 кг
		L=100		
17	ТМ-940/1.07	Круг 10 ГОСТ 2590-71		
		ст 3 ГОСТ 535-79 L=125	2	0.14 кг
18	ТМ-940/1.08	Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-72		
		ст 3 ГОСТ 535-79	2	1.5 кг
		L=544		
19	ТМ-940/1.09	Уголок 6-32х32х3 ГОСТ 8509-72		
		ст 3 ГОСТ 535-79	1	1.3 кг
		L=940		
20	ТМ-940/1.10	Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
		ст 3 ГОСТ 535-79	1	1.5 кг
		L=1040		
21	ТМ-940/1.11	Уголок 6-50х50х5 ГОСТ 8509-72		
		ст 3 ГОСТ 535-79	2	3.6 кг
		L=475		

ТМ-940/1.00			ТТ 705-1-143		
Изм	Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата	
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнева	Гребнева	17.79	
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Ковалев	Ковалев	17.79	
Лист	Р	1	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАССР		
Лист	1	1	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
Копировал	Матвеева	Матвеева	ФОРМАТ А1		

00'2/046-1W1

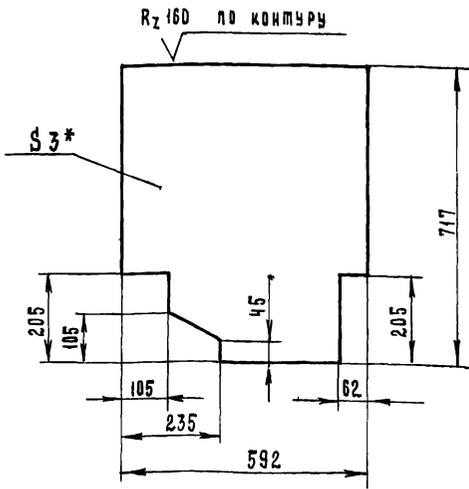


1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Все отверстия сверлить после сварки.
- 3* - Размеры для справок.

7834/2

ТМ1-940/2.00.сб			77.705-1-143		
Секция II			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			Р	38	1:10
Изм Лист № док. Подпись Дата			Лист 1 Листов 1		
РАЗРАБ. ГРЕБНЕВА			ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР		
ПРОВЕРИЛ КОВАЛЕВ			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
ГЛАВН. ОФД. НАБАЯНОВ			Г. САРАТОВ		
НАЧ. ОФД. ЗАРАКОВСКАЯ					
ГИП. ГОДАЕВ					
Н. КОНТР. ЕСИНА					

00'2/046-1W1

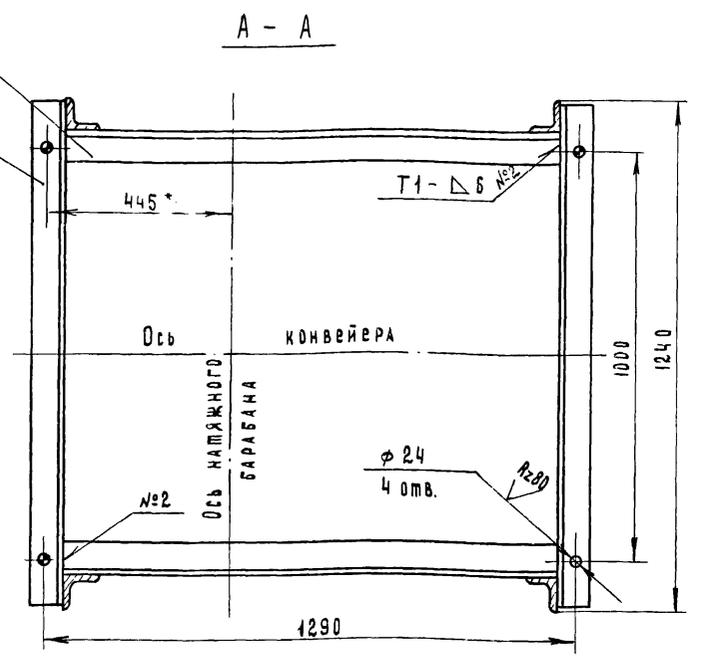
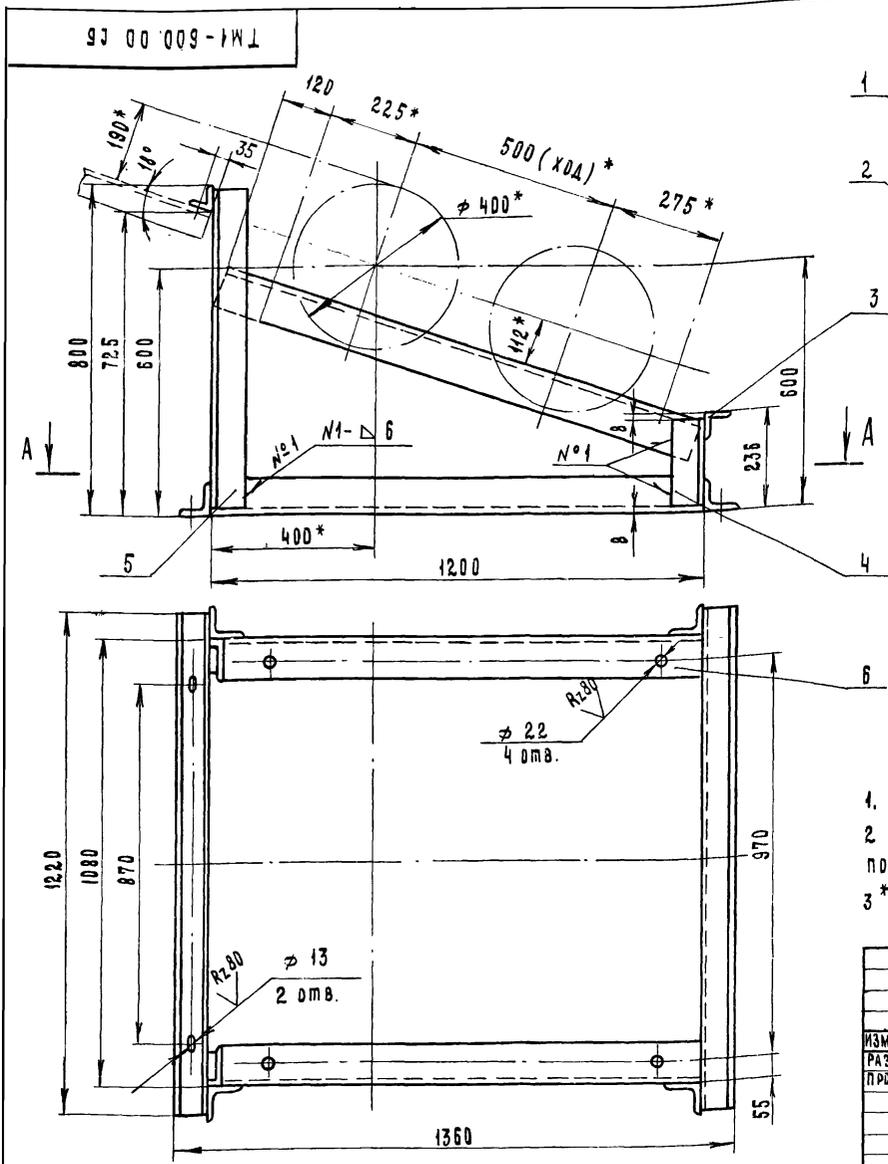


* - Размер для справок

7834/2

ТМ1-940/2.02			77.705-1-143		
Лист боковой			Лист	Масса	Масштаб
Лист			Р	9.4	1:10
Изм Лист № док. Подпись Дата			Лист 1 Листов 1		
РАЗРАБ. ГРЕБНЕВА			ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР		
ПРОВЕРИЛ КОВАЛЕВ			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
НАЧ. ОФД. ЗАРАКОВСКАЯ			Г. САРАТОВ		
ГИП. ГОДАЕВ					
Н. КОНТР. ЕСИНА					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
4 часть I						
Документация						
II						
ТМ1-940/2.00 сб						
Сборочный чертеж						
Детали						
Б4	1		ТМ1-940/2.01	Уголок 6-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79	2	1.5 кг
Н1	2		ТМ1-940/2.02	Лист боковой	2	
Б4	3		ТМ1-940/2.03	Лист 3 ГОСТ 19904-74 ст.3 ГОСТ 18523-70	1	12.5 кг
Б4	4		ТМ1-940/2.04	Уголок 6-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79	1	1.4 кг
Б4	5		ТМ1-940/2.05	Лента 3x32 ГОСТ 8009-74 ст.3 ГОСТ 535-79	2	0.75 кг
Б4	6		ТМ1-940/2.06	Уголок 6-32x32x3 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79	1	1.3 кг
Б4	7		ТМ1-940/2.07	Уголок 6-50x50x6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79	2	2.1 кг
Типовой проект 705-1-143						
Изм Лист № док. Подпись Дата						
ТМ1-940/2.00						
Секция II						
Изм Лист № док. Подпись Дата			Лист 1 Листов 1			
РАЗРАБ. ГРЕБНЕВА			ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР			
ПРОВЕРИЛ КОВАЛЕВ			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			
НАЧ. ОФД. ЗАРАКОВСКАЯ			Г. САРАТОВ			
ГИП. ГОДАЕВ						
Н. КОНТР. ЕСИНА						

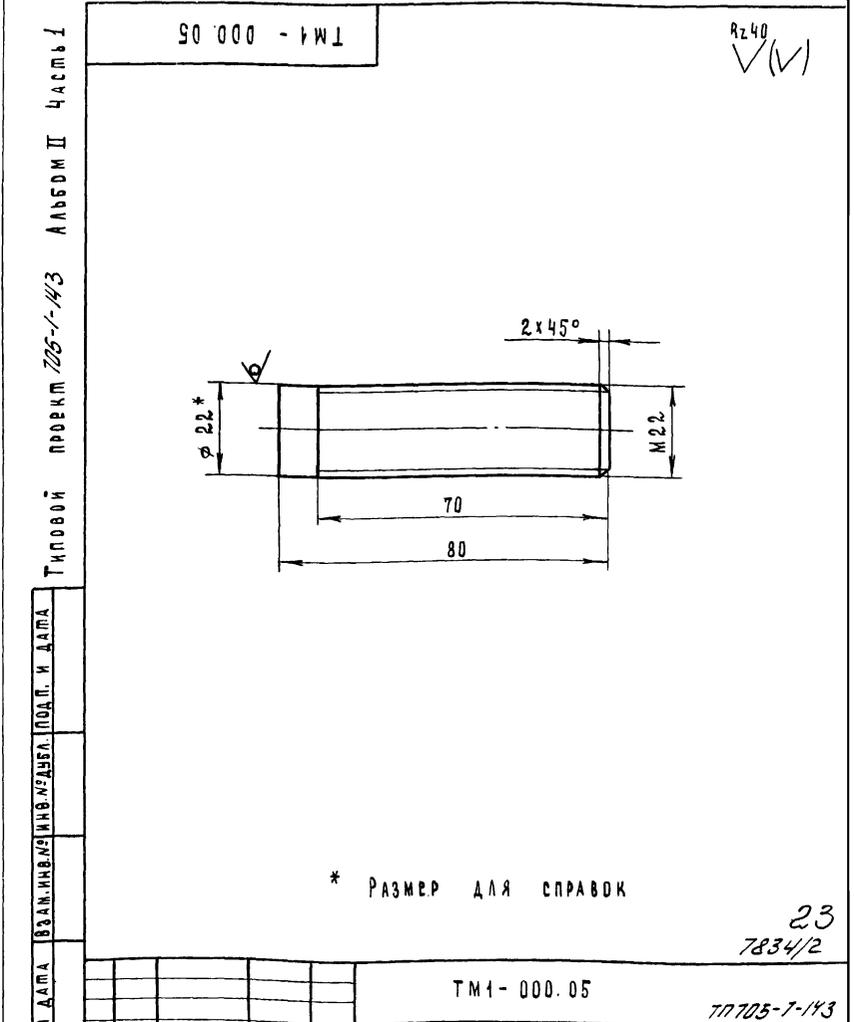


1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
2. Все отверстия размечать и сверлить после сварки рамы.
- 3* - Размеры для справок.

7834/2

ТМ1 - 600.00.СБ			77705-1-143		
Изм	Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Лит.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА		<i>Гребнева</i>	17-1979	Р
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ		<i>Ковалев</i>	17-79	М
РАМА НАТЯЖКИ			Листов 1		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Листов 1		
ГОСКОМТЕХНИКА СССР					
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ					
Г. САРАТОВ					
ФОРМАТ 12					

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				Документация		
12			ТМ1 - 600.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Детали		
				Уголок 6-80-80 в ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
64	1		ТМ1 - 600.01	L = 1200	2	23 кг
64	2		ТМ1 - 600.02	L = 1220	2	23.4 кг
				Уголок 6-63x63 в ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
64	3		ТМ1 - 600.03	L = 1220	2	14 кг
				Уголок 6-80x80 в ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
64	4		ТМ1 - 600.04	L = 220	2	4.2 кг
64	5		ТМ1 - 600.05	L = 785	2	15.4 кг
				Уголок 6-100x100 в ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79		
64	6		ТМ1 - 600.06	L = 1230	2	37 кг

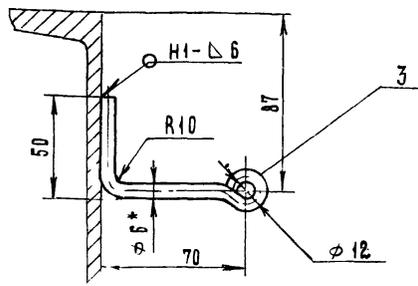
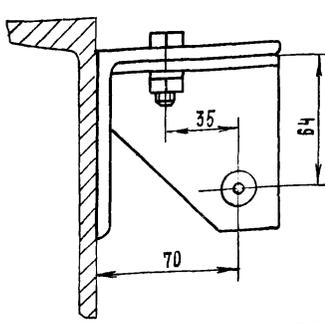
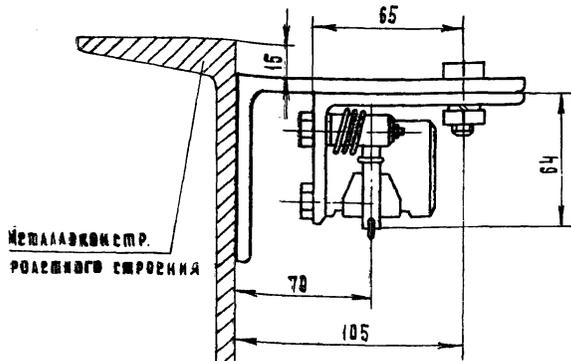
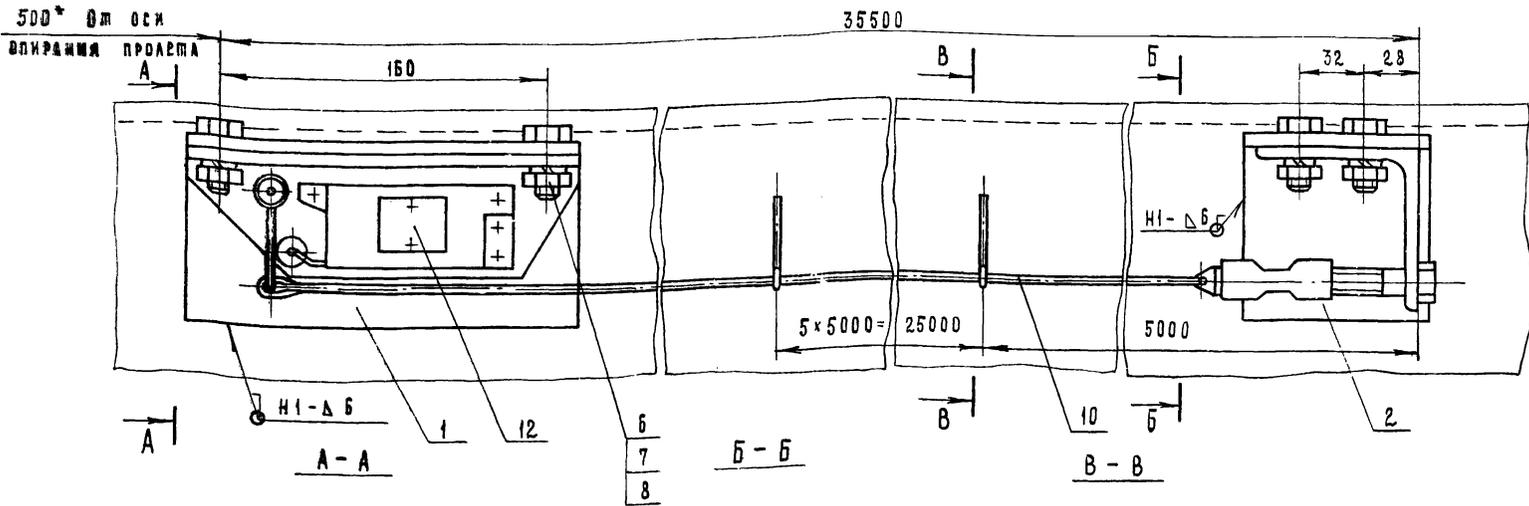


23
7834/2

ТМ1 - 600.00			7834/2		
Изм	Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Лит.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА		<i>Гребнева</i>	17-1979	Р
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ		<i>Ковалев</i>	17-79	М
РАМА НАТЯЖКИ.			Листов 1		
ГОСКОМТЕХНИКА СССР			Листов 1		
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			Листов 1		
Г. САРАТОВ			Листов 1		

ТМ1 - 000.05			77705-1-143		
Изм	Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Лит.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА		<i>Гребнева</i>	17-1979	Р
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ		<i>Ковалев</i>	17-79	М
НАЧ. ОТД.	КАБАНОВ		<i>Кабанов</i>	20.07.79	М
НАЧ. ОТД.	ЗАРАКОВСКАЯ		<i>Зарак</i>	27.7.79	М
ГИП	ГОДАЕВ		<i>Годаев</i>	02.7.79	М
И.И.И.И.И.					
Б.О.М.			Листов 1		
СПЕЦИАЛЬНЫЙ			Листов 1		
Круг			Листов 1		
22 ГОСТ 2590-71			ГОСКОМТЕХНИКА СССР		
35 ГОСТ 1050-74			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
			Г. САРАТОВ		

97 00-008-1M1

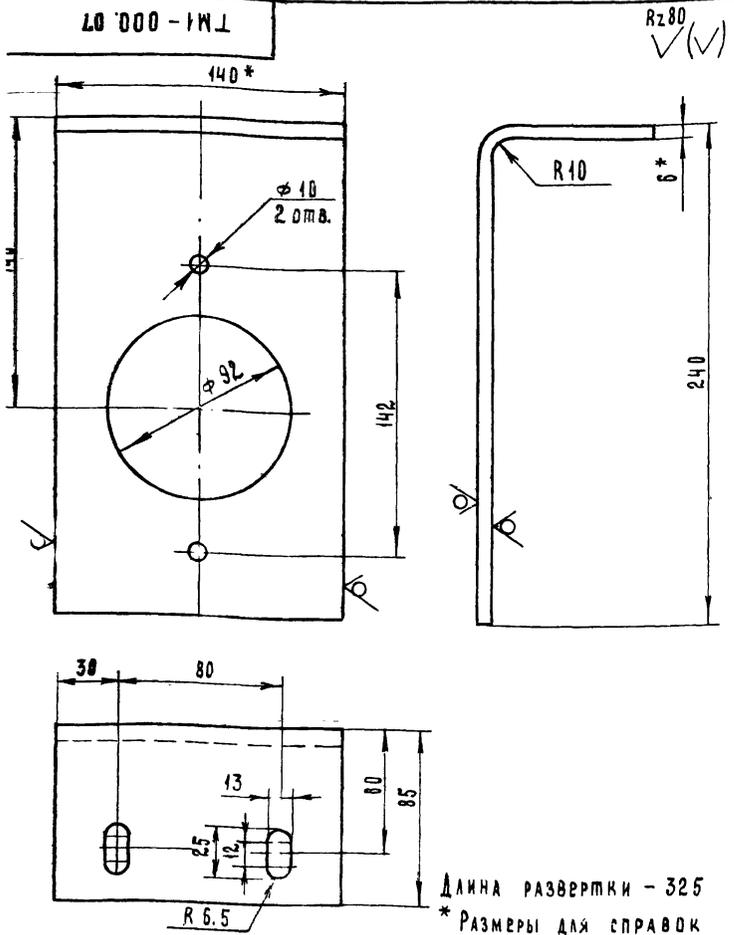


Уголки (поз.1 и 2) и скобы (поз.3) приварить к металлоконструкции ролевого строения по месту по ГОСТ 5264-69.

7834/2

ТМ1-800.00.СБ.		77705-1-143	
Изм.	Лист	№ док.	Подпись
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Трещ	17.79
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Трещ	17.79
РАБОТА	КАБАНОВ	Трещ	17.79
НАЧ.ОТД.	ЗАКАРОВА	Трещ	17.79
ГИП	ГОРДАН	Трещ	17.79
Н.КОНСТР.	ЕДИНА	Трещ	17.79
Установка тросового выключателя устройства.		Лит.	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	7.0
		МАСШТАБ	1:2
		Лист	Листов
		1	1
		ГОСКОМСЕРЬОЗТЕХНИКАСЕР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА МАШ		ФОРМАТ 12	

20 000-1M1

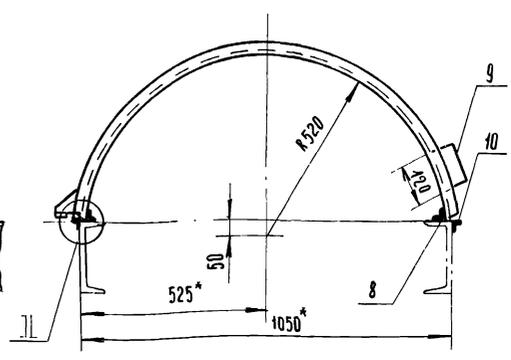
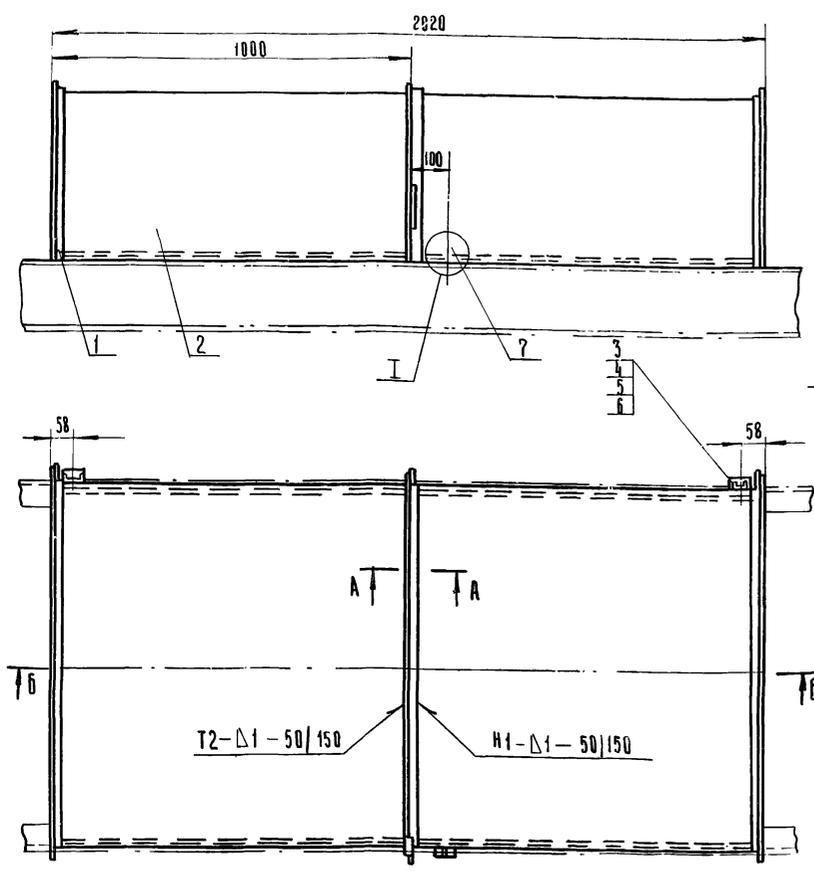


Длина развертки - 325
* Размеры для справок

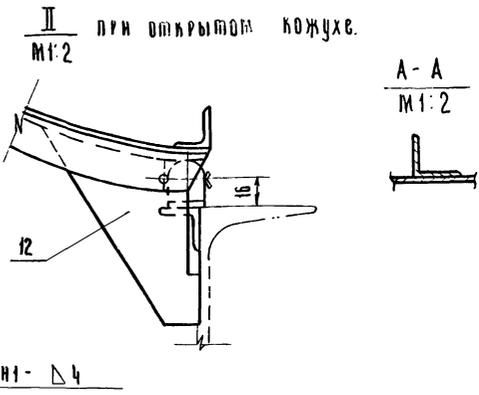
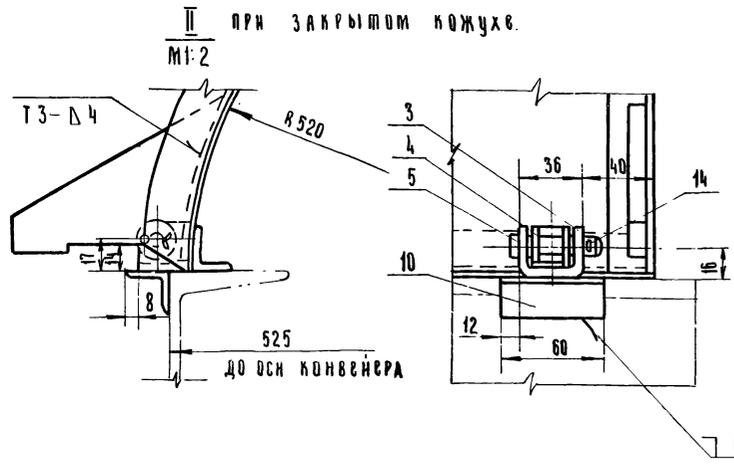
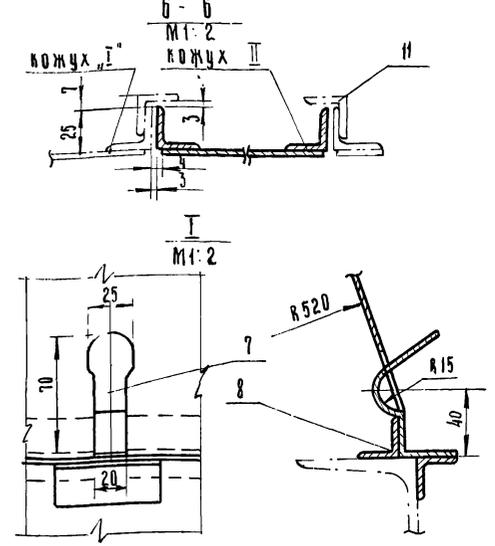
ТМ1-000.07 7834/2 77705-1-143

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Трещ	17.79	
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Трещ	17.79	
Корнштейн		Лит.	МАССА	МАСШТАБ
		Р	2	1:2
		Лист	Листов	
		1	1	
		ГОСКОМСЕРЬОЗТЕХНИКАСЕР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ		
ПОВОДА		6x140 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		

Типовой проект 205-1-143		Альбом II		Часть I	
№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
12		ТМ1-800.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Детали					
64	1	ТМ1-800.01	Уголок 6-140x90x8 ГОСТ 8510-72 ст.3 ГОСТ 535-79	1	2.7 кг
64	2	ТМ1-800.02	Уголок 6-40x90x8 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79	1	0.7 кг
11	3	ТМ1-800.03	Круг 6 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79	6	
Стандартные изделия					
6			Болт М10x30. 58.09	4	
7			Гайка М10.5.09	4	
8			Шайба 10 65 Г. 09	4	
Материалы					
10			Канат 2-Г-II-Н-160		
			ГОСТ 3062-69		п.м. 36
			Прочие изделия		
12	E1-201-68		Устройство выключатель качающее L=35.5	1	Сборник Т-64 часть 2 Санэпромп. ХАНИЗАЦИ.
ТМ1-800.00		77705-1-143		7834/2	
Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Трещ	17.79		
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Трещ	17.79		
Установка тросового выключателя устройства.		Лит.	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	1	1	
		Лист	Листов		
		1	1		
		ГОСКОМСЕРЬОЗТЕХНИКАСЕР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г.САРАТОВ			



Сечение по стыкам панелей кожухов.



- 1 По данному чертежу изготавливать кожуха двух типов I и II. Из общего количества кожухов на изделие, изготовить половину кожухов типа I и половину - типа II.
- Кожух типа I отличается от кожуха типа II только привариваемым уголком (поз.11).
- 2 Детали пестки (поз.3 и 4), защаску (поз.7) и уголок (поз.10) приварить при уложенных кожухах.
- 3 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69
- 4* Размеры для справок.

7834/2 25

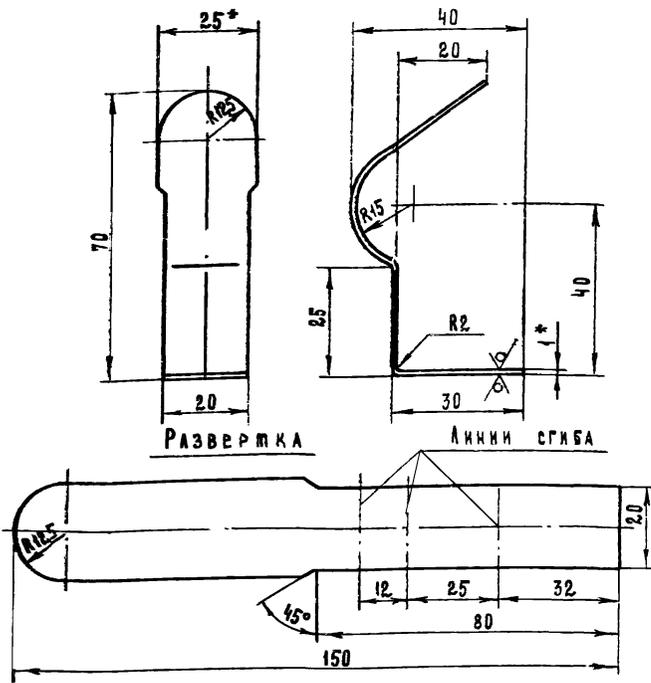
ТМ1-300.00.СБ

77705-1-143

				ТМ1-300.00.СБ		
				77705-1-143		
Изм	Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
					Р	1:10
Кожух. Сборочный чертеж.					Лист 1	Листов 1
					Роскомсельхозтехника СССР	
					Гипропромсельстрой	
					г. Саратов	

TM1-300.07

Rz80 (✓)(✓)



Развертка

Линии сгиба

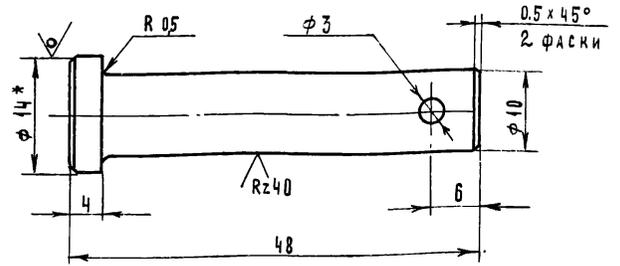
* - Размеры для справок.

7834/2

TM1-300.07				ТП 705-1-143		
Изм.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
1	ГРЕБНЕВА	1.79	Р	0.025	1:1	
2	КОВАЛЕВ	2.79	Лист 1		Листов 1	
Лист 1				ГОСТ 19904-74		
				СТ 3 ГОСТ 16523-70		
Копировал Мамеева				Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
				Формат И		

TM1-300.05

Rz80 (✓)(✓)



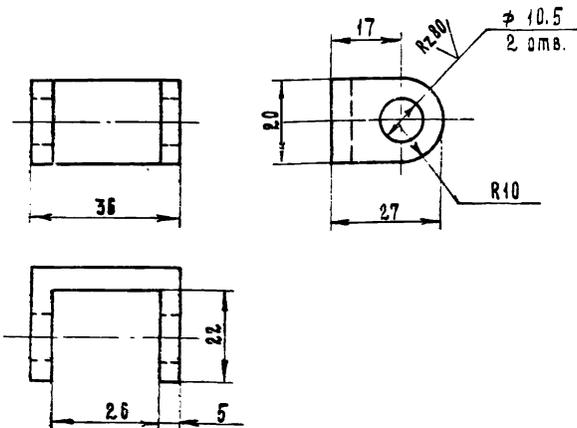
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов по В7; остальных - по СМ7.
- 2* - Размер для справок.

7834/2

TM1-300.05				ТП 705-1-143		
Изм.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
1	ГРЕБНЕВА	1.79	Р	0.03	2:1	
2	КОВАЛЕВ	2.79	Лист 1		Листов 1	
Лист 1				ГОСТ 19904-74		
				СТ 3 ГОСТ 16523-70		
Копировал Мамеева				Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
				Формат И		

TM1-300.03

Rz80 (✓)(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

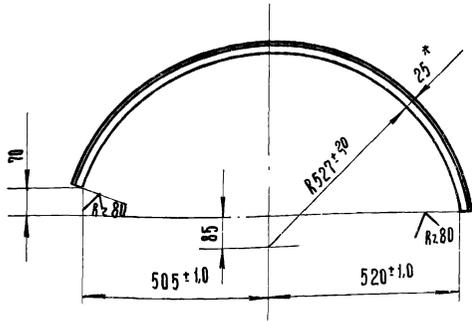
7834/2

TM1-300.03				ТП 705-1-143		
Изм.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
1	ГРЕБНЕВА	1.79	Р	0.06	1:1	
2	КОВАЛЕВ	2.79	Лист 1		Листов 1	
Лист 1				ГОСТ 19904-74		
				СТ 3 ГОСТ 16523-70		
Копировал Мамеева				Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
				Формат И		

Альбом II	Часть I	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	Документация		
									22	TM1-300.00.06	Сборочный чертеж
									Детали		
11	1				TM1-300.01	Уголок	3				
64	2				TM1-300.02	Лист 07 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70 2012 x 1490	1	16 кг			
11	3				TM1-300.03	Скоба	2				
11	4				TM1-300.04	Скоба	2				
11	5				TM1-300.05	Ось	2				
11	7				TM1-300.07	Защелка	1				
64	8				TM1-300.08	Уголок 6-25x25x4 ГОСТ 8504-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	5.9 кг			
64	9				TM1-300.09	Круг 10 ГОСТ 2550-71 L=320 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0.3 кг			
64	10				TM1-300.10	Уголок 6-25x25x4 ГОСТ 8504-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	3	0.25 кг			
11	11				TM1-300.11	Уголок	2				
11	12				TM1-300.12	Упор	3				
									Стандартные изделия		
									Шплицт 3x18 ГОСТ 397-79		
									26		
TM1-300.00				ТП 705-1-143							
Изм.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масштаб						
1	ГРЕБНЕВА	1.79	Р	0.06	1:1						
2	КОВАЛЕВ	2.79	Лист 1		Листов 1						
Лист 1				ГОСТ 19904-74							
				СТ 3 ГОСТ 16523-70							
Копировал Мамеева				Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов							
				Формат И							

TM1-300.11

(M/A)



Длина развертки = 1480

* - Размер для справок.

7834/2

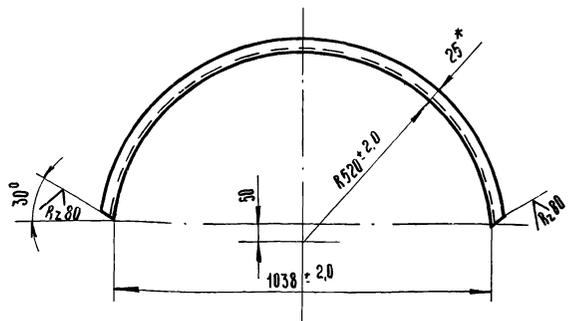
TM1-300.11

77705-1-143

Изм/Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	И.И.П.	Масса	Масштаб
РАЗРБ.	ГРЕБНЕВА	Труфант	11-79	Урдак	Р	2,16 1:10
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфант	11-79	Урдак	АНСТ 1	АНСТОВ 1
Урдак 6-25x25x4 рост 8509-72 ст 3 рост 535-79				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСТВА РСФСР		
КОПИРОВАЛА: ИЛЬИЧЕВА				ФОРМАТ: И		

TM1-300.01

(M/A)



Длина развертки = 1550

* - Размер для справок.

7834/2

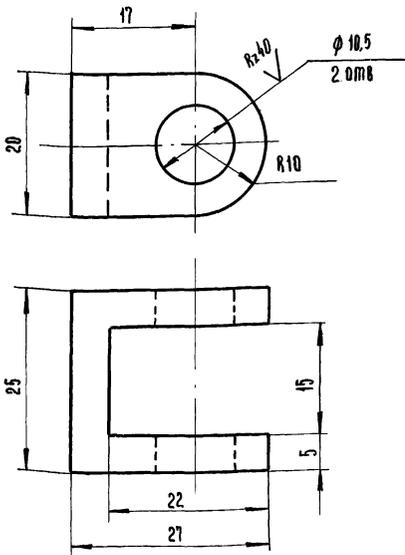
TM1-300.01

77705-1-143

Изм/Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	И.И.П.	Масса	Масштаб
РАЗРБ.	ГРЕБНЕВА	Труфант	11-79	Урдак	Р	2,32 1:10
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфант	11-79	Урдак	АНСТ 1	АНСТОВ 1
Урдак 6-25x25x4 рост 8509-72 ст 3 рост 535-79				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСТВА РСФСР		
КОПИРОВАЛА: ИЛЬИЧЕВА				ФОРМАТ: И		

TM1-300.04

R2.80 (M/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по В7; валов - по В7;
остальных - по СМ7

7834/2

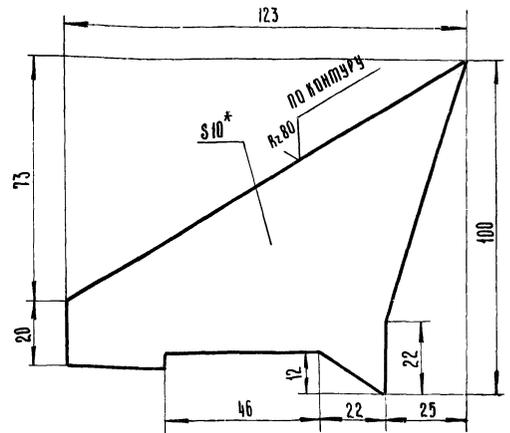
TM1-300.04

77705-1-143

Изм/Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	И.И.П.	Масса	Масштаб
РАЗРБ.	ГРЕБНЕВА	Труфант	11-79	Скоба	Р	0,05 2:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфант	11-79	Скоба	АНСТ 1	АНСТОВ 1
Скоба Сталь 35 рост 1050-74				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСТВА РСФСР		

TM1-300.12

(M/A)



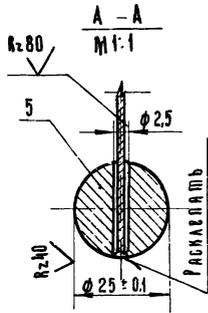
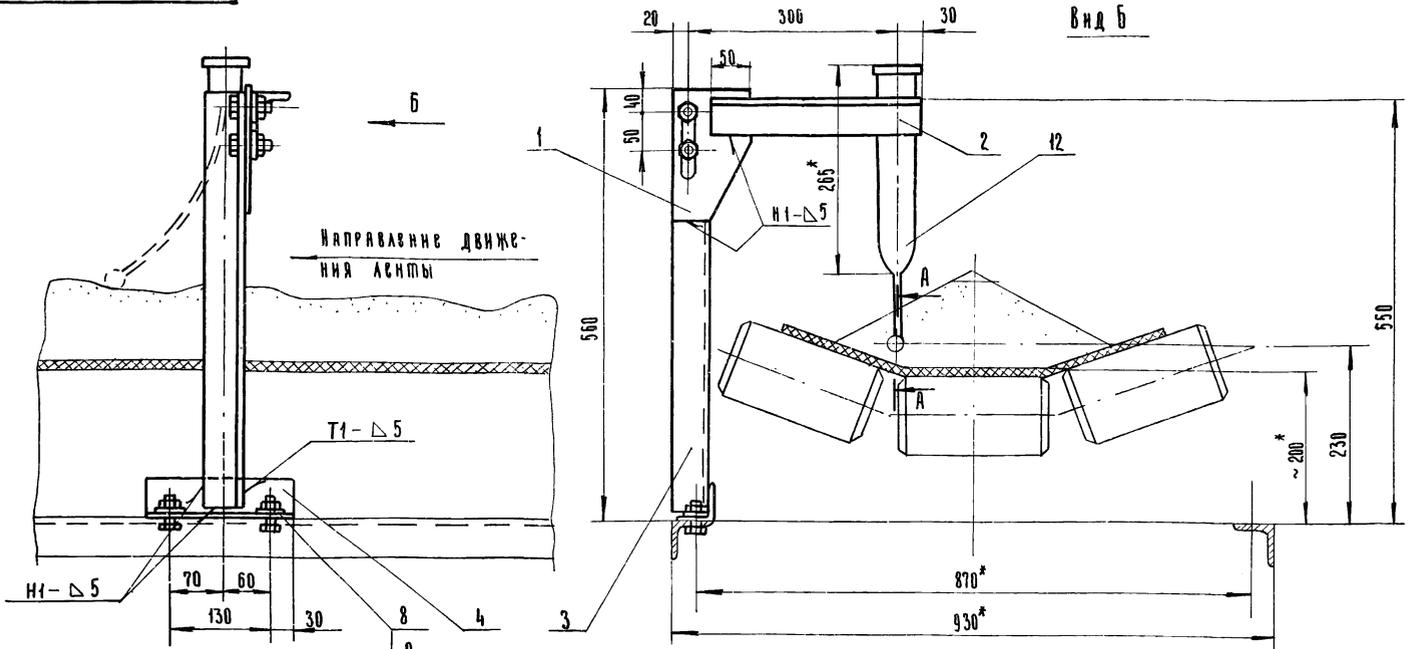
* - Размер для справок.

7834/2

TM1-300.12

77705-1-143

Изм/Лист	И.Докл.	Подп.	Дата	И.И.П.	Масса	Масштаб
РАЗРБ.	ГРЕБНЕВА	Труфант	11-79	Упор	Р	0,9 1:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфант	11-79	Упор	АНСТ 1	АНСТОВ 1
И.И.П.	ЗАРЯКОВСКАЯ	Труфант	11-79	Упор	10x100	рост 103-76
И.И.П.	ГОРДАЕВ	Труфант	11-79	Упор	ст 3	рост 535-79
И.И.П.	ЕСИНА	Труфант	11-79	Упор	10x100	рост 103-76
Упор				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИТЕЛЬСТВА РСФСР		

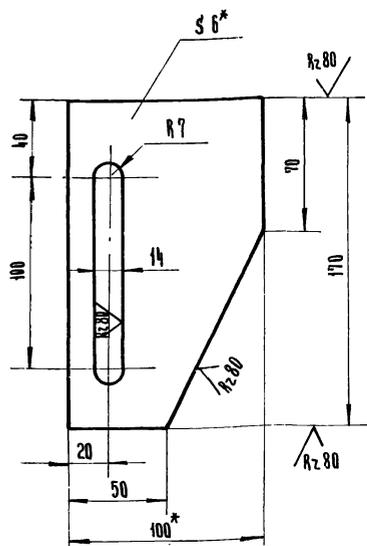


1. Сварные швы выполнить по гост 5264-69.
 Электроды типа Э42 гост 9467-75
 2* Размеры для справок.

Механическая характеристика указателя уровня С-607А.
 1. Чувствительность по силе 35 ÷ 50 гр.
 2. Чувствительность по ходу 120 ÷ 20 мм.

7834/2

				ТМ1-400.00.СБ		ТН 705-1-143	
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Установка датчика контроля наличия материала на ленте. Сборочный чертёж.	Лист	Масса
1	1	Гребнев	Гребнев	12.79		Р	6.0
1	1	Ковалев	Ковалев	12.79		Листов	1
1	1	Ковалев	Ковалев	12.79		Российская Федерация СССР	
1	1	Ковалев	Ковалев	12.79		Гипропромсельстрой	
				Копировал: Ильичева		Формат: 12	

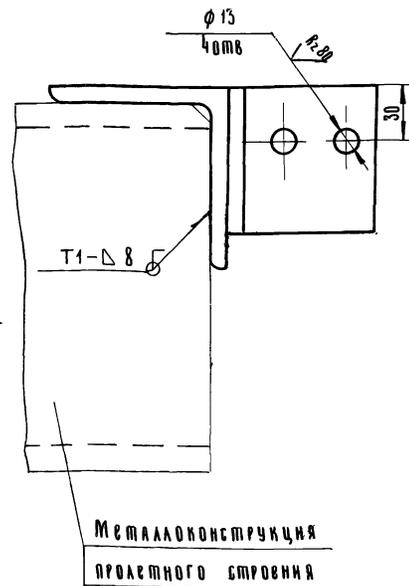
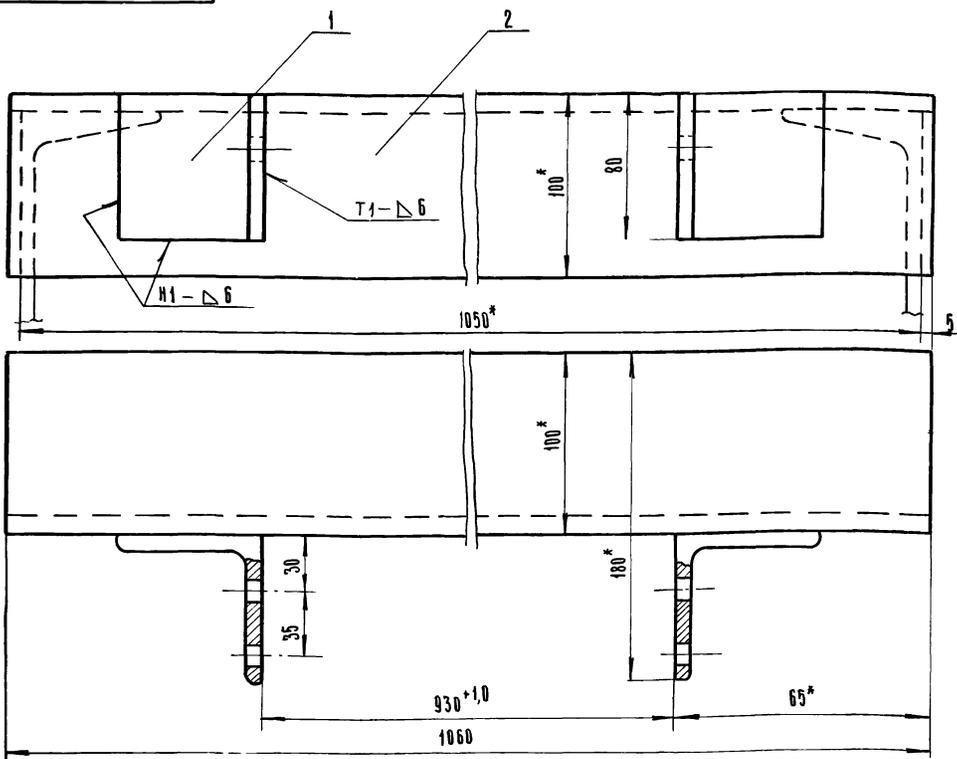


* Размеры для справок.

7834/2

				ТМ1-400.01		ТН 705-1-143	
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	1	Гребнев	Гребнев	12.79			
				Косынка		Листов	
				6x100 гост 103-76		Российская Федерация СССР	
						Гипропромсельстрой	

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I	Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч	
					Документация			
			12		ТМ1-400.00.СБ	Сборочный чертёж.		
						детали		
			11	1	ТМ1-400.01	Косынка	1	
			64	2	ТМ1-400.02	Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79	1	10 кг
			64	3	ТМ1-400.03	Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79	1	2.0 кг
			64	4	ТМ1-400.04	Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72 ст 3 гост 535-79	1	0.7 кг.
			11	5	ТМ1-400.05	Круг 25 гост 2590-71 45 гост 1050-74	1	0.06 кг.
						Стандартные изделия		
				8		Болт М12х35.58.09 гост 7798-70	4	
				9		Гайка М12.5.09 гост 5915-70	4	
			10		Шайба 12.01.09 гост 11371-78	4		
					Прочие изделия			
			12		Указатель уровня С-607А	1	0,8 кг	
				ТМ1-400.00		7834/2		
						ТН 705-1-143		
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Установка датчика контроля наличия материала на ленте.	Лист	Листов	
1	1	Гребнев	Гребнев	12.79		Р	1	
1	1	Ковалев	Ковалев	12.79		Листов	1	
				Копировал: Ильичева		Формат: 12		



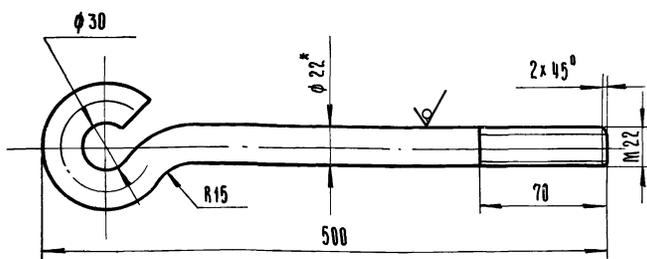
Металлоконструкция
проектного строения

1. Кронштейн приварить к металлоконструкции
проектного строения сплошным нормальным швом
при монтаже по ГОСТ 5264-69
Электроды типа Э42 рост 9467-75
2* - Размер для справок

7834/2

ТМ1-1000 00 СБ			ТП 705-1-143		
Изм/Лист	И. ДОКЦМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	Лист	Масса
РАЗРАБ	ГРЕБЕНЕВА	<i>Гребенева</i>	11-79	Р	17,6
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	Кронштейн	
РАСПОС	КАБАНОВ	<i>Кабанов</i>	11-79	Сборочный чертёж	
ИЧ. ОПД	ЗАЯКОВСКАЯ	<i>Заяк</i>	12.07.79	Лист 1	Листов 1
Р.И.Д	ГОРБАТОВ	<i>Горбатов</i>	12.28.79	ГОСКОМСЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР	
В. КОМП	ЕСИНА	<i>Есина</i>	11.79	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
КОПИРОВАЛ: НАЙЧЕВА <i>Найчева</i>				ФОРМАТ: 12	

Rz40
✓(M)



Длина развертки = 590

* Размер для справок

7834/2

ТМ1-000 06			ТП 705-1-143		
Изм/Лист	И. ДОКЦМ	ПОДП	ДАТА	Лист	Масса
РАЗРАБ	ГРЕБЕНЕВА	<i>Гребенева</i>	11-79	Р	17
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	Болт	
				Фундаментный	
				Крэг 22 рост 2590-71	
				35 рост 1050-74	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				Документация		
			ТМ1-1000 00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
64	1	ТМ1-1000 01	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8510-72 Ст 3 ГОСТ 535-73	L=80	2	1,6 кг
64	2	ТМ1-1000 02	УГОЛОК 6-100x100x10 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-73	L=1060	1	16 кг

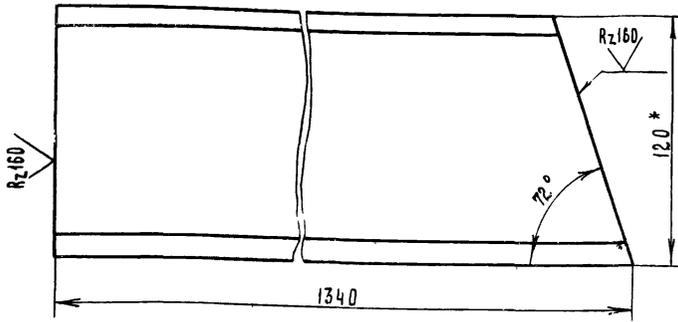
29

7834/2

ТАБЛИЦА ПОДПИСЕЙ И ИМЬ И ДАТА ПОДПИСИ

ТМ1-1000 00			ТП 705-1-143		
Изм/Лист	И. ДОКЦМ	ПОДП	ДАТА	Лист	Масса
РАЗРАБ	ГРЕБЕНЕВА	<i>Гребенева</i>	11-79	Р	17,6
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	Кронштейн	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗМЕХНИКА СССР	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	

(V)

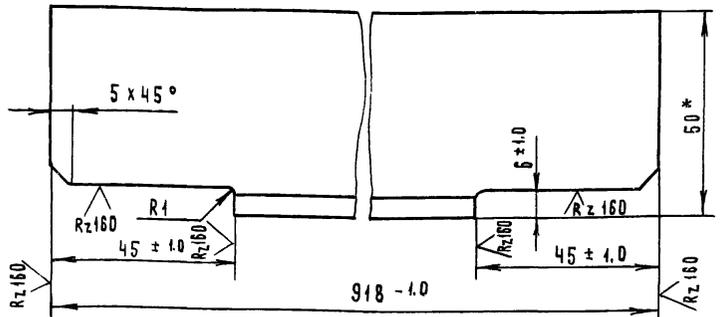


* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

TM1-700.05				ТП 705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	<i>Гребнева</i>	7-79	Р	14,0	1:2
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	7-79	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ШВЕЛЛЕР 12 ГОСТ 8240-72				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
с. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
г. САРАТОВ				г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА				ФОРМАТ А1		

(V)

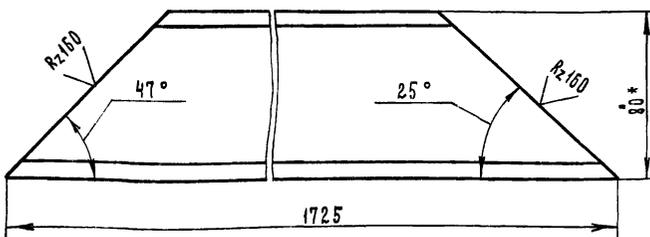


* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

TM1-700.03				ТП 705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	<i>Гребнева</i>	7-79	Р	3,5	1:1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	7-79	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
с. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
г. САРАТОВ				г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА				ФОРМАТ А1		

(V)

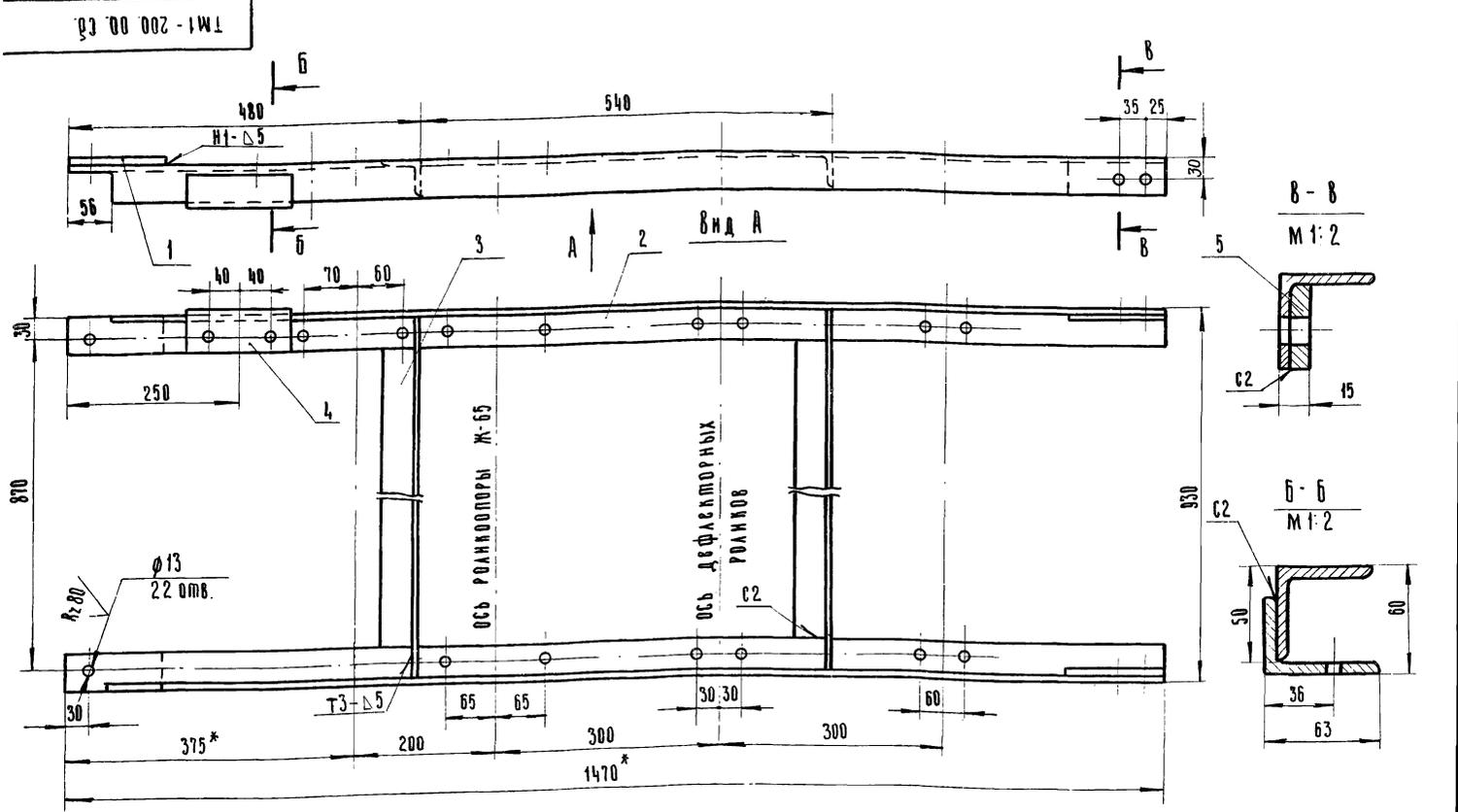


* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

TM1-700.04				ТП 705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	<i>Гребнева</i>	7-79	Р	12,0	1:2
ПРОВЕРИЛ	КАБАНОВ	<i>Кабанов</i>	7-79	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ИНЖ. ОТД.	ЗАРАКОВСКАЯ	<i>Зарак</i>	20.79	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
ГИП	ГОДАВВА	<i>Годава</i>	20.79	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
КОНТР	ЕСИНА	<i>Есина</i>	7.79	г. САРАТОВ		
ШВЕЛЛЕР 8 ГОСТ 8240-72				г. САРАТОВ		
с. 3 ГОСТ 535-79				г. САРАТОВ		

ЧАСТЬ I		ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ЧАСТЬ II		30мм		Документация		
Альбом II		Поз.	TM1-700.00.СБ	Сборочный чертеж		
Типовой проект 705-1-143				Детали		
И	БЧ	1	TM1-700.01	Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 с. 3 ГОСТ 535-79 L=150	2	0.93 кг
И	БЧ	2	TM1-700.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 с. 3 ГОСТ 535-79 L=3595	2	27 кг
И	И	3	TM1-700.03	Связка	5	
И	И	4	TM1-700.04	Подкос	2	1-ЛВЫЙ 1-ПРАВЫЙ
И	И	5	TM1-700.05	Стойка	2	1-ЛВАЯ 1-ПВАЯ
И	БЧ	6	TM1-700.06	Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 с. 3 ГОСТ 535-79 L=100	2	0.62 кг
И	БЧ	7	TM1-700.07	Полоса 10x80 ГОСТ 103-76 с. 3 ГОСТ 535-79 L=150	2	1.9 кг
И	И	8	TM1-700.08	Косынка	2	
И	БЧ	9	TM1-700.09	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с. 3 ГОСТ 535-79 L=930	1	8 кг
						31
						7854/2
						ТП 705-1-143
						ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1
						ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
						г. САРАТОВ

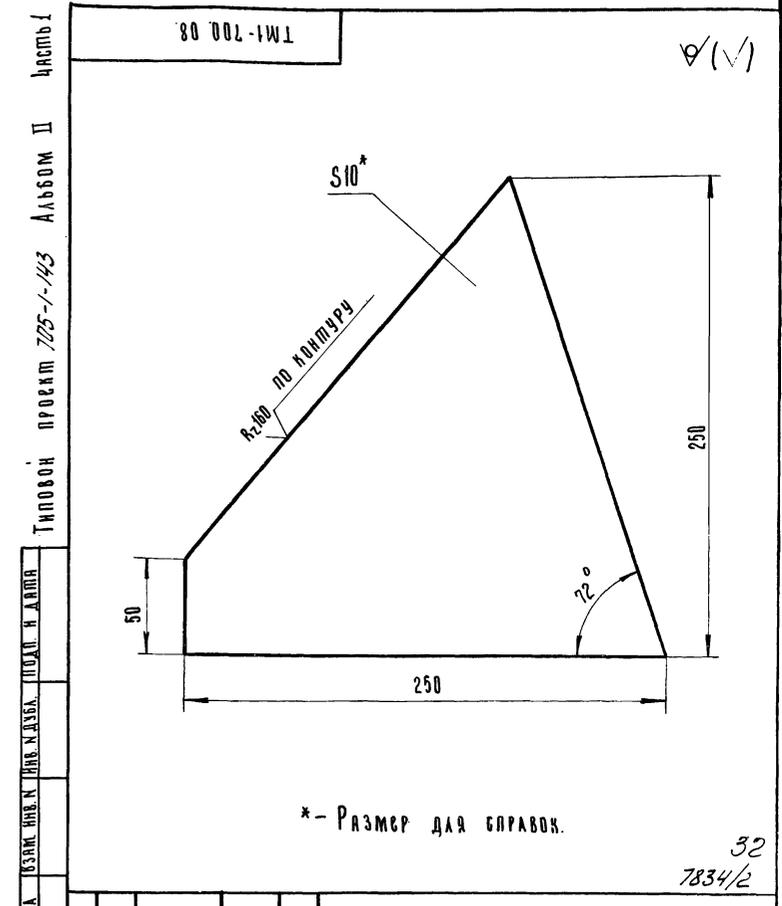


1. Размеры отмеченные * уточнить при монтаже.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Отверстия размечать и сверлить после сварки рамы.

				ТМ1-200.00.СБ			7834/2		
				РАМА ГОЛОВНАЯ. Сборочный чертёж.			Лист	Масса	Масштаб
				РАМА ГОЛОВНАЯ. Сборочный чертёж.			Р	24	1:5
ИЗМ.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА					
РАЗРАБ.	УРЕБНЕВА	Группа	У-79						
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Группа	И-79						
НАИЖ. ОТД.	КАБАНОВ	Группа	2.01.79						
НАЧ. ОТД.	ЗАРЯКОВСКАЯ	Группа	2.07.79						
Р.И.П.	ГОРДАЕВ	Группа	02.79						
И. ПОДП.	ЕСИНА	Группа	1.79						
КОПИРОВАЛ: ИЛЬЧИЧЕВА							ФОРМАТ: А2		

ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		ТМ1-200.00.СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
4	1	ТМ1-200.01	Полоса 10x50 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79	2	2 кг
4	2	ТМ1-200.02	Уголок 6x50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79	2	1- ЛЕВЫЙ, 1- ПРАВЫЙ
1	3	ТМ1-700.03	Связка	2	повторное применение
4	4	ТМ1-200.04	Уголок 6x40x63x6 ГОСТ 8509-72 ст.3 ГОСТ 535-79	1	0,5 кг
4	5	ТМ1-200.05	Полоса 10x40 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79	2	1,8 кг

				ТМ1-200.00			7834/2		
				РАМА ГОЛОВНАЯ.			Лист	Масса	Масштаб
				РАМА ГОЛОВНАЯ.			Р	24	1:5
ИЗМ.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА					
РАЗРАБ.	УРЕБНЕВА	Группа	У-79						
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Группа	И-79						
ГОСКОМПРОМСЕЛЬСТРОИ Р. САРЯТОВО							ФОРМАТ: А2		



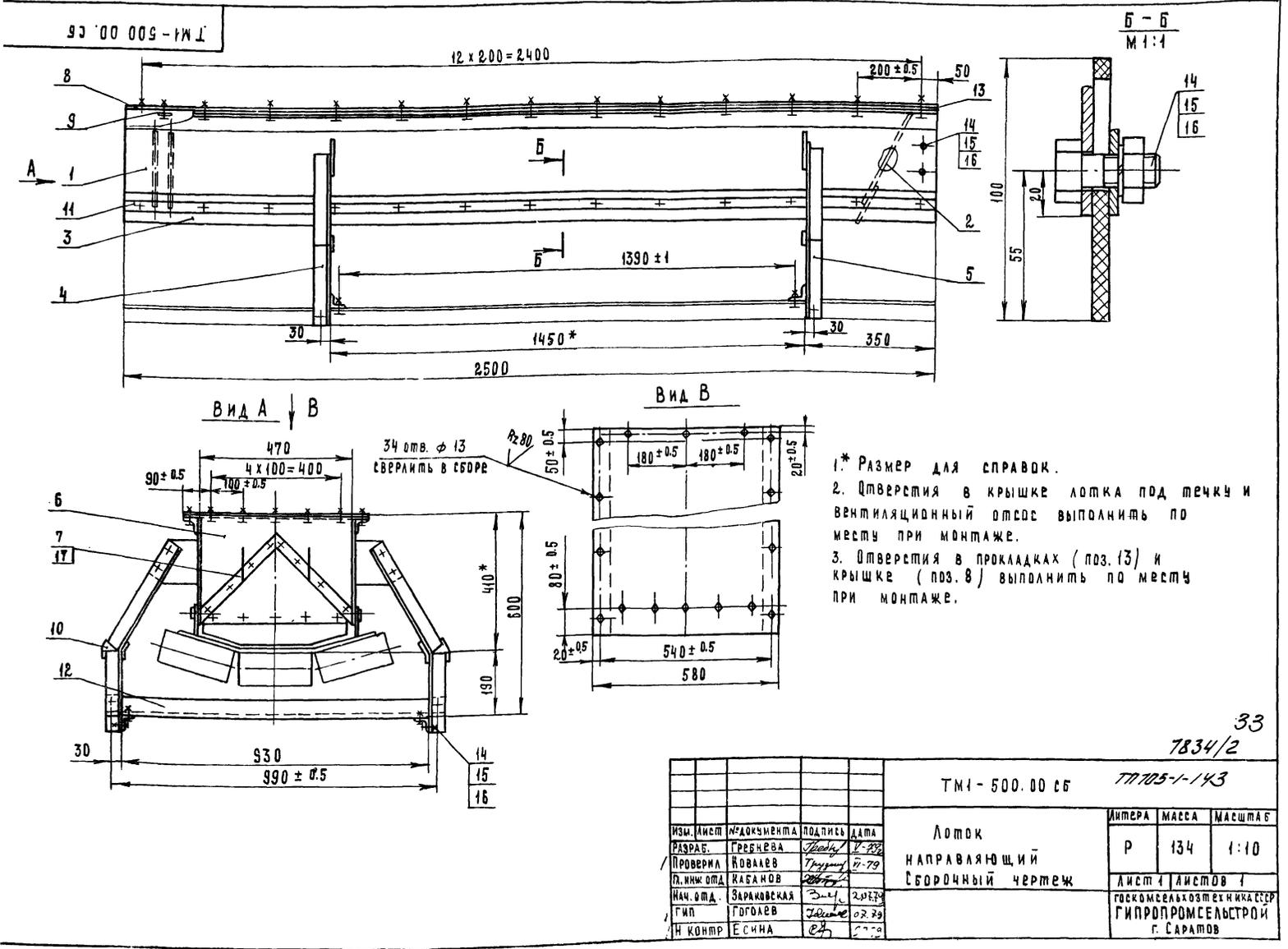
				ТМ1-700.08			7834/2		
				КОСЫНКА.			Лист	Масса	Масштаб
				КОСЫНКА.			Р	2,8	1:2
ИЗМ.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА					
РАЗРАБ.	УРЕБНЕВА	Группа	У-79						
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Группа	И-79						
ГОСКОМПРОМСЕЛЬСТРОИ Р. САРЯТОВО							ФОРМАТ: А2		

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			Документация		
		ТМ1-500.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1		ТМ1-510.00	Стенка боковая	2	1-ПРАВАЯ 2-ЛЕВАЯ
2		ТМ1-520.00	Стенка торцевая	1	
			Детали		
3		ТМ1-500.01	Полоса	2	
4		ТМ1-500.02	Стойка	2	
5		ТМ1-500.03	Стойка	2	
6		ТМ1-500.04	Завеса	1	
7		ТМ1-500.05	Полоса	16	
8		ТМ1-500.06	Крышка 2 ГОСТ 19904-74 Лист ст 3 ГОСТ 16523-70 580 x 2500	1	22 кг

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Лист 1 из 2	
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	17-79	Григорьев	11-79	Лист 1 из 2	
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	11-79			Лист 1 из 2	
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ А4		

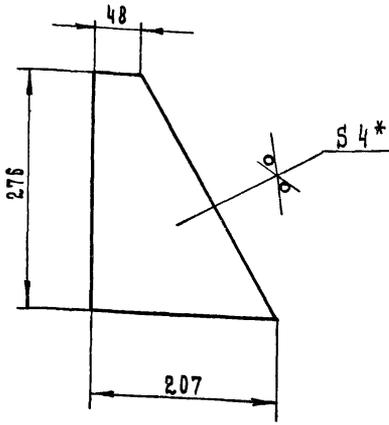
ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
			Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		
Б.4	9	ТМ1-500.07	$\epsilon = 470$	1	0.87 кг
Б.4	10	ТМ1-500.08	$\epsilon = 100$	4	0.72 кг
Б.4	11	ТМ1-500.09	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79 $\epsilon = 2500$	2	4.6 кг
Б.4	12	ТМ1-500.10	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 $\epsilon = 1030$	2	7.4 кг
Б.4	13	ТМ1-500.11	ПРОКЛАДКА РЕЗИНА ПЛАСТИНА 4МБ-А-М ГОСТ 7338-77 2500 x 50	2	0.8 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	14		Болт М12 x 30.58.09 ГОСТ 7798-70	90	
	15		Гайка М12.5.09 ГОСТ 5915-70	90	
	16		Шайба 12.65Г.09 ГОСТ 6402-70	90	
	17		Защелка 6x12 ГОСТ 10299-68	16	

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Лист 2 из 2	
КОПИРОВАЛ	МАТВЕЕВА	11-79			Лист 2 из 2	
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ А4		



ТМ1-520.02

Rz80 (✓)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7

7834/2

ТМ1-520.02				7834/2		
Щека				Лит.	Масса	Масштаб
Лист 4 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-69				Р	1.3	1:5
Копировала Мамверва				Формат А4		

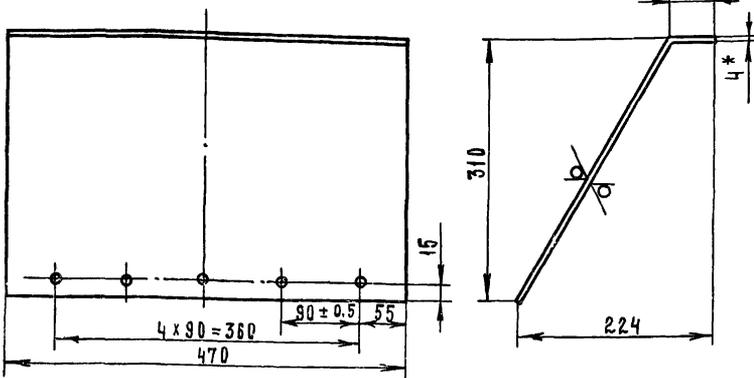
Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I		Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
И		ТМ1-520.00.сб	Сборочный чертеж		
Детали					
И	1	ТМ1-520.01	Стенка	1	
И	2	ТМ1-520.02	Щека	2	
И	3	ТМ1-520.03	Полоса	1	
БЧ	4	ТМ1-520.04	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79 e = 454	1	0.43
Стандартные изделия					
	5		Болт М12 x 30.58.09 ГОСТ 7798-70	5	
	6		Гайка М12.5.09 ГОСТ 5915-70	5	
	7		Шайба 12 65Г.09 ГОСТ 6402-70	5	

ИЗМ. Лист, Дата, Подпись, Дата, Проверка, Ковалев

ТМ1-520.00				7834/2		
Стенка торцевая				Лит.	Лист	Листов
Лист 4 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-69				Р	1	1
Копировала Мамверва				Формат А4		

ТМ1-520.01

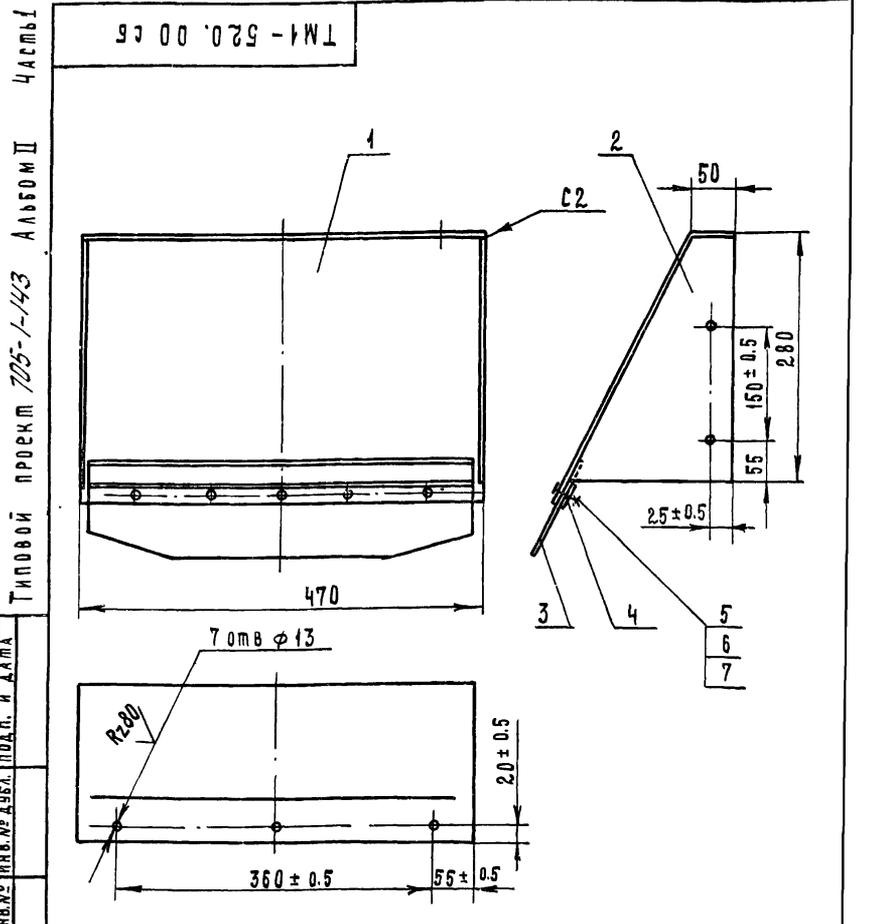
Rz80 (✓)



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7.

7834/2

ТМ1-520.01				7834/2		
Стенка				Лит.	Масса	Масштаб
Лист 4 ГОСТ 19903-74				Р	5.9	1:5
Копировала Мамверва				Формат А4		

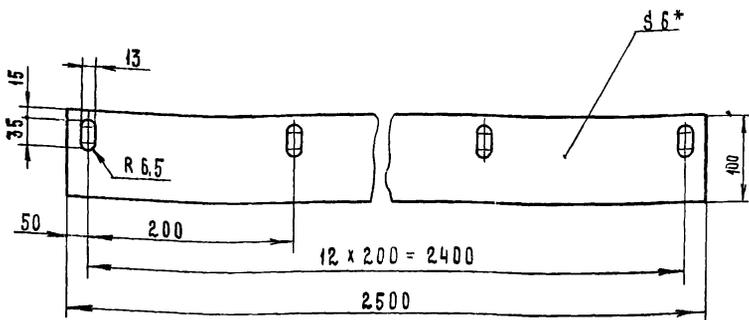


Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69. 3/4

7834/2

ТМ1-520.00.сб				7834/2		
Сборочный чертеж				Лит.	Масса	Масштаб
Лист 4 ГОСТ 19903-74				Р	9.2	1:5
Копировала Мамверва				Формат А4		

TM-500.01



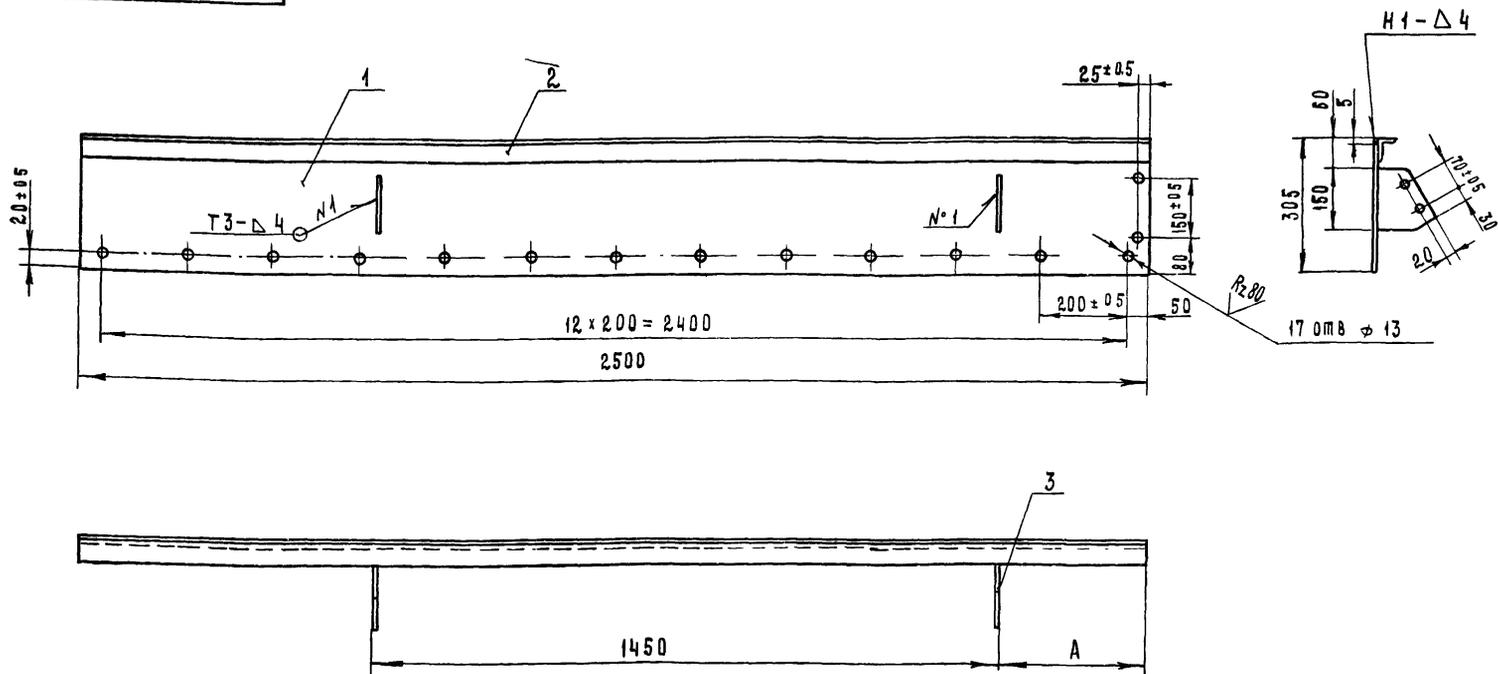
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ТМ-500.01				7834/2		
Лист				ТТ 705-1-143		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	7834	1.79	РЕЗИНА - ПЛАСТИНА	Р	1,8
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	7834	1.79	6МБ-А-М ГОСТ 7338-77	МАШТАБ	1:5
				ЛИСТЫ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ 11		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ I ЧАСТЬ I	ФОРМАТ	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ.Ч.	
					Документация			
				12	ТМ-510.00 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
	64	1		ТМ-510.01	Стенка			
					Лист 4 ГОСТ 19903-74			
					Стр.3 ГОСТ 14637-69	1	23,5 кг	
					2500 x 300			
	64	2		ТМ-510.02	Угловой			
					6-50x50x6 ГОСТ 8509-72			
					Стр.3 ГОСТ 535-79	1	9,2 кг	
					L = 2500			
	11	3		ТМ-510.03	Косынка	2		

ТМ-510.00				7834/2		
Лист				ТТ 705-1-143		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	7834	1.79	СТЕНКА	Р	1,8
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	7834	1.79	БОКОВАЯ	МАШТАБ	1:5
				ЛИСТЫ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ 11		

TM-510.00 СБ

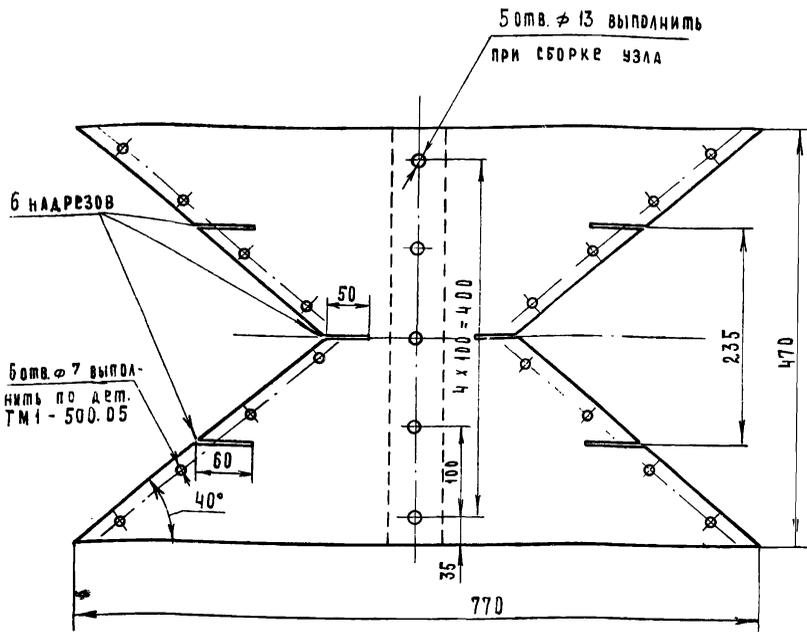


Исполнение	А мм
правое	350
левое	700

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69
Электроды типа Э 42 ГОСТ 9467-75
2. Отверстия выполнить после сварки и правки конструкции.

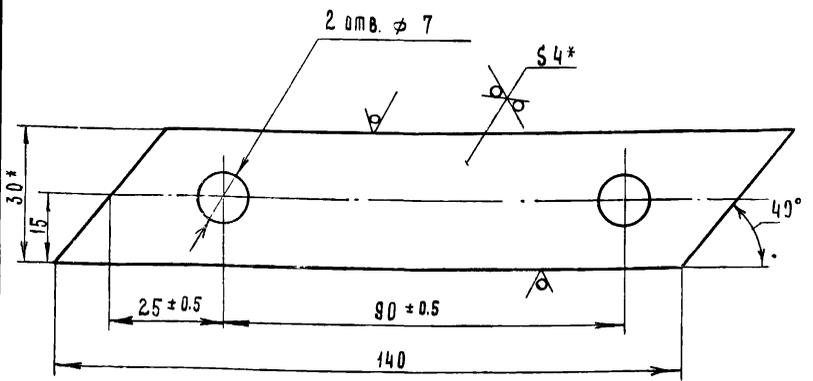
35
7834/2

ТМ-510.00 СБ				7834/2		
Лист				ТТ 705-1-143		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	7834	1.79	СТЕНКА	Р	34
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	7834	1.79	БОКОВАЯ	МАШТАБ	1:10
				ЛИСТЫ	ЛИСТОВ 1	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ 11		



7834/2

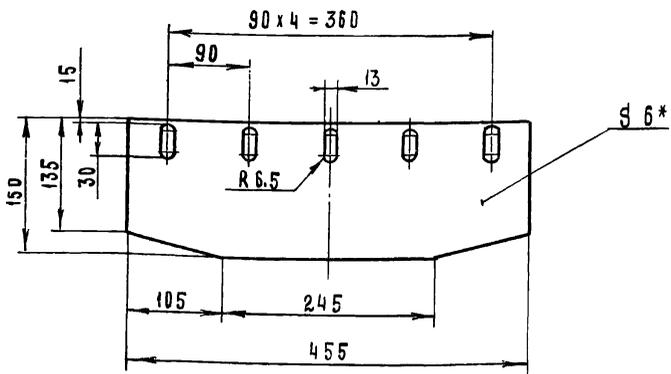
TM1-500.04		7834/2		7834/2	
Завеса.		Лист	Масса	Масштаб	
Брезент		Р	0,3	1:5	
Копировала Мамверева		Лист 1		Листов 1	
Мамверева		Госкомсельхозтехника СССР Гипропромсельстрой г. Саратов			
Формат 11					



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7;

7834/2

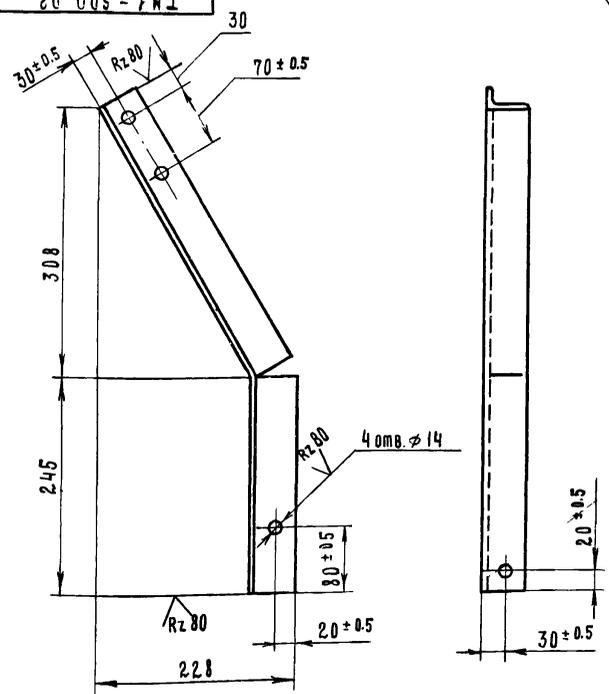
TM1-500.05		7834/2		7834/2	
Полоса.		Лист	Масса	Масштаб	
Полоса		Р	0,15	1:1	
Копировала Мамверева		Лист 1		Листов 1	
Мамверева		Госкомсельхозтехника СССР Гипропромсельстрой г. Саратов			
Формат 11					



* Размер для справок

7834/2

TM1-520.03		7834/2		7834/2	
Полоса		Лист	Масса	Масштаб	
Резина - пластинка БМБ-А-М ГОСТ 7338-77		Р	0,6	1:5	
Копировала Мамверева		Лист 1		Листов 1	
Мамверева		Госкомсельхозтехника СССР Гипропромсельстрой г. Саратов			
Формат 11					



- TM1-500.02 - изображено
- TM1-500.03 - зеркальное изображение

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

36
7834/2

TM1-500.02; TM1-500.03		7834/2		7834/2	
Стойка.		Лист	Масса	Масштаб	
Уголок		Р	2,3	1:5	
Копировала Мамверева		Лист 1		Листов 1	
Мамверева		Госкомсельхозтехника СССР Гипропромсельстрой г. Саратов			
Формат 11					

№ строки	Наименование	Обозначение доку- мента на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Приме- чание	
					на изде- лие	в ком- плек- те	на ре- гули- ровку		
1	Барабан 6550Г-80	E1-118-61	} Колесской машино- строительный завод г. Свердловск	ТМ2-000.00	1		1		
2	Барабан 6525-40	E1-120-61		"	"	1		1	
3	Роликкоопора Ж-65	E1-102-61		"	"	25		25	
4	Роликкоопора 65 I	E1-114-61		"	"	12		12	
5	Ролик дефекторный Ø=650 верхний	E1-116-61		"	"	4		4	
6	Ролик дефекторный Ø=650 нижний	E1-117-61		"	"	4		4	
7	Устройство выключающее канатное	E1-201-68			ТМ2-1000.00	1		1	
8	Скрепка 650	E1-204-65			ТМ2-000.00	1		1	
9	Натяжка 6540-60-50	E1-122-61			"	1		1	
10	Останов храповой Х24-РМ 500				"	1		1	
11	Электродвигатель 4А16054ХУЗ	ГОСТ 19523-74		"	1		1		
12	Редуктор РМ500-IV-7Ц			"	1		1		
13	Муфта кулачково-дисковая			"	1		1		
14	1600-70-I.1-80-I.2	ГОСТ 20720-75		"	1		1		
15	Муфта упругая втулочно-			"					
16	пальцевая 710-50-II-48-I.1	ГОСТ 21424-75		"	1		1		
18									
19	Указатель уровня С-607-А			ТМ1-400.00	1		1		
20	датчик скорости магнито- индукционный ДМ-2			ТМ2-000.00	1		1		
	Лента ЛМ2-650-56-820-3-1	ГОСТ 20-76		ТМ2-000.00	62 пм		62 пм.		
	Канат 2-Г-II-Н-160	ГОСТ 3062-69		ТМ2-1000.00	25,3 пм		25,3 пм		
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

7834/2

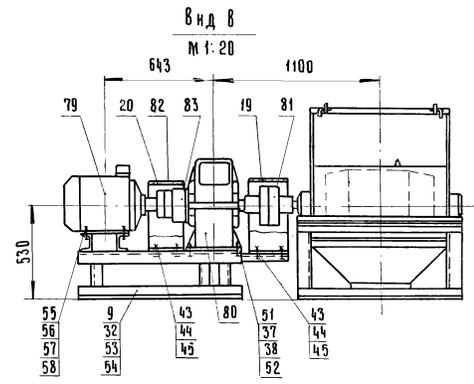
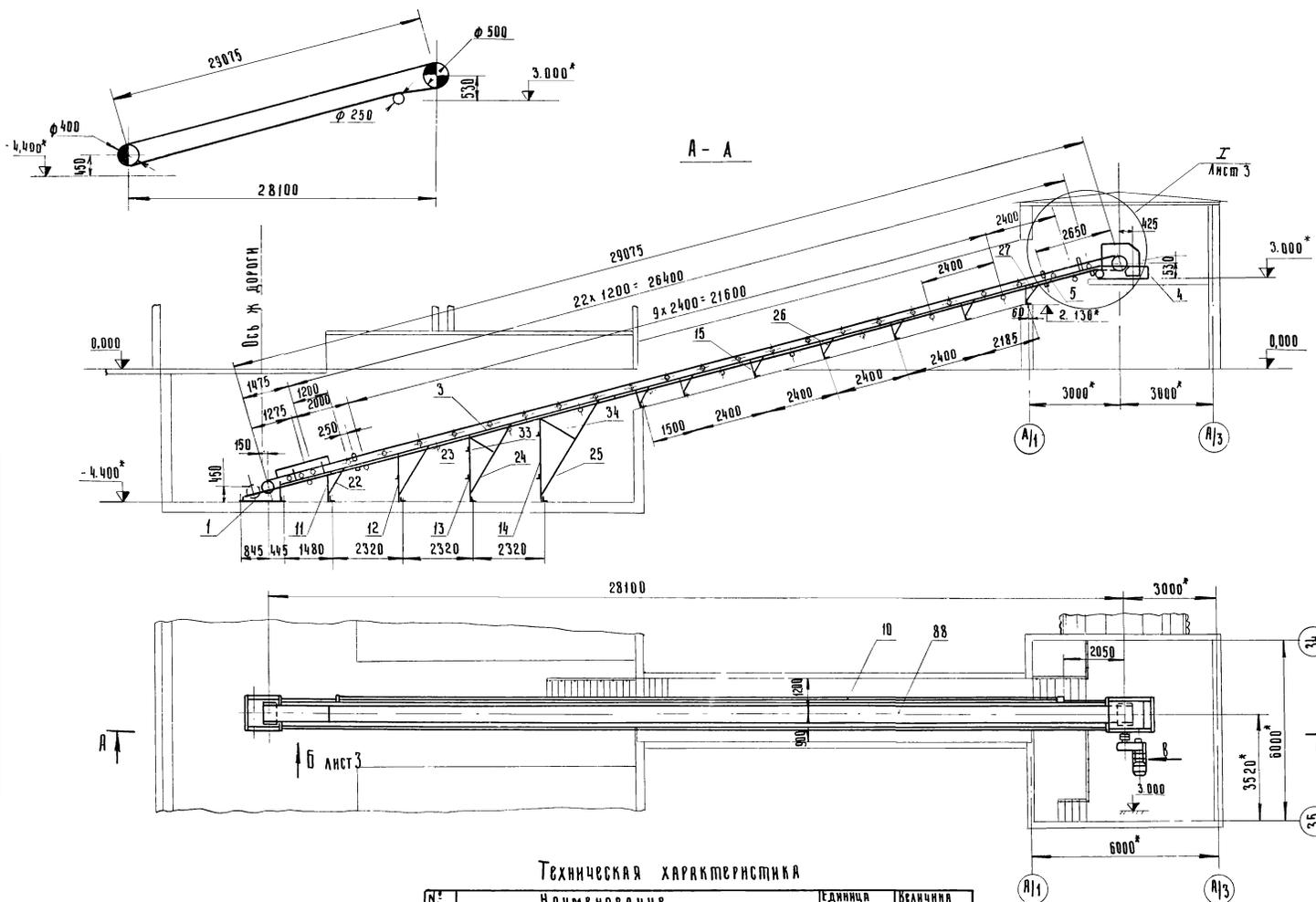
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ2-000.00. Вп 77705-1-1/13	Конвертер ленточный наклонный №3 ведомость покупных изделий.	Лист	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	19-79		19-79			Р	1	3
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	19-79		19-79	Госпромсельхозтехника СССР ТИПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ				
ГЛ. ИНЖ. ОД	ИВАНОВ	19-79		19-79	Копировал: ПРЮШИНА				
НАЧ. ОТД.	ЗАРЯВСКАЯ	19-79		19-79	Формат 11				
ГИП	ГОЛОВЕВ	19-79		19-79					

№ строки	Наименование	Обозначение доку- мента на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Приме- чание
					на изде- лие	в ком- плек- те	на ре- гули- ровку	
31								
32	Болт М8 x 30. 58.09	ГОСТ 7798-70		ТМ2-000.00	4		4	
33	М8 x 16 58.09	"		ТМ2-700.00	7		7	
34	М10 x 30. 58.09	"		ТМ2 1000.00	4		4	
35	М12 x 30. 58.09	"		ТМ2 000.00	64		69	
36				ТМ2-620.00	5			
37	М12 x 35. 58.09	"		ТМ2 000.00	245		249	
38				ТМ1-400.00	4			
39	М16 x 65. 58.09	"		ТМ2-000.00	10		10	
40	М20 x 95. 58.09	"		ТМ2 000.00	4		4	
41	М24 x 90. 58.09	"		ТМ2-000.00	4		4	
42	М14 x 65. 58.09	"		ТМ2-000.00	4		4	
43								
44								
45	Защелка 6 x 13	ГОСТ 10299-68		ТМ2-600.00	16		16	
46								
47	Гайка М8.5.09	ГОСТ 5915-70		ТМ2-000.00	4		4	
48		"		ТМ2-700.00	7		7	
49	М10.5.09	"		ТМ2-1000.00	4		4	
50	М12.5.09	"		ТМ2-000.00	245		318	
51				ТМ1-400.00	4			
52				ТМ2-600.00	64			
53				ТМ2-620.00	5			
54	М16.5.09	"		ТМ2-000.00	54		54	
55	М18.5.09	"		"	12		12	
56	М20.5.09	"		"	4		4	
57	М22.5.09	"		"	16		16	
58	М24.5.09	"		"	4		4	
59	М14.5.09	"		"	4		4	
60								

7834/2

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	ТМ2-000.00. Вп 77705-1-1/13	Лист	Лист	Листов
						Р	1	2

ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



Техническая характеристика

№ П/П	Наименование	Единица измерения	Величина	
1	Производительность	т/час	198	
2	Длина конвейера	мм	29075	
3	Ширина ленты	мм	650	
4	Скорость движения ленты	м/сек	1,63	
5	Угол наклона конвейера	градус	15	
6	Объемный вес материала	т/м ³	1,0	
7	Электродвигатель 4А160S4У3	Мощность	кВт	15
		Частота вращения	об/мин	1500
8	Редуктор РМ 500-Ц-8Ц			

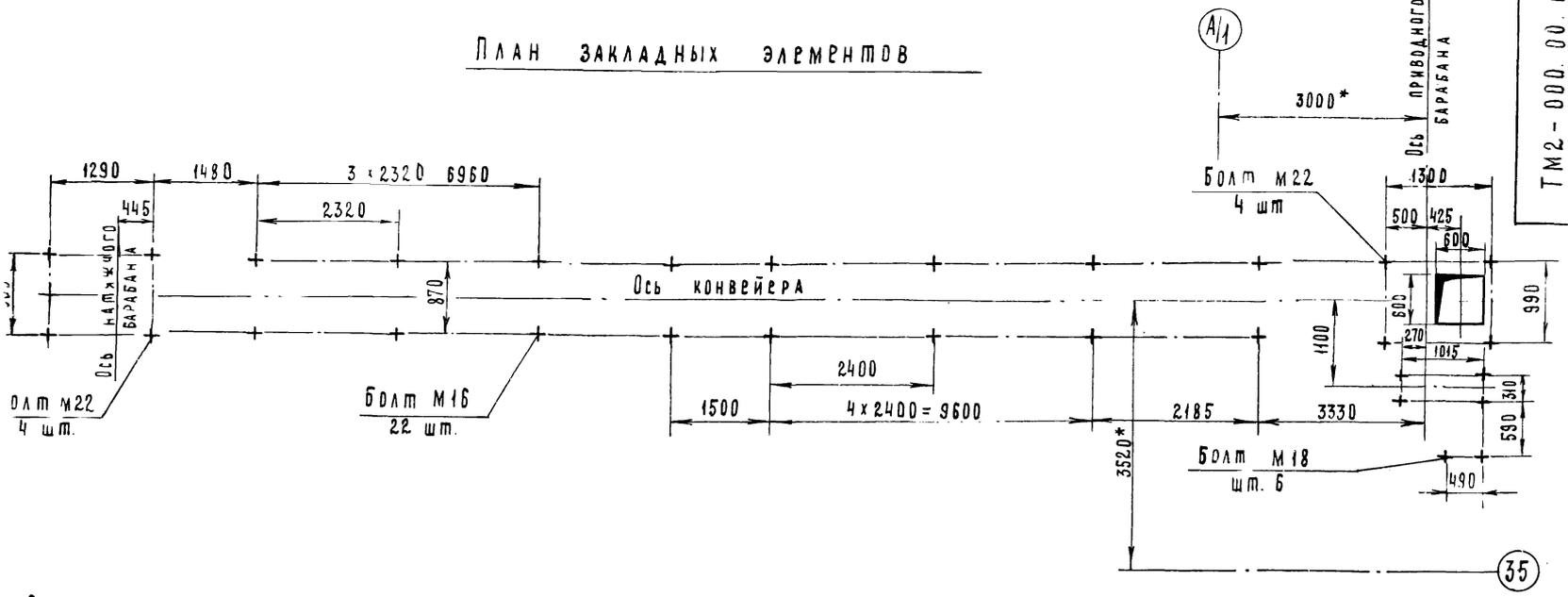
1. Ленту конвейера (поз. 88) клеить с последующей вулканизацией.
2.* - Размеры для справок.

39

7834/2

ТМ2-000.00.СБ				17.105-1-143				
Изм.	Лист	М. докт.	Подп.	Дата	Конвейер ленточный наклонный №3 Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
						р	3980	1:10
Изм.	Лист	М. докт.	Подп.	Дата		Лист	Листов	
РАЗРАБ.	ГРЕБЕНЕВА			1979		РОССИЙСКАЯ КОММУНИСТИЧЕСКАЯ ПАРТИЯ		
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			1979		ГИПРОПРОМСЕАСТРОИ		
ДИЗАЙНЕР	КАВАНОВ			1979				
НАЧ. ОФД.	ЗАРАКОВСКАЯ			1979				
И. П.	РОГОЛАЕВ			1979				

ПЛАН ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

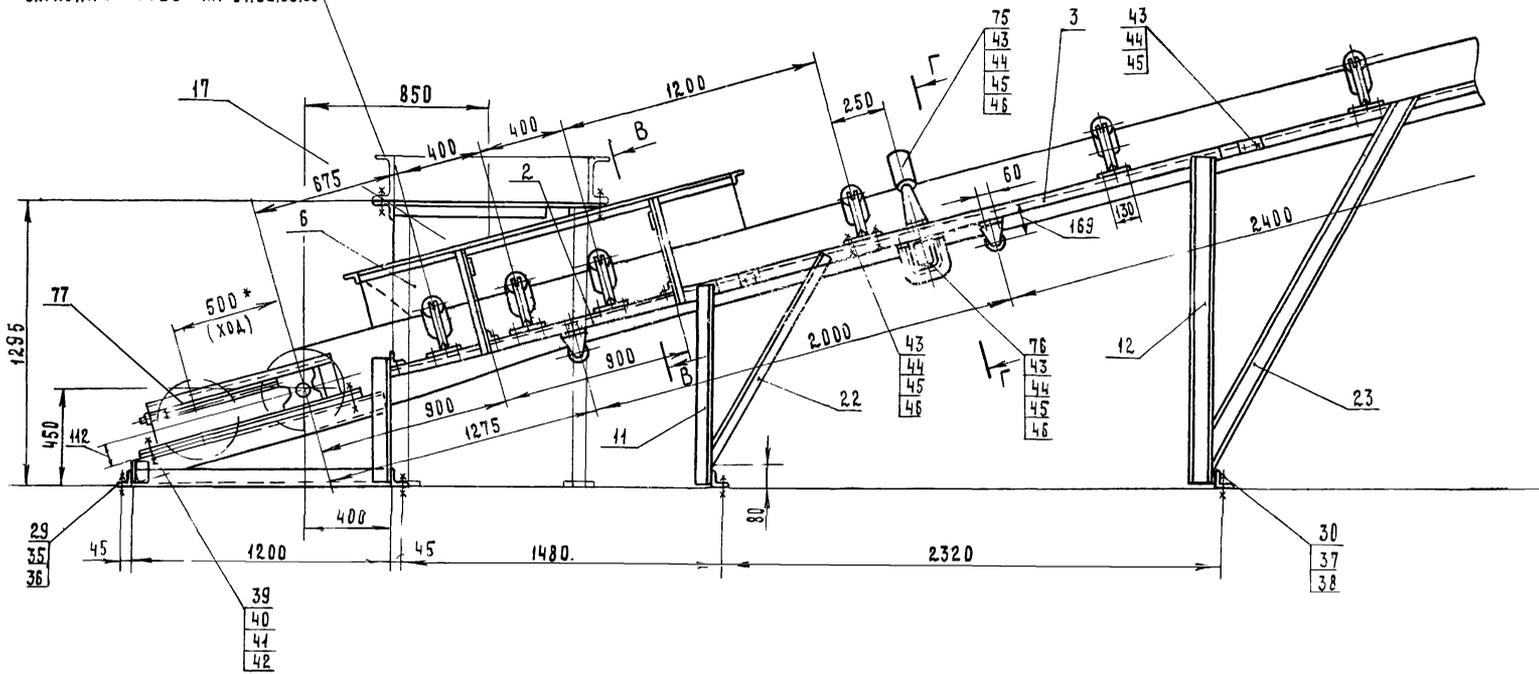


ТМ2-000.00.СБ

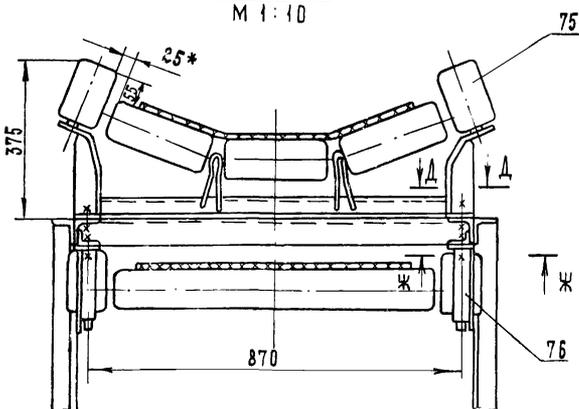
35

РАМА ПРИВОДНОГО
БАРАБАНА 4420-М. 01.02.00.СБ

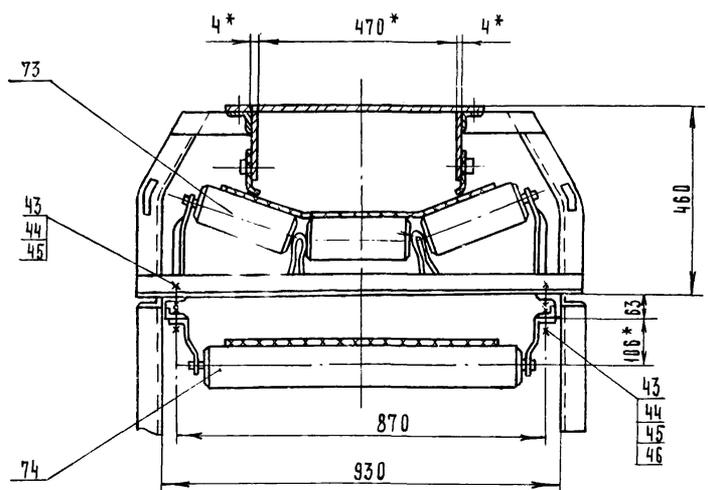
Вид Б лист 1



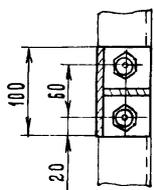
Г-Г повернуто
М 1:10



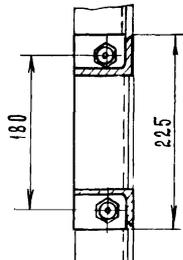
В-В повернуто
М 1:10



А-А
М 1:5



Ж-Ж
М 1:5

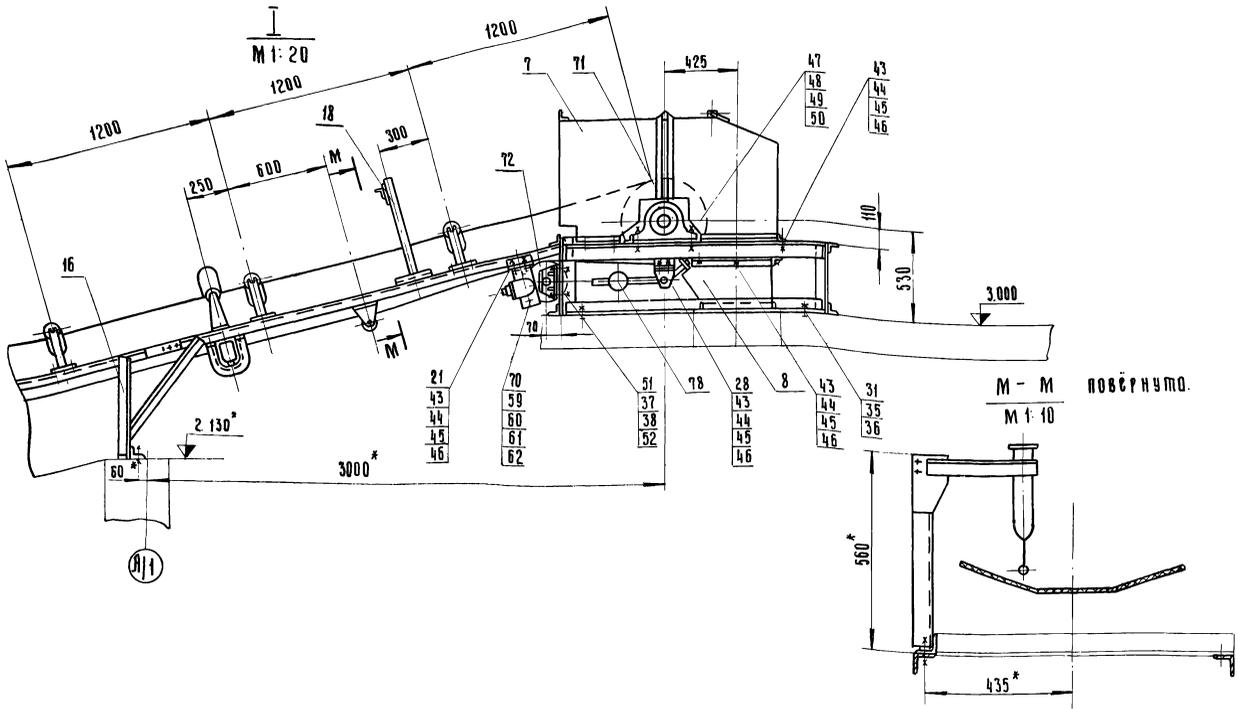


1834/2 40

ТМ2-000.00.СБ

77705-1-143

ИЗМ	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ НАКЛОННЫЙ №3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
		РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	12-79		Р	—	1:20
		ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	12-79				
		ПЛИНЖОМ	КАБАНОВ	20.02.79	Лист 2	Листов 3		
		НАЧ. ОЛД.	ЗАРАКОВСКАЯ	30.01.79	ГОБКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР			
		ГИП	ГОГОЛЕВ	30.01.79	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			
					г. САРАТОВ			



7834/2

ИЗМ. Лист		№ док. М	ПОДП	ДАТА	ТМ2-000.00.00 Конвейер ленточный наклонный №3. Сборочный чертёж.	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	1979	Р-79		Р	—	1:20
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	1979	Р-79		Лист 3 из листов 4		
РАСЧ. ОТВ.	КАБАКОВ	КАБАКОВ	1979	Р-79		Госкомснабхозтехника СССР		
ИЗВ. ОТВ.	ЗАЯКОВСКИЙ	ЗАЯКОВСКИЙ	1979	Р-79	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			
ГЛАВ. ИНЖ.	ГОЛОДОВ	ГОЛОДОВ	1979	Р-79	г. БАРАКОВ			
И. ПОСТ.	ЕСИНА	ЕСИНА	1979	Р-79	Формат: А2			

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				Документация		
*)			ТМ2-000.00.00	Сборочный чертёж	1	*) 22, 22.12
*)			ТМ2-000.00.00.01	Ведомость покупных изделий	1	*) 12, 12.12
12			ТМ2-000.00.00.02	Ведомость спецификаций	1	
				Сборочные единицы		
12	1		ТМ2-100.00.00	Рама натяжки	1	
12	2		ТМ2-200.00.00	Рама концевая	1	
12	3		ТМ2-300.00.00	Рама средняя	10	
22	4		ТМ2-400.00.00	Рама лункового бярэбяня	1	
12	5		ТМ2-500.00.00	Рама головная	1	
12	6		ТМ2-600.00.00	Лоток направляющий	1	
12	7		ТМ2-700.00.00	Кожух	1	
12	8		ТМ2-800.00.00	Воронка	1	
12	9		ТМ2-900.00.00	Рама привода	1	
12	10		ТМ2-1000.00.00	установка пружинного выключателя устройства	1	
12	11		ТМ2-1100.00.00	Стойка I	1	
12	12		ТМ2-1200.00.00	Стойка II	1	
12	13		ТМ2-1300.00.00	Стойка III	1	
12	14		ТМ2-1400.00.00	Стойка IV	1	
12	15		ТМ2-1500.00.00	Стойка V	6	
12	16		ТМ2-1600.00.00	Стойка VI	1	
12	17		ТМ2-1700.00.00	Воронка	1	
12	18		ТМ1-400.00.00	Установка датчика контроля наличия материала на ленте	1	повторное применение
				Детали		
11	19		ТМ1-900.01	Ограждение муфты	1	повторное
11	20		ТМ1-900.02	Ограждение муфты	1	применение

Формат	Зона	Позиция	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
И	21		ТМ2-000.01/1	Кронштейн	1	
И	22		ТМ2-000.01	Подкос I	2	
И	23		ТМ2-000.02	Подкос II	2	
И	24		ТМ2-000.03	Подкос III	2	
И	25		ТМ2-000.04	Подкос IV	2	
И	26		ТМ2-000.05	Подкос V	12	
И	27		ТМ2-000.06	Подкос VI	2	
И	28		ТМ2-000.07	Кронштейн	2	
И	29		ТМ1-000.06	болт фундаментный	4	
И	30		ТМ2-000.08	болт фундаментный	22	
И	31		ТМ1-000.05	болт специальный	4	
И	32		ТМ2-000.09	болт специальный	6	
И	33		ТМ2-000.10	Подкос VII	2	
И	34		ТМ2-000.11	Подкос VIII	2	
				Стандартные изделия		
			35	Гайка М22.509 гост 5915-70	16	
			36	Шайба 22.01.09 гост 11371-78	8	
			37	Гайка М16.5.09 гост 5915-70	54	
			38	Шайба 16.01.09 гост 11371-78	32	
			39	болт М20х45.58.09 гост 7198-70*	4	
			40	Гайка М20.5.09 гост 5915-70	4	
			41	Шайба 20.01.09 гост 11371-78	4	
			42	Шайба 20.551.09 гост 6402-70	4	
			43	болт М22х35.58.09 гост 7198-70*	245	
			44	Гайка М12.5.09 гост 5915-70	245	
			45	Шайба 12.01.09 гост 11371-78	245	
			46	Шайба 12.551.09 гост 6402-70	178	
			47	болт М24х40.58.09 гост 7198-70*	4	
			48	Гайка М24.5.09 гост 5915-70	4	
			49	Шайба 24.01.09 гост 11371-78	4	
			50	Шайба 24.551.09 гост 6402-70	4	41

ИЗМ. Лист		№ док. М	ПОДП	ДАТА	ТМ2-000.00 Конвейер ленточный наклонный №3.	Лист	Листов	Листов
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	1979	Р-79		Р	1	4
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	1979	Р-79		Госкомснабхозтехника СССР		
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			г. БАРАКОВ		

ИЗМ. Лист		№ док. М	ПОДП	ДАТА	ТМ2-000.00 Конвейер ленточный наклонный №3.	Лист	Листов	Листов
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	1979	Р-79		Р	1	4
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	1979	Р-79		Госкомснабхозтехника СССР		
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			г. БАРАКОВ		

Позиция	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
51		Болт М16х65, 58 09 гост 7798-70	10	
52		Шайба 16-65Г, 09 гост 6402-70	10	
53		Гайка М18, 5, 09, гост 5915-70	12	
54		Шайба 18, 01 09 гост 11371-78	6	
55		Болт М14х65, 58 09 гост 7798-70	4	
56		Гайка М14, 05, 09 гост 5915-70	4	
57		Шайба 14, 01 09 гост 11371-78	4	
58		Шайба 14, 65Г, 09 гост 6402-70	4	
59		Болт М8х30, 58 09 гост 7798-70	4	
60		Гайка М8, 5, 09 гост 5915-70	4	
61		Шайба 8, 65Г, 09 гост 6402-70	4	
62		Шайба 8, 01 09 гост 11371-78	4	
		Прочие изделия		
70		Датчик скорости магнито- индукционный ДМ-2	1	
71		Барабан 6550Г-80 Е1-118-61	1	

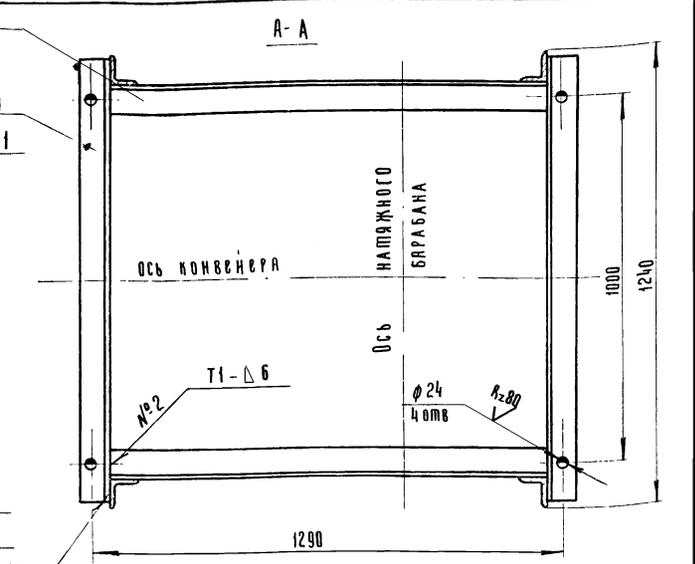
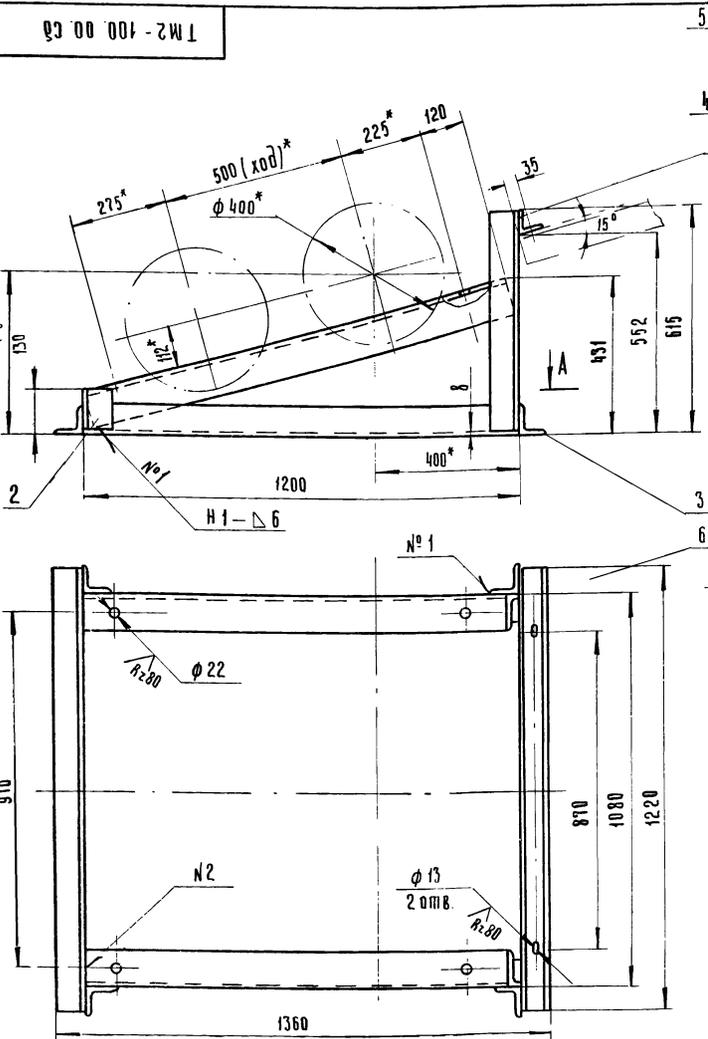
Позиция	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
72		Барабан 6525-40 Е1-120-61	1	
73		Роликоопора Ж-65 Е1-102-61	25	
74		Роликоопора 65-1 Е1-114-61	12	
75		Ролик дисковый В-650, верхний Е1-116-61	4	
76		Ролик дисковый В-650, нижний Е1-117-61	4	
77		Натяжка 6540-60-50 Е1-122-61	1	
78		Скребок-650 Е1-204-66	1	
79		Электродвигатель 4А1605Х43 гост 19523-74	1	
80		Редуктор РМ500-й-8ц Муфта ключово- дисковая 1600-70-1, 1-80-1, 2 гост 20720-75	1	
81		Муфта упругая включно-пальцевая 710-50-й, 1-48-1, 1-93 гост 21424-75	1	
82		Останок хруповодн Х24-РМ500	1	
83		Материалы: Лента ЛМ2-650-56-820-3-1 гост 20-76	62шт	

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть I
ИЗМ. ИСП. И ДОК. ПОД. И ДАТА
ИЗМ. ИСП. И ДОК. ПОД. И ДАТА

ИЗМ. ИСП. И ДОК. ПОД. И ДАТА
ТМ2-000.00
7834/2
11705-1-143
Лист 3
Копировала: Нябичева
Формат: 11

ИЗМ. ИСП. И ДОК. ПОД. И ДАТА
ТМ2-000.00
7834/2
11705-1-143
Лист 4
Копировала: Нябичева
Формат: 11

ТМ2-100.00 СБ



- * Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по гост 5264-69. Электроды типа Э42 гост 9467-75
- Отверстия выполнять после сварки.

42
7834/2

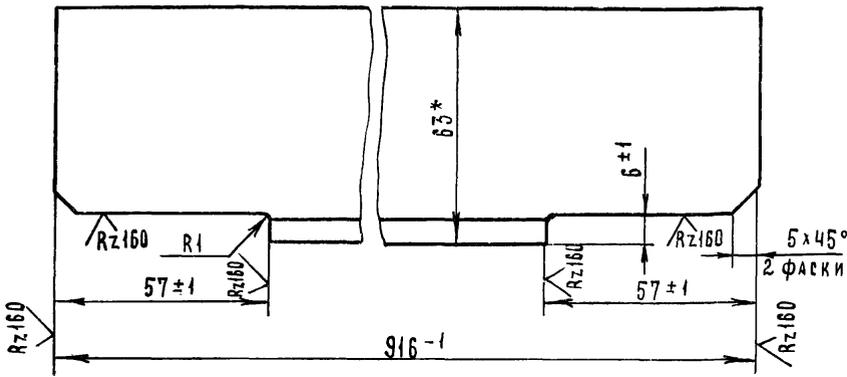
ТМ2-100.00 СБ 11705-1-143

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	РАМА НАТЯЖКИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	Масштаб
1	3	Нябичева	Л.С.	07.82		3	1:10
		Ковалев	Л.С.	07.79			
		Нябичев	Л.С.	07.79			
		Заряковский	Л.С.	07.79			
		Гоголев	Л.С.	07.79			
		Ефрема	Л.С.	07.79			

Госнаучная библиотека СССР
ГИПРОПРОМСЕБСТРОИ
г. САРатов
Формат: 11

10 002-2 M1

✓(✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

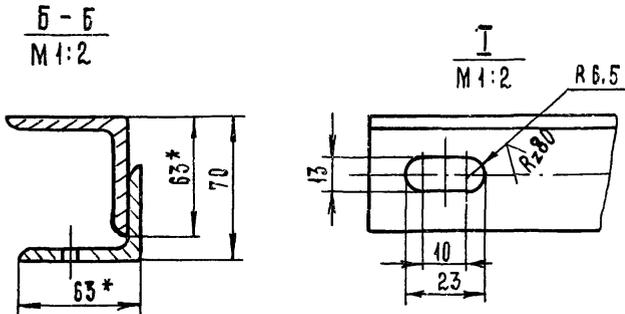
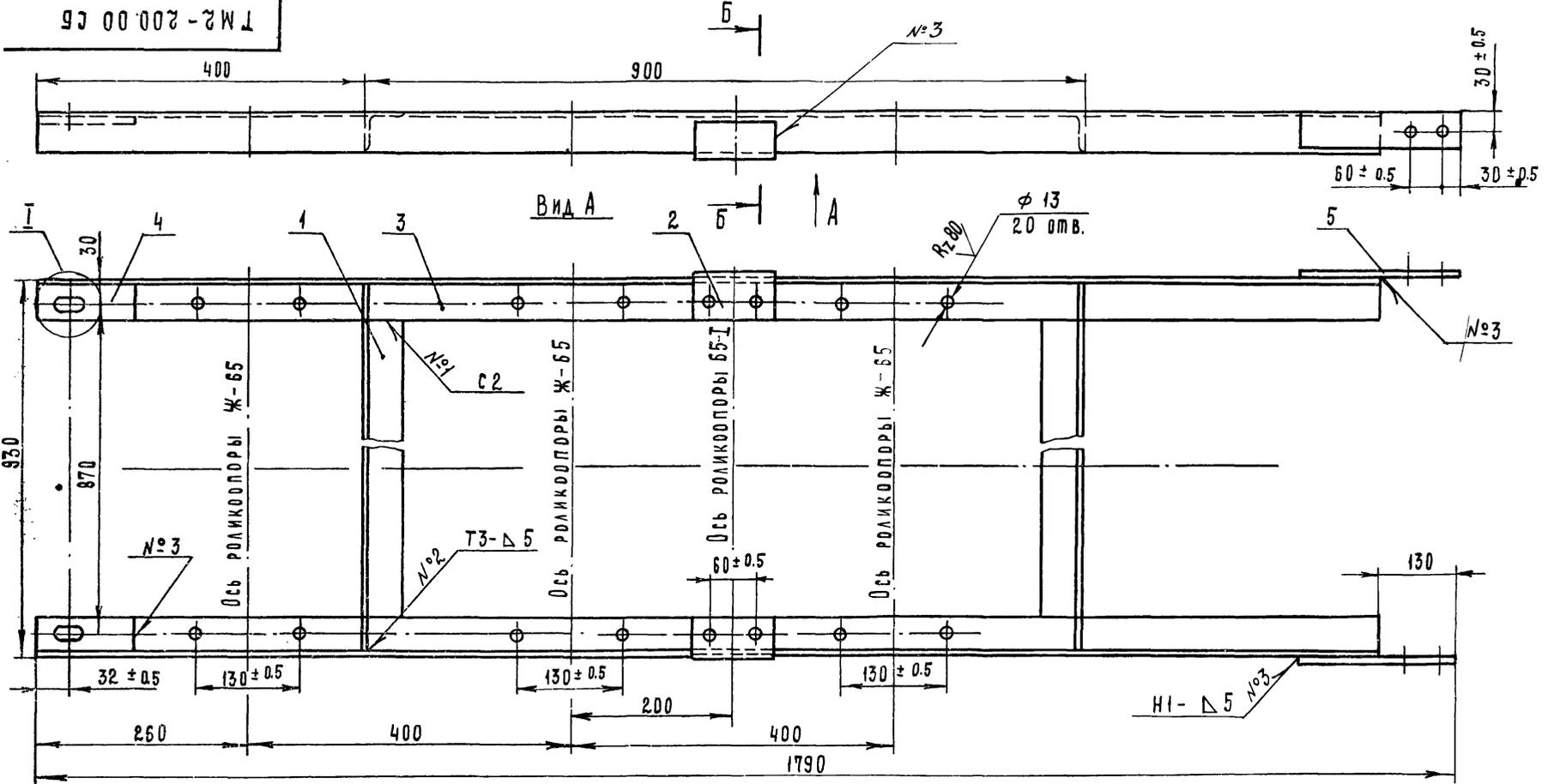
ТМ2-200.01				77705-1-143		
ЭМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфан	17-79	Р	5.2	1:1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфан	17-79	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ 11		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
12			ТМ2-200.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11	1		ТМ2-200.01	СВЯЗКА	2	
54	2		ТМ2-200.02	УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8510-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 L = 110	2	0.8 кг
54	3		ТМ2-200.03	УГОЛОК 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 СТ 3 ГОСТ 535-79 L = 1660	2	19 кг
54	4		ТМ2-200.04	ПОЛОСА 10x50 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 535-79 L = 120	2	0.94 кг
54	5		ТМ2-200.05	ПОЛОСА 10x60 ГОСТ 103-76 СТ 3 ГОСТ 535-79 L = 230	2	2.16 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143. АЛБОМ II ЧАСТЬ I

ТМ2-200.00				77705-1-143		
ЭМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфан	17-79	Р	1	1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфан	17-79	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ 11		

93 00 002-2 M1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
2. Отверстия выполнить после сварки.
3. * Размер для справок.

43
7834/2

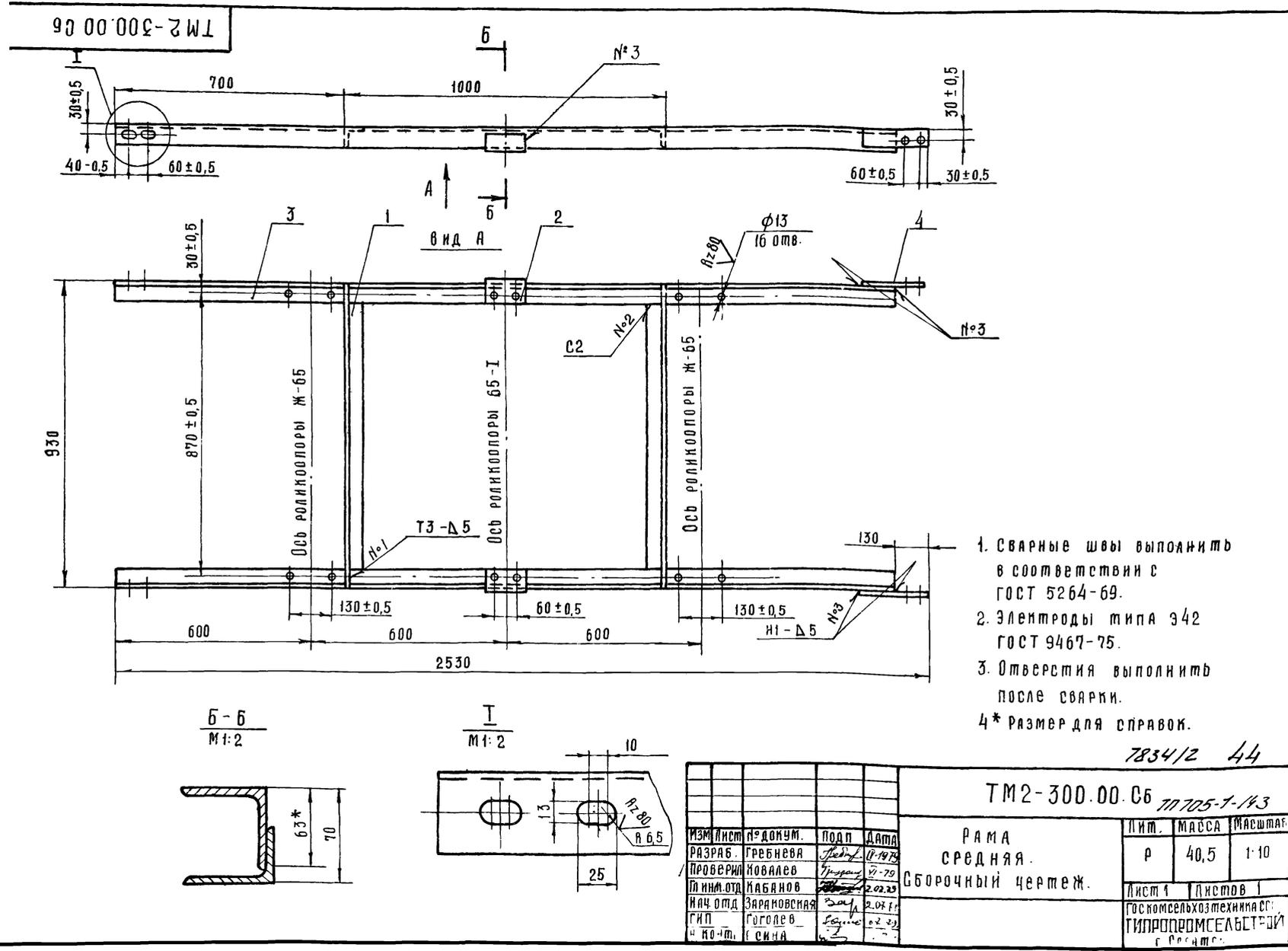
ТМ2-200.00 СБ				77705-1-143		
ЭМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфан	17-79	Р	33	1:5
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфан	17-79	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ. ИНЖ.	КАБАНОВ	Труфан	17-79	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		
НАЧ. ОТД.	ЗАРАКОВСКАЯ	Труфан	17-79			
ГИП	ГОГОЛЕВ	Труфан	17-79			
И КОМП.	ФРИНА	Труфан	17-79			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						Документация		
2					ТМ2-400.00 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
4	1				ТМ2-400.01	Уголок 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=100	2	0,48 кг
4	2				ТМ2-400.02	Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=520	2	4 кг
4	3				ТМ2-400.03	Уголок 5-63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1020	4	19,6 кг
4	4				ТМ2-400.04	Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=900	1	4,3 кг
4	5				ТМ2-400.05	Уголок 5-80x80x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=120	2	1,76 кг
4	6				ТМ2-400.06	L=410	2	6 кг
4	7				ТМ2-400.07	L=450	2	6,6 кг
4	8				ТМ2-400.08	L=900	1	6,6 кг
4	9				ТМ2-400.09	L=1460	2	21,5 кг
4	10				ТМ2-400.10	Уголок 5-100x100x10 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1460	2	44 кг
4	11				ТМ2-400.11	Полоса 5x75 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=210	2	1,2 кг
4	12				ТМ2-400.12	Полоса 10x90 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=350	2	5 кг

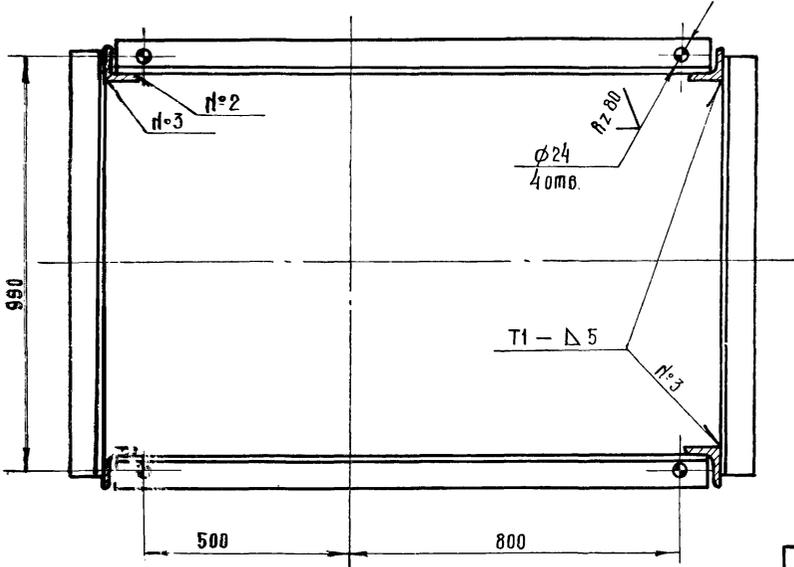
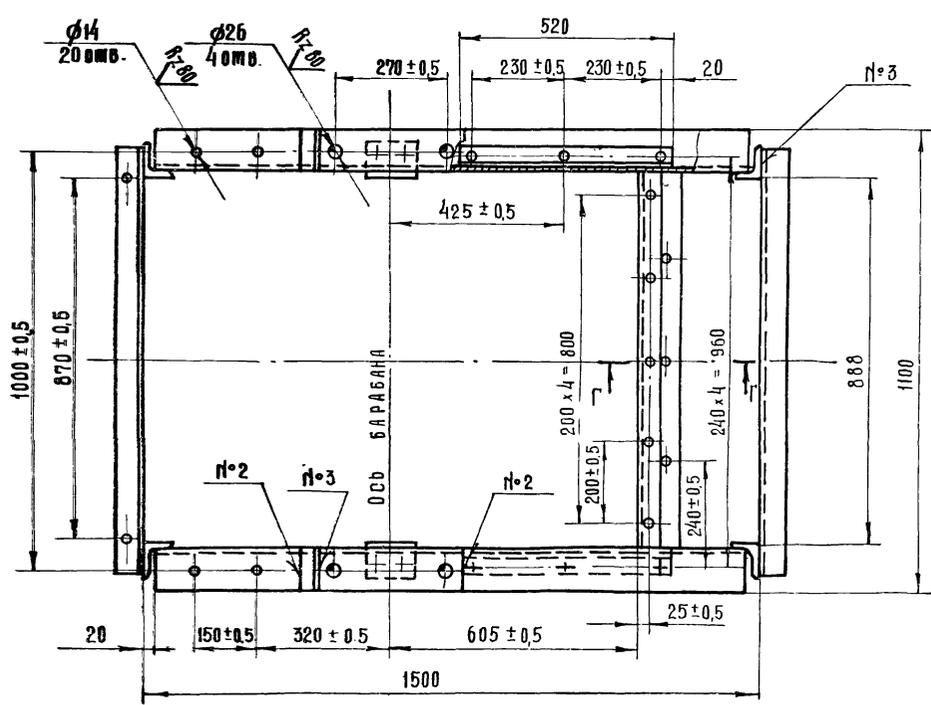
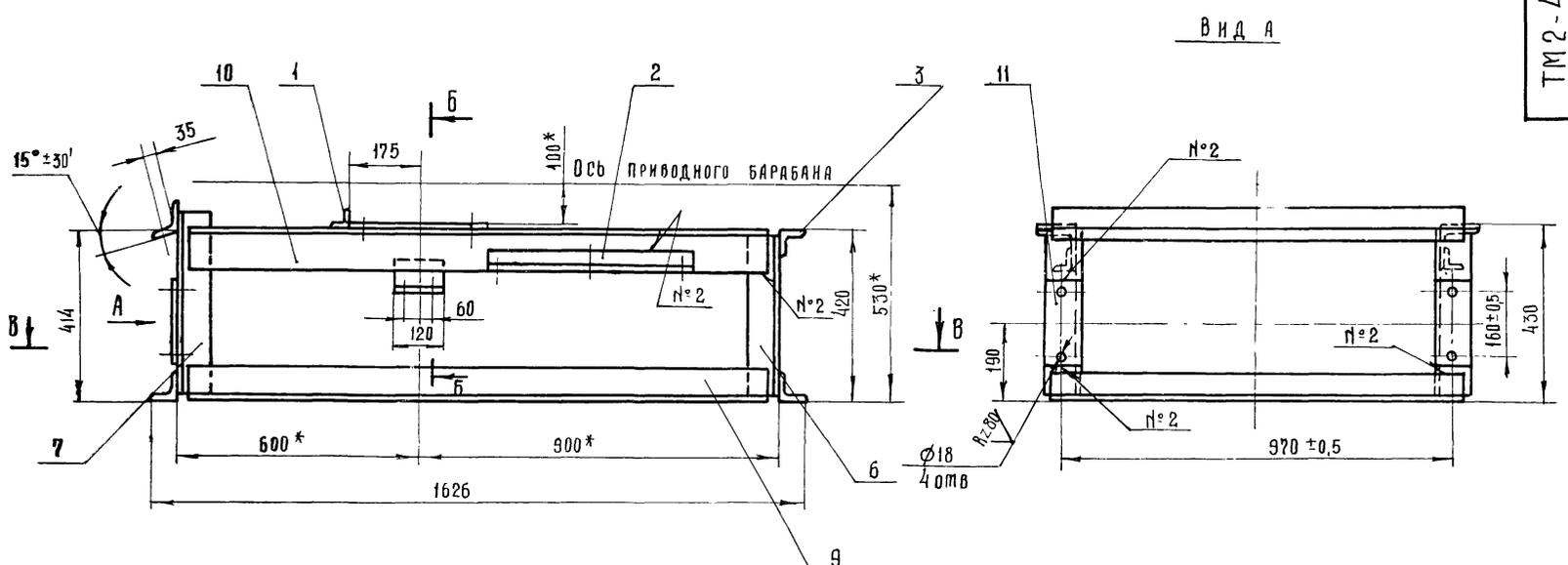
ТМ2-400.00					7834/2
РАМА					77.705-1-143
ПРОВОДНОГО БАРАБАНА.					Лист Лист Листов
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА					Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						Документация		
12					ТМ2-300.00 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
11	1				ТМ2-200.01	Связка	2	
64	2				ТМ2-300.01	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=110	2	0,8 кг
64	3				ТМ2-300.02	Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=2400	2	27,4 кг
64	4				ТМ2-300.03	Полоса 10x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=230	2	2,15 кг

ТМ2-300.00					7834/2
РАМА					77.705-1-143
СРЕДНЯЯ					Лист Лист Листов
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА					Формат И



ТМ2-300.00 СБ					7834/2
РАМА					77.705-1-143
СРЕДНЯЯ					Лист Лист Листов
Сборочный чертеж.					Лист 1 Листов 1
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА					Формат И



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-69.
3. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
4. Все отверстия выполнить после сварки.

7834/2 45

				ТМ2-400.00.С6 77705-1-143				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Рама	Лист	Масса	Масштаб
					Приводного барабана.	Р	121,5	1:10
					Сборочный чертеж.	Лист 1		Листов 1
						Госкомсельхозтехника СССР		
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
						г. Саратов		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
12			ТМ2-100.00 С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
4	1		ТМ2-100.01	Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1220	1	
54	2		ТМ2-100.02	Уголок 5-80x80x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 122	2	
54	3		ТМ2-100.03	L = 608	2	
54	4		ТМ2-100.04	L = 1220	2	
54	5		ТМ2-100.05	L = 1200	2	
54	6		ТМ2-100.06	Уголок 5-100x100x10 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1220	2	

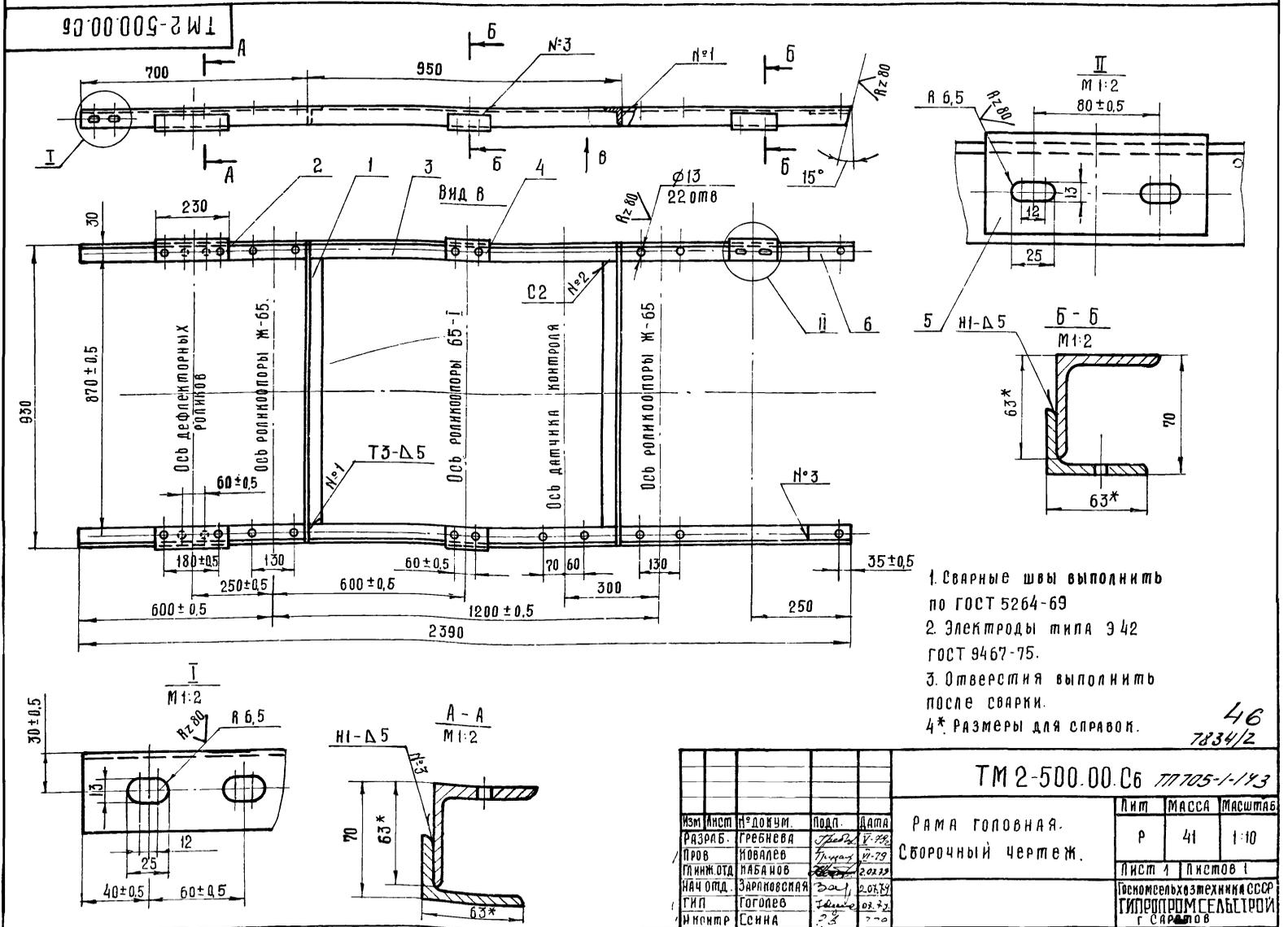
ТМ2-100.00				7834/2	ТТ 705-1-143		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ТРЕБНЕВА			1979	Р	1	1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			1979	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

Копировал: Прошина Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
12			ТМ2-500.00 С6	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ТМ2-200.01	Связка	2	
54	2		ТМ2-500.02	Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 230	2	
54	3		ТМ2-500.03	Уголок 5-63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 2390	2	
				Уголок 5-63x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
54	4		ТМ2-500.04	L = 110	2	
54	5		ТМ2-500.05	L = 140	1	
54	6		ТМ2-500.06	Полоса 40x50 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 120	2	

ТМ2-500.00				7834/2	ТТ 705-1-143		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ.	ТРЕБНЕВА			1979	Р	1	1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			1979	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

Копировал: Прошина Формат 11



ТМ2-500.00 С6				77 705-1-143	РАМА ГОЛОВНАЯ.		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	41	1:10
РАЗРАБ.	ТРЕБНЕВА			1979	Сборочный чертеж.		
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			1979	Лист 1 Листов 1		
ИЗМ. ОТД.	САРАТОВСКАЯ			2013	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
12			ТМ2-600.00.Сб	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ТМ2-610.00.Сб	Стенка боковая	2	1- левая 1- правая
11	2		ТМ2-620.00.Сб	Стенка торцевая	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		ТМ2-600.01	Завеса	1	
11	4		ТМ2-600.02	Полоса	8	
11	5		ТМ2-600.03	Стойка	4	2- левых 2- правых
11	6		ТМ2-600.04	Полоса	2	
64	7		ТМ2-600.05	Крышка Лист 2 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70 580 x 1800	1	16 кг
64	8		ТМ2-600.06	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 1030	2	7,5 кг

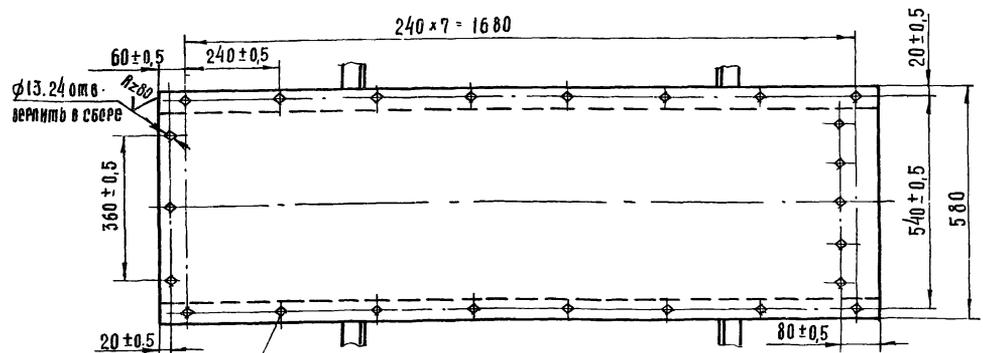
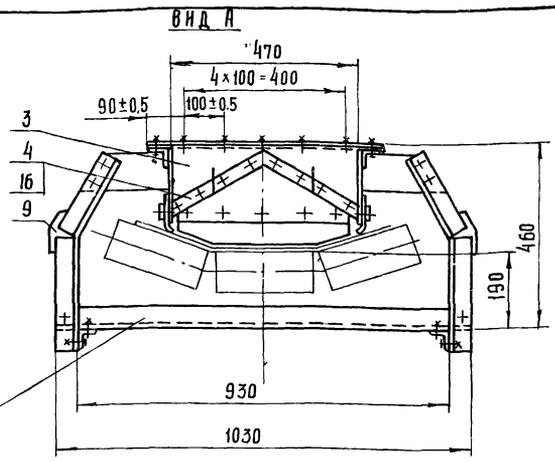
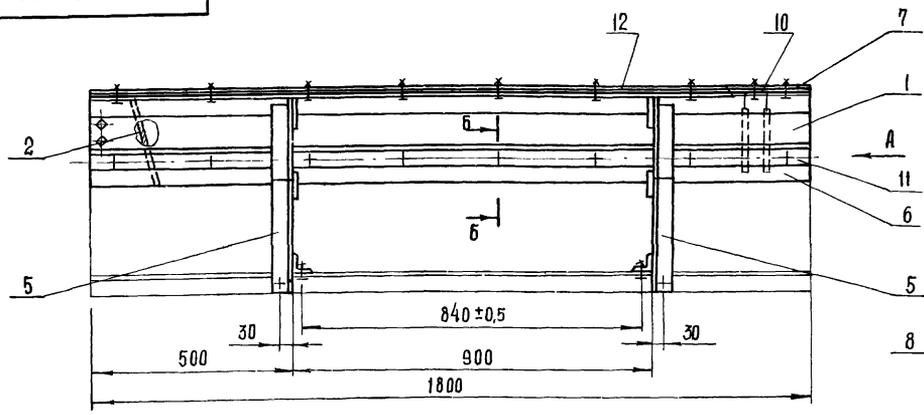
ТМ2-600.00				7834/2	ТТ 705-1-143		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб	Гребнева	Проект	12-79	12-79	Р	1	2
Пров	Ковалев	Проект	12-79	12-79	Лоток направляющий Госкомсельхозтехника СССР ТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ САРАТОВ		
Копировал: Прошина				Формат 11			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Полоса</u> 4x60 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
64	9		ТМ2-600.07	ℓ=100	4	0,22 кг
64	10		ТМ2-600.08	ℓ=470	1	0,88 кг
64	11		ТМ2-600.09	Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79 ℓ=1800	2	3,6 кг
64	12		ТМ2-600.10	Прокладка РЕЗИНА-ПЛАСТИНА 4МБ-А-М ГОСТ 2338-77 1800 x 50	2	1,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
			13	Болт М12x30 58.09 ГОСТ 7798-70	64	
			14	Гайка М12.5.09 ГОСТ 5915-70	64	
			15	Шайба пруж. 12.65Г.09 ГОСТ 6402-70	64	
			16	Заклепка 6x13 ГОСТ 10299-68	16	

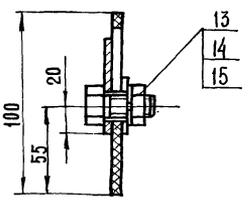
ТМ2-600.00				7834/2	ТТ 705-1-143		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб	Гребнева	Проект	12-79	12-79	Р	1	2
Пров	Ковалев	Проект	12-79	12-79	Лоток направляющий Госкомсельхозтехника СССР ТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ САРАТОВ		
Копировал: Прошина				Формат 11			

Типовой проект ТТ-1-143
ВЗЛМ ИНЖ.ИНИВ.№ 0435А. Подл. к Д.А.А.

ТМ2-600.00.Сб



Б - Б
М 1:2



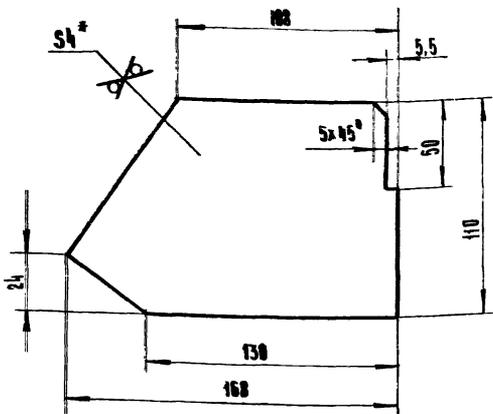
1. Для конвейера ТМ3.000.00.Сб стойки (поз.5) приварить по сборочному чертежу.
2. Отверстия в крышке лотка и прокладках под течку, вентиляционный отсос и болты выполнить по месту при монтаже.

47
7834/2

ТМ2-600.00.Сб ТТ 705-1-143				Лоток направляющий. Сборочный чертеж		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Гребнева	Проект	12-79	12-79	Р	85
Пров	Ковалев	Проект	12-79	12-79	1	1
Л. инж. отд.	Лябянов	Проект	12-79	12-79	Госкомсельхозтехника СССР ТИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ САРАТОВ	
Нач. отд.	Заряковская	Проект	12-79	12-79		
Г.И.П.	Гоголев	Проект	12-79	12-79		
И. конст.	Енина	Проект	12-79	12-79		

10 019 - 2M1

№ 160
 ✓(M)



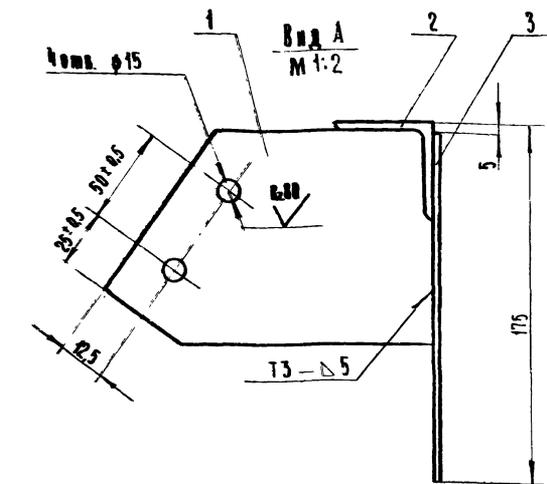
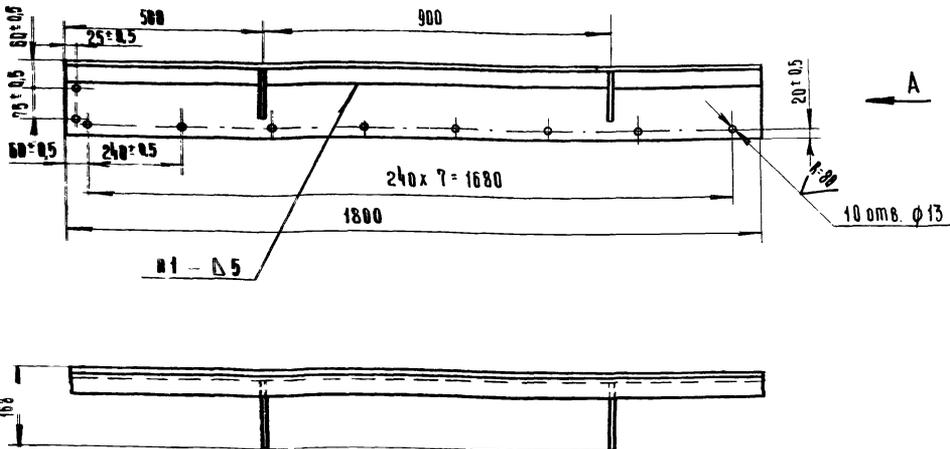
1. * Размер для справок.
 2. Незашивные предельные отклонения размеров: валов по В7, впадинных - по СМ7.

7834/2

Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата	ТМ2-610.01	7834/2		
РАЗР		ПРОБ	КОВАЛЕВ	Ильичев	12.78		Пластина.	Лист	Масса
Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата	ТМ2-610.01	7834/2		
РАЗР		ПРОБ	КОВАЛЕВ	Ильичев	12.78		Пластина.	Лист	Масса
						Листов 1	Листов 1		
						ГОСКОМСЕРЬОЗМЕТРИКА СССР			
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			
						г. Саратов			
						ФОРМАТ: А1			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОСЛУЖ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч																																																																						
				Документация.																																																																								
			ТМ2-610.00.Сб	Сборочный чертёж.																																																																								
				Детали																																																																								
	1		ТМ2-610.01	Пластина	2																																																																							
	2		ТМ2-610.02	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8504-72 ст.3 ГОСТ 535-79 L=1800	1	6,7кг.																																																																						
	3		ТМ2-610.03	Лист 4 ГОСТ 19903-74 ст.3 ГОСТ 14637-69 170x1800	1	10 кг.																																																																						
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Изм</td> <td>Лист</td> <td>№ докум</td> <td>Подп</td> <td>Дата</td> <td rowspan="2">ТМ-610.00</td> <td colspan="3">7834/2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">РАЗР</td> <td>ПРОБ</td> <td>КОВАЛЕВ</td> <td>Ильичев</td> <td>12.78</td> <td>Стенка боковая.</td> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td>Листов 1</td> <td>Листов 1</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="4">ГОСКОМСЕРЬОЗМЕТРИКА СССР</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="4">ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="4">г. Саратов</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td colspan="4">ФОРМАТ: А1</td> </tr> </table>							Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата	ТМ-610.00	7834/2			РАЗР		ПРОБ	КОВАЛЕВ	Ильичев	12.78	Стенка боковая.	Лист	Масса	Масштаб							Листов 1	Листов 1									ГОСКОМСЕРЬОЗМЕТРИКА СССР										ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ										г. Саратов										ФОРМАТ: А1			
Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата	ТМ-610.00	7834/2																																																																					
РАЗР		ПРОБ	КОВАЛЕВ	Ильичев	12.78		Стенка боковая.	Лист	Масса	Масштаб																																																																		
						Листов 1	Листов 1																																																																					
						ГОСКОМСЕРЬОЗМЕТРИКА СССР																																																																						
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ																																																																						
						г. Саратов																																																																						
						ФОРМАТ: А1																																																																						

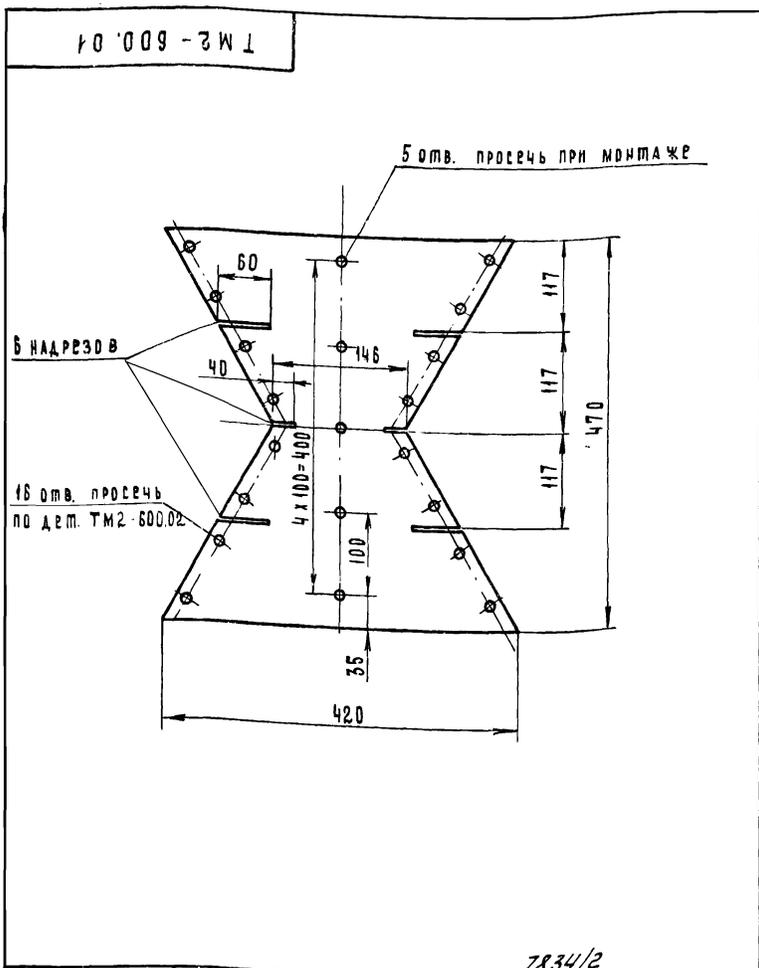
10 019 - 2M1



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69
2. Отверстия выполнять после сварки.
3. На изделие изготовить 2 стенки одну - левую; вторую - правую.

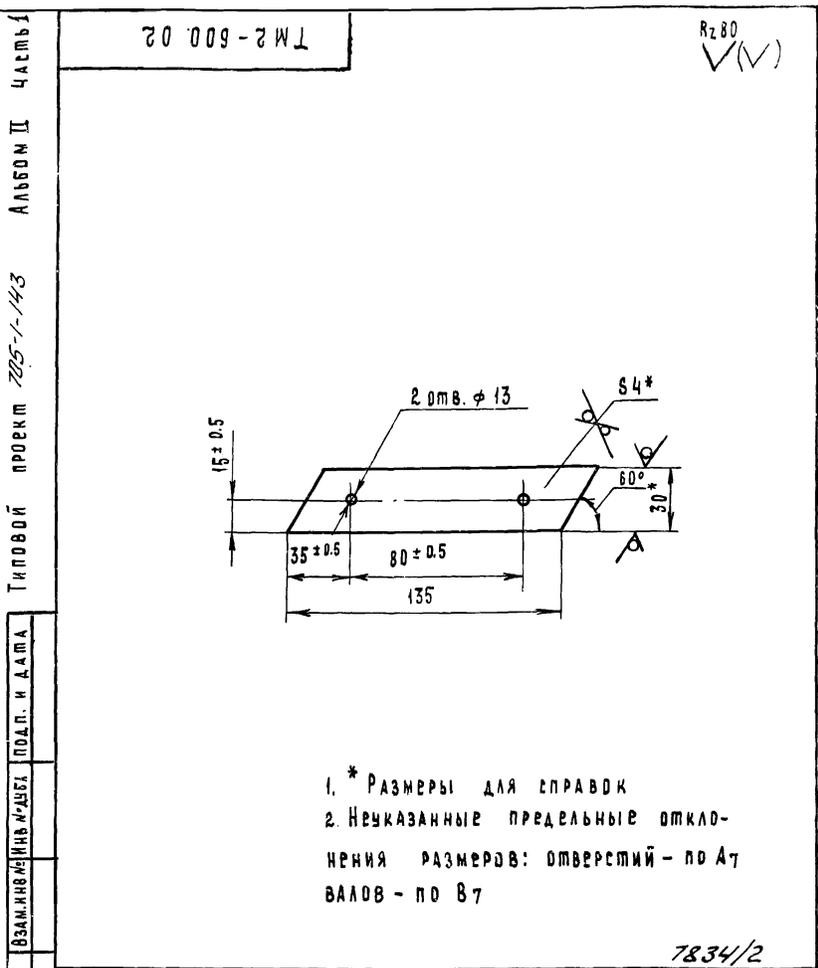
7834/2 48

Изм		Лист	№ докум	Подп	Дата	ТМ2-610.00.Сб	7834/2 48		
РАЗР		ПРОБ	КОВАЛЕВ	Ильичев	12.78		Стенка боковая.	Лист	Масса
						Листов 1	Листов 1		
						ГОСКОМСЕРЬОЗМЕТРИКА СССР			
						ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			
						г. Саратов			
						ФОРМАТ: А1			



7834/2

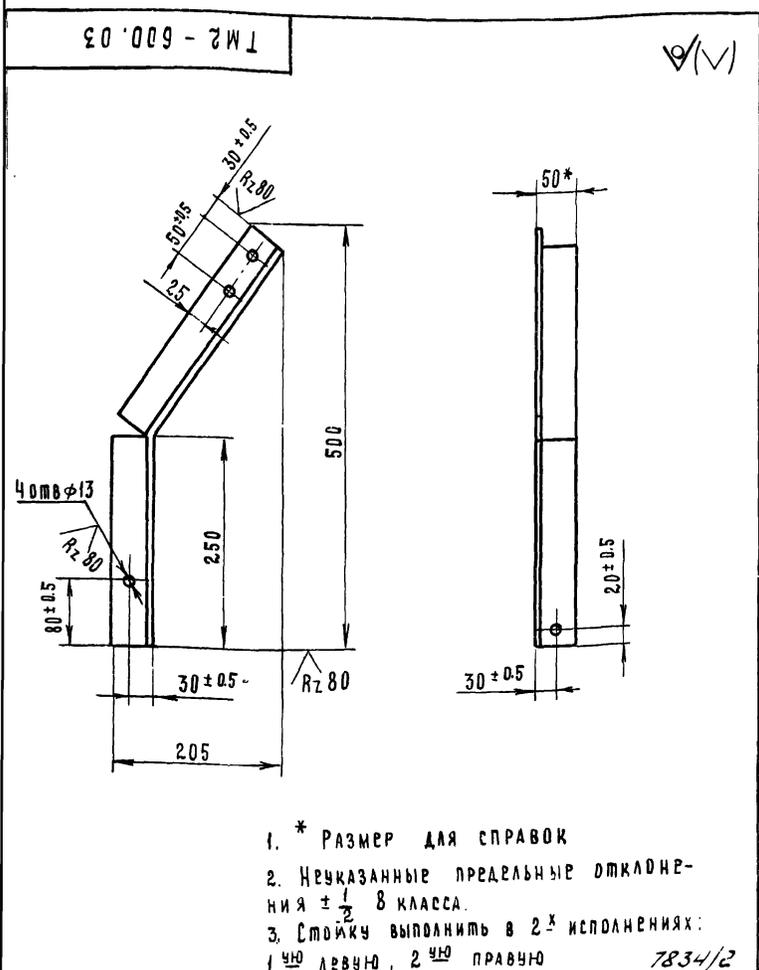
ТМ2-600.01		ТТ 705-1-143	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	14-79
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	14-79
Завеса.		Лист 1	Листов 1
Брезент		ГОСКОМТЕХОБРАЗОВАНИЕ СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ	МАТВЕРОВА	Матв.	ФОРМАТ 11



7834/2

ТМ2-600.02		ТТ 705-1-143	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	14-79
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	14-79
Полоса.		Лист 1	Листов 1
Полоса 4x30 ГОСТ 103-76 ст 3 ГОСТ 535-79		ГОСКОМТЕХОБРАЗОВАНИЕ СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ	МАТВЕРОВА	Матв.	ФОРМАТ 11

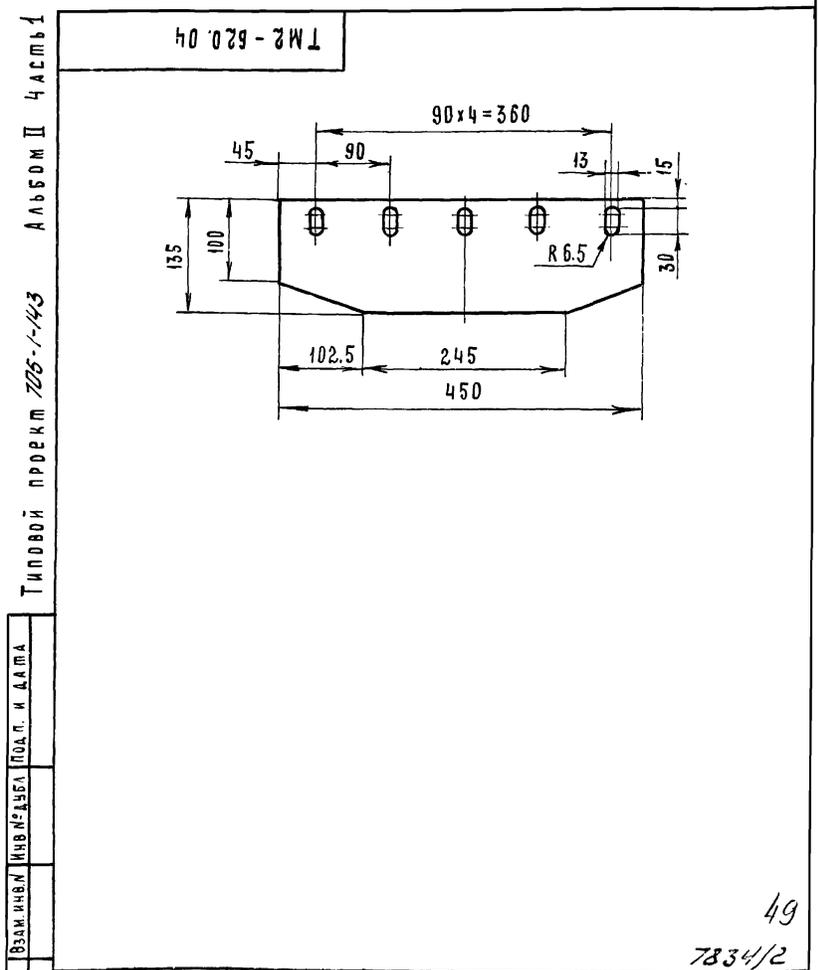
1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7
валов - по В7



7834/2

ТМ2-600.03		ТТ 705-1-143	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	14-79
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	14-79
Стойка		Лист 1	Листов 1
Уголок 1-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79		ГОСКОМТЕХОБРАЗОВАНИЕ СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ	МАТВЕРОВА	Матв.	ФОРМАТ 11

1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения ± 1/2 8 класса.
3. Стойку выплнить в 2-х исполнениях:
1-ую левую, 2-ую правую

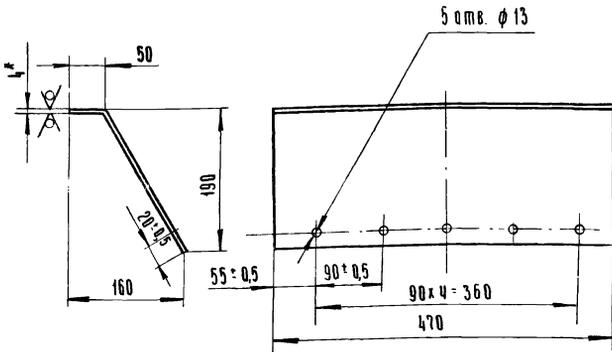


7834/2

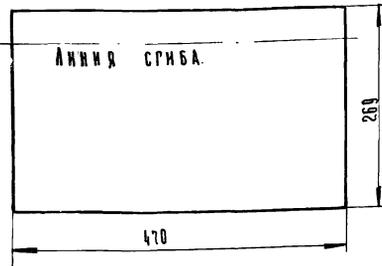
ТМ2-620.04		ТТ 705-1-143	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	14-79
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	14-79
Пластина.		Лист 1	Листов 1
Резина-пластина БТ-А-Т		ГОСКОМТЕХОБРАЗОВАНИЕ СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ	МАТВЕРОВА	Матв.	ФОРМАТ 11

10 029-2W1

A2.80 VM



Развертка



1. Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ±1/2 допуска 8 класса.

7834/2

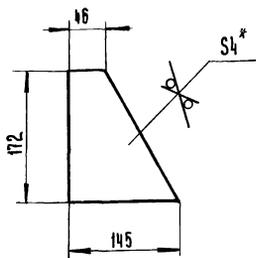
ТМ2-620.01				77705-1-143		
Лист	№ док. №	Подп.	Дата	Р	Б	Л:С
РЗРБ	ГРЕБНЕВА	Григорьев	12-79	Р	4	1:5
В	КОВАЛЕВ	Григорьев	02-79	Лист 1 Листов 1		
Лист 4 гост 19903-74				Госкомсвязьостехника СССР		
Ст 3 гост 14637-69				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. Саратов		

Копировала: ИЛЬЧЕВА

Формат: А1

20 029-2W1

A2.80 VM



* Размер для справок.

7834/2

ТМ2-620.02				77705-1-143		
Лист	№ док. №	Подп.	Дата	Р	Б	Л:С
РЗРБ	ГРЕБНЕВА	Григорьев	12-79	Р	0,53	1:5
В	КОВАЛЕВ	Григорьев	02-79	Лист 1 Листов 1		
Лист 4 гост 19903-74				Госкомсвязьостехника СССР		
Ст 3 гост 14637-69				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. Саратов		

Часть I	Формат	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
	Лист		Документация		
Часть II	Формат	ТМ2-620.00.СБ	Сборочный чертеж		
	Лист		Детали		
Типовой	Формат	ТМ2-620.01	Стенка	1	
	Лист	ТМ2-620.02	Стенка	2	
Проект 705-1-143	Формат	ТМ2-620.03	Полоса 4x30 гост 103-76 Ст 3 гост 14637-79 t=450	1	0,42 л.
	Лист	ТМ2-620.04	Пластина	1	
Альбом II	Формат		Стандартные издания		
	Лист	5	Болт М12x30 58.09 гост 7798-70	5	
Взам. инв. и инв. инв.	Формат	6	Ранка М12.5.09 гост 5915-70	5	
	Лист	7	Шайба 12.65г.09 гост 6402-70	5	

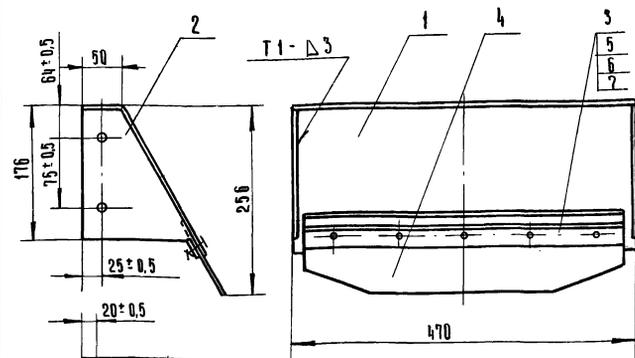
Взам. инв. и инв. инв. Подп. и дата

ТМ2-620.00				7834/2		
Лист	№ док. №	Подп.	Дата	Р	Б	Л:С
РЗРБ	ГРЕБНЕВА	Григорьев	12-79	Р	4	1:5
В	КОВАЛЕВ	Григорьев	02-79	Лист 1 Листов 1		
Лист 4 гост 19903-74				Госкомсвязьостехника СССР		
Ст 3 гост 14637-69				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. Саратов		

Копировала: ИЛЬЧЕВА

Формат: А1

Часть I	Формат	Обозначение	Наименование	Лист	Примеч.
	Лист	ТМ2-620.00.СБ	Сборочный чертеж		
Часть II	Формат	ТМ2-620.01	Стенка	1	
	Лист	ТМ2-620.02	Стенка	2	
Типовой	Формат	ТМ2-620.03	Полоса 4x30 гост 103-76 Ст 3 гост 14637-79 t=450	1	0,42 л.
	Лист	ТМ2-620.04	Пластина	1	
Проект 705-1-143	Формат	ТМ2-620.05	Пластина	1	
	Лист	ТМ2-620.06	Пластина	1	
Альбом II	Формат	ТМ2-620.07	Пластина	1	
	Лист	ТМ2-620.08	Пластина	1	
Взам. инв. и инв. инв.	Формат	ТМ2-620.09	Пластина	1	
	Лист	ТМ2-620.10	Пластина	1	



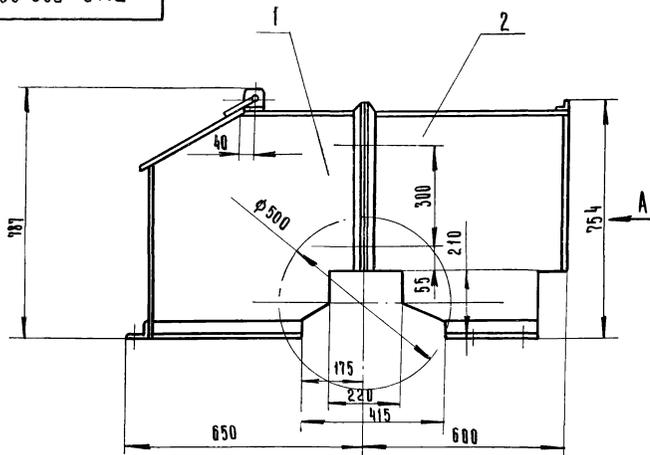
1. Сварные швы выполнить по гост 5264-69
2. Электроды типа Э42 гост 9467-75
3. Отверстия выполнить после сварки.

7834/2 50

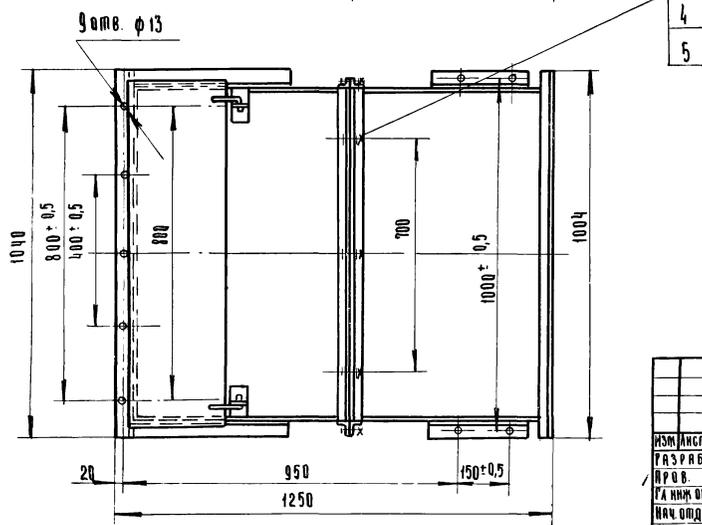
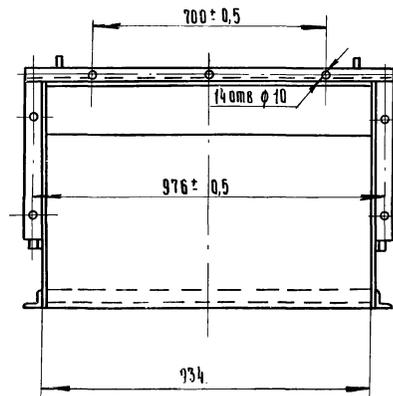
Взам. инв. и инв. инв. Подп. и дата

ТМ2-620.00.СБ				77705-1-143		
Лист	№ док. №	Подп.	Дата	Р	Б	Л:С
РЗРБ	ГРЕБНЕВА	Григорьев	12-79	Р	6	1:5
В	КОВАЛЕВ	Григорьев	02-79	Лист 1 Листов 1		
Лист 4 гост 19903-74				Госкомсвязьостехника СССР		
Ст 3 гост 14637-69				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. Саратов		

TM2-700.00.СБ



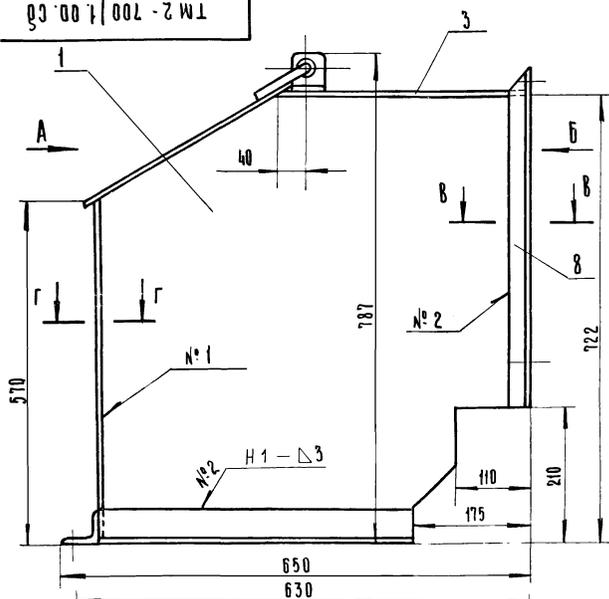
Вид А



7834/2

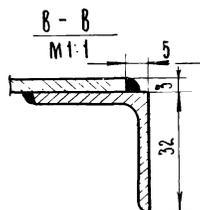
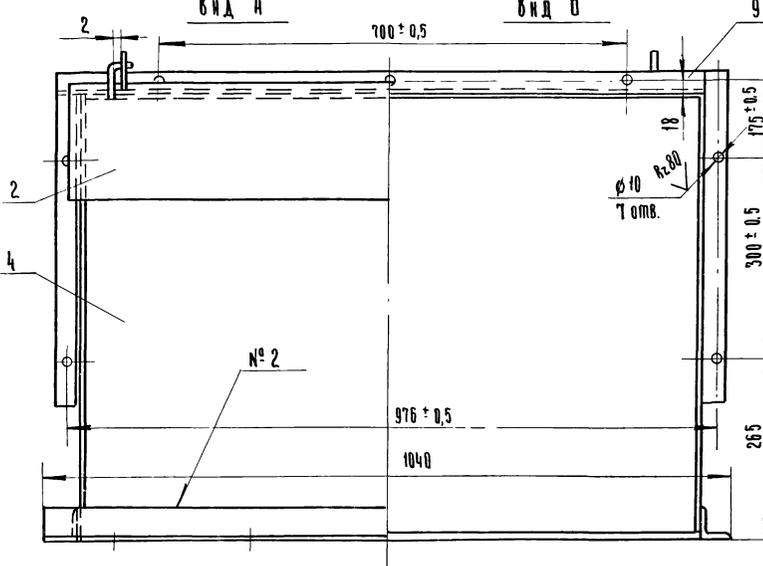
ТМ2-700.00.СБ		ТТ 705-1-143		Лит.	Масса	Масштаб
Кожух		Р	93	1:10		
Сборочный чертеж.				Лист 1	Листов 1	
				ГОСКОМСБХОЗСТАНДИЯ СССР		
				ГНПРОПРОМСЕЛСТРОИ		
				р. Саратов		
ИЗМ. АКС.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗР.	ГРЕБНЕВА	Труфан	17.79			
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфан	17.79			
ДИ. ИЖ. КОД.	КЯБАНОВ	Труфан	17.01.83			
НАЧ. ОМД.	ЗЯГАНОВСКИЙ	Сай	2.07.83			
Р. И. П.	ГОГОЛЕВ	Сай	02.02.83			
И. КОНТР.	ЕШИНА	Сай	2.2.83			
КОПИРОВАЛА: ИЛЬИЧЕВА				ФОРМАТ: 12		

TM2-700.00.СБ

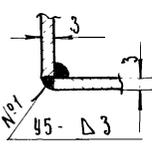


Вид А

Вид Б



Г-Г
М1:1



1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Все отверстия размечать и сверлить после сварки.

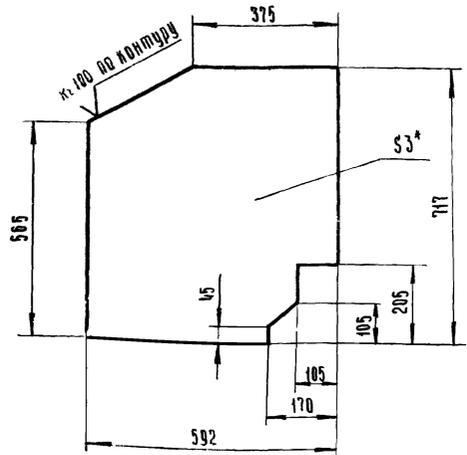
51

7834/2

7834/2

ТМ2-700.00.СБ		ТТ 705-1-143		Лит.	Масса	Масштаб
Секция I		Р	55	1:5		
Сборочный чертеж.				Лист 1	Листов 1	
				ГОСКОМСБХОЗСТАНДИЯ СССР		
				ГНПРОПРОМСЕЛСТРОИ		
ИЗМ. АКС.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
РАЗР.	ГРЕБНЕВА	Труфан	17.79			
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфан	17.79			

(✓) А



* - Размер для справок.

7834/2

ТМ2-700/1.01 ТП 705-1-143

ИЗМ. Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Лист боковой	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБЕНЕВ	Труфанов	14.99				
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфанов	11.79	Лист 3 гост 19904-74		Листов 1	
				Ст. 3 гост 16523-70		Госкомсельхозтехника СССР	
				Гипропроектсельстрой		г. Саратов	

Копировала: ИЛЬЧЕВА Формат: А

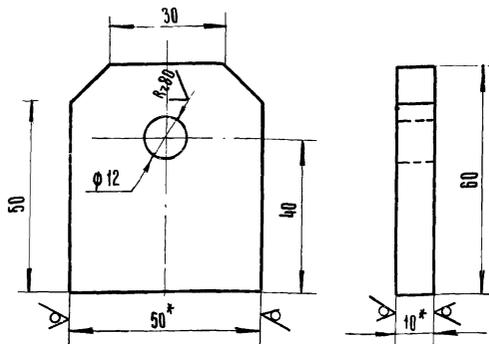
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
12			ТМ2-700.00.сб.	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
12	1		ТМ2-700/1.00.сб.	Секция I		
12	2		ТМ2-700/2.00.сб.	Секция II		
				Стандартные изделия		
		3		Болт М8х16.58.09		
				гост 1798-70	7	0,09 кг
		4		Гайка М8.5.09		
				гост 5915-70	7	0,04 кг
		5		Шайба 8.01.09		
				гост 11371-78	7	0,015 кг

7834/2

ТМ2-700.00 ТП 705-1-143

ИЗМ. Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
РАЗРАБ.	ГРЕБЕНЕВ	Труфанов	14.99				
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфанов	11.79	Лит. Кожух.		Листов 1	
				Госкомсельхозтехника СССР		Гипропроектсельстрой	
				г. Саратов			

Р.160 (✓) А



* - Размеры для справок.

7834/2

ТМ2-700/1.05 ТП 705-1-143

ИЗМ. Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
РАЗРАБ.	ГРЕБЕНЕВ	Труфанов	14.99				
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфанов	11.79	Лит. Ушко.		Листов 1	
ИЗМ. Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
РАЗРАБ.	ГРЕБЕНЕВ	Труфанов	14.99				
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфанов	11.79	Лит. Полоса		Листов 1	
				5x50 гост 103-76		Госкомсельхозтехника СССР	
				Ст. 3 гост 535-79		Гипропроектсельстрой	
				г. Саратов			

Копировала: ИЛЬЧЕВА Формат: А

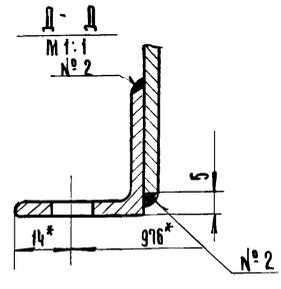
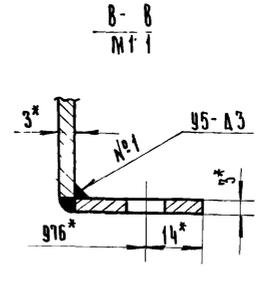
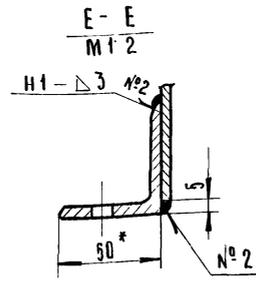
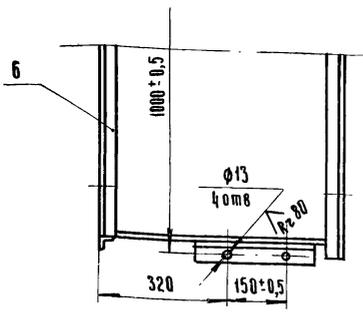
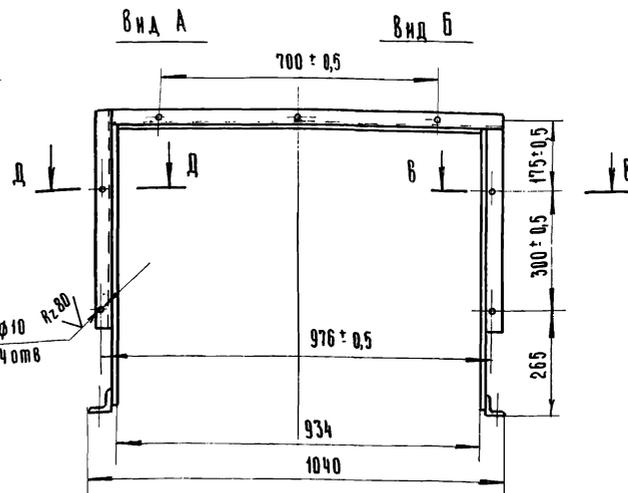
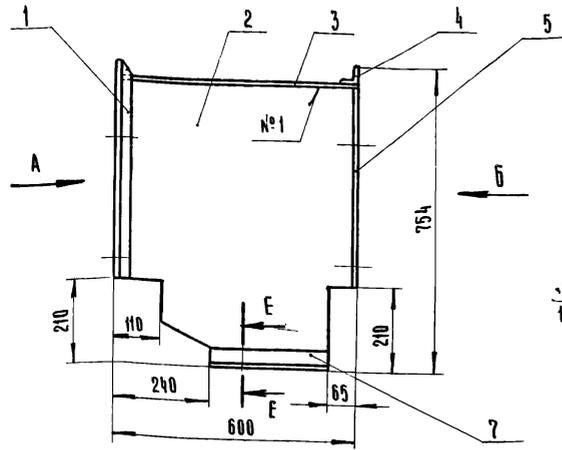
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
12			ТМ2-700/1.00.сб.	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ТМ2-700/1.01	Лист боковой	2	
64	2		ТМ2-700/1.02	Лист 3 гост 19904-74		
				Ст. 3 гост 16523-70	1	7,5 кг
64	3		ТМ2-700/1.03	Лист 3 гост 19904-74		
				Ст. 3 гост 16523-70	1	8,3 кг
64	4		ТМ2-700/1.04	Лист 3 гост 19904-74		
				Ст. 3 гост 16523-70	1	12,3 кг
11	5		ТМ2-700/1.05	Ушко	2	
64	6		ТМ2-700/1.06	Полоса 5x50 гост 103-76		
				Ст. 3 гост 535-79	2	0,4 кг
11	7		ТМ2-700/1.07	Бюбля	2	
64	8		ТМ2-700/1.08	Уголок 6-32x32x3 гост 8509-72		
				Ст. 3 гост 535-79	2	1,5 кг
64	9		ТМ2-700/1.09	Уголок 6-32x32x3 гост 8509-72		
				Ст. 3 гост 535-79	1	1,3 кг
				Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72		
				Ст. 3 гост 535-79	1	1,5 кг
64	11		ТМ2-700/1.11	Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72		
				Ст. 3 гост 535-79	2	3,2 кг

7834/2

ТМ2-700/1.00 ТП 705-1-143

ИЗМ. Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
РАЗРАБ.	ГРЕБЕНЕВ	Труфанов	14.99				
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфанов	11.79	Лит. Секция I		Листов 1	
				Госкомсельхозтехника СССР		Гипропроектсельстрой	
				г. Саратов			

TM2-700/2.00 CB

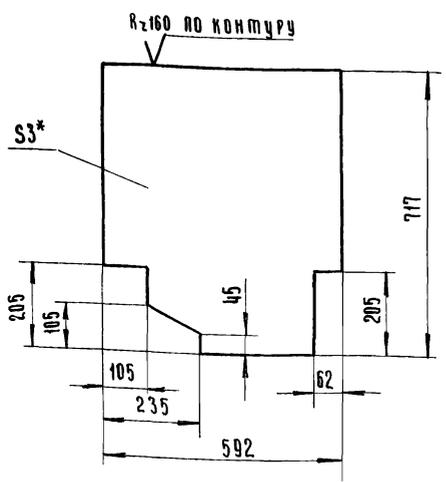


- 1. Сварные швы выполнить по гост 5264-69. Электроды типа Э42 гост 9467-75.
- 2. Все отверстия сверлить после сварки.
- 3* - Размеры для справок.

7834/2

ТМ2-700/2.00 CB. ТП 705-1-143				Лист	Масса	Масштаб
Секция II				Р	38	1:10
Сборочный чертёж				Лист 1	Листов 1	
КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА				ГОСКОМПРОМСТРОИТЕЛЬНИКА СССР ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬНИКА СССР г. Саратов		
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.				ФОРМАТ: 12		
РАЗР. ГРЕБНЕВА						
ПРОВ. КОВАЛЕВ						
ДИЗ. ИЛ. ИЛЬИЧЕВА						
НАЧ. ОТД. ЗАЯКОВСКАЯ						
И.П. ТОГОЛЕВ						
И.КОНТР. ЕСИНА						

TM2-700/2.02



* - Размер для справок.

7834/2

TM2-700/2.02 ТП 705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
РАЗР. ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	11-1978	Р	9,4	1:10
ПРОВ. КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	11-79	Лист 1	Листов 1	
Лист 3 гост 19904-74			ГОСКОМПРОМСТРОИТЕЛЬНИКА СССР ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬНИКА СССР г. Саратов		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
12			TM2-700/2.00 CB	Сборочный чертёж		
Детали						
64	1		TM2-700/2.01	Уголок 632x92x3 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79 L=544	2	1,5 кг
11	2		TM2-700/2.02	Лист боковой	2	
64	3		TM2-700/2.03	Лист 3 гост 19904-74 ст.3 гост 16523-70 592x936	1	12,5 кг
64	4		TM2-700/2.04	Уголок 632x32x3 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79 L=1004	1	1,4 кг
64	5		TM2-700/2.05	Лента 3x32 гост 6009-74 ст.3 гост 535-79 L=512	2	0,75 кг
64	6		TM2-700/2.06	Уголок 632x32x3 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79 L=940	1	1,3 кг
64	7		TM2-700/2.07	Уголок 630x50x5 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79 L=295	2	2,1 кг

53

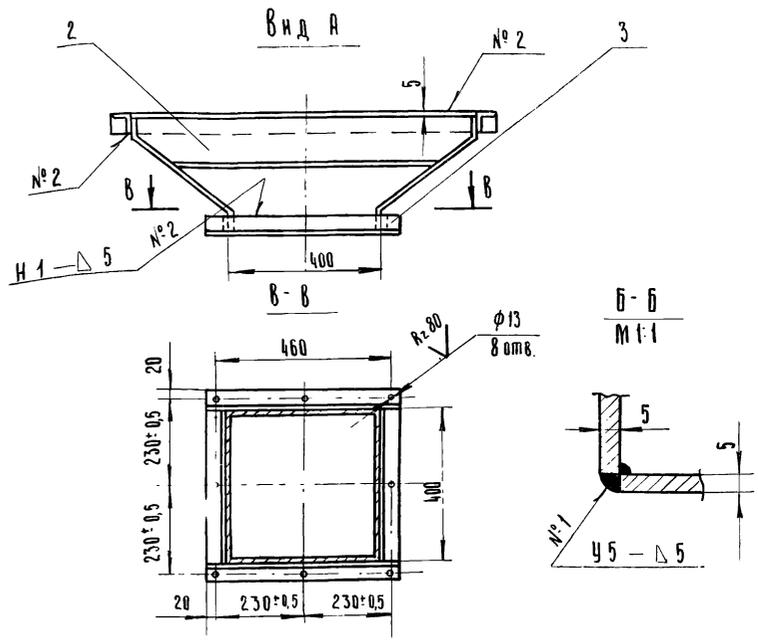
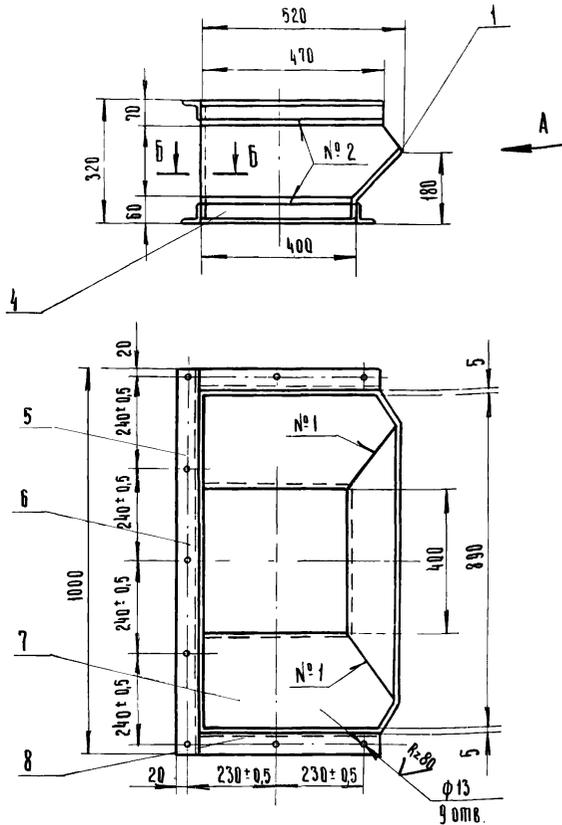
7834/2

TM2-700/2.00 ТП 705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
РАЗР. ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	11-1978	Р	9,4	1:10
ПРОВ. КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	11-79	Лист 1	Листов 1	
Лист 3 гост 19904-74			ГОСКОМПРОМСТРОИТЕЛЬНИКА СССР ГИПРОПРОМСТРОИТЕЛЬНИКА СССР г. Саратов		

Секция II

TM2-800.00.СБ



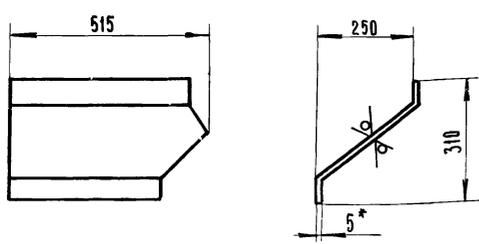
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69
Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75
2. Отверстия разметить и сверлить после
сварки.

7834/2

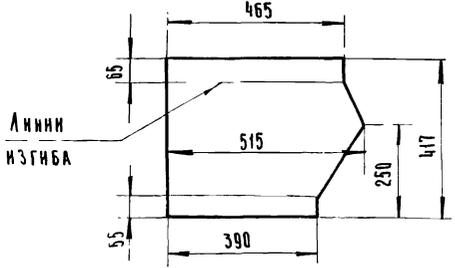
				ТМ 2 - 800. 00. СБ.			77705-1-143		
				Воронка.			Лист	Масштаб	
				Сборочный чертёж.			Р	42	1:10
Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата			Листов	Листов	
Разраб.	Гребнева	Гребнева	Гребнева	11-14-75			Роскомсельхозтехника СССР		
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	07-79			ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
Лин. и отв.	Авдинов	Авдинов	Авдинов	02-80			г. Саратов		
И.п.	Зяковская	Зяковская	Зяковская	2-82					
И.п.	Гоголев	Гоголев	Гоголев	02-83					
И.контр.	Есина	Есина	Есина	2-79					
				Копирова Ильячева			Формат: 12		

TM2-800.07

Rz160 ✓(M)



Развертка



* - Размер для справок.

7834/2

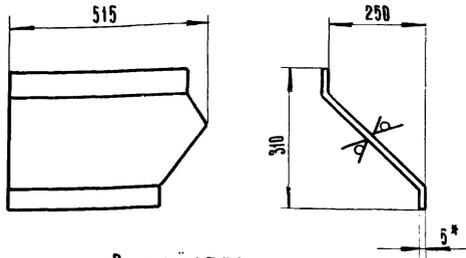
				ТМ 2 - 800. 07			77705-1-143		
				Стенка левая.			Лист	Масштаб	
				Левая.			Р	7,2	1:10
Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата			Листов	Листов	
Разраб.	Гребнева	Гребнева	Гребнева	11-14-75			Роскомсельхозтехника СССР		
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	07-79			ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Лист			5 гост 19903-74		
							Ст 3 гост 14637-69		
							г. Саратов		

Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.	
ТМ 2 - 800. 00. СБ.									
Документация									
Сборочный чертёж									
Детали									
11	1	ТМ 2 - 800. 01			Стенка наклонная		1		
11	2	ТМ 2 - 800. 02			Стенка прямая		1		
64	3	ТМ 2 - 800. 03			Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72 ст. 3 гост 535-79		2	3,77 кг.	
64	4	ТМ 2 - 800. 04			Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72 ст. 3 гост 535-79		2	3,0 кг.	
11	5	ТМ 2 - 800. 05			Стенка правая		1		
64	6	ТМ 2 - 800. 06			Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72 ст. 3 гост 535-79		1	3,77 кг.	
11	7	ТМ 2 - 800. 07			Стенка левая		1		
64	8	ТМ 2 - 800. 08			Уголок 6-50x50x5 гост 8509-72 ст. 3 гост 535-79		2	3,5 кг.	
54									
				ТМ 2 - 800. 00			7834/2		
				Воронка.			77705-1-143		
Изм.	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата			Листов	Листов	
Разраб.	Гребнева	Гребнева	Гребнева	11-14-75			Роскомсельхозтехника СССР		
Пров.	Ковалев	Ковалев	Ковалев	07-79			ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Лист			5 гост 19903-74		
							Ст 3 гост 14637-69		
							г. Саратов		

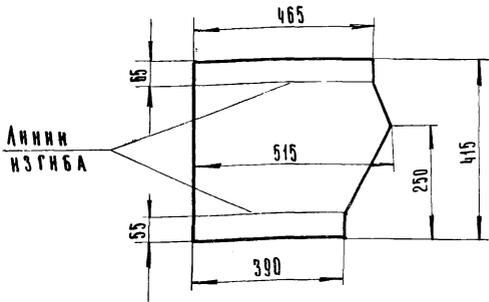
TM2-800.05

Rz160

✓(✓)



Развёртка.



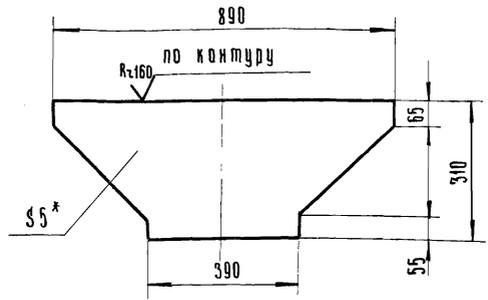
*- РАЗМЕР ДЯ СПРАВК.

7834/2

				TM2-800.05			ТТ 705-1-143		
Исполн	Н.Докум	Подп.	Дата	Авт	Масса	Масштаб			
Зр.Рав.	Гребнева	Труфанов	10-79	Р	7,2	1:10			
Рав.	Ковалев	Труфанов	10-79	Лист 1 Листов 1					
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		Госкомсельхозтехника СССР			
				Ст 3 ГОСТ 14637-69		РиПрОПромСельСтрой			
				Р. Саратов					
Копирова: Ильичева				Формат: А1					

TM2-800.02

✓(✓)



*- РАЗМЕР ДЯ СПРАВК.

7834/2

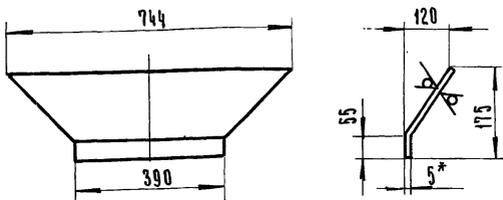
Часть I
Типовой проект 705-1-143 Альбом II

				TM2-800.02			ТТ 705-1-143		
Исполн	Н.Докум	Подп.	Дата	Авт	Масса	Масштаб			
Зр.Рав.	Гребнева	Труфанов	10-79	Р	8,0	1:10			
Рав.	Ковалев	Труфанов	10-79	Лист 1 Листов 1					
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		Госкомсельхозтехника СССР			
				Ст 3 ГОСТ 14637-69		РиПрОПромСельСтрой			
				Р. Саратов					
Копирова: Ильичева				Формат: А1					

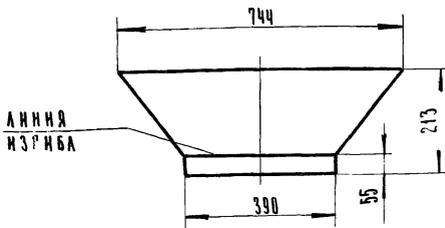
TM2-800.01

Rz160

✓(✓)



Развёртка.



*- РАЗМЕР ДЯ СПРАВК.

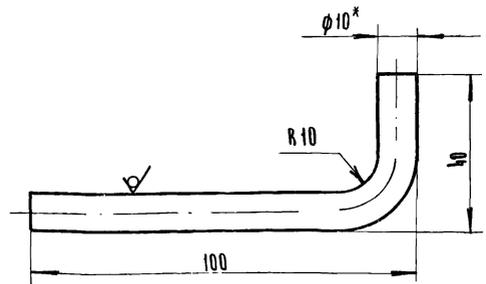
7834/2

				TM2-800.01			ТТ 705-1-143		
Исполн	Н.Докум	Подп.	Дата	Авт	Масса	Масштаб			
Зр.Рав.	Гребнева	Труфанов	10-79	Р	5,2	1:10			
Рав.	Ковалев	Труфанов	10-79	Лист 1 Листов 1					
				Лист 5 ГОСТ 19903-74		Госкомсельхозтехника СССР			
				Ст 3 ГОСТ 14637-69		РиПрОПромСельСтрой			
				Р. Саратов					
Копирова: Ильичева				Формат: А1					

TM2-700|1.07

Rz160

✓(✓)



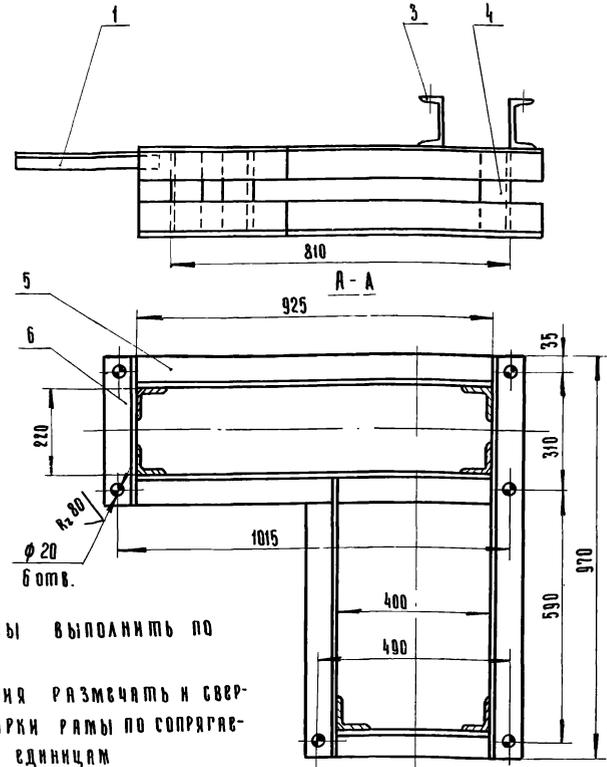
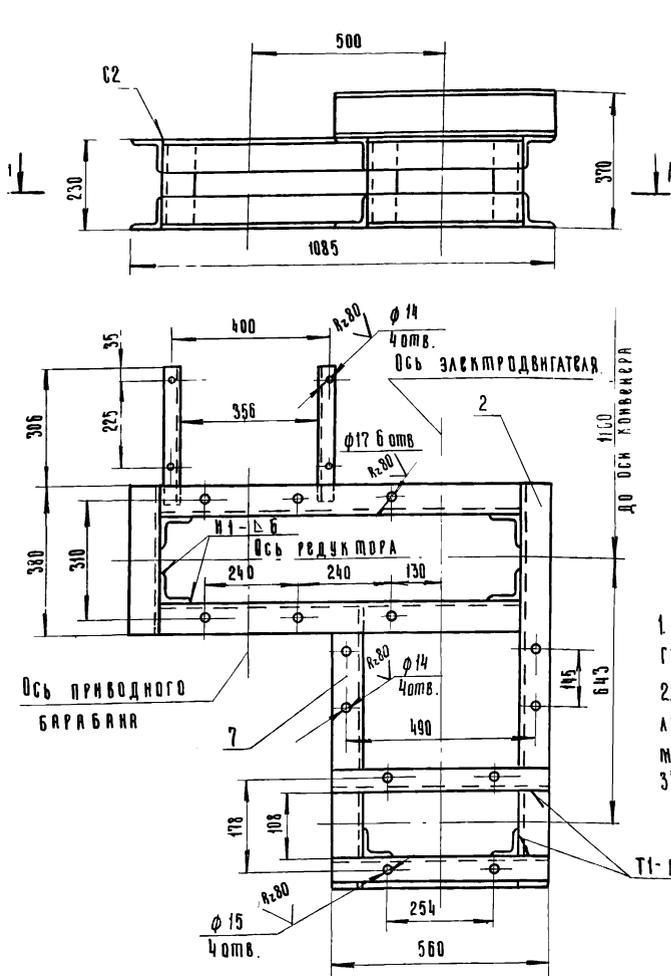
Л разв. = 125 мм.

*- РАЗМЕР ДЯ СПРАВК

55
7834/2

Часть I
Типовой проект 705-1-143 Альбом II

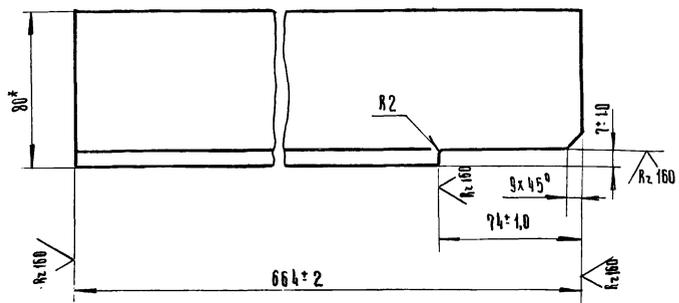
				TM2-700 1.07			ТТ 705-1-143		
Исполн	Н.Докум	Подп.	Дата	Авт	Масса	Масштаб			
Зр.Рав.	Гребнева	Труфанов	10-79	Р	0,07	1:1			
Рав.	Ковалев	Труфанов	10-79	Лист 1 Листов 1					
				Лист 10 ГОСТ 2500-71		Госкомсельхозтехника СССР			
				Ст 3 ГОСТ 535-79		РиПрОПромСельСтрой			
				Р. Саратов					
Копирова: Ильичева				Формат: А1					



- 1 Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
- 2 Все отверстия размечать и сверлить после сварки рамы по сопрягаемым сборочным единицам.
- 3* Размеры для справок.

7834/2

				TM-2-900-00-00. СБ. ТП 705-1-143		
Изм.	Лист	И. док. чм.	Подп.	Дата	Рама привода	Лист
РАЗР.	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	17-1979	Сборочный чертеж.	1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	17-79		85
И. док. чм.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	17-79		1:10
И. док. чм.	ЗЯРКОВСКАЯ	ЗЯРКОВСКАЯ	ЗЯРКОВСКАЯ	20-79		
И. док. чм.	ГОДАЕВ	ГОДАЕВ	ГОДАЕВ	28-79		
И. док. чм.	ЕСИНА	ЕСИНА	ЕСИНА	27-79		
Копировала: ИЛЬЧЕВА						Формат: А2



* - размер для справок.

7834/2

				TM-2-910-07 ТП 705-1-143		
Изм.	Лист	И. док. чм.	Подп.	Дата	Связь.	Лист
РАЗР.	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	17-1979		1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	17-79		1
Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79						Листов 1
						Листов 1
						ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ СССР
						ГНПРОМСЕЛЬСТРОИ

Код	Зона	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			Документация		
42		TM-2-910-00-00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
64	1	TM-2-910-01	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=350	2	
64	2	TM-2-910-02	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=970	2	
64	3	TM-2-910-03	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=560	2	
64	4	TM-2-910-04	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=220	6	
64	5	TM-2-910-05	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=925	4	
64	6	TM-2-910-06	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=380	2	
11	7	TM-2-910-07	Связь	2	1-левая 1-правая
64	8	TM-2-910-08	Уголок 6-80x80x6 ГОСТ 8509-72 ст 3 ГОСТ 535-79 L=400	1	

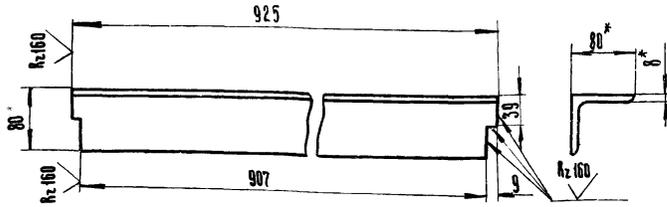
56

7834/2

				TM-2-900-00. ТП 705-1-143		
Изм.	Лист	И. док. чм.	Подп.	Дата	Рама привода	Лист
РАЗР.	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	ГРЕБНЕВА	17-1979		1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	КОВАЛЕВ	17-79		1
ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ СССР						Листов 1
						Листов 1
						ГОСПРОМСЕЛЬСТРОИ

TM2-900.01

(V) ✓



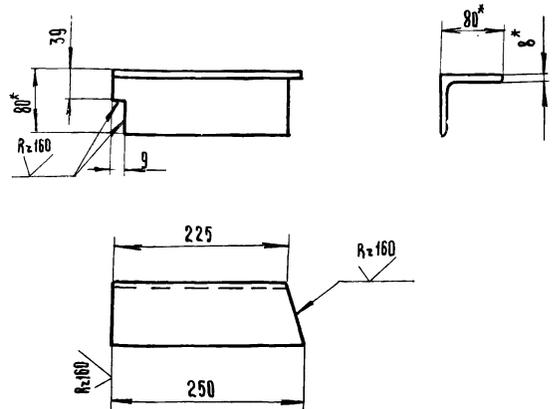
* Размеры для справок.

7834/2

				TM2-900.01			ТТ 705-1-143		
Экз. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Угелок.	Листов	Масса	Масштаб		
Разраб.	Гребнева	Тришак	11-79		Р	8,7	1:5		
Проверн.	Ковалева	Тришак	11-79	Лист 1		Листов 1			
				Угелок	Б-80x80x8 гост 8509-72 Ст 3 гост 535-79		Госкомсельхозтехника СССР ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ р. Саратов		
Копирова Ильичева				Формат: А1					

TM2-900.02

(V) ✓



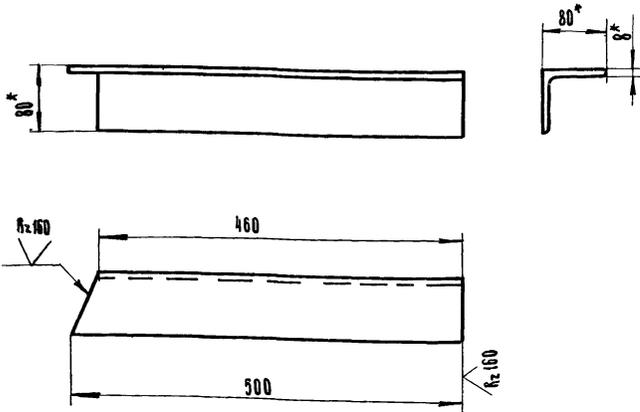
* Размеры для справок.

7834/2

				TM2-900.02			ТТ 705-1-143		
Экз. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Угелок.	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Гребнева	Тришак	11-79		Р	2,4	1:5		
Проверн.	Ковалева	Тришак	11-79	Лист 1		Листов 1			
				Угелок	Б-80x80x8 гост 8509-72 Ст 3 гост 535-79		Госкомсельхозтехника СССР ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ р. Саратов		
Копирова Ильичева				Формат: А1					

TM2-900.04

(V) ✓



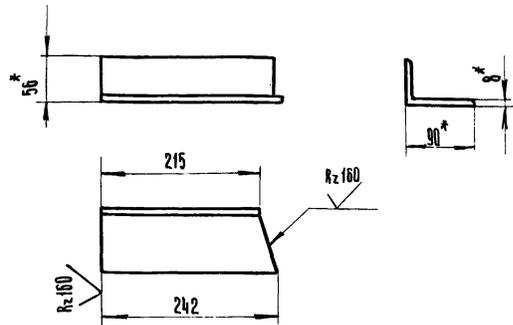
* Размеры для справок.

7834/2

				TM2-900.04			ТТ 705-1-143		
Экз. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Угелок.	Листов	Масса	Масштаб		
Разраб.	Гребнева	Тришак	11-79		Р	4,8	1:5		
Проверн.	Ковалева	Тришак	11-79	Лист 1		Листов 1			
				Угелок	Б-80x80x8 гост 8509-72 Ст 3 гост 535-79		Госкомсельхозтехника СССР ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ р. Саратов		

TM2-900.03

(V) ✓



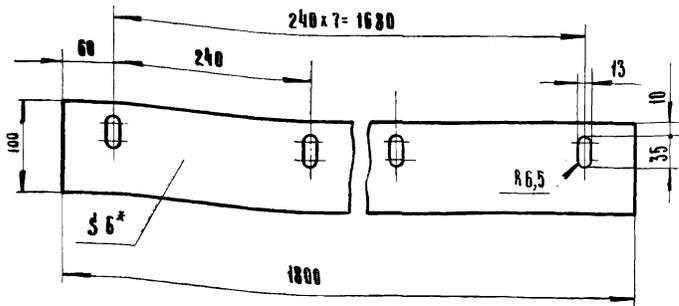
* Размеры для справок.

57

7834/2

				TM2-900.03			ТТ 705-1-143		
Экз. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Угелок.	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб.	Гребнева	Тришак	11-79		Р	2,2	1:5		
Проверн.	Ковалева	Тришак	11-79	Лист 1		Листов 1			
				Угелок	Б-90x56x8 гост 8510-72 Ст 3 гост 535-79		Госкомсельхозтехника СССР ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ р. Саратов		

70009-2W1



* РАЗМЕР ДАЯ СПРАВК.

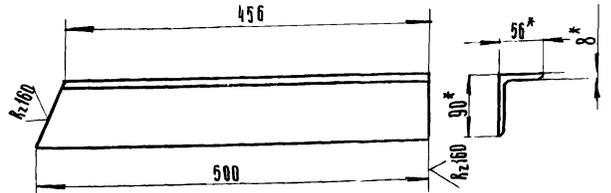
7834/2

ТМ2-600.04 77 705-1-143

ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	Антура	Масса	Масштаб
РАЗР.	1	ГРЕБЕНЕВА	Григорьев	11.1943	Р	14	1:5
Р.ОБ.		КОВАЛЕВ	Григорьев	11.79	Лист 1		Листов 1
Уголок					ГОСТ 8510-72		
Уголок					СТ 3 ГОСТ 535-79		
КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА					ФОРМАТ: И		

TM2-900.05

(V)A



* РАЗМЕРЫ ДАЯ СПРАВК.

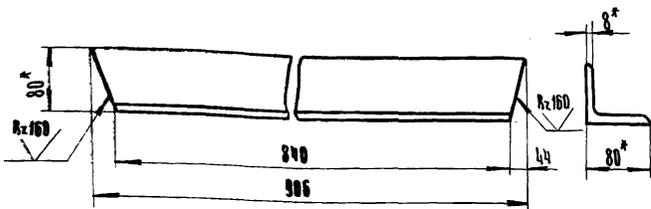
7834/2

ТМ2-900.05 77 705-1-143

ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	Антура	Масса	Масштаб
РАЗР.	1	ГРЕБЕНЕВА	Григорьев	11.1943	Р	44	1:5
Р.ОБ.		КОВАЛЕВ	Григорьев	11.79	Лист 1		Листов 1
Уголок					ГОСТ 8510-72		
Уголок					СТ 3 ГОСТ 535-79		
КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА					ФОРМАТ: И		

TM2-900.06

(V)A



* РАЗМЕРЫ ДАЯ СПРАВК.

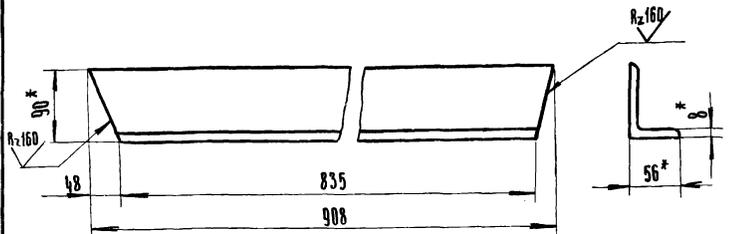
7834/2

ТМ2-900.06 77 705-1-143

ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	Антура	Масса	Масштаб
РАЗР.	1	ГРЕБЕНЕВА	Григорьев	11.1943	Р	87	1:5
Р.ОБ.		КОВАЛЕВ	Григорьев	11.79	Лист 1		Листов 1
Уголок					ГОСТ 8510-72		
Уголок					СТ 3 ГОСТ 535-79		
КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА					ФОРМАТ: И		

TM2-900.07

(V)A



* РАЗМЕРЫ ДАЯ СПРАВК.

7834/2

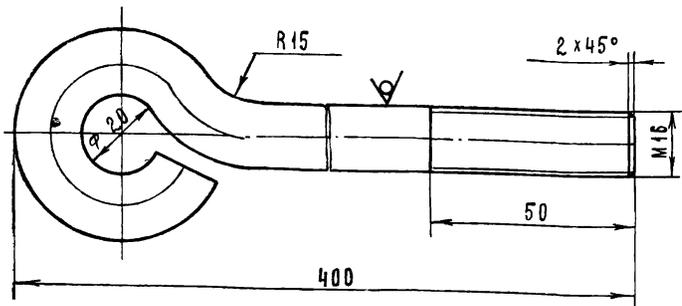
ТМ2-900.07 77 705-1-143

ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	Антура	Масса	Масштаб
РАЗР.	1	ГРЕБЕНЕВА	Григорьев	11.1943	Р	79	1:5
Р.ОБ.		КОВАЛЕВ	Григорьев	11.79	Лист 1		Листов 1
Уголок					ГОСТ 8510-72		
Уголок					СТ 3 ГОСТ 535-79		
КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА					ФОРМАТ: И		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

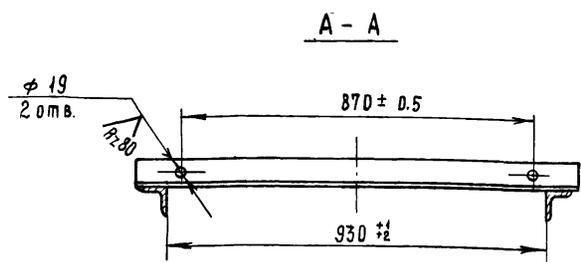
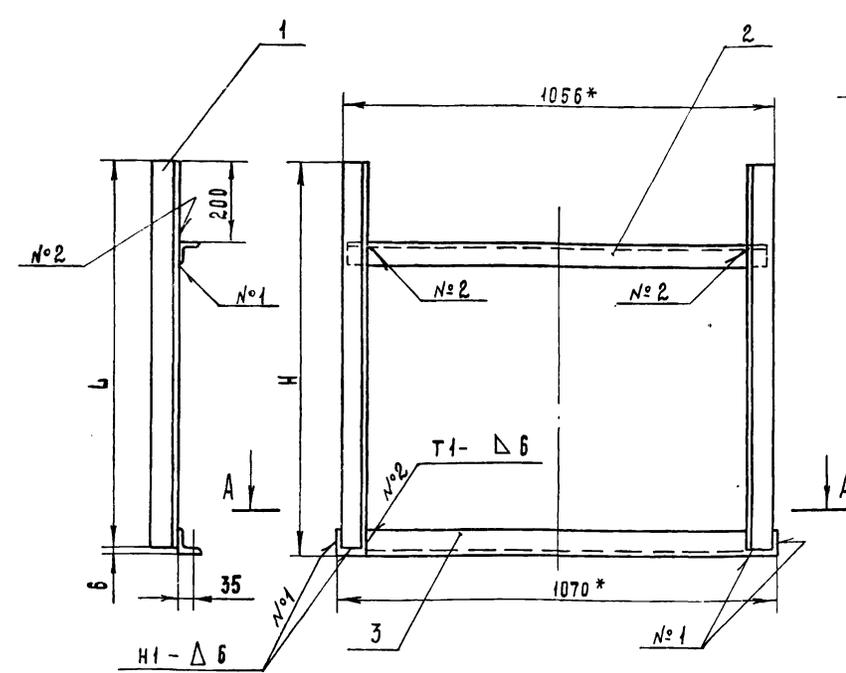


Длина развертки = 460 мм

7834/2

ТМ2 - 000.08		ТТ 705-1-143	
Болт		Лит.	Масса
Фундаментный		Р	0.75
Круг 16 ГОСТ 2590-74		Лист 1 Листов 1	
35 ГОСТ 1050-74		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ	
ИРОВАА МАТВЕРЕВА		ФОРМАТ 11	

		НАИМЕН:	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ	
12	ТМ2-1100.00.СБ		
12	ТМ2-1500.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
12	ТМ2-1600.00.СБ		
		ДЕТАЛИ	
54	1 ТМ2-1100.01	УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79	2
54	2 ТМ2-1100.02	УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79	1 3.9 кг
54	3 ТМ2-1100.03	УГОЛОК Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79	1 6.1 кг
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143			
ВЗАМЕН ИЛИ ДОПОЛНЕНИЕ № ДУЧА ПОДП. И ДАТА			
ПОДП. И ДАТА			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.		ТМ2-1100.00	
РАЗРАБ. ГРЕБНЕВА		ТМ2-1500.00	
ПРОВ. КОВАЛЕВ		ТТ 705-1-143	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.		ТМ2-1600.00	
РАЗРАБ. ГРЕБНЕВА		7834/2	
ПРОВ. КОВАЛЕВ		Лит. Лист Листов	
		Р 1 1	
		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ	
		ФОРМАТ 11	



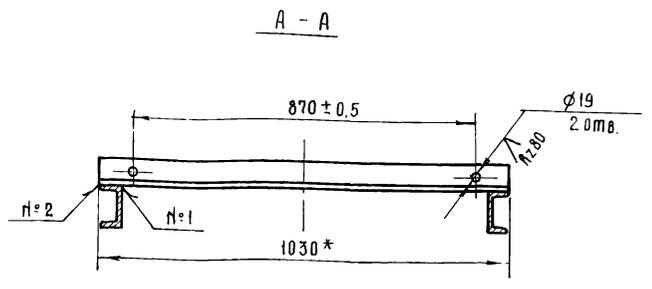
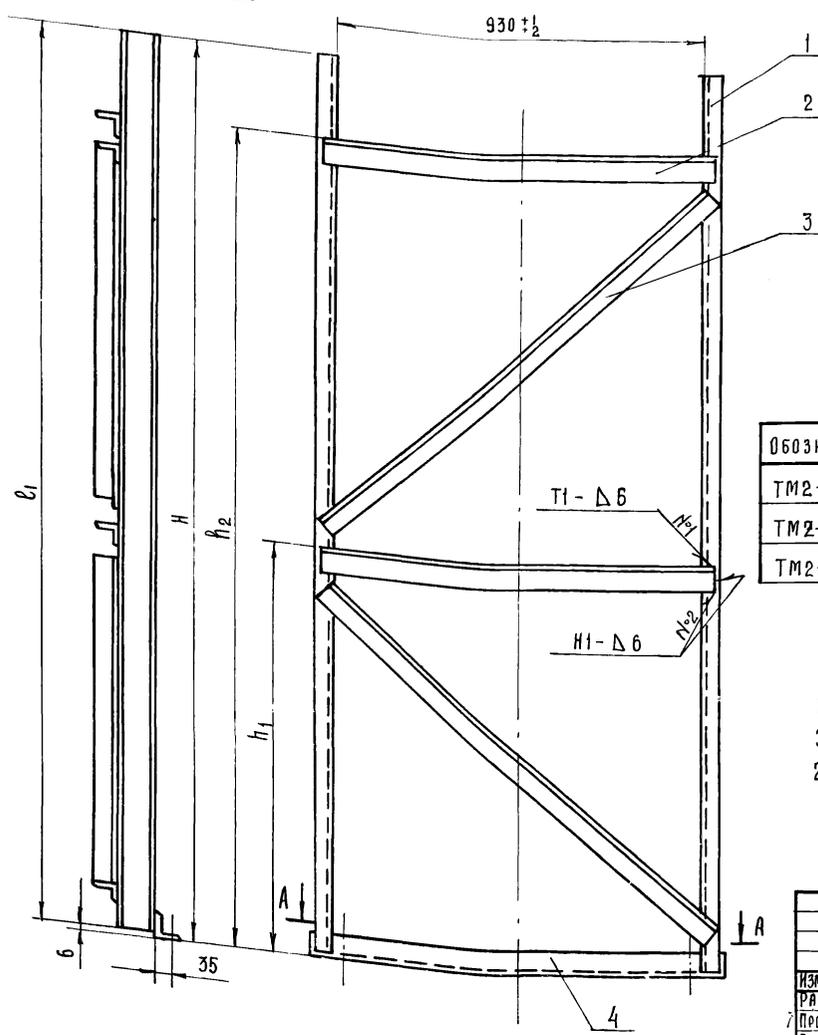
Обозначение	Наименование	Н	Л	Масса
ТМ2-1100.00.СБ	Стойка I	945	939	21
ТМ2-1500.00.СБ	Стойка V	590	584	17
ТМ2-1600.00.СБ	Стойка VI	610	604	17.5

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2.* Размеры для справок.

60
7834/2

ТМ2-1100.00.СБ		ТТ 705-1-143	
ТМ2-1500.00.СБ		ТМ2-1600.00.СБ	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.		Лит. Масса Масштаб	
РАЗРАБ. ГРЕБНЕВА		Р см. табл. 1:10	
ПРОВ. КОВАЛЕВ		Лист 1 Листов 1	
П. И. ИЖ. ОЛД. КАБАНОВ		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ	
НАЧ. ОЛД. ЗАХАРОВСКАЯ		ФОРМАТ 11	
ГИП ГОГОЛЕВ			
ДИРЕКТОР ЕДИНА			

TM2-1200.00.C6
TM2-1300.00.C6
TM2-1400.00.C6



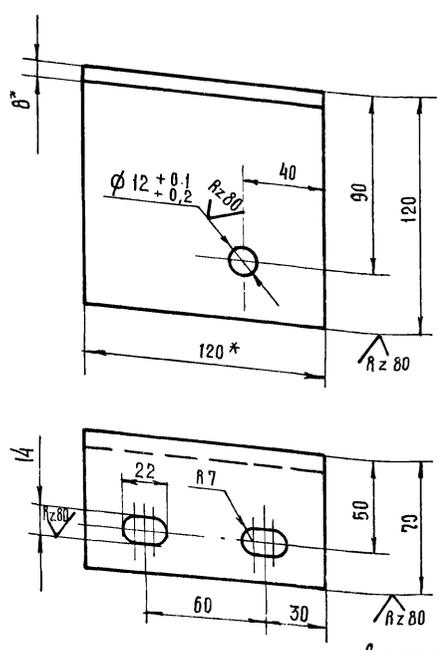
Обозначение	Наименование	Н	ℓ	h ₁	h ₂	кол. дет. по 2	кол. дет. по 3	Масса
TM2-1200.00.C6	Стойка II	1610	1604	-	1400	1	1	46
TM2-1300.00.C6	Стойка III	2270	2264	1110	2060	2	2	68
TM2-1400.00.C6	Стойка IV	2930	2924	1390	2720	2	2	82

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69
Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
2* - размер для справок.

7834/2

TM2-1200.00.C6.		TM2-1400.00.C6	
TM2-1300.00.C6.		77705-1-1/3	
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.
РАЗРАБ	ГРЕБНЕВА	Трунт	11-1975
ПРОВЕРИЛ	НОВАЛЕВ	Трунт	11-79
ГЛАВ. ОФД.	КАБАНОВ	Трунт	2.01.78
НАЧ. ОФД.	ЗАРАКОВСКАЯ	Трунт	12.03.75
ГИП	ГОГОЛЕВ	Трунт	07.79
Н. КОНТР.	ЕСИНА	Трунт	7.79

TM2-000.07



* Размеры для справок

7834/2

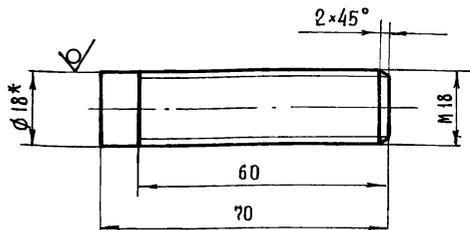
TM2-000 07			
Кронштейн.			
Лист	№ докум	Подп.	Дата
РАЗРАБ	ГРЕБНЕВА	Трунт	11-1975
ПРОВЕРИЛ	НОВАЛЕВ	Трунт	11-79
Лист 1	Листов 1	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАСССР	
Полоса 8x120 ГОСТ 103-76		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
Ст 3 ГОСТ 535-79		Г. САРАТОВ	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация						
12			TM2-1200.00.C6	Сборочный чертёж		
12			TM2-1300.00.C6			
12			TM2-1400.00.C6			
Детали						
Б4	1		TM2-1200.01	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	2	
L - (см таблицу)						
Б4	2		TM2-1200.02	Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		см. табл.
Б4	3		TM2-1200.03	L = 1000		см. табл.
Б4	4		TM2-1200.04	L = 1030	1	5,8 кг

61

7834/2

TM2-1200.00		TM2-1400.00	
TM2-1300.00		77705-1-1/3	
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.
РАЗРАБ	ГРЕБНЕВА	Трунт	11-1975
ПРОВЕРИЛ	НОВАЛЕВ	Трунт	11-79
Стойки II, III и IV		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКАСССР	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
		Г. САРАТОВ	

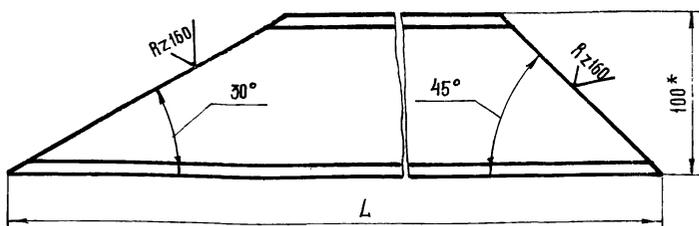


* - размер для справок

7834/2

TM2-000.09		777025-1-143	
ЭМ Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	01-1979
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Григорьев	01-79
Болт специальный		Лит.	Масса
Круг		Р	0.14
18 ГОСТ 2590-71		Масштаб	1:1
36 ГОСТ 1050-74		Лист 1 Листов 1	
Копировал: Прошина		Формат И	

TM2-000.02
TM2-000.03
TM2-000.04

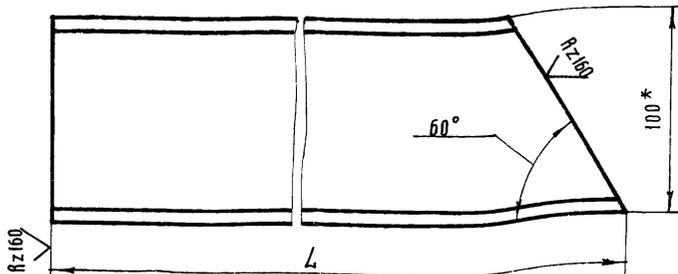


Обозначение	Наименование	L	Масса	Примеч.
TM2-000.02	Подкос II	2100	18.0	1-левый 1-правый
TM2-000.03	Подкос III	3010	28.5	1-левый 1-правый
TM2-000.04	Подкос IV	3900	33.0	1-левый 1-правый

* - размер для справок.

7834/2

TM2-000.02		TM2-000.04	
TM2-000.03		777025-1-143	
ЭМ Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	01-1979
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Григорьев	01-79
Подкосы II, III, IV.		Лит.	Масса
Швеллер		Р	по таблице
10 ГОСТ 8240-72		Масштаб	1:25
Ст 3 ГОСТ 535-79		Лист 1 Листов 1	
Копировал: Прошина		Формат И	



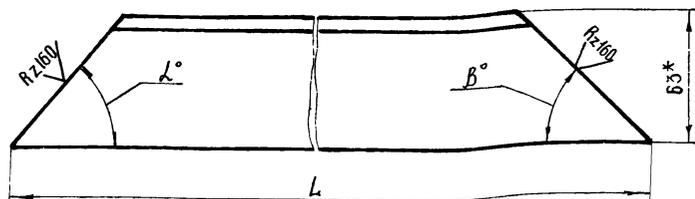
Обозначение	Наименование	L	Масса	Примеч.
TM2-000.10	Подкос VII	960	8.4	1-левый 1-правый
TM2-000.11	Подкос VIII	1290	11.0	1-левый 1-правый

* - размер для справок

7834/2

TM2-000.10		777025-1-143	
TM2-000.11			
ЭМ Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	01-1979
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Григорьев	01-79
Подкосы: VII; VIII		Лит.	Масса
Швеллер		Р	по таблице
10 ГОСТ 8240-72		Масштаб	1:2
Ст 3 ГОСТ 535-79		Лист 1 Листов 1	
Копировал: Прошина		Формат И	

TM2-000.01
TM2-000.05
TM2-000.06

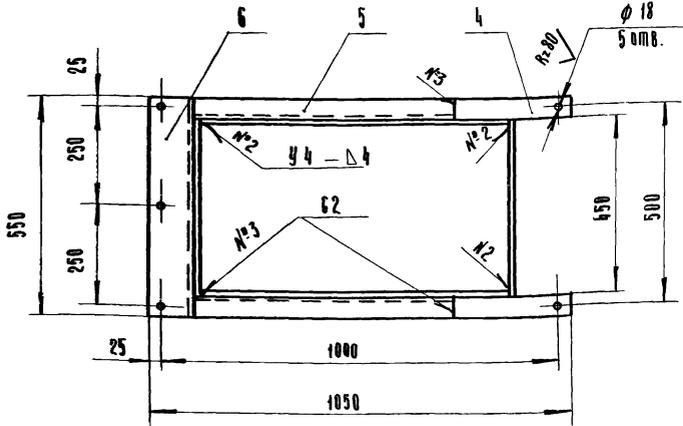
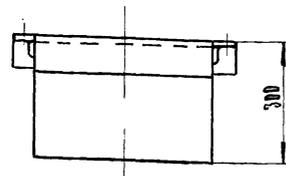
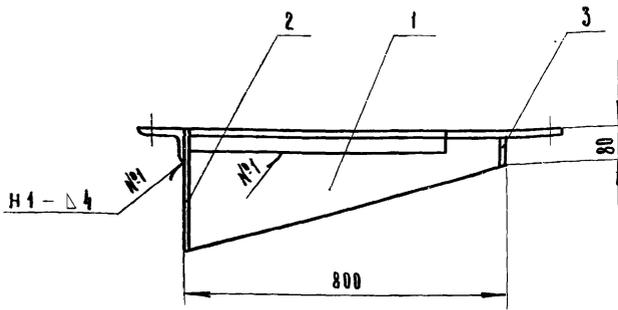


Обозначение	Наименование	L	alpha	beta	Масса	Примеч.
TM2-000.01	Подкос I	1220	30°	45°	6.9	1-левый 1-правый
TM2-000.05	Подкос V	677	40°	50°	3.8	6-левый 6-правый
TM2-000.06	Подкос VI	915	40°	35°	5.2	1-левый 1-правый

* - размер для справок.

7834/2 62

TM2-000.01		TM2-000.06	
TM2-000.05		777025-1-143	
ЭМ Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	01-1979
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Григорьев	01-79
ГЛАВНЫЙ ОТД.	КАБАНОВ	Григорьев	01-09-79
НАЧ. ОТД.	ЗАРАНОВСКАЯ	Зап.	2.03.79
ГНП	ГОЛОВЕВ	Сидель	02.33
И. ИОЛТА	ГСИНА	Сидель	02.33
Подкосы I, V, VI.		Лит.	Масса
Уголок		Р	по таблице
Б-63x63x6 ГОСТ 8509-72		Масштаб	1:2
Ст 3 ГОСТ 535-79		Лист 1 Листов 1	
Копировал: Прошина		Формат И	



Сварные швы выпанить по гост 5264-69.
Электроды типа Э42 гост 9467-75.

7834/2

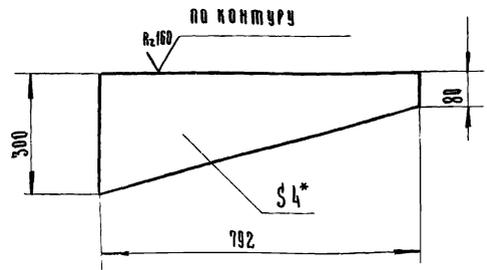
				TM2-1700.00.СБ. 77705-1-143			
ИЗМ/ИСП	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Воронка. Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
РЗР/Б.	ТРУДАЕВ	Трудов	8-79		Р	25	1:10
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Трудов	8-79	Листов 1			
				Госкомсельхозтехника СССР РНПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратова			
				Формат: А2			

КОПИРОВАЛ: ИЛЬИЧЕВА

Зона	Pos.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
		TM2-1700.00.СБ.	Сборочный чертёж.		
			Детали		
1		TM2-1700.01	Боковина	2	
			Материалы		
2			Лист 4 гост 19903-74 ст.3 гост 14637-69 442x300	1	4,0кг.
3			Полоса 4x80 гост 103-76 ст.3 гост 535-79 L=442	1	1,0кг.
4			Полоса 4x50 гост 103-76 ст.3 гост 535-79 L=290	2	0,45кг.
5			Уголок 6-50x50 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79 L=650	2	1,95кг.
6			Уголок 6-110x110 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79 L=550	1	5,1кг.

Титульный лист проекта 705-1-143 Альбом II Часть I

1/11



* Размер для справок.

7834/2 63

				TM2-1700.01. 77705-1-143			
ИЗМ/ИСП	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Боковина.	Лист	Масса	Масштаб
РЗР/Б.	ТРУДАЕВ	Трудов	8-79		Р	4,9	1:10
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Трудов	8-79	Листов 1			
ИСПОЛНИЛ	КАБАНОВ	Трудов	8-79	Госкомсельхозтехника СССР РНПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратова			
ИЗМ. ИСП.	ЗАРКОВСКИЙ	Трудов	8-79				
ИЗМ. ИСП.	ГОГОЛЕВ	Трудов	8-79				
ИЗМ. ИСП.	САВИНА	Трудов	8-79				
				Лист 4 гост 19903-74 ст.3 гост 14637-69			

				TM2-1700.00. 7834/2			
ИЗМ/ИСП	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Воронка.	Лист	Масса	Масштаб
РЗР/Б.	ТРУДАЕВ	Трудов	8-79		Р		
ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Трудов	8-79	Листов 1			
				Госкомсельхозтехника СССР РНПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратова			

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общ. кол.	Примечание
			Обозначение	кол.		
1	ТМ4-000.00	Шибер с электроприводом		1	1	
2						
3	ТМ4-100.00	Течка	ТМ4-000.00	1	1	
4						
5	ТМ4-200.00	Крышка	ТМ4-000.00	1	2	
6						
7	ТМ4-300.00	Шибер	ТМ4-000.00	1	1	
8						
9	ТМ4-400.00	Сектор зубчатый	ТМ4-000.00	1	1	
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						

7834/2

					ТМ4-000.00. Всп 77705-1-143		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
/ РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорий	18-1979				
/ ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Григорий	18-79				
					Шибер с электроприводом. ведомость спецификации		
					Лист	Лист	Листов
					Р	1	1
					Госкомсельхозтехника СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

Копировал: Прошина

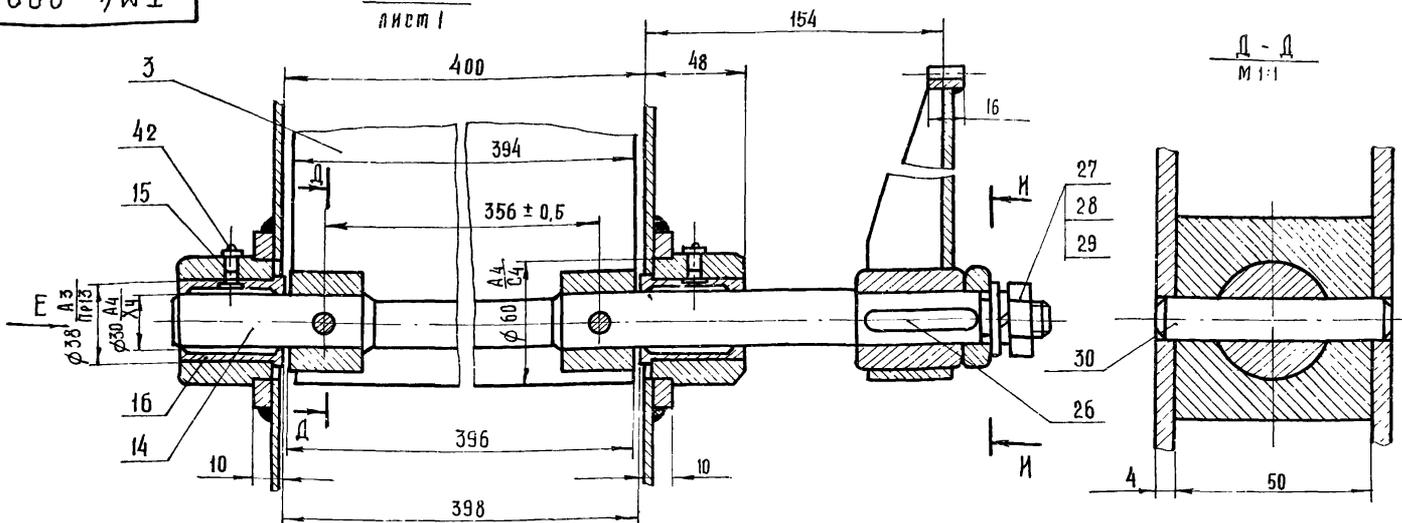
Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изде-лие	в комп-лекты	на ре-гулиров-ку	всего	
1	Механизм электрический исполнительный								
2	типа ИМТМ-А/25			ТМ4-000.00	1			1	
3									
4	Масленка V-16	ГОСТ-19853-74		ТМ4-000.00	2			2	
5									
6	Кольцо 30	ГОСТ 2833-77		ТМ4-000.00	1			1	
7	Кольцо 20	ГОСТ 2832-77		ТМ4-000.00	1			1	
8									
9	Шпонка 8x7x45	ГОСТ 8789-68		ТМ4-000.00	1			1	
10	Штифт конический 8x60	ГОСТ 3129-70		ТМ4-000.00	2			2	
11									
12	Болт М10x30.58.09	ГОСТ 7796-70		ТМ4-000.00	4			4	
13	Болт М12x35.58.09	ГОСТ 7796-70		ТМ4-000.00	37			37	
14	Винт М6x10.58.09	ГОСТ 1479-75		ТМ4-000.00	2			2	
15	Винт М8x25.58.09	ГОСТ 10338-63		ТМ4-000.00	24			24	
16									
17	Гайка М12.5.09	ГОСТ 5915-70		ТМ4-000.00	37			37	
18	ГАЙКА М20.5.09	ГОСТ 5915-70		ТМ4-000.00	1			1	
19									
20	Шайба 10.65Г.09	ГОСТ 6402-70		ТМ4-000.00	4			4	
21	Шайба 12.65Г.09	ГОСТ 6402-70		ТМ4-000.00	37			37	
22	Шайба 20.65Г.09	ГОСТ 6402-70		ТМ4-000.00	1			1	
23	Шайба 20.01.09	ГОСТ 11371-78		ТМ4-000.00	1			1	
24									
25									
26									

7834/2

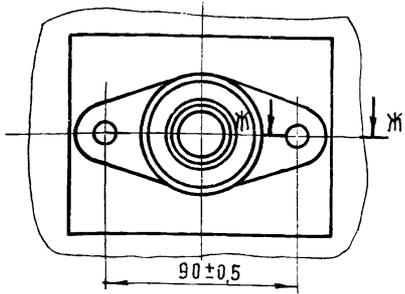
64

					ТМ4-000.00. Вп 77705-1-143		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
/ РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорий	18-1979				
/ ПРОВЕРКА	КОВАЛЕВ	Григорий	18-79				
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	КАБАНОВ	Владимир	20.07.79				
НАЧ. ОТД.	ЗАРЯНОВСКАЯ	Зелена	20.07.79				
ГИП	ГОГОЛЕВ	Иван	02.08.79				
					Шибер с электроприводом. ведомость покупных изделий.		
					Лист	Лист	Листов
					Р	1	1
					Госкомсельхозтехника СССР, ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

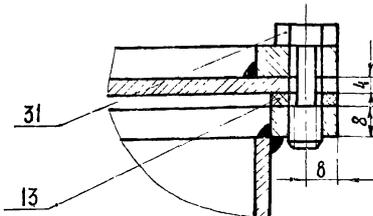


Д - Д
М 1:1

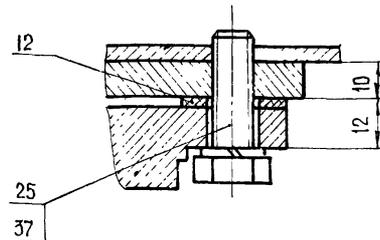
Вид Е



В - В повернуто лист 2
М 1:1



Ж - Ж
М 1:1



* - размеры уточнить при монтаже

7834/2

ТМ4 - 000 00. СБ ТП 705-1-143

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Шибер	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ГРЕБНЕВА	Лист 1	19-79	19-79	С электроприводом.	Р	-	1:2
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Лист 2	19-79	19-79	Сборочный чертеж.	Лист 2	Листов 2	
ГЛАВ. ОТД.	КАБАНОВ	Лист 3	19-79	19-79				
НАЧ. ОТД.	ЗАРЯКОВСКАЯ	Лист 4	19-79	19-79				
ГИП	ГОГОЛЕВ	Лист 5	19-79	19-79				
ИНЖ. ПР.	ЕСИНА	Лист 6	19-79	19-79				

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА

ФОРМАТ 12

Уровень	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
*			ТМ4 - 000 00. СБ	Сборочный чертеж		*) 12, 22
2			ТМ4 - 000 00. Сс	ведомость спецификации		
12			ТМ4 - 000 00. Вп	ведомость покупных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
2	1		ТМ4 - 100 00	Течка	1	
2	2		ТМ4 - 200 00	Крышка	2	
2	3		ТМ4 - 300 00	Шибер	1	
12	4		ТМ4 - 400 00	Сектор зубчатый	1	
				<u>Детали</u>		
34	9		ТМ4 - 000 13	Коромысло Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69	1	
1	10		ТМ4 - 000 01	Шестерня	1	
1	11		ТМ4 - 000 02	Прокладка	2	
2	12		ТМ4 - 000 03	Прокладка	4	
12	13		ТМ4 - 000 04	Прокладка	8	
1	14		ТМ4 - 000 05	Вал	1	
1	15		ТМ4 - 000 06	Корпус подшипника	2	
1	16		ТМ4 - 000 07	Втулка	2	
1	17		ТМ4 - 000 08	Станок	1	
11	18		ТМ4 - 000 09	Муфта	1	
11	19		ТМ4 - 000 10	Пружина	1	
12	20		ТМ4 - 000 11	Шайба	1	
1	21		ТМ4 - 000 12	Шайба	1	

ТМ4 - 000 00 7834/2
ТП 705-1-143

Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Шибер	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ	ГРЕБНЕВА	Лист 1	19-79	19-79	Шибер	Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Лист 2	19-79	19-79	С электроприводом	Р	1	2

Госинформтехника СССР
ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
Г. САРАТОВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		25		Болт М10×30 58.09		
				ГОСТ 7796-70	4	
		26		Шпонка 8×7×55		
				ГОСТ 8789-68	1	
		27		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	1	
		28		Шайба 20 65Г.09		
				ГОСТ 6402-70	1	
		29		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	1	
		30		Штифт конический 8×60 ГОСТ 3129-70	2	
		31		Винт М8×25 58.09		
				ГОСТ 10338-63	24	
		32		Болт М12×35 58.09		
				ГОСТ 7796-70	37	
		33		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	37	
		34		Шайба 12 65Г.09		
				ГОСТ 6402-70	37	
		35		Кольцо 20 ГОСТ 2832-77	1	
		36		Винт М6×10 58.09		
				ГОСТ 1479-75	2	
		37		Шайба 10 65Г.09		
				ГОСТ 6402-70	4	
		38		Кольцо 30 ГОСТ 2833-77	1	
				ГОСТ 19853-74		
				<u>Прочие изделия</u>		
		41		Механизм электрический исполнительный типа ИМТМ-4/2,5	1	16 кг
		42		Масленка У-16		
				ГОСТ 19853-74	2	0,04 кг

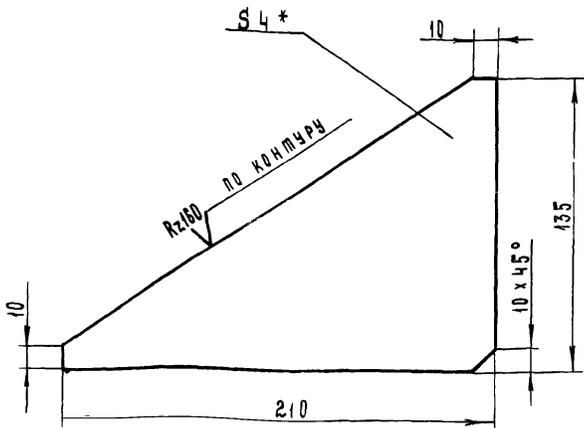
ТМ4. 000 00 7834/2
ТП 705-1-143

Альбом II Часть I
Типовой проект 705-1-143
Лит. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

Лист 2

66

(V)A



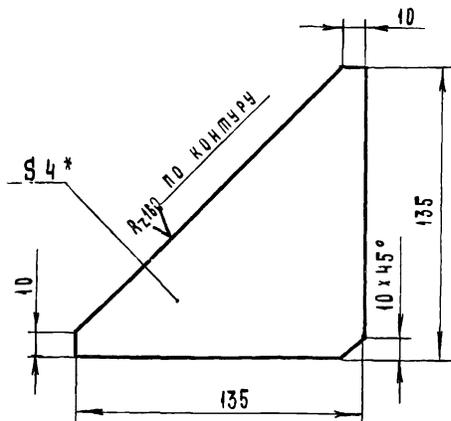
* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

7834/2

ТМЧ - 100.03 ТП 705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфань	11-79		Р	0.47	1:2
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфань	11-79		Лист 1 Листов 1		
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА				ПОЛОСА	4 x 140 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ ФОРМАТ А1			

(V)A



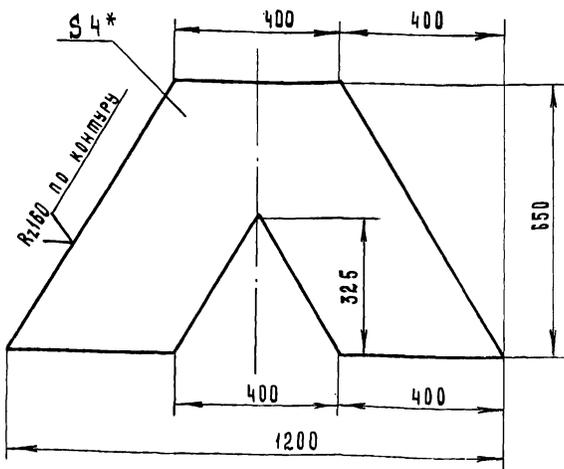
* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

7834/2

ТМЧ - 100.02 ТП 705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РЕБРО.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфань	11-79		Р	0.32	1:2
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфань	11-79		Лист 1 Листов 1		
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА				ПОЛОСА	4 x 140 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ ФОРМАТ А1			

(V)A



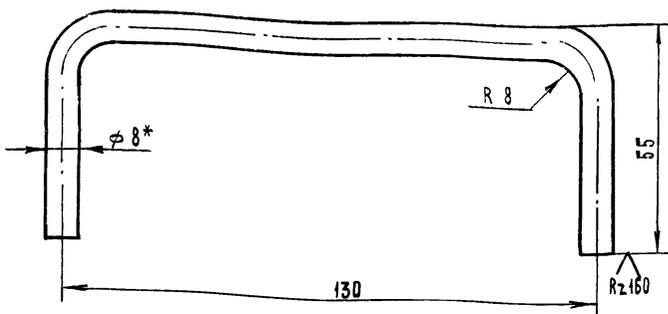
* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.

7834/2

ТМЧ - 100.06 ТП 705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СТЕНКА.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфань	11-79		Р	14.4	1:10
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфань	11-79		Лист 1 Листов 1		
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА				ЛИСТ	4 ГОСТ 19903-74 СТ. 3 ГОСТ 14637-69		
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ			

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				Документация			
				Сборочный чертеж			
				Детали			
Б4	1		ТМЧ-100.01	ПОЛОСА 4x50 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L = 400	2		
11	2		ТМЧ-100.02	РЕБРО	1		
11	3		ТМЧ-100.03	РЕБРО	1		
Б4	4		ТМЧ-100.04	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ В509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L = 400	6		
Б4	5		ТМЧ-100.05	УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ В509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L = 500	6		
11	6		ТМЧ-100.06	СТЕНКА	2		
Б4	7		ТМЧ-100.07	ЛИСТ 4 ГОСТ 19903-74 СТ. 3 ГОСТ 14637-69 380 x 400	2		
Б4	8		ТМЧ-100.08	ЛИСТ 4 ГОСТ 19903-74 СТ. 3 ГОСТ 14637-69 272 x 400	2		
Б4	9		ТМЧ-100.09	ПОЛОСА 10x140 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L = 190	1		
Б4	10		ТМЧ-100.10	ПОЛОСА 8x16 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L = 408	4		
Б4	11		ТМЧ-100.11	ПОЛОСА 8x16 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L = 440	4		
Б4	12		ТМЧ-100.12	ПОЛОСА 12x100 ГОСТ 103-76 СТ. 3 ГОСТ 535-79 L = 125	2		
68							
				ТМЧ - 100.00	7834/2		
				ТП 705-1-143			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТЕЧКА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфань	11-79		Р	1	1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфань	11-79		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		



L разв. = 225

* - размер для справок.

7834/2

Лист № докум.		ПОДП.	ДАТА	ТМЧ-200.03		
РАБ. ТРЕБНЕВА		<i>Требуев</i>	1979	Лит П 0.09		
ВЕРНА КОВАЛЕВ		<i>Ковалев</i>	1979	Масштаб 1:1		
Круг		8 ГОСТ 2590-71		Лист 1 Листов 1		
		ст.3 ГОСТ 535-79		ГОСКОМсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

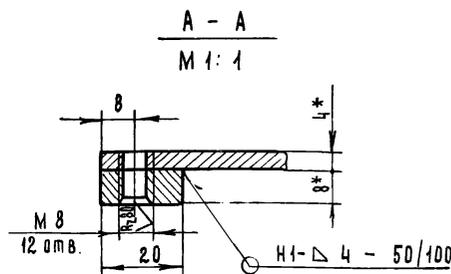
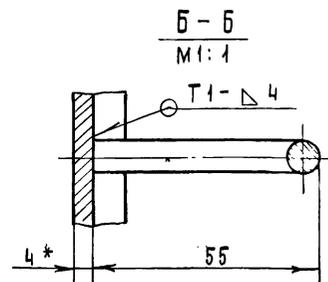
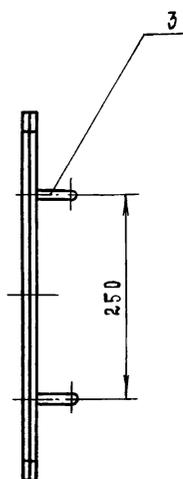
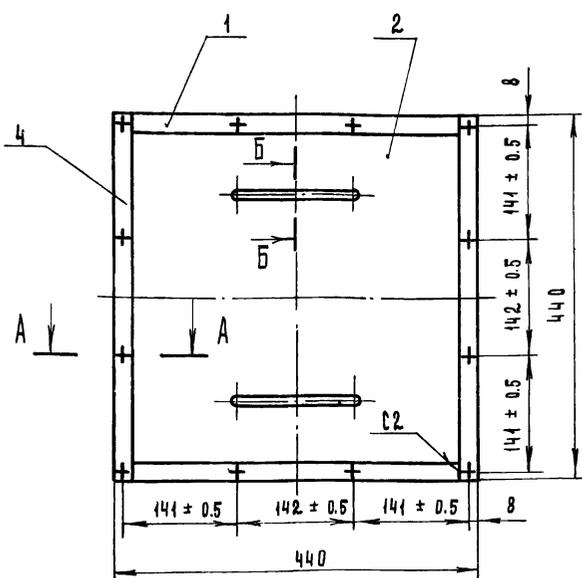
Копировал Матвеева

Формат 11

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТМЧ-200.00		7834/2
								Крышка.		Лит. Лист Листов
										Р 1 1
										ГОСКОМсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ

Копировал Матвеева

Формат 11



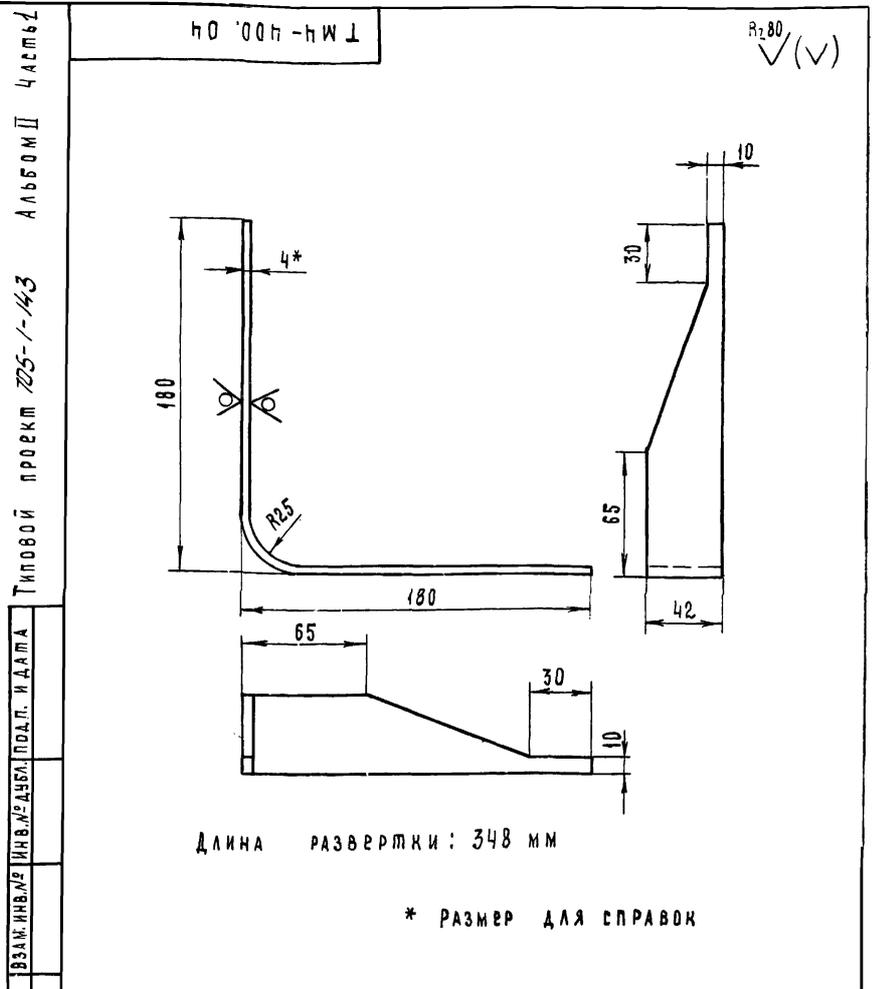
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Отверстия $\varnothing 8$ - размечать и сверлить
 - сварки крышки
 - размеры для справок.

7834/2 69

Лист № докум.		ПОДП.	ДАТА	ТМЧ-200.00 сб		
РАЗРАБ. ТРЕБНЕВА		<i>Требуев</i>	1979	Лит П 8.2		
ПРОВЕРИЛ КОВАЛЕВ		<i>Ковалев</i>	1979	Масштаб 1:5		
ГЛАВ. ИНЖ. НАБАЕВ		<i>Набаев</i>	1979	Лист 1 Листов 1		
НАЧ. ОТД. ЗАРАКОВСКАЯ		<i>Зараковская</i>	1979	ГОСКОМсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		
ИНЖ. ГОГОЛАЕВ		<i>Гоголаев</i>	1979			
И КОМП. ЕСИНА		<i>Есина</i>	1979			

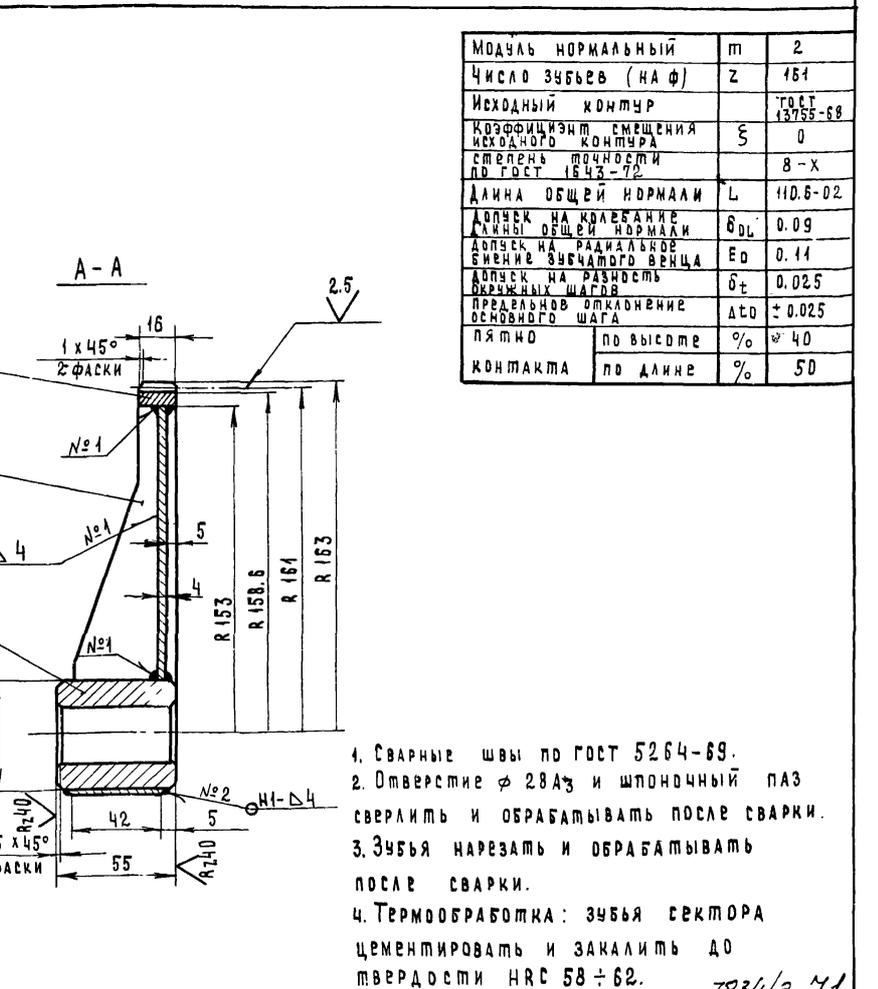
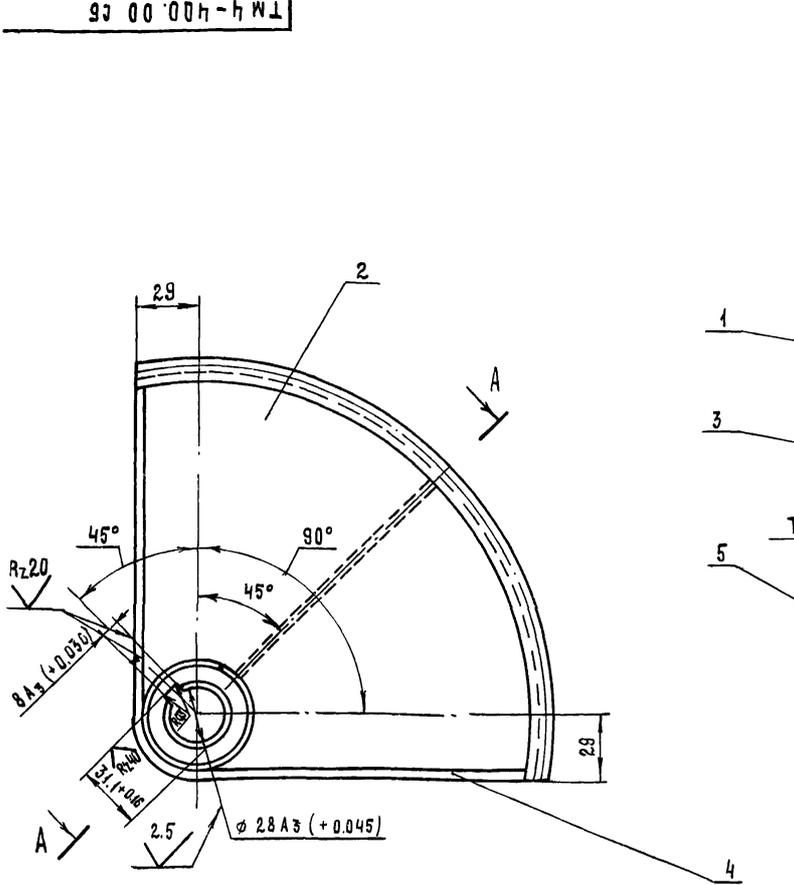
ЗОНА	ПОС	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		ТМЧ-400.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ТМЧ-400.01	Венец	1	
2		ТМЧ-400.02	Сектор	1	
3		ТМЧ-400.03	Ребро	1	
4		ТМЧ-400.04	Ребро	1	
5		ТМЧ-400.05	Ступица	1	

М.Лист		№ док.ч.	Подп.	Дата	ТМЧ-400.00	7834/2	77 705-1-143	Сектор зубчатый.	Лист 1	Листов 1
З.Р.А.В.	ГРЕБНЕВА	Т.И.И.	1979							
П.О.В.Е.Р.И.А.	КОВАЛЕВ	Т.И.И.	11-79		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ			МАТВЕРЕВА	Матв.	ФОРМАТ 11					

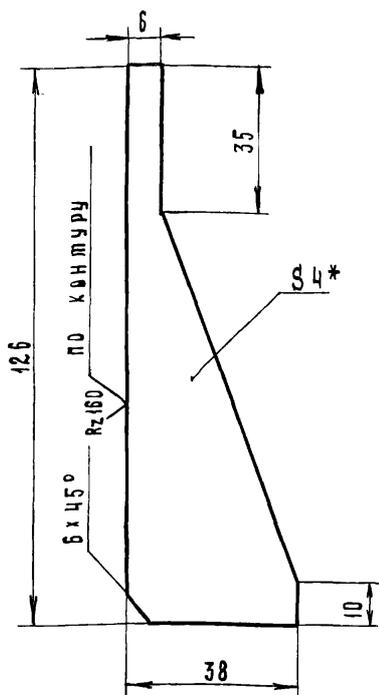


ТМЧ-400.04				7834/2	77 705-1-143		
Изм.	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Ребро.	Лист 1	Листов 1
1	РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Т.И.И.	11-79			
1	ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Т.И.И.	11-79	Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 ст 3. ГОСТ 535-58	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ			МАТВЕРЕВА	Матв.		ФОРМАТ 11	

93 00 00Н-НМЛ



ТМЧ-400.00 СБ				77 705-1-143			
Изм.	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Сектор зубчатый.	Лист 1	Листов 1
1	РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Т.И.И.	11-79			
1	ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Т.И.И.	11-79	Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 ст 3. ГОСТ 535-58	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ			МАТВЕРЕВА	Матв.		ФОРМАТ 11	



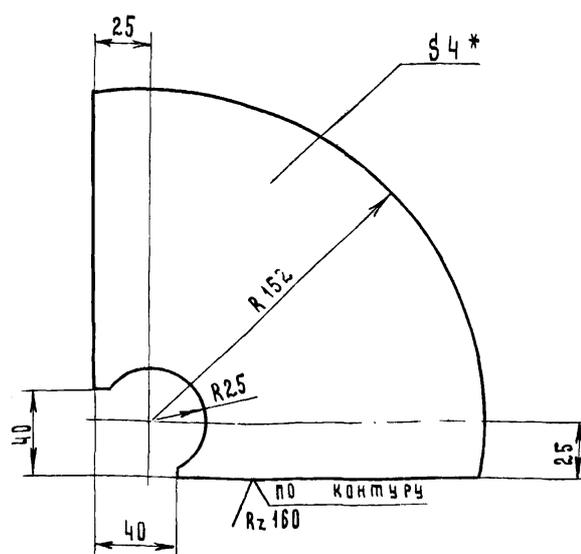
* - размер для справок

7834/2

TM4-400.03 ТП 705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	D	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	17-1979				
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	17-79				
Лист 1 из 1					Листов 1		
Полоса 4x40 ГОСТ 103-76					ГОСКОМЕРХОЗТЕХНИКА СССР		
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
					Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА Матв. Формат 11



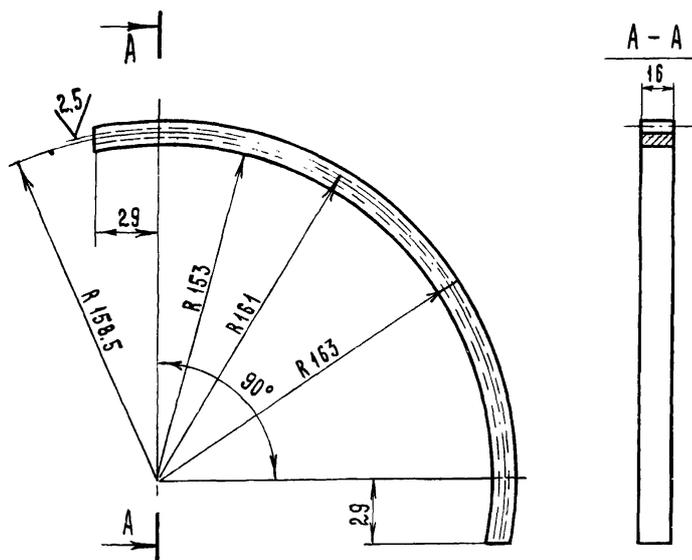
* - размер для справок.

7834/2

TM4-400.02 ТП 705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	D	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	17-1979				
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	17-79				
Лист 1 из 1					Листов 1		
Полоса 4x200 ГОСТ 103-76					ГОСКОМЕРХОЗТЕХНИКА СССР		
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
					Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА Матв. Формат 11



Зубья нарезать и обработать после сварки и правки по чертежу ТМ4-400.00 сб.

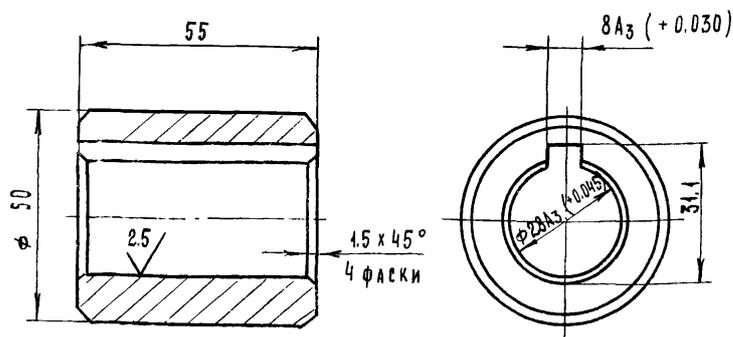
Л разв - 310 мм

7834/2

TM4-400.01 ТП 705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	D	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	17-1979				
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	17-79				
Лист 1 из 1					Листов 1		
Сталь 20 X					ГОСКОМЕРХОЗТЕХНИКА СССР		
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
					Г. САРАТОВ		

ГОСТ 4543-71



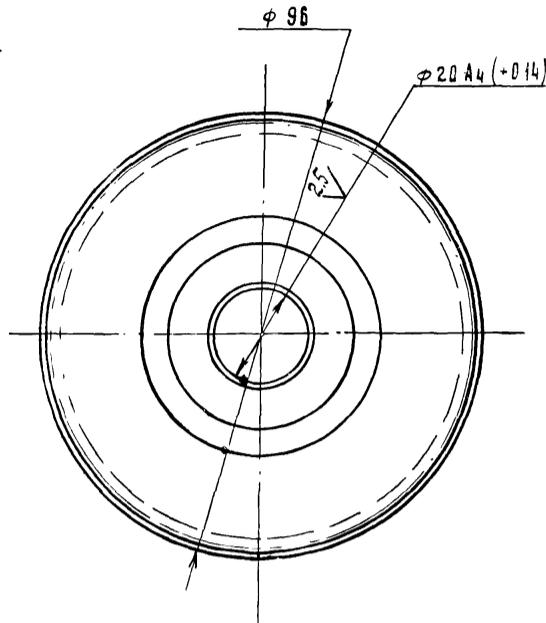
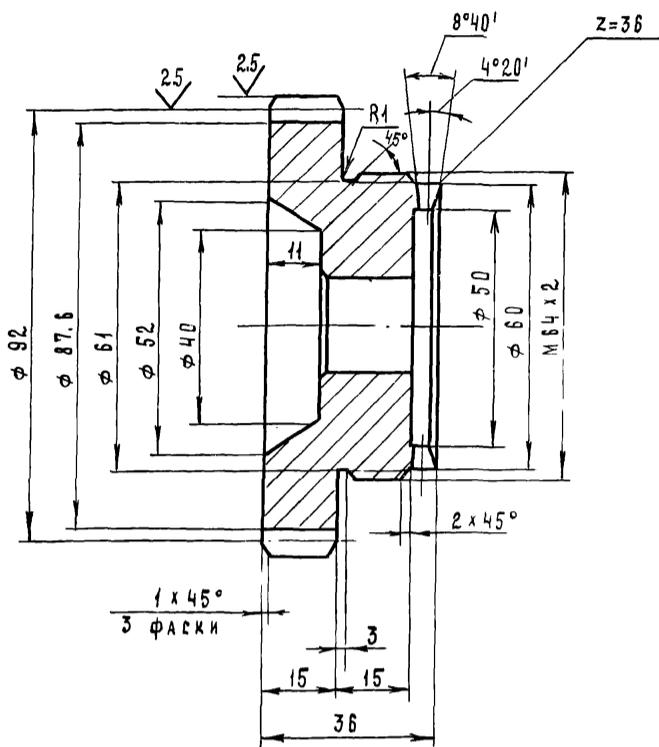
Отверстие $\phi 28A3$ и шпоночный паз обработать после сварки по чертежу ТМ4-400.00 сб.

7834/2 42

TM4-400.05 ТП 705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	D	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	17-1979				
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	17-79				
Лист 1 из 1					Листов 1		
Круг 56 ГОСТ 2590-71					ГОСКОМЕРХОЗТЕХНИКА СССР		
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
					Г. САРАТОВ		

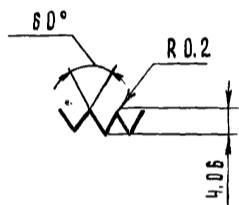
ГОСТ 2590-71 ст 3 ГОСТ 535-79



Модуль нормальный	m	2
Число зубьев	z	46
Исходный контур	ГОСТ	13755-68
Коэффициент смещения исходного контура		0
Степень точности по ГОСТ 1643-72		8-х
Длина общей нормали	L	3376-0,14
Допуск на колебание длины общей нормали	0,0L	0,07
Допуск на радиальное смещение зубчатого венца	E _d	0,08
Предельное отклонение основного шага	4т _d	± 0,025
Допуск на разность окружных шагов	5с	0,025
Лято по высоте	%	40
Контакта по ширине	%	50

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.
2. Зубья шестерни и кулачки закалить до твердости НРС 38 ÷ 48.

Развертка по φ 50

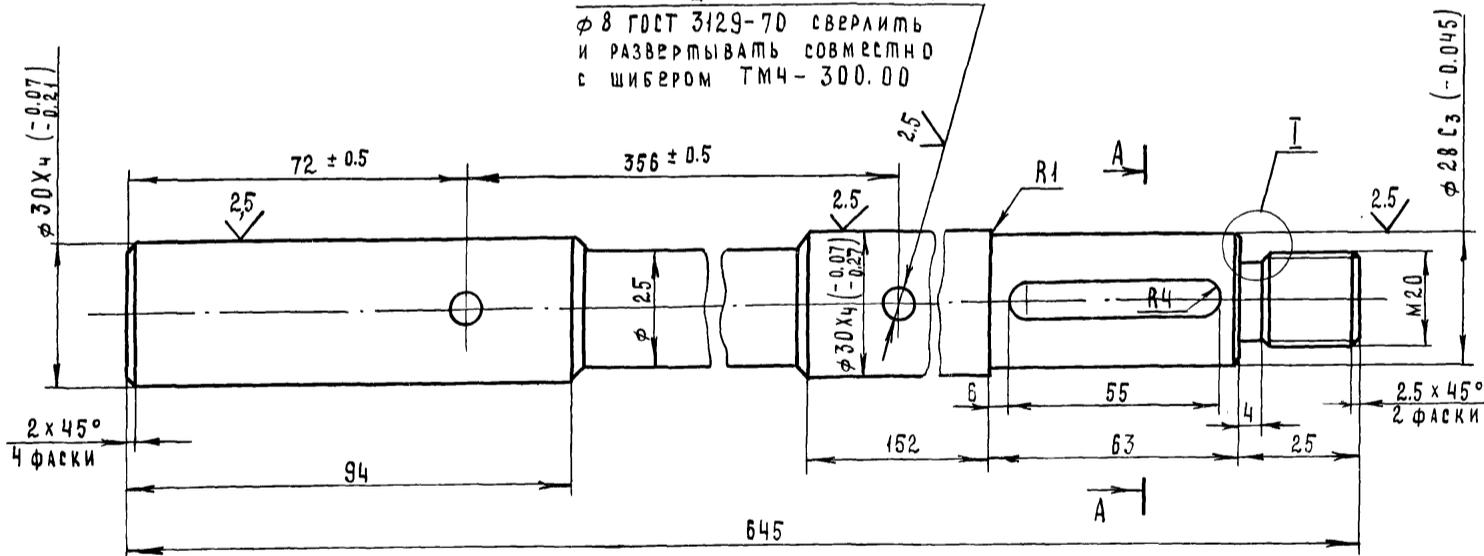


7834/2

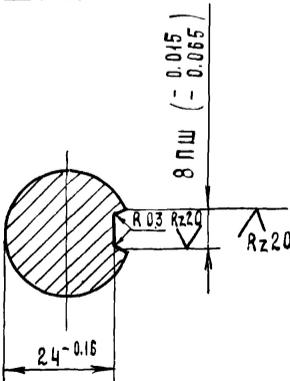
				ТМ4-000.01			ТП 705-1-143		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Шестерня	Лит.	Масса	Масштаб	
						Р	0,95	1:1	
РАЗРАБ.		ГРЕБНЕВА	Труфан	8-1978		Лист 1	Листов 1		
ПРОВЕРИЛ		КОВАЛЕВ	Труфан	8-79	Сталь 45	ГОСКОМБЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР			
					ГОСТ 1050-74	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			
						г. Саратов			
						Формат 12			

КОПИРОВАЛ МАТВЕРОВА Мат

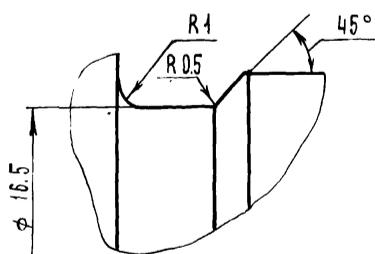
2 отв. под конический штифт φ 8 ГОСТ 3129-70 сверлить и развертывать совместно с шибром ТМ4-300.00



А А



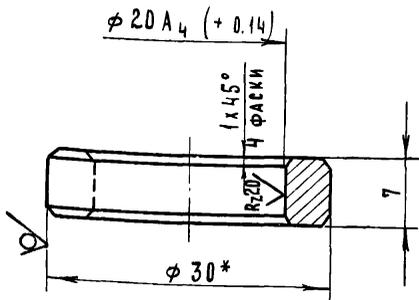
I I



- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

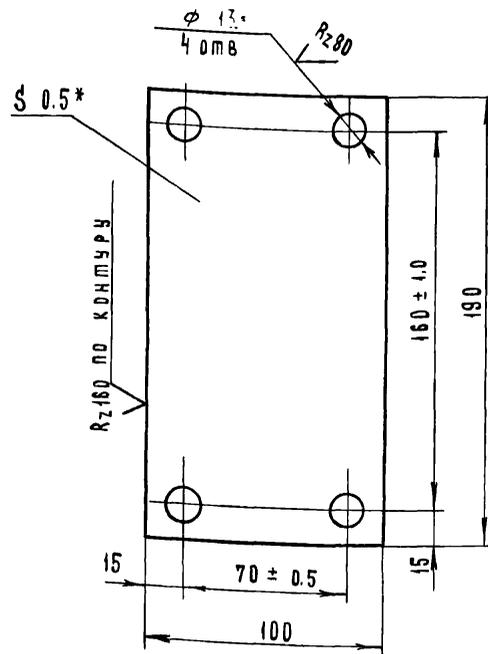
7834/2 73

				ТМ4-000.05			ТП 705-1-143		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Вал	Лит.	Масса	Масштаб	
						Р	6,2	1:1	
ПРОВЕРИЛ		КОВАЛЕВ	Труфан	8-79		Лист 1	Листов 1		
САМ. ОТД.		КАБАНОВ	Труфан	20.89	Сталь 45	ГОСКОМБЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР			
НАЧ. ОТД.		ЗАРАКОВСКАЯ	Труфан	20.89	ГОСТ 1050-74	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ			
ГИП		ГОГОЛЕВ	Труфан	02.89		г. Саратов			
Н.КОНТР		ЕСИНА	Труфан						



* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

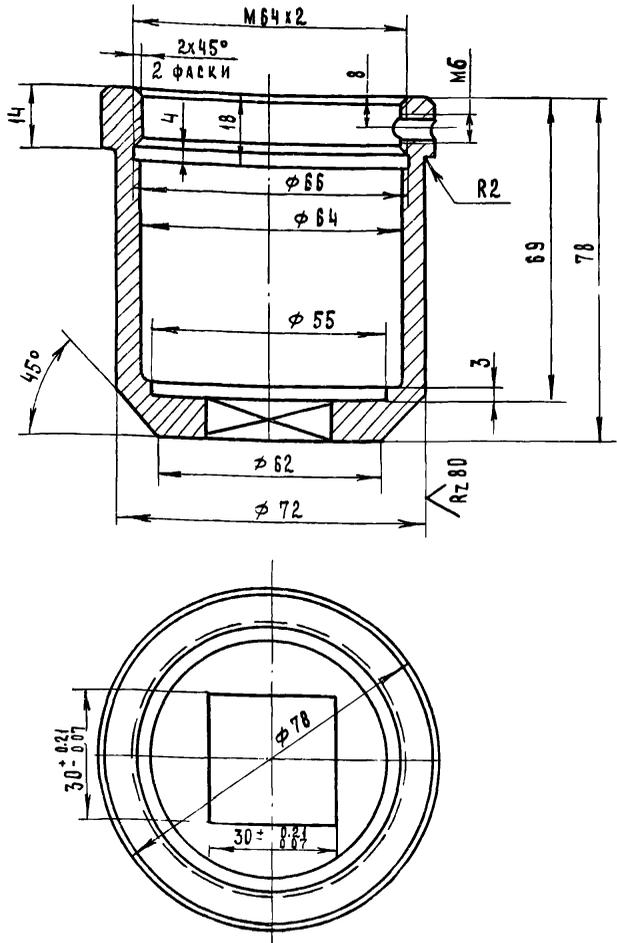
				7834/2		
				ТМ4-000.12 ТП705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	<i>Гребнев</i>	11-1979	Р	0.02	2:1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		
				ФОРМАТ 11		



* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

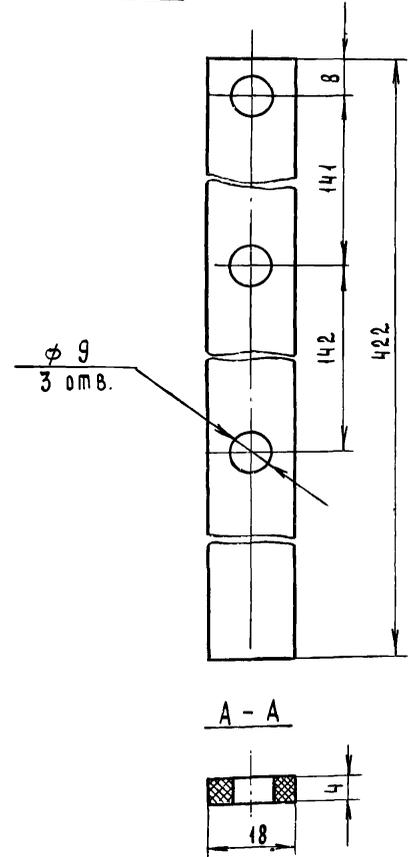


7834/2

				ТМ4-000.08 ТП705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	<i>Гребнев</i>	11-1979	Р	0.53	1:1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

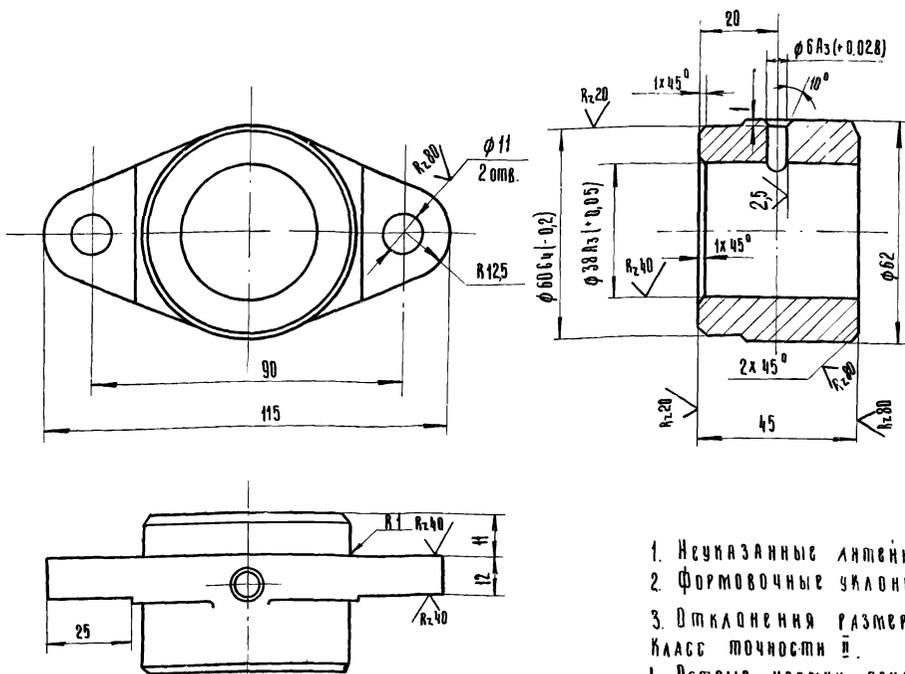


7834/2 74

				ТМ4-000.04 ТП705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	<i>Гребнев</i>	11-1979	Р	0.02	1:1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		

90 000 - 4 W 1

✓(✓)



1. Неуказанные линейные радиусы 3÷5
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-57
3. Отклонения размеров отливки по ГОСТ 1855-55 класс точности II.
4. Острые кромки притупить.
5. Овальность и конусность отверстия φ38 H7 не более 0,5 допуска на диаметр

1834/2

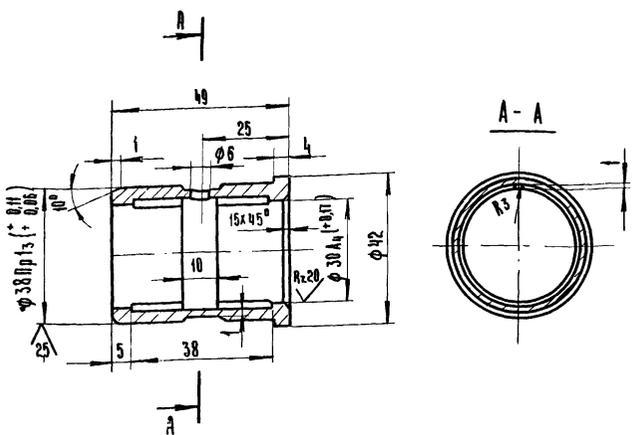
				ТМ 4 - 000.06		177705-1-143	
ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Корпус подшипника.	Лист	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРЕБНЕВА	КОВАЛЕВ	17-79	17-79		Р	0,86
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфанов	17-79	17-79	64 15 - 32	Листов	1
					ГОСТ 1412-70	ГОСКОМСЕЛЬХОЗМАШИНА СССР РИПРОМСЕЛЬСТРОИ г. Саратов	

КОПИРОВАЛ: ИЛЬЧЕВА

ФОРМАТ: 12

90 000 - 4 W 1

Rz40 ✓(✓)



1. Неперпендикулярность оси втулки к ее торцам не более 0,04:100
2. Отклонение соосности отверстий φ38 H7 от φ38 H7 не более 0,03 мм.
3. Овальность и конусность φ38 H7 не более 0,5 допуска на диаметр.
4. Острые кромки притупить.

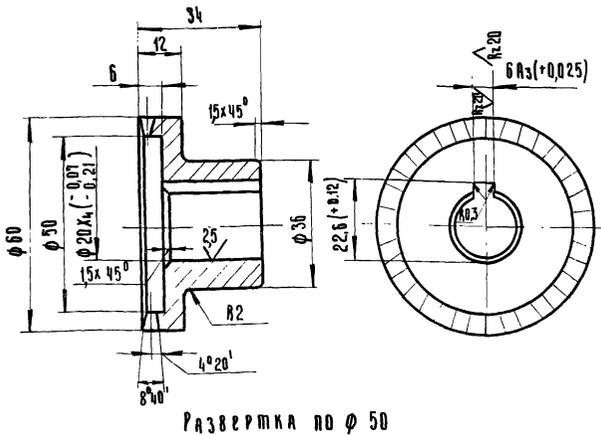
1834/2

177705-1-143

				ТМ 4 - 000.07		177705-1-143	
ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Втулка.	Лист	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРЕБНЕВА	КОВАЛЕВ	17-79	17-79		Р	0,16
					65 ГОСТ 2590-71	ГОСКОМСЕЛЬХОЗМАШИНА СССР	

60 000 - 4 W 1

Rz40 ✓(✓)



Число кулачков (зубьев) Z = 36

Кулачки муфты закалить до твердости RC 38 ÷ 48

Развертка по φ50

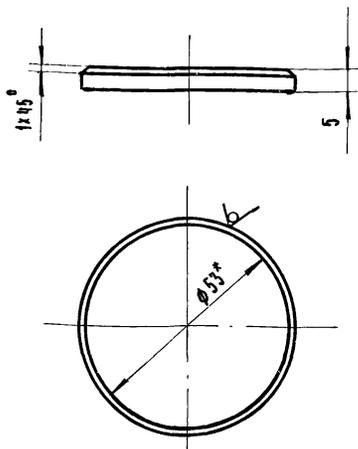
1834/2

75

				ТМ 4 - 000.09		177705-1-143	
ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Муфта.	Лист	Масштаб
РАЗРАБ.	ПРЕБНЕВА	КОВАЛЕВ	17-79	17-79		Р	0,25
					65 ГОСТ 2590-71	ГОСКОМСЕЛЬХОЗМАШИНА СССР	

11 000 - 4W1

8-60
✓(✓)



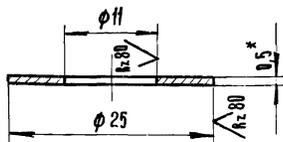
* Размер для справок.

7834/2

ТМ4-000.11				77705-1-143			
ИЗМ/Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАЙБА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	11-1979		Р	0,08	1:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	11-79	Круг 53 гост 2590-71 ст. 3 гост 535-79		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова	
КОПИРОВАК: ИЛЫЧЕВА				ФОРМАТ: 11			

11 000 - 4W1

✓(✓)



* Размеры для справок.

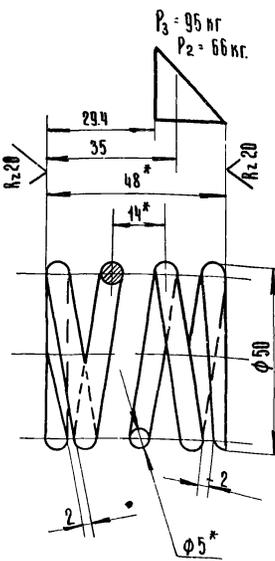
7834/2

ТМ4-000.03				77705-1-143			
ИЗМ/Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОКЛАДКА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	11-1979		Р	0,001	2:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	11-79	Лист 0,5 гост 19904-74 ст. 3 гост 16523-70		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова	

11 000 - 4W1

✓(✓)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143. АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I



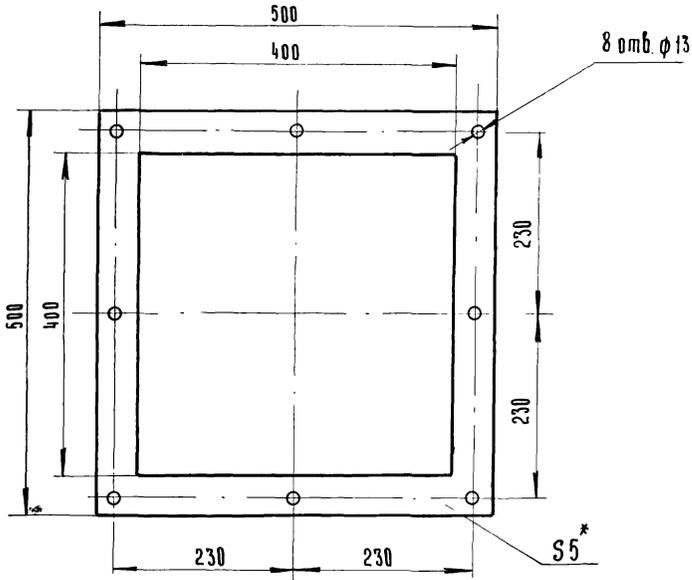
ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	3
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n1	4.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО ГЛАВНОМУ ПРЖИНЫ	D2	50
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	38
ДЛИНА ПРЯВЕРИТОЙ ПРЖИНЫ	L	622

* Размеры для справок.

76
7834/2

ТМ4-000.10				77705-1-143			
ИЗМ/Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРУЖИНА	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	11-1979		Р	0,13	1:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	11-79	Лист 0,5 гост 19904-74 ст. 3 гост 16523-70		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова	
И. ИНИЦИАЛ	КАБЯНОВ	Григорьев	11-1979	Проволока I-5 гост 9389-75		ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова	
И. ИНИЦИАЛ	ЗАРЯКОВСКАЯ	Григорьев	11-1979				
И. ИНИЦИАЛ	ГОГОЛЕВ	Григорьев	11-1979				
И. ИНИЦИАЛ	ФЕДЯ	Григорьев	11-1979				

10 000 - GWT



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

7834/2

ТМ5-000.01 77705-1-143

ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРОКЛАДКА.	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	КОВАЛЕВ	18-79	19-79		Р	0,3	1:5
РАЗРАБ. - РУЧНАЯ 5МБ-А-М ГОСТ 7338-77					Листов 1 ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р. САРЯТОВ			

КОПИРОВАЛ: ИВАНЦЕВА

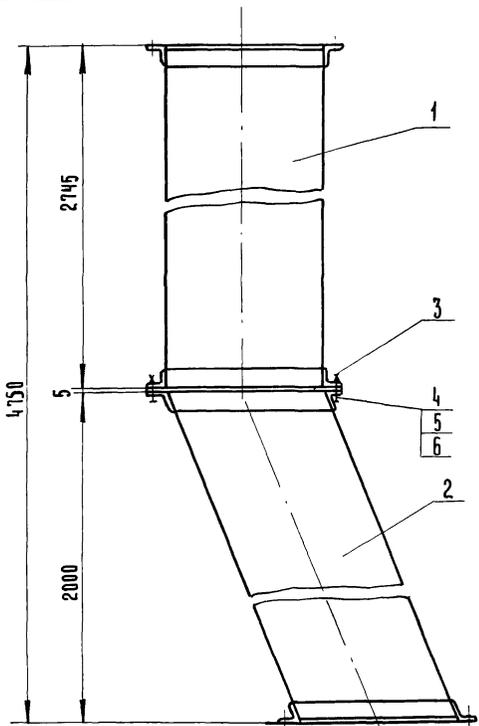
ФОРМАТ: А1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 725-1-143 Альбом II часть I	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ	
	12			ТМ5-000.00.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Документация	
							СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.	
	И	1		ТМ5-100.00	СЕКЦИЯ I	1		
	И	2		ТМ5-200.00	СЕКЦИЯ II	1		
							ДЕТАЛИ.	
ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА	И	3		ТМ3-000.01	ПРОКЛАДКА	1		
							СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
		4			БОЛТ М12x35.58.09 ГОСТ 7798-70	24		
		5			ГАНКА М12.5.09 ГОСТ 5915-70	24		
		6			ШАНБА 12 65Г.09 ГОСТ 6402-70	24		
ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА					ТМ5-000.00	7834/2	77705-1-143	
ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА					ТЕЧКА I.	Лист	Лист	Листов
					Р	1	1	
					ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р. САРЯТОВ			

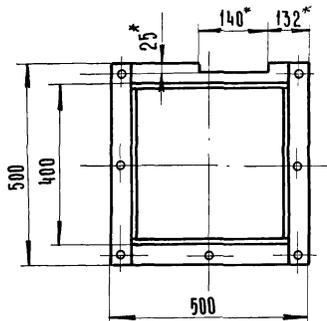
КОПИРОВАЛ: ИВАНЦЕВА

ФОРМАТ: А1

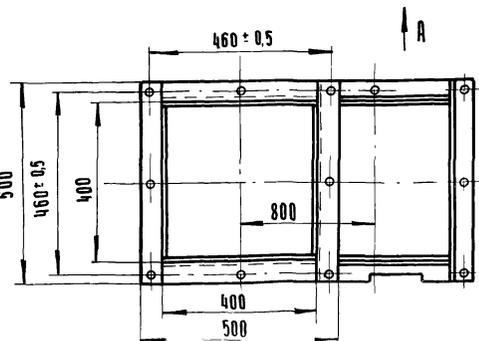
93 00 000 - GWT



Вид А



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



7834/2 77

ТМ5-000.00.СБ 77705-1-143

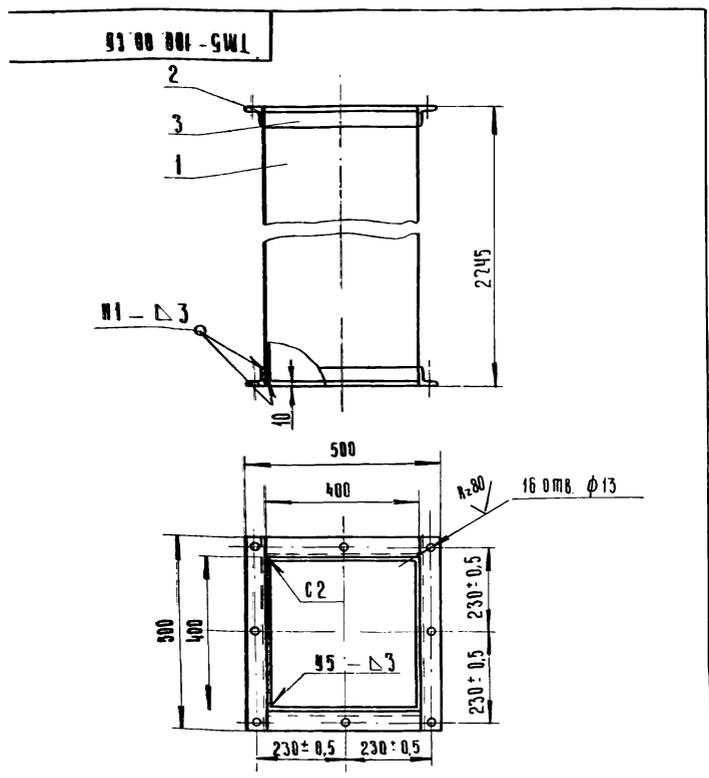
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ТЕЧКА I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	КОВАЛЕВ	18-79	19-79		Р	208	1:10
РАЗРАБ. - РУЧНАЯ 5МБ-А-М ГОСТ 7338-77					Листов 1 ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Р. САРЯТОВ			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			ТМ5-100.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Материалы		
		1		Лист 3 гост 19904-74 ст.3 гост 16523-70 394x2725	4	100 кг.
		2		Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79 L=500	4	7,54 кг
		3		L=400	4	6 кг

ТМ5-100.00			7834/2
77705-1-143			
Лист	И. ДОБЦ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРЯБ.	ГРЕБНЕВА	Листов	8-79
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Проект	9-79
Секция I		Лист	Листов
		Р	1
		ГОСКОМСЕЛЬХОЗСТЕПНИКА ССРС	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
		г. Саратов	
КОПИРОВАЛ: Нильчева		ФОРМАТ: А1	

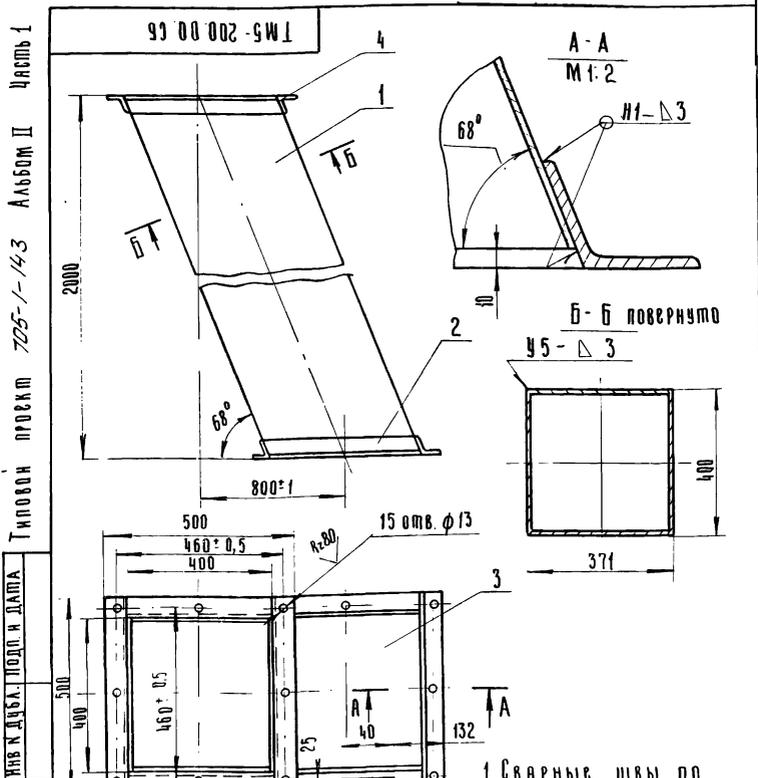
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
			ТМ5-200.00.СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		1		Стенка	2	
		2		Уголок	4	
				Материалы		
		3		Лист 3 гост 19904-74 ст.3 гост 16523-70 394x2135	2	39,4 кг.
		4		Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 ст.3 гост 535-79 L=500	4	согнуть по месту 7,54 кг.

ТМ5-200.00			7834/2
77705-1-143			
Лист	И. ДОБЦ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРЯБ.	ГРЕБНЕВА	Листов	8-79
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Проект	9-79
Секция II		Лист	Листов
		Р	1
		ГОСКОМСЕЛЬХОЗСТЕПНИКА ССРС	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
		г. Саратов	
КОПИРОВАЛ: Нильчева		ФОРМАТ: А1	



1 Сварные швы выполнить по гост 5264-69
 Электроды типа Э-42 гост 9467-75
 2 Отверстия выполнить после сварки.

ТМ5-100.00.СБ			7834/2
77705-1-143			
Лист	И. ДОБЦ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРЯБ.	ГРЕБНЕВА	Листов	8-79
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Проект	9-79
Секция I		Лист	Листов
Сборочный чертеж		Р	1
		ГОСКОМСЕЛЬХОЗСТЕПНИКА ССРС	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
		г. Саратов	
КОПИРОВАЛ: Нильчева		ФОРМАТ: А1	

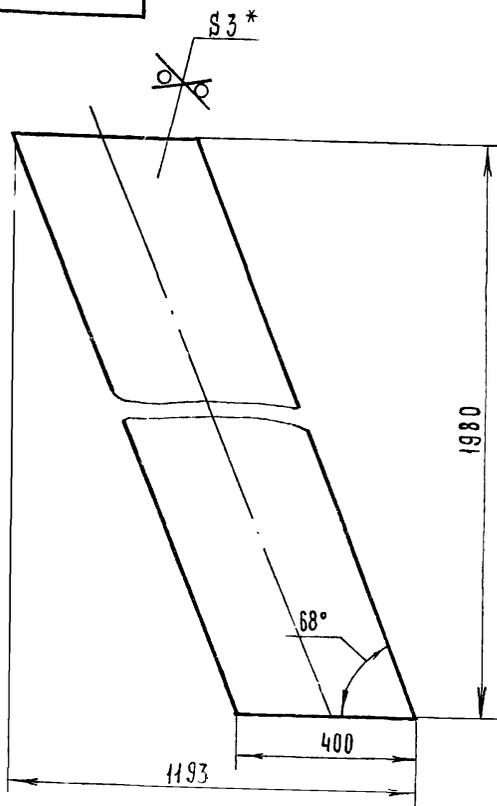


1 Сварные швы по гост 5264-69
 Электроды типа Э-42 гост 9467-75
 2 Отверстия выполнить после сварки.

ТМ5-200.00.СБ			7834/2
77705-1-143			
Лист	И. ДОБЦ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРЯБ.	ГРЕБНЕВА	Листов	8-79
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Проект	9-79
Лист	И. ДОБЦ.	ПОДП.	ДАТА
РЗРЯБ.	КАБАЯНОВ	Листов	2-02-79
ПРОВ.	ЖАРКОВСКАЯ	Проект	2-02-79
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Проект	02-79
Секция II		Лист	Листов
Сборочный чертеж		Р	1
		ГОСКОМСЕЛЬХОЗСТЕПНИКА ССРС	
		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
		г. Саратов	
КОПИРОВАЛ: Нильчева		ФОРМАТ: А1	

TM5-200.01

Rz80 (✓) (✓)



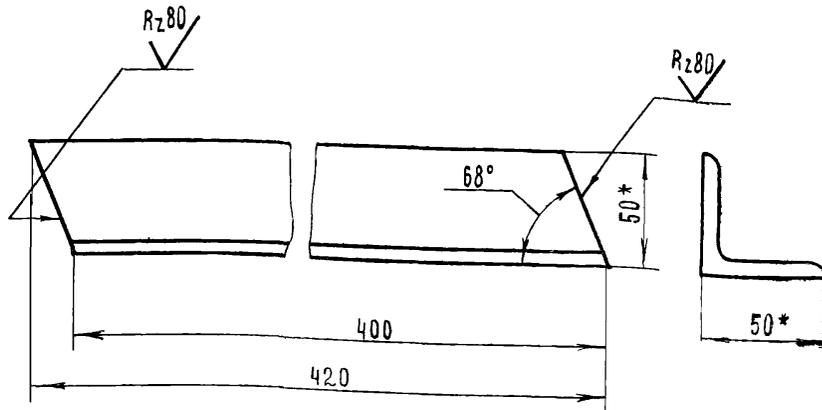
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

ТМ5-200.01				ТТ705-1-143		
ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфань	11-79	Р	20	1:10
ОБВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфань	11-79	Лист 3 / Листов 1		
Лист 3 ГОСТ 19904-74				ГОСКОМТЕЛЕКОММУНИКАЦИИ СССР		
см 3 ГОСТ 16523-				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА				Г. САРАТОВ		

TM5-200.02

(✓) (✓)

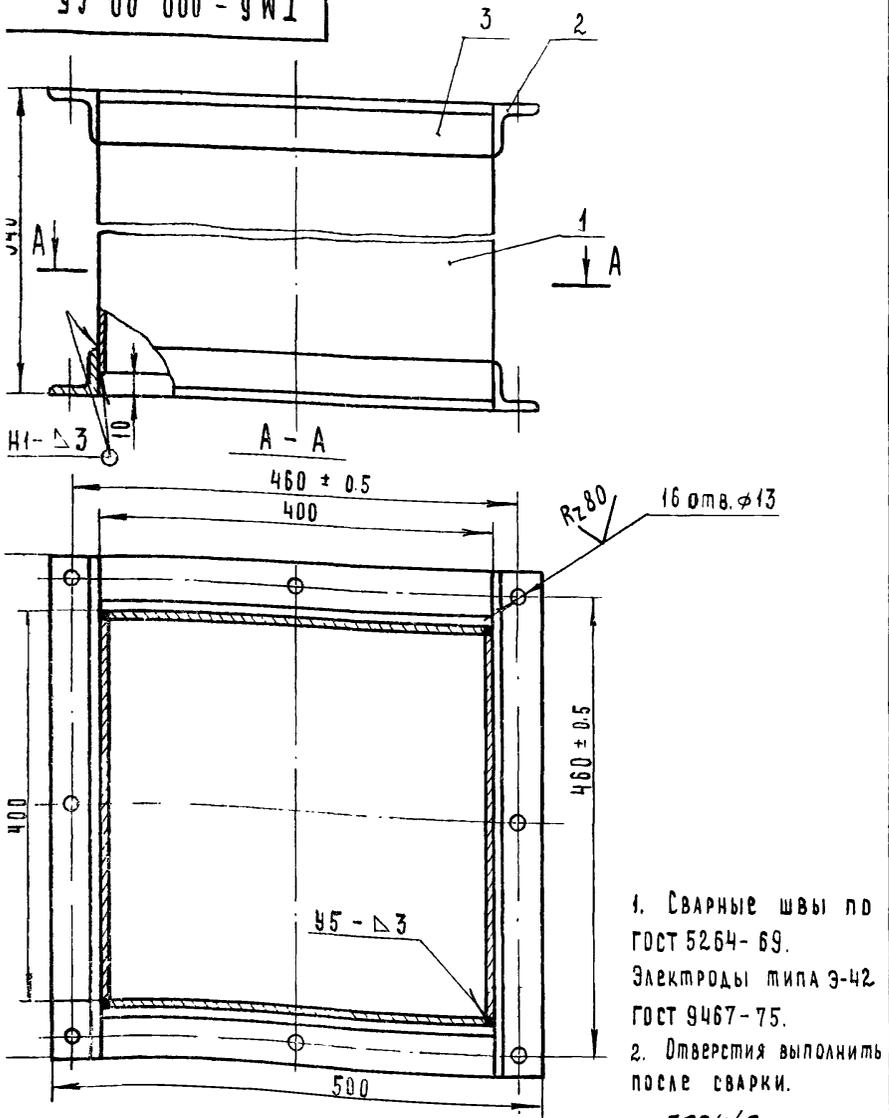


* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

ТМ5-200.02				ТТ705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфань	11-79	Р	1.55	1:2
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфань	11-79	Лист 1 / Листов 1		
УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72				ГОСКОМТЕЛЕКОММУНИКАЦИИ СССР		
см 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА				Г. САРАТОВ		

TM6-000.00 CB



- Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Отверстия выполнить после сварки.

7834/2

ТМ6-000.00 CB				ТТ705-1-143		
ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфань	11-79	Р	25	1:5
ОБВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфань	11-79	Лист 1 / Листов 1		
Лист 1 / Листов 1				ГОСКОМТЕЛЕКОММУНИКАЦИИ СССР		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА				Г. САРАТОВ		

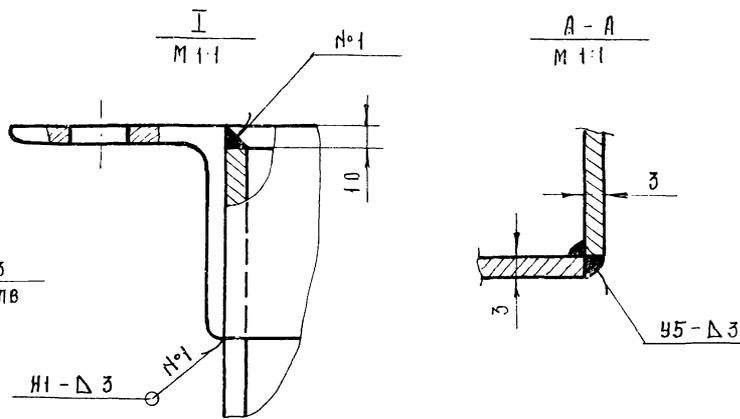
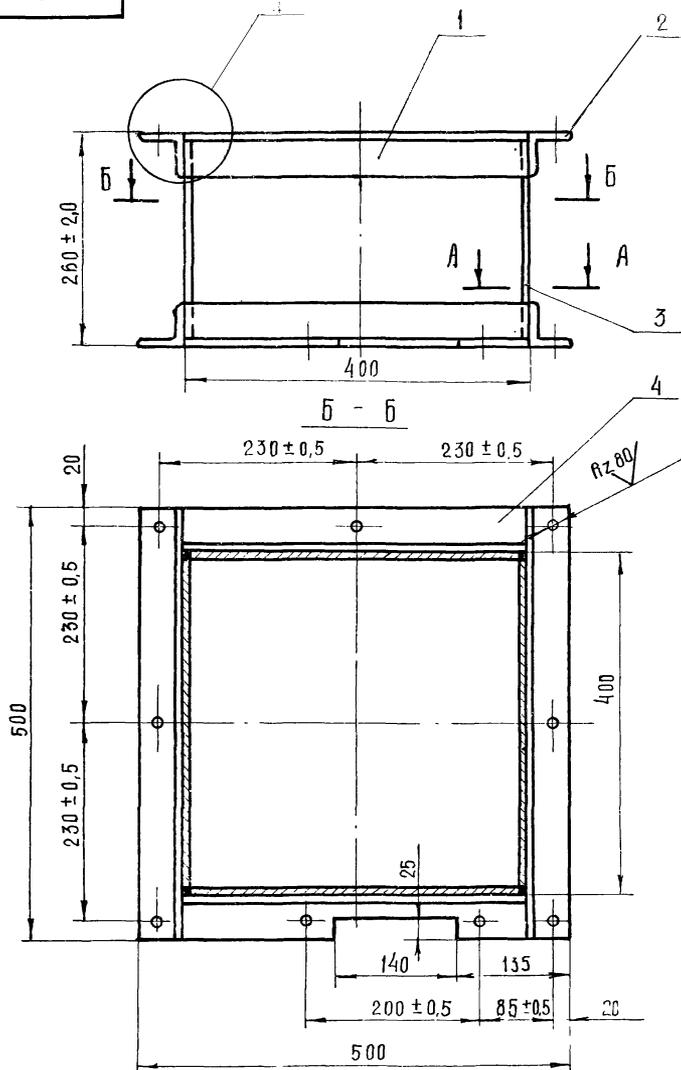
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I

№	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. Ч
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11		ТМ6-000.00 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МАТЕРИАЛЫ		
	1	Лист 3 ГОСТ 19904-74 см 3 ГОСТ 16523-70	394 x 320	4	12.5 кг
	2	УГОЛОК 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 см 3 ГОСТ 535-79	L = 500	4	6.1 кг
	3		L = 400	4	4.8 кг

79

ТМ6-000.00				ТТ705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфань	11-79	Р	1	1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфань	11-79	Лист 1 / Листов 1		
Лист 1 / Листов 1				ГОСКОМТЕЛЕКОММУНИКАЦИИ СССР		
ВСТАВКА I				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА				Г. САРАТОВ		

TM7-000.00 СБ



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69.
 Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75
 2. Все отверстия разметить и сверлить
 после сварки

7834/2

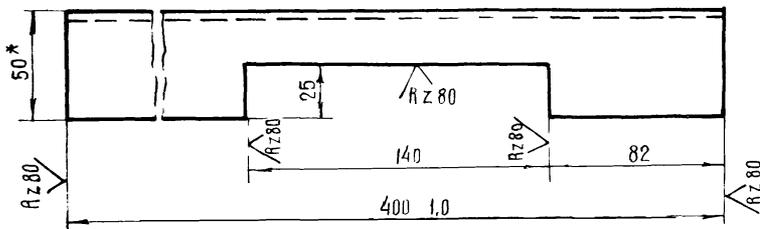
				TM7-000.00 СБ ТП 705-1-14.3		
				Вставка II.		
				Оборочный чертёж		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
1	1	ГРЕБНЕВА	Гребнев	11-79	р	20
2	1	КОВАЛЕВ	Ковалев	11-79	Листов	1:5
3	1	КАБАНОВ	Кабанов	2.03.79	Листов 1	
4	1	ВАРЯКОВСКАЯ	Варяков	2.23.79	Госномсельхозтехника СССР	
5	1	ГОГОДЕВ	Гогодев	02.25	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
6	1	ЕСИНА	Есина	7.79	г. САРАТОВ	

Копировал: Прошина

Формат 12

TM7-000.01

✓(✓)



* - размер для справок

7834/2

TM7-000.01

				Уголок		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
1	1	ГРЕБНЕВА	Гребнев	11-79	р	1,2
2	1	КОВАЛЕВ	Ковалев	11-79	Масштаб	1:2
				Листов 1		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				См 3 ГОСТ 535-79		
				Госномсельхозтехника СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. САРАТОВ		

Альбом II части

Типовой проект 705-1-14.3

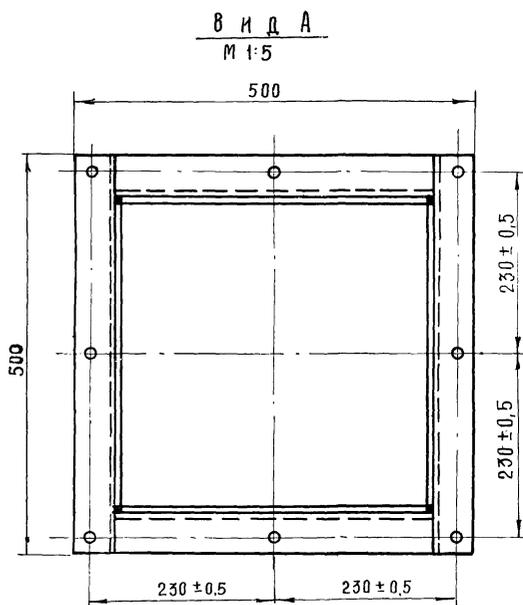
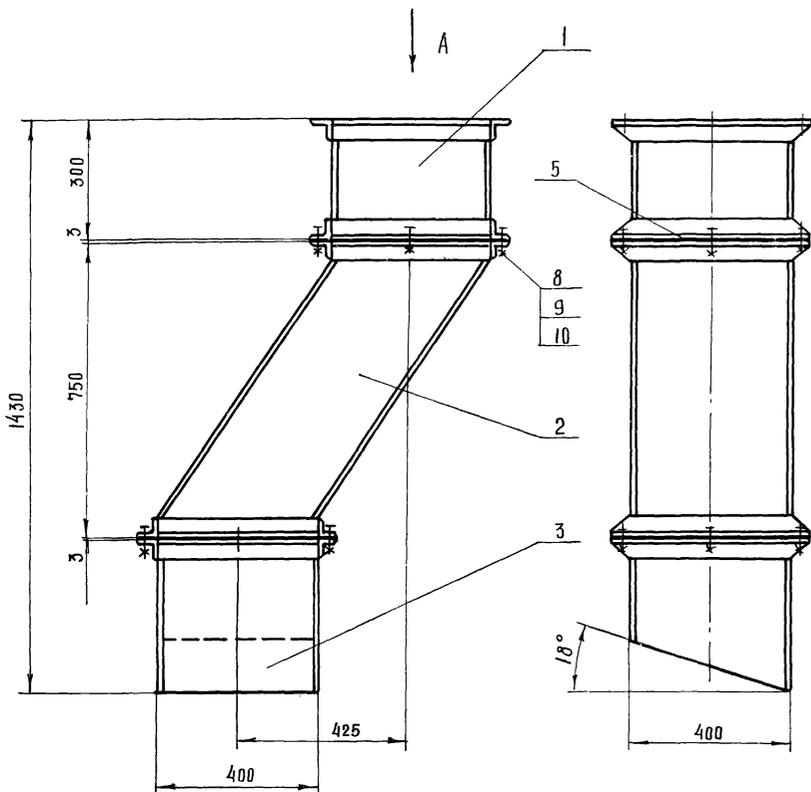
Изм Лист № докум Подп Дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
Документация						
12			TM7-000.00 СБ	Оборочный чертёж		
Детали						
11	1		TM7-000.01	Уголок	1	
64	2		TM7-000.02	Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 500	4	6,1 кг
64	3		TM7-000.03	Лист 3 ГОСТ 19904-74 См 3 ГОСТ 16523-70 240 x 394	4	8,2 кг
64	4		TM7-000.04	Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 См 3 ГОСТ 535-79 L = 400	3	3,6 кг

80

TM7-000.00

				Вставка II		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
1	1	ГРЕБНЕВА	Гребнев	11-79	р	1,2
2	1	КОВАЛЕВ	Ковалев	11-79	Листов	1:5
				Листов 1		
				Госномсельхозтехника СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. САРАТОВ		

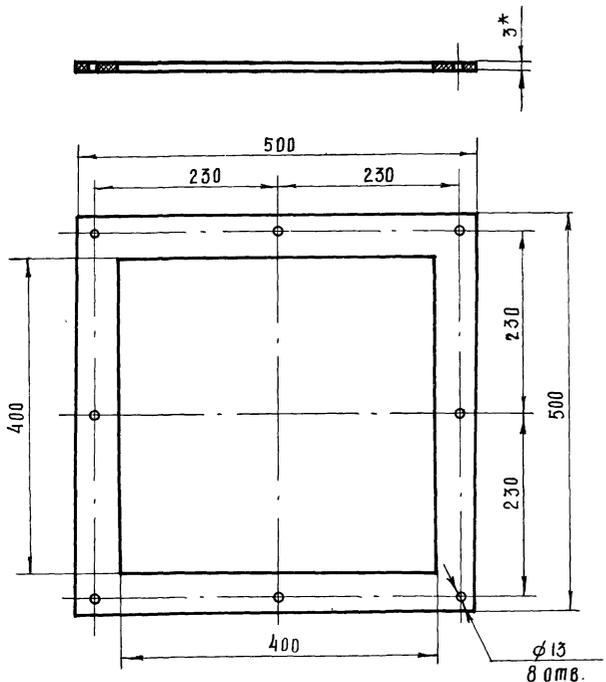


7834/2

				ТМ 8-000.00 Сб 77705-1-143		
				Течка II		
				Сборочный чертеж		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
					Р	73
				Масштаб 1:10		
				Лист 1 Листов 1		
				Госкомсельхозтехника СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. Саратов		

Копировал: Прошина

Формат 12



* - размер для справок.

7834/2

ТМ 8-000.01 77705-1-143

				Прокладка.		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
					Р	0,3
				Масштаб 1:5		
				Лист 1 Листов 1		
				Госкомсельхозтехника СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. Саратов		
				Резина ручонная		
				ЗМБ - А - М ГОСТ 7338 - 77		

Альбом II Часть I

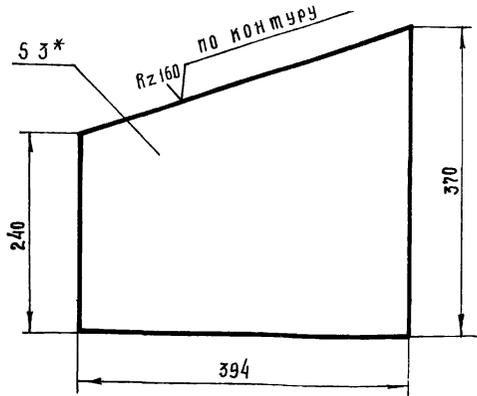
Типовой проект 705-1-143

Изм. № Подп. № дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
12			ТМ 8-000.00 Сб	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
12	1		ТМ 8-100.00	Секция I	1	
12	2		ТМ 8-200.00	Секция II	1	
И	3		ТМ 8-300.00	Секция III	1	
				детали		
И	5		ТМ 8-000.01	Прокладка	3	
				Стандартные изделия		
		8		Болт М12 x 35 58.09		
				ГОСТ 7798-70	24	
		9		Гайка М12.5.09		
				ГОСТ 5915-70	24	
		10		Шайба 12.65Г.09		
				ГОСТ 6402-70	24	
						81
				ТМ 8-000.00 77705-1-143		
				Течка II		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист
					Р	1
				Листов 1		
				Госкомсельхозтехника СССР		
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				г. Саратов		

Копировал Прошина

Формат 11



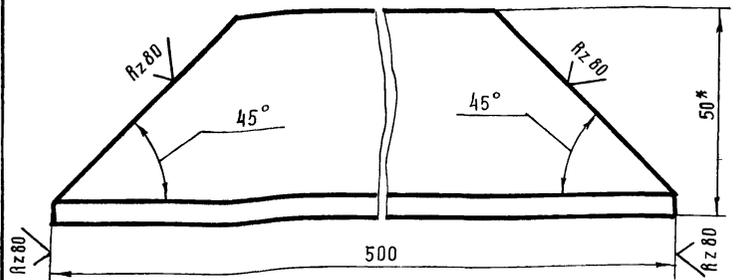
* - размер для справок

7834/2

TM 8-300.03 ТП 705-1-143

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА			11-1978	Р	2.8	1:5
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			11-79			
Лист боковой.					Лист 3	ГОСТ 19904-74	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР
					Ст 3	ГОСТ 16523-70	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
					г. САРАТОВ		

Копировал: Прошина Формат И



* - размер для справок

7834/2

TM 8-300.01 ТП 705-1-143

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА			11-1978	Р	1.2	1:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			11-79			
Уголок.					Лист 1		Листов 1
					Уголок	Б-50x50x4	ГОСТ 8509-72
					Ст 3	ГОСТ 535-79	ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
					г. САРАТОВ		

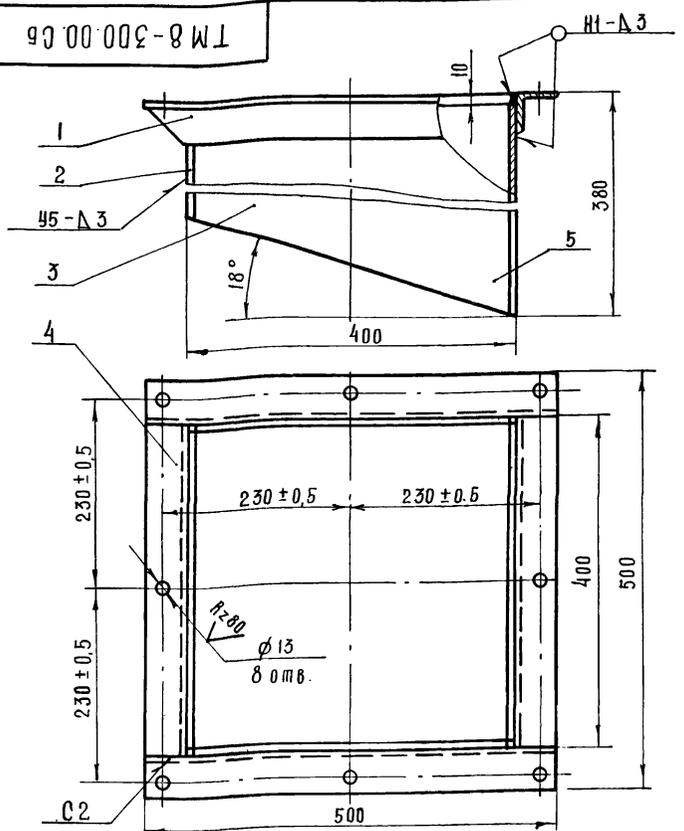
Копировал: Прошина Формат И

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Обозначение							
Наименование							
Кол							
Примеч.							
Документация							
И		TM 8-300.00.СБ	Сборочный чертёж				
детали							
И	1	TM 8-300.01	Уголок			2	
54	2	TM 8-300.02	Лист 3 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70 394 x 240			1	2,2 кг
И	3	TM 8-300.03	Лист боковой			2	
54	4	TM 8-300.04	Уголок Б-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=400			2	24 кг
54	5	TM 8-300.05	Лист 3 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70 394 x 370			1	34 кг

TM 8-300.00 ТП 705-1-143

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА			11-1978	Р		
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			11-79			
Секция III.					Лист 1		Листов 1
					ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
					г. САРАТОВ		

Секция III.



Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69 электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75

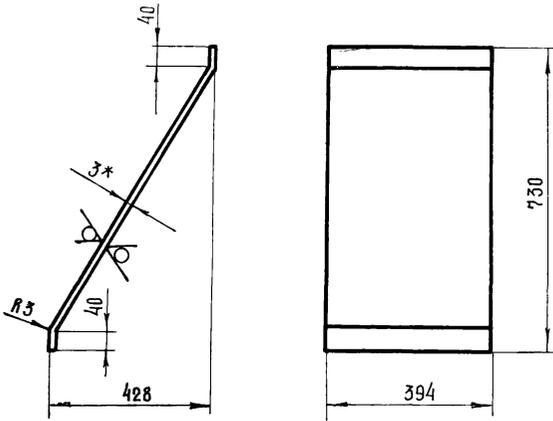
7834/2 82

TM 8-300.00.СБ ТП 705-1-143

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА			11-1978	Р	1.6	1:5
ПРОВ.	КОВАЛЕВ			11-79			
Л.И.И.И.О.А.	КАБАНОВ			11-1978			
НАЧ.О.Т.Д.	ЗАРЯНОВСКИЙ			11-1978			
ГИП	ГОГОЛЕВ			11-1978			
И.КОНТ.	ЕСИНА			11-79			
Сборочный чертёж.					Лист 1		Листов 1
					ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
					ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
					г. САРАТОВ		

10 002 8 W L

R2160 (✓)



1 Развернутая длина - 860 мм
2* - размер для справок

7834/2

ТМ8-200.01		77 705-1-143	
Лит	МАССА	Масштаб	
Р	8.0	1:10	
Лист 1		Листов 1	
Лист 3 ГОСТ 19904-74		Госкомсельхозтехника СССР	
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
Г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина

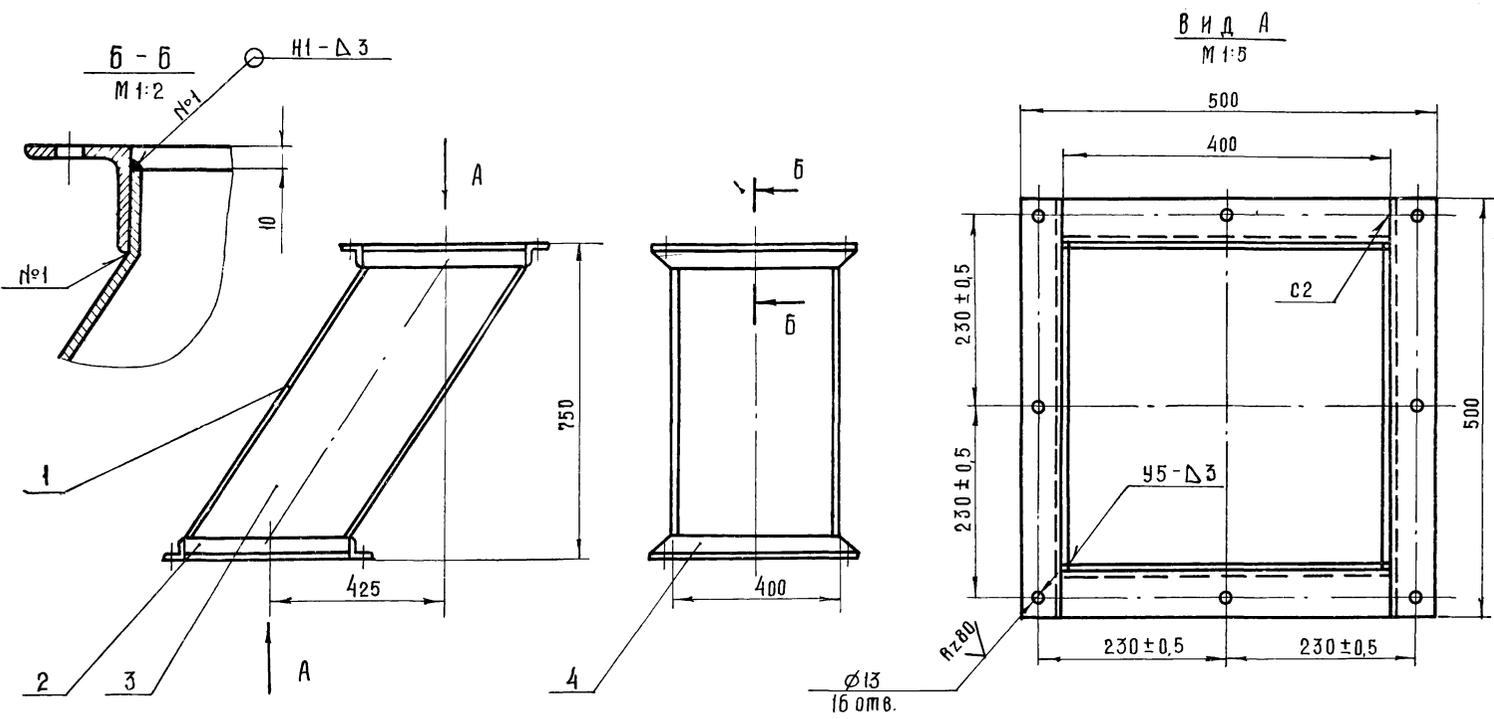
Формат И

Альбом II часть I			Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				Документация		
				Детали		
И	1	ТМ8-200.01	Лист наклонный		2	
Б4	2	ТМ8-200.02	Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=400		4	4,8 кг
И		ТМ8-200.03	Лист боковой		2	
И	4	ТМ8-300.01	Уголок		4	
Типовой проект 705-1-143						
Взам инв. №						
Подл. и дата						
Изм. Лист № докум.						
Разраб. Гребнева						
Пров. Ковалев						
Чув. № подл.						
ТМ8-200.00			7834/2			
Секция II			77 705-1-143			
			Лит.		Лист	
			Р		1	
			Госкомсельхозтехника СССР			
			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ			
			Г. САРАТОВ			

Копировал: Прошина

Формат И

90 00 002 - 8 W L



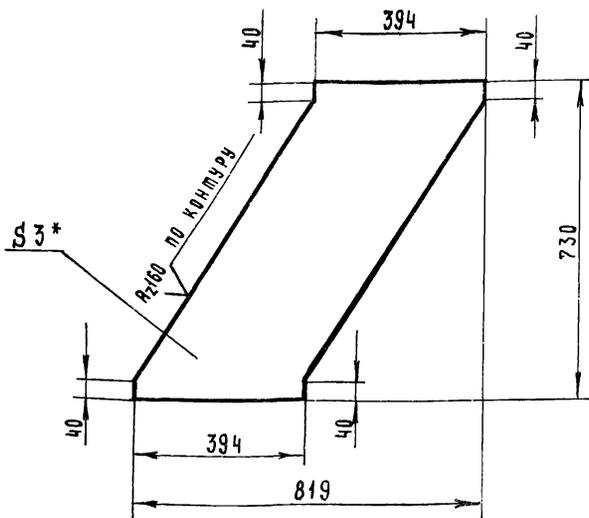
7834/2 83

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Отверстия сверлить после сварки и правки.

ТМ8-200.00 СБ		77 705-1-143	
Секция II		Сборочный чертёж.	
Лит.	МАССА	Масштаб	
Р	35	1:10	
Лист 1		Листов 1	
Лист 3 ГОСТ 19904-74		Госкомсельхозтехника СССР	
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ	
Г. САРАТОВ			

TM8-200.03

✓(✓)



* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

7834/2

TM8-200.03

ТП 705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	7.79	Р	5.0	1:10
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	11.79	Лист 4		Листов 4
Лист 3 ГОСТ 19904-74				ГОСКОМ СЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
ст. 3 ГОСТ 16523-70				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА Матвеев

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				Документация		
12			TM8-100.00.сб	Сборочный чертеж		
				Детали		
14	1		TM8-300.01	Уголок	4	
64	2		TM8-100.01	Уголок 6-50x50x4 ГОСТ 8509-72 ст. 3 ГОСТ 535-79 L=400	4	4.8 кг
64	3		TM8-100.02	Лист 3 ГОСТ 19904-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70 394 x 280	4	10.3 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143 АЛБЮМ II ЧАСТЬ I

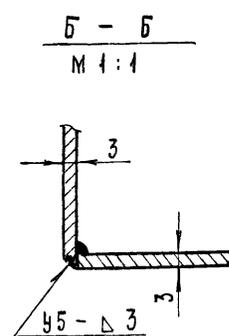
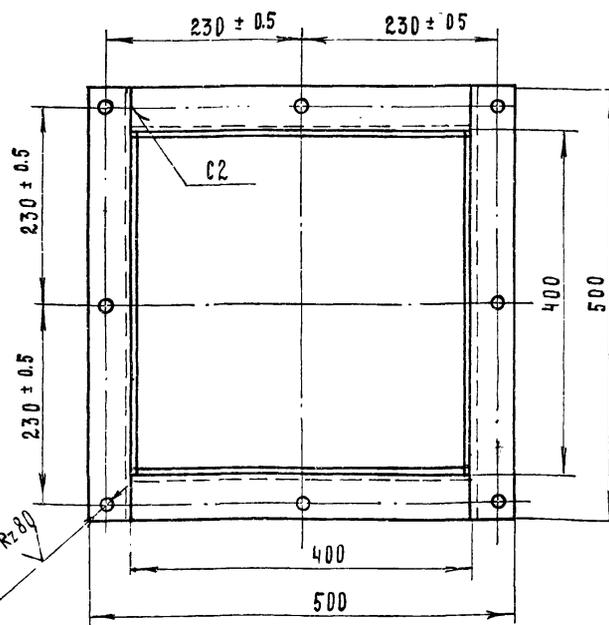
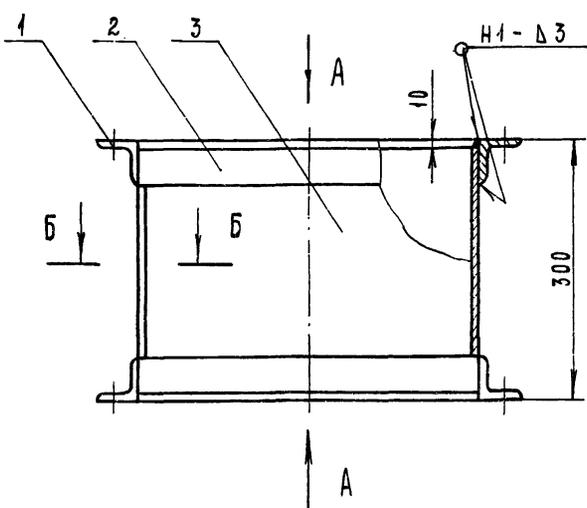
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	7.79	Р		
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	11.79	Лист 4		Листов 4
Лист 3 ГОСТ 19904-74				ГОСКОМ СЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
ст. 3 ГОСТ 16523-70				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА Матвеев

ФОРМАТ 11

TM8-100.00.сб

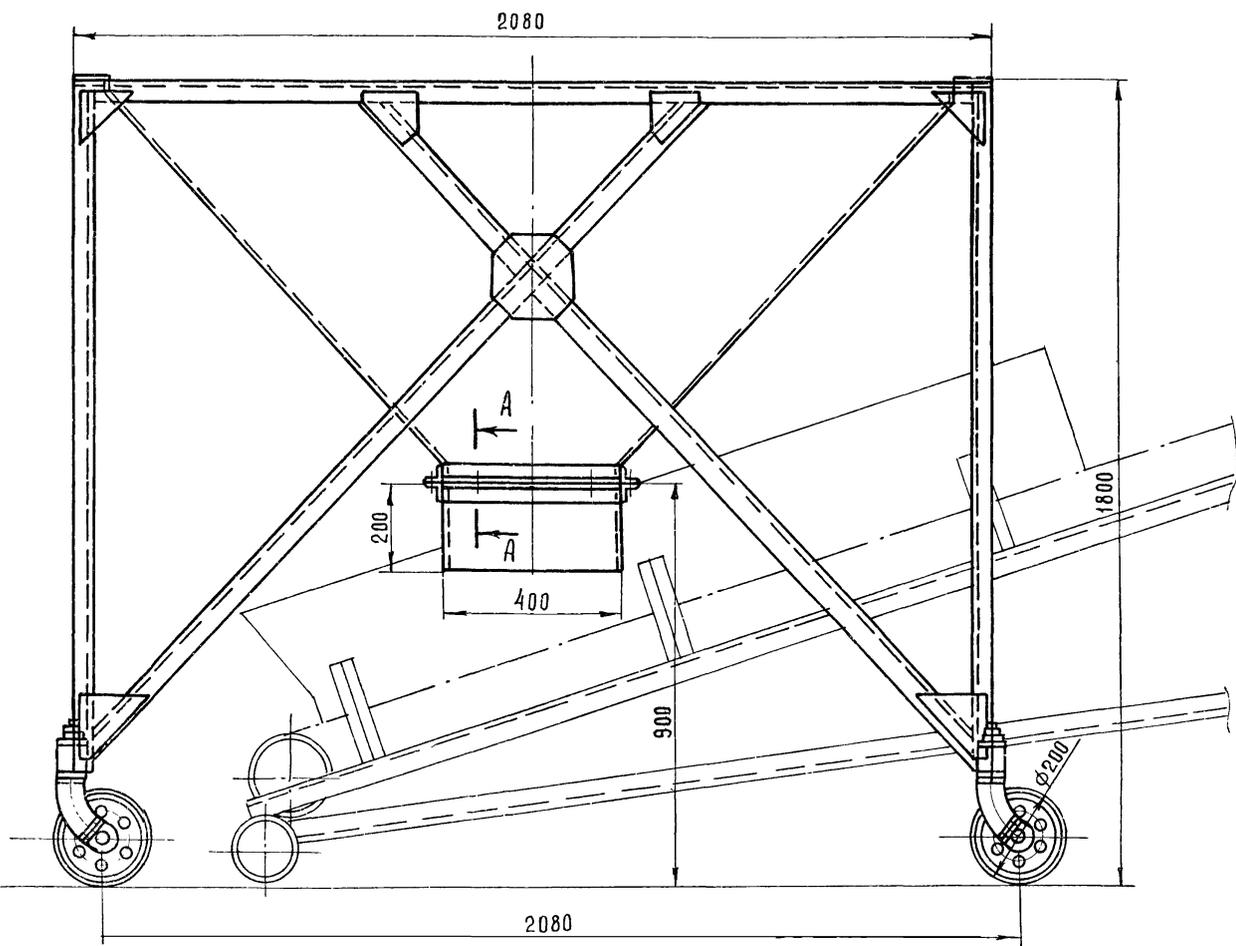
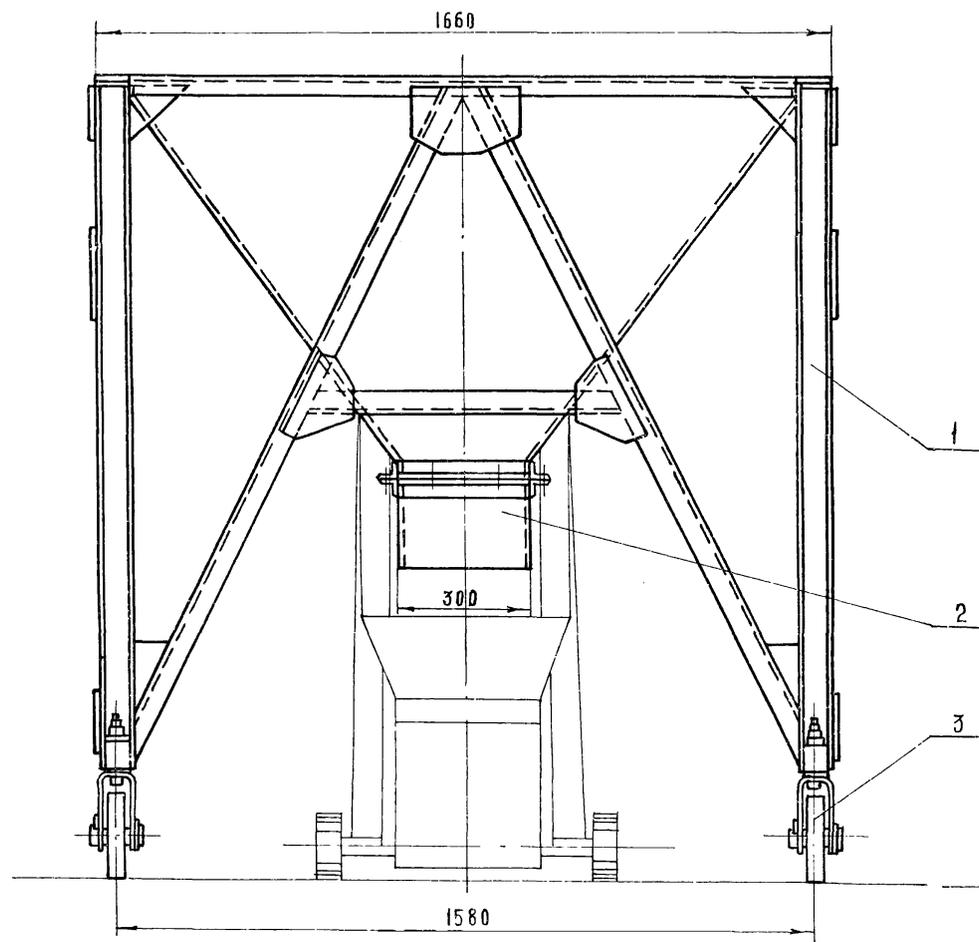
ВИД А



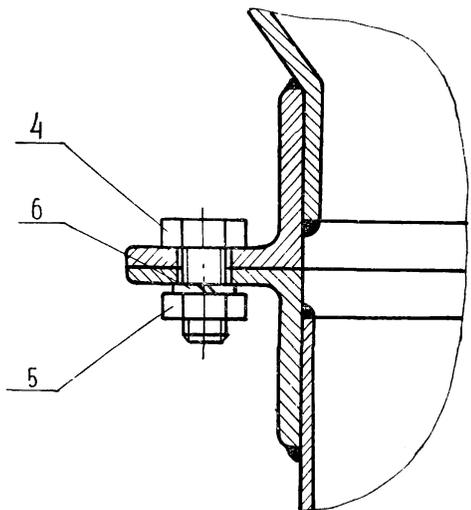
- Сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- Отверстия сверлить после сварки и правки.

7834/2 84

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТ.
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Гребнев	7.79	Р	20	1:5
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ковалев	11.79	Лист 4		Листов 4
ГЛАВ. ИНЖ. ОМД.	КАБАНОВ	Кабанов	10.79	ГОСКОМ СЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР		
НАЧ. ОМД.	ЗАРКОВСКАЯ	Зарковская	10.79	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
ГИП.	ГОГОЛЕВ	Гоголев	11.79	г. САРАТОВ		



A - A
M 1:1



Все открытые поверхности покрыть:
 а) перхлорвиниловым грунтом ХСГ-26 в 2 слоя,
 б) эмалью ХСЭ-26 по ГОСТ 7313-75 в 4 слоя.

7834/2 86

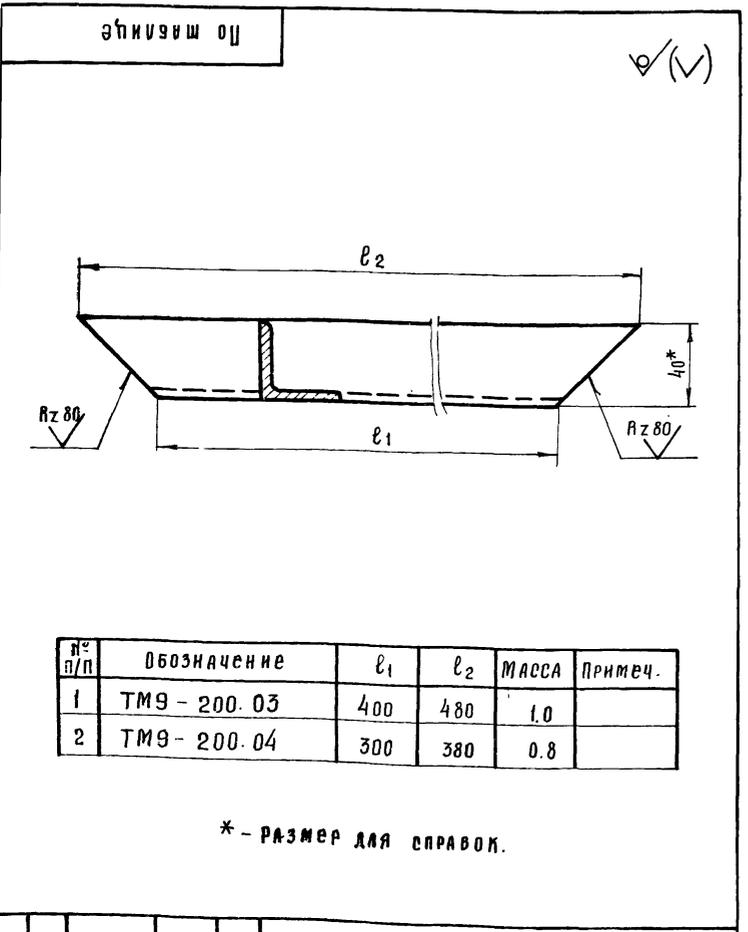
				ТМ9-000.00.С6 77705-1-143			
				бункер загрузочный. Сборочный чертёж			
Изм	Лист	Ч. дном	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
			Григорьев	8.19.79	Р	262	1:10
			Григорьев	11.79			
			Набачнов	2.02.79	Лист 1	Листов 1	
			Заряковская	2.02.79	Госкомсельхозтехника СССР		
			Гоголев	2.02.79	ГИПРОДМсельстрой		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
2			ТМ9-000.00 ВС	Ведомость спецификации		
2			ТМ9-000.00 ВЛ	Ведомость покупных изделий		
2			ТМ9-000.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
2	1		ТМ9-100.00	Каркас	1	
1	2		ТМ9-200.00	Течка	1	
2	3		ТМ9-300.00	Колесо в сборе	4	
				Стандартные изделия		
4				Болт М10х20.58.09 ГОСТ 7798-70	8	
5				Гайка М10.5.09 ГОСТ 5915-70	8	
6				Шайба 10.65Г.09 ГОСТ 6402-70	8	

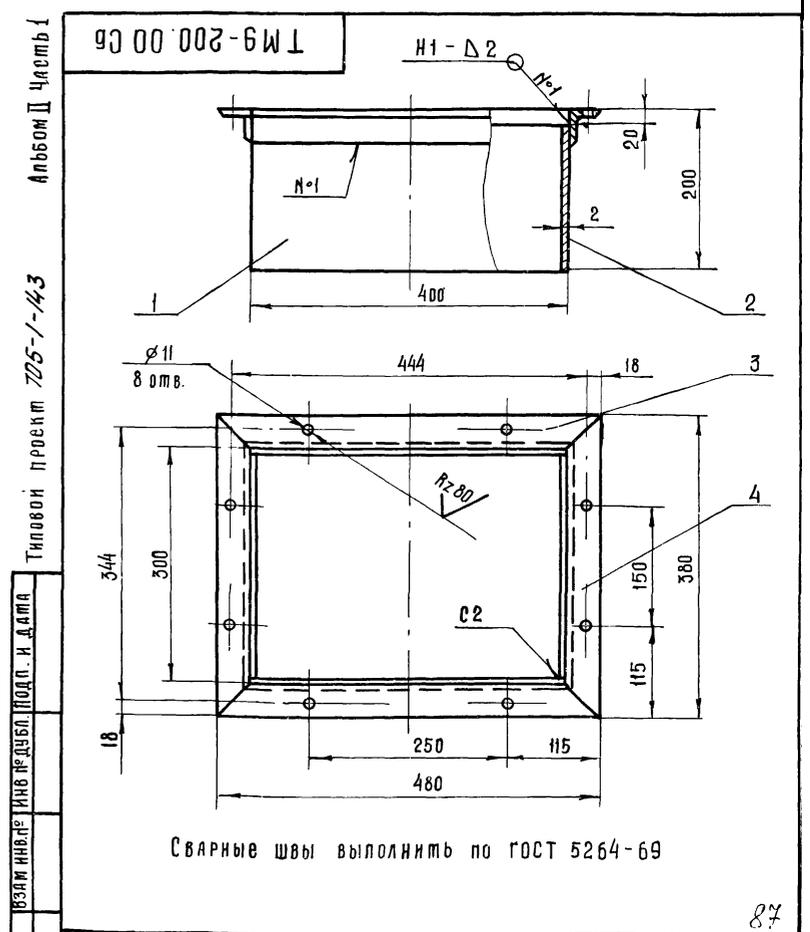
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ9-000.00	7834/2	ТП 705-1-143
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Ильин	Ильин	12-79	Бункер	Лист	Листов
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ильин	Ильин	12-79	загрузочный.	Р	1
					Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
					Копировал: Прошина		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
И			ТМ9-200.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		ТМ9-200.01	Лист 2 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70 180x400	2	2.2 кг
Б4	2		ТМ9-200.02	Лист 2 ГОСТ 19904-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70 180x295	2	1.6 кг
И	3		ТМ9-200.03	Уголок	2	
И	4		ТМ9-200.04	Уголок	2	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ9-200.00	7834/2	ТП 705-1-143
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Ильин	Ильин	12-79	Течка.	Лист	Листов
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ильин	Ильин	12-79		Р	1
					Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		
					Копировал: Прошина		



Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	По таблице	7834/2	ТП 705-1-143
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Ильин	Ильин	12-79	Уголок.	Лист	Листов
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ильин	Ильин	12-79		Р	1
					Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
					Уголок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-70		



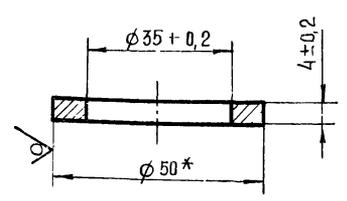
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ9-200.00 СБ	7834/2	ТП 705-1-143
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Ильин	Ильин	12-79	Течка.	Лист	Листов
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Ильин	Ильин	12-79	Сборочный чертеж.	Р	1
					Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
					Масса 7,5 Масштаб 1:5		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			ТМ9-300.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ТМ9-300.01	Кольцо стопорное	1	
И	2		ТМ9-300.02	Ось	1	
И	3		ТМ9-300.03	Шайба	2	
И	4		ТМ9-300.04	Вилка	1	
И	5		ТМ9-300.05	Колесо	1	
И	6		ТМ9-300.06	Ребро	1	
И	7		ТМ9-300.07	Планика	1	
И	8		ТМ9-300.08	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	И			Болт М8х14.58.09 ГОСТ 7796-70	2	
	И			Шайба 8.65Г.09 ГОСТ 6402-70	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
	И			Масленка I-В ГОСТ 19853-74	2	

Альбом II часть I
 Типовой проект 785-1-143
 Подпись и дата: _____
 Взам. инв. №: _____
 Инв. № подл.: _____

ЭО 002-6W1

Rz 20 (V)

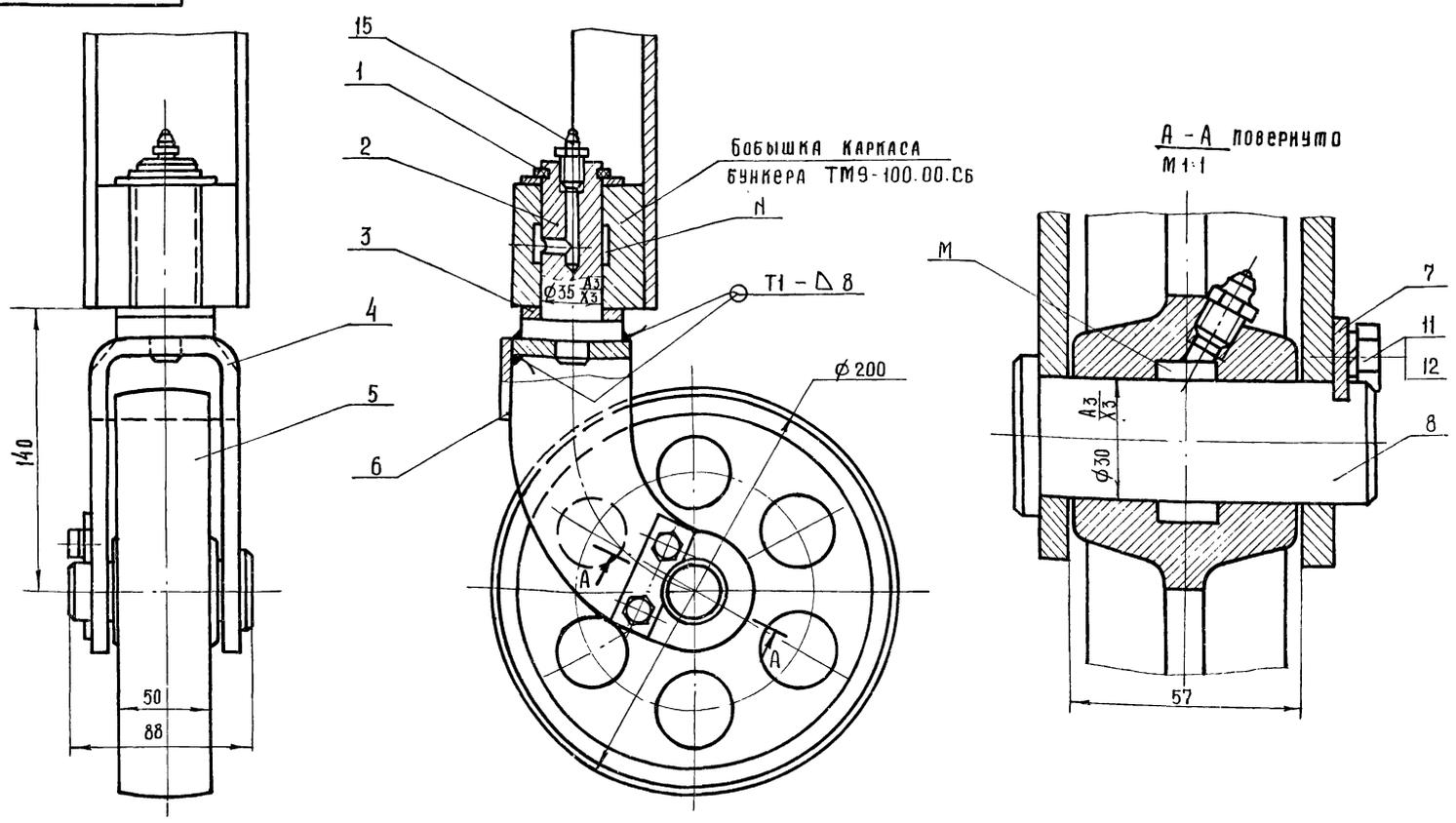


* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

ТМ9-300.00			7834/2	
Колесо в сборе			77705-1-143	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	Трудаев	1-79	Трудаев	1-79
ПРОВЕРИЛ	Ковалев	1-79	Трудаев	1-79
Лист		Лист	Листов	
Р		1	1	
Госкомсельхозтехника СССР ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова				
Копировал Прошина		Формат И		

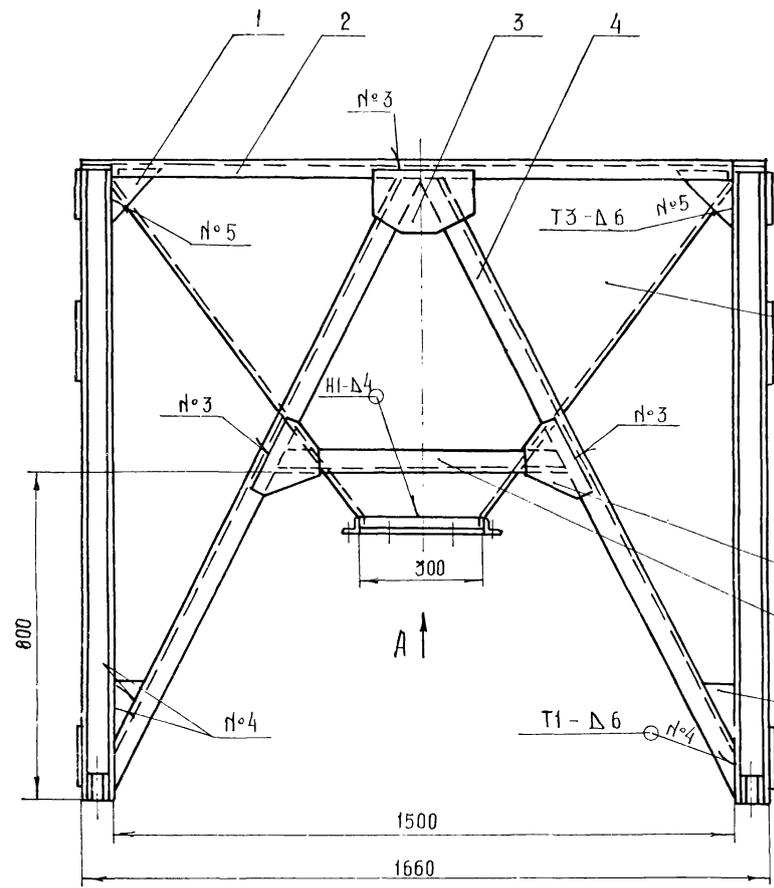
ТМ9-300.03			7834/2	
Шайба			77705-1-143	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	Трудаев	1-79	Трудаев	1-79
ПРОВЕРИЛ	Ковалев	1-79	Трудаев	1-79
Лист		Лист	Листов	
Р		0,03	1:1	
Круг		50 ГОСТ 2590-71	Госкомсельхозтехника СССР ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова	
Ст 20		ГОСТ 1050-74	Копировал Прошина	
		Формат И		

ЭО 002-6W1

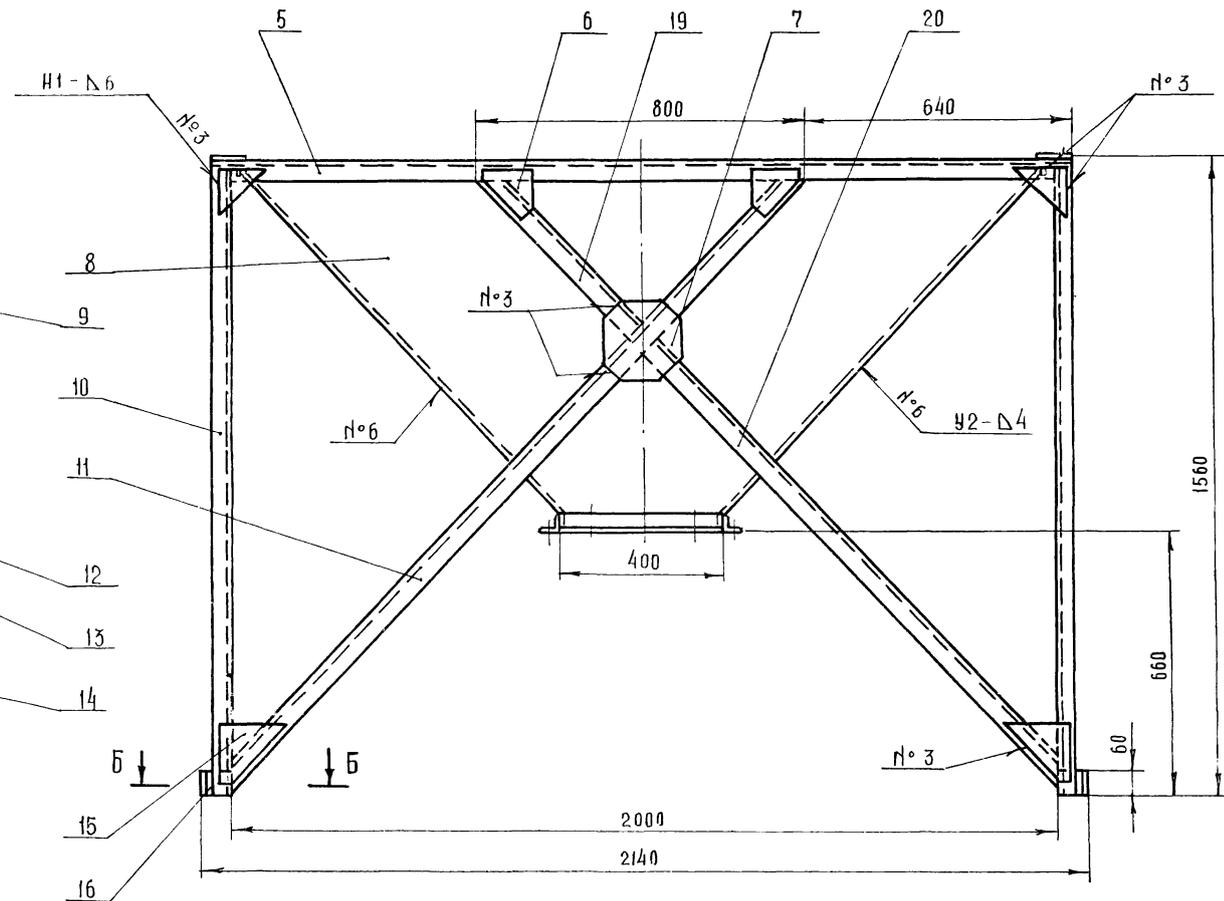
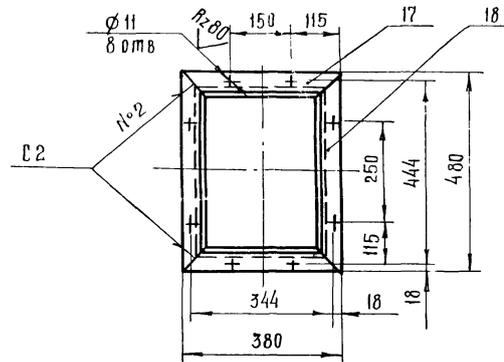


1 Сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-69.
 2 Объемы "М" и "Н" заполнить солядом УСс-2 ГОСТ 4566-76 при сборке.

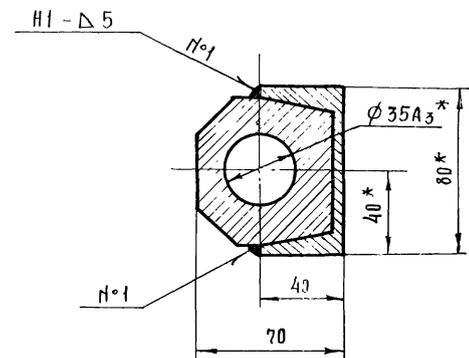
ТМ9-300.00 СБ			7834/2	
Колесо в сборе.			77705-1-143	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	Трудаев	1-79	Трудаев	1-79
ПРОВЕРИЛ	Ковалев	1-79	Трудаев	1-79
ГЛАВН. ОМД.	Кабанов	2.01.79	Трудаев	2.01.79
НАЧ. ОМД.	Заряковская	2.01.79	Трудаев	2.01.79
ГИП	Гоголев	2.01.79	Трудаев	2.01.79
ИНЖЕНЕР	Есина	2.01.79	Трудаев	2.01.79
Лист		Лист	Листов	
Р		7,6	15	
Госкомсельхозтехника СССР ГИДРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратова				



Вид А



Б-Б
М 1:2

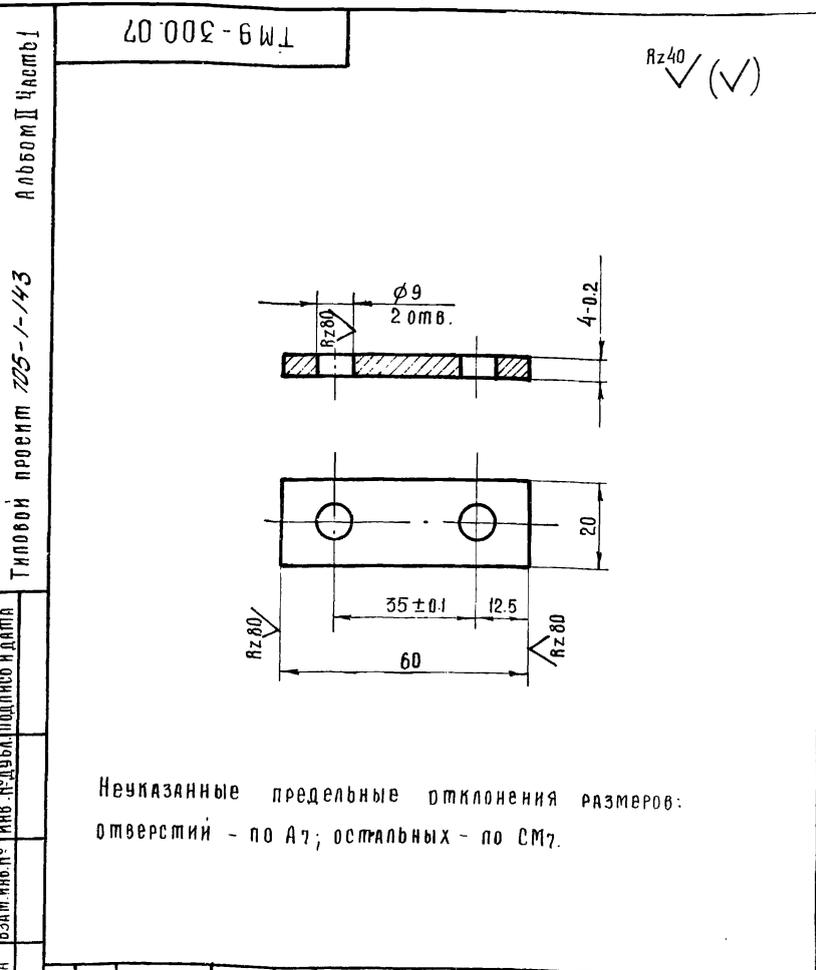


1. Сварные швы выполнить в соответствии с ГОСТ 5264-69 электродами типа Э42 ГОСТ 9462-75
2.*-размеры для справок.

7834/2 89

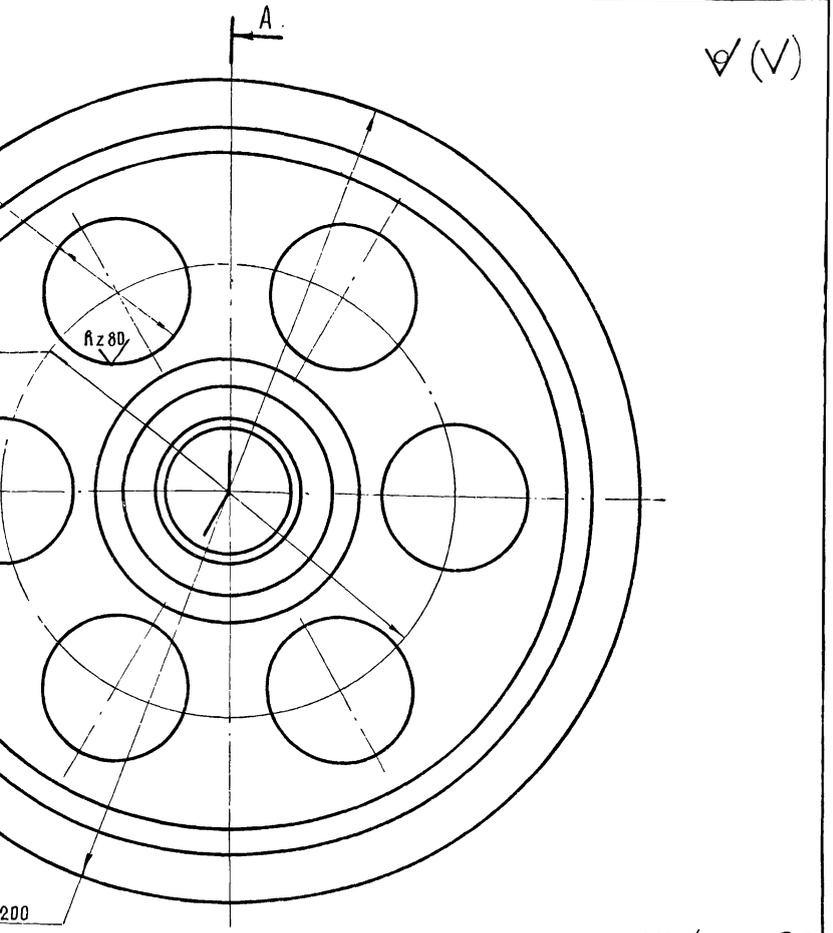
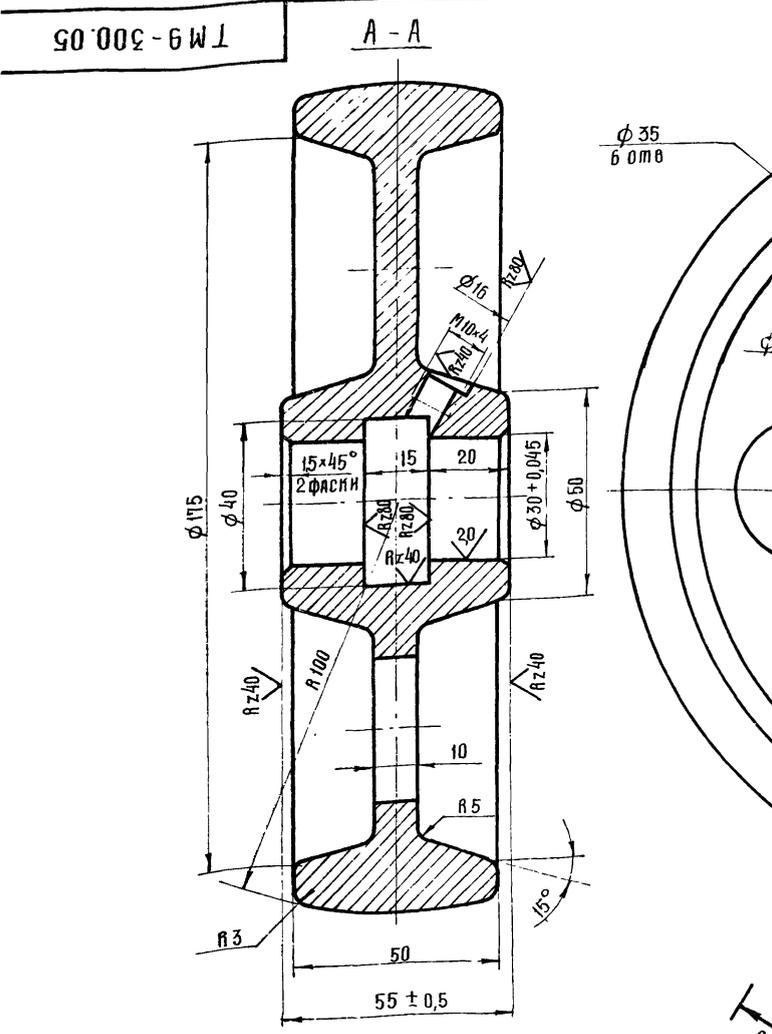
ТМ9-100.00 СБ 77705-1-143				Лист	Масса	Масштаб
Каркас.				Р	224	1:10
Сборочный чертеж.				Лист 1	Листов 1	
				Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ Г. САРАТОВ		

Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение
		Документация	
		Сборочный чертеж	ТМ9-100.00 СБ
Детали			
8		Косынка I	ТМ9-100.01
2		Швеллер	ТМ9-100.02
2		Косынка II	ТМ9-100.03
4		Подкос	ТМ9-100.04
2		Швеллер	ТМ9-100.05
4		Косынка III	ТМ9-100.06
2		Косынка IV	ТМ9-100.07
2		Стенка	ТМ9-100.08
2		Стенка	ТМ9-100.09
4	44,4 кг	Швеллер - 8 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L=1550	ТМ9-100.10
2		Подкос	ТМ9-100.11
4		Косынка V	ТМ9-100.12
2		Распорка	ТМ9-100.13
4		Косынка VI	ТМ9-100.14
4		Косынка VII	ТМ9-100.15
4		Бобышка	ТМ9-100.16
2	Повторное	Уголок	ТМ9-200.04
2	применяется	Уголок	ТМ9-200.03
2		Уголок	ТМ9-100.17
2		Уголок	ТМ9-100.18



ТМ9-100.00			
7834/2 7П705-1-143			
Лист	Лист	Листов	
РАЗРАБ. ТРУДАЕВ	КОБАЛЕВ	ПРОВЕРИЛ	КОБАЛЕВ
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА			

ТМ9-300.07		
7834/2 7П705-1-143		
Лист	Масса	Масштаб
Р	0,035	1:1
П Л А Н И А		
Лист 1	Листов 1	
Полоса 5x22 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79		
КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА		

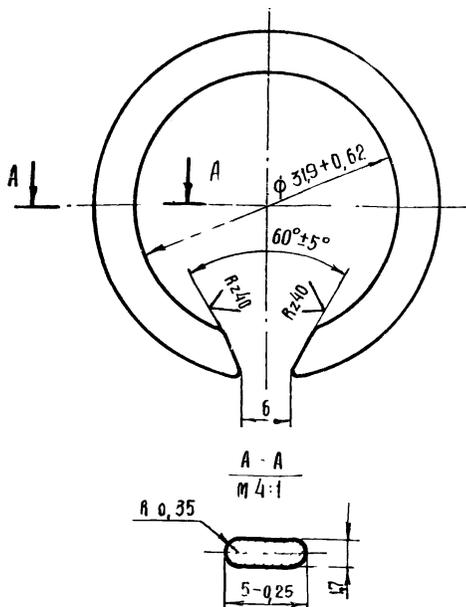


ТМ9-300.05			
7834/2 90 7П705-1-143			
Лист	Масса	Масштаб	
Р	5,0	1:1	
К о л е с о			
Лист 1	Листов 1		
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-70			

Лист	Масса	Масштаб	
Р	5,0	1:1	
К о л е с о			
Лист 1	Листов 1		
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-70			

10.000.6W1

Rz20 (✓)(✓)



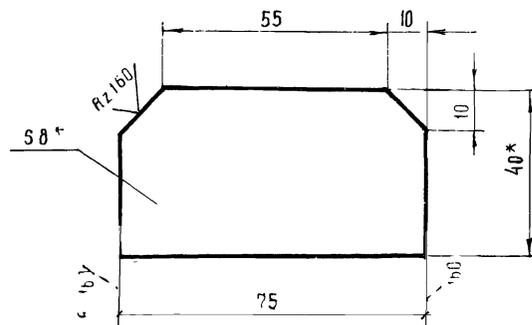
Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

7834/2

ТМ 9-300.01				ТН 705-1-143		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕРА	МАССА
РАЗРАБ	ТРУДАЕВ	И-79	Иванов	17-79	Р	0,007
ПРОВЕРИЛ	НОВАЛЕВ	Трудовой	Трудовой	17-79	МАСШТАБ	2:1
Кольцо стопорное				Лист 1 Листов 1		
Сталь 65Г ГОСТ 1050-74				Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		
Исполнитель: Прошина				Формат И		

10.000.6W1

(✓)(✓)



* - размеры для справок

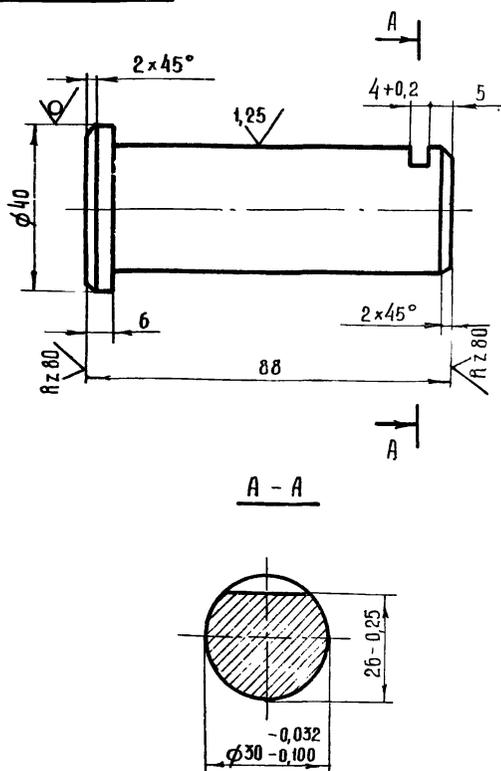
7834/2

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть 1

ТМ 9-300.06				ТН 705-1-143		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕРА	МАССА
РАЗРАБ	ТРУДАЕВ	И-79	Иванов	17-79	Р	0,1
ПРОВЕРИЛ	НОВАЛЕВ	Трудовой	Трудовой	17-79	МАСШТАБ	1:1
Рёбра				Лист 1 Листов 1		
Полоса 8x40 ГОСТ 103-76				Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		
Ст.3 ГОСТ 535-79				Формат И		

10.000.6W1

Rz20 (✓)(✓)



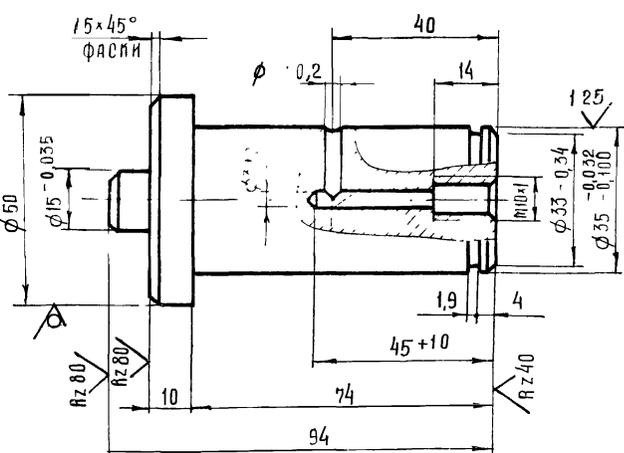
Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

7834/2

ТМ 9-300.08				ТН 705-1-143		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕРА	МАССА
РАЗРАБ	ТРУДАЕВ	И-79	Иванов	17-79	Р	0,5
ПРОВЕРИЛ	НОВАЛЕВ	Трудовой	Трудовой	17-79	МАСШТАБ	1:1
Ось				Лист 1 Листов 1		
Круг 40 ГОСТ 2590-71				Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		
45 ГОСТ 1050-74				Формат И		

10.000.6W1

Rz20 (✓)(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

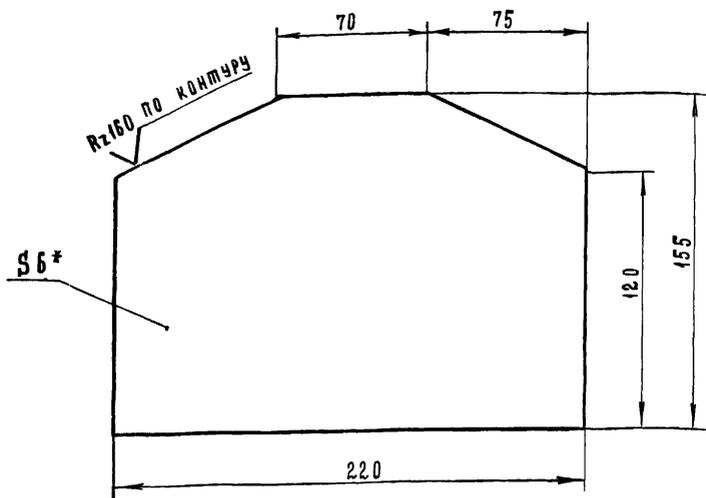
7834/2 91

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть 1

ТМ 9-300.02				ТН 705-1-143		
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТЕРА	МАССА
РАЗРАБ	ТРУДАЕВ	И-79	Иванов	17-79	Р	0,7
ПРОВЕРИЛ	НОВАЛЕВ	Трудовой	Трудовой	17-79	МАСШТАБ	1:1
Ось				Лист 1 Листов 1		
Круг 50 ГОСТ 2590-71				Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ		
Ст.3 ГОСТ 535-79				Формат И		

TM 9 - 100.03

✓(✓)



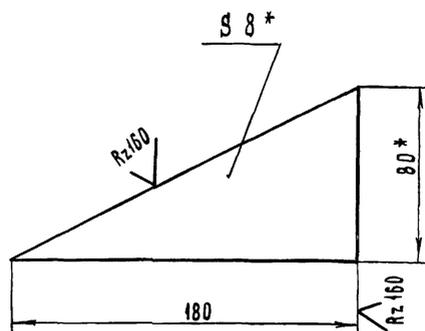
* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

ТМ 9 - 100.03			ТП 705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Иванов	17-79	Р	1,5
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфанов	17-79	1	1:2
Косынка II				Лист 6 ГОСТ 19903-74	
				ст. 3 ГОСТ 14637-69	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
				г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ МАМВЕРЕВА				ФОРМАТ И1	

TM 9 - 100.14

✓(✓)



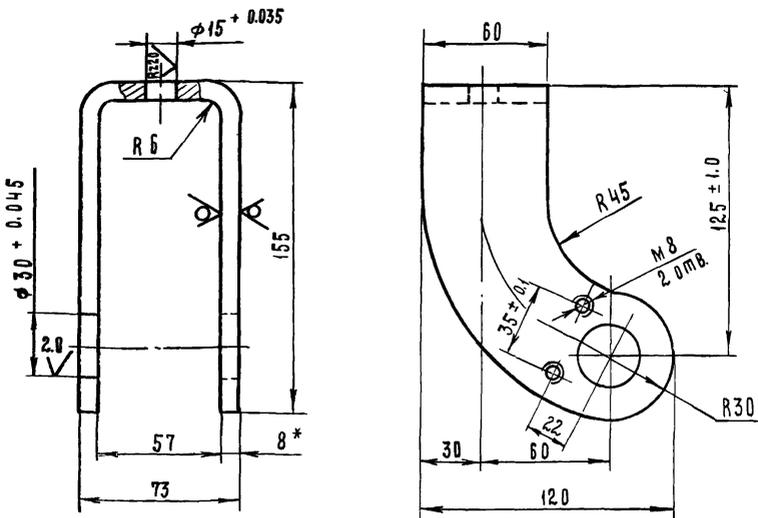
* - РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

ТМ 9 - 100.14			ТП 705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Иванов	17-79	Р	0,4
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфанов	17-79	1	1:2
Косынка VI				Лист 8x80 ГОСТ 103-76	
				ст. 3 ГОСТ 535-79	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
				г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ МАМВЕРЕВА				ФОРМАТ И1	

TM 9 - 100.04

✓(✓)



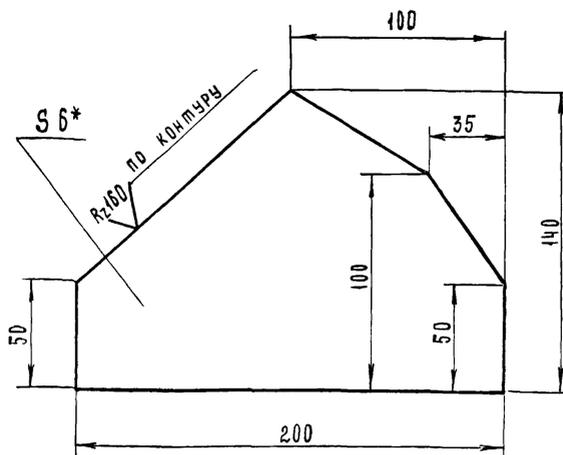
* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

ТМ 9 - 300.04			ТП 705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Иванов	17-79	Р	1,3
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфанов	17-79	1	1:2
Вилка				Лист 8 ГОСТ 19903-74	
				ст. 3 ГОСТ 14637-69	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
				г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ МАМВЕРЕВА				ФОРМАТ И1	

TM 9 - 100.12

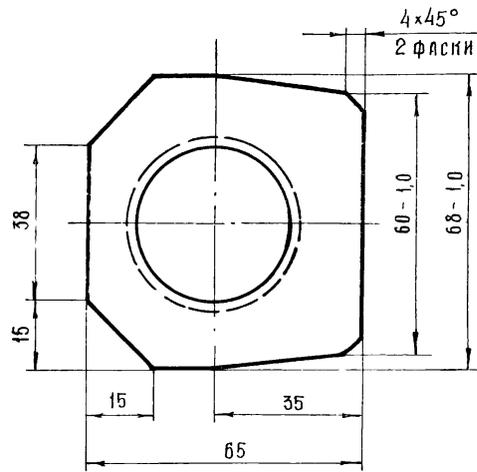
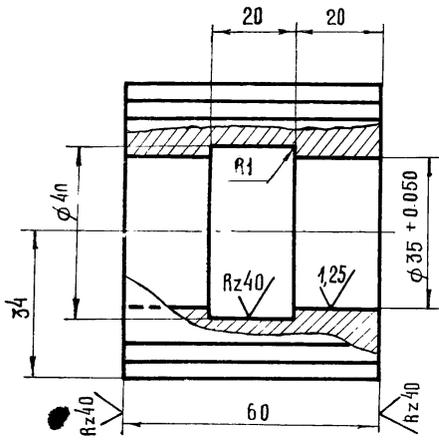
✓(✓)



* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2 92

ТМ 9 - 100.12			ТП 705-1-143		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Иванов	17-79	Р	1,0
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Труфанов	17-79	1	1:2
Косынка V				Лист 6 ГОСТ 19903-74	
				ст. 3 ГОСТ 14637-69	
				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА СССР	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
				г. САРАТОВ	
КОПИРОВАЛ МАМВЕРЕВА				ФОРМАТ И1	



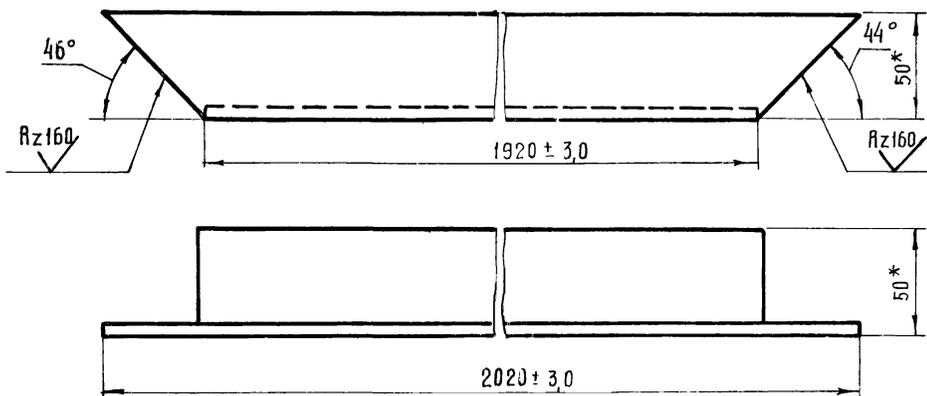
Неуказанные предельные отклонения размеров
отверстий - по А7; валов - по В7,
остальных - по СМ7

1834/2

				TM 9-100.16 ТП 705-1-143				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бобышка	Лит	Масса	Масштаб
		РАЗРАБ.	Трудаев	11.11.74		Р	1,2	1:1
		ПРОВ.	Ковалев	11.75		Лист 1	Листов 1	
					Квадрат	70 ГОСТ 2591-71	Госкомсельхозтехника СССР	
						Ст 3 ГОСТ 535-79	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

Копировал: Прошина

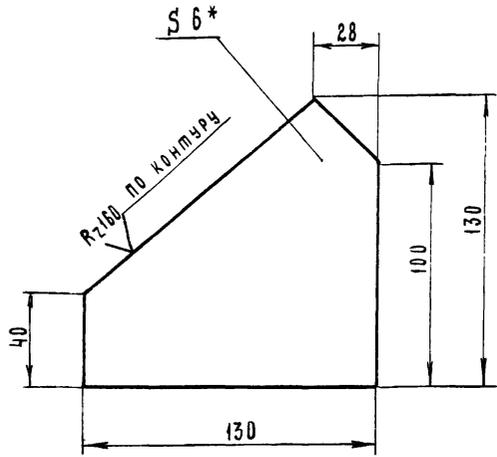
Формат 1:



1. На изделие изготовить два подкоса:
один - левый, один - правый.
- 2* Размеры для справок.

1834/2 93

				TM 9-100.11 ТП 705-1-143				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подкос	Лит	Масса	Масштаб
		РАЗРАБ.	Трудаев	11.11.74		Р	7,4	1:2
		ПРОВ.	Ковалев	11.75		Лист 1	Листов 1	
					Уголок	Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72	Госкомсельхозтехника СССР	
						Ст 3 ГОСТ 535-79	ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов	

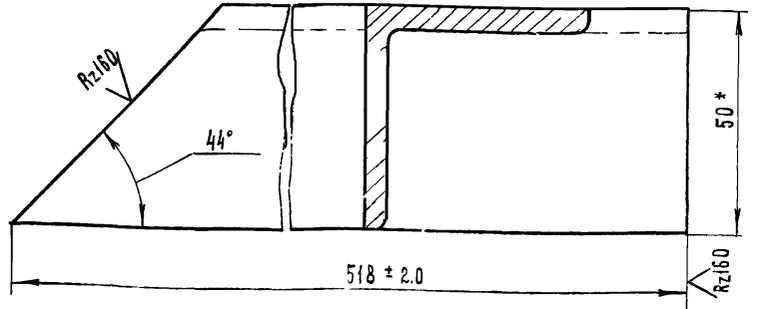


* - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

7834/2

ТМ9 - 100.06 77705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	17-1979	Р	0.54	1:2
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	17-79			
Лист 6 ГОСТ 19903-74				ГОСКОНСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ 11		

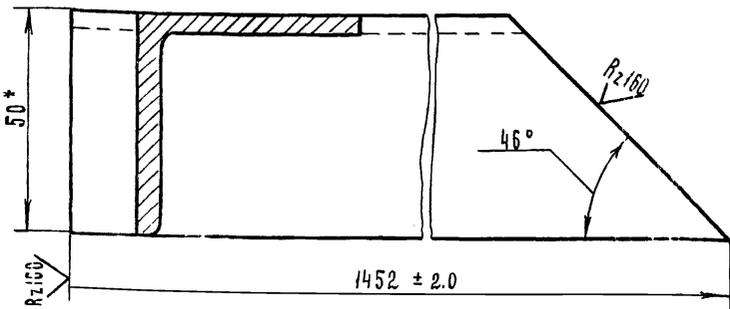


1. НА ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВИТЬ ДВА УГОЛКА:
ОДИН - ЛЕВЫЙ, ВТОРОЙ - ПРАВЫЙ.
2. * - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

7834/2

ТМ9 - 100.17 77705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	17-1979	Р	1.9	1:1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	17-79			
Лист 1				Листов 1		
УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72				ГОСКОНСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		
КОПИРОВАЛ МАТВЕЕВА				ФОРМАТ 11		

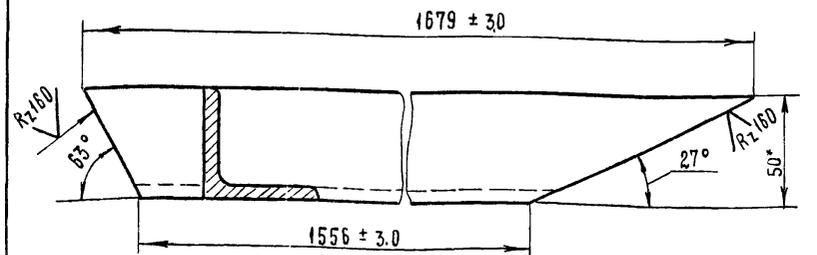


1. НА ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВИТЬ ДВА УГОЛКА:
ОДИН - ЛЕВЫЙ, ВТОРОЙ - ПРАВЫЙ.
2. * - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

7834/2

ТМ9 - 100.18 77705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	17-1979	Р	5.6	1:1
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	17-79			
Лист 1				Листов 1		
УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72				ГОСКОНСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		



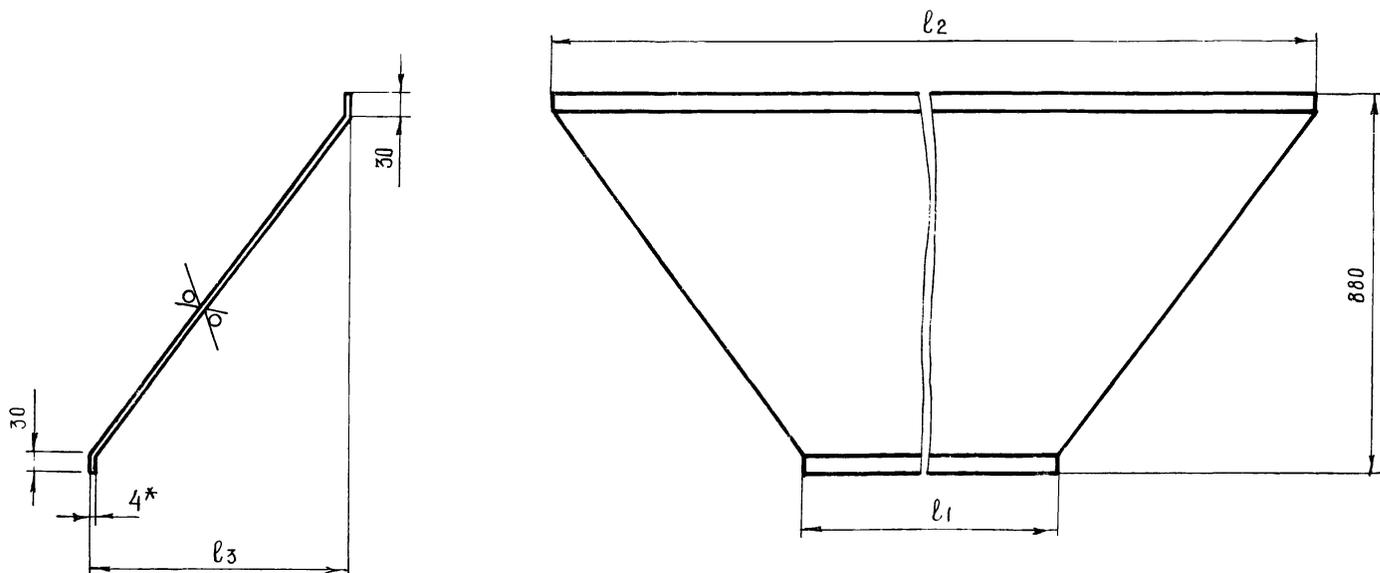
1. НА ИЗДЕЛИЕ ИЗГОТОВИТЬ ЧЕТЫРЕ ПОДКОСА:
ДВА - ЛЕВЫХ И ДВА - ПРАВЫХ.
2. * - РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

7834/2 94

ТМ9 - 100.04 77705-1-143

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТРУДАЕВ	Трудаев	17-1979	Р	6.0	1:2
ПРОВЕРИЛ	КОВАЛЕВ	Ковалев	17-79			
ГЛ. ИНЖ. ОД	КАБАНОВ	Кабанов	17-07-79			
НАЧ. ОМД	ЗАРКОВСКАЯ	Зарковская	17-79			
ГИП	ГОГОЛЕВ	Гоголев	17-79			
Н. КОМП.	ЕСИНА	Есина	17-79			
Лист 1				Листов 1		
УГОЛОК 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72				ГОСКОНСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССР		
Ст. 3 ГОСТ 535-79				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ		
				Г. САРАТОВ		

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ I ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 705-1-143



* - размер для справоч.

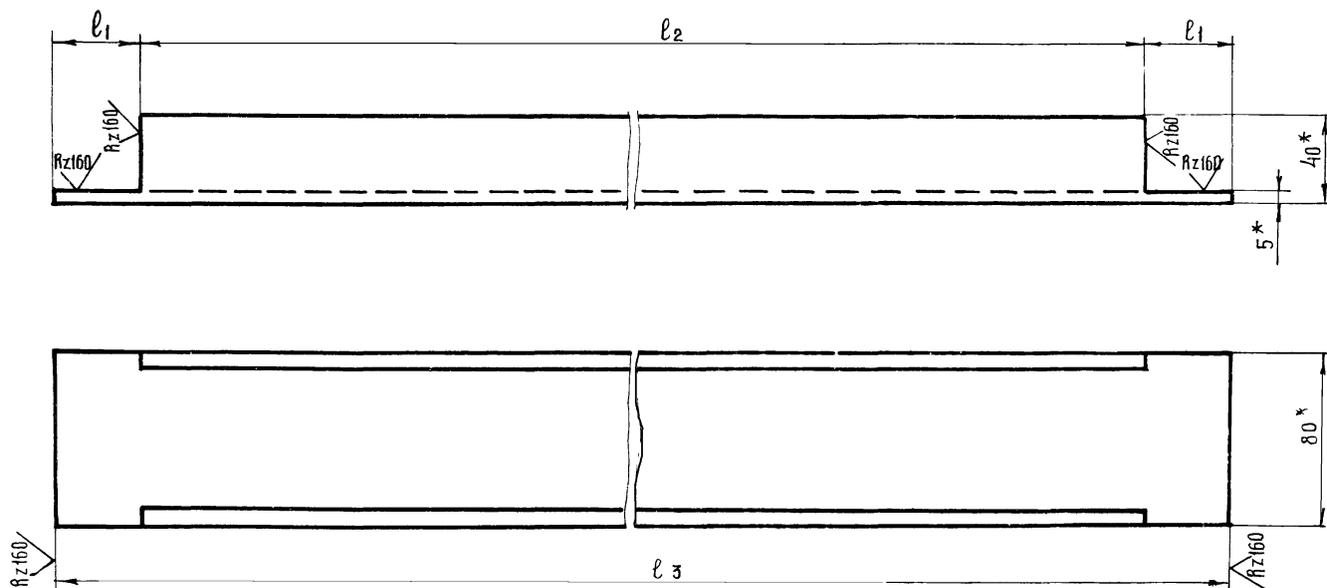
№ п/п	Обозначение	l ₁	l ₂	l ₃	Масса
1	ТМ9-100.08	390	1910	760	40,0
2	ТМ9-100.09	300	1500	604	31,0

7834/2

		ТМ9-100.08			
		ТМ9-100.09		7834/2	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Стенка.
		РАЗРАБ/	ТРУДАЕВ	19-1979	
		ПРОВ	КОВАЛЕВ	19-79	
		Лист		4 ГОСТ 19903-74	
				Ст 3 ГОСТ 14637-69	
				Листов	1
				ГОСХОТХОЗТЕХНИКА СССР	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
				г. САРАТОВ	

КОПИРОВАЛ: ПРОШИНА

Формат 12

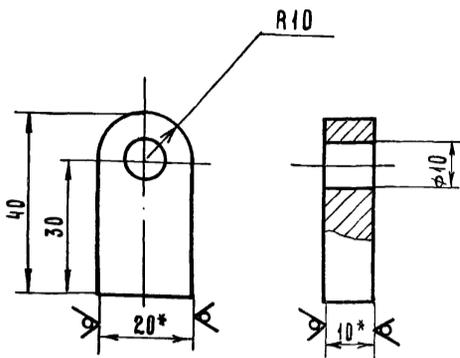


* - размеры для справоч

№ п/п	Обозначение	l ₁	l ₂	l ₃	Масса
1	ТМ9-100.02	80	1500	1660	11,0
2	ТМ9-100.05	40	2000	2080	14,0

7834/2 96

		ТМ9-100.02			
		ТМ9-100.05		7834/2 96	
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Швеллер.
		РАЗРАБ/	ТРУДАЕВ	19-1979	
		ПРОВ	КОВАЛЕВ	19-79	
Л.И.И.И.О.Д.	КАБАНОВ	20-79			
НАЧ.О.П.Д.	БАНАНОВСКИЙ	20-79			
ГИП	ГОГОЛЕВ	20-79			
И.И.И.И.И.	ЕСИНА	20-79			
		Лист		8 ГОСТ 8240-72	
				Ст 3 ГОСТ 535-79	
				Листов	1
				ГОСХОТХОЗТЕХНИКА СССР	
				ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ	
				г. САРАТОВ	



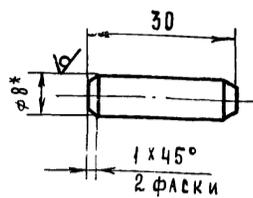
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7

7834/2

08-15.000.02 ТП 705-1-143

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	17-79	Р	0.07	1:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	17-79	Лист 1 Листов 1		
Полоса 10x20 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССРС ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА Штанг Формат 11



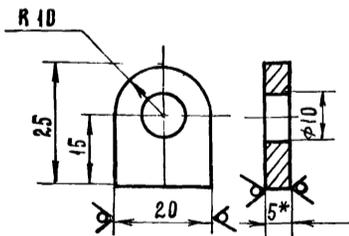
- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

7834/2

08-15.000.06 ТП 705-1-143

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	17-79	Р	0.013	1:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	17-79	Лист 1 Листов 1		
Крыг 8 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-79				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССРС ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ МАТВЕРЕВА Штанг Формат 11

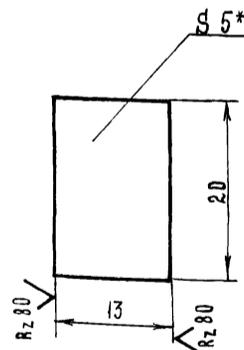


- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов по В7.

7834/2

08-15.000.05 ТП 705-1-143

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	17-79	Р	0.02	1:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	17-79	Лист 1 Листов 1		
Полоса 5x20 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССРС ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		



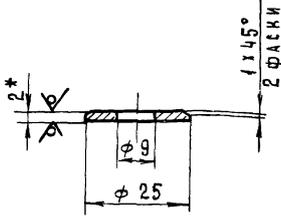
- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

7834/2

08-15.000.04 ТП 705-1-143

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Григорьев	17-79	Р	0.01	2:1
ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Григорьев	17-79	Лист 1 Листов 1		
Полоса 5x20 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79				ГОСКОМСЕЛЬХОЗТЕХНИКА ССРС ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

98



1 * Размер для справок
2 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий по А7; валов - по В7.

7834/2

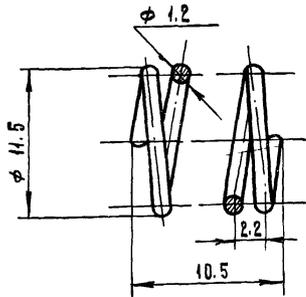
ОВ - 16. 000. 03 77705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Шайба	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.		ГРЕБНЕВА	<i>Гребнев</i>	11-79		Лист 2 ГОСТ 19904-74 ст. 3 ГОСТ 16523-70	Р	0.005
ПРОВ.		КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	Лист 1 Листов 1		Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

Копировал: Матвеева *Матвеева*

ФОРМАТ 11

ОВ - 16. 000. 02



Число рабочих витков	7	4
Число витков полные	11	5
Длина развернутой пружины	4	178

7834/2

ОВ - 16. 000. 02 77705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пружина	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.		ГРЕБНЕВА	<i>Гребнев</i>	11-79		Лист 1 Листов 1	Р	0.002
ПРОВ.		КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	Лист 1 Листов 1		Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

Пружина 1-12

Альбом II Часть I

Типовой проект 705-1-143

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			ОВ - 16. 000. 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Детали		
		1	ОВ - 16. 000. 01	Палец	1	
		2	ОВ - 16. 000. 02	Пружина	1	
		3	ОВ - 16. 000. 03	Шайба	1	
		4	ОВ - 16. 000. 04	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Штифт цилиндрич. 3Гх20 Гост 3128-70	1	

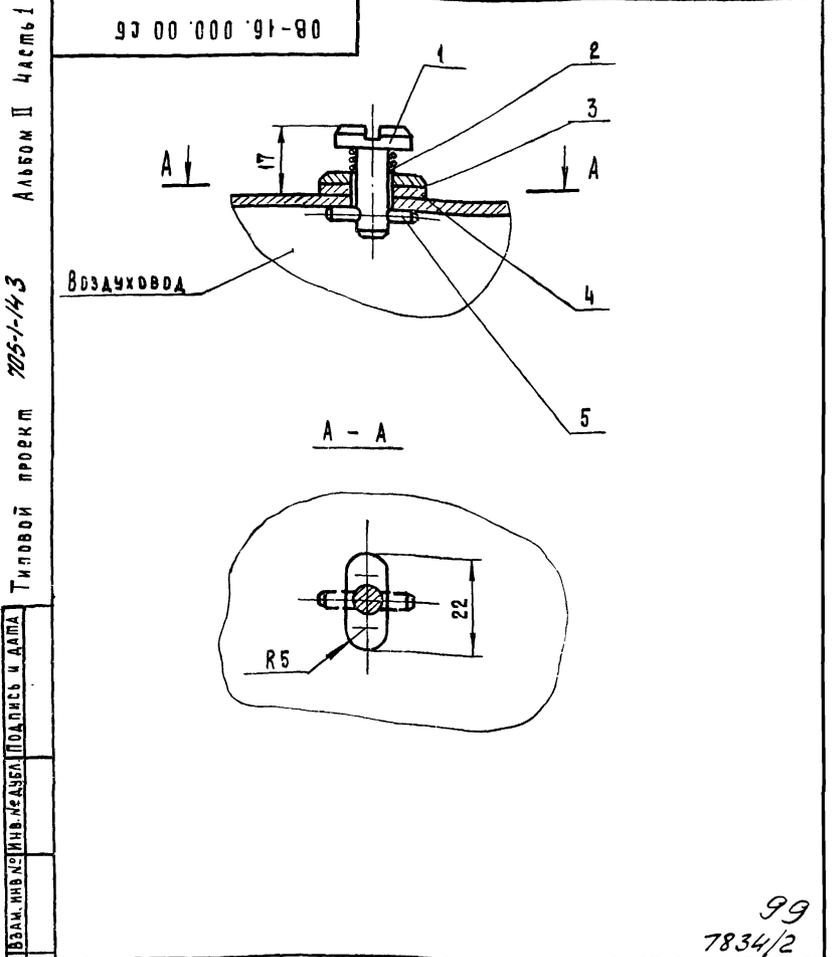
ЛЮЧОК ДЛЯ ЗАМЕРА ВОЗДУХА

ОВ - 16. 000. 00 7834/2 77705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ЛЮЧОК ДЛЯ ЗАМЕРА ВОЗДУХА	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.		ГРЕБНЕВА	<i>Гребнев</i>	11-79		Лист 1 Листов 1	Р	0.025
ПРОВ.		КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	Лист 1 Листов 1		Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

Копировал: Матвеева *Матвеева*

ФОРМАТ 11



ЛЮЧОК ДЛЯ ЗАМЕРА ВОЗДУХА

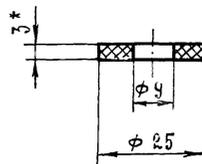
ОВ - 16. 000. 00 СБ 77705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ЛЮЧОК ДЛЯ ЗАМЕРА ВОЗДУХА	Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.		ГРЕБНЕВА	<i>Гребнев</i>	11-79		Лист 1 Листов 1	Р	0.025
ПРОВ.		КОВАЛЕВ	<i>Ковалев</i>	11-79	Лист 1 Листов 1		Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ	

99
7834/2

08-16.000.04

Типовой проект 705-1-143 Альбом II Часть 1.



* Размер для справок

7834/2

08-16.000.04 ТП 705-1-143

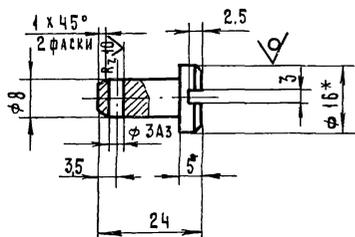
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Масштаб
	РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфанов	12-79		Р	0.001	1:1
	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфанов	12-79	Лист 1 Листов 1			
Резина ЗМБ-М ГОСТ 7338-77						Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Копировал: МАТЕРЬВА *Матерья*

ФОРМАТ: А1

08-16.000.04

Rz 80 (✓)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по В7

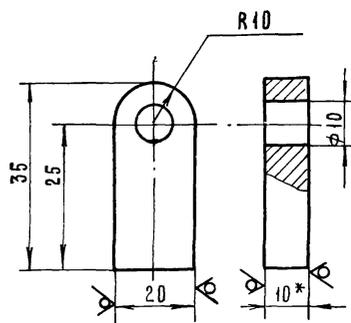
7834/2

08-16.000.04 ТП 705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Палец	Лист	Масса	Масштаб
	РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфанов	12-79		Р	0.015	1:1
	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфанов	12-79	Лист 1 Листов 1			
Круг 16 ГОСТ 2590-74 ст.3 ГОСТ 535-79						Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

08-15.000.03

Rz 80 (✓)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7; валов - по В7.

7834/2

08-15.000.03 ТП 705-1-143

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ушко	Лист	Масса	Масштаб
	РАЗРАБ.	ГРЕБНЕВА	Труфанов	12-79		Р	0.06	1:1
	ПРОВ.	КОВАЛЕВ	Труфанов	12-79	Лист 1 Листов 1			
Полоса 10x20 ГОСТ 103-76 ст.3 ГОСТ 535-79						Госкомсельхозтехника СССР ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. Саратов		

Типовой проект 705-1-143 - Альбом II Часть 1

Изм. Лист № докум. Подпись Дата