

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-332

АЗРОТЕНК КОНТАКТНОЙ СТАБИЛИЗАЦИИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 17-40 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ

7580/II
цена ~~5-10~~ 6-54

ИФ ЦИТП Инв. № 7580/II

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г.Киев-57, ул Эжена Потье № 12

⁹⁸
Заказ № 1210 инв № 7580/2 тираж 450
Сдано в печать 26.11 1980 г цена 6.54

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-332

АЗРОТЕНК КОНТАКТНОЙ СТАБИЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 17-40 ТЫС. М³/СУТКИ

АЛЬБОМ II

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ I — Пояснительная записка
- АЛЬБОМ II — Технологическая, архитектурно-строительная и электро-техническая части
- АЛЬБОМ III — Нестандартизированное оборудование
- АЛЬБОМ IV — Заказы спецификации
- АЛЬБОМ V — Сметы

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„УКРГИПРОКОММУНСТРОЙ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Г.В. Касьянов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



С.Б. Козловская

ТЕХНО-РАБОЧИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН Минжнэкомхозом УССР
ПРИКАЗ № 87 от 28.02.1979 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Укргипроком-
мунистром
ПРИКАЗ № 72 от 29.03.1979 г.

КФ ЦЦП Инв. № 7580/II

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А.

/ начало /

№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.
1	Титульный лист	—	1
2	Содержание альбома (начало)	—	2
3	Содержание альбома (окончание)	—	3
4	Заглавный лист	пз-1	4
Технологическая часть:			
5	Тип I. Схемы компоновок из 2,3 и 4 секций	ТХ-1	5
6	Тип II. Схемы компоновок из 2,3 и 4 секций.	ТХ-2	6
7	Тип III. Схемы компоновок из 2,3 и 4 секций.	ТХ-3	7
8	Тип I. План и разрезы одной секции	ТХ-4	8
9	Тип II. План и разрезы одной секции	ТХ-5	9
10	Тип III. План и разрезы одной секции	ТХ-6	10
11	Тип I ÷ III. Разрезы 4-х секций	ТХ-7	11
12	Тип I ÷ III. Узлы I ÷ III и спецификация	ТХ-8	12
Архитектурно-строительная часть:			
13	Тип I. Свободные выборки материалов. Сборные железобетонные конструкции	кэж-1	13
14	Тип I. Свободные выборки материалов. Монолитные железобетонные конструкции. Выборка металла	кэж-2	14
15	Тип II. Свободные выборки материалов. Сборные железобетонные конструкции	кэж-3	15

№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.
16	Тип II. Свободные выборки материалов. Монолитные железобетонные конструкции. Выборка металла	кэж-4	16
17	Тип III. Свободные выборки материалов. Сборные железобетонные конструкции	кэж-5	17
18	Тип III. Свободные выборки материалов. Монолитные железобетонные конструкции. Выборка металла	кэж-6	18
19	Тип I. Планы на отг. 0,100 и -3,600. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3.	кэж-7	19
20	Тип II. План на отг. 0,100. Разрезы 2-2 ÷ 3-3.	кэж-8	20
21	Тип II. План на отг. -3,600. Разрез 1-1.	кэж-9	21
22	Тип III. План на отг. 0,100. Разрез 1-1.	кэж-10	22
23	Тип III. План на отг. -3,600. Разрезы 2-2; 3-3	кэж-11	23
24	Тип I, II, III. Узлы 1 ÷ 6	кэж-12	24
25	Тип I. Маркировочная схема панелей. Вид по 1-1 ÷ 5-5.	кэж-13	25
26	Тип II. Маркировочная схема панелей. Вид по 1-1 ÷ 5-5.	кэж-14	26
27	Тип III. Маркировочная схема панелей. Вид по 3-3 ÷ 5-5.	кэж-15	27
28	Тип III. Маркировочная схема панелей. Вид по 1-1 ÷ 2-2.	кэж-16	28
29	Тип I. Маркировочная схема плит покрытия мастика. Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	кэж-17	29
30	Тип II. Маркировочная схема плит покрытия мастика. Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	кэж-18	30
31	Тип III. Маркировочная схема плит покрытия мастика. Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	кэж-19	31
32	Тип I, II, III. Маркировочные схемы панелей и плит покрытия мастика. Узлы "1" ÷ "6"	кэж-20	32

№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.
33	Тип I, II, III. Монолитные участки Ум-1; Ум-2; Ум-3. Опалубочный чертеж. Армирование.	кэж-21	33
34	Тип I, II, III. Монолитные участки Ум-4; Ум-5. Опалубочный чертеж. Армирование	кэж-22	34
35	Тип I, II, III. Монолитные участки Ум-5; Ум-6; Ум-7. Опалубочный чертеж. Армирование.	кэж-23	35
36	Тип I, II, III. Армирование монолитных участков Ум-1 ÷ Ум-7. Узлы "2" - "7".	кэж-24	36
37	Тип I, II, III. Ведомость стержней на элемент Ум-1 ÷ Ум-5.	кэж-25	37
38	Тип I, II, III. Ведомость стержней на элемент Ум-6 ÷ Ум-7. Выборка стали на элемент. Спецификация марок арматурных изделий на элемент.	кэж-26	38
39	Тип I. Днище РКм-1. Опалубочный план. Разрезы 1-1; 2-2. Сечения 5-3; 8-8; 10-10.	кэж-27	39
40	Тип II. Днище РКм-2. Опалубочный план. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	кэж-28	40
41	Тип III. Днище РКм-3. Опалубочный план. Разрезы 1-1 ÷ 3-3.	кэж-29	41
42	Тип I, II, III. Днище. Опалубочный план. Узлы "1" ÷ "3". Сечения 4-4 ÷ 7-7; 11-11	кэж-30	42
43	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Планы раскладки верхних и нижних арматурных сеток.	кэж-31	43
44	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.	кэж-32	44
45	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Узлы 1, 2, 3, 4. Разрез 6-6. Армирование примык	кэж-33	45

7580/II 2

Т П 902-2-332

Арматурный чертеж контактной стабилизации производства 17 ÷ 40 тыс. м²/сут.

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
Исполн. [подпись]	Провер. [подпись]	Лист 1	Листов 2
Тип I ÷ III			
Содержание			

СО Д Е Р Ж А Н И Е А Л Ь Б О М А

/ окончание /

№№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.	№№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.	№№ п/п	Наименование	Марка листа	стр.
46	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Спецификация. (компановка из 2х секций)	кэж-34	46	63	Тип I, II, III. Закладные детали МН-1+МН-8. Соединительные элементы МС-1+МС-8	кэж-51	63	79	Тип III. Эрастенк. План расположения электрооборудования. Кабельная разводка и разрезы.	ЭО-13	78
47	Тип I. Днище РКм-1. Армирование. Спецификация (компановка из 4х и 3х секций)	кэж-35	47	64	Тип I, II, III. Маркировочные схемы лестницы и оголовок. Оголовок ОЛГ-1А, ОЛГ-2А.	кэж-52	64	80	Щитовая. Строительное задание	ЭО-14	79
48	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. План раскладки верхних и нижних арматурных сеток	кэж-36	48	65	Тип I, II, III. Щитовая. План; Разрезы; Фасад; План кровли, спецификации	кэж-53	65	81	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Общий вид	ЭО-15	80
49	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. Разрезы 1-1 ÷ 5-5.	кэж-37	49	66	Тип I, II, III. Щитовая. План фундамента; план канала; План перекрытия канала, разрезы, развертки Б-1, сечения	кэж-54	66	82	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Общий вид.	ЭО-16	81
50	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. Углы 1" ÷ 4". Сечение б-б. Армирование прямка.	кэж-38	50	Электротехническая часть				83	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Перечень надписей.	ЭО-17	82
51	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. Спецификация. (компановка из 2х секций)	кэж-39	51	67	Схема электрических соединений 0,4 кВ	ЭО-1	67	84	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Технические данные электродвигателей.	ЭО-18	82
52	Тип II. Днище РКм-2. Армирование. Спецификация. (компановка из 4х и 3х секций)	кэж-40	52	68	Принципиальная схема управления электродвигателем турбоагрегата.	ЭО-2	68	85	Щитовая. Управление электродвигателями турбоагрегатов. Схема соединений.	ЭО-19	83
53	Тип III. Днище РКм-3. Армирование. План раскладки верхних арматурных сеток. Разрез 1-1.	кэж-41	53	69	Тип I, II. Кабельно-трубный журнал на 3х листах.	ЭО-3	69	86	То же	ЭО-20	84
54	Тип III. Днище РКм-3. Армирование. План раскладки нижних арматурных сеток. Разрез 2-2. Сечение 3-3.	кэж-42	54	70	То же	ЭО-4	70				
55	Тип II. Днище РКм-3. Армирование. Углы 1", 2-3, 4". Разрезы 4-4, 5-5. Армирование прямка.	кэж-43	55	71	То же	ЭО-5	71				
56	Тип III. Днище РКм-3. Армирование. Спецификация. (компановка из 2х секций)	кэж-44	56	72	Тип III. Кабельно-трубный журнал на 3х листах.	ЭО-6	72				
57	Тип III. Днище РКм-3. Армирование. Спецификация. (компановка из 4х и 3х секций)	кэж-45	57	73	То же	ЭО-7	73				
58	Тип I, II, III. Днище. Армирование. Сетки С-1 ÷ С-11.	кэж-46	58	74	То же	ЭО-8	74				
59	Тип I, II, III. Днище. Армирование. Сетки С-12 ÷ С-19. Каркасы Кр-1 ÷ Кр-8.	кэж-47	59	75	Схема присоединений.	ЭО-9	75				
60	Тип I, II, III. Стеновые панели ПС-2 ÷ ПС-5. Опалубочные чертежи и армирование	кэж-48	60	76	Щитовая. План расположения электрооборудования. Кабельная разводка, разрезы	ЭО-10	76				
61	Тип I, II, III. Колонна; Траверса Б-1. Опалубочные чертежи и армирование.	кэж-49	61	77	Щитовая. Электроосвещение и зануление	ЭО-11	76				
62	Тип I, II, III. Плиты, покрытие мастиков. П-2 ÷ П-4. Опалубочные чертежи и армирование.	кэж-50	62	78	Тип I, II. Эрастенк. План расположения электрооборудования. Кабельная разводка и разрезы.	ЭО-12	77				

7580/II 3

ТП 902-2-332			
Эрастенк контактной электроизоляции произв. Емкельностью 17 ÷ 40 тыс. м ³ /сут.			
Тип I ÷ III		Лист	Лист
Содержание альбома		1	2
ИЗДАТЕЛЬСТВО ИНЖЕНЕРСКОЙ ТЕХНИКИ			

З А Г Л А В Н Ы Й Л И С Т

Таблица 2.

Ларатенк контактной стабилизации предназначен для полной биологической очистки неперерабатываемых хозяйственно-бытовых сточных вод и сливочных к ним по составу производственных сточных вод с концентрацией загрязнений (поступающих в аэротенку) по БПКполн. до 300 мг/л, взвешенным веществом до 160 мг/л и температурой от 6 до 30°С.

Степень очистки в аэротенке контактной стабилизации по БПКполн. и взвешенным веществам составляет 93-98%.

В зависимости от концентрации загрязнений (по БПКполн.), поступающих в бассейн контактной стабилизации разработаны аэротенки контактной стабилизации может изменяться в диапазоне от 8 до 68 тыс. м³/сутки.

В типовом проекте разработана компоновка аэротенков контактной стабилизации из 2, 3 и 4

секций трех типоразмеров по таблице 1 в зависимости от концентрации загрязнений (по БПКполн.) и среднесуточного расхода сточных вод.

Перечень примененных в альбоме II стандартных типовых конструкций и деталей приведен в таблице 2.

Таблица 1.

Концентрация загрязнений по БПКполн. поступающих в бассейн контактной стабилизации, мг/л.	Т и п о р а з м е р								
	I			II			III		
	Среднесуточная производительность в тыс. м ³ /сут. при количестве секций			Среднесуточная производительность в тыс. м ³ /сут. при количестве секций			Среднесуточная производительность в тыс. м ³ /сут. при количестве секций		
	2	3	4	2	3	4	2	3	4
150	13,3	20,0	26,6	20,0	30,0	40,0	33,9	50,8	67,7
200	10,4	15,5	20,7	15,5	23,3	31,0	26,4	39,6	52,7
250	8,7	13,0	17,3	13,0	19,5	26,0	22,1	33,0	44,1
300	8,0	12,0	16,0	12,0	18,0	24,0	20,3	30,5	40,6

Величины, попавшие внутрь очерченной зоны, относятся к диапазону настоящего типавого проекта

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

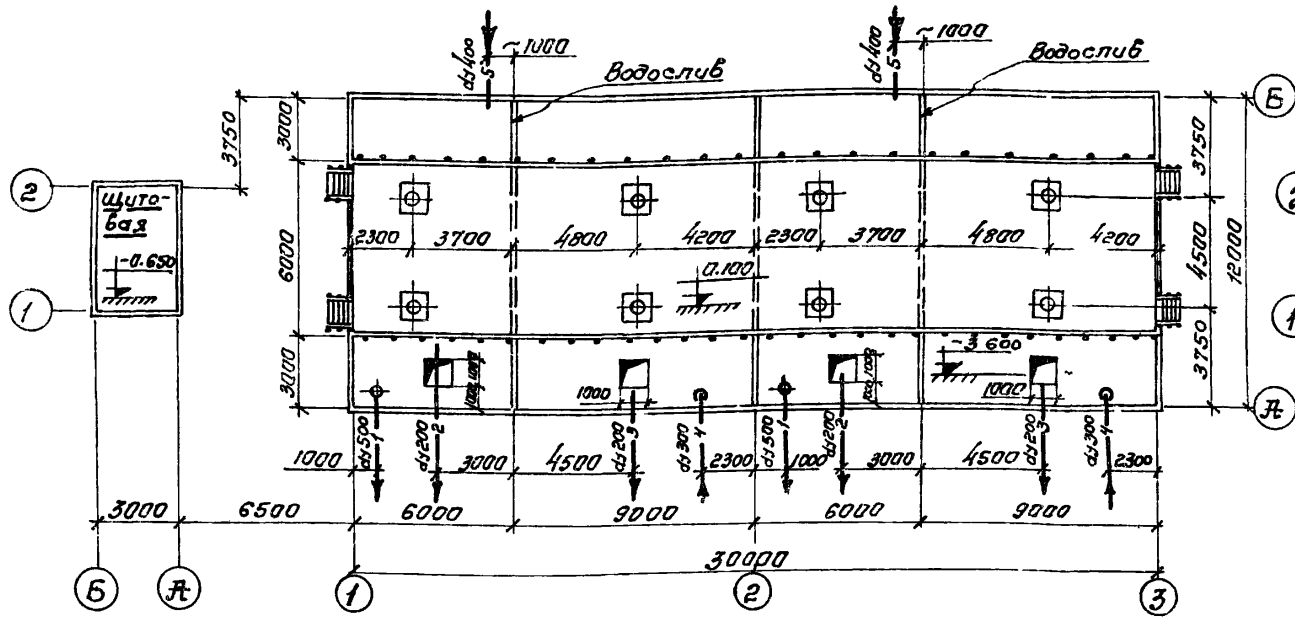
Главный инженер проекта *И.С.Б. Казабова* зя/

Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 10704-76	Трубы стальные электро-сварные	
МН 2880-62	Отводы сварные из углеродистой стали с углом 90° на R _г до 64 кгс/см ²	
МН 2883-62	Переходы концентрические сварные из углеродистой стали на R _г до 40 кгс/см ²	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	комплект
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	комплект
Серия 3.900-2 вып. 2; вып. 7	Унифицированные сборные железобетонные конструкции водопроводных и канализационных емкостных сооружений	комплект
Серия 3.015-1 вып. II-1	Унифицированные отдельные стоящие опоры под технологические трубопроводы	Листы 19; 20
Серия УИ24-2/10	Железобетонные плиты для перекрытий типа 2 с опиранием на ригели прямоугольного сечения	комплект
Серия УИ24-5/10	Железобетонные плиты с отверстиями для перекрытий типа 2 с опиранием на ригели прямоугольного сечения	комплект
Серия УС-01-04 вып. 2	Унифицированные сборные железобетонные каналы	Лист 33
Серия 1.459-2 вып. 4	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	комплект
Серия 3.400-6	Унифицированные заводные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений	комплект
Серия 1.116-1 вып. 1	Блоки бетонные для стен подвалов	комплект
Серия 1.139-1 вып. 1	Перегородки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	комплект

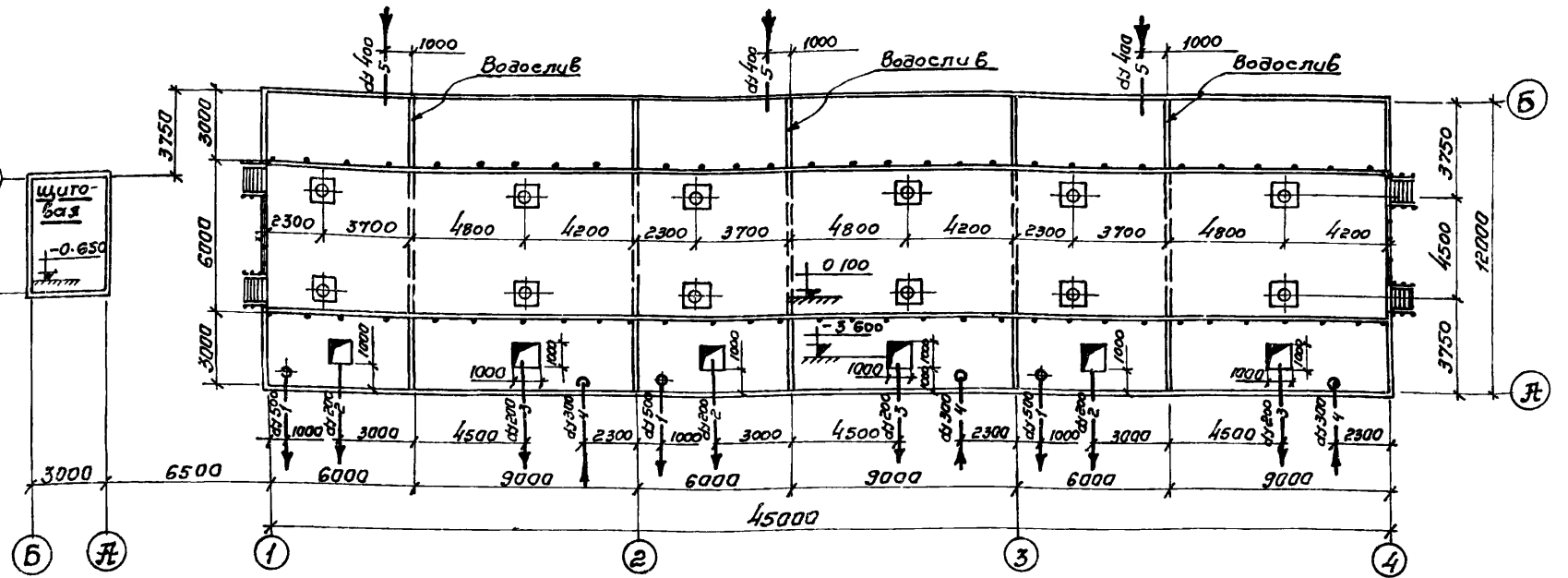
7580/II 4

	ТП 902-2-332	ПЗ
Ларатенк контактная стабилизация производительностью 17 ÷ 40 тыс. м ³ /сут.		
Тип I ÷ III	Лист	Листов
P	1	1
Институт Водоканализационного хозяйства Нач. отд. Ибрагимов Инж. сек. Пинарчи Инж. отдел Казабова Инж. отдел Овцыкин		

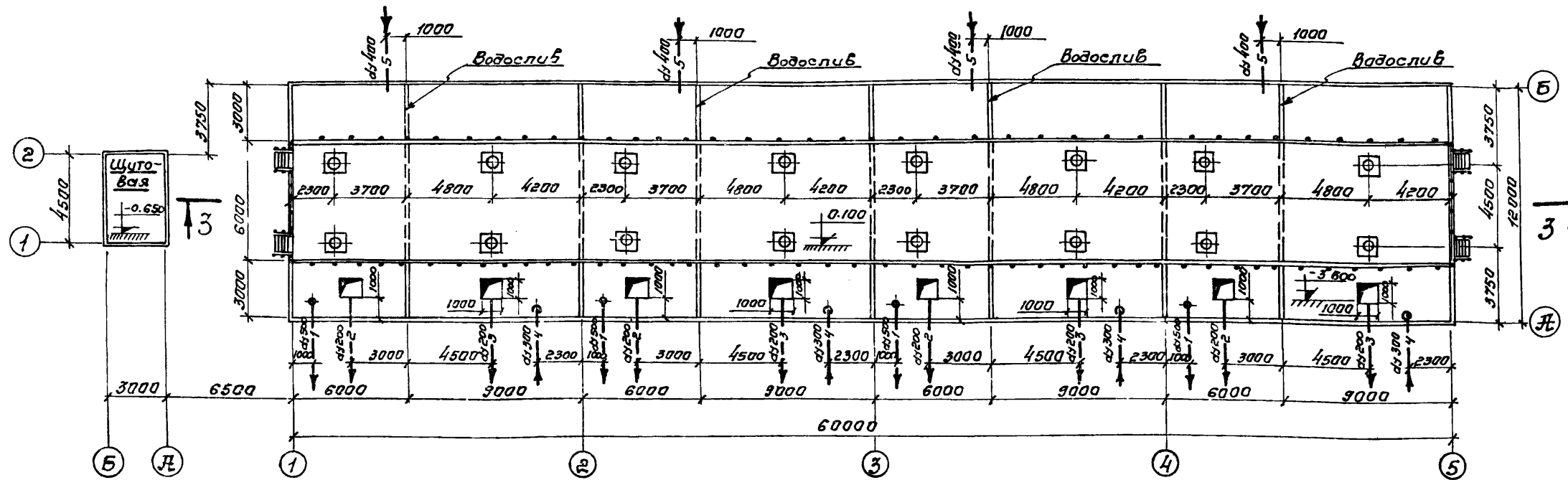
Компоновка из 2^х секций.



Компоновка из 3^х секций.



Компоновка из 4^х секций.



1. Совместно с данным листом см листы ТХ-4; ТХ-7 и ТХ-8.
2. Выбор количества секций производится при привязке

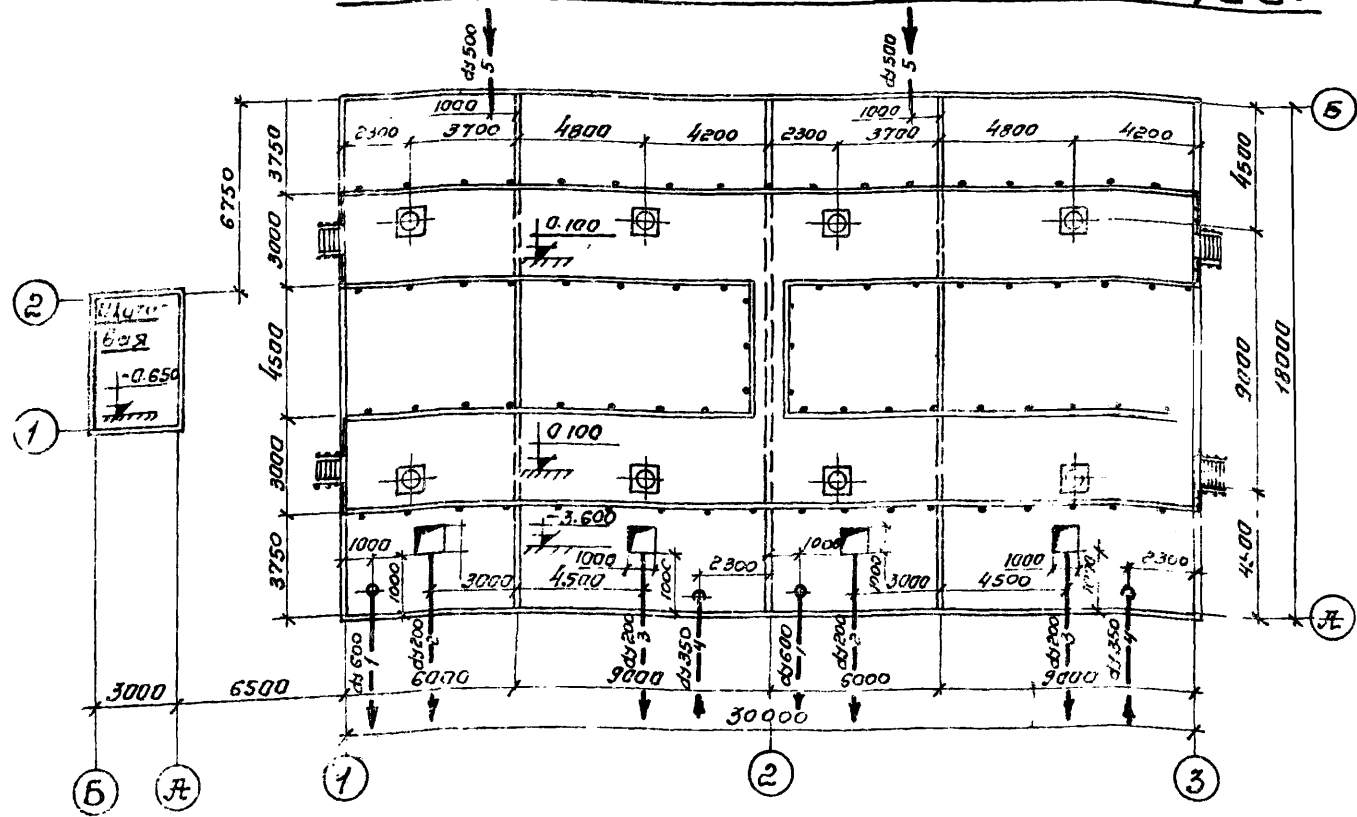
Условные обозначения:

- 1 — Трубопровод отвода иловой смеси.
- 2 — Трубопровод опорожнения бассейна контакта.
- 3 — Трубопровод опорожнения бассейна стабилизации.
- 4 — Трубопровод подачи циркулирующего ила.
- 5 — Трубопровод подачи сточных вод.

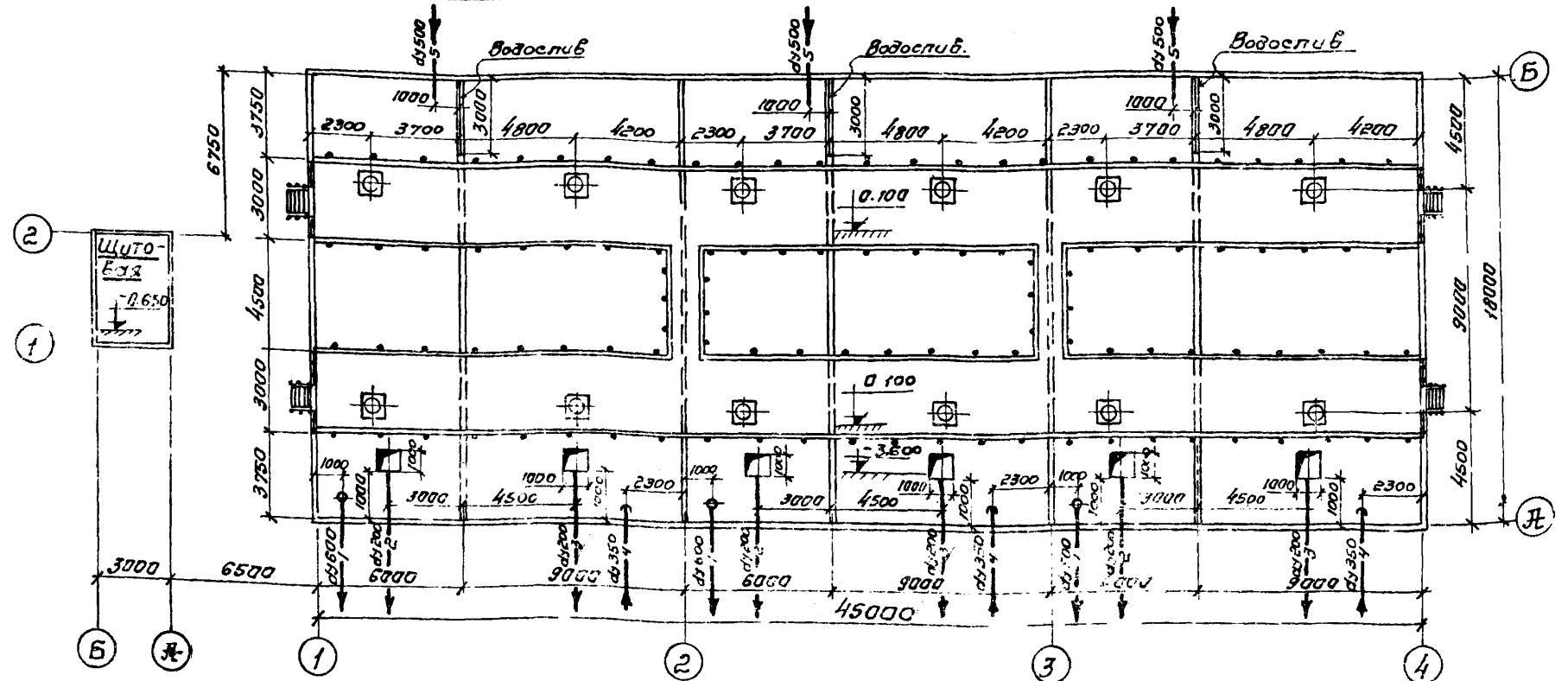
7580/II 5

ТП 902-2-332		ТХ	
Язретенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изм.	Лист	№ документа	Дата
Нач. отд.	И.в.р. лобич		
Нач. сект.	Пич. ивич		
И.ч.инж.сп. Ков. В.с.в.а.			
Р.в.с.р.т. Сапрыкин			
Тип I.		Лист	Листов
Схема компоновки		Р	1 8
		ЦКД ИГиЛПИИИИ ГРАПИ	

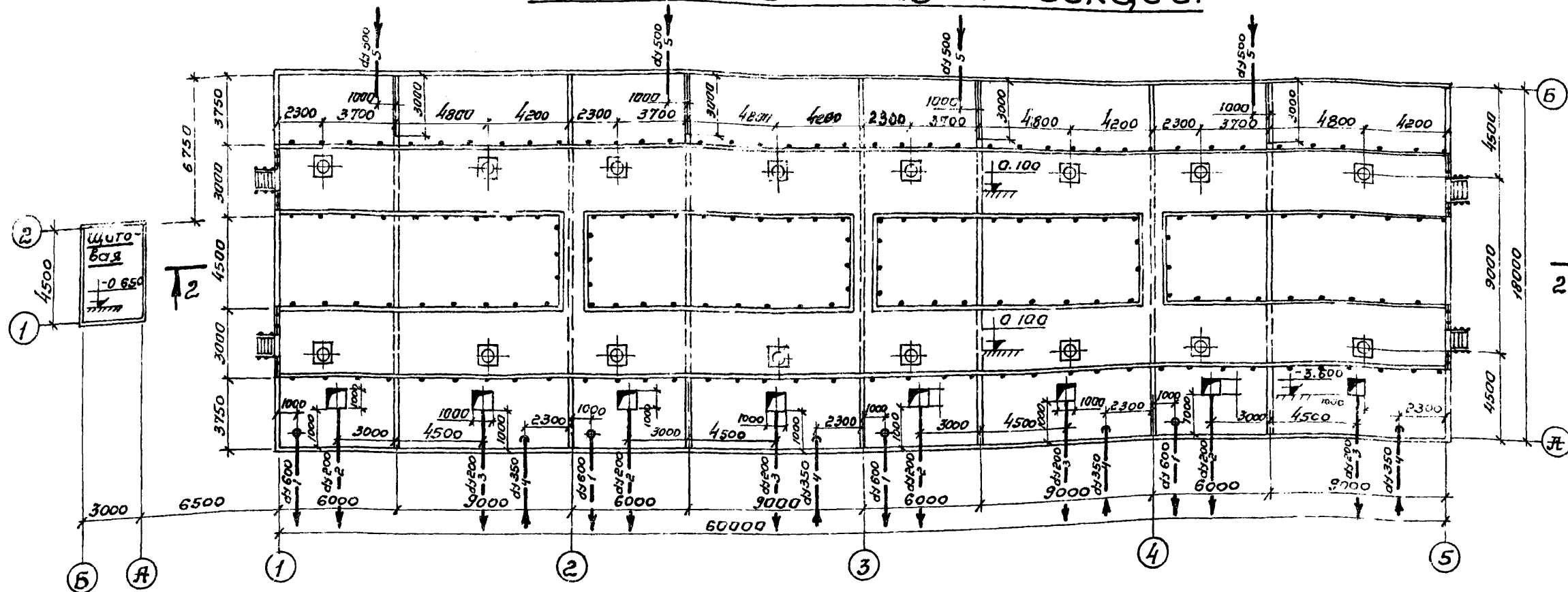
Компоновка из 2^х секций.



Компоновка из 3^х секций.



Компоновка из 4^х секций.



1. Совместно с данным листом см. листы ТХ-5; ТХ-7 и ТХ-8.
 2. Выбор количества секций производится при привязке.

Условные обозначения:

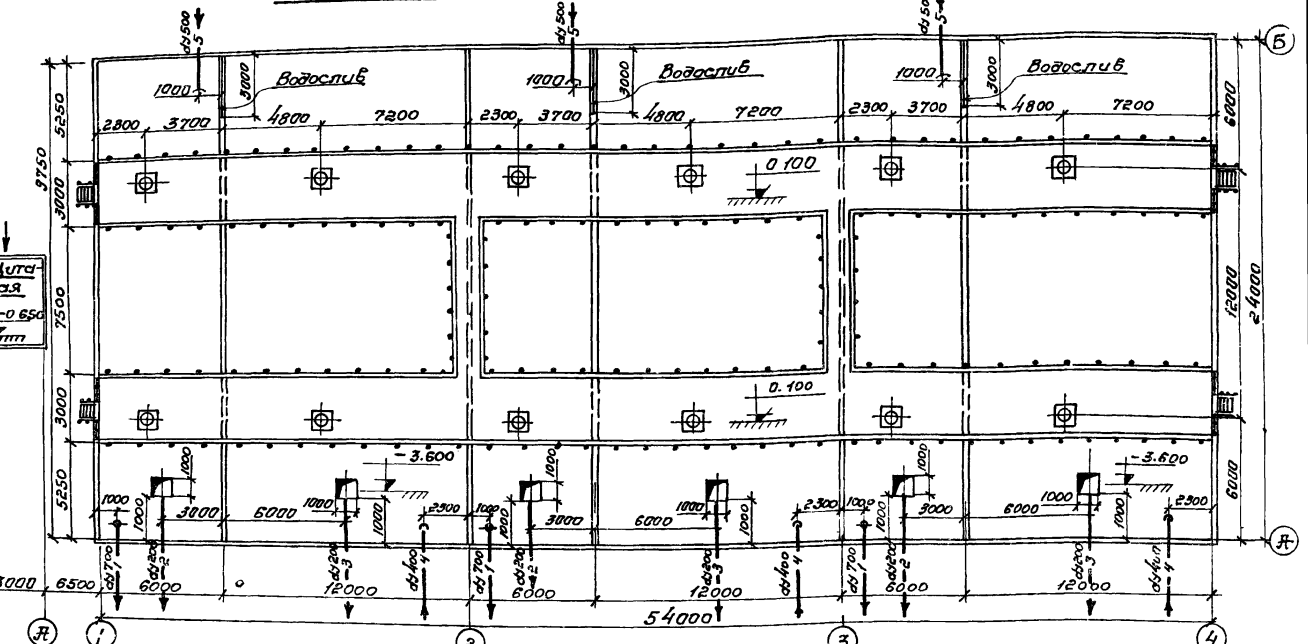
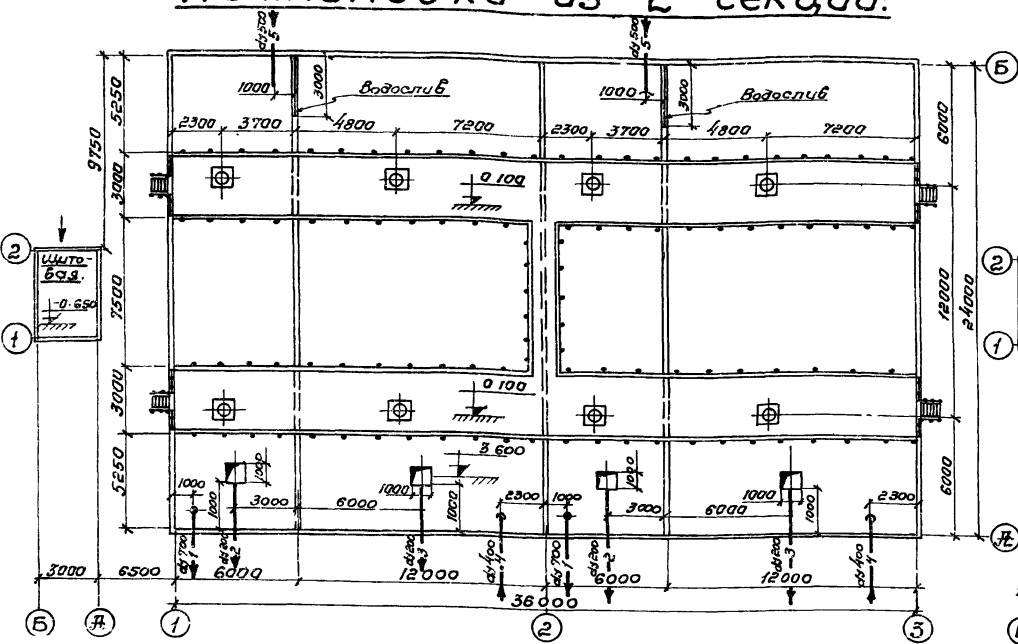
- 1 — Трубопровод отвода иловой смеси.
- 2 — Трубопровод опорожнения бассейна контакта.
- 3 — Трубопровод опорожнения бассейна стабилизации.
- 4 — Трубопровод подачи циркулирующего ила.
- 5 — Трубопровод подачи свежих вод.

7580/II 6

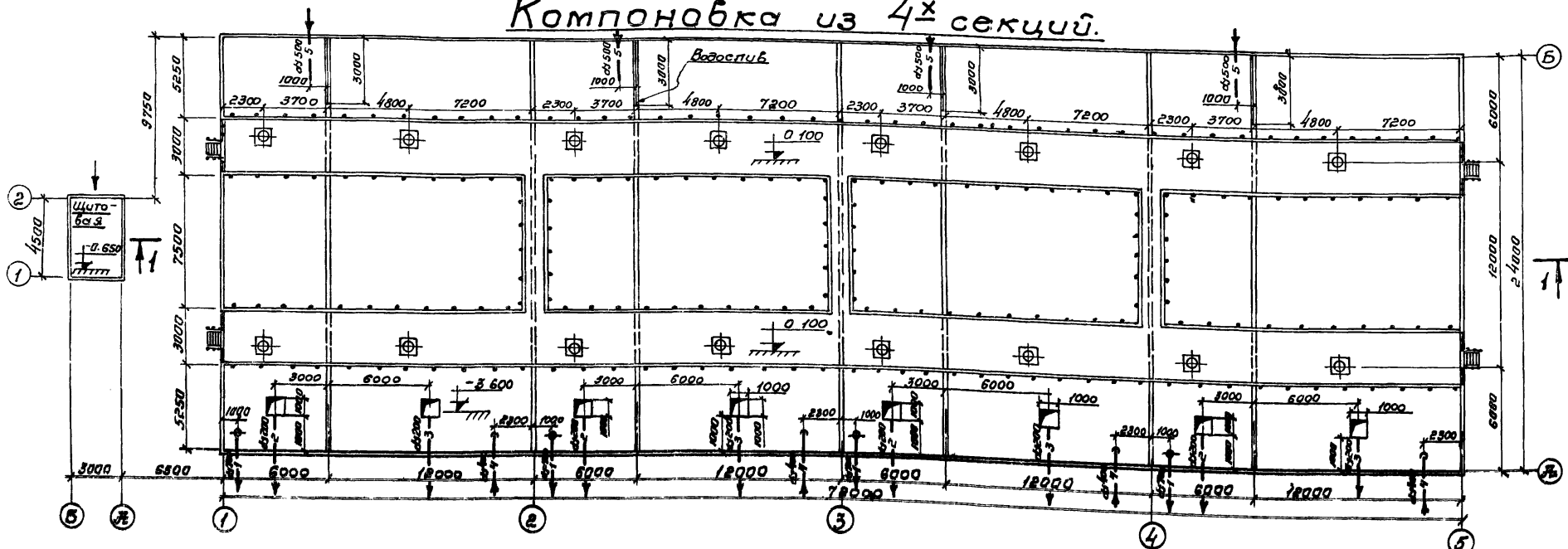
ТП 902-2-332		ТХ	
Язотенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Исполн. Ковалевский	Лит. А	Лист 2	Листов 8
Схемы компоновок		ИЗМ. № 3559	

Компоновка из 2-х секций.

Компоновка из 3-х секций.



Компоновка из 4-х секций.



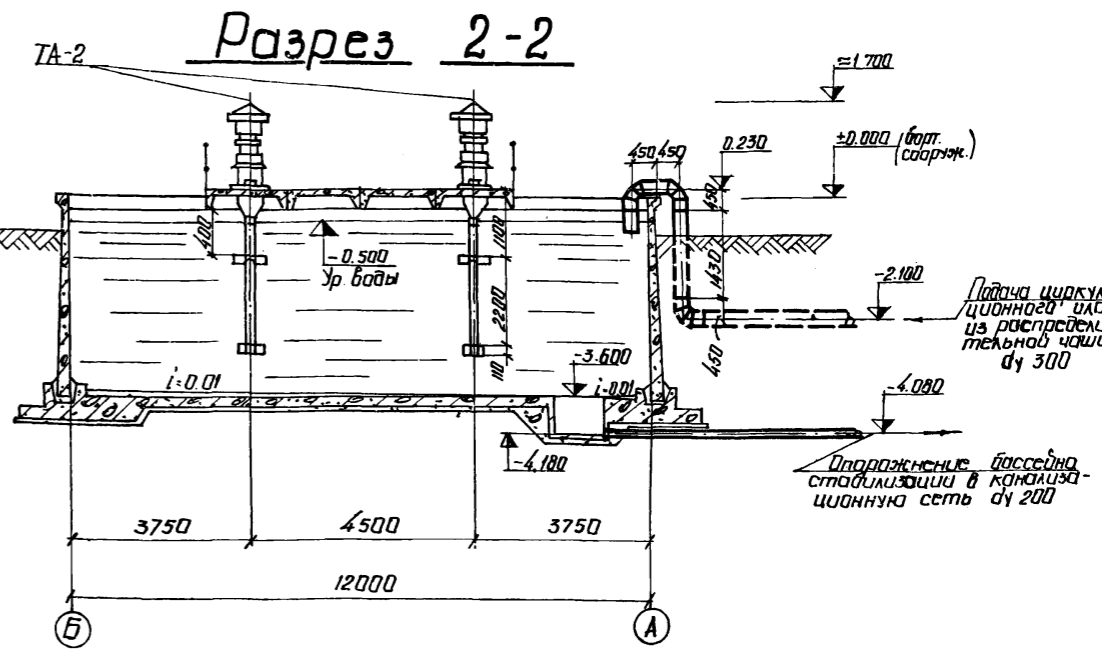
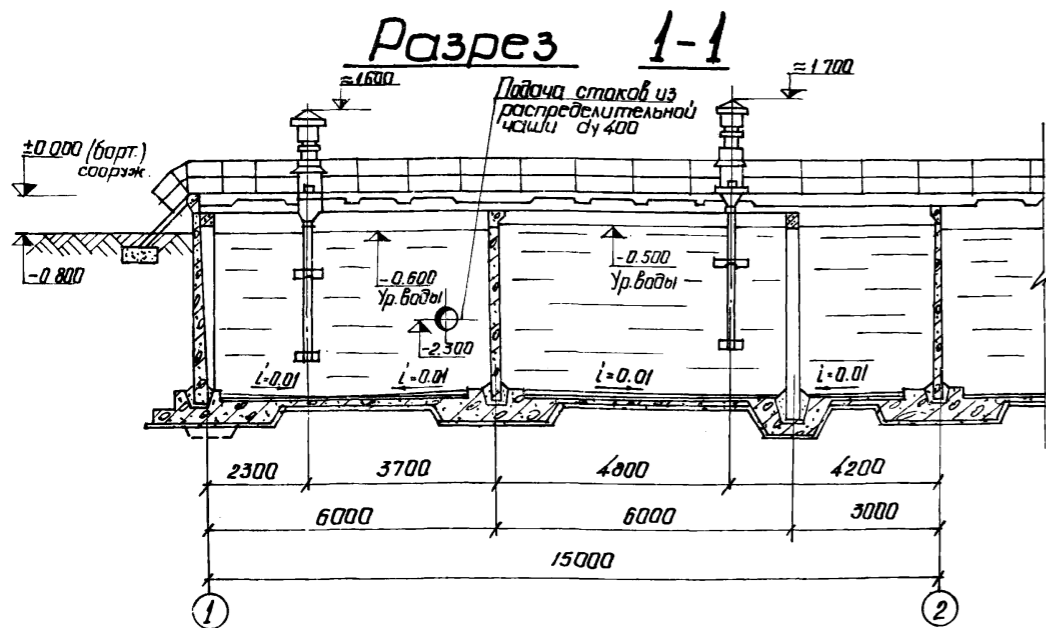
1 Совместно с данным листом ст. листы ТХ-6; ТХ-7 и ТХ-8.
2 Выбор количества секций производится при привязке.

Условные обозначения:

- 1 Трубопровод отвода иловой воды.
- 2 Трубопровод опорожнения бассейна контакта.
- 3 Трубопровод опорожнения бассейна стабилизации.
- 4 Трубопровод подачи циркулирующего ила.
- 5 Трубопровод подачи сточных вод.

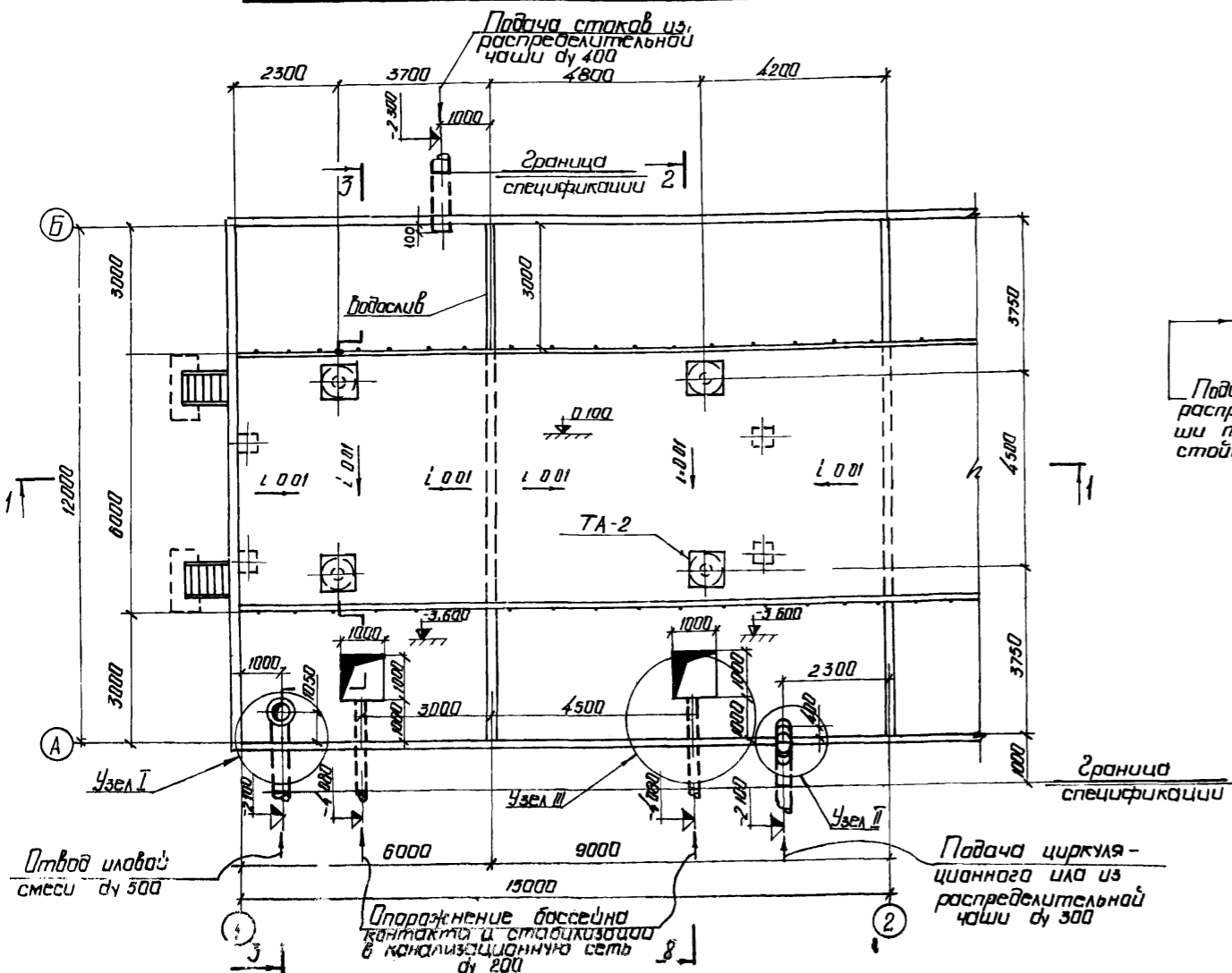
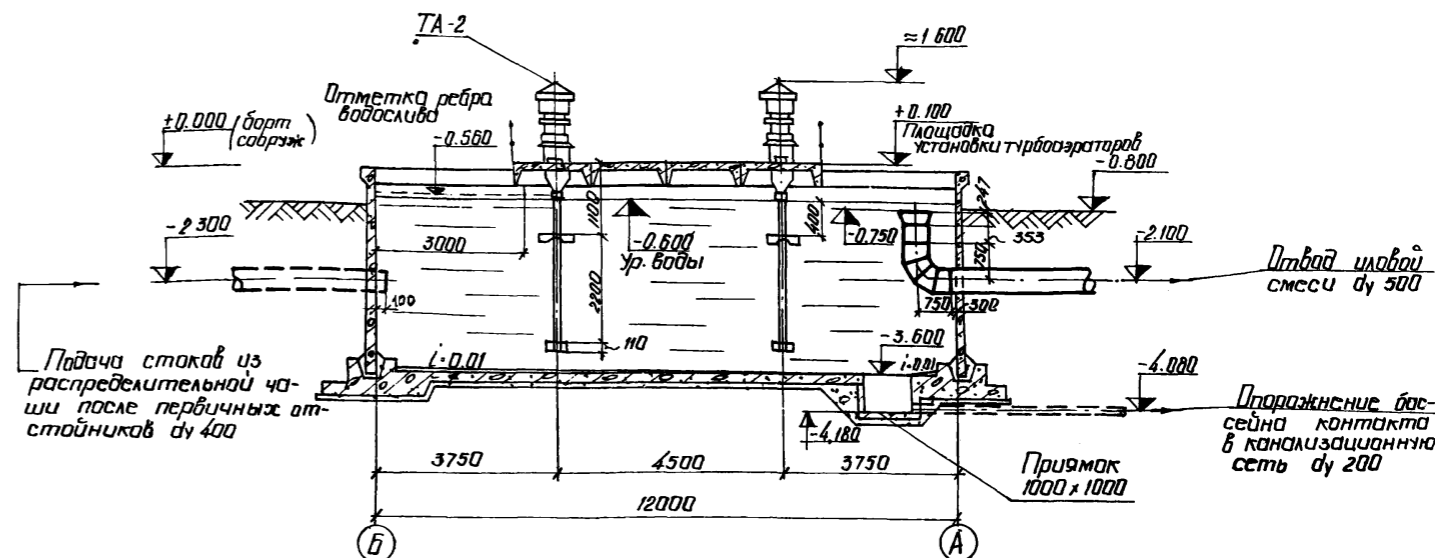
7580/II 7

ТП 902-2-332		ТХ	
Ларетная контактная стабилизация производительностью 17-40 т/не.м ³ /сут.			
Тип III.		Р	З
Схемы компоновки		8	



План одной секции

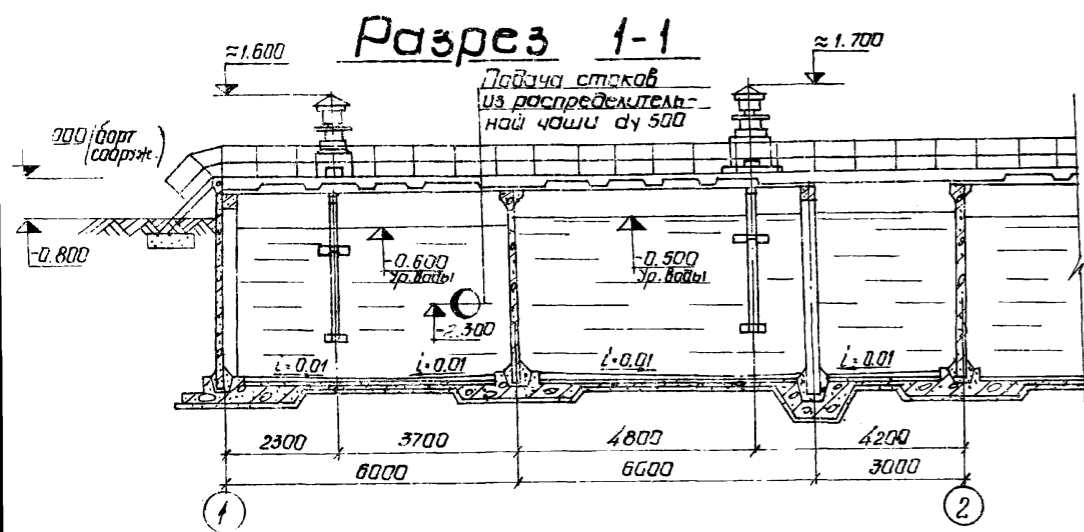
Разрез 3-3



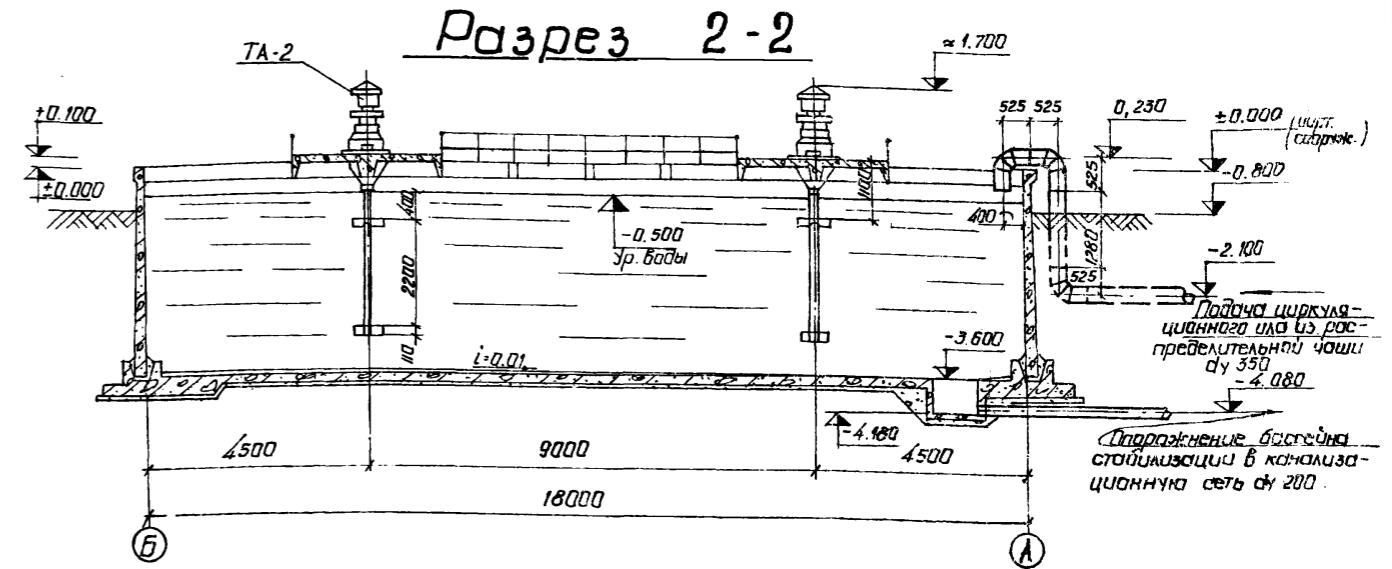
- 1 Глубина заглабления верхней турбины турбоаэратора ТА-2 по отношению уровня воды составляет 400мм как в бассейне стабилизации, так и в бассейне контакта
- 2 Совместно с данным см листы ТХ-1 и ТХ-8

7580/II 8

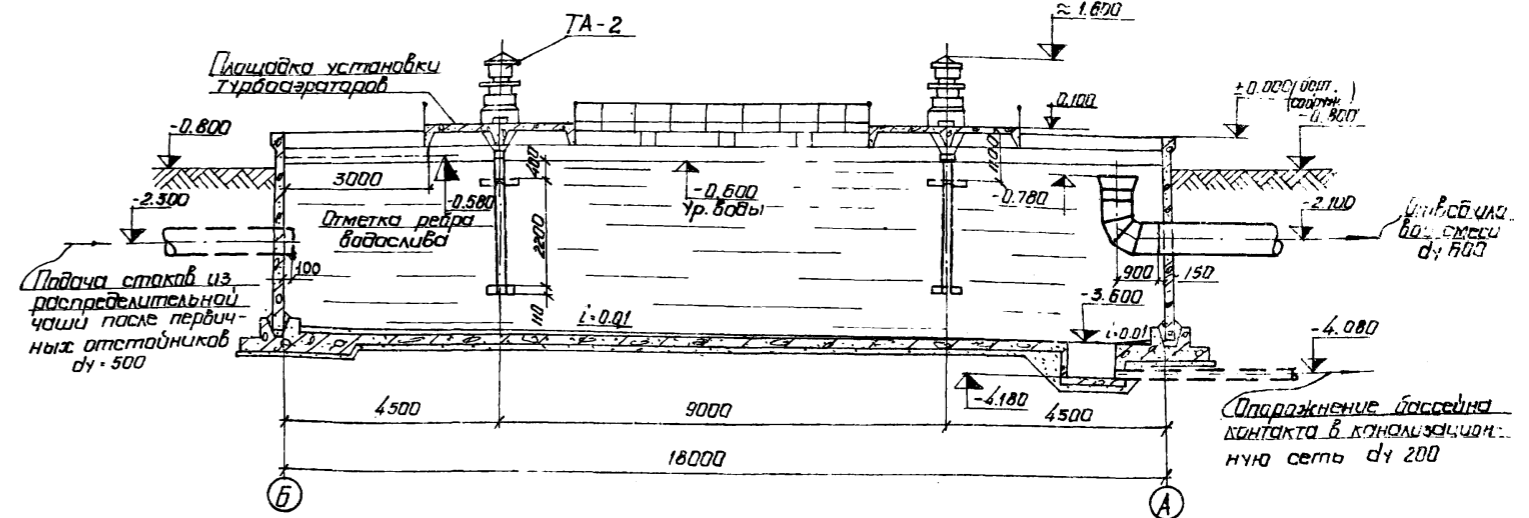
ТП 902-2-332		ТХ	
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м ³ /сут.			
Тип I		Лист	Лист
План и разрезы		Р.	4 8
МЭЖХ УССР		ИЛПР	



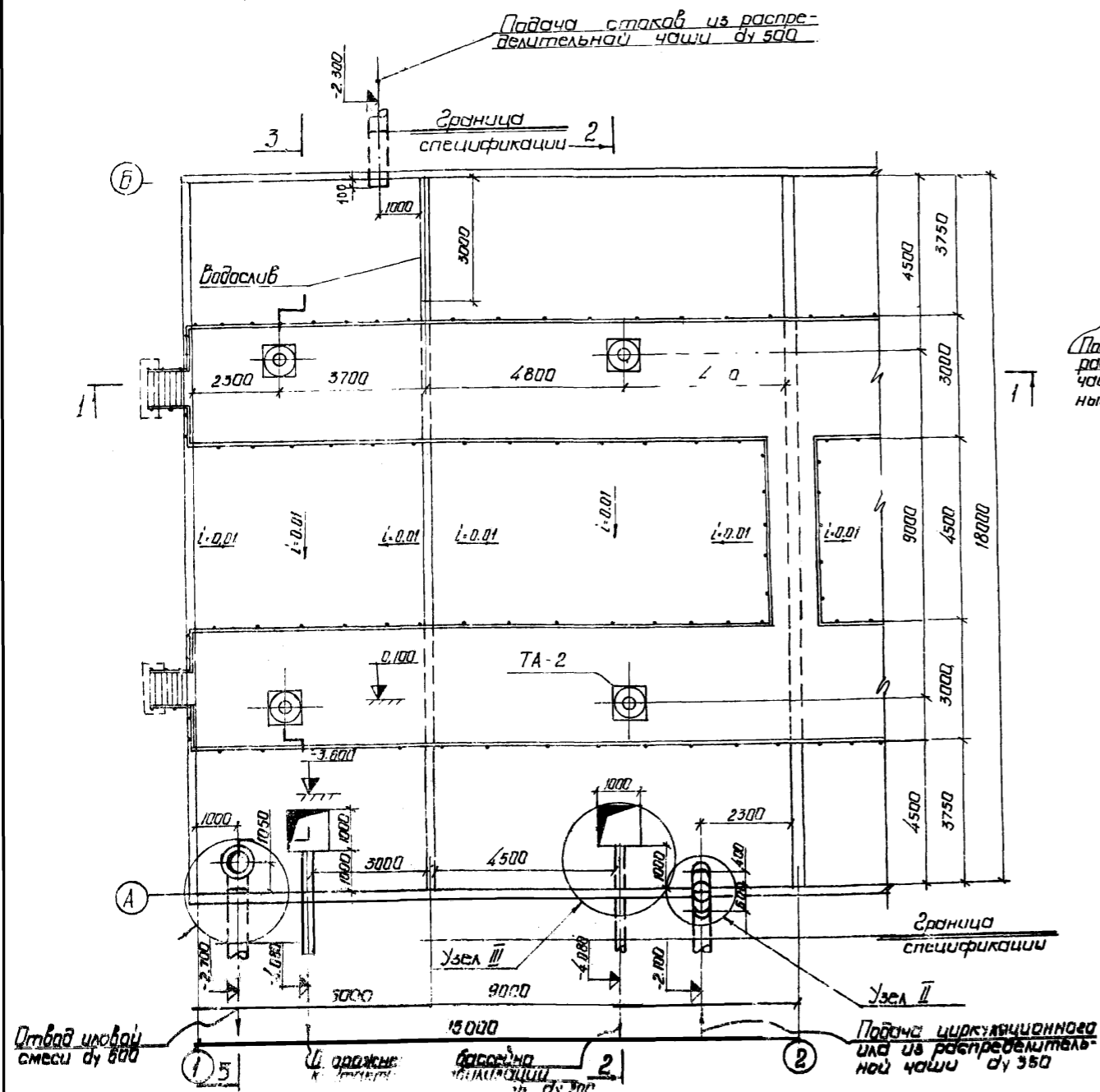
План одной секции



Разрез 3-3



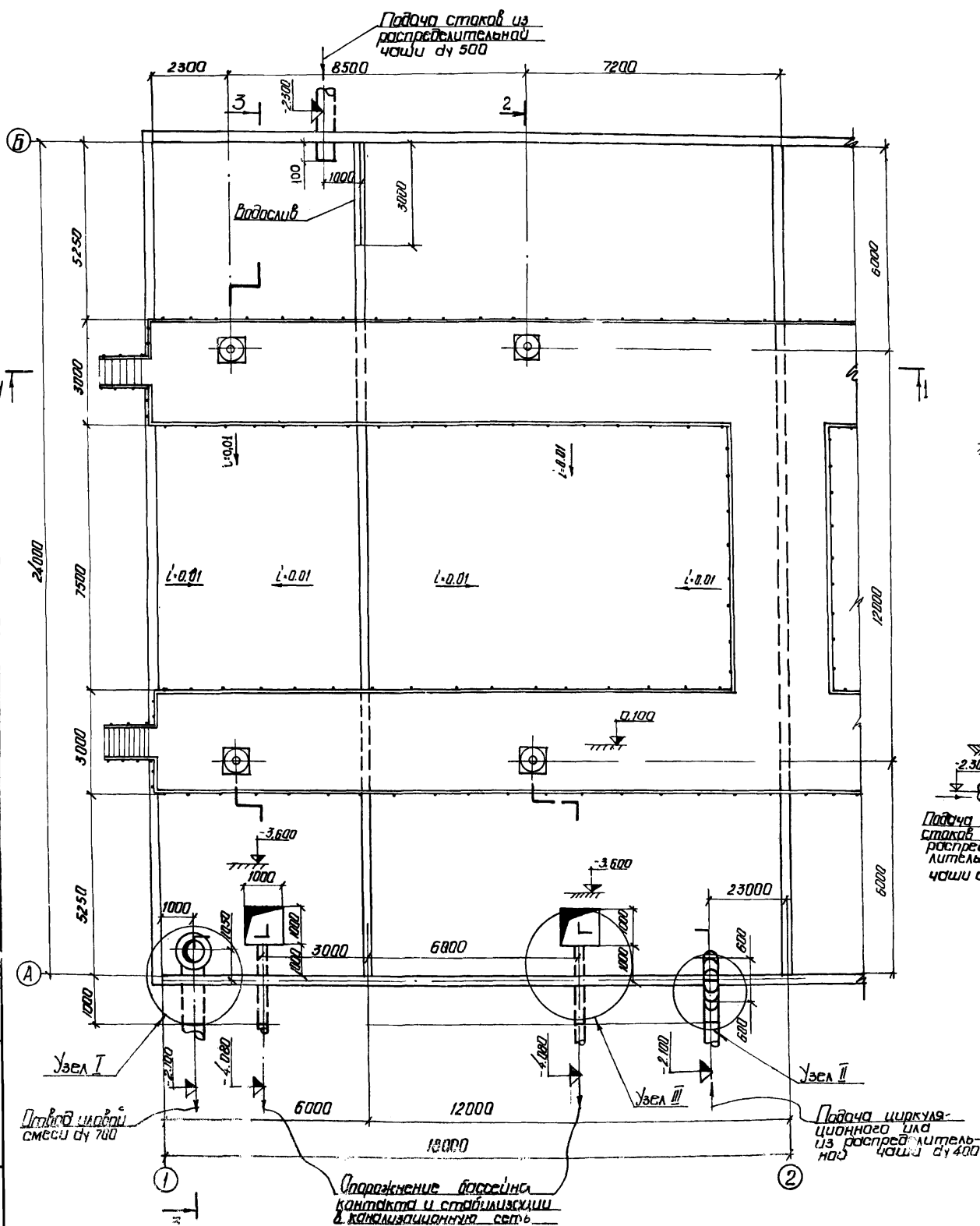
1. Слубина заглубления верхней турбины турбоаэратора TA-2 по отношению уровня воды составляет 400 мм как в бассейне стабилизации, так и в бассейне контакта
2. Совместна с данным см листы ТХ-2 и ТХ-8



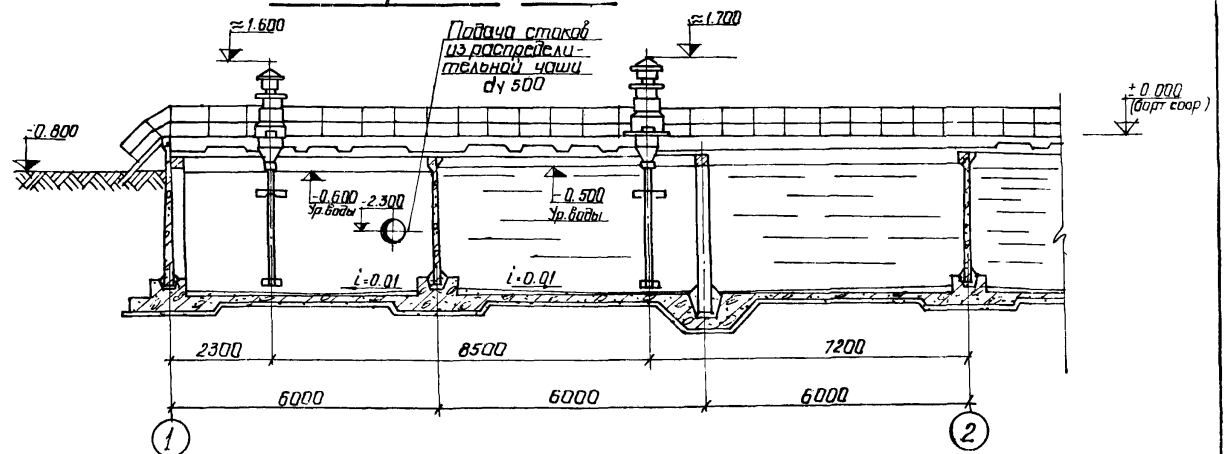
1580/II 9

ТП 902-2-332		ТХ	
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изм. лист	№ документа	Подпись	Дата
Исх. отд.	И.И. Абрамович		
Исх. сект.	Пуч. И.И.		
Экз. отд.	Козы. И.И.		
Экз. отд.	Степ. И.И.		
Проект.	Каме. И.И.		
Тип II		Лист	Лист
План и разрезы одной секции		Р	5 8
		М.И.С.Х. 988Р	

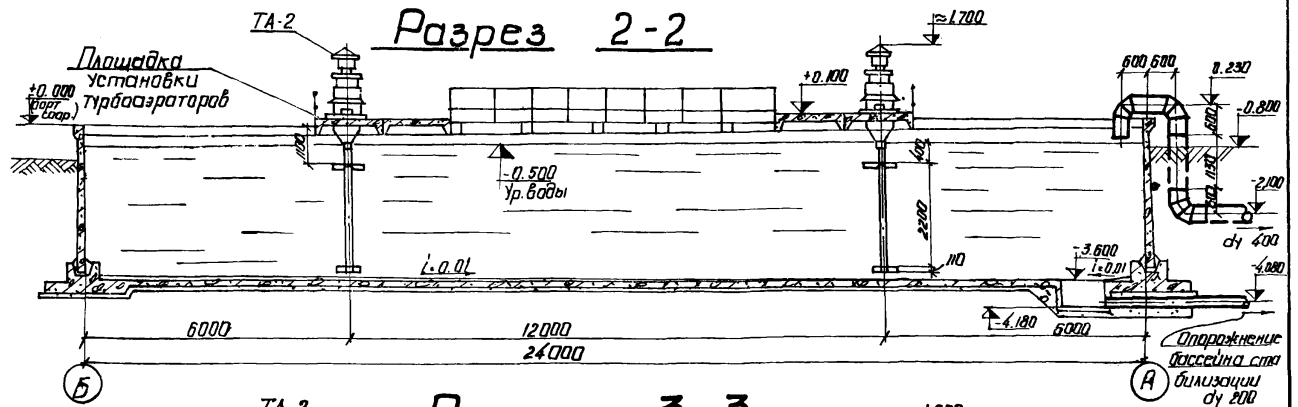
План одной секции



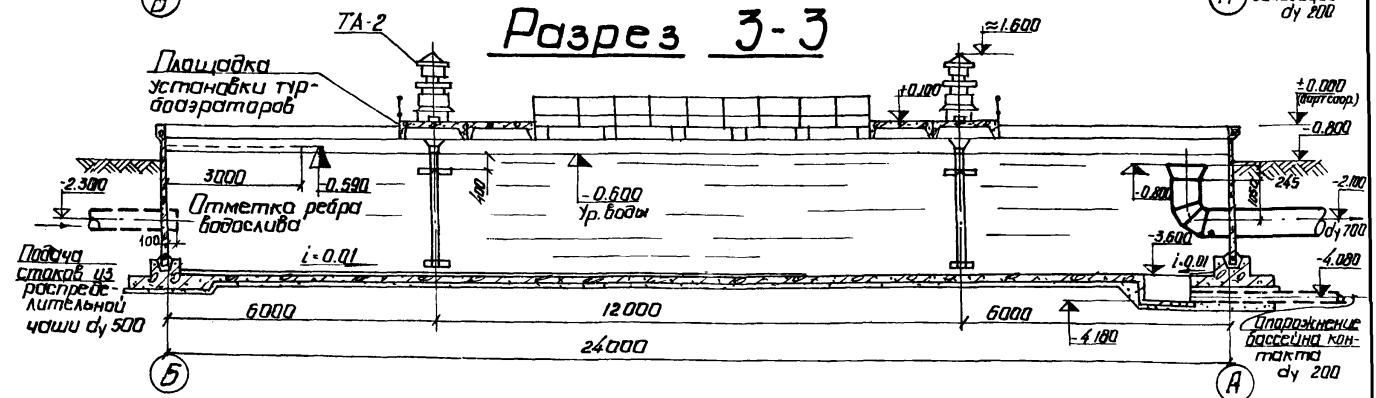
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3

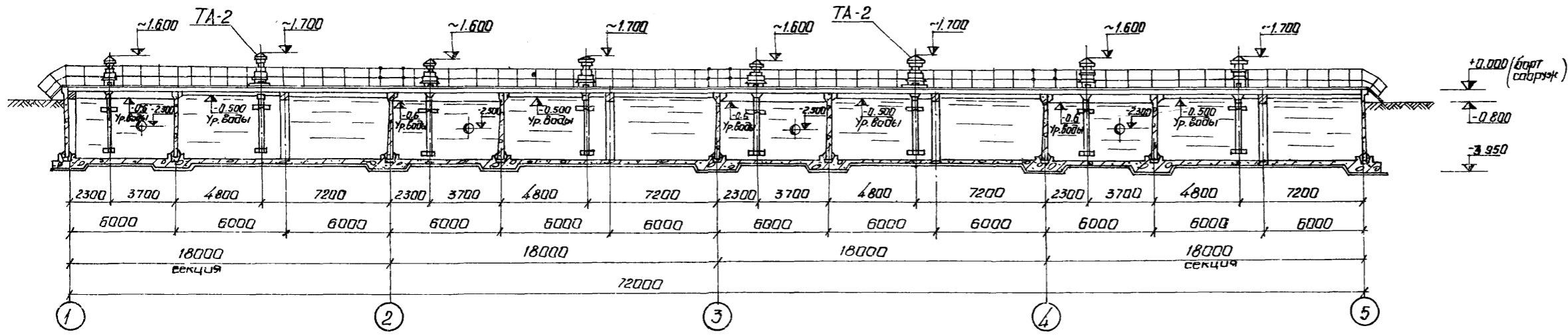


1. Глубина заделки верхней турбины турбодвигателя ТА-2 по отношению уровня воды составляет 400 мм как в бассейне стабилизации, так и в бассейне контакта.
2. Совместно с данным см. листы ТХ-3 и ТХ-8

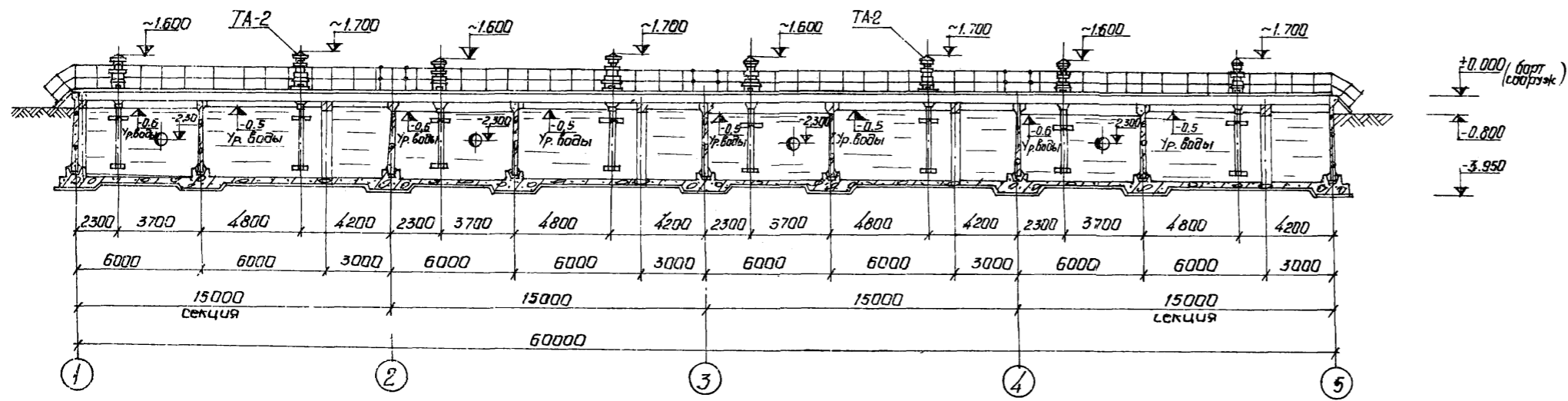
7580/II 10

ТП 902-2-332		ТХ	
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. сект.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Р. инж. пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инж. ср.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проект. Комитет	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Тип III		Лит.	Лист
ПЛАН и разрезы		Р	6
		8	

Разрез 1-1

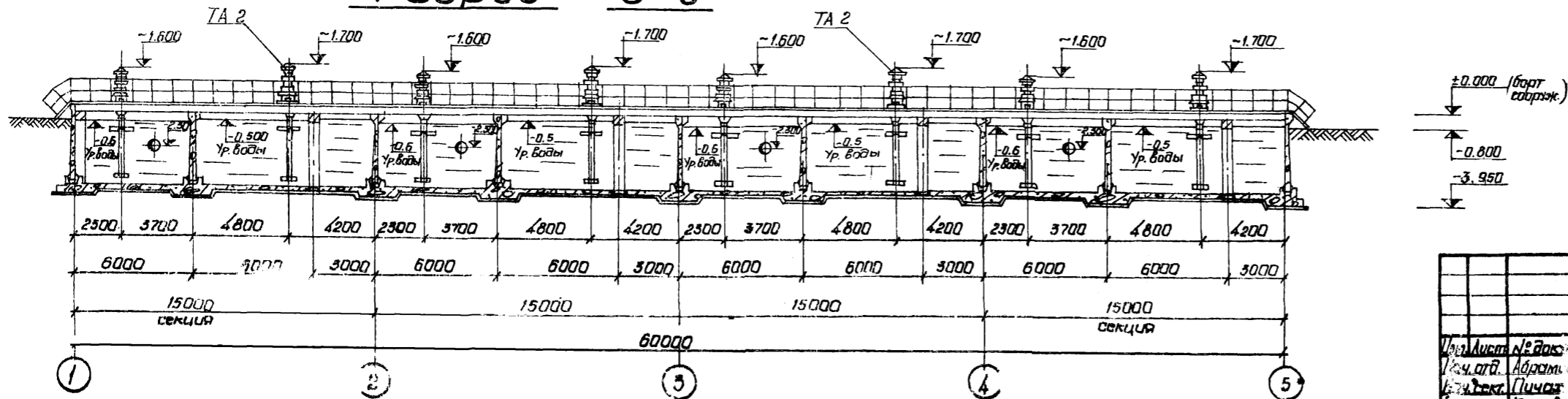


Разрез 2-2



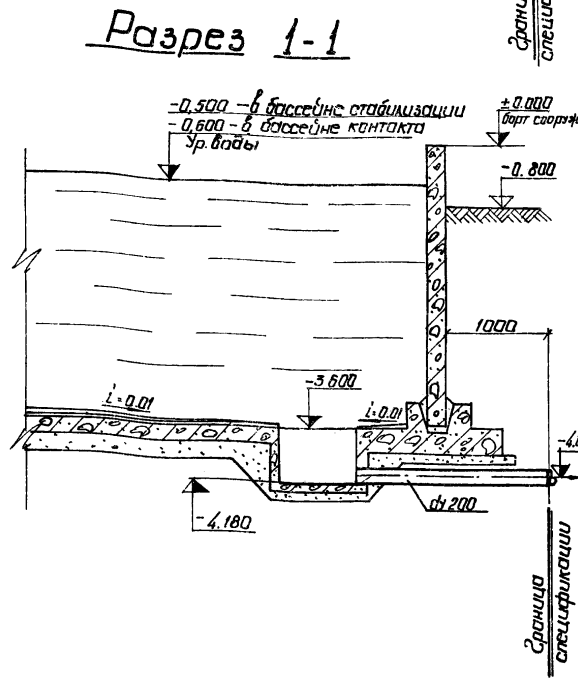
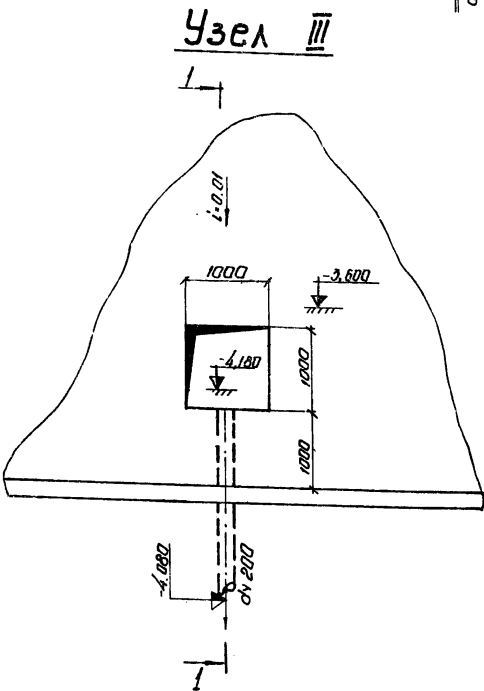
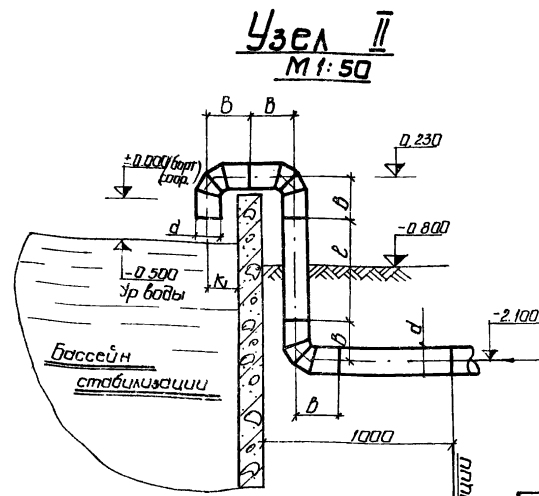
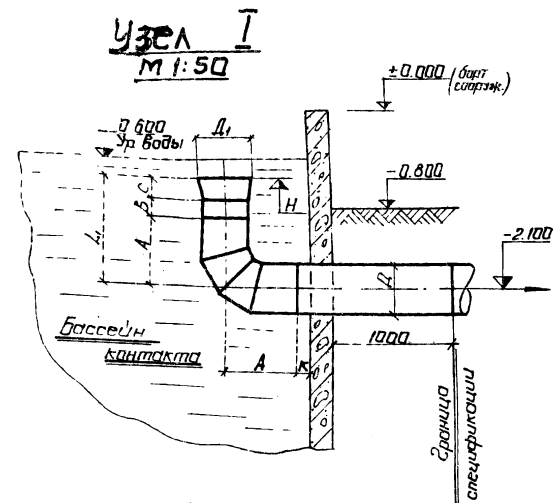
1. Глубина заделки верхней турбины турбоагрегата ТА-2 по отношению уровня воды составляет 400 мм как в бассейне стабилизации, так и в бассейне контакта.
2. Совместно с данным см. листы ТХ 1÷ТХ 3.

Разрез 3-3



7580/II 11

ТП 902-2-332		ТХ	
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м ³ /сут.			
Лист	Лист	Лист	Лист
Р	7	8	
Разрезы 4 ^я секции			



№/п/п	Буквенное обозначение размера	Типоразмер I	Типоразмер II	Типоразмер III
		Узел I		
1	D	500	600	700
2	D1	630	720	820
3	A	750	900	1050
4	b	353	194	—
5	C	247	226	245
6	K	300	150	—
7	L1	1350	1320	1295
8	H	-0.750	-0.780	-0.800
Узел II				
1	d	300	350	400
2	D	450	525	600
3	E	1430	1280	1130
4	K1	370	445	520

№	Наименование	мат.	п.м.	шт.	м	кг	п.м.	шт.	м	кг	п.м.	шт.	м	кг	Гост	Прим
7	Труба 426×6	ст.	п.м.	2,3	52,14	143,0	3,4	52,14	211,3	4,5	52,14	219,6	—	—	—	—
6	Труба 720×6.0	ст.	п.м.	2,3	105,7	243,1	3,4	105,7	359,4	4,5	105,7	476,7	—	—	—	—
5	Труба 219×5.0	ст.	п.м.	4,0	26,4	105,6	6,0	26,4	158,4	8,0	26,4	211,2	—	—	ГОСТ 10704-76	—
4	Отвод 90°-426×6	ст.	шт.	6	61,0	366,0	9	61,0	549,0	12	61,0	732,0	—	—	—	—
3	Отвод 90°-720×6	ст.	шт.	2	184,0	368,0	3	184,0	552,0	4	184,0	736,0	—	—	МН 2880-62	—
2	Переход 820×9-720×9	ст.	шт.	2	47,3	94,6	3	47,3	141,9	4	47,3	189,2	—	—	МН 2883-62	—
1	Турбосэратор ТА-2	сб.	шт.	8	1010,0	8080,0	12	1010,0	12120,0	16	1010,0	16160,0	—	—	—	СМ. Листом III

III типоразмер

№	Наименование	мат.	п.м.	шт.	м	кг	п.м.	шт.	м	кг	п.м.	шт.	м	кг	Гост	Прим
7	Труба 377×9	ст.	п.м.	2,7	81,68	220,5	4,0	81,68	326,7	5,3	81,68	432,9	—	—	—	—
6	Труба 630×8	ст.	п.м.	3,1	122,71	380,4	4,5	122,71	552,2	6,0	122,71	736,3	—	—	—	—
5	Труба 219×5.0	ст.	п.м.	4,0	26,39	105,6	6,0	26,39	158,3	8,0	26,39	211,1	—	—	ГОСТ 10704-76	—
4	Отвод 90°-377×9	ст.	шт.	6	71,2	427,2	9	71,2	640,8	12	71,2	854,4	—	—	—	—
3	Отвод 90°-630×8	ст.	шт.	2	181,0	362,0	3	181,0	543,0	4	181,0	724,0	—	—	МН 2880-62	—
2	Переход 720×8-630×8	ст.	шт.	2	30,8	61,6	3	30,8	92,4	4	30,8	123,2	—	—	МН 2883-62	—
1	Турбосэратор ТА-2	сб.	шт.	8	1010,0	8080,0	12	1010,0	12120,0	16	1010,0	16160,0	—	—	—	СМ. Листом III

II типоразмер

№	Наименование	мат.	п.м.	шт.	м	кг	п.м.	шт.	м	кг	п.м.	шт.	м	кг	Гост	Прим
7	Труба 325×6.0	ст.	п.м.	3,3	47,2	155,8	5,0	47,2	236,0	6,5	47,2	306,8	—	—	—	—
6	Труба 530×6.0	ст.	п.м.	3,6	77,53	279,1	5,4	77,53	418,7	7,2	77,53	558,2	—	—	ГОСТ 10704-76	—
5	Труба 219×5.0	ст.	п.м.	4,0	26,39	105,6	6,0	26,39	158,4	8,0	26,39	211,1	—	—	ГОСТ 10704-76	—
4	Отвод 90°-325×9	ст.	шт.	6	52,2	313,2	9	52,2	469,8	12	52,2	626,4	—	—	МН 2880-62	—
3	Отвод 90°-529×6	ст.	шт.	2	95,0	190,0	3	95,0	285,0	4	95,0	380,0	—	—	МН 2880-62	—
2	Переход 630×7-529×6	ст.	шт.	2	28,8	57,6	3	28,8	86,4	4	28,8	115,2	—	—	МН 2883-62	—
1	Турбосэратор ТА-2	сб.	шт.	8	1010,0	8080,0	12	1010,0	12120,0	16	1010,0	16160,0	—	—	—	СМ. Листом III

I типоразмер

№/п/п	Наименование	Материал	6в		8в		10в		Гост	Прим
			к-во	Общ. масса в кг	к-во	Общ. масса в кг	к-во	Общ. масса в кг		
			на 2 секции		на 3 секции		на 4 секции			

1. Узел аэрирования бассейна контакта и стабилизации аналогичен для всех типоразмеров аэротенка контактной стабилизации
2. Совместно с данными см. листы ТХ-4, ТХ-5, ТХ-6.

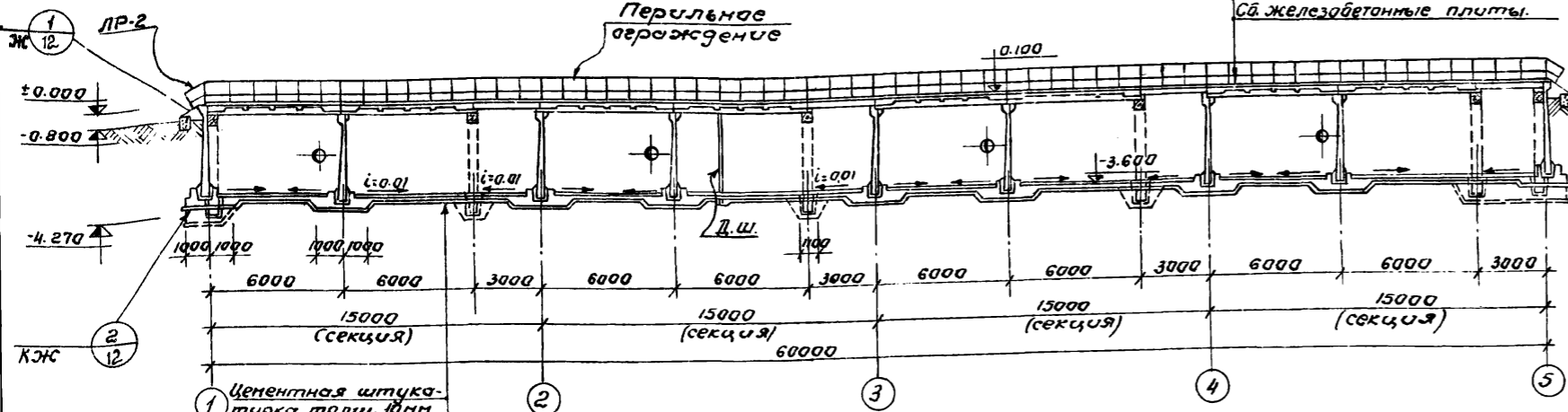
ТП 902-2-332 ТХ

Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м³/сут.

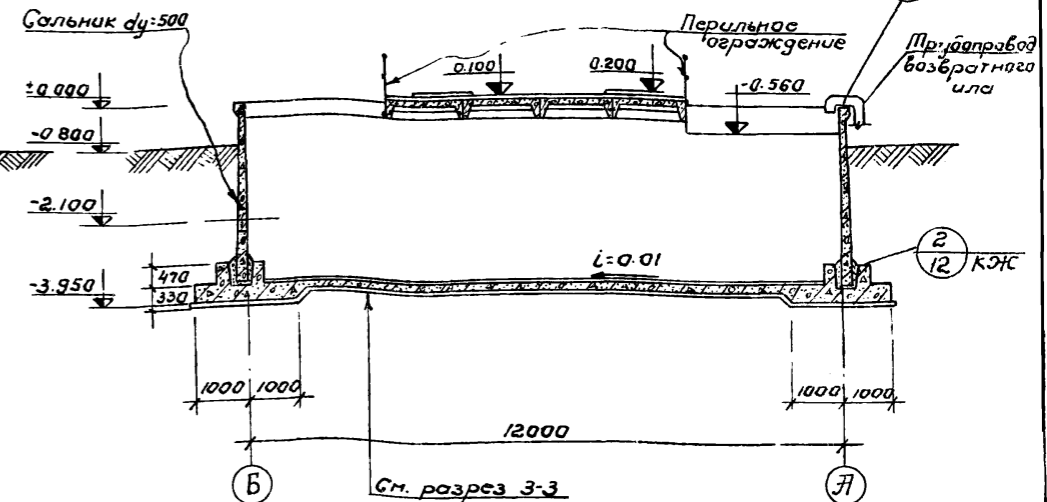
Лист 8

Узлы I, II, III и спе-

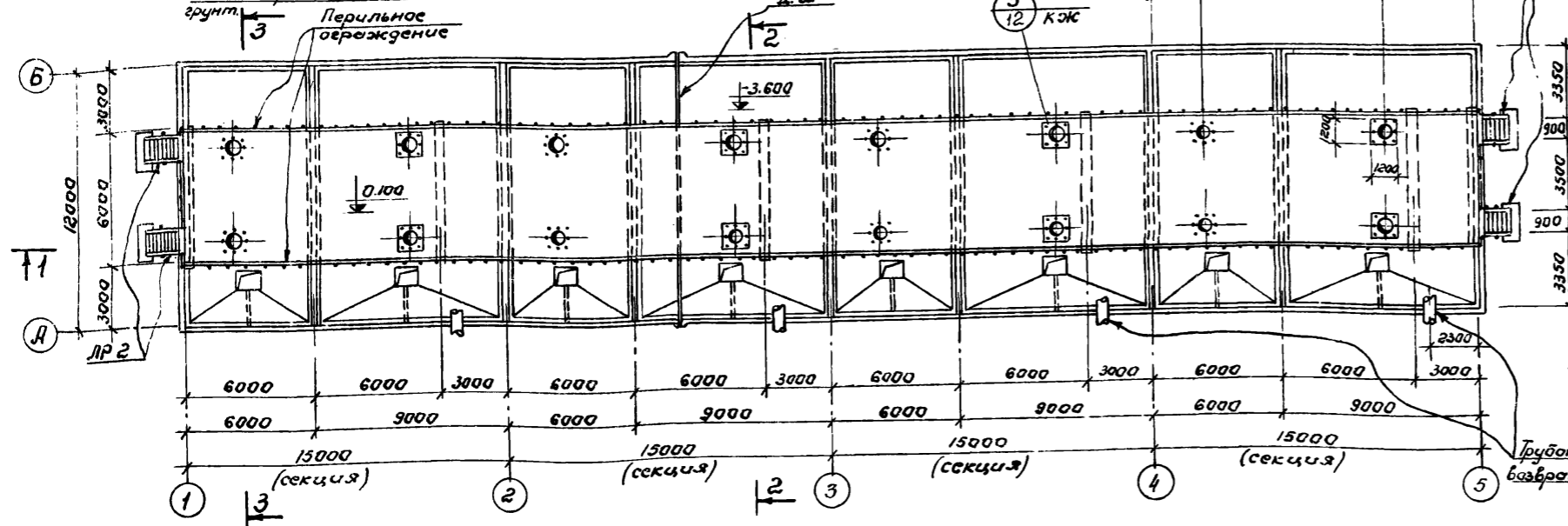
Разрез 1-1



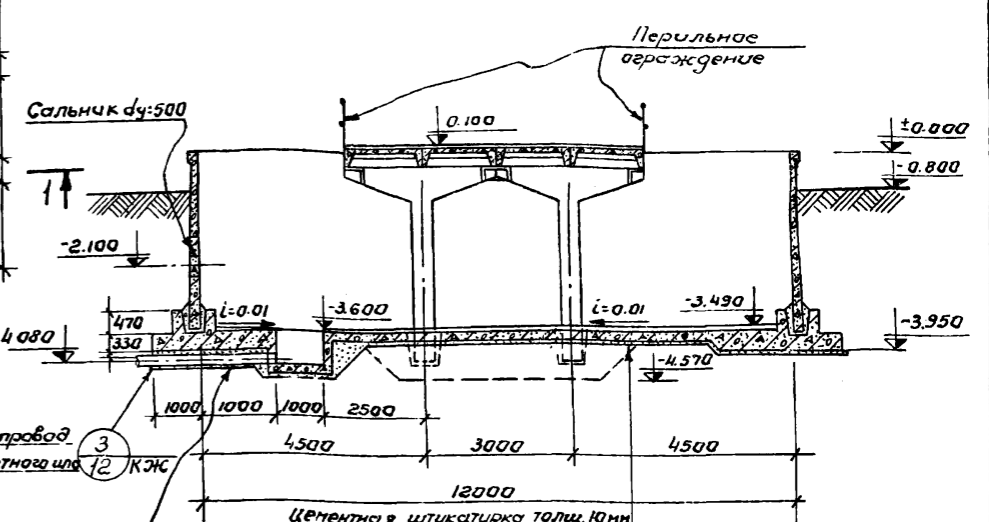
Разрез 2-2



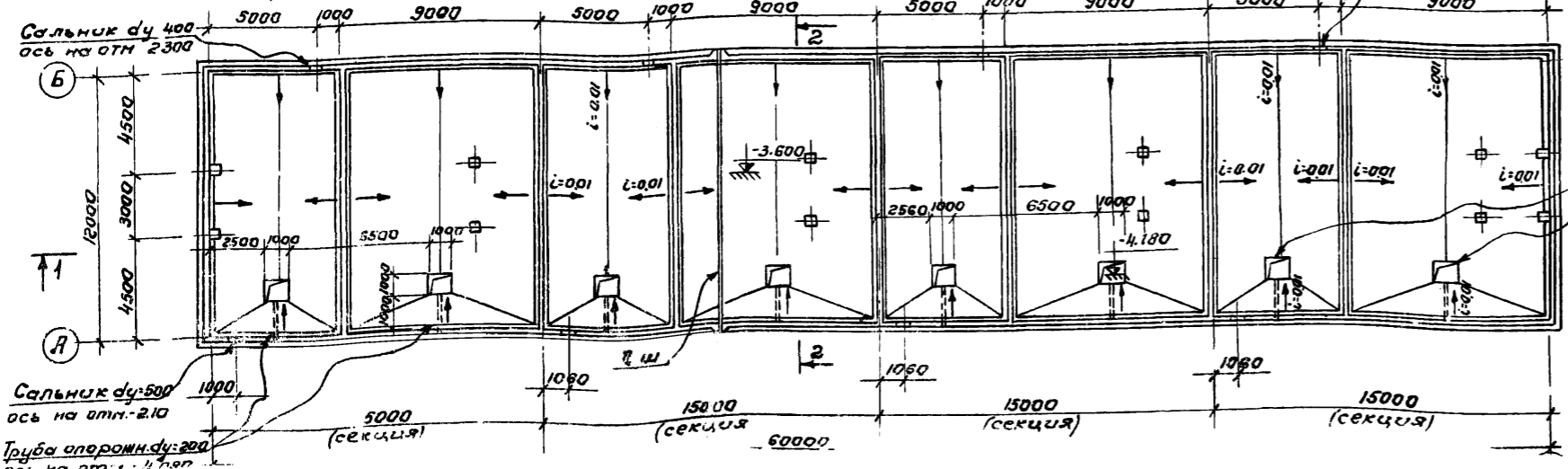
План на отм. 0.100



Разрез 3-3



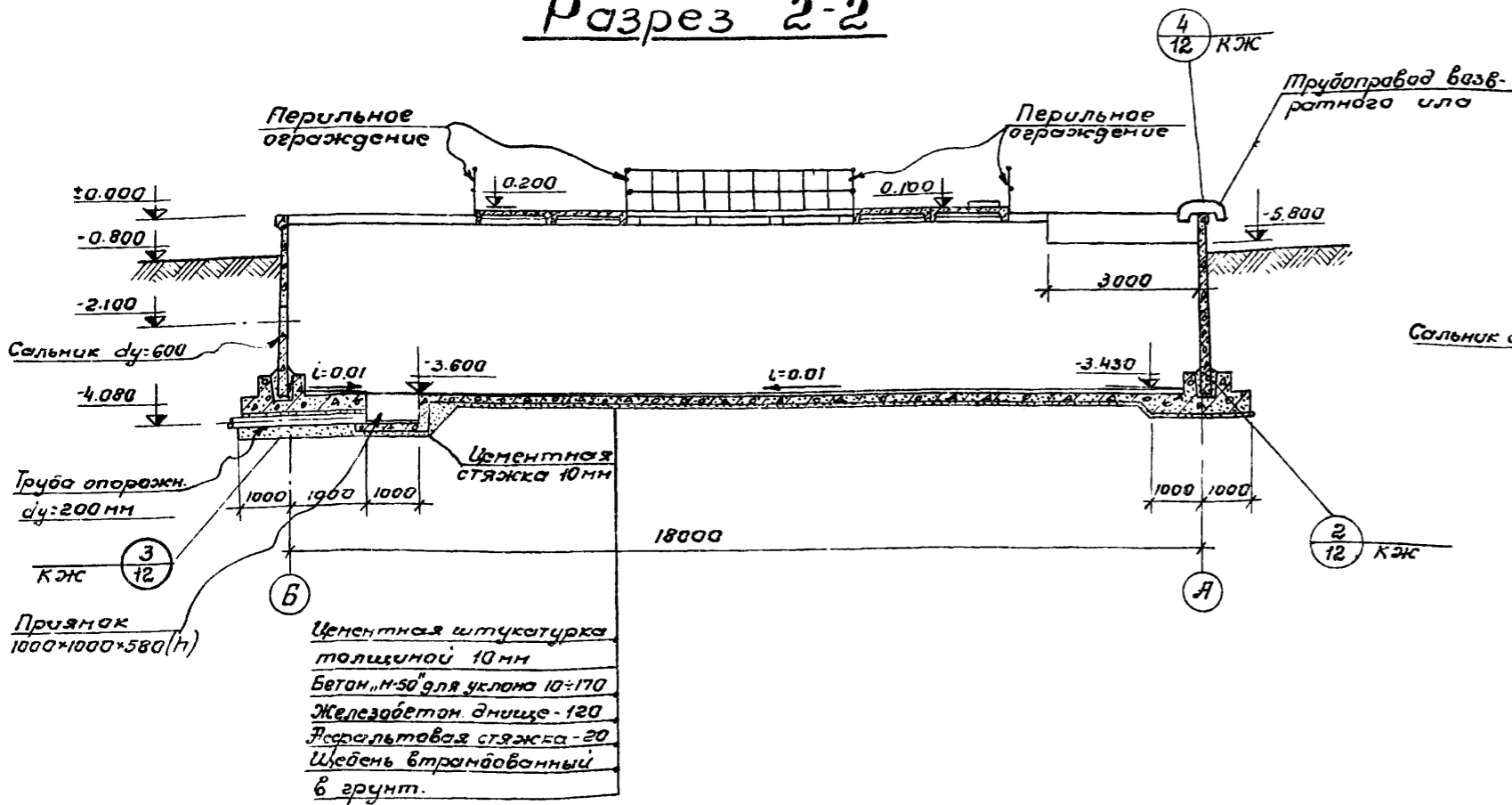
План на отм. -3.600



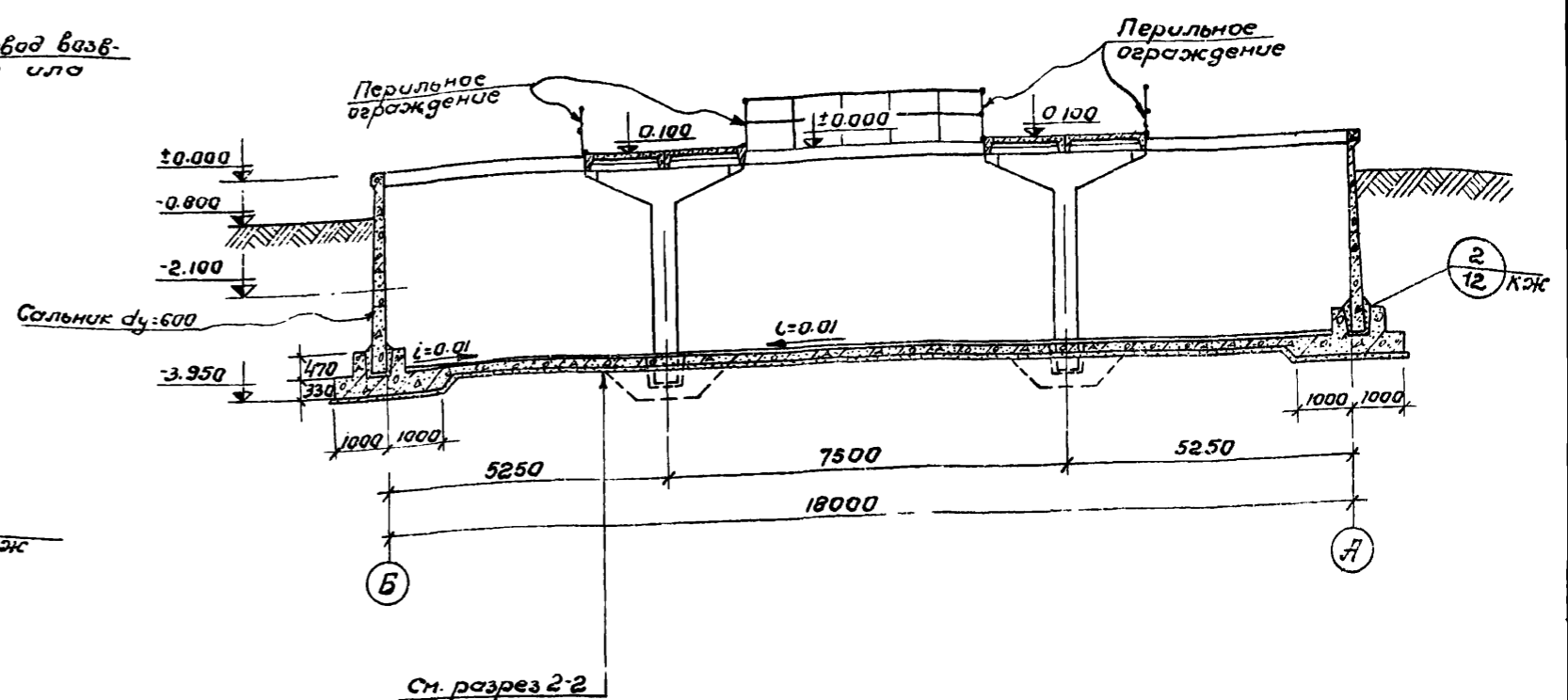
1. Данный лист комплектен с листами КЖ-13, КЖ-17.
2. За условную отметку 10000 принят ворт азраненка что соответ- вует абсолютной отметке
3. Металлические конструкции лестниц и азранен- ний азкрашываються масляной краской за 2 раза по азгрунтовке.

ТП 902-2-332		КЖ
Изв. Лист № 000000		Азраненк кантактной стабильзации
Нач. от. Абрамович		производительность 17=40 тыс. м ³ /сут.
ГНП	Козловская	Лит. Лист
Л.к.	Браславский	р 7
Рух гр.	Зантберг	Листов
Планы на отм. 0.100, -3.600		МЖКР ЧССР

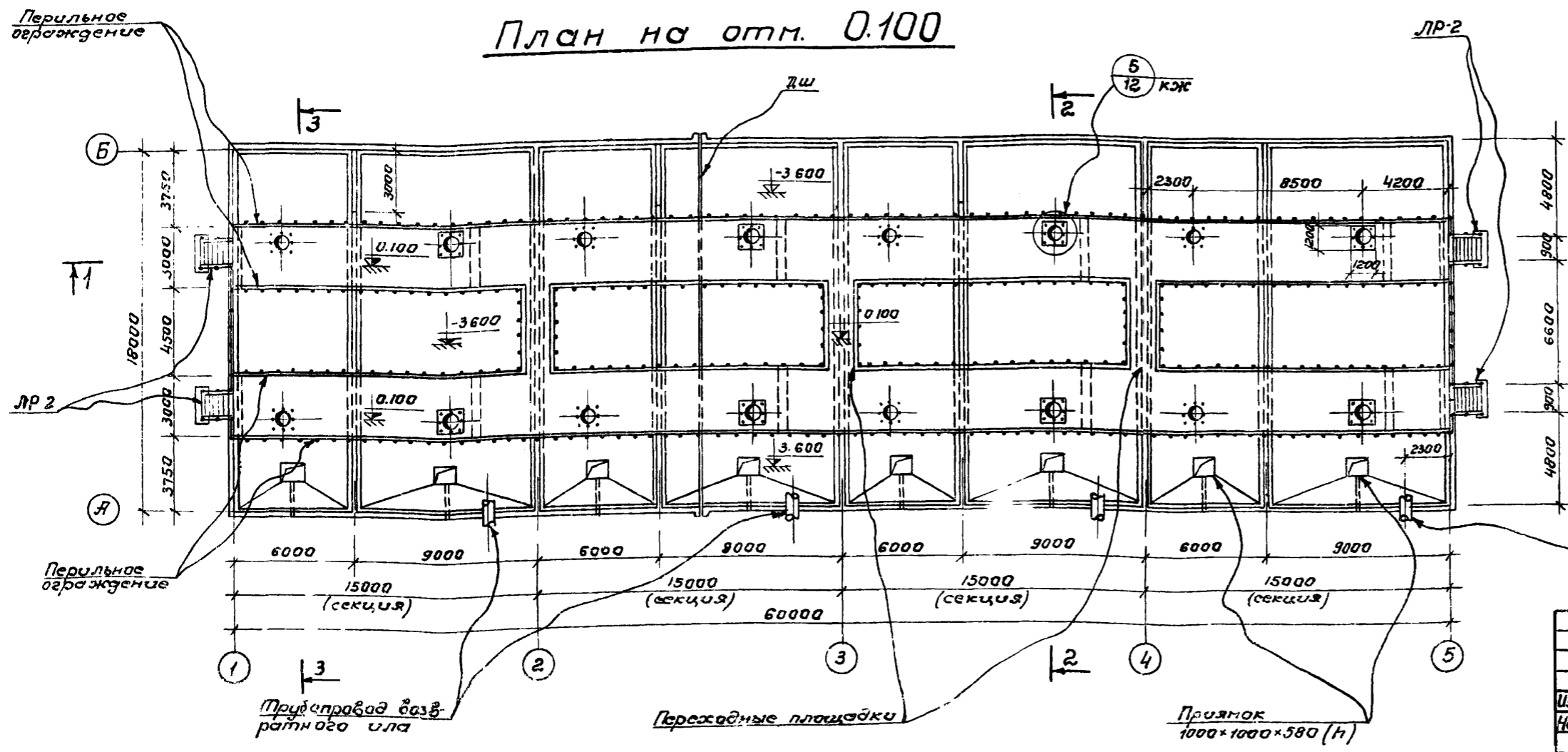
Разрез 2-2



Разрез 3-3



План на отм. 0.100

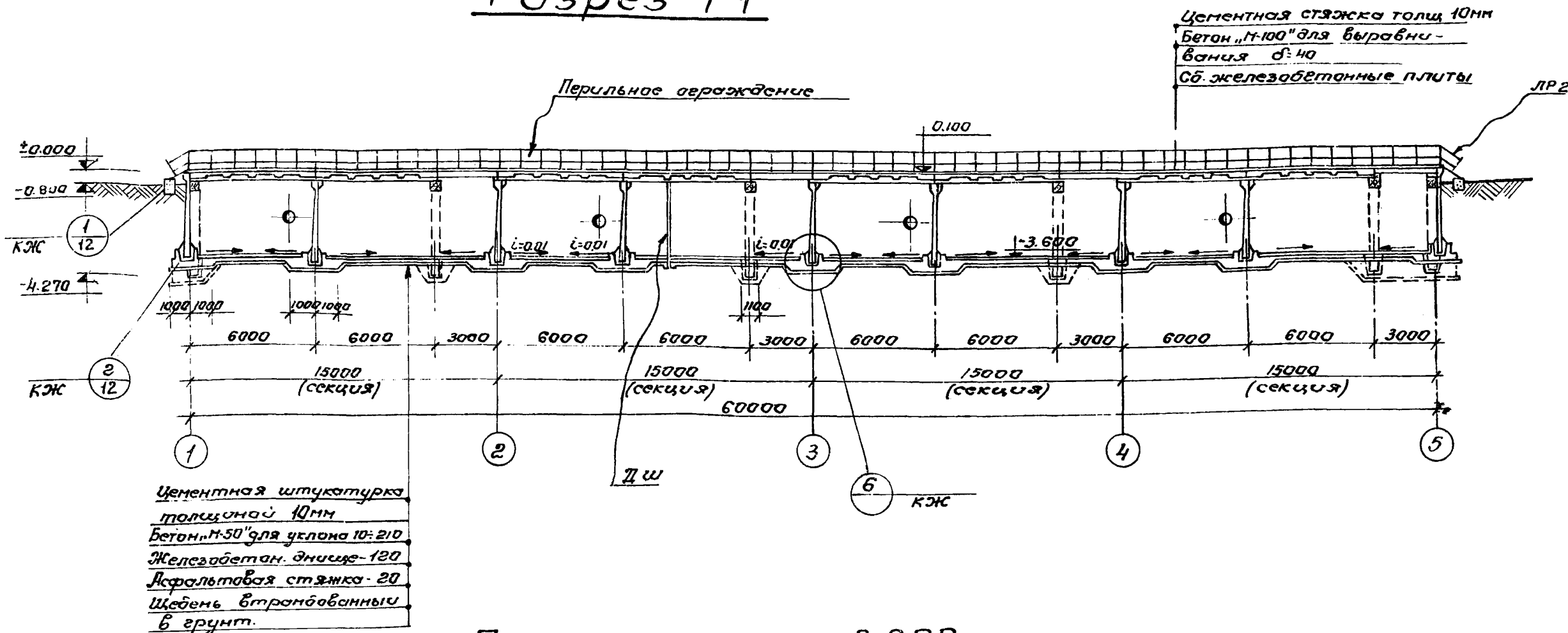


1. За условную отметку ±0.000 принят борт озаротенки, что соответствует абсолютной отметке []
2. Данный лист комплектен с листами КЖ-9, КЖ-14, КЖ-18.
3. Металлические конструкции лестниц и ограждений окрашиваются масляной краской за 2 раза по асфальтовке.

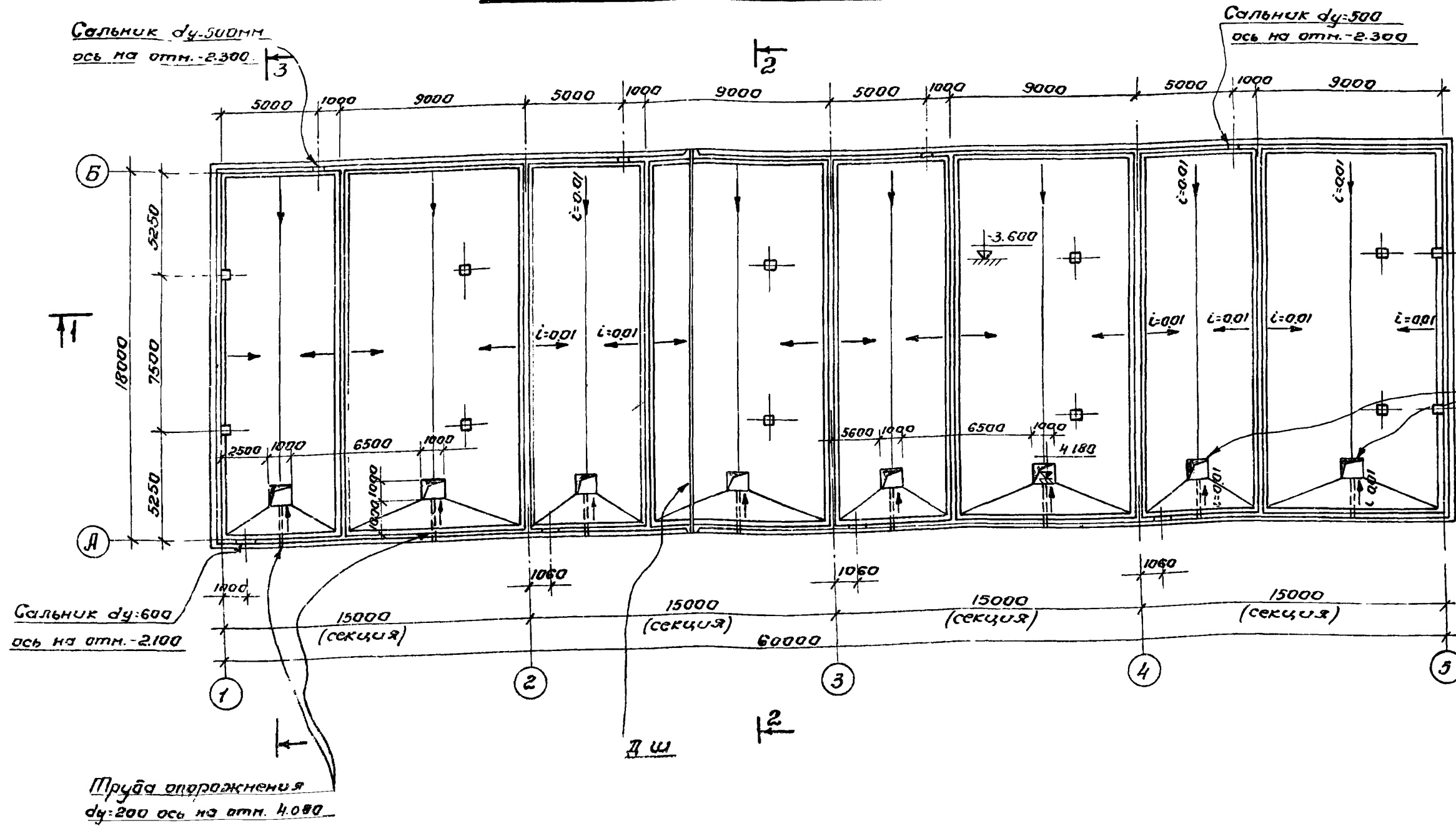
7580/II 20

ТП 902-2-332		КЖ
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.		
Изм. Лист № 60 кум.	Подпись	Дата
Нач. отд. Яковлевич		
Г.И.П. Козлова		
Л.И. спец. Браславский		
Тип II		Лит Лист Листов
		Р 8

Разрез 1-1



План на отм. -3.600

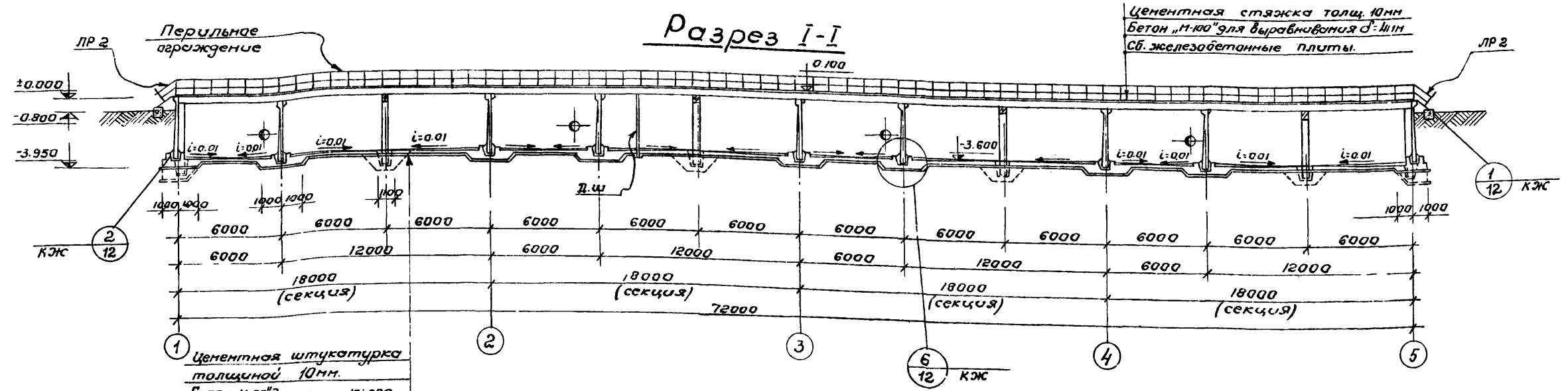


1. За условную отметку ±0.000 принят борт аэротенка, что соответствует абсолютной отметке.
2. Данный лист комплектен с листами КЖ-8; КЖ-12.

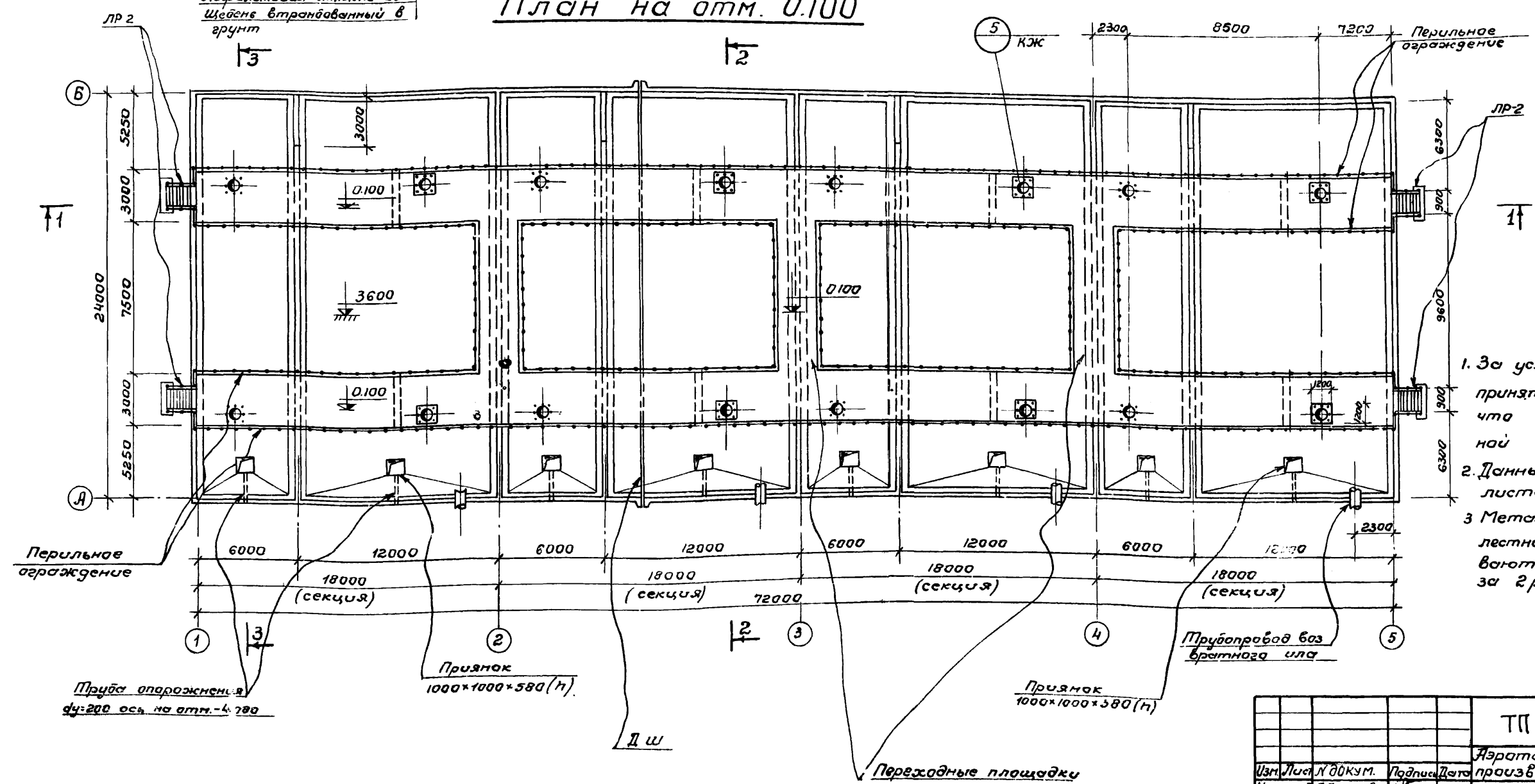
7580/II 21

ТП 902-2-332				КЖ		
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сутки.						
Лист № да	чл.	Подпис	Дата	Лит	Лист	Листов
ИП	Козл. Зская			Р	9	
Ил. конст. Браславский				Тип II		

Разрез I-I



План на отм. 0.100

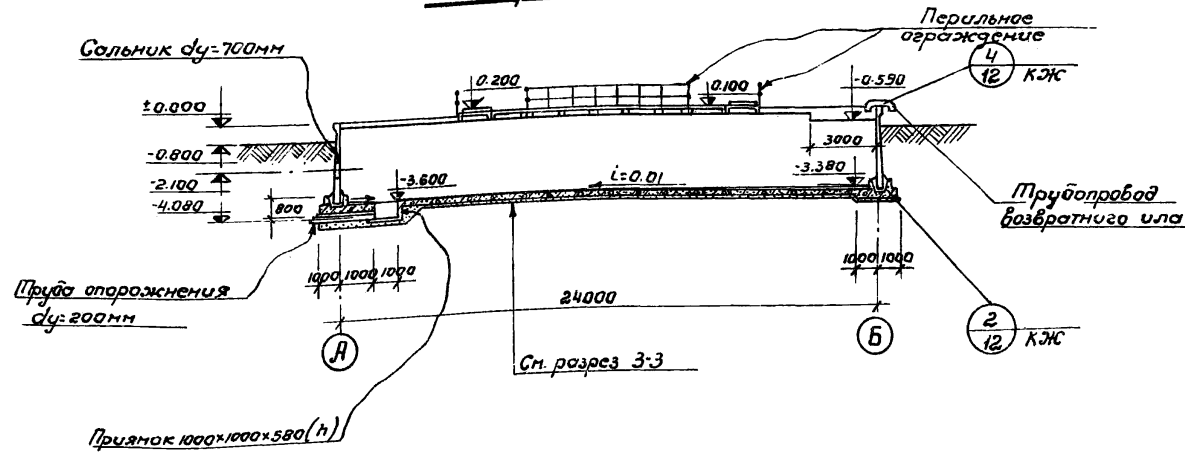


1. За условную отметку ± 0.000 принят борт аэротенки, что соответствует абсолютной отметке.
2. Данный лист комплектен с листами КЖ-11; КЖ-15; КЖ-16; КЖ-19
3. Металлические конструкции лестниц и ограждений окрашиваются масляной краской за 2 раза по оштукатурке

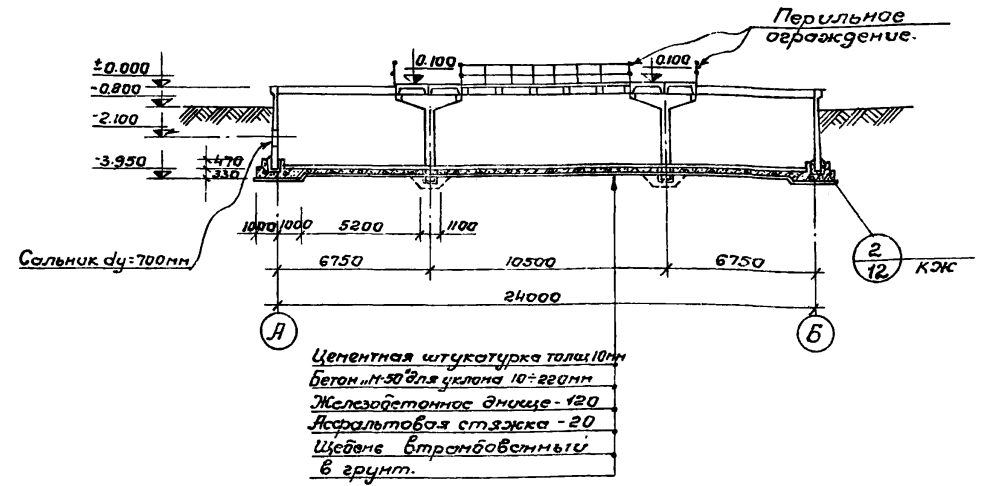
7580/II 22

ТП 902-2-332		КЖ	
Аэротенк контактной стабилизации			
производительность 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Исполн.	Лист	№ докум.	Дата
Тип III		Р	10
План на отм. ± 0.100		М.С.Х.Х. УССР	

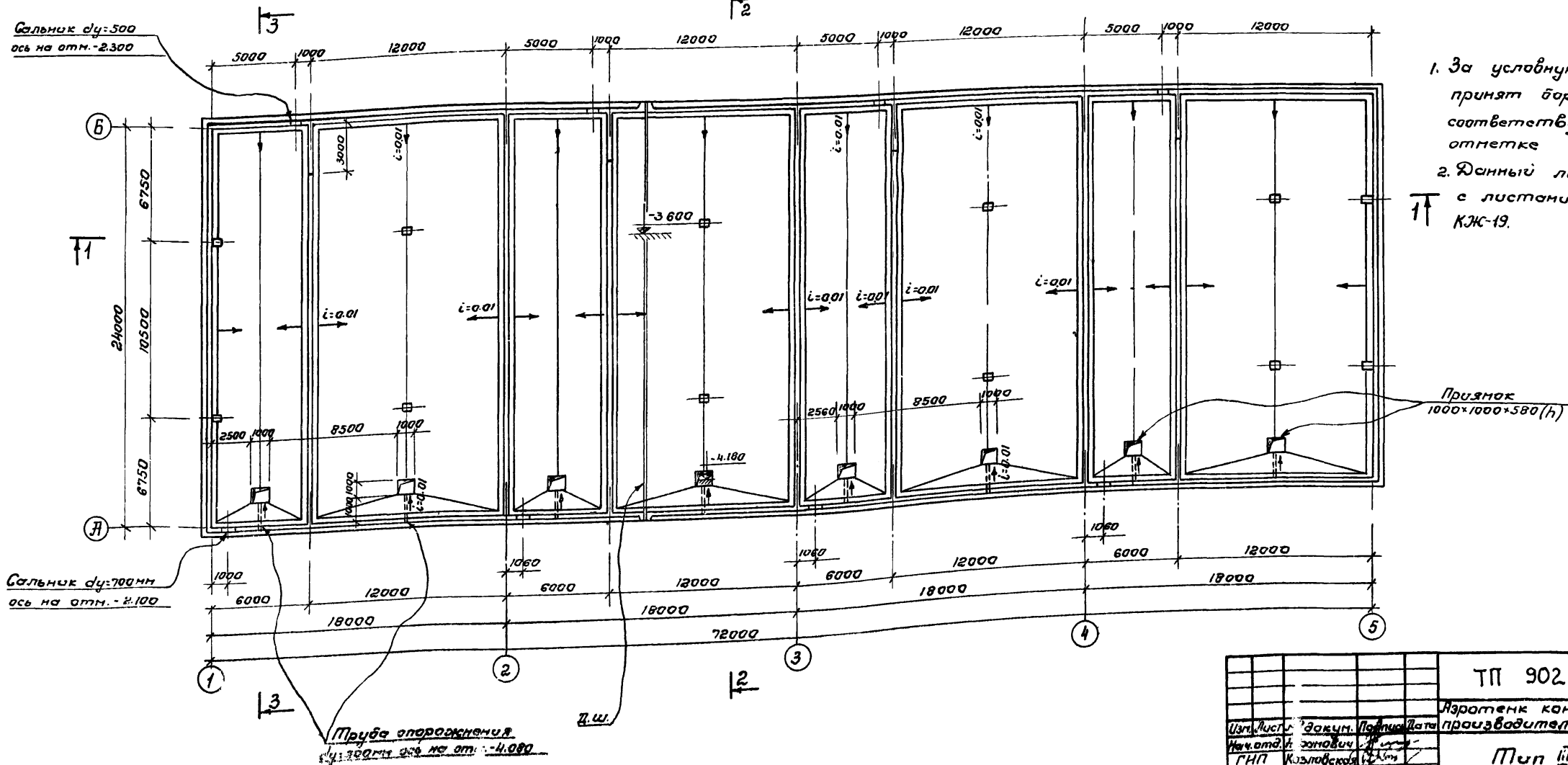
Разрез 2-2



Разрез 3-3



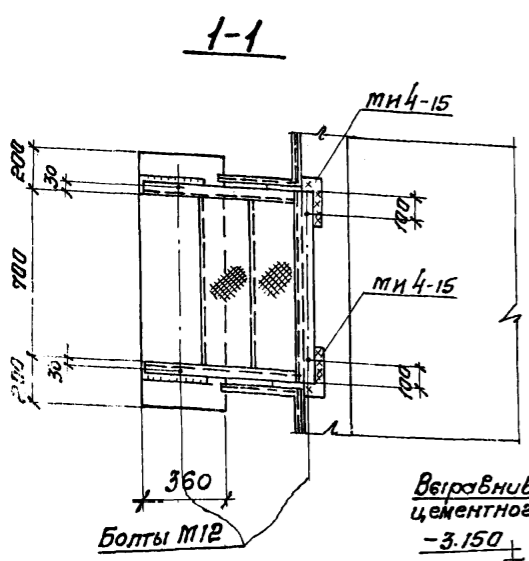
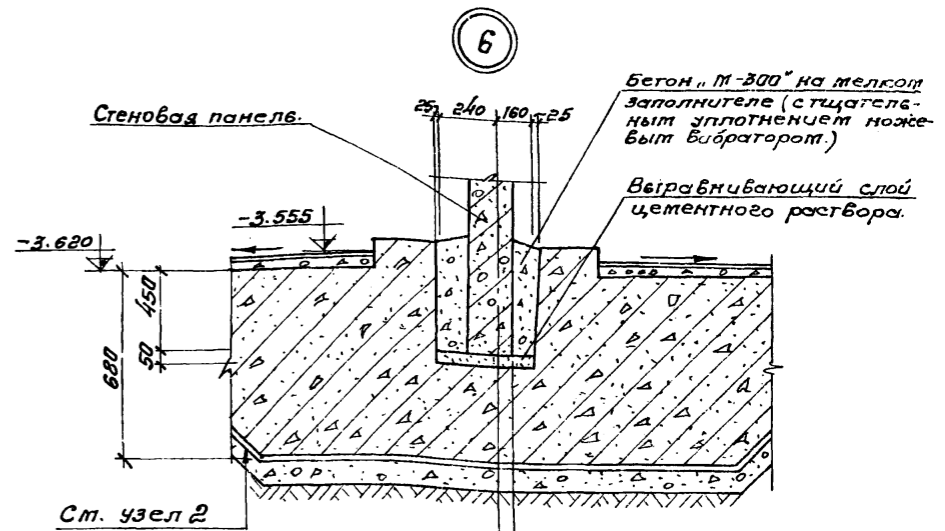
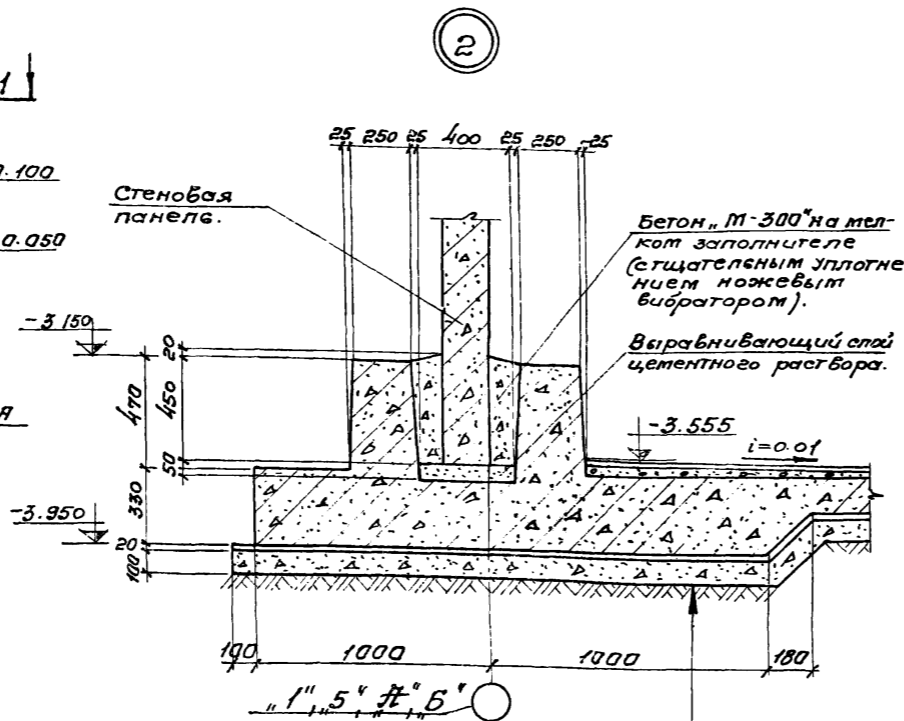
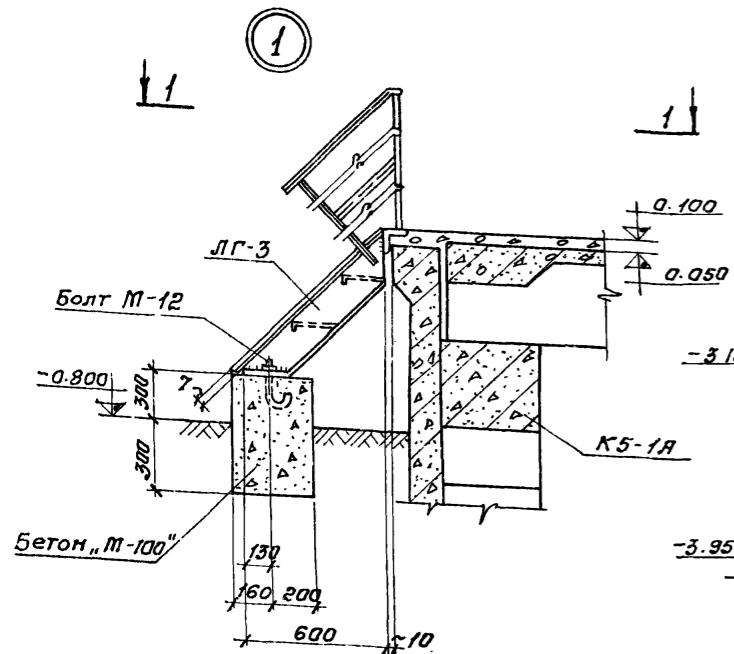
План на отм -3600



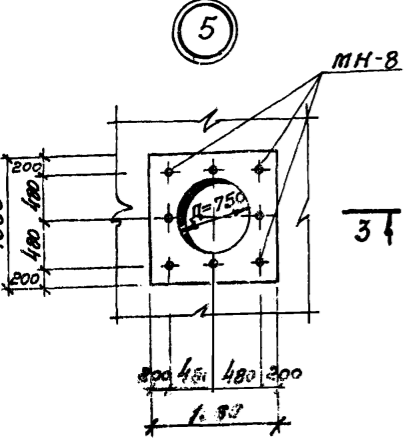
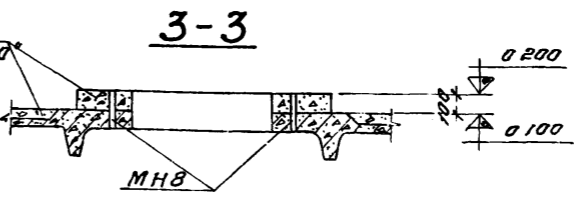
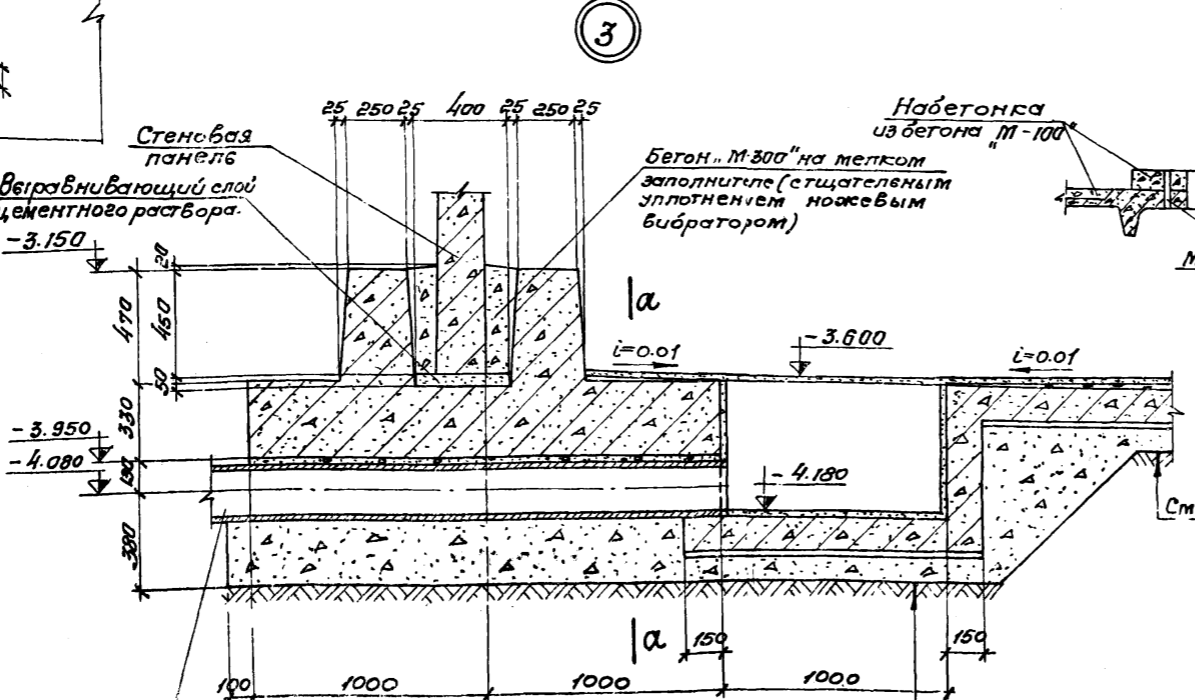
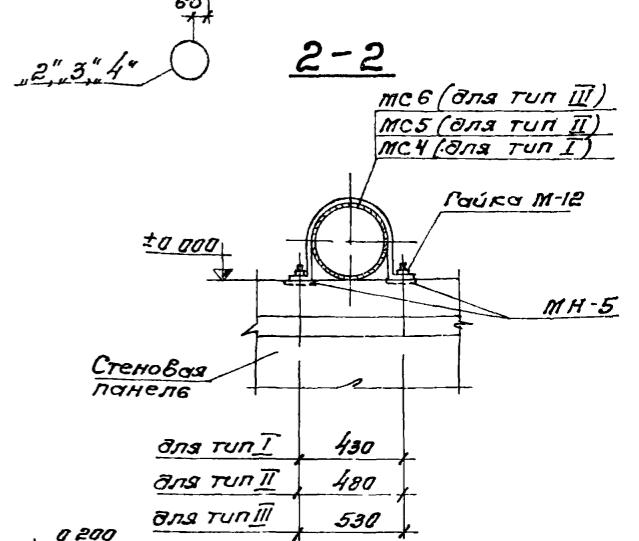
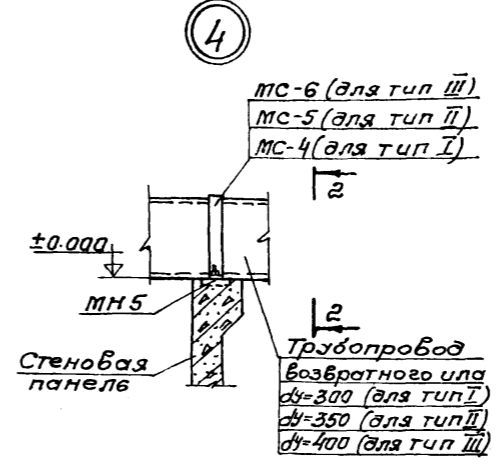
1. За условную отметку ± 0.000 принят борт аэротенка, что соответствует абсолютной отметке \square
2. Данный лист см. совместно с листами КЖ-10; КЖ-15; КЖ-16; КЖ-19.

7580/II 23

ТП 902-2-332		КЖ	
Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м ³ /сут.			
Изм. Лист	Экз. Лист	Лист	Лист
Изм. Лист	Экз. Лист	Лист	Лист
ГНП	Кэп	Лист	Лист
Л. Слес.	Бориславский	Лист	Лист



- Цементная штукатурка — 20 мм
- Бетон для уклона „М-50“ — 45 ± 0 мм
- Железобетонное днище — 150 мм
- Асфальтовая стяжка — 20 мм
- Бетонная подготовка „М-100“ — 100 мм
- Щебень битый в грунт



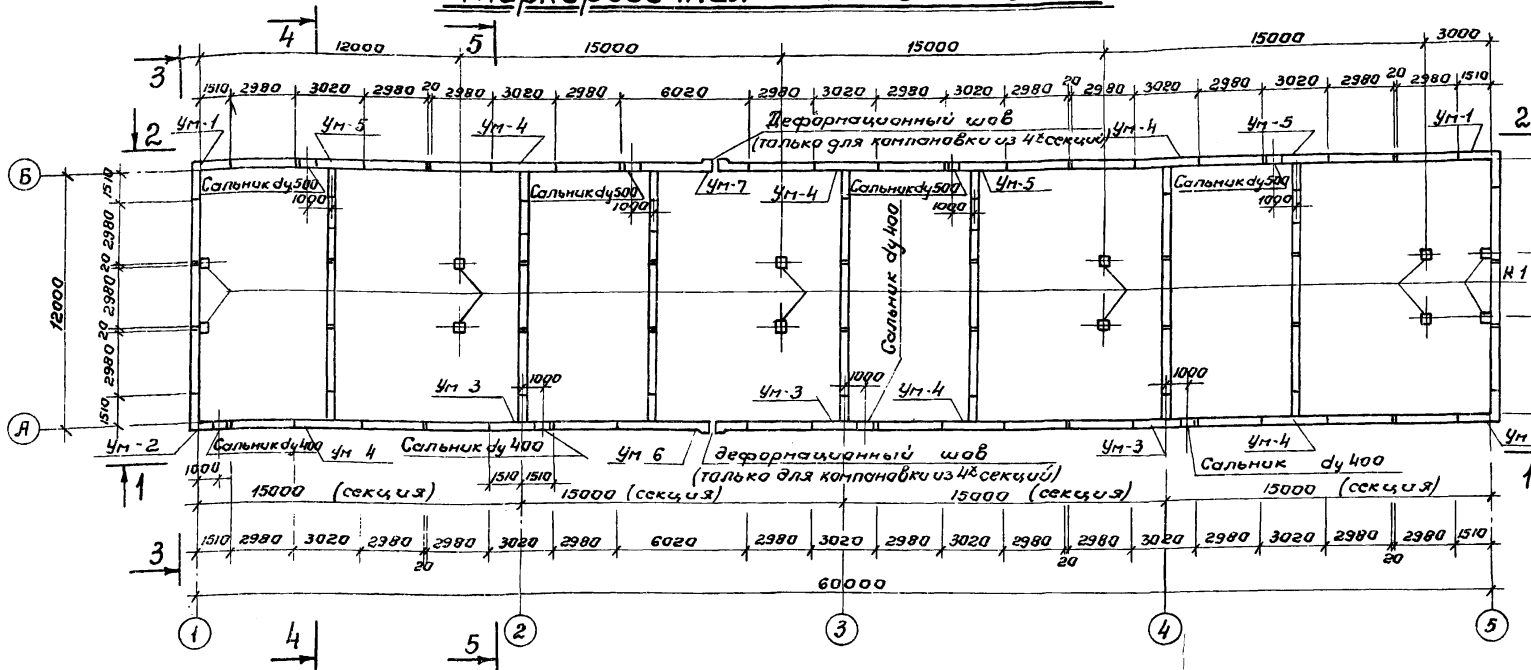
- Цементная штукатурка — 10 мм
- Железобетонное днище — 150 мм
- Асфальтовая стяжка — 20 мм
- Бетонная подготовка „М-100“ — 100 мм
- Щебень битый в грунт

1 Данный лист комплектен с листами КЖ-7-КЖ-11, КЖ-51

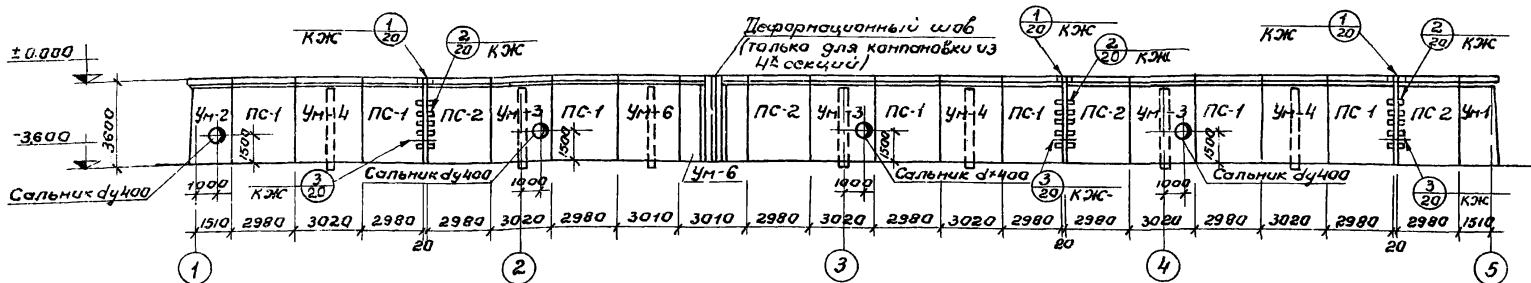
7580/II 24

ТП 902-2-332		КЖ	
Изв. Лист		Язотенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Кач. от	Д. Брадобин		
Г.Н.П.	Козловская		
Л.спец.	Браславский		
Рук. гр.	Зантберг		
Тип I, II, III.		Лист	Лист
		Р	12
1-6.		ИЗДАНИЕ СССР	

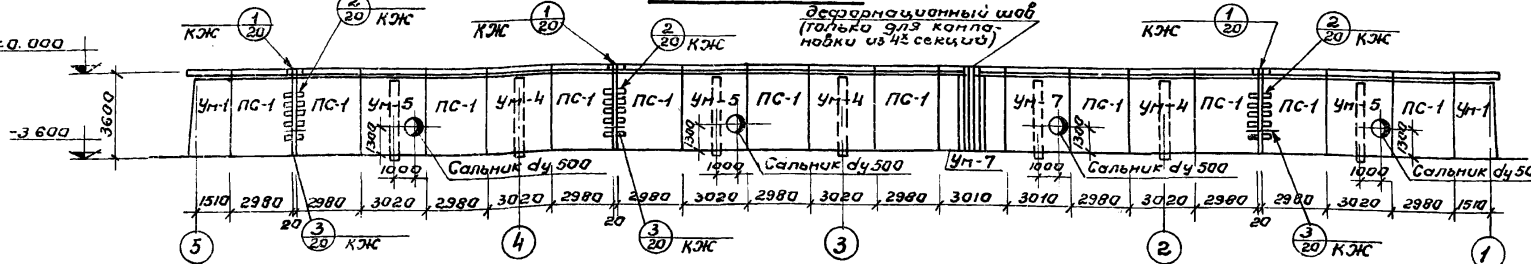
Маркировочная схема панелей



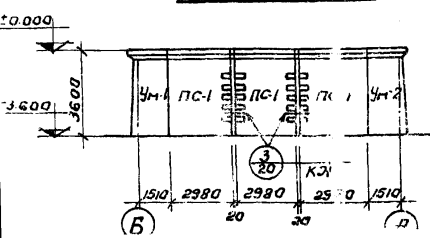
Вид по 1-1



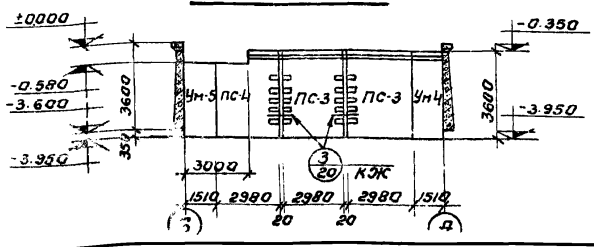
Вид по 2-2



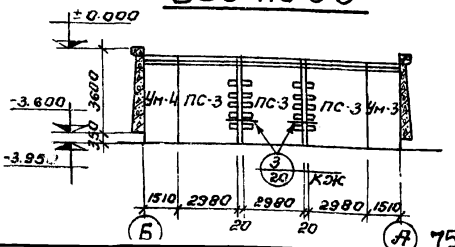
Вид по 3-3



Вид по 4-4



Вид по 5-5



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 4х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
ПС-1	3.900-2. вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	24	4.27
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2Э	4	4.27
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	17	4.27
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	4	4.27
К-1	3.015-1. вып. II-1. КЖ-	Колонна К5-1Э	12	3.42
Ум-1	КЖС-21	Монолитный участок	3	
Ум-2	КЖС-21	Монолитный участок	1	
Ум-3	КЖС-21	Монолитный участок	3	
Ум-4	КЖС-22	Монолитный участок	6	
Ум-5	КЖС-22	Монолитный участок	3	
Ум-6	КЖС-23	Монолитный участок	1	
Ум-7	КЖС-23	Монолитный участок	1	

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 3х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
ПС-1	3.900-2. вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	20	4.27
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	3	4.27
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	12	4.27
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	3	4.27
К-1	3.015-1. вып. II-1. КЖ-49	Колонна К5-1Э	10	3.42
Ум-1	КЖС-21	Монолитный участок	3	
Ум-2	КЖС-21	Монолитный участок	1	
Ум-3	КЖС-21	Монолитный участок	2	
Ум-4	КЖС-22	Монолитный участок	4	
Ум-5	КЖС-22	Монолитный участок	3	

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 2х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
ПС-1	3.900-2. вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	16	4.27
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2Э	2	4.27
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	7	4.27
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1Э	2	4.27
К-1	3.015-1. вып. II-1. КЖ-49	Колонна К5-1Э	8	3.42
Ум-1	КЖС-21	Монолитный участок	3	
Ум-2	КЖС-21	Монолитный участок	1	
Ум-3	КЖС-21	Монолитный участок	1	
Ум-4	КЖС-22	Монолитный участок	3	
Ум-5	КЖС-22	Монолитный участок	2	25

1. Общие указания по монтажу панелей, заделке стыков и отделке см. пояснительную записку к серии 3.900-2. Вып. I и Вып. II.

ТП 902-2-332 КЖ

Сэртенк контактной стабилизации производительностью 1740 тыс. м³/сут.

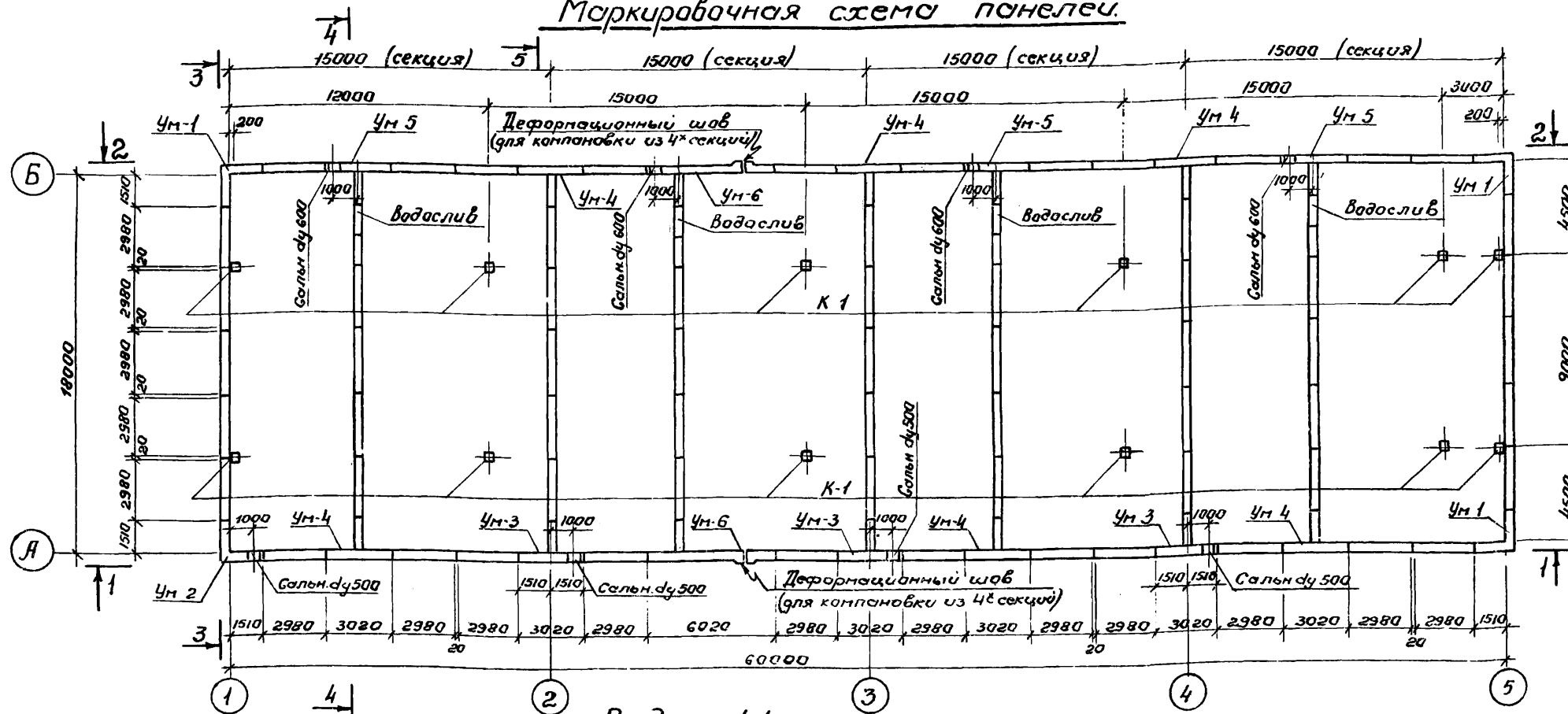
Тип I

Лит. Лист Листов
Р 13

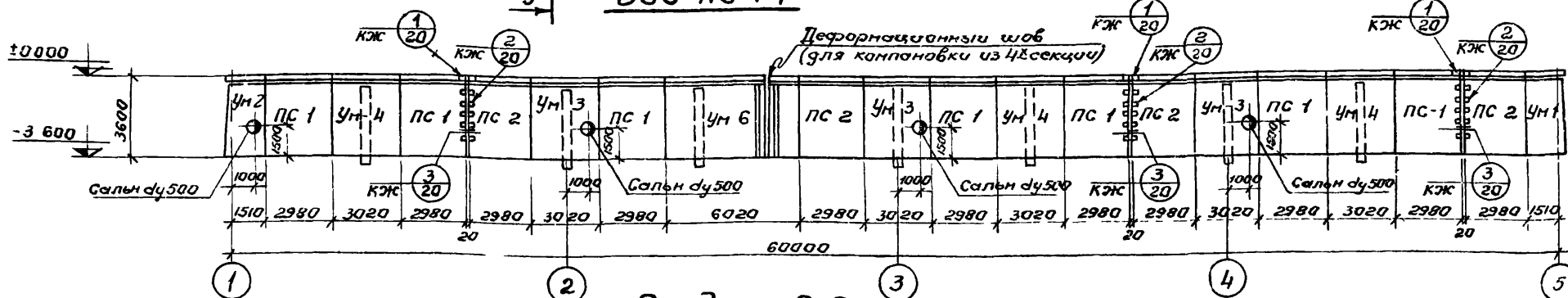
Маркировочная схема панелей. Вид по 1-1-5-5

7580/П

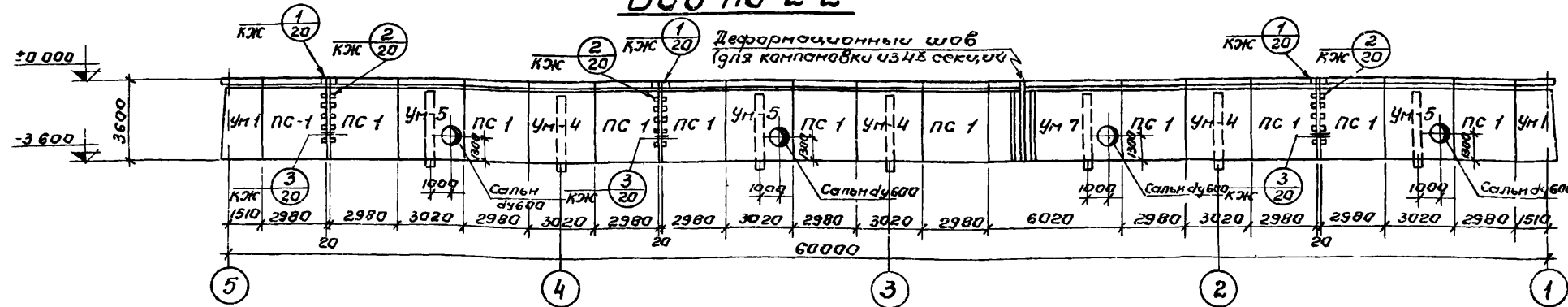
Маркировочная схема панелей



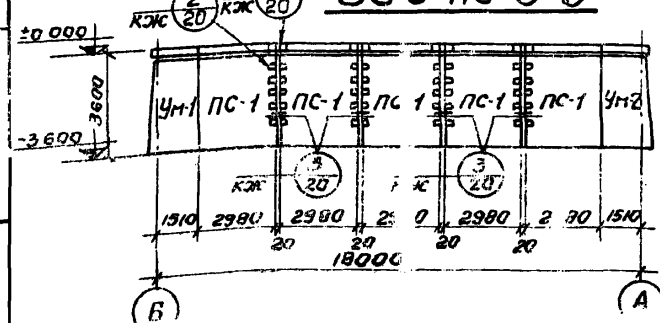
Вид по 1-1



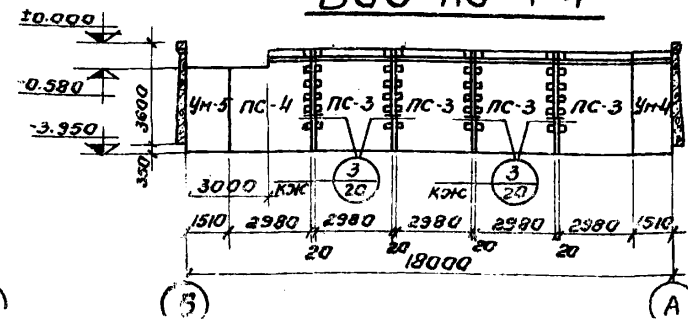
Вид по 2-2



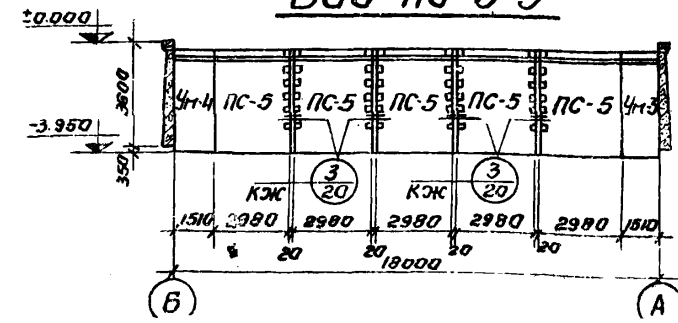
Вид по 3-3



Вид по 4-4



Вид по 5-5



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 4х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. зам.
ПС-1	3.900-2 вып.7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	28	4.27
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2а	4	4.27г
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1а	16	4.27г
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1б	4	4.27г
ПС-5	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1в	15	4.27г
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	12	3.42г
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	6	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	3	
Ум-6	КЖ-23	Участок монолитный	1	
Ум-7	КЖ-23	Участок монолитный	1	

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 3х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. зам.
ПС-1	3.900-2 вып.7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	24	4.27г
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2а	3	4.27
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1а	12	4.27г
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1б	3	4.27
ПС-5	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1в	10	4.27г
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	10	3.42
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	2	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	5	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	3	

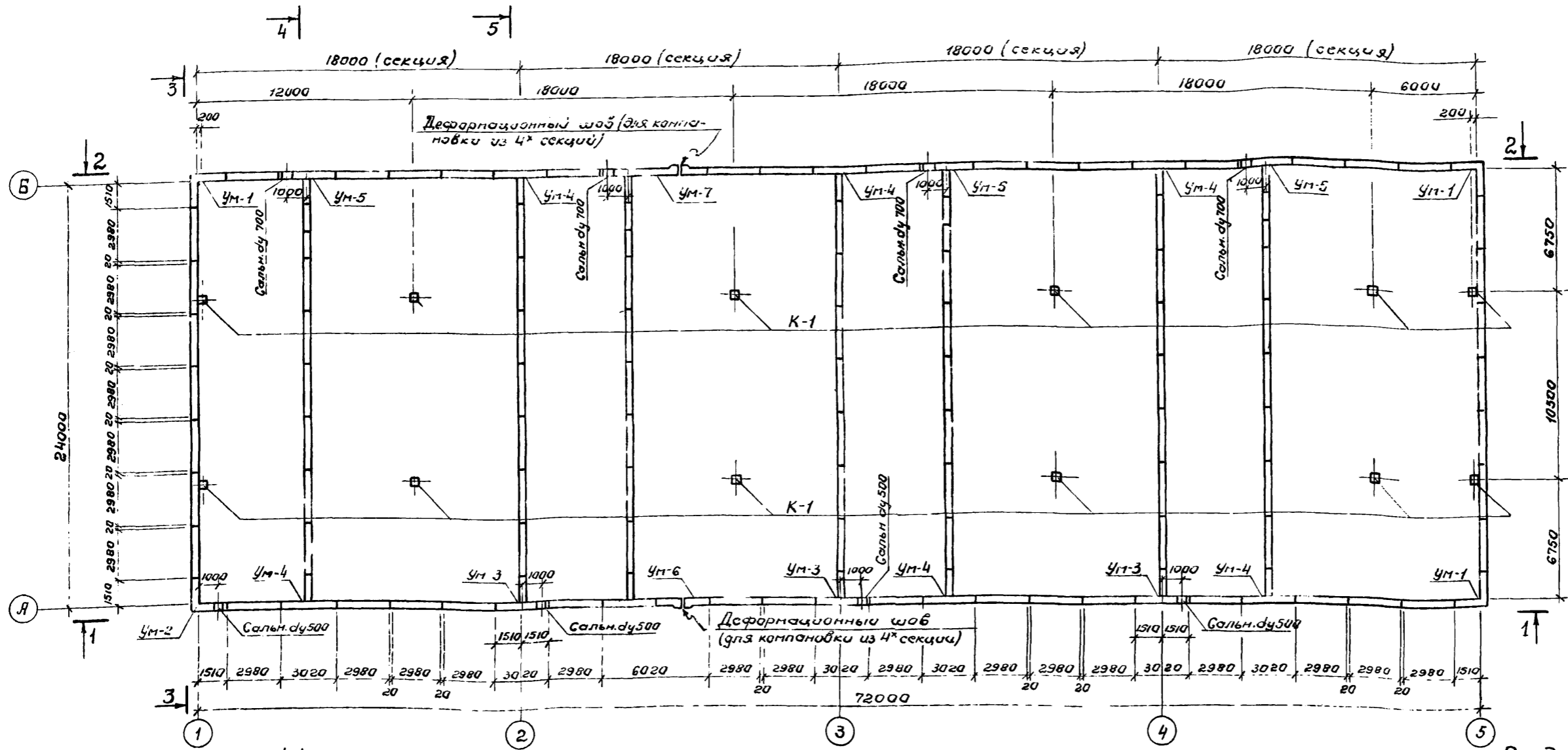
Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 2х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим. зам.
ПС-1	3.900-2 вып.7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	20	4.27г
ПС-2	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2а	2	4.27г
ПС-3	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1а	8	4.27г
ПС-4	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1б	2	4.27г
ПС-5	"	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-1в	5	4.27г
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	8	3.42г
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	3	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	2	2Е

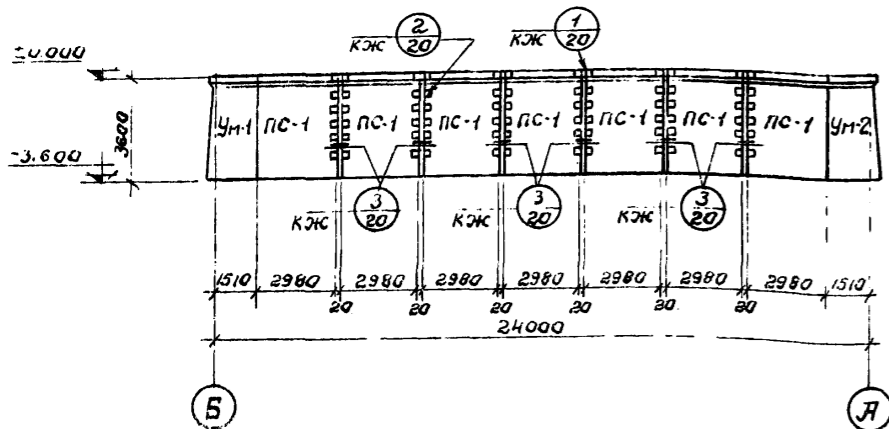
1 Общие указания по монтажу панелей, заделке стыков и отделке ст. пояснительную записку и серию 3.900-2 вып.1 и вып.2

ТП 902-2-332		КЖ
Изм. Лист № док. н. Лист 1/1		
Нач. отд. Л. Иванов		
ГНП Казловская		
Л. спец. В. Яковлев		
Руч. гр. З. Игнатьев		
Техник Шепеленко		
Маркировочная схема панелей Вид по 1-1+5-5		Лит Лист 1/1с
МОНЖХ СССР		УКРАИНОПРОМСТРОИ

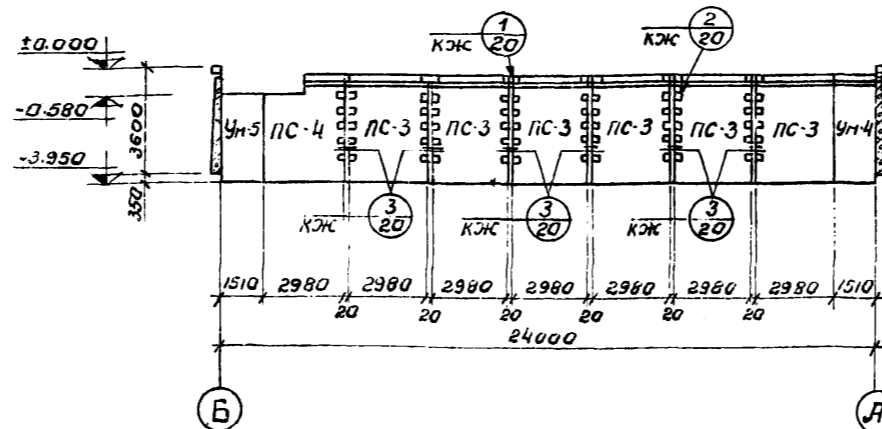
Маркировочная схема панелей.



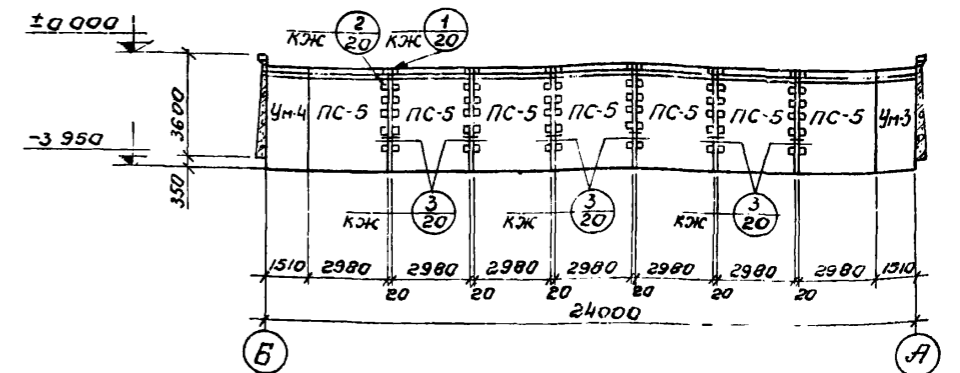
Вид по 3-3



Вид по 4-4



Вид по 5-5

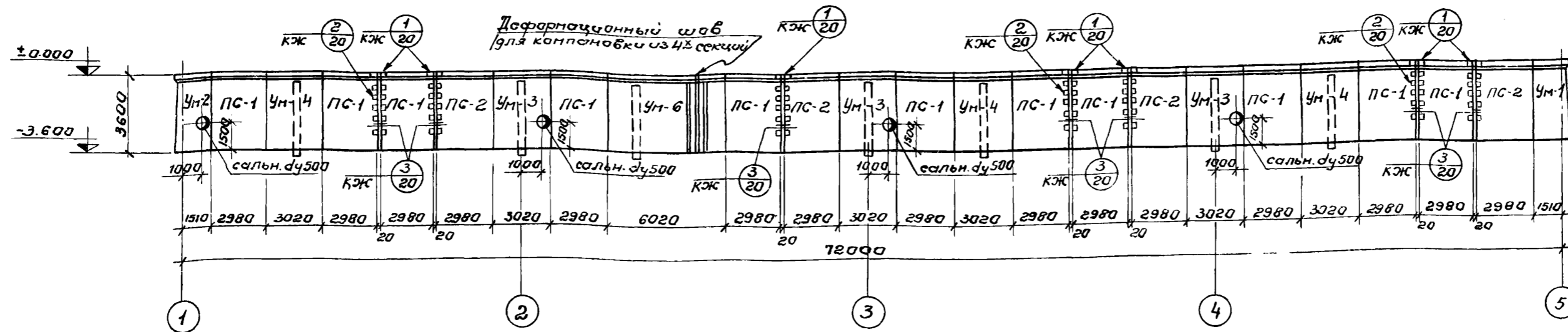


1. Данный лист комплектен с листом КЖ-16
2. Общие указания по монтажу панелей, заделка стыков и отделке см. пояснительную записку

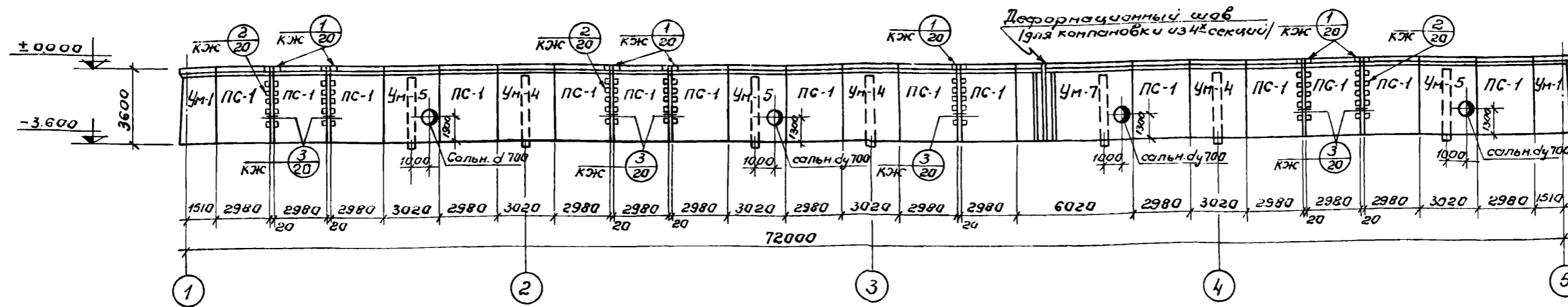
ТП 902-2-332		КЖ
Озрогенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м ³ /сут.		
Изм. Лист № докум. <i>Л. 1</i>	Введён Дата <i>1977</i>	Лит. Лист Листов
Исполн. <i>Абрамович</i>	Г.И.П. <i>Козловская</i>	Тип III.
Сл. спец. <i>Браславский</i>	Рук. пр. <i>Зантберг</i>	Р 15
Маркировочная сх.		МЖКХ СССР

27
7580/II

Вид по 1-1



Вид по 2-2



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 4^х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
ПС-1	3.900-2 вып. 7 КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	40	4.27Т
ПС-2	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-20	4	4.27Т
ПС-3	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	24	4.27Т
ПС-4	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	4	4.27Т
ПС-5	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-18	21	4.27Т
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	12	3.42Т
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	6	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	3	
Ум-6	КЖ-23	Участок монолитный	1	
Ум-7	КЖ-23	Участок монолитный	1	

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 3^х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
ПС-1	3.900-2 вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	35	4.27Т
ПС-2	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-20	3	4.27Т
ПС-3	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	18	4.27Т
ПС-4	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	3	4.27Т
ПС-5	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-18	14	4.27Т
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	10	3.42Т
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	2	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	5	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	3	

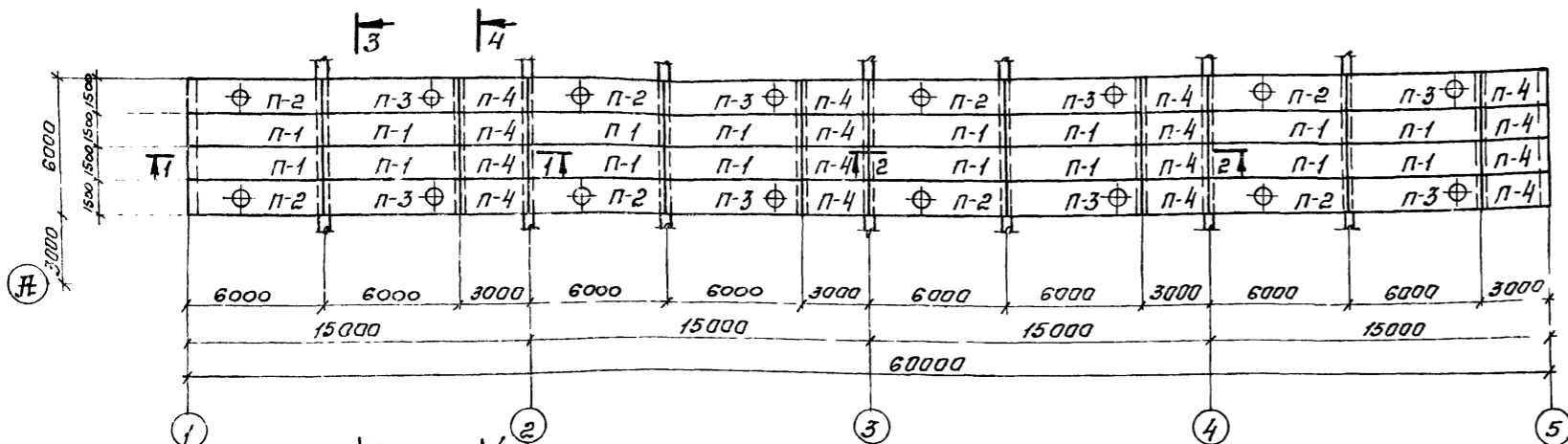
1. Данный лист комплектен с листом КЖ-15.

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 2^х секций)

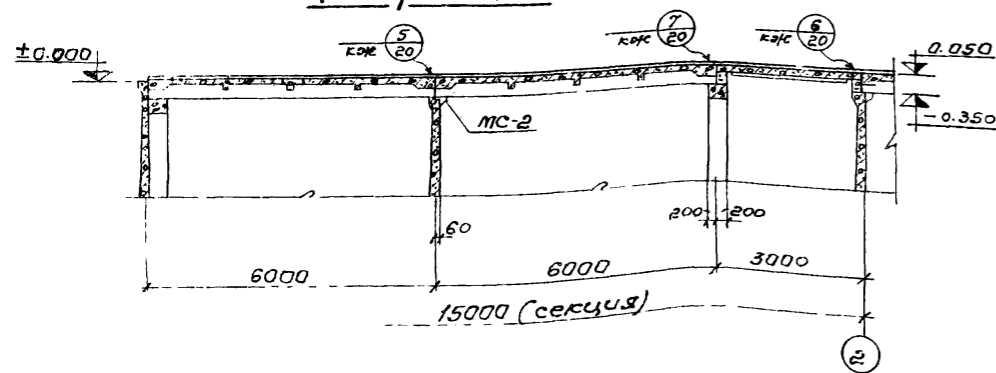
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
ПС-1	3.900-2 вып. 7	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-2	28	4.27Т
ПС-2	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-20	2	4.27Т
ПС-3	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	12	4.27Т
ПС-4	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-10	2	4.27Т
ПС-5	" " КЖ-48	Угловые стеновые панели ПКУ1-36-18	7	4.27Т
К-1	3.015-1 вып. II-1 КЖ-49	Колонна К5-1А	8	3.42Т
Ум-1	КЖ-21	Участок монолитный	3	
Ум-2	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-3	КЖ-21	Участок монолитный	1	
Ум-4	КЖ-22	Участок монолитный	3	
Ум-5	КЖ-22	Участок монолитный	2	28

ТП 902-2-332				КЖ		
Смотренк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.				Лит. Лист Листов		
Изм. Лист	Документ	Публикация	Дата	Тип II	Р	16
Нач. отд.	Знакович					
ГНП	Знакович					
Глав. спец.	Знакович					
Рис. ар.	Знакович			Маркировочная схема		МЭСХХ УССР

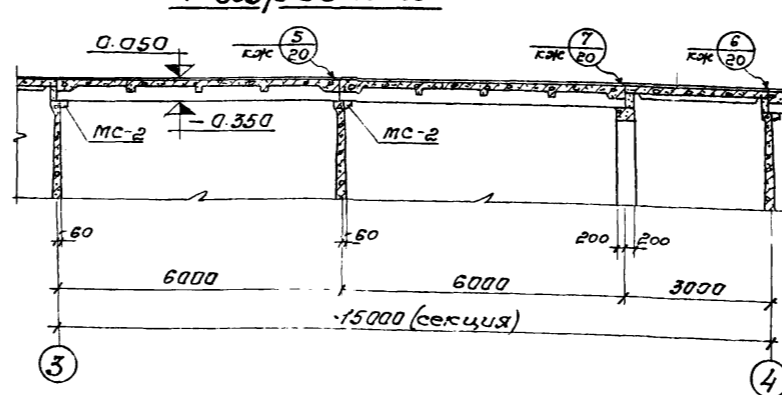
Маркировочная схема плит покрытия мостика.



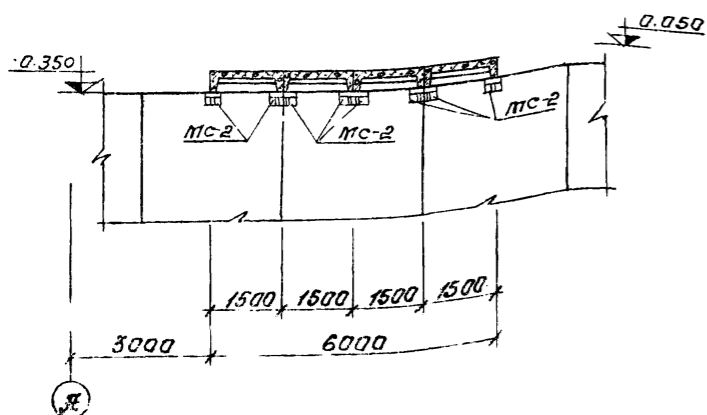
Разрез 1-1



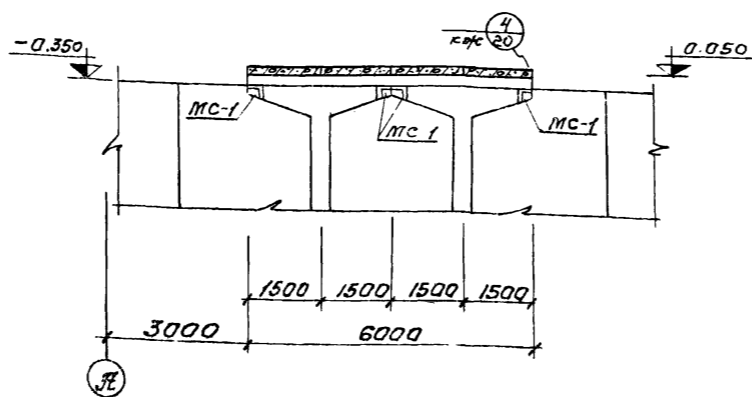
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 4^х секций).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	16	2,4т
П-2	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Я	8	2,4т
П-3	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	8	2,4т
П-4	КЖ-50	Плита перекрытия ПТ5Я	16	2,1т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 3^х секций).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	12	2,4т
П-2	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Я	6	2,4т
П-3	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	6	2,4т
П-4	КЖ-50	Плита перекрытия ПТ5Я	12	2,1т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 2^х секций).

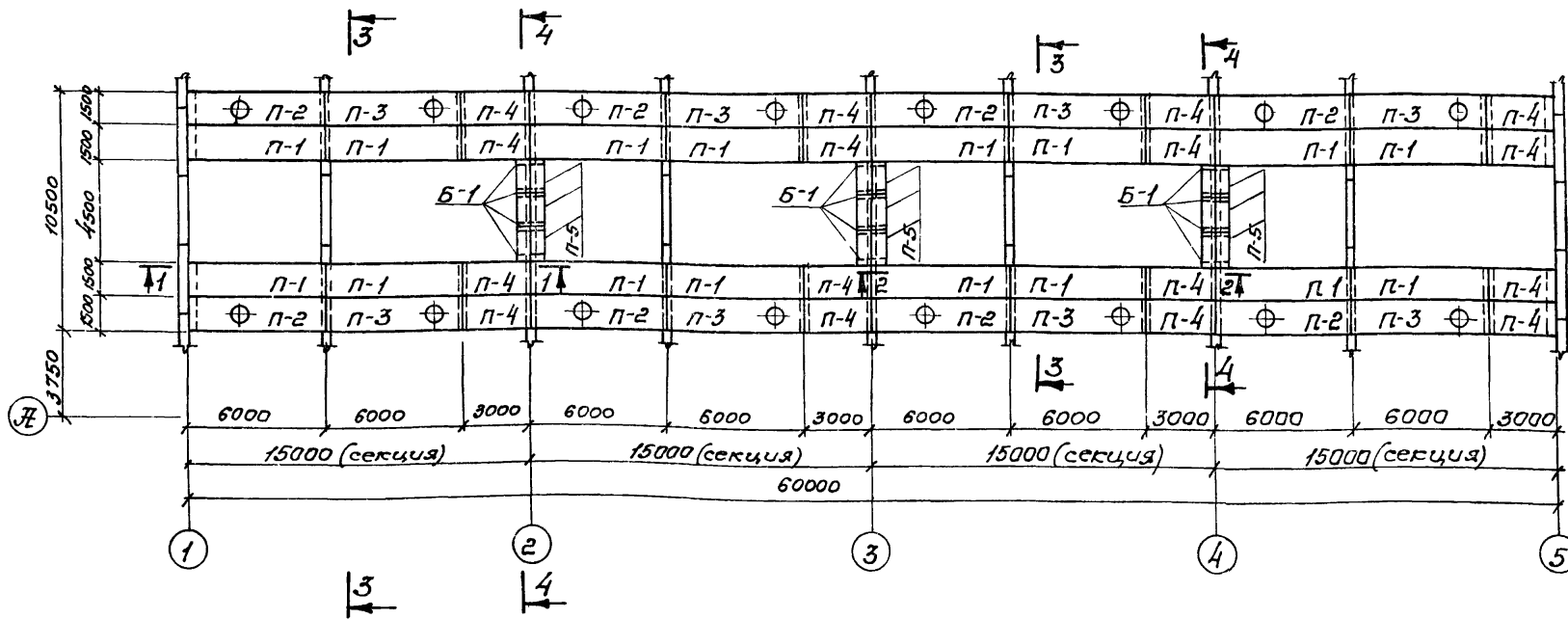
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	8	2,4т
П-2	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Я	4	2,4т
П-3	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	4	2,4т
П-4	КЖ-50	Плита перекрытия ПТ5Я	8	2,1т

1 Данный лист комплектен с листами КЖ-7; КЖ-51.
2 Металлические столики МС-1; МС-2 обетонировать по сетке.

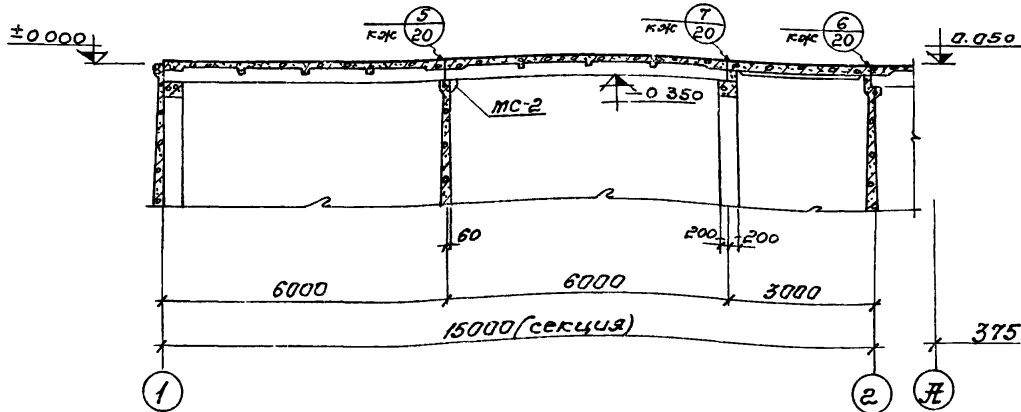
7580/II 29

ТП 902-2-332		КЖ	
Язротек контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изд. Лист	№ док. упр.	Проект	Дата
Лист 17	КЖ-50	Т-1	1977
Маркировочная схема плит покрытия мостика.		Лит.	Лист
Разрез 1-1-4-4		Р	17
УКРТИС		МЖКХ УССР	

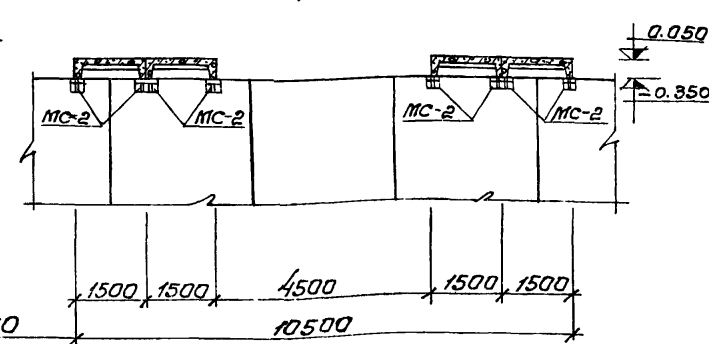
Маркировочная схема плит покрытия.



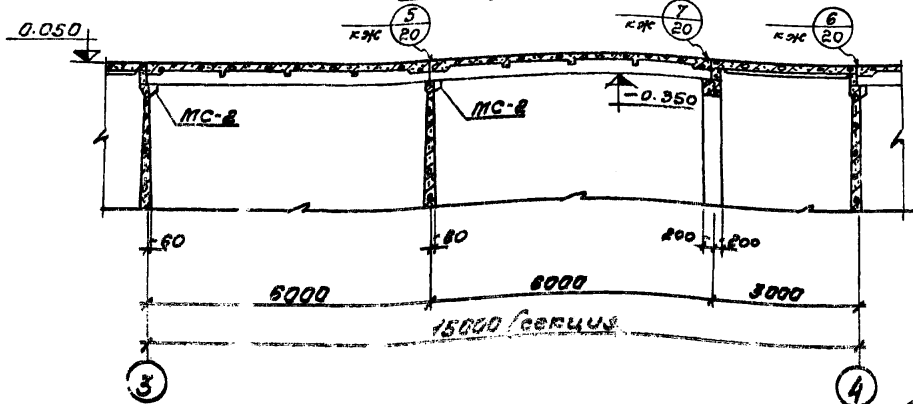
Разрез 1-1



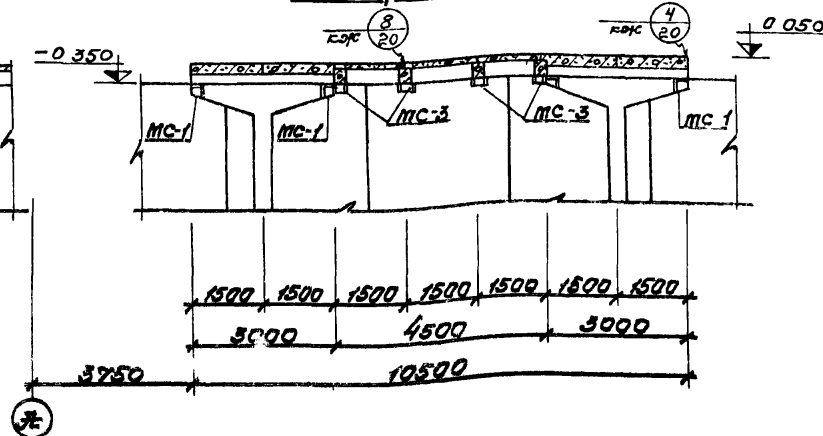
Разрез 3-3



Разрез 2-2



Разрез 4-4



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 4х секций).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	16	2,4т
П-2	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4А	8	2,4т
П-3	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	8	2,4т
П-4	КЖ-50	Плита перекрытия ПТ5А	16	2,1т
П-5	ИС-01-04 Вып 2	Плита перекрытия ПЗ9	18	0,23т
Б-1	КЖ-49	Траверса Б-1	12	0,18т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 3х секций).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	12	2,4т
П-2	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4А	6	2,4т
П-3	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	6	2,4т
П-4	КЖ-50	Плита перекрытия ПТ5А	12	2,1т
П-5	ИС-01-04 Вып 2	Плита перекрытия ПЗ9	12	0,23т
Б-1	КЖ-49	Траверса Б-1	8	0,18т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компановка из 2х секций).

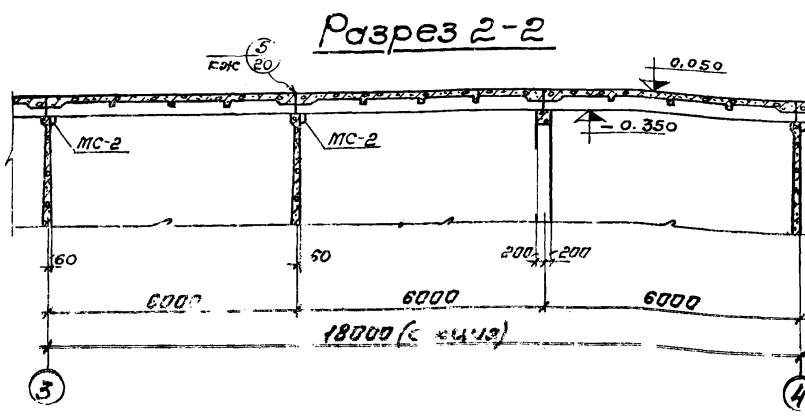
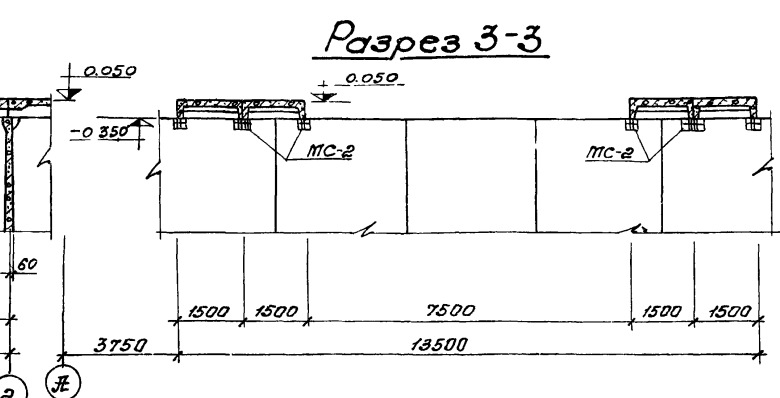
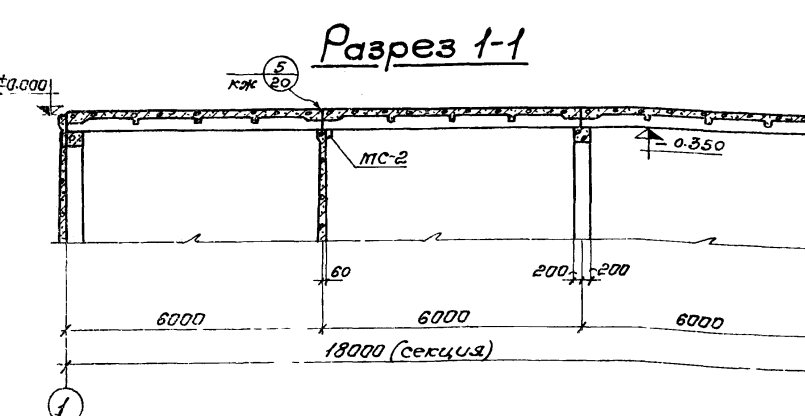
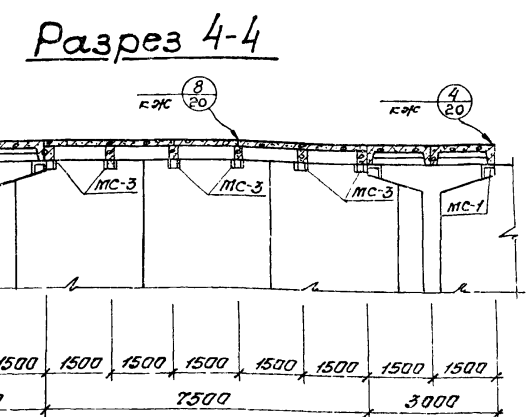
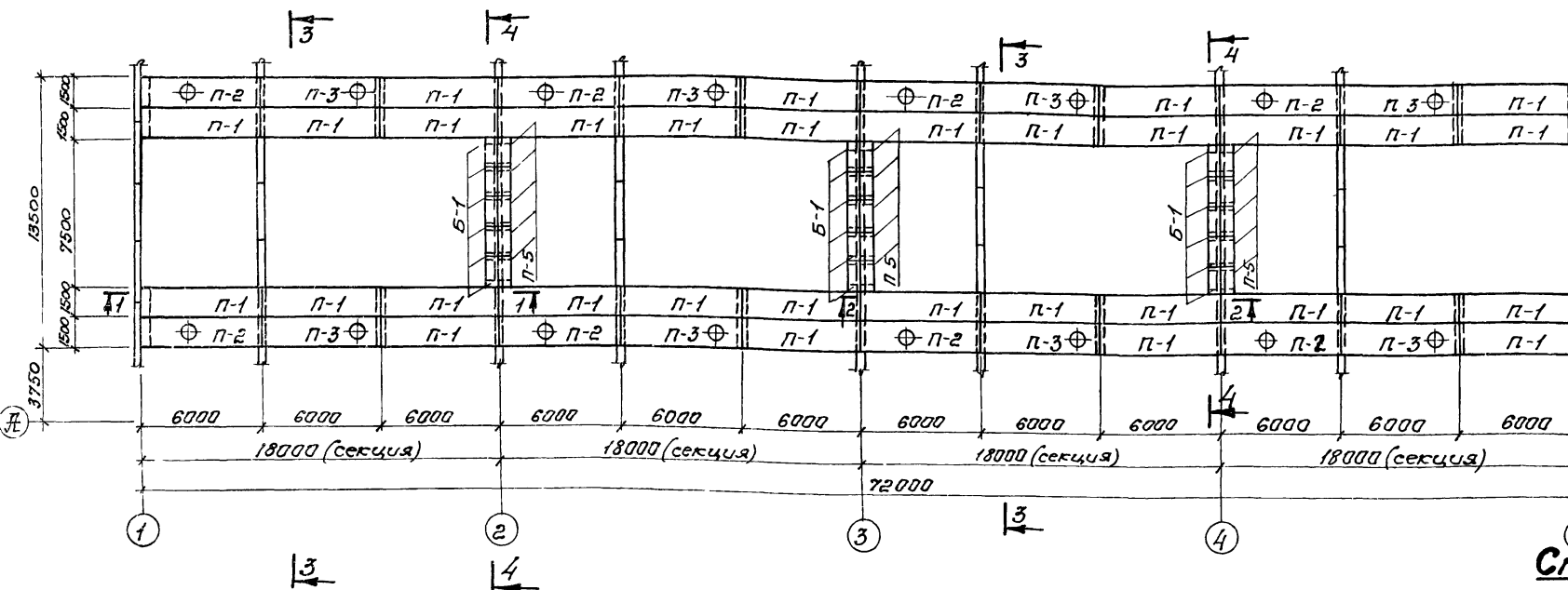
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	8	2,4т
П-2	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4А	4	2,4т
П-3	— " — КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	4	2,4т
П-4	КЖ-50	Плита перекрытия ПТ5А	8	2,1т
П-5	ИС-01-04 Вып 2	Плита перекрытия ПЗ9	6	0,23т
Б-1	КЖ-49	Траверса Б-1	4	0,18т

- Данный лист комплектен с листами КЖ-8, КЖ-51
- Металлические столики МС-1; МС-2; МС-3 обетонировать по сетке.

7580/II 30

ТII 902-2-332		КЖ	
Лазером контактной стабилизации производительною 17-40 тыс. м/сут.			
Исполн:	Исполн:	Лист	Лист
Нач. от:	Нач. от:	Р	18
Сл. зап:	Сл. зап:	Маркировочная схема плит покрытия поэтажно.	
Экз. зап:	Экз. зап:	Разрезы 1-1-4-4.	
Техник:	Техник:		

Маркировочная схема плит покрытия мостика.



Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 3х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	24	2,4т
П-2	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4А	6	2,4т
П-3	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	6	2,4т
П-5	ИС-01-04 вып.2	Плита перекрытия П39	20	0,23т
Б-1	КЖ-49	Траверса Б-1	12	0,18т

Спецификация элементов к маркировочной схеме (компоновка из 2х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	16	2,4т
П-2	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4А	4	2,4т
П-3	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	4	2,4т
П-5	ИС-01-04 вып.2	Плита перекрытия П39	10	0,23т
Б-1	КЖ-49	Траверса Б-1	6	0,18т
			31	

Спецификация элементов к маркировочным схемам (компоновка из 4х секций)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П-1	ИИ 24-2/70	Плита перекрытия ИП5-4	32	2,4т
П-2	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4А	8	2,4т
П-3	КЖ-50	Плита перекрытия ИП5-4Б	8	2,4т
П-5	ИС-01-04 вып.2	Плита перекрытия П39	30	0,23т
Б-1	КЖ-49	Траверса Б-1	18	0,18т

1. Данный лист комплексу с листами КЖ-10; КЖ-51.
2. Металлические стелжи МС-1; МС-2; МС-3 изготавливать по сетке.

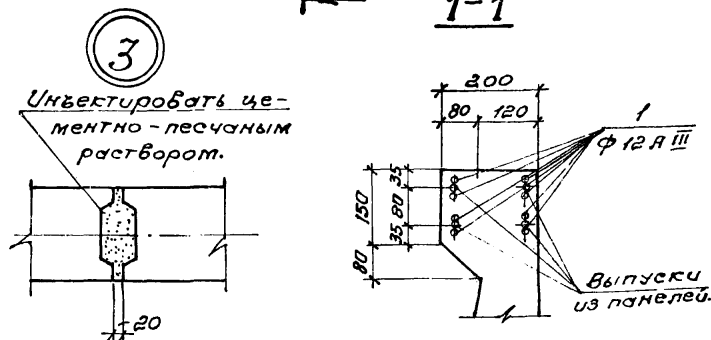
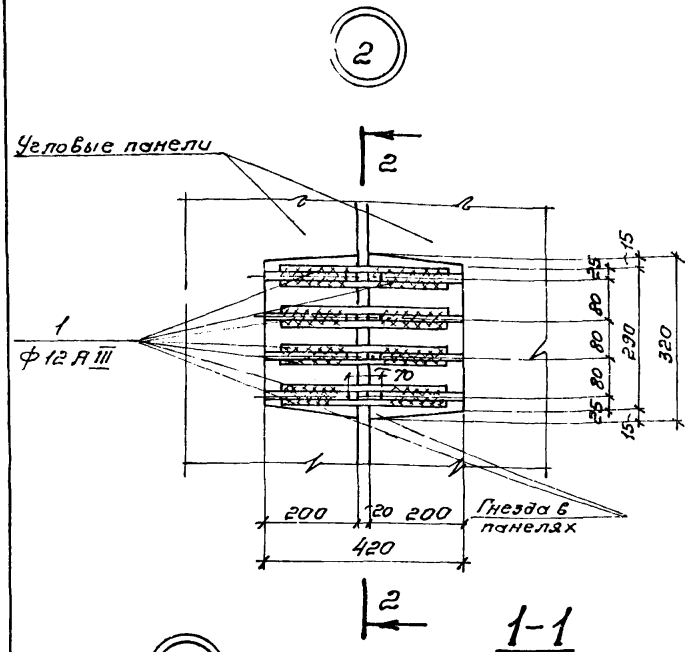
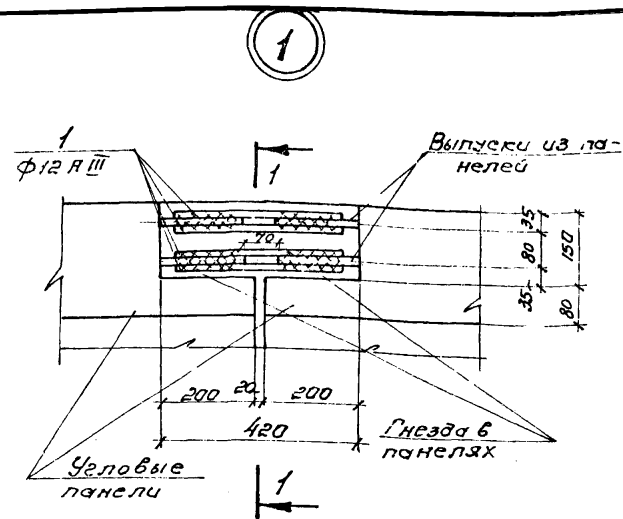
ТП 902-2-332

Жаростойкая контактная стабилизация производительностью 17-40 тыс. м³/сут.

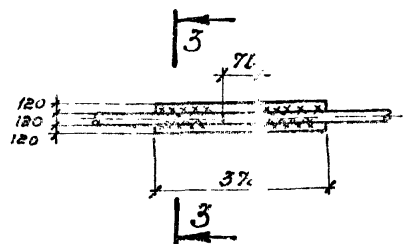
ИИП Тип III

Лит. Р Лист 19

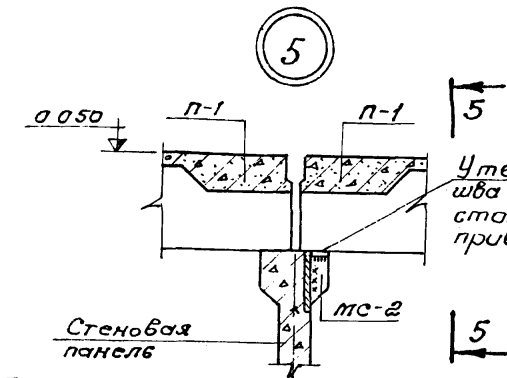
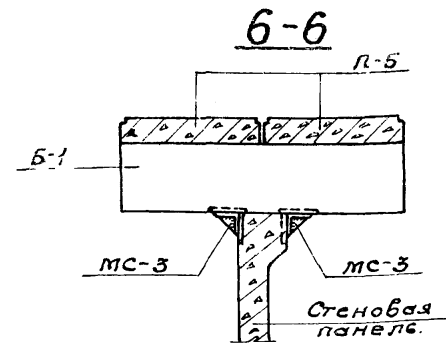
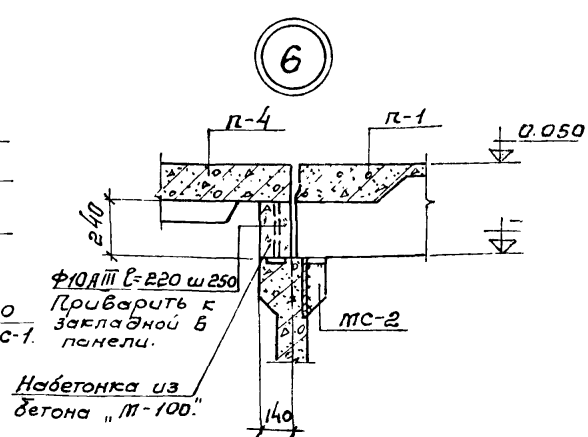
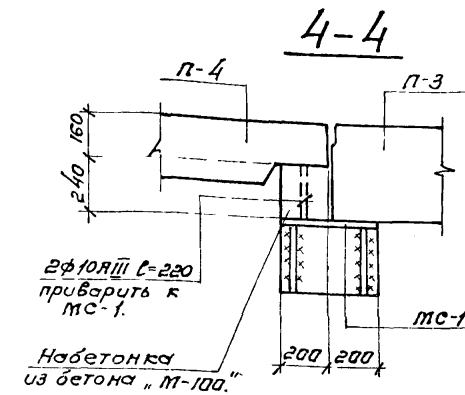
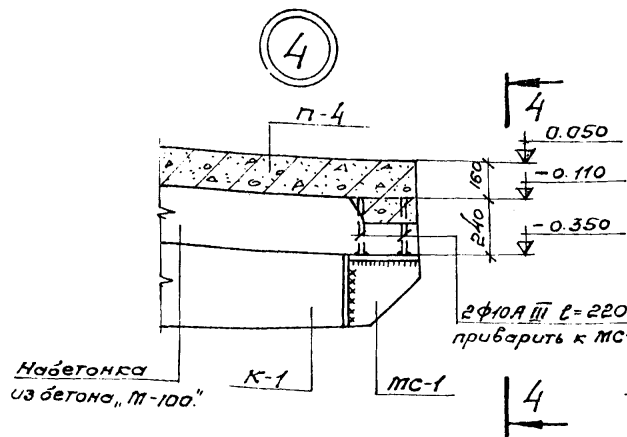
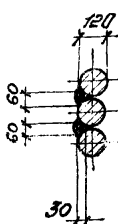
Маркировочная схема плит покрытия мостика. Разрезы 1-1-4-4.



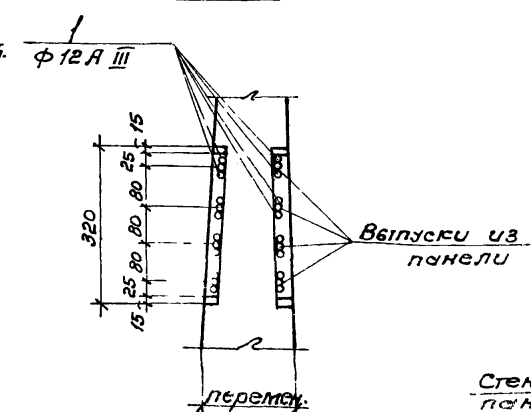
Деталь соединения стержней арматуры сваркой встык с круглыми накладками.



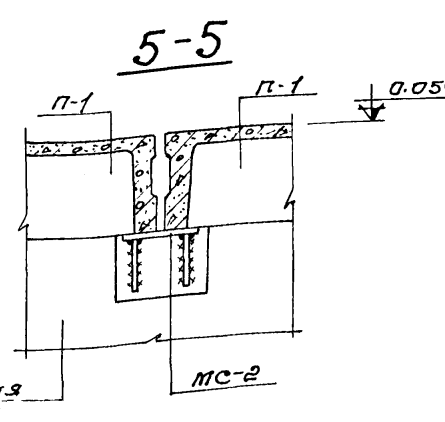
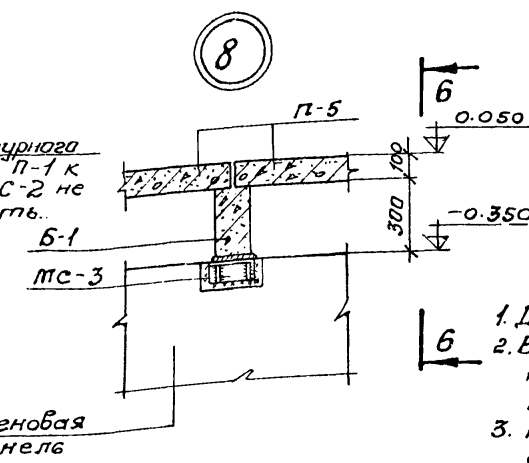
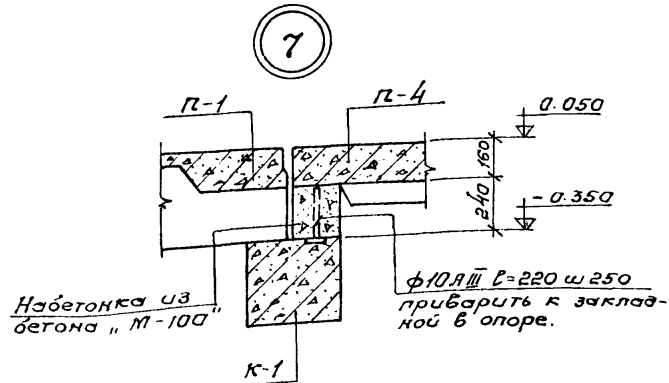
3-3



2-2



Стеновая панель



Ведомость стержней на элемент

Марка ст-га	№ поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	к-б
Узел 1	1	370	12А III	370	8
Узел 2	1	370	12А III	370	16

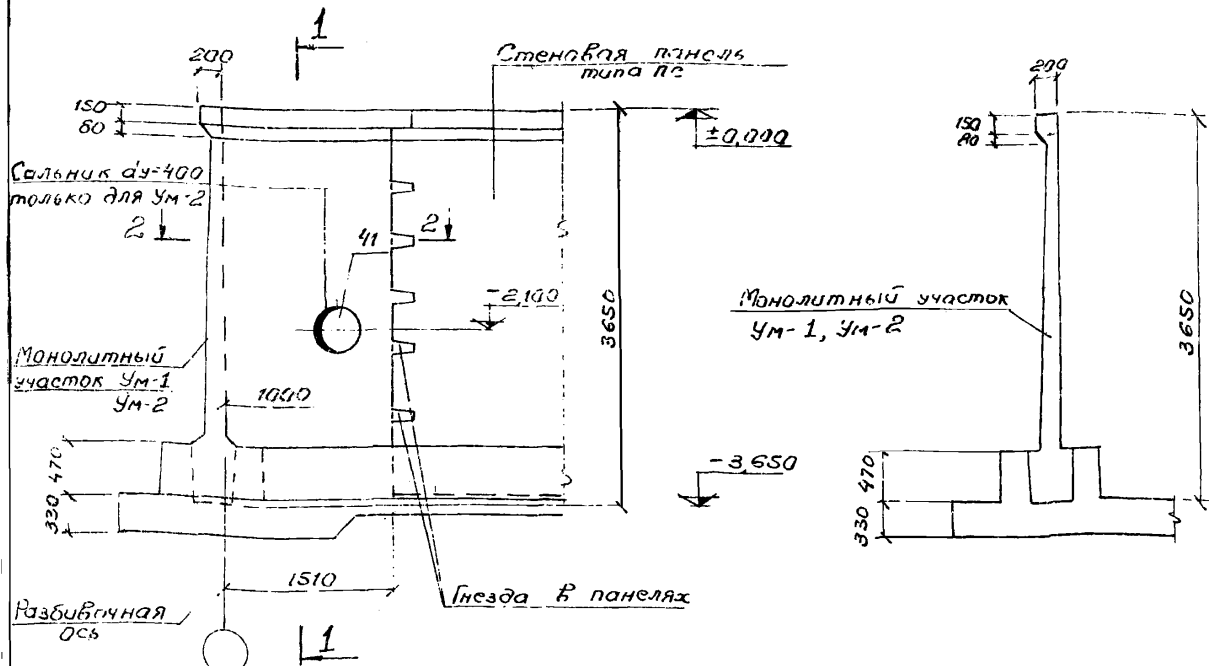
Выборка стали на элемент

Марка ст-га	Арматурные изделия			Всего
	Арматурная сталь по ГОСТ 51459-72			
	Класс А III			
	φ мм		Итого	
Узел 1	12		2.7	2.7
Узел 2	12		5.4	5.4

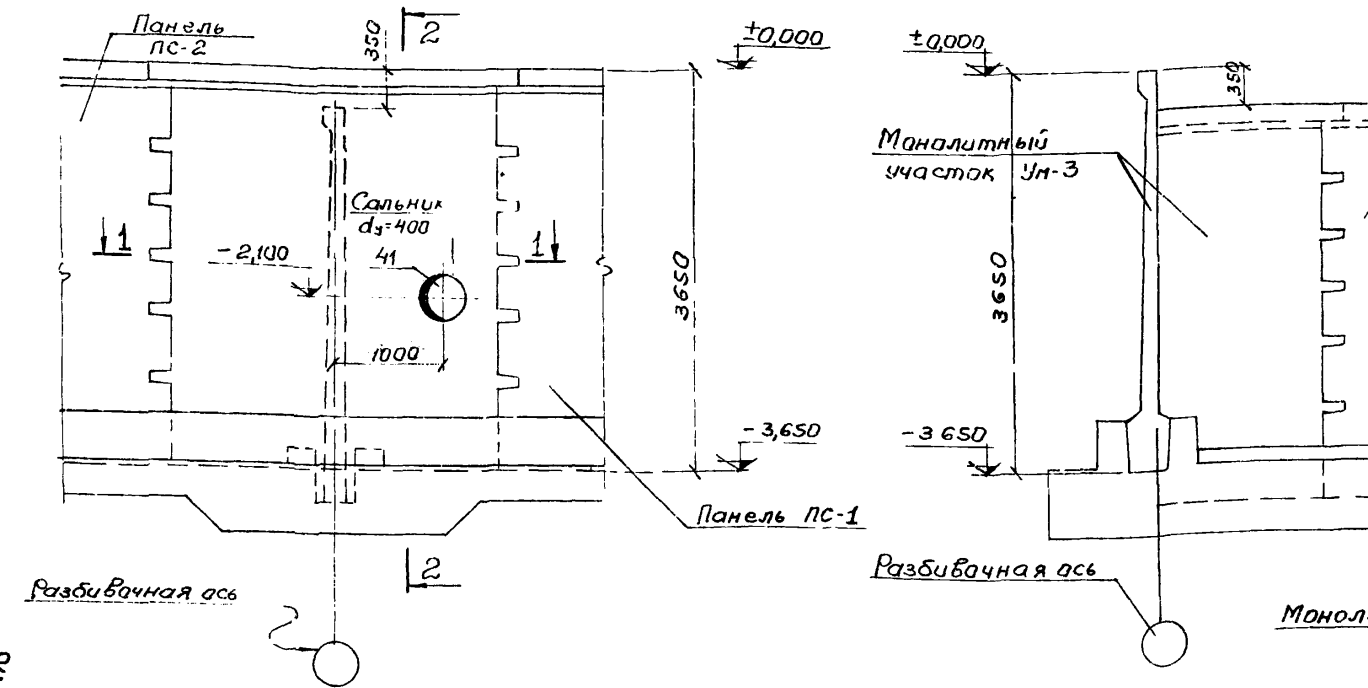
1. Данный лист комплектен с листами КЖ-13 ÷ КЖ-19, кж 5
2. Выпуски арматуры стеновых панелей свариваются между собой накладками из арматурных стержней класса А III.
3. При соединении стержней сваркой необходимо соблюдать соосность стыкуемых стержней.
4. Для сварных соединений стержней арматуры класса А III следует применять электроды типа Э42А-Ф; Э50А-Ф или Э55-Ф.
5. Все соединительные элементы МС1 ÷ МС3 обетонировать по сетке бетоном М-100.

ТП 902-2-332			КЖ
Лазоренко контактной стабилизации			32
производительностью 17 ÷ 40 тис. м³/сут.			7580/II
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата
Науч. отд.	Воротынец		
Г.И.П.	Каловская		
Гл. спец.	Брацковский		
Рук. пр.	Зингер		
Инж.	Юрковский		
Тип I, II, III.			ρ 20
Маркировочные схемы панелей и план покрытия мостов			Лист 1 ÷ 8.

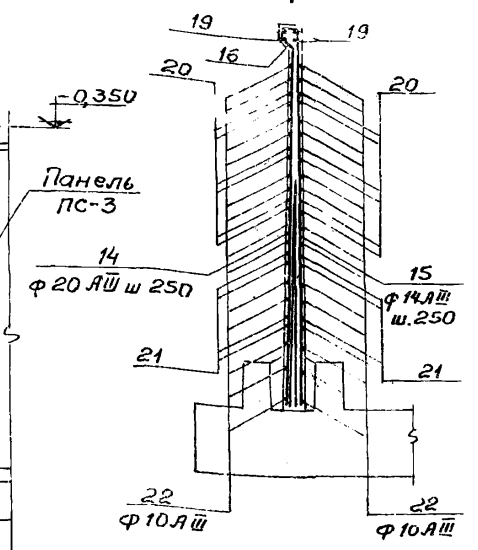
Монолитный участок Ум-1, Ум-2
(Опалубочный чертеж)



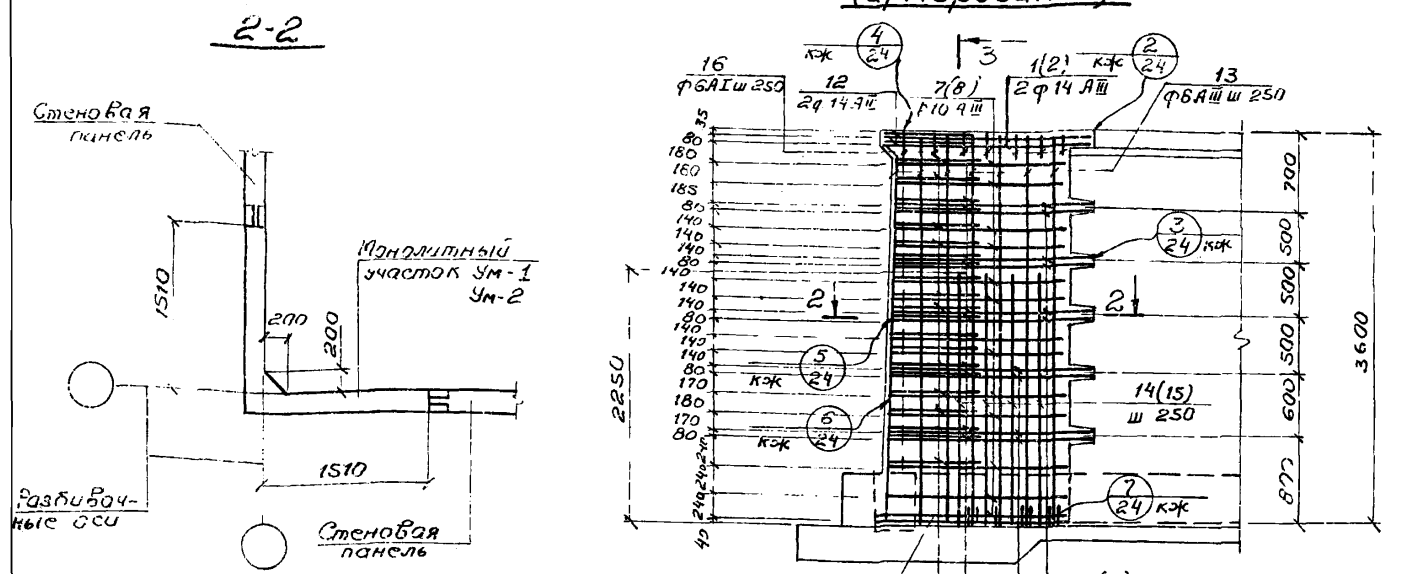
Монолитный участок Ум-3
(Опалубочный чертеж)



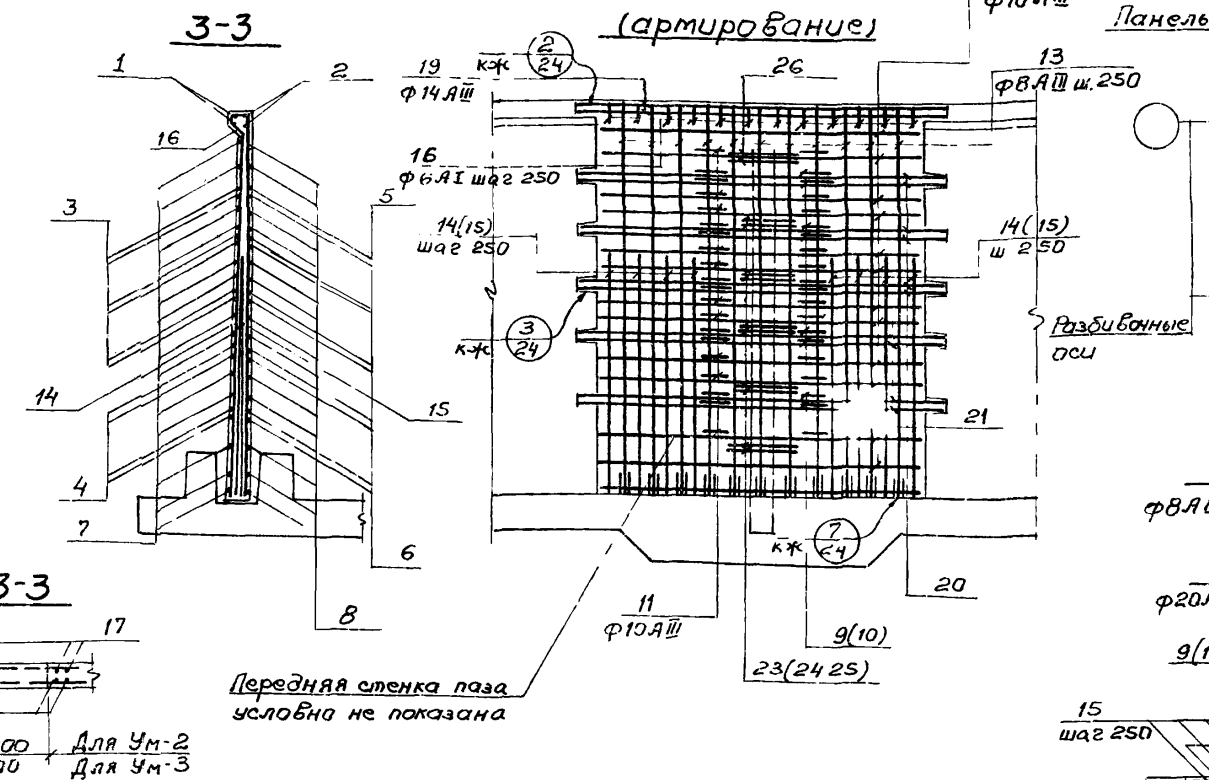
2-2 (армирование)



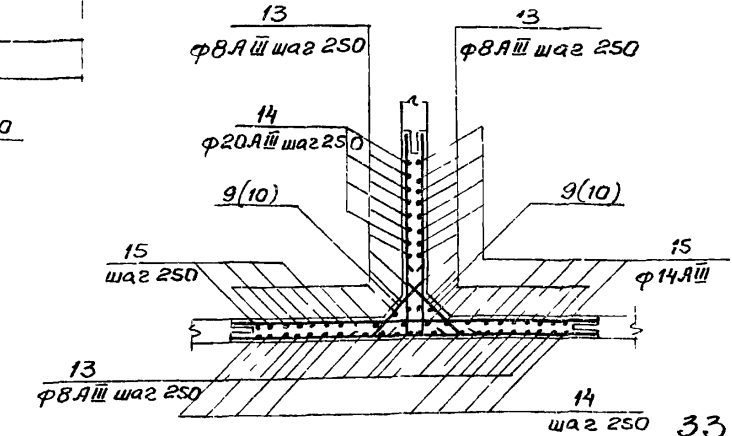
Монолитный участок Ум-1, Ум-2
(армирование)



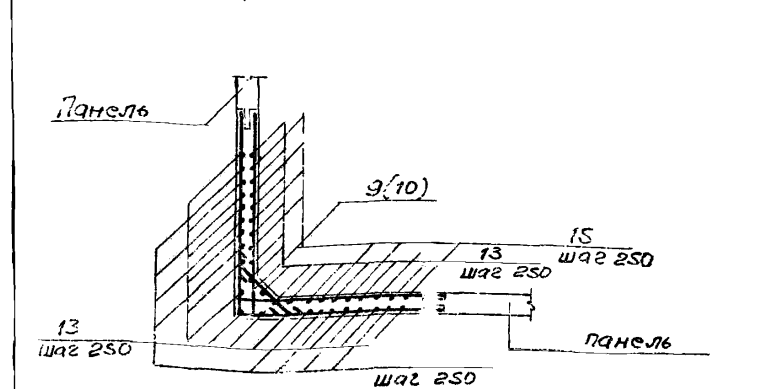
Монолитный участок Ум-3
(армирование)



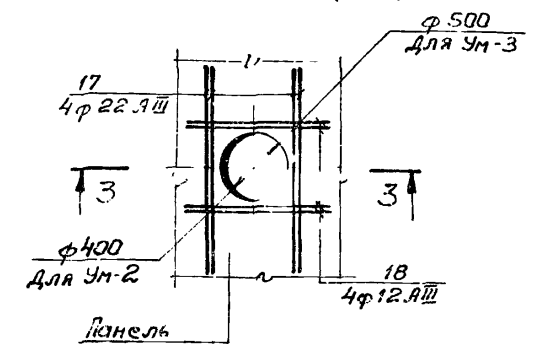
1-1 (армирование)



2-2 (армирование)



Дополнительное армирование

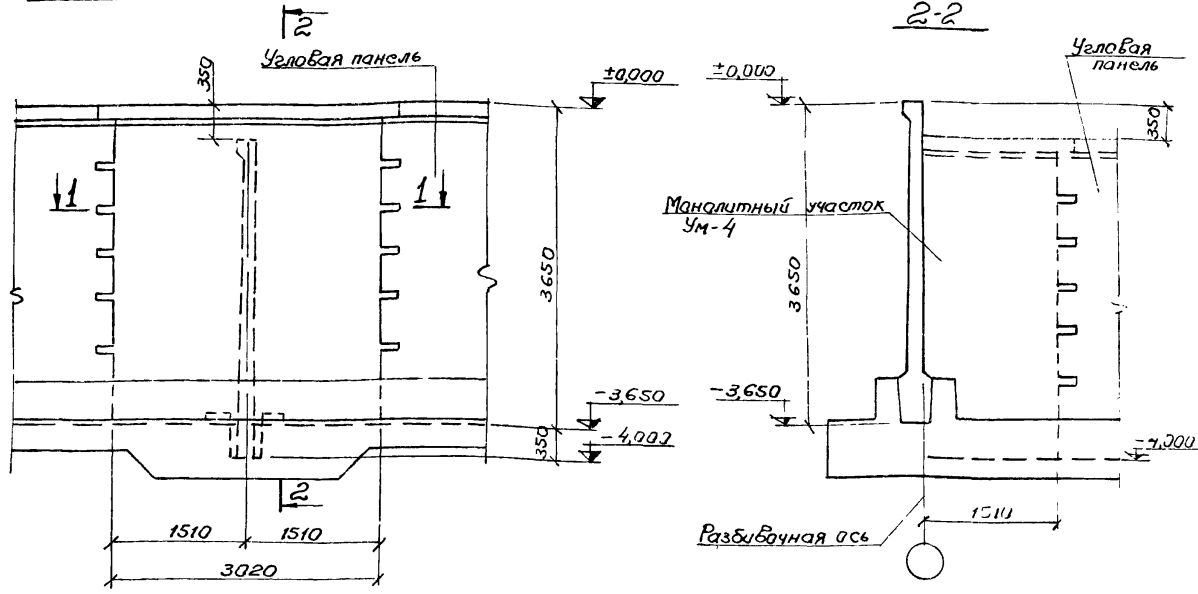


1. Данный лист комплектен с листами КЖ-13 ÷ КЖ-16; КЖ-24 ÷ КЖ-26.
2. Соединение монолитных участков с угловыми панелями осуществляется сваркой арматурных стержней горизонтального направления с выступами из панелей в рубне гнезда.
3. Все сварные соединения выполняются дуговой сваркой бнахлестку, либо с применением круглых накладок.
4. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
5. Монолитные участки, стыки, гнезда панелей должны торкретироваться с обеих сторон цементным раствором.
6. В м.ст.х установки сальника арматуру вырезать по месту и концы прибарить к корпусу сальника.

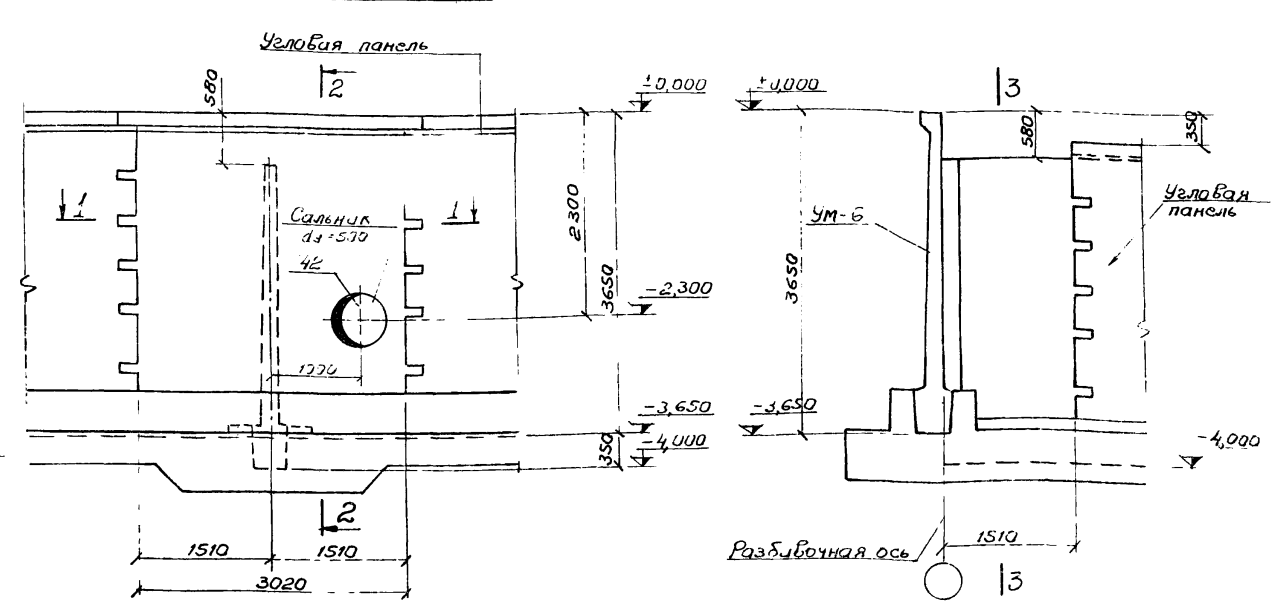
Лит. Лист		№ докум.		Подпись		Дата	
Нач. отд. Л.С.Т.М.Б.И.Ч.		Г.И.П. Козловская		Л.С.Т.М.Б.И.Ч.		1981	
Л.С.Т.М.Б.И.Ч. спец. Бр.С.А.Б.С.К.И.Й		Р.У.К.Э.Р.Л.З.А.Н.И.С.Е.Р.Г.		Л.С.Т.М.Б.И.Ч. инж. И.С.Т.М.Б.И.Ч.		1981	
Т.П. 907-2-332				КЖ			
Язротенк контактной стабилизации произво							
длительностью 17÷40 тыс. м ³ /сут.							
Тип I; II; III				Лит.		Лист	
Монолитные участки				Р		21	
Ум-1; Ум-2; Ум-3; опалубоч.				МЖХ УССР		УКРПРОЕКТИНСТРОЙ	
ный чертеж, армирование.							

7580/II

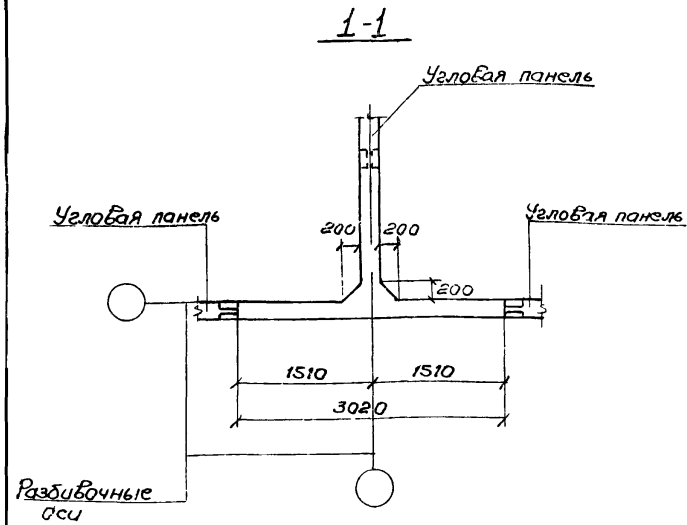
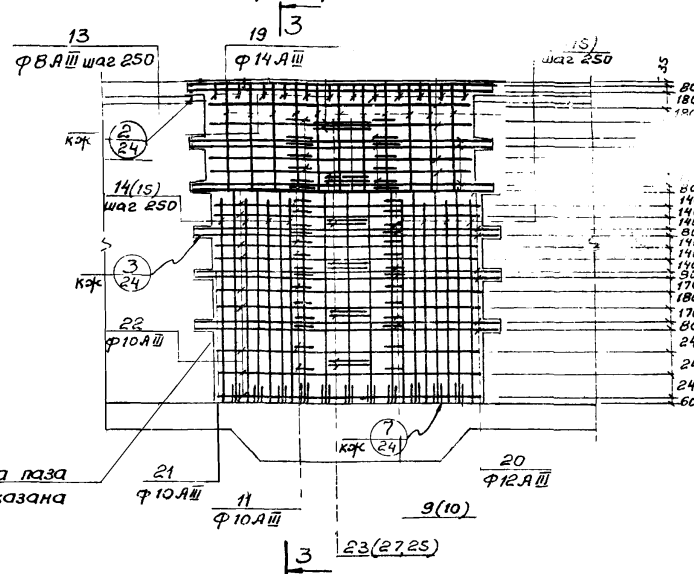
Монолитный участок Ум-4



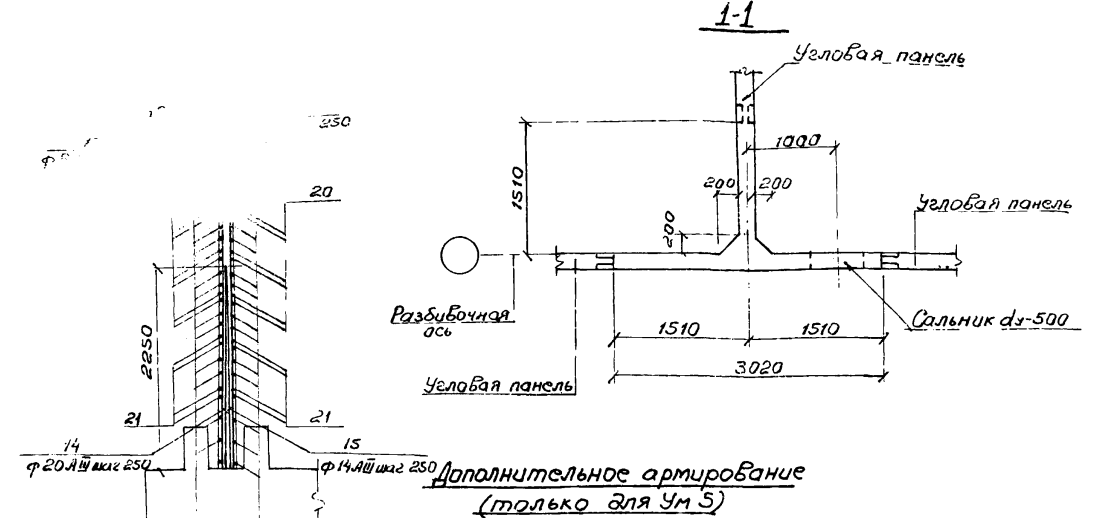
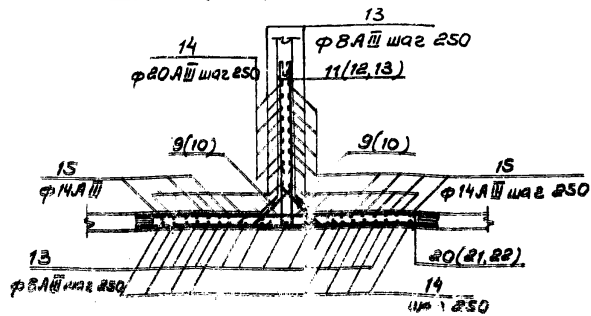
Монолитный участок Ум-5



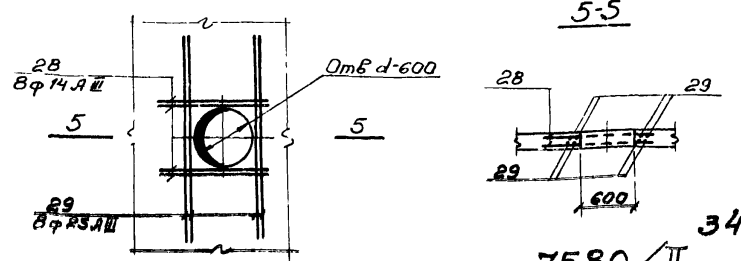
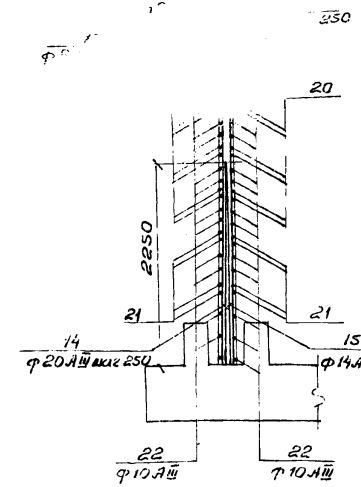
Монолитный участок Ум-4
Армирование



1-1(армирование)



Дополнительное армирование
(только для Ум 5)

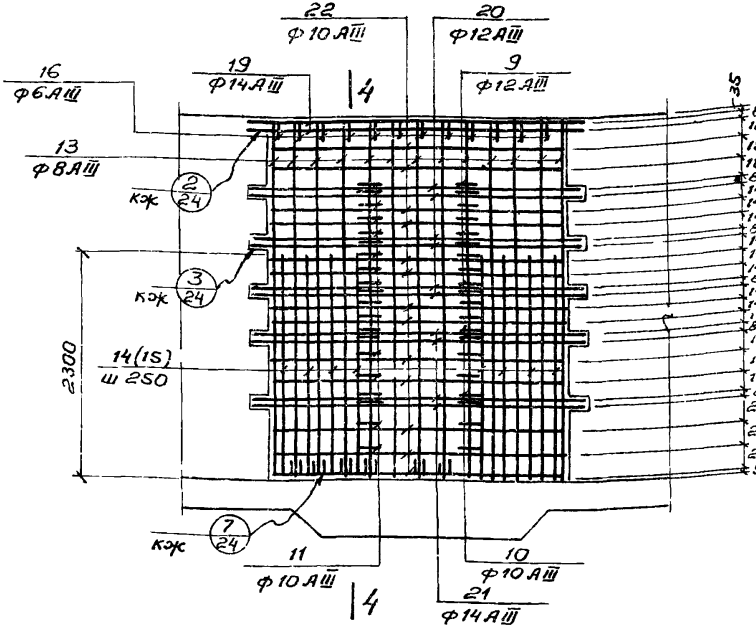


1. Данный лист комплектан с листами КЖ-25; КЖ-26
2. Общие примечания см на листе
3. Армирование монолитного участка Ум-5 см. на листе КЖ-23
4. В местах установки сальника арматуру вырезать по месту и концы приварить к каркасу сальника.

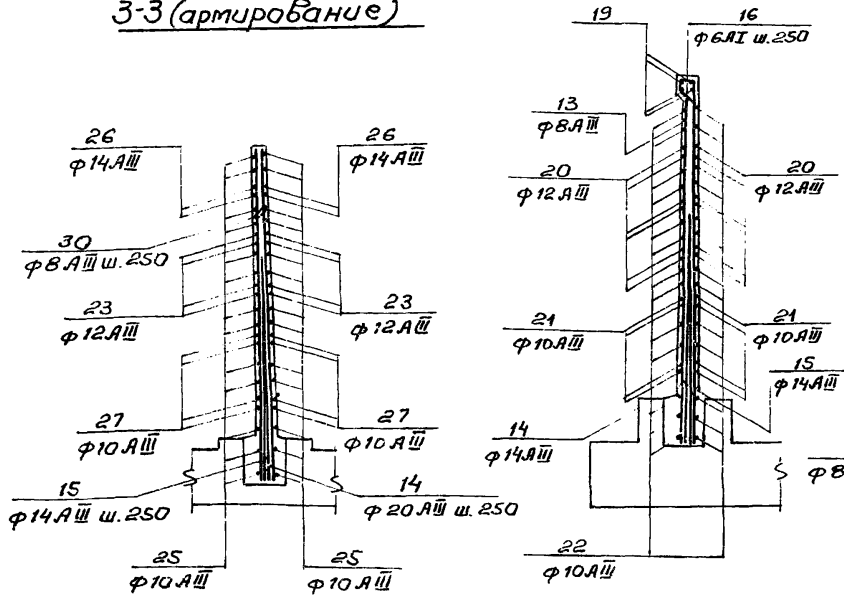
				ТП 902-2-332	КЖ
				Язотек контактной стабилизации пролив	
				Вительностью 17-40 тыс м³/сут.	
Изм. лист	№ проекта	Подпись	Дата	Лит.	Лист
Нач. отв.	Л. Павлов	Иванов	1988	Д	22
Лит.	Казавкина				

34
7580/II

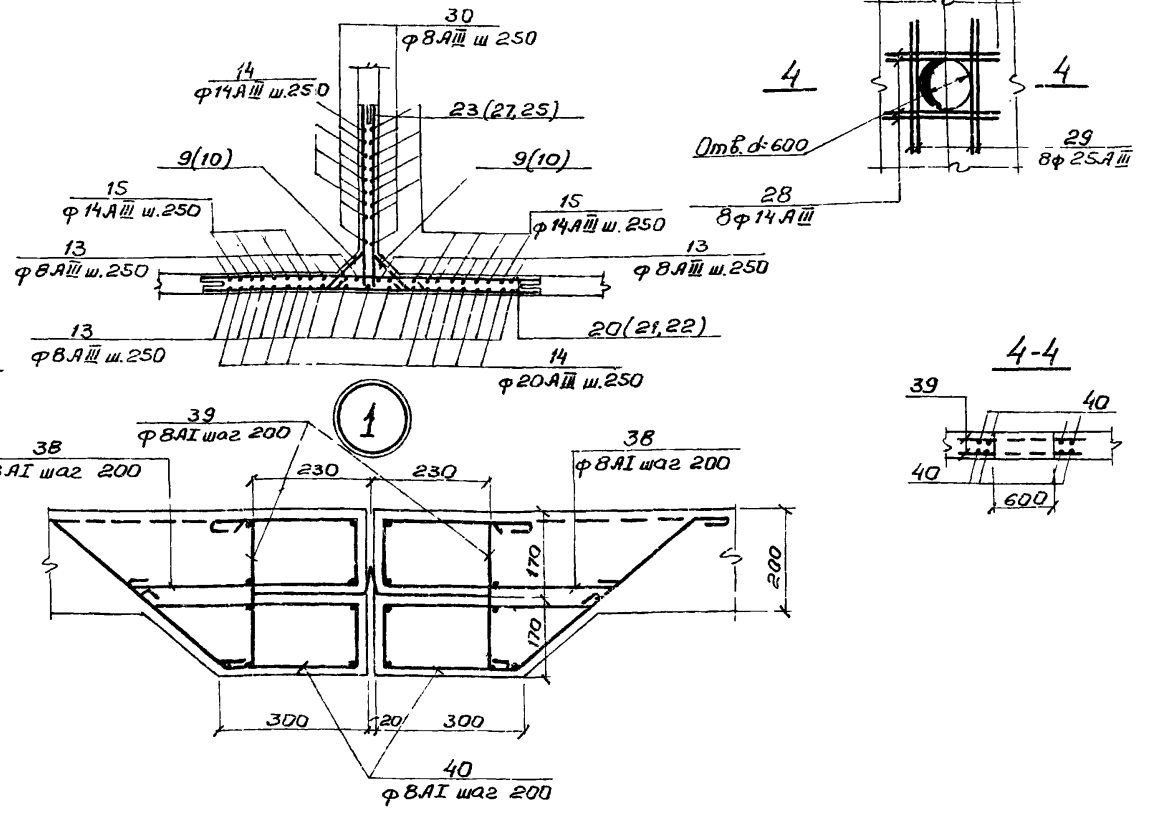
**Монолитный участок УМ-5
армирование**



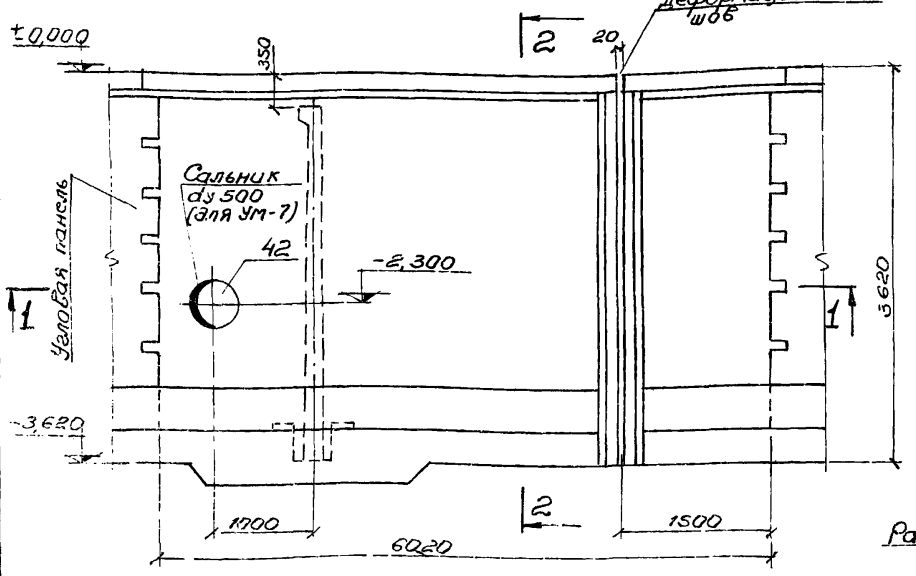
3-3 (армирование)



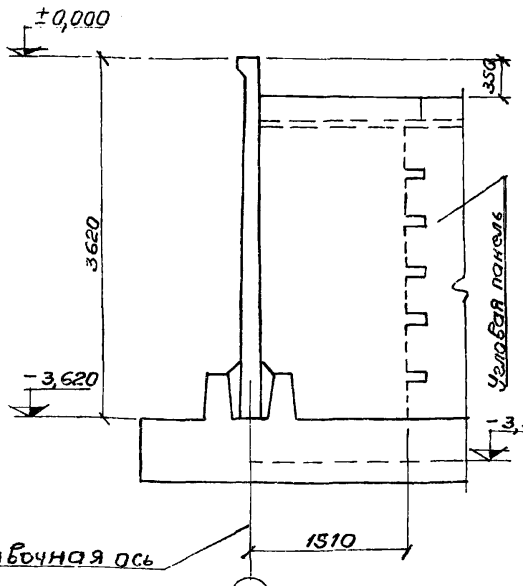
1-1 (армирование) Дополнительное армирование (только для УМ-7)



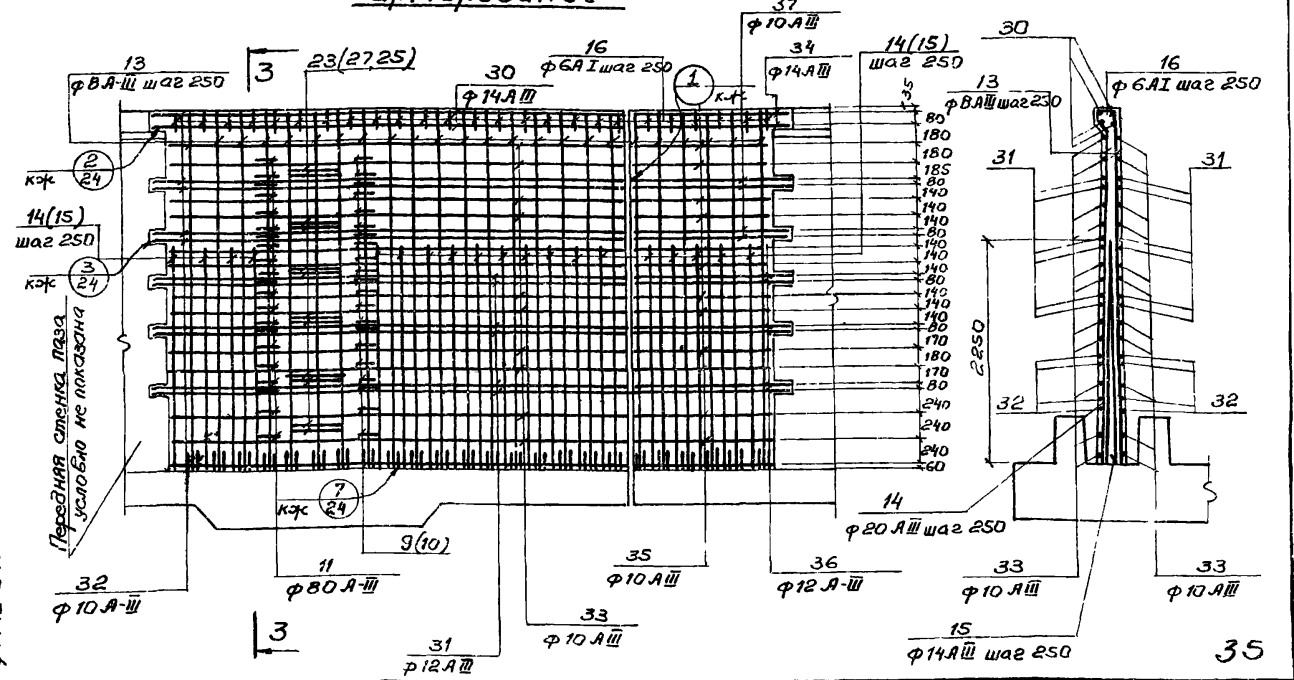
Монолитный участок УМ-6, УМ-7



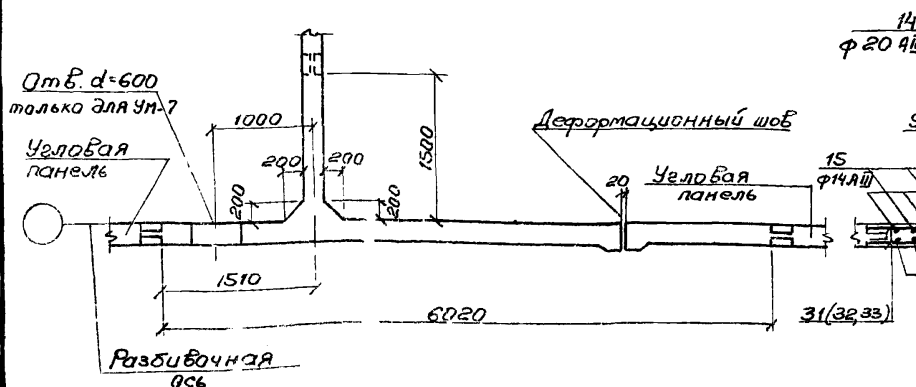
2-2



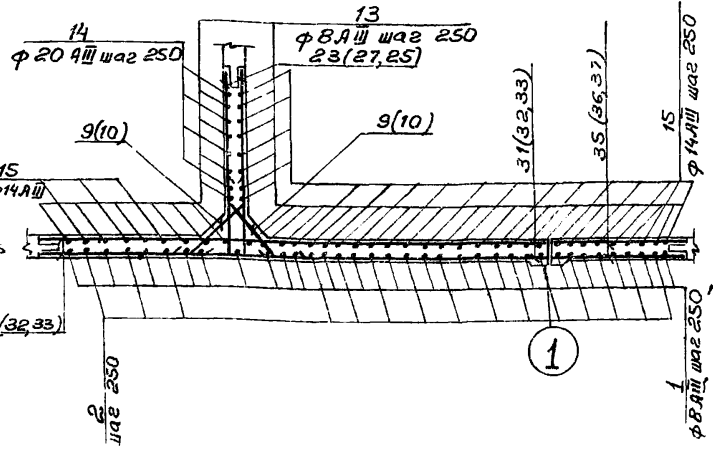
**Монолитный участок УМ-6, УМ-7
армирование**



1-1



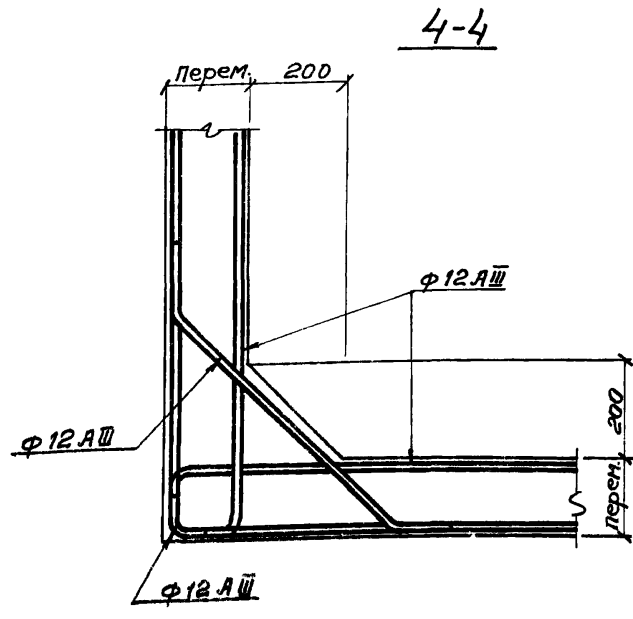
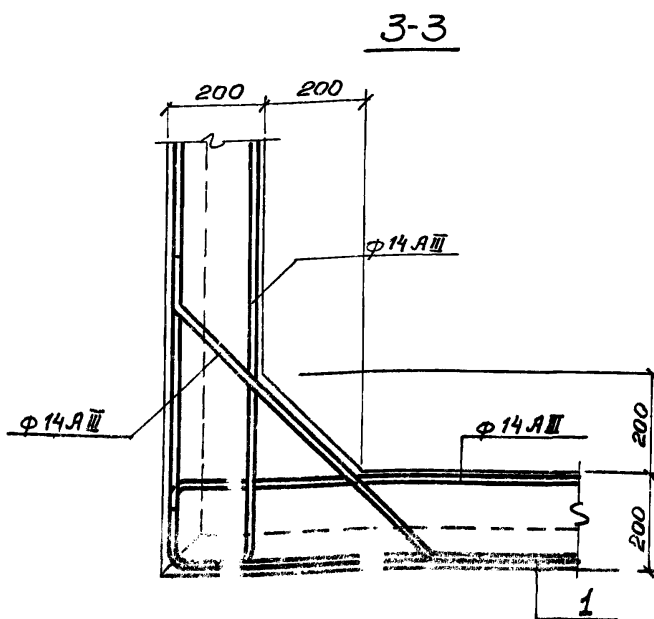
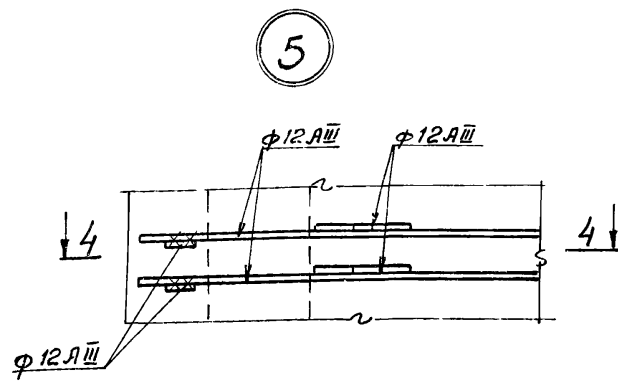
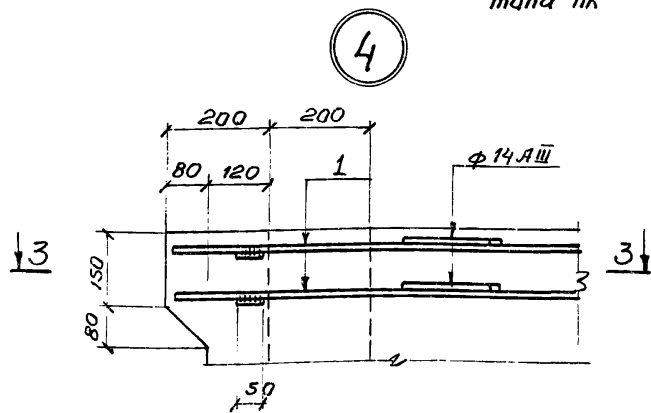
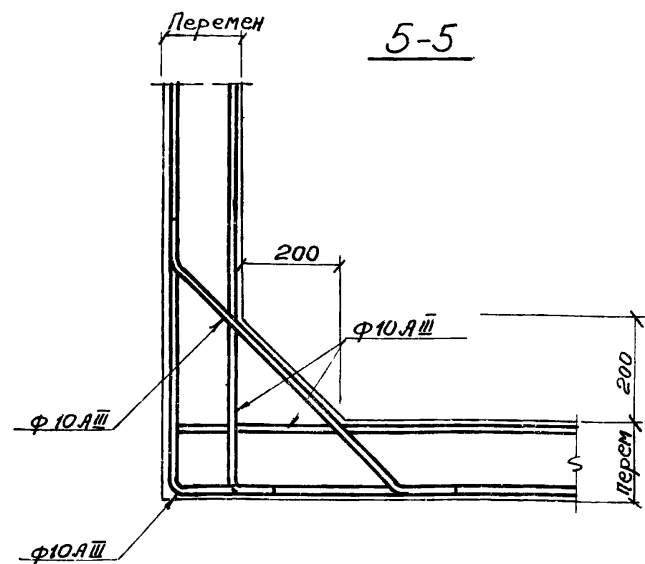
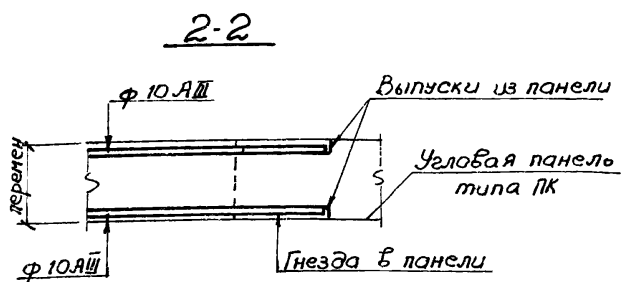
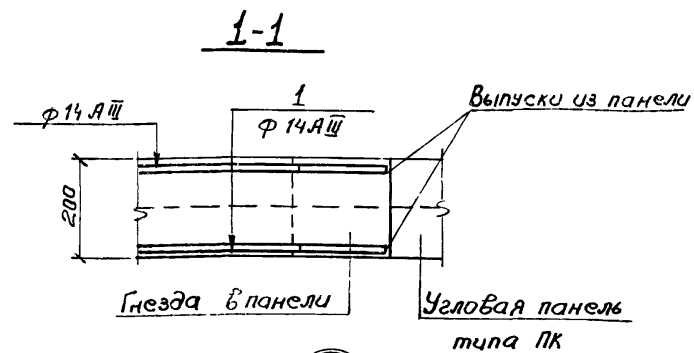
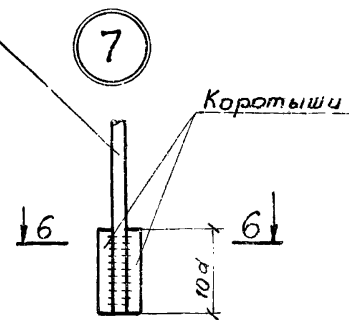
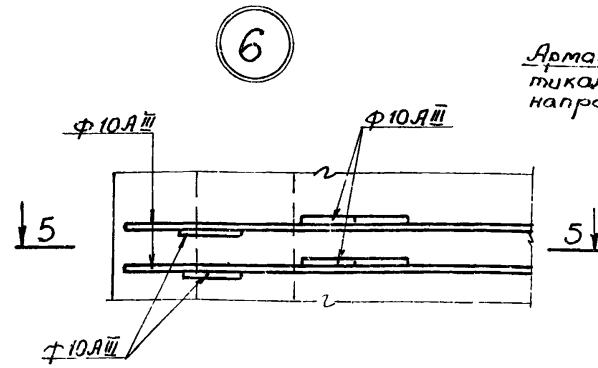
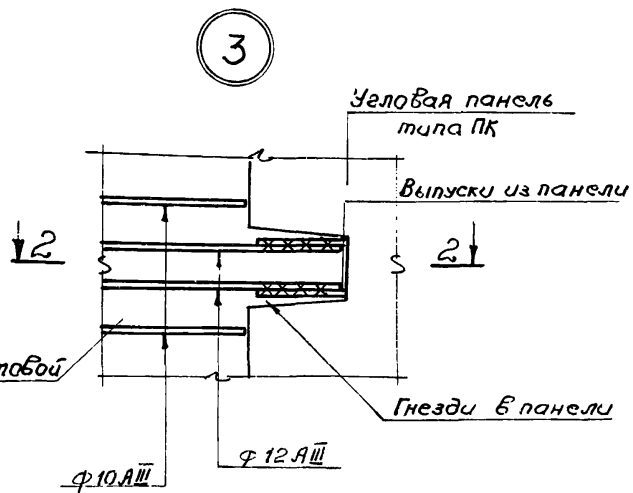
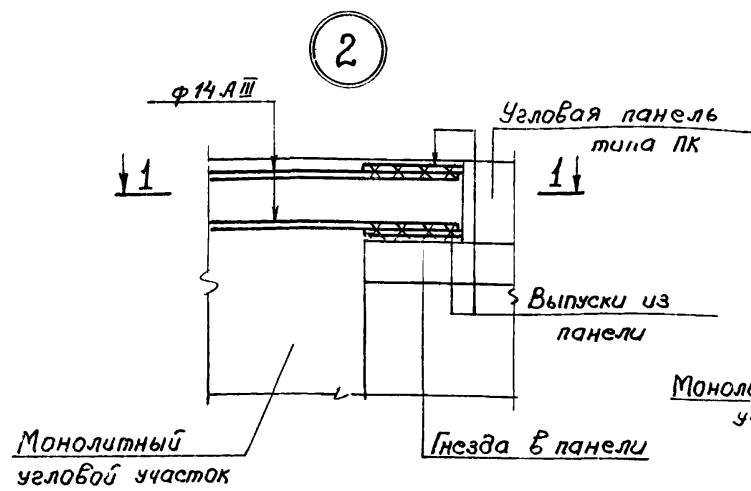
1-1 (армирование)



Данный лист комплектен с листами КЖ-25, КЖ-26.

7500

ТП 902-2-332		КЖ	
Лазаренк контактной стабилизации производства длительностью 17-40 тыс м³/сут.			
Изм. Лист №20 кум.	Подпись	Дата	Лист
Нач. отд. Абрамович			Р 23
Г.И.П. Козловская			Листов
Ин. спец. Брадлавский			
Рук. групп. Зинтберг			
Инженер Породовский			
Монолитные участки УМ-5, УМ-6, УМ-7. Опалубочный чертеж, армирование.		МЖКХ УССР УКРАИНОСНОВАСТРОЙ г. Львов	



1. Данный лист комплектен с листами КЖ-21 ÷ КЖ-23.
2. Арматура вертикального направления на узлах условно не показана.
3. Сварные швы должны обеспечивать равнопрочное соединение стыкуемых стержней арматуры.
4. Сварку следует выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке стержней арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78.

36
7580/II

			ТП 902-2-332	КЖ
			Аэротенк контактной стабилизации пропускной способностью 17÷40 тыс м ³ /сут.	
Шм.лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.
Нач. отд.	Абрамович			Лист
Гип.	Козловская			24
Гл. спец.	Бравацкий			
Рис. групп.	Зонбарь			
Инженер	Лакман			
Проверил	Саксанова			
			Армирование монолитных участков Ум-1 ÷ Ум-7, Узлы 2 ÷ 7	МЖКХ УССР УКРОПРОМКОМУСТР Г. ДАРЬКОВ

Ведомость стержней на один элемент.

Метка эл-то	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	К.Во
УМ-1	1		14А III	3740	2
	2		14А III	1920	4
	3		12А III	3590	6
	4		10А III	3680	4
	5		12А III	1835	12
	6		10А III	1875	8
	7		10А III	3200	13
	8		10А III	1635	26
	9		12А III	980	6
	10		10А III	980	4
	11		10А III	950	11
	12		14А III	1060	2
	13		8А III	3630	26
	14		20А III	2310	8
	15		14А III	2310	8
	16		6А I	720	4
УМ-2	1		14А III	3740	2
	2		14А III	1920	4
	3		12А III	3590	6
	4		10А III	3680	4
	5		12А III	1835	12
	6		10А III	1875	8
	7		10А III	3200	13
	8		10А III	1635	26
	9		12А III	980	6
	10		10А III	980	4
	11		10А III	950	11
	12		14А III	1060	2
	13		8А III	3630	26
	14		20А III	2310	8
	15		14А III	2310	8
	16		6А I	720	14
	17		22А III	1820	8
	18		12А III	1220	8

Метка эл-то	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	К.Во
УМ-3	13		8А III	3630	40
	14		20А III	2310	12
	15		14А III	2310	12
	19		14А III	3400	4
	9		12А III	980	12
	10		10А III	980	8
	11		10А III	950	20
	20		12А III	3400	12
	21		10А III	3400	8
	22		10А III	3000	26
	23		12А III	2230	12
	24		10А III	2230	8
	25		10А III	1970	24
	26		14А III	2290	4
	16		6А I	720	18
	18		12А III	1220	8
	17		22А III	1820	8
УМ-4	13		8А III	3630	40
	14		20А III	2310	12
	15		14А III	2310	12
	19		14А III	3400	4
	9		12А III	980	12
	10		10А III	980	8
	11		10А III	950	20
	20		12А III	3400	12
	21		10А III	3400	8
	22		10А III	3000	26
	23		12А III	2230	12
	27		10А III	2170	8
	25		10А III	1970	24
	26		14А III	2290	4
	16		6А I	720	18

Метка эл-то	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол
УМ-5	13		8А III	3630	26
	14		20А III	2310	12
	15		14А III	2310	12
	19		14А III	3400	4
	9		12А III	980	12
	10		10А III	980	8
	11		10А III	950	20
	28		14А III	1220	8
	29		25А III	2300	8
	20		12А III	3400	12
	21		14А III	3400	8
	22		10А III	3000	26
	23		12А III	2230	8
	27		10А III	2170	8
	25		10А III	1970	26
	26		14А III	2290	4
16		6А I	720	13	
30		8А III	3400	14	

1. Данный лист комплектен с листами
КЖ-21 ÷ КЖ-24; КЖ-26

7580 / II 37

ТП 902-2-332		КЖ	
Лазаренк контактной стабилизации			
Производительность 1740 тыс. м ³ /сут.			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нач. отд. Я. Якович			
ГИП К. Лобская			
Ин. спец. Б. Слабский			
Лит. Лист		Листов	
Мил I, II, III.		P	25
Ведомость стержней на один эл.		МЖКХ УССР	
УМ-1-УМ-5		Министерство	

Ведомость стержней на один элемент.

Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент.

Марка эл-та	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	К-во
УМ-6	3	—	8АIII	3630	60
	14	—	20АIII	2310	20
	15	—	14АIII	2310	20
	30	—	14АIII	6400	4
	9		12АIII	980	12
	10		10АIII	980	8
	11		10АIII	950	22
	31	—	12АIII	6200	12
	32	—	10АIII	6200	8
	33	—	10АIII	6000	26
	23		12АIII	2230	12
	27		10АIII	2170	8
	25		10АIII	1970	24
	26		14АIII	2290	4
УМ-7	16		6АI	720	24
	34	—	14АIII	1800	4
	35	—	10АIII	1450	26
	36	—	12АIII	1600	12
	37	—	10АIII	1600	8
	38		8АI	930	5
	39		8АI	650	5
	40		8АI	1470	5
	28	—	14АIII	1220	8
	29	—	25АIII	2200	8
	3	—	8АIII	3700	60
	14	—	20АIII	2400	20
	15	—	14АIII	2400	20
	30	—	14АIII	6400	4
9		12АIII	980	12	
10		10АIII	980	8	
11		10АIII	950	22	
31	—	12АIII	6200	12	
32	—	10АIII	6200	8	
33	—	10АIII	6000	26	
23		12АIII	2230	12	
27		10АIII	2170	8	
25		10АIII	1970	24	

Марка эл-та	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	К-во
УМ-7	26		14АIII	2290	4
	16		6АI	720	24
	34	—	14АIII	1800	4
	35	—	10АIII	1450	26
	36	—	12АIII	1600	12
	37	—	10АIII	1600	8
	38		8АI	930	5
	39		8АI	650	5
	40		8АI	1470	5
	28	—	14АIII	1220	8
	29	—	25АIII	2200	8

Выборка стали на 1 элемент.

Марка эл-та	Арматурные изделия										Всего:	
	Арматурная сталь по ГОСТ 5781-75* ГОСТ 51459-12*											
	Класс А I		Класс А III									
Ф мм	Итого	6	8	10	12	14	20	22	25	Итого		
УМ-1	2.2	—	2.2	37.3	79.1	43.9	35.8	50.7	—	—	246.7	248.9
УМ-2	2.2	—	2.2	37.3	79.1	52.7	35.8	50.7	43.3	—	298.7	301.1
УМ-3	2.9	—	2.9	57.4	122.2	79.1	61.1	68.5	43.4	—	431.7	434.6
УМ-4	2.9	—	2.9	57.4	121.7	70.4	61.1	68.5	—	—	379.1	382.0
УМ-5	2.1	—	2.1	26.1	123.8	87.0	72.8	68.2	—	70.8	443.3	445.4
УМ-6	3.8	6.0	9.8	87.7	186.4	159.1	108.8	118.5	—	—	660.5	670.3
УМ-7	3.8	6.0	9.8	87.7	186.4	159.1	120.4	118.5	—	67.7	728.2	738.0

Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент.

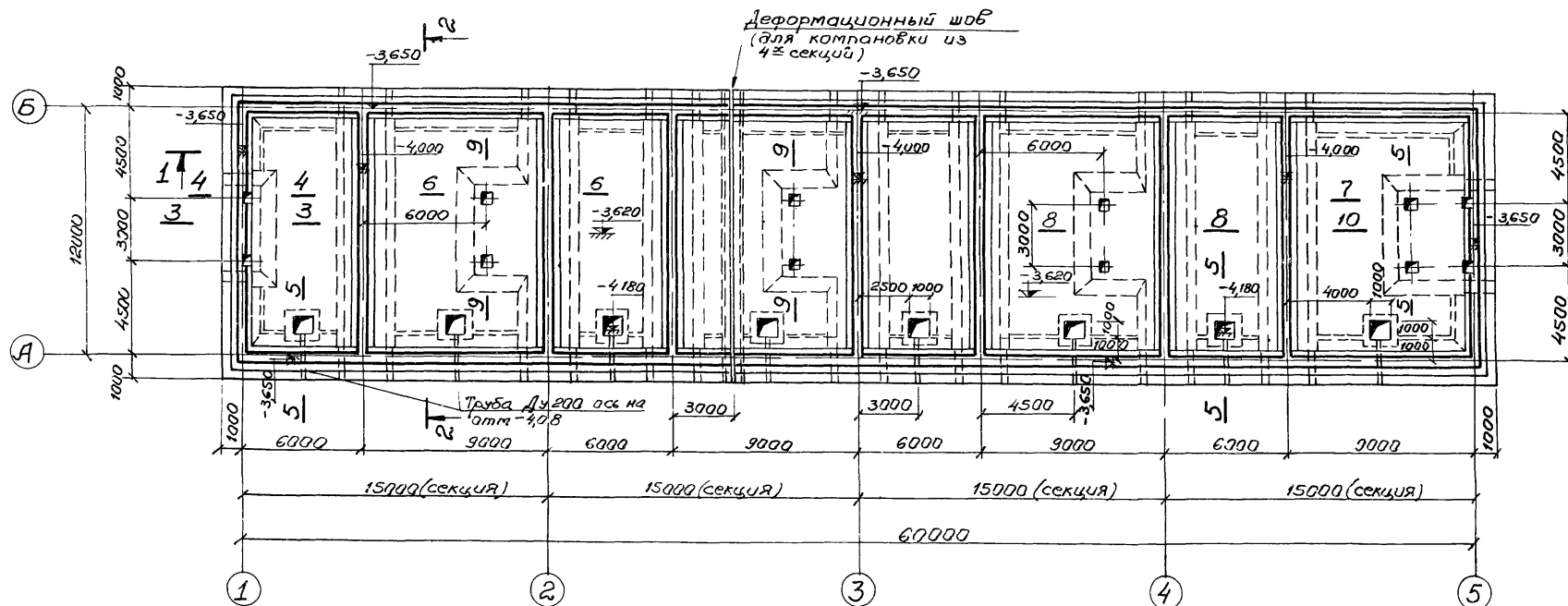
№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ба.	Примечания
		УМ-7		
		Сборные един и детали		
32	КЖ-26	Стержни одиночные		
	КЖ-26	— " —		
	КЖ-26	— " —		
42	Серия 3.901.5	Сальник dу=500	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	1.8	м³

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ба.	Примечания
		УМ-1		
		Сб. единицы и детали:		
1-16	КЖ-25	Стержни одиночные		
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	2.3	м³
		УМ-2		
		Сб. единицы и детали:		
1-16	КЖ-25	Стержни одиночные		
41	Серия 3.901-5	Сальник dу=400	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	2.3	м³
		УМ-3		
		Сборные единицы и детали		
10-28-31-1	КЖ-25	Стержни одиночные		
10-28-31-1	КЖ-25	— " —		
41	Серия 3.901-5	Сальник dу=400	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	3.5	м³
		УМ-4		
		Сборные един и детали:		
10-28-31-1	КЖ-25	Стержни одиночные		
10-28-31-1	КЖ-25	— " —		
10-28-31-1	КЖ-25	— " —		
10-28-31-1	КЖ-25	— " —		
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	3.5	м³
		УМ-5		
		Сб. единицы и детали:		
10-28-31-1	КЖ-25	Стержни одиночные		
10-28-31-1	КЖ-25	— " —		
10-28-31-1	КЖ-25	— " —		
10-28-31-1	КЖ-26	— " —		
42	Серия 3.901-5	Сальник dу=500	1	
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	3.5	м³
		УМ-6		
		Сб. единицы и детали		
10-28-31-1	КЖ-26	Стержни одиночные		
10-28-31-1	КЖ-26	— " —		
10-28-31-1	КЖ-26	— " —		
10-28-31-1	КЖ-26	— " —		
10-28-31-1	КЖ-26	— " —		
		Материалы:		
		Бетон "М-200"	5.9	м³

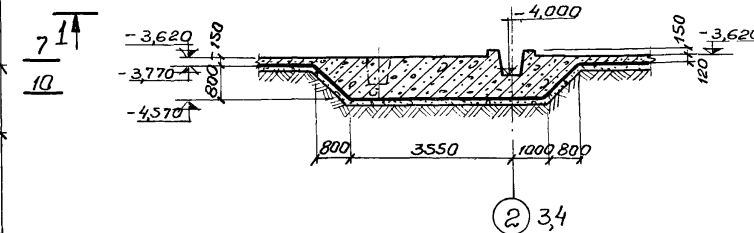
Данный лист комплектен с листами 38
КЖ-21 ÷ КЖ-25. 7580/II

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Лист	Листов
				П	26	
Лазотенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м³/сут.				Мин I, II, III		
Гип Капловская				Бедомость стержней на		
Гл. спец. Бр. Капловский				МЗСКХ УССР		
Рук. в.р. З. Иглицкий						

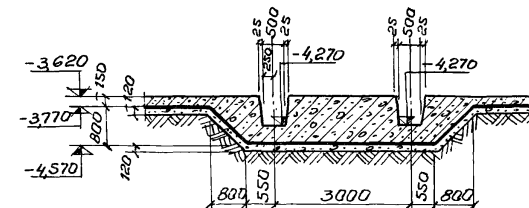
Опалубочный план днища



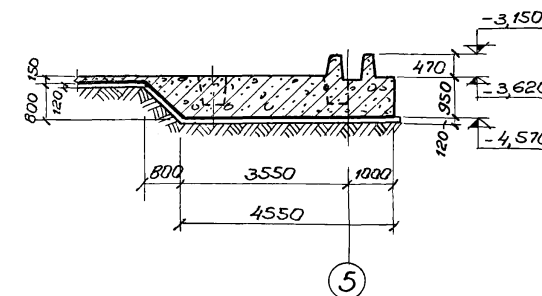
Сечение 8-8



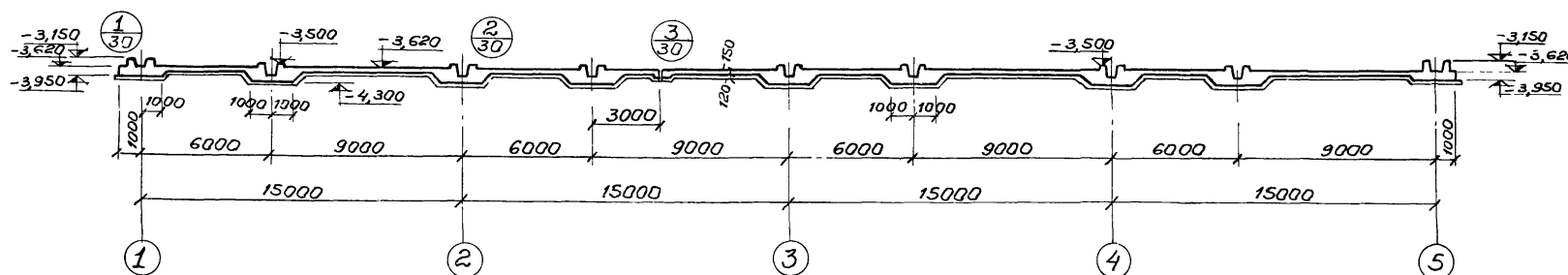
Сечение 9-9



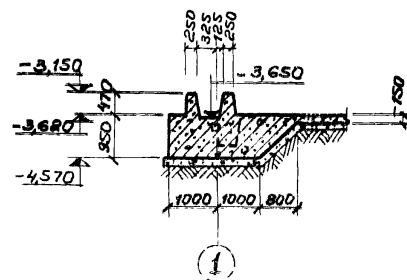
Сечение 10-10



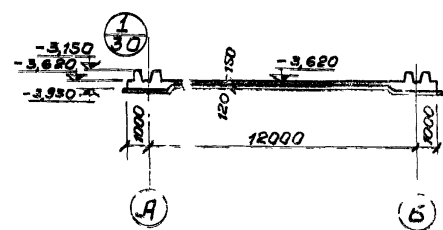
Разрез 1-1



Сечение 3-3



Разрез 2-2



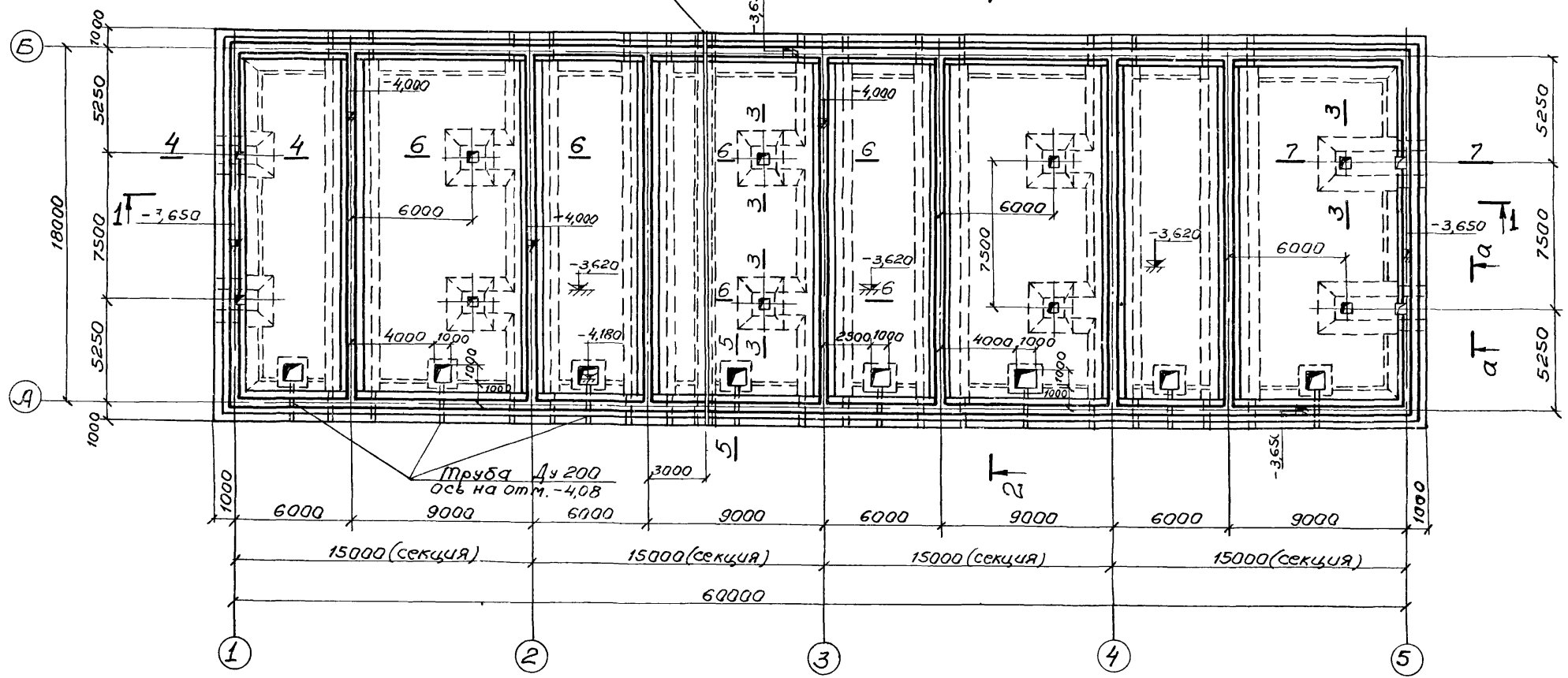
1. Набетонка условно не показана.
2. Узлы „1“, „2“, „3“ сечения 4-4 ÷ 7-7
см. лист КЖ-30.

39
7580/II

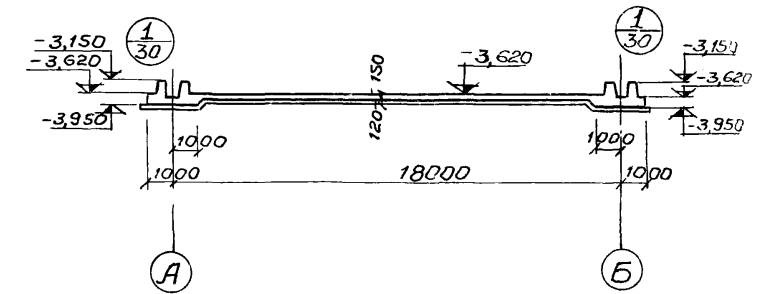
ТП 902-2-332		КЖ	
Язретенк контактной стабилизации произво- дительностью 17+40 тыс м ³ /сут.			
Изм. Лист	№ ЭКЗМ.	Изд. №	Дата
Исполн.	А.В. Чибрич	Провер.	12.12.17
Гип.	Коз. Шейкин	Лит.	Лист
Листов	Лист	Лист	Лист
Днище РЖ-1 Опалубочный		МЖКХ УССР	

Опалубочный план днища

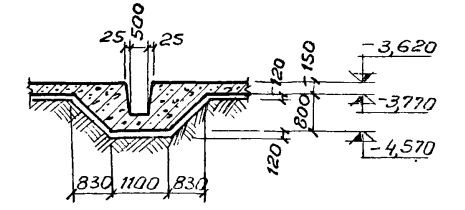
Деформационный шов для компоновки из 4-х секций



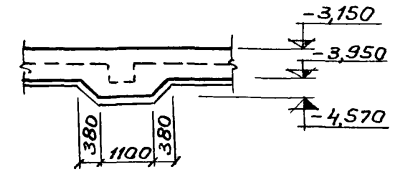
Разрез 2-2



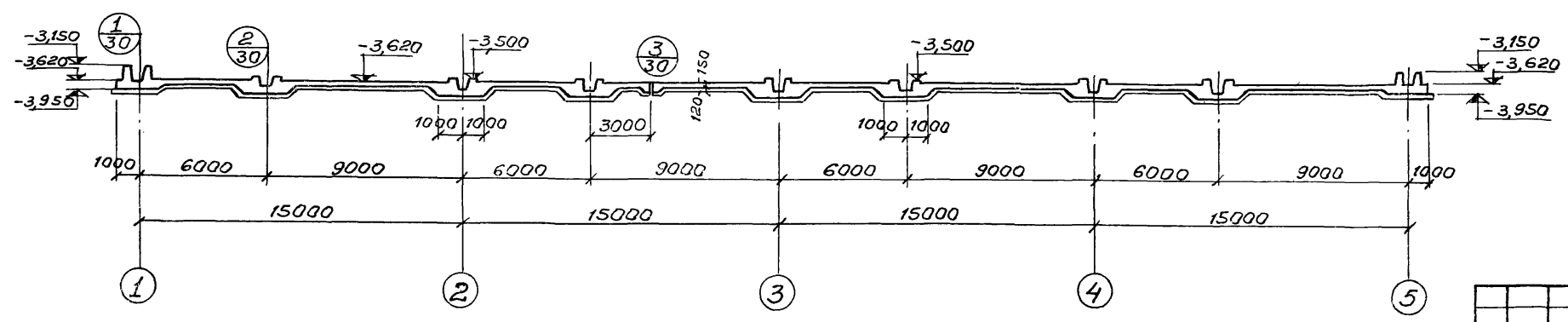
Сечение 3-3



Вид по а-а



Разрез 1-1



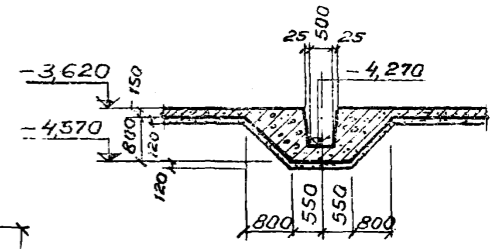
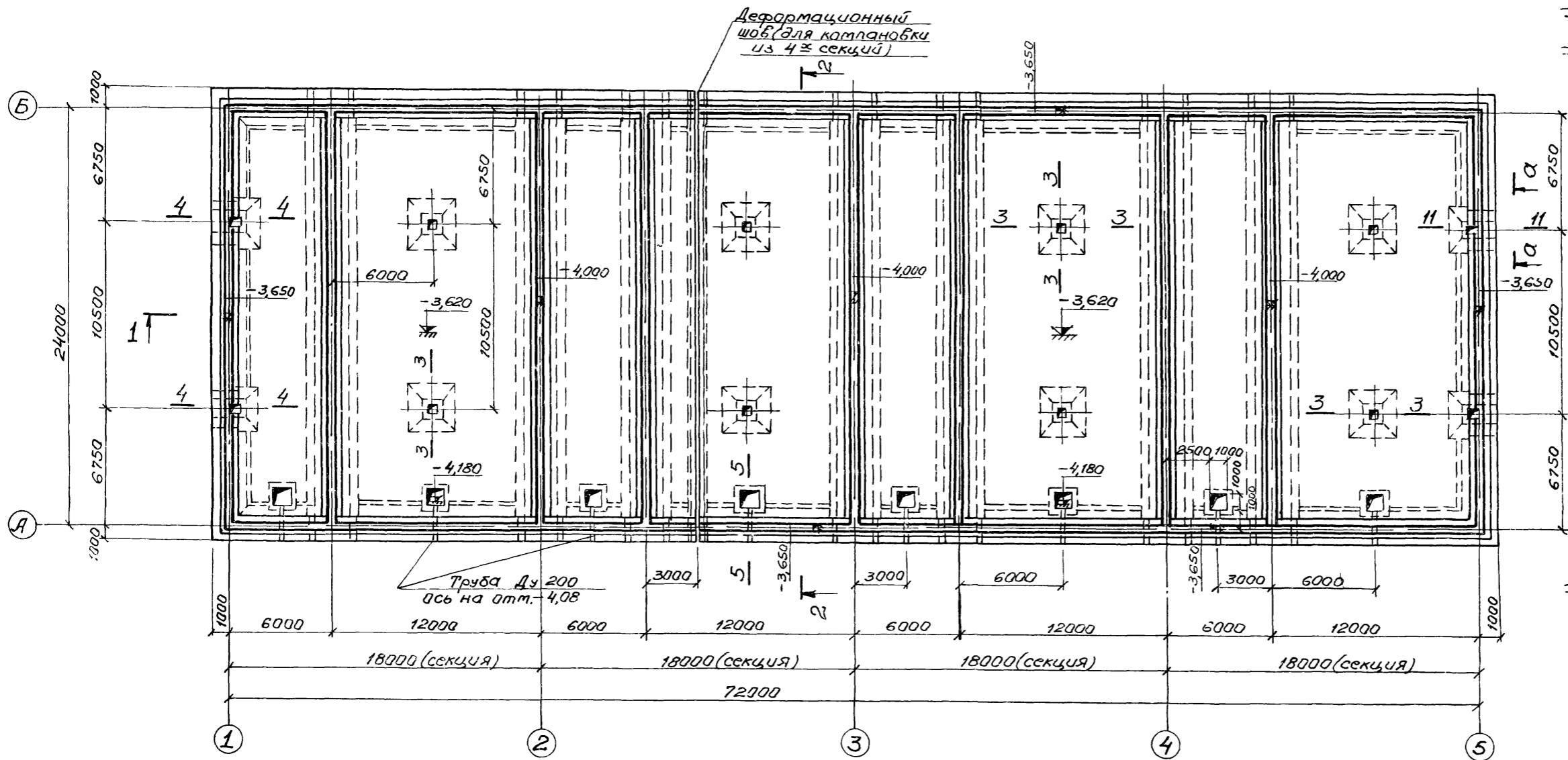
1 Набетонка условно не показана
2 Узлы „1“, „2“, „3“, сечения 5-5÷7-7 см лист КЖ-30

40
7580/II

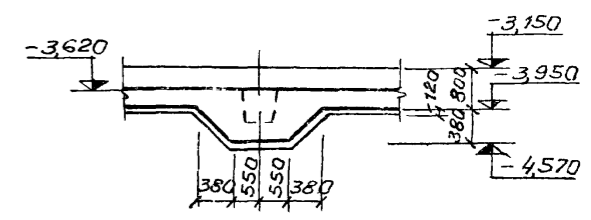
ТП 902-2-332				КЖ		
Аэротенк контактной стабилизации произво- дительностью 17-40 тыс м ³ /сут.				Лит.	Лист	Листов
Тип II				Р	28	
Днище РКМ-2 Опалубоч- ный план. Разрезы 1-1-3-3.				МЖХ УССР Центральный институт г. Харьков		
Изм. Лист	и докум.	Подпись	Дата			
Нач. отд.	Абрамович					
Г.И.П.	Козлобская					
Л.спец.	Браславский					
Рук.гр.п.	Зант бере					
Ст.инж.	Ляунзон					
Проектир	Сорокина					

Опалубочный план днища

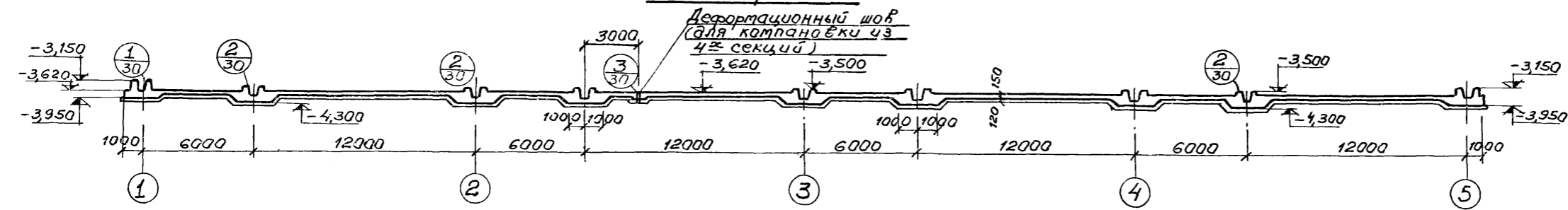
Бечение 3-3



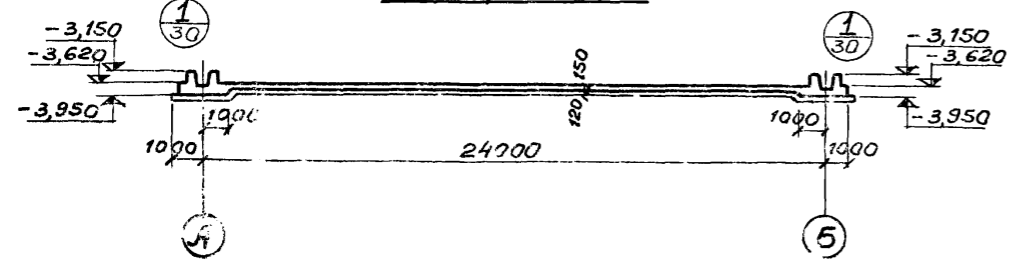
Вид по а-а



Разрез 1-1



Разрез 2-2



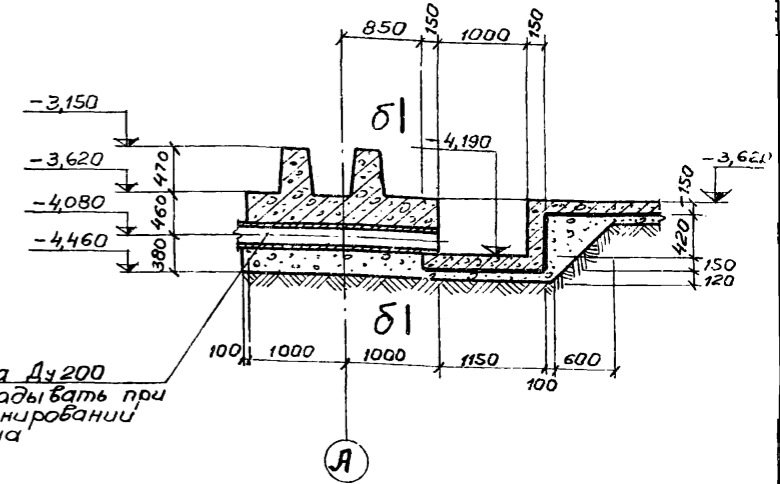
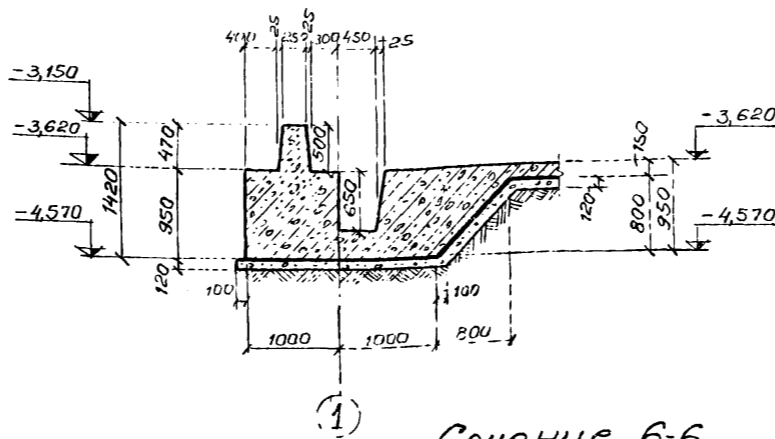
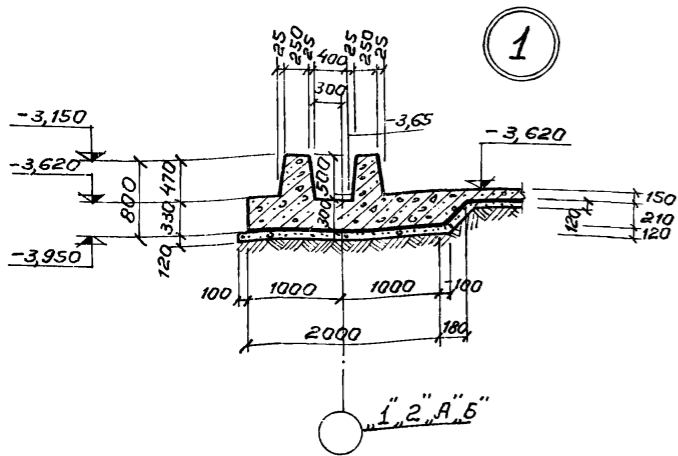
1 Набетонка условно не показана
2 Узлы "1", "2", "3" сечения см лист КЖ-30.

41
7580/II

				ТП 902-2-332		КЖ	
				Аэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс м ³ /сут.			
Изм	Лист	№ докум.	Поб/пись	Дата	Лит. Лист Листов		
					Р 29		
Днище РКМ-3. Опалубочный план. Разрез 1-1-3-3.					МЖКХ СССР		
Проверил Сикенова					ЦОД		

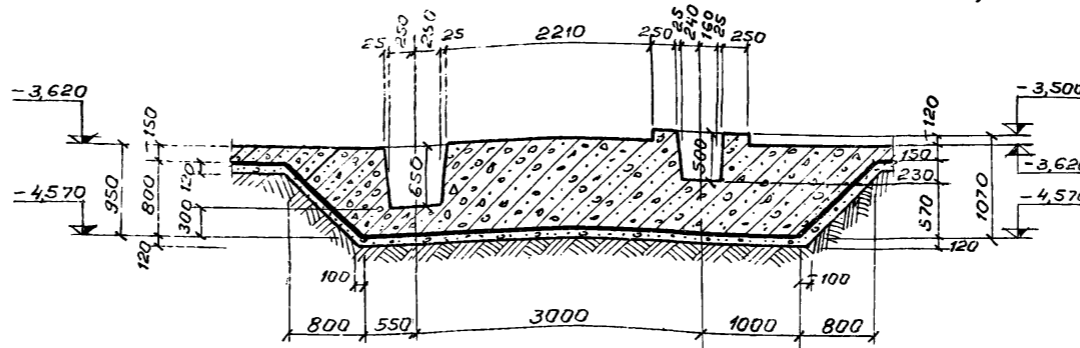
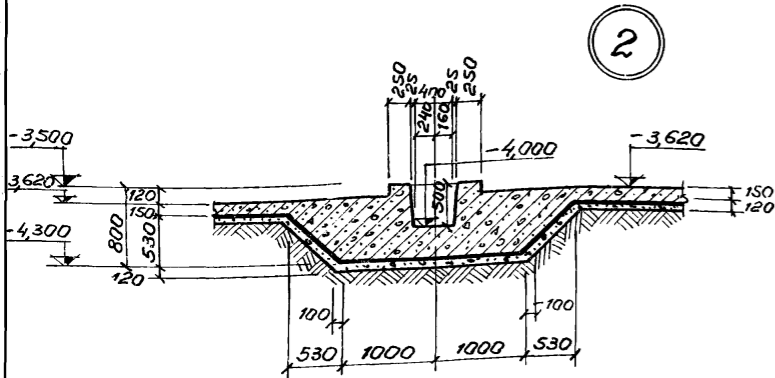
Сечение 4-4, 11-11 (только для типа III)
(сечение 11-11 зеркально сечению 4-4)

Сечение 5-5



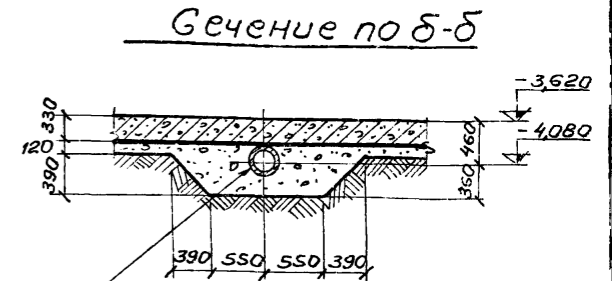
Сечение 6-6

Труба Д_у 200
закладывать при
бетонировании
днища

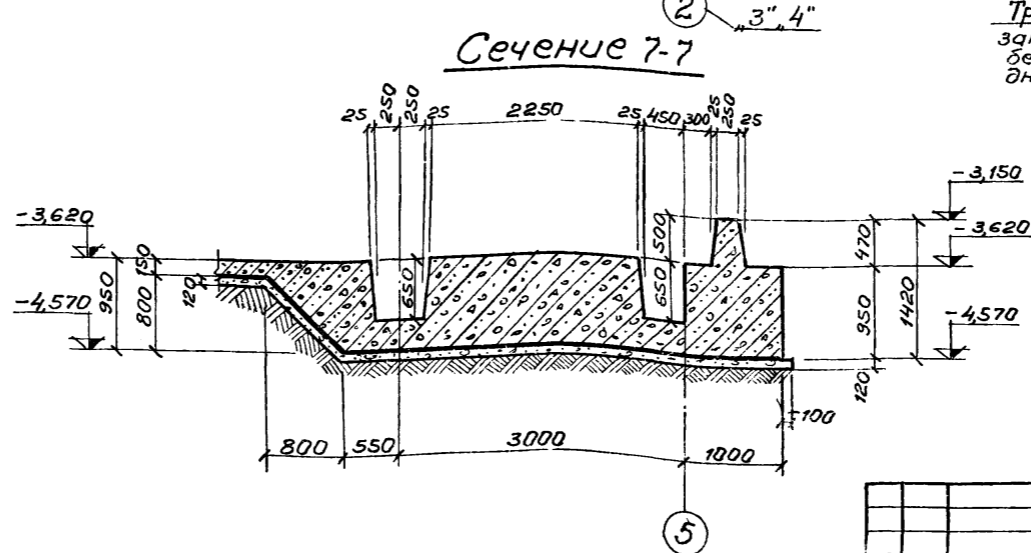
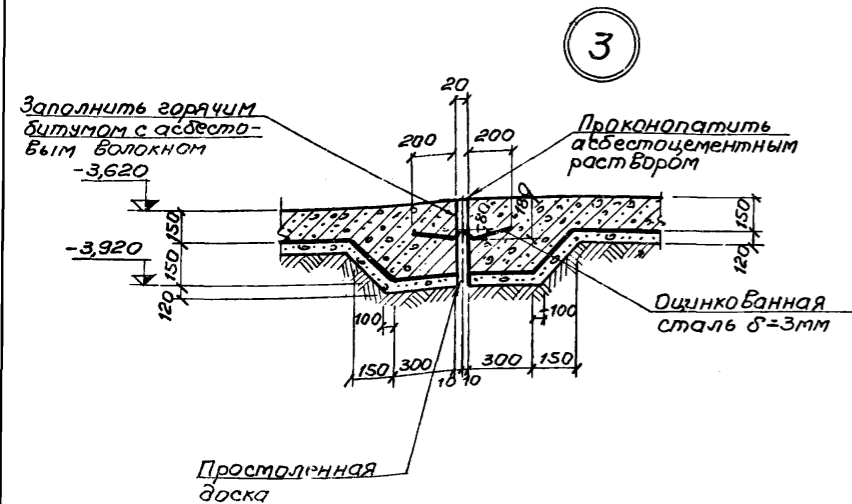


Сечение 7-7

Труба Д 200
закладывать при
бетонировании
днища



Сечение по Б-Б

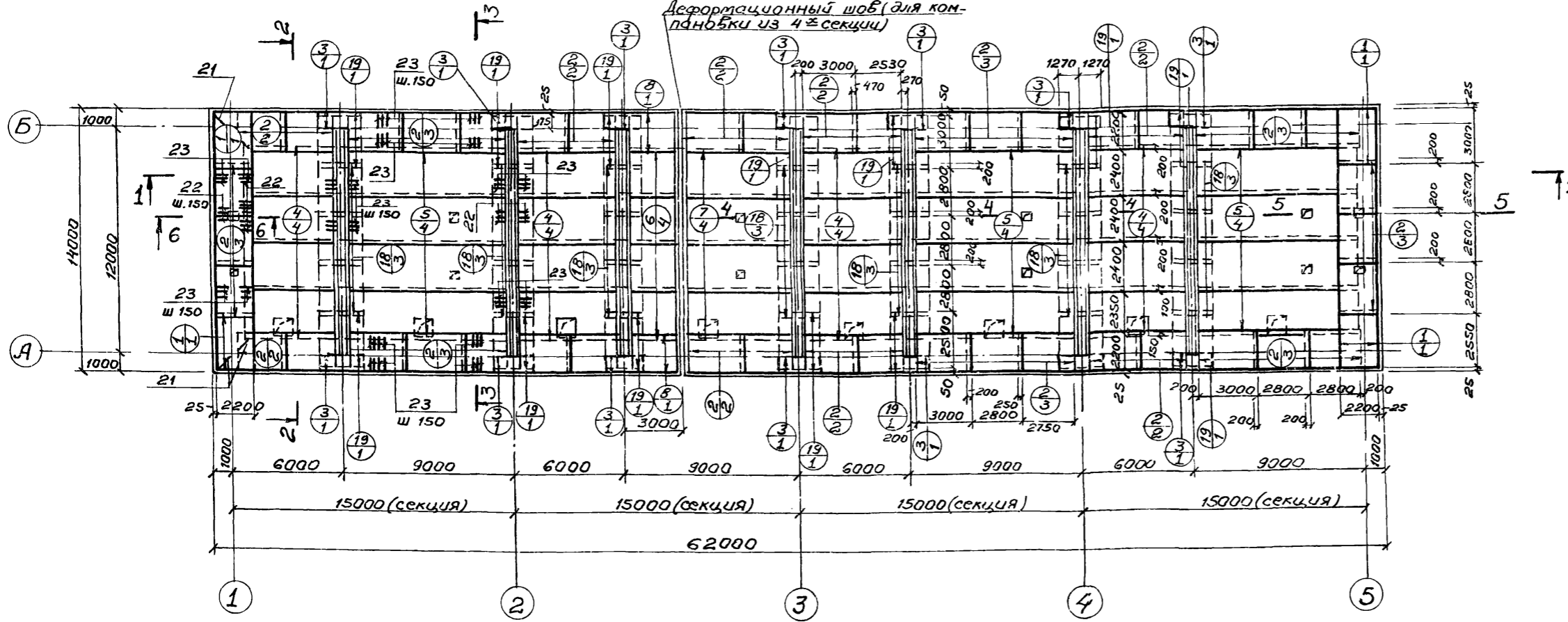


- 1 Данный лист комплектен с листами КЖ-27 + КЖ-29
- 2 Бетонная подготовка выполняется из бетона м₁₀₀.
- 3 Набетонка условно не показана

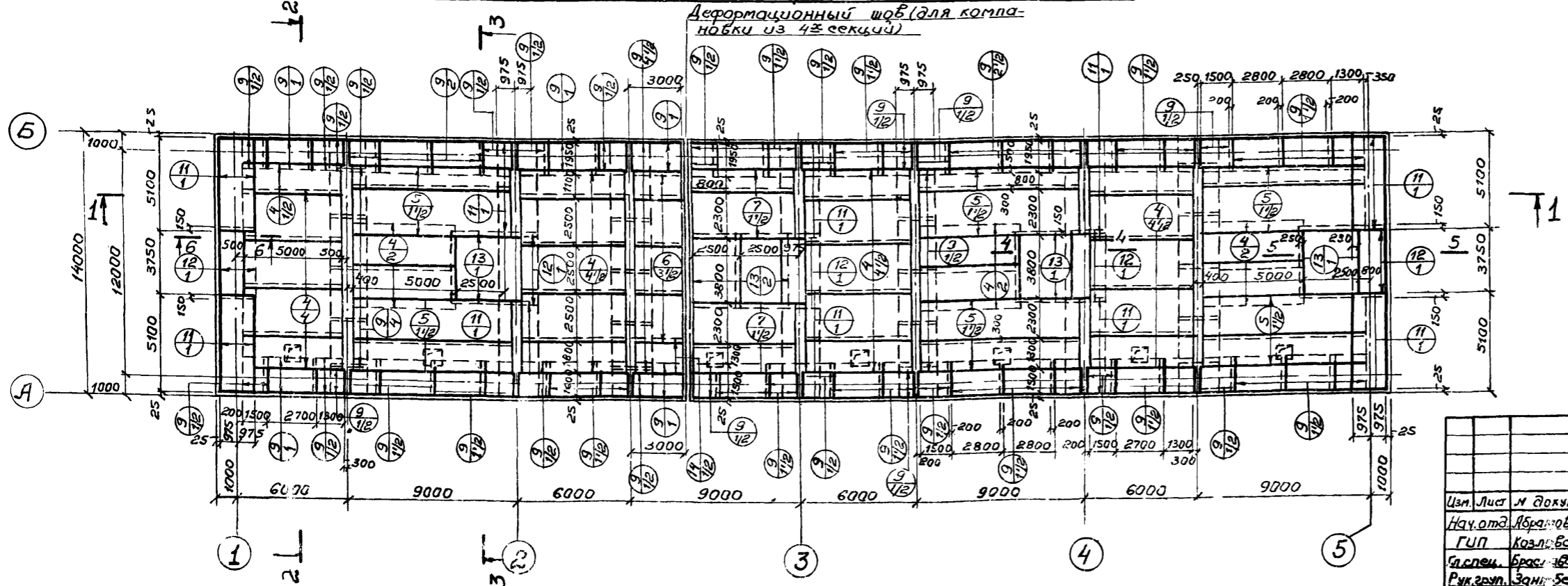
42
7580 / II

ТП 902-2-332		КЖ	
Аэрацион контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс м ³ /сут.			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Науч. от.	Абрамович		
Гип	Козловский		
Гл. спец.	Браславский		
Рук. работ.	Зантберг		
Ст. инж.	Ляунон		
Тип I, II, III		Лит.	Лист
Днище. Стальной план. Залив 1:3		Р	30
		МЖКХ УССР	
		Организация	

Раскладка верхних арматурных сеток



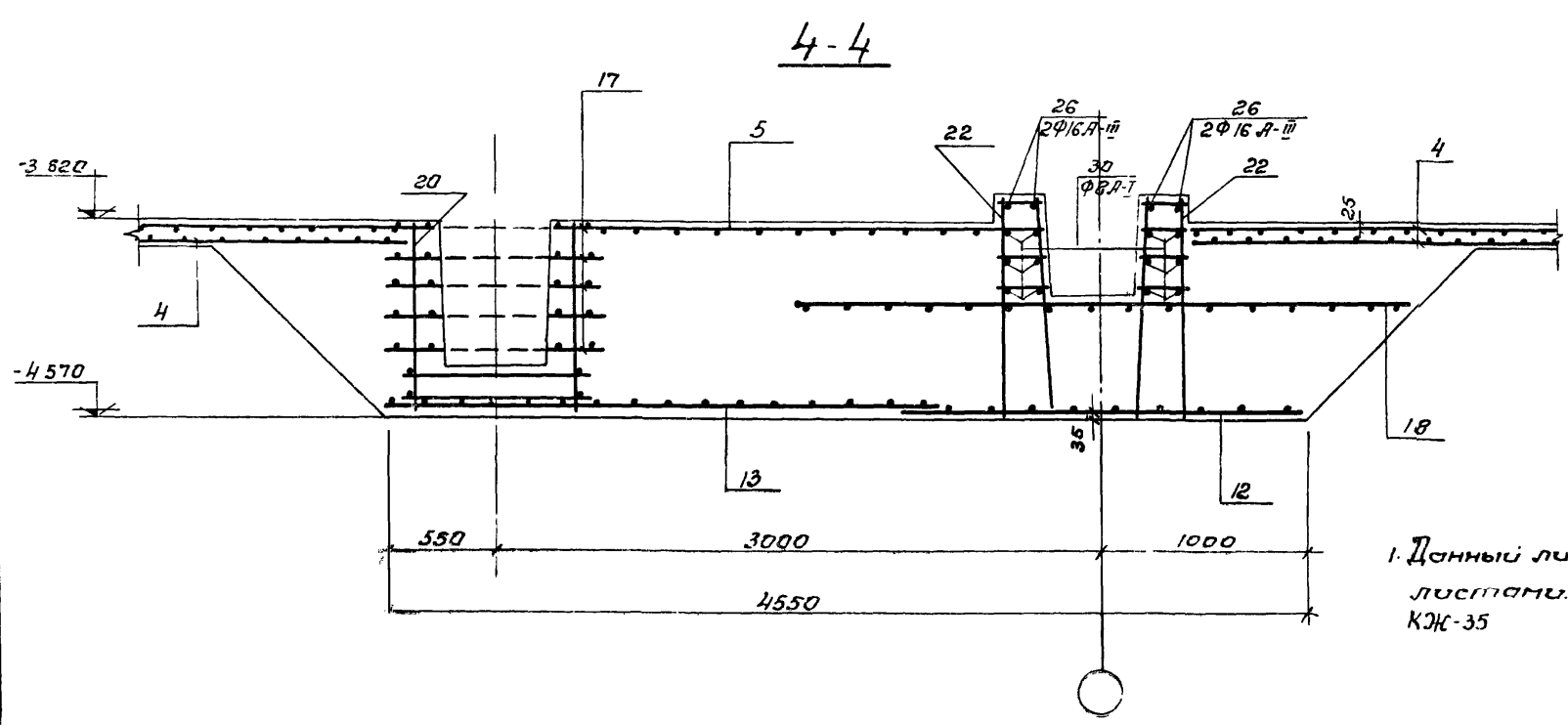
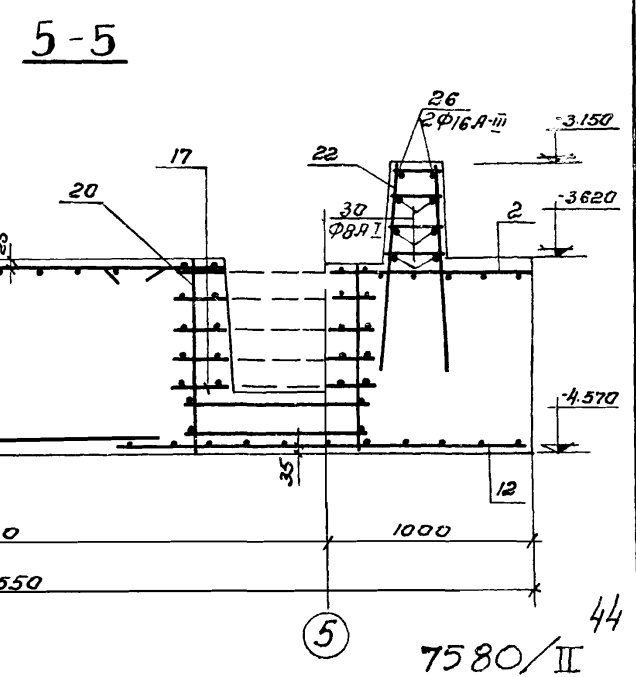
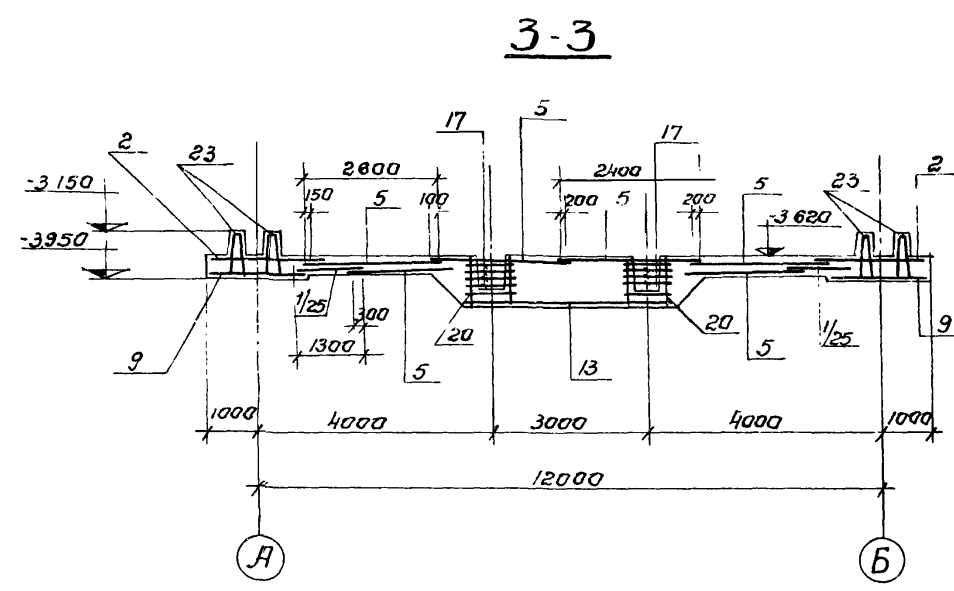
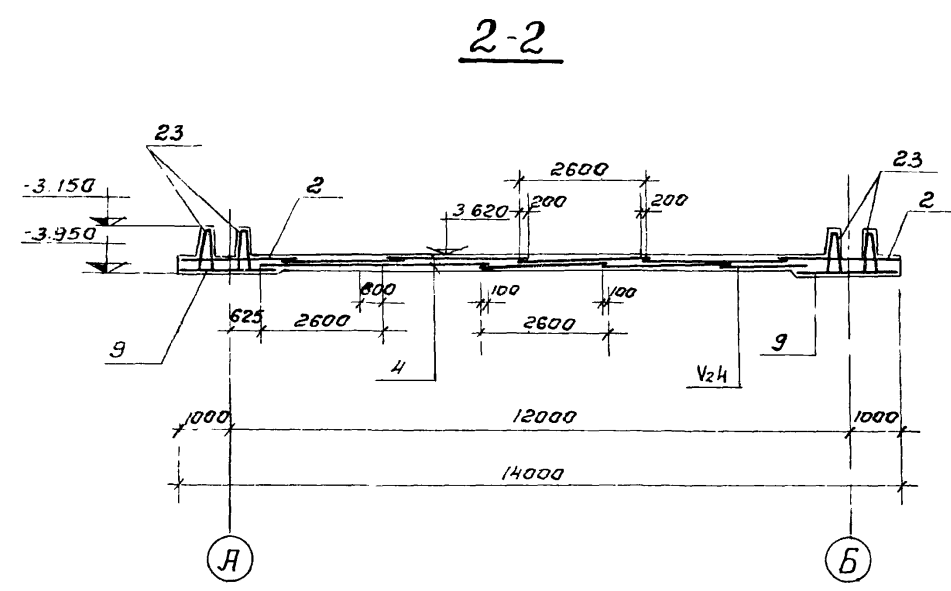
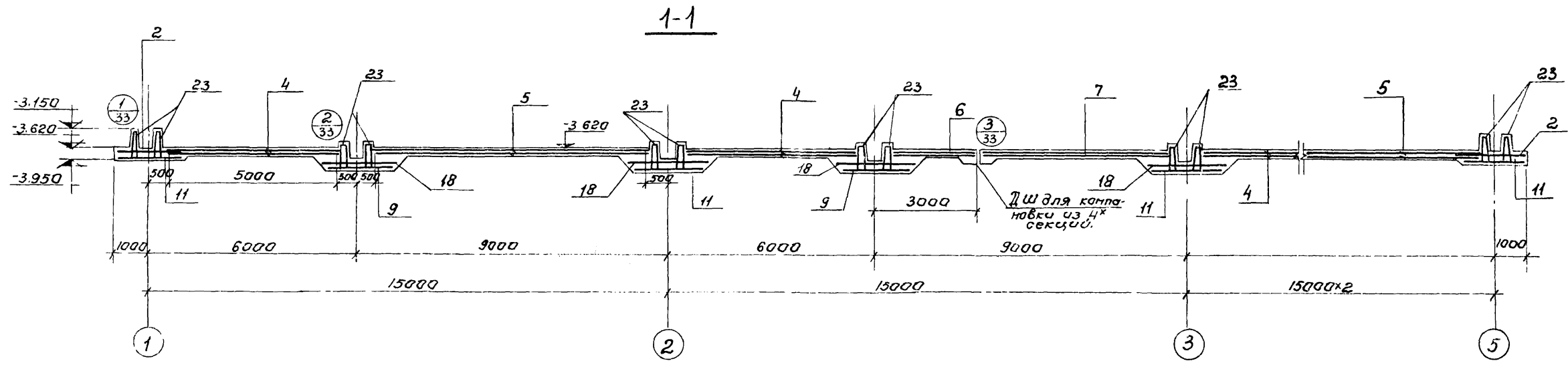
Раскладка нижних арматурных сеток



1. Данный лист комплектен с листами КЖ-27, КЖ-33 ÷ 35, КЖ-46, КЖ-47.
2. В местах отверстий и примокв арматуру сеток вырезать по месту.
3. Размеры сеток даны по их габаритам

43
7580/II

		ТП 902-2-332		КЖ
		Аэропорт контактной стабилизации произво дительностью 17-40 тыс м ³ /сут.		
Изм. Лист и докум.	Подпись	Дата	Тип I	Лит. Лист Листов
Науч. отд. Абрамобич			Р	31
ГИП Коал-вская				
Сл. спец. Браун-Василь			МЖКХ УССР УКРГИПРОКОМУНСТРОЙ Г. ЗАРЯКОВ	
Рук. экзп. Зам. Серг				
Ст. инж. Лави Зан				
Проверил Зантваря				

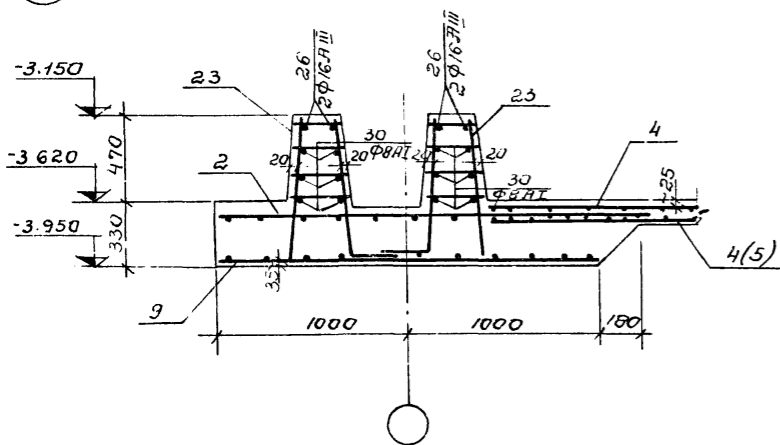


1. Данный лист комплектен с листами КЖ-31, КЖ-33, КЖ-34, КЖ-35

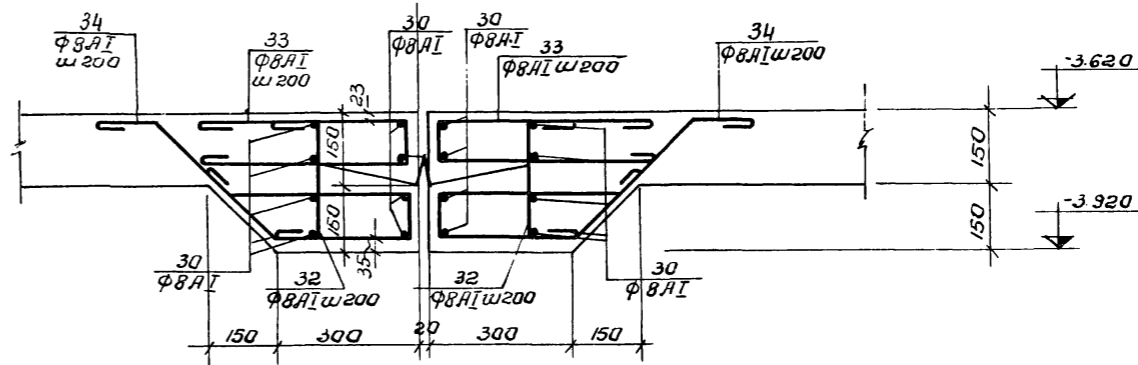
			ТП 902-2-332		КЖ
			Язратенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. н3/сут.		
Изм. Лист № док.м.	Партия	Дата	Тип. I	Лит	Лист
Нач. от. Язратевич				р	32
Гл. спец. Козловская			Техниче РКМ-Армробанне		
Рук. гр. Вантасев			ИЗДАТЕЛЬСТВО		

7580/II 44

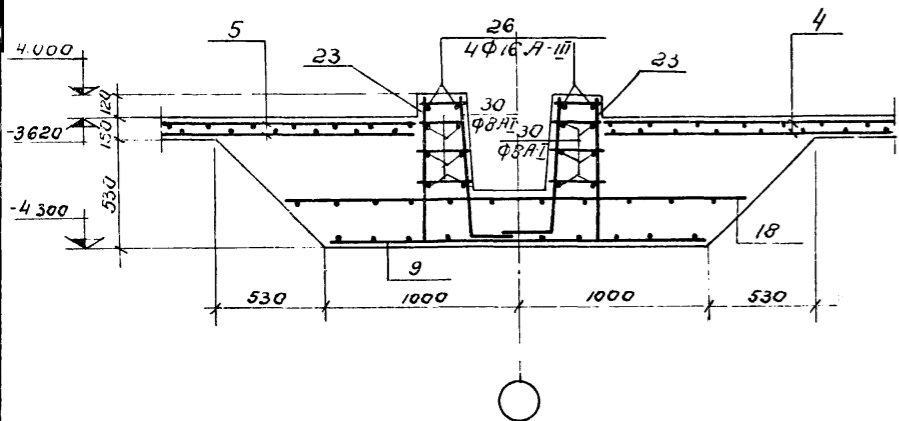
1



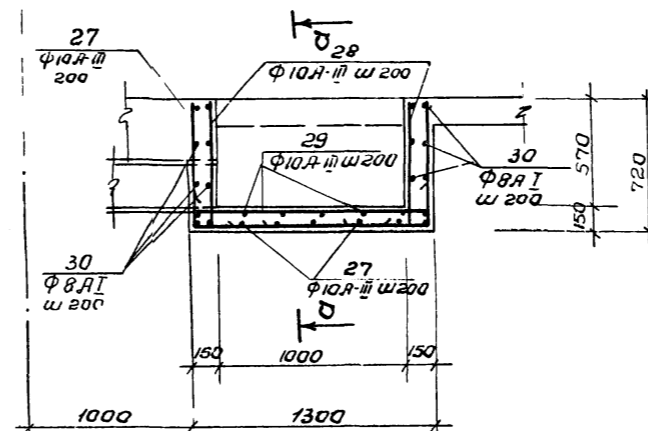
3



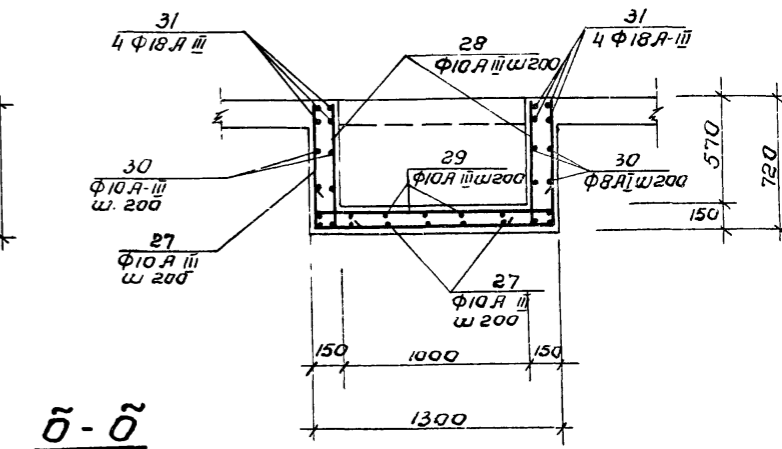
2



Армирование прямки.

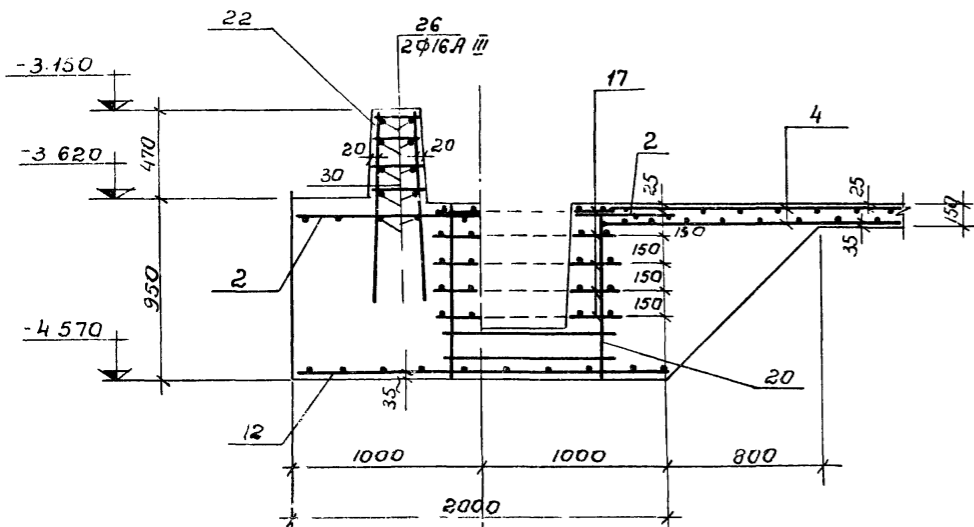


a-a

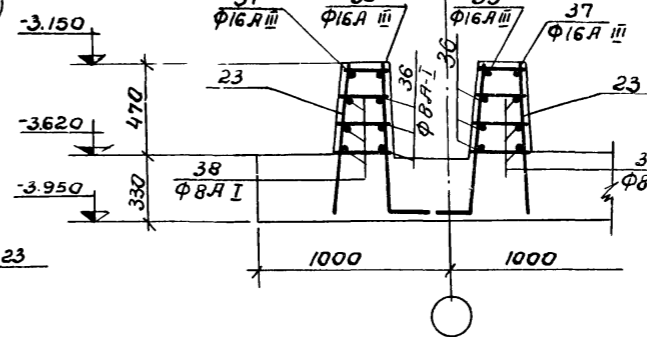
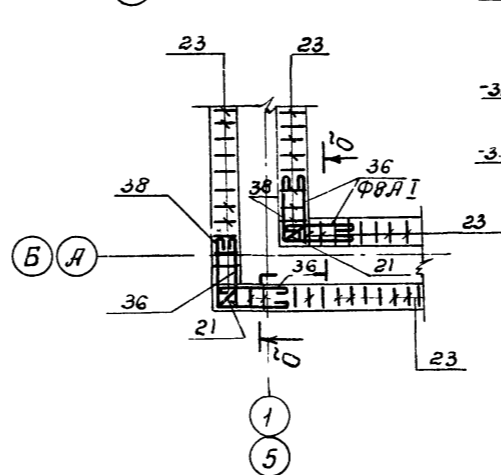


b-b

6-6



4



1. Данный лист комплектен с листами КЖС-32, КЖС-33
2. Сетки днища условно не показаны

7580/II 45

ТП 902-2-332		КЖС	
Лазаренк контактной стабилизации производительность 17-нотыс. м ³ /сут.			
Изм. Лист № 2	Закуп. № 1	Лазаренк	Лист Листов
Науч. атт. Яковлев		Р 33	
ГНП Калужская		МЖСК УССР	
Лпспец. 62-лавский		Днище РЖМ-1 Армирование	
Рук. гр. 3		МЖСК УССР	

Ведомость стержней на 1 элемент
(компоновка из 2^х секций).

Марка	Поз	Указ или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
Днище РКМ-1	26	Общ. длина	16А-III	5290	—
	27		10А-III	2530	64
	28		10А-III	970	96
	29		10А-III	1850	48
	30	Общ. длина	8А-I	16980	—
	31	—	18А-III	2300	32
	35	—	16А-III	700	8
	36		8А-I	800	48
	37		16А-III	1400	4
	38		8А-I	1400	24

Спецификация марок арматурных изделий
(компоновка из 2^х секций).

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				РКМ-1		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ - 46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	"	" С-2	26	
		3	"	" С-3	6	
		4	"	" С-4	21	
		5	"	" С-5	14	
		9	"	" С-9	30	
		11	"	" С-11	6	
		12	КЖ - 47	" С-12	3	
		13	"	" С-13	2	
		17	"	" С-17	40	
		18	"	" С-18	9	
		19	"	" С-19	6	
		20	"	Каркас пространственный КР-1	8	
		21	"	Каркас плоский КР-3	8	
		22	"	Каркас плоский КР-4	168	
		23	"	Каркас плоский КР-5	1460	
		26-31	"	Стержни одиночные		
		35-38	КЖ - 34	Стержни одиночные		
				Материалы:		
				Бетон М 200	199,6 м ³	

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
(компоновка из 4^х секций).

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	φ мм		Утого	φ мм			Утого					
	6	8		10	10	16		18	Утого			
Днище РКМ-1	0,02	9,13	—	9,15	6,39	19,24	0,29				25,92	35,07

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
(компоновка из 3^х секций).

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	φ мм		Утого	φ мм			Утого					
	6	8		10	10	16		18	Утого			
Днище РКМ-1	0,02	6,97	—	6,99	5,05	15,08	0,22				20,35	27,34

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
(компоновка из 2^х секций).

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	φ мм		Утого	φ мм			Утого					
	6	8		10	10	16		18	Утого			
Днище РКМ-1	0,01	4,57	—	4,58	3,27	10,15					15,54	19,12

1. Данный лист комплектен с листами КЖ-31 ÷ КЖ-33.

7580/II 46

ТП 902-2-332		КЖ	
Листок контактной стабилизации производителя №8760 17:40 тыс. м ³ /сут.			
Изд. Лист	№20/02/01	Исполн.	Дата
Нач. отд.	Л. Рамонович	Исполн.	
Гл. спец.	Б. Славский	Исполн.	
Рук. гр.	З. Гибера	Исполн.	
Днище РКМ-1. Армирование		Лит.	Лист
		Р	34
		МЖКХ УССР	

Ведомость стержней на один элемент
/компоновка из 4^х секций/.

Марка ар-го	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
РКМ-1	26	Общая длина	16А-III	9840	—
	27		10А-III	2590	128
	28		10А-III	970	192
	29		10А-III	1850	96
	30	Общая длина	8А-I	34240	—
	31		18А-III	2300	64
	32		8А-I	580	142
	33		8А-I	1110	142
	34		8А-I	1340	142
	35		16А-III	700	8
36		8А-I	800	48	
37		18А-III	1400	4	
38		8А-I	1500	24	

Ведомость стержней на один элемент
/компоновка из 3^х секций/.

Марка ар-го	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
РКМ-1	26	Общая длина	16А-III	7520	—
	27		10А-III	2590	96
	28		10А-III	970	144
	29		10А-III	1850	72
	30	Общая длина	8А-I	24216	—
	31		18А-III	2300	48
	35		16А-III	700	8
	36		8А-I	800	48
	37		18А-III	1400	4
	38		8А-I	1500	24

Спецификация марок арматурных изделий
/компоновка из 4^х секций/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РКМ-1		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	" "	" " С-2	44	
		3	" "	" " С-3	14	
		4	" "	" " С-4	40	
		5	" "	" " С-5	21	
		6	" "	" " С-6	8	
		7	" "	" " С-7	7	
		8	" "	" " С-8	2	
		9	" "	" " С-9	60	
		11	" "	" " С-11	10	
		12	КЖ-47	" " С-12	5	
		13	" "	" " С-13	5	
		17	" "	" " С-17	60	
		18	" "	" " С-18	21	
		19	" "	" " С-19	14	
		20	" "	Каркас пространств КР-1	12	
		21	" "	Каркас плоский КР-3	8	
		22	" "	Каркас плоский КР-4	280	
		23	" "	Каркас плоский КР-5	2816	
		26-38	КЖ-35	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200	384,5	

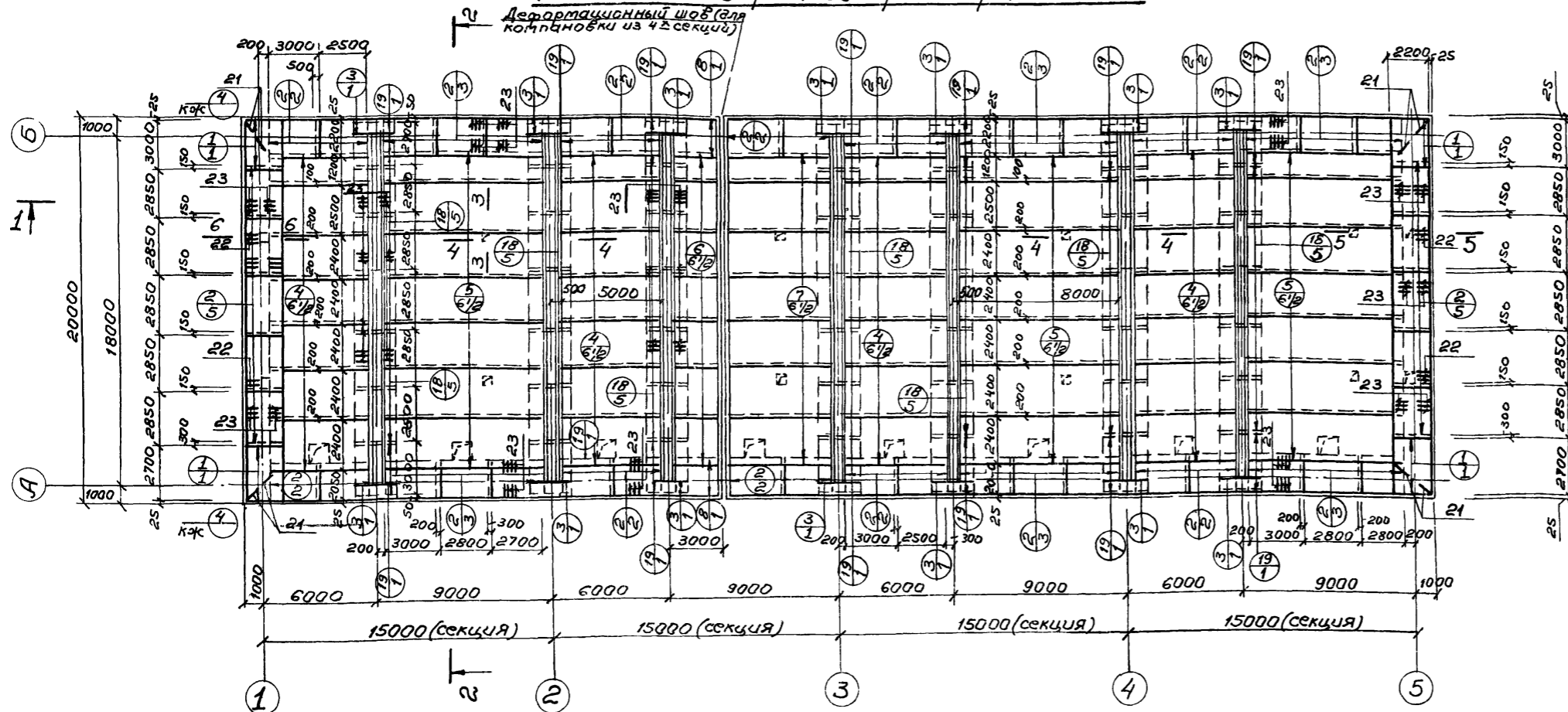
Спецификация марок арматурных изделий
/компоновка из 4^х секций/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РКМ-1		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	" "	" " С-2	36	
		3	" "	" " С-3	10	
		4	" "	" " С-4	32	
		5	" "	" " С-5	21	
		9	" "	" " С-9	35	
		11	КЖ-46	" " С-11	8	
		12	КЖ-47	" " С-12	4	
		13	" "	" " С-13	3	
		17	" "	" " С-17	50	
		18	" "	" " С-18	19	
		19	" "	" " С-19	8	
		20	" "	Каркас пространств КР-1	10	
		21	КЖ-47	Каркас плоский КР-3	8	
		22	" "	Каркас плоский КР-4	224	
		23	" "	Каркас плоский КР-5	2208	
		26-31	КЖ-35	Стержни одиночные		
		35-38	КЖ-35	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200	291,5	

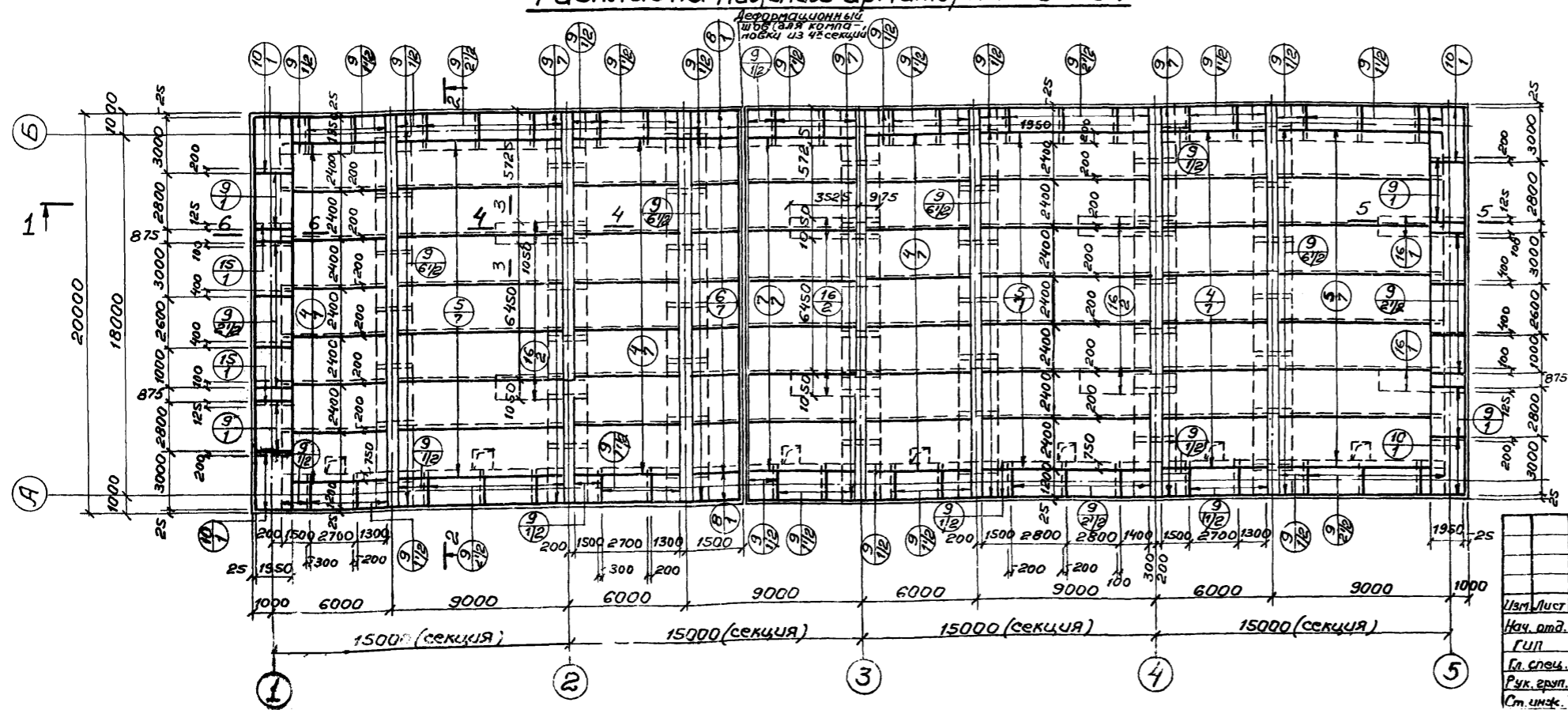
1 Данный лист комплектен с листами 47
КЖ-31 - КЖ-33

ТП 902-2-332				КЖ
Жезротенк контактной стабилизации				
производитель: мощностью 17÷40 м³/сут.				
Изм.	Лист	№ документа	Проект	Дата
Г.И.П.	Козлов	Васильев	И.И.	10.11.11
Тул. ГИП			Лит.	Лист
			р	35

Раскладка верхних арматурных сеток



Раскладка нижних арматурных сеток

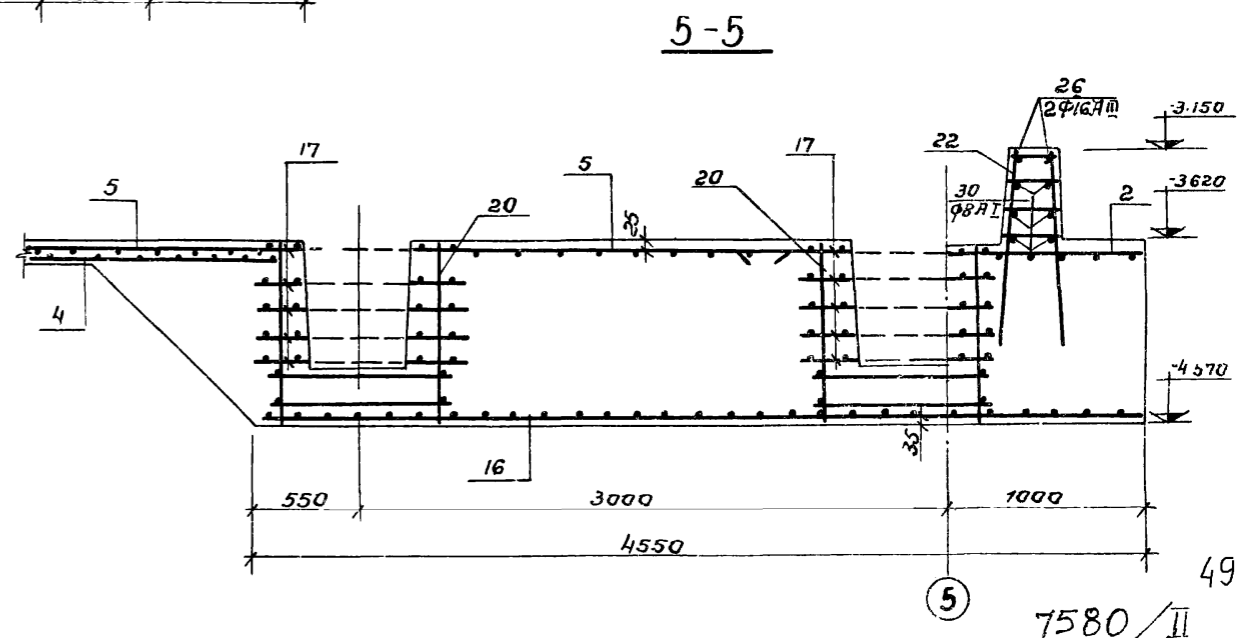
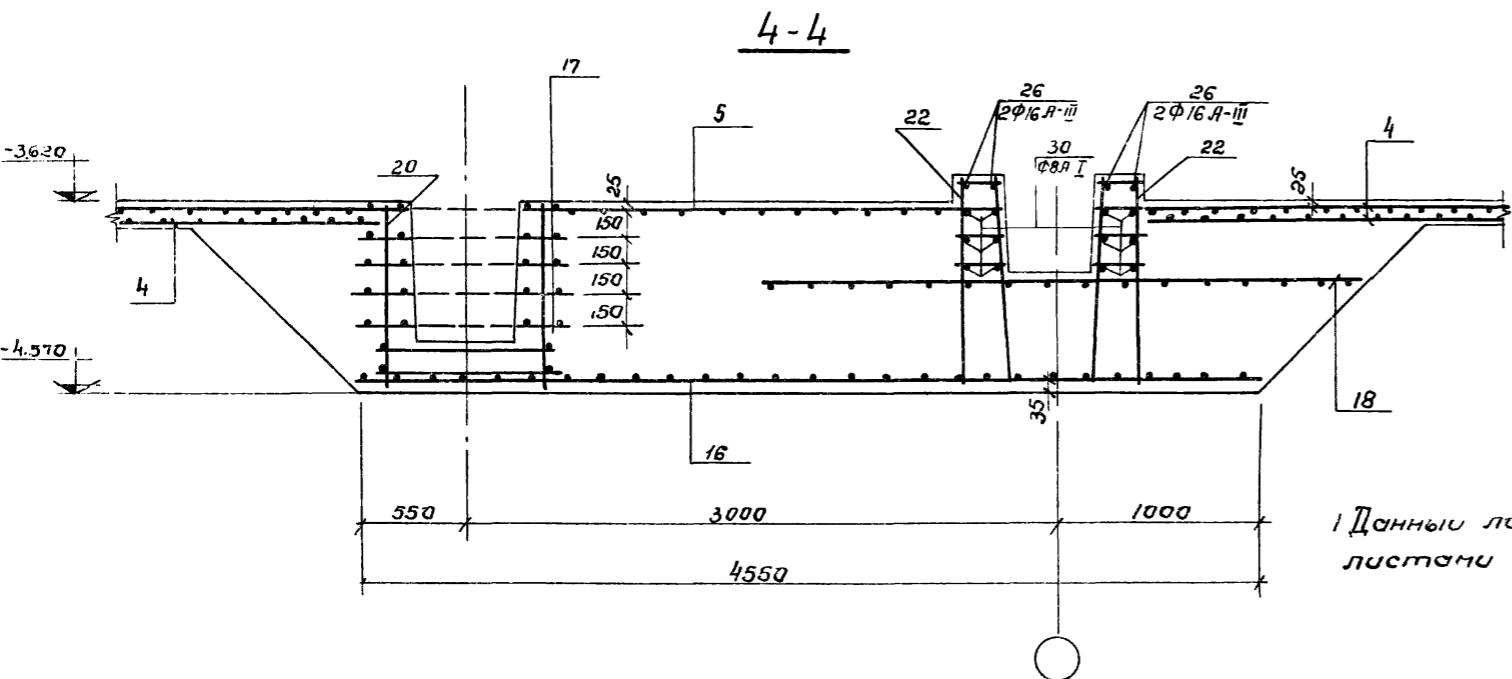
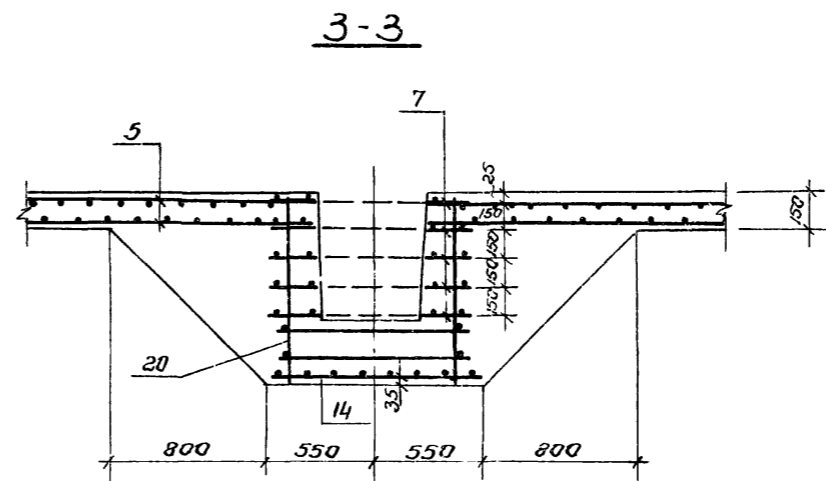
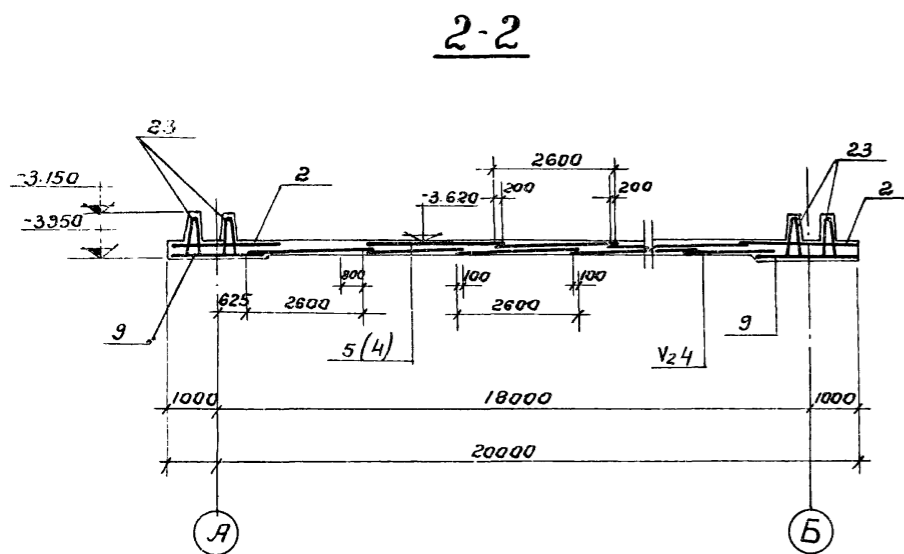
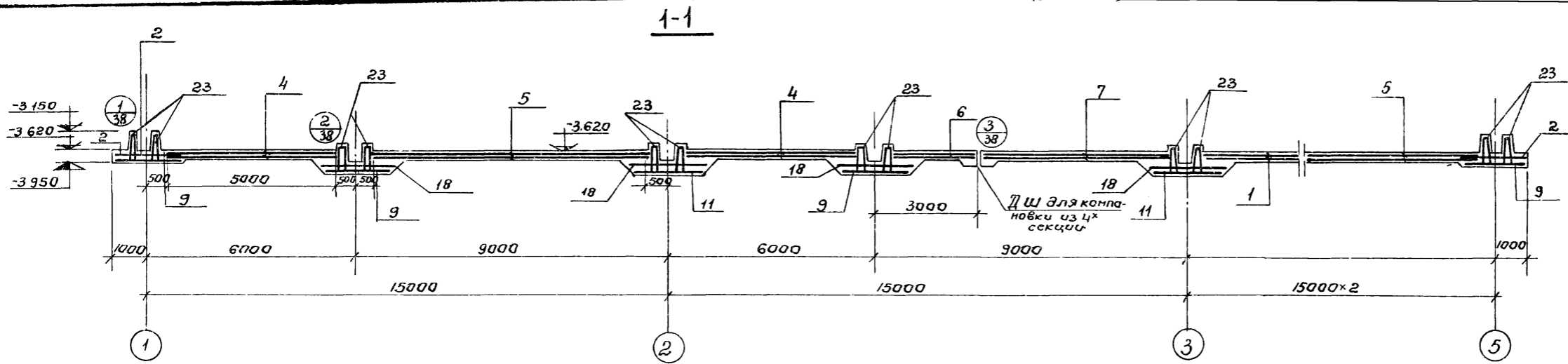


1. Данный лист комплектен с листами КЖ-28; КЖ-36+40; КЖ-46,47.
2. В местах отверстий и прямков арматуры сеток вырезать по месту.
3. Размеры сеток даны по их габаритам.

48

7580/II

ТП 902-2-332		КЖ	
Лазотенк контактной стабилизации производства тельностью 17-40 тыс м ³ /сут.			
Лит.	Лист	Листов	
Р	36		
Днище РКМ-2. Арматурованье. План раскладки верхних и нижних арматурных		МЖКХ УССР ЦКРТИПРОКОММУСТРОИ	

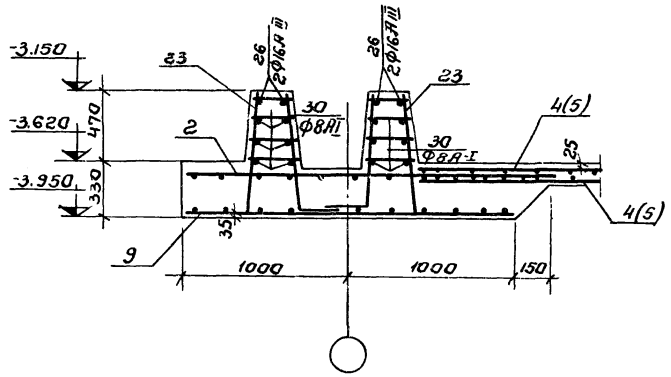


1 Данный лист комплектен с листами КЖ-38;36

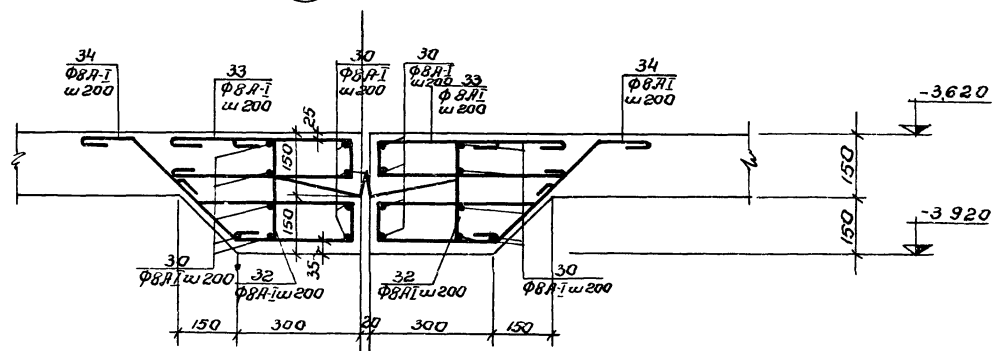
		ТП 902-2-332		КЖ	
		Ярмолене контактной стабилизации при изводительностью 17-40тыс м ³ /сут			
Изм/Лист	№ док.ч	Исполн	Дата	Лист	Листов
Нач. отд.	Л. Яковлевич	Л. Яковлевич		р	37
Г.И.П.	Казловская	Л. Яковлевич			
Гл. спец.	Бориславский	Л. Яковлевич			
Рук. ар.	Э. Гибере	Л. Яковлевич			
Ст. инж.	И. Чан	Л. Яковлевич			
Проект	Л. Яковлевич	Л. Яковлевич			
		Литер. РКМ-2 Армирование		МЗКХ УССР	
		Разрезы 1-1-5-5		ЦКРТИПРОКОММУНСТРОЙ	

49
7580/II

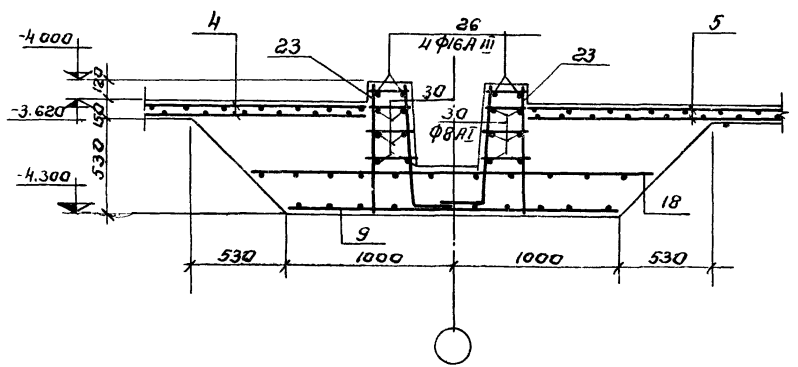
1



3

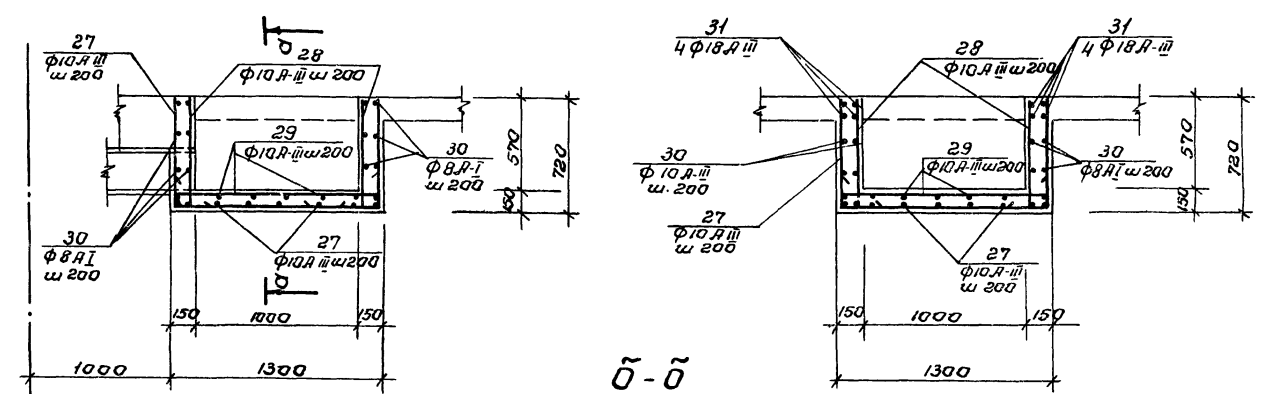


2

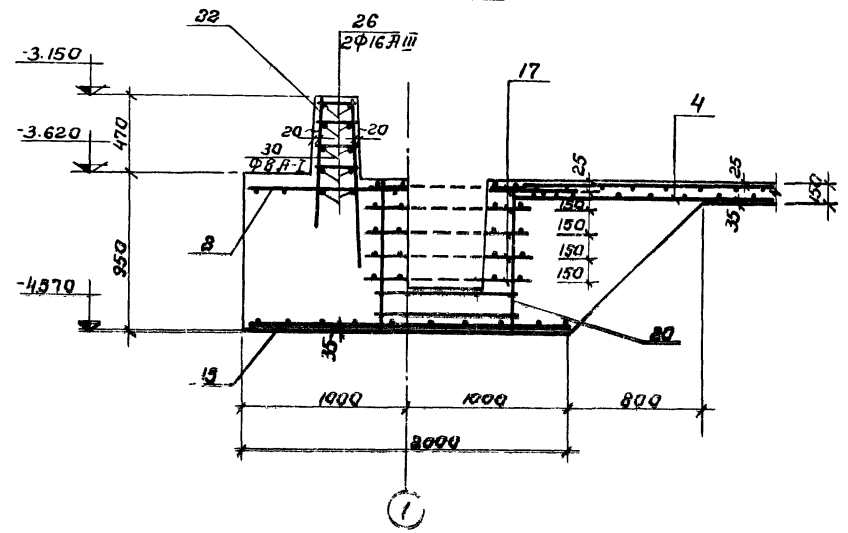


Армирование прямки

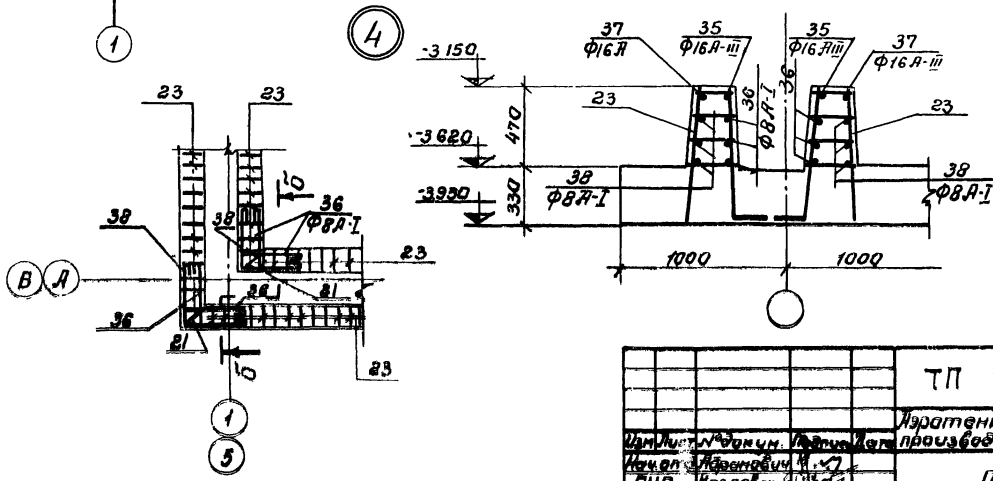
а-а



6-6



4



1. Данный лист комплек-
 тем с листами КЖ-37
 2. Сетки днища условно
 не показаны.

50

7580/II

ТП 902-2-332		КЖ
Листовки контактной стабилизации		
с прочностью 17-40 тыс н ³ /см ²		
Мин II		Лит Лист
Р	38	

Ведомость стержней на 1 элемент
/компановка из 2^х секций/.

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.	
Днище РКМ-2	26	Общ. длина	18А-III	6400	—	
	27		10А-III	2590	64	
	28		10А-III	970	96	
	29		10А-III	1850	48	
	30	Общ. длина	8А-I	2030,4	—	
	31	—	18А-III	2300	32	
	35	—	16А-III	700	8	
	36		8А-I	800	48	
	37		16А-III	1400	4	
	38		8А-I	1500	24	

Спецификация марок арматурных изделий
/компановка из 2^х секций/.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				РКМ-2		
				Сборочные единицы и детали		
		1	КЖ-46	сетка арматурная С-1	4	
		2	"	" С-2	30	
		3	"	" С-3	6	
		4	"	" С-4	27	
		5	"	" С-5	27	
		9	"	" С-9	50	
		11	"	" С-10	4	
		12	КЖ-47	" С-15	2	
		13	"	" С-16	4	
		17	"	" С-17	40	
		18	"	" С-18	15	
		19	"	" С-19	6	
		20	"	Каркас пространственный КР-1	8	
		21	"	Каркас плоский КР-3	8	
		22	"	Каркас плоский КР-4	32	
		23	"	Каркас плоский КР-5	2135	
		26:37	КЖ-39	Стержни одиночные		
		26:38	КЖ-39	Стержни одиночные		
				Материалов:		
				Бетон М-200	м ³ 240,2	

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
/компановка из 4^х секций/.

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*										
	класс А-I					класс А-III					
	φ мм		Утого		φ мм		Утого				
Днище РКМ-2	6	8	10	Утого	10	16	18	Утого			
	0,02	13,98	—	14,0	723	20,81	0,29			28,33	42,33

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
/компановка из 3^х секций/.

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*										
	класс А-I					класс А-III					
	φ мм		Утого		φ мм		Утого				
Днище РКМ-2	6	8	10	Утого	10	16	18	Утого			
	0,02	10,43	—	10,45	6,41	17,29	0,22			23,92	34,37

Выборка стали на один элемент (в тоннах)
/компановка из 2^х секций/.

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*										
	класс А-I					класс А-III					
	φ мм		Утого		φ мм		Утого				
Днище РКМ-2	6	8	10	Утого	10	16	18	Утого			
	0,01	6,23	—	6,24	5,25	14,78	0,15			20,78	27,60

1. Данный лист комплектен с листами КЖ-36 ÷ КЖ-38.

7580/II⁵¹

ТП 902-2-332			КЖ		
Зероотенк контактной стабилизации производства 17+40 тыс. м ³ /сут.					
Тип II.			Лист	Лист	Листов
			Р	39	
Днище РКМ-2. Арматурные изделия.			МЖКЗ 3688		

Ведомость стержней на элемент
(компановка из 4^х секций).

Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
РКМ-2	26	Общая длина	16А-III	1200,0м	—
	27		10А-III	2590	128
	28		10А-III	970	192
	29		10А-III	1850	96
	30	Общая длина	8А-I	4180,0м	—
	31	—	18А-III	2300	64
	32		8А-I	580	200
	33		8А-I	1110	200
	34		8А-I	1340	200
	35	—	16А-III	700	8
	36		8А-I	800	48
	37		16А-III	1400	4
	38		8А-I	1500	24

Ведомость стержней на элемент
(компановка из 3^х секций).

Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
РКМ-2	26	Общая длина	16А-III	920,0м	—
	27		10А-III	2590	96
	28		10А-III	970	144
	29		10А-III	18,50	72
	30	Общая длина	8А-I	2925,6	—
	31	—	18А-III	2300	48
	35	—	16А-III	700	8
	36		8А-I	800	48
	37		16А-III	1400	4
	38		8А-I	1500	24

Спецификация марок арматурных изделий
(компановка из 4^х секций).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				РКМ-2		
				Сборочные единицы и детали		
		1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	— " —	— " — С-2	48	
		3	— " —	— " — С-3	14	
		4	— " —	— " — С-4	54	
		5	— " —	— " — С-5	41	
		6	— " —	— " — С-6	14	
		7	— " —	— " — С-7	14	
		8	— " —	— " — С-8	4	
		9	— " —	— " — С-9	96	
		10	— " —	— " — С-10	4	
		15	кж-47	— " — С-15	2	
		16	— " —	— " — С-16	8	
		17	— " —	— " — С-17	60	
		18	— " —	— " — С-18	35	
		19	— " —	— " — С-19	14	
		20	— " —	Каркас пространств. КП-1	12	
		21	— " —	Каркас плоский КР-3	8	
		22	— " —	Каркас плоский КР-4	32	
		23	— " —	Каркас плоский КР-5	4022	
		26-38	кж-40	Стержни одиночные		
				Материалы:		
				Бетон марки "200"	4605	

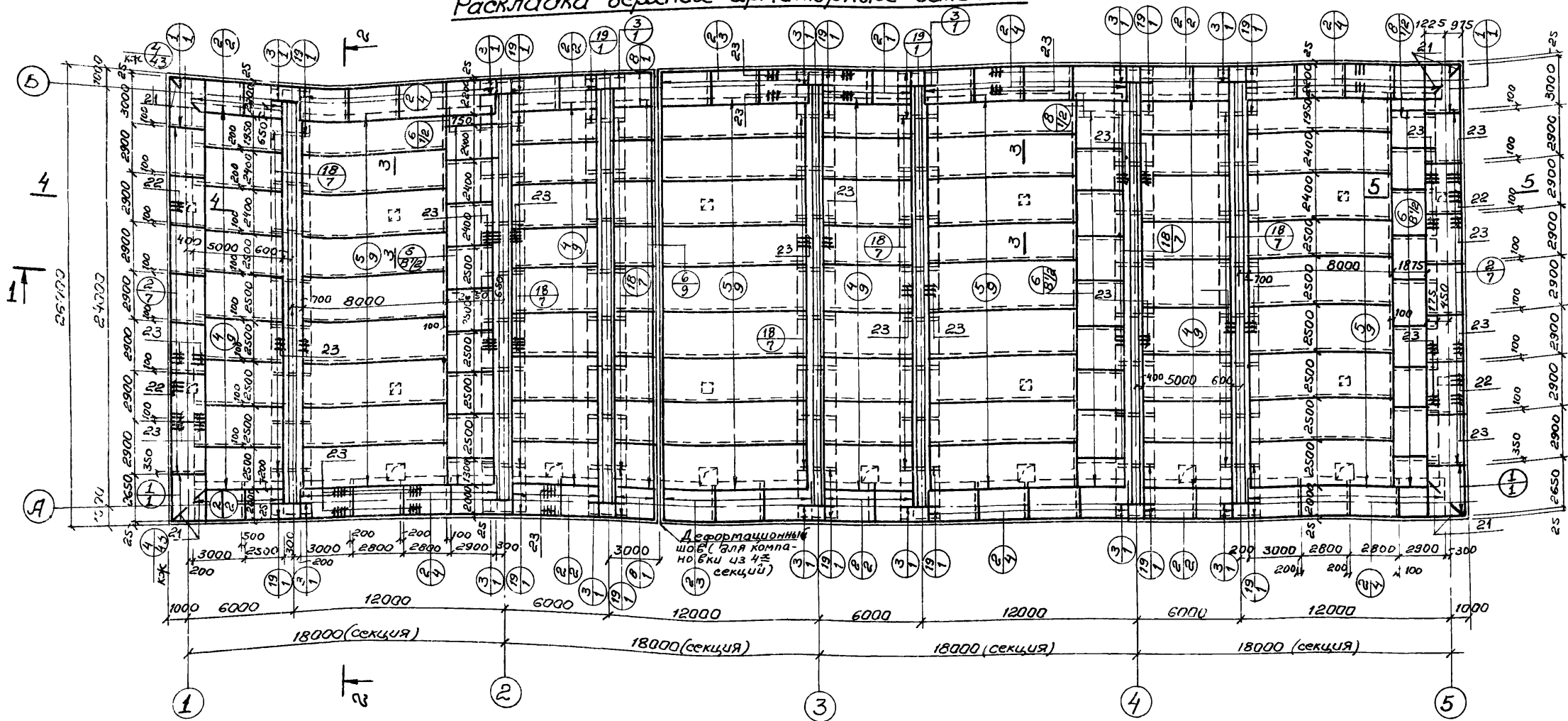
Спецификация марок арматурных изделий
(компановка из 3^х секций).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				РКМ-2		
				Сборочные единицы и детали		
		1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	— " —	— " — С-2	40	
		3	— " —	— " — С-3	8	
		4	— " —	— " — С-4	41	
		5	— " —	— " — С-5	41	
		9	— " —	— " — С-9	73	
		10	— " —	— " — С-10	4	
		15	кж-47	— " — С-15	2	
		16	— " —	— " — С-16	6	
		17	— " —	— " — С-17	50	
		18	— " —	— " — С-18	25	
		19	— " —	— " — С-19	10	
		20	— " —	Каркас пространств. КП-1	10	
		21	— " —	Каркас плоский КР-3	8	
		22	— " —	Каркас плоский КР-4	32	
		23	— " —	Каркас плоский КР-5	3020	
		26-31	— " —	Стержни одиночные		
		35-38	кж-40	Стержни одиночные		
				Материалы:		
				Бетон марки "200"	3342	

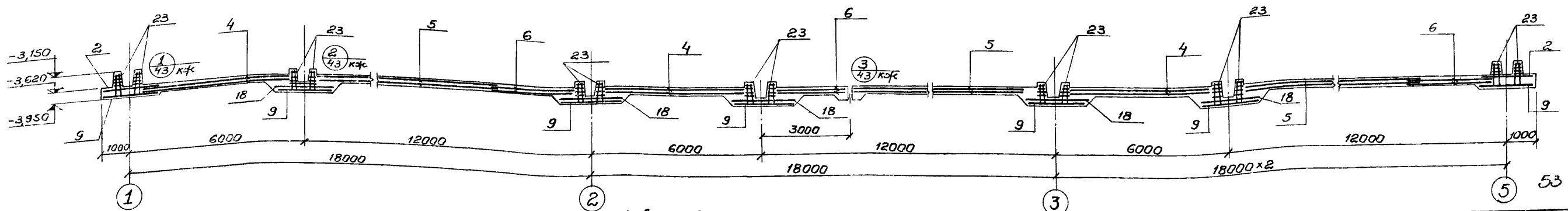
1. Данный лист комплектен с листами кж-36 ÷ кж-38

ТП 902-2-332				КЖ		
Изм. Лист	в документах	Дата	Дорожник контактной стабилизации производства			
Нач. отв.	Березович	КЖ	телефонностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Г.И.П.	Савлавецкая	КЖ	Тип II.			
Гл. спец.	Савлавецкая	КЖ	Лит	Лист	Листов	
Вып. пр.	Сантберг	КЖ	Р	40		
Днище РКМ-2. Яммированное.			МЖХ УССР			

Раскладка верхних арматурных сеток



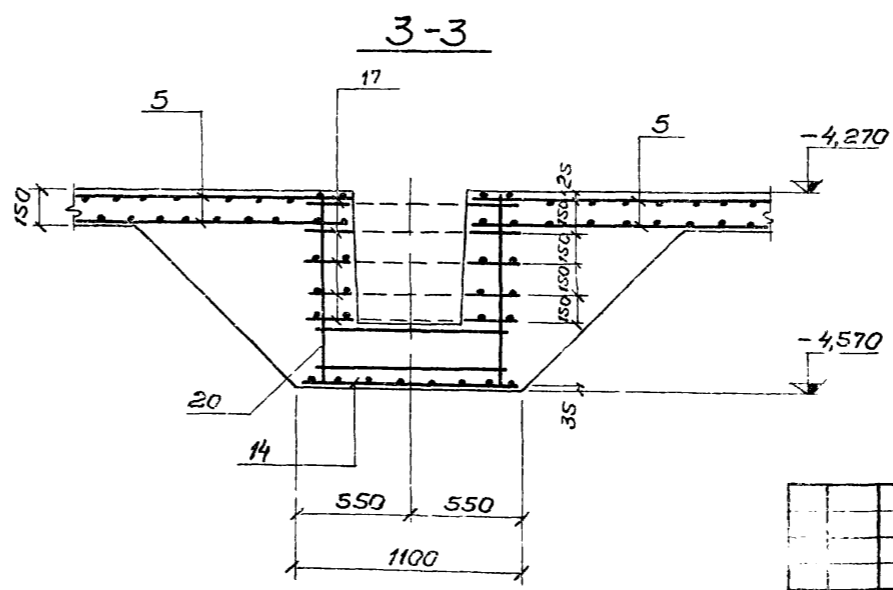
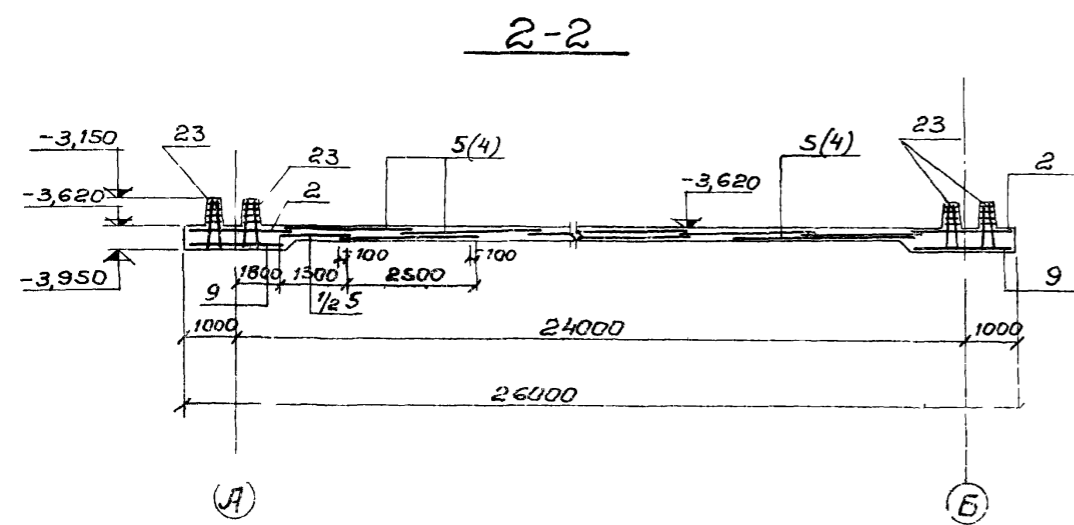
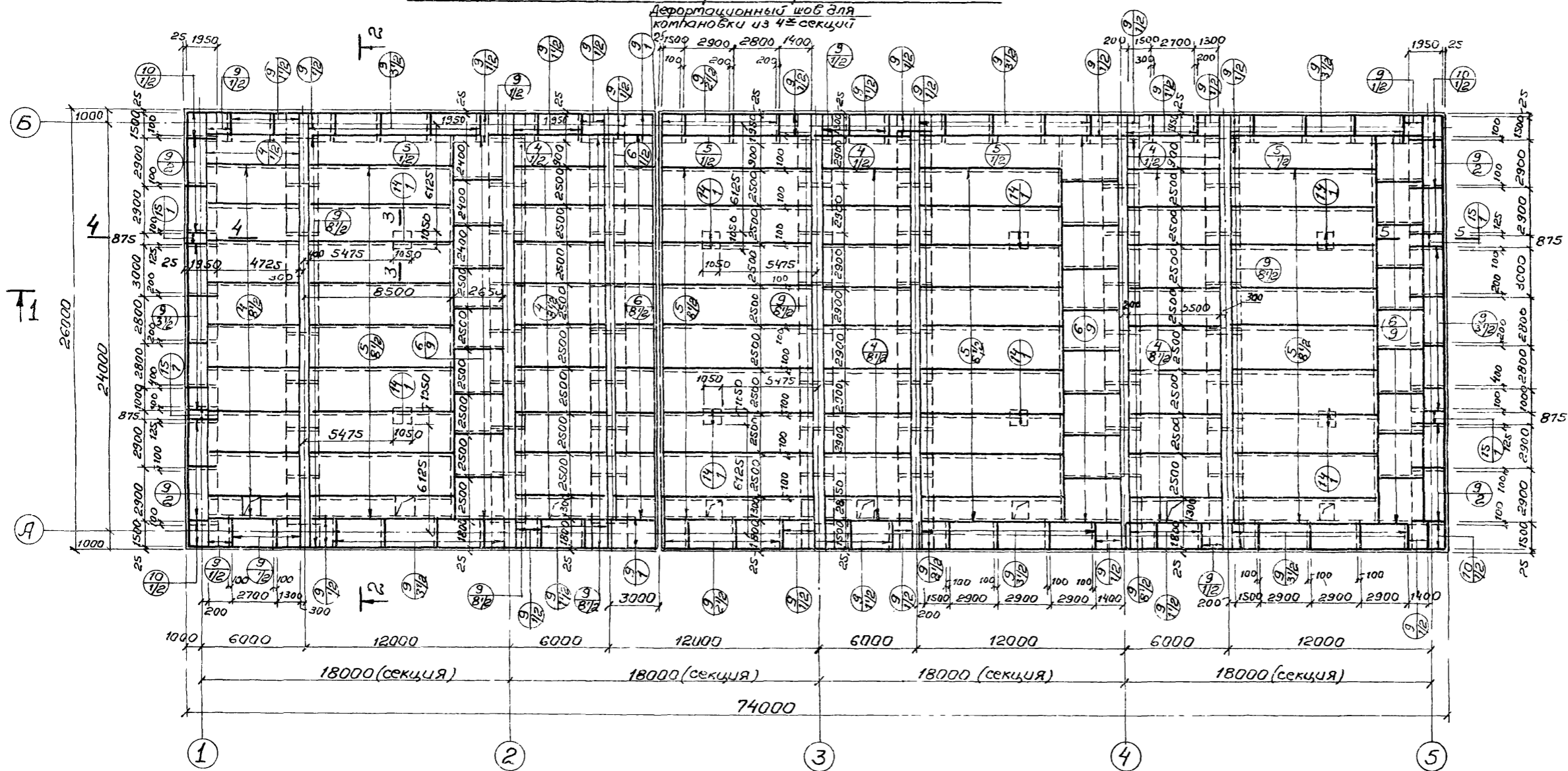
1-1



1. Данный лист комплектен с листами КЖ-29, КЖ-42, КЖ-43, КЖ-46, КЖ-47.
2. В местах отверстий и прямых арматуры сеток вырезать по месту.
3. Размеры сеток даны по их габаритам.

			ТП 902-2-332	КЖ
			Язратенк контактной стабилизации произво-дительностью 17-40 тыс м ³ /сут.	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Нач. отд.	Лобанович			
Гл. спец.	Браса-Василий			
Рук. групп.	Зант. ерг.			
Ст. инж.	Лячичон			
			Лит.	Лист
			Р	41
			МЖКХ УССР	

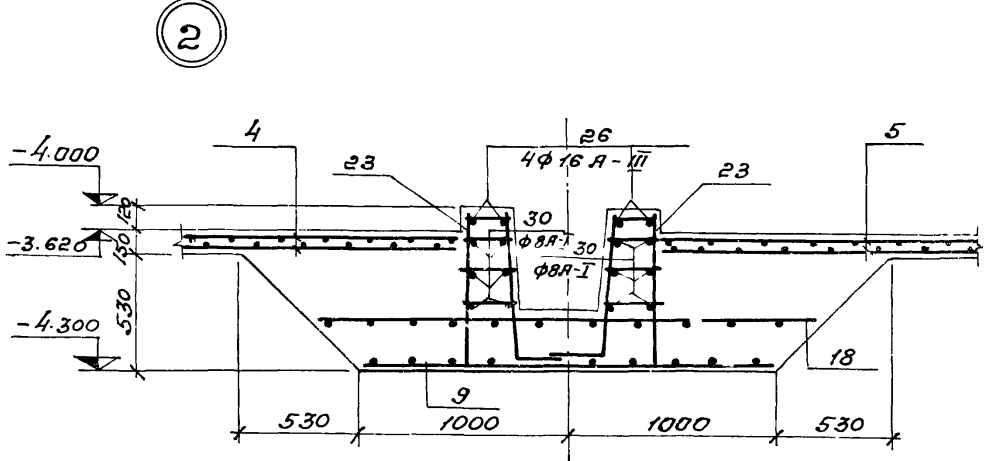
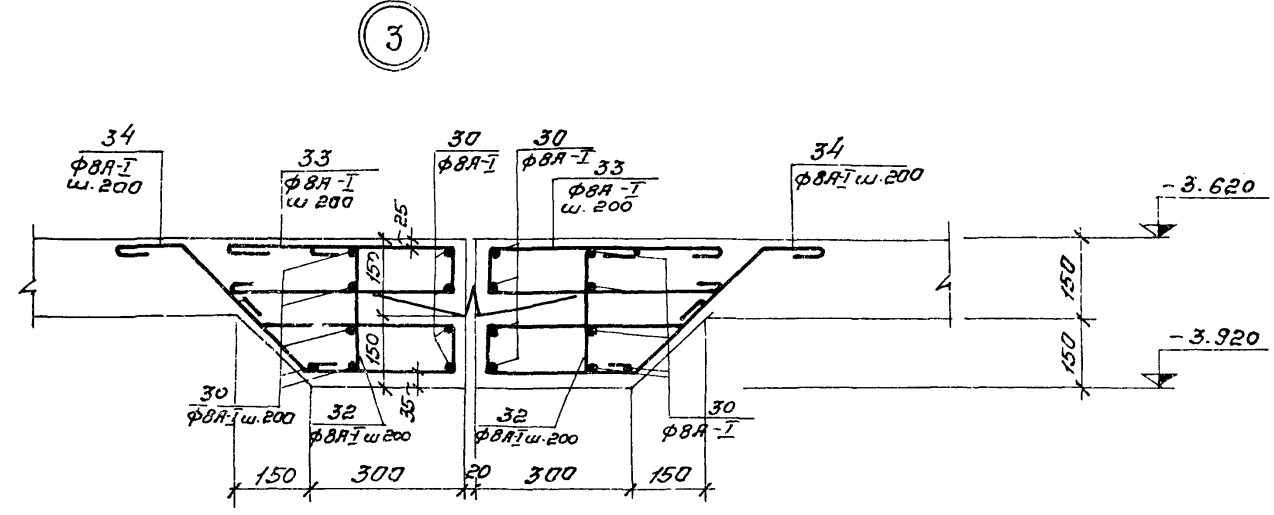
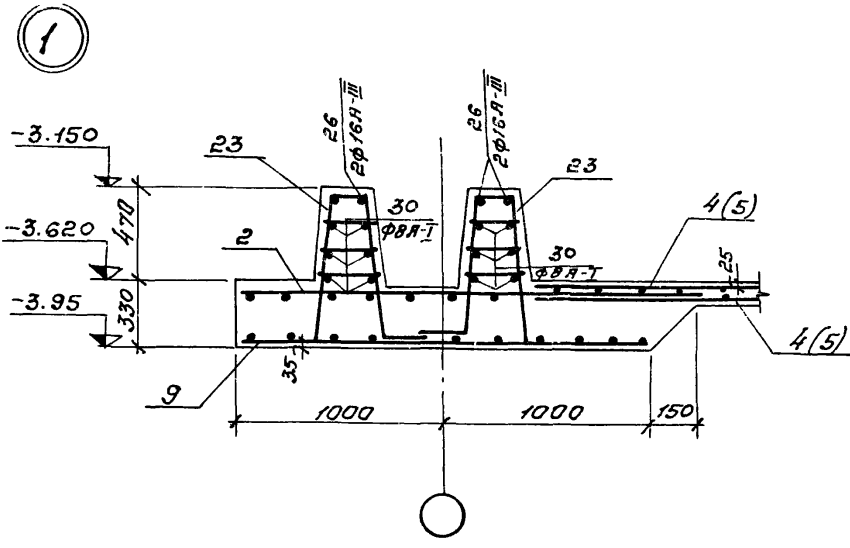
Раскладка нижних арматурных сеток



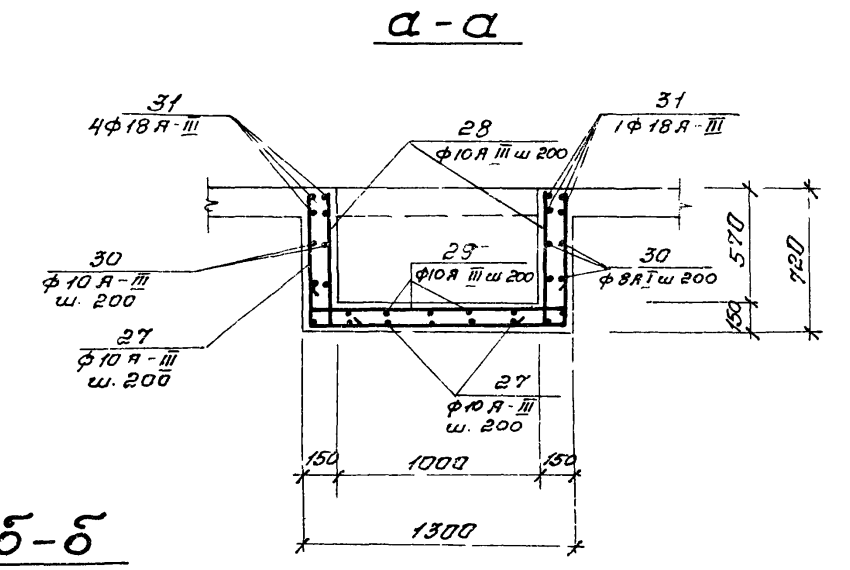
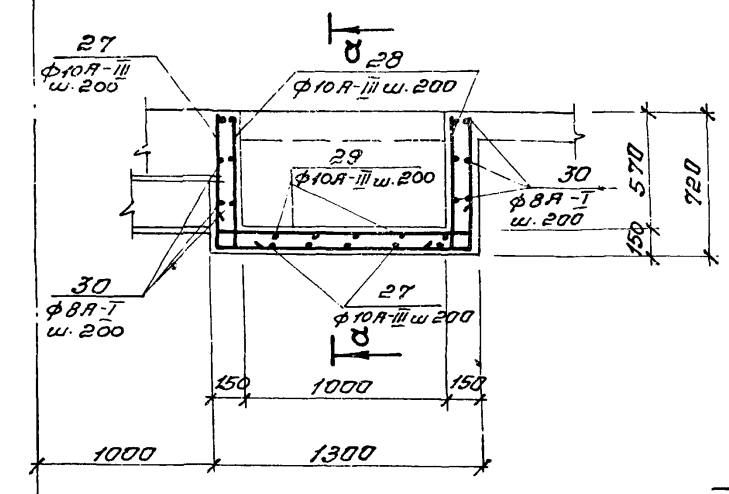
1. Данный лист комплектен с листами КЖ-29, КЖ-42, КЖ-46, КЖ-47.
2. В местах отверстий и приямков арматура сеток вырезается по месту.
3. Размеры сеток даны по их габаритам.

7580/II 54

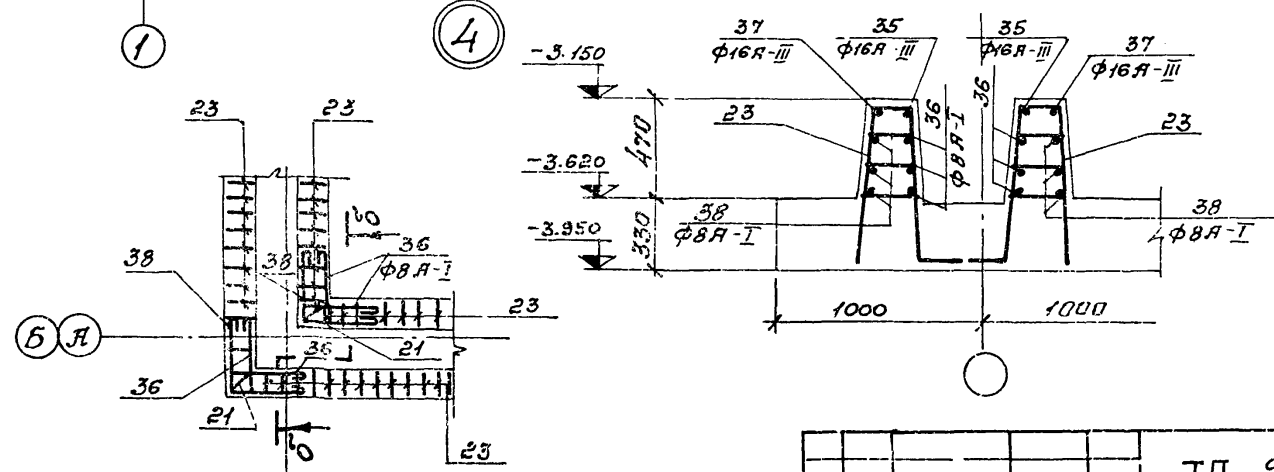
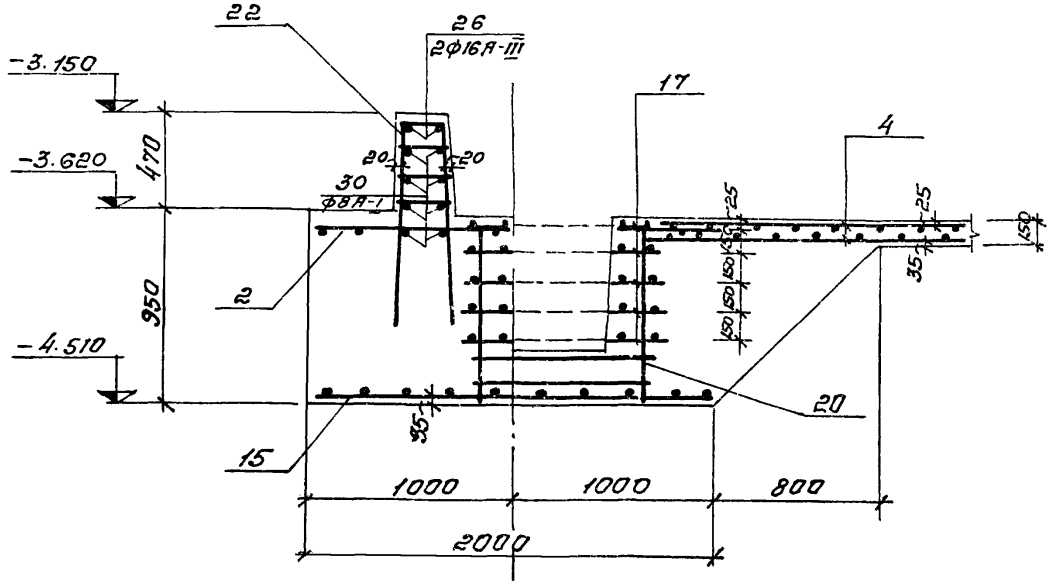
ТП 902-2-332		КЖ
Аэротенк контактной стабилизации производства		
с производительностью 17-40 тыс м ³ /сут.		
Лист	Лист	Листов
Р	42	
Директор ПКМ-3 Лыткин		МЖКХ УССР
Инженер-проектировщик		УКРПРОМСТРОЙ



Армирование приямка.



4-4, 5-5 (зеркально изображению 4-4)



1
5 Для 5-5

1. Данный лист комплектен с листами КЖ-41, 42.
2. Сетки днища условно не показаны.

		ТП 902-2-332		КЖ	
		Жеротенк контактной стабилизации			
		производительностью 17-40 тыс. м ³ /сут.			
Изм.	Лист	№ док. м.	Подпись	Дата	
Нач. отв.	З. Брамова				
Г.И.П.	К. Валовская				
Гл. спец.	Славский				
Рук. пр.	Интберг				
Ст. инж.	Л...				
		Тип III.		Лит.	Лист
		Днище РКМ - З. Армирование		р	43
		Узлы 1, 2, 3 и 4. Размеры 4-4, 5-5.		МЖХ УССР	
		Ярмив...		Центральная	

55
7580/II

Ведомость стержней на элемент
Компановка из 2х секций

Марка	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол	
днше РКм-3	26	общ. длина	16А-III	8240		
	27		10А-III	2590	64	
	28		10А-III	970	96	
	29		10А-III	1850	48	
	30	общ. длина	8А-I	25824		
	31		18А-III	2300	32	
	35		16А-III	700	8	
	36		8А-I	800	48	
	37		16А-III	1400	4	
	38		8А-I	1500	24	

Спецификация марок арматурных изделий
Компановка из 2х секций

Инв. №	Лист	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
					РКМ-3		
					Сборочные единицы и детали		
			1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
			2	"	" С-2	38	
			3	"	" С-3	6	
			4	"	" С-4	36	
			5	"	" С-5	36	
			9	"	" С-9	66	
			10	"	" С-10	4	
			14	кж-47	" С-14	4	
			15	"	" С-15	4	
			17	"	" С-17	40	
			18	"	" С-18	21	
			19	"	" С-19	6	
			20	"	каркас пространств КР-1	8	
			21	"	каркас плоский КР-3	8	
			22	"	каркас плоский КР-4	32	
			23	"	каркас плоский КР-5	2240	
			2631	кж-44	Стержни одиночные		
			2538	кж-44	Стержни одиночные		
			6		Сетка арматурная С-6	36	
					Материалы		
					Бетон М, 200"	2938	

Выборка стали на один элемент в т
Компановка из 4х секций

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 51459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
	Ф мм			Угол	Ф мм			Угол				
	6	8	10	10	16	18					Итого	
днше РКм-3	0.02	21.6		21.62	9.67	29.81	0.29				39.77	61.39

Выборка стали на один элемент в т
Компановка из 3х секций

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 51459-72*										
	Класс А-I					Класс А-III					
	Ф мм			Угол	Ф мм			Угол			
	6	8	10	10	16	18				Итого	
днше РКм-3	0.02	12.37		12.39	7.41	23.16	0.22			30.79	43.18

Выборка стали на один элемент в т
Компановка из 2х секций

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 51459-72*										
	Класс А-I					Класс А-III					
	Ф мм			Угол	Ф мм			Угол			
	6	8	10	10	16	18				Итого	
днше РКм-3	0.01	9.50		9.5	4.66	14.08	0.15			19.79	29.30

56
7580/II

ТП 902-2-332		кж
Изм. Лист	№ док.м.	подпись
Изд. от	Абрамович	Л. С.
Г.И.П.	Козловская	Л. С.
Л.спец.	Браславский	Л. С.
Рук. гр.	Зантберг	Л. С.
Лазаренко контактной стабилизации		производительностью 1740 тыс м ³ в сут.
Тип III		Лит лист листов
Р 44		
днше РКм-3 армирование		мощн. уср

Ведомость стержней на один элемент
/Компановка из 4х секций/

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	длина мм	Кол.
РКМ-3	26	Общая длина	16А-III	15200	
	27		10А-III	25900	128
	28		10А-III	9700	192
	29		10А-III	18500	96
	30	Общая длина	8А-I	52888	
	31		18А-III	23000	64
	32		8А-I	5800	260
	33		8А-I	11100	260
	34		8А-I	13400	260
	35		16А-III	7000	8
	36		8А-I	8000	48
	37		16А-III	14000	4
	38		8А-I	15000	24

Ведомость стержней на один элемент
/Компановка из 3х секций/

Марка элемента	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	длина мм	Кол.
РКМ-3	26	Общая длина	16А-III	11760	
	27		10А-III	25900	96
	28		10А-III	9700	144
	29		10А-III	18500	72
	30	Общая длина	8А-I	36936	
	31		18А-III	23000	48
	35		16А-III	7000	8
	36		8А-I	8000	48
	37		16А-III	14000	
	38		8А-I	15000	24

Спецификация марок арматурных изделий
/Компановка из 4х секций/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РКМ-3		
				Сборочные единицы и дет.		
		1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	"	" С-2	60	
		3	"	" С-3	14	
		4	"	" С-4	72	
		5	"	" С-5	72	
		6	"	" С-6	72	
		8	"	" С-8	2	
		9	"	" С-9	122	
		10	"	" С-10	4	
		14	кж-47	" С-14	8	
		15	"	" С-15	4	
		17	"	" С-17	60	
		18	"	" С-18	63	
		19	"	" С-19	14	
		20	"	Каркас пространственный КР-1	12	
		21	"	Каркас плоский КР-3	8	
		22	"	Каркас плоский КР-4	32	
		23	"	Каркас плоский КР-5	5288	
		26-38	кж-45	Стержни одиночные		
				Материалы		
				Бетон марки 200	5876 м ³	

Спецификация марок арматурных изделий
/Компановка из 3х секций/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				РКМ-3		
				Сборочные единицы и дет.		
		1	кж-46	Сетка арматурная С-1	4	
		2	"	" С-2	50	
		3	"	" С-3	10	
		4	"	" С-4	54	
		5	"	" С-5	54	
		9	"	" С-9	92	
		10	"	" С-10	4	
		14	кж-47	" С-14	6	
		15	"	" С-15	4	
		17	"	" С-17	50	
		18	"	" С-18	45	
		19	"	" С-19	10	
		20	"	Каркас пространственный КР-1	10	
		21	"	Каркас плоский КР-3	8	
		22	"	Каркас плоский КР-4	32	
		23	"	Каркас плоский КР-5	1168	
		26-31	кж-45	Стержни одиночные		
		35-38	кж-45	Стержни одиночные		
		6	кж-46	Сетка арматурная С-6	54	
				Материалы		
				Бетон марки "200"	4407	

Данный лист комплектен с листами
кж-4 + кж-43

57
7580/II

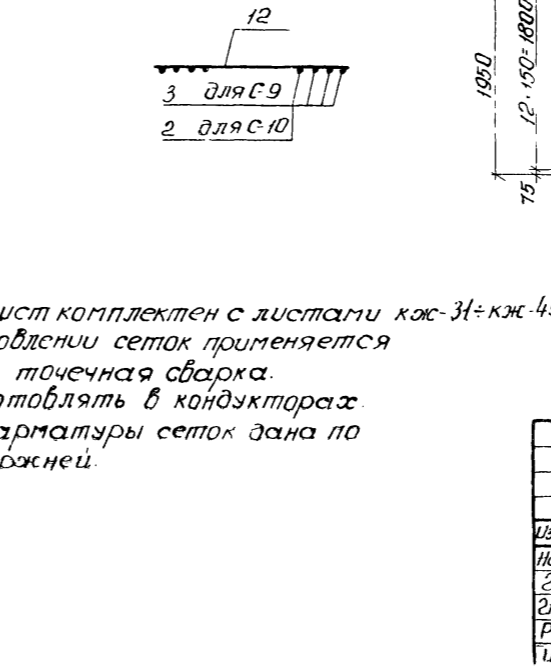
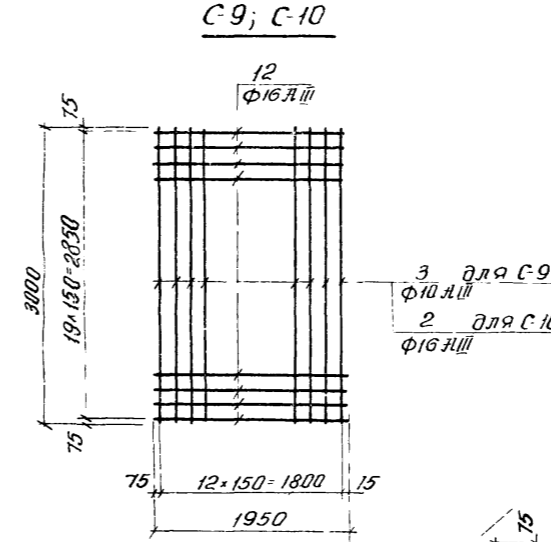
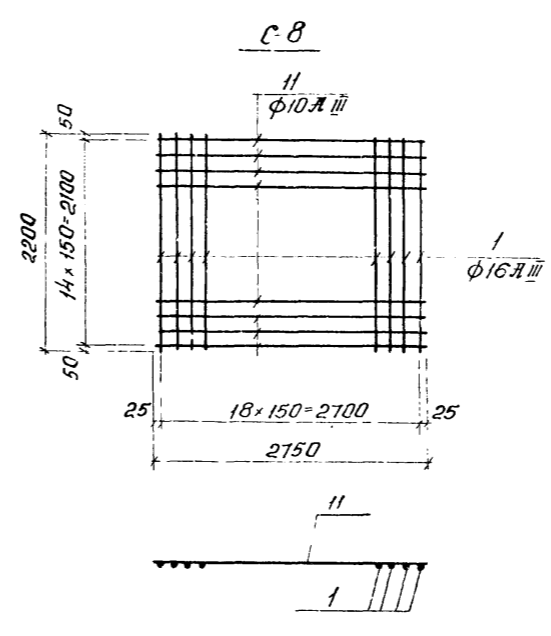
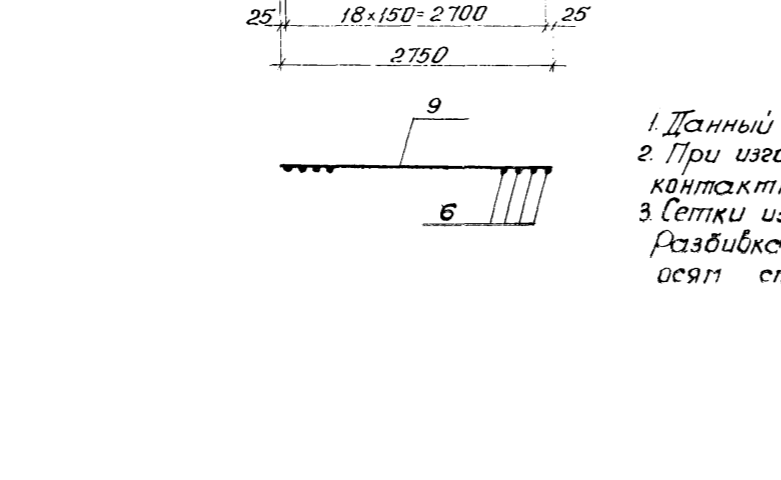
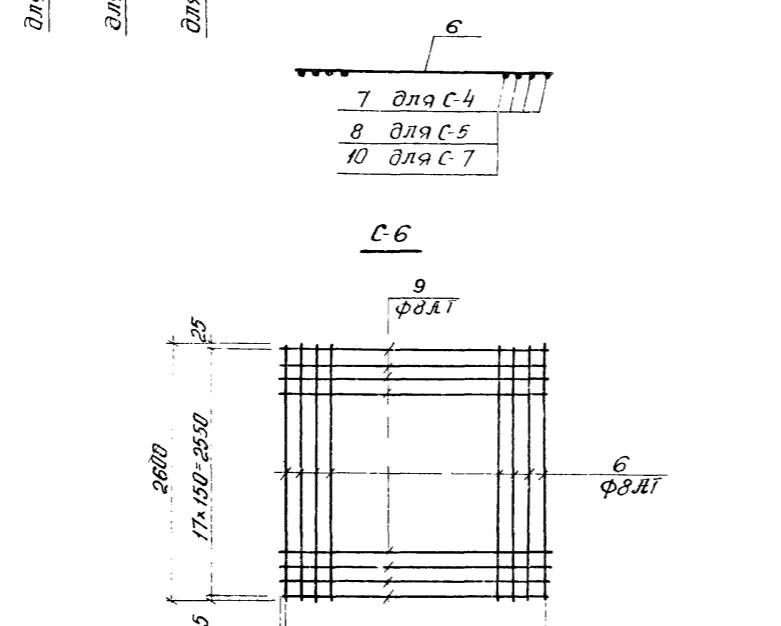
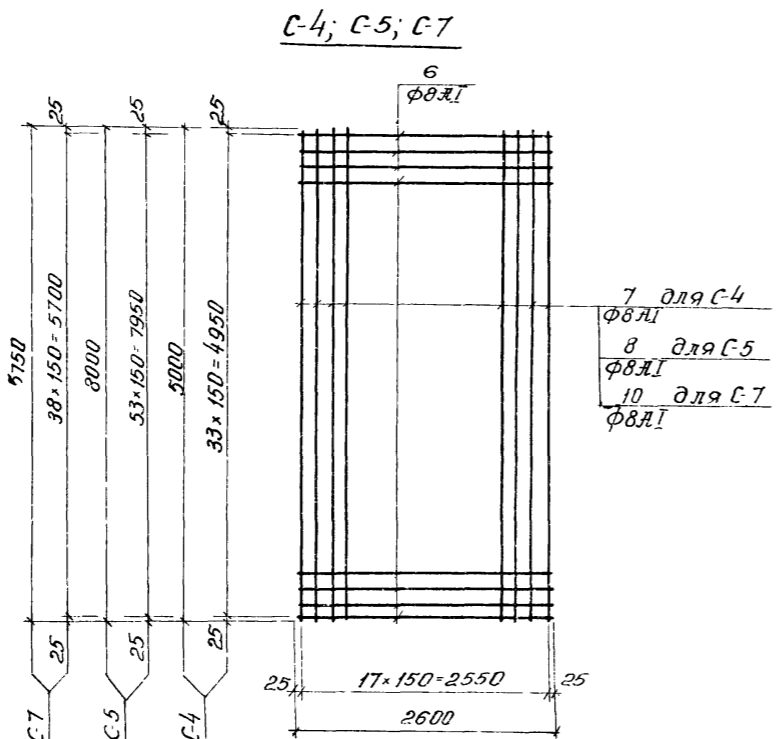
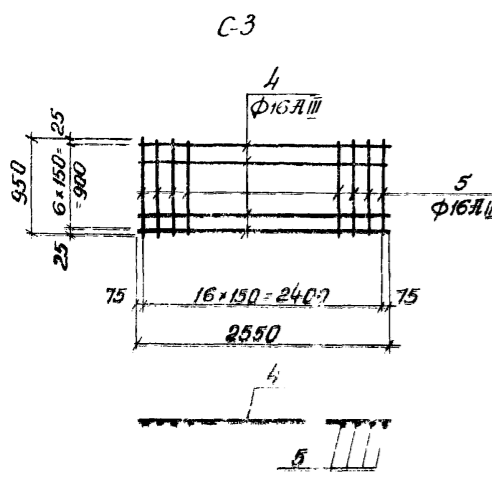
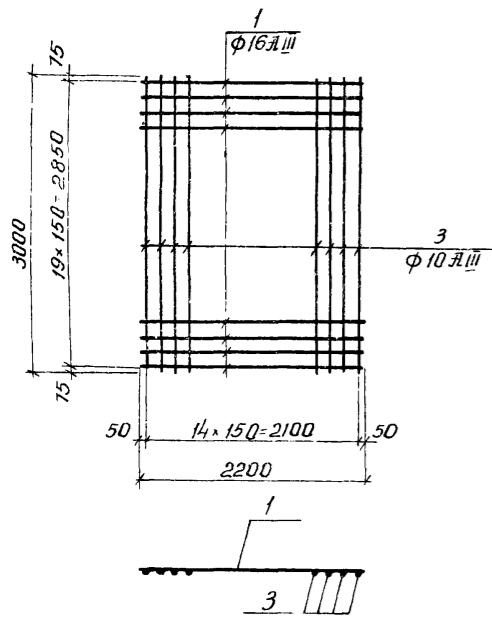
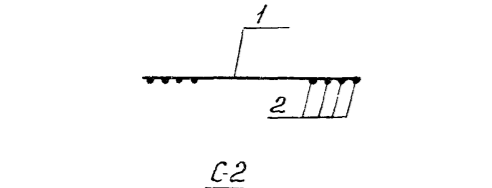
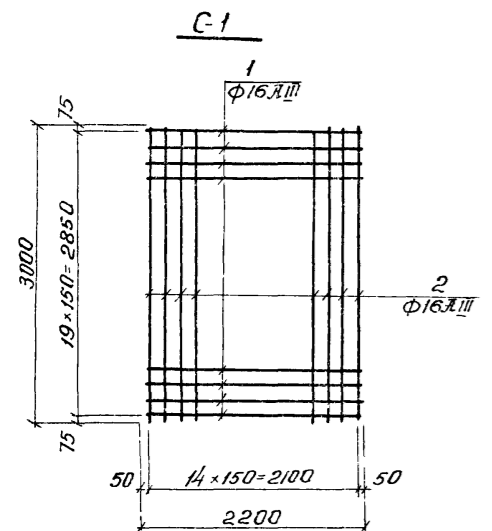
ТП 902-2-332 кж

Листов контактной стабилизации производства
мощностью 17-40 тыс. м³/сут.

Листов 45

Днище РКМ-3 армирование
Спецификация
/Компановка из 4х секций/

Может использоваться



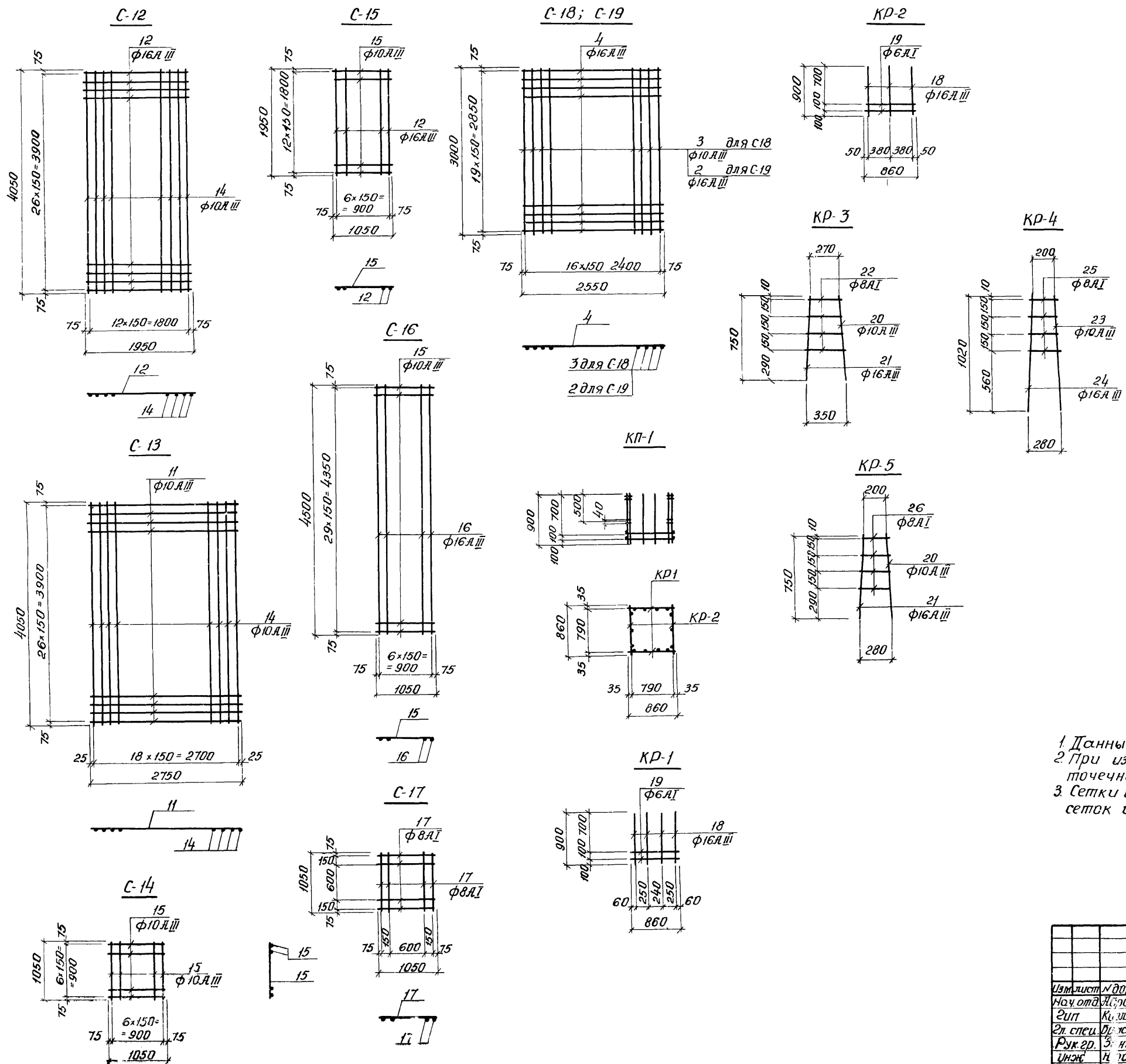
Уведомость стержней на

Марка	Эл.та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	длина мм	кол.
С-1	1	1	—	16А III	2200	20
		2	—	16А III	3000	
С-2	1	1	—	16А III	2200	20
		3	—	10А III	3000	15
С-3	4	4	—	16А III	2550	7
		5	—	16А III	950	17
С-4	6	6	—	8А I	2600	3
		7	—	8А I	5000	18
С-5	8	8	—	8А I	2600	54
		8	—	8А I	8000	18
С-6	9	9	—	8А I	2600	19
		9	—	8А I	2750	18
С-7	10	10	—	8А I	2600	39
		10	—	8А I	5750	18
С-8	11	11	—	16А III	2200	19
		11	—	10А III	2750	15
С-9	12	12	—	10А III	3000	13
		12	—	16А III	1950	20
С-10	13	2	—	16А III	3000	13
		12	—	16А III	1950	20
С-11	13	12	—	16А III	1950	34
		13	—	10А III	5100	13

1. Данный лист комплектен с листами кж-31-кж-45
 2. При изготовлении сеток применяется контактно точечная сварка.
 3. Сетки изготовлять в кондукторах.
 Разбивка арматуры сеток дана по осям стержней.

7580/II

ТП 902-2-332			кж		
Изм. лист			Яростенк контактной стабилизации		
Изд. документ			производительностью 17 40 тыс м ³ /сут		
подпись			Лит.		
дата			Лист		
Нач. отд.			Листов		
Дир.			Тип I; II; III		
Зл. спец.			Р		
Рук. эк.			46		
Инж.			Днище. Армирование		
			Сетки С-1-С-11		



Ведомость стержней на один

Марка эл-та	поз.	Эскиз или сечение	Φ мм	длина мм	кол.
C-12	12	—	16A III	1950	27
	14	—	10A III	4050	13
C-13	11	—	10A III	2750	27
	14	—	10A III	4050	19
C-14	15	—	10A III	1050	14
C-15	12	—	16A III	1950	7
	15	—	10A III	1050	13
C-16	15	—	10A III	1050	30
C-16	16	—	16A III	4500	7
	17	—	8A I	1050	8
C-18	3	—	10A III	3000	17
	4	—	16A III	2550	20
C-19	2	—	16A III	3000	17
	4	—	16A III	2550	20
КП-1	18	—	16A III	900	8
	19	—	6A I	850	4
	18	—	16A III	900	6
КП-2	19	—	6A I	860	4
	20	—	10A III	750	1
КП-3	21	—	16A III	750	1
	22	290-340	8A I	CP 320	4
КП-4	23	—	10A III	1020	1
	24	—	16A III	1020	1
КП-4	25	220-260	8A I	CP 240	4
	20	—	10A III	750	1
КП-5	21	—	16A III	750	1
	26	220-270	8A I	CP 250	4

1. Данный лист комплектен с листами кж-31÷кж-45
2. При изготовлении сеток применяется контактная точечная сварка.
3. Сетки изготавливать в кондукторах. Разбивка арматуры сеток и каркасов дана по осям стержней.

59
7580/II

ТП 902-2-332		КЖ	
Изгот. кондукторной стабил. производительностью 17-40 тыс. м ² /сутки.			
Изм. лист	И.С. Рагозин	подпись	дата
Нач. отд.	К. И. Лобская	подпись	дата
Эл. спец.	В. С. Слабкий	подпись	дата
Рук. гр.	В. П. Игнатьев	подпись	дата
Инж.	Н. П. Павский	подпись	дата
Пробир.	Е. И. Сидорова	подпись	дата
Лит I; II; III		Лит	лист
р		47	
Днище Армирование сетки C-12 + C-19		МЖСК УССР	
каркасы КП-1 ÷ КП-5		УРГАПРОМСТРОЙ	

Выборка отработанных марок на одно изделие.

Наимен. изделия	Марка	Кол-во		Масса кг		Серия или ГОСТ
		Т	Н	Марки	всех	
ПС-2	МН-5	2	—	0,8	1,6	Лист 48
ПС-3	МН-4	4	—	1,6	6,4	Серия 3.400-6
	МН-6	2	—	6,6	13,2	Лист 48
ПС-4	МН-4	2	—	1,6	3,2	Серия 3.400-6
	МН-6	1	—	6,6	6,6	Лист 48
	С-13 ^а	2	—	27,7	55,4	Данный лист
	С-14	2	—	46,8	93,6	серия 3.900-2 вып. 2 лист 60,73
	К-2	10	—	3,8	38	лист 69,80
	К-5 ^а	1	—	4,5	4,5	Данный лист
ПС-5	К-6 ^а	1	—	3,6	3,6	Данный лист
	К-56	2	—	1,1	2,2	Серия 3.900-2
	К-57	4	—	1,2	4,8	вып. 2 лист 71,85
ПС-5	МН-4	4	—	1,6	6,4	Серия 3.400-6
	МН-7	2	—	9,8	19,6	Лист 48

Выборка стали на один элемент.

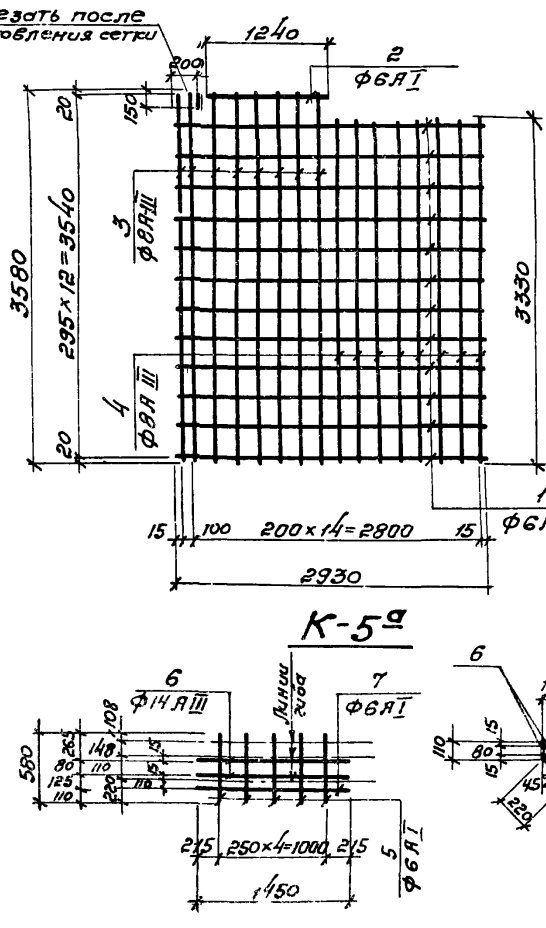
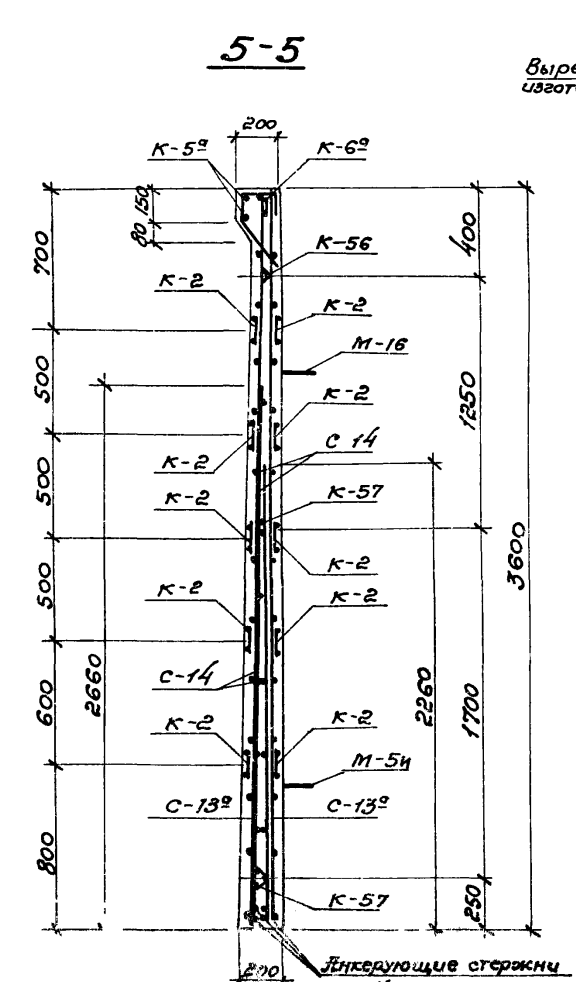
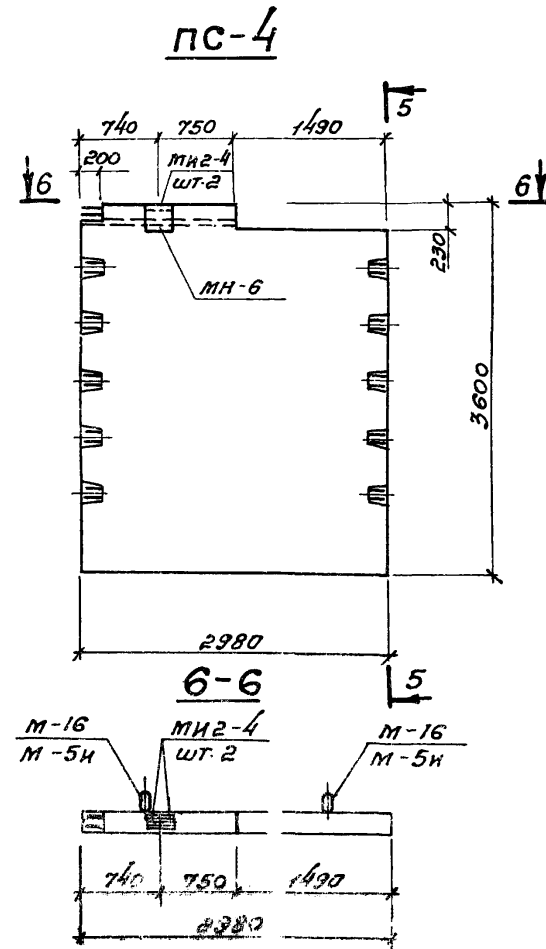
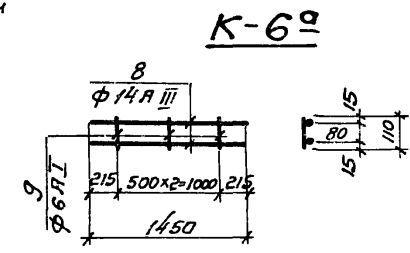
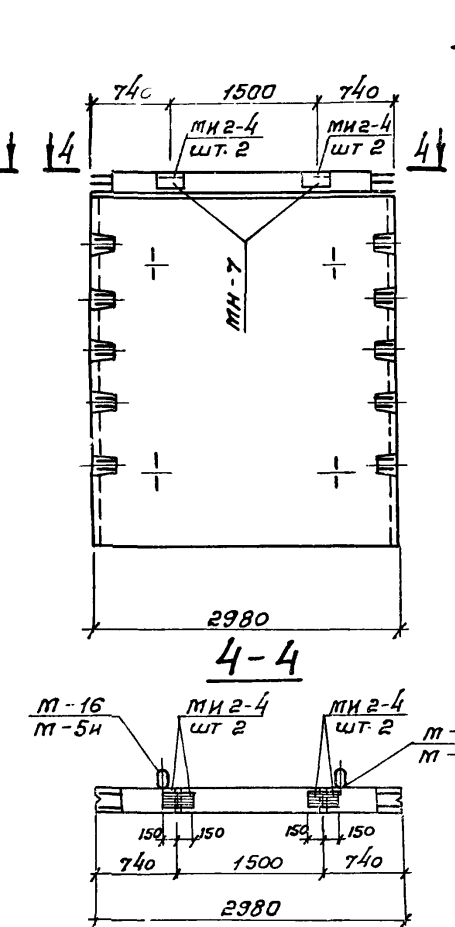
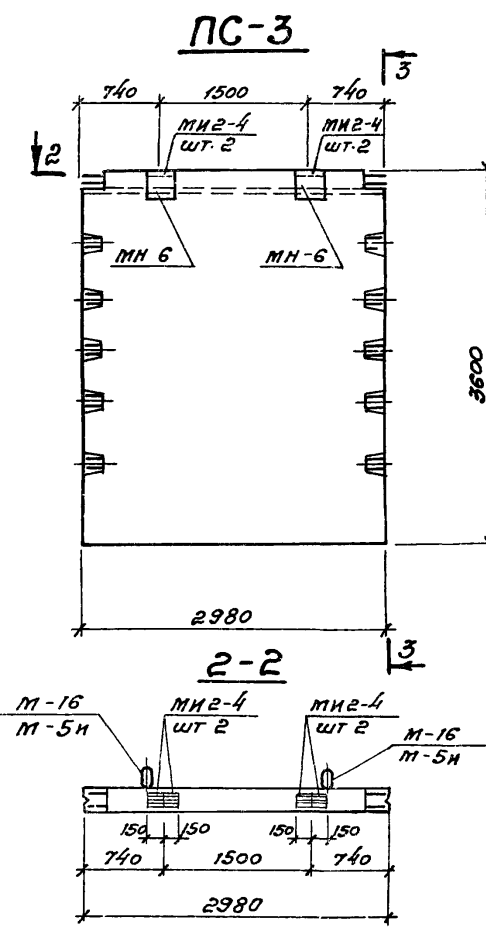
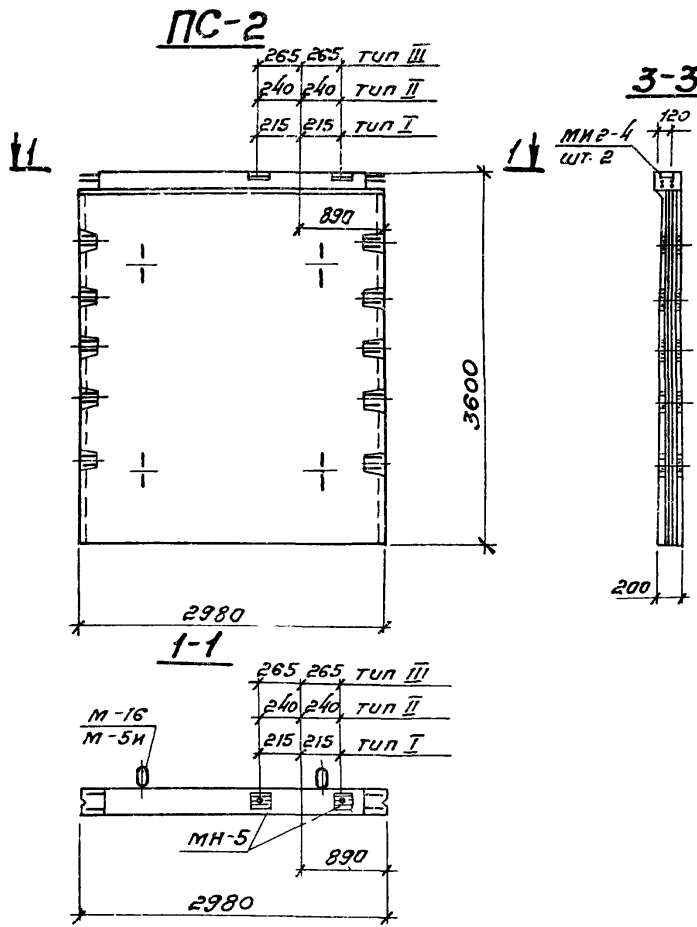
Марка эл-та	Арматурные изделия				всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
	Класс А-I		Класс А-III				
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм			
С-13 ^а	8,1	—	8,1	19,6	—	19,6	27,7
К-5 ^а	0,97	—	0,97	—	3,5	3,5	4,5
К-6 ^а	0,1	—	0,1	—	3,5	3,5	3,6

Ведомость стержней на один элемент.

Марка эл-та	№ поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
С-13 ^а	1	—	6ЯI	2930	12
	2	—	6ЯI	1240	1
	3	—	8ЯIII	3580	8
	4	—	8ЯIII	3330	8
К-5 ^а	5	—	6ЯI	580	5
	6	—	14ЯIII	1450	2
	7	—	6ЯI	1450	1
К-6 ^а	8	—	14ЯIII	1450	2
	9	—	6ЯI	110	4

60

7580/II



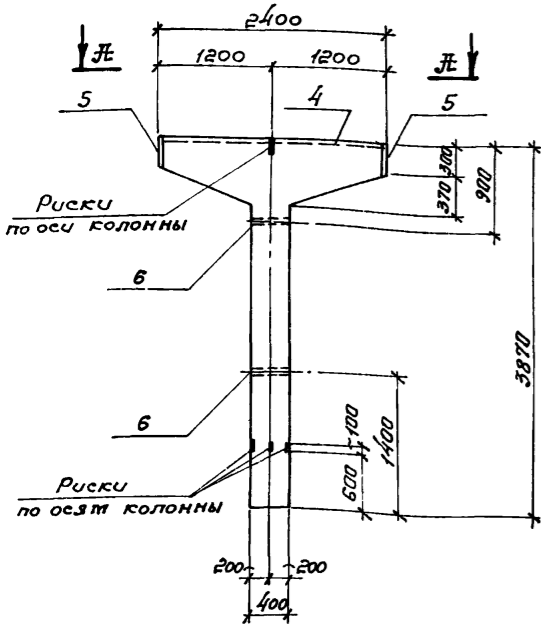
1. Данный лист комплектен с листами КЖ-13÷КЖ-16.
2. Сетку С-14 устанавливать анкерующими стержнями в сторону нижнего торца панели.
3. Панели ПС-2, ПС-3, ПС-5 отличаются от типовых панелей ПКУ-36-1 по серии 3.900-2 вып. 7 наличием дополнительных закладных деталей.

ТП 902-2-332		КЖ	
Жаротек контактной стабилизации			
производителями 17÷40 тыс. м ³ /сут			
Тип I, II, III.		Лит	Лист
		Р	48
Стеновые панели ПС-2÷ПС-5		МЖКХ ЗССР	
Производственные чертежи		ИЗДАТЕЛЬСТВО	

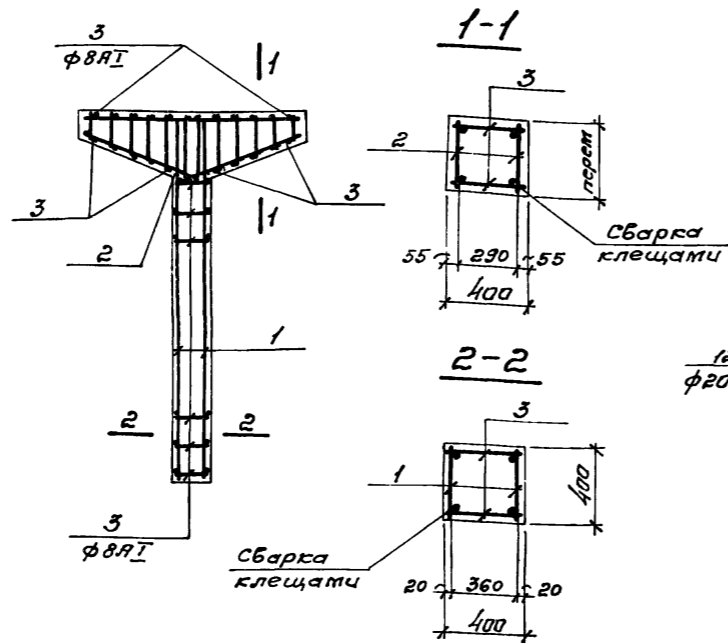
Спецификация тарок арматурных изделий на элемент.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
К1						
Сборочные единицы						
и детали.						
	1		КЖ-49	Каркас плоский КР-1	2	
	2		КЖ-49	Каркас плоский КР-2	2	
	3		КЖ-49	Стержни одиночные	22	
	4		КЖ-51	Изделие закладное МН-1	1	
	5		КЖ-51	То, же МН-2	2	
	6		КЖ-51	То, же МН-3	2	
Материалы						
				Бетон марки 200	1,33	м ²
Б-1						
Сборочные единицы						
и детали.						
	7		КЖ-49	Каркас плоский КР-3	2	
	8		КЖ-49	Стержни одиночные	16	
	9		Серия 3.400-6 лист 47	Изделие закладное МН-9	2	
	10		КЖ-51	То, же МН-4	2	
Материалы						
				Бетон марки 200	0,07	м ³

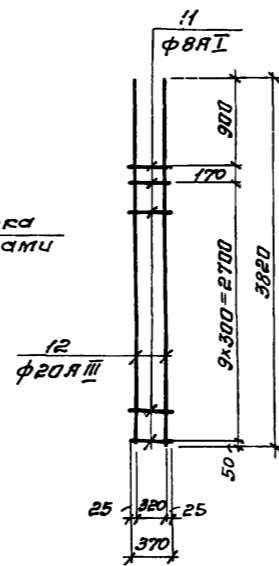
Колонна К-1



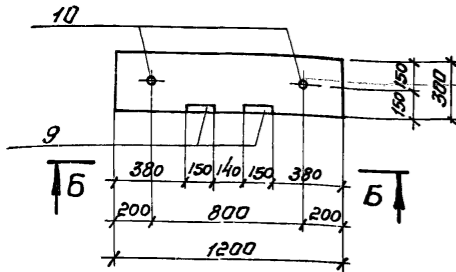
Армирование колонны К-1.



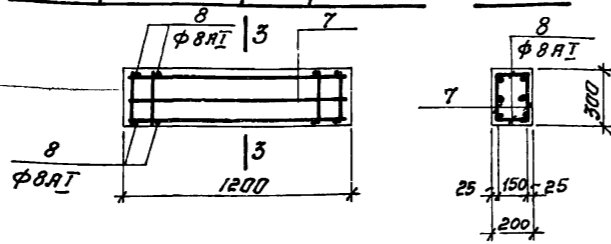
КР-1



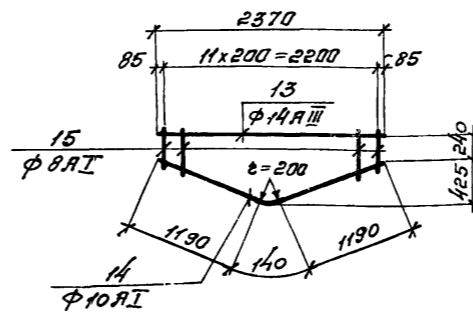
Траверса Б-1



Армирование траверсы Б-1.



КР-2



Ведомость стержней на один элемент.

Марка эл-та	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
КР-1	11	—	8АІ	370	11
	12	—	20АІІІ	3820	2
КР-2	13	—	14АІІІ	2370	1
	14	—	10АІ	2520	1
КР-3	15	—	8АІ	470	12
	16	—	14АІІІ	1180	2
Стержни одиночные	3	—	8АІ	370	22
	8	—	8АІ	170	16

1. Данный лист комплектен с листами КЖ-13 ÷ КЖ-20.
2. Защитный слой бетона 30ст.
3. При изготовлении сеток применять контактно-точечную сварку.
4. Сетки и каркасы изготовлять в кондукторах. Разбивка арматуры сеток и каркасов дана по осям стержней.
5. Колонна К1 отличается от колонны К5-1 по серии 3.015-1 ВІІ-1 укороченной нижней частью и заполнительными закладными деталями.

Выборка стали на один элемент.

Марка эл-та	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75: 5.1459-72				Профильная сталь								
	Класс А-I		Класс А-III		Класс А-III		Уголок						
К1	11,0	5,1	4,1	5,1	7,8	43,5	45,2	18,8	2,6	2,4	4,4	73,4	131,0
Б-1	3,7	—	3,7	5,7	—	5,7	3,8	—	1,4	—	0,8	6,0	12,4

7580/II 61

ТП 902-2-332 КЖ

Лэротенк контактной стабилизации производительностью 17-40 тыс. м³/сут.

Тип I, II, III.

Лит 49

Колонна, траверса Б-1. Опалубочные чертежи и армирование.

МЖХ УССР ЦИОГИПРОМСТРОЙ

Спецификация арматурных и закладных

Марка эл-та	Диам. отв. мм	Марка изд-л. и поз.	Кол. шт.	ГОСТ лист пр-та
П-2	750	C-20	2	серия ИИ 24-5/70 лист 3
		КР-17	2	"
		84	2	"
		МУ-2	119мм	Серия З 400-6 лист 1
		МН-8	8	КЖ-51
П-3	750	C-20	2	серия ИИ 24-5/70 лист 3
		КР-17	1	"
		C-4	1	Данный лист
		3	1	"
		84	1	серия ИИ 24-5/70 лист 3
		МУ-2	119мм	Серия З 400-6 лист 1
		МН-8	8	КЖ-51

Ведомость стержней на один элемент

Марка эл-та	№ поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
С-4	1		6AIII	1360	2
	2		4BI	660	15
	3		4BI	1360	3
С-1	4		20AIII	3020	5
	5		8AI	350	12
С-2	6		12AIII	2980	5
	7		8AI	900	16

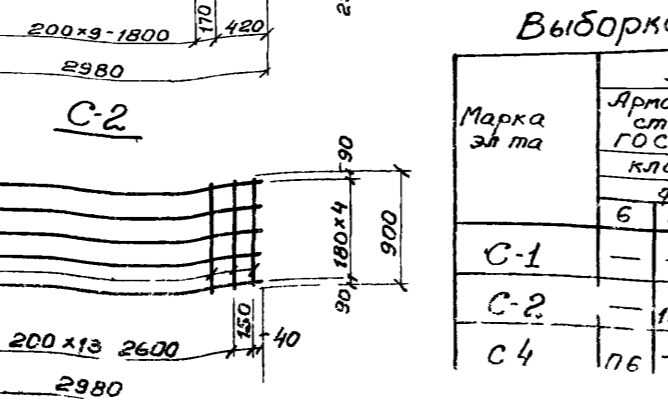
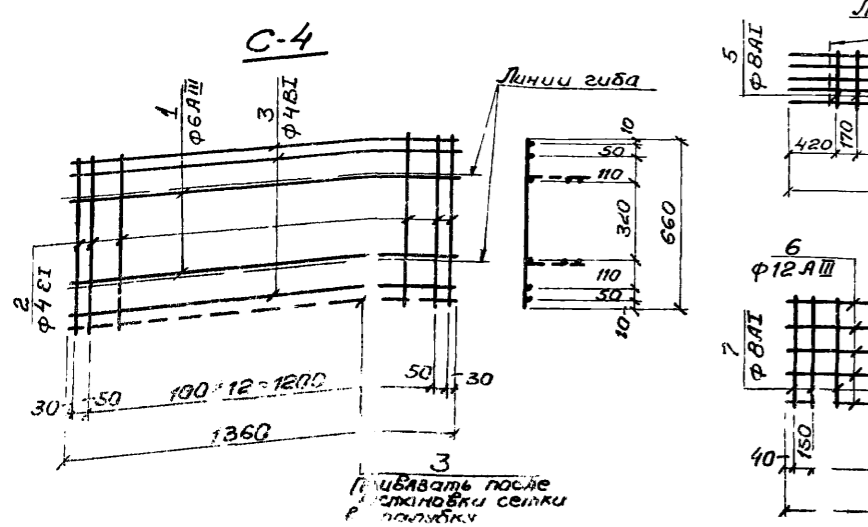
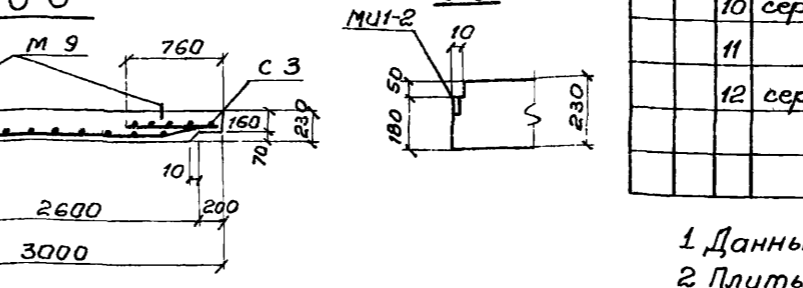
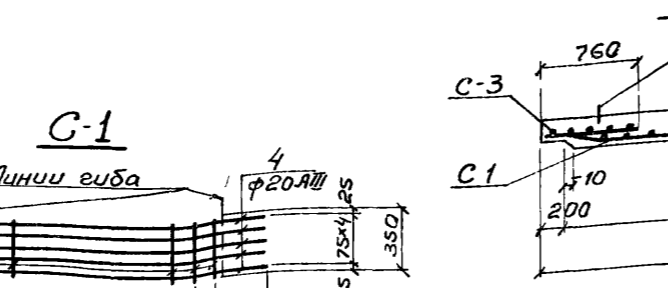
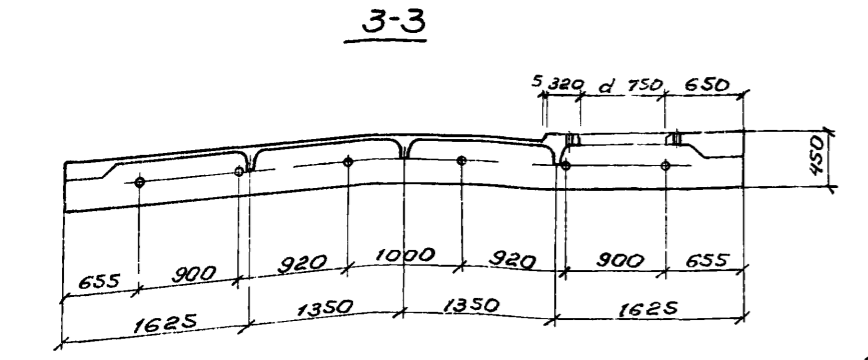
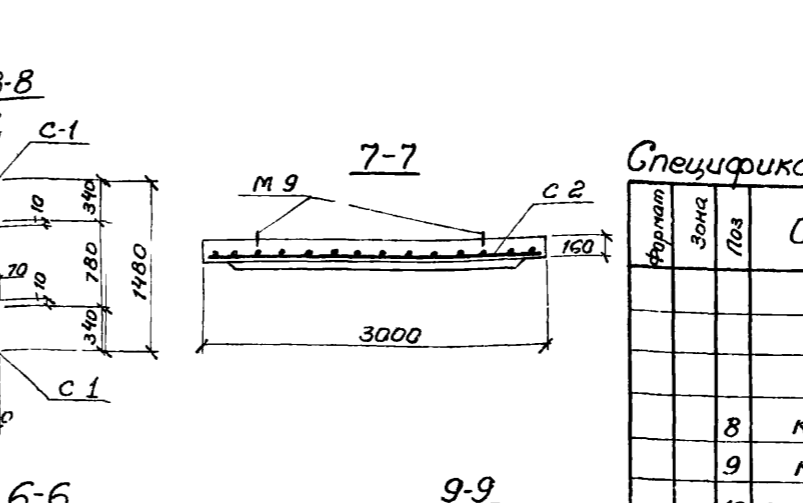
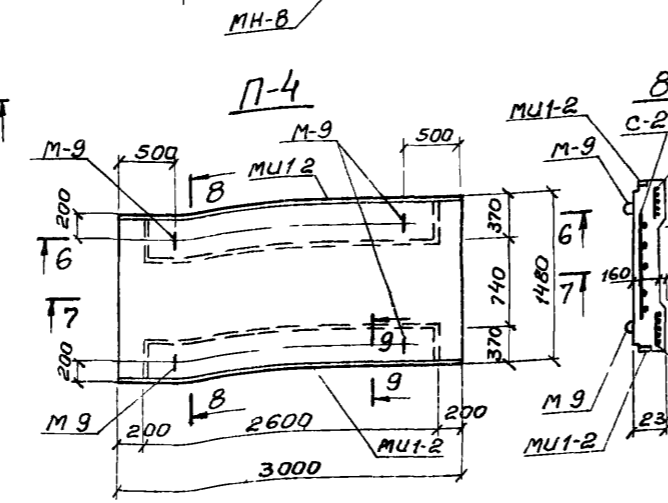
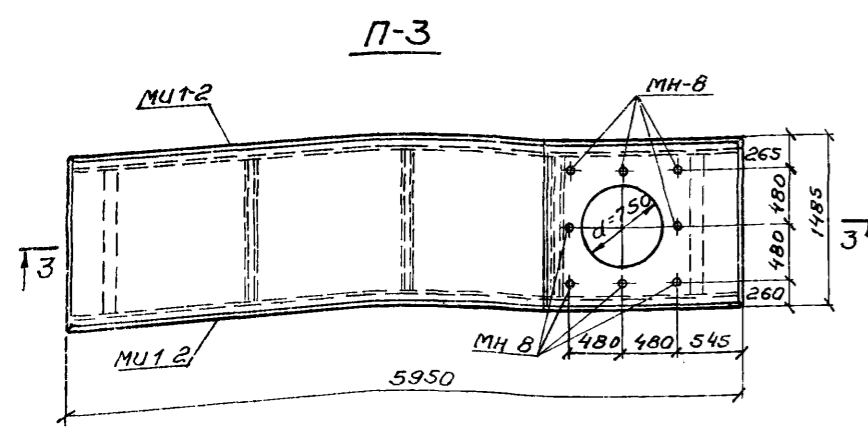
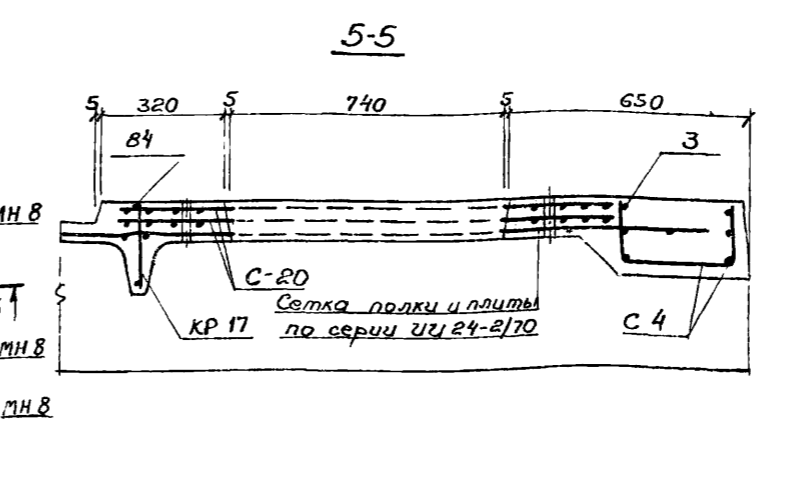
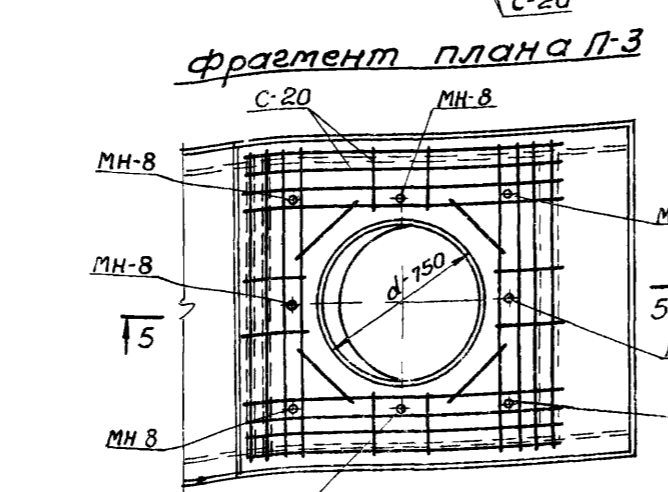
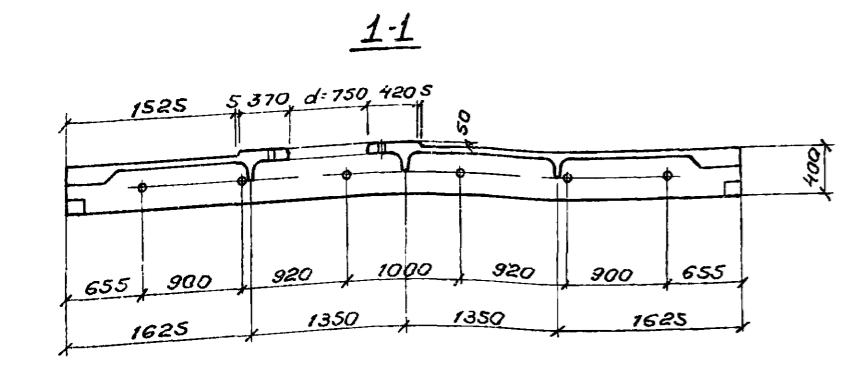
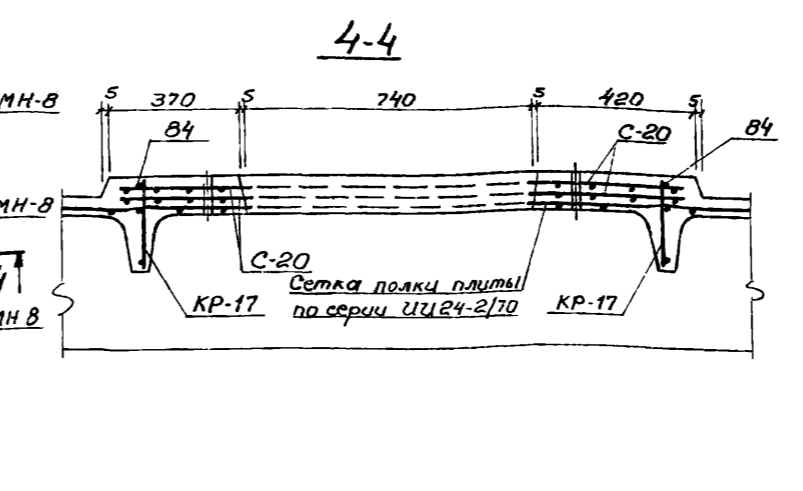
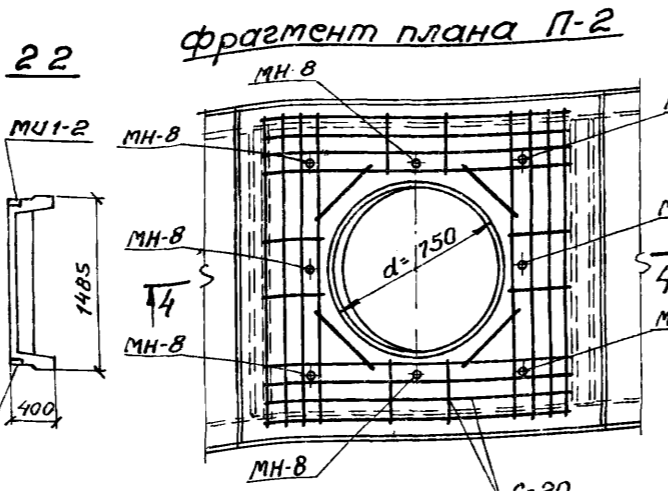
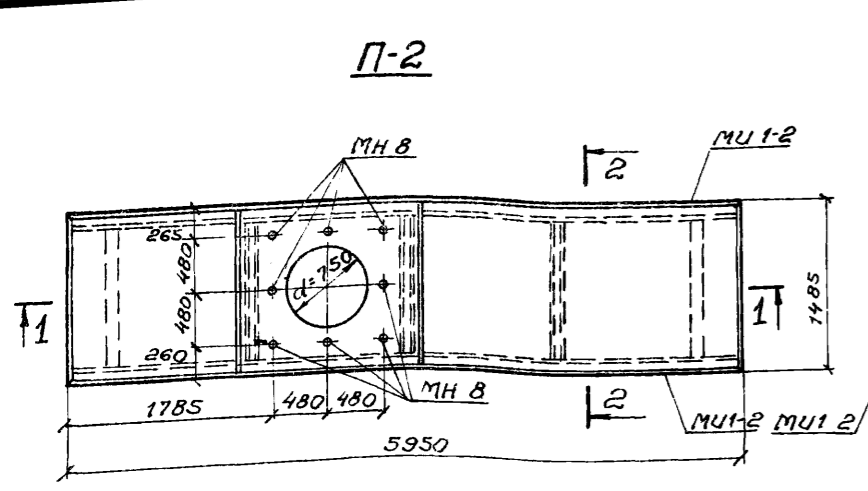
Спецификация марок арматурных изделий на 1 элемент

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				ПТ 5А		
				Сборочные единицы и детали		
		8	КЖ-50	Сетка С-1	2	
		9	КЖ-50	Сетка С-2	1	
		10	серия ИС-01-05 вып 2 лист 23	Сетка С-3	4	
		11	" лист 29	изделие закладное М-9	4	
		12	серия З 400-6 лист 1	то же МУ-2	6	пм
				Материалы		
				Бетон марки 300	0,83	м³

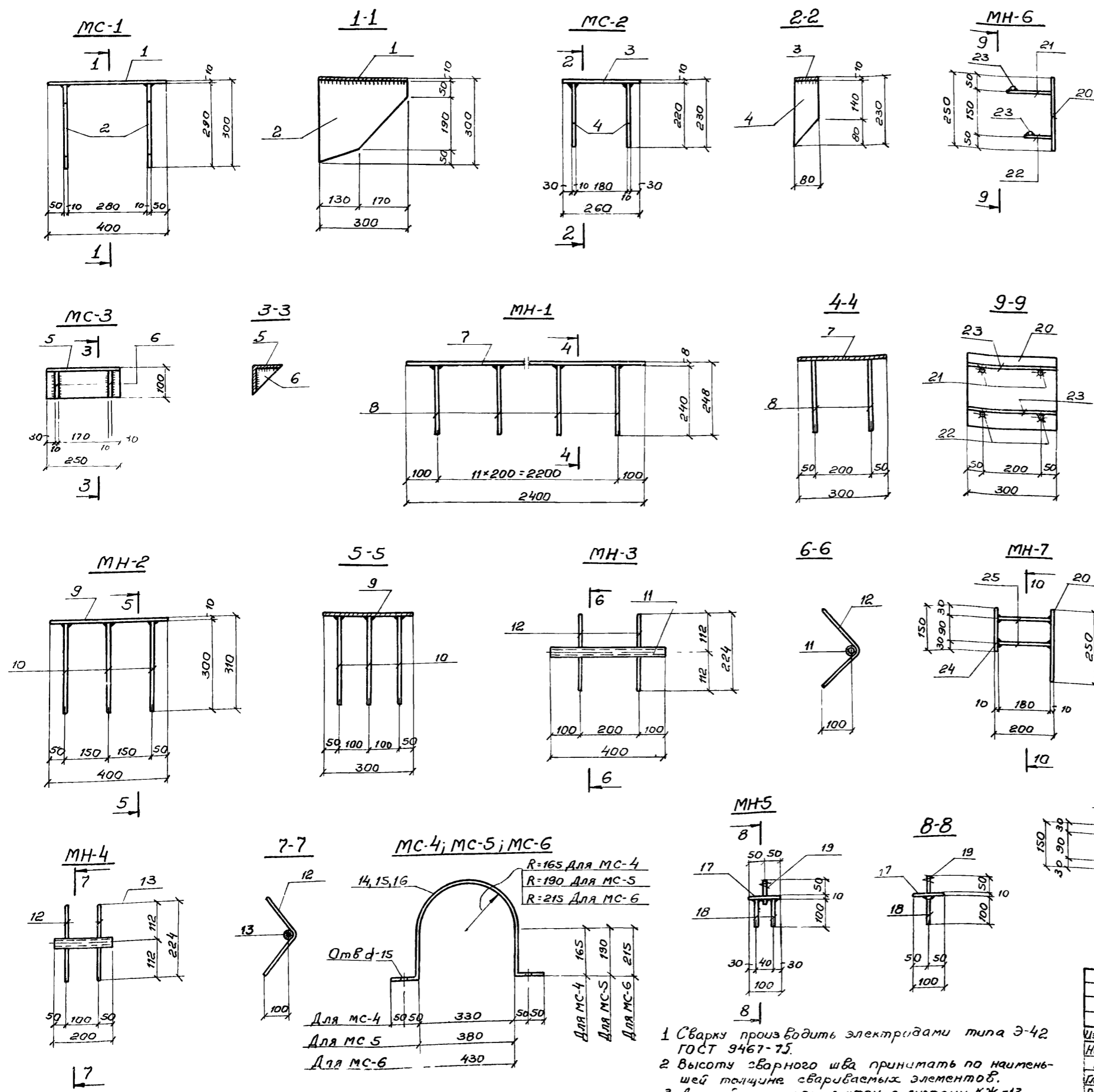
1 Данный лист комплектен с листом КЖ-17÷КЖ-20
 2 Плиты П-2, П-3 отличаются от плит ИП5-4 по серии ИИ 24-2/70 наличием отверстий и дополнительных закладных деталей
 7580/II 62

Выборка стали на один элемент

Марка эл-та	Арматурные изделия					
	Арматурная сталь по ГОСТ 51459-72			Арматурная сталь по ГОСТ 576		
	класс АIII			класс АI		
	Ф мм	Утого	Ф мм	Утого	Ф мм	Утого
С-1	—	373	373	17	17	—
С-2	—	132	132	57	57	—
С-4	16	—	16	—	—	14

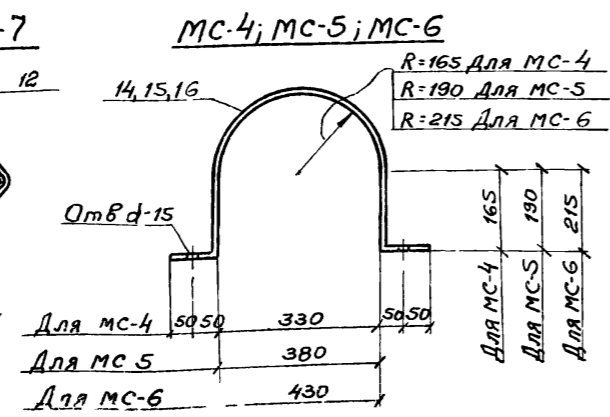


Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
ИЗДАТЬ ПОСЛЕ ОТКЛОНЕНИЯ СЕТКИ ОТ ПОЛОЖЕНИЯ				
ТТ 902-2-332 КЖ				
Дэратень контактной стабилизации производства 17-40 тыс. м³/сут.				
Тип I; II; III			Р	50
Плиты перекрытия мостов				
МЖКХ УССР				
ИЗДАТЕЛЬСТВО				



Спецификация стали на один элемент

Марка эл та	№ поз	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Масса кг		Примечания
					Обной поз.	Всех поз.	
МС-1	1	— 300x10	400			9,4	23,0
	2	— 300x10	290	2	6,8	13,6	
МС-2	3	— 80x10	260	1	1,6	1,6	4,4
	4	— 80x10	230	2	1,4	2,8	
МС-3	5	— 100x10	250	1	3,8	3,8	5,0
	6	— 90x10	90	2	0,6	1,2	
МН-1	7	— 300x8	2400	1	45,2	45,2	47,6
	8	φ 8 АШ	240	24	0,1	2,4	
МН-2	9	— 300x10	400	1	9,4	9,4	11,2
	10	φ 10 АШ	300	9	0,2	1,8	
МН-3	11	Газовая труба dу=30	400	1	1,3	1,3	1,7
	12	φ 10 АШ	300	2	0,2	0,4	
МН-4	13	Газовая труба dу=30	200	1	0,7	0,7	1,1
	12	φ 10 АШ	300	2	0,2	0,4	
МС-4	14	— 30x8	1050	1	2,0	2,0	2,0
МС-5	15	— 30x8	1180	1	2,2	2,2	2,2
МС-6	16	— 30x8	1310	1	2,5	2,5	2,5
	17	— 100x8	100	1	0,6	0,6	
МН-5	18	φ 10 АШ	100	2	0,06	0,12	0,8
	19	φ 12 АШ	90	1	0,07	0,08	
	20	— 300x10	250	1	5,9	5,9	
МН-6	21	φ 10 АШ	150	2	0,09	0,18	6,6
	22	φ 10 АШ	90	2	0,06	0,12	
	23	φ 10 АШ	300	2	0,19	0,38	
	20	— 300x10	250	1	5,9	5,9	
МН-7	24	— 300x10	150	1	3,5	3,5	9,8
	25	φ 10 АШ	180	4	0,1	0,4	
	МН-8	12	φ 10 АШ	300	1	0,2	
МН-9	26	Газовая труба dу=25	200	1	0,4	0,4	



- 1 Сварку производить электридами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
- 2 Высоту сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- 3 Данный лист комплектен с листами КЖ-13, КЖ-20; КЖ-50

7580/II

ТП 902-2-332 КЖ

Лазотенк контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс м³/сут.

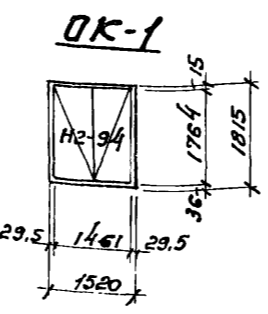
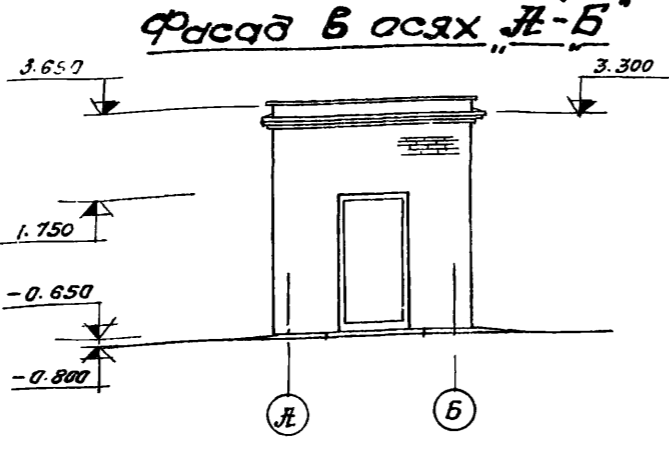
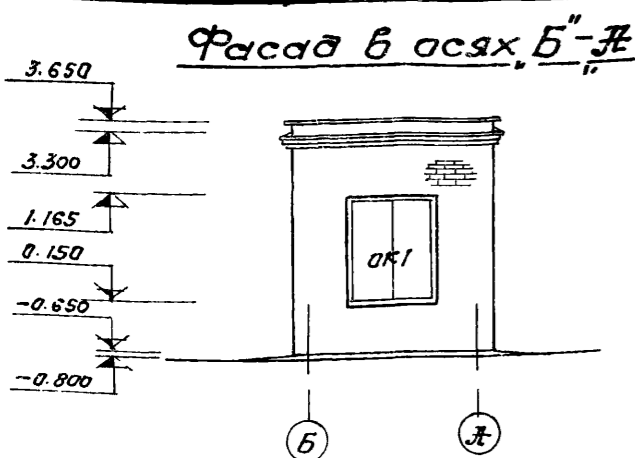
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Нах. отд.	Львович		
Гип	Козловская		
Л. спец.	Брянский		
Рук. групп.	Зацарев		
Инж.	Юровский		
Проверил	Корень		

Тип I, II, III

Лит р 51

Закладные детали МН-1-МН-8
Соединительные элементы МС-1 ÷ МС-6

МЖКХ УССР
УКРГНПРОКОМУНСТРОЙ
г. Харьков



Ведомость отделки помещений.

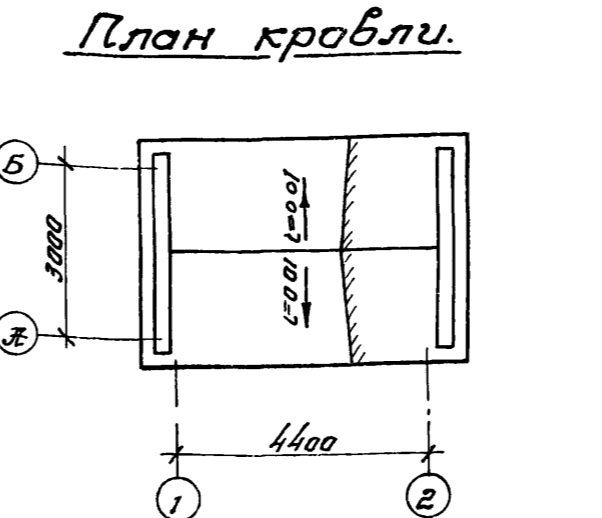
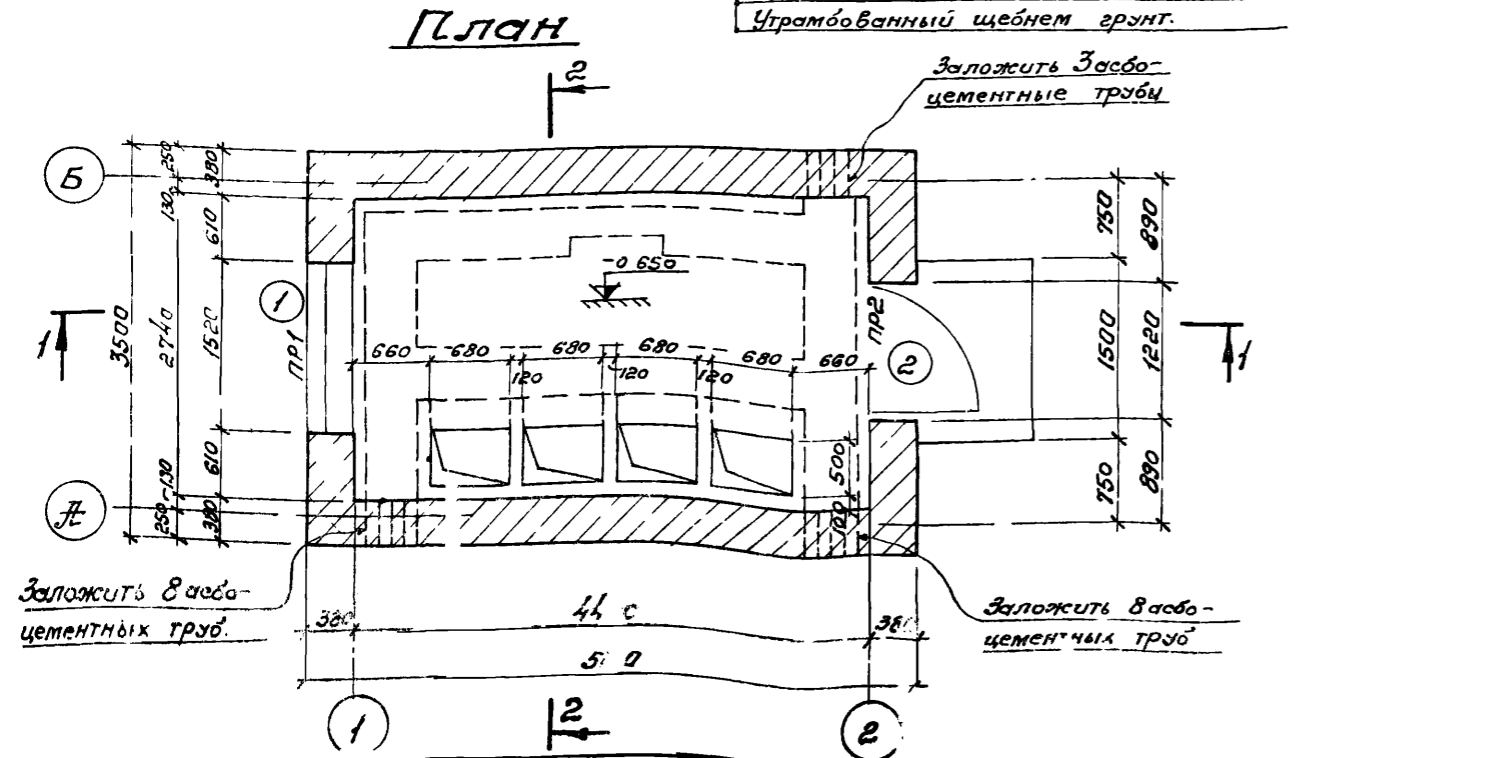
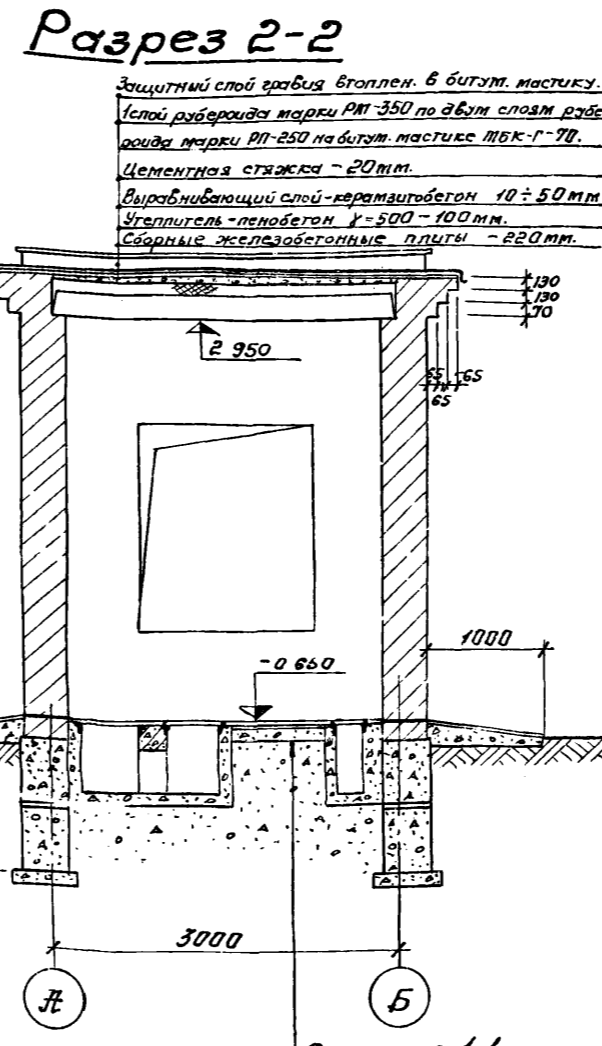
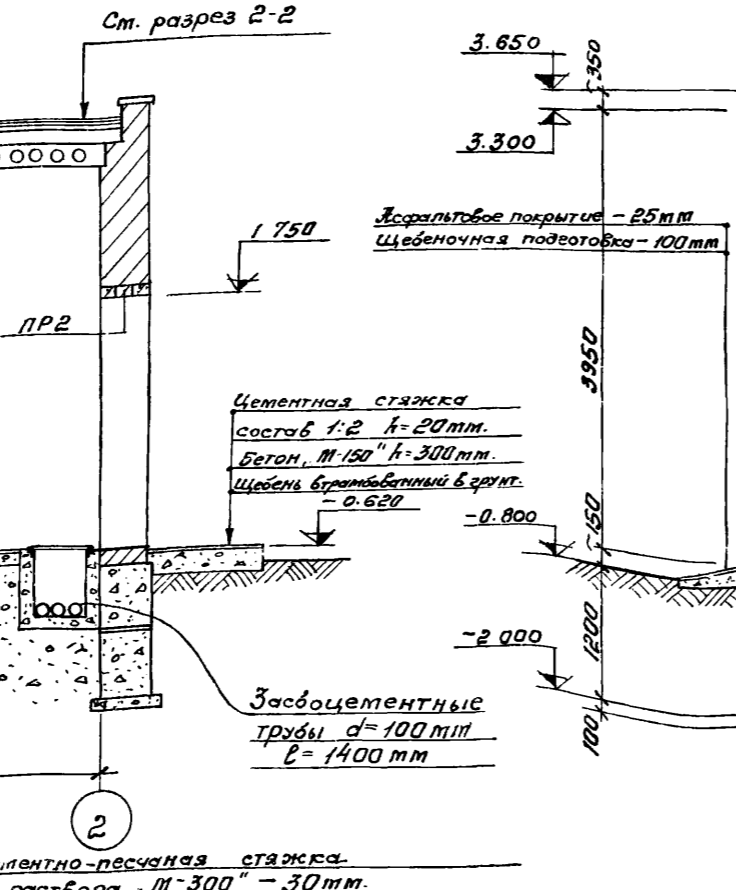
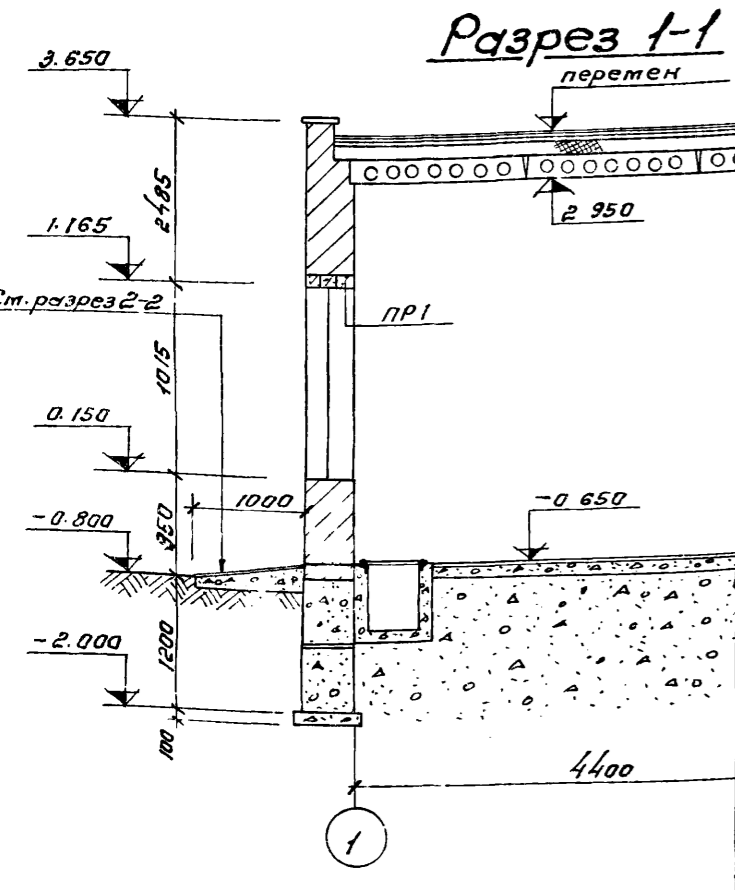
Наименов. или эксплик. номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегород. (панель)	
	Штукатурка или затирка.	Окраска.	Штукатурка или затирка.	Окраска.	Окраска или облицовка.	Высота мм
Щитовая	затирка.	Клеевыми красками светлых тонов.	штукатурка.	Клеевыми красками светлых тонов.	—	—

Ведомость проемов ворот и окон.

Проемы		Элементы заполнения проема			
Тип по проекту	Размер в кладке б x h мм	Кол-мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	1520 x 1815 (h)	1	н2-94	ГОСТ 12506-67	1
2	1220 x 2370 (h)	1	д3-п	ГОСТ 6629-74	1

Ведомость перемычек.

Перемычки		Элементы перемычки.			
Тип по проекту	Схема сечения	Кол-мест	Марка	Обозначение	Кол.
ПР1		1	Б18	серия 1.139-1.6.1	3
ПР2		1	Б15	— " —	3



1. За отм. ± 0.000 принята отметка борта самотенки контактной стабилизации, что соответствует абсолютной отметке.
2. Кладку стен выполнять из полнотелого красного кирпича М-75 на растворе М-25.
3. Перемычки укладывать на цементном растворе состава 1:2 толщиной 30мм.
4. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из цементного раствора состава 1:2 на отм. -0.680 толщиной 30мм.
5. Наружная отделка: кладку стен выполнять под расшивку швов, цоколь и откосы оштукатурить цементным раствором. Окна и двери окрасить масляной краской за 2 раза.
6. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 1.0м.
7. Расположение щитовой ст. технологический чертеж

7580/II 65

ТП 902-2-332		КЖ	
Самотенка контактной стабилизации производительностью 17÷40 тыс. м³/сут.			
Тип I, II, III.		Лит	Лист
		Р	53
Щитовая. План, разрезы, фасады. План кровли, спецификации		МЖКХ УССР ЦИТИПРОЕКТИНСТРОЙ	

Свободная спецификация железобетонных

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Изм. чание
П30-15	Серия 1.141-1 вып. 10	Плита перекрытия		
фс 4	Серия 1.116-1 вып. 1	Фундаментные блоки	10	1.3т
фс 4-8	"	"	5	0.415т
Б 15	ГОСТ 948-66	Св. ж. б. перемычки	3	65 кг
Б 18	"	"	3	75 кг

Выборка отработанных тарок

Марка детали	Кол-во шт	Общая масса кг	Примечания
ММ1-2	п. м. 20.57		
ММ4-13	п. м. 38.42		
Л50x5	п. м. 2.2	8.3	
Ф8АІ	п. м. 18.34	7.2	
Рифл. ст. 8=5мм	п. м. 8.5	359.6	

Ведомость стержней на один элемент

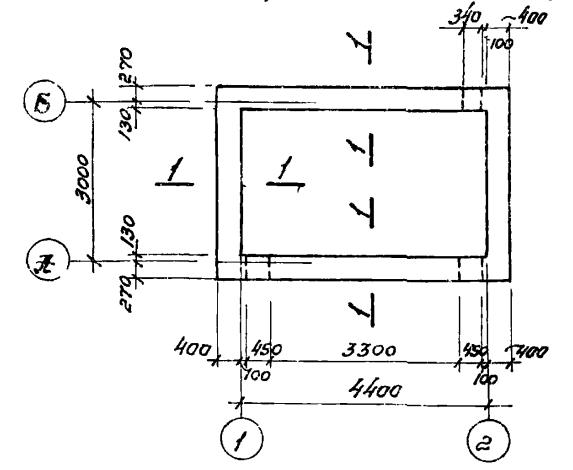
Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	ко.
1	270 200	Загнуть по месту 6АІ	950	10
2	3300	10АІІ	3300	4

Выборка стали на один элемент - кг.

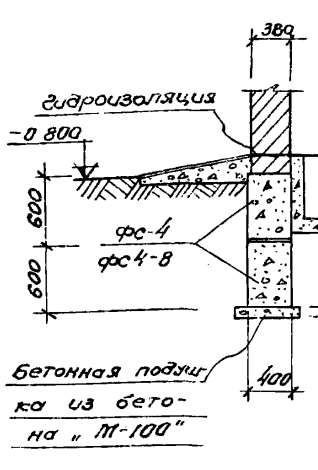
Марка эл-та	Жаропрочные изделия		Жаростойкая сталь ГОСТ 5781-75	
	Класс АІ	Класс АІІ	Ф мм	Угол
Б-1	3.6	3.6	80	8.0
	Всего: 11.6			

1. Данный лист комплекта с листом КЖ-53.
2. Бетонные блоки укладываются на цементном растворе "М-50".
3. Нижний ряд блоков укладывается на подушку толщиной 100мм из бетона "М-100".
4. Монолитные участки фронтов выполнить из бетона "М-100". Расход бетона V=0,9м³.
5. Асбестоцементные трубы d=100мм для кабелей заложить при бетонировании монолитных участков.
6. Плиты покрытия укладываются на цементном растворе состава 1:2 толщиной 30мм.
7. Каналы и балку Б-1 выполнять из бетона "М-100". Расход бетона на каналы-2,8; балку Б-1 - 0,2 м³.

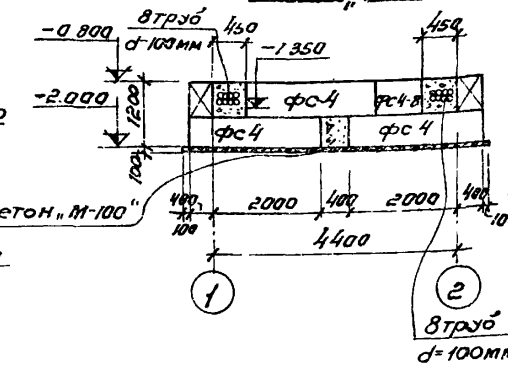
План фундаментов.



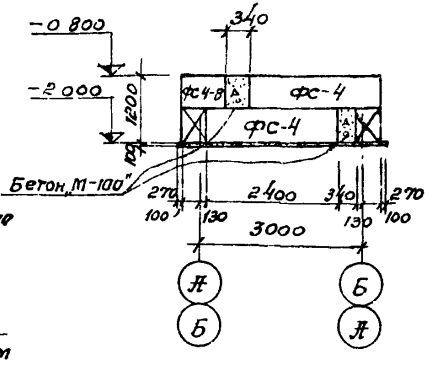
1-1



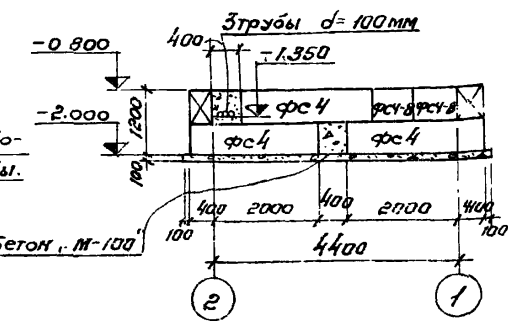
Развертка по оси Ж



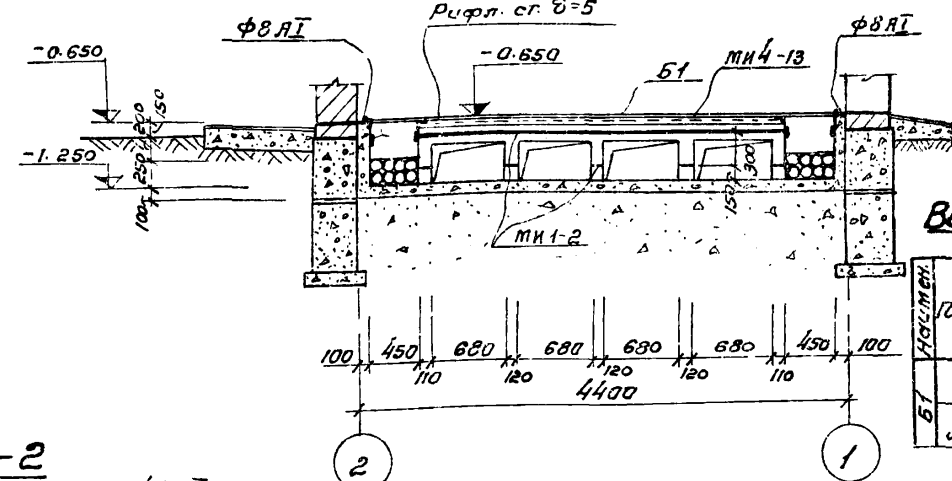
Развертки по осям 1 и 2



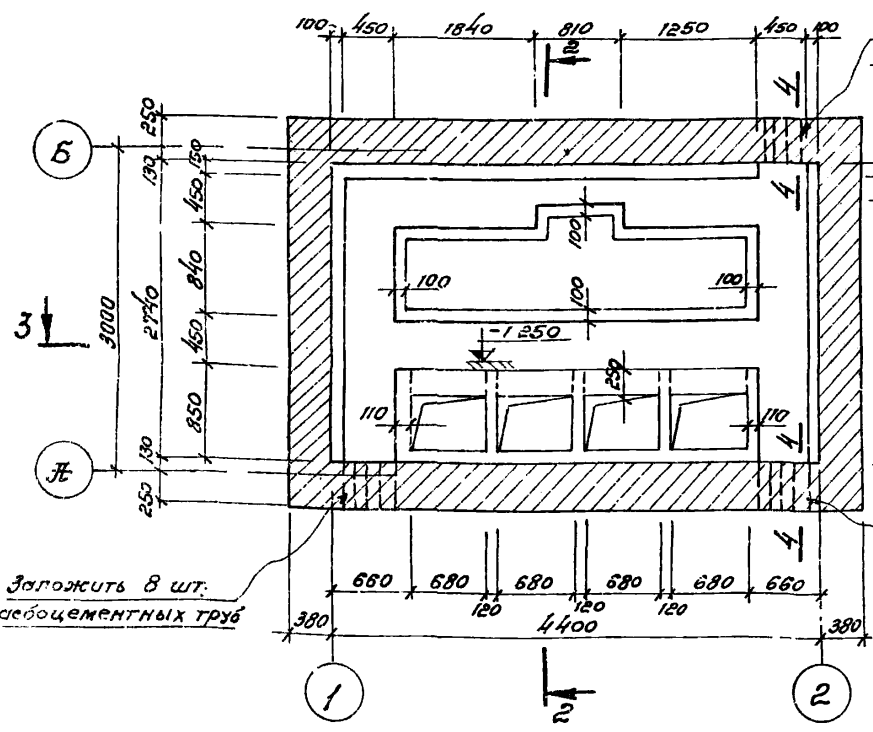
Развертка по оси Б



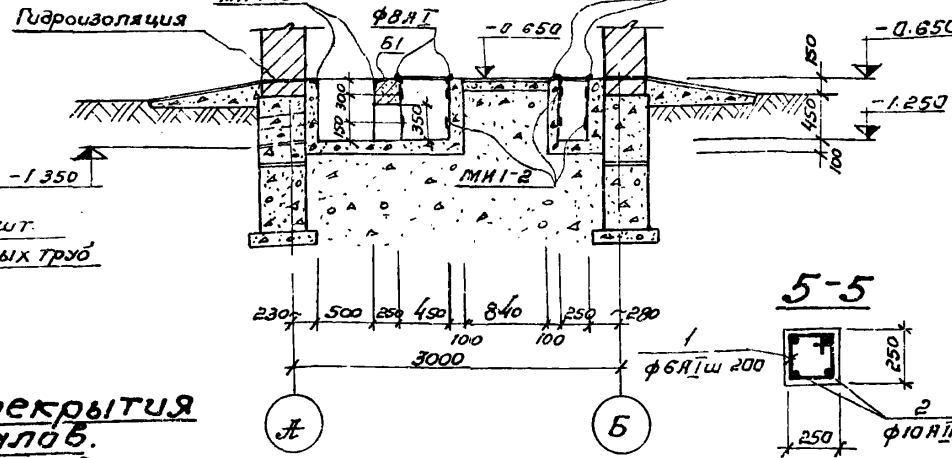
Разрез 3-3



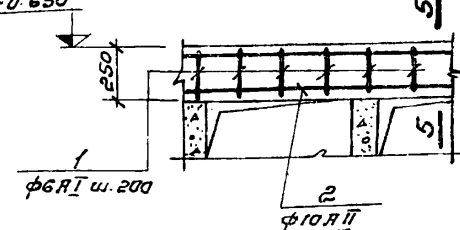
План каналов.



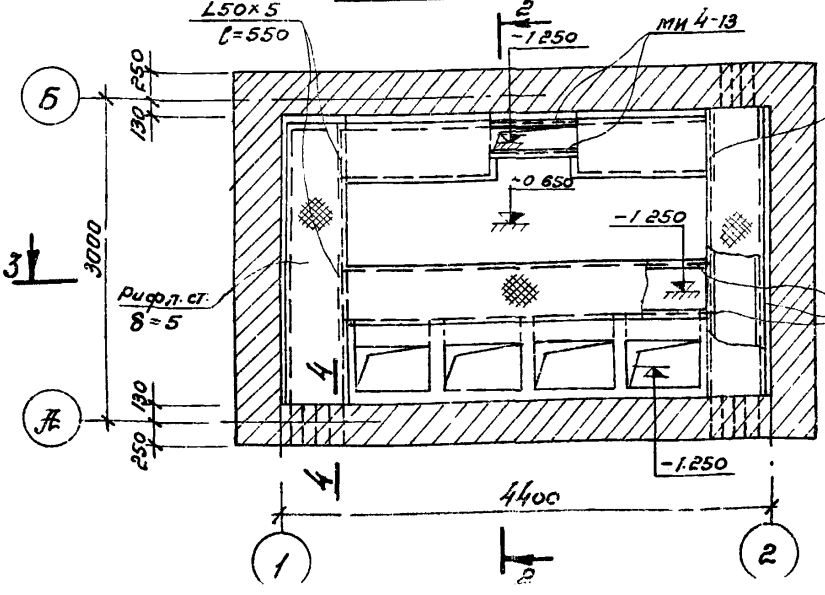
Разрез 2-2



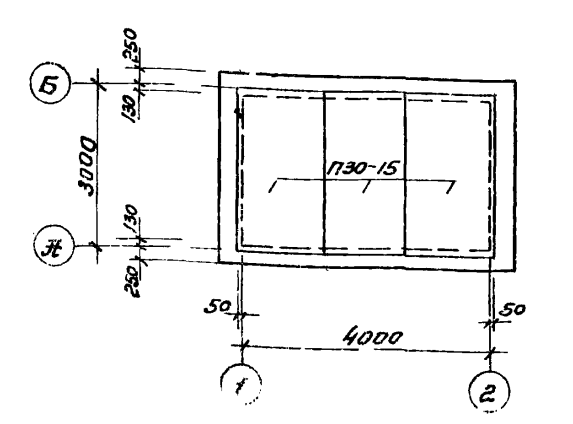
Б-1



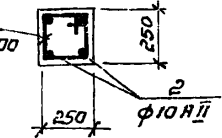
План перекрытия канала.



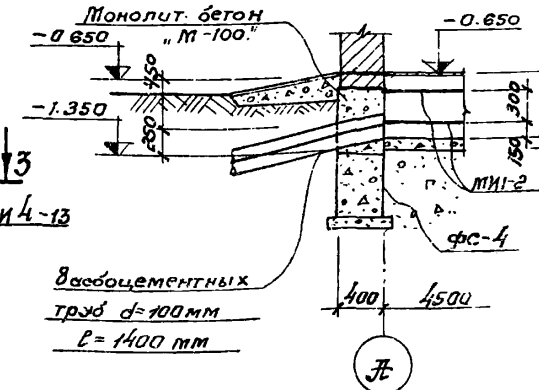
План перекрытия.



5-5



4-4



ТП 902-2-332 КЖ

Жаростойкая контактная стабилизация производительностью 17-40 тыс. м³/сут.

Тип I, II, III.

Лит. Лист Листов

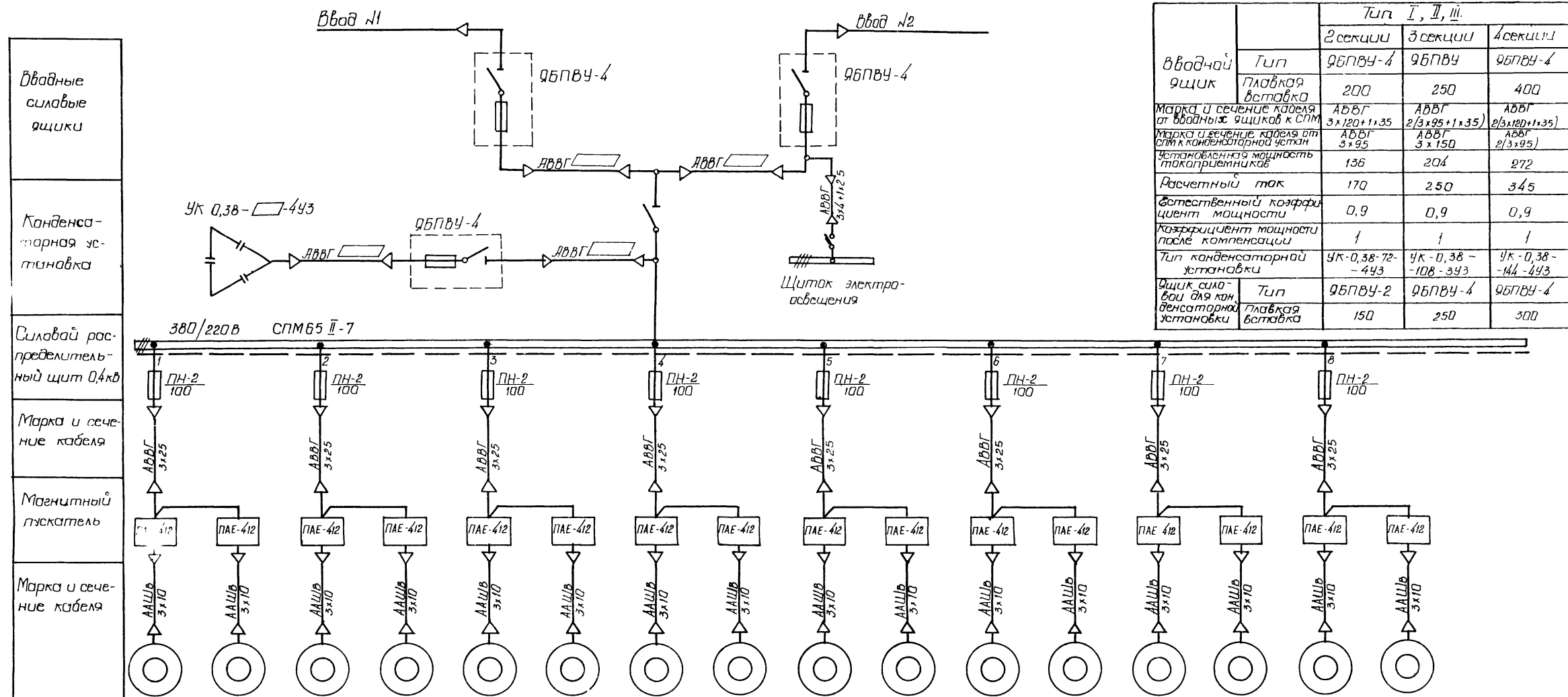
р 54

МЖХ ЗСР

ЦНДПРОЕКТОМСТРО

Таблица применения

Вводной щиток	Тип	Тип I, II, III		
		2 секции	3 секции	4 секции
	Плавкая вставка	9БПВУ-4	9БПВУ	9БПВУ-4
	Плавкая вставка	200	250	400
Марка и сечение кабеля от вводных щитков к СПМ	АВВГ	3x120+1x35	2(3x95+1x35)	2(3x120+1x35)
Марка и сечение кабеля от СПМ к конденсаторной установке	АВВГ	3x95	3x150	АВВГ 2(3x95)
Установленная мощность токоприемников		136	204	272
Расчетный ток		170	250	345
Естественный коэффициент мощности		0,9	0,9	0,9
Коэффициент мощности после компенсации		1	1	1
Тип конденсаторной установки		УК-0,38-72-443	УК-0,38-108-343	УК-0,38-144-443
Щиток сило-денсаторной установки	Тип	9БПВУ-2	9БПВУ-4	9БПВУ-4
	Плавкая вставка	150	250	300



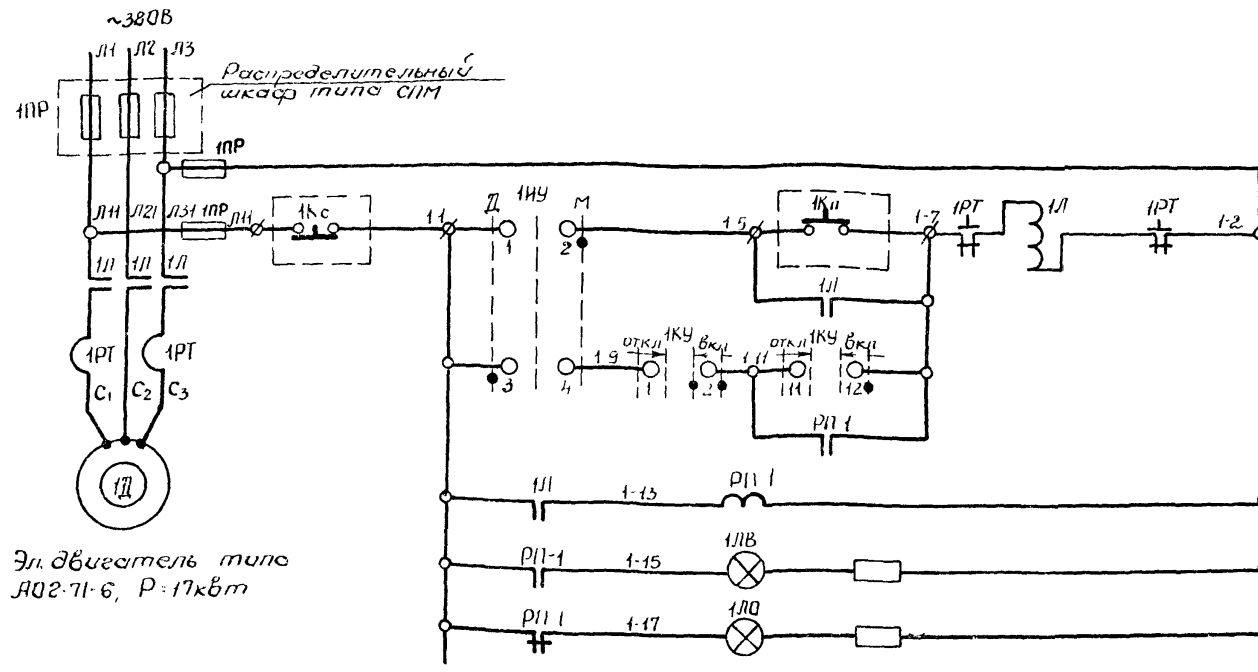
Электрорадиотехника	I				II				III				IV			
	1	4	2	3	1	4	2	3	1	4	2	3	1	4	2	3
Номер секции сэртенка																
Номер э.дви. по плану																
Тип	АО2-71-6															
Мощность, кВт	17															
Ток I _н /I _п -А	32/224															
Наименован. приводимого механизма	Турбоаэраторы				Турбоаэраторы				Турбоаэраторы				Турбоаэраторы			

67
7580/II

ТП 902-2-332		90
Наротенк контактной стабилизации произ-водительностью 17,0 ÷ 40,0 тыс. м³/сут		
Исполн. Козловская	Провер. Козлов	Лист 1 из 20
Тип I, II, III		Р 1 20
Схема электрических соединений 0,4кВ		

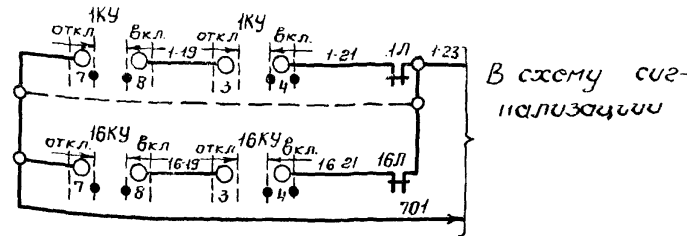
Перечень аппаратуры.

№ п/п	Обозначен. по схеме	Наименование	Тип.	Техническ. данные	Кол.	Примеч.
Аппаратура в шкафу управления аэраторами						
1	1Л	Пускатель магнитный с катушкой ~380В	ЦЛЕ-412	Трп 60 м3 - 10д	1	
2	РП1	Реле промежуточное	ПМЕ-111		1	
3	1НУ	Переключатель универсальный	УП5311-С23	Надпись №32	1	
4	1КУ	То же	УП5313-А19	Надпись №41	1	
5	1ЛЮ	Аппаратура сигнальной лампы.	ЛС-53	~380В	1	сзеленым линзой
6	1ЛВ	То же	ЛС-53	~380В	1	красной линзой
7	1ПР	Предохранитель	ПРС-6	~380В Iпл 6т 6А	2	
Аппаратура у электродвигателя						
1	1К	Кнопка управления	ЛКЕ-722-243		1	



Эл. двигатель типа А02-71-6, P=17кВт

Предохранители	
Управление	Местные
	Дистанционные
Реле индикатор блокконтактов пускателя	
Сигнальная лампа «Включен»	
Сигнальная лампа «Отключен»	



В схему сигнализации

Диаграмма работы универсального переключателя 1КУ.

УП 5313-А19		откл.	0	вкл.
№№ секций	№№ контак. тов.	45°	0°	45°
I	1-2		×	×
II	3-4		×	×
III	5-6		×	×
IV	7-8		×	×
V	9-10	×		
VI	11-12			×

Диаграмма работы универсального переключателя 1НУ.

УП 5311-С23		Дист.	0	Местн.
№№ секций	№№ контак. тов.	45°	0°	45°
I	1-2			×
II	3-4	×		

1. На данном чертеже показана схема управления электродвигателем аэратора №1. Схемы управления электродвигателями аэраторов №2-16 аналогичны и отличаются индексом в маркировке.

7580 / II ⁶⁸

ТП 902-2-332				ЭВ		
Аэротенк контактной стабилизации производительностью П.О. 400 тыс. м ³ /сут.						
Изм. Лист	Исполнитель	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Нач. отд.	Журовель	Жуков		Р	2	
Эл.инж.	Козловская	Жуков		Принципиальная схема управления электродвигателем		
Вл. спец.	Коновалова	Жуков				
Рук. ер.	Кривош	Жуков		МЭСКХ-УССР		

Кир. № каб.	Направление кабелей		по проекту							Маркировка контрольных кабелей	Марка кабеля	Число и сечение жил	Дли. каб.
	Откуда	Куда	Марка кабеля	Число и сечение жил	Из нух. каб. рез.	Дли. нух. каб. (мм)	Трубы (мм)	Способ прокладки					
		Кабели 0,4кВ											
1	Ввод №1	Вводной силовой ящик №1								Марка, сечение, длина и способ прокладки решается при привязке проекта			
2	Ввод №2	Вводной силовой ящик №2											
3	Вводной силовой ящик №1	Распределительный шкаф типа СПМ	АВВГ	3	—	7			по стене в трубе, в каб. канале на лотках	сечение кабелей см таблицу применения лист ЭЛ-1			
4	Вводной силовой ящик №2	—	АВВГ	3	—	7							
5	Распределительный шкаф типа СПМ	Вводной силовой ящик №3	АВВГ	3	—	7							
6	Вводной силовой ящик №3	Конденсаторная установка	АВВГ	3	—	7							
7	Вводной силовой ящик №2 нижние зажимы	Щиток эл. освещения	АВВГ	3×4+1×25	4	—	10	50	15				
8	Распределительный шкаф типа СПМ фидер №1	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегаторов секции I	АВВГ	3×25	3	—	12			в каб. канале на лотках			
9	— " — №2	— " —	АВВГ	3×25	3	—	12						
10	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегаторов секции I	Эл. двигатель турбоагрегатора №1 секции I	АЯШВ-1	3×10	3	—	19	50	4	в каб. канале на лотках, в траншее в трубе на констр. в металлорукаве			
11	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №4 секции I	АЯШВ-1	3×10	3	—	30	50	12				
12	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №2 секции I	АЯШВ-1	3×10	3	—	27	50	12				
13	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №3 секции I	АЯШВ-1	3×10	3	—	22	50	4				
14	Распределительный шкаф типа СПМ фидер №3	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегаторов секции II	АВВГ	3×25	3	—	13			в каб. канале на лотках			
15	— " — №4	— " —	АВВГ	3×25	3	—	13						
16	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегаторов секции II	Эл. двигатель турбоагрегатора №1 секции II	АЯШВ-1	3×10	3	—	35	50	19	в каб. канале на лотках, в траншее в трубе на констр. в металлорукаве			
17	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №4 секции II	АЯШВ-1	3×10	3	—	44	50	27				
18	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №2 секции II	АЯШВ-1	3×10	3	—	43	50	27				
19	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №3 секции II	АЯШВ-1	3×10	3	—	36	50	19				
20	Распределительный шкаф типа СПМ фидер №5	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегаторов секции III	АВВГ	3×25	3	—	13			в каб. канале на лотках			
21	— " — фидер №6	— " —	АВВГ	3×25	3	—	13						
22	Шкаф управления эл. двигателями секции III	Эл. двигатель турбоагрегатора №1 секции III	АЯШВ-1	3×10	3	—	51	50	34	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлорукаве			
23	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №4 секции III	АЯШВ-1	3×10	3	—	58	50	42				
24	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №2 секции III	АЯШВ-1	3×10	3	—	59	50	42				
25	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №3 секции III	АЯШВ-1	3×10	3	—	50	50	34				
26	Распределительный шкаф типа СПМ фидер №7	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегаторов секции IV	АВВГ	3×25	3	—	12			в каб. канале на лотках			
27	— " — фидер №8	— " —	АВВГ	3×25	3	—	12						
28	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегаторов секции IV	Эл. двигатель турбоагрегатора №1 секции IV	АЯШВ-1	3×10	3	—	67	50	49	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлорукаве			
29	— " —	Эл. двигатель турбоагрегатора №4 секции IV	АЯШВ-1	3×10	3	—	72	50	57				

7580/II 69

Кабельную разводку см листы 30-10, 30-12

ТП 902-2-332		ЭЛ
Язотенк контактной стабилизации производительностью 17,0 + 40,0 тыс м³/сут.		
Изм. лист № докум.	Подпись	Дата
Нач. отд. Журавель	Козловская	
Эл. спец. Канибалова	Крибай	
Рук. пр. Крибай	Целюба	
Проект. Целюба	Крибай	
Провер. Крибай		
Мун I, II		Лист 3
Кабельно-трубный журнал на 3-х листах		МЭСКХ УССР УКРАИНСКОММУНИСТИЧНОЇ РАСПРАВИ

Маркир. № каб.	Направление кабелей		По проекту										
	Откуда	Куда	Марка кабеля	число и сечение жил	из них раб.	рез.	Ди-метр (мм)	Трубы (мм)	Способ прокладки	Маркировка контрольных жил кабелей	Марка кабеля	число и сечение жил	Длина (м)
30	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции IV	Эл. двигатель турбоаэратора N2 секции IV	ААШВ-1	3x10	3	-	75	50	57	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве			
31	" "	Эл. двигатель турбоаэратора N3 секции IV	ААШВ-1	3x10	3	-	64	50	49	" "			
Контрольные кабели													
50	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции I	Глиemannная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции I	АКВВБ	10x2,5	8	2	22	50	8	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	2-1; 2-3; 2-5; 2-7; 1-1; 1-3; 1-5; 1-7		
51	Глиemannная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции I	Кнопка управления эл. двигателя турбоаэратора N1 секции I	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7		
52	" "	Кнопка управления эл. двигателя турбоаэратора N2 секции I	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
53	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции I	Глиemannная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции I	АКВВБ	10x2,5	8	2	25	50	8	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7		
54	Глиemannная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции I	Кнопка управления эл. двигателя турбоаэратора N3 секции I	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7		
55	" "	Кнопка управления эл. двигателя турбоаэратора N4 секции I	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	4-1; 4-3; 4-5; 4-7		
56	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции I	АП площадки. Шкаф сигнализации	АКВВБ	4x2,5	2	2				в кабельном канале на лотках, по площадке в траншее	I-701; I-23		
57	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции II	Глиemannная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции II	АКВВБ	10x2,5	8	2	38	50	23	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7; 2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
58	Глиemannная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции II	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора N1 секции II	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7		
59	Глиemannная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции II	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора N2 секции II	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
60	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции II	Глиemannная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции II	АКВВБ	10x2,5	8	2	39	50	23	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7		
61	Глиemannная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции II	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора N3 секции II	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7		
62	" "	" " N4 секции II	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	4-1; 4-3; 4-5; 4-7		
63	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции II	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции I	АКВВГ	4x2,5	2	2	6			в каб. канале на лотках	II-701; II-23		
64	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции III	Глиemannная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции III	АКВВБ	10x2,5	8	2	54	50	38	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7; 2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
65	Глиemannная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции III	Кнопка управления ПК-1 эл. двигателем турбоаэратора N1 секции III	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7		
66	" "	" " N2 секции III	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	2-1; 2-3; 2-5; 2-7		
67	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции III	Глиemannная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции III	АКВВБ	10x2,5	8	2	53	50	38	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7		
68	Глиemannная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции III	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора N3 секции III	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7		
69	" "	" " N4 секции III	АКВВГ	5x2,5	4	1	3	50	2	" "	4-1; 4-3; 4-5; 4-7		

7580/II 70

Кабельную разводку см. листы
ЭО-10; ЭО-12

ТП 902-2-332				ЭО
Изготовитель контактной стабилизации				170 ÷ 40 тыс. м ³ /сут
Изм. лист	надком.	Подп.	Дата	
Изм. от	Эксп. работы	Крылов	1974	
Эк. инж. пр. А. Злобин	Крылов	1974		
Эк. инж. Кривой	Крылов	1974		
Эк. спец. Кривой	Крылов	1974		
Исполн. Цыганова	Крылов	1974		
Тип I, II				Лит. Р 4
Кабельно-трубный журнал				МЭСХ УССР Центральная лаборатория

Мар-кур. № каб.	Направление кабелей		По проекту							Фактически проложено		
	Откуда	Куда	Марка кабеля	число и сечение жил	из них раб. рез.	дли-на (м)	Трубы (мм)	Способ прокладки	Маркировка жил контрольных кабелей	Марка кабеля	число и сечение жил	дли-на (м)
70	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции III	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции II	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	7	в каб. канале на лотках	III - 701; III - 23			
71	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции IV	Мембранная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоагрегатов №1, 2 секции IV	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	70	50	53	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на канстр, в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7 2-1; 2-3; 2-5; 2-7	
72	Мембранная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоагрегатов №1, 2 секции IV	Панель управления эл. двигателем турбоагрегатора секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7	
73	"	" №2 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	"	2-1; 2-3; 2-5; 2-7	
74	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции IV	Мембранная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоагрегатов №3, 4 секции IV	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	67	50	53	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на канстр, в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7 4-1; 4-3; 4-5; 4-7	
75	Мембранная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоагрегатов №3, 4 секции IV	Панель управления эл. двигателем турбоагрегатора №3 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7	
76	"	" №4 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	"	4-1; 4-3; 4-5; 4-7	
77	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции IV	Шкаф управления эл. двигателями турбоагрегатов секции III	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	8			в каб. канале на лотках	IV - 701; IV - 23	

7580/II 71

Кабельную разводку см. листы ЭО-10; ЭО-12

ТП 902-2-332		ЭО	
Разрешен контактной стабилизации производительностью 170 ± 40,0 тыс. м³/сут			
Изм. лист	Исполн.	Дата	Лист
Кач. отд.	Курявель	1973	5
Эл. инж. пр.	Крилова		
Руч. эр.	Кривай		
Эл. спец.	Кривай		
Проект.	Целиба		
Тип I, II		МЖК - УССР	
Кабельно-трубный журнал		ЦОД ИРПИММинстроя	

№ каб.	Направление кабелей		По проекту							Фактически проложено		
	Откуда	Куда	Марка кабеля	Число и сечение жил	Из них раб. рез.	Дли-на (м)	Трубы (мм)	Способ прокладки	Маркировка жил кабелей	Марка кабеля	Число и сечение жил	Дли-на (м)
		Кабели 0,4 кв										
1	Ввод №1	Вводной силовой ящик №1										
2	Ввод №2	Вводной силовой ящик №2										
3	Вводной силовой ящик №1	Распределительный шкаф типа СПМ	АВВГ	□	3	-	7		по стене в трубе, в каб канале на лотках			
4	Вводной силовой ящик №2	" "	АВВГ	□	3	-	7		" "			
5	Распределительный шкаф типа СПМ	Вводной силовой ящик №3	АВВГ	□	3	-	7		" "			
6	Вводной силовой ящик №3	Конденсаторная установка	АВВГ	□	3	-	7		" "			
7	Вводной силовой ящик №2 Нижние зажимы	Щиток эл освещения	АВВГ	3x4+1x2,5	4	-	10	50	1,5			
8	Распределительный шкаф типа СПМ Фидер №1	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции I	АВВГ	3x25	3	-	12		в каб канале на лотках			
9	" " №2	" "	АВВГ	3x25	3	-	12		" "			
10	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции I	Эл двигатель турбоаэратора №1 секции I	АЯШВ-1	3x10	3	-	19	50	4	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлокабеле		
11	" "	Эл двигатель турбоаэратора №4 секции I	АЯШВ-1	3x10	3	-	31	50	13	" "		
12	" "	Эл двигатель турбоаэратора №2 секции I	АЯШВ-1	3x10	3	-	28	50	13	" "		
13	" "	Эл двигатель турбоаэратора №3 секции I	АЯШВ-1	3x10	3	-	22	50	4	" "		
14	Распределительный шкаф типа СПМ Фидер №3	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции II	АВВГ	3x25	3	-	13		в каб канале на лотках			
15	" " №4	" "	АВВГ	3x25	3	-	13		" "			
16	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции II	Эл двигатель турбоаэратора №1 секции II	АЯШВ-1	3x10	3	-	38	50	22	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлокабеле		
17	" "	Эл двигатель турбоаэратора №4 секции II	АЯШВ-1	3x10	3	-	48	50	31	" "		
18	" "	Эл двигатель турбоаэратора №2 секции II	АЯШВ-1	3x10	3	-	47	50	31	" "		
19	" "	Эл двигатель турбоаэратора №3 секции II	АЯШВ-1	3x10	3	-	39	50	22	" "		
20	Распределительный шкаф типа СПМ Фидер №5	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции III	АВВГ	3x25	3	-	13		в каб канале на лотках			
21	" " фидер №6	" "	АВВГ	3x25	3	-	13		" "			
22	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции III	Эл двигатель турбоаэратора №1 секции III	АЯШВ-1	3x10	3	-	57	50	40	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлокабеле		
23	" "	Эл двигатель турбоаэратора №4 секции III	АЯШВ-1	3x10	3	-	65	50	49	" "		
24	" "	Эл двигатель турбоаэратора №2 секции III	АЯШВ-1	3x10	3	-	66	50	49	" "		
25	" "	Эл двигатель турбоаэратора №3 секции III	АЯШВ-1	3x10	3	-	56	50	40	" "		
26	Распределительный шкаф типа СПМ Фидер №7	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции IV	АВВГ	3x25	3	-	12		в каб канале на лотках			
27	" " фидер №8	" "	АВВГ	3x25	3	-	12		" "			
28	Шкаф управления эл двигателями турбоаэраторов секции IV	Эл двигатель турбоаэратора №1 секции IV	АЯШВ-1	3x10	3	-	76	50	58	в каб канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлокабеле		
29	" "	Эл двигатель турбоаэратора №4 секции IV	АЯШВ	3x10	3	-	82	50	67	" "		

72
1580/II

Кабельную разводку см листы
ЭП-10; ЭП-13.

ТП 902-2-332				30
Лэротенк контактной стабилизации производительностью 170-400 тыс м ³ /сут				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Нач. отд	Журавель	А.И.И.		
Зл. инж.	Козловская	В.В.В.		
Зл. спец.	Коновалова	В.В.В.		
Рук. пр.	Крибай	В.В.В.		
Проект.	Целоба	В.В.В.		
Тип III			Лит	Лист
			Р	6
Кабельно-трубный журнал на 3* листах			Минск - СССР ЦКРГИПРОМСТРОЙ г. Харьков	

Марк. контр. № каб.	Направление кабелей		По проекту										Фактически проложена		
	Откуда	Куда	Марка кабеля	число и сечение жил	из них раб.	рез.	Диаметр жил (мм)	Трубы (мм)	Алюминий (мм)	Способ прокладки	Маркировка жил кабелей	Марка кабеля	число и сечение жил	Диаметр жил (мм)	
30	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции IV	эл. двигателя турбоаэртатора N 2 секции IV	ААШВ-1	3 x 10	3	-	85	50	67	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве.					
31	-----	эл. двигателя турбоаэртатора N 3 секции IV	ААШВ-1	3 x 10	3	-	73	50	58	-----					
Контрольные кабели.															
50	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции I	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции I	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	22	50	8	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	2-1; 2-3; 2-5; 2-7; 1-1; 1-3; 1-5; 1-7				
51	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции I	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 1 секции I	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7				
52	-----	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 2 секции I	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
53	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции I	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции I	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	25	50	8	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
54	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции I	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 3 секции I	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7				
55	-----	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 4 секции I	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
56	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции I	ДП площадки. Шкаф сигнализации	АКВВБ	4 x 2,5	2	2				в кабельном канале на лотках, на площадке в траншее	I - 701; I - 23				
57	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции II	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции II	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	41	50	26	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7; 2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
58	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции II	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 1 секции II	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7				
59	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции II	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 2 секции II	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
60	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции II	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции II	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	42	50	26	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
61	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции II	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 3 секции II	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7				
62	-----	----- N 4	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
63	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции II	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции I	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	6			в каб. канале на лотках.	II - 701; II - 23				
64	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции III	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции III	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	60	50	44	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7; 2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
65	Клеммная коробка ПК-1 эл. двигателей турбоаэртаторов N 1, 2 секции III	Панель управления ПК-1 эл. двигателем турбоаэртатора N 1 секции III	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	1-1; 1-3; 1-5; 1-7				
66	-----	----- N 2 секции III	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	2-1; 2-3; 2-5; 2-7				
67	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэртаторов секции III	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции III	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	59	50	44	в каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр., в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7; 4-1; 4-3; 4-5; 4-7				
68	Клеммная коробка ПК-2 эл. двигателей турбоаэртаторов N 3, 4 секции III	Панель управления эл. двигателем турбоаэртатора N 3 секции III	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7				
69	-----	----- N 4 секции III	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	-----	4-1; 4-3; 4-5; 4-7				

7580/II 73

Кабельную разводку см. листы 90-10; 90-13.

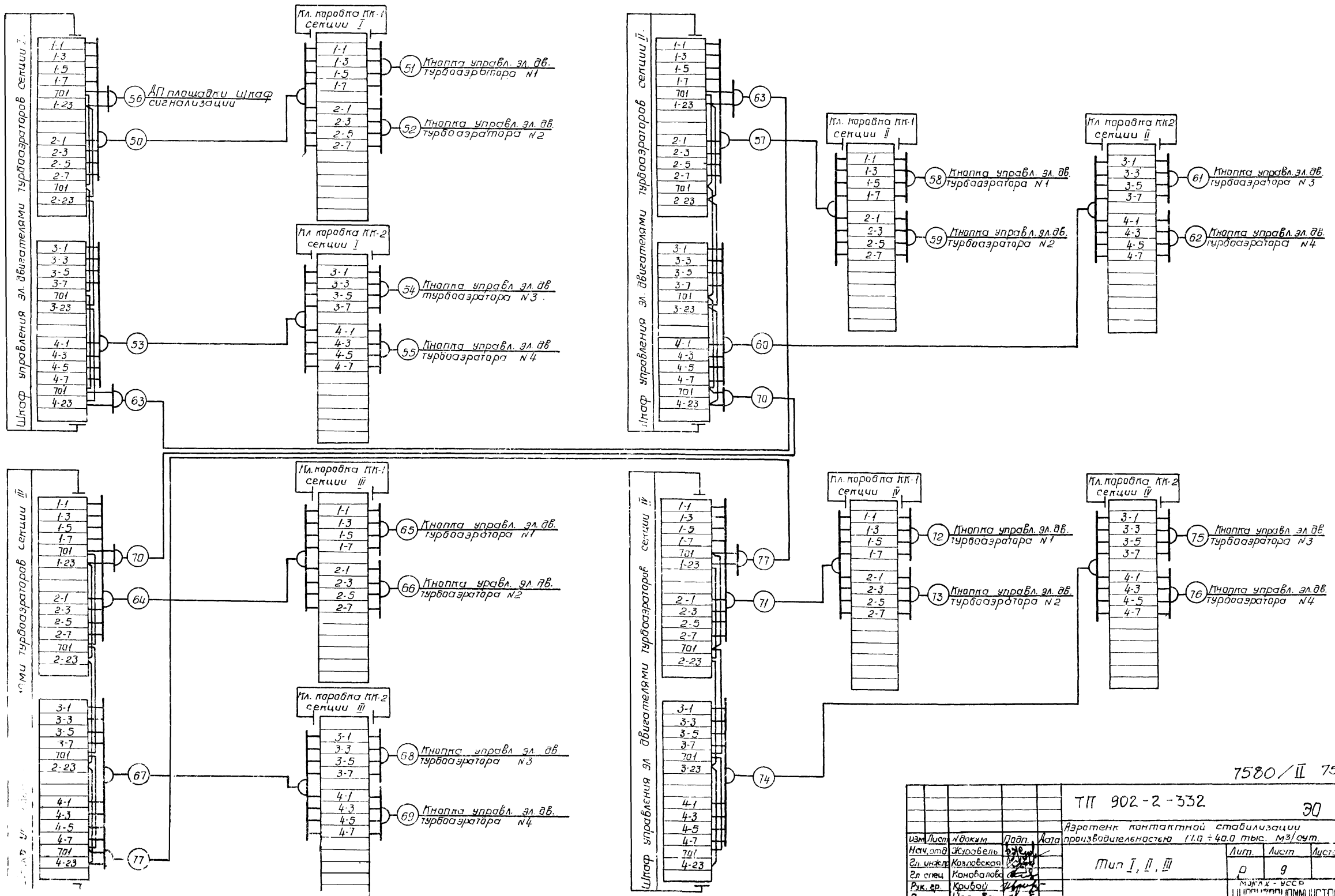
				ТП 902-2-332		ЭО	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Аэротенн контактной стабилизации		
Нач. отд.	Журавель	В.С.			производительности 17,0 ± 40,0 тыс. м³/сут.		
Эл. инж.	Козловская	В.С.			Лист	Лист	Листов
Эл. спец.	Кановалова	В.С.			Р	7	
Рук. ер.	Крайов	В.С.			Кабельно-тщивный журнал		

Маркир. № каб.	Направление кабелей		По проекту											
	Откуда	Куда	Марка кабеля	Число и сечение жил	Из каб. раб.	Из рез.	Алюм. (м)	Трубы (мм)	Алюм. (мм)	Способ прокладки	Маркировка контрольных кабелей	Марка кабеля	Число и сечение жил	Длина (м)
70	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции III	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции II	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	7			В каб. канале на лотках	III-701; III-23			
71	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции IV	Клеммная коробка КК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции IV	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	79	50	62	В каб. канале на лотках, в траншее в трубе на констр. в металлорукаве	I-1; I-3; I-5; I-7 2-1; 2-3; 2-5; 2-7			
72	Клеммная коробка КК-1 эл. двигателей турбоаэраторов №1,2 секции IV	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	I-1; I-3; I-5; I-7			
73	" "	" " №2 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	" "	2-1; 2-3; 2-5; 2-7			
74	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции IV	Клеммная коробка КК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции IV	АКВВБ	10 x 2,5	8	2	76	50	62	В каб. канале на лотках, в траншее, в трубе на констр. в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7 4-1; 4-3; 4-5; 4-7			
75	Клеммная коробка КК-2 эл. двигателей турбоаэраторов №3,4 секции IV	Кнопка управления эл. двигателем турбоаэратора №3 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	в металлорукаве	3-1; 3-3; 3-5; 3-7			
76	" "	" " №4 секции IV	АКВВГ	5 x 2,5	4	1	3	50	2	" "	4-1; 4-3; 4-5; 4-7			
77	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции IV	Шкаф управления эл. двигателями турбоаэраторов секции	АКВВГ	4 x 2,5	2	2	8			В каб. канале на лотках	IV-701; IV-23			

7580/II 74

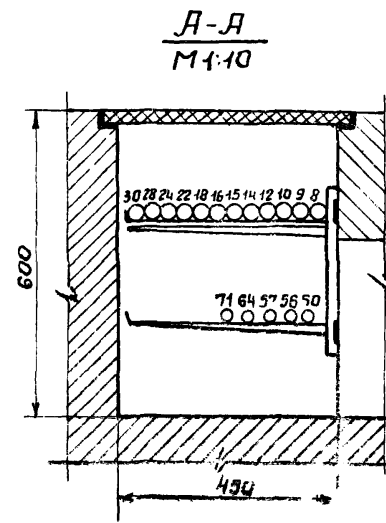
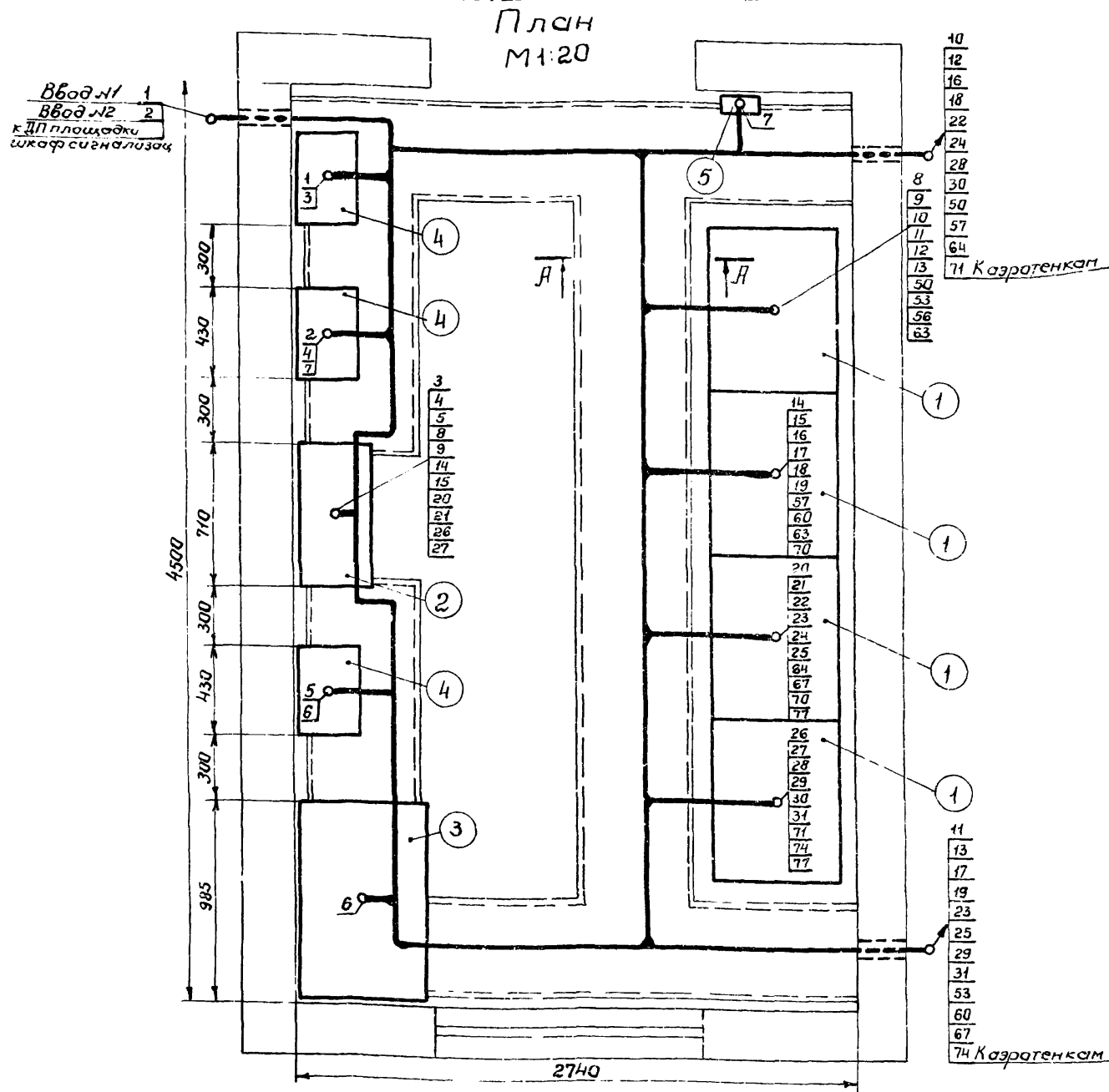
Кабельную разводку см. листы 30-10; 30-13.

ТП 902-2-332				30		
Дарзентк контактной стабилизации				производительность 11,0 = 40,0 тыс. м²/сут.		
Изм. лист	Л.В.К.М.	Коп.	Дата	Лист	Лист	Лист
Исч. отв.	Журавель			Р	8	
Элект. пр.	Козловская			Тип III		
Эл. спец.	Коновалов			Кабельно-трубный журнал		
Рук. гр.	Крибай			МАЭЛХ СССР		
	Целуб					



7580/II 75

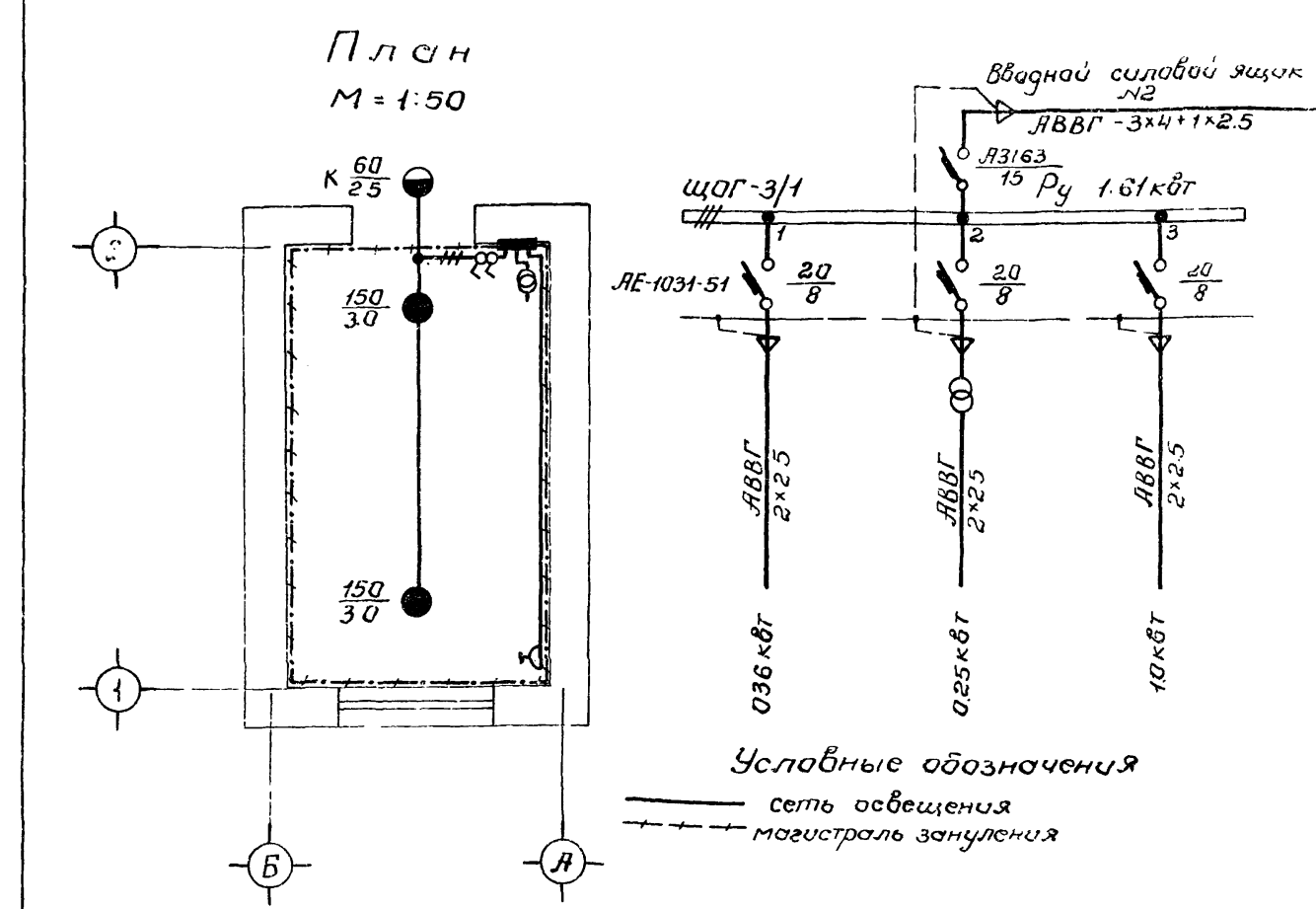
ТП 902-2-332			ЭО
Автомат контактной стабилизации производительностью 11,0 ± 40,0 тыс. м ³ /сут.			
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Журавель	Журавель	1970
Эл. инж.	Козловская	Козловская	1970
Эл. спец.	Коновалова	Коновалова	1970
Рук. пр.	Крибай	Крибай	1970
Проект.	Целовба	Целовба	1970
Тип I, II, III			Лит. Лист Листы:
			0 9
МЗХ - УССР			



Перечень электрооборудования.

Номера позиций	Наименование	Тип	Ед. изм.	Кол. во	Примечан
1	Шкаф управления эл. двигат. турбоагрегатов	1900×800×600	шт	4	
2	Силовой шкаф распределительный 0,4 кВ.	СПМ 65Д-7	-	1	
3	Конденсаторная установка	УК-038-□43	-	1	
4	Вводной силовой ящик	ЯБВГ-4	-	3	
5	Щиток электроосвещения	ЩОГ-3/1	-	1	

			ЭЛ				
Казрогенк контактной стабилизации							
производительность 17,0-40,0 тыс. м ³ /сут.							
Изм.	Лист	Документ	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
		Мин. I, II, III			Р	10	
Щитовая План расположения			ММХ - УССР			УКРОПРОМХИМАСТРАИ	
Каждый из них должен быть							



1. Все корпуса электрооборудования и металлические конструкции, которые могут оказаться под напряжением вследствие повреждения изоляции, должны быть надежно заземлены.
2. Нейтраль трансформатора соединяется с нулем распределительного щита 0,4 кВ и металлическими элементами электроустановки с помощью нулевых защитных проводников.
3. В качестве нулевых защитных проводников используется нулевая жила питающего кабеля, стальные полосы сеч. 40×4 мм (магистраль заземления), стальные полосы сеч. 25×4 мм, трубы электропроводки, оболочки кабелей.
4. Магистраль заземления и присоединения к ней должны быть выполнены сборкой внахлестку. Магистраль заземления соединяется с нулем питающего кабеля.
5. Магистраль заземления располагается на высоте 0,8 м от уровня пола и окрашивается черным цветом.

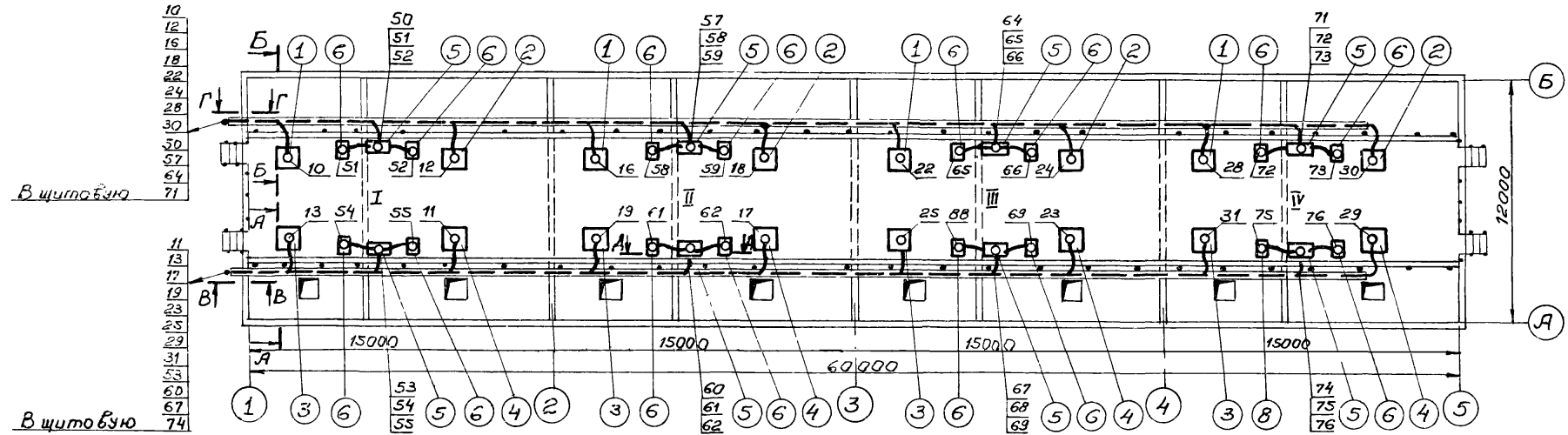
Спецификация.

Обозн. на плане	Наименование	Тип	Ед. изм.	К. во	Примеч.
ЩОГ-3/1	Щиток на 3 выключателя ЯЕ-1031-51	ЩОГ-3/1	шт	1	
ЯБВГ-4	Ящик с однофазным понижающим трансформатором 250 В/220/36 В	ЯБВГ-4	шт	1	
ШМ	Светильник "Шар" молочного стекла Ф=250 мм	ШМ	шт	2	для лампы 150 Вт
НСР 03-60	Светильник уплотненный	НСР 03-60	шт	1	
У-114	Кронштейн настенный	У-114	шт	1	
Г220 150	Лампа накаливания - 150 Вт	Г220 150	шт	2	
Б220 60	Лампа накаливания - 60 Вт	Б220 60	шт	1	
Г220 25	Лампа переносная с гибким шнуром 36 В, 25 Вт	Г220 25	шт	1	
Р	Розетка с заземл. конт. для открытой проводки 250 В	Р	шт	1	
Б	Выключатель однополюсный защищенный 6 А, 250 В	Б	шт	2	
АВВГ	Кабель алюминиевый с поливинилхлоридной изоляцией сеч. 2×2,5	АВВГ	м	20	открыто
АВВГ	Лампа же сеч. 3×2,5	АВВГ	м	5	
ГОСТ 103-57	Полоса стальная 40×4	ГОСТ 103-57	м	30	
ГОСТ 103-57	Полоса стальная 25×4	ГОСТ 103-57	м	15	

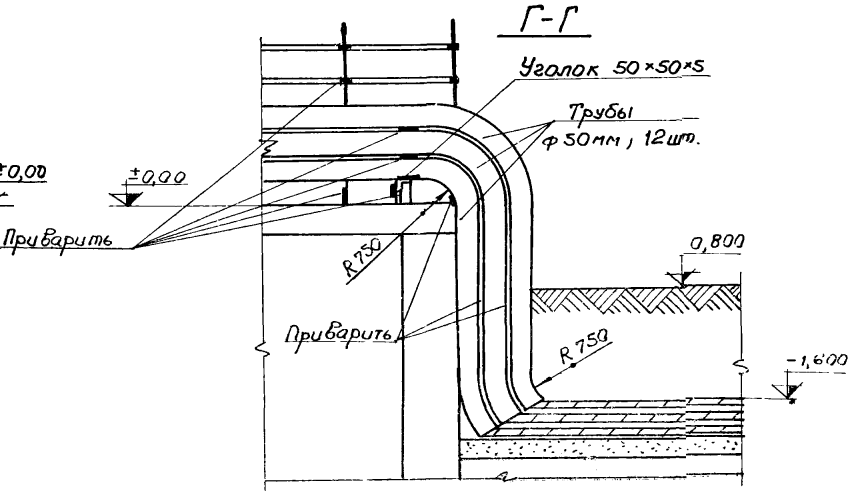
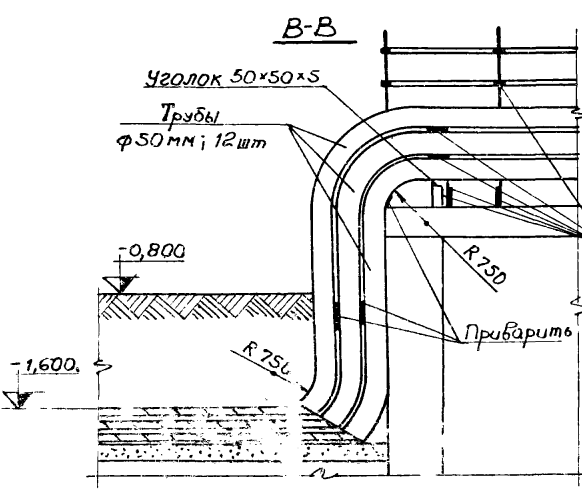
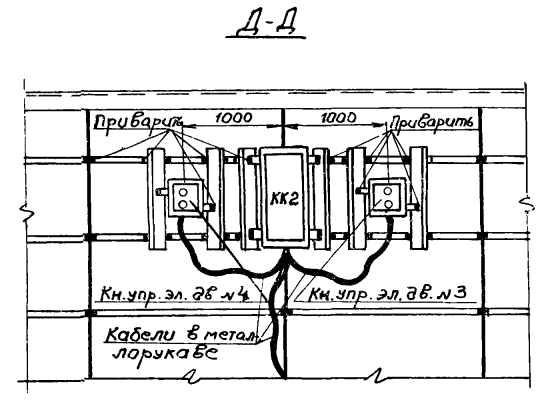
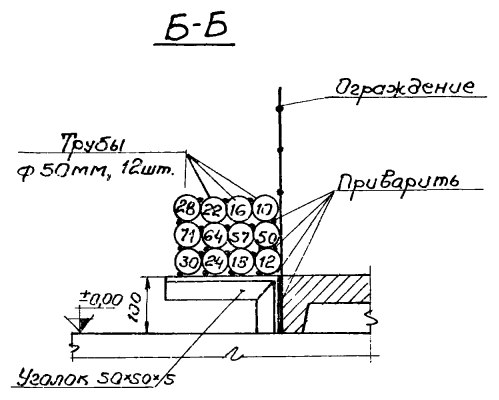
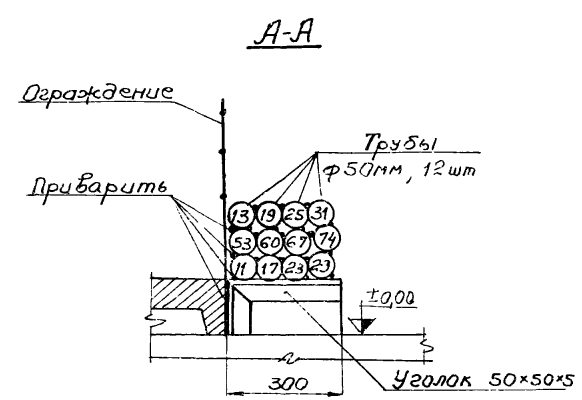
7580/II 76

			ТП 902-2-332			30									
Казрогенк контактной стабилизации						производительность 17,0-40,0 тыс. м ³ /сут.									
Изм.	Лист	Документ	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов	Изм.	Лист	Документ	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
		Мин. I, II, III			Р	11				ММХ - УССР					
Щитовая			ММХ - УССР			УКРОПРОМХИМАСТРАИ									

План
М 1:200



1. Кабельный журнал см листы ЭП-3 ÷ ЭП-5.
2. Кабельная разводка выполнена на листах ЭП-10; ЭП-12.
3. Трубы для прокладки кабелей укладывать на конструкциях, установленных на расстоянии 1м друг от друга (I, II секции) и на расстоянии 3м (III, IV секции).

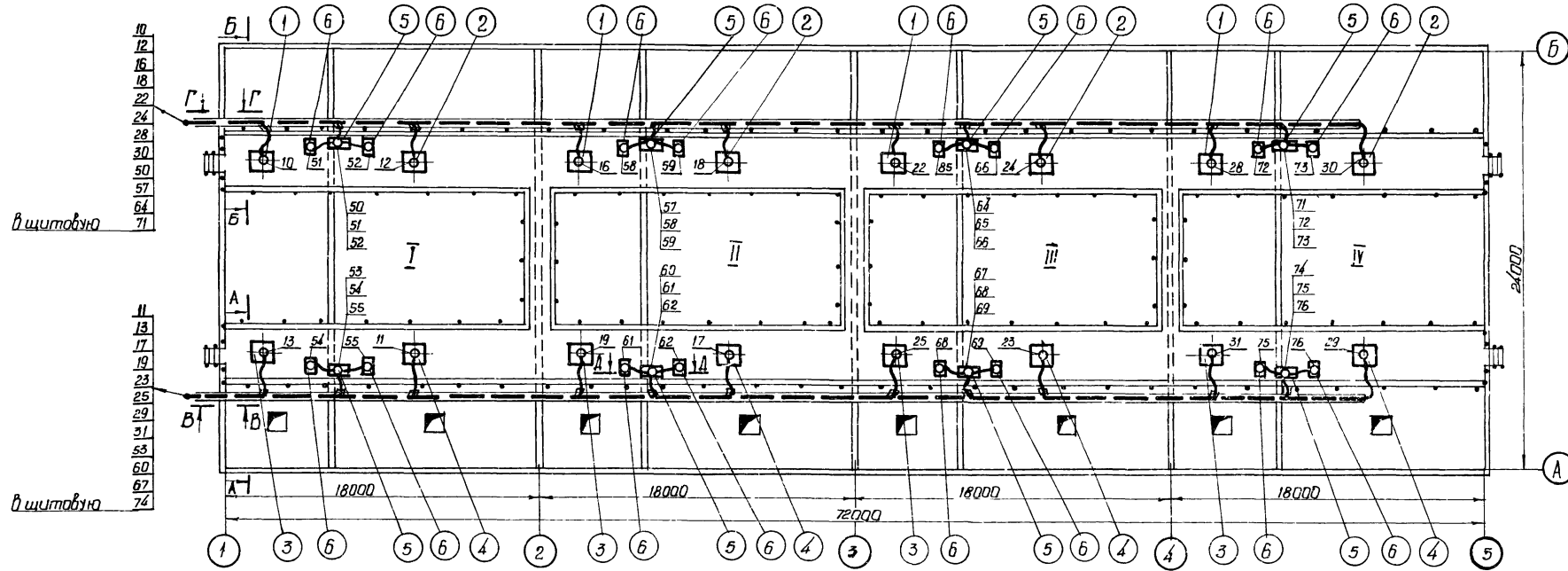


Номера позиций	Наименование	Тип	Ед. изм.	кол. во	Примечание
1-4	Электродвигатель турбоаэратора №1 ÷ №4	А02-71-6	шт	16	
5	Клеммная коробка	СК-16	шт	8	
6	Кнопка управления двух-штифтовая	ПКЕ 722-2У3	шт	16	

7580/II 77

ТП 902-2-332		ЭП
Язртенк контактный стабилизации произ-водительностью 17,0 ÷ 40,0 тыс. м³/сут		
Изм. Лист № док.м.	Подпись	Дата
Нач. отд. Ж. Рабеля	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец. Кошвалова	<i>[Signature]</i>	
Рук. груп. Кривой	<i>[Signature]</i>	
Тип I, II.		Лит Р Лист 12 Листов
Язртенк. План расположе-ния электрооборудования		МЖКХ УЗСР

ПЛАН
М 1:200

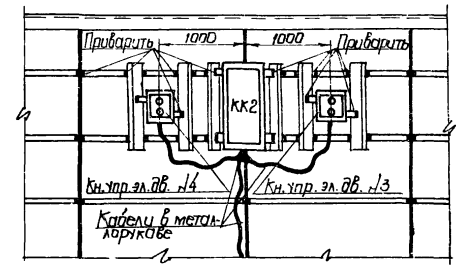
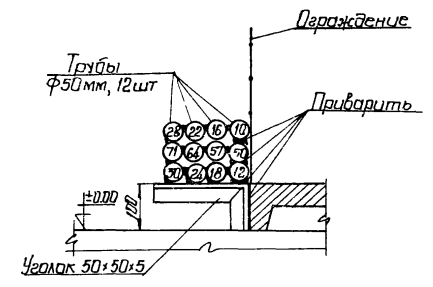
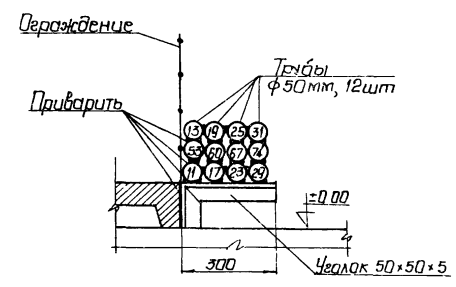


1. Кабельный журнал см. листы 90-6 ÷ 90-8.
2. Кабельная разводка выполнена на 2^х листах 90-10; 90-14.
3. Трубы для прокладки кабелей укладывать на конструкциях, установленных на расстоянии 1 м друг от друга (I, II секции) и на расстоянии 3 м (III, IV секции).

A-A

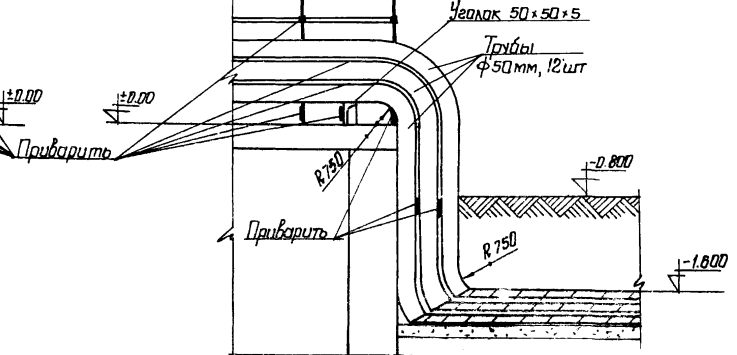
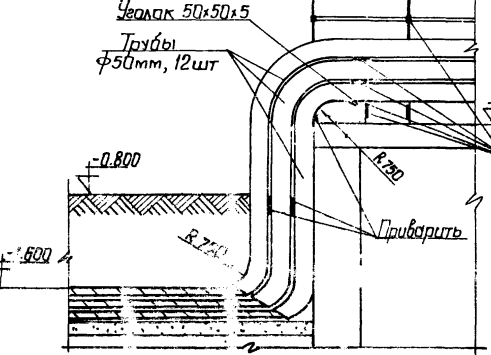
B-B

A-A



B-B

Г-Г



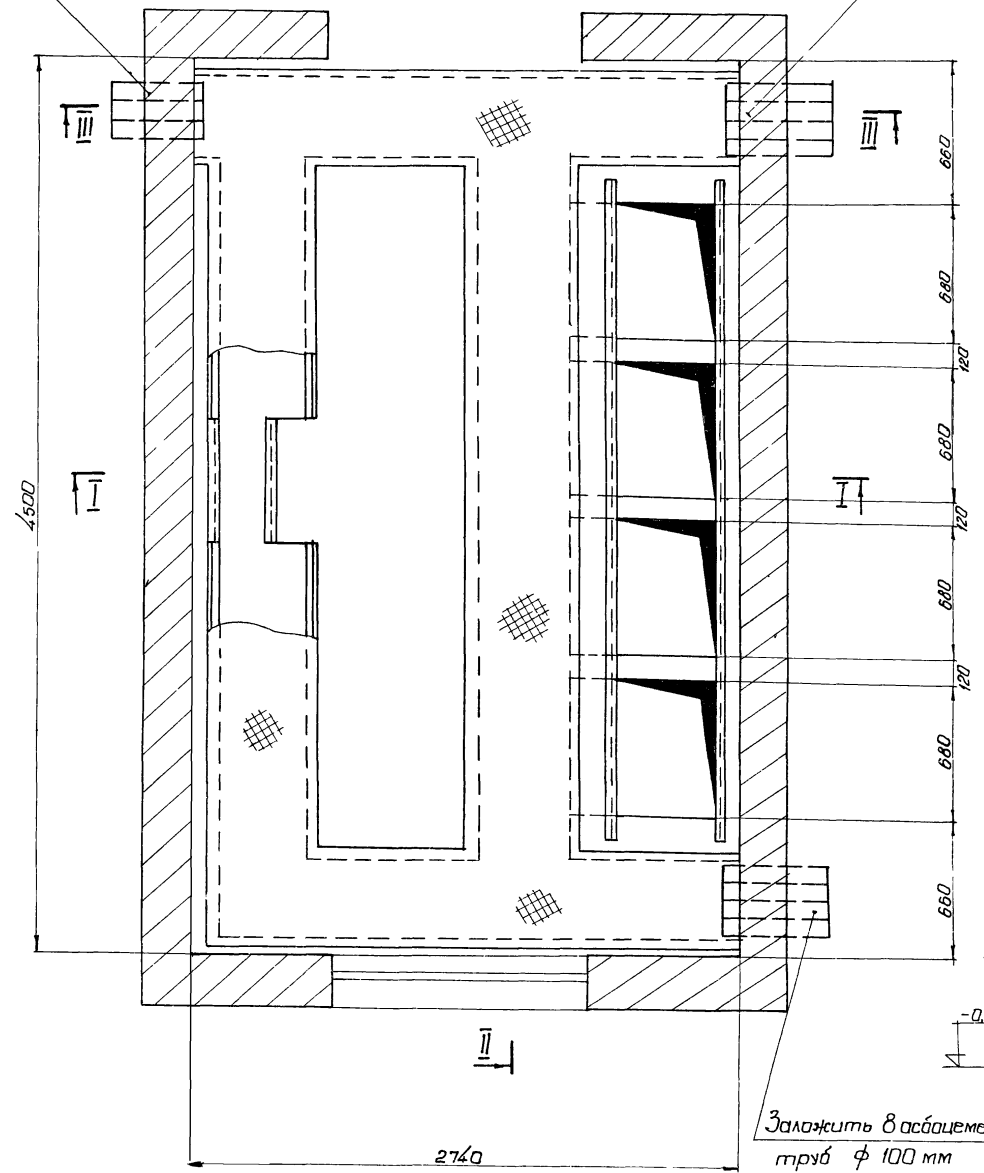
Номера позиций	Наименование	Тип	6В	Кол-во	Примечан.
1-4	Электродвигатель турбо-азаратора №1 ÷ №4	A02-71-6	шт	16	
5	Клеммная коробка	СК-16	-И-	8	
6	Кнопка управления движштырьку	ПКЕ722-243	-И-	16	

7580/II 78

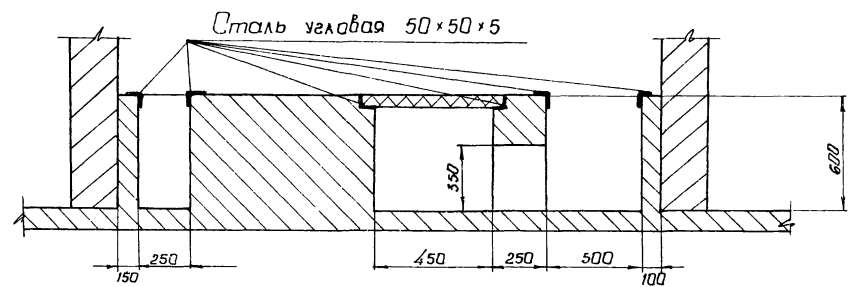
ТП 902-2-332		30
Даротенк контактной стабилизации производства 17,0 ÷ 40,0 тыс. м ³ /сут.		
Лист	Лист	Лист
1	2	3
Тип III	Р	13

Заложить 3 асбоцементные
трубы $\phi 100$ мм

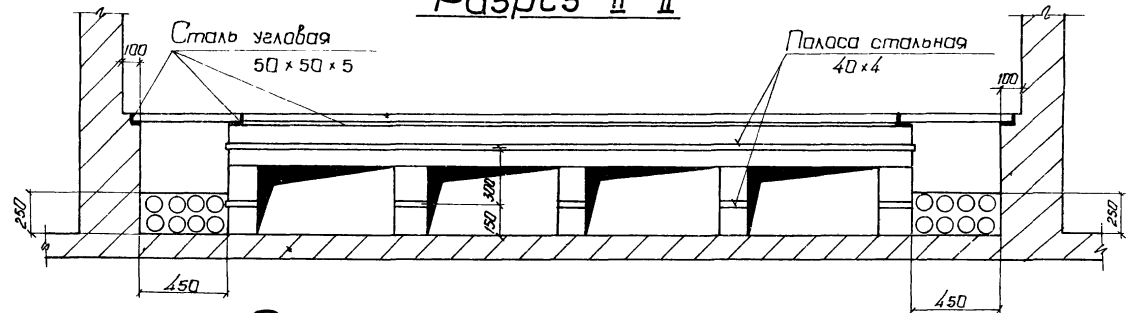
Заложить 8 асбоцементных
труб $\phi 100$ мм



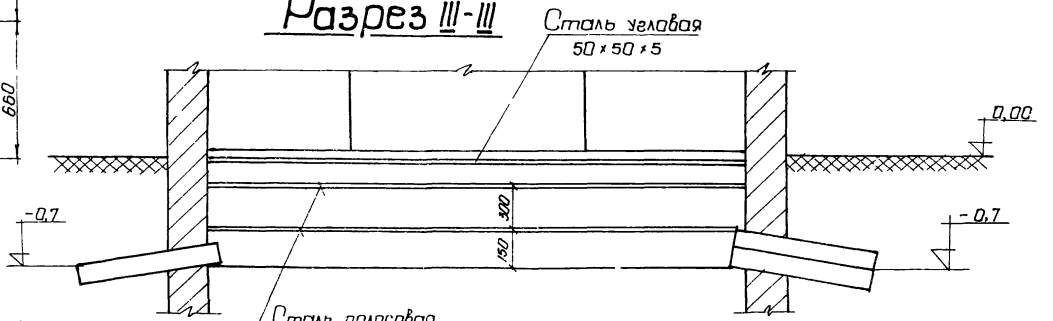
Разрез I-I



Разрез II-II



Разрез III-III



Заложить 8 асбоцементных
труб $\phi 100$ мм

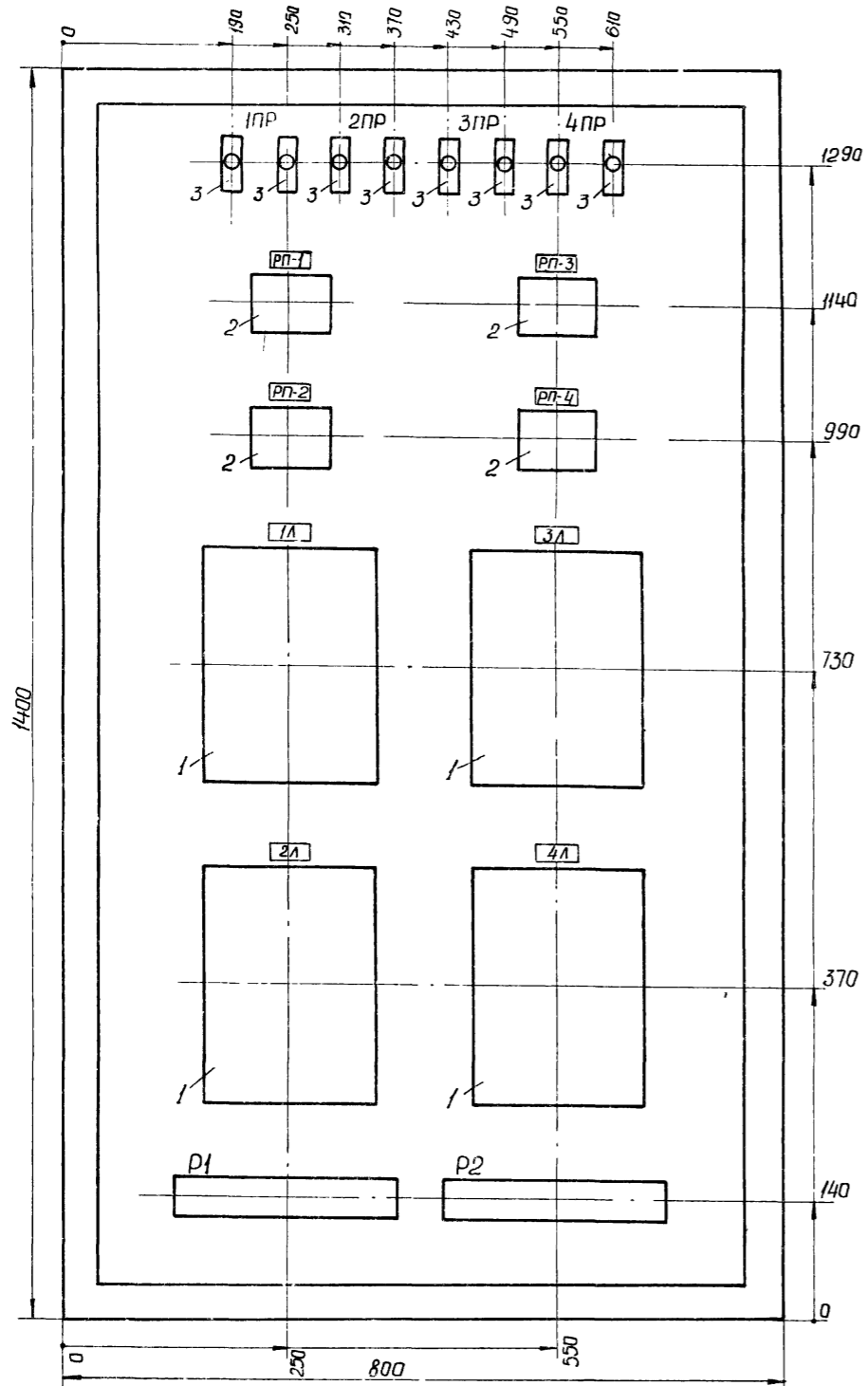
Заложить по всему
периметру канала

Щит овая. П.ан М 1:20

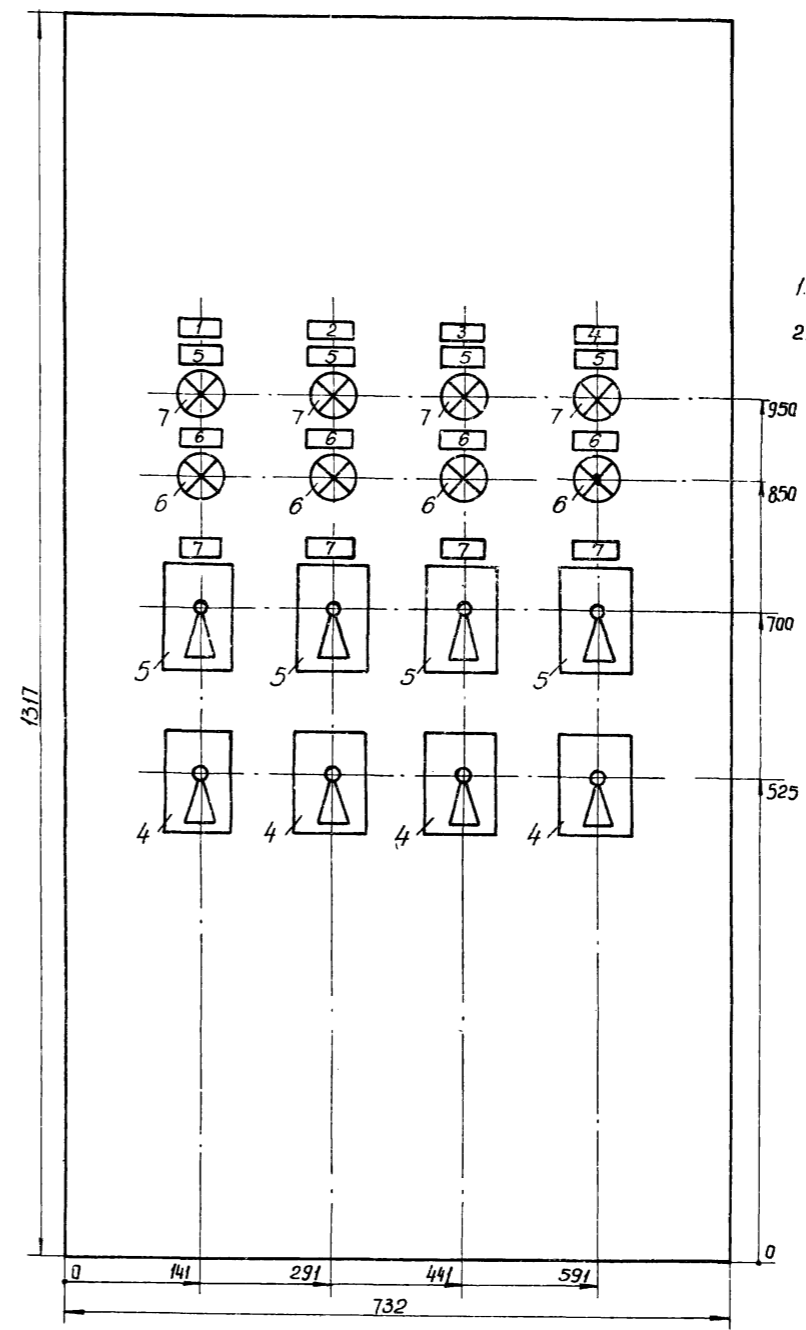
7580/II 79

				ТП 902-2-332		30	
				Изготовление контактной стабилизации произво- дительностью 17,0-40,0 тыс м ³ /сут.			
Имя	Имя	Имя	Имя	Тун		Лист	Лист
Имя	Имя	Имя	Имя	I, II, III		P	14

Вид спереди (дверь не показана).



Дверь (вид спереди).

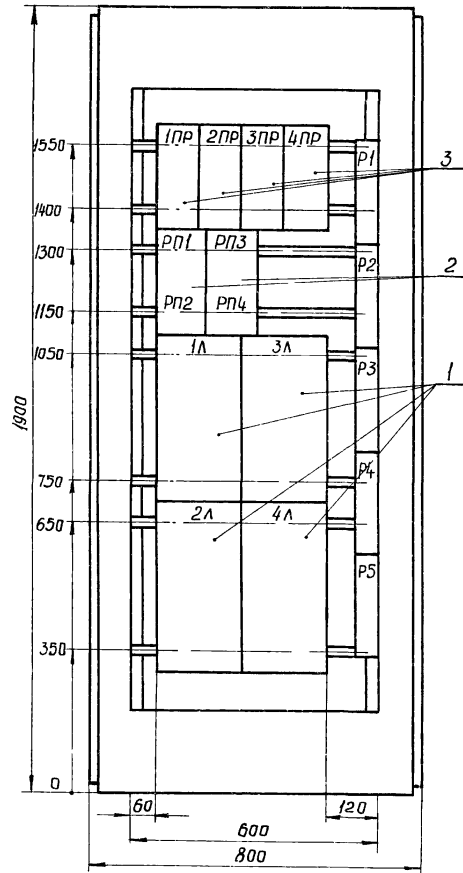


1. Глубина шкафа-600мм
2. Монтажная схема шкафа см лист 90-19
3. Технические данные электрооборудования - таблица см. лист 90-18
4. Перечень надписей - таблица см лист 90-17.

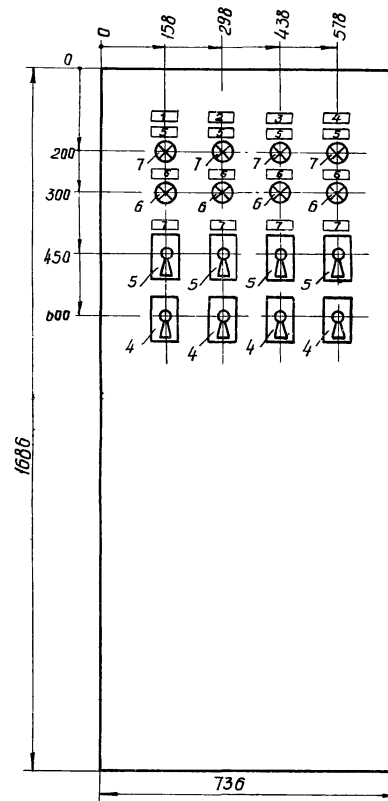
7580/II⁸⁰

		ТП 902-2-332		ЭО	
		Производительность 17.0-40.0 тыс м ³ /сут.			
Изм. лист	к дат. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист
Нач. отд.	Л.Сур. Вель			Р	15
Электр. пр.	Мозле. стая				
Л. спец.	Тана. Тарва				
Эл. пр. пр.	При. 00				
Шкаф управления электроавтоматами				Монтаж - 1988	

Вид спереди (дверь не показана)



Дверь (вид спереди)



1. Глубина шкафа - 600 мм
2. Технические данные ЭО оборудования - таблица лист 30-18.
3. Перечень надписей - таблица лист 30-17
4. Схема соединений - лист 30-20.

7580/II 81

				ТП 902 -2 -332		30	
				Автомат контактной стабилизации произ- водительности 17,0 ± 40,0 тыс. М ³ /сут.			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Тип	Лит	Лист	Листов
		Журавель		I, II, III	Р	15	
Нач. отд. Журавель							
Электр. пр. Поздвская							
Гл. спец. Пономарева							

Панель	Надпись	Обозначение по схеме	Место надписи	Текст надписи	Примечание
1	—	—	табличка	Электродвигатель №1	
2	—	—	—	Электродвигатель №2	
3	—	—	—	Электродвигатель №3	
4	—	—	—	Электродвигатель №4	
5	1ЛВ ÷ ÷ 4ЛВ	—	—	Включен	
6	1Л0 ÷ ÷ 4Л0	—	—	Отключен	
7	1УУ ÷ ÷ 4УУ	—	—	Выбор режима	

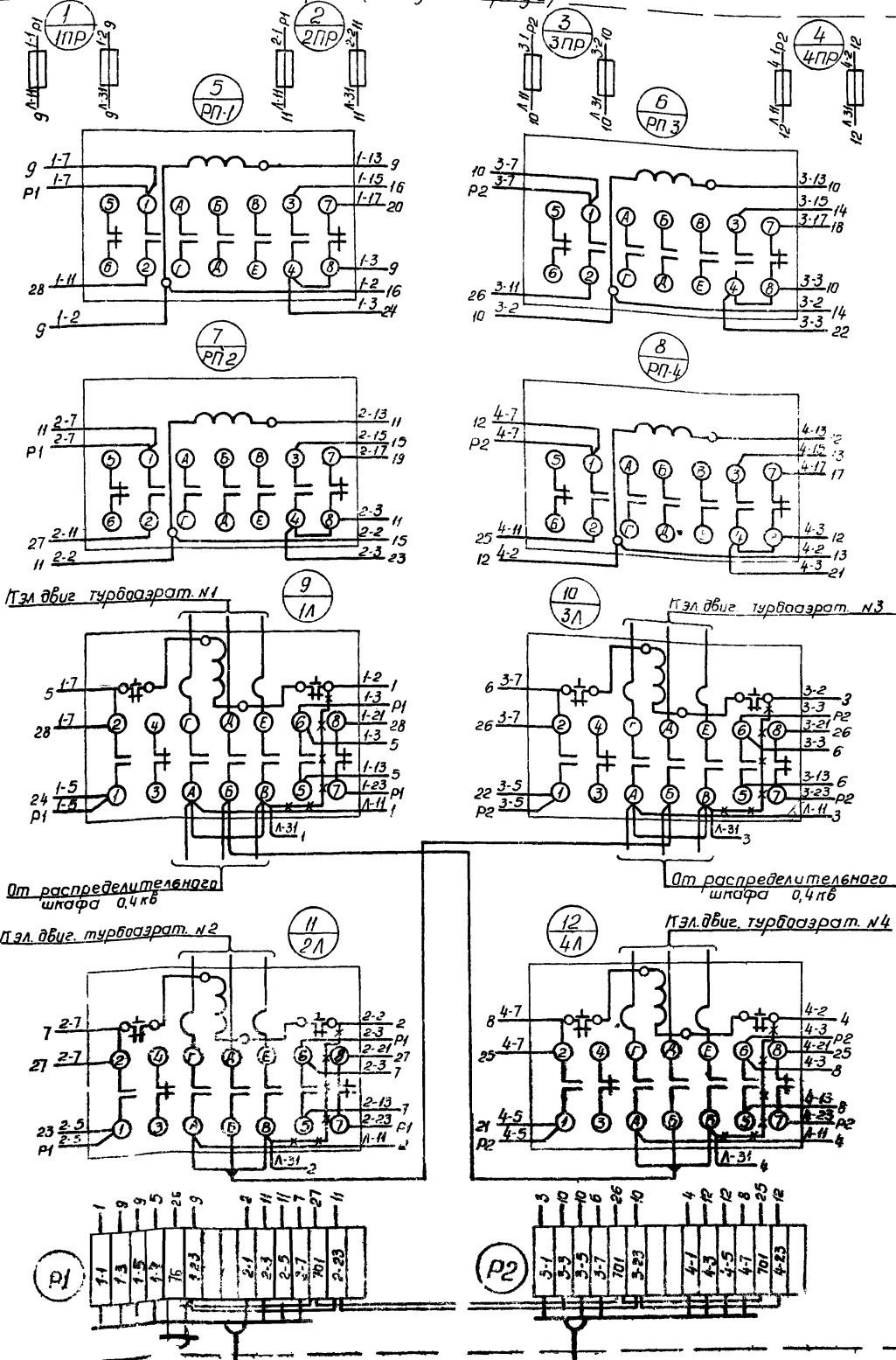
Позиция	Панель	Обозначение по схеме	Наименование	Кол	Тип	Номиналн. данные цепей			Данные по заказу и доп. полнит. техн. данные	Прим
						Сл. в. I. А	Упр. I. В	У. В		
1		1Л-4Л	Пускатель магнитный	4	ПАЕ-412	380	63	380	ТРП-60, н.э. - 40А	
2		РП I ÷ ÷ РП4	Реле промежуточное	4	ПМЕ-III	—	10	380		
3		1ПР-4ПР	Предохранитель	8	ПРС-6	—	—	380	I пл. вст. = 6А	
4		1КУ ÷ ÷ 4КУ	Переключатель универсальный	4	УП5313-А19	—	—	—	С обвалной рукояткой надпись №41	
5		1УУ ÷ ÷ 4УУ	То же	4	УП5311-С23	—	—	—	С обвалной рукояткой надпись №32	
6		1Л0 ÷ ÷ 4Л0	Арматура сигнальной лампы	4	ЛС-53	—	—	380	С зелёной линзой Rg = 4000 ом	
7		1ЛВ ÷ ÷ 4ЛВ	То же	4	ЛС-53	—	—	380	С красной линзой Rg = 4000 ом	

				Э0		
Аэротенк контактной стабилизации						
производительностью 17.0 ÷ 40.0 тыс. м ³ /сут						
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Нач. отд.	Эксплуатация	И.И.И.		Р	17	
Эл. спец.	Поздолова			Тип I, II, III		
Руч. ер.	Привай			Щит управления электро-		
Проект.	Целлода			двигателями турбоаэраста-		
Проф.				МЭЖХ-УССР		

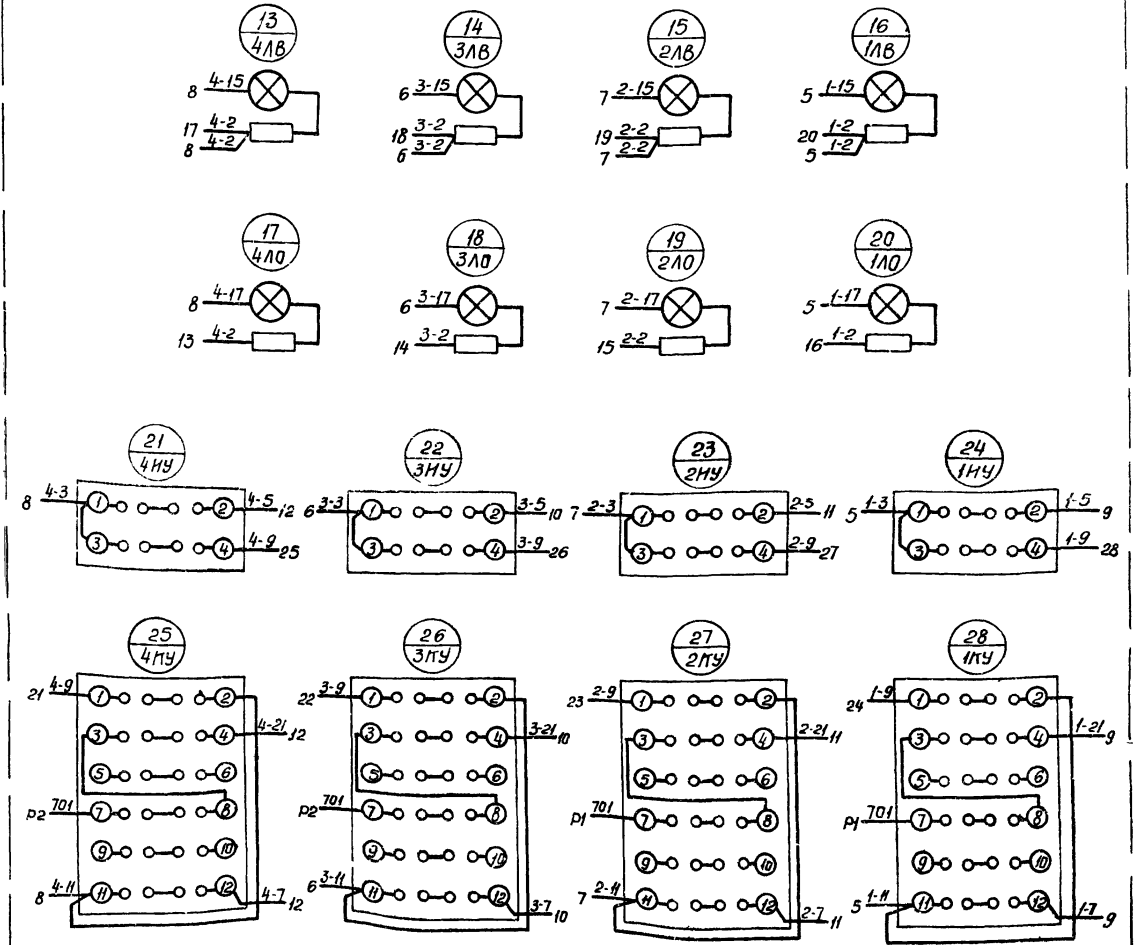
7580 / II ⁸²

				Э0		
ТП 902-2-332						
Аэротенк контактной стабилизации						
производительностью 17.0 ÷ 40.0 тыс. м ³ /сут						
Изм. лист	Исполн.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Нач. отд.	Эксплуатация	И.И.И.		Р	18	
Эл. спец.	Поздолова			Тип I, II, III		
Руч. ер.	Привай			Щит управления электро-		
Проект.				двигателями турбоаэраста-		
Проф.				МЭЖХ-УССР		

Шкаф со снятой дверью (вид спереди)

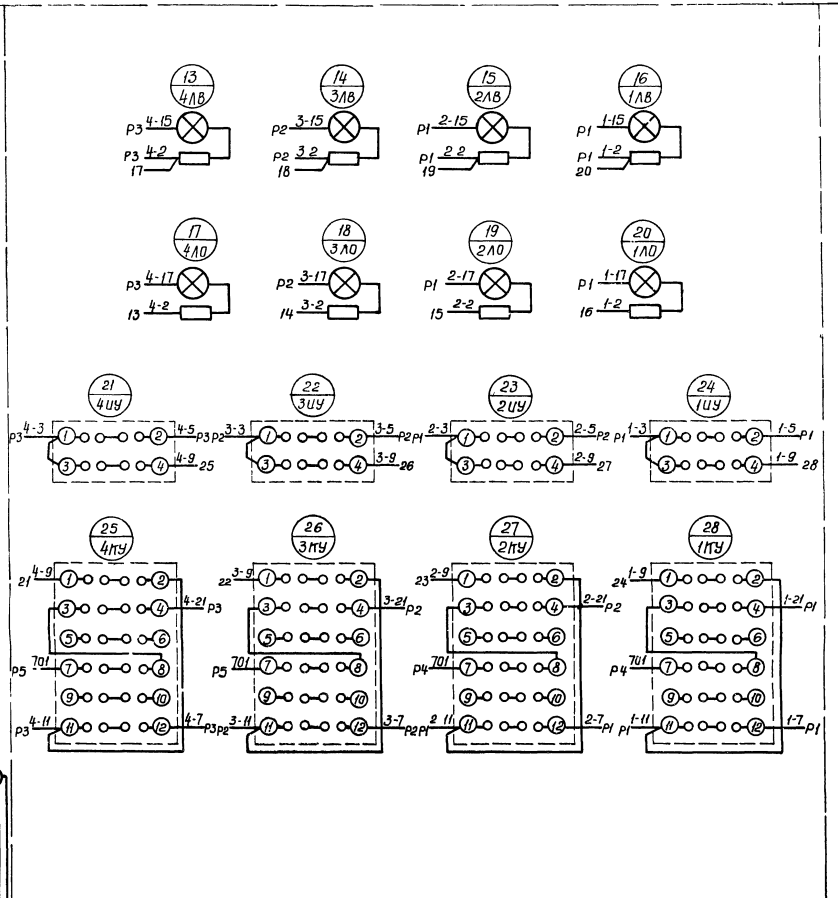
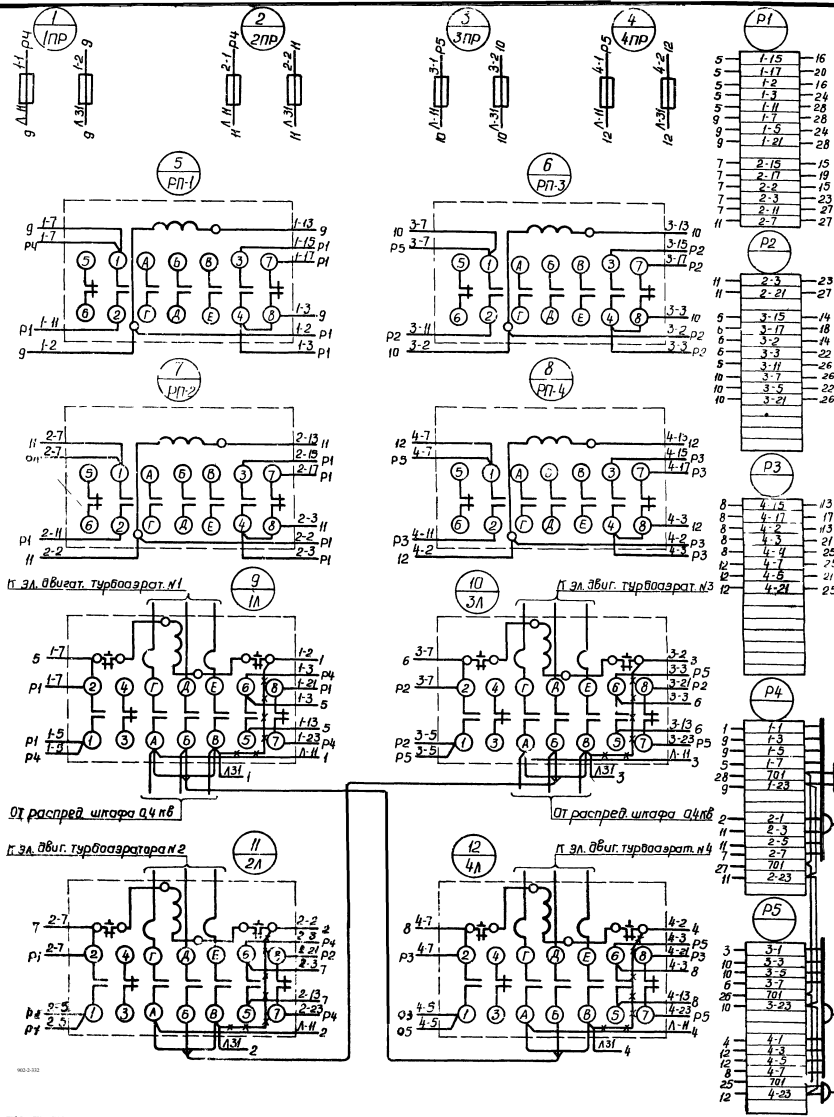


Дверь шкафа (вид сзади)



7580/II 83

ТТ 902-2-332		30
Проектная организация: <i>Мин Ц. И. III</i> Проект: <i>Р 19</i>		



От распредел. шифра 04 нв

п. эл. обог. турбоагрегат №2

п. эл. обог. турбоагрегат №4

- 56 ДП площади шифра сигнализации
- Пл. паровита ПП-1
- Пл. паровита ПП-2
- Шифр управления турбоагрегатом.

7580 / II (84)

		ТП 902 - 2 - 532	30
Исполн. и дата	Подп.	Автомат. дежурный, стабилизация	
Исполн. и дата	Подп.	20-40 тыс. м.э.ст.	
Исполн. и дата	Подп.	Тип 1, II, III	Лист Листа
Исполн. и дата	Подп.	Р 20	Лист Листа
Исполн. и дата	Подп.	Шифр управления электростанцией турбоагрегатами турбоагрегатом	
Исполн. и дата	Подп.	Матрица	