

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-1

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм,
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
ШИРИНОЙ 3,0 ; 1,5 и 0,95 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18210 - 01

ЦЕНА 2-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать XII 1982 года

Заказ № 12322 Тираж 3900 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-1

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 400 мм,
УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ

выпуск I

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
ШИРИНОЙ 3,0; 1,5 и 0,95 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены и введены
в действие с 01.01.83.
Госстроем СССР.
Постановление от 22.10.82.
№ 262

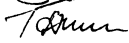
РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР



И. А. ПЕТРОВ

РУКОВОДИТЕЛЬ ОКМЗ



Г. В. ВЫШИГИН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В. М. ТРАХТЕНГЕРЦ

СОВМЕСТНО

С НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



Н. Н. КОРОВИН

РУК. ЛАБОРАТОРИИ



Г. М. БЕРМАЧЕВСКИЙ

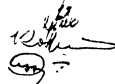
СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК



А. Е. КУЗЬМИЧЕВ

С НИИСК

ЗАМ. ДИРЕКТОРА



П. Н. КРИВОШЕЕВ

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

Б. П. КОВТУНОВ

ЗАВ. ОТДЕЛОМ

Ю. Н. КАРДОВСКИЙ

Обозначение	Наименование	Стр. выпуск
Содержание		
1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ	Пояснительная записка	2-18
1.442.1-1.1 0.00.0 ДН	Номенклатура плит	19-25
1.442.1-1.1 1.00.0	Плита 1П1, 1П2	26,27
1.442.1-1.1 1.00.0 СБ	Плита 1П1, 1П2 Сборочный чертеж	28-32
1.442.1-1.1 1.00.0 СМ	Плита 1П1 с квадратными отверстиями (пример)	33
1.442.1-1.1 1.00.0 СМ	Плита 1П1, 1П2 со шпонками (вариант)	34
1.442.1-1.1 2.00.0	Плита 1П3, 1П4	35-37
1.442.1-1.1 2.00.0 СБ	Плита 1П3, 1П4 Сборочный чертеж	38-42
1.442.1-1.1 2.00.0 СМ	Плита 1П3 с квадратными отверстиями (пример)	43
1.442.1-1.1 2.00.0 СМ	Плита 1П3, 1П4 со шпонками (вариант)	44
1.442.1-1.1 3.00.0	Плита 1П5, 1П6	45, 46
1.442.1-1.1 3.00.0 СБ	Плита 1П5, 1П6 Сборочный чертеж	47-49
1.442.1-1.1 3.00.0 СМ	Плита 1П5 с квадратными отверстиями (пример)	50
1.442.1-1.1 3.00.0 СМ	Плита 1П5, 1П6 со шпонками (вариант)	51
1.442.1-1.1 0.00.0 ВМС	Ведомость расхода стали на плиту	52-75

1. Общая часть.

1.1 Данный выпуск содержит рабочие чертежи плит шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м с напрягаемой рабочей арматурой, в том числе чертежи плит покрытий размером 1,5×3,35 м с круглыми отверстиями для установки вентиляционных устройств.

Плиты данного выпуска являются усовершенствованным вариантом плит серий ИИ24-8; ИИ24-9 и ИИ24-11 в части снижения металлоемкости и трудоемкости их изготовления.

Кроме того, в выпуске даны: пример решения в плитах перекрытий квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций и вариант опалубочных чертежей плит с наличием вертикальных углублений на наружных гранях продольных ребер, служащих для образования бетонных шпанок после замоналичивания швов между плитами. Опалубочной формой, образующей пазы для шпанок, необходимо пользоваться для изготовления плит в тех случаях, когда в проектах конкретных зданий соединение плит шпонками указано как необходимое (например, при строительстве в сейсмических районах).

Такие формы можно пользоваться и для изготовления плит, для которых не требуется соединение их между собой с помощью указанных шпанок (см. докум. 1.442.1-1.1 0000 СМ, 1.442.1-1.1 2.000 СМ, 1.442.1-1.1 3.000 СМ).

1.2 Изготовление плит следует производить в опалубочных формах, чертежи которых разработаны Гипростроитмашем (шифр 7793/1а, 7793/2а - для плит шириной 3 м и 7775/1а, 7775/2а - для плит шириной 1,5 м). В указанных формах предусмотрено устройства резиновых компенсаторов (с.к. №31927), предохраняющих плиты от образования трещин в местах сращения торцевых ребер с продольными при передаче предварительного напряжения на бетон и облегчающих распалубку плит.

1.3 Марки плит и их несущая способность приведены в табл. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 21506-76.

1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ			
Пояснительная записка			Страниц
			Лист
			17
ЦИНИПРОМЗДАНИИ			

Таблица 1

Размер плиты М	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр d количество стержней в одном продольном ребре		Предел прочности при растяжении R_b , кгс/см ²	Удельная масса бетона ρ_b , кгс/м ³	Предел прочности при растяжении R_s , кгс/см ²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки P_{np} , в кгс/м ² и контрольные прогибы f_k в см для оценки бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плиты P_{np} , кгс/м ²	
		при коэффициенте перегрузки		крайнем	среднем				3-4		14		28		100		R_k при $\sigma = 14$	R_k при $\sigma = 15$
		$n=1$	$n>1$						P_{np}	f_k	P_{np}	f_k	P_{np}	f_k	P_{np}	f_k		
30 x 60	1ПТ-1АШТ(П)	360 (445)	450 (550)	1ф12	2ф12	4200	4750	160	390	0,19	395	0,18	400	0,13	375	0,13	900	1120
	1ПТ-2АШТ(П)	1350 (1670)	1600 (1975)	1ф20	2ф20	5070	15900	200	1690	0,56	1625	0,48	1540	0,41	1365	0,43	2825	3400
	1ПТ-3АШТ(П)	1760 (2160)	2100 (2575)	1ф22	2ф22		19300	210	2150	0,96	2075	0,83	1975	0,67	1765	0,65	3635	4360
	1ПТ-4АШТ(П)	2245 (2645)	2700 (3175)	1ф25	2ф25		24900	245	2805	1,27	2705	1,10	2565	0,94	2265	0,75	4445	5320
	1ПТ-5АШТ(П)	2750 (2900)	3300 (3475)	2ф20	4ф20		15900	245	3525	1,70	3390	1,50	3175	1,28	2765	1,03	4890	5820
	1ПТ-1АШШКТ(П)-П	360	450	1ф12	2ф12		6000	6200	200	400	0,19	395	0,18	395	0,17	375	0,16	805
	1ПТ-2АШШКТ(П)-П	1350	1600	1ф18	2ф18	6500	16500	210	1530	0,52	1510	0,47	1475	0,46	1365	0,42	2475	2800
	1ПТ-3АШШКТ(П)-П	1760	2100	1ф20	2ф20		20400	220	1980	0,73	1950	0,59	1900	0,52	1765	0,45	3115	3600
	1ПТ-4АШШКТ-П	2245	2700	1ф22	2ф22		24700	315	2605	1,04	2555	0,88	2460	0,72	2265	0,62	3395	4060
	1ПТ-5АШШКТ-П	2750	3300	2ф18	4ф18		16500	315	3280	1,42	3185	1,25	3040	1,06	2765	0,90	4495	5320
	1ПТ-1АШШТ(П)	445	550	1ф12	2ф12		6000	6200	200	400	0,19	395	0,18	395	0,17	375	0,16	845
	1ПТ-2АШШТ(П)	1670	1975	1ф18	2ф18	6500	16500	210	1530	0,52	1510	0,47	1475	0,46	1365	0,42	2440	2800
	1ПТ-3АШШТ(П)	2160	2575	1ф20	2ф20		20400	280	1920	0,73	1950	0,59	1900	0,52	1765	0,45	3180	3600
	1ПТ-4АШШТ(П)	2645	3175	1ф22	2ф22		24700	280	2635	1,04	2570	1,16	2475	0,98	2265	0,78	4620	5320
	1ПТ-5АШШТ(П)	2900	3475	2ф18	4ф18		16500	280	3320	1,65	3215	1,42	3065	1,22	2765	1,02	5040	5820
	1ПТ-1АШШТ(П)	360	450	1ф10	2ф10		7000	5900	220	375	0,16	375	0,15	390	0,15	375	0,14	805
	1ПТ-2АШШТ(П)	1585	1875	1ф15	2ф15	9500	19100	280	1480	0,56	1450	0,44	1435	0,40	1365	0,42	2800	3240
	1ПТ-3АШШТ(П)	1825	2175	1ф18	2ф18		24200	280	1935	0,81	1910	0,67	1875	0,51	1765	0,44	3220	3720
	1ПТ-4АШШТ	2310	2775	1ф20	2ф20		29800	380	2635	1,43	2485	1,32	2420	0,81	2265	0,61	4060	4580
	1ПТ-5АШШТ	2750	3300	2ф16	4ф16		19100	375	3130	1,62	3060	1,50	2965	1,12	2765	0,92	4765	5520
1ПТ-1АШШТ(П)	360	450	1ф10	2ф10	7000		5900	220	375	0,16	375	0,15	390	0,15	375	0,14	805	960

*) При определении контрольных нагрузок для плит армированных сталью класса А-IV коэффициент "С" принят равным 1,35 на основании пункта 10.12.2 СНиП 11-1-82

ИФП и ППДП / Испытания и отчет / Архив

№ плиты	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты кгс/м ²		Расчетный диаметр, и количество стержней в одном продольном ряде		Предельное значение нагрузки С _b , кгс/см ²	Удельная нагрузка №, кгс/см ² на один стержень	Продольная арматура, %	Приведенная таблица 1												
		При коэффициенте перевода		крайнем	среднем				3-7				100				Минимальные равномерно распределенные нагрузки для плиты при коэффициенте перевода				
		η = 1	η > 1						Р _{пр}	Ф _к	Р _{пр}	Ф _к	Р _{пр}	Ф _к	Р _{пр}	Ф _к	Р _к при β=14	Р _{к1} при β=1.5			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
30x505	102-1.А.II.T(1)	380 (445)	450 (550)	1φ12	2φ12	4200	4950	180													
	102-2.А.II.T(1)	1350 (1670)	1600 (1975)	1φ18	2φ18															12700	175
	102-3.А.II.T(1)	1760 (2180)	2100 (2575)	1φ20	2φ20															15700	210
	102-4.А.II.T(1)	2245 (2645)	2700 (3175)	1φ22	2φ22															19000	245
	102-5.А.II.T(1)	2760 (2900)	3200 (3475)	2φ18	4φ18															12700	245
	102-1.А.II.окт(1)-II	350	450	1φ10	2φ10	5500	4200	200													
	102-2.А.II.окт(1)-II	1350	1600	1φ15	2φ15															13700	210
	102-3.А.II.окт(1)-II	1760	2100	1φ18	2φ18															16500	245
	102-4.А.II.окт(1)-II	2245	2700	1φ20	2φ20															20400	315
	102-5.А.II.окт(1)-II	2750	3200	2φ15	4φ15															13700	315
	102-1.А.II.T(1)	445	550	1φ10	2φ10	5500	4200	200													
	102-2.А.II.T(1)	1570	1975	1φ15	2φ15															13700	210
	102-3.А.II.T(1)	2160	2575	1φ18	2φ18															16500	245
	102-4.А.II.T(1)	2645	3175	1φ20	2φ20															20400	280
	102-5.А.II.T(1)	2900	3475	2φ15	4φ15															15700	280
	102-1.А.II.T(1)	380	450	1φ10	2φ10	6000	4700	200													
	102-2.А.II.T(1)	1385	1675	1φ14	2φ14															14600	280
	102-3.А.II.T(1)	1825	2175	1φ15	2φ15															15700	280
	102-4.А.II.T	2310	2715	1φ18	2φ18															24200	350
	102-5.А.II.T	2750	3200	2φ14	4φ14															14600	350

Испытание следует проводить негравитационными методами

Продолжение таблицы 1

№	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиты кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ребре		Предел прочности бетона, кгс/см ²	Число испытаний №, кгс, на один стержень	Предел прочности бетона, кгс/см ²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р _{пр} в кгс/м ² и контрольные прогибы f _к в см для плиты из железобетона и предварительно напряженной плиты при возрасте бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р _к для плиты при возрасте бетона к моменту испытания в сутках						
		при коэффициенте перегрузки		крайнем	среднем				3-7		14		28		100		Р _к при C=14	Р _к при C=15					
		п=1	п>1						Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к	Р _{пр}	f _к							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
15х15х5	1.03-1.0.II.CT.II	360 (445)	450 (550)	1φ12		4200	4750	180	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
	440								449	420	448	415	447	385	446	910	1430						
	Испытание следует производить неразрушающими методами																						
	1.03-2.0.II.CT.II	1350 (1670)	1600 (1975)	1φ20	5070	15900	200	1710	0.61	1650	0.54	1500	0.54	1375	0.49	2835	3410						
	1.03-3.0.II.CT.II	1760 (2160)	2100 (2575)	1φ22		19300	210	2205	0.62	2125	0.71	2060	0.65	1775	0.61	3045	4370						
	1.03-4.0.II.CT.II	2245 (2645)	2700 (3175)	1φ25		24900	245	2910	1.06	2885	1.25	2675	0.91	2275	0.95	4455	5320						
	1.03-5.0.II.CT.II	2750 (3150)	3300 (3775)	2φ20		15900	245	3535	1.79	3535	1.05	3375	1.28	2775	0.97	5265	6280						
	1.03-6.0.II.CT.II	3455 (3850)	4100 (4375)	2φ22		19300	375	4410	1.95	4470	1.88	4125	1.18	3475	1.12	6075	7250						
	1.03-7.0.II.CT.II	4265 (4495)	5100 (5375)	2φ25		24900	400	5410	2.31	5410	2.23	5115	2.02	4275	1.36	7425	8890						
	1.03-1.0.II.CT.II-П	360	450	1φ12		5000	5800	200	395	0.37	405	0.36	405	0.35	385	0.35	875	970					
	Испытание следует производить неразрушающими методами																						
	1.03-2.0.II.CT.II-П								1350	1600	1φ18	16500	210	1565	0.68	1535	0.54	1455	0.49	1375	0.41	2425	2870
	1.03-3.0.II.CT.II-П								1760	2100	1φ20	20400	280	2020	0.85	1980	0.71	1920	0.56	1775	0.47	3125	3670
	1.03-4.0.II.CT.II-П	2245	2700	1φ22	24700	375	2550	1.35	2520	0.98	2405	0.80	2275	0.58	3905	4570							
	1.03-5.0.II.CT.II-П	2750	3300	2φ18	16500	375	3340	1.69	3225	1.28	3075	1.08	2775	0.90	4805	5330							
	1.03-6.0.II.CT.II-П	3455	4100	2φ20	20400	350	4320	2.20	4155	2.04	3970	1.61	3475	1.24	5925	6870							
	1.03-7.0.II.CT.II-П	4265	5100	2φ22	24700	375	5410	2.85	5765	2.64	4945	2.38	4275	1.84	7325	8470							

* При определении контрольных нагрузок для плит, армированных сталью класса А-II коэффициент "с" принят равным 1.35 на основании письма Госстроя СССР от 12.II.82г. N 71-Д.

И.В.И. г. Владивосток

Продолжение таблицы 1

Размер плиты М	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ряду		Предварительное напряжение кгс/м ²	Удлинение стержня % от длины	Коэффициент надежности по бетону К	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р _{пр} и Р _к для оценки прочности при изгибе в сущах										
		при коэффициенте перераспределения		крайнем	среднем				3-7		14		28		100				
		α=1	α>1						Р _{пр}	Р _к	Р _{пр}	Р _к	Р _{пр}	Р _к	Р _{пр}	Р _к			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
15 x 505	1П3-1.8-III(П)	445	550	1ф12		6000	6800	200	325	0.37	405	0.35	405	0.25	385	0.35	955	420	
	Испытание следует производить нагрывающими методами																		
	1П3-1.8-III(П)-1																		
	1П3-1.8-III(П)-2																		
	1П3-1.8-III(П)-3																		
	1П3-2.8-III(П)	1670	1975	1ф18			16500	240	1535	0.68	1535	0.54	1445	0.49	1375	0.44	2820	3410	
	1П3-3.8-III(П)	2150	2575	1ф20			20400	280	2020	0.85	1980	0.71	1920	0.56	1775	0.44	2820	3410	
	1П3-4.8-III(П)	2645	3175	1ф22			24700	280	2580	2.00	2605	1.29	2500	1.08	2275	0.86	4620	5320	
	1П3-5.8-III(П)	3150	3775	2ф18			16500	280	3380	2.20	3285	1.25	3100	1.08	2775	1.02	5470	6290	
	1П3-6.8-III(П)	3640	4375	2ф20			20400	315	4380	2.52	4185	2.04	3940	1.25	2775	1.02	5470	6290	
	1П3-1.8-III(П)	445	550	2ф22			24700	315	5470	2.85	5155	2.64	4845	1.81	3475	1.42	6370	7250	
	1П3-1.8-III(П)-1									385	0.25	380	0.25	400	0.24	385	0.24	815	970
	1П3-1.8-III(П)-2	360	450	1ф10			7000	5800	280	Испытание следует производить нагрывающими методами									
	1П3-1.8-III(П)-3																		
	1П3-2.8-III(П)	1535	1875	1ф16				19100	280	1485	0.65	1475	0.50	1450	0.46	1375	0.40	2870	3260
1П3-3.8-III(П)	1825	2175	1ф18				24200	280	1970	1.21	1940	0.85	1880	0.70	1775	0.52	3230	3720	
1П3-4.8-III(П)	2310	2775	1ф20				29300	350	2575	1.53	2515	1.42	2440	0.98	2275	0.78	4070	4690	
1П3-5.8-III(П)	2750	3300	2ф18				19100	315	3775	1.64	3700	1.52	3600	1.14	2775	0.93	4805	5530	
1П3-6.8-III(П)	3195	4100	2ф18				24200	315	4335	2.35	4085	2.18	3910	1.99	3475	1.44	5925	6890	

Пробитые таблицы

Размер плиты	Марка плиты	Убывающая распределенная нагрузка на плиту кгс./м ²		Расчетный пролет и количество стержней в одном продольном ряду		Предельная нагрузка в кгс./м ²	Усиление армирования в кгс./м ² стержней	Предельная нагрузка в кгс./м ²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки Р _{пр} в кгс./м ² и контрольные пролеты f _x в см для балки жесткости и прочности плиты в момент ее загрузки бетоном к моменту изготовления в см/кгс.														
		при коэффициенте перегрузки		крайней	средней				3-7		14		28		100								
		n=1	n=1						R _{пр}	f _x	R _{пр}	f _x	R _{пр}	f _x	R _{пр}	f _x							
Р	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
157-1-505	1.04-1.0.ИТ(П)	300 (445)	450 (550)	1.0.12		4000	4150	100															
	1.04-2.0.ИТ(П)	1350 (1670)	1800 (1975)	1.0.18						12700	175												
	1.04-3.0.ИТ(П)	1755 (2162)	2320 (2575)	1.0.20						15700	210												
	1.04-4.0.ИТ(П)	2245 (2845)	2700 (3175)	1.0.25					5000	19200	245												
	1.04-5.0.ИТ(П)	2750 (3450)	3300 (3775)	2.0.18			12700	245															
	1.04-6.0.ИТ	3455 (3850)	4100 (4375)	2.0.20			15700	245															
	1.04-7.0.ИТ	4255 (4455)	5100 (5375)	2.0.22			19200	280															
	1.04-1.0.ИТ(П)-П	300	450	1.0.18		5500	4320	200															
	1.04-2.0.ИТ(П)-П	1350	1800	1.0.18						13700	210												
	1.04-3.0.ИТ(П)-П	1750	2100	1.0.18						16500	245												
	1.04-4.0.ИТ(П)-П	2245	2700	1.0.20					6500	20400	215												
	1.04-5.0.ИТ(П)-П	2750	3300	2.0.18			13700	215															
	1.04-6.0.ИТ(П)-П	3455	4100	2.0.18			16500	280															
	1.04-7.0.ИТ(П)-П	4255	5100	2.0.20			20400	280															
	1.04-1.0.ИТ(П)	405	550	1.0.18		5500	4300	200															
	1.04-2.0.ИТ(П)	1670	1975	1.0.18						13700	210												
	1.04-3.0.ИТ(П)	2150	2575	1.0.18						16500	215												
	1.04-4.0.ИТ(П)	2645	3175	1.0.20					6500	20400	280												
	1.04-5.0.ИТ(П)	3150	3775	2.0.18			13700	280															
	1.04-6.0.ИТ	3850	4375	2.0.18			16500	215															
1.04-7.0.ИТ	4405	5375	2.0.20			20400	280																
1.04-1.0.ИТ(П)	380	450	1.0.15		6700	4400	280																

Учитывать следует проделывать неразрушающими методами

157-1-505

Размер плиты	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту $s, \text{кГ/м}^2$		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ряду		Продольные стержни св. 17, 17^2	Мин.с. наклонная №. 17, 17^2 на один стержень	Продольные стержни классов 10	Продолжение таблицы 1											
		при коэффициенте перфорации							Контрольные равномерно распределенные нагрузки $q, \text{кГс/м}^2$ и контрольные моменты $M, \text{кГс м}$ для плиты при длине балки к моменту испытания в $2, 4, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20$				Контрольные равномерно распределенные нагрузки $q, \text{кГс/м}^2$ и контрольные моменты $M, \text{кГс м}$ для плиты при $b=14$ и $b=15$							
		10=1	12=1						3=7		14		28		100		R_k при $b=14$	R_k' при $b=15$		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
15.1.5.20	1.04-2.0.ИТ(10)	1585	1875			9500														
	1.04-3.0.ИТ(10)	1925	2175	10.14				14000	200											
	1.04-4.0.ИТ	2110	2375	10.15				19100	200											
	1.04-5.0.ИТ	2350	3300	2.0.14				24200	350											
	1.04-6.0.ИТ	3055	4400	2.0.15				14600	350											
0.001.0.35	1.05-1.0.ИТ(10)	300 (440)	450 (550)	10.10		4200														
	1.05-2.0.ИТ(10)	1380 (1010)	1600 (1975)	10.15				3300	100											
	1.05-3.0.ИТ(10)	1780 (2150)	2100 (2575)	10.18				12200	175											
	1.05-4.0.ИТ(10)	2245 (2645)	2700 (3175)	10.20		5070														
	1.05-5.0.ИТ(10)	2750 (3150)	3300 (3775)	10.22				12900	210											
	1.05-6.0.ИТ	3435 (3830)	4100 (4575)	10.25				15900	245											
	1.05-7.0.ИТ	4205 (4605)	5100 (5575)	20.20			19300	285												
	1.05-1.0.ИТ(10)A	350	450	10.10		5000														
	1.05-2.0.ИТ(10)A	1380	1600	10.14				24900	315											
	1.05-3.0.ИТ(10)A	1780	2100	10.15				15900	350											
	1.05-4.0.ИТ(10)A-P	2245	2700	10.18		6500														
	1.05-5.0.ИТ(10)A-P	2750	3300	10.20				3700	200											
	1.05-6.0.ИТ(10)A-P	3435	4100	10.22				10000	210											
	1.05-7.0.ИТ(10)A-P	4205	5100	2.0.18			13700	245												
	1.05-1.0.ИТ(10)	445	560	10.10		5000														
1.05-2.0.ИТ(10)	1450	2075	10.14				16500	350												
1.05-3.0.ИТ(10)	2180	2575	10.15				24700	400												
1.05-2.0.ИТ(10)	1950	2075	10.14		6500															
1.05-3.0.ИТ(10)	2180	2575	10.15				3900	200												
1.05-2.0.ИТ(10)	1950	2075	10.14																	
1.05-3.0.ИТ(10)	2180	2575	10.15																	

Испытание следует производить неперфорированными методами

Продолжение таблицы 1

Размер плиты M	Марка плиты	Размерно распределенная нагрузка на плиту кгс/м ²		Расчетный диаметр и количество стержней в одном продольном ряду		Предельное напряжение в стержне, кгс/см ²	Удлинение стержня на 1% от его первоначальной длины, %	Предельная нагрузка на плиту, кгс	Контрольные размеры распределенные нагрузки Р _{кр} в кгс/см ² и контрольные моменты F _{кр} в кгс/см для оценки жесткости и трещинообразования в сущности бетона к моменту испытания в сутках								Контрольные размеры распределенные нагрузки для оценки прочности бетона кгс/см ²		
		при коэффициенте перегрузки		крайней	средней				3 ÷ 7		14		28		100		R _к при σ=1,4	R _к при σ=1,6	
		n=1	n>1						R _{кр}	F _{кр}	R _{кр}	F _{кр}	R _{кр}	F _{кр}	R _{кр}	F _{кр}			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
B9T-3,33	1.05-4.0T(1.0)	2120	3275	1φ18		6500	10500	215	Испытания следует проводить контрольными методами										
	1.05-5.0T(1.0)	3130	3775	1φ20			10400	200											
	1.05-6.0T(1.0)	3630	4275	1φ22			10300	185											
	1.05-7.0T(1.0)	4135	4775	2φ18			10200	170											
	1.05-1.0T(1.0)	300	450	1φ10		6000	4700	200											
	1.05-2.0T(1.0)	1545	1835	1φ12			10700	200											
	1.05-3.0T(1.0)	1925	2175	1φ14			11000	200											
	1.05-4.0T(1.0)	2310	2475	1φ16			10100	180											
	1.05-5.0T(1.0)	2750	3300	1φ18		5500	24200	350											
1.05-6.0T(1.0)	3190	3775	1φ20		28100		400												
1.05-7.0T(1.0)	3630	4275	1φ22		32000		450												
1.05-8.0T(1.0)	4070	4775	2φ18		35900		500												
B9T-5.00	1.05-1.0T(1.0)	300 (445)	450 (550)	1φ10		4200	3300	180	Испытания следует проводить контрольными методами										
	1.05-2.0T(1.0)	1050 (1640)	1500 (1975)	1φ16			10100	195											
	1.05-3.0T(1.0)	1700 (2100)	2100 (2575)	1φ18			12700	210											
	1.05-4.0T(1.0)	2215 (2645)	2700 (3175)	1φ20			15700	245											
	1.05-5.0T(1.0)	2750 (3150)	3300 (3775)	1φ22		5000	19000	262											
	1.05-6.0T(1.0)	3285 (3690)	3900 (4375)	1φ25			24500	315											
	1.05-7.0T(1.0)	3820 (4225)	4500 (4975)	2φ20			29000	350											
	1.05-8.0T(1.0)	4355 (4760)	5100 (5575)	2φ22			33500	390											
	1.05-1.0T(1.0)-D	300	450	1φ10		5000	3900	200											
1.05-2.0T(1.0)-D	1550	1800	1φ14		10000		210												
1.05-3.0T(1.0)-D	1700	2100	1φ16		13100		245												
1.05-4.0T(1.0)-D	2245	2700	1φ18		6500		16500	315											
1.05-5.0T(1.0)-D	2790	3300	1φ20			20400	375												

В.П.И. 1982. Подпись и штамп бюро автор.

14427-150.00005

Лист 3

Продолжение таблицы 1

Марка плит	Равномерно распределенная нагрузка на плиту, кгс/м ² при коэффициенте перекрестия		Расчетный диаметр и количество стержней в одном поперечном ряду		Предельное напряжение бетона, кгс/см ²	Среднее значение R_b , кгс/см ²	Предельная нагрузка на один стержень, кгс	Предельная нагрузка на плиту, кгс	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $R_{пр}$ в кгс/м ² и контрольные прогибы f_x в см для оценки эластичности и пластичности плиты при достижении бетона к моменту испытаний в возрасте								Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плиты R_k при $\sigma = 14$ и $\sigma = 15$		
	$n = 1$	$n = 1$	крайнем	среднем					3-4		14		28		100		R_k при $\sigma = 14$	R_k при $\sigma = 15$	
	$R_{пр}$	f_x							$R_{пр}$	f_x	$R_{пр}$	f_x	$R_{пр}$	f_x	18	19			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
ОБСЛ 505	170-5.0.1.2.0	3455	4100	1φ22		6500	24700	400											
	170-7.0.1.2.0	4265	5100	2φ18				15500	360										
	170-1.0.1.1.0	445	550	1φ10			5000	3500	100										
	170-2.0.1.1.0	1190	2075	1φ14					19000	210									
	170-3.0.1.1.0	2160	2575	1φ16					19100	245									
	170-4.0.1.1.0	2720	3275	1φ18		6800	16800	245											
	170-5.0.1.1.0	3450	3775	1φ20				20400	280										
	170-8.0.1.1	3680	4375	1φ22				24700	315										
	170-7.0.1.1	4405	5375	2φ18				16300	350										
	170-1.0.1.1.0	350	450	1φ10		8000	4900	280											
	170-2.0.1.1.0	1545	1835	1φ12				10700	280										
	170-3.0.1.1.0	1825	2175	1φ14				14000	280										
	170-4.0.1.1	2310	2775	1φ16		9500	19100	350											
170-5.0.1.1	2750	3300	1φ18				24200	350											
170-6.0.1.1	3455	4100	1φ22				35700	400											

Испытание следует производить методами

- В таблице 2 индекс 7 во второй части марки обозначает тяжелый бетон, а индекс 11 в скобках - бетон на пористых заполнителях.
- В индексах 3 и 4 нагрузки приводятся без учета массы плиты.
- Для плит с армированными сетками классов АIII, без скобки приводятся нагрузки при применении плит в условиях агрессивной газовой среды (в скобках - неагрессивной среде).
- При расчете предельных нагрузок учитывались масса плит с заданной длиной ребра: 1) для плит шириной 1,5 и 3,0 м - из тяжелого бетона - 295 кг/м² (при $n=1$) и 325 кг/м² (при $n=2$), а из бетона на пористых заполнителях - 240 кг/м² (при $n=2$) и 265 кг/м² (при $n=1$); 2) для плит шириной 0,55 м - из тяжелого бетона - 370 кг/м² (при $n=1$) и 405 кг/м² (при $n=2$), а из бетона на пористых заполнителях - 305 кг/м² (при $n=1$) и 335 кг/м² (при $n=2$).
- В индексах 1 и 3 величины b_0 и b_1 приводятся без учета потерь при деформации бетона.
- В индексах 10, 12, 14, 16 и 18 величины $R_{пр}$ и f_x (для плит испытываемых методом нагружения) приводятся без учета массы плит, которая принята для тяжелого бетона для плит шириной 3 м - 280 кг/м²; для плит шириной 1,5 м - 270 кг/м². В скобках величины допускаются увеличиваться при использовании плит из бетона на пористых заполнителях.
- Для испытываемых плит отношение $f_{пр}/f_{пред} \leq 0,95$.

1:421-1.1.0.00.073

14. В плитах покрытий размером 1,5×5,55м предусмотрены унифицированные отверстия для дефлекторов и зонтов. На плиты покрытий могут устанавливаться крышные центростремные или осевые вентиляторы мм 4; 5 и 6. На каждую плиту допускается установка только одного вентилятора. Установку вентиляторов следует производить в соответствии с указаниями, изложенными в серии 1.469-7. В случае установки на плиты покрытий оборудования с динамическими нагрузками, кроме указанных выносных частей крышных вентиляторов, необходимо производить динамический расчет в соответствии с действующими нормативами. Эквивалентные расчетные равномерно распределенные нагрузки от вентиляционного устройства для плит перекрытий с отверстиями для дефлекторов, зонтов и вентиляторов, приведены в табл. 2.

Таблица 2

Размер плит	Марка плиты	Вид вентиляционного устройства	Диаметр отверстия мм	Эквивалентная равномерно распределенная нагрузка на 1м ² плиты, кгс/м ² (при p>f)
1,5 × 5,55	1ПЗ-1АГТ(п)-1; 1ПЗ-1АГТ(п)-1; 1ПЗ-1АГТ(п)-1; 1ПЗ-1АГТ(п)-1П	Зонт (дефлектор)	400	50 (60)
			700	50 (80)
			1000	45 (115)
	1ПЗ-1АГТ(п)-2; 1ПЗ-1АГТ(п)-2; 1ПЗ-1АГТ(п)-2; 1ПЗ-1АГТ(п)-2П	центростремный вентилятор	М4	60
			М5	80
			М6	105
			осевой вентилятор	М4
	1ПЗ-1АГТ(п)-2 1ПЗ-1АГТ(п)-2П	осевой вентилятор	М5	45
			М6	50

1. В графе 5 в скобках указаны эквивалентные нагрузки на плиты при установке дефлектора.
2. Максимальная равномерно распределенная нагрузка на плиты с отверстиями для дефлекторов, зонтов и крыш-

ных вентиляторов мм 4, 5, 6, определяется по табл. 1 за вычетом эквивалентной равномерно распределенной нагрузки от вентиляционного устройства, приведенной в настоящей таблице.

3. При определении эквивалентной нагрузки от вентиляционного устройства учтены следующие нагрузки:
 - от массы дефлектора или зонта (по серии 1.434-32) или одного крышного вентилятора (с М4 по М6);
 - от массы стакана (по серии 1.494-24), от массы трубы и утеплителя, клапана и нагнетки,
 - ветровая нагрузка при значении нормативного скоростного напора „q“ на устье верха трубы, не превышающего 90 кгс/м²
 - динамические нагрузки от одного из крышных вентиляторов мм 4, 5; 6.
4. Эквивалентные нагрузки вычислены для вентиляционных устройств с высотой трубы до 2 м включительно - от верхнего среза стакана до раструба дефлектора или до верха зонта (без раструба)

15. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями Строительных норм и правил СНиП II-21-75 с учетом изменений и дополнений по постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981 г № 674 СНиП II-28-75. Ребра плит рассчитаны как шарнирно опертые однопролетные балки табривого сечения, а поперечные ребра плит шириной 3,0м - как 2^х пролетные балки. Плиты рассечены как конструкции 3^х категории прочности. Плиты марок типа 1П1-3; 1П2-5; 1П5-5... 1П3-7 и 1П4-5... 1П4-7 со всеми классами стали рабочей арматуры досланы - тщательно рассчитаны на нагрузки от одного автогрузчика типа 4894 грузоподъемностью 150 кг при толщине пола в пределах 50÷100 мм. Наибольшая нормативная нагрузка от движения одного колеса прицепа Р_к = 1190 кгс. Расстояние между колесами прицепа равным 7,67 м. При этом нагрузка от непоющего транспорта и равномерно распределенная длительная нагрузка приняты действующими разновременно

Примечание. При применении автогрузчика указанного типа или аналогичного ему по нагрузке на перекрытия из плит марок типа 1П1-2... 1П1-4, 1П2-2... 1П2-4,

Инв. № подл. Подпись и штамп Взам. Инв. №

1ПЗ-2 1ПЗ-4, 1П4-2 1П4-4 (при всех классах стали рабочей арматуры) армирование полов плит следует принимать аналогичным армированию полов марок типа 1П1-5, 1П2-5, 1П3-5 и 1П4-5 соответственно

Плиты перекрытий шириной 1,5 и 3,0 м всех марок проверены также на действие погрузчика ЗП-05 грузоподъемностью 500 кг при отсутствии пола (для использования, например, в период строительства)

4.6. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона марок М200, М250, М300, М350, М400, М450, М500 или из бетона на пористых заполнителях марок М200, М250, М300, М350 и М400

В качестве крупного заполнителя бетонов на пористых заполнителях применяются керамзит, перолпорит и шлаковая пемза, а мелкого заполнителя — кварцевый песок. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

4.7. Передаточная прочность бетона R_p должна приниматься по таблице 1.

4.8. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Механическая передача усилий не допускается.

4.9. В качестве предвременно напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер плит принята:

1. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81

2. Сталь стержневая термически упрочненная, стойкая против равномерного растрескивания класса Ат-УСК по ГОСТ 10884-81.

3. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-81

Примечание. В случае отсутствия указанной стали может быть использована сталь класса А-III по ГОСТ 5781-81 без изменения диаметра и области применения

4. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-У по ГОСТ 10884-81

5. Допускается в случае отсутствия арматуры класса А-III заменять ее арматурой класса А-III в соответствии с указаниями таблицы 3.

4.10. Предварительное напряжение стержневой арматуры классов А-III, Ат-УСК, Ат-У предусмотрено электротермическим или механическим способом, а класса Ат-III — механическим способом. Величина предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице 1.

4.11. Поля плиты армируются сварными сетками, поперечные и продольные ребра армируются сварными каркасами. Сварные каркасы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 6 мм включительно из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-Г по ГОСТ 6727-80, при диаметре стержней 6 мм и более — из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.

4.12. По концам продольных ребер плит устанавливаются закладные изделия МН1-МН6, которые являются обоями, предохраняющими торцы ребер плит от разрушения при передаче на бетон усилий от предвременно напрягаемой арматуры. Закладные анкера закладных изделий используются для подъема плиты.*

4.13. Предельная огнестойкость плит составляет не менее 0,75 часа.

4.14. При применении плит в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специфические условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП II-28-73*

4.15. В плитах перекрытий допускается устройство квадратных отверстий для пропуска вертикальных коммуникаций. Отверстия размером до 1000×1000 мм для плит шириной 1,5 и 3,0 м могут устраиваться в краевых полях плиты до 2* отверстий одновременно, или размером до 500×500 мм в любом поле плиты до 4* отверстий одновременно. Несущая способность плит с отверстиями принимается такой же, как и плит без отверстий согласно величинам, приведенным в табл. 1.

4.16. Армирование плит перекрытий с квадратными отверстиями для пропуска коммуникаций может выполняться по чертежам плит настоящей серии с учетом рекомендаций, приведенных в док. 1.

1.442.1-1.1 1000 СМ, 1.442.1-1.1 2000 СМ, 1.442.1-1.1 3000 СМ, по которым можно изготавливать и устанавливать обрамляющие отверстия сетки из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-81.

4.17. Арматурные и закладные изделия даны в выпуске 2 настоящей серии

* В данной серии разработано новое техническое решение на железобетонные ребристые плиты, защищенные заявкой № 3261239/29-33 с приоритетом от 12. III 1981 г., на которой принята Государственной патентной экспертизой положительное решение от 22 XII-1981 г.

1.442.1-1.1 0.00.0 ПЗ

лист

11

2. Технические требования к изготовлению, приемке и испытанию плит.

- 2.1. Изготовление плит предусмотрено агрегатно-поточным способом.
- 2.2. При изготовлении плит необходимо выполнять требования ГОСТ 21506-76 и других действующих нормативных и инструктивных документов.
- 2.3. Плиты из бетона на пористых заполнителях отличаются от плит из тяжелого бетона только составом бетонной смеси, поэтому их армирование следует принимать по армированию соответствующих по нагрузкам плит из тяжелого бетона.
- 2.4. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.
- 2.5. Сталь для изготовления плит применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного здания.
- 2.6. В плитах перекрытий с квадратными отверстиями сетки, предусмотренные для армирования полак плит, в местах расположения отверстий, вырезаются.
- 2.7. Отклонения от проектных размеров плит и величин защитных слоев бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 21506-76 и рабочих чертежах.
- 2.8. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-73 для конструкции производственных зданий, предназначенных под окраску.
- 2.9. При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.
- 2.10. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. При изготовлении плит должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех стадиях производства.
- 2.11. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от растрескивания при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-козеиновой обмазкой, кроме поверхностей изделий, установленных в плитах, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП-28-73^а должны быть защищены цинковым или другим равнозначным покрытием.
- 2.12. Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо систематически

проводить их испытание в соответствии с ГОСТ 8829-77

- 2.13. Испытания методом нагружения следует производить только для плит размером $3,0 \times 5,55$ и $1,5 \times 5,55$ м. Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки; жесткости — по величине прогиба продольных ребер, а трещиностойкости — по величине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок на прочность (R_k и R_k'), жесткости и трещиностойкости ($Q_{пр}$), а также величины контрольных прогибов (f_k) приведены в табл. 1. Допускаемые величины контрольной ширины раскрытия трещин принимаются по ГОСТ 8829-77 п. 2.4.7.
- 2.14. Плиты шириной $3,0$ и $1,5$ м длиной $5,05$ м и плиты шириной $0,95$ м следует испытывать неразрушающими методами (ГОСТ 226900-77).
- 2.15. Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с п. 1.30 ГОСТ 13015-75.
- 2.16. Маркировку готовой продукции необходимо производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76, при этом после марки плиты следует указывать номер ГОСТа или серию рабочих чертежей.
- 2.17. Плиты покрытий размером $1,5 \times 5,55$ м с отверстиями для дефлекторов или зонтов изготавливаются в опалубке плит без отверстий, от которых они отличаются наличием отверстий в полке и набетонки, которая должна выполняться одновременно с изготовлением всей плиты.

3. Указания по применению плит.

- 3.1. Плиты настоящего выпуска предназначены для применения в неотопляемых зданиях и на открытом воздухе при расчетной температуре наружного воздуха до минус 40°C , а также в отапливаемых зданиях в условиях систематического воздействия температур до 50°C и экзотермических в условиях воздействия как неагрессивной, так и агрессивной газовой среды.
Плиты могут применяться в несейсмических и сейсмических районах с расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно.
- 3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначенное марку плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП-21-75 и "Инструкции по расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки" Стройиздат, Москва, 1970г.
- 3.3. При применении плит на открытом воздухе и в неотопляемых зданиях при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C

назначен марки плит должен производиться при соблюдении требований СНиП II-21-75.

8.4. При применении плит в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C назначенные марки плит должны производиться при соблюдении требований СНиП II-21-75.

8.5. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерной распределенных, принятых при расчете плит, назначенные марки плит следует производить по отдельным расчетам, используя при этом следующие плиты необходимой конфигурации.

8.6. Плиты из тяжелого бетона с рабочей арматурой из стали класса А-II предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и среднеагрессивной газовой среды; из стали класса А-III рекомендуется применять в условиях слабо и среднеагрессивной газовой среды; из стали классов А-IV, А-V должны применяться только в неагрессивной среде.

8.7. При применении плит в условиях агрессивной среды в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-21-75, должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по пластичности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементного отношения;
- б) марка и состав цементов, состав заполнителей и при необходимости добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных изделий;
- г) требования к качеству бетонной поверхности.

8.8. В ведомости расхода стали на плиту указан только класс стали без указания марки стали. В проекте конкретного здания должны быть указаны марки стали арматуры и закладных изделий плит. Назначение марки стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

8.9. Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, должны или выдерживать температуры, динамические нагрузки, сейсмических воздействий и изготавливаться с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличительную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации. Для плит, предназначенных для применения в условиях воз-

действия агрессивной среды (с арматурой из стали класса А-II) требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующее буквенное обозначение

„П1“ - для плиты с повышенной пластичностью бетона.
Например если при выполнении специальных требований к пластичности бетона применяется плита марки П113-2,4,Т, то при требовании повышенной пластичности бетона — П113-2,4,Т-П.

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

4.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 21506-76, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2. Подъем плит следует производить только образом, чтобы нагрузка от моста плит не распределялась равномерно по четырем петлям.

4.3. Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21506-76.

4.4. При перевозке плит автомобильным транспортом следует пользоваться грузовиком СНиП II-1-76 разряда „Транспорт“ и „Духоводством по перевозке автомобильными транспортом строительных конструкций“ (Строитель 1980г).

4.5. При перевозке плит железнобетонным транспортом следует руководствоваться „Техническими условиями погрузки и крепления грузов.“ (Издание „Транспорт“ МПС 1957г.)

Таблица 3

Размер плиты М	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуры R _a	Равномерно-распределенная нагрузка на плиту, кгс/м ²				Учетный диаметр стержней в одном треугольном ребре		Предел прочности бетона R _b / кгс/см ²	Усилие натяжения N / кгс	Марка бетона	Переделочная нагрузка плиты P ₀	Дополнительно равномерно-распределенная нагрузка для определения прочности плиты кгс/м ²	
			в односторонней среде при коэффициенте перегрузки		в двусторонней среде		Кривым	Средним					P ₁ β = 1,25	P ₁ β = 1,6
			l > 1	l > 1	l = 1	l > 1								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
30 x 5,55	1П1-1.АШВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ14	2φ14	3850	5900	200	160	74	75
		5000	—	—	400	495	1φ12	2φ12	3850	4350			815	1120
	1П1-2.АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ22	2φ22	4200	16000	250	200	74	1030
		5000	—	—	1455	1725	1φ20	2φ20	4510	14400			245	3210
	1П1-3.АШВТ(П)	4500	1760	2100	2125	2535	1φ25	2φ25	4200	20600	300	210	2280	3000
		5000	—	—	1825	2175	1φ22	2φ22	4510	17400			3295	4225
	1П1-4.АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ28	2φ28	4510	28100	350	245	2845	3420
		5000	—	—	2455	2935	1φ25	2φ25	4510	22400			4595	5320
	1П1-5.АШВТ(П)	4500	2730	3300	2885	3475	2φ22	4φ22	4510	17400	350	245	3475	4535
		5000	—	—	2885	3475	2φ20	4φ20	4510	14400			4470	5630
30 x 5,05	1П2-1.АШВТ(П)	4500	360	450	445	550	1φ12	2φ12	3850	4350	200	160	4470	5200
		5000	—	—	—	—	—	—	—	—			—	—
	1П2-2.АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ20	2φ20	4200	13200	250	200	4470	5200
		5000	—	—	1455	1725	1φ18	2φ18	4500	11500			175	—
	1П2-3.АШВТ(П)	4500	1760	2100	2045	2435	1φ22	2φ22	4200	16000	300	210	—	—
		5000	—	—	1825	2175	1φ20	2φ20	4500	14100			—	—
	1П2-4.АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ25	2φ25	4500	22100	350	245	—	—
		5000	—	—	2350	2835	1φ22	2φ22	4500	17100			—	—
	1П2-5.АШВТ(П)	4500	2730	3300	2885	3475	2φ20	4φ20	4500	14100	350	245	—	—
		5000	—	—	2885	3475	2φ18	4φ18	4500	11500			—	—

1442-110.00.075

Размер плиты М	Марка плиты	Расчетное сопротивление на срез по шву кг/см ²	Распределение распределенной нагрузки кг на плиту, кг/м ²				Расчетный диаметр стержней в одном продольном ребре		Предель- гельное напряже- ние σ _с	Удлине контраж- ная №	Марка бетона	Перед- ельная прочность бетона R _с	Контрольные расч. марка распре- деленные нагрузки для оценки проч- ности плиты, кг/см ²		
			В агрессивной среде		В неагрессивной среде		критиче- ский	среднее					R _с	R _с	
			π < 1	π > 1	π = 1	π > 1									
15 x 5,55	1П3-1АШВТ(П) 1П3-1АШВТ(П)-1 1П3-1АШВТ(П)-2 1П3-1АШВТ(П)-3	4500	360	450	445	530	1φ14	—	3850	5700	200	180	74	75	
		5000	—	—	400	485	1φ12	—	3850	4350			825	1120	
	1П3-2АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ22	—	4200	10000	350	200	795	1040	
		5000	—	—	1455	1725	1φ20	—	4570	14400			2505	3280	
	1П3-3АШВТ(П)	4500	1780	2100	2125	2535	1φ25	—	4200	20800	300	210	2280	3010	
		5000	—	—	1825	2175	1φ22	—	4570	17400			3305	4305	
	1П3-4АШВТ(П)	4500	2245	2700	2635	3175	1φ28	—	4570	28100	350	245	2835	3720	
		5000	—	—	2435	2835	1φ25	—	4570	22400			4105	5330	
	1П3-5АШВТ(П)	4500	2750	3300	3125	3775	2φ22	—	4570	17400	350	245	3805	4945	
		5000	—	—	2980	3585	2φ20	—	4570	14400			4855	6240	
	1П3-6АШВТ	4500	3425	4100	3685	4375	2φ25	—	4570	22400	450	315	4530	5855	
		5000	—	—	3855	4375	2φ22	—	4570	17400			5605	7250	
	1П3-7АШВТ	4500	4265	5100	4495	5375	2φ28	—	4570	28100	500	375	5605	7250	
		5000	—	—	4495	5375	2φ25	—	4570	22400			6855	8850	
	15 x 9,05	1П4-1АШВТ(П)	4500	360	450	445	530	1φ12	—	3400	3850	200	180	6855	8850
			5000	—	—	—	—	—	—	—	—			6855	8850
		1П4-2АШВТ(П)	4500	1350	1600	1600	1895	1φ20	—	4200	13200	250	200	Испытание следует производить	
			5000	—	—	1455	1725	1φ18	—	4500	11500			775	недопустимыми методами
1П4-3АШВТ(П)		4500	1780	2100	2045	2435	1φ22	—	4200	16000	300	210			
		5000	—	—	1825	2175	1φ20	—	4500	14100					

1442.1-110.00003

Лист

15

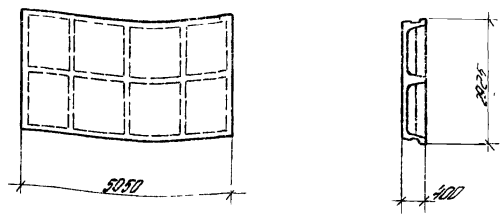
Размер плиты М	Марка плиты	Расчетное сопротивление арматуры R _a	Равномерно-распределенная нагрузка на плиту, кгс / м ²				Расчетный диаметр стержней в одном продольном ребре		Предварительное напряжение σ ₀ кгс / см ²	Усилие натяжения N ₀ кгс	Марка бетона	Передаточный коэффициент	Контрольные равномерно-распределенные нагрузки для оценки прочности при	
			в односторонней опоре		в двусторонней опоре		κлонным	средним					R _к при β=1.25	R _к при β=1.6
			R=1	R>1	R=1	R>1								
			4	5	6	7								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

1.5 x 5.05

0.05 x 5.55

Испытание
следует
производить
на металлических

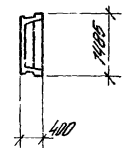
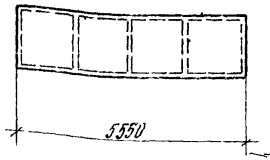
1442.1-1.10.00.0075



Назва ценне	Марка плити		Марка бетона	Рисков материал		Матеріал		
	із тяжкого бетона	із бетону на перитом заполнителе		Бетон м³	Стало, кг		із та- жкого бетона	із бетона на пе- рито- заполн- ителі
					Нату- рально- на	Привез з країн І-ІІ		
Розробка	1172-1.А.ІІТ	1172-1.А.ІІП	200	174	904	1405	4.35	3.5
	1172-2.А.ІІТ	1172-2.А.ІІП	250		1114	1420		
	1172-3.А.ІІТ	1172-3.А.ІІП	300		1303	2223		
	1172-4.А.ІІТ	1172-4.А.ІІП	350		1729	2918		
	1172-5.А.ІІТ	1172-5.А.ІІП			2324	3829		
	1172-1.А.ІІКГ-П	1172-1.А.ІІКГ-П	250		848	1336		
	1172-2.А.ІІКГ-П	1172-2.А.ІІКГ-П	300		1090	1863		
	1172-3.А.ІІКГ-П	1172-3.А.ІІКГ-П	350		1297	2231		
	1172-4.А.ІІКГ-П	—	450		1685	2383		
	1172-5.А.ІІКГ-П	—			2155	3745		
1172-1.А.ІІТ	1172-1.А.ІІП	250	848	1336				

Назва ценне	Марка плити		Марка бетона	Рисков материал		Матеріал		
	із тяжкого бетона	із бетону на перитом заполнителе		Бетон м³	Стало, кг		із та- жкого бетона	із бетона на пе- рито- заполн- ителі
					Нату- рально- на	Привез з країн І-ІІ		
Розробка	1172-2.А.ІІТ	1172-2.А.ІІП	300	174	1090	1863	4.35	3.5
	1172-3.А.ІІТ	1172-3.А.ІІП	350		1218	2199		
	1172-4.А.ІІТ	1172-4.А.ІІП	400		1612	2716		
	1172-5.А.ІІТ	1172-5.А.ІІП	450		2083	3827		
	1172-1.А.ІІТ	1172-1.А.ІІП	350		848	1363		
	1172-2.А.ІІТ	1172-2.А.ІІП	400		1014	1737		
	1172-3.А.ІІТ	1172-3.А.ІІП	450		1492	2071		
	1172-4.А.ІІТ	—	500		1918	2637		
	1172-5.А.ІІТ	—	550		2421	3356		

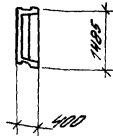
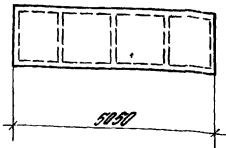
1442.1.1100004



Нормы цене	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		Нормы цене	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т			
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон м³	Сталь, кг		из тр- важного бетона		из бетона на порис- том за- полнителе	из тр- важного бетона		из бетона на пористом заполнителе	Бетон м³	Сталь, кг		из тр- важного бетона	из бетона на порис- том за- полнителе
					Арм- руба- на	Провод с провол С-1								Арм- руба- на	Провод с провол С-1		
Арматура	103-1-АВТ	103-1-АВП	200	0,9	48,5	75,0	2,2	1,8	103-2-АВТ	103-2-АВП	300	0,9	83,9	144,9	2,2	1,8	
	103-2-АВТ	103-2-АВП	250		69,1	114,7			103-3-АВТ	103-3-АВП	350		74,1	124,1			
	103-3-АВТ	103-3-АВП	300		79,9	133,2			103-4-АВТ	103-4-АВП	350		93,4	164,3			
	103-4-АВТ	103-4-АВП	350		102,9	171,6			103-5-АВТ	103-5-АВП	400		124,0	214,4			
	103-5-АВТ	103-5-АВП	400		134,4	224,9			103-6-АВТ	—	450		152,4	270,7			
	103-6-АВТ	—	450		164,0	274,9			103-7-АВТ	—	500		187,7	342,2			
	103-7-АВТ	—	500		187,7	342,2			103-1-АТ	103-1-АТ	250		48,5	76,4			
	103-1-АТ	103-1-АТ	250		48,5	76,4			103-2-АТ	103-2-АТ	300		63,9	111,9			
	103-2-АТ	103-2-АТ	300		63,9	111,9			103-3-АТ	103-3-АТ	350		74,1	124,1			
	103-3-АТ	103-3-АТ	350		74,1	124,1			103-4-АТ	—	400		93,4	164,3			
	103-4-АТ	—	450		102,9	171,6			103-5-АТ	—	500		124,0	214,4			
	103-5-АТ	—	500		134,4	224,9			103-6-АТ	—	—		152,4	270,7			
	103-6-АТ	—	500		164,0	274,9			103-7-АТ	—	—		187,7	342,2			
	103-7-АТ	—	500		187,7	342,2											

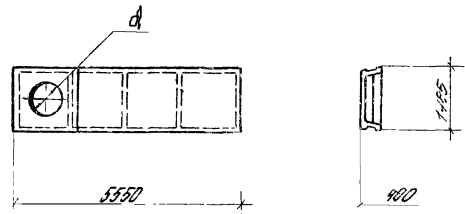
Итого по плану 1442,11 0,00 0,00

1442,11 0,00 0,00



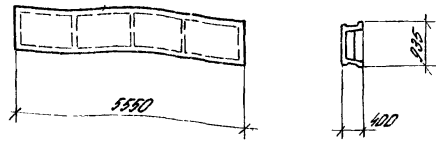
Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т		Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Масса, т	
	Из тяжелого бетона	Из бетона на полиэфирном застывителе		Бетон №3	Сталь, кг		Из тн-железа бетона		Из бетона на полиэфирном застывителе	Бетон №3		Сталь, кг		Из тн-железа бетона	Из бетона на полиэфирном застывителе
					ННТ-1016-Н2Р	ПШВБ-1-Класс В-2						ННТ-1016-Н2Р	ПШВБ-1-Класс В-2		
Пробитая	104-1.0.ИТ	104-1.0.ИП	200	450	684	2.1	1.7	0.83	104-2.0.ИТ	104-2.0.ИП	300	550	834	2.1	1.7
	104-2.0.ИТ	104-2.0.ИП	250	592	963				104-3.0.ИТ	104-3.0.ИП	350	638	1097		
	104-3.0.ИТ	104-3.0.ИП	300	686	1123				104-4.0.ИТ	104-4.0.ИП	350	816	1398		
	104-4.0.ИТ	104-4.0.ИП	350	868	1416				104-5.0.ИТ	104-5.0.ИП	400	1066	1830		
	104-5.0.ИТ	104-5.0.ИП		450	1160				1887	104-6.0.ИТ	—	450	1322		
	104-6.0.ИТ	—	450	1418	2336				104-7.0.ИТ	—	500	1465	2574		
	104-7.0.ИТ	—	500	1569	2609				104-1.0.ИТ-П	104-1.0.ИП-П	250	422	660		
	104-1.0.ИТ-П	104-1.0.ИП-П	250	422	660				104-2.0.ИТ-П	104-2.0.ИП-П	300	590	934		
	104-2.0.ИТ-П	104-2.0.ИП-П	300	590	934				104-3.0.ИТ-П	104-3.0.ИП-П	350	638	1097		
	104-3.0.ИТ-П	104-3.0.ИП-П	350	638	1097				104-4.0.ИТ-П	—	450	816	1398		
	104-4.0.ИТ-П	—	450	816	1398				104-5.0.ИТ-П	—		500	1066		
	104-5.0.ИТ-П	—	500	1066	1830				104-6.0.ИТ-П	—	500	1322	2284		
	104-6.0.ИТ-П	—		500	1322				2284	104-7.0.ИТ-П		—	500		
	104-7.0.ИТ-П	—	500	1465	2574				104-1.0.ИТ	104-1.0.ИП	250	422	660		
	104-1.0.ИТ	104-1.0.ИП	250	422	660										

14421-11 000 014



Номина- чение	Марка плиты		Марка бетона	Досход материалов		Масса, т			
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м3	Сталь, кг		Из тг- железо бетона	Из бетона на порис- том запол- нителе	
					Нету- ральной	Продол к классу В-Т			
Рядовая с отверстием	d = 400 мм	1ПЗ-1,9VТ-1	1ПЗ-1,9VП-1	200	1,0	85,7	124,1	2,5	2,0
		1ПЗ-1,9VCKT-1П	1ПЗ-1,9VCKП-1П	250		85,7	130,4		
		1ПЗ-1,9VТ-1√	1ПЗ-1,9VП-1	350		85,7	130,4		
		1ПЗ-1,9VТ-1	1ПЗ-1,9VП-1			82,7	124,9		
	d = 700 мм	1ПЗ-1,9VТ-2	1ПЗ-1,9VП-2	200	0,94	84,9	125,9	2,4	1,9
		1ПЗ-1,9VCKT-2П	1ПЗ-1,9VCKП-2П	250		84,9	129,3		
		1ПЗ-1,9VТ-2√	1ПЗ-1,9VП-2	350		84,9	129,3		
		1ПЗ-1,9VТ-2	1ПЗ-1,9VП-2			81,9	123,7		
	d = 1020 мм	1ПЗ-1,9VТ-3	1ПЗ-1,9VП-3	200	0,93	77,5	115,2	2,3	1,9
		1ПЗ-1,9VCKT-3П	1ПЗ-1,9VCKП-3П	250		77,5	119,6		
		1ПЗ-1,9VТ-3√	1ПЗ-1,9VП-3	350		77,5	119,6		
		1ПЗ-1,9VТ-3	1ПЗ-1,9VП-3			74,5	113,0		

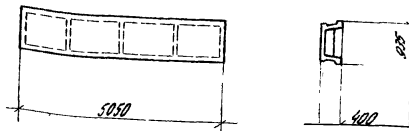
1:10 и 1:2000. Сопоставить с чертежом 1:10000.



Назначение	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Марка, кг		Низкие	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов		Марка, т			
	Из тяжелого бетона	Из бетона на пористом заполнителе		Бетон м³	Сталь, кг		Из тв-испол-го бетона		Из л-го на порис-том запол-нителе	Из тяжелого бетона		Из бетона на пористом заполнителе	Бетон м³	Сталь, кг		Из тв-испол-го бетона	Из бетона на порис-том запол-нителе
					Начи-роста-нога	Пробой с клас-с И-1								Начи-роста-нога	Пробой с клас-с И-1		
Рядовая	1175-1.0VIT	1175-1.0VII7	200	0,68	38,5	587,1	17	1,4	Рядовая	1175-2.0VIT	1175-2.0VII7	300	0,68	45,7	77,2	17	1,4
	1175-2.0VIT	1175-2.0VII7	250		49,9	81,0				1175-3.0VIT	1175-3.0VII7	350		49,9	81,0		
	1175-3.0VIT	1175-3.0VII7	300		54,5	90,2				1175-4.0VIT	1175-4.0VII7	350		58,9	103,9		
	1175-4.0VIT	1175-4.0VII7	350		64,1	106,6				1175-5.0VIT	1175-5.0VII7	400		64,1	116,0		
	1175-5.0VIT	1175-5.0VII7	450		69,9	116,2				1175-6.0VIT	—	450		84,0	150,2		
	1175-6.0VIT	—	500		93,4	151,6				1175-7.0VIT	—	500		99,6	181,9		
	1175-7.0VIT	—	500		110,0	181,3				1175-1.0VIT	1175-1.0VII7	350		38,5	62,4		
	1175-1.0VIT	1175-1.0VII7	250		38,5	61,0				1175-2.0VIT	1175-2.0VII7	350		42,1	70,9		
	1175-2.0VIT	1175-2.0VII7	300		45,7	77,2				1175-3.0VIT	1175-3.0VII7	400		45,7	80,1		
	1175-3.0VIT	1175-3.0VII7	350		49,9	81,0				1175-4.0VIT	—	500		54,3	96,9		
	1175-4.0VIT	—	450		58,9	103,9				1175-5.0VIT	—			58,9	108,6		
	1175-5.0VIT	—	500		64,1	116,0				1175-6.0VIT	—			84,0	151,3		
	1175-6.0VIT	—	500		84,0	150,2											
	1175-7.0VIT	—	500		99,6	181,9											
	1175-1.0VIT	1175-1.0VII7	250			38,5				61,0							

14421-110.00.01

6



Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов				Масса, т	Наименование	Марка плиты		Марка бетона	Расход материалов				Масса, т		
	из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе		Бетон №3	Сталь, кг		из тяжелого бетона			из бетона на пористом заполнителе	Бетон №3		из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе	Сталь, кг			из тяжелого бетона	из бетона на пористом заполнителе
					Итого-полю-на-И.А.	Приведен к классу А-1									Итого-полю-на-И.А.	Приведен к классу А-1			
Арматура	1106-1.А.И.Т	1106-1.А.И.П	200	0,63	35,8	54,3	1,6	1,3	Арматура	1106-2.А.И.Т	1106-2.А.И.П	200	0,63	1,6	1,3	1,3			
	1106-2.А.И.Т	1106-2.А.И.П	250		46,2	74,1				1106-2.А.И.Т	1106-2.А.И.П	300					42,4	74,3	
	1106-3.А.И.Т	1106-3.А.И.П	300		50,4	83,0				1106-3.А.И.Т	1106-3.А.И.П	350					46,2	80,2	
	1106-4.А.И.Т	1106-4.А.И.П	350		59,3	98,3				1106-4.А.И.Т	1106-4.А.И.П	400					54,5	95,8	
	1106-5.А.И.Т	1106-5.А.И.П	400		64,5	108,1				1106-5.А.И.Т	1106-5.А.И.П	450					59,3	106,9	
	1106-6.А.И.Т	—	450		80,6	145,6				1106-6.А.И.Т	—	500					78,0	138,8	
	1106-7.А.И.Т	—	500		102,2	175,3				1106-7.А.И.Т	—	500					92,6	168,1	
	1106-1.А.И.Ск.А	1106-1.А.И.Ск.П	250		38,8	56,5				1106-1.А.И.Т	1106-1.А.И.П	350					35,8	57,8	
	1106-2.А.И.Ск.А	1106-2.А.И.Ск.П	300		42,4	74,3				1106-2.А.И.Т	1106-2.А.И.П	400					39,2	63,8	
	1106-3.А.И.Ск.А	1106-3.А.И.Ск.П	350		46,2	80,2				1106-3.А.И.Т	1106-3.А.И.П	450					42,4	73,9	
	1106-4.А.И.Ск.А	—	—		—	—				1106-4.А.И.Т	—	—					50,3	84,3	
	1106-5.А.И.Ск.А	—	450		54,5	95,8				1106-5.А.И.Т	—	500					54,5	100,0	
	1106-6.А.И.Ск.А	—	—		—	—				1106-6.А.И.Т	—	—					78,0	145,2	
	1106-7.А.И.Ск.А	—	500		78,0	138,8				—	—	—					—	—	
1106-1.А.И.Т	1106-1.А.И.П	250	35,8	56,5	—	—	—	—	—										

Расход стали, приведенной к классу А1 дан с учетом коэффициентов отливок

Марка стали, пористость и объем бетона, марка А.

14421-110.0004

Формат Знач	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.442.1-11.0.00.025	Сборочный чертеж		
		1.442.1-11.0.00.023	Пояснительная записка		
		1.442.1-11.0.00.030	Вероятность дрейфа стали		
		1.442.1-11.0.00.031	Номенклатура плит		
			Сборочные единицы		
1		1.442.1-120.03.0	Каркас плоский КР25	2	
2		1.442.1-120.04.0	Сетка С29	4	
3		1.442.1-120.04.0-01	Сетка С30	2	

Формат Знач	Для исполнения с рядковым номером 1	Обозначение	Кол	Примечание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз 4 Каркас плоский (КР1-КР4; КР5-КР6)		
			1.442.1-120.040	4 КР1
		-08...-11	-01	4 КР2
		-12...-15	-02	4 КР3
		Основное исполнение, не имеющее рядкового номера обозначено "00"		

Рис. 017	Сварочный	Сварка	1.442.1-11.10.00
И. контр.	Трансформатор	Сварка	
Д. ин. пр.	Трансформатор	Сварка	
Рис. 25	Сварочный	Сварка	
Пр. Сер.	Габариты	Сварка	
И. в. пр.	Логовы	Сварка	
Плита 171, 172			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Формат Знач	Для исполнения с рядковым номером 1	Обозначение	Кол	Примечание
		1442.1-120.010-03		126
		-16...-19		
		-20...-21	4	КР4
		-28...-31	-05	4 КР6
		-32...-35	-06	4 КР7
		-36...-39	-07	4 КР8
			-08	4 КР9
		Поз 5 Каркас плоский (КРМ-КР15)		
			1.442.1-120.020	
		-00...-03; -20...-23		
		-04...-07; -24...-27	3	КР11
		-10; -11; -30; -31	-01	3 КР12
		-08; -09; -14; -15; -18; -19;	-02	3 КР13
		-28; -29; -34; -35; -38; -39	-03	3 КР14
		-12; -13; -16; -17;		
		-32; -33; -36; -37	-04	3 КР15
				3
		Поз 6 Сетка (С1-С6)		
			1.442.1-120.040	
		-00...-07		
		-08...-15	2	С1
		-16...-19	-01	2 С2
		-20...-27	-02	2 С3
		-28...-35	-03	2 С4
		-36...-39	-04	2 С5
			-05	2 С6
		Поз 7 Сетка (С13-С16)		
			1.442.1-120.050	
		-00...-07		
		-08...-15	1	С13
		-16...-19	-01	1 С14
		-20...-27	-02	1 С15
		-28...-35	-03	1 С16
		-36...-39	-04	1 С17
			-05	1 С18

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
	Поз 8 Бетна (С	19, С 20, С 23, С 24, С 29, С 28)		
	-00...-11	1442.1-1.2 0.06.0	2	С 19
	-12...-15	-01	2	С 20
	-20...-31	-04	2	С 23
	-32...-35	-05	2	С 24
	-16...-19	-08	2	С 27
	-36...-39	-09	2	1.28
	Поз 9 Изделие	закладное (МН1, МН2)		
	-00...-15; -20...-35	1442.1-1.20.00.0	4	МН1
	-16...-19; -36...-39	-01	4	МН2
	Поз 10 Изделие	закладное (МН5, МН6)		
	-00...-15; -20...-35	1442.1-1.20.10.0	2	МН5
	-16...-19; -36...-39	-01	2	МН6
	<u>Детали:</u>			
	Поз 11 Стенка горизонтальная			
	-00	1442.1-1.20 001-01	4	
	-01	-08	4	
	-02	-15	4	
	-03	-21	4	
	-04	-04	4	
	-05	-11	4	
	-06	-18	4	
	-07	-24	4	
	-08	-05	4	
	-09	-12	4	
	-10	-19	4	
	-11	-25	4	
	-12	-05	4	
	-13	-13	4	
		1442.1-111000		лист 3

МН1, МН2, МН5, МН6, МН1, МН2, МН5, МН6

Формат Листа	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
	-14	1442.1-1.20.001-20	4	
	-15	-26	4	
	-16	-04	8	
	-17	-11	8	
	-18	-18	8	
	-19	-24	8	
	-20	-32	4	
	-21	-35	4	
	-22	-41	4	
	-23	-47	4	
	-24	-51	4	
	-25	-37	4	
	-26	-43	4	
	-27	-49	4	
	-28	-32	4	
	-29	-38	4	
	-30	-44	4	
	-31	-50	4	
	-32	-33	4	
	-33	-30	4	
	-34	-45	4	
	-35	-51	4	
	-36	-31	8	
	-37	-37	8	
	-38	-53	8	
	-39	-48	8	
	<u>Модели:</u>			
	Модели и рисунки деталей см. номенклатуру			
	1442.1-1.1 9.00.01			
		1442.1-11 1.000		лист 4

МН1, МН2, МН5, МН6, МН1, МН2, МН5, МН6

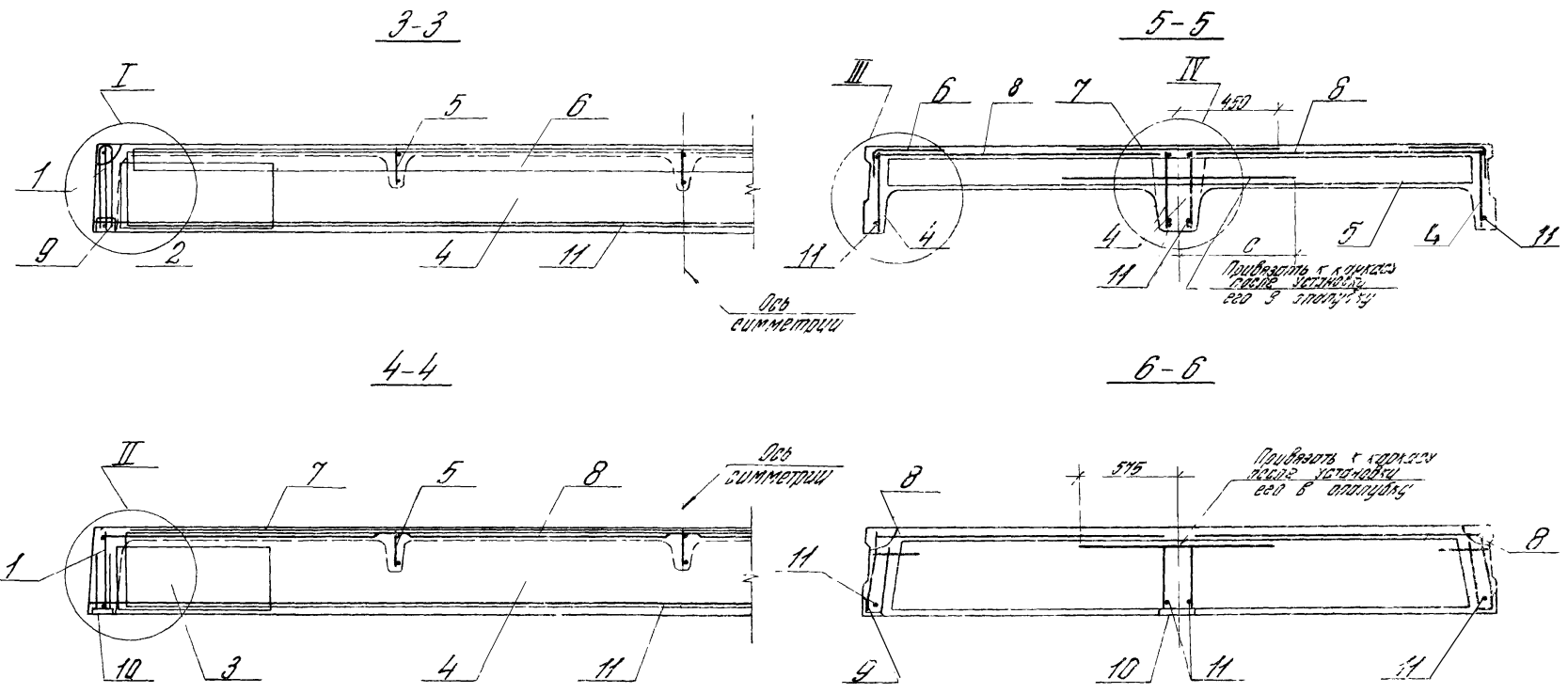


Таблица 2

Обозначение	С, мм
- 10...-03; - 20...-23	350
- 04...-07; - 10; - 11; - 24...-27; - 30; - 31	525
- 08; - 09; - 14; - 15; - 18; - 19; - 28; - 29; - 34; - 35; - 38; - 39	515
- 12; - 13; - 16; - 17; - 22; - 23; - 36; - 37	600

1442 1-1:1000005
 1442 1-1:1000005
 1442 1-1:1000005

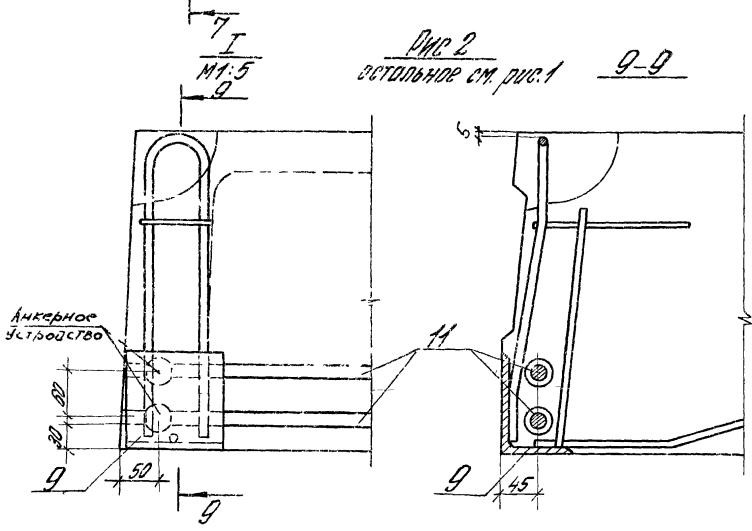
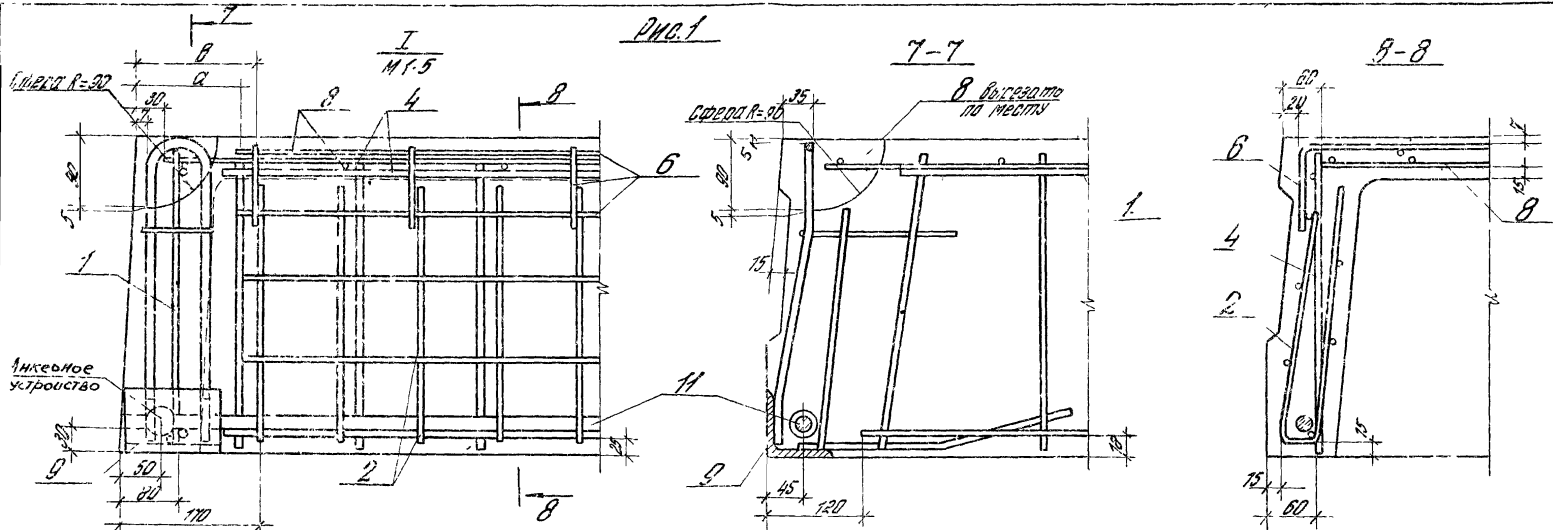


Таблица 3

Обозначение	Рис	Размеры, мм	
		а	б
-00.. -15	1,3	130	145
-20 -35		120	205
-15 -19	2,4	130	140
-35 -39		120	180

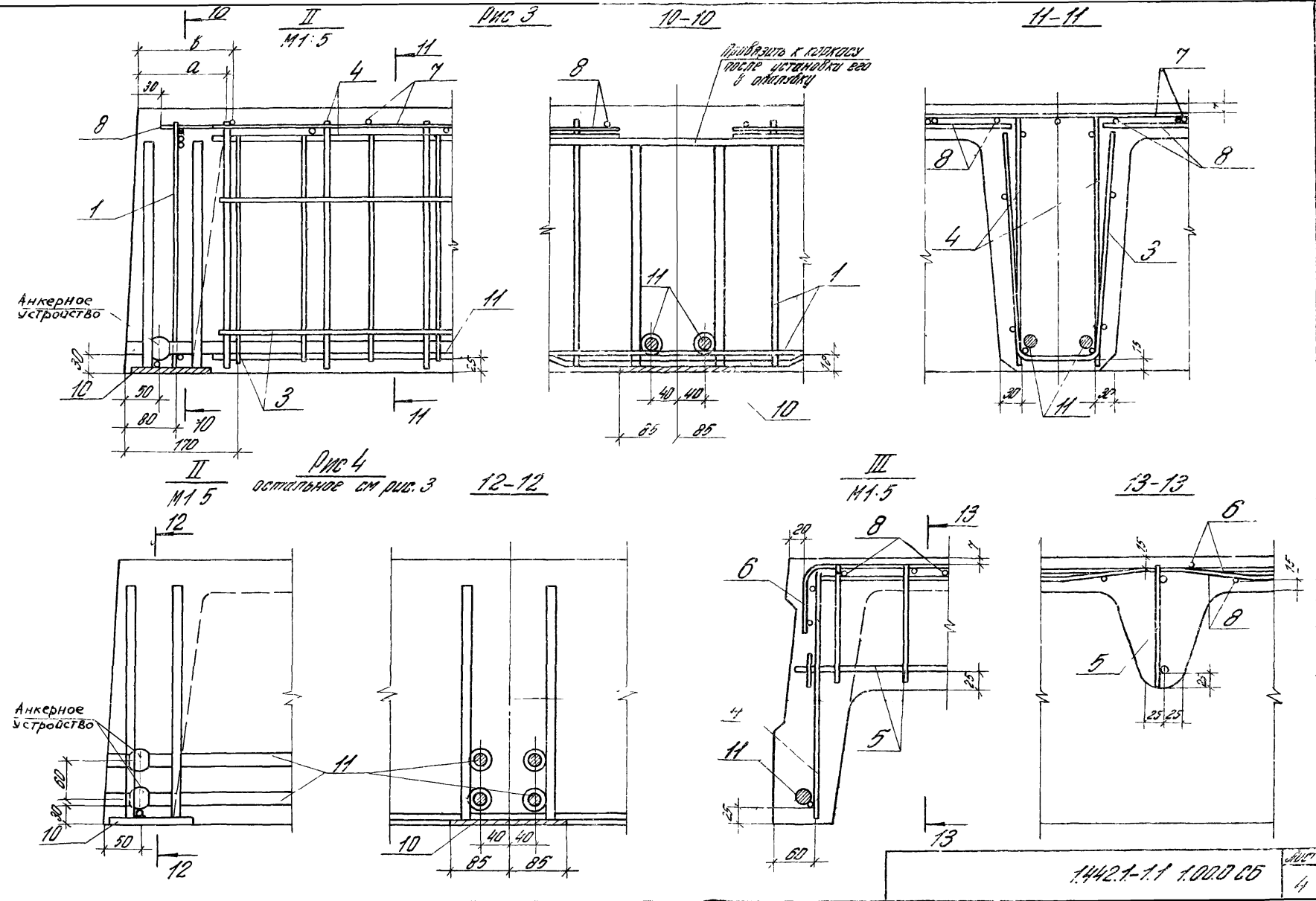
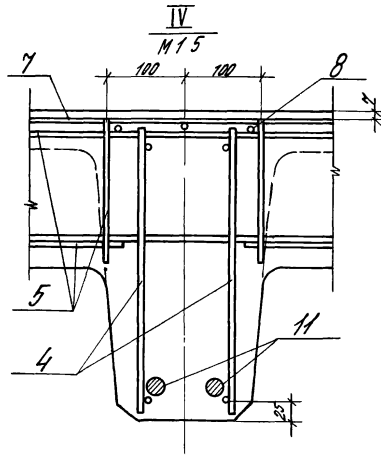


Таблица 4



Обозначение	Марка
1442.1.1.1.000	101-1.01Т
-01	101-1.01ТКФД
-02	101-1.01Т
-03	101-1.01Т
-04	101-2.01Т
-05	101-2.01ТКФД
-06	101-2.01Т
-07	101-2.01Т
-08	101-3.01Т
-09	101-3.01ТКФД
-10	101-3.01Т
-11	101-3.01Т
-12	101-4.01Т
-13	101-4.01ТКФД
-14	101-4.01Т
-15	101-4.01Т
-16	101-5.01Т
-17	101-5.01ТКФД
-18	101-5.01Т
-19	101-5.01Т

Обозначение	Марка
-20	102-1.01Т
-21	102-1.01ТКФД
-22	102-1.01Т
-23	102-1.01Т
-24	102-2.01Т
-25	102-2.01ТКФД
-26	102-2.01Т
-27	102-2.01Т
-28	102-3.01Т
-29	102-3.01ТКФД
-30	102-3.01Т
-31	102-3.01Т
-32	102-4.01Т
-33	102-4.01ТКФД
-34	102-4.01Т
-35	102-4.01Т
-36	102-5.01Т
-37	102-5.01ТКФД
-38	102-5.01Т
-39	102-5.01Т

1442.1.1.1.000.05

5

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
11	Поз. 7	Ветка (С31-С33)		
	-54...-57	1442.1-1.2.0.080	2	С31
	-58...-61	-01	2	С32
	-62...-65	-02	2	С33
	-00...-53	Отсутствует		
11	Поз. 8 Изделие	закладные (МНЗ, МНЧ)		
	-00...-15; -21...-42;	1442.1-1.2.0.090-02		МНЗ
	-54...-65		4	
	-16...-26; -43...-53	-03	4	МНЧ
11	Поз. 9 Изделие	закладные (МНЧ)		
	-54...-65	1442.1-1.2.0.110	4	МНЧ
	-00...-53	Отсутствует		
	<u>Ветвицы</u>			
11	Поз. 11 Стержень	напрягаемый		
	-00	1442.1-1.2-0.001-01	2	
	-01	-08	2	
1442.1-1.1 2.00.0				3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Примечание
	-02	1442.1-1.2.0.01-15	2	
	-03	-21	2	
	-04	-04	2	
	-05	-11	2	
	-06	-18	2	
	-07	-24	2	
	-08	-05	2	
	-09	-12	2	
	-10	-19	2	
	-11	-25	2	
	-12	-06	2	
	-13	-13	2	
	-14	-20	2	
	-15	-26	2	
	-16	-04	2	
	-17	-11	2	
	-18	-18	2	
	-19	-24	2	
	-20	-05	2	
	-21	-12	2	
1442.1-1.1 2.00.0				4

Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-22	1442.1-12.2.000-19	4	
	-23	-25	4	
	-24	-06	4	
	-25	-13	4	
	-26	-20	4	
	-27	-29	2	
	-28	-35	2	
	-29	-41	2	
	-30	-47	2	
	-31	-31	2	
	-32	-37	2	
	-33	-43	2	
	-34	-49	2	
	-35	-32	2	
	-36	-38	2	
	-37	-44	2	
	-38	-50	2	
	-39	-33	2	
	-40	-39	2	
	-41	-45	2	
	-42	-57	2	
	-43	-31	4	
	-44	-37	4	
	-45	-43	4	
	-46	-40	4	
	-47	-32	4	

1442.1-11.2.00.0

Лист

5

Листы №№ 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

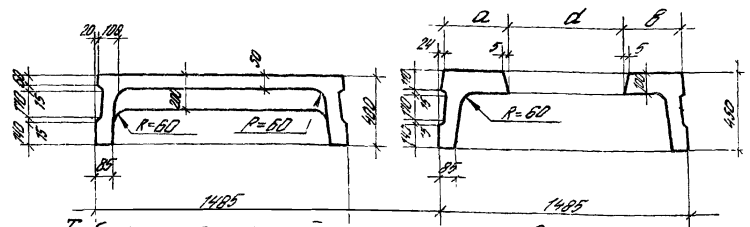
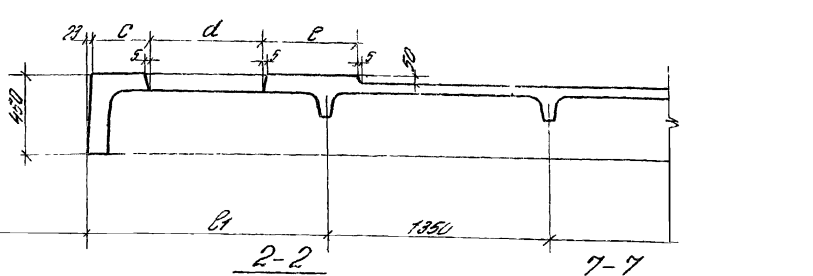
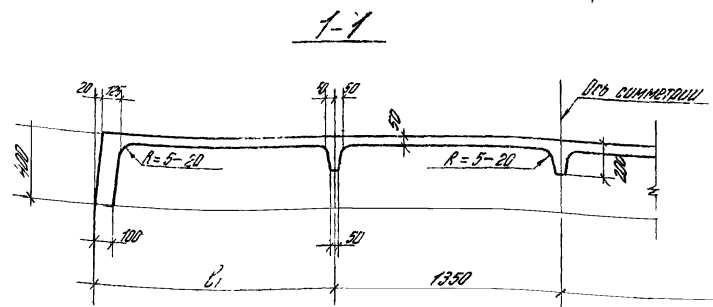
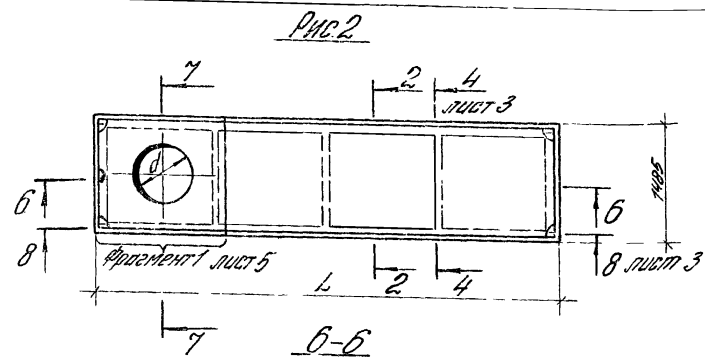
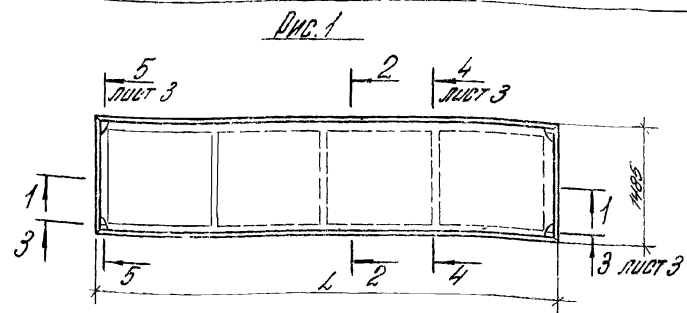
Формат листа	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-48	1442.1-122.000-38	4	
	-49	-44	4	
	-50	-50	4	
	-51	-33	4	
	-52	-39	4	
	-53	-45	4	
	-54; -58; -62	-07	2	
	-55; -59; -63	-08	2	
	-56; -60; -64	-15	2	
	-57; -61; -65	-21	2	
	<u>Материал</u>			
	Модули и расклад бетона см. номенклатуры			
	1442.1-11.0.00.04			

1442.1-11.2.00.0

Лист

6

Листы №№ 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



Таблицу исполнений см на листе 2

Обозначение	PVC	Размеры, мм						Масса τ	
		h	b ₁	d	a	b	c		
-00...-26	1	5550	1425	---	---	---	---	2,2	
-27...-53		5050	1175	---	---	---	---	2,1	
-54...-57	2	5550	1425	400	518	518	500	400	2,5
-58...-61				700	368	368	350	550	2,4
-62...-65				1000	218	218	200	400	2,3

14421-11 2000 05

Рук.проект Р. Кошкин Р. Шенюк Рук.эпр Рубцов Рубцов	Разработчик Д. Кошкин Д. Шенюк С. Рубцов Д. Рубцов Д. Рубцов	Проверенный С. Кошкин С. Шенюк С. Рубцов С. Рубцов	Листы 103-104		Склад Масса Масса-г/л Р С.М. Лист 1 Листов 5
			Сборочный чертёж		
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Таблица 2

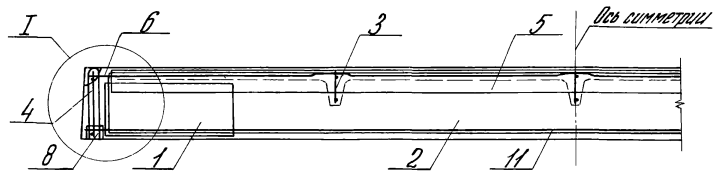
Обозначение	Марка	Лист	Обозначение	Марка	Лист	Обозначение	Марка	Лист	Обозначение	Марка	Лист
1442.1.1.2.000	1173-1.А.И.Т		-17	1173-5.А.И.О.К.Т-П		-34	1174-2.А.Т.И.Т		-51	1174-7.А.И.Т	
-01	1173-1.А.И.О.К.Т-П		-18	1173-5.А.Т.И.Т		-35	1174-3.А.И.Т		-52	1174-7.А.И.О.К.Т-П	1
-02	1173-1.А.Т.И.Т		-19	1173-5.А.Т.И.Т		-36	1174-3.А.И.О.К.Т-П		-53	1174-7.А.Т.И.Т	
-03	1173-1.А.Т.И.Т		-20	1173-6.А.И.Т		-37	1174-3.А.Т.И.Т		-54	1173-1.А.И.Т-1	
-04	1173-2.А.И.Т		-21	1173-6.А.И.О.К.Т-П		-38	1174-3.А.Т.И.Т		-55	1173-1.А.И.О.К.Т-П	
-05	1173-2.А.И.О.К.Т-П		-22	1173-6.А.Т.И.Т		-39	1174-4.А.И.Т		-56	1173-1.А.Т.И.Т-1	
-06	1173-2.А.Т.И.Т		-23	1173-6.А.Т.И.Т		-40	1174-4.А.И.О.К.Т-П		-57	1173-1.А.Т.И.Т-1	
-07	1173-2.А.Т.И.Т		-24	1173-7.А.И.Т		-41	1174-4.А.Т.И.Т		-58	1173-1.А.И.Т-2	
-08	1173-3.А.И.Т	1	-25	1173-7.А.И.О.К.Т-П	1	-42	1174-4.А.Т.И.Т	1	-59	1173-1.А.И.О.К.Т-П	
-09	1173-3.А.И.О.К.Т-П		-26	1173-7.А.Т.И.Т		-43	1174-5.А.И.Т		-60	1173-1.А.Т.И.Т-2	2
-10	1173-3.А.Т.И.Т		-27	1174-1.А.И.Т		-44	1174-5.А.И.О.К.Т-П		-61	1173-1.А.Т.И.Т-2	
-11	1173-3.А.Т.И.Т		-28	1174-1.А.И.О.К.Т-П		-45	1174-5.А.Т.И.Т		-62	1173-1.А.И.Т-3	
-12	1173-4.А.И.Т		-29	1174-1.А.Т.И.Т		-46	1174-5.А.Т.И.Т		-63	1173-1.А.И.О.К.Т-П	
-13	1173-4.А.И.О.К.Т-П		-30	1174-1.А.Т.И.Т		-47	1174-6.А.И.Т		-64	1173-1.А.Т.И.Т-3	
-14	1173-4.А.Т.И.Т		-31	1174-2.А.И.Т		-48	1174-6.А.И.О.К.Т-П		-65	1173-1.А.Т.И.Т-3	
-15	1173-4.А.Т.И.Т		-32	1174-2.А.И.О.К.Т-П		-49	1174-6.А.Т.И.Т				
-16	1173-5.А.И.Т		-33	1174-2.А.Т.И.Т		-50	1174-6.А.Т.И.Т				

1442.1.1.2.000.05

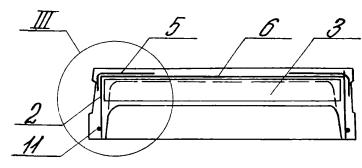
Лист

2

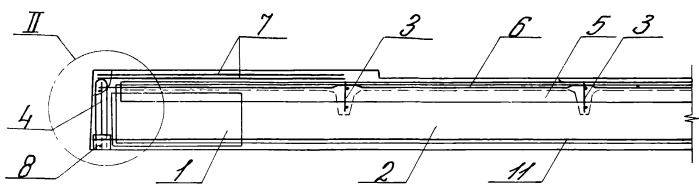
3-3



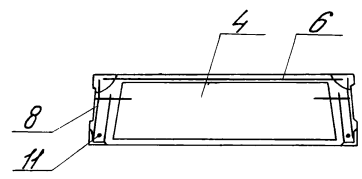
4-4



8-8



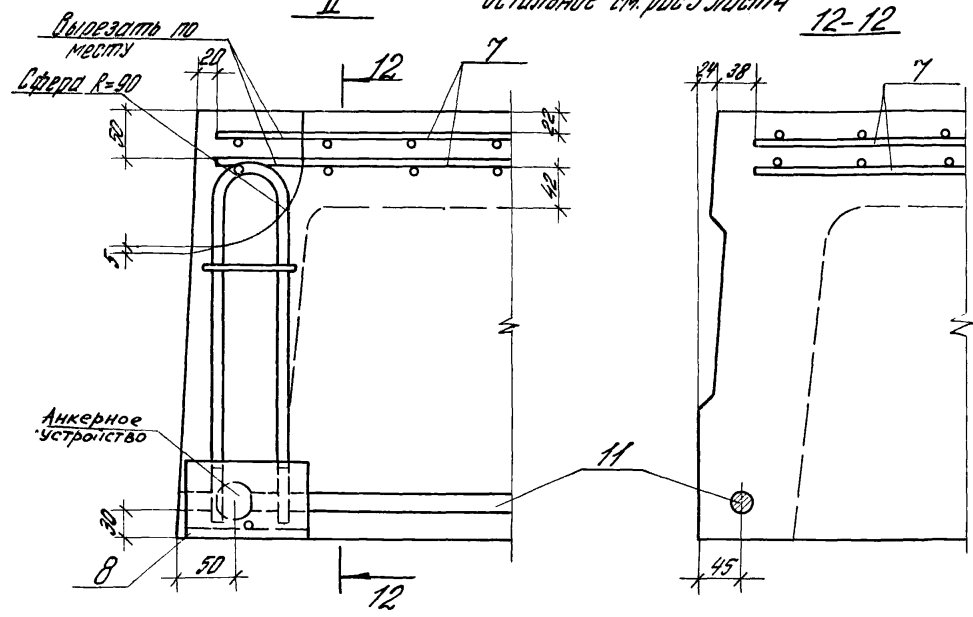
5-5



1442.1-1.1 2000 05
 3

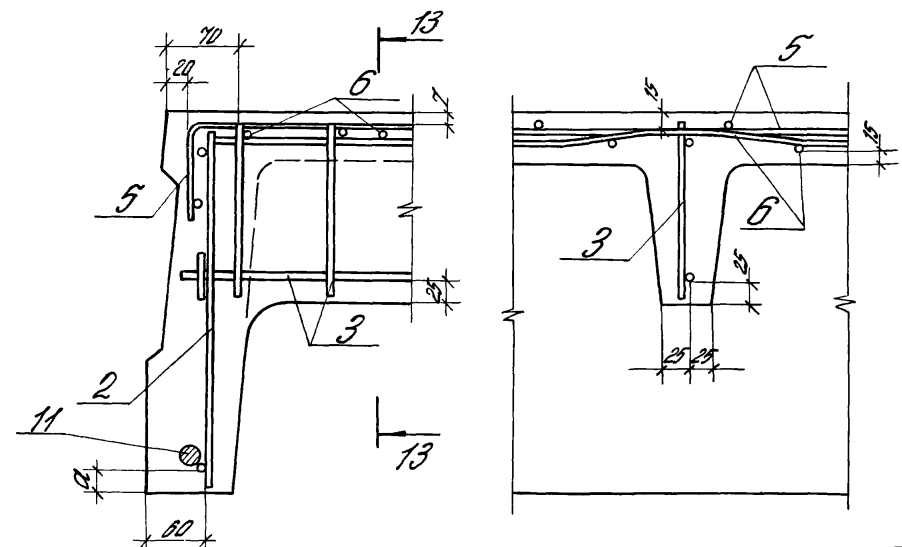
Рис. 5
остальное см. рис. 3 листа 4

12-12

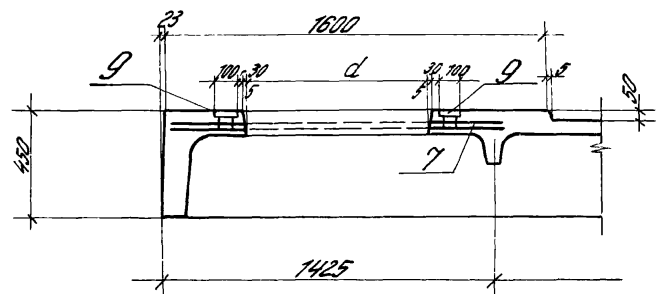
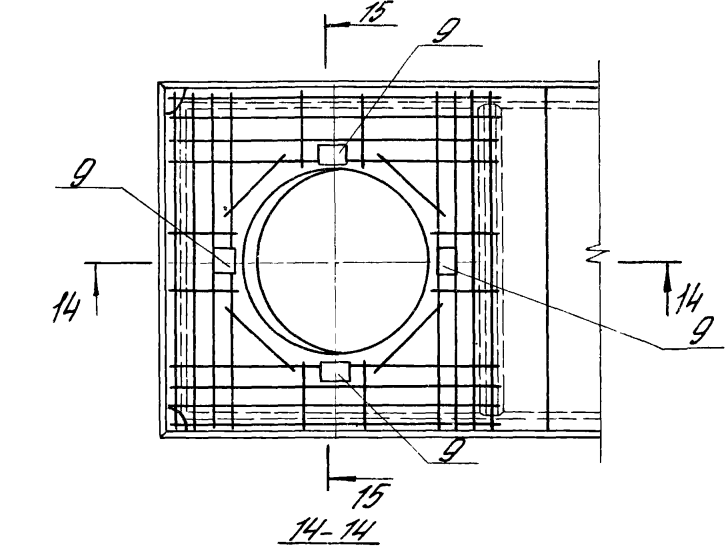


III

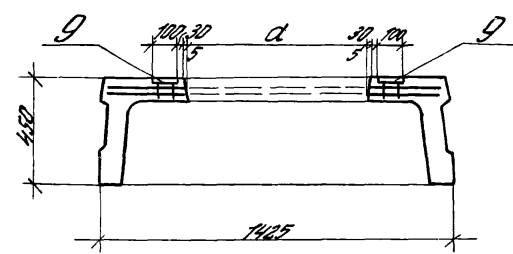
13-13



Фундамент 1

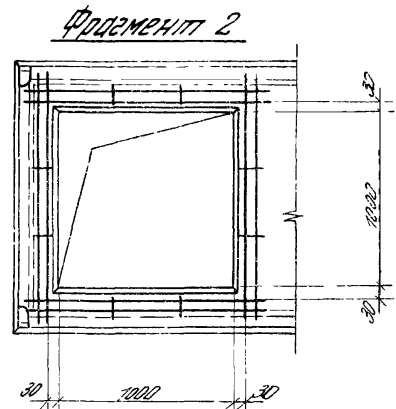
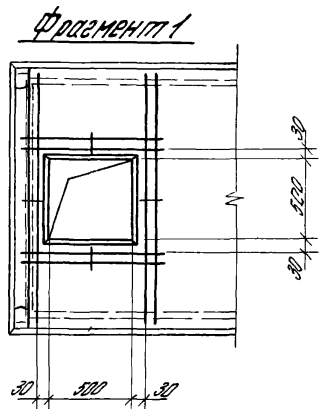
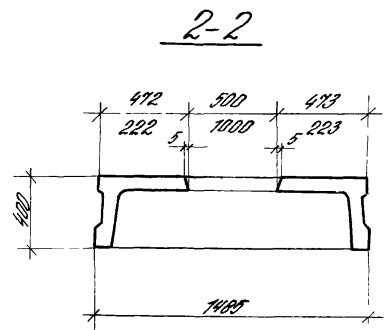
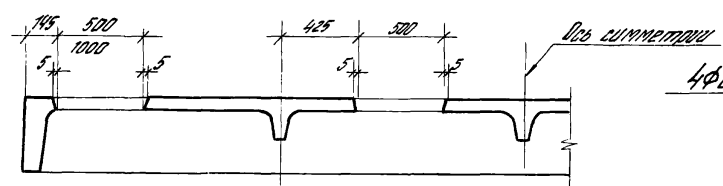
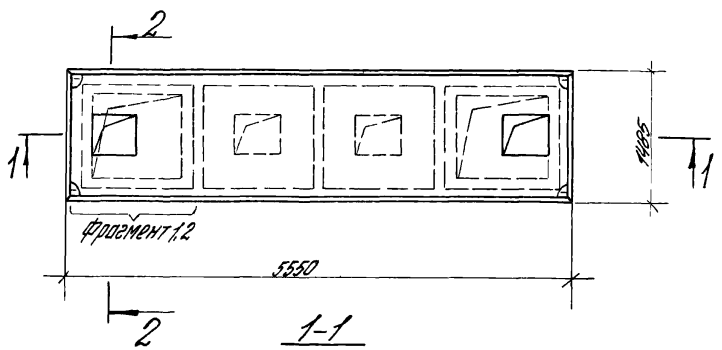


15-15



1442-1.1 200.0 05

Лист
5



Сетка для отверстия 500x500 мм

Сетка для отверстия 1000x1000 мм

Масса = 1,9

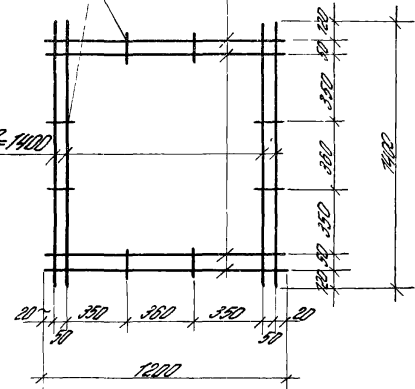
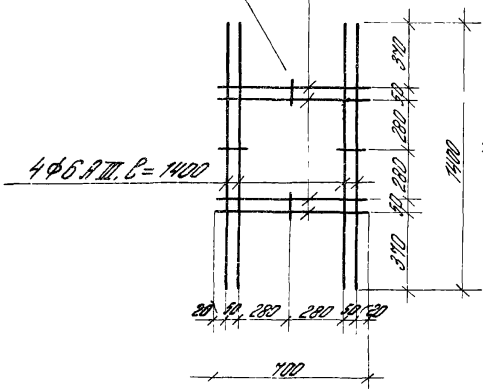
Масса = 2,4

4 ф.б.АШ, L=90

4 ф.б.АШ, L=140

8 ф.б.АШ, L=90

4 ф.б.АШ, L=120



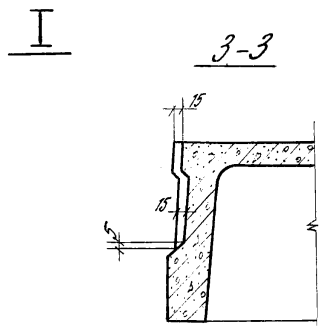
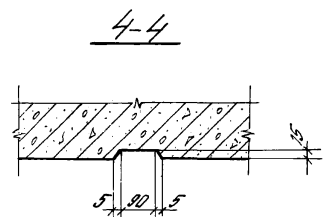
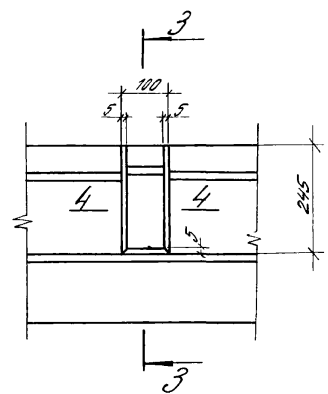
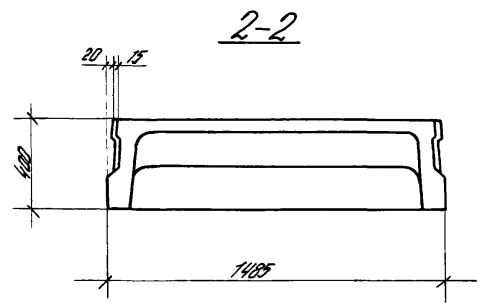
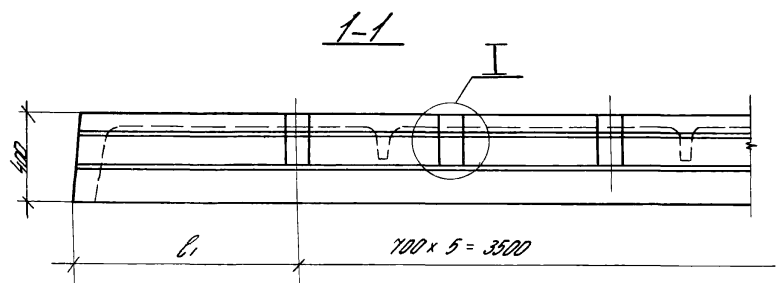
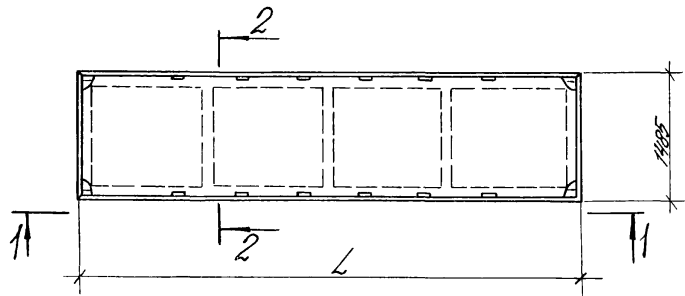
1.442.1-1.1 2.00.0СМ

Плита 103
с квадратными
отверстиями
(пример)

Страна	Масса	Масштаб
Р	СМ.	—
Лист	Чертёж	—

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.А.А. 1980г. Подпись и дата. 23.01.1981г.



Обозначение	Размеры, мм	
	L	L1
-00 -31, -64 -75	5580	7025
-32 -63	5080	775

			1.442.1-1.1 2.000.001		
			Листа 113; 114 из шпонажи (варичил)		
Руб. штаб	Влажност	Объем	Сталь	Масса	Мощность
Н. контр.	Тех. задание	Сл. 17	ρ	—	—
Д. ин. пр.	Тех. задание	Сл. 17	Лист	Листов 1	
Док. ср.	Судовода	Сл. 17	ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
Проект	Таблица	Сл. 17			
Исполн.	Помощник	Сл. 17			

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.442.1-11.3.00.0.05	Сборочный чертёж		
		1.442.1-11.0.00.0.03	Пояснительная записка		
		1.442.1-11.0.00.0.02	Ведомость раскрой стали		
		1.442.1-11.0.00.0.04	Номенклатура плит сборочные единицы		
И1	1	1.442.1-12.0.03.0-03	Каркас плоский КР29	2	
И1	2	1.442.1-12.0.03.0	Сетка С29	4	

Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
И1		Поз 3 Каркас плоский (КР1-КР3, КР6-КР8)	1.442.1-12.0.01.0	2	КР1
		-00...-11		2	КР2
		-12...-19		2	КР3
		¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			

Копия листа, отрывки и листы

1.442.1-11.3.00.0			
Рис. атт.	Выполнен	С.И.И.	
Нормоконт.	Протвержен	С.И.И.	
С.И.И. пр.	Протвержен	С.И.И.	
С.И.И. ср.	Скорректир.	С.И.И.	
Получ.	Годович	С.И.И.	
Прозв.	Полубоч	С.И.И.	
Плита 105, 106		Листов	4
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером ¹	Обозначение	Кол.	Примечание
		-20...-26	1.442.1-12.0.04.0-02	2	КР3
		-27...-38		2	КР5
		-39...-46		2	КР7
		-47...-53		2	КР8
И2		Поз 4 Каркас плоский (КР21-КР25)	1.442.1-12.0.02.0-10	3	КР21
		-00...-03; -27...-30		3	КР22
		-04...-11; -31...-38		3	КР23
		-12...-19; -39...-46		3	КР24
		-20...-23; -47...-50		3	КР25
		-24...-26; -51...-53		3	
И2		Поз 5 Сетка (С9-С12)	1.442.1-12.0.04.0-08	2	С9
		-00...-19		2	С10
		-20...-26		2	С11
		-27...-46		2	С12
		-47...-53		2	
И1		Поз 6 Сетка (С21, С22, С25, С26)	1.442.1-12.0.05.0-02	1	С21
		-00...-19		1	С22
		-20...-26		1	С25
		-27...-46		1	С26
		-47...-53		1	
И2		Поз 7 Изделие закладное (МН3, МН4)	1.442.1-12.0.09.0-02	4	МН3
		-00...-23; -27...-50		4	МН4
		-24...-26; -51...-53		4	

Копия листа, отрывки и листы

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Приме- чание
		<u>Детали</u>		
И	Паз В	Стержень натяжной		
	-00	1.442.1-1.2.000.1	2	
	-01	-01	2	
	-02	-14	2	
	-03	-21	2	
	-04	-02	2	
	-05	-09	2	
	-06	-16	2	
	-07	-22	2	
	-08	-03	2	
	-09	-10	2	
	-10	-17	2	
	-11	-23	2	
	-12	-04	2	
	-13	-11	2	
	-14	-18	2	
	-15	-24	2	
	-16	-05	2	
	-17	-12	2	
	-18	-19	2	
	-19	-25	2	
	-20	-06	2	
	-21	-13	2	
	-22	-20	2	
	-23	-27	2	
	-24	-04	4	
	-25	-11	4	
	-26	-18	4	
	-27	-28	2	
		1.442.1-1.1.3.00.0		Лист 3

Вид по листу, детали и дата ввезения

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Приме- чание
	-28	1.442.1-1.2.0.00.1-35	2	
	-29	-41	2	
	-30	-47	2	
	-31	-30	2	
	-32	-36	2	
	-33	-42	2	
	-34	-48	2	
	-35	-31	2	
	-36	-37	2	
	-37	-43	2	
	-38	-49	2	
	-39	-32	2	
	-40	-38	2	
	-41	-44	2	
	-42	-50	2	
	-43	-33	2	
	-44	-39	2	
	-45	-45	2	
	-46	-51	2	
	-47	-34	2	
	-48	-40	2	
	-49	-46	2	
	-50	-52	2	
	-51	-32	4	
	-52	-38	4	
	-53	-44	4	
		<u>Материал</u>		
		Марки и расход бетона см. номенклатуру плит		
		1.442.1-1.1.0.00.0		
		1.442.1-1.1.3.00.0		Лист 4

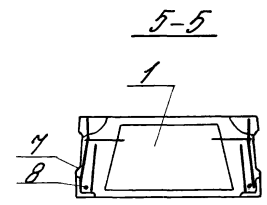
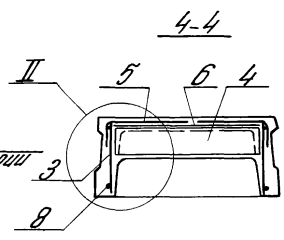
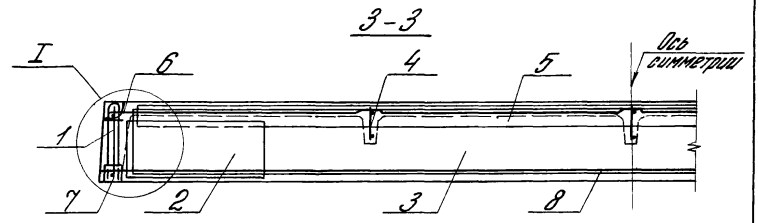
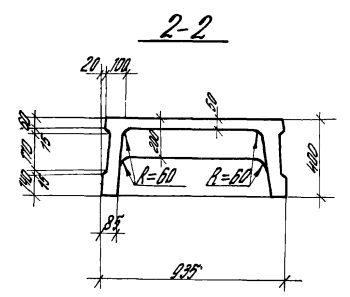
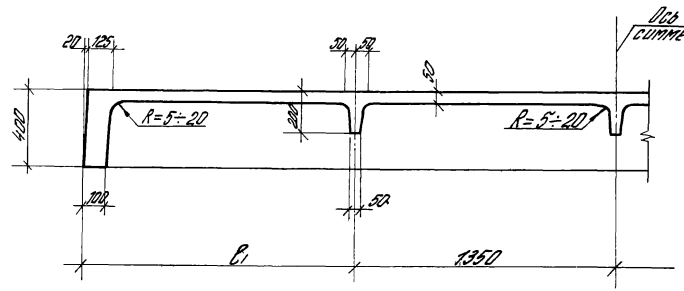
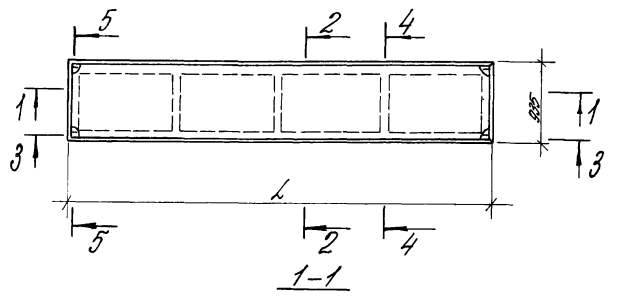


Таблица 1

Обозначение	Размеры, мм		Масса Т
	Л	С ₁	
-00...-26	5550	1425	1,7
-27...-53	5050	1175	1,6

Таблицу исполнений см. на листе 3.

				1.442.1-1.1.3.00.0 С5			
Рис. от: <i>В.И.Сидорова</i>	Исполнение: <i>К.В.Сидорова</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	Плита 1175, 1176	Сталь	Масса	Масса
					р	С.М. ТАБЛ.	—
Рис. от: <i>С.И.Сидорова</i>	Исполнение: <i>С.И.Сидорова</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 3	
Рис. от: <i>С.И.Сидорова</i>	Исполнение: <i>С.И.Сидорова</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>	И. дата: <i>1970.08.01</i>		ЦНИПРОМЗДАНИЙ		

1.442.1-1.1.3.00.0 С5

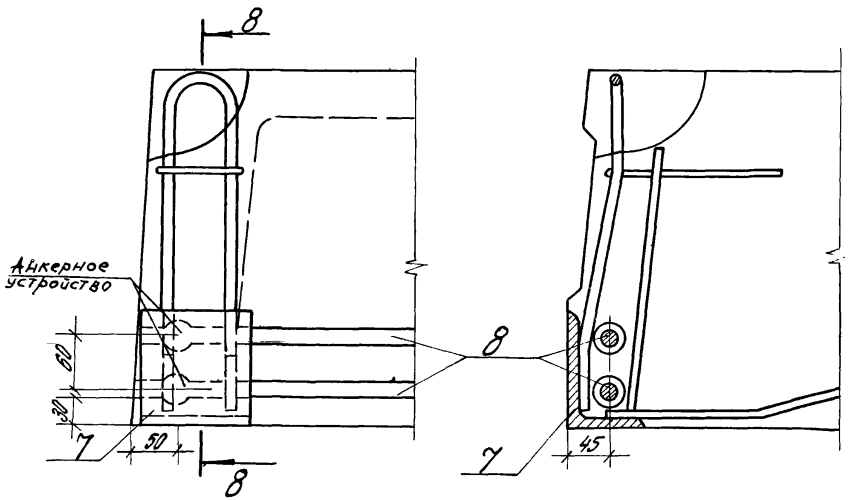
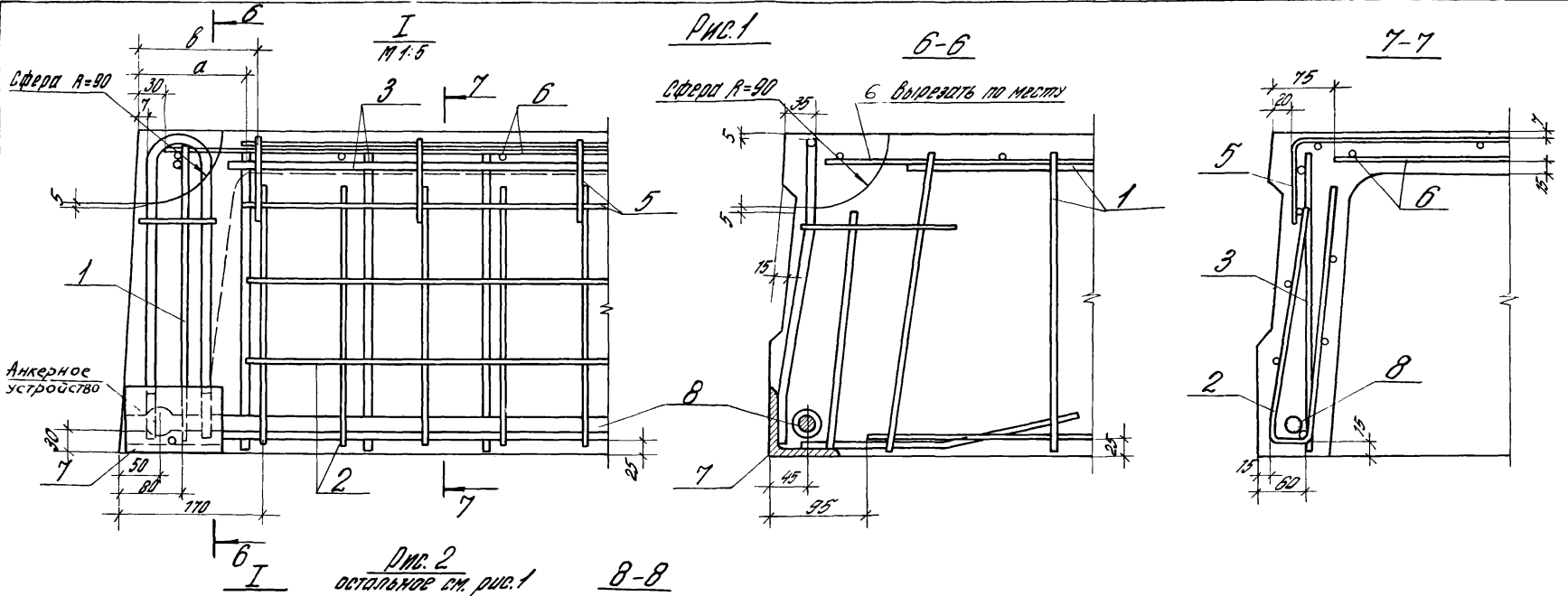


Рис. 2
остальное см. рис. 1

Таблица 2

Обозначение	Рис.	Размеры, мм	
		а	б
- 00... - 23	1	130	145
- 24... - 50		120	205
- 24... - 26	2	130	145
- 51... - 53		120	205

1.442.1-1.1 3.00.0 05

Лист
2

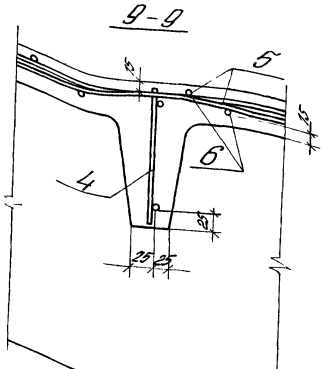
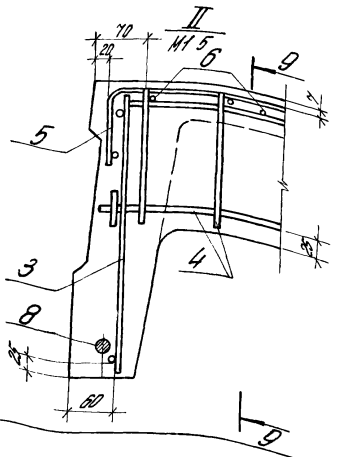
Обозначение	Марка
1.442.1-1.1.3.000	1175-1.А.ШТ
-01	1175-1.А.ШКТ-П
-02	1175-1.А.ШТ
-03	1175-1.А.ШТ
-04	1175-2.А.ШТ
-05	1175-2.А.ШКТ-П
-06	1175-2.А.ШТ
-07	1175-2.А.ШТ
-08	1175-3.А.ШТ
-09	1175-3.А.ШКТ-П
-10	1175-3.А.ШТ
-11	1175-3.А.ШТ
-12	1175-4.А.ШТ
-13	1175-4.А.ШКТ-П

Обозначение	Марка
-14	1175-4.А.ШТ
-15	1175-4.А.ШТ
-16	1175-5.А.ШТ
-17	1175-5.А.ШКТ-П
-18	1175-5.А.ШТ
-19	1175-5.А.ШТ
-20	1175-6.А.ШТ
-21	1175-6.А.ШКТ-П
-22	1175-6.А.ШТ
-23	1175-6.А.ШТ
-24	1175-7.А.ШТ
-25	1175-7.А.ШКТ-П
-26	1175-7.А.ШТ

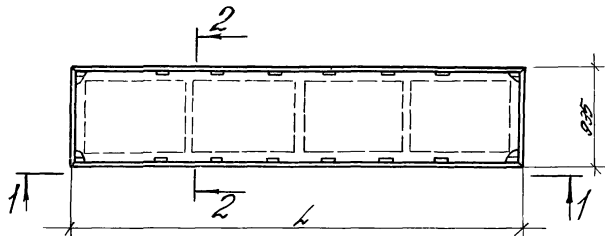
Обозначение	Марка
-27	1176-1.А.ШТ
-28	1176-1.А.ШКТ-П
-29	1176-1.А.ШТ
-30	1176-1.А.ШТ
-31	1176-2.А.ШТ
-32	1176-2.А.ШКТ-П
-33	1176-2.А.ШТ
-34	1176-2.А.ШТ
-35	1176-3.А.ШТ
-36	1176-3.А.ШКТ-П
-37	1176-3.А.ШТ
-38	1176-3.А.ШТ
-39	1176-4.А.ШТ
-40	1176-4.А.ШКТ-П

Таблица 3

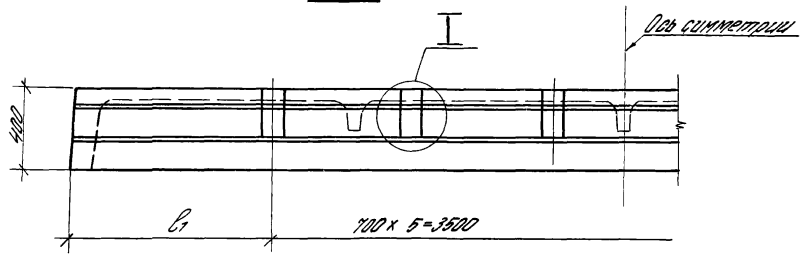
Обозначение	Марка
-41	1176-4.А.ШТ
-42	1176-4.А.ШТ
-43	1176-5.А.ШТ
-44	1176-5.А.ШКТ-П
-45	1176-5.А.ШТ
-46	1176-5.А.ШТ
-47	1176-6.А.ШТ
-48	1176-6.А.ШКТ-П
-49	1176-6.А.ШТ
-50	1176-6.А.ШТ
-51	1176-7.А.ШТ
-52	1176-7.А.ШКТ-П
-53	1176-7.А.ШТ



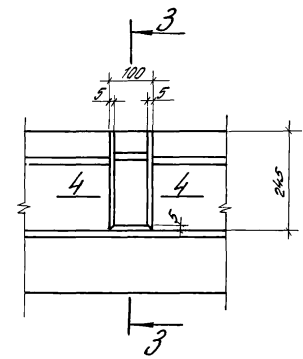
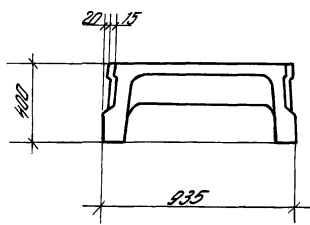
1175-1.А.ШТ
 1175-1.А.ШКТ-П
 1175-1.А.ШТ
 1175-1.А.ШТ
 1175-2.А.ШТ
 1175-2.А.ШКТ-П
 1175-2.А.ШТ
 1175-2.А.ШТ
 1175-3.А.ШТ
 1175-3.А.ШКТ-П
 1175-3.А.ШТ
 1175-3.А.ШТ
 1175-4.А.ШТ
 1175-4.А.ШКТ-П
 1175-4.А.ШТ
 1175-4.А.ШТ
 1175-5.А.ШТ
 1175-5.А.ШКТ-П
 1175-5.А.ШТ
 1175-5.А.ШТ
 1175-6.А.ШТ
 1175-6.А.ШКТ-П
 1175-6.А.ШТ
 1175-6.А.ШТ
 1175-7.А.ШТ
 1175-7.А.ШКТ-П
 1175-7.А.ШТ
 1176-1.А.ШТ
 1176-1.А.ШКТ-П
 1176-1.А.ШТ
 1176-1.А.ШТ
 1176-2.А.ШТ
 1176-2.А.ШКТ-П
 1176-2.А.ШТ
 1176-2.А.ШТ
 1176-3.А.ШТ
 1176-3.А.ШКТ-П
 1176-3.А.ШТ
 1176-3.А.ШТ
 1176-4.А.ШТ
 1176-4.А.ШКТ-П



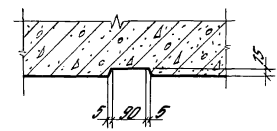
1-1



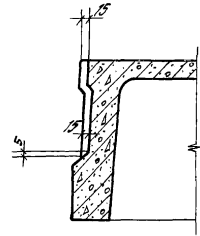
2-2



4-4



3-3



Обозначение	Размеры, мм	
	L	B1
- 00... - 31	5550	1025
- 32... - 63	5050	775

				1442-1-11 3000 СМ		
				Плита 1175; 1176		
				со шпункетми (варшант)		
Рук. отд.	В.И.Кучерук	В.И.Кучерук		Стройка	Масло	Масштаб
Н.Бонч.	Тригуненко	С.М.		Р	—	—
П.И.И.И.	Тригуненко	С.М.		Лист	Листов /	
Рук. отд.	Суровый	С.М.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проект.	Табачна	С.М.				
Изобр.	Тригуненко	Л.З.С.				

1442-1-11 3000 СМ

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-IV СК						Арматура класса										
							А-III					Вр-I					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6724-80					
φ12	φ18	φ20	φ22			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ4	φ5	Итого		
1П1-1Р-I СК7-П	19,6	—	—	—	—	—	—	—	—	11,2	—	—	11,2	26,8	26,0	52,8	84,0
1П1-2Р-I СК7-П	—	44,4	—	—	—	—	—	—	5,3	11,2	—	—	16,5	25,1	21,0	52,1	58,6
1П1-3Р-I СК7-П	—	—	54,8	—	—	—	—	—	—	18,6	—	—	42,1	20,2	19,3	39,5	81,6
1П1-4Р-I СК7-П	—	—	—	65,4	—	—	—	—	—	11,2	10,6	—	63,8	5,5	42,1	49,2	112,0
1П1-5Р-I СК7-П	—	88,8	—	—	—	—	—	—	9,2	51,2	11,2	10,6	82,2	—	62,1	60,1	142,9

Продолжение ведомости

Изделия эл.крановые																	Всего	Общий расход
Арматура класса																		
А-II марки 10ГТ						Вр-I						Прокат класса						
ГОСТ 5781-81						ГОСТ 6724-80						С.ЗР/З.З ГОСТ 380-74*						
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	φ6	Итого	φ8	Итого	φ10	Итого	φ12	Итого		
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	—	—	2,6	13,6	97,2
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	—	—	2,6	13,6	126,6
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	—	—	2,6	13,6	150,0
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	—	—	2,6	13,6	142,0
2,8	2,8	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	—	6,0	6,0	2,6	—	2,6	18,4	250,1

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
	ГОСТ 10884-81						А-II					ВР-I					
	φ12	φ18	φ20	φ22		Итого	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5721-80					
						φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого			
101-1 А1ИТ	19,6	—	—	—	—	19,6	—	—	—	11,2	11,2	11,5	26,8	26,0	52,8	64,0	
101-2 А1ИТ	—	44,4	—	—	—	44,4	—	—	—	—	11,5	26,8	26,0	52,8	64,0		
101-3 А1ИТ	—	—	54,8	—	—	54,8	23,5	—	5,3	11,2	16,5	25,1	21,0	52,1	68,6		
101-4 А1ИТ	—	—	—	66,4	—	66,4	5,1	32,8	—	19,5	46,0	20,2	19,3	39,5	72,5		
101-5 А1ИТ	—	88,8	—	—	—	88,8	5,1	—	5,1	18,5	50,5	5,5	42,7	48,2	104,7		
																135,6	

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия						закладные								Всего	Общий расход
А-II марки 10ГТ		Класса						Прокат класса									
ГОСТ 5781-81		А-III			ВР-I			С.38/23				ГОСТ 380-74*					
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	100х15	Итого	105х10х	Итого	8х12х	Итого			
									ГОСТ 8721-80	ГОСТ 8508-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76					
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	97,2	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	120,6	
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	147,9	
2,8	2,8	—	3,2	—	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	184,7	
					3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	18,4	242,8	

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
	А-III						А-III					ВР-I					
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					
	φ10	φ16	φ18	φ20		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого		
1П1-1.А-IIIТ	13,6	—	—	—		13,6	—	—	—	11,2		11,2	26,8	26,0	52,8	64,0	
1П1-2.А-IIIТ	—	35,2	—	—		35,2	—	—	5,3	11,2		16,5	25,1	27,0	52,1	68,6	
1П1-3.А-IIIТ	—	—	44,4	—		44,4	23,5	—	5,3	11,2		40,0	20,2	19,3	39,5	79,5	
1П1-4.А-IIIТ	—	—	—	54,8		54,8	5,1	32,8	—	18,6		35,5	5,5	42,7	48,2	104,7	
1П1-5.А-IIIТ	—	70,4	—	—		70,4	5,1	—	51,2	18,6		74,9	—	60,7	60,7	135,6	

Продолжение ведомости

Арматура класса															Изделия закладные				Всего	Общий расход
А-III марки 1017															ВР-I					
А-III															ГОСТ 6727-80					
ГОСТ 5781-81															ГОСТ 8509-72*					
φ12		Итого	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-76								
2,8		2,8	1,8	—	2,4	—		4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6					
2,8		2,8	1,8	—	2,4	—		4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6					
2,8		2,8	1,8	—	2,4	—		4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6					
2,8		2,8	—	3,2	—	3,4		6,6	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6					
											6,0	6,0	2,6	2,6	18,4					

Итого по плану 1442,1-1,1 0,00,0 0,00,0

1442,1-1,1 0,00,0 0,00,0

Ведомость расхода стали на плиты кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											Всего
	А-III						Арматура класса						ВР-I					
	ГОСТ 5781-81						А-III						ГОСТ 5781-81					
	φ12	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого			
1П2-1.АШТ	18,0	—	—	—	—	18,0	—	—	—	11,2	—	11,2	22,8	24,8	47,6	58,8		
1П2-2.АШТ	—	40,4	—	—	—	40,4	—	—	5,3	11,2	—	16,5	21,1	25,8	46,9	63,4		
1П2-3.АШТ	—	—	50,0	—	—	50,0	21,9	—	—	18,6	—	40,5	18,8	18,4	37,2	75,7		
1П2-4.АШТ	—	—	—	60,4	—	60,4	—	30,6	—	11,2	10,6	61,4	4,4	39,1	43,5	104,9		
1П2-5.АШТ	—	80,8	—	—	—	80,8	—	9,2	47,2	11,2	10,6	78,2	—	55,0	55,0	133,2		

Продолжение ведомости

Изделия закладные															Всего	Общий расход
Арматура класса																
А-III марки 10ГТ						ВР-I				Прокат класса						
ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5727-80				С 38/23 ГОСТ 8509-72*						
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 103-76	Итого	φ12	Итого		
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	90,4
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	177,4
2,8	2,8	1,8	—	2,4	—	4,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	2,6	2,6	13,6	170,9
2,8	2,8	—	3,2	—	3,4	6,6	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	2,6	2,6	18,4	242,4

Итого по плану

14421-1.1 0.000.0 ВМС 5

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура класса										
	ГОСТ 10684-81						А-III					Вр-I					
	φ10	φ14	φ16	φ18			ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80					
					Итого	φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого			
1П2-1.А-III	124	—	—	—		124	—	—	—	11.2	11.2	228	248	476	588		
1П2-2.А-III	—	244	—	—		244	—	—	5.3	11.2	165	241	258	469	634		
1П2-3.А-III	—	—	320	—		320	219	—	5.3	11.2	384	168	184	362	79.6		
1П2-4.А-III	—	—	—	404		404	5.1	304	—	18.6	541	44	391	43.5	911.6		
1П2-5.А-III	—	488	—	—		488	5.1	—	41.2	18.6	109	—	550	550	125.9		

Продолжение ведомости

Арматура класса		Изделия закладные										Всего	Общий расход		
А-III марки 10ГТ		А-III					Вр-I								
		ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5727-80								
φ12	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ5	Итого	Прокат класса С 38/23 ГОСТ 380-71*						
									ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 103-78				
									180x6	125x80x6	8x120				
28	28	18	—	24	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	84.8
28	28	18	—	24	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	101.4
28	28	18	—	24	—	4.2	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	119.2
28	28	—	3.2	—	3.4	6.6	0.4	0.4	3.6	—	—	2.6	2.6	13.6	151.6
										60	60	2.6	2.6	18.4	193.1

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка платы	Напрягаемая арматура класса						Измения арматурные арматура класса										Всего			
	А-II						А-III													
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81													
	φ12	φ18	φ20	φ22			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		φ4		φ5		
1174-3.А.И.Т.	—	—	250	—	—	—	250	84	—	—	62	—	—	—	—	14,6	8,6	13,2	21,8	36,4
1174-4.А.И.Т.	—	—	—	302	—	—	302	27	15,2	—	20	54	—	—	—	25,3	2,4	21,7	24,1	49,4
1174-5.А.И.Т.	—	404	—	—	—	—	404	27	—	29,6	20	54	—	—	—	33,7	—	30,1	30,1	63,8
1174-6.А.И.Т.	—	—	500	—	—	—	500	—	4,5	—	33,8	—	—	—	—	50,9	—	30,1	30,1	81,0
1173-1.А.И.Т.-1	98	—	—	604	—	—	604	77	4,5	—	33,8	—	3,6	9,0	—	60,7	—	25,0	25,0	85,7
1173-1.А.И.Т.-2	98	—	—	—	—	—	98	—	1,9	32,4	20	—	—	—	—	36,3	14,2	13,4	27,6	63,9
1173-1.А.И.Т.-3	98	—	—	—	—	—	98	—	1,9	31,6	20	—	—	—	—	35,5	14,2	13,4	27,6	63,1
							98	—	1,9	—	26,2	—	—	—	—	28,1	14,2	13,4	27,6	55,7

Арматура класса		Измения			закладные			Продолжение ведомости						Общий расход		
А-II марки ГОСТ		А-II			ВР-I			Прокат класса								
ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81			ГОСТ 6721-80			С 38/23 ГОСТ 8809-12*								
φ10		φ8	φ10		φ5		φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16		φ18	φ20
20	20	12	—	—	12	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	1,2	68,6
20	20	1,2	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	—	—	—	—	—	—	1,2	86,8
20	20	—	24	—	2,4	0,4	0,4	—	—	60	60	—	—	—	10,8	115,0
20	20	—	24	—	2,4	0,4	0,4	—	—	60	60	—	—	—	10,8	141,8
20	20	1,2	1,2	—	2,4	0,4	0,4	—	—	60	60	—	—	—	10,8	156,8
20	20	1,2	1,2	—	2,4	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	3,6	3,6	—	12,0	86,7
20	20	1,2	1,2	—	2,4	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	3,6	3,6	—	12,0	84,9
					2,4	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	3,6	3,6	—	12,0	71,5

1442.1-11 0.00.0 БМД

Ведомость расходов стали на плиты, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные														Всего				
	А-III						Арматура класса																		
	ГОСТ 10884-81						А-III																		
	φ10	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	ГОСТ 5781-81								В-I										
						φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	ГОСТ 5727-80											
103-1.А-IIIк7-П	—	98	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Всего
103-2.А-IIIк7-П	—	—	—	—	—	98	—	19	—	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Всего
103-3.А-IIIк7-П	—	—	—	222	—	222	—	—	—	62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Всего
103-4.А-IIIк7-П	—	—	—	—	274	274	9,2	—	—	62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Всего
103-5.А-IIIк7-П	—	—	—	—	332	332	27	164	—	20	54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Всего
103-6.А-IIIк7-П	—	—	—	444	—	444	27	—	—	20	54	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Всего
103-7.А-IIIк7-П	—	—	—	—	548	548	—	45	—	366	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Всего
104-1.А-IIIк7-П	62	—	—	—	—	62	8,6	4,5	—	366	—	3,6	9,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Всего
104-2.А-IIIк7-П	—	—	160	—	—	160	—	1,9	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Всего

А-III марки 10ГТ		Арматура класса				Изделия арматурные				Арматура класса				Продолжение ведомости				Общий расход
ГОСТ 5781-81		А-III				В-I				Прокат класса								
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	ГОСТ 5727-80	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
20	20	1,2	—	1,2	0,4	—	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—		
20	20	1,2	—	1,2	0,4	—	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—		
20	20	1,2	—	1,2	0,4	—	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—		
20	20	1,2	—	1,2	0,4	—	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—		
20	20	—	2,4	2,4	0,4	—	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—		
20	20	—	2,4	2,4	0,4	—	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
20	20	—	2,4	2,4	0,4	—	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
20	20	1,2	—	1,2	0,4	—	0,4	—	—	6,0	6,0	—	—	—	—	—		
20	20	1,2	—	1,2	0,4	—	0,4	—	—	6,0	6,0	—	—	—	—	—		
20	20	1,2	—	1,2	0,4	—	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—		
20	20	1,2	—	1,2	0,4	—	0,4	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—		

Итого в плане: 10884 и 5781

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные												Всего
	А-I						Арматура класса												
	ГОСТ 10884-81						А-III						ВР-I						
	φ12	φ16	φ18	φ20	Итого		ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5727-80						
104-3.А-I-VI	—	—	202	—	—	—	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ4	φ5	Итого	
104-4.А-I-VI	—	—	—	250	—	202	84	—	—	62	—	—	—	—	Итого	—	—	—	
104-5.А-I-VI	—	320	—	—	—	250	27	152	—	20	54	—	—	—	146	86	132	248	
104-6.А-I-VI	—	—	404	—	—	320	27	—	236	20	54	—	—	—	253	24	247	241	
104-7.А-I-VI	—	—	—	500	—	404	—	45	—	338	—	36	90	—	337	—	301	301	
103-1.А-I-VI-1	98	—	—	—	—	500	77	45	—	338	—	36	90	—	508	—	301	301	
103-1.А-I-VI-2	98	—	—	—	—	98	—	19	324	20	—	—	—	—	607	—	250	250	
103-1.А-I-VI-3	98	—	—	—	—	98	—	19	316	20	—	—	—	—	363	142	134	216	
						98	—	19	—	262	—	—	—	—	281	142	134	216	
																			357

Арматура												Изделия закладные						Продолжение ведомости						Общий расход
А-II Марки 10 ГТ						А-III						Прокат класса												
ГОСТ 5781-81						ВР-I						ГОСТ 8509-72 ГОСТ 8510-72 ГОСТ 103-76												
φ10	Итого		φ8	φ10	Итого		ГОСТ 5727-80		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 8510-72		ГОСТ 103-76											
20	20	12	—	—	Итого	φ5	Итого	Л80х8	Итого	У85х8	Итого	8х10	Итого	Всего										
20	20	12	—	—	12	04	04	36	36	—	—	—	—	72										
20	20	—	24	—	24	04	04	36	36	—	—	—	—	72										
20	20	—	24	—	24	04	04	—	—	60	60	—	—	108										
20	20	12	12	—	24	04	04	—	—	60	60	—	—	108										
20	20	12	12	—	24	04	04	—	—	60	60	—	—	108										
20	20	12	12	—	24	04	04	36	36	—	—	36	36	120										
20	20	12	12	—	24	04	04	36	36	—	—	36	36	120										
								36	36	—	—	36	36	120										
								36	36	—	—	36	36	120										

14421-110.000 ВМГ

14

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Направление диаметра класса						Надпись арматурное											Всего	
	А-III						Арматура												
	ГОСТ 10884-81						А-III												
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	ГОСТ 5781-81						ВР-I						
							φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	ГОСТ 5727-80					
												φ4	φ5	Итого					
113-1.А-III-Т	6,8	—	—	—	—	6,8	—	1,9	—	2,0	—	—	—	—	Итого	φ4	φ5	Итого	34,5
113-2.А-III-Т	—	—	1,6	—	—	1,6	—	—	—	—	—	—	—	3,9	14,2	13,4	2,9		
113-3.А-III-Т	—	—	—	22,2	—	22,2	9,2	—	—	6,2	—	—	—	6,2	13,1	15,2	28,3		
113-4.А-III-Т	—	—	—	—	2,4	2,4	2,7	16,4	—	—	—	—	—	15,4	10,4	13,7	24,1		
113-5.А-III-Т	—	—	3,6	—	—	3,6	2,7	—	2,6	2,0	5,4	—	—	26,5	3,0	23,5	26,5		
113-6.А-III-Т	—	—	—	4,4	—	4,4	—	4,5	—	2,6	5,4	—	—	3,7	—	23,5	26,5		
114-1.А-III-Т	6,2	—	—	—	—	6,2	—	1,9	—	2,0	—	3,6	9,0	5,7	—	33,1	33,1		
114-2.А-III-Т	—	12,2	—	—	—	12,2	—	—	—	—	—	—	—	3,9	—	33,1	33,1		
														6,2	12,1	12,8	24,9		
															1,0	14,6	2,5		

А-III марки 10ГТ		Надпись арматурное					Прокат класса					Всего	Общий расход
ГОСТ 5781-81		ВР-I					С 38/23 ГОСТ 380-71 *						
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	Итого	Итого			
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	180,5	—	—	—	—		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—		
2,0	2,0	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—		
2,0	2,0	—	2,4	2,4	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—		
2,0	2,0	—	2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	—		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	—		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	—		
							3,6	3,6	—	—	—		
							3,6	3,6	—	—	—		

1442.1-11 0.00.0 ВМГ

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	АТ-III ОК						А-III					ВР-I					
	ГОСТ 10984-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					
	φ10	φ14	φ18	φ20	φ22	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого		
105-1.07.10к7-0	6.8	—	—	—	—	6.8	—	—	0.8	—	—	Итого	—	—	—		
105-2.07.10к7-0	—	13.4	—	—	—	13.4	—	1.0	0.8	—	0.8	10.4	13.3	23.7	24.5		
105-3.07.10к7-0	—	—	11.6	—	—	11.6	—	1.0	0.8	—	1.8	10.4	12.9	23.3	25.1		
105-4.07.10к7-0	—	—	—	22.2	—	22.2	0.2	—	2.5	—	1.8	10.4	12.9	23.3	25.1		
105-5.07.10к7-0	—	—	—	—	27.4	27.4	0.2	—	2.5	—	11.7	0.7	0.1	11.8	20.5		
105-6.07.10к7-0	—	—	—	—	33.2	33.2	1.6	10.4	0.8	2.6	11.7	0.7	0.1	11.8	20.5		
105-7.07.10к7-0	—	—	44.4	—	—	44.4	1.6	10.4	0.8	—	21.4	—	22.2	22.2	43.6		
										3.4	22.2	—	22.2	22.2	44.4		

Продолжение ведомости

Изделия закладные												Всего	Общий расход
Арматура класса						Прокат класса							
А II марки ГОСТ						ГОСТ 8509-72*							
А-III						ВР-I			СЗ8/23				
φ10	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 8510-72*				
	Итого	φ8	φ10		Итого	φ5	Итого	180x6	Итого	125x80x6	Итого		
20	20	1.2	—		1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	7.2	38.5
20	20	1.2	—		1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	7.2	45.7
20	20	1.2	—		1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	7.2	40.9
20	20	1.2	—		1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	7.2	58.9
20	20	1.2	—		1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	7.2	54.1
20	20	1.2	—		1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	7.2	84.0
20	20	—	2.4		2.4	0.4	0.4	—	—	6.0	—	7.2	99.5

1442-110000 ВМС

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Изделия плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные											Всего	
	А-III						Арматура класса												
	ГОСТ 10264-81						А-III						ВР-I						
	φ10	φ14	φ16	φ18			φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18		ГОСТ 5721-80	φ4	φ5		Всего
174-3.А.ШТ	—	—	160	—			160	64	—	—	62	—	—		Всего	φ4	φ5	Всего	
174-4.А.ШТ	—	—	—	202			202	27	152	—	20	54	—		140	80	132	248	384
174-5.А.ШТ	—	204	—	—			204	27	—	236	20	54	—		253	24	247	241	494
174-6.А.ШТ	—	—	320	—			320	—	45	—	338	—	36	90	337	—	301	301	638
173-1.А.ШТ-1	68	—	—	—			68	—	19	324	20	—	—		509	—	301	301	810
173-1.А.ШТ-2	68	—	—	—			68	—	19	316	20	—	—		353	142	134	276	639
173-1.А.ШТ-3	68	—	—	—			68	—	19	—	262	—	—		355	142	134	276	631
															281	142	134	276	557

Продолжение ведомости

А-III марки 10 ГТ		Изделия закладные						Прокат класса								Всего	Общий расход
		А-III				ВР-I		ГОСТ 8509-72*									
		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5721-80		С 38/23				ГОСТ 380-74*					
φ10	Всего	φ8	φ10		Всего	φ5		ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 380-74*	ГОСТ 380-74*	ГОСТ 380-74*	ГОСТ 380-74*		
20	20	12	—		12	04		120x6	Всего	120x6	120x6	120x6	120x6	120x6	120x6		
20	20	12	—		12	04		36	36	—	—	—	—	—	12		
20	20	—	24		24	04		36	36	—	—	—	—	—	12		
20	20	—	24		24	04		—	—	60	60	—	—	—	10,8		
20	20	12	12		24	04		—	—	60	60	—	—	—	10,8		
20	20	12	12		24	04		36	36	—	—	36	36	120	827		
20	20	12	12		24	04		36	36	—	—	36	36	120	819		
								36	36	—	—	36	36	120	745		

1442.1-11 0.00.0 ВМГ

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Нормируемая арматура класса						Изделия арматурные								Всего
	А-III						Арматура класса				А-III				
	ГОСТ 10884-81						ГОСТ 5781-81				ВР-I				
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	
1175-1.А-III	6.8	---	---	---	---	---	---	---	0.8	---	---	---	---	---	
1175-2.А-III	---	0.8	---	---	---	---	---	1.0	0.8	---	---	---	---	24.5	
1175-3.А-III	---	---	13.4	---	---	---	---	1.0	0.8	---	---	---	---	25.1	
1175-4.А-III	---	---	---	17.6	---	---	---	---	2.5	---	---	---	---	25.1	
1175-5.А-III	---	---	---	---	22.2	---	---	---	2.5	---	---	---	---	29.5	
1175-6.А-III	---	---	---	---	---	33.2	1.6	16.4	0.8	2.5	---	---	---	43.6	

Продолжение ведомости

Изделия закладные										Всего	Общий расход
Арматура класса											
А-III марки 10ГТ					ВР-I						
ГОСТ 5781-81		А-III			ВР-I			ГОСТ 5781-81			
φ10	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого	Л80x6	Итого	φ10	φ12	φ14	φ16
2.0	2.0	1.2	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	1.2	1.2	1.2	38.5
2.0	2.0	1.2	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	1.2	1.2	1.2	42.1
2.0	2.0	1.2	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	1.2	1.2	1.2	45.7
2.0	2.0	1.2	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	1.2	1.2	1.2	54.3
2.0	2.0	1.2	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	1.2	1.2	1.2	58.9
2.0	2.0	1.2	1.2	0.4	0.4	3.6	3.6	1.2	1.2	1.2	8.40

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Наливаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего
	А-III						А-III					В0-I					
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 5781-81					
	φ10	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	φ4	φ5	Итого		
106-1.А.III	6,2	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—	—	0,8	8,9	12,7	21,6	22,4	
106-2.А.III	—	16,0	—	—	—	—	—	1,0	0,8	—	—	1,8	8,9	12,3	21,2	23,0	
106-3.А.III	—	—	20,2	—	—	—	—	1,0	0,8	—	—	1,8	8,9	12,3	21,2	23,0	
106-4.А.III	—	—	—	25,0	—	—	8,4	—	2,5	—	—	10,9	8,1	8,1	16,2	21,1	
106-5.А.III	—	—	—	—	30,2	—	8,4	—	2,5	—	—	10,9	8,1	8,1	16,2	21,1	
106-6.А.III	—	—	—	—	—	38,8	1,6	15,2	0,8	—	—	20,2	—	—	20,4	20,4	40,6
106-7.А.III	—	—	—	50,0	—	—	1,6	15,2	0,8	—	—	20,2	—	—	20,4	20,4	40,6
						50,0	1,6	15,2	0,8	—	3,4	21,0	—	—	20,4	20,4	40,6

Продолжение ведомости

Арматура		Изделия				закладные				Прокат				Всего	Общий расход
А-III		В0-I				С 38/23				ГОСТ 390-74*					
ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				ГОСТ 8509-72*					
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	Итого	ГОСТ 8510-72*	Итого	Итого				
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	35,8			
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	48,2			
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	50,4			
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	59,3			
20	20	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	64,5			
20	20	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—	7,2	80,5			
			2,4	2,4	0,4	0,4	—	—	6,0	6,0	10,8	102,2			

106-7.А.III

Ведомость расхода стали на плитку, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Всего						
	А-I-СК						Арматура класса																
	ГОСТ 10084-81						А-II					ВР-I											
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	ГОСТ	5161-81	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	ГОСТ	5121-80								
1176-1.А-I-СКФД	62	—	—	—	—	—	6.2	—	—	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-2.А-I-СКФД	—	122	—	—	—	—	122	—	—	1.0	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-3.А-I-СКФД	—	—	160	—	—	—	16.0	—	—	1.0	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-4.А-I-СКФД	—	—	—	202	—	—	20.2	0.4	—	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-5.А-I-СКФД	—	—	—	—	250	—	25.0	0.4	—	2.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-6.А-I-СКФД	—	—	—	—	—	30.2	30.2	1.6	1.52	0.8	2.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1176-7.А-I-СКФД	—	—	—	404	—	—	40.4	1.6	1.52	0.8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
												3.4											

Изделия закладные										Продолжение ведомости				Всего	Общий расход
Арматура класса										Прокат класса					
А-II марки 10ГТ					А-II					С 38/23 ГОСТ 380-74*					
ГОСТ 5161-81					ГОСТ 5121-80					ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 8510-72*			
φ10		Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	Л80х8	Итого	Л80х8	Итого				
20		20	12	—	12	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—		
20		20	12	—	12	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—		
20		20	12	—	12	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—		
20		20	12	—	12	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—		
20		20	12	—	12	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—		
20		20	12	—	12	0.4	0.4	3.6	3.6	—	—	—	—		
20		20	—	24	24	0.4	0.4	—	—	6.0	6.0	—	—		
												10.8	—		
													10.8		

1.442.1-1. 0.000.08MС
18210-01

Ведомость расхода стали на плиту, кг

Марка плиты	Напряженная арматура класса						Изделия арматурные										Всего	
	Ст-1						Арматура класса											
	Итого						Ст-1					Ст-1						
	ГОСТ	ГОСТ 10884-81	ГОСТ	ГОСТ 5781-81	ГОСТ	ГОСТ 5781-81	ГОСТ	ГОСТ 5781-81	ГОСТ	ГОСТ 5781-81	ГОСТ	ГОСТ 5781-81	ГОСТ	ГОСТ 5781-81	ГОСТ	ГОСТ 5781-81		
1106-1.А.1Т	6,2	—	—	—	—	6,2	—	—	0,8	—	—	—	—	Итого	0,4	0,5	Итого	224
1106-2.А.1Т	—	12,2	—	—	—	12,2	—	1,0	0,8	—	—	—	1,8	0,9	12,3	21,2	230	
1106-3.А.1Т	—	—	1,0	—	—	1,0	—	1,0	0,8	—	—	—	1,8	0,9	12,3	21,2	230	
1106-4.А.1Т	—	—	—	20,2	—	20,2	0,4	—	2,5	—	—	—	10,9	0,1	0,1	16,2	271	
1106-5.А.1Т	—	—	—	—	25,0	25,0	0,4	—	2,5	—	—	—	10,9	0,1	0,1	16,2	271	
1106-6.А.1Т	—	—	—	—	—	30,2	1,6	1,52	0,8	2,6	—	—	20,2	—	20,4	20,4	40,6	
1106-7.А.1Т	—	—	—	40,4	—	40,4	1,6	1,52	0,8	—	3,4	—	21,0	—	20,4	20,4	41,4	

Продолжение ведомости

Изделия закладные										Всего	Общий расход	
Арматура класса												
Ст-1 марки 10ГТ		Ст-1				Ст-1		Прокат класса				
ГОСТ	Итого	ГОСТ 5781-81	ГОСТ	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 300-71*			
φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 8510-72*	10,8	92,6
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—		
2,0	2,0	1,2	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—		
2,0	2,0	—	—	1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	—	—		
2,0	2,0	—	2,4	2,4	0,4	0,4	3,6	3,6	—	6,0		

Итого в разрезе: Арматура и прокат: 1442,1

Ведомость расхода стали на плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура классов						Изделия арматурные										Всего
	А-III						Арматура классов										
	ГОСТ 10884-81						А-III					ВР-I					
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	ГОСТ 5781-81					ГОСТ 6727-80					
						φ6	φ8	φ10	φ12		Итого	φ4	φ5	Итого			
1ПБ-1.А-III	6,2	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—	0,8	—	—	—	—	—	
1ПБ-2.А-III	—	9,0	—	—	—	—	—	—	1,0	0,8	—	—	—	—	—	—	
1ПБ-3.А-III	—	—	12,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1ПБ-4.А-III	—	—	—	16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1ПБ-5.А-III	—	—	—	—	20,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1ПБ-6.А-III	—	—	—	—	—	20,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
						20,2	1,6	1,6	0,8	2,6	20,2	—	—	20,4	20,4	40,8	

Продолжение ведомости

Изделия закладные										Всего	Общий расход
Арматура классов											
А-III марки 10ГТ					Прокат классов						
ГОСТ 5781-81					ГОСТ 380-77						
φ10		Итого	φ8		Итого	ВР-I		ГОСТ 8509-72*			
						φ5	Итого	180x6	Итого		
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	35,8
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	39,2
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	42,4
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	50,3
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	54,5
2,0		2,0	1,2		1,2	0,4	0,4	3,6	3,6	7,2	78,0

ИЗДАНИЕ 1985 ГОДА

1442.1-11 0.000 ВМС