

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902 - 5 - 12.85

КОРПУС ОБЕЗВОЖИВАНИЯ ОСАДКА СТОЧНЫХ ВОД С 6 ЦЕНТРИФУГАМИ ОГШ-50Ж-10

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
Альбом II - Технологическая, санитарно-техническая части.
Альбом III - Архитектурно-строительные решения.
Конструкции железобетонные и металлические.
Альбом IV - Строительные изделия.
Альбом V - Электротехническая часть Автоматизация.
Связь и сигнализация.
Альбом VI - Спецификации оборудования.
Альбом VII - Ведомости потребности в материалах.
Альбом VIII - Сметы. Часть 1 и 2.

Примененные типовые материалы

т.п. 704-1-161.83. Альбом I Стальные конструкции для надземной и подземной установки (Распространяет Казахский филиал ЦИТП)

Альбом IV

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 49 от 18 ФЕВРАЛЯ 1985г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦИИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 40 от 26.07 85г.
© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТИВНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦИИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Витя* А. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Алаев* В. АЛАЕВ

					ПРИВЯЗАН	
ИМЬ №						

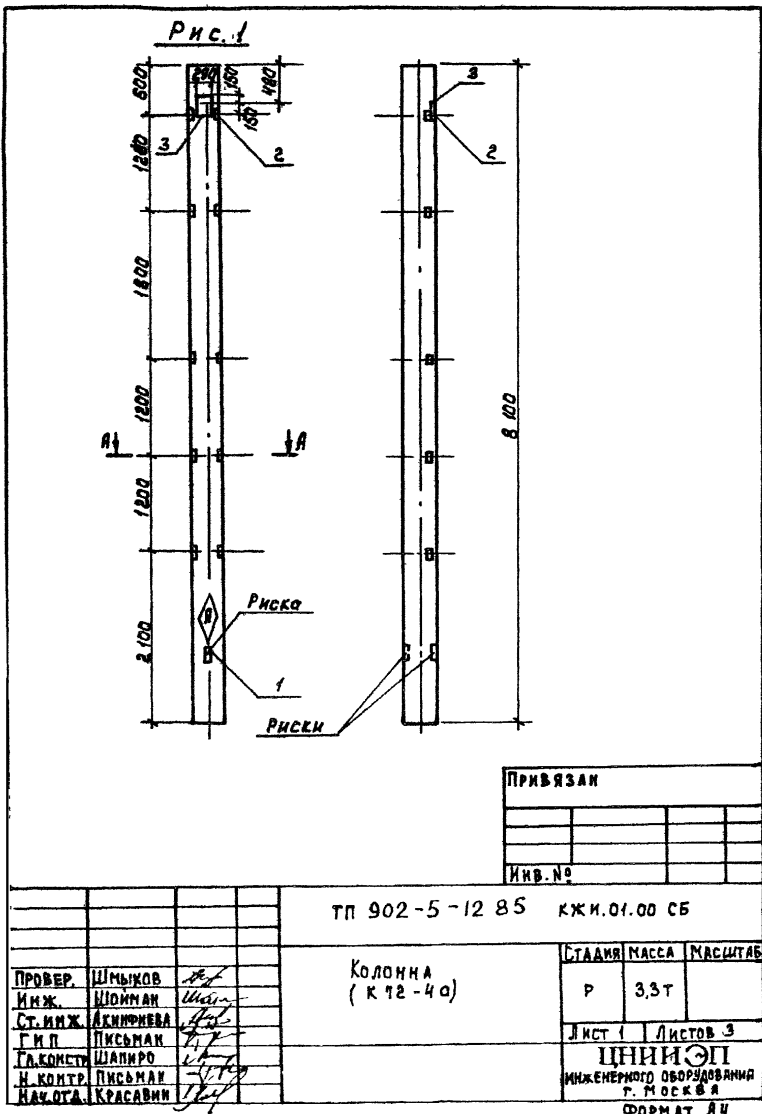
Содержание альбома

Альбом №

Типовой проект 902-5-11.85

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание альбома	2
	Квалити	
ТП - КЖИ. 01. 00	К72-40, К72-4Б, К72-4В, К72-4Г К72-4Д, К72-4а, К72-4ж, К72-4з, К72-4и	3
- КЖИ. 01. 00 СБ	К72-40, К72-4Б, К72-4В, К72-4Г	3, 4,
	К72-4Д, К72-4Е, К72-4Ж, К72-4И	5
	Сборочный чертёж	
- КЖИ. 02. 00	КФ 16-1а, КФ 16-1Б	6
- КЖИ. 03. 00	К48-7а, К48-7Б	7
- КЖИ. 04. 00	К48-7В, К48-7Г, К48-7Д	8
- КЖИ. 05. 00	КФ7-1а	9
- КЖИ. 06. 00	2КЗ. 36-1-1, 2КЗ. 36-1-2	10
- КЖИ. 07. 00 СБ	2К03. 36-2. 1	11
- КЖИ. 07. 00	2К03. 36-2. 1	12
- КЖИ. 08. 00	2КДЗ. 36-2. 4-1, 2КДЗ. 36-2. 4-2	13
- КЖИ. 09. 00	1К03. 36-2. 1-1, 1К03. 36-2. 1-2	14
	Балки покрытия	
- КЖИ. 10. 00	1БСП12-6А1а, 2БСП12-7А1а	15
	Стеновые панели	
- КЖИ. 20. 00	ПС60. 15. 3. 0-21-9	16
- КЖИ. 21. 00	ПС60. 18. 3. 0-21-9	17
- КЖИ. 22. 00	ПС60 12. 3. 0-31-6	18
	Плиты	
	ПГ-2А1Ута, ПГ-2А1УтБ, ПГ-2А1УтВ	
- КЖИ. 30. 00	ПВ7-2А1Ута, ПВ7-2А1УтБ, ПГ-6А1Ута, ПГ-6А1УтБ, ПВ7-6А1Ута	19

Обозначение	Наименование	Стр
ТП - КЖИ 30. 00 СБ	ПГ-2А1Ута, ПГ-2А1УтБ, ПГ-2А1УтВ	
	ПВ7-2А1Ута, ПВ7-2А1УтБ, ПГ-6А1Ута,	19
	ПГ-6А1УтБ, ПВ7-6А1Ута	20
	Сборочный чертёж	21
- КЖИ 31. 00	ПРС56. 15-6А1УТ-2а,	22
	ПРС56. 15-6А1УТ, ПРС56. 15-6А1УтБ	
- КЖИ 31. 00 СБ	ПРС56. 15-6А1УТ-2а	22
	ПРС56. 15-6А1Ут, ПРС56. 15-6А1УтБ	23
	Сборочный чертёж	
- КЖИ. 40. 00	Диафрагма жесткости 2Д30. 36а	24
- КЖИ. 50. 00	Ригель РЗ	25
- КЖИ 0. 100. 00	РМ1, РМЗ	26
- КЖИ. 0. 101. 00	РМ2	27
- КЖИ. 0. 102. 00	РМ4	28
- КЖИ. 0. 103. 00	МН8	29
- КЖИ. 0. 104. 00	МН1, МН2	29
- КЖИ. 0. 200. 00	Решетка металлическая РМ1, РМ2	30
- КЖИ. 0. 201. 00	Решетка РМ4	31
- КЖИ. 0. 300. 00	Деталь соединительная МСЗ	31
- КЖИ. 0. 400. 00	Каркас Кр1	32
- КЖИ. 0. 401. 00	Каркас Кр2	32
- КЖИ. 0. 500. 00	Сетка арматурная С1	33
- КЖИ. 0. 501. 00	Сетка арматурная С2	33
- КЖИ. 0. 502. 00	Сетка арматурная С3	34
- КЖИ. 0. 503. 00	Сетка арматурная С4	34
- КЖИ. 0. 504. 00	Сетка арматурная С5	35
- КЖИ. 0. 505. 00	Сетка арматурная С6	35
- КЖИ. 0. 600. 00	Щит металлический щ1, щ2	36
- КЖИ. 0. 700. 00	Анкер А1	37
- КЖИ. 0. 701. 00	Анкер А2	



ИВ. №, ПОДПИСЬ, ДАТА ВЗАИМН. П.О.С.

ИВ. №	ПОДПИСЬ	ДАТА ВЗАИМН. П.О.С.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 902-5												
					01	02	03	04	05	06	Прит	п.п.					
1	1.423-3		КЖИ.01.00.00.01.1	Документация Ж.Б. колонны при изготовлении серии для изготовления проездных устройств длиной 14м настойчивая в шкворн высотой 14м													
2	1.423-3	вып. 1		Сборочный чертеж													
3	1.423-3	вып. 1		Сборочные единицы													
4	1.423-3	вып. 2		Колонна К 72-4													
5	3.400-6	7/78		Изделия заводские													
6	1.423-3	вып. 2		М1-14													
				М1-10													
				М1-12-1													
				М1-8													
				М1-4													

ТП 902-5-12 85 КЖИ.01.00 СБ

Колонна
(К 72-4а)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,3Т	

Лист 1	Листов 3
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

ФОРМАТ А4

ТП 902-5-12.85 КЖИ.01.00

Колонны
К 72-4а ÷ К 72-4е

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 г. МОСКВА

20772-04

4

ФОРМАТ А4

Рис. 2

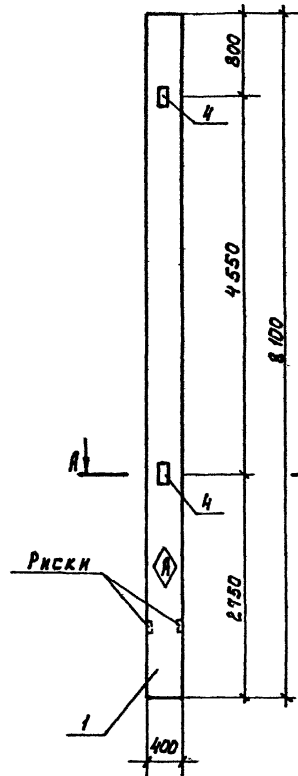


Рис. 3

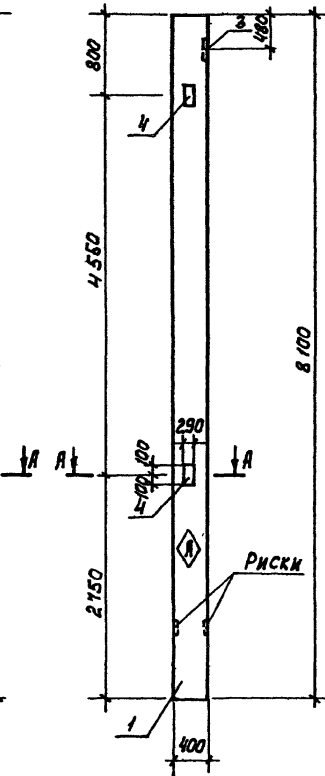


Рис. 4

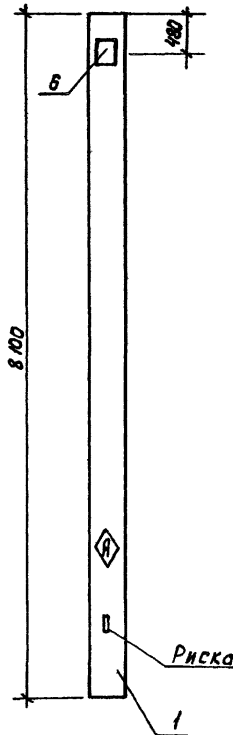


Рис. 5

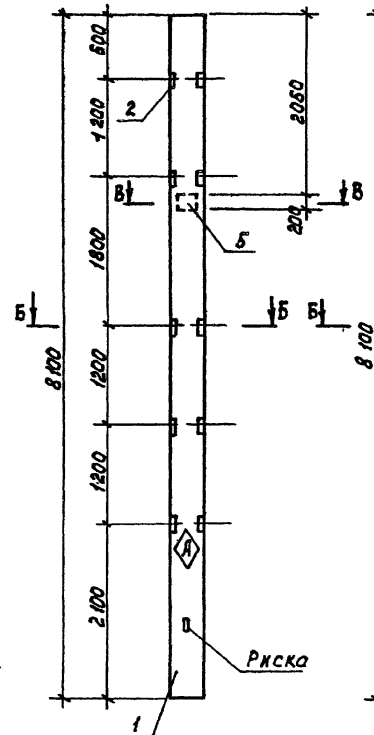
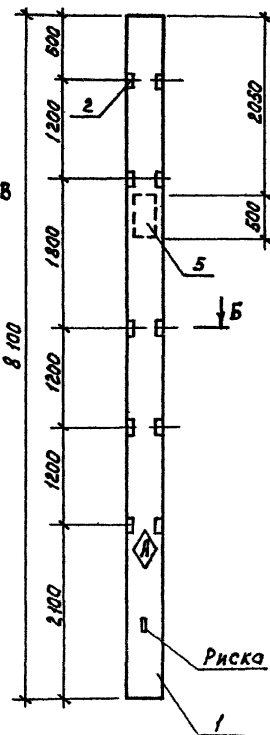
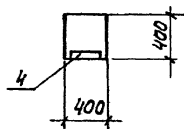


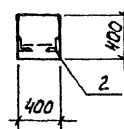
Рис. 6



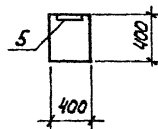
А - А



Б - Б



B - B



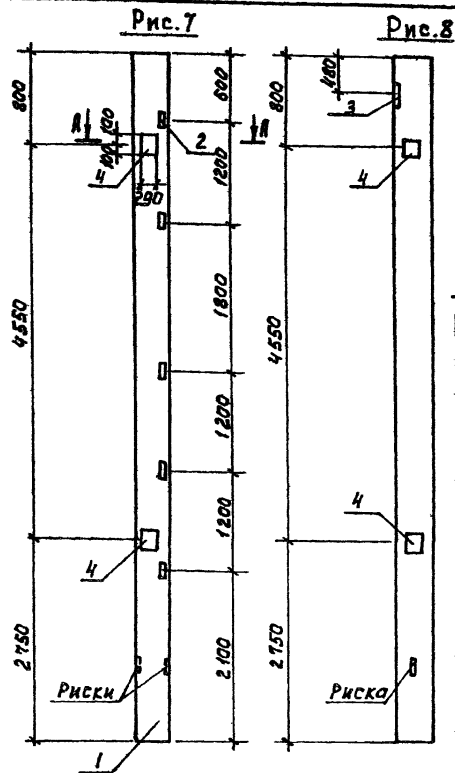
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, г	
ТП	КЖИ.01.00-01	К72-4В	2 3,3	
		-02	К72-4Б	3 3,3
		-03	К72-4Г	4 3,3
		-04	К72-4Д	5 3,3
		-05	К72-4Е	6 3,3

ТП 902-5-12 85

КЖИ.01.00 сБ


Лист

2



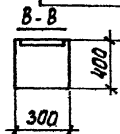
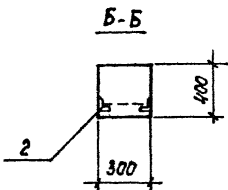
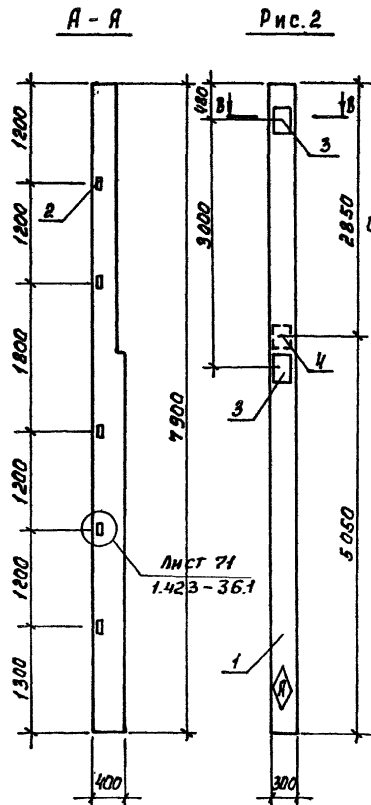
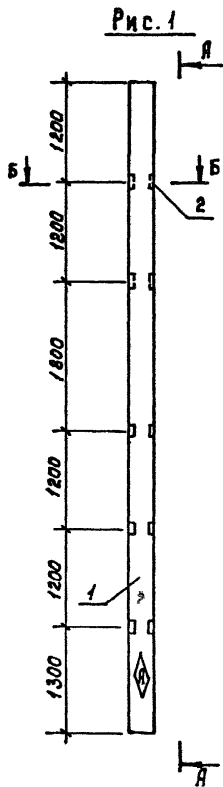
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка	Изделия закладные												Общий расход			
	Арматура класса А I						Прокат марки Вст 3 кл 2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8509-72									
	φ6	Итого	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	163x5	Итого	200x10	100x8	300x10		Итого		
К72-4а	0,2	0,2		1,65	2,8	1,4	5,85	6,05	7,2	7,2			6,8	6,8	14,0	20,05
К72-4б				2,8			2,8	2,8			9,2			9,2	9,2	12,0
К72-4в	0,2	0,2		2,8	2,8	1,4	7,0	7,2			9,2		9,2	18,4	18,4	25,6
К72-4г	0,2	0,2			2,8	1,4	4,2	4,4					6,8	6,8	6,8	11,2
К72-4д			0,18	1,85			1,83	1,83	7,2	7,2		1,28		1,28	8,48	10,31
К72-4е			0,54	1,85			2,19	2,19	7,2	7,2		3,11		3,11	10,31	12,5
К72-4ж				4,45			4,45	4,45	7,2	7,2	9,2			9,2	16,4	20,85
К72-4з	0,2	0,2		2,8	2,8	1,4	7,0	7,2			9,2		9,2	18,4	18,4	25,6

1. Колонны К72-4а ÷ К72-4и отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - гор. ц 50-60°.
3. Знак  нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса Т
ТП КЖИ.01.01-06	К72-4ж	7	3,3
-07	К72-4и	8	3,3

ТП 902-5-12.85 КЖИ.01.00 СБ Лист 3



Обозначение	Марка	Рис.
ТП	КЖ.02.00 КФ 16-1а	1
	-01 КФ 16-1б	2

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			Шифр 460-75	ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ФАБРИКАТНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ		
				Сборочные единицы		
		1	Шифр 460-75	Колонна КФ 16-1		
		2	1.423-3 2-0.20.0СБ стр. 67	Изделие закладное МНВ	5	
			Переменные данные для исполнений			
				КЖ.02.00-отсутствие		
				КЖ.02.00-01		
				Сборочные единицы		
		3	1.423-3 Вып.2/Б	Изделие закладное МН-1	2	
		4	3.400-6/76	МН+8, В-200	1	

Остальное см. Рис.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Итого			
	Арматура класса					Прокат марки									
	А I		А III			В ст 3 кп 2									
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76
φ6	Итого	φ8	φ12	φ14	φ22	Итого	163x5	Итого	100x8	300x10	Итого				
КФ 16-1а			1,5			1,5	9,5	9,5				9,5	11,0		
КФ 16-1б	0,4	0,4	0,18	1,5	4,0	2,8	8,48	9,5	9,5	1,28	13,6	14,88	24,38	33,26	

1. Колонны КФ 16-1а и КФ 16-1б отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. ц. 50-60.
3. Знак нанести несмываемой краской.

			ТП 902-5 - 12 85	КЖ. 02.00
Провер	Шмыков			
И.н.ж	Шоиман			
Ст.инж	Якимирева			
Г.И.П	Письман			
Гл.конст	Шамиро			
И.контр	Письман			
И.ч.ота	Красавин			
			Колонна (КФ 16-1а, КФ 16-1б)	СТАДИЯ
				МАССА
				МАСШТАБ
				РП
				2,5т
				Лист
				Листов 1
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
				ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
				г. Москва

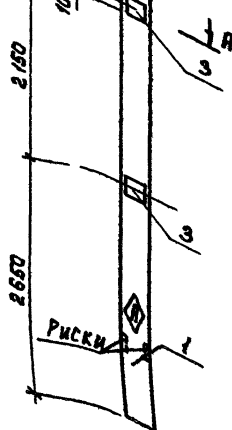
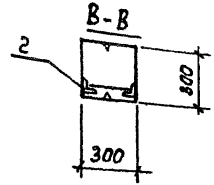
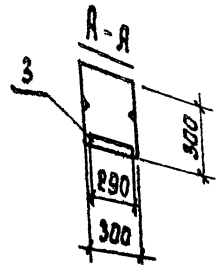
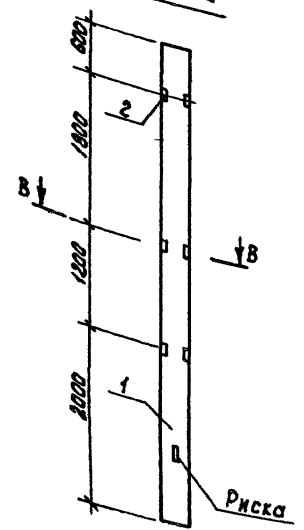


Рис. 2



Фабрика	Вид	кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.423-3 вып.1	Железобетонные колонны прямоуглоного сечения односторонних производственных зданий без мостовых кранов высотой до 3,6м		
				Сборочные единицы		
	1		1.423-3 вып.1	Колонна К 48-7		
	2		1.432-3 вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
			Переменные данные для исполнений			
				КЖИ.03.00		
				Сборочные единицы		
	3		1.423-3 вып.2	Изделие закладное М1-12	2	
				КЖИ.03.00-01		
				отсутствуют		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия.

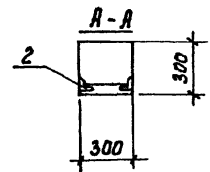
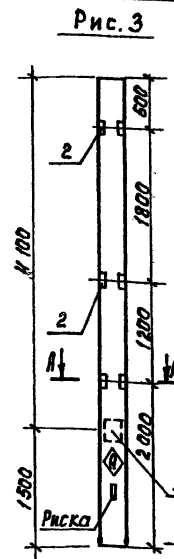
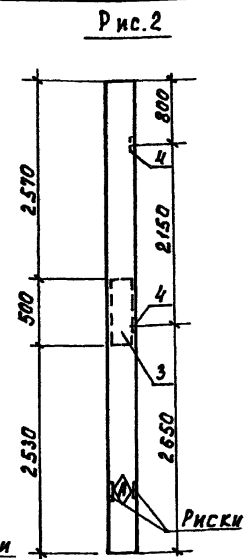
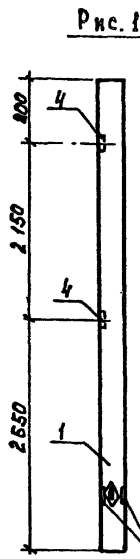
Марка элемента	Изделия закладные							Объем расхода
	Арматура класса		Прокат марки				Листы	
	А III		Вст 3 кл 2					
	Гост 5781-82	Гост 5781-82	Гост 103-75	Гост 103-75	Гост 103-75	Гост 103-75	Гост 103-75	
К 48-7а	3.52	3.52	4.32	4.32	—	9.2	9.2	17.09
К 48-7б	0.72	0.72	4.32	4.32	—	—	—	5.09

1. Колонны К48-7а и К48-7б отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. Ц. 50-60.
3. Знак нанести несмываемой краской.

Обозначение	Рис.	Марка
КЖИ.03.00	1	К48-7а
-01	2	К48-7б

Привязан			
Инв. №			

				ТЛ 902-5-12.85	КЖИ.03.00	
Провер	Шмыков			Колонна (К 48-7а; К 48-7б)	СТАЯЯ НАСА НАСШТАВ	
Инж	Шойман					РП ЗТ
Рук. гр	Шмыков				Лист	Листов 1
Г.И.П	Письман				ЦНИИОП ИСКЛЮЧЕНОГО ОБЪЕДАВАНЯ Г. МОСКВА	
Гл. конст	Шалыро					
Н. контр	Письман					
Нач. отд	Красавин					



1. Колонны К48-7б, К48-7з, К48-7д отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - топ.ц.50-00.
3. Знак \diamond нанести несмываемой краской.

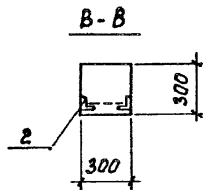
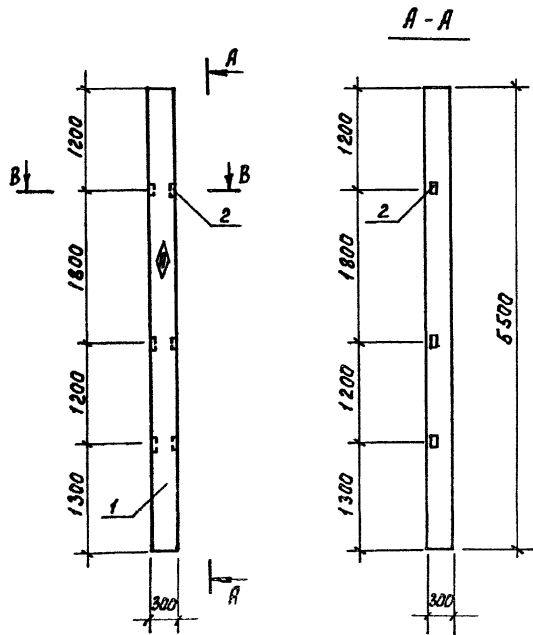
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.на испол.			Примеч.
					—	01	02	
				Документация				
			1.423-3 вып.1.2.	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий для мостовых кранов высотой до 25м				
				Сборочные единицы				
		1	1.423-3 вып.1	Колонна К48-7	×	×	×	
				Изделия закладные				
		2	1.423-3 вып.2	М1-13			3	
		3	3.400 - б/7б	МН1-8		0,2	0,5	п.м.
		4	1.423-3. вып.2	М1-12				
					2	2		
					К48-7б	К48-7з	К48-7д	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								
	Арматура класса А III			Прокат марки В ст 3 кп 2					Общий расход
	Гост 5781-82			Гост 8509-72		Гост 103-76*		Всего	
	φ 12	φ 8	Итого	163x5	Итого	100x8	200x10		Итого
К48-7б	2,8		2,8				9,2	9,2	12,0
К48-7з	2,8	0,54	3,34			3,11	9,2	12,31	15,65
К48-7д	0,72	0,18	0,90	4,32	4,32	1,28	1,28	5,60	6,5

Обозначение	Марка	Рис.
ТЛ КЖИ.04.00	К48-7б	1
	-01 К48-7з	2
	-02 К48-7д	3

ТЛ 902-5-12.85			КЖИ.04.00		
Привязан			Колонна (К48-7б ; К48-7з ; К48-7д)		
Инж. Шойман	Ст.инж. Якинфиева	Рук.гр. Шмыков	Г.И.П. Письман	Гл.конст. Шапиро	Н.контр. Письман
Инв. №	Ильота	Красавина			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	1:3	
			Лист Листов 1		
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
			Г. МОСКВА		



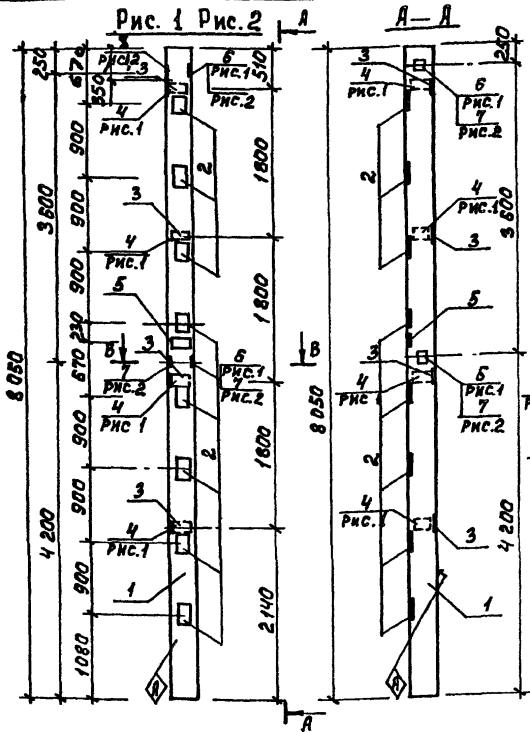
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ШИФР 460-75	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФАКЕРОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОСТАЯЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ		
				<u>Сборные единицы</u>		
	1		ШИФР 460-75	Колонна КФТ-1		
	2		1.427.1-3.2-0.20.0 сб стр. 67	Изделие закладное МНВ 3		

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Объем расхода
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III			Вст 3 кл 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			
	φ12		Итого	φ63x5		Итого	
КФ 7-1а	0,9		0,9	5,7		5,7	6,6

1. Колонна КФТ-1а отличается от серийной наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - гор. и 50-60.
3. Знак нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			ИНЖ. ШОЙМАН			ТП 902-5-12 85			КЖ. 05 00		
			РУК. ГР. ШМЫКОВ			Колонна (КФ 7-1а)			СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
			Г И П ПИСЬМАН						РП	1,25Т	1:50
			ГД КОНСТ. ШАПИРО						Лист	Листов 1	
			Н. КОНТР. ПИСЬМАН						ЦНИИОП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА		
ИНВ. №			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН								



Обозначение	Марка	Рис
ТП	КЖИ.06.00.2К3381	1
	-01.2К3381.2	2

1. Покрытие закладных деталей Гор. и 50-60
 2. Знак \diamond нанести несмываемой краской

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
		1		Колонна 2К3-36		
		2	1.020-1/83.2-15 23	Изделие закладное МН13	8	
		3	1.020-1/83 2-15 24	МН 19	1	
		8	1.020-1/83.2-15 26	МН 27	1	
Переменные данные для исполнений						
				ТП	КЖИ 06.00	
				Сборочные единицы		
		4	1.020-1/83 2-15 24-06	Изделие закладное МН33	4	
		5	1.020-1/83.2-15 24-07	МН 34	4	
		6	1.020-1/83.2-15 24-08	МН 40	2	
				ТП	КЖИ 06.00-01	
				Сборочные единицы		
		7	1.020-1/83.2-15 24-09	МН 41	1	
		4	1.020-1/83 2-15 24-06	МН 33	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего
	Арматура класса А III						Прокат марки В ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	$\phi 16$	$\phi 12$	$\phi 8$	Итого	$\Sigma=12$	$\Sigma=8$	$\Sigma=6$	Итого	$\Sigma=8$	$\Sigma=6$	
2 К3,36-1-1	4.59	1.6	0.8	6.99	35.6	2.82	9.04	47.46			63.49
2 К3 36-1-2	4.59	1.6	0.4	6.59	35.6	2.82	4.52	42.97			85.9

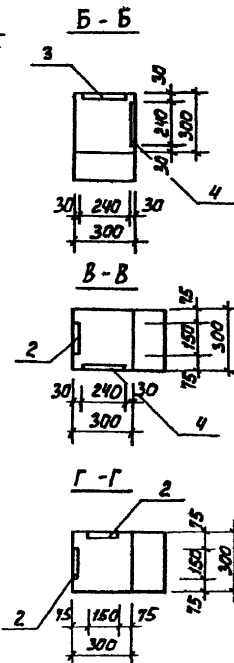
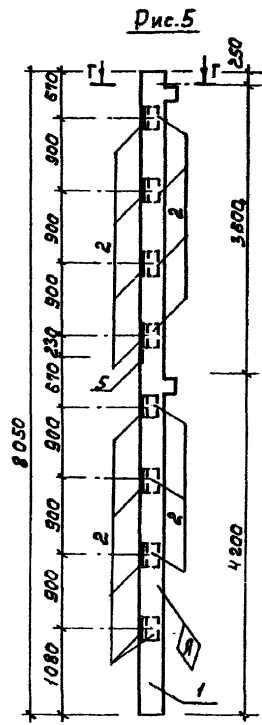
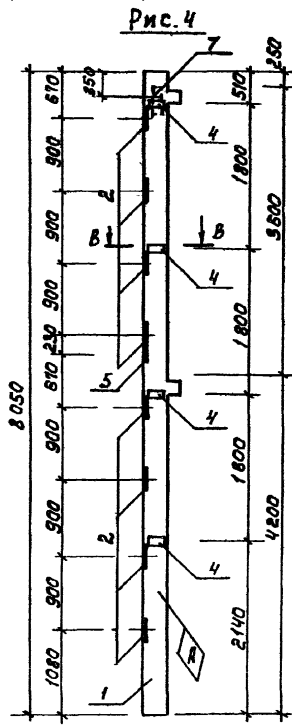
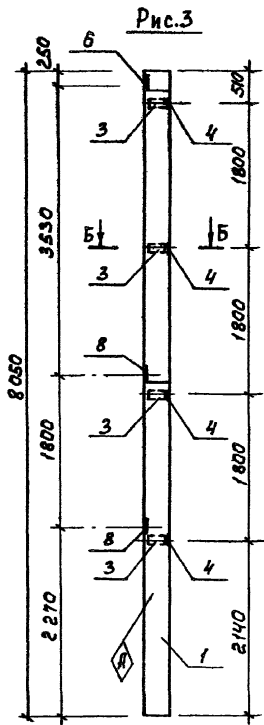
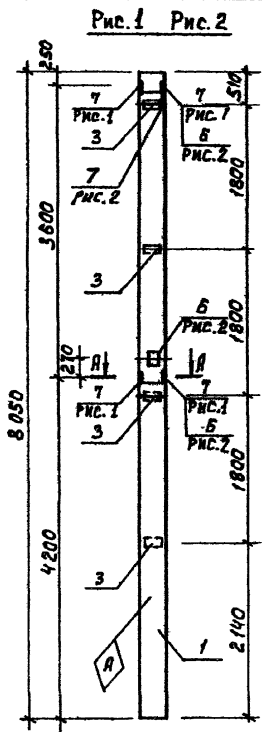
ТП 902-5-12.85 КЖИ 06.00

Колонна
2К3 36-1-1, 2К3 36-1-2

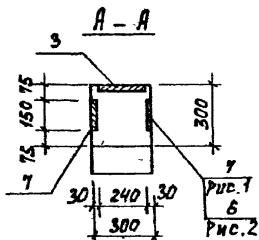
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.9	

Лист	Листов
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г Москва	

Привязан	Инж. БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
	Рук. гр. ШМЫКОВ	<i>Шмыков</i>
	Г.И.П. ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
	Гл. конст. ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
	Н. контр. ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
Имп. №	Нач. отд. КРАСОВИН	<i>Красовин</i>



1. Покрытие закладных деталей гор.ц. 50-60.
2. Знак нанести несмываемой краской.



Обозначение	Марка	Рис.
ТП КЖИ0700	ЭК03.36-214	1
	-01 ЭК03.36-214	2
	-02 ЭК03.36-214	3
	-03 ЭК03.36-214	4
	-04 ЭК03.36-214	5

ИНЖ.	БАЗАНОВ	<i>Базанов</i>
РУК. ГР.	ШМЫКОВ	<i>Шмыков</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
СА КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>
Н КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>
НАЧ. ОТД.	КРАСЬВИН	<i>Красьвин</i>

ТЛ 902-5-12.85

КЖИ.07.00 СБ

Колонны
2 К03 36 - 2.1

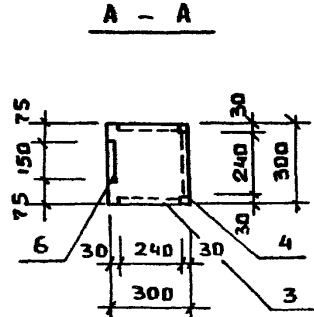
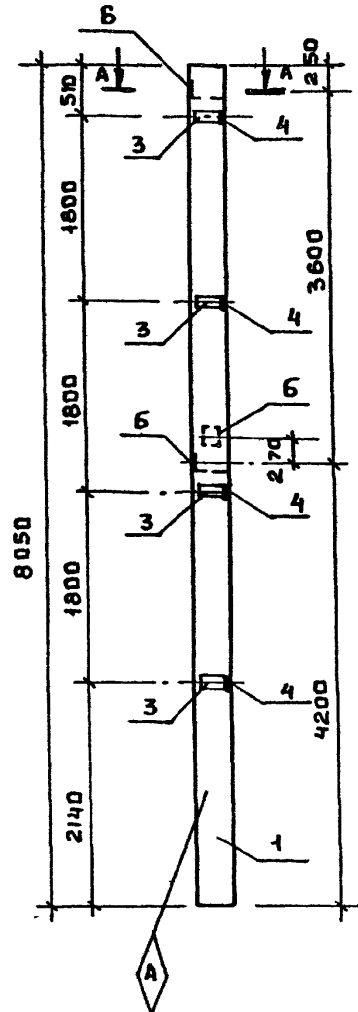
СТАДИЯ МАСШТАБ

Р 1.9

Лист 1 Листов

ПНИИОП
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАН.
Г. МОСКВА

Рис. 6



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ						ПРИМЕЧ	
					-	01	02	03	04	05		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ								
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
		1	1.020-1/83.2-1523	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЗ				8	16			
		2	1.020-1/83.2-1524	МН19				1	1			
		3	1.020-1/83.2-15 24-06	МН33	4	4	4			4		
		4	1.020-1/83.2-15 24-07	МН34		4	4	4				
		5	1.020-1/83.2-15 24-08	МН40		1	3			3		
		6	1.020-1/83.2-1524-09	МН41	2							
		7	1.020-1/83.2-15 26	МН27		3		1				
					2КОЗ.36-2.1-1	2КОЗ.36-2.1-2	2КОЗ.36-2.1-3	2КОЗ.36-2.1-4	2КОЗ.36-2.1-5	2КОЗ.36-2.1-6		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	ПРОКАТ МАРКИ					АРМАТУРА КЛАССА					
	Вст 3 кп2					А III					
	ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-82					
	δ 12	δ 8	δ 6	итого	φ 16	φ 12	φ 8	φ 18	итого		
2КОЗ.36-2.1-1		2,82	4,52	7,34		0,56	0,4		0,60	7,94	
2КОЗ.36-2.1-2	17,94	7,05	9,04	34,03		0,64	0,8	1,28	2,72	36,75	
2КОЗ.36-2.1-3		4,23	9,04	13,27		0,84	0,8		1,64	14,91	
2КОЗ.36-2.1-4	35,6		4,52	40,12	4,59	1,04	0,4		6,03	46,15	
2КОЗ.36-2.1-5	68,4			68,4	8,7	2,1			10,8	79,2	
2КОЗ.36-2.1-6		4,23	4,52	8,75		0,84	0,4		1,24	10,0	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА Т
КЖСН 07.00-05	2КОЗ36216	Б	1,9

ИНЖ	БАЗАНОВ	С/д	ТП 902-5-12 85	КЖСН 07.00		
ГРУПП	ШМЫКОВ	И/д	Колонны 2 КОЗ 36-2 1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ПИСЬМАН	И/д		Р		
ГЛАВНСТ	ШАПИРО	И/д		ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И.КОНТР.	ПИСЬМАН	И/д				
И.ОТД	КРАСАВИК	И/д				

Рис. 1

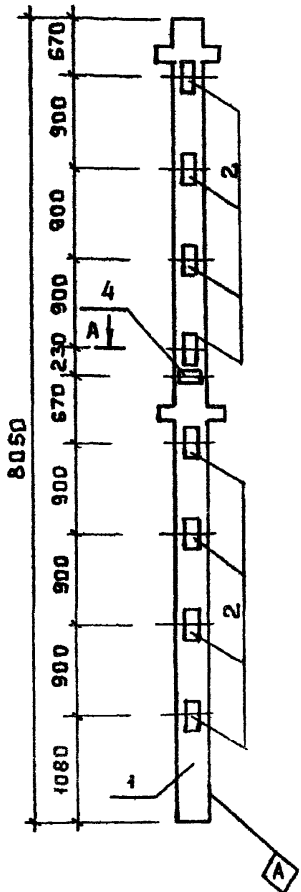
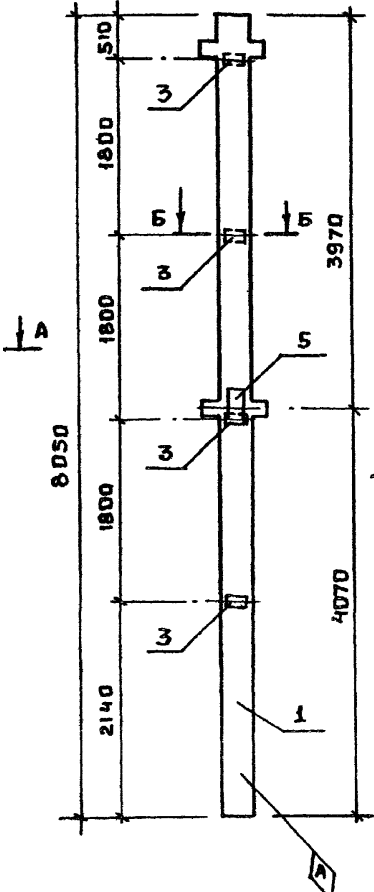
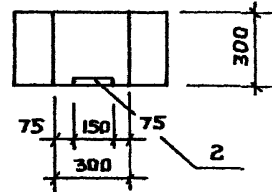


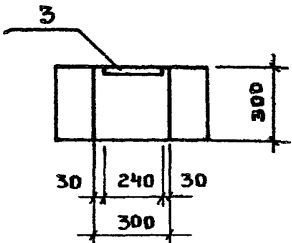
Рис. 2



А - А



Б - Б



Обозначение	Марка	Рис
ТП КЖИ 08.00	2КАЗ-36-24-1	1
	-01 2КАЗ-36-24-2	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Колонна 2КДЗ 36-24		
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
				Т.П. КЖИ 08.00		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	2		1.020-1/83.2-15 23	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ3	8	
	4		1.020-1/83.2-15 24-07	МНЗ4	1	
				Т.П. КЖИ 08.00-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	3		1.020-1/83.2-15 24-06	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ3	4	
	5		1.020-1/83.2-15 26	МНЗ7	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			
	А III				ВСтЗ КН 2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			
	φ16	φ12	φ8	Итого	φ12	δ=6	Итого	
2КАЗ-36-24-1	4,59	1,04		5,63	35,6		35,6	41,2
2КАЗ-36-24-2	0,64	0,18	0,4	0,86	8,97	7,52	13,49	14,35

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГОР. ЦУСО-60
2. Знак Ⓢ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗАН	ИИОС	БАЗАНОВ	РЧ.ГР	ШМЫКОВ	ГКП	ПИСЬМАН	ТА КОНСТ	ШАПИРО	И КОНТР	ПИСЬМАН	И.О.Т.А	КРАСАВИН

Т.П. 902-5-12.85		КЖИ 08.00	
КОЛОННА		ОТАДНЯ	МАССА
2КАЗ-36-24-1; 2КАЗ-36-24-2		Р	1,9
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Рис. 1

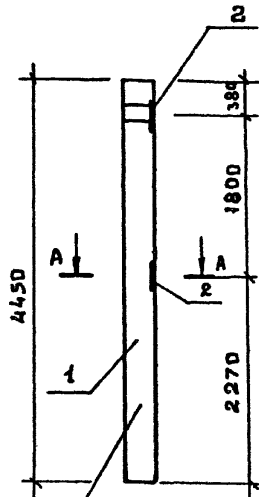
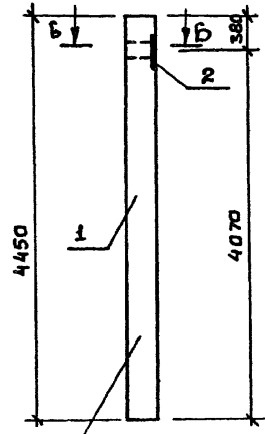
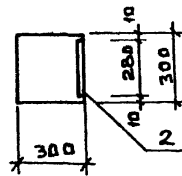


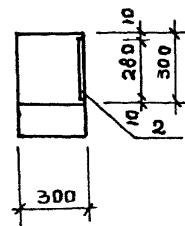
Рис. 2



А - А



Б - Б



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
Т.П	КЖИ.09.00	1
	0-1	2

ПРИВЯЗАН

И.И.С.	БАЗАНОВ	<i>Б.И.</i>
РУК. ГР.	ШМЫГОВ	<i>Ш.И.</i>
Г.И.П.	ПИСЬМАН	<i>П.И.</i>
И.А. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш.И.</i>
И. КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>П.И.</i>
И. ОТД.	КОСАВИН	<i>К.И.</i>

Формат	Зона	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1		КОЛОННА 1 КОЗ-36-2,1		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>						
				ТП	КЖИ.09.00	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020-1/832-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	
				ТП	КЖИ.09.80-01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		2	1.020-1/83,2-15 26	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КР2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	φ12	φ18	ИТОГО	δ=12		ИТОГО	
1 КОЗ-36-2,1-1	0,36	1,28	1,84	17,97		18,00	19,64
1 КОЗ-36-2,1-2	0,18	0,64	0,82	8,97		9,00	9,82

1. ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГОР. Ц 50-50
2. ЗНАК \blacklozenge НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

Т.П. 902.5 - 12.85

КЖИ.09-00

КОЛОННА

1 КОЗ. 36-2,1-1; 1 КОЗ. 36-2,1-2

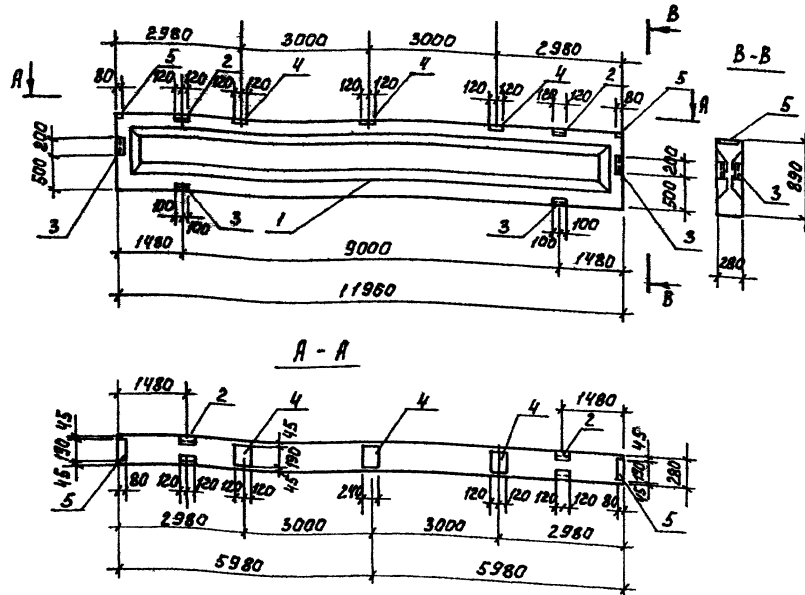
СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1:1

Лист Листов

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБРАЗОВАНИЕ
Г. МОСКВА.

Рис. 1



1. Балки 1БСП12-6А IIa и 2БСП12-7А IIa отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. 4 50-60

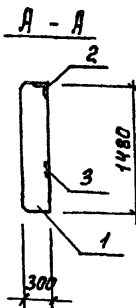
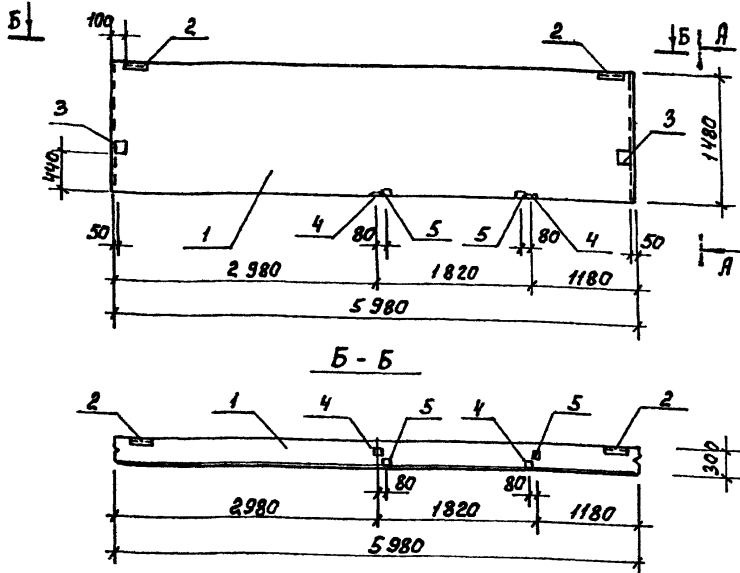
Обозначение	Марка	Рис.	Масса Т
КЖИ.10.00	1БСП12-6А IIa	1	4,5
-01	2БСП12-7А IIa		5,0

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1.462.1-1/81	Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРАВЛЕННЫЕ БАЛКИ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО 12 м. ДЛЯ ПИКЕТЖА ЗДАНИЯ.		
		1.400-6/76	ЦИФРОВЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СЕРИИ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЯ ЗАДАНИЯ ПРОМ. ПРЕАРИТНИК.		
		Переменные данные для исполнений			
			КЖИ.10.00-00		
		Сборочные единицы			
1		1.462.1-1/81 01-1	Балка 1БСП 12-6А II		
2		1.400-6/76 Л. 88	Изделия закладные ИЧ22-2	2	5,9 кг
3		2.432-1	ИЧ5	2	4,3 кг
4		1.400-6/76 Л. 85	ИЧ-3	3	2,4 кг
5		1.400-6/76 Л. 84	ИЧ-1	2	1,4 кг
			-КЖИ.10.00-01		
		Сборочные единицы			
1		1.462.1-1/81.01-1	Балка 2БСП 12-7А II		
2		1.400-6/76 Л. 88	Изделия закладные ИЧ22-2	2	5,9 кг
3		2.432-1	ИЧ5	2	4,3 кг
4		1.400-6/76 Л. 85	ИЧ-3	3	2,4 кг
5		1.400-6/76 Л. 84	ИЧ-1	2	1,4 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные										Всего	Расход
	Арматура класса				Прокат марки							
	А I		А III		В ст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82	φ6	φ8	φ10	ГОСТ 8503-72		ГОСТ 103-76					
				180x8	170x8	Итого	140x8	130x8	Итого	Всего		
1БСП12-6А IIa	0,2	2,4	0,6	3,2	7,6	10,4	18,0	2,6	8,6	9,2	27,2	30,4
2БСП12-7А IIa	0,2	2,4	0,6	3,2	7,6	10,4	18,0	2,6	8,6	9,2	27,2	30,4

Привязан		ИНЖ ШОЛМАН		ИИ		ТП 902-5-12.85		КЖИ. 10.00	
		С.И.ИЖ АКИНЧЕВА				БАЛКИ		СТАИЯ МАССА	
		Р.Ж.ГР. ШИШКОВ				(1БСП12-6А IIa, 2БСП12-7А IIa)		РП СМ.ТАВА.	
		Г.И.П. ПИСЬМАН						ЛИСТ	
		Г.А.КОНСТ. ШАПИРО						ЛИСТОВ 1	
		Н.КОНТР. ПИСЬМАН						ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ	
		НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ						г. МОСКВА	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Серия 1.030.1-1	Стены наружные из одно-слойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.		
			Вып. 0-1; 0-2; 0-3			
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 Серия 1.030.1-1 вып. 0-1	Панель стеновая ПС.60.15.30-3л		
			2 Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М-2	2	2.14
			3 Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М5	2	7.38
			4 Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М9	2	1.38
			5	Брус деревянный		

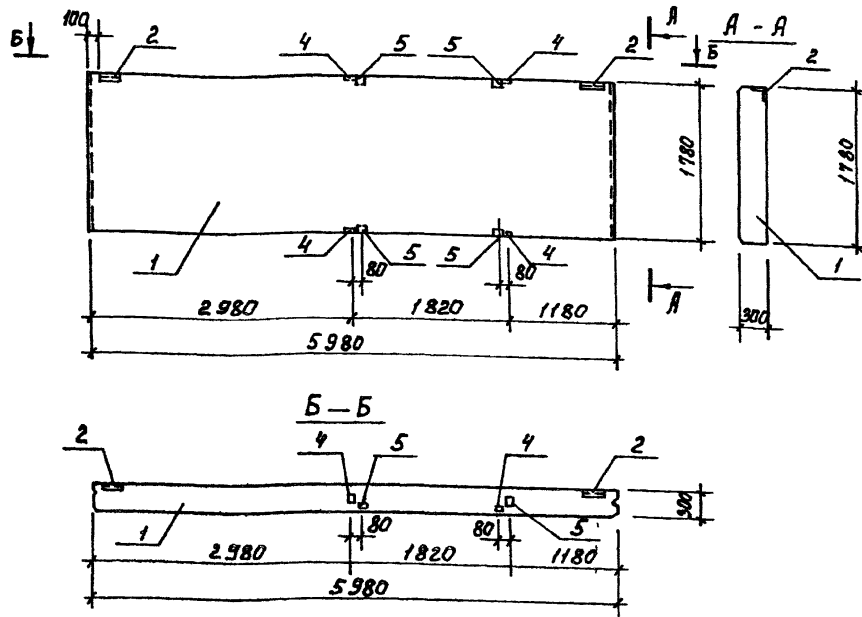
1. Стеновая панель ПС 60. 15.30-3л-12 отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей М-2, М-5, М-9 и расположением деревянных брусков.
2. Покрытие закладных деталей - гор.ц. 50-60.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса	Прокат марки							
	А III	Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76					
φ 10	Итого	Л63х6	Итого	С=8	С=10	С=12	Итого		
ПС 60.15.30-3л-12	2.04	2.04	2.74	2.74	2.0	6.32	7.58	15.90	20.68

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

Тп 902-5-12 85	К ЖИ 20.00		
Панель стеновая ПС 60 15 30 - 3л - 12	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	3 14	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА			



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Серия 1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий		
			вып 0-1; 0-2; 0-3			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	Серия 1.030.1-1 вып. 0-1	Панель стеновая ПС 60.18.30.2		
		2	Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М-2	2	2.14
		4	Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М-9	4	1.38
		5		Брус деревянный	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки					
	А III		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
φ10	Итого	63x6	Итого	5=8	Итого			
ПС 60.18.30.2-9	1.92	1.92	2.74	2.74	40		4.0	8.66

1. Стеновая панель ПС 60.18.30.2-9 отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей М-2 М-9 и расположением деревянных брусков.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. ц 50-60.

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ИНЖ. БАЗАНОВ
 РУК. ГР. ШМЫКОВ
 ГИП. ПИСЬМАН
 ГА. КОНСТ. ШАПИРО
 Н. КОНТР. ПИСЬМАН
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 902-5-12.85

КЖИ. 21.00

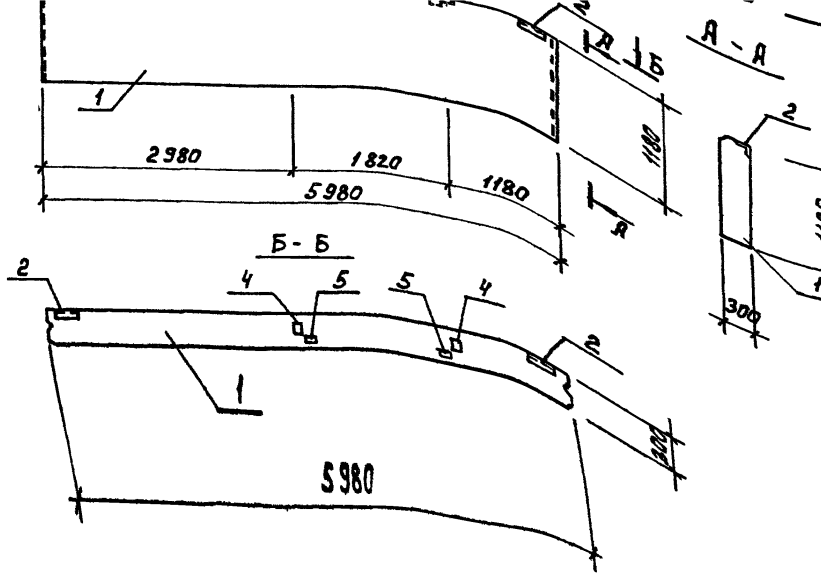
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
 ПС 60 18.30-21-9

СТАИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 3.76

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Серия 1.030.1-1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий		
			вып. 0-1; 0-2; 0-3			
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 Серия 1.030.1-1 вып. 0-1	Панель стеновая ПС60/12.30-3л		
			2 Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М-2	2	2.14
			4 Серия 1.030.1-1 вып. 1-3	Изделие закладное М9	2	1.38
			5	Брус деревянный	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

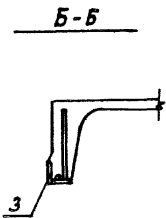
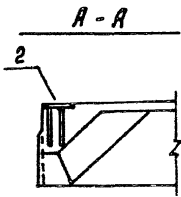
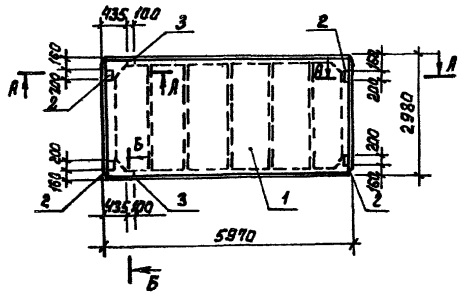
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А II		В ст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 103-76			
φ 10	Итого	1.63x6	Итого	5=8		Итого		
ПС60.12.30-3л-Б	1.16	1.16	2.74	2.74	2.0		2.0	5.90

1. Стеновая панель ПС 60 12 30-3л-Б отличается от серийной количеством и расположением закладных деталей и деревянных брусков.
2. Покрытие закладных деталей - Гор. ц 50-60.

Привязан			
Ив №			

					ТП 902-5-12 85	КЖИ 22 00
					Стеновая панель ПС 60 12 30-3л-Б	Стадия Масса Масштаб
						Р 2.51
						Лист Листов
						ЦНИИЭП инженерного оборудования г Москва

Рис. 1



ПРИВЯЗАН			
Ивв. №			

ТП 902-5-12.85 КЖИ.30.00 СБ

Плита
(ПГ-2А ИТБ)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.85Т	

Лист 1 Листов 3
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И.И.Ж.	Шойман	<i>Шойман</i>
Ст. инж.	Акимфиева	<i>Акимфиева</i>
Г.И.П.	Лисьяман	<i>Лисьяман</i>
Гл. констр.	Шапиро	<i>Шапиро</i>
И.контр.	Лисьяман	<i>Лисьяман</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

ФОРМАТ А4

Кол. на испол.	Примеч.						
	01	02	03	04	05	06	07
1	×	×	×	×	×	×	×
2	×	×	×	×	×	×	×
3	×	×	×	×	×	×	×
4	×	×	×	×	×	×	×
5	×	×	×	×	×	×	×
6	×	×	×	×	×	×	×
7	×	×	×	×	×	×	×
8	×	×	×	×	×	×	×
9	×	×	×	×	×	×	×
10	×	×	×	×	×	×	×
11	×	×	×	×	×	×	×
12	×	×	×	×	×	×	×
13	×	×	×	×	×	×	×
14	×	×	×	×	×	×	×
15	×	×	×	×	×	×	×
16	×	×	×	×	×	×	×
17	×	×	×	×	×	×	×
18	×	×	×	×	×	×	×
19	×	×	×	×	×	×	×
20	×	×	×	×	×	×	×
21	×	×	×	×	×	×	×
22	×	×	×	×	×	×	×
23	×	×	×	×	×	×	×
24	×	×	×	×	×	×	×
25	×	×	×	×	×	×	×
26	×	×	×	×	×	×	×
27	×	×	×	×	×	×	×
28	×	×	×	×	×	×	×
29	×	×	×	×	×	×	×
30	×	×	×	×	×	×	×
31	×	×	×	×	×	×	×
32	×	×	×	×	×	×	×
33	×	×	×	×	×	×	×
34	×	×	×	×	×	×	×
35	×	×	×	×	×	×	×
36	×	×	×	×	×	×	×
37	×	×	×	×	×	×	×
38	×	×	×	×	×	×	×
39	×	×	×	×	×	×	×
40	×	×	×	×	×	×	×
41	×	×	×	×	×	×	×
42	×	×	×	×	×	×	×
43	×	×	×	×	×	×	×
44	×	×	×	×	×	×	×
45	×	×	×	×	×	×	×
46	×	×	×	×	×	×	×
47	×	×	×	×	×	×	×
48	×	×	×	×	×	×	×
49	×	×	×	×	×	×	×
50	×	×	×	×	×	×	×
51	×	×	×	×	×	×	×
52	×	×	×	×	×	×	×
53	×	×	×	×	×	×	×
54	×	×	×	×	×	×	×
55	×	×	×	×	×	×	×
56	×	×	×	×	×	×	×
57	×	×	×	×	×	×	×
58	×	×	×	×	×	×	×
59	×	×	×	×	×	×	×
60	×	×	×	×	×	×	×
61	×	×	×	×	×	×	×
62	×	×	×	×	×	×	×
63	×	×	×	×	×	×	×
64	×	×	×	×	×	×	×
65	×	×	×	×	×	×	×
66	×	×	×	×	×	×	×
67	×	×	×	×	×	×	×
68	×	×	×	×	×	×	×
69	×	×	×	×	×	×	×
70	×	×	×	×	×	×	×
71	×	×	×	×	×	×	×
72	×	×	×	×	×	×	×
73	×	×	×	×	×	×	×
74	×	×	×	×	×	×	×
75	×	×	×	×	×	×	×
76	×	×	×	×	×	×	×
77	×	×	×	×	×	×	×
78	×	×	×	×	×	×	×
79	×	×	×	×	×	×	×
80	×	×	×	×	×	×	×
81	×	×	×	×	×	×	×
82	×	×	×	×	×	×	×
83	×	×	×	×	×	×	×
84	×	×	×	×	×	×	×
85	×	×	×	×	×	×	×
86	×	×	×	×	×	×	×
87	×	×	×	×	×	×	×
88	×	×	×	×	×	×	×
89	×	×	×	×	×	×	×
90	×	×	×	×	×	×	×
91	×	×	×	×	×	×	×
92	×	×	×	×	×	×	×
93	×	×	×	×	×	×	×
94	×	×	×	×	×	×	×
95	×	×	×	×	×	×	×
96	×	×	×	×	×	×	×
97	×	×	×	×	×	×	×
98	×	×	×	×	×	×	×
99	×	×	×	×	×	×	×
100	×	×	×	×	×	×	×

Обозначение	Наименование	Кол. на испол.
ГОСТ 22701.1-77	Документация ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СРЕ- ДСТЫЕ ПЕРЕКРЫТИЯ И ДИФ- ФЕРНЫЕ ПОСЛОИ ИЛИ ДИФ- ПЕРЕКРЫТИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ ЗАКАЗЧИКОМ	1
КЖИ.30.00СБ.А1	Сборочный чертеж	1
КЖИ.30.00СБ.А2		1
КЖИ.30.00СБ.А3		1
ГОСТ 22701.1-77	Сборочные детали ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	1
ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2А ИТ	1
ГОСТ 22701.1-77	ПВТ-2А ИТ	1
ГОСТ 22701.1-77	ПГ-6А ИТ	1
ГОСТ 22701.1-77	ПВТ-6А ИТ	1
ГОСТ 22701.1-77	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗЧИКОМ	1
МВ		4
М9		2

Ивв. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАГ. ИВВ.

И.И.Ж.	Шойман	<i>Шойман</i>
Ст. инж.	Акимфиева	<i>Акимфиева</i>
Г.И.П.	Лисьяман	<i>Лисьяман</i>
Гл. констр.	Шапиро	<i>Шапиро</i>
И.контр.	Лисьяман	<i>Лисьяман</i>
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>

ТП 902-5-12.85 КЖИ.30.00
Плиты
ПГ-2А ИТБ, ПГ-2А ИТД, ПГ-2А ИТЖ, ПВТ-2А ИТБ,
ПВТ-2А ИТД, ПВТ-2А ИТЖ, ПГ-6А ИТБ, ПГ-6А ИТД,
ПВТ-6А ИТБ, ПВТ-6А ИТД

СТАДИЯ Лист Листов
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Рис. 2

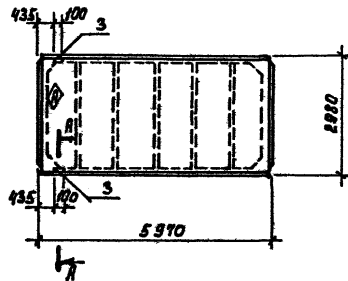
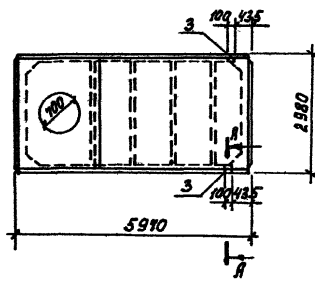


Рис. 4



А - А

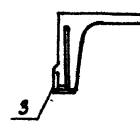


Рис. 3

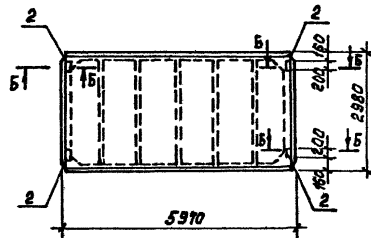
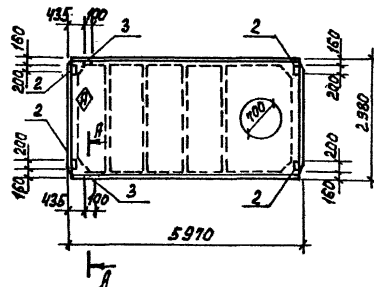
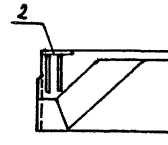


Рис. 5



Б - Б



Обозначение	Марка	Рис.	Масса т
КЖИ.30.00-01 ПГ-2А1УТБ		2	2,65
-02 ПГ-2А1УТБ		3	2,65
-03 ПВ7-2А1УТБ		4	3,20
-04 ПВ7-2А1УТБ		5	3,20

ТП 902-5-12.85

КЖИ.30.00.СБ

Лист

2

Рис. 6

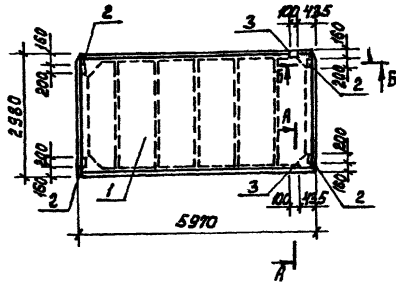
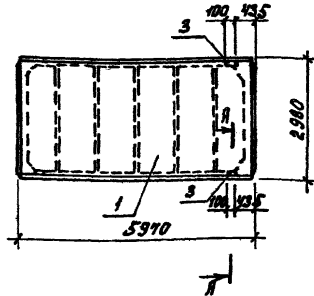
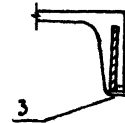


Рис. 7



А-А



Б-Б

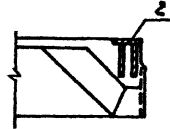
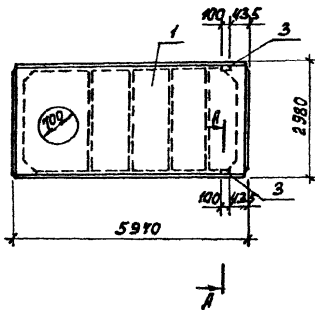


Рис. 8



1. Плиты ПГ-2А1УТ (а,б), ПВ7-2А1УТ (а,б), ПГ-6А1УТ (а,б) ПВ7-6А1УТ (а,б) отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
2. Покрытие закладных деталей - ГФР. Ц 50-60

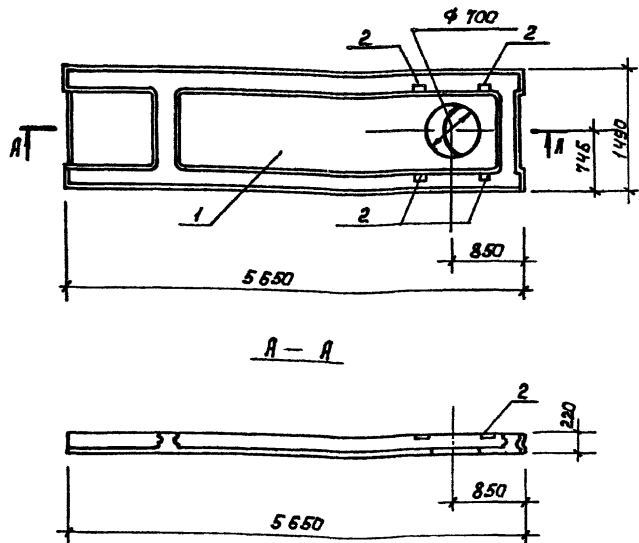
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 кл 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8059-82		ГОСТ 103-76				
	φ 10	φ 14	Итого	Л70х8	Итого	8х100	Итого		
ПГ-2А1УТ а	2,22	0,2	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3
ПГ-2А1УТ б	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68			1,68	2,5
ПГ-2А1УТ в	1,6		1,6			5,2	5,2	5,2	6,8
ПВ7-2А1УТ а	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68			1,68	2,5
ПВ7-2А1УТ б	2,22	0,2	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3
ПГ-6А1УТ а	2,22	0,2	2,42	1,68	1,68	5,2	5,2	6,88	9,3
ПГ-6А1УТ б	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68				2,5
ПВ7-6А1УТ а	0,62	0,2	0,82	1,68	1,68				2,5

Обозначение	Марка	Рис.	Масса т
КЖИ.30.00-05 ПГ-6А1УТ а	6	Рис. 6	2,65
-06 ПГ-6А1УТ б	7	Рис. 7	2,65
-07 ПВ7-6А1УТ а	8	Рис. 8	3,20

ТП 902-5-12.85 КЖИ.30.00 СБ

Рис. 1



Плита ПРС 56.15-6АІVТ-2а отличается от серийной количеством закладных деталей МНЧ.

Инв. №			ТП 902-5-12 85 КЖИ 31.00 СБ	
Инж.	Шойман	<i>Шойман</i>	Плита покрытия (ПРС 56.15-6АІVТ-2а)	
Инж.	Базанов	<i>Базанов</i>	Стадия	Масса
Рук. гр.	Шмыков	<i>Шмыков</i>	Р	2,5т
Г.И.П.	Письман	<i>Письман</i>	Лист 1 / Листов 2	
Гл. конст.	Шалиро	<i>Шалиро</i>	ЦНИИЭП	
Н. контр.	Письман	<i>Письман</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Нач. отд.	Красавин	<i>Красавин</i>	г. Москва	

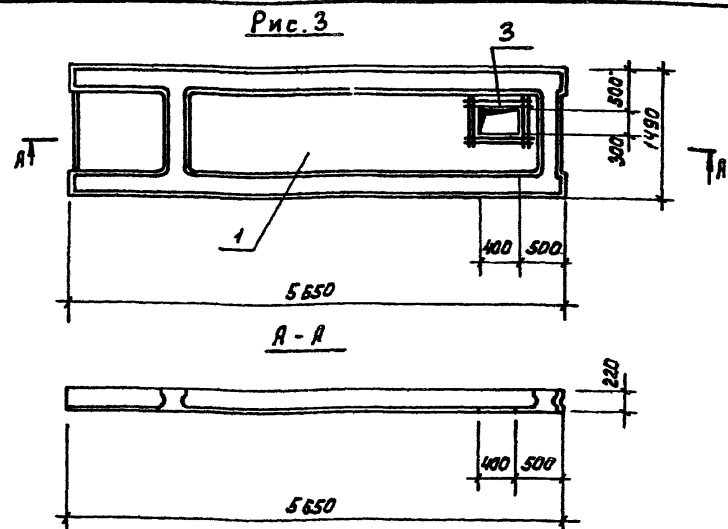
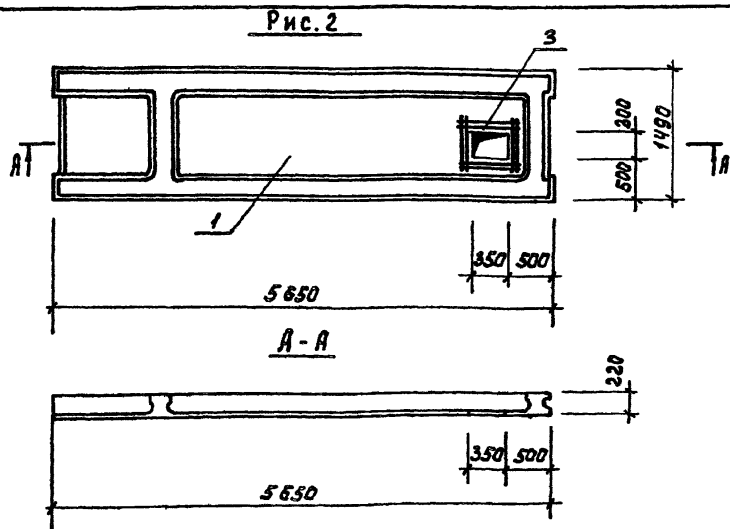
Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примеч.	
								-	01	02		03
						1.041-Г. Вып. 4	Документация	×	×	×		
						КЖИ 31.00.СБ.1	Сборные железобетонные многослойные панели перекрытий многослойных общественных и производственных зданий	×	×	×		
						КЖИ 31.00.СБ.2	Сборочный чертеж	×	×	×		
				1			Сборочные единицы	×	×	×		
				2			Плита перекрытия ПРС 56.15-6АІVТ	×	×	×		
				3			Изделия закладные МНЧ	×	×	×		
							Детали	×	×	×		
							Ф 8 АІV ГОСТ 5781-82 2-800	×	×	×		
												ПРС 56.15-6АІVТ-2а
												ПРС 56.15-6АІVТ-2а
												ПРС 56.15-6АІVТ-2а

ТП 902-5-12.85 КЖИ.31.00

Плиты ПРС 56.15-6АІV-2а, ПРС 56.15-6АІVТa, ПРС 56.15-6АІVТb

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
г. Москва		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Обозначение	Марка	Рис.
ТП	КЖИ.31.00-01 ПРС56.15-БАНТ _а	2
	-02 ПРС56.15-БАНТ _б	3

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход
	Арматура класса		Арматура класса		Прокат марки		
	А I		А III		В ст 3 кп 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72*		
	φ8	Всего	φ 10	Итого	110х х170х8	Итого	
ПРС56.15-БАНТ _а			2,28	2,28	6,56	6,56	8,84
ПРС56.15-БАНТ _а	1,8	1,8					1,8
ПРС56.15-БАНТ _б	1,8	1,8					1,8

Плиты ПРС56.15-БАНТ_а и ПРС56.15-БАНТ_б отличаются от серийных наличием дополнительной арматуры.

ТП 902-5-12 85

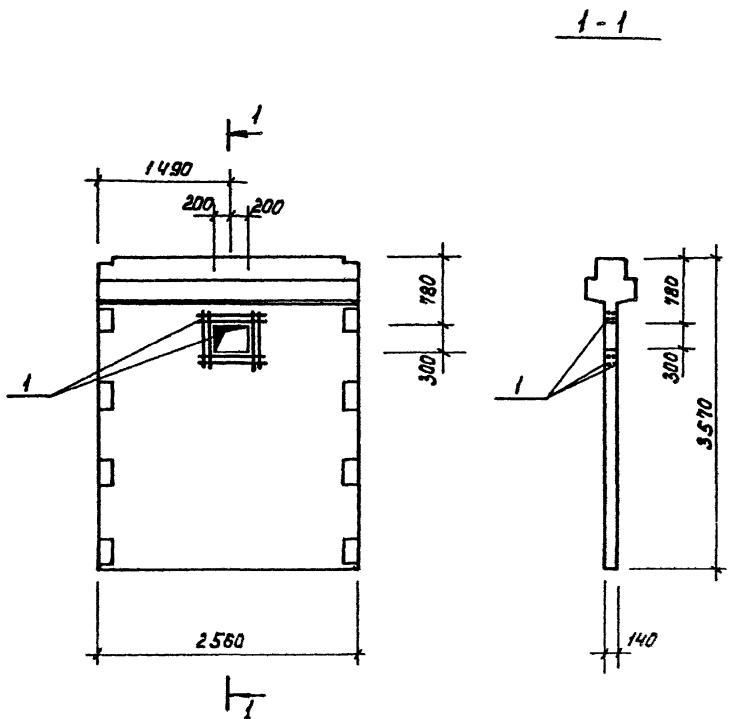
КЖИ.31.00 СБ

Лист
2

20772-04

24

Формат А3



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на диафрагму, кг.

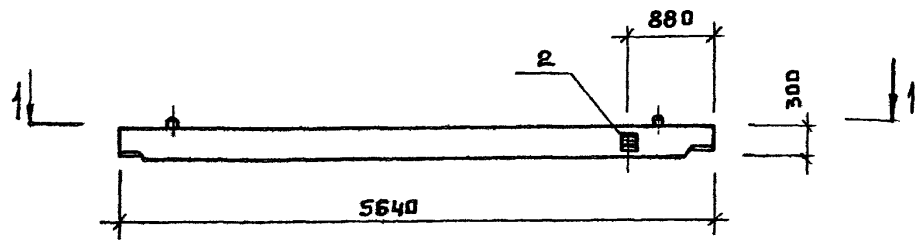
Марка элемента	Изделия арматурные						Всего
	Арматура класса						
	А III			А I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			
	φ 10		Итого φ		Итого		
СЖ-5	6,4		6,4			6,4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			1.020-1. вып.0-4	<u>Документация</u> Диафрагмы жесткости для зданий высотой этажей 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 Опалубочные чертежи и армирование. Технические условия Сборочные единицы		
			1.020-1.В-2 1000-05	Диафрагма 2Д 30,36 <u>Детали</u>	1	
	1			φ 10 А III ГОСТ 5781-82 В=700	16	0,4

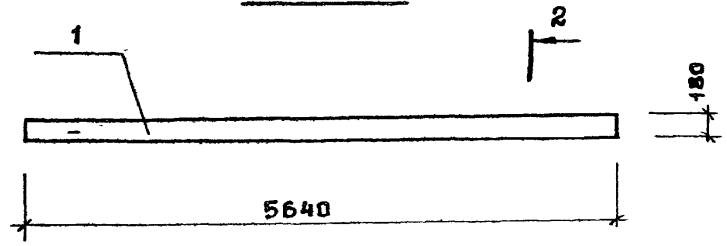
Привязан			
Инв. №			

		ТП 902-5-12 85		КЖИ. ЧО.00	
		Диафрагма (2 Д 30, 36 а)		Стадия	Масштаб
				Р	4,05
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРОВАНИЯ г. Москва	

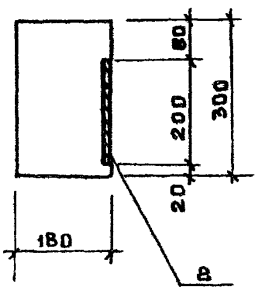
Инж. БАЗАНОВ *Базанов*
 Рук. гр. ШМЫКОВ *Шмыков*
 ГИП ПИСЬМАН *Письман*
 ГА КОНСТ ШАПИРО *Шапиро*
 И. КОНТР ПИСЬМАН *Письман*
 НАЧ ОТА КРАСАВИК *Красавик*



1 — 1



2 — 2



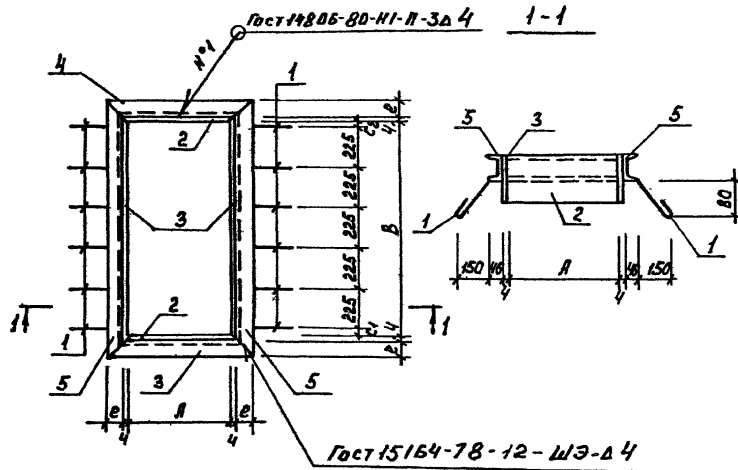
ПОКРЫТИЕ ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ ГОР. Ц 50-60.

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Прим.
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.020 - 1/83.3-1 08	РЗ.57	1	
4.4		2	3.400 - 6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОМНН-26	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ В. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А - III				В Ст 3 кп В				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19803-74				
	Ø 8		итого	Ø 8		итого			
Р 3	0,5		0,5	3,8		3,8			4,3

ПРИВЯЗАН				СТ. ИНОЖ	Киселева	Рук. ГР	Шмыков	ГМП	Писман	ГА. КОНСТ	Шапиро	Н. КОНТ	Писман	Н. ОТД	Красавин	Т.П. 902-5 - 12 85 КЖИ 50.00	СТАНЫ	МАССА	МАСШТАБ
																Р	770кг		
																ЛКСТ	ЛКСТОВ		
																ЦНИИЭП ИИЭСЕ НЕРЯДОВО БОРЯДОВАНИ Г. МОСКВА.			
ИНВ. №																			

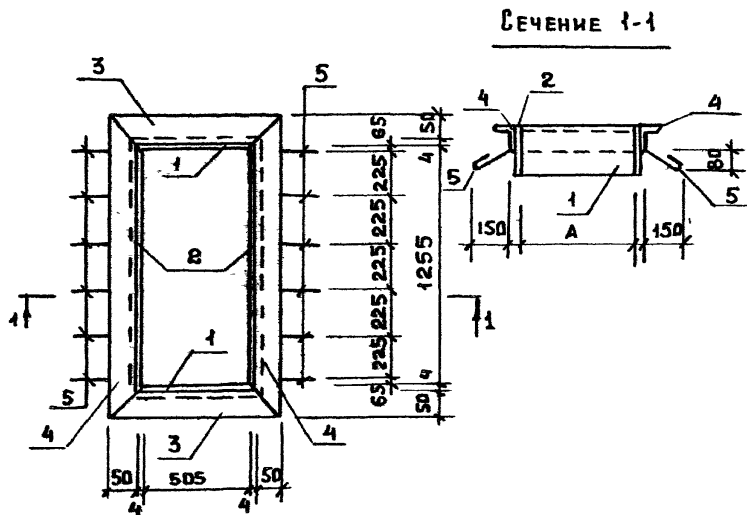


Обозначение	Марка	Размеры					Масса, кг	
		А	В	С ₁	С ₂	е		
ТП	КЖИ.О.100.00	РМ1	1000	1483	66	66	50	81,48
	-01	РМ3	1000	570	60	60	45	45,22

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			ТП	КЖИ.О.100.00	Сварочный чертеж	
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ.О.100.01	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 Р=255	6	0,08 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				КЖИ.О.100		
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ.О.100.01	Ф6А1 ГОСТ 5781-82 Р=255	8	0,06
		2	02	Полоса 4x220 ГОСТ 103-76 Р=1008 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	6,97
		3	03	Полоса 4x220 ГОСТ 103-76 Р=1481 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	10,30 кг
		4	04	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Р=1100 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	9,45
		5	05	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Р=1582 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	13,60 кг
				КЖИ.О.100.00-01		
				<u>Детали</u>		
		2	КЖИ.О.100.02-01	Полоса 4x200 ГОСТ 103-76 Р=1008 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	6,33 кг
		3	03-01	Полоса 4x200 ГОСТ 103-76 Р=578 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	3,62 кг
		4	04-01	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Р=1100 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	7,76 кг
		5	05-01	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 Р=578 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	4,72 кг

Закладные изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-79) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.

		ТП 902-5-12.85		КЖИ.О.100.00	
Привязан		Изделие закладное (РМ1, РМ3)		Стадия	Масштаб
				Р	см табл.
				Лист	Листов 1
				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
Инв. №		Нач. отд. Красавин			

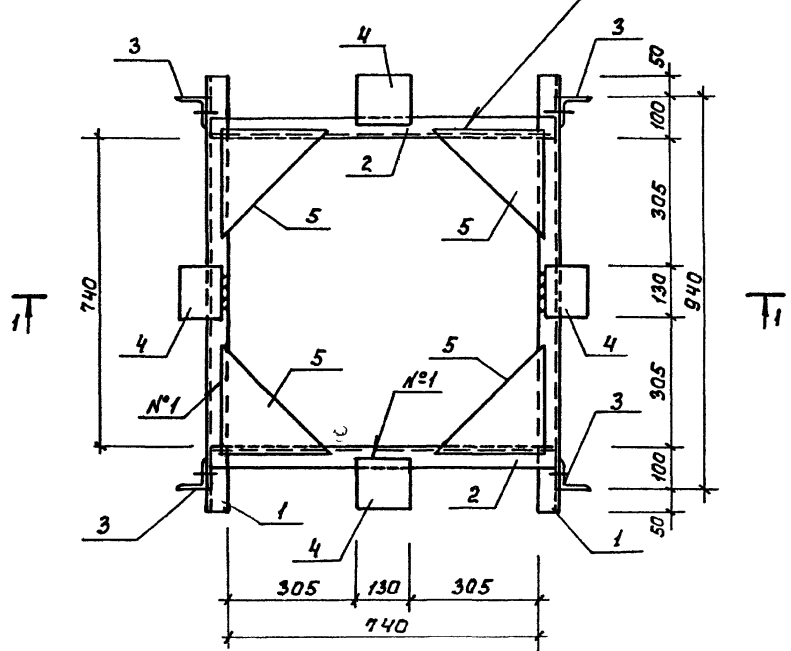


ФОРМА	ЗНАЧ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДЕТАЛИ						
	1	ТП	КЖИ.Д.101.00	ПОЛОСА 4x130 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79	ℓ=513	2, 2,1 кг
	2		02	ПОЛОСА 4x130 ГОСТ 103-76 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79	ℓ=1263	2, 5,15 кг
	3		03	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79	ℓ=513	2, 2,31 кг
	4		04	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8509-72 ВСТ.3 КЛ2 ГОСТ 535-79	ℓ=1363	2, 5,14 кг
	5		05	Ф БАТ ГОСТ 5781-82	ℓ=200	12, 0,04

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ (ГОСТ 695-77)
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ПФ-020.

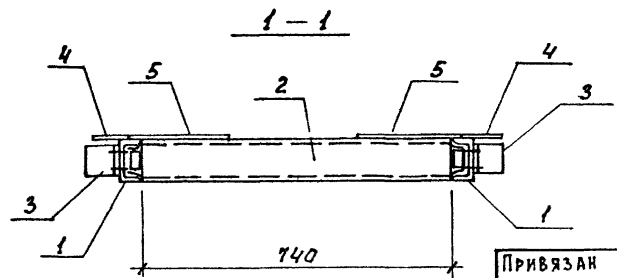
Привязан		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ ₂)		ТН 902-5-12.85	КЖИ.Д.101.00
ПРОВЕР	ШМЫКОВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ИНЖ.	ШОЙМАН	Р	29.88		
СТ.ИНЖ.	АННИФЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ГЛ.ИНЖ.	ПИСЬМАН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА.			
И.КОНТ.	ПИСЬМАН				
ИЗВ.ОТД.	КРЕДОВИЧ				

ГОСТ 14806-80-Н1-ПЗД47



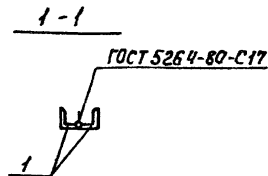
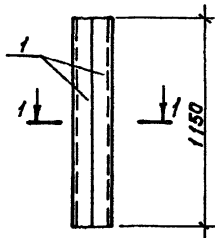
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1	ТП	КЖИ.О.102.01 С 10 ГОСТ 8240-72 $\rho=1040$	2	8.93
		2		02 С 10 ГОСТ 8240-72 $\rho=820$	2	7.34
		3		03 Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 $\rho=70$ вст. к п. 2 ГОСТ 535-79	4	0.63
		4		04 Полоса 6-10x130 ГОСТ 103-76 $\rho=100$ вст. к п. 2 ГОСТ 535-79	4	1.02
		5		05 Полоса 6-10x240 ГОСТ 103-76 $\rho=240$ вст. к п. 2 ГОСТ 103-76	4	4.71

Закладные изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020.



ПРИБЯЗАН	ПРОВЕР	ШМЫКОВ	<i>[Signature]</i>
	ИНЖ	БАЗАНОВ	<i>[Signature]</i>
	ГИП	ЛИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
	ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО	<i>[Signature]</i>
	Н. КОНТР.	ЛИСЬМАН	<i>[Signature]</i>
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИК	<i>[Signature]</i>

ТП 902-5-12 85	КЖИ О.102.00		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (РМ 4)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	58,0 кг	
	Лист	Листов 1	
	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВЛЕНИЯ г. МОСКВА		

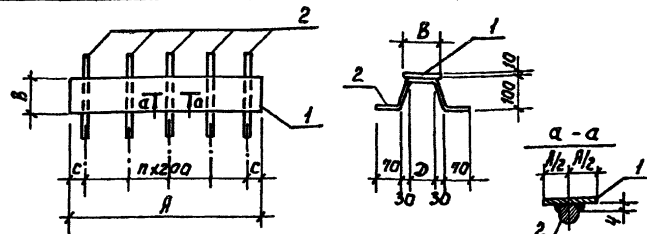


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		Масса, кг
Б4	1	ТП	КЖИ.О.103.01	Уголок 100x10 ГОСТ 8509-78 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79	2	17,4

Изделие закладное покрасить масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке ГОСТ 8292-75

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП			КЖИ.О.103.00		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	ШОЙМАН	Усан	Р	34,8 кг	1:20
РЧК. ГР.	ШМЫКОВ	В.П.	Лист	Листов 1	
Г. И. П.	ПИСЬМАН	Ф.П.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА ФОРМАТ А4		
Г. А. КОНСТ.	ШАПИРО	В.П.			
И. КОНТР.	ПИСЬМАН	В.П.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	В.П.			



Обозначение	Марка	Размеры					Масса кг	
		А	В	С	л	Д		
ТП	КЖИ.О.104.00	МН1	1100	160	150	4	100	14,8
	-01	МН2	700	90	50	3	70	6,14

АЛБОН
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ТП		КЖИ.О.104.00
				<u>Детали</u>		
	1	ТП	КЖИ.О.104.01	Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79	1	139, кг
	2		КЖИ.О.104.02	Ф8А III ГОСТ 5781-82	5	0,18
				ТП		КЖИ.О.104.00-01
				<u>Детали</u>		
	1	ТП	КЖИ.О.104.01-01	Полоса 100x10 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79	1	5,5 кг
	2		КЖИ.О.104.02-01	Ф8А III ГОСТ 5781-82	4	0,16

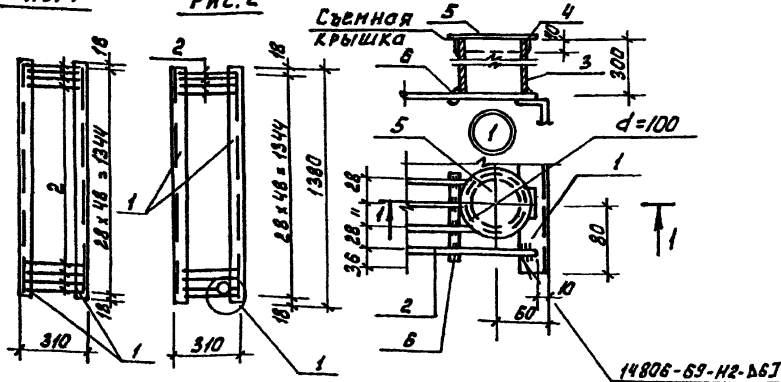
- Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-65.
- Закладные детали покрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке ПФ-020

ПРИВЯЗАН			ИНВ. №		
ТП			КЖИ.О.104.00		
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ (МН1, МН2)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	ШОЙМАН	Усан	Р		
РЧК. ГР.	ШМЫКОВ	В.П.	Лист	Листов 1	
Г. И. П.	ПИСЬМАН	Ф.П.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА ФОРМАТ А4		
Г. А. КОНСТ.	ШАПИРО	В.П.			
И. КОНТР.	ПИСЬМАН	В.П.			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	В.П.			

Сечение 1-1

Рис. 1

Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
КЖИ.0.200.00	РН 1	1	30,5 кг
-01	РН 2	2	33,44 кг

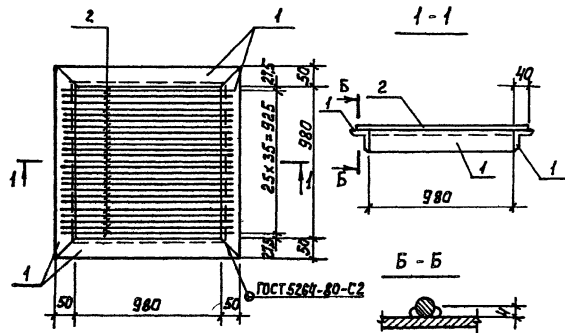
Покрyтyе: окраска смесью лака БТ-571 по ГОСТ 5631-79 (80% - 85%) с алюминиевой пудрой маркц ПАП-2 по ГОСТ 5494-71* (15% - 20%) по грунтовке ПФ-020 (ГОСТ 18135-79) или ГФ-020 (ТУ 6-10-1642-77)

Привязан

Ив. №	Провер	Шмыков	Наш
	Иж.	Саранча	Сар
	Ст. иж.	Якифиева	Як
	Г. И. П.	Письман	П
	Гл. конст.	Шапиро	Ш
	Н. контр.	Письман	П
	Нач. отд.	Красавин	К

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	КЖИ.0.200.01	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кл 2 - ГОСТ 535-79 E=1380	2	13,0
		2	.02	Ф8А ГОСТ 5781-82, E=200	50	0,1
Переменные данные для исполнений						
				КЖИ.0.200.00		
				отсутствуют		
				КЖИ.0.200.00-01		
				Детали		
		3	КЖИ.0.200.01-01	Труба 10х3 ГОСТ 8732-78 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 8731-74 E=300	1	2,8
		4	02-01	Полоса 5х70 ГОСТ 103-78 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 E=280	1	0,07
		5	03-01	Полоса 5х100 ГОСТ 103-78 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79 E=100	1	0,04
		6	04-01	Ф8А ГОСТ 5781-82; E=90	1	0,03

				ТП 902-5-12.85	КЖИ.0.200.00
				Решетка металлическая (РН 1; РН 2)	СТАДИЯ
					МАССА
					МАСШТАБ
					Р
					СМ. ТАБЛИЦА
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ 1
					ЦНИИЭП
					ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
					Г. МОСКВА



Уровень Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приним.
			Детали		
	1	ТП КЖИ.0.201.01	Штук 50x5 ГОСТ 8509-76 В-1080 ВСТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 655-79	4	4,1 кг
	2	.02	φ12 А1 ГОСТ 5781-82, ℓ=1060	38	0,9 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

ТП 902-5-12 85 КЖИ.0.201.00

РЕШЕТКА РМ4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 50,6кг

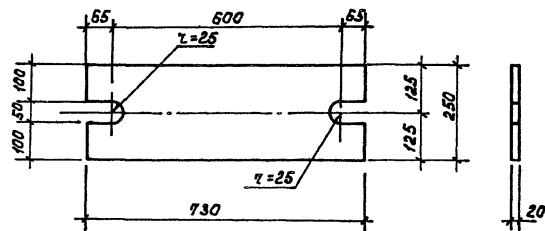
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

Формат А4

ПРОВЕР ШМЫКОВ
 ИНЖ ШОЙМАН
 СТ.ИНЖ АКИНФЬЕВА
 ГИП ПИСЬМАН
 ГА КОНС ШАПИРО
 И КОНТР ПИСЬМАН
 НАЧ.ОТД КРАСАВИН

Альбом
Типовой проект



ПРИВЯЗАН			
ИНВ №			

ИНВ №					

ТП 902-5-12.85 КЖИ.0.300.00

ИНВ №					

ДЕТАЛЬ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ
МСЗ

ИНВ №					

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
РП 28,7кг

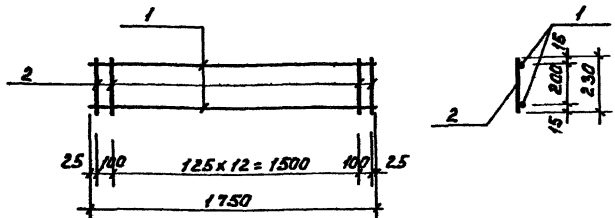
Лист Листов 1

Лист 5-20 ГОСТ 19903-74 *
ВСТ 3 КЛ 2-1 ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ПРОВЕР ШМЫКОВ
 ИНЖ ШОЙМАН
 СТ.ИНЖ АКИНФЬЕВА
 ГИП ПИСЬМАН
 ГА КОНС ШАПИРО
 И КОНТР ПИСЬМАН
 НАЧ.ОТД КРАСАВИН

20772-04 32 Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			<u>Детали</u>			
		1	КЖИ.О.400.01	Ф 16 А ГОСТ 5781-82, L=1750	2	2,7 кг
		2	.02	Ф 6 А ГОСТ 5781-82, L=230	15	0,05 кг

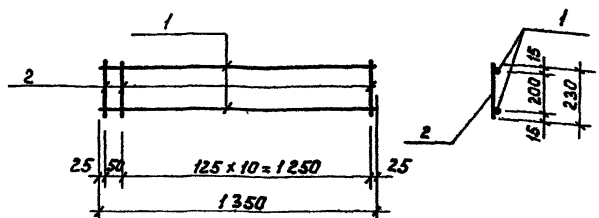
ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

ТП 902-5-12 85		КЖИ.О.400.00	
КАРКАС КР 1		СТАДИЯ	МАССА
		Р	6.05
		Лист	Листов
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ПРОВЕР. ШМЫКОВ *[Signature]*
 ИНЖ. САРАНЧА *[Signature]*
 С.И.ИЖ. АКИНЧИЕВА *[Signature]*
 Г.И.П. ПИСЬМАН *[Signature]*
 ГЛА КОНСТ. ШАПИРО *[Signature]*
 Н.КОНТР. ПИСЬМАН *[Signature]*
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *[Signature]*

ФОРМАТ А4

И 16650Н
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			<u>Детали</u>			
		1	КЖИ.О.401.01	Ф 12 А ГОСТ 5781-82, L=1350	2	1,2 кг
		2	.02	Ф 6 А ГОСТ 5781-82, L=230	12	0,05 кг

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

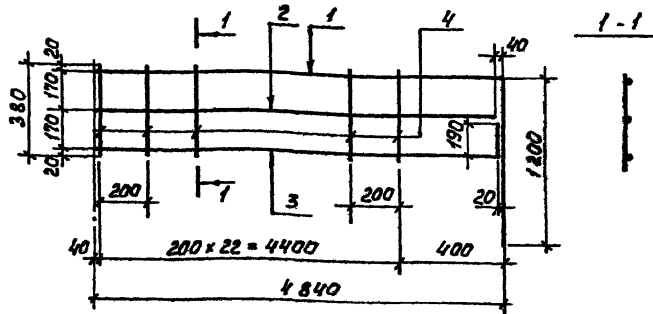
ТП 902-5-12 85		КЖИ.О.401.00	
КАРКАС КР 2		СТАДИЯ	МАССА
		Р	2.9
		Лист	Листов
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ПРОВЕР. ШМЫКОВ *[Signature]*
 ИНЖ. САРАНЧА *[Signature]*
 С.И.ИЖ. АКИНЧИЕВА *[Signature]*
 Г.И.П. ПИСЬМАН *[Signature]*
 ГЛА КОНСТ. ШАПИРО *[Signature]*
 Н.КОНТР. ПИСЬМАН *[Signature]*
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН *[Signature]*

ФОРМАТ А4

20712-04

33



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ.О.500.01	Ф 12 А III, ГОСТ 5781-82, Р=6040	1	5,38 кг
		2	.02	Ф 10 А II, ГОСТ 5781-82, Р=4800	1	3,00 кг
		3	.03	Ф 12 А III, ГОСТ 5781-82, Р=5010	1	4,46 кг
		4	.04	Ф 6 А I, ГОСТ 5781-82, Р=380	23	0,08 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП 902-5-12 85 КЖИ О 500 00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 1

СТАДКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	14,76 кг	

Лист 1 Листов

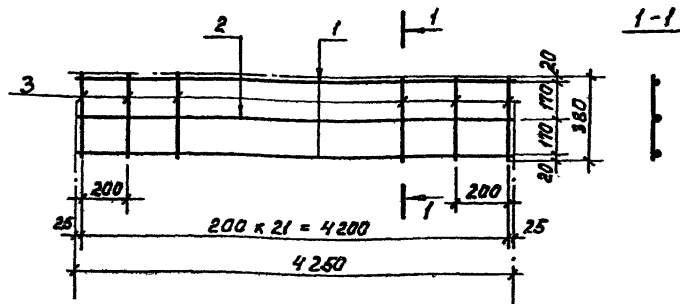
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР ЗАЙЦЕВА
ИНЖ. ЯНАНЬЕВА
РУК. ГР. ШМЫКОВ
Г И П ПИСЬМАН
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
И. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИЯ

Альбом

Типовой проект



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
		1	КЖИ.О.501.01	Ф 12 А III, ГОСТ 5781-82, Р=4250	2	3,78 кг
		2	.02	Ф 10 А II, ГОСТ 5781-82, Р=4250	1	2,64 кг
		3	.03	Ф 6 А I, ГОСТ 5781-82, Р=380	22	0,08 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

ТП 902-5-12 85 КЖИ.О.501.00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 2

СТАДКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	12,10 кг	

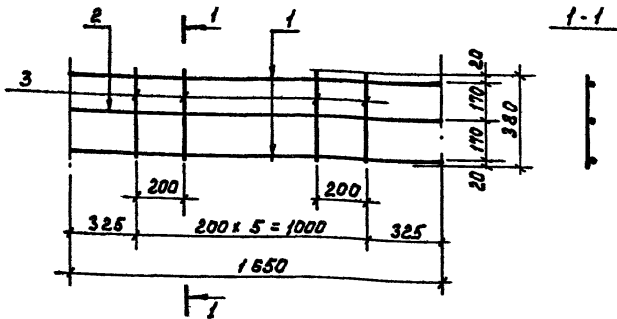
Лист 1 Листов

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г МОСКВА

ИЗВ. НЕПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРОВЕР ЗАЙЦЕВА
ИНЖ. ЯНАНЬЕВА
РУК. ГР. ШМЫКОВ
Г И П ПИСЬМАН
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
И. КОНТР. ПИСЬМАН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИЯ

20772-04 34 ФОРМАТ А4



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
	1	КЖИ.0.502.01	Ф12 А III, ГОСТ 5781-82, L=1650	2	1,47 кг
	2	.02	Ф10 А III, ГОСТ 5781-82, L=1650	1	1,02 кг
	3	.03	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, L=380	6	0,08 кг

ПРИВЯЗАН		
ИВ.№		

ТП 902-5-12 85 КЖИ.0.502.00

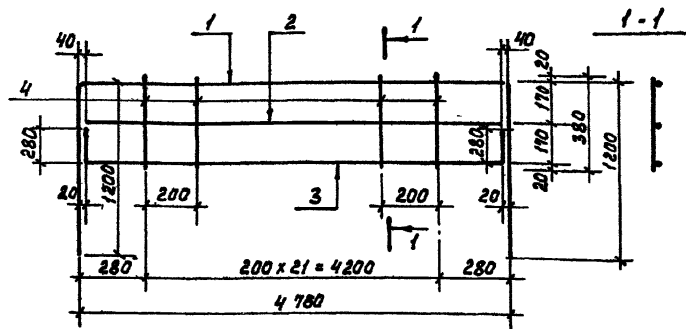
ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	ЯМАЦЕВА	<i>Ямацева</i>			
РУК.ГР.	ШМЫКОВ	<i>Шмыков</i>	Лист	Листов	
Г И П	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>	УНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА		
Н.КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			

СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ

Р 4,46 кг

ФОРМАТ А4

Т И П О В О Й П Р О Е К Т
А 6600Н



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
	1	КЖИ.0.503.01	Ф16 А III, ГОСТ 5781-82, L=1160	1	11,3 кг
	2	.02	Ф16 А III, ГОСТ 5781-82, L=4680	1	7,6 кг
	3	.03	Ф20 А III, ГОСТ 5781-82, L=5280	1	13,0 кг
	4	.04	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, L=380	22	0,16 кг

ПРИВЯЗАН		
ИВ.№		

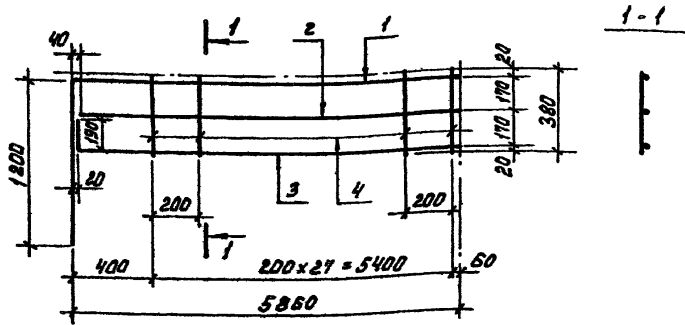
ТП 902-5-12.85 КЖИ.0.503.00

ПРОВЕР.	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ.	ЯМАЦЕВА	<i>Ямацева</i>			
РУК.ГР.	ШМЫКОВ	<i>Шмыков</i>	Лист	Листов	
Г И П	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			
ГЛ.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Шапиро</i>	УНИИОП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г МОСКВА		
Н.КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>Письман</i>			
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>			

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4

Р 33,7 кг

20772-04 35 ФОРМАТ А4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
	1		КЖИ. 0.504. 01	φ 12 А II, ГОСТ 5781-82, L=1060	1	6,3 кг
	2		. 02	φ 10 А II, ГОСТ 5781-82, L=5820	1	3,6 кг
	3		. 03	φ 12 А II, ГОСТ 5781-82, L=6030	1	5,4 кг
	4		. 04	φ 6 А I, ГОСТ 5781-82, L=380	28	0,08 кг

ПРИВЯЗАН

Инв. №:

ТЛ 902-5-12 85

КЖИ. 0.504. 00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5

СТАДКА МАССА МАСШТАБ

Р 17,6 кг

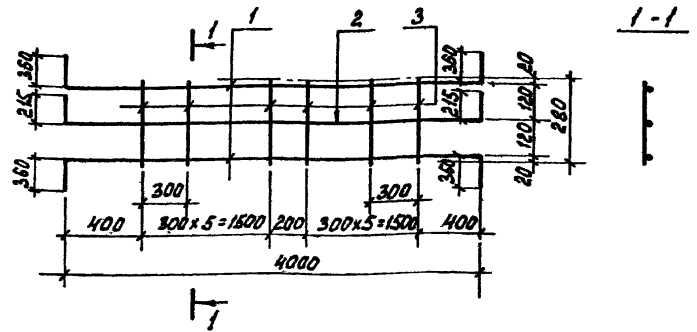
Лист Листов

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

Формат А4

Я 1660И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
	1		КЖИ. 505. 01	φ 20 А II, ГОСТ 5781-82, L=4720	2	11,55 кг
	2		. 02	φ 16 А II, ГОСТ 5781-82, L=4430	1	7,0 кг
	3		. 03	φ 6 А I, ГОСТ 5781-82, L=280	12	0,06 кг

ПРИВЯЗАН

Инв. №:

ТЛ 902-5-12.85

КЖИ. 0.505. 00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6

СТАДКА МАССА МАСШТАБ

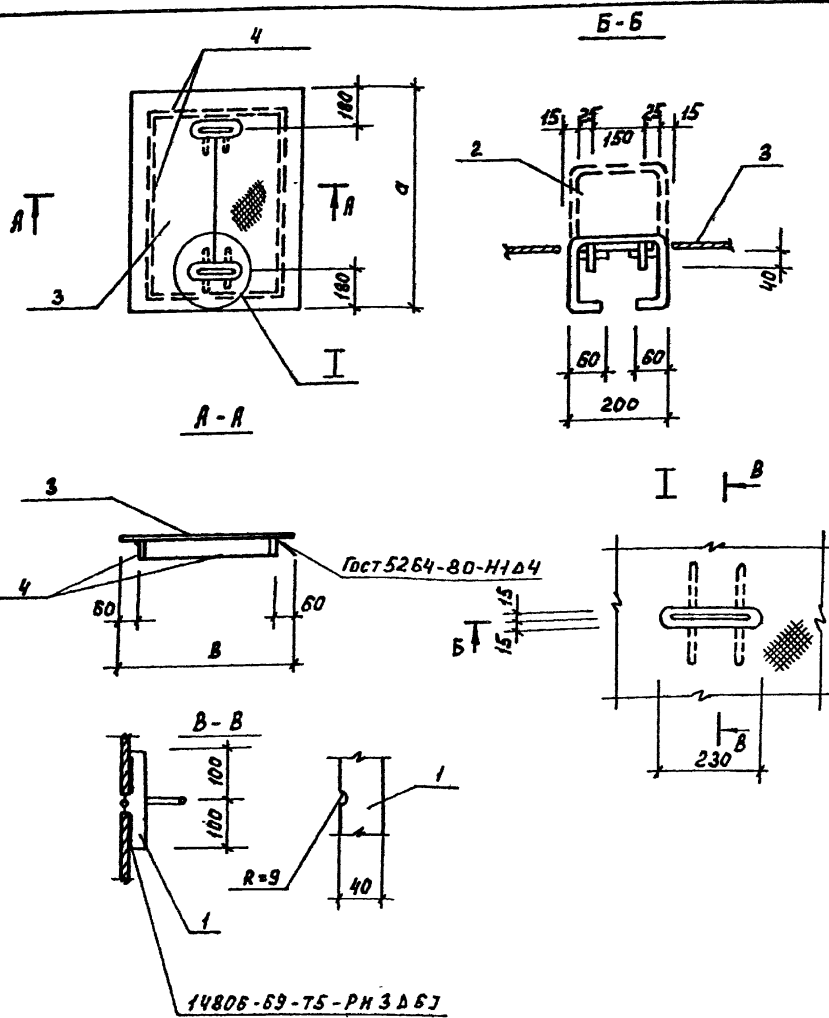
Р 31,0 кг

Лист Листов

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

20772-04

36 Формат А4



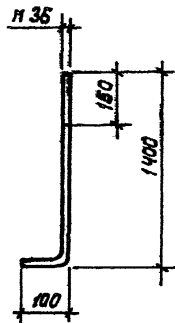
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	КЖИ.0.600-01	Лист К-50 ГОСТ 82-70 Универсал. ВСТЗКП2 ГОСТ 14651-79 E=200	4	0,5 кг
		2	КЖИ.0.600-02	φ 16 А ГОСТ 5781-82, E=650	2	0,98 кг
			Переменные данные для исполнений			
				КЖИ.0.700.00		
			Детали			
		3	КЖИ.0.600.03	Лист К-50 x 600 x 600 Ромб ВСТЗКП2 ГОСТ 8568-77*	1	15,2
		4	КЖИ.0.600.04	Лист К-50 x 40 ГОСТ 82-70 Универс. ВСТЗКП2 ГОСТ 14651-79 E=1920	1	3,62
				КЖИ.0.700.00-01		
			Детали			
		3	КЖИ.0.600.01-01	Лист К-50 x 600 x 1000 Ромб ВСТЗКП2 ГОСТ 8568-77*	1	36,0
		4	02-01	Лист К-50 x 40 ГОСТ 82-70 Универс. ВСТЗКП2 ГОСТ 14651-79 E=3220	1	5,1

- Сварку производить электродами Э 42 А ГОСТ 9467-75.
- Покро́тие :
а. Грунт ХС-068-2 слоя
б. Эмаль ХВ-785-2 слоя или
лоск ХВ-784 - 2 слоя.
- Сварку углов соединения в каркасе конструкции производить электродами Э-46-А ГОСТ 9467-75

Обозначение	Марка	Размеры		Масса кг
		а	б	
КЖИ.Щ1	Щ1	600	600	22,8
-01	Щ2	1000	850	45,1

Привязан
Ив.№

ТП 902-5-12.85		КЖИ.0.600.00	
Щит металлический (Щ1, Щ2)		Станд. табл.	Масштаб
		Р	СМ. ТАБЛ.
		Лист	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			



Привязан			
Инв. №			

Тл 902-5-12 85 кжи. 0.700.00

ПРОВЕР	ШМЫКОВ	<i>Ш</i>
ИНЖ.	ШОЙМАН	<i>Ш</i>
СТ.ИНЖ.	АКИФЬЕВА	<i>А</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>П</i>
ГА.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш</i>
И.КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>П</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>К</i>

Янкер Я1

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП | 12,0кг

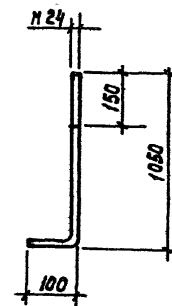
ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦИНИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Круг В-36 ГОСТ 2590-71*
В Ст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79

Т И П О В О Й П Р О Е К Т
А Л Ь Б О М



Привязан			
Инв. №			

Тл 902-5-12.85 кжи. 0.704.00

ИНЖ.	ШОЙМАН	<i>Ш</i>
СТ.ИНЖ.	АКИФЬЕВА	<i>А</i>
ГИП	ПИСЬМАН	<i>П</i>
ГА.КОНСТ.	ШАПИРО	<i>Ш</i>
И.КОНТР.	ПИСЬМАН	<i>П</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>К</i>

Янкер Я2

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

РП | 4,1 кг

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

ЦИНИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А4

Круг В-24 ГОСТ 2590-71*
В Ст 3 кп 2-II ГОСТ 535-79

Кр. № 1044 Подпись и дата ВЗАИМ. №

20112-04

(38)