

Серия 1.444-2
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.444 - 2

ПОЛЫ СЪЕМНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ МАШИНЫХ ЗАЛОВ ЭВМ

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16222-02
ЦЕНА 0-99

Замена
1.444.2-3
2.10.83

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольна 22

Сдано в печать _____ года

Заказ № **10200** Тираж **7300** экз.

Серия 1.444-2

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.444 - 2

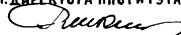
ПОЛЫ СЪЕМНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ МАШИННЫХ ЗАЛОВ ЭВМ

ВЫПУСК I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА



С.М. ГАЛИКИН

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛА СУК



П.А. КОБАЦКИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.В. МАРКЕЛОВ

НИЦЭВТ МИНРАДИПРОМА

ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА



Ю.С. ОБЪЕКОВ

1978 г.

ОДОБРЕНЫ

ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКА-
ТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТ-
ВЕ С ЦЕЛЬЮ НАКОПЛЕНИЯ ОПЫТА
ИХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

(письмо от 20 июля 1978 г.
№ 2/2 - 246)

Обозначение	Наименование	Стр.
1.444-2.1.0000	Пол съемный металлический	5-8
1.444-2.1.0000 СБ	Пол съемный металлический Сборочный чертеж	7-8
1.444-2.1.0000 Д	Пол съемный металлический Свободная ведомость материалов	9-11
1.444-2.1.0001	Ригель плиты	12
1.444-2.1.0010	Съемник	13
1.444-2.1.0010 СБ	Съемник Сборочный чертеж	14
1.444-2.1.0010 Д	Съемник Ведомость материалов	15
1.444-2.1.0011	Рукавчатка	16
1.444-2.1.0020	Вакуум-камера	17
1.444-2.1.0021	Болт	18
1.444-2.1.0100	Опора	19
1.444-2.1.0100 СБ	Опора Сборочный чертеж	20
1.444-2.1.0100 Д	Опора Ведомость материалов	21
1.444-2.1.0110	Основание	22
1.444-2.1.0111	Стойка	23
1.444-2.1.0120	Опора верхняя	24
1.444-2.1.0121	Педаль	25
1.444-2.1.0122	Втулка	26
1.444-2.1.0123	Гайка	27
1.444-2.1.0200	Обойма	28
1.444-2.1.0200 СБ	Обойма Сборочный чертеж	29

Обозначение	Наименование	Стр.
1.444-2.1.0200 Д	Обойма	
	Ведомость материалов	30
1.444-2.1.0201	Стяжка	31
1.444-2.1.0300	Плита алюминиевая П5А в сборе	32
1.444-2.1.0300 СБ	Плита алюминиевая П5А в сборе	
	Сборочный чертеж	33
1.444-2.1.0300 Д1	Плита алюминиевая П5Ак в сборе	
	Ведомость материалов	34
1.444-2.1.0300 Д2	Плита алюминиевая П5Ап в сборе	
	Ведомость материалов	35
1.444-2.1.0301	Окантовка	36
1.444-2.1.0302	Плита алюминиевая П5Ак	37-38
1.444-2.1.0303	Плита алюминиевая П5Ап	39-40
1.444-2.1.0400	Плита стальная П5Ш в сборе	41
1.444-2.1.0400 СБ	Плита стальная П5Ш в сборе	
	Сборочный чертеж	42
1.444-2.1.0400 Д	Плита стальная П5Ш в сборе	
	Ведомость материалов	43
1.444-2.1.0410	Короб сварной	44
1.444-2.1.0411	Короб	45-46
1.444-2.1.0500	Плита стальная П5шв в сборе	47
1.444-2.1.0500 СБ	Плита стальная П5шв в сборе	
	Сборочный чертеж	48
1.444-2.1.0500 Д	Плита стальная П5шв в сборе	
	Ведомость материалов	49
1.444-2.1.0501	Лист	50
1.444-2.1.0800 ТУ	Пол съемный металлический	
	Технические условия	51-54
1.444-2.1.0800 ВД	Пол съемный металлический	
	Ведомость ссылочных документов	65

Серия 1444-2
Вып. 1

Артикул	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.444-2.1.0000СБ	Сборочный чертеж		
			1.444-2.0.0000ТО	Техническое описание		
			1.444-2.1.0000ТУ	Технические условия		
			1.444-2.1.0000Д	Свободная ведомость материалов		
			1.444-2.1.0000ВД	Ведомость ссылоч- ных документов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1.444-2.1.0010	Съемник	1	
11	2		1.444-2.1.0100	Опора	424	
11	3		1.444-2.1.0200	Обойма	100	
				<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
				1.444-2.1.0000(ПС5А _к)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	4		1.444-2.1.0300	Плита алюминиевая 175 А _п в сборе	400	
				1.444-2.1.0000-01(ПС5А _п)		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	4		1.444-2.1.0300-01	Плита алюминиевая 175 А _п в сборе	400	

№ п/п листа | Лист № | Дата | Взам. инв. № | Инв. № | Дата | Лист № | Дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мансфельд	Иван	
Проф.	Колескина	Иван	
Рук. пр.	Мансфельд	Иван	
Н. конт.	Шелестова	Иван	

1.444-2.1.0000

Пол съемный
металлический.

Лист	Лист	Лист
1	1	2
ЦНИИПРОМЗДЛАНИ		

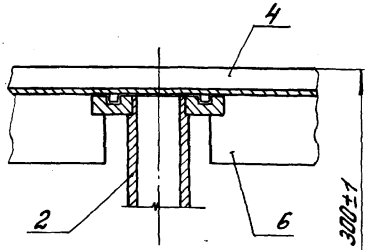
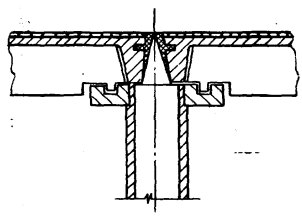
Кол-во	Значение	№3	Обозначение	Наименование	№1	Примечание
				<u>1.444-2.1.0000-02</u>		
				<u>Облочные единицы</u>		(пс 5ш)
11	4	1.444-2.1.0400		Плита стальная 15ш в сборе	377	
11	5	1.444-2.1.0500		Плита стальная 15ш в сборе	23	
				<u>Детали</u>		
11	6	1.444-2.1.0001		Ригель плиты	424	
Примечание: Количество элементов указывается для площади пола 100 м ²						

1444-2.1.0000СБ

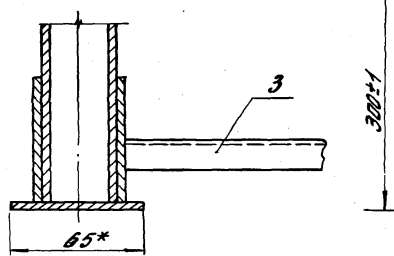
I
М 1:2
Лист 1

Для полов ПС5А

Для полов ПС5Ш



II
М 1:2
Лист 1



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1444-2.1.0000СБ

Лист
2

Инв. № подл.		Подп. и дата		Возм. инв. №		Инв. № инв.		Подп. и дата		Серия КУУ-2 Вып. 1			
Уч. №	М. раз.	К. раз.	Л. раз.	И. раз.	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование материалов (изделия) № № ГОСТов, ТУ	№ чертежа (куда входит)	Марка пола			Примечание
										ПС5.Як	ПС5.Яп	ПС5Ш	
										Масса на 100 м ² пола, кг			
I Профили													
1. Крпе В28 ГОСТ 2590-71* Ст. 3 ГОСТ 535-58*								1.444-2.1.0010	0,03	0,03	0,03		
2. Крпе В30 ГОСТ 2590-71* Ст. 3 ГОСТ 535-58*								1.444-2.1.0100	38,2	38,2	38,2		
3. Крпе В65 ГОСТ 2590-71* Ст. 3 ГОСТ 535-58*								1.444-2.1.0100	76,3	76,3	76,3		
4. Лист Б-ПН4,5 ГОСТ 19903-74 Б-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*								1.444-2.1.0200, 0400	100	100	138,2		
5. Лист Б-ПН2,0 ГОСТ 19903-74 Б-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*								1.444-2.1.0004, 0400	-	-	1839		
6. Лист Б-ПН3,0 ГОСТ 19903-74 Б-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70*								1.444-2.1.0100	42,4	42,4	174,4		

1.444-2.1.00001

Пол стальной
металлический,
обойма ведомая

ДНШПРОМЭВАИШ

лист 1 из 3

Наименование материалов (изделий) и их ГОСТов, ТУ	№ чертежа (куда входит)	Марка пола			Примечание
		ПС5.Як	ПС5.Яп	ПС5.Ш	
		Масса на 100 м ² пола, кг			
7. Труба Л-15 ГОСТ 3262-75*	1.444-2.1.0100	110,2	110,2	110,2	
8. Труба Л-20 ГОСТ 3262-75*	1.444-2.1.0100, 0200	70,2	70,2	70,2	
<u>II Литье</u>					
9. Алюминий ЯЛ2 ГОСТ 2685-75*	1.444-2.1.0010	0,63	0,63	0,63	
10. Алюминий ЯЛ3В ГОСТ 2685-75*	1.444-2.1.0300, 0300-01	2320	1520	—	
<u>III Неметаллические материалы</u>					
1. Клей лейколат ТУ 21-292-68	1.444-2.1.0400, 0500	—	—	59,5	
2. Кумарно-лачучковая мастика КН-3 ТУ 21-292-68	1.444-2.1.0300, 0300-01	60	60	—	
3. Линолеум резиновый многослой- ный-релин тип В черный ГОСТ 16314-71	1.444-2.1.0400, 0500	—	—	240	

1.444-2.1.0000.1

Лист № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист № подл.	Подпись и дата

Серия 1.444-2.
8410.1

40

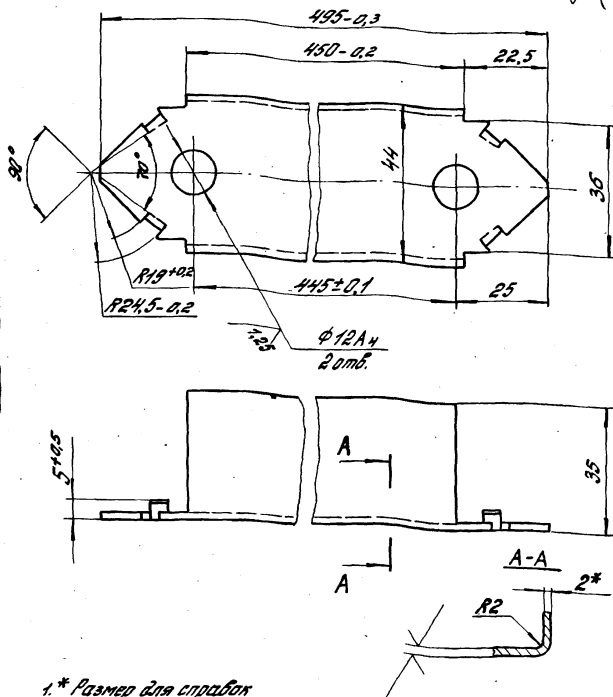
№ п/п	Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТов, ТУ	№ чертёжка (куда вложить)	Марка пола			Примечание
			ПС5-Ак	ПС5-Ап	ПС5-Ш	
			Масса на 100 м ² пола, кг			
4.	Линолеум 2 марки „ЛСН” ТУ 21-29-72	1.444-2.1.0300, 0300-01	$\frac{252}{100}$	$\frac{252}{100}$	—	кг м ²
5.	Полivinилхлорид ПВХ-Е70П ГОСТ 14039-78Е	1.444-2.1.0300, 0300-01	48	48	—	
6.	Резиновая смесь марки 7-НО-58-1 ТУ 38.005 204-71	1.444-2.1.0010;	0,26	0,26	0,26	
7.	Резиновая смесь марки 3826 С ТУ 38.005 204-71	1.444-2.1.0400, 0500	—	—	410	
<u>IV Покупные изделия</u>						
	Гайка М8.5.09 ГОСТ 11860-73	1.444-2.1.0010	0,01	0,01	0,01	

1.444-2.1.0000

Лист

100012-4441

12

R₂ 80 / 1
V (V)

1.* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

1.444-2.1.0001

Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	масса	Масштаб
изобр.		Мансфельд	Майер		Резель плиты	0,87	1:1
проб.		Малёкина	Жданов				
конст.		Марсенов	Мартынов				лист Листов: 1
тех. бр.		Мансфельд	Майер		Лист Б-ПН2,0 ГОСТ 19903-74		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва
констр.		Шерстнева	Васильев		Б-1V СТ 3 ГОСТ 10523-70*		
тех.		Мартынов	Мартынов				

Серия 1444-2.
Вып. 1

Кол-во	Вид	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме.
				<u>Документация</u>		
11			1.444-2.1.0010 СБ	Сборочный чертеж		
11			1.444-2.1.0010 Д	Ведомость материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1.444-2.1.0020	Воздушн-камера	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		1.444-2.1.0011	Рукоятка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М8.5.09 ГОСТ 11860-73	1	

Центральный завод
Возм. завод
Полит. и др.

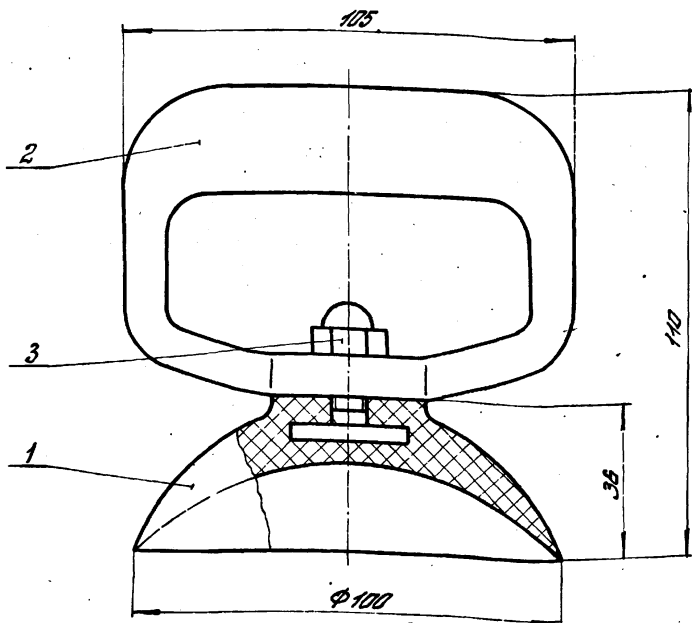
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Калёкина	И.И.	
Проф.		Мансфельд	И.И.	
Руч. др.		Мансфельд	И.И.	
Н. конт.		Шерстнева	И.И.	
Утв.		Идреклов	И.И.	

1.444-2.10010

СВЕТОМШХ

ЛИСТ Лист 1
А
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

1444-2.1.001005



Размеры для справок

1.444-2.1.001005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Мансренов	Щедрина	
		Короб.	Щедрина	
		Г. Лопух	Маркелов	
		Фук. Ор.	Мансренов	
		Н. Копр.	Щедрина	
		И. В.	Маркелов	

СВЁМНИК
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
A	2:1	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		

Серия 1.444-2
Вып. 1

Наименование материалов (изделий) и.н. ГОСТ, ТУ	№ чертежа узла (детали)	кол.	Масса, кг един. всего	Примеч.
I Профили				
1. Круг В 28 ГОСТ 2590-71* Ст. 3 ГОСТ 535-58*	1.444-2.1.0021	1	— 0,03	
2. Алюминий АЛ2 ГОСТ 2685-75*	1.444-2.1.0011	1	— 0,18	
II Неметаллические материалы				
1. Резиновая смесь марки Т-НО-68-1 ТУ ЗВ.005 204-71	1.444-2.1.0020	1	— 0,26	
III Полимерные изделия				
1. Гайка МВ. 5. 09 ГОСТ 11860-73	1.444-2.1.0010	1	— 0,01	

Листы в сборе: Листы и детали. Взам. инв. №. Шифр. Издатель. Листы и детали.

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Мамурено	Мамурено	Мамурено	
Проект.	Колескина	Колескина	Колескина	
Рук. зр.	Манаров	Манаров	Манаров	
Н. контр.	Шелестов	Шелестов	Шелестов	
Утв.	Морделов	Морделов	Морделов	

1.444-2.1.0010Д

Съемник.

Ведомость материалов

Лист	лист	листов
А		7

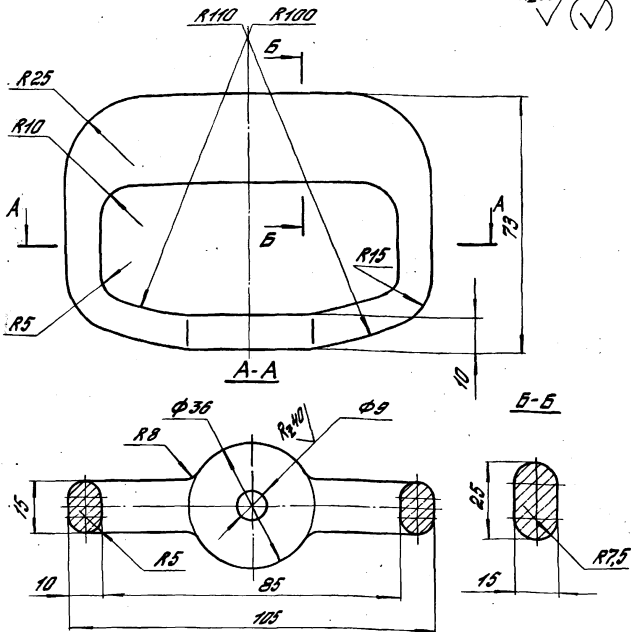
ЦНИИПОПМЗДАНИЙ
г. Москва

1.444-2.1.0011

Rz80 (✓)

В.О.П.1

46



1. Неуказанные литейные уклоны - 3...5°
2. Неуказанные литейные радиусы R2...3мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМ7.

1.444-2.1.0011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Масаров	Масаров		
Дроб.	Калейкина	Жуков		
Т. контр.	Масаров	Масаров		
Рис. в/р.	Масаров	Масаров		
Н. контр.	Щерба	Щерба		
Этв.	Масаров	Масаров		

Рукоятка

Лист

Масса

Масштаб

А

0,18

1:1

Лист

Листов: 1

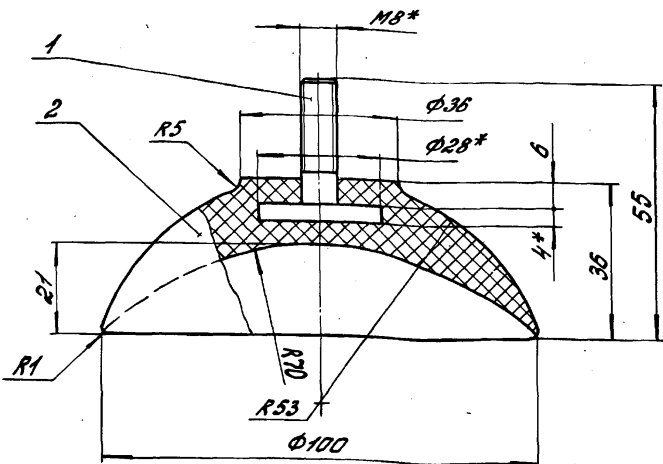
Алюминий АЛ2 ГОСТ 2585-75*

ЦИНШПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

16222-02 16 Копировал. Щерба

Формат: А4

1444-2.1.0020



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7; валов - по В7; остальные - по СМ7.

Листы и детали
Взам.инв.№ Инв.№ 02/01
Листы и детали
Листы и детали

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечан.
<u>Детали</u>						
11	1	1.444-2.1.0021		Болт	1	
<u>Материалы</u>						
	2			Резиновая смесь		
				малоу 7-НО-68-1		
				ТУ 38.005 204-74	0,25 кг	

1.444-2.1.0020

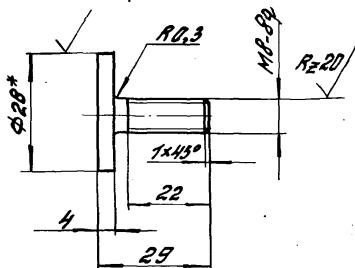
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,29	1:1
Лист		Листов: 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
г. М.: 1988		

Волучим-камера

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дет.
Разраб.	Мансфельд	Малоу		
Проб.	Калёйкина	Скан		
Т.контр.	Маркелов	Малоу		
Рис. дт.	Мансфельд	Малоу		
Н.контр.	Щербакова	Малоу		
Изм.	Молодяков	Малоу		

1.444-2.1.0021

Rz 80/ (✓)



1. * Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₇

1.444-2.1.0021

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Болт	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Мансретов	Мельников				A	0,03	1:1
Пров.	Халеева	Мельников						
Г. контр.	Маркелов	М.Р.С.			Лист	Листов: 1		
Рук. пр.	Мансретов	Мельников			В 28 ГОСТ 2590-71	ЦНИПРОМЗАЩИЩ г. Москва		
И. контр.	Шерстнев	Мельников			М 402 ст. 3 ГОСТ 535-58*			
Утв.	Макаров	Мельников						

Серия 1.444-2
Вып. 1

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.444-2.1.0100СБ	Оборочный чертеж		
11			1.444-2.1.0100СБ	Ведомость материалов		
				<u>Оборочные таблицы</u>		
11	1		1.444-2.1.0110	Основание	1	
11	2		1.444-2.1.0120	Опора берзняя	1	

Листы и детали
 Вып. № 1
 Вып. № 2
 Листы и детали

Кол. Лист.	Недостуч.	Подп.	Дата
Разрад.	Каленкина	Жилин	
Пров.	Мансфельд	Шашев	
Рук. бр.	Мансфельд	Шашев	
Н. кант.	Черствин	Шашев	
Улв.	Мадвелов	Шашев	

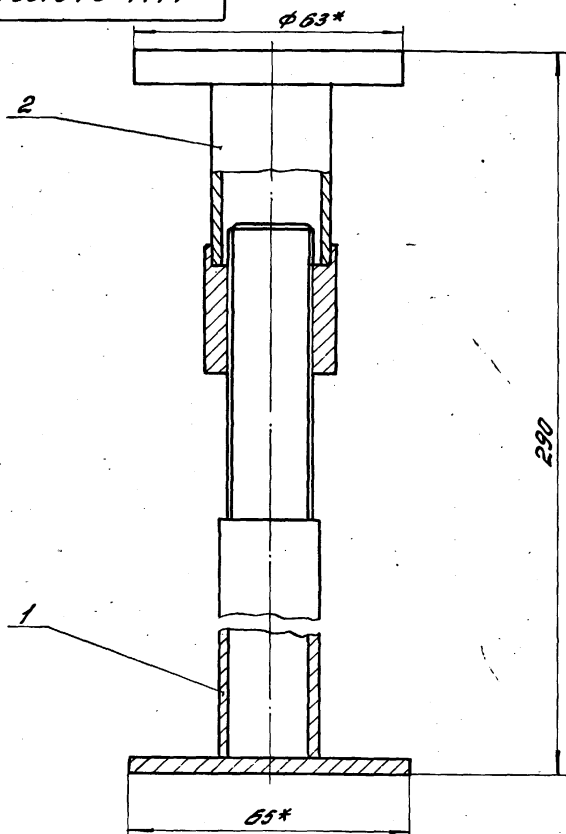
1.444-2.1.0100

Опора

ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
А		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

1.444-2.1.0100 СБ



1. Размер для справок.

1.444-2.1.0100 СБ

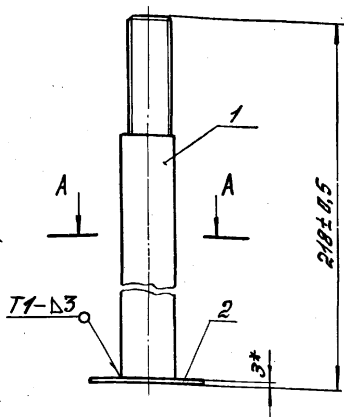
Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1.444-2.1.0100 СБ	1		А	0,56	1:1
Исполн. Макаренко Валерий				Сборочный чертеж		
Провер. Макаренко Валерий				Лист 1 из 1		
Утверд. Макаренко Валерий				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
				г. Москва		

Наименование материалов (изделий) №№ ГОСТов, ТУ	№ чертежа, узла (детали)	Кол.	Масса, кг		Примеч.
			Един.	Всего	
<u>I Профили</u>					
1. Крыз <u>В 30 ГОСТ 2590-71*</u> <u>Ст. 3 ГОСТ 535-58*</u>	1.444-2.1.0123	1		0,09	
2. Крыз <u>В 65 ГОСТ 2590-71*</u> <u>Ст. 3 ГОСТ 535-58*</u>	1.444-2.1.0121	1		0,14	
3. Лист <u>Б-ПНЗД ГОСТ 13903-71*</u> <u>Б-IV Ст. 3 ГОСТ 10523-71*</u>	1.444-2.1.0112	1		0,1	
4. Труба <u>Л-15 ГОСТ 3262-75*</u>	1.444-2.1.0111	1		0,25	
5. Труба <u>Л-20 ГОСТ 3262-75*</u>	1.444-2.1.0122	1		0,07	

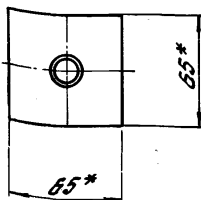
Изм. Лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. инв. №. Подп. и дата.

1.444-2.1.0100 А				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Коллекина	Александр		
Проб.	Мондзелев	Михаил		
Рук. пр.	Монсарель	Михаил		
Н. конт.	Щерстнев	Михаил		
Утв.	Маргелов	Михаил		
Опора				
Ведомость материалов.				
			Листов	Листов
			А	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				
г. Москва				

1.444-2.1.0110



A-A



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-89

2* Размеры для справок.

Формат	Взам.	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечан.
				<u>Детали</u>		
11	1		1.444-2.1.0111	Отстойка	1	
84	2		1.444-2.1.0112	Пластина		
				Лист Б-ПНЗ.0 ГОСТ 19903-74 Б-IV СТ.3 ГОСТ 16523-70*		
				6587*6587	1	0,1 кг.

1.444-2.1.0110

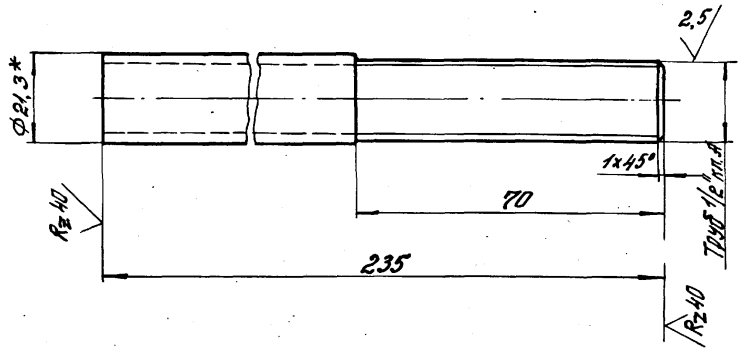
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Мелегина	М.М.	0		A	0,36	1:2,5
Проб.		Манделов	М.М.			Лист		Листов 7
Т.контр.		Маркелов	М.М.					
№ контр.		Щерстев	Щ.М.					
Утв.		Маркелов	М.М.					

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Серия 1444-2
Воп. 1.

1444-2.1.0111

✓ (✓)



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ?

Лин. Промзод. Проект и разработка. Взам. инв. №. Упр. № 7-б/б. Проект. и разработка.

				1.444-2.1.0111		
Стойка				Лист	Масса	Масштаб
				A	0,26	1:1
				Лист		Листов 1
				Труба Л-15 ГОСТ 3262-75*		
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
				г. Москва		

1.444-2.1.0120

 $\Phi 63^*$ $\Phi 25 \frac{H3}{X3}$

1

2

3

75±0,5

ГОСТ 5264-69-T1-Δ3

Труба 1/2" кл. А

* Размер для справок.

№ детали	Кол-во	№ поз.	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечан.
<u>Детали</u>						
11	1		1.444-2.1.0121	Шеоловок	1	
11	2		1.444-2.1.0122	Втулка	1	
11	3		1.444-2.1.0123	Гайка	1	

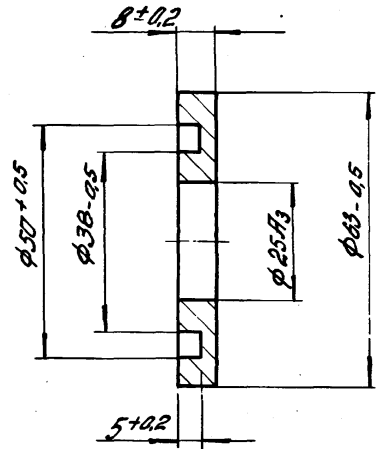
1.444-2.1.0120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
					А	0,3	1:1
Разработ.	Маленьких	А.Колес			Лист листов 1		
Проб.	Мансуров	Шелек					
Т.контр.	Маркелов	Марк			ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		
И.контр.	Щерстнева	Щер					
Утв.	Маркелов	Марк					

Опора верхняя

Серия 1444-2.
В.П. 1

1444-2.1.0121



№ 10	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата
		Мандрыня	Мандрыня	
		Мандрыня	Мандрыня	
		Мандрыня	Мандрыня	
		Мандрыня	Мандрыня	

1444-2.1.0121

Оголовок

Лист	Масса	Масштаб
A	0,14	1:1
Лист		Листов: 1
ЛИНИИПРОМЗДАНИЙ		

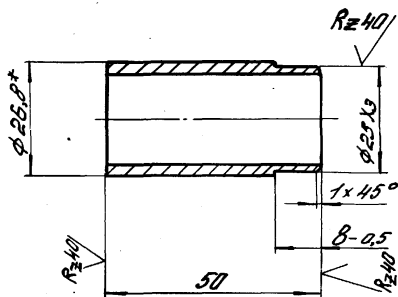
Код 8 В 65 ГОСТ 2590-71

1444-2.1.0121 27.03.80

16.97

1444-2.1.0122

✓ (✓)



1. * Размер для справок

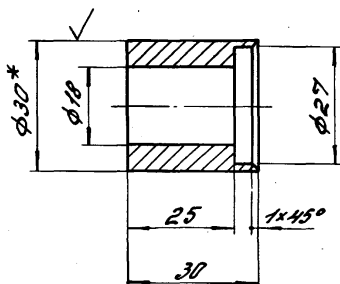
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

1.444-2.1.0122

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата	Втулки	Лист	Масса	Масштаб
						A	0,07	1:1
Разраб	Малетини	М.Кам				Листов: 1		
Дроб	Мокрилов	М.Сав						
Г.онтр	Мирзев	М.Сав						
Исполн	Шерстнева	Шен			Труба №20 ГОСТ 3262-75*	ЦНИШПРОМЗДАНИИ г. Москва		
Этб	Мирзев	М.Сав						

1.444-2.1.0123

Rz40



1. * Размер для справок
2. Незадаанные предельные отклонения размеров по СМ-7

Лист № 1 из 1
 Дата: 1994 г.
 Проектировщик: М.А. Маркелов
 Проверил: М.А. Маркелов
 Утвердил: М.А. Маркелов

1.444-2.1.0123

Гайка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Малыгина	М.А.	
Проб.		Мандриков	М.А.	
Т. контр.		Маркелов	М.А.	
Исполн.		Шестнева	С.С.	
Утв.		Маркелов	М.А.	

Крыс ВЗД ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58*

Лист	Масштаб	Масштаб
A	0,09	1:1
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗАЩИТ
г. Москва

Кол-во	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			1.444-2.1.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
11			1.444-2.1.02.00.Д	Ведомость материалов		
				<u>Детали</u>		
11	1		1.444-2.1.02.01	Стяжка	4	
54	2		1.444-2.1.02.02	Втулка		
				Труба А-201 ГОСТ 9262-75*		
				L = 50 ВТ	4	0,08 м ²

1.444-2.1.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Матр.
Разр.	Монсрель	Малыш	
Провер.	Малыш	Малыш	
Вып. др.	Монсрель	Малыш	
4. лист	Шерстнев	Малыш	
	Малыш	Малыш	

Объем

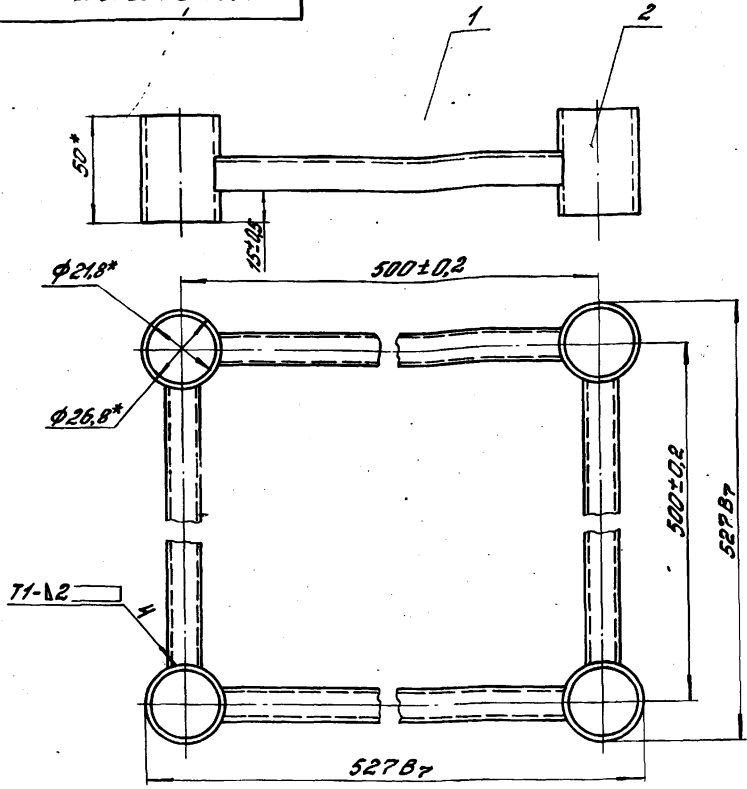
Лист	Лист	Листов
А		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Серия 1.444-2
Вар. 1

46

1.444-2.1.0200 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 2* Размеры для справок
3. Грунтовать грунтом ГФ-020 ГОСТ 4056-63* и окрасить разбавлением в два слоя эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76

1.444-2.1.0200 СБ

Изв. в проект, листы и дата, Взам. изв. №, Изм. в проект, листы и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Мансруев	И.К.С.		
Проб.	Каленина	И.К.С.		
Т. контр.	Маркелов	И.К.С.		
Рук. пр.	Мансруев	И.К.С.		
Н. контр.	Щербаков	И.К.С.		
Утв.	Маркелов	И.К.С.		

Обоима
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
A	1,32	1:2
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

Наименование материалов (изделия) и их ГОСТов, ТУ	№ чертежа, эскиза (деталей)	Кол.	Масса, кг		Примеч.
			един.	всего	
I Профили					
1. Лист 6-ПН1,5 ГОСТ 19903-74 5-IV ст.3 ГОСТ 18523-70*	1.444-2.1.0201	4	0,25	1,0	
2. Труба Л-201 ГОСТ 3262-75*	1.444-2.1.0202	4	0,08	0,32	

1.444-2.1.0200 Д

Обоим

Ведомость материалов

Лист	Листов	Листов
А	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

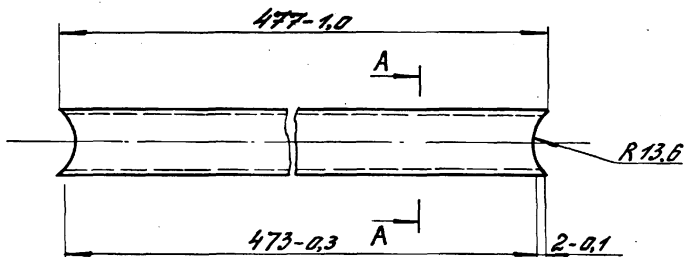
Лист № докум. Дата
Разраб. Мансфельд Илья
Провер. Капелюшкин Илья
Рук. гр. Мансфельд Илья
Н. инж. Шерстнев Илья
Этб. Мансфельд Илья

Серия 1.444-2.
Вариант 1

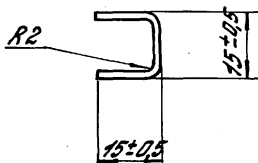
1.444-2.1.0201

R_z 80 / (✓)

4/6



A-A



* Размер для справок

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.0201

Стяжка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,25	1:1
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН15 ГОСТ 19903-74

Б-1V ст. 3 ГОСТ 16523-70*

ЦНИИПРОМЗАПАНИИ
г. Москва

Сем. 9.1.444-4.
Воп. 1

Формат	Листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечан.
11			1.444-2.1.0300 СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
11	1		1.444-2.1.0301	<u>Детали</u> Обантовка	4	
	2			<u>Материалы</u> Линолеум 2 марки, ЯСК		
	3			ТУ 21-29-72 Кумарон-каучукобля мастика КН-3 ТУ 21-292-68	0,53 0,15 кг	кг/0,25 м ²
<u>Применение данные для исполнения</u>						
				1.444-2.1.0300		
11			1.444-2.1.0300 Д 1	<u>Документация</u> Ведомость материалов		
11	4		1.444-2.1.0302	<u>Детали</u> Плита алюминиевая П5.Як	1	
				1.444-2.1.0300-01		
11			1.444-2.1.0300 Д 2	<u>Документация</u> Ведомость материалов		
11	4		1.444-2.1.0303	<u>Детали</u> Плита алюминиевая П5.Як	1	

Имя, фамилия, Подп. и дата, Вид, №, дата, Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Калериниз	М.И.И.	10
Проб.		Мансфельд	М.И.И.	10
Рук. др.		Мансфельд	М.И.И.	10
Н. конт.		Шарстнева	М.И.И.	10
Имп.		Шарстнева	М.И.И.	10

1.444-2.1.0300

Плита алюминиевая
П5.Я в сборе.

Лист	Лист	Листов
1		1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

1.444-2.1.0300 СБ

Рис. 1

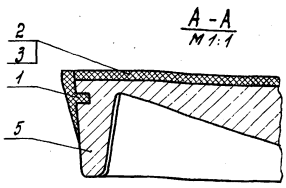
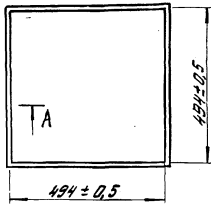
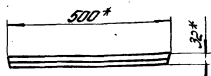
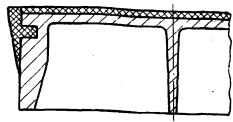


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Марка	Обозначение	Рис.	Масса, кг
П5.Ах	1.444-2.1.0300	1	6,7
П5.Ап	-01	2	4,7

* Размер для справок

1.444-2.1.0300 СБ

Экз. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Мандрено	Мамед	
Провер.	Калейкина	Кас.	
Инженер	Марселов	Мерз	
И. контр.	Шерстнева	Шерст	
Этб.	Михалков	Михал	

Плита алюмин. б/боя
П5А в сборе.
Исчерченный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	см. табл.	1:10
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Серия 1.444-2.
Вал. 1

Наименование материалов (изделий) и их ГОСТов ТУ	№ чертежа, узла (детали)	Кол.	Масса, кг		Прим.
			ЕДМ	Всего	
I Литые					
1. Алюминий					
Ал 3В ГОСТ 2585-75	1.444-2.1.0302	1	-	5,8	
II Неметаллические материалы					
1. Поливинилхлорид					
ПВХ-Е Т0П ГОСТ 14039-78Е	1.444-2.1.0301	4	0,03	0,12	
2. Линолеум 2					
марки „ЛСН“ ТУ 21-29-72	1.444-2.1.0300	-	-	0,63	0,25 м ²
3. Кумароно-мачучковая					
мастика КН-3 ТУ 21-292-68	1.444-2.1.0300	-	-	0,15	

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1.444-2.1.0300 Д1

Литая алюминиевая
175-Ал в сборе.

Ведомость материалов

ЦНИИПРОМЭДАВИИ
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Манделов	М.И.С.	88
Проф.		Малеева	И.И.	
Рук. бр.		Манделов	М.И.С.	
Н. конт.		Щерстнева	В.И.	
Чтв.		Малеева	И.И.	

Наименование материалов (изделий) и ГОСТов, ТУ	№ чертежа, цены (детали)	Кол.	Масса, кг		Прим.
			Един.	Всего	
<u>I Литье</u>					
1. Алюминий					
Ал 3В ГОСТ 2685-75*	1.444-2.1.0303	1	—	3,8	
<u>II Неметаллические материалы</u>					
1. Поливинилхлорид					
ПВХ-ЕТОП ГОСТ 14039-68*	1.444-2.1.0301	4	0,03	0,12	
2. Линалгум 2					
марки „ЛСН“					
ТУ 21-29-72	1.444-2.1.0300	—	—	0,63	0,25 м ²
3. Кумароно-каучуковая					
мастика КН-3					
ТУ 21-292-68	1.444-2.1.0300	—	—	0,15	

Эм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
изд.		Манделов	Мандель	
пер.		Валентина	Мандель	
уч. др.		Манделов	Мандель	
кон.		Шерстнева	Мандель	
		Манделов	Мандель	

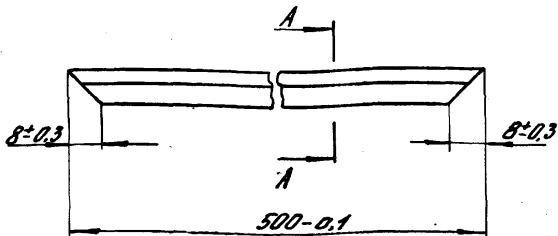
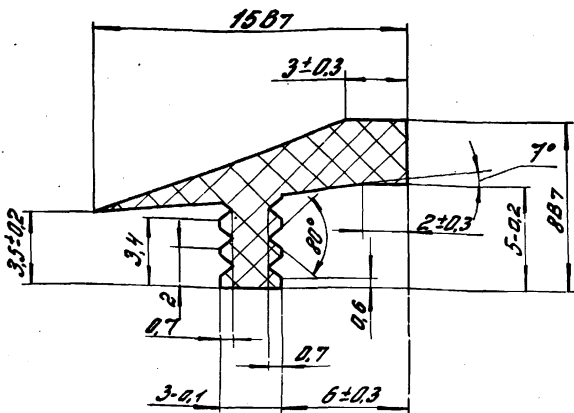
1.444-2.1.0300 Д2

Плита
алюминиевая
П5-Ал в сборе.
Ведомость материалов.

Литер	Лист	Листов
А		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

1.444-2.1.0301

R₂80A-A
M5:1

Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЧ

1.444-2.1.0301

ЦЗК	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Манделов	Маслов	
Проб.		Калегина	Влад	
Т. контр.		Манделов	Маслов	
Фт. др.		Манделов	Маслов	
Н. контр.		Шерстнева	Силь	
Утв.		Манделов	Маслов	

Опантовка

Полубинилэ. лорид
ПВХ-Е 70 П ГОСТ 14039-58*

Лист	Масса	Масштаб
A	0,03	1:1
Лист		Листов: 1

ЦНЦПРОМЗАПНЦ
г. Москва

16222-02 36 Копировал: Щергина

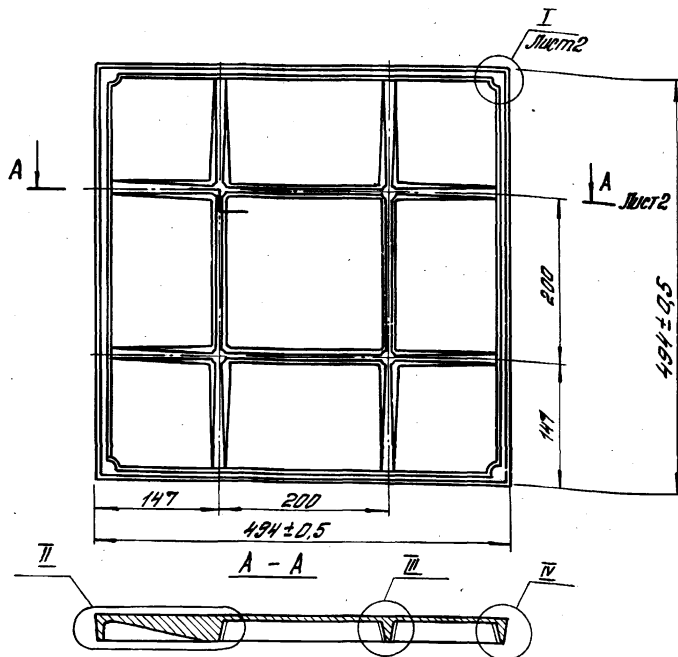
Формат: 1'

Серия 1.444-2.
Вариант 1

16

ЦЗК Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Манделов Маслов
Проб. Калегина Влад
Т. контр. Манделов Маслов
Фт. др. Манделов Маслов
Н. контр. Шерстнева Силь
Утв. Манделов Маслов

1.444-2.1.0302



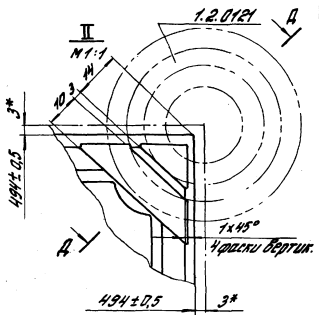
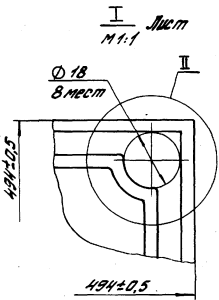
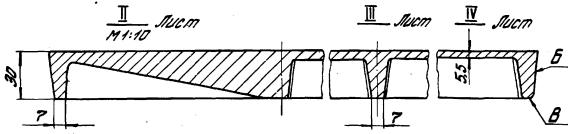
1. Литейные уклоны 5° ; 7°
2. Неуказанные литейные радиусы $R=5\text{ мм}$
3. На поверхности „Б“ допускается чернота и литейные раковины.
4. На плоскости „В“ допускается листовые дефекты.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

1.444-2.1.0302

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Плита алюминиевая 115 АК	Лит.	Масса	Макс/Мин
Разраб.	Мансеров	М.И.С.			А	5,8	1:5
Проб.	Балезина	И.С.		Лист 1		Листов 2	
Т. контр.	Маркелов	М.В.		Литье в гильзу Лп.ЗВ ГОСТ 2085-75*	ЦНЦПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

1.444-2.1.0302

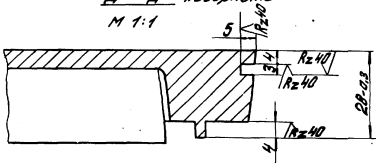
Серия 1.444-2.
Вариант



До механической обработки

После механической обработки

А-А повернуто
M 1:1



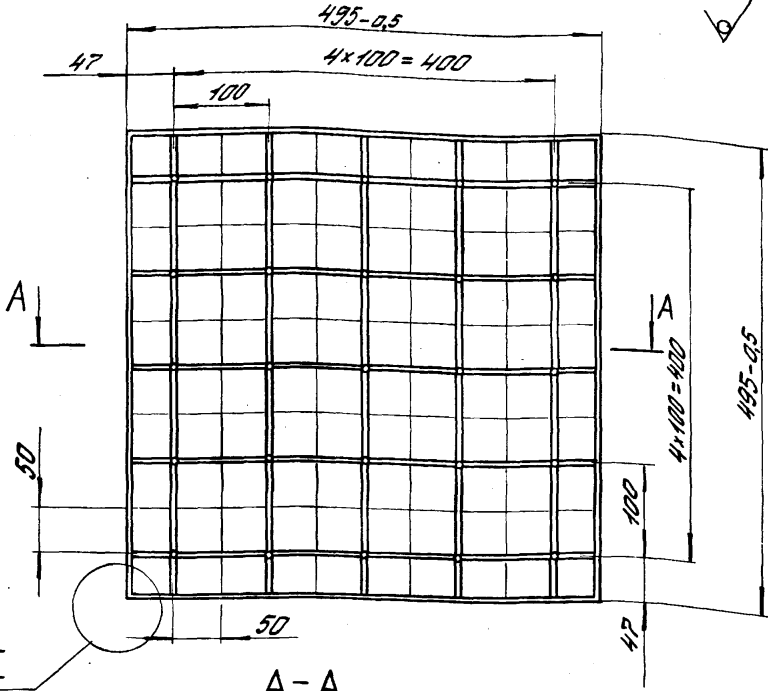
Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.444-2.1-0302	Лист 2
------	------	----------	-------	------	----------------	-----------

Серия 1944-2
Воп. 1

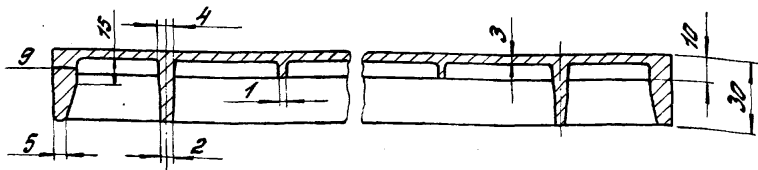
1444-2.1.0303

46



лист 2

A-A
M 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.
2. Неуказанные литейные радиусы R=4мм.

1.444 - 2.1.0303

Изм. Лист	№ докум.	Парт.	Дата
Разраб.	Мандрышев	Маслов	
Проб.	Калыгина	Маслов	
Г. контр.	Маркелов	Маслов	
Рис. до.	Мандрышев	Маслов	
Н. контр.	Шерстнева	Маслов	
Этб.	Маслов	Маслов	

Плита
алюминиевая П5Ап

Лит	Масса	Масштаб
A	3,8	1:5
Лист 1	Листов 2	
ЦНИИПРОМЗАЩИТ		

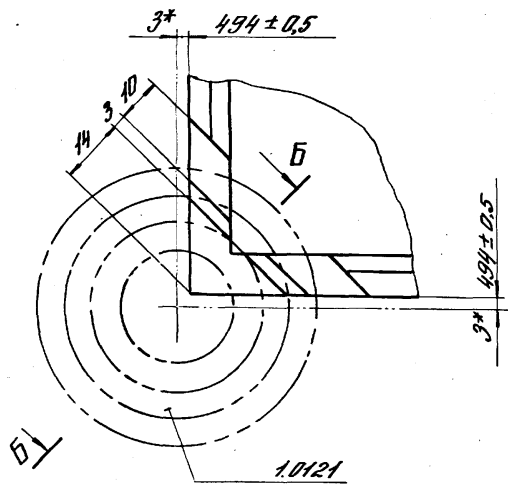
Литье под давлением
Ал 3В ГОСТ 26206-75*

1444-2.1.0303

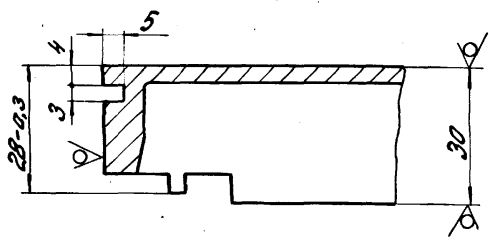
I Лист 1
M1:1

Rz 40
√(√)

04/11.1
16



Б-Б повернута
M1:1



Плита после механической обработки

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1444-2.1.0303

Лист
2

Серия 1444-2.
Вып. 1

46

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			1.444-2.1.0400СБ	Сборочный чертеж		
11			1.444-2.1.1.0400Д	Ведомость материалов		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		1.444-2.1.0410	Народ сварной	1	
				<u>Детали</u>		
54	2		1.444-2.1.0401	Покрытие линолеум резиновый многослойный - резины тип В черный ГОСТ 16914-71 488-0,3 x 488-0,3	1	0,5 кг
				<u>Материалы</u>		
	3			Резиновая смесь марки ЗР25 с		
	4			ТУ 38.005 204-71 Клей лейколат ТУ 6-14-95-75	0,35 кг 0,15 кг	

1.444-2.1.0400

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Мансфельд	Мансфельд	Мансфельд	
Проб.	Калерина	Калерина	Калерина	
Рук. пр.	Мансфельд	Мансфельд	Мансфельд	
Н. конт.	Шарстнева	Шарстнева	Шарстнева	
Утв.	Мадлетов	Мадлетов	Мадлетов	

Плита стальная П5Ш
в сборе

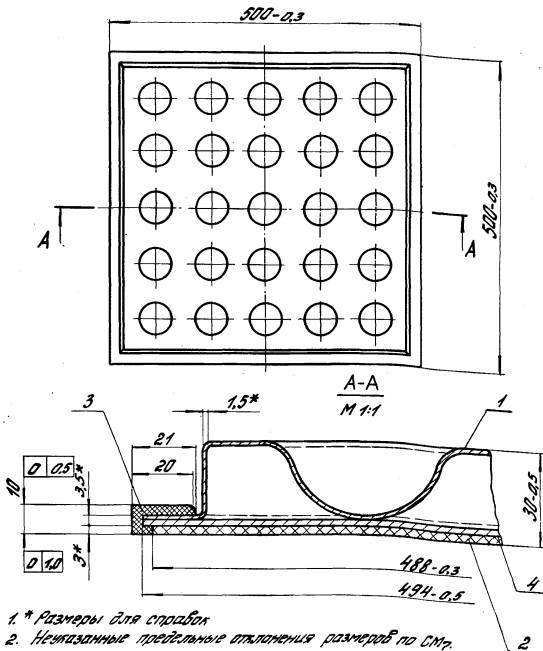
Лист	лист	листов
А	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Лист № 46
Листы и объемы
Всего листов 46
Шифр 1444-2.1.0400

1444-2.1.0400 СБ

42



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМр.

1444-2.1.0400 СБ

№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	А	1444-2.1.0400 СБ	Масилов	1952
2	Б		Масилов	1952
3	В		Масилов	1952
4	Г		Масилов	1952
5	Д		Масилов	1952
6	Е		Масилов	1952
7	Ж		Масилов	1952
8	З		Масилов	1952
9	И		Масилов	1952
10	К		Масилов	1952
11	Л		Масилов	1952
12	М		Масилов	1952
13	Н		Масилов	1952
14	О		Масилов	1952
15	П		Масилов	1952
16	Р		Масилов	1952
17	С		Масилов	1952
18	Т		Масилов	1952
19	У		Масилов	1952
20	Ф		Масилов	1952
21	Х		Масилов	1952
22	Ц		Масилов	1952
23	Ч		Масилов	1952
24	Ш		Масилов	1952
25	Щ		Масилов	1952
26	Ъ		Масилов	1952
27	Ы		Масилов	1952
28	Ь		Масилов	1952
29	Э		Масилов	1952
30	Ю		Масилов	1952
31	Я		Масилов	1952

Плита стальная П5Ш
в сборе
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	8,4	1:5
Лист		Листов: 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ г. Москва		

Сержант А.И.И.И.
Вып. 1

Наименование материалов (изделия) и ГОСТов, ТУ	№ чертежа, узла (детали)	Кол.	Масса, кг		Примеч.
			Един.	Всего	
<u>I Профили</u>					
1. Лист Б-ПН1,5 ГОСТ 19903-74 Б-П ст. 3 ГОСТ 16523-70*	1.444-2.1.0411	1	-	3,4	
2. Лист Б-ПН2,0 ГОСТ 19903-74 Б-П ст. 3 ГОСТ 16523-70*	1.444-2.1.0412	1	-	3,9	
<u>II Неметаллические материалы</u>					
1. Линолеум резиновый многослойный - делум тип В черный ГОСТ 16914-71	1.444-2.1.0401	1	-	0,6	0,25 м ²
2. Резиновая смесь марка 3826С ТУ 38.005.204-71	1.444-2.1.0400	-	-	0,35	
3. Клей лейкокаст ТУ 6-14-95-75	1.444-2.1.0400	-	-	0,15	

1.444-2.1.0400 Д

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мансфельд	Иванов		
Проб.	Малыгина	Иванов		
Руч. др.	Мансфельд	Иванов		
Н. лант.	Шерстнева	Иванов		
Утв.	Маркелов	Иванов		

Плита стальная
175Ш в слое

Вероятность материалов.

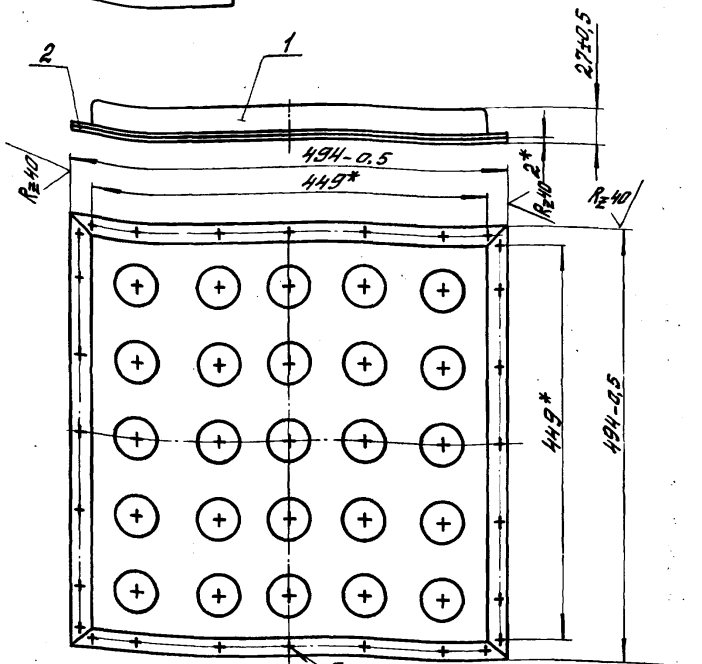
Листер.	Лист	Листов
А1		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Серия 1.444-2.
Вар. 1
46

44

1.444-2.1.0411



* Размеры для справок

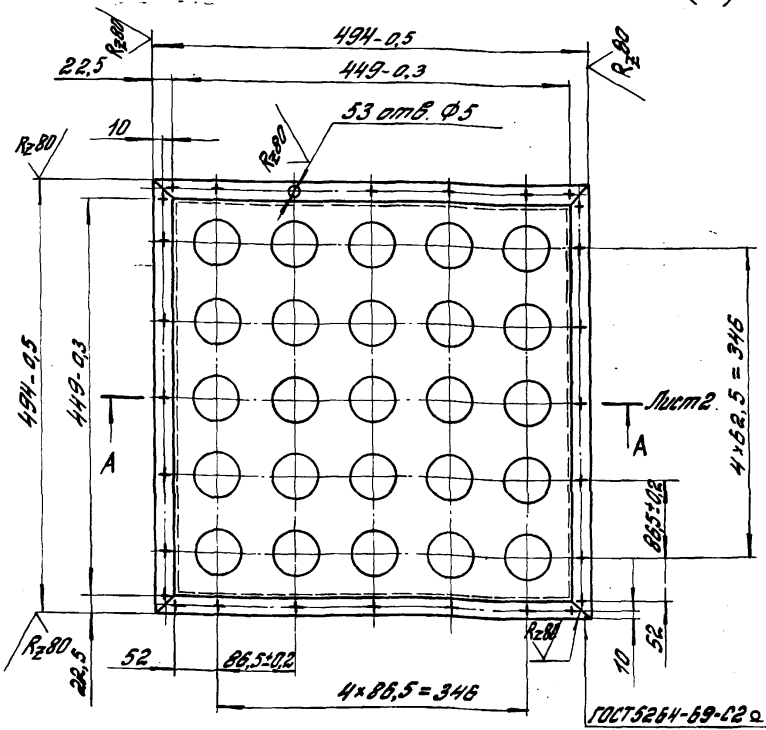
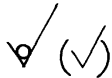
ГОСТ 15878-70-И1-Ит-5 R₂ 40

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан	
							Лист
11	1	1.444-2.1.0411	Короб	1			
54	2	1.444-2.1.0412	Лист				
			Лист Б-ПН2, ГОСТ 19903-74				
			Лист Б-10Ст.3 ГОСТ 16523-70*				
			494В7 x 494Г	1	3,9 кг.		
1.444-2.1.0410							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Масленков	Масленков					
Проф.	Калинина	Масленков					
Т. конст.	Игорьков	Масленков					
Экз. др.	Масленков	Масленков					
Н. конст.	Шестов	Масленков					
Этб.	Масленков	Масленков					
Короб сварной					Лит. А	Масса 7,3	Масштаб 1:5
					Лист	Листов 1	
					ИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

16222 02

11

1140 V'E-A444



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМ7.

1.444-2.1.0411

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Манделель	М.О.С.		
Проект.	Каледкина	М.О.С.		
Т. контр.	Маркелов	М.О.С.		
Р. ут. 3/0.	Манделель	М.О.С.		
И. контр.	Шерстнев	М.О.С.		
Утв.	Маркелов	М.О.С.		

Короб

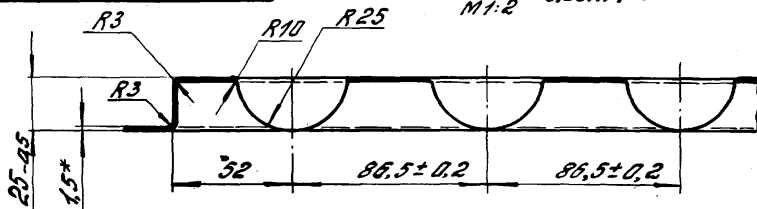
Лист	Масса	Масштаб
A	3,4	1:5
Лист 1		Листов 2

Лист
Б-ПН 1,5 ГОСТ 19903-74
Б-IV Ст. 3 ГОСТ 16523-70

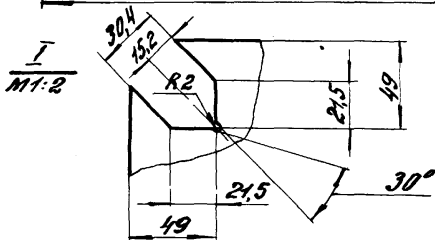
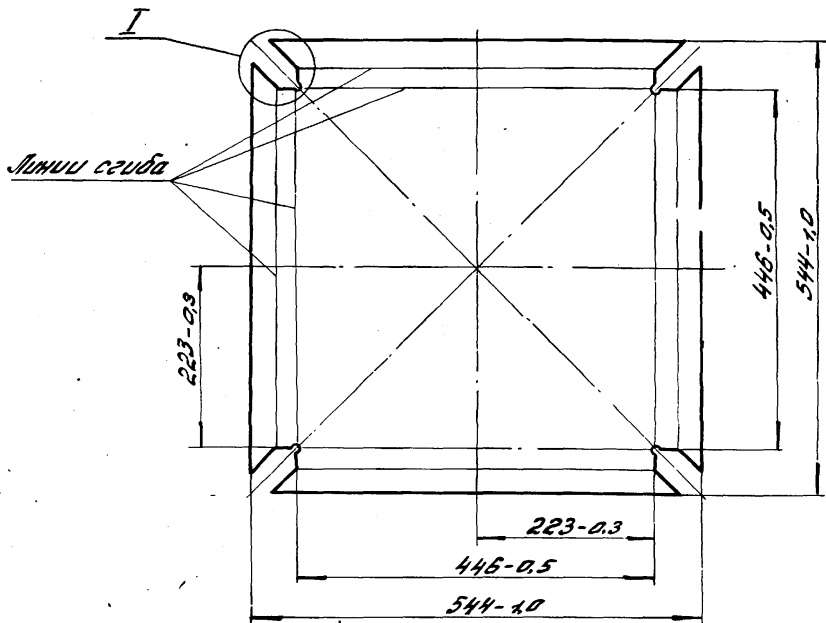
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

1144-2.1.0411

A-A
M1:2
Лист 1



Развёртка



Сеть 1994-г.
Вар. 1

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10

Изм.	Лист	№ докум.	Листы	Дата	Лист
					2

1.444-2.1.0411

Всего 1
1/2

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
71			1.444-2.1.0500СБ	Оборочный чертеж		
71			1.444-2.1.0500Д	Ведомость материалов		
				<u>Детали</u>		
71	1		1.444-2.1.0501	Лист	1	
64	2		1.444-2.1.0502	Покрытие		
				Линолеум резиновый многослойный-релин тип В черный ГОСТ 16914-71 488-0,3 x 488-0,3	1	0,6кг
				<u>Материалы</u>		
		3		Резиновая смесь марки 3825 С ТУ 38.005 204-71 Клей лейкопласт ТУ 6-14-95-75		0,35кг 0,15кг

1.444-2.1.0500			
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Мансрава	Маслов	
Проб.	Каленина	Маслов	
Рук. др.	Мансрава	Маслов	
Н. конт.	Шаретров	Маслов	
Этв.	Мансрава	Маслов	

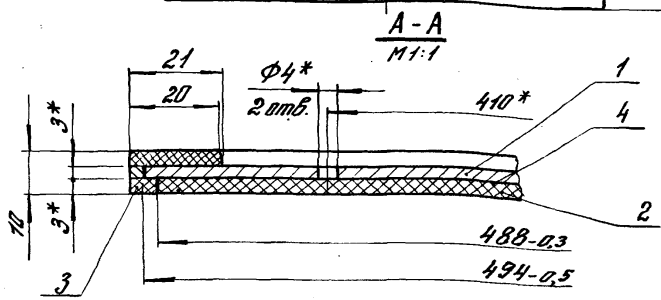
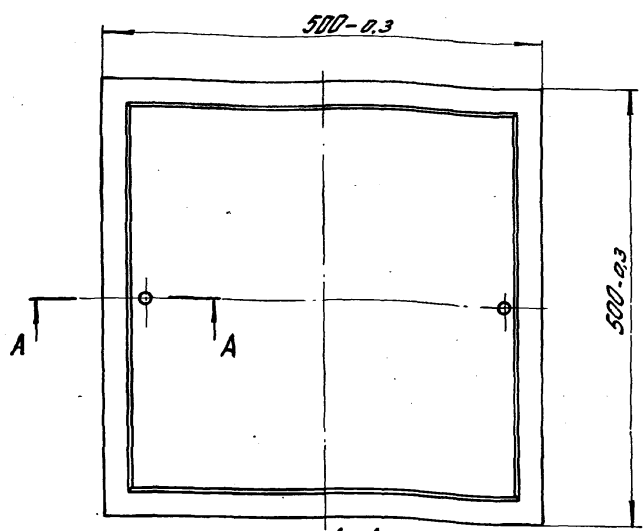
Плита стальная
1750x8 в сборе

Лист	Лист	Листов
А		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Серия 1444-2
Вип. 1

1444-2.1.05.00.05



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ

Шифр листа: 1444-2.1.05.00.05
 Шифр изделия: 1444-2.1.05.00.05
 Шифр детали: 1444-2.1.05.00.05

Изм.	Лист	№ док. кн.	Проект	Дата
		Макаревич	Макаревич	
		Калейкина	Калейкина	
		Маркелов	Маркелов	
		Менделеев	Менделеев	
		Щербакова	Щербакова	
		Макаревич	Макаревич	

1444 - 2.1.05.00.05

Плита стальная
175 Шв В сборе.
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
A	6,84	1:5
Лист		Листов: 1

ЦНЦПРОМЗДАНИИ
г. Москва

Наименование материала (изделия) № № ГОСТов, ТУ	№ чертежа узла (детали)	Кол.	Масса, кг		Примеч.
			един.	всего	
<u>I Прочные</u>					
1. Лист Б-ПМЗ.0 ГОСТ 19903-74 Б-У Ст.3 ГОСТ 16523-70*	1.444-2.1.0501	1	-	5,74	
<u>II Неметаллические материалы</u>					
1. Минеральное резиновое многослойное-релин тип В черное ГОСТ 16914-71	1.444-2.1.0502	1	-	0,6	0,25 м ²
2. Резиновая смесь марки 3825 С ТУ 38.005 204-71	1.444-2.1.0500	-	-	0,35	
3. Клей лейколат ТУ 6-14-95-75	1.444-2.1.0500	-	-	0,15	

1.444-2.1.0500 Д

Взм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Мансретов	Циба		
Проф.	Калетина	Криво		
Рис. др.	Мансретов	Циба		
И. конт.	Шарстнева	Иль		
Утв.	Макаров	Март		

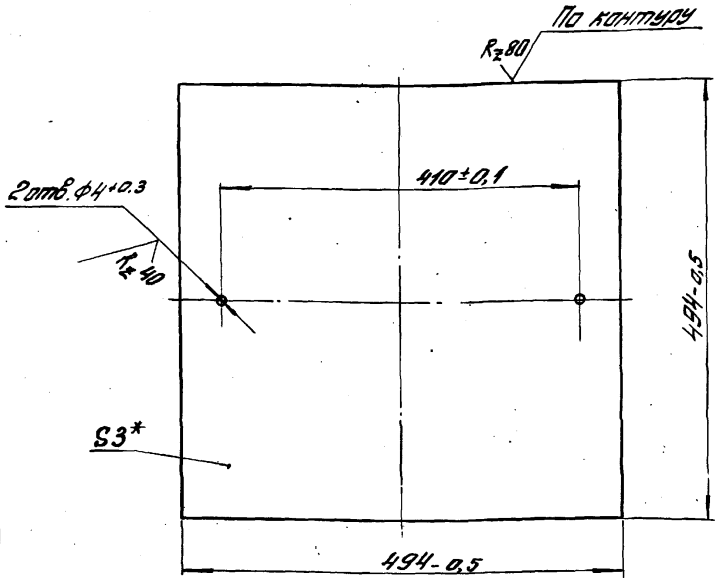
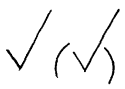
Плита стальная
175Ш8 В сборе.
Ведомость материалов.

Лист	Лист	Листов
А		1

ЦНИИПРОМЗАНИИ
г. Москва

Серия 1444-2
В.п.п. 1

1.444-2.1.0501



* Размер для справок

1.444-2.1.0501

Взам. инв. № _____ Инв. № инв. _____ Листы и Взам.

Листы и Взам.

Листы и Взам.

Листы и Взам.

Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разработ.	Манасренов Шайх		
Проф.	Калейкина Шайх		
Т. контр.	Идрисов Шайх		
Экз. дир.	Манасренов Шайх		
Н. контр.	Шерстнева Шайх		
Экз.	Идрисов Шайх		

Лист

6-ПНЗ.0 ГОСТ 19903-74

6-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70*

Лист	Масса	Масштаб
A	5,74	1:5
Лист		Листов: 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
г. Москва

Серия 1000-2.
Вып. 1

16

Настоящие технические условия распространяются на съемные алюминиевые и стальной палы, предназначенные для помещений вычислительных центров одноэтажные и многоэтажных зданий, с сеткой колонн краткой 0,5 м и в помещениях без колонн.

Высоту этажа рекомендуется принимать не менее 4,2 м.

*Номенклатура съемных палов:
ПС 5 Як , ПС 5 Яп , ПС 5 Ш.*

Получено и хранится в архиве
Вып. № 1000-2
Получено и хранится в архиве
Вып. № 1000-2

					1.444-2.1.0000 ТУ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пал съемный металлический Технические условия.	Листов	Лист	Листов
Разраб.	Калепкина	М.А.				A	1	14
Руб. ОР	Мансфельд	И.А.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва		
Н. конт.	Шерстнев	И.С.						
Утв.	Макоглов	М.А.						

Суды 1.117-а.
В.И.П. 1

16

1. Технические требования

1.1. Съёмные полы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящей технической условий по рабочим чертежам (серия 1.444-2.1.0000).

1.2. Конструкции съёмных полов должны соответствовать указанным на рисунках 1-3.

1.3. Заготовки для элементов полов из листового и фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

1.4. Литье деталей в кокиль выполнять по ТУ 205 Латвийской ССР 056-74 „Отливки из алюминиевых сплавов.“

1.5. Покрытие плит съёмных полов следует выполнять из антистатического линолеума по ГОСТ 16914-71 или по ТУ 21-24-72.

1.6. Постоянные нагрузки на съёмные полы не должны превышать:

распределенная - 800 кгс/м^2 ;

сосредоточенная нагрузка, приложенная к любой точке плиты пола на площадке 25 см^2 - 250 кгс , при этом допустимый

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16

1.444-2.1.0000ТУ

Лист
2

прогиб не должен превышать 1,5 мм, а остаточная деформация после снятия нагрузки не должна превышать 0,3 мм.

1.7. Ударная нагрузка на свемные полы не должна превышать 15 кгс/м².

Свемные полы должны быть устойчивы при нагрузке в 200 кгс, действующей на них в горизонтальной плоскости.

1.8. Воздухопроницаемость полов при расчетной разности давления 10 мм вод. ст. не должна быть более 10 м³/м² час.

1.9. Металлические поверхности элементов свемных полов должны иметь защитное покрытие, обеспечивающее их коррозионную стойкость и возможность очистки поверхности от загрязнения.

Защитное покрытие для стальных поверхностей плит, опор и облойм-грунт ГФ-020 по ГОСТ 4056-63* и эмаль ПФ-115 по ГОСТ 6465-76.

Трущиеся поверхности грунтовок и окраске не подлежат и должны быть покрыты тонким слоем консистентной смазки УС-2 по ГОСТ 1033-73 или ЦИАТИМ 203 по ГОСТ 8773-73*

Серия КМУ-8
Вып. 1

Свемные полы и стены
Коррозийная стойкость
Полы и стены

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.000ТУ

1.10. Для алюминиевых поверхностей применять цветное и бесцветное анодирование.

1.11. Косоугольность плиты и обоймы допускается в пределах поля допуска на линейные размеры.

1.12. Непрямолинейность торцов стальной плиты по периметру и ригелей не более 0,5 мм.

1.13. Неплоскостность берта стальной плиты не более 1,0 мм и её опорных поверхностей по периметру не более 0,5 мм.

1.14. Неуказанная частота поверхности деталей не должна быть ниже $R_z 80$ по ГОСТ 2789-73

1.15. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальное - по СМ7.

1.16. Трубная цилиндрическая резьба должна выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 6357-73.

1.17. Сварка стальных деталей должна производиться по ГОСТ 5264-69 или по ГОСТ 14771-76 в среде CO_2

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.000ТУ

Лист 4

Сваривание элементов кароба стальной плиты должно производиться контактной точечной электросваркой по ГОСТ 15878-70 в приспособлениях, обеспечивающих точность, указанную в рабочих чертежах.

Сварные швы должны быть равной толщины, без прожогов, шлаковых включений и других дефектов.

1.18. Кароб стальной плиты перед нанесением покрытия из линолеума и окантовки должен быть тщательно очищен от коррозии дробеструйной обработкой, очищен от пыли бензином и просушен на воздухе 10÷15 мин. для удаления растворителя из пор металла.

1.19. Покрытие и окантовка плит производится по технологии разработанной заводом-изготовителем.

Серия 1444-А
Вып. 1

10

Изм. № 00001
Изм. № 00002
Изм. № 00003
Изм. № 00004
Изм. № 00005
Изм. № 00006
Изм. № 00007
Изм. № 00008
Изм. № 00009
Изм. № 00010
Изм. № 00011
Изм. № 00012
Изм. № 00013
Изм. № 00014
Изм. № 00015
Изм. № 00016
Изм. № 00017
Изм. № 00018
Изм. № 00019
Изм. № 00020

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.000000

Лист
5

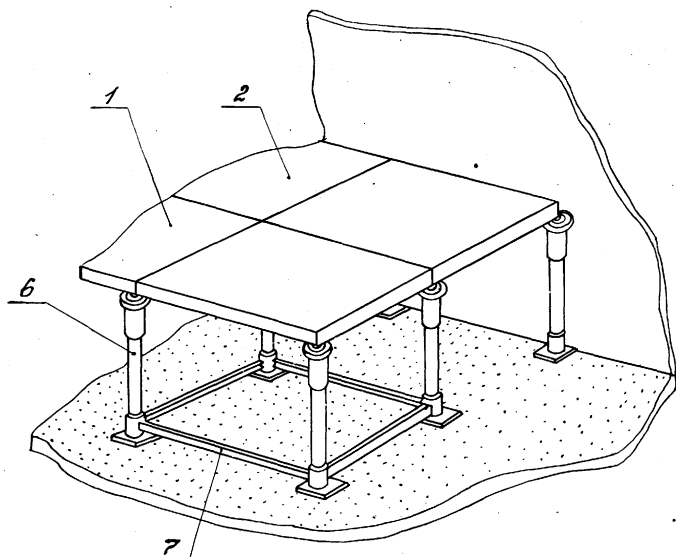


Рис. 1 Фрагмент съёмного пола

- 1 - плита, 2 - доборная плита, 3 - кароб плиты,
 4 - покрытие из линолеума, 5 - плантавка,
 6 - регулируемая опора, 7 - обрешётка, 8 - ригель плиты

Ист.	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.0000ТУ

Лист

6

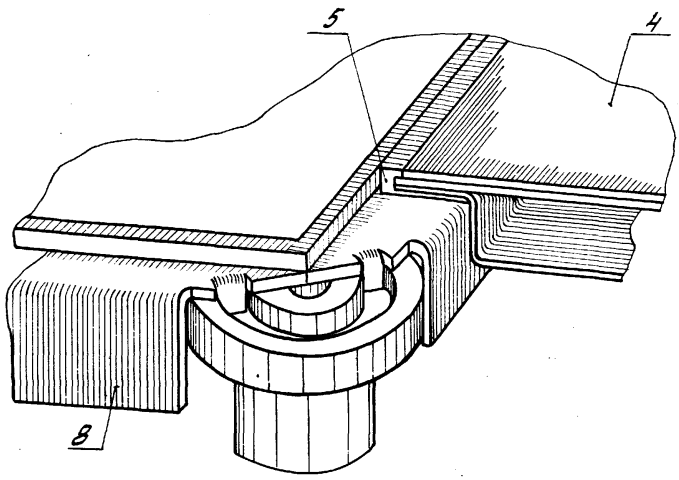


Рис. 2 Опора со стальной плитой

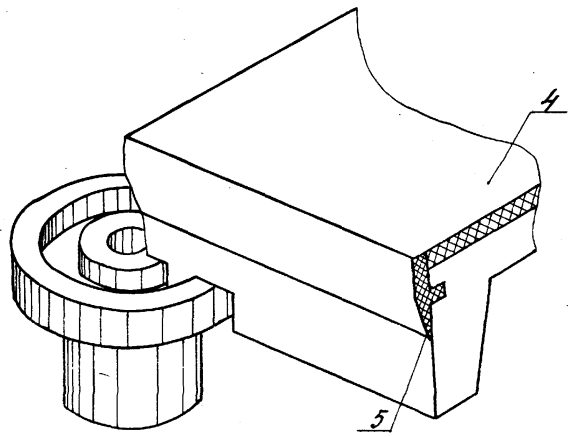


Рис. 3 Опора с алюминиевой плитой

Шифр по серии	Площи и детали	Взам. инв. №	Лин. № докум.	Подп. и дата

Шифр по серии	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.444-2.1.0000ТУ	Лист
						7

2. Комплектность

2.1. Съемные полы должны поставляться по спецификации заказчика.

2.2. К каждой поставке съемных полов прикладывается инструкция по эксплуатации и монтажу.

3. Маркировка и упаковка

Маркировка комплекта съемных полов должна быть выполнена на упаковочной таре краской черного цвета и содержать следующие данные:

наименование предприятия - изготовителя;

условное обозначение съемных полов;

год выпуска съемных полов;

массу комплекта съемных полов.

Предприятие - изготовитель должно произвести упаковку элементов съемных полов вместе с сопроводительной документацией в упаковочную тару, разработанную и утвержденную в установленном порядке.

Перемещение плит внутри упаковочной тары не допускается.

Поврежденности, не окрашенные и не имеющие антикоррозийного покрытия, должны быть смазаны тонким слоем консистентной смазкой ЦИАТИМ-203 по ГОСТ 8773-73*

									Лист
									8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.444-2.1.0000ТУ				

Ср. № 1444-А
Лист 1

4. Правила приема и методы контроля.

4.1. Все элементы съемных полов должны быть подвергнуты контролю в соответствии с требованиями табл. 1 поштучно.

Результаты технического контроля должны быть занесены в журнал технического контроля предприятия - изготовителя.

4.2. Приемка элементов съемных полов на соответствие требованиям пунктов 2,3 и 4 табл.1 (кроме габаритных размеров и кососекальности облойки) должна производиться партиями в количестве не более 100 штук, одного типа размера, выпущенных из материала одного качества по одной технологии.

Для проверки от каждой партии отбирают 15 образцов и если хотя бы один образец не будет соответствовать установленным требованиям, то производится повторная проверка удвоенного количества образцов, взятых из той же партии.

Если при повторной проверке окажется хотя бы один образец не соответствующий установленным требованиям, то вся партия бракуется.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.0000 ТУ

Лист

9

Таблица 1

Вид контроля	Методы контроля
1. Проверка предельных отклонений размеров деталей и составных частей съемных полов.	Приспособления завода-изготовителя
2. Проверка заданных размеров плиты и обьемы съемных полов	Штангенциркуль по ГОСТ 166-73*, линейка по ГОСТ 427-75 и рулетка по ГОСТ 7502-69
3. Проверка конусальности стального корпуса плиты и обьемы.	Угломер с конусом по ГОСТ 5378-66*, угломер оптический по ГОСТ 11197-73, углольник поверочный 90° по ГОСТ 3749-77 и индикатор часового типа по ГОСТ 577-68*

Изв. и листы, листы и листы, конусность, конусность, листы и листы

Продолжение таблицы 1

Серия 1444-А
Вып. 1

Вид контроля	Методы контроля
4. Проверка непрямолинейности стального кароба, ригелей и неплоскостности берзней поверхности стальной плиты и её опорных поверхностей.	Измерением штангенциркулем по ГОСТ 166-73 наибольшего зазора между струной, натянутой с усилием не менее 10 кгс и проверяемой поверхностью.
5. Проверка качества материалов.	Качество применяемых материалов должно соответствовать требованиям, указанным в стандартах и технических условиях на эти материалы.
6. Проверка качества покрытия составных частей полов	по ГОСТ 17332-71
7. Проверка качества резьбы в резьбовых соединениях.	Калибрами по ГОСТ 18107-72* и ГОСТ 18465-73
8. Проверка качества обработки поверхностей	по ГОСТ 9378-75
9. Проверка качества сварных соединений.	по ГОСТ 3242-69

Инв. № подл. Полн. и ст. гл. Взам. инв. № Инв. № подл. Полн. и ст. гл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1.444-2.1.0.000 Т5

Лист 11

4.3. Виды и методы контроля при основании производства, изменении конструкции съемных полов, материалов или технологических процессов должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2.

Таблица 2

Виды контроля	Методы контроля
1. Проверка воздухопроницаемости	Путем создания избыточного давления 10мм вод. ст. в подпольном пространстве.
2. Проверка прочности на расчетные временные нагрузки.	На ударную нагрузку ударом кожного мяча весом 10кгс, поднятого на высоту 1,5 м.
3. Проверка прочности пола на постоянные нагрузки.	Приложением сосредоточенной нагрузки в 250кгс по центру плиты и по середине каждой из её четырех сторон или равномерно распределенной нагрузки.

1.444-2.1.0.000ТУ

Лист

12

Продолжение таблицы 2

Виды контроля

Методы контроля

в $800 \text{ кгс}/\text{м}^2$ путем насыпания равномерного слоя песка на поверхность пола.

4. Проверка устойчивости пола

Проверяется горизонтальной силой 200 кгс, действующей на участок пола размером $2 \times 2 \text{ м}$, нагруженный равномерно распределенной нагрузкой $800 \text{ кгс}/\text{м}^2$

4.4. Патентодатель имеет право производить выборочный контроль съёмных полов в соответствии с таблицей 1.

Лист 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

1.444- 2.1. 0 000ТУ

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5. Транспортирование и хранение

5.1. Транспортирование элементов съемных полов должно осуществляться любым видом транспорта, обеспечивающим их сохранность

5.2. Элементы съемных полов должны храниться под навесом или в закрытых складах.

Длительное хранение (свыше 15 дней) разрешается только в закрытых складах

6. Гарантии изготовителя

Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие съемного пола требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии устанавливается два года с момента отгрузки полов предприятием - изготовителем.

					1.444-2.1. 0000ТУ	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		14

Серия 1.444-2.
186 л. 1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Технические условия</u>		
			ТУБ-14-95-75	Клей лейкопласт		
			ТУ21-92-72	Линолеум антистатический		
			ТУ21-292-68	мастика кумароно каучуковая КН-3		
			ТУ38.005.204-71	Детали резиновые для автомобильного, тракторного, дорожного и сельскохозяйственного машиностроения и резины, применяемые для их изготовления		
			ТУ 205 Латвийская ССР 056-74	Отливки из алюминевых сплавов.		

Взам. инв. № 186 л. 1
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Калескина	Л. Сидор	
Провер.		Мансфельд	Л. Сидор	
Н. конт.		Швертнева	И. Сидор	
Ств.		Маркелов	И. Сидор	

1.444-2.1.0000 ВД

Лол светлый
металлический
Ведомость ссылочных
документов

Литер	Лист	Листов
А		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г Москва