

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

**904 - 1 - 56.84**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

**4(3)К-500А0**

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М<sup>3</sup>/МИН**

**ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА**

**АЛЬБОМ-В**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ**

*8690/8  
цена 6-27*

*КФ ЦМТП п.н.в. № 8690/8*

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

К И Е В С К И Й   Ф И Л И А Л

г. Киев-57 ул. Эмена Потье № 12

<sup>97/8</sup>  
Заказ № 6372 Инв. № 8690/8 Тираж 400

Сдано в печать 24.8. 1987 Цена 6.27

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**

**904-1-56.84**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ  
4(3)К-500А0  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М<sup>3</sup>/МИН  
ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА**

**АЛЬБОМ-8**

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,5,9,10,11,12,13  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ; АЛЬБОМЫ 6,7,8,10,11,12,13

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
РЕШЕНИЕ №20/83 ОТ 1.11. 1983г

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ  
С 30.12. 1983г ПРИКАЗ №190-п ОТ 20.12.1983г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.Р.НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦНТП инв. № 3690/8

ФОРМ.Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3	ТП 904-15684КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГО- ТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОН- НЫХ ИЗДЕЛИЙ.	6	
А3	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГО- ТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАД- НЫХ ИЗДЕЛИЙ.	7	
А3	ТП 904-15684КЖУ-101	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-10АТТ-1	8	
А3	-102	ТО ЖЕ (ПРС 56.15-10АТТ-2, ПРС 56.15-10АТТ-Б)	9	
А3	-103	" ПРС 56.15-10АТТ-4	10	
А3	-104	" (ПРС 56.15-10АТТ-6, ПРС 56.15-10АТТ-7)	11	
А4	-105	" ПРС 56.15-10АТТ-3	12	
А4	-106	" ПРС 56.15-10АТТ-1	12	
А4	-107	" ПРС 56.15-16АТТ-2	13	
А4	-108	" ПРС 56.15-16АТТ-3	13	
А4	-109	" ПРС 56.15-16АТТ-4	14	
А4	-110	" ПРС 56.15-16АТТ-5	14	
А3	-111	" (ПРС 56.15-16АТТ-6, ПРС 56.15-16АТТ-7, ПРС 56.15-16АТТ-8, ПРС 56.15-16АТТ-9)	15	
А3	-112	" ПРС 56.15-10АТТ-5	16	
А3	-113	ПЛИТА ПOKPЫТИЯ (1ПГ-2АТТ-МЛЖ-200П-1, 1ПГ-3АТТ-МЛЖ-200П-1, 1ПГ-2АТТ-МЛЖ-200П-2, 1ПГ-3АТТ-МЛЖ-200П-2, 1ПГ-2АТТ-МЛЖ-200П-3, 1ПГ-3АТТ-МЛЖ-200П-3)	17	
А3	-114	ТО ЖЕ (1ПВ10-2АТТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ10-3АТТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-3АТТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-3АТТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ4-2АТТ-МЛЖ-200П-2, 1ПВ4-3АТТ-МЛЖ-200П-2)	18	
А3	-115	" (1ПВ14-2АТТ-МЛЖ-200П-1, 1ПВ14-3АТТ-МЛЖ-200П-1)	19	
А3	-116	" 1ПГ-4АТТ-МЛЖ-200П-1	20	
А3	-117	" (1ПГ-5АТТ-МЛЖ-200П-1, 1ПГ-3АТТ-МЛЖ-200П-1, 1ПГ-4АТТ-МЛЖ-200П-2)	21	

ФОРМ.Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
А3	ТП 904-15684КЖУ-113	ПЛИТА (1ПВ9-3-1, 1П53-8-1; 1П9-3-1; 1П29-3-1)	22	
А4	-200	РУГЕЛЬ (1РАДУ-57-51АТТ-а, 1РАДУ57-51АТТ-а)	23	
А4	-201	" (2РДЧ.60-30АТТ-а, 2РДЧ.62-30АТТ-а)	23	
А4	-202	" 2РДЧ.32-35-П-2	24	
А4	-211	" Р1-1	24	
А3	-203	" Р1	25	
А3	-204	" 2РДЧ.60-51АТТ-а	26	
А3	-205	" (Р3, Р3-1)	27	
А3	-206	" Р4	28	
А3	-207	" Р2	29	
А3	-208	ФЕДНА (ФБ24Т-2В-1, ФБ24Т-3В-1)	30	
А3	-209	БАЙКА (1БСТ-2АТТ-1, 1БСТБ-4АТТ-1, 1БСТБ-5АТТ-1, 1БСТБ-7АТТ-1)	31	
А3	-210	БАЙКА ПОДКАМОВАЯ БКМВБ-1К-1	32	
А3	-212	РУГЕЛЬ 2РДЧ.60-51АТТ-б	33	
А4	-300	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС295.12.20.А-а, ПС295.12.20.А-Б)	34	
А4	-301	ТО ЖЕ ПС295.12.20.А-В	34	
А4	-302	" (ПС600.12.20.А-3-1, ПС600.18.20.А-3-1)	35	
А4	-303	" (ПС145.12.20А-А-1, ПС145.12.20А-А-2, ПС145.18.20А-А-1)	35	

8690/8

ТП 904-1-5684КЖУ-10

СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ  
ВЫПУСКА

СТАРИК	ВУХ. Г.Р.	П. П. СВЕЦ.	НАЧ. СЛ. П. КОТЛ.	ВЫШШКА ХАИШН	ИСТАНЦИОННЫЙ САМОУПРАВЛ.	ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИЦЕНЗИЯ	СТАВКА ЛИСТ		
							Р	1	4
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ									

КОПИРОВАЛ АЖ

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1568КЖУ-304	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС625.9.20.Я.22.1	36	
А4	- 305	ТО ЖЕ ПС625.9.20.Я.21.1	36	
А3	- 306	" ПС600.18.20.Я.1.1	37	
А4	- 307	" ПС600.18.20.Я.1.2	38	
А4	- 334	ПАНЕЛЬ $\frac{ПДБ-19}{2341.334}$ -1	38	
А3	- 308	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.18.20.Я.1.3	39	
А3	- 309	ТО ЖЕ ПС600.18.20.Я.1.4	40	
А3	- 310	" ПС600.18.20.Я.1.5	41	
А3	- 311	" (ПС600.18.20.Я.3-2, ПС600.18.20.Я.3-3, ПС600.18.20.Я.3-5)	42	
А3	- 312	" (ПС600.18.20.Я.3-2, ПС600.18.20.Я.3-3)	43	
А3	- 313	" (ПС600.18.20.Я.1.1, ПС600.18.20.Я.1.2, ПС600.18.20.Я.1.5, ПС600.18.20.Я.7.1)	44	
А3	- 314	" (ПС600.18.20.Я.3-4, ПС625.18.20.Я.22.1)	45	
А3	- 315	" (ПС1, ПС2)	46	
А3	- 316	" (ПС3, ПС15)	47	
А3	- 317	" (ПС4, ПС9)	48	
А3	- 318	" (ПС5, ПС7)	49	
А3	- 319	" (ПС6, ПС8)	50	
А3	- 320	" ПС10	51	
А3	- 321	" (ПС11, ПС12, ПС18)	52	
А3	- 322	" (ПС13, ПС14)	53	
А3	- 323	" (ПС16, ПС17)	54	
А3	- 324	" (ПС19, ПС20)	55	
А3	- 325	КАДМИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК1	56	
А3	- 326	ПАНЕЛЬ ПГ1	57	
А3	- 327	" ПГ2	58	
А3	- 328	" (ПГ3, ПГ15)	59	
А3	- 329	" (ПГ7, ПР9, ПГ10, ПГ17)	60	
А3	- 330	" ПГ4	61	
А3	- 331	" (ПГ5, ПГ11, ПГ13, ПГ14)	62	
	- 332	" (ПГ6, ПГ8)	63	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1568КЖУ-333	ПАНЕЛЬ ПГ12.	64	
А3	- 335	" ПГ16	65	
А3	- 336	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.18.20.Я.3.4	66	
А4	- 337	ПАНЕЛЬ $\frac{ПДБ-1}{5.381.2.385}$ -1	67	
А4	- 338	" $\frac{ПДБ-4}{5.381.1.145}$ -1	67	
А3	- 339	" ПГ18	68	
А3	- 340	" ПГ19	69	
А3	- 341	" ПГ18-1	70	
А3	- 342	" ПГ18-2	71	
А4	- 343	" $\frac{ПДБ-1}{5.381.2.385}$ -2	72	
А4	- 344	" $\frac{ПДБ-1}{5.381.2.385}$ -3	72	
А3	- 345	" ПГ20	73	
А3	- 346	" ПГ20-1	74	
А3	- 347	" (ПГ21, ПГ21-1, ПГ21-2)	75	
А3	- 348	" (ПГ19-1, ПГ19-2)	76	
А3	- К1	КОЛОДЦА (К1, К1-1- К1-7)	77	
А3	- К1СБ	КОЛОДЦА(К1, К1-1- К1-7). СВОБОДНЫЙ УРЕДЖ.	78	
А3	- К1СБ	"	79	
А3	- К1СБ	"	80	
А3	- К1СБ	"	81	
А3	- К2	КОЛОДЦА К2	82	
А3	- К3	" К3	83	
А3	- К3-1	" К3-1	84	
А3	- К4	" К4	85	

ПРОВЕРЯЕМ

ИЧВ.№

8690/8

ТП904-1568КЖУ-20

Лист

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП 904-1-56,84КЖУ-КС	КОЛОДЦА К5	86	
А3	-К6	" (К6,К6-1,К6-2,К6-3,К6-4,К6-5,К6-6)	87	
А3	-К6	ТО ЖЕ	88	
А3	-К13-1	КОЛОДЦА К13-1	89	
А3	-К13-2	" К13-2	90	
А3	-К13-3	" К13-3	91	
А3	-КС4.5-1	" КС4.5-1	92	
А3	-КС4.5-2	" КС4.5-2	93	
А3	-КС4.5-3	" КС4.5-3	94	
А3	-КС4.5-4	" КС4.5-4	95	
А3	-ФБ1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (ФБ1, ФБ2, ФБ3, ФБ4)	96	
А4	-КС1	СТОЛБКА КС1	97	
А4	-КС2	" КС2	97	
А4	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	98	
А4	-КП2	ТО ЖЕ КП2	98	
А4	-КП3	" КП3	99	
А4	-КП4	" КП4	99	
А4	-КП5	" КП5	100	
А4	-КП8	" КП8	100	
А3	-КП6	" (КП6, КП7)	101	
А4	-КП9	" КП9	102	
А4	-КП10	" КП10	102	
А4	-КПН	" КПН	103	
А4	-КП6	" КП6	103	
А3	-КП12	" (КП12, КП13, КП14, КП15)	104	
А4	-КП14	" КП14	105	
А4	-КП15	" КП15	105	
А3	-КП17	" (КП17, КП18)	106	
А3	-КП19	" КП19	107	
А4	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	108	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП 904-1-56,84КЖУ-КР4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	108	
А3	-КР21	" (КР21, КР21, КР31, КР31)	109	
А4	-КР5	" КР5	110	
А4	-КР6	" (КР6, КР7)	110	
А4	-КР8	" КР8	111	
А4	-КР17	" КР17	111	
А3	-КР9	" (КР9, КР22, КР24)	112	
А3	-КР10	" (КР10, КР11, КР25, КР26)	113	
А3	-КР12	" (КР12, КР15)	114	
А3	-КР13	" (КР13, КР14, КР18, КР19, КР20)	115	
А3	-КР16	" (КР16, КР23)	116	
А4	-КР21	" КР21	117	
А4	-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12, С13)	117	
А3	-С1	" (С1, С8)	118	
А3	-С9	" (С9, С10, С11)	119	
А4	-С14	" С14	120	
А4	-С15	" С15	120	
А4	-С16	" С16	121	
А4	-С17	" (С17, С18)	121	
А3	-С19	" С19	122	
А3	-С20	" С20	123	
А4	-С21	" С21	124	
А4	-С23	" С23	124	
А3	-С22	" С22	125	
А3	-С24	" (С24, С35, С43)	126	

ПРИВЯЗАН		
ИЧБ.№		

8690/8

4

ТП 904-1-56,84-КЖУ-40

Лист 3

КОПИРОВАНА СРЖ

ФОРМАТ А3

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-56,84КЖУ-СБ5	СЕТКА АДНАТУДНАЯ СБ5	127	
А3	ТП904-1-56,84КЖИ - СБ6	ТОЖЕ СБ6	128	
А3	- СБ7 V	" (СБ7, СБ8)	129	
А3	- СБ9 V	" (СБ9, СБ0, СБ1)	130	
А4	- СБ2 V	" СБ2	131	
А4	- СБ3 V	" СБ3	131	
А3	- СБ4	" СБ4	132	
А3	- СБ6	" СБ6	133	
А4	- СБ7	" СБ7	134	
А4	- СБ8	" СБ8	134	
А3	- СБ9	" СБ9	135	
А3	- С40	" С40	136	
А3	- С41	" С41	137	
А3	- С42	" С42	138	
А4	- С44	" С44	139	
А4	- С45	" С45	139	
А4	- С46	" С46	140	
А4	- С47	" С47	140	
А4	- С48	" С48	141	
А4	- С49	" С49	141	
А4	- МН1	УЗВЕШЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	142	
А4	- МН2	ТО ЖЕ МН2	142	
А4	- МН3	" МН3	143	
А4	- МН4	" МН4	143	
А4	- МН5	" МН5	144	
А4	- МН6	" МН6	144	
А4	- МН7	" МН7	145	
А4	- МН13	" МН13	145	
А3	- МН9	" МН9	146	
А4	- МН10	" МН10	147	
А4	- МН11	" МН11	147	
А4	- МН14	" МН14	148	

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-56,84КЖУ-МН15	УЗВЕШЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15, МН16	148	
А4	ТП904-1-56,84КЖИ - МС1	УЗВЕШЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	149	
А4	- МС2	ТО ЖЕ МС2	149	
А3	- МС3	" МС3	150	
А4	- МС4	" МС4	151	
А4	- МС5	" МС5	151	
А4	- МС6	" МС6	152	
А4	- МС7	" МС7	152	
А4	- МС8	" МС8	153	
А4	- МС9	" МС9	153	
А4	- МС10	" МС10	154	
А4	- МС11	" МС11	154	
А4	- МС12	" МС12	155	
А4	- МС13	" МС13	155	
А4	- МС14	" МС14	156	
А4	- МС15	" МС15	156	
А4	- МС16	" МС16	157	
А4	- МС17	" МС17	157	
А4	- МС18	" МС18	158	
А4	- МС19	" МС19	158	
А3	- Р1, Р2	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1, Р2)	159	
А3	- ЩД1, ЩД2	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩД1, ЩД2)	160	
А3	- ЩД3, ЩД4	ТО ЖЕ (ЩД3, ЩД4)	161	
А3	- ЩД5	" ЩД5	162	
А3	- УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	163	

ПРИКЛЮЧЕНИЕ			
ЛИСТ №			

8690/8

5

ТП904-1-56,84-КЖИ-А0

1. При изготовлении сборных железобетонных конструкций необходимо выполнять требования действующих нормативных документов и настоящих указаний.

2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам.

3. До начала производства сборных железобетонных конструкций завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и операционного контроля качества изготовления конструкций на всех стадиях производства.

4. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 «Бетон. Методы определения прочности на сжатие и растяжение».

5. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении сборных железобетонных конструкций должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

6. В процессе формирования колонн необходимо обращать особое внимание на тщательное уплотнение бетонной смеси в консолях и зонах косвенного армирования, а также под пластинами закладных изделий.

7. Поставка сборных железобетонных конструкций потребителю должна производиться после достижения бетоном отпускной прочности, назначаемой с учетом условий транспортирования и монтажа, срока загрузки конструкций, а также с учетом технологии изготовления и возможности дальнейшего наращивания прочности бетона в конструкции в зависи-

мости от климатических условий района строительства и времени года. При отпуске с предприятия сборных железобетонных конструкций с прочностью бетона ниже проектной марки изготовитель обязан отметить в паспорте условия дорезания бетона и, соответственно, дату, когда к конструкции может быть приложена полная эксплуатационная нагрузка.

8. На каждой сборной железобетонной конструкции должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампов следующие маркировочные знаки: товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование, марка изделия, дата изготовления, штамп технического контроля и масса изделия в тоннах.

9. Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение сборных железобетонных конструкций должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

Привязан			
ИВ.НО			

6

8690/8

				ТП 904.1-56.84 - КЖИ-771			
Инженер	И.И.В.А.И.С.	И.И.В.А.И.С.		Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий	Стадия	Лист	Листов
Дир.гр.	Х.А.И.И.И.	И.И.В.А.И.С.			Р	7	1
Т.С.П.С.	О.С.Т.В.Е.В.И.И.	И.И.В.А.И.С.			ГОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И.И.В.А.И.С.	С.А.В.Е.Т.В.И.И.	И.И.В.А.И.С.					
И.И.В.А.И.С.	Л.И.Ц.Е.Н.С.К.А.	И.И.В.А.И.С.					



1. МАТЕРИАЛ ИЗДЕЛИЙ (ПРОКАТ) ПО ГОСТ 380-71\*
2. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СЕТКИ, КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75.
3. ПЛОСКИЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЯХ, ОБОРУДОВАННЫХ МНОГОЭЛЕКТРОДНЫМИ КОНТАКТНО-ТОЧЕЧНЫМИ НАШИНАМИ.
4. ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ЭЛЕМЕНТОВ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА ДРУГ С ДРУГОМ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ Э46-Т И Э46-Т, А СВАРКА АРМАТУРНЫХ СТЕЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III МЕЖДУ СОБОЙ И СОРТОВЫМ ПРОКАТОМ-ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э50А-Ф, Э55-Ф, Э42А-Ф И Э46А-Ф. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИМЕНЯТЬ ПО ГОСТ 9466-75 И ГОСТ 9467-75. ВЫБОР ТИПА ЭЛЕКТРОДА ИЗ ЧИСЛА ПРИВЕДЕННЫХ ВЫШЕ ДЛЯ КАЖДОГО КЛАССА И МАРКИ СТАЛИ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА ОСНОВАНИИ УКАЗАНИЙ СН 393-78.
5. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ СОБИРАЮТСЯ ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, СЕТОК, ОТДЕЛЬНЫХ СТЕЖНЕЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ И ВЯЗКИ СТЕЖНЕЙ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕЖНИ, ОБЪЕДИНЯЮЩИЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ, СЛЕДУЕТ ПРИВАРИВАТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ ЭЛЕКТРО-СВАРОЧНЫМИ КЛЕЩАМИ. ПРИМЕНЕНИЕ ДУГОВОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ ВМЕСТО КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
6. С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СВАРКА ЕГО ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В КОНДУКТОРЕ.
7. ТЕКУЩИЙ ПОПЕРЕКАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ, СЕТОК И КАРКАСОВ

- ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЦЕХОВЫМ ТЕХНИЧЕСКИМ ПЕРСОНАЛОМ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН 393-78 РАЗДЕЛ 5.
8. ДЛЯ ВОЗМОЖНОСТИ СВОБОДНОЙ УСТАНОВКИ В ОРУДЬЮ, ПЛОСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ С ОТРИЦАТЕЛЬНЫМИ ОТКЛОНЕНИЯМИ ДО 5 мм ОТ НОМИНАЛЬНОГО РАЗМЕРА.
  9. АНКЕРНЫЕ СТЕЖНИ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ПРИВАРИВАТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78. РУЧНУЮ ДУГОВУЮ СВАРКУ ТАВРОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ В РАЗЪЕЗЖЕННЫЕ ОТВЕРСТИЯ ИЗ-ЗА БОЛЬШОЙ ТРУДОЕМКОСТИ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ НЕОБХОДИМОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ПОД ФЛЮСОМ.
  10. СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ОТ КОРРОЗИИ:
    - а) В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ НАРУЖНЫХ СТЕН ИЗ ЯЧЕЙСТАГО БЕТОНА АЛЮМИНИЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 200 Мкм;
    - б) В КОЛОННАХ, СТОПИЛЬНЫХ ФЕРМАХ, БАЛКАХ, ПЛАТФОРМ ПОКРЫТИЯ И НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНОЙ 50-60 Мкм;
    - в) В ОСТАЛЬНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ - ЛАКО-КРАСОЧНЫМ ПОКРЫТИЕМ СОГЛАСНО ОБЩИХ УКАЗАНИЙ НА ЧЕРТЕЖЕ 2 КОМПЛЕКТА ТП 904-1-5684-АР

ПРИВЯЗАН	
7	
ИВБ №	

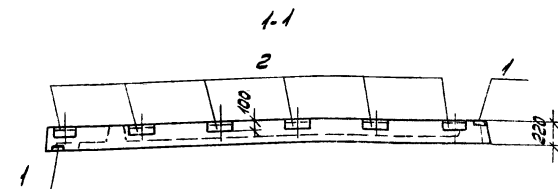
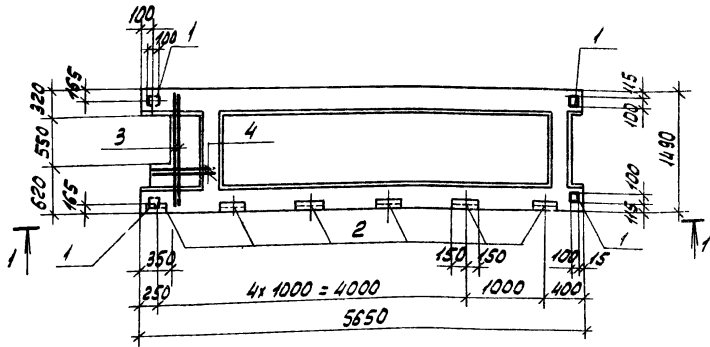
8690/8

ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2

ИНЖЕНЕР ШИМБАЛИСТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.К. ГР. ХАМИН	ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ	Р		1
УЛ. СПЕЦ. ОГАТЯВСКИЙ	И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	ГОСТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
НАУ. ОСТ. СВАРЩИК		РОССИЙСКИЙ		
И. КОНТ. ПУЩЕНКО		ПРОМСТРОИМТРОСТ		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ НАДКИ								
	А-III				А-III				В СТ 3 КЛ 2								
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8510-72*		ГОСТ-103-76						
φ6		Итого	φ8		φ14		Итого	φ100 x63x6	Итого	φ100	Итого						
ПРС58.15-10А7УТ-1	1.0		1.0	1.0	2.9	3.7			6.6	13.8		13.8	2.5		2.5	22.9	23.9



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1 ввп.4	ПАНЕЛЬ ПРС58.15-10А7УТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		1.041-1 ввп.4	МН5	4	
	2		1.400-15 ввп.1	МН540	6	ℓ=300
				ДЕТАЛИ		
БУ	3			φ6III ГОСТ5781-82 ℓ=1450	2	0.32кг
БУ	4			φ6AI ГОСТ5781-82 ℓ=900	2	0.2кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС58.15-10А7УТ СЕРИИ 1.041.1 ввп.4.

ПРИВЯЗКА	

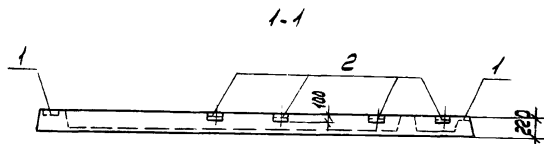
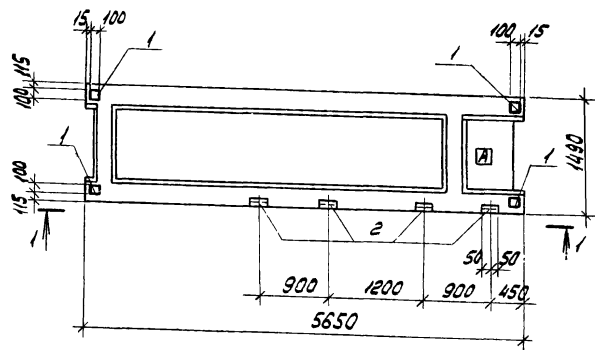
8690/8

СТАЛЬ		МАССА		УЧАСТКА	
Р	2500		1:50		
Лист		Листов	1		
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

ТП 904.1-5684 КЖИ.101

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
ПРС58.15-10А7УТ-1

ПРОВЕР КОРОТЕНКО М.И.  
ИНЖЕН. ФРАДОВА Д.Е.  
СТ.ИНЖ. КОРОТЕНКО М.И.  
РЧК.ГР. ХАНИН В.А.  
П.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ Л.А.  
НАЧ.ОСП. САНКЕВИЧ Л.А.  
И.КОНТ. ПУЩЕНКО



ФОРМАТ	ВИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1.041-1 В61П.4	ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10АУТ	1	1		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
		1	1.041-1 В61П.4	МНС	4			
		2	1.400-15 В61П.1	МНС39		4		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III					ВСтЗ Кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8510-72*		ГОСТ 103-76				
	φ8	φ14				ШТОК	ШТОК	ШТОК	ШТОК	ШТОК		
ПРС 56.15-10АУТ-2	0,5	3,7				4,2			2,5	2,5	6,7	6,7
ПРС 56.15-10АУТ-8	1,6					1,6	3,2	3,2			4,8	4,8

1. ОСТАЛЬНЫЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10АУТ СЕРИИ 1.041-1 В61П.4.  
 2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ  $\square$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

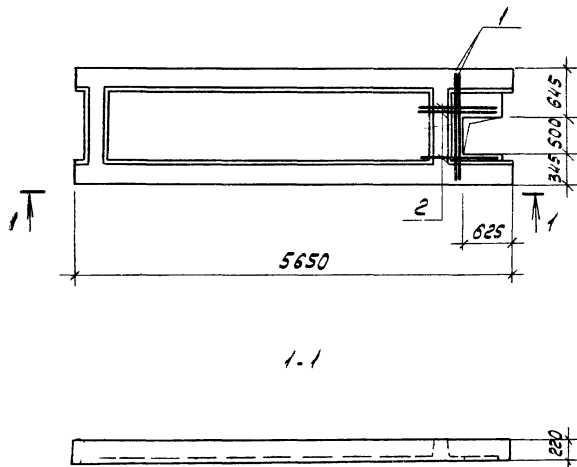
МАРКА	№ НАШОДКИ
ПРС 56.15-10АУТ-2	1
ПРС 56.15-10АУТ-8	2

9

8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИИВ.№			

ТП 904.1-5684 КЖИ. 102		
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО ШЖЕН ФЕДОРОВА СТ. ШЖ. КОРОТЕНКО РУК. ГР. ХАЛИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОП. СЛАВЯНИ И. КОП. ПУШЕНКО	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС 56.15-10АУТ-2, ПРС 56.15-10АУТ-8)	СТАЛЬ МАССА НАСЧИТЫВ Р 2500 1:50 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041-1 В.В.П. 4	ПАНЕЛЬ ПРС56.15-10 АТ УТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 L=1450	2	0,3 кг
Б4	2			Ф6 А III ГОСТ 5781-82 L=1000	3	0,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	
	А-III						
	ГОСТ 5781-82						
	Ф6		Итого				
ПРС56.15-10 АТ УТ-4	1,3		1,3	1,3			1,3

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС56.15-10 АТ УТ СЕРИИ 1.041-1 В.В.П. 4.

10  
8690/8  
Привязан  
ИЧБ №

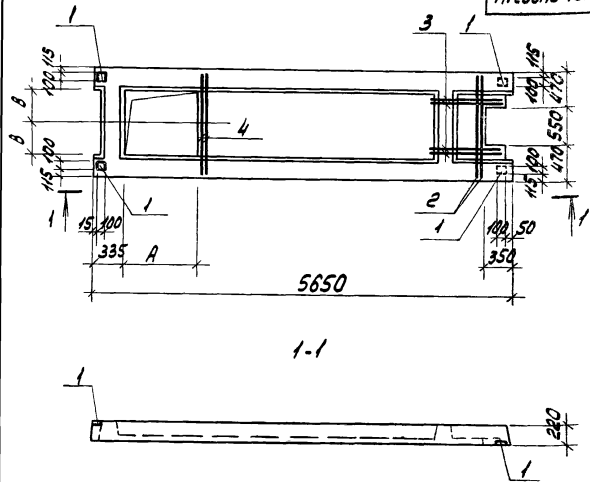
ТЛ 904.1-5684 КЖИ-103				СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
ПРОБЕР.	КОЛОТЕНКО	ИЧБ		Р	2500	1:50	
ИММЕН.	ФЕДОТОВА	ИЧБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-10 АТ УТ-4	Лист	Листов /		
СТ. ИЖ.	КОЛОТЕНКО	ИЧБ		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Рук. гр.	ХАЧИШ	ИЧБ					
Пл. спец.	ИСТАШЕВСКИЙ	ИЧБ					
ИЗЧ. ДЛ.	САХАРЬНИЦ	ИЧБ					
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ИЧБ					

Копировал ИЧБ

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					А-III			ВСТЗ КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	φ8	φ10			ИТОГО	φ8	φ14			ИТОГО	В-100	ИТОГО		
ПРС56.15-10АТУТ-6	1,4	1,8			3,2	3,2	0,5	3,7		4,2	2,5	2,5	6,7	9,9
ПРС56.15-10АТУТ-7	1,4				1,4	1,4	0,5	3,7		4,2	2,5	2,5	6,7	8,1



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАИСПОЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.041-1 ввпн.4	Панель ПРС56.15-10АТУТ	1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
			1.041-1 ввпн.4	НАС	4	4	
				ДЕТАЛИ			
Б4	2			φ8АIII ГОСТ5781-82 L=1450	2	2	0,32кг
Б4	3			φ8АIII ГОСТ5781-82 L=900	4	4	0,2кг
Б4	4			φ10АIII ГОСТ5781-82 L=1450	2		0,9кг

Остальное смотрите панель ПРС56.15-10АТУТ серии 1.041-1 ввпн.4.

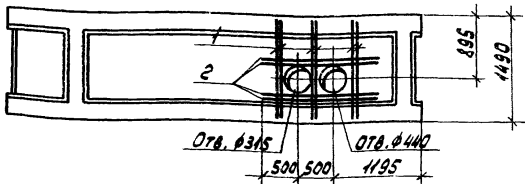
11  
8690/8

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗВ.№	

ТП 904.1-56/4 КЖН. 104

МАРКА	№ НАИСПОЛ.	А, ММ	В, ММ
ПРС56.15-10АТУТ-6	1	1000	430
ПРС56.15-10АТУТ-7	2	-	-

ПРОВЕРКА	КОРОТЕНКО			ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС56.15-10АТУТ-6, ПРС56.15-10АТУТ-7)	СТАЛЬ	НАСЯ	НАСЯТНО
ИЗЖЕН.	ФЕДOTOBA				P	2500	1:50
СТ. ИЖЖ.	КОРОТЕНКО				Лист	Листов	1
РУК. ГР.	ХАМИН				ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
П.О. СПЕЦ.	ИСТАНЕВСКИЙ				ФОРМАТ А3		
НАЧ. ОБЛ.	САВЬЯНЦЕВА			Копировал ЮД			
Н. КОНТ.	ПЫЧЕНКО						



ФОРМА	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041-1 вып. 4	ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10Ат УТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б/У	1			φ 6 А III ГОСТ 5781-82 L=1450	6	0,32 кг
Б/У	2			φ 6 А III ГОСТ 5781-82 L=1500	4	0,33 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III				
	ГОСТ 5781-82				
	φ 6		Итого		
ПРС 56.15-10Ат УТ-3	3,2		3,2	3,2	3,2

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10Ат УТ СЕРИИ 1.041-1 ВЫП. 4

8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904.1-56.84-КЖУ - 105

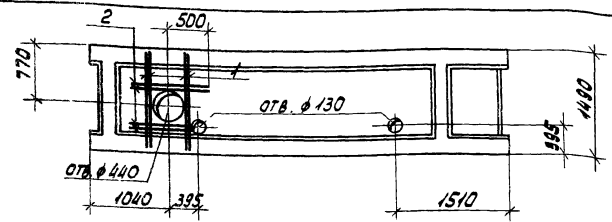
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО  
 ИНЖЕН. ФЕДОТОВА  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 РУК. ГР. ХАМИН  
 П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИЛ. ДОП. САКОВИЧ  
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 ПРС 56.15-10Ат УТ-3

СТАНДАРТ	МАССА	НАСЫПАВ
Р	2500	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯРУ

ФОРМАТ А4



ФОРМА	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041-1 вып. 4	ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-16Ат УТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б/У	1			φ 6 А III ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0,32 кг
Б/У	2			φ 6 А III ГОСТ 5781-82 L=1000	4	0,22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А - III				
	ГОСТ 5781-82				
	φ 6		Итого		
ПРС 56.15-16Ат УТ-1	2,2		2,2	2,2	2,2

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-16Ат УТ СЕРИИ 1.041-1 ВЫП. 4

8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 904.1-56.84-КЖУ - 106

ИЛ. ДОП. САКОВИЧ

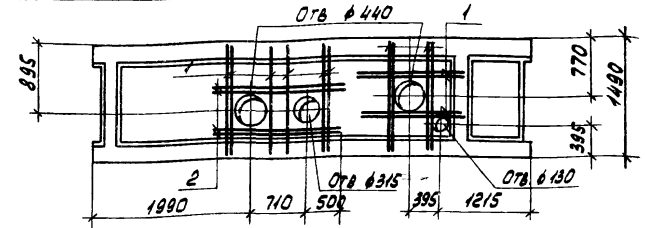
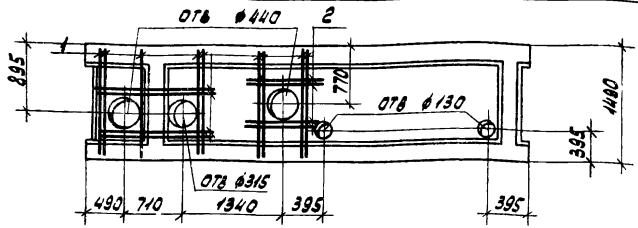
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО  
 ИНЖЕН. ФЕДОТОВА  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 РУК. ГР. ХАМИН  
 П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИЛ. ДОП. САКОВИЧ  
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ  
 ПРС 56.15-16Ат УТ-1

СТАНДАРТ	МАССА	НАСЫПАВ
Р	2500	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯРУ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	Вид	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041-1 861п.4	ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-16Ат Vт	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6A III ГОСТ 5781-82 L=1450	13	0.32 кг
Б4	2			Ø6A III ГОСТ 5781-82 L=1000	4	0.22 кг

ФОРМАТ	Вид	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041-1 861п.4	ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-16Ат Vт	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6A III ГОСТ 5781-82 L=1450	14	0.32 кг
Б4	2			Ø6A III ГОСТ 5781-82 L=1000	4	0.37 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø6		Итого			
ПРС 56.15-16Ат Vт-2	5.0		5.0		5.0	5.0

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø6		Итого			
ПРС 56.15-16Ат Vт-2	6.0		6.0		6.0	6.0

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-16Ат Vт СЕРИИ 1.041-1 861п.4

8690/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-16Ат Vт СЕРИИ 1.041-1 861п.4

8690/8<sup>13</sup>

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-5684 - КЖУ - 107

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-16Ат Vт-2	СТАЛЬНАЯ МАССА	НАСЧЕТЫ
	Р	2500 1:50
	Лист	Листов /
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. КОРОТЕНКО  
 ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 ВУЗ. ГР. ХАМИН  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОБЛА. САЛКОВИЧ  
 И. КОНТРОЛ. ЛУЦЕНКО

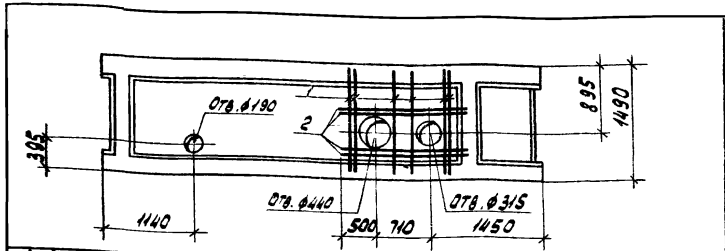
ТП 904-1-5684 - КЖУ - 108

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-16Ат Vт-3	СТАЛЬНАЯ МАССА	НАСЧЕТЫ
	Р	2500 1:50
	Лист	Листов /
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ФОРМАТ А4

ПРОВЕР. КОРОТЕНКО  
 ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 ВУЗ. ГР. ХАМИН  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОБЛА. САЛКОВИЧ  
 И. КОНТРОЛ. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 - КЖУ АМБ04В  
 56.84



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1 вып. 4	ПАНЕЛЬ ПРС56.15-16А7УТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6АII ГОСТ5781-82 L=1450	6	0.32 кг
Б4	2			Ø6АII ГОСТ5781-82 L=1700	4	0.37 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего	Общий расход
	Арматура класса					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø6		Итого			
ПРС56.15-16А7УТ-А	3.4		3.4		3.4	3.4

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС56.15 - 16А7УТ СЕРИИ 1.041.1 вып.4 ПРИВЯЗАН

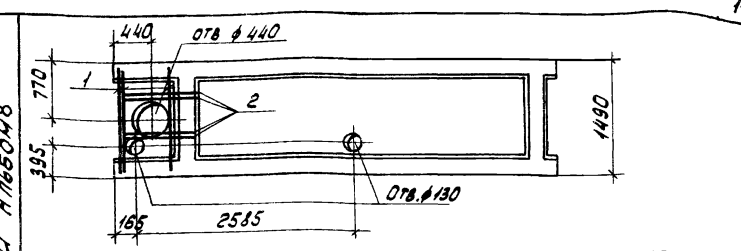
8690/8

ИНВ.№

ТП 904.1-56.84-КЖЦ-109

ПРОВЕР	КОРОТЕНКО	ИНЖЕН. ФЕДОТОВА	СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО	ЧК. ГР. ХАНИН	П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	И. КОДИТ. ЛУЦЕНКО	МАССА	НАСЫЩ	
									СТАДИЯ
							Р	2500	1:50
							пуст	пуст	1
							ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ А4



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1 вып. 4	ПАНЕЛЬ ПРС56.15-16А7УТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6АII ГОСТ5781-82 L=1450	3	0.32 кг
Б4	2			Ø6АII ГОСТ5781-82 L=1000	4	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего	Общий расход
	Арматура класса					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø6		Итого			
ПРС56.15-16А7УТ-5	1.5		1.5		1.5	1.5

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС56.15 - 16А7УТ СЕРИИ 1.041.1 вып.4 ПРИВЯЗАН

8690/8

ИНВ.№

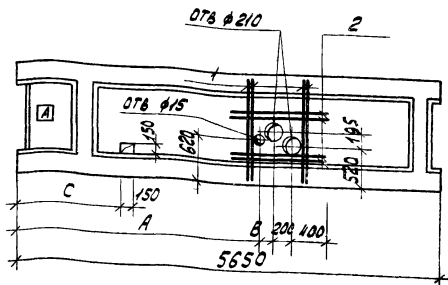
ТП 904.1-56.84-КЖЦ-110

ПРОВЕР	КОРОТЕНКО	ИНЖЕН. ФЕДОТОВА	СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО	ЧК. ГР. ХАНИН	П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	И. КОДИТ. ЛУЦЕНКО	МАССА	НАСЫЩ	
									СТАДИЯ
							Р	2500	1:50
							пуст	пуст	1
							ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 - КЖЦ А16604В





Кол. на исполн.	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
	1	2	3	4	
ОБОЗНАЧЕНИЕ					
НАИМЕНОВАНИЕ					
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
	1	1	1	1	
	1.041.1 Вв/п.4 ПАНЕЛЬ ПРС56.15-16АТ-УТ				
ДЕТАЛИ					
Б4	1	4	4	4	0,32кг
Б4	2	4	4	4	0,26кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АДМАНУРУ, МГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АДМАНУРНЫЕ				Всего	Общий расход
	АДМАНУРА КЛАССА					
	А - III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø6		УГОЛО			
ПРС56.15-16АТ-УТ-6	2,3		2,3		2,3	2,3
ПРС56.15-16АТ-УТ-7	2,3		2,3		2,3	2,3
ПРС56.15-16АТ-УТ-8	2,3		2,3		2,3	2,3
ПРС56.15-16АТ-УТ-9	2,3		2,3		2,3	2,3

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС56.15-16АТ-УТ СЕРИИ 1.041-1 Вв/п.4  
 2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

МАРКА	НОМЕР НАЧИСЛ.	А, ММ	В, ММ	С, ММ
ПРС56.15-16АТ-УТ-6	1	3375	170	560
ПРС56.15-16АТ-УТ-7	2	4955	90	2060
ПРС56.15-16АТ-УТ-8	3	375	170	5060
ПРС56.15-16АТ-УТ-9	4	1875	170	-

15

8690/8

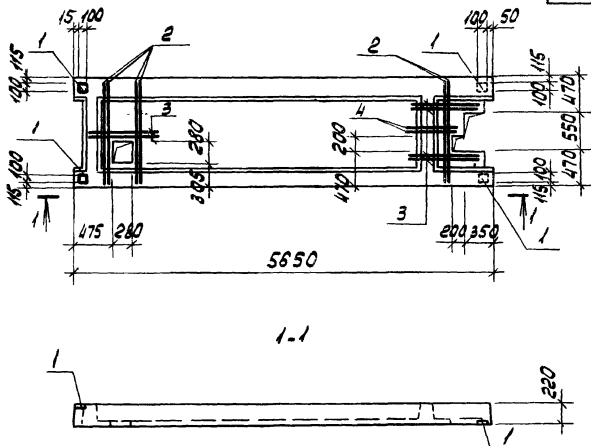
ПРИВЯЗАН

ИЛВ.НО

ТП 904.1-5684-КЖШ - 111		СТАЖА НАССА	ИЛВ.НОВ
ПРОВЕД. КОРОТЕНКО ИЛВ. ИЖЕН. ФЕДОТОВА ИЛВ. СТ. ИЖЕН. КОРОТЕНКО ИЛВ. РАСЧ. ГР. ХАШИМОВ ИЛВ. ПР. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО ИЛВ. НАЧ. ОПЛ. САРЫЯНОВ ИЛВ. И. КОМ. ПИЩЕНКО ИЛВ.	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКОБИТЯ (ПРС56.15-16АТ-УТ-6 ПРС56.15-16АТ-УТ-7 ПРС56.15-16АТ-УТ-8 ПРС56.15-16АТ-УТ-9)	Р 2500	1:50
		Лист	Листов
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ НАРЖИ						
	А-III			А-III			ВСТЭКП2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
Ø6		Итого	Ø8	Ø14		Итого	Ø100		Итого				
ПРС 56.15-10АТУТ-5	3,5		3,5	3,5	0,5	3,7		4,2	2,5		2,5	6,7	10,2



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041-1 ВВН.4	ПАНЕЛЬ ПРС56.15-10АТУТ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			1.041-1 ВВН.4	МН5	4	
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			Ø8А III ГОСТ 5781-82 Ø=1450	6	0,32кг
Б4	3			Ø8А III ГОСТ 5781-82 Ø=1000	6	0,22кг
Б4	4			Ø8А III ГОСТ 5781-82 Ø=700	2	0,15кг

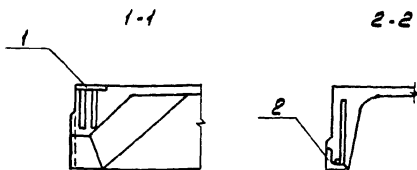
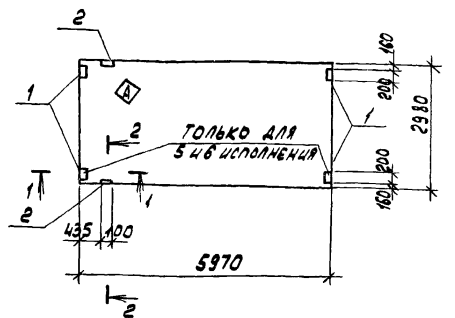
ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС56.15-10АТУТ СЕРИИ 1.041-1 ВВН.4.

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗДА. №	

16  
8690/8

ТН 904.11 56.84  
-КЖИ.112

ПРОВЕР. КОРОТЕНКО ИНЖЕН. ПРЕДОВАЯ СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО РУК. ГР. ХАЯНЦ ГЛ. СПЕЦ. ДАТАШЕВ НАЧ. ОСП. СНАБЖЕНИЯ И. КОТЛ. ЛУЦЕНКО	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-10 АТУТ-5	СТАЖА НАССА НАСШТАВ P 2500 1150 ЛИСТ / ЛИСТОВ / ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
--	--	---



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*	
	φ 10	φ 14	Итого	Б-8	Итого	70х8	Итого	Всего
ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л1	0,8	-	0,8	2,6	2,6	-	-	3,4
ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л1	0,8	-	0,8	2,6	2,6	-	-	3,4
ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л2	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5
ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л2	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5
ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3
ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3

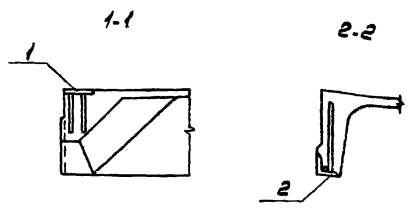
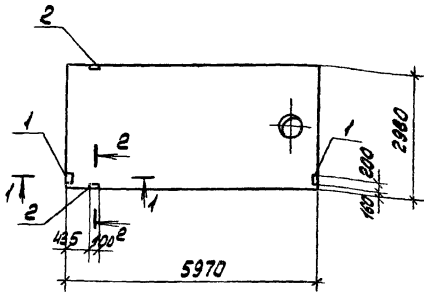
ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2	3	4	5	6		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-10182 Вып.1	ПЛИТА ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л	1		1			1		
				" ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л		1		1			1	
1			ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2				4	4	
2			ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ТО ЖЕ М9			2	2		2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л, ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л  
ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465-10182 Вып.1  
ИНДЕКС  $\square$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ,

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.
ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л1	1
ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л1	2
ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л2	3
ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л2	4
ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л3	5
ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л3	6

17  
8690/8

ПРОВЕРИЛ			МАКАРОВА			МАССА			
СТ. ТЕХНИК			РАСТЕРЯВА			ЖИРЕНКО			
РУК. Г.В. ХАНИН			КОЛОДЕНКО			ЖИРЕНКО			
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			С. П. ЯН			ЖИРЕНКО			
НАЧ. ОСН. П. Н.			ЖИРЕНКО			ЖИРЕНКО			
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ						СТАВ. МАССА	2980	МАСШТАБ	-
ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л1, ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л1, ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л2, ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л2, ИПГ-2АГЭТ-МЛЖ-200Л3, ИПГ-3АГЭТ-МЛЖ-200Л3						ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ									



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОР.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2	3	4	5	6		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
			ГОСТ 22701.2-77 1.465-10/82 Вкл.1	ПЛИТА 1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П			1		1			
				1ПВ10-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П	1							
				1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П				1		1		
				1ПВ10-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П		1						
	1		ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8					2	2		
	2		ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	2		

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ 1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П, 1ПВ10-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П, 1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П, 1ПВ10-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465-10/82 Вкл.1

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАССА
1ПВ10-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-1	1	3810
1ПВ10-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-1	2	3810
1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-1	3	3570
1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-1	4	3570
1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-2	5	3570
1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-2	6	3570

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8509-72*		ВСЕГО
	φ 10	φ 14	Итого	5-8	Итого	470x3	Итого	
1ПВ10-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-1	0.8	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ10-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
1ПВ4-ЗАГР-Т-МЛЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9

8690/8

18

ПРОВЕРЯЮЩИЙ: МАКАРОВА

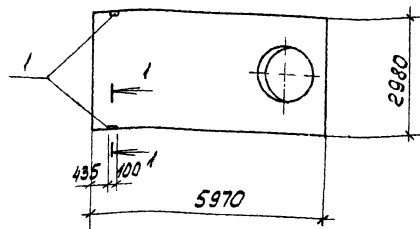
СТАДИЯ: Р

МАССА: ТАБЛИЦУ

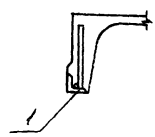
МАСШТАБ: 1:100

Лист 1 из 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



1-1



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			ГОСТ 22701.2-77 1.465-10182 ввип.1	ПЛИТА 1ПВ14-2АТ5Т-МЛЖ-200П				
			1	ГОСТ 22701.5-77	1ПВ14-3АТ5Т-МЛЖ-200П	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ- 1ПВ14-2АТ5Т-МЛЖ-200П, 1ПВ14-3АТ5Т-МЛЖ-200П  
ГОСТ 22701.2-77 И СЕРВИУ 1.465-10182 ввип.1

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.
1ПВ14-2АТ5Т-МЛЖ-200П	1
1ПВ14-3АТ5Т-МЛЖ-200П	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

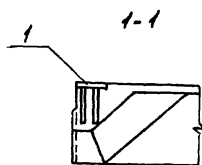
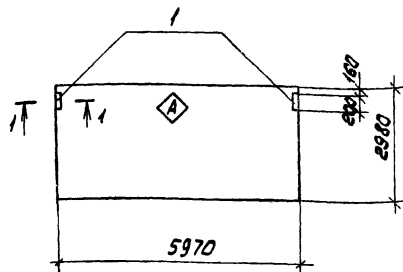
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72*					
	Ø10	Ø14				Итого	170x8			Итого	
1ПВ14-2АТ5Т-МЛЖ-200П	0.6	0.2				0.8	1.7			1.7	2.5
1ПВ14-3АТ5Т-МЛЖ-200П	0.6	0.2				0.8	1.7			1.7	2.5

8690/8

ПРИВЯЗАН	ИНО.НО

ПТ904-1-5684-КЖУ-115			СТАЖИЯ	МАССА	НАСЧЕТОВ	
ПРОВЕДЕНА	ХАНУН	Р	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	Р	4730	1:100
ИНЖЕНЕР	КИРОВАЛЫСТ		(1ПВ14-2АТ5Т-МЛЖ-200П-1			
СТ.ИИЖ	КОЗЛОВЕНО		1ПВ14-3АТ5Т-МЛЖ-200П-1)			
РУК.ГР.	ХАНУН					
П. СПЕЦ.	ОСТАПЕНКО					
ИИ.ОСЛ.	САРКЫЯНЦ					
И.КОНТ.	ЛУЧЕНКО					

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПОДАТ МАРКИ В С Т 3 К П 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ10	Итого	φ=8	Итого			
ПЛ-4АТЭТ-МПЖ 200П	0,8	0,8	2,5	0,6			3,4

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ГОСТ 22701.1-77, 1.465-10/82 Вып.1	ПЛИТА ПЛ-4АТЭТ-МПЖ-200П	1	
			1 ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИБ	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПЛ-4АТЭТ-МПЖ-200П, ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465-10/82 Вып.1  
ИНДЕКС **A** НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

8690/8

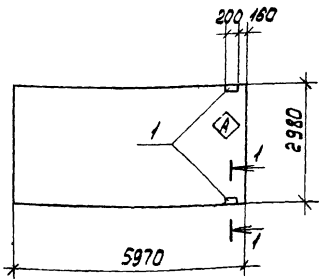
20

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

ТЛ 904.1-56.34-КЖИ-ИБ			
ПРОВЕРКА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРКА ХАИМЫ	Р	2980	1:100
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРДОВА			
РУК.ГР. ХАИМЫ			
П/О СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД. САМОВЯНЦ. С.А.С.А.С.	ГОССТРОИ СССР		
И.КОНТ. ПУЧЕНКО	РОСТОВСКИЙ		
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПДОВАЛ ЖВУ

ФОРМАТ А3



1-1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
					СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			ГОСТ 22701, 1-77 1.465-10/82 Вып.1	ПЛИТА ИГ-5АтЭт-МЛЖ-200П	1			
				" ИГ-3АтЭт-МЛЖ-200П		1		
				ИГ-4АтЭт-МЛЖ-200П			1	
	1		ГОСТ 22701.5-77 стр. 13	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ М8	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ИГ-5АтЭт-МЛЖ-200П,  
ИГ-3АтЭт-МЛЖ-200П, ИГ-4АтЭт-МЛЖ-200П  
ГОСТ 22701 1-77, 1.465-10/82 Вып.1  
ИНДЕКС  $\square$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.
ИГ-5АтЭт-МЛЖ-200П-1	1
ИГ-3АтЭт-МЛЖ-200П-4	2
ИГ-4АтЭт-МЛЖ-200П-2	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

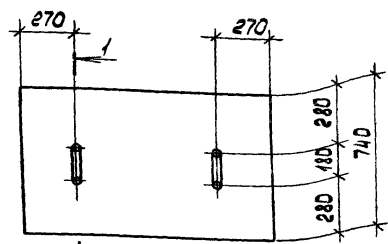
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ10		Итого	Б-8	Итого		
ИГ-5АтЭт-МЛЖ-200П-1	0.8		0.8	2.6	2.6	3.4	
ИГ-3АтЭт-МЛЖ-200П-4	0.8		0.8	2.6	2.6	3.4	
ИГ-4АтЭт-МЛЖ-200П-2	0.8		0.8	2.6	2.6	3.4	

21  
8690/8  
ПРИВЯЗАН  
ИВ.НО

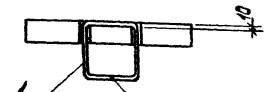
77.904-1-56.84-КЖИ-117

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИГ-5АтЭт-МЛЖ-200П (ИГ-3АтЭт-МЛЖ-200П-4) ИГ-4АтЭт-МЛЖ-200П-2)	Р	2980	1:100
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
СТЕПЕНИ РАСТЕОРЕВА  
Р.К. Г.О. ХАМИН  
П. СЛЕД. ОСТАВОВСКИЙ  
НАЧ. ОСП. МАКЛЯНИ  
И. КОМТ. ПИЩЕВКОВ



1-1



СВАРИТЬ ПОСЛЕ  
УСТАНОВКИ В ОПАЛУЧКУ

ФОРМА	ЗОНА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
			3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА П149-3	1				
			3.006-2 вып II-2	П59-8		1			
			3.006-2 вып II-2	П79-3			1		
			3.006-2 вып II-2	П239-3				1	
АН	1		ТП904-1-5684-КЖИ-МН9	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ ПЛИТЫ П149-3, П59-8,  
П79-3, П239-3 СЕРИИ 3.006-2 ВЫП. II-2

П149-3-1  
П59-8-1  
П79-3-1  
П239-3-1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-I			
	ГОСТ 5781-82			
	Ø10		ИТОГО	
П149-3-1	1.0		1.0	1.0
П59-8-1	1.0		1.0	1.0
П79-3-1	1.0		1.0	1.0
П239-3-1	1.0		1.0	1.0

МАРКА	МАССА КГ
П149-3-1	310
П59-8-1	100
П79-3-1	150
П239-3-1	820

ТП904-1-56.84-КЖИ-118	
ПЛИТА	СТАЛИЯ МАССА УМАСШТАВ
(П149-3-1; П59-8-1; П79-3-1; П239-3-1)	Р СМОЛОНЕ ТАБЛИЦУ -
	Лист Листов 1
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

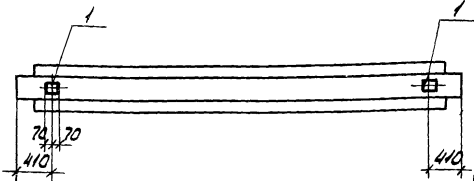
ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
СТ. ТЕХНИК РАСТЕВОВА  
СТ. ИНЖ ЧЕРНЫШОВ  
РЧК. ГР. ХАМИН  
П. СДЕЛ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. САЛКОВИЧ  
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ 500

ФОРМАТ А3

8690/8





МАДРА	МАССА
ИРДНЧ.57-51АУ-а	2525
ИРДНЧ.27-51АУ-а	1445

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.020-1 вып. 3-1	Ригель ИРДНЧ.57-51АУ	1	
				Ригель ИРДНЧ.27-51АУ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			1 1.020-1 вып. 3-7	МНЗ8	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ РИГЕЛЬ ИРДНЧ.57-51АУ И ИРДНЧ.27-51АУ СЕРИИ 1.020-1 ВЫП. 3-1 С ИЗМЕНЕННЕМ РАЗВЬВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗ8 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

8690/8

ТП 904-1.56.84-КЖИ-200

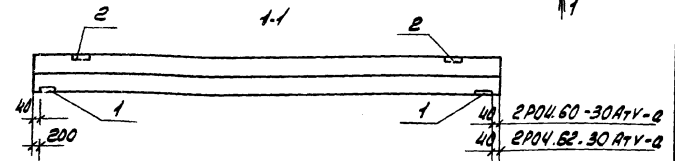
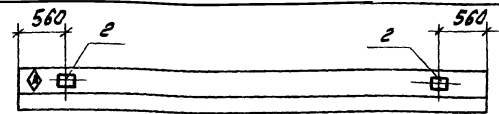
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО  
 ИНЖЕН. ФЕДОТОВА  
 СТ.ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 РУК.ГР. ХАМИН  
 ГЛА.СПЕЦ. ОСТАШЕВКИН  
 НАЧ.ОБЛ. СЯКОВИЧ  
 И.КОНТ. ЛУЦЕНКО

РИГЕЛЬ  
 (ИРДНЧ. 57-51 АУ-а  
 ИРДНЧ.27-51 АУ-а)

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ.ЖУ

ФОРМАТ А4



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖИ А1650М8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.020-1 вып. 3-5	Ригель 2Р04.60-30АУ-а	1	
			1.020-1 вып. 3-5	Ригель 2Р04.62-30АУ-а	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			1 1.020-1 вып. 3-7	МНЗ6	2	
			2 1.020-1 вып. 3-7	МНЗ8	2	

1.ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ РИГЕЛЬ 2Р04.60-30АУ И 2Р04.62-30АУ СЕРИИ 1.020-1 ВЫП. 3-5 С ИЗМЕНЕННЕМ РАЗВЬВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗ8 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2.ИМБЕТ В НАНОСИТСЯ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

8690/8

ТП 904-1-56.84-КЖИ-201

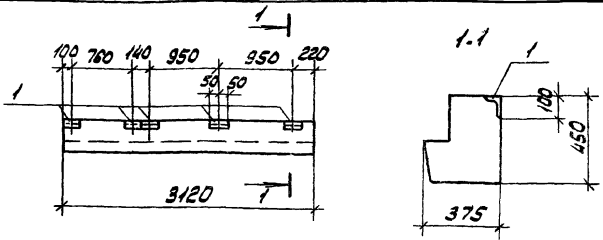
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО  
 ИНЖЕН. ФЕДОТОВА  
 СТ.ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 РУК.ГР. ХАМИН  
 ГЛА.СПЕЦ. ОСТАШЕВКИН  
 НАЧ.ОБЛ. СЯКОВИЧ  
 И.КОНТ. ЛУЦЕНКО

РИГЕЛЬ  
 (2Р04.60-30АУ-а  
 2Р04.62-30АУ-а)

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	2000	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ.ЖУ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.020-1 вып. 3-5	РИГЕЛЬ 2Р04.32-35-П	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	1.400-15 вып.1	МН 539	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ Кп2		Итого	всего	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72*				
2Р04.32-35-П-а	2.0	4.0	2.0	4.0	4.0	6.0	6.0

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ РИГЕЛЬ 2Р04.32-35-П ПО СЕРИИ 1.020-1 ВЫП. 3-5

Привязан			
Изм. №			

8690/8

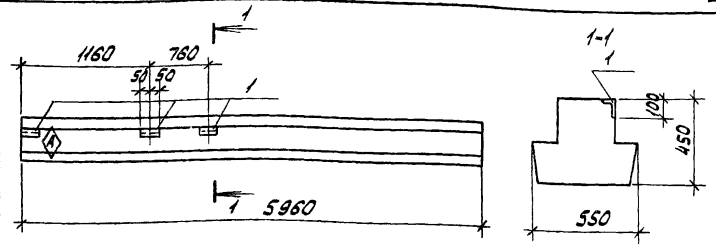
ТП 904-1-56.84-КЖИ-202

ПРОВЕР. КОРОТЕНКО  
 ИНЖЕН. СРЕДОВА  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 РУК. ГР. ХАНИН  
 Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП. СМАКВИЧ  
 Н. КОНТР. ПУЧЕНКО

РИГЕЛЬ  
2Р04.32-35-П-а

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧИТАВ
Р	1075	-
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЖУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ТП 904-1-56.84-КЖИ-203	РИГЕЛЬ Р1	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	1.400-15 вып.1	МН 539	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ Кп2		Итого	всего	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72*				
Р1-1	1.2	2.4	1.2	2.4	2.4	3.6	3.6

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ РИГЕЛЬ Р1 ТП 904-1-56.84-КЖИ-203

2. ИНАКЕ  $\nabla$  НАНОСИТСЯ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

Привязан			
Изм. №			

8690/8

ТП 904-1-56.84-КЖИ-211

ПРОВЕР. ХАНИН  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 РУК. ГР. ХАНИН  
 Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОСП. СМАКВИЧ  
 Н. КОНТР. ПУЧЕНКО

РИГЕЛЬ  
Р1-1

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧИТАВ
Р	2370	-
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

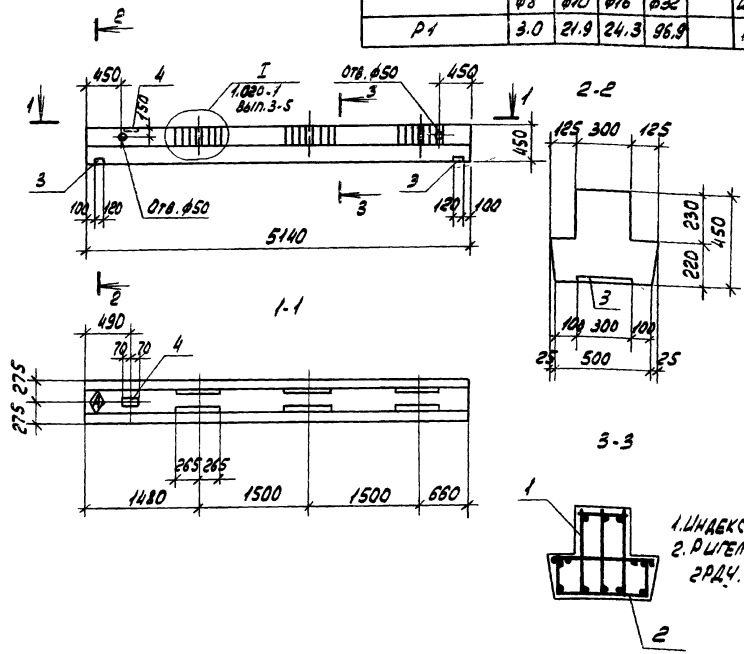
КОПИРОВАЛ ЖУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖИ АЛЬБОМ В  
 ИМ. ПРОДА. ПЛАН. ЧАСТЬ. ВЗЯИ. ИМ. В.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОЩИГО РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					
	А-III					Bp-I					A-II		BCT3 KП2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	Ø8	Ø10	Ø16	Ø32	УГОЛОК	Ø4	Ø5		УГОЛОК		Ø10	УГОЛОК	Ø10	Ø16	Ø20	УГОЛОК	Всего	
P1	3.0	21.9	24.3	96.9	108.1	6.7	7.4		14.1	180.2	3.3	3.3	10	4.6		5.6	8.9	183.1



КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-56.84-КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СВОБОДНЫХ ЕДИНИЦЫ		
				КАКЯС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
	1		ТП 904-1-56.84-КЖУ-КП5	КП5	1	
				-С9 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	3		1.020-1 ВЫП. 3-7	МН26	2	
	4		1.020-1 ВЫП. 3-7	МН38	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400		0.95М3

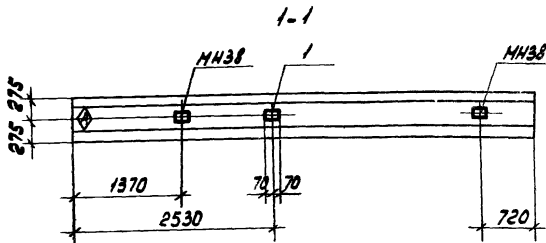
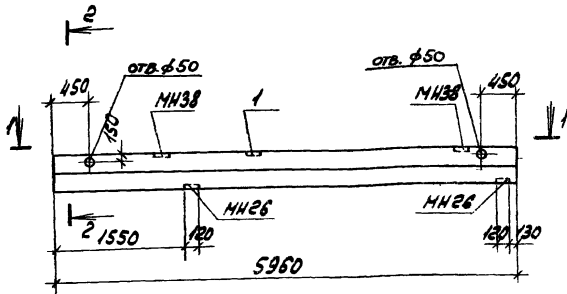
1. ШНАКС  $\square$  НАНОСИТСЯ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.  
 2. РИГЕЛЬ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУСКЕ РИГЕЛЯ  
 2РД4. 80-86 АТ Р ПО СЕРИИ 1.020-1 ВЫП. 3-5. 25  
 8690/В

ПРОВЯЗАН			
ИЗВ.№			

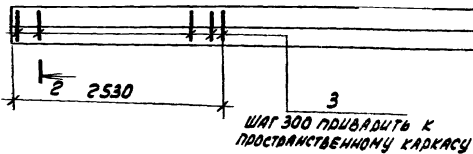
ТП 904-1-56.84-КЖУ-203			СТАДИЯ		МАССА	НАИМЕНОВАНИЕ
РИГЕЛЬ			Р	2370	-	
P1			Лист	Листов		
ПРОВЕР. КОДОТЕНКО М.И. ИНЖЕН. ФЕДОРОВА О.А. СТ.ИНЖ. КОДОТЕНКО Ю.А. РИС. ГР. ХАМИН В.А. РАССЕЛ. ОСТАШЕНКО В.А. НАЧ.ОТД. СЛАВЯНСКИЙ В.А. И.КОНТ. ПУЧЕНКО В.А.			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКТИ			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

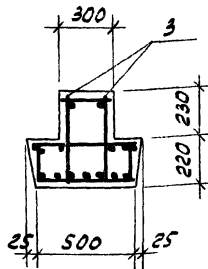
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО				
	А-III			А-III		ВСтЗ кп2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
φ8		Итого	φ10		Итого	8х10		Итого				
2РАЧ.60-51А7-2	3.4		3.4	0.9		0.9	1.0			1.0	1.9	5.3



2 ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



2-2



ФОРМАТ	ВИА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.020-1 В61П.3-5	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				РИГЕЛЬ 2РАЧ.60-51А7-2	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			1.020-1 В61П.3-7	МН38	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		3		φ38 III ГОСТ 5781-82 L=430	20	0.17 кг

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ РИГЕЛЬ 2РАЧ.60-51А7-2 ПО СЕРИИ 1.020-1 В61П.3-5 С ИЗМЕНЕНИЕМ РАЗВУДКИ ЗАКЛАДНЫХ МН26, МН38 И С ДОБАВЛЕНИЕМ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. ИНДЕКС (Δ) НАНОСИТСЯ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

8690/8

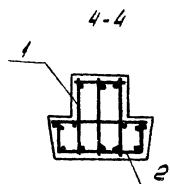
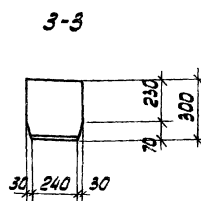
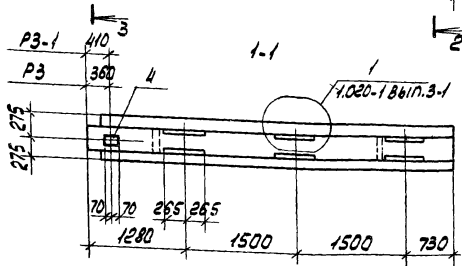
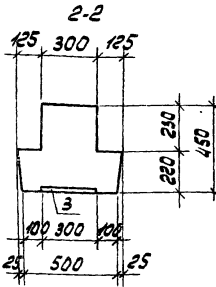
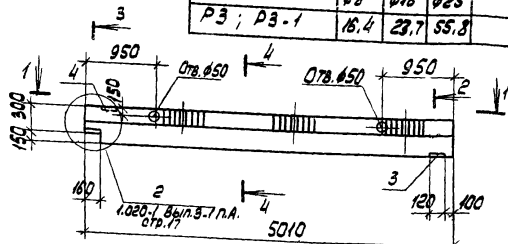
ТН 904-1-56,84 КЖУ - 204				СТАЖА		МАССА		НАСЧТАВ	
РИГЕЛЬ				Р	2700				
2РАЧ.60-51А7-2				Лист	Листов				
ПРОВЕР. КОДОТЕНКО ИНЖЕН. ФЕДОТОВА СТ.ИНЖ. КОДОТЕНКО Р.К. ГР. ХАНИН ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ДОП. СВАРЯНИН Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО				ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Копировал БУ

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНАЯ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III						А-III					ВСтЗ К12											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76					
	Ø8	Ø16	Ø25		Итого	Ø4	Ø5		Итого	Ø10	Ø12	Ø18		Итого	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø24		Итого		
РЗ; РЗ-1	16,4	27,7	55,8		13,3	95,9	6,3	7,0	13,3	10,2	2,1	1,0	4,8	7,9	1,0	2,3	2,4				5,7	13,6	122,8



ФОРМАТ	ВОЛНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП 904.1-56.84-КЖУ-ТТЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ		
				ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			1 ТП 904.1-56.84-КЖУ-К176	К176	1	
			2 -С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
			3 1.020-1 вып. 3-7	МН26	1	
			4 1.020-1 вып. 3-7	МН38	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 400		0,9м3

РИГЕЛЬ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛКЕ РИГЕЛЯ  
 1РАП 4.56. 63 АУ СЕРВИ 1.020.1 вып. 3-1

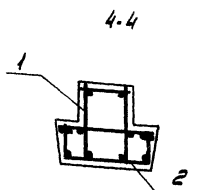
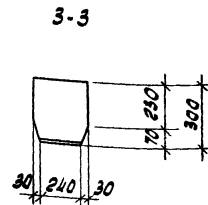
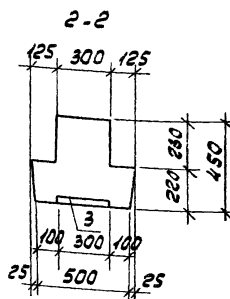
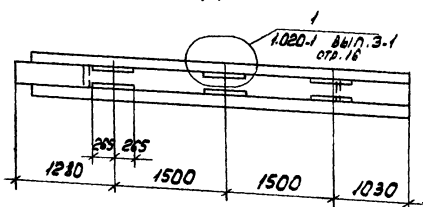
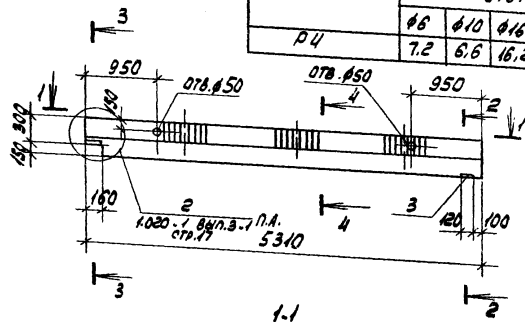
8690/8

ТП 904.1-56.84-КЖУ-205		СТАЛЬ КЛАССА	МАШТАБ
РИГЕЛЬ (РЗ, РЗ-1)		Р	2250 -
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО М.А. ИНЖЕН. ФЕДотова Д.В. СТУЖИХ КОРОТЕНКО М.А. ДУК. Г.А. КАШИН В.А. П.А. СПЕК. ОЛТАШЕВСКИЙ В.А. И.А. ПОСЛА. САКАЕВНИИ В.А. Н.А. КОЛО. КУЦЕНКО В.А.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНО АЗУ

ВЕДОМОСТЬ ДАТУХА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			В-III			А-III		ВСтЗ К12						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76						
р4	Ø8	Ø10	Ø16	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø10	Ø12	Ø18	Итого	Øx120	Øx160	Итого	55.8
	7.2	6.6	16.2	30.0	6.7	7.4	14.1	1.2	1.0	4.8	7.0	2.3	2.4	4.7	



ФОРМАТ	ВОЛН	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904.1-56.84 КЖУ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
А3	1		ТП 904.1-56.84 КЖУ.КП7	СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ	1	КАДКА ПРОСТРАНСТВЕННАЯ
А3	2		-С9	КП7	1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9
	3		1.020-1 вкл. 3-7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	1	МЧЕБ
						МАТЕРИАЛЫ
						БЕТОН МАРКИ 400
						0.96ч3

РИГЕЛЬ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКЕ РИГЕ. ПР 190Л 4.56-69 №7 по серии 1.020.1 вкл. 3-1.

8690/3

ТП 904.1-56.84 КЖУ-206

ПРОВЕР. КОЛОТЕНКО  
 НАКЕН. ФЕДОРОВ  
 СТ. ИНЖ. КОЛОТЕНКО  
 ДИК. ГР. КАЛИН  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИСП. ДЕТ. САВЬИНА  
 И. КОНТРОЛЬЩИКОВ

РИГЕЛЬ  
 р4

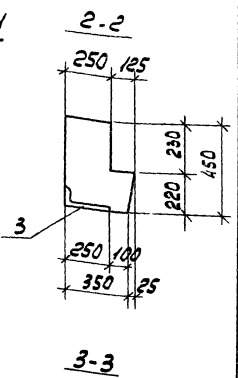
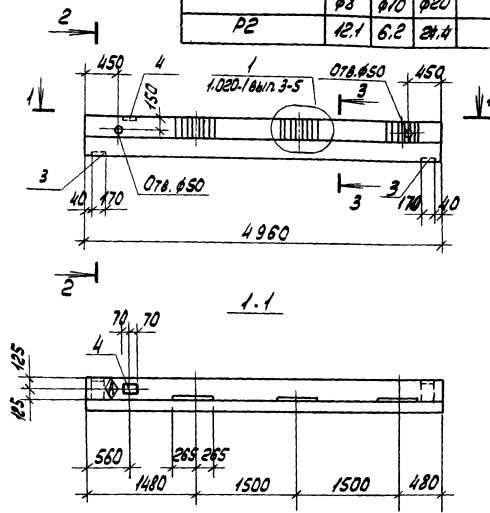
СТАДИЯ	МАССА	НАШТАВ
Р	2400	1
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЮД

ФОРМАТ А3

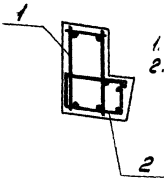
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход								
	АРМАТУРНЫЕ КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ												
	А-III			ВР-Т			А-III			ВСЭЗ КЛ2												
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-78*							
	Ø8	Ø10	Ø20	Итого Ø4	Ø5	Итого	Ø10	Ø12		Итого Ø10	Ø10	Ø12	Ø15	Ø18	Итого							
P2	12.1	6.2	21.4			42.7	5.9	3.6		9.5	52.2	0.9	4.0		4.9	1.0	3.8	4.8	3.0	3.0	12.7	64.9



ФОРМАТ	ВОНА	ГОД.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОЛНОЕ ИМЯ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904-1-56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАДКА ПРОСТРАНСТВЕННАЯ		
A4	1		ТП 904-1-56.84-КЖУ-КП8	КП8	1	
A3	2		-С9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СИ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
		3	1.020-1 вып. 3-7	МН27	2	
		4	1.020-1 вып. 3-7	МН38	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400		0.69м³

1. ИНДЕКС (Ø) НАНОСИТСЯ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.  
 2. РИГЕЛЬ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУЧКЕ РИГЕЛЯ ПРОЧ. ВОЗВ. ПО СЕРДИ 1.020-1 вып. 3-5.



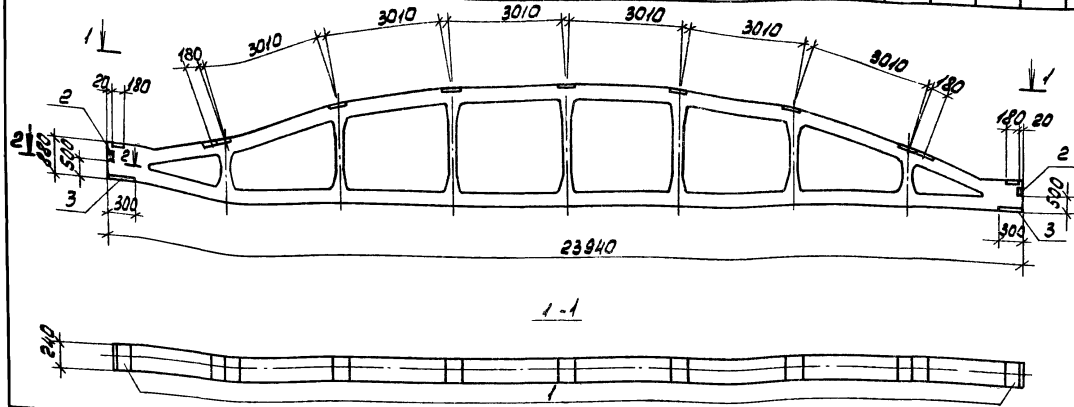
Привязан  
 8690/В  
 ИМ.Л.П.

ТП 904-1-56.84-КЖУ-207		СТАЛИН МАССА	
РИГЕЛЬ P2		P	1725 -
		Лист	Листов 1
		ГОСТРОИ СССР РОБОРСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ПРОВЕР. КОДОТЕНКО  
 ИНЖЕН. ФЕДОТОВА  
 СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО  
 РИГ. ГО. ХАЧИН  
 П.А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИНЖ. ДИП. САКАВАНУ  
 И КО. ПУКЕНКО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ  
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА А-III										ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2										ВСЕГО												
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19003-74					ГОСТ 82-70*						ГОСТ 8509-72*											
	φ 8	φ 10	φ 14								Итого	Б=6					Итого	Б=12								Итого	Л80/17						
	3.0	0.4	8.2								11.6	22.0					22.0	13.0								13.0	6.8						
ФБ 24Г-28-1																																	
ФБ 24Г-38-1																																	



Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия, приведенные в серии 1.463-3, вып. II

Формат	3010	703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.463-3, вып. II	ФЕРМА ФБ24Г-28	1	
			1.463-3, вып. II	То же ФБ24Г-38	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
1			1.400-6/76, вып. I	М4-14	11	
2			1.400-6/76, вып. I	М4-10-1	2	
3			1.400-6/76, вып. I	М3-11	2	

Привязан

30

8690/8

ИНВ.НО

ТП 904-1-56.84 КЖИ - 208

ФЕРМА (ФБ 24Г-28-1, ФБ 24Г-38-1)

СТАЦИЯ МАССА ИАСИТ

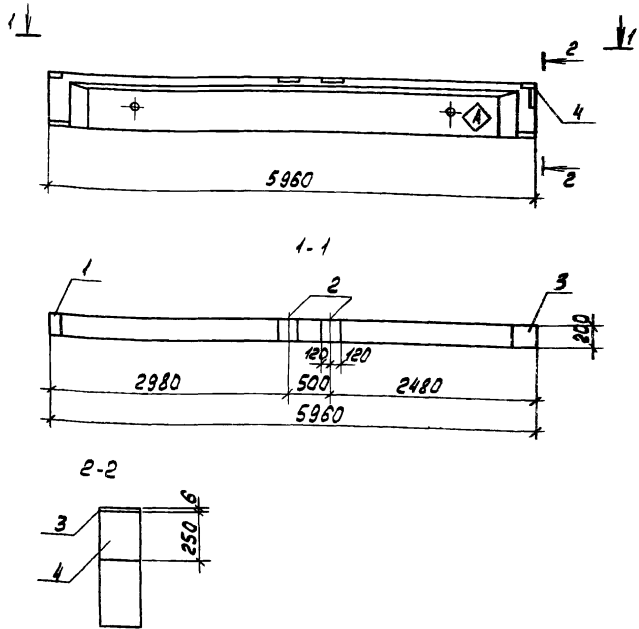
Р 9200 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПРОВЕРКА ХА ИЛИН  
ИЗМЕНЕНА РЕШЕТИНКА  
Р.К.Г.р. ХА ИЛИН  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕНСКИЙ  
НАЧ. ОСП. А. САЛКОВИЧ  
Н. КОНТ. ПУЩЕНКО





ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>					
			1.462.1-10/80 86/п.1	БАЛКА 1БСТ6-2АТЭТ					
				1БСТ6-4АТЭТ					
				1БСТ-5АТЭТ					
				1БСТ-7АТЭТ					
		1	1.462.1-10/80 86/п.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Н5	1	1	1	1	
		2	1.462.1-10/80 86/п.2	ТО ЖЕ Н6	2	2	2	2	
		3	ТП904-1-56ВКЖИ-МН7	" МН7	1	1	1	1	
		4	1.400-15 86/п.1	" МН156-Б	1	1	1	1	

1. Балки покрытия с дополнительными цифровыми индексами отличаются от соответствующих балок покрытия по серии 1.462.1-10/80 только наличием дополнительных закладных изделий.

2. Расход стали приведен только на дополнительные закладные изделия и суммируется с расходом стали на соответствующую типовую балку по серии 1.462.1-10/80.

3. Индекс  $\text{\textcircled{D}}$  нанести несмываемой краской.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19905-74					
	φ8	φ12	φ14		Итого	δ=8	δ=10			Итого	
1БСТ6-2АТЭТ-1	0.5	1.8	1.3		3.6	5.5	8.8			14.3	17.9
1БСТ6-4АТЭТ-1											
1БСТ6-5АТЭТ-1											
1БСТ6-7АТЭТ-1											

31  
8690/8

ПРИВАЗАН

ИНВ.НО

ТП 904-1-56, 84-КЖИ-209

БАЛКА  
1БСТ6-2АТЭТ-1, 1БСТ6-4АТЭТ-1,  
1БСТ6-5АТЭТ-1, 1БСТ6-7АТЭТ-1

СТАЛИ И МАССА

Р	1150	-
---	------	---

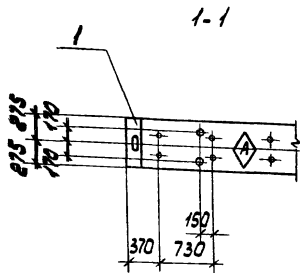
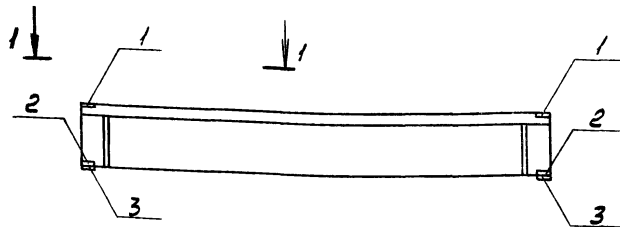
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КРУ

ФОРМАТ А3

ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
СТ. ТЕХНИК РАСТЕВОВА  
РЧК. Г.Д. ХАМИН  
П.СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОФЛА. САКОВЯНИ  
И. КОНТА. ЛУЦЕНКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			КЭ-01-50 8617.3	БАЛКА БКНВ6-1К		
				УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНОЕ		
		1	КЭ-01-50 8617.3	М-1	2	
		2		М-2	2	
		3		МС-1	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ						УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход			
	Арматура класса А-III			ГОСТ 3840-68*			Арматура класса А-III		ПРОКАТ НАДКИ ВСт 3сп2								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 3262-75*						
	φ6	φ8	φ12	Итого	К-7	Итого	φ10		Итого	δ=10	δ=12	Итого			φ20	φ32	Итого
БКНВ6-1К-1	19,2	43,8	6,5	69,5	39,6	39,6	10,1	2,1	2,1	20,1	20,5	40,6	2,9	0,6	3,5	46,2	155,3

- ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ БАЛКУ БКНВ6-1К СЕРИИ КЭ-01-50 8617.3
- ИНДЕКС НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПОДВЯЗАН			

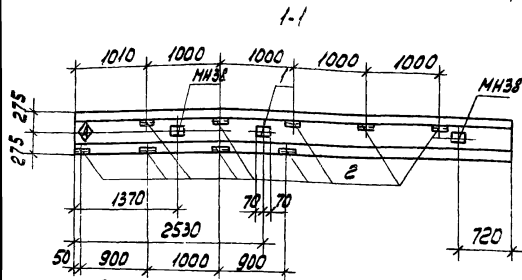
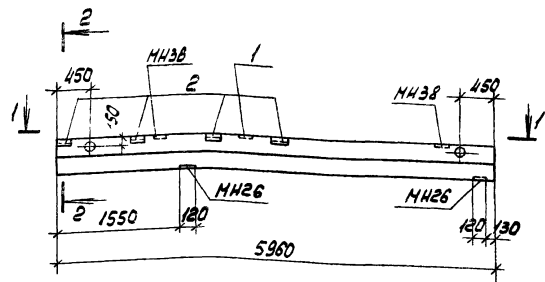
32  
8690/8

ТП 904.1-56,84-КЖУ-210		
БАЛКА ПОДКРАМОВАЯ БКНВ6-1К-1		
СТАЦИА	МАССА	НАШИТЬ
Р	2930	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

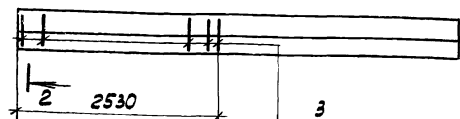
ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
 РЧК ГР. ХАМИН  
 ГЛ. СПЕЦ. ПИТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. СЕК. СЛАВЯНИЦ  
 И. КОНТР. ДУЦЕНКО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

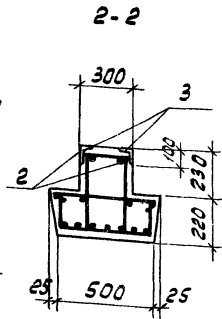
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III			А-III		Всего						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8510-72*						
Ø 8		Итого	Ø 10		Итого	ГОСТ 8510-72* 103-76	ГОСТ 103-76	Итого	Итого			
БРДЧ.60-СИМЭ-8	7.0		7.0	7.0	0.9	0.9	7.2	7.2	1.0	1.0	9.1	16.1



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ШАГ 300 ПРИВЯЗЫВАТЬ К ПРОСТРАНСТВЕННОМУ КАРКАСУ



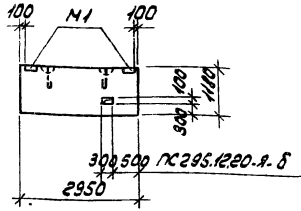
АРМУР	ВЫН	ПОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1 Вып. 3-5	РИГЕЛЬ БРДЧ.60-СИМЭ	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.020-1 Вып. 3-7	МН38	1	
	2		1.400-15 Вып.1	МН539	9	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВН	3		Ø 8 А III ГОСТ 5781-82 l=130		20	0,17 кг

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ РИГЕЛЬ БРДЧ.60-СИМЭ ПО СЕРИИ 1.020-1 ВЫП.3-5 С ИЗМЕНЕНИЕМ РАЗВУКИ ЗАКЛАДНЫХ МН26, МН38 И С ДОБАВЛЕНИЕМ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.  
2. ИНДЕКС Ⓛ НАНОСИТСЯ НЕСМЫСЛЕННОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН			
33			
8690/8			
ИМВ.НО			

ТН 904.1-56,84 КЖУ- 212

ПРОВЕР. КОДОТЕНКО <i>Мед</i> ШИЖЕН. ФЕДОТОВА <i>Мед</i> С.И.ИЖ. КОДОТЕНКО <i>Мед</i> РЫК. ГР. ХАНИМ <i>Мед</i> ТЛ. СПЕЦ. ОСТАВШЕВ <i>Мед</i> ИЛИМЛАР. РАЙЛОВ <i>Мед</i>	РИГЕЛЬ БРДЧ.60-СИМЭ-8	СТАЛИЯ Р	МАССА 2700	МАШТАБ -
		ЛИСТ ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	ЛИСТОВ 1	



Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432.14180 Вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 295.12.20-А	1	

Разбивка М1 по данному чертежу. Остальное смотрите панель ПС 295.12.20-А по сечению 1.432-14180 Вып.1. В панели ПС 295.12.20-А-Б в месте отверстия арматуру вырезать по месту.

ПРИВЯЗКА			
ИМБ.№2			

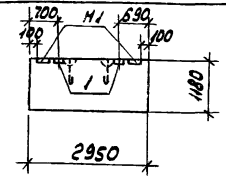
8690/8

ТП 904.1-56.84-КЖУ-300

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.А.  
 СТЕПЕНЬ РАССТЕРЖА ТИПОВЫЙ  
 ИНЖЕНЕР ЦИМБАЛИСТ  
 СТ.И.И. КОРОТЕНКО  
 РЧК. ГР. ХАНИН  
 Г.А. СПЕЦ. ОСТАШОВСКИЙ  
 И.И. О. Т.А. САКОВИЧ  
 И. КОНТ. ПИЩЕНКО

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
( ПС 295.12.20-А-А  
ПС 295.12.20-А-Б )

СТАДИИ	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	600	1:100
Лист	Листов /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432.14180 Вып.1	ПАНЕЛЬ ПС 295.12.20-А	1	
			1.432.14180 Вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
		А-Т		В СТЗ КЛ2			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ВСЕГО	
Ø	Д	Итого	Ø	Итого	Итого	Итого	Итого
0.8	0.8	2.0	2.0	2.0	2.0	2.8	2.8

Разбивка М1 по данному чертежу. Остальное смотрите панель ПС 295.12.20-А по сечению 1.432-14180 Вып.1

ПРИВЯЗКА			
ИМБ.№2			

8690/8

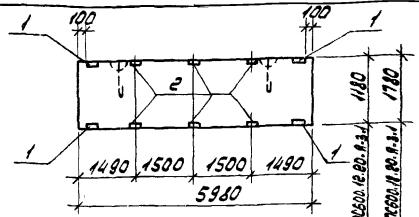
ТП 904.1-56.84-КЖУ-301

ИМБ.№2 ПОД. ПЛАТ. ВЪИМ.ШИВА

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.А.  
 СТЕПЕНЬ РАССТЕРЖА ТИПОВЫЙ  
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА  
 СТ.И.И. КОРОТЕНКО  
 РЧК. ГР. ХАНИН  
 Г.А. СПЕЦ. ОСТАШОВСКИЙ  
 И.И. О. Т.А. САКОВИЧ  
 И. КОНТ. ПИЩЕНКО

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС 295.12.20-А-Б

СТАДИИ	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	600	1:100
Лист	Листов /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА	МАССА
ПС600.12.20.А-3-1	1200
ПС600.12.20.А-3-1	1800

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАЩЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.А-3	1	
			1.432-14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.А-3	1	
	1		1.432-14180 вып.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	4	
	2		1.432-14180 вып.3	ТО ЖЕ	М7	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	всего
	Арматура класса А-II				ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2					
	ГОСТ 5781-78		ГОСТ 5059-72*		ГОСТ 103-76					
	φ10	Итого	Б-6	Б-8	Итого	Б-6	Б-8	Итого		
ПС600.12.20.А-3-1	3.2	3.2	5.6		5.6	2.4	6.0	8.4	17.2	
ПС600.12.20.А-3-1	3.2	3.2	5.6		5.6	2.4	6.0	8.4	17.2	

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТЛИ, И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ ПС600.12.20.А-3, ПС600.12.20.А-3 СЕРИИ 1.432-14180 ВЫП.1

8690/8

ПРИБЫЛИ

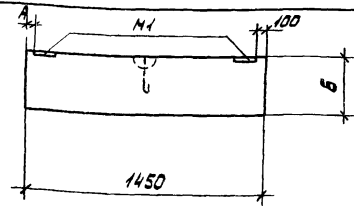
ИЧВ.№

ТП 904-1/1 - КЖУ - 302

Проевдн МАКАДОВА Мисаэл  
Ст.техник РАСТЕРЯЕВА Ирина  
Инженер РЕШЕТНИКОВА Наталья  
Ст.инж. КОДОТЕНКО Павел  
Рук.гр. ХАНИН Александр  
Пл.спец. ОСТАШВАСКИН Александр  
ИЧ.ОСЛ. СЯКОВИЧ Сергей

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
(ПС600.12.20.А-3-1, ПС600.12.20.А-3-1)

СТАЛИ МАРКА МАРШТАБ  
Р СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ -  
Лист Листов 1  
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАЩЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС145.12.20.А	1	
			1.432-14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС145.12.20А-А	1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ МАРОК БЕЗ ИНДЕКСА, "2" по серии 1.432-14180 вып.1. РАЗБИВКА М4 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

МАРКА	МАССА	РАЗМЕРЫ, мм	
		А	Б
ПС145.12.20А-А-2	300	350	1200
ПС145.12.20А-А-1	400	100	1800
ПС145.12.20А-А-1	300	100	1200

ПРИБЫЛИ

8690/8

ИЧВ.№

ТП 904-1/1 - КЖУ - 303

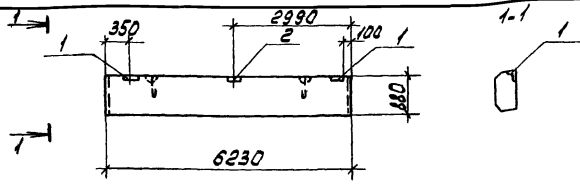
Проевдн МАКАДОВА Мисаэл  
Ст.техник РАСТЕРЯЕВА Ирина  
Инженер РЕШЕТНИКОВА Наталья  
Ст.инж. КОДОТЕНКО Павел  
Рук.гр. ХАНИН Александр  
Пл.спец. ОСТАШВАСКИН Александр  
ИЧ.ОСЛ. СЯКОВИЧ Сергей

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
(ПС145.12.20А-А-1, ПС145.12.20А-А-2  
ПС145.12.20А-А-1.)

СТАЛИ МАРКА МАРШТАБ  
Р СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ -  
Лист Листов 1  
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Т И Ч И О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - 1 / 1 - К Ж У А М 6 0 4 8

ЧЛ. ПРОЕКТ. ПОЛ. И ЗАТ. ВЛАДЫМИРОВА



Формат листа	№	Пов.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС625.9.20.Я-22	1	
	1		1.432-14180 вып.3	УЗЕЛНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
	2		1.432-14180 вып.3	ТО ЖЕ	М7	1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого	163-Б	Итого	Б=6	Б=8	Итого		
ПС625.9.20.Я-22-1	0.8	0.8	2.8		2.8	1.2	1.0	2.2	5.8

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕЛИ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ПС625.9.20.Я-22 СЕРИИ 1.432-14180, ВЫП.1

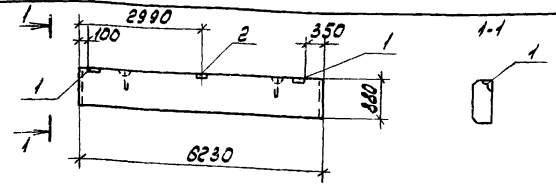
ПРИВЯЗАН				

8690/8

ПРОБЛЕМН МОДГУНОВ М.А.  
 С.Т.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ Ю.А.  
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ В.В.  
 С.Т.ИИЖ. МАКАРОВА М.А.  
 РИ.К.ГР. ХАМИН В.А.  
 ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕНСКИЙ В.С.  
 НИЧ.ОСТА. СЯКЛЯНИ С.А.

ТП 904-1-5684-КЖИ-304

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПС 625.9.20.Я-22-1	Р	900	1:100
	Лист	Листов	1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Формат листа	№	Пов.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС625.9.20.Я-21	1	
	1		1.432-14180 вып.3	УЗЕЛНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	
	2		1.432-14180 вып.3	ТО ЖЕ	М7	1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого	163-Б	Итого	Б=6	Б=8	Итого		
ПС625.9.20-Я-21-1	0.8	0.8	2.8		2.8	1.2	1.0	2.2	5.8

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕЛИ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ПС625.9.20-Я-21 СЕРИИ 1.432-14180, ВЫП.1

ПРИВЯЗАН				

36  
8690/8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5684-КЖИ АМЬ 50МВ  
 ЧИТАКОМ ПОСЛ. Ч. ДАТА ВВЕДЕНИЯ

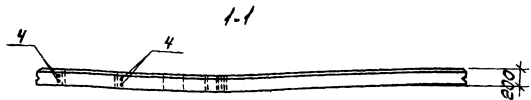
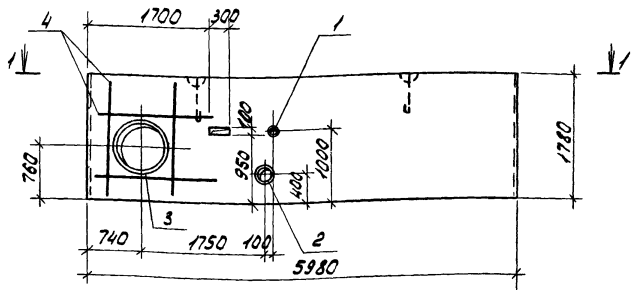
ТП 904-1-5684-КЖИ-305

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПС 625.9.20-Я-21-1	Р	900	1:100
	Лист	Листов	1
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ПРОБЛЕМН МОДГУНОВ М.А.  
 С.Т.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ Ю.А.  
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ В.В.  
 С.Т.ИИЖ. МАКАРОВА М.А.  
 РИ.К.ГР. ХАМИН В.А.  
 ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕНСКИЙ В.С.  
 НИЧ.ОСТА. СЯКЛЯНИ С.А.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАДКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход		
	Арматура класса А-III		Всего	ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКПЗ										Всего			
	ГОСТ 578-82			ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 10704-76							
	Ø8	Итого	Ø6	Ø10	Ø16	Итого	Ø10	Итого	Т8	Т8	Т8	Т8	Итого				
ПС600.18.20-А-1	5,6		5,6	5,6	0,4	1,9	10,2	12,5	15,1	15,1	15,2	15,2	3,3	36,0	39,3	82,1	87,7



1. Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту  
 2. Стержни, обходящие отверстия, приварить к каркасу  
 сам под их установкой

Кол-во	Сортамент	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1.432-14180, вып.1	Панель ПС600.18.20-А-1	1	
1		3.90А-5	Сальник Ач80 В=200	1	
2		3.90А-5	" Ач250 В=200	1	
3		3.90А-5	" Ач700 В=200	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
84	4	В8АIII ГОСТ 5781-82 В=1750		8	0,7 кг

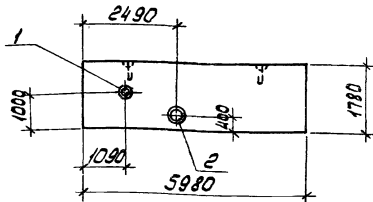
ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-А-1 СЕРИИ 1.432-14180, В.В.П.1

37

8690/8

ТП 90А-1<sup>56.34</sup>  
 - КЖУ-306

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР	РЕВУЩИКИНА	СТ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО	РУК. ПО РАБОТ	МАНИН	П.О. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ	НАУДОВА	САРКАВАН	И. КОНОТ	П.ЦИПАНК	ПАНЕЛЬ	СТЕНОВАЯ	ПС600.18.20-А-1-1	СТАЛЬ	МАССА	НАСЫЩЕ
																	Р	1800	1:50
																	Лист		Листов
																	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.432-14/80 вып.1	Панель ПС 600.18.20.Я-1	1	
		1	3.904.5	Сальник Ду80 R=200	1	
		2	3.904.5	" Ду250 R=200	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО		
	ПРОКАТ МАРКИ								
	ВСтЗкп2								
	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8732-78				
Ø8	Ø10	Итого	Ø=10	Итого	Ø33mm	Итого			
ПС600.18.20.Я-1-2	0.4	1.9	2.3	4.7	4.7	3.3	15.2	18.5	25.5

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-1 СЕРИИ 1.432-14/80 ВЫП.1  
 2. Арматуру пространственного каркаса в месте отверстий вырезать по месту.

ПРИВЯЗАН	ИМБ.НО

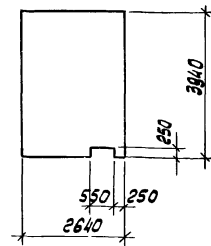
ТП 904-1-56.84-КЖЦ-307

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
 ПС 600.18.20.Я-1-2

ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА  
 ИНЖЕНЕР: РЕШЕТНИКОВ  
 ИНЖЕНЕР: ЧИВЫЛКОВ  
 СТ.ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 ВК.ГР. ХАМИН  
 ГЛАВ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИМ.ОСП.А. САРКОВИЧ  
 ИМ.КОНТРОЛ. ПИЩЕНКО

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1800	1:100
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖЦ Альбом



ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15 вып.2	Панель ППБ-18 2.64x3.94	1	

Арматуру вырезать по месту  
 Остальное смотрите панель ППБ-18 2.64x3.94 серии 1.431-15 вып.2.

ПРИВЯЗАН	ИМБ.НО

8690/8

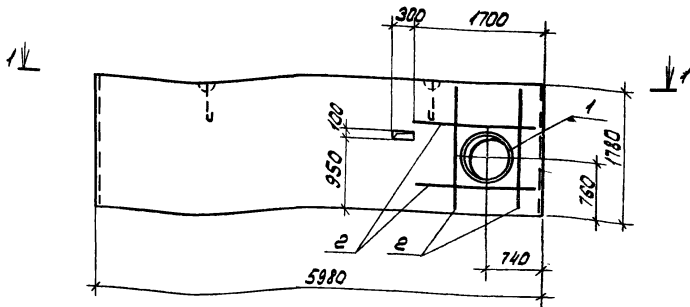
ТП 904-1-56.84-КЖЦ - 334

ПАНЕЛЬ  
 ППБ-18 - 1  
 2.64x3.94

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2600	1:100
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА  
 СТУПЕНЬ: РАСТЕРВАН  
 ИНЖЕНЕР: РЕШЕТНИКОВ  
 СТ.ИНЖ. КОРОТЕНКО  
 ВК.ГР. ХАМИН  
 ГЛАВ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИМ.ОСП.А. САРКОВИЧ  
 ИМ.КОНТРОЛ. ПИЩЕНКО





1-1



ФОРМА	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1432-14180. Вып.1	ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-1	1	
		1	3.901.5	САЛЬНИК ДУ700 П=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		2		Ф 8 А III ГОСТ 5781-82 П=1750	8	0,7 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС600.18.20-Я-1 СЕРИИ 1432-14180, Вып.1

1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. СТЕЖИ, ОБРАМЛИВАЮЩИЕ ОТВЕРСТИЕ, ПРИВАРЬТЕ К КАРКАСАМ ПОД ИХ УСТАНОВКЕ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

Привязан			
ИВ.НО			

39

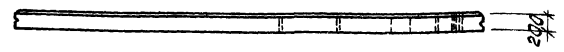
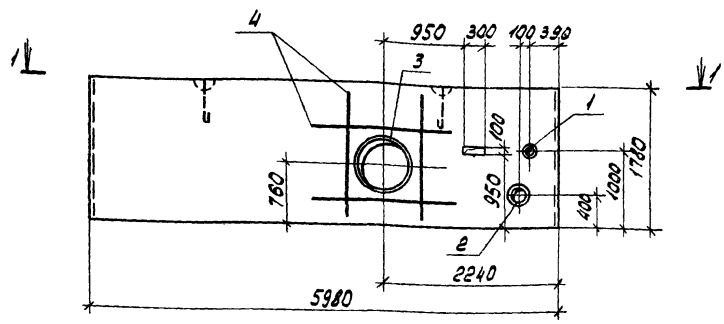
8690/8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III	ГОСТ 5781-82	Всего	ПРОКАТ НАРКИ В СТЭКЛ.2								
				ГОСТ 2590-74								
				ГОСТ 10704-76		ГОСТ 10704-76						
ПС600.18.20-Я-1-3	Ф8	Итого	5,6	5,6	10,2	10,2	10,4	10,4	36,0	36,0	56,6	62,2

ПРОВЕРИЛ МАКОВАЯ		ТН 904-1-56,84 КЖИ-308	
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-Я-1-3	
ИНЖЕНЕР ЧИМБАЛИСТ		СТАНДАРТ МАССА ИВЕРСИЯ	
СТ.ИЖ.И. КОРОТЕНКО		Р	
РАК.ГР. ХАНЦЫ		1800	
ПЛОТЕН. ОСТАШЕНКО		1:50	
МАХИДИН СЕРГЕЙ		Лист	
И.КОЛОТ. ПИЩЕВ. КОД		Листов /	
		ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кпЭ																
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-71				ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8732-78					ГОСТ 10704-76			
	φ8			Итого	φ6	φ10	φ16	Итого	δ=10		Итого	φ55+9		Итого	φ680х9			Итого			
ПС 600.18.20-А-1-4	5,6			5,6	5,6	0,4	1,9	10,2	12,5	15,1			15,1	15,2	3,3	38,0	39,3	82,1	87,7		



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту
2. Стенки, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке

Формы	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14180, 8вп/1	Панель ПС600.18.20-А-1	1	
		1	3.901-5	" Ду 80 л=200	1	
		2	3.901-5	" Ду 250 л=200	1	
		3	3.901-5	" Ду 700 л=200	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4		4	φ 8 А ГОСТ 5781-82 л=1750		8	0,7 кг

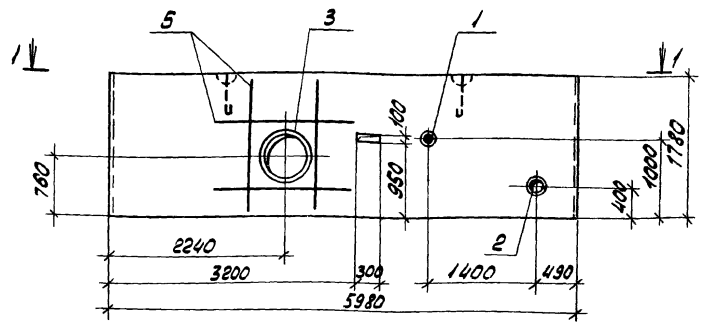
Остальное - смотрите панель ПС600.18.20-А-1 серии 1.432-14180, 8вп/1

ПРИВЯЗАН	
40	
8690/8	
ИНВ.№	

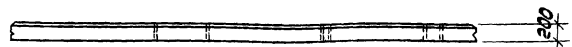
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.С. / ИЛИМЕНЕВ Р.Ш. / ИЛИМЕНЕВ ИЛИМЕНЕВ / СТ. ИЖК. КОДОЛЕНКО / Р.К. Г.Д. ХАНАН / П. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО / НАЧ. ДС.П. САКАВЯЦ / И. КОНТ. ЛУЦЕНКО		ТП 904.1-56.84/КЖ.309		СТАРИЦА МАССА ИЛИСТАВ	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-А-1-4		Р	1800	1:50	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /		
		ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ НАДКИ													
	А-III				ВСтЗкп2													
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 2590-74				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76							
	Ø8			Итого	Ø6	Ø10	Ø16		Итого Ø.10	Итого Ø.16	Итого Ø.16	Итого						
ПС 600.18.20-А.1.5	5.6		5.6	5.6	0.4	1.9	10.2		12.5	15.1	15.1	15.2	15.2	3.3	36.0	39.3	82.1	87.7



1-1



1. АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ  
 2. СТЕРЖНИ, ОБРАМЛЮЮЩИЕ ОТВЕРСТИЕ, ПРИВАРЯТЬ К КАРКАСАМ ПРИ ИХ УСТАНОВКЕ.

ПРОФИЛЬ	ДЛИНА	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14180, 8610.1	ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-А-1	1	
		1	3.901-5	Сальник Ду 80 L=200	1	
		2	3.901-5	" Ду 250 L=200	1	
		3	3.901-5	" Ду 700 L=200	1	
				ДЕТАЛИ		
Б.4		5	Ø 8 А III ГОСТ 5781-82 L=175	Ø	0.7 кг	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС 600.18.20-А-1 СЕДНИ 1.432-14180, ВЫПЛ ПРИВЯЗАН 41 8690/8

ПРИВЯЗАН			
41			
8690/8			
ИЛБ. №			

ТП 904.1.56.84-КЖУ-310

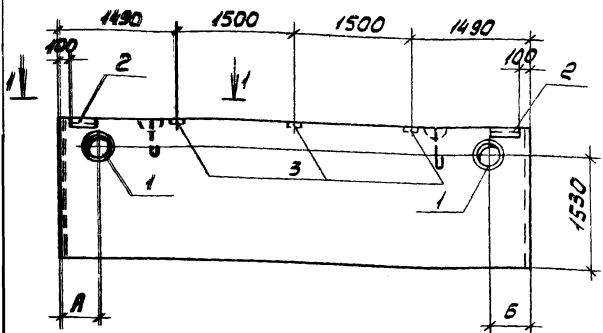
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 600.18.20-А.1.5

СТАВА: МАРКА: МАСШ: ПАНЕЛЬ: Д: 1800: 4: 50

Лист 1 из 1

ГОСПРОЕКТ СООП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТИ

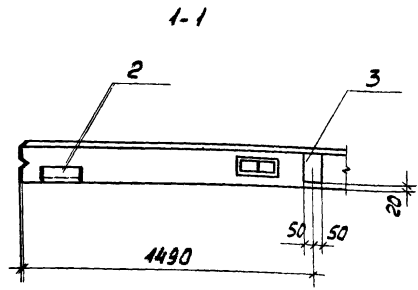
ПРОВЕДЕНА МАКАРОВА, ИЛБ. № 1  
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА, ИЛБ. № 1  
 ИНЖЕНЕР ШИВАТКИН, ИЛБ. № 1  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО, ИЛБ. № 1  
 ВЫК. Г.А. КАЛИН, ИЛБ. № 1  
 П.А. СТЕЦ, СТАНЦИОНАР, ИЛБ. № 1  
 НАЧ. ОТД. СТАНЦИОНАР, ИЛБ. № 1  
 И.А. КОТЛ. ПУШЕНКО, ИЛБ. № 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
			1.432-14/80 вып.1	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> ПАНЕЛЬ ПС600.18.20.Я-3	1	1	1	
			3.901-5	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> САЛЬНИК Ду300 P=200	2	1	1	
		1	1.432-14/80 вып.3	M1	2	2	2	
		2		M7	3	3	3	
		3						

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ МАРКИ В Ст. 3кл 2										
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5930-71		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 10704-76		
	Ø10	шт/об	Ø16	шт/об	Ø-10	Ø-6	Ø-8	шт/об	163x6	шт/об	ТР. 42617		шт/об
ПС600.18.20.Я-3-2	1.6	1.6	10.4	10.4	7.0	7.0	1.2	3.0	4.2	2.8	2.8	29.0	55.0
ПС600.18.20.Я-3-3	1.6	1.6	5.2	5.2	3.5	3.5	1.2	3.0	4.2	2.8	2.8	14.5	31.8
ПС600.18.20.Я-3-5	1.6	1.6	5.2	5.2	3.5	3.5	1.2	3.0	4.2	2.8	2.8	14.5	31.8



ПОДВЯЗАН

42		
ИНВ.НО		

8690/8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛНЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ	
		А	Б
ПС600.18.20.Я-3-2	1	440	440
ПС600.18.20.Я-3-3	2	440	-
ПС600.18.20.Я-3-5	3	-	440

1. Арматуру пространственного каркаса в местах отведствий вырезать по месту.

2. Расход стали приведен только на закладные изделия, кроме петель, и суммируется с расходом стали на арматурные изделия панелей ПС600.18.20.Я-3 серии 1.432-14/80 вып.1

ПРОВЕРШИЛ: МАКАРОВА  
ИНЖЕНЕР: ТОЛМАЧЕВА  
СТ.ИНЖ: КОРОТЕНКО  
ДУХ. ПР.: ХАНЧЕНКО  
ПР. ЭЛЕК.: ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ.ОБСТ.: СКАВЬНИЧ  
И. КОНОТОВ  
ПЕЩЕНКО

ТП 904-1-56.84-КЖУ-311

ПАНЕЛЬ СТЕЧОВАЯ  
(ПС600.18.20.Я-3-2  
ПС600.18.20.Я-3-3  
ПС600.18.20.Я-3-5)

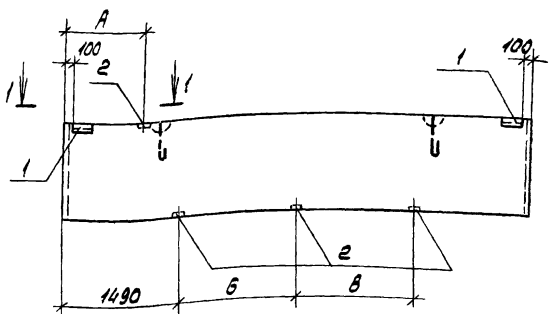
СТАЖА МАРССЯ НАСШТАВ

Р 1800 -

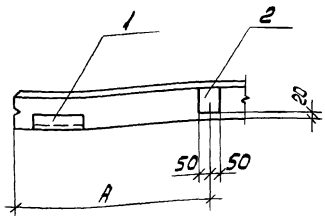
ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОСТРОМ ССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3



1-1



РАСХОД СТАЛИ ПРИБАВЛЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТЕЛЬ, И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ПС600.12.20-Я-3 СЕРИИ 1.432.14/180 ВЫП.1

ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
			1.432.14/180 вып.1	СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				Панель ПС600.12.20-Я-3	1	1		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	1		1.432.14/180 вып.3	М1	2	2		
	2			М7	4	4		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛНЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		
		А	Б	В
ПС600.12.20-Я-3-2	1	2590	1100	400
ПС600.12.20-Я-3-3	2	990	1500	1500

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА А-II				ПРОКАТ НАРКИ ВСТЗКП2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*				
	φ10				Итого б:6	б:8	Итого 163х6	Итого			
ПС600.12.20-Я-3-2	2.0				2.0	1.2	4.0	5.2	2.8	2.8	10.0
ПС600.12.20-Я-3-3	2.0				2.0	1.2	4.0	5.2	2.8	2.8	10.0

8690/8

Почвазаян	

ТП 904-1-56.84-КЖИ-312

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС600.12.20-Я-3-2) (ПС600.12.20-Я-3-3)

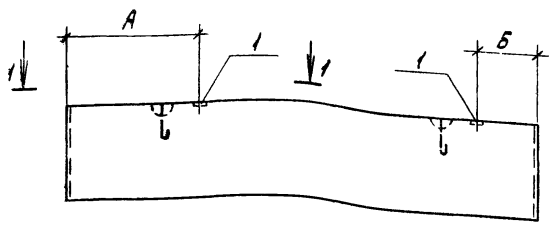
СТАДИА НАСЯ НАСШТО

Р	1200	-
---	------	---

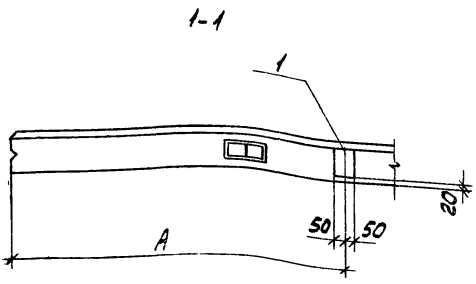
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ПРОВЕДИ МАКАРОВА  
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
СТ. ИЖ. КОДОТЕНКО  
РУК. ГО. ХАНЫШ  
П. СПЕЦ. ОСТУХОВСКИЙ  
ИЗОБРАТ. САЯКОВИЧ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1.432-14/80 ВВН.1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20-Я-1	1	1			
				" ПС600.12.20-Я-7				1	
				" ПС600.18.20-Я-1			1		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
		1	1.432-14/80 ВВН.3	М7	2	1	2	1	



ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ ПС600.12.20-Я-1, ПС600.12.20-Я-7, ПС600.18.20-Я-1 СЕРИИ 1.432-14/80 ВВН.1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛНЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА
		А	Б	
ПС600.12.20-Я-1	1	1690	690	1200
ПС600.12.20-Я-1-2	2	2590	-	1200
ПС600.18.20-Я-1-6	3	1690	690	1300
ПС600.12.20-Я-7-1	4	990	-	1200

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	
	А-II		ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			
Ø10	Итого	Ø8	Итого			
ПС600.12.20-Я-1	0.8	0.8	2.0	2.0	2.8	
ПС600.12.20-Я-1-2	0.4	0.4	1.0	1.0	1.4	
ПС600.18.20-Я-1-6	0.8	0.8	2.0	2.0	2.8	
ПС600.12.20-Я-7-1	0.4	0.4	1.0	1.0	1.4	

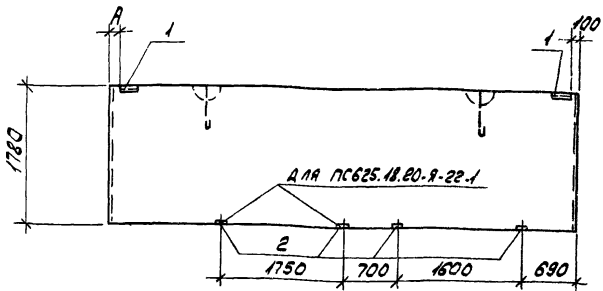
ПОДВЯЗАН			

8690/8 44

ТН 904.1-56.84 КЖИ. 3/3			
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА М.С.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛИ	МАССА
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ И.В.	ПС600.12.20-Я-1-1	Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ
СТ.ИНЖ. КОРОТЕНКО В.С.	ПС600.12.20-Я-1-2		
УКР. ГР. ХАНАН	ПС600.18.20-Я-1-6		
ПР. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	ПС600.12.20-Я-7-1		
ИЛИ ДОН. ГАВРИЛАНЦ			
И КОНТРОЛЬЩИК			

КОПИРОВАНА СЭМ

ФОРМАТ А3



Рядовая зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на стену			Примечание
				1	2		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
		1.432-14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС600.18.20.9-3	1			
		1.432-14180 вып.1	ПАНЕЛЬ ПС625.18.20.9-22		1		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1		1.432-14180 вып.3	М4	2	2		
2		1.432-14180 вып.3	М7	2	4		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, мм	МАССА ЭЛЕМЕНТА
		А	
ПС600.18.20.9-3-4	1	100	1800
ПС625.18.20.9-22-1	2	350	1900

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТЛИ И СУН. ИДУЩЕГО С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ СООТВЕТСТВЕННО ПС600.18.20.9-3 И ПС 625.18.20.9-22 СЕРИИ 1.432-14180 вып.1.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-II					ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-78				
	φ 10				Итого	-6016	-10018	Итого	LS316			Итого
ПС600.18.20.9-3-4	1,2				1,2	1,2	2,4	3,2	2,8		2,8	7,2
ПС625.18.20.9-22-1	2,0				2,0	1,2	4,0	5,2	2,8		2,8	10,0

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.НО			

8690/8 45

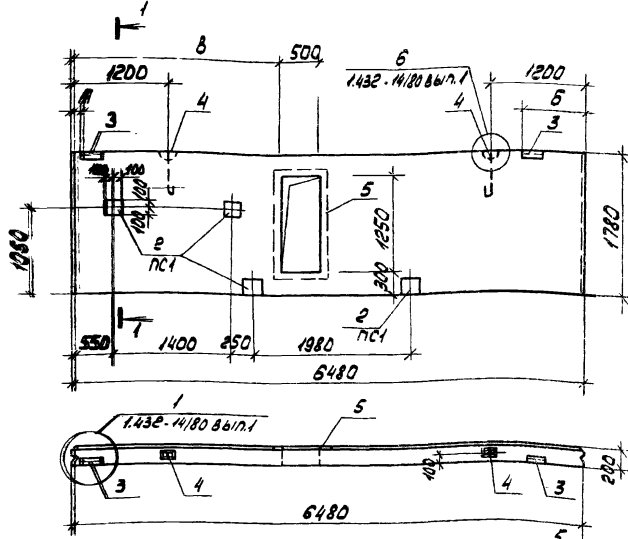
ТП 904-1.56ЖЖЖ-314

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 600.18.20.9-3-4) (ПС 625.18.20.9-22-1)

ПРОВЕРИЛА: МАКАРОВА	Составил:	СТАВКА	МАССА	ПРИМЕР
ИНЖЕНЕР: ЦИМБАЛИК	Проверил:	Р	Составил:	1:50
СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО	Проверил:	лист	Составил:	
РЧК. ГР. ХАЛИЛ	Проверил:	ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
П. СПЕЦ. ИСТУКОВИЧ	Проверил:	ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
НАЧ. ОСП. САВЬЯНИ	Проверил:	ГОСТ Р ИСО 9001-2001		
НАЧ. ОТД. ЛИЦЕНКО	Проверил:	ГОСТ Р ИСО 9001-2001		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АДНАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	ОБЩИЙ РАСХОД				
	АДНАТУРА КЛАССА						АДНАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ НАРКИ									
	ВР-I			А-III			А-I			А-II			ВР3 КЛ2									
	ГОСТ 5727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74		ГОСТ 2509-72*							
	φ4	φ5	Итого	φ6	φ12	Итого	φ12	φ20	Итого	φ10	Итого	φ8	φ12	Итого	Б-6	Б-8	Итого	163x6	Итого			
ПС1	18,0	5,2	23,2	10,4	25,6	36,0	59,2	0,4	8,6	9,0	0,4	0,4	3,6	2,4	6,0	1,2	13,2	14,4	24,4	24,4	54,2	113,4
ПС2	18,0	5,2	23,2	10,4	25,6	36,0	59,2	0,4	8,6	9,0	0,4	0,4	3,6	-	3,6	1,2	-	1,2	24,4	24,4	38,6	97,8



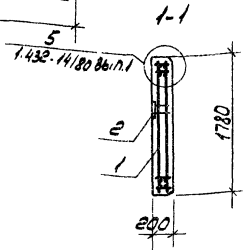
ФОРМАТ	КОМ	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ9				
А4	1		ТП 904.1.56.84КЖИ-КЛ9	КЛ9	1	1		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
	2		1.400-15 Вып.1	МН 18-6	4	-		
	3		1.432-14180 Вып.3	М 1	2	2		
	4		1.432-14180 Вып.3	П7	2	2		
	5		ТП 904.1.56.84КЖИ-МН6	МН6	1	1		
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН НАРКИ В00	2,2	2,2		МЗ

1 ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904.1.56.84КЖИ-318  
 2 ПАНЕЛИ ПС1, ПС2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУСКЕ ПЧЕЛЫ СЕРИИ 1.432.14180 Вып.1

ПРИЗВАН			
ИМ. №			

8690/8 46

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А	Б	В
ПС1	1	100	840	2600
ПС2	2	840	100	3380



ТП 904.1.56.84КЖИ-315		СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАВ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1, ПС2)		Р	5500	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

ПРОВЕДЕНА НАХОДОВА М.С.М.С.  
 ИНЖЕНЕР ЛУБЯНЦОВ А.В.  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО В.В.  
 РУК. ГР. ХАМАН В.В.  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАЩАКОВИЧ С.С.  
 НАЧ. ОБЛ. А. СЯКАВАНЧИ А.А.  
 И. КОНТРО. ПУЩЕНКО Ю.А.

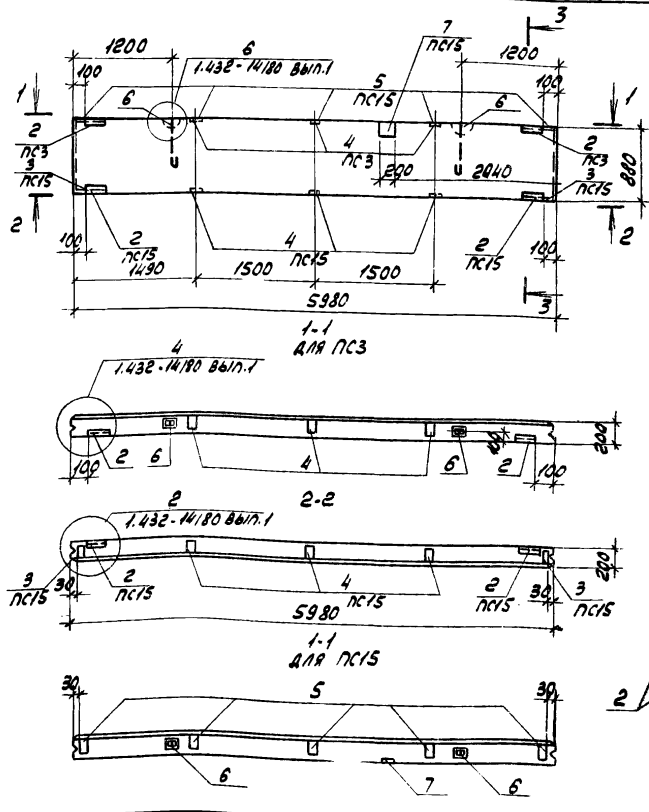
КОПИРОВАНА Ю.В.

ФОРМАТ А3



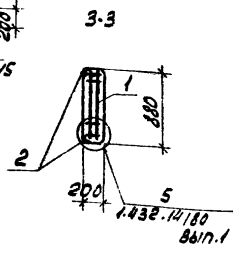
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ						УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ НАРКИ											
	ВР-I						A-I		A-II		A-III		ВСТЗ КЛЗ											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76											
φ4	φ5	Итого	φ12	-	Итого	φ12	φ20	Итого	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	САМА-60х6	60х8	МАБ-30х6	Итого	САМА-60х6	60х8	Итого				
ПСЗ	1,6	2,4	4,0	42,4	-	42,4	0,4	8,6	9,0	1,6	-	1,6	-	-	-	-	4,2	2,8	2,8	17,6	64,0			
ПС15	1,6	2,4	4,0	42,4	-	42,4	0,4	8,6	9,0	4,6	5,0	9,6	0,6	0,6	0,8	1,2	1,2	8,0	2,5	13,7	8,8	2,8	35,7	82,1



ФОРМА	ВЫН	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СПОЛК			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПСЗ	ПС15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПОДСТРАНСТВЕННЫЙ				
				КП10	1	1		
				УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ И	2	2		
			1.432-14/180 вын.3	ТО ЖЕ М4	-	2		
				" М4	3	3		
				" М13	-	5		
				" П7	2	2		
			1.400-15 вын.1	" МН8-6	-	1		
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН НАРКИ 200	1,1	1,1		МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1.56.84 КЖИ-316
2. ПАНЕЛИ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ СЕДИШ 1.432-14/180 вын.1



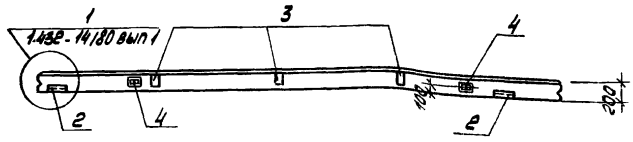
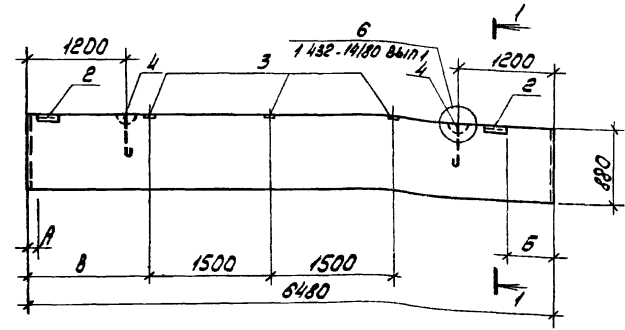
47  
8690/8

ТП 904-1.56.84 КЖИ-316			ПРИВЯЗАН	
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ	ЛИН.НО	
Р	2750	1:50		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЗ, ПС15)			ЛИСТ	ЛИСТОВ /
			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
ИНЖЕНЕР ДИМЧИНСКИЙ  
СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО  
Р.К. ГР. ХАНИН  
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
И.И. ОСТАШЕВСКИЙ  
И.И. КОКИ  
И.И. КОКИ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	Вр-I					А-II					А-I		А-II			ВСт3кп2								
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						ГОСТ 8509-72		
Ø4		Ø5		Итого Ø12		Итого Ø12		Ø12		Ø20		Итого Ø10		Итого -60кб -100кб		Итого 163кб		Итого						
ПС4	1.6	2.8	4.4	45.6	45.6	50.0	0.4	8.6	9.0	1.6	1.6	1.2	3.0	4.2	2.8	2.8	17.6	67.6						
ПС9	1.6	2.8	4.4	45.6	45.6	50.0	0.4	8.6	9.0	1.6	1.6	1.2	3.0	4.2	2.8	2.8	17.6	67.6						



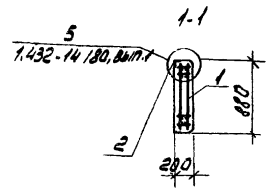
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1432 - 14180 вып.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ			
				КП 55	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
	2		1432 - 14180 вып.1.3	М1	2	2	
	3		1432 - 14180 вып.1.3	М7	3	3	
	4		1432 - 14180 вып.1.3	П7	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	1.1	1.1	М3

1 ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП-904-1-568/КЖУ-318  
 2 ПАНЕЛИ ПС4, ПС9 ВЫПОЛНИТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.432-14180 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

48  
8690/8

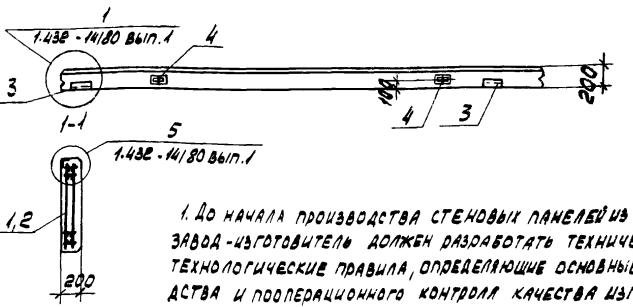
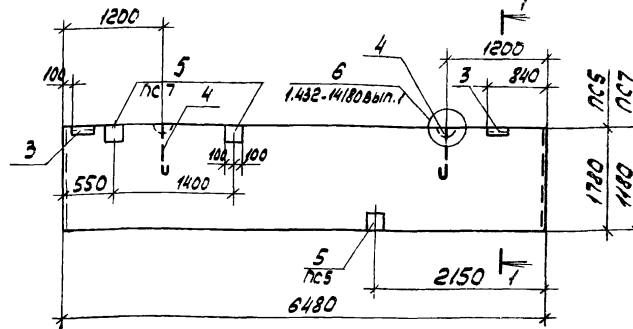
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛ.	РАЗМЕРЫ, ММ		
		А	Б	В
ПС4	1	100	600	1490
ПС9	2	600	100	1990



ТП 904-1-568/КЖУ-317			СТАЖА	МАССА	НАСЧЕТЫ
ПАНЕЛЬ СТЕЧОВАЯ (ПС4, ПС9)			Р	2750	1:50
Лист			Листов 1		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ										
	ВР-I					А-III					А-I			А-II		А-III		ВСтЗ кп 2								
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19908-74			ГОСТ 8508-72*							
	φ4	φ5		Итого	φ8			Итого			φ12	φ20	Итого	φ10	Итого	φ12	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	153x6		Итого		
ПС5	2,8	5,6		8,4	20,3			20,3	22,7	0,4	8,6	9,0	0,4	0,4	0,6	0,6	1,2	2,5	0,8	4,5	2,8			2,8	17,3	46,0
ПС7	2,0	2,8		4,8	14,5			14,5	19,3	0,4	8,6	9,0	0,4	0,4	1,2	1,2	1,2	5,0	1,6	7,8	2,8			2,8	21,2	40,5



ФОРМАТ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ПДБ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСТАН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС5	ПС7	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ			
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	1		1.432 - 14/80 8617.1	КП48	1		
	2		1.432 - 14/80 8617.1	КП47		1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	3		1.432 - 14/80 8617.3	М1	2	2	
	4		1.432 - 14/80 8617.3	П7	2	2	
	5		1.400 - 15 8617.1	МНН8-6	1	2	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКИ 200	2,3	1,5	МЗ

ПРИБЯЗАН


ИЧВ.№

8690/8  
 ТП 904-11-56.84  
 - КЖУ-318

МАРКА	МАССА
ПС5	5750
ПС7	3750

1. До начала производства стеновых панелей из тяжелого бетона завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и операционного контроля качества изготовления панелей на всех стадиях производства.

2. Распалубку, складирование и транспортировку панелей выполнять в положении "на ребро"

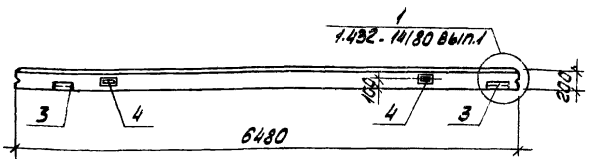
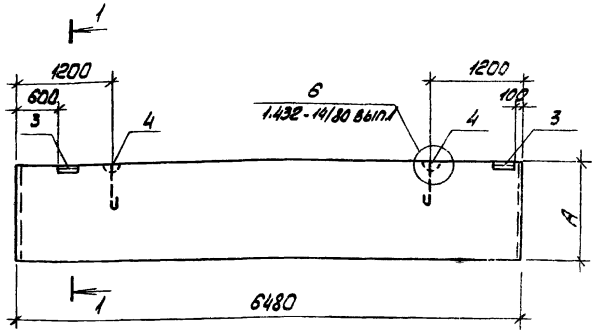
ПРОВЕДЕЛ МАКАРОВА М.С. / М.С. /  
 ИНЖЕНЕР КИМБАЛИСТ В.И. / В.И. /  
 СТ. ИНЖ. КОРОТКОВЕЧ В.А. / В.А. /  
 Р.К. Г.Р. ХАНИН / ХАНИН /  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО / ОСТАПЕНКО /  
 НАЧ. СЕК. САЛКОВИЧ / САЛКОВИЧ /  
 Н. КОНТ. ПУЩЕНКО / ПУЩЕНКО /

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5, ПС7)

СТАЛИ	МАССА	МАССИВ
Р	ЭНОТРИТЕ	ТАБЛИЦУ
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	В0-I			А-II			А-I		А-II		ВСтЗ К12				Всего					
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*									
φ4	φ5		Итого φ8		Итого	φ12	φ20	Итого φ10	Итого φ16		Итого	φ16	φ18	Итого						
ПС6	2,8	5,6		8,4	20,3	20,3	28,7	0,4	8,6	9,0	0,4	0,4	1,2		1,2	2,8		2,8	13,4	42,1
ПС8	2,0	2,8		4,8	14,5	14,5	19,3	0,4	8,6	9,0	0,4	0,4	1,2		1,2	2,8		2,8	13,4	32,7



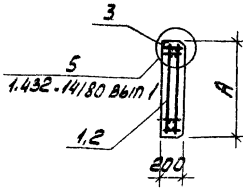
Формат	Всего	№3	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ				
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
			1	1.432-14180 Вып.1	КП 48	1		
			2	1.432-14180 Вып.1	КП 47		1	
			3	1.432-14180 Вып.3	М1	2	2	
			4	1.432-14180 Вып.3	П7	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ 200		2,3	1,5	МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1-56.84КЖЦ-318
2. ПАНЕЛИ ПС6, ПС8 ВЫПОЛНИТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.432-14180 Вып.1

ПРИВЯЗАН	
	ЛНВ.№

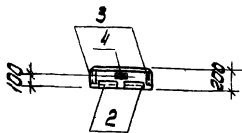
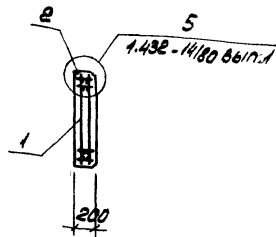
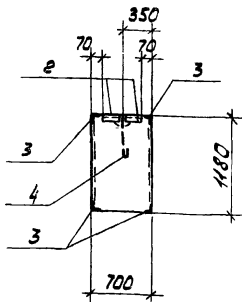
50  
8690/В

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН	A	МАССА ЭЛЕМЕНТА
ПС6	1	1780	5750
ПС8	2	1180	3750



ТП 904-1-56.84КЖЦ-319		СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС6, ПС8)		Р	СНОВАТЬ ТАБЛИЦУ	-
		Лист	Листов	
		ГОСТРОМ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
ИНЖЕНЕР ШМЕДИК  
СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО  
РУК. ГР. ХАЛИЛ  
ИЛ СПЕЦИАЛИСТ  
НАЧ. ОФ. САЛКОВИЧ  
И.КОНТ. ЛИЩЕНКО



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>		
		1	1.432-14180 ввпн.1	КП 97	1	
		2	1.432-14180 ввпн.3	<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		3	1.432-14180 ввпн.3	М4	2	
		4	1.432-14180 ввпн.3	М16	4	
				М7	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,7	МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1-56.84.КЖИ-318
2. ПАНЕЛЬ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ СЕРИИ 1.432-14180 ВВПН.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				А7	ПРОКАТ МАРКИ			А7	ВСЕГО			
	ВРГ					ВСТЭКЛЕ				ВСЕГО			
	ГОСТ 6727-80	ВСЕГО			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-78						
φ4	φ5	Итого		φ10	Итого	60x6	Итого	163x6	Итого				
ПС10	0.5	1.4	1.9		1.9	2.0	2.0	1.2	1.2	6.4	6.4	9.6	11.5

51

8690/8

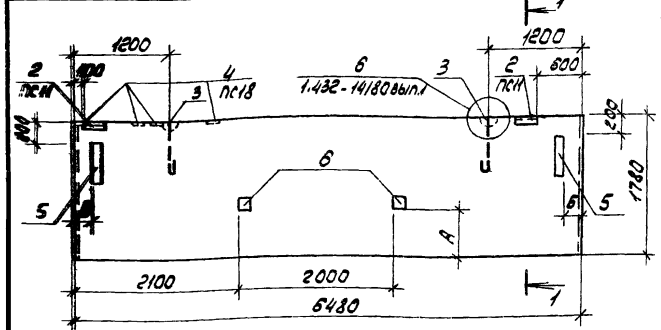
ПРИВЯЗАН			
ИМ.№			

ТП 904-1-56.84.КЖИ-320			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10			
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	425	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ПРОВЕДИЛ НАКАРОВА М.С.  
ИНЖЕНЕР ЧИМБАРИС В.А.  
СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО Ю.А.  
Р.К. ГР. ХАНИН В.А.  
П. СПЕЦ. ДИТЯЧЕВСКИЙ С.В.  
И.О. СПЕЦ. САРКЬЯНИН А.В.  
И.О. СПЕЦ. ПИЩЕНКО А.В.

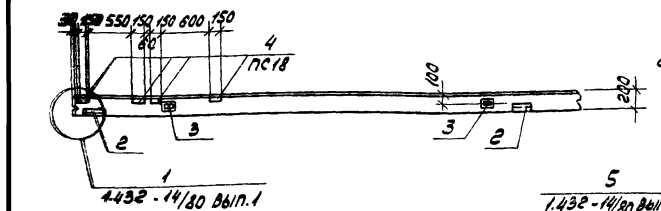
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ШАДЕЛИЯ АДМУТУРНЫЕ						ШАДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ОБЩИЙ РАСХОД			
	АДМУТУРА КЛАССА						АДМУТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	ВР-I			А-III			А-I			А-II			А-III			ВСТ 3 КЛ 2						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74									
Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø12	Ø20	Ø10	Ø8	Ø6	Ø12	Ø12	Ø5.6	Ø5.8	Ø5.10	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16			
ПС 11	2.8	5.6	8.4	20.3	20.3	28.7	0.4	8.6	9.0	0.4	0.4	-	1.2	1.2	1.2	5.0	1.6	7.8	2.8	2.8	21.2	49.9
ПС 12	2.8	5.6	8.4	20.3	20.3	28.7	0.4	8.6	9.0	0.8	0.8	-	1.2	1.2	-	13.0	0.8	13.8	-	-	24.8	53.5
ПС 18	2.8	5.6	8.4	20.3	20.3	28.7	0.4	8.6	9.0	0.8	0.8	2.0	2.0	2.8	8.0	-	-	10.8	-	-	22.6	51.3



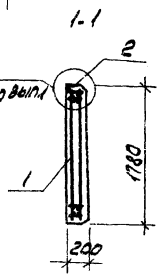
Код	Содн	Поз	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛ 748				
1			1.432-14/80 ввин.1	ШАДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ МННВ-Б	1	1	1	
6			1.400-15 ввин.1	ТО ЖЕ М1	2	2	-	
2			1.432-14/80 ввин.3	" П7	2	2	2	
3			1.432-14/80 ввин.3	" М4106-1	-	-	4	
4			1.400-15 ввин.1	" М10	-	2	2	
5			1.432-14/80 ввин.3	МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ 200	2.3	2.3	2.3	МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1-56.84/КЖУ-318  
 2. ПАНЕЛИ ПС 11, ПС 12, ПС 18 ВЫПОЛНЯТЬ В ОЦЕПКАХ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.432-14/80 ввин.1



ПРИВЯЗАН	
8690/8	52
КЖВ. №	

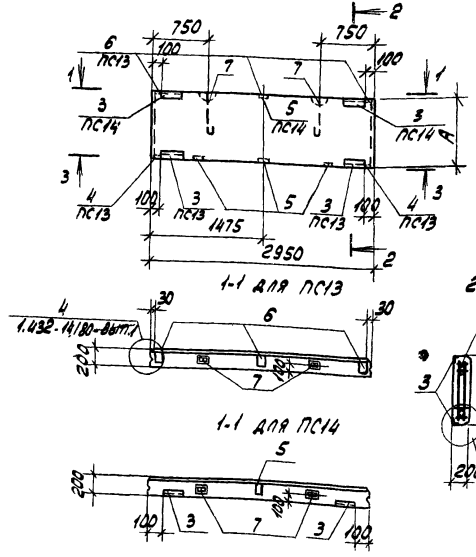
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ		
		А	Б	В
ПС 11	1	1200	-	-
ПС 12	2	600	0	250
ПС 18	3	-	250	0



ТП 904-1-56.84/КЖУ-321		СТАЛЬ НАССА	НАСШТАБ
ПРОВЕРКА МАКРОВА	МАКРОВА	Р	1:50
УМЕРЕН. УМЕРЕН. УМЕРЕН.	УМЕРЕН. УМЕРЕН. УМЕРЕН.	5750	
СТ. ИМЖ. КОРСТЕНКО	КОРСТЕНКО		
РУК. ГР. ХАНН	ХАНН		
П. СПЕЦ. ПОСТАВЩИКА	ПОСТАВЩИКА		
НАЧ. ОСТР. СНАР. КАНТ.	СНАР. КАНТ.		
Н. КОНТР. ПУЩЕНКО	ПУЩЕНКО		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 11, ПС 12, ПС 18)		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
КОЛДОВАЯ АСУ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
		ФОРМАТ А3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АДМАНУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКАПНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АДМАНУРА КЛАССА								АДМАНУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	В0-Г								А-I		А-II		ВСТЗ КЛ2									
	ГОСТ 6727-80								ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*						
	φ4	φ5					Итого	φ12	φ20	Итого	φ10	φ12	Итого	Б-8	Б-8		Итого	Б-8	Итого			
ПС13	0.8	5.2					6.0	6.0	0.4	8.6	9.0	3.8	3.0	6.8	1.2	7.2		8.4	2.8	2.8	27.0	33.0
ПС14	1.2	7.0					8.2	8.2	0.4	8.6	9.0	2.0	-	2.0	1.2	4.0		5.2	2.8	2.8	19.0	27.2

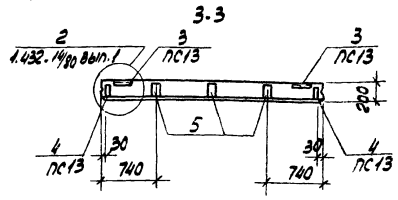


ПРОДАТ	КОМА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>			
АЧ		1	1.432-14180 Вып.1	КП70	1		
		2	Т7904-1-5684КЖУ.КП10	КП10	1		
		3		<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКАПНОЕ</u>	2	2	
		4		ТО ЖЕ	Н4	2	-
		5	1.432-14180 Вып.3	"	Н7	3	4
		6		"	Н13	3	-
		7		"	Н7	2	2
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0.5	0.9	НЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Т7904-1-5684КЖУ-318.  
 2. ПАНЕЛИ ПС13, ПС14 ВЫПОЛНЯТЬ В СПАУЗЕ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.432-14180 Вып.1

ПРОВЕРЗАН		
53		
8690/3		
ИИВ-НО		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А	МАССА КГ
ПС13	1	880	1250
ПС14	2	1480	2250

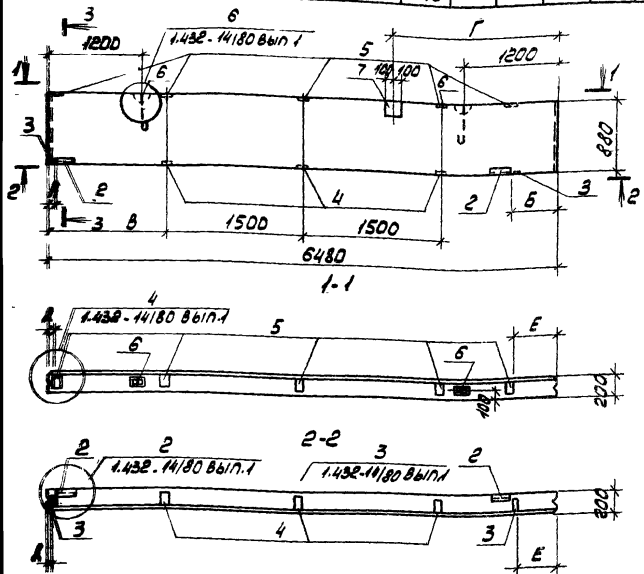


ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА М.А.  
 ИНЖЕНЕР: КУЧЕРЕНКО В.А.  
 СТ. ИНЖ. КОРОТКОС В.А.  
 РИСК Г.О. ХИМИИ П.А.  
 ДЛ. СПЕЦ. ОБРАЗОВАНИЯ  
 НАЧ. ОФИСА: САНЖАРИЦА  
 И. КОНТ. КУЧЕРЕНКО

Т7904-1-56,84 КЖУ-322		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС13, ПС14)		
СТАЛЬ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГОСТРОИ СССР		
ПРОМСТРОЙИНВЕСТПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА																		
	Вр-I					А-II					А-I					А-II													
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74							ГОСТ 8509-72*						
	φ4	φ5			Итого	φ12				Итого	φ12				Итого	φ12				Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	δ5х6	Итого			
ПС16	1.6	2.8			4.4	45.6				45.8	50.0	0.4	8.6	9.0	4.6	5.0	9.6	0.6	0.6	1.2	11.7	0.8		13.7	2.8		2.8	35.7	85.7
ПС17	1.6	2.8			4.4	45.6				45.6	50.0	0.4	8.6	9.0	4.6	5.0	9.6	0.6	0.6	1.2	11.7	0.8		13.7	2.8		2.8	35.7	85.7



КОЛИЧЕСТВО	ВОНА	ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УЗЛОВН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАДКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
1			1.432-14/80 вып.1	К755	1	1		
2			1.432-14/80 вып.3	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2		
3			1.432-14/80 вып.3	ТО ЖЕ М4	2	2		
4			1.432-14/80 вып.3	" М7	3	3		
5			1.432-14/80 вып.3	" М13	5	5		
6			1.432-14/80 вып.3	" П7	2	2		
7			1.400-15 вып.1	" МННВ-8	1	1		
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ 200	11	11		М3

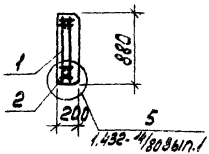
1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1-56.84КЖУ-318  
 2. ПАНЕЛИ ПС-16, ПС-17 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.432% ВЫП.1

ПРОВЕРЗАН			
ИЧВ.НО			

3-3

54  
8690/8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А	Б	В	Г	Д	Е
ПС16	1	600	100	1990	2140	530	30
ПС17	2	100	600	1490	2640	30	530



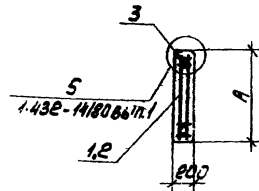
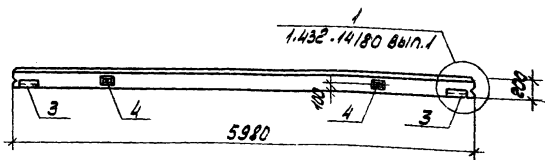
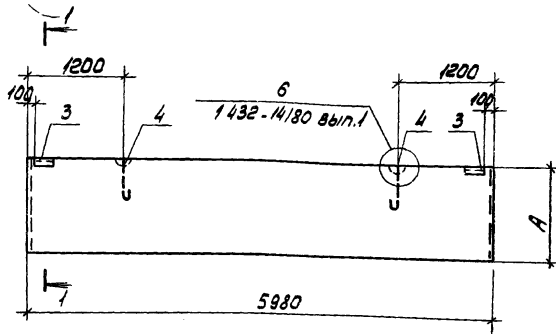
ТП 904-1-56.84КЖУ-323		СТАРИЯ	МАССА	НАСШТИБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС16, ПС17)		Р	2750	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 ИНЖЕНЕР ШИВАЙЛОВ  
 СТ. ИНЖ. ХОДОТЕНКО  
 Р.Ч.К. ГР. ХАННИ  
 ПЛ. СПЕЦ. ОСТАВЛЕНА  
 НАЧ. ОТДЕЛА СВАЙДНИ  
 А. КОТЛ. ЛАКЕНКО



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКУ										
	В0-1				А-III					А-I		А-II		ВСтЗКп2										
	ГОСТ 5727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 4509-72 *						
	Ø4	Ø5		Углов	Ø6			Углов		Ø12	Ø20		Углов	Ø10	Углов	Ø16		Углов	Ø8	Ø6		Углов		
ПС 19	2.0	2.4		4.4	13.0			13.0	17.4	0.4	8.6		9.0	0.4	0.4	1.2		1.2	2.8			2.8	13.4	32.8
ПС 20	2.8	4.8		7.6	18.2			18.2	25.8	0.4	8.6		9.0	0.4	0.4	1.2		1.2	2.8			2.8	13.4	39.2



Формат	Велич	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ/КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ			
			1 1.432-14180 в/п.1	КП2	1		
			2 1.432-14180 в/п.1	КП3		1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ			
			3 1.432-14180 в/п.3	М1	2	2	
			4 1.432-14180 в/п.3	П7	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКУ 200	14	2.1	№3

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1-56.84-КЖИ-318  
 2. ПАНЕЛИ ПС19, ПС20 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКАХ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.432-14180 В/П.1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А	МАССА ЭЛЕМЕНТА
ПС19	1	1180	3500
ПС20	2	1780	5250

8690/8

ПРИВЯЗАН

55

ИНВ. №

ТП 904-1-56.84-КЖИ-324

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС19, ПС20)

ПРОВЕРИЛ: МАКЯРОВА ИРИНА АЛЕКСАНДРОВНА  
 ИНЖЕНЕР ЦИНИЛКО С.И.  
 СТ. ИНЖ. КОЛОДЕНКО А.С.  
 ДИК. ГР. ХАНИН В.А.  
 ГЛА СПЕЦ. ОСТАВШЕЙСКОЙ ГРУППЫ  
 ИРИНОВА И.А.  
 И КОНТРОЛЬ: ЛЕВОНОВА

СТАДИА П Р

МАССА ЭЛЕМЕНТА ТАБЛИЦА

ЛИСТ 1

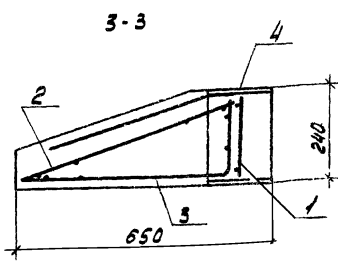
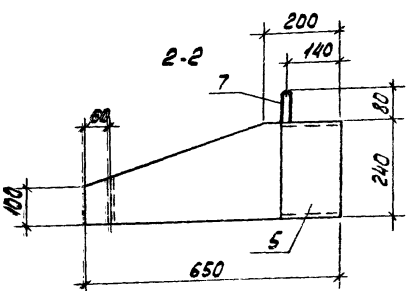
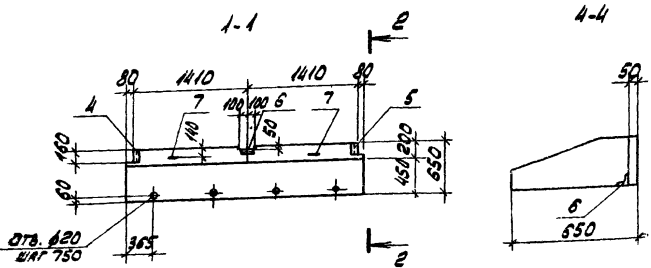
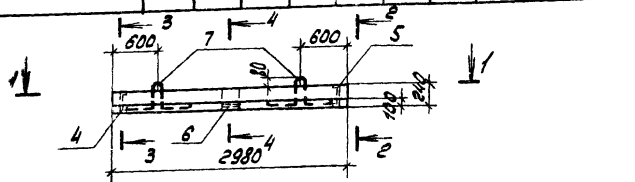
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА КЖИ

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КЛ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	Вр-I		А-III			ВСЕГО			А-I		А-III		ВСтЗК02									
	ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 3240-78		ГОСТ 8510-72*							
	φ5		Итого φ10			Итого	ВСЕГО	φ20		Итого φ8	φ10		Итого	С24	Итого	С24	Итого					
ПК1	9.0		9.0	15.0			15.0	24.0	8.4		8.4	0.8	1.4		2.2	7.6	7.6	14		1.4	19.6	43.6



ФОРМА	ВЫКА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ТТ 904-1.56.84 КЖУ-Кр9	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр9	2	
А3	2		ТТ 904-1.56.84 КЖУ-С46	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	1	
А3	3		ТТ 904-1.56.84 КЖУ-С47	" " С47	1	
	4		1.432-14180 Ввп.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М19	7	
	5		1.432-14180 Ввп.3	ТО ЖЕ М20	1	
	6		1.432-14180 Ввп.3	" " М25	1	
	7		1.432-14180 Ввп.3	" " П6	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 150	0.4	М3

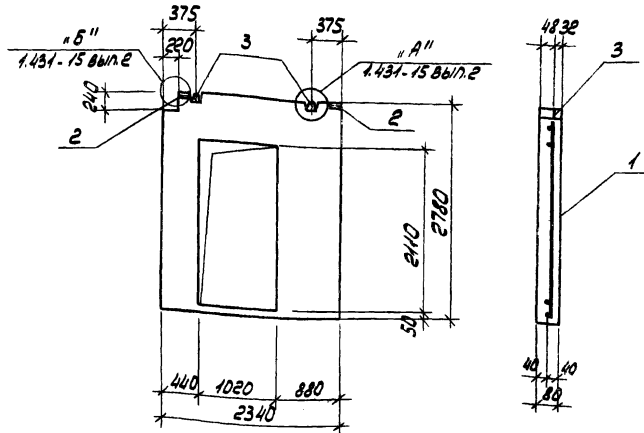
Панель изготавливается в опалубке  
 панели ПКБ.65-П по серии 1.432-14180 Ввп.3  
 и в соответствии с указаниями данной серии  
 8690/В 56

ПРИВЯЗАН	

ТТ 904-1.56.84 КЖУ-325			
КАРКАЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК1			
СТАЖИ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	600	-	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА					ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА					ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО					
	В-0-I						А-I						ВСтЗкп2										
	ГОСТ 6727-80						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 8278-75*										
Ø5			Итого		Ø12	Ø16			Итого	Ø10	Ø12			Итого	ГНЕ	Сортамент			Итого				
ПГ1	4.7			4.7	10.0	11.1			21.1	25.8	2.2	2.8			5.0	0.6			0.6	5.6	31.4		



КОД	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ БАШНИЦЫ</u>		
А1	1		ТТ 904-1-568/КЖИ-С22	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	1	
	2		1.431-15 Вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М.4	2	
	3		1.431-15 Вып.4	ТО ЖЕ М.4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.35	МЗ

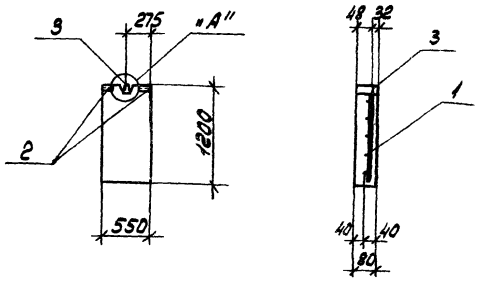
ПАНЕЛЬ ПГ1 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ - М-Д СЕРИИ 1.431-15 Вып.2 В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ДАННОЙ СЕРИИ.

8690/8  
57

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

ТТ 904-1-568/КЖИ-326		
ПАНЕЛЬ ПГ1		
СТАИЛА	МАССА	НАСЫТНО
Р	875	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПРОВЕДЕНА МАКАРОВА  
 ИНЖЕНЕР ШИМБАЛИСТ  
 СТ.ИНЖ. КОЗЛОВКО  
 ДУК.ПР. ХАМИН  
 ИЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ.ОДП. САВВАНИ  
 И КОНТРОЛ. ПИЩЕНКО



КОЛ.	ПРОИЗВЕДИТЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	ВОНА	КОД
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
1		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С23	ТН 904-1-56.84КЖИ-С23	1		
2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	1.431-15 вып.4	2		
1		ТО ЖЕ М-5	1.431-15 вып.4	3		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
0.05		БЕТОН МАРКИ 100				НЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-8 СЕРИИ 1.431-15 ВЫП.2 В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ДАННОЙ СЕРИИ.  
 2. УЗЕЛ „А“ СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.431-15 ВЫП.2 ЛИСТ 3.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

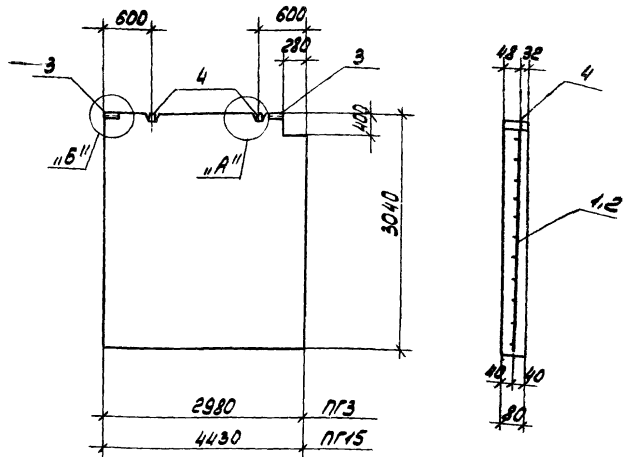
8690/8

58

ПРИВЯЗАН			
ИВВ.НО			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	СТАТЕЖИКИ РАСТЕВЕРЖАЮЩИЕ ИНЖЕНЕР РЕВУТИНЦОВ СТ.ИЖК. КОДОТЕНКО РИК. ГР. ХАЛИМ П.А. СЛЕПИ, ОСТАШЕВСКИЙ НИКОЛА СВАКОВИЧ И.КОНТ. ПИЩЕНКО	ТН 904-1-56.84-КЖИ-327		ПАНЕЛЬ ПГ2		СТАЛЬНАЯ МАССА	НАШТЫБ
	АРМАТУРА КЛАССА А-II		АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ ВСТЗКП2					ВСЕГО	СТАЛЬНАЯ МАССА	НАШТЫБ	П	125	1:50
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 8278-75*	ВСЕГО	ВСЕГО									
	Итого	φ 6	Итого	φ 10	Итого	φ 10	Итого	φ 10				Итого	Итого	Итого	Лист	Листов	1
ПГ2	-	-	1.3	1.3	1.3	3.9	3.9	0.6	0.6	4.5	5.8						

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ



ПОРЯДОК	КОЛ-ВО	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО И ЕДИН. ИЗМ.			ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А3	1		ТН 904.1-56.84 КЖИ - С24	ТО ЖЕ С24	1			
А3	2		ТН 904.1-56.84 КЖИ - С24	" С43		1		
	3		1.431.15 БВ П. 4	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ-1	2	2		
	4		1.431.15 БВ П. 4	ТО ЖЕ И-3	2	2		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
			БЕТОН МАРКИ 100		0.72	1.1		ИЗ
					П/З	П/15		

МАРКА	МАССА
П/З	1800
П/15	2750

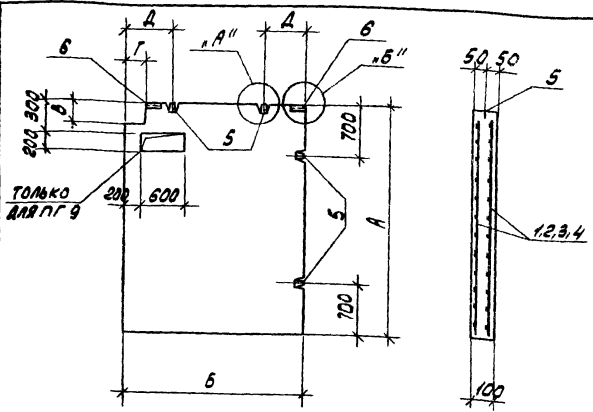
1. ПАНЕЛЬ П/З ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУЧКЕ ПАНЕЛИ П/З-20. В ПАНЕЛИ П/15 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУЧКЕ ПАНЕЛИ П/З-20. СЕРИИ 1.431.15 БВ П. 2.
2. УЗЛЫ "А", "Б" СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.431.15 БВ П. 2 ЛИСТ 3
3. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.431.15 БВ П. 2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ						УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ПРОВЕРКА МАКАРОВА М.А. / С.Т. ТЕШИН РАСТЕРЯЕВ А.В. / ИНЖЕНЕР ПЕШЕТНИКОВ В.В. / С.Т. ШИЖ. КОВОТЕНКО В.В. / ДУК. ГР. ХАНШИН В.В. / П.С. ПЕЩ. БОТАШЕВИЧ В.В. / МАКОСМ. И. КОТЛ.	8690/8	ТН 904.1-56.84 КЖИ - 328	ПАНЕЛЬ (П/З, П/15)	СТАЛЬ П	МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	МЕТРИЧ. -
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-II		ПРОКАТ ВСТЯЖКЕ	ВСЕГО	ВСЕГО	ВСЕГО	ВСЕГО	ВСЕГО									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8278-75															
	φ12	φ16	ИТОГО	φ5	ИТОГО	φ10	φ16	ИТОГО	φ10	φ16	ИТОГО									
П/З	5.4	4.7	10.1	11.7	11.7	21.8	3.0	6.4	9.4	0.6	0.6	10.0	31.8							
П/15	5.4	6.7	12.1	15.9	15.9	28.0	3.0	6.4	9.4	0.6	0.6	10.0	38.0							

ПРИВЯЗАН			
Л/ИВ. №			

ГОСТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИТИМПРОЕКТ



КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
				ПГ7	ПГ9	ПГ10	ПГ17	
<u>СВОБОДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>								
А3	1	ТП 904-1.56.84 КЖУ-С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35	2				
А4	2	- КЖУ-С37	ТО ЖЕ С37		2			
А3	3	- КЖУ-С38	" С38			2		
А4	4	- КЖУ-С45	" С45				2	
	5	1.431-15 8вп.4	УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ М-3	4	4	4	2	
	6	1.431-15 8вп.4	ТО ЖЕ М-1	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
		БЕТОН НАДКИ	100	10	0,93	1,1	0,78	МЗ
				ПГ7	ПГ9	ПГ10	ПГ17	

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА
	А	Б	В	Г	Д	
ПГ7	3340	2380	400	280	600	2500
ПГ9	3570	2640	220	160	900	2325
ПГ10	3690	2910	-	-	500	2750
ПГ17	3340	2340	280	220	600	1950

1. ПАНЕЛИ ПГ7, ПГ9, ПГ10, ПГ17 ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ВОДАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.431-15 8вп.2 И В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. Узлы "А", "Б" СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.431-15 8вп.2 ЛИСТ 3
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10ММ.

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЕЛЫ АРМАТУРНЫЕ						УЗЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА						
	А-II			ВрI			А-I			ПРОКАТ			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2278-75		ГОСТ 2278-75		
ПГ7	11.6	9.4	21.0	25.4	25.4	46.4	3.0	12.8	15.8	0.6	0.6	16.4	62.8
ПГ9	11.0	-	11.0	23.2	23.2	34.2	3.0	12.8	15.8	0.6	0.6	16.4	50.6
ПГ10	-	-	-	38.2	38.2	38.2	3.0	12.8	15.8	0.6	0.6	16.4	54.6
ПГ17	10.0	-	10.0	18.0	18.0	28.0	1.5	6.4	7.9	0.6	0.6	8.5	36.5

60

8690/8

ПРИВЯЗАН

ЛИСТ. NO

ТП 904-1.56.84 КЖУ-329

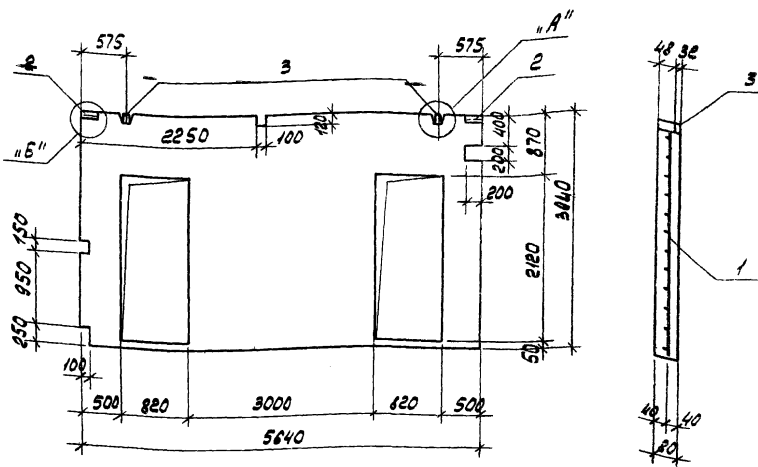
ПАНЕЛЬ  
(ПГ7, ПГ9, ПГ10, ПГ17)

СТАЛЬ	МАССА	МАРШРУТ
Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-

ЛИСТ \_\_\_\_\_ Листов 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ ПРОЕКТ

ПРОБЛЕМА МАРКИ СМТ МАРКА I  
 СТЕПЕНЬ РАСТЕРЯВА Инженер  
 ИМРЕЧЕВ РЕШЕТНИКОВ И.В.Иванов  
 С.У.САИК ХРОСТИНКО И.В.Иванов  
 Р.Ж.Г. ХАМИН  
 П.С.СЛЕП. ОСТРОВСКОМ  
 НАЧ.ОСЛА СКАВЯНИН  
 И.КОНТРА. П.ЩЕНКО



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
АА	1		ТН 904-1-56.84-КЖИ - С25	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	1	
	2		1.431-15 В61П.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Н-1	2	
	3		1.431-15 В61П.4	ТО ЖЕ Н-3	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 100	1,1	НЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ4 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-1-24 СЕРИИ 1.431-15 В61П.2.
2. УЗЛЫ "А", "Б" СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.431.15 В61П.2 ЛИСТ 3
3. ПАНЕЛЬ ПГ4 ИЗГОТОВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАННЫМИ СЕРИИ 1.431-15 В61П.2
4. В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЙ РАЗМЕРАМИ ДО 200x200ММ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

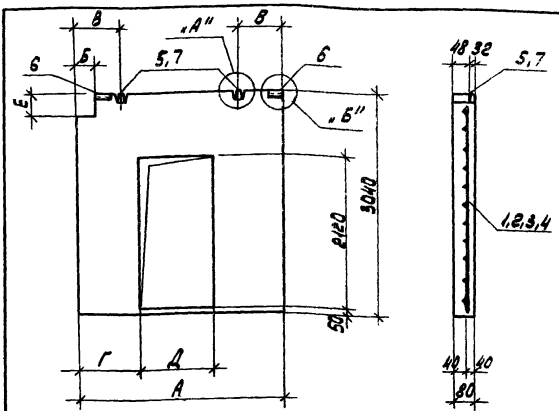
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

8690/8

ПРИБВЯЗАН		

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход
	Арматура класса А-III			Арматура класса Вр-I			Арматура класса А-I			ПРОКАТ ВСТЗ кл 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 38278-75*	ГОСТ 38278-75*	Итого	ГОСТ 38278-75*	ГОСТ 38278-75*	Итого	
ПГ4	18.6	26.7	43.3	17.9	17.9	61.2	3.0	6.4	9.4	0.6	0.6	10.0	71.2

ТН 904-1-56.84-КЖИ - 330		СТАЛЬ	
ПАНЕЛЬ ПГ4		Р	2750
		лист	листов 1
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



ФОРМА	ВЫС.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
А3	1	ТП 904.1-56.84 КЖИ - С26	ТО ЖЕ	С26	1				
А3	2	ТП 904.1-56.84 КЖИ - С39	"	С39	1				
А3	3	ТП 904.1-56.84 КЖИ - С41	"	С41		1			
А3	4	ТП 904.1-56.84 КЖИ - С42	"	С42			1		
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>									
	5	1.400-9 ВВП.1	ТО ЖЕ	М1	2	2	2	2	
	6	1.431-15 ВВП.4	"	М-3	2	2	2	2	
	7	1.431-15 ВВП.4	"	М-3	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>									
БЕТОН МАРКА 100					0,35	0,99	0,55	0,48	М <sup>3</sup>
					ПГ5	ПГ4	ПГ13	ПГ14	

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА	
	А	Б	В	Г	Д		Е
ПГ5	2000	-	375	590	820	-	875
ПГ4	4430	280	600	2810	820	400	2325
ПГ13	2980	280	600	380	1020	220	1375
ПГ13	2540	-	375	1100	820	-	1200

1. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛЯЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРВИИ 1.431-15 ВВП.2.
2. ПАНЕЛИ ПГ5, ПГ13, ПГ14 ИЗГОТАВЛЯЮТСЯ ВОПАЛУКЕ ПАНЕЛИ ПГ4, ПАНЕЛЬ ПГ4 ИЗГОТАВЛЯЕТСЯ ВОПАЛУКЕ ПАНЕЛИ СЕРВИИ 1.431-15 ВВП.2.
3. УЗЛЫ "А", "Б" СМОТРИТЕ СЕРВИЮ 1.431-15 ВВП.2 ЛИСТ 3.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩАЯ ПРИХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-I			АРМАТУРА КЛАССА А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I			ПРОКАТ ВСТЯЖКЕ				ОБЩАЯ ПРИХОД
	ГОСТ 5781-82		ВСЕГО	ГОСТ 5781-82		ВСЕГО	ГОСТ 5781-82		ВСЕГО	ГОСТ 2278-82		ВСЕГО		
	φ12	φ16		Итого	φ5		Итого	φ10		φ16	Итого			
ПГ5	11.0	9.3	20.3	4.1	4.1	24.4	3.0	6.4	9.4	0.6	0.6	10.0	34.4	
ПГ4	11.0	21.0	32.0	15.2	15.2	47.2	3.0	6.4	9.4	0.6	0.6	10.0	57.2	
ПГ13	8.3	14.1	22.4	9.5	9.5	31.9	3.0	6.4	9.4	0.6	0.6	10.0	41.9	
ПГ14	11.0	12.0	23.0	7.6	7.6	30.6	3.0	6.4	9.4	0.6	0.6	10.0	40.6	

62

8690/8

ПДВЯЗАН

ИНВ.НО

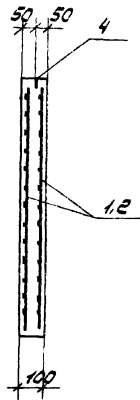
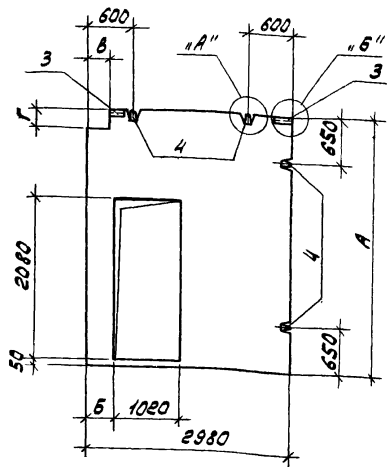
ТП 904.1-56.84 - КЖИ - 331

ПАНЕЛЬ (ПГ5, ПГ4, ПГ13, ПГ14)	СТАЖА P	МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	НАСЖТА ЛИСТОВ
----------------------------------	------------	------------------------------	------------------

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ПРОВЕРШИ МАКАРОВА  
СТАЖА ПРАВЕДОВА  
УМЕРЯЮЩ РИШЕТАКОВА  
СТ. ИЖ. КОРОТЕНКО  
РИК. ГР. ХАНИН  
П. СПЕЦ. ОСТАВЕРОВИЧ  
НАЧ. ОБЛ. СНАБЖЕНИЯ  
И. КОНТА. ПИЩЕЧЕНКО





Формы	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЭЛЕМЕНТ		ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3		1	ТП 904-1-56.84 КЖИ-С34	СЕТКА АДНАТУРНАЯ С34	2		
A4		2	- С36	ТО ЖЕ С36	2		
		3	1.431-15 ВМП.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ-1	2	2	
		4	1.431-15 ВМП.4	ТО ЖЕ Н.3	4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				БЕТОН МАРКИ 100		0,78	0,65
						ПГ6	ПГ8
							НЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ6 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУЧКЕ ПАНЕЛИ <sup>ПГ6-24-В-Д</sup>  $2,98 \times 3,34$  ПАНЕЛЬ ПГ8 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУЧКЕ ПАНЕЛИ <sup>ПГ6-25-В-Д</sup>  $2,98 \times 3,94$  СЕРИИ 1.431-15 ВМП.2.
- 2 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АДНАТУРЫ РАВЕН 10ММ.
3. УЗЛЫ „А“, „Б“ СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.431-15 ВМП.2 ЛИСТ 2.
4. ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.431-15 ВМП.2

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА
	A	Б	В	Г	
ПГ6	3340	260	280	220	1950
ПГ8	3570	815	130	370	2125

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

8690/8

63

ПРИВЯЗАН		
ИМБ.НО		

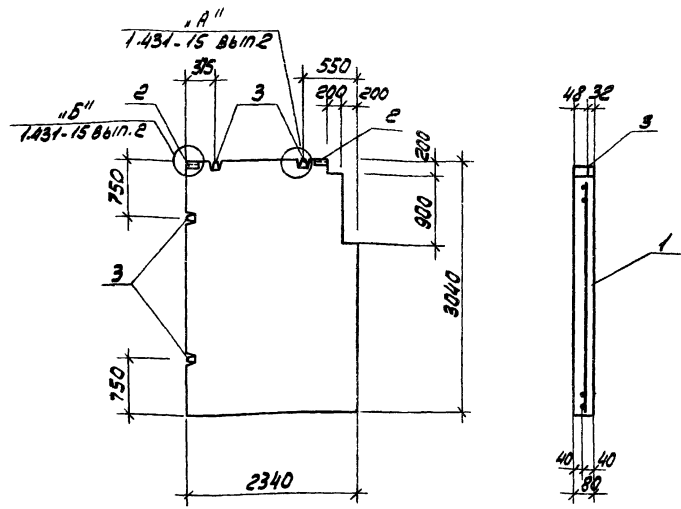
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АДНАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЪЕМ	ПРОВЕРИЛ	ХАНИН	РАСТОРЖЕВ	МАСТЕР	ТП 904-1-56.84 КЖИ - 332						
	АДНАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АДНАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							ВСЕГО	РАСХОД	ПАНЕЛЬ	СТАВКА	МАССА	МАССА	
	A-II	ВР-I		A-I	ВСТ-КЛ-2	СТАВКА	МАССА												МАССА
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 770-75	СТАВКА								МАССА	МАССА					
	φ12	φ16	Итого	φ5	Итого	φ10	φ18	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
ПГ6	20.0	28.2	48.2	20.8	20.8	68.8	3.0	12.8	15.8	0.6	0.6	16.4	85.4	85.4	85.4	85.4	85.4	85.4	85.4
ПГ8	25.2	28.2	53.4	19.6	19.6	73.0	3.0	12.8	15.8	0.6	0.6	16.4	89.4	89.4	89.4	89.4	89.4	89.4	89.4

ПАНЕЛЬ (ПГ6, ПГ8)	СТАВКА	МАССА	МАССА	
	Р	МОНОИ-	ТАВЛИЦА	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	

ГОСТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ						
	ВД-I			А-II			А-I			ВСтЗкп2						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8278-75*						
Ø5			Итого Ø12			Итого	Ø10	Ø12		Итого	ГИБ 50x50x4		Итого			
ПГ12	8.3		8.3	4.8		4.8	13.1	2.2	2.8		5.0	0.6		0.6	5.6	18.7



ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1		ТП 904-1-5684КЖИ-С40	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	1	
2	2		1.431.15 В6п.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ.1	2	
3	3		1.431.15 В6п.4	" " М-4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 100	0.55	МЗ

Панель ПГ12 изготавливается в опалубке панели ППБ-13 серии 1.431.15 В6п.2 в соответствии с указаниями данной серии.

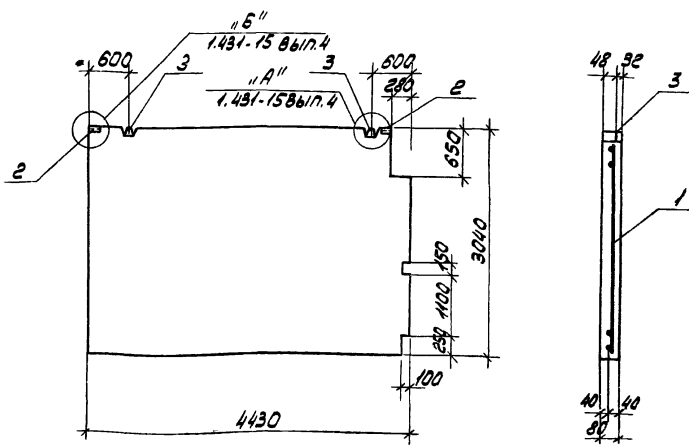
Привязан  
64  
8690/8  
ЛНВ.НО

ТП 904-1-5684КЖИ-335		
ПАНЕЛЬ	СТАЛЬ	МАССА НАСЧИТАН
ПГ12	Р	1375 1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГОССТРОЙ СССР	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ПРОВЕРЕНА МАКАДОВА  
ИНЖЕНЕР КОМАРАНИЦ  
СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО  
РЧК. ГР. ХАНКИН  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТРОВИЧНИК  
ИЮКОЛА САВЬВИЧ  
Н. КОЛОД. ПИЩЕНКО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ					ОБЩИЙ РАСХОД
	В-0-I					A-II					A-I					BCT3 K12					
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8218-75*					
φ5	φ10	φ12	Итого	φ12	φ16	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	Г.Н.Б. 50/80/4	Итого	φ10	φ12	Итого	φ16	φ12	Итого	φ16	φ12	Итого
ПГ-16	15,5		15,5	6,6				6,6	22,1	2,2	6,4					8,6	0,6		0,6	9,2	34,3

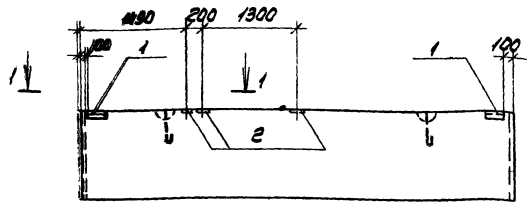


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВН	ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ
А4	1		ТН 904.1-56.84КЖИ-С44	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧУИ	1	СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ
	2		1.431-15 8617.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЛ/	Е	
	3		1.431-15 8617.4	" " М-3	Е	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 100	МДБ	М-3

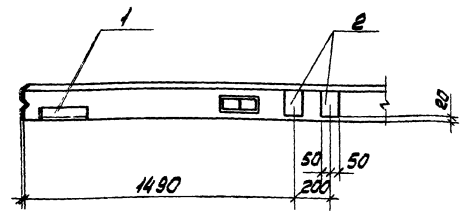
ПАНЕЛЬ ПГ-16 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ-2 СЕРИИ 1.431-15 8617.2 В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ДАННОЙ СЕРИИ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ РАЗМЕРАМИ 100x150 И 100x250 АРМАТУРУ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

8690/8  
 65  
 ПРОИЗ. №  
 ИЛБ. №

ТН 904.1-56.84КЖИ-335	
ПАНЕЛЬ ПГ-16	СТАВА АРМАТУР. ПРОДУКТ Р 2650 А: 50 ПЛОЩАДЬ СЕТКИ ПРОЦЕНТОМ ПРОЦЕНТОМ
	ИНЖЕНЕР ЛУБАНОВ СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО ДИК. ГР. ХАЛИЛ Д. КОНСТ. ОСТАВЕНКО М. КОНСТ. САВВАИДИ М. КОНСТ. ТУЦЕНКО



1-1



ФОРМА	ВОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАШЕ
				СВОБОДНЫЕ ВЛИЩИ		
			1.432-14/80 вып.1	ПС600.12.20-А-3	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1			1.432-14/80 вып.3	Н1	2	
2				Н7	3	

РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КРОМЕ ПЕТЕЛЬ, И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛИ ПС600.12.20-А-3 СЕРИИ 1.432-14/80 вып.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗМЕНА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ						
	А-І		ВСтЗкп2						
	ГОСТ5781-82		ГОСТ103-76		ГОСТ85-09-78				
	ди		штор	δ-6	δ-8	штор	163x6	штор	
ПС600.12.20-А-3-4	1.6		1.6	1.2	3.0	4.2	2.8	2.8	8.6

66

8690/8

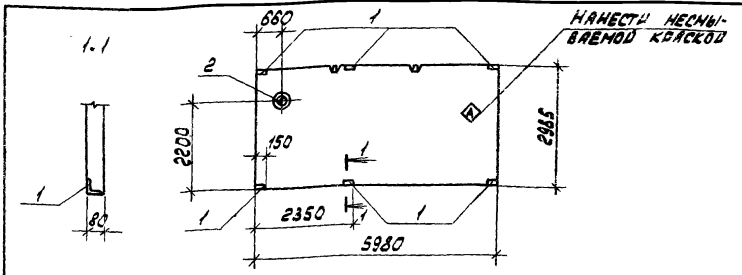
Привязан			
ИМВ.№			

ПРОВЕРКА НАКАРОВА *Иванов*  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА *Ирина*  
 СТ. ИНЖ. КОРОВЕНКО *Иван*  
 РУК. ГР. ХАМИН *Иван*  
 ГЛ. СПЕЦ. ДАШКОВСКИЙ *Иван*  
 НАЧ. ОФ. СЛАВЯНИН *Иван*  
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО *Иван*

ТП 904.1-56 84-КЖИ-336

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ  
ПС600.12.20-А-3-4

СТАЛИ	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	1200	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-20 Вып.1	ПАНЕЛЬ ППБ-1 5.98x2.985	1	
А4	1		ТП 904-1.56.84 КЖИ-МНЗ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	6	
А4	2		- МНЗ	ТОЖЕ МНЗ	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

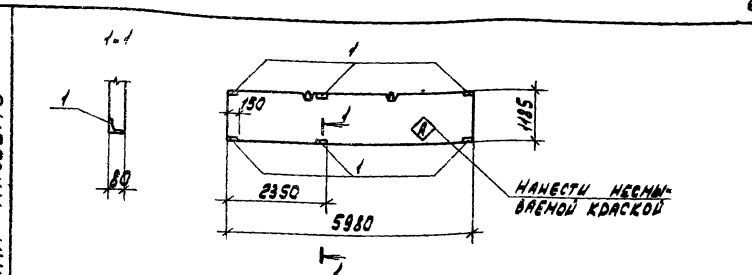
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 10704-76*		
	Ø 8	Итого	Ø 6.6	Итого	Ø 6.6	Итого	Ø 8	Итого	
ППБ-1 5.98x2.985 -1	2.4	2.4	6.6	6.6	1.9	1.9	3.7	3.7	14.6

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ППБ-1 5.98x2.985  
 СЕРВИС 1.431-20 Вып.1  
 2. В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.  
 8690/8 ЧИВ.НО

ТП 904-1.56.84 - КЖИ-337

ПРОВЕРКА	СТА. ТЕХНИКА	ВЫК. ГР.	П. СПЕЦ.	И. КОМП.	Лист	Листов	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧИТАВ
							Р	3575	-
ХАМИН	Буркина	ХАМИН	ОСТАШВСКИЙ	САКАВЯНИ	ПАНЕЛЬ ППБ-1 5.98x2.985 -1				

КАПИТОВАЯ ЖИЛ. ФЭДУЧАТ А4



ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-20 Вып.1	ПАНЕЛЬ ППБ-1 5.98x2.985 -1	1	
А4	1		ТП 904-1.56.84 КЖИ-МНЗ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 10704-76*		
	Ø 8	Итого	Ø 6.6	Итого	Ø 6.6	Итого	Ø 8	Итого	
ППБ-1 5.98x2.985 -1	2.4	2.4	6.6	6.6	1.9	1.9	3.7	3.7	9.0

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ППБ-1 5.98x2.985  
 СЕРВИС 1.431-20 Вып.1  
 8690/8 ЧИВ.НО

ТП 904-1.56.84 - КЖИ-338

ПРОВЕРКА	СТА. ТЕХНИКА	ВЫК. ГР.	П. СПЕЦ.	И. КОМП.	Лист	Листов	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧИТАВ
							Р	1425	-
ХАМИН	Буркина	ХАМИН	ОСТАШВСКИЙ	САКАВЯНИ	ПАНЕЛЬ ППБ-1 5.98x2.985 -1				

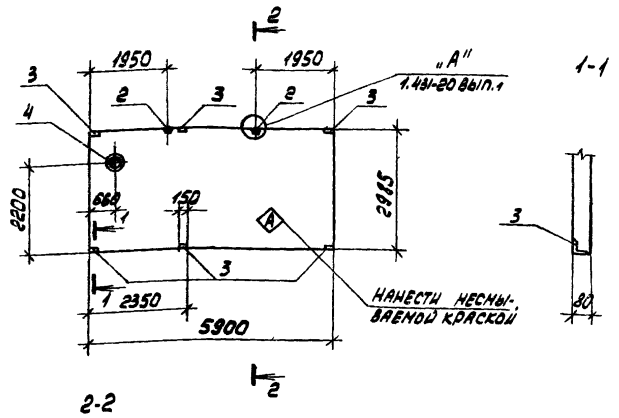
КАПИТОВАЯ ЖИЛ. ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.56.84 - КЖИ АМ604В

ЧИВ.НОМЕР ПОЛ.ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАДКИ									
	ВР-I		А-III				А-I		А-III		ВСтЗ кп2					
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-76*		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 10704-76**			
	№5	Итого	№8	Итого	Итого		№16	Итого	№6	Итого	№8	Итого	№10	Итого		
ПГ18	24.9	24.9	4.8	4.8			6.6	6.6	1.9	1.9	3.7	3.7			21.0	50.7



ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
А4	1		ТП 904-1-56 КЖ. С17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1	
	2		1.431-20 вып. 7 ч.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
А4	3		ТП 904-1-56 КЖ. МНЗ	ТО ЖЕ МНЗ	6	
А4	4		- МН5	" МН5	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 100	1,4	М <sup>3</sup>

ПАНЕЛЬ ПГ18 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПЛУЧКЕ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.431-20 ВЫП.1 С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УКАЗАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.

ПРИВЯЗАН			
88			
8690/8			
ИНВ. NO			

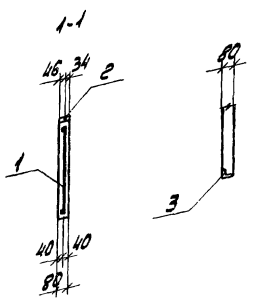
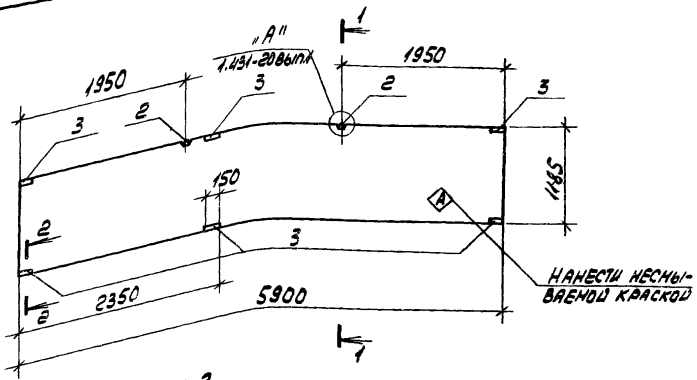
ТП 904-1/56 КЖ-339

ПРОВЕРКА ХАМИН		СТ. ТЕХНИК ВУДИЧНА		РУК. ГР. ХАМИН		ГЛ. СПЕЦ. ИСТАШВСКИЙ		НАЧ. ОСП. СЯЖКОВИЦ		И. КОНТР. ЛУЦЕНКО			
ПАНЕЛЬ ПГ18								СТАДИЯ		МАССА		НАШТАВ	
								P		3500			
								ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
								ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ ЯЮ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	ВР-I		А-III			ВСЕГО	А-I		А-II		ВСт 3 кГ 2				ВСЕГО	
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72 *					
Ø 5	Итого	Ø 8	Итого		Ø 12	Итого	Ø 8	Итого	Ø 80х6		Итого					
ПГ 19	18.6	18.6	2.0	2.0	20.6	2.8	2.8	2.4	2.4	6.6		6.6	11.8	32.4		



Панель ПГ19 изготавливать в опалубке панелей серии 1.431-20 вып.1 с использованием указанных данной серии.

КОД	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	ТП 904.1.568/КЖУ-С17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С18	1	
		2	1.431-20 вып.7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	2	
А4		3		ТО ЖЕ МНЗ	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.56	М <sup>3</sup>

8690/8

69

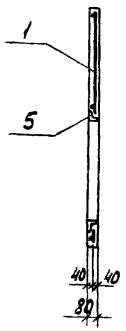
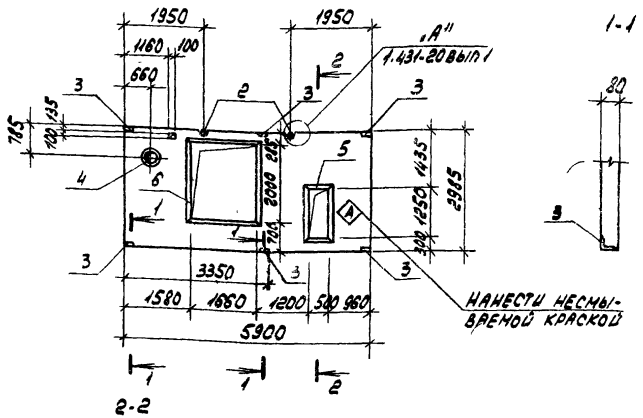
ПРИБЯЗАН			

ПРОВЕРКА ХАЯНЫ		СТАДИЯ		МАССА		НАШТАБ	
СТ. ТЕХНИКА БУДУЩАЯ		Р	1400	-			
Р.К. Г.В. ХАЯНЫ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
П.Н. СПЕЦ. ОСТЯЖОВСКИЙ		ГОССТРОИ СССР					
М.В. СПЕЦ. САРКОВИЧ		РОСТОВСКИЙ					
Н. КОНО. ПУЩЕНКО		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ [подпись]

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	ВР-I		А-III				А-I		А-III		ВСтЗкпЕ							
	ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 10704-76*					
	φ5		Итого φ16		Итого	φ16	Итого	φ8	Итого	φ80х6	Итого	φ=6	Итого	φ10х5	Итого	ВСЕГО		
ПГ18-1	13,1		13,1	56,1		56,1	6,4	6,4	10,8	10,8	35,8	35,8	1,9	1,9	3,7	3,7	118,6	187,8



Панель ПГ18-1 изготавливать в опалуске панелей серии 1.431-20 вып.1 с использованием указанных данной серии.

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП904.1568КЖИ-С19	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19	1	
	2		1.431-20 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
А4	3		ТП904.1568КЖИ-МНЗ	ТО ЖЕ МНЗ	6	
А4	4		- МН5	"	1	
А4	5		- МН1	"	1	
А4	6		- МН2	"	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,1	МЗ

8690/8

ПРИВЯЗАН		
ИМВ.НО		

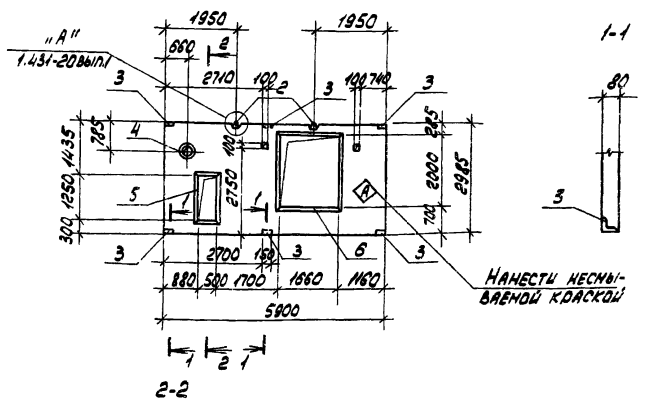
ТП904.1568КЖИ-341		
ПАНЕЛЬ ПГ18-1		
СТАДИА	МАССА	НАШТАБ
Р	2:50	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ ЯВЛ		

ПРОБЛЕМА ХАНИН  
 СУТЕННИК БУРШИНА  
 РУК. Г.В. ХАНИН  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 ИЛИ ДИП. СМАДЯНИЦ  
 И. КОМ. ПИЩЕНКО

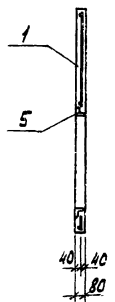


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ											
	В0-I			A-III			A-I		A-III		ВСГЗ КЛЭ											
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8508-70*		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76*									
	Ø5		Итого Ø16			Итого	Ø16	Итого	Ø8	Итого	Ø10	Итого	Ø6	Итого	Ø8	Итого	Ø10	Итого				
ПГ18-2	15.3		15.3	56.1		56.1		71.4	6.4	6.4	10.8	10.8	95.8	95.8	1.9	1.9	4.9	4.9	3.7	3.7	118.6	190.0



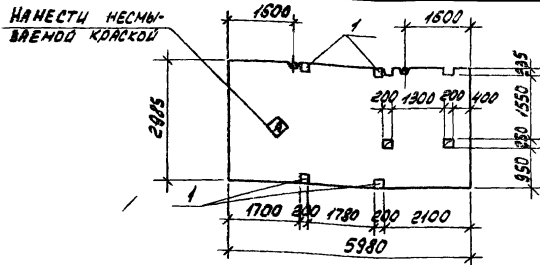
ФОРМАТ	КОЛ	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1550 КЖУ-С20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	1	
	2		1.431-20 В61П.7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
А4	3		ТП 904-1550 КЖУ-МН3	ТО ЖЕ МН3	6	
А4	4		- МН5	" МН5	1	
А4	5		- МН1	" МН1	1	
А4	6		- МН2	" МН2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1.1	М3



Панель ПГ18-2 изготавливать в опалубке панелей серии 1.431-20 В61П.1С использованием указанных данной серии.

ПРИБЯЗАН  
71  
8690/8  
МНВ.№

ТП 904-1550 КЖУ-342			СТАЛЬ	КЛАСС	НАСЫЩЕ
ПАНЕЛЬ ПГ18-2			Р	2750	
ПРОВЕРИЛ Х.А.ИИИ С.Т.ТЕЛИК В.И.ШИША Р.К.ГР. Х.А.ИИИ П.А.ОЛЕИЧ О.С.ТРИЩИН И.А.УСОВА С.А.КОВАЛЕВ Н.А.КОТЛ. ЛУЦЕНКО			АУСТ В.И.С.В.С. 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ВОЛНА	ПЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-20 Вып.1	ПАНЕЛЬ ПЛБ-1 5.98x2.985	1	
И	1		ТП 904.1 - КЖИ-МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого	200x8	Итого			
ПЛБ-1 5.98x2.985-2	0,8	0,8	200	200			208

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПЛБ-1 5.98x2.985 СЕРИИ 1.431-20 Вып.1  
 В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

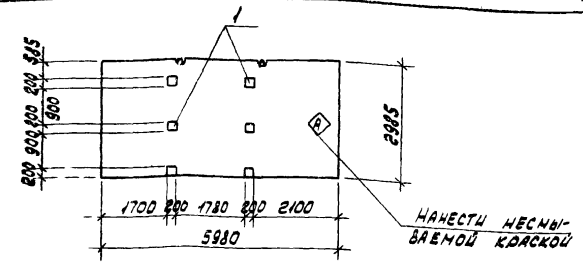
ПРИВЯЗАН			
ИМ.№			

8690/8  
 ТП 904.1<sup>56.84</sup> - КЖИ-343

ПРОЕКТИРОВАЛ	И.А.И.И.	С-ПРОЕКТИРОВАЛ	Б.И.И.И.И.	РАСЧ.ПРОЕКТИРОВАЛ	И.А.И.И.	ГЛАВ. СПЕЦИАЛИСТ	О.А.И.И.И.	И.А.И.И.И.	И.А.И.И.И.	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧУТАВ
										ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
										Лист	Листов 1	

КОПИДОВАЛ Ю.В.

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ВОЛНА	ПЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-20 Вып.1	ПАНЕЛЬ ПЛБ-1 5.98x2.985-3	1	
И	1		ТП 904.1-5684КЖИ-МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	6	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III		ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76				
	φ10	Итого	200x8	Итого			
ПЛБ-1 5.98x2.985-3	1,2	1,2	30,0	30,0			31,2

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПЛБ-1 5.98x2.985 СЕРИИ 1.431-20 Вып.1

ПРИВЯЗАН			
ИМ.№			

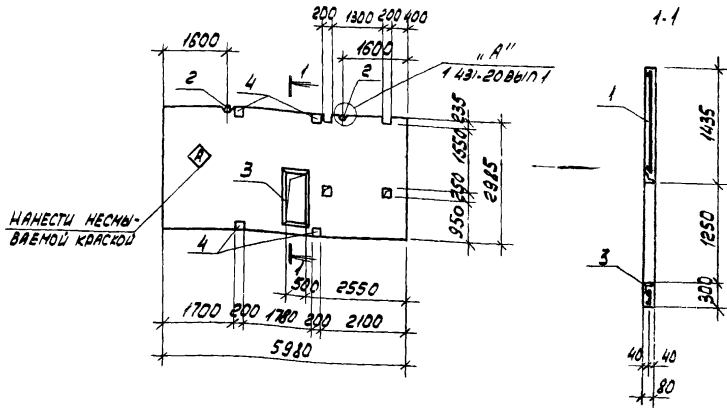
8690/8  
 ТП 904.1<sup>56.84</sup> - КЖИ-344

ПРОЕКТИРОВАЛ	И.А.И.И.	С-ПРОЕКТИРОВАЛ	Б.И.И.И.И.	РАСЧ.ПРОЕКТИРОВАЛ	И.А.И.И.	ГЛАВ. СПЕЦИАЛИСТ	И.А.И.И.И.	И.А.И.И.И.	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧУТАВ
									ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
									Лист	Листов 1	

КОПИДОВАЛ Ю.В.

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-5684КЖИ А1660М8



Кол. в элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1	ТЛ 904-1-5684КЖИ. С15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	1	
	2	1431-20 В/П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
А4	3	ТЛ 904-1-5684КЖИ. МН1	ТО ЖЕ МН1	1	
А4	4	- МН4	" МН4	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН МАРКИ 100	1,4	М3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА											
	ВР-I		А-III		А-I		А-III		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО			
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*		ВСЕГО					
	φ5	Итого	φ8	Итого	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	200х8	Итого	280х6	Итого			
ПГ20	24.9	24.9	12.0	12.0	36.9	6.4	6.4	3.2	0.8	4.0	200	20.0	30.6	30.6	61.0	97.9

ПАНЕЛЬ ПГ20 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕЛЕЙ СЕРИИ 1.431-20 В/П.1 С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УКАЗАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.

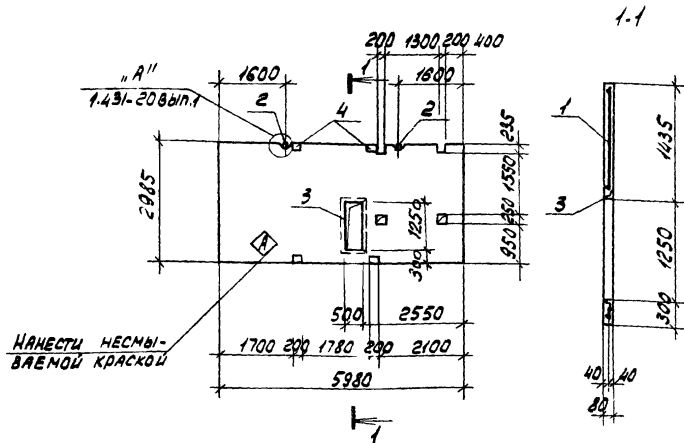
8630/8  
73

ПОВЯЗАН			
ИДВ.НО			
ТЛ 904-1/5684КЖИ-345			
ПАНЕЛЬ ПГ20	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	р	3500	-
	лист	листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕКТ			
ФОРМАТ А3			

КОПИРОВАНА СРД

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	ВР-I					А-III					А-I		А-III		ВСЕ В КЛЕ						
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 3509-72*						
	φ5		Итого φ5	φ8		Итого φ8					φ16	Итого φ8	φ10	Итого	200φ8	Итого	180φ6	Итого			
ПГ20-1	24.9		24.9	12.0		12.0					6.4	6.4	3.2	0.8	4.0	20.0	20.0	30.6	30.6	61.0	97.9



Панель ПГ20-1 изготавливать в опалубке панелей серии 1.431-20 вып.1 с использованием указаний данной серии.

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП904-1.5684КЖУ-С15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15	1	
		2	1.431-20 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
А4	3		ТП904-1.5684КЖУ-МН1	То же МН1	1	
А4	4		- МН4	" МН4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1.4	М <sup>3</sup>

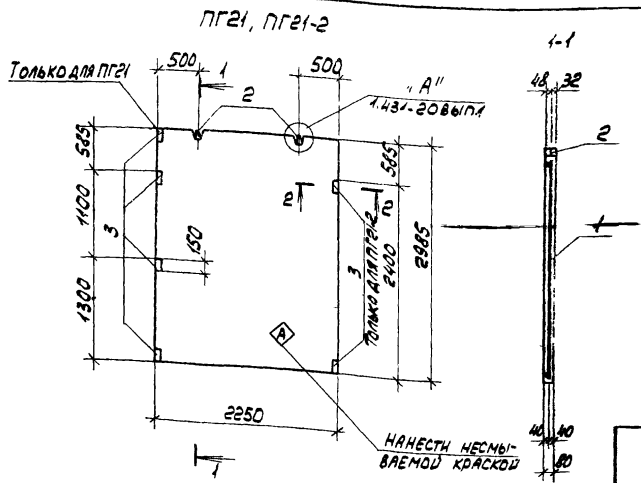
ПРОВЯЗАН			
ИНВ. №			

74  
8690/8

ТП904-1 <sup>56.84</sup> - КЖУ-346		СТАДИЯ	МАССА	МАССИВ
ПАНЕЛЬ ПГ20-1		Р	3500	-
ПРОВЕРИЛ ХАМИН СТ. ТЕХНИК БУРИЦКА РУК. ГР. ХАМИН ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОБЛ. СЯКОВИЧ И КОМП. ПУЧЕНКО		Лист	Листов 1	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ

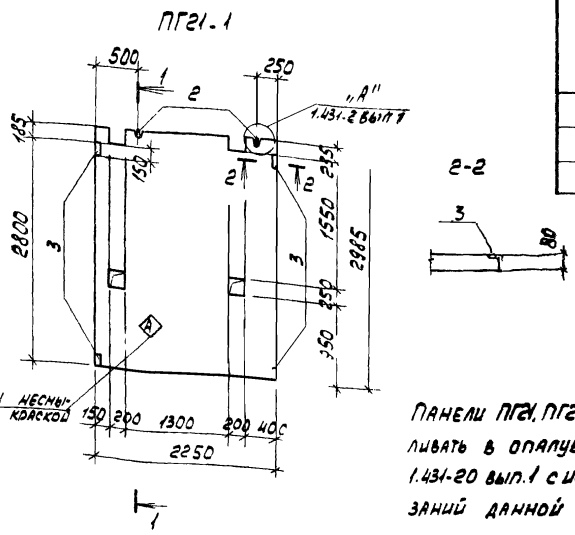
ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ПГ21	ПГ21-1	ПГ21-2	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А4		1	ТП904-1.56ВКЖУ-С16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	1	1	1	
А4		2	1.431-20 В.ЫП.7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	2	2	
А4		3	ТП904-1.56ВКЖУ-МНЗ	ТО ЖЕ МНЗ	4	4	5	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>								
БЕТОН МАРКИ 100					0.5	0.5	0.5	МЗ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА			АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	ВР-I			А-I			ВСтЗ кл.Е				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72*				
	φ5		Итого	φ16	Итого	φ8	Итого	12016	Итого	Итого	
ПГ21	10.8		10.8	6.4	6.4	1.6	1.6	4.4	4.4	12.4	23.2
ПГ21-1	10.8		10.8	6.4	6.4	1.6	1.6	4.4	4.4	12.4	23.2
ПГ21-2	10.8		10.8	6.4	6.4	2.0	2.0	5.5	5.5	13.9	24.7



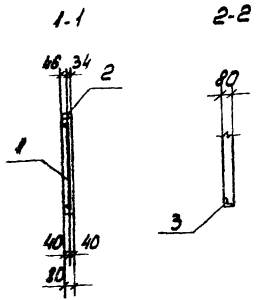
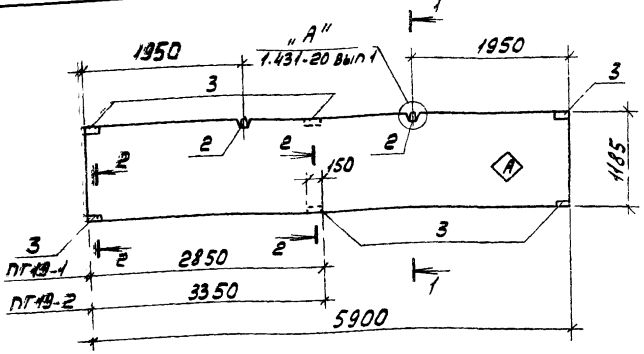
Панели ПГ21, ПГ21-1, ПГ21-2 изготавливать в опалубке панелей серии 1.431-20 вып.1 с использованием указанных данной серии.

ПРИВЯЗАН			
75			
8690/8			
ИМБ.НО			

ТП 904-1			56.84		
-КЖУ-347					
ПРОВЕРИЛИ СУПЕРВИЗОР Р.К.ГР. ХАНИН Г.А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ И.Ю. СП.1 САЛКОВИЧ И. КОМП. ПУЩЕНКО	ПАНЕЛЬ (ПГ21, ПГ21-1, ПГ21-2)	СТАДИЯ	МАССА	МАСТУИ	
		Р	1250	-	
		Лист	Листов	1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ					

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКУ						
	ВР-I				А-III				А-I		А-III		ВСТЗ КЛ2						
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72*						
	Ø5	Итого	Ø8	Итого					Ø12	Итого	Ø8		Итого	180x6		Итого			
ПГ19-1	18.6	18.6	2.0	2.0					20.6	2.8	2.8	2.4		2.4	6.6		6.6	11.8	32.4
ПГ19-2	18.6	18.6	2.0	2.0					20.6	2.8	2.8	2.4		2.4	6.6		6.6	11.8	32.4



1 ПАНЕЛИ ПГ19-1, ПГ19-2 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ОПЛУСЬКЕ ПАНЕЛИ ПО СЕРИИ 1431-20 ВЫП 1 С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ УКАЗАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.  
2. ИНДЕКС  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

КОД	КОЛ. ВОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
АЧ	1		ТП 904-1-56,84 КЖИ-С1В	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1В	1	1	
	2		1431-20 вып 1 часть 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М.2	2	2	
АЧ	3		ТП 904-1-56,84 КЖИ-МНЗ	ТО ЖЕ МНЗ	6	6	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН МАРКУ 100	0.56	0.56	МЗ
					ПГ19-1	ПГ19-2	

Привязан

76

8690/8

ИНВ. №

ТП 904-1/56.84 - КЖИ-348

ПАНЕЛЬ (ПГ19-1, ПГ19-2)

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ
Р	1400	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАН АЧ

ФОРМАТ А3

ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРВОВА  
РУК. ГР. ХАМИН  
ГЛА СПЕЦ. ОП. ШИШОВСКИЙ  
НАЧ. ОП. СП. СЯКОВАН  
Н. КОНТР. ПУЧЕНКО

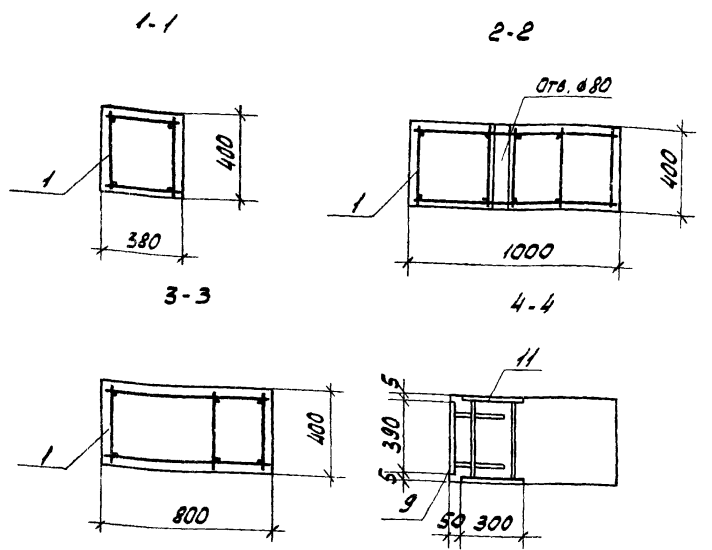
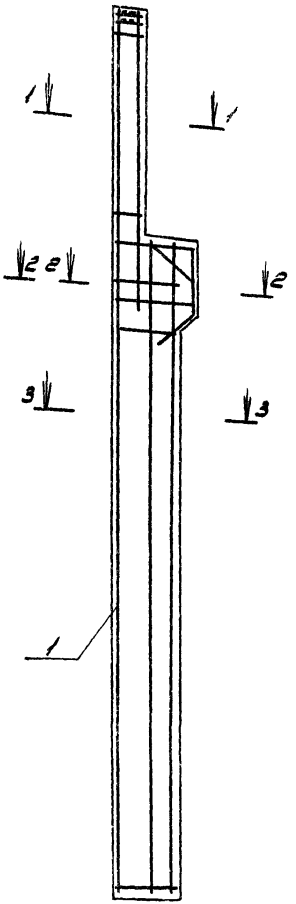
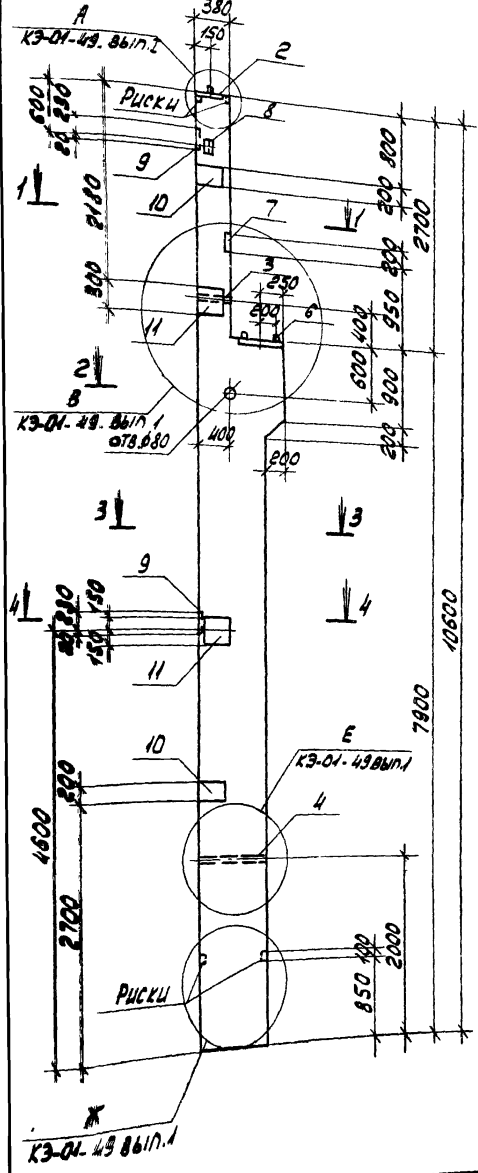
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСЛОИИ.								ПРИМЕЧАН.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А4			ТП 904-1-56.84 КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННО СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИИ										
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
А3	1		ТП 904-1-56.84 КЖИ-КП19	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП19	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	3		КЭ-01-49, 861П.1	ТО ЖЕ М-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	4			" М-14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	5			" М-17	4	4								
	6		1.400-6/76, 861П.1	" М7.1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	7			" М7.3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	8			" М1.14	1	4	5	8	3	6	6			
	9			" М1.3-1	2				2					
	10		1.400-15, 861П.1	" МН206.5	2								2	
	11			" МН222.5	2	1	1	1	2	1				
	12			" МН153-2		1		2	2					
	13			" МН137.3			2				2	2		
	14			" МН126-2								1	1	
	15			" МН152-2							1	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				БЕТОН МАРКИ 200	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	МЗ
					К1	К1-1	К1-2	К1-3	К1-4	К1-5	К1-6	К1-7		

8690/8 77

ПРОВЕРИЛ				ЧЕРНЫШКОВ	СЛЕД	ТП 904-1-56.84 КЖИ-К1			
ИНЖЕНЕР				РЕШЕТНИКОВА		КОЛООНА (К1, К1-1, К1-7)			
СТ. ИНЖ.				КОРОТЕНКО					
РУК. ГР.				ХАМИН		КОЛООНА (К1, К1-1, К1-7)			
П. СПЕЦ.				ОЛТШЕВСКАЯ					
НАЧ. ОТД.				САЛКЯНЦ		КОЛООНА (К1, К1-1, К1-7)			
Н. КОНТ.				ЛУЩЕНКО					
ИШЕНО						КОЛООНА			

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ  
(КОЛОННА К1, К1.1- К1.7)



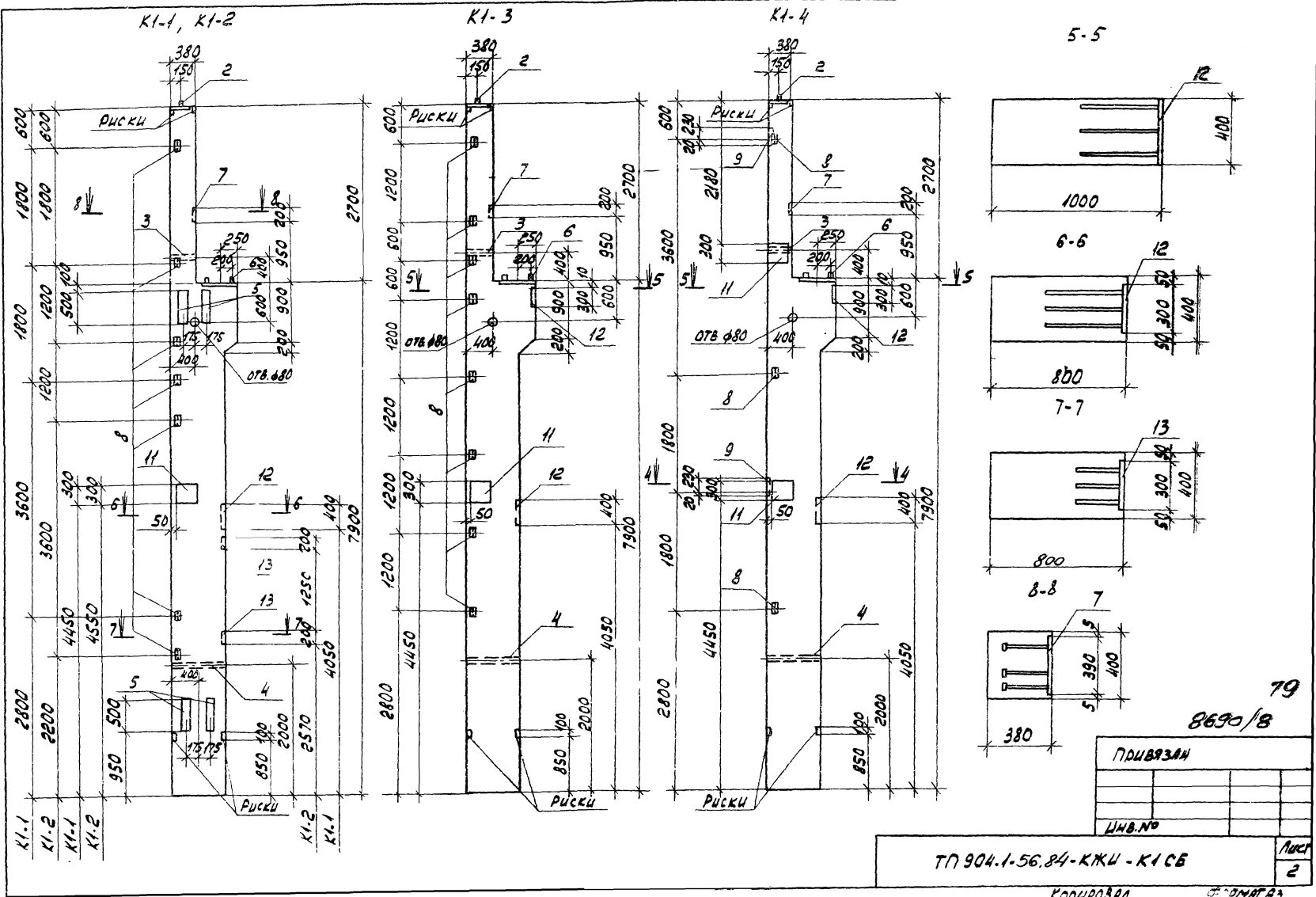
1. КОЛОННА (К1, К1.1- К1.7) ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ КОЛОННЫ КЛ1-10 СЕРИИ К3-01-49. ВЫП.1  
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 30 ММ.

Привязан			

78  
8690/8

ТН 904.15684-КЖИ- КИС5				
Проверка Чертежная Ростов Инженер РИШЕТАШКИНА Ст. инж. КОРОТЕНКО Рук. гр. ХИМИН Гл. спец. ОСТАШЕВСКАЯ Нач. деп. СПАХАРИЦ И КОНТ. ЛУЦЕНКО	КОЛОННА (К1, К1.1- К1.7) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	7800	-
		Лист 1	Листов 4	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		





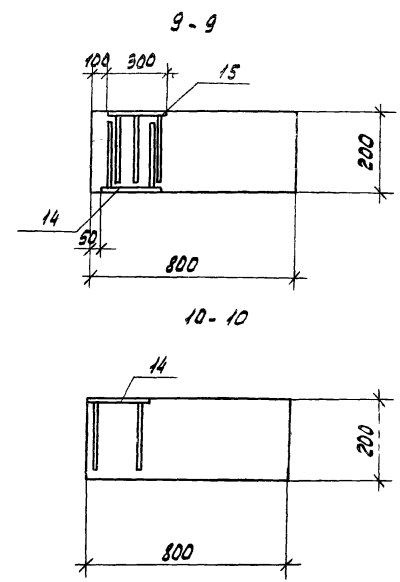
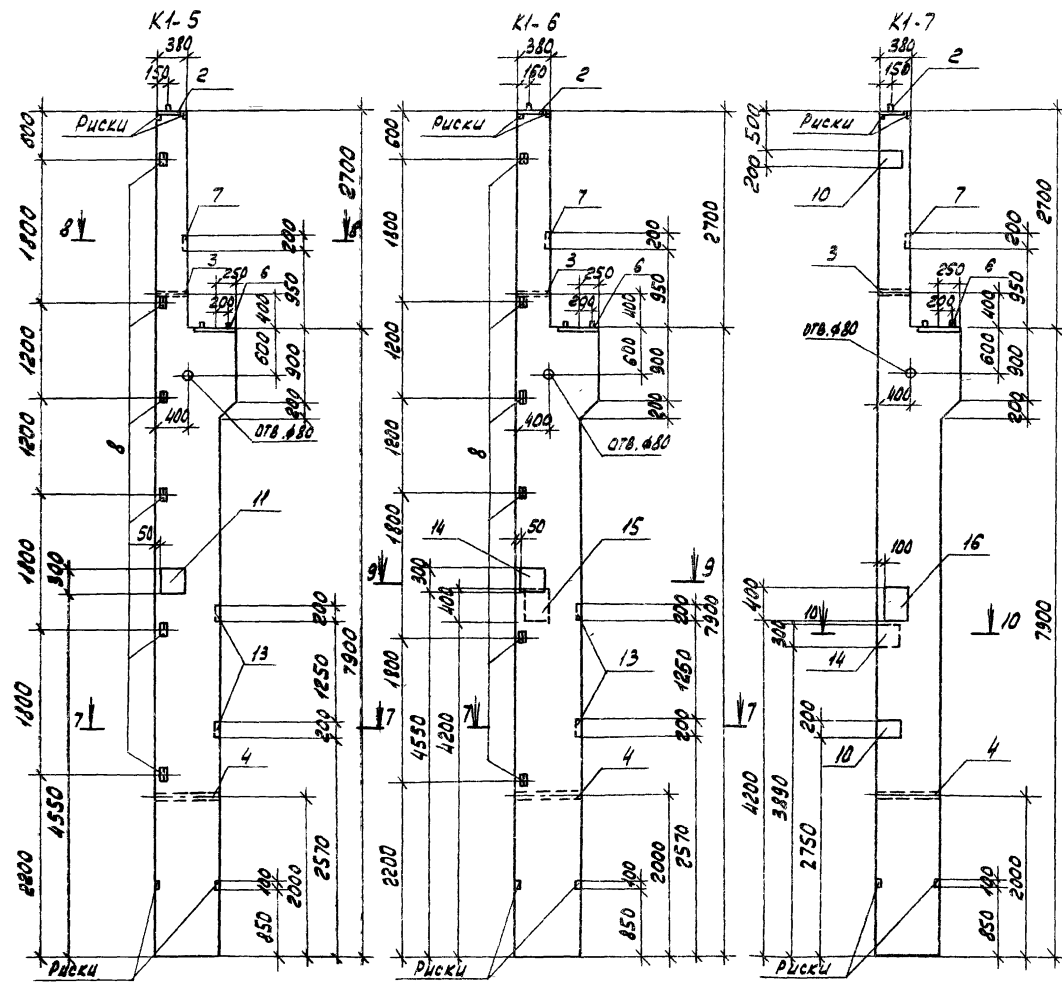
79  
8630/8

ПРОВЕРКА				
ИЗМ. №				

ТН 904.1-56.84-ККУ - К1СБ

Лист	2
------	---

КОМУПОНА от ДИНАРА



8690/8

ПРОВЕРКА			
УТВ. №			

ТТ904-1-5684КЖ - К1СВ

Лист
3

КОПИРОВАН БИУ

Лист № 42

МАРКА	ШАБЕЛЯ АДМТУДНЫЕ										ШАБЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ																											
	АДМТУДА КЛАССА										АДМТУДА КЛАССА																											
	А-I					А-II					А-I					А-II						ПРОКАТ МАРКУ																
	ГОСТ 5784-82										ГОСТ 5781-82											ГОСТ 82-70*						ГОСТ 103-76						ГОСТ 19903-76*				
бб	б8	штор	б8	б12	б18	штор	всего	б20	штор	б10	б12	б14	б16	штор	б:8	б:10	б:12	штор	б:8	б:10	штор	б:8	б:10	штор	б:8	б:10	штор	б:8	б:10									
K1	2.4	50.8	53.2	3.1	14.0	119.0	136.1	189.3	8.4	8.4	3.5	3.8	4.6	10.0	21.9	7.5	15.4	34.0	56.9	20.7	20.7	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5							
K1.1	2.4	50.8	53.2	3.1	14.0	119.0	136.1	189.3	8.4	8.4	1.5	4.7		11.6	17.8	7.5		28.3	35.8	5.5	45.2	50.7	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5							
K1.2	2.4	50.8	53.2	3.1	14.0	119.0	136.1	189.3	8.4	8.4	1.5	7.8		5.0	14.3	7.5		17.0	24.5	13.1	45.2	58.3	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5						
K1.3	2.4	50.8	53.2	3.1	14.0	119.0	136.1	189.3	8.4	8.4	1.5	5.9		18.2	25.8	7.5		39.6	47.1	5.5	5.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5						
K1.4	2.4	50.8	53.2	3.1	14.0	119.0	136.1	189.3	8.4	8.4	1.5	4.4	4.6	23.2	33.7	7.5	15.4	56.6	79.5	5.5	5.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5						
K1.5	2.4	50.8	53.2	3.1	14.0	119.0	136.1	189.3	8.4	8.4	1.5	8.1		5.0	44.6	7.5		17.0	24.5	13.1	13.1	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5						
K1.6	2.4	50.8	53.2	3.1	14.0	119.0	136.1	189.3	8.4	8.4	1.5	12.4			13.9	20.7			20.7	13.1	13.1	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5						
K1.7	2.4	50.8	53.2	3.1	14.0	119.0	136.1	189.3	8.4	8.4	3.5	7.8			11.3	20.7			20.7	20.7	20.7	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5						

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	ШАБЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ПРОКАТ МАРКУ																				
	ГОСТ 8509-72*											ГОСТ 8510-72*																			
	ГОСТ 3262-75*					ГОСТ 5945-70*						ГОСТ 11374-78																			
	бб	штор	б:8	б:10	б:12	штор	б:8	б:10	б:12	штор	б:8	б:10	б:12	штор	б:8	б:10	штор	б:8	б:10	штор	б:8	б:10	штор	б:8	б:10	штор	б:8	б:10	штор	б:8	б:10
K1	1.5		1.5			5.0	5.0	0.1	0.4	0.5	0.2	0.2	0.2	128.8	317.9																
K1.1	6.0		6.0	32.4		5.0	5.0	0.1	0.4	0.5	0.2	0.2	0.2	170.3	359.6																
K1.2	7.5		7.5	32.4		5.0	5.0	0.1	0.4	0.5	0.2	0.2	0.2	164.6	353.9																
K1.3	12.0		12.0		32.4	5.0	5.0	0.1	0.4	0.5	0.2	0.2	0.2	117.8	307.1																
K1.4	4.5		4.5			5.0	5.0	0.1	0.4	0.5	0.2	0.2	0.2	150.8	340.1																
K1.5	9.0		9.0			5.0	5.0	0.1	0.4	0.5	0.2	0.2	0.2	88.8	278.1																
K1.6	9.0		9.0			5.0	5.0	0.1	0.4	0.5	0.2	0.2	0.2	84.3	279.6																
K1.7						5.0	5.0	0.1	0.4	0.5	0.2	0.2	0.2	80.3	269.6																

ПРОДВИЖИ			

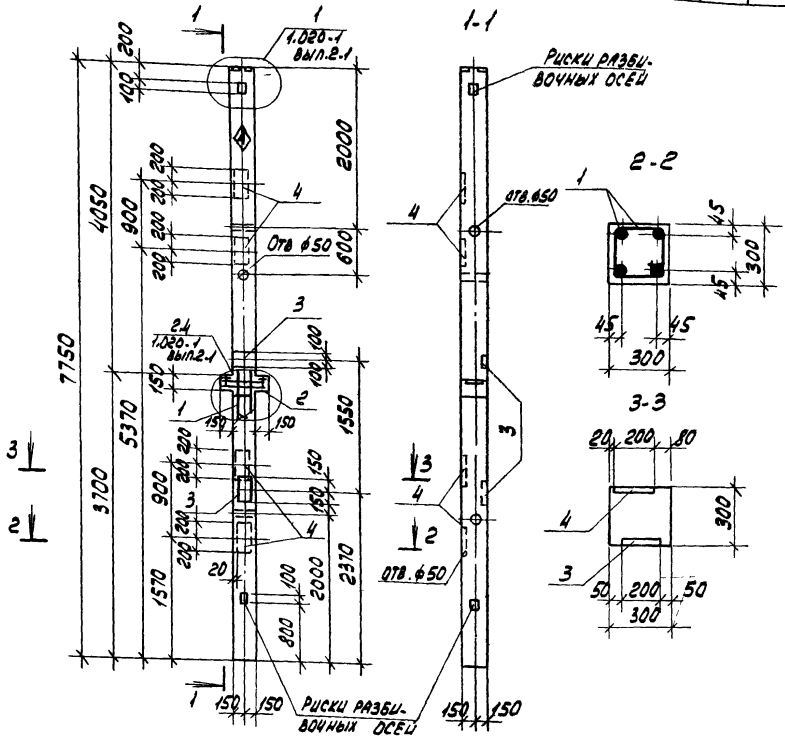
ТН 904.1-56.84-КЖУ.К1СБ

81

8690/8

Лист 4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I				А-III				В-1					В-3								
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 7672-80					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76		
К2	6.0	6.0	1.7	4.8.3	50.5	0.5	0.5	57.0	1.0	0.3	2.8	1.2	6.0	11.3	15.2	3.2	5.4	4.3	28.1	39.4	98.4	



Кол	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТН 904.1-56.84 КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ КАДКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4	1		ТН 904.1-56.84 -КЖУ-КМ	КП1	1	
	2		1.020-1 86П.2.5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-2	2	
	3		1.400-15 86П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН137.3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 400		0.711м³

1. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ  
 2. КОЛОННУ К2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУСБЕ КОЛОННЫ 2КДЗ.42 ПО СЕРИИ 1.020-1 86П.2.1.

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

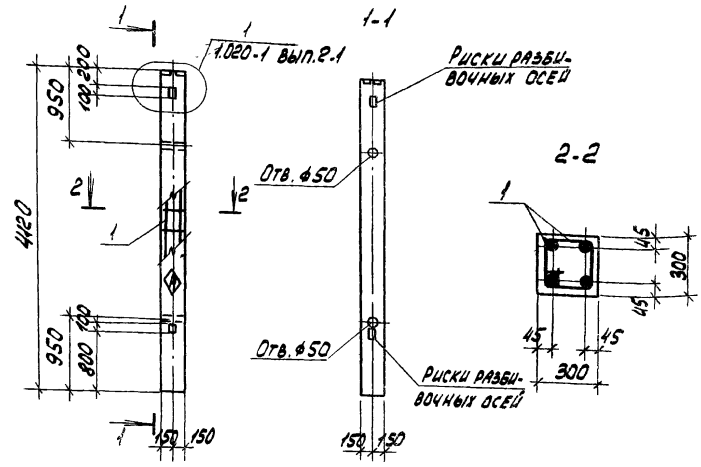
ТН 904.1-56.84 КЖУ - К2			СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
ПРОБВР.	КОРОТЕНКО	ИВ	P	1780	-
ЛИНЖЕН	ФЕДОТОВА	ДЕД			
СТ.ИЖ.	КОРОТЕНКО	ИВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К.Г.	КАШИН	ИВ	ГОСТРОМ СССР		
ГЛ.СПЕЦ.	ОЛТШЕВСКАЯ	ИВ	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ.ДСЛ.	САКЬЯНИ	ИВ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Н.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	ИВ	ФОРМАТ А3		

82  
8690/8

КОПИРОВАЛ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАДКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ					
	А-I		А-II		ВСЕГО		А-II			ВСТЗ КЛЗ					
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	Ø6		Итого Ø10	Ø16	Итого	Ø16		Итого	Ø10Ø8		Итого				
КЗ	3.3		3.3	0.8	26.0	26.8	30.1	1.2		1.2	3.2		3.2	4.4	34.5



ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
13			ТН 904-1-56 84 КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
14	1		ТН 904-1-56 84 КЖИ-КП2	КАДКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300		0.37 м³

1. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ  
 2 КОЛОННУ КЗ ВЫПОЛНЯТЬ ВОПАЛУБКЕ  
 КОЛОННЫ 1К ПО СЕРИИ 1.020-1 ВЫП. 2-1.

83

8690/8

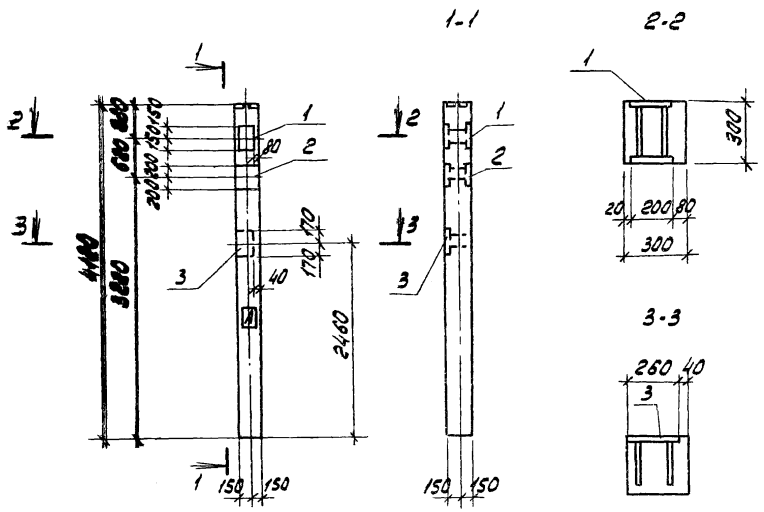
			ТН 904-1-56 84 КЖИ-КЗ		
КОЛОННА			СТАЛИЯ МАРКА И НАСЧЕТЫ		
КЗ			Р	925	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИМ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОЛДОВАЯ КЖИ

01.01.83

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А-III					ВСтЗ Кп2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*					
	Ø10	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	Ш10	Ш12	Ш14	Ш16	Ш20			
КЗ-1	0.3	9.9		10.2	11.4			11.4	8.3	22.6	30.9	52.5	52.5



ФОРМА	КОЛ	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
КЗ			ТП 904.1-56.84-КЖЧ-КЗ	КОЛОННА КЗ	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	1		1.400 - 15 Ø10 П.1	МН 211-4	1	
	2			МН 223-4	1	
	3		1.020 - 1 Ø10 П. 2-5	МН - 30	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ КОЛОННУ КЗ АЛЬБОМ ТП 904.1-56.84-КЖЧ-КЗ.  
 2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ (В) НАНЕСТИ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗКА	
ШКАЛ	
ЛИСТ	
ИВ.НО	

84  
8690/В

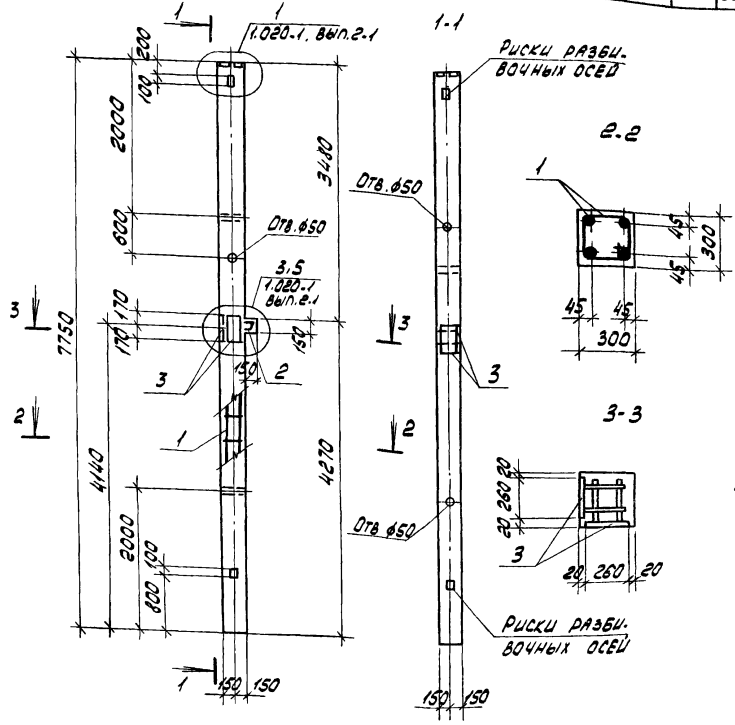
ТП 904.1-56.84-КЖЧ-КЗ-1		
СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	925	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
КОРДИОНАЛ 10/1		

КОПИРОВАЛ 10/1

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ											
	А-I					А-III					B-I					A-III							ВСтЗкп2				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76							ГОСТ 82-70*				
K4	6.0	6.0	1.7	48.8	50.5	0.3	0.3	56.8	1.0	7.2	4.7	12.9	3.2	2.7	2.2	8.1	16.7	16.7	37.7	94.5							



КОД	ЗНАЧ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТИ
A3			ТН 904.1-56.84-КЖИ-ТТ1	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ТН 904.1-56.84-КЖИ-КП3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
	2		1.020-1 вын. 2-5	КП3	2	
	3		1.020-1 вын. 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				МН-30	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 400.		0.7м3

КОЛОННУ К4 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ  
КОЛОННЫ 2КОЗ. 42 ПО СЕРИИ 1.020-1 ВЫН. 2-1.

85  
8690/8

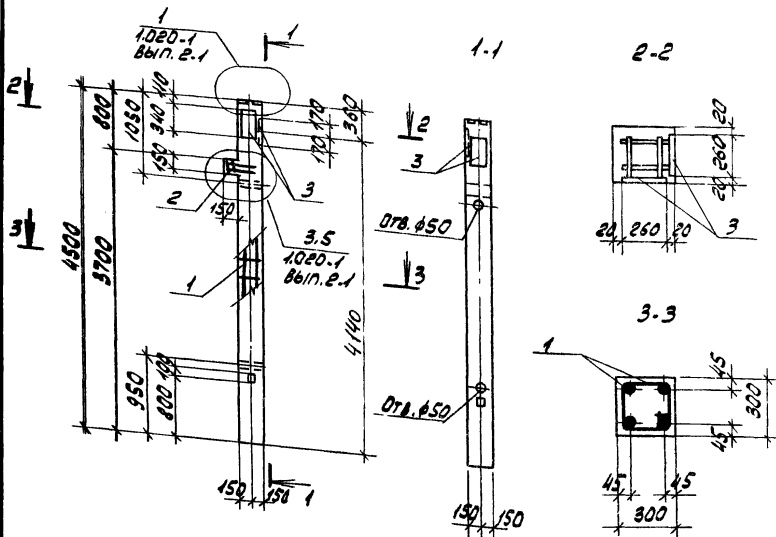
ТН 904.1-56.84-КЖИ - К4		ПРИВЯЗАН	
		КНВ.НО	
КОЛОННА К4		СТАНДА. МАСШ. НАЧИСЛ.	
		Р 1750 -	
		Лист 1	
		Листов 1	
		ГОСТ Р ИСО 9001-2008	
		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КОПИРОВАН ЮРИ

Формат А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход									
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА								Всего								
	А-I		А-III		В-I		А-III		ПРОКАТ МАРКУ		Всего												
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*											
К5	Ø6		Литого	Ø10	Ø16	Литого	Ø4		Литого			Литого	Ø10	Ø16	Ø22	Литого	-10х80	-10х80	-10х65	Литого	-12х80	Литого	
	3.3		3.3	0.8	28.4	29.2	0.3		0.3				1.0	7.2	4.7	12.9	3.2	2.7	2.2	8.1	16.7	16.7	37.7



№ докум.	В. №	Р. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			ТН 904.1-56.84.КЖ.ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТН 904.1-56.84.КЖ.КП4	КАДСАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
	2		1.020-1 Вып. 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
	3		1.020-1 Вып. 2-5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 300		0.41м³

КОЛОННУ К4 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ  
КОЛОННЫ 2 КО 3.4.2 ПОСЕРИИ 1020.1 Вып. 2-1

86  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИМВ. №			

ТН 904.1.56.84.КЖ - К5				
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО М.С. ИНЖЕН. ФЕДОТОВА О.С. СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО М.С. РУК. ГР. ХАМИН В.А. ПЛ. СПЕЦ. ОСТАВАНОВИЧ Л.С. НАЧ. ОТДЕЛА САХАРНИЦА В.А. И. КОМП. ПИЩЕНКО В.А.	КОЛОННА К5	СТАВА	МАССА	МАСТУТА
		Р	1085	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		ПОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



K6

K6-1

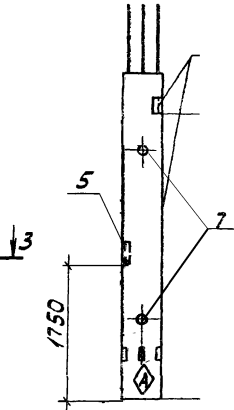
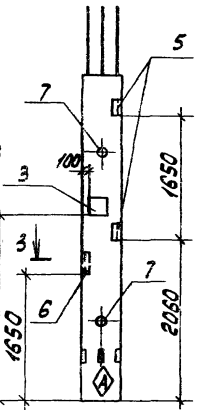
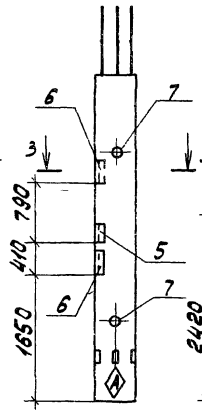
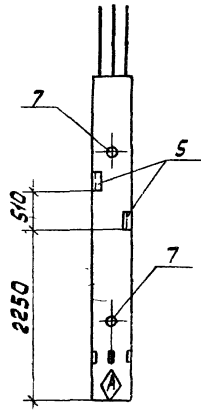
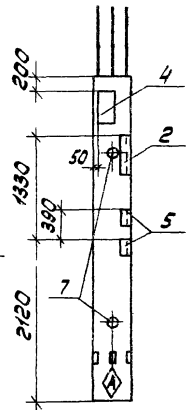
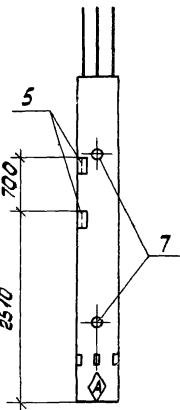
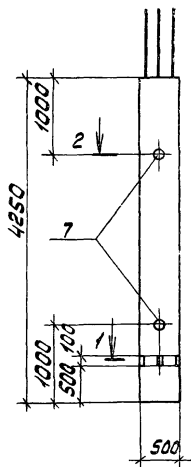
K6-2

K6-3

K6-4

K6-5

K6-6

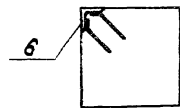
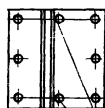
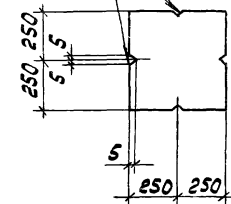


РУСКИ  
РАЗВУЛОЧНИ  
ОСЕИ

1-1

2-2

3-3



7  
ПРИВАДИТЬ  
К АРМАТУРЕ

АРМАТУРА  
КОЛОННЫ

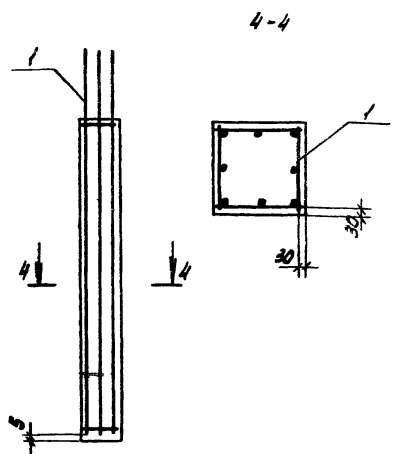
1. КОЛОННЫ K6, K6-1, K6-2, K6-3, K6-4, K6-5, K6-6  
ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В ОПЛУСЬКЕ КОЛОНН СЕРИИ 1.4.15.3. ДИМТ  
2 ИНДЕКС  $\diamond$  НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН	
И.Н.В.№	

87  
8690/8

ТП 904.1-5684 КЖИ-К6		
КОЛОННА (K6, K6-1, K6-2, K6-3, K6-4, K6-5, K6-6)		
ПРОВЕРКА ХАИНИ	Инженер	
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ	Инженер	
РУК. ГР. ХАИНИ	Инженер	
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАВОВСКИЙ	Инженер	
НАЧ. ОБЛ. САРКОВИЧ	Инженер	
И. КОНТ. ЛУКЕНКО	Инженер	
СТАРАШКА	ИНДЕКС	МАШТАБ
Р	275	-
ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 2		
ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИМПРОЕКТ		

СТЕНА АРМИРОВАНИЯ



Код	Формат	Зона	Пос.	Обозначения	Наименование	Кол. на испол.						Примечание	
						1	2	3	4	5	6		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
АИ				Т.П.904-1-56.84.КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.								
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
АИ	1			Т.П.904.1-56.84-КЖУ-КП11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КПАИ	1	1	1	1	1	1		
	2			1.400-15, 861П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН533		1						
	3			1.400-15, 861П.1	ТО ЖЕ МН117-1						1		
	4			1.400-15-861П.1	" МН139-1		1						
	5			1.400-15, 861П.1	" МН526	2	2	2	1	2	1		
	6			1.400-15, 861П.1	" МН529					2	1		
	7				Тр.Ф 50 ГОСТ 23262-75 Е-500	2	2	2	2	2	2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
					БЕТОН МАРКИ 300	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	МЗ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КТ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА				Всего	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3 Кп2				Всего				
	А-I		А-II			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 14018-74		ГОСТ 23262-75				ГОСТ 5007-75		
	Ф6	Штор	Ф16	Штор		Ф8	Ф10	Штор	Ф5	Штор	Л90х7			Штор		
К6	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8					4.9	4.9		4.9	75.7		
К6-1	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	2.0	2.0			4.9	4.9	3.8	3.8	10.7	81.5	
К6-2	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	0.7	3.6	4.3	3.8	3.8	4.9	4.9	8.6	8.6	21.6	92.4
К6-3	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	2.0	2.0			4.9	4.9	3.8	3.8	10.7	81.5	
К6-4	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	4.2	4.2			4.9	4.9	7.7	7.7	16.8	87.6	
К6-5	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	0.5	2.8	3.1	1.9	1.9	4.9	4.9	6.7	6.7	16.8	87.4
К6-6	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	1.0	1.0			4.9	4.9	1.9	1.9	7.8	78.6	

К6	К6-1	К6-2	К6-3	К6-4	К6-5	К6-6

88  
8690/8

ПРИВЯЗАН

ИМ.№.НО	
---------	--

Т.П.904-1-56.84-КЖУ-К6

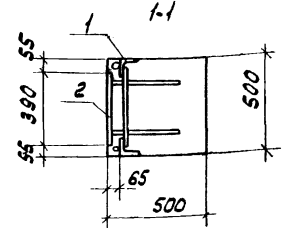
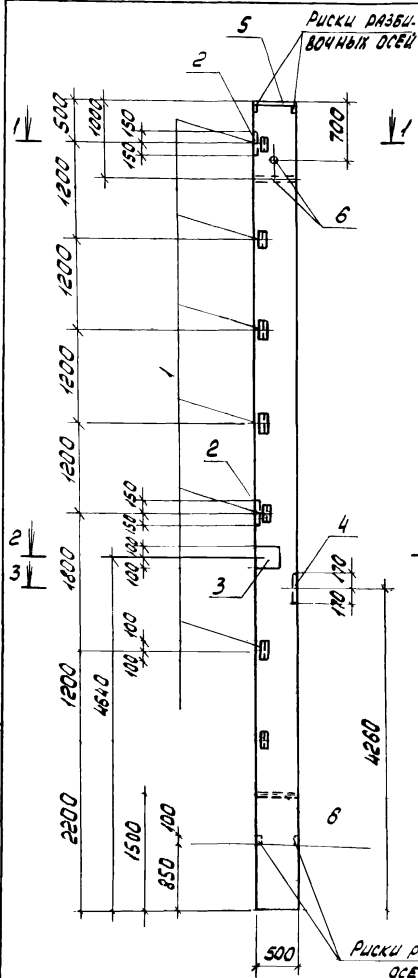
КОПИРОВАНА СЕУ

ФОРМАТ А3

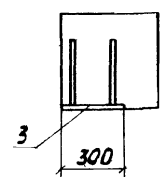
Лист 2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

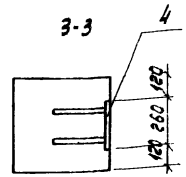
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Всего	Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА А-III							ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ К12												
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8539-72*	ГОСТ 3282-75*							
	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	Итого	Б-8	Б-10	Итого	10ХСН-12ХСН-Ан500	Итого	ГОСТ 8539-72* 163х8			ГОСТ 3282-75* 178х10 φ=18	Итого			
К13-1	0,3	4,1	5,6	3,0	1,8	19,0	33,8	3,8	8,4	12,2	15,4	8,3	27,5	15,2	10,5	10,5	5,1	5,1	16,8	76,8



2-2



3-3



ФОРМА	КОЛ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ВАШНИЦЫ		
			КЭ-01-55 вып. II	КОЛОННА К13	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1			1.400-6/78 вып. I	М1-15	7	
2				М1-3-1	2	
3			1.400-15 вып. I	МН137-3	1	
4			1.020-1 вып. 2-5	МН-30	1	
5			КЭ-01-55 вып. II	М3	1	
6				М12	3	

СХЕМУ АРМИРОВАНИЯ СМОТРИТЕ КОЛОННЫ К13 ПО СЕРИИ КЭ-01-55 вып. II.

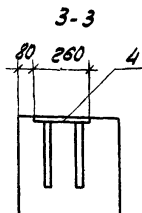
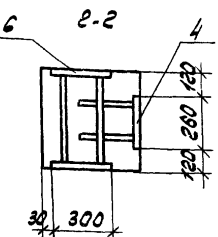
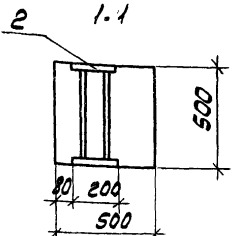
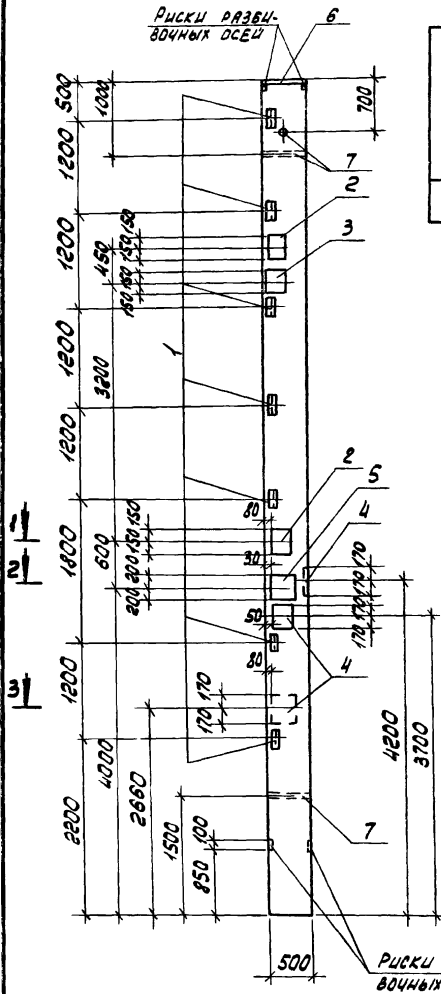
ПРИВЯЗАН			
ЧИСТ. N°			

89  
8690/8

ТН 904.1-56 84-КЖН - К13-1			СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА К13-1			Р	6570	-
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО ИНЖЕН. ФЕДОТОВА СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО РУК. ГР. ХАНЦЫ ИЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СМАКОВИЧ Н. КОМП. ПИЩЕНКО			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

**ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Общий расход						
	Арматура класса А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗКП2													
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 883-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 3282-75*							
К13-2	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ22	Л70/0	δ=10	Л70/0	δ=12	δ=14	Л70/0	Л63x5	Л70/0	Л70x8 δ=2Р	Л70/0	Всего	расхода
	0.7	2.8	1.0	24.3	1.8	19.0	49.6	8.4	8.4	87.3	27.5	114.8	10.5	10.5	5.1			



КОЛ.	ПРОИЗВ.	ЗОНА	ПОС.	ОБЪЕМ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
					КЭ-01.55	ВЫП. II	КОЛОННА К13	1
					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
				1	1.400-6/76	ВЫП. I	М1-15	7
				2	1.400-15	ВЫП. I	МН21-6	2
				3			МН22-6	1
				4	1.020-1	ВЫП. 2-5	МН-30	3
				5	1.400-15	ВЫП. I	МН223-6	1
				6			МЗ	1
				7	КЭ-01.55	ВЫП. III	М12	3

СХЕМУ АРМИРОВАНИЯ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К13 ПО СЕДИМ КЭ-01.55(ВЫП. I)

8690/8 90

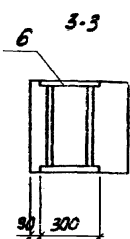
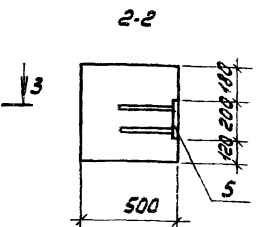
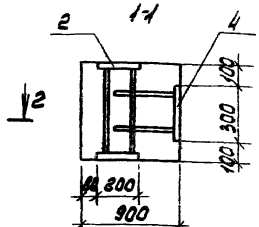
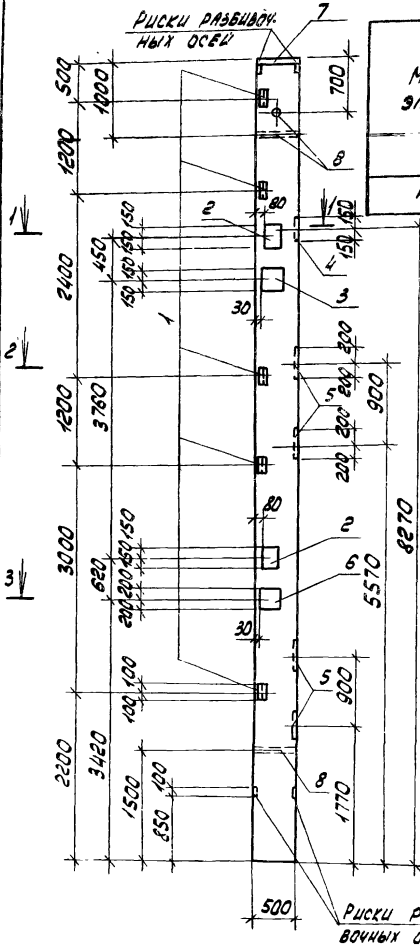
ПРИВЯЗКА			
ЛИСТ	Лист	Листов	1

ТП 904.1-56.84 КЖИ - К13-2				
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО	КОЛОННА	СТАРИЯ	МАССА	НАСЧТАВ
ИЗМЕР. ФЕДотова	К13-2	Р	6570	-
СР. ИМЖ. КОРОТЕНКО		Лист Листов 1		
Рис. Гр. ХАНШИ		ГОССТРОИ СССР		
Пл. СПЕЦ. СТЕШИН		РОСТОВСКИЙ		
НИС. СПЕЦ. СТЕШИН		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО		ФОРМАТ А2		

КОПИРОВАЛ ЛЭУ

БЕДОПОБЕДИТЕЛЬНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ УЗДЕЛЫ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ												Общий расход							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСТЭКПБ													
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76													
	Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø22	Ø5-6	Ø5-10	Ø5-12	Ø1000	Ø1200	Ø1500		ГОСТ 82-70*	ГОСТ 1582-72*	ГОСТ 3202-75*				
К13-3	2.4	3.3	1.0	13.1	1.8	19.0	40.6	15.2	8.4	22.8	46.4	5.7	38.6	21.5	72.8	7.5	7.5	5.1	5.1	172.4



ПРОКАТ	ЭЛЕН	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
			КОЛОННА К13
			УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ
	1	5	1.400-6/76 ВВН.1
	2	2	МН2Н.6
	3	1	МН228-6
	4	1	МН128-2
	5	4	МН 139-2
	6	1	МН 223-6
	7	1	М3
	8	3	К3-01-55 ВВН. II

СХЕМУ АРМИРОВАНИЯ СМОТРИТЕ КОЛОННУ К13 ПО СЕРИИ К3-01-55 ВВН. II.

ПРИВЯЗКА

УИВ.№

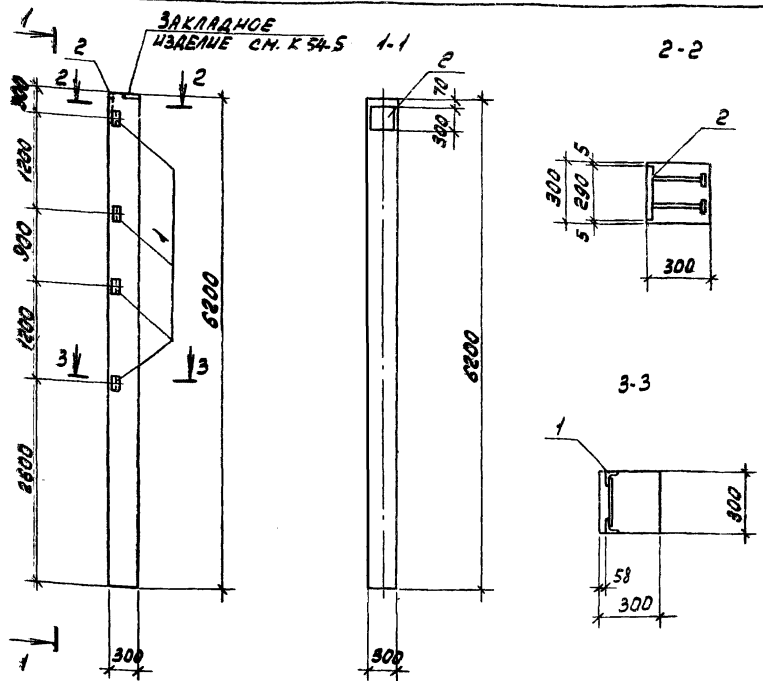
ТП.904.1-66.84 КЖЦ - К13-3

КОЛОННА К13-3

СТАНДАРТ	МАССА	ИНСИТАВ
Р	6570	-

ГОССТРОИ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ФОРМАТ А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1.423-3 вып.1	КОЛОННА К 54-5		
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1.400-6/76 вып.1	М1-13	4	
1.400-6/76 вып.1	М1-7-3	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К 54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЗАМЕН- ТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГ	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАДКУ В СЗ КЛ 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ14	Итого 50мм	Итого 290мм	Итого 163x5	Итого	Итого	Итого		
К 54-5-1	0.8	2.0	28	1.2	1.2	6.8	6.8	6.0	6.0	18.8

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
8630/8	92
ИЗМ. №	

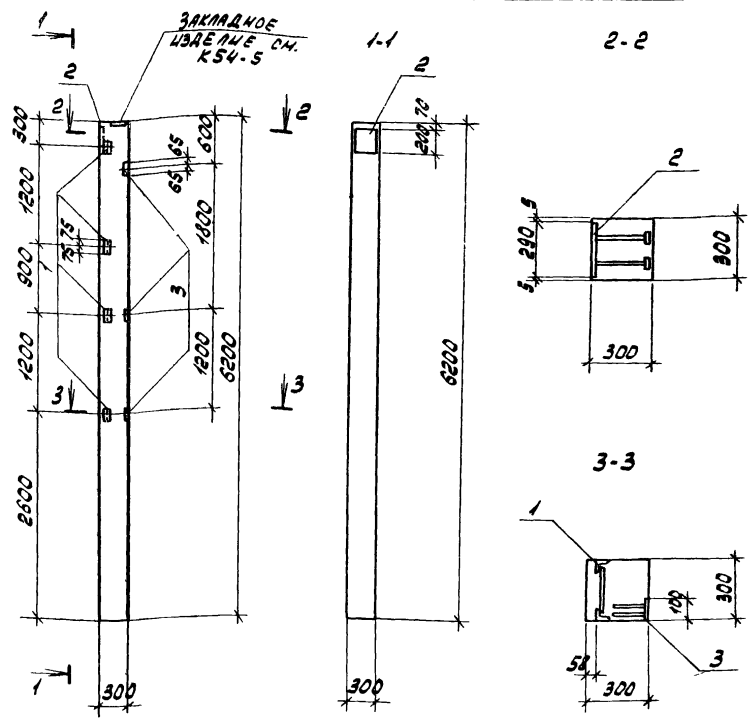
ТТ 904.1-56.84-КЖ.К 54-5-2

ПРОВЕРИЛ ЧЕРНОВСКИЙ  
ИНЖЕНЕР ШИВАЛОВ  
РУК. ГР. ХАКИМ  
17 СПЕЦ. ОСТАВЕРКИ  
Н.Р. ДОЛ. СКАВРИНСКИЙ  
И КОНТРОЛ. ПУШЕНКО

КОЛОННА  
К 54-5-1

СТРАНА	МАССА	НАСЧЕТ
Р	1400	1.50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ФОРМА	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3 вып.1	КОЛОННА К54-5	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	1.400-6/76 вып.1	М1-13	4	
		2	1.400-6/76 вып.1	М1-7-3	1	
		3	1.400-6/76 вып.1	М8-4	3	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

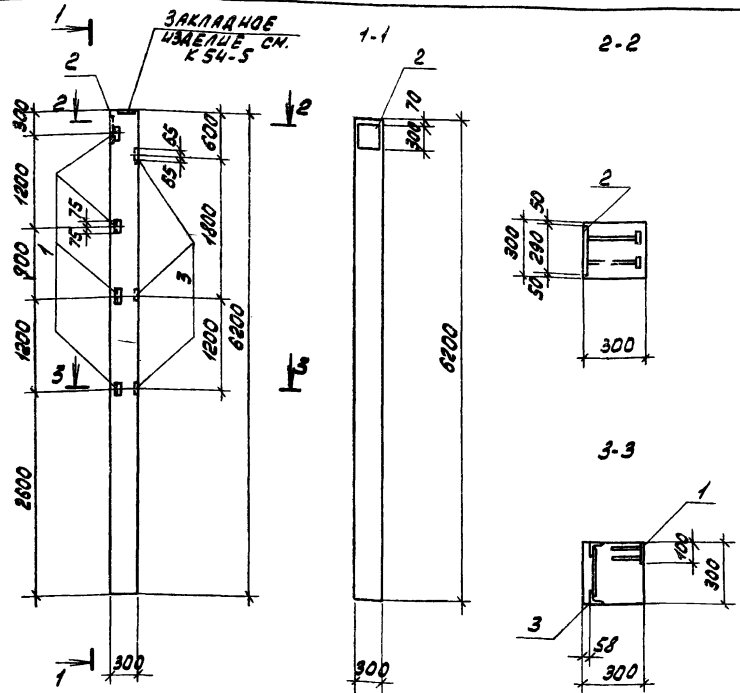
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.КТ

93  
8690/8

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР Д.К. ГР. ХАЧИН П.А. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО Н.В. ДЮДА И КОНТРОЛЬЩИК	ТН 904.1-56.84-КЖШ.К54-5-2	СТАЛЬНАЯ МАССА P 1400	ИНАШТАЛ 1:50
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В С3 КЛ2												
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*								
	Ø10	Ø12	Ø14	ИТОГО	С	У	С	У	С	У	С	У					
К54-5-2	1,2	0,8	2,0	4,0	1,2	2,4	3,6	6,8	6,8	6,0	6,0	204					

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗМ. №	

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
---	--



ФОРМАТ	ВОНА	ЛЮЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОМЕ ЦАННЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.423-3 вып.1	КОЛОННА К54-5	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
1			1.400-6/76 вып.1	М4-13	4	
2			1.400-6/76 вып.1	М4-8-1	1	
3			1.400-6/76 вып.1	М8-4	3	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

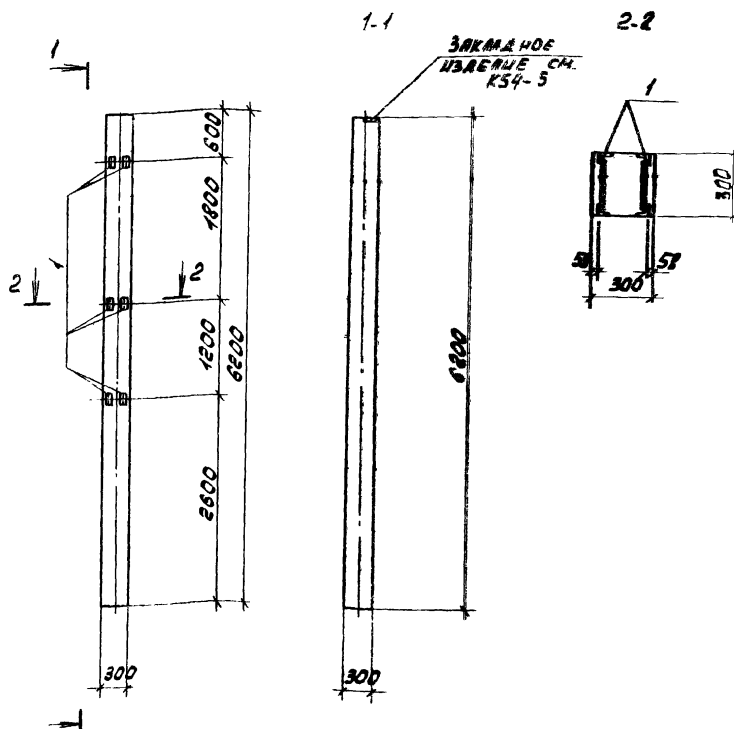
ПРИВЯЗКА			

94  
8690/8

НАДИА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	КОЛОННА К54-5-3	СТАЦИЯ НАСЗА НАСШТАБ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ НАДКИ ВСТ 3кл2							20.4	P	1400	1:50				
	ГОСТ 5481-82					ГОСТ 103-76											ГОСТ 38-70*	ГОСТ 8509-72*	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	50х10	10х18	Итого	290х10	Итого	163х5										
К 54-5-3	1.2	0.8	2.0	4.0	1.2	2.4	3.6	6.8	6.8	6.0	6.0									

ПРОВЕДИТЕЛЬ ЧЕРНИЛОВАСЯ Плуж  
ИНЖЕНЕР ЦУМБАЛИСТ Плуж  
РЧК. ГР. ХАМИН Плуж  
ГЛА СПЕЦ. МАСТЕРСКИЙ Плуж  
НАЧ. ОСП. САКАВАНЦ Плуж  
И. КОНТР. ПУЧЕНКО Плуж





ЗАКЛАДНОЕ  
УЗВЕЛЕНИЕ СМ.  
К54-5

ФОРМАТ	ВОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.423-3 8617.1	СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КОЛОННА К54.5	1	
		1	1.400-6/76 8617.1	УЗВЕЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
				М 1-13	6	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ УЗВЕЛЕНИЯ.

ПРИВЯЗАН	
95	
8690/8	
ИНВ.№	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗВЕЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ПРОВЕДЕНА УТВЕРЖДЕНА ПРИКТО. ЛАРИНЫ ТН СПЕЦ. ОСТАТНИКОВ НАЛОЖ. СВАРЯЮЩИЙ И КОНТРОЛ. ПУЧЕНКО	СТАЛЬ	МАРСА	МАРШРУТ	
	АМПУТА КЛАССА	ПОДАТ НАВКУ								
	А-III	ВСТУПИЛ								
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72								
Ø12	Итого	1631.5	9.0	Итого	9.0	10.2	Р	1400	1:50	
К54-5-4	1.2									

ТП-904-1-56 84-КЖУ-К54-5-4

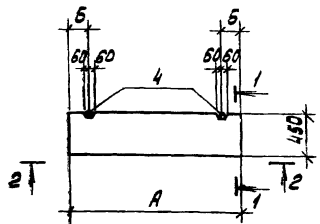
КОЛОННА  
К54-5-4

Лист	Листов
ГОСТРОИ ССРП	РОСТОВСКИМ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

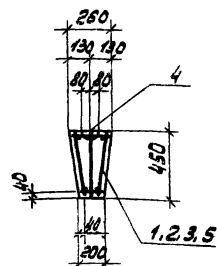
КОЛОНОВА И ДСУ

ФОРМАТ А3

Общий вид

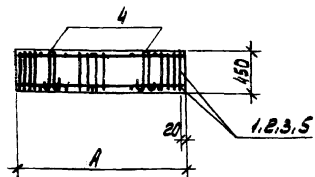


1-1



2-2

Стена армирования



Балки изготавливаются в опалубке балки ФББ-5 серии 1.415-1 вып.1 с использованием указанных данной серии.

Формат	ЗНАЧ	ПОР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2	3	4		
					<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1		ТП 904-1-56.84-КЖИ-КП12	КАРКАС ПОДСТАИВЕННЫЙ КЛБ	1					
А4	2		- КП12	ТО ЖЕ		1				
А4	3		- КП12	"			1			
А4	5		- КП12	"				1		
	4		1.400-9 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП.7	2	2	2	2		
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
					БЕТОН МАРКИ 200	0,2	0,43	0,31	0,25	м <sup>3</sup>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
ФБ1	1	1900	300	500
ФБ2	2	4200	650	1100
ФБ3	3	3000	650	770
ФБ4	4	2500	300	650

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				
	А-I			А-II			А-I				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ10	Итого	φ14	Итого	Всего	φ14			Итого	
ФБ1	3,3	2,2	5,5	4,4	4,4	9,9	2,8			2,8	12,7
ФБ2	7,4	5,2	12,6	10,0	10,0	22,6	2,8			2,8	25,4
ФБ3	5,1	3,6	8,7	7,2	7,2	15,9	2,8			2,8	18,7
ФБ4	4,1	3,0	7,1	6,0	6,0	13,1	2,8			2,8	15,9

96  
8690/8

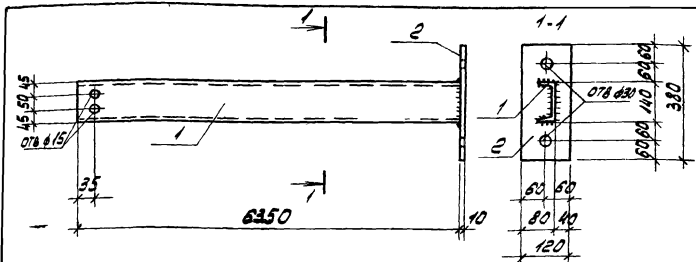
ПОДВЯЗАН

ИНВ.НО

ТП 904-1-56 84-КЖИ - ФБ1

ПРОВЕРИЛ ХАНИН СТ. ТЕХНИК РАСЧЕТЫ СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО РУК. ГР. ХАНИН П. СПЕЦ. ОСТАНОВСКИЙ НАЧ. ДСР. СЛАВЯНИН П. КОНТ. ПИЩЕНКО	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (ФБ1, ФБ2, ФБ3, ФБ4)	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАВ
		Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОРЮХОВА А.В.



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТН 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДАПТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1			СН ГОСТ 8240-78 L=6350	1	78,1 КГ
	2			120x10 ГОСТ 103-76 L=380	1	3,6 КГ

ПРИВЯЗАН

8690/8

ИЗВ. №

ТН 904.1-56.84 КЖУ - КС1

СТОЙКА  
КС1

СТАЦИЯ МАССА ИМСИТ/В

Р 81,7 -

ЛИСТ Листов 1

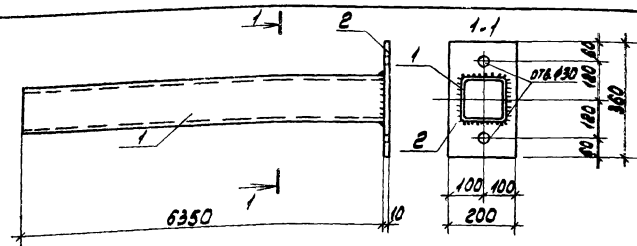
ГОССТРОЙ СОСР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

В СТЗ КЛ2

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ ХАНИН *В.П.*  
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ *М.В.*  
Р/К Г.Р. ХАНИН *В.П.*  
ГЛ. СПЕЦ. ОРГАШЕВСКИЙ *В.П.*  
НАЧ. ОСП. САХАРЯНИ *В.П.*  
Н. КОНТ. ПУЩЕНКО *В.П.*



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			ТН 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДАПТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1			ТН 120x120x6 ТУ 936-2287-80 L=6350	1	143,6 КГ
	2			200x10 ГОСТ 103-76 L=380	1	5,7 КГ

ПРИВЯЗАН

97

8690/8

ИЗВ. №

ТН 904.1-56.84 КЖУ - КС2

СТОЙКА  
КС2

СТАЦИЯ МАССА ИМСИТ/В

Р 149,3 -

ЛИСТ Листов 1

ГОССТРОЙ СОСР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

В СТЗ КЛ2

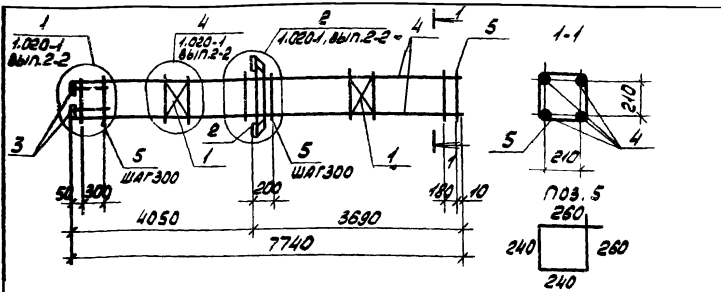
КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПОСЛЕД. ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРОВЕРИЛ ХАНИН *В.П.*  
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ *М.В.*  
Р/К Г.Р. ХАНИН *В.П.*  
ГЛ. СПЕЦ. ОРГАШЕВСКИЙ *В.П.*  
НАЧ. ОСП. САХАРЯНИ *В.П.*  
Н. КОНТ. ПУЩЕНКО *В.П.*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 КЖУ А 126.60 МВ



ФОРМА	КОЛ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904-1-56.84КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.020-1 861П. 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3	2	0,84кг
	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	1	16,03кг
	3			ТО ЖЕ МН-3	4	1,07кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			Ф16АII ГОСТ 5781-82 L=7720	4	12,2кг
Б4	5			Ф8АII ГОСТ 5781-82 L=1000	27	0,22кг

ПОЗ.1 УСТАНОВИТЬ БЛИЖЕ К СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА.

ПРИВЯЗАН

8690/8

ИМБ.НО

ТП 904-1-56 84- КЖУ- КП1

ПРОБЕЛ КОРОТЕНКО  
ИНЖЕН. ФЕДОТОВА  
С.И.ИЖ. КОРОТЕНКО  
Р.К.ГР. ХАМИН  
П.С.С.И. ОСТАШЕВСКИЙ  
И.А.О.С.А. СЯКОВИЧ  
И.КОНТ. ПУЧЕНКО

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП1

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

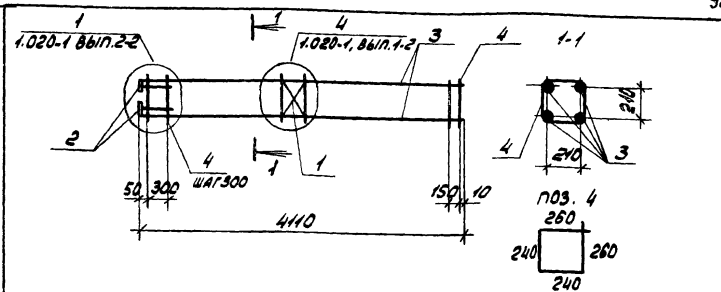
Р 76,8 -

Лист 1 Листов 1

ГОСТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛА

ФОРМАТ А4



ФОРМА	КОЛ	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904-1-56.84КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.020-1 861П. 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3	1	0,84кг
	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	4	1,07кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			Ф16АII ГОСТ 5781-82 L=4090	4	6,5кг
Б4	4			Ф8АII ГОСТ 5781-82 L=1000	15	0,22кг

ПОЗ.1 УСТАНОВИТЬ БЛИЖЕ К СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА.

ПРИВЯЗАН

98

8690/8

ИМБ.НО

ТП 904-1-56 84- КЖУ- КП2

ПРОБЕЛ КОРОТЕНКО  
ИНЖЕН. ФЕДОТОВА  
С.И.ИЖ. КОРОТЕНКО  
Р.К.ГР. ХАМИН  
П.С.С.И. ОСТАШЕВСКИЙ  
И.А.О.С.А. СЯКОВИЧ  
И.КОНТ. ПУЧЕНКО

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП2

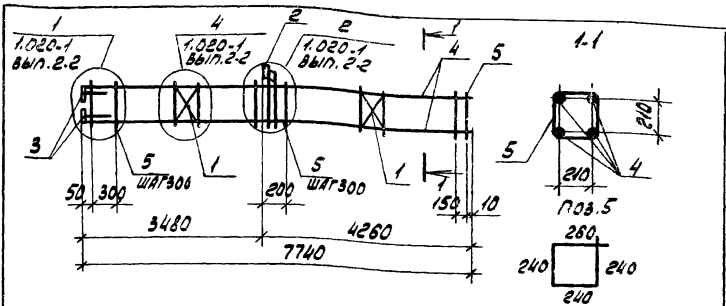
СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

Р 34,5 -

Лист 1 Листов 1

ГОСТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТЦПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5684 КЖУ А165018



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДМЕ-ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904-1-56.84 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.020-1 Вып. 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3	2	0,84 кг
	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	10,06 кг
	3			ТО ЖЕ МН-3	4	1,07 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			Ф16АВ ГОСТ 5781-82 L=7740	4	12,2 кг
Б4	5			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=1000	27	0,22 кг

ПОЗ. 1 УСТАНОВИТЬ БЛИЖЕ К СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА.

ПРИВЯЗАН

8690/8

ИЧВ.НО

ТП 904-1-56.84 - КЖУ - КЛЗ

ПРОВЕР. КОРОТЕНКО М.А.  
ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА О.С.  
СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО М.А.  
РУК. ГР. ХАМИН А.И.  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ Ю.С.  
НАЧ. ОСП. СЯКОВИЧ С.П.  
И. КОНТ. ЛИЦЕНКО А.В.

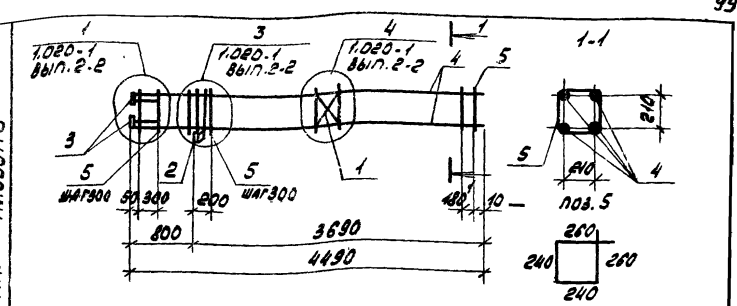
КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КЛЗ

СТАТУС НАССА НАСШТАВ

Р	70,8	-
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОЛУДОВА ИЖУ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДМЕ-ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904-1-56.84 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.020-1 Вып. 2-5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-3	1	0,84 кг
	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	10,06 кг
	3			ТО ЖЕ МН-3	4	1,07 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			Ф16АВ ГОСТ 5781-82 L=4470	4	7,1 кг
Б4	5			Ф8А1 ГОСТ 5781-82 L=1000	15	0,22 кг

ПОЗ. 1 УСТАНОВИТЬ БЛИЖЕ К СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА.

ПРИВЯЗАН

99

8690/8

ИЧВ.НО

ТП 904-1-56.84-КЖУ - КЛ4

ПРОВЕР. КОРОТЕНКО М.А.  
ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА О.С.  
СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО М.А.  
РУК. ГР. ХАМИН А.И.  
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ Ю.С.  
НАЧ. ОСП. СЯКОВИЧ С.П.  
И. КОНТ. ЛИЦЕНКО А.В.

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КЛ4

СТАТУС НАССА НАСШТАВ

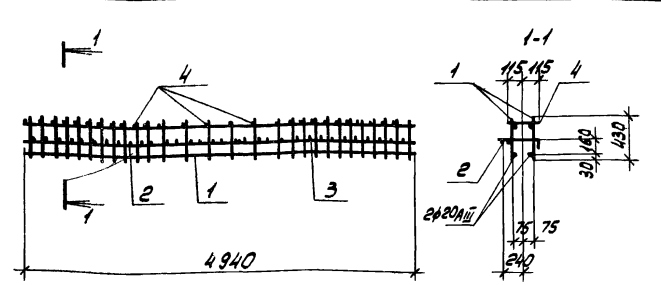
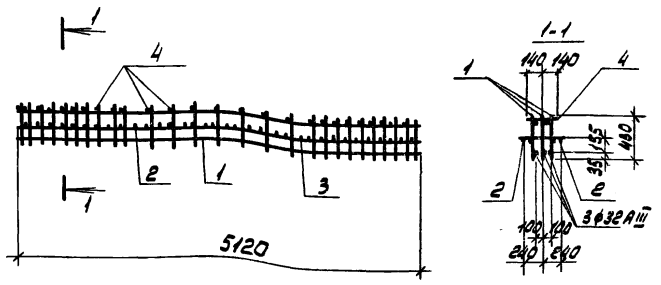
Р	46,9	-
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОЛУДОВА ИЖУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 КЖУ АЛЬБОМ В

ИЧВ.НО ПОД ПОЛОМ И ЛАТА ВЗНАЧЕНИИ



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4	1		ТП 904-1-56.84-КЖИ-КР4	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	3	47.7 кг
А4	2		- С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	2	2.1 кг
	3		1.020-1 861п.3-7	ТО ЖЕ С-32	2	1.6 кг
Б4	4			<u>ДЕТАЛИ</u> φ8AIII ГОСТ 5781-82 l=280	27	0.1 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖИ-А165048

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4	1		ТП 904-1-56.84-КЖИ-КР4	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	20.1 кг
А4	2		- С14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	1	2.0 кг
	3		1.020-1 861п.3-7	ТО ЖЕ С-96	1	1.6 кг
Б4	4			<u>ДЕТАЛИ</u> φ8AIII ГОСТ 5781-82 l=280	28	0.09 кг

8690/8

8690/8

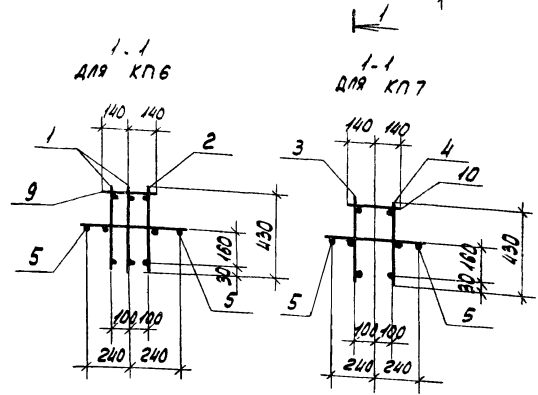
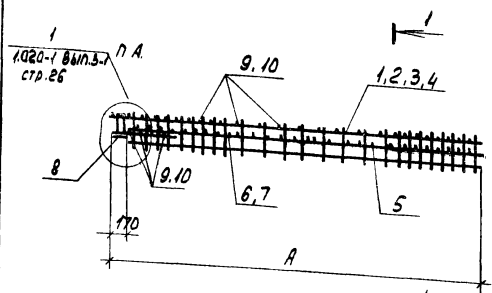
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО		ИЖЕНЕР ФЕДОТОВА	СТ. ИЖ. КОРОТЕНКО	АРХ. ГР. ХАМИН	ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОП. СЛАВЯНИ	И. КОНТ. ЛУЦЕНКО
КАРКАС		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		КП5		СТАЦИЯ МАССА НАШТАР	
Р		153.5		-		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР		РОСТОВСКИЙ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	

Копировал ЯВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖИ-А165048

ПРОВЕР. КОРОТЕНКО		ИЖЕНЕР ФЕДОТОВА	СТ. ИЖ. КОРОТЕНКО	АРХ. ГР. ХАМИН	ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОП. СЛАВЯНИ	И. КОНТ. ЛУЦЕНКО
КАРКАС		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		КП8		СТАЦИЯ МАССА НАШТАР	
Р		46.3		-		ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР		РОСТОВСКИЙ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ФОРМАТ А4	

Копировал ЯВ



МАДЕА КАРКАСА	А, мм	МАССА, кг
К16	5000	111.1
К17	5300	45.6

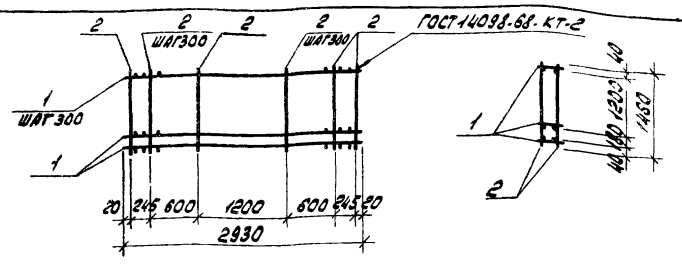
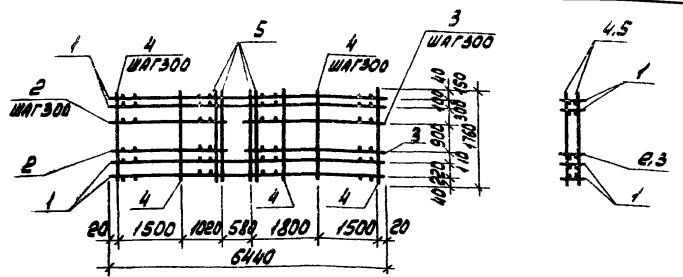
КОД	КОЛ. ШТАКЕТ	КОЛ. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					К16	К17	
А3			ТН 904.1.56.84-КЖУ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
А3	1		ТН 904.1.56.84-КЖУ-КР2П	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2П	2		30.8 кг
А3	2		- КР2П	ТО ЖЕ КР2П	1		30.8 кг
А3	3		- КР2П	" КР3П	1		44.0 кг
А3	4		- КР2П	" КР3Л	1		44.0 кг
	5		1.020-1 8x10.3-7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-32	2	2	1.6 кг
А4	6		ТН 904.1.56.84-КЖУ-С12	ТО ЖЕ С12	2		19 кг
А4	7		- С12	" С12	2		2.1 кг
	8		1.020-1 8x10.3-7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	8.2 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	9			68АШ ГОСТ 5781-82 2-280	32		0.11 кг
Б4	10			68БШ ГОСТ 5781-82 2-280	33		0.06 кг

101  
8690/8

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	

ТН 904.1.56.84-КЖУ - К16	
ПРОБВ. КОДОТЕНКО	И.И.
ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА	В.В.
СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО	Ю.И.
РУК. ГР. ХАШИМ	В.С.
ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ	В.С.
НАЧ. ОСП. СВАКОЯНИ	В.В.
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО	В.В.
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (К16, К17)	
СТАВКА	МАССА
Р	СМОТРИ ТЕ ТАБЛИЦУ
ПУСТ	ПУСТ
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Копирован А.В.В.



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К		
А3			ТП 904-1-56.84-КЖУ-ТТ2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904-1-56.84-КЖУ-КР5	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	4	
А4	2		- КР6	КР6	4	
А4	3		- КР6	КР7	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			Ø58P1 ГОСТ 6727-80 l=1760	26	0,2 КГ
Б4	5			Ø12AII ГОСТ 5781-82 l=1760	8	1,6 КГ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖУ АЛЬБОМ

ИМ. ПОДПИС. ПОДП. И. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К		
А3			ТП 904-1-56.84-КЖУ-ТТ2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.432.14180 861п.3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Ø58P1 ГОСТ 6727-80 l=1460	16	0,1 КГ

8690/8

ИМ. ПОДПИС. ПОДП. И. ДАТА

ИМ. ПОДПИС. ПОДП. И. ДАТА

8690/8

ТП 904-1-56.84-КЖУ-КП9

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ШИШЕВА С. И. ИЖ. КОРОТЕНКО Р. К. ГР. ХАНИН П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ И. И. ОСТА. СЯКОВИЧ И. И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КП9	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧУБЕ
		Р	96,3	-
		Лист	Листов	1

ГОСТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА ЖУ  
ФОРМАТ А4

102

ИМ. ПОДПИС. ПОДП. И. ДАТА

ИМ. ПОДПИС. ПОДП. И. ДАТА

8690/8

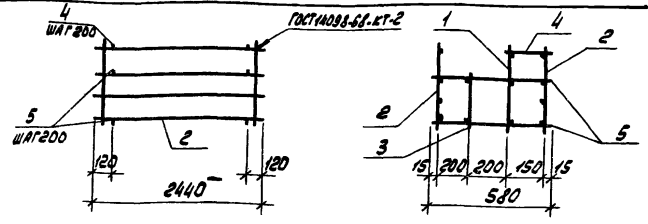
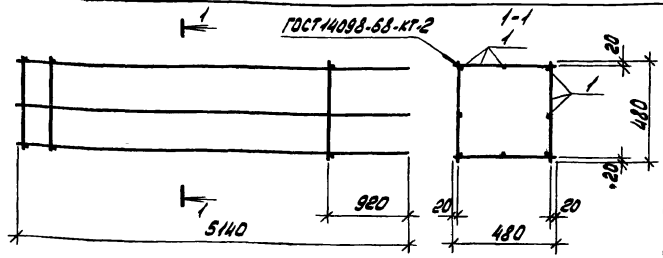
ТП 904-1-56.84-КЖУ-КП10

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ШИШЕВА С. И. ИЖ. КОРОТЕНКО Р. К. ГР. ХАНИН П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ И. И. ОСТА. СЯКОВИЧ И. И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КП10	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧУБЕ
		Р	8,2	-
		Лист	Листов	1

ГОСТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА ЖУ  
ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904.1-5684 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904.1-5684 КЖУ - КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	4	17,7 кг

Типовой проект 904.1-5684 КЖУ А 16504 В

ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904.1-5684 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП 904.1-5684 КЖУ - КР16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	1	
А3	2		- КР17	ТО ЖЕ КР17	2	
А3	3		- КР13	" КР13	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			6 А12 ГОСТ 5781-82 L=180	12	0,1 кг
Б4	5			6 А12 ГОСТ 5781-82 L=580	24	0,2 кг

8690/В

ТП 904.1-5684-КЖУ. КД11

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	Лист	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИН	1	КД11	Р	70,8	-
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	1		Лист	Листов	1
РУК. ГР.	ХАМИН			ГОССТРОЙ СССР		
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП.	САЛКОВИЧ			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО			ФОРМАТ А4		

Копировал КЖУ

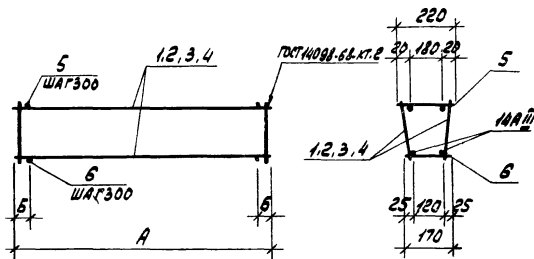
103

8690/В

ТП 904.1-5684-КЖУ. КД16

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	Лист	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕВОВА	1	КД16	Р	65,9	-
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	1		Лист	Листов	1
РУК. ГР.	ХАМИН			ГОССТРОЙ СССР		
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. ОСП.	САЛКОВИЧ			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО			ФОРМАТ В4		

Копировал КЖУ



ФОРМАТ	КОЛ	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4			ТП 904-1-56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ					
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1		ТП 904-1-56.84-КЖУ-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2				
А4	2		-КР10	ТО ЖЕ КРН		2			
А4	3		-КР10	" КР25			2		
А4	4		-КР10	" КР26				2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	5		Ф6А1 ГОСТ5781.82 В-220		6	14	10	8	0.05 кг
Б4	6		Ф6А1 ГОСТ5781.82 В-170		6	14	10	8	0.04 кг

МАРКА КАРКАСА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
КП 12	1	1860	180	9.9
КП 13	2	4160	130	22.7
КП 20	3	2960	130	16.1
КП 21	4	2460	180	13.1

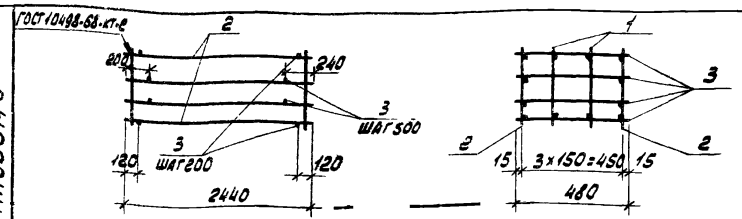
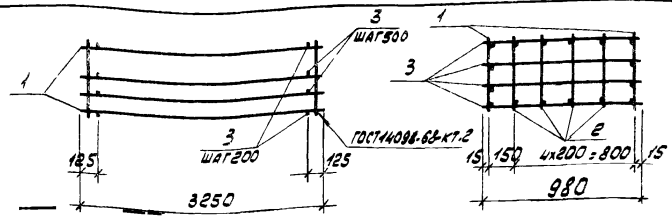
104  
8690/8

ПРОВЯЗАН			
ИМВ.№			

				ТП 904-1-56.84 КЖУ-КП12			
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
				(КП 12, КП 13, КП 20, КП 21)			
ПРОВЕРИЛ	ХАНУН	РАСЧЕТ	РАСТЕРЯВА	ИСПОЛН	ИСПОЛН	ИСПОЛН	ИСПОЛН
ДЫК	ГО.	ХАНУН	ХАНУН	ХАНУН	ХАНУН	ХАНУН	ХАНУН
ПР. СПЕЦ.	ОСТАВЕРСКИЙ	ОСТАВЕРСКИЙ	ОСТАВЕРСКИЙ	ОСТАВЕРСКИЙ	ОСТАВЕРСКИЙ	ОСТАВЕРСКИЙ	ОСТАВЕРСКИЙ
НАЧ. ОСП.	СААКВАНЦ	СААКВАНЦ	СААКВАНЦ	СААКВАНЦ	СААКВАНЦ	СААКВАНЦ	СААКВАНЦ
И. КОНТРО.	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО
				СТАДИЯ МАССА НАСЧТАВ			
				СМЕТРИТЕ ТАБЛИЦА			
				Лист Листов 1			
				ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 904.1.5684 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		ТП 904.1.5684 КЖИ - КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	
A3	2		- КР13	ТО ЖЕ КР13	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3			φ 8 A I ГОСТ 5781-82 L=980	16	0.4 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 904.1.5684 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A3	1		ТП 904.1.5684 КЖИ - КР13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	2	
A3	2		- КР15	ТО ЖЕ КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3			φ 8 A I ГОСТ 5781-82 L=480	34	0.2 кг

56.84 - КЖИ А1650М8  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1

ПРИВЯЗ	
ИНВ. №	

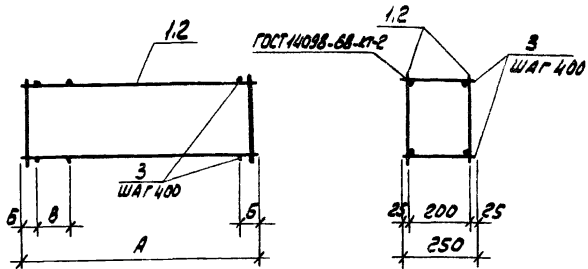
ПРИВЯЗ	
ИНВ. №	

8690/8		ТП 904.1.5684 КЖИ - КР14	
ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАНЦИЯ
СТЕННИК	РАСТОРГОВА		МАССА
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	КР14	П
Р.К. ПР.	ХАНУН		165.4
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОСП.	САЯКОВИЧ	ГОССТРОИ СССР	
И. КОНТРОЛ.	ПУЦЕНКО	РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

8690/8		ТП 904.1.5684 КЖИ - КР15	
ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАНЦИЯ
СТЕННИК	РАСТОРГОВА		МАССА
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	КР15	Р
Р.К. ПР.	ХАНУН		69.2
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОСП.	САЯКОВИЧ	ГОССТРОИ СССР	
И. КОНТРОЛ.	ПУЦЕНКО	РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОЛУДОВАЯ Л.С.

ФОРМАТ А4



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА УСТОИ			ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТН 904-1.56.84 КЖУ-Т12	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>СВОБОДНЫЕ БЛИНЦЫ</u>				
А3	1		ТН 904-1.56.84 КЖУ-КР13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	2			
А3	2		- КР13	ТО ЖЕ КР 20		2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	3			ВАГ ГОСТ 5781-82 Е-250	18	20		0,1 кг
					КП17	КП18		

МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА
	А	Б	В	
КП17	3250	50	350	172
КП18	3850	125	-	20,0

106  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИЖН.№			

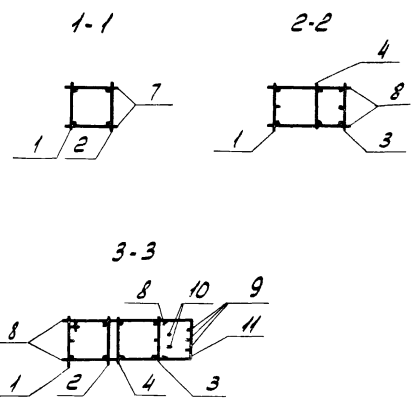
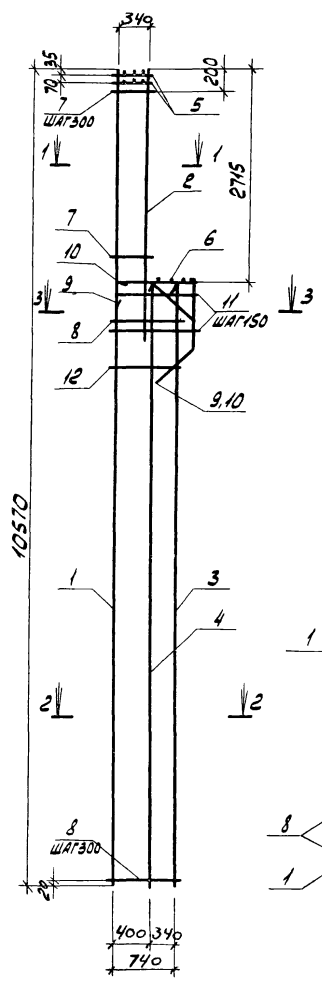
ТН 904-1.56.84 КЖУ-КП17			
ПРОВЕДЕНА	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
ТОЛМАЧЕВА	Р		
СТЕПАНОВА	ТАБЛИЦЫ		-
ИНЖЕНЕР	ЛИСТОВ /		
РАК. ГР. ХАЧИН	ГОССТРОЙ СССР		
П.А. СЛЕП. ОСТАПЕНКО	РОСТОВСКИЙ		
НАЧ. СЛ. САРГЯНЦ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И КОНТ. ПУЦЕНКО	ФОРМАТ А3		

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЗНАК
9	
10	
11	
12	

КОЛИЧЕСТВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А3		ТП 904-1-5684КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1	ТП 904-1-5684КЖУ-КР21	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	1	
А3	2	- КР9	ТО ЖЕ КР22	1	
А3	3	- КР16	" КР23	1	
А3	4	- КР9	" КР24	1	
	5	КЗ-01-49, 66/1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
	6		ТО ЖЕ С-6	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	7		Ø8A2 ГОСТ 5781-82 l=360	18	0,1 кг
Б4	8		Ø8A2 ГОСТ 5781-82 l=780	54	0,3 кг
Б4	9*		Ø8A2 ГОСТ 5781-82 l=2650	3	1,0 кг
Б4	10*		Ø8A2 ГОСТ 5781-82 l=2000	2	0,8 кг
Б4	11*		Ø8A2 ГОСТ 5781-82 l=2710	7	1,1 кг
Б4	12*		Ø8A2 ГОСТ 5781-82 l=2310	1	0,9 кг

\* ПОЗИЦИИ 9-12 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

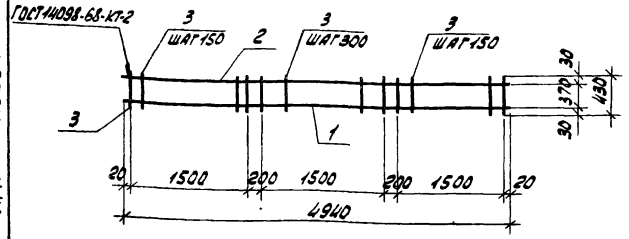
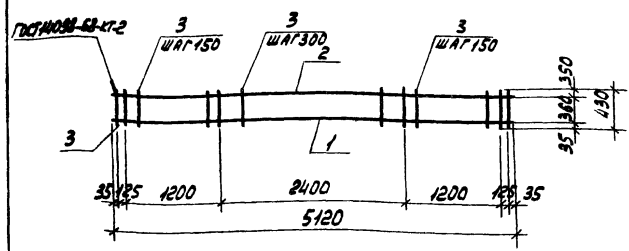


ПРИВЯЗАН			
ИМБ.НО			

107  
8690/8

ТП 904-1-5684КЖУ. КР19		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР19	
ПОДВЕДИЛ	ЧЕРНЯВСКАЯ	СТАДИЯ	МАССА
ИНЖЕНЕР	РАДИЧНИКОВА	Д	189,3
СТ. ИМЖ	КОДЯЧЕНКО	Лист	Листов 1
Р/К. ГР	ХАМИН	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Лист № 4	
НАЧ. ОСП.	САХОВНИК		
И КОМ. П.	ЛИЩЕНКО		

КОРДУВАН (ИД)



ФОРМА	ЗОНА	ПОД.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			ТП 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			φ32 АШ ГОСТ 5781-82 L=5120	1	32,3 кг
Б4	2			φ16 АШ ГОСТ 5781-82 L=5120	1	8,1 кг
Б4	3			φ10 АШ ГОСТ 5781-82 L=430	27	0,27 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.НО			

8690/8

ТП 904.1-56.84 - КЖУ - КР1

ПРОВЕД. КОРОТЕНКО ИНЖ. ФРЕДОВА СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО РЫК. ГР. ХАНИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИМ.ОСТ. ГАКОВЯНИ Н. КОНТ. ПУЦЕНКО	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	СТАЦИА МАССА НАСЫТА P 47,7 - ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
--	-----------------------	--

56.84 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1 - КЖУ АЛЬБОМ В

ФОРМА	ЗОНА	ПОД.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			ТП 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			φ20 АШ ГОСТ 5781-82 L=4940	1	12,2 кг
Б4	2			φ10 АШ ГОСТ 5781-82 L=4940	1	3,1 кг
Б4	3			φ8 АШ ГОСТ 5781-82 L=430	28	0,17 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.НО			

108

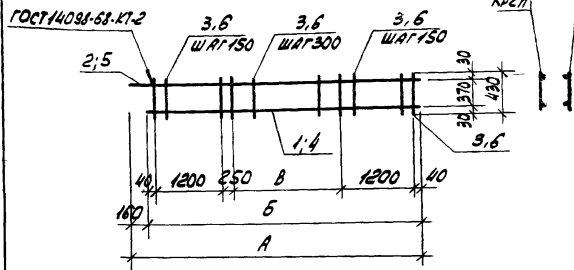
8690/8

ТП 904.1-56.84 - КЖУ - КР4

ПРОВЕД. КОРОТЕНКО ИНЖ. ФРЕДОВА СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО РЫК. ГР. ХАНИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИМ.ОСТ. ГАКОВЯНИ Н. КОНТ. ПУЦЕНКО	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	СТАЦИА МАССА НАСЫТА P 20,1 - ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
--	-----------------------	--

КОПИРОВАЛ ЮД

ФОРМАТ А4



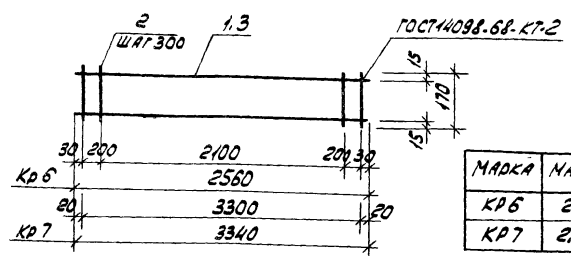
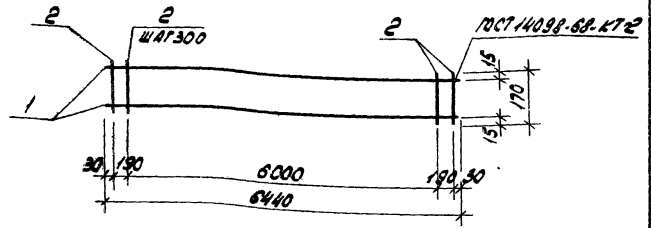
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛИСТОКЕ				ПРИМЕРИЛИ
					1	2	3	4	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
A3			Т П 904-1-5684-КЖУ-ТР2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДНАТУМОВ И ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				ДЕТАЛИ					
Б4	1			Ф25А И ГОСТ 5781-82 L=4830	1	1			18.6 кг
Б4	2			Ф16А И ГОСТ 5781-82 L=4830	1	1			7.9 кг
Б4	3			Ф8А И ГОСТ 5781-82 L=430	25	25			0.17 кг
Б4	4			Ф16А И ГОСТ 5781-82 L=5130			1	1	8.1 кг
Б4	5			Ф10А И ГОСТ 5781-82 L=5290			1	1	3.3 кг
Б4	6			Ф8А И ГОСТ 5781-82 L=430			26	26	0.1 кг

МАДКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	№ ЛИСТОВ
	А	Б	В		
Кр 2А	4990	4830	2100	30.8	1
Кр 2П	4990	4830	2100	30.8	2
Кр 3А	5290	5130	2400	44.0	3
Кр 3П	5290	5130	2400	44.0	4

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

109  
8690/8

Т П 904-1-5684-КЖУ-КР2А		
ПРОВЕР. КОЛОТЕНКО	ПРОС.	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР2А; КР2П; КР3А; КР3П)
АНЖЕН. ФРАДОТОВА	ПРОС.	
СТ. ИНЖ. КОЛОТЕНКО	ПРОС.	
РУК. ТР. ИАНУН	ПРОС.	
ИЛ. КОМ. СТАШЕВСКАЯ	ПРОС.	
НАЧ. ОФ. САРКВАНЦ	ПРОС.	
И. КОМ. ДУЦЕНКО	ПРОС.	
СТАТУС	МАССА	КОЛИЧЕСТВО
Р		-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАДКА	МАССА
КР6	2,2
КР7	2,6

КВАНТИТ	ЕДИН	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-5684КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДМИНИСТРАТИВНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф 12А ГОСТ 5781-82 L-2560	2	0,6 кг	
Б4	2		Ф 48В ГОСТ 6727-80 L-170	23	0,1 кг	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5684КЖИ АЛЬБОМ В

КВАНТИТ	ЕДИН	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-5684КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДМИНИСТРАТИВНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>КР6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф 6А ГОСТ 5781-82 L-2560	2	0,6 кг	
Б4	2		Ф 48В ГОСТ 6727-80 L-170	10	0,1 кг	
				<u>КР7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		Ф 48В ГОСТ 6727-80 L-170	12	0,1 кг	
Б4	3		Ф 6А ГОСТ 5781-82 L-3340	2	0,7 кг	

ПРИВЯЗАН	
8690/8	ШИВ.НО

ПРИВЯЗАН	
110	ШИВ.НО

ТП 904-5684- КЖИ - КР5		
ПРОБОВАЯ МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ШИВАРИСТ СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО РИС. ГР. ХАНИН ТИ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО ИСП. ДРА. СЯКОВИЧ И. КОНТР. ЛУЧЕНКО	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	СТАДИЯ: МАССА НАСШТАБ Р 13,5 - Лист Листов 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

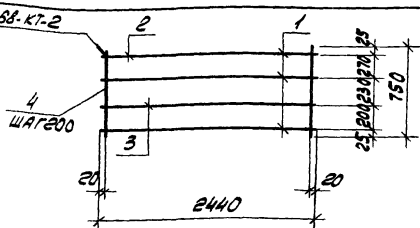
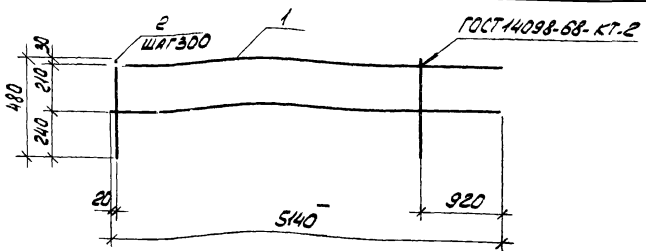
ШИВ.НОМЕР ПЛОС. И ДАТА ВЕРИФИКАЦИИ

ТП 904-1-5684- КЖИ - КР6		
ПРОБОВАЯ МАКАРОВА ИНЖЕНЕР ШИВАРИСТ СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО РИС. ГР. ХАНИН ТИ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО ИСП. ДРА. СЯКОВИЧ И. КОНТР. ЛУЧЕНКО	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР6, КР7)	СТАДИЯ: МАССА НАСШТАБ С СМ. ТАБЛ. - Лист Листов 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛЖУ ФЭДНАТ. 90

КОПИРОВАЛ ЛЖУ ФЭДНАТ. 94





ФОРМАТ	ЭОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ16AII ГОСТ 5781-82, L=5400	2	8,1 КГ	
Б4	2		φ6AII ГОСТ 5781-82, L=480	15	0,1 КГ	

ФОРМАТ	ЭОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		φ16AII ГОСТ 5781-82 L=2440	2	3,9 КГ	
Б4	2		φ12AII ГОСТ 5781-82 L=2440	1	2,2 КГ	
Б4	3		φ16AII ГОСТ 5781-82 L=2440	1	3,9 КГ	
Б4	4		φ8AII ГОСТ 5781-82 L=750	13	0,3 КГ	

56.84  
Т Ц И Л О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 . 1 - К Ж У А 1 6 5 0 М 8

ПРИВЯЗАН
ИМБ.№

ПРИВЯЗАН
ИМБ.№

8690/8

8690/8

ТП 904.1-56.84 КЖУ - КР8

ТП 904.1-56.84 КЖУ - КР7

ПРОВЕДЕНЫ ТОЛМАЧЕВА  
ИНЖЕНЕР РАШЕТНИКОВА  
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
Р.У.С. Г.Р. ХАНИМ  
П.С. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОП.С. САНЖАКОВ  
Н. КОП. ЛУЦЕНКО

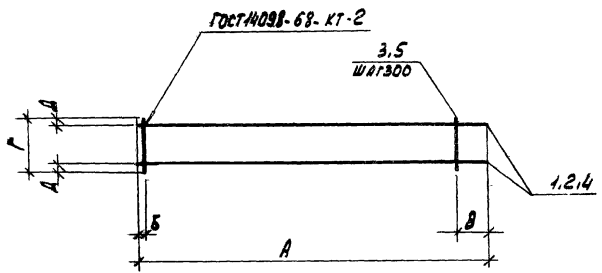
ПРОВЕДЕНЫ ТОЛМАЧЕВА  
СТ. ТЕХНИК РАШЕТНИКОВА  
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
Р.У.С. Г.Р. ХАНИМ  
П.С. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
НАЧ. ОП.С. САНЖАКОВ  
Н. КОП. ЛУЦЕНКО

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8		
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩАЕ
Р	17,7	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7		
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩАЕ
Р	17,8	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Копировал ЯВУ ФОРМАТ А4

Копировал ЯВУ ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЭВМ	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А3			ТП 904-1-56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДМАНТНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
Б4	1			φ 18 АШ ГОСТ 5781-82 l=3500	2			7,0 кг
Б4	2			φ 12 АШ ГОСТ 5781-82 l=7850	2			7,0 кг
Б4	3			φ 8 АШ ГОСТ 5781-82 l=380	9	27		0,2 кг
Б4	4			φ 5 ВДШ ГОСТ 6727-80 l=540			2	0,1 кг
Б4	5			φ 10 АШ ГОСТ 5781-82 l=210			6	0,1 кг
							КР22	
							КР24	
							КР9	

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, КГ
	А	Б	В	Г	Д	
КР22	3500	210	190	380	20	15,8
КР24	7850	25	25	380	20	19,4
КР9	540	20	20	210	10	0,8

112

8690/В

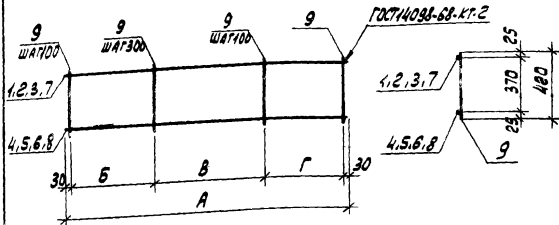
ПРОВЕРЯЮЩИЙ


ИЗМ. NO

ТП 904-1-56.84-КЖУ-КР9			
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР9, КР22, КР24)		СТАЛ	МАССА
		Р	МАШТАБ
			-
		Лист	Листов
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Копирован

ПРОВЕРИЛ  
ИЗМ. КОЛ. КОЛ. КОЛ.  
ИЗМ. КОЛ. КОЛ. КОЛ.  
ИЗМ. КОЛ. КОЛ. КОЛ.  
ИЗМ. КОЛ. КОЛ. КОЛ.  
ИЗМ. КОЛ. КОЛ. КОЛ.



КОД	КОЛ. НА ИСПОЛН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН				ПРИМЕЧАНИЕ
				1	2	3	4	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>								
114		ТП 904.1.56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННУЮ АРМАТУРНУЮ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ					
<b>ДЕТАЛИ</b>								
БУ	1		φ 10 А I ГОСТ 5781-82 L=1860	1				1,1 КГ
БУ	2		φ 10 А I ГОСТ 5781-82 L=4160		1			2,6 КГ
БУ	3		φ 10 А I ГОСТ 5781-82 L=2960			1		1,8 КГ
БУ	4		φ 14 А II ГОСТ 5781-82 L=1860	1				2,2 КГ
БУ	5		φ 14 А II ГОСТ 5781-82 L=4160		1			5,0 КГ
БУ	6		φ 14 А II ГОСТ 5781-82 L=2960			1		3,6 КГ
БУ	7		φ 10 А I ГОСТ 5781-82 L=2460				1	1,5 КГ
БУ	8		φ 14 А II ГОСТ 5781-82 L=2460				1	3,0 КГ
БУ	9		φ 6 А I ГОСТ 5781-82 L=420	15	32	22	17	0,1 КГ

МАДКА КАДКАСА	КОДЕС НА ИСПОЛН	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
		А	Б	В	Г	
КР 10	1	1860	600	600	600	4,7
КР 11	2	4160	1300	1500	1300	10,7
КР 25	3	2960	800	1200	900	7,6
КР 26	4	2460	600	1200	600	6,2

113

8690/8

Привязан

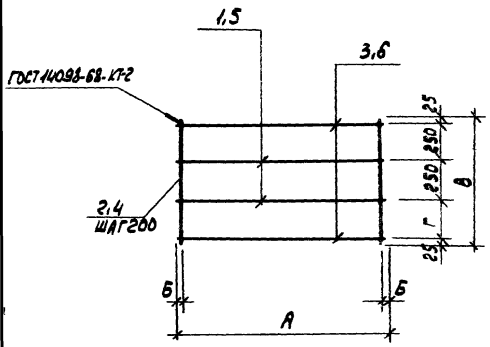
ИЧО.НО

ТП 904.1.56.84 КЖУ - КР 10

ПРОВЕРИЛИ СР. ТЕХНИК Р.К. Г.В. ХАЛИМ ДР. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИ И.Н. ЮС. САНКОВИЧ И. КОНТ. ЛУЦЕНКО	[Signatures]	КАДКАС ПЛОСКИИ (КР 10, КР 11, КР 25, КР 26)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СНАРЯЖЕ ТАБЛИЦА	-	-
			Лист	Листов	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ КРД

ФОРМАТ А3



ФОРМА	ЭДНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЛИСТЫ		ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
АЧ			ТЛ904-1-5684КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
<u>ДЕТАЛИ</u>							
БЧ	1			Ø16АТ ГОСТ 5781-82 L=3250	2		5,1 кг
БЧ	2			Ø8АТ ГОСТ 5781-82 L=730	17		0,3 кг
БЧ	3			Ø16АТ ГОСТ 5781-82 L=2440	2		3,9 кг
БЧ	4			Ø8АТ ГОСТ 5781-82 L=750	13		0,3 кг
БЧ	5			Ø16АТ ГОСТ 5781-82 L=2440	2		3,9 кг
БЧ	6			Ø20АТ ГОСТ 5781-82 L=3250	2		8,0 кг

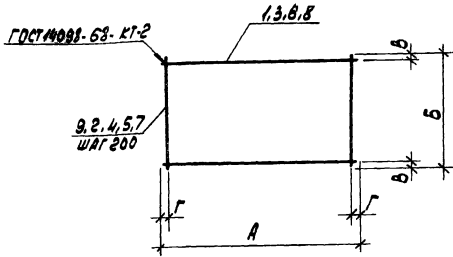
КР12  
КР15

МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕДЫ В ММ				МАССА КГ
	А	Б	В	Г	
КР12	3250	25	730	180	31,3
КР15	2440	20	750	200	19,5

114  
8690/8

ПРИВЯЗАН			
ИЧВ.НО			

ТЛ 904-1-56 84- КЖИ - КР12				КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР12, КР15)		СТАДИЯ МАССА НАРШАТ Р	
ПРОВЕДИТ	ТОЛНАЧЕВА	ИЗДАНИЕ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГОСТРОИ СССР	РОСТОВСКИЙ
СТЕЖИШ	РАСТЕВОВА	ИЗДАНИЕ				ПРОМСТРОЙНИИПРОФКТ	
ИНЖЕНЕР	ТОЛНАЧЕВА	ИЗДАНИЕ					
РИС.ГР.	ХАИМИ	ИЗДАНИЕ					
ИЗ.СПЕЦ.	ОСТАВЕРСКИ	ИЗДАНИЕ					
ИЗМ.ОСТА.	САКАВЯНИ	ИЗДАНИЕ					
И.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	ИЗДАНИЕ					



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАНИЕ
				КР13	КР14	КР18	КР19	КР20	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4		ТН 904-1-56.84.КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РАМАТРУБНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ						
			<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		φ 20А ГОСТ 5781-82 L=3250	2					8.0 кг
Б4	2		φ 8А ГОСТ 5781-82 L=730	17					0.3 кг
Б4	3		φ 16А ГОСТ 5781-82 L=2440	2	2				3.9 кг
Б4	4		φ 8А ГОСТ 5781-82 L=750	13					83 кг
Б4	5		φ 8А ГОСТ 5781-82 L=480			13			0.2 кг
Б4	6		φ 8А ГОСТ 5781-82 L=3250				2		1.3 кг
Б4	7		φ 8А ГОСТ 5781-82 L=800				17		0.3 кг
Б4	8		φ 8А ГОСТ 5781-82 L=3850					2	1.5 кг
Б4	9		φ 8А ГОСТ 5781-82 L=700					20	0.3 кг

МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ					МАССА
	А	Б	В	Г		
КАРКАС						кг
КР13	3250	730	25	25		21.1
КР14	2440	750	25	20		11.7
КР18	2440	480	25	20		10.4
КР19	3250	800	15	25		7.7
КР20	3850	700	50	25		9.0

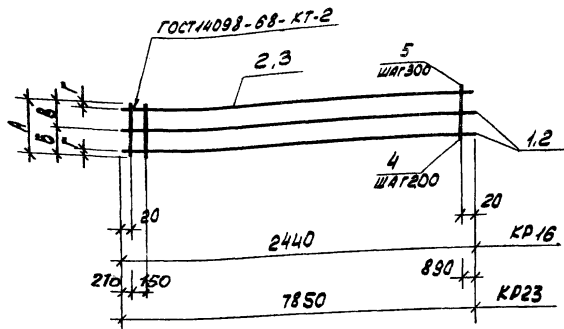
ПРОВЕРЯЮЩИЙ

ИИ5

8690/В


ИИЧ.№

ТН 904-1-56.84.КЖУ-КР13			СТАЛЬ	МАССА	НАСОСЫ
ПРОВЕРИЛ	ПОДПИСАЛ	<i>Иванов</i>	Р	СМОТРИТЕ	-
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРПЕВ	<i>Иванов</i>			
ИНЖЕНЕР	ПОДПИСАЛ	<i>Иванов</i>	Лист	Листов	1
ВЫК. ГР.	ХАНКИН	<i>Иванов</i>	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
П.Л. СДЕЛ	ОСТАВАЕВ	<i>Иванов</i>	ФОРМАТ А2		
ИИЧ. ОСТА	САКАЕВ	<i>Иванов</i>	КОПИРОВАЛ ИИЧ		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	<i>Иванов</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	П/В	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЯ
					КР16	КР23			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
A3			ТТ904-1-56,84КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДМИНИВАТИВНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	1			Ø16 АТ ГОСТ 5781-82 L=2440	2				3,9 кг
Б4	2			Ø18 АТ ГОСТ 5781-82 L=1750		3			15,7 кг
Б4	3			Ø12 АТ ГОСТ 5781-82 L=2440	1				2,2 кг
Б4	4			Ø8 АТ ГОСТ 5781-82 L=750			13		0,3 кг
Б4	5			Ø8 АТ ГОСТ 5781-82 L=330			24		0,2 кг

КР16  
КР23

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
	А	Б	В	Г		
КР16	750	455	295	25		13,9
КР23	330	190	190	20		52,5

116

ПРОВЯЗАН			
ИШВ.НО			

8690/8

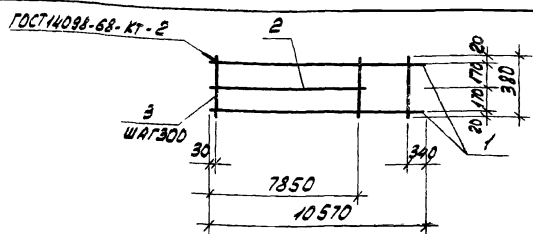
ТТ904-1-56,84КЖИ- КР 16		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
(КР16, КР23)

ПРОВЕРИЛ: [подпись]  
 УТВЕРДИЛ: [подпись]  
 СТ. ИНЖ. КОЛОДЦЕВ  
 ДИК. П. ЛАМАН  
 ПР. СПЕЦ. [подпись]  
 ИЛЛ. ДИЛ. [подпись]  
 И. КОНТ. [подпись]

КОПИРОВАЛ ЯРУ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904-1.56.84-КЖ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
БУ	1		Ø18А7 ГОСТ 5781-82 L=10570	2	21,1 кг	
БУ	2		Ø18А7 ГОСТ 5781-82 L=7850	1	15,7 кг	
БУ	3		Ø8А7 ГОСТ 5781-82 L=380	35	0,2 кг	

ПРИВЯЗКА	
ИНВ.№	

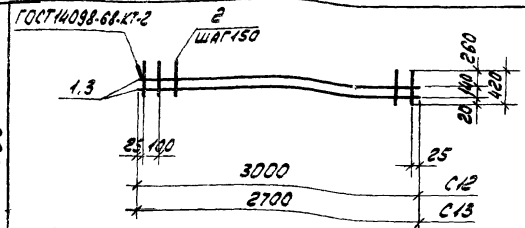
8690/8

ТП 904-1.56.84-КЖ - КР21

ПРОВЕРИЛ	СОСТАВИЛ	СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
ГОЛМАЧЕВА	РАСТЕДОВА	Р	64,9	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Лист		Листов 1
Р.К.Г.Р.	ХАНИН	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
П.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ФОРМАТ А4		
НАЧ.ОСЛ.	САХАРОВИЧ			
Н.КОНТ.	ЛУЦЕНКО			

КОЛДОВАЯ ИР

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904-1.56.84-КЖ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				С12		
				С13		
БУ	1		Ø58А7 ГОСТ 6727-80 L=3000	2	0,42 кг	
БУ	2		Ø58А7 ГОСТ 6727-80 L=420	21	0,08 кг	
				С13		
БУ	2		Ø58А7 ГОСТ 6725-80 L=420	19	0,06 кг	
БУ	3		Ø58А7 ГОСТ 6727-80 L=2700	2	0,38 кг	

МАРКА АРМАТУРЫ	МАССА КГ
С12	2,1
С13	1,9

56.84 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖ АЛЬБОМ

ИНВ.№ ПОС. И ДАТА ВЗАИМ. ЛИСТ

ПРИВЯЗКА	
ИНВ.№	

Н7

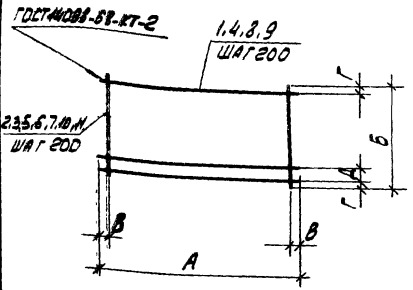
8690/8

ТП 904-1.56.84-КЖ - С12

ПРОВЕРИЛ	СОСТАВИЛ	СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ
КОЛОТЕНКО	ФЕДОТОВА	Р		
ИНЖЕНЕР	КОЛОТЕНКО	Лист		Листов 1
Р.К.Г.Р.	ХАНИН	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
П.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ФОРМАТ А4		
НАЧ.ОСЛ.	САХАРОВИЧ			
Н.КОНТ.	ЛУЦЕНКО			

КОЛДОВАЯ ИР

ФОРМАТ А4



Код	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.								ПРИМЕЧАНИЕ	
					С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	С8		
А4			ТП 904.1-5684-КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ										
				<u>ДЕТАЛИ</u> Ø580 ГОСТ 6727-80										
Б4	1			ℓ = 5650	7	3			4					0,8 кг
Б4	2			ℓ = 1180	28									0,17 кг
Б4	3			ℓ = 380		29								0,05 кг
Б4	4			ℓ = 5080			6	6				5		0,7 кг
Б4	5			ℓ = 930		26								0,13 кг
Б4	6			ℓ = 1020				26						0,14 кг
Б4	7			ℓ = 570					29	28				0,08 кг
Б4	8			ℓ = 5450						4				0,8 кг
Б4	9			ℓ = 5840							7			0,8 кг
Б4	10			ℓ = 1320								30		0,2 кг
Б4	11			ℓ = 830									26	0,12 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
	А	Б	В	Г	Д	
С1	5650	1180	125	40	100	10,3
С2	5650	380	25	40	100	2,6
С3	5080	930	40	15	100	7,6
С4	5080	1020	40	60	100	7,8
С5	5650	570	25	35	100	5,5
С6	5450	570	25	35	100	5,4
С7	5840	1320	20	60	-	11,6
С8	5080	830	40	15	-	6,6

ПОДВЗЯН			
ИЗВ.№			

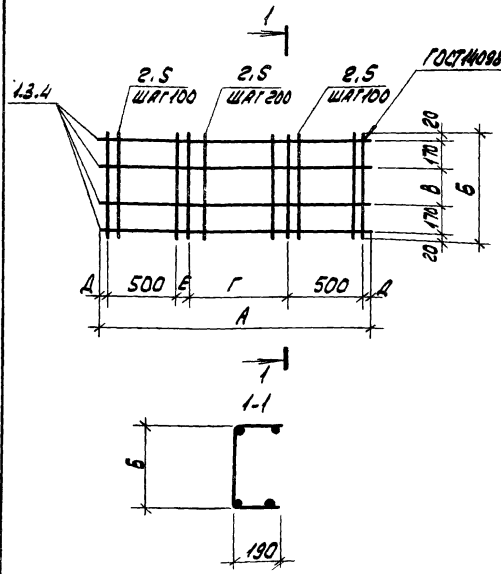
Н8  
8690/8

				ТП 904.1-5684-КЖУ-С1			
Провер. КОДОТЕНКО Инженер ФЕДОТОВА СР. ИЖ. КОДОТЕНКО Рук. гр. ХАМИН Гл. спец. ДЕТАШЕВИЧ Нач. отд. СЯРКОВИЧ Н. Контр. ПУЩЕНКО				СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1 - С8)			
СТАДИЯ		МАССА		НАСЧЕТ			
Р		СНОТЯЖ		ТАБЛИЦА		-	
Лист		Листов					
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ							

Копировал ЯЮ



РАЗВЕРТКА



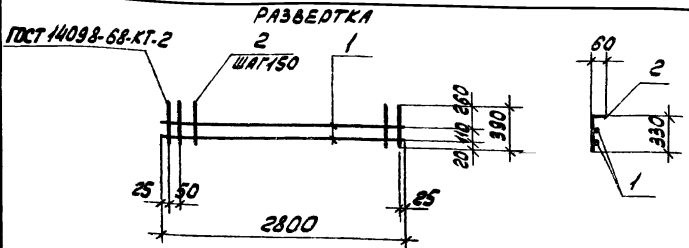
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					С9	С10	СН	
А3			ТТ 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ φ 480 Г ГОСТ 6727-80				
Б4	1			ℓ = 5120	4			0,72 кг
Б4	2			ℓ = 850	32	30		0,12 кг
Б4	3			ℓ = 4830		4		0,68 кг
Б4	4			ℓ = 4940			4	0,69 кг
Б4	5			ℓ = 680			31	0,1 кг

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА КГ
	A	B	В	Г	Д	E	
С9	5120	850	470	4000	10		
С10	4830	850	470	3800	15	100	
СН	4940	680	300	3800	20	-	100

ПРОИЗВАН			
Ш.Н.№			

119  
8690/8

ТТ 904-1-56.84-КЖИ-С9		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9, С10, СН)		
ПРОВЕР КОДОТЕКО ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА С.Т. ИНЖ. КОДОТЕНКО Р.К. Г. ХАНУМ П.С. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. Д.С. П. САНКОВИЧ Н. КОНТ. ПИЩЕНКО	СТРАНА НАСЗА Р ПУСТ ПУСТОВ 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	МАССА СЧЕТЫ ТАБЛИЦЫ -



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904-1-568/4-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> φ58pI ГОСТ 6727-80 L=2800	2	0,39кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80 L=390	20	0,06

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

8690/8

ТП 904-1-568/4-КЖИ - С14

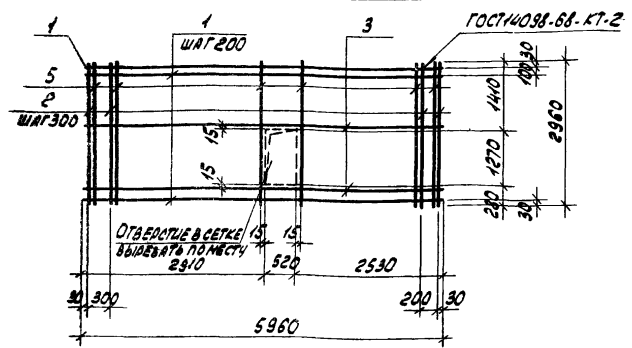
СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С14

СТАДИИ	МАССА	НАСЧИТАВ
Р	20	
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОБЕР. КОДОТЕНКО  
ЛИКЕН. СРЕДОТОВА  
СТ. ИИЖ. КОДОТЕНКО  
Р.К. ГР. ХАНИН  
П. СДЕЦ. ДИТА ШЕРКВИ  
И.И. ДИТА. САЛКОВИЧ  
И. КОТЛ. ЛИЦЕНКО

Копировала ЯВЛ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904-1-568/4-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> φ58pI ГОСТ 6727-80 L=5960	16	0,9кг
Б4	2			φ58pI ГОСТ 6727-80 L=2960	24	0,5кг
Б4	5			φ8AII ГОСТ 5781-82 L=2960	8	1,2кг
Б4	3			φ8AII ГОСТ 5781-82 L=5960	2	2,4кг

СЕТКУ С15 ИЗГОТОВЛИВАТЬ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ  
ТИПОВОЙ СЕТКИ С1 ПО СЕДИИ 1.431-20 ВЫП.7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

120  
8690/8

ТП 904-1-568/4-КЖИ - С15

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15

СТАДИИ	МАССА	НАСЧИТАВ
Р	36,9	-
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ.НО ПОДП. ГОЛ. И ДИТА СВЯТЛИЦКА

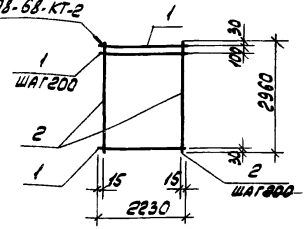
ПРОБЕР. ХАНИН  
СТ. ТЕХНИК. БУДУЩИНА  
Р.К. ГР. ХАНИН  
П. СДЕЦ. ДИТА ШЕРКВИ  
И.И. ДИТА. САЛКОВИЧ  
И. КОТЛ. ЛИЦЕНКО

Копировала ЯВЛ

ФОРМАТ А4

56.84  
- КЖИ А165048  
ТАЧУВОВОУ ПРОЕКТ 904-1-1

ГОСТ 14098-68-КТ-2



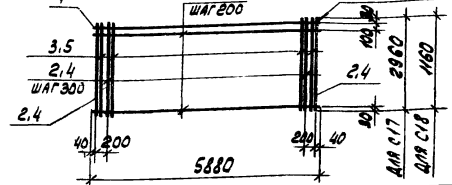
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3			ТП 904.1-56.84КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		∅580 I ГОСТ 6727-80 L=2230	16	0.3 кг	
Б4	2		∅580 II ГОСТ 6729-80 L=2960	12	0.5 кг	

ПРИВЯЗАН		
8690/8		
ИНВ.№		
ТП 904.1-56.84КЖУ-С16		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	10.8	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ I	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯКУ ФОРМАТ А4

ПРОВЕДЕН ХАМИН  
СТ.ТЕХНИК БУРШИН  
РУК.ГР. ХАМИН  
П.А. СПЕЦ. ОСТАВШЕВСКИЙ  
И.О. СТА. СНАБЧ. И.С.  
И. КОНТР. ПУЧЕНКО

ГОСТ 14098-68-КТ-2



МАССА	МАССА
С17	22.7
С18	20.6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84КЖУ АЛЬБОМ В

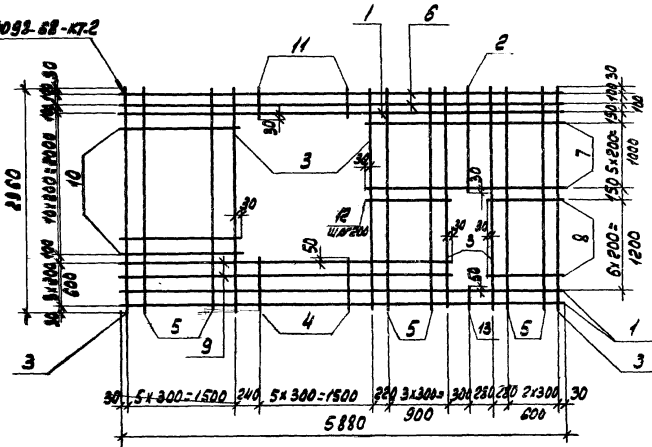
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3			ТП 904.1-56.84КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		∅580 I ГОСТ 6727-80 L=5880	16	0.9 кг	
Б4	2		∅580 II ГОСТ 6727-80 L=2960	21	0.5 кг	
Б4	3		∅880 III ГОСТ 5781-82 L=2960	4	1.2 кг	
<b>С18</b>						
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4	1		∅580 I ГОСТ 6727-80 L=5880	16	0.8 кг	
Б4	4		∅580 II ГОСТ 6727-80 L=1160	21	0.2 кг	
Б4	5		∅880 III ГОСТ 5781-82 L=1160	4	0.5 кг	

ПРИВЯЗАН		
8690/8		
ИНВ.№		
ТП 904.1-56.84КЖУ-С17		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С17, С18)		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	Смешанная таблица	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ I	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯКУ ФОРМАТ А4

ПРОВЕДЕН ХАМИН  
СТ.ТЕХНИК БУРШИН  
РУК.ГР. ХАМИН  
П.А. СПЕЦ. ОСТАВШЕВСКИЙ  
И.О. СТА. СНАБЧ. И.С.  
И. КОНТР. ПУЧЕНКО

ГОСТ 893-68-КТ-2



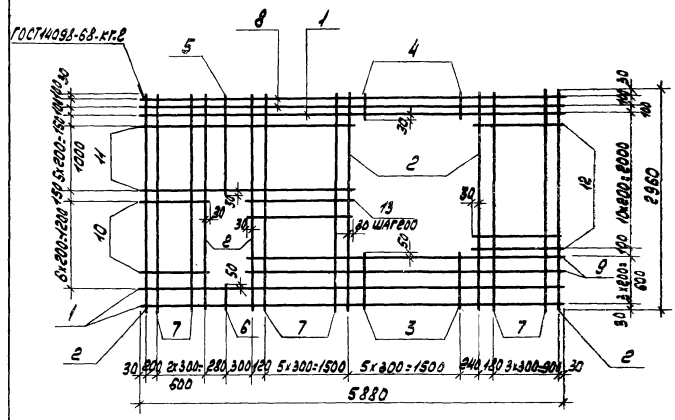
ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОШЕ-ЧАННЫЕ
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
А4			ТТ 904-1-56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			Ф16АШ ГОСТ 5781-82 L=5880	3	9.3 кг
Б4	2			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=1410	1	0.2 кг
Б4	3			Ф16АШ ГОСТ 5781-82 L=2960	6	4.7 кг
Б4	4			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=880	5	0.08 кг
Б4	5			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=2960	9	0.4 кг
Б4	6			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=5880	2	0.8 кг
Б4	7			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=2640	6	0.4 кг
Б4	8			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=940	6	0.1 кг
Б4	9			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=4420	2	0.6 кг
Б4	10			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=1560	10	0.2 кг
Б4	11			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=2660	5	0.04 кг
Б4	12			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=1180	4	0.2 кг
Б4	13			Ф58рГ ГОСТ 6727-80 L=280	1	0.04 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. А/В			

Н.Л.  
8690/8

			ТТ 904-1-56.84-КЖУ-С19		
ПРОВЕРИЛ: БУДНИНА <i>Буднина</i>			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19		
СТ. ТЕХНИКА: РАСТЕРЯЕВ <i>Растряев</i>			СТАДИЯ: МАССА: МАСШТАБ:		
РЧР. ГР. АНАШИН <i>Анашин</i>			Р 69.2 -		
ГЛ. СПЕЦ. БАТШЕВСКИЙ <i>Батшевский</i>			Лист 1 Листов 1		
НАЧ. ДСЛ. САНКОВНИК <i>Санковник</i>			ГОССТРОЙ ССРР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Н. КОНТРОЛ. ПУЩЕНКО <i>Пущенко</i>			ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ ЯВУ



КОЛ. ШТАНГ	КОЛ. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕРНЫЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
14		ТП 904.1-56 84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
64	1	Ø 16 А II ГОСТ 5781-82 L=5880		3	9,3 кг
64	2	Ø 16 А II ГОСТ 5781-82 L=2960		6	4,7 кг
64	3	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=680		5	0,09 кг
64	4	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=280		5	0,04 кг
64	5	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=140		1	0,2 кг
64	6	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=280		10	0,04 кг
64	7	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=2960		10	0,4 кг
64	8	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=5880		2	0,8 кг
64	9	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=4500		2	0,7 кг
64	10	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=860		6	0,1 кг
64	11	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=3060		6	0,5 кг
64	12	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=140		10	0,3 кг
64	13	Ø 58 А I ГОСТ 6727-80 L=1680		4	0,2 кг

23  
8690/В

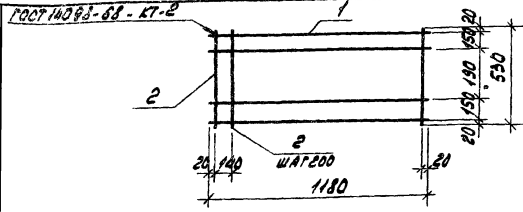
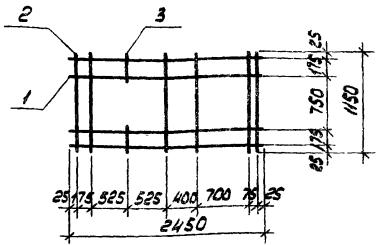
Привязан	

ИМБ. N°

ТП 904.1-56 84-КЖУ-С20		СТАДИЯ МАССА НАЧЕТОВ	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20		Р	71,4 -
ДАННЫЕ БУДУЩЕЙ СЕТКИ СИСТЕМА РАСТРЕСА РУК. ТР. КАМИН ТП СПЕЦ. КОМПЬЮТЕРНОЕ НАЧ. ДЕТ. А. САРКЪЯН И. КОНТРОЛЬЩИК		Лист	Листов
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ГРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Копировал АИ

Формат А3



ФОРМАТ	ВЕРС.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904.1.5684КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 10 АІ ГОСТ 5781-82 L-2450	4	1,5 КГ
Б4	2			φ 10 АІ ГОСТ 5781-82 L-1150	6	0,7 КГ
Б4	3			φ 8 АІ ГОСТ 5781-82 L-220	2	0,1 КГ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

8690/8

ПРОВЕР. ХАМИН		СТ. ТЕХНИК РАСТОВСКИЙ		СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО		И.О.С.П. ОСТАШЕВСКАЯ		И.О.С.П. САЛКОВИЧ		И.О.С.П. ЛИЦЕНКО	
ЛИНЖЕН. ФЕДОРОВА		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	
СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	
И.О.С.П. ОСТАШЕВСКАЯ		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	
И.О.С.П. САЛКОВИЧ		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	
И.О.С.П. ЛИЦЕНКО		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ВЕРС.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			ТП 904.1.5684КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 50 АІ ГОСТ 6727-80 L-1180	4	0,2 КГ
Б4	2			φ 50 АІ ГОСТ 6727-80 L-530	7	0,07 КГ

ПРИВЯЗАН

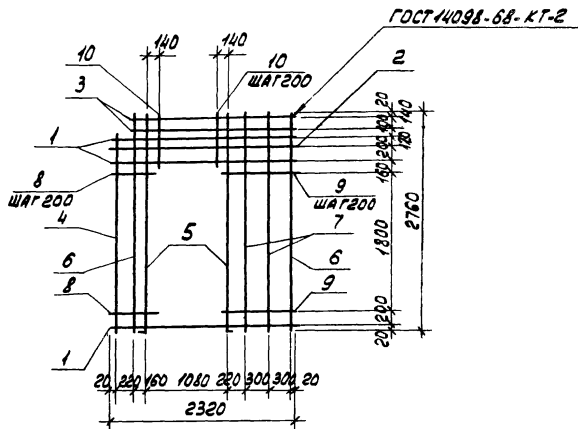
ИНВ. №

8690/8

ПРОВЕР. МАКОВА		СТ. ТЕХНИК РАСТОВСКИЙ		СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО		И.О.С.П. ОСТАШЕВСКАЯ		И.О.С.П. САЛКОВИЧ		И.О.С.П. ЛИЦЕНКО	
МАКОВА		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	
СТ. ТЕХНИК РАСТОВСКИЙ		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	
СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	
И.О.С.П. ОСТАШЕВСКАЯ		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	
И.О.С.П. САЛКОВИЧ		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	
И.О.С.П. ЛИЦЕНКО		РАСТОВСКИЙ		КОДОТЕНКО		ОСТАШЕВСКАЯ		САЛКОВИЧ		ЛИЦЕНКО	

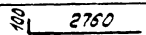
КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ ВОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТН 904-1-56-84КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ø16АII ГОСТ 5781-82 L=2320	3	3,7 кг
Б4	2		Ø58ВI ГОСТ 6727-80 L=2320	1	0,4 кг
Б4	3		Ø58ВI ГОСТ 6727-80 L=2100	2	0,3 кг
Б4	4		Ø58ВI ГОСТ 6727-80 L=2520	1	0,4 кг
Б4	5		Ø12АII ГОСТ 5781-82 L=2860	2	2,5 кг
Б4	6		Ø12АII ГОСТ 5781-82 L=2760	2	2,5 кг
Б4	7		Ø58ВI ГОСТ 6727-80 L=2760	2	0,4 кг
Б4	8		Ø58ВI ГОСТ 6727-80 L=420	10	0,1 кг
Б4	9		Ø58ВI ГОСТ 6727-80 L=860	10	0,1 кг
Б4	10		Ø58ВI ГОСТ 6727-80 L=600	5	0,1 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

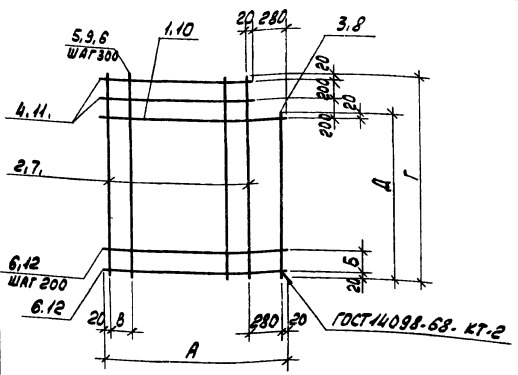
ПОР.	ЭСКИЗ
5	

ПРИВЯЗАН		
125		
8630/8		
ЛИСТ. NO		

		ТН 904-1-56-84КЖИ-С22	
ПРОВЕДЕНА МАКАРОВА М.С. / СУПЕРНИК БУШУИНА В.И. / СТУПНИК КОЛОДЕНКО П.И. / ДИК. ГР. ЛЯНЧИН В.С. / ГЛА СПЕЦ. ОСТЯПОВСКИЙ В.А. / НАЧ. СЕК. П. СКАРЬВИЧ В.А. / НК. ИТО. ПУЩЕНКО А.А. /		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С22	
		СТАНДА	МАССА
		Р	25,8
		НАСЫТН	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /
		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ЗДЕ

ФОРМАТ А5



Код	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
				шт.	м	
Документация						
А4		ТМ 904.1-568КЖУ-7Т2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
ДЕТАЛИ						
Б4	1	φ16АІ ГОСТ 5781.82 л-2960		1		4,7 кг
Б4	2	φ12АІІ ГОСТ 5781.82 л-3000		2	2	2,7 кг
Б4	3	φ 58рІІ ГОСТ 6727.80 л-2600		1	1	0,4 кг
Б4	4	φ 58рІІ ГОСТ 6727.80 л-2630		2	2	0,4 кг
Б4	5	φ 58рІІ ГОСТ 6727.80 л-3000		8	13	0,5 кг
Б4	6	φ 58рІІ ГОСТ 6727.80 л-2960		13	15	0,5 кг
Б4	7	φ12АІІ ГОСТ 5781.82 л-3300		2		2,9 кг
Б4	8	φ 58рІІ ГОСТ 6727.80 л-2900		1		0,4 кг
Б4	9	φ 58рІІ ГОСТ 6727.80 л-3300		8		0,5 кг
Б4	10	φ16АІІ ГОСТ 5781.82 л-4400			1	6,7 кг
Б4	11	φ 58рІІ ГОСТ 6727.80 л-4120			2	0,6 кг
Б4	12	φ 58рІІ ГОСТ 6727.80 л-4400			13	0,6 кг
				С24	С35	С43

8690/8 126

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА
	А	Б	В	Г	Д	
С24	2960	160	240	3000	2600	21,8
С35	2960	60	240	3300	2900	23,2
С43	4400	160	180	3000	2600	28,0

Привязан

Проверил: *Халим*  
 Составил: *РАСТЕРЯЕВ*  
 Ст. инж. *КОВАЧЕНКО*  
 Рук. гр. *ХАЛИМ*  
 Пл. спец. *ОСТАШЕВСКИЙ*  
 Нач. отд. *САЖКОВИЧ*  
 Н. комп. *ЛУЦЕНКО*

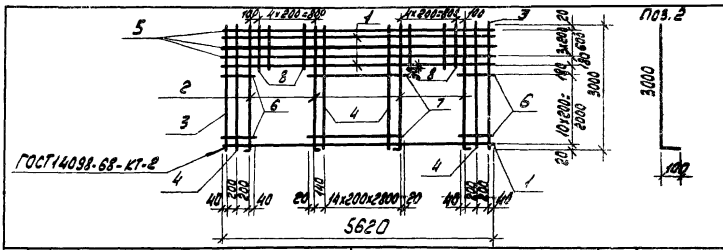
ТМ 904.1-56 84 - КЖУ - С24

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С24, С35, С43)

СТАЖА МАССА НАШТАВ  
Р СМОТАТЕ ТАБЛИЦУ -

Лист / Листов 1  
ГОССТРОЙ ССОР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





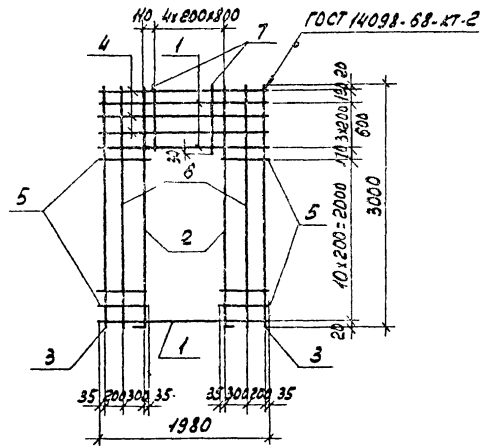
КОД	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>					
А3		ТП 904.1-56.84-КЖУ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<b>ДЕТАЛИ</b>					
Б4			φ16А ГОСТ 5781-82 l=5620	3	8,9 кг
Б4	2		φ12А ГОСТ 5781-82 l=3100	4	2,8 кг
Б4	3		φ12А ГОСТ 5781-82 l=3000	2	2,7 кг
Б4	4		φ58В ГОСТ 6727-80 l=3000	16	0,5 кг
Б4	5		φ58В ГОСТ 6727-80 l=5620	3	0,9 кг
Б4	6		φ58В ГОСТ 6727-80 l=480	20	0,07 кг
Б4	7		φ58В ГОСТ 6727-80 l=2980	10	0,5 кг
Б4	8		φ58В ГОСТ 6727-80 l=830	8	0,1 кг

ПРИВЯЗАН	
8690/В	ИМВ.НО

ТП 904.1-56.84-КЖУ - С25	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	СТАДИЯ МАССА И МАСШТАБ
	Р 61,2 -
	Лист 1 / Листов 1
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА [подпись]  
 С. ТЕХНИК: РАСТЕРЯЕВА [подпись]  
 С.Т. ИНЖ.: МАКАРОВА [подпись]  
 Р.К. ПР.: ХАНЫН [подпись]  
 П.С. СПЕЦ.: ОСТАПЕНКО [подпись]  
 И.В. СП.П.: ШАКАЛАНЦ [подпись]  
 И. КОИТД.: ЛУЦЕНКО [подпись]

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84-КЖУ. АНДРОМ В.  
 ИМВ.НО: 8690/В



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
44			ТП 904.1-56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ РАМАТУРНЫХ И ЗАКАРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
54	1			Ø 16 А I ГОСТ 5781-82 L=1980	3	3,1 кг
54	2			Ø 12 А I ГОСТ 5781-82 L=3100	2	2,8 кг
54	3			Ø 12 А I ГОСТ 5781-82 L=3000	2	2,7 кг
54	4			Ø 5 В P I ГОСТ 6727-80 L=1980	3	0,3 кг
54	5			Ø 5 В P I ГОСТ 6727-80 L=570	20	0,1 кг
54	6			Ø 5 В P I ГОСТ 6727-80 L=3000	2	0,4 кг
54	7			Ø 5 В P I ГОСТ 6727-80 L=840	4	0,1 кг

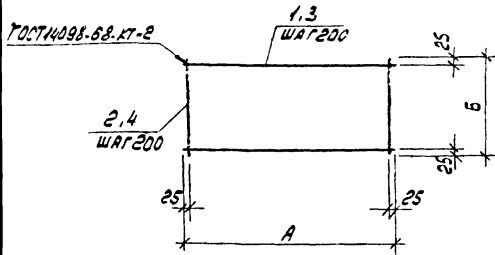
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Пос.	Эскиз
2	100 3000

ПРИВЯЗКА			
ИЧБ №			

128  
8690/8

ТП 904.1-56.84 КЖУ - С26		СТАЛЬ		МАССА		ИНСИСТ	
СЕТКА РАМАТУРНАЯ С26				D	24,4	1:50	
				ЛИСТ	Листов 1		
СПЕЦИАЛ РАСТЕРЖЕВА ТИПОВА СТ. ИМЖ КОБОТЕНКО РИК ГР. ХИМИИ ГА. СРЕЦ. ОСТАЧЕВСКИЙ МАХ. ОСАЛ. СТАХОВИЧ И. КОМТ. ПУЧКО				ГОССТРОИ СССР РСГТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



ГОСТ	КОЛ	ПРОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА СТРАНАХ			ПРИМЕЧАНИЯ
					С27	С28		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
44			ТН 904.1.5684КЖ.ТТЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ				
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ				
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
64	1			φ 25АТ ГОСТ 5781-82 L=2450	4			9,4кг
64	2			φ 25АТ ГОСТ 5781-82 L=650	13			2,5кг
64	3			φ 16АТ ГОСТ 5781-82 L=3250	5			5,1кг
64	4			φ 16АТ ГОСТ 5781-82 L=850	17			1,3кг
							С27	
							С28	

МАРКА СЕТОК	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА КГ
	А	Б		
С27	2450	650		70,1
С28	3250	850		47,6

ПРОБОВА ТОЛВАЧОВА И ДРУГ  
 С. ТЕХНИК РАСТЕВЕРСКИЙ  
 МАКЕЕВ ТОЛМАЧЕВ  
 ДУК. ГР ХАИЧ  
 ГО ОДЕЦ ОСТАВЕРСКИЙ  
 МАЧАРОВ САРКАЧУК  
 И. КОТЛЮШИН

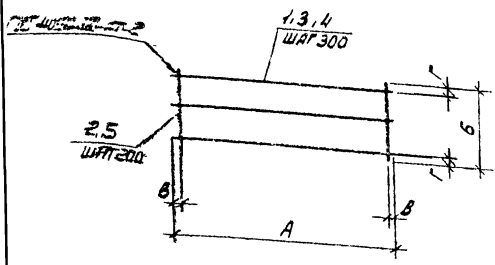
129  
 8690/8

ПРОВЕРКА		

ТН 904.1.5684КЖ. С27

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27, С28)

СТРАНА А. РЕФ. А. РЕФ. А. РЕФ.		
Р	СНОВАТЕ	-
	СТАВШЦА	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОМ СООБ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



КОЛИЧЕСТВО	ДИМ. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАИЗГОТ.			ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
АН		ТП 904.1.5684-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
<u>ДЕТАЛИ</u>							
Б4	1		φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 L=3250	3			2,9 КГ
Б4	2		φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 L=1470	17	31		1,3 КГ
Б4	3		φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 L=6150	3			5,5 КГ
Б4	4		φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 L=2250		2		2,0 КГ
Б4	5		φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 L=1000		12		0,9 КГ
				С29	С30	С31	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

КОЛ.	ЭКИВ
2	300 [ 870 ] 300
5	300 [ 400 ] 800

130  
8690/в

Привязан		
ДМВ №		

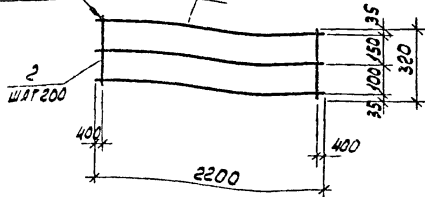
МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ				МАССА КГ
	А	Б	В	Г	
С29	3250	870	25	135	30,8
С30	6150	870	75	135	56,8
С31	2250	400	25	50	14,8

ТП 904.1.5684-КЖИ-С29

ПОСЛАНЫ ТОЛМАЧЕВ ? СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЖЕВ ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ ЧХЛ. Г.Р. ХАННИ ПЛАМЕН ОСТАЛОВА НАУСЫ СЕВЕРЯНИ Ч. КОМТБ ЛУЧЕЧЕ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С29, С30, С31)	СТАДИЯ Р	МАССА СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	МАСШТАБ -
			ЛИСТ ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	ЛИСТОВ 1 ФОРМАТ А3

КОПИРОВАЛ СДВ

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТП 904.1.56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		φ 16 А II ГОСТ 5781-82 L=2200	3	3,5 КГ	
Б4	2		φ 16 А II ГОСТ 5781-82 L=1520	8	2,4 КГ	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
2	

ПРИВЯЗАН		
ИМ.Н.О.		

8690/8

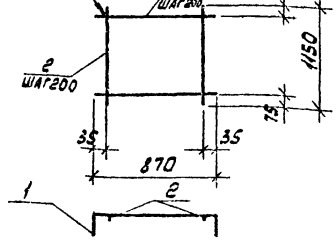
ТП 904.1.56.84 - КЖУ - С32

ПРОВЕРКА	ТОЛМАЧЕВА	СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	РУК. ГР	ХАМИН	П. СПЕЦ	ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОСЛ.	САХКОВИЧ	И. КОНТР.	ПУЩЕНКО	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32														Р	22,7	-
														Лист	Листов 1	
														ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ АЖУ

ФОРМАТ А4

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			ТП 904.1.56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		φ 16 А II ГОСТ 5781-82 L=1970	6	3,1 КГ	
Б4	2		φ 16 А II ГОСТ 5781-82 L=2250	5	3,6 КГ	

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
1	
2	

ПРИВЯЗАН		
ИМ.Н.О.		

131  
8690/8

ТП 904.1.56.84-КЖУ - С33

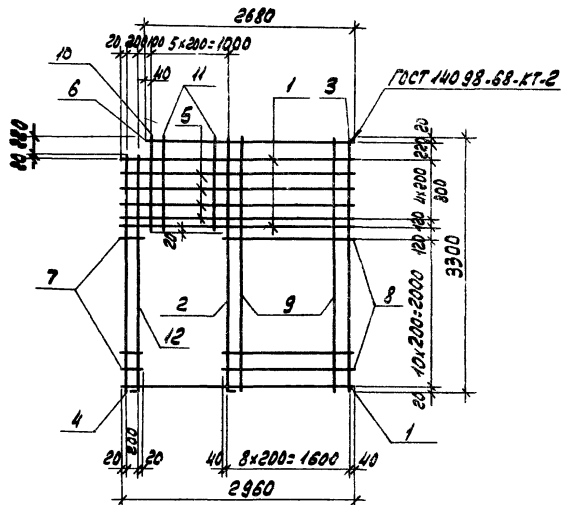
ПРОВЕРКА	ТОЛМАЧЕВА	СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯЕВА	ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	РУК. ГР	ХАМИН	П. СПЕЦ	ОСТАШЕВСКИЙ	НАЧ. ОСЛ.	САХКОВИЧ	И. КОНТР.	ПУЩЕНКО	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33														Р	36,6	-
														Лист	Листов 1	
														ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЛ АЖУ

ФОРМАТ А4

56-84  
ПРОЕКТ 904-1-1 - КЖУ АЛЪБОУ8  
ТИПОВОЙ

ИМ.Н.О. ПОВ. И. АТА. В.С.А.М.Н.И.В.А.



КОЛИЧЕСТВО	КОД	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
144			ТН 904-15684 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			φ 16A II ГОСТ 5781-82 L=2960	3	4,7 кг
64	2			φ 12A II ГОСТ 5781-82 L=3400	1	3,0 кг
64	3			φ 12A II ГОСТ 5781-82 L=3300	1	2,9 кг
64	4			φ 5 Bp I ГОСТ 6727-80 L=3080	1	0,5 кг
64	5			φ 5 Bp I ГОСТ 6727-80 L=2960	4	0,5 кг
64	6			φ 5 Bp I ГОСТ 6727-80 L=2680	1	0,4 кг
64	7			φ 5 Bp I ГОСТ 6727-80 L=240	10	0,04 кг
64	8			φ 5 Bp I ГОСТ 6727-80 L=1680	9	0,3 кг
64	9			φ 5 Bp I ГОСТ 6727-80 L=3300	10	0,5 кг
64	10			φ 12A II ГОСТ 5781-82 L=1240	1	1,1 кг
64	11			φ 5 Bp I ГОСТ 6727-80 L=1180	4	0,2 кг
64	12			φ 12A II ГОСТ 5781-82 L=3180	1	2,8 кг

ПРОВЕРЯЮЩИЙ

132

8690/8

ИЗМ.№

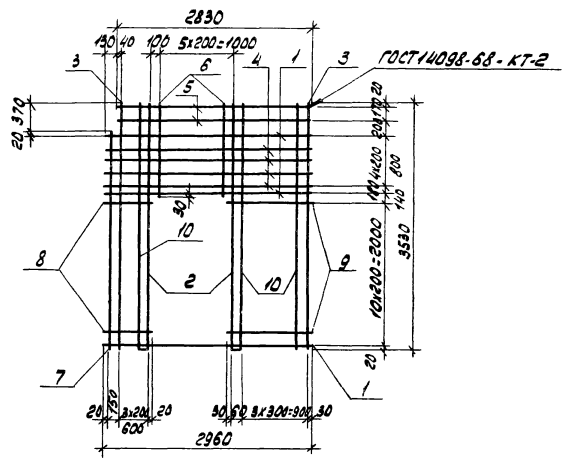
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Знач.
2.	100 3300
12	400 3080

ТН 904.1-5684 - КЖИ - С34		
ПРОВЕРИЛ	И. АННИН	132
СЧ. ТЕХНИК	РАСТЕРГОВА	132
СЧ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО	132
РЫК. ИТД.	И. АННИН	132
ГЛ. СД. БИЛ.	ОСТАШЕВСКИЙ	132
ИЗМ. ОБСЛ.	САЛКИН	132
И. КОМТО.	ЛУЦЕНКО	132
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		С34
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ
Р	34,8	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ВОДА	ПОБ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТД 904.1-56,84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ16A I ГОСТ 5781-82 L=2960	3	4,7 кг
Б4	2			φ12A I ГОСТ 5781-82 L=8690	2	3,2 кг
Б4	3			φ12A I ГОСТ 5781-82 L=3530	2	3,1 кг
Б4	4			φ58A I ГОСТ 6727-80 L=2960	4	0,5 кг
Б4	5			φ58A I ГОСТ 6727-80 L=2960	2	0,4 кг
Б4	6			φ58A I ГОСТ 6727-80 L=1400	5	0,2 кг
Б4	7			φ58A I ГОСТ 6727-80 L=5000	1	0,5 кг
Б4	8			φ58A I ГОСТ 6727-80 L=790	10	0,1 кг
Б4	9			φ58A I ГОСТ 6727-80 L=120	10	0,2 кг
Б4	10			φ58A I ГОСТ 6727-80 L=3590	5	0,5 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поб.	ЭСКУЗ
2	100   3590

Привязан


ИНВ. NO

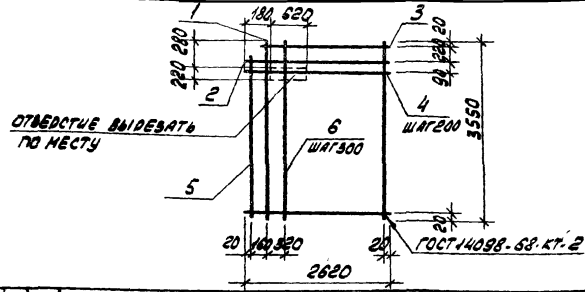
133  
8690/8

		ТД 904.1-56,84 КЖИ-С36	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	
		СТАДИЯ НАСРА НАСШТАБ	
		Р	36,5 -
		Лист	Листов
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

ПРОВЕДЕН ХАННОВ [Signature]  
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕВОВА [Signature]  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО [Signature]  
 РЫК. Г.А. ХАННОВ [Signature]  
 ГЛА СПЕЦ. ОСТАВЛЯЮЩИЙ [Signature]  
 НАЧ. ОБЛА. СЯКОВАНЦ [Signature]  
 И. КОНТРО. ЛИЩЕНКО [Signature]

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		ТП 904.1-56.84-КЖИ - ТТ2	<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		φ12АГ ГОСТ 5781-82 L=3550	1	3,2 КГ
Б4	2		φ12АГ ГОСТ 5781-82 L=2620	1	2,3 КГ
Б4	3		φ5ВРГ ГОСТ 6727-80 L=2460	1	0,3 КГ
Б4	4		φ5ВРГ ГОСТ 6727-80 L=2820	17	0,4 КГ
Б4	5		φ5ВРГ ГОСТ 6727-80 L=3330	1	0,5 КГ
Б4	6		φ5ВРГ ГОСТ 6727-80 L=3550	8	0,5 КГ

ПРИВЯЗАН

8690/8

ИЗВ.№0

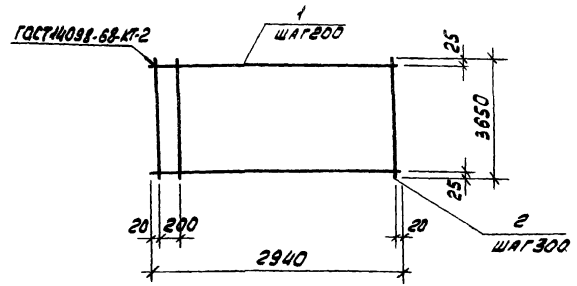
ТП 904.1-56.84 - КЖИ - С37

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С37

ПРОВЕРИЛА МАКАРОВА М.А.  
 СТ.ТЕХНИК РАСТЕВОВА Л.П.  
 РУК.ГР. ХАЛИН С.С.  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ В.В.  
 НАЧ.УСТ. СЛАВЯНИЦ Е.П.  
 И.КОНТР. ЛИЦЕНКО Е.В.

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
P	17,1	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		ТП 904.1-56.84-КЖИ - ТТ2	<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1		φ5ВРГ ГОСТ 6727-80 L=2940	19	0,5 КГ
Б4	2		φ5ВРГ ГОСТ 6727-80 L=3650	41	0,6 КГ

ПРИВЯЗАН

8690/8

ИЗВ.№0

ТП 904.1-56.84-КЖИ - С38

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С38

ПРОВЕРИЛА МАКАРОВА М.А.  
 СТ.ТЕХНИК РАСТЕВОВА Л.П.  
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА Л.М.  
 СТ. И.И. КОРОТЕНКО Л.П.  
 РУК.ГР. ХАЛИН С.С.  
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ В.В.  
 НАЧ.УСТ. СЛАВЯНИЦ Е.П.  
 И.КОНТР. ЛИЦЕНКО Е.В.

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
P	16,1	-
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ 981

ФОРМАТ А4

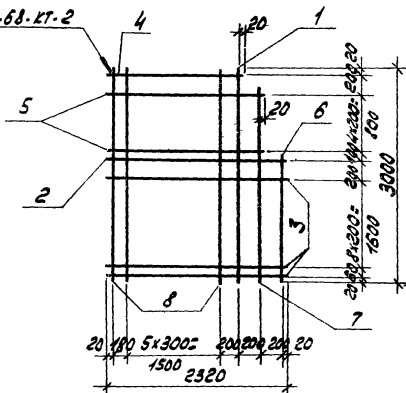
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 - КЖИ АЛЬБОМ В

ИЗВ. ПОСЛЕД. АРХ. РАБОТ. АЛЬБОМ В





ГОСТ 4098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОМЕ- ЧАНИЕ
			84	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-156-КЖИ - ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 L=3000	1	2,7 кг
Б4	2			φ 12 АІ ГОСТ 5781-82 L=2320	1	2,1 кг
Б4	3			φ 5 В І ГОСТ 6727-80 L=2320	10	0,3 кг
Б4	4			φ 5 В І ГОСТ 6727-80 L=1920	1	0,3 кг
Б4	5			φ 5 В І ГОСТ 6727-80 L=2120	2	0,3 кг
Б4	6			φ 5 В І ГОСТ 6727-80 L=1900	1	0,3 кг
Б4	7			φ 5 В І ГОСТ 6727-80 L=2800	1	0,4 кг
Б4	8			φ 5 В І ГОСТ 6727-80 L=3000	7	0,4 кг

ПРИВЯЗАН

136

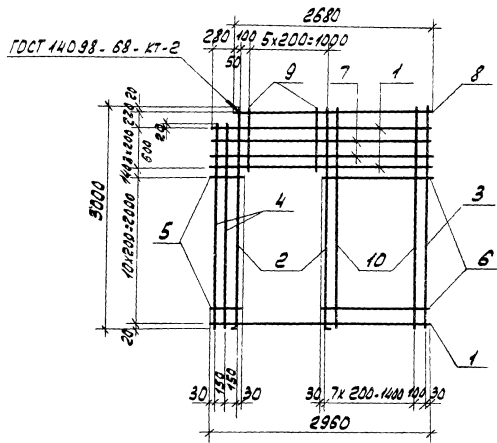
8690/8

ЛИСТ №

ТП 904-1-56-84-КЖИ - С40			
ПРОВЕРКА НАКАДОВА С. П. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА Р. Ч. Г. Д. Х. В. И. И. П. Л. О. В. П. И. С. П. Е. А. С. Т. А. Ш. Е. В. С. К. И. НАЧ. ОБС. С. А. К. А. Я. Н. И. С. К. И. И. К. О. Н. Т. А. Л. У. Ч. Е. Н. К. О.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40		СТАДИЯ Р МАССА 131 ЧИСЛТАБ -
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЛ ЖРУ

ФОРМАТ А3



№з.	ЭСКУЗ	
2	100	3000

Формат	Возв.	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОЛИЧАННЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТН-904-1-56.84КЖ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНОЙ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ16АІІ ГОСТ5781-82 l=2960	3	4,7кг
Б4	2			φ12АІІ ГОСТ5781-82 l=3100	2	2,8кг
Б4	3			φ12АІІ ГОСТ5781-82 l=3000	1	2,7кг
Б4	4			φ5ВрІ ГОСТ6727-80 l=2780	2	0,4кг
Б4	5			φ5ВрІ ГОСТ6727-80 l=360	10	0,06кг
Б4	6			φ5ВрІ ГОСТ6727-80 l=1560	10	0,2кг
Б4	7			φ5ВрІ ГОСТ6727-80 l=2960	2	0,5кг
Б4	8			φ5ВрІ ГОСТ6727-80 l=2680	1	0,4кг
Б4	9			φ5ВрІ ГОСТ6727-80 l=870	5	0,1кг
Б4	10			φ5ВрІ ГОСТ6727-80 l=3000	7	0,5кг

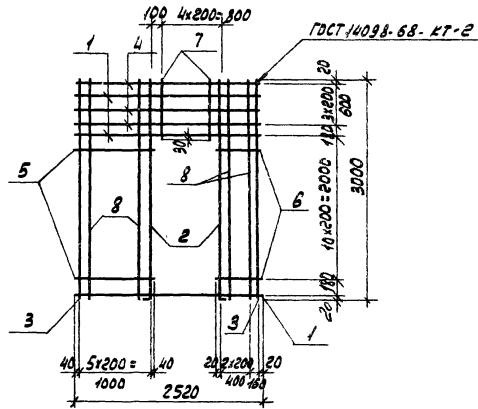
137

ПОДВЯЗАН		
ЛНБ.№		

8690/8			ТН 904-1-56.84КЖ.С 41		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 41			СТАЖА	МАССА	НАСШТА
			Р	31,2	-
ПРОВЕДЕНА МАКАДОНА <i>Макадон</i> СТ. ТЕХНИК РАСТЕРВАН <i>Раствор</i> СТ. УЧИТ. МАКАДОНА <i>Макадон</i> РУК. Г.Д. ХИМИИ <i>Химия</i> П.А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i> НАЧ. ОСП. САХАРНИ <i>Сахарни</i> И. КОНОТА ЛИЦЕНКО <i>Лиценко</i>			ЛИСТ	Листов	1
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА КЖ

ФОРМАТ А3



ФОРМА	КОЛ-ВО	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОЯСНЕНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
АЧ			ТН 904-1-56,84-КЖУ-Т72	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
БЧ	1			φ18АII ГОСТ 5781-82 L=2520	3	4,0 кг
БЧ	2			φ12АII ГОСТ 5781-82 L=3100	2	2,8 кг
БЧ	3			φ12АII ГОСТ 5781-82 L=3000	2	2,7 кг
БЧ	4			φ5ВрI ГОСТ 6727-80 L=2520	3	0,4 кг
БЧ	5			φ5ВрI ГОСТ 6727-80 L=1080	10	0,2 кг
БЧ	6			φ5ВрI ГОСТ 6727-80 L=600	10	0,1 кг
БЧ	7			φ5ВрI ГОСТ 6727-80 L=830	4	0,1 кг
БЧ	8			φ5ВрI ГОСТ 6727-80 L=3000	6	0,5 кг

**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

ГОС.	ЭСКИЗ
2	100 3000

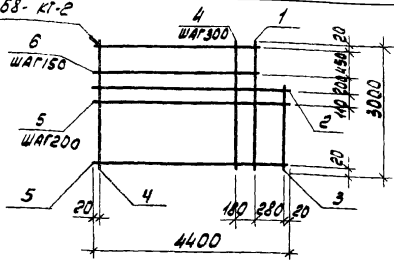
ПРОВЕРЯЮЩИЙ		

138  
8690/8

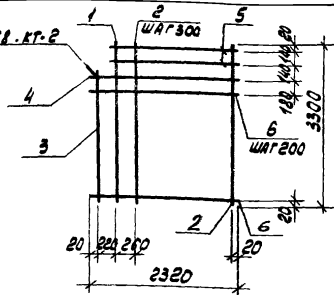
ТН 904-1-56 <sup>84</sup> -КЖУ-С42		
<b>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</b>		
С42		
СТАЖА	МАССА	МАКСИМУМ
Р	30,6	-
ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛА *Михайлова*  
 С.Т. ТЕХНИКА РАСТЕРЖЕВА *Ильин*  
 С.Т. ИНЖ. КОДОТЕНКО *Ильин*  
 Р.У.С. Г.Р. ХАЯНИН *Ильин*  
 Г.И. СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ *Ильин*  
 НАЧ. ОСП. ПЛАВЯКИН *Ильин*  
 Н. КОНТРОЛ. ЛУЧЕНКО *Ильин*

ГОСТ 14098-68 - КТ-2



ГОСТ 14098-68 - КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б4			ТП 904.1.56.84.КЖИ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 12A I ГОСТ 5781-82 L=3000	1	2.7 кг
Б4	2			φ 12A I ГОСТ 5781-82 L=4400	1	3.9 кг
Б4	3			φ 5B I ГОСТ 6727-80 L=2350	1	0.3 кг
Б4	4			φ 5B I ГОСТ 6727-80 L=3000	14	0.4 кг
Б4	5			φ 5B I ГОСТ 6727-80 L=4400	12	0.6 кг
Б4	6			φ 5B I ГОСТ 6727-80 L=4120	4	0.6 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904.1.56.84.КЖИ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 12A I ГОСТ 5781-82 L=3300	1	2.9 кг
Б4	2			φ 5B I ГОСТ 6727-80 L=3300	7	0.5 кг
Б4	3			φ 5B I ГОСТ 6727-80 L=3020	1	0.4 кг
Б4	4			φ 12A I ГОСТ 5781-82 L=2320	1	2.1 кг
Б4	5			φ 5B I ГОСТ 6727-80 L=2100	2	0.3 кг
Б4	6			φ 5B I ГОСТ 6727-80 L=2320	15	0.3 кг

ПРИВЯЗКА


8690/8

ИНВ.НО

ПРИВЯЗКА


8690/8

ИНВ.НО

ТП 904.1.56.84 - КЖИ - С44

СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
С44		Р	22.1	-
		Лист	Листов 1	
		ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕДИ МАКАРОВА М.И.  
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРРЕВА И.И.  
 РИСК. ГР. ХАМИН Ю.И.  
 ПЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ С.С.  
 НАЧ. ДСП. СААКЬЯНЦ А.А.  
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО А.А.

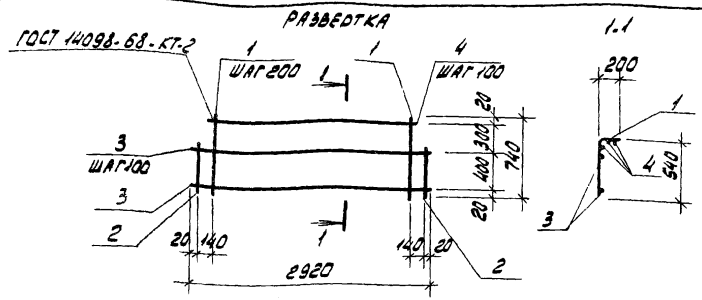
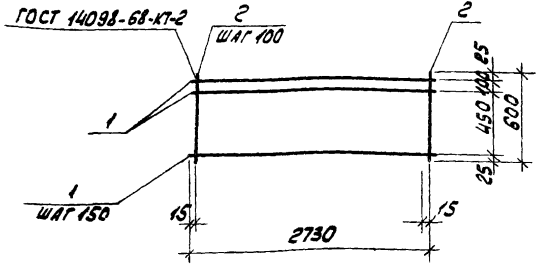
ТП 904.1.56.84 - КЖИ - С45

СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
С45		Р	14.0	-
		Лист	Листов 1	
		ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕДИ МАКАРОВА М.И.  
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРРЕВА И.И.  
 РИСК. ГР. ХАМИН Ю.И.  
 ПЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ С.С.  
 НАЧ. ДСП. СААКЬЯНЦ А.А.  
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО А.А.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.56.84 - КЖИ А166048

ИНВ.ПРОЕКТ ПОДП. И ПЕЧАТ. ВЗЛОМ. ШИФР



ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904.1568КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø58aI ГОСТ 6727.80 L-2730	5	0,3кг
Б4	2			Ø58aI ГОСТ 6727.80 L-600	28	0,1кг

ФОРМАТ	ВОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904.1568КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø58aI ГОСТ 6727.80 L-2740	14	0,1кг
Б4	2			Ø58aI ГОСТ 6727.80 L-440	2	0,1кг
Б4	3			Ø10aII ГОСТ 5781.82 L-2920	5	1,8кг
Б4	4			Ø10aII ГОСТ 5781.82 L-2820	3	1,6кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/1-56,84 - КЖУ. А1660М8.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

8690/8

ТП 904-1-56,84- КЖУ - С46

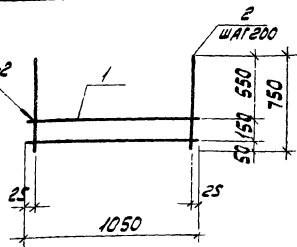
ИНЖЕНЕР ШИВАЛИСТ СГ. ИМЯ КОРОТЕНКО Р.К. ГР. ХАЯШИ НАЧ. ОФИСА СПАКОВЫХ И КОНТ. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46		
	СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	p	4,3	-
	Лист	Листов 1	
ГОСТРОЯ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

8690/8

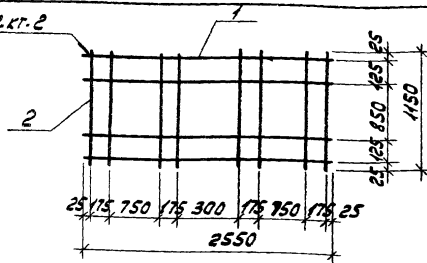
ТП 904.15684- КЖУ - С47

ИНЖЕНЕР ШИВАЛИСТ СГ. ИМЯ КОРОТЕНКО Р.К. ГР. ХАЯШИ НАЧ. ОФИСА СПАКОВЫХ И КОНТ. ЛУЦЕНКО	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С47		
	СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	p	15,4	-
	Лист	Листов 1	
ГОСТРОЯ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ГОСТ 14098-89-КТ-2



ГОСТ 14098-89-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904.1-56.84-КЖИ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø8AII ГОСТ 5781-82 L=1050	2	0,4 кг
Б4	2			Ø12AII ГОСТ 5781-82 L=750	6	0,7 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904.1-56.84-КЖИ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø8AII ГОСТ 5781-82 L=2550	4	1,0 кг
Б4	2			Ø8AII ГОСТ 5781-82 L=1150	8	0,5 кг

Привязан

8690/3

ИНВ.№

ТП 904.1-56.84 - КЖИ - С48

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С48

СТАНДА. МЯССА МАСШТАБ

Р 50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯКУ

ФОРМАТ А4

Привязан

141

8690/3

ИНВ.№

ТП 904.1-56.84-КЖИ - С49

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С49

СТАНДА. МЯССА МАСШТАБ

Р 80 -

ЛИСТ ЛИСТОВ

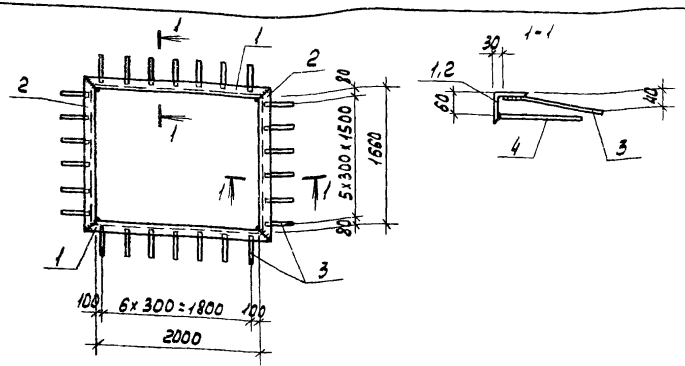
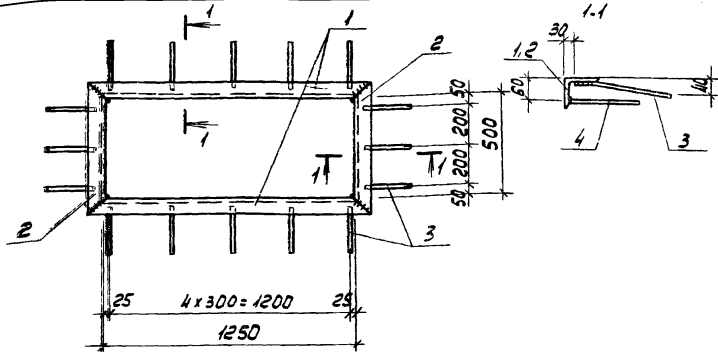
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯКУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84-КЖИ. А16504.8.

ИНВ.№ ПО ДАН. РАБО. И ДАТА ВВЕД. В ИСП. №



ФОРМАТ	ЭОИ	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б			ТП 904.1-56.84 КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б		1		Л80x6 ГОСТ 8509-72 л-1110	2	10,4 кг
Б		2		Л80x6 ГОСТ 8509-72 л-660	2	4,9 кг
Б		3		φ8A II ГОСТ 5781-82 л-250	16	0,1 кг
Б		4		φ8A II ГОСТ 5781-82 л-200	16	0,1 кг

56.84 - КЖИ АМБ004-В  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1.

ФОРМАТ	ЭОИ	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б3			ТП 904.1-56.84 КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Л80x6 ГОСТ 8509-72 л-2160	2	15,9
Б4	2			Л80x6 ГОСТ 8509-72 л-1820	2	13,4
Б4	3			φ8A II ГОСТ 5781-82 л-250	26	0,1 кг
Б4	4			φ8A II ГОСТ 5781-82 л-200	26	0,1 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3к2 по ГОСТ 380-74*	ПРИВЯЗАН				
8690/8	ИНВ.№				

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3к2 по ГОСТ 380-74*	ПРИВЯЗАН				
142	ИНВ.№				

ТП 904.1-56.84 - КЖИ-МН1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	33,8	1:20		
		Лист	Листов /			
ПРОВЕРЕНА НА ЧИСТУЮ СТЕПЕНЬ БУДУЩАЯ РАСЧ. П. И. Р. М. И. П. ПО СПЕЦ. ЗАДАЧЕВСКИМ НАЧ. ОСН. П. АРБЕВУЧУ А. СОНТ. П. ЧЕ ЧКО		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

ТП 904.1-56.84 - КЖИ-МН2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		СТАРИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	63,8	1:50		
		Лист	Листов /			
ПРОВЕРЕНА НА ЧИСТУЮ СТЕПЕНЬ БУДУЩАЯ РАСЧ. П. И. Р. М. И. П. ПО СПЕЦ. ЗАДАЧЕВСКИМ НАЧ. ОСН. П. СЯКОВИЧУ Н. КОМРО. ПУЩЕНКО		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

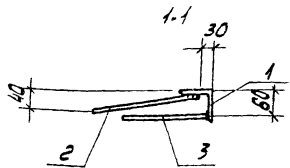
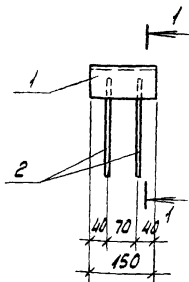
КОПИРОВАЛ БЖ

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ БЖ

ФОРМАТ А4





ФОРМАТ	ЭКА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904.1-5684 КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Л80х6 ГОСТ 8509-72 l=150	1	1,1 кг
Б4	2			Ø8А ГОСТ 5781-82 l=250	2	0,1 кг
Б4	3			Ø8А ГОСТ 5781-82 l=200	2	0,1 кг

Прокатная сталь марки ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71\*

Привязан

8690/В

ИЧВ.Н

ТП 904.1-<sup>5684</sup> КЖИ-МНЗ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МНЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,5 1:10

Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР

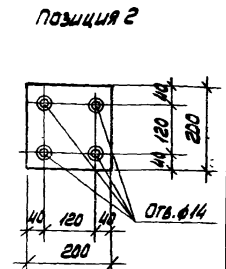
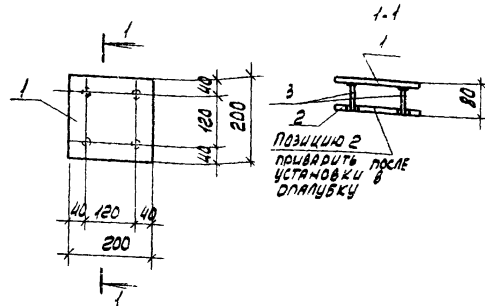
РОСТОВСКИЙ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал 591

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
СРЕТЕННИК БУДУШИНА  
РУК. ГР. ХАМИН  
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИЧВ. ОСП. САКОВЯНИ  
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-5684 - КЖИ. АЛЬБОМ 8.

ФОРМАТ	ЭКА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904.1-5684 КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-200x8 ГОСТ 103-76 l=200	1	2,5 кг
Б4	2			-200x8 ГОСТ 103-76 l=200	1	2,5 кг
Б4	3			Ø10А ГОСТ 5781-82 l=70	4	0,04 кг

1. РАЗРЕЗНОВКУ ОТВЕРСТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В  
СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78, ТИП 21.  
2. ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71\*

Привязан

8690/В

ИЧВ.НО

ТП 904.1-<sup>5684</sup> КЖИ-МН4

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 5,2 1:10

Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР

РОСТОВСКИЙ

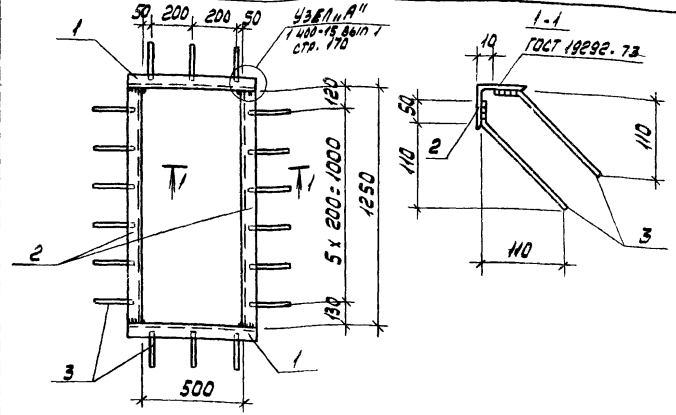
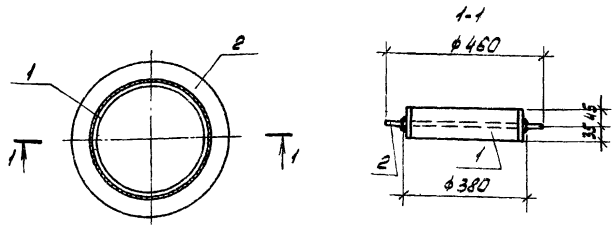
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал 591

ФОРМАТ А4

ИЧВ. ПОДВАЛ ПОДЪЕЗДА ПЛАТОНОВЩИНА

ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
СРЕТЕННИК БУДУШИНА  
РУК. ГР. ХАМИН  
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИЧВ. ОСП. САКОВЯНИ  
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904.1.56.84КЖИ-ТТ2	Документация		
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4	1			Труба 37x5 ГОСТ 10704.76*2-80	1	3,7 кг
Б4	2			б-6 ГОСТ 19903-74	1	1,9 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904.1.56.84КЖИ-ТТ2	Документация		
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				Детали		
Б4	1			163x6 ГОСТ 8509-72 л-625	2	3,6 кг
Б4	2			163x6 ГОСТ 8509-72 л-1250	2	7,2 кг
Б4	3			φ8А III ГОСТ 5781-82 л-200	36	0,1 кг

Привязан			
И/ИВ.№			

Прокатная сталь марки ВСтЗкп2.	144
8690/8	
И/ИВ.№	

ТП 904.1.56.84КЖИ МН5			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	СТАЛЬ	МАССА	НАСЧТАВ
	Р	5,6	1:10
ВСтЗкп2	Лист	Листов	
	ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

ТП 904.1.56.84КЖИ-МН5			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	СТАЛЬ	МАССА	НАСЧТАВ
	Р	25,2	
Лист	Листов		
	ГОСТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Проверил ХАМИН  
 Т.Техник БУДЫШКИНА  
 Ф.К.ГР. ХАМИН  
 Э.С.ПЕЧ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 И.А.ОС.П. СЯКОВЬНИ  
 КОНТРОЛ. ПУЩЕНКО

Провер. МАКАРОВА  
 ТЕХНИК РАСТЕРЯВА  
 С.У.ЛИЖ. КОВАТЕНКО  
 Ф.К.ГР. ХАМИН  
 Э.С.ПЕЧ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 И.А.ОС.П. СЯКОВЬНИ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

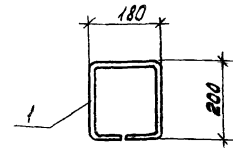
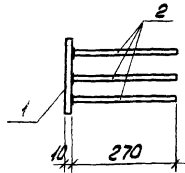
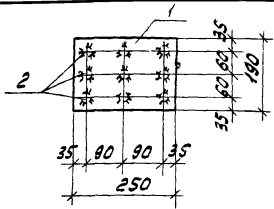
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

56.84 ПРОЕКТ 904.1. - КЖИ АМБОН.8.  
 ТИПОВОЙ

И/ИВ.№ ПОСЛ. И ДАТА ВЗАИМЛИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904.1-56.84 КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-190x10 ГОСТ 103-76 $\varnothing$ = 250	1	3,7 кг
Б4	2			10x270 ГОСТ 5781-82 $\varnothing$ = 270	9	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В СтЗ кп2 по ГОСТ 380-74.

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

8690/8

ТП 904.1-56.84-КЖУ-МН7

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН7

СТАРША	МАССА	НАСЫЩ
Р	5,5	1:10
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЮИ

ФОРМАТ А4

ПРОВЕДИЛ ХАМИН  
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ  
РЧК.ГР. ХАМИН  
П.А.СПЕЦ. ОХТИВЕСКИЙ  
НАЧ.ОФ.А. СЛАВЯНИЦ  
И КОНТР. ПУЦЕНКО

56.84  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-КЖУ. А16604.8.

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			ТП 904.1-56.84 КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			10x200 ГОСТ 5781-82 $\varnothing$ = 260	1	0,5 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

145

8690/8

ТП 904.1-56.84-КЖУ-МН13

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН13

СТАРША	МАССА	НАСЫЩ
Р	0,5	
Лист*	Листов 1	

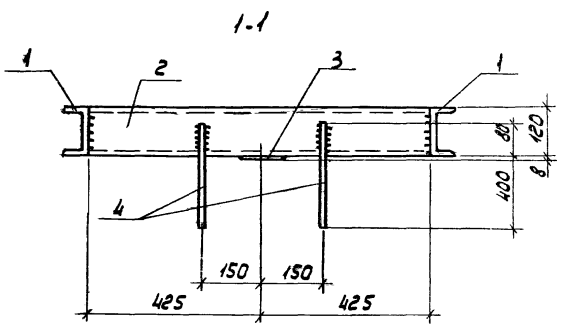
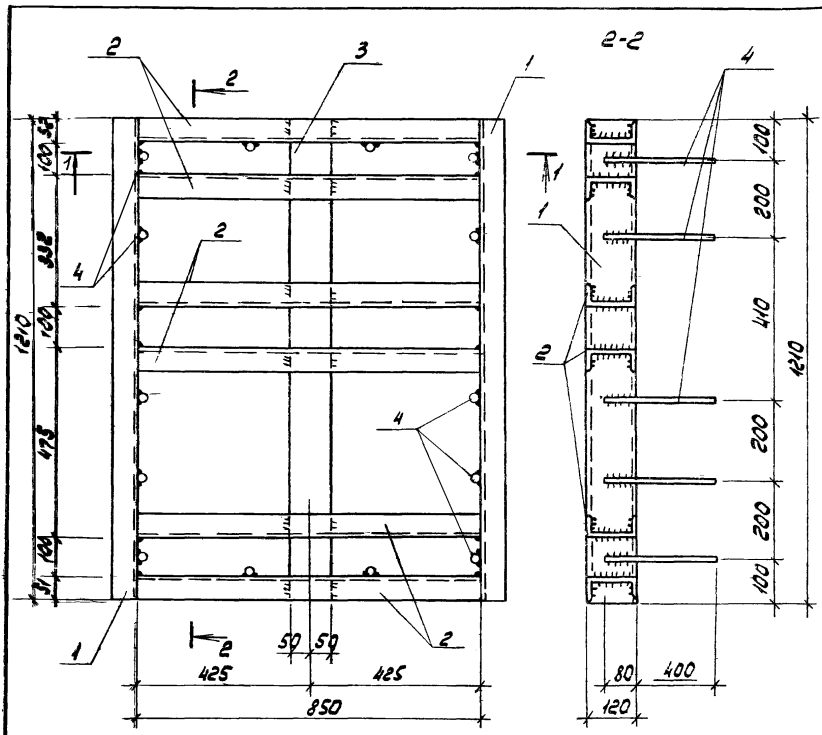
ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЮИ

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ 004041 ПОДЛ. КЛАСТА ВВАМ. ШИЛА

ПРОВЕДИЛ ХАМИН  
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ  
СТ.ИНЖ. ЧЕРНОВСКАЯ  
РЧК.ГР. ХАМИН  
П.А.СПЕЦ. ОХТИВЕСКИЙ  
НАЧ.ОФ.А. СЛАВЯНИЦ  
И КОНТР. ПУЦЕНКО



ФОРМАТ	ВЕРС	ЛОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904.156.84.КЖИ.ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		С 12 ГОСТ 8240-72 Ø: 1210	2	12.6 кг	
Б4	2		С 12 ГОСТ 8240-72 Ø: 850	6	8.8 кг	
Б4	3		-100x8 ГОСТ 103-76 Ø: 1210	1	7.6 кг	
Б4	4		Ф 16А II ГОСТ 5781-82 Ø: 480	14	0.8 кг	

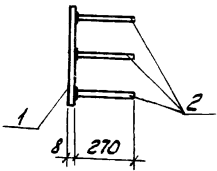
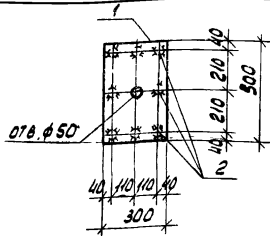
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗпсб.

ПРОСВЯЗАН		
ИМВ.НО		

146  
8690/8

ТП 904.156.84.КЖИ.МН9					
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9			СТАТУС	МАССА	НАСЦИТК
			Р	96.8	1:10
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕДИЛ ГОЛМАЧЕВА  
 СТЕПАНОВ РАСТЕРЯЕВА  
 ИНЖЕНЕР ГОЛМАЧЕВА  
 РЧК.Г. ХАЧИН  
 ПР.СОЕМ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 МАШИНА СЯКОВИЧ  
 И.КОНТ. ПИЩЕНКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-56.84 КЖЖТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		300x8	ГОСТ 19903-74* ρ=500	1	9.4 кг
Б4	2		φ12	ГОСТ 5781-82 ρ=270	8	0.2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст3 кп2 по ГОСТ 380-71\*

ПРИВЯЗАН	
ИМЬ.НО	

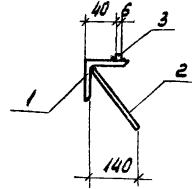
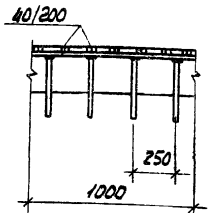
8690/В

ТП 904.1-56.84 КЖЖ - МН10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
МН10			
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПРОВЕДЕНА ХАНН *Ваш*  
 С.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА *Ваш*  
 Р.К. ГР. ХАНН *Ваш*  
 П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *Ваш*  
 НАЧ. ОСП. САЛКОВИЦ *Ваш*  
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО *Ваш*

КОПИРОВАЛ ЮВУ ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904-1-56.84 КЖЖ - ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		163x5	ГОСТ 8509-72* ρ=1000	1	4.8 кг
Б4	2		φ8	ГОСТ 5781-82 ρ=200	4	0.08 кг
Б4	3		-25x6	ГОСТ 103-76 ρ=1000	1	1.2 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст3 кп2.

ПРИВЯЗАН	
ИМЬ.НО	

147

8690/В

ТП 904-1-56.84 КЖЖ - МН11

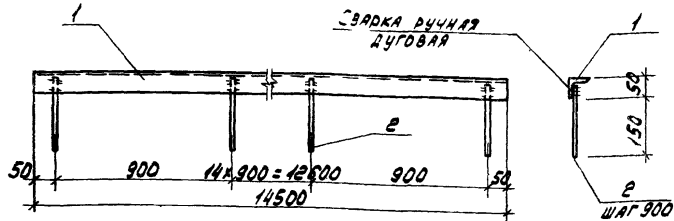
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
МН11			
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПРОВЕДЕНА ГОЛМАЧЕВА *Ваш*  
 С.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА *Ваш*  
 ИНЖЕНЕР ГОЛМАЧЕВА *Ваш*  
 Р.К. ГР. ХАНН *Ваш*  
 П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *Ваш*  
 НАЧ. ОСП. САЛКОВИЦ *Ваш*  
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО *Ваш*

КОПИРОВАЛ ЮВУ ФОРМАТ А4

56.84  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-  
 -КЖЖ. А18504 В.

ИМЬ.НО  
 ПОДП. НАЧ. РАСТ.



ФОРМА ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904.1-5684КЖИ - ТТЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУ- РЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		150x5 ГОСТ 8509-72 L=14500	1	54,67кг
БЧ	2		φ 8 А Ш ГОСТ 5781-75 L=190	17	0,08кг

Привязан

8690/8

ИИВ.НО

ТП 904 -1-5684 АРИ - МН14

ТЕХНИК СУМАН Сид  
СТ.ИИЖ ГОДСКАЯ Сид  
РУК.ГР. БЕСКОВАННИКОВ Сид  
ГАП ПЕТРОВСКИЙ Сид  
НАЧ.ОСЛ. САКВЯРИЦ Сид  
И.КОНТ. ПУЩЕНКО Сид

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 14

СТАДИЯ МАССА НАСШТАВ

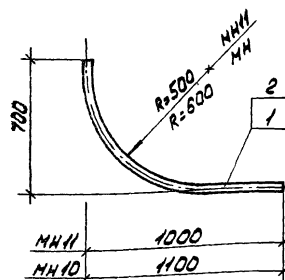
Р 56,1кг

Лист Листов

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КАПИТАЛА АД

ФОРМАТ А4



МАДКА	МАССА, КГ
МН15	7.5
МН16	7.3

ФОРМА ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>МН15</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		ТР.ДУ30ГОСТ3262-75 L=1540	1	7.5кг
			<u>МН16</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		ТР.ДУ30ГОСТ3262-75 L=1490	1	7.3кг

Привязан

148

8690/8

ИИВ.НО

ТП 904. 1-5684 АРИ - МН15, МН16

ПРОВЕР. ГОДСКАЯ Сид  
ТЕХНИК СУМАН Сид  
СТ.ИИЖ ГОДСКАЯ Сид  
РУК.ГР. БЕСКОВАННИКОВ Сид  
ГАП ПЕТРОВСКИЙ Сид  
НАЧ.ОСЛ. САКВЯРИЦ Сид  
И.КОНТ. ПУЩЕНКО Сид

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН15, МН16)

СТАДИЯ МАССА НАСШТАВ

Р СМ.  
ТАБЛ.

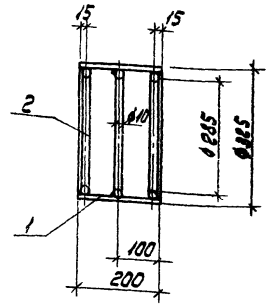
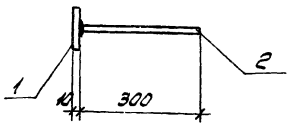
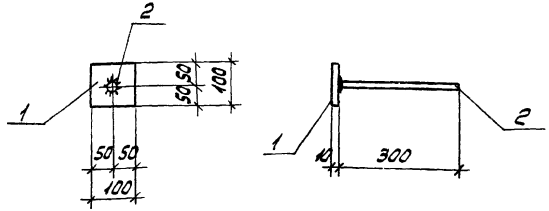
Лист Листов

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

5684 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5684 - КЖИ АМ60М8

ИИВ.НОМЕР ПРОЕКТА ДАТА ВВЕДЕНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОМ.-ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904.1-56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-10x100 ГОСТ 103-76 $\varnothing=100$	1	0,8 кг
Б4	2			$\varnothing 10A-I$ ГОСТ 5781-82 $\varnothing=300$	1	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-74\*

ПРИБАВКИ	

8690/8  
ТН 904.1-56.84 - КЖУ - МС1

ПРОВЕД. ХАМИН *Вад*  
 ИНЖЕН. ФЕДОРОВА *Ольга*  
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО *Вит*  
 РУК. ГР. ХАМИН *Вад*  
 ПЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *Сергей*  
 НАЧ. ОТД. СТАРКОВ *Вит*  
 И. К. СТ. А. ЧЕНКО *Александр*

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	СТАЛЬ	МАССА	ИЗДЕЛИЕ
	P	1,0	1:10
	Лист	Листов	
	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯКУ ФОРМАТ АУ

56.84  
 -КЖУ. А1660М8  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1.

ИМ. ИРГОЛА ПОД. ДАТА ВЗАКЛЮЧ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОМ.-ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904.1-56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ТРУБА $\varnothing 325 \times 5$ ГОСТ 10704-76 $\varnothing=200$	1	7,9 кг
Б4	2			$\varnothing 10$ ГОСТ 2590-74 $\varnothing=973$	3	0,6 кг

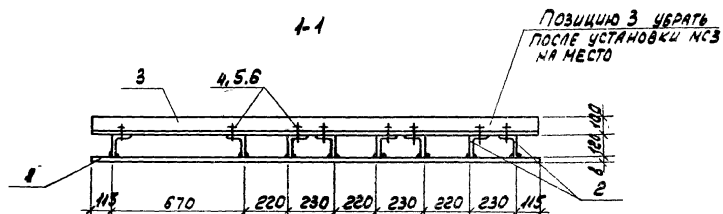
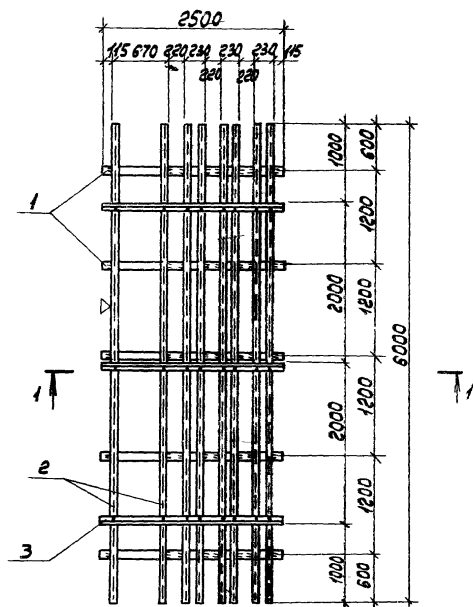
ПРИБАВКИ	

149  
8690/8  
ТН 904.1-56.84 - КЖУ - МС2

ПРОВЕД. ХАМИН *Вад*  
 СТЕПЕН. БУДЫШНИН *Вит*  
 РУК. ГР. ХАМИН *Вад*  
 ПЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *Сергей*  
 НАЧ. ОТД. СТАРКОВ *Вит*  
 И. К. СТ. А. ЧЕНКО *Александр*

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	СТАЛЬ	МАССА	ИЗДЕЛИЕ
	P	9,7	1:10
	Лист	Листов	
	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ВСтЗ кп2  
 КОПИРОВАЛ ЯКУ  
 ФОРМАТ АУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕНЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТТ 904-156,8/КЖИ.ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДНАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-100x8 ГОСТ 103-76 l=2250	5	14,1 кг
Б4	2			ГЛ120x100x6 ГОСТ 1972-74 №2-6000	8	59,0 кг
Б4	3			L100x63x6 ГОСТ 8509-72 l=2250	3	16,9 кг
				<u>ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ</u>		
	4			Болт М12 ГОСТ 7798-70 l=30	24	0,04 кг
	5			Гайка М12 ГОСТ 5915-70*	24	0,02 кг
	6			Шайба М12 ГОСТ 11371-78	24	0,006 кг

ЗНАК  $\nabla$  ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ИЗДЕЛИЯ ПРИ МОНТАЖЕ.

ПРИБАЗАН

150

8690/8

ИЛН.№

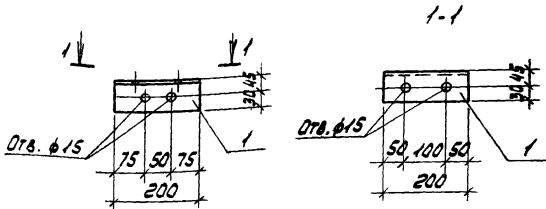
ТТ904-1-56.8/4  
-КЖИ.МСЗ

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МСЗ			СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
ПРОВЕРИЛ: ХАННИ	Буднев		Р	594,8	-
СДЕЛАЛИ: БУДНЕНА	Буднев		Лист	Листов 1	
Р.К.ГР.: ХАННИ	Буднев		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
П.СПЕЦ.: ОСТАШЕВСКИЙ	Буднев		ФОРМАТ #3		
НАЧ.ОСП.: САРКВЯНИ	Буднев				
И.КОНТР.: ЛУЦЕНКО	Буднев				

ВСТЗ кл2

Капицкая ЮИ





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 904.1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		175x6 ГОСТ 8509-72 $\varnothing=200$		1	1,4 кг

Привязан		
ИМБ.НО		

8690/8  
 ТП 904.1-56.84-КЖИ-МС4

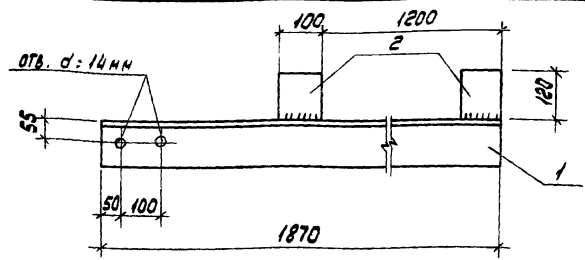
ПРОВЕРИЛ ХАНИН  
 С.ТЕХНИК БУДЫШНИН  
 Р.У.Г.А. ХАНИН  
 П.О.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 И.И.О.СПЕЦ. СНАКБЯНЦ.  
 И.КОНТ.Р. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
 МС4  
 ВСтЗкп2

СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТЬ
Р	1,4	1:10
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
 ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ ЯВУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ТП 904.1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1125x14 ГОСТ 8509-72 $\varnothing=1870$		1	49,0 кг
B4	2		-100 x 10 ГОСТ 109-76 $\varnothing=120$		2	0,9 кг

Привязан		
ИМБ.НО		

151  
 8690/8  
 ТП 904.1-56.84-КЖИ-МС5

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА  
 С.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА  
 Р.У.Г.А. ХОДОТЕНКО  
 Р.У.Г.П. ХАНИН  
 П.О.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
 И.И.О.СПЕЦ. СНАКБЯНЦ.  
 И.КОНТ.Р. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
 МС5  
 ВСтЗкп2

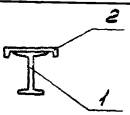
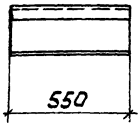
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТЬ
Р	50,8	1:10
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
 ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84-КЖИ-АЛЬБОМ В.

ИМБ.НОМЕР ПОДА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОМЕ- ЖАННЕ
А3			ТП 904.1-56.84 КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Б20 ГОСТ 8239-72 * l = 550	1	11,6 кг
Б4	2			Б20 ГОСТ 8240-72 l = 550	1	10,1 кг

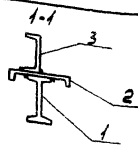
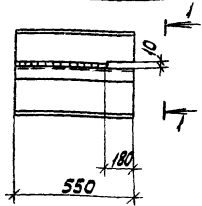
ПРИВЯЗАН			
ИМВ.НО			

8690/8

ТП 904.1-56.84 - КЖУ - МС6

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
МС6			Р	21,7	1:20
ВСт 3 кл 2			ЛИСТ	Листов /	
КОПИРОВАЛ			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ ХАНИН  
СТЕННИК РАСТЕРЯЕВ  
Р.К. ГР. ХАНИН  
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИМВ. ОСПА. СКАКОВИЧ  
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРОМЕ- ЖАННЕ
А3			ТП 904.1-56.84 - КЖУ - ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Б20 ГОСТ 8239-72 * l = 550	1	11,6 кг
Б4	2			Б20 ГОСТ 8240-72 l = 550	1	10,1 кг
Б4	3			Б18 ГОСТ 8240-72 l = 550	1	7,8 кг

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.НО			

152

8690/8

ТП 904.1-56.84 КЖУ - МС7

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ			СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТНОСТЬ
МС7			Р	29,5	1:20
ВСт 3 кл 2			ЛИСТ	Листов /	
КОПИРОВАЛ			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕРИЛ ХАНИН  
СТЕННИК РАСТЕРЯЕВ  
Р.К. ГР. ХАНИН  
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ  
ИМВ. ОСПА. СКАКОВИЧ  
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

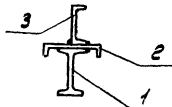
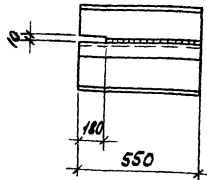
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

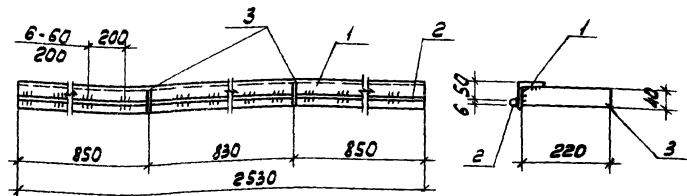
ТУЛОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 - КЖУ. АНБСОН В.

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904.1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛПАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ГОСТ 8239-72 $\varnothing=550$	1	11,6 кг
Б4	2			ГОСТ 8240-72 $\varnothing=550$	1	10,1 кг
Б4	3			ГОСТ 8240-72 $\varnothing=550$	1	7,8 кг



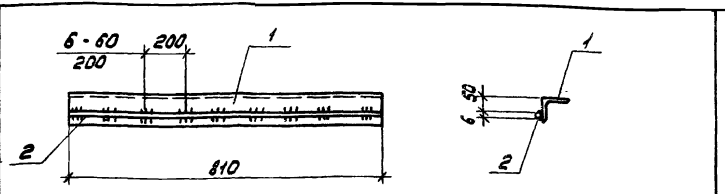
56.84  
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.-КЖИ. АЛБОВОМВ.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904.1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛПАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Л63x5 ГОСТ 8509-72 $\varnothing=2530$	1	12,2 кг
Б4	2			$\varnothing 68 \Pi$ ГОСТ 5781.82 $\varnothing=2530$	1	0,6 кг
Б4	3			-40x8 ГОСТ 103.76 $\varnothing=220$	2	0,6 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2.

8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИМВ.НО			ИМВ.НО		
ТП 904.1-56.84 -КЖИ-МС8			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8		
ПРОВЕДЕНА ХАНИН		Суд	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩЕ
СТ.ТЕХНИК РАСТЕЯЕВА		Исп	Р	29,5	1:20
ВУЗ.ГР. ХАНИН		Суд	ЛИСТ Листов 1		
П.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ		Суд	ГОСТРОЙ ССР		
НАЧ.ОСЛ. САКЬЯНИ		Суд	РОСТОВСКИЙ		
Н.КОМТР. ПУЧЕНКО		Суд	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВСтЗкп2			КОПИРОВАНА Ю		

8690/8			ПРИВЯЗАН		
ИМВ.НО			ИМВ.НО		
ТП 904.1-56.84 -КЖИ-МС9			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9		
ПРОВЕДЕНА ТОЛМАЧЕВА		Суд	СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩЕ
СТ.ТЕХНИК РАСТЕЯЕВА		Исп	Р	14,0	1:10
ВУЗ.ГР. ХАНИН		Суд	ЛИСТ Листов 1		
П.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ		Суд	ГОСТРОЙ ССР		
НАЧ.ОСЛ. САКЬЯНИ		Суд	РОСТОВСКИЙ		
Н.КОМТР. ПУЧЕНКО		Суд	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВСтЗкп2			КОПИРОВАНА Ю		



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904-1-56.84 КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			ЛБЗ х 5 ГОСТ 8509-78 l=810	1	3,9 кг
B4	2			ФВАГ ГОСТ 5781-82 l=810	1	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ кп2.

ПРИВЯЗАН	
	ИНВ. №

8690/8

ТП 904-1-56.84-КЖИ-МС10

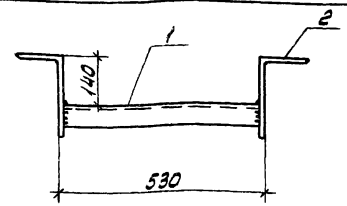
ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА И.Ю.  
 СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯВКА  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА И.Ю.  
 РЧК. ГР. ХАМИН  
 ГЛАВ. КОНТР. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОБСЛ. СЛАВЯНИЦ  
 Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС10

СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	4:1	1:10
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛМ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			Л16 ГОСТ 8240.72 l=506	1	7,1 кг
B4	2			Л200x125x12 ГОСТ 8510-78 l=200	2	5,9 кг

ПРИВЯЗАН	
	ИНВ. №

154

8690/8

ТП 904-1-56.84 КЖИ-МС11

ПРОВЕРИЛ ХАМИН  
 СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯВКА  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА  
 РЧК. ГР. ХАМИН  
 ГЛАВ. КОНТР. ОСТАШЕВСКИЙ  
 НАЧ. ОБСЛ. СЛАВЯНИЦ  
 Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС11

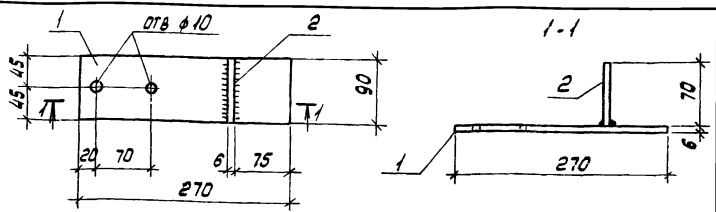
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
Р	19:0	1:10
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛМ

ФОРМАТ А4

56.84 - КЖИ. АРМБОН 8.  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1

ИВ. МОДЕЛЬ ПЛАТ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904.1-5684 КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			-90x6 ГОСТ 103-76 $\varnothing=270$	1	1,1 КГ
B4	2			-70x6 ГОСТ 103-76 $\varnothing=90$	1	0,3 КГ

Привязан


Изм. №

8690/8

ТП 904.1-5684-КЖИ-МС12

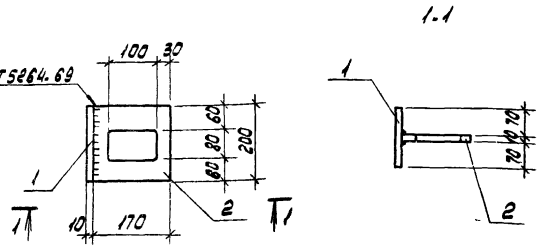
ПРОВЕР. МАКРОВА М.А.  
СТЕПН. РАСТЕРЯЕВ И.А.  
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ  
СТ.ИНЖ. КОДОТЕНКО  
Р.Ч. ГР. ХАМИН  
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ  
НАЧ. СЛ. С. АРХАНОВИЧ  
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС 12

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	44	1:50

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЯВ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ТП 904.1-5684 КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР. НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			-150x10 ГОСТ 103-76 $\varnothing=200$	1	2,4 КГ
B4	2			-170x10 ГОСТ 103-76 $\varnothing=200$	1	2,7 КГ

Привязан


Изм. №

155

8690/8

ТП 904.1-5684-КЖИ-МС13

ПРОВЕР. МАКРОВА М.А.  
СТЕПН. РАСТЕРЯЕВ И.А.  
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ  
СТ.ИНЖ. КОДОТЕНКО  
Р.Ч. ГР. ХАМИН  
ГЛ. КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ  
НАЧ. СЛ. С. АРХАНОВИЧ  
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 13

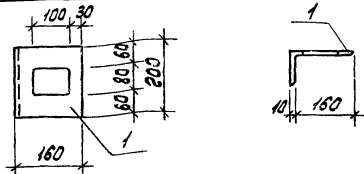
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,1	1:10

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЯВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-5684 - КЖИ. АЛЬБОМ В.

И ДАТА ВВЕДЕНИЯ



ФОРМАТ	ЭВМ	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904.1.56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А3	1		1160x100x10 ГОСТ 8510.72-72		1	4,0 кг

Привязан

8690/8

ИНВ.№

ТП 904.1.56.84 КЖИ - ИС 14

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
ИС 14

ВСт 3 кл 2

КОПИРОВАЛ ЮИ

СТАВКА	МАССА	НАСЧЕТ
Р	4,0	1,10

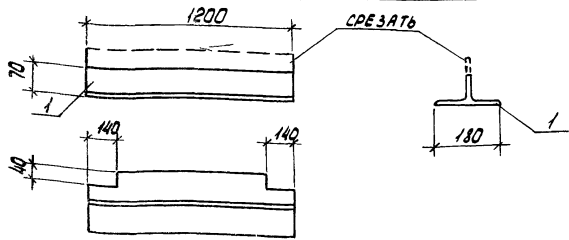
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А3

ПРОВЕРИЛ МАКРОВОЛ  
СТ.ИНЖ. РАСТЕВЯЕВА  
СТ.ИНЖ. МАКРОВОЛ  
Р.К.ГР. ХАНИН  
Г.В.СПЕЦ. ОСТАПЕНКО  
НАЧ.ОБЛА. СВАЖЬЯНИЦ  
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

56.84 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1.-КЖИ. А.М.БОНЧ.



ФОРМАТ	ЭВМ	Пол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			ТП 904.1.56.84-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		113 ШТИТУ 14.2-24.72 С/200		1	25,7 кг

Привязан

156

8690/8

ИНВ.№

ТП 904.1.56.84 КЖИ - ИС 15

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
ИС 15

ВСт 3 кл 2

КОПИРОВАЛ ЮИ

СТАВКА	МАССА	НАСЧЕТ
Р	25,7	-

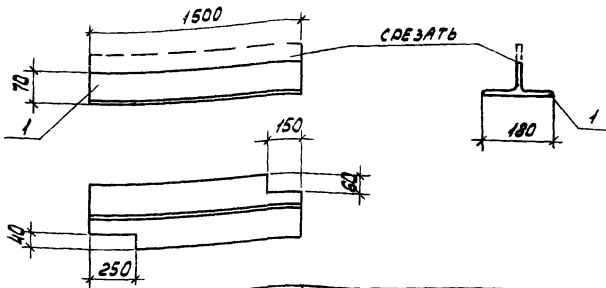
ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИНВ. ПРОЕКТ РАД. И.Б.ТТ2

ПРОВЕРИЛ ХАНИН  
СТ.ИНЖ. РАСТЕВЯЕВА  
СТ.ИНЖ. ЧЕРНЯВСКАЯ  
Р.К.ГР. ХАНИН  
Г.В.СПЕЦ. ОСТАПЕНКО  
НАЧ.ОБЛА. СВАЖЬЯНИЦ  
И.КОНТР. ЛУЦЕНКО



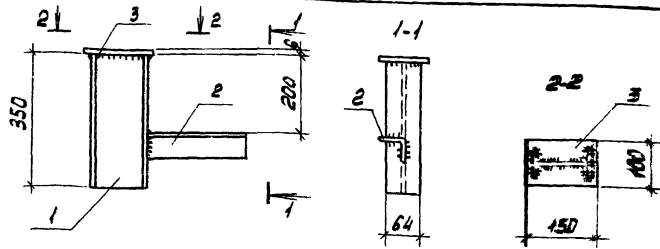
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-56.84-КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			113 ШТ. ТУМ-2-24-72 Ø=1500	1	32,1 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

8630/В

ТП 904-1-56.84-КЖИ- МС16

ПРОВЕРИЛ	ХАНИН	СТАВКА	МАССА	НАШТУБ
СТ.ТЕХНИК	РАСТУРЯЕВА	Р	32,1	-
СТ.ИНЖ.	ЧЕРНЯВСКАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.И.Г.Р.	ХАНИН	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
П.А.СПЕЦ.	ОСМАНОВСКИЙ	ВСТ 3 КЛ 2		
И.И.ОБЛ./	САМКОВА	КОПЦОВАЯ 564		
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	40,3 ММТ 84		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-56.84КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			112 ГОСТ 8239-72* Ø=350	4	4,0 кг
Б4	2			163 х 6 ГОСТ 8509-72* Ø=600	1	3,4 кг
Б4	3			-100 х 6 ГОСТ 103-76 Ø=150	4	0,7 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№	

157

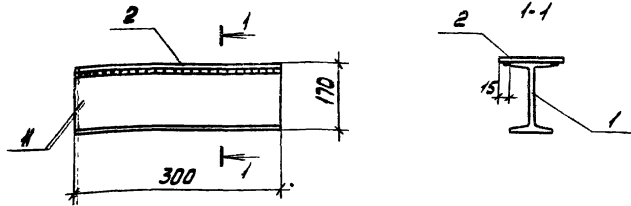
8630/В

ТП 904-1-56.84КЖИ- МС17

ПРОВЕРИЛ	ХАНИН	СТАВКА	МАССА	НАШТУБ
СТ.ТЕХНИК	РАСТУРЯЕВА	Р	8,1	1,8
СТ.ИНЖ.	ЧЕРНЯВСКАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
Р.И.Г.Р.	ХАНИН	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
П.А.СПЕЦ.	ОСМАНОВСКИЙ	ВСТ 3 КЛ 2		
И.И.ОБЛ./	САМКОВА	КОПЦОВАЯ 564		
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	40,3 ММТ 84		

И.И.ОБЛ./ САМКОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84-КЖИ. АЛЬБОМ В



ФОРМАТ	КОЛ.	ОБЪЕМ	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3				ТП 904-1-56.84 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1				I 16 ГОСТ 8239-74 $\rho = 300$	1	4,8 кг
Б4	2				-10x10 ГОСТ 103-76 $\rho = 300$	1	2,6 кг

ПРИВЯЗАН

8690/8

ИНВ. №

ТП 904-1-56.84. КЖИ- МС 18

ПРОВЕРИЛ ТОЛМАЧЕВА Ман  
 СПЕЦИАЛИСТ РАСТЕРВОВА Ман  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА Ман  
 Р.К. П. ХАНЫН Бел  
 П.А. СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ Ман  
 НАЧ. ОТД. СНАБЧЕНИЯ Ман  
 И. КОНО. ПУЩЕНКО Ман

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС 18

ВСТ 3 кл 2

Копировал ЮВ

СТАДИИ МАССА НАСЧЕТЫ

$\rho$  7.4 -

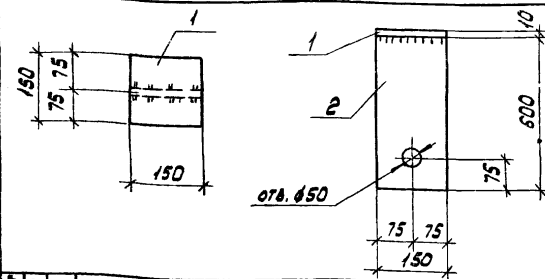
Лист 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

56.84  
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ. АЛБЕОМ В.

ИНВ. ПОРЯДОК Ч. КИТА  
 ВЪЯСНЕНИЯ



ФОРМАТ	КОЛ.	ОБЪЕМ	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3				ТП 904-1-56.84 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
					<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1				-150x10 ГОСТ 103-76 $\rho = 150$	1	1,8 кг
Б4	2				-150x10 ГОСТ 103-76 $\rho = 600$	1	7,1 кг

ПРИВЯЗАН

8690/8

ИНВ. №

ТП 904-1-56.84 КЖИ - МС 19

ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА Ман  
 СПЕЦИАЛИСТ РАСТЕРВОВА Ман  
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА Ман  
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА Ман  
 Р.К. П. ХАНЫН Бел  
 П.А. СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ Ман  
 НАЧ. ОТД. СНАБЧЕНИЯ Ман  
 И. КОНО. ПУЩЕНКО Ман

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС 19

ВСТ 3 кл 2

Копировал ЮВ

СТАДИИ МАССА НАСЧЕТЫ

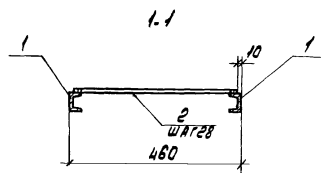
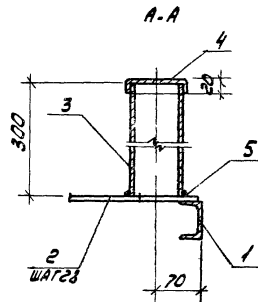
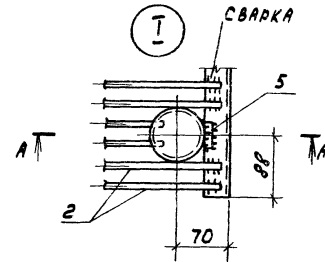
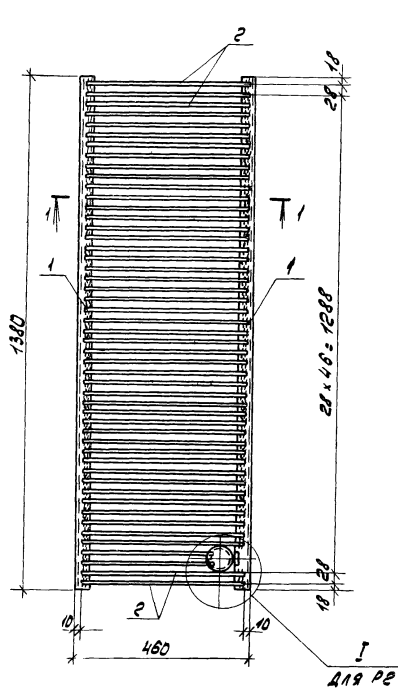
$\rho$  8.9 -

Лист 1

ГОССТРОЙ СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4





КОЛ-ВО	ВОНА	ГОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАШЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТН 904.1.56.84КЖ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДНАЧУД-		
				НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1			С5 ГОСТ 8240-72 $\rho=1880$	2	6,7 кг
64	2			Ф В А Д ГОСТ 5781-75 $\rho=440$	49	0,2 кг
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕННЫХ			
				<u>Р2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	3			ТРУБА $\phi 70$ ГОСТ 3262-75 $\rho=300$	1	2,1 кг
64	4			-110 x 0,5 ГОСТ 4903-74 $\rho=110$	1	0,0 кг
64	5			Ф В А Д ГОСТ 5781-75 $\rho=30$	1	0,01 кг

ПРИВЯЗАН

159

8690/В

ИИВ.НО

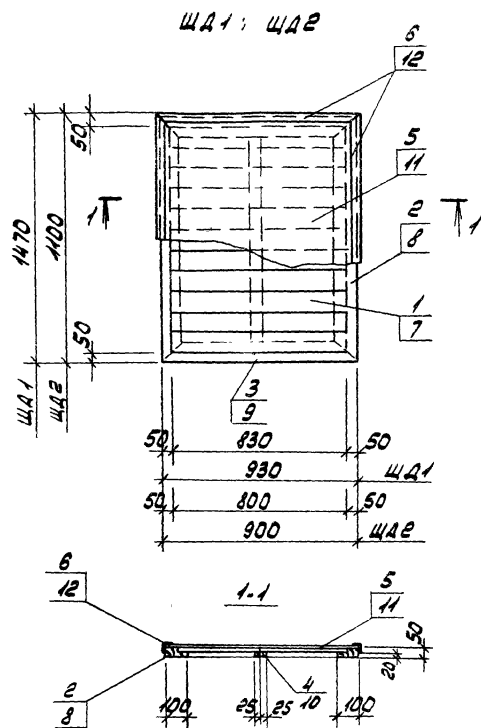
ТН 904.1.56.84КЖ-Р1; Р2

МАРКА	МАССА, КГ	ПРОВЕР. ТЕХНИК	ГОДСКАЯ СУММА	Подп. Сидя
Р1	23,2	Ст. инж. Горская	Сидя	Сидя
Р2	25,3	Руч. гр. Бескоровацкий	Сидя	Сидя

ГАП ПЕТРОВСКИЙ  
НАЧ. ОФ. САРКОВИЧ  
И. КОНОП. ПУЩЕНКО

СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА  
(Р1, Р2)

СТАЖИ	НАСОН	НАСОН
Р	СМ. ТАБЛИЦА	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		



1. Щиты выполнить из дубовины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ЩД1</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-77 ; L=830	14	
Б4	2			БРЯС 100x50 ГОСТ 2695-77 ; L=1470	2	
Б4	3			БРЯС 100x50 ГОСТ 2695-77 ; L=930	2	
Б4	4			РЕШКА 50x20 ГОСТ 2695-77 ; L=1270	1	
Б4	5			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	1,36 м <sup>2</sup>	
Б4	6			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 40078(30x2) ГОСТ 13737-80	4,8 м	
				<u>ЩД2</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	7			ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-77 ; L=780	10	
Б4	8			БРЯС 100x50 ГОСТ 2695-77 ; L=1400	2	
Б4	9			БРЯС 100x50 ГОСТ 2695-77 ; L=900	2	
Б4	10			РЕШКА 50x20 ГОСТ 2695-77 ; L=900	1	
Б4	11			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,99 м <sup>2</sup>	
Б4	12			УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 40078(30x2) ГОСТ 13737-80	4 м	

Привязан

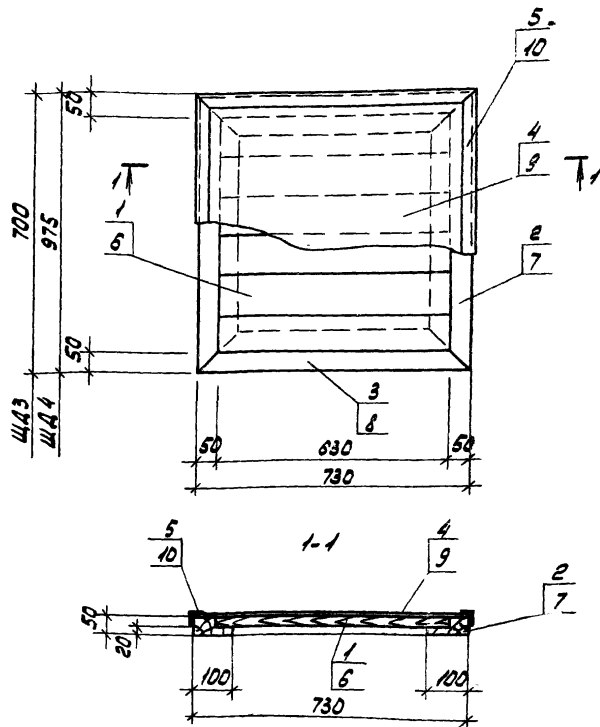
160

8690/8

ИЧВ.№

ТП 904.1-56.84 КЖИ-ЩД1; ЩД2			
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ	ПРОФ.		
СТ. ТЕХН. СУИАН	СУИАН		
СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ	ГОРСКАЯ		
РУК. ГР. БЕКОВОЙ	БЕКОВОЙ		
ГАП ПЕТРОВСКИЙ	ПЕТРОВСКИЙ		
ИЧВ. Д-Л СЛАВЯНИЦ	СЛАВЯНИЦ		
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО		
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩД1; ЩД2)		СТРАНА	МАССА
		Р	1:20
		Лист	Листов 1
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ЩДЗ ; ЩД4



1. Щиты выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ЩДЗ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		1		Доска 100x80 ГОСТ 2645-77 L=630	6	
БЧ		2		Брус 100x50 ГОСТ 2693-77 L=700	2	
БЧ		3		Брус 100x50 ГОСТ 2693-77 L=730	2	
БЧ		4		Линолеум ГОСТ 7251-77	0,51	м <sup>2</sup>
БЧ		5		УГОЛОК ПРЕССОВАН. НБШ ИЗ АЛЮМИНИЙ Н10078 (30x2) ГОСТ 13737-80	2,86	м
				<u>ЩД4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		6		Доска 100x80 ГОСТ 2645-77 L=630	9	
БЧ		7		Брус 100x50 ГОСТ 2693-77 L=975	2	
БЧ		8		Брус 100x50 ГОСТ 2693-77 L=730	2	
БЧ		9		Линолеум ГОСТ 7251-77	0,7	м <sup>2</sup>
БЧ		10		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЙ Н10078 (30x2) ГОСТ 13737-80	3,41	м

161  
8690/В

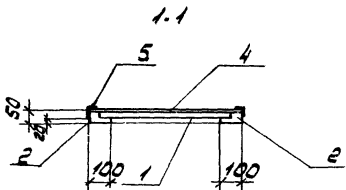
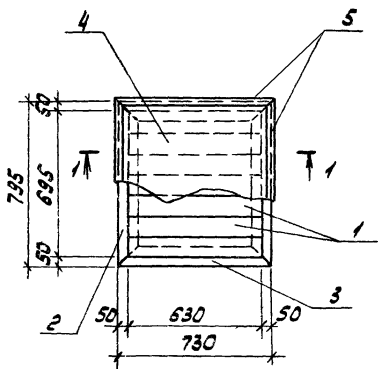
ПРИВЪЗАН	
ИНВ.НО	

ТН 904-1-56 8/4 КЖМ - ЩДЗ ; ЩД4			
ПРОВЕР ГОРСКАЯ Плещ СТ.ТЕХН СУМАН Сидор ШИЖ. ГОРЕЛОВА ЧМР СТ.ИЖ. ГОРСКАЯ Плещ РИК.ГР. БЕЖОВАНИН ЖСБ ГАП ПЕТРОВСКИЙ СЕВЕР МАЛОСТА СЛАВЯНИ ПЕТРОВ И.КОНТ. ЛИЦЕНКО	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩДЗ ; ЩД4)	СТАРИЯ МАССА НАСЫТА	ПИСТ ЛИСТОВ
		ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯЖ

ФОРМАТ А3

ФОРМЫТ	КОЛ	ГОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1			ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-77* L=630	7	
БЧ	2			БРУС 700x50 ГОСТ 2695-77 L=795	2	
БЧ	3			БРУС 100x50 ГОСТ 2695-77 L=730	2	
БЧ	4			ЛИНОЛЕУМ ГОСТ 7251-77	0,58	м <sup>2</sup>
БЧ	5			УГОЛОК ПРЕСОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078 (30x2) ГОСТ 18737-80	3,05	м



1. Щит выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

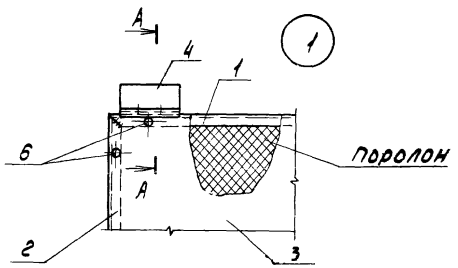
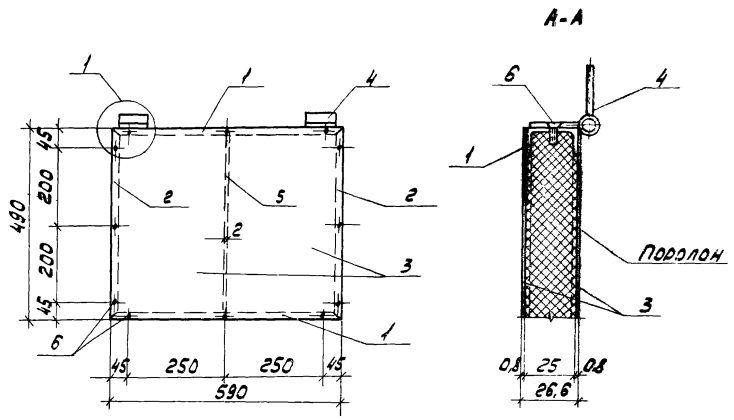
Привязан

8690/8 <sup>162</sup>

Имя №

ТГ 904.1-56.84-КЖИ - ЩД5.

ПРОВЕР.	ГОДСКАЯ	Проект.												
СТ.ТЕХН.	СУМАН	Судья												
СТ.ИНЖ.	ГОДСКАЯ	Строит.												
РУК.ГР.	БЕКРОВАЙШИ	Стр.												
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	Стр.												
НАЧ.ОСА.	СААКЬЯНИ	Стр.												
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Стр.												
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД 5										СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
										Р			20	
										ЛИСТ	ЛИСТОВ			
										ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ				



ФОРМАТ	ВОЛНА	ЛОЖ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТТ 904.1-56.84.КЖИ - ТТЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Б52 ГОСТ 13623-80 L=590	2	0,13 кг	
Б4	2		Б52 ГОСТ 13623-80 L=490	2	0,1 кг	
Б4	3		Б=0,8 ГОСТ 19904.74*S=0,29 мм	2	1,8 кг	
Б4	4		ПЕЛЯ ОКОШНАЯ ГОСТ 5088-78	2	-	
Б4	5		-25*2 ГОСТ 19904.74 L=460	1	0,2 кг	
Б4	6		ВИНТ №2 ГОСТ 17473-80 L=10	16	0,002 кг	

Привязан

163

ИЧВ.НО

8690/8

ТТ 904.1-56.84-КЖИ-УК1		
УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1		
СТАДИЯ НАСОСНОГО		
Р	-	
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИВТРЕСКИ		
ФОРМАТ А3		

СТ.ТЕХН СУМАН Суря  
СТ.ИЖ ГОРСКАЯ Федя  
РУК.ГР.БЕСКОЛОДНЫЙ Иван  
ГАП ПЕТРОВСКИЙ Виталий  
НАЧ.ОДП.А СЛАВЯНСКИЙ Андрей  
И.КОН. ПИЩЕНКО

КОПИРОВАЛ ЮИ