

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г Киев-57 ул Эжена Потье № 12

^{97/7}
Заказ № 637/ Инв № 8690/7 Тираж 400
Сдано в печать 23/8 1984 г. Цена 8.36

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56-84

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

4(3)К-500А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М³/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ 7

СОСТАВ ПРОЕКТА:

<p>АЛЬБОМ 1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.</p> <p>АЛЬБОМ 2 ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.</p> <p>АЛЬБОМ 3 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ.</p> <p>АЛЬБОМ 4 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.</p> <p>АЛЬБОМ 5 АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 6 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 7 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ</p>	<p>АЛЬБОМ 8 СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.</p> <p>АЛЬБОМ 9 НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</p> <p>АЛЬБОМ 10 СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 11 СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 12 СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ</p> <p>АЛЬБОМ 13 СМЕТЫ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ</p>
---	--

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: 1.ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-49. «ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ.» АЛЬБОМ 1.
/ РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

2.ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-168/75. ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 КВ.
НА ОДИН И ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2х630 КВА АЛЬБОМ 3 / РАСПРОСТРАНЯЕТ СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,5,9,10,11,12,13
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 6,7,8,10,11,12,13

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р.НИКИТЕНКО* В.Р.НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ* Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ №20/83 ОТ 1.11. 1983г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
С 30.12. 1983г ПРИКАЗ №190-П ОТ 20.12.1983г

КФ Л.И.И.П. ИЧВ № 8690/7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.АР Альбом 7

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2, 3
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4-6
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	7
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	8
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (НАЧАЛО)	9
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (ОКОНЧАНИЕ)	10
5	Планы на отм. 0.000 и 3.800	11
6	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1, 2.	12
7	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3	13
8	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 6-6	14
9	ФАСАДЫ	15
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ	16
11	Сечения 1-1, 2-2	17
12	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ	18
13	Узлы IV - VIII. СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ	19
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	20
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	21
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	22
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	23
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	24
6	Узлы V - XIV	25
7	Узлы XV - XXII	26
8	Фундаменты Фм 1 - Фм 3	27
9	Фундаменты Фм 4 - Фм 6	28
10	Фундаменты Фм 7 - Фм 9	29
11	Фундаменты Фм 10 - Фм 12	30
12	Фундаменты Фм 13 - Фм 15	31
13	Фундаменты Фм 16 - Фм 18, Фм 28	32
14	Фундаменты Фм 19 - Фм 21	33
15	Фундаменты Фм 22 - Фм 24	34
16	Фундаменты Фм 25 - Фм 27	35
17	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2	36
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (НАЧАЛО)	37
19	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	38

Лист	Наименование	Страница
20	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	39
21	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ОКОНЧАНИЕ)	40
22	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1 - Ум3	41
23	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум4 - Ум8	42
24	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум9 - Ум14	43
25	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКУ МОНОЛИТНОМУ Ум15. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ.	44
26	ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.	45
27	Участок монолитный Ум1.	46
28	Участки монолитные Ум2, Ум3.	47
29	Участки монолитные Ум4, Ум6.	48
30	Участки монолитные Ум8, Ум9.	49
31	Участки монолитные Ум10 - Ум12	50
32	Участки монолитные Ум13, Ум14, Ум7	51
33	Участок монолитный Ум15.	52
34	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ ФФ01 (НАЧАЛО)	53
35	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ ФФ01 (ОКОНЧАНИЕ)	54
36	ПЛИТА ПФм1	55
37	ПЛИТА ПФм2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	56
38	ПЛИТА ПФм2. ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО)	57
39	ПЛИТА ПФм2. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ)	58
40	ПЛИТА ПФм2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	59
41	ПЛИТА ПФм2. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	60
42	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.	61
43	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА.	62
44	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ЛЕСТНИЦЫ.	63
45	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.	64
46	Узлы I - VIII.	65
47	Схемы расположения плит перекрытия (начало)	66
48	Схемы расположения плит перекрытия (окончание)	67
49	Плиты Пм1 - Пм6 (начало)	68
50	Плиты Пм1 - Пм6 (окончание)	69
51	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	70
52	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	71
53	Фрагменты 1-12	72
54	Фрагменты 13-27	73
55	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 7-9 (НАЧАЛО)	74
56	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ 1-2, 7-9 (ОКОНЧАНИЕ).	75

Лист	Наименование	Страница
57	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ Е-Ж	76
58	Узлы 1-14	77
59	Фундаменты под оборудование ФФм2 - ФФм26 (НАЧАЛО)	78
60	Фундаменты под оборудование ФФм2 - ФФм26 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	79
61	Фундаменты под оборудование ФФм2 - ФФм26 (ОКОНЧАНИЕ).	80
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	81
2	ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	82
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО)	83
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ).	84
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ	85
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ, РЕЛЬСЫ И УЛОБЫ	86
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800 (НАЧАЛО)	87
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	88
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800 (ОКОНЧАНИЕ)	89
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3,170; 7,370; 4,650; 5,550.	90
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРОВОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	91
12	ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРИБОПРОВОДОВ.	92
13	СХЕМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ.	93
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ, КРОНИШТЕНОВ.	94
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И РЕШЕТОК НА ОТМ. 1,150; 2,250. РЕШЕТКИ Р1-Р3.	95
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.800 И ЛЕСТНИЦ	96

ПРОВЯЗАН
2
8690/7
ИМБ.№

ТП 904-1-56.АР

Архитектор	АНАТОЛИЙ	Инженер	С.И.И.
Рук. гр.	Васильев	Инженер	В.И.В.
ГАП	Петровская	Инженер	Л.П.П.
Нач. отд.	Сажкина	Инженер	Л.П.П.
ГПП	Катайская	Инженер	Л.П.П.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (НАЧАЛО)

Лист	1	2
Итого	1	2

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИМБ.№ 191. Выходить в дата 03.04.1980 г.

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	Страница
17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОД	97
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕЛЬСОВ И ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 8.400.	98
ВНУТРЕННИЕ ВОДOPPOBOD И КАНАЛИЗАЦИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	99
2	Планы	100
3	План кровли. Схемы.	101
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	102
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	103
3	План на отм. 0.000	104
4	План на отм. 3.800	105
5	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. Узел управления	106
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	107
7	Разрезы 1-1; 2-2, 3-3. СХЕМЫ СИСТЕМ В2; ВЕ; ВЕ2; ВЕ3; ВЕ4.	108

ПРИСЯЖА			
ЛИСТ №			

3
8690/7

904-1-56.84-AP									
АРХИТЕКТ. АНАТОЛИЯ	ЭКОНОМ. БЕЛОГОЛОВАННИК	САХАРЬЯНЦ	САХАРЬЯНЦ						
САХАРЬЯНЦ	САХАРЬЯНЦ	САХАРЬЯНЦ	САХАРЬЯНЦ						
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА (ОКОНЧАНИЕ)			<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>2</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	2	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	2	2							
			ГОССТРОЙ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РЕМОНТ						

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1 - АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ КОМПРЕССОРНОЙ 4(3)К - 500АО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000 (1500) м³/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1983 ГОД НА ОСНОВАНИИ:

1.1.1. ЗАДАНИЯ НА РАЗРАБОТКУ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ 6(4)К-250АО; 4(3)К-500АО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 (1000); 2000 (1500) м³/МИН ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА.

1.1.2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ПРОЕКТА, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ "ГИПРОСТРОЙДОРМАШ".

1.2. УСЛОВИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И УЧТЕНЫ ТРЕБОВАНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА 1.01.83 ГОДА ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

- РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ - 20°С; -30°С; -40°С.
- ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - ДЛЯ II РАЙОНА - 0,7 КПа (70 кгс/м²)
 ДЛЯ III РАЙОНА - 1,0 КПа (100 кгс/м²)
 ДЛЯ IV РАЙОНА - 1,5 КПа (150 кгс/м²)
- СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ПО СНИП II-6-74 ДЛЯ III ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА (ТИП МЕСТНОСТИ Б)
- РАСЧЕТНАЯ ГЛУБИНА ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА - 1,5 М
- ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ НА ПЛОЩАДКЕ ОТСУТСТВУЮТ, ГРУНТЫ НЕПУЧИНИСТЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ СО СЛЕДУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ: $\rho^H = 28^H$; $\sigma^H = 2 \text{ КПа}$ (0,02 кгс/см²); $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см²); $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$; КОЭФФИЦИЕНТ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ГРУНТУ КГ = 1.

ЗДАНИЕ НЕ РАССЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ, НА ТЕРРИТОРИЯХ С ПОДРАБОТКОЙ ГОРНЫМИ ВЫРАБОТКАМИ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ.

1.3. ОБЩИЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ СССР НА ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ И ПАРАМЕТРЫ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ (ГОСТ 23837-79; ГОСТ 23838-79) С УЧЕТОМ "ПРАВИЛ УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАЦИОНАРНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК, ВОЗДУХОВОДОВ И ГАЗОПРОВОДОВ", УТВЕРЖДЕННЫХ ГОСГОРТЕХНАД-

ЗОРОМ СССР И ДЕЙСТВУЮЩИХ СНИП.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ИМЕЕТ ПРОСТУЮ КОМПАКТНУЮ КОНФИГУРАЦИЮ В ПЛАНЕ С ПРИСТРОЙКОЙ ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ КАМЕР ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВЛИВАНИЯ.

УСЛОВНО ЗА ОТМЕТКУ 0,000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПОМЕЩЕНИЯ МАШИННОГО ЗАЛА.

ПЛАНИРОВОЧНАЯ ОТМЕТКА ЗЕМЛИ ВОКРУГ ЗДАНИЯ ПРИНЯТА - 0,150

СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ - II
 КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЯ - II.
 КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ - 0,95.

2. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ.

2.1. ОСНОВНЫЕ НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫ ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ КАТАЛОГАМ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАННОГО ТИПА. ПОД НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ.

- ФУНДАМЕНТЫ ПОД ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ - МОНОЛИТНЫЕ БЕТОННЫЕ.

- КОЛОННЫ, ФЕРМЫ, ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

- КАНАЛЫ - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ И МОНОЛИТНЫЕ. ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ:

- СТЕНЫ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 ПЛОТНОСТЬЮ $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$. ТОЛЩИНА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА 200 ММ ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР.

- КИРПИЧНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН В МЕСТАХ УСТРОЙСТВА ВОРОТ ПРИНЯТЫ ТОЛЩИНОЙ 380 ММ ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР ИЗ КИРПИЧА (ГОСТ 530-80) МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25 С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ С ОБЕИХ СТОРОН.

- ПОКРЫТИЕ ЗДАНИЯ - КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛАНТЫ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ГИДРОФОБИЗИРОВАННЫХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ (ГОСТ 22950-78) ТОЛЩИНУ УТЕПЛИТЕЛЯ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 1 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЫ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА.

ТАБЛИЦА 1.

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТОЛЩИНА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, ММ.
- 20°	40
- 30°	50
- 40°	60

- КРОВЛЯ - РУЛОННАЯ ИЗ РУБЕРОИДА МАРКИ РЭМ-350. СКАТНАЯ - НАД ОСНОВНЫМ ЗДАНИЕМ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ С ВНУТРЕННИМ ОТВОДОМ ВОДЫ И ПЛОСКАЯ - НАД ПРИСТРОЙКОЙ С НАРУЖНЫМ НЕОРГАНИЗОВАННЫМ ВОДООТВОДОМ.
 - ОСВЕЩЕНИЕ ЗДАНИЯ ЕСТЕСТВЕННОЕ ЧЕРЕЗ ОКНА
 ОКОННЫЕ ПЕРЕПЕЛТЫ - ДЕРЕВЯННЫЕ ДВОЙНЫЕ ПО ГОСТ 12506-67. В ОСНОВНОМ ЗДАНИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ И СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЕЛТЫ С ЖАЛЮЗИЙНЫМИ РЕШЕТКАМИ - В ПРИСТРОЙКЕ.
 - ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО СЕРИИ 1.431-15.

2.2. ОБСЛУЖИВАНИЕ РАБОТАЮЩИХ

2.2.1. БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПРЕДУСМОТРЕНО ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО СОСТАВА РАБОТАЮЩИХ ДАННОГО ПРОИЗВОДСТВА:
 СПИСОЧНОЕ КОЛИЧЕСТВО РАБОТАЮЩИХ - 10
 РАБОТАЮЩИХ В МАКСИМАЛЬНУЮ СМЕНУ - 3

2.2.2. ПО САНИТАРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА В КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ I^Б.

2.2.3. БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ РАЗДЕЛЬНЫМИ, ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО И РЕМОНТНОГО ПЕРСОНАЛА. В ГАРДЕРОБНЫХ ПРИНЯТО ОБЩЕЕ ХРАНЕНИЕ ВСЕХ ВИДОВ ОДЕЖДЫ.

2.3. ОБЩИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ.

2.3.1. ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПО ОГНЕСТОЙКОСТИ ОТНОСИТСЯ КО II СТЕПЕНИ.

2.3.2. КАТЕГОРИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПО ВЗРЫВНОЙ, ВЗРЫВОПОЖАРНОЙ И ПОЖАРНОЙ ОПАСНОСТИ - "Д" И "В"

2.3.3. ПРЕДЕЛЫ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПРИНЯТЫХ В ПРОЕКТЕ ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ТАБЛИЦЫ 1 СНИП II-2-80 "ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ".

2.3.4. ВСТРОЕННЫЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОТДЕЛЕНЫ ОТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПОМЕЩЕНИЯ НЕСГОРАЕМЫМИ ПЕРЕГОРОДКАМИ.

ИСПОЛН	ГОРСКАЯ	Р. 1
РУК. ГР.	БЕСКРОВАННЫЙ	С. 1
П. СПЕЦ.	ЯСИНОВСКИЙ	С. 2
НАЧ. ВК.	БЕРЕНКОВ	С. 3
П. СПЕЦ.	БРЫВКИН	С. 4
НАЧ. ОПВ.	КОМОВ	С. 5
ГЛАВ.	ПЕТРОВСКИЙ	С. 6
НАЧ. ОПВ.	САКВЯНИ	С. 7
П. АРХ.	КНЯШКО	С. 8
П. СПЕЦ.	БОЯРЧЕНКО	С. 9
И. КОНСТ.	МАНУИЛОВ	С. 10
Г. И. П.	ДЕТАШЕВСКИЙ	С. 11

4

8690/7

ТП 904 - 1-56.84 ПЗ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ
ЗАПИСКА

СТРАНИЦ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

2.4 МЕРОПРИЯТИЯ ПО БОРЬБЕ С ШУМОМ.

В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ ОБЩЕГО УРОВНЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМОТРЕНЫ РЯД МЕРОПРИЯТИЙ ПО ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ.

В ВЫГОРОЖЕННОМ ОТ МАШЗАЛА ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРИМЕНЕНЫ ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ СО ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 30-55ДБ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ДОПУСТИМЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ:

а) СТЕНЫ - ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, СО СТОРОНЫ МАШИННОГО ЗАЛА ОШТУКАТУРЕННЫХ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ШТУКАТУРКОЙ

б) ДВЕРЬ - ИЗ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

в) ОКНО - ДЕРЕВЯННОЕ С ДВОЙНЫМ ОСТЕКЛЕНИЕМ СТЕКЛОМ ТОЛЩИНОЙ 4 мм.

ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ ОСОБЕ ВНИМАНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБРАЩЕНО НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ОКНА, ВВОДОВ В ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА, А ТАКЖЕ НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ЗАДЕЛКИ АКУСТИЧЕСКИМИ МАТЕРИАЛАМИ МЕСТ СТЫКОВ В ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЯХ ЭТОГО ПОМЕЩЕНИЯ.

3. ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

3.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

В НАСТОЯЩЕМ РАЗДЕЛЕ РАССМАТРИВАЮТСЯ УСТРОЙСТВА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ.

В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ 150 - 70°С., ПОДАВАЕМАЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ.

3.2. ОТОПЛЕНИЕ

ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ.

ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ МАШЗАЛА ТЕМПЕРАТУРЫ +20°С В РАБОЧЕЕ И +5°С В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ: НА ОТМЕТКЕ 3,800 - АВТОМАТИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ ОТ УСТАНОВЛЕННЫХ В ПОМЕЩЕНИИ ДАТЧИКОВ ТЕМПЕРАТУРЫ, НА ОТМЕТКЕ 0,000 - ВКЛЮЧЕНИЕМ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ - КОНВЕКТОРОВ ТИПА „АККОРД“, УСТАНОВЛЕННЫХ ПОД ОКОННЫМИ ПРОЕМАМИ.

ОТОПЛЕНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ:

- бытовых - конвекторами типа „АККОРД“;

- маслохозяйства - регистрами из гладких труб с установкой ограждающих экранов,

- операторского пункта и КТП - регистрами из гладких труб. Подводка к регистрам выполняется на сварке, а регулирующая и спускная арматура вынесены за пределы

ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОМЕЩЕНИЙ. В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОТОПЛЕНИЕ КТП ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ ОТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ.

ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ МОНТИРУЮТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75.

ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДЫ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА ПО 1 СЛОЮ ГРУНТОВКИ ПФ-020.

ТРУБОПРОВОДЫ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ОКРАШИВАЮТСЯ ГРУНТОМ ПФ-020 ЗА 1 РАЗ, ПОСЛЕ ЧЕГО ИЗОЛИРУЮТСЯ ПУХШУРОМ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ТОЛЩИНОЙ 35 мм В ОПЛЕТКЕ ИЗ ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ТКАНИ И ПОКРЫВАЮТСЯ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ ПО РУБЕРОИДУ.

ОПОНАВАТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14202-69.

3.3. ВЕНТИЛЯЦИЯ.

ОСНОВНОЙ ВРЕДНОСТЬЮ В ПОМЕЩЕНИЯХ КОМПРЕССОРНОЙ ЯВЛЯЮТСЯ ТЕПЛОИЗБЫТКИ, СЛАГАЮЩИЕСЯ ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ И ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ.

В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗБЫТКОВ В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД.

ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ОБОРУДОВАННЫМИ САМОЗАКРЫВАЮЩИМИСЯ КЛАПАНАМИ.

ПРИТОК НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ СТОРОНЫ ОКОН.

В ХОЛОДНЫЙ И ПЕРЕХОДНЫЙ ПЕРИОДЫ ВЕНТИЛЯЦИЯ МАШИННОГО ЗАЛА ОГРАНИЧИВАЕТСЯ ПРОВЕТРИВАНИЕМ ПОМЕЩЕНИЯ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ И ОТКРЫВАНИЕМ ОКОН 2^{ГО} ЯРУСА.

В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЫТЯЖКА, РАСЧИТАННАЯ НА ПЯТИКРАТНЫЙ ВОЗДУХООБМЕН. 2/3 ОБЪЕМА ВОЗДУХА УДАЛЯЕТСЯ ИЗ НИЖНЕЙ ЗОНЫ ПОМЕЩЕНИЯ, А 1/3 - ИЗ ВЕРХНЕЙ.

ПРИТОК ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ ВЫТЯЖКИ ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА ЧЕРЕЗ ПРОЕМ, ОБОРУДОВАННЫЙ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИМ КЛАПАНОМ.

В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ. ПРИТОК - ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЕМЫЕ СТОРОНЫ ОКОН.

ПРИ РАСЧЕТНОЙ НАРУЖНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ +28°С И ВЫШЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА АВТОНОМНОГО БЫТОВОГО КОНДИЦИОНЕРА БК-2500, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕГО ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ ВЫШЕ +25°С.

В КТП ЗАПРОЕКТИРОВАНА ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ. ПРИТОК ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ В ВОРОТАХ, СНАБЖЕННЫЕ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ.

БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ИМЕЮТ ЕСТЕСТВЕННУЮ ВЕНТИЛЯ-

ЦИЮ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ

МОНТАЖ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-28-75.

УЗЛЫ ПРОХОДА СИСТЕМ ВЕ 1; ВЕ 3 ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ ВЫПОЛНЯЮТСЯ С КЛАПАНАМИ ПО СЕРИИ 5,904-10.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ ВЕ 2; ВЕ 1; ВЕ 3 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ ДО 0,7 мм, А ВОЗДУХОВОДЫ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВЫШЕ КРОВЛИ - ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4 мм.

ВОЗДУХОВОД СИСТЕМЫ В 2, ПРОХОДЯЩИЙ ЧЕРЕЗ ПОМЕЩЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА, ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4 мм НА СВАРКЕ И ОШТУКАТУРИВАЕТСЯ ПЕРИТОВОЙ ШТУКАТУРКОЙ ТОЛЩИНОЙ 25 мм ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМЫ ВЕ 2; ВЕ 4 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ.

ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ЧЕРНОЙ СТАЛИ ПОКРЫВАЮТСЯ КРАСКОЙ ПФ-115 ПО ГРУНТУ ПФ-020 ВНУТРИ И СНАРУЖИ ЗА 1 РАЗ

ВТОРАЯ ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОСЛЕ ИХ МОНТАЖА.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ, ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И ДАННЫЕ РАСЧЕТОВ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦАХ 1-3.

4. В НУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.

4.1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ПРОЕКТОМ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТРОЙСТВО В ЗДАНИИ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА, ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ, БЫТОВОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ, А ТАКЖЕ ВНУТРЕННИХ ВОДОСТОКОВ.

РЕШЕНИЕ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И ОТВОДА ВОДЫ ОТ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА ПРЕДУСМОТРЕНО В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА

ДАННЫЙ РАЗДЕЛ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ:

- СНиП II-30-76 „ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ“;

- СНиП II-34-76 „ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ“

- СН 478-80 „ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ СЕТЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ“.

4.2. МЕРОПРИЯТИЯ ПО РАЦИОНАЛЬНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВОДНЫХ РЕСУРСОВ И ОХРАНЕ ВОДОЕМОВ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЙ, В ЦЕЛЯХ СОКРАЩЕНИЯ РАСХОДА ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ ПОСЛЕДНЯЯ ПОДАЕТСЯ ТОЛЬКО НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ. НА ОХЛАЖДЕНИЕ КОМПРЕССОРНЫХ АГРЕГАТОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ПОДАЧА ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.

4.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ.

РАСЧЕТНЫЕ РАСХОДЫ ВОДЫ И СТОКОВ СОСТАВЛЯЮТ:

- ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ - $1,46 \text{ м}^3/\text{сут}$; $0,48 \text{ м}^3/\text{ч}$; $0,42 \text{ л/с}$
- ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ - $0,65 \text{ м}^3/\text{сут}$; $0,58 \text{ м}^3/\text{ч}$; $0,42 \text{ л/с}$
- КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ - $1,11 \text{ м}^3/\text{сут}$; $1,04 \text{ м}^3/\text{ч}$; $2,2 \text{ л/с}$
- КАНАЛИЗАЦИЯ ДОЖДЕВАЯ - 32 л/с
- КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ - $24,6 \text{ м}^3/\text{сут}$; $1,1 \text{ м}^3/\text{ч}$; $0,3 \text{ л/с}$

ПОТРЕБНЫЕ НАПОРЫ НА ВВОДЕ ДЛЯ СЕТЕЙ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ СОСТАВЛЯЮТ 12М

В ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ ОТВОДЯТСЯ ЧИСТЫЕ СТОКИ ОТ ДРЕНАЖА И ПРОДУВКИ ОБОРУДОВАНИЯ, ДРЕНАЖНЫЕ ВОДЫ ИЗ КАМЕР СТРАВЛИВАНИЯ И КАНАЛОВ. НА ВЫПУСКЕ ИЗ КАНАЛОВ В ПРЯМКЕ, УСТАНОВЛЕНА ЗАДВИЖКА, КОТОРАЯ НОРМАЛЬНО НАХОДИТСЯ В ЗАКРЫТОМ СОСТОЯНИИ.

В СВЯЗИ С МАЛЫМ ОБЪЕМОМ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА И НА ОСНОВАНИИ П.З.ИД И ТАБЛИЦЫ 5⁹ СНиП 11-30-76 ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД В ЗДАНИИ НЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ.

РАСХОД ВОДЫ НА НАРУЖНОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ СОСТАВЛЯЕТ 15 л/с .

5. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ НЕОБХОДИМО:

В ОБЩИХ УКАЗАНИЯХ НА ЛИСТЕ 2 УКАЗАТЬ МАРКИ БИТУМНЫХ МАСТИК ДЛЯ УСТРОЙСТВА КРОВЕЛЬ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ 3 СНиП II-26-76 „КРОВЛИ“.

В ВЕДОМОСТИ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ УКАЗАТЬ ЦВЕТА ОТДЕЛОЧНЫХ ОКРАСОК.

В КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ТП 904-1- - ВК ОПРЕДЕЛИТЬ И ПРОСТАВИТЬ ГЛУБИНУ ЗАЛОЖЕНИЯ, ДЛИНУ И УГЛОМ ВВОДОВ И ВЫПУСКОВ. В СЛУЧАЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ К НАРУЖНОЙ КАНАЛИЗАЦИОННОЙ СЕТИ, ВЫДЕЛЯЮЩЕЙ ВРЕДНЫЕ ПАРЫ И ЗАПАХИ, НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ МЕРОПРИЯТИЯ, ИСКЛЮЧАЮЩИЕ ПОПАДАНИЕ ЗАПАХОВ И ГАЗОВ.

8690/7 6

--	--	--	--	--	--

ТП 904-1 - 56.84 - ПЗ

ЛИС
3

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1 - -ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	
-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ	
-ЭМ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	
-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ	
-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ	
-АЗЩ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ	
-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	
-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	
-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - -АР

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (НАЧАЛО)	
4	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ (ОКОНЧАНИЕ)	
5	ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800	
6	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1-2	
7	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3	
8	РАЗРЕЗЫ 1-1-6-6	
9	ФАСАДЫ	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ	
11	СЕЧЕНИЯ 1-1-2-2	
12	ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ПЛАН КРОВЛИ	
13	УЗЛЫ IV-VIII. СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Л.О.Р.*
 Главный специалист *Л.О.Р.*
 Дата 28.09.83

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 948-76	ПЕРЕМЫШКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
ГОСТ 6629-74	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ВНУТРЕННИЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ	
ГОСТ 12506-67	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
Шифр 41-74 вып. 1 вып. 2	Ворота распашные в 3,6 x 3,0; в 3,6 x 3,6; в 3,6 x 4,2; в 4,9 x 5,4 с ручными приборами открывания. Техническое описание. Рабочие чертежи. Технические условия.	
ИИ-04-07 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 и 4,2 м	
5.904-4	ДВЕРИ И ЛЮКИ ДЛЯ ВЕНТКАМЕР	
1.020-1. вып. 7-1	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ (НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04). ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЯ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
1.400-15 вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
1.431-6	КИРПИЧНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ	
1.431-10 вып. 2 вып. 3	ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ. УЗЛЫ. ДВЕРНЫЕ СТВОРКИ, СТОЙКИ, РИГЕЛИ; ЩИТЫ	
2.435-6 вып. 5	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ (ПРОПИТАННЫЕ АНТИПИРЕНАМИ)	
ТП 407-3-168/75 Альбом III	ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ ПОДСТАНЦИИ С КАБЕЛЬНЫМИ И ВОЗДУШНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 кВ НА ОДИН ИЛИ ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2x630 кВА. ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ	
3.006-2 вып. II-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПАНТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)	
2.430-3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗАДАНИЙ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.436-9	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-67	
2.436-11 вып. 1	УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ ПО СЕРИИ 1.436.2-15. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОКОН И СОПРЯЖЕНИЯ СО СТЕНАМИ	
2.460-5 вып. 1	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРАПЕТОВ, КАРНИЗОВ И ЕНДОВ	
2.460-14 вып. 1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ	
2.460-15 вып. 1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
5	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ, ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫШЕК	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 3	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	
10	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ	
12	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ	
13	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ. 0.000	

8690/7

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №			
		5684	
		ТП 904-1- -АР	
Ст. тех.	СУМАН	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
Ст. мнж.	ГОРСКАЯ	СТАДЛЯ	ЛИСТ
Рук. гр.	БЕСКОВОДИН	Р	1
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ		13
НАУЧ. ОРГ.	САКБЯНЦ		
И. СПЕЦ. Т.	КНЯШКО		
И. КОНТ.	ЛУЦЕНКО		
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ		
		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4(3)К-500АО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500(1000) м³/мин ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЙ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ ПРОЕКТА, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОЙДОРМАШ“ РОСТОВА-НА-ДОНУ В 1983Г.

1.2. ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА МАШИННОГО ЗАЛА, СООТВЕТСТВУЮЩАЯ ОТМЕТКЕ ПО ТОПОГРАФИЧЕСКОЙ СЪЕМКЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА

1.3. СТЕПЕНЬ ОГНЕСТОЙКОСТИ ЗДАНИЯ - II

1.4. СТЕПЕНЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗДАНИЯ - II

1.5. НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 200мм ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА МАРКИ Б35 С ПЛОТНОСТЬЮ $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$

1.6. ОТДЕЛЬНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ КИРПИЧА (ГОСТ 530-80) МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25.

1.7. ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ.

1.8. ОТДЕЛЬНЫЕ УЧАСТКИ ВНУТРЕННИХ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ КИРПИЧА МАРКИ 75 НА РАСТВОРЕ МАРКИ 25

1.9. ПРИ КЛАДКЕ КИРПИЧНЫХ УЧАСТКОВ ПЕРЕГОРОДОК В ОТКОСЫ ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ ЗАЛОЖИТЬ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 250x120x65 ЧЕРЕЗ 10 РЯДОВ КЛАДКИ ПО ВЫСОТЕ, НО НЕ МЕНЕЕ ДВУХ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ ПРОЕМА. ПРИ КЛАДКЕ КИРПИЧНОГО УЧАСТКА НАРУЖНОЙ СТЕНЫ ПО ОСИ „А“ ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОРОТ ТРАНСФОРМАТОРНОЙ ПОДСТАНЦИИ.

1.10. ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ СТЕН НА ОТМЕТКЕ -0.030 ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 ТОЛЩИНОЙ 30мм.

1.11. ДО НАЧАЛА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ КРОВЛИ НЕОБХОДИМО РАЗРАБОТАТЬ МЕРОПРИЯТИЯ ПО ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЕ И ПО КОНТРОЛЮ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРАВИЛ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ.

1.12. ОТВОД ВОДЫ С КРОВЛИ ТИП I - ВНУТРЕННИЙ, С КРОВЛИ ТИП II - НАРУЖНЫЙ НЕОРГАНИЗОВАННЫЙ.

1.13. ПОКРЫТИЕ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ ИЗ ГИДРОФОБИЗИРОВАННЫХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ ТОЛЩИНОЙ 40; 50; 60мм (ГОСТ 22950-78) ПЛОТНОСТЬЮ $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$, ПРОИЗВОДИМЫХ ИЗ ГИДРОМАССЫ И ЗАЩИТНОГО ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА ИЗ ОДНОГО СЛОЯ РУБЕРОИДА МАРКИ РЭМ-350 (ТУ 21-30-72), НАКЛЕЕННОГО В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ.

1.14. КОНСТРУКЦИЯ КРОВЛИ ПО КОМПЛЕКСНЫМ ПЛИТАМ СОСТОИТ ИЗ СЛЕДУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ:

а) ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ИЗ ГРАВИЯ (ГОСТ 8268-74*) КРУПНОСТЬЮ 5-10мм НА ГОРЯЧЕЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г. БИТУМНУЮ МАСТИКУ ДЛЯ КРОВЛИ ТИП 2 АНТИСЕПТИРОВАТЬ ДОБАВКАМИ ПОРОШКОВЫХ ГЕРЕЦИДОВ: МОНУРОНА (ТУ 6-И-18-67) ИЛИ СИМАЗИНА (ГОСТ 15123-69) В КОЛИЧЕСТВЕ 0,3-0,5% ИЛИ АМИННОЙ,

НАТРИЕВОЙ СОЛИ 2.4Д (ТУ 6-ОИ-893-73) В КОЛИЧЕСТВЕ 1-1,5% ВЕСА БИТУМА.

б) ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА ИЗ 2^х СЛОЕВ (ДЛЯ КРОВЛИ ТИП 1) И 3^х СЛОЕВ (ДЛЯ КРОВЛИ ТИП 2) РУБЕРОИДА С ЭЛАСТИЧНЫМ ПОКРОВНЫМ СЛОЕМ МАРКИ РЭМ-350 (ТУ 21-27-30-72) НА ГОРЯЧЕЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г. БИТУМНУЮ МАСТИКУ АНТИСЕПТИРОВАТЬ ДОБАВКАМИ КРЕМНЕФТОРИСТОГО (ГОСТ 87-66*) ИЛИ ФТОРИСТОГО (ГОСТ 2871-75) НАТРИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ 4-5% ОТ ВЕСА, БИТУМА; В КАЧЕСТВЕ НАПОЛНИТЕЛЯ ДОЛЖЕН ПРИМЕНЯТЬСЯ НИЗКОСОФТНЫЙ АСБЕСТ

1.15. В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЙ КРОВЛИ К ПАРАПЕТУ ВЫПОЛНИТЬ УСИЛЕНИЕ ИЗ 3^х СЛОЕВ РУБЕРОИДА: 1^й СЛОЙ (ВЕРХНИЙ) ИЗ РУБЕРОИДА С ЭЛАСТИЧНЫМ ПОКРОВНЫМ СЛОЕМ И КРУПНО-ЗЕРНИСТОЙ ПОСЫЛКОЙ МАРКИ РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 СЛОЯ (НИЖНИЙ) ИЗ РУБЕРОИДА МАРКИ РЭМ-350 НА ГОРЯЧЕЙ БИТУМНОЙ МАСТИКЕ МАРКИ МБК-Г.

1.16. ПРОДОЛЬНЫЕ И ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ КОМПЛЕКСНЫМИ ПЛИТАМИ И МЕСТА ПРИМЫКАНИЯ ИХ К ПАРАПЕТУ ЗАПОЛНИТЬ ВКЛАДЫШАМИ ИЗ ГИДРОФОБИЗИРОВАННЫХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ (ГОСТ 22950-78) И ПРЕДУСМОТРЕТЬ НАД СТЫКАМИ УКЛАДКУ ПОЛОС ШИРИНОЙ 250мм ИЗ ПОАКЛАДОЧНОГО РУБЕРОИДА МАРКИ РПН-350Б (ГОСТ 10923-76) И ТОЧЕЧНУЮ ПРИКЛЕЙКУ ИХ С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА

1.17. ВСЕ ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ АНТИСЕПТИРОВАНЫ, А СОПРИКАСАЮЩИЕСЯ С БЕТОНОМ ИЛИ КИРПИЧНОЙ КЛАДКОЙ ОБЕРНУТЫ ТОЛЕМ.

1.18. СТАЛЬНЫЕ ШИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ, ЖАЛЮЗЫ И РЕШЕТКИ И ВСЕ ДЕРЕВЯННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ ДВУМЯ СЛОЯМИ ЭМАЛИ ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*) ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ПФ-020 (ГОСТ 18186-79). СТАЛЬНЫЕ ШИТЫ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК, ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПРОЧИЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ АЛЮМИНИЕВОЙ КРАСКОЙ БТ-177 (ГОСТ 5634-79).

1.19. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С ФАСАДНОЙ СТОРОНЫ ДОЛЖНЫ ОТДЕЛЫВАТЬСЯ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ЛИЦЕВЫМ СЛОЕМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЦВЕТНЫХ СМЕСЕЙ.

1.20. КИРПИЧНЫЕ УЧАСТКИ НАРУЖНЫХ СТЕН ОШТУКАТУРИТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ „50“ ТОЛЩИНОЙ 20мм И РАСШИТЬ ПОД ШВЫ ПАНЕЛЕЙ. ОТКОСЫ ОКОННЫХ И ДВЕРНЫХ ПРОЕМОВ ТОЖЕ ОШТУКАТУРИТЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ.

1.20.1. ПОСЛЕ МОНТАЖА НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ШВЫ РАСШИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 100 СОГЛАСНО УЗЛАМ СЕРИИ 2.432-1в.1.

1.20.2. В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА ПРЕДУСМОТРЕТЬ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩУЮ ШТУКАТУРКУ ВНУТРЕННЕЙ ПЕРЕГОРОДКИ ПО ОСИ „7“ С ОТМ. 3.800 СО СТОРОНЫ МАШИННОГО ЗАЛА. ДЛЯ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ШТУКАТУРКИ ДОЛЖНЫ ПРИМЕНЯТЬСЯ В КАЧЕСТВЕ ВЯЖУЩЕГО ПОРТЛАНД-ЦЕМЕНТ ИЛИ ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ. В КАЧЕСТВЕ ЗАПОЛНИТЕЛЯ - ОДНОФРАКЦИОННЫЕ ПЕСКИ КРУПНОСТЬЮ ОТ 3мм ДО 5мм ИЗ ЛЕГКИХ ПОРИСТЫХ МАТЕРИАЛОВ: ПЕМЗЫ, ПЕРЛИТА, ШЛАКОВ, КЕРАМЗИТА И ДР. КОЛИЧЕСТВО ВЯЖУЩЕГО И ВЕРНОВОЙ СОСТАВ ЗАПОЛНИТЕЛЯ ДОЛЖНЫ ОБЕСПЕЧИВАТЬ ОТКРЫТУЮ НЕЗАМКНУТУЮ ПОВЕРХНОСТЬ. ПРИГОТОВЛЕННЫЙ РАСТВОР ДЛЯ ЗВУКОПОГЛОЩАЮЩЕЙ ШТУКАТУРКИ СЛОЕМ 25мм

УКЛАДЫВАЮТ НА СВЕЖЕНАНЕСЕННЫЙ ГРУНТ, ВЫПОЛНЕННЫЙ ИЗ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ 10мм.

1.20.3. РАБОТЫ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ПРОЕКТОМ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ. ВОЗВЕДЕНИЕ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ П.П. 7.1-7.2 СНиП III-17-78. СПОСОБ ВОЗВЕДЕНИЯ КЛАДКИ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ ВЫБИРАЕТСЯ В ПРОЕКТЕ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ.

1.20.4. ВНУТРЕННИЕ ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ТОЛЬКО ПРИ НАЛИЧИИ ПОСТОЯННО ДЕЙСТВУЮЩИХ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ В ПОМЕЩЕНИЯХ.

1.20. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗДАНИЯ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ХАРАКТЕРИСТИКИ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ ПРИВЕДЕНЫ В ОСНОВНОМ КОМПЛЕКТЕ ЧЕРТЕЖЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТП 904-1 - КЖ

1.20. УПЛОТНЕНИЕ ОСНОВАНИЯ ПОД ПОЛЫ, КАНАЛЫ, ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЬ СЛОЯМИ НЕПУЧУНИСТЫХ ГРУНТОВ ТОЛЩИНОЙ 200мм С ДОВЕДЕНИЕМ ПЛОТНОСТИ СКЕЛЕТА ГРУНТА ДО 1,6 т/м³.

1.20. ПОДГОТОВКУ ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100мм, ПОД МОНОЛИТНЫЕ - ИЗ ЩЕБНЯ ТОЛЩИНОЙ 40-60мм, ВТРАМБОВАННОГО В ГРУНТ.

1.20. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОК КАНАЛОВ И ПРИЯМКОВ, НАХОДЯЩИЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБМАЗАТЬ 3-2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 ГОСТ 6617-76 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ

1.20. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ФУНДАМЕНТОВ И ПАЗУХ У СТЕНОК КАНАЛОВ ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ НЕПУЧУНИСТЫМ ГРУНТОМ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ЧЕРЕЗ 200-300 мм С ОБЕИХ СТОРОН

1.2. ПОКРЫТИЕ ПОЛОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПОСЛЕ УСТРОЙСТВА ФУНДАМЕНТОВ И Д. ОБОРУДОВАНИЕ, КАНАЛОВ, САНТЕХНИЧЕСКИХ, ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РАЗВОДОВ, А ТАКЖЕ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

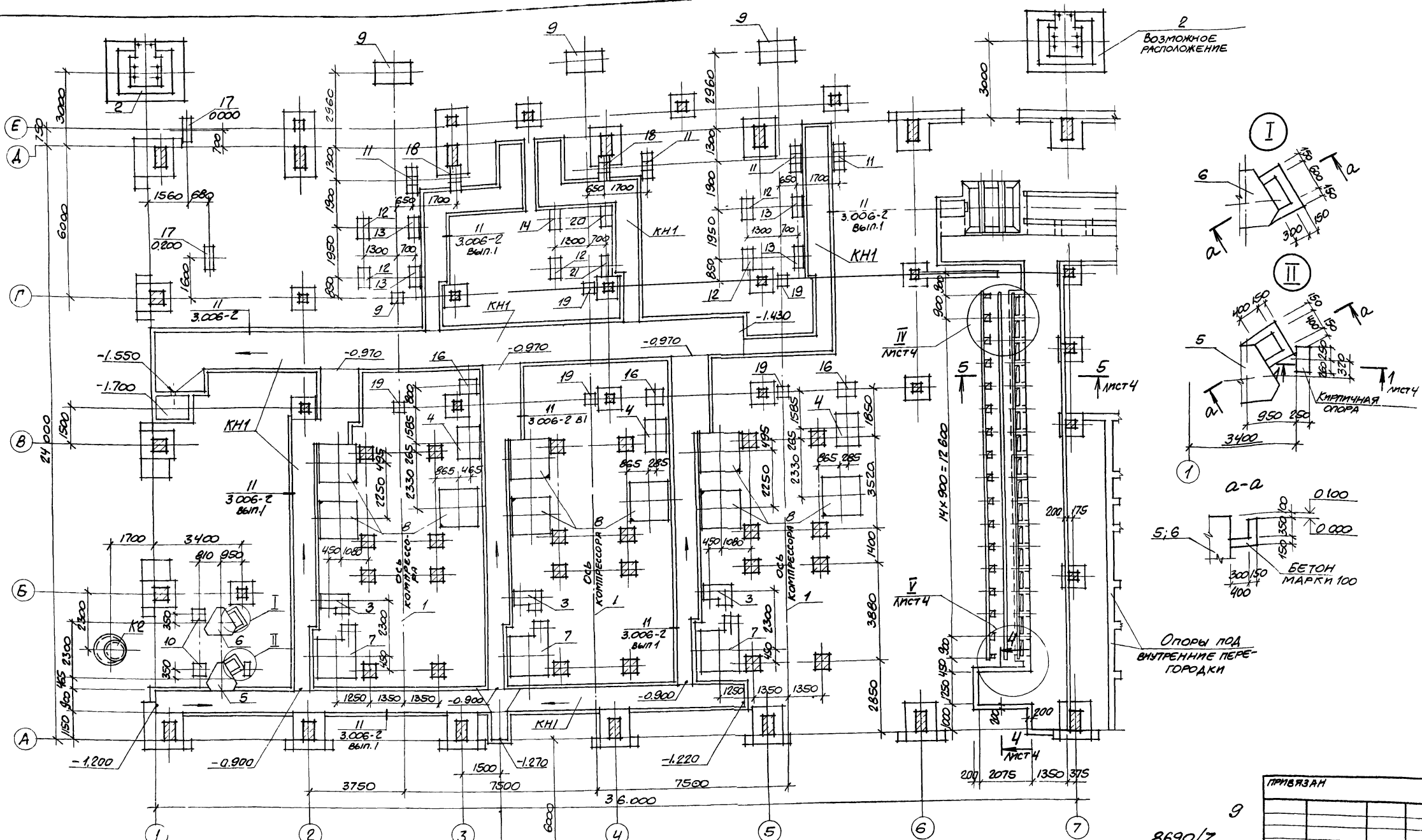
1.2. УКЛОН ПОЛА В КАМЕРАХ СТРАВЛИВАНИЯ ВЫПОЛНИТЬ ЗА СЧЕТ ПЛАНИРОВКИ ГРУНТА.

1.2. ПРОКЛАДКУ ТРУБ ДЛЯ КАБЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПОД НАБЛЮДЕНИЕМ ЭЛЕКТРИКОВ.

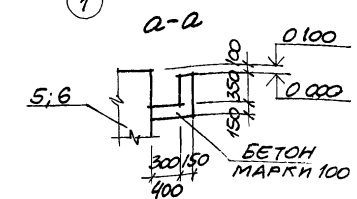
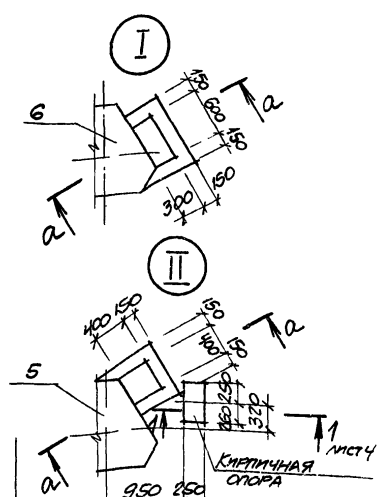
1.2. ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНЫХ СТЕН ЗДАНИЯ ВЫПОЛНИТЬ АСФАЛЬТОБЕТОННУЮ ОТМОСТКУ ШИРИНОЙ 1000мм ПО ЩЕБЕНОЧНОМУ ОСНОВАНИЮ ТОЛЩИНОЙ 100мм.

ПРИВЯЗАН	
8	
8690/7	
ИНВ.№	

ТП 904-1-5684-AP		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТ.ТЕХН.	СУМАН	С.С.С.С.
СТ.МОН.	ГОРСКАЯ	С.С.С.С.
Р.У.К.ГР.	ВЕДЕРОВИЧ	С.С.С.С.
Г.А.П.	ЛЕГОВАЯ	С.С.С.С.
И.Н.О.А.	САВЬЯНИЦ	С.С.С.С.
И.С.П.Е.Т.	КНЯЖИКО	С.С.С.С.
И.К.О.Н.Т.	ЛИЦЕНКО	С.С.С.С.
ГИП	СТАШЕВСКИЙ	С.С.С.С.
СТРАНА		ЛИСТ
Р		2
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

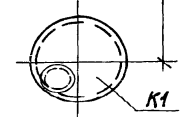


2
ВОЗМОЖНОЕ
РАСПОЛОЖЕНИЕ



ОПОРЫ ПОД
ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕ-
ГОРОДКИ

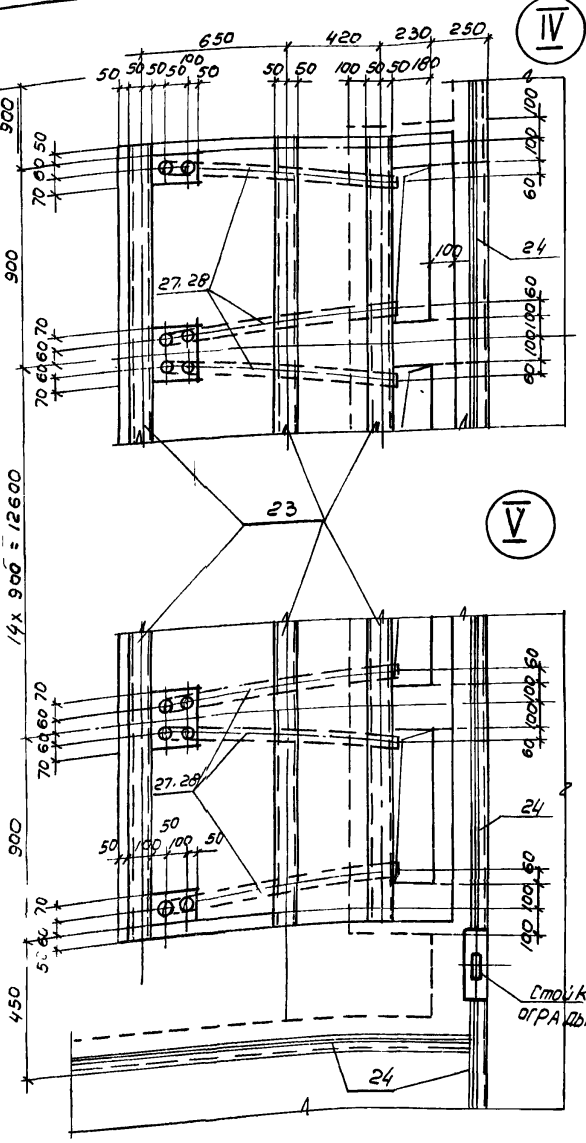
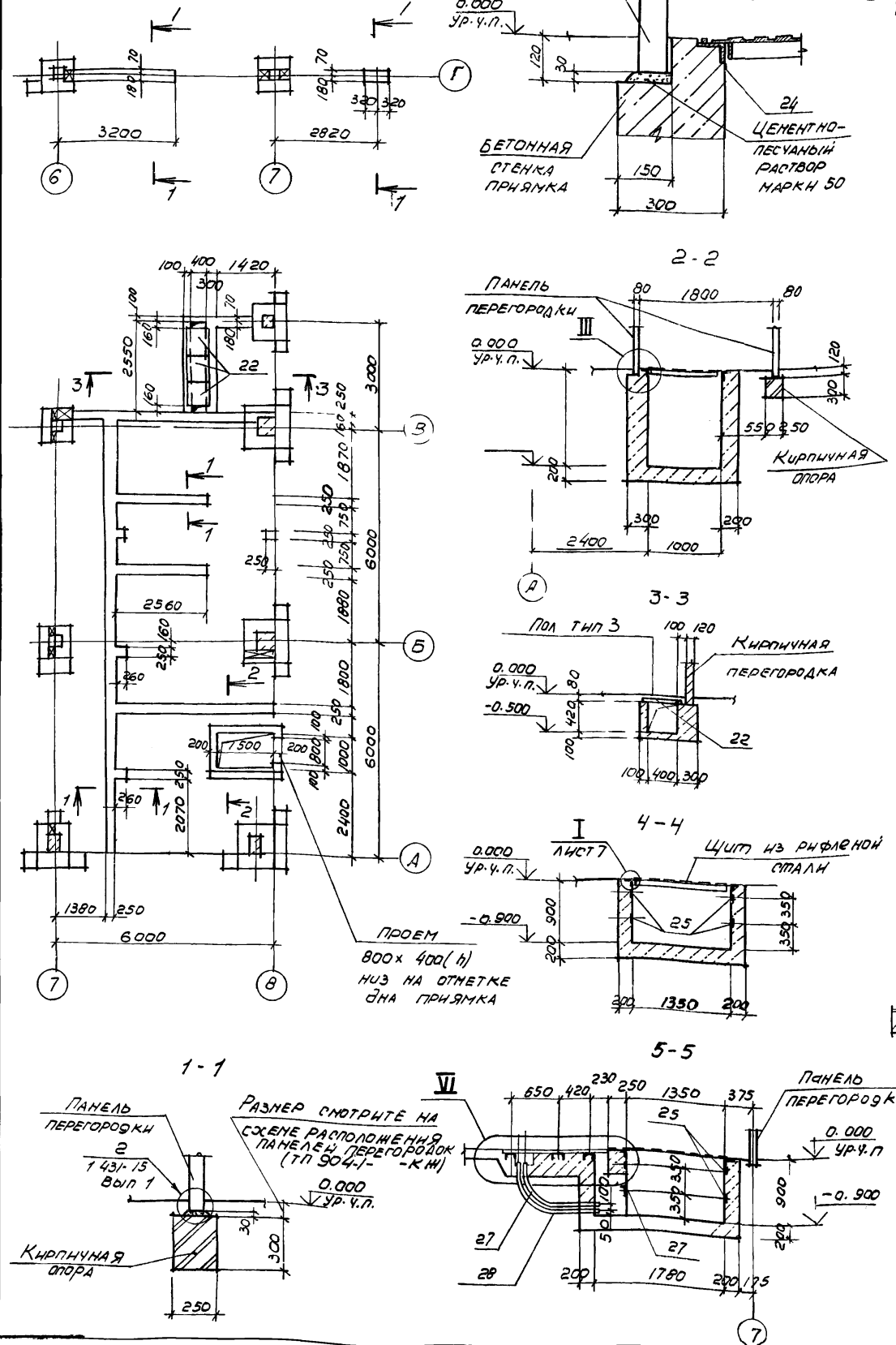
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ см. на мст 4.
2. ПРИВЯЗКИ И РАЗМЕРЫ КАНАЛА КН1 ДАНЫ В ЧЕРТЕЖАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТП 904-1 - КЖ, мст 19
3. В КАНАЛЕ КН1 ПОСЛЕ МОНТАЖА ОПОРНЫХ ПОДШЫЕК (НА СХЕМЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ) НЕОБХОДИМО СОЗДАТЬ УКЛОН ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150 В СООТВЕТСТВИИ С ОТМЕТКАМИ УКАЗАННЫМИ НА СХЕМЕ.



ПРИВЯЗАН	9
8690/7	
ИМБ. №	

ТП 904-1-5684-АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК 500 А0 с ОСШКОЙ ВОЗДУХА.	
ПРОБЕРНА ГОРСКАЯ С/П	ТЕХНИК СУМАН С/П	СТАВЛЯ ИМСТ	ИСТОК
РОК. ГР. ВЕРОЛОВАННИН	ГАП ЛЕТОВСКИЙ	Р	3
НАЧ. ОДП. САРКЫЯНИ	ИСП. ТЗ. КИЯШКО	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ	
ИСП. МОНТ. ЛЫЦЕНКО	ИСП. МОНТ. ВЕЛИЧЕНКО	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: РОСТОВСКИЙ ПРЕМСТРОИНИИПРОЕКТ	

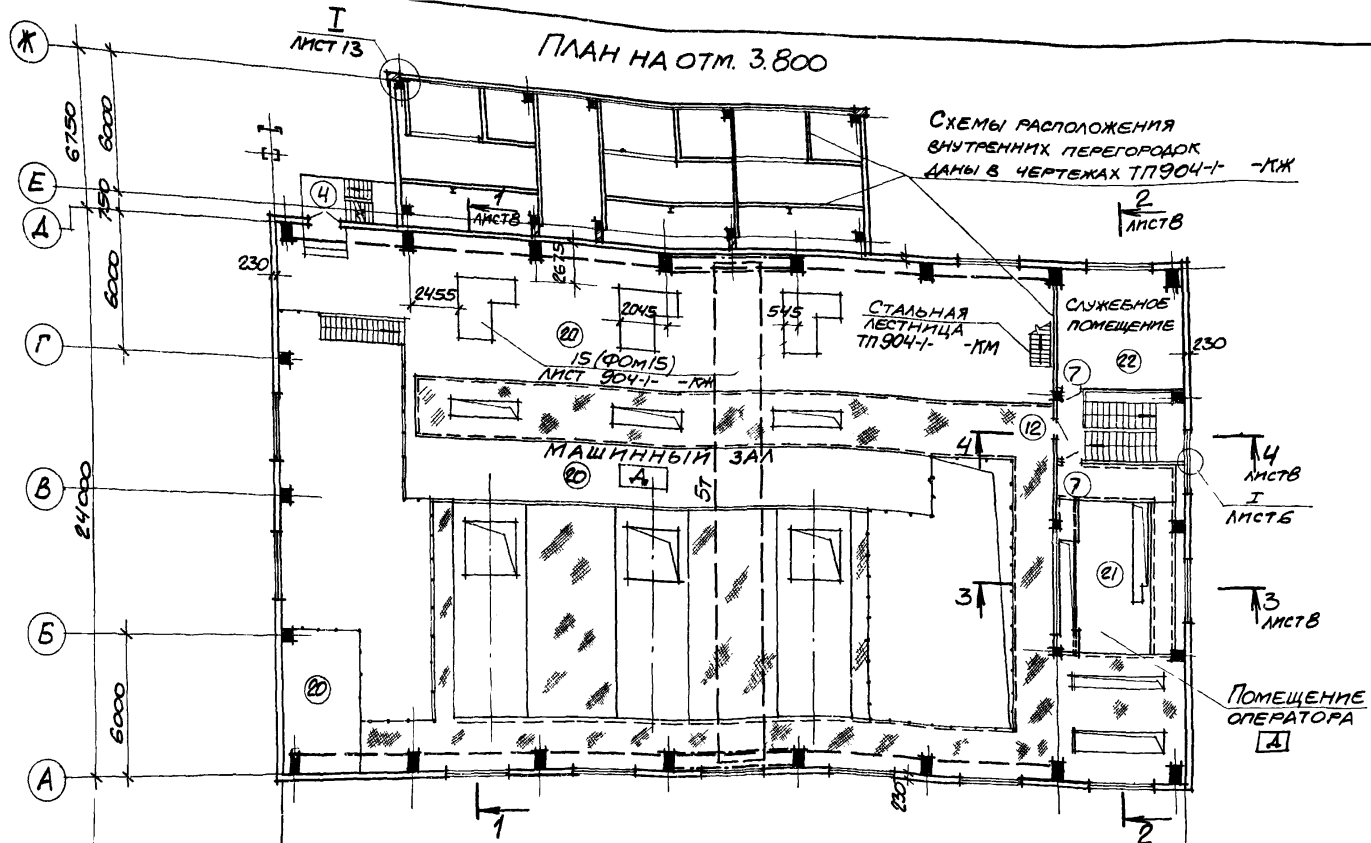
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ ПОД



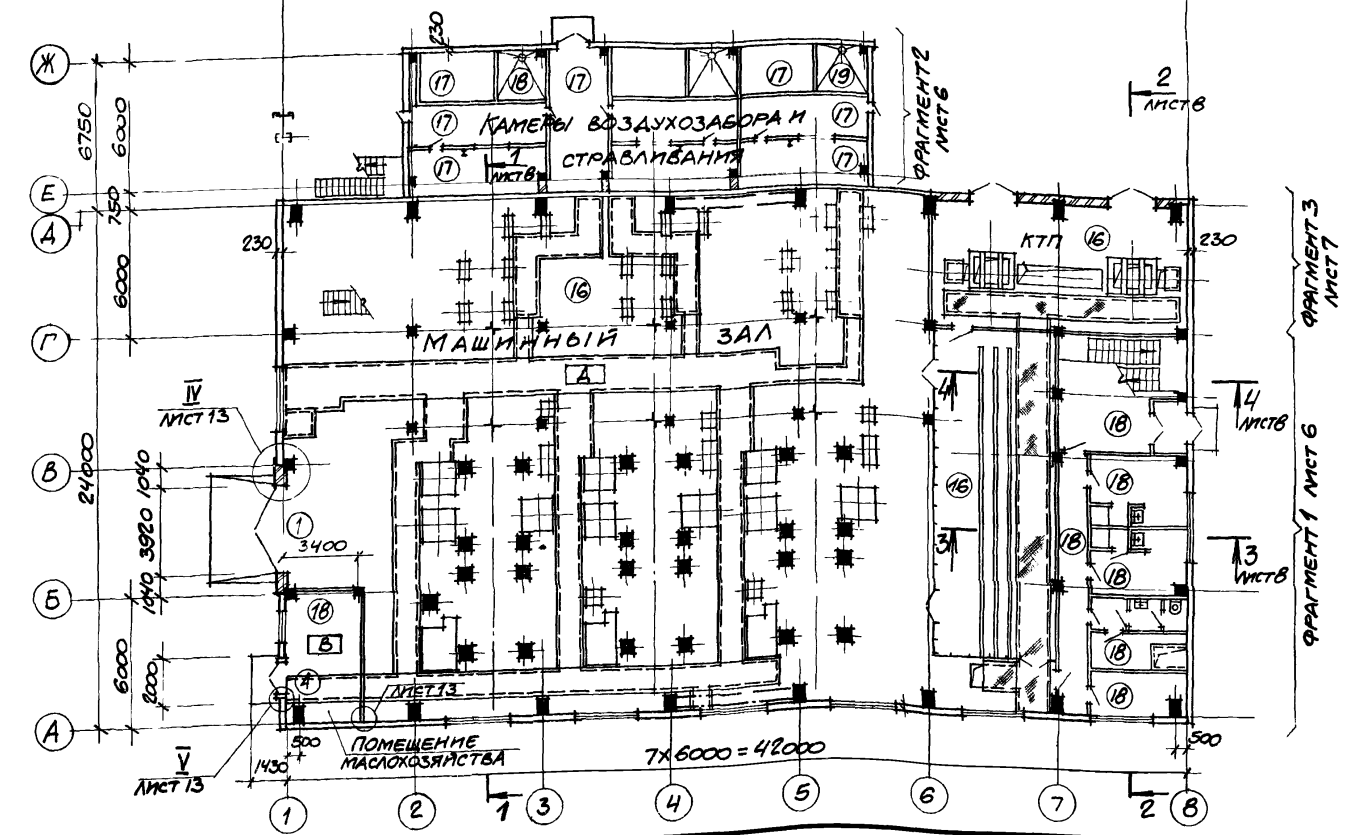
Марка, поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
КЖ1	ТП904-1-КЖ, ЛНСТ 19	КАНАЛ	КЖ1	1	
К1	ТП 904-1-КЖ, ЛНСТ 17	КОЛОДЕЦ	К1	1	
К2		"	К2	1	
1	ТП904-1-КЖ, ЛНСТ 34	ФУНДАМЕНТ	Ф01	3	
2	ТП904-1-КЖ, ЛНСТ 59	"	ФОН2	1	
3		"	ФОН3	3	
4		"	ФОН4	3	
5		"	ФОН5	1	
6		"	ФОН6	1	
7	ТП 904-1-КЖ ЛНСТ 60	"	ФОН7	3	
8		"	ФОН8	9	
9		"	ФОН9	3	
10		"	ФОН10	2	
11		"	ФОН11	4	
12		"	ФОН12	5	
13		"	ФОН13	4	
14		"	ФОН14	1	
15		"	ФОН15	3	
16		"	ФОН16	3	
17	ТП 904-1-КЖ ЛНСТ 61	"	ФОН17	2	
18		"	ФОН18	2	
19		"	ФОН19	6	
20		"	ФОН20	1	
21		"	ФОН21	1	
22	3.006-2 В II-2	ПЛИТА ПЗ-8	3		
23	1.400-15 В.1 560-07	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН565	43,5	9,2	М
24	1.400-15 В.1 550-06	То же	МН555	44,5	5,3 М
25	1.400-15 В.1 110-11	"	МН1046	521	3,5 М
26	ТП904-1-КЖ МН14	"	МН14	1	56,1
27	ТП 904-1-КЖ-МН15; МН16	"	МН15	32	7,5
28		"	МН16	32	7,3
29		Ф6 АІ 100т 5781-82	17	0,222	М
30		Ф10 АІ 100т 5781-82	43,5	0,617	М
	1.400-15 В.1 540-09	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 548		4,2	ПОУЗВУ II СЕРИИ 3.006-2 В. В. П. 7

10
8690/7

Техник		Суман	О. С.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	Стадия	Лист	Листов
Ст. инж.		Юрск Д. Я.	Ф. Ю.		Р	4	
Рук. гр.		Бескорова И. Ю.	И. Ю.		ГОСПРОЕКТ ССЗР РОСТОВСКИЙ		
ГАП		Петровский В. П.	В. П.		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
Инж. отв.		Савельев С. П.	С. П.		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОЛОР ПОД ВНУТРЕННИЕ ПЕРЕГОРОДКИ И СТОЛБОВ		



План на отм. 0.000



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ		ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК	
МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ	МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
1	3920 x 4200	ПР1	
2	2200 x 2360		
5	1520 x 2380		
8 ^А ; 9	810 x 2070	ПР2	
		ПР3	

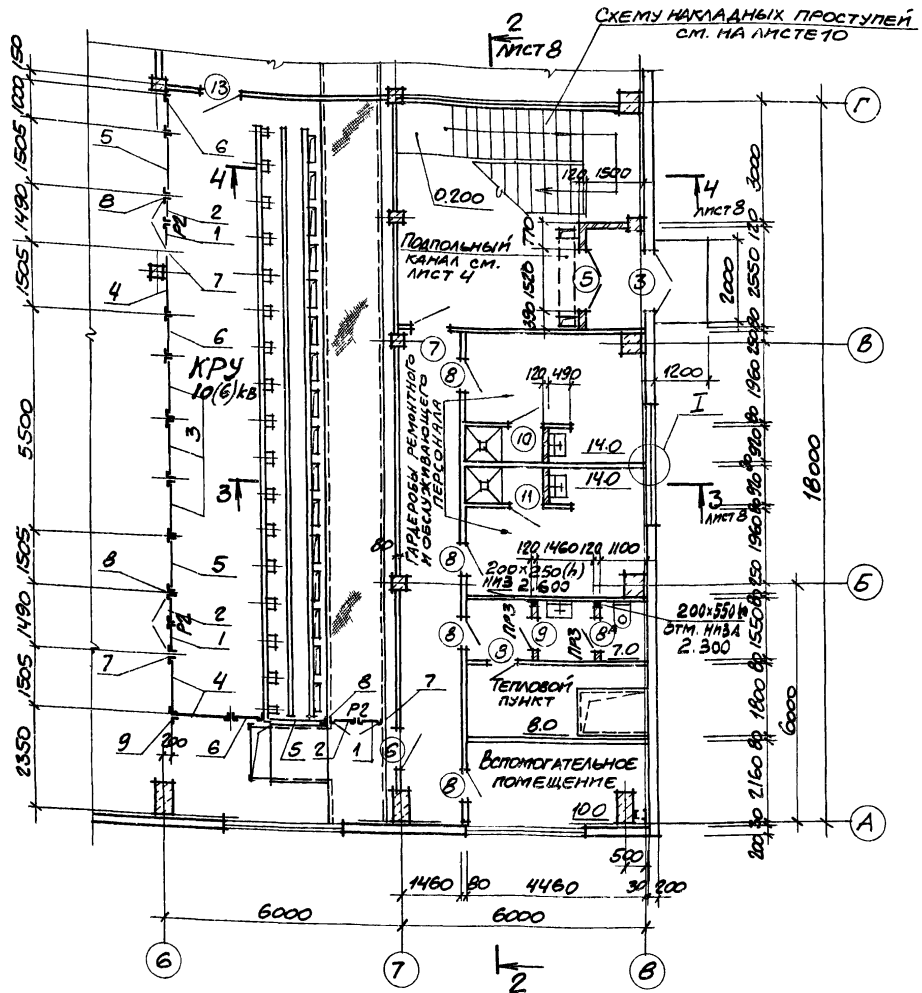
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ И ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ.			
1	Шифр 41-74, вып. 1; 2	ВОРОТА В 3,6x3,6	1		
2	ТП 407-3-168/75 Альбом III	ВОРОТА В-3Ж	2		
3		ДВЕРНОЙ БЛОК Д59-ПП	1		
4	ГОСТ 14624-69	Д52-ПП	3		
5		Д32-ПП	1		
6		ДГ21-10ЛП	1		
7		ДГ21-10П	3		
8		ДГ21-8П	5		
9	ГОСТ 6629-74	ДГ21-8ПП	1		
10		ДГ21-8ПБ	1		
11		ДГ21-8ПБ	1		
12		ДГ24-12П	1		
13		2.435-6 вып. 5	ПД-5	1	
14	5.904-4	Дуч. 25x0.5	2		
15		Дс 1.25x0.5	5		
		ПЕРЕМЫЧКИ			
ПР1	ГОСТ 948-76	2ПРВ-24.38.14	1	326	
ПР2		1ПР3-19.12.14	1	75	
ПР3		1ПР1-10.12.6	2	25	
КР24-10	ИИ-03-02, Альбом 18-64	КАРНИЗНАЯ ПЛИТА КР24-10	5	478	

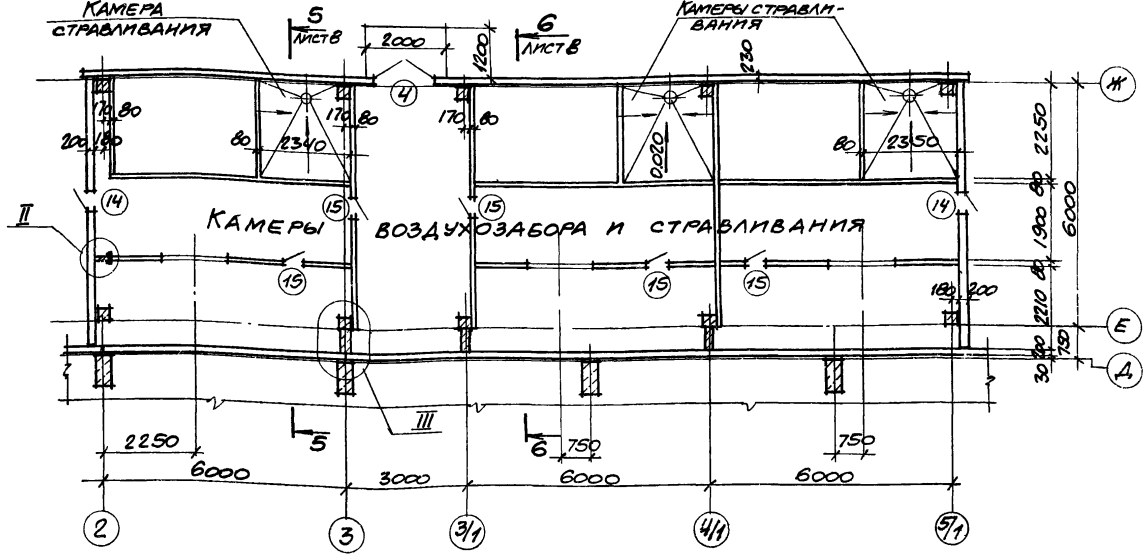
ПРИВЯЗАН
11
8690/7
ИНВ. №

ПРОВЕР. ГОРСКАЯ С.Т. ТЕХН. АНАПАЛИН С.Т. ИНЖ. ГОРСКАЯ Р.У.К. Г.А. БЕКОРОВАНИИ ГАП ПЕТРОВСКИЙ НАЧ.ОСЛ. СЛАКЪЯНИЦ СПЕЦИАЛ. КИЯШКО Н.КОНТ. ЛУЦЕНКО		ТП904-1-5684АР КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		СТАДИЯ Р 5	ЛИСТ 5	ЛИСТОВ 5
ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 3.800			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ДРЕМСТРОИПРОЕКТ			

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1

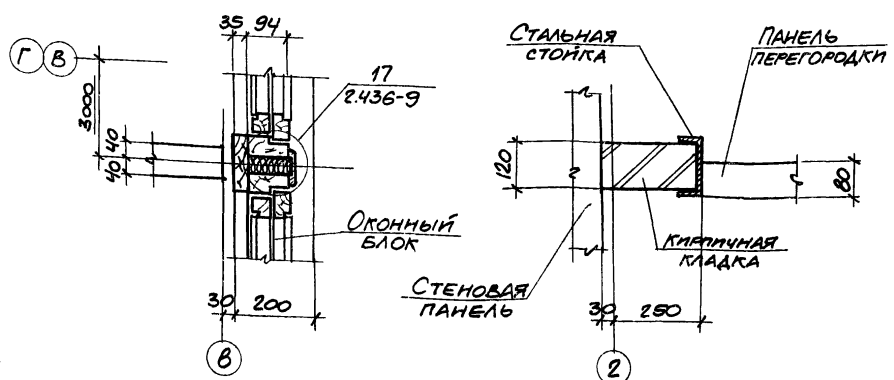
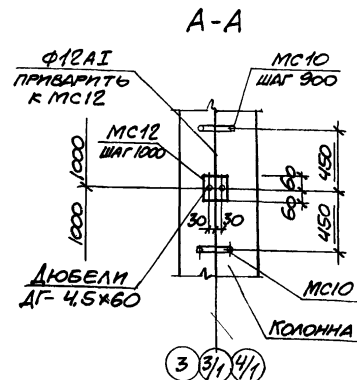
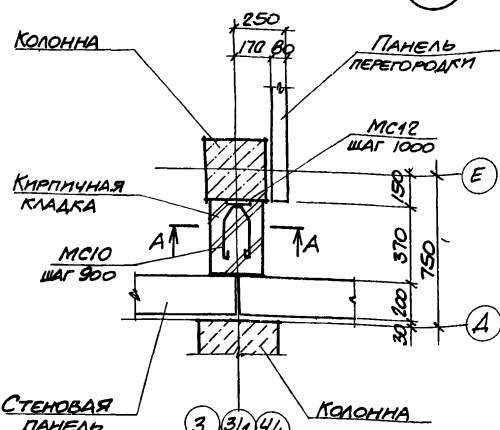


ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТЧАТЫХ ПЕРЕГОРОДОК

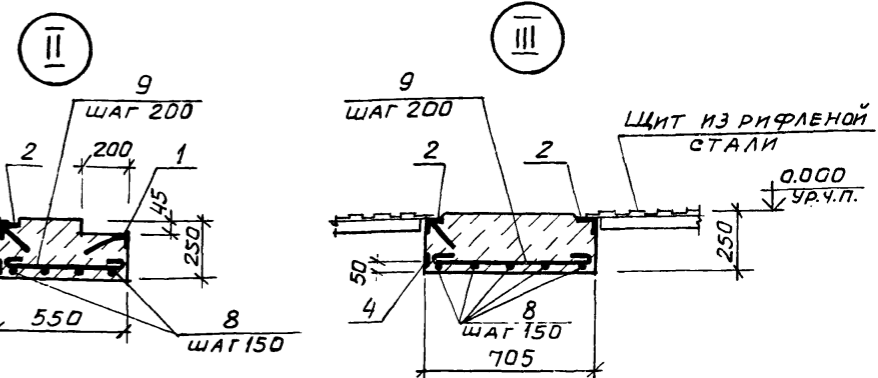
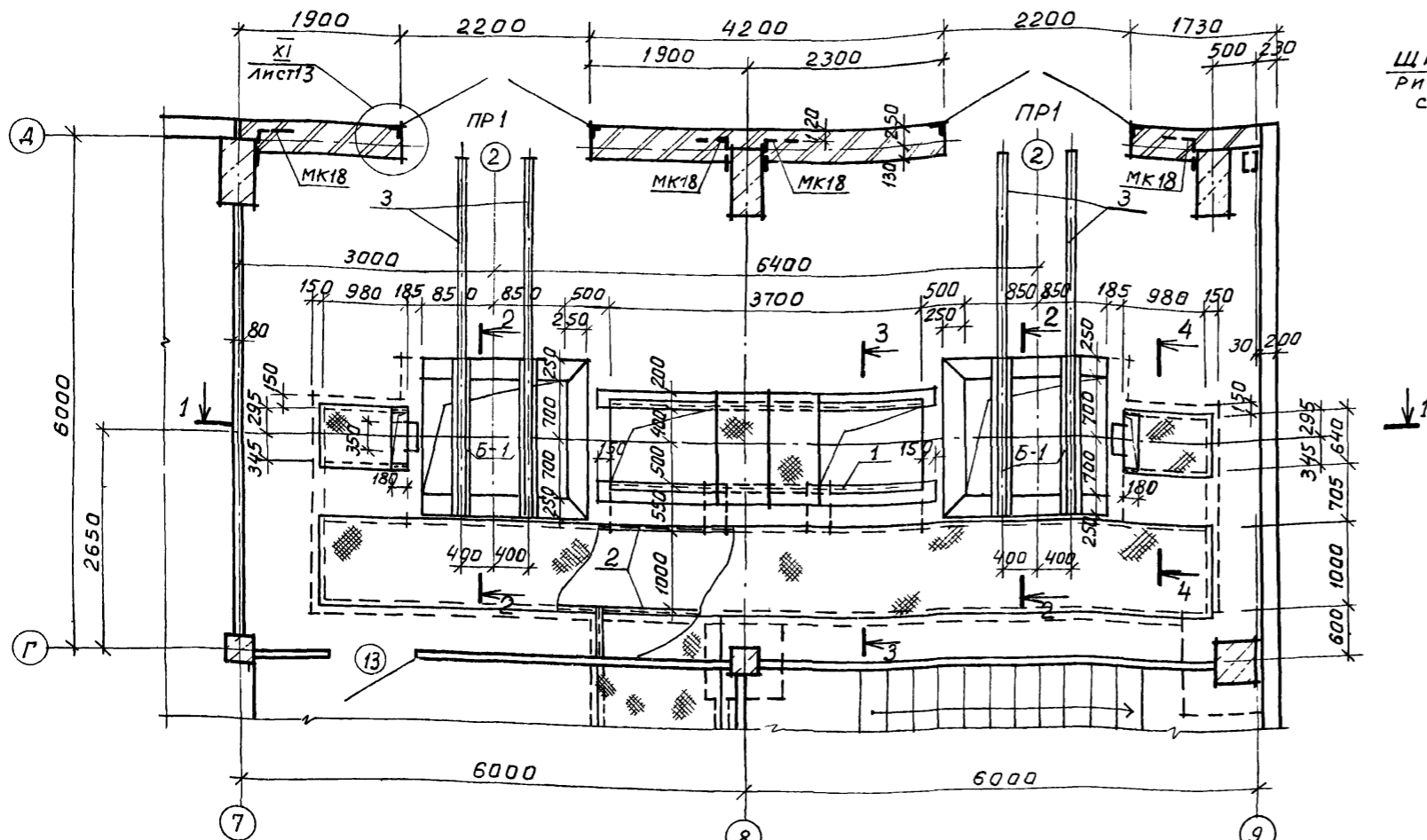
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЩИТЫ					
1	1.431-10.63.02.05.00-01	0.7 x 2.4 ДПГ-П	3	21.12	
2	1.431-10.63.02.17.00	0.7 x 2.4 ДПГ-П	3	19.4	
3	1.431-10.63.02.01.00-02	1.5 x 2.4 ЩПГ	3	26.24	
4	1.431-10.63.02.02.00-01	1.5 x 2.4 ЩПГ-Л	3	24.7	
5	1.431-10.63.02.03.00	1.5 x 2.4 ЩПГ-Б	3	24.71	
6	1.431-10.63.02.01.00-03	1.0 x 2.4 ЩПГ	3	22.35	
СТОЙКИ					
7	1.431-10.63.02.05.00-03	2.4 ДСГ-П	3	11.87	
8	1.431-10.63.02.05.00-01	2.4 ДСГ-Л	3	11.87	
9	1.431-10.63.02.02.01-01	УГОЛОК	1	4.63	
P2	1.431-10.63.02.15.00-01	РИГЕЛЬ P2	3	7.1	
ДЕТАЛИ					
	1.431-10.63.02.18.00	БОЛТ САМОНЕРЖАЮЩИЙСЯ	32	0.2	



ГАРДЕРОБЫ ОБОРУДОВАНЫ ШКАФАМИ МД-33.3 по ГОСТ 22414-77. ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ШКАФОВ - 8 ШТ 12 8690/7

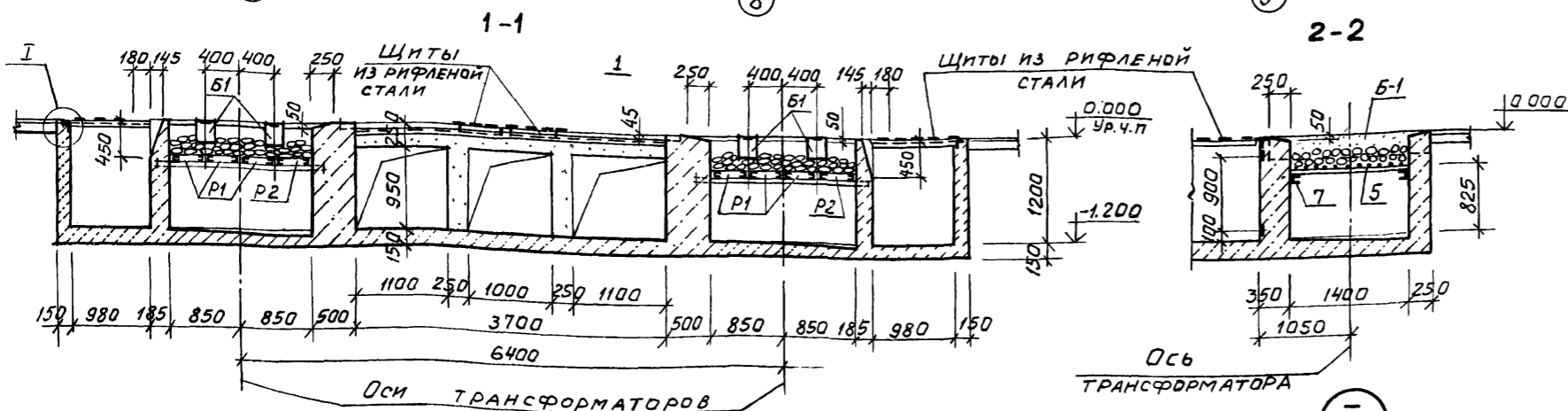
ТП 904-1-56.84AP		
СТ. ТЕХН. СУМАН	СТ. ИИЖ. ВОСККАЯ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 СОСУШКОЙ ВОЗДУХА.
РИС. Г. БЕКОРОСАН	РИС. П. ПЕТРОВСКИЙ	СТАДИАМ ЛМСТ
НАЧ. ОФ. МАН. ДОМ. СКАКЬЯНЦ	ПРОЕК. П. КИРИЧКО	Р 6
И. КОНТ. ИЩЕНКО	И. КОНТ. ИЩЕНКО	ФРАГМЕНТЫ ПЛАНА 1, 2.
Г. ПИ. ДИМИТРИЙ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ИРПРОМСТРОИПРОЕКТ

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3

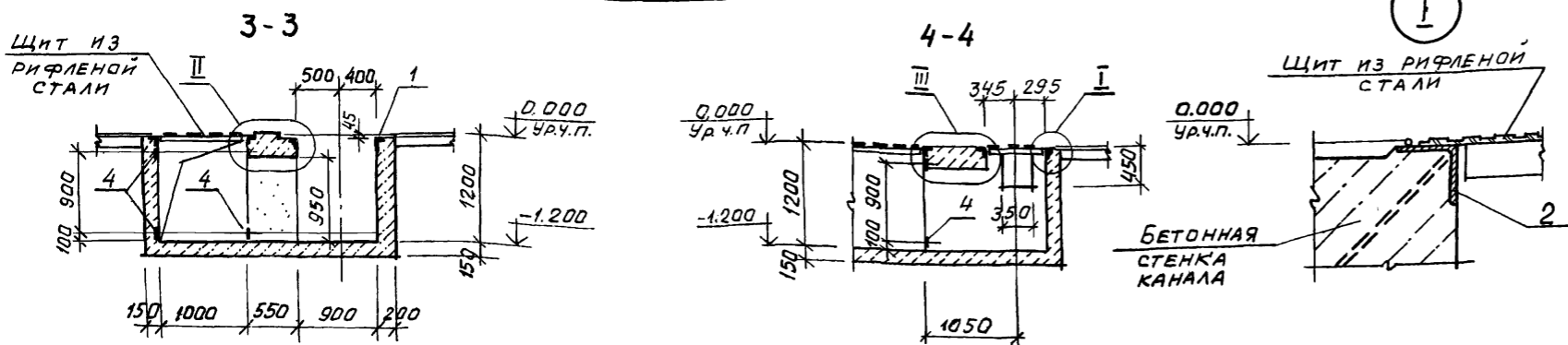


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ФРАГМЕНТУ ПЛАНА 4

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ТП904-1- -КЖИ-Б1	Ж-Б БАЛКА Б-1	4	250	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.400-15.В1. 550-04	МН 553	7,4	4,1	М
2	550-06	МН 555	28,0	5,3	М
3	140-05	МН 127-6	9,08	6,0	М
4	110-11	МН 104-6	41,7	3,5	М
		СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ			
5	ТП904-1- -КЖИ-Р1,Р2	Р1	6	23,4	
6	-Р1,Р2	Р2	2	25,5	
7		СИО ГОСТ 8240-72, P=2000	4	17,2	
8		φ10A1 ГОСТ 5781-82	31,0	0,6	М
9		φ6A1 ГОСТ 5781-82	19,4	0,2	М
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 150	16,2	-	М ³



1. Канал и прямки выполнить из бетона марки 150
2. При бетонировании стенок прямков и каналов предусмотреть установку закладных элементов.
3. Стальные решетки в маслосборных ямах засыпать слоем гравия толщиной 250 мм, крупностью 30-50 мм
4. Канал перекрыть щитами из рифленой стали
- Схему раскладки щитов см на листе ТП904-1- -КМ.
5. МК18 учтены в спецификации на листе 13.
6. Перемычки ПР1 учтены в спецификации на листе 5.



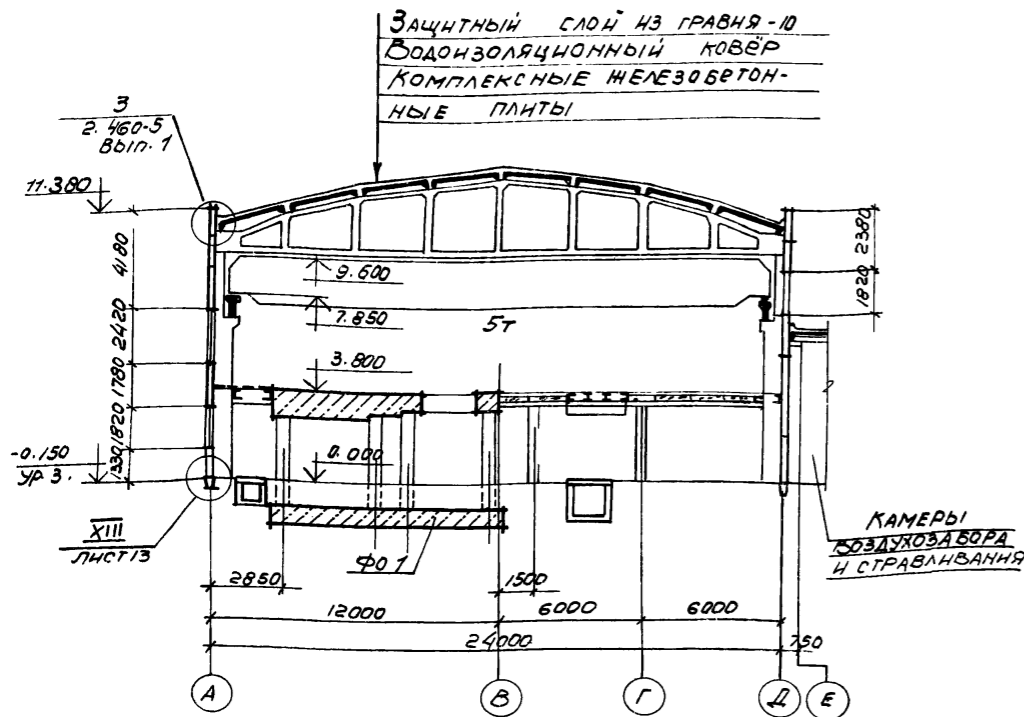
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

8690/7

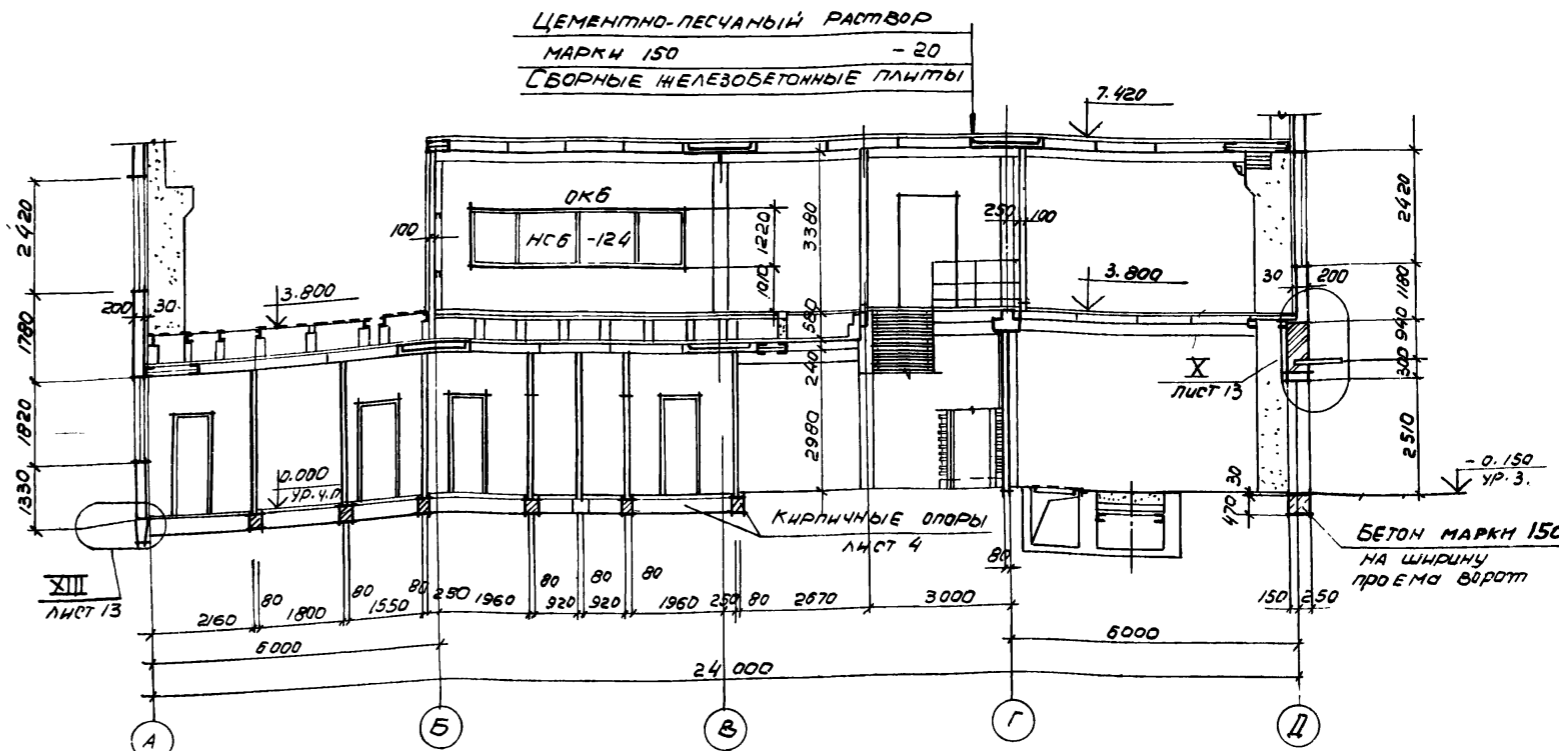
ТП 904-1-56-84

ТЕХНИК	СУМАН	Сума	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	ГОРСКАЯ	Горска				
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАЙНИК	Бескорвайн		Р	7	
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	Петровск				
НАЧ. ОСП-СААКЪЯНЦ	СААКЪЯНЦ	Саакьянц				
А. СПЕЦИО.	КИЯШКО	Кияшко	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 3	ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. КОНТР.	ЛУЧЕНКО	Лученко				
Б. КИД.	ОСТАПЕНСКИЙ	Остапенск				

РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

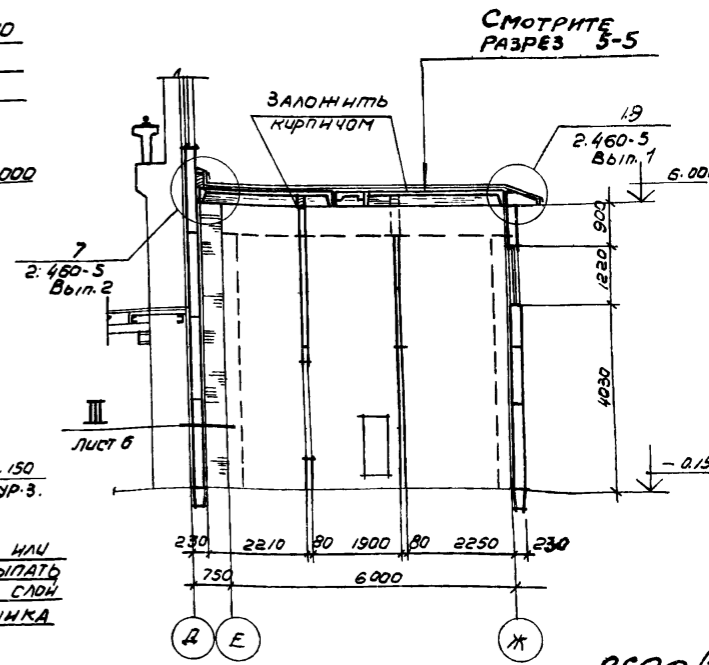
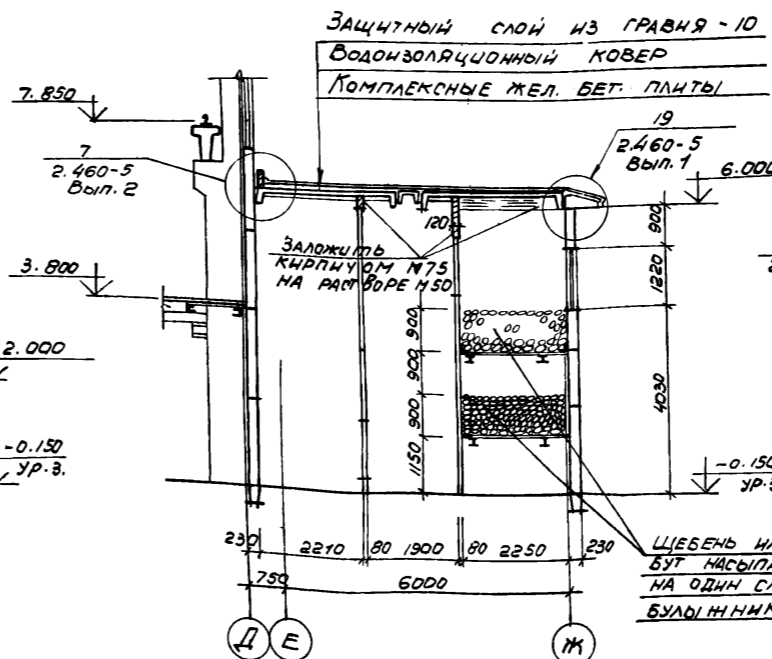
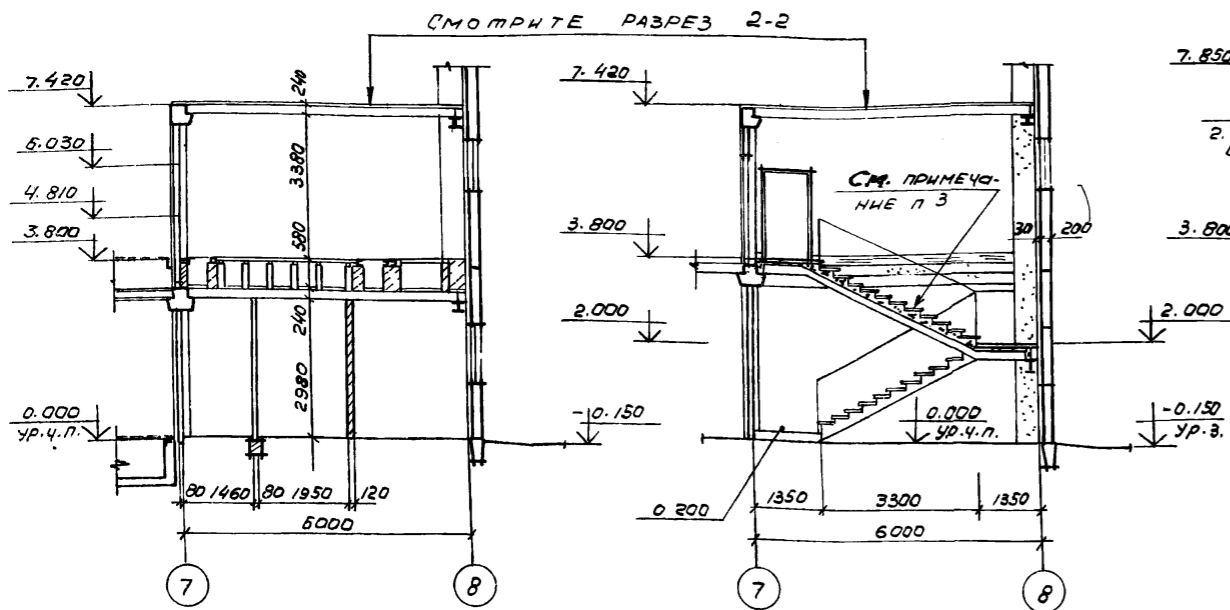


РАЗРЕЗ 3-3

РАЗРЕЗ 4-4

РАЗРЕЗ 5-5

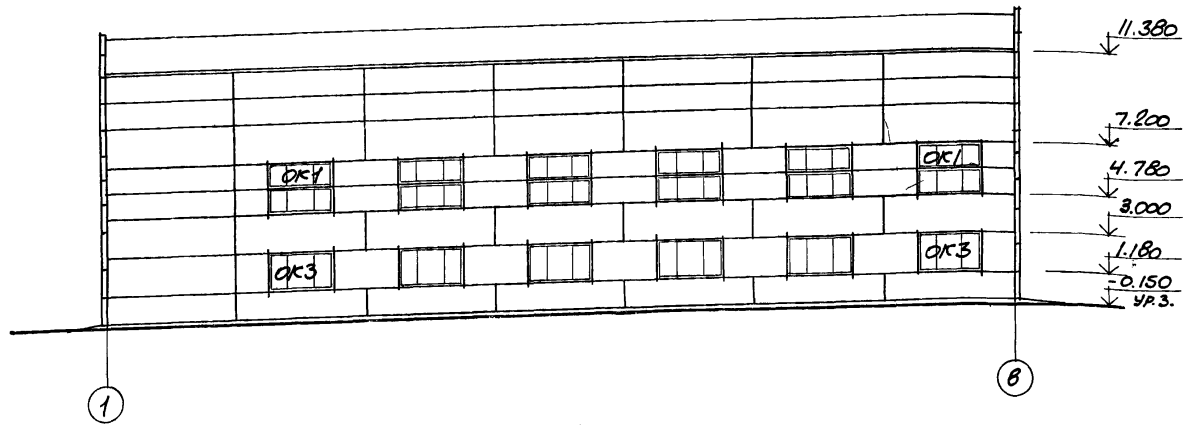
РАЗРЕЗ 6-6



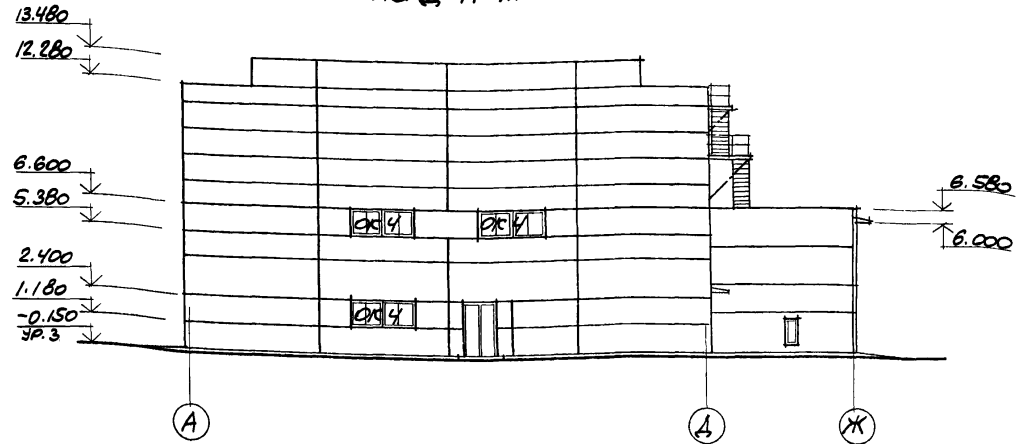
1. Состав кровли, указанный в выносной надписи на разрезах 1-1 и 6-6, приведен в общих указаниях на листе 2.
2. Оконный блок НСБ-124 (ОКБ) утён в спецификации на листе 9.
3. Схему расположения элементов лестницы см. в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций ТП904-1 - КЖ. Схему расположения накладных проступей дана на листе 10.

ПРОВЕР. ГОРСКАЯ		Плп	ТП 904-1-56.84 ДР		
СТ. ТЕХН. СУМАН		Вид	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.		
СТ. ЧИСТ. ГОРСКАЯ		Плп	СТАДИЯ Лист Листов		
РУК. ГР. БЕКОВА		Вид	Р 8		
Г. А. П. ЛЕТОВСКИЙ		Вид	РАЗРЕЗЫ 1-1 - 6-6		
НАЧ. ДОЛ. САКАРЯНИ		Вид	ГОССТРОЙ СССР		
О. СПЕЦ. КИЯШКО		Вид	РОСТОВСКИЙ		
Н. КОНТ. ПУЧЕНКО		Вид	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Г. И. П. СТАВРИСКИЙ		Вид	КОПИРОВАНО 3 Л.		

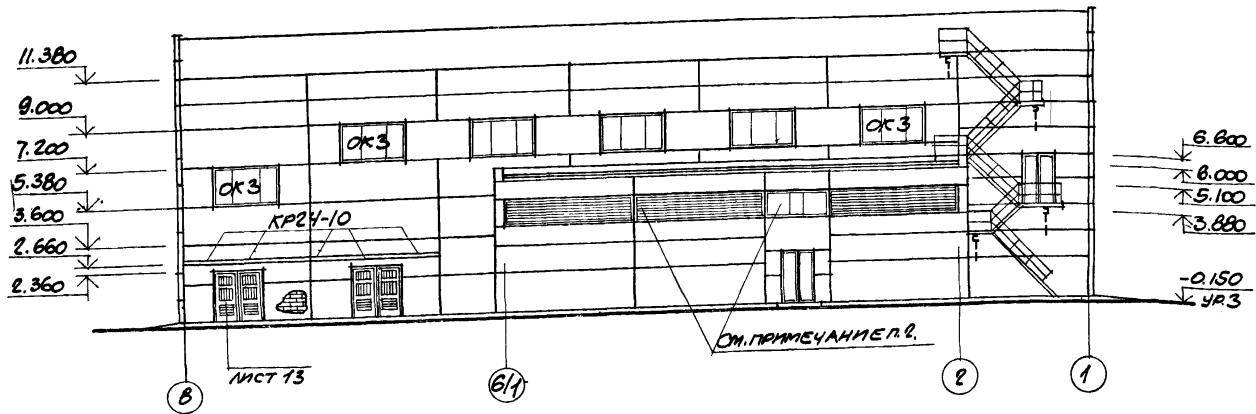
ФАСАД 1-В



ФАСАД А-Ж



ФАСАД В-1



ФАСАД Ж-А

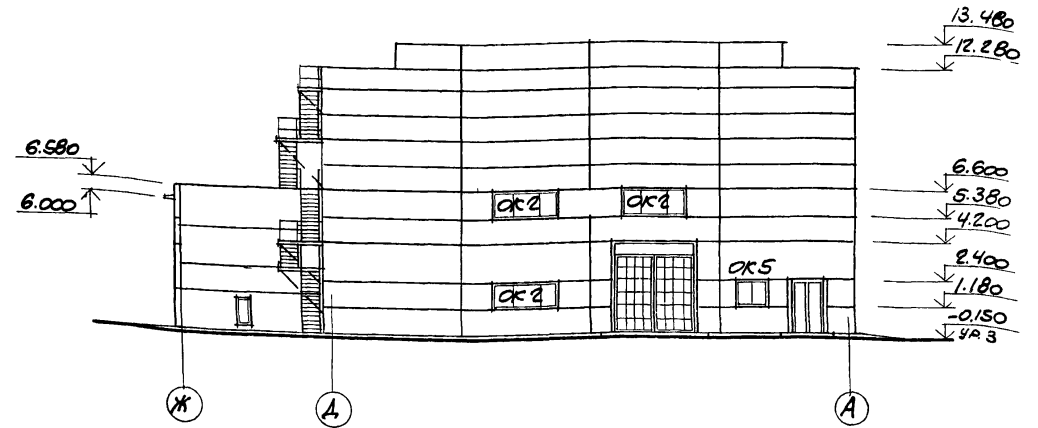
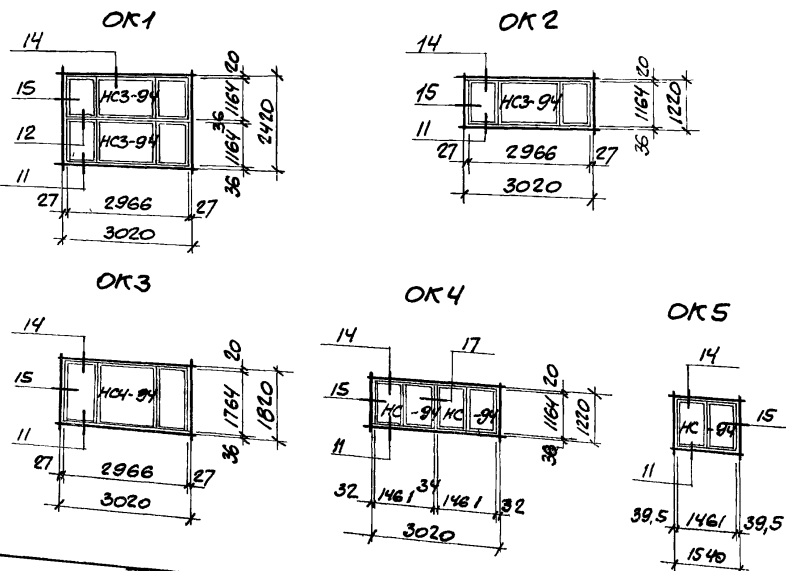


СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОК1	ГОСТ 12506-67	Оконный блок НСЗ-94	12		
ОК2		ТО ЖЕ НСЗ-94	3		
ОК3		" НС4-94	12		
ОК4		" НС1-94	6		
ОК5		" НС1-94	1		
ОК6		" НСВ-124	1		

5. Карнизные плиты КР24-10, замаркированные на данном листе, учтены в спецификации на листе 5.

- Узлы, замаркированные на схемах заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-9.
- Стальные оконные панели и жалюзийные решетки выполняются по чертежам металлических конструкций ТП 904-1-КМ.
- Указания по отделке фасадов даны в общих указаниях на листе 2.
- ОК6 см. на листе 8 (разрез 2-2).

ПРИВЯЗАН

15

8690/7

ИНВ.№

ТП 904-1-56.84АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АО с осушкой воздуха

ТАБЛИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФАСАДЫ

ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Флора
ТЕХНИК СУМАН Сильва
РИС. ГР. БЕКОРОВА ИЛИЯ
ГАП ПЕТРОВСКИЙ ВЕРОНИКА
НАЧ. ДИП. СААКЬЯНИ ИРИНА
И. СПЕЦ. ТО. КИЯШКО ВЛАДИСЛАВ
ПРОЕКТОР. ЛУЦЕНКО АЛЕКСАНДР
ГЛАВ. ИНЖ. БЕТАШВИЛИ НАТАЛИЯ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-АР АЛЬБОМ 7

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

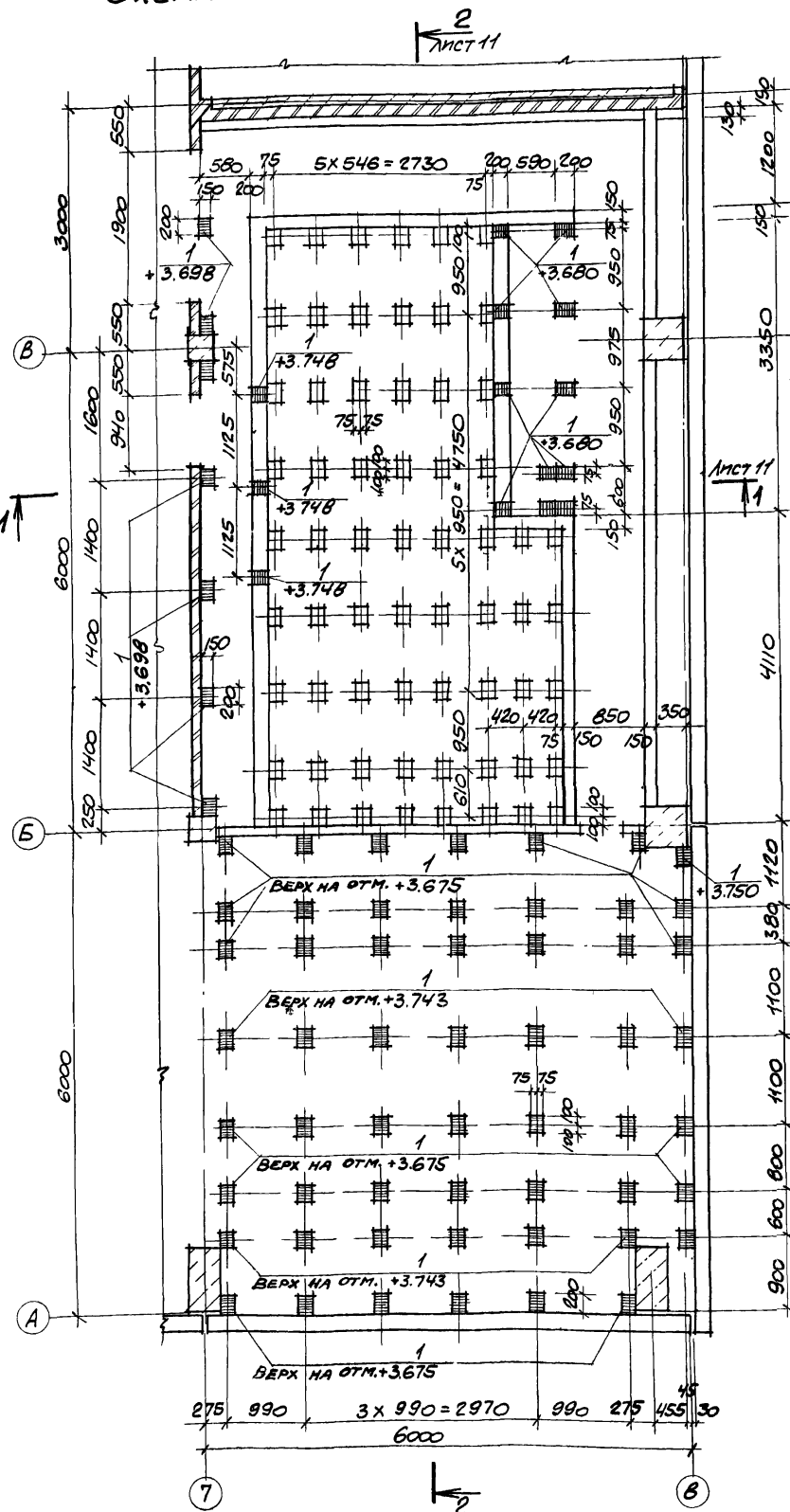


СХЕМА РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

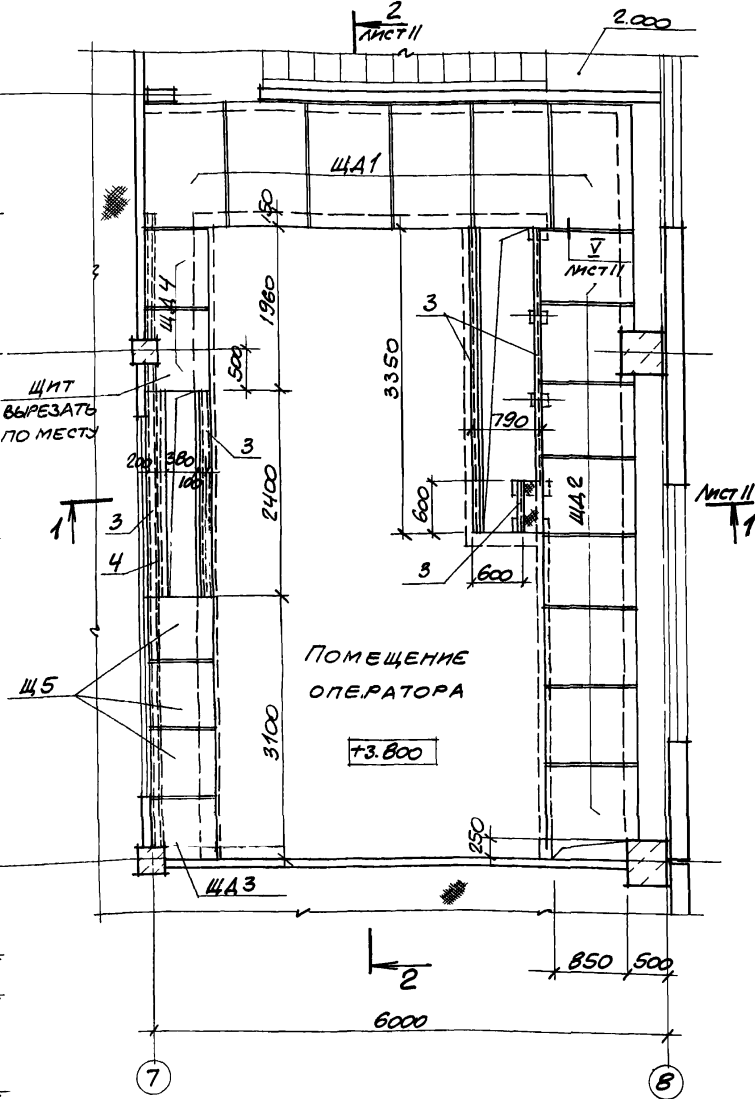
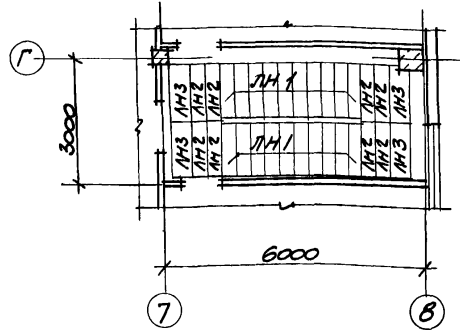


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА, ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ И НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ.

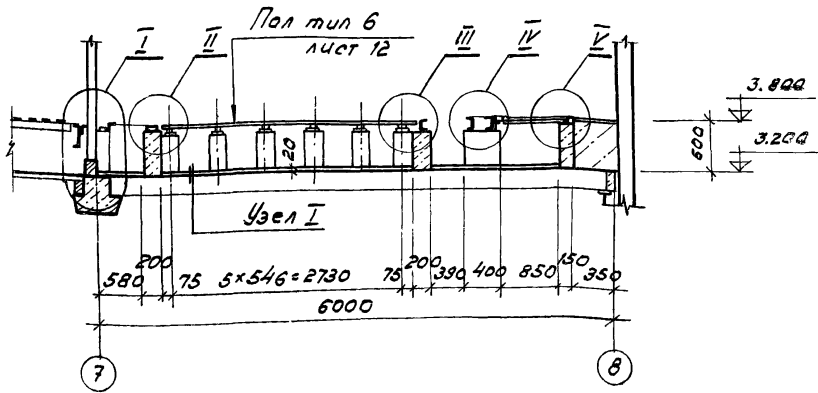
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.400-15.81.120-50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 113-3	76	1,7	
2		LSOx5 ГОСТ 8509-72	4,5	3,8	М
3		ЛП2 ГОСТ 8240-72	16,9	10,4	М
4		Л80x6 ГОСТ 8509-72	2,4	7,4	М
5		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 4100ТВ (30x2) ГОСТ 13137-80	15,7	0,3	М
ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ					
ЩА1	ТП 904-1- -КЖИ-	ЩА1	6		
ЩА2	-ЩА1; ЩА2	ЩА2	8		
ЩА3	ТП 904-1- -КЖИ	ЩА3	1		
ЩА4	-ЩА3; ЩА4	ЩА4	2		
ЩА5	ТП 904-1- -КЖИ-ЩА5	ЩА5	3		
НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ					
ЛН1	1.020-1 В.7-1 6.000	ЛН 13,3	20	49	
ЛН2	1.020-1 В.7-1 5.000.0-01	ЛН 14,3	8	46	
ЛН3	1.020-1 В.7-1 5.000.0-03	ЛН 14,5	4	66	

- Опоры двойного пола (столбики с размерами в плане 200x150) и стенки канала выполнить из бетона марки 150.
- При бетонировании опор и стенок канала предусмотреть установку закладных элементов поз. 1.
- Покрытие пола в помещении оператора в местах примыкания к каналу обрешити уголком поз. 5 (см. узлы 1; 2; в на листе 11).

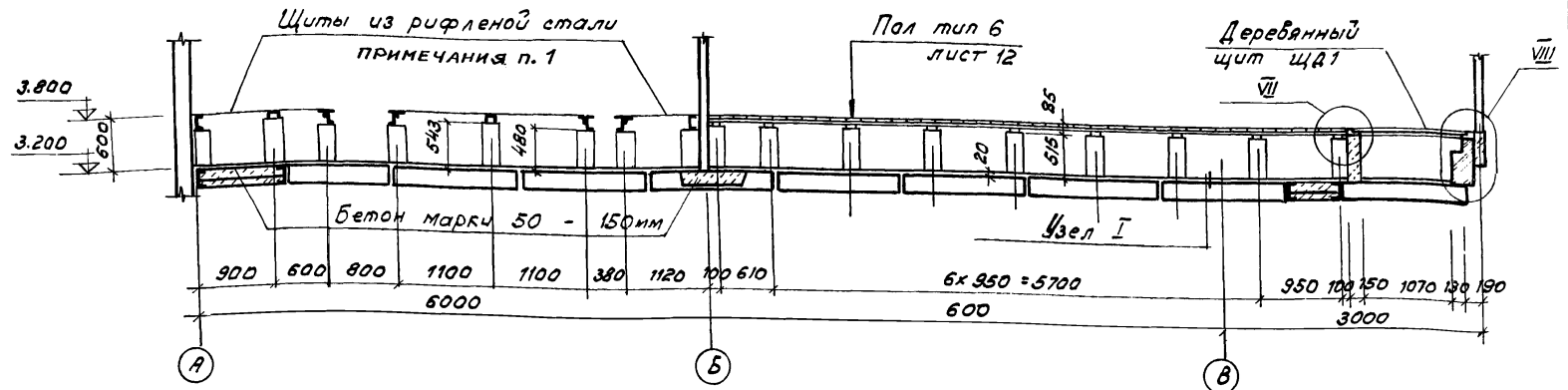
ПРИВЯЗАН	16
ИНВ.№	

ТП 904-1-56.84-АР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Ф.И.О. ТЕХНИК СУМАН С.И.О. СТ.ИР. ГОРСКАЯ Ф.И.О. РИ.Г.Р. БЕКОГОВАНИИ.Ф.И.О. ГАП ПЕТРОВСКИЙ В.И.О. ИЖ.О.Д. СКАРБИНИЦА И.И.О. П.О.С.П. КЛЯШКО С.И.О. И.КОНТ. ЛУЦЕНКО В.И.О. Г.П. БАШИНСКИЙ А.И.О.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 10 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

1-1



2-2



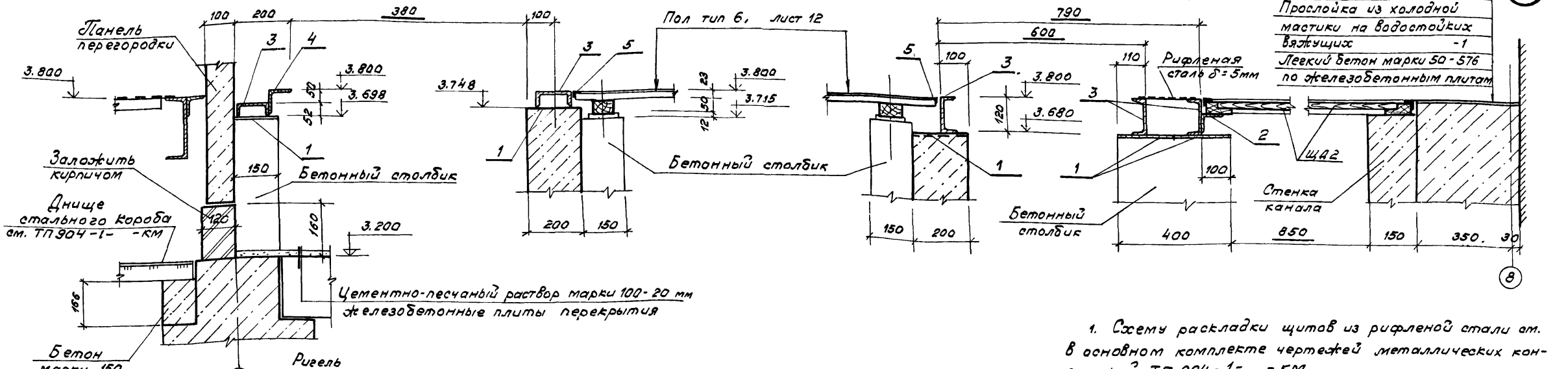
I

II

III

IV

V

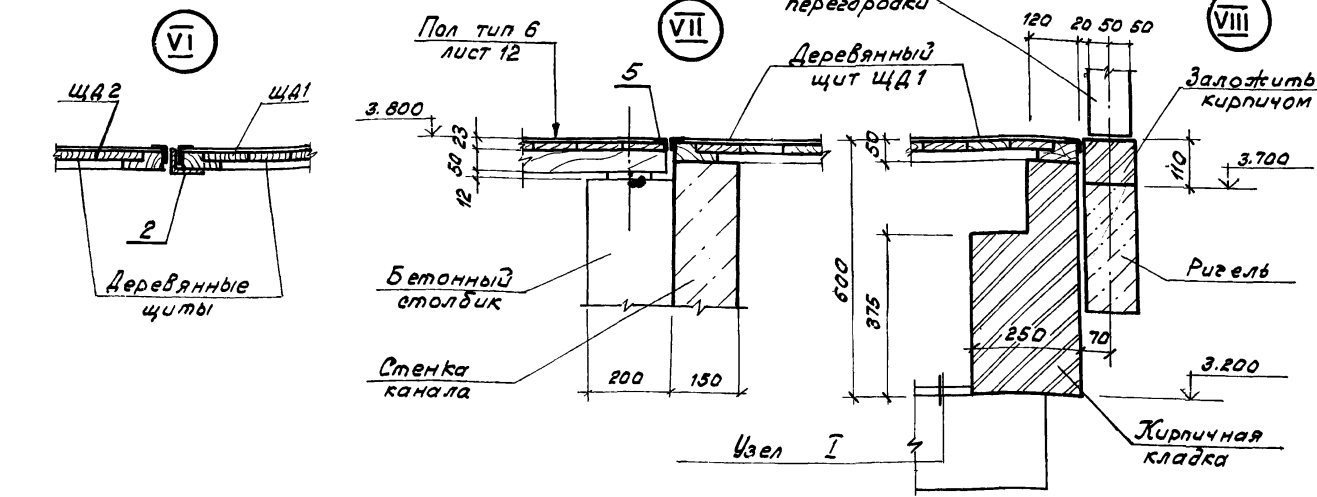


1. Схему раскладки щитов из рифленой стали см. в основном комплекте чертежей металлических конструкций ТП 904-1-КМ.
2. Узел VI замаркирован на листе 10.

VI

VII

VIII



17

8690/7

ТП 904-1-56.84 AP				Стация	Лист	Листов
Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха				Р	11	
Сечения 1-1-2-2				госстрой ссср растовский промстройини проект		
Проверил	Горская	Рем.				
Инженер	Гарелова	МБ				
Ст. инж.	Горская	Рем.				
Рук. гр.	Бескорова	Инж. В.В.				
ГАП	Петровский	Инж. В.В.				
Нач. отд.	Савьянц	Инж. В.В.				
М.опецт.	Кияшко	Инж. В.В.				
Н.контр.	Луценко	Инж. В.В.				
Инж. №	Гип	Раташевский				

АЛЬБОМ 7
 ПРОЕКТ 904-1-5684АР
 ТИПОВОЙ

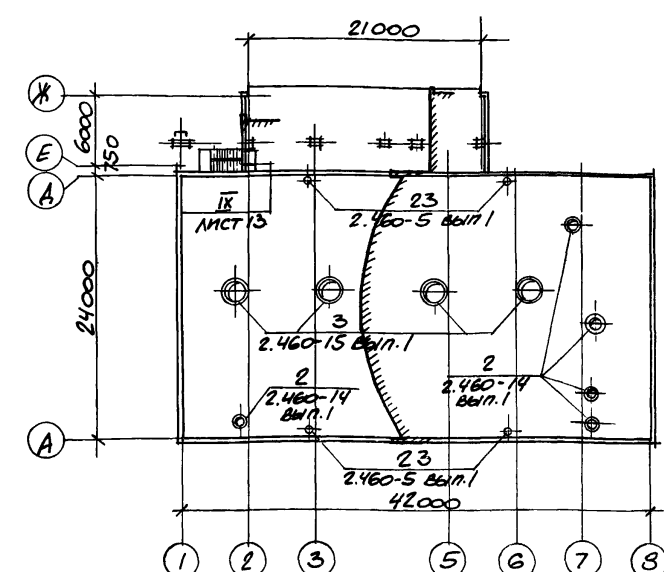
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		Н/З СТЕН ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			КОЛОННЫ		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ		ПОВЕРХНОСТИ ФУНДАМЕНТА ПРЯМО КОМПРЕССОР	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПЛО-ЩАДЬ	В/МД ОТДЕЛКИ	ПЛО-ЩАДЬ	В/МД ОТДЕЛКИ	ПЛО-ЩАДЬ	В/МД ОТДЕЛКИ	ВЫСОТА мм	ПЛО-ЩАДЬ	В/МД ОТДЕЛКИ	ПЛО-ЩАДЬ	В/МД ОТДЕЛКИ		
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000 И З. ВОО. КТП. ПОМЕЩЕНИЕ ТЕПЛОПУНКТА ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА		ЗАТИРКА ПОЛИМЕР-ЦЕМЕНТНАЯ ОКРАСКА		АКУСТИЧЕСКАЯ ШТУКАТУРКА, ЗАТИРКА ПОЛИМЕР-ЦЕМЕНТНАЯ ОКРАСКА.									АКУСТИЧЕСКАЯ ШТУКАТУРКА ТОЛЬКО ПО РЯДУ Б И ОСИ 7 С ОТМ. 3.800 СО СТОРОНЫ МАШИНОГО ЗАЛА
ДУШЕВЫЕ		ЗАТИРКА СИЛИКАТНАЯ ОКРАСКА		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА									
ГАРДЕРОБНЫЕ		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКР.		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКР.			1500						ПАНЕЛЬ ТОЛЬКО В МЕСТЕ УСТАНОВКИ РАКОВИНЫ
САМУЭЛ, ШАУЗ.		ЗАТИРКА СИЛИКАТНАЯ ОКРАСКА		ЗАТИРКА ШТУКАТУРКА СИЛИКАТНАЯ ОКРАСКА			2100						ШТУКАТУРКА ТОЛЬКО КИРПИЧНЫХ УЧАСТКОВ С ОТМ. 2.100
КОРИДОР, ТАМБУР, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ И СЛУЖЕБНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ		ЗАТИРКА МЕЛОВАЯ ОКРАСКА		ШТУКАТУРКА ЗАТИРКА, ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА									ШТУКАТУРКА ТОЛЬКО КИРПИЧНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ ТАМБУРА
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА									
ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА		ЗАТИРКА МЕЛОВАЯ ОКРАСКА		ЗАТИРКА ВОДОЭМУЛЬСИОННАЯ ОКРАСКА									
КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА И СТРАВИВАНИЯ		ЗАТИРКА		ЗАТИРКА									

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА	НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000 КТП.	16		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН М300 - 25мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М100 - 150мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	505	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	21		ПОКРЫТИЕ-МИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-77 ПРОСЛОЙКА-ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ ЛАГ ИЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ШАГ 500-500 ПРОКЛАДКА ДЕРЕВЯННАЯ АНТИ-СЕПТИРОВАННАЯ 100x100 - 12 мм. БЕТОННЫЙ СТОЛБИК СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ.	50
КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА	17		ПОКРЫТИЕ-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М200 - 20мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН М100 - 80мм ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	122					
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА И ПОМЕЩЕНИЯ В ОСЯХ Т-8, А-Г	18		ПОКРЫТИЕ-ПЛИТКА КЕРАМИЧЕСКАЯ ПО ГОСТ 6787-80 - 13мм ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 15мм ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100мм. ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	111	СЛУЖЕБНОЕ ПОМЕЩЕНИЕ	22		ПОКРЫТИЕ-МИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-77 ПРОСЛОЙКА-ХОЛОДНАЯ МАСТИКА НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ. СТЯЖКА-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 25мм СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ.	34
КАМЕРЫ СТРАВИВАНИЯ	19		ПОКРЫТИЕ-БЕТОН МАРКИ 100 ПО УКЛОНУ ОТ 100 ДО 150. ГРУНТ ОСНОВАНИЯ.	15					
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	20		ПОКРЫТИЕ-ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 300 - 30мм СБОРНЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ.	279					

ПЛАН КРОВЛИ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КР5	2.460-15, вып.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР5	4	6,5	
ФЭ12		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ12	4	26,2	
ПП5		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП5	4	2,5	
КС6	2.460-14 вып.1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	3	0,5	
КС9		КС9	1	0,9	
КС13		КС13	1	1,7	
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	3	5,7	
КЛ4		КЛ4	1	10,9	
КЛ8		КЛ8	1	10,7	
ПЛ1		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПЛ1	3	1,1	
ПЛ2		ПЛ2	1	1,7	
ПЛ3		ПЛ3	1	1,9	
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	3	1,4	
КФ2	КФ2	1	4,4		
КФ7	КФ7	1	6,2		
ФЭ3	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ3	ФЭ3	3	6,3	
ФЭ4		ФЭ4	1	9,5	
ФЭ10		ФЭ10	1	15,2	

ПРИВЯЗАН		
18		
8690/7		
ИНВ. №		

ТП 904-1-5684АР		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
И.И. ГОРЮХИНА	М.И. ГОРЮХИНА	СТАВЛЯ	И.И. ГОРЮХИНА
Г.П. ПЕТРОВСКИЙ	М.И. ГОРЮХИНА	П	12
ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ ПЛАН КРОВЛИ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ ОТМ 0.000

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
МН506	1 400-15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДН МН506	16	3,9	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС10	1 431-6	МС10	18	0,3	ПО УЗЛУШ НА ЛИСТЕ Б
МС12		МС12	21	1,1	
МК18	2 430-3, вып.3	МК18	12	0,5	
		φ8А1 ГОСТ 5781-75; P=350	6	0,1	
		φ12А1 ГОСТ 5781-82	18	0,9	УЗЕЛ III ЛИСТ
УК1	ТП904-1 - КЖИ-УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	4		

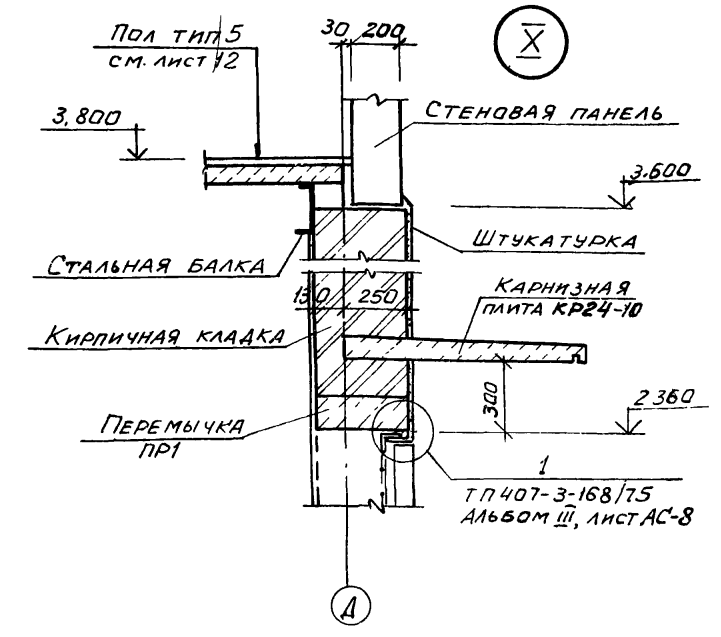
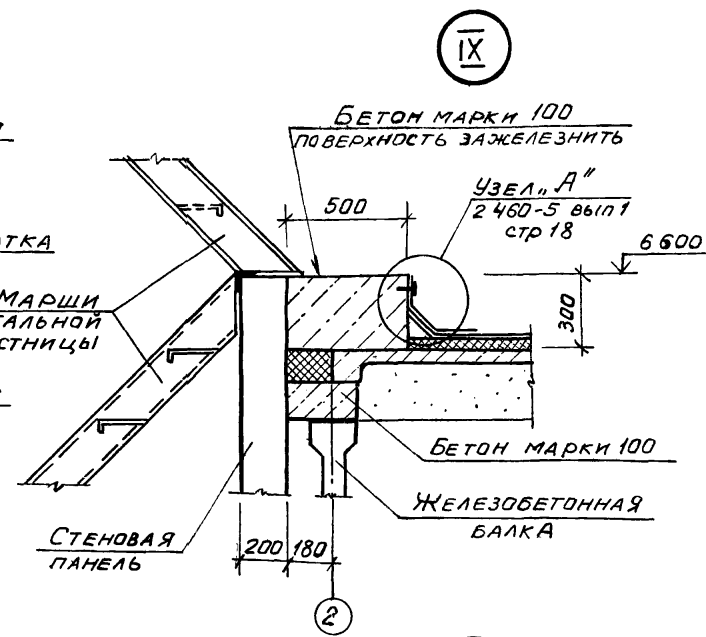
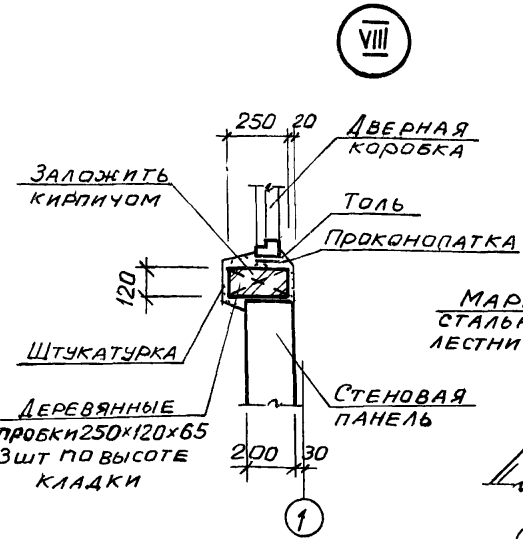
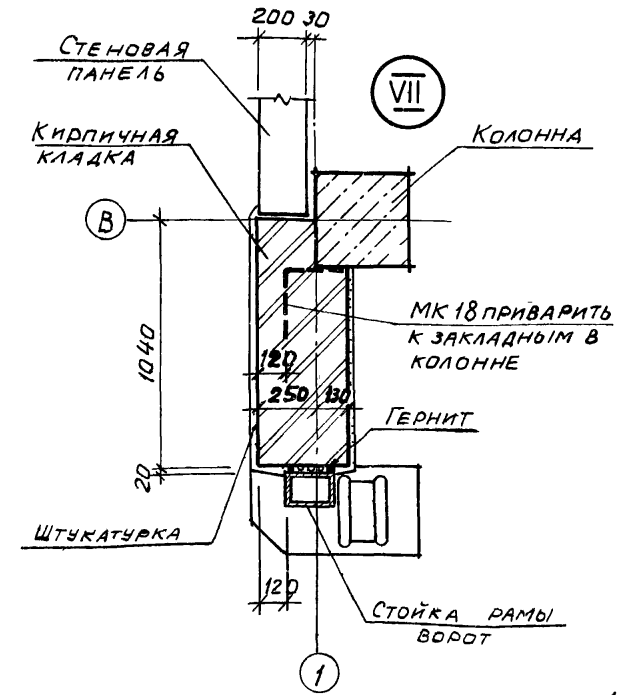
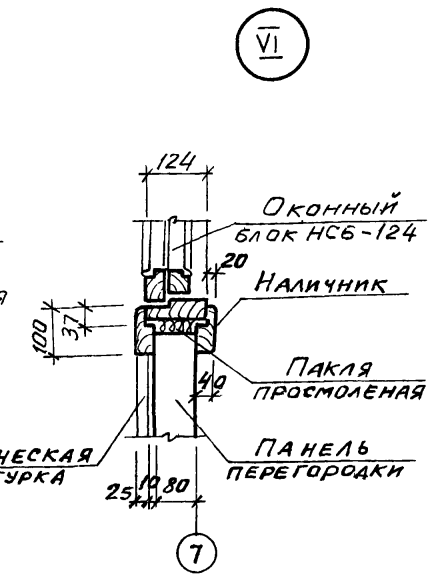
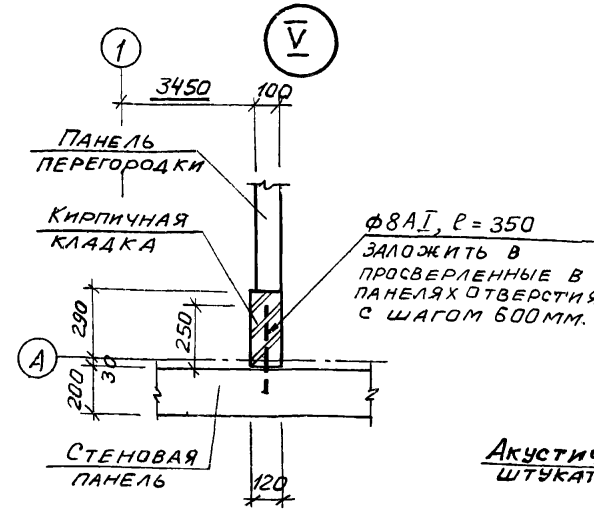
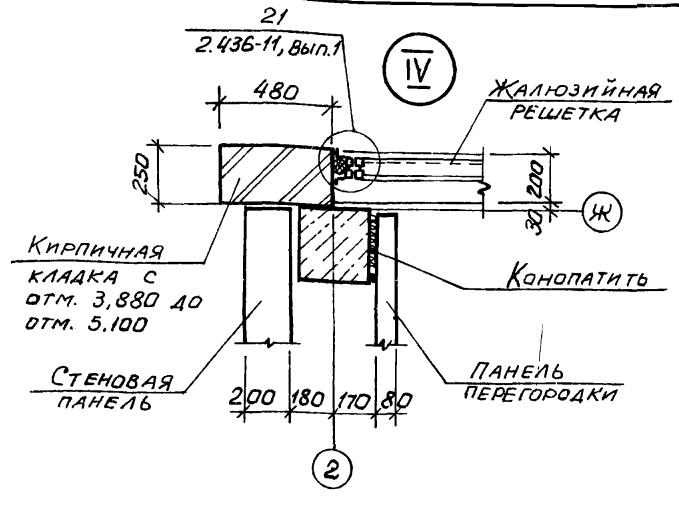
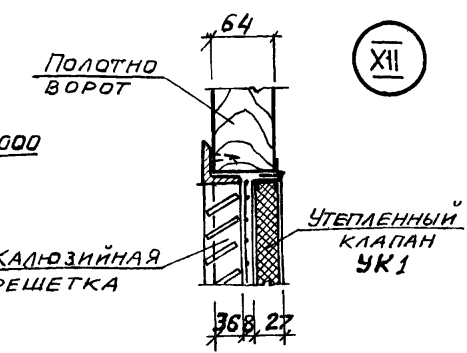
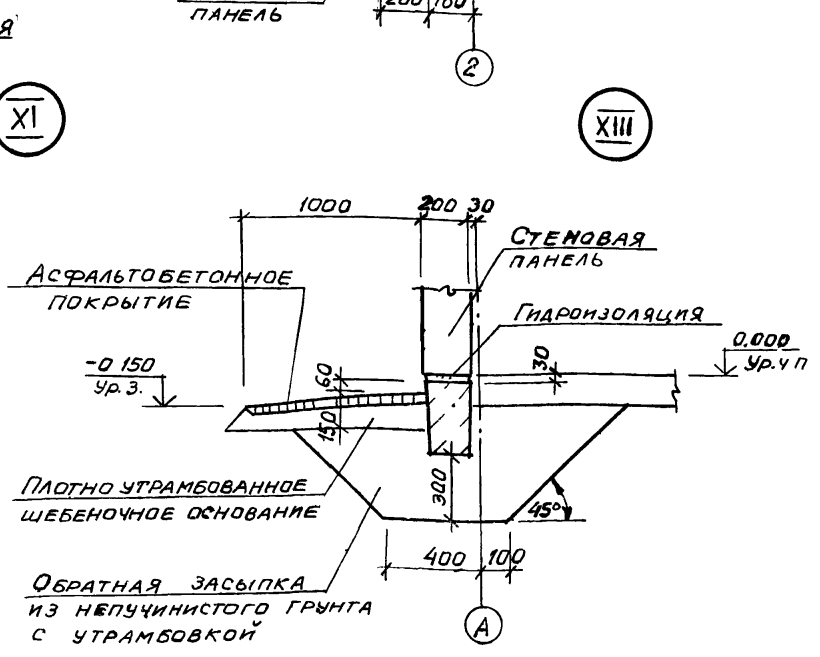
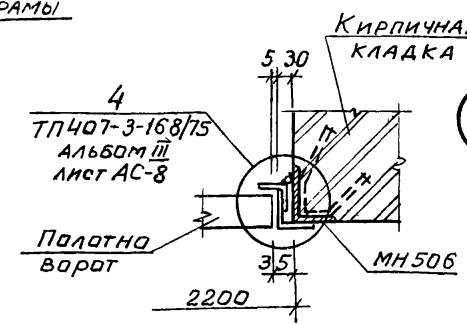
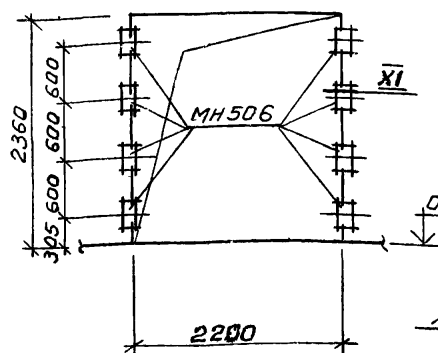


СХЕМА УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ПРОЕМЕ ВОРОТ



Привязан

8690/7

ТП904-1-56.84 AP

Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха

Провер.	Горская	Роспр.	
Ст. техн.	Суман	Судпр.	
Ст. инж.	Горская	Роспр.	
Рук. гр.	Бескоробинин	Судпр.	
ГАП	Петровский	Судпр.	
Нач. деп-1	Славьянец	Судпр.	
Гл. спец.то	Княшко	Судпр.	
Н. контр.	Луценко	Судпр.	
ГИП	Осташевский	Судпр.	

СТАДИЯ Лист листов

Р 13

Узлы IV - XIII

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал: Формат

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- - КЖ.

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные. (начало).	
2	Общие данные. (продолжение).	
3	Общие данные. (окончание).	
4	Спецификация к схемам расположения элементов фундаментов	
5	Схема расположения элементов фундаментов	
6	Узлы V-XIV.	
7	Узлы XV-XXII.	
8	Фундаменты ФМ1-ФМ3.	
9	Фундаменты ФМ4-ФМ6	
10	Фундаменты ФМ7-ФМ9	
11	Фундаменты ФМ10-ФМ12	
12	Фундаменты ФМ13-ФМ15.	
13	Фундаменты ФМ16-ФМ18, ФМ28.	
14	Фундаменты ФМ19-ФМ21.	
15	Фундаменты ФМ22-ФМ24.	
16	Фундаменты ФМ25-ФМ27.	
17	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2.	
18	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1. (начало).	
19	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1. (продолжение).	
20	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1. (окончание).	
21	Схема расположения плит перекрытия и элементов канала КН1. (окончание).	
22	Спецификация к участкам монолитным Ум1-Ум3	
23	Спецификация к участкам монолитным Ум4-Ум8.	
24	Спецификация к участкам монолитным Ум9-Ум14.	
25	Спецификация к участку монолитному Ум15. Ведомость расхода стали.	
26	Ведомость деталей.	
27	Участок монолитный Ум1.	
28	Участки монолитные Ум2, Ум3.	
29	Участки монолитные Ум4 - Ум6.	
30	Участки монолитные Ум8, Ум9.	
31	Участки монолитные Ум10-Ум12.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
32	Участки монолитные Ум13, Ум14, Ум7.	
33	Участок монолитный Ум15.	
34	Схемы расположения подливок, изделий соединительных и элементов к фундаменту ФД1. (начало)	
35	Схемы расположения подливок, изделий соединительных и элементов к фундаменту ФД1. (окончание)	
36	Плита ПФМ1.	
37	Плита ПФМ2. Спецификация.	
38	Плита ПФМ2. Общий вид. (начало).	
39	Плита ПФМ2. Общий вид. (окончание).	
40	Плита ПФМ2. Схема армирования. (начало).	
41	Плита ПФМ2. Схема армирования. (окончание).	
42	Спецификация к схемам расположения элементов каркаса, лестницы, плит покрытия и фундаментов под оборудование.	
43	Схемы расположения элементов каркаса.	
44	Схемы расположения элементов каркаса и лестницы.	
45	Схема расположения плит покрытия.	
46	Узлы I-III.	
47	Схемы расположения плит перекрытия. (начало).	
48	Схемы расположения плит перекрытия. (окончание).	
49	Плиты Пм1-Пм6. (начало).	
50	Плиты Пм1-Пм6. (окончание).	
51	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
52	Схемы расположения стеновых панелей.	
53	Фрагменты 1-12.	
54	Фрагменты 13-27.	
55	Схемы расположения перегородок в осях 1-2; 7-9. (начало).	
56	Схемы расположения перегородок в осях 1-2; 7-9. (окончание).	
57	Схема расположения перегородок в осях Е-Ж.	
58	Узлы 1-14.	
59	Фундаменты под оборудование ФДм2-ФДм26. (начало).	
60	Фундаменты под оборудование ФДм2-ФДм26. (продолжение).	
61	Фундаменты под оборудование ФДм2-ФДм26. (окончание).	

- Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
- При разработке рабочих чертежей приняты следующие временные нормативные нагрузки:
 - Вес снегового покрова на 1 м² горизонтальной поверхности земли для II района по снеговому покрову - 0,7 кПа (70 кгс/м²); для III района - 1,0 кПа (100 кгс/м²); для IV района - 1,5 кПа (150 кгс/м²).
 - Скоростной напор ветра на высоте 10 м над поверхностью земли для III района (по скоростным напорам ветра) - 450 Па (45 кгс/м²). Тип местности Б.
 - Кран мостовой, электрический общего назначения грузоподъемностью Q=5т, пролетом L=22,5 м.
- Степень агрессивного воздействия среды на несущие стальные закладные и соединительные изделия железобетонных конструкций - неагрессивная. Для защиты от коррозии этих изделий применяются следующие мероприятия:
 - Алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм в стеновых панелях наружных стен из ячеистых бетонов.
 - Цинковое покрытие, получаемое горячим цинкованием, толщиной 50-60 мкм, в колоннах, стропильных фермах и плитах покрытия.
 - Лакокрасочное покрытие, согласно общих указаний на листе ТП904-1-АР-2, в остальных железобетонных конструкциях.
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, не оговоренных в чертежах, принимать 6 мм. Контроль качества сварных швов должен производиться в соответствии с ГОСТ 3242-79, соединения сварные. Методы контроля качества.
- В рабочих чертежах применены типовые железобетонные конструкции по действующим сериям общесоюзного каталога.

8690/7

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-5684 КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	СТАРШИЙ
ТРАИАНЕВА	ХАНИН	САЛКОВИЧ
Р	1	61
ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (начало)		
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ							
ГОСТ 3634-79	ЛЮКИ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ.					1.431-15	ПЕРЕГОРОДКИ МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ С КАРКАСОМ ПО СЕРИИ ИИ-04. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. ПАНЕЛИ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ БЕТОНОВ.	
ГОСТ 13579-78	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДАВАЛОВ.		1.112-5	АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, АТ-V ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНА.		вып. 1		
ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 6x3М ДЛЯ ПОКРЫТИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. ПЛИТЫ ТИПА ПГ. ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.		вып. 0	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.		вып. 2		
ГОСТ 22701.1-77			вып. 2	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПЛИТ.		1.431-20	ПЕРЕГОРОДКИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПАНЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
ГОСТ 22701.2-77		ПЛИТЫ ТИПА ПВ. ПОКАЗАТЕЛИ И АРМИРОВАНИЕ.		1.400-6/76	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.		вып. 1	
ГОСТ 22701.5-77	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		вып. 1			часть 1	АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ПАНЕЛЯМ.	
ГОСТ 24379.1-80	БЛЮКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.					часть 2	АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
1.020-1	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖЭТАЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.		1.432-14/80	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ СТАЛЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОН 6М.	
вып. 2-1	КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300x300					вып. 0	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	
вып. 2-5	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300x300 И 400x400. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		1.400-9	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.		вып. 1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	
вып. 3-1	РИГЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОЛОТОМ 7,2; 6,0; 4,5 И 3,0 М С ВЫСОТОЙ СЕЧЕНИЯ 450 ММ ПОД МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.		вып. 1			вып. 2	КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ.	
вып. 3-5	РИГЕЛИ ПОКРЫТИЙ ПРОЛОТОМ 9,0; 7,2; 6,0; 4,5 И 3,0 М ПОД МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ.		1.400-15	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.		вып. 3	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	
вып. 3-7	РИГЕЛИ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		1.400-2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.		1.439-2	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.	
вып. 7-1	ЛЕСТНИЦЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		вып. 0			1.462.1-10/80	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 6 И 9 М.	
вып. 8-1	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦ.		вып. 1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.		вып. 1	МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК.	
вып. 9-1	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ.		1.410-2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.		вып. 2	АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	
вып. 10-1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ КАРКАСА.		1.412-1/77	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.		1.465.1-10/82	КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ КОМПЛЕКСНЫЕ ПЛИТЫ С НЕСУЩЕЙ ОСНОВОЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 6М.	
вып. 10-2	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН.		вып. 3			вып. 1		
1.041-1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.		1.415-1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН С ШАГОМ КОЛОНН 6М.				
вып. 1	МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 5650 ММ ШИРИНОЙ 1190, 1490, 2380 И 2980 ММ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, АТ-V И Вр-VI, ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ.		вып. 1					
вып. 4	РЕБРИСТЫЕ СВЯЗЕВЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 5650 ММ ШИРИНОЙ 1490 ММ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ		1.423-3	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРАНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6 М. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.				

21
8690/7

		ПРИВЯЗАН	
ИМБ. №			
		ТП 904-1-5684КЖ	
		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
ИМБ. №	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИМБ. №	Р	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.463-3 вып. I вып. IV	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ ФЕРМЫ ПРОЛОТОМ 18-24М ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ СО СКАТНОЙ КРОВЛЕЙ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФЕРМ ПРОЛОТОМ 24М.	
1.494-24 вып. 1	СТАКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
2.420-1 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БЛОКОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	
2.432-1 вып. 1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	
2.460-2 вып. 2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ.	
2.460-15 вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
3.006-2 вып. I вып. II-1 вып. II-2 вып. II-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ). РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ). РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ).	
3.900-3 вып. 7 ЧАСТЬ 1 ЧАСТЬ 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЕЦ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ Ду50-140мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНУ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
КЭ-01-49 вып. 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПРОЛЕТАМИ 18 И 24М ОБОРУДОВАННЫХ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10 И 20Т ПРИ ШАГЕ КРАЙНИХ И СРЕДНИХ КОЛОНН 6 И 12М.	
КЭ-01-50 вып. 3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ПРОЛОТОМ 6М ДЛЯ КРАНОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 10-30Т С НАТЯЖЕНИЕМ ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ.	
КЭ-01-55 вып. II	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ПРОДОЛЬНЫХ И ТОРЦЕВЫХ ФАХВЕРКОВ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН.	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>		
ТП904-1-КЖИ АЛЬБОМ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЕЦ К1, К2.	
18	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1.	
34	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ Ф01.	
42	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ.	
43	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
47	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.	
51	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	
55	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК	
57	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. М3	ПРИМЕЧАНИЕ
1	БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ.	581100	3,6	
2	ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ.	581300	3,6	
3	КОЛОННЫ.	582100	104,2	
4	БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ.	582200	2,3	
5	БАЛКИ ПОДКРАНОВЫЕ.	582300	14,0	
6	ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ.	582400	16,0	
7	РИГЕЛИ.	582500	18,0	
8	ФЕРМЫ.	582600	29,6	
9	ПЕРЕМЫЧКИ.	582800		
10	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	583100	268,8	
11	ПЕРЕГОРОДКИ.	583300	57,5	
12	ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.	584100	71,1	
13	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.	584200	53,0	
14	ДЕТАЛИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЕЦ.	585500		
15	ДЕТАЛИ КАНАЛОВ.	585800	38,5	
16	ЭЛЕМЕНТЫ ЛЕСТНИЦ.	589100		
17	ЭЛЕМЕНТЫ ВХОДОВ.	589500		
18	Итого		687,6	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.				

СОКРАЩЕНИЕ СЛОВ.

СМ. — СМОТРИТЕ	ШТ. — ШТУК
П.А. — ПО АНАЛОГИИ	РИФ. СТ. — РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ
ОТМ. — ОТМЕТКА	ТР. — ТРУБА

22
8690/7

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. ЛИС		
ТП904-1-5684КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ИНЖЕН. ПОЛАНОВА	СТАРШАЯ	ЛИСТОВ
РИС. ГР. ХАННИ	Р	3
НАЧ. ОТД. САХАРНИКОВ	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И. КОНТРОЛ. БОРЯЧЕНКО	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ)	
И. КОНТРОЛ. ЛУЦЕНКО	КОПИРОВА	
ГМП - ВОСТАНОВКА	ФОРМАТ А2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа нашего зала.

2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке к типовому проекту.

3. Фундаменты под колонны - монолитные, железобетонные.

4. Подготовку основания под монолитные железобетонные и бетонные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравня крупностью 40-60 мм.

5. Ленточные фундаменты выполняются из бетонных блоков, укладываемых на цементно-песчаном растворе марки 100.

Подготовка - песчаная, толщиной 100 мм.

6. Фундаментные балки устанавливаются на цементно-песчаном растворе марки 100.

На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100.

7. Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0.030 из слоя цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

8. Отметка подошвы фундаментов - 1.650, кроме оговоренных на чертеже.

9. Узлы I - IV смотрите на листе 5
Узлы V - XIV смотрите на листе 6
Узлы XV - XVIII смотрите на листе 7.

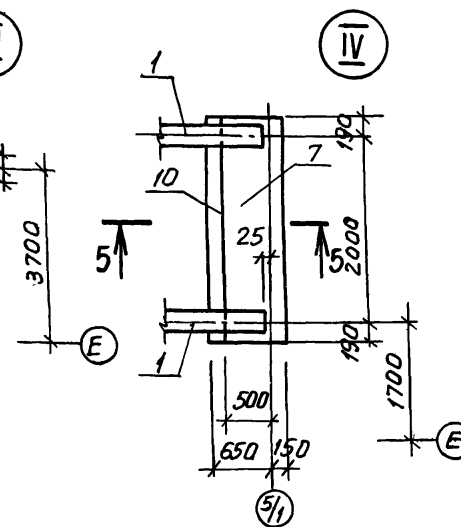
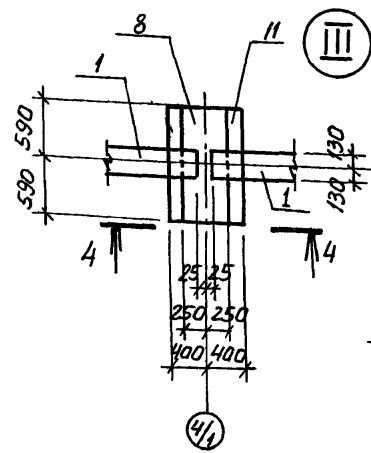
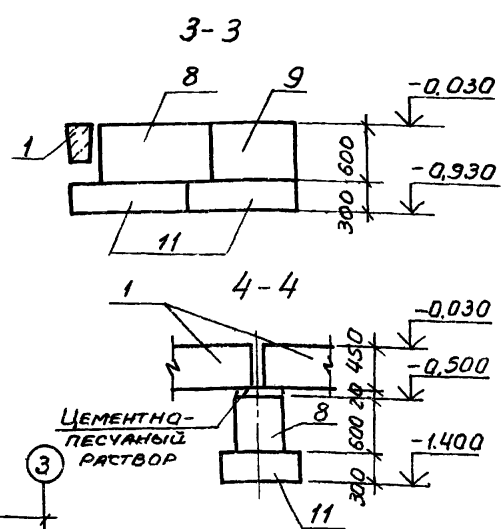
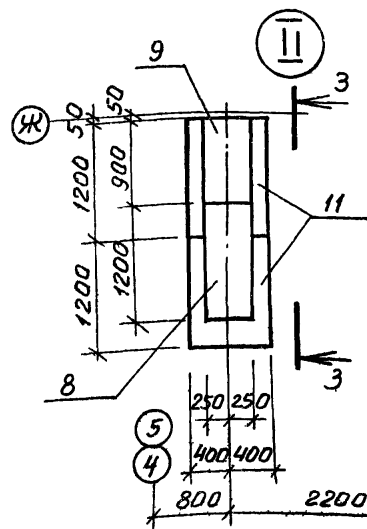
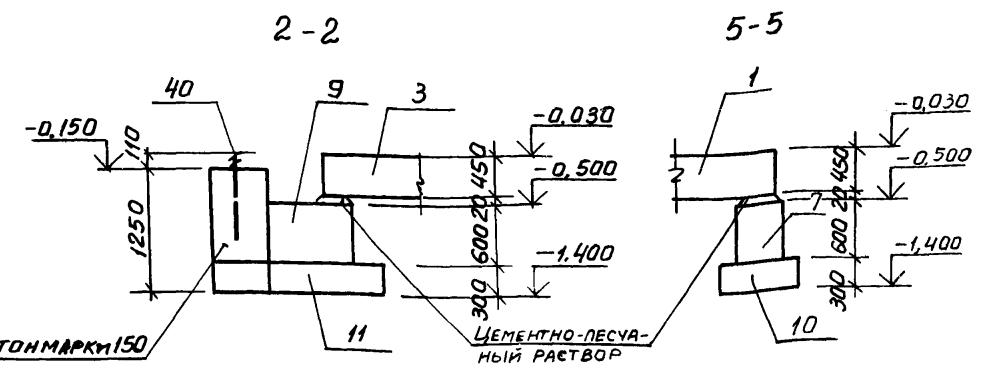
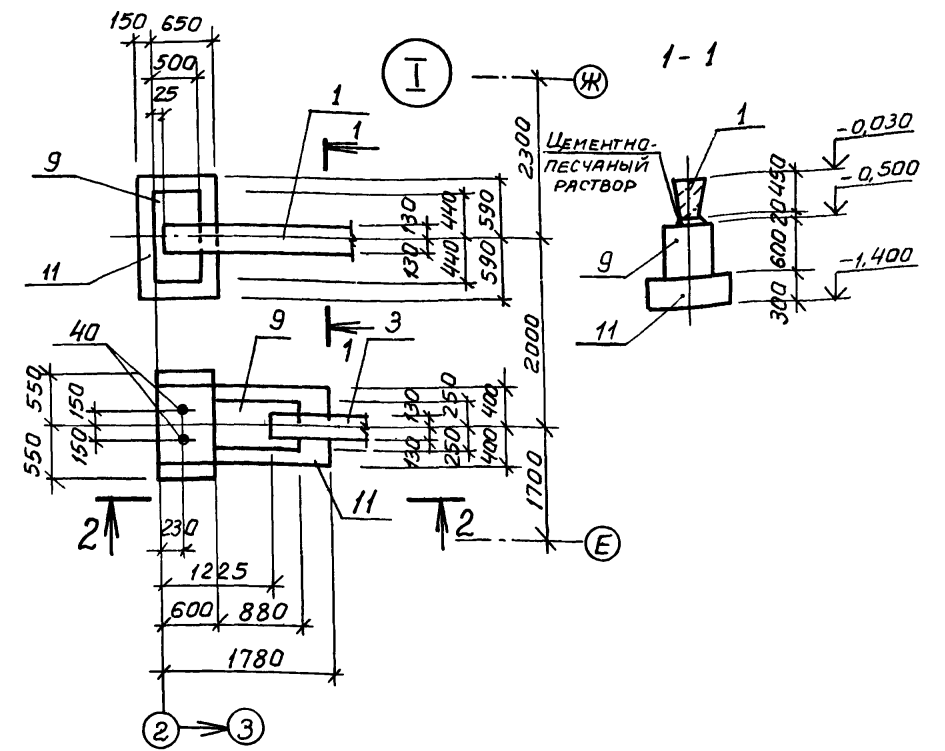
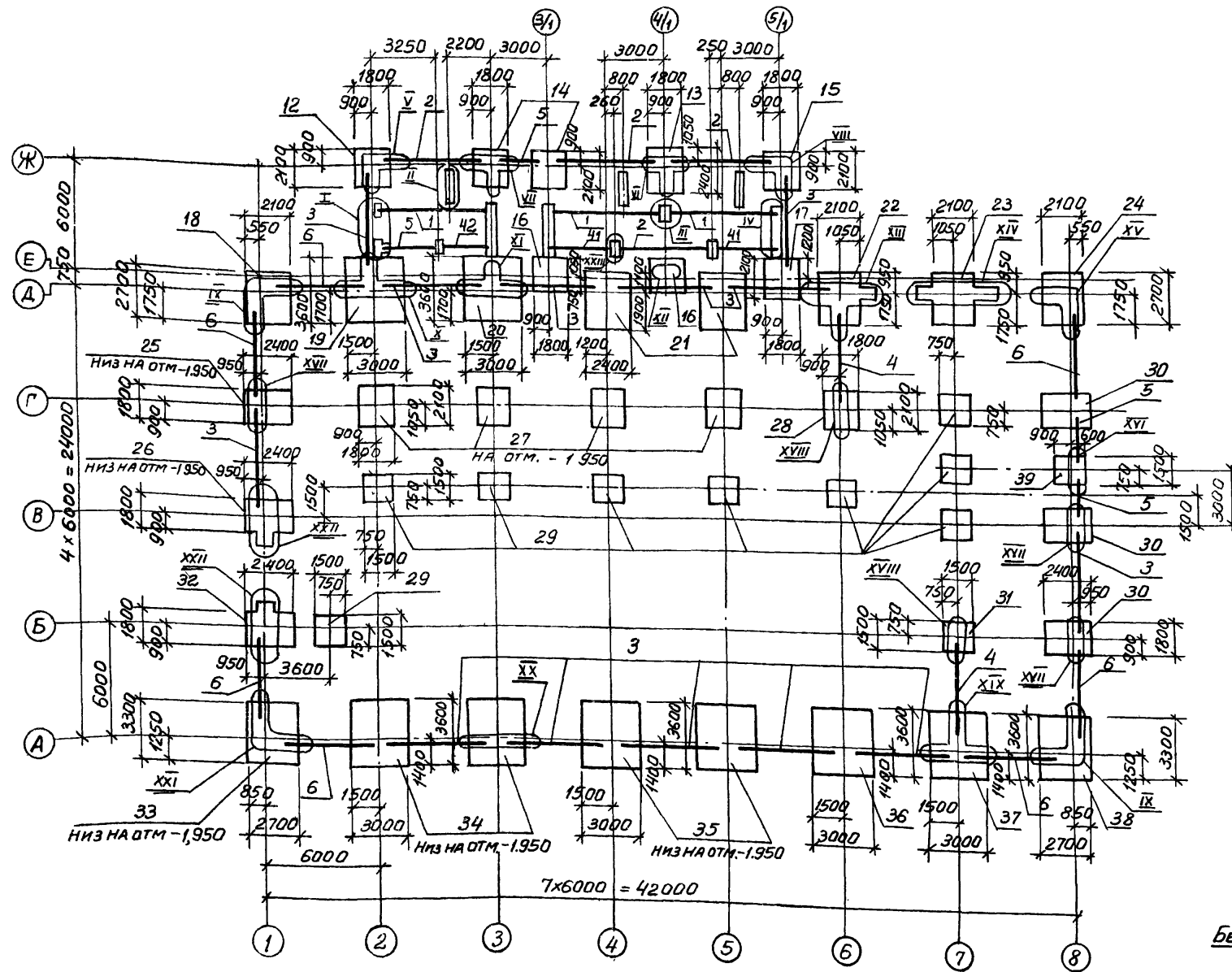
10. На схемах нагрузок фундаментов приведены нормативные нагрузки по верхнему обрезу фундаментов без учета веса фундаментов, грунта на его участках и нагрузок на пол (последняя учитывалась в расчете в размере 10 кПа).

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ			
1	1.415-1 вып.1	ФББ-1	3	1600	
2	1.415-1 вып.1	ФББ-2	4	1300	
3	1.415-1 вып.1	ФББ-3	13	1200	
4	1.415-1 вып.1	ФББ-5	2	1100	
5	ТП904-1 -КЖ лист 11	ФБ1	4	500	
6	-ФБ1	ФБ2	7	1100	
41	-ФБ1	ФБ3	2	770	
42	-ФБ1	ФБ4	1	650	
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ			
7	ГОСТ 13579-78	ФБС 24, 5, 6-Т	3	1630	
8	ГОСТ 13579-78	ФБС 12, 5, 6-Т	4	790	
9	ГОСТ 13579-78	ФБС 9, 5, 6-Т	3	590	
		ФУНДАМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ			
10		ФЛ 8, 24-2	3	1400	
11	1.112-5 вып.2	ФЛ 8, 12-2	7	690	
		ФУНДАМЕНТЫ			
12		ФМ 1	1		
13	ТП904-1 -КЖ лист 8	ФМ 2	1		
14		ФМ 3	2		
15		ФМ 4	1		
16	9	ФМ 5	2		
17		ФМ 6	1		
18		ФМ 7	1		
19	"10	ФМ 8	1		
20		ФМ 9	1		

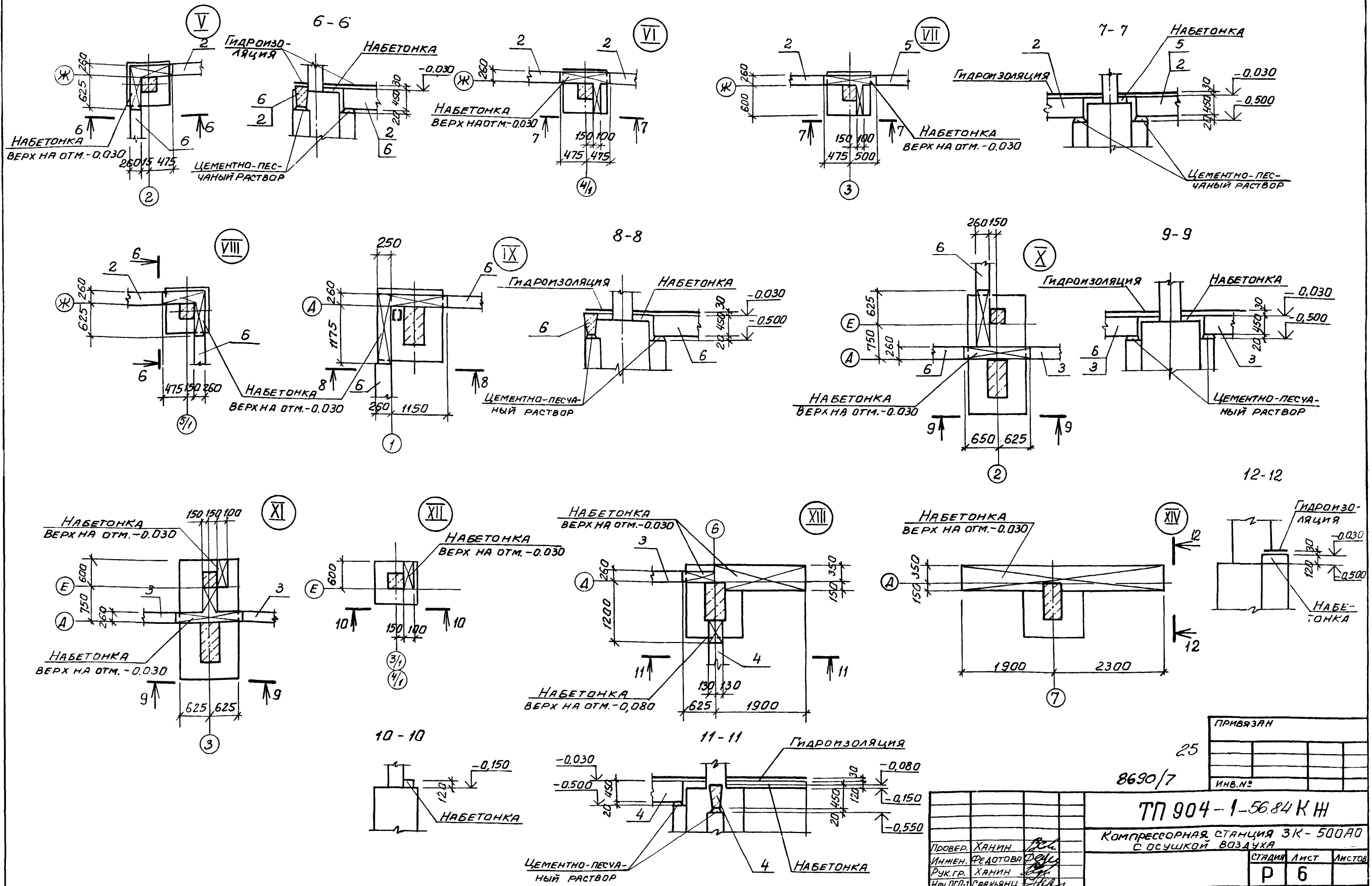
МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ФУНДАМЕНТЫ			
21		ФМ 10	2		
22	ТП904-1 -КЖ лист 11	ФМ 11	1		
23		ФМ 12	1		
24		ФМ 13	1		
25	"12	ФМ 14	1		
26		ФМ 15	1		
27		ФМ 16	4		
28	"13	ФМ 17	1		
29		ФМ 18	9		
30		ФМ 19	3		
31	"14	ФМ 20	1		
32		ФМ 21	1		
33		ФМ 22	1		
34	"15	ФМ 23	2		
35		ФМ 24	2		
36		ФМ 25	1		
37	"16	ФМ 26	1		
38		ФМ 27	1		
39	"13	ФМ 28	1		
		ИЗДЕЛИЕ СТАНДАРТНОЕ			
40	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 17 14248 800 В С М 5 К 12	8	34	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН МАРКИ 150	3,5		м ³
		БЕТОН МАРКИ 100	1,5		м ³

ПРОВЕРЗОН		
23		
8690/7		
ЛНБ №		
ТП904-1-⁵⁶⁸⁴-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-500А0		
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕР	КАНИН	Жол
ИЗМЕН	ФЕДОТОВА	Фед
РАСЧ ИР	КАНИН	Кан
НАЧЕРТ	СОСКОЛЬНИК	Сос
ИЗ СПЕЦ	БОЯРИНОВА	Боя
И КОНТР	ЛУЦЕНКО	Лук
СМТ	С ТАШЕВКО	Таш
		СТАДИА
		Лист
		Листов
Р 4		
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



ПРИВЯЗАН		
8690/7		
Т7904-1-5684КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 с осушкой воздуха		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР ХАНИН	Инженер	
ИНЖЕНЕР ФЕДОТОВА	Инженер	
РУК. ГР. ХАНИН	Инженер	
НАЧ. ОП. Т. СЯКБЯНЦ	Инженер	
СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО	Инженер	
И. КОМП. ИЖЕНКО	Инженер	



ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

8690/7

ТП 904-1-56.84 КН

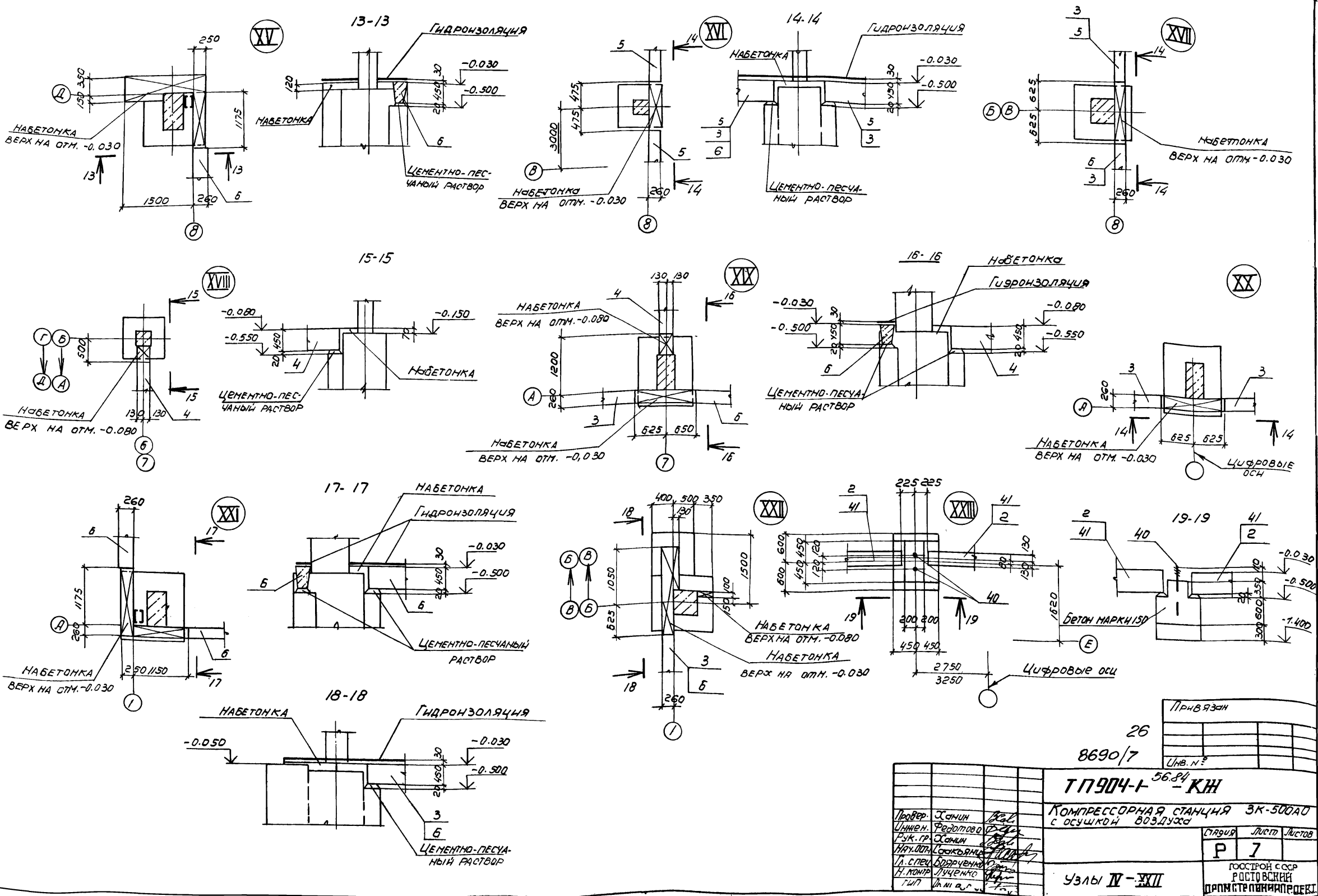
Компрессорная станция ЗК-500АВ
с осушкой воздуха

Провер.	ХАНИН	<i>[Signature]</i>
Инжен.	ФЕДотова	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ХАНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. ОП-1	СЯКьянц	<i>[Signature]</i>
Т. спец.	БОЯРченко	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	ЛУЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	

Узлы V - XIV
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

56.84 - КЖ
 Я.П.Б.О.М.7
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖ
 Лист № 7



ПРИВЯЗКИ		
26		
8690/7		
Лист № 7		

Т 1904-1-КЖ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД
 с осушкой воздуха

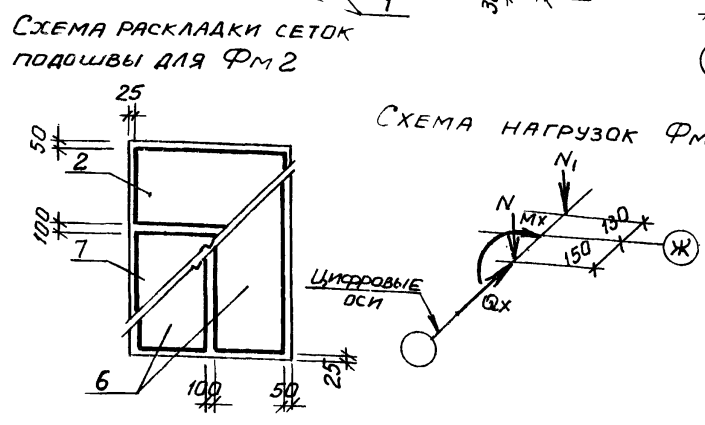
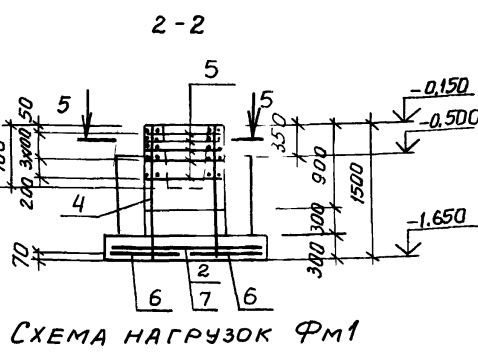
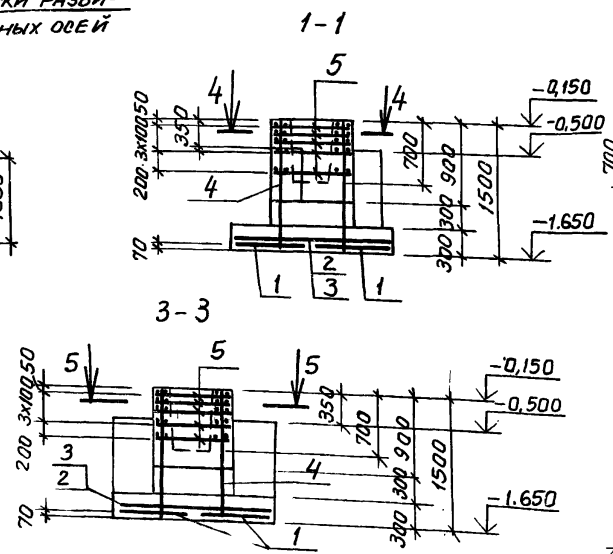
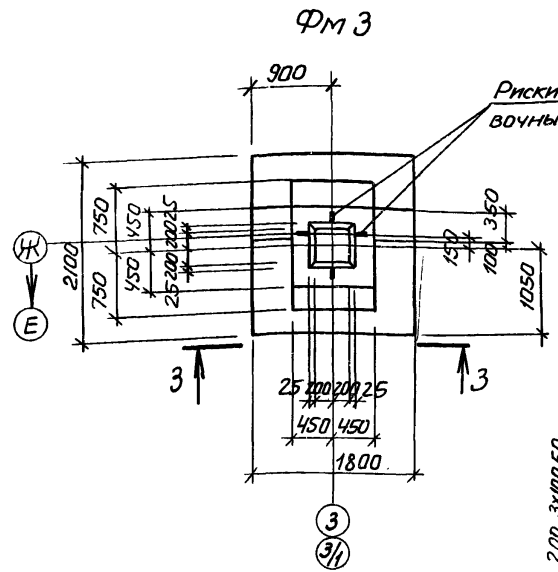
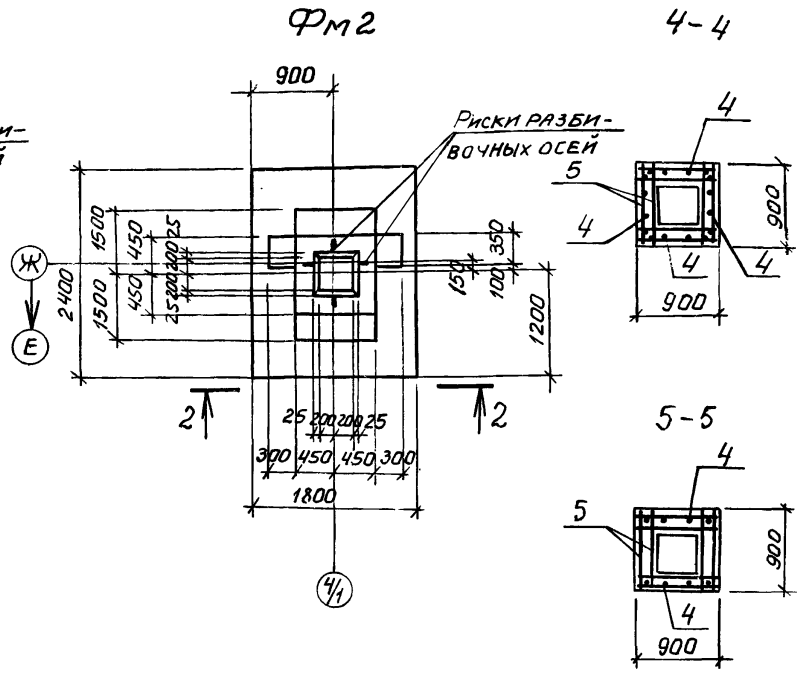
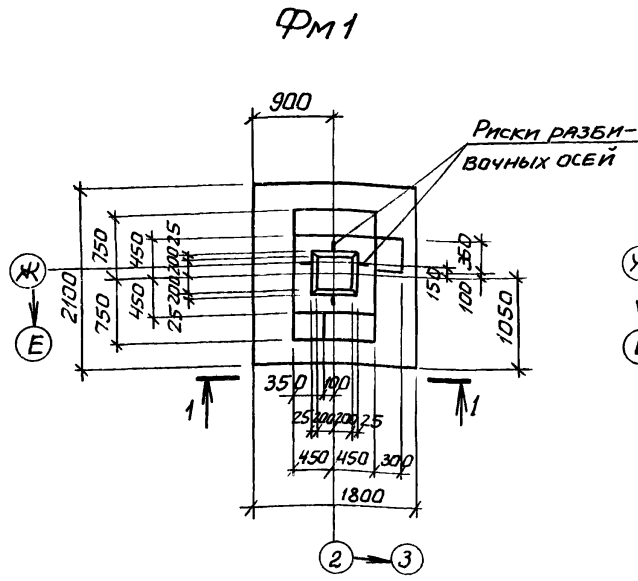
Стр. №	Лист	Листов
Р	7	

Узлы IV - XII
 ГОСТ 1904-1-КЖ

Провер.	Семин	Р.С.
Утвер.	Редотова	Р.С.
Рук. пр.	Семин	Р.С.
Инж. отдел	Семин	Р.С.
И. спец. бюро	Семин	Р.С.
Н. комп.	Семин	Р.С.
И. инж.	Семин	Р.С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

Фунд. зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.			ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ1	ФМ2	ФМ3	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1		1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x21	2		2	
2			С(1)10АII-8x18	1	1	1	
3			С(1)10АII-10x18	1		1	
4		1.412-1/77 Вып.3	СН12АII-6x15	4	2	2	
5			СА-8АI	5	5	5	
6		1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-8x24			2	
7			С(1)10АII-14x18			1	
			МАТЕРИАЛЫ				
			БЕТОН МАРКИ 200	2,3	2,5	2,4	м3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого		
ФМ1	4,0	16,7	20,7	24,5	20,8	45,3	66,0	66,0
ФМ2	4,9	15,1	20,0	28,6	10,4	39,0	59,0	59,0
ФМ3	4,0	15,1	19,1	24,5	10,4	34,9	54,0	54,0

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ1 И ФМ3

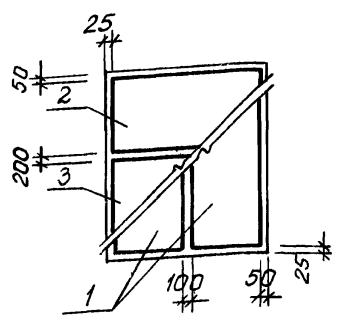


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ2

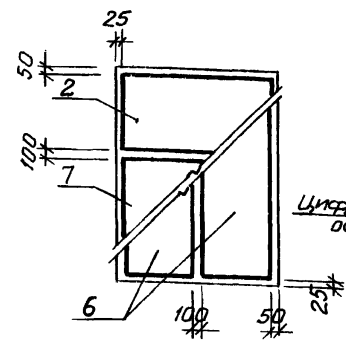


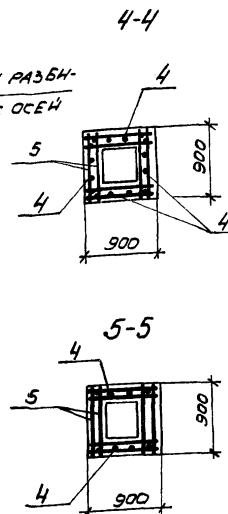
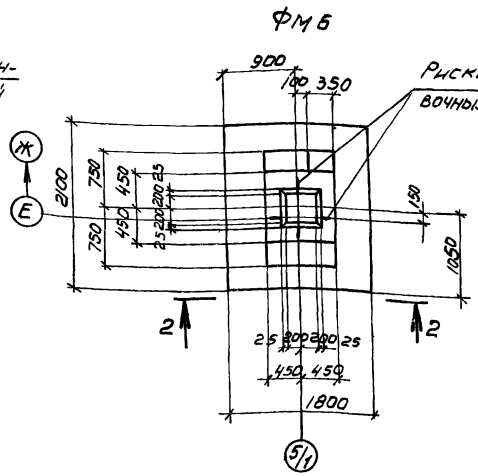
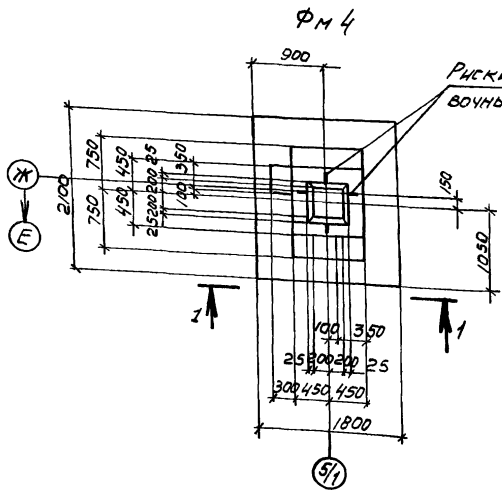
СХЕМА НАГРУЗОК ФМ2, ФМ3

Для ФМ2
 I N=231,0кН N1=130,4кН Mx=52,9кНм Qx=17,5кН
 II N=108,9кН N1=130,4кН Mx=52,9кНм Qx=17,6кН

Для ФМ3
 I N=173,2кН N1=97,8кН Mx=39,7кНм Qx=13,2кН
 II N=81,7кН N1=97,8кН Mx=39,7кНм Qx=13,2кН

Привязан	
Инд. №	8690/7

ТП 904-1-56.84 - КЖ		Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха	
Провер. ХАНИН	Инжен. ФЕДОТОВА	Рук. гр. ХАНИН	Науч. усл. САКАЯ
Гл. спец. БОЯРЧЕНКО	Н. контр. ЛУЦЕНКО	Гл. инж. ОСТАШЕВ	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1-ФМ3.		Р 8	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 4 - ФМ 6

Порядковый номер	Сфера	Таблица	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ 4	ФМ 5	ФМ 6	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
СЕТКА АРМАТУРНАЯ								
1			1.410-2 Вып.1	С(1) 10A II-8x21	2		2	
2				С(1) 10A II-8x18	1	4	1	
3				С(1) 10A II-10x18	1		1	
4			1.412-1/77 Вып.3	СН2A II-6x15	4	2	4	
5				СА-ВА1	5	5	5	
МАТЕРИАЛЫ								
БЕТОН МАРКИ 200					2,3	1,9	2,2	м ³

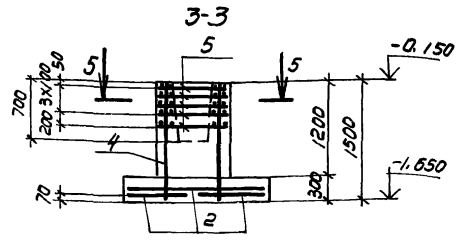
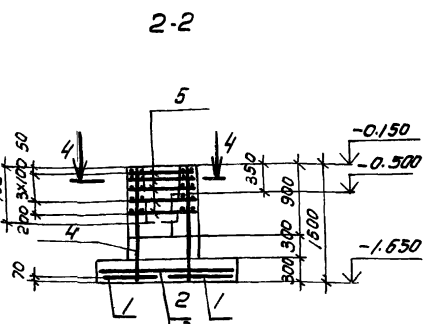
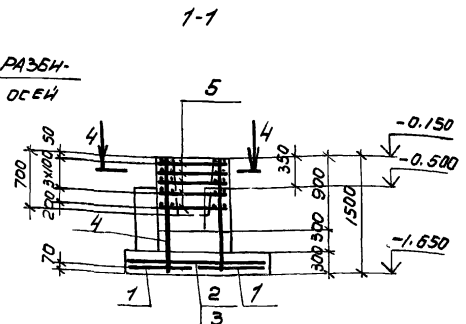
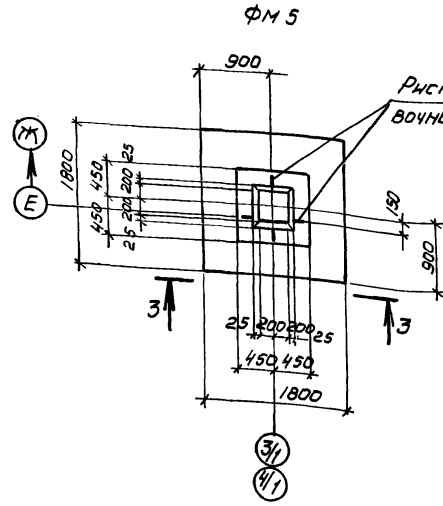
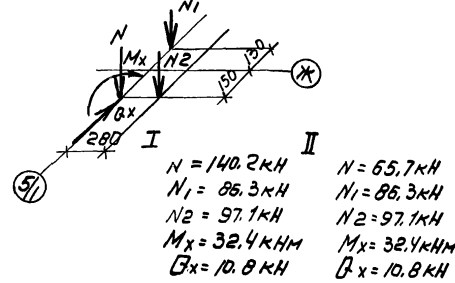


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	Общий расход
	Диаметр класса							
	А-I			А-II				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Итого		
ФМ 4	4.0	16.7	20.7	24.5	20.8	45.3	66.0	66.0
ФМ 5	3.6	15.1	18.7	21.6	10.4	32.0	50.7	50.7
ФМ 6	4.0	15.7	20.7	24.5	20.8	45.3	66.0	66.0

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ДЛЯ ФМ 4 И ФМ 6

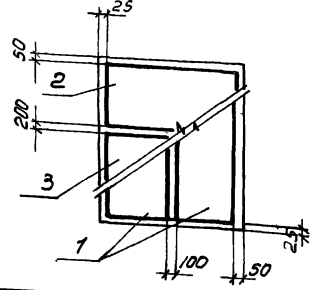


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ДЛЯ ФМ 5

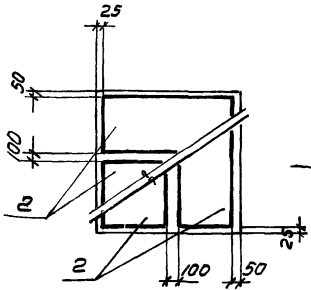
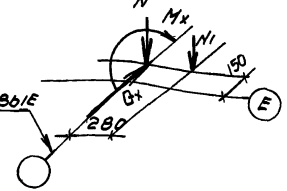


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 5, ФМ 6



для ФМ 5
 I: $N = 174.5 \text{ кН}$ II: $N = 51.0 \text{ кН}$
 $N_1 = 0$ $N_1 = 0$
 $M_x = 44.1 \text{ кНм}$ $M_x = 44.1 \text{ кНм}$
 $B_x = 12.7 \text{ кН}$ $B_x = 12.7 \text{ кН}$

для ФМ 6
 I: $N = 120.6 \text{ кН}$ II: $N = 30.4 \text{ кН}$
 $N_1 = 104.9 \text{ кН}$ $N_1 = 104.9 \text{ кН}$
 $M_x = 26.5 \text{ кНм}$ $M_x = 26.5 \text{ кНм}$
 $B_x = 7.8 \text{ кН}$ $B_x = 7.8 \text{ кН}$

8690/7

ПРОВЕР: СЯНИН
 ИНЖЕН. ФЕДОТОВА
 РУК. ГР. СЯНИН
 ДИР. ДПР. СЯНИН
 АСПЕЧ. ОБОРЧЕНКО
 И. ПОЛТАР. ПУЧЕНКО
 ТИП. ОСТАШЕВ

ПРИВЯЗАН

88

8690/7

УИВ. №

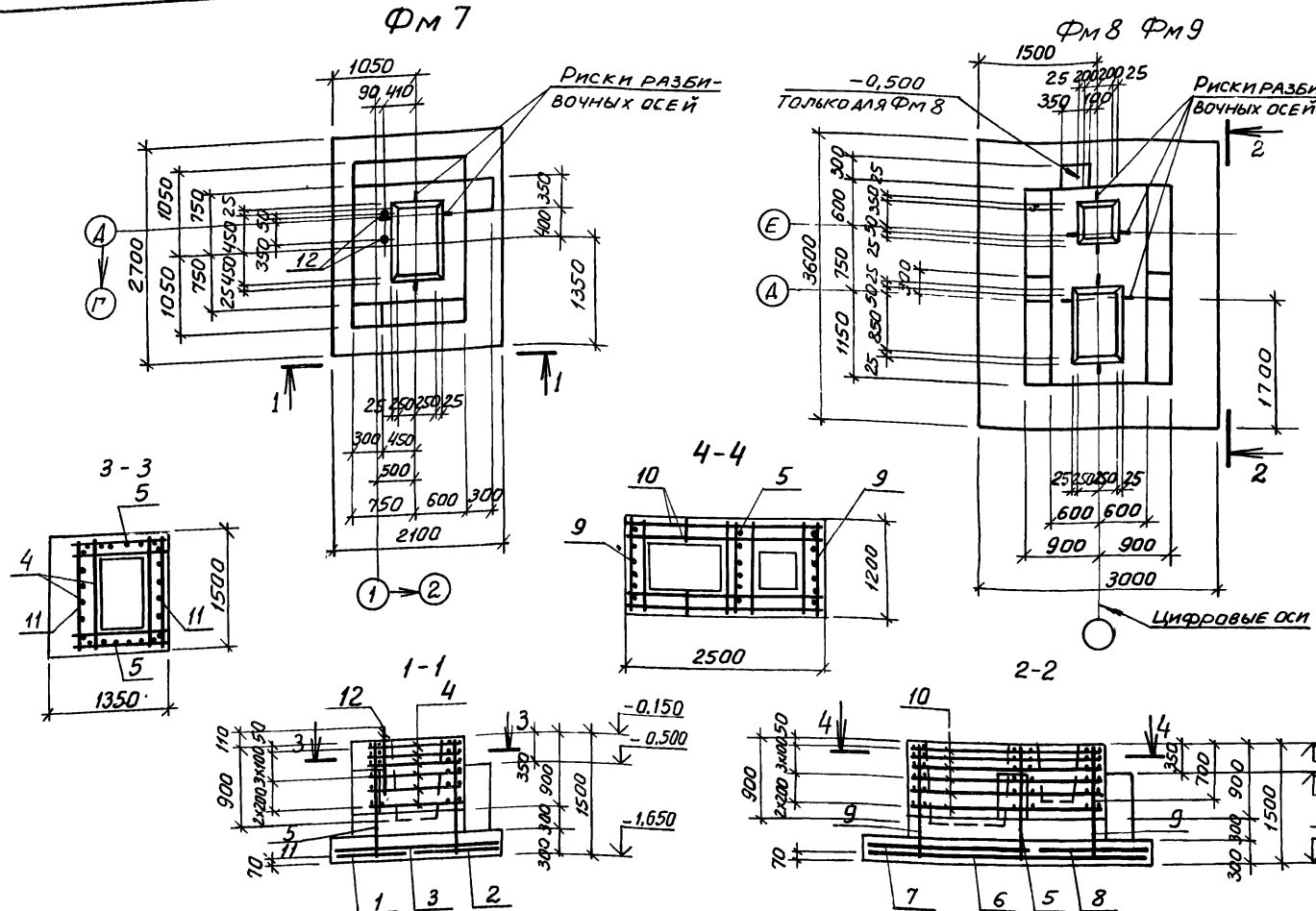
ТП 904-1-56.84 КИИ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ФУНДАМЕНТЫ ФМ 4 - ФМ 6

Лист 9

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 7-ФМ 9

Прогрессивный номер	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				ФМ 7	ФМ 8	ФМ 9	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ				
1		1.410-2 Вып.1	С12АII-8x27	1			
2			С12АII-10x27	1			
3			С10АII-8x21	3			
4		1.412-1/77 Вып.3	СВ-8 АI	6			
5			СН12АII-10x15	2	1	1	
6			С(1)12АII-14x36	2	2		
7		1.410-2 Вып.1	С(1)10АII-20x30	1	1		
8			С(1)10АII-14x30	1	1		
9		1.412-1/77 Вып.3	СН16АIII-10x15	2	2		
10		ТП904-1-КЖИ-С21	С21		6	6	
11		1.410-2 Вып.1	С12АII-12x15	2			
			ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ				
12		ГОСТ 24379.1-80	Болт 7.1 М24x800 Вст3 КП2	2			3,4 кг
			МАТЕРИАЛЫ				
			БЕТОН МАРКИ 200	4,1	7,0	6,9	м ³

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ 7

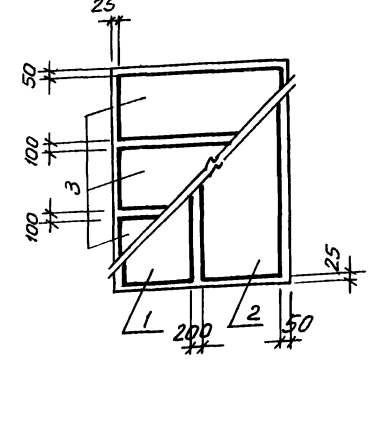


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ДЛЯ ФМ 8 И ФМ 9

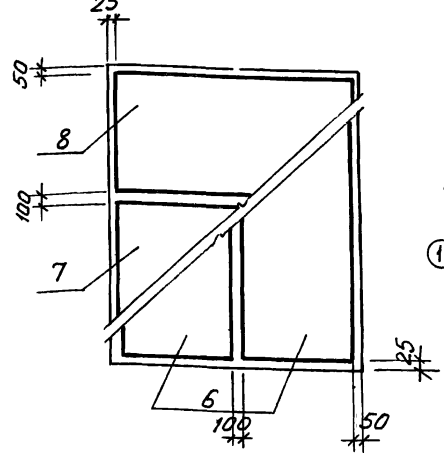


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 7

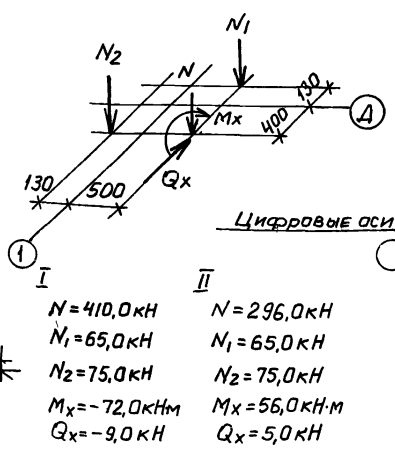
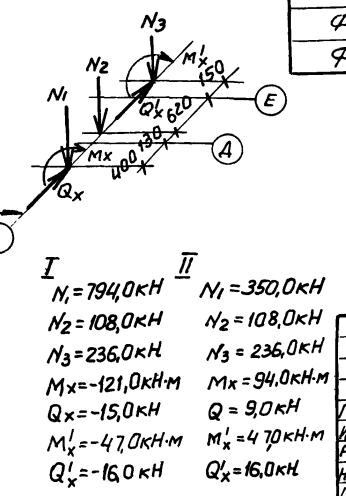


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 8 И ФМ 9



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

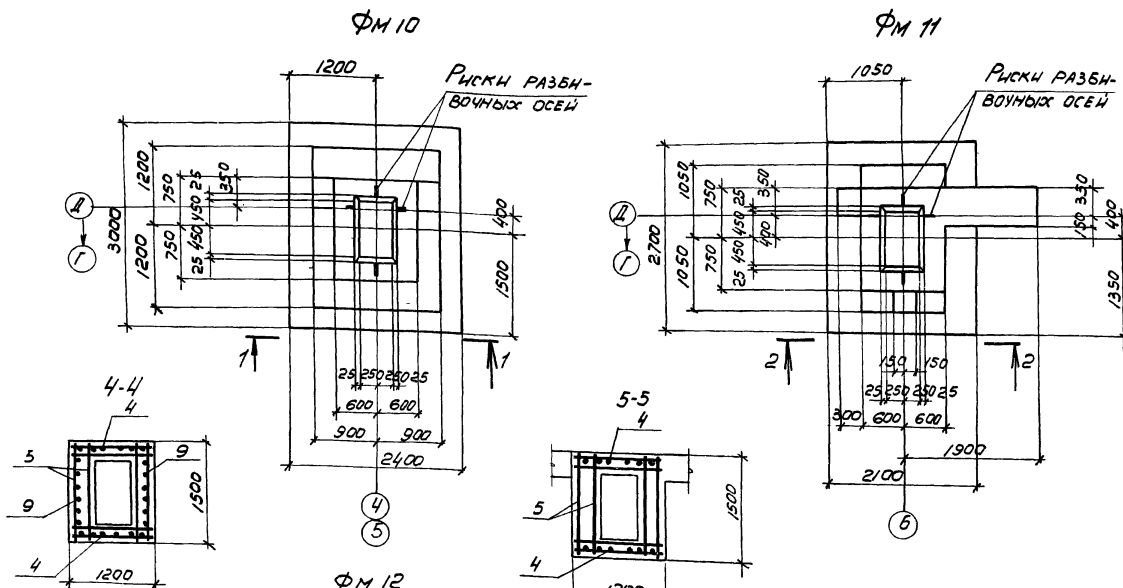
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА								
	A-I	A-II	A-III						
	ГОСТ 5781-82								
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	Итого	φ16	Итого
ФМ 7	3,3	35,0	38,3	18,9	59,3	78,2			116,5
ФМ 8	6,5	10,4	3,8	20,7	95,8	58,1	153,9	27,4	27,4
ФМ 9	6,5	10,4	3,8	20,7	95,8	58,1	153,9	27,4	27,4

ПРИВЯЗАН

ИВ №	
------	--

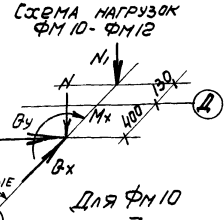
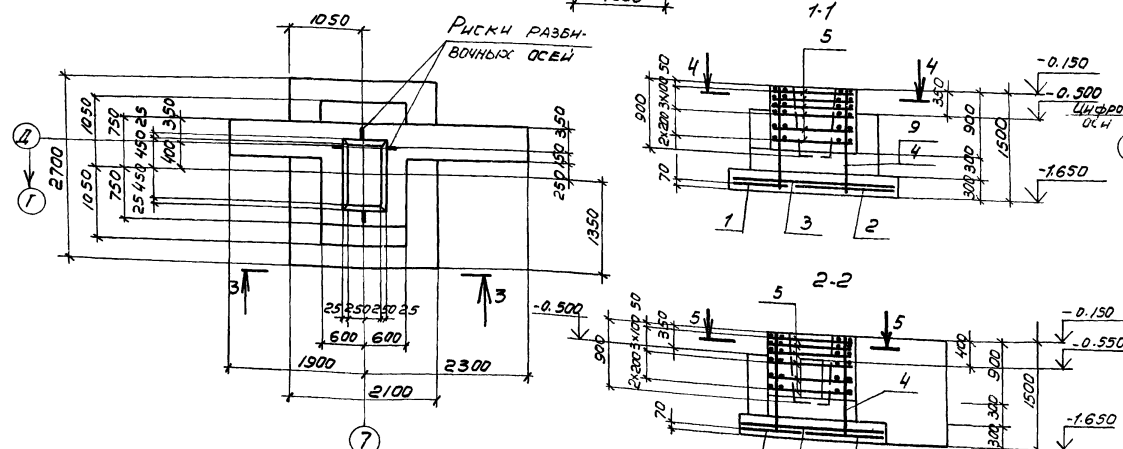
8690/7

<p>ТП 904-1-56.84 КЖ</p> <p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА</p>		<p>СТАДИЯ</p> <p>ЛИСТ</p> <p>ЛИСТОВ</p> <p>Р 10</p>
<p>ПРОВЕР ХАНИН</p> <p>ИНЖЕН. ФЕДОТОВА</p> <p>РУК. ГР. ХАНИН</p> <p>НАЧ. ОСТ. СААКБЯНЦ</p> <p>ИЛ. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО</p> <p>И. КОНТР. ЛУЧЕНКО</p> <p>ГИП. ОСТАНЬКИН</p>	<p>ФУНДАМЕНТЫ</p> <p>ФМ 7 - ФМ 9</p>	<p>ГОССТРОЙ СССР</p> <p>РОСТОВСКИЙ</p> <p>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 10 - ФМ 12

№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
			ФМ 10	ФМ 11	ФМ 12	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ						
1	1. 410-2 Вып. 1	С(1)12АII-8x30	1			
2		С(1)12АII-14x30	1			
3		С(1)12АII-14x24	2			
4	1. 412-1/77 Вып. 3	СН12АII-10x15	2	2	2	
5		СВ-8АI	6	6	6	
6	1. 410-2 Вып. 1	С12АII-8x27	1	1	1	
7		С12АII-10x27	1	1	1	
8		С10АII-8x21	3	3	3	
9		ТС12АII-12x15	2			
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200			4,8	4,7	5,9	м ³

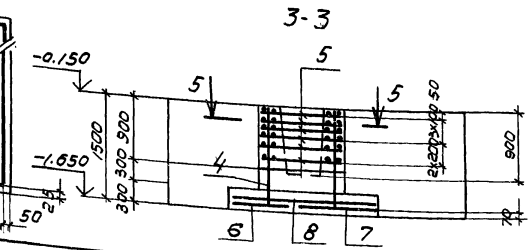
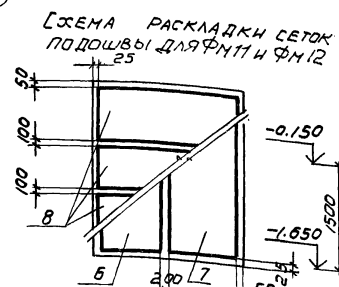
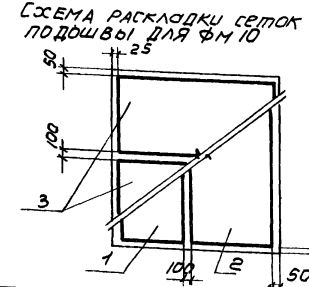


Для ФМ 10
 I
 $N = 960.0 \text{ кН}$ $N_1 = 350.0 \text{ кН}$
 $N_2 = 108.0 \text{ кН}$ $N_3 = 108.0 \text{ кН}$
 $M_x = -22.0 \text{ кНм}$ $M_y = 94.0 \text{ кНм}$
 $B_x = -5.0 \text{ кН}$ $B_y = 9.0 \text{ кН}$
 $B_z = 88.0 \text{ кН}$ $B_4 = 0$

Для ФМ 11, ФМ 12
 I
 $N = 684.0 \text{ кН}$ $N_1 = 493.0 \text{ кН}$
 $N_2 = 108.0 \text{ кН}$ $N_3 = 108.0 \text{ кН}$
 $M_x = -120.0 \text{ кНм}$ $M_y = 94.0 \text{ кНм}$
 $B_x = -15.0 \text{ кН}$ $B_y = 9.0 \text{ кН}$
 $B_z = 0$ $B_4 = 0$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						
	A-I		A-II				
	Ф6	Ф8	У1010	Ф10	Ф12	У1020	
ФМ 10		44.6	44.6	100.9	100.9	145.5	145.5
ФМ 11	3.3	32.0	35.3	18.9	41.3	60.2	95.5
ФМ 12	3.3	32.0	35.3	18.9	41.3	60.2	95.5



ПРИВЯЗКА

30

8690/7

УИВ. № 56.24

ТП904-1-К И

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500/Ю С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ПРОБКА ЗОНИН
 ИИМЕН. ФЕДОТОВА
 РИК. ПР. ЗИЛИН
 МАУСОВ. МАКОВИЦА
 Л. СЛЕП. БОРДУНКО
 И. КОНИ. ЛУЧЕНКО
 ГИП. ПАТАШЕВ

Страна Лист 11 из 10

ФУНДАМЕНТЫ ФМ 10 - ФМ 12

ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКИЙ ОР. ИНСТ. РОЗНИЦА ПР. ДЕКЛ

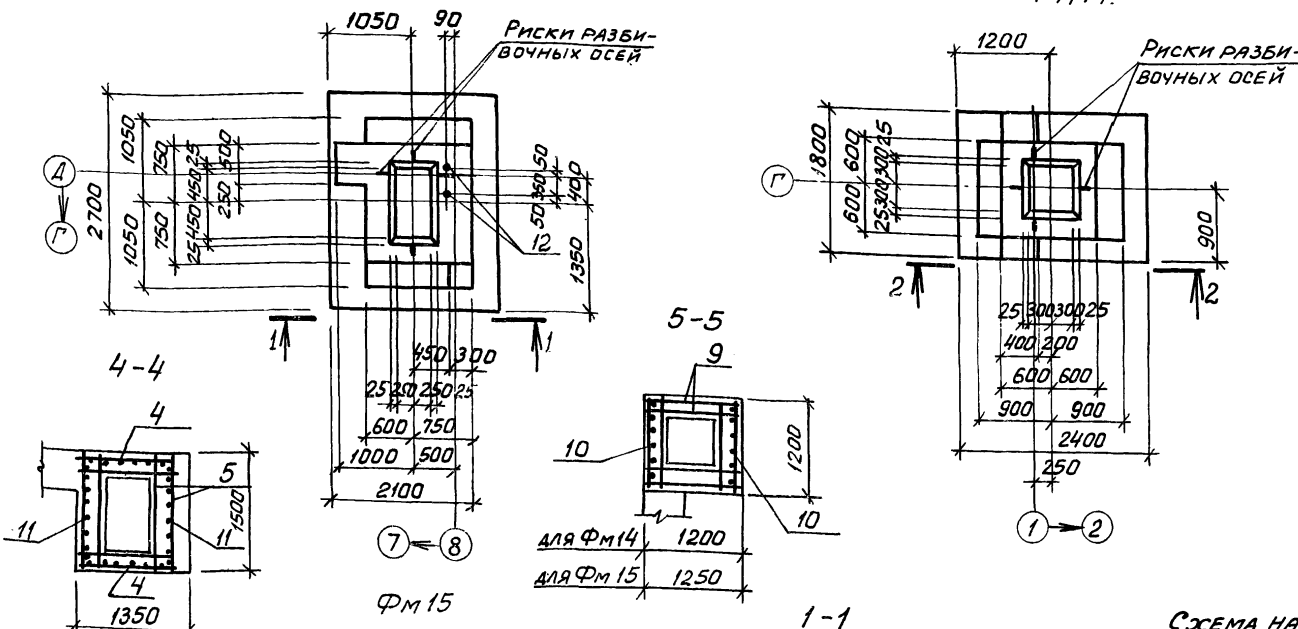
копировал Э. П.

Формат А2

ФМ 13

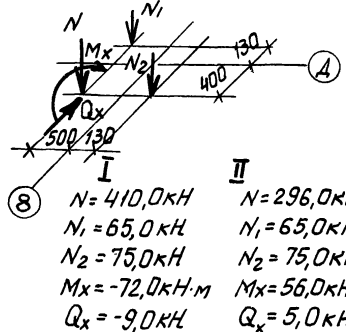
ФМ 14

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 13-ФМ 15



ФОРМА	ЗОНА	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ 13	ФМ 14	ФМ 15	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
СЕТКА АРМАТУРНАЯ								
	1		1.410-2 вып.1	С12АII-8x27	1			
	2			С12АII-10x27	1			
	3			С10АII-8x21	3			
	4		1.412-1/77 вып.3	СН12АII-10x15	2			
	5			СВ-8АI	6			
	6		1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x24	2	2		
	7			С(1)10АII-8x18	1	1		
	8			С(1)10АII-14x18	1	1		
	9		1.412-1/77 вып.3	СВ-8АI	6	6		
	10		1.410-2 вып.1	1С12АII-12x18	2	2		
	11			1С12АII-12x15	2			
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ								
	12		ГОСТ 24379.1-80	болт 1 М24x800 вст 3 кл 2	2			3,4 кг
МАТЕРИАЛЫ								
				БЕТОН МАРКИ 200	4,2	3,7	5,1	м ³

СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 13



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	φ6	φ8	Итого φ10	φ12	Итого			
ФМ 13	3,3	35,0	38,3	18,9	59,3	78,2	116,5	
ФМ 14	4,9	23,2	28,1	28,6	18,6	47,2	75,3	
ФМ 15	4,9	23,2	28,1	28,6	18,6	47,2	75,3	

СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 14 И ФМ 15

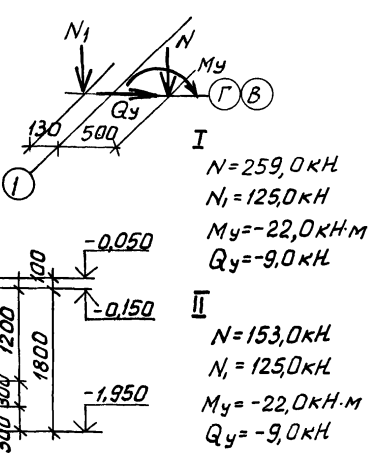


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ДЛЯ ФМ 13

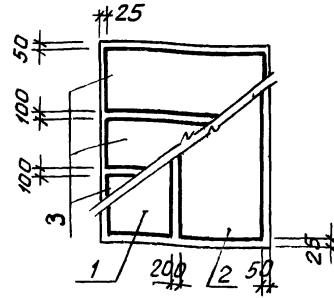
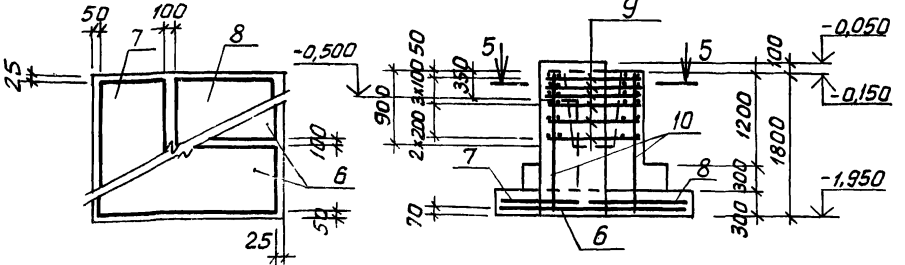


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ДЛЯ ФМ 14 И ФМ 15



ПРИВЯЗКА			
ИВ.№			

8690/7

ТП 904-1-56-84-К ЖС

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК 500 А0
с осушкой воздуха

ФУНДАМЕНТЫ
ФМ 13 - ФМ 15

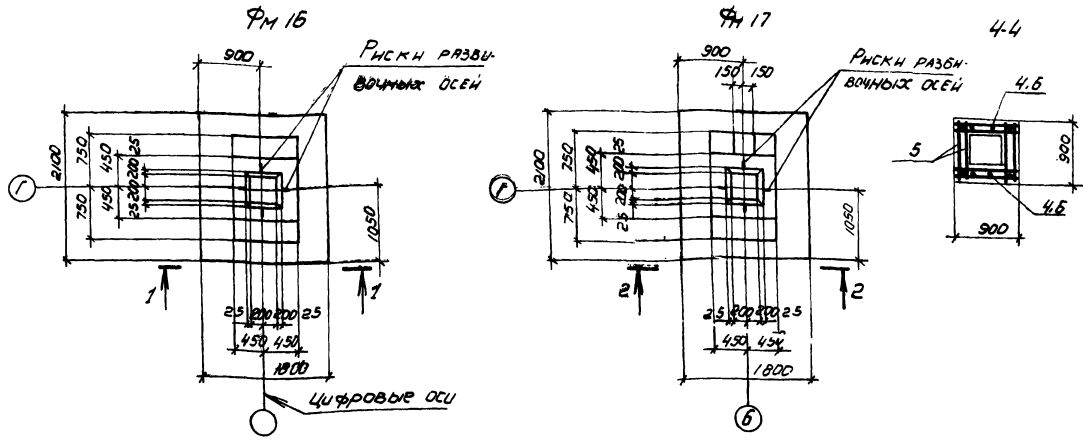
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	12	

ГОССТРОИТЕССЕР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ПРОВЕР. ХАНИН
ИНЖЕН. ФЕДТОВА
РИС. ГР. ХАНИН
ИСП. ДИП. СААКБЯНЦ
СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО
Г. П. ОСТАШЕВИЧ

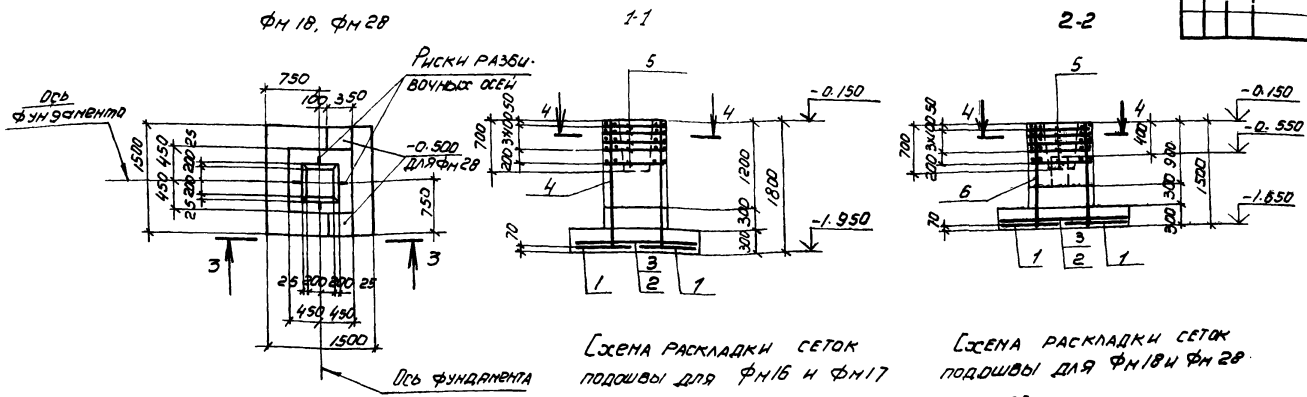
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КН Альбом 1

Шеф-проект: Лепетухин В.В. Инж. И.И.И.



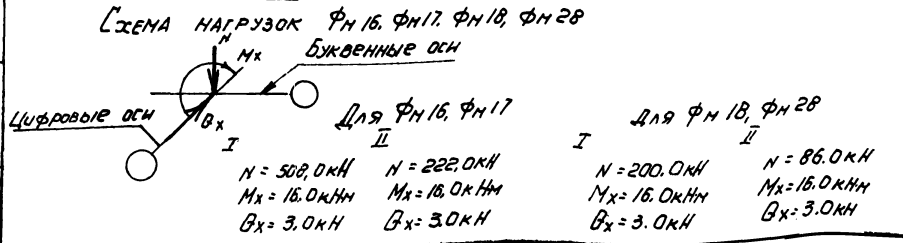
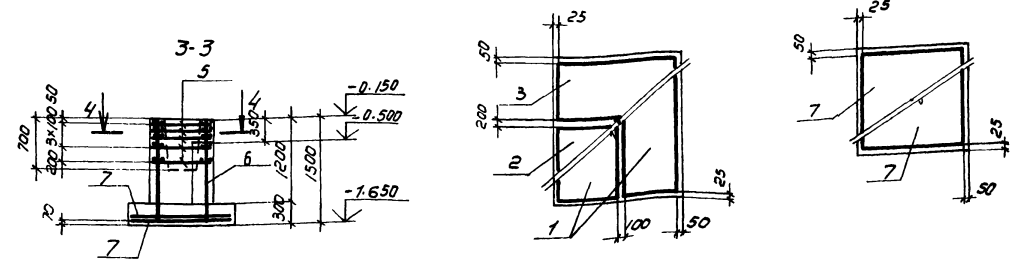
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 16, ФМ 28

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол на исполн				Примечание
			ФМ 16	ФМ 17	ФМ 28	Итого	
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
<u>Сетка арматурная</u>							
1	1.410-2, Вып. 1	СИДАП-8x21	2	2			
2	1.410-2, Вып. 1	СИ(1)ДАП-10x18	1	1			
3	1.410-2, Вып. 1	СИ(1)ДАП-8x18	1	1			
4	1.412-1/17, Вып. 3	КРАП-6x18	2				
5	1.412-1/17, Вып. 3	СА-8x12	5	5	5	5	
6	1.412-1/17, Вып. 3	СИ(2)АП-6x15	2	2	2	2	
7	1.410-2, Вып. 1	СИДАП-14x15			2	2	
<u>Материалы</u>							
	Бетон марки 200		2,4	2,2	1,6	1,8	
						м ³	



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					Итого	Всего	общий расход
	Арматура класса							
	А-I		А-II					
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12			
ФМ 16	4.0	15.1	19.1	24.5	12.4	36.9	56.0	56.0
ФМ 17	4.0	15.1	19.1	24.5	10.4	34.9	54.0	54.0
ФМ 16, ФМ 28	2.0	15.1	17.1	14.4	10.4	24.8	41.9	41.9



Для ФМ 16, ФМ 17
 I N = 500.0 кН Mx = 16.0 кНм Vx = 3.0 кН
 II N = 222.0 кН Mx = 16.0 кНм Vx = 3.0 кН

Для ФМ 18, ФМ 28
 I N = 200.0 кН Mx = 16.0 кНм Vx = 3.0 кН
 II N = 86.0 кН Mx = 16.0 кНм Vx = 3.0 кН

8690/7

82

ТП 904-1-КН

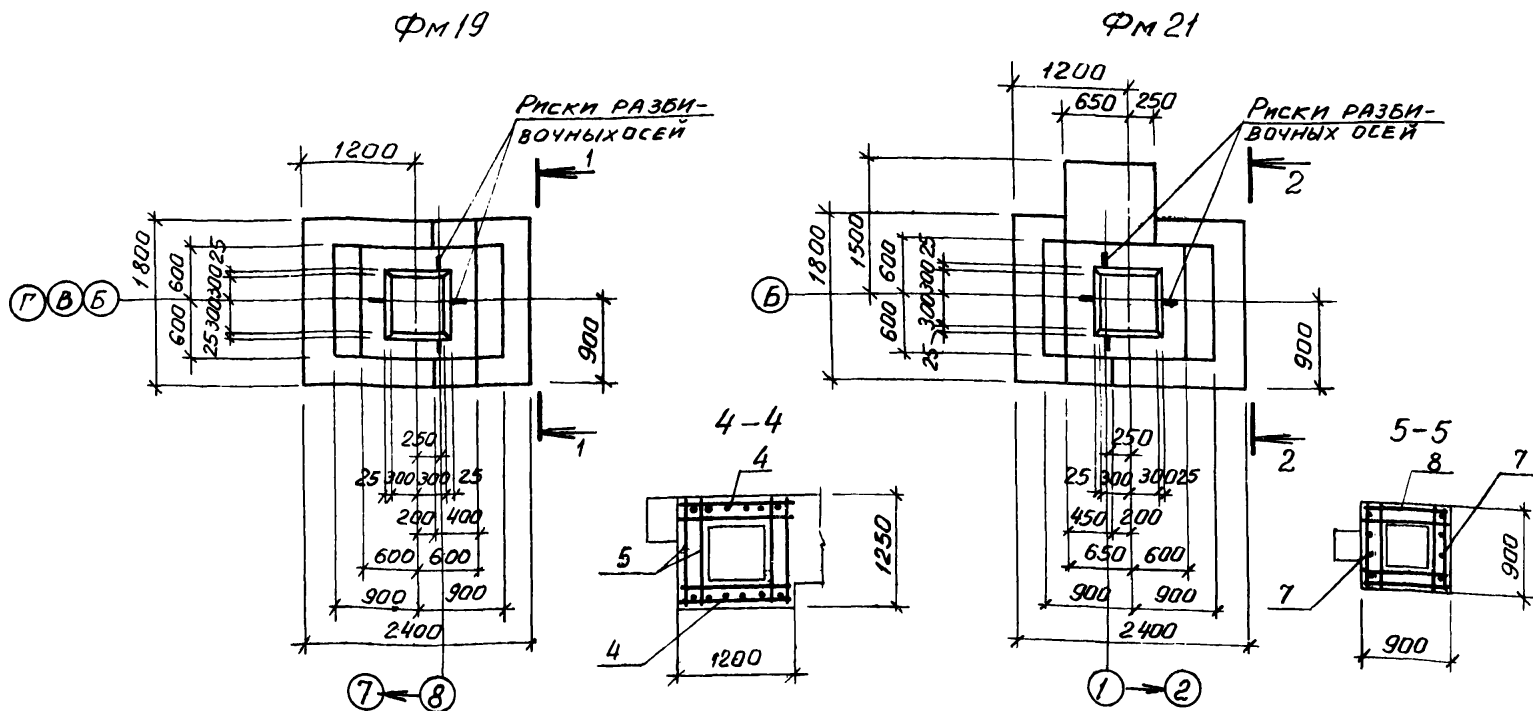
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД
 С ОСУШИТЕЛЕМ ВОЗДУХА

ПРОЕКТОР: ХАМИН В.В.
 ИНЖЕНЕР: ФЕДОРОВА В.В.
 РИСУЮЩИЙ: ОСИПОВ В.В.
 НАДПИСАВШИЙ: САДКОВИЧ В.В.
 ИНЖЕНЕР: БОГРЯЧЕНКО В.В.
 И. КОМП. РАБОТЫ: В.В.
 ГЛАВ. ПРОЕКТИРОВЩИК: В.В.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	13	

ФУНДАМЕНТЫ
 ФМ 16 - ФМ 18, ФМ 28

ГОРОДСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 РОСТОВСКАЯ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ19 - ФМ21

ФУНДАМЕНТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ФМ19	ФМ20	ФМ21	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
СЕТКА АРМАТУРНАЯ								
		1		С(1)10АII-8x24	2	2		
		2	1.410-2 вып.1	С(1)10АII-8x18	1	1		
		3		С(1)10АII-14x18	1	1		
		4	1.412-1/77 вып.3	СН12АII-10x15	2	2		
		5		СБ-8АII	5	6		
		6	1.410-2 вып.1	С10АII-14x15		2		
		7	1.412-1/77 вып.3	СН12АII-6x15		2		
		8		СА-8АII		5		
МАТЕРИАЛЫ								
			БЕТОН МАРКИ 200		3,1	1,7	4,3	м ³

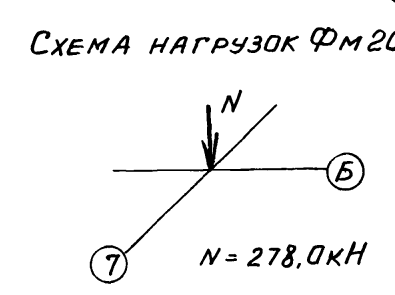
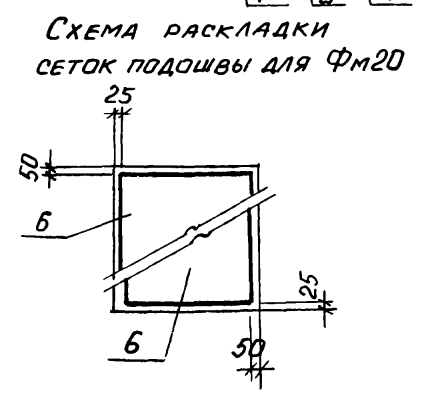
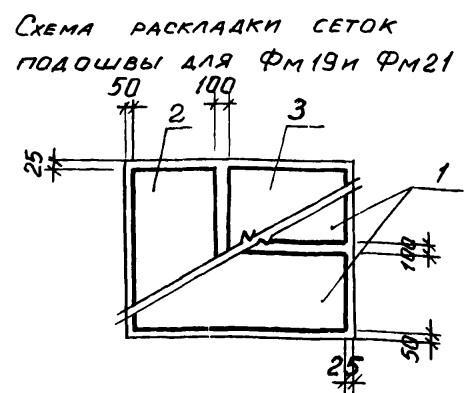
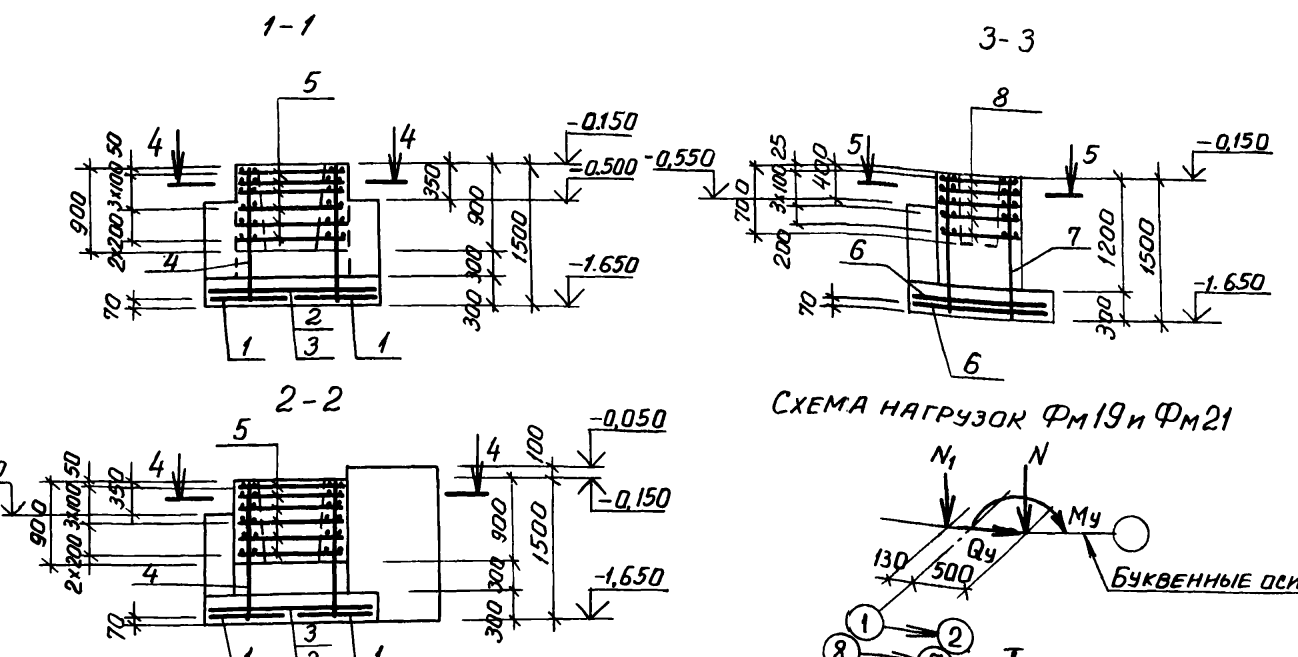
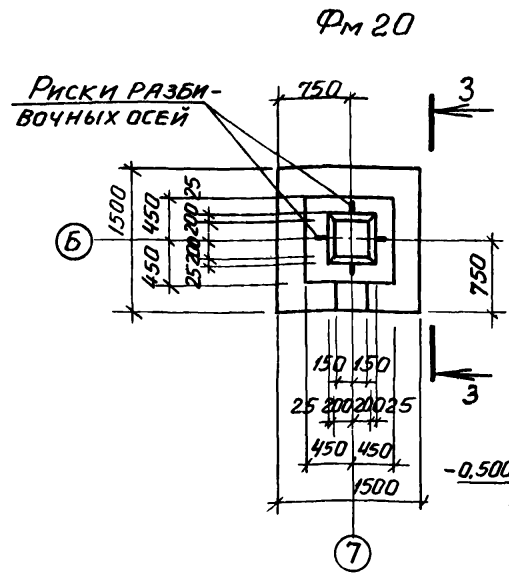


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ19 и ФМ21

Буквенные оси

I

$N = 259,0 \text{ кН}$
 $N_i = 125,0 \text{ кН}$
 $M_y = -22,0 \text{ кН}\cdot\text{м}$
 $Q_y = -9,0 \text{ кН}$

II

$N = 153,0 \text{ кН}$
 $N_i = 125,0 \text{ кН}$
 $M_y = -22,0 \text{ кН}\cdot\text{м}$
 $Q_y = -9,0 \text{ кН}$

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						
	A-I			A-II			
	ГОСТ 5781-82						
	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	Итого	
ФМ19	4,2	24,0	28,2	26,5	15,4	41,9	70,1
ФМ20	2,0	15,1	17,1	14,4	10,4	24,8	41,9
ФМ21	4,2	24,0	28,2	26,5	15,4	41,9	70,1

33

8690/7

ТП 904-1-56,84 кН

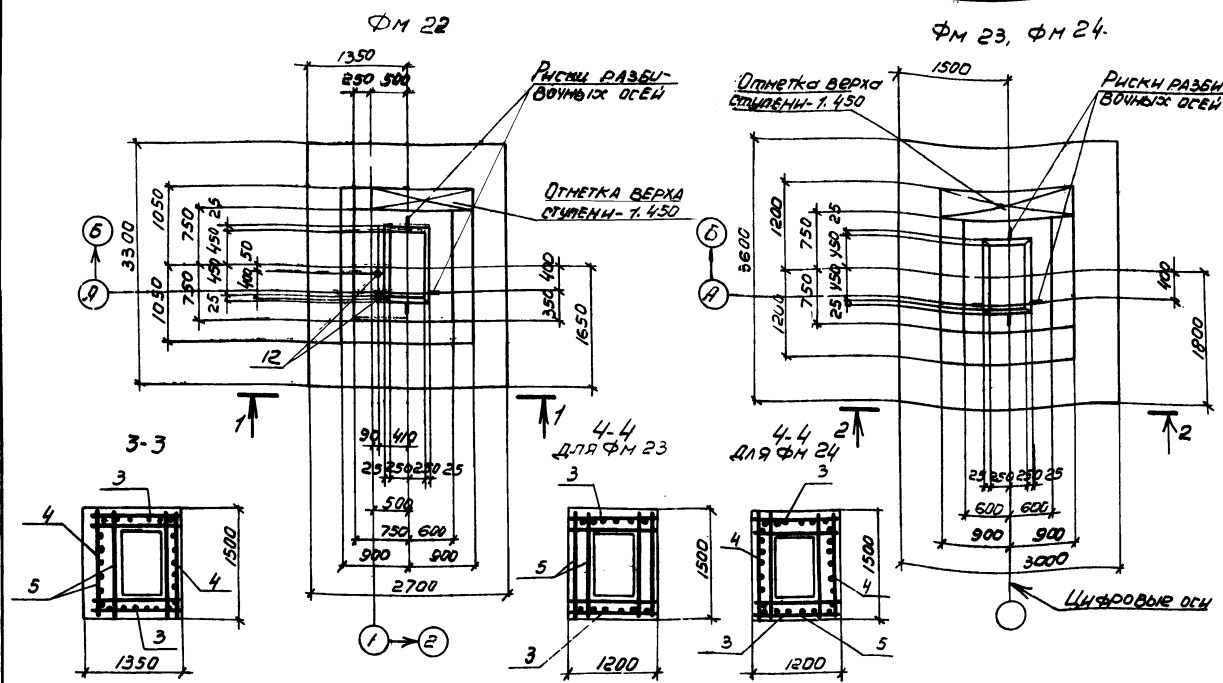
Компрессорная станция ЗК-500 АД с осушкой воздуха

Провер. ХАМИН
 Инжен. ФЕДотова
 Рук. гр. ХАМИН
 Инж. ОСН. СЛАКВЯНЦ
 Ул. спец. БОЯРЧЕНКО
 Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО
 Главл. ОЗАРОВСКИЙ

СТАДИЯ Лист Листов
 Р 14

ФУНДАМЕНТЫ
 ФМ19 - ФМ21

ГОССТРОЙ ССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 22- ФМ 24

№ п/п	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА УСТАН.			Примечание
			ФМ 22	ФМ 23	ФМ 24	
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКА АРМАТУРНАЯ						
1	1.410-2, Вып. 1	С12А II-8x33	3			
2		С10А II-10x27	3			
3		С14А II-10x18	2	2	2	
4		С18А II-18x18	2	2		
5	1.412-1/77 Вып. 3	С8-ВА I	6	6	6	
6	1.410-2, Вып. 1	С(1)14А II-14x36		2		
7		С(1)10А II-14x30		1		
8		С(1)10А II-20x30		1		
9		С(1)12А II-14x36			2	
10		С(1)12А II-14x30			1	
11		С(1)12А II-20x30			1	
12	ГОСТ 24379.1-80	ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ БОЛТЫ I, II 24x500 В ГЛ. 3 И 2	2			3.4 кг
МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН МАРКН 200	6.0	6.3	6.5	17 ³

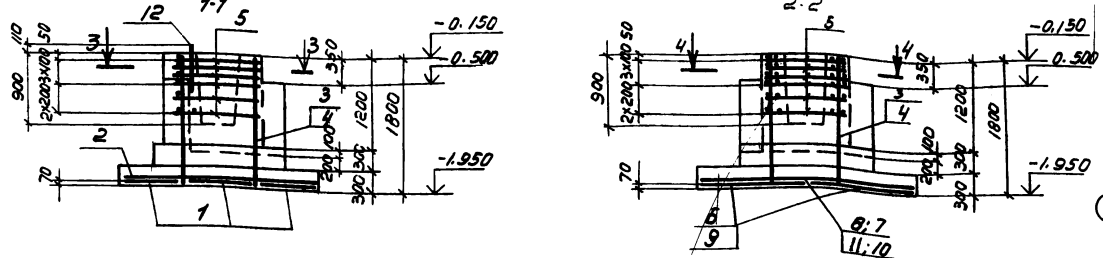


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШОВЫ ДЛЯ ФМ 22

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШОВЫ ДЛЯ ФМ 23 И ФМ 24

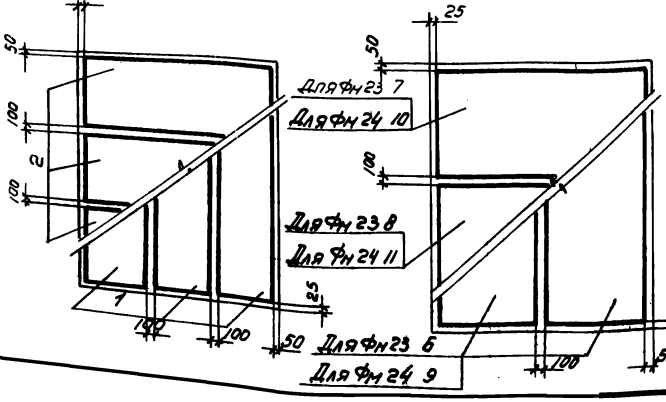
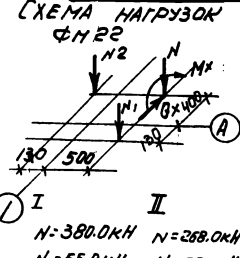
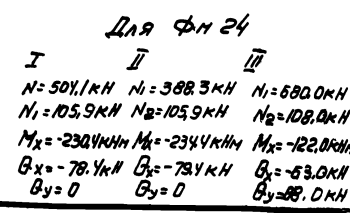
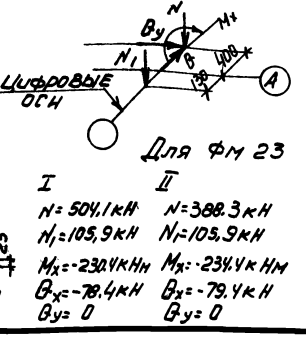


СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 23 И ФМ 24



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка элемента	УЗЛАВАЯ АРМАТУРНЫЕ							Общий расход
	Арматура класса А-I							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					
	Ф6	Ф8	У1000	Ф10	Ф12	Ф14	У1000	
ФМ 22	3,6	35,4	39,0	29,4	65,0	25,4	119,8	158,8
ФМ 23	5,3	36,6	41,9	34,6	94,0	128,6	170,3	170,3
ФМ 24	48,3	48,3	122,0	25,4	147,4	195,7	195,7	

8690/7

ТП 904-1-56²кН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

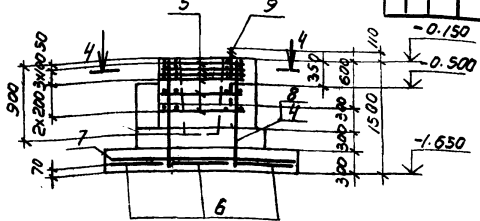
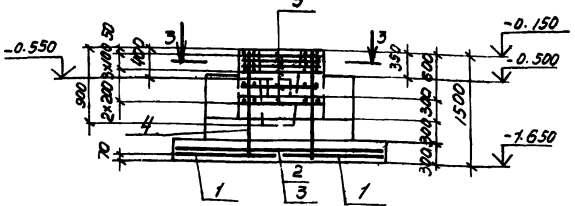
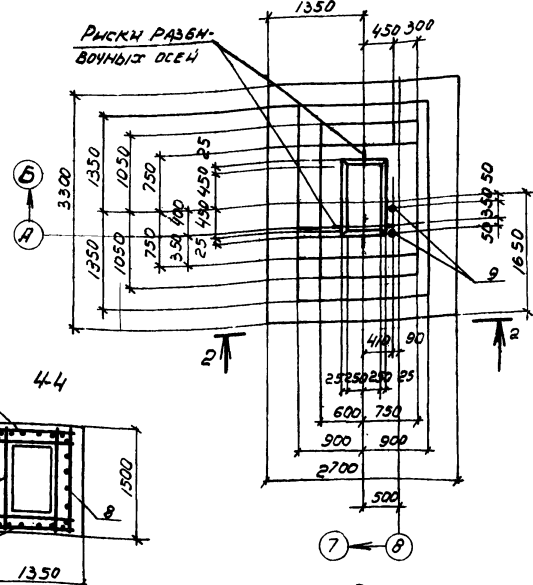
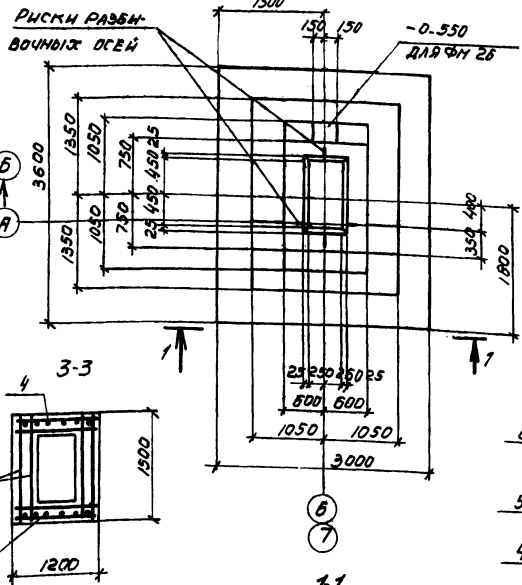
ОСНОВАНИЯ ФМ 22- ФМ 24

ГОСТРОЙ ОБЩ. РОСТОВСКИЙ ПРОИЗВОДСТВ. ПРОЕКТ

ФМ 25; ФМ 26

ФМ 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 25- ФМ 27



№ п/п	Знак	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент			Примечание	
				ФМ 25	ФМ 26	ФМ 27		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ					
1		1.410-2, вып.1	С(1)РА11-14x36	2	2			
2			С(1)РА11-14x30	1	1			
3			С(1)РА11-20x30	1	1			
4		1.412-1/77 вып.3	СН1РА11-10x15	2	2	2		
5			СВ-РА1	6	6	6		
6			СРА11-8x33			3		
7		1.410-2 вып.1	С1РА11-10x27			3		
8			С1РА11-12x15			2		
				ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ				
9		ГОСТ 24379.1-80	Бетон М 200 500 мм х 17,24 х 800 в ст 3 мм	2			3.4 кг	
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКН 200	6,5	6,5	5,9	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

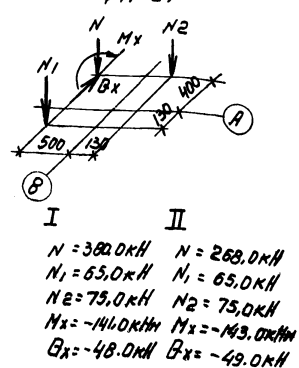
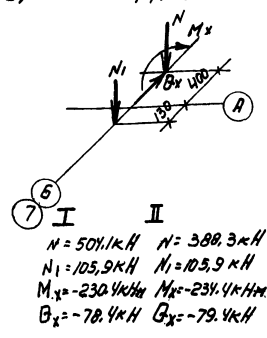
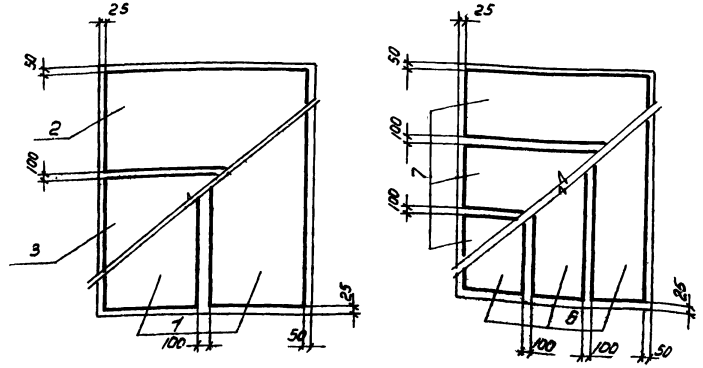
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий всего расход	
	Классификация класса							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	Ф6	Ф8	Углов	Ф10	Ф12	Углов		
ФМ 25	5,3	37,4	42,7	16,6	65,8		82,4	125,1
ФМ 26	5,3	37,4	42,7	16,6	65,8		82,4	125,1
ФМ 27	3,6	37,2	40,6	29,4	76,6		106,0	148,8

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ДЛЯ ФМ 25 И ФМ 26

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВЫ ДЛЯ ФМ 27

СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 25 И ФМ 26

СХЕМА НАГРУЗОК ФМ 27



ПРИБОРЫ			
35			
8690/7			
УИВ. №			

ТН904-156/КН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-300АВ
с осушкой ВОЗДУХА

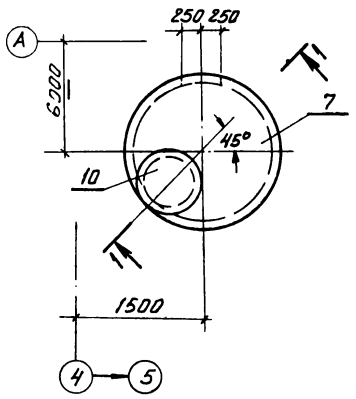
ФУНДАМЕНТЫ
ФМ 25-ФМ 27

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКАЯ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

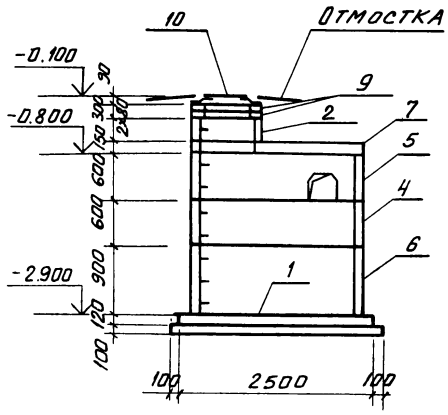
Лист 16

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ

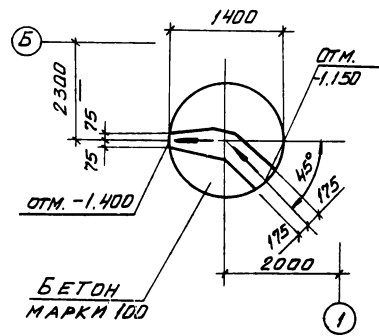
К 1



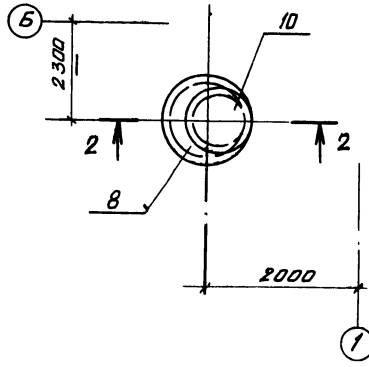
1-1



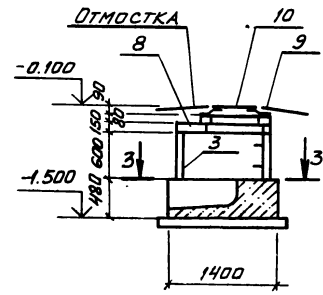
3-3



К 2



2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			К1	К2		
1		ПЛИТА ДИМЩА КЦД 20	1		1470	
2		КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-7-3	1		130	
3		То же КЦ-10-6	1	1	400	
4		" КЦ-20-6	1		980	
5	3.900-3 Вып. 7	" КЦ-20-6а	1		730	
6		" КЦ-20-9	1		1470	
7		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-20А	1		1280	
8		То же КЦП-10-А	1	1	250	
9		КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	2	1	50	
10	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ, Л ^н	1	1	70	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 100			0,25	0,63		м ³

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СЛУЖАЩИХ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ, ПРИВЕДЕНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ.
2. ПОДГОТОВКУ ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОДЦЕВ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ ПЕСКА ТОЩИННОЙ 100ММ, ПОД МОНОЛИТНЫЕ - ИЗ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВЬЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60ММ, ВТРАМБОВАННОГО В ГРУНТ.
3. ЗАДЕЛКУ ОТВЕРСТИЙ В КОЛОДЦАХ К1 И К2 ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБ И ОТМОСТКУ ВОКРУГ ЛЮКА, Л^н ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛЯМ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 901-9-8 ВЫП. I ДЛЯ СУХИХ ГРУНТОВ.
4. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.
5. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОК КОЛОДЦЕВ ОБМАЗАТЬ ЗА 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 ГОСТ6617-76 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.

36

8690/7

ПРОВЕР. ХАНИН		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С.И.ИЖ. ЧЕРНЯВСКИЙ		Р	17	
Г.К.Г. ХАНИН		ГОССТРОЙ ССРС		
И.С.О.С. САНКЛЯНИЦА		РОСТОВСКИЙ		
И.С.О.С. БОЯРЧЕНКО		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И.С.О.С. ЛУЩЕНКО		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2		
И.С.О.С. ЦЕТАШЕВСКИЙ				

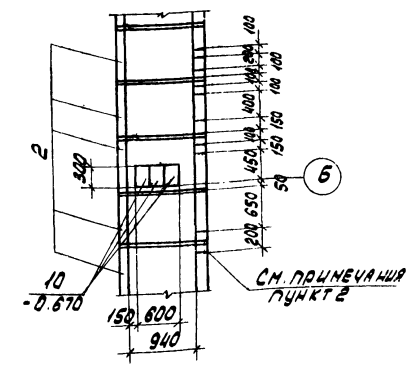
Типовой проект 904-1-КЖ Альбом Т

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КИ1

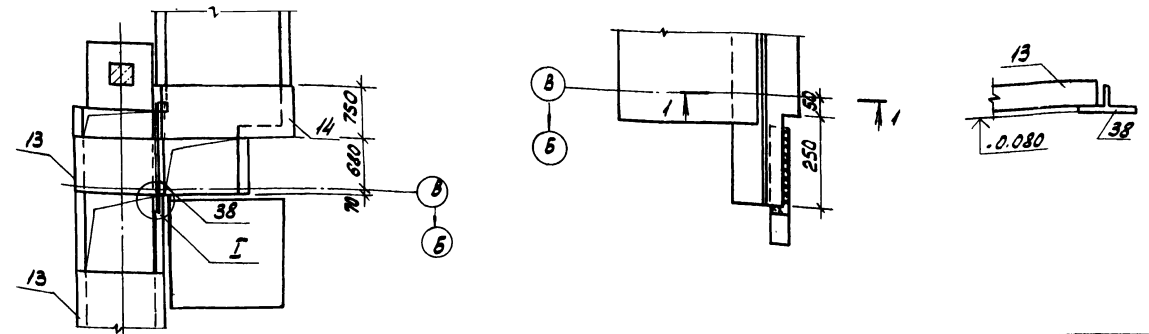
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЛОТКИ			
1	3.006-2 Вып. II-1	Л5г-8	16	280	
2	3.006-2 Вып. II-1	Л8г-5	49	500	
3	ТП904-1 - КЖУ.	Л8г-5-1	1	500	
4	3.006-2 Вып. II-1	Л9г-5	15	650	
5	3.006-2 Вып. II-1	Л16г-3	10	800	
6	3.006-2 Вып. II-1	Л18г-3	17	480	
7	3.006-2 Вып. II-1	Л24г-3	1	1030	
8	3.006-2 Вып. II-1	Л30г-3	1	1630	
		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ			
9	3.006-2 Вып. II-2	ОП1	40	10	
10	3.006-2 Вып. II-2	ОП2	33	13	
11	3.006-2 Вып. II-2	ОП3	15	15	
		ПЛИТЫ			
12	ТП904-1 - КЖУ-Н8	П5г-8-1	18	100	
13	-Н8	П7г-3-1	70	150	
14	-Н8	П14г-3-1	33	310	
16	-Н8	П23г-3-1	1	820	
		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ			
17	ТП904-1 - КЖУКСТ27	УМ1	1		
18	" 28	УМ2	1		
19	" 28	УМ3	1		
20	" 29	УМ4	1		
21	" 29	УМ5	1		
22	" 29	УМ6	3		
23	" 32	УМ7	1		
24	" 30	УМ8	1		
25	" 30	УМ9	1		
26	" 31	УМ10	1		
27	" 31	УМ11	1		
28	" 32	УМ12	1		
29	" 32	УМ13	1		
30	" 30	УМ14	1		
31	" 30	УМ15	1		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		УЗЕЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
33		ЛНО1 70x8 ГОСТ8510-72*Е-300	7	9,8	
34		ЛНО2 70x8 ГОСТ8510-72*Е-1500	3	20,7	
35	ТП904-1 - КЖУ. НС15	НС15	2	25,7	
38	ТП904-1 - КЖУ. НС16	НС16	1	32,1	
39		ЛНО1 70x8 ГОСТ8510-72*Е-200	2	13,1	
42	ТП904-1 - КЖУ. НС17	НС17	2	8,1	
43		Л12 ГОСТ8239-72*Е-200	2	9,2	
44		Л23x6 ГОСТ8509-72*Е-600	1	3,4	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН НАДКИ 100	2,8		НЗ
		БЕТОН НАДКИ 50	3,2		НЗ

ФРАГМЕНТ 1



ФРАГМЕНТ 2



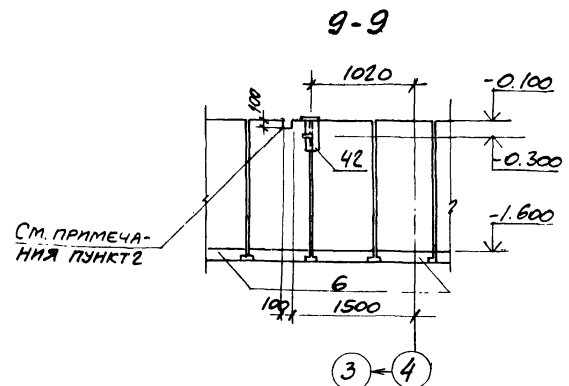
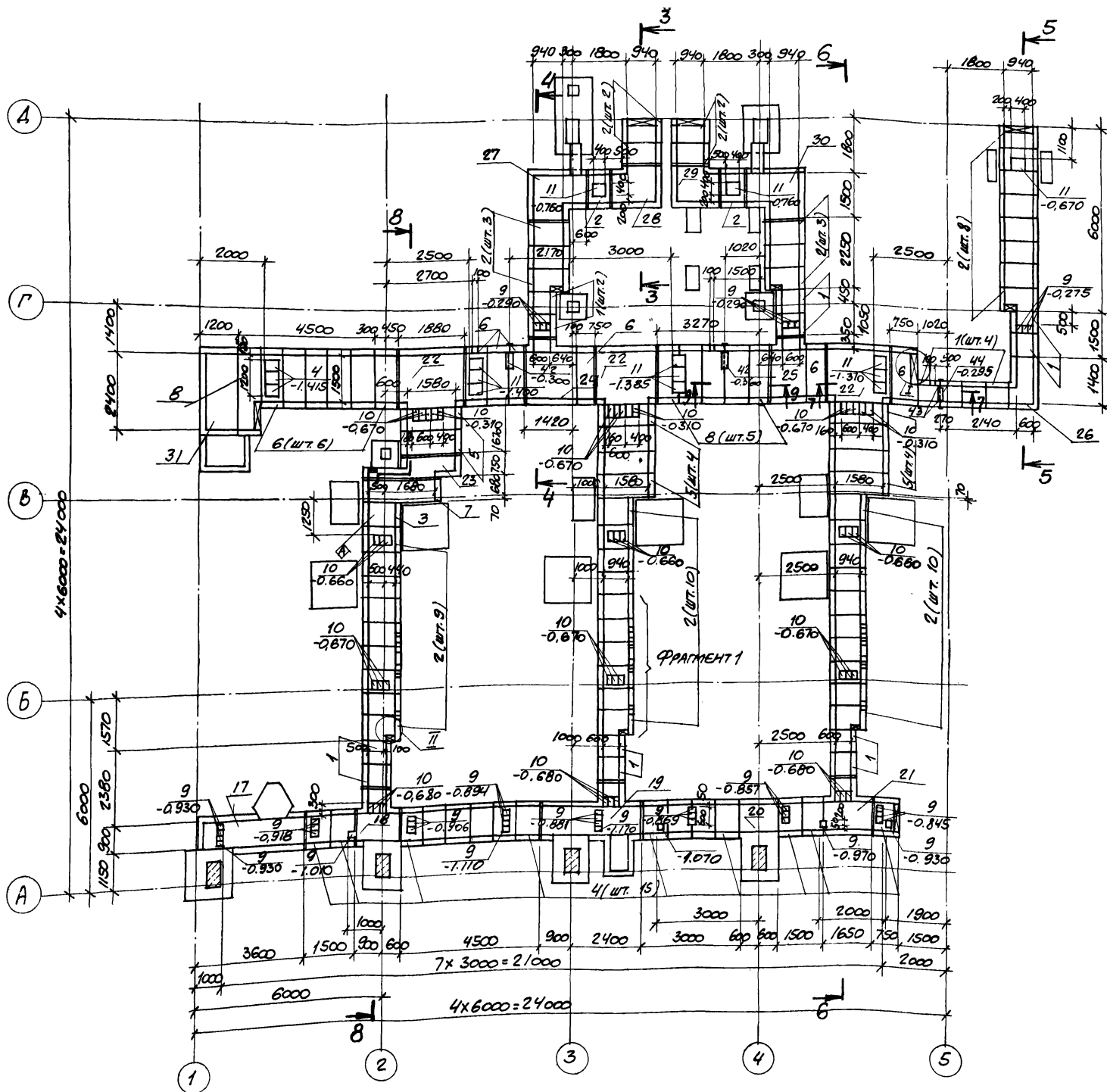
I

1-1

ПРОВАН		
37		
8690/7		ИМ.Н.=

ТП 904-1-5684 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАРИК	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	18	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1



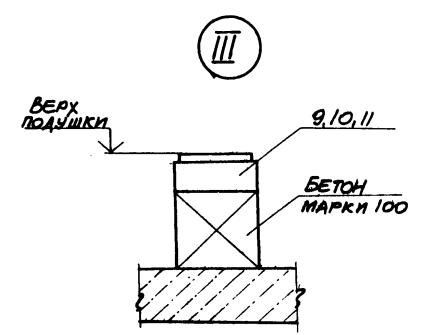
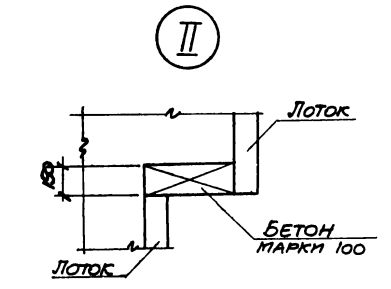
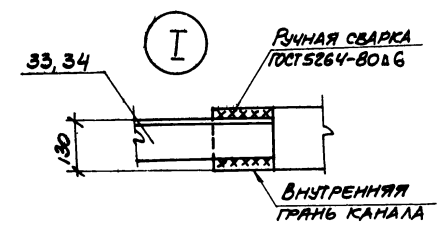
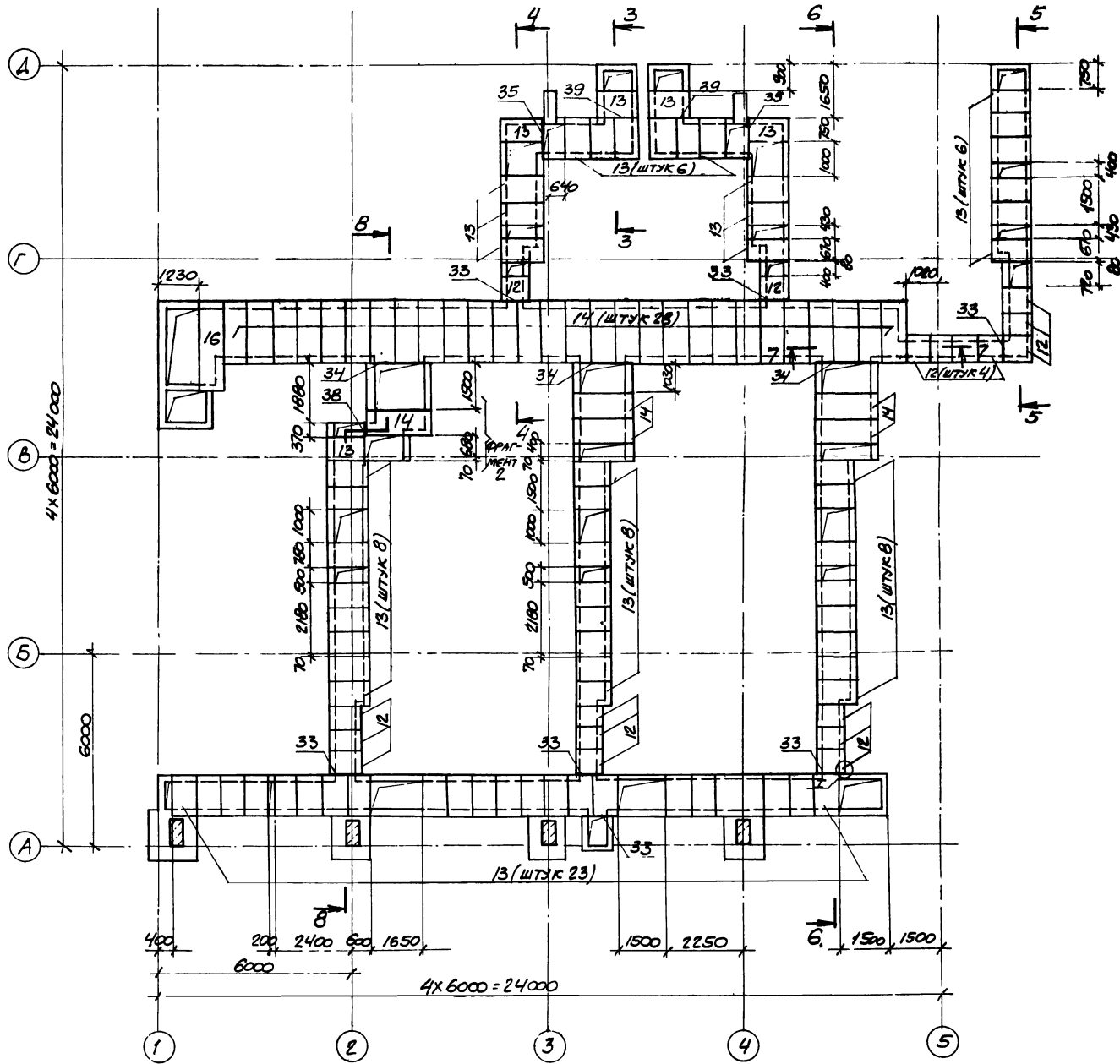
СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ПУНКТ 2

1. ВРЕМЕННАЯ РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛЫ И ПЛИТЫ КАНАЛОВ $-p^H=0,01$ МПа.
2. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНАХ КАНАЛА ВЫПОЛНИТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ОТВЕРСТИЯ ПО ПЕРИМЕТРУ. ПОСЛЕ УКЛАДКИ ТРУБ ОТВЕРСТИЯ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ ПО ДЕТАЛЯМ ТИПОВОГО ПРОЕКТА 901-9-В ВЫП. I ДЛЯ СУХИХ ГРУНТОВ.
3. ИНДЕКС Δ ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
4. НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ УКАЗАНА ОТМЕТКА ВЕРХА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК.
5. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД СБОРНУЮ ЧАСТЬ КАНАЛА КН1 ВЫПОЛНИТЬ ПЕСЧАНУЮ ТОЛЩИНОЙ 100 мм, А ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИА КРУПНОСТЬЮ 40-60 мм.

38
8690/7

ПРОВЕРИЛ		ТОЛМАЧЕВА		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АС	
СКИНЖ		ЧЕРНЫШКИНА		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
ЭК.ГР.		ХАНИН		СТАДИЯ	ЛИСТ
НАЧ. СМТ		СААКЬЯНЦ		Р	19
ПРОЕК. Т.О.		БОРЧЕНКО		ГОСТЫ И ПР	
И.КОНТР.		ПЫЩЕНКО		РОСТОВСКИЙ	
Г.ИП		ДЕВЯТКИНА		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)					

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1



ПРЯВЯЗАН			
39			
ИНВ.№			

8690/7

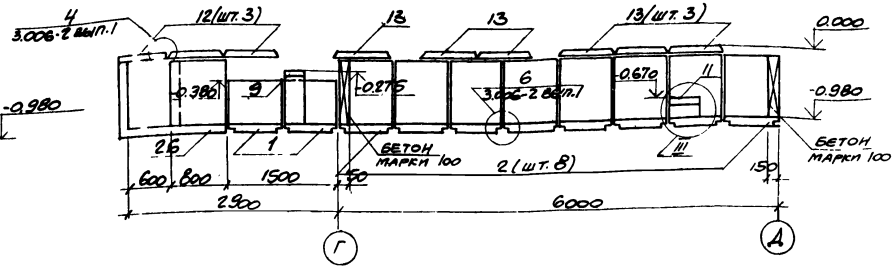
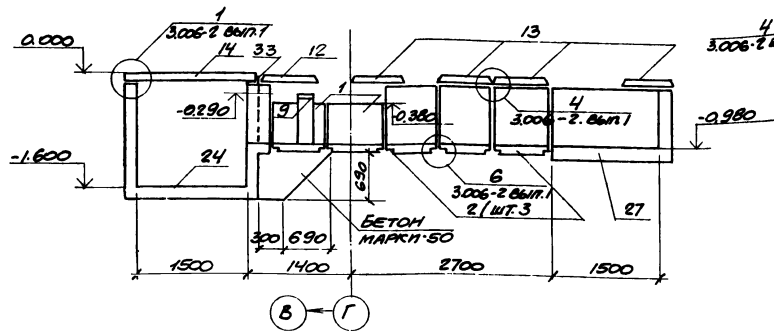
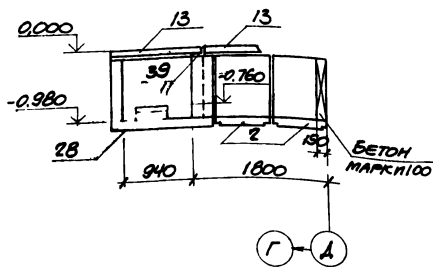
ТП 904-1-5684-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.			
ПРОЕКТИРОВАЛ С.И.ИВАНОВ	ТОПОНАМЕНОВА И.И.	С.И.ИВАНОВ	И.И.
ЧЕКОВА И.И.	ЧЕРНЫШОВ И.И.	И.И.	И.И.
МАКОВА И.И.	ХАЛИН И.И.	И.И.	И.И.
БЕЛОВА И.И.	САВВАЙНИЦ И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	БОРЩЕНКО И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	ИЩЕНКО И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ ТУР		ФОРМАТ А2	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖ АЛБВОМ 7

3-3

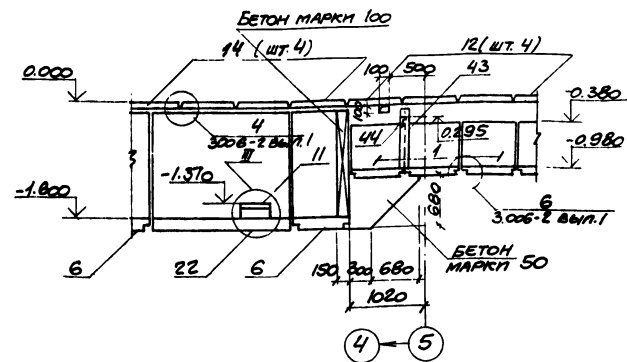
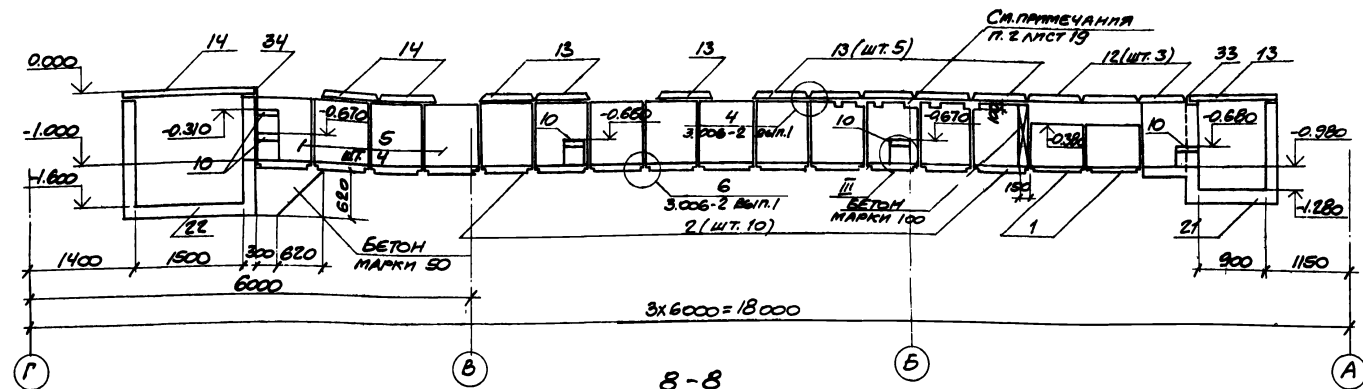
4-4

5-5

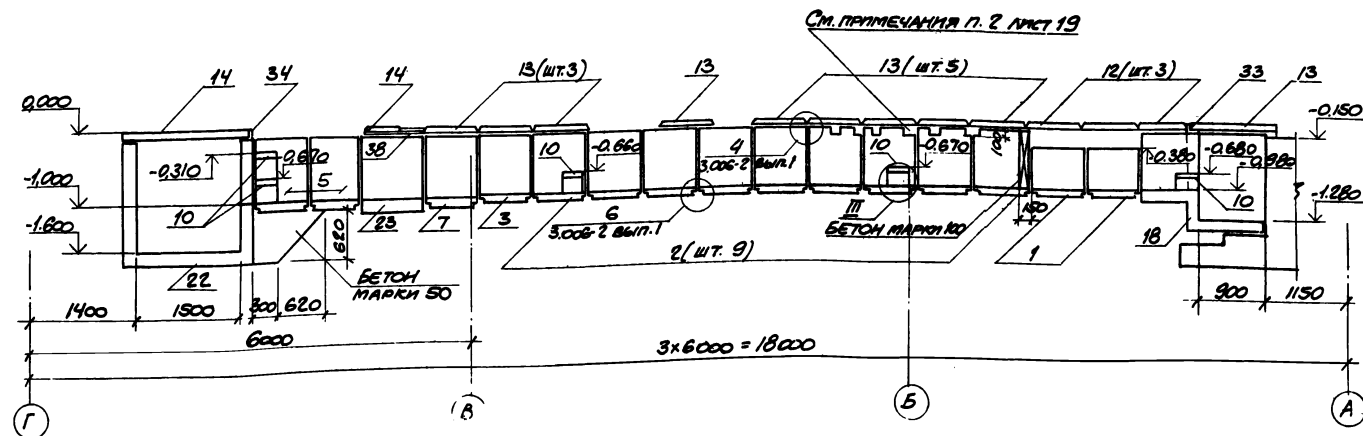


6-6

7-7



8-8



ПРИБОРЫ	

8690/7

ТП 904-1-56.84/КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АО СОСУШКОЙ ВОЗДУХА.			
Исполнитель: <i>И.И. БОРЩЕНКО</i>		СТАДИЯ:	ЛИСТ: 21
Проверен: <i>Н.А. КОЗЛОВ</i>		Р:	
Проектировщик: <i>И.И. БОРЩЕНКО</i>		ГОСПРОЕКТ СССР	
Инженер-проектировщик: <i>И.И. БОРЩЕНКО</i>		РОСТОВСКИЙ	
Инженер-проектировщик: <i>И.И. БОРЩЕНКО</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КОД	КОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>УМ 4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	2*		ℓ=2470	7	1,0 кг	
Б.У.	3*		ℓ=1400	7	0,6 кг	
Б.У.	4*		ℓ=1070	7	0,4 кг	
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	27*		ℓ=180	22	0,04 кг	
Б.У.	51*		ℓ=1250	25	0,3 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,4	м ³	
				<u>УМ 5</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1		1.400-15 выш.1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
			МН III-3	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	3*		ℓ=1400	16	0,6 кг	
Б.У.	5*		ℓ=1340	4	0,5 кг	
Б.У.	7*		ℓ=3850	6	1,5 кг	
Б.У.	8*		ℓ=1250	9	0,5 кг	
Б.У.	9*		ℓ=2950	3	1,2 кг	
Б.У.	10*		ℓ=2950	4	1,2 кг	
Б.У.	11*		ℓ=1100	10	0,4 кг	
Б.У.	12*		ℓ=950	5	0,4 кг	
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	23*		ℓ=930	5	0,2 кг	
Б.У.	24*		ℓ=1030	10	0,2 кг	
Б.У.	27*		ℓ=180	61	0,04 кг	
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	33*		ℓ=550	5	0,1 кг	
Б.У.	34*		ℓ=1380	5	0,3 кг	
Б.У.	52*		ℓ=1700	29	0,4 кг	
Б.У.	53*		ℓ=1530	5	0,3 кг	
Б.У.	57*		ℓ=800	5	0,2 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,0	м ³	

КОД	КОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>УМ 6</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-15 выш.1	МН III-3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Ф10АИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	56*		ℓ=5100	4	3,1 кг	
Б.У.	57*		ℓ=3900	7	2,4 кг	
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	58*		ℓ=1850	10	0,7 кг	
Б.У.	59*		ℓ=500	7	0,2 кг	
Б.У.	65*		ℓ=1700	14	0,7 кг	
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	67*		ℓ=180	42	0,04 кг	
Б.У.	68*		ℓ=1930	39	0,4 кг	
Б.У.	61*		ℓ=550	14	0,1 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,1	м ³	
				<u>УМ 7</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-15 выш.1	МН III-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	11*		ℓ=1100	14	0,4 кг	
Б.У.	97*		ℓ=3930	3	1,6 кг	
Б.У.	98*		ℓ=1930	2	0,8 кг	
Б.У.	99*		ℓ=5030	3	2,0 кг	
Б.У.	100*		ℓ=3030	3	1,2 кг	
Б.У.	106*		ℓ=1400	4	0,6 кг	
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	107*		ℓ=180	35	0,04 кг	
Б.У.	108*		ℓ=400	21	0,1 кг	
Б.У.	109*		ℓ=800	20	0,2 кг	
Б.У.	110*		ℓ=500	10	0,1 кг	
Б.У.	111*		ℓ=1400	5	0,3 кг	
Б.У.	112*		ℓ=1000	5	0,2 кг	
Б.У.	113*		ℓ=900	5	0,2 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	0,6	м ³	

КОД	КОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>УМ 8</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-15 выш.1	МН III-3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	10*		ℓ=2950	3	1,2 кг	
Б.У.	11*		ℓ=1100	8	0,4 кг	
Б.У.	12*		ℓ=950	4	0,4 кг	
Б.У.	55*		ℓ=1700	14	0,7 кг	
Б.У.	62*		ℓ=1420	4	0,6 кг	
Б.У.	58*		ℓ=1850	9	0,7 кг	
				Ф10АИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	63*		ℓ=4220	3	2,6 кг	
Б.У.	56*		ℓ=5100	6	3,1 кг	
				ФБАИ ГОСТ 5781-82		
Б.У.	27*		ℓ=180	71	0,04 кг	
Б.У.	30*		ℓ=1550	41	0,3 кг	
Б.У.	54*		ℓ=800	10	0,2 кг	
Б.У.	64*		ℓ=700	5	0,2 кг	
Б.У.	65*		ℓ=1470	5	0,3 кг	
Б.У.	68*		ℓ=970	5	0,2 кг	
Б.У.	69*		ℓ=910	5	0,2 кг	
Б.У.	70*		ℓ=400	5	0,1 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	1,2	м ³	

*) поз. 2-12, 23, 24, 27, 30, 33, 34, 52-70, 97-106 см. ведомость ДЕТАЛЕЙ НА ЛСТЕ 26.

ПРИВЯЗАН	
42	
ИМБ.№	

8690/7		ТП 904-1-56.84 КЖ	
ПРОВЕРИТЕЛЬ: ЧЕРНЯВСКАЯ Е.В. ИНЖЕНЕР: ФЕДОТОВА О.В. С.Т.И.И.К.: ЧЕРНЯВСКАЯ Е.В. КАР. Г.Р.: ХАННУН МАШ. ОП.: СВАРИННИКОВ Д.С.П.: БОРИЩЕНКО УДОК. ТР.: ИЩЕНКО Г.П.Л.: ДАТАШВИЛИ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500ЛО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА. СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ 4- УМ 8.	
ТАБЛ. №	ЛСТ	ИСТОК	
Р	23		
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		КОПИРОВАЛ ТРХ	

Формат Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			УМ 9		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1	1.400-15 Вып. 1	МН III-3	2	
			ДЕТАЛИ		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	10*		P=2950	3	1.2 кг
Б.У.	11*		P=1100	8	0.4 кг
Б.У.	12*		P=950	4	0.4 кг
Б.У.	53*		P=1700	11	0.7 кг
Б.У.	62*		P=1420	4	0.6 кг
Б.У.	58*		P=1850	7	0.7 кг
			Ф 10 А I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	63*		P=4220	3	2.6 кг
Б.У.	56		P=5100	4	3.1 кг
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	27*		P=180	6	0.04 кг
Б.У.	54*		P=800	15	0.2 кг
Б.У.	64*		P=700	5	0.2 кг
Б.У.	65*		P=1000	5	0.2 кг
Б.У.	67*		P=500	5	0.1 кг
Б.У.	71*		P=1170	41	0.3 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	1.0	м ³
			УМ 10		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1	1.400-15 Вып. 1	МН III-3	2	
			ДЕТАЛИ		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	10*		P=2950	5	1.2 кг
Б.У.	11*		P=1100	20	0.4 кг
Б.У.	12*		P=950	10	0.4 кг
Б.У.	72*		P=1950	5	0.8 кг
Б.У.	74*		P=2600	5	1.0 кг
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	27		P=180	55	0.04 кг
Б.У.	73		P=1600	4	0.3 кг

Формат Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	75		P=2450	5	0.5 кг
Б.У.	76		P=1800	5	0.4 кг
Б.У.	77		P=1150	5	0.3 кг
Б.У.	78		P=850	10	0.2 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	0.8	м ³
			УМ II УМ 14		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1	1.400-15 Вып. 1	МН III-3	2	
			ДЕТАЛИ		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	8*		P=1250	7	0.5 кг
Б.У.	11*		P=1100	27	0.4 кг
Б.У.	55*		P=1700	6	0.7 кг
Б.У.	80*		P=3250	6	1.3 кг
Б.У.	81*		P=2700	6	1.1 кг
Б.У.	82*		P=3050	7	1.2 кг
Б.У.	83*		P=3150	2	1.2 кг
Б.У.	84*		P=2050	6	0.8 кг
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	26*		P=2150	5	0.5 кг
Б.У.	27*		P=180	30	0.04 кг
Б.У.	85*		P=3650	5	0.8 кг
Б.У.	86*		P=1900	5	0.4 кг
Б.У.	87*		P=1550	5	0.3 кг
Б.У.	88*		P=850	5	0.2 кг
Б.У.	89*		P=1200	5	0.3 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	1.1	м ³
			УМ 12 УМ 13		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1	1.400-15 Вып. 1	МН III-3	2	

Формат Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ		
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	3*		P=1400	5	0.6 кг
Б.У.	6*		P=1250	5	0.5 кг
Б.У.	1*		P=1100	20	0.4 кг
Б.У.	80*		P=3250	5	1.3 кг
Б.У.	90*		P=2400	6	1.0 кг
Б.У.	91*		P=2600	7	1.0 кг
Б.У.	92*		P=1600	6	0.6 кг
			ФБА I ГОСТ 5781-82		
Б.У.	27*		P=180	75	0.04 кг
Б.У.	35*		P=650	5	0.7 кг
Б.У.	76*		P=1800	5	0.4 кг
Б.У.	93*		P=2900	5	0.6 кг
Б.У.	94*		P=1600	5	0.4 кг
Б.У.	95*		P=800	5	0.2 кг
Б.У.	96*		P=450	5	0.1 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 200	0.7	м ³

*) Лоз. 3, 8, 10-12, 27, 55-96 см ведомость деталей на листе 26.

ПРИБ. 230 И

8690/7

ИНВ. №: 56.81

ТН904-1-КН

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 С БЕЗУШКОМ ВОЗДУХОМ.

СТАДИЯ Лист 24

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УСЛОВИЯМ ПОДАНИЯ УМ 9-УМ 14

ПОСТРОЕН БССР РОСТОВСКИМ ИРМАСТРОЙПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКУ МОНОЛИТНОМУ УМ 15

ФОРМА	КОЛ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				УМ 15		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
107			1.400-15 вып.1	МН 555	3,6	М
108			3.901-5	САЛЬНИК Дх50 L=200	1	
109			1.400-15 вып.1	МН 801	5	
110			1.400-15 вып.1	МН 107-3	5	
				ДЕТАЛИ		
				φ 8 АІ ГОСТ 5781-82		
Б.4	53			L=1700	16	0.7 кг
Б.4	98			L=1930	20	0.8 кг
Б.4	112			L=1350	9	0.5 кг
Б.4	113*			L=1650	8	0.7 кг
Б.4	117*			L=1780	4	0.7 кг
Б.4	119*			L=1300	13	0.5 кг
Б.4	120*			L=3050	6	1.2 кг

ФОРМА	КОЛ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				φ 10 АІ ГОСТ 5781-82		
Б.4	111*			L=2400	6	1.5 кг
Б.4	114*			L=5400	6	3.3 кг
Б.4	115			L=3250	3	2.1 кг
Б.4	116*			L=3500	2	2.2 кг
Б.4	118*			L=2900	21	1.8 кг
				φ 6 АІ ГОСТ 5781-82		
Б.4	27*			L=180	150	0.04 кг
Б.4	47*			L=1300	10	0.3 кг
Б.4	120*			L=1870	8	0.4 кг
Б.4	121*			L=1450	24	0.3 кг
Б.4	122*			L=4300	8	1.0 кг
Б.4	123*			L=3900	8	0.9 кг
Б.4	124*			L=2900	6	0.7 кг
Б.4	125*			L=2600	7	0.6 кг

ФОРМА	КОЛ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				φ 6 АІ ГОСТ 5781-82		
Б.4	126*			L=3850	1	0.9 кг
Б.4	127*			L=3350	8	0.8 кг
Б.4	128*			L=2030	8	0.7 кг
Б.4	129*			L=580	6	0.1 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	2,9	М ³

*) Поз. 27, 47, 55, 111-129 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 26.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД						
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА				ВСТЗ К П2											
	А-І				А-І				А-ІІІ											
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76											
φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ16	Итого	φ8	Итого	Бх100	Бх150	Итого	φ-10	Итого	ТРЕБА φ12 & 4	Итого	Л63х5	Итого			
УМ 1	37.0	49.9		86.9															86.9	46.1
УМ 2	13.9	29.4		43.3			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	118.4
УМ 3	43.6	69.1		112.7			1.3	1.3	4.4	4.4									5.7	22.4
УМ 4	8.4	14.0		22.4															-	63.7
УМ 5	21.4	39.5		60.9			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	68.9
УМ 6	18.7	18.2	29.2	66.1			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	37.4
УМ 7	12.0	24.0		36.0			0.3	0.3	1.1	1.1									1.4	78.1
УМ 8	22.0	26.9	26.4	75.3			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	67.0
УМ 9	20.6	23.4	20.2	64.2			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	41.4
УМ 10	11.4	27.2		38.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	67.4
УМ 11	16.1	48.5		64.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	51.4
УМ 12	12.0	36.6		48.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	51.4
УМ 13	12.0	36.6		48.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	67.4
УМ 14	16.1	48.5		64.6			0.6	0.6	2.2	2.2									2.8	219.8
УМ 15	54.1	53.7	77.3	185.1	185.1	1.1	3.7	4.8	2.8	4.5	4.5	1.2	1.2	2.3	2.3	19.1	19.1	34.7		

ПРИБЯЗАН

44

8690/7

ТП 904-1-56.84 КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

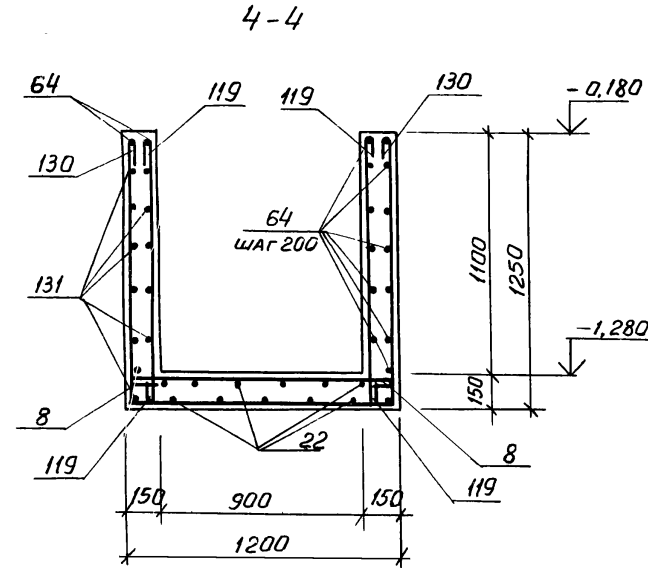
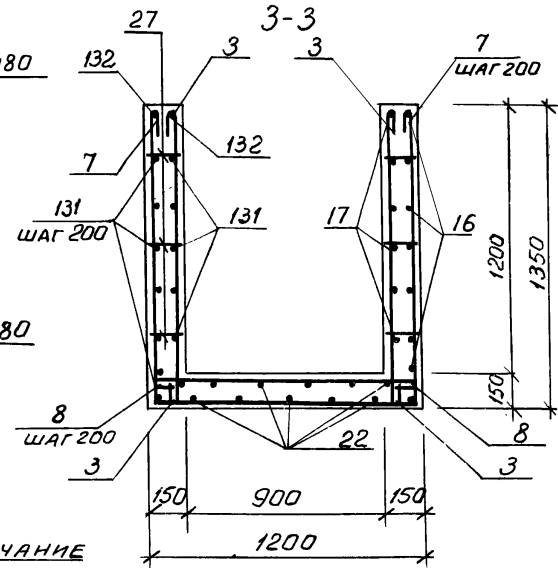
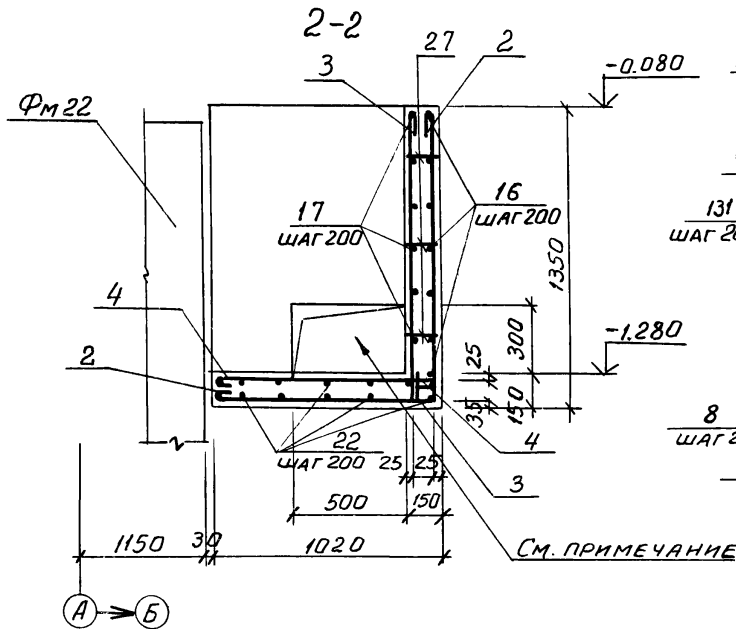
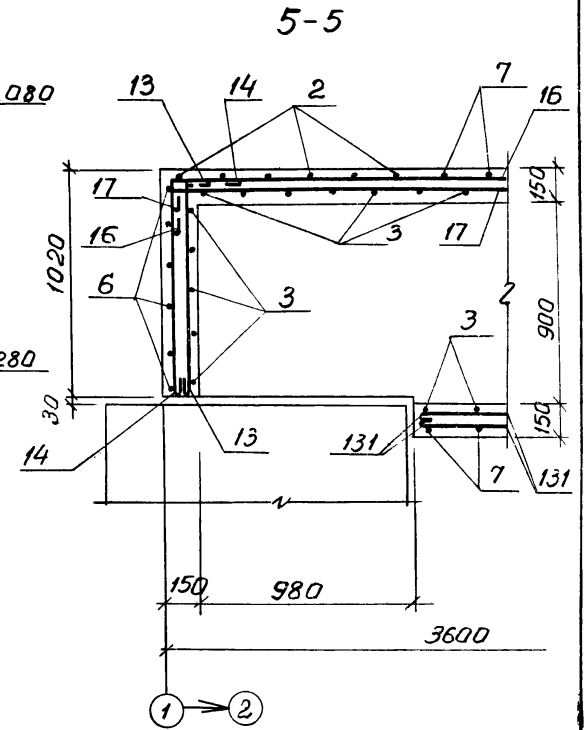
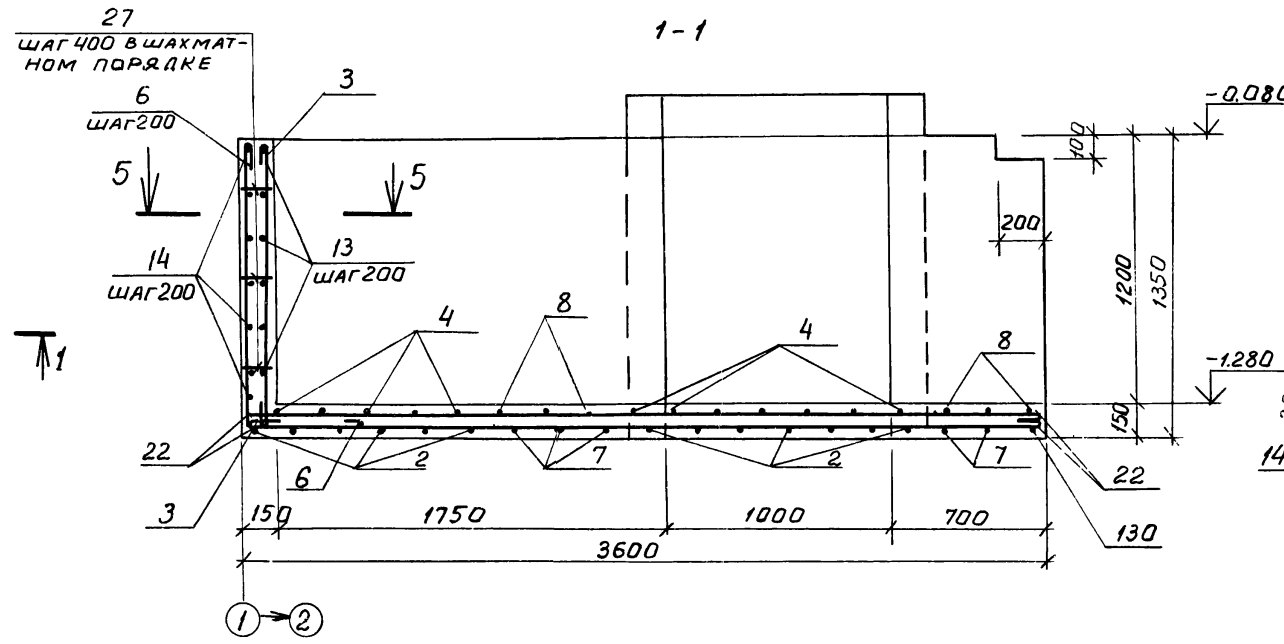
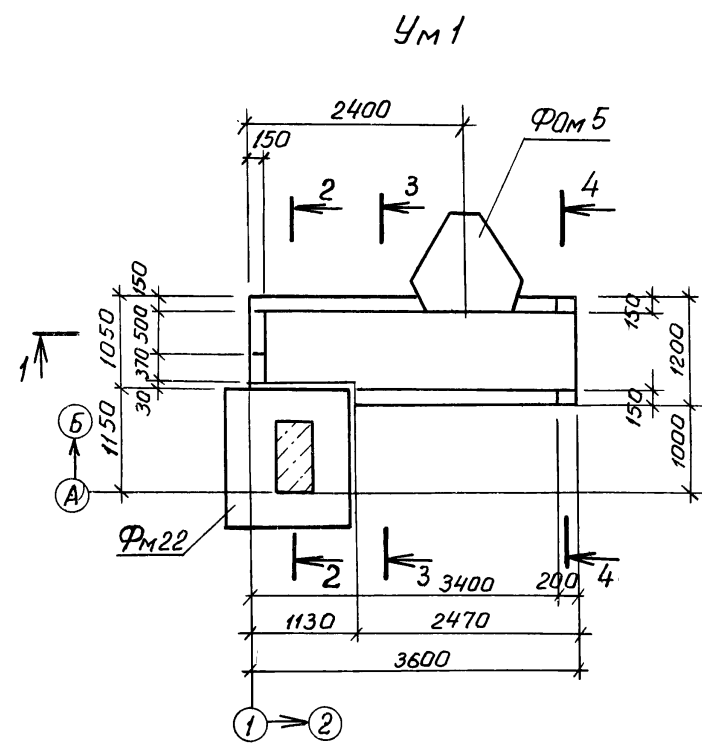
ПРОВЕР. ЧЕРНЯВСКАЯ Т.С. ИНЖЕН. ФЕДОРОВА Д.С. С.Т.М.К. ЧЕРНЯВСКАЯ Т.С. Р.К.Г.Р. Х.А.Н.И.Н. ЧАУДСКАЯ С.А.К.В.Я.Н.И.С. И.А. КОПТЕВ Д.У.Ц.Е.Н.С.К.И.В.И.А. О.С.Т.А.Ш.Е.В.О.В.А.Н.А.

СТАВКА ЛИСТ ИСТОЧ

Р 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКУ МОНОЛИТНОМУ УМ 15 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

ГОССТРОЙ СЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ



ОТВЕРСТИЕ В МОНОЛИТНОМ УЧАСТКЕ
 ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРУШЕНИЯ АРМАТУРЫ.
 ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБ ОТВЕРСТИЕ
 ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ МАРКИ 150, РАСХОД
 БЕТОНА РАВЕН 0,02 М³

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

8690/7

46

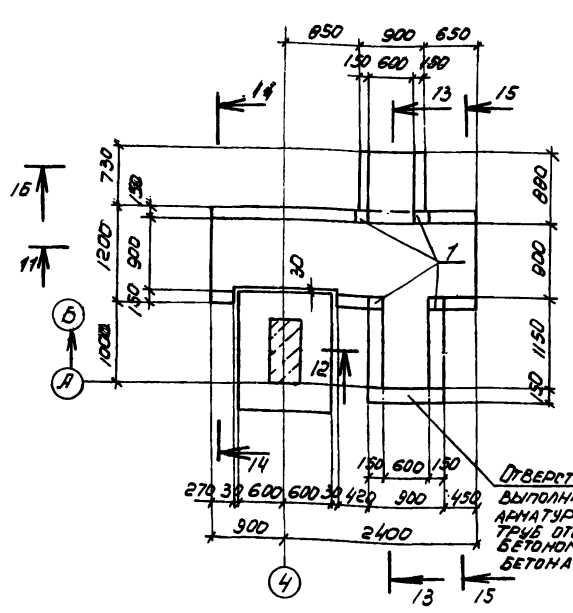
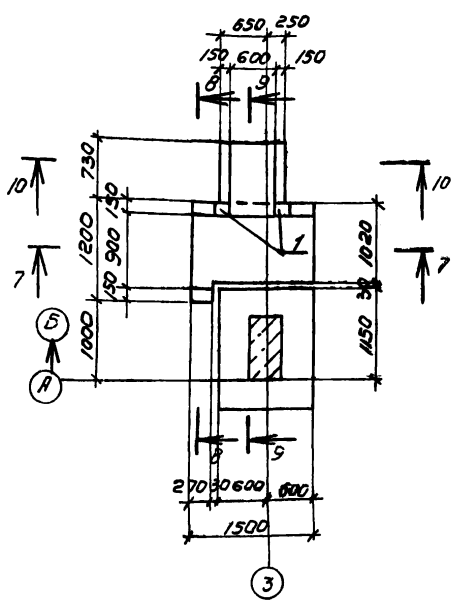
ТП 904-1-56.84-КЖ		
Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха		
Проверил	Чернявская	М.И.
Инженер	Федотова	В.В.
Ст. инж.	Чернявский	М.И.
Рук. гр.	Ханин	В.В.
Маш. ОПЛ	Слаквянец	В.В.
Л.СПЕЦ	Боярченко	В.В.
Н.КОНТР.	Луценко	В.В.
ГИП	Осташевский	В.В.
Стадия	Лист	Листов
Р	27	
Участок монолитный Ум1.		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

УМ 2

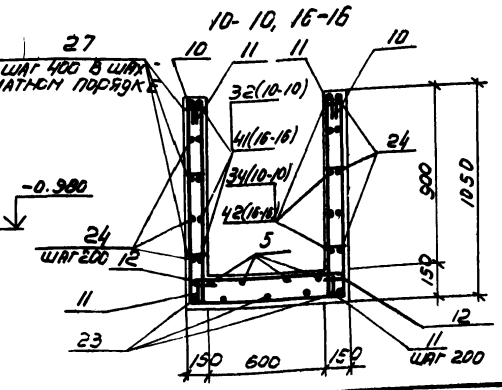
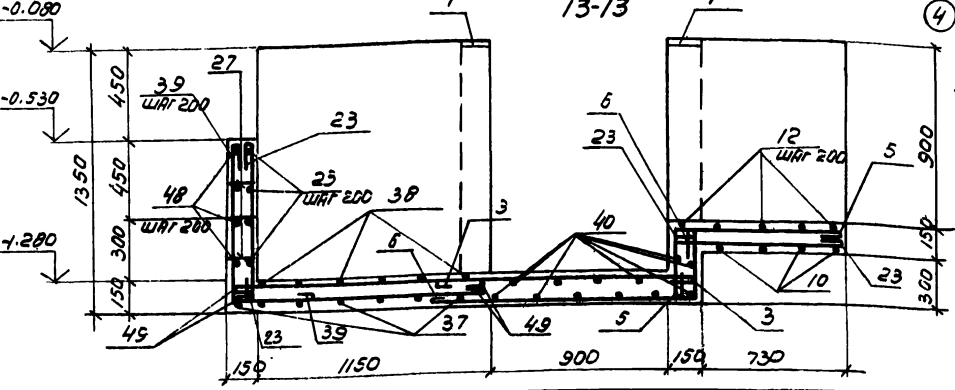
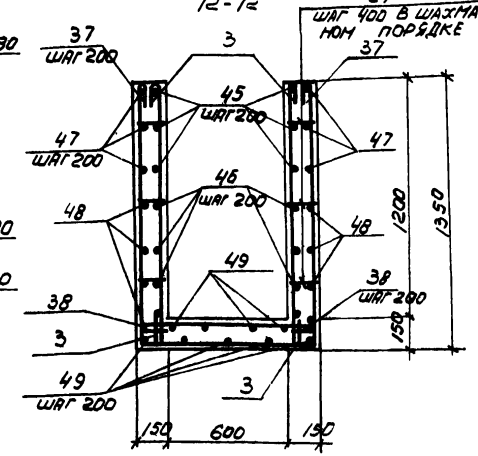
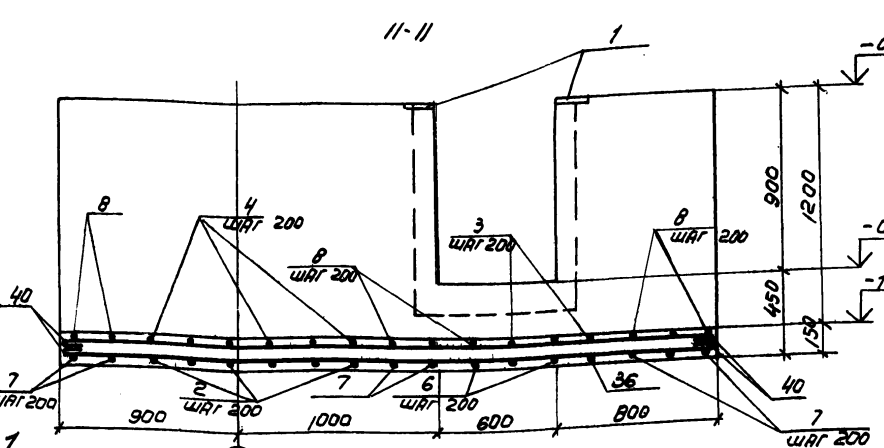
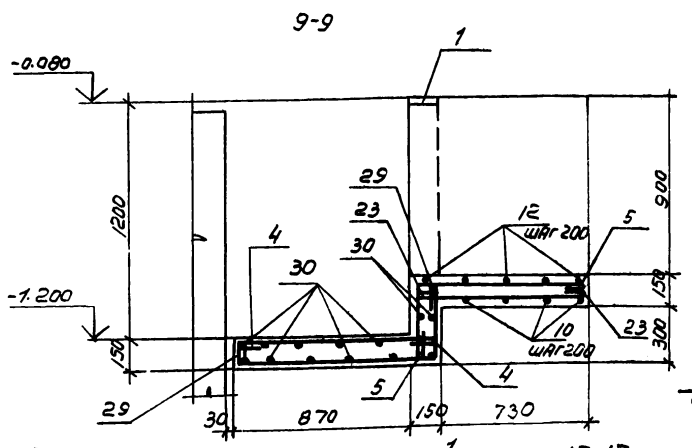
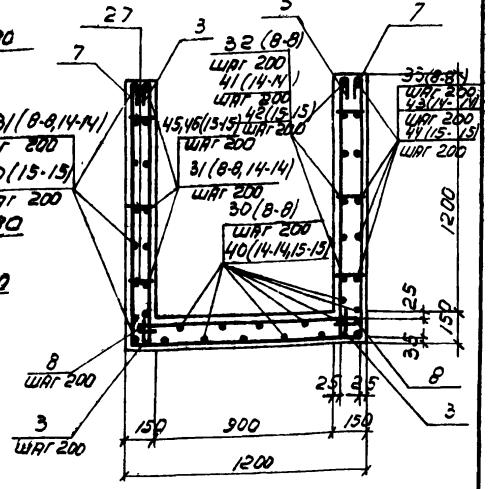
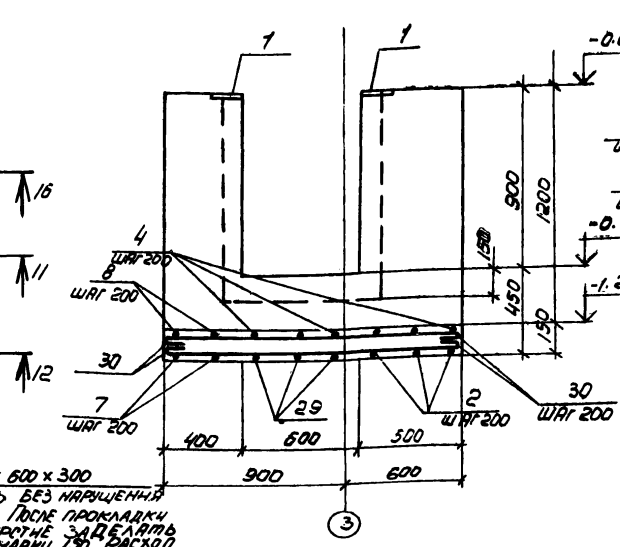
УМ 3

7-7

8-8, 14-14, 15-15



ДВЕРТНЕ 600 x 300
 ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРВЦЕНННХ
 АРМАТУРОИ. ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ
 ТРУБ ДВЕРТНЕ ЗАДЕЛАТЬ
 БЕТОННМ ПАРКУ 130 ПАКЕТОМ
 БЕТОНА РАВЕН 0.03 М³



ЛЕНВЯЗАН		
47		
8690/7		
ТН 904-1-56.84 -К Н		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Проектировщик: Чернышова Л.И.	Инженер: Федотова Р.С.	Страна: СССР
Инж. Чернышова Л.И.	Инж. Федотова Р.С.	Лист: 28
Инж. Чернышова Л.И.	Инж. Федотова Р.С.	Листов: 28
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 2, УМ 3		ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

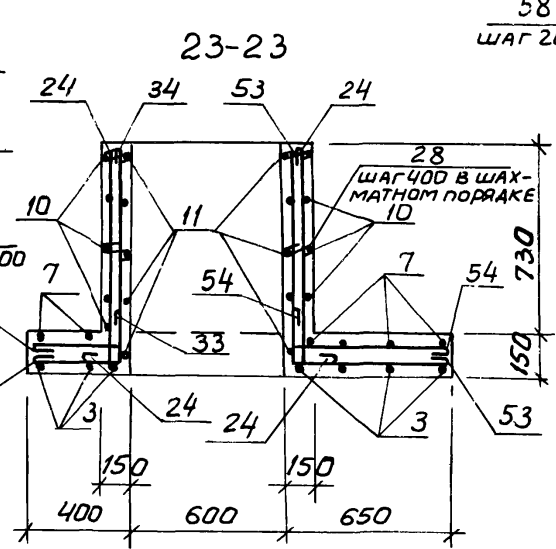
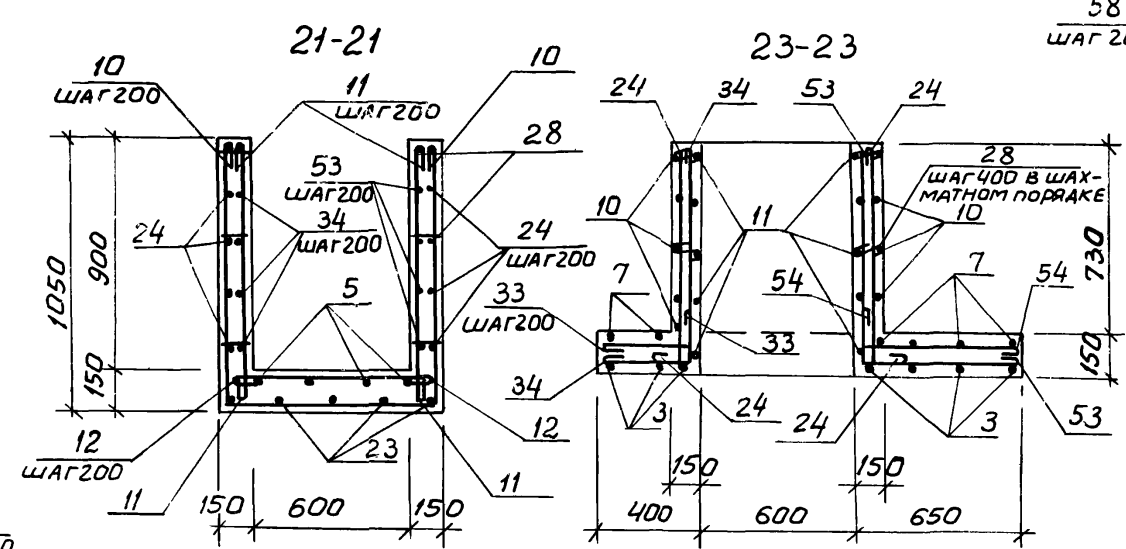
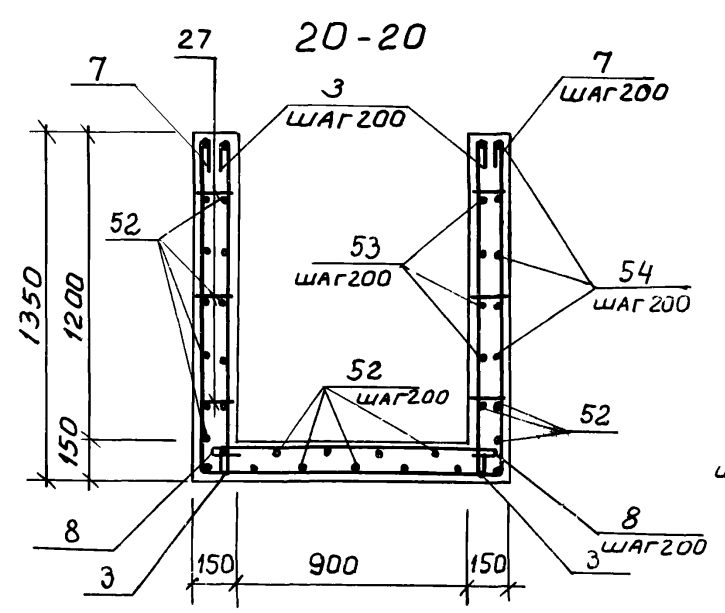
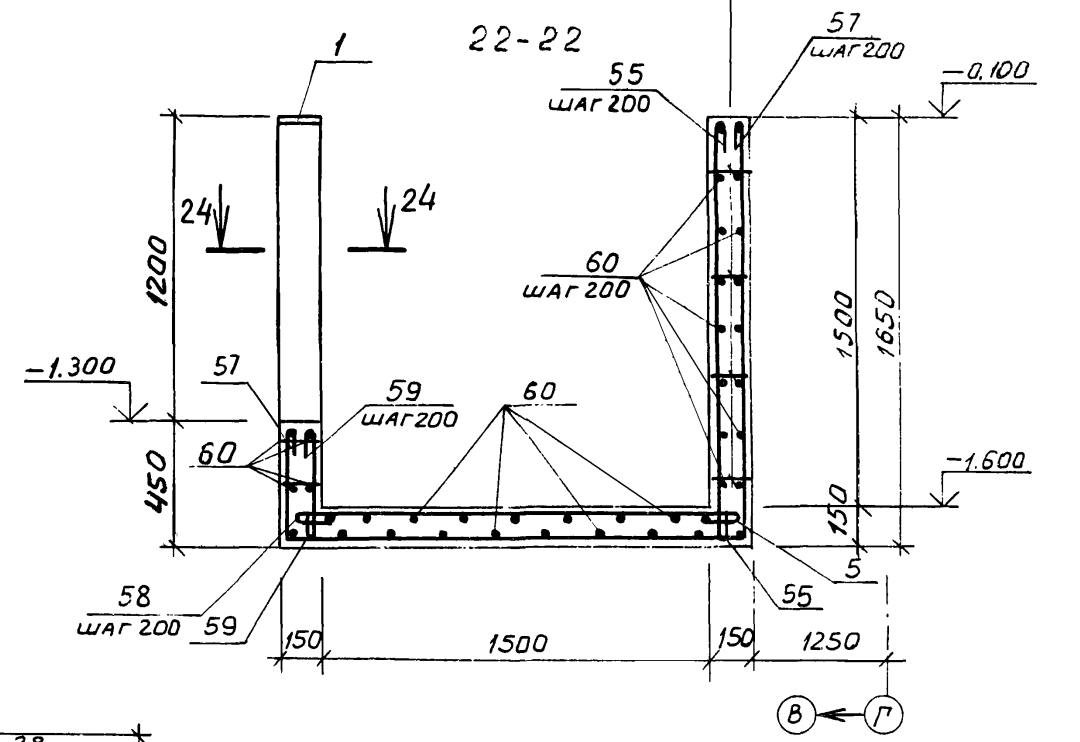
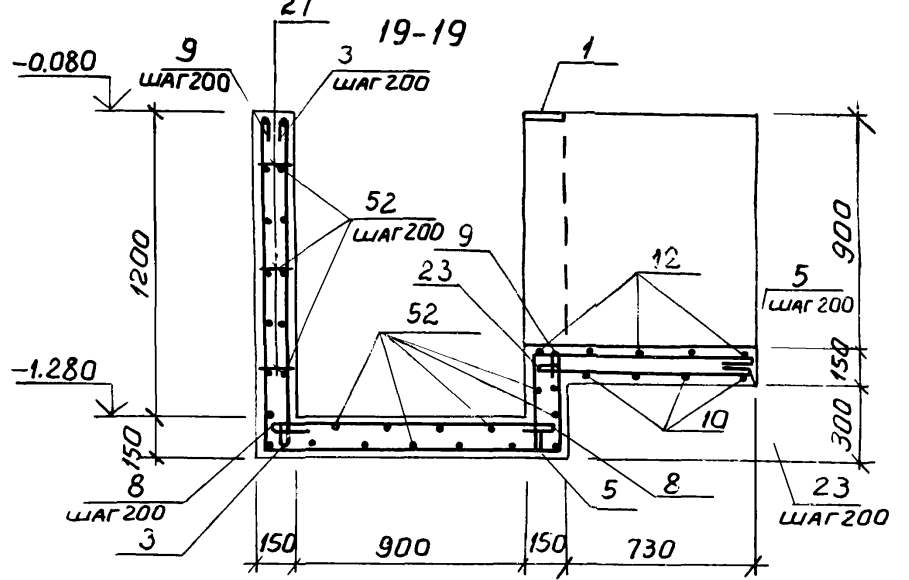
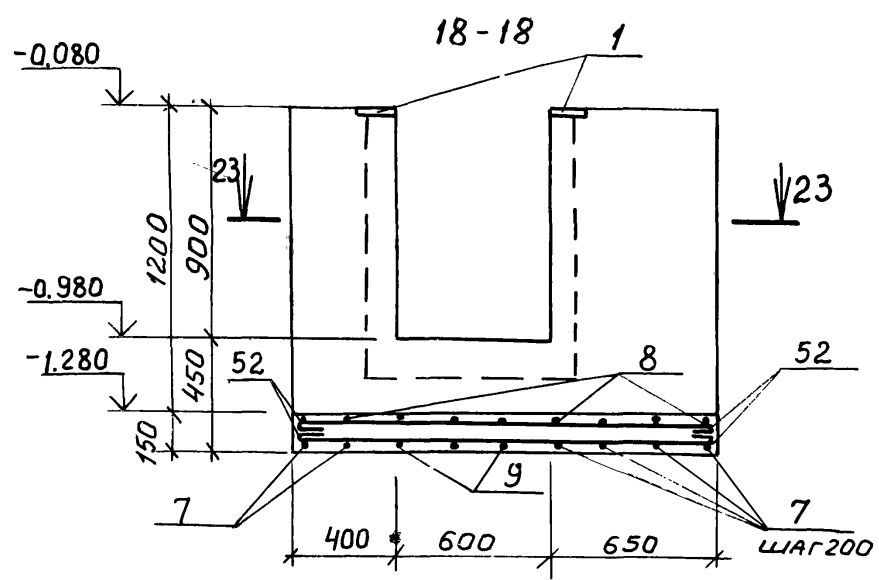
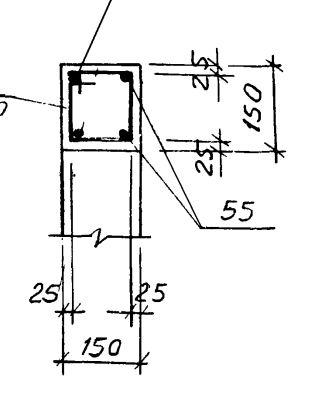
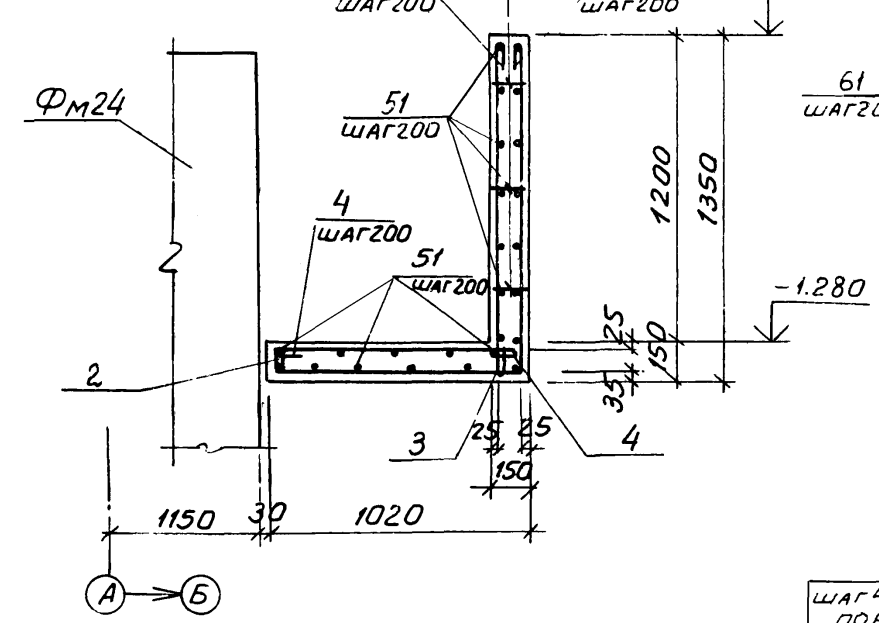
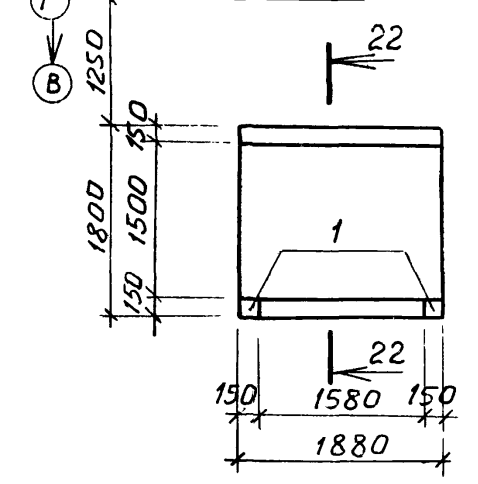
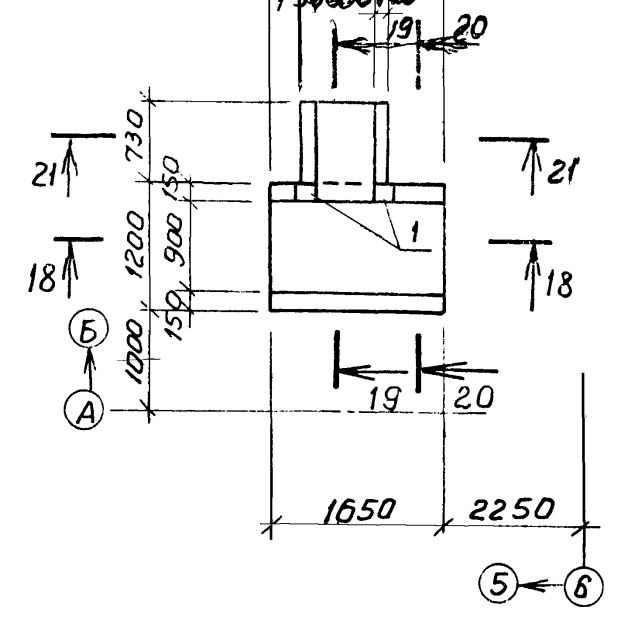
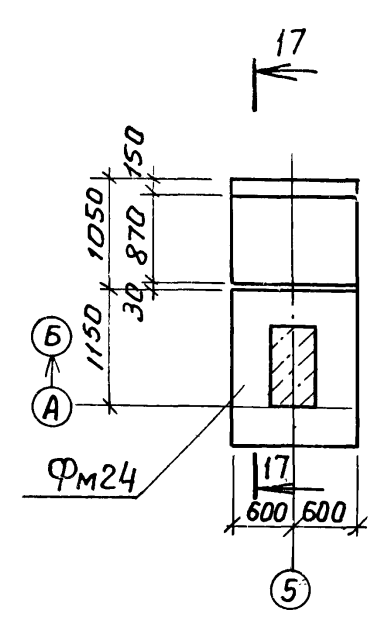
УМ 4

УМ 5

УМ 6

17-17

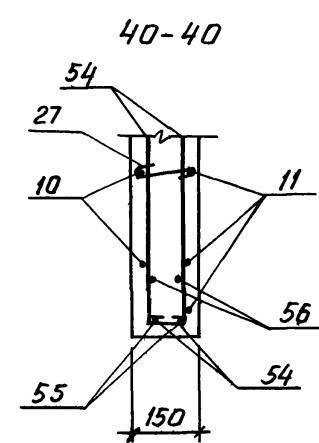
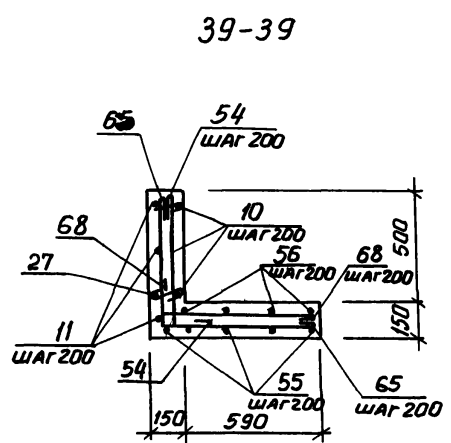
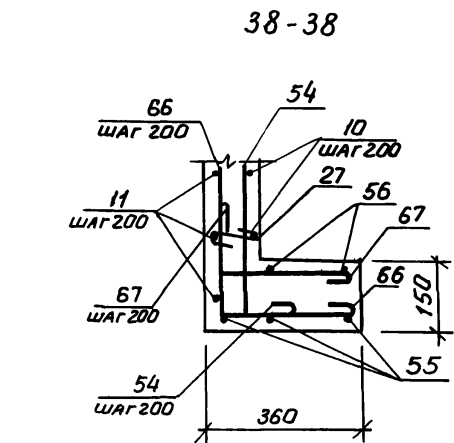
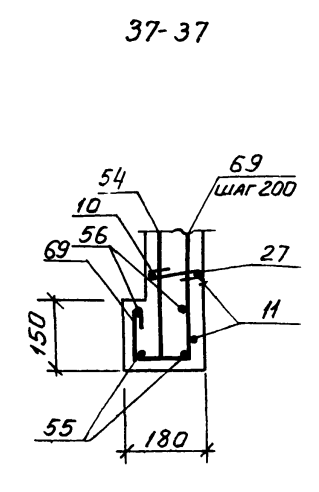
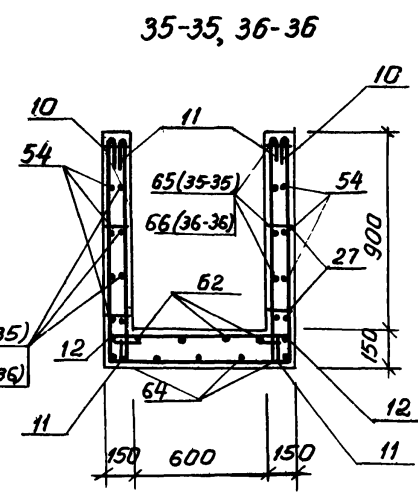
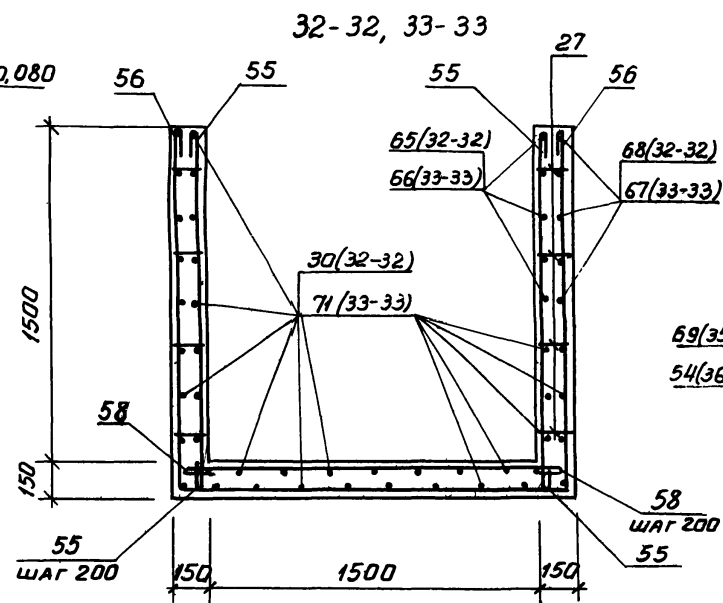
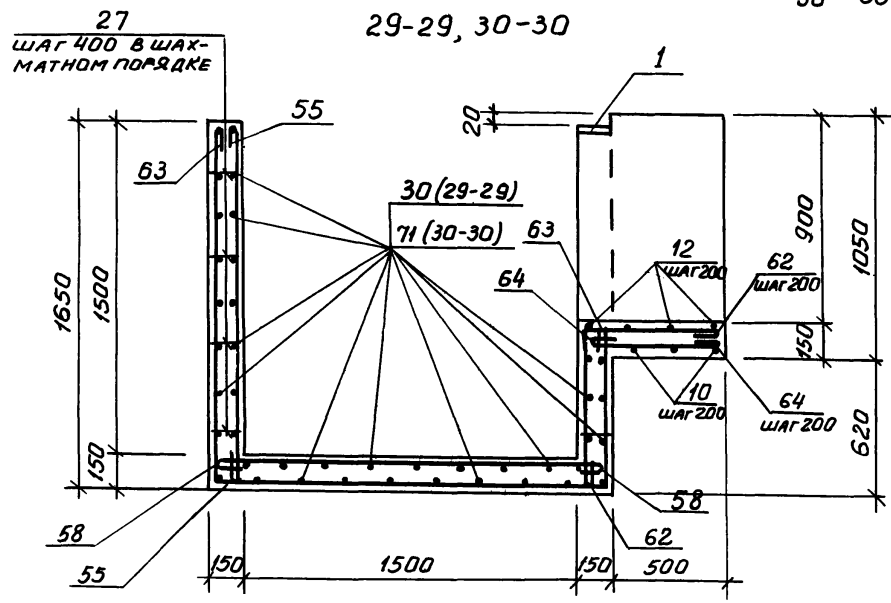
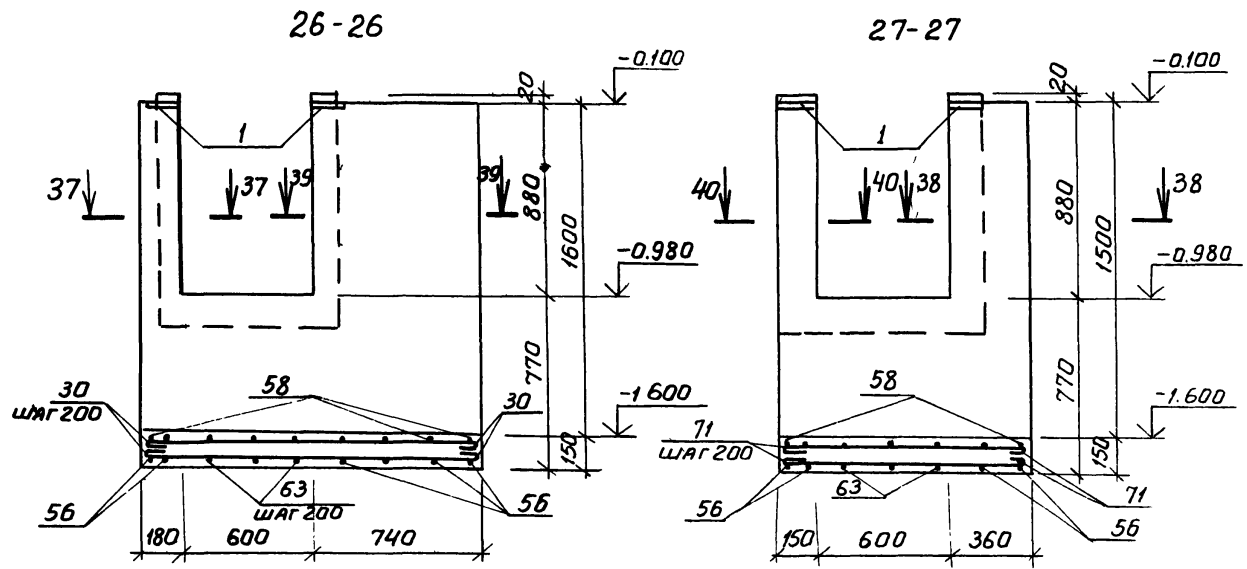
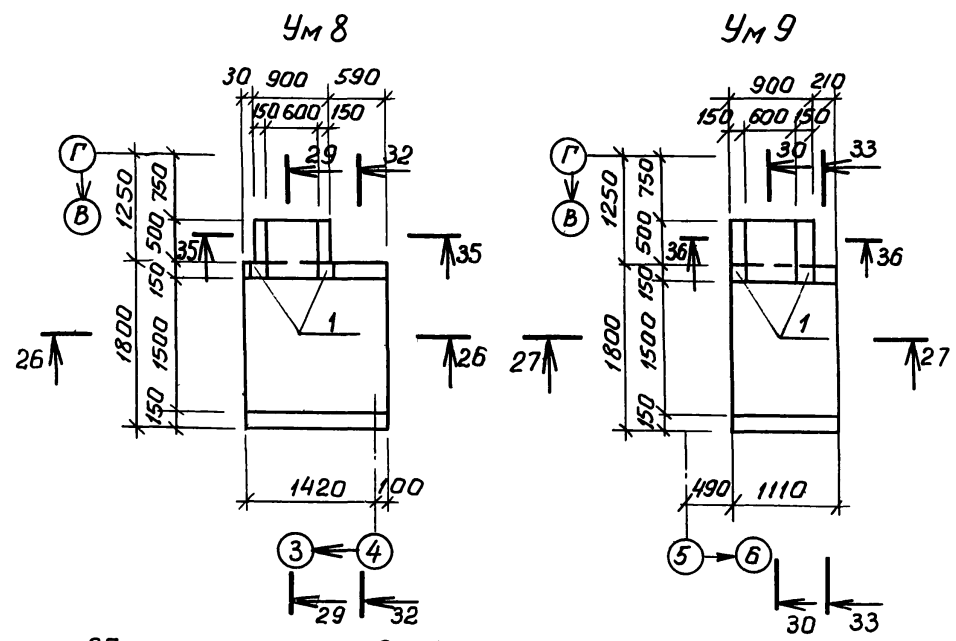
24-24



ПРИВЯЗАН		
48		
8690/7		
ИНВ. №		

ТП 904-1-56.84-КЖ		
Компрессорная станция ЗК-500 А0 с осушкой воздуха		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	29	
Участки монолитные УМ - УМ 6.		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Копировал: Шипова		Формат А2

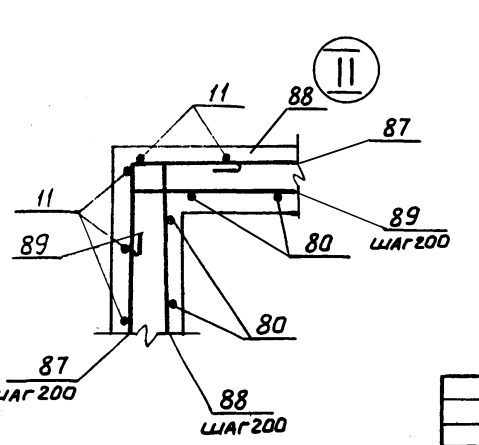
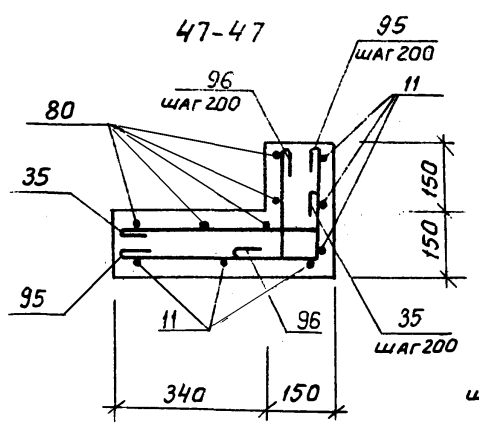
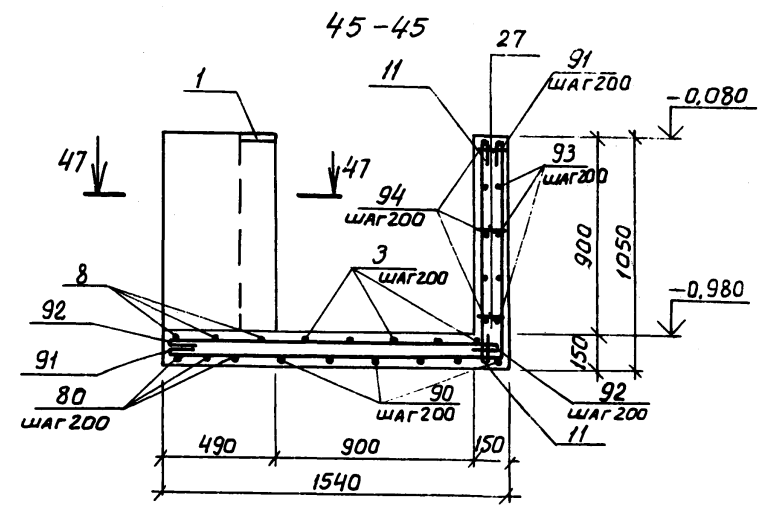
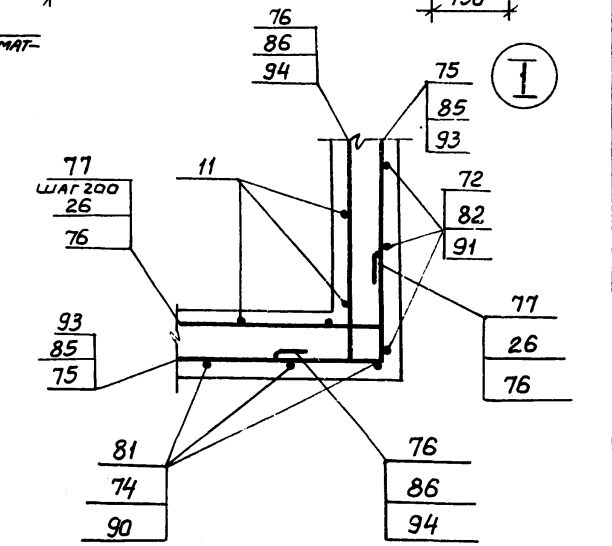
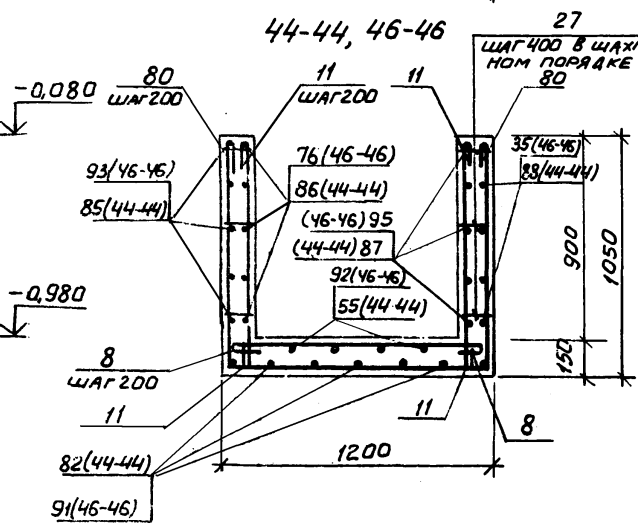
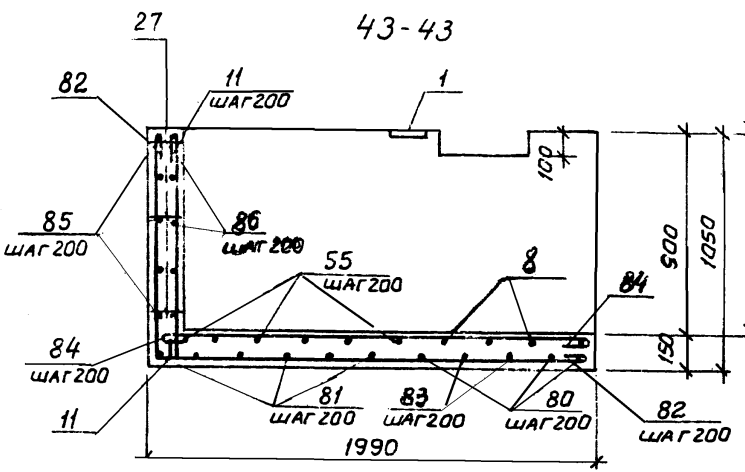
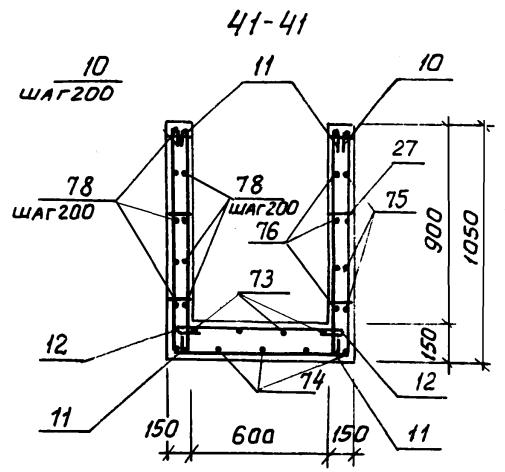
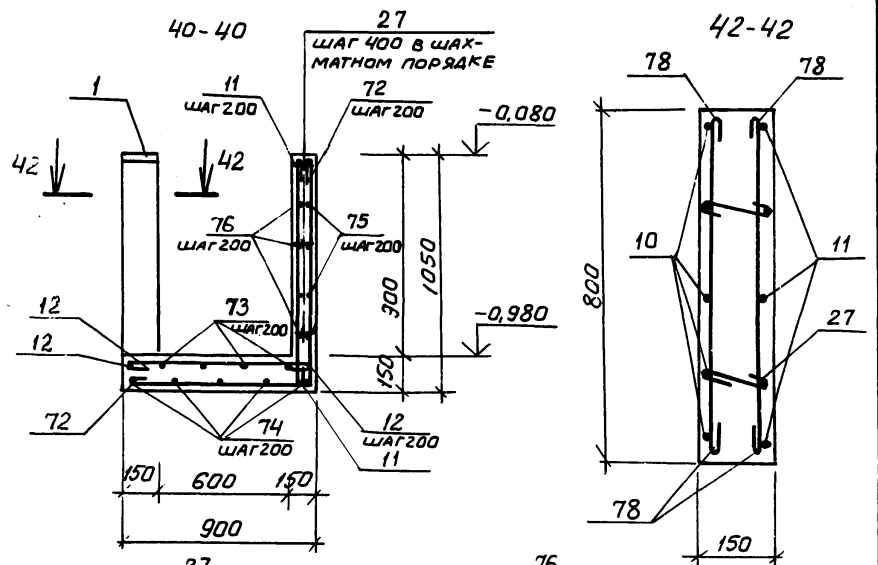
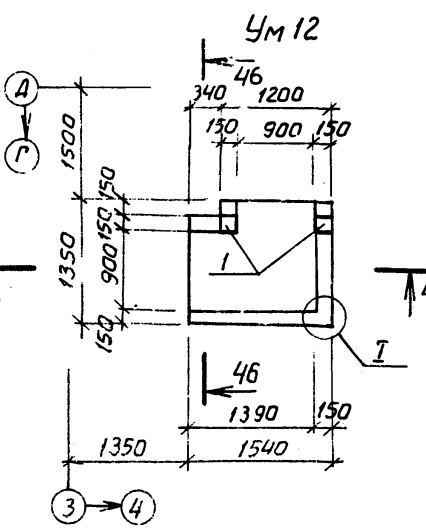
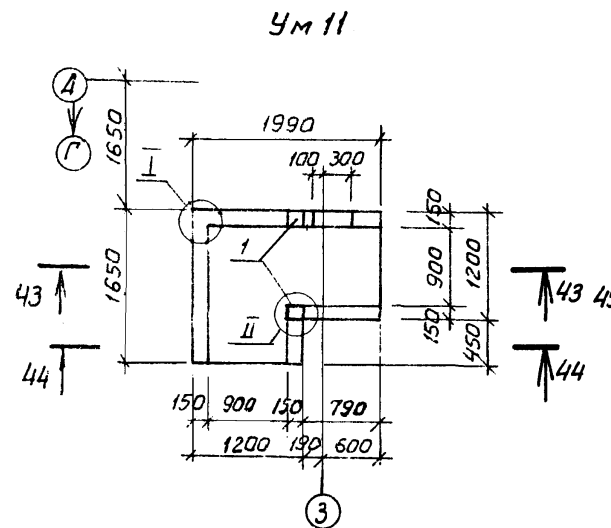
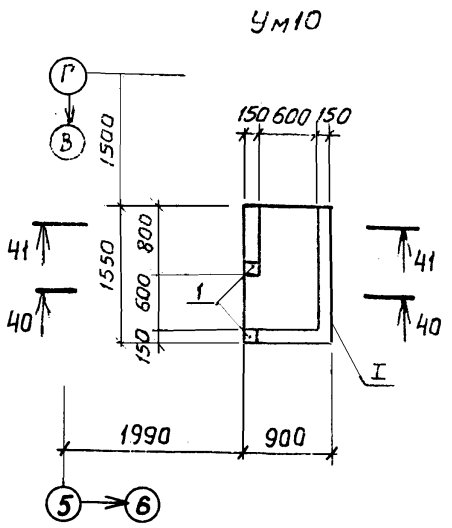
Проверил: Чернявская
 Инженер: Федотова
 Ст. инж.: Чернявская
 Рук. зр.: Ханин
 Нач. ОП: Саакьянц
 Спец. Т.: Боярченко
 Н. контр.: Луценко
 ГИП: Ульшневский



ПРИВЯЗАН		
49		
ИНВ №		

8690/7

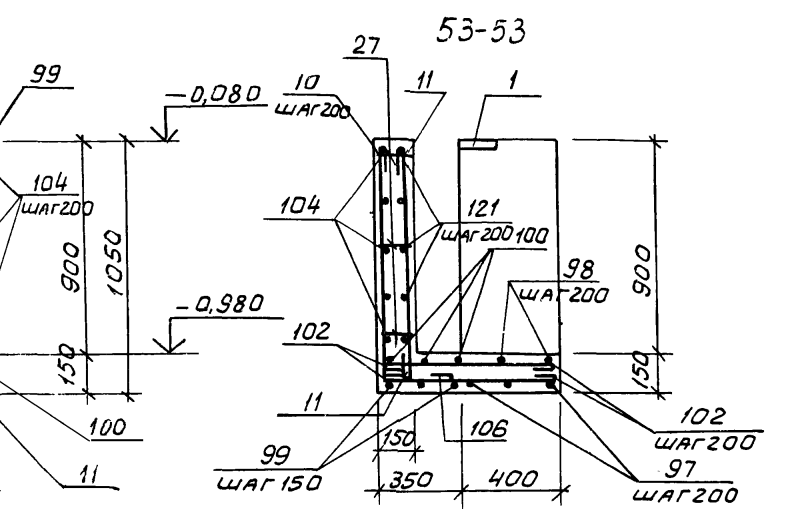
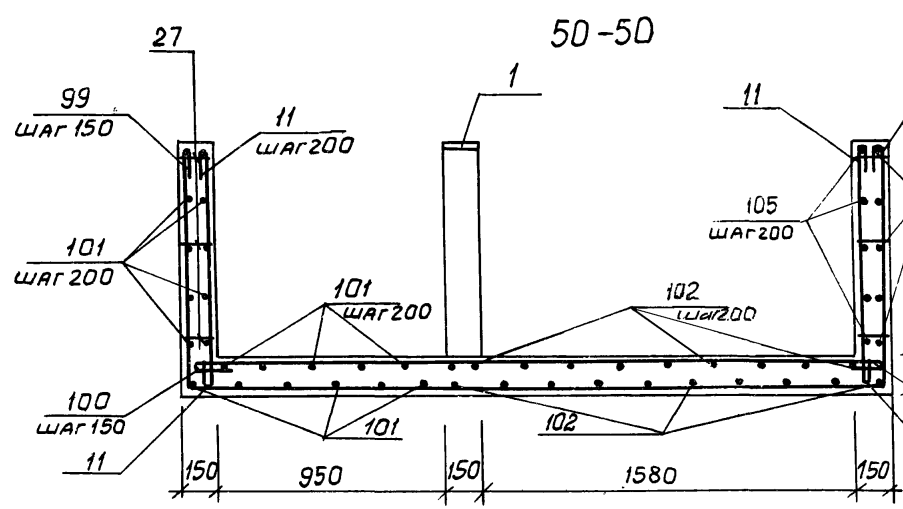
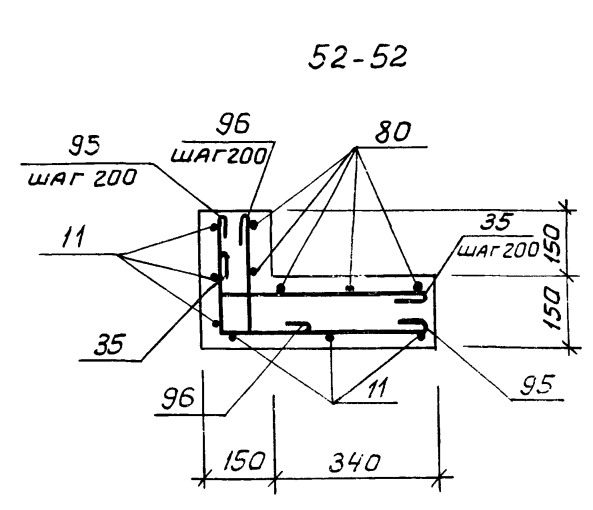
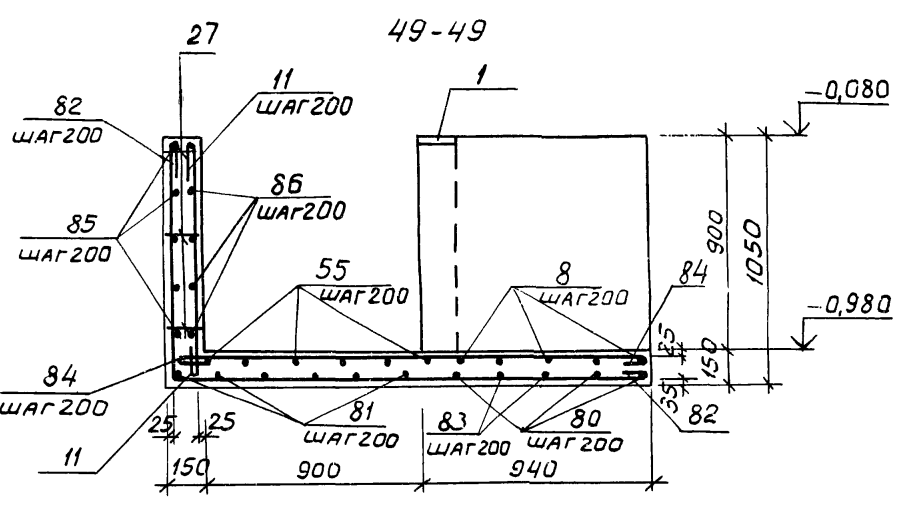
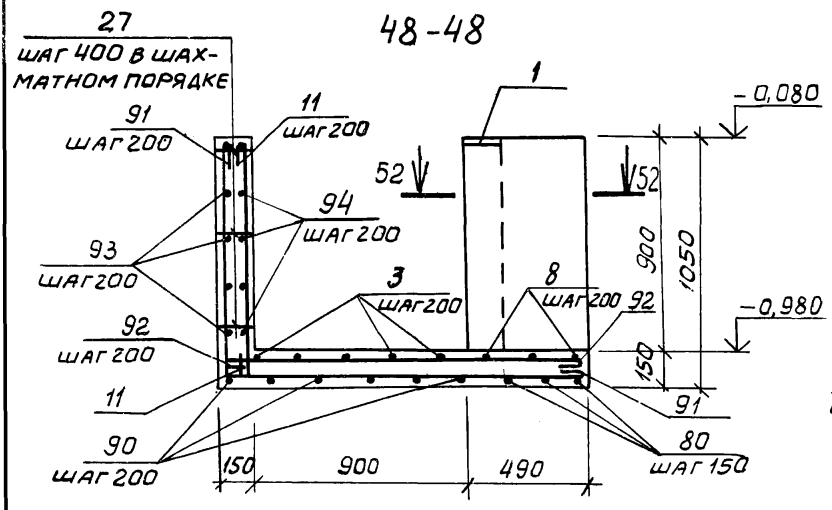
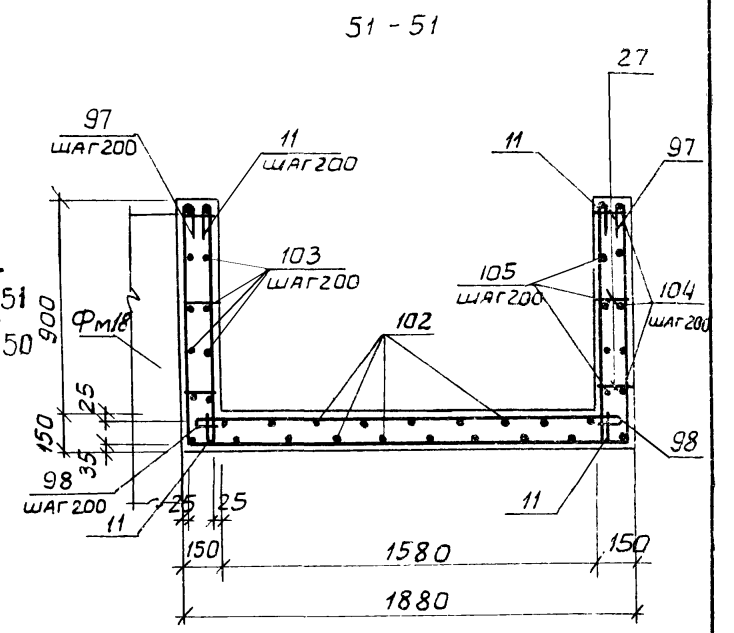
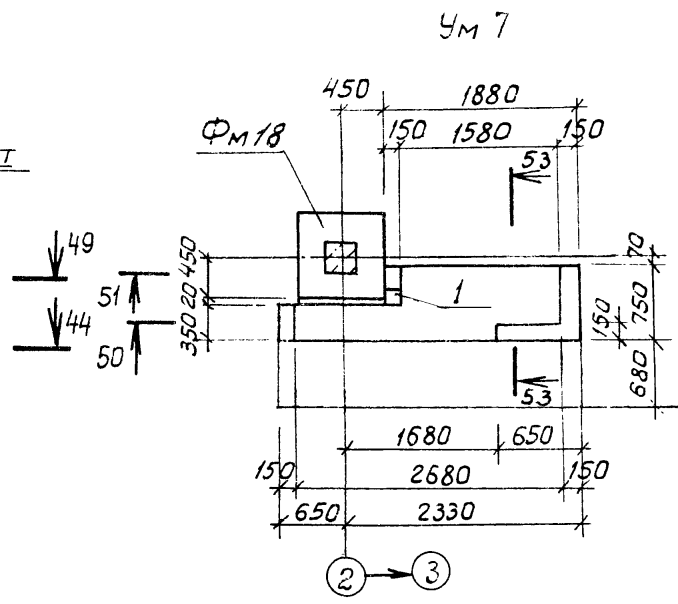
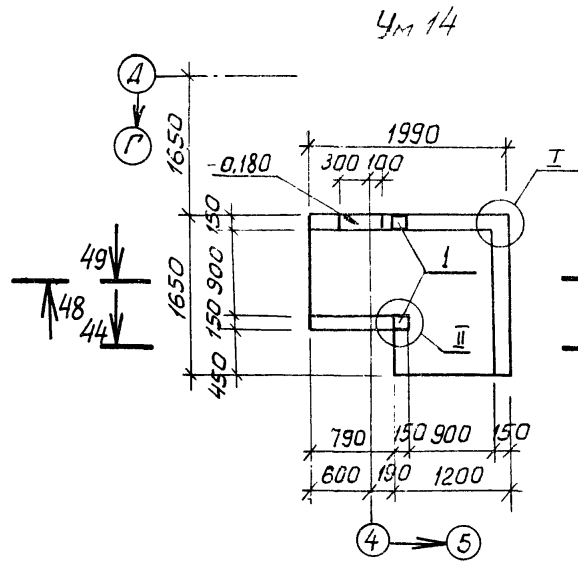
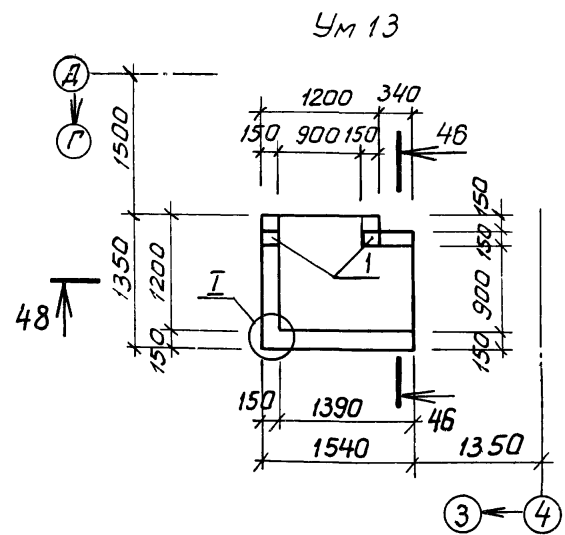
ТП 904-1-568/КЖ		
Компрессорная станция ЗК-500АВ с осушкой воздуха		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	30	
УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 8, УМ 9		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



Привязан

50		
8690/7		
Инв. №		

ТП 904-1-56.84 КЖ			
Компрессорная станция ЗК-500 А0 с осушкой воздуха			
Проектировщик	Чернышова	Инженер	Федотова
Ст. Инж.	Чернышова	Инж. Гр.	Хянин
Инж. С.П.-1	Саякьянц	Инж. А.С.	Бодяренко
Инж. П.К.	Луценко	Инж. Г.П.	Веташевский
Станция	Лист	Листов	
Р	31		
Участки монолитные Ум 10-Ум 12.			Госстрой СССР Ростовский Промстройпроект

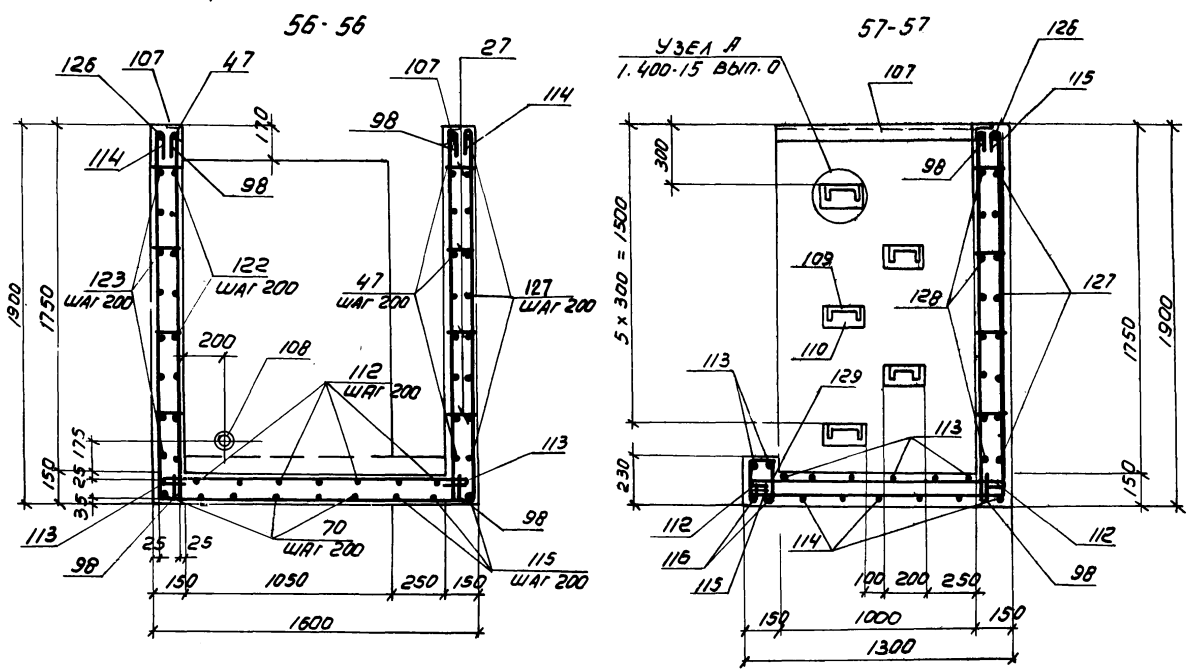
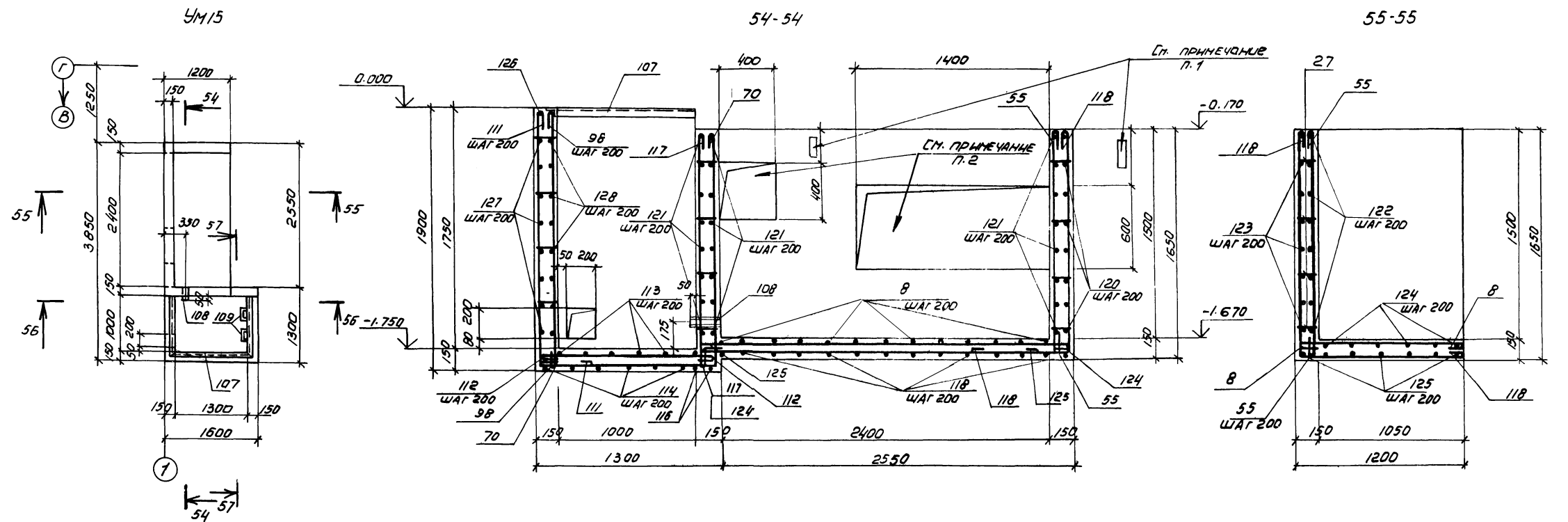


Привязан:

ИВ.№

51
8690/7

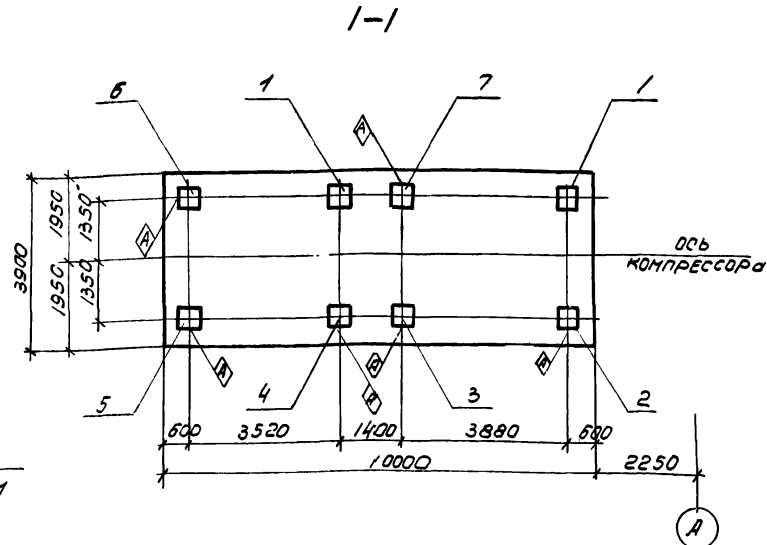
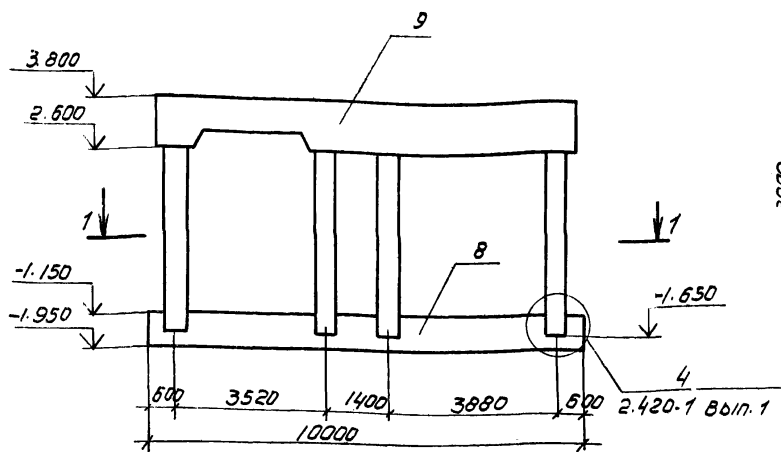
ТП 904-1-5684 КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АО С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
Провер. Чернышкова	Инжен. Федотова	Ст. инж. Чернышкова	Рук. гр. Ханин
Инж. Федотова	Инж. Чернышкова	Инж. Саакьянц	Инж. Боярченко
Инж. Саакьянц	Инж. Боярченко	Инж. Луценко	Инж. Усташевский
СТАДИЯ			ЛИСТ
Р			32
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум13, Ум14, Ум7.



1. Привязка отверстия для пропуска труб зависит от района строительства и определяется при привязке типового проекта
 2. Отверстия в монолитном участке выполнить без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделать бетоном марки 150, расход бетона равен 0,15 м³.

Привязан		52	
8690/7		УМБ N	
Т 17904-156.84К И			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-50000 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
Провер.	Чертежник	Инженер	Детальщик
Уч. пр.	С. А. Н. И. И.	С. А. Н. И. И.	С. А. Н. И. И.
Участок монолитный		УМ 15	
ГОСТРОИ СССР		РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОИПРОЕКТИ		ПРОМСТРОИПРОЕКТИ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА Ф01
СХЕМА 1



1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-500-61-5 разработаны на основании задания, выданного институтом „Гипростройдормаш“.

2. Характеристики турбокомпрессора К-500-61-5:

а) общая масса агрегата 28,9т;

б) масса вращающихся частей 3,84т;

в) число оборотов электродвигателя 3150об/т;

Данные о величинах и местах приложения нагрузок от агрегата приведены на чертежах технологической части проекта.

3. В соответствии с пунктом 2.21 СНиП II-19-79 расчет фундамента на колебания не производился.

4. Нормативное давление на основании под подошвой фундамента составляет 120кПа. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям расчетное давление на грунт основания „R“ не должно превышать:

а) для мягких и полеватых водоносных песков и глинистых грунтов текучей консистенции 66 кПа;

б) для всех остальных видов состояний грунтов 94 кПа;

При необходимости изменения размеров нижней фундаментной плиты эксцентриситет между общим центром тяжести фундамента, агрегата и засыпки грунта над фундаментной плитой и центром тяжести площади подошвы нижней фундаментной плиты не должен превышать 3% размера стороны фундаментной плиты, в направлении которой происходит смещение.

5. Возведение фундамента Ф01 следует производить только после проверки соответствия чертежей (ТЛ 904-1- -кн листы 38, 39) рабочим чертежам полученного технологического оборудования.

6. К устройству монолитной фундаментной плиты ПФМ2 можно приступать после достижения бетоном заданной прочности зазора между стенками стакана и колонной - 70% проектной прочности.

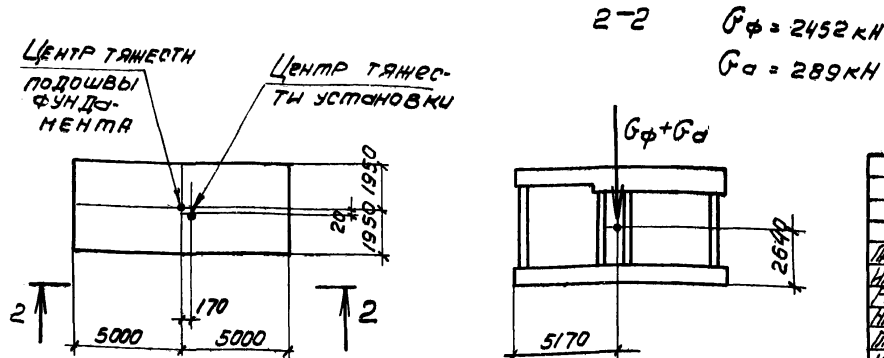
7. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах ТЛ 904-1- -АР.

8. Индекс \otimes дан для ориентации при монтаже.

9. Привязка фундамента к цифровым осям дана на чертеже ТЛ 904-1- -АР лист 3.

10. Подготовку основания под нижнюю фундаментную плиту выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм.

СХЕМА НАГРУЗОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ Ф01.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Примечание
СХЕМА 1					
КОЛОННЫ					
1	ТЛ 904-1- -кн-К6	К6	2	2750	
2	-К6	К6-1	1	2750	
3	-К6	К6-2	1	2750	
4	-К6	К6-3	1	2750	
5	-К6	К6-4	1	2750	
6	-К6	К6-5	1	2750	
7	-К6	К6-6	1	2750	
СХЕМА 2					
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
10		рифленая сталь б-5			
		ГОСТ 8568-77	5,3	42,3	М ²
11	ТЛ 904-1- -кн-МС9	МС9	1	14,0	
12	-МС10	МС10	1	4,1	
13		L50x5 ГОСТ 8509-72 ^г 6-1000	1	3,8	
МАТЕРИАЛЫ					
		Бетон марки 200	1,1		М ³
		Подливка цементная марки 150	0,1		М ³

53
8630/7

ТЛ 904-1-56.84-КН

Компрессорная станция ЗК-500А0 с осушкой воздуха

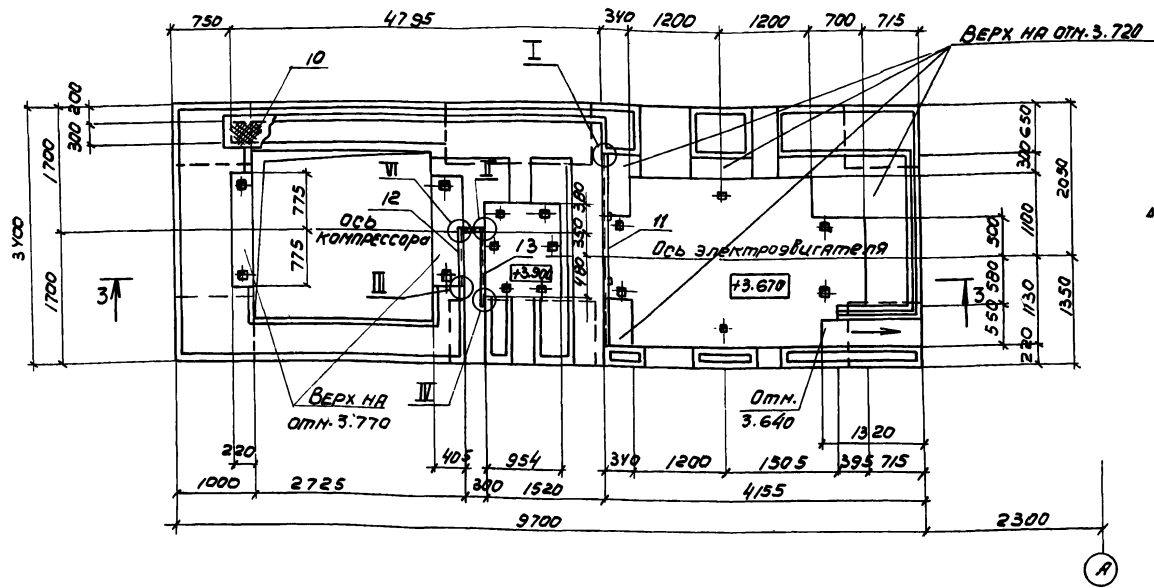
Проверил: СХИМ, [подпись]
Инженер: Толочев [подпись]
С.У.К. Г.А. СХИМ, [подпись]
Н.П. Д.П. С.А.С.К.В.А.С. [подпись]
И.С. П.С. Б.О.Р.У.Ч.Е.В.О. [подпись]
Н.К.О.Н.Т.Р. Л.У.Ч.Е.Н.К.О. [подпись]
Г.И.З. [подпись]

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ЭЛЕМЕНТОВ К ФУНДАМЕНТУ Ф01.

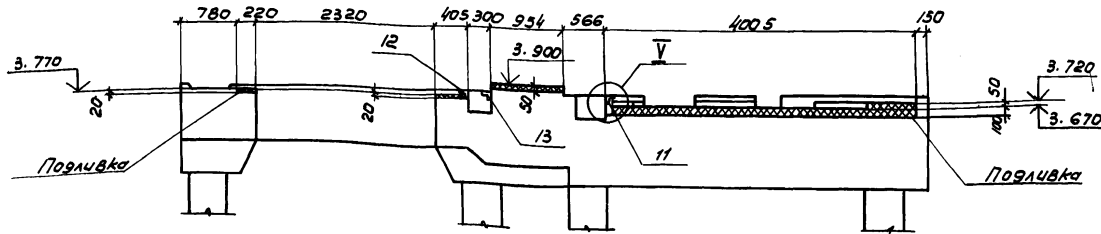
ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТРОИИЗПРОЕКТ

Лист 34

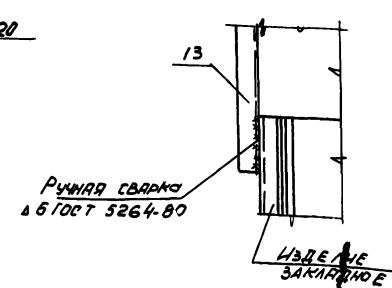
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И ПОДЛИВОК ФУНДАМЕНТА Ф01
СХЕМА 2



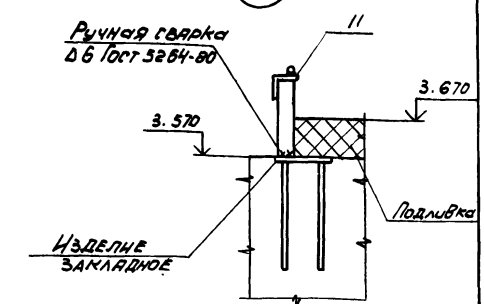
3-3



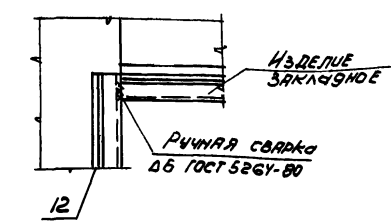
IV



V



VI

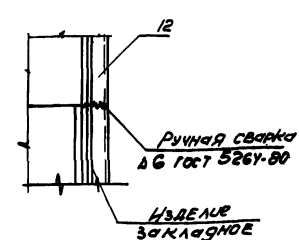
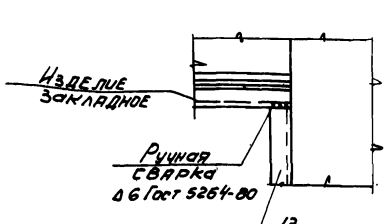
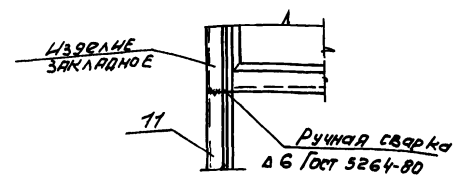


1. Все каналы в пределах фундамента Ф01 на отм. 3.800 перекрыть рифленой сталью.
2. После окончательной установки агрегата на фундаменте Ф01 в пределах электродвигателя выполнить подливку бетоном марки 200, остальная подливка из цементного раствора марки 150

I

II

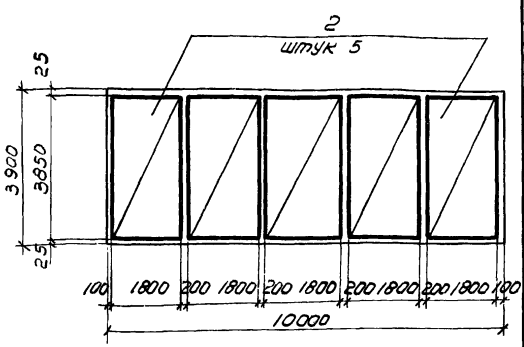
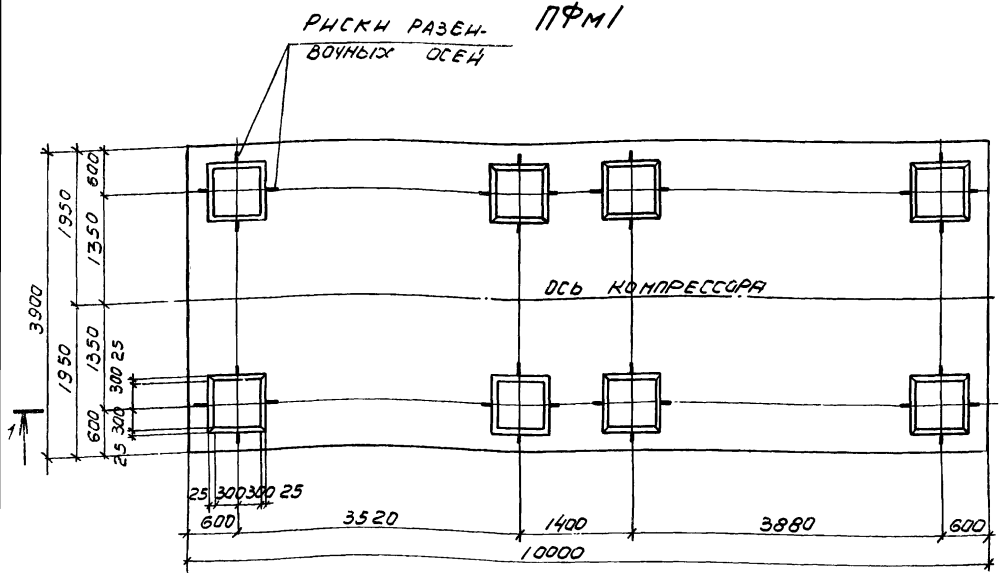
III



Привязан	
54	
8690/7	
ИВ.Н?	

ТН904-1-56.84-КН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД С ОСУШНОЙ ВОЗДУХОМ		
Проект	ЗЕМЛ	ВЗ
Исполн	Поланов	Л
Рук. пр.	Земин	В
Ист. дан.	Саркварин	Л
И. пр.	Воронин	Л
И. пр.	Личенко	Л
Суд	Орлов	Л
Лист	Р	35
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИПРОЕКТИ		

СХЕМА СЕТОК И КАРКАСОВ НА ОТМ. -1.950
НИЖНИЕ СЕТКИ



ВЕРХНИЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

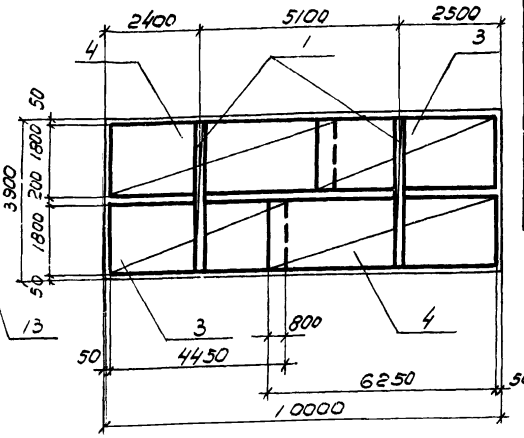
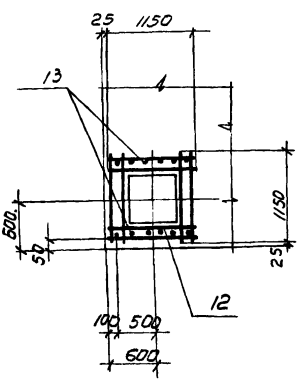
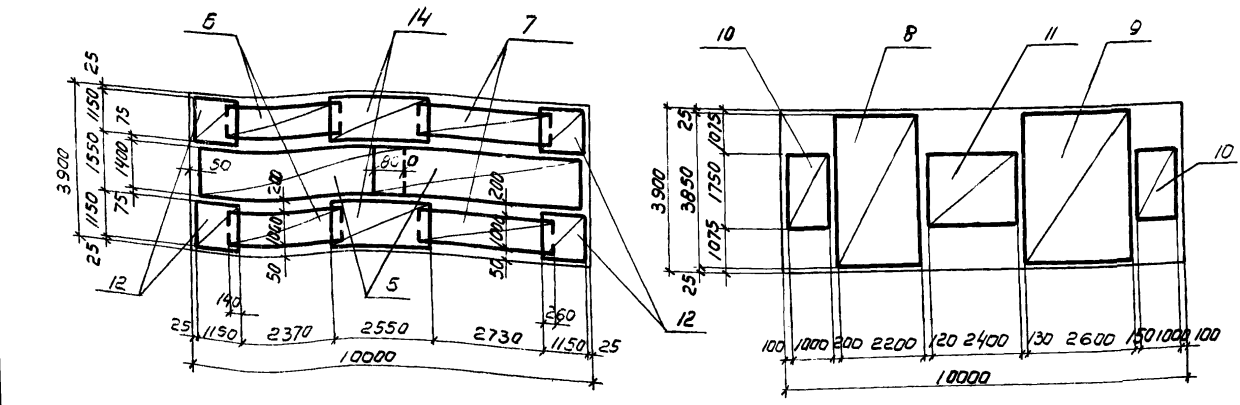


СХЕМА СЕТОК НА ОТМ. -1.150

НИЖНИЕ СЕТКИ

ВЕРХНИЕ СЕТКИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПФМ 1

Код	Зона	П/З	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
Каркас пространственный						
А3	1	ТЛ 904-1-	- КЖН-КП17	КП18	2	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
	2			С(1) 20АII-18x39	5	
	3			С(1) 20АII-18x45	2	
	4			С(1) 20АII-18x63	2	
	5			С(1) 20 АII-14x54	2	
	6			С(1) 20 АII-10x27	2	
	7	1.410-2	ВЫП.1	С(1) 20 АII-10x33	2	
	8			С(1) 20АII-22x39	1	
	9			С(1) 20АII-26x39	1	
	10			С(1) 20АII-10x18	2	
	11			С(1) 20 А II-24x18	1	
	12	1.412-1/77	ВЫП.3	СБ-8АI	20	
А4	13	ТЛ904-1-	- КЖН-С48	С48	16	
А4	14		- С49	С49	10	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200						29,5 м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход	
	Арматура класса							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-82							
	Ф8	Ф12	Утол.	Ф12	Ф20	Утол.		
ПФМ 1	201,8	2652	470,0	67,2	17429	1810,1	22801	22801

ПРИБВАЗОН	
55	
8690/7	
ШВН?	

ТЛ904-1-56,84К III
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0
с осушкой воздуха

ПРОВЕРИЛ: [подпись] ЭСМ/ИИ
ИНЖЕНЕР: [подпись] ТАЛАНОВА
СУБ. ПР.: [подпись] ЭСМ/ИИ
МОН. ОТВ.: [подпись] СЕКАРЬ
И. СРЕД.: [подпись] БОДРЕНКО
Н. КОНСТ.: [подпись] ЛУЦЕНКО
С.И.О.: [подпись] ИВАНОВ

Лист 36

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход																																						
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА																																																
	А-I					А-II					А-I					А-II																																											
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82																																																
ГОСТ 5781-82										ГОСТ 103-76										ГОСТ 8509-72*										ГОСТ 8510-72*										ГОСТ 19903-74										ГОСТ 8240-72									
φ8 φ10 φ12 φ16 φ20 φ25 Утого										φ6 Утого φ8 φ10 φ16 Утого δ=6 δ=8										Утого L50x5 L63x5										Утого L100x6x6 Утого δ=8										Утого C12																			
ПФМ 2	236,3	10,4	149,3	43,8		439,8	225,3	264,7	96,0	1581,8	2167,8	2607,6	5,3	5,3	41,2	5,5	11,2	57,9	59,8	22,8			92,6	60,3	194,6			254,9	17,3				17,3	7,6			7,6	78,0				78,0	513,6	3121,2															

Спецификация к плите ПФМ 2

Ф. И. П.	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>Каркас пространственный</u>		
А3	1	ТП904-1-	-КНН-КП14	КП14	1	
А3	2		-КП15	КП15	1	
А3	3		-КП16	КП16	1	
А3	4		-КП17	КП17	2	
				<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>		
	6			С(1) 25А II - 16x45	2	
	7			С(1) 16А II - 10x33	1	
	8			С(1) 25А II - 22x33	2	
	9	1.410-2. Вып.1		С(1) 16А II - 8x15	2	
	10			С(1) 25А II - 16x63	2	
	11			С(1) 25А II - 30x33	2	
А3	12	ТП904-1-	-КНН-С27	С27	2	
А3	13		-С27	С28	1	
А3	14		-С29	С29	1	
А3	15		-С29	С30	2	
А3	16		-С29	С31	1	
А4	17		-С32	С32	1	
А4	18		-С33	С33	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
А3	21	ТП904-1-	-КНН-МН9	МН9	1	
А4	22		-МН11	МН11	16,5	М
	23			МН11-1	2	
	24			МН117-1	12	
	25	1.400-15 Вып.1		МН121-1	6	
	26			МН555	240	М
	27			МН553	160	М
	28			МН540	23	М

Ф. И. П.	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ16А II ГОСТ 5781-82		
				Р = 900	12	1,4 кг
				Р = 1100	9	1,7 кг
				Р = 1550	4	2,4 кг
				φ12А II ГОСТ 5781-82		
				Р = 1050	16	0,9 кг
				Р = 2200	8	2,0 кг
				Р = 2050	8	1,8 кг
				Р = 500	16	0,4 кг
				Р = 1050	8	0,9 кг
				Р = 800	11	0,7 кг
				φ8А I ГОСТ 5781-82		
				Р = 1950	64	0,8 кг
				Р = 3070	2	1,2 кг
				Р = 3270	2	1,3 кг
				Р = 1800	4	0,7 кг
				Р = 1100	17	0,4 кг
				Р = 1350	28	0,5 кг
				Р = 20000	-	7,9 кг
				Р = 650	75	0,3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ:</u>		
				Бетон марки 300	27,5	М ³

* /Поз. 32-36, 38-47 см. ведомость деталей.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
32	
33	
34	
35	
36	
38	
39	

Поз.	Эскиз
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	

ПРИВЯЗКИ		
56		
8690/7		
4-3-3		

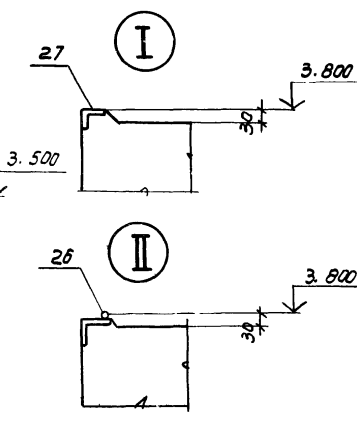
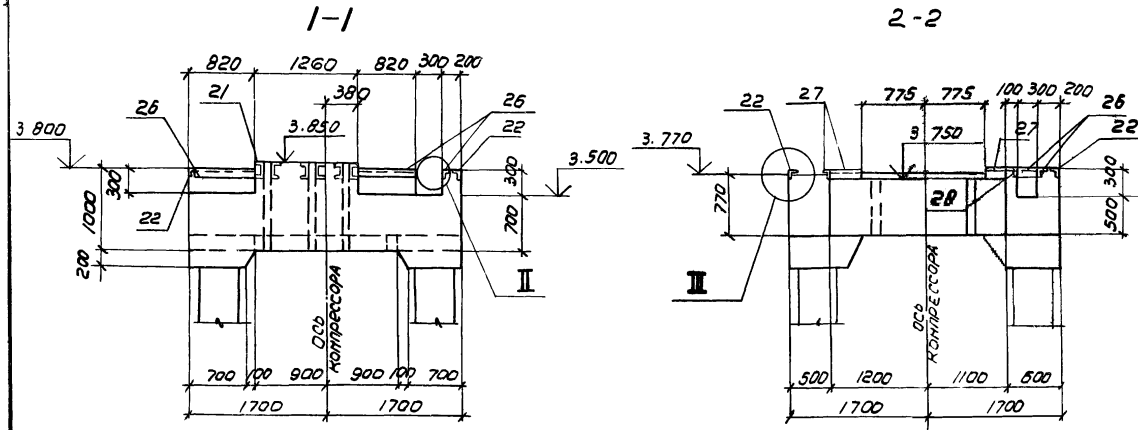
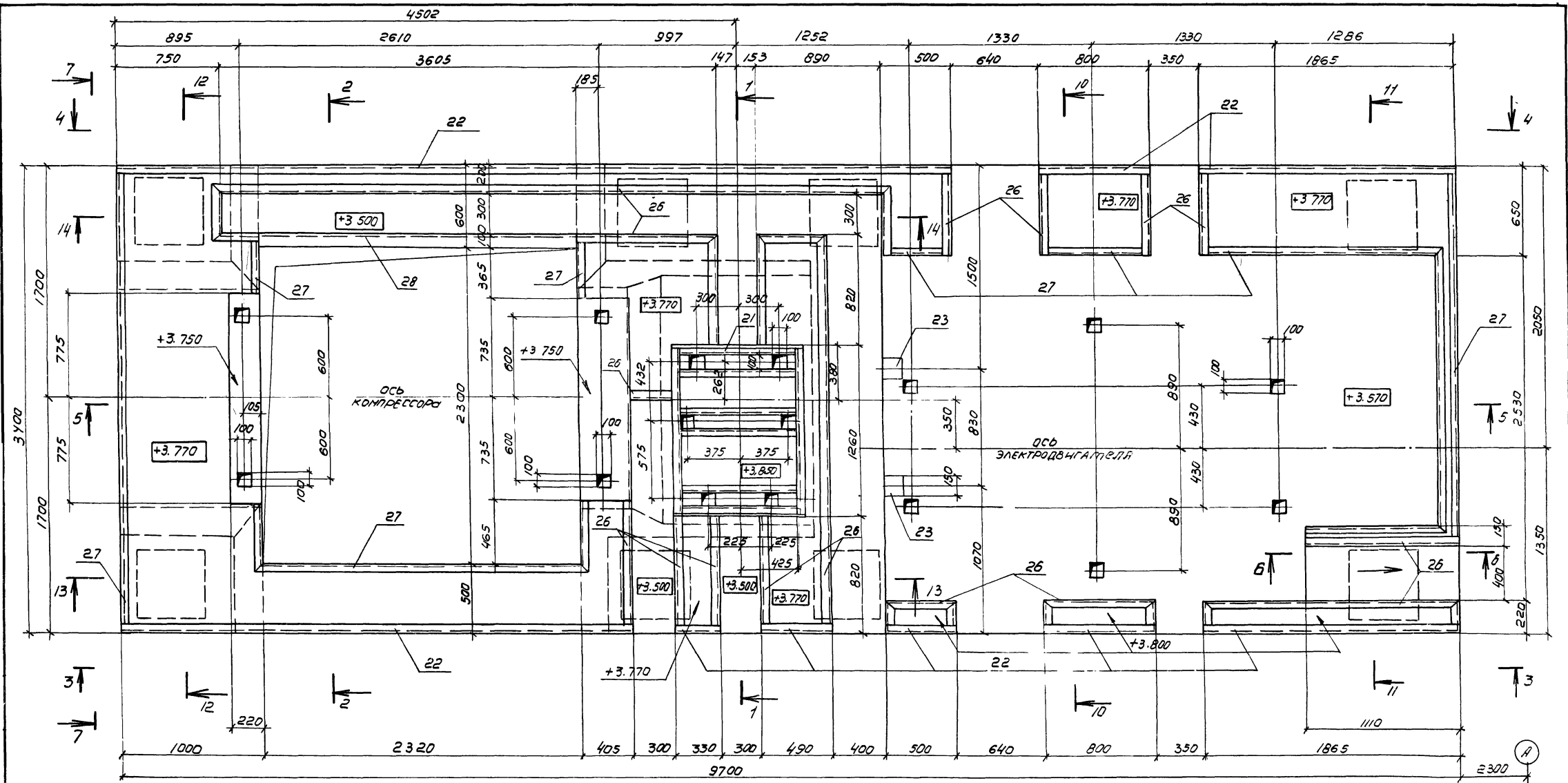
ТП904-1-56.84 КН
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А
 с осушкой воздуха

Провер. Осанин
 Инженер Долмачева
 Рук. гр. Осанин
 Н.контр. Лученко
 С.И.О. Долмачева

Лист 37

ГОСТ Р 50578-92
 РСТОВСКАЯ
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

Плита ПФМ 2
Спецификация.



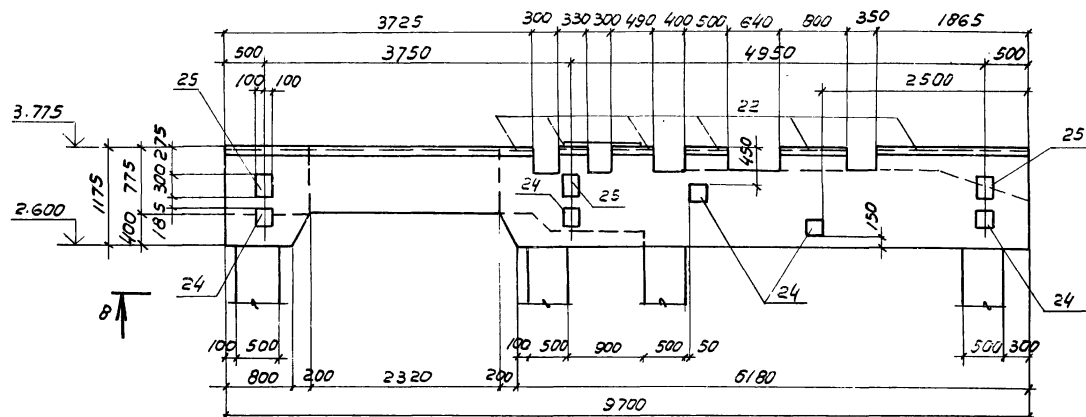
РАЗРЕЗЫ 10-10 - 14-14 ДАНЫ НА СХЕМЕ АРХИТЕКТУРНОЙ ПЛАТЫ ЛИСТЫ 40.41.

ПРИВЯЗКИ	
57	
8690/7	
ИНВ. №	

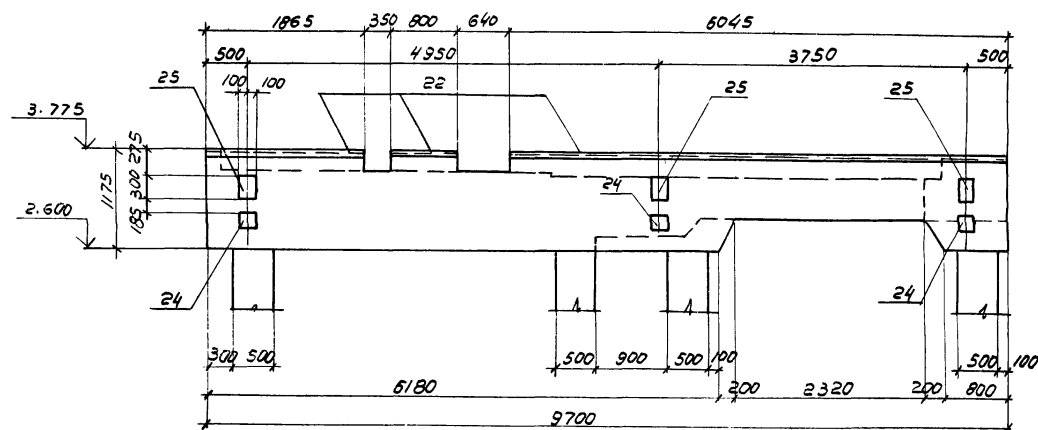
70904-1-56,84КН	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.	
ПРОВЕР. СЯКИН	ЛИСТОВ
ИШЕНЕВ / ПОНАЧЕВА	Лист
РУК. П. СЯКИН	Листов
НАЧ. ЦМБ СЕДЬКИНА	Р 38
А. СПЕЦ. БОБРОВИЧ	ГОССТРОЙ СССР
А. КОП. ЛИЧЕНКО	РУССТРОЙСКИЙ
Г. П. ДОТЧИВАНКИ	ПРОМСТРОИНИИРОБСТ

Планта ПЧМ 2.
ДЕШУЙ ВМД.
(М. ЧУ. 040)

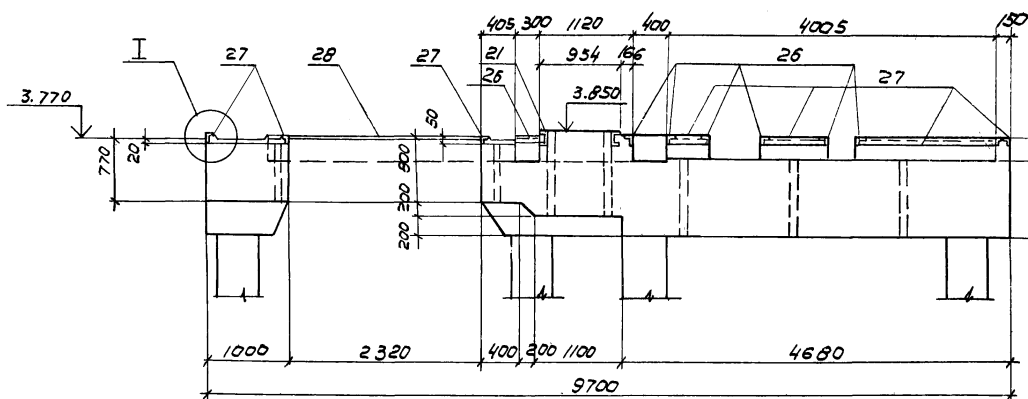
3-3



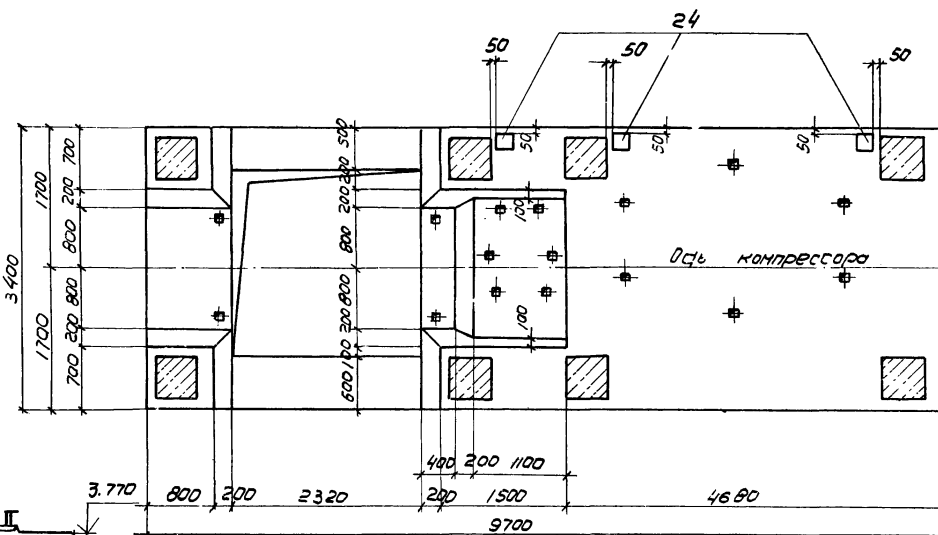
4-4



5-5

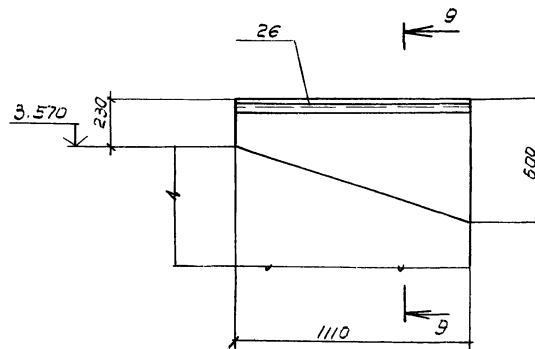


8-8

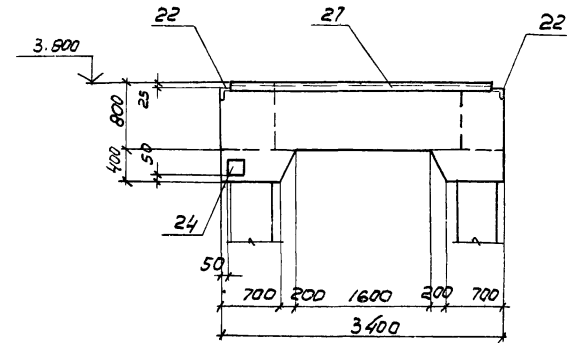


III

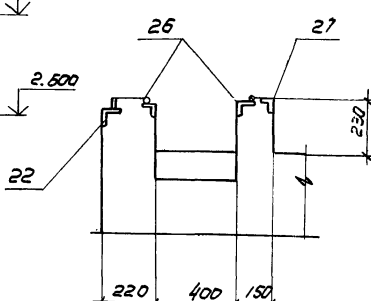
6-6



7-7



9-9



ПРИВАЗНИ			
58			
8690/7			
УИВ. №			

ТП 904-1-56.8 ¹ /КН			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 с осушкой воздуха			
ПРОБЕРА	ЖАНИН	Лист	Листов
УМЕРЕН	КОЛЫЧЕВА	Р	39
ТК. Г.Р.	ЖАНИН	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
НАЧ. УСТ.	КОРЬЯКИН	ПАЛЛА ПЧМ 2. ОБЩИЙ ВУД. (ОКОНЧЕНИЕ)	
И. СТРОИТ.	БОДРЕНКО		
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО		
СА.Т.	С. ИВАНОВ		

СХЕМА СЕТОК И ПАКЕТОВ НА ОТМЕТКАХ

ОТМ. 2,600; 2,800; 3,000

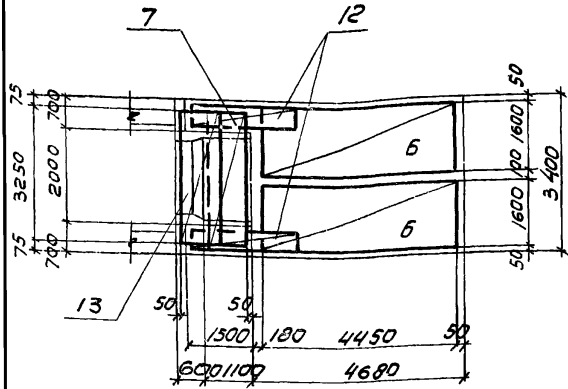
ОТМ. 3,570; 3,770; 3,850

НИЖНИЕ СЕТКИ

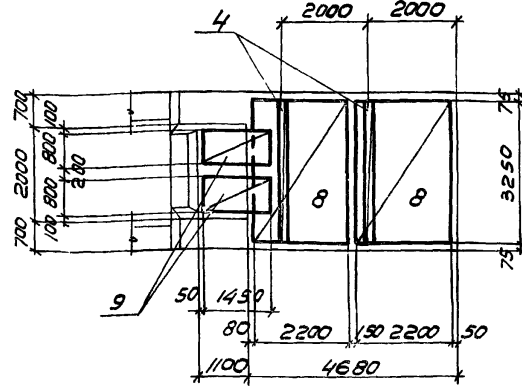
ВЕРХНИЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

НИЖНИЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ

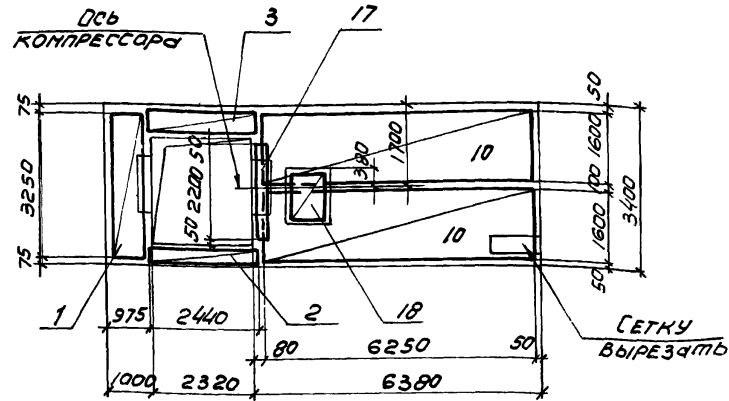
ВЕРХНИЕ СЕТКИ



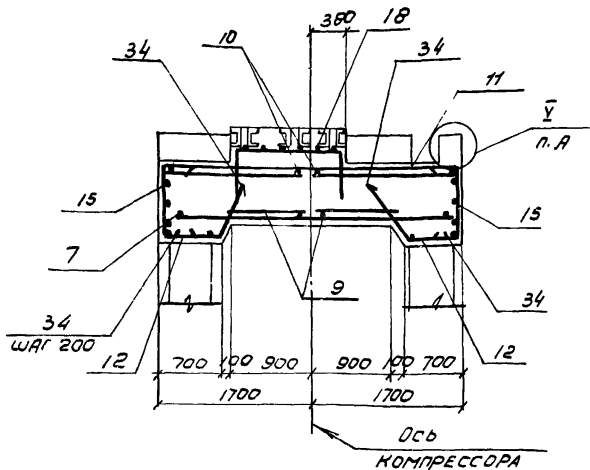
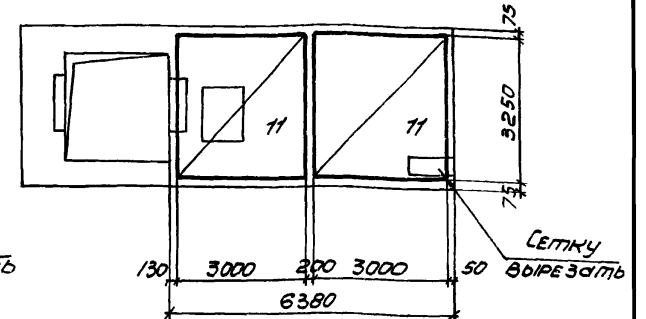
1-1



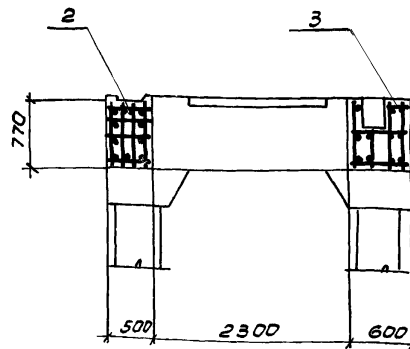
2-2



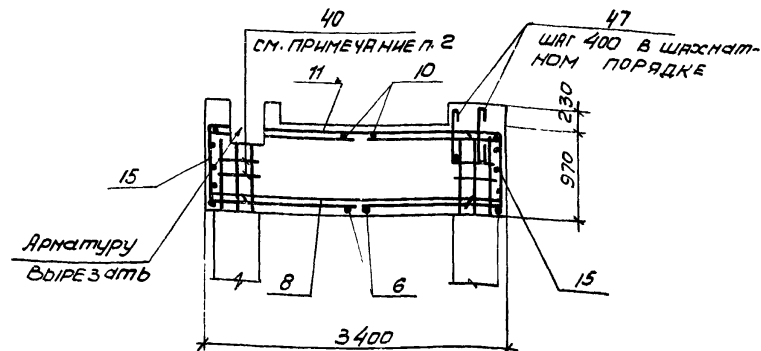
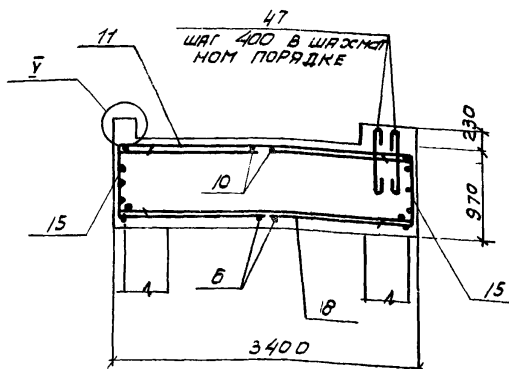
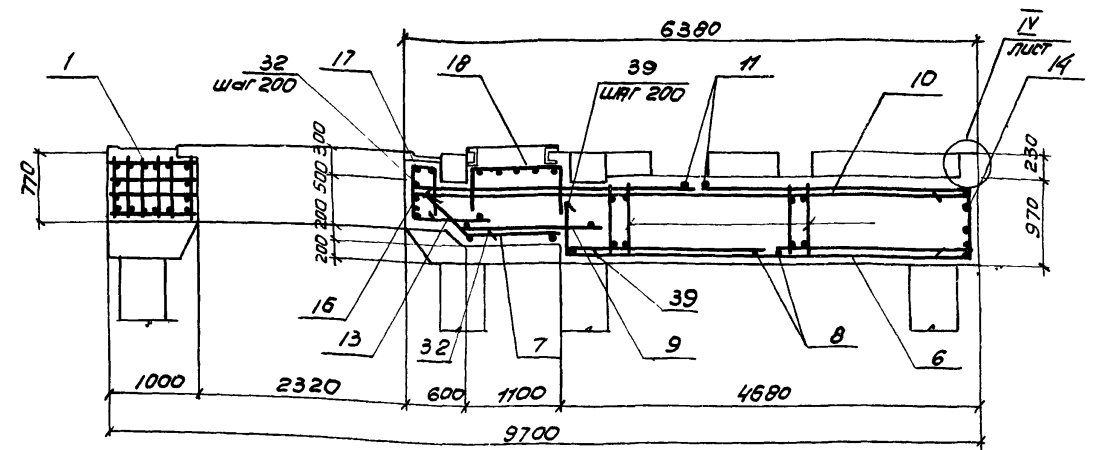
3-3



10-10



11-11



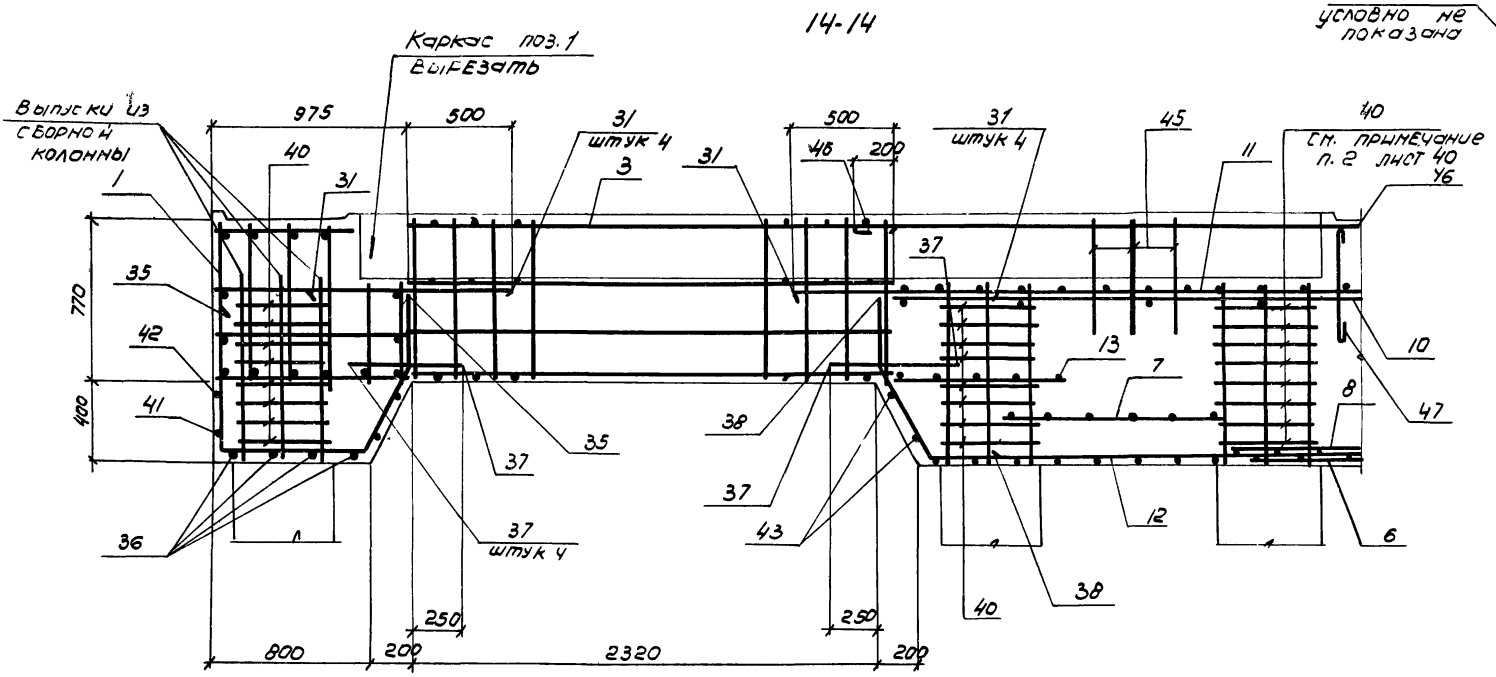
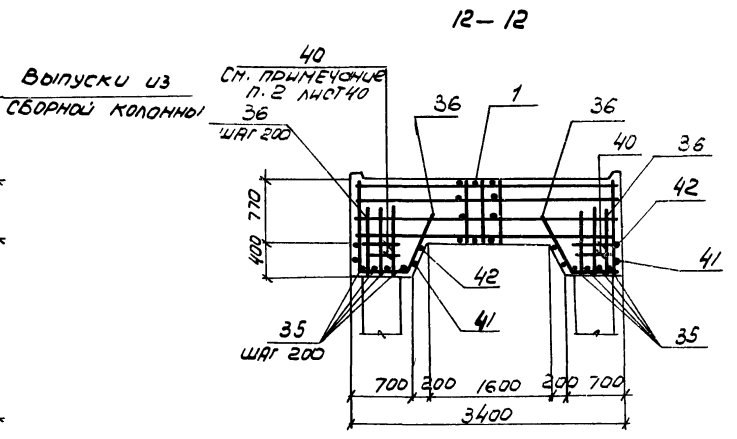
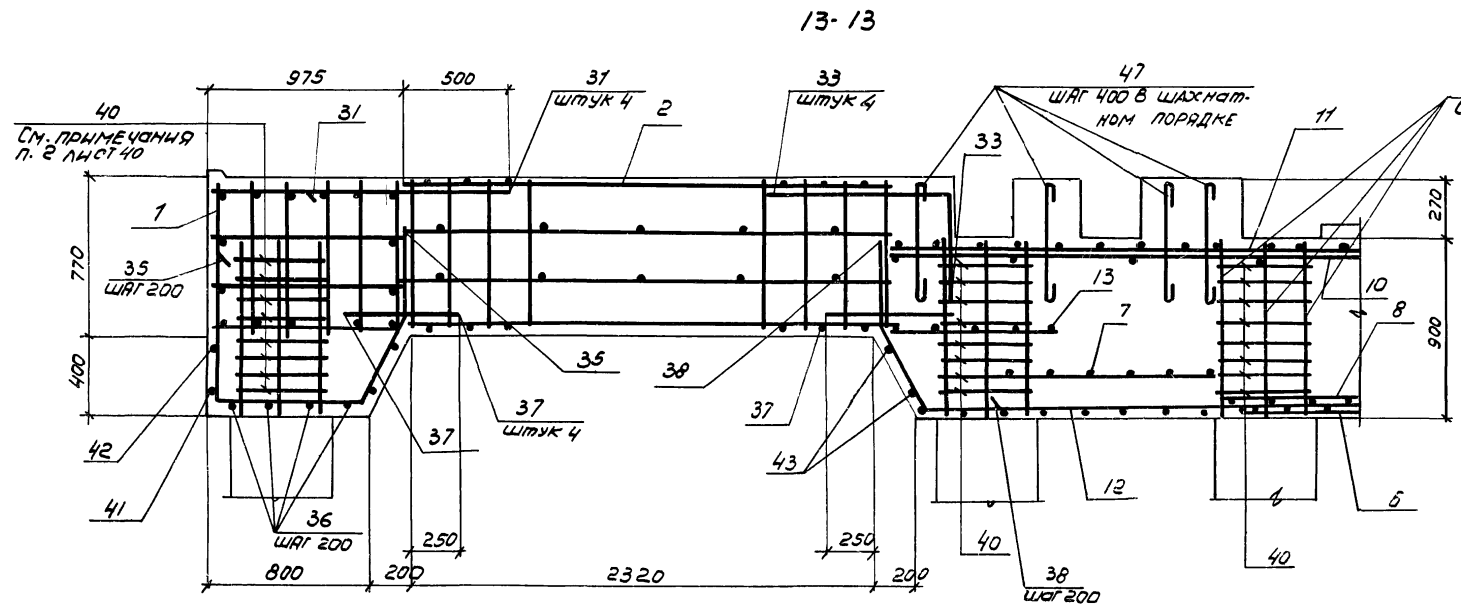
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25ММ.

2. ЖОПЫ ПОЗ. 40 СТАВИТЬ В ПРЕДЕЛАХ ВЫПУСКОВ ИЗ СВАРНЫХ КОЛОНН С ШАГОМ 100ММ.

ПРИВЯЗАН		
ЛСТВ?		

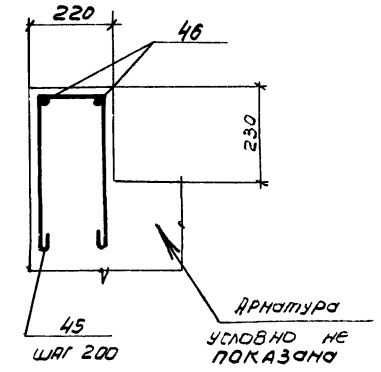
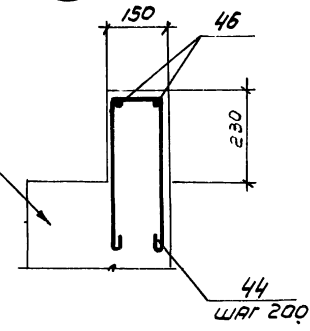
8690/7 59

ТТ904-1-56,84КН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР РУК. ГР. НАЧ. ДПР. И. СПЕЦИ. И. КОНТР. С.Н.П.	ЗСОНИИ ТОЛПОНЕВА ЗСОНИИ ГОСКВЯНЦ БОЯРЕНКО ЛУЧЕНКО ДИПЛОМАТИЧЕСКИЙ	СТАДИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ Р 40 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ВОЗМЕЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ



IV

V



Арматура условно не показана

Арматура условно не показана

ПРИБ. 9304			
60			
УИВ. N.º			

8690/7

				ТП904-1-5684КН		
				КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 с осушкой воздуха		
ПРОВЕР	ОСАНУН			СТАТУС	Лист	Листов
ДИЗАЙНЕР	ТЯЖИЛОВА			Р	41	
РЧК ГР	ОСАНУН					
МАШИН	БОКОВАЯ			ГОССТРОЙ СССР РИЗОВСКИЙ ПРОМСТРОИИНЖПРОЕК		
М. СИЧУ	БОКОВАЯ					
М. КОМП	ДУЧЕНКО					
				ПЛИТА ПОМ 2. [СХЕМА АРМИРОВАННЯ (ОКОНЧЕНЬЕ).		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КОЛОНЫ			
1		K1	2	7800	
2		K1-1	2	7800	
3		K1-2	2	7800	
4	ТЛ904-1. -КЖИ-К1	K1-3	2	7800	
5		K1-7	2	7800	
6		K1-5	3	7800	
7		K1-6	1	7800	
8	-K13-1	K13-1	1	6570	
	КЭ-01-55 ВВН. П	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ ПТ5	1	158,5	
9	ТЛ904-1. -КЖИ-К13-1	K13-1	1	6570	
	КЭ-01-55 ВВН. П	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ ПТ9	1	135,8	
10	ТЛ904-1. -КЖИ-К13-2	K13-2	2	6570	
	КЭ-01-55 ВВН. П	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ ПТ5	2	158,5	
11	ТЛ904-1. -КЖИ-К13-3	K13-3	1	6570	
	КЭ-01-55 ВВН. П	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ ПТ9	1	135,8	
12	ТЛ904-1. -КЖИ-К13-3	K13-3	1	6570	
	КЭ-01-55 ВВН. П	ЭЛЕМЕНТ КОЛОНЫ ПТ5	1	158,5	
13	ТЛ904-1. -КЖИ-К2	K2	2	1780	
14	-К3	K3	11	925	
15	-К3-1	K3-1	1	925	
16	-К4	K4	1	1750	
17	-К5	K5	1	1025	
18	1.423-3 ВВН. П	K54-5	3	1400	
19	ТЛ904-1. -КЖИ-K54-5	K54-5-1	3	1400	
20	-K54-5-2	K54-5-2	1	1400	
21	-K54-5-3	K54-5-3	1	1400	
22	-K54-5-4	K54-5-4	2	1400	
23	-К1	K1-4	2	7800	
		БАЛКИ ПОДКРАПОВЫЕ			
40	КЭ-01-50 ВВН. П	БКНВБ-1С	8	2930	
41		БКНВБ-1К	2	2930	
42	ТЛ904-1. -КЖИ-210	БКНВБ-1К-1	2	2930	
		РИГЕЛ			
25	ТЛ904-1. -КЖИ-203	Р1	4	2370	
26	-204	2РД4.60-51АТЭ-а	3	2700	
27	-205	Р3	1	2250	
28	-205	Р3-1	1	2250	
29	-206	Р4	1	2400	
30	-207	Р2	1	1725	
31	-200	1РДН4.57-51АТЭ-а	1	2525	
32	-200	1РДН4.27-51АТЭ-а	2	1145	
33	1.020-1 ВВН. П	Р3-57	1	510	
34	ТЛ904-1. -КЖИ-201	2РД4.60-30АТЭ-а	1	2000	
35	-201	2РД4.62-30АТЭ-а	1	2000	
36	-202	1РД4.32-35-П-а	1	1075	
37	-212	2РД4.60-51АТЭ-б	2	2700	

СМ. ПОДМЕЧАНИЕ
П. 2 НА ЛИСТЕ 45

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
38	ТЛ904-1. -КЖИ-211	Р1-1	1	2370	
		ФЕРМЫ			
		ДЛЯ П СНЕГОВОГО РАЙОНА			
43	ТЛ904-1. -КЖИ-208	ФБ24Г-2В-1	9	9200	
		ДЛЯ П СНЕГОВОГО РАЙОНА			
43	ТЛ904-1. -КЖИ-208	ФБ24Г-3В-1	8	9200	
		БАЛКИ ПОКРЫТИЯ			
		ДЛЯ П СНЕГОВОГО РАЙОНА			
46	ТЛ904-1. -КЖИ-209	1БСТ6-4АТЭ-1	1	1150	
47	-209	1БСТ6-2АТЭ-1	4	1150	
		ДЛЯ П СНЕГОВОГО РАЙОНА			
46	ТЛ904-1. -КЖИ-209	1БСТ6-5АТЭ-1	1	1150	
47	-209	1БСТ6-4АТЭ-1	4	1150	
		ДЛЯ П СНЕГОВОГО РАЙОНА			
46	ТЛ904-1. -КЖИ-209	1БСТ6-7АТЭ-1	1	1150	
47	-209	1БСТ6-5АТЭ-1	4	1150	
		ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			
		ДЛЯ П СНЕГОВОГО РАЙОНА			
50	1.465-10/82 ВВН. П	1ПГ-2АТЭ-МНЖ-200П	28	2980	
51	ТЛ904-1. -КЖИ-113	1ПГ-2АТЭ-МНЖ-200П-1	13	2980	
52	-113	1ПГ-2АТЭ-МНЖ-200П-2	8	2980	
53	-113	1ПГ-2АТЭ-МНЖ-200П-3	3	2980	
54	1.465-10/82 ВВН. П	1ПВ4-2АТЭ-МНЖ-200П	3	3610	
55	1.465-10/82 ВВН. П	1ПВ7-2АТЭ-МНЖ-200П	1	3470	
56	ТЛ904-1. -КЖИ-114	1ПВ10-2АТЭ-МНЖ-200П-1	1	3810	
57	-114	1ПВ4-2АТЭ-МНЖ-200П-1	2	3570	
58	-114	1ПВ4-2АТЭ-МНЖ-200П-2	1	3570	
59	-115	1ПВ14-2АТЭ-МНЖ-200П-1	1	3610	
60	1.465-10/82 ВВН. П	1ПГ-3АТЭ-МНЖ-200П	1	2980	
62	ТЛ904-1. -КЖИ-117	1ПГ-3АТЭ-МНЖ-200П-1	3	2980	
63	ПК-01-88	ПЖ-1-2	7	178	
		ДЛЯ П СНЕГОВОГО РАЙОНА			
50	1.465-10/82 ВВН. П	1ПГ-2АТЭ-МНЖ-200П	26	2980	
51	ТЛ904-1. -КЖИ-113	1ПГ-2АТЭ-МНЖ-200П-1	10	2980	
52	-113	1ПГ-2АТЭ-МНЖ-200П-2	8	2980	
53	-113	1ПГ-2АТЭ-МНЖ-200П-3	3	2980	
54	1.465-10/82 ВВН. П	1ПВ14-2АТЭ-МНЖ-200П	3	3610	
55	1.465-10/82 ВВН. П	1ПВ7-2АТЭ-МНЖ-200П	1	3470	
56	ТЛ904-1. -КЖИ-114	1ПВ10-2АТЭ-МНЖ-200П-1	1	3810	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
57	-114	1ПВ4-2АТЭ-МНЖ-200П	2	3570	
58	-114	1ПВ4-2АТЭ-МНЖ-200П-2	1	3570	
59	-115	1ПВ14-2АТЭ-МНЖ-200П-1	1	3610	
60	1.465-10/82 ВВН. П	1ПГ-4АТЭ-МНЖ-200П	1	2980	
61	ТЛ904-1. -КЖИ-113	1ПГ-3АТЭ-МНЖ-200П-1	3	2980	
62	-117	1ПГ-3АТЭ-МНЖ-200П-2	3	2980	
63	ПК-01-88	ПЖ-1-2	7	178	
		ДЛЯ П СНЕГОВОГО РАЙОНА			
50	1.465-10/82 ВВН. П	1ПГ-3АТЭ-МНЖ-200П	26	2980	
51	ТЛ904-1. -КЖИ-113	1ПГ-3АТЭ-МНЖ-200П-1	10	2980	
52	-113	1ПГ-3АТЭ-МНЖ-200П-2	8	2980	
53	-113	1ПГ-3АТЭ-МНЖ-200П-3	3	2980	
54	1.465-10/82 ВВН. П	1ПВ4-3АТЭ-МНЖ-200П	3	3610	
55	1.465-10/82 ВВН. П	1ПВ7-3АТЭ-МНЖ-200П	1	3470	
56	ТЛ904-1. -КЖИ-114	1ПВ10-3АТЭ-МНЖ-200П-1	1	3810	
57	-114	1ПВ4-3АТЭ-МНЖ-200П-1	2	3570	
58	-114	1ПВ4-3АТЭ-МНЖ-200П-2	1	3570	
59	-115	1ПВ14-3АТЭ-МНЖ-200П-1	1	3610	
60	1.465-10/82 ВВН. П	1ПГ-5АТЭ-МНЖ-200П	1	2980	
61	ТЛ904-1. -КЖИ-113	1ПГ-4АТЭ-МНЖ-200П-1	3	2980	
62	-117	1ПГ-5АТЭ-МНЖ-200П-1	3	2980	
63	ПК-01-88	ПЖ-1-3	7	178	
		СТАКАНЫ			
68		СБ4Б-1	3	160	
69	1.494-24 ВВН. П	СБ7Б-1	1	320	
70		СБ10Б-1	1	280	
71		СБ14Б-2	4	460	
		ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА			
73	1.020-1 ВВН. П	ЛП15-12	1	490	

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. НА ЛИСТЕ 43.

ПРИВЯЗАН
61
8690/7
Л/ИВ. №

ПРОБОВ. ХАМИН ИНЖЕНЕР ТОМАШЕВИЧ СТ. ИНЖ. КОЛОДЯЧЕНКО РУК. П. ХАМИН НАЧ. ОСП. САКОВЯНИ П. СЕЧИЛА БОЮМЕНКО И. КОПЫЛ ЛУЩЕНКО ГУП ОСТАШЕВКА	ТЛ904-1. 56.84 КЖ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	ЗК-500 А 0 СТАЖИЛ. Пуст Пуст Лист 42 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ КОПИРОВАН ЖБУ 06.08.82
--	---	---

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, ЛЕСТНИЦЫ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ 3 800

МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
74	1.020-1 Вып. 7-1	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ 57.14 18	2	2340	
		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ			
93	ТП 904-1- -КМ ЛИСТЫ Б1	ФОН 22	1		
94		ФОН 23	1		
95		ФОН 24	1		
96		ФОН 25	1		
97		ФОН 26	1		
		СВЯЗИ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ			
77	КЭ-01-49 Вып. I	СВ4	2	489	
78	1.439-2	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ13 НАСЯДКА ФАХВЕРКА	4	533,7	
79	ТП 904-1- -КМН-МС	МС 5	4	50,8	
80	1.439-2	НУ-3	2	43,0	
81		НУ-4	2	43,0	
82		НФ-1	2	29,8	
83		КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК-2	11	14,7	
84		ТО ЖЕ ТК-2	4	17,5	
85	ТП 904-1- -КМН-МСБ	МСБ	3		
86	-МС7	МС 7	1		
87	-МСВ	МСВ	1		
		ОГРАЖДЕНИЕ			
88	1020-1 Вып. 8-1	ОЛ-36-1	4	53,7	
89		ОВП-36-1	1	18,52	
90		ОМЛ-36-1	1	17,46	
91		ОДМ-2,3-1	4	2,55	
92		ОВП-30-1	1	22,72	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
*)	1.400-7	ММ-1	24	2,5	*) По узлам 2.420-1, Вып. 1
		ММ-14	6	10,7	2.460-15, Вып. 0
		ММ-19	6	6,3	2.432-1, Вып. 1
	1.463-3 Вып. 1	МС 1	16	15,7	2.432-1, Вып. 1
	2.460-13 Вып. 0	МС 1	36	0,03	1.020-1, Вып. 10-1
	1.439-2	Т-13	8	2,0	Вып. 10-1, ЛИСТ 46
	ТП 904-1- -КМ ЛИСТ 46	-150x810xT103.76 P-300	5	3,0	ЛИСТ 46
	1.020-1 Вып. 10-1	МС-7	1	2,8	
		МС-31	28	0,495	
		МС-32	3	0,113	
	1.020-1 Вып. 9-1	МС-33	11	15,7	
	ТП 904-1- -КМ ЛИСТ 46	-300x1010xT82.70 P-300	1	7,1	
	ТП 904-1- -КМН-МС18	МС18	1	7,4	
		-МС11	8	19,0	
	1.020-1 Вып. 10-1	МС-27	1	1,55	

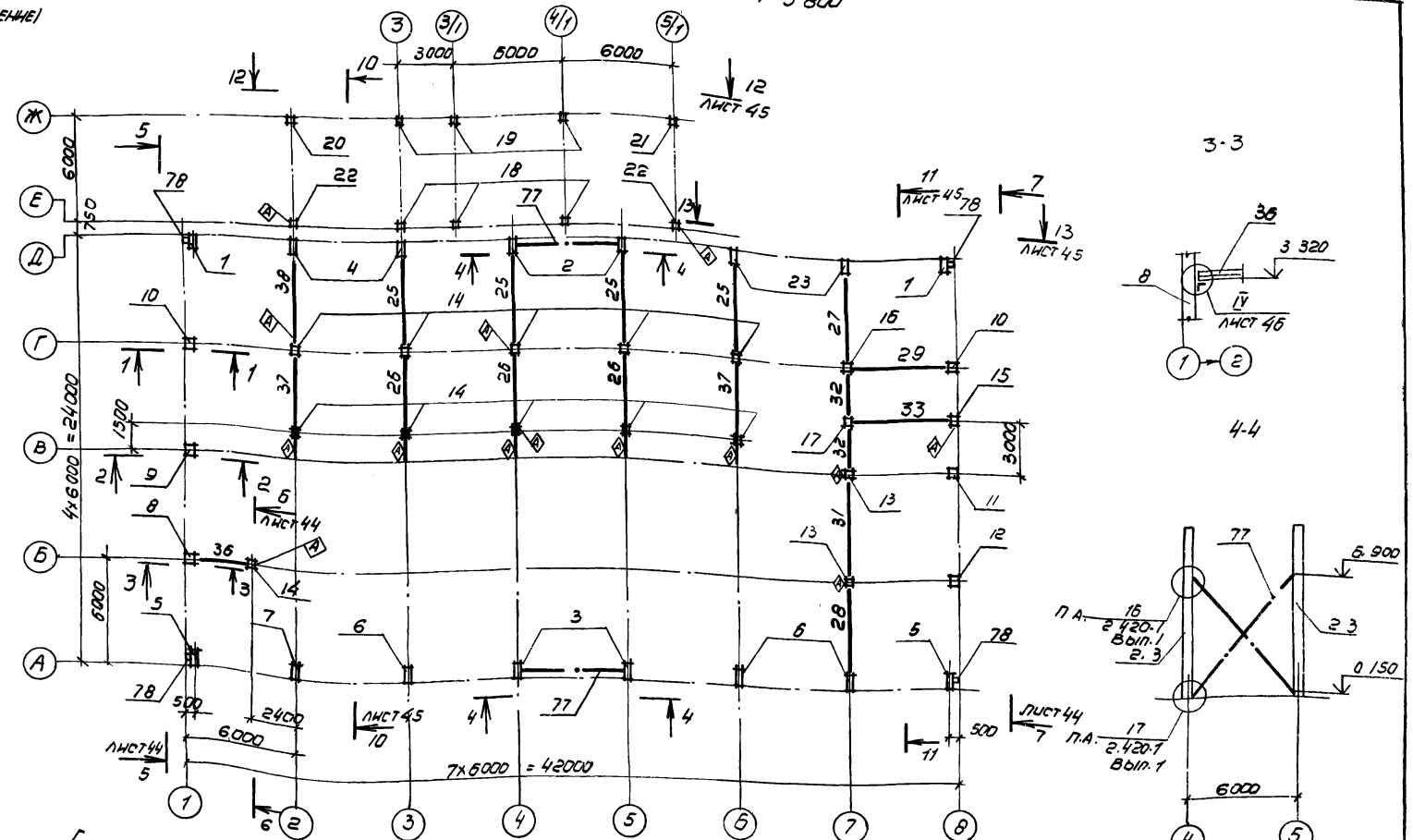
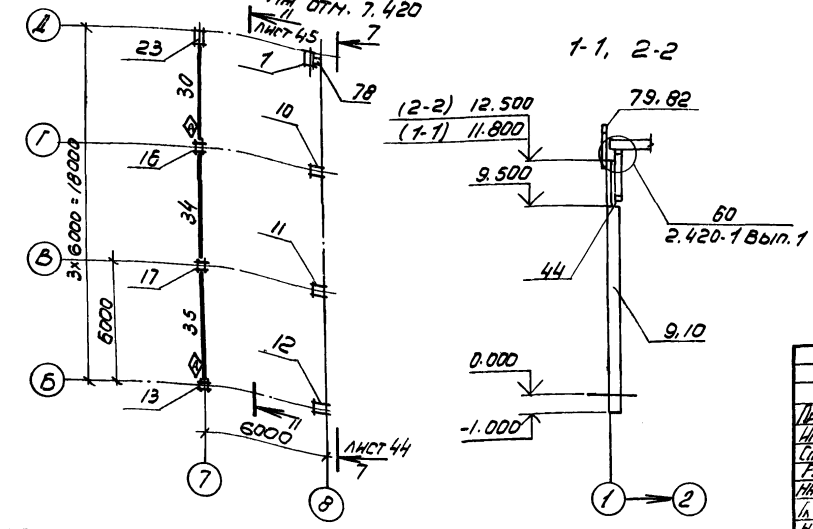


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА НА ОТМ. 7.420



8690/7

ПРИБЫВАЮЩИЙ

ЛИСТ №

82

ТП 904-1-56.84 КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СТРАНА Лист Листов

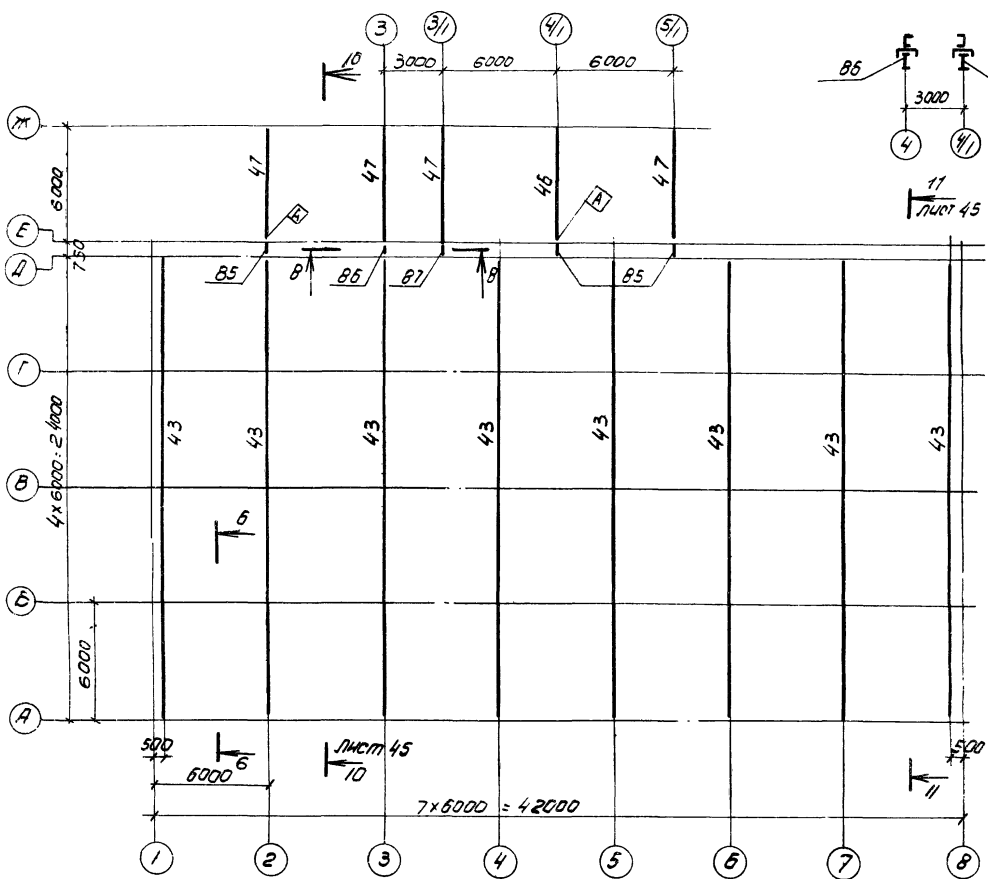
Р 43

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

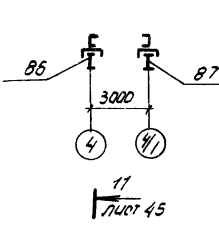
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Курдюков Илья Владимирович

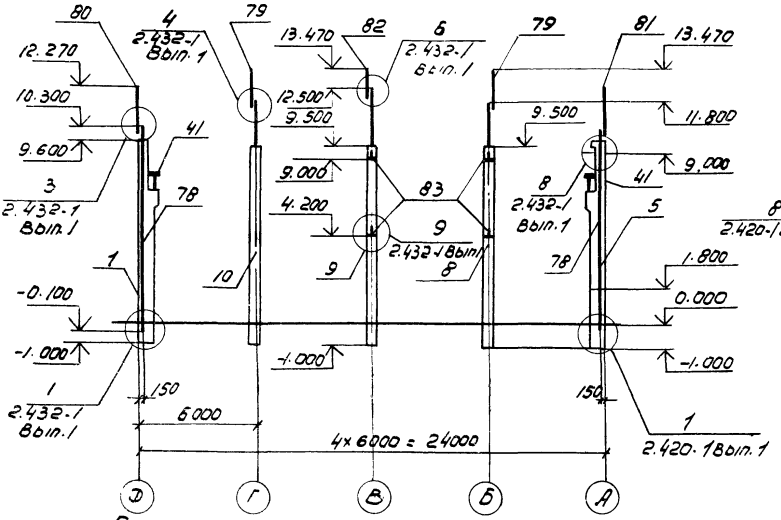
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФЕРМ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ



8-8



5-5



5-5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЦЫ

9-9

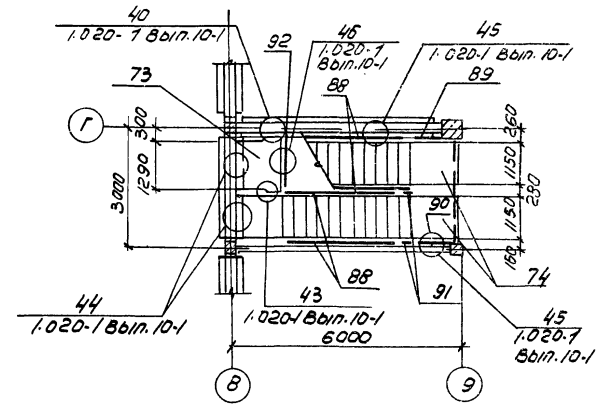
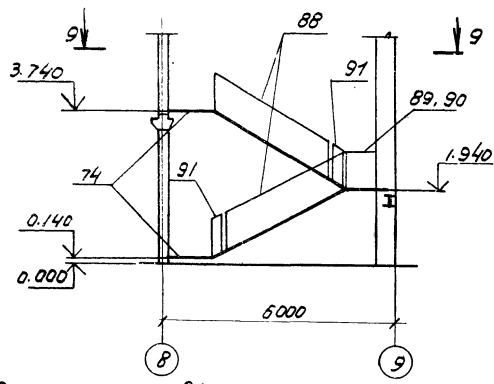
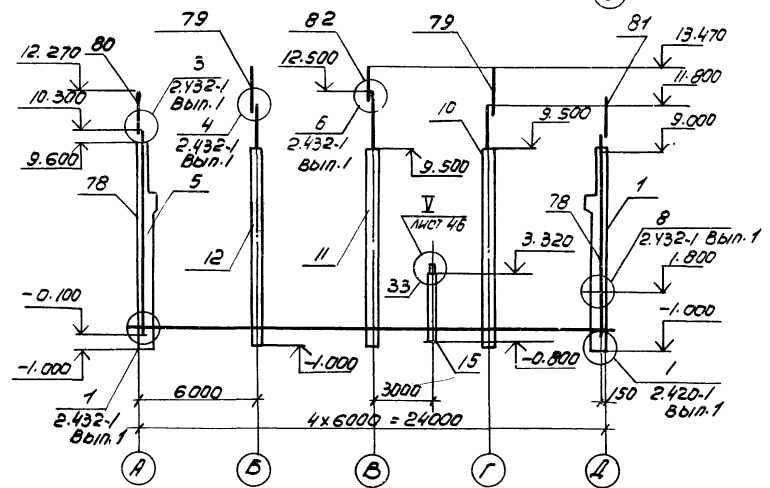
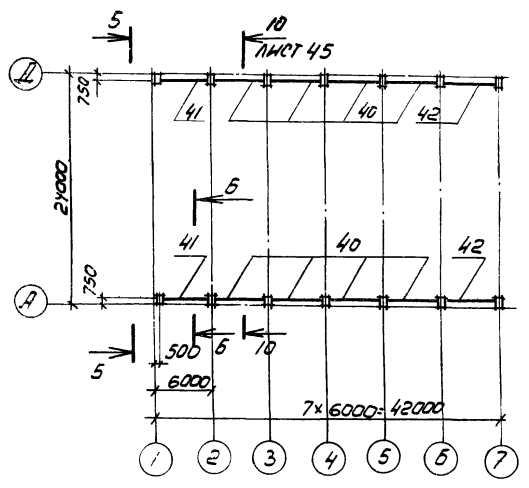


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК

7-7



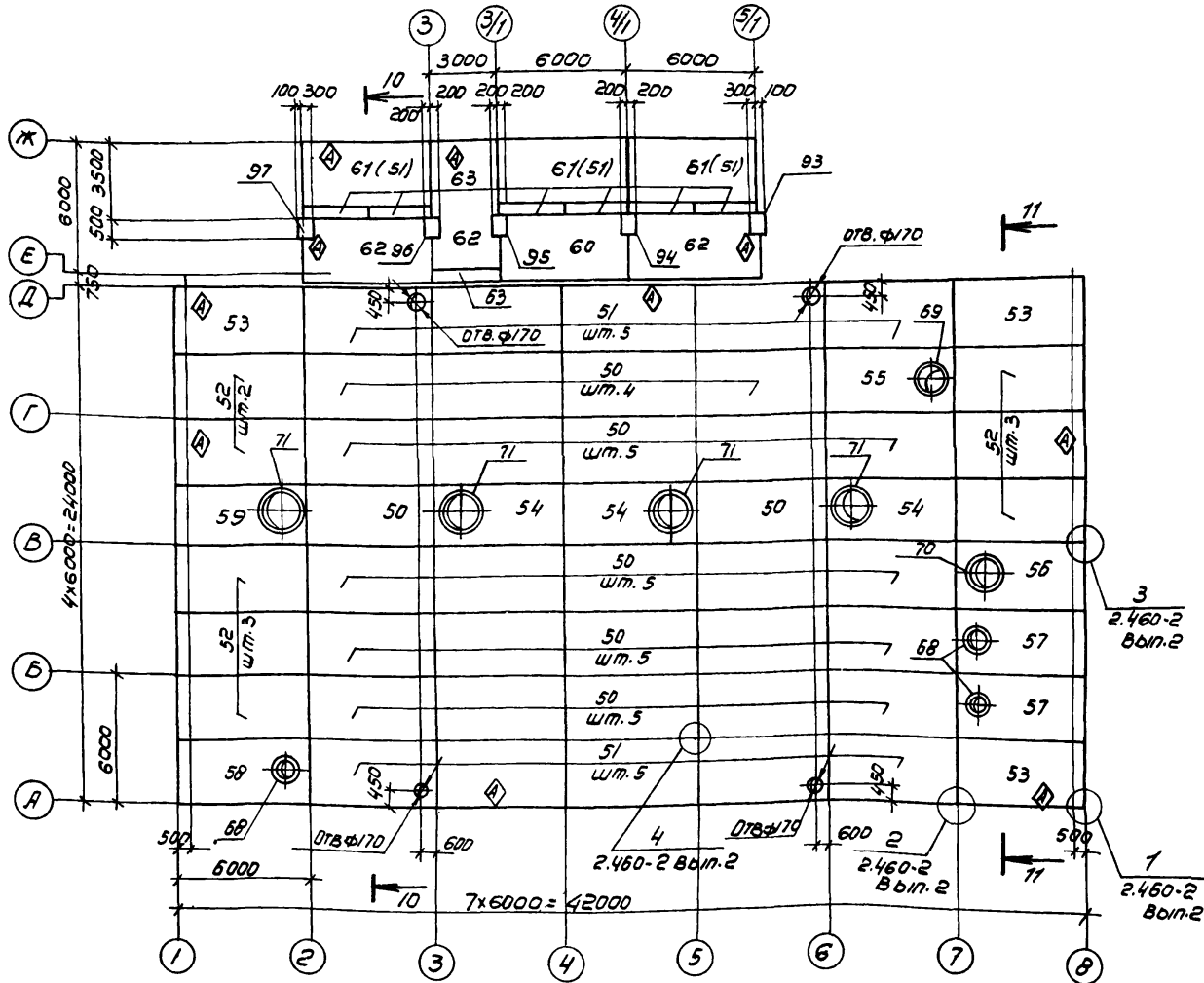
КРЕПЛЕНИЕ ПОЗ. 86, 87 ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛУ VIII ЛИСТ 46.

ТРИВ.93АН		63	
УИВ.№3		8690/7	
ТП904-1-56.84К III			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭР.500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ПРОЕКТАНТ	ЖАНКИ	ЛИСТ	44
ИНЖЕНЕР	ТРАВИЧЕНКО	ЛИСТ	44
СТ.ИНЖ.	КОРОТЕНКО	ЛИСТ	44
РУК.РАБ.	ЖАНКИ	ЛИСТ	44
НАЧ.ОТД.	СОСКОЛОВ	ЛИСТ	44
ДИ.ОПЕЦ.	БОРДЯЧЕНКО	ЛИСТ	44
И.КАНИВ.	ЛУЧЕНКО	ЛИСТ	44
САИТ	ЛИТОВЦЕВ	ЛИСТ	44

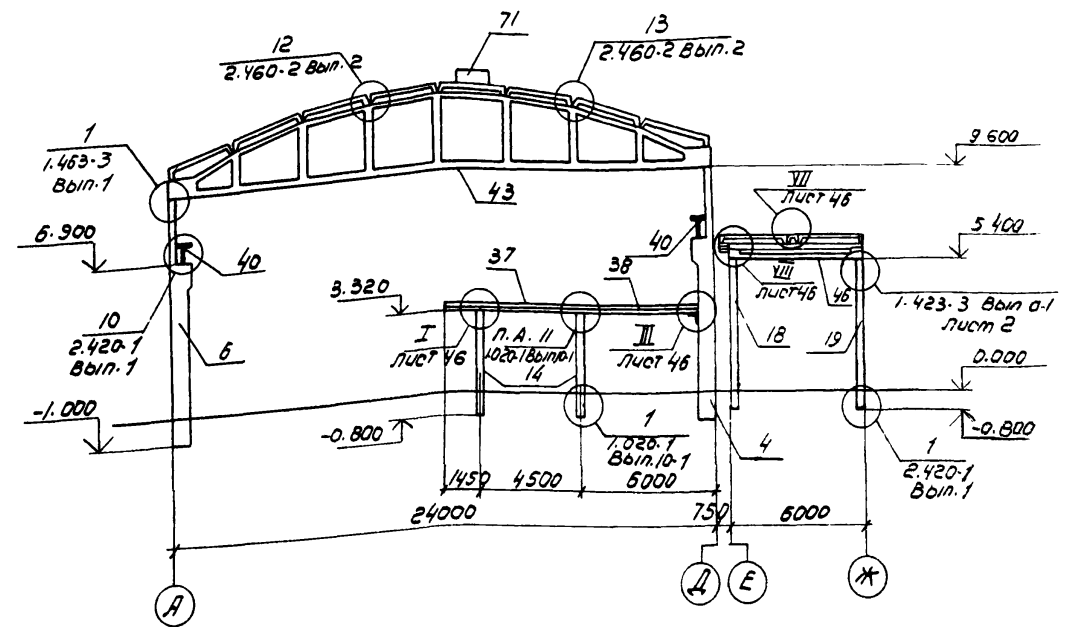
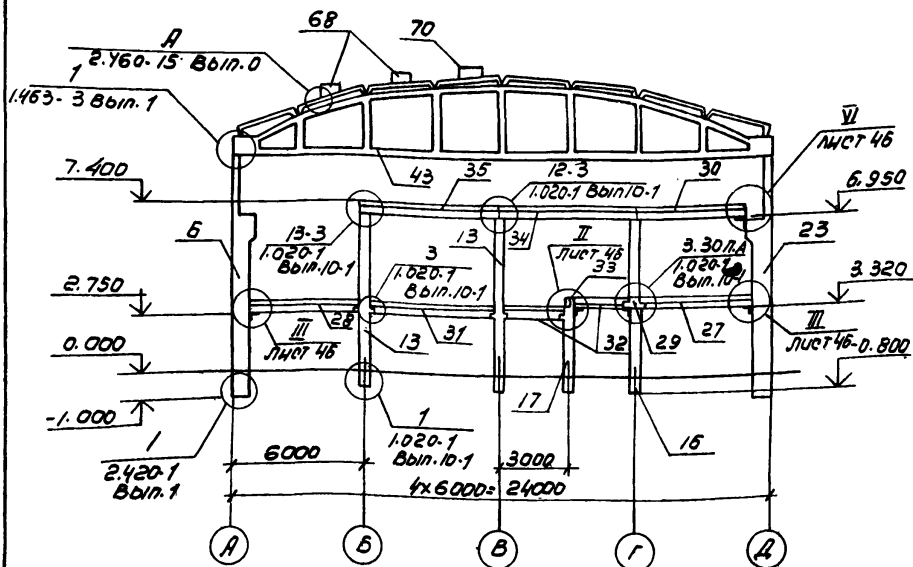
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА И ЛЕСТНИЦЫ.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНОПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

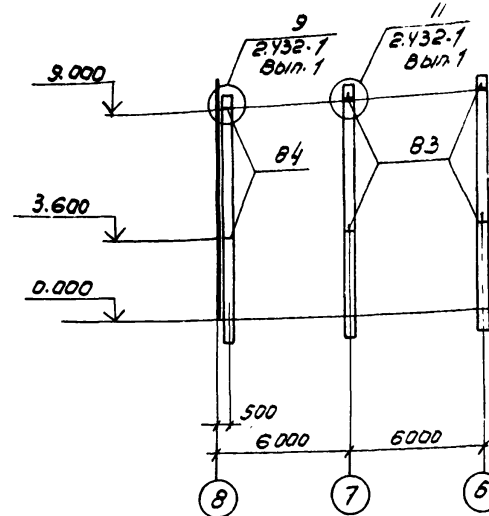
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



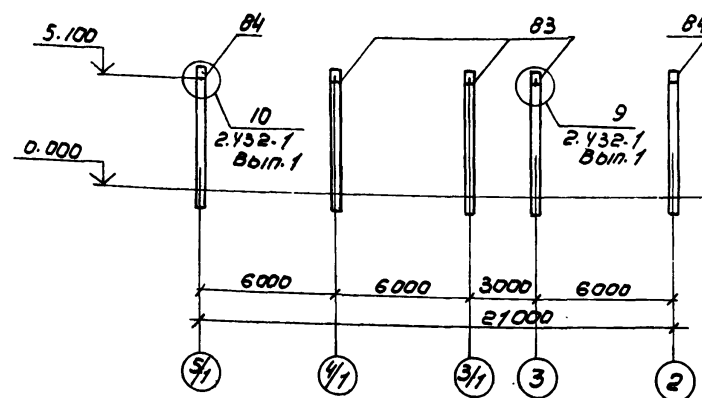
11-11



13-13

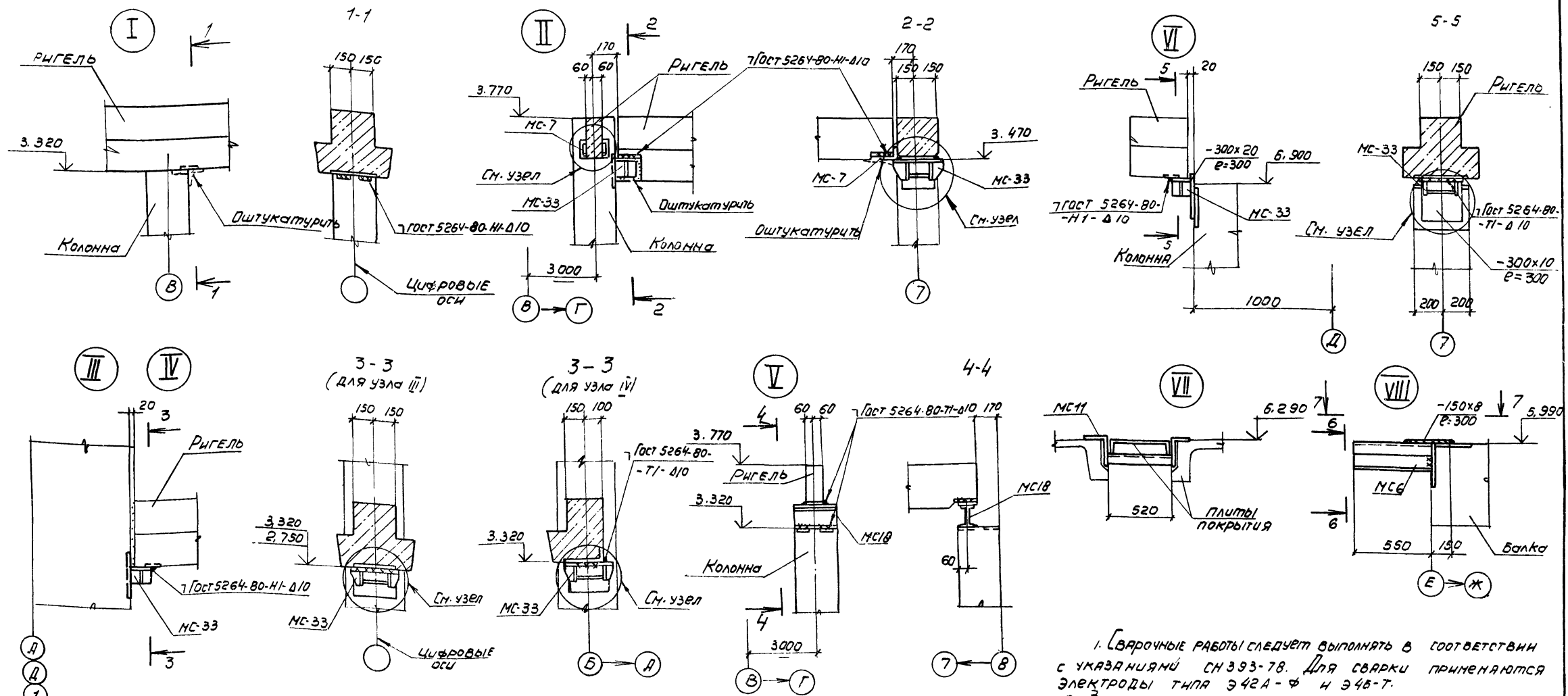


12-12



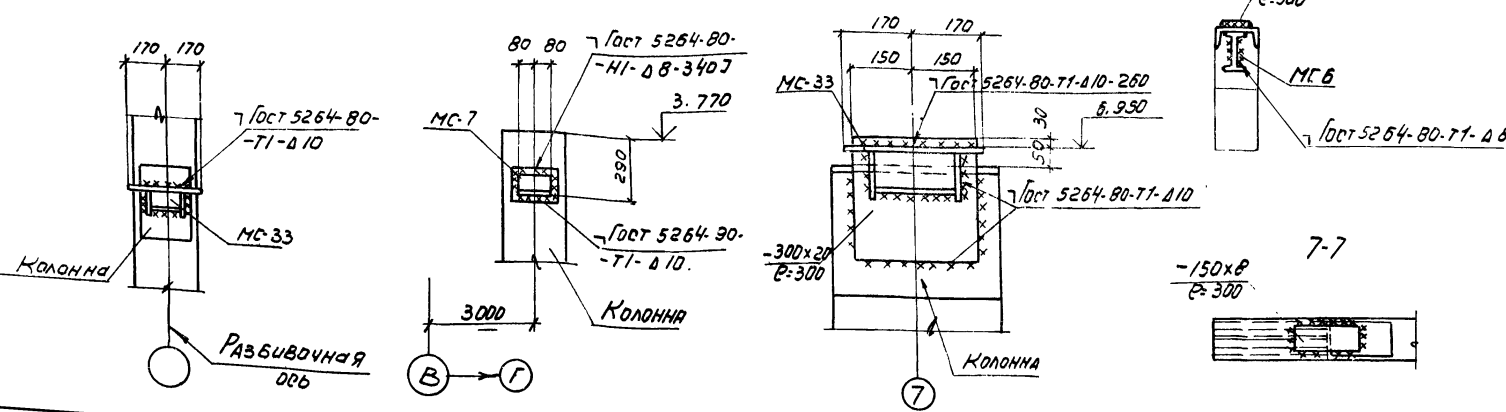
1. ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ Ф170 ВЫПОЛНИТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ОТВЕРСТИЙ ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ;
2. СОЕДИНЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ЧАСТЬЮ СОСТАВНЫХ КОЛОНН ПОЗ. 8-12 ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЗАВОДОМ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ
3. ИНДЕКС Δ ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.
4. ПЛИТЫ ПОЗ. 51 У ОСИ "Ж", УКАЗАННЫЕ В СКОБКАХ ДАНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ II СНЕГОВОГО РАЙОНА

ПРИБЯЗАН		
8690/7		
ТЛ904-1-56.84КН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАНЦИЯ	Лист	Листов
Р	45	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ОБЛАСТНОЙ ЦЕНТР



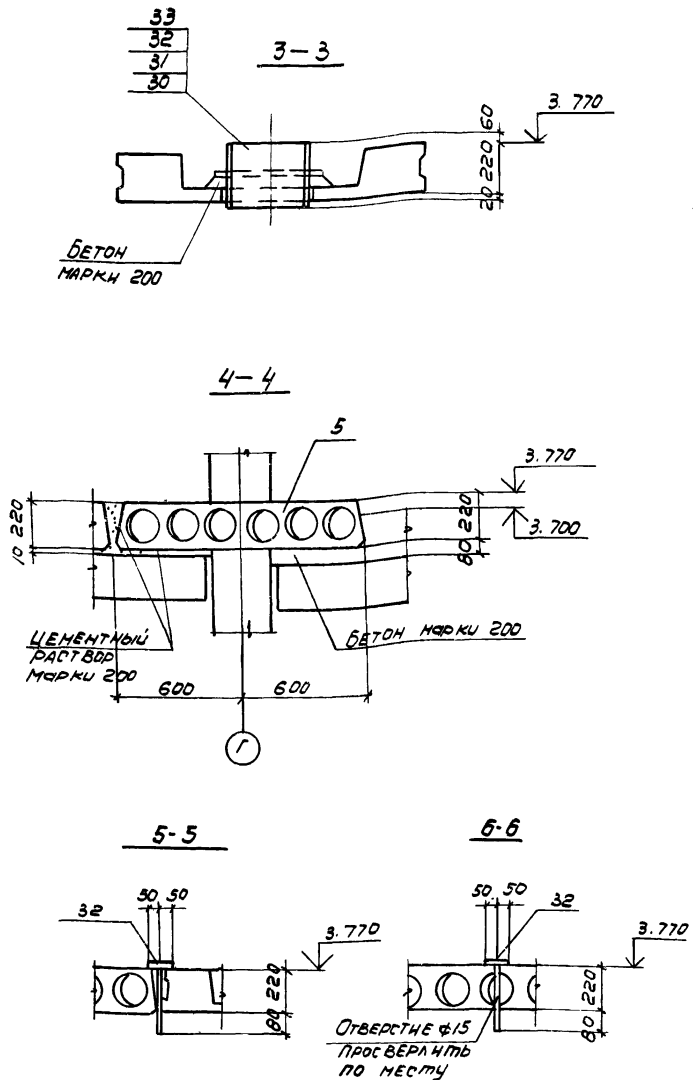
Узлы крепления MC-33, MC-7
только для узла V

1. Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СН 393-78. Для сварки применяются электроды типа Э42А-Ф и Э45-Т.
2. Замоноличивание зазора между торцом рыгеля и колонной и штукатурки в ванне выполнять цементным раствором марки 200.



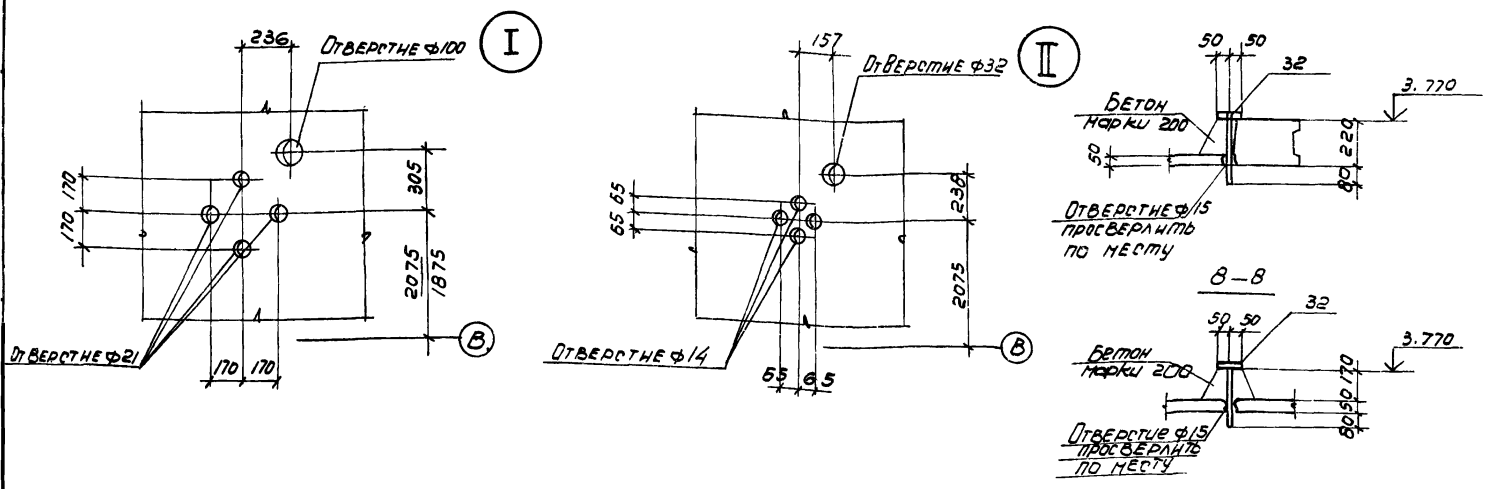
ПРОВЕР			Исполн		
Инженер			Толмачева		
Ст. инж.			Коротенко		
Рук. пр.			Самин		
Нач. отд.			Соскоцкий		
Пл. спец.			Борисенко		
Ин. комп.			Лущенко		
Г.И.П.			Поповичев		
ТП 904-1-568/КМ- КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-500/10 с осушкой воздуха					
Стр. дья		Лист		Листов	
Р		46			
Узлы I-VIII					
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ					

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ЕД, кг	Примечание
		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			
1	1.041-1 вып. 1	ПК 56.15 - 10АТ VT	1	2600	
2	1.041-1 вып. 1	ПК 56.12 - 5АТ VT	17	2000	
3	ТТ 904-1 - КИМ-107	ПРС 56.15-16АТ VT-2	1	2500	
4	-108	ПРС 56.15-16АТ VT-3	1	2500	
5	-109	ПРС 56.15-16АТ VT-4	1	2500	
6	-110	ПРС 56.15-16АТ VT-5	1	2500	
7	1.041-1 вып. 1	ПК 56.15-4АТ VT	5	2500	
8	1.041-1 вып. 1	ПК 56.12-16АТ VT	4	2000	
9	ТТ 904-1 - КИМ-111	ПРС 56.15-16АТ VT-7	1	2500	
10	-111	ПРС 56.15-16АТ VT-8	1	2500	
11	-111	ПРС 56.15-16АТ VT-9	1	2500	
12	1.041-1 вып. 4	ПРС 56.15-16АТ VT	1	2500	
13	ТТ 904-1 - КИМ-103	ПРС 56.15-10АТ VT-4	1	2500	
14	1.041-1 вып. 1	ПК 56.12-5АТ VT-2	5	2000	
15	ТТ 904-1 - КИМ-102	ПРС 56.15-10АТ VT-2	4	2500	
16	1.041-1 вып. 1	ПК 56.15-8АТ VT	5	2600	
17	1.041-1 вып. 1	ПК 56.12-8АТ VT	1	2000	
18	ТТ 904-1 - КИМ-104	ПРС 56.15-10АТ VT-7	2	2500	
19	-112	ПРС 56.15-10АТ VT-5	1	2500	
20	-104	ПРС 56.15-10АТ VT-6	1	2500	
21	-102	ПРС 56.15-10АТ VT-8	1	2500	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ЕД, кг	Примечание
		Диффузные подушки			
22	3.006-2 вып. II-2	ДПЗ	3	40	
		ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ			
23	ТТ 904-1 - КИМ лист 49	ПМ 1	1		
24		ПМ 2	1		
25		ПМ 3	1		
26	лист 50	ПМ 4	1		
27		ПМ 5	1		
28		ПМ 6	1		
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
29	ТТ 904-1 - КИМ-МС1	МС1	24	1.0	
34	-МС19	МС19	2	8.9	
*		МС-16	14	0.8	#1 По эскизу серию 1.020.1 вып. 10-1
		МС-18	6	0.3	
	1.020-1 вып. 10-1	МС-20	6	1.8	
		МС-25	9	0.5	
		САПОВНИКИ			
30		Дх 300 Е= 300	6	30.4	
31		Дх 200 Е= 300	3	21.4	
32		Дх 50 Е= 300	6	5.0	
33		Дх 125 Е= 300	6	9.3	



7-7

8-8

9-9

66

8690/7

ТТ 904-1-56.84КН

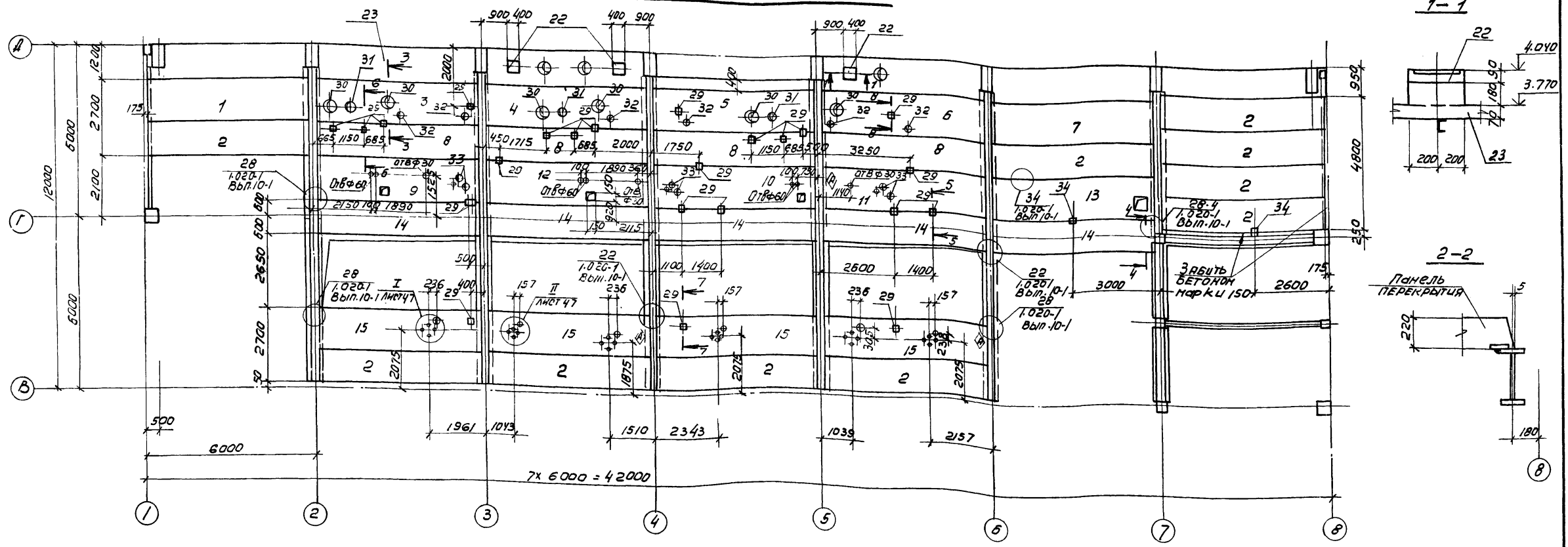
Компрессорная станция ЗК-500 АД с осушкой воздуха

ИМЯ: Федотов Ф.И.
 Ф.И.О.: Моротенко И.И.
 Р.И.О.: С.И.И.
 И.О.И.: Сварьянц
 И.С.П.: Боряченко
 И.К.И.: Лученко
 И.О.И.: Шеняев

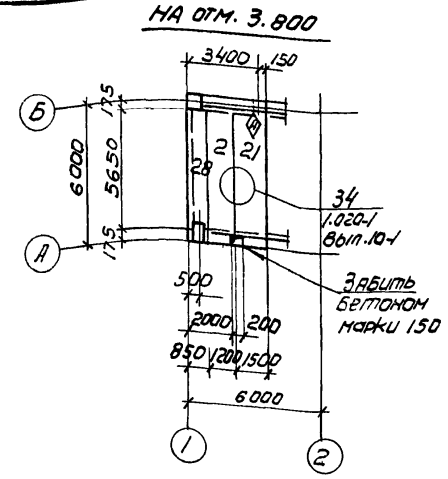
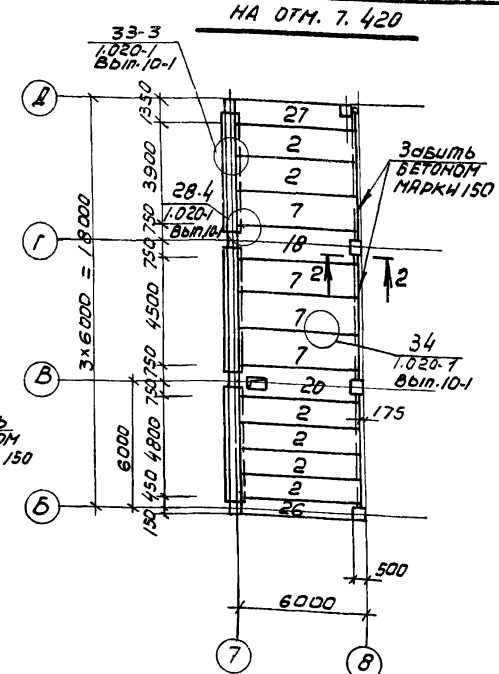
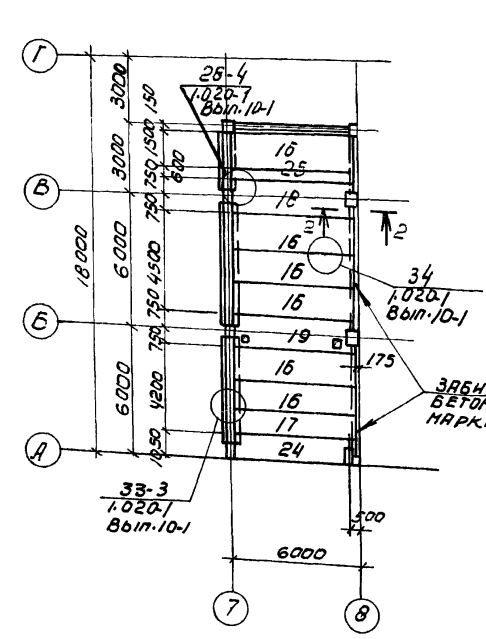
Станция 47

ГОССТРОЙ СССР
РАССТРОЙКА
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800



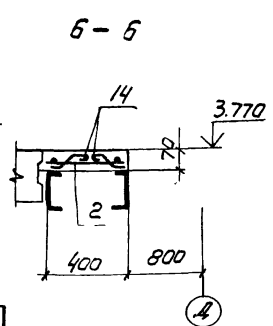
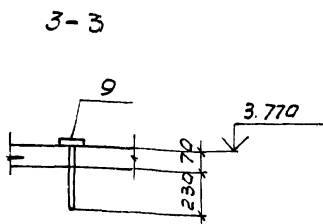
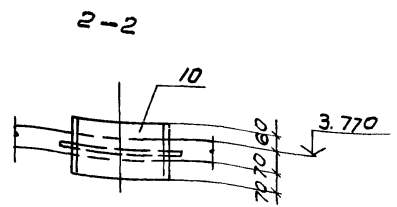
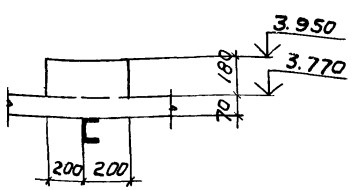
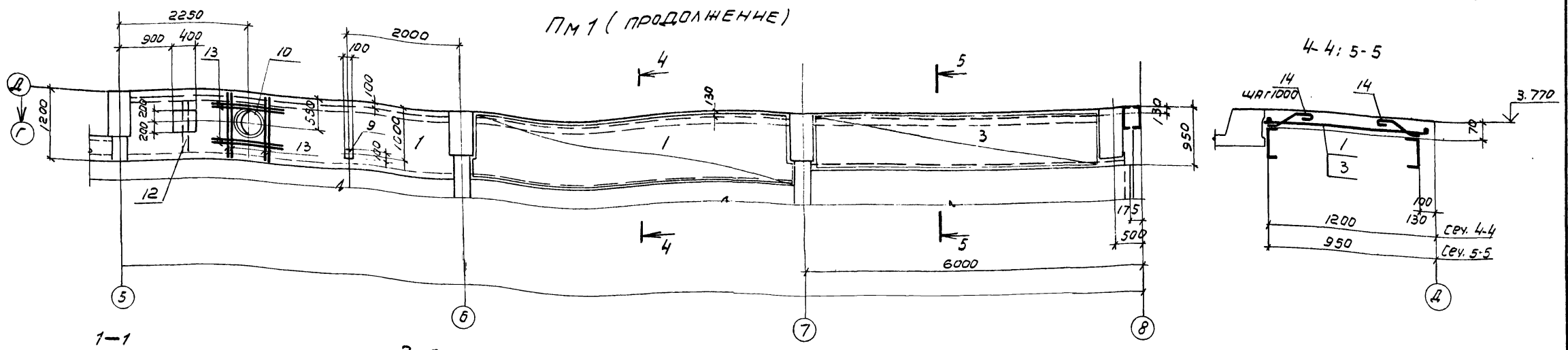
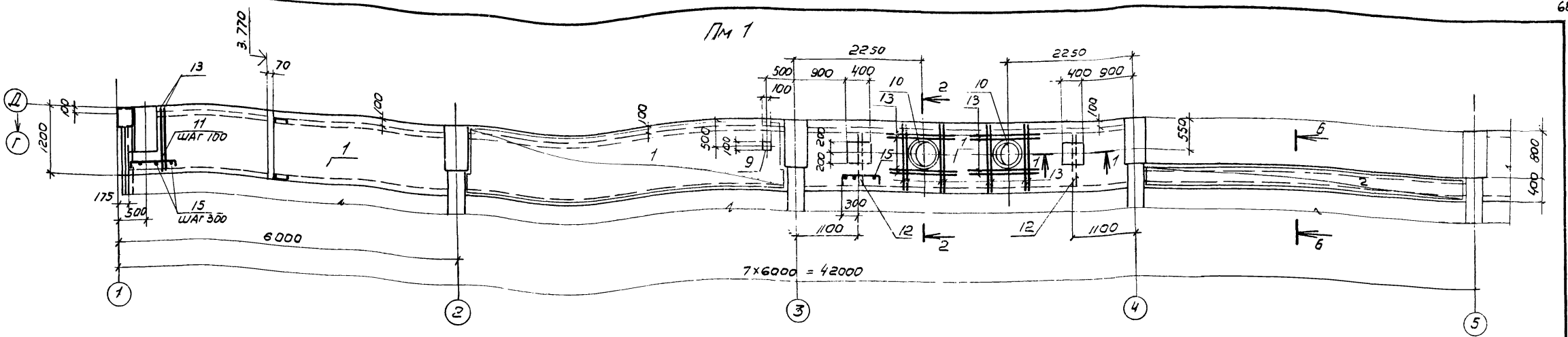
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.200



1. Индекс \square дан для ориентации при монтаже.
2. Расход бетона по схемам расположения плит перекрытия на замощивание равен: бетон марки 150-1.0м³, бетон марки 200-0.6м³.
3. Отверстия до ф 150 в плитах перекрытия выполнить расчерпунком по периметру с последующей вырезкой арматуры.
4. На свободных от оборудования местах нагрузка на перекрытия 3кПа (300 кгс/м²)
5. Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СН 393-78. Для сварки применяются электроды типа Э42А и Э46Т.

ПРИВЯЗКИ		

8690/7		
ТТ750Ч-1-56.84кВт		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД с осушкой воздуха		
ИМЯ И ФАМИЛИЯ Федотов Ф.И.	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 48
СТ. ИМЯ Коротенко И.И.	ЛИСТ 48	ЛИСТОВ
РУК. ГР. Халимов	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ПЕРЕКРЫТИЯ (Окончательные)	
НАЧ. СЛ. РАБОТ Савельев	ГОСТРОМ СССР ВОСТОКСИИ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
СП. СЛ. РАБОТ Борисенко		
И. КОМП. Луценко		
Г.И.П. С. Пашевский		



1. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ АРМАТУРЫ РАВЕН 10ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Итого	Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат марки													
	А-I			Вр-I			А-I		В СТ ЭКП2													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70		ГОСТ 10704-76									
Ф6	Ф10	Углов	Ф5	Углов	Всего	Ф10	Ф16	Углов	10x100	10x150	10x200	10x250	10x300	10x350	10x400	10x450	10x500	10x550	10x600	Всего		
ПМ1	16,6	22,0	38,6	62,7	62,7	104,3	0,4	15,6	16,0	1,6				10,5							71,6	172,9
ПМ2	1,5	2,1	3,6	7,8	7,8	11,4																11,4
ПМ3	1,3		1,3	5,5	5,5	6,8																6,8
ПМ4	1,3		1,3	5,4	5,4	6,7																6,7
ПМ5	2,8	8,7	11,5	11,5	11,6	23,1																23,1
ПМ6	2,0		2,0	6,6	6,6	8,6																8,6

ЛР1В3ЭАН

68

8690/7

УИВ. №

ТП904-1-56 КИИ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.00
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА.

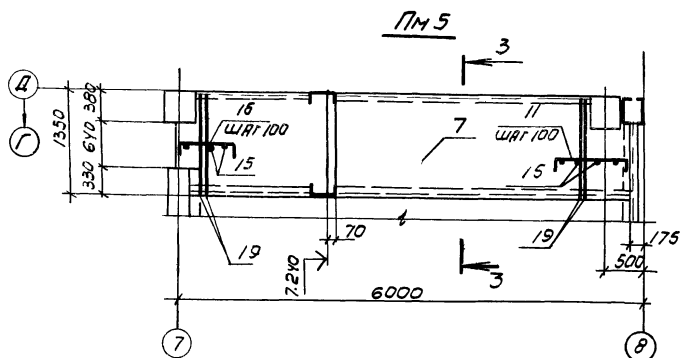
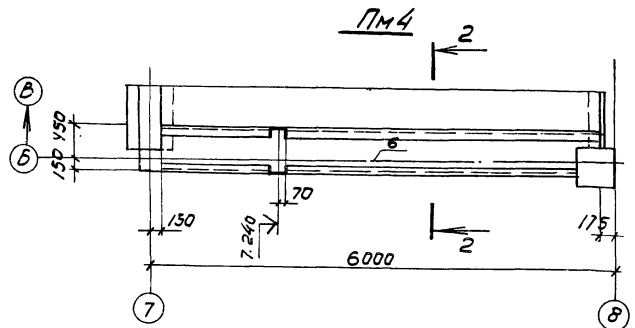
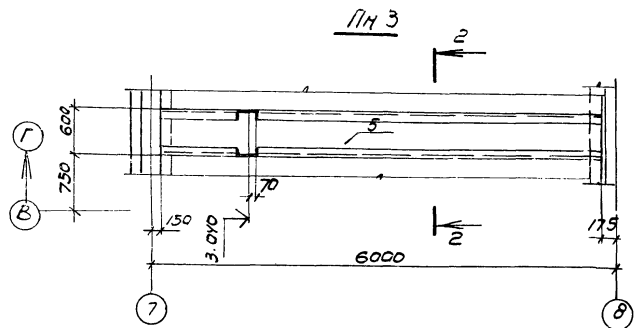
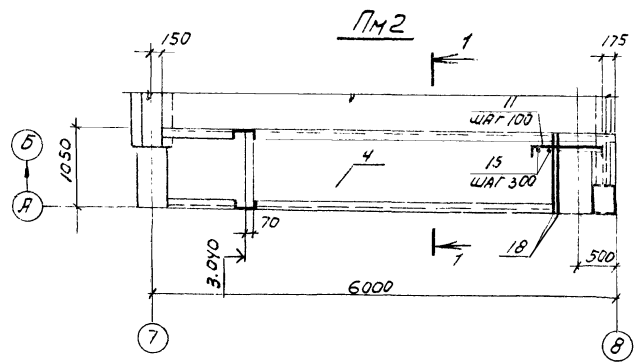
ИМЕНИ ФЕДотова
Ст. инж. Коротенко
Р.к. пр. Жемли
Инженер Саакянц
Ин. спец. Богаченко
Ин. конст. Лученко
Г.И.П. Давыдов

СТАДИЯ Лист Аутраб

Р 49

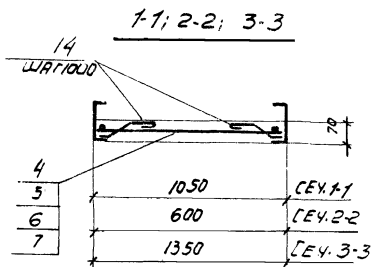
ПЛАТЫ ПМ1- ПМ6.
(НАЧАЛО).

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКАЯ
ОБЛАСТ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ

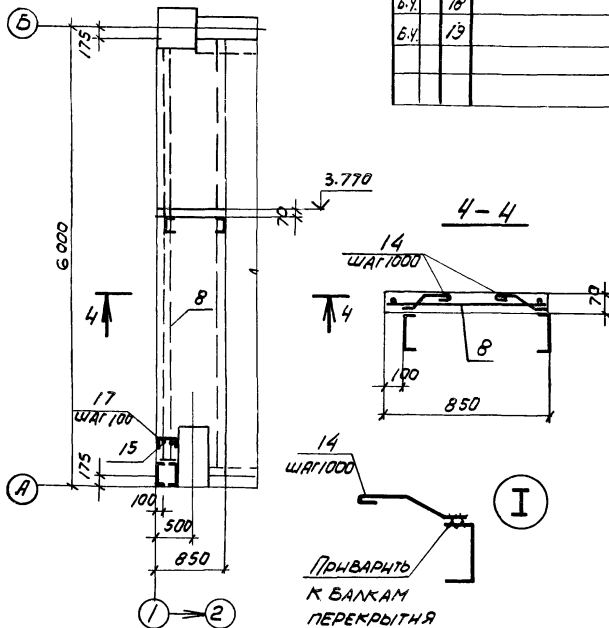


ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
11	60 1050 60
12	60 600 60
13	1180 150
14	50 120 100 18
15	60 280 60
17	60 60



ПМ5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ ПЛТАМ ПМ1- ПМ6

ФОРМАТ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УЧЕТАХ						ПРИМЕЧАНИЕ	
				ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	ПМ6		
СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ											
А3	1	ТЛ904-1	-КНИ-С1	С1	5						
А3	2		-С1	С2	1						
А3	3		-С1	С3	1						
А3	4		-С1	С4		1					
А3	5		-С1	С5			1				
А3	6		-С1	С6				1			
А3	7		-С1	С7					1		
А3	8		-С1	С8						1	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ											
АУ	9	ТЛ904-1	-КНИ-МС1	МС1	2						
	10	3.901-5	САЛЬНИК ДУ 300	Р=200	3						
ДЕТАЛИ											
Б.У.	11*		Ф10А1 ГОСТ 5781-82	Р=1120	4	3		8		0.7кг	
Б.У.	12*		Ф6А1 ГОСТ 5781-82	Р=720	21					0.16кг	
Б.У.	13*		Ф10А1 ГОСТ 5781-82	Р=1300	26					0.8кг	
Б.У.	14*		Ф6А1 ГОСТ 5781-82	Р=380	38	13	14	14	14	14	0.09кг
Б.У.	15*		Ф6А1 ГОСТ 5781-82	Р=200	20.0	1.5		7.0	1.5		М 0.22кг
Б.У.	16*		Ф10А1 ГОСТ 5781-82	Р=720				7			0.44кг
Б.У.	17*		Ф6А1 ГОСТ 5781-82	Р=400					4		0.09кг
Б.У.	18		Ф10А1 ГОСТ 5781-82	Р=1030	2						0.63кг
Б.У.	19		Ф10А1 ГОСТ 5781-82	Р=1330				4			0.8кг
МАТЕРИАЛЫ											
			БЕТОН МАРКН 200		28	0.4	0.24	0.23	0.51	0.34	

*) ПОЗИЦИИ 11-17 - СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

Привязки			
Лист	50		
Листов			

8690/7

ТЛ904-1-5684КНИ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

ИМЕНИЕ: ФЕДОТОВА ДИНА
 ОТЧИН: ПОРОТЕНКО ИГОРЬ
 ГЛАВ. ПР.: СТАНИН ВАСИЛИЙ
 ИЛ. ОСН.: САКОВИЧ АЛЕКСАНДР
 ИЛ. СПЕЦ.: БОЯРЧЕНКО ДИМИТРИЙ
 ИЛ. КОНСТ.: ЛУЧЕНКО ДИМИТРИЙ
 ГИП: СТАВРАКОВ ИГОРЬ

Лист 50

ПОСТРОИТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПЛАНТЫ ПМ1- ПМ6 (ОКОНЧАНИЕ).

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
1		ПС600.12.20-Я-1	25	1200	
2		ПС600.18.20-Я-1	10	1800	
3		ПС600.18.20-Я-3	2	1800	
4		ПС600.12.20-Я-7	13	1200	
5		ПС625.12.20-Я-11	16	1200	
6		ПС625.12.20-Я-12	12	1200	
7	1.432-14/80, вып.1	ПС625.18.20-Я-11	2	1900	
8		ПС625.18.20-Я-12	1	1900	
9		ПС600.9.20-Я-1	4	900	
10		ПС295.12.20-Я	12	600	
11		ПС295.18.20-Я	9	900	
12		ПС295.12.20-Я-1	2	600	
13		ПС70.12.20-Я	6	100	
14	ТП904-1- -КЖИ-313	ПС600.18.20-Я-1-6	1	1800	
15	-300	ПС295.12.20-Я-а	5	600	
16	-302	ПС600.18.20-Я-3-1	19	1800	
17	-302	ПС600.12.20-Я-3-1	23	1200	
18	-303	ПС145.12.20А-Я-1	14	300	
19	-303	ПС145.18.20А-Я-1	6	400	
20	-306	ПС600.18.20-Я-1-1	1	1800	
21	-307	ПС600.18.20-Я-1-2	1	1800	
22	-308	ПС600.18.20-Я-1-3	1	1800	
23	-309	ПС600.18.20-Я-1-4	1	1800	
24	-301	ПС295.12.20-Я-В	1	600	
25	-303	ПС145.12.20А-Я-2	2	300	
26	-311	ПС600.18.20-Я-3-2	1	1800	
27	-311	ПС600.18.20-Я-3-3	1	1800	
28	-304	ПС625.9.20-Я-22-1	2	900	
29	-312	ПС600.12.20-Я-3-2	1	1200	
30	-336	ПС600.12.20-Я-3-4	1	1200	
31	-305	ПС625.9.20-Я-21-1	2	900	
	-300	ПС295.12.20-Я-Б	1	600	
33	-313	ПС600.12.20-Я-1-2	1	1200	
34	-313	ПС600.12.20-Я-1-1	1	1200	
35	-313	ПС600.12.20-Я-7-1	1	1200	
36	-314	ПС600.18.20-Я-3-4	1	1800	
37	-314	ПС625.18.20-Я-22-1	1	1900	
38	-312	ПС600.12.20-Я-3-3	1	1200	
39	1.432-14/80, вып.1	ПС625.12.20-Я-22	2	1200	
40	-315	ПС1	1	5500	
41	-315	ПС2	1	5500	
42	-316	ПС3	1	2750	
43	-317	ПС4	1	2750	
44	-318	ПС5	1	5750	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
45	ТП904-1- -КЖИ-319	ПС6	2	5750	
46	-318	ПС7	2	3750	
47	-319	ПС8	2	3750	
48	-317	ПС9	1	2750	
49	-320	ПС10	4	425	
50	-321	ПС11	1	5750	
51	-321	ПС12	1	5750	
52	-322	ПС13	1	1250	
53	-322	ПС14	1	2250	
54	-316	ПС15	1	2750	
55	-323	ПС16	1	2750	
56	-323	ПС17	1	2750	
57	-321	ПС18	1	5750	
58	-324	ПС19	1	3500	
59	-324	ПС20	1	5250	
60	1.432-14/80, вып.2	Панель карнизная ПК6.65-1	3	1200	
61	ТП904-1- -КЖИ-325	То же ПК1	1	600	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
62	ТП904-1- -КЖИ-МС13	МС13	6	5,1	
63	-МС14	МС14	2	4,0	
64		Т22 ГОСТ 8239-72 L=250	25	6,0	
		T-1	311	0,5	*) по узлам ТП904-1-КЖИ СЕРИИ 1.432-14/80, вып.2, 1.020-1, вып.10-2
		T-5	38	0,6	
		T-6	28	0,8	
		T-8	32	0,5	
	1.432-14/80	T-21	110	0,4	
		T-24	22	1,0	
		T-27	21	0,4	
		T-18	8	1,3	
		T-10	28	0,4	
		T-25	4	0,7	
	1.020-1, вып.10-2	МС-91	2	0,2	
	1.432-14/80, вып.2	A1	8	0,7	
		A2	8	1,2	
		A3	10	0,4	

1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПО ОСЯМ "Ж", "Г" и "5/1" ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ 200. ВСЕ ОСТАЛЬНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$.
2. В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА ПРИ МАССЕ ПАНЕЛИ ДО 1200 КГ УСТАНОВИТЬ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ МАРКИ П1, В ПАНЕЛЯХ МАССОЙ БОЛЕЕ 1200 КГ УСТАНОВИТЬ ПЕТЛИ МАРКИ П2 ПО СЕРИИ 1.432-14/80, ВЫП.3.
3. РАСХОД СТАЛИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ИЗ ЯЧЕЙСТОГО БЕТОНА СОСТАВЛЯЕТ: Ф10А1-189,6 КГ; Ф12А1-183,6 КГ.
4. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ 1.432-14/80, ВЫП.0.1.
5. ФРАГМЕНТЫ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 53,54.
6. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1, ВЫП.1.
7. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ "А" И "Б", ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1,432-14/80, ВЫП.2.
8. ОТВЕРСТИЯ РАЗМЕРОМ 100 x 100 ПРИБИТЬ ПО МЕСТУ.
9. УКАЗАНИЯ ПО ЗАДЕЛКЕ ШВОВ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ СМОТРИТЕ П.7 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЕРИИ 2.432-1, ВЫП.0.

ПРИВЯЗАН

70

8690/7

МНВ. №

ТП 904-1-56.84КЖ

ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА М.В. (подпись)

СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО (подпись)

Р.К. ГР. ХАНИН (подпись)

НАЧ. ОТД. САКЬЯНИ (подпись)

Л.С. ПЕЧ. БОЯРУЧЕНКО (подпись)

И.КОНТР. ДУЦЕНКО (подпись)

Б.И.П. (подпись)

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 51

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

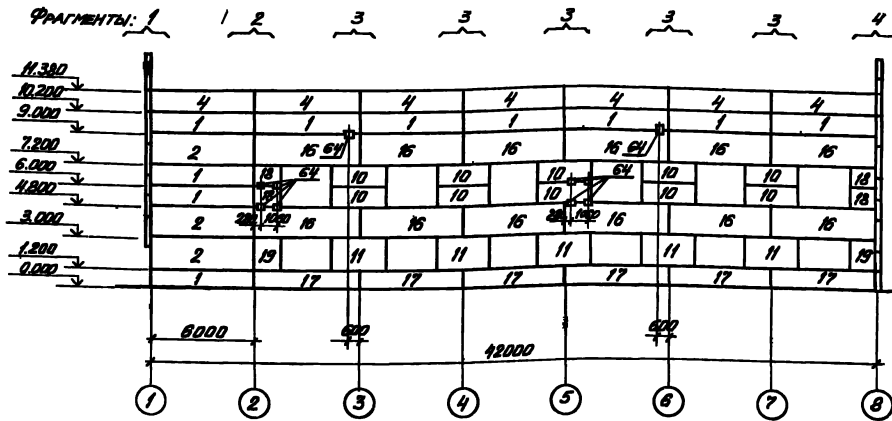


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

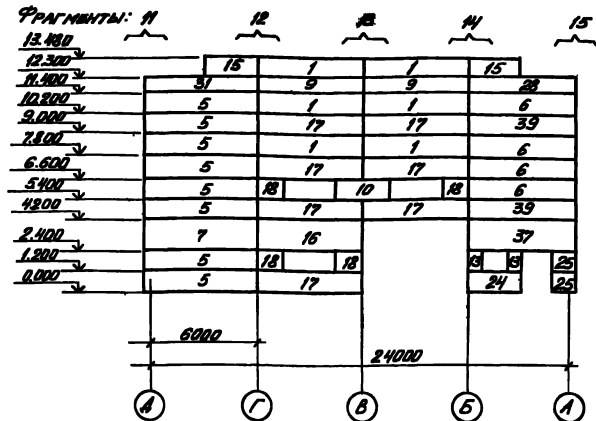


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А

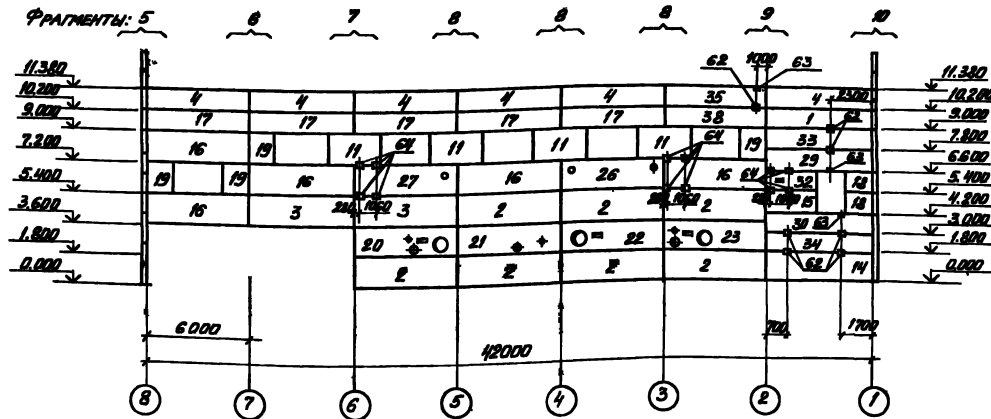


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

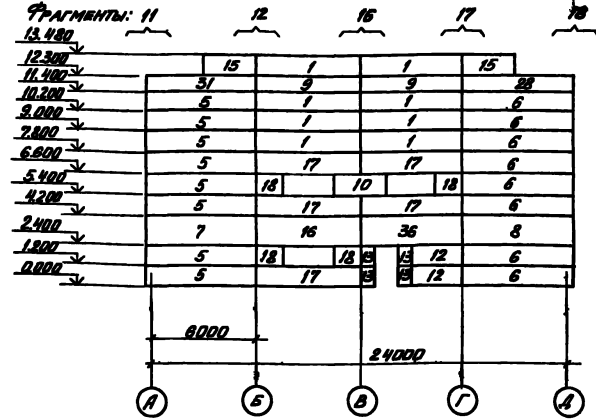
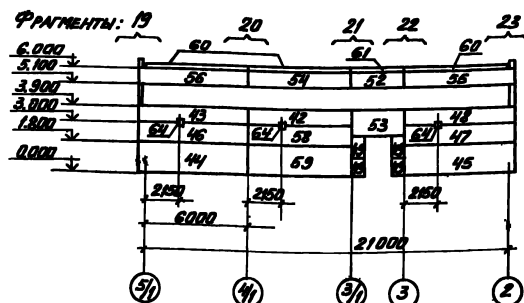
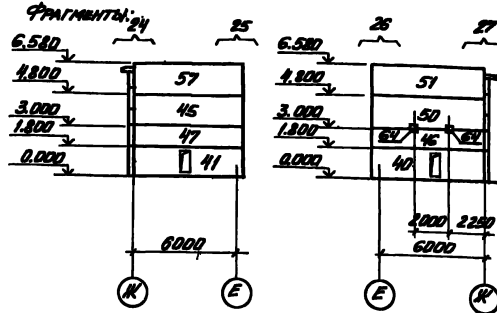


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ Ж



СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



ИНВЕНТАРЬ
71
8696/7
ИНВ.ЛР

Т1904-1-56.84/КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ДВУМЯ КОМ. ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ

ВЕРХНИЙ	УСРЕДНЕ	НИЖНИЙ

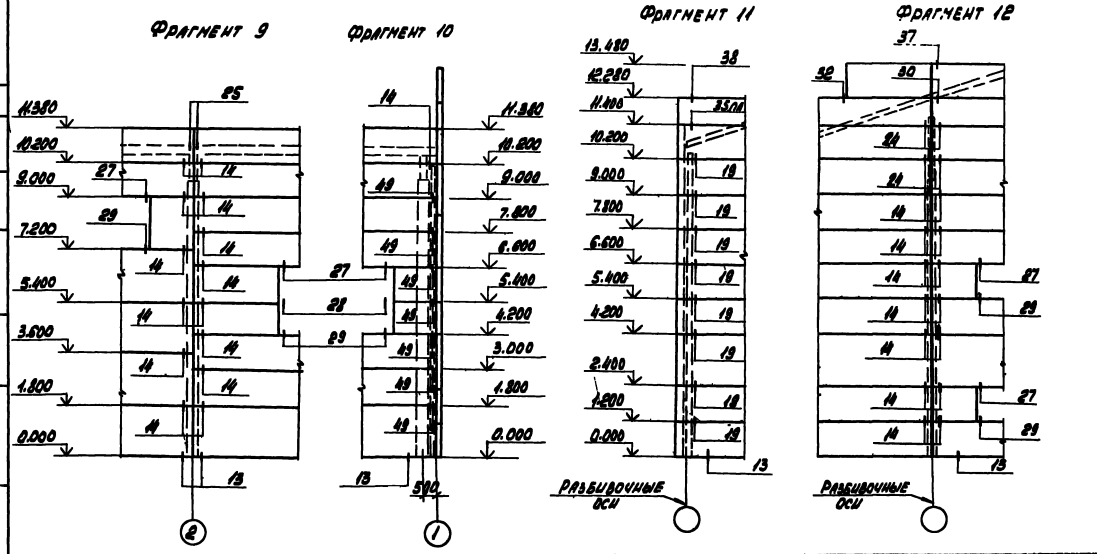
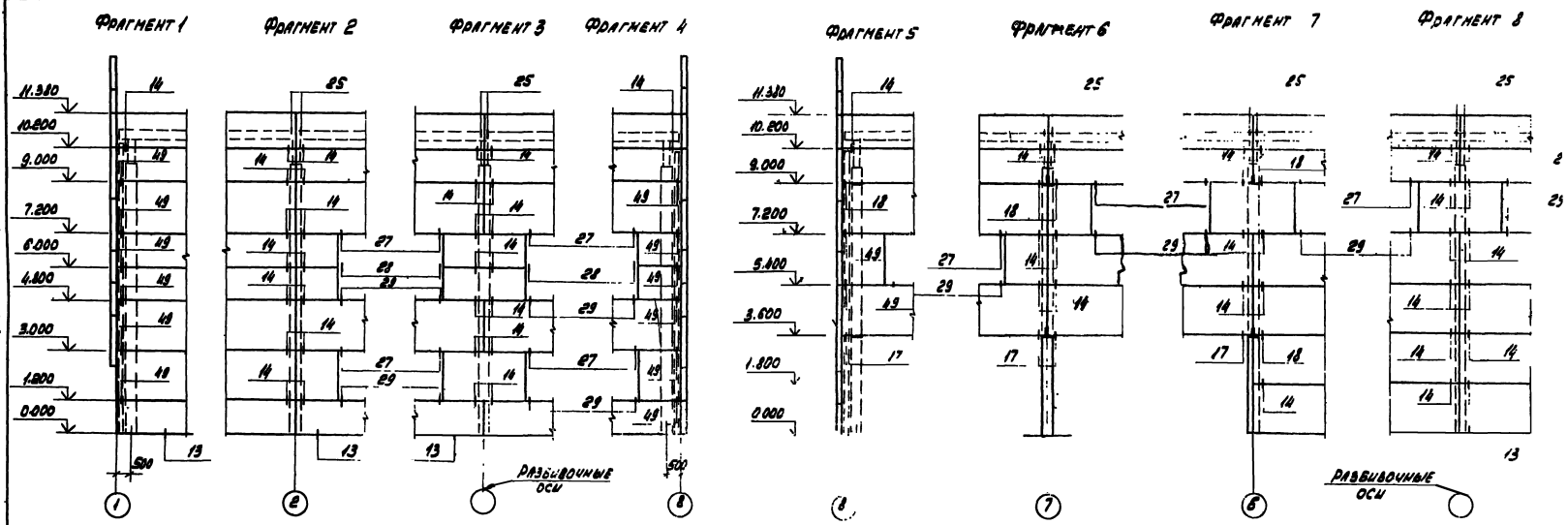
ОТДЕЛ ДИСТ. УСТРОЙСТВА

Р 52

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

71/11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ВОЗДУШНО-СИЛОВОЙ АПЛАНОВ 7.

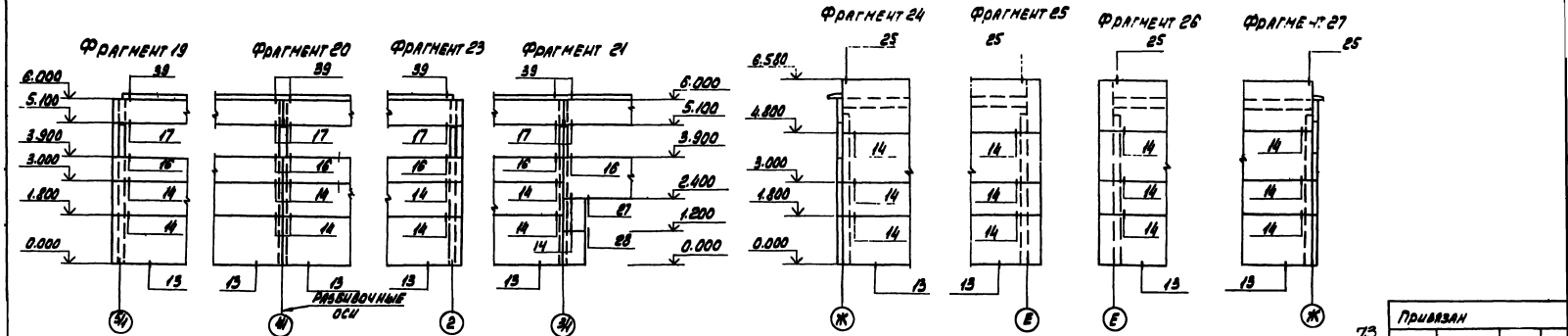
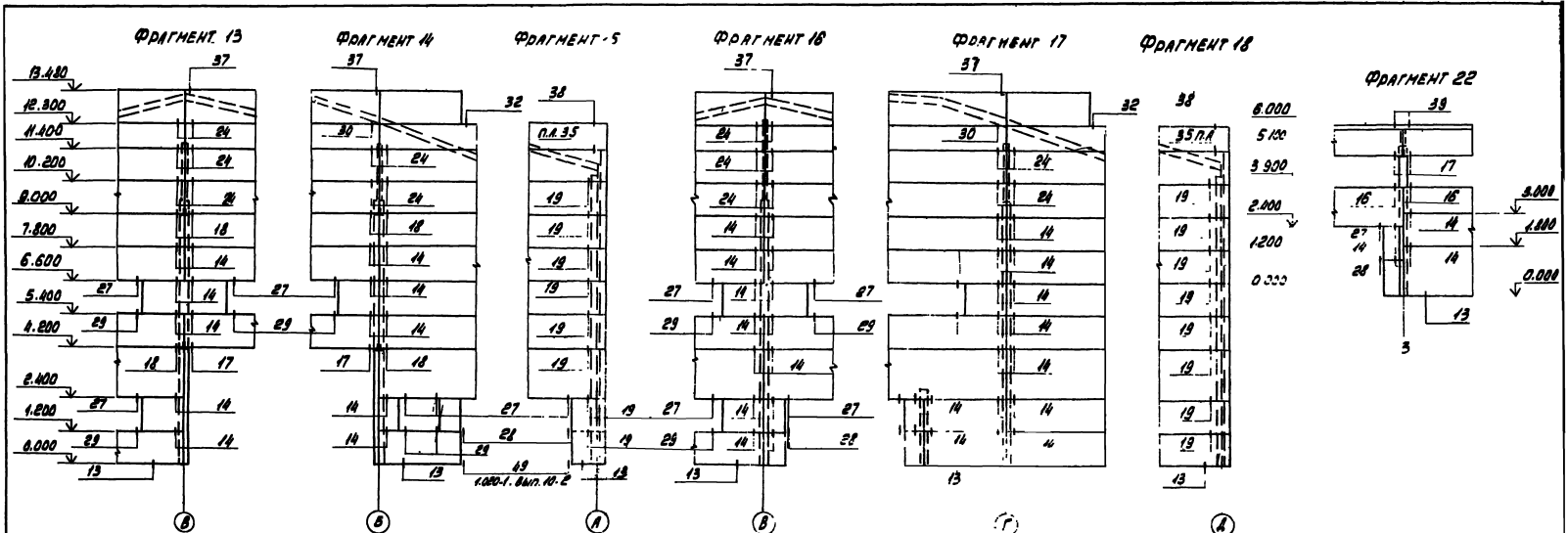


8690/7

ТП 904-1-56.84 КХ		ПРИВАМН
КОМПРЕССИОННАЯ СТАНЦИЯ ЗК-300 10 С ОСУШРОМ ВОЗДУХА		
Р	Л	ЛСТ
53	53	53
ФРАГМЕНТЫ 1-12.		

Проектант: *[Signature]*
 Инженер-конструктор: *[Signature]*
 Инженер-технолог: *[Signature]*
 Физ. М. ХАНУН
 Инженер-механик: *[Signature]*
 Инженер-электрик: *[Signature]*
 Инженер-строитель: *[Signature]*
 Инженер-архитектор: *[Signature]*
 Инженер-автоматизатора: *[Signature]*
 Инженер-проектировщика: *[Signature]*
 Инженер-санитарно-гигиениста: *[Signature]*
 Инженер-лаборанта: *[Signature]*

КОПИРОВА ИЛИ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ ЗАПРЕЩЕНО

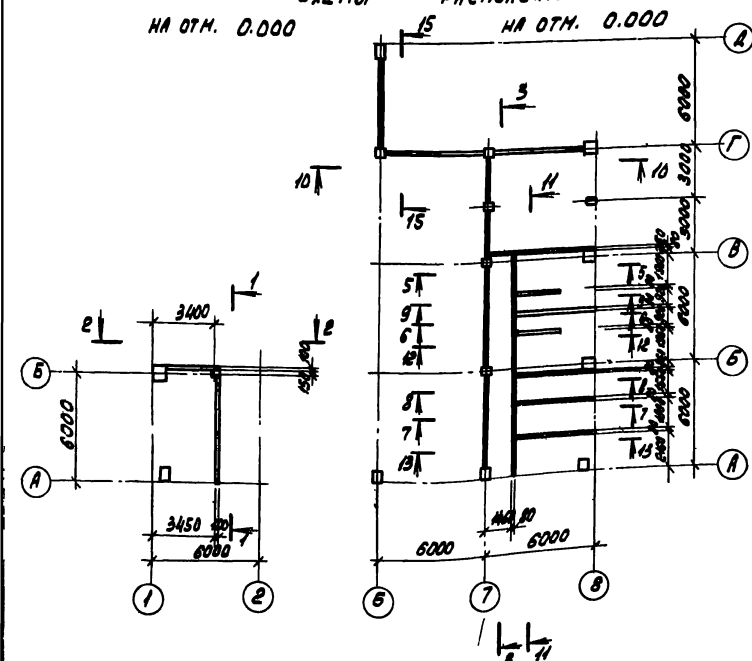


ПРИВАЗАН	
ИЛ. №	

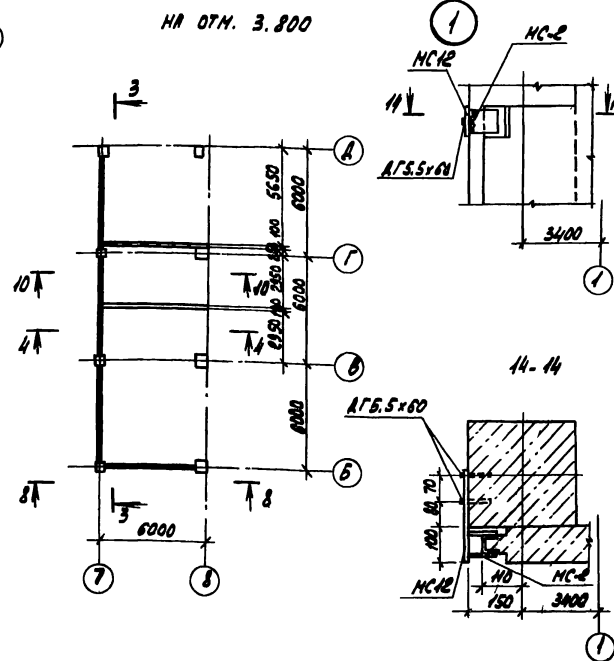
8690/7

ТП 904-1-5684КЖ		СТАНАН	ЛИСТ	Листов
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ СК.500 А0 С ОСИШКОМ ОБЪЕМА		Р	54	
ФРАГМЕНТЫ 13-27.		ГОСТ Р ИСО 9001-2008 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Схемы расположения перегородок на отн. 0.000

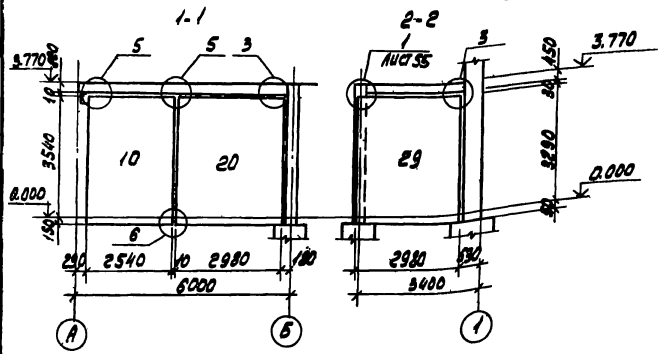


на отн. 3.800



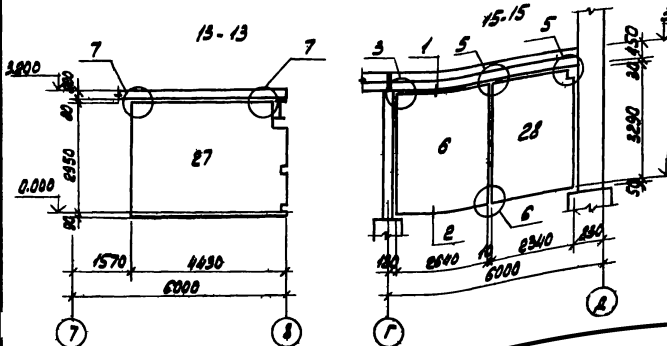
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ	ПЛОЩАДЬ ЧАСТИ
19	ТЛ904-1. - КЖУ-329	ПГ9	1	2275	
20	- 329	ПГ10	1	2750	
21	- 331	ПГ11	1	2325	
22	- 333	ПГ12	1	1375	
23	- 331	ПГ13	1	1375	
24	- 331	ПГ14	2	1800	
25	- 328	ПГ15	2	2750	
26	- 334	ПГ-17 2.8413.84-1	1	2600	
27	- 335	ПГ16	1	2650	
28	- 329	ПГ17	1	1950	
29	1.431-15. 8611.2	ПГ-19 2.8413.84	1	2500	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
	НС-1		25	0.6	
	НС-2		26	0.2	
	НС-5		13	0.8	
	НС-6		44	0.4	
	НС-10		91	1.3	
	НС-12		200	0.02	
	НС-14		200	0.01	
	НС-17		25	0.45	
	НС-18		13	1.5	
	НС-19		12	1.3	
	ТЛ 904-1. - КЖУ-КЖУ	НС-12	1	1.4	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КТ	ПЛОЩАДЬ ЧАСТИ
1		ПАНЕЛИ ПГ-10 2.8413.72	2	1470	
2		ПГ-11 2.8413.72	1	3150	
3		ПГ-12 2.8413.84	1	1800	
4		ПГ-13 2.8413.84	2	1000	
5	1.431.15 8611.2	ПГ-14 2.8413.84	1	750	
6		ПАНЕЛИ ПГ-15 2.8413.84	5	2230	
7		ПГ-16 2.8413.84	1	2200	
8		ПГ-17 2.8413.84	1	1550	
9		ПГ-18 2.8413.84	1	2600	
10		ПГ-19 2.8413.84	1	2350	
11	ТЛ904-1. - КЖУ-328	ПГ1	1	875	
12	- 327	ПГ2	2	125	
13	- 328	ПГ3	1	1800	
14	- 330	ПГ4	1	2750	
15	- 331	ПГ5	2	875	
16	- 332	ПГ6	2	1950	
17	- 329	ПГ7	2	2500	
18	- 332	ПГ8	1	2075	



- Узлы, замаркированные на разрезах без ссылок на листы, приняты по серии 1.431-15. 8611.
- Разрезы 3-3 - 14-14 смотрите на листе 56.
- Отверстия в перегородках с размерами до 200 мм пробить по месту.
- Монтаж панелей перегородок выполнять в соответствии с указаниями серии 1.431-15. 8611.

ПРИМЯВАН

8690/7

ТЛ 904-1-56.84- КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК.500 А 0
СО СУШКОЙ ВОЗДУХА

СТАНДА ЛУСТ ЛУСТОВ

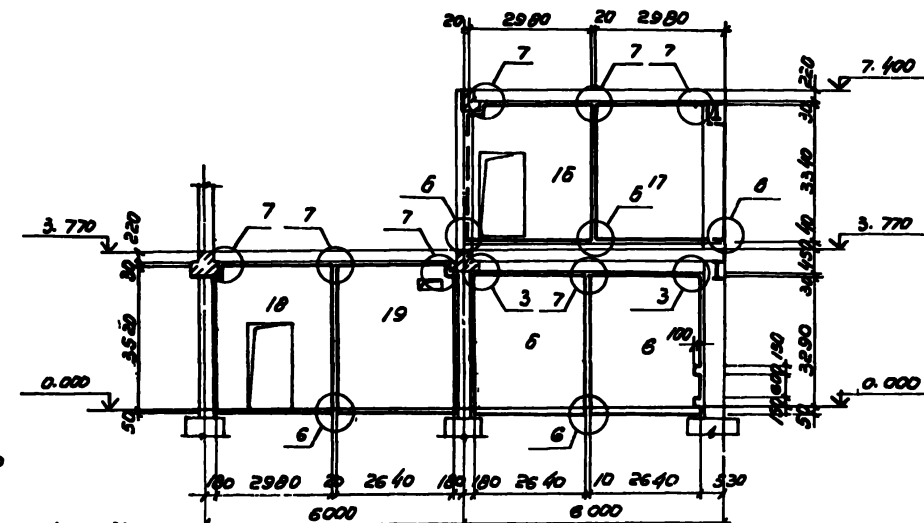
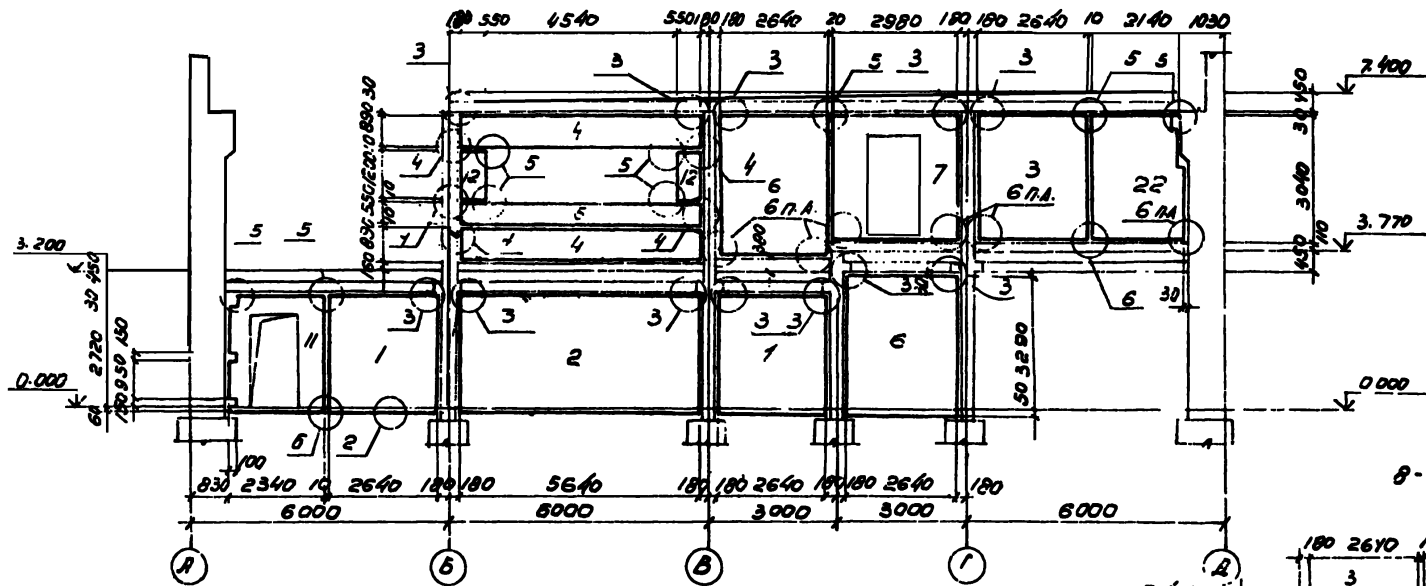
Р 55

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ

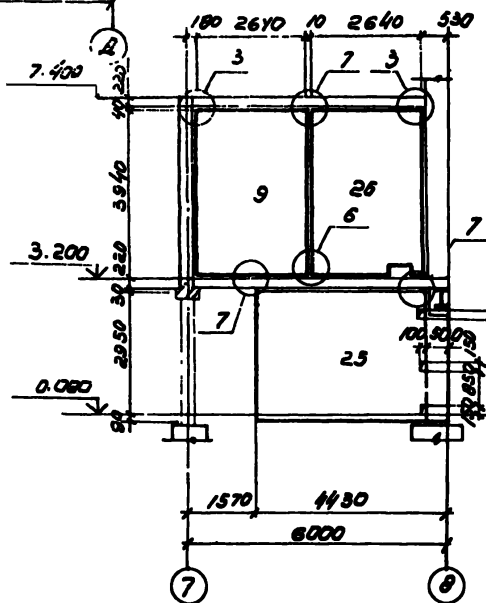
ГОССТРОИ СССР
ЕДИНОВЕЩАТЕЛЬСКИЙ
ПРОЕКТ

3 - 3

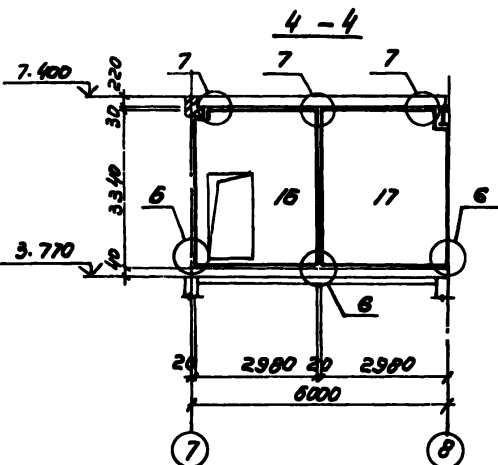
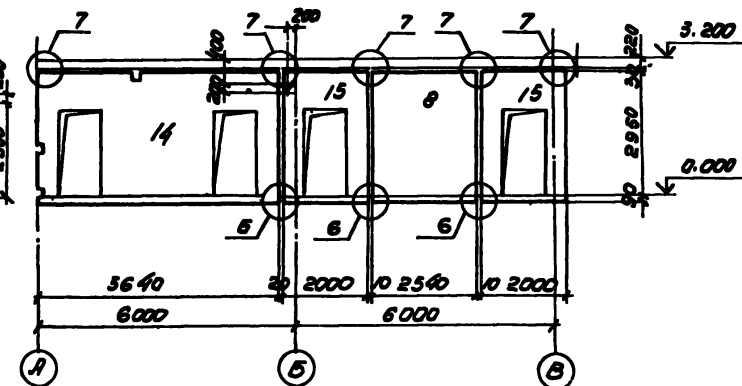
10 - 10



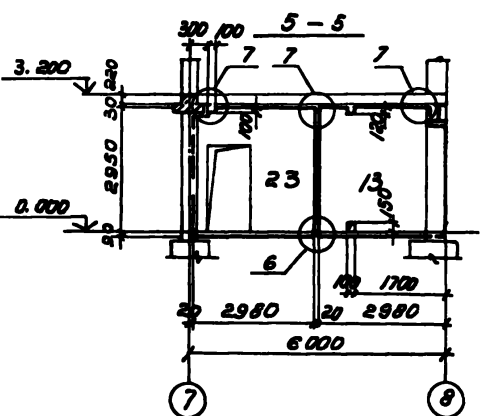
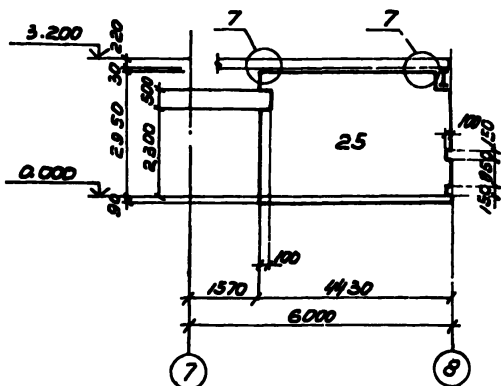
8 - 8



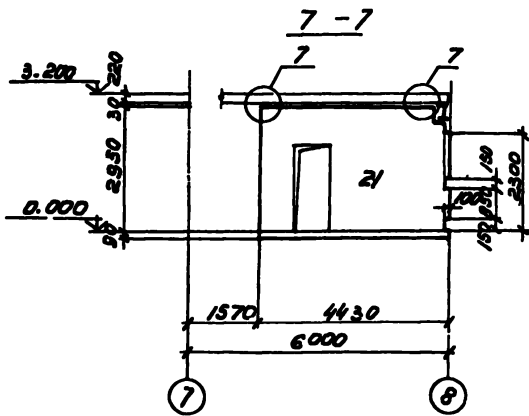
11 - 11



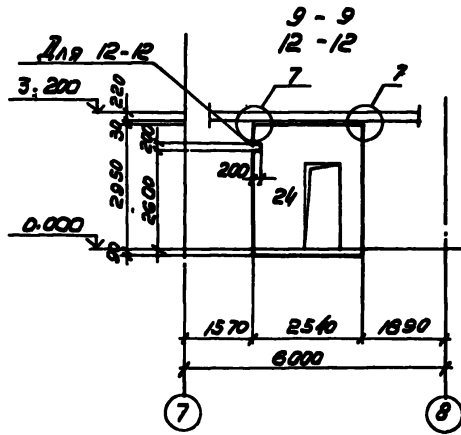
6 - 6



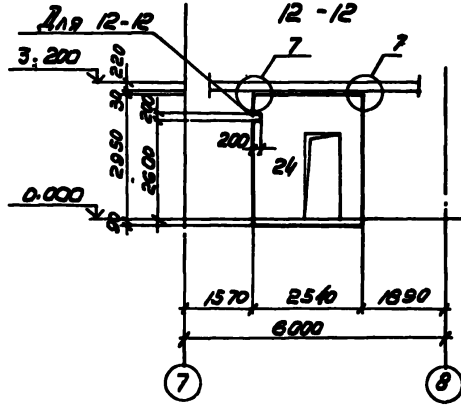
7 - 7



9 - 9



12 - 12

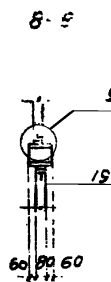
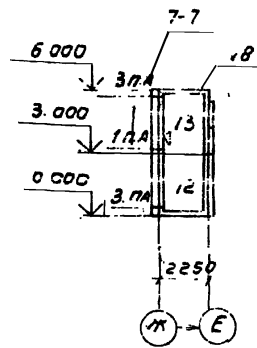
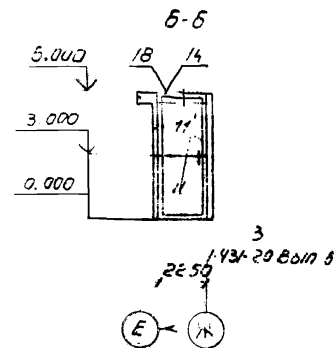
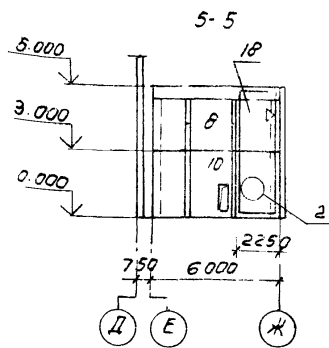
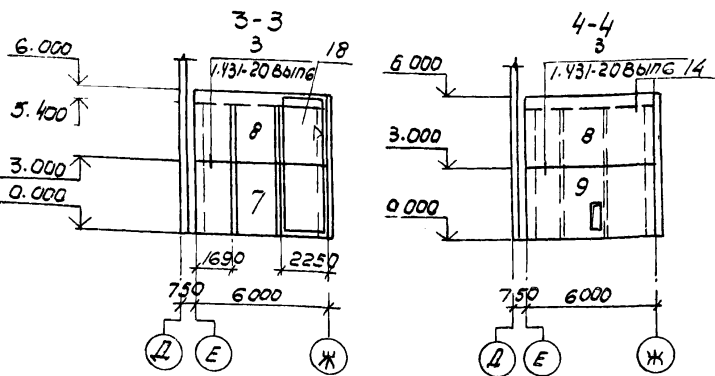
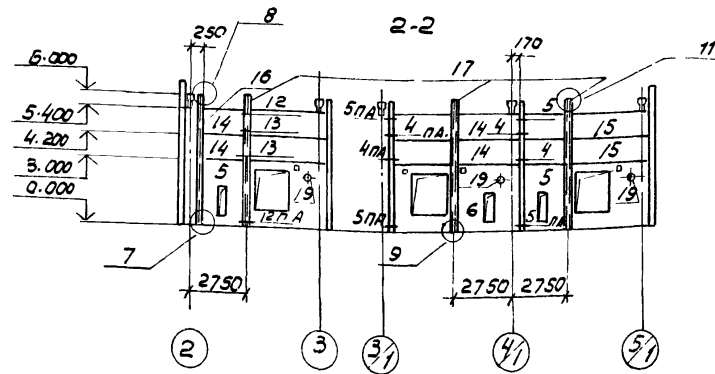
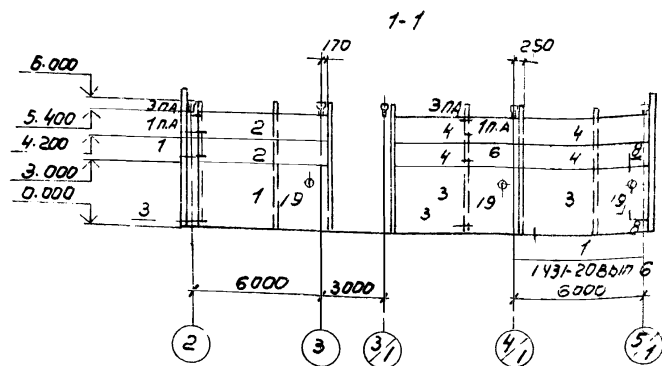
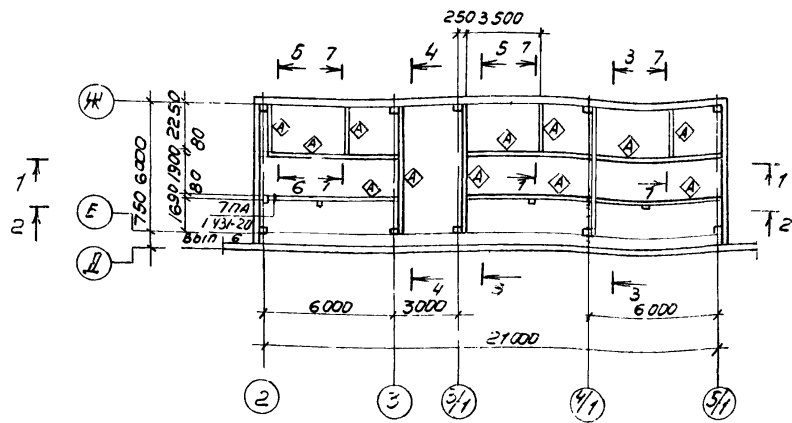


проектант			

75
8690/7

77904-1-56ЖКН		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500.00 с осушкой воздуха		
Старший	Лист	Листов
Р	56	
ГОСТ Р 56 ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА, ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КЛ.	Масса ЕД.И.	Примечание
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
1	ТЛ9041-КМН-337	ППБ-1 5.98x2.985-1	1	2575	
2	-338	ППБ-4 5.98x1.185-1	2	1425	
3	-339	ПГ18	2	3500	
4	-340	ПГ19	4	1400	
5	-341	ПГ18-1	2	2750	
6	-342	ПГ18-2	1	2750	
7	-343	ППБ-1 5.98x2.985-2	1	3575	
8	-344	ППБ-7 5.98x2.985-3	3	3575	
9	-345	ПГ20	1	3500	
10	-346	ПГ20-1	1	3500	
11	-347	ПГ21	2	1250	
12	-347	ПГ21-1	3	1250	
13	-347	ПГ21-2	3	1250	
14	-348	ПГ19-1	4	1400	
15	-348	ПГ19-2	2	1400	
16	-КС1	Стойка фахверка КС1	1	81.7	
17	-КС2	То же КС2	3	149.3	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
18	ТЛ9041-КМН-КС3	КС3	7	594.8	
19	-КС2	КС2	6	8.5	
		-КС4	КС4	4	1.4
	1.431-20 Вит.7	КС2	14	0.5	
		КС3	18	0.3	
		КС15	4	0.7	
		КС4	7	0.8	
		Л63x6 болт 8509-72	12.0	5.7	М
		Ф6x2 болт 5781-81	13.2	0.2	М
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ					
	ГОСТ 7798-70	Болт М12 В=55	10	0.05	
	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	10	0.02	
	ГОСТ 11371-78	Шайба М12	10	0.006	

1. Монтаж панелей перегородок выполнять в соответствии с указаниями серии Т.431-20, при этом панели перегородок устанавливать до укладки плит перекрытия.

2. Знак \triangleleft служит для ориентации панелей при монтаже

3. Знак \triangleright служит для ориентации соединительного элемента КС2 при закреплении его к панели.

4. Замаркированные узлы без ссылки на лист смотрите на листе 58.

5. На разрезах плиты перекрытия условно не показаны.

6. Сварочные работы следует выполнять в соответствии с указаниями СН 393-78. Для сварки применяются электроды типа Э42А-Ф и Э45-Т.

Привязки

76

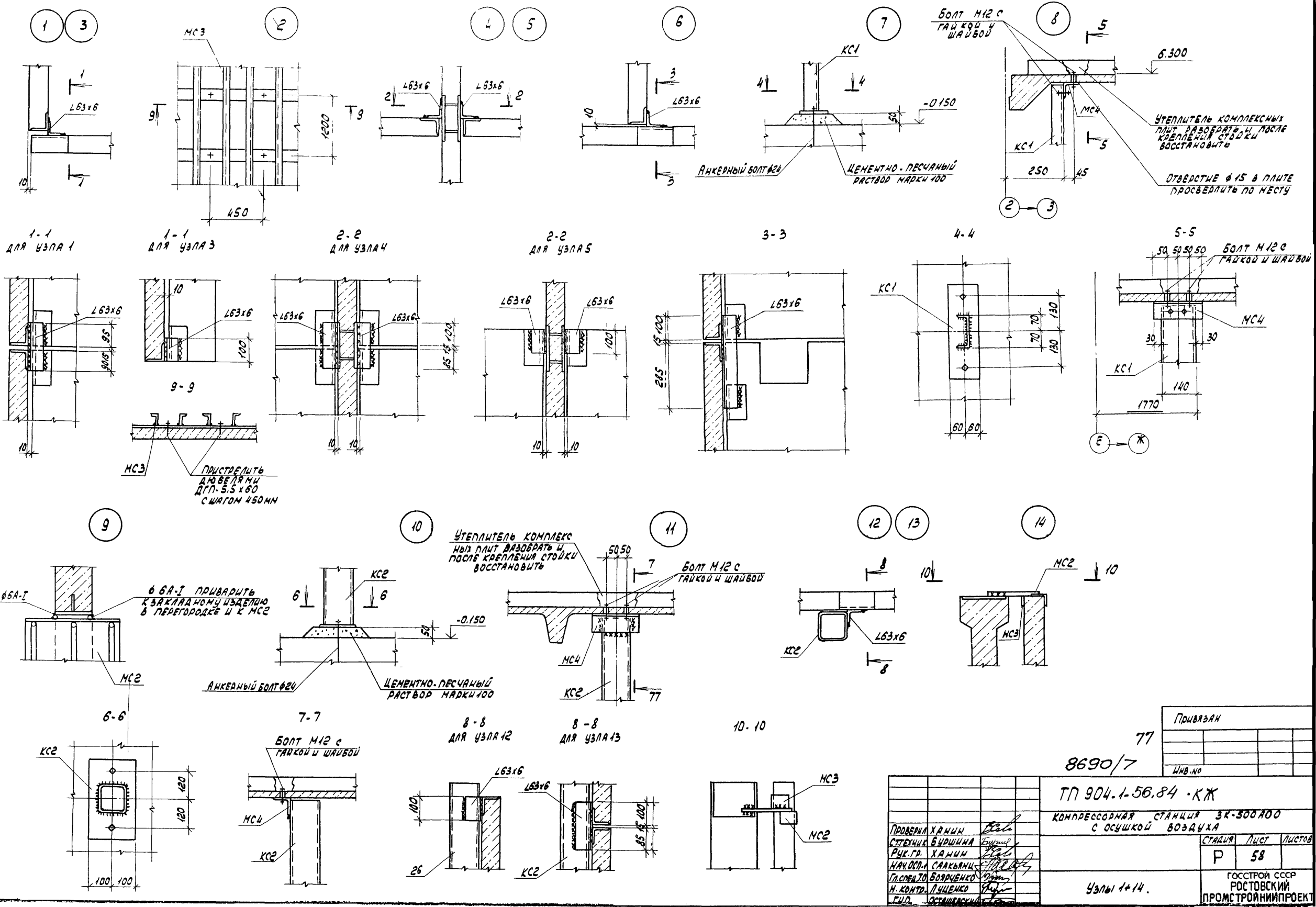
8690/7

Учв. №

ТЛ 904-1-56-84 КМН.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

Проверил: Ханди	М.З.	СТАДИЯ	Лист	Листов
Б.Техни. Биршина	Биршина			
Рук. Г. Ханди	Ханди	Р	57	
Науч. О.М. Спиркина	Спиркина			
Исполн. Боярыченко	Боярыченко	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕГОРОДОК В ОСЯХ Е-Ж.		
И.Конст. Лученко	Лученко			
Г.И. Истринский	Истринский	ГОСТЕОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



Привязан		
77		
ШМБ.НО		

8690/7

ТП 904-1-56.84 · КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-300А00
С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

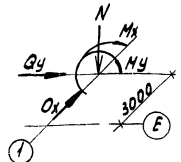
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	58	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Узлы 1+14.

ПРОВЕРИЛ ХАМИН	БЕЛ
СТЕХНИК ВУШИНА	БУДУН
РЧК.ГР. ХАМИН	БЕЛ
НАЧ.ОСН. СЯКЯНИЦ	БЕЛ
П.СРЕД.ТО. БОЯРЦЕНКО	БЕЛ
Н.КОНТ. ЛИЩЕНКО	БЕЛ
Ф.И.Д. АСТАШЕНКО	БЕЛ

СХЕМА КОМПЛЕКТНЫХ НАГРУЗОК
ФОН 2



$N = 33.3 \text{ кН}$
 $M_x = 13.7 \text{ кНм}$
 $G_x = 2.0 \text{ кН}$
 $M_y = 61.8 \text{ кНм}$
 $G_y = 8.8 \text{ кН}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОН 2- ФОН 26

Фонит	Элемент	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.																				ПРИМЕЧАНИЕ			
					ФОН 2	ФОН 3	ФОН 4	ФОН 5	ФОН 6	ФОН 7	ФОН 8	ФОН 9	ФОН 10	ФОН 11	ФОН 12	ФОН 13	ФОН 14	ФОН 15	ФОН 16	ФОН 17	ФОН 18	ФОН 19	ФОН 20					
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ																								
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ																								
		1	1.410.2.861.1	С1110АЛ-8х24	3																							
		2		С10АЛ-14х27	1																							
		3		С10АЛ-8х27	1																							
		4		С12АЛ-10х18	4																							
		5	ТП904.1- -КЖИ-МН10	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10																	1	1	1	1	1			
				ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ																								
		6	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 1.1. М12x400	2																							
		7		БОЛТ 1.1. М20x600	4																				0.44 кг			
		8		БОЛТ 1.1. М30x1250	4																				1.81 кг			
		9		БОЛТ 5. М12x250	8		4	6		4			2														8.15 кг	
		10		БОЛТ 5. М16x300	3		3	3	4		4		2												0.27 кг			
		11	БОЛТ 5. М20x300										10											0.59 кг				
		12	БОЛТ 5. М24x400										4	4	4	4		4	4							0.94 кг		
				БОЛТ 5. М24x400										4	4											1.75 кг		
				МАТЕРИАЛЫ																								
				БЕТОН МАРКИ 150	0.99	2.3	1.1	1.1	3.8	4.1	0.74	0.28	0.43	0.50	0.50	0.48	1.2	0.33	0.36	0.05	0.33	0.48	0.48	0.14	0.14	0.14	0.13	0.13
				БЕТОН МАРКИ 200	5.3																							

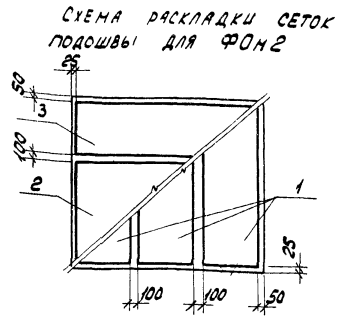
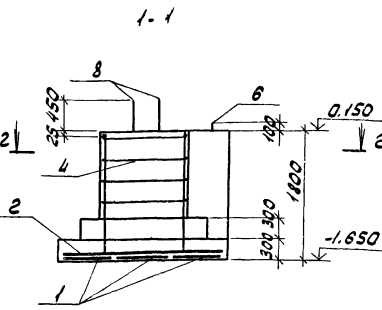
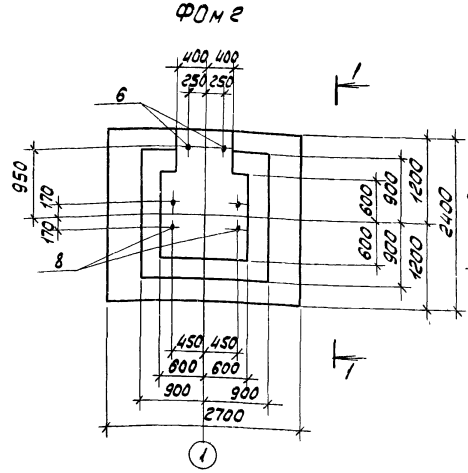
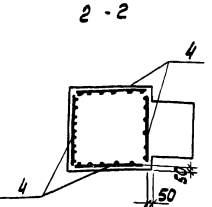


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ДЛЯ ФОН 2

1. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ ФУНДАМЕНТА ФОН 2 СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ ТП904.1- -АР ЛИСТЫ 3,4.
2. НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА.
3. ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ ТИПА 1 ИЗГОТОВЛЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ КЛ 2, ТИПА 5- ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ ПС 2.
4. УКАЗАНИЯ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ФУНДАМЕНТОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 61.

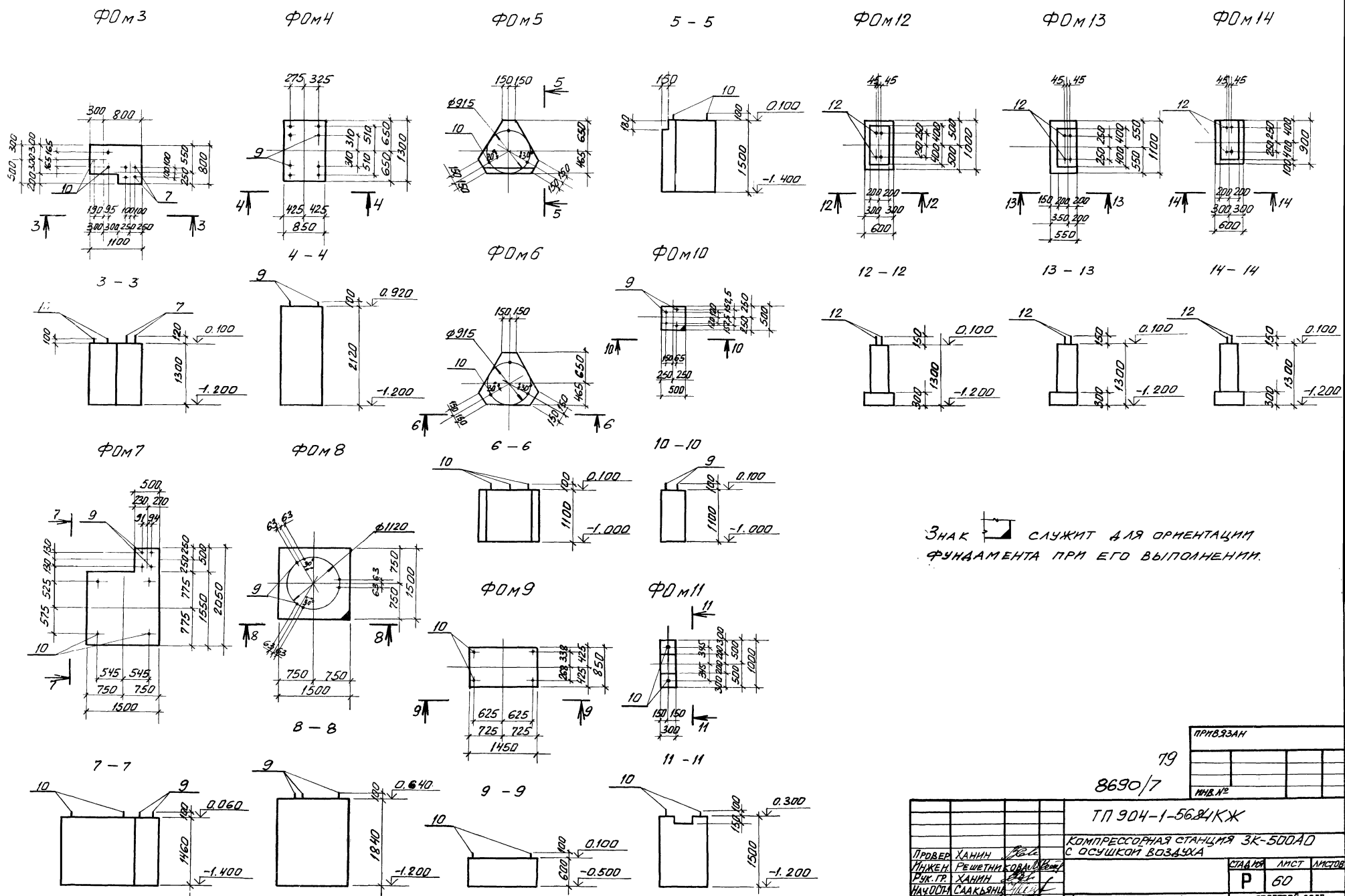


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	ТАИ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	АРМАТУРА КЛАССА А-I					АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ 2						
	Ф8	Ф8	Итого Ф10	Ф12	Итого ВСВО	Итого А-III	Итого Б-3	Итого ВСВО						
ФОН 2	5.9	5.0	10.9	4.3	37.3	80.4	91.3	1.8	1.6	9.4	9.4	11.0	11.0	
ФОН 26- ФОН 26								1.8	1.6	9.4	9.4	11.0	11.0	

78
 8690/7
 Подвезан
 ЧИШКО

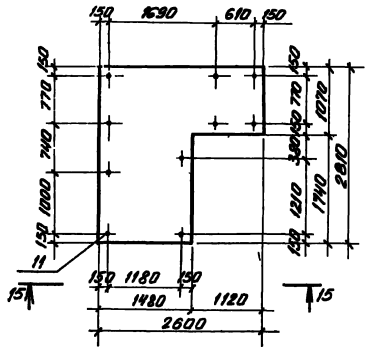
ТП 904.1-56.84 - КЖ
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А 0
 СОСЫШКОЙ ВОЗДУХА
 СТАЛЬ П 59
 ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОН 2- ФОН 26.
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРЕДПРОЕКТ



ЗНАК СЛУЖИТ ДЛЯ ОРЕНТАЦИИ ФУНДАМЕНТА ПРИ ЕГО ВЫПОЛНЕНИИ.

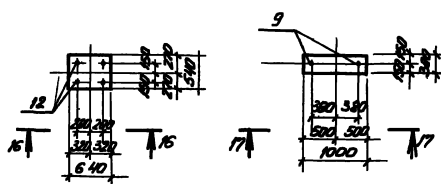
ПРОВЕРКА		79	
8690/7		МШБ.№2	
ТЛ 904-1-56.84/КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
ПРОВЕРКА	ХАНИН	СТАВКА	ЛСТ
ПРОЕКТА	РЕШЕТНИКОВА	ЛСТ	ЛСТОВ
РИС.ГР.	ХАНИН	Р	60
НАЧ.ОТД.	САККВАНЦ	ГОССТРОЙ СССР	
Л.ОТДЕЛ.	БОРЧЕНКО	ПОЛТАВСКИЙ	
Л.КОНТ.	ЛУЦЕНКО	ОБЪЕКТНО-ПРОЕКТИ	
Л.ПРОЕК.	САККВАНЦ	(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	

Ф0М15

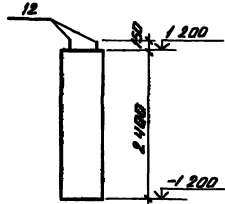


15 - 15

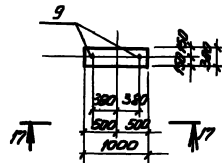
Ф0М16



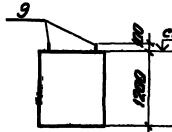
16 - 16



Ф0М17



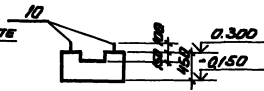
17 - 17



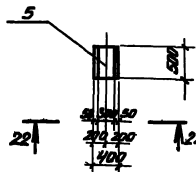
Ф0М18



18 - 18

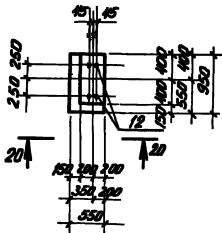


Ф0М22-Ф0М26

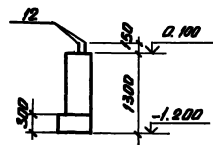


22 - 22

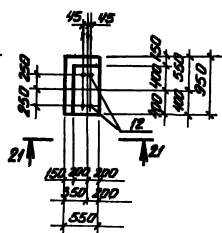
Ф0М20



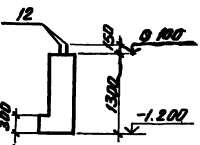
20 - 20



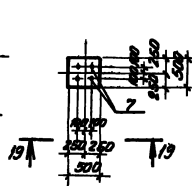
Ф0М21



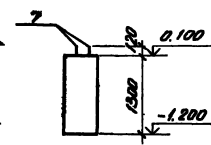
21 - 21



Ф0М19



19 - 19



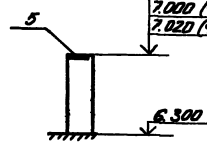
1 Местоположение фундаментов Ф0М3-Ф0М21 СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ ТП904-1-АР, ФУНДАМЕНТОВ Ф0М22-Ф0М26 НА ЧЕРТЕЖАХ ТП904-1-КЖ ЛИСТЫ 42, 45.

2. ПЕРЕД УЛАДКОЙ БЕТОНА В ОПАЛУСКУ ФУНДАМЕНТА Ф0М15 ПОВЕРХНОСТЬ ПЕРЕКРЫТИЯ В МЕСТЕ УСТРОЙСТВА ФУНДАМЕНТА ТЩАТЕЛЬНО ОЧИСТИТЬ ОТ ПЫЛИ И ГРЯЗИ И ПРОМЫТЬ ВОДОЙ.

3 ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД МОНОЛИТНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ, НАХОДЯЩИЕСЯ В ГРУНТЕ, ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ ВТРАМБЫВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВНЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60 ММ.

4. ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ ТИПА 5 УСТАНОВИТЬ В ГОТОВЫЕ ФУНДАМЕНТЫ В ПРОСВЕРЛЕННЫЕ СКВАЖИНЫ, ЗАКРЕПИВ БОЛТЫ С ПОМОЩЬЮ ЭПОКСИДНОГО КЛЕЯ, СОГЛАСНО ИНСТРУКЦИИ ПО КРЕПЛЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ФУНДАМЕНТНЫМИ БОЛТАМИ СИНТИ-75. ФУНДАМЕНТНЫЕ БОЛТЫ ТИПА 1 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ОПАЛУСКУ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ ФУНДАМЕНТА.

6.950 (Ф0М26)
6.970 (Ф0М25)
6.300 (Ф0М24)
7.000 (Ф0М23)
7.020 (Ф0М22)



80
ИПР.ИЗ

ИПР.ИЗ	ИПР.ИЗ	ИПР.ИЗ

8690/7

ТП904-1-56.84КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД
С ОСУШИТЕЛЕМ ВОЗДУХА

ИМЯ ОТДЕЛА	ИМЯ ОТДЕЛА	ИМЯ ОТДЕЛА
ИМЯ ОТДЕЛА	ИМЯ ОТДЕЛА	ИМЯ ОТДЕЛА
ИМЯ ОТДЕЛА	ИМЯ ОТДЕЛА	ИМЯ ОТДЕЛА
ИМЯ ОТДЕЛА	ИМЯ ОТДЕЛА	ИМЯ ОТДЕЛА

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М2-Ф0М26 (ОБОРУДОВАНИЕ)

РАСЧЕТ	ИМЯ ОТДЕЛА	ИМЯ ОТДЕЛА
Р	61	

ГОСТРОЕ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ

Ведомость чертежей основного комплекта ТП 904-1- КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
3	Техническая спецификация металла на объект (начало).	
4	Техническая спецификация металла на объект (окончание).	
5	Техническая спецификация металла на лестницы, площадки, ограждения.	
6	Техническая спецификация металла на оконные переплеты, рельсы и упоры.	
7	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (начало).	
8	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (продолжение).	
9	Схема расположения балок и настила перекрытия на отметке 3.800 (окончание).	
10	Схема расположения балок на отметках 3.170, 7.370, 4.650, 5.550.	
11	Схема расположения коробов электрокабелей.	
12	Шахта для электрокабелей. Схема расположения стоек трубопроводов.	
13	Схемы перекрытия каналов.	
14	Схема расположения оконных переплетов, крошителей.	
15	Схема расположения балок и решеток на отметках 1.150, 2.950. Решетки Р1-Р3	
16	Схема расположения ограждений на отм. 3.800 и лестниц.	
17	Схема расположения опоры под трубопровод.	
18	Схема расположения рельсов и площадки на отметке 8.400.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (оборудования). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производства.
 Главный инженер проекта *В.И.Иванов*
 Главный специалист *В.И.Иванов*

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 выпуск 3	Ссылочные документы Стальные подкрановые балки. Балки путей повесного транспорта.	
1.459-1 выпуск 1	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
1.459-1 выпуск 2	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения. Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	
1.400-10/76 выпуск 7	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий. Узлы разрезных балок. Чертежи КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий. Узлы разрезных балок. Узлы площадок под оборудование Чертежи КМ.	
ТУЗБ-2044-77	Настил сварной решетчатый.	
1.436.2-15 выпуск 2	Окна с переплетами из сварных прямоугольных стальных труб и механизмы открывания.	
КЭ-01-51	Конструкции крепления крановых рельсов к железобетонным подкрановым балкам.	

Сокращение слов

п.А. по аналогии.

1. Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
2. Указания по производству сварки и марки электродов приведены на соответствующих листах проекта.
3. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детальной чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомостях элементов.
4. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской БТ-577 за два раза.

Нагрузки.

1. Крановая нагрузка: край мостовой электрической грузоподъемностью 5.0Т, пролетом L=22,5 м.
2. Временная нормативная нагрузка на перекрытие между компрессорами в осях В, Г и осей 7, 9: 3.0 кПа (300 кгс/м²), на остальные участки перекрытия 9: 5.0 кПа (500 кгс/м²). Временная нормативная нагрузка в кабельных каналах 9: 2.0 кПа (200 кгс/м²), на перекрытия каналов КН1, КН2 9: 10.0 кПа (1000 кгс/м²).

81

8690/7

Привязан		
ИНВ. №		
ТП 904-1-56.84 КМ		
Компрессорная станция 3К-500 А0 с осушкой воздуха		
Проверил: Чернышова Е.С.	Инженер: Аноприев В.В.	Специалист: Иванова И.И.
Спр. инж.: Короманко Ю.В.	Рук. пр.: Халип В.С.	Нач. отд.: Соколов И.И.
Ин. спец.: Дворченко А.В.	Н.контр.: Луценко С.С.	ТМ:
СР	Лист	Листов
Р	1	18
Общие данные		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА №01-09	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. №01-09	№ п.п.	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т										КОЛИЧЕСТВО ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
				ШИРОКОЕ ЛОУЧЬЕ АВТАВАН	БАЛКИ	ШВЕЛЛЕР	КРУПНО СОТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕ СОТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТРУБЫ И ТРУБО СВАРНЫЕ	ТРУБЫ			ПРОЧИЕ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ																
Лестницы, площадки ограждения																
ЛР5	913	1	5262420146			0.02		0.01		0.03				0.07	1	
ЛР4	919	2	5262420152			0.09	0.01	0.09		0.18				0.37	3	
ЛР4	922	3	5262420155			0.04		0.04		0.07				0.16	1	1.459-2 8610.1
Л17	925	4	5262420217			0.01			0.1	0.09				0.24	1	
М6	1002	5	5262420227			0.01			0.03	0.04				0.08	1	
С9	1248	6	5262440106						0.02	0.09				0.41	1	
ЛР5	1075	7	5262430147			0.06	0.04	0.07		0.29				0.27	5	
ЛР8	1078	8	5262430150			0.01	0.01	0.02		0.02				0.06	1	
ЛР14	1084	9	5262430155			0.03	0.03	0.05		0.06				0.17	2	
ЛЛ1	951	10	5262440101							0.01				0.01	1	
ЛЛ2	951	10	5262440102							0.01				0.01	1	
ЛЛ5	953	12	5262440105					0.01		0.04				0.05	3	
ЛЛ6	953	13	5262440106					0.01		0.04				0.05	3	
ЛЛ7	954	14	5262440107							0.02				0.02	1	
ЛЛ8	954	15	5262440108							0.02				0.02	1	
ЛЛ9	955	16	5262440109							0.02				0.02	1	
ЛЛ10	955	17	5262440110							0.02				0.02	1	
ЛМ3	1018	18	5262440121							0.01				0.01	1	
ЛМ4	1018	19	5262440122							0.01				0.01	1	
ЛМ5	1019	20	5262440123							0.01				0.01	1	1.459-2 8610.2
ЛМ6	1019	21	5262440130							0.01				0.01	1	
ЛЛ1	1157	22	5262440201					0.01		0.09				0.10	9	
ЛЛ2	1158	23	5262440202					0.01		0.06				0.07	5	
ЛЛ3	1159	24	5262440203					0.01		0.03				0.04	2	
ЛЛ5	1161	25	5262440205					0.01		0.07				0.08	4	
ЛЛ6	1162	26	5262440206					0.01		0.02				0.03	1	
ЛЛ7	1163	27	5262440207					0.01		0.08				0.09	3	
ЛЛ8	1164	28	5262440208					0.01		0.09				0.10	3	
ЛЛ9	1165	29	5262440209					0.01		0.07				0.08	2	
ЛЛ11	1167	30	5262440211					0.01		0.09				0.10	2	
ЛЛ12	1168	31	5262440212					0.04		0.30				0.34	6	
СК7	1238	32	5262420507						0.04					0.04	1	
НАСТУЛ ТИПА "БАТАЙСК"																
РН14-1	1433	33	-					0.50		0.07	0.57	60	1436-2044-77			
РН15-1	1433	34	-					0.71		0.06	0.77	60				

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА №01-09	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК. №01-09	№ п.п.	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т										КОЛИЧЕСТВО ШТ.	СЕРИЯ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ		
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
				ШИРОКОЕ ЛОУЧЬЕ АВТАВАН	БАЛКИ	ШВЕЛЛЕР	КРУПНО СОТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕ СОТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ТРУБЫ И ТРУБО СВАРНЫЕ	ТРУБЫ			ПРОЧИЕ	ВСЕГО
Оконные переделыв																	
ОСН 30.12	-	35	-											0.03	0.03	1	1.436.2-15 8610.2
ОЖН 60.12	-	36	-										0.32	0.35	0.04	0.72	3
Нетиповые конструкции																	
Рельсы и упоры	47	37	5262347001			0.38				1.1				3.70	5.23		
Рабочие площадки и лестницы	689	36	52623307001	4.73	10.99	4.47	0.58	0.96	10.58		0.08			32.72			
Короба, шахты	718	39	-			0.55	6.45	0.88						8.05			
Опоры трубопроводов	485	40	52623357001			0.51	0.62		0.09					1.23			
Итого:		41		4.73	12.43	11.81	1.65	1.40	11.94	1.53	1.87	0.38	3.87	52.16			

ПРИВЯЗАН

82

8690/7

ИНВ. №

ТП 904-1-56.84 КН

Компрессорная станция ЗК-500АД
с осушкой воздуха

Лист 6

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТ-
РУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Провер. ХАНИН
Инжен. РЕДОТОВА
Рук. гр. ХАНИН
Нач. деп-та РАЯКВАНЦ
Гл. спец. БОЯРЧЕНКО
Н. контр. ЛУЦЕНКО
ГИП ОСТАШЕВСКИЙ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	КОЛ-ВО ПО ПОДАКЕ ИЛИ ПО ПОДАКЕ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т				ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЛИ НЕ
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			РАБОЧЕ ПЛОЩАДИ И ПЕСТИЦЕ	КОРРОЗИ- ОННАЯ СТАБИЛ- ИЗЯЦИЯ	ПЛОЩАДИ ТОЧНО ОБРАБ.	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК.		I	II	III	IV	
Двутавры с парал- лельными гранями полос ТУ 14-В-24-72	ВСТЗкп2-1 ТУ 14-1-3023-80	I 2061	1					2,5				2,5						
		I 3061	2					0,8				0,8						
		I 4061	3					1,3				1,3						
		I 5563	4					0,2				0,2						
		Итого:	5	11240	24511			4,8				4,8						
Всего профиля:			6					4,8			4,8							
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПЛАКИ ДВУТАВРОВЫЕ СОРТАМЕНТ ГОСТ 3829-72*	ВСТЗкп2-1 ТУ 14-1-3023-80	I 16	7		24147			1,7		0,02		1,72						
		Итого:	8	11240				1,7		0,02		1,72						
Всего профиля:			9					1,7		0,02		1,72						
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ШВЕДСКОЙ СОРТАМЕНТ ГОСТ 3829-72*	ВСТЗкп2-1 ТУ 14-1-3023-80	С 8	10		26192					0,5		0,5						
		С 12	11		26158			0,9	0,05			0,95						
		С 16	12		26182			0,7		0,06		0,76						
		С 18	13		26212			0,2				0,2						
		С 20	14		26239			0,8				0,8						
		С 22	15		26255			3,3		0,3		3,6						
		С 24	16		26272			1,0				1,0						
		С 30	17		26310			1,7		0,06		1,76						
Итого:	18	11240				8,6	0,55	0,42		9,57								
Всего профиля:			19				8,6	0,55	0,42		9,57							
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ СОРТАМЕНТ, ГОСТ 8509-72*	ВСТЗкп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Л 50x5	20					1,8	0,07		1,87							
		Л 63x5	21					0,7	0,5		1,2							
		Л 75x6	22					0,05			0,05							
		Л 100x7	23					0,03			0,03							
		Л 100x10	24					0,03			0,03							
		Л 125x10	25					0,10			0,10							
Итого:	26	11240	21113			2,71	0,57			3,28								
Всего профиля:			27								3,28							
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГЛОВАЯ НЕРАВНОПОЛОЧНАЯ СОРТАМЕНТ, ГОСТ 8510-72*	ВСТЗкп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Л 100x63x6	28					0,08			0,08							
		Итого:	29	11240	22225			0,08			0,08							
Всего профиля:			30					0,08			0,08							
ШВЕДСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПО- ЛОЧНЫЕ СОРТАМЕНТ, ГОСТ 82 8-76 *	ВСТЗкп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Л 100x50x4	31					0,08			0,08							
		Итого:	32	11240	73240			0,08			0,08							
Всего профиля:			33					0,08			0,08							
Профиль стальной гнутый замкнутой формы с прямыми углами квадратный ТУ 14-22 391-79	ВСТЗкп2-1 ТУ 14-1-3023-80	Профильный	34							0,2		0,2						
		Итого:	35	11240	71127					0,2		0,2						
Всего профиля:			36							0,2		0,2						

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8690/7

ТН 904-1-56.841КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-500 А0 СОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	3		
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО)			
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ			

Проверил Коротенко
 Инженер АНАДРЕВА
 Ст. инж. Коротенко
 Рук. гр. КАНЯН
 Нач. отд. СТАСКИН
 Д.С.С.С. БОЯЧЕНКО
 И.КОНТ. ЛИЦЕНКО

ТЭЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84/КМ. Альбом 7

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ.ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	КОЛИЧЕСТВО ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА по элементу констр. Т				ОБЩАЯ МАССА (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ в МЕТАЛЛЕ по квар- талам (заполняется изготовителем), (т)				ТВ В Д В И О В О В Е
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			РАБОЧИЕ ПРОШЛАКИ И ИЗЪЕМЫ	КОРОВА, ШАРТА	ОСНОВ ПРИБОРА	ОСТАТ		I	II	III	IV	
ПОЛОСА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ, СОСТАМЕНТ, ГОСТ-103-76	Вст3 кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=4	37					526233		526385								
		δ=5	38					0.01			0.01							
		δ=6	39					1.10			1.1							
		δ=10	40					0.63	0.1		0.73							
								0.01			0.01							
Итого:			41	Н240	13110													
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			42					1.75	0.1		1.85							
СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ ШИРОКОПОЛОСНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, СОСТАМЕНТ, ГОСТ 82-70*	Вст3 кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=6	43					0.2			0.2							
		δ=8	44					0.1		0.3	0.4							
		δ=10	45					0.2		0.03	0.23							
		δ=12	46							0.2	0.2							
		δ=3	47					0.1			0.1							
Итого:			48	Н240	71200			0.6		0.53	1.13							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			49					0.6		0.53	1.13							
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ СОСТАМЕНТ, ГОСТ 19904-74	Вст3 кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=2	50					1.2			1.2							
											1.2							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			51	Н240				1.2			1.2							
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ, СОСТАМЕНТ, ГОСТ 19903-74*	Вст3 кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=4	53							6.5	6.5							
											6.5							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			54	Н240	71110					6.5	6.5							
ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ С РОМБИЧЕСКИМ и ЧЕЧВЫЧНЫМ РИФЛЕ- НИЕМ. ТЕХНИЧЕС- КИЕ УСЛОВИЯ, ГОСТ 8568-77*	Вст3 кп2-1 ТУ44-1-3023-80	δ=4	56					0.03			0.03							
		δ=5	57					10.1			10.1							
Итого:			51	Н240	71315			10.13			10.13							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			59					10.13			10.13							
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ СОСТАМЕНТ, ГОСТ 2530-74,*	Вст3 кп2-1 ТУ44-1-3023-80	φ5	60					0.30			0.3							
		φ8	61					0.02			0.02							
		φ16	62					0.92			0.92							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63	Н240	Н118			1.24			1.24							
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64					1.24			1.24							
ОКОННЫЕ ПЕРЕДЕЛЫ	лист 6		65								0.73							
ПЕШНИЦЫ, ОГРАЖДЕНИЯ, ПЛОЩАДКИ	лист 5		66								2.76							
РЕЛЬСЫ и ЧИРОРЫ	лист 6		67								5.03							
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА:			68								50.30							
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	Вст3 кп2-1		69	Н240							45.92							
		Вст3 сп5	70	Н460							0.78							
		К62	71	15199								3.60						
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПО КВАРТАЛАМ Т (заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

84

8690/7

Привазан		
ИИВ.НО		

ТН 904-1-56.84-КМ

ПРОВЕША КОРОТЕНКО ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА СТУДИЯ КОРОТЕНКО РИ. Г.р. ХА НИИ НАУКА-1 СНАРОВАНИ П.С.С.С. БОДРИЧЕНКО П.КОНТ. ПИЩЕНКО ГИД. ОСИПОВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ с осушкой ВОЗДУХА	3К. 500А0
	СТАЛИЯ Лист Листов	Р 4
	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИ- КАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧА НИЕ)	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Метр по профилю	КОД			Комплектность	Длина (мм)	Масса металла по элементам			Общая масса (Т)	Масса потребности в металле по квадратным (заполняется изготовителем), (Т)				Заполняется БУ
				Марки метал. по ГОСТ	Вид проф. по ГОСТ	Размер профиля			Код элемента	Код элемента	Код элемента		I	II	III	IV	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 *	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	L 25x3	1								0.17						
		L 75x6	2							0.04	0.08						
	Итого		3	11240	2113					0.04	0.08	0.17					
Всего профилей			4						0.04	0.08	0.17						
Полоса стальная горячекатанная сортового ГОСТ 103-76	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	δ=4	5						0.04	0.08	0.17						
		δ=6	6						0.03	0.02	0.04						
Итого			7	11240	7110				0.01			0.09					
Всего профилей			8						0.04	0.02	0.04	0.10					
Сталь листовая холоднокатанная ГОСТ 19904-74 *	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	δ=1.95	9						0.04	0.02	0.04						
		δ=2.5	10						0.03	0.03							
Итого			11	11240	7217				0.21	0.17		0.38					
Всего профилей			12						0.24	0.20		0.44					
Листы стальные с ромбическим и чеучищным рельефом ГОСТ 8566-77 *	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	δ=4	13						0.24	0.20		0.44					
									0.13			0.13					
Итого			14	11240	7135							0.13					
Проволока из углеродистой конструкционной стали ГОСТ 17305-71	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	φ 5	15						0.13			0.13					
										0.05		0.05					
Итого			16	11240								0.05					
Сталь горячекатанная круглая ГОСТ 2590-71 *	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	φ 18	17						0.02			0.02					
													0.05				
Итого			18	11240	1118				0.02			0.02					
Уголки стальные гнутые неравнополочные сортового ГОСТ 19772-74	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	L 80x5	19						0.02			0.02					
									0.09			0.09					
Итого			20	11240	7516				0.09			0.09					
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75 *	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	C 160x50x4	21									0.09					
		C 180x50x4	22								0.18		0.18				
Итого			23	11240	73240				0.39	0.18		0.57					
Всего профилей			24						0.39	0.18		0.57					
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	L 50x40x12x2.5	25									0.66					
													0.66				
Итого			26	11240	74136							0.66					
Профиль гнутый ЧНУ 2.130-70	ВстЗкп2-1 ТУ114-3023-80	C 90x30x25x3	27									0.41					
													0.41				
Итого			28	11240					0.95	0.53	1.28	2.76					
Масса металла всего			29						0.95	0.53	1.28	2.76					
Масса металла в том числе по маркам	ВстЗкп2-1		30						0.95	0.53	1.28	2.76					
Масса портативных элементов по квадратному (заполняется заказчиком)		I															
		II															
		III															
		IV															

Примечания

85

8690/7

УИВ №:

ТП 904-1-5684 КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-500.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА

- Проблем Коротенко
- Кашинер Ильяшев
- Сп. инж. Коротенко
- Сук. гр. Ханин
- Ил. спец. Борзенко
- Икондр Личенко
- Г.П. Орталовский

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПО ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ

ГОСТРОН СССР
ВОСТОКСНИ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Л. 56047

904-1-КМ

Т. П. Л. О. В. О. У. П. Р. О. Е. К. Т.

Л. 56047

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОКОННЫЕ ПЕРЕПЕЛТЫ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ п/п по порядку	КОД			количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр. Т				общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			52622/	I	II	III		IV				
															КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК.			
Трубы стальные электросварные с волнистой полкой ТУ 14-3-194-73	ВСтЗкп2-1	труба 28x25x1,8	1					0.37				0.37						
Итого			2	11240	9866			0.37				0.37						
Сталь листовая горячекатаная Сортимент ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп2-1	δ=1,8	3					0.32				0.32						
Итого			4	11240	7110			0.32				0.32						
Проборка стальная низкоуглеродистая общего назначения ГОСТ 3282-74 *	ВСтЗкп2-1	φ3	5					0.01				0.01						
Итого			6	11240	-			0.01				0.01						
Сетки стальные летные оцинков- анные. Технические условия ГОСТ 5336-80	ВСтЗкп2-1	P20-1,6	7					0.03				0.03						
Итого			8	11240	-			0.03				0.03						
Масса металла								0.73				0.73						
Масса металла в том числе по маркам	ВСтЗкп2-1							0.73				0.73						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)													I					
													II					
													III					
													IV					

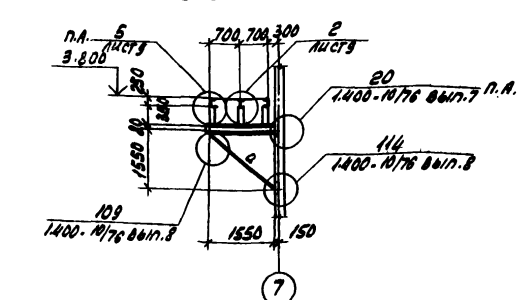
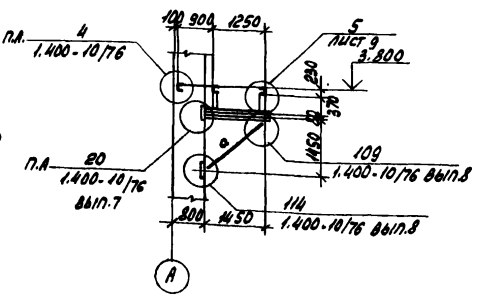
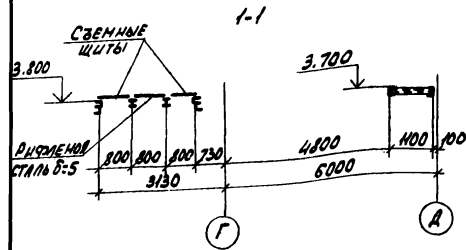
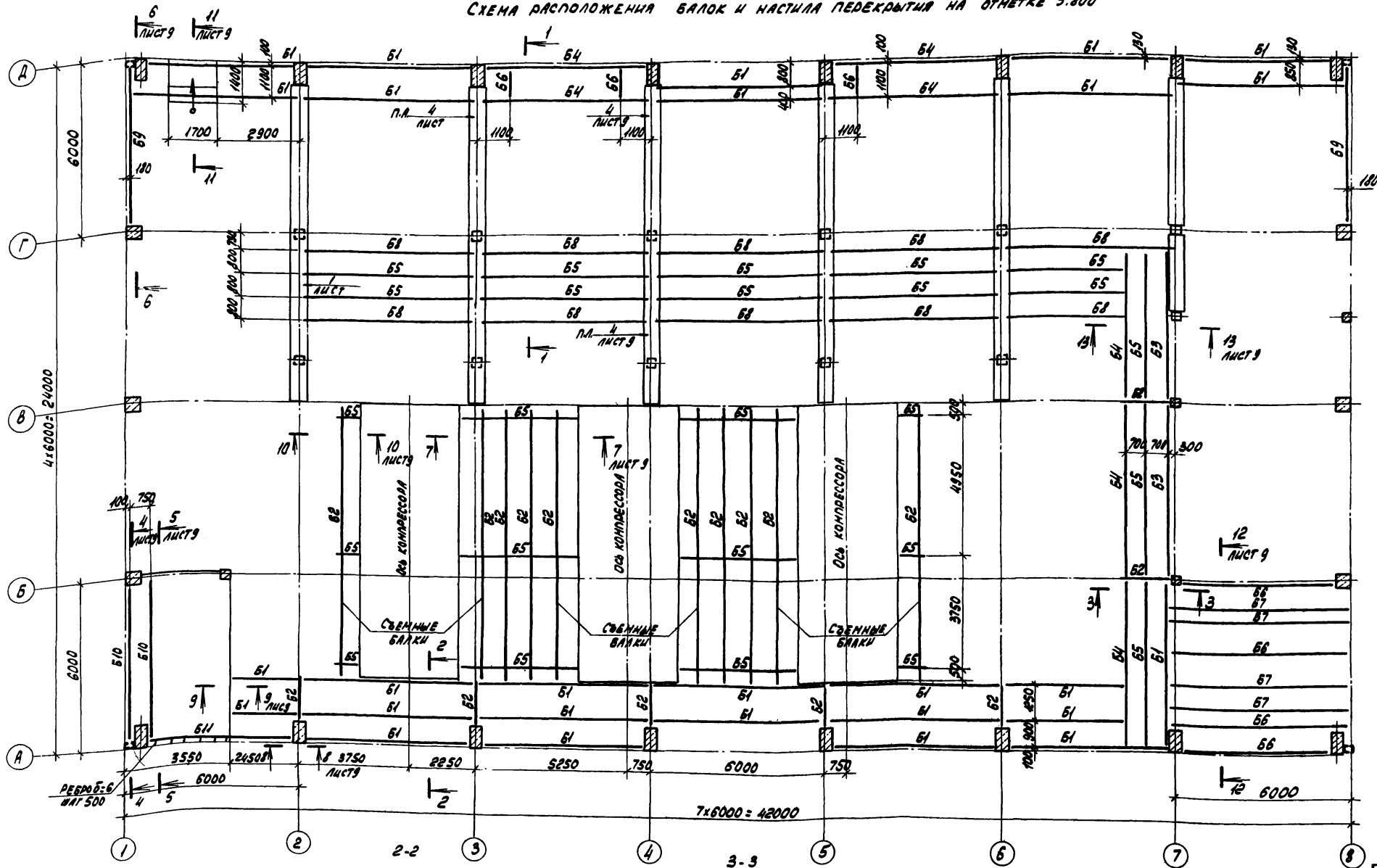
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА РЕЛЬСЫ И УПОРЫ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ п/п по порядку	КОД			количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам констр. Т		общая масса (т)	Масса потребности в металле по квар- талам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Рельсы	Упоры		52623/	I	II	III		IV
Рельсы крановые	К62	КР 70						3.60			3.60						
ГОСТ 4121-76 *								3.60			3.60						
Итого			15199	32417							3.60						
Технические усло- вия 4121-76 *																	
Сталь горячеката- нная балки двутав- ровые Сортимент ГОСТ 8233-72 *	ВСтЗкп2-1	I 45						0.32			0.32						
Итого			11240					0.32			0.32						
Сталь горячекатаная швеллеры. Сортимент ГОСТ 8240-72	ВСтЗкп2-1	C 30						0.05			0.05						
Итого			11240	26310				0.05			0.05						
Сталь листовая горячекатаная Сортимент ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп2-1	δ=12						0.28			0.28						
Итого			11240	7110				0.28			0.28						
Сталь листовая горячекатаная Сортимент ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп2-1	δ=30						0.78			0.78						
Итого			14460	7110				0.78			0.78						
Всего профиля								0.78	0.28		1.06						
Всего металла								4.38	0.65		5.03						
В том числе по маркам	К62		15199					3.60			3.60						
ВСтЗ СЛ5			14460					0.78			0.78						
ВСтЗкп2-1			11240					0.65			0.65						
Масса поставки элементов по кварталам, (заполняется заказчиком)													I				
													II				
													III				
													IV				

Привязка			
86			
8690/7			
UNB.N.2			

ТП 904-1-5684КМ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Проверил	Коротенко	М.И.	Станция	Лист	Листов
Изменил	Давыдов	С.И.	Р	6	
Лит. или	Коротенко	М.И.	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОКОННЫЕ ПЕРЕПЕЛТЫ, РЕЛЬСЫ И УПОРЫ		
Рис. или	Хомин	В.В.	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРОЕКТ		
Нак. или	Савельев	В.В.	копирует 3.04		
Испол. или	Борисенко	В.В.			
Н. конст.	Луценко	В.В.			
ГИП	Огневский	С.С.			

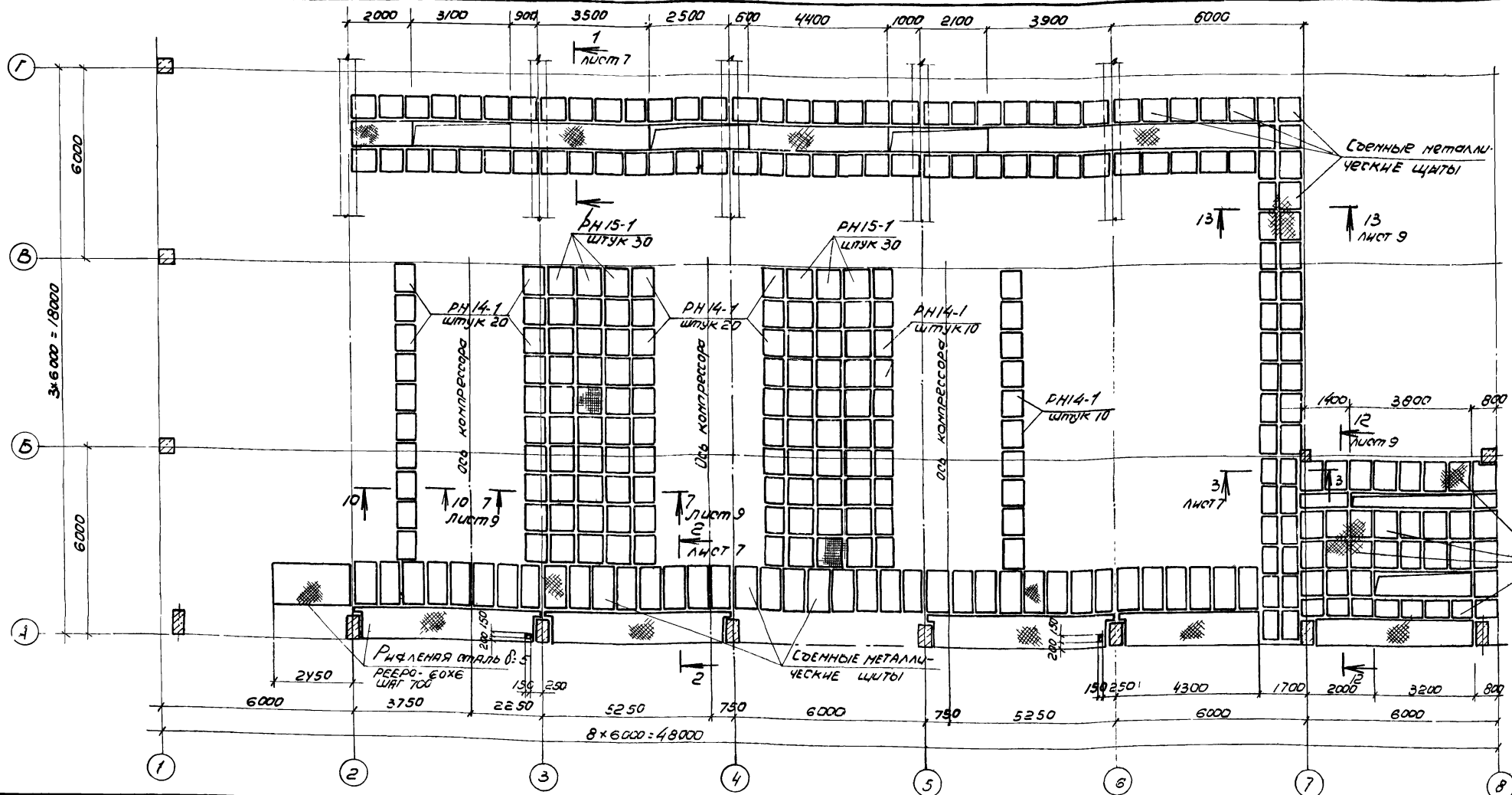
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800



ПРИВЯЗАН					
ИЧБ. №					

87
8690/7

ПРОБЛЕМА ЧЕРНОВСКАЯ		ТН 904-1-56.84 КМ	
СТ. ТЕХНИК БУДЫМАН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК. 500 АД	
ИНЖЕНЕР АНАРЕЕВА		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
СТ. ИНЖ. КОДОТЕНКО		СТАЦ. ПУСТ. ЛУСТ. ЛУСТ.	
ИНЖ. ГР. ХАМИН		Р 7	
НАЧ. ОТС. САХАРНИЦА		ГОССТРОЙ СССР	
УЛ. СТЕПЕНА БОРОДЕНКО		РОСТОВСКИЙ	
И. КОДИТ. ЛУЦЕНКО		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
Г. А. Д. АСТАНИН		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И НАСТИЛА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800 (НАЧАЛО).	



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛЫИЯ			ПРИМЕР КОНСТРУКТОРА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз.	Состав	М, ТСМ	Н, ТС	В, ТС			
Б1	С		С22	—	—	2.1	IV	В СТ. 3 ЛИСТ 7	
Б2	I		I 16	—	—	3.3	IV		
Б3	1/2	1	С22	—	—	2.1	IV		
		2	L 50x5	—	—	—	IV		
Б5	I		I 20 Б1	—	—	1.7	IV		
Б6	С		С 12	—	—	—	IV		КОНСТРУКТОР
Б7	e/1	1	L 12	—	—	—	IV		КОНСТРУКТОР
		2	L 50x5	—	—	—	IV		КОНСТРУКТОР
Б8	С		С 30	—	—	5.1	IV		КОНСТРУКТОР
Б9	I		I 40 Б1	—	—	9.9	IV		
Б10	С		С 16	—	—	0.8	IV		
Б11	I		I 30 Б1	—	—	6.35	IV		

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛЫИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	Поз.	Состав	М, ТСМ	Н, ТС	В, ТС			
Б4	С		С24	—	—	2.8	IV	по габаритам	
д	L		L 63x5	—	—	—	IV		
РН14-1	НАСТИЛ ТИПА "БАТАЙСК" ПО ТУ 26-2044-77							В СТ. 3 ЛИСТ 7	
РН15-1								IV	

- Сварка ручная дуговая h ш = 6 мм.
- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Схема ограждений дана на листе 16.
- Каналы перекрывать соединительными шпильками из рвчленной стали δ=5 мм. Вес шпильки не должен превышать 50 кг.
- Каждый шпиль должен иметь две зацепляющиеся скобы для его подъема. Деталь устройства зацепляющей скобы дана на листе 13.

Проверил	Чернышова	С/С
С.Техник	Буршова	Б/С
Инженер	Андреева	С/С
Ст. инж.	Коротенко	С/С
Рук. гр.	Осипов	С/С
Нач. отд.	Соскрянская	С/С
Ин. проект	Бордюгова	С/С
Н.К.Инж.	Личенко	С/С
Г.И.П.	Степанов	С/С

88

8690/7

УИВ. № 88

ТП904-1-56-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500.00
с осушкой воздуха

Лист 8

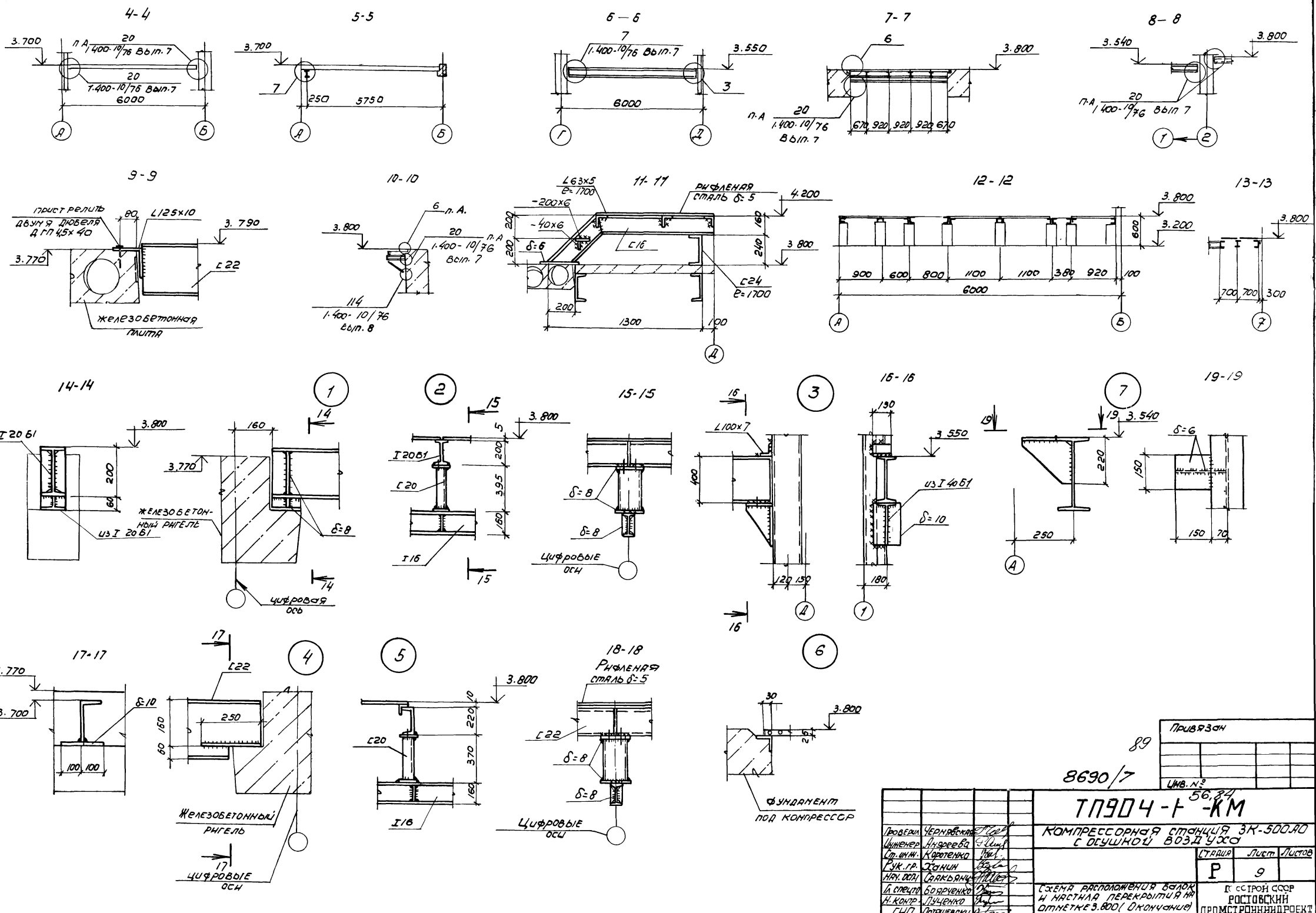
ГОСПРОЕКТ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ЛИБЕДИН Т

904-1 - КМ

ПРОЕКТ

ТЛПО ВОД



8690/7

56, 821

ТЛ904-1-КМ

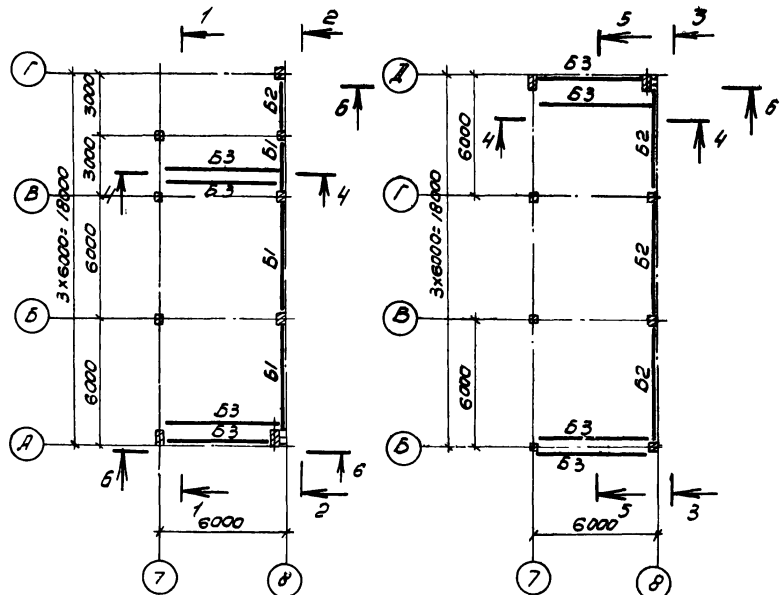
ПРОБЛЕМА	ЧЕРНОВИК	КОМПРЕССОРНА СТАНЦІЯ ЗК-500.АД	СТАША	Лист	Листов
ДИЗАЙНЕР	ЛІСЕНКО	С ДУШУЮЮ В03ДІУ300	Р	9	
СП.ИМ.И.	КАРПЕНКО				
С.В.Г.Р.	КОХУН				
НАЧ.ОДП.	САКЪЯНЧУК				
І.А.СРЕДН.	БОЯРЧЕНКО				
Н.КОМП.	ЛУЦЕНКО				
С.П.П.	ІГОЛЬНИКОВ				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЕЛОК И НАСТЯЯ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800 (ОКОНЧАНИЕ)

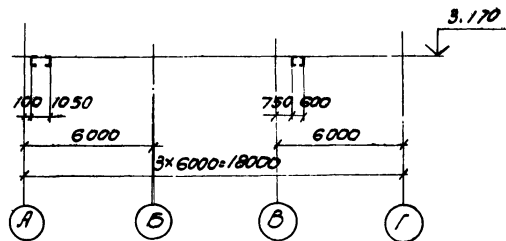
Г. СТРОИТ. СООБ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 3.170

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 7.370



1-1



2-2

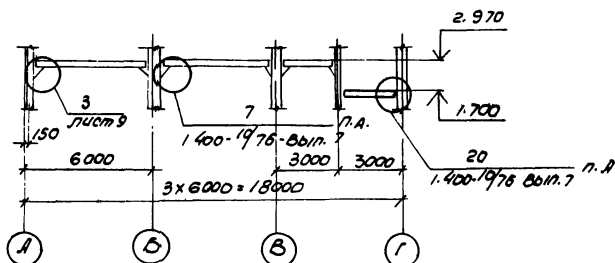
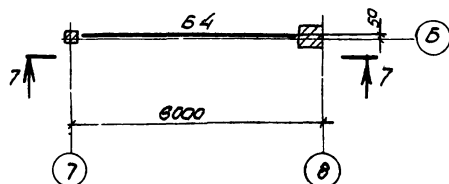
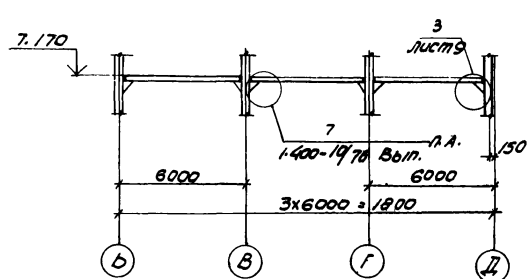
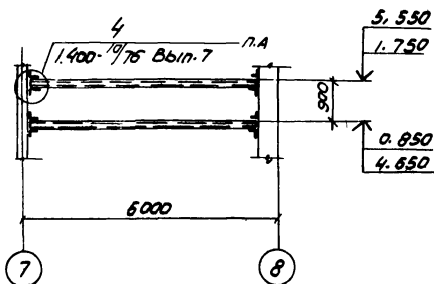


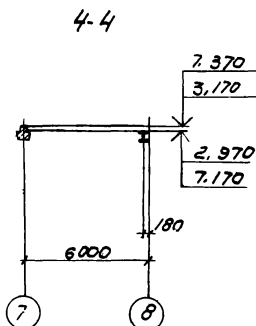
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 4.650 И 5.550, 0.850 И 1.750



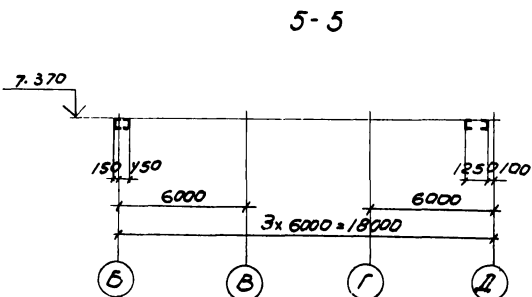
7-7



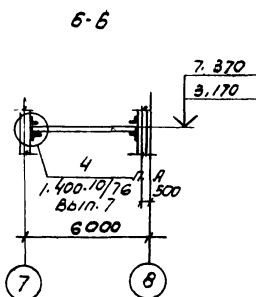
3-3



4-4



5-5



6-6

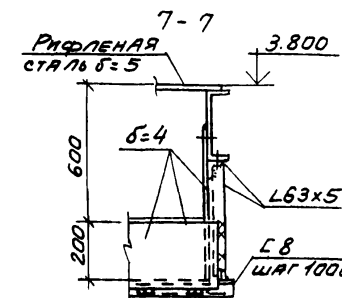
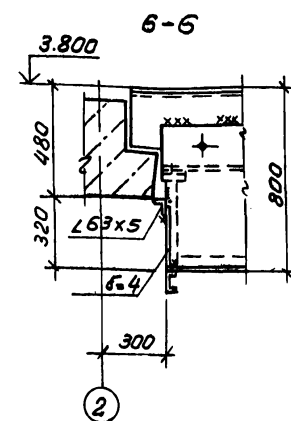
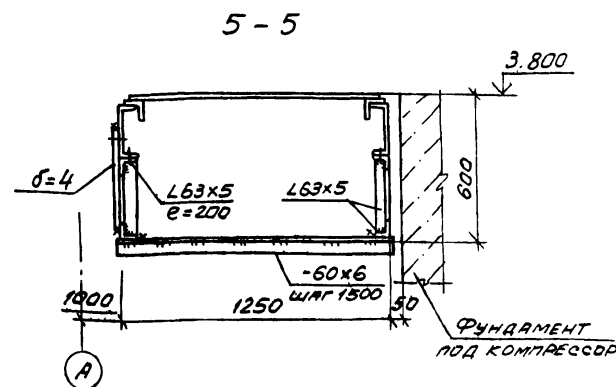
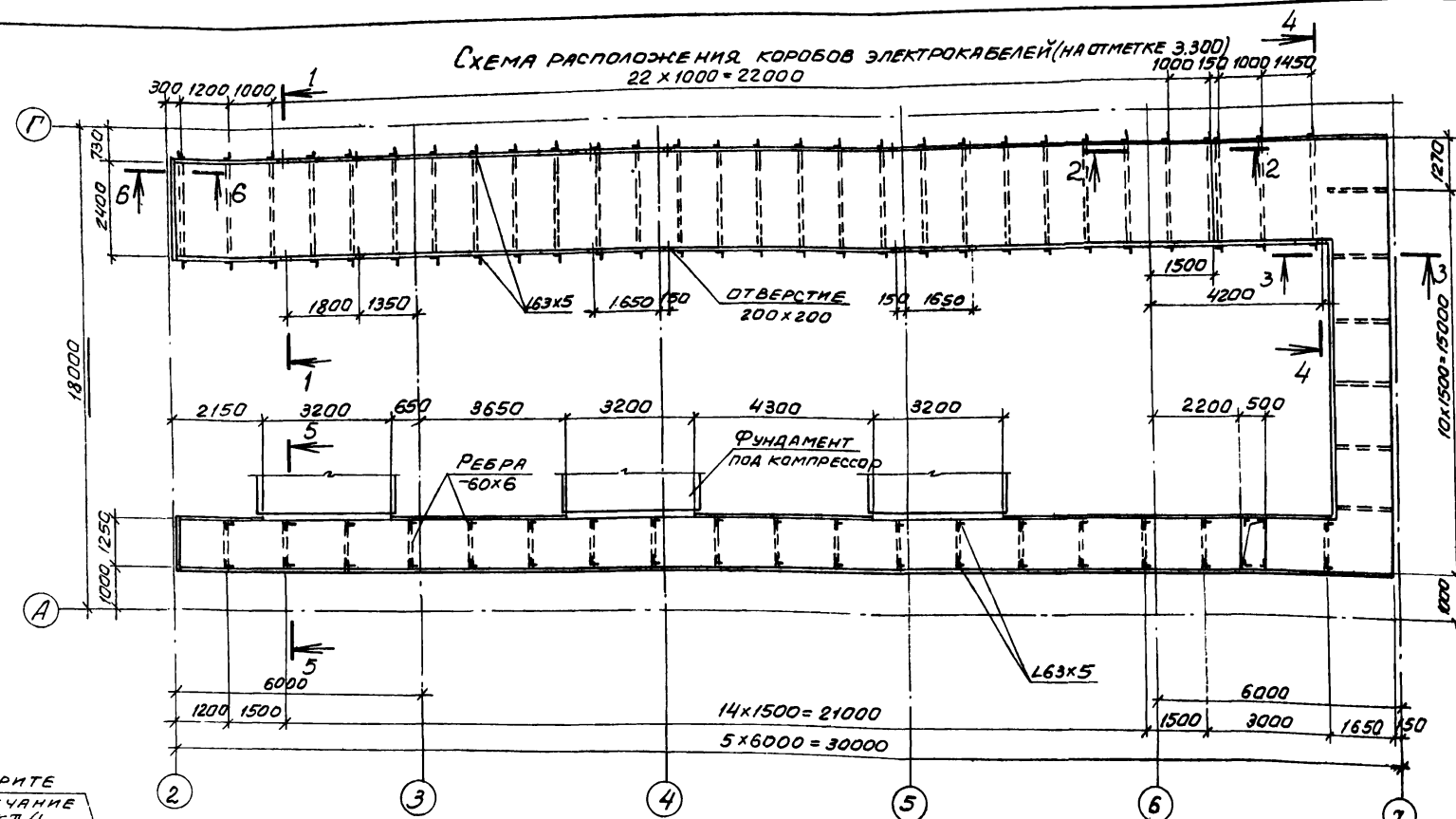
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
	Сечение			Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Сортав	Н. Т.С.М	Н. Т.С.	В. Т.С.			
Б1	I		I 40Б1			9.9	II	ВСТ 3МЛ2-1	
Б2	I		I 30Б1			6.35	IV		
Б3	C		C 20			2.1	IV		
Б4	C		C 16			1.1	IV		

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая лtv=3мм.

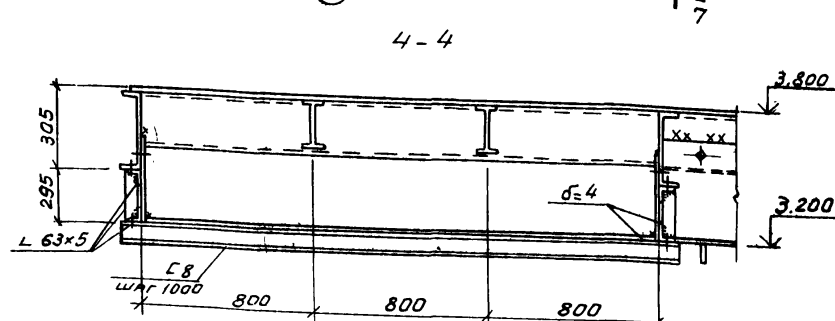
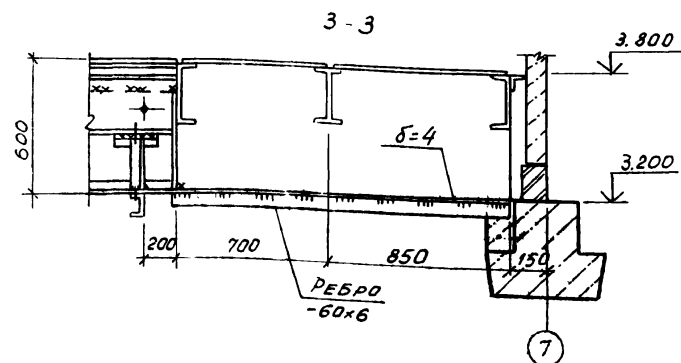
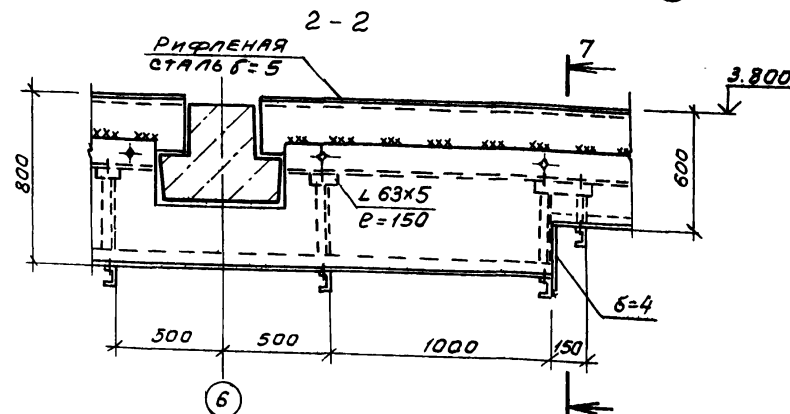
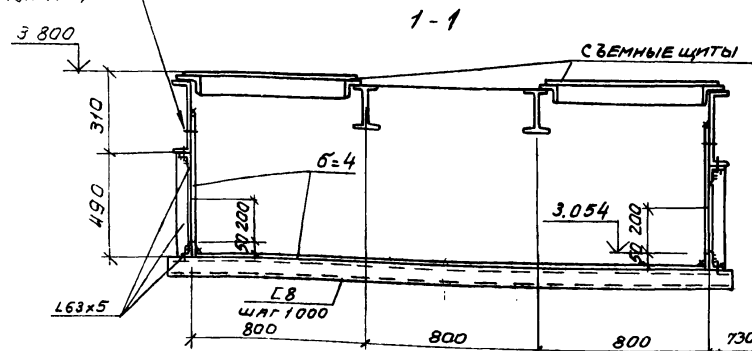
Привязан
90
8690/7
Лист N

71904-5624/КМ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Зк. 500.00 с осушкой воздуха		
Проект	Чертежник	Провер.	Ст. инж.	Лист	Вместо
Именов. Андреева	Андреева	Андреева	Коротенко	Р	10
Рук. гр. Зякин	Зякин	Зякин	Сидорова		
Инженер Бояринов	Бояринов	Бояринов			
Инженер Луценко	Луценко	Луценко			
Инженер	Инженер	Инженер			
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 3.170, 7.370, 4.650, 5.550.			ГОСТОВОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ (НА ОТМЕТКЕ 3.300)
22 x 1000 = 22000

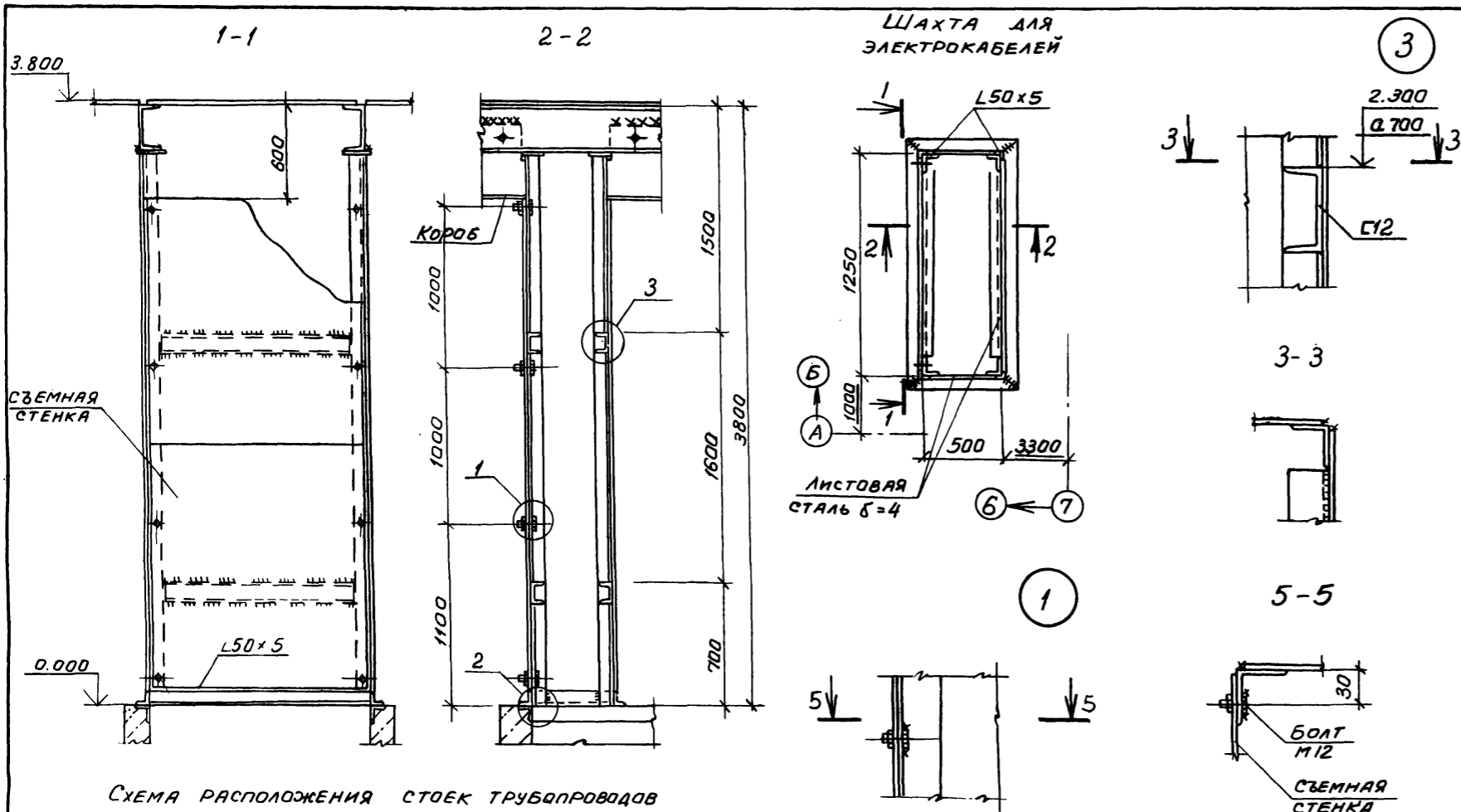


СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ ПУНКТ 4



1. ШАХТУ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СВАРКУ КОРБОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ШОВОМ 6-60/200
4. МОНТАЖНЫЕ БОЛТЫ ПРЕДУСМОТРЕТЬ ДО УСТАНОВКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ПРОВЕРИЛ ЧЕРНОВСКИЙ		8690/7		ТН 904-1-56.84KM	
ИНЖЕН. АНАРЕВА		91		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500.00	
СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО		ИНВ. НЕ		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
РУК. ГР. ХАНН		СТАДИО		ЛИСТ	
НАЧ. ОЦП. САРКЬЯНИК		Р		11	
А. СПЕЦ. БОДРЕНКО		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ		ГОССТРОЙ СССР	
И. КОМА. ЛУЦЕНКО		ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.		РОСТОВСКИЙ	
Г. П. Д.				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			Опорные усилия			Группа констр.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	СОСТАВ	М	Н	Q			
				ТС.М	ТС	ТС			
C1	□		профиль №1 100x100x4	-	1,2	-	IV	ВстЭкп2-1	

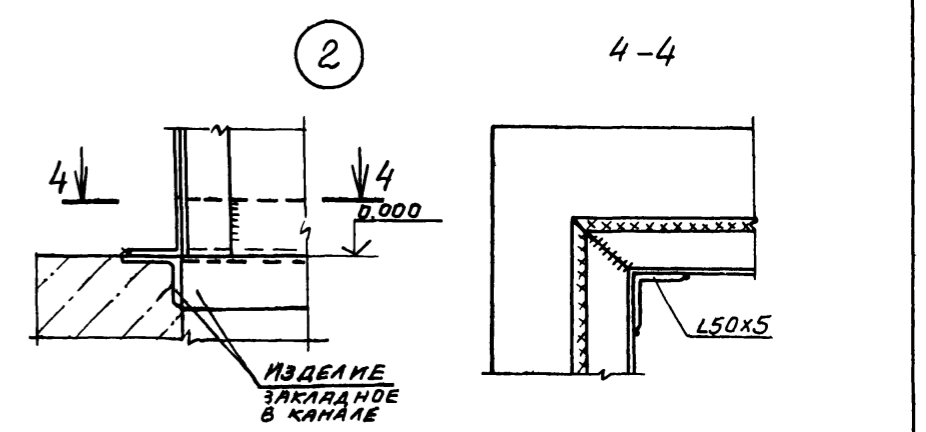
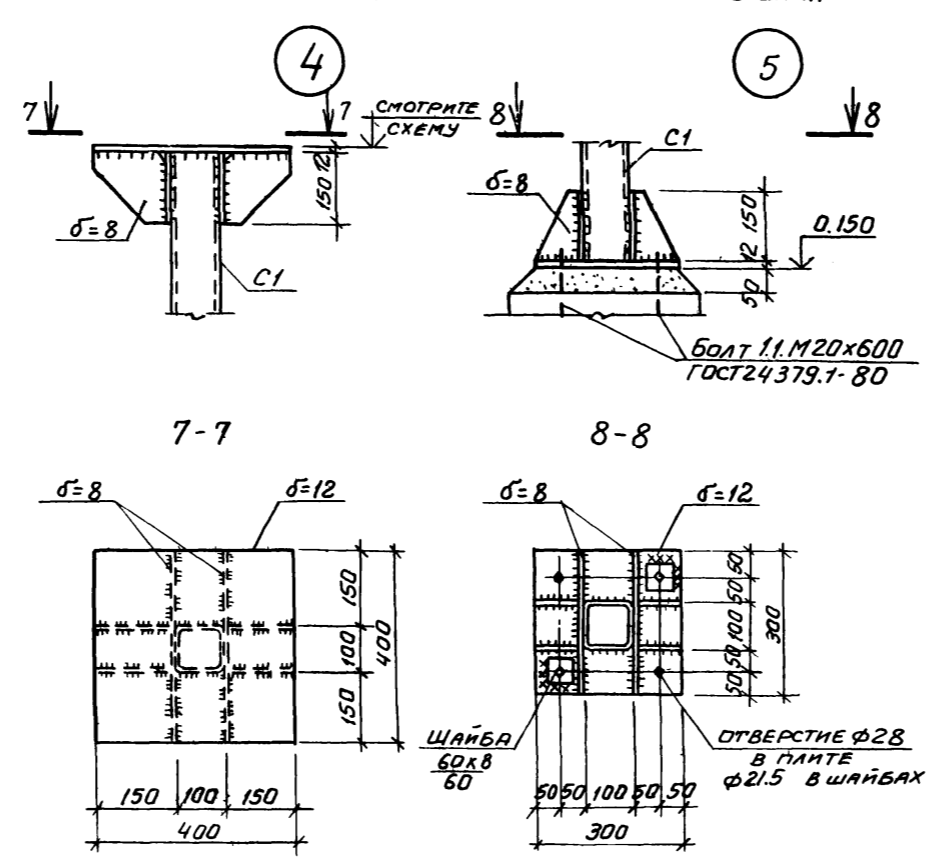
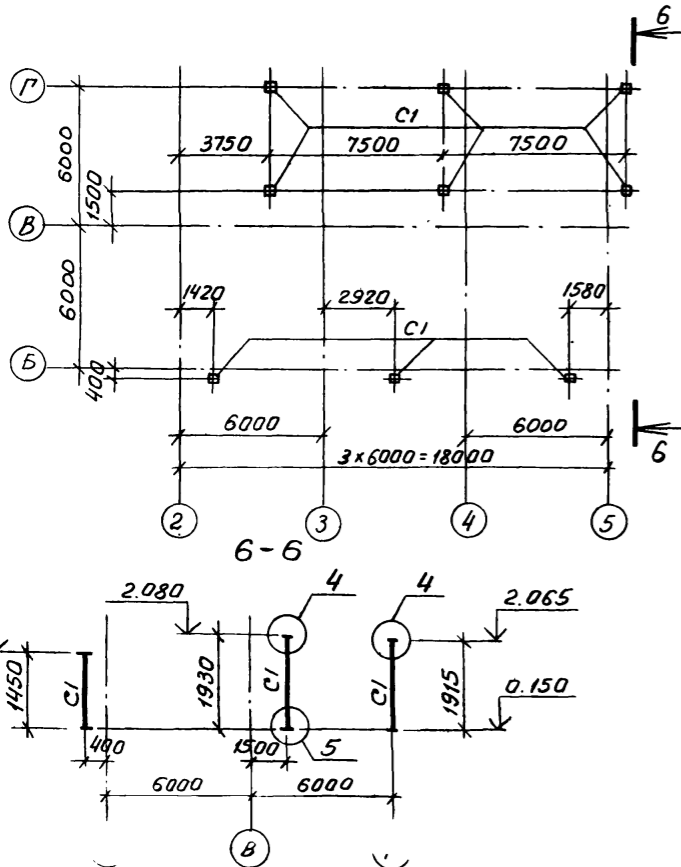


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварку шахты выполнять сплошным швом высотой $h_{ш} = 4$ мм.
3. Монтаж конструкций производить на болтах нормальной точности и сварке, согласно узлам. Болты плотно затянуть, нарезку рашпелем.

ПРИВЯЗКА

92

8690/7

ИНВ. №

ТП 904-1-56,8 КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500А9
с осушкой воздуха

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 12

ГОСПРОЕКТРОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИЩЕДБ

Проверил: ЧЕРНЯВСКАЯ
Инженер: АНДРЕЕВА
Ст. инж.: КОРОТЕНКО
Рук. гр.: ХАМИН
Науч.-ОП.: СААКБЯНЦ
Исполнит.: БОВРУЧЕНКО
И контрол.: ЛУЦЕНКО

Инженер: ПЛАЧУ
Инженер: ПЛАЧУ
Инженер: ПЛАЧУ
Инженер: ПЛАЧУ
Инженер: ПЛАЧУ
Инженер: ПЛАЧУ

ШАХТА ДЛЯ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СТОЕК ТРУБОПРОВОДОВ.

СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1

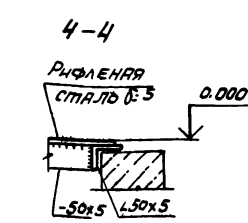
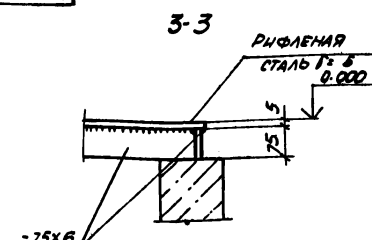
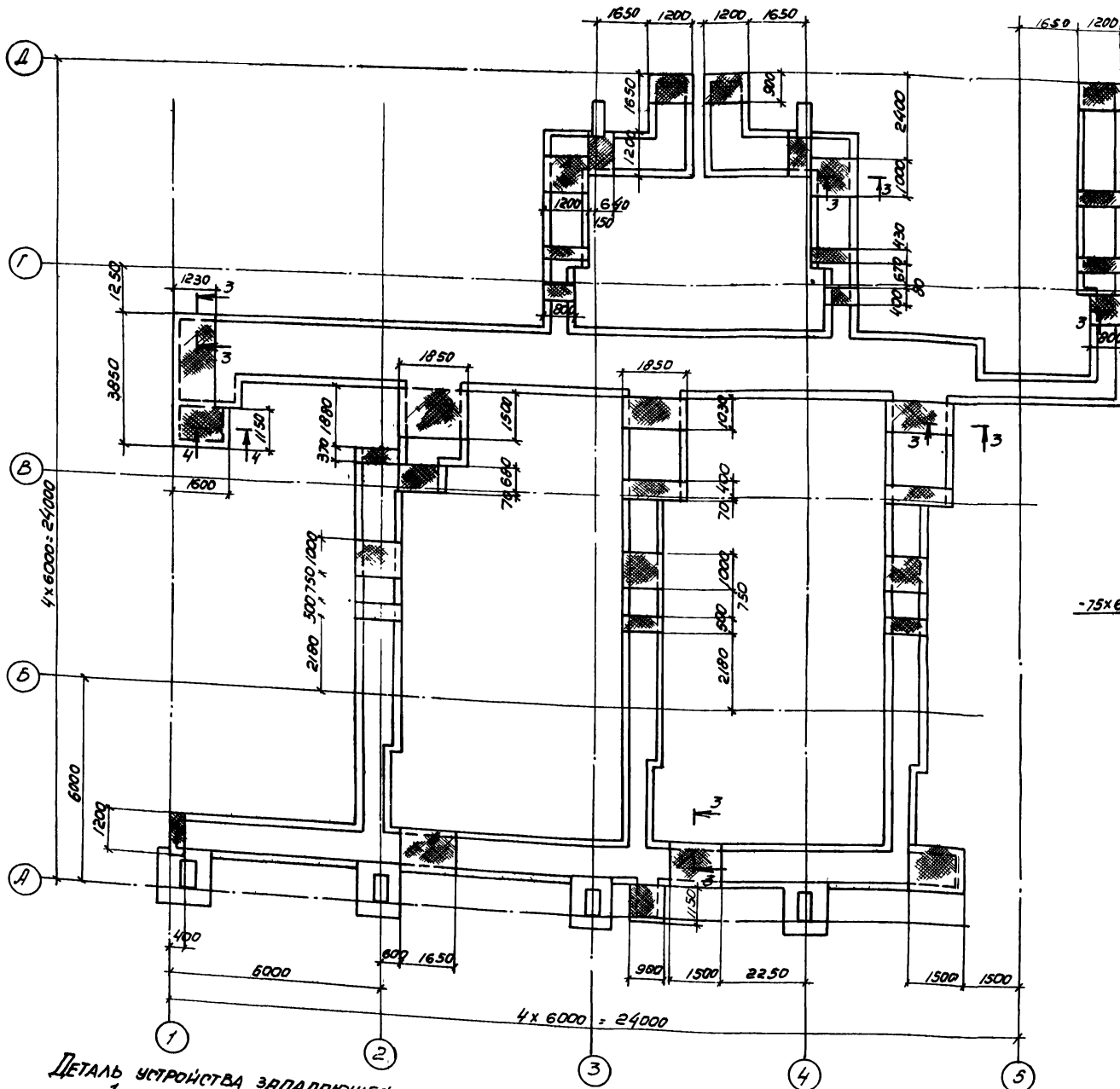
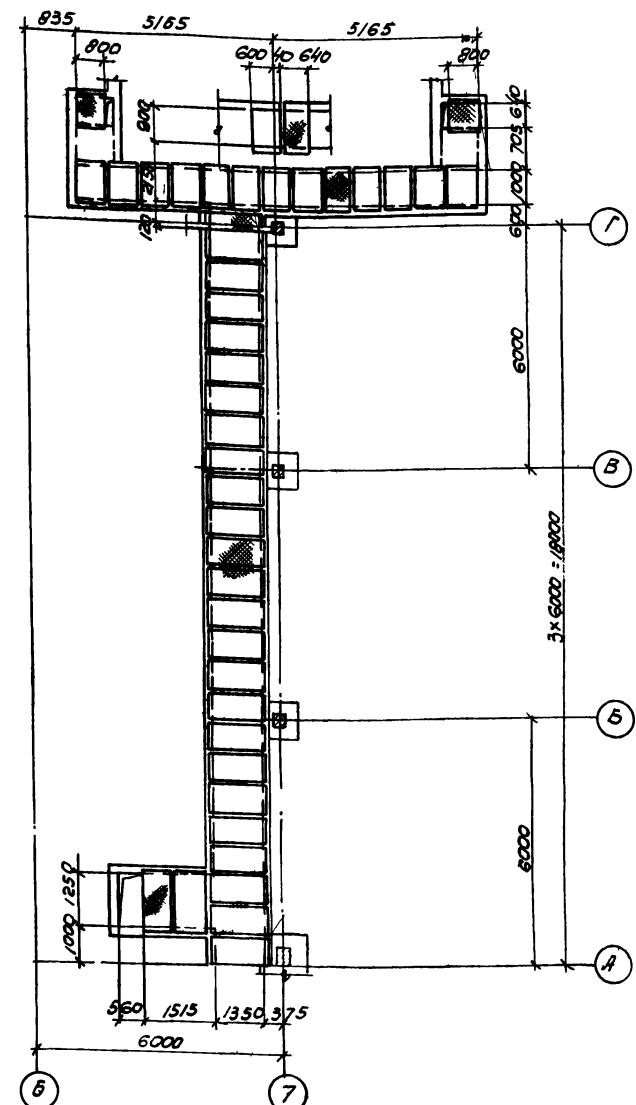
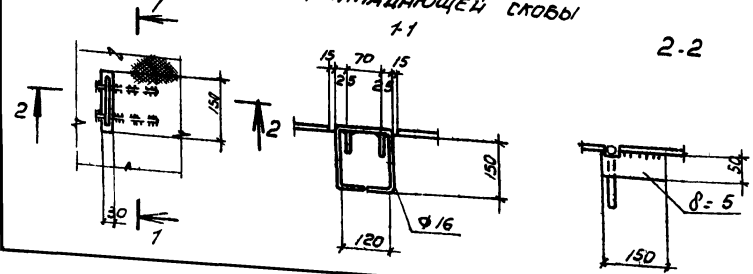


СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН2



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ЗАПАДАЮЩЕЙ СКОБЫ 1-1



1. КАНАЛЫ ПЕРЕКРЫТЬ СЪЕМНЫМИ ЦИТОНИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ 8-5ММ. ВЕС ЦИТА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 50 КГ.
 2. КАЖДЫЙ ЦИТ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ДВЕ ЗАПАДАЮЩИЕ СКОБЫ ДЛЯ ЕГО ПОДЪЕМА.
 3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРО-ДАМПИ 342 ПО ГОСТ 9467-75.

93
8690/7
УИВ.НЗ

ПРОВЕРКА		

ТП904-1-56.24-КМ

Проект: Чертежник: _____		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500 АД С ВСУШКОМ ВОЗДУХА	Страницы
Исполнитель: Каратенико В.Б.	Инженер: Каратенико В.Б.		Листы
Стр. №: _____	Специалист: Каратенико В.Б.	Р	13
СХЕМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ

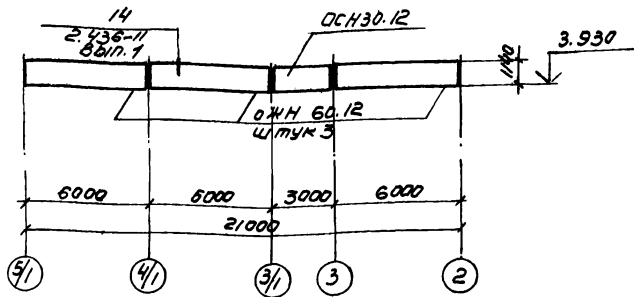
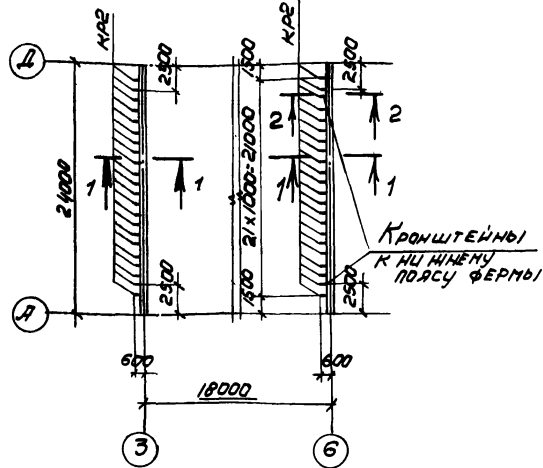


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСЯМ 3 И 6



Материал	Сечение		Опорные условия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эквив.	Поз.	Состав	М ₁ ТСМ	М ₂ ТС			
а	С		С12	-	-	-	IV	КОНСТРУКТ
КР1		1	С12	-	-	-	IV	По габаритам
		2	Л63x5	-	-	-	IV	
КР2		1	Л50x5	-	0.02	-	IV	ВСТ-3 кл. 2-1
		2	φ 8 АІ	-	-	-	IV	
ИНН60.2							IV	
ОКН30.12			1.436.2-15 В.В.П. 2				IV	

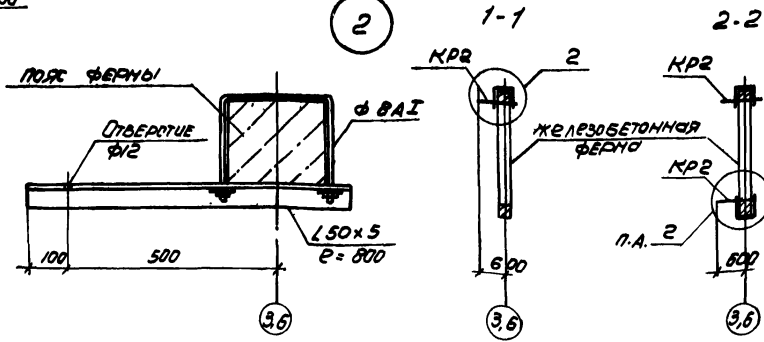
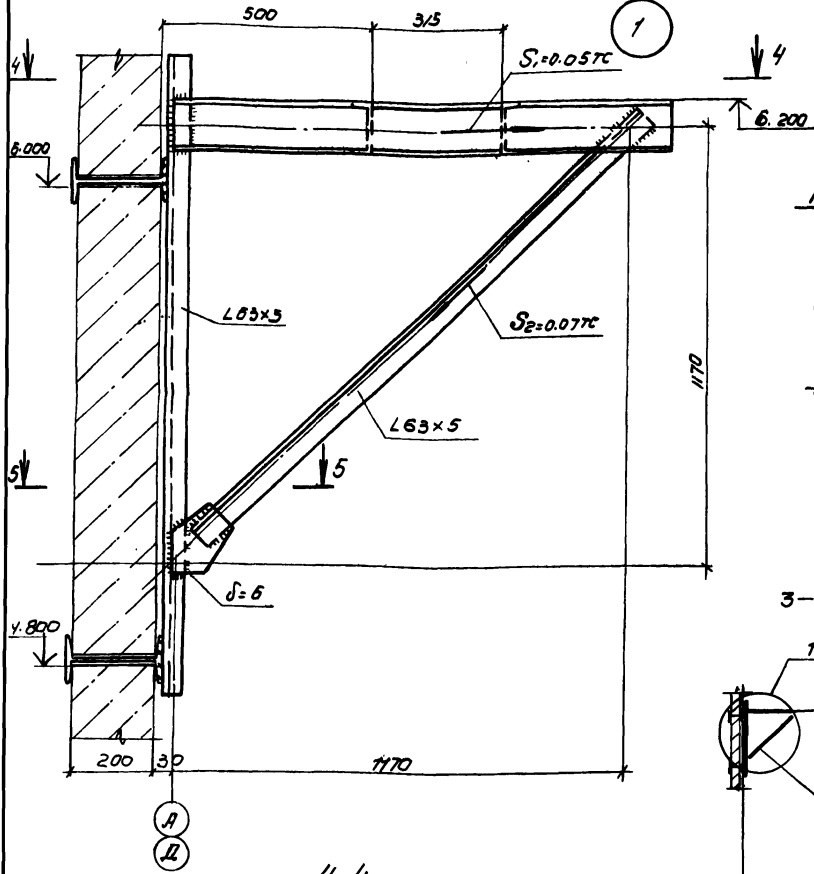
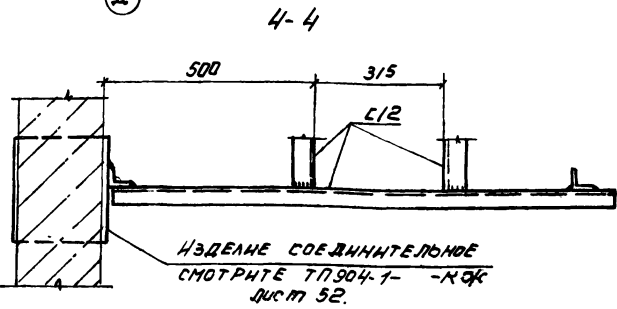
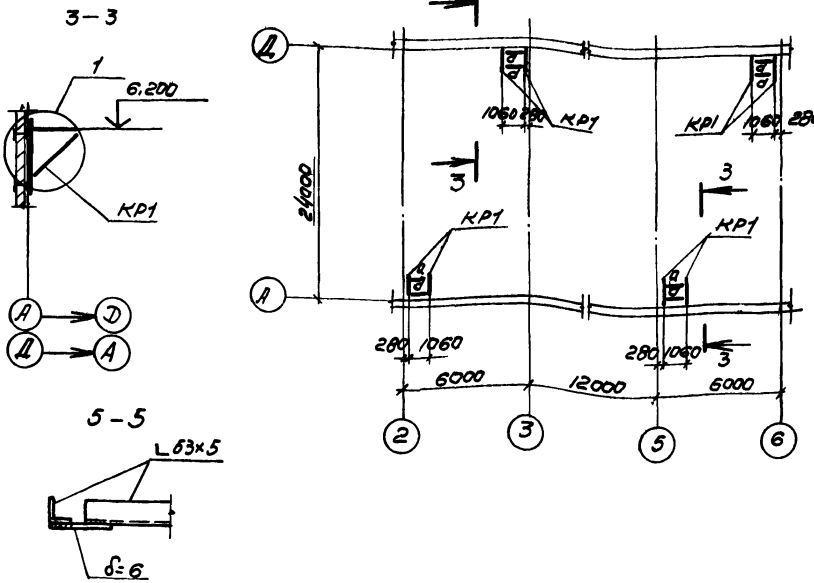


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 6.200



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая тш=6мм.

Привязан

94

8690/7

УИВ.№ 56.34

ТН 904-1-КЖ

Компрессорная станция ЭК-500 АД с осушкой

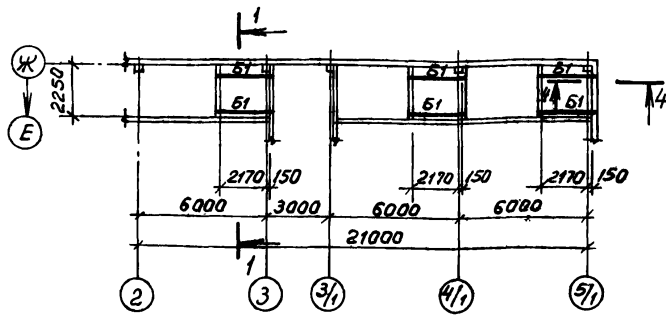
Старая	Лист	Листов
P	14	

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

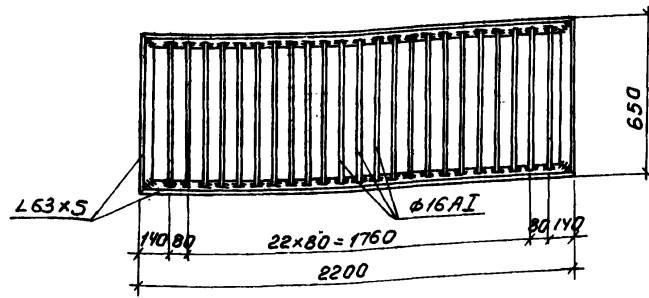
Копирован 3.12.

Проектировщик: Чернышкова Е.В.
Инженер: Андриенко С.И.
Ст.инж. Кортежко М.И.
Инж.пр. Завалин В.А.
Инж.пр. Сосновина Е.В.
Инж.пр. Боровикова Е.В.
Инж.пр. Луценко В.В.
ГМП: Ушаковича

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКАХ 1.150 И 2.950



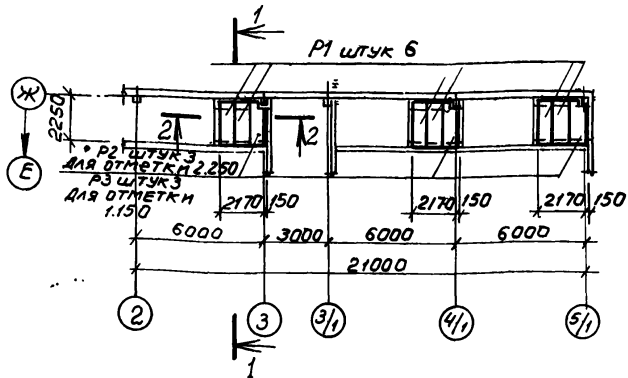
P1



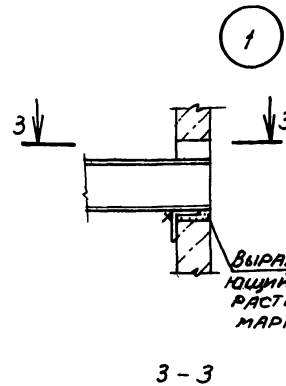
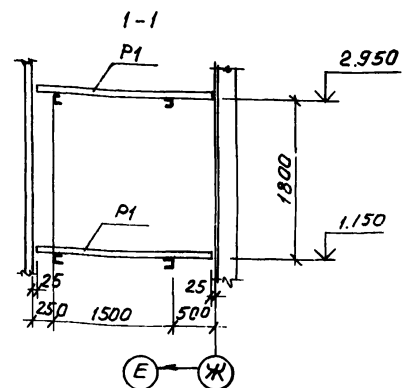
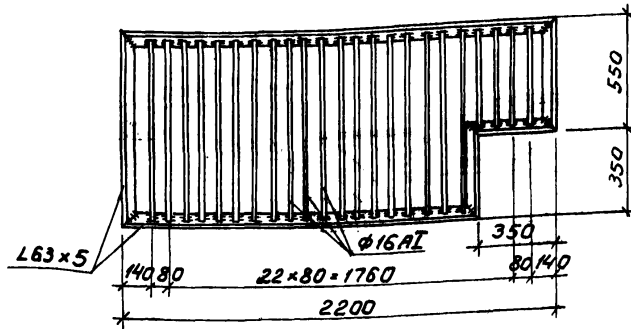
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз	Состав	М, ТС.М	Н, ТС			
Б1	[С16	-	-	2,9	К1	
Р1	Лист 15						К1	Вст.з. КЛ2-1
Р2							К1	
Р3							К1	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕШЕТОК НА ОТМЕТКАХ 1.150 И 2.950

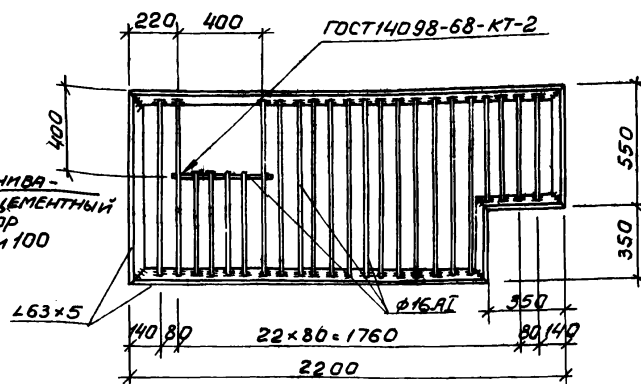


P2

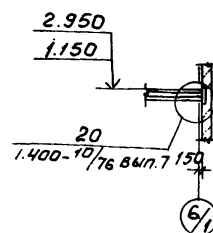


3-3

P3

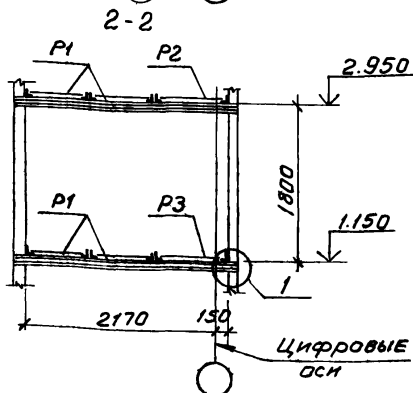


4-4



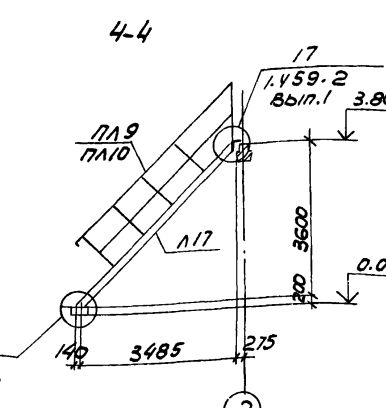
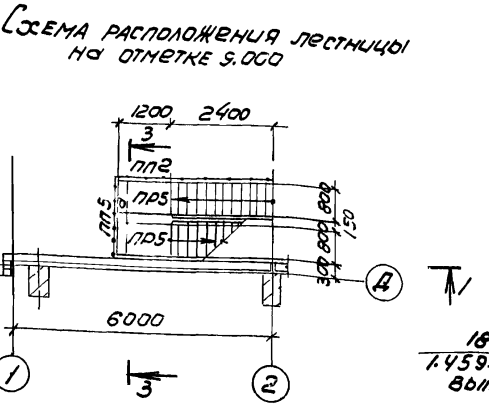
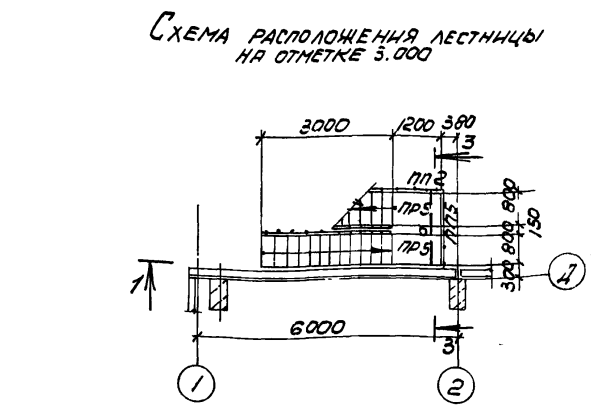
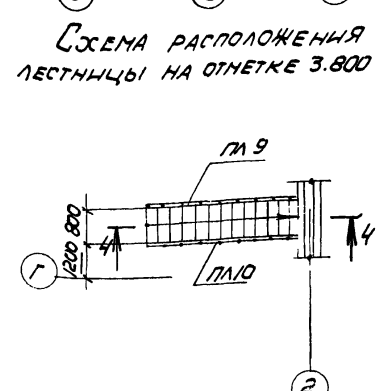
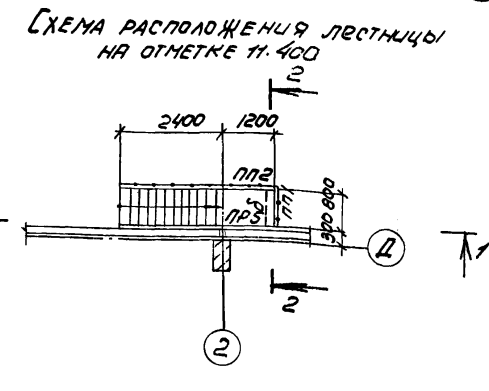
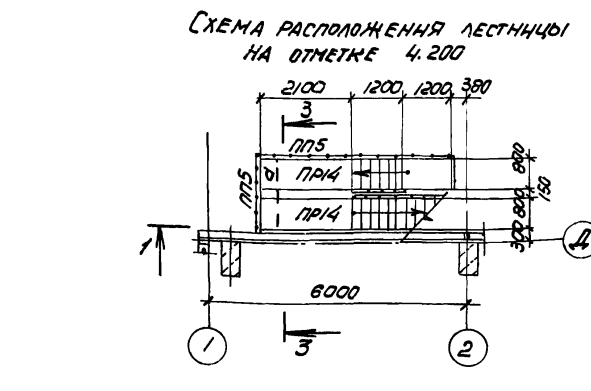
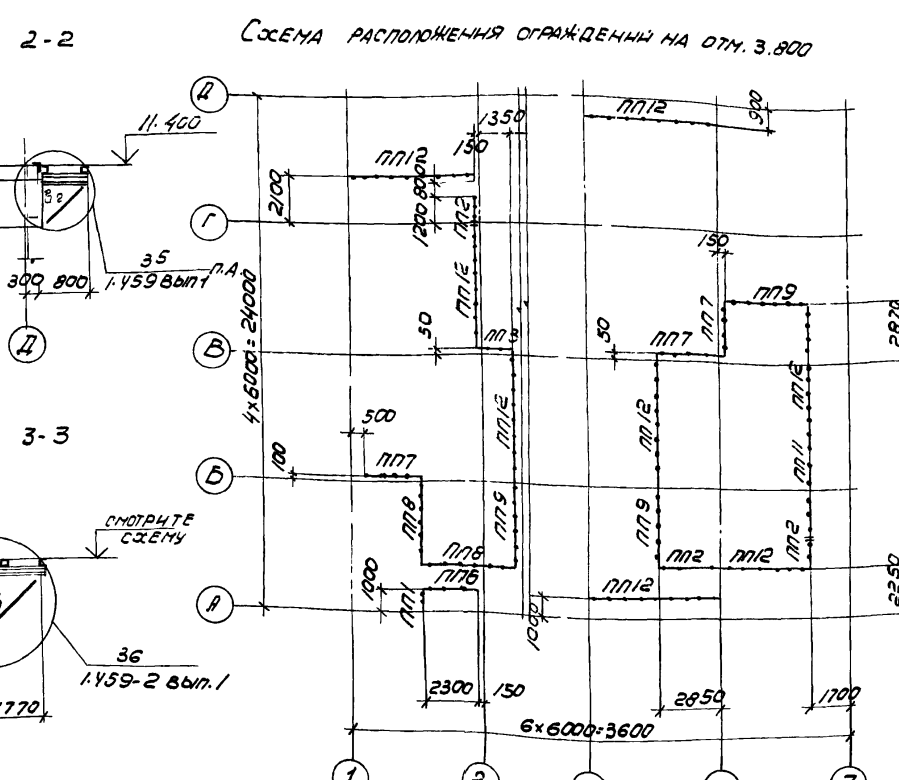
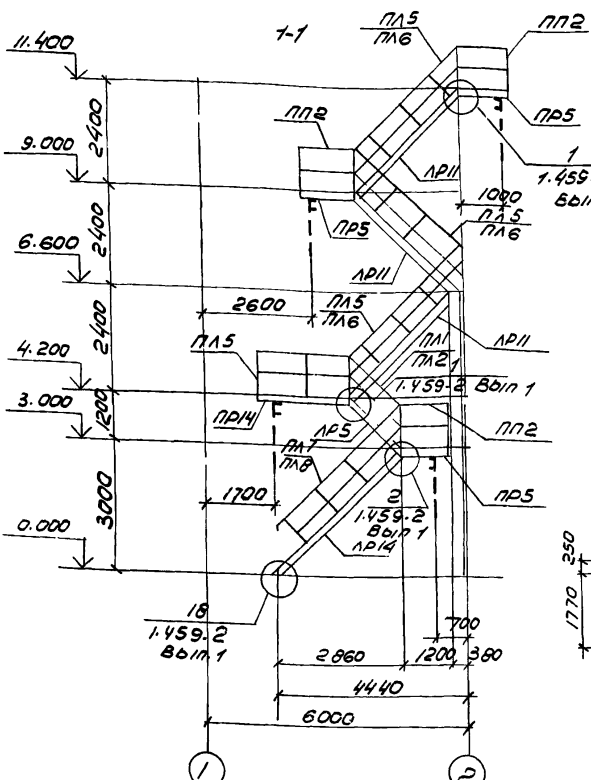
После монтажа балок гнезда забить бетоном марки 100

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая $\eta_{ш} = 6 \text{ мм}$.



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №	95	8690/7	

Т П 904 - 1 - 56.84 KM			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА			
СТАДИИ	Лист	Листов	
Р	15		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И РЕШЕТОК НА ОТМЕТКАХ 1.150 И 2.950. Решетки Р1-Р3.			госстрой сср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	Сечение			Опорные условия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз	Состав	М. Т.С.М	Н. Т.С.	О. Т.С.			
ЛР5							IV		
ЛР11	1.459-2 Вып.1						IV		
ЛР14							IV	ВсТЗмР	
ЛР5							IV		
ЛР14							IV		
Л17		1.459-2 Вып.2						IV	
ПЛ1- ПЛ2, ПЛ5- ПЛ10 ПЛ1- ПЛ3, ПЛ5- ПЛ9 ПЛ11- ПЛ12	1.459-2 Вып.2							IV	
α		С		С18	-	-	-	IV	Конструкт.
δ		С		С12	-	-	-	IV	"
β		L		L 125x10	-	-	-	IV	"
2		L		L 63x5	-	-	-	IV	"

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по 9457-75.
2. Сварка ручная дуговая hш=6мм.
3. Крепление ограждений выполнить по узлам серии 1.459-2 Вып.1.
4. Решетчатый настил в площадках, лестничных маршах заменён на настил типа "БАТАЙСК" по ТУ36-2044-77.

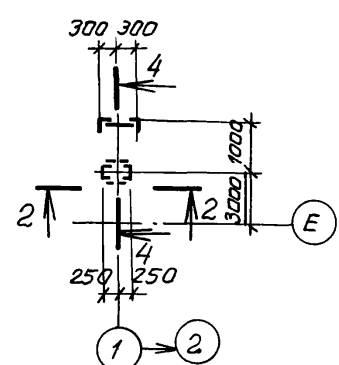
8690/7 96
ТН904-1-56,84-КМ

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 3К-500 ЛД
 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА**

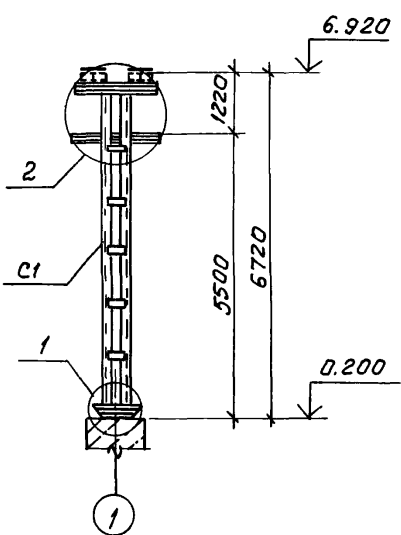
Проверил: Чернышевский Инженер: Шубадилов Инженер: Андреев Тп. инж.: Короленко Рук. гр.: Занкин Инж. ДРЛ: Савельев Инж. СПО: Богаченко Н.Х.Контр.: Лученко Л.П.П.: Устинов	Стр. № 15
--	------------------

ГОСПРОМ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОЕКТНОИЗЫКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

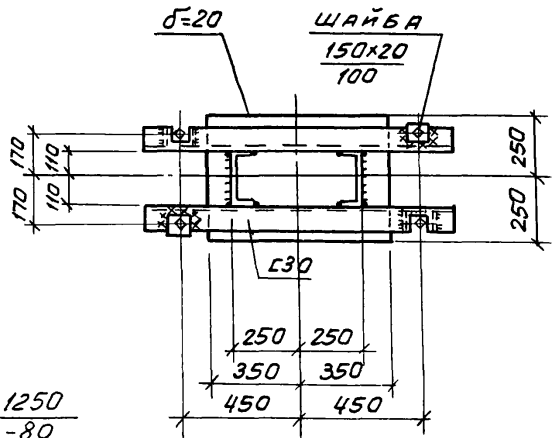
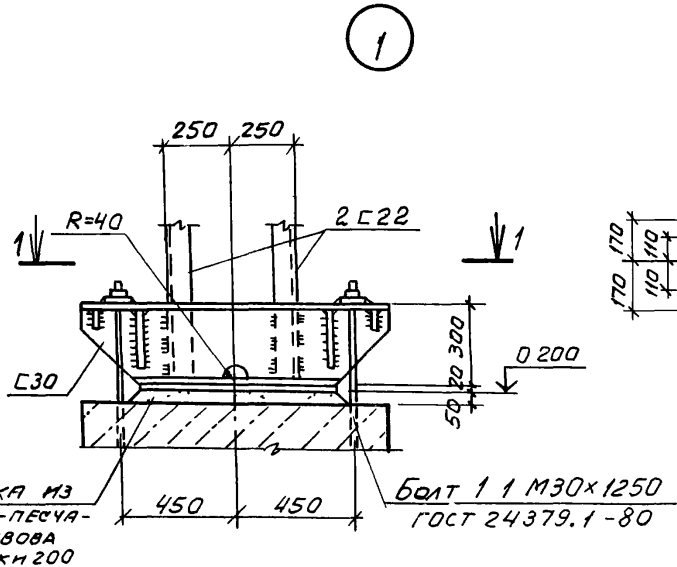
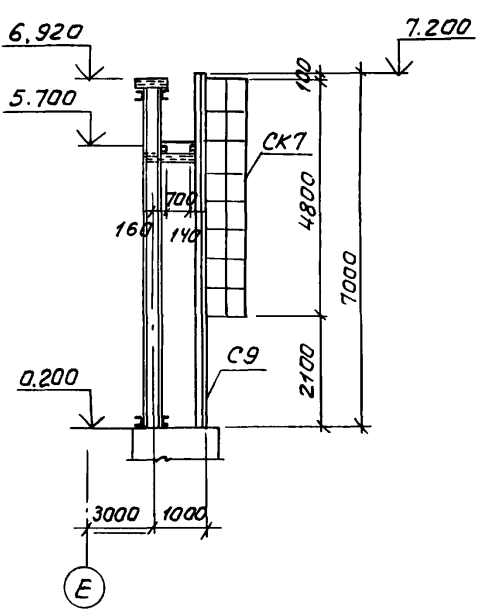
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДА



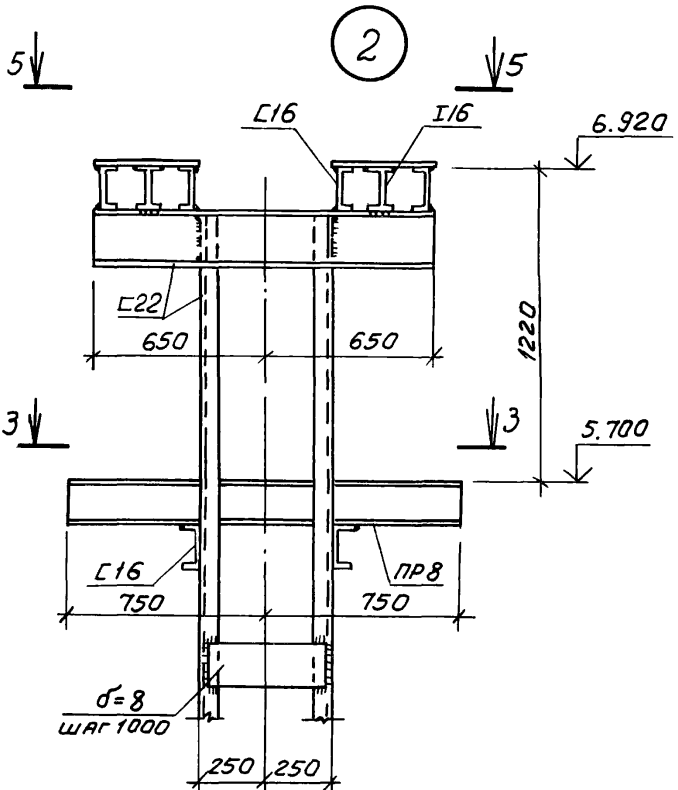
2-2



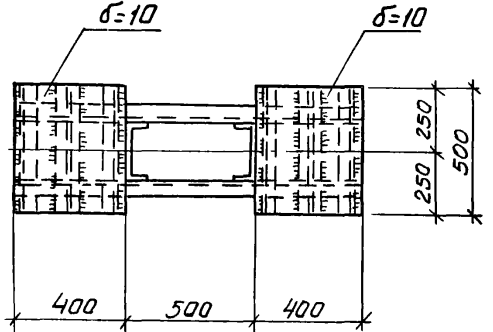
4-4



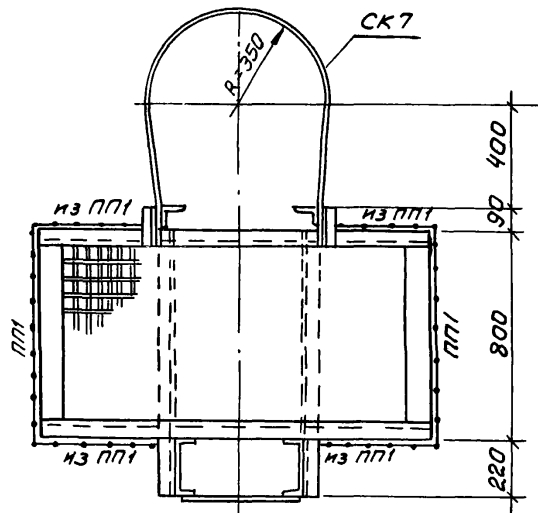
1-1



5-5



3-3



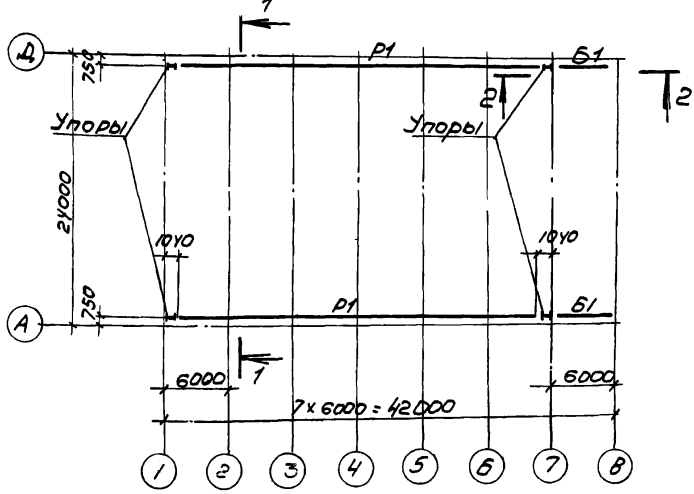
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М, ТС, М	Н, ТС	Q, ТС			
С1		1	С22	-	5,0	-	IV	ВстЗкЛ2-1	
СК7		2	-450x8						
ПП1			1 459-2				IV	"	
С9			выпуск 2				IV	"	
ПР8			1.459-2				IV	"	
			выпуск 1				IV	"	

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_w=6$ мм.
3. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1
4. ЭЛЕМЕНТЫ РЕШЕТЧАТОГО НАСТИЛА Р2 И Р5 В ПЛОЩАДКЕ ПР8 ЗАМЕНИТЬ НАСТИЛОМ ТИПА „БАТАЙСК“
5. НАСТИЛ ТИПА „БАТАЙСК“ ВЫПОЛНИТЬ ПО ТУЗБ-2044-77

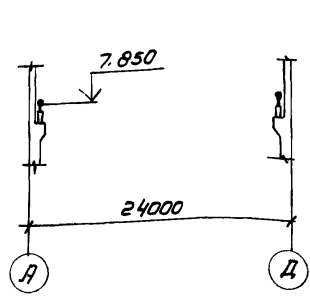
ПРИВЯЗАН
97
8690/7
ИНВ №

ТП 904-1-56,84 км		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОБЕЖ. ЧЕРНЯВСКАЯ ИНЖЕН. АНДРЕЕВА СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО РУК. ГР. ХАНИН НАУЧНО-ТЕХ. СПЕЦ. СЯКЬЯНЦ НАКОНТ. ЛУЦЕНКО ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 17
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДА		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИИИПРОЕКТ

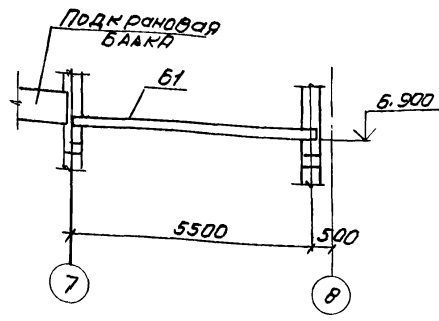
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕЛЬСОВ



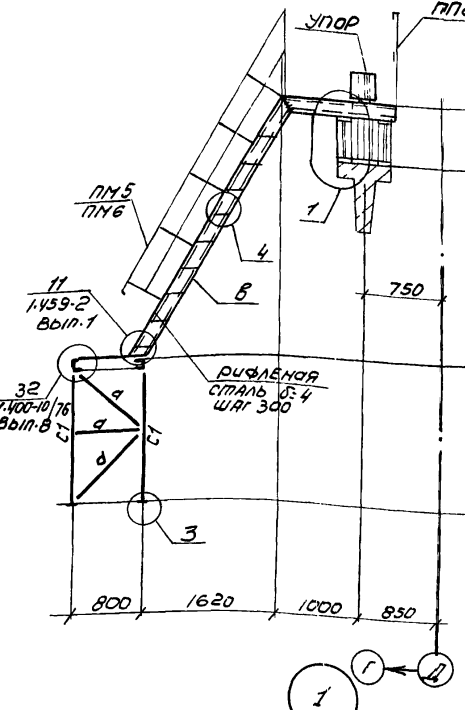
1-1



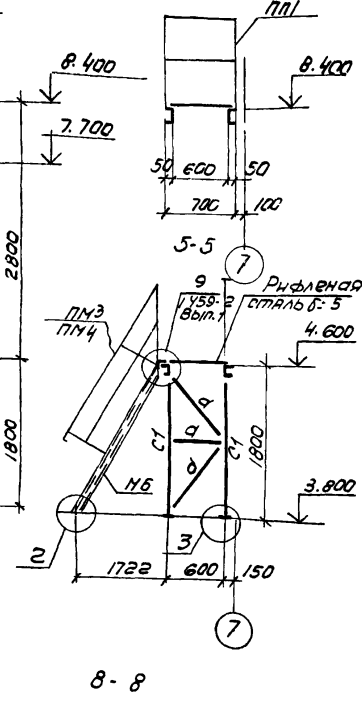
2-2



3-3



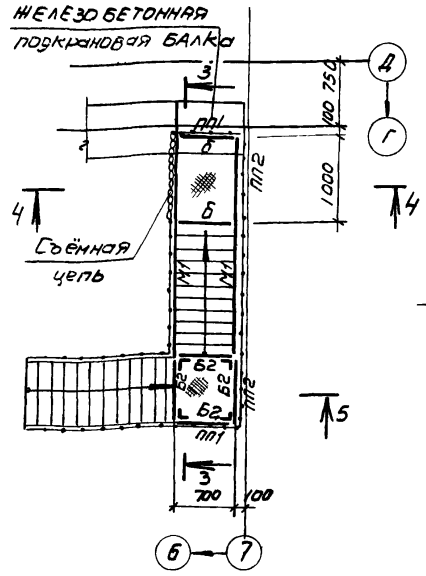
4-4



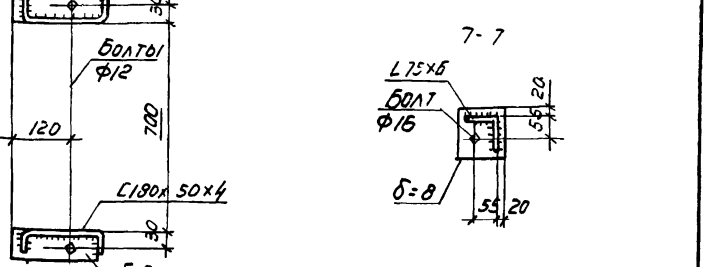
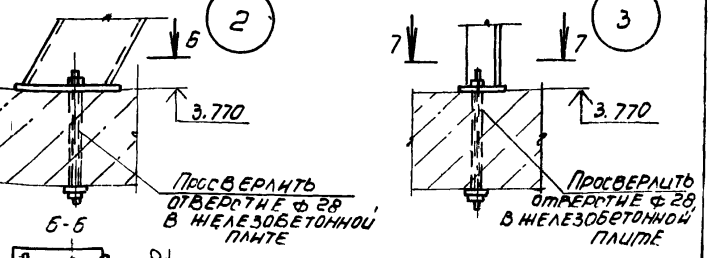
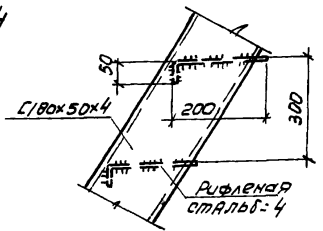
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СРЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ГРУНН Ч ДАННЕ
	Эскиз	ПОЗ	СОСТАВ	МН ТСН	МН ТС		
P1	Э		КР70	-	-	-	IV
B1		ЛНСТ 18			23,8		IV
B2		С12					IV
С1		L75x6					IV
д		L50x5					IV
М5							IV
ПМ1							IV
ПМ5							IV
ПМ1		1.459-2 ВВП-2					IV
ПМ2							IV
В		С180x50x4					IV
Д		L63x5					IV

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. В. 400

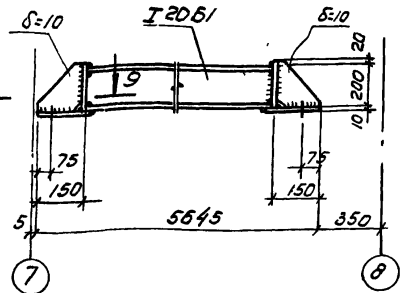


4

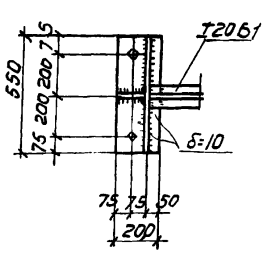


1. На схеме расположения рельсов колонны условно не показаны.
2. Конструкцию упора смотрите в серии КЭ-01-51 ЛНСТ/3
3. Деталь крепления рельса к железобетонной подкрановой балке дана в серии КЭ-01-51 ЛНСТ/7.
4. Конструкции сварные (сварку производить электро-данн Э42 по ГОСТ ЭУ67-75).
5. Сварка ручная дуговая hш=6мм.

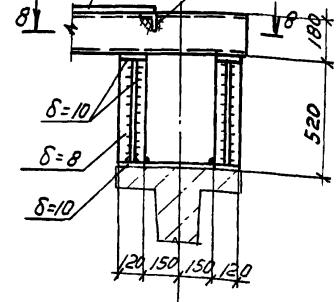
Б1



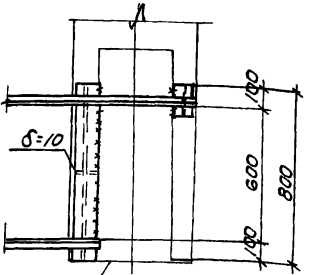
9-9



РИФЛЕНАЯ L63x5 СТАЛЬ С-5 Е=600



ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ ПОДКРАНОВАЯ БАЛКА



98

8690/7

Привязан				
ТП904-1-56.84-КМ				
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЭК-500.00 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА				
Проверил	Чернявская	Эскиз		
Измерил	Давыдова	Лист		
Ст. инж.	Коротенко	Лист		
Рук. пр.	Слопин	Лист		
Начисл.	Саркьян	Лист		
Аспрант	Бороченко	Лист		
Н. конст.	Луценко	Лист		
С.пр.	Луценко	Лист		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ РЕЛЬСОВ И ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. В. 400			Лист	Листов
Р			18	
ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ				

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - ВК

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ПЛАНЫ	
3	ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ	

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.

2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0.000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ.

3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 "ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ", СНиП II-34-76 "ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ" И СН 478-80 "ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ СЕТЕЙ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПЛАСТМАССОВЫХ ТРУБ."

4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ПФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННОУГОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.

5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0.002-0.005 В СТОРОНУ ВОДОРАЗБОРНЫХ ТОЧЕК.

6. ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСТРУБОВ С РЕЗИНОВЫМИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМИ КОЛЬЦАМИ.

7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15 \div 25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗАДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ Ч.304-69.

8. УМЫВАЛЬНИКИ В ГАРДЕРОБНОЙ ПРИНЯТЫ ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, В САМУЗЛЕ - ПЕРВОЙ.

9. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - КЛОТКАМ ТРУБ.

10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОДА ВОДОПРОВОДА УЧТЕН ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗАДАНИЯ, ВЫПУСКИ БЫТОВОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КАНАЛИЗАЦИЙ - НА 5М ОТ ОСИ ЗАДАНИЯ.

11. СЕТКИ НА ВОРОНКАХ СИСТЕМЫ КЗ, В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ДО УСТРОЙСТВА ПОЛОВ.

12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ М ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД				УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВЛАТЕЛЕЙ кВт	ПРИМЕЧАНИЕ
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с	Л/С ПРЯМОУГОЛЬНОГО ПРЯМОУГОЛЬНОГО		
ВОДОПРОВОД							
ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ	12	1,35	0,37	0,33			В Т.Ч. НА ПО-ЛНВ ТЕРРИТОРИИ М ³ /СУТ
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	0,5	0,43	0,33			
КАНАЛИЗАЦИЯ							
БЫТОВАЯ		0,95	0,8	2,06			
КАНАЛИЗАЦИЯ							
ДОЖДЕВАЯ		—	—	2,50			Q _{до} = 100 л/м ² /ч
КАНАЛИЗАЦИЯ							НЕЗАГРЯЗ-НЕННАЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		30,56	1,24	0,34			

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ), МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕННЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВ.

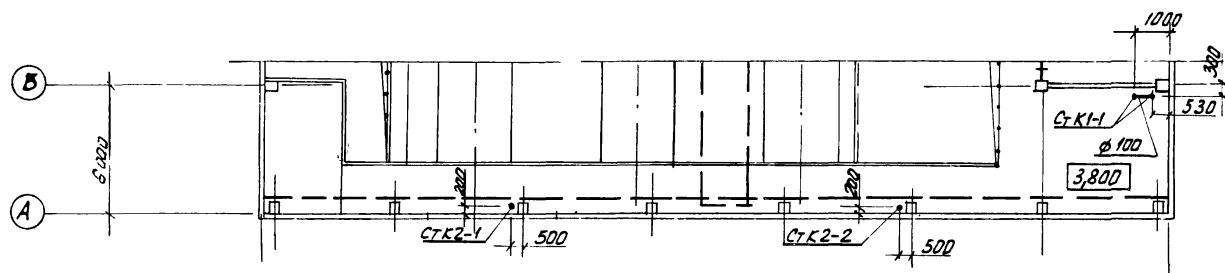
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Осташевский* Осташевский
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ *Ясинновский* Ясинновский

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК IV	

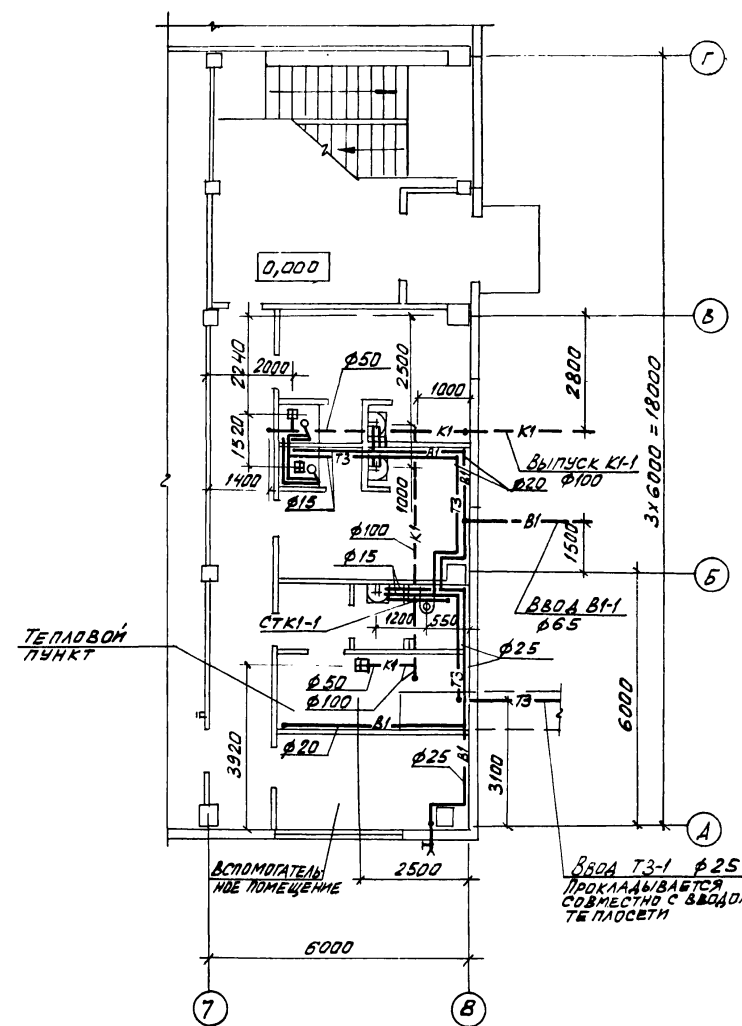
99
8690/7

ПРИВЯЗАН		
МНВ. №		
ТП 904-1- ^{56.84} -ВК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
Инж. Пындаков	Инж. Рук. Г. Анникин	Инж. Д. Спещ. Ясинновский
Инж. Найдта Верченко	Инж. Короть Александров	Инж. Т. П. Осташевский
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ

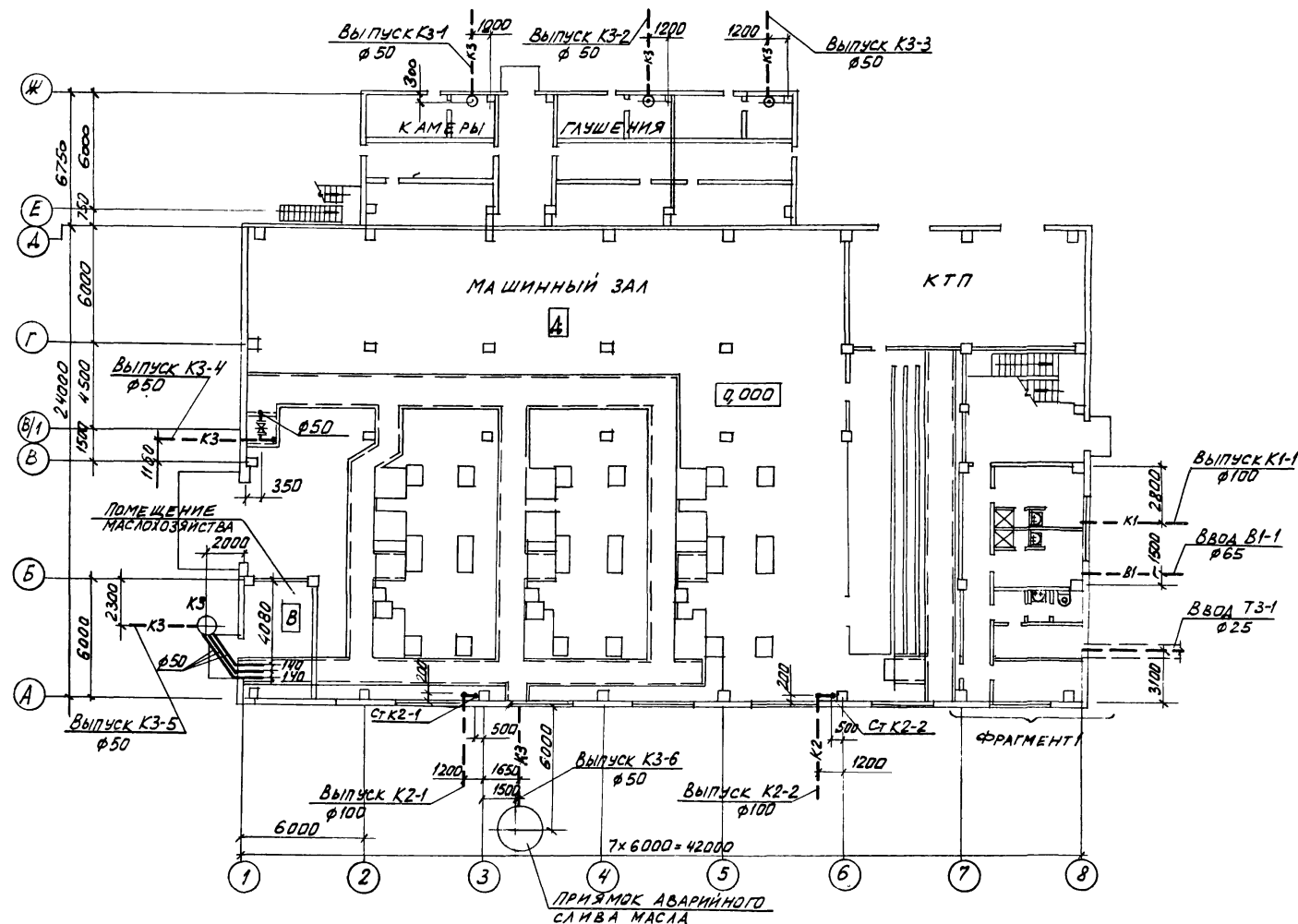
ПЛАН НА ОТМ. 3.800



ФРАГМЕНТ 1



ПЛАН НА ОТМ. 0.000

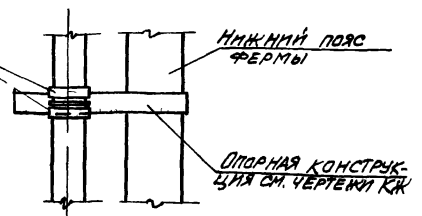
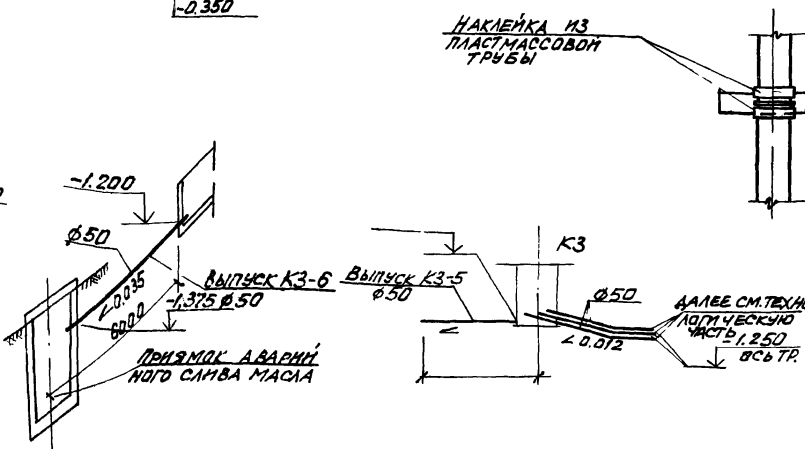
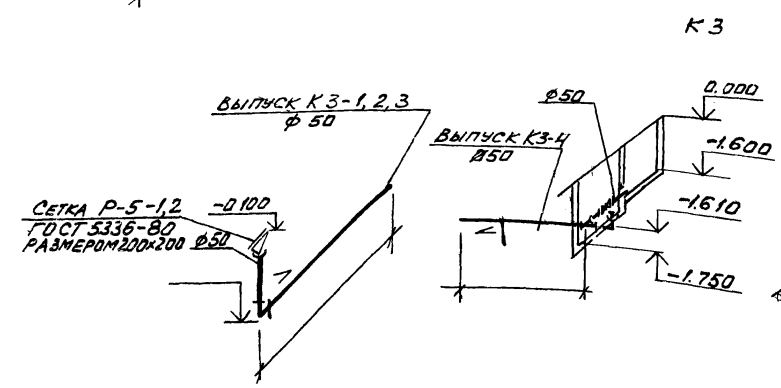
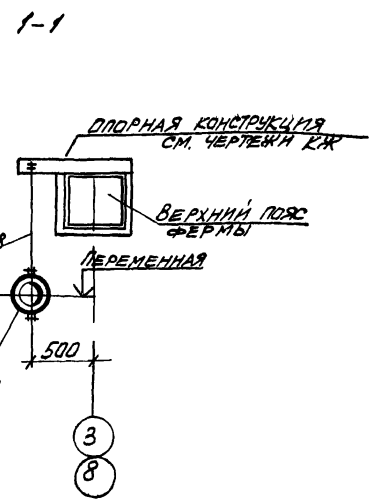
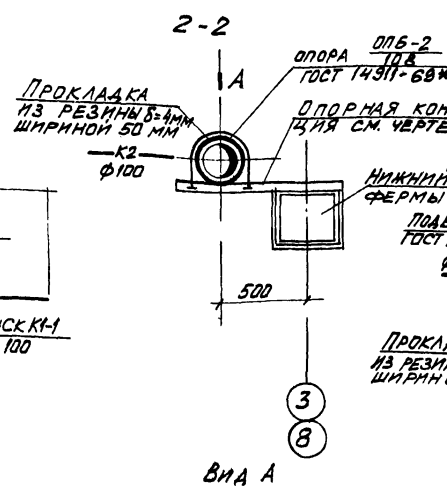
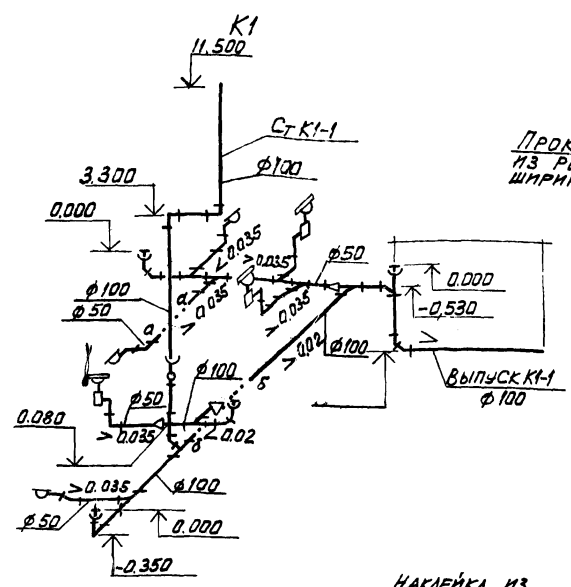
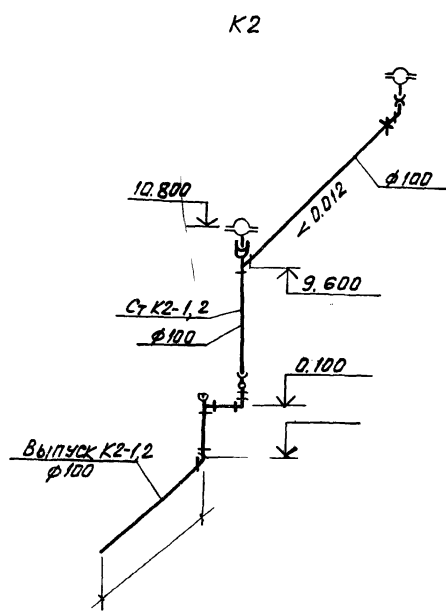
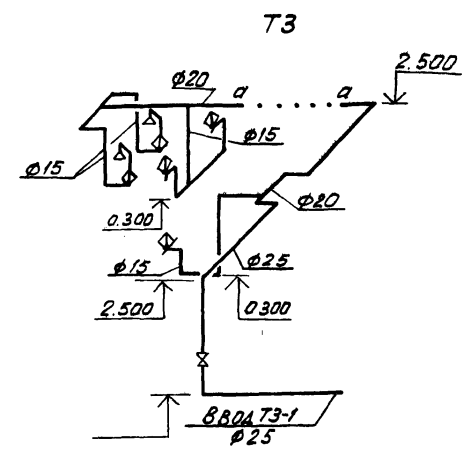
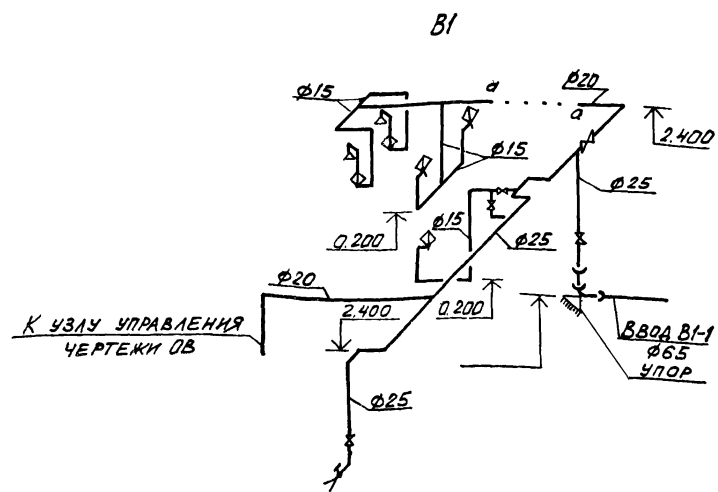
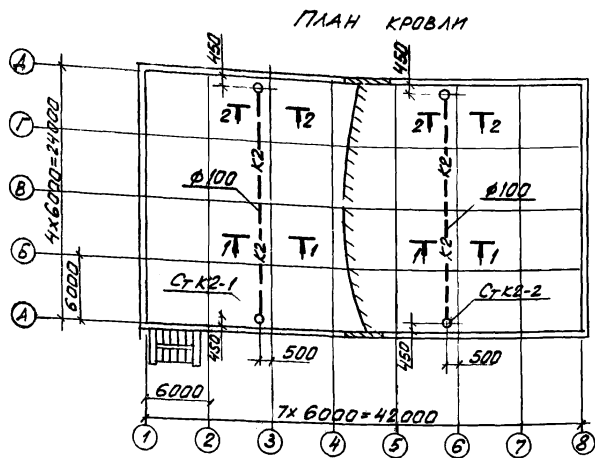


100

ПРИВЯЗКА		

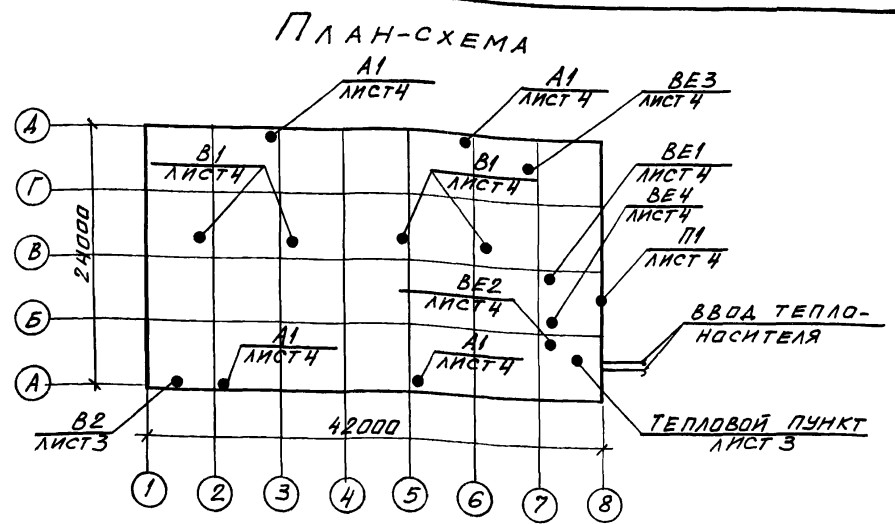
8690/7

ТЛ 904-1-5684 ВК			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0			Р	2	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
с осушкой 5034УХА					
ИНИК	Пучанков		ПЛАНЫ		
Р.К.ГР.	Анжикин				
Л.СПЕЦ.	Ясеновский				
НАЧ. ОТА	Верушкин				
Н.КОНТ.	Александров				
Г.ИП	Остафьевский				



ПРИВЯЗАН		

ИНВ. № 56.8/1		
Т П 904-1-56.8/1-ВК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АЭ с осушкой воздуха		
Полк. ПИЩАКОВИЧ	СТАДИЯ	ЛИСТ
Рук. Гр. АНИКИН	Р	3
Т. СПЕЦ. АСНОВСКИЙ	ПЛАН КРОВЛИ. СХЕМЫ.	
Исполн. ВЕРЧЕНКО	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ	
Исполн. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ	
ГМП ПИТАВЕРСКИЙ		



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ М ³	ПЕРИОД ГОДА ПРИ t _н , °C	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/Ч			РАСХОД ХОЛОДА ККАЛ/Ч	УСТАН. ВЛЕННАЯ МОЩ- НОСТЬ ЭЛЕКТРО- ДВИГА- ТЕЛЕЙ КВТ	
			Ж НА ОТОПЛЕ- НИЕ	НА ВЕНТИ- ЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБ- ЖЕНИЕ			ОБЩИЙ
КОМПРЕС- СОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500AD	11100	- 20	10250	—	—	10250	—	19,20
		- 30	84950	—	—	13500	—	17,60
		- 40	116500	—	—	16550	—	19,12
			148850					

* В ЧИСЛИТЕЛЕ ПРИВЕДЕН РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ПРИ ДЕЖУРНОМ ОТОПЛЕНИИ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА:

ЗИМНИЙ ПЕРИОД	- 20°	- 30°	- 40°
ЛЕТНИЙ ПЕРИОД	28°	22°	21°

ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ - ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА T=150-70°C.

ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ МОНТИРУЮТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДЫ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЛАКОМ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА ПО ГРУНТУ ПФ-020 ЗА ОДИН РАЗ.

ТРУБОПРОВОДЫ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ, ОКРАШИВАЮТСЯ ГРУНТОМ ПФ-020, ИЗОЛИРУЮТСЯ ПУХШУНОМ ИЗ МИЦЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ТОЛЩИНОЙ 35ММ И ПОКРЫВАЮТСЯ ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬЮ ПО РУБЕРОИДУ.

ВЕНТИЛЬ 15кч 892 ПЗ Ду= 25мм, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ ДЛЯ АГРЕГАТОВ СИСТЕМЫ А1, ЛИСТ 6, ПОДКЛЮЧАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА АВТОМАТИЗАЦИИ (СМ АЛЬБОМ 3 ДАННОГО ТИПОВОГО ПРОЕКТА)

В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛО ХОЗЯЙСТВА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОГРАЖДЕНИЕ ЭКРАНАМИ МЕСТНЫХ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПО ТИПОВОЙ СЕРИИ 5.904-3.

КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШНО-ОТОПТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ ПРИВЕДЕНЫ В СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

ОПОНАВАТЕЛЬНАЯ ОКРАСКА ТРУБОПРОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ ГОСТ 14202-69.

МОНТАЖ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-28-75.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ В2, ВЕ1, ВЕ3, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ, А ВОЗДУХОВОДЫ, ПРОЛОЖЕННЫЕ СНАРУЖИ - ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4ММ. ВОЗДУХОВОД СИСТЕМЫ В2, ПРОЛОЖЕННЫЙ ЧЕРЕЗ ПОМЕЩЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА, ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 1,4ММ, НА СВАРКЕ И ПОКРЫВАЕТСЯ ПЕРЛИТОВОЙ ШТУКАТУРКОЙ ТОЛЩИНОЙ 25ММ ПО МЕТАМИЧЕСКОЙ СЕТКЕ.

ВОЗДУХОВОДЫ СИСТЕМ ВЕ2, ВЕ4 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ. ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ И ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ПОКРЫВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 ПО ГРУНТУ ПФ-020 ВНУТРИ И СНАРУЖИ ЗА ОДИН РАЗ. ВТОРАЯ ОКРАСКА НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВОЗДУХОВОДОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПОСЛЕ ИХ МОНТАЖА. УЗЛЫ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ СИСТЕМ ВЕ1, ВЕ3 ВЫПОЛНЯЮТСЯ С КЛАПАНАМИ ПО СЕРИИ 5.904-10

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

ДАННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ И РАСЧЕТЫ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ УТОЧНЯЮТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНЫМ УСЛОВИЯМ ПРОМПЛОЩАДКИ.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Осташевский Г.В.*
23.08.83г.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1-56

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	
4	ПЛАН НА ОТМ. 3.800	
5	СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ	
6	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	
7	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. СХЕМЫ СИСТЕМ В2; ВЕ1; ВЕ2; ВЕ3; ВЕ4	

102
8690/7

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП 904-1-56.840B		
ПРОВЕР. ШЕТКОВСКИЙ	ИНЖЕН. ПЕНАЗЕВСКАЯ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500AD С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА
СТ. РАБ. ШЕТКОВСКИЙ	СТ. РАБ. РЫЖИНС	СТАДИА
РУК. РАБ. КРИЖЕНКО	П. СПЕЦ. РЫЖИНС	ЛИСТ
НАЧ. ОПЕ. КОМ. ДВ. ТОМКОВ	П. КОНТ. ТОМКОВ	ЛИСТОВ
ГИПР. ОСТАШЕВСКИЙ		Р 1 7
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол-во систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				Примечание				
				Тип	№	Угол наклона	l, м	P, кгс/м ²	П, об/мин	Тип	Исполнение по взрывозащите	N, кВт	П, об/мин	Тип	№		Кол.	Расход тепла, ккал/час	ΔP, кгс/м ²	
B1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ	КРЫШНЫЙ	ЦЗ-04	12-B	1	—	36375	—	720	4A13258	40	720	—	—	—	—	—		
B2	1	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	КРЫШНЫЙ	A25105-1	04470	2.5	1	495	22	1400	4AA56A4	012	1400	—	—	—	—	—		
П1	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	КРЫШНЫЙ	КБ1-063-04У3	—	—	—	—	—	—	БЫТОВОЙ БК-2500	1.6	—	—	—	—	—	—		
A1	4	Машинный зал на отп. 0.000	КРЫШНЫЙ	A02-4-01У3	8-06-300	5	1	3200	—	1370	4AA63B4	037	1370	К85	7-П	1	5	19.5	13375	—
	4	Машинный зал на отп. 3.800	КРЫШНЫЙ	A02-4-01У3	8-06-300	5	1	3200	—	1370	4AA63B4	037	1370	К85	7-П	1	5	25.2	18625	—
	4	Машинный зал на отп. 3.800	КРЫШНЫЙ	A02-63-01У3	8-06-300	4	1	5100	—	2810	4AX71A2	075	2810	К85	9-П	1	5	21.3	24000	—
	4	Машинный зал на отп. 3.800	КРЫШНЫЙ	A02-63-01У3	8-06-300	4	1	5100	—	2810	4AX71A2	075	2810	К85	9-П	1	5	21.3	24000	—

* Производительность системы B1 дана при tн = 28°C.

Таблица воздушно-тепловых балансов

Наименование помещения	Объем помещения	Период	Расчетная температура воздуха в помещении, град.усы		Теплопотери при помещении, ккал/час	Тепловыделения ккал/час			Теплоизбыток + недостаток тепла	Тепло для отопления помещений, ккал/час	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК	
			зимы	лета		от оборудования	от радиации	всего			количество	чем закрывается	количество	чем закрывается
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТП. 0.000	3060	ЗИМА	-20	20	23000	47000	—	47000	+24000	14500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРО ВЕТРИВАНИЕ			
			-30	20	29000	47000	—	47000	+18000	20000				
			-40	20	35000	47000	—	47000	+12000	26000				
		ЛЕТО	28	31	—	47000	5000	52000	+52000	—	43500	В1	43000	ЧЕРЕЗ
			22	25	—	47000	4000	51000	+51000	—	41750	ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ	41250	ФРАМУЗЫ ОКОН
			21	24	—	47000	3000	50000	+50000	—	41000		40500	
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТП. 3.800	6250	ЗИМА	-20	20	85000	168000	—	168000	+83000	53500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	20	106000	168000	—	168000	+62000	74500				
			-40	20	128000	168000	—	168000	+40000	96000				
		ЛЕТО	28	33	—	168000	32000	200000	+200000	—	102000	B1	99000	ЧЕРЕЗ
			22	27	—	168000	30000	198000	+198000	—	98500		96500	ФРАМУЗЫ ОКОН
			21	26	—	168000	29000	197000	+197000	—	96500		95000	
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТП. 3.800	195	ЗИМА	-20	20	2200	2200	—	2200	0	2200	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	20	2760	2200	—	2200	-550	2750				
			-40	20	3300	2200	—	2200	-1100	3300				
		ЛЕТО	28	25	—	2200	200	2400	+2400	—	450	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТИ	450	П1
			22	25	—	2200	150	2350	+2350	—	2190	B1	2160	ЧЕРЕЗ ФРАМУЗЫ ОКОН
			21	24	—	2200	150	2350	+2350	—	2180		2150	
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТП. 0.000	90	ЗИМА	-20	20	3000	—	—	—	-3000	3000	450	B2	450	ИЗ МАШИНА ЧЕРЕЗ ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ КЛАПАНЫ В СТЕНЕ
			-30	20	3700	—	—	—	-3700	3700	450		450	
			-40	20	4400	—	—	—	-4400	4400	450		450	
		ЛЕТО	28	28	—	—	—	—	—	—	450	B2	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУЗЫ ОКНА
			22	22	—	—	—	—	—	—	450		450	
			21	21	—	—	—	—	—	—	450		450	

1. Воздухообмен определен в соответствии с рекомендациями по расчету воздухообмена помещения по теплоизбыткам, серия АЗ-776.
 2. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале приняты по ГОСТ 12.1.005-76 для

категории работ — «легкая-1»
 3. В помещении оператора, для поддержания температуры 25°C, при tн = 28°C, предусмотрена установка автономного кондиционера БК-2500

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

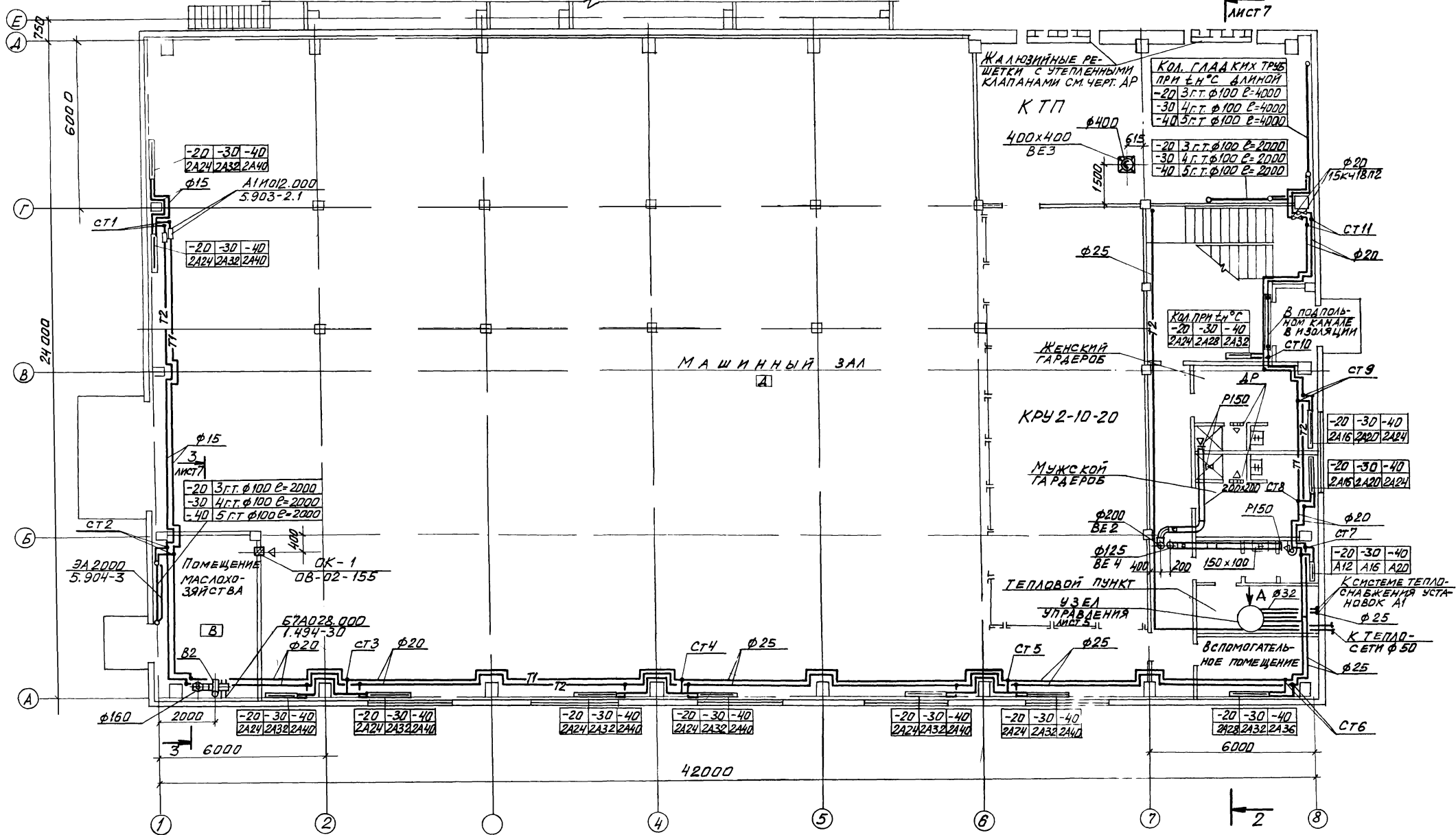
Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10. выпуск 1,3,8	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ	КОМПЛЕКТ
5.904-10	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
1.494-32	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	КОМПЛЕКТ
5.904-5	ГИБКИЕ ВСТАВКИ К ЦЕНТРОБЕЖНЫМ ВЕНТИЛЯТОРАМ	КОМПЛЕКТ
5.904-1	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУХО ВОДОВ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЦЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
08-02-155	ОГНЕЗАДЕРЖИВАЮЩИЕ КЛАПАНЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ	КОМПЛЕКТ
1.494-30, выпуск 2	УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ЦЧ-70	КОМПЛЕКТ
5.903-2	ВОЗДУХОСБОРНИКИ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК	КОМПЛЕКТ
5.904-3	ОГРАЖДЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИ БОРОВ ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЙ КАТЕГОРИЙ А,Б,В И Е	КОМПЛЕКТ

103

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

8690/7

ТП904-1-56840В		
Провед. Шетковская	Инжен. Тензельбергер	Ст. инж. Шетковская
Рис. Г.В. Кирюченко	Л.С.С.С. Рывкин	И.В.Д.В. Комов
И.В.Д.В. Комов		
ГИП. Осташевский		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ГОСТРОЙ ЕССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



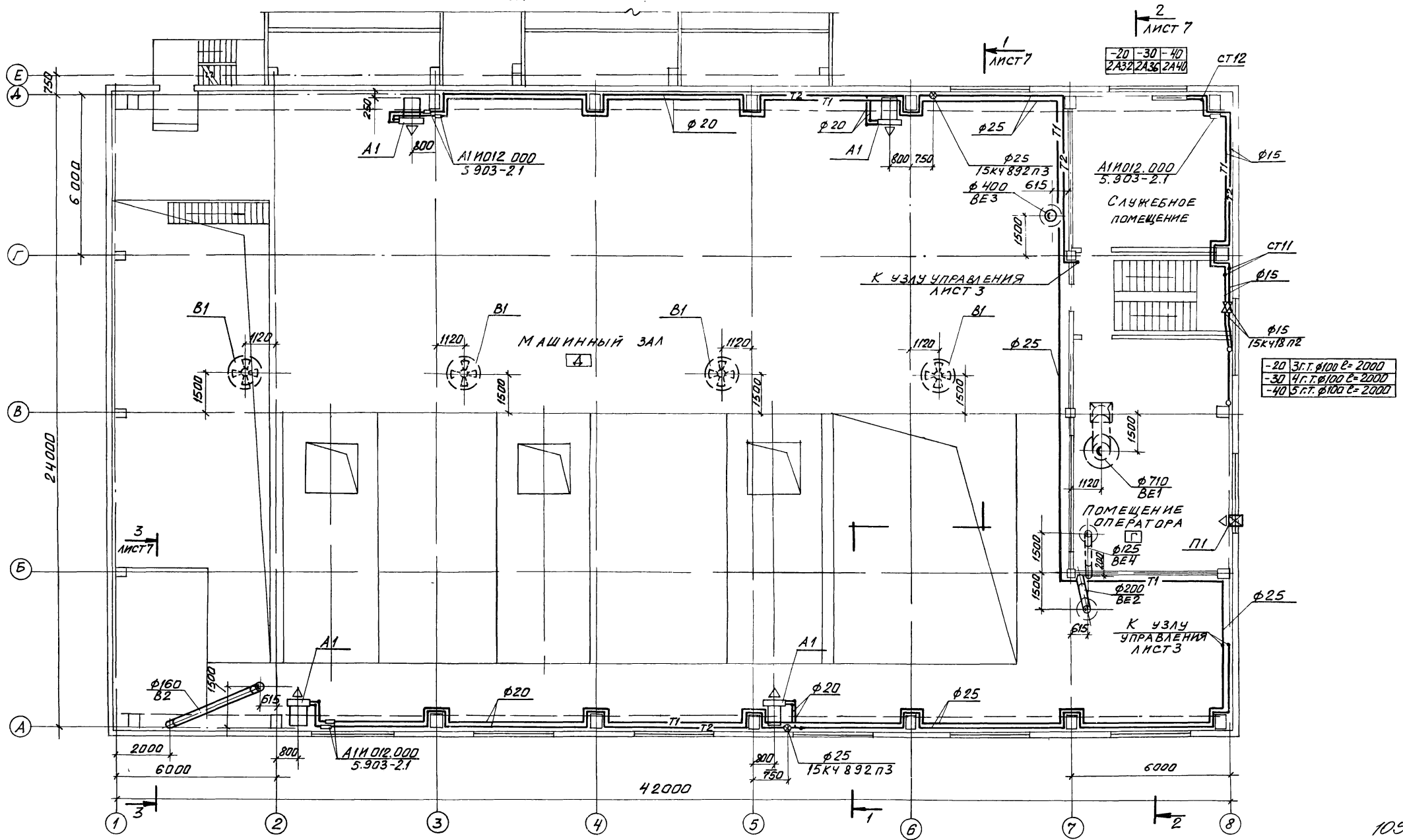
104

8690/7

Т П 904-1-5684/0В

ПРОВЕР. ШЕТКОВСКИЙ И.И. ИНЖЕН. ГЕНАДЕЛЕСКАЯ И.В. СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ И.И. Р.К. Г.Р. КИРИЧЕНКО И.С. М.С. П.С. РЫБКИС И.С. НАЧ. Ц.П. КОМОВ А.А. И.КОНТА. ТОМКОВА И.С.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 АД С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 3	ЛИСТОВ
ПЛАН НА ОТМ. 0.000			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПЛАН НА ОТМ. 3.800



-20	3 Г.Т. Ø100	Е=2000
-30	4 Г.Т. Ø100	Е=2000
-40	5 Г.Т. Ø100	Е=2000

105
8690/7

ТП 904-1-56.84		-0В	
ПРОВЕР ШЕТКОВСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД	
ИНЖЕН. ТЕНАЗЕЛОВАЯ		С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА	
СТАВЛЯ	ЛИСТ	ИСТОКОВ	
Р	4		
П.И.В. №		ПЛАН НА ОТМ 3.800	
Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ

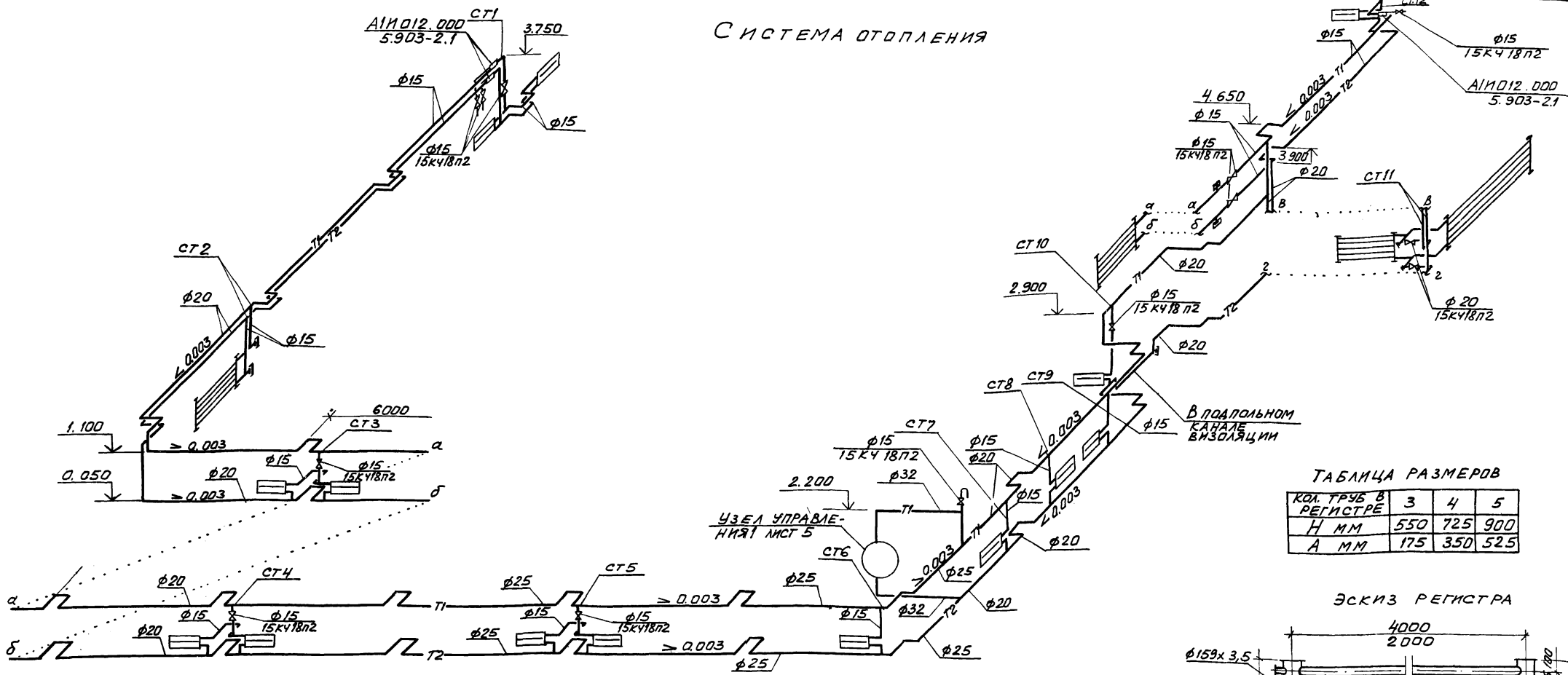
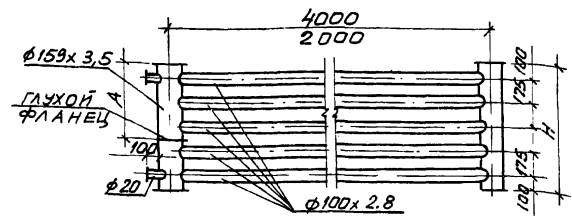


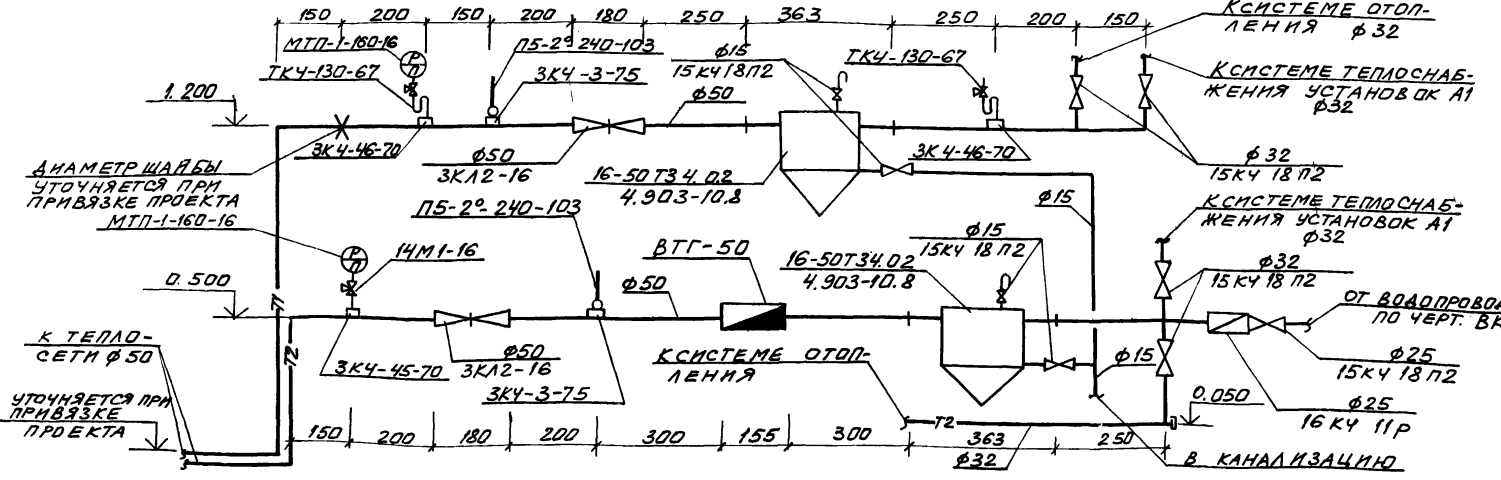
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

КОЛ. ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4	5
Н ММ	550	725	900
А ММ	175	350	525

Эскиз РЕГИСТРА



УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ (ВНА ПО СТРЕЛКЕ А)



ПРИВЯЗАН	
106	
ИНВ. №	

ТП904-1-56.84-0В

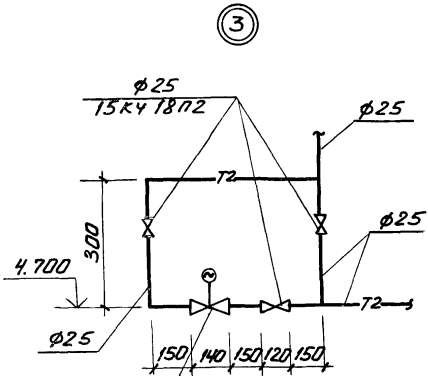
ПРОВЕР. ШЕТКОВСКИЙ	Инженер	Компрессорная станция ЗК-500 до с осушкой воздуха
ИНЖЕН. ГЕНАЗЕЛЕНСКИЙ	Ст. Инж.	
СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ	Инж. ПР.	
Р.У. Г.А. КИРИЧЕНКО	Инж. ПР.	
Л.С. П.С. РОЙВИК	Инж. ПР.	
И.В. П.В. КОМОВ	Инж. ПР.	
Н.К. П.Т. ТОМКОВ	Инж. ПР.	
Г.П. П.В. ОСТАШЕВСКИЙ	Инж. ПР.	

СХЕМА СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ

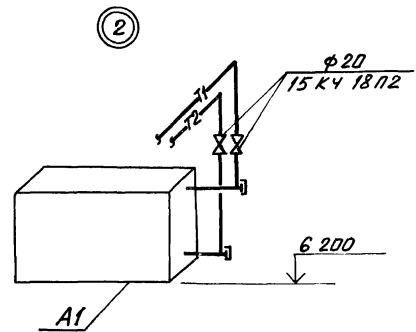
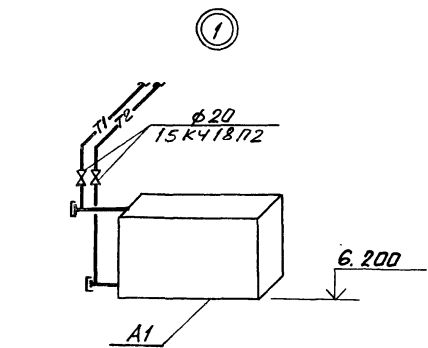
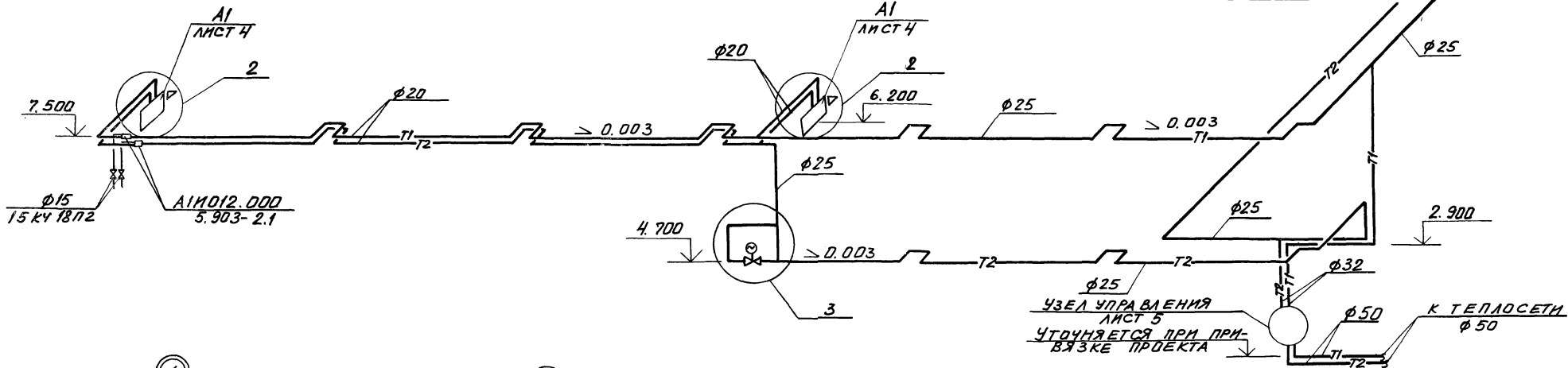
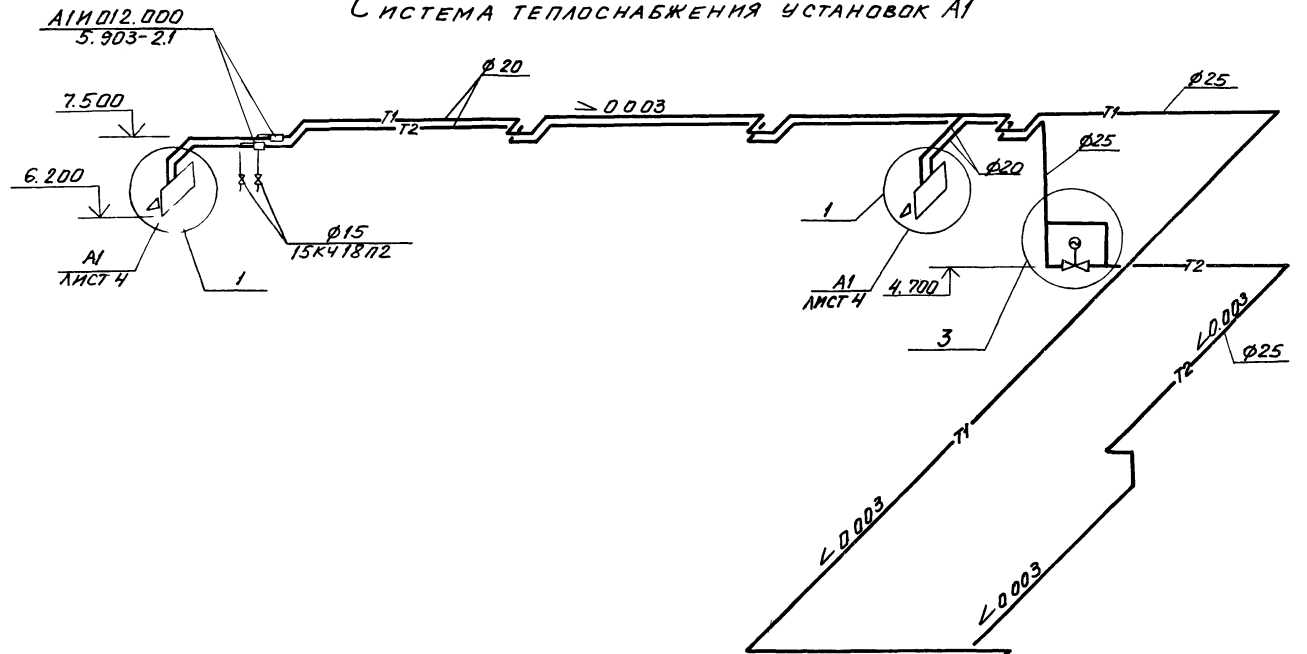
СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
Р	5	

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



ВЕНТИЛЬ 15К4892П3 $\phi 25$
С МОДЕРНИЗИРОВАННЫМ
ЭЛЕКТРОМАГНИТОМ ЭВ-3М

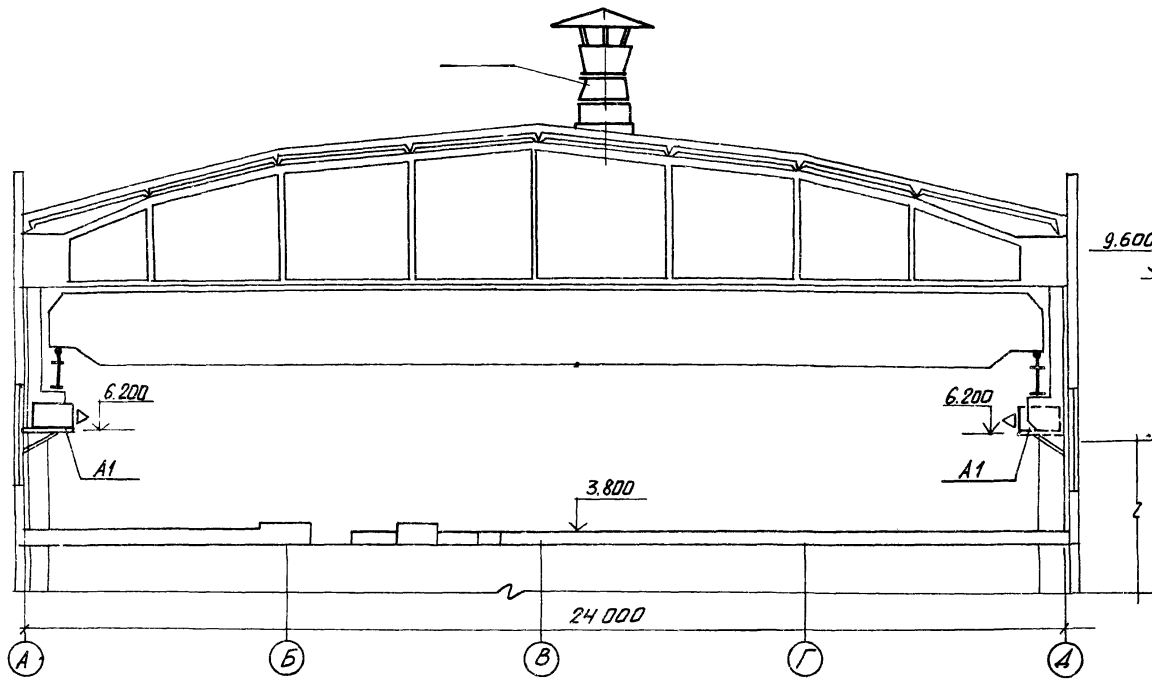


107

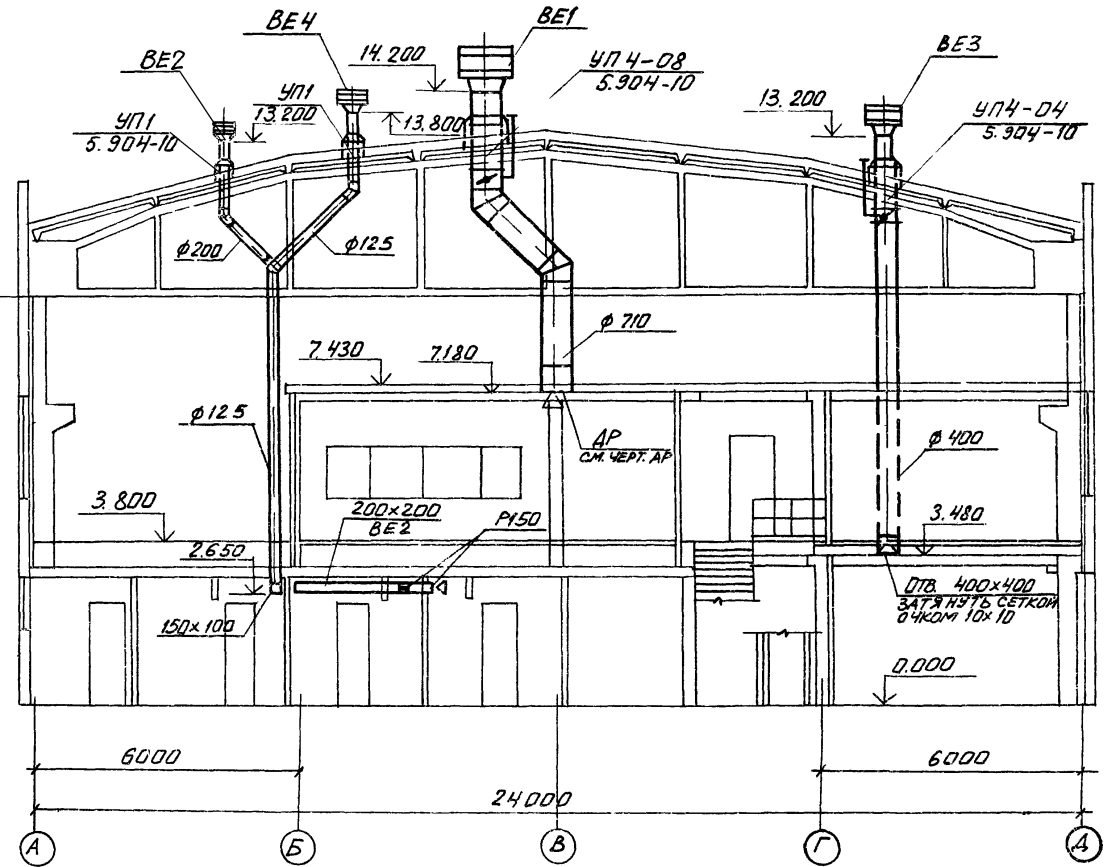
8690/7

ТП 904-1-56.84/0В		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500 А0 С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
ПРОВЕР. ЦЕТКОВСКИЙ	ЛИСТ 6	ЛИСТОВ
ДИСП. РЫЖИНС	Р	6
И. КОТЛ. ТОКОВИЧ	ПОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ИНВ. №	СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1	

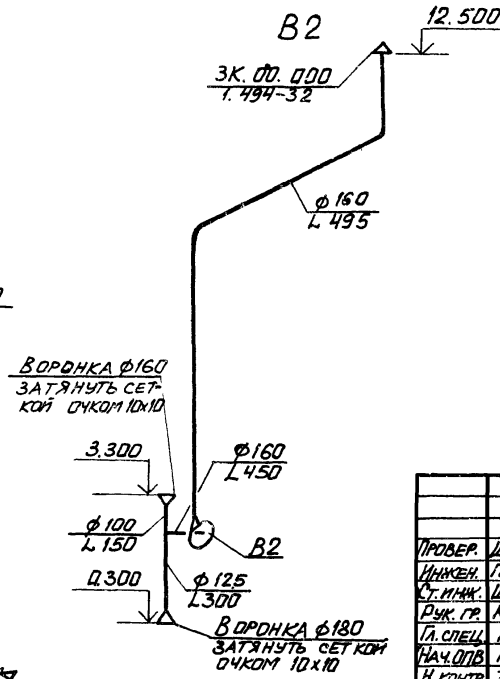
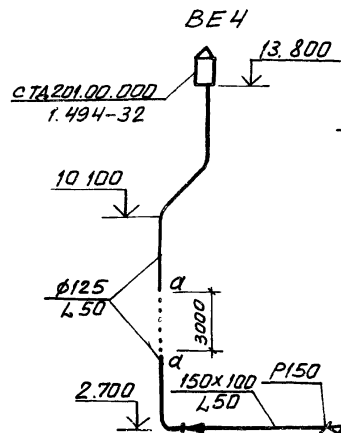
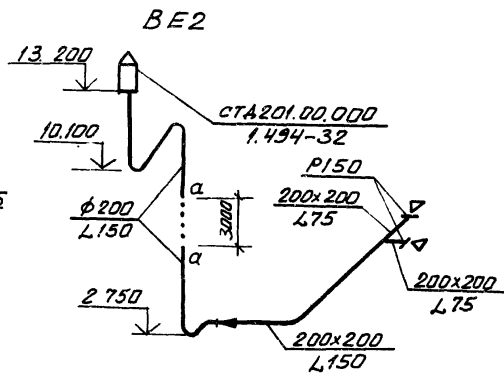
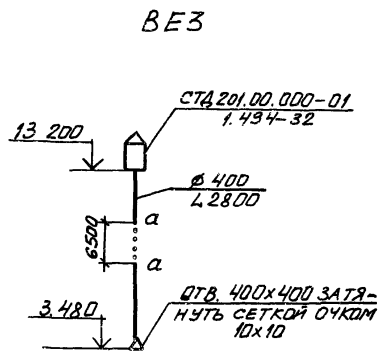
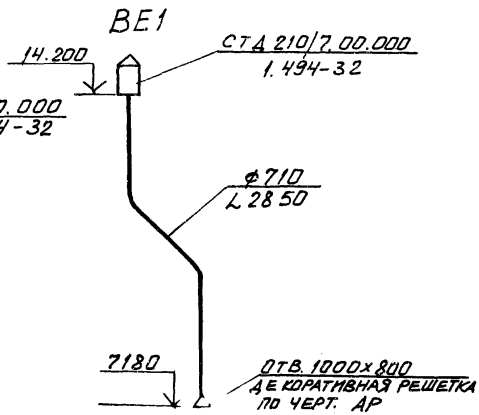
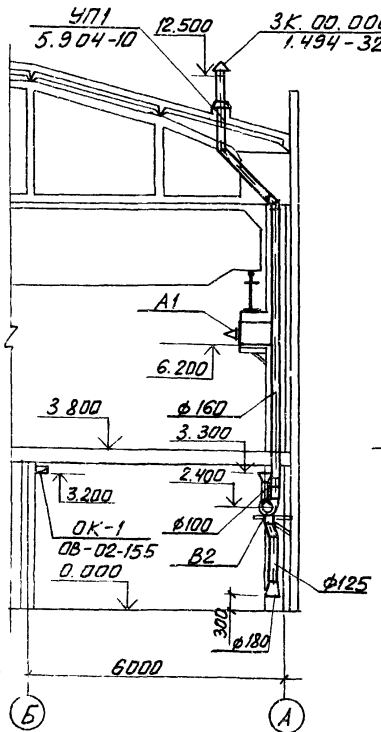
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 3-3



108
8690/7

ПРОВЕР. ШЕЛКОВСКИЙ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЗК-500АД		
ДИКТЕВ. ГЕНЗЕЛЕРОВА			С ОСУШКОЙ ВОЗДУХА		
СТ. ИМЯ: ШЕЛКОВСКИЙ			СТАДАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ДУК. ГР. КИРИЧЕНКО			Р	7	
Л. СПЕЦ. РЫВКИС			РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3.		
НАЧ. ОПБ. КОМОВ			СХЕМЫ СИСТЕМ		
И. КОНТР. ТРАПАНОВИЧ			Б2, БЕ1, БЕ2, БЕ3, БЕ4.		
			ГОССТРОЙ ССР		
			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ		