

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-6-51

ГРАДИРНИ

С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2ВГ50
ПЛЕНОЧНЫЕ КАПЕЛЬНЫЕ И БРЫЗГАЛЬНЫЕ
С СЕКЦИЯМИ ПЛОЩАДЬЮ 64 м² С КАРКАСОМ
ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Альбом II

13609-02

ЦЕНА 2-46

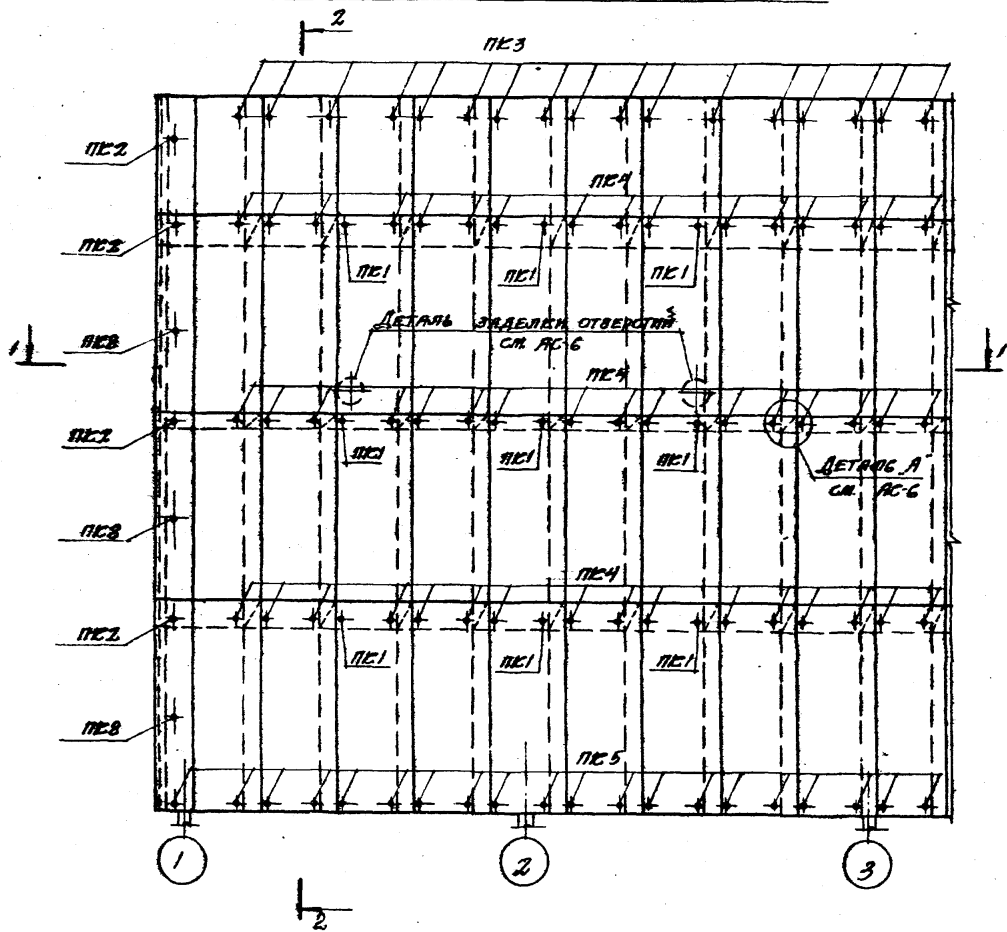
**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул., 22

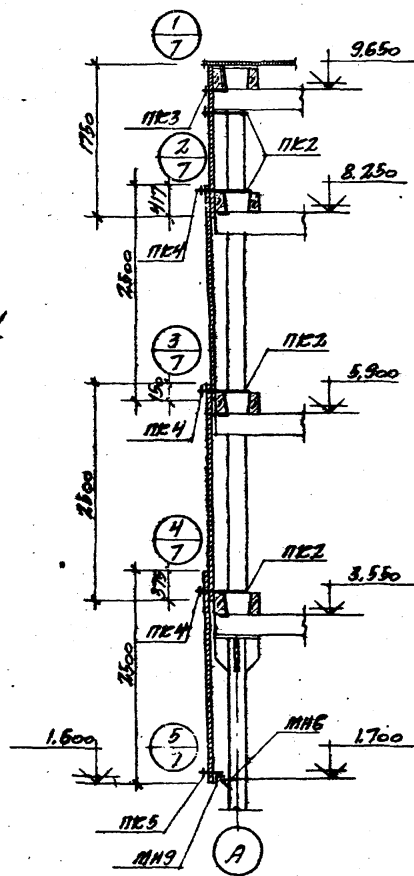
Сдано в печать 1976 г.

Заказ № 7528 Тираж 700 экз.

РАСКЛАДКА ЛИСТОВ ПРОДОЛЬНОЙ ОБШИВКИ

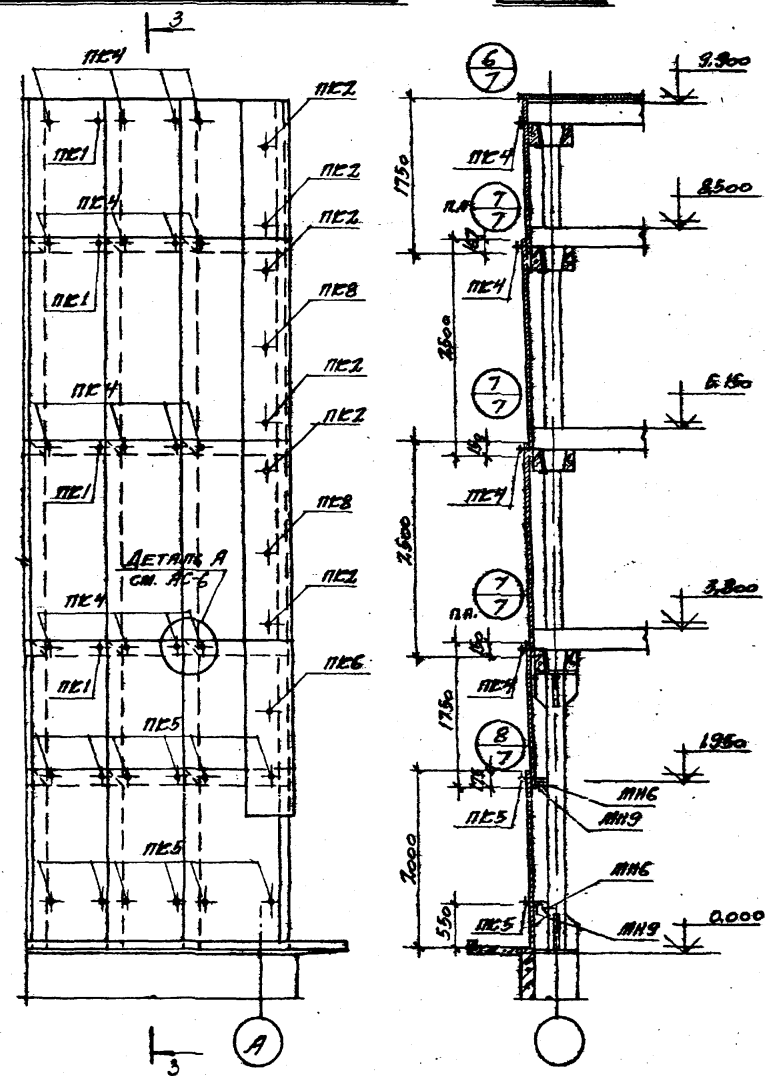


2-2

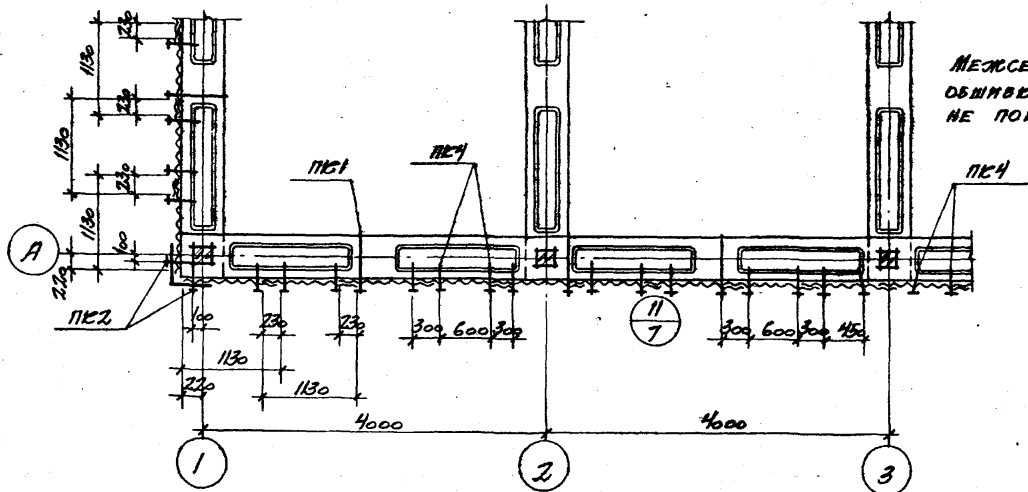


РАСКЛАДКА ЛИСТОВ ТОРЦЕВОЙ ОБШИВКИ

3-3



1-1

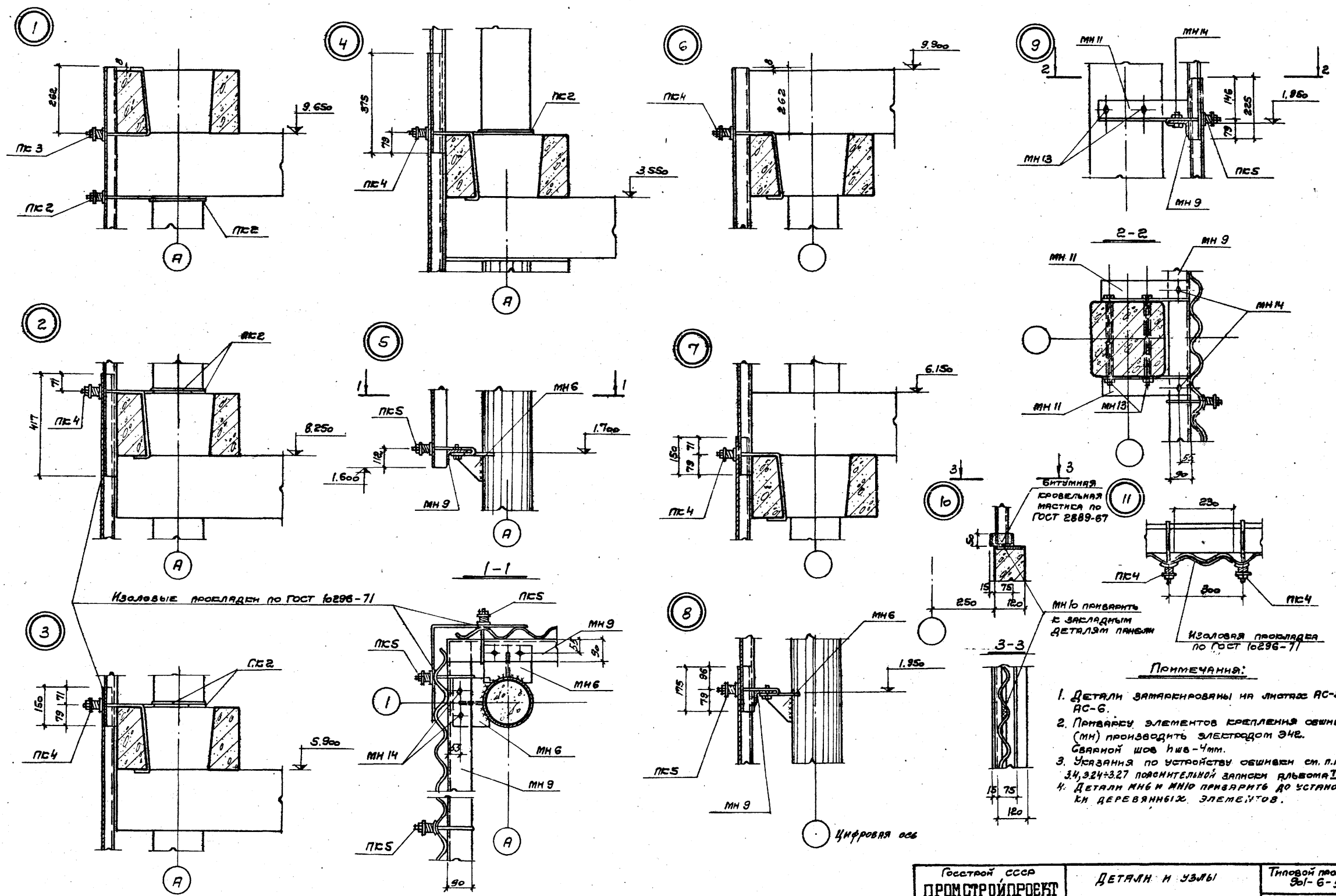


МЕЖСЕКЦИОННАЯ
ОБШИВКА УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНА

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ ЛС-6

Исполнитель: С.А. КОСОВ
 Проверка: С.А. КОСОВ
 Проект: ЛС-6
 Дата: 1974 г.

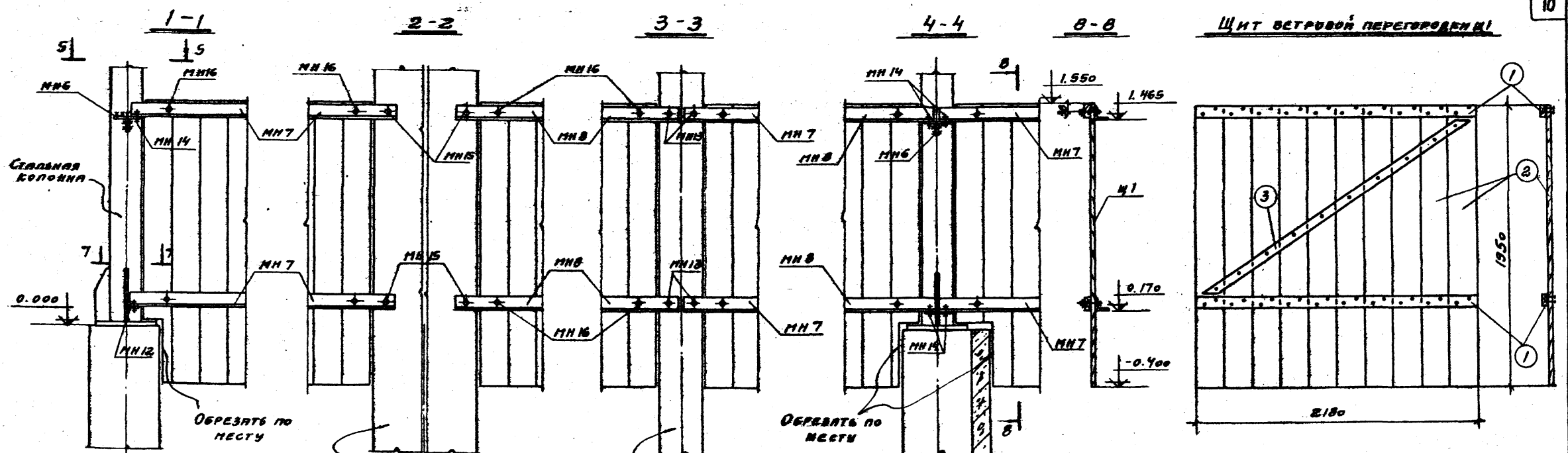
Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва 1974 г. ГРАЖДАНСКО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ И БУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР И БУДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР	ДЕТАЛИ И УЗЛЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-6-51
	ПРОДОЛЬНАЯ И ТОРЦЕВАЯ ОБШИВКА	АЛЬБОМ II
		ЛИСТ ЛС-5



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ДЕТАЛИ ЗАМАКНИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ АС-5 И АС-6.
 2. ПАНЕЛИ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ ОБШИВКИ (МН) ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ЭНЧ. СВАЯНОЙ ШОВ h_{шв} = 4 мм.
 3. УСТАНОВКА ПО УСТАНОВКЕ ОБШИВКИ СП. П.Л. 34,324+327 ПОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНЫ АЛЬБОМ I.
 4. ДЕТАЛИ МН6 И МН10 ПРИВАРИТЬ ДО УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Имя, Фамилия	Владимир
Должность	Инженер
Подпись	
Дата	1974

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва 1974	ДЕТАЛИ И УЗЛЫ	Типовой проект 901-6-51
ГРАДИАНИ С ВЕНТИЛЯТОРАМИ 2x30 ПЛЕНОЧНЫЕ, РАДИАЛЬНЫЕ И ВРАЩАТЕЛЬНЫЕ С СЕКЦИОННОЙ ПЛОЩАДЬЮ 67 м ² С СВАЯНОЙ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ	ДЕТАЛИ 1-11	Альбом II
		Лист АС-7

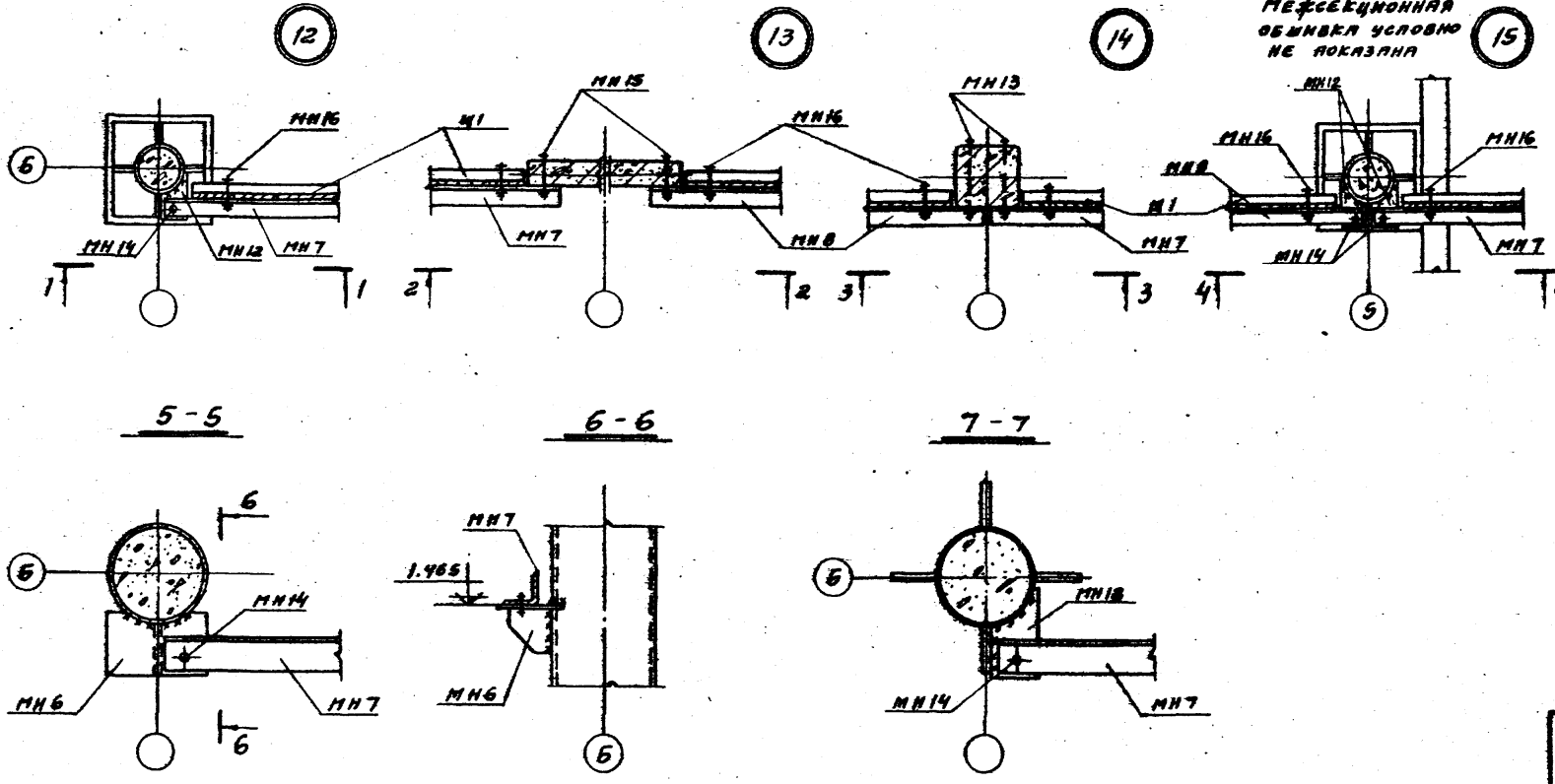


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ЩИТ

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	№ ПОЗ. ИЛИ МАРКА	ЭКЗ. СЕЧЕНИЯ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА В ММ ИЛИ ПЛОЩАДЬ В М ²	КОЛ. ШТ. В ЦИТЕ	ОБЪЕМ ИЛИ МАССА	
						ПОЗ. ИЛИ МАРКА	Всех Итого
Щ1 ДРЕВЕСИНА	1	□	75x50	2180	2	0,008	0,018
	2	□	50x50	2400	1	0,006	0,006
	3	—	8-25	1950	—	—	0,106
Сталь (гвозди)	К 2,5x60	—	—	—	—	—	0,3 кг

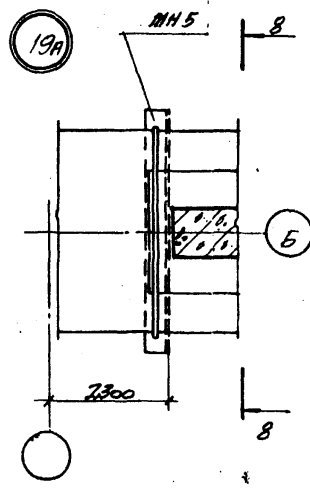
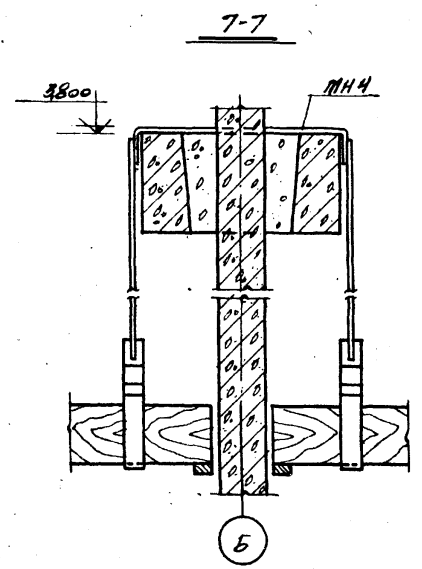
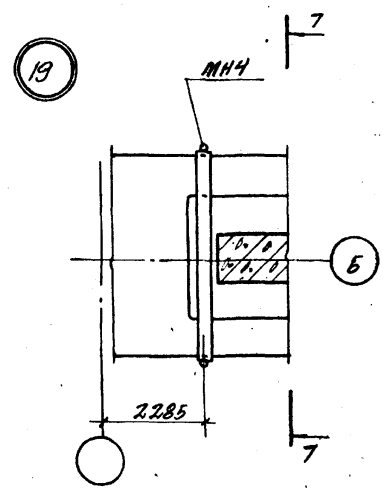
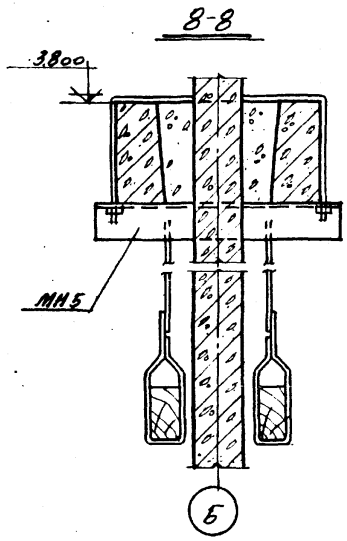
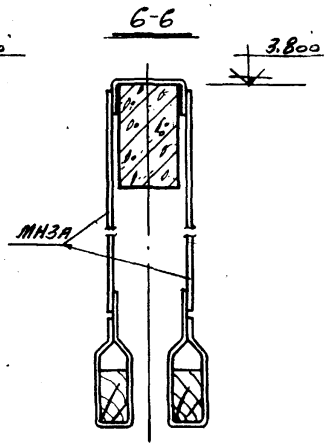
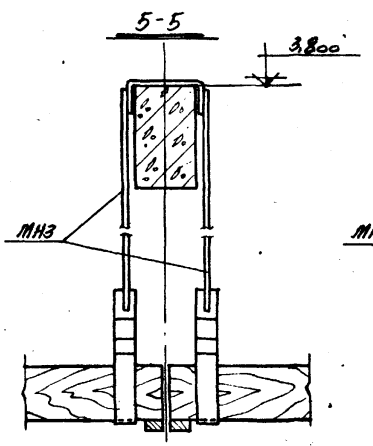
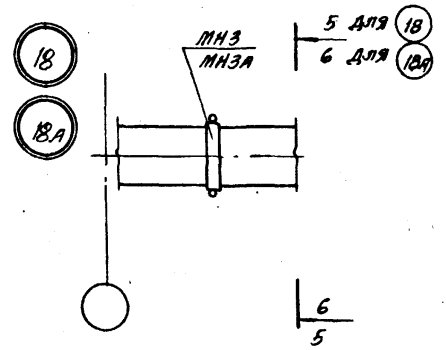
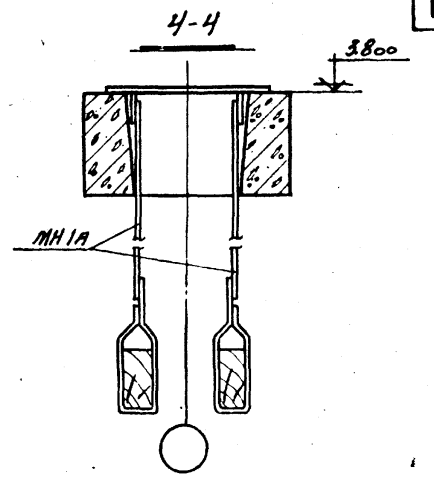
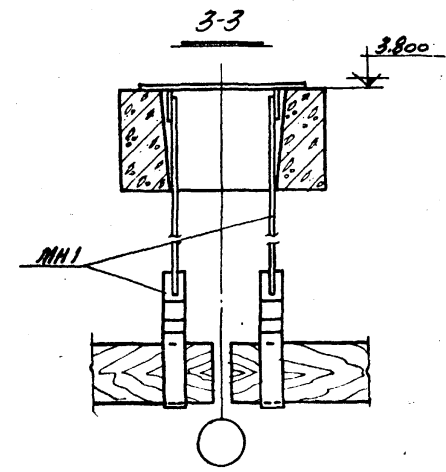
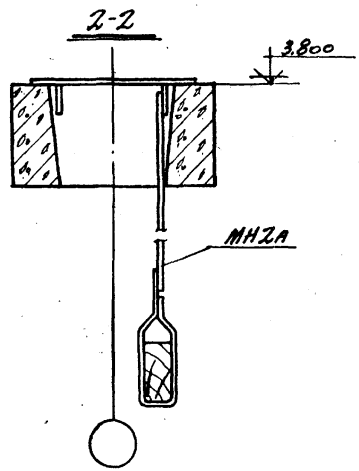
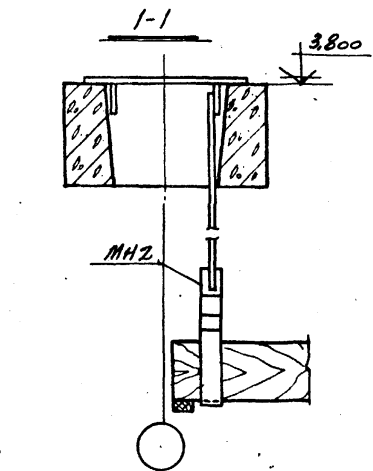
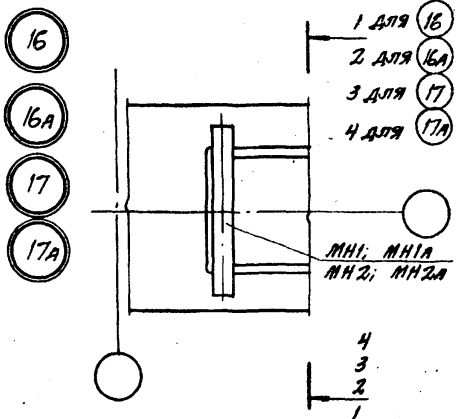
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Элементы МН6-МН8, МН12+МН16 см. на листе АС-3.
2. МН6 и МН12 приварить электродом Э42. Толщина сварных швов h_ш = 4 мм. Сварку производить до установки деревянных щитов ветровой перегородки, орошителя или воздушно-направляющих щитов.
3. Бруска и доски щитов Щ1 антисептировать в соответствии с указаниями в пояснительной записке альбома I.
4. Гвозди оцинковать при толщине покрытия 100 мкм рн.
5. Листо материалы изготавливать из древесины 2 сорта по ГОСТ 8486-66.



Исполнитель: А. Д. Давыдов
 Проверено: А. В. Давыдов
 Дата: 1974 г.

Госстрой СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва 1974г.	Детали и узлы	Информ. проект 901-6-51
	Щит ветровой перегородки Щ1	
График с вентиляторами 2.8x5.0 плоские, тепловые и брайльские с секциями площадью 6 м ² с карбонами из фелдшпатовых элементов	Лист АС-8	



ПРИМЕЧАНИЕ.

ЭЛЕМЕНТЫ МН1 ÷ МН5 СМ. НА ЛИСТЕ АС-3.

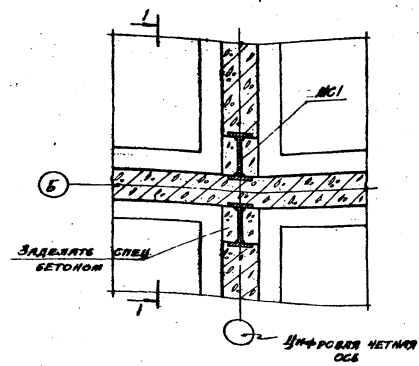
ИИ СЕОТ	ДРАМИЛОВ	ПОЛОЖИТЕЛЬ	КОРЕНЬ	МН
ИИ КОМПЕТ	БАРАМЕНКО	ПРОВЕРКА	КОРЕНЬ	МН
ИИ МНЖ	ПАРЕК	ПРОВЕРКА	КОРЕНЬ	МН
ИИ ВЕНТА	БРАУН	ПРОВЕРКА	КОРЕНЬ	МН
ИИ ВЕНТА	БРАУН	ПРОВЕРКА	КОРЕНЬ	МН

ГОСТРОЙ СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. МОСКВА 1974г.

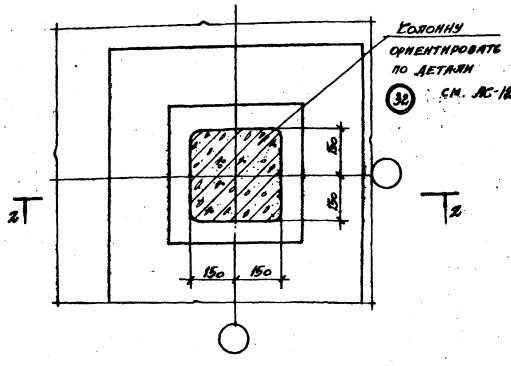
ДЕТАЛИ И УЗЛЫ
ДЕТАЛИ 16 ÷ 19А

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
9С1-6-51
АЛЬБОМ
Лист
АС-9

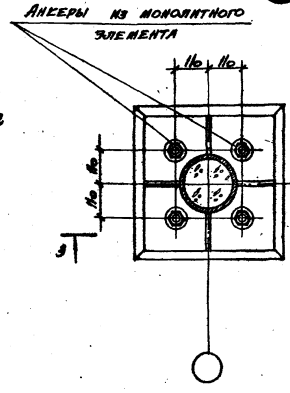
24



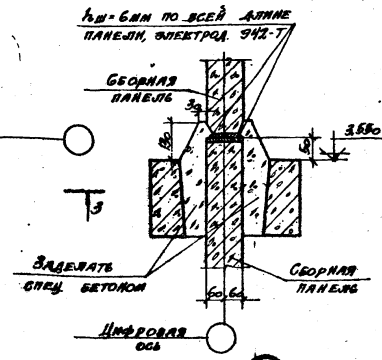
25



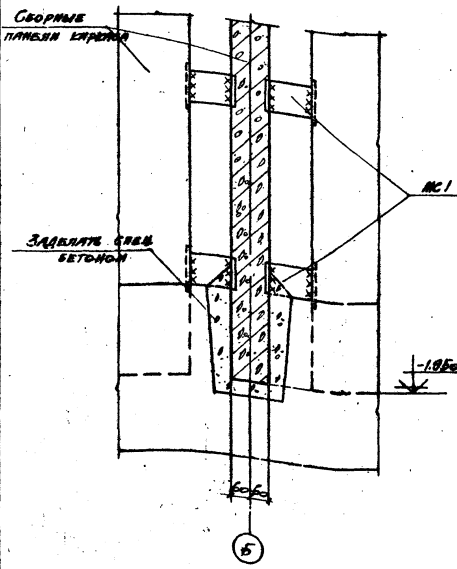
26



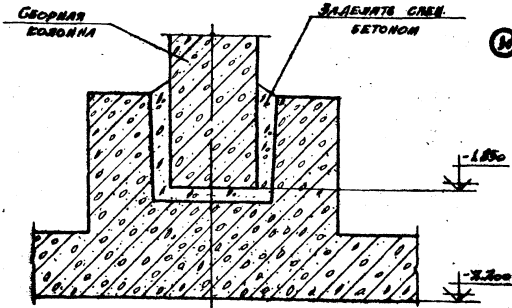
27



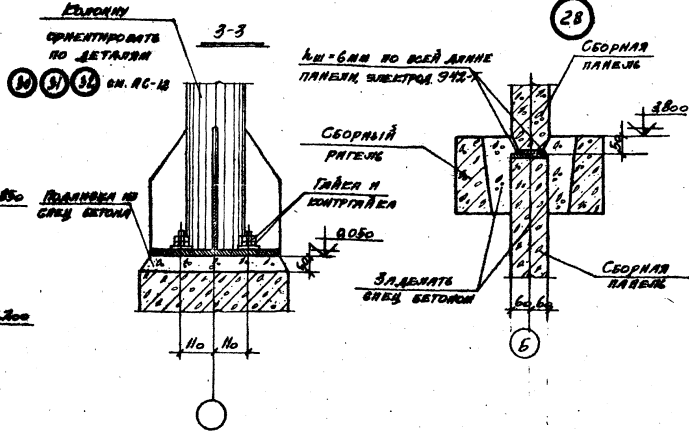
1-1



2-2

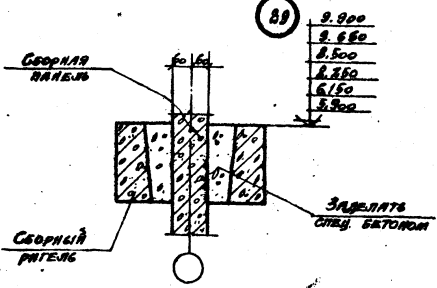


3-3



28

29



ПРИМЕЧАНИЯ.

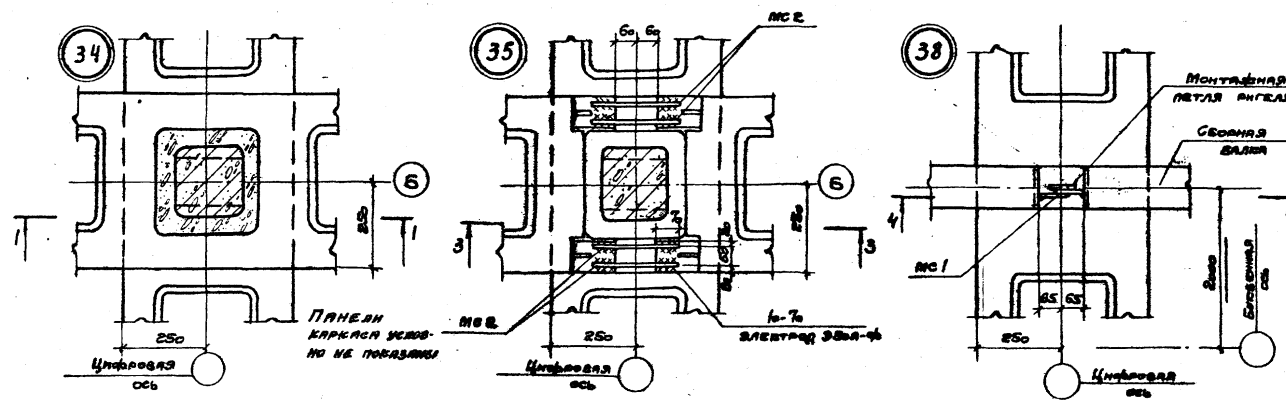
1. СТЕНА ЭЛЕМЕНТА СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С К. К.22 + 2.20, 2.25 + 2.22, 2.29 + 2.25 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ЗАДАЧА АЛЬБОМА I.
2. АНТИКОРРОЗИОННО ЗАЩИТА СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С К. К.22 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ЗАДАЧА АЛЬБОМА I.

ИЗМ.	№	ПО	ИЗМЕНЕНИЯ	СЛУЖБА	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА
1						
2						
3						
4						
5						

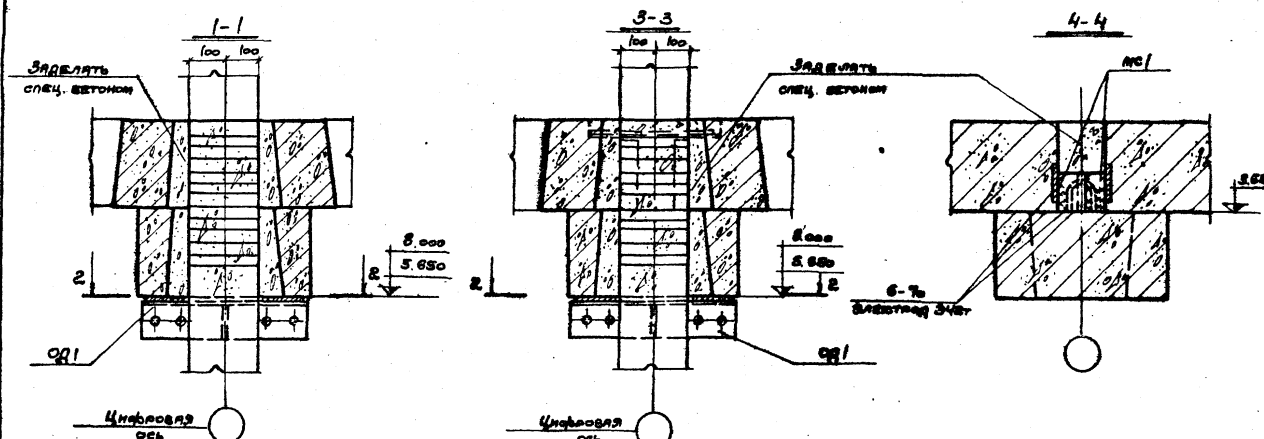
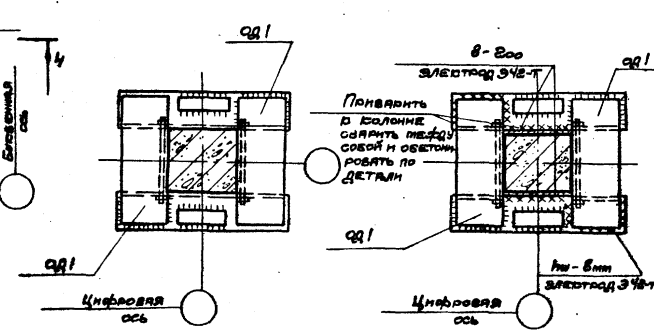
Госстрой СССР
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва 1974г.

ДЕТАЛИ И 33/161
ДЕТАЛИ 24-29

ТИПОВАЯ ПРОСЕК
901-6-51
АЛЬБОМ
I
ЛИСТ
№ АС-11



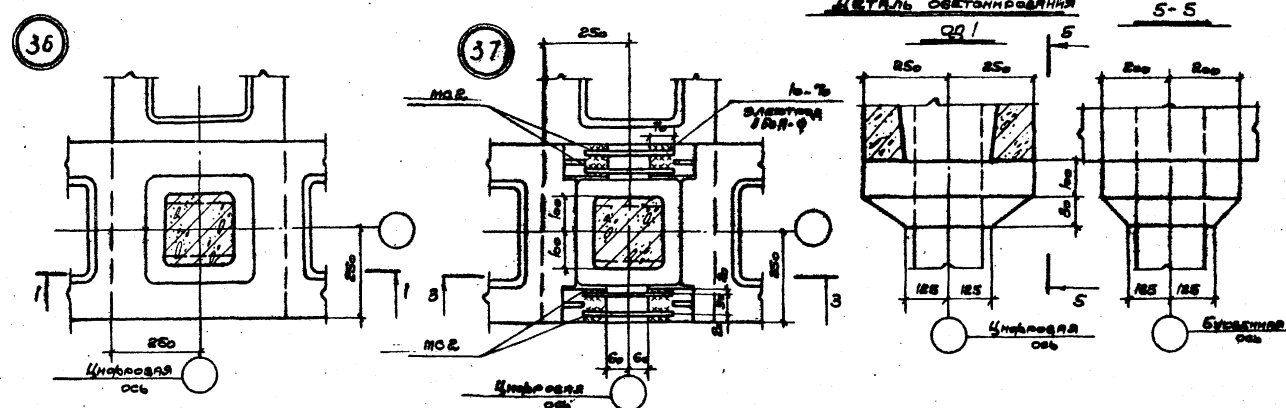
2-2
 ДЛЯ НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ УГЛОВЫХ СЪЕДИНЕНИЙ
 ДЛЯ РАСЧЕТНОЙ ОБЪЕМНОСТИ ТИП В БАЛЛОС



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	И ПОЗ	Профиль	Длина, мм	Бол, шт	Масса, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					дет.	Всего	Масса	
МС 1		- 8x80	40	1	0.7	0.7	0.7	ГОСТ 108-57*
МС 2		φ 16АШ	260	1	0.4	0.4	0.4	ГОСТ 5781-61*

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Стыки элементов сборных железобетонных конструкций выполнять в соответствии с п.п. 328 + 333, 335 + 342, 343 + 353 пояснительной записки Альбома I.
 2. Антикоррозийную защиту стальных конструкций выполнять в соответствии с п. 3.22 пояснительной записки Альбома I.
 3. Материал для соединительных элементов:
 - а) для МС 1 - сталь ВСт 3спБ по ГОСТ 380-71*
 - б) для МС 2 - сталь по ГОСТ 5058-65
 - при расчетной температуре наружного воздуха до 30°C марки 25Г2С или 35ГС;
 - при расчетной температуре наружного воздуха до 4°C марки 25Г2С.
 4. Соединительные элементы МС 2 металлизировать цинком при толщине покрытия 60 мкм в соответствии с п. 3.23 пояснительной записки Альбома I.
 5. Опорный элемент ОД 1 см. на листе АС-3.

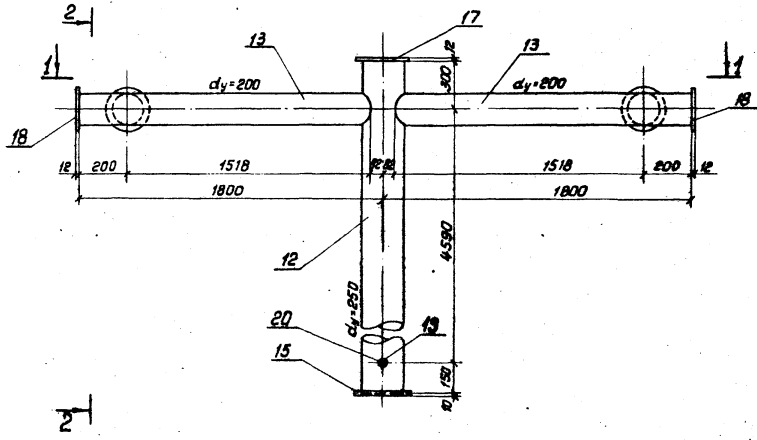


Проект СССР ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва (Листов с вентиляторами, железобетонные, стальные и деревянные конструкции, обетонированные детали для стальных элементов)	Детали и углы	Типовой проект 301-6-51
	Детали 34 + 38	Альбом II
	Деталь обетонированная ОД 1, соединительные элементы МС 1 и МС 2	Лист АС-13

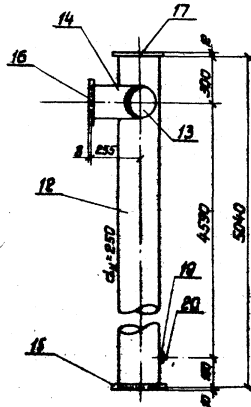
Исполнитель: Колесников В.А.
 Проектировщик: Колесников В.А.
 Проверенный: Колесников В.А.
 Конструктор: Колесников В.А.
 Мех. отдел: Колесников В.А.
 Электротех. отдел: Колесников В.А.
 Теплотех. отдел: Колесников В.А.
 Инженер: Колесников В.А.

Климовский проект
901-6-
Альбом I
Лист
В-4
Лист №2
Т-2302

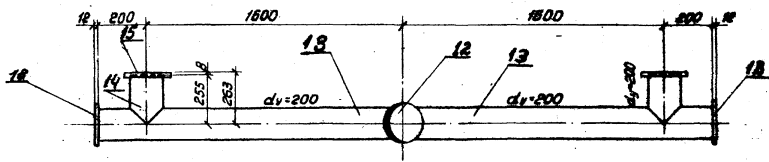
Деталь Т-4



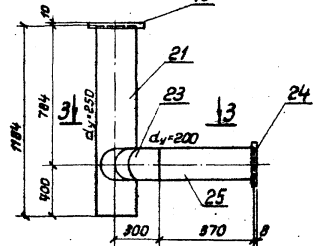
Разрез 2-2



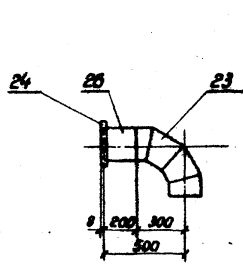
Разрез 1-1



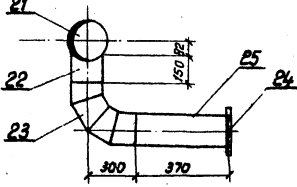
Деталь Т-5



Деталь Т-6



Вид по 3-3



Примечание

1. Данный лист смотрите совместно с листом В-3 альбома I и листами В-5 альбомов II, V, VI, VII.

Выборка материалов на детали водораспределительной системы

Марка	ИН поз.	Наименование	Dy мм	Длина мм	Кор-во штук	Масса, кг		
						штуки	общий	марки
Деталь Т-4	12	Труба 273x6.0	250	5040	1	192.53	192.53	363.0
	13	Труба 219x6.0	200	1718	2	54.84	109.68	
	14	Труба 219x6.0	200	255	2	8.14	16.28	
	15	Фланец 250-10	250	-	1	10.65	10.65	
	16	Фланец 200-2.5	200	-	2	4.73	9.46	
	17	Заглушка ф300, δ=12	-	-	1	6.65	6.65	
	18	Заглушка ф260, δ=12	-	-	2	5.00	10.00	
	19	Муфта	50	-	1	0.35	0.35	
	20	Пробка	50	-	1	0.35	0.35	
	Деталь Т-5	15	Фланец 250-10	250	-	1	10.65	
21		Труба 273x6.0	250	1184	1	48.80	48.80	
22		Труба 219x6.0	200	190	1	5.97	5.97	
23		Отвод 90° 219x7.0	200	-	1	18.40	18.40	
24		Фланец 200-10	200	-	1	8.05	8.05	
Деталь Т-6	25	Труба 219x6.0	200	370	1	11.81	11.81	32.8
	23	Отвод 90° 219x7.0	200	-	1	18.40	18.40	
	24	Фланец 200-10	200	-	1	8.05	8.05	
26	Труба 219x6.0	200	200	1	6.38	6.38		

Проберил Царева
Инженер
Исполнитель
Степанов
Инженер
Фиг. Водорас-
пределитель-
ной системы
С.С.С.Р.

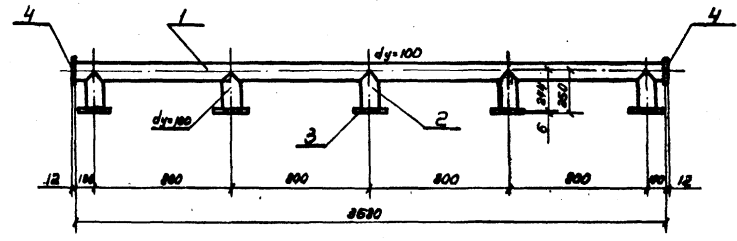
Госстрой СССР СНПО ВОДОМАШИНАПРОЕКТ г. Москва 1978 Листов 12 из 12 Составитель: С.С.С.Р. Секция: 171 С.С.С.Р.	Детали и узлы Водораспределительная система при гидравлической нагрузке на секцию 300 ^м /час Детали Т-4 - Т-6.	Климовский проект 901-6-51 Альбом II Лист В-4
--	---	--

M180

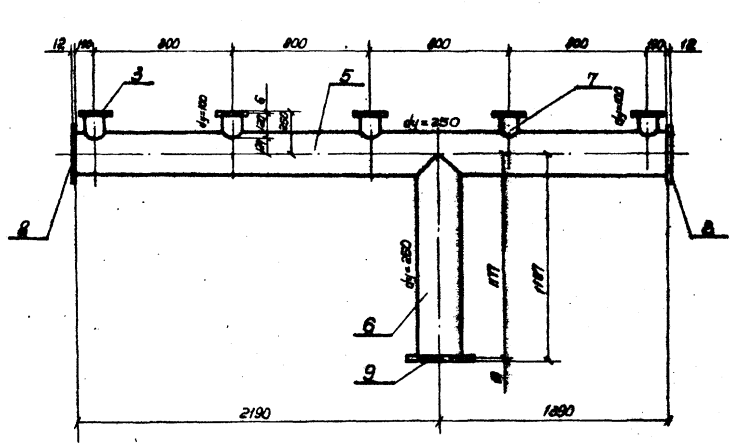
Типовой проект
901-6-
альбом I
Лист
В-5
ИВМ
Т-2802

Исполнитель
Инженер
С.И.Иванов
Проверил
Инженер
С.И.Иванов
Директор
С.И.Иванов

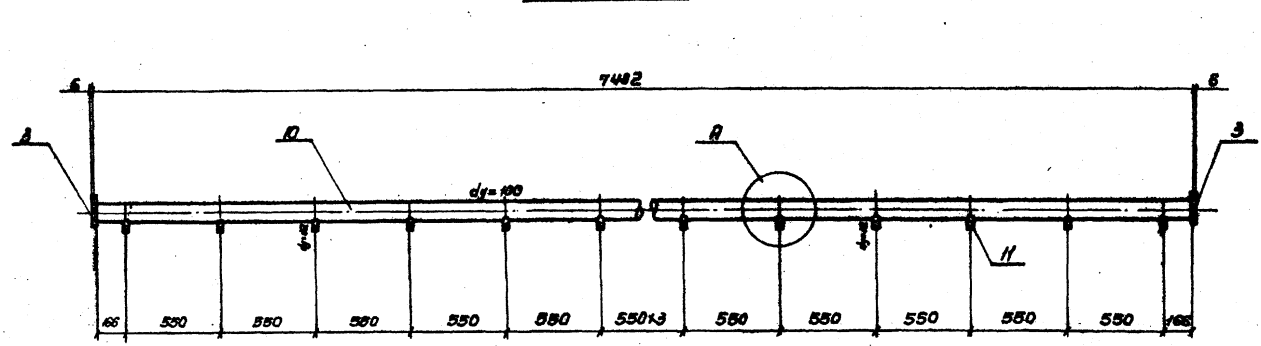
Деталь Т-1



Деталь Т-2



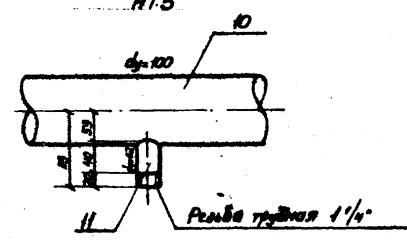
Деталь Т-3



Выборка количества деталей на градирни

Кол-во деталей	2	3	4	5
Т-1	4	6	8	10
Т-2	4	6	8	10
Т-3	20	30	40	50
Т-4	2	3	4	5
Т-5	2	3	4	5
Т-6	2	3	4	5

Узел Р. №15



Выборка материалов на детали водораспределительной системы.

№ п/п	Наименование	Dy	Длина мм	Кол-во шт.	Масса, кг	
					Шт	Итого
Детали Т-1	1 Труба 114x4.0	100	2520	1	22.14	22.14
	2 Труба 114x4.0	100	244	5	2.63	13.25
	3 Фланец 100-2.5	100	—	5	2.05	10.25
	4 Заглушка приварная φ 100; 6x12мм	—	—	2	1.66	3.32
Детали Т-2	3 Фланец 100-2.5	100	—	5	2.05	10.25
	5 Труба 273x6.0	250	2580	1	141.48	141.48
	6 Труба 273x6.0	250	1777	1	46.5	46.5
	7 Труба 114x4.0	100	120	5	1.3	6.5
Детали Т-3	8 Заглушка приварная φ 250; 6x12мм	—	—	2	7.57	15.14
	9 Фланец 250-2.5	250	—	1	6.93	6.93
	3 Фланец 100-2.5	100	—	2	2.05	4.1
Детали Т-3	10 Труба 114x4.0	100	7482	1	81.18	81.18
	11 Труба 32	32	60	14	0.185	2.6

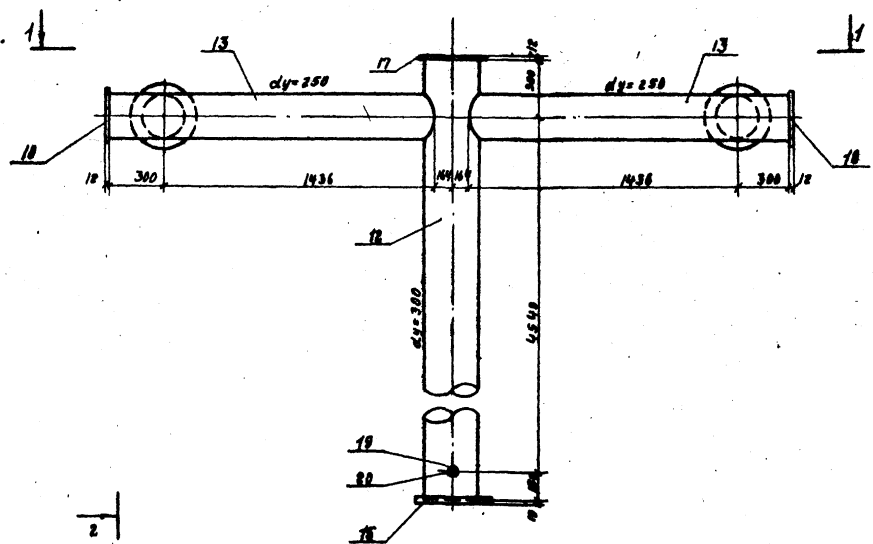
Примечания:

1. Данный лист смотрите совместно с листом В-6 альбом I и листами В-6 альбомов IV, V, VI, VII.
2. Все детали водораспределительной системы должны быть покрыты антикоррозийным составом (см. пояснительную записку, Альбом I).
3. Сварку производить электродными типа Э-42.

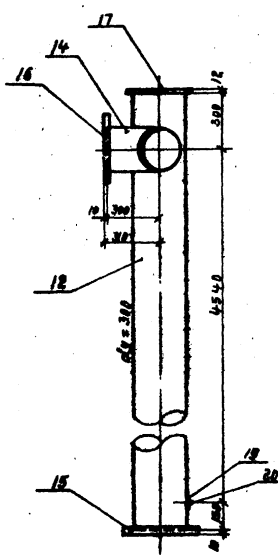
Госстрой СССР СОЗВОДОЖИВАНИИПРОЕКТ г. Москва 1974г.	Детали и узлы водораспределительной системы при гидравлической нагрузке на секцию 600 м ³ /час. Детали Т-1 + Т-3.	Типовой проект 901-6-51 Альбом II Лист В-5
--	--	---

Титульный лист
901-6-
альбом II
Лист
В-6
Инв. №
Т-2302

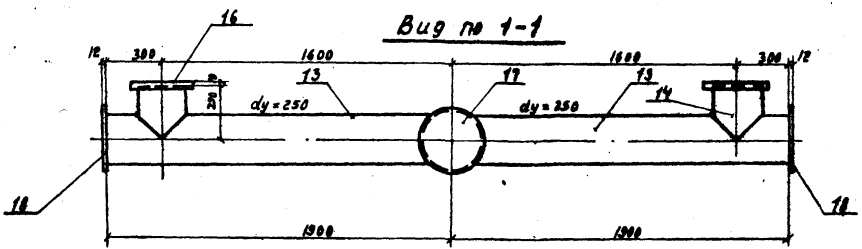
Деталь Т-4



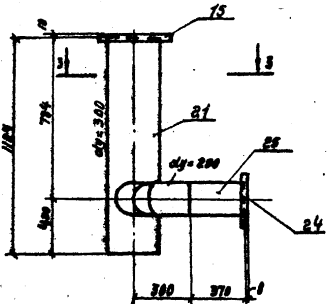
Вид по 2-2



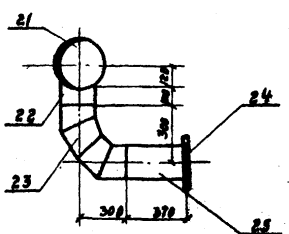
Вид по 1-1



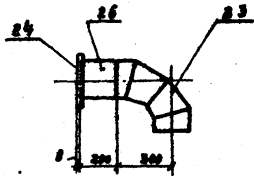
Деталь Т-5



Вид по 3-3



Деталь Т-6



Выборка материалов на детали водораспределительной системы

Марка	№ поз.	Наименование	Ду мм	Длина мм	Кол-во шт	Масса, кг		
						штуки	общ.	марки
Деталь Т-4	12	Труба 325 x 6	300	4990	1	235,5	235,5	447,2
	13	Труба 273 x 6	250	1736	2	68,6	137,2	
	14	Труба 273 x 6	250	300	2	11,85	23,7	
	15	Фланец 300-10	300	-	1	12,9	12,9	
	16	Фланец 250-2,5	250	-	2	6,95	13,9	
	17	Заглушка приварная р 370 мм d=12 мм	300	-	1	9,96	9,96	
	18	Заглушка приварная р 300 мм d=12 мм	250	-	2	6,66	13,32	
	19	Муфта	50	-	1	4,35	4,35	
	20	Прубка	50	-	1	4,35	4,35	
	Деталь Т-5	15	Фланец 300-10	300	-	1	12,9	
21		Труба 325 x 6	300	1184	1	55,9	55,9	
22		Труба 219 x 6	200	100	1	3,19	3,19	
23		Отвод 90° 219 x 7	200	-	1	18,4	18,4	
24		Фланец 200-10	200	-	1	8,05	8,05	
Деталь Т-6	23	Отвод 90° 219 x 7	200	-	1	18,4	18,4	32,8
	24	Фланец 200-10	200	-	1	8,05	8,05	
	25	Труба 219 x 6	200	200	1	6,38	6,38	

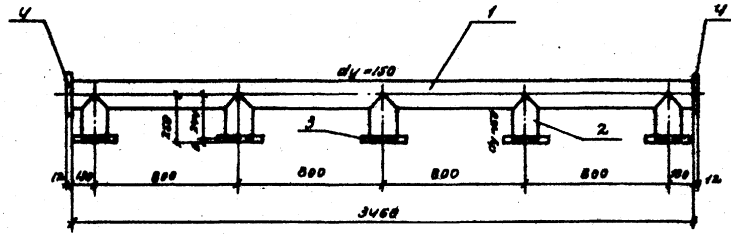
Примечание:

1. Данные листы неогреты соответственно с листами В-5 альбомов II и листами В-6 альбомов I, II, III, IV.
2. Все детали водораспределительной системы должны быть покрыты антикоррозионным составом (см. пояснительную записку, Альбом I).
3. Сварку производить электродами типа Э-42.

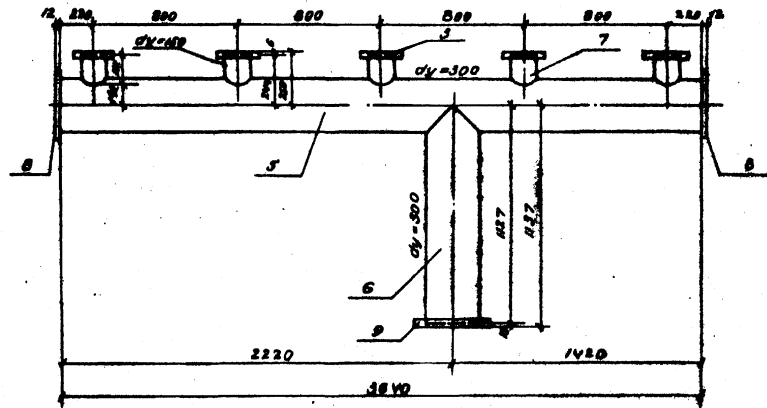
<p>Госстрой СССР СНОВЗВОД ОКНАВЛГРДЕКТ г. Москва 1974г</p>	<p>Детали и узлы. Водораспределительная система при сибиряковской нагрузке на окну 200 мм. Детали Т-4 + Т-5.</p>	<p>Типовой проект 901-6-51 Рис. № II Лист В-6</p>
--	--	---

Контракт № 7
901-6
альбом II
Лист
В-7
Инв. №
Г-2302

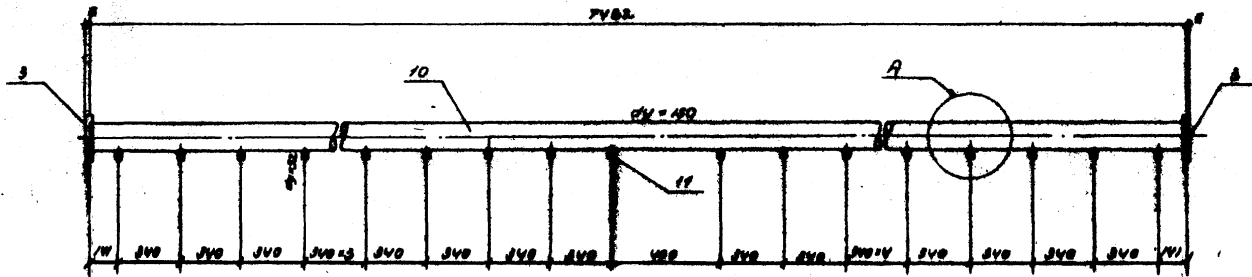
Деталь Т-1



Деталь Т-2



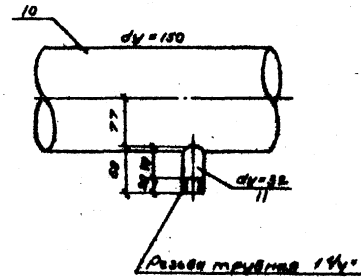
Деталь Т-3



Выборка количества деталей на гравирни

Наим. детали	2	3	4	5
Т-1	4	6	8	10
Т-2	4	6	8	10
Т-3	20	30	40	50
Т-4	2	3	4	5
Т-5	2	3	4	5
Т-6	2	3	4	5

Узел А
М 1:5



Выборка материалов на детали вodo-распределительной системы

№ детали	№ по	Наименование	Dy	Длина мм	Кол-во шт.	Масса кг		
						шт.	общ.	кг/шт.
Деталь Т-1	1	Труба 150 × 6.0	150	3400	1	65.71	65.71	111.9
	2	Труба 150 × 6.0	150	144	5	4.63	23.15	
	3	Фланец 150 - 2.5	150	—	5	3.43	17.15	
	4	Заглушка приварная Ø 150 r=12	150	—	2	2.98	5.96	
	5	Фланец 150 - 2.5	150	—	5	3.43	17.15	
Деталь Т-2	6	Труба 300 × 6.0	300	3640	1	174.81	174.81	281.80
	7	Труба 150 × 6.0	150	102	5	2.01	10.05	
	8	Заглушка приварная Ø 300 r=12	300	—	2	10.13	20.26	
	9	Фланец 300 - 2.5	300	—	1	9.33	9.33	
Деталь Т-3	3	Фланец 150 - 2.5	150	—	2	3.43	6.86	163.0
	10	Труба 150 × 6.0	150	7000	1	142.08	142.08	
	11	Труба Ø2	32	60	22	0.185	4.07	

Примечания:

1. Данный лист соответствует альбому с листом В-8 Альбом II и листами В-7 Альбомов I, II, III.
2. Все детали водораспределительной системы должны быть покрыты антикоррозийным составом (см. пояснительную записку, Альбом I).
3. Сварку производить электродом типа Э-42.

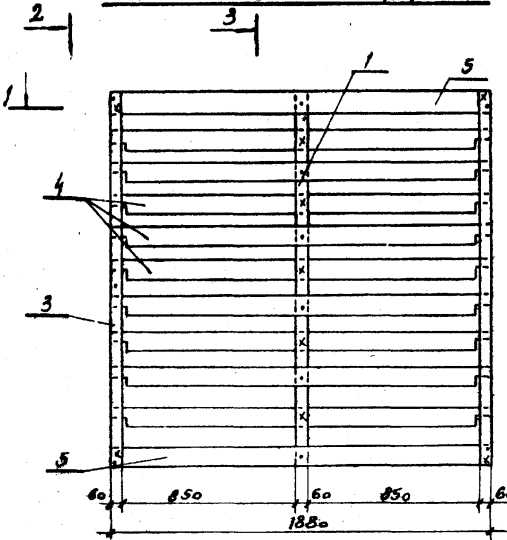
Воствод СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ 2 листа 1977г.	Детали и узлы водораспределительной системы привариваемой на трубу на секцию 750 м/сек. Детали Т-1 + Т-3	Титульный лист 901-6-5/ Альбом II Лист В-7
--	--	---

М. 20

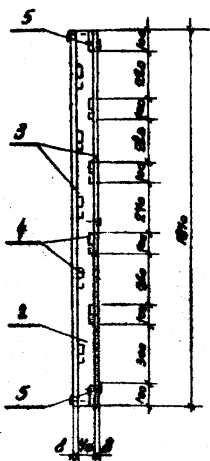
Типовой проект
901-6-
Альбом II
Лист
В-9
ИВ №
7-2302

Исполнитель: [blank]
Проектировщик: [blank]
Проверил: [blank]
Инженер: [blank]
Строитель: [blank]
Монтажник: [blank]

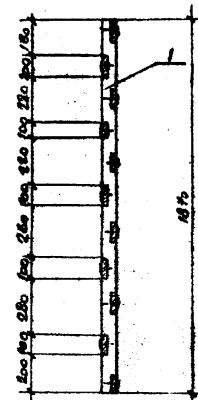
ЩИТ ОРОСНЕЛЯ АЩ-1



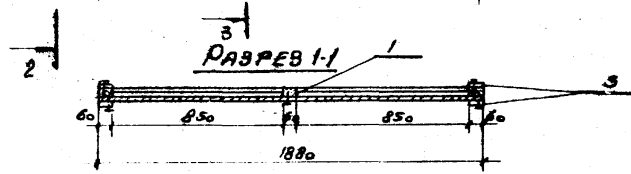
РАЗРЕЗ 2-2



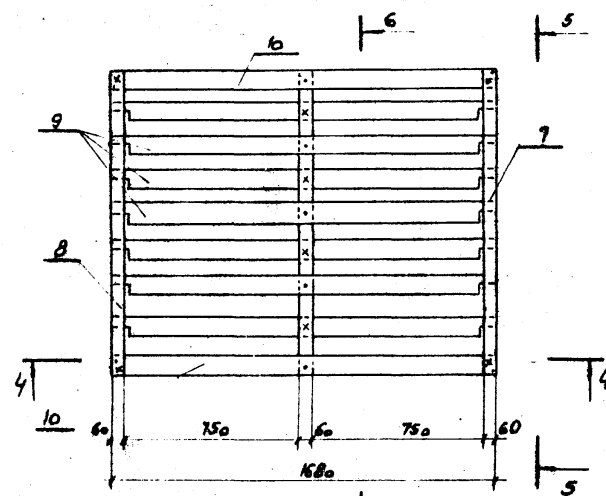
РАЗРЕЗ 3-3



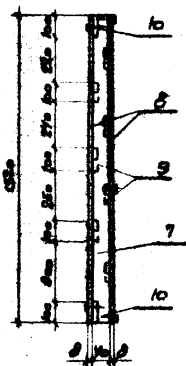
РАЗРЕЗ 1-1



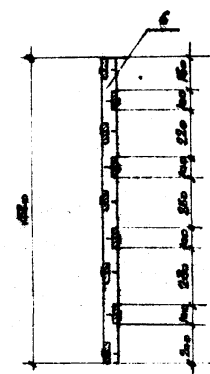
ЩИТ ОРОСНЕЛЯ ЩЩ-2



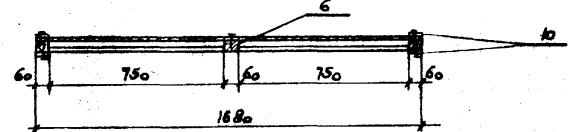
РАЗРЕЗ 5-5



РАЗРЕЗ 6-6



РАЗРЕЗ 4-4



Выборка щитов и опорных рам пленочного оросителя на граничные

Наименование	Количество, штук			
	для 1-й секции	для 2-й секции	для 3-й секции	для 4-й секции
ЩЩ-1	1188	1836	1234	2782
ЩЩ-2	192	264	396	528
ЩЩ-3	924	1320	1716	2112
Опорная рама	32	48	64	96

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДРЕВЕСИНЫ НА ЩИТЫ ОРОСНЕЛЯ 23

№ п/п	Декл.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.	Объем, м³		Марка
					шт.	Объ.	
АЩ-1	1	40x60	1340	1	0.0044	0.0044	0.0827
	2	40x60	1870	2	0.0044	0.0088	
	3	8x60	1870	4	0.0008	0.0036	
	4	8x100	1880	9	0.0015	0.0135	
	5	8x100	1880	2	0.0019	0.0038	
АЩ-2	6	40x60	1520	1	0.0037	0.0037	0.0265
	7	40x60	1520	2	0.0037	0.0074	
	8	8x60	1520	4	0.00073	0.0029	
	9	8x100	1680	9	0.0014	0.0126	
	10	8x100	1680	2	0.0015	0.0030	

Выборка гвоздей на щит оросителя

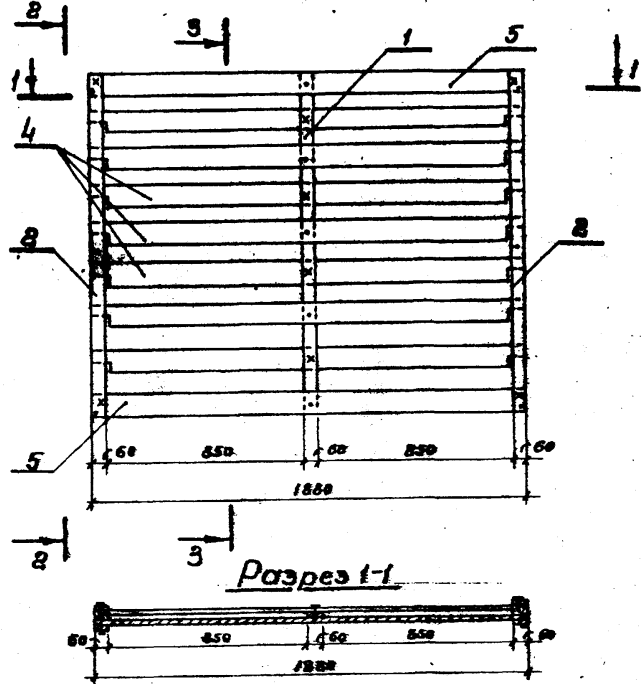
№ п/п	Щит	Наименование	Кол-во, шт.	Масса, кг
1	АЩ-1	Гвозди строительные одинаковые 2x40	21	0.021
2	АЩ-2	"	19	0.019

Примечания:

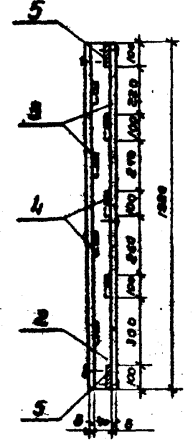
1. Элементы щитов пленочного оросителя изготавливаются из сосны не ниже 8-го сорта, влажностью не более 25%.
2. Пиломатериалы - брус, доска, рейка - должны быть чистыми, нестроганые; не допускается наличие обзола, продольного покоробления и непараллельности плоскостей.
3. Отклонения от проектных размеров сечений и отверстий при изготовлении элементов не должны превышать ± 2 мм. Отклонения от проектных размеров готовых щитов не должны превышать по высоте ± 2 мм, по ширине - ± 5 мм.
4. Сборка и монтаж щитов пленочного оросителя производится из готовых антисептированных элементов. Рекомендации по антисептированию см. повяните ленту Залески, Альфон!

Госстрой СССР СОЮЗПРОЕКТПРОЕКТ г. Москва 1974.	Детали и узлы. Конструкция щитов пленочного оросителя АЩ-1 и АЩ-2.	Типовой проект 901-6-51
		Альбом II Лист В-9

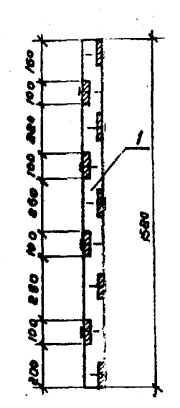
Щит оросителя ДЩ-3



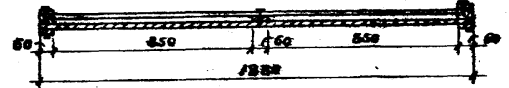
Разрез 2-2



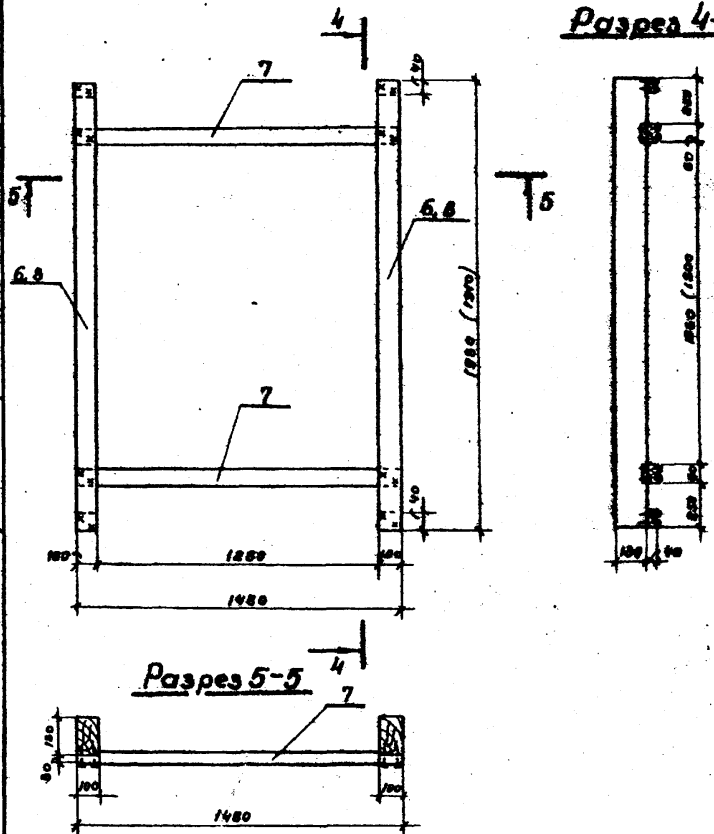
Разрез 3-3



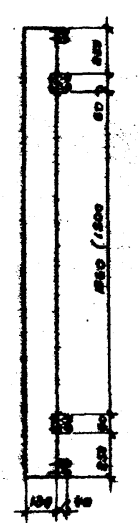
Разрез 1-1



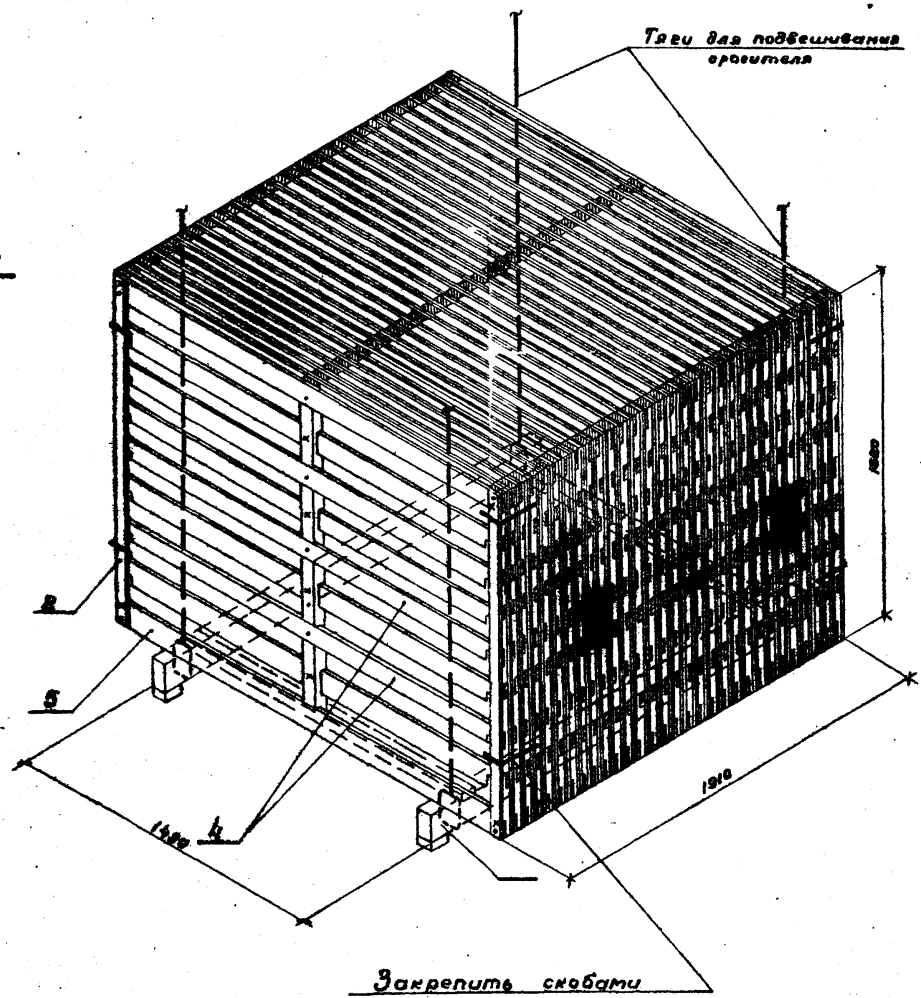
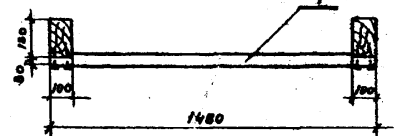
Опорная рама



Разрез 4-4



Разрез 5-5



Спецификация древесины

№ п/п	Элемент	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Объем, м³		Марка
					шт	Общ.	
ЩЩ-3	1	40x60	1500	1	0.0037	0.0037	ВЛСР15
	2	40x60	1500	2	0.0037	0.0074	
	3	8x60	1500	4	0.0013	0.0053	
	4	8x60	1500	7	0.0015	0.0105	
	5	8x60	1500	2	0.0013	0.0026	
Опорная рама	6	100x150	1500	2	0.0251	0.0502	0.0584
	7	40x60	1400	2	0.0035	0.007	
Опорная рама	7	40x60	1400	2	0.0035	0.007	0.007
	8	100x150	1500	2	0.0251	0.0502	

Выборка гвоздей на щит оросителя и на опорную раму

№	Наименование	Кол-во, шт	Марка, кг
1	Гвозди строительные оцинкованные 2x40	13	0.012
2	Гвозди строительные оцинкованные 3x80	8	0.036

Примечание:

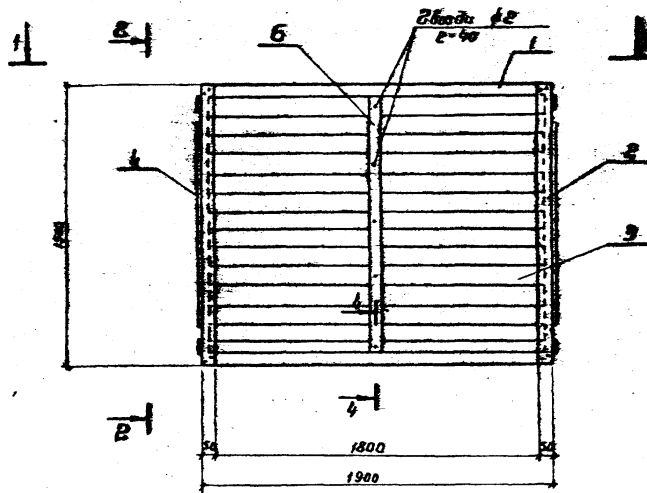
1. Данный лист смотрите совместно с листами В-8, В-9, В-10.
2. Элементы щитов пленочного оросителя и опорных рам изготавливаются из пиломатериалов сены не ниже В-2 сорта, влажностью не более 23%.
3. Пиломатериалы - брусья, доски, рейки - должны быть чистобрезные, нестроганные; не допускается наличие обзола, продольного покоробления и непараллельности плоскостей.
4. При изготовлении элементов отклонения от проектных размеров, выемки и отверстия не должны превышать 2 мм. Отклонения от проектных размеров готовых щитов не должны превышать по высоте ±8 мм, по ширине ±5 мм.
5. Сборка и монтаж щитов пленочного оросителя производится из готовых антисептированных элементов. Рекомендации по антисептированию см. в рекомендательную записку альбом I.

Каталог №-7
901-6-
Львов I
Лист
В-10
Учб №
7-2302

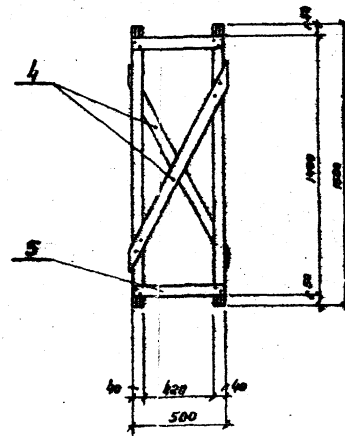
Исполнитель: [Signature]
Проверка: [Signature]
Проект: [Signature]
Утверждение: [Signature]

Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва 1974г. Взаимно с вентиляторами 2 ВР-50 пленочные, комбинированные брызгальные с секциями па- шевыми 64 м² с карнасом из э- ластометаллических элементов.	Детали и узлы. Конструкция щита пленочного оросителя ДЩ-3 и опорная рама.	Типовой проект 901-6-51 Львов
		Лист В-10

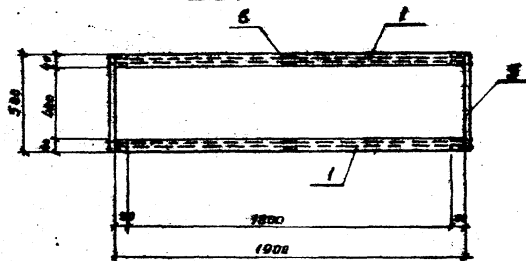
Щит оросителя



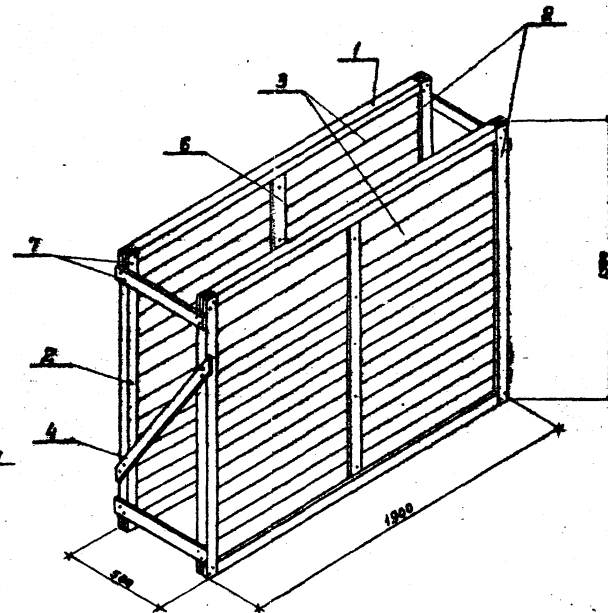
Вид по 2-2



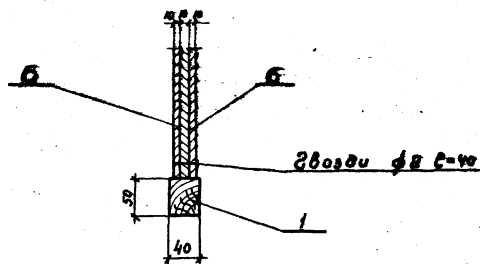
Вид по 1-1



Воздухонаправляющий щит



Разрез 4-4 м:5



Спецификация на воздухонаправляющий щит

№ п/п	Эскиз	Сечение мм	Длина мм	Высота мм	Объем, м³	
					штук	Объем
1		40x50	1900	4	0.0035	0.0132
2		40x50	1500	4	0.0030	0.0120
3		40x50	1900	28	0.0085	0.0295
4		40x50	1700	2	0.0005	0.002
5		40x50	500	4	0.0025	0.004
6		40x50	1400	4	0.0017	0.003

Выборка гвоздей на воздухонаправляющие щиты

№ п/п	Наименование	Кол-во	
		штук	кг
7	Гвозди оцинкованные оцинкованные $\phi 2 \times 40$	50	0.05

Примечания:

1. Данный лист смотрите совместно с листами В-12, альбом II и В-10 Альбом IV
2. Материал - сосна Д2 сорта влажностью 25%, элементы нестроганые ГОСТ 8486-66.
3. Изготовление и сборка щитов должны производиться в соответствии СНиП II-В-7-68 "Деревянные конструкции" и правила производства и приемки монтажных работ.
4. Антибактериальные элементы в щитах для сборки вые производств следует применять антибактериальный препарат "Селькур".

Заводстрой СССР
СПЕЦИАЛЬПРОЕКТ
 в Москве 1974
 Проект в соответствии с ГОСТ 10000, 10001 и 10002
 в соответствии с условиями поставки
 842 в количестве из расчета
 работных элементов

Детали и узлы
 Конструкция воздухо-
 направляющего щита

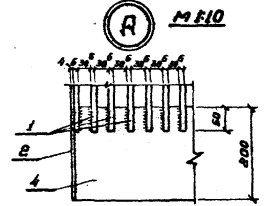
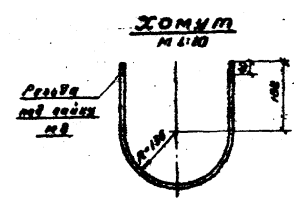
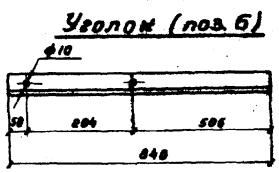
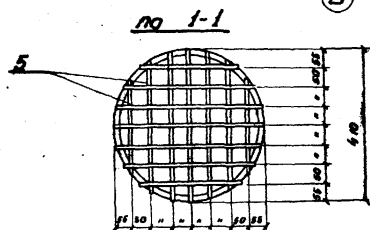
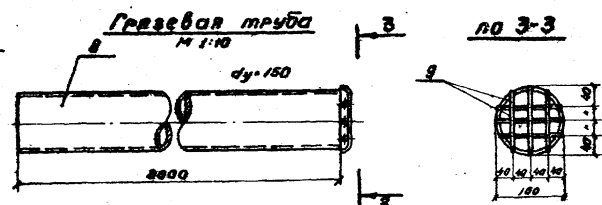
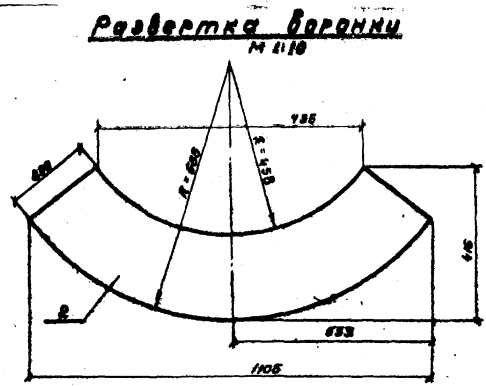
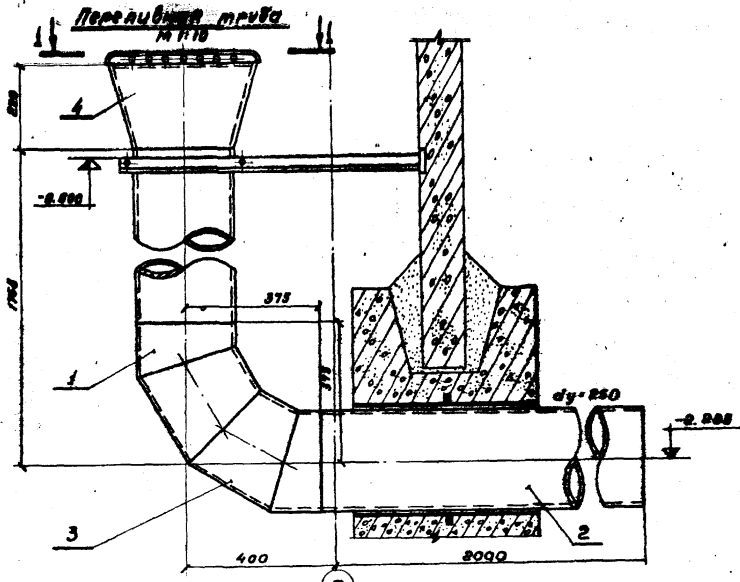
Типовой проект
 901-6-51
 Альбом
 II
 Лист
 В-11

М 1:20

Исполнитель: [Blank]
 Проверил: [Blank]
 Утвердил: [Blank]
 Дата: [Blank]

Лист
В-14
Инв. Л.
Т-2302

Иск. автор
Инж. Л.
Лист
В-14
Инв. Л.
Т-2302



Защитная решетка
М 1:20

Боковая косынка
М 1:20

Общий вид защитной решетки

Спецификация материалов на переливную и арзевую трубы

№ п/п	Наименование	Длина мм	Кол-во шт	Масса кг		ГОСТ
				шт	Общ.	
1	Труба 273x6	250	1393	1	55,1	10704-88
2	Труба 273x6	250	2025	1	20,0	10704-88
3	Отвод 90°-273x7	250	—	1	27,5	2080-88
4	Вранка	—	—	1	11,4	1978 22-70
5	Перья решетки	ст. ф8	2300	—	118	2580-71
6	Уголок	50x5x5	240	1	2,1	2570-72
7	Хомут с шпильками	ф8	203	1	232	2580-71
8	Труба 159x5	150	2000	1	38,0	10704-83
9	Перья решетки	ф6	1000	—	222	2590-71
				38,22		

Спецификация материалов на защитную решетку

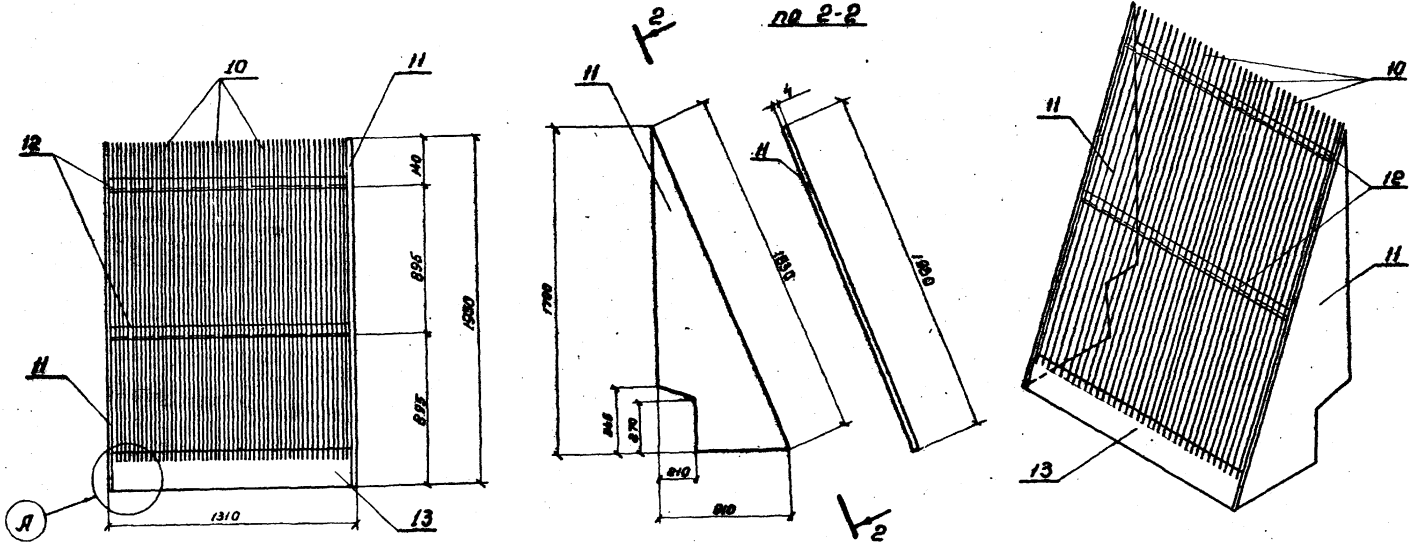
№ п/п	Наименование	Мат. ринг	Длина мм	Кол-во шт	Масса кг		ГОСТ
					шт	Общ.	
10	Круг 6	ст.	1930	37	0,13	15,9	2590-71
11	Боковая косынка лист 4x910x1700	ст.	1700	2	24,3	48,6	5681-57
12	Уголок 50x50x5	ст.	1300	2	4,9	9,8	2509-72
13	Лист 4x200x1300	ст.	1300	1	8,2	8,2	5681-57
					Итого:	82,5	

Выборка решеток на градирню

№ п/п	Наименование	Количество секций			
		2	3	4	5
1	Защитная решетка	1 шт.	1 шт.	2 шт.	2 шт.

Примечания:

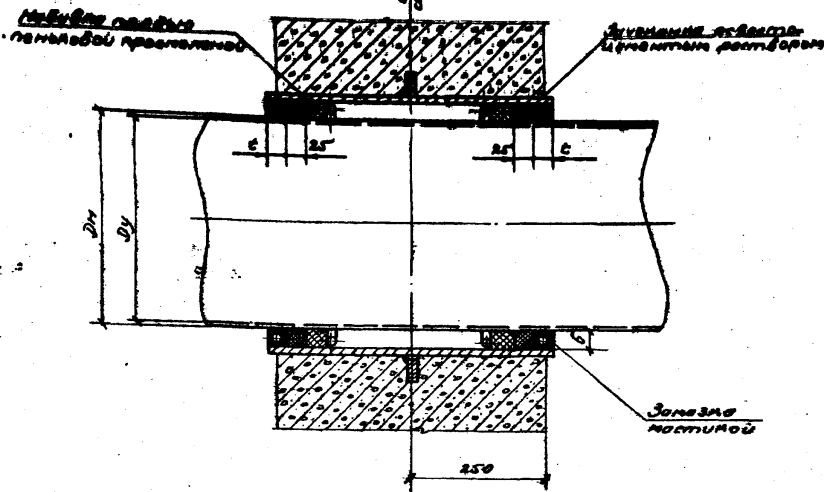
1. Данный лист смонтировать совместно с листами В-11, альбомов А, К, Л, М.
2. Стальные конструкции окрашиваются антикоррозионным покрытием (см. пояснительную записку).
3. На переливную вранку и арзевую трубу приварить решетки с расстоянием между прутьями 30-50 мм.



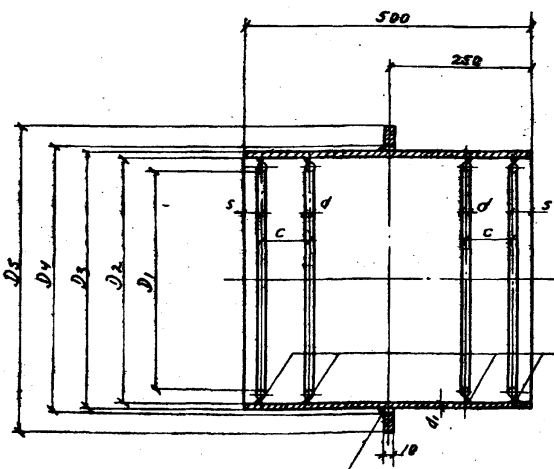
Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	1974г. Водопроводное оборудование Бассейна. Детали. Защитная решетка	Главный проект 301-6-51 Лист В-14
---	---	--

Титульный лист
 901-6
 Альбом
 Лист
 В-15
 Инв. №
 Г-2302

Узел установки сольника



Корпус сольника



Δ 5-20 / 150 □	для dу = 150
Δ 8-20 / 220 □	dу = 250
Δ 6-20 / 300 □	dу = 400
Δ 6-20 / 300 □	dу = 500
Δ 8-20 / 400 □	dу = 600

Δ 6 □	для dу = 150
Δ 8 □	dу = 250
Δ 6 □	dу = 400
Δ 8 □	dу = 500
Δ 8 □	dу = 600

ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ НА СОЛЬНИКИ

№	Наименование	Материал	Размер	Мат. №	Масса, кг		ГОСТ
					шт	общая	
Сольник dу = 150							
1	Труба 245x7	Ст.10	500	1	12.8	12.8	10704-63
2	Кольцо φ 245xφ 245x10	Ст.0	—	1	2.82	2.82	—
3	Круж 10	Ст.0	φ-184	4	0.48	1.68	2590-71
4	Набивки многослойно-плетеные марки ППА-38	—	—	—	8.6	8.6	5152-66
5	Зачеманка	—	—	—	1.3	1.3	—
6	Замасля	мастика	—	—	0.64	0.64	—
7	Электроды типа Э-42	—	—	—	—	—	9467-60
Сольник dу = 250							
1	Труба 351x9	Ст.10	500	1	37.9	37.9	10704-63
2	Кольцо φ 422xφ 422x10	Ст.0	—	1	3.26	3.26	—
3	Круж 10	Ст.0	φ-1005	4	0.62	2.48	2590-71
4	Набивки многослойно-плетеные марки ППА-38	—	—	—	9.7	9.7	5152-66
5	Зачеманка	—	—	—	2.8	2.8	—
6	Замасля	мастика	—	—	0.95	0.95	—
7	Электроды типа Э-42	—	—	—	—	—	9467-60
Сольник dу = 400							
1	Труба 530x7	Ст.2	500	1	46.2	46.2	10704-63
2	Кольцо φ 600xφ 600x10	Ст.0	—	1	4.74	4.74	—
3	Круж 15	Ст.0	φ-1580	4	2.17	8.68	2590-71
4	Набивки многослойно-плетеные марки ППА-38	—	—	—	12.3	12.3	5152-66
5	Зачеманка	—	—	—	4.2	4.2	—
6	Замасля	мастика	—	—	1.38	1.38	—
7	Электроды типа Э-42	—	—	—	—	—	9467-60
Сольник dу = 500							
1	Труба 630x5	Ст.2	500	1	68.9	68.9	10704-63
2	Кольцо φ 735xφ 735x10	Ст.0	—	1	8.4	8.4	—
3	Круж 15	Ст.0	φ-1870	4	2.6	10.4	2590-71
4	Набивки многослойно-плетеные марки ППА-38	—	—	—	21.4	21.4	5152-66
5	Зачеманка	—	—	—	2.2	2.2	—
6	Замасля	мастика	—	—	5.0	5.0	—
7	Электроды типа Э-42	—	—	—	—	—	9467-60
Сольник dу = 600							
1	Труба 720x10	Ст.2	500	1	87.55	87.55	10704-63
2	Кольцо φ 800xφ 722x10	Ст.0	—	1	7.3	7.3	—
3	Круж 12	Ст.0	φ-2184	4	1.9	7.6	2590-71
4	Набивки многослойно-плетеные марки ППА-38	—	—	—	2.0	2.0	5152-66
5	Зачеманка	—	—	—	2.1	2.1	—
6	Замасля	мастика	—	—	3.3	3.3	—
7	Электроды типа Э-42	—	—	—	—	—	9467-60

Указания по заделке сольника

- Набивные сольники предназначены для пропускания стальных труб по ГОСТ 10704-63 через стены сооружаемый в подвалах и сурмах зданиях.
- Корпус сольника устанавливается в опалубку при бетонировании. Для предотвращения попадания солины от смещения он должен быть точно бранен в обе стороны опалубки и приварен проходящей вертикальной и горизонтальной арматуре.
- Заделку сольника производят в соответствии с инструкцией ИЧУ-85. Запорную раму рабочей трубой и корпусом сольника плотно набивается гальванод прокатной, правый и левый, тщательно скрученной в жгут толще величины зазора.
- Концы зазора должны быть тщательно заделаны цементно-песчаным раствором, состоящим из 70% цемента марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-62) и 30% асбестового волокна (по весу) не ниже УВР-арто (ГОСТ 2471-67) с добавкой воды в количестве 10-12% от веса сухой асбестоцементной смеси.
- Асбестовое волокно перед употреблением должно быть распушено и просушено. Наличие в асбестовом волокне комков и посторонних предметов не допускается. Цемент и асбестовое волокно до затворения водой должны быть тщательно перемешаны для получения однородной массы. Затворение водой асбестоцементной смеси производится непосредственно перед употреблением в бетономешалке, требующейся на заделку одного узла.
- Мастика для замазки состоит из 70% негашеного гашеного М-10 и 30% порошка из асбестового волокна.
- Сварку производить электродом типа Э-42 (ГОСТ 9467-60).

Таблица основных размеров сольников

Диаметр проходной трубы, мм	Диаметр сольника, мм	D1	D2	D3	D4	D5	S	d	d1	t	b	c
250	273	310	333	351	354	422	15	10	9	20	30	120
400	426	483	516	530	532	600	20	15	7	20	45	120
500	530	580	612	630	635	735	20	15	9	25	41	180
600	630	674	700	720	722	800	20	12	10	25	35	180

Выбор сольников на градирни

Наименование	Количество			
	для 2-х секций	для 3-х секций	для 4-х секций	для 5-х секций
Сольник dу = 150	1	1	2	2
Сольник dу = 250	1	1	2	2
Сольник dу = 400	1	1	2	2
Сольник dу = 500	1	1	2	2
Сольник dу = 600	1	1	2	2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Данный лист смотрите совместно с листами 6-1) альбомы IV, V, VI, VII.

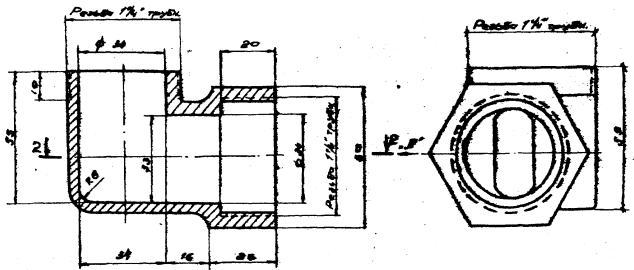
Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Утвердил: [Signature]
 Инженер-проектировщик: [Signature]
 Руководитель проекта: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]

Бюро проектных работ
 2. Москва, 1974г.
 Задачи с вычислениями и
 чертежами, выполненными
 вручную с помощью
 калькулятора и
 изданных в 1974 г.
 издательством
 «Архитектурное
 бюро»

Детали и узлы
 водопроводное оборудо-
 вание бассейна.
 Сольники.

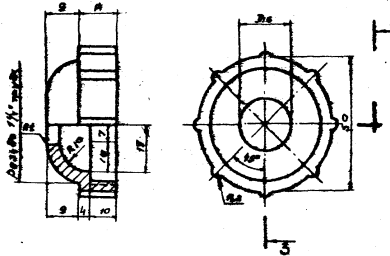
Типовой проект
 901-6-51
 Альбом
 I
 Лист
 В-15

Листовой проект
301-6-51
Лист
В-16
ШБ 1
Т-2302



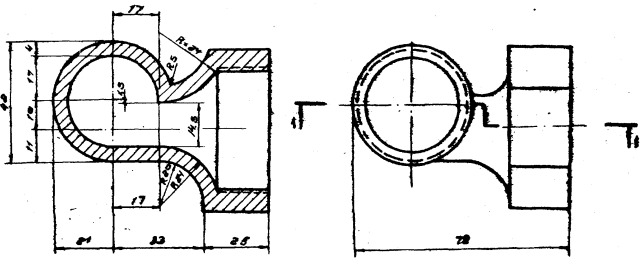
Разрез 1-1

Вид по стр. 1-1



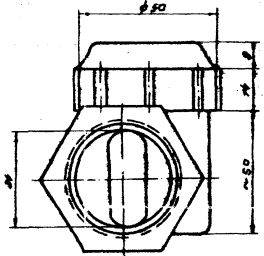
Разрез 3-3

Деталь насадки

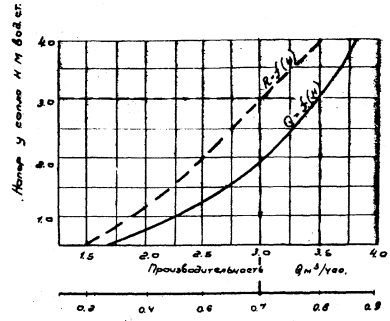


Разрез 2-2

Деталь корпуса



Общий вид



Радиус факела разбрызгивания $R, м$
(расстояние до орошителя $h, м$)

Примечания:

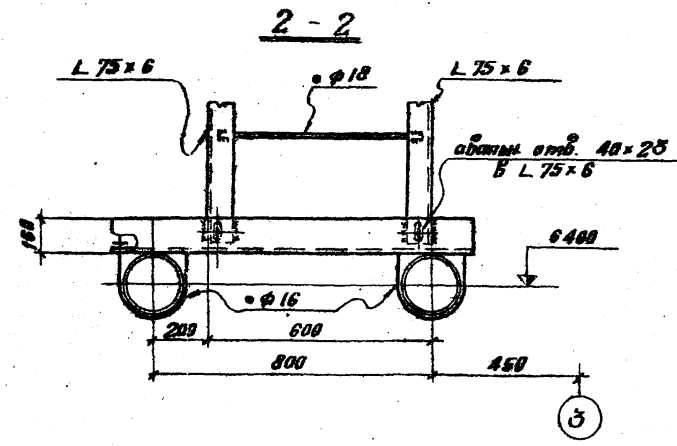
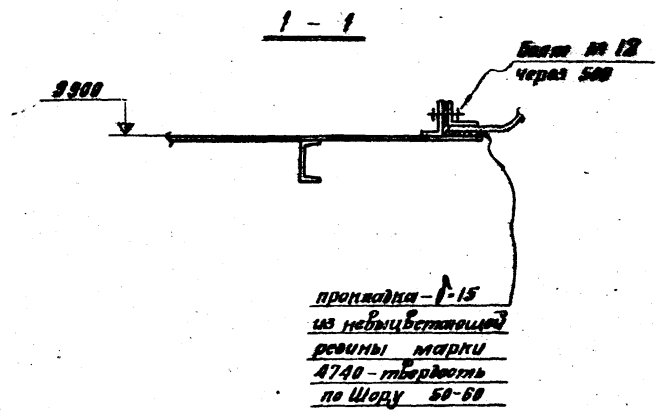
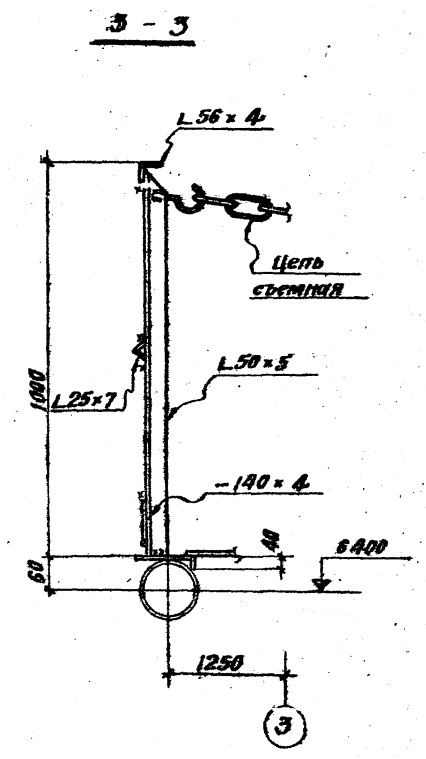
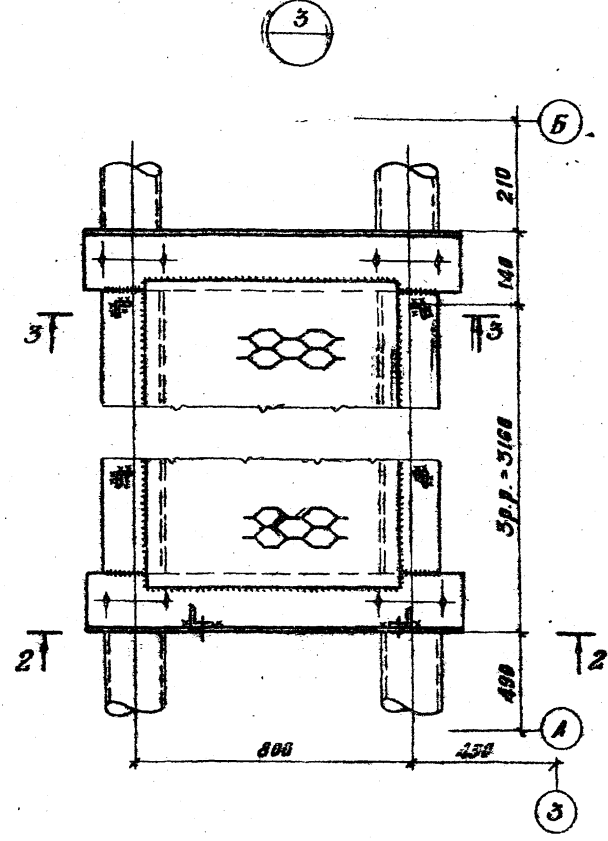
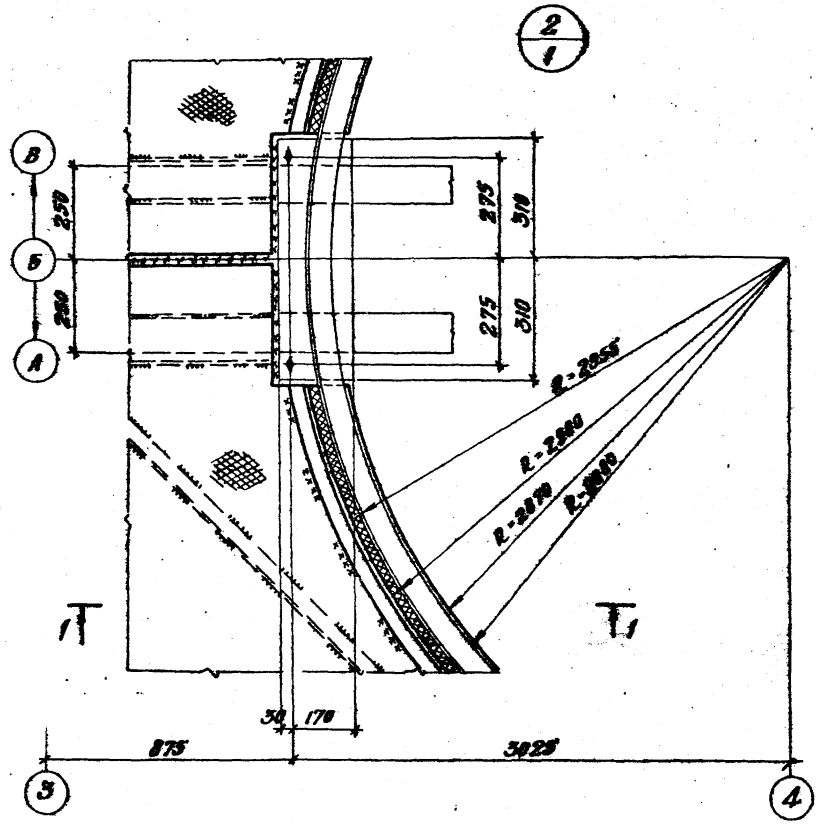
1. Материалом для изготовления сопел является латунь. Для мелких дозаваных сопел латунь марки Л40-Л и Л40Т-Л (ЛТУС-05-850-85), а также: другие латунные, удовлетворяющие следующим требованиям: удельная ударная вязкость не менее 50 мДж/см², предел прочности при растяжении не менее 250 Н/мм², при изгибе не менее 200 мДж/м², пластичность не менее +70°С, морозостойкость -50°С и водопоглощение не более 0,03-0,3%. Пластмассы должны быть стойкими против агрессивного воздействия воды при температуре 6-10.
2. Сопла должны быть плоскими, не иметь раковин, выступов и трещин. Внутренние поверхности должны быть гладкими. Торцевые плоскости должны быть перпендикулярны к осевым проходным, отклонения не должны превышать более 4°.
3. Соединительная часть сопла должна иметь резьбу трубную цилиндрическую по ГОСТ 6357-52.
4. Неукрепленные резьбы 1 мм.
5. Сопло предназначается для работы в вертикали при направлении факела вниз.
6. Сопла проверяются на плотность завязки в одну атмосферу.
7. При изготовлении сопел первые образцы подвергаются контрольным испытаниям. При изготовлении сопла должны обеспечиваться устойчивый факел разбрызгивания диаметром 1 м на высоте 0,9-1,0 м от выходного отверстия сопла при напоре 3 м. Производительность сопла при этом должна быть 35 м³/час.

Мат. отв. В.И.Сидорова
Дизайн пр. С.И.Сидорова
Руч. В.И.Сидорова
Инженер О.В.Сидорова
Проверил Ц.С.Сидорова

Госпроект СССР СОСОЗПРОДМАШПРОЕКТ г. Москва 1974 Проект с 2-х экземплярами 2х30 пленочные, копировальные и фотокопировальные с 2-х экземплярами 2х30 пленочные, копировальные	Детали и узлы. Разбрызгивающее сопло Ду = 20 ± 0,1 мм	Листовой проект 301-6-51 Лист В-16
	1:1	

Контракт №
901-6-
Лист №
ИМ-2
Уч. №
Т-2902

Инженер
М.И. Сидоров
Проверил
Л.А. Петров
1974 г.

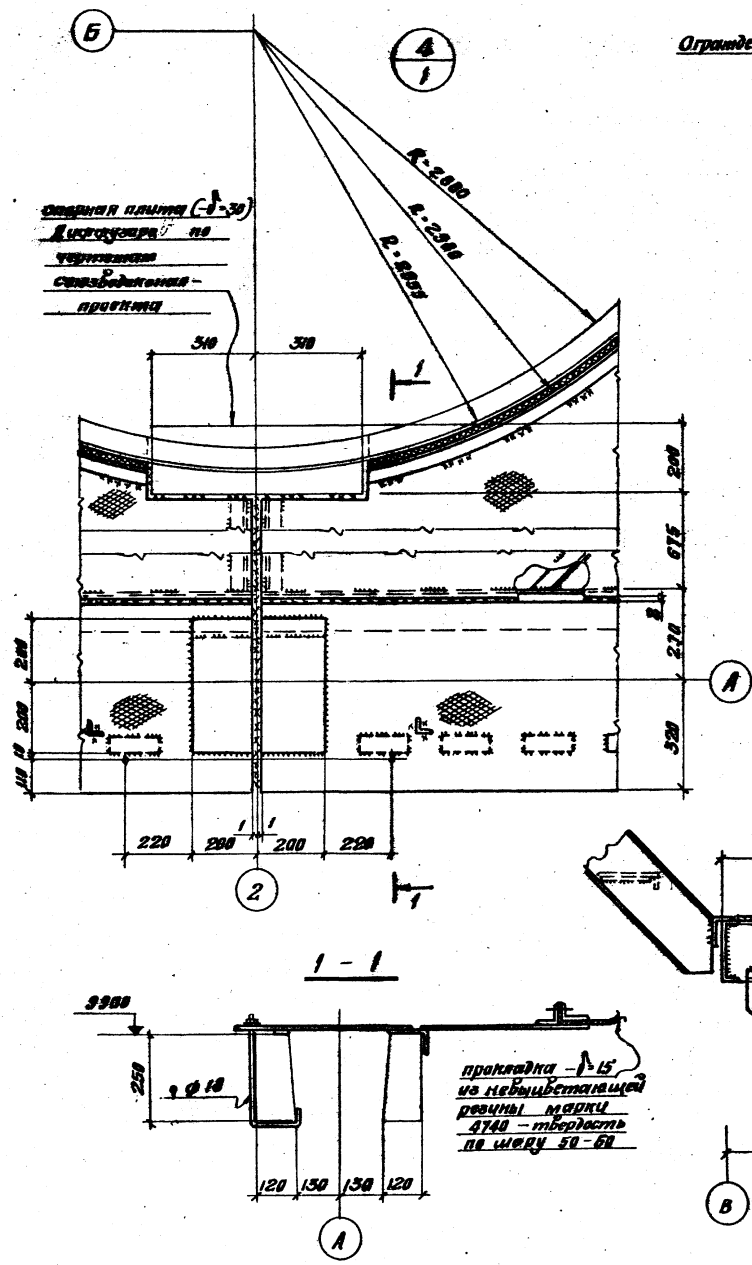


Примечание
Общие примечания см. на листе Кат-1.

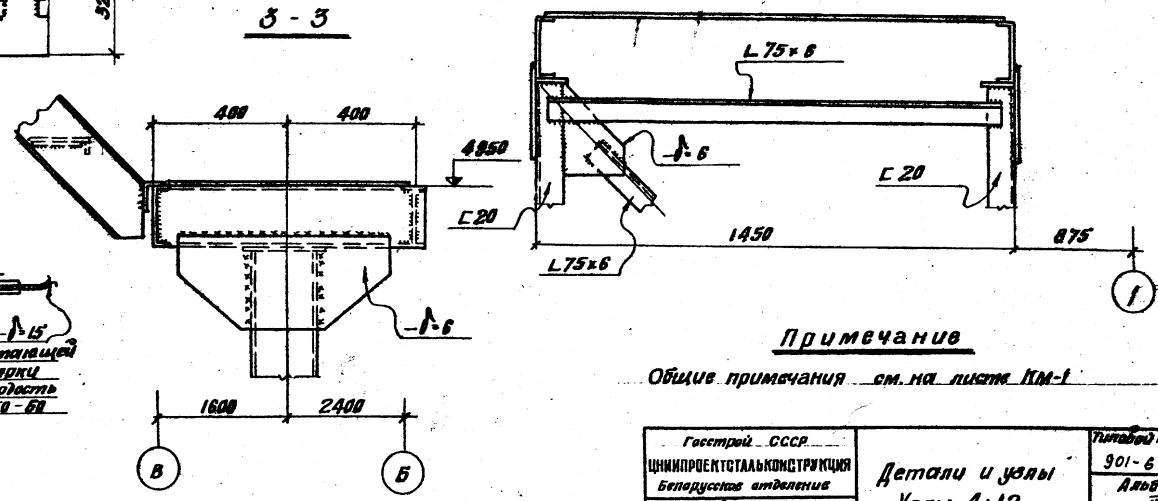
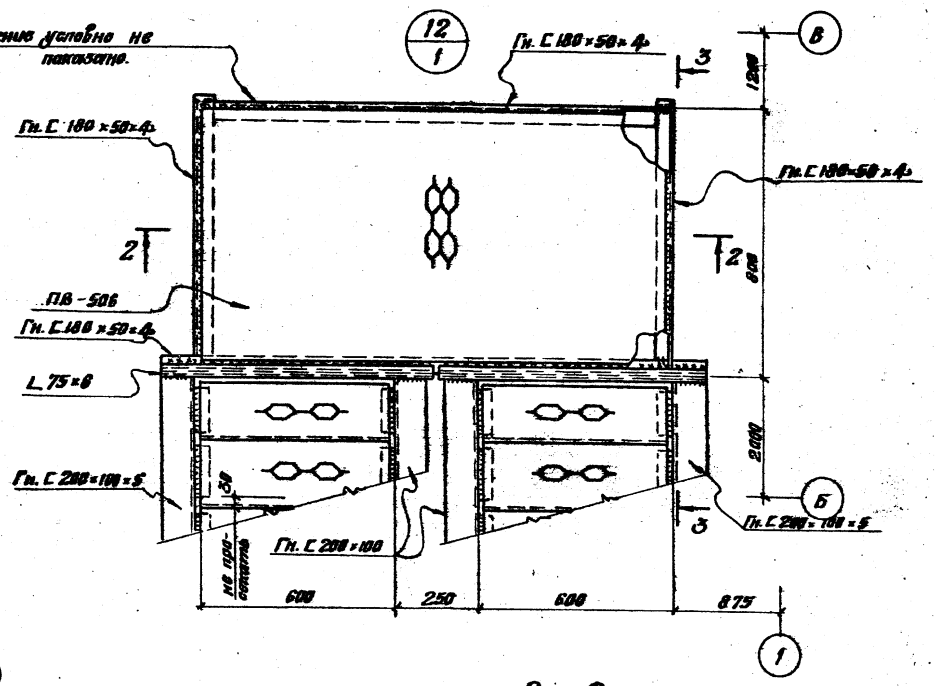
Госстрой СССР ЦНИИПРОЕКТАСТАЛКОНСТРУКЦИЯ Белорусское отделение Градостроительный институт 28150 Ленинград, Коммунальный и Жилищно-коммунальный отдел с отделением из инженерно-технических специалистов	Детали и узлы Узлы 2, 3.	Учетный проект 901-6-51
		Альбом II
		Лист ИМ-2

Титульный лист
 901-6
 Альбом Л
 лист №
 КМ-3
 ИИС №
 Т-2302

Основа
 Фун. кирпичная
 Перегородки
 Двери
 Окна
 Крыша
 Пол
 Стены
 Потолок
 Мебель
 Сантехника
 Электропроводка
 Отопление
 Вентиляция
 Санитарно-технические работы
 1974 г.



Ограждение удобно не показывать.



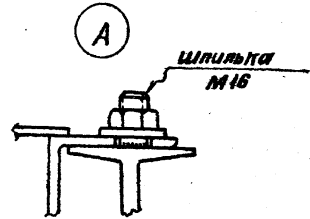
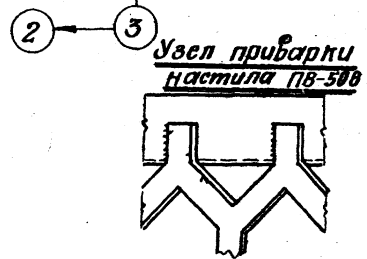
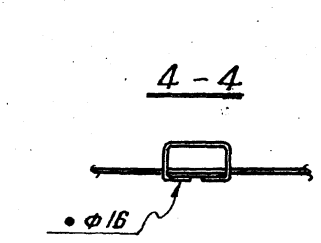
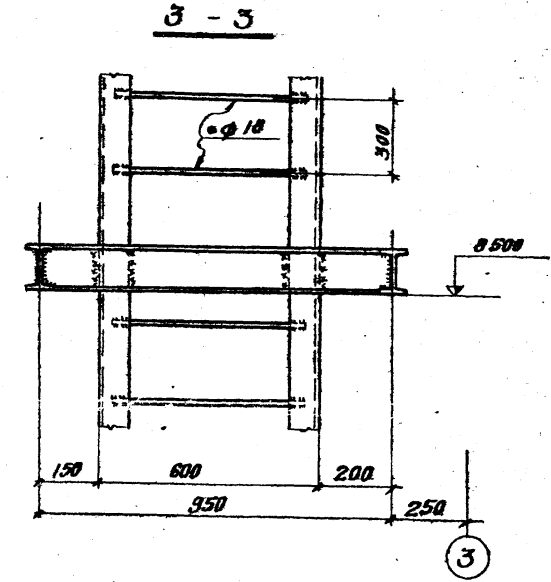
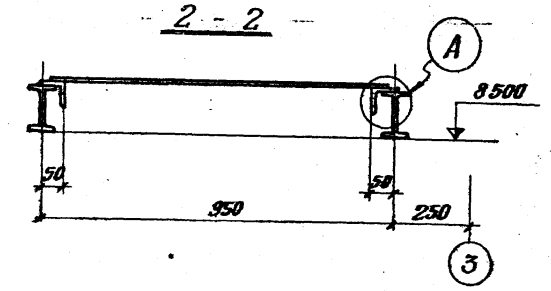
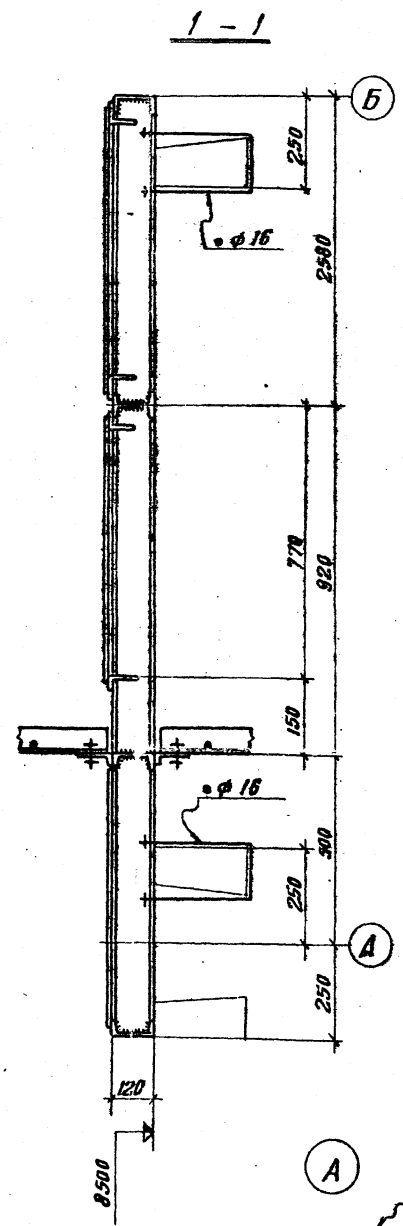
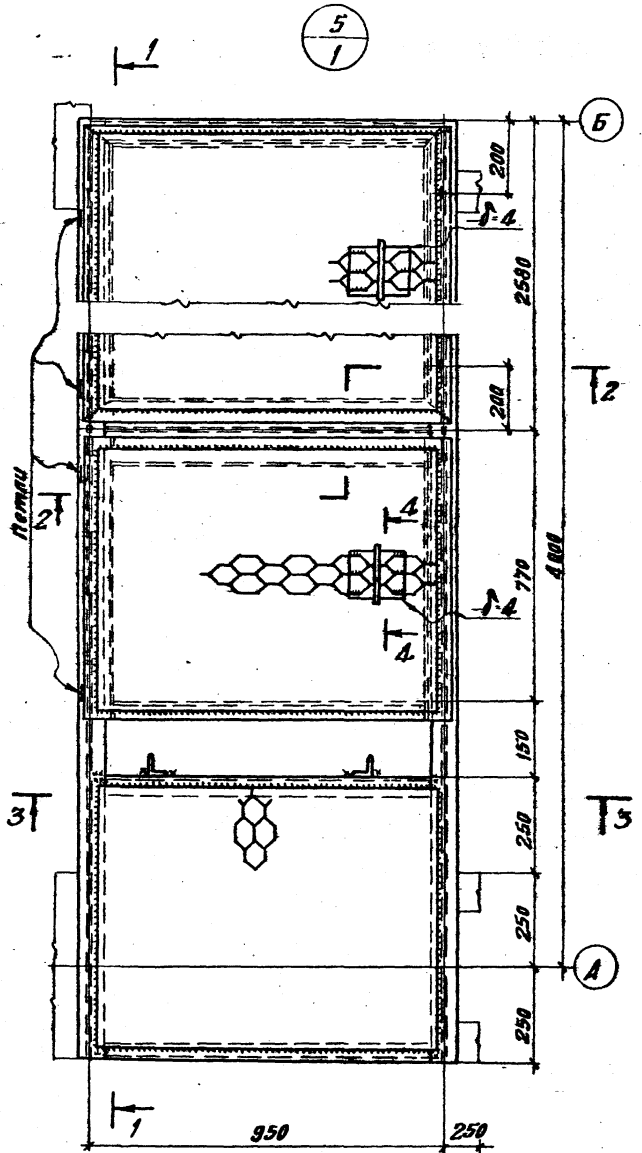
Примечание

Общие примечания см. на листе КМ-1

Госстрой СССР ЦНИИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ Белорусское отделение Проектирование в соответствии с требованиями СНиП 2.01.07-85 и СНиП 2.01.08-85 с применением материалов и конструкций из неметаллических материалов.	Литовый проект 901-6-51 Альбом Л лист КМ-3
--	---

Детали и узлы
 Узлы 4; 12.

Титов пр.
901-6-
Альбом II
№ листа
КМ-4
ИИБ. №
Т-2302



Примечание

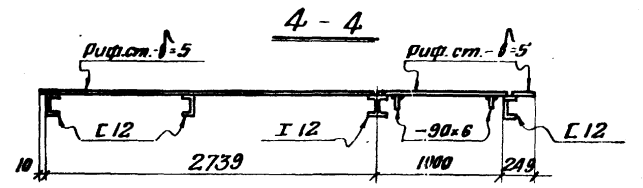
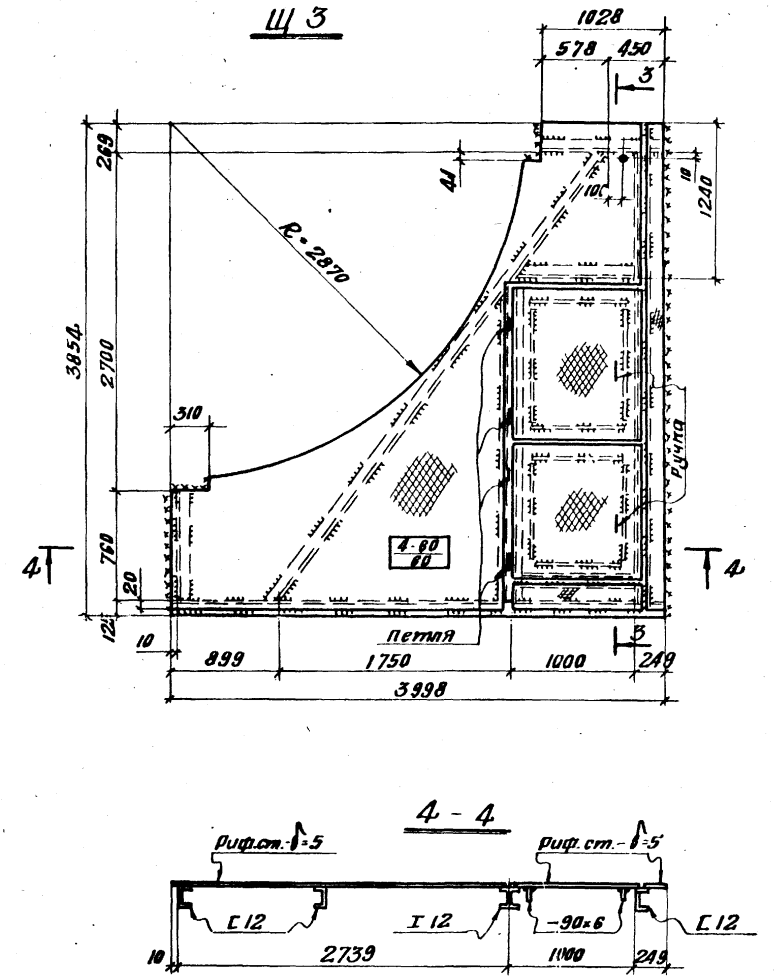
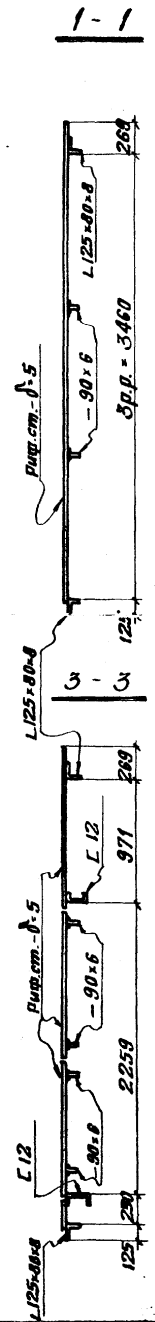
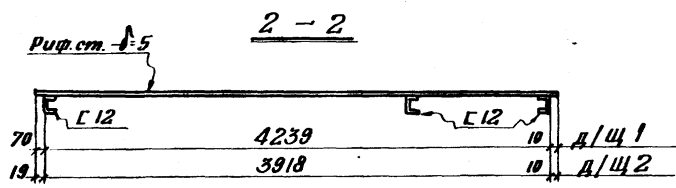
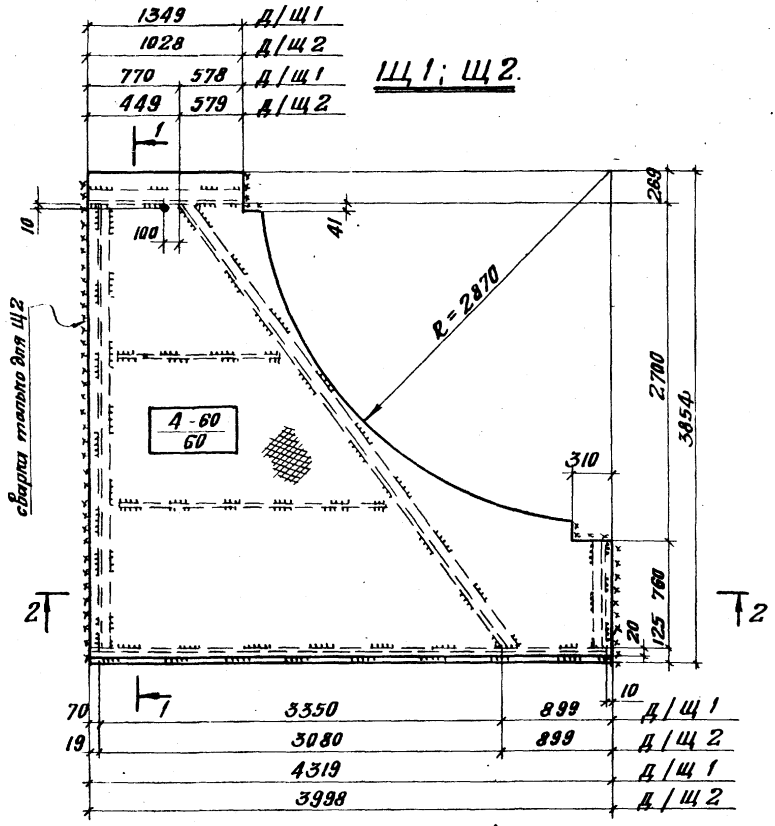
Общая примечания см. на листе КМ-1.

Утвержденный: [Signature]
Технический: [Signature]
Инженер: [Signature]
Мастер: [Signature]
Работник: [Signature]
Величко
Гашев
Ульянов
Мерис
1974 г.

Госстрой СССР ЦНИИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ Белорусского отделения Радиусы с вентиляторами 28; 50 люльчине, пильными и брыз- гальными с сепцилми площадкой 64м² с каркасом из железобетонных элементов	Детали и узлы Узел 5	Титов пр. 901-6-51
		Альбом II
		КМ-4

Типовой пр.
901-6-
Альбом II
лист №
КМ-8
ИМБ №
Т-2302

Осипов
Медведев
Иванов
Сидоров
Петров
Климов
Велико
Толкачев
Иванов
Сидоров
Петров
Климов
1974 г.

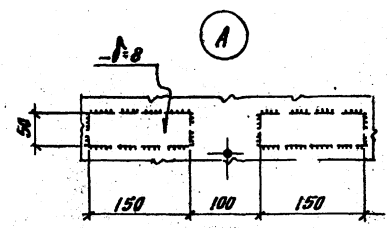
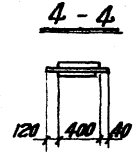
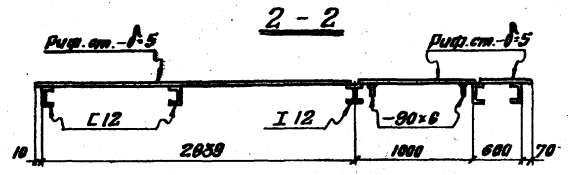
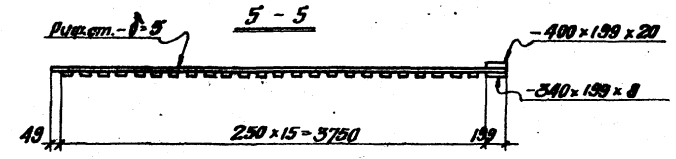
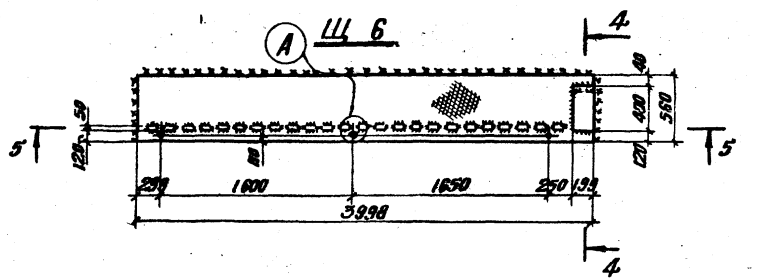
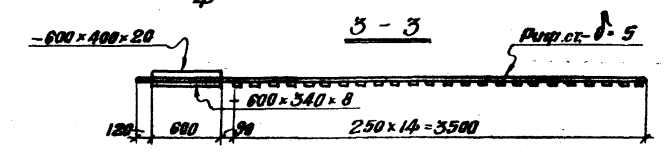
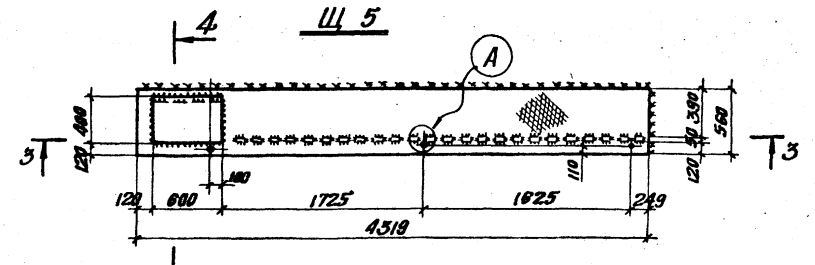
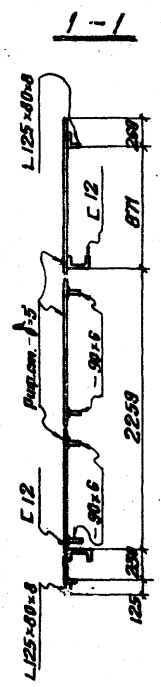
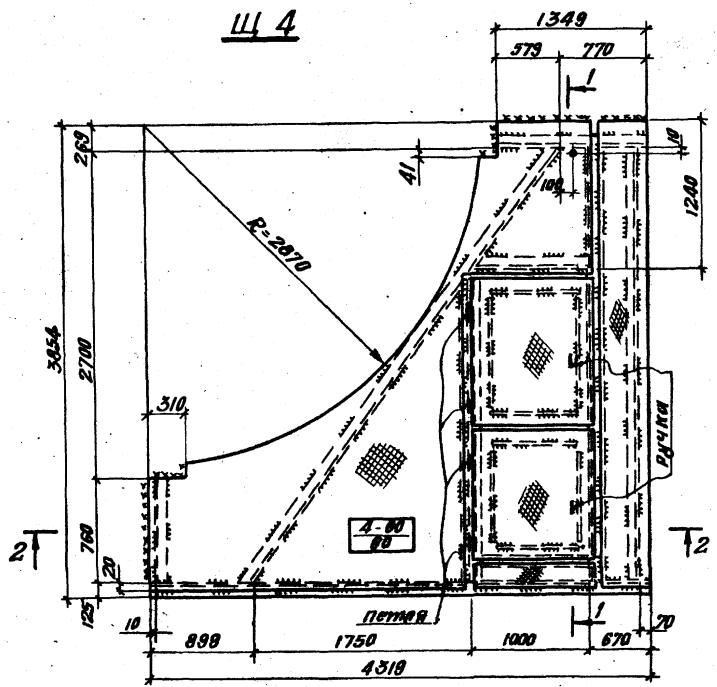


Примечание

Общие примечания и таблицу элементов см. на листе КМ-1.

Госстрой СССР ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ Белорусские институты Градирни с вентиляторными 20158 Плечичны, капельныя и брызгалныя с секция ми плош. 64 м ² о лотосом из металлобетонных элементов.	Детали и узлы Щиты Щ1; Щ2; Щ3.	Типовой проект 901-6-51 Альбом II Лист КМ-8
--	-----------------------------------	--

Условный код
901-6-
Литера II
ВКСТ №
КМ-9
ИД №
Т-2302



Примечание:

Общие примечания и таблицу элементов см. на листе КМ-1.

Госстрой СССР ЦНИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ Белорусское отделение	Детали и узлы Щиты Щ4, Щ5, Щ6.	Литера проекта 901-6-51 Литера II Лист КМ-9
---	-----------------------------------	--

Составитель: О.И. Павликов
Проверил: В.И. Руденко
Инженер-проектировщик
И.И. Сидоренко
Инженер-проектировщик
М.М. Мельник
1974 г.

