

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-221

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
для СТОЧНЫХ ВОД от МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ
с РАСХОДОМ до 1,5 л/сек.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка. Технологические чертежи.
Архитектурно-строительные чертежи.
- Альбом II - Сметы. Заказные спецификации.
- Альбом III - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

Альбом III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ №1833

Тираж 1400 экз.

Содержание альбома

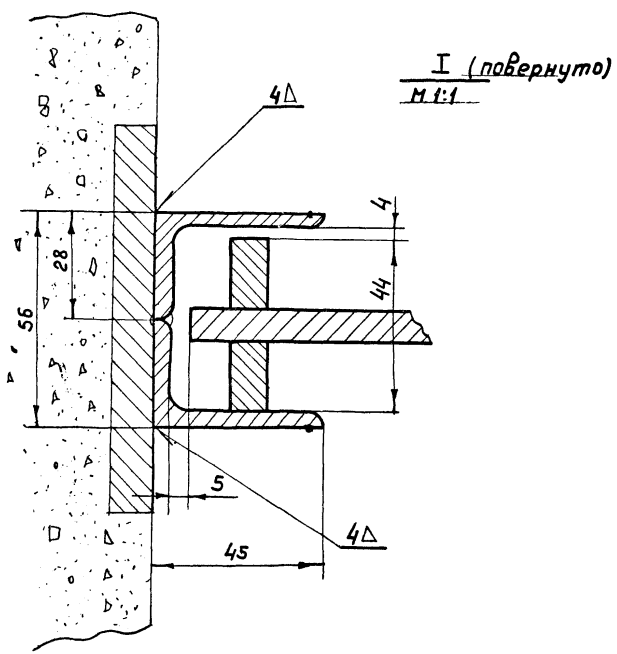
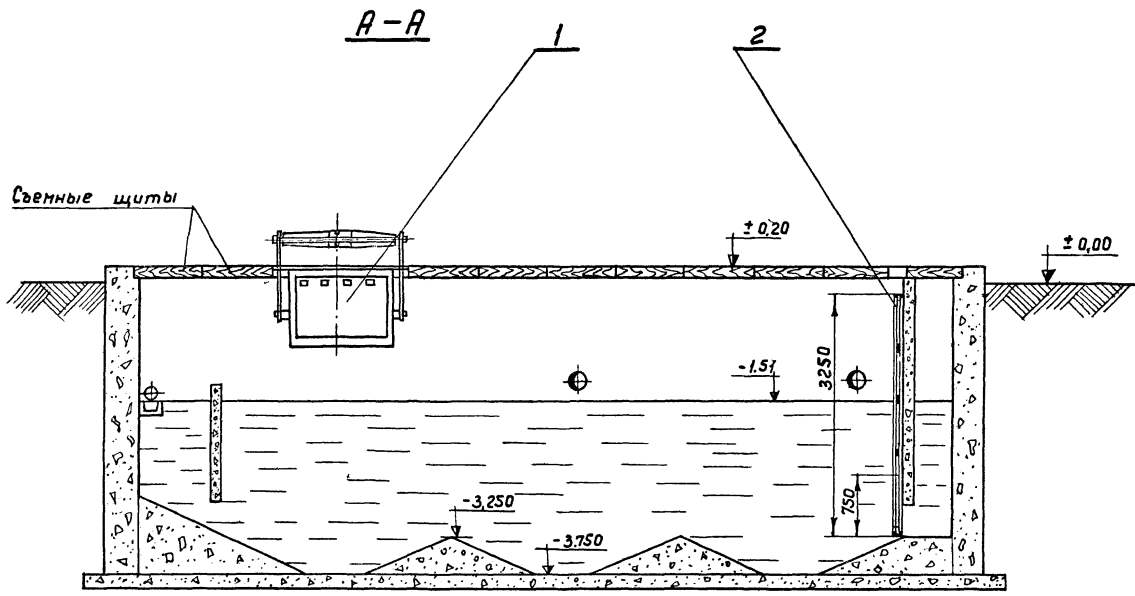
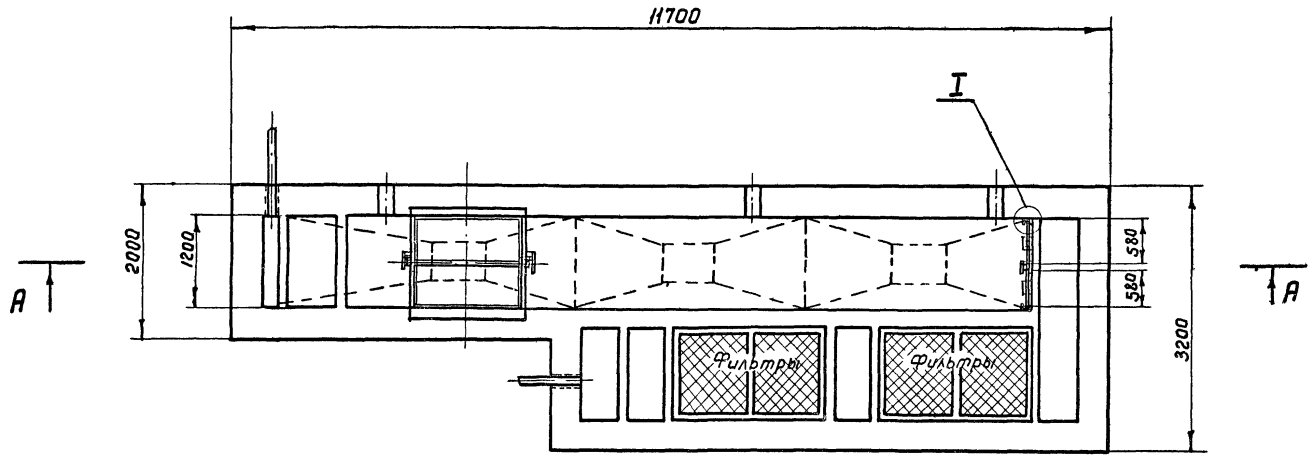
Наименование чертежей	№ № лист	№ № страниц альбома
Содержание альбома	1	2
Ведомость спецификаций	ОС-00000008	4
Ведомость покупных деталей	ОС-00000009	4
Спецификация на общий вид	ОС-0000000	7
Общий вид	ОС-00000008	3
Технические условия	ОС-ТУ	5; 6; 7
Спецификация на бадью	ОС-0100000	8
Сборочный чертеж бадьи	ОС-01000008	10
Спецификация на ванну	ОС-0101000	8
Сборочный чертеж ванны	ОС-01010008	11
Спецификация на кронштейн	ОС-0101100	9
Чертеж кронштейна	ОС-01011008	16
Чертеж щеки	ОС-0101101	15
Чертеж ребра	ОС-0101102	15
Чертеж оси	ОС-0101001	14
Чертеж прокладки	ОС-0101002	14
Чертеж уголка верхнего	ОС-0101003	14
Чертеж листа бокового	ОС-0101004	14
Чертеж уголка нижнего	ОС-0101005	17
Чертеж уголка	ОС-0101007	17
Чертеж уголка	ОС-0101009	17
Спецификация на каромысла	ОС-0102000	9
Сборочный чертеж каромысла	ОС-01020008	12
Чертеж оси каромысла	ОС-0102001	13
Чертеж полки	ОС-0102002	13
Спецификация штанги в сборе	ОС-0103000	9
Сборочный чертеж штанги в сборе	ОС-01030008	12

Наименование чертежей	№ № лист	№ № страниц альбома
Содержание альбома	2	2
Чертеж штанги	ОС-0103001	13
Чертеж втулки	ОС-0103002	13
Спецификация запора	ОС-0104000	9
Сборочный чертеж запора	ОС-01040008	16
Чертеж рычага	ОС-0104001	15
Чертеж оси	ОС-0104002	15
Чертеж пружины	ОС-0100001	17
Спецификация шибера	ОС-0200000	7
Сборочный чертеж шибера	ОС-02000008	18
Чертеж плиты	ОС-0200001	19
Чертеж ручки	ОС-0200002	19
Руководство по эксплуатации	ОС-РЭ	19; 20
Паспорт	ОС-ПС	20; 21.

Примечание: Конструкция
в производстве не испытана.

РСФСР МИНАВТОТРАНС ГИПРОАВТОТРАНС г. Москва 1973 г. Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расхо- дом до 1,5 л/сек.	Общепроектные данные.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-221
	Содержание альбома.	АЛЬБОМ III ЛИСТ 1

Туполой проект 902-2-221 Альбом III



				0С - 0000000 СБ			
Изм. Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек.	Лит.	Масса	Несетый
Разраб.	Козлов	Л	12.73				1:50
Пров.	Шошманов	С		Общий вид.	Л ст	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	С			Гипростройтранс		
И.контр.	Хусид	С					
Итв.	Шошманов	С					

И.В.Козлов, Подп. и дата 88/133
 Взам. инв. № Ш.И.К-3/81, Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол-во	
1	ОС 0000000	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 3,0 л/сек.			
2	ОС-0100000	Бадья	ОС — 0000000	1 1	
3	ОС-0101000	Ванна	ОС — 0100000	1 1	
4	ОС-0102000	Корытце	ОС — 0100000	1 1	
5	ОС-0103000	Штанга в сборе	ОС — 0100000	2 2	
6	ОС-0104000	Запор	ОС — 0100000	1 1	
7	ОС-0101100	Кранштейн	ОС — 0101000	2 2	
8	ОС-0200000	Шибер	ОС — 0000000	2 2	
9	ВП	Ведомость покупки изделий		1 1	

Шт. лист	№ докум.	подп.	дата	ОС-0000000 ВС		
Разраб.	Единиц	Кол-во	И. П. С.	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек.		
Пробер.	Колоб	Кол-во	И. П. С.	Лит.	Лист	Листов
И. контр.	Жусид	Кол-во	И. П. С.			1
Утв.	Шаманов	Кол-во	И. П. С.	Гипроавтотранс		
Копировать				Формат 12		

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечан.
					на из-делие	в комплект	на резерв	
1	Гайка М16 кл.2-011	ГОСТ 5935-73		ОС 0100000	2		2	
2	Гайка М30-011	ГОСТ 5935-73		— » —	2		2	
3	Шайба 10-011	ГОСТ 11371-68		— » —	1		1	
4	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		— » —	2		2	
5	Шайба 30-011	ГОСТ 11371-68		— » —	2		2	
6	Шплинт 2,5x16	ГОСТ 397-66		— » —	1		1	
7	Шплинт 4,0x30	ГОСТ 397-66		— » —	2		2	
8	Шплинт 6,3x60	ГОСТ 397-66		— » —	2		2	

Шт. лист	№ докум.	подп.	дата	ОС-0000000 ВП		
Разраб.	Единиц	Кол-во	И. П. С.	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек.		
Проб.	Колоб	Кол-во	И. П. С.	Лит.	Лист	Листов
И. контр.	Жусид	Кол-во	И. П. С.			1
Утв.	Шаманов	Кол-во	И. П. С.	Гипроавтотранс		

Настоящие технические условия распространяются на бадью и шибер очистных сооружений для сточных вод от мойки автомобилей

1. Технические требования

Бадья и шибер должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно ОС-000000.

2. Технические данные

Бадья

- 2.1. Тип - переносная для сбора осадков, со сливом отстоящейся воды
- 2.2. Объем, м³ 1,7
- 2.3. Габаритные размеры:
 - длина, мм — 1700
 - ширина, мм — 1290
 - высота, мм — 1570
- 2.4. Вес, кг — 321,5

Шибер

- 2.1. Тип - ручной, для слива воды из отстойника.
- 2.2. Габаритные размеры:

ОС - ТУ

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом 45 л/сек.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Козлов	Ан	ИЗ				1	10
Провер.	Шалманов				Гипростройтранс.			
И.Контр.	Хачид							
Утв.	Шалманов							

Копировал *М*

Формат И

для грунтовки ФЛ-03К ГОСТ 9109-59. окраску следует производить нитроглифталевой эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-65

4. Комплектность

Изделия поставляются заказчику в следующей комплектности

- 4.1. Бадья
- 4.2. Шибер
- 4.3. Техническая документация:
 - а. паспорт шт. - 1
 - б. руководства по эксплуатации, шт. - 1

5. Маркировка

- 5.1. На бадье принятой ОТК завода-изготовителя, на лицевой части должна быть укреплен фирменная табличка, в которой указывается наименование Министерства, объединения, завода-изготовителя, заводской номер изделия, год выпуска и клеймо ОТК.
- 5.2. Способ нанесения подписи на фирменной табличке выбирается заводом-изготовителем

ОС - ТУ

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	3
					Лист

ширина, мм — 580

высота, мм — 3250

2.3. вес, кг — 50 кг.

3. Характеристика

- 3.1. Все детали, узлы и изделие в целом должны изготавливаться по техническому процессу, обеспечивающему выполнение требований утвержденных чертежей и настоящих технических условий
- 3.2.2. Материалы, используемые для изготовления изделия, сварка грунтовка и окраска, методы контроля, прием и сдачи, хранение должны соответствовать общим техническим требованиям ОНСТ. 636.64, утвержденным Министерством 18 декабря 1964 г.
- 1.2.3. Изделие должно соответствовать „Требованиям техники безопасности к зарежнему и ремонтному оборудованию“, утвержденным Министерством 31 июля 1963 г. и согласованным с ЦК профсоюза работников связи, рабочих обстрон-спорта и шоссевых дорог 7 июля 1963 г.
- 1.2.4. Изделие должно быть окрашено в соответствии с требованиями общех технических условий ОН С7. 636.64 с применением следующих материалов:

ОС - ТУ

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	2
					Лист

Копировал *М*

Формат И

6. Упаковка

- 6.1. Бадья и шибер должны быть упакованы в деревянный ящик, изготовленный по чертежам завода.
 - Внутренняя поверхность ящика выстлана пергаментом ГОСТ 2697-64.
- 6.2. Перед упаковкой цепь тяговая должна быть законсервирована.
 - Консервация должна обеспечить сохранность тяговой цепи не менее 12 месяцев. Для консервации применять смазку УМЗ ГОСТ 3005-51 или К17 ГОСТ 10271-64
 - Консервация изделия производится согласно требованиям ГОСТ 13168-68 „Консервация металлических изделий“
- 6.3. Упаковка технической документации, отправляемой вместе с тяговой цепью, должна обеспечить полную ее сохранность при транспортировке.
- 6.4. На боковых сторонах ящика трафаретным способом наносится: индекс изделия, наименование отправителя, адрес грузополучателя, масса (брутто, нетто) и предупреждения

ОС - ТУ

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	4
					Лист

тельные знаки, указывающие верх и осторожность при погрузке.

6.5. Применяемая при упаковке тара, должна удовлетворять требованиям ГОСТ 13617-73.

6.6. Упаковочные материалы, применяемые для изготовления ящиков должны иметь влажность не более 20% а.с. по ГОСТ 8486-65.

7. Правила приемки

- 7.1. После окончания сборки, контроля и регулировки всех механизмов бабья и шиббер подвергаются проверке и приемке ОТК завода.
- 7.2. Во время проверки контролируются отшелка и окраска изделия, сборка и регулировка узлов и технические данные.
- 7.3. При невыполнении требований чертежей и настоящих Т.У. бабья и шиббер бракуется и предъявляется к повторной приемке после устранения дефектов
- 7.4. На принятые ОТК завода бабью и шиббер составляется свидетельство о при-

емке, один экземпляр которого находится в паспорте изделия.

8. Методы контроля

- 8.1. Проверка внешнего вида изделия, чистоты обработки и отделки, а также качество сборки производится внешним осмотром.
- 8.2. Проверка размеров с указанными в них допусками производится универсальными мерительными инструментами.

9. Транспортирование и хранение

- 9.1. Транспортировка бабьи и шиббера может производиться автомобильным, железно-дорожным или водным транспортом, при условии выполнения требований действующих инструкций.
- 9.2. Принятые ОТК завода бабья и шиббер до отправки их потребителю должны храниться в условиях, обеспечивающих их сохранность и исключающих коррозию и снижение качества.

10. Указания по эксплуатации

Монтаж и эксплуатация бабьи и шиббера должны производиться в соответствии с „Руководством по эксплуатации“.

№ докум. 88/133
 Типовой проект
 Мех. инж. И.И. Попов

входящими в комплект технической документации, отправляемой потребителю вместе с изделием.

11. Гарантии поставщика

Бабья и шиббер должны быть приняты техническим контролем предприятия - изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие бабьи и шиббера требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями. Срок гарантии устанавливается в течение 1 года со дня отгрузки

Опись чертежей

№	Наименование	Номер чертежа	Кол. листов
1	Общий вид		2

№ докум. 88/133
 Типовой проект
 Мех. инж. И.И. Попов

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ОС - 010000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		- 0101000	Ванна	1	
II	2		- 0102000	Каромысло	1	
II	3		- 0103000	Штанга в сборе	2	
II	4		- 0104000	Запор	1	
				<u>Детали</u>		
II	5		- 0100001	Пружина	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Шайба 10 - 011 гост 11371 - 68	1	
	7			Шплинт 25x16 гост 397-66	1	
	8			Шплинт 4,0x30 гост 397-66	2	
	9			Гайка М16 кл2-011 гост 5935-73	2	

ОС-0100000

Изм/Лист № докум. Изм. Дата

Разработчик: Козлов А.И.

Проверено: Шамапов А.И.

Н.контр. Утв. Шалманов А.И.

Копировал: И.И.

Лит. Лист Листов

1 1 2

Типоавтотранс

Формат II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ОС-0101000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		ОС - 0101000	Кранштейн	2	
				<u>Детали</u>		
II	2		ОС - 0101001	Ось	2	
II	3		ОС - 0101002	Прокладка	4	
II	4		ОС - 0101003	Уголок верхний	2	
II	5		ОС - 0101004	Лист боковой	2	
II	6		ОС - 0101005	Уголок нижний	2	
6/4	7		ОС - 0101006	Уголок Уголок 32x32x4 гост 8509-72 ст.3 гост 535-58 L = 964	4	
II	8		ОС - 0101007	Уголок	2	
6/2	9		ОС - 0101008	Лист Лист 4 гост 5681-57 ст.3 гост 500-58 965 x 1460	2	
II	10		ОС - 0101009	Уголок	2	

ОС-0101000

Изм/Лист № докум. Изм. Дата

Разработчик: Козлов А.И.

Проверено: Шамапов А.И.

Н.контр. Утв. Шалманов А.И.

Копировал: И.И.

Лит. Лист Листов

1 1 2

Типоавтотранс

Формат II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	10			Шайба 16 - 011 гост 11371-68	2	
	11			Шплинт 6,3x60 гост 397-66	2	
	12			Гайка М30-011 гост 5935-73	2	
	13			Шайба 30-011 гост 11371-68	2	

ОС-0100000

Изм/Лист № докум. Изм. Дата

Копировал: И.И.

Лит. Лист Листов

1 1 2

Формат II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6/4	11		ОС - 0101010	Днище Лист 4 гост 5681-57 ст.3 гост 535-58 1110 x 1460	1	
6/2	12		ОС - 0101011	Упор Лист 5 гост 5681-57 ст.3 гост 535-58 20 x 20	1	

ОС-0101000

Изм/Лист № докум. Изм. Дата

Копировал: И.И.

Лит. Лист Листов

1 1 2

Формат II

Яльбом II
 Типовой проект
 Шк. № 133
 Шк. № 133

8
 Лист 2
 Лист 2
 Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОС - 0102000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
11	1		- 0102001	Ось каромысла	1	
11	2		- 0102002	Палка	2	
6/12	3		- 0102003	Пластина	4	0,8 кг.
				Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58 100 x 200		

ОС - 0102000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов			12.73
Проб.	Шаламанов			
Н. контр.	Жуев			
Чтв.	Шаламанов			

Копировал *И.И.*

Лит.	Лист	Листов
		1

Каромысла

Гипроавтотранс

Формат II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОС - 0103000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		- 0103001	Штанга	1	
11	2		- 0103002	Втулка	1	

ОС - 0103000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов			12.73
Проб.	Шаламанов			
Н. контр.	Жуев			
Чтв.	Шаламанов			

Копировал *И.И.*

Лит.	Лист	Листов
		1

Штанга в сборе

Гипроавтотранс

Формат II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОС - 0104000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		- 0104001	Рычаг	1	
11	2		- 0104002	Ось	1	

ОС - 0104000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов			12.73
Проб.	Шаламанов			
Н. контр.	Жуев			
Чтв.	Шаламанов			

Копировал *И.И.*

Лит.	Лист	Листов
		1

Запор

Гипроавтотранс

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОС - 0101100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		- 0101101	Щека	2	
11	2		- 0101102	Ребра	2	
6/12	3		- 0101103	Пластина	1	0,4 кг.
				Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58 50 x 155		

ОС - 0101100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов			12.73
Проб.	Шаламанов			
Н. контр.	Жуев			
Чтв.	Шаламанов			

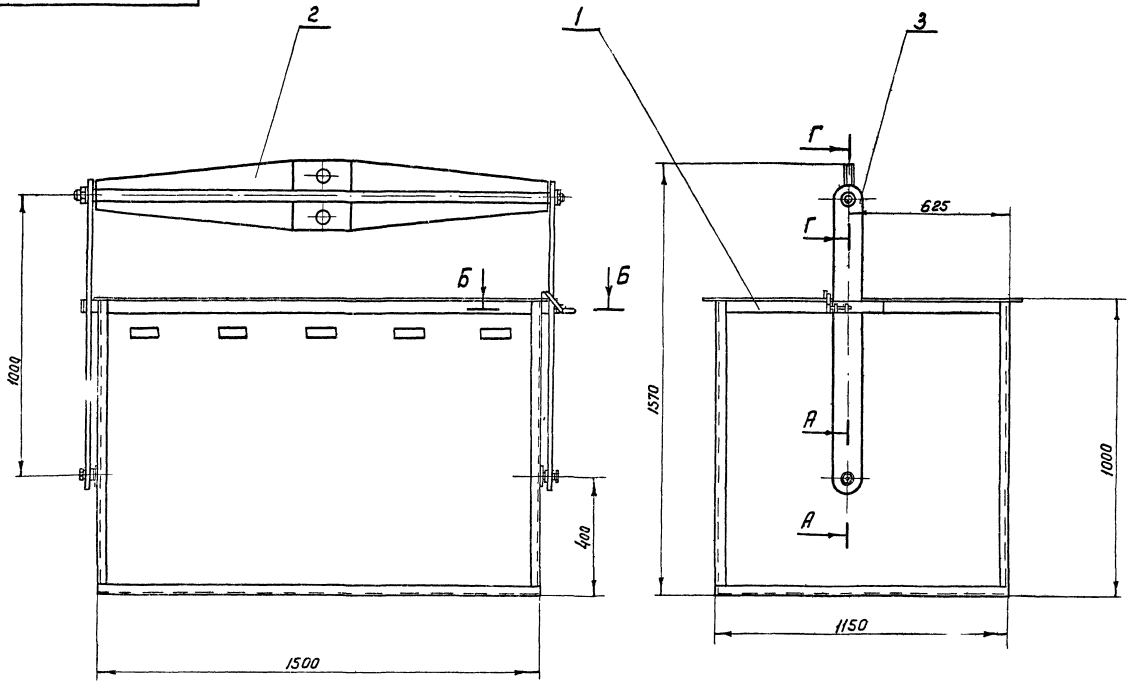
Копировал *И.И.*

Лит.	Лист	Листов
		1

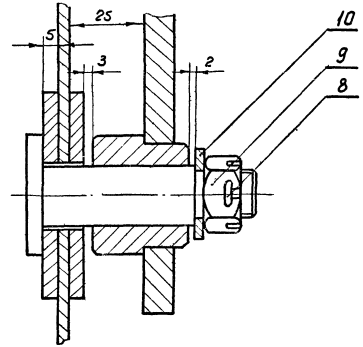
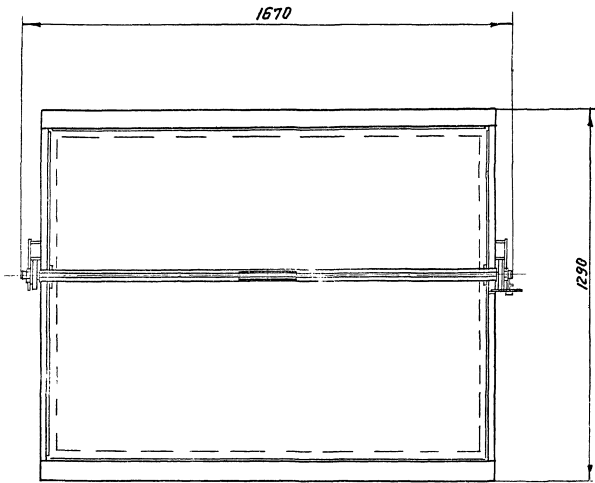
Кронштейн

Гипроавтотранс

Архив № 1
 Архив № 2
 Архив № 3
 Архив № 4
 Архив № 5
 Архив № 6
 Архив № 7
 Архив № 8
 Архив № 9
 Архив № 10
 Архив № 11
 Архив № 12
 Архив № 13
 Архив № 14
 Архив № 15
 Архив № 16
 Архив № 17
 Архив № 18
 Архив № 19
 Архив № 20
 Архив № 21
 Архив № 22
 Архив № 23
 Архив № 24
 Архив № 25
 Архив № 26
 Архив № 27
 Архив № 28
 Архив № 29
 Архив № 30
 Архив № 31
 Архив № 32
 Архив № 33
 Архив № 34
 Архив № 35
 Архив № 36
 Архив № 37
 Архив № 38
 Архив № 39
 Архив № 40
 Архив № 41
 Архив № 42
 Архив № 43
 Архив № 44
 Архив № 45
 Архив № 46
 Архив № 47
 Архив № 48
 Архив № 49
 Архив № 50
 Архив № 51
 Архив № 52
 Архив № 53
 Архив № 54
 Архив № 55
 Архив № 56
 Архив № 57
 Архив № 58
 Архив № 59
 Архив № 60
 Архив № 61
 Архив № 62
 Архив № 63
 Архив № 64
 Архив № 65
 Архив № 66
 Архив № 67
 Архив № 68
 Архив № 69
 Архив № 70
 Архив № 71
 Архив № 72
 Архив № 73
 Архив № 74
 Архив № 75
 Архив № 76
 Архив № 77
 Архив № 78
 Архив № 79
 Архив № 80
 Архив № 81
 Архив № 82
 Архив № 83
 Архив № 84
 Архив № 85
 Архив № 86
 Архив № 87
 Архив № 88
 Архив № 89
 Архив № 90
 Архив № 91
 Архив № 92
 Архив № 93
 Архив № 94
 Архив № 95
 Архив № 96
 Архив № 97
 Архив № 98
 Архив № 99
 Архив № 100

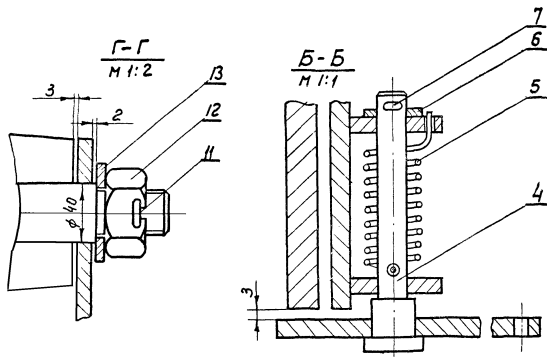


A-A
M 1:1

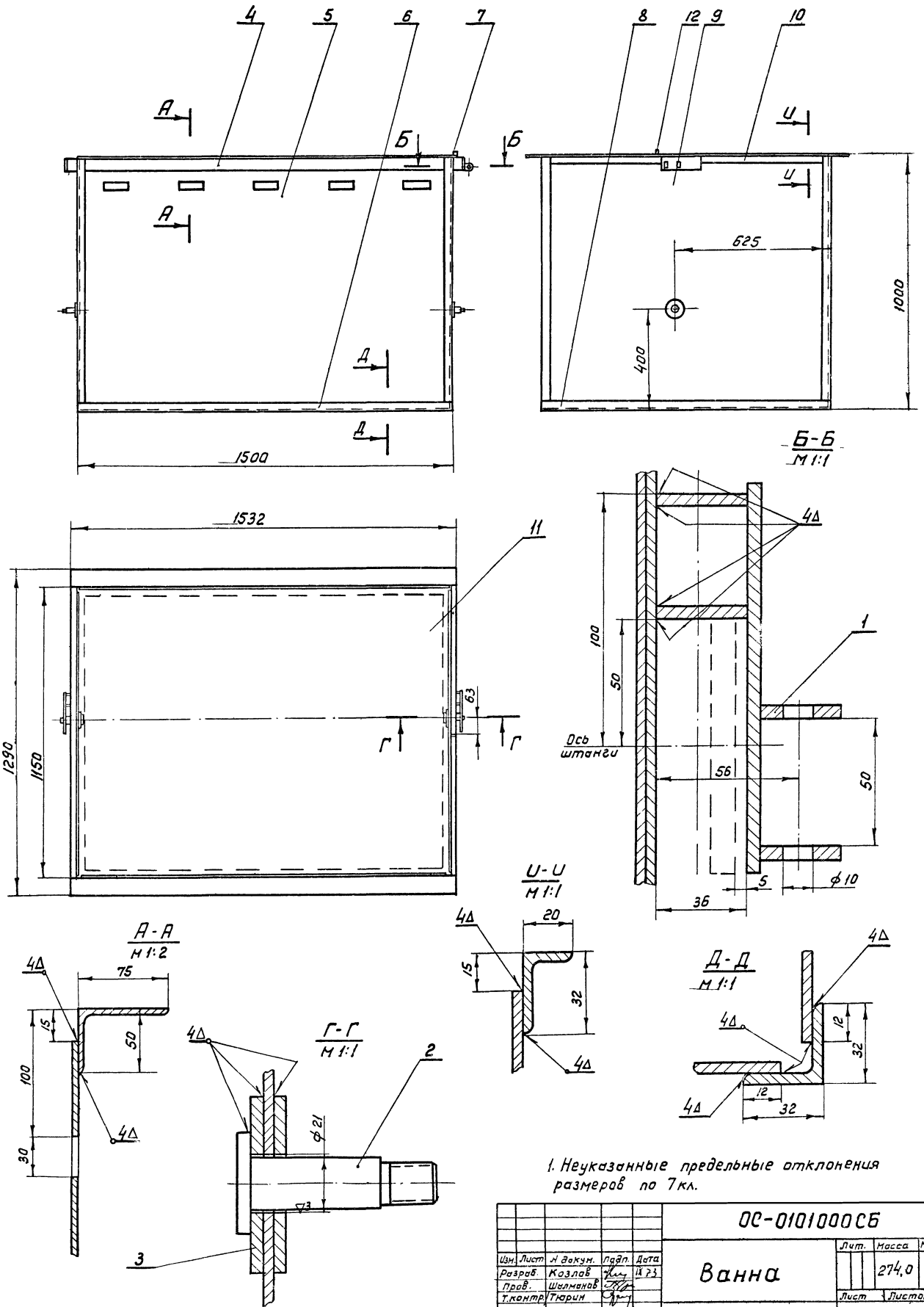


Техническая характеристика

1. Тип - переносная, для сбора осадков, со сливом отстаившейся воды.
2. Объем м³ — 1.7
3. Габаритные размеры:
 длина, мм — 1700
 ширина, мм — 1290
 высота, мм — 1570
4. Вес, кг — 321.5



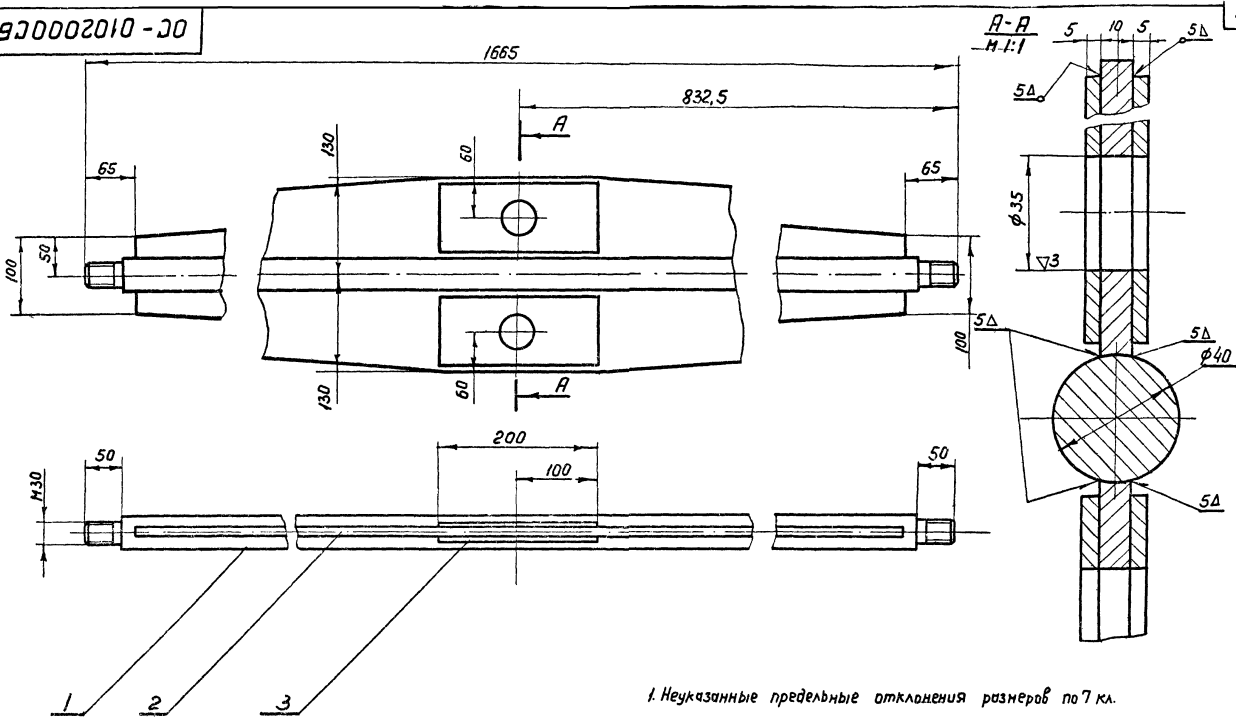
ОС - 0100000СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	321.5	1:10	
Разраб.	Козлов	Ан	1872	Лист			Листов 1
Проб.	Шалманов	Ж		Гипроавтотранс			
Т.контр.	Тюрин	Ж					
И.контр.	Жусид	Ж					
Чтв.	Шалманов	Ж					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

08-0101000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	и вакун.	Подп.	Дата	274,0	1:10
Разр.	Козлов	С.С.	И.П.	18.73		
Пров.	Шалманов	С.С.	С.С.			
Т.контр.	Тюрин	С.С.	С.С.			
И.контр.	Журид	С.С.	С.С.		Лист Листов /	
Итб.	Шалманов	С.С.	С.С.		Гипроваттранс	

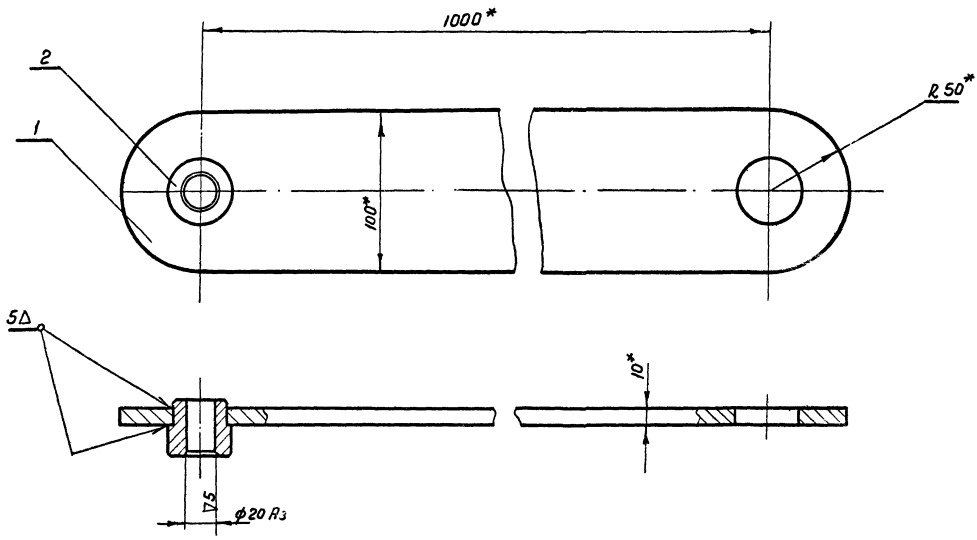
Ванна



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

				0С-0102000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Наситов
Разраб.	Козлов	Козлов	Козлов	19.05		31.3	1:4
Проб.	Шаманов	Шаманов	Шаманов		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	Тюрин		Гипроавтотранс		
Н.контр.	Хусид	Хусид	Хусид				
Утв.	Шаманов	Шаманов	Шаманов				

Формат А2

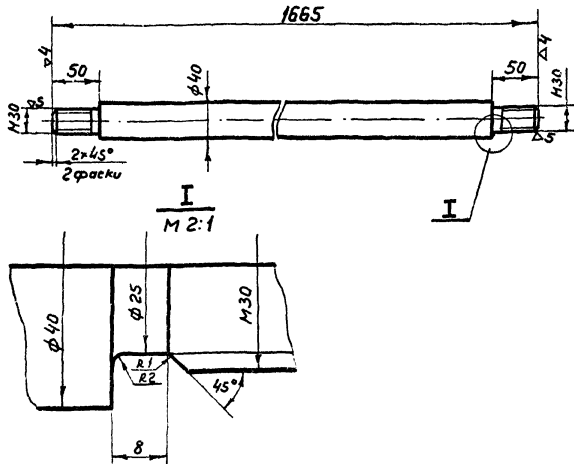


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размеры для справок

				0С-0103000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Наситов
Разраб.	Козлов	Козлов	Козлов	19.05		7.6	1:2
Проб.	Шаманов	Шаманов	Шаманов		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	Тюрин		Гипроавтотранс		
Н.контр.	Хусид	Хусид	Хусид				
Утв.	Шаманов	Шаманов	Шаманов				

1002010 - 20

Δ3(Δ)



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

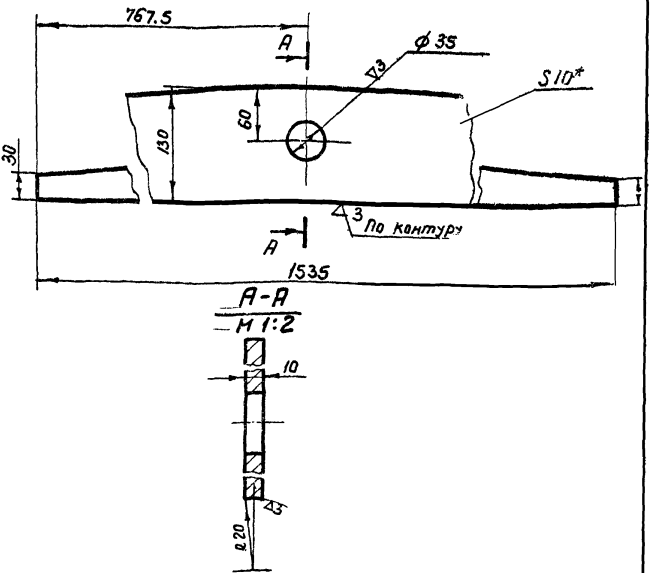
ОС-0102001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Еломист	Козлов	И 73			14.7	1:4
Проб.	Козлов	Тюрин			Лист	Листов	1
Т. контр.	Тюрин						
Н. контр.	Хусид				Круг	42 ГОСТ 2590-71	Гипроавтотранс
Утв.	Шалманов					Ст. 3 ГОСТ 535-58	

Формат И

2002010 - 20

~(Δ)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справок

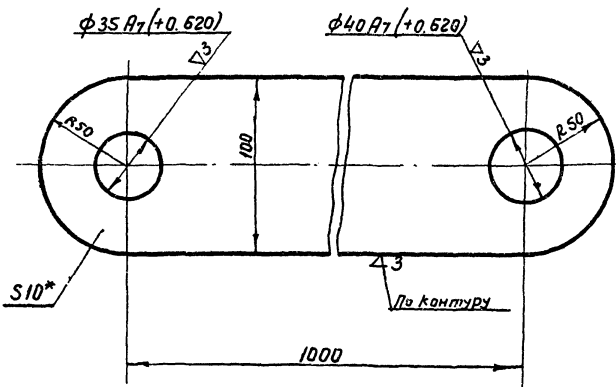
ОС-0102002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Еломист	Козлов	И 73			7.9	1:4
Проб.	Козлов	Тюрин			Лист	Листов	1
Т. контр.	Тюрин						
Н. контр.	Хусид				Лист	10 ГОСТ 5681-57	Гипроавтотранс
Утв.	Шалманов					Ст. 3 ГОСТ 500-58	

Формат И

1003010 - 20

~(Δ)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справки.

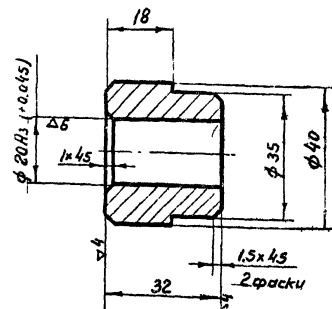
ОС-0103001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Еломист	Козлов	И 73			7.4	1:2
Проб.	Козлов	Тюрин			Лист	Листов	1
Т. контр.	Тюрин						
Н. контр.	Хусид				Лист	10 ГОСТ 5681-57	Гипроавтотранс
Утв.	Шалманов					Ст. 3 ГОСТ 500-58	

Штанга

2003010 - 20

Δ3(Δ)

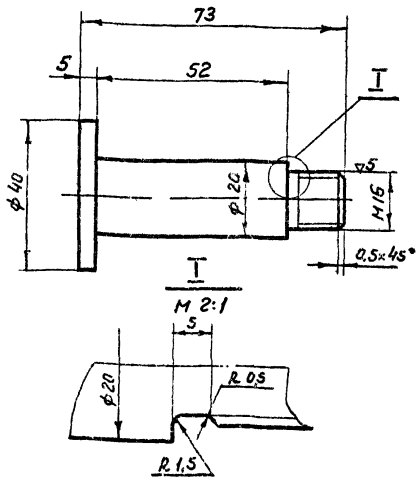


Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

ОС-0103002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Еломист	Козлов	И 73			0.2	1:1
Проб.	Козлов	Тюрин			Лист	Листов	1
Т. контр.	Тюрин						
Н. контр.	Хусид				Круг	42 ГОСТ 2590-71	Гипроавтотранс
Утв.	Шалманов					Ст. 3 ГОСТ 535-58	

Втулка

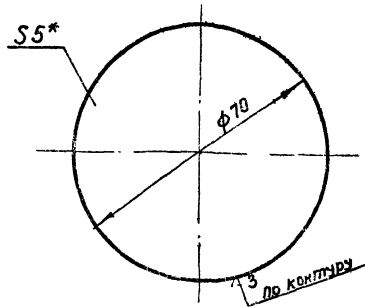


Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

ОС-0101001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еломист					0,2	1:1
Проб.	Козлов			12.73			
Т.контр.	Тюрин				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Хусид				Круг 42 ГОСТ 2590-71		Гиправтотранс
Утв.	Шалманов				Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Формат И

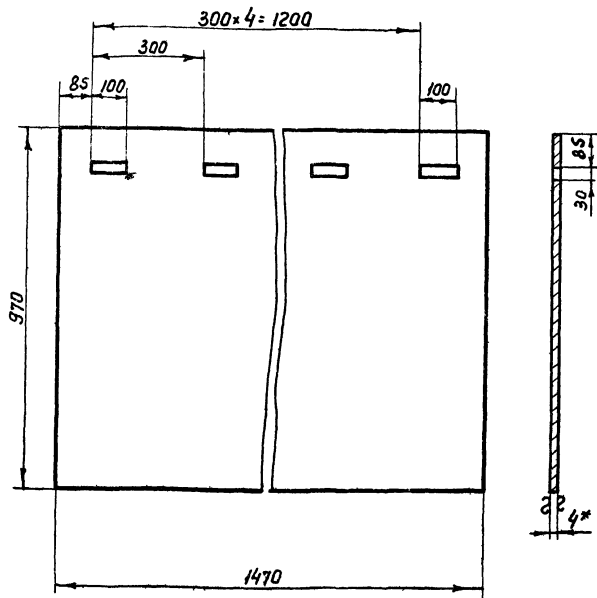


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справок.

ОС-0101002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еломист					0,9	1:1
Проб.	Козлов			12.73			
Т.контр.	Тюрин				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Хусид				Лист 5 ГОСТ 5681-57		Гиправтотранс
Утв.	Шалманов				Ст. 3 ГОСТ 500-58		

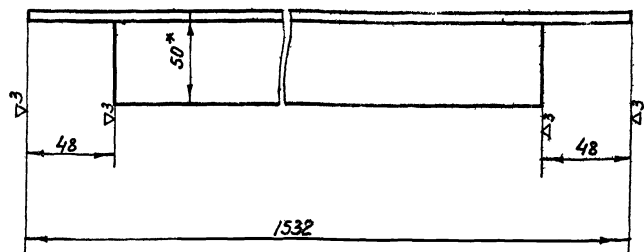
Формат И



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справок

ОС-0101004

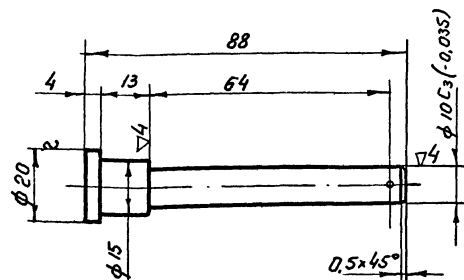
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еломист					47,0	1:10
Проб.	Козлов			12.73			
Т.контр.	Тюрин				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Хусид				Лист 4 ГОСТ 5681-57		Гиправтотранс
Утв.	Шалманов				Ст. 3 ГОСТ 500-58		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справок

ОС-0101003

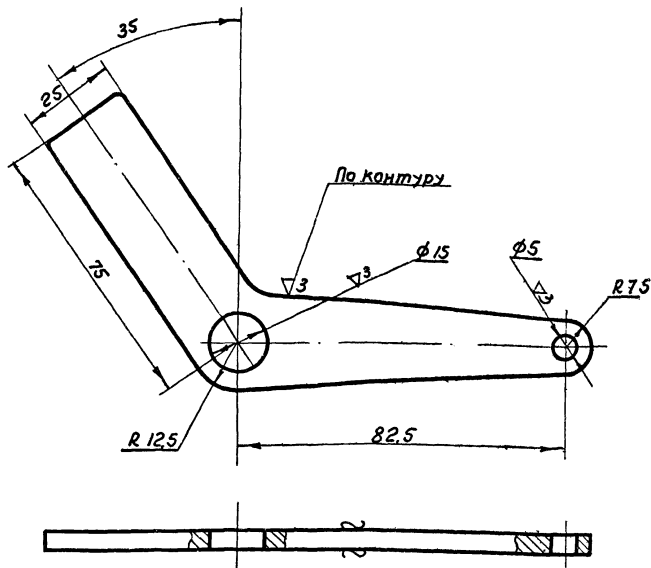
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еломист					7,2	1:2
Проб.	Козлов			12.73			
Т.контр.	Тюрин				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Хусид				Угол 75x50x5 ГОСТ 8510-72		Гиправтотранс
Утв.	Шалманов				Ст. 3 ГОСТ 535-58		



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

0С-0104002

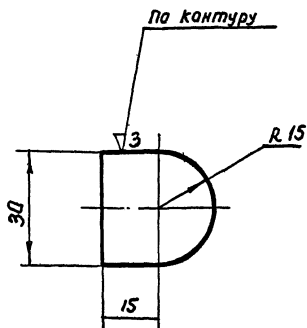
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Козлов	Ан	1173			0,002	1:1
Проб.	Шаманов	С			Лист	Листов:	1
Т.Контр.	Тюрин	С			Круг 20 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58		Гипроавтотранс
Н.Контр.	Хусид	С			Формат И		
Утв.	Шаманов	С					



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

0С-0104001

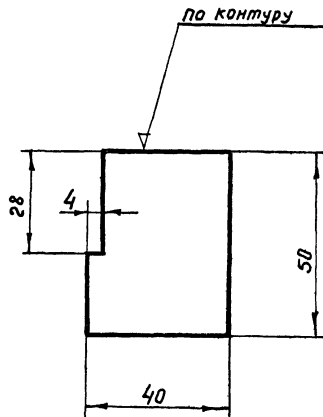
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Козлов	Ан	1173			0,15	1:1
Проб.	Шаманов	С			Лист	Листов:	1
Т.Контр.	Тюрин	С			Лезв 5 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 500-58		Гипроавтотранс
Н.Контр.	Хусид	С			Формат И		
Утв.	Шаманов	С					



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

0С-0101101

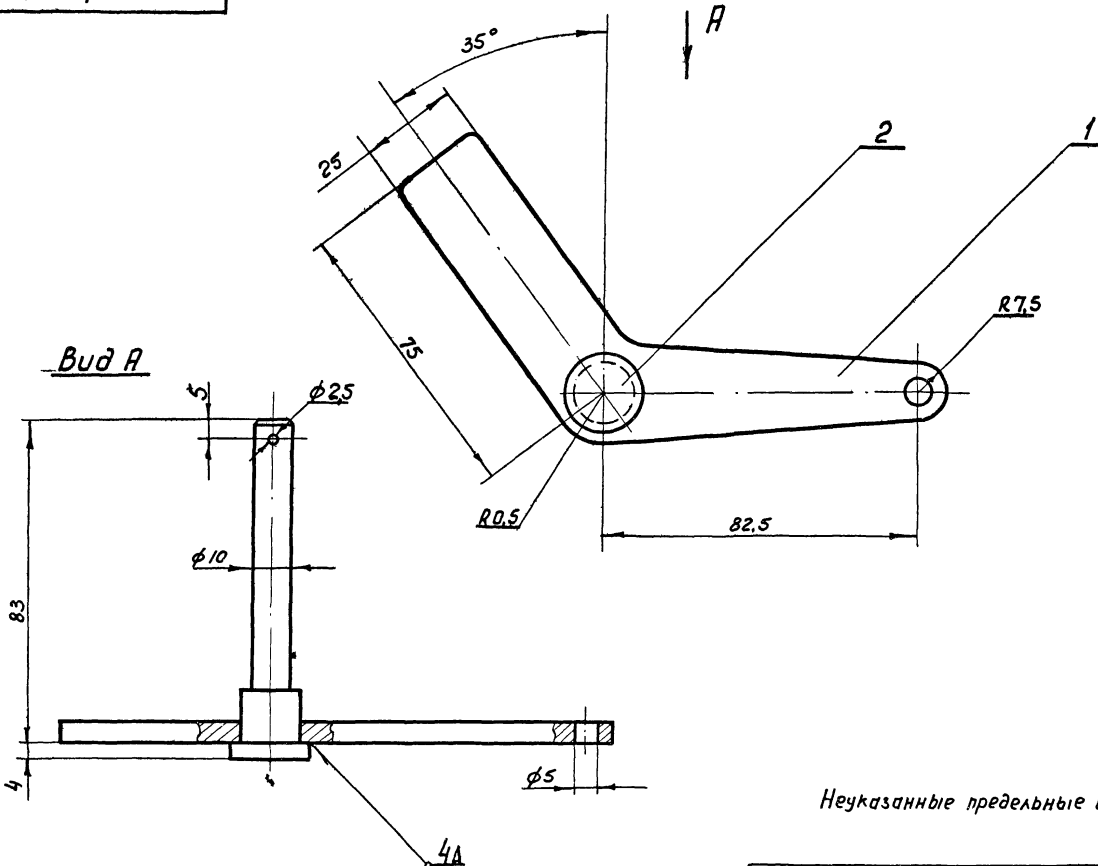
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Козлов	Ан	1173			0,004	1:1
Проб.	Шаманов	С			Лист	Листов:	1
Т.Контр.	Тюрин	С			Лезв 5 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 500-58		Гипроавтотранс
Н.Контр.	Хусид	С			Формат И		
Утв.	Шаманов	С					



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

0С-0101102

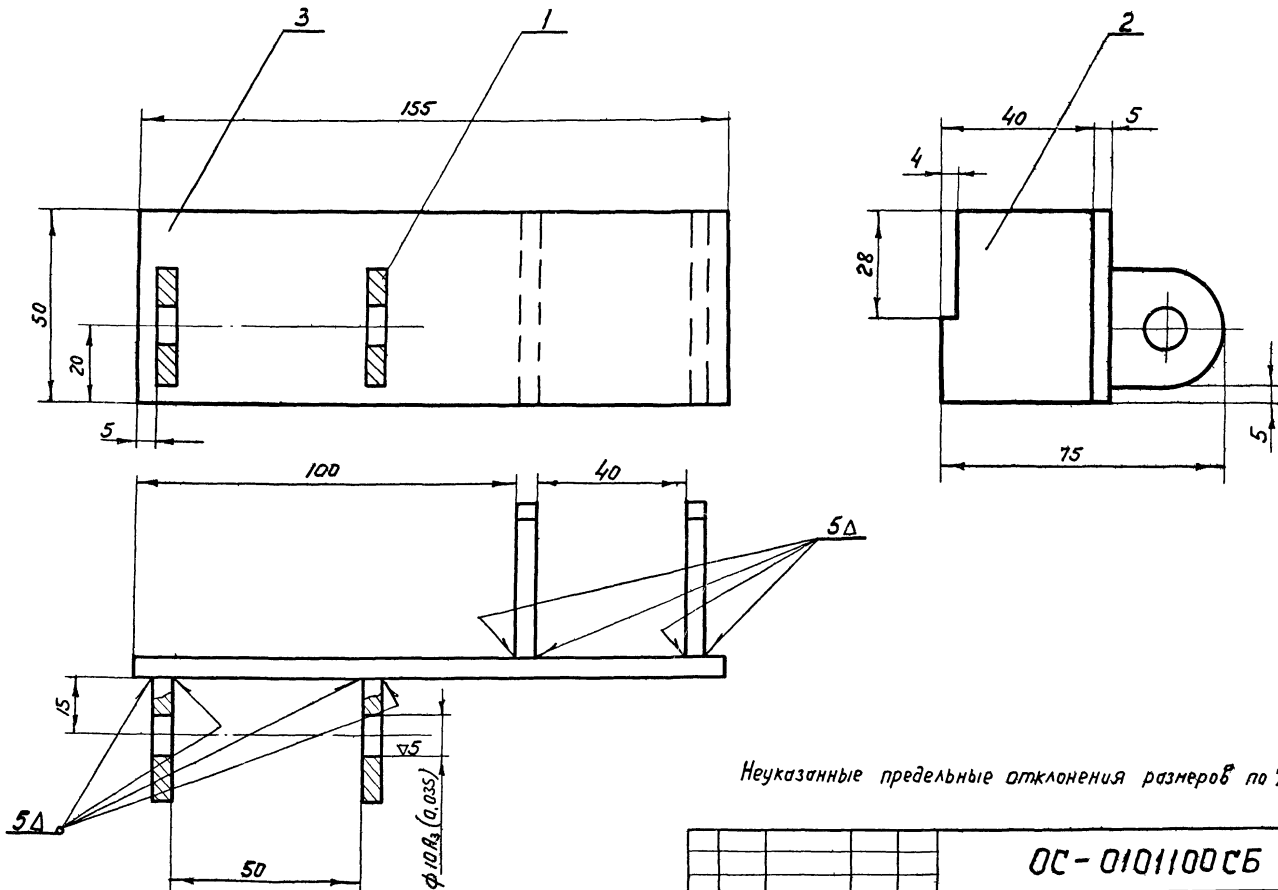
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Козлов	Ан	1173			0,075	1:1
Проб.	Шаманов	С			Лист	Листов:	1
Т.Контр.	Тюрин	С			Лезв 5 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 500-58		Гипроавтотранс
Н.Контр.	Хусид	С			Формат И		
Утв.	Шаманов	С					



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

				ОС - 0104000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Козлов	Козлов	И	73		0,152	1:1
Проб.	Шалманов	Тюрин			Лист	Листов	
Т.контр.	Тюрин				Запор		
Н.контр.	Хусид				Гиправтотранс		
Чтв.	Шалманов						

Формат 12

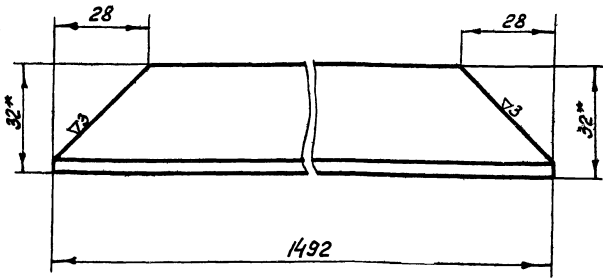


Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

				ОС - 0101100СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Козлов	Козлов	И	73		0,54	1:1
Проб.	Шалманов	Тюрин			Лист	Листов	
Т.контр.	Тюрин				Кронштейн		
Н.контр.	Хусид				Гиправтотранс		
Чтв.	Шалманов						

00-0101005

~ (▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2. Размеры для справок.

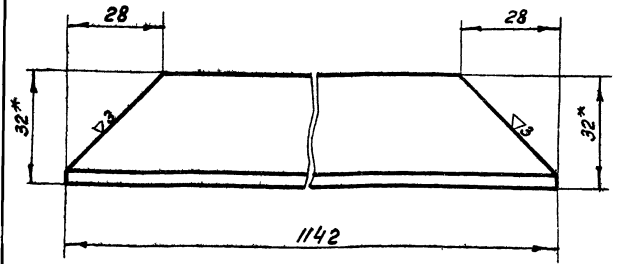
00-0101005

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насыща
Разраб.	Еланист				2.9	1:1	
Проб.	Козлов						
Т. контр.	Тягин						
И. контр.	Жусид						
Утв.	Шалманов						

Уголок нижний
Угол 32×32×4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58
Гиправоттранс
Формат И

00-0101007

~ (▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2. Размеры для справок.

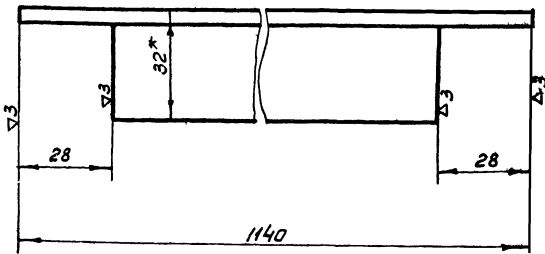
00-0101007

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насыща
Разраб.	Еланист				2.2	1:1	
Проб.	Козлов						
Т. контр.	Тягин						
И. контр.	Жусид						
Утв.	Шалманов						

Уголок
Угол 32×32×4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58
Гиправоттранс
Формат И

6001010-00

~ (▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2. Размер для справок.

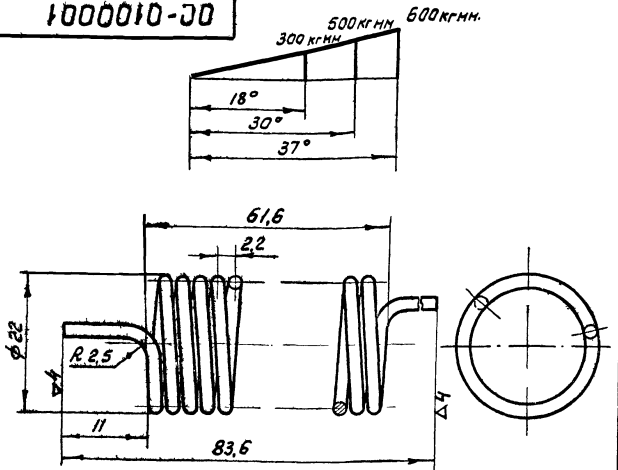
00-0101009

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насыща
Разраб.	Еланист				1.8	1:1	
Проб.	Козлов						
Т. контр.	Тягин						
И. контр.	Жусид						
Утв.	Шалманов						

Уголок
Угол 32×20×4 ГОСТ 8510-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58
Гиправоттранс

1000010-00

Альбом И



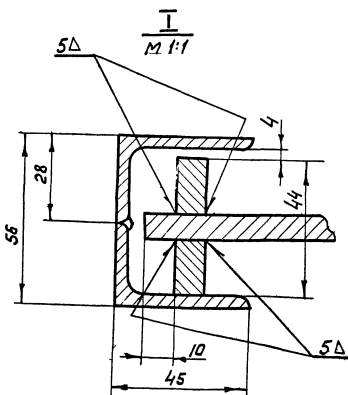
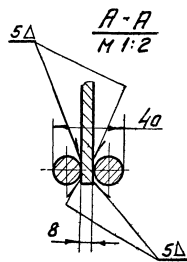
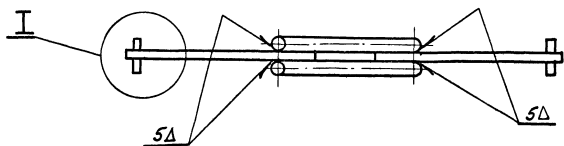
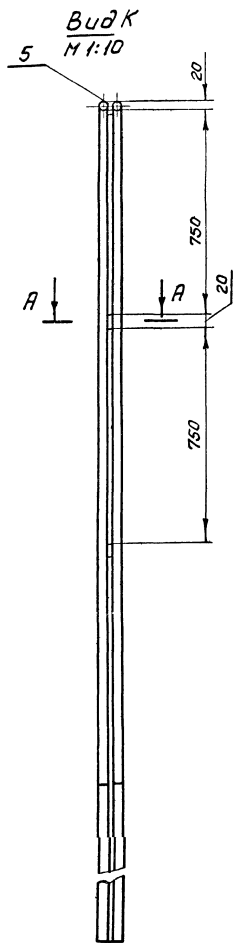
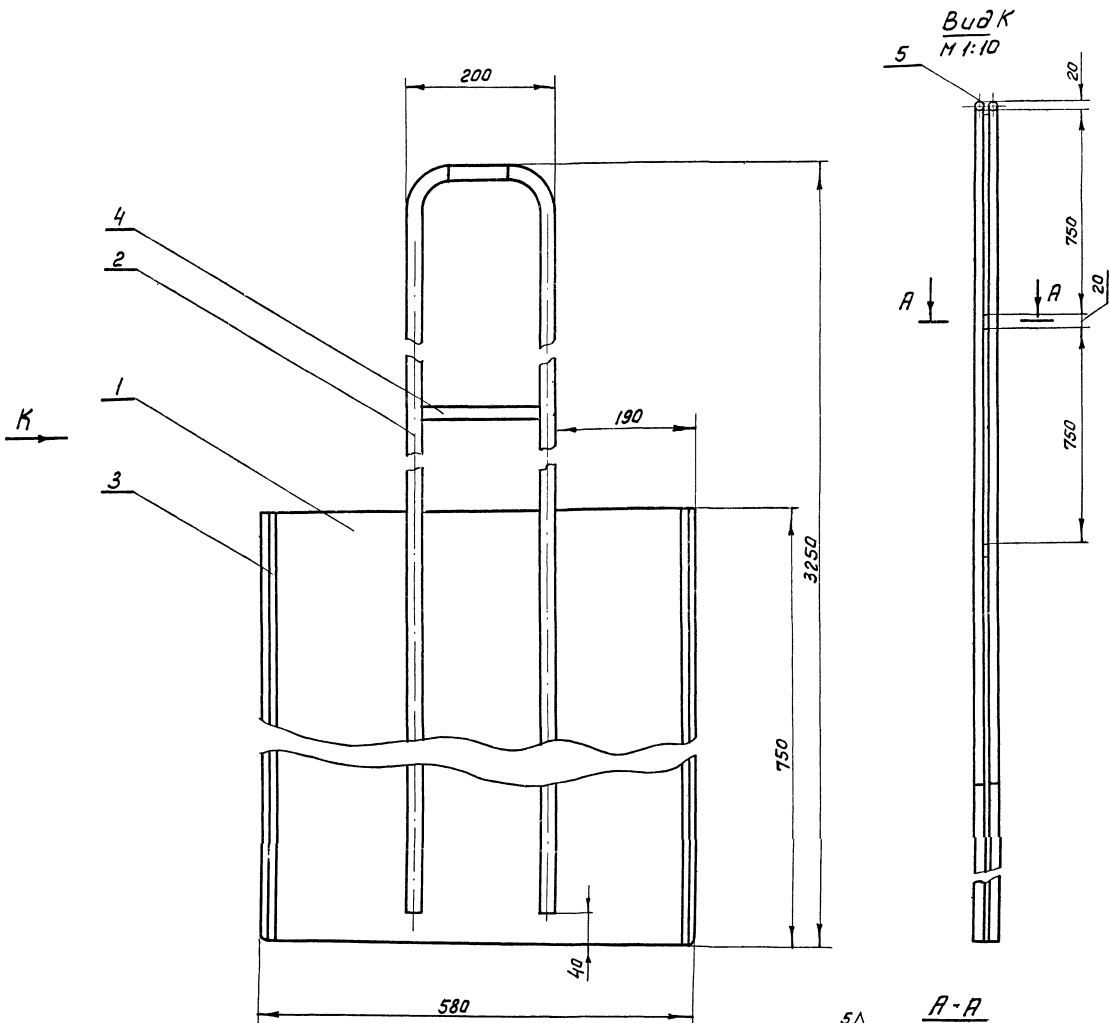
1. Модуль упругости $E = 2 \cdot 10^5$ кгс/мм²
2. Твердость HRC 229.
3. Напряжение нормальное при изгибе (максимальное) $\sigma_3 = 45$ кг/мм²
4. Длина развернутой пружины $L = 1780$.
5. Число рабочих витков $n = 28$.
6. Направление навивки правое.

00-0100001

Типовой проект

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насыща
Разраб.	Еланист				0.04	2:1	
Проб.	Козлов						
Т. контр.	Тягин						
И. контр.	Жусид						
Утв.	Шалманов						

Пружина
Пружина I-20
ГОСТ 9389-60
Гиправоттранс



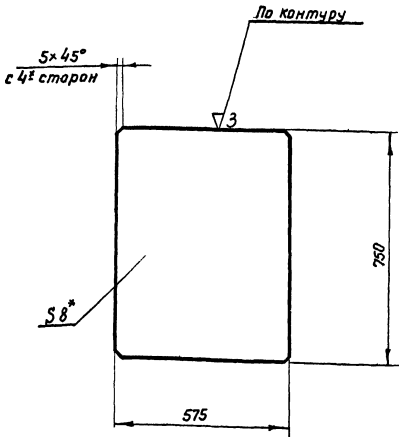
Техническая характеристика

- 1. Тип - ручной, для слива воды из отстойника.
- 2. Габаритные размеры:
 ширина, мм — 580
 высота, мм — 3250
- 3. вес, кг. — 50 кг.

				OC-0200000СБ		
Шм	Лист	Издком.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разрб.	Козлов	Иль	12 23			50
Проб.	Шманов	С				1:4
Т. контр.	Тюрин				Лист	Листов
И. контр.	Хусид	С			Гидравтотранс	
Утв.	Шашин	С				

Шибер

Лист 50
Масса 50
Масштаб 1:4
Гидравтотранс



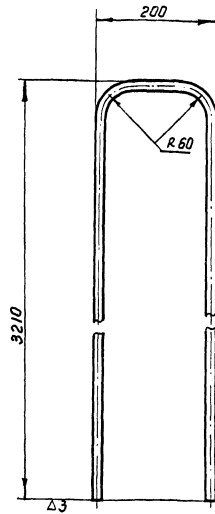
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2.* Размеры для справок

ОС-0200001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	1	Козлов	Л	8.73		26.8	1:1
Проб.		Шалманов			Лист		Листов 1
Т.контр.		Тюрин			Лист 8 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 580-58		
И.контр.		Жусид			Гипроавтотранс		
Утв.		Шалманов			Формат II		

Испробовал ММ

Формат II



Развернутая длина заготовки $L=6650$ мм.
Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

ОС-0200002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	1	Козлов	Л	8.73		10.02	1:5
Проб.		Шалманов			Лист		Листов 1
Т.контр.		Тюрин			Лист 16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		
И.контр.		Жусид			Гипроавтотранс		
Утв.		Шалманов			Формат II		

Испробовал ММ-ч

Формат II

1. Назначение

Бадья предназначена для сбора осадка со сливом отстаившейся воды.

Шибер предназначен для отделения емкости отстаивника от камеры фильтров во время улавливания нефтепродуктов.

2. Технические данные

Бадья

2.1. Тип - переносная для сбора осадков, со сливом отстаившейся воды.

2.2. Объем, м³ — 1,7

2.3. Габаритные размеры:

длина, мм	—	1700
ширина, мм	—	1290
высота, мм	—	1570

2.4. Вес, кг — 321.5

Шибер

2.1. Тип - ручной, для разделения отстаивника и фильтров.

2.2. Габаритные размеры:

ширина, мм	—	580
высота, мм	—	3250

2.3. Вес, кг. — 50 кг.

ОС-РЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разр.	1	Козлов	Л	11.73		1	4
Проб.		Шалманов			Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек		
И.контр.		Жусид			Гипроавтотранс		
Утв.		Шалманов			Формат II		

3. Устройство и работа изделия

3.1. Устройство бадьи и шибера
Бадья для сбора осадков состоит из следующих основных узлов:

- ванны
- корытца
- двух штанг
- запора

Ванна представляет собой металлическую сварную конструкцию из угалков и листового железа толщиной 4 мм. На двух коротких боковых сторонах приварены две оси вокруг которых поворачивается бадья при сбросе осадков в емкость. На этих же сторонах приварены кронштейн запора бадьи.

Корытца служат для подъема бадьи и представляет собой конструкцию, сваренную из круглого прутка и толстолистового проката.

Штанга сварена из полосовой стали толщиной 10 мм и втулки. Она служит для удержания бадьи в рабочем положении при подъеме ее и при закрытом запоре. Запор представляет собой механизм состоящий из рычага для запора пружинный

ОС-РЗ

Ильбом II

Тирлов проект

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
8.8.73

2

и кранштейна приваренного к ванне. Он служит для удержания бабды в рабочем положении при подъеме. Шибер служит для задержания воды в отстойнике. Он состоит из металлической плиты толщиной 8 мм, ребер и ручки, приваренных к плите.

3.2. Работа с бабдой и шибером

Перед загрузкой бабды осадками ее устанавливают или на щиты отстойника или же в сам отстойник, на боковые верхние ребра бабды. После установки, из отстойника насосом начинают закачивать в бабду шлам. После того как бабда будет загружена осадком до сливных отверстий или ниже она готова для перевозки и опорожнения. Для опорожнения бабды следует нажать на рычаг запора. Возвращение бабды в рабочее положение происходит вручную.

Для того чтобы слить воду из отстойника необходимо приподнять шибер с помощью любого подъемного механизма с усилием не менее 150 кг.

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				3
Копировал <i>М</i>				Формат А

ОС - РЭ

4. Указание мер безопасности

Запрещается применять бабду при наличии следующих неисправностей, а) при плохой приварке осей, служащих для подъема бабды, при наличии на осях, коромысле, штанге трещин и других механических повреждений. б) при неисправности запора.

5. Техническое обслуживание

В конце каждой смены бабду очищать от остатков шлама и грязи.

Постоянно следить за исправностью всех узлов и деталей.

Шибер и направляющие, по которым он передвигается, очищать после каждого слива воды из отстойника.

При полной очистке и ремонте сооружений.

Львов №1
Типовой проект

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Дата, 88193

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				4
Копировал <i>М</i>				Формат А

ОС - РЭ

1. Общие сведения об изделиях

Бабда предназначена для сбора осадка, со сливом отстаившейся воды. Шибер предназначен для отделения емкости от камеры фильтров во время удаления нефтепродуктов.

2. Технические данные

Бабда

- Тип - переносная для сбора осадков со сливом отстаившейся воды.
- Объем м³ — 1,7
- Габаритные размеры:
 - длина, мм — 1700
 - ширина, мм — 1290
 - высота, мм — 1570
- Вес, кг — 321,5

Шибер

- Тип - ручной, для слива воды из отстойника
- Габаритные размеры:
 - ширина, мм — 580
 - высота, мм — 3250
- Вес, кг — 50 кг.

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				3
Разроб.	Каллов	С	18.73	Очистные сооружения для сточных вод от майки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек
Провер.	Тюрин	С		
Исполн.	Жусид	С		Гипроавтотранс
Утв.	Шеланов	С		

ОС - ПС

3. Комплект поставки

Изделия поставляются заказчику в следующей комплектности.

- Бабда
- Шибер
- Техническая документация
 - Паспорт
 - Руководства по эксплуатации.

4. Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует исправную работу изделия в течение одного года со дня получения заказчиком при условии эксплуатации его в точном соответствии с руководством по эксплуатации.

В течение гарантийного срока завод обязан безвозмездно заменять или ремонтировать преждевременно вышедшие из строя детали и узлы.

Львов №1

Типовой проект

Изм. №, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Дата, 88193

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				2
Копировал <i>М</i>				Формат А

ОС - ПС

5 Сведения о рекламациях

Детали и узлы заменяются заводом-изготовителем при условии представления акта рекламации с полным обоснованием причины поломки.

Акт на обнаруженные недостатки должен быть составлен при участии лиц, возглавляющих предприятие в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направлен заводу одновременно с поврежденными деталями не позднее 20 дней с момента составления акта.

В акте должны быть указаны: номер изделия, год выпуска, время и место появления дефекта, а так же подробно описаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

При несоблюдении указанного порядка завод рекламации не принимает

вопросы, связанные с некомплектностью изделия, полученного потребителем, решаются в установленном порядке.

Рекламации следует направлять по адресу

6 Свидетельство о приемке

Бабя, Шибер. Заводской номер
Свидетельствует техническим условиям №...
и признаны годными к эксплуатации

Дата выпуска

Контрольный мастер ОТК

197 г.

Начальник цеха

197 г.

ОС - ПС

3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал М...

Формат II

ОС - ПС

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал М...

Формат II

7. Учет работы и сведения о работе

Дата	Отработано часов	Наименование и обозначение составной части изделия	Основание для сдачи в ремонт	Должность Фамилия Подпись

ОС - ПС

5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал /...

Формат II

8. Особые отметки

Архив №

Типовой проект

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Копировал /...

ОС - ПС

6

Лист

2316-07 (2) Формат II