

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
1МВт(0,87 ГКАЛ/ЧАС)

АЛЬБОМ 6

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ
В МАТЕРИАЛАХ

СТР. 1 - 9

*Ц00257-06

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178,94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ
БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
1МВт(0,87 ГКАЛ/ЧАС)

АЛЬБОМ 6

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ
В МАТЕРИАЛАХ

Разработан:

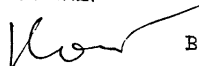
Акционерным обществом "Озон"

Генеральный директор



Ю.М. Лихтер

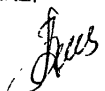
Главный инженер



В.А. Константинов

Главный инженер

Проект



Е.И. Писоренко

Утвержден:

Комитетом РФ по химической
и нефтехимической
промышленности

Письмом от 10.10.94г.
№ 09/1-11-102

Введен в действие АО "Озон"
Приказом от 31.10.94г.
№ 156-к

Срок действия 1999г.

1600257-06 2

ФОРМАТ А4

О Г Л А В Л Е Н И Е


АЛЬБОМ 6
Т. П. 903-4-178.94

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	СТР.
1	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ РАЗДЕЛА ТМ	ТМ ВМ	3...4
2	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ РАЗДЕЛА АС	АС ВМ	5...6
3	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ РАЗДЕЛА ВК	ВК ВМ	7
4	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ РАЗДЕЛА ЗМ	ЗМ ВМ	8
5	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ РАЗДЕЛА АТМ	АТМ ВМ	9

ИНВ. N подл.	Подпись и дата	Взнос инв. N

Т. П. 903-4-178.94 АЛББОМ 6

N	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ		
1	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОН-				
2	НАЯ, Т	092000	168	0,02	
3	Т	093000	168	00744	
4	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, Т	097200	168	0,018	
5	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ				
6	МАССЕ: Т		168	01127	
7	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ, Т	092500	168	0,02	
8	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, Т	093100	168	0,073	
9	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, Т	093300	168	00007	
10	КАТАНКА, Т	093400	168	0,001	
11	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОТ 1,0				
12	ДО 3,9ММ, Т	097200	168	0,018	
13	ПРОКАТ АЛЮМИНИЕВЫЙ	181110			
14	ЛИСТ АЛЮМИНИЕВЫЙ, КГ	181110	116	0,004	
15	ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ ГОФРИРОВАН-				
16	НАЯ $\delta = 0,3$ ММ, КГ	181110	116	0,015	
17	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ $\delta = 0,8$ Т	111120	168	0,081	
18	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, ВСЕГО Т	130000	168	0,49	
19	М		006	120	
20	В ТОМ ЧИСЛЕ:				

Инв. N подл.	Подпись и дата					Возмеш инв. N			
						ПРИВЯЗАН			
						ЛИСТОВ			
						ИНВ. N			
					Т.П. 903-4-178.94 ТМ.ВМ				
Изм. кол.		Лист N		Док		Подп.		Дата	
ГИП		Писаренко		[Подпись]		09.94		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-	
Нач. отд.		Румега		[Подпись]				МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ	
Нач. сект.		Зимина		[Подпись]		09.94		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87ГКА/час)	
Инж.		Некрасова		[Подпись]				ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ	
Проверил		Румега		[Подпись]		09.94		В МАТЕРИАЛАХ	
Н.контр.		Зимина		[Подпись]				OZONE  O3ON	

Т.П. 903-4-178.94 АЛЬБОМ 6

N	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ		
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ				
2	ПРЯМОШОВНЫЕ (ДИАМ.ДО 114ММ) Т	137300	168	0,38	
3	М		006	87	
4	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ				
5	(ГАЗОВЫЕ), Т	138500	168	0,11	
6	М		006	33	
7	ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛО- и ЗВУКОИЗОЛЯ-				
8	ЦИОННЫЕ	576000			
9	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ				
10	ИЗ СТЕКЛОТКАНИ, М3	576212	113	0,44	
11	ЦИЛИНДРЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ, М3	576292	113	1,23	
12	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВ-				
13	НЫЕ, М3	576210	113	0,79	
14	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ,	231000			
15	КРАСКА МАСЛЯНАЯ, КГ	231722	166	10	
16	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО				
17	НАЗНАЧЕНИЯ	127000			
18	ЭЛЕКТРОДЫ, КГ	127001		10	
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

Инв. N подл. Подпись и дата Возмещ. инв. N

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			


ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П. 903-4-178.94 ТМ.ВМ

Лист
2

Т. П. 903-4-178.94 АЛБОМ 6

N	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ		
1	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СЛАНЦЕВЫЕ				
2	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ И СТРОИТЕЛЬ-				
3	НЫЕ ТВЕРДЫХ МАРОК, Т	025621	168	0,40	
4	СТАЛЬ СОРТОВАЯ, Т	093100	168	0,06	
5	МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ, КГ	231000	116	17,50	
6	ПРОДУКЦИЯ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ				
7	И ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫ-				
8	ВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.				
9	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ, ИСПОЛЬ-				
10	ЗУЕМЫЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ, М3	531400	113	0,26	
11	ШЕБЕНЬ, М3	571110	113	6,72	
12	ГРАВИЙ, М3	571120	113	1,63	
13	ЦЕМЕНТ				
14	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М300, Т	573151	168	0,45	
15	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ М400, Т	573112	168	0,55	
16	ЦЕМЕНТ, ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ				
17	400, ВСЕГО Т		168	0,96	
18	ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОЛОВ,				
19		М2	575240	055	19,00
20					

Инв. N	ПРИВЯЗАН					
				ЛИСТОВ		
Т.П. 903-4-178.94 АС.ВМ						
ИЗМ. КОЛ	ЛИСТ N	ДОК	ПОДП.	ДАТА		
ГИП	Писаренко		<i>[Signature]</i>	28.04	СТОДИЯ	ЛИСТ
Нач.отд.	Ермолович		<i>[Signature]</i>		Р	1
Гл.спец.	Палий		<i>[Signature]</i>			2
Составил	Окунова		<i>[Signature]</i>		ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	
Провер.	Портненко		<i>[Signature]</i>		OZONE  OZON	
Н.контр.	Палий		<i>[Signature]</i>			

Ц 00257-06 6

Т.П.903-4-178.94 АЛЬБОМ 6

№	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ		
1	МАТЕРИАЛЫ ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯ-				
2	ЦИОННЫЕ				
3	БАТА МИНЕРАЛЬНАЯ, М3	576110	113	1,56	
4	ИЗДЕЛИЯ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ТЕПЛО- И				
5	ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, М3	576200	113	1,64	
6	РУБЕРОИД, М2	577402	055	9,00	
7	СТЕКЛО ОКОННОЕ, М2	591120	055	2,40	
8	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ, КГ	577550	116	11,00	
9	МАСТИКИ, КГ	577530	116	41,20	
10	ПЛАСТМАССЫ, МАТЕРИАЛЫ И				
11	ПОЛУФАБРИКАТЫ НА ОСНОВЕ ПОЛИ-				
12	МЕРИЗАЦИОННЫХ СМОЛ, КГ	224000	116	11,10	
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					

Инд.№ подл. Подпись и дата Измен инв.№

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. N			


ИЗМ.	КОЛ.ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗ ДК.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Т.П.903-4-1 78.94 АС.ВМ

Лист ?

Т. П. 903-4-178.94 АЛБОМ 6

N	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ		
1	1. СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОН-				
2	НАЯ, Т	095000	168	0,1	
3	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
4	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, Т	095200	168	0,1	
5	2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗО-				
6	ПРОВОДНЫЕ, Т	138500	168	0,03	
7			006	8,0	
8	3. ТРАП Ø 50. ШТ.	494711	796	1	
9	4. МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ,	231000			
10	В ТОМ ЧИСЛЕ:				
11	А) ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ, КГ	231222	116	0,4	
12	Б) ГРУНТОВКА ГЛИФТАЛЕВАЯ, КГ	231213	116	0,2	
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

ИЗМ. N ПОДЛ.					ПРИВЯЗАН						
											ЛИСТОВ
	ИНВ. N				Т.П. 903-4-178.94 ВК.ВМ						
ИЗМ. КОЛ				ЛИСТ N	ДОК	ПОДП.	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87ГКАЧАС)			
ГИП				Писаренко			09.94г	Студия	Лист	Листов	
Нач.отд.				Чалбышев				Р	1	1	
Гл.спец.				Малюта							
Инж.				Федориненко							
Н.контр.				Малюта				ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ			
								OZONE  O3ON			

Т.П. 903-4-178.94 АЛЬБОМ 6

N	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ		
1	1. ТРУБЫ.				
2	ТРУБЫ ЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРО-				
3	ПРОВОДОК.				
4	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ				
5	ГОСТ3262-75, 20X2,5-6000, М	138500	006	80,0	
6	2. ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ.				
7	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТА-				
8	НОВКИ ПРИБОРОВ, СРЕДСТВ АВТОМА-				
9	ТИЗАЦИИ И ПРОВОДОК.				
10	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ				
11	16X4 ГОСТ 103-76 КГ	093500	166	3,0	
12	СТАЛЬ КРУТЛАЯ,ГОСТ 2590-88	093300	166		
13	B12, КГ			1,0	
14	ИЗДЕЛИЯ СЕРИЙНО ИЗГОТАВЛИВАЕ-				
15	МЫЕ НПО"МОНТАЖАВТОМАТИКА"				
16	ЛИСТ ГОСТ 19903-74				
17	B1,5 КГ	097300	166	61,0	
18	B2,5 КГ	097200	166	28,0	
19	B3,0 КГ	097200	166	44,0	
20	B4,0 КГ	097100	166	4,0	

Инв. N подл.						ПРИВЯЗАН			
									ЛИСТОВ
	ИНВ. N								
						Т.П. 903-4-178.94 АТМ,ВМ			
Инв. N подл.	Изм. кол.	Лист N док	подп.	Дата					
	Гл. отд.	Писареенко	<i>[Signature]</i>	09.09.94	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВТ(0,87ГКАЛ/ЧАС)			Стодия Р	
	Гл. спец.	Соколин	<i>[Signature]</i>					Лист 1	
	Рук. гр.	Каневская	<i>[Signature]</i>	09.94	ВЕДОМОСТЬ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ			Листов 1	
	Пров.	Соколин	<i>[Signature]</i>						
Н.контр.	Рыков	<i>[Signature]</i>							

ОZONE  ОЗОН