

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ  
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
1 МВт ( 0.87 ГКАЛ/ЧАС )

АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Стр. 1 - 20

Ц00257-05

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

903-4-178.94

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ  
ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
1 МВт ( 0.87 ГКАЛ/ЧАС )

АЛЬБОМ 5

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Разработан:

Акционерным обществом "Озон"

Генеральный директор



В.М. Лихтер

Главный инженер



В.А. Константинов

Главный инженер проекта



Е.И. Пироренко

Утвержден:

Комитетом РФ по химической и нефтехимической  
промышленности

Письмом от 10.10.94 N 09/1-11-102

Введен в действие АО "Озон"

приказом от 31.10.94г N 156-к

1500257-05 2

ФОРМАТ А3

Т.П. 903-4-178.94 АЛЬБОМ 5

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| № П/П | РАЗДЕЛ ПРОЕКТА                        | МАРКА   | СТР.    |
|-------|---------------------------------------|---------|---------|
| 1     | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ТМ  | ТМ.СО   | 3...7   |
| 2     | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ВК  | ВК.СО   | 8       |
| 3     | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА ЭМ  | ЭМ.СО   | 9...11  |
| 4     | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ РАЗДЕЛА АТМ | АТМ.СО1 | 12...20 |
|       |                                       |         |         |
|       |                                       |         |         |


|              |                |            |
|--------------|----------------|------------|
| ИЗВ И ПОДАЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗНМ.ИЗВ.И |
|              |                |            |

1400257-05 3

Альбом 5  
Т.П.903-4-178.94  
ИНВ. N  
ВЗН. ИНВ. N  
ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

| Позиция  | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования |
|--|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|-----------------------|------------|----------------------------|
|  |   |   | Наименование      | Код |                         |                             |                       |            |                            |
| 1  | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                     | 9          | 10                         |
| ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ. |   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 1  | ЭЛЕКТРОНАСОС СЕТЕВОЙ ВОДЫ $\rho=25\text{м}^3/\text{ч}$ , $h=32\text{м}$   | КМ65-50-160<br>4АМ100 2ЖУ2  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 2          | 76                         |
| 2  | ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ СЕТЕВОЙ ВОДЫ $F=10\text{м}^2$  | РС0,2-10-<br>1К-0,1   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          | 685                        |
| 3  | НАСОС ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ $\phi=7,2\text{м}^3/\text{ч}$ С ЭЛДВИГАТЕЛЕМ<br>$N=4\text{кВт}$ , $n=1450\text{об/мин}$ .        | ВК2/26А<br>4АМ100 4   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 2          | 78                         |
| 4  | ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ<br>(I СТУПЕНЬ) $F=8\text{м}^2$<br>СП "ТЕРМОБЛОК", Г.МИНСК               | РС-0,2-8,0-1К-<br>01  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          | 650                        |
| 5  | ТЕПЛООБМЕННИК ПЛАСТИНЧАТЫЙ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ<br>(II СТУПЕНЬ) $F=8\text{м}^2$<br>СП "ТЕРМОБЛОК" Г.МИНСК               | РС-0,2-8,0-1К<br>01   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          | 650                        |
| 6  | ВОДОПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЕМКИЙ $U=440\text{л}$<br>КРИВОРОЖСКИЙ ЗАВОД САНТЕХИЗДЕЛИЙ   | ВП-400  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          | 235                        |
| 7  | ПРОТИВОНАКИПНОЕ МАГНИТНОЕ УСТРОЙСТВО  | ПМУ-1   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 3          | 11,7                       |
| 8  | ГРЯЗЕВИК $\text{ДУ}=80$   | ТС-569.00.000<br>-11<br>СЕРИЯ 5.903-13; В5, 4,2                       |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |

|        |  |  |  |          |
|--------|--|--|--|----------|
| ИНВ. N |  |  |  | ПРИВЯЗАН |
|        |  |  |  |          |
|        |  |  |  |          |
|        |  |  |  |          |

|   |           |             |  |      |
|---|-----------|-------------|--|------|
| Т.П. 903-4-178,94 ТМ.СО   |           |             |  |      |
| ИЗМ.  | КЛ.И.     | ЛИСТ И ДОК. | ПОДПИСЬ  | ДАТА |
| ГИП   | Писаренко |             | <i>[Подпись]</i>   | 2004 |
| Нач.отд.  | Румега    |             | <i>[Подпись]</i>   |      |
| Разраб.   | Земляна   |             | <i>[Подпись]</i>   |      |
| Проверил  | Румега    |             | <i>[Подпись]</i>   |      |
| Н.контр.  | Земляна   |             | <i>[Подпись]</i>   |      |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1шт(0.87ГКАЛ/ЧАС) |           |             | Стодия   | Лист |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ   |           |             | Р  | 1    |
|   |           |             | Листов   | 5    |
|   |           |             | OZONE  OZON |      |

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

| Пови-<br>ция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю) | Тип, марка<br>оборудования.<br>Обозначение<br>документа и<br>№ опросного<br>листа | Единица<br>измерения   |     | Код завода-<br>изготовителя | Код оборудо-<br>вания, поте-<br>риала | Цена<br>единицы<br>тыс. руб | Коли-<br>чество | Масса<br>единицы<br>оборудо-<br>вания |
|--------------|---|---|------------------------|-----|-----------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-----------------|---------------------------------------|
|              |   |   | Наи-<br>мено-<br>вание | Код |                             |                                       |                             |                 |                                       |
| 1            | 2   | 3   | 4                      | 5   | 6                           | 7                                     | 8                           | 9               | 10                                    |
|              | <b>АРМАТУРА,</b>  |   |                        |     |                             |                                       |                             |                 |                                       |
|              | ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ  | ДУ=80ММ, РУ 1,0 МПА   | 3046БР                 | шт. | 796                         | 3721151006                            |                             | 11              | 28                                    |
|              | ЗАДВИЖКА ФЛАНЦЕВАЯ  | ДУ=80ММ, РУ 1,6МПА  | 30С41НЖ1               | шт. | 796                         | 3741211031                            |                             | 8               | 38                                    |
|              | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ  | ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА   | 1548П2                 | шт. | 796                         | 3722131036                            |                             | 10              | 4,15                                  |
|              | ТО ЖЕ,  | ДУ=32ММ, РУ 1,6 МПА   | 1548П2                 | шт. | 796                         | 3722131035                            |                             | 6               | 2,7                                   |
|              | ТО ЖЕ,  | ДУ=25ММ, РУ 1,6 МПА   | 1548П2                 | шт. | 796                         | 3722131020                            |                             | 7               | 2,75                                  |
|              | ТО ЖЕ,  | ДУ=20ММ, РУ 1,6МПА  | 1548П2                 | шт. | 796                         | 3722121019                            |                             | 5               | 0,6                                   |
|              | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ   | ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА   | 1549П2                 | шт. | 796                         | 3722131030                            |                             | 4               | 7,65                                  |
|              | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ДУ=40ММ, РУ 2,5 МПА   |   | 16К49НЖ                | шт. | 796                         | 3732331012                            |                             | 2               | 8,4                                   |
|              | ТО ЖЕ,  | ДУ=32ММ, РУ 2,5 МПА   | 16К49НЖ                | шт. | 796                         | 3732321008                            |                             | 1               | 6,2                                   |
|              | ЗАТВОР  | ДУ=80ММ, РУ 1,6 МПА   | 19421БР                | шт. | 796                         | 3722421026                            |                             | 3               | 4,9                                   |
|              | КЛАПАН ПРОХОДНОЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ С ПИТАНИЕМ ОТ  |   | 15К4892ПЗМ             | шт. | 796                         | 3732111148                            |                             | 1               | 17                                    |
|              | СЕТИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА НАПРЯЖЕНИЕМ 220В  |   |                        |     |                             |                                       |                             |                 |                                       |
|              |   | ДУ=25ММ, РУ 1,6 МПА   |                        |     |                             |                                       |                             |                 |                                       |
|              | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ   | ДУ=50ММ, РУ 1,6 МПА   | УРРД-М-50-             | шт. | 796                         | 4218650054                            |                             | 1               | 15                                    |
|              |   |   | 0,16                   |     |                             |                                       |                             |                 |                                       |
|              | КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ   | ДУ=50ММ, РУ 1,6 МПА   | РТ-ДО-50               | шт. | 796                         |                                       |                             | 1               | 22                                    |
|              | ТО ЖЕ,  | ДУ=40ММ, РУ 1,6 МПА   | РТ-ДО-40               | шт. | 796                         | 4218610605                            |                             | 1               | 15                                    |
|              | КЛАПАН ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ   | ДУ=20ММ, РУ 1,6 МПА   | 15К418П2               | шт. | 796                         | 3732111033                            |                             | 10              | 0,9                                   |
|              | ТО ЖЕ,  | ДУ=15ММ, РУ 1,6 МПА   | 15К418П2               | шт. | 796                         | 3732111П32                            |                             | 6               | 0,7                                   |
|              | СЧЕТЧИК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ   | ДУ=32ММ   | ВСКМ-32                | шт. | 796                         |                                       |                             | 1               | 6,0                                   |
|              |   |   | ТУ25-2472022-          |     |                             |                                       |                             |                 |                                       |
|              |   |   | 86                     |     |                             |                                       |                             |                 |                                       |
|              | СЧЕТЧИК ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ  | ДУ=32   | ВСКМГ9010/32           | шт. | 796                         |                                       |                             | 2               | 5,5                                   |

ИНВ. N ПОДЛ. ГЕОЛ. И ДАТА ВЗН. ИНВ. N

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. N   |  |  |  |

|      |           |       |         |      |
|------|-----------|-------|---------|------|
| ИЗМ. | КОЛ. ЛИСТ | В ДК. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
|      |           |       |         |      |

Т.П. 903-4-178.94 ТМ.00

400257-05 5

ФОРМАТ А3



АЛЬБОМ 5  
Т.П. 903-4-178.94

| Позиция | Наименование и технической характеристико оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудо-вания, матери-риала | Цена единицы тыс. руб | Коли-чество | Масса единицы оборудо-вания |
|---------|--|--|-------------------|-----|-------------------------|---------------------------------|-----------------------|-------------|-----------------------------|
|         |  |  | Наимено-вание     | Код |                         |                                 |                       |             |                             |
| 1       | 2  | 3  | 4                 | 5   | 6                       | 7                               | 8                     | 9           | 10                          |
|         | ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ.   |  |                   |     |                         |                                 |                       |             |                             |
|         | ОПЮРА 89У  |  | ШТ.               | 796 |                         |                                 |                       | 18          | 1,0                         |
|         |  | 050СТ34-42-616-84  |                   |     |                         |                                 |                       |             |                             |
|         | ТРУБОПРОВОД Ø 89X3   | ГОСТ10704-91   | М                 | 006 |                         |                                 |                       | 50          | 6,36                        |
|         | ТО ЖЕ, Ø 45X2  | ГОСТ10704-91   | М                 | 006 |                         |                                 |                       | 10          | 2,12                        |
|         | ТО ЖЕ, Ø 38X2  | ГОСТ10704-91   | М                 | 006 |                         |                                 |                       | 16          | 1,78                        |
|         | ТО ЖЕ, Ø 25X2  | ГОСТ10704-91   | М                 | 006 |                         |                                 |                       | 12          | 1,13                        |
|         | ТРУБОПРОВОД Ц-40X3   | ГОСТ3262-75  | М                 | 006 |                         |                                 |                       | 27          | 3,43                        |
|         | ТО ЖЕ, Ц-32X2,8  | ГОСТ3262-75  | М                 | 006 |                         |                                 |                       | 3           | 2,8                         |
|         | ТО ЖЕ, Ц-25X2,8  | ГОСТ3262-75  | М                 | 006 |                         |                                 |                       | 3           | 2,18                        |
|         | КТБП-Ш-ММС-СО,8-540-540-60   | 3.903-14.1-147-05  | ШТ.               | 796 |                         |                                 |                       | 44          | 3,98                        |
|         | КТК-БК-Ц-АГО,3-89-40   | 3.903-14.1-02-14   |                   |     |                         |                                 |                       | 47          | 3,1                         |
|         | КТК-БК-Ц-АГО,3-45-40   | 3.903-14.1-02-06   |                   |     |                         |                                 |                       | 17          | 2,1                         |
|         | КТК-БК-Ц-АГО,3-38-40   | 3.903-14.1-204   |                   |     |                         |                                 |                       | 14          | 1,9                         |
|         | КТК-БК-Ц-АГО,3-25-40   | 3.903-14.1-02  |                   |     |                         |                                 |                       | 11          | 1,6                         |
|         | КТПАФ-Ш-МС-А1-200-40   | 3.903-14.1-109   |                   |     |                         |                                 |                       | 20          | 5,63                        |
|         | ЗАКЛАДНЫЕ КОНСТРУКЦИИ КИПА.  | 10   |                   |     |                         |                                 |                       |             |                             |
|         | БОБЫШКА БП1-М27X2-55 УХЛ3  | ТУ36.1097-85   | ШТ.               | 796 |                         |                                 |                       | 11          | 0,553                       |

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. N

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. N   |  |  |  |

|      |           |        |         |      |
|------|-----------|--------|---------|------|
| ИЗМ. | КОЛ. ЛИСТ | И ДОК. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
|      |           |        |         |      |

Т.П. 903-4-178.94 ТМ.СО

Ц 00257-05 7 ФОРМАТ А3





АЛЬБОМ 5  
Т.П.903-4-178.94


| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------|------------|----------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                         |                             |                        |            |                            |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                      | 9          | 10                         |
|         | ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ.  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| -В1-    | ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 1. ТРУБОПРОВОД ОЦИНКОВАННЫЙ  | Ø 48X3  | ГОСТ3262-75       | М   | 006                     | 138500                      |                        | 8,0        | 3,43                       |
| -К1-    | КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 1. ВЕНТИЛЬ   | Ø 50  | 1548П2            | ШТ. | 796                     | 3722141020                  |                        | 1          | 5,8                        |
|         | 2. ТРУБА ТКР-ПНД-50  |   | ГОСТ22689,2-      |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         |  |   | 89                | М   | 006                     | 224812                      |                        | 7,0        | 0,456                      |
|         | 3. РУКАВ В(П)-2,5-63-75-У  | ℓ-10 м  | ГОСТ18698-        |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         |  |   | 79                | ШТ. | 796                     | 255324                      |                        | 1          |                            |
|         | 4. ТРАП Ø 50   |   | ГОСТ1811-81       | ШТ. | 796                     | 494711                      |                        | 1          | 4,7                        |

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИНВ. N

|        |  |  |  |  |  |
|--------|--|--|--|--|--|
| ИНВ. N |  |  |  |  |  |
|--------|--|--|--|--|--|

|          |  |  |  |  |
|----------|--|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |  |
|----------|--|--|--|--|

| ИЗМ.     | КЛ.И.      | ЛИСТ | И ДОК. | ПОДПИСЬ | ДАТА  |
|----------|------------|------|--------|---------|-------|
| ГИП      | Писаренко  |      |        |         |       |
| Нач.отд. | Чалбышев   |      |        |         | 03.99 |
| Гл.спец. | Малюта     |      |        |         |       |
| Инж.     | Федорченко |      |        |         |       |
| Н.контр. | Малюта     |      |        |         |       |

|   |      |        |   |  |  |
|---|------|--------|---|--|--|
| Т.П. 903-4-178.94 ВК.СО   |      |        |   |  |  |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ (ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ИНВ.10.97ГКАЛ/ЧАС) |      |        |   |  |  |
| Стодия  | Лист | Листов |   |  |  |
| P   | 1    | 1      |   |  |  |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ   |      |        |  |  |  |



АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

ИЗМ И ПЕДАЛ. ПЕЧАТЬ И ДАТА ВЗН.ИЗ.Н

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|-----------------------|------------|----------------------------|
|         |   |   | Наименование      | Код |                         |                             |                       |            |                            |
| 1       | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                     | 9          | 10                         |
|         | 2. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ<br>КОНЦЕРНА "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ".   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ЛОТКИ НЛ.   | ТУ36-2486-82  |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | 2.1. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ  | НЛ5-П1,87У3   | ШТ.               | 796 |                         | 344961                      |                       | 8          |                            |
|         | 2.2. СЕКЦИЯ ПРЯМАЯ  | НЛ5-П2,87У3   | ШТ.               | 796 |                         | 344061                      |                       | 2          |                            |
|         | 2.3. СЕКЦИЯ УГЛОВАЯ   | НЛ-У45У3  | ШТ.               | 796 |                         | 344961                      |                       | 2          |                            |
|         | 2.4. ВВОД ГИБКИЙ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25-27, ДЛИНОЙ, ММ<br>425  | ТУ36-1684-85  |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | 2.5. ПОЛОСА   | К1080У3   | ШТ.               | 796 |                         | 344965                      |                       | 4          |                            |
|         |   | К106У2  | ШТ.               | 796 |                         | 344962                      |                       | 2          |                            |
|         |   | ТУ36-1434-82  |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ.<br>1. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ.   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | СВЕТИЛЬНИК С ЛАМПОЙ НАКАЛИВАНИЯ МОШНОСТЬЮ ДО  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | 1.1. 100 ВТ   | НСПО2-100-002-У3  | ШТ.               | 796 |                         | 346111                      |                       | 8          |                            |
|         | ПРЕДПРИЯТИЯ ВОС.<br>ЛАМПА НАКАЛИВАНИЯ МОШНОСТЬЮ   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | 1.2. 100 ВТ   | Б220-230-100  | ШТ.               | 796 |                         | 346611                      |                       | 8          |                            |
|         |   | ГОСТ2239-79*  |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.<br>ЗАВОДЫ МИНЭЛЕКТРОТЕХПРИБОРА.  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | КАБЕЛЬ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ  | ГОСТ16442-80  |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | 1.3. 2Х2,5-0,66   | АВВГ  | КМ                | 008 |                         | 352222                      |                       | 0,025      |                            |
|         | ПРОВОД С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ  | ГОСТ6323-70   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |

ПРИВЯЗАН .

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

ИНВ. N \_\_\_\_\_ ИЗМ. КОЛ.И. ЛИСТ И ДОК. ПОДПИСЬ ДАТА

Т.П.903-4-178.94 ЭМ.СО

Лист 2

400257-05 11 ФОРМАТ А3

АЛББОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------|------------|----------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                         |                             |                        |            |                            |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                      | 9          | 10                         |
|         | 1.4. 1X2,5-0,66  | АПВ   | КМ                | 008 |                         | 355133                      |                        | 0,25       |                            |
|         | 2. ЭЛЕКТРОУСТАНОВОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА.   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 2.1. РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ   | РШ-П-2-0-   | ШТ.               | 796 |                         | 346442                      |                        | 1          |                            |
|         |  | Р43-01-   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         |  | 10/42   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 3. ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ УСТРОЙСТВА И ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДОВ   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | КОНЦЕРНА "ЭЛЕКТРОМОНТАЖ".  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 3.1. КОРОБКА   | У409У1  | ШТ.               | 796 |                         | 346474                      |                        | 8          |                            |
|         |  | ТУ36-1859-75  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 3.2. КРОНШТЕЙН   | К986У3  | ШТ.               | 796 |                         | 346473                      |                        | 8          |                            |
|         |  | ТУ36-1459-82  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 3.3. СТОЙКА  | К121У3  | ШТ.               | 796 |                         | 346473                      |                        | 8          |                            |
|         |  | ТУ36-1454-84  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 3.4. ПОЛОСА  | К106У2  | ШТ.               | 796 |                         | 344962                      |                        | 1          |                            |
|         |  | ТУ36-1434-82  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. N   |  |  |  |

|      |         |      |        |         |      |
|------|---------|------|--------|---------|------|
| ИЗМ. | КОЛ. И. | ЛИСТ | И ДОК. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
|      |         |      |        |         |      |

Т.П. 903-4-178.94 ЭМ.СО

1300257-05


1.2 ФОРМАТ А3

Альбом 5  
Т.П. 903-4-178.94

| Позиция                              | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования страна) | Тип, марка оборудования<br>Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|--------------------------------------|--|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------|------------|----------------------------|
|                                      |  |  | Наименование      | Код |                         |                             |                        |            |                            |
| 1                                    | 2  | 3  | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                      | 9          | 10                         |
| 1. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ. |  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| <u>ТЕМПЕРАТУРА.</u>                  |  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| ВОДЫ В СИСТЕМУ ИТС 70 ГР.С           |  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| ИЗ СИСТЕМЫ ОБ 50 ГР.С                |  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 1                                    | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ  | П4-1-240   | шт.               | 796 |                         |                             |                        | 2          |                            |
|                                      | ШКАЛА 0...100 ГР.С.  | -103   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|                                      | Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР"   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| ЗАПАС                                | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ  | П4-1-240   | шт.               | 796 |                         |                             |                        | 1          |                            |
|                                      | ШКАЛА 0...100 ГР.С   | -103   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|                                      | Г.КЛИН, ПО "ТЕРМОПРИБОР"   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ИТС 150 ГР.С         |  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 2А,Б                                 | ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ  | ТПГ-100М1  | шт.               | 796 |                         |                             |                        | 1          |                            |
|                                      | ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...200 ГР.С  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|                                      | ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160ММ   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|                                      | ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4М   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|                                      | Г.КАЗАНЬ, ЗАВОД "ТЕПЛОКОНТРОЛЬ"  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| ВОДЫ В СИСТЕМУ ОБ 80 ГР.С            |  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 3А,Б                                 | ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ  | ТПГ-100М1  | шт.               | 796 |                         |                             |                        | 1          |                            |
|                                      | ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...100 ГР.С  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |

ИНВ. N ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАН. И-Э. N

|        |  |          |  |
|--------|--|----------|--|
| ИНВ. N |  | ПРИВЯЗАН |  |
|        |  |          |  |
|        |  |          |  |
|        |  |          |  |

|           |        |             |            |          |  |        |  |        |
|-----------|--------|-------------|------------|----------|--|--------|--|--------|
|           |        |             |            |          | Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1  |        |  |        |
| ИЗМ.      | КЛА.ИЧ | ЛИСТ И ДОК. | ПОДПИСЬ    | ДАТА     |  |        |  |        |
| ГИП       |        |             | Писаренко  |          | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЙ ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 1МВт(0.87ГКАЛ/ЧАС) | Стодия | Лист   | Листов |
| Нач.отд.  |        |             | Непомнящий |          |  | Р      | 1  | 9      |
| Гл.спец.  |        |             | Соколин.   |          |  |        |  |        |
| Разработ. |        |             | Каневская  | 12.11.94 |  |        |  |        |
| Проверил  |        |             | Соколин    |          |  |        |  |        |
| Н.контр.  |        |             | Рыков      |          |  |        |  |        |
|           |        |             |            |          | СПЕЦИФИКАЦИЯ<br>ОБОРУДОВАНИЯ   |        | OZONE  ОЗОН |        |

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс.руб | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|----------------------|------------|----------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                         |                             |                      |            |                            |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                    | 9          | 10                         |
|         | ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160 ММ  |   |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
|         | ДЛИНА КАПИЛЛЯРА 4М.  |   |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
|         | НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ДО АПП.2 50 ГР.С  |   |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
|         | НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.2 80 ГР.С   |   |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
|         | ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.2 70 ГР.С   |   |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
| 4       | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ.   | П4-1-240  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                      | 3          |                            |
|         | ШКАЛА 0...100 ГР.С   | -103  |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
| ЗАПАС   | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ.   | П4-1-240  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                      | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...100 ГР.С   | -103  |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
|         | ГРЕЮЩЕЙ ВОДЫ ДО АПП.2 150 ГР.С   |   |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
| 5       | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ  | П6-1-240  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                      | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...200 ГР.С   | -103  |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
| ЗАПАС   | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ.   | П6-1-240  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                      | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...200 ГР.С   | -103  |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
|         | ИСХОДНОЙ ВОДЫ 15 ГР.С  |   |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
| 6       | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ  | П2-1-240  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                      | 1          |                            |
|         | ШКАЛА -30...+50 ГР.С   | -103  |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
| ЗАПАС   | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ  | П2-1-240  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                      | 1          |                            |
|         | ШКАЛА -30...+50 ГР.С   | -103  |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
|         | ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ГВ 60 ГР.С   |   |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
| 7       | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ  | П4-1-240  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                      | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...100 ГР.С   | -103  |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |
| ЗАПАС   | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ  | П4-1-240-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                      | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...100 ГР.С   | -103  |                   |     |                         |                             |                      |            |                            |

ИЗМ. ИЛИ В. ИЛИ Д. ИЛИ И. ИЛИ П. ИЛИ Р. ИЛИ С. ИЛИ Т. ИЛИ У. ИЛИ Ф. ИЛИ Х. ИЛИ Ц. ИЛИ Ч. ИЛИ Ш. ИЛИ Щ. ИЛИ Э. ИЛИ Ю. ИЛИ Я. ИЛИ ИТОГ. ИЛИ ИТОГ. ИЛИ ИТОГ. ИЛИ ИТОГ. ИЛИ ИТОГ.

|   |  |  |  |
|---|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН  |  |  |  |
|   |  |  |  |
|   |  |  |  |
|   |  |  |  |
| ИЗМ. ИЛИ В. ИЛИ Д. ИЛИ И. ИЛИ П. ИЛИ Р. ИЛИ С. ИЛИ Т. ИЛИ У. ИЛИ Ф. ИЛИ Х. ИЛИ Ц. ИЛИ Ч. ИЛИ Ш. ИЛИ Щ. ИЛИ Э. ИЛИ Ю. ИЛИ Я. ИЛИ ИТОГ. ИЛИ ИТОГ. ИЛИ ИТОГ. ИЛИ ИТОГ. ИЛИ ИТОГ. |  |  |  |

Т.П. 903-4-178,94-АТМ.СО1

Лист 2

300257-05 14 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

ИЗВ. И ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИЧЭ. N

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|-----------------------|------------|----------------------------|
|         |   |   | Наименование      | Код |                         |                             |                       |            |                            |
| 1       | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                     | 9          | 10                         |
|         | ВОДЫ В АПП.6 60 ГР.С  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 8       | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ.  | П4-1-240-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...100 ГР.С  | 103   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| ЗАПАС   | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ   | П4-1-240-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...100 ГР.С  | 103   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ДО АПП.4 40 ГР.С   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.4 45 ГР.С  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ГРЕЮШЕЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.4 70 ГР.С  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ГРЕЮШЕЙ ВОДЫ ДО АПП.4 50 ГР.С   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 9       | ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ В ОПРАВЕ  | У4-1-240-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 4          |                            |
|         | ШКАЛА 0...100 ГР.С  | 104   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| ЗАПАС   | ТЕРМОМЕТР УГЛОВОЙ БЕЗ ОПРАВЫ  | У4-1-240-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...100 ГР.С  | 104   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | Г.КЛИН, ПО"ТЕРМОПРИБОР"   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ГРЕЮШЕЙ ВОДЫ ДО АПП.5 150 ГР.С  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 10      | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ОПРАВЕ   | П6-1-240-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...200 ГР.С  | 103   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| ЗАПАС   | ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ БЕЗ ОПРАВЫ   | П6-1-240-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          |                            |
|         | ШКАЛА 0...200 ГР.С  | 103   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПОСЛЕ АПП.5 65 ГР.С  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 11А,Б   | ТЕРМОМЕТР МАНОМЕТРИЧЕСКИЙ   | ТП-100М1  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          |                            |
|         | ТУ25-7310.0070-87. ШКАЛА 0...150 ГР.С   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ДЛИНА ТЕРМОБАЛЛОНА 160ММ  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. N   |  |  |  |

|      |      |      |        |         |      |
|------|------|------|--------|---------|------|
| ИЗМ. | КОЛ. | ЛИСТ | И ДОК. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
|      |      |      |        |         |      |

Т.П. 903-4-178.94-АТМ.СО1

Лист 3

Ц00257-05 15 ФОРМАТ А3





АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|-----------------------|------------|----------------------------|
|         |   |   | Наименование      | Код |                         |                             |                       |            |                            |
| 1       | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                     | 9          | 10                         |
|         | ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ЦТС 0,4 МПА   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА 0,35 МПА  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 17      | МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ   | МП4-У#0,6   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 2          |                            |
|         | ТУ25.02.180335-84   | МПА   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ИЗ СИСТЕМЫ ОБ 0,1 МПА.  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 18      | МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ   | МП4-У#0,16  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          |                            |
|         | ТУ25.02.180335-84   | МПА   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ВОДЫ ПОСЛЕ ГРЯЗЕВИКА  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | НА ВСАСЕ НАСОСОВ 1/1,2  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | НА ВСАСЕ НАСОСОВ 3/1,2 0,05 МПА   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 19      | МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ   | МП4-У#0,1   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 5          |                            |
|         | ТУ25.02.180335-84   | МПА   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | В СИСТЕМУ ОБ 0,37 МПА   |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 20      | МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ   | МП4-У#0,6   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 1          |                            |
|         | ТУ25.02.180335-84   | МПА   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | НА НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ 1/1,2 0,42 МПА  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 21      | МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ. ИСПОЛНЕНИЕ У  | ДМ2010СГ  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 2          |                            |
| 22      | С МАГНИТНЫМ ИЩЖАТИЕМ КОНТАКТОВ  | #0,8  |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ТУ311-0225591-000-90  | МПА   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | Г.ТОМСК, ПО "МАЙСТОМЪ"  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ПЕРЕД АПП.2 0,42 МПА  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ПОСЛЕ АПП.4 0,43 МПА  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
|         | ПОСЛЕ АПП.5 0,38 МПА  |   |                   |     |                         |                             |                       |            |                            |
| 23      | МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ.  | МП4-У#0,6   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                       | 3          |                            |

ИЗМ. И ПОДЛ. ДАТА. ПЕЧАТЬ И ДАТА. ВЗН. ИЗ. И.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. N   |  |  |  |

|      |           |        |         |      |
|------|-----------|--------|---------|------|
| ИЗМ. | КОЛ. ЛИСТ | И ДОК. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
|      |           |        |         |      |

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1

Лист 5

1600257-05 17 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

| Позиция | Наименования и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования строка) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|--|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------|------------|----------------------------|
|         |  |   | Наименование      | Код |                         |                             |                        |            |                            |
| 1       | 2  | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                      | 9          | 10                         |
|         | ТУ25.02.180335-84  | МПА   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ПОСЛЕ АПП.2 0,37 МПА   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 24      | МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ  | МП4-У*0,6   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 3          |                            |
|         | ТУ25.02.180335-84  | МПА   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | НА НАПОРНЫХ ПАТРУБКАХ НАСОСОВ 3/1,2 0,5МПА   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 25      | МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ У  | ДМ2010СГ  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 2          |                            |
| 26      | С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ  | * 1,0   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ТУ311-0225591-000-90   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | НАГРЕВАЕМОЙ ВОДЫ ПЕРЕД АПП.4 0,5МПА  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 27      | МАНОМЕТР БЕЗ ФЛАНЦА С РАДИАЛЬНЫМ ШТУЦЕРОМ  | МП4-У*1,0   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 1          |                            |
|         | ТУ25.02.180335-84  | МПА   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | РЕГУЛИРОВАНИЕ ДАВЛЕНИЯ ВОДЫ В СИСТЕМУ ГВ   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 28      | РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ "НЗ"   | УРРД-М-50   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 1          |                            |
|         | ТУ25-02.160141-81  | -0,16   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | Г.УЛАН-УДЭ, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ПОДПИТОЧНОЙ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ ОВ 0,05МПА   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 29      | МАНОМЕТР ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЙ ИСПОЛНЕНИЕ 111  | ДМ2010СГ  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 1          |                            |
|         | С МАГНИТНЫМ ПОДЖАТИЕМ КОНТАКТОВ  | *0,1  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ТУ311-0225591-90   | МПА   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 30      | СВОБОДНЫЙ НОМЕР  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | <u>РАСХОД</u>  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ИЗ СИСТЕМЫ ЦТС 0,87 ГКАЛ/Ч   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | В СИСТЕМУ ОВ 0,602 ГКАЛ/Ч  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |

ИЗМ. И В. N  
ПОДПИСЬ И ДАТА

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. N   |  |  |  |

|      |      |      |        |         |      |
|------|------|------|--------|---------|------|
| ИЗМ. | КОЛ. | ЛИСТ | И ДОК. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
|      |      |      |        |         |      |

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1

Лист  
6

1500257-05 18 ФОРМАТ А3

АЛЬБОМ 5

Т.П.903-4-178.94

ИЗМ. И ДАТА  
ИЗМ. И ДАТА  
ИЗМ. И ДАТА

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования страны) | Тип, марка оборудования. Обозначение документа и N опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|--|--|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------|------------|----------------------------|
|         |  |  | Наименование      | Код |                         |                             |                        |            |                            |
| 1       | 2  | 3  | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                      | 9          | 10                         |
|         | ТЕПЛОСЧЕТЧИК   | ЦТС-1-65   | КОМПЛ             | 671 |                         |                             |                        | 2          |                            |
|         | В КОМПЛЕКТЕ:   | -65-2-1БН-20   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 31А,Б   | ПЕРВИЧНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ ПП7- 2 ШТ.   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 32А,Б   |  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 31В     | ВТОРИЧНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 32В     | ИПВ-5 - 1 ШТ.  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | Г.СМОЛЕНСК. АО"ПИРАМИДА"   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ВОДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ ПОДПИТКИ   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | СИСТЕМЫ ОБ 0,3 м3/ч  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 33      | СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ. ТУ25-2472022-80  | ВСКМГ-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 1          |                            |
|         | Г.ГЯНДЖА, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  | 9010/225   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | В ЦИРКУЛЯЦИОННОМ ТРУБОПРОВОДЕ 3,4 м3/ч   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | В СИСТЕМЕ ГВ 5,6 м3/ч  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 34      | СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ ТУ25-2472022-80   | ВСКМГ-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 2          |                            |
| 35      | (ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")  | 9010/32  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ИСХОДНОЙ ВОДЫ 4,3 м3/ч.  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 36      | СЧЕТЧИК КРЫЛЬЧАТЫЙ. ТУ25-2472022-80  | ВСКМ-32  | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 1          |                            |
|         | ЗАКАЗЫВАЕТСЯ ПО ЧЕРТ.МАРКИ "ТМ")   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | Г.ГЯНДЖА, ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 37...39 | СВОБОДНЫЕ НОМЕРА   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | УРОВЕНЬ  |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ВОДЫ В АПЛ.В 0,2М ОТ ДНА   |  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 40А,Г   | ДАТЧИК-РЕЛЕ, МОНТАЖ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ   | РОС-301-   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 1          |                            |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. N   |  |  |  |

|      |      |      |        |         |      |
|------|------|------|--------|---------|------|
| ИЗМ. | КОЛ. | ИЗМ. | И ДАТА | ПОДПИСЬ | ДАТА |
|      |      |      |        |         |      |

Т.П. 903-4-178.94 АТМ.СО1

Лист 7

АЛЬБОМ 5

Т.П. 903-4-178.94

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования строю) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и № опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования |
|---------|---|---|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------|------------|----------------------------|
|         |   |   | Наименование      | Код |                         |                             |                        |            |                            |
| 1       | 2   | 3   | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                      | 9          | 10                         |
|         | ДАВЛЕНИЕ АТМОСФЕРНОЕ  | УХЛ3-2  |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ТЕМПЕРАТУРА ДО 80 ГР.С  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | ТУ25-2408.0009-88   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | Г.РЯЗАНЬ, ЗАВОД "ТЕПЛОПРИБОР"   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 2. КАБЕЛИ И ПРОВОДА.  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | КАБЕЛЬ ГОСТ 433-73  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 1       | ВРГ 2x1,0   |   | КМ                | 008 |                         |                             |                        | 0,025      |                            |
| 2       | ВРГ 3x1,0   |   | КМ                | 008 |                         |                             |                        | 0,005      |                            |
|         | КАБЕЛЬ ГОСТ 1508-78Е  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 3       | КВВГ 4x1,0  |   | КМ                | 008 |                         |                             |                        | 0,015      |                            |
| 4       | АКВВГ 4x2,5   |   | КМ                | 008 |                         |                             |                        | 0,015      |                            |
| 5       | КАБЕЛЬ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ КВС (ПОСТАВЛЯЕТСЯ КОМПЛЕКТНО С ПРИБОРАМИ ПОЗ. 31, 32)  |   | КМ                | 008 |                         |                             |                        | 0,08       |                            |
|         | 3. МОНТАЖНЫЕ МАТЕРИАЛЫ  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 3.1. ТРУБЫ  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 1.      | ТРУБА ГОСТ 8734-75  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 14x2-10   |   | М                 | 006 |                         |                             |                        | 22         |                            |
| 2       | ТРУБА ГОСТ9941-82   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | 16 x3-08x13   |   | М                 | 006 |                         |                             |                        | 1          |                            |
|         | 3.2. СЕРИЙНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.  |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
|         | КОРОБКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ТУ36.1568-83   |   |                   |     |                         |                             |                        |            |                            |
| 1       |   | КС-20   | ШТ.               | 796 |                         |                             |                        | 3          |                            |

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. РЯЗ. N

ПРИВЯЗАН

|        |      |      |      |        |         |      |
|--------|------|------|------|--------|---------|------|
| ИНВ. N | ИЗМ. | КОЛ. | ЛИСТ | И ДОК. | ПОДПИСЬ | ДАТА |
|        |      |      |      |        |         |      |

Т.П. 903-4-178.94 · АТМ.СО1

Лист 8

400257-05 20 ФОРМАТ А3

