

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-3-34.84

УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ  
СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕ-  
НИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКОСТЯ-  
МИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50, 100 м<sup>3</sup>/СУТКИ

АЛЬБОМ II

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1  
выдано в печать 13<sup>го</sup> 111 1934г.  
Занос 1-2197 Тираж 412

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

## 902-3-34.84

# УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ С НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЕМКОСТЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50, 100 м<sup>3</sup>/СУТКИ

### СОСТАВ ПРОЕКТА

- |            |   |
|------------|---|
| Альбом I   | Пояснительная записка   |
| Альбом II  | Технологическая, строительная части, нестандартизированное оборудование |
| Альбом III | Строительные изделия  |
| Альбом IV  | Спецификация оборудования   |
| Альбом V   | Ведомости потребности в материалах                                      |
| Альбом VI  | Сметы   |

## Альбом III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 324 ОТ 26 ОКТЯБРЯ 1983 ГОДА  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
ПРИКАЗ № 34 ОТ 27 МАРТА 1984 Г

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



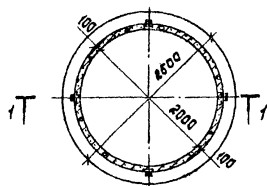
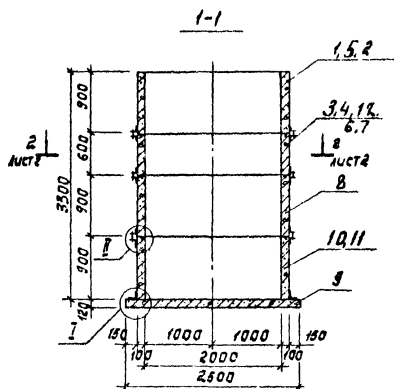
А. КЕТАОВ  
А. БУДАЕВА


ПРИВЯЗАН

## Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр	Примеч.
ТП	КМН К1 колодец (К1÷К6)	3	
	К1 колодец (К1÷К6)	4	
	К14 колодец (К14; К7; К8)	5	
	К14СВ Колодец (К14; К7; К8)	6	
	К9 колодец (К9÷К13)	7	
	К9СВ колодец (К9÷К13)	8	
	КС1 кольца стеновое (КС1; КС4; КС18)	9	
	КС2 кольца стеновое (КС2; КС5; КС8; КС3; КС10; КС12)	10	
	КС24 кольца стеновое (КС24; КС7КС2)	11	
	КС9 кольца стеновое (КС9; КС17)	12	
	КС11 кольца стеновое КС20	13	
	КС13 кольца стеновое КС13	14	
	КС16 кольца стеновое (КС16; КС8)	15	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
ТП	КМН КС19 Кольца стеновое (КС19; КС15)	16	
	КС22 кольца стеновое (КС22; КС14; КС23)	17	
	ТБ1 тумба бетонная (ТБ1÷ТБ4)	18	
	Щ1 щит (Щ1, Щ2)	19	
	Щ3 щит (Щ3, Щ4)	20	
	Щ5 щит струеуправляющий (Щ5; Щ6; Щ7)	21	
	ПД1 плита днища ПД1	22	
	ПД2 плита днища ПД2	22	
	ПД3 плита днища ПД3	23	
	МН5 изделие закладное МН5		
	МН1 Патрубок (МН1; МН2; МН5; МН3)	24	
	МН3 изделие закладное МН3		
	МН4 изделие закладное МН4	25	
	КС26 Кольца стеновое КС26	26	



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Количество					Примечание		
					-	01	02	03	04		05	
				Документация								
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодезь								
				Сборочные единицы								
		1	ТП	КЖИ.КС1	Кольцо стеновое КС1	-	-	1	-	-	1	
		2		КС1-01	Кольцо стеновое КС1В	1	-	-	-	-	-	
		3		КС2	Кольцо стеновое КС2	1	-	1	-	-	-	
		4		КС2-03	Кольцо стеновое КС2	-	1	-	-	-	-	
		5		КС1-02	Кольцо стеновое КС1	-	1	-	1	1	-	
		6		КС2-01	Кольцо стеновое КС2	-	-	-	1	-	-	
		7		КС2-02	Кольцо стеновое КС2	-	-	-	-	1	-	
		8		КС24-01	Кольцо стеновое КС24	1	1	1	1	1	1	
		9		ПД1	Плита днища ПД1	1	1	1	1	1	1	
		10		КС24	Кольцо стеновое КС24	1	1	1	1	-	-	
		11		КС2-02	Кольцо стеновое КС25	-	-	-	-	1	1	
		12		КС-26	Кольцо стеновое КС26	-	-	-	-	-	1	
				Детали								
		13		Уголок в стальной ГОСТ 808-78	Уголок в стальной ГОСТ 808-78 2-50	28	28	28	28	28	28	0,24 кг
				Стандартные изделия								
		14		Болт М6x25 ГОСТ 7796-70*	Болт М6x25 ГОСТ 7796-70*	12	12	12	12	12	12	0,02 кг
		15		Гайка М6 ГОСТ 5915-70*	Гайка М6 ГОСТ 5915-70*	12	12	12	12	12	12	0,01 кг
		16		Шайба 2,6x2,0 ГОСТ 14371-78	Шайба 2,6x2,0 ГОСТ 14371-78	12	12	12	12	12	12	0,01 кг
				Материалы								
		17		Шнур герметичный	Шнур герметичный ф30	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	ПМ

Обозначение	Марка	Масса, кг	
ТП	КЖИ.К1	К1	6860
	-01	К2	6860
	-02	К3	6860
	-03	К4	6860
	-04	К5	6860
	-05	К6	6860

Прибылан	Проб	Строитель	С.И.И.
	Ст.инж.	Курганова	С.И.И.
	Т.И.П.	Лущер	С.И.И.
	Т.А.Констр.	Шапиро	С.И.И.
	Н.Констр.	Лущер	С.И.И.
	Нач.отд.	Красавин	С.И.И.

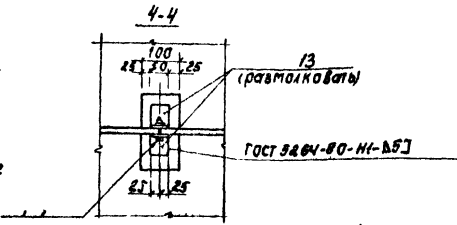
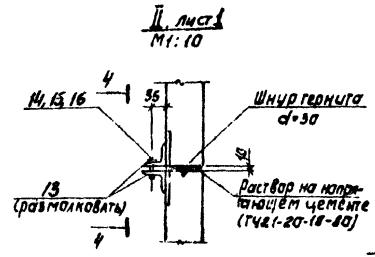
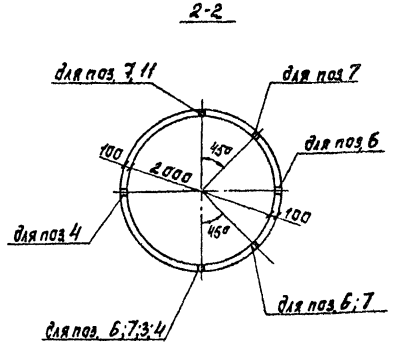
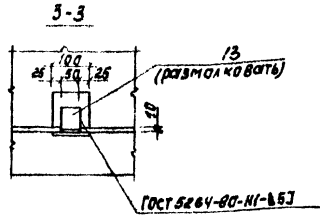
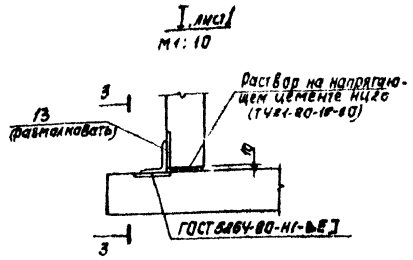
Квадрец		КНИ.К1	
Р	МАСШТАБ	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	1:50		
		Лист 1	Листов 2
		ЦНИИЭП Инженерного оборудования Г.Москва	

Копировала: Корецкая

19701-03

4

Формат А3



1. Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе НЦ-20 (ТУ 21-20-18-80) состава 1:1,5(НЦ: песок) по массе при  $v/ч=0,45$ .
2. Для обеспечения твердения и расширения НЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться пшиком воды или иным способом в течение 5-10 суток.

Привязан		ТП 902-3-34.84		КНИ К1	
ПОБ	СТОРЖИН	Колодец (К1:К6)	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ	ИЖИ		Р	2	
И П	ДОУЦКЕР		ЦНИИЭП		
А	КОНСТ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСЛОВИЯ		
И	КОНТРО		Г. МОСКВА		
И	НАУ				

Копировал: Корецкая

19701-03 5

Формат: А3

Альбом ш

Типовой проект 902-3-34.84

Лист № подл. Подпись и дата, ВЗЛП ИИВ №

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
				-	01	02	
			Документация				
		ТП	КЖИ, КИЧБ	Сборочный чертеж			
			Сборочные единицы				
12	1	КС16-01	Кольцо стеновое КС16	1	-	-	
12	2	ПА2	Плита днища ПА2	1	-	-	
12	3	КС20	Кольцо стеновое КС20	-	1	-	
12	4	КС19-01	Кольцо стеновое КС19	-	1	-	
12	5	ПА3	Плита днища ПА3	-	1	1	
12	6	КС22	Кольцо стеновое КС22	-	-	1	
12	7	КС22-01	Кольцо стеновое КС14	-	-	1	-
12	8	КС16	Кольцо стеновое КС16	1	-	-	
			Детали				
Б4	9	ТП	КЖИ, КИЧ. 1	Уголок <small>Б-50х4х3 ГОСТ1800-78</small> <small>Б-50х4х3 ГОСТ1800-78</small> С=50	12	12	12
			Стандартные изделия				
	10		Болт М6х25,5Р ГОСТ 7796-70*	4	4	4	
	11		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	
	12		Шайба 2,6х2,0 ГОСТ 1177-79	4	4	4	
			Материалы				
Б4	13		Шнур герметич. ф30 <small>ТУ 21-23-76-80</small>	3,3	3,4	1,6	П.М.

Привязан		ПОБ	ДОУЦКЕР	ТП 902-3-34.84	КЖИ, КИЧ	
		С.И.ИМ.	КУРГАНОВА	КОЛОДЕЦ (К14, К7, К8)	СТАДИА МАССА МАСТАС	
		Г.И.П.	ДОУЦКЕР		Р	
		С.А.КОНСТ.	ШАПИРО		Лист 1   Листов 2	
		И.КОНТ.	ДОУЦКЕР		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОЮДОБАНИЯ Г.МОСКВА	
ИИВ №		НАУЧА	КОСАВИН			

Копировал: Корецкая

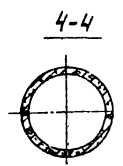
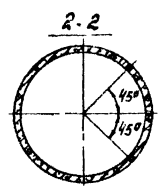
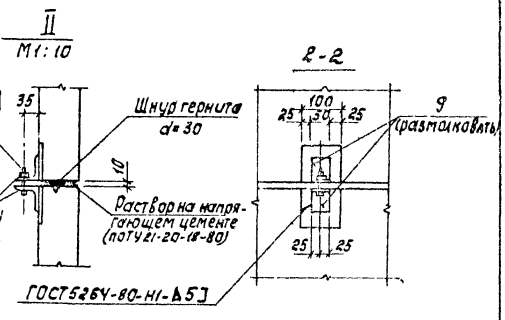
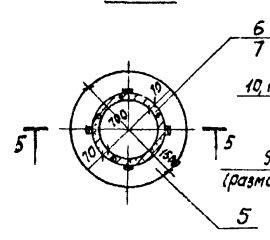
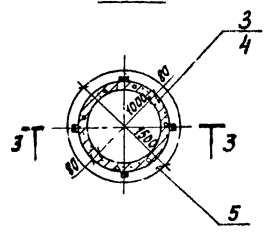
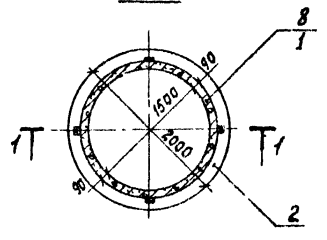
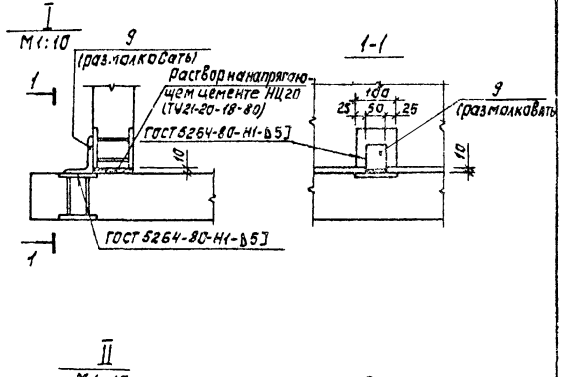
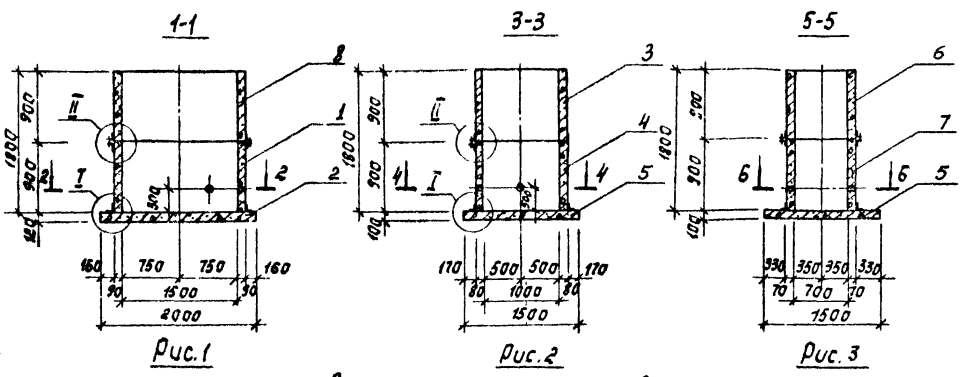
19701 03 6

Формат А3

Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

Лист № ПОДП. И.А.АТА. ВЗАИМН. №



1. Для заделки стыков применять раствор на напрягающем цементе МЦ 20 (ТУ 21-82-18-80) состава 1:1,5 (МЦ: песок) по массе при В/Ц = 0,45  
 2. Для обеспечения твердения и расширения МЦ открытые поверхности стыка должны периодически увлажняться поливкой водой или иным способом в течение 5-10 суток.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
ТП КФЧ	К14	1	2940
01	К7	2	1640
02	К8	3	1200

Прибыло	Проект	Строитель	Т.П. 902-3-34.84	КНИ К14-С6
	Ст. инж.	Кудряшова		
	С.И.	Лодыжер		
	С.А. Кондр.	Шадрин		
	Н. Кондр.	Лодыжер		
	Нач. от.	Красавин		
Изм. №			КОЛОДЦЫ (К14; К7; К8)	Станция
				Лист
				Листов
				ЦНИИЭП
				Инженерного оборудования
				г. Москва

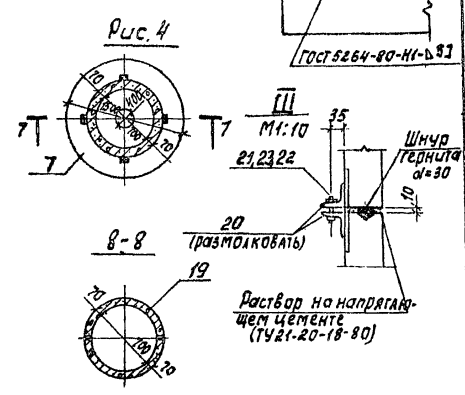
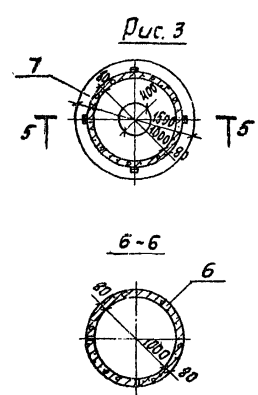
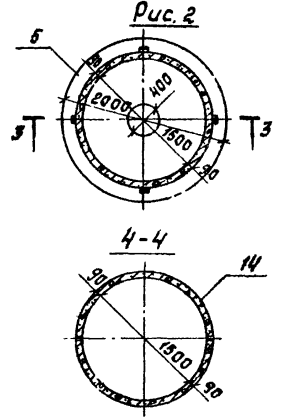
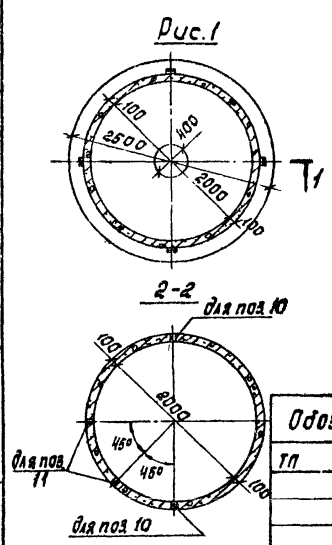
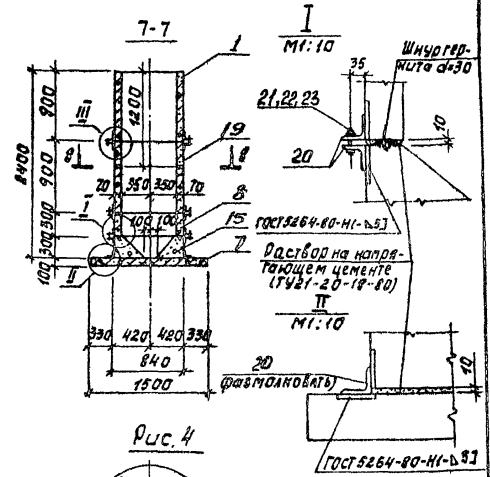
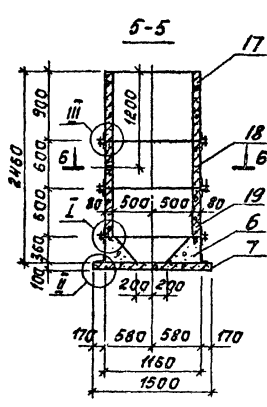
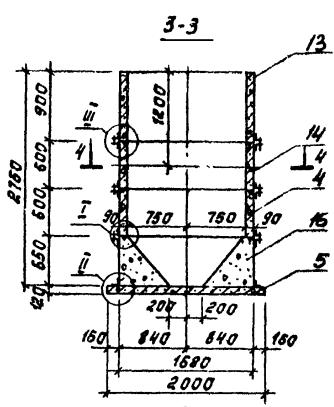
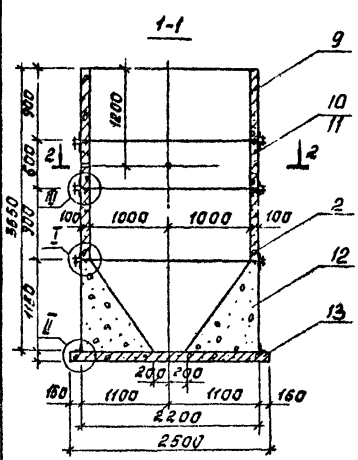


Колонка	Этаж	Полы	Обозначение	Наименование	Количество					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
			ТП	- КЖИ. К9 СБ						
				сборочный чертеж						
				<u>сборочные единицы</u>						
12	1	ТП	- КЖИ. КС22	Кольца стеновые КС22	—	—	—	—	1	
12	2		КС7	Кольца стеновые КС7	1	1	—	—	—	
12	3		ПД1	Плита днища ПД1	1	1	—	—	—	
12	4		КС9	Кольца стеновые КС9	—	—	1	—	—	
12	5		ПД2	Плита днища ПД2	—	—	1	—	—	
12	6		ТБ3	Тумба бетонная ТБ3	—	—	—	1	—	
12	7		ПД3	Плита днища ПД3	—	—	—	1	1	
12	8		КС13	Кольца стеновые КС13	—	—	—	—	1	
12	9		КС1	Кольца стеновые КС1	1	1	—	—	—	
12	10		КС2-04	Кольца стеновые КС10	1	—	—	—	—	
12	11		КС2-05	Кольца стеновые КС12	—	1	—	—	—	
12	12		ТБ1	Тумба бетонная ТБ1	1	1	—	—	—	
12	13		КС16	Кольца стеновые КС16	—	—	1	—	—	
12	14		КС9-01	Кольца стеновые КС17	—	—	1	—	—	
12	15		ТБ1-03	Тумба бетонная ТБ4	—	—	—	—	1	
12	16		ТБ1-01	Тумба бетонная ТБ2	—	—	1	—	—	
12	17		КС19	Кольца стеновые КС19	—	—	—	1	—	
12	18		КС11-01	Кольца стеновые КС20	—	—	—	1	—	
12	19		КС22-02	Кольца стеновые КС23	—	—	—	1	1	
				<u>Детали</u>						
Б4	20	ТП	КЖИ. К9.1	Уголок $\text{L} 30 \times 30 \times 3$ ГОСТ 809-72 $\text{L} = 50$ Стандартные изделия	28	28	28	28	28	
	21			Болт $\text{M} 6 \times 25$ ГОСТ 1196-70	12	12	12	12	12	
	22			Гайка $\text{M} 6$ ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	12	
	23			Шайба $26 \times 2.01$ ГОСТ 1137-78	12	12	12	12	12	
				<u>Материалы</u>						
Б4	24			Шнур герметичный $\Phi 30$	18.9	18.9	15.9	10.2	7.5	п.м

ИВ. № ПОДА, Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		Проверен	Стрелгин	ТП 902-3-34.84		- КЖИ. К9	
		Ст. инж.	Курганова	КОЛОДЕЦ		СТАВНЯ	
		ГИП	Лущикер	(К9 ÷ К13)		МАССА	
		Гл. констр.	Шалиро			МАССТАБ	
		Н. констр.	Лущикер			Лист 1	
		Нач. отд.	Красавин			Листов 2	
ИВ. №						ЦНИИЭП	
						ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
						Г. МОСКВА	

Альбом щ  
Типовой проект 902-3-34.84



Обозначение	Марка	Руч.	Масса
ЩП	КЩК9	К9 1	12302
	-01	К10 1	12302
	-02	К11 2	5585
	-03	К12 3	2440
	-04	К13 4	1609

Прибыток

Проект	Лущинкер	И.И.И.
Ст. инж.	Кузганова	И.И.И.
Т.И.П.	Лущинкер	И.И.И.
Гл. конст.	Шапиро	И.И.И.
Н. конст.	Лущинкер	И.И.И.
Нач. отд.	Красавин	И.И.И.

ТП 902-3-34.84

- КНИ К9 СБ

Квадрец  
(К9хК13)

СТАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

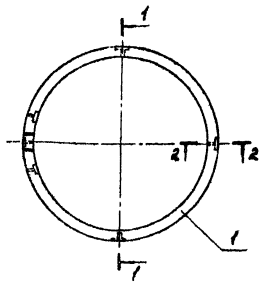
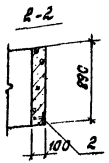
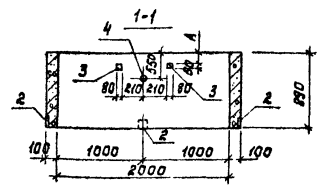
Копиров. Кирецкая

1970-03

9

Форма.п 13

Шифр покл. ЛПАТИС. НАТА. ВЗРП.Ш.Н.Р. №



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура кл.		Прокат марки				
	A-II	A-I	ВСтЗ кп2	ГОСТ 109-76			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 109-76	ГОСТ 109-76	ГОСТ 109-76			
φ 8	φ 12	φ 6	φ 16x6	φ 18x6	φ 18x6		
КС1	0,32	—	2,0	—	—	2,36	
КС4	0,2	—	0,6	—	—	0,8	
КС18	0,2	0,43	0,6	—	2,01	3,3	

Привязан  
Инь. №

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Чание
				Документация		
			3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
	1		3900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
И.	2	ТП	КФН. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
Переменные данные для исполнений						
				ТП КФН.КС1-01		
				Сборочные единицы		
И	3	ТП	КФН. МНЧ	Изделие закладное МНЧ	2	
				ТП КФН.КС1-02		
				Сборочные единицы		
И	3	ТП	КФН. МНЧ	Изделие закладное МНЧ	2	
И	4	ТП	КФН. МНЧ	Патрубок МНЗ	1	

1. Кольца стеновые КС1, КС4, КС18 отличаются от серийных наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, передаваемую патрубкам, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сквад по серии 3900-3 Вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка	A, мм
ТП КФН.КС1	КС1	—
—01	КС18	158
—02	КС4	658

ТП 902-3-34.84 — КНЧ КС4

Кольцо стеновое (КС1; КС4; КС18)

СТАДИЯ			МАССА	МАСШТАБ
Р	1,47Т	1:25		
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП инженерного оборудования г.москв				

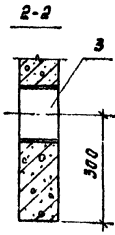
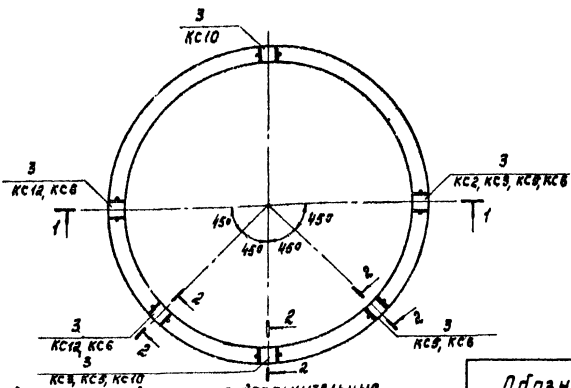
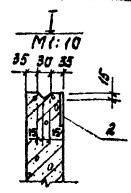
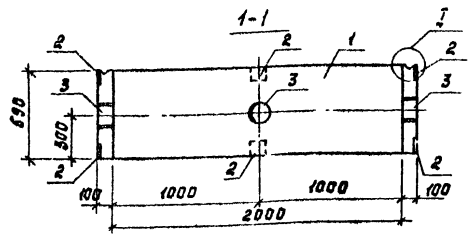
ПРОВ. СТРОИТИН  
СТ. ИНЖ. КУРТАНОВА  
ГИП ЛУЦКЕР  
ТА КОНСТ. ШАПИРО  
Н. КОНТ. ЛУЦКЕР  
НАЧ. ОТД. КОСАВИН

Копировал: Корецкая

Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

ВЗАИМНЫЕ  
И ДАТА



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Арматура кл.		Прокат марки		Всего
	А1	А2	ВСт3 кп2	ВСт3 кп2	
КС2	0,64	0,45	4,0	1,63	4,64
КС3	0,64	0,9	4,0	3,26	6,35
КС5	0,64	0,9	4,0	3,26	6,90
КС6	0,64	1,8	4,0	6,52	12,96
КС10	0,64	0,45	4,0	1,63	6,72
КС12	0,64	0,45	4,0	1,63	6,72

Обозначение	Марка
ТП	--КНИ, КС2
	-01 КС5
	-02 КС6
	-03 КС3
	-04 КС10
	-05 КС12

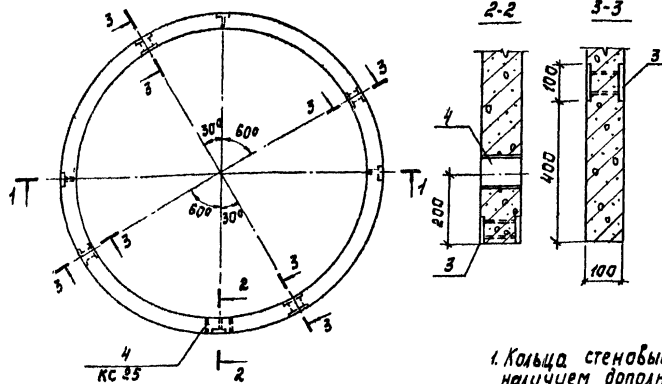
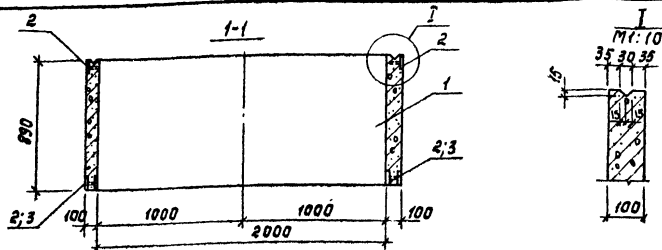
Привязан
И.И.И.И.

Фрагмент	Элемент	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-20-5	1	
11	2	ТП	-КФМ, МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
11	3	ТП	-КФМ, МН1	Патрубок МН1	1	
			Переменные данные для исполнений:			
			ТП	-КФМ КС2-01		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	-КФМ, МН1	Патрубок МН1	2	
			ТП	-КФМ КС2-02		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	КФМ, МН1	Изделие закладное МН1	3	
			ТП	-КФМ КС2-03		
				Сборочные единицы		
11	3	ТП	КФМ, МН1	Патрубок МН1	1	
			Различие исполнений ТП			-КФМ, КС2-03,
			ТП	КФМ, КС2-04 и ТП		-КФМ, КС2-05
			см. на чертеже			

- Кольца стеновые КС2, КС5, КС6, КС3, КС10, КС12 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и устройством шпанки.
- Аматюру колец, перевезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
- Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

ТП 902-3-34.84		-КНИ КС2	
Кольцо стеновое (КС2, КС5, КС6, КС3, КС10, КС12)		СТАЛЬ	МАССА
		Р	980
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЛИНИИ ОП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г МОСКВА	

ПРОВ.	СТРОИТЕЛЬ	
С.Т.И.И.	КУРТАНОВА	
ТИП	ЛОУЦКЕР	
ГА.КОНСТ.	ШАПЧЕР	
Н.КОНСТ.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ.ОТД.	КРАВАВИН	



Формат	Узна	Лос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
			-	Сборочные единицы		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-20-9	1	
			Переменные	Данные для исполнения		
				ТП - КЖИ.КС24		
11	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	3	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
				ТП - КЖИ.КС24-01		
11	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	8	
				ТП - КЖИ.КС7-02		
				Сборочные единицы		
11	2	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	3	ТП	-КЖИ.МНЗ	Изделие закладное МНЗ	4	
11	4	ТП	-КЖИ.МНЗ	Патрубок МНЗ	1	

1. Кольца стеновые КС7, КС24 отливаются от серийных изделий с наличием дополнительных закладных деталей и устройством шпонки.  
 2. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
ТП - КЖИ.КС24	КС24
-01	КС7
-02	КС25

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные		Всего
	Арт	Прокат марки	
КС7	Арт	Гост 103-76	9,76
	φ8 φ12	± 6	
КС24	Арт	Гост 103-76	7,44
	φ8 φ12	± 6	
КС25	Арт	Гост 103-76	1,63
	φ8 φ12	± 6	
			9,52

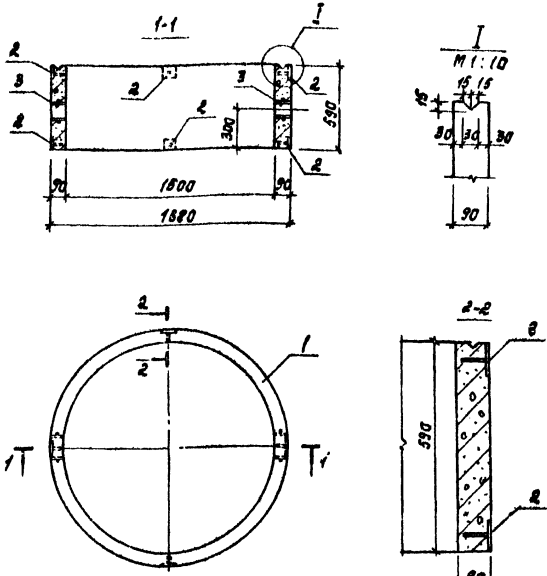
Привязан	Проверено	Строитель	Инженер
		Кудрявцева	Лопухин
		Лауцкер	Лауцкер
		Г.А.Константинов	И.В.Корсаков
		Н.К.Корсаков	И.В.Корсаков
		Н.А.Остафеев	И.В.Корсаков

ТП 902-3-34.84		-КЖИ.КС24	
Кольцо стеновое (КС24; КС7; КС25)		Стальная масса	Масштаб
р	1470	1:25	
Лист		Листов 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Амбон Ш

Типовый проект 902-3-34.84

МАТЕРИАЛ ПОД П. ДАТА ВЗАИМН



Формы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
			<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	3900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-15-6	1	
11	2	ТП -КЖ. МНБ	Изделие закладное МНБ	8	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			ТП -КЖ.КС13-01		
			Сборочные единицы		
11	3	ТП -КЖ. МНБ	Патрубок МНБ	2	

1. Кольца стеновые КС; КС17 отличаются от серийного наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сквад по серии 3900-3 Вып.7 не предусматривать.

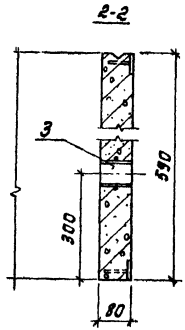
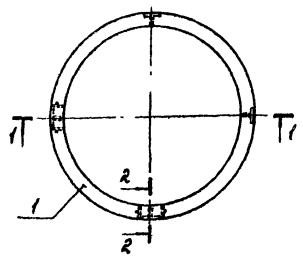
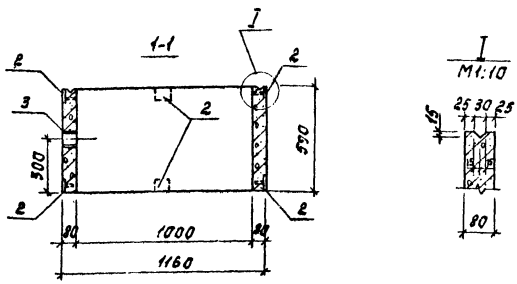
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, КТ

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		
	А-III	А-I	ВСт3кп2	ГОСТ 103-76	
КС 9	φ8	φ12	46	—	464
КС 17	φ8	φ9	40	—	294
					848

Прибыло

МНБ №			
-------	--	--	--

ТП 902-3-34.84	-КЖ. КС9	СТАЛЬ	МАССА	МАССА/ТАБ
Кольцо стеновое (КС9; КС17)		0	65	25
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА				



Формы	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
№	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-10-6	1	
И	2	ТП	-К#И.МНЗ	Изделия закладные МНЗ	8	
И	3	ТП	-К#И.МН1	Патрубок МНТ	2	

1. Кольцо стеновое КС20 отличается от серийного наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру кольца перерезаемую патрубками отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для сквад по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		
	А-III	А-I	ВСт3 кр2		
	ГОСТ 5701-82	ГОСТ 103-76			
	φ 8	φ 12	± 6		
КС20	0,64	0,9	4,00	2,62	8,16

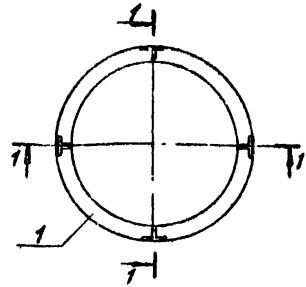
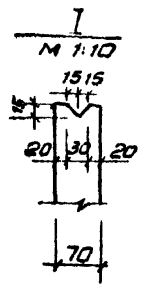
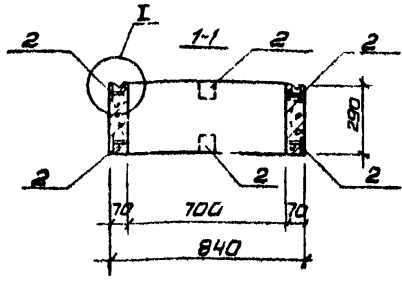
Прибылан

Проб		Кудганова		ТП 902-3-34.84		-К#И. КС20	
Ст. инж.	Гип	Строгин	Алчкер	Кольцо стеновое КС 20	Стая	Масса	Масштаб
Г. Конст.	И. Алчкер				Р	400	1:20
Н. Конст.	Алчкер			Лист	Листов 1		
Нач. ФА	Красавин			ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва			

Альбом III

ПРОЕКТ 902-3-34.84

Типовой



Примечание	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольца стеновые КС13	7	
11	2		ТП	Изделие закладное МНЗ	8	

1. Кольцо стеновое КС13 отличается от серийного наличием закладных деталей и устройством шпанки
2. Арматуры кольца, перерезаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб на серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
ТП	-КЖН, КС13
	КС13

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

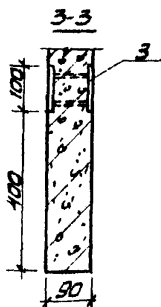
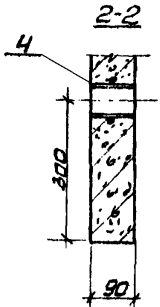
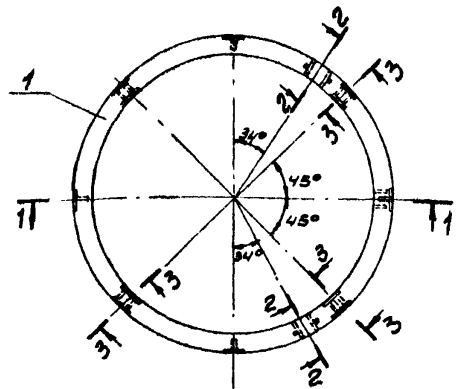
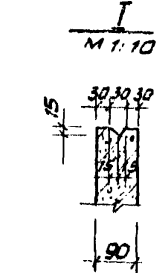
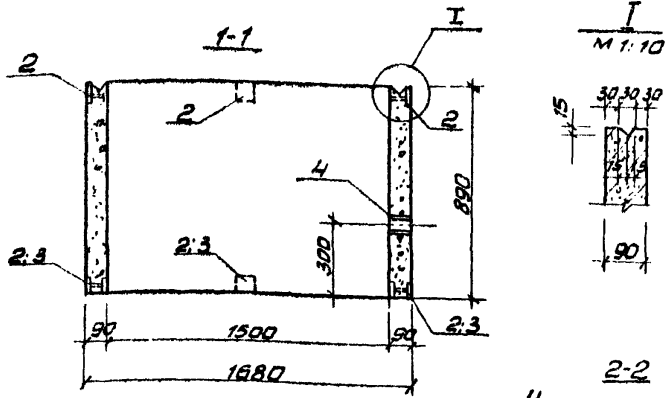
Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.	Прокат марки			
	A-III	BCT3 КП2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	Φ8	—	7.6	—	
КС13	0.64	—	4.0	—	4.64

ПРОВЕРИМ	Курганова	Лыткин
СТ.ИЖ.	Странгин	Степанов
ГИ.	Лоуцкер	Степанов
ГА.КОНСТ.	Шяпиро	Степанов
И.КОНТР.	Лоуцкер	Степанов
ИЖ.ОТД.	Красавин	Степанов

ТП 902-3-34.84			—КЖН. КС13		
КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС13			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			P	130	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва					

ИЖ. № ПОДА. ПОДПИСАНО И ДАТА Взам. инв. №





Армат.	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 вып.7	изделия для крыльях колонцев		
				Сборочные единицы		
II	1		3.900-3 вып.7	кольца стеновые КС-15-9	1	
Переменные данные для исполнений						
				ТП - КЖН. КС16		
				Сборочные единицы		
II	2	ТП	-КЖН МН3	Изделие закладное МН3	8	
				ТП - КЖН. КС16-01		
				Сборочные единицы		
II	2	ТП	-КЖН МН3	Изделие закладное МН3	4	
II	3	ТП	-КЖН МН5	Изделие закладное МН5	8	
II	4	ТП	-КЖН МН1	Патрубак МН6	3	

1. Кольца стеновые КС16; КСВ отличаются от серийного наличием закладных деталей и использованием шпонки.
2. Арматуру колец, перерезаемых патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматриваются.

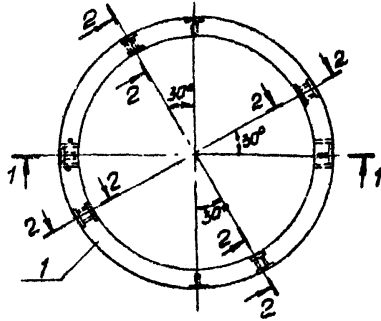
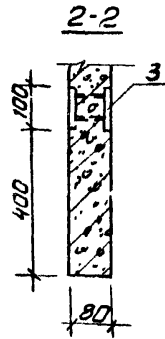
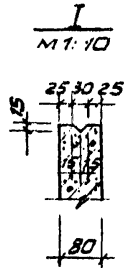
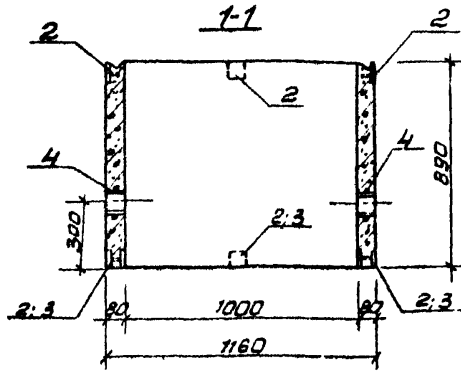
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					всего
	Арматура кл.		Прокат марки			
	A-II	A-I	ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 10704-76	ГОСТ 1524-43		
	φ8	φ12	+6	-	φ152+4.3	
КС 16	0.64	-	4.0	-	-	4.64
КС 8	2.60	1.35	6.0	-	4.41	14.36

Привязан					
МНВ №					

ТП 902-3-34.84	-КЖН КС16	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Кольцо стеновое (КС16; КСВ)		P	1.0т	1:25
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА				

ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА	
СТ. ИЖ.	СТРОНГИН	
ГИП	ЛОУЦКЕР	
ГЛ. КОМП.	ШАПИРО	
М. КОНТР.	ЛОУЦКЕР	
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные				Всего
	Арматура кл.		Прокат марки		
	A-III	A-I	BCT3 кл2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		
	φ8	φ12	+6	ГОСТ 10104-76 Тр. 200 φ152x4.5	
КС 19	0.64		4.0		4.64
КС 15	2.56	0.9	0.0	2.62	12.08

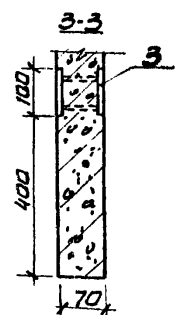
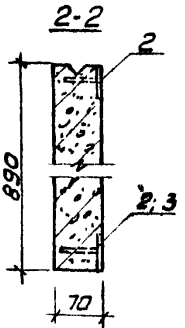
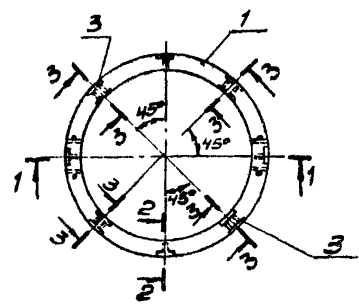
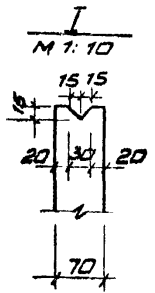
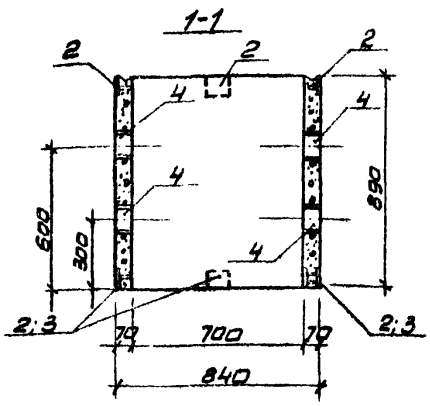
Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для крыглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		3.900-3 Вып.7	Кольцо стеновое КС-10-9	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				ТП - КЖН КС19		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	- КЖН. МН3	Изделие закладное МН3	8	
				ТП - КЖН. КС19-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	- КЖН МН3	Изделие закладное МН3	4	
11	3	ТП	- КЖН МН5	Изделие закладное МН5	8	
11	4	ТП	- КЖН МН1	Патрубок МН7	2	

1. Кольца стеновые КС19; КС15 отличаются от серийного наличием закладных деталей и устройством шланки.
2. Арматуру колец, пересекаемую патрубками, отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

Обозначение	Марка
ТП - КЖН. КС19	КС19
-01	КС15

Привязан		Проверил	
		Курганов	Ст. инж.
		Строггин	Инж.
		Ломцкер	Инж.
		Шяпиро	Инж.
		Ломцкер	Инж.
Инв. №		Нач. отд.	Красавин

ТП 902-3-34.84			- КЖН. КС19		
Кольцо стеновое (КС19; КС15)			Стадия	Масштаб	Масштаб
			Р	600	1:20
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП		
			ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНО-МОНТАЖНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ		
			г. Москва		



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура м		Прокат марки			
	A-III	A-I	B Ст3 кп2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 1098-76			
	φ8	φ12	φ6	—	φ15х4,5	
КС 22	0.64	—	4.0	—	—	4.64
КС 14	2.56	0.9	6.0	—	2.28	11.74
КС 23	0.64	0.9	4.0	—	2.28	7.82

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3.900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1		3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КС-15-9	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ТП -КЖИ. КС 22		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МН3	Изделие закладное МН3	8	
				ТП -КЖИ. КС 22-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МН3	Изделие закладное МН3	4	
11	3	ТП	-КЖИ МН5	Изделие закладное МН5	8	
11	4	ТП	-КЖИ МН1	Патрубок МН8	2	
				ТП -КЖИ. КС 22-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	2	ТП	-КЖИ МН3	Изделие закладное МН3	8	
11	4	ТП	-КЖИ МН1	Патрубок МН8	2	

1. Кольца стеновые КС 22, КС-14, КС 23 отличаются от серийных наличием закладных деталей и устройством шпанки.
2. Арматуру колец, пересекаемую патрубками отогнуть и приварить к корпусу патрубка.
3. Отверстия для скоб по серии 3.900-3 вып.7 не предусматривать.

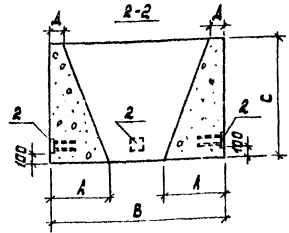
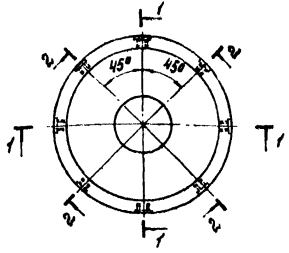
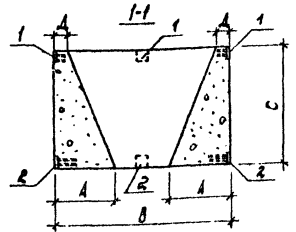
Обозначение	Марка
ТП -КЖИ КС 22	КС 22
-01	КС 14
-02	КС 23

ПРИБЯЗАН	ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА
	СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН
	ГИП	ЛОУЦКЕР
	ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРО
	Н. КОНТР.	ЛОУЦКЕР
ИМВ. №	ИМВ. ОТД.	КРАСАВИН

ТП 902-3-34.84	-КЖИ	КС 22	
КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ (КС 22; КС 14; КС 23)	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	380	1:20
	ЛИСТ	Листов 1	
	ЦНИИЭП		
	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
	г. Москва		

Альбом №

Типовой проект 902-3-34-84



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		A	B	C	Д	
ТП -кжн. тб1	тб1	900	2200	1150	100	6912
-01	тб2	640	1880	650	90	2325
-02	тб3	380	1160	360	80	600
-03	тб4	320	840	300	70	275

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура кл.		Прокат марки А-III	
	ГОСТ 5701-82			
	φ8	φ5	φ8	
тб1	0,42	6,0	3,2	9,62
тб2	0,42	6,0	3,2	9,62
тб3	0,42	6,0	3,2	9,62
тб4	0,42	6,0	3,2	9,62

Привязан

Изна №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП -кжн. тб1		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15, 81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, мрз150, в4	288	м3
				ТП -кжн. тб1-01		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15, 81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, мрз150, в4	093	м3
				ТП -кжн. тб1-02		
				Сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15, 81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, мрз150, в4	024	м3
				ТП -кжн. тб1-03		
				сборочные единицы		
И	1	ТП	-кжн. мн3	Изделие закладное мн3	4	
-	2		1,400-15, 81, 120-05	Изделие закладное мн105-6	8	
				Материалы		
				Бетон м200, мрз150, в4	011	м3

ТП 902-3-34-84

-кжн. тб1

Тумба бетонная (тб1-тб4)

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП Министерства оборудования г. Москва		

Проект: Курганова  
Ст. инж. Стронгин  
Ген. авт. Черен  
Гл. конст. Шапиро  
И. контр. Лозыкин  
Науч. д-р. Красавин

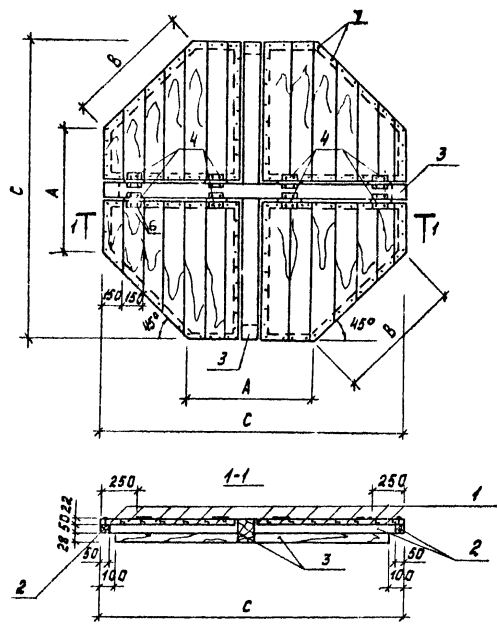
Изна № подл. и дата

Взам. инв. №

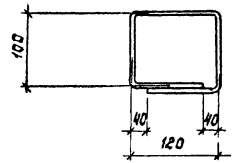
Альбом №

Типовой проект 902-3-34.84

ИМЯ № ПРОВА ПОДЛОЖИТЬ И ДАТА ВЪЗМ. ШИВКА



Пос. 5



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП — КНИ. Ш. 1		
Детали						
Б4	1	ТП	КЖИ. Ш. 1	Доска $\delta=22$ ГОСТ 8386-66 Ср = 1350	15	2,6 кг
Б4	2		2	Брусok 50x50 Ср = 350	16	1,4 кг
Б4	3		3	Брус 100x100 $E=2260$	2	13,2 кг
—	4		4	Петля ПН-Моп ГОСТ 5088-78	4	
Б4	5		5	Фидат ГОСТ 5781-82 $E=480$	2	0,3 кг
Стандартные изделия						
—	6		6	Шрупы А4x30 ГОСТ 1145-80	32	
—	7		7	Гвозди к2,5x60 ГОСТ 4028-63	120	
ТП — КЖИ. Ш. 01						
Детали						
Б4	1	ТП	КЖИ. Ш. 01	Доска $\delta=22$ Ср = 580 ГОСТ 8386-66	11	1,1 кг
Б4	2		2	Брусok 50x50 Ср = 850 ГОСТ 8386-66	12	1,2 кг
Б4	3		3	Брус 100x100 $E=1680$	1	10,0 кг
—	4		4	Петля ПН-Моп ГОСТ 5088-78	4	
Б4	5		5	Фидат ГОСТ 5781-82 $E=480$	2	0,3 кг
Стандартные изделия						
—	6		6	Шрупы А4x30 ГОСТ 1145-80	32	
—	7		7	Гвозди к2,5x60 ГОСТ 4028-63	120	

Сорт пиломатериалов - 4.  
Деревянные детали - антисептировать.

ТП 902-3-34.84		— КНИ. Ш. 1	
Щит (Щ1, Щ2)	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования С. МОСКВА			

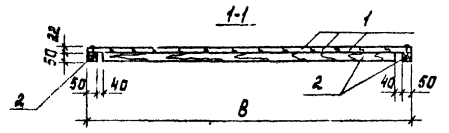
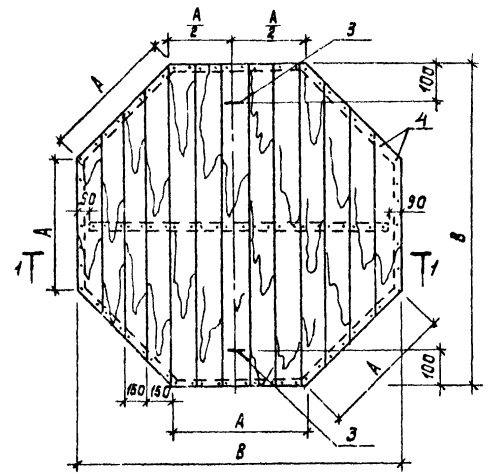
Пров.	Курсанова	
Ст. инж.	Стонгина	
Тип.	Дубцкер	
Гл. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Дубцкер	
Нач. ота.	Красавин	

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		А	В	С		
ТП	-КЖИ. Ш. 1	Щ1	900	900	2260	69
	-01	Щ2	680	680	1740	36,5

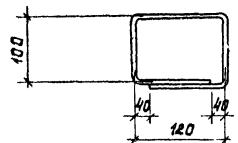
Привязки				
ИНВ. №				

Альбом № Типовой проект 902-3-34 84

ИЗДАНИЕ ЧАСТИ



Поз.3



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	В	
ЩЗ	-КЖИ.ЩЗ	470	1220	21,3
Щ4	-01	340	900	12

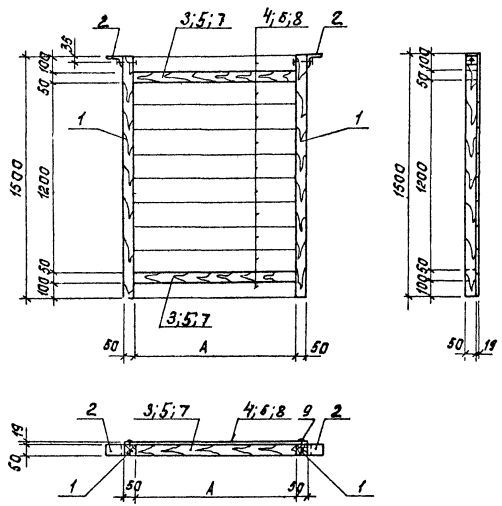
Привязан			
И.Н.В. №			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ТП - КЖИ.ЩЗ		
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ.ЩЗ.1	Доска б=22 ГОСТ 8486-66 Рр=810	8	1,6 кг
Б4	2		2	Брусок 50x50 ГОСТ 8486-66 Рр=360	10	0,85 кг
Б4	3		3	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 В=430	2	0,3 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
-	4			Гвозди К25x60 ГОСТ 4022-63	80	
ТП - КЖИ.ЩЗ-01						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТП	КЖИ.ЩЗ-01.1	Доска б=22 ГОСТ 8486-66 Рр=590	6	1,1 кг
Б4	2		2	Брусок 50x50 ГОСТ 8486-66 Рр=360	10	0,54 кг
Б4	3		3	Ф10А1 ГОСТ 5781-82 В=480	2	0,3 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
-	4			Гвозди К25x60 ГОСТ 4022-63	60	

Сорт пиломатериалов - 4.  
Деревянные детали - антисептировать.

ТП 902-3-34.84		-КЖИ.ЩЗ	
Щит (ЩЗ, Щ4)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИНИИ ЭП ИМЕНИ СРЕДНОГО ОБРАЗОВАНИЯ С.МОСКВА			

Пров.	Строчин	Курганова
С.И.И.	Лощинер	
Г.А.Конст.	Шацко	
Н.Конст.	Лощинер	
Начальн.	Красавин	



Сорт пиломатериалов-4.  
Деревянные детали-антисептировать

У-образн	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Сборочные единицы						
Б4	1			Брусок 50x50 $E=1500$	2	
Б4	2			Цоколь $E=1150$	2	0,4 кг
Переменные данные для исполнений						
ТЛ - к.ж.и. щ.5						
Детали						
Б4	3	ТЛ	к.ж.и.щ.5.1	Брусок 50x50 $E=1750$	2	1,5 кг
Б4	4		2	Доска $\delta=19$ $E=1150$	10	1,7 кг
ТЛ - к.ж.и. щ.5.01						
Детали						
Б4	5	ТЛ	к.ж.и.щ.5.01.1	Брусок 50x50 $E=880$	2	1,2 кг
Б4	6		2	Доска $\delta=19$ $E=880$	10	1,5 кг
ТЛ - к.ж.и. щ.5.02						
Детали						
Б4	7	ТЛ	к.ж.и.щ.5.02.1	Брусок 50x50 $E=580$	2	1,0 кг
Б4	8		2	Доска $\delta=19$ $E=650$	10	1,2 кг
Стандартные изделия						
-	9			Гвозди к.з.с.б.г.ост.4028-53	52	

Обозначение	Марка	A	Масса, кг
ТЛ - к.ж.и. щ.5	щ 5	1760	20.0
-01	щ 6	880	16.0
-02	щ 7	580	14.0

Привязан			
Инв. №			

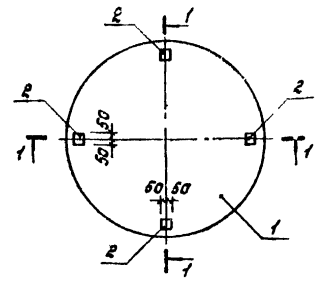
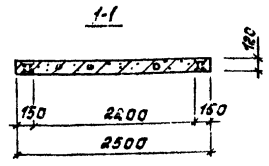
ТЛ 902-3-34.84		- к.ж.и. щ.5	
Щит струнаправляющий (Щ 5; Щ 6; Щ 7)		СТАЛИЯ	МАСШТАБ
		Р	1:20
		ЛИСТ	ТАБЛЕТКА 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

ДРОВОС	СТРОИТЕЛЬ	
СТ. ИНЖ.	К. ОРГАНОВА	
Г. И. П.	ЛОЩИКОВ	
Г. А. КОНСТ.	ШАПЦОВ	
Н. КОНСТ.	ЛОЩИКОВ	
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	

Альбом Ц

Типовой проект 902-3-34.84

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА



Формат	Возв.	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900-3 Вып.7	Плита днища КЦД20	1	
И	2	ТП	-кжи.мн5	Изделие закладное мн5	4	

Плита днища ПА1 отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К1

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл.	Прокат марки			
ПА1	А-III	ВСт3 кп2		5,2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	φ 8	7 6			
					Изм. №

ТП — КЖИ. ПА1

Пров. Курганова  
Ст. инж. Строганов  
Г.И.П. Дуцкий  
Г.А. Конст. Шадрин  
И.К. Конст. Дуцкий  
Нач. от. Красавин

Плита днища ПА1

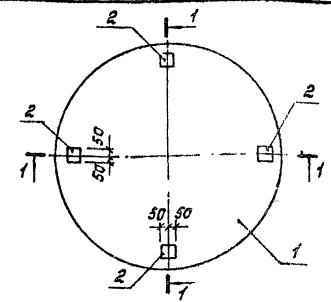
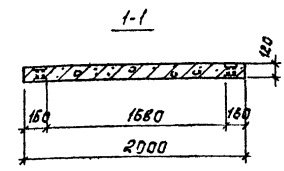
СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,47Т	1:50

ЛИНИИ  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА

Альбом Ц

Типовой проект

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА



Формат	Возв.	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
-	1		3.900 -3 Вып.7	Плита днища КЦД 15	1	
И	2	ТП	-кжи.мн5	Изделие закладное мн5	4	

Плита днища ПА2 отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент К1

Марка элемента	Изделия закладные			Всего	Привязан
	Арматура кл.	Прокат марки			
ПА2	А-III	ВСт3 кп2		5,2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76			
	φ 8	7 6			
					Изм. №

ТП 902-3-34.84 — КЖИ. ПА2

Пров. Курганова  
Ст. инж. Строганов  
Г.И.П. Дуцкий  
Г.А. Конст. Шадрин  
И.К. Конст. Дуцкий  
Нач. от. Красавин

Плита днища ПА2

СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,94Т	1:25

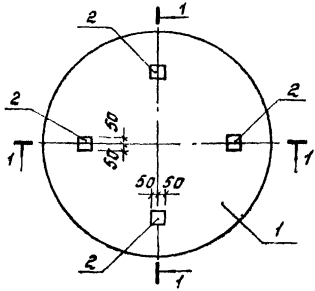
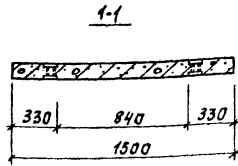
ЛИНИИ  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
г. МОСКВА



Альбом ш

Типовой проект 902-3-34.64

ИНВ. № ПОД. ПОДЛ. МАТ. ВЗМ. ЦЕНЕ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			3900-3 Вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				Сборочные единицы		
1	1		3900-3 Вып.7	Плита днища КЦД 15	1	
11	2	1П	-КФМ МН5	Изделие закладное МН5	4	

Плита днища ПДЗ отличается от серийной наличием закладных деталей.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Арматура кл.	Прокат марки	Всего	
	Аш	ВСтЗ кп2		
ПДЗ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	4,0	5,2
	Ф8	±6		

Привязан			
ИНВ. №			

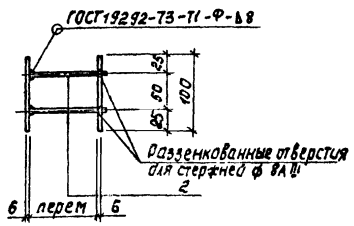
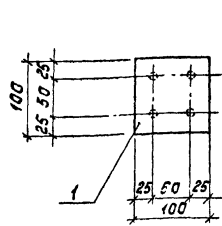
Проб.	Курганова	
Ст. инж.	Стронгин	
Т.П.	Лущикер	
Г.А. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лущикер	
Нач. ота.	Красавин	

ТП	—КНИ. ПДЗ		
Плита днища ПДЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,94т	1:25
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва,			

Альбом ш

Типовой проект

ИНВ. № ПОД. ПОДЛ. МАТ. ВЗМ. ЦЕНЕ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
11	2		Полоса ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79	6x26x100 ГОСТ 103-76	2	0,5 кг
11	2		φ 8Аш ГОСТ 5781-82	Р-120	4	0,07 кг

Штыри поз.2 приварить к поз.1 после установки закладной детали. Расстояние между пластинами поз.1 определяется по месту.

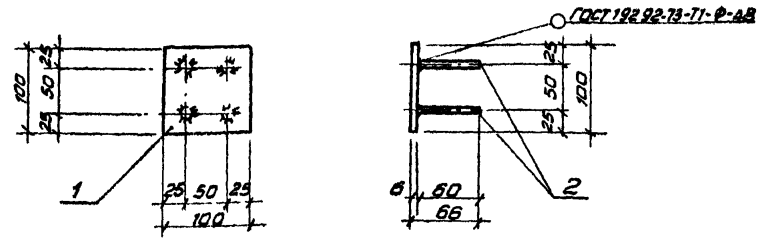
Привязан			
ИНВ. №			

Проб.	Стронгин	
Ст. инж.	Курганова	
Т.П.	Лущикер	
Г.А. конст.	Шапиро	
Н. контр.	Лущикер	
Нач. ота.	Красавин	

ТП 902-3-34.84	—КНИ. МН5		
Изделие закладное МН5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,78т	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва,			



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-34.84 АЛЬБОМ I



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Т1	КЖИ.МНЗ.1	Паноса Б-26 мм ГОСТ 103-76 Е=100 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	0,5 кг
Б4	2		2	ФВА III ГОСТ 5781-82 Е=60	4	0,02 кг

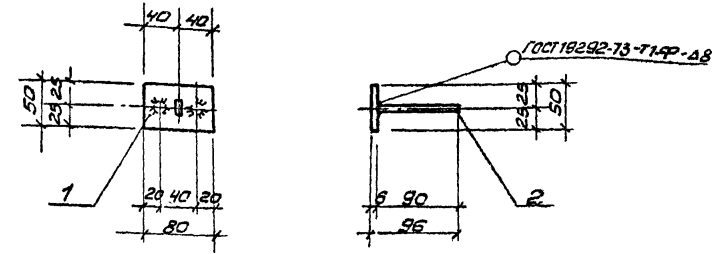
ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

ИМВ.№ ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ.№

ТП	-КЖИ МНЗ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,58	1:50
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Копировал Антипова Формат

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛЬБОМ II



Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Т1	КЖИ.МНЧ.1	Паноса Б-26x50 ГОСТ 103-76 Е=80 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1	0,3 кг
Б4	2		2	ФВА III ГОСТ 5781-82 Е=90	2	0,24 кг

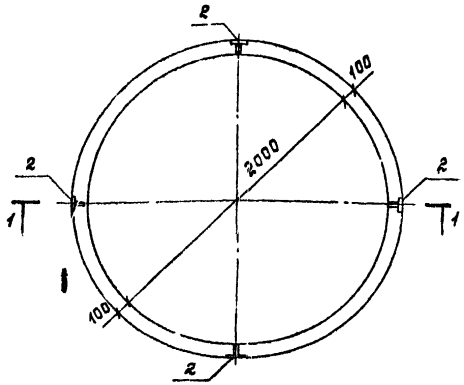
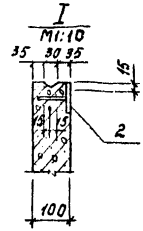
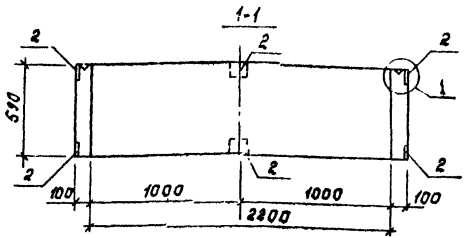
ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

ТП	902-3-34.84			-КЖИ. МНЧ		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	0,34	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	ПРОВЕРИЛ	СТРОИГИН				
	СТ.ИМЖ.	КУРГАНОВА				
ГЛАВ. КОНСТ. ШАПНРО И. КОМТ. ЛОУЦКЕР НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	ГИП	ЛОУЦКЕР				
	И. КОМТ. ЛОУЦКЕР					
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН						

1970-03 26 Копировал Антипова Формат А

Альбом

Типовой проект 902-3-34.84



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			3900-3 вып.7	Изделия для круглых колодцев		
				<u>Сборочные единицы</u>		
-	1		3900-3 вып.7	Кольцо стеновое кц-20-б	1	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				Сборочные единицы		
11	2	ТП	-кжн, мнз	Изделие закладное мнз	8	

1. Кольцо стеновое КС26 отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей устройством шпанки.
2. Отверстия для скоб по серии 3900-3 вып.7 не предусматривать.

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные		всего
	Арматура кл.	Прокат марки	
	АШ	Вст 3 кл 2	
КС 26	0,64	4,0	4,64

Привязан	Проект	Строитель	Сектор	ТП 902-3-34.84	КНИ КС26
И.Н.В. №	С.И.И. №	Л.И.П. №	С.И.И. №	Кольцо стеновое КС 26	Сталь
					Масса
					Масштаб
					Р 980 1:25
					Лист 1
					ЦНИИЭП
					Инженерного оборудования
					Москва

Копировал: Корецкая

19701-03

(27)

Формат А3