

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1 51

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К - 120А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
8,0 (6,0) м³/с [480 (360) м³/мин] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ - 8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

цена 3-15

КФР

ИЗ. № 8108

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-51

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К-120А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
8,0(6,0) М³/С [480 (360) М³/МИН] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ-8

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ: АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,7,9,10,11,12.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,8,11,12,13,14.

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ 30.03.82 № 1/82
С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.05.1982г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *И.С.Савицкий* В.Р. НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.С.Савицкий* Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ

КФ ЦИТА инв № 8108/3

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
11	ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОЯНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	4	
11	-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ, ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ	4	
12	-К7-1	КОЛОННА К7-1	5	
12	-К7-2	" К7-2	6	
12	-К72-5-1	" К72-5-1	7	
12	-К72-5-2, К72-5-6	" (К72-5-2, К72-5-6)	8	
12	-К72-5-3, К72-5-5	" (К72-5-3, К72-5-5)	9	
12	-К72-5-4	" К72-5-4	10	
12	-100	БАЛКА (26П12-4В-1, 26П12-5В-1)	11	
11	-ПС1-1-3	ПАНЕЛЬ ПС1-1-3	12	
11	-Р1	РИГЕЛЬ Р1	12	
12	-Р1 СБ	" Р1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13	
12	-200	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2В ВРПТ-1, ПГ-3ВРПТ-1, ПГ-2ВРПТ-2, ПГ-3ВРПТ-2, ПГ-2ВРПТ-3, ПГ-3ВРПТ-3)	14	
12	-201	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПВ4-2ВРПТ-1, ПВ7-2ВРПТ-1, ПВ4-3ВРПТ-1, ПВ7-3ВРПТ-1, ПВ4-2ВРПТ-2, ПВ4-3ВРПТ-2)	15	
11	-П7-3-1	ПЛИТА П7-3-1	16	
11	-П7г-3-1	" П7г-3-1	16	
12	-300	" (П7г-3-2, П10г-3-1)	17	
12	-П7г-3-3	" П7г-3-3	18	
12	-ПС1-1-1	ПАНЕЛЬ ПС1-1-1	19	
12	-ПС1-1-2	" ПС1-1-2	20	
12	-ПС2-1-1	" ПС2-1-1	21	
12	-ПС2-1-2	" ПС2-1-2	22	
11	-ПС145.12.20-Я-1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС145.12.20-Я-1	23	
11	-ПС295.12.20-Я-1	То же ПС295.12.20-Я-1	23	
12	-ПС600.12.20-Я-2-1	" ПС600.12.20-Я-2-1	24	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	ТП904-1 - КЖИ-ПС600.12.20-Я-2-2	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20-Я-2-2	25	
12	-ПС600.12.20-Я-2-3	То же ПС600.12.20-Я-2-3	26	
12	-ПС600.12.20-Я-2-4	" ПС600.12.20-Я-2-4	27	
11	-ППБ-13 2,54x3,04 -1	ПАНЕЛЬ ППБ-13 2,54x3,04 -1	28	
11	-ППБ-21-В 2,98x3,34 -1	" ППБ-21-В 2,98x3,34 -1	28	
12	-ППБ-5 5,64x0,69 -1	" ППБ-5 5,64x0,69 -1	29	
12	-ПГ1	" ПГ1	30	
12	-ПГ2	" ПГ2	31	
12	-ПГ3	" ПГ3	32	
12	-ПГ4	" ПГ4	33	
12	-ПГ5	" ПГ5	34	
12	-ПГ6	" ПГ6	35	
12	-ПГ7	" ПГ7	36	
12	-ПГ8	" ПГ8	37	
12	-ПГ9	" ПГ9	38	
12	-ПГ10	" ПГ10	39	
12	-ПГ11	" ПГ11	40	
12	-ПГ12	" ПГ12	41	
12	-ПГ13	" ПГ13	42	
12	-ПГ14	" ПГ14	43	
12	-ПГ15	" ПГ15	44	
12	-ПГ16	" ПГ16	45	
12	-ПГ17	" ПГ17	46	

МИНИСТЕРСТВО ЦИТИЗАЦИИ И БИБЛИОТЕК

ПРИВЯЗАН			
2			

ВЛОБ'5

ТП904-1-51 - КЖИ - ДО			СТАДИЯ		
СОДЕРЖАНИЕ ЛИСТОВ ВЫПУСК			Р	1	2
			ТРОИ СС:Р ПОВСКИЙ ИНЖИПРОЕКТ		

И. КОНТР. МАК. АРОВА
 ТЕХНИК. СПИШИНА
 С. Г. ПОРГУНС
 ТАШЕВ
 А. КАРБ

КОМПАС

ФОРМАТ

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
12	ТТ904-1-КЖИ-ПГ18	ПАНЕЛЬ ПГ18	47	
12	-ПГ19	" ПГ19	48	
12	-ПГ20	" ПГ20	49	
11	-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	50	
11	-С2, С5	ТО ЖЕ (С2, С5)	50	
11	-С3, С4	" (С3, С4)	51	
11	-С6, С9	" (С6, С9)	51	
11	-С7	" С7	52	
11	-С8	" С8	52	
11	-С10	" С10	53	
11	-С11	" С11	53	
11	-С12	" С12	54	
11	-С13	" С13	54	
11	-С14	" С14	55	
11	-С15	" С15	55	
11	-С16	" С16	56	
11	-С17	" С17	56	
11	-С18	" С18	57	
11	-С19	" С19	57	
11	-С20	" С20	58	
11	-С21	" С21	58	
11	-С22	" С22	59	
11	-С23	" С23	59	
11	-С24	" С24	60	
11	-С25	" С25	61	
11	-С26	" С26	61	
11	-С27	" С27	61	
11	-С28	" С28	62	
11	-С31	" С31	62	
12	-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	63	
11	-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	64	
11	-МС1	УЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	65	
11	-МС2	ТО ЖЕ МС2	65	

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМ. ЧАСТИ
11	ТТ904-1-КЖИ-МС3	УЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	66	
11	-МС4	ТО ЖЕ МС4	66	
11	-МС5-МС7	" (МС5-МС7)	67	
11	-МС8, МС9, МС10	" (МС8, МС9, МС10)	67	
11	-МН1, МН7	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН1, МН7)	68	
11	-МН6	ТО ЖЕ МН6	68	
12	-МН2-МН4	" (МН2-МН4)	69	
12	-МН5	" МН5	70	
11	-МН8	" МН8	71	
11	-МН9	" МН9	71	
11	-МН10, МН11	" (МН10, МН11)	72	
11	-МН12-МН14	" (МН12-МН14)	72	
11	-МН15	" МН15	73	
11	-МН16, МН18	" (МН16, МН18)	73	
11	-МН17	" МН17	74	
11	-МН19, МН20	" (МН19, МН20)	74	
11	-МН21	" МН21	75	
11	-МН22	" МН22	75	
11	-МН23	" МН23	76	
11	-МН24, МН25	" (МН24, МН25)	76	
11	-МН26	" МН26	77	
11	-МН27	" МН27	77	
12	-Щ1	ЩИТ Щ1	78	
12	-ЩА1, ЩА2	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩА1, ЩА2)	79	
11	-Р1, Р2	РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ (Р1, Р2)	80	
11	-Р3	ТО ЖЕ Р3	80	
11	-Р4	" Р4	81	
11	-Б1	БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	81	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

8108/8

3

ТТ904-1-51-КЖИ-ДО

МСТ
2

КОРМОВАЛ *Бубль*

ФОРМАТ

1. Изготовление и приемка сборных железобетонных изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение".

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

4. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию панелей перегородок марки "ПГ" даны в пояснительной записке серии 1.431-15 вып. 2.

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-51-КЖИ-ТТ1

Н. КОНТ. МАКАРОВА
 Э. ТЕХН. БУРШИНА
 В.К. ГР. МОРГУНОВ
 И. КОНСТ. СТАЛЕВСКИЙ
 И.Н. ОСН. ОДАКЬЯНЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ БУ...

ФОРМАТ

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.

2. Материал конструкций (прокат) по ГОСТ 380-71*

3. Закладные и соединительные изделия, сетки, каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" и ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций".

4. Анкерные стержни к пластинам втавр приварить дуговой сваркой под слоем флюса в соответствии с СН 393-78 и ГОСТ 19292-73. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. В этих случаях необходимо проверить толщину пластины стем, чтобы соблюдалось условие $b_n \geq 0.75 d_{ан}$. При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

5. Для увеличения срока службы закладных деталей необходимо выполнить защиту их антикоррозионными покрытиями. Антикоррозионную защиту закладных деталей проводить горячим цинкованием. Толщина покрытия 50-60 мкм.

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 904-1-51-КЖИ-ТТ2

Н. КОНТ. МАКАРОВА
 Э. ТЕХН. БУРШИНА
 В.К. ГР. МОРГУНОВ
 И. КОНСТ. СТАЛЕВСКИЙ
 И.Н. ОСН. ОДАКЬЯНЦ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К
 ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ,
 ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
 ИЗДЕЛИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ БУ...

ФОРМАТ

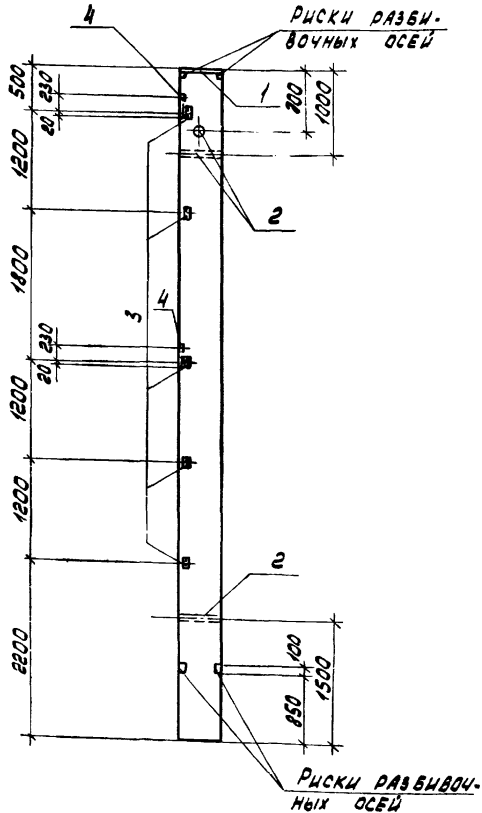
Типовой проект 904-1-51-КЖИ Альбом В

ИНВ. №, стадия и дата взым. инв. №

4

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, К.Г.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2											
	ГОСТ 5.1459-72*				ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*		ГОСТ 3262-75*		ВСтЗ пс 6				
	Ø12	Ø14	Ø22		Итого Ø 10		Итого Ø 14		Итого Ø 16		Итого Ø 10		Итого Ø 12			
К7-1	5,1	3,2	20,4		28,7	8,3	8,3	7,5	7,5	17,6	17,6	3,9	3,9	15,4	95,4	81,2



КОЛОННА	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ
		КЭ-01-55, вып. II КОЛОННА К7
1	1	КЭ-01-55, вып. II ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1
2	3	КЭ-01-55, вып. II ТО ЖЕ МН
3	5	1.400-6/76, вып. 1 " М1-14
4	2	1.400-6/76, вып. 1 " М1-3-2

1. КОЛОННА К7-1 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К7 СЕРИИ КЭ-01-55, ВЫП. II С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

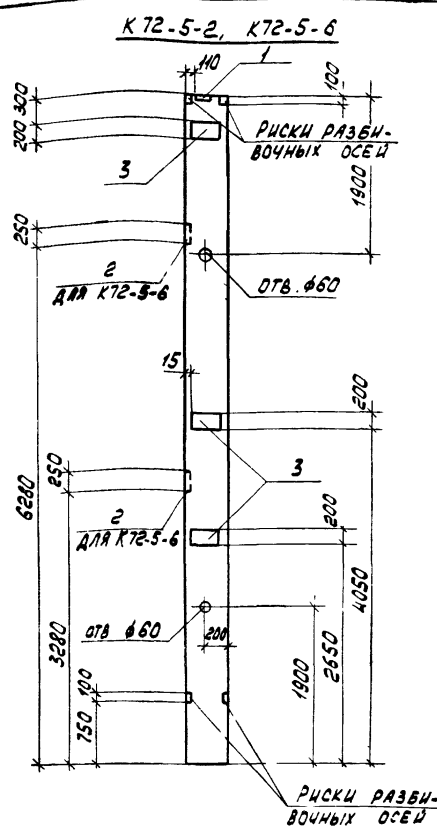
2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

В108/6 5

ПРИВЯЗАН	
ИИВ. №	

ТП904-1.51 - КЖИ - К7-1		СТАЛИЯ МАССА		НАСЧЕТА	
КОЛОННА К7-1		Р	3250	1:50	
И. КОНТР. МОРГУНОВ		Лист		Листов	
ПРОЕКТ МАКАРОВА		ГОССТРОИ СССР			
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ		РОСТОВСКИЙ			
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		ПРОМСТРОИНИИПРОЕК			
ДИК. ГР. МОРГУНОВ		Форм А*12			
ГР. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ					
ИИВ. ОСЛ. СЛАВЯНИ					
И. КОНТР. МОРГУНОВ					

КОПИРОВАЛ ЛЮ



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБЪЕМНОСТЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1.423-3, ВЫП.1	КОЛОННА К72-5	1	1		
		1	1.400-6/76, ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	1		
		2	1.400-6/76, ВЫП.1	ТО ЖЕ М1-3-2		2		
		3	1.400-15, ВЫП.1	" МН206-5	3	3		
							К72-5-2	
							К72-5-6	

1. КОЛОННЫ К72-5-2 И К72-5-6 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1.423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПОКАЗАН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

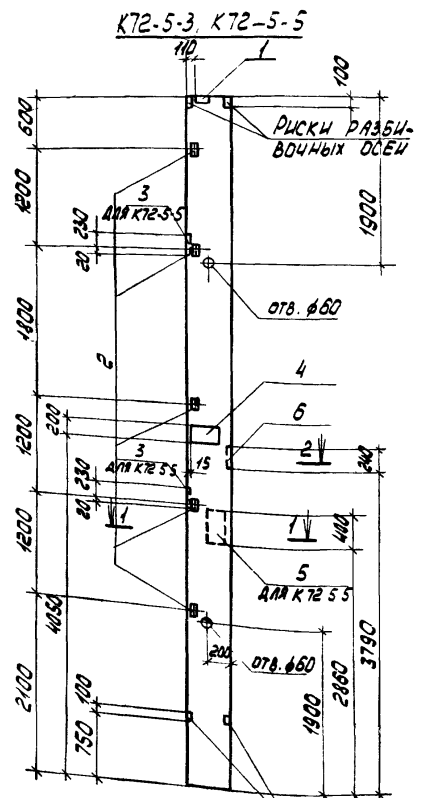
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ						
	"ОСТ 5 1459-72"			Вст 3 кл 2			Вст 3 пс 6			
	Ø10	Ø14	Итого	Ø-20	Ø-10	Ø-8	Итого	Ø-10	Итого	Всего
К72-5-2	3.0	2.0	5.0	8.6		22.8	31.4			36.4
К72-5-6	3.0	5.2	8.2	8.6	1.6	22.8	33.0	15.4	15.4	58.8

И. КОНТ. МАРГУНОВ			П. КОНТ. ОСТАШЕВСКИЙ			ТТ 904-1-51-КЖИ-К72-5-2, К72-5-6		
ПРОБРАТ. МАКАРОВА			ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			КОЛОННА (К72-5-2, К72-5-6)		
ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			СТАТУС		
ДИК. ГР. МОДГУНОВ			ДИК. ГР. МОДГУНОВ			МАССА		
НАЧ. ОСП. СЯКЪЯНЦ			НАЧ. ОСП. СЯКЪЯНЦ			НАИЗВ.		
ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			ИНЖЕНЕР. МАКАРОВА			P		
						3300		
						1:5.0		
						ЛИСТ		
						ЛИСТОВ 1		
						ГОСТРОЙ ОСПР		
						РОСТОВСКИЙ		
						ПРОДМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ДЕДОМСТВЪ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III						ВСт 3кп2									
	ГОСТ 5.1459-72*						ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*				ГОСТ 82-70*		
	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	δ=8	δ=10	δ=12	δ=20	Итого	163x5	Итого	δ=10	Итого		
К72-5-3	1.0	1.7	2.0	2.2	6.9	7.6		4.5	8.6	20.7	7.5		7.5			35.
К72-5-5	1.0	3.1	5.2	2.2	11.5	12.6	1.6	4.5	8.6	27.3	7.5		7.5	15.4	15.4	51

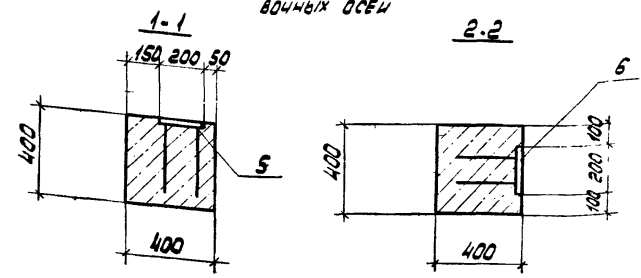


ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
		1.423-3, вып.1	КОЛОННА К72-5	1	1		
1		1.400-6/76, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2-2	1	1		
2		1.400-6/76, вып.1	ТО ЖЕ №1-14	5	5		
3		1.400-6/76, вып.1	" №1-3-2		2		
4		1.400-15, вып.1	" №Н206-5	1	1		
5		1.400-15, вып.1	" №Н140-3		1		
6		ИИ-04-2, вып.10.42	" №.13	1	1		

1. КОЛОННЫ К72-5-3 И К72-5-5 ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ КОЛОННЫ К72-5 СЕРИИ 1423-3, ВЫП.1 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СРАВНИВАЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ТИПОВОЙ КОЛОННЫ.

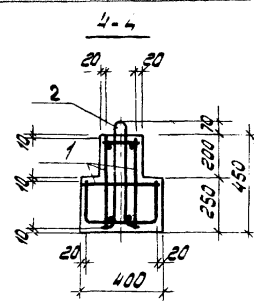
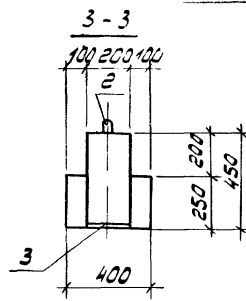
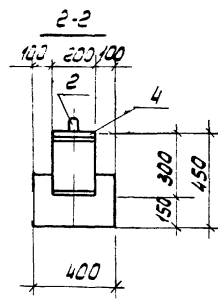
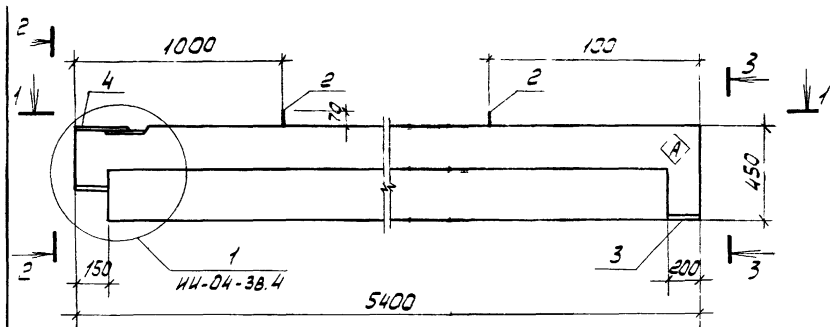
8108/6



ТН904.1-51-КЖИ-К72-5-3, К72-5-5		
КОЛОННА (К72-5-3, К72-5-5)		
СТАДИЯ	МАССА	МАСС./СБ
Р	3300	1.5С
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОЛОНОВАЛ.РЖ

2002-97.10



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА									
	А-I				А-II					
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 51459-72*					
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	φ40	
P1	11.6				11.6	26.4	5.0	65.8		97.2

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	СВ. РА. КОД
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I					А-II						
	ГОСТ 5781-75					ГОСТ 14597 ГOST 19903 74						
	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	φ12	φ16	φ20	φ25	φ32	φ40	φ50
P1	2.2	2.2	0.7	2.3	3.0	1.9	1.9	4.2	5.6	10.8	17.5	126.7

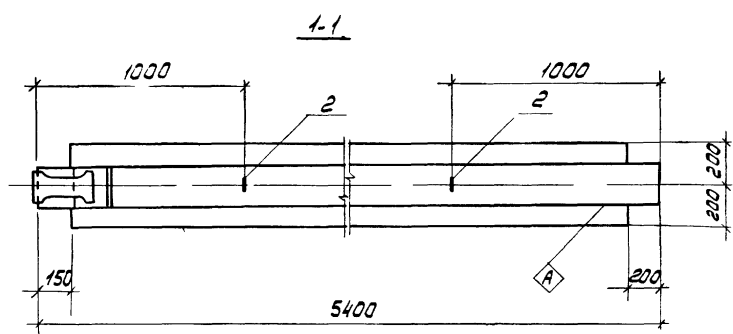
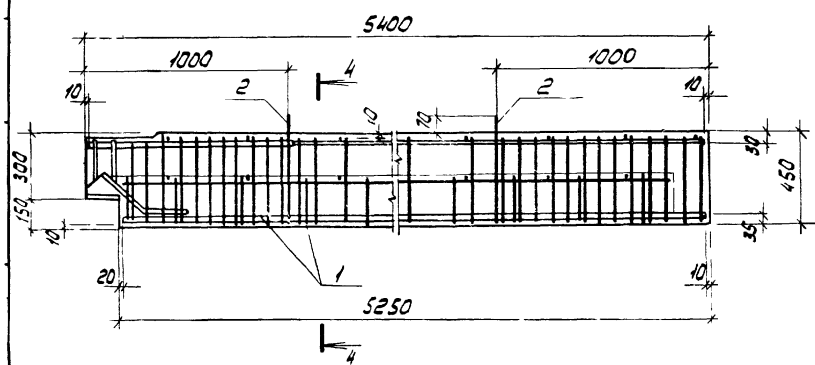


СХЕМА АРМУДОВАНИЯ



8108/8

ПРИВАЗАН			
ИНВ.№			

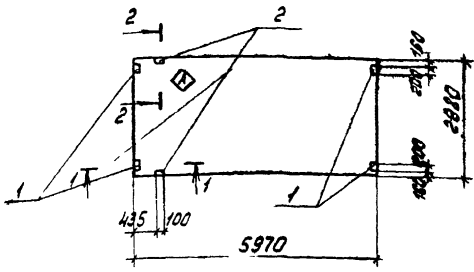
ТП 904.1-51 -КЖИ- Р1СВ			
РИГЕЛЬ Р1		СТАДИЯ	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1240
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСТРОИ СССР	
		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

Н. КОНТ. МОРГУНОВ
 ПРОВЕДЕН. МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР. ЕДИНТНКОВА
 С.П.И.Ж. МАКАРОВА
 Р.ЧЕ.П. МОРГУНОВ
 П.К.С.Ч. ОСТАШЕВСКИЙ
 Ч.И.С.П. ЯКОВЛЯНЦ

КОПИРОВАЛ ЯРУ

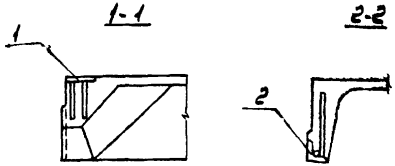
ФОРМА 12

ИСПОЛНИ ПРОЕКТ



№	Кл	Пл	СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
			ГОСТ 22701.1-77	ПЛИТА ПГ-2ВРДТ	4	1	1	1
			ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3ВРДТ		1	1	1
1			ГОСТ 22701.5-77 СТ.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	4	4	4	4
2			ГОСТ 22701.5-77 СТ.13	ТО ЖЕ М9		2	2	2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПГ-2ВРДТ, ПГ-3ВРДТ ГОСТ 22701.1-77								
					ПГ-2ВРДТ-1	ПГ-2ВРДТ-2	ПГ-3ВРДТ-2	ПГ-2ВРДТ-3
					ПГ-3ВРДТ-1	ПГ-3ВРДТ-2	ПГ-3ВРДТ-3	ПГ-3ВРДТ-4

ИНДЕКС \diamond НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ



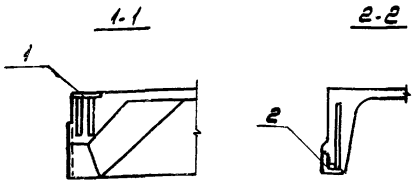
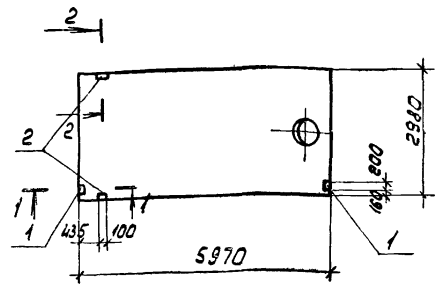
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А II			ПРОКАТ НАДКИ В СТ 3 КЛ 2				
	13575.1459-72*			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 5.533-72*		
	Ф10	Ф14	Итого	Б-8	Итого	Л70к8	Итого	ВСЕГО
ПГ-2ВРДТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2			6,8
ПГ-3ВРДТ-1	1,6		1,6	5,2	5,2			6,8
ПГ-2ВРДТ-2	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5
ПГ-3ВРДТ-2	0,6	0,2	0,8			1,7	1,7	2,5
ПГ-2ВРДТ-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3
ПГ-3ВРДТ-3	2,2	0,2	2,4	5,2	5,2	1,7	1,7	9,3

ИЗВЕРЖАЯ
ИМ.И.

Т.П.904-1-51 -КЖИ-200		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	СТЕЖА МАССА	НОС
И.И.И.	И.И.И.	ПГ-2ВРДТ-1, ПГ-3ВРДТ-1, ПГ-2ВРДТ-2, ПГ-3ВРДТ-2, ПГ-2ВРДТ-3, ПГ-3ВРДТ-3	Р	2550
И.И.И.	И.И.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.И.	И.И.И.		ГОСТ	
И.И.И.	И.И.И.		ГОСТ	
И.И.И.	И.И.И.		ПРИМЕТ:	

КОНТРОЛЬ ИСП.



ФОРМИТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕМНЫЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.					ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
			ГОСТ 22701.2-77	ПЛИТА ПВ4 2ВРДТ	1			1		
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2ВРДТ		1				
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ4-3ВРДТ		1			1	
			ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3ВРДТ			1			
1			ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2	2	2	2	
2			ГОСТ 22701.5-77	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМ ПВ4-2ВРДТ, ПВ7-2ВРДТ, ПВ4-3ВРДТ, ПВ7-3ВРДТ ГОСТ 22701.2-77

ПВ4-2ВРДТ-2	ПВ7-2ВРДТ-1	ПВ4-3ВРДТ-2	ПВ7-3ВРДТ-1	ПВ4-3ВРДТ-1	ПВ7-3ВРДТ-1
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

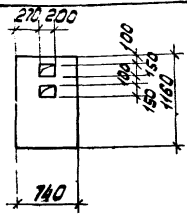
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ КЛ2				
	ГОСТ 1459-72*				ГОСТ 19003-78 ГОСТ 8509-72				
	Ø10	Ø14		Итого	Ø8	Итого	Итого	Итого	
ПВ4-2ВРДТ-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-3ВРДТ-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ4-2ВРДТ-2	0.6	0.2		0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ4-3ВРДТ-2	0.6	0.2		0.8			1.7	1.7	2.5
ПВ7-2ВРДТ-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
ПВ7-3ВРДТ-1	1.4	0.2		1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9

15
ВЮВ/В

ПРИВЯЗАН		
ИМВ.НО		

ТП 904-1-51-КЖИ-201				
И.БОНТР. МОРГУНОВ <i>Моргунов</i>	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА <i>Макарова</i>		Р	3300	1:100
СТ.ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ <i>Растеряев</i>	ПВ4-2ВРДТ-1, ПВ7-2ВРДТ-1, ПВ4-3ВРДТ-1,	Лист Листов		
СТ.МОНТ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>	ПВ7-3ВРДТ-1, ПВ4-2ВРДТ-2, ПВ4-3ВРДТ-2	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕК		
Рук.ГР. МОРГУНОВ <i>Моргунов</i>		ФОРМАТ 1		
И.БОНТР. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>				
ИМВ.СОИЗ. СЯРЬСКИЙ <i>Сярьский</i>				

КОПИРОВАЛ ЛВУ



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-В вып. II-2	ПЛИТА П79-3	1	

Отверстия в плите выполнить без нарушения арматуры.

8/08/8

Привязка			
ИМБ.№			

ТП 904.1-51 - КЖИ - П79-3-1

И. КОНТР. МОРИЗОВ *Моризов*
 ПРОБЕЖИ МАКАРОВА *Макарова*
 СТ. ИНЖ. РАСТЕРЯЕВА *Растеряева*
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РУК. ГР. МОДГУНОВА *Модгунова*
 ГЛАВ. КОНСТ. СТАШЕРСКИЙ *Сташеровский*
 ИЛИ ОСЛ. СВАКЬЯНЦ *Свакьянец*

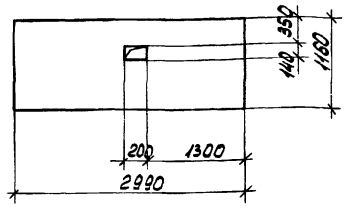
ПЛИТА
П79-3-1

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	150	1:50

ЛИСТ Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯКУ ФОРМАТ И



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2. вып. II-2	ПЛИТА П7-3	1	

Отверстие в плите выполнить без нарушения арматуры.

16

8/08/8

Привязка			
ИМБ.№			

ТП 904.1-51 - КЖИ - П7-3-1

ИЛИ ОСЛ. СВАКЬЯНЦ

И. КОНТР. МОРИЗОВ *Моризов*
 ПРОБЕЖИ МАКАРОВА *Макарова*
 СТ. ИНЖ. РАСТЕРЯЕВА *Растеряева*
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РУК. ГР. МОДГУНОВА *Модгунова*
 ГЛАВ. КОНСТ. СТАШЕРСКИЙ *Сташеровский*
 ИЛИ ОСЛ. СВАКЬЯНЦ *Свакьянец*

ПЛИТА
П7-3-1

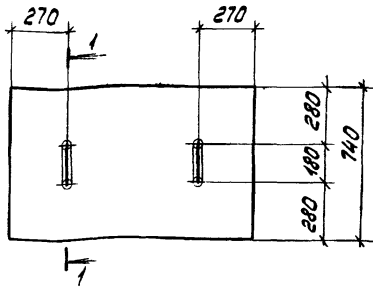
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	610	1:50

ЛИСТ Листов 1

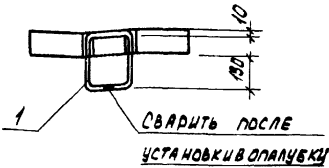
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯКУ ФОРМАТ И

П79-3-2, П109-3-1



1-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего
	Арматура класса			
	А-I			
	ГОСТ 5781-75			
	φ10		Итого	
П109-3-1	1.0		1.0	1.0
П79-3-2	1.0		1.0	1.0

Марка	Масса
П109-3-1	190.0
П79-3-2	150.0

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	на элемент			Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			3.006-2. Вып II-2	ПЛИТА П109-3	1			
			3.006-2. Вып II-2	" П79-3		1		
И	1		ТП904-1- КЖИ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	2	2		
							П109-3-1	
							П79-3-2	

17
8/08/8

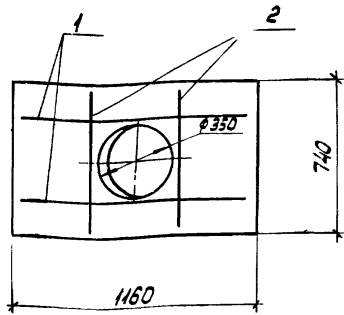
ПРОВЯЗАН		
ИВБ.Н		

ТП 904-1-51 - КЖИ-300		
И. КОНТР. МОРОЗНОВ	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ПРОБЕРАТ. МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА
СТ. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
СТ. ЦИХ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ВУЧ. ГР. МОРОЗНОВ	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ГЛАВ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ	МАКАРОВА	МАКАРОВА
НАЧ. ОСЛ. САЛЫВАН	МАКАРОВА	МАКАРОВА
И. КОНТР. МОРОЗНОВ	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ПЛИТА (П79-3-2; П109-3-1)		
СТРАНА	МАССА	НАСШТАБ
0	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист 1 из 1		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЯ КНИЖКА

Ф0004-12

УЧЕТ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ ПРИ ЛИБОВОИ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего
Арматура класса А III		
ГОСТ 5.1459-72 *		
Диаметр элемента	φ 12	3,2
3-3		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006-2 вып. 11-2	ПЛИТА П7г-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72 * L=1140	2	1,0 КГ
		2		φ 12 А III ГОСТ 5.1459-72 * L=700	2	0,6 КГ

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПЛИТУ П7г-3 СЕРИИ 3.006-2 ВЫП. 11-2.

18
8008/8

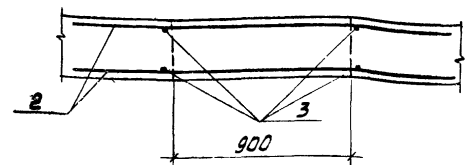
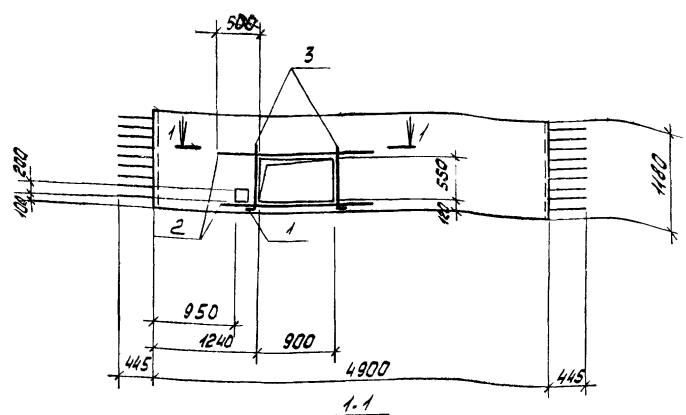
ПРОВЯЗАН			

ИМБ.НО

ТП 904.1-51 - КЖИ - П7г-3-3		
И. КОНТР. МОРГУНОВ	Проверил МАКАРОВА	Ст. техник РАСТЕЯЕВА
Ст. инж. МАКАРОВА	Инж. ГР. МОРГУНОВ	Инж. ОСТАШЕВСКИЙ
ОСП. СЛАВЯНИ	ОИТД. МОРГУНОВ	
ПЛИТА П7г-3-3		
СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
Р	150	1:20
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛМ

ФОРМАТ 12



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПР. ЧЕ- УРАЛЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			3.400-2. вып.1	ПАНЕЛЬ ПС1-1	1	
		1	1.400. 15, вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННВ-3	1	
				ДЕТАЛИ		
54		2*		Ø16 А3 ГОСТ 5.1459-72 L=1900	4	3.0
54		3*		Ø6 А3 ГОСТ 5781-75 L=950	4	0.21

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС1-1 СЕРИИ 3.400-2. вып.1
 *) ПОЗ 2, 3 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО
 КАДКАСА ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	ЭСКИЗ
2	1900
3	950

8108/8 1/4

ПРИВЯЗАН

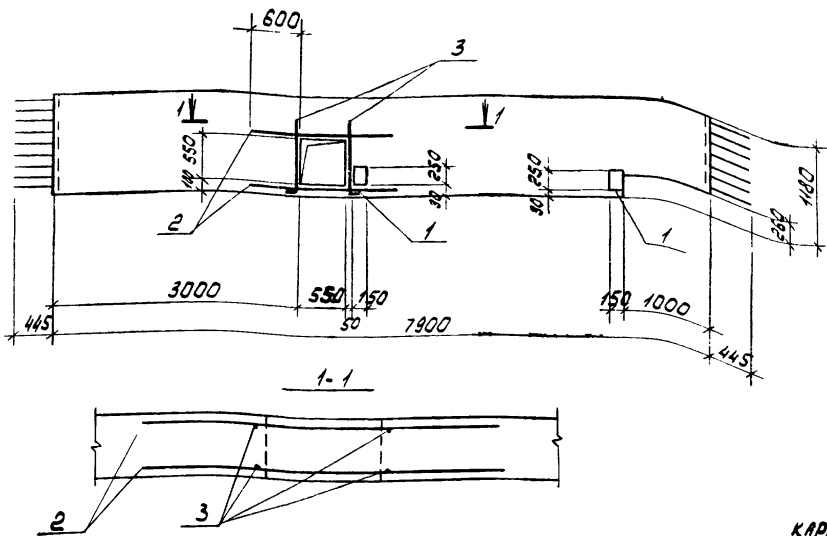
ИМВ.№

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Общий расход	Н. КОНТР. ПРОБРАЛ ИНЖЕНЕР СТ. ИЖК Р.К. Г.О Г.А. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ И.В. СОЛДАТОВ	МОРГОНОВ МАКАРОВА РЕШЕТНИКОВ МАКАРОВА МОДЗЕНОВ ОСТАШЕВСКИЙ САКВАЯКИ	М. КОЛ. / И. КОЛ. / С. КОЛ. / С. КОЛ. / С. КОЛ. / С. КОЛ. / С. КОЛ. /	ТП 904-1-51. КЖН. ПС1-1-1				
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		СТАДИЯ	МАССА						НАСЫЩЕ				
	А III		А-III		ВСТЗ КЛЭ										Р	430С	1:50	
ПС1-1-1	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 103-76	ВСТЗ	КЛЭ												
	Ø6	Итого Ø16	Итого Ø12	Итого Ø-2	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
	0.8	0.8	12.0	12.0	1.6	1.0	1.0	2.5	2.5	3.5	16.3							

КОПИРОВАЛ ЮВ

ЭСОМЧЕ



ПОС.	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		ПАНЕЛЬ ПС 2-1	3.400-2 В.И.П.1	1	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЛИ КСР	1.400-15, В.И.П.1	2	
ДЕТАЛИ					
54.	2*	Ф 20 А III ГОСТ 5.1459.72 А В-1750		4	4,3 кг
54.	3*	Ф 8 А III ГОСТ 5784.75 В-850		4	0,21 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС 2-1 СЕРИИ 3.400-2 В.И.П.1
 *) ПОС. 2, 3 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО
 КАРКАСА ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ПОС.	КОЛ.	ДЛИНА
2	4	1750
3	4	850

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

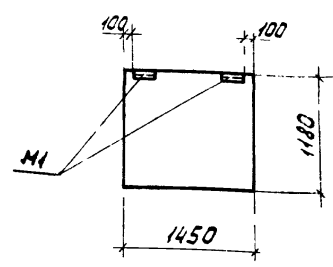
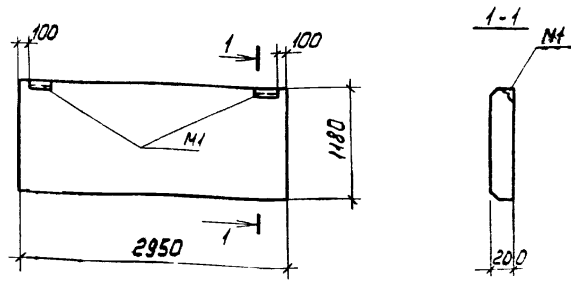
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				АРМАТУРА КЛАССА А-III					
	ГОСТ 5784-75		ГОСТ 5.1459.72 А В-1750		ГОСТ 5784-75		ГОСТ 103-76			
	Ф 8	ИТОГО	Ф 20	ИТОГО	Ф 8	ИТОГО	Б-6	ИТОГО		
ПС 2-1-1	0,8	0,8	11,2	11,2	18,0	0,8	0,8	3,6	3,6	22,4

Привязан	
И.В.Н.	

ТП 904-1-57. К.И.И. - ПС 2-1-1		
ПАНЕЛЬ ПС 2-1-1		
СТЕЖЕЛ	МАССА	МАССА В
P	700	1:50
Л.И.С.Р.	Л.И.С.Р. 1	1:50
ГОССТРОЙ КОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЖУ

ФРСМАТИО



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 В.В.П.1	Панель ПС 295.12.20-Я	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14 В.В.П.1	Панель ПС 145.12.20-Я	1	

РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
 ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 3М ПС 295.12.20-Я
 СЕРИИ 1.432-14 В.В.П.1.

РАЗБИВКА М1 ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ СМ.
 ПАНЕЛЬ ДЛЯ ПРОСТЕНКОВ ПРИ ШИРИНЕ ПРОЕМА 4,5М ПС 145.12.20-Я
 СЕРИИ 1.432 14 В.В.П.1.

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

23

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ.№			

ТП 904.1-51 -КЖИ-ПС 295.12.20-Я-1

И.КОНТР.	МОРГУНОВ	Л.С.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 295.12.20-Я-1	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МИКАРОВА	Л.С.		Р	900	1:50
СТ.ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Л.С.	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИЗЖ.	МИКАРОВА	Л.С.				
Р.У.С.Г.Р.	МОРГУНОВ	Л.С.				
И.КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Л.С.				
И.У.О.С.П.	САЯБЬЯНЦ	Л.С.				

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ И

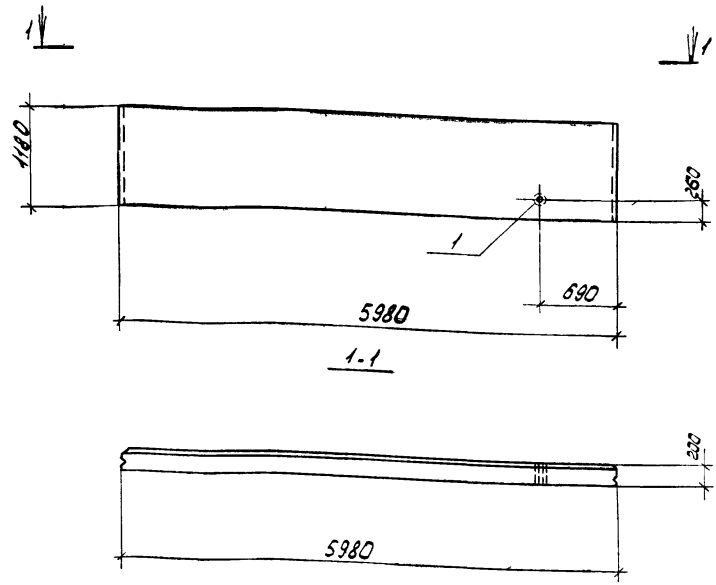
ТП 904 1- 51 -КЖИ- ПС 145.12 20 Я 1

И.КОНТР.	МОРГУНОВ	Л.С.	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 145.12 20 Я-1	СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
ПРОВЕРКА	МИКАРОВА	Л.С.		Р	300	1:50
СТ.ТЕХН.	РАСТЕРЯЕВА	Л.С.	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.ИЗЖ.	МИКАРОВА	Л.С.				
Р.У.С.Г.Р.	МОРГУНОВ	Л.С.				
И.КОНСТ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Л.С.				
И.У.О.С.П.	САЯБЬЯНЦ	Л.С.				

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ И

Т.П.С.В.О.Й П.Р.О.Е.К.Т 904.1-51 -КЖИ А.Р.С.Е.И.В.

ИМБ.№ ПОДАТ. И ДАТА В.В.И.И.В.И.И.



ФОРМА	КОЛ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.432-14, вид.1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20-Я-2	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК ДУ50, В=200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС600.12.20-Я-2 СЕРИИ 1.432-14, ВИД.1.

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАДКАСА В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИВ.№			

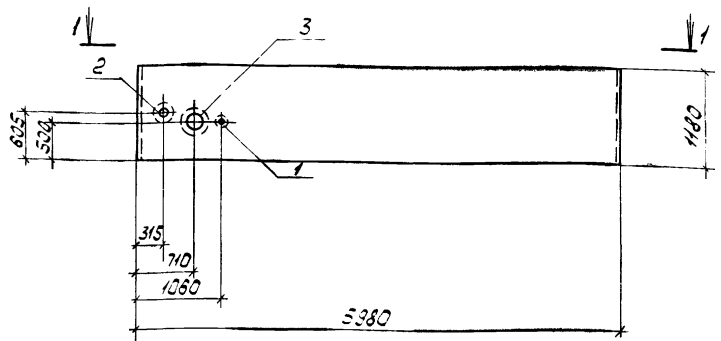
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ								
	ВСТЗ КЛЗ								
	ГОСТ 10704-76		ГОСТ 19303-74		ГОСТ 2590-74				
Вид	Итого	Б=10	Итого	Ф6	Итого				
ПС600.12.20-Я-2	2,3	2,3	1,2	1,2	0,3	0,3			3,8

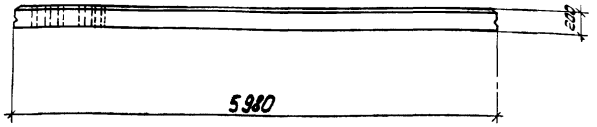
ТП 904-1-51-КЖИ - ПС600.12.20-Я-2-2			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20-Я-2-2			
СТАДИЯ	МАССА	НАШТАБ	
Р	1200	1:50	
Лист Листов 1			
ГОССТРОИ СССР			
РОСТОВСКИЙ			
ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ			
КОПИРОВАЛ			
РСОНАТ/2			

И.КОНТР. МОРГУНОВ И.И.
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА И.И.
 УТВЕРЖЕН. РЕШЕТИНСКИЙ И.И.
 РИС. ГР. МОРГУНОВ И.И.
 И.КОНСТ. ОСТАШЕВСКАЯ И.И.
 НАЧ.ОДП. СЛАВОВАЦКА И.И.

ИЧПОВОЧ ПРОЕКТ 5УЧ-1-01-ЛЛМ ПЛБ5УМО



1-1



КОЛ. ЗОНА	ПОС.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1.432.14, Вып 1	Панель ПС 600.12.20-Я-2	1	
1		3.901.5	Сальник Ду 50, Р=200	1	
2		3.901.5	" Ду 100, Р=200	1	
3		3.901.5	" Ду 200, Р=200	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС600.12.20-Я-2, СЕРИИ 1.432.14, Вып 1.

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАДКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

26

8108/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

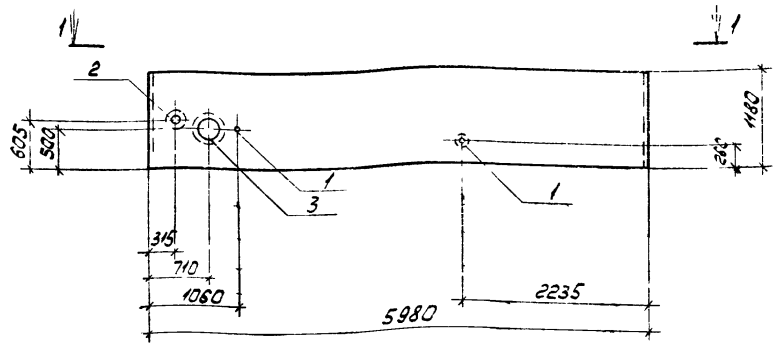
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ										
	ВСТ. КЛ. 2										
	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 10704-76		ГОСТ 8732-78		Итого		
Ф6	Ф10	Итого	Ф=10	Итого	Ф2x4	Итого	168x6	138x8	Итого		
ПС600.12.20-Я-2-3	0.72	1.56	2.28	5.56	5.56	2.3	2.3	4.0	11.5	15.5	25.6

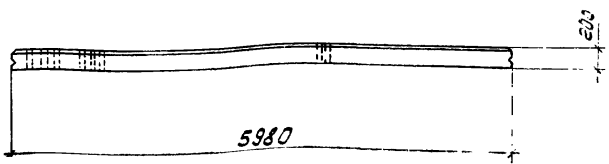
ТН 904.1.51-КЖИ - ПС 600.12.20 Я-2-3		СТАРША МАССА	НАСШТАВ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20-Я-2-3		Р	1:50
Н. КОНТ. МОДГУНОВ		Лист	Листов 1
ПРОЕКТА МАСЯРОВА		ГОССТРОИ СССР	
ИНЖЕНЕР РЕШЕТИНКОВА		РОСТОВСКИЙ	
Р. И. Г. МОДГУНОВ		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И. А. КОНОПЦА		РОСТОВ	
И. А. КОНОПЦА		РОСТОВ	

КОПИРОВАЛ ЯКУ

ФОРМАТ 12



1-1



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:		
			1.432-14. В.в.п.1	ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.Я.2	1	
		1	3.901-5	САЛЬНИК ДУ50, В=200	2	
		11	3.901-5	" ДУ100, В=200	1	
		12	3.901-5	" ДУ200, В=200	1	

СТАЛЬНОЕ - СМ. ПАНЕЛЬ ПС600.12.20.Я.2 СЕРИИ 1.432-14. В.в.п.1

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО ЧЕСТИ.

ПОДРОБНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											
	ПРОКАТ МАРКИ											
	ВСТЗ КЛ2											
	ГОСТ 2590-71			ГОСТ 13903-74			ГОСТ 10704-76			ГОСТ 8732-78		
Ф6	Ф10	ИТОГО	Б=10	ИТОГО	Б=12	ИТОГО	Б=14	ИТОГО	Б=16	ИТОГО	Б=18	
ПС600.12.20.Я.24	1.02	1.56	2.58	6.76	6.76	4.6		4.6	4.0	11.5	15.5	29.4

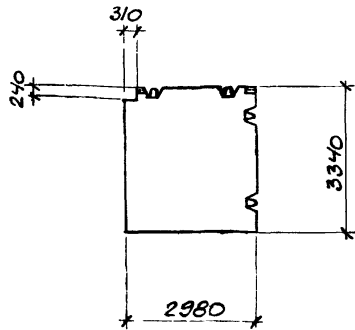
27
8108/8

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС600.12.20.Я.2.4	СТАЛЬ	МАССА	МАССА/М ²
	Р	1200	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР			
РОСТОВСКИЙ			
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 12



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15. вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-21-В 2.98 x 3.34	1	

Остальное - см. ППБ-21-В
2.98 x 3.34 серия 1.431-15, вып. 2

8108/8

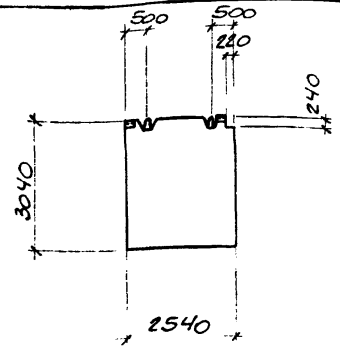
ПРИБЯЗАН			

ИНВ. №

И. КОНТР.		МАКАРОВА		ТП 904-1-51-КЖИ- ППБ-21-В 2.98 x 3.34 -1		СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	МОРГУНОВ			ПАНЕЛЬ		P	2500	1:100
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА			ППБ-21-В -1		ЛИСТ		Листов 1
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА							ГОССТРОИ СССР
РУК. ГР.	МОРГУНОВ							РОСТОВСКИЙ
РУК. ГР.	БЕКОРОВАНИИ							ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
И. КОНСТ.	СТАШЕВСКИЙ							
НАЧ. СМН	СААКБЯНИЦ							

КОПИРОВАЛ [подпись]

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15. вып. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-13 2.54 x 3.04	1	

Остальное - см. ППБ-13
2.54 x 3.04 серия 1.431-15, вып. 2

28

8108/8

ПРИБЯЗАН			

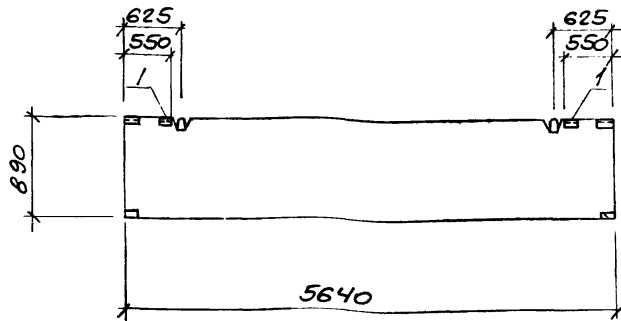
ИНВ. №

И. КОНТР.		МАКАРОВА		ТП 904-1-51-КЖИ- ППБ-13 2.54 x 3.04 -1		СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕР.	МОРГУНОВ			ПАНЕЛЬ		P	1550	1:100
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВА			ППБ-13 -1		ЛИСТ		Листов 1
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА							ГОССТРОИ СССР
РУК. ГР.	МОРГУНОВ							РОСТОВСКИЙ
РУК. ГР.	БЕКОРОВАНИИ							ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
И. КОНСТ.	СТАШЕВСКИЙ							
НАЧ. СМН	СААКБЯНИЦ							

КОПИРОВАЛ [подпись]

ФОРМАТ 11

Типовой проект 904-1-51-КЖИ А1650М8



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.431-15. 861п. 2	ПАНЕЛЬ ППБ-5 564x0.89	1	
		1	1.431-15. 861п. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ППБ-5 564x0.89 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ		
	А-I			Вст 3 кл 2		
	ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8278-75*		
φ10			Итого	5.50x 50x44		Итого всего
ППБ-5 564x0.89-1	3.0		3.0	0.1		0.1 3.1

29
8108/8

ПРИВЯЗАН			
ПМБ. №			

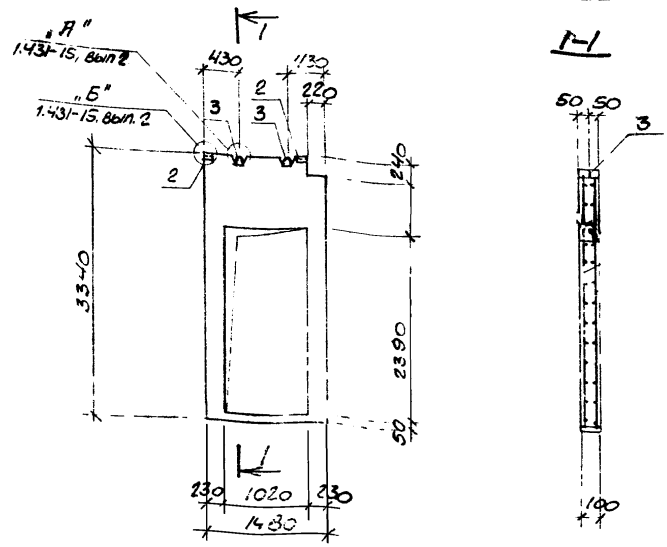
ТТ904-1-51-КЖИ- ППБ-5 564x0.89-1			
ПАНЕЛЬ ППБ-5 564x0.89-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	P	1000	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Н. КОНТРА. МАКАРОВА
ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРОЗОВ
РУК. ГР. БЕКОРОВА
Л. КОНСТ. ТАШЕВСКИЙ
НАЧ. СЕК. САКБЯНЦ

КОПИРОВАЛ Ф. Р.

ФОРМАТ Т2

ИПЛОБСИ ПРОЕКТ 3.474-1-31-ГМУ АЛБ-50.1.10



ФОРМА	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
304	103	Т.П.904-1-КЖИ-ТТ1	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
II	1	Т.П.904-1-КЖИ-С10	СЕТКА С10	2	
	2	1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3	1.431-15, вып. 4	ТОЖЕ М-3	2	
			МАТЕРИАЛ:		
			БЕТОН МАРКИ 100	025	М3

1. Панель ПГ1 изготавливается в опалубке панели ППБ-21-В-В серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Арматуры в местах отверстий обрезать по месту.

3. Защитный слой бетона до рабочей арматуры

принят 15 мм.

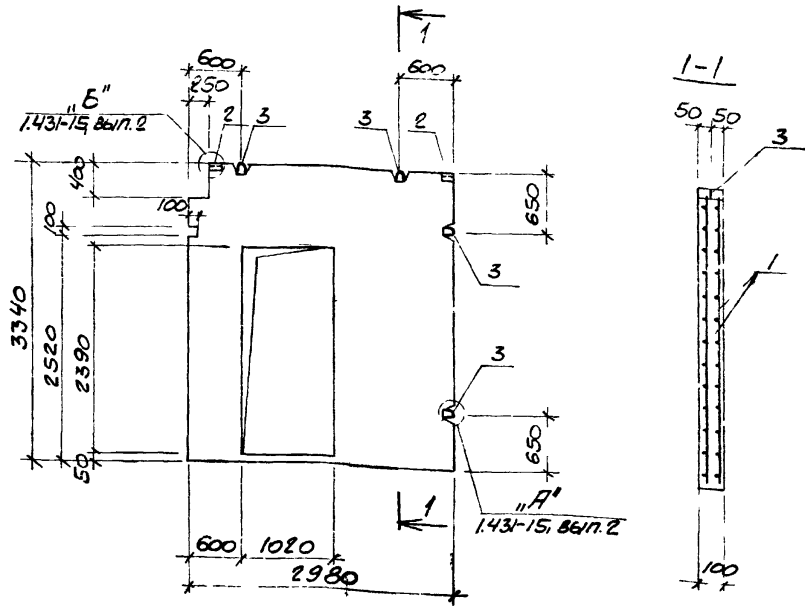
6108/8

ПРОВЕРЯЮЩИЙ		
ИНВ. №		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГ1	СТАЛЬНАЯ ПАРСА	МАСШТАБ		
	А-I			А-II			А-I			ВСТ.3.К12							ПАНЕЛЬ ПГ1	Р 625 (5)
	Ф5	ИТОГО	Ф12 Ф16 ИТОГО	Ф10 Ф12 ИТОГО	Ф14 Ф16 ИТОГО	Ф18 Ф20 ИТОГО	Ф10 Ф12 ИТОГО	Ф14 Ф16 ИТОГО	Ф18 Ф20 ИТОГО									
ПГ1	35	35	236	138	374	479	30	64	94	0.1	0.1	9.5	50.4					

КОПИРОВАЛ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПР. М. Д. Е. ИЛИ ИМЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП 904-1 - КЖИ-С11	СЕТКА С11	2	
	2		1.431-15, ВВЛП. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, ВВЛП. 4	ТОЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	274 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-21-В-Н СЕРИИ 1.431-15, ВВЛП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

8108/8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

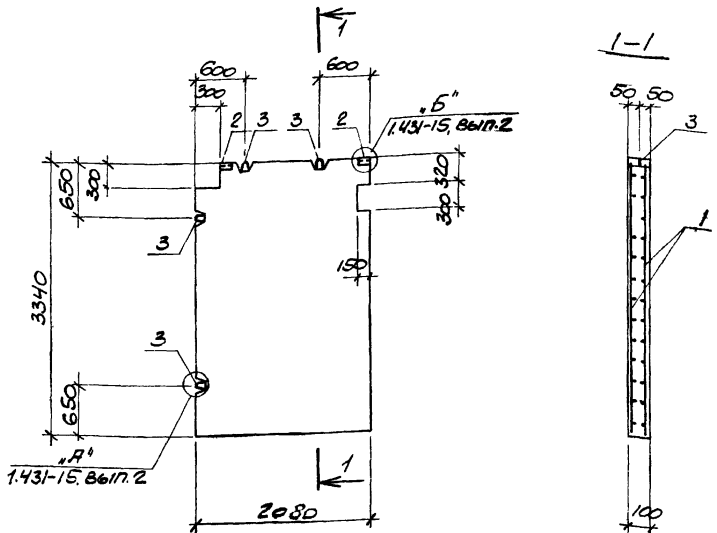
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	863	ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ2			
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I		А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кп2					ПАНЕЛЬ ПГ2	СТУПЕНЬ	МАССА	МАСШТАБ
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75	Φ12	Φ16	Итого	Φ10	Φ16	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75						
ПГ2	18.6	18.6	23.6	28.2	51.8	70.4	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	863			

И. КОНСТ. МАКАРОВА
 ПРОБЕР. МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. П. И. МАКАРОВА
 Р. К. Г. МОРОЗОВ
 Р. К. Г. БЕКОРОВАННИКОВ
 И. КОНСТ. СТАВЦЕВСКАЯ
 И. КОНСТ. СКАКЬЯНЦ

КОМПРОБАЛ

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕК



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-1	-КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
						К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
11	1		ТП904-1	-КЖИ-С13	2	СЕТКА С13
	2		1.431-15.	вып.4	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1
	3		1.431-15.	вып.4	4	ТО ЖЕ М-3
						<u>МАТЕРИАЛЫ</u>
						БЕТОН МАРКИ 100 0,68 м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГЧ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-21 Б 2.98x3.34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
 3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

33

8108/8

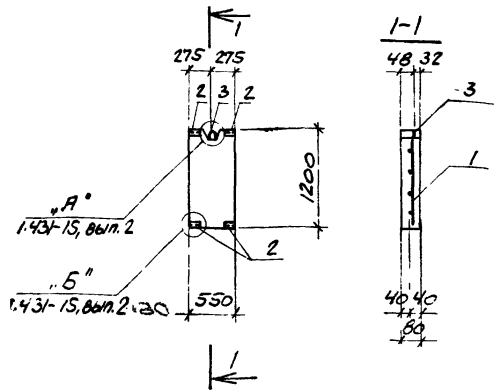
ПРИБЯЗАН			
ИНВ.№			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ИТОГО	ОСТАТКИ	ОБЩИЙ РАСХОД	РЕЗЕРВ	ПАНЕЛЬ ПГЧ	СТАДИЯ МАССА РАСЧЕТ			
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I		А-II			АРМАТУРА КЛАССА А-I		РОКАТ МАРКИ Вст 3 кл П2								ПАНЕЛЬ ПГЧ	Р	1700	1:50
	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75	Ф10	Ф16	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	Ф10	Ф16	Итого									
ПГЧ	15,6	15,6	11,6	6,6	18,2	33,8	3,0	12,8	15,8	0,1	0,1	15,9	49,7						

КОПИРОВАЛ

ПРОМСТРОИПРОЕКТ



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				- ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			ТП904-1	-КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
						СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ
	1		ТП904-1	-КЖИ-С27	1	СЕТКА С27
	2		1.431-15,	6 вып. 4	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1
	3		1.431-15,	6 вып. 4	1	ТО ЖЕ М-5
						МАТЕРИАЛЫ
				БЕТОН МАРКИ 100	0.05	М ³

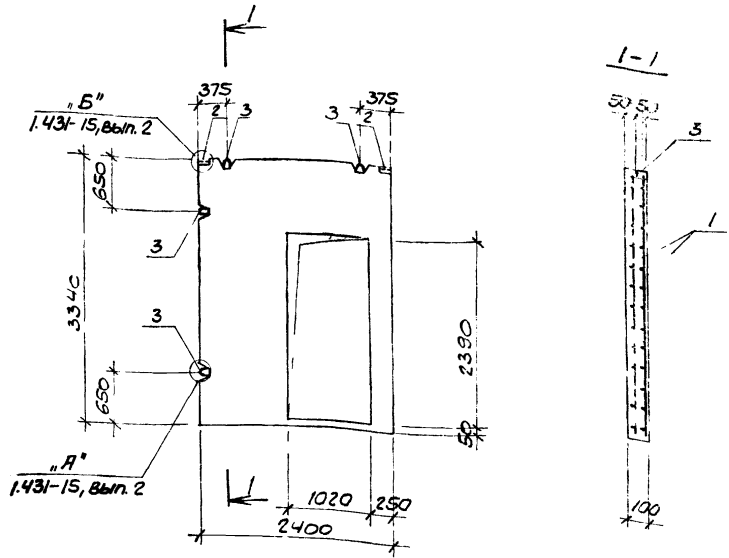
ПАНЕЛЬ ПГ5 ИЗСТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-8 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ИТОГО	ИТОГО БЕЗОПАСНОСТИ	ИТОГО БЕЗОПАСНОСТИ	ИТОГО БЕЗОПАСНОСТИ	ИТОГО БЕЗОПАСНОСТИ	ИТОГО БЕЗОПАСНОСТИ	ИТОГО БЕЗОПАСНОСТИ	ИТОГО БЕЗОПАСНОСТИ	ИТОГО БЕЗОПАСНОСТИ	ИТОГО БЕЗОПАСНОСТИ	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРΟΣКАТ МАРКИ		ПРΟΣКАТ МАРКИ												
	ВР-1		А-1		БСТ 3 КЛ 2		БСТ 3 КЛ 2												
	Т414-4-659-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*		ГОСТ 8278-75*												
ПГ 5	15		1.5	1.5	6.8	6.8	0.1	6.9	8.4										

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		

ТП904-15-КЖИ-ПГ5		
ПАНЕЛЬ ПГ5		
СТАДИЯ	МАССА	НАСИТАВ
Р	125	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОЙ СССР		
ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



КОД	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД	ПРИМ. ЧАСТЬ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			ТП904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				ТЕХНОЛОГИИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
II	1		ТП904-1 - КЖИ С1Е	СЕТКА С1Е	2	
	2		1.431-15, Вып 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, Вып 4	ТО ЖЕ М-4	4	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 100	0,56 м ³	

1. Панель ПГБ изготавливается в опалубке панели ППБ-15-4 2,54х3,34 серии 1.431-15, Вып 2 с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

8108/8

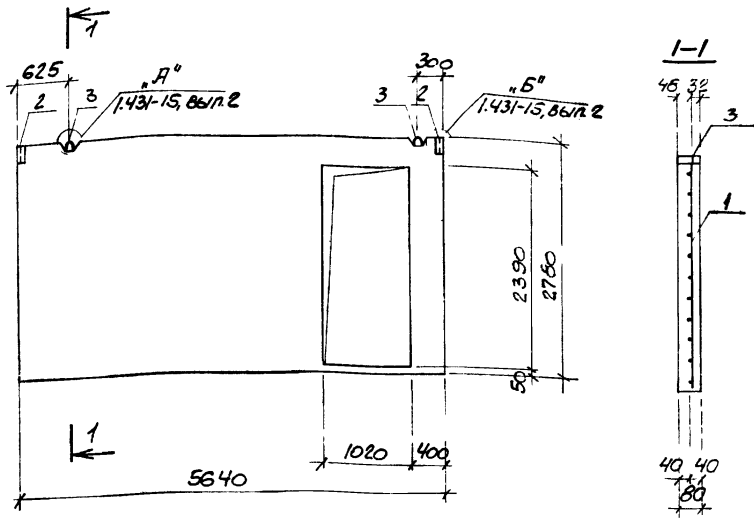
ПРИВЯЗКА			
ИТВ.№			

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА / ПОСАД МАРКИ						
	ВР-I			А-II			А-I			2ст 3кл 2			
	ТУ14-4-659-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8-78-75			
ПГБ	Ф5			Ф12	Ф16	Итого всего	Ф10	Ф12	Итого	С50хх50хху		Итого всего	
		14.9			14.9	22.8	34.8	4.97	3.0	5.6	8.6	0.1	8.7

И КОНТА МАКАРОВА
 МОДЕЛЬ МОРИНОВ
 ШЕНЕФ ШЕТИНОВА
 С ГИМ МАКАРОВА
 ВК ПО МОРИНОВ
 ВК ГР МОРОЗОВА
 ВК КИМОВ
 МАХОВ

ТП904-1-51 - КЖИ-ПГБ		
Панель ПГБ		
СТАЦИЯ МАССА	1400	1150
ЛИСТ	1	
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР		



ФОРМ-НОМЕР	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП904-1 -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II		ТП904-1 -КЖИ-С16	СЕТКА С16	1	
	2	1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3	1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 100	107	м ³

ПАНЕЛЬ ПП7 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-3-А1 5.64x2.78 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

36

8108/В

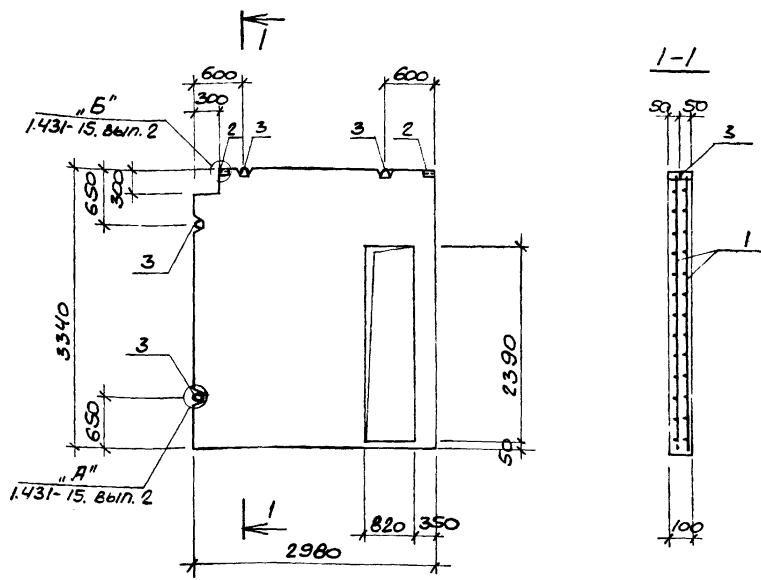
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПП7	ТП904-1-51-КЖИ-ПП7			
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		А-II				АРМАТУРА КЛАССА Я-I		ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп2						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	ТУ14-4-659-75		ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75									
	Ф5	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф10	Ф16	Итого	С ОХЛОТКОМ	Итого	Всего						Р
ПП7	14.6	14.6	100	17.8	27.8	42.4	3.0	6.4	9.4	0.1	0.1	9.5	51.9				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

КОНТРОЛЬ: МАКАРОВА, ПРОВЕРКА: МОРИЛОВ, ИНЖЕНЕР: ЦЕТИНОВА, С.М.ИИ, МАКАРОВА, Р.К.ГР., МАКАРОВА, Р.К.ГР., МАКАРОВА, Р.К.ГР., МАКАРОВА, Р.К.ГР., МАКАРОВА, Р.К.ГР., МАКАРОВА, Р.К.ГР.

ГОСТ 14.6275-81



КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
	ТП904-1 -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
1	ТП904-1 -КЖИ-С17	СЕТКА С17	2	
2	1.431-15, В.ЫП. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
3	1.431-15, В.ЫП. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН МАРКИ 100	0.76	М ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ8 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППС-21-В-А СЕРИИ 1.431-15, В.ЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ
2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

8/08/8			
ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №8			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

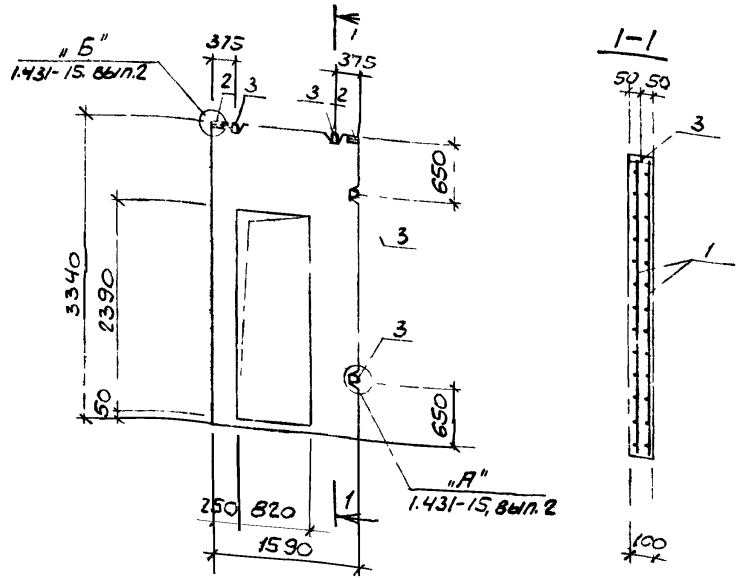
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ	ПАНЕЛЬ ПГ8	ТП904-1-51-КЖИ-ПГ8		
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					СТАДИЯ	МАССА	НАСЛ. ТАБ.
	Вр-I	А-II				А-I	Вст 3 кл 2								
ПГ8	ТУ14-4-659-75	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*				15.9	63.6	Р	1900	50
	φ5	Итого	φ12	φ16	Итого	φ10	φ16	Итого	φ50x4	Итого					
	17.1	23.6	27.0	50.6	67.7	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	63.6	Л	1	1

И КОНТР. МАКАРОВА Илья
 ПРОВЕРИЛ МОРГУНОВ Илья
 ИНЖЕНЕР ПЕШТИКОВА Л.С.
 С.И.И.Ж. МАКАРОВА Илья
 Р.К. Г.Р. МОРГУНОВ Илья
 Р.К. Г.Р. БЕСКОРОВАЙНИК
 П.А. КОКТЕЙЛЬНИКОВ
 И.А. СТУЧКА Б.Я. ИЦ. БЕВЕРС

КОПИРОВАЛ

СТАДИЯ МАССА НАСЛ. ТАБ.
 Р 1900 50
 ЛИСТ Г. Ч. Т. О В.
 ГОР. И С. С. Р.
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕК
 ГОР. И. С. Р.

ИПОВОМ ПРОЕКТ УЧ-1-01-МЖИ АЛЬБОМО



КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
	ТП904-7-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1	ТП904-1-КЖИ-С1В	2	СЕТКА С1В
	2	1.431-15, ВЫП. 4	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1
	3	1.431-15, ВЫП. 4	4	ТО ЖЕ М-4
		МАТЕРИАЛЫ		
		БЕТОН МАРКИ 100	0.34	М ³

1. Панель ПГ9 изготавливается в опалубке панели ПР6-15-А 2.54x3.34 серии 1.431-15. вып. 2, с изменениями по данному чертежу.

2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

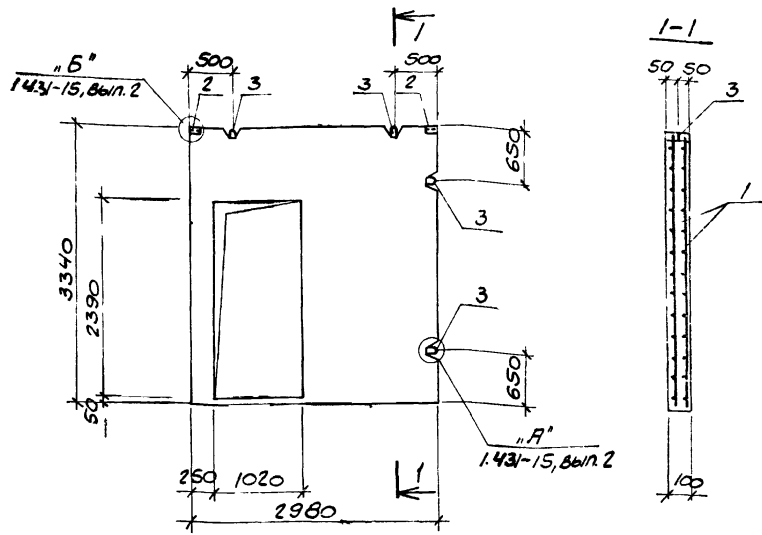
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	всего	расход	ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ9	ПАНЕЛЬ ПГ9	СТАДИЯ МАСША		МАСШТАБ	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА МАРКА		ПРОКАТ МАРКА		Итого	всего						расход	СТАДИЯ		МАСША
	Вр-I	А-II	А-I	Вст 3 кл 2	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75											
ПГ9	8.2	12.0	15.0	27.0	35.2	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	43.9	ПАНЕЛЬ ПГ9	Ф	650	1:60	
	φ5	Итого	φ12	φ16	Итого	φ10	φ12	Итого	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75	Итого	всего	расход	лист	листо	1	

38
8108/8
ПРИВЯЗАН
ИМБ. №

КОС-100 А

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ИМЕТРИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ 1/2



Код	СМТ	103	СБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП904-I -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРОЧНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП904-I -КЖИ-С19	СЕТКА С19	2	
	2		1.431-15, Вып.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, Вып.4	ТО ЖЕ М-4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,75 м ³	

1. ПАНЕЛЬ ПГ10 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПЛБ-21-А 2,98x3.34 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15ММ.

39

8/08/8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

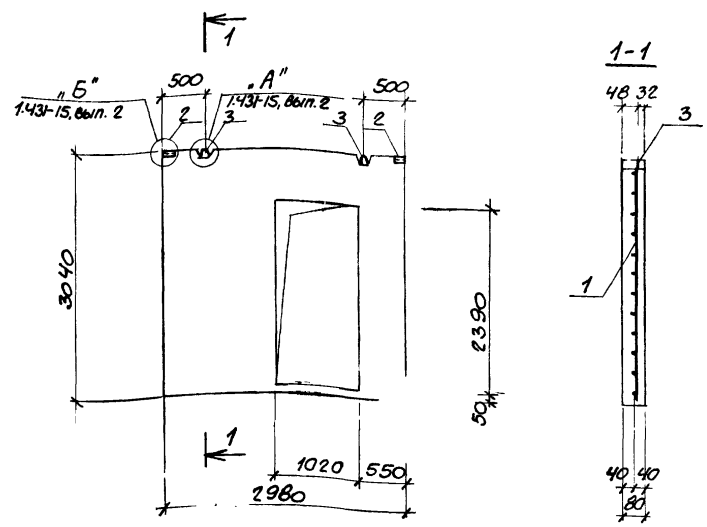
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ ИТОГ	ФАКТОР	ПАНЕЛЬ ПГ10	ТП904-I-51-КЖИ-ПГ10			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	Вр-I		А-II				А-I		Вст 3 кл 2								P
	ТУ14-4-659-75		ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*								
	Ф5	Итого	Ф12	Ф16	Итого	Всего	Ф10	Ф12	Итого	СКОЖ	Итого	Всего					
ПГ10	18.5	18.5	12.0	28.2	40.2	58,7	3.0	5.6	8.6	0.1	0.1	8.7	67.4				

И. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРГУНОВ
 ИНЖЕНЕР ФЕДЕТНИКОВ
 С. ПИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. ГР. МОРГУНОВ
 Р. К. ГР. БЕКОРОВ
 П. КОНСТ. СТАЦЕВСКИЙ
 МАЧ. СЛ. СКАБЬЯНЦ

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ 1?



КОЛ-ВО	БОЛТА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ		
				ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1 - КЖИ-С21	СЕТКА С21	1	
	2		1.431-15, Вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3		1.431-15, Вып. 4	ТО ЖЕ М-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0.5 м ³	

Панель ПГ12 изготавливается в опалубке панели ПБ-20-А 2.98x3.04 серии 1.431-15, вып. 4 с изменениями по данному чертежу.

41
8/08/8

ПРИВЯЗАН

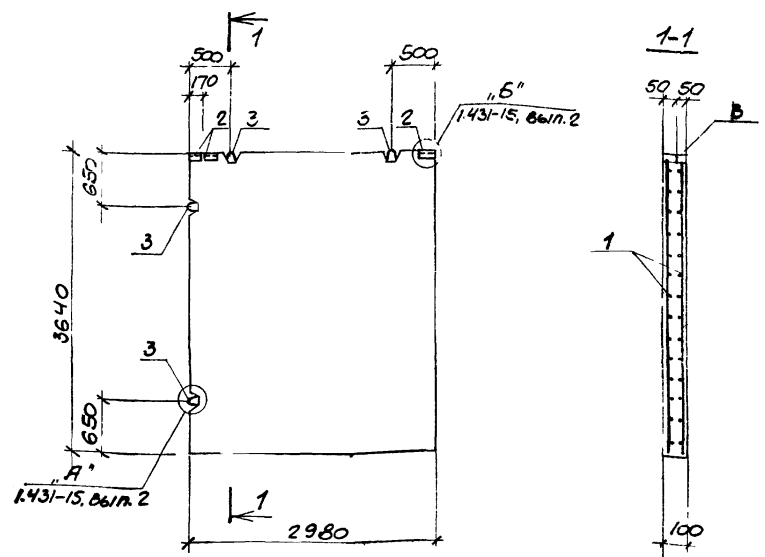
ИМВ. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Всего расхода	34.0	ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ12				
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					ПАНЕЛЬ ПГ12	СТАЛЬ	МАССА	МАССА	
	ВР-I	А-II	А-I	Вст 3 кл 2	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	Р	1250					150			
ПГ12	8.4	8.4	5.6	14.1	19.7	28.1	3.0	2.8	5.8	0.1	0.1	5.9	34.0			

И. КОНСТ. МАКАРОВА
 П. КОНСТ. МОРОЖИНОВ
 М. КОНСТ. ФЕДЕТИКОВА
 С. КОНСТ. МАКАРОВА
 В. КОНСТ. МОРОЖИНОВ
 П. КОНСТ. БЕРКОВИЧ
 И. КОНСТ. ТАШЕВСКИЙ
 В. КОНСТ. СВАРЖЕНКО

КОПИРОВАЛ *[подпись]* ФЕЛМАТ 12



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1		ТП 904-1 - КЖИ-С23	СЕТКА С23	2	
	2		1.431-15, вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	3	
	3		1.431-15, вып. 4	ТО ЖЕ М-3	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	106	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ14 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕ- ПЛЕ-22 М 2.98×3.94 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

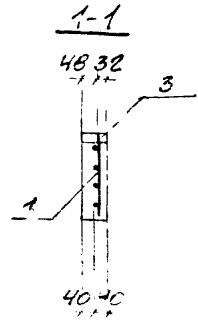
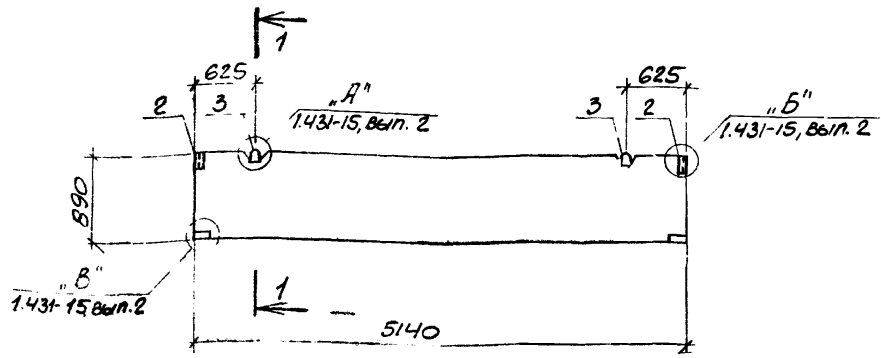
43
8108/8

ПРИВЯЗАН			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого всего расхода	174	436	ТП 904-1-5'-КЖИ-ПГ14	ПАНЕЛЬ ПГ14	СТАЛИ		МАССА	1:50		
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3 кл 2							P	2700			Лист	Листов 1
	ТУ 44-4-659-75	Ф5	Ф10	Ф16	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*											
ПГ14	26,2		26,2	26,2	4,5	12,8	17,3	0,1	0,1										

И. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОБЕРА ИОРГУНОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. ИОРГУНОВ
 А. КОНСТ. ПИШЕВНИКОВ
 МАЧ. ОП. СААРЬЯНЦ



КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ЕДИН
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1 ТП 904-1 - КЖИ-С24	1	СЕТКА С24
	2 1.431-15, вып. 4	2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ М-5
	3 1.431-15, вып. 4	2	ТО ЖЕ М-5
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	БЕТОН МАРКИ 100	0,37	м ³

Панель ПГ15 изготавливается в опалубке панели ППБ-6 5.54x0.89 серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.

6108/8

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

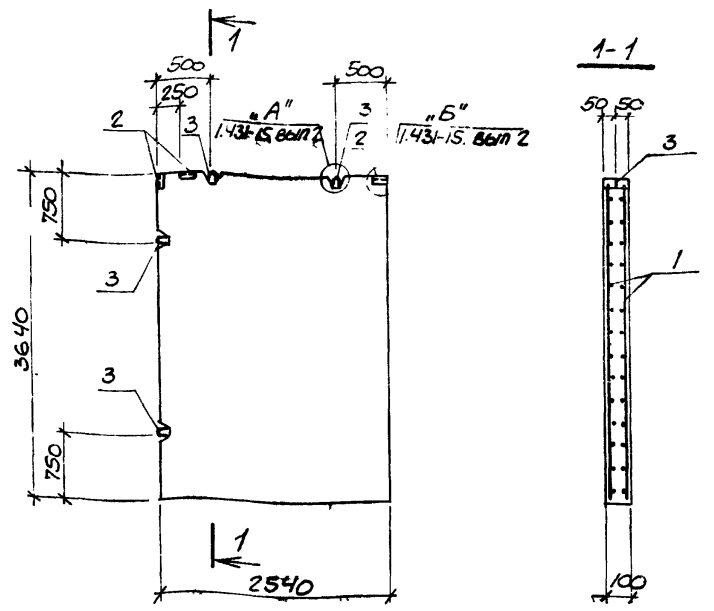
СВЕДОМСТВО РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ИТОГО	ВСЕГО	РАСХОД	КОЭФ. ЭКОНОМ.	КОЭФ. ЭКОНОМ. ПО СР. ПОС.	КОЭФ. ЭКОНОМ. ПО СР. ПОС. ПО СР. ПОС.	КОЭФ. ЭКОНОМ. ПО СР. ПОС. ПО СР. ПОС.	КОЭФ. ЭКОНОМ. ПО СР. ПОС. ПО СР. ПОС.	КОЭФ. ЭКОНОМ. ПО СР. ПОС. ПО СР. ПОС.	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ПРОКАТ МАРКИ											
	Вр I		А-I		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2											
	ТУ14-4-659-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*		ГОСТ 8278-75*											
Φ5		Итого	Всего	Φ10		Итого	Всего	Φ50х150х4		Итого	Всего							
ПГ15	5.3		5.3	5.3	4.7		4.7	0.1		0.1	4.8							

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ:5

ПАНЕЛЬ ПГ15

СТАДИЯ	МАССА	МАССА
Р	925	150
РАССТ	ПРСТОВ	



Кол.	Изм.	Содержание	Наименование	Кол.	Единица
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1- -КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
			К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	ТП 904-1- -КЖИ-С25	СЕТКА С25	2	
	2	1.431-15, Вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	3	
	3	1.431-15, Вып. 4	ТОЖЕ М-3	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 100	0.92	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ16 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ППБ-17 254x369 СЕРИИ 1.431-15, ВЫП. 2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 мм.

8108/6

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

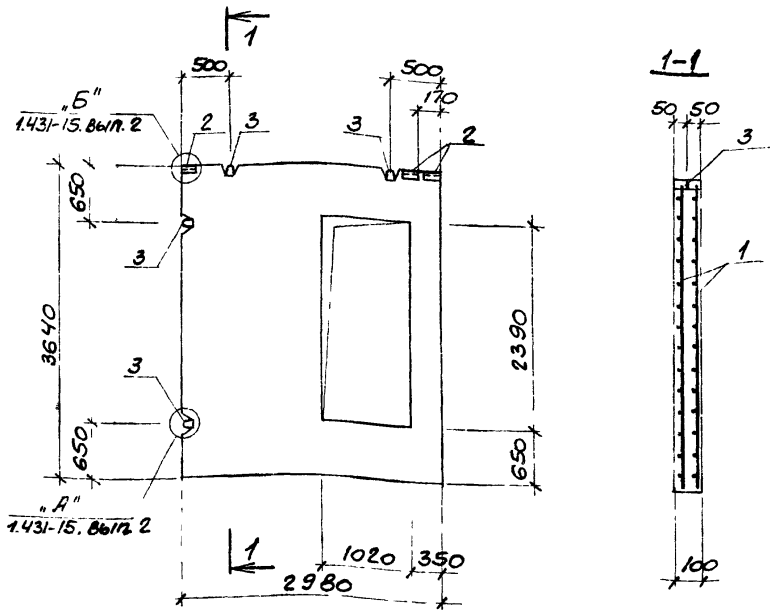
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
	АРМАТУРА КЛАССА Вр-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кл 2														
	ТУ 14-4-659-75	φ5	φ10	φ16	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8278-75*											
ПГ16	25.2	25.2	4.5	12.8	17.3	0.1				0.1	17.4	42.6							

И. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВ. РА. МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР ШЕЛТЯКОВА
 С. И. И. И.
 МАКАРОВА
 И. И. И. И.
 И. И. И. И.
 И. И. И. И.
 И. И. И. И.
 И. И. И. И.

ТП 904-1-51-КЖИ-ПГ16		
ПАНЕЛЬ ПГ16		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	2300	1:50
ЛИСТ	ЧЕТОВ	
ПРОМ	ДЕСТ	

СОВАН ТМ 1/2



КОД	КОД	КОД	ДЕЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕДИН. ИЗМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1 - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		ТП 904-1 - КЖИ-С26	СЕТКА С26	2	
	2		1.431-15, Вып. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	3	
	3		1.400-9, Вып. 1	ТОЖЕ УП-5	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,84	м ³

1. Панель ПГ17 изготавливается в опалубке панели ППБ-22-А серии 1.431-15, вып. 2 с изменениями по данному чертежу.
 2. Защитный слой бетона до рабочей арматуры принят 15 мм.

8108/8

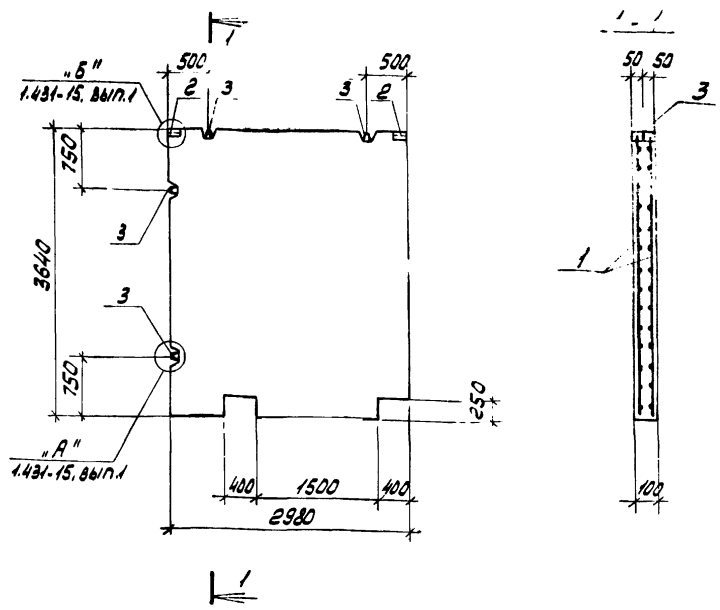
ПТВРЗАН			
ИНВ. №			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ДЕЩИН	ОБЩИЙ РАСХОД	ПАНЕЛЬ ПГ17	ТП 904-1-51-КЖИ- ПГ17		
	АРМАТУРА КЛАССА		Итого	Всего	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					СТАДИЯ	МАССА	МАССА
	ВФ-I	А-II			А-I	Вст 3 кл 2								
ПГ17	ТУ 14-4-659-75 ГОСТ 5781-75		6,17	6,17	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 8278-75*		0,1	8,2	69,9	P	2100	1:50
	φ5	Итого φ12			φ16	Итого	φ10	φ12						
	20,3	13,2	28,2	4,4	6,17	4,5	3,6	8,1	0,1	8,2	69,9			

Н. КОНТР. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРОЗНОВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТИЛКОВА
 С. ПИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. Г. П. МОРОЗНОВ
 И. КОНСТ. БЕКОРОВА
 И. КОНСТ. СТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ДСП-1 СААКОВ

Лист	Листов 1
РОССТРОЙНИК	
РОСТОВСКИЙ	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	



ФОРМ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТЕ
304	702	ТП904-1. - КЖИ-ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВАРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	ТП904-1. - КЖИ-С27	СЕТКА С23	2	
	2	1.431-15.861П.4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	
	3	1.431-15.861П.4	ТО ЖЕ М-3	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 100	108	МЗ

1. ПАНЕЛЬ ПГ18 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В ОПЛУВКЕ ПАНЕЛИ 2.98x3.94 СЕРИИ 1.431-15.861П.2 С ИЗМЕНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
 2. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
 3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 15 ММ.

47

8108/В

ПРИВЯЗАН			

КОЛИЧЕСТВО РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I		ПРОВОКАТ М-3		ПРОВОКАТ М-3			
	Т-4-4-659-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8776-75*	ГОСТ 8776-75*	ГОСТ 8776-75*	ГОСТ 8776-75*		
ПГ18	26.2	26.2	26.2	3.0	12.8	15.8	0.1	0.1	15.9	42.1

ТП 904-1-51 - КЖИ-ПГ18

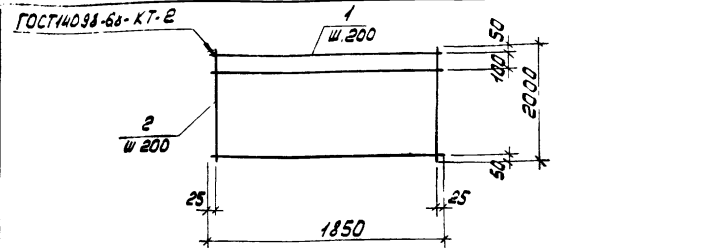
ПАНЕЛЬ ПГ18

СТАДИЯ	МАССА	НАСЛ. П.
0	2650	1150

СП. ПИСЬМ. ДОСТУПА СССР ЦСВСК-И

КОП. 20000

ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОЕКТА ЗУЧ.Т.УИ.А.М.Н. ПИЛОНОВИЧ



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ТП904.1- - КЖН-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКРЕПЛЕНИЮ ИДЕЛИЙ		
				<u>СИ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		612АД ГОСТ 5781-75 L=1850		11	1,6 кг
Б4	2		612АД ГОСТ 5781-75 L=2000		10	1,8 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИЧВ.НО

ТП904.1-51 - КЖН-СИ

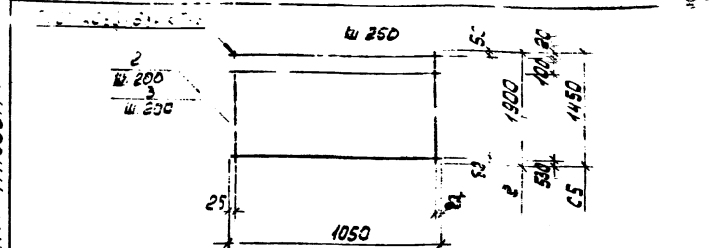
И.КОНТ. МОЖУНОВ *Можунов*
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА *Макарова*
 С.Т.ТЕХНИК РАСТЕРЯВ *Растверяев*
 ИНЖЕНЕР ПОЛМАЧЕВА *Полмачева*
 С.Т.ИИЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 Р.К.Г.Р. МОЖУНОВ *Можунов*
 Г.П.КОНСТ. РАСТЕРЯВ *Растверяев*
 ИЧВ.ОСН. САНЖИВАНЦ *Санживанец*

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
СИ

СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
P	35,6	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТ РСФСР СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЛЖ

ФОРМАТ И



ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОЕКТА ЗУЧ.Т.УИ.А.М.Н. ПИЛОНОВИЧ

ИЧВ.НО Т.УИ.А.М.Н. ПИЛОНОВИЧ

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКРЕПЛЕНИЮ ИДЕЛИЙ		
				<u>СИ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		612АД ГОСТ 5781-75 L=1050		10	0,9 кг
Б4	2		612АД ГОСТ 5781-75 L=1900		6	1,7 кг
				<u>СИ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		612АД ГОСТ 5781-75 L=1050		6	0,9 кг
Б4	3		612АД ГОСТ 5781-75 L=1450		6	1,3 кг

МАРКА	МАССА
С2	19,2
С5	13,2

50

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИЧВ.НО

ТП904.1-51 - КЖН-С2,С5

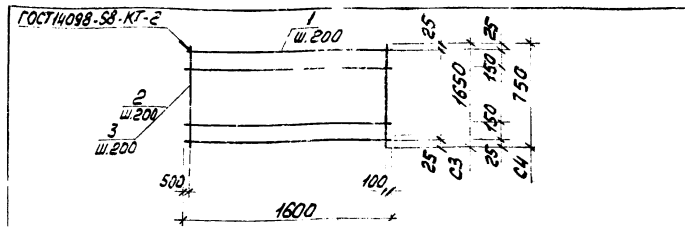
И.КОНТ. МОЖУНОВ *Можунов*
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА *Макарова*
 С.Т.ТЕХНИК РАСТЕРЯВ *Растверяев*
 ИНЖЕНЕР ПОЛМАЧЕВА *Полмачева*
 С.Т.ИИЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 Р.К.Г.Р. МОЖУНОВ *Можунов*
 Г.П.КОНСТ. РАСТЕРЯВ *Растверяев*
 ИЧВ.ОСН. САНЖИВАНЦ *Санживанец*

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С2, С5)

СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАБ
P	С4	ЧАСИТАБ
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОСТ РСФСР СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЛЖ

ФОРМАТ И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОВНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С3</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ12А II ГОСТ 5781-75 ℓ=1600	9	1.4 кг
Б4	2			φ12А II ГОСТ 5781-75 ℓ=1650	6	1.5 кг
				<u>С4</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ12А II ГОСТ 5781-75 ℓ=1600	5	1.4 кг
Б4	3			φ12А II ГОСТ 5781-75 ℓ=750	6	0.7 кг

МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН
С3	21,6	
С4	11,2	
		ИНВ.№

8108/8

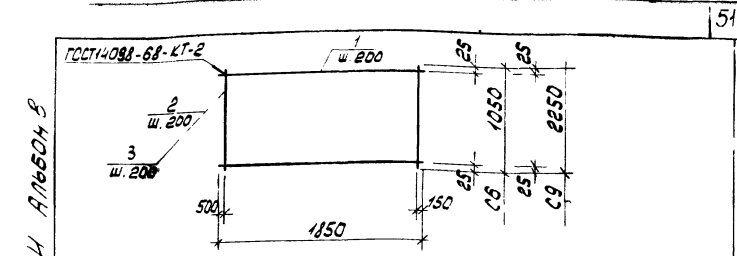
ТП 904.1-51 - КЖИ - С3, С4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3, С4)

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТАБ
Р	СМ.	ТАБЛ.
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Копировал ЯВ

ФОРМАТ II



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОВНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С6</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ12А II ГОСТ 5781-75 ℓ=1850	6	1.6 кг
Б4	2			φ12А II ГОСТ 5781-75 ℓ=1050	7	0.9 кг
				<u>С9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ12А II ГОСТ 5781-75 ℓ=1850	12	1.6 кг
Б4	3			φ12А II ГОСТ 5781-75 ℓ=2250	7	2.0 кг

МАРКА	МАССА	ПРИВЯЗАН
С6	15,9	51
С9	33,2	
		ИНВ.№

8108/6

ТП 904.1-51 - КЖИ - С6, С9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С6, С9)

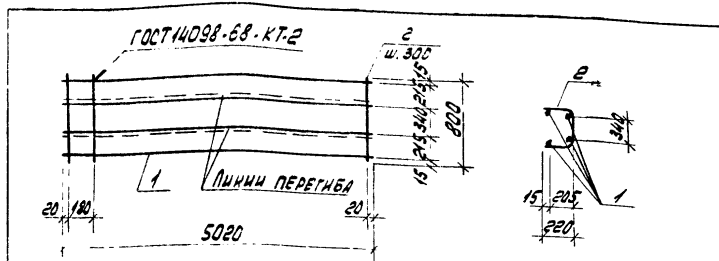
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТАБ
Р	СМ.	ТАБЛ.
Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Копировал ЯВ

ФОРМАТ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ А1660Н.3

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОН В



Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904.1. - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1		φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 l: 5020	4	1,1 кг
БЧ	2		φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 l: 800	18	0,2 кг

8108/8

Привязан

ИМБ.№

ТП 904.1-51 - КЖИ-С7

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7

СТАНДАРТ МАССА НАСЧЕТЕ

0 80

Лист Листов

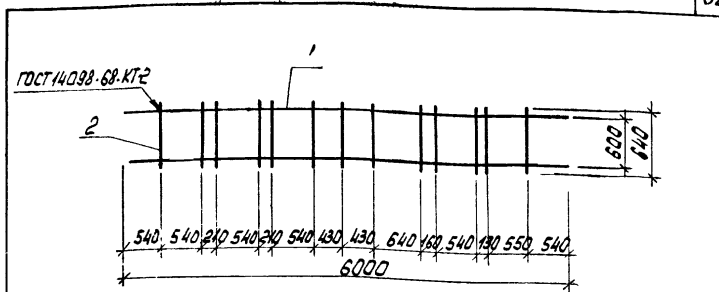
РОССТРОИ СССР
РОСГОССТРОИ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

И. КОНТР. УГОЛОВЫЙ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА
ТЕХНИК БУРШИНА
И. И. МАКАРОВА
И. Г. МОРОЗОВА
И. А. КОНОС
И. А. КОНОС
И. А. КОНОС

КОРДОВАЯ ЛЖ

БАННЕР

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОН В



Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 904.1. - КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1		φ 18 АІІ ГОСТ 51459 l: 6000	2	12,0 кг
БЧ	2		φ 6 АІ ГОСТ 5781-75 l: 640	13	0,14 кг

8108/8 52

Привязан

ИМБ.№

ТП 904.1-51 - КЖИ-С8

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8

СТАНДАРТ МАССА НАСЧЕТЕ

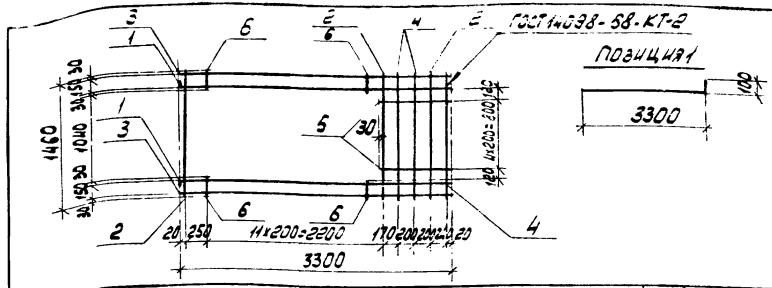
Р 25,8

Лист Листов

РОССТРОИ СССР
РОСГОССТРОИ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

И. КОНТР. УГОЛОВЫЙ
ПРОВЕРКА МАКАРОВА
ТЕХНИК БУРШИНА
И. И. МАКАРОВА
И. Г. МОРОЗОВА
И. А. КОНОС
И. А. КОНОС
И. А. КОНОС

КОРДОВАЯ ЛЖ



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	
			ТП 904.1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
				<u>ДЕТАЛИ</u>	
Б4		1	φ12А ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
Б4		2	φ16А ГОСТ 5781 75 L=1460	3	2,3 кг
Б4		3	φ12А ГОСТ 5781 75 L=3300	2	2,9 кг
Б4		4	φ58pI TУ14-4-659 75 L=1460	3	0,2 кг
Б4		5	φ58pI TУ14-4-659 75 L=860	5	0,1 кг
Б4		6	φ58pI TУ14-4-659 75 L=210	22	0,03 кг

8108/8

ПРИБЯЗАН

ИНВ.НО

ТП 904.1.51 - КЖИ-С10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С10

СТАДИЯ	МАССА	МАССА/М ²
Р	20,5	1,50

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

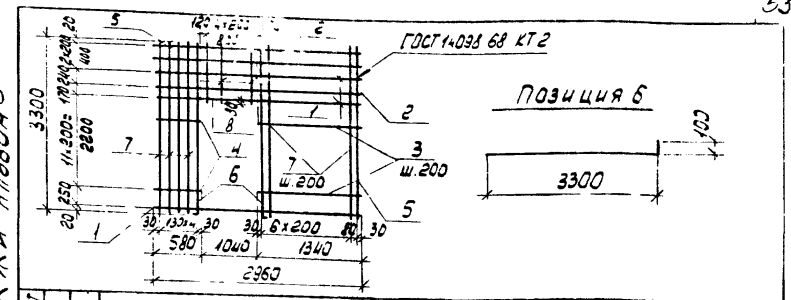
КОПИРОВАЛА КЖИ

ФОРМАТ И

И.КОНСТ. МАКАРОВА
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ МОДГУНОВ
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
СТ.ИНЖ. МАКАРОВА
РАСЧ.ГР. МОДГУНОВ
ПР.КОНСТ. РАСТЕРЯЕВ
ИЗМ.ОСН. СЕВЕРЯНЦ

ТАЛОННОЙ ПОДЕКТ 904.1-51-КЖИ АН66048

ИНВЕНТАРЬ ИЛИ ТАЛОН УДОЛ. ИЛИ ОДИН ВЛЕТ



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	φ16А ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг	
Б4		2	φ58pI TУ14-4-659-75 L=2860	3	0,4 кг	
Б4		3	φ58pI TУ14-4-659-75 L=1400	11	0,2 кг	
Б4		4	φ58pI TУ14-4-659-75 L=580	11	0,08 кг	
Б4		5	φ12А ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2,9 кг	
Б4		6	φ12А ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг	
Б4		7	φ58pI TУ14-4-659-75 L=2200	7	0,5 кг	
Б4		8	φ58pI TУ14-4-659-75 L=860	5	0,1 кг	

8108/8

ПРИБЯЗАН

ИНВ.НО

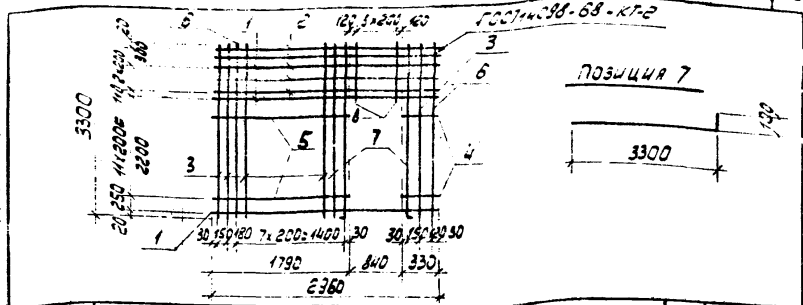
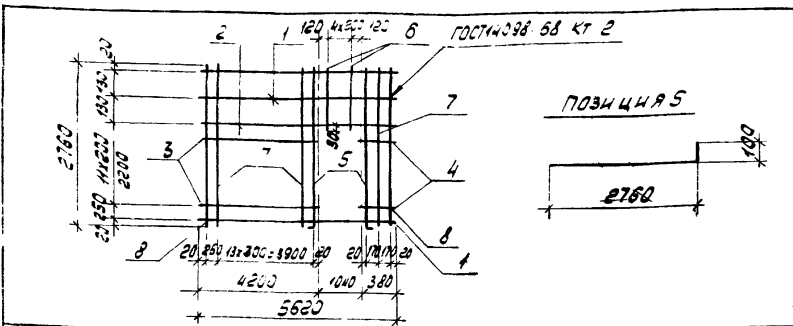
ТП 904.1-51 - КЖИ-С11

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С11

СТАДИЯ	МАССА	МАССА/М ²
Р	35,2	

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛА КЖИ



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЕТАЛИ		
54	1			Ø 16 А II ГОСТ 5781-75 L=5620	2	8.9 кг
54	2			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=5620	2	0.8 кг
54	3			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=4200	11	0.8 кг
54	4			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=380	11	0.05 кг
54	5			Ø 12 А II ГОСТ 5781-75 L=2860	2	2.5 кг
54	6			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=310	5	0.04 кг
54	7			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=2760	14	0.4 кг
54	8			Ø 12 А II ГОСТ 5781-75 L=2760	2	2.5 кг

ТИПОВАЯ ПРОЕКТА 904-1-51-КЖИ-А1660М-8

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЕТАЛИ		
54	1			Ø 16 А II ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4.7 кг
54	2			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=2920	4	0.4 кг
54	3			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=3300	9	0.5 кг
54	4			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=330	11	0.05 кг
54	5			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=1790	11	0.2 кг
54	6			Ø 12 А II ГОСТ 5781-75 L=3300	2	2.9 кг
54	7			Ø 12 А II ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3.0 кг
54	8			Ø 58 А II ТУ 14.4-659-75 L=850	4	0.1 кг

8108/8

ИНВ. №

ТП 904-1-51 - КЖИ-С16

И. КОМП. МАКАРОВА	ПРОБЕРДИ МОДКУНОВ	СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ	ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. ЧОДГУНОВ	ГЛАВ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ	ИЗВ. ОСН. САЯКОВИЧ
-------------------	-------------------	----------------------	---------------------	-------------------	-------------------	-------------------------	--------------------

СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СРЕДНЯЯ МАССА	НАСШТАВ
С16	Р	42.4
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГОССТРОЙ СССР	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНО ЛЮ

ФОРМАТ И

8106/8

ИНВ. №

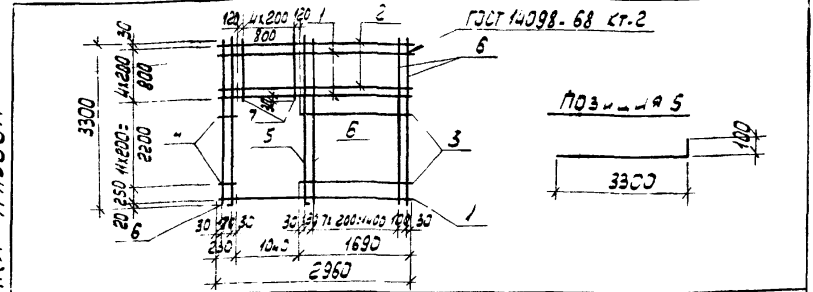
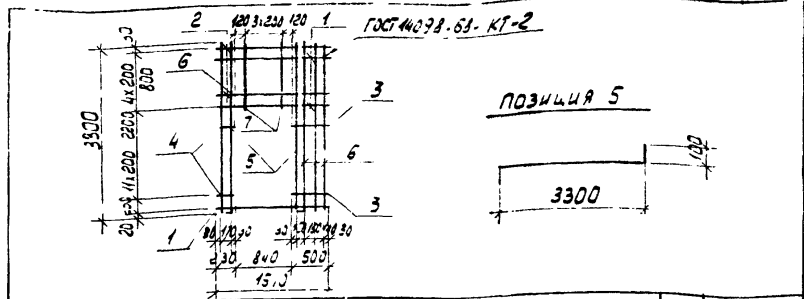
ТП 904-1- - КЖИ-С17

И. КОМП. МАКАРОВА	ПРОБЕРДИ ЧОДГУНОВ	СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ	ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	РУК. ГР. ЧОДГУНОВ	ГЛАВ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ	ИЗВ. ОСН. САЯКОВИЧ
-------------------	-------------------	----------------------	---------------------	-------------------	-------------------	-------------------------	--------------------

СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СРЕДНЯЯ МАССА	НАСШТАВ
С17	Р	42.4
	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ГОССТРОЙ СССР	
	РОСТОВСКИЙ	
	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНО ЛЮ

ФОРМАТ И



КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
ДЕТАЛИ				
64	1	φ16АII ГОСТ 5781-75 L=1570	3	2,5 кг
64	2	φ58pI TУ44-4-659-75 L=1570	3	0,2 кг
64	3	φ58pI TУ44-4-659-75 L=500	11	0,07 кг
64	4	φ58pI TУ44-4-659-75 L=230	11	0,03 кг
64	5	φ12AII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
64	6	φ58pI TУ44-4-659-75 L=3300	4	0,5 кг
64	7	φ58pI TУ44-4-659-75 L=860	4	0,1 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ-АЛЬБОМ

КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ				
	ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННЫМ АРМАТУРНЫМ И ЗАКЛАДНЫМ ИЗДЕЛИЯМ		
ДЕТАЛИ				
64	1	φ16AII ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг
64	2	φ58pI TУ44-4-659-75 L=2960	3	0,4 кг
64	3	φ58pI TУ44-4-659-75 L=1690	11	0,2 кг
64	4	φ58pI TУ44-4-659-75 L=230	11	0,03 кг
64	5	φ12AII ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг
64	6	φ58pI TУ44-4-659-75 L=3300	10	0,5 кг
64	7	φ58pI TУ44-4-659-75 L=860	5	0,1 кг

8108/8		ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№		ИНВ.№	
ТП 904-1-51 - КЖИ - С18			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАНДАРТНАЯ МАССА	НАСЧЕТЫ
С18		Р	17,6
		Лист	Листов
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

8108/8		ПРИВЯЗАН	
ИНВ.№		ИНВ.№	
ТП 904-1-51 - КЖИ - С19			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАНДАРТНАЯ МАССА	НАСЧЕТЫ
С19		Р	29,3
		Лист	Листов
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

И. КОМП. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРОЗНОВ
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 Р.К. Г.Р. МОРОЗОВ
 ТП КОМП. ОСТАВЕРСКИЙ
 ЧАЧ. ОСП. СЯКОВИЧ

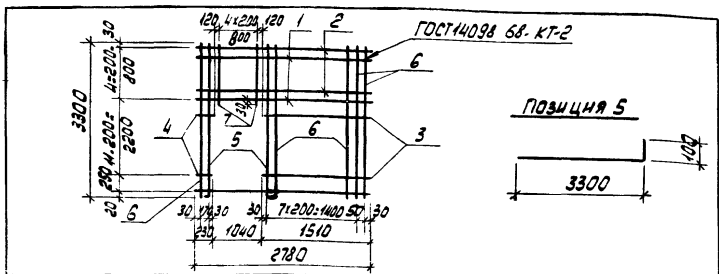
И. КОМП. МАКАРОВА
 ПРОВЕРИЛ МОРОЗНОВ
 Т. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 Р.К. Г.Р. МОРОЗОВ
 ТП КОМП. ОСТАВЕРСКИЙ
 ЧАЧ. ОСП. СЯКОВИЧ

КОПИРОВАНО

КОПИРОВАНО

Ч. 147/11

ИПОВОЛ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖИ АЛЬБОНУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-51 - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	φ16А II ГОСТ 5781-75 L=2780	3	4,4 кг	
Б4		2	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=2780	3	0,4 кг	
Б4		3	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=1610	11	0,2 кг	
Б4		4	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=230	11	0,03 кг	
Б4		5	φ12А II ГОСТ 5781-75 L=3400	2	3,0 кг	
Б4		6	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=3300	9	0,5 кг	
Б4		7	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=860	5	0,1 кг	

ПРИВЯЗАН

8108/8

ИНВ. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - С20

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

Р

27,9

Лист

Листов

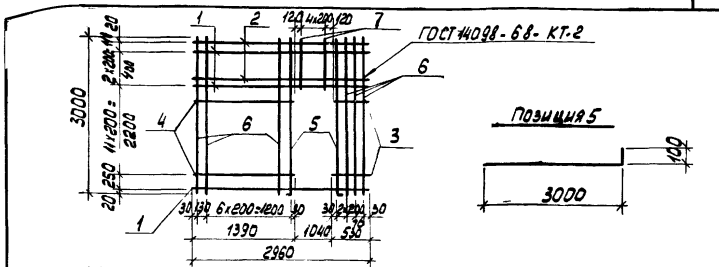
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАН 380

ФОРМАТ И

Н. КОНТР. МАКАРОВА
ПРОВЕДИ. МОДГУНОВ
С. ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВ
ИЖЕНЕР. РЕШЕТНИКОВ
С.Т. ИЖЕ. МАКАРОВА
П.К. П.Р. МОДГУНОВ
И.А. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.А. САРКЯНИ

ИПОВОЛ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖИ АЛЬБОНУ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕР
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-51 - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	φ16А II ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг	
		2	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=2960	3	0,4 кг	
		3	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=540	11	0,07 кг	
		4	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=1390	11	0,2 кг	
		5	φ12А II ГОСТ 5781-75 L=3100	2	2,8 кг	
		6	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=3000	10	0,4 кг	
		7	φ58p I ТУ 44-4-659-75 L=560	5	0,08 кг	

ПРИВЯЗАН

58

8108/8

ИНВ. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - С21

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С21

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

Р

28,3

Лист

Листов

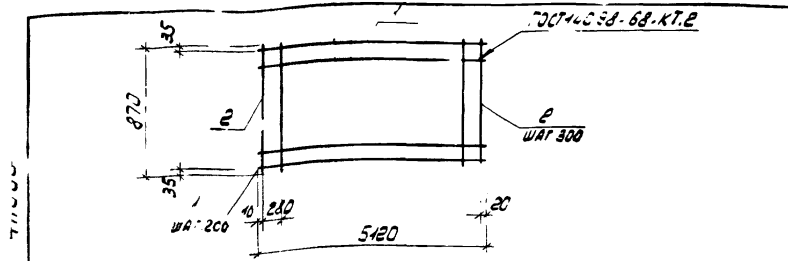
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАН 380

ФОРМАТ И

ИНВ. № ПОС. ЗОНА ФОРМАТ

Н. КОНТР. МАКАРОВА
ПРОВЕДИ. МОДГУНОВ
С. ТЕХНИК. РАСТЕРЯЕВ
ИЖЕНЕР. РЕШЕТНИКОВ
С.Т. ИЖЕ. МАКАРОВА
П.К. П.Р. МОДГУНОВ
И.А. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.А. САРКЯНИ



ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б/И	1		Ф580 I ТУ 44.4-659-75 L=5120	5	0,7 кг
Б/И	2		Ф580 I ТУ 44.4-659-75 L=870	18	0,1 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - С24

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С24

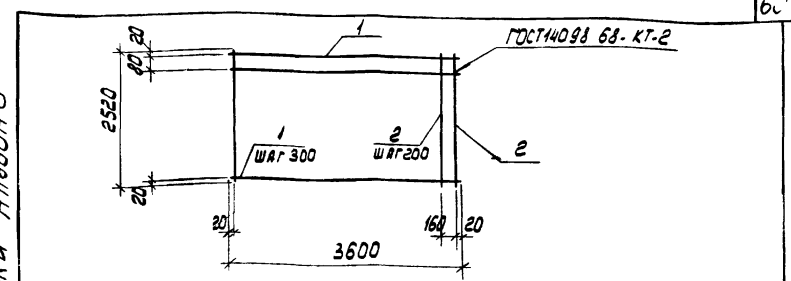
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,3	
Лист	Листов	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВ

ФОРМАТ И

ИВ. ПОДЛ. ПЛАТ. И ДАТ. ВВЕДЕНИЯ



ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904 1- - КЖИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б/И	1		Ф580 I ТУ 44.4-659-75 L=3600	10	0,5 кг
Б/И	2		Ф580 I ТУ 44.4-659-75 L=2520	19	0,4 кг

60

8108/8

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ТП 904-1-51 - КЖИ - С25

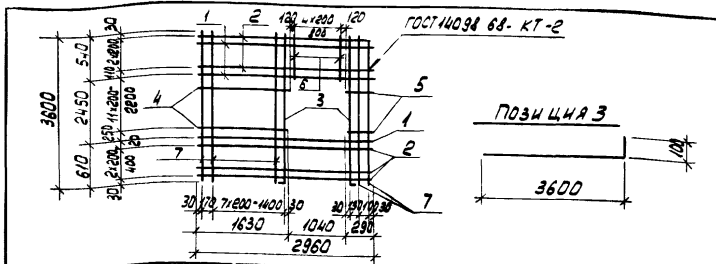
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С25

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	12,0	
Лист	Листов	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВ

ФОРМАТ 1



ФОРМАТ 30x40	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТП 904.1-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
	1		φ 16 А II ГОСТ 5781-75 L=2960	3	4,7 кг
	2		φ 5 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=2960	5	0,4 кг
	3		φ 12 А II ГОСТ 5781-75 L=3700	2	3,3 кг
	4		φ 5 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=1630	11	0,2 кг
	5		φ 5 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=290	11	0,04 кг
	6		φ 5 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=570	5	0,1 кг
	7		φ 5 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=360	10	0,5 кг

ПРИВЯЗАН

В108/8

ИНВ. №

ТП 904.1.51 - КЖИ-С26

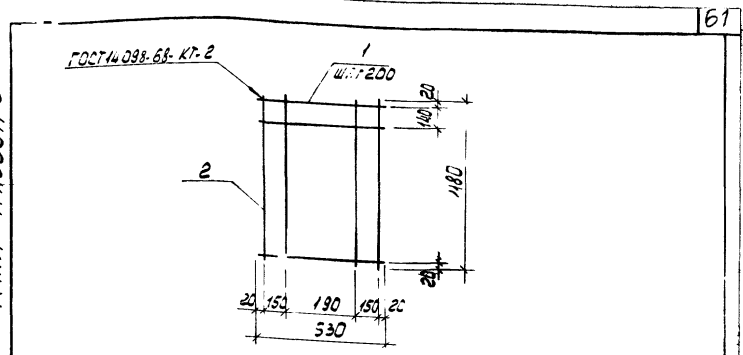
Н. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРОЗОВ
 С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. ИИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. ГР. МОРОЗОВ
 П. КОИСТ. ОСТАШЕВСКАЯ
 ИИЖ. ДСА. СЯКОВЯНЦ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С26

СТРАНА	МАССА	НАСЫЩЕ
Р	30,8	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯЧ

ФОРМАТ И



ФОРМАТ 30x40	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
		ТП 904.1-1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>			
64	1		φ 5 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=530	7	0,1 кг
64	2		φ 5 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=180	4	0,2 кг

ПРИВЯЗАН

61

В108/8

ИНВ. №

ТП 904.1.51 - КЖИ-С27

Н. КОНТ. МАКАРОВА
 ПРОВЕРКА МОРОЗОВ
 С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ
 С. ИИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. ГР. МОРОЗОВ
 П. КОИСТ. ОСТАШЕВСКАЯ
 ИИЖ. ДСА. СЯКОВЯНЦ

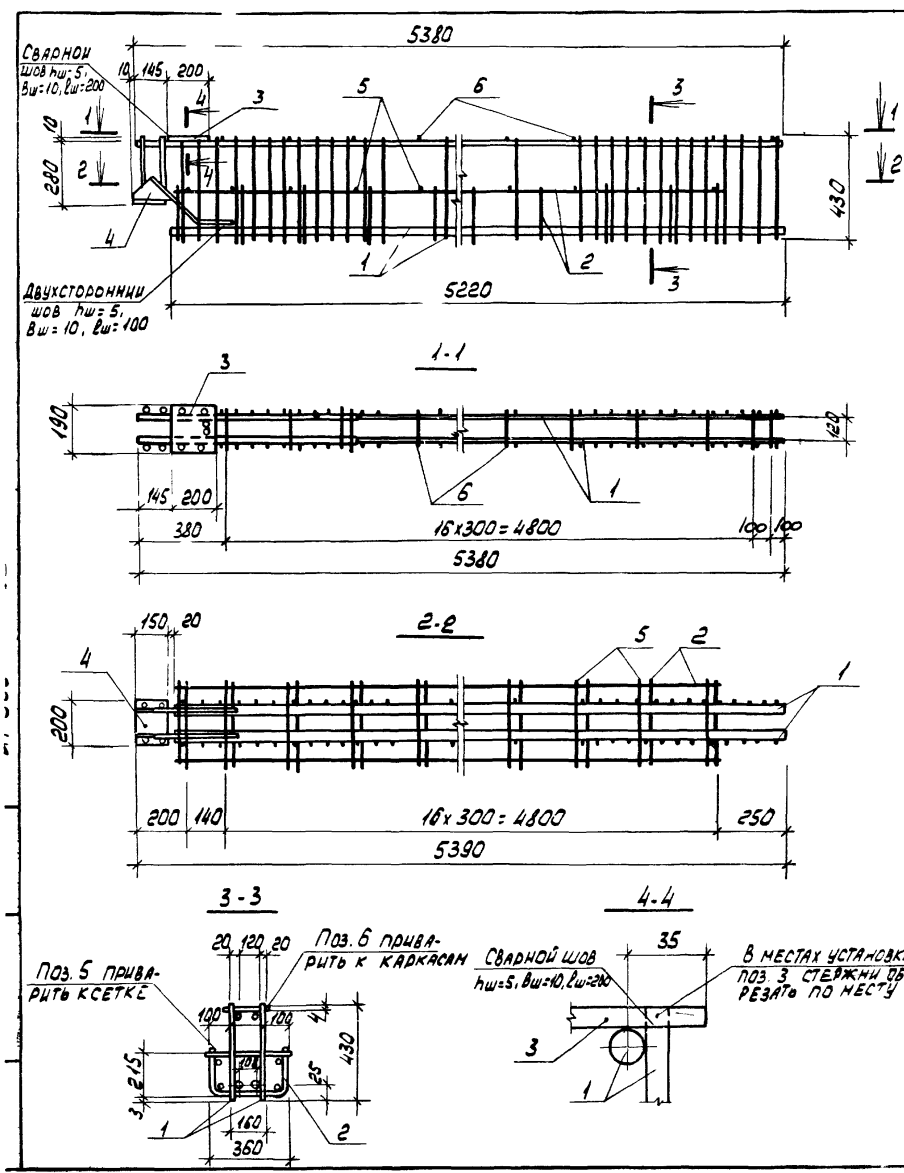
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С27

СТРАНА	МАССА	НАСЫЩЕ
Р	1,5	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯЧ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ А16504 В



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ТП904-1-КЖИ-КР1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРА	2	
11	2		ТП904-1-КЖИ-СТ	СЕТКА СТ	1	
	3		ИИ-04-8 В.3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МР.3	1	
	4		ИИ-04-8 В.3	ТО ЖЕ МР.5	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	5			Ф 6АІ ГОСТ 5781-75 В=370	18	31к
Б4	6			Ф 6АІ ГОСТ 5781-75 В=180	18	31к

63
8108/8

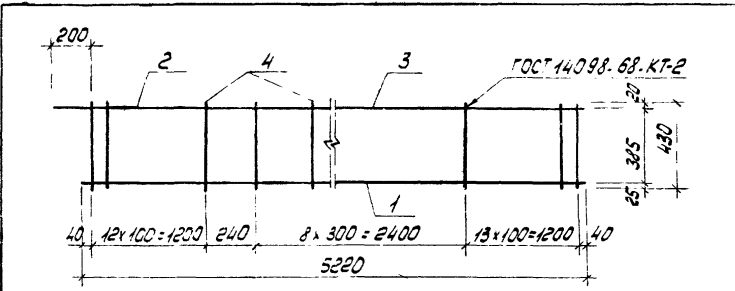
ПРИВЯЗАН			
ИИВ.НО			

И. КОМАНД			СТАДИЯ			МАССА			НАСШТАБ		
И. КОМАНД МОРГУНОВ <i>Моргунов</i>			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КН1			Р			108,8		
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА <i>Макаров</i>			Лист			Листов 1					
ИНЖЕНЕР ВЕЛИТНИКОВА <i>Велитникова</i>			ГОССТРОИ СССР			РОСТОВСКИЙ			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макаров</i>											
РИС. ГР. МОРГУНОВ <i>Моргунов</i>											
И. КОМАНД ОСТАПЕНКО <i>Остапенко</i>											
И. КОМАНД САРЫЯНЦ <i>Сарьянц</i>											

КОПИРОВАЛ 184

ФОРМАТ 12

ИПЛОБСЧ
ПРОЕКТА
ИЗМ. 1-51 - КЖИ



ФОРМА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП904.1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		Ф32 А III ГОСТ 5.1459-72* L=5220	1	32,9 кг
54	2		Ф20 А III ГОСТ 5.1459-72* L=1000	1	2,5 кг
54	3		Ф10 А II ГОСТ 5.1459-72* L=4380	1	2,7 кг
54	4		Ф10 А II ГОСТ 5.1459-72* L=430	35	0,3 кг

8108/8

ПС-ВЯЗАН			
ИМЯ, НО			

И. КОНСТ. МОРИНОВ *Морин*
 П. РАБЕВ. ЧАКАРОВА *Чакарова*
 С. ТЕХНИК. БУРШИН *Буршин*
 С. И. И. Ж. МАКАРОВА *Макарова*
 Р. К. Г. Р. МОРГУНОВ *Моргунов*
 П. Л. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ *Осташевский*
 И. М. А. Д. С. А. САРКЬЯНЦ *Саркьянц*

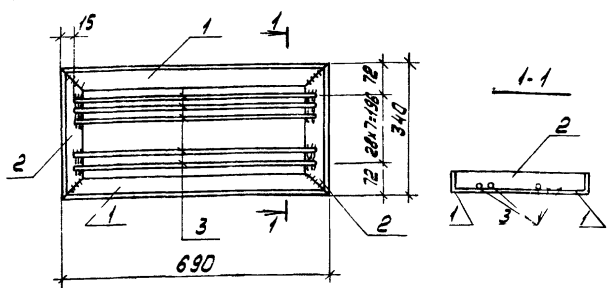
ТП904.1.51 - КЖИ-КР1		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1.	СТАДИЯ	МАССА
	Р	48,6
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОЛУРОВА ЯВ

РОРНАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51 - КЖИ. А. ЛЬБЕЧ

ИМЯ, НО ПОДП. ПЛОД. И. РАТ. 8584 Ч. ИОС. 12



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТЬ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1			450x5 ГОСТ 8509-72 L=690	2	2,7 кг
Б4	2			450x5 ГОСТ 8509-72 L=340	2	1,1 кг
Б4	3			6 А I ГОСТ 5781-75 L=660	8	0,3 кг

ПОЗ. 1, 2 ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт 3 КЛ2 ПО ГОСТ 380-74 В108/18

ПРИБЯЗАН	
ИМБ. №	

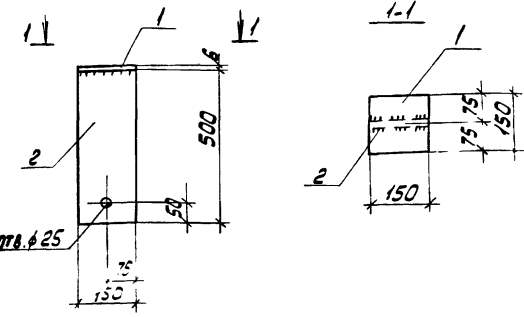
ТП-904.1-5 - КЖИ-МС3

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
М. 3

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	10,0	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОСТРОЙ СССР	РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОИ	ИМПРОЕКТ	

КОПЦОВАЯ ЯВУ

БРНАТ



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТЬ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
			ТП 904-1- - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1			150x6 ГОСТ 103-76 L=150	1	11 кг
Б4	2			150x6 ГОСТ 103-76 L=500	1	3,5 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1- - КЖИ АЛЬБОМ В

16

В108/18

ПРИБЯЗАН	
ИМБ. №	

ТП 904-1-51 - КЖИ-МС4

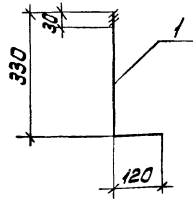
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС4

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	4,5	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОИ СССР	ОВСКИЙ	
ПРО	ИНИИПРОЕКТ	

ВСт 3 КЛ2

КОПЦОВАЯ ЯВУ

ФОРМА-4



ФОРМА	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			ТП 904-1- -КЖИ-ПТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
				МС5		
Б4				-240x12 ГОСТ 19903-74 P=100	1	9,2 кг
				МС6		
Б4				С 22 ГОСТ 8240-72 P=100	1	2,1 кг
				МС7		
Б4	1			Ф10А2 ГОСТ 5784-75 P=450	1	0,3 кг

Профильная сталь марки 8108/8
В ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

ТП 904-1-51 -КЖИ-МС5-МС7		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС5-МС7)		СТАДИИ	МАССА	МАШИНА
				Р	СМ.	ТАБЛИЦА
				Лист	Листов 1	
				ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

И.КОНТР. МАКАРОВА
СГ.ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА
СГ.И.И. МАКАРОВА
Р.К.Г.В. МОДГУНОВ
Г.Л.КОНСТ.ОСТАШЕВСКИЙ
И.И.ОБЛА.СЯКОВИЧ

КОПИРОВАЛ БУ ФОРМАТ И

МС8 ; МС9 ; МС10

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОМЪ

ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				МС8		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			С10 ГОСТ 8240-72	п.м.	8,6 кг
				МС9		
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			Л 90x50x6 ГОСТ 8510-72	п.м.	6,7 кг
				МС10		
				ДЕТАЛИ		
Б4	3			УГОЛОК № АЛЮМИНИЙ УГОЛ 72 ГОСТ 15787-80	п.м.	0,33 кг

67
8108/8

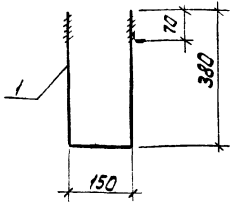
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.Н			

ИНВ.НО ПОДЛ.И.А.Р.Т.А. В.В.А.М.Ш.И.И.И.

ТП 904-1-51-КЖИ-МС8-МС9-МС10		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС8; МС9; МС10)		СТАДИИ	МАССА	МАШИНА
				0	СМ.	ТАБЛ.
				Лист	Листов 1	
				ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

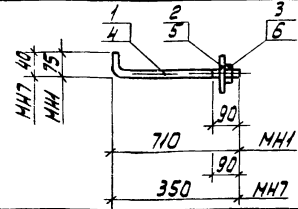
И.КОНТР. МАКАРОВА
ТЕХНИК СУНАИ
Р.К.Г.В. БЕЗБОДОВИЧ
Г.Л.КОНСТ.ОСТАШЕВСКИЙ
И.И.ОБЛА.СЯКОВИЧ

КОПИРОВАЛ БУ ФОРМАТ И



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø16 ГОСТ 2590.71*2-910	1	1,4 кг
8108/8						
ПРИВЯЗАН						
ИНВ.НО						
ТП 904.1-51 -КЖИ-МНБ						
И.КОНТР.	МОДГУНОВ	В.С.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	СТАЛЬ	МАССА	НАСЫПА
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	В.С.		Р	1,4	
СТ.И.И.К.	РАСТВЯРОВА	В.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Р.К.Г.Р.	МОДГУНОВ	В.С.	Вс3 кг	ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРО-К		
П.КОНСТ.	ОСТАВЕРСКИЙ	В.С.	КОШУРОВАЛ ЯВУ			
И.Н.О.П.	САВКОВИЦ	В.С.	И			

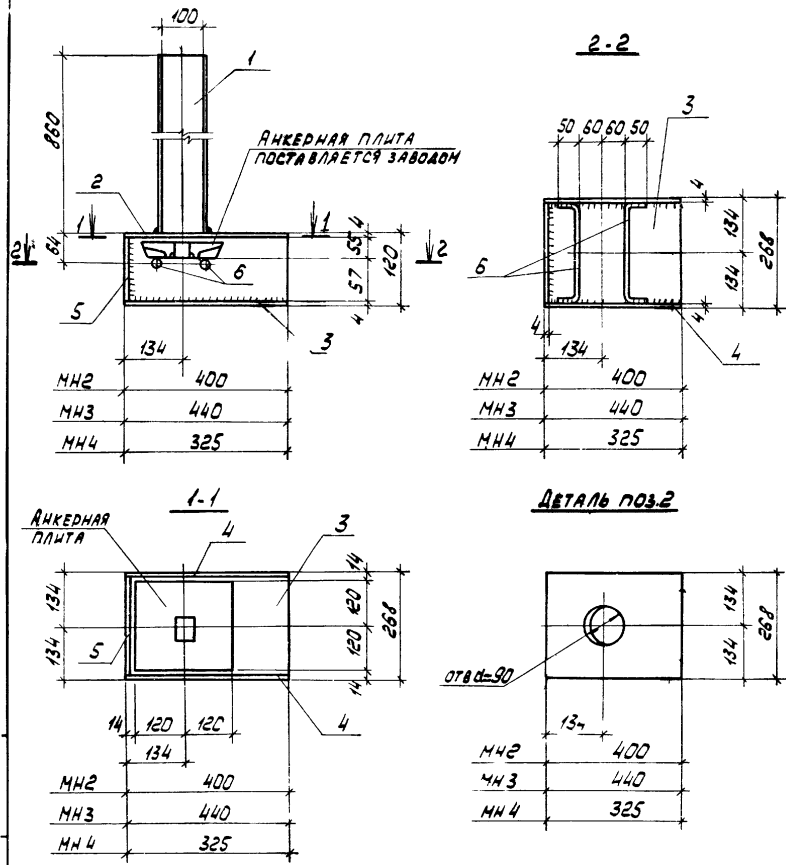
ФОРМА	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1- -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>МНН</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø24 ГОСТ 2590.71*2-785	1	2,8 кг
Б4		2		ШАЙБА М24 ГОСТ 4374.78*	1	0,03 кг
Б4		3		ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
				<u>МН7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4		Ø12 ГОСТ 2590.71*2-440	1	0,39 кг
Б4		5		ШАЙБА М12 ГОСТ 4374.78*	1	0,01 кг
Б4		6		ГАЙКА М12 ГОСТ 5915-70*	1	0,02 кг
8108/8						
ПРИВЯЗАН						
ИНВ.НО						
ТП 904.1-51 -КЖИ-МНН, МН7						
И.КОНТР.	МОДГУНОВ	В.С.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНН, МН7)	СТАЛЬ	МАССА	НАСЫПА
СТ.И.И.К.	МАКАРОВА	В.С.		Р	см. таблицу	
Р.К.Г.Р.	МОДГУНОВ	В.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
П.КОНСТ.	ОСТАВЕРСКИЙ	В.С.	ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРО-К			
И.Н.О.П.	САВКОВИЦ	В.С.	КОШУРОВАЛ ЯВУ			
ФОРМАТИ						



МАРКА	МАССА
МНН	2,9
МН7	0,42

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ А1660М.8

ИНВ.НОМЕР ПОДЛ. И ДАТА ВВЕД. ВЗАК. ЛИСТА



ПОДКА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904.1. - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		ТР 108 x 4 ГОСТ 8732-78 $\rho=260$	1	8,8 кг
54	5		-М2 x 4 ГОСТ 103-76 $\rho=260$	1	0,9 кг
54	6		Ф 10 А1 ГОСТ 5781-75 $\rho=360$	2	0,2 кг
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			<u>МН2</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=400$	1	3,4 кг
54	3		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=400$	1	3,4 кг
54	4		-М2 x 4 ГОСТ 103-76 $\rho=400$	2	1,4 кг
			<u>МН3</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=440$	1	3,7 кг
54	3		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=440$	1	3,7 кг
54	4		-М2 x 4 ГОСТ 103-76 $\rho=440$	2	1,6 кг
			<u>МН4</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=325$	1	2,7 кг
54	3		-268 x 4 ГОСТ 19903-74 $\rho=325$	1	2,7 кг
54	4		-М2 x 4 ГОСТ 103-76 $\rho=325$	2	1,2 кг

МАРКА	МАССА
МН 2	19,7
МН 3	20,7
МН 4	17,9

8108/8

ПРОИЗВАН	ИЧВ. №

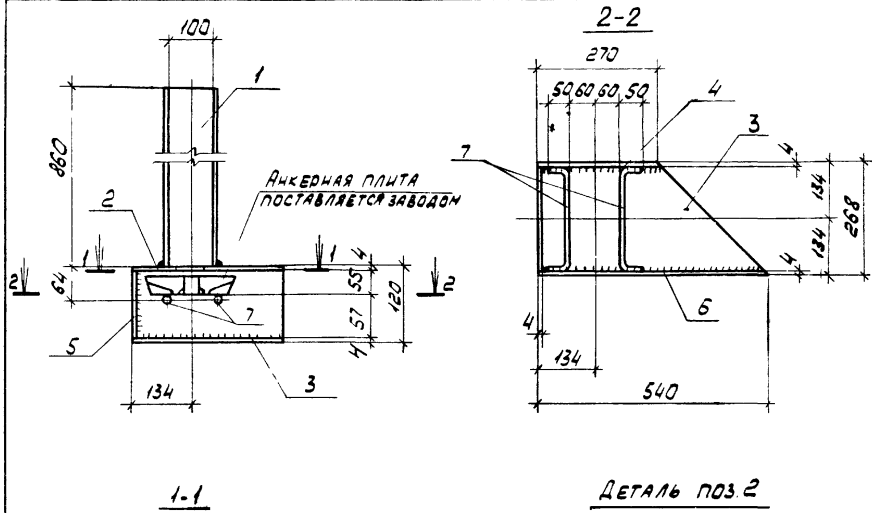
69

ТП 904.1. 51. КЖИ. МН2. МН4		СТАДИЯ	МАССА	МАСШ. 1:5
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН2 - МН4)		Р	СМ	
		ЛИСТ 1 из 1		
Всг 3 кл 2		ГОСТРОИ СССР		
		РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯКУ

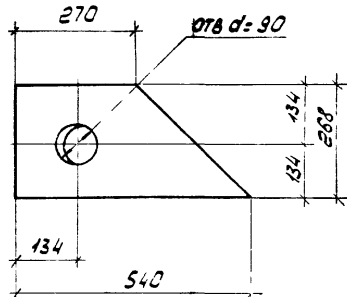
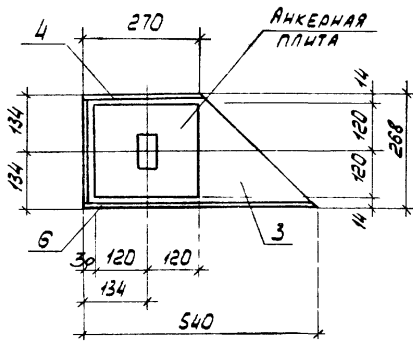
ФОРМАТ 12

КОНТР. МОРИУНОВ *Морун*
 ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА *Макар*
 СР. ТЕХН. ПРАТЕНДОВА *Пратен*
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА *Толма*
 СР. ПИЖ. МАКАРОВА *Макар*
 ВЗР. ГР. МОРИУНОВ *Морун*
 ГЛ. КОНТР. ОСТАПЕНКО *Остап*
 ИИ. ДДИ-1 СНАРЬЯНЦ *Снар*



1-1

ДЕТАЛЬ ПОЗ. 2



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТН 904.1 - КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНОМУ		
				КОСЛУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	1			ТН 108x4 ГОСТ 8732-78 L=860	1	8,8 кг
Б.4	2			-268x4 ГОСТ 19903-74 L=540	1	4,5 кг
Б.4	3			-268x4 ГОСТ 19903-74 L=540	1	4,5 кг
Б.4	4			-112x4 ГОСТ 103-76 L=270	1	1,0 кг
Б.4	5			-112x4 ГОСТ 103-76 L=260	1	0,9 кг
Б.4	6			-112x4 ГОСТ 103-76 L=540	1	1,9 кг
Б.4	7			Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=360	2	0,2 кг

70

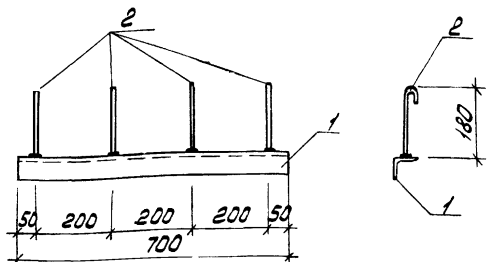
8108/8

ПРИВЯЗАН		

ТН 904.1 51 - КЖИ - МН5		
И. КОНСТ. МОРОГУЧЕВ ПРОВЕРКА МЕНД... СГ. ТЕХН. ПРОС... СГ. М.Ж. П... РИС. Г.Р. МОРОГУЧЕВ И. КОНСТ. ДАШКОВСКИЙ ИИИ ДОН САРЬБИНСК	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	СТАД. Д. МАССА D 21,8
	8 ст 3 кл 2	ЛИСТОВ 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНА

ФОРМАТ 12



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		LS0x5 ГОСТ 8509-72 l=700		1	2,7 кг
Б4	2		φ 8 А1 ГОСТ 5781-75 l=230		4	0,1 кг

Поз. 1 выполнить из стали марки ВстЗк2 по ГОСТ 380-71*

Привязан

В108/8

ИМБ.НО

ТП 904.1.51 - КЖИ - МН8

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8

СТАДИЯ МАССА НАСЧИТА

Р 3,1

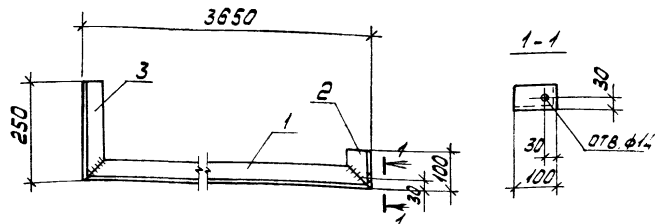
Лист Листов
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И. КОНТР. МАКАРОВА И.И.
ПРОВЕРИЛ МОДУНОВ Д.С.
ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН И.С.
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА И.И.
РИС. ГР. МОДУНОВ Д.С.
ПР. КОНСТ. БАСТАШЕВСКИЙ Ю.С.
НАЧ. ОСП. САХЬЯНИЦ В.И.

КОПИРОВАЯ Лист

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АРБ004МВ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			L50x5 ГОСТ 8509-72			
Б4	1		" l=3650		1	14,1 кг
Б4	2		" l=100		1	0,4 кг
Б4	3		" l=250		1	1,1 кг

Привязан

71

В108/8

ИМБ.НО

ТП 904.1.51 - КЖИ МН9

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9

СТАДИЯ МАССА НАСЧИТА

Р 15,6

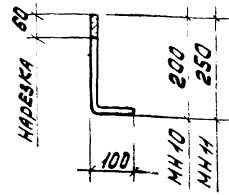
Лист Листов
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИМБ.НО ИЛИ ПОСЛ. И ДАТА

И. КОНТР. МАКАРОВА И.И.
ПРОВЕРИЛ МОДУНОВ Д.С.
ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН И.С.
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА И.И.
РИС. ГР. МОДУНОВ Д.С.
ПР. КОНСТ. БАСТАШЕВСКИЙ Ю.С.
НАЧ. ОСП. САХЬЯНИЦ В.И.

КОПИРОВАЯ Лист

ФОРМАТ И



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПОДМЕЧАНИЕ
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u> МН10		
Б4				φ20 ГОСТ 2590 П L=300 МН11	1	0,9 кг
Б4				φ12А1 ГОСТ 7381-75, L=350 МН11	1	0,3 кг

МН10 ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗКп2 ПО ГОСТ 380-71*

ПРОВЯЗАН

8108/8

ИВ.Н.П.

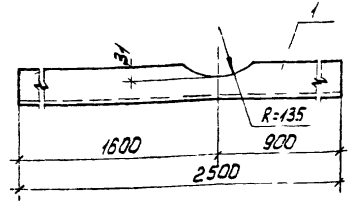
ТП-904.1 Ф51-КЖИ-МН10, МН11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН10, МН11)

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
Д		
Лист	№	Листов
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОЛЕСОВА Я.В.

ФООЧАТИН



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖИ-АЛЬБОМ В

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПОДМЕЧАНИЕ
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u> МН12		
Б4	1			φ20 ГОСТ 8240-72 L=2500 МН12	1	46,0 кг
Б4				φ20 ГОСТ 8240-72 L=1550 МН14	1	28,5 кг
Б4				φ20 ГОСТ 8240-72 L=1100 МН14	1	20,2 кг

ПРОВЯЗАН

72

8108/8

ИВ.Н.П.

ТП 904.1-51-КЖИ-МН12, МН14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН12, МН14)

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
Д		
Лист	№	Листов
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

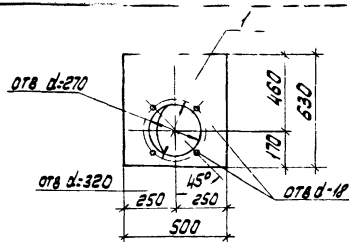
8 СТ 3 К П 2

КОЛЕСОВА Я.В.

ИВ.Н.П. ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

И.КОНТРОЛЬ: ЧОПРИСОВ
ПРОВЕРКА: МАКРОВА
ИЗМЕНЕНИЯ: МАКРОВА
С.И.М.К. МАКРОВА
Р.К.Г. МАКРОВА
И.КОНТРОЛЬ: МАКРОВА
И.КОНТРОЛЬ: МАКРОВА

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ 11



№ п/п	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
64	1			500 x 10 ГОСТ 18903-74 Ø 2-630 /		

8108/8

Привязан	

ТП 904.1-51 - КЖИ - МН15

Изделие закладное МН15

Страна, масса, масштаб

Р 2:1

Лист 1 из 1

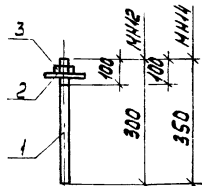
Вст 3 кл 2

ГОСТ Р 50267-92
РОСТРАСКИ
ПРОМСТРОИПРОЕК

И.С. Калашников

2004.11

И.С. Калашников
Проверил Макарова
Ст. техн. Растворев
Инженер Толмачев
Ст. инж. Макарова
Рук. гр. Молчанов
Гл. констр. Осташковский
Или деп. Саввакина



Марка	Масса
МН12	0,82
МН14	1,4

Типовой проект 904.1-51-КЖИ Альбом В

И.С. Калашников

№ п/п	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904.1-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>МН16</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ø 20 ГОСТ 2590-74 Ø 2=300	1	0,74 кг
64	2			Шайба М20 ГОСТ 14374-78	1	0,02 кг
64	3			Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
				<u>МН18</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ø 24 ГОСТ 2590-74 Ø 2=350	1	1,24 кг
64	2			Шайба М24 ГОСТ 14374-78	1	0,03 кг
64	3			Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг

8108/8

Привязан	

ТП 904.1-51 - КЖИ - МН16, МН18

Изделие закладное (МН16, МН18)

Страна, масса, масштаб

Р 2:1

Лист 1 из 1

Вст 3 кл 2

ГОСТ Р 50267-92
РОСТРАСКИ
ПРОМСТРОИПРОЕК

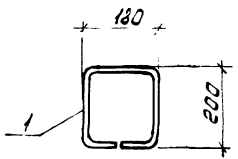
И.С. Калашников

2004.11

И.С. Калашников

№ п/п	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 904.1-51	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>МН16</u>		
				<u>МН18</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ø 20 ГОСТ 2590-74 Ø 2=300	1	0,74 кг
64	2			Шайба М20 ГОСТ 14374-78	1	0,02 кг
64	3			Гайка М20 ГОСТ 5915-70	1	0,06 кг
				<u>МН16</u>		
				<u>МН18</u>		
				<u>Детали</u>		
64	1			Ø 24 ГОСТ 2590-74 Ø 2=350	1	1,24 кг
64	2			Шайба М24 ГОСТ 14374-78	1	0,03 кг
64	3			Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1	0,1 кг

ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОЕКТ УЧА. 7-01-А ММ 11 ЛЮБОВИ



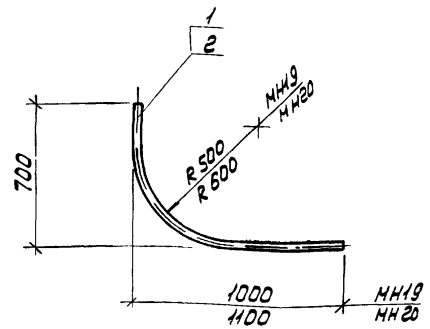
ФОРМАТ	ВОЛНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904.1. -КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф 10 А I ГОСТ 5781-75 L=760	1	0.5 кг

81.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

И. КОМТ. МАКАРОВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	СТАДИЯ МАССА ИСПИТЪ	
С. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА			Р	0.5
С. И. И. МАКАРОВА		Лист	Листов 1	
Р. К. Г. МОД. ЧУНОВ		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОМ. Д. СТАШЕВСКИЙ		КОПИДОВАР ЛЮ		
И. КОМ. Д. СЯКОВА		ФОРМАТ И		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 -КЖИ АЛБЕОН 8



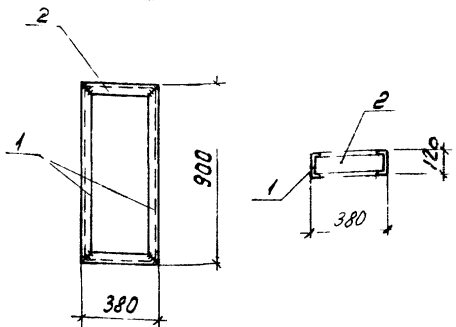
ФОРМАТ	ВОЛНА	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН19</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ТР ДУ50 ГОСТ 3262-75 L=1490	1	7.3 кг
				<u>МН20</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		ТР ДУ50 ГОСТ 3262-75 L=1540	1	7.5 кг

74

8108/8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

И. КОМТ. МАКАРОВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН19, МН20)	СТАДИЯ МАССА ИСПИТЪ	
С. ТЕХНИК СУЧАН			Р	СМ. ТАБЛ.
Р. К. Г. БЕСКОРОВАЙ		Лист	Листов 1	
И. КОМ. Д. СТАШЕВСКИЙ		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. КОМ. Д. СЯКОВА		КОПИДОВАР ЛЮ		
		ФОРМАТ И		



КОД	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТИ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТП 904.1. - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			ДЕТАЛИ		
Б4	1		С12 ГОСТ 8240-72 L=900	2	9,4 кг
Б4	2		С12 ГОСТ 8240-72 L=380	2	3,95 кг

8108/8

ПРИБЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904.1.51 - КЖИ-МН21

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН21

СТАДИА МАССА ЧАСТЕЙ

Р 26,7

ЛИСТОВ 1

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Н. КОМТ. МОРОЗОВ
ТЕХНИК СУМАН
Р.К. Г.Р. БЕСКОДОВАНИЙ
П. КОМТ. ОСТАШЕВСКИЙ
Р.К. Г.Р. А. САРКЬЯНЦ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

175

60,

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1.51 - КЖИ АМБСМВ

КОД	КОЛ-ВО	НАИМЕНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАСТИ
			ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф16 ГОСТ 2590-71 L=560	1	0,89 кг
Б4	2		ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг
Б4	3		ШАЙБА М16 ГОСТ 14371-78*	1	0,01 кг

75

8108/8

ПРИБЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904.1.51 - КЖИ-МН22

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН22

СТАДИА МАССА ЧАСТЕЙ

Р 0,53

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

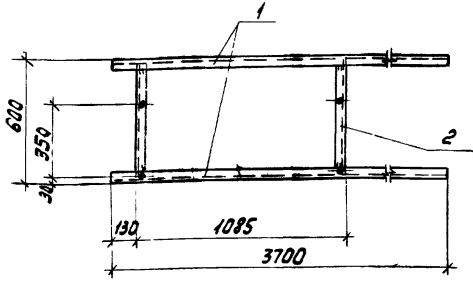
ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Н. КОМТ. МОРОЗОВ
ТЕХНИК СУМАН
Р.К. Г.Р. БЕСКОДОВАНИЙ
П. КОМТ. ОСТАШЕВСКИЙ
Р.К. Г.Р. А. САРКЬЯНЦ

К6

81084

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ВОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТЛ 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		С10 ГОСТ 8240-72 L=3700	2	31,8 кг
Б4		2		С10 ГОСТ 8240 72 L=590	2	5,1 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТЛ 904-1-51-КЖИ-МН 23

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН 23

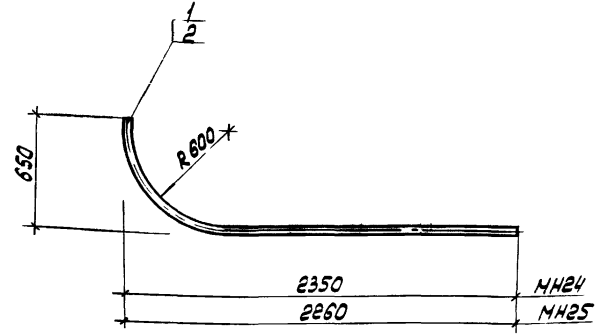
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	738	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОИ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯЖ

ФОРМАТ И

Н. КОНТР. МОРГУНОВ
ТЕХНИК СУНАН
СТ. ИНЖ. ГОДСКАЯ
РУК. ГР. БЕСКОЛОВИНИИ
ПР. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЗВ. ДСП. А. САЯКБАН



ФОРМАТ	ВОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МН 24</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		Тр ф 80 ГОСТ 3262-75 L=2750	1	20,2 кг
				<u>МН 25</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		Тр ф 80 ГОСТ 3262-75 L=2660	1	19,5 кг

76

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТЛ 904-1-51-КЖИ-МН 24; МН 25

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН 24; МН 25)

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	СМ. 7980.	

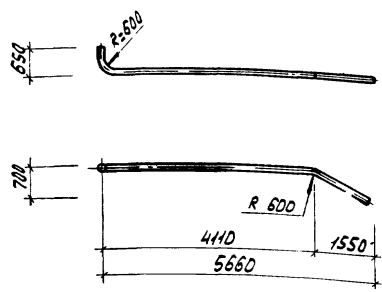
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГОССТРОИ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯЖ

ФОРМАТ И

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОМ В

Н. КОНТР. МОРГУНОВ
ТЕХНИК СУНАН
АРХИТЕКТ ТОДИЦЫНА
РУК. ГР. БЕСКОЛОВИНИИ
ПР. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЗВ. ДСП. А. САЯКБАН



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Тр ф 80 ГОСТ 3262-75 2-6270	1	45,6 кг

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904-1-51 - КЖИ - МН26

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН26

СТАД-Я	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	45,6	

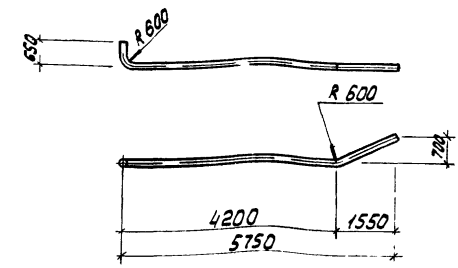
Лист 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖУ

2004.07.17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖИ АЛЬБОМ В



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
БЧ	1			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	Труба ф80 ГОСТ 3262-75 2-6270	1	51,0 кг

77

8108/8

ПРИВЯЗАН

ИМБ.НО

ТП 904.1-51-КЖИ-МН27

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН27

СТАД-Я	МАССА	НАСЧЕТЫ
Р	51,0	

Лист 1

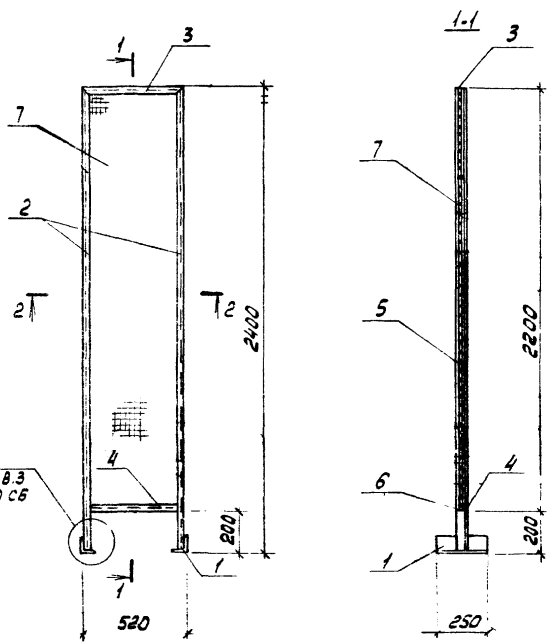
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖУ

2004.07.17

ИМБ.НО
ПОДП.ИДЕАТА
ВРАЩАЮЩИМ

И.КОНСТ. МОРИЗНОВ
АРХИТЕК. ТОРИЦЫНА
И.К. Г.Д. ВЕРХОДАННИКОВ
И.КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
И.М. О.Д. САКВЯКИЦ



КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОС.	ЗУМА	ФОРМАТ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ТП 904.1- - КЖИ- ТТ2			
	К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ УЗЛОВ				
<u>БЕТАН</u>					
Б.4	1	1431-10 B.3 02.01.01	02.01.01		190x70x ГОСТ 19772-74* 2-250
Б.4	2	"	02.01.06		150x36x3 ГОСТ 19772-74* 2-250
Б.4	3	"	02.01.03		150x36x3 ГОСТ 19772-74* 2-500
Б.4	4	"	02.01.04		150x36x3 ГОСТ 19772-74* 2-500
Б.4	5	"	02.01.05		185x20x5 ГОСТ 19772-74* 2-500
Б.4	6	"	02.01.10		120x25x5 ГОСТ 19772-74* 2-200
Б.4	7	ГОСТ 5336-67*			СЕТКА - 45-20 35x22

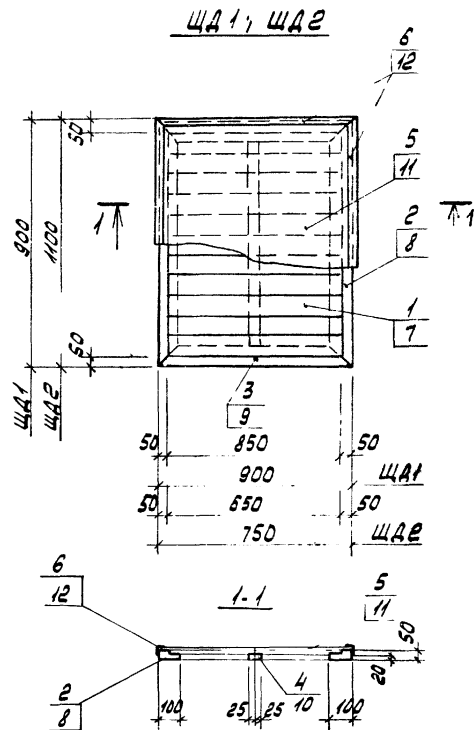
1. ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ЧАДКИ ВЕРЗ КИЗ ПО ИУСТ 380-74*

0108/6

ПРИВЯЗАН	

ИЗВ. №

7904.1-51-КЖИ	
И. КОТЛ. МОСТОВ	И. КОТЛ. МОСТОВ
УГОДАМ. ОУМАН	УГОДАМ. ОУМАН
ОП. ИЖ. ПОДСКАЯ	ОП. ИЖ. ПОДСКАЯ
ОУК. "О" БЕССОБАМАН	ОУК. "О" БЕССОБАМАН
И. КОТЛ. МОСТОВ	И. КОТЛ. МОСТОВ
И. КОТЛ. МОСТОВ	И. КОТЛ. МОСТОВ



1. Щиты выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

Формы	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Толщ. щитов
				ЩД1		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Доска 100x29 ГОСТ 2695-74 L=850	8	
Б4	2			Брус 100x50 ГОСТ 2695-74 L=900	2	
Б4	3			Брус 100x50 ГОСТ 2695-74 L=900	2	
Б4	4			Решка 50x20 ГОСТ 2695-74 L=700	1	
Б4	5			Линолеум ГОСТ 7251-77	0,81	42
Б4	6			Уголок прессованный из алюминия 40078(30x2) ГОСТ 13737-80	3,6	М
				ЩД2		
				ДЕТАЛИ		
		7		Доска 100x29 ГОСТ 2695-74 L=650	10	
		8		Брус 100x50 ГОСТ 2695-74 L=1100	2	
		9		Брус 100x50 ГОСТ 2695-74 L=750	2	
		10		Решка 50x20 ГОСТ 2695-74 L=900	1	
		11		Линолеум ГОСТ 7251-77	0,86	М2
		12		Уголок прессованный из алюминия 40078(30x2) ГОСТ 13737-80	3,7	М

79
8108/6

Привязан	
ИНВ.№	

ТП 904.1-51 -КЖИ- ЩД1; ЩД2			СТАДИЯ	НАСА	НАСА-4Б
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ (ЩД1; ЩД2)			Р		
			Лист	Листов	
И. КОНТ. МАКАРОВА ТЕХНИК СУНАН Р.К. ГР. БЕСКОВОДИНОВ И. КОСЧЕВ ОСТЯШЕВСКИЙ И. КОСЧЕВ САКЛЯНЦ			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕК		

Копирован РРУ

ФСМ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
ТП 904-1-КЖИ-Р1; Р2	Р1 Р2	15,73 23,5

ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	150x5 ГОСТ 8509-72 L=600	2	2,3 кг	
<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>					
		ТП 904-1-КЖИ-Р1	<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	40x5 ГОСТ 103-76 L=340	21	0,53 кг	
		ТП 904-1-КЖИ-Р2	<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	40x5 ГОСТ 103-76 L=580	21	0,60 кг	

ВЫВОД

ПРИВЯЗКА

--	--	--

ИВ.НО

ТП 904-1-51 - КЖИ - Р1; Р2

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ (Р1, Р2)

СТАДИЯ	ЧАСА	НАСЧЕТА
Р	СН. ТАБЛ.	
Лист 1 из 1		
ГОСТРОЙ ООСР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР		

И. КОНТР. МОРОЗНОВ
 АРХИТЕКТ. ГОДИНОВА
 ДИК. ГР. БЕСКОДОВА
 ТП. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 ИВ. ОТД. САРКВАН

КОПИРОВАЛ

ИДЕНТИФИКАЦИОННАЯ ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	150x5 ГОСТ 8509-72 L=680	2	2,80 кг	
Б4	2	40x5 ГОСТ 103-76 L=650	22	1,02 кг	

80

8108/8

ПРИВЯЗКА

--	--	--

ИВ.НО

ТП 904-1-51 - КЖИ - Р3

РЕШЕТКА СТАЛЬНАЯ

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТА
Р	27,5	

И. КОНТР. МОРОЗНОВ
 АРХИТЕКТ. ГОДИНОВА
 ДИК. ГР. БЕСКОДОВА
 ТП. КОНСТ. ОСТАШЕВСКИЙ
 ИВ. ОТД. САРКВАН

КОПИРОВАЛ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
* Киев-57, ул. Энгельса, Д. 10, № 12

^{29/8}
Заказ № 4987 инв. № 8108/8 _____ ТИРЖА 230
Сдано в печать _____ 5/8 1983 _____ Цена 3-15