

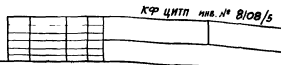
**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-51**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ
4(3)К-120А,
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
8(6) м³/с [480 (360) м³/мин] ВОЗДУХА
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

АЛЬБОМ 5

**АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ
ЧАСТИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ**

*8102/5
цена 5-85*



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев, 157 ул. Эжма, Польша, № 12

^{29/5}
Заказ № 4986 инв. №: 8108/5 — тираж 200
Сдано в печать 4/8 1983 цена 5-85

Типовой проект 904.1-51-АР А1660М5
 ЧИТАТЬ ПОД ПЛОСКОМ И ШИТ. ВЕРХНИМ

Лист	Наименование	Страница
	Содержание альбома	2
	Пояснительная записка	3-5
<u>Архитектурные решения</u>		
1	Общие данные (начало)	6
2	Общие данные (окончание)	7
3	План подземных конструкций	8
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02 - Ф04	9
5	Фундаменты под оборудование Ф05 - Ф012	10
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3; 4; 5; 6.	11
7	План на отн. 0.000	12
8	План на отн. 3.600; 4.200. Схемы 1; 2 расположения щитов перегородок. Узлы 9-16.	13
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	14
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	15
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало)	16
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	17
13	Схема расположения опор двойного пола и деревянных щитов.	18
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов.	19
15	КТП. План на отн. -0.250; 0.250. Узлы 1-3	20
16	КТП. Сечения 1-1 - 6-6.	21
<u>Конструкции железобетонные</u>		
1	Общие данные (начало)	22
2	Общие данные (продолжение)	23
3	Общие данные (окончание)	24
4	Схема расположения элементов фундаментов	25
5	Фундаменты ФМ1 - ФМ3	26
6	Фундаменты ФМ4 - ФМ6	27
7	Фундаменты ФМ7 - ФМ8	28
8	Фундаменты ФМ9 - ФМ10	29
9	Спецификация. Разрезы 4-4 - 10-10. Узел I вид Н-Н.	30
10	Схемы расположения элементов каркаса балок покрытия, плит покрытия и перекрытия	31

Лист	Наименование	Страница
11	Схемы расположения стеновых панелей	32
12	Фрагменты 1-13.	33
13	Монолитные участки УМ2 - УМ5	34
14	Схемы расположения элементов "давала"	35
15	Монолитный участок УМ1. Разрезы 1-1 - 7-7	36
16	Схемы расположения элементов канала и плит перекрытия в осях Б-В	37
17	Схемы расположения плит перекрытия канала и элементов коподцка. Разрезы 1-1 - 5-5	38
18	Спецификация, ведомости деталей и расхода стали к каналам ЛКМ1; ЛКМ2; ЛКМ3.	39
<u>Канал ЛКМ1</u>		
19	План разрезы 1-1 - 3-3. Общий вид.	40
<u>Канал ЛКМ1</u>		
20	Разрезы 1-1; 2-2. Схема армирования	41
<u>Каналы ЛКМ1; ЛКМ2; ЛКМ3</u>		
21	Разрезы 4-4 - 12-12. Схема армирования	42
22	Монолитный резервуар РЕМ1. Общий вид.	43
23	Монолитный резервуар РЕМ1. Схема армирования	44
24	Монолитный резервуар РЕМ2. Общий вид.	45
25	Монолитный резервуар РЕМ2. Схема армирования	46
<u>Фундамент Ф01</u>		
26	Спецификация, ведомости расхода стали и деталей.	47
<u>Фундамент Ф01</u>		
27	План общий вид.	48
<u>Фундамент Ф01</u>		
28	Разрезы 1-1 - 8-8. Узлы I, II, III. Общий вид.	49
<u>Фундамент Ф01</u>		
29	План. Узлы I, II. Схема армирования.	50
<u>Фундамент Ф01</u>		
30	Разрезы 1-1 - 9-9. Схема армирования	51
<u>Конструкции металлические</u>		
1	Общие данные.	52
2	Техническая спецификация стали (начало)	53
3	Техническая спецификация стали (окончание)	54
4	Лестницы и площадки.	55
5	Схемы расположения балок и щитов перекрытия вокруг компрессора.	56
6	Схема расположения подвесных путей. Схема расположения монорейса.	57

Лист	Наименование	Страница
7	Площадки на отн 2400 3000	58
8	Схемы расположения лестниц и ограждений	59
9	Схемы расположения балок под монолитные участки стена расположения кровельных	60
10	Схема расположения балок и щитов на отн. 4.200	61
11	Схема расположения щитов на отн. 0.000 щ. в.	62
<u>Внутренние водопровод и канализация</u>		
1	Общие данные (начало)	63
2	Общие данные (окончание)	64
3	План на отн. 0.000	65
4	Схемы систем	66
5	Насосная станция. План. Разрезы.	67
6	Насосная станция. Схемы. Спецификации.	68
<u>Отопление и вентиляция</u>		
1	Общие данные (начало)	69
2	Общие данные (продолжение)	70
3	Общие данные (окончание)	71
4	План на отн. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2.	72
5	План на отн. -3.000; 3.600; 4.200. Разрез 3-3.	73
6	Схема системы отопления. Узел управления 1. Схемы систем. В2, ВЕ1.	74
7	Схема системы теплоснабжения установок А1, Узел управления 2.	75

8108/5 2

Привязан

Изм. №

АРХИТ. ГОДИЦЫНА С. ИЖ. ГОРСКАЯ Р. К. ГР. БЕСКОРОВАЯ Т. П. ПЕТРОВСКИЙ И. В. ОСА. САКВЯНЦ Г. П. ВОШТАСКИЙ	ТП 904.1-51-АР СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	СТРАНИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ ФОРМАТ 22
--	--------------------------------------	--

КОПИРОВАЛ ЛБ

Пояснительная записка

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Основание для проектирования

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1-автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-120А производительностью 8 м³/с (480) м³/мин воздуха, разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1982 год на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом "Гипростройдормаш" в 1982 г.

1.2. Природные условия площадки

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.82 г. применительно к площадке строительства, со следующей характеристикой природных условий:

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления -20°С; -30°С; -40°С.

- Снеговая нагрузка — для II района — 700 Па
для III района — 1000 Па
для IV района — 1500 Па

- Скоростной напор ветра по СНиП II-6-74 для III географического района (тип местности А)

- Расчетная глубина промерзания грунта — 1,5 м.

- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\varphi = 28^\circ$;

$c = 0,002 \text{ МПа}$, $E = 15 \text{ МПа}$, $\rho = 1,8 \text{ Т/м}^3$ (при коэффициенте безопасности по грунту — Кг = 1).

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с разработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

1.3. Общие архитектурно-планировочные решения

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объемно-планировочных и конструктивных решений с учетом "Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов", утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующими СНиП.

Здание компрессорной станции имеет простую компактную конфигурацию в плане, без выступов и пристроек и перепадов по высоте.

Компоновка встроенных помещений в здании компрессорной станции позволяет использовать

щитовые перегородки на высоту 2,4 м, что обеспечивает минимальное расчленение внутреннего пространства капитальными стенами и перегородками.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой по серии 3.017-1.

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята -0.150.

2. Архитектурно-строительные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны — монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки по серии 1.415-1, вып. 1.

- Фундаменты под компрессоры — монолитные железобетонные.

- Фундаменты под прочее оборудование — монолитные из бетона марки "100".

- Колонны, балки, плиты покрытия — сборные железобетонные.

- Стены подвала насосной станции запроектированы из сборных железобетонных панелей толщиной 300 мм по серии 3.400-2, вып. 1.

- Каналы — железобетонные сборно-монолитные и монолитные из бетона марки 100.

Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены — однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" толщиной 200 мм для всех температур

- Кирпичные участки наружных стен приняты толщиной 380 мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 100 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сторон.

- Покрытие здания — сборные железобетонные плиты по железобетонным балкам с параллельными поясами.

- Кровля — плоская рулонная из 4-х слоев рубероида марки РМ-350.

- Отвод воды с кровли — наружный неорганизованный.

- Утеплитель покрытия — гидрофобизированные минераловатные плиты повышенной жесткости $\delta = 200 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 22950-78.

Толщину утеплителя на кровле компрессорной станции принять по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха.

Таблица 1

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Толщина утеплителя в мм на участках	
	в осях 1-3; А-В	на остальной площади
-20°	60	40
-30°	80	50
-40°	90	60

При привязке проекта к конкретной площадке на листе 2 в общих указаниях необходимо проставить марки битумных мастик для устройства кровель по таблице 3 СНиП II-26-76 "Кровли", а на листе 9 на разрезах в составе кровли проставить толщину утеплителя.

- Освещение здания естественное через окна.
- Оконные перелеты деревянные двойные по ГОСТ 12506-67.

- Внутренние перегородки из сборных ж.-б. панелей по серии 1.431-15.

2.2. Обслуживание работающих.

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: сплочный состав — 6 чел., в наибольшую смену — 2 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс относится к группе I⁵.

Бытовые помещения, за исключением санузла, запроектированы раздельными для мужчин и женщин. Гардеробные предусмотрены общие, для хранения всех видов одежды.

2.3. Общие противопожарные мероприятия.

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности "Д".

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 1 СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений".

Привязан			
Инь. Ге			

8108/5

3

Д. Спец.	Еремеева	Золот
Нац. Обл.	Верченко	
Гл. Спец.	Аегтарев	
Нац. Обл.	Комов	
Рук. Пр.	Бекорванский	
ГАП	Ветров	
Нац. Обл.	Салкьянц	
Г. П.	Осташевская	

ТП 904-1-51-АР-ПЗ

Пояснительная записка

Лист	1	из 3
Р		
ГОССТРОИСТРОЙРОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-51-АР Альбом 5

Имя, №, дата, Подпись, Место, Дата, Взыскание

Типовой проект 904-1-51-AP Альбом 5

Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения негоряемыми перегородками.

2.4 Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрен ряд мероприятий по звукоизоляции ограждающих конструкций.

В выгороженном от машзала помещении оператора применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении:

- а) стены - из сборных железобетонных панелей, со стороны машинного зала оштукатуренных звукопоглощающей штукатуркой.
- б) дверь - из древесно-стружечных плит
- в) окно - деревянное с двойным остеклением стеклом толщиной 4 мм

При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях этого помещения.

3. Отопление и вентиляция.

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70 °С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, регулируемый на входе до 4 ага.

Теплоснабжение компрессорных предусматривается от теплосети промпредприятия.

3.2. Отопление.

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушноотопительными агрегатами.

Поддержание в помещении постоянной температуры 20° в рабочее и 5° в нерабочее время обеспечивается автоматически групповым включением агрегатов.

Отопление вспомогательных - электрических, бытовых и др. помещений предусматривается водяное листотрубными радиаторами КЛТ. Отопление электрических помещений и помещения оператора осуществляется из сварных труб отдельными ответвлениями, выключаемыми из соседних помещений.

3.3. Вентиляция

Основными вредностями помещений компрессорных являются теплоизбытки в теплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и тепловыделений от солнечной радиации.

В машинном зале, соединяющемся с ним помещением КРУ и помещением ЩСУ предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период.

Вытяжка из помещения осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на уровне 1,2 м от пола.

В помещении оператора компрессорной предусматривается естественная вентиляция, а для обеспечения комфортных условий и ассимиляции значительных теплоизбытков устанавливается бытовой автономный кондиционер БК-2500.

В помещении насосной, сообщающейся значительными проемами с машинным залом и проемом со вспомогательными помещениями, вентиляция естественная, рассчитанная на удаление теплоизбытков в летний период.

В помещении регенерации масляных фильтров, предусматриваются мест-

ные отсосы от щелочной и водяной ванны с помощью боковых панелей равномерного всасывания. Местные отсосы обслуживаются самостоятельной вытяжной установкой.

Сводные данные о расходах тепла, описание принятых решений, характеристику оборудования приводятся в разделе 08 типового проекта.

3.4. Производственное пароснабжение.

Пар давлением 4 ага подводится к ваннам для мойки и зарядки фильтров.

В целях предотвращения загрязнения теплосети конденсат от ванн после конденсатоотводчика сбрасывается непосредственно в ванну для горячей воды.

3.5. Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным условиям должно быть проверено соответствие принятых технических условий теплоснабжения в части характеристики теплоносителя для отопления, вентиляции и производственного пароснабжения, определены расходы тепла для местных климатических данных и уточнены условия прокладки к компрессорной тепломагистрали.

8108/5

Привязан

ИИВ №:

ТП 904-1-51-AP

Лист 2

КОПИРОВА

ФОРМАТ 22

4. Внутренние водопровод и канализация.

4.1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство внутренних систем водопровода, канализации, горячего водоснабжения и насосной станции водопровода оборотной воды.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме водопровода оборотной воды); горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты наружные сети промпредприятия.

В помещении насосной водопровода оборотной воды предусматривается установка пожарного крана из расчета действия одной струи производительностью 2,6 л/с.

В помещении компрессорной, имеющей категорию производства "Д", установка пожарных кранов не требуется.

В целях сокращения расхода свежей воды предусматривается устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров, от промывки и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

4.2 Водопровод хозяйственно-питьевой.

Вода подается на хозяйственно-питьевые нужды. Расход воды составляет 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч; 0,28 л/с. Потребный напор на вводе - 10 м. Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.3 Водопровод производственно-противопожарный.

Расходы воды составляют:
 - на промывку фильтров 5 м³/сут; 0,7 м³/ч; 0,2 л/с (1 раз в неделю)
 - на полив прилегающей территории 2,2 " " " "
 - на внутреннее пожаротушение " " " "
 - на подпитку водопровода 306 м³/сут; 12,8 м³/ч; 3,5 л/с.
 оборотной воды - 5%
 (учитывается при привязке).

Итого: 311 м³/сут; 13,5 м³/ч 3,74 л/с
 при пожаре 2,6 л/с

Потребный напор на вводе - 15 м.
 Сеть тупиковая из стальных водогазопроводных черных легких труб.

Для возможности автоматического регулирования подачи подпиточной воды предусматривается установка на подпиточном трубопроводе электромагнитного вентиля 15 кч. 888р СВМ Ду 50 мм, работающего от уровней воды в камере.

4.4. ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ.

Расходы воды составляют:
 - на бытовые нужды 0,1 м³/сут; 0,2 м³/ч * 0,33 л/с.
 - к установке для 1,0 " , 1,0 " ; 0,30 " *

Промывки трасс
 Итого расчетный расход: 1,1 м³/сут; 1,0 м³/ч; 0,33 л/с.

Потребный напор на вводе - 12 м.
 Сеть тупиковая, с устройством циркуляции на вводе, принята из стальных водогазопроводных оцинкованных легких труб.

4.5 Водопровод оборотной воды.

Расходы воды составляют:
 - для основного режима при Δt=20°C 2544 м³/сут; 106 м³/ч, 29,44 л/с
 - для летнего режима при Δt=10°C 6120 м³/сут; 255 м³/ч; 70,83 л/с.

Максимальное давление перед компрессорами не должно превышать 4 кгс/см².

Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям:

- содержание механических примесей - не более 40 мг/л.
 - общая жесткость - не более 7 мг-экв/л
- Предусматривается устройство насосной станции с камерами нагретой и охлажденной воды.

Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала выполнена в технологической части проекта.

Насосная станция принята II категории надежности действия. Запроектированы две группы насосов для подачи охлажденной воды из камеры к потребителям и для подачи нагретой воды из камеры в водоохладитель.

В обеих группах принято по 3 насоса (2 рабочих и 1 резервный) К160/302 производительностью 128 м³/ч, напором 30 м с электродвигателем 22 кВт.

При работе 1-2 компрессоров работает 1 насос, при работе 3-4 компрессоров работают 2 насоса. Работа насосов автоматизирована.

Отвод нагретой воды с разрывом струи.

Для откачки дренажных вод из помещения насосной установлен насос ГНОМ 10-10 производительностью 10 м³/ч, напором 10 м с электродвигателем 1 кВт. Дренажный насос включается и выключается автоматически в зависимости от уровня воды в дренажном приемке. Трубопроводы насосной станции приняты из стальных электро-сварных труб с минимальными толщинами стенок труб.

4.6 КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ.

Количество сточных вод составляет 0,2 м³/сут; 0,4 м³/ч; 2,04 л/с. Предусматривается 1 выпуск ф 100 мм из чугунных канализационных труб.

4.7 КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ.

Проектируется для отвода чистых стоков от производного бака в количестве: 26,4 м³/сут; 1,1 м³/ч; 0,30 л/с.

Предусматривается 1 выпуск ф 50 мм из чугунных канализационных труб.

4.8 УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ.

В случае отсутствия на промпредприятии производственно-го водопровода необходимо произвести объединение хозяйственно-питьевого и производственно-противопожарного водопроводов и подключение ввода к наружному хозяйственно-противопожарному водопроводу.

При привязке проекта к конкретным условиям должна проверяться необходимость обработки охлаждающей воды в зависимости от ее химического состава.

В зависимости от способа обработки воды (подкисление, фосфатирование, магнитная обработка, хлорирование, купоросование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве водоохладителя рекомендуется 3-х секционная капельная градирня с вентиляторами 2ВГ 25 с секциями площадью 16 м² по типовому проекту - 901-6-56.

Для окончательного выбора водоохладителя необходимо провести теплотехнический расчет водоохладителя применительно к конкретным климатическим условиям.

В случае наличия на промплощадке централизованной системы оборотного водоснабжения необходимо проверить возможность подключения компрессорной к указанной системе. При возможности подключения к централизованной системе насосная станция и камеры должны быть исключены.

При привязке проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заложения вводов и выпусков, уклоны и длину выпусков канализации.

8108/5

ПРИВЯЗАН	
№	№

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП 904-1-	Технология производства	
-ЭС	Электроснабжение	
-ЭМ	Силовое электрооборудование	
-ЭО	Электрическое освещение	
-СС	Связь и сигнализация	
-А	Автоматизация	
-АЭЩ	Задание заводу-изготовителю щитов	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
КМ	Конструкции металлические	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- - АР

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	План подземных конструкций.	
4	Фрагмент 1. Фундаменты под оборудование Ф02-Ф04	
5	Фундаменты под оборудование Ф05-Ф012 прямки ПР1; ПР2.	
6	Узлы 1-8. Спецификация закладных элементов к листам 3; 4; 5; 6.	
7	План на отн. 0.000	
8	План на отн. 3.600; 4.200. Схемы 1,2 располо- жения щитов перегородок. Узлы 9-16	
9	Разрезы 1-1 - 3-3.	
10	Фасады. План кровли. Схемы заполнения оконных проемов.	
11	Маркировочные схемы панелей перегородок (начало)	
12	Маркировочные схемы панелей перегородок (окончание)	
13	Схема расположения опор двойного пола и дерев щитов.	
14	Ведомость отделки помещений. Экспликация полов.	
15	КТП. План на отн. -0.250; 0.250. Узлы 1-3.	
16	КТП. Сечения 1-1 - 6-6.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

главный инженер проекта

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев технические условия.	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
шифр 41-74 вып. 1; 2	Ворота распашные В 3,6 x 3,0, В 3,6 x 3,6, В 3,6 x 4,2, В 4,5 x 4, с ручными приборами открыва- ния.	
1.400-15 вып. 1	Унифицированные закладные эле- менты железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Ра- бочие чертежи унифициро- ванных закладных изделий.	
1.431-10 вып. 2	Перегородки консольные сетчатые стальные монтажные схемы, узлы	
1.431-10 вып. 3	То же дверные ставки, стойки, рыгелы, щиты.	
1.431-15 вып. 1	Перегородки многостаяных зда- ний с каркасом по серии ИИ 04. монтажные узлы.	
1.431-15 вып. 4	То же стальные изделия. Рабочие чертежи	
2.436-9	Типовые архитектурно-строи- тельные детали окон с приме- нием деревянных оконных блоков по ГОСТ 12506-67	
2.460-5 вып. 1	Архитектурные детали утеп- ленных покрытий одноэтаж- ных пром. зданий. Рабочие чертежи типовых деталей парапетов, карнизов и ендов.	
2.460-14 вып. 1	Типовые узлы покрытий про- мышленных зданий в местах продука вентиляционных щитов различные чертежи типовых узлов.	
2.460-15 вып. 1	Типовые узлы покрытий промыш- ленных зданий в местах уста- новки крышных вентиляторов. Рабочие чертежи типовых узлов.	
3.017-1 вып. 1	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и соору- жений. Железобетонные элементы оград.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.017-1 вып. 2	Ограждения площадок и участ- ков предприятий, зданий и сооружений. металлические элементы оград.	
3.017-1, вып. 4	То же монтажные узлы оград.	
3.017-1, вып. 5	То же водота металлические распаш- ные шириной 4,5 м капитки.	
2.435-6. Вып. 5	Приподжарные двери и ворота промышленных зданий. Приподжарные двери деревян- ные (приподжарные антипиреными)	
Т.П. 904-1- Альбом В	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3	Спецификация к плану подземных конструкций	
6	Спецификация закладных элементов к листам 3-6	
7	Спецификация элементов заполнения проемов Спецификация к плану на отн. 0.000	
8	Спецификация элементов свободных перегородок	
10	Спецификация элементов к узлам заделки кровли.	
12	Спецификация к маркировочным схемам панелей перегородок.	
13	Спецификация к схемам расположения опор двойного пола и деревянных щитов.	
16	Спецификация элементов к листам АР-15, 16	

6
8/08/5

Привязан		
ИНВ. №		
ТП 904-1-51 -АР		
Компрессорная станция 4К-120А		
СТАДИИ	Лист	Листов
Р	1	16
Общие данные (начало)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЯ ЛЕНА		ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-51 - АР Альбом В

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ШИПОВАЯ ЧАСТЬ ПРОЕКТА 904-1-51-АР АЛЬБОМ 5
 ШИПОВАЯ ЧАСТЬ ПРОЕКТА 904-1-51-АР АЛЬБОМ 5
 ШИПОВАЯ ЧАСТЬ ПРОЕКТА 904-1-51-АР АЛЬБОМ 5
 ШИПОВАЯ ЧАСТЬ ПРОЕКТА 904-1-51-АР АЛЬБОМ 5

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-120А производительностью 3 м³/с (480 м³/мин) воздуха разработаны на основании задания на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом, Гипростройдормаш в 1982г.

2. Посадку здания компрессорной станции на строительной площадке производить по чертежу генплана.

3. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа помещения машинного зала, соответствующая по чертежам генерального плана абсолютной отметке

4. Степень огнестойкости здания — II

5. Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности — «А».

6. Указания по выполнению обратной засыпки и антикоррозийной защите фундаментов от агрессивного воздействия грунтовых вод приведены в основном комплекте чертежей железобетонных конструкций марки «КЖ».

7. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм.-0.030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.

8. Наружные стены компрессорной станции — однослойные панели из ячеистого бетона марки «БС» объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух.} = 700 \text{ кг/м}^3$.

Швы между панелями заполнять эластичными синтетическими прокладками (поролон, гернит) и герметизирующей мастикой (УМС-50) или цементным раствором. При этом следует руководствоваться СН 420-71, указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

9. Кирпичные участки наружных стен выполнить из кирпича марки, 100 на растворе марки, 25 с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором марки, 50 толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

10. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

11. Внутренние перегородки здания компрессорной станции выполнять из сборных железобетонных панелей. Внутреннюю отделку выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ. (см. лист 14).

12. При кладке кирпичных участков стен в откосы дверных и оконных проемов заложить антисептированные деревянные пробки 250x120x65 через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

13. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

14. Столярные изделия окрасить поливинилацетатными красками в два слоя.

15. Стальные щиты из рифленой стали окрасить двумя слоями эмали ХВ-124 по грунтовке ФА-03-К. Стальные щиты перегородок и прочие стальные конструкции окрасить краской БТ-177.

Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны защищаться цинковым покрытием толщиной 120-180 мкм.

16. Отвод воды с кровли — наружный неорганизованный.

17. Конструкция кровли состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г — Битумную мастiku антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона (ТУ 6-И-1867) или симазина (ГОСТ 1523-78) в количестве 0.3-0.5% или аминной, натриевой соли 2,4Д (ТУ 6-01-893-73) в количестве 1-1,5% веса битума.

б) гидроизоляционного ковра из 4х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г..... Битумную мастiku антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 87-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75*) натрия в количестве 4-5% от веса битума, в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

в) теплоизоляционного слоя из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости, производимых из гиаромассы (ГОСТ 22950-78) $\gamma = 200 \text{ кг/м}^3$ по сборным железобетонным плитам.

18. В местах примыканий кровли к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида: 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г.....

19. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок и указания к ним даны на чертежах КЖ.

20. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнить по тщательно утрамбованному и уплотненному щебнем основанию. Уплотнение производить слоями толщиной 200 мм с доведением плотности скелета грунта до 1.67/м³.

21. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки, 100.

22. Наружные поверхности стенок каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-IV ГОСТ 6617-76 по холодной битумной грунтовке.

23. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов производить непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

24. Прокладку кабельных труб вести под наблюдением электриков.

25. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1 м по щебеночному основанию h=100 мм.

Рекомендации по организации строительства

Проект организации строительства выполняется проектной организацией, привлекающей типовый проект, в соответствии с требованиями СН 47-74, с учетом местных и особых условий строительства: природно-климатических особенностей района строительства, источников снабжения энергоресурсами и водой, условий размещения компрессорной станции в составе строящегося или существующего предприятия, особенностей организации строительства и средств механизации строительно-монтажных работ, согласованных со строительной организацией, и данных об ее мощности, наличии производственной базы стройиндустрии и т.д.

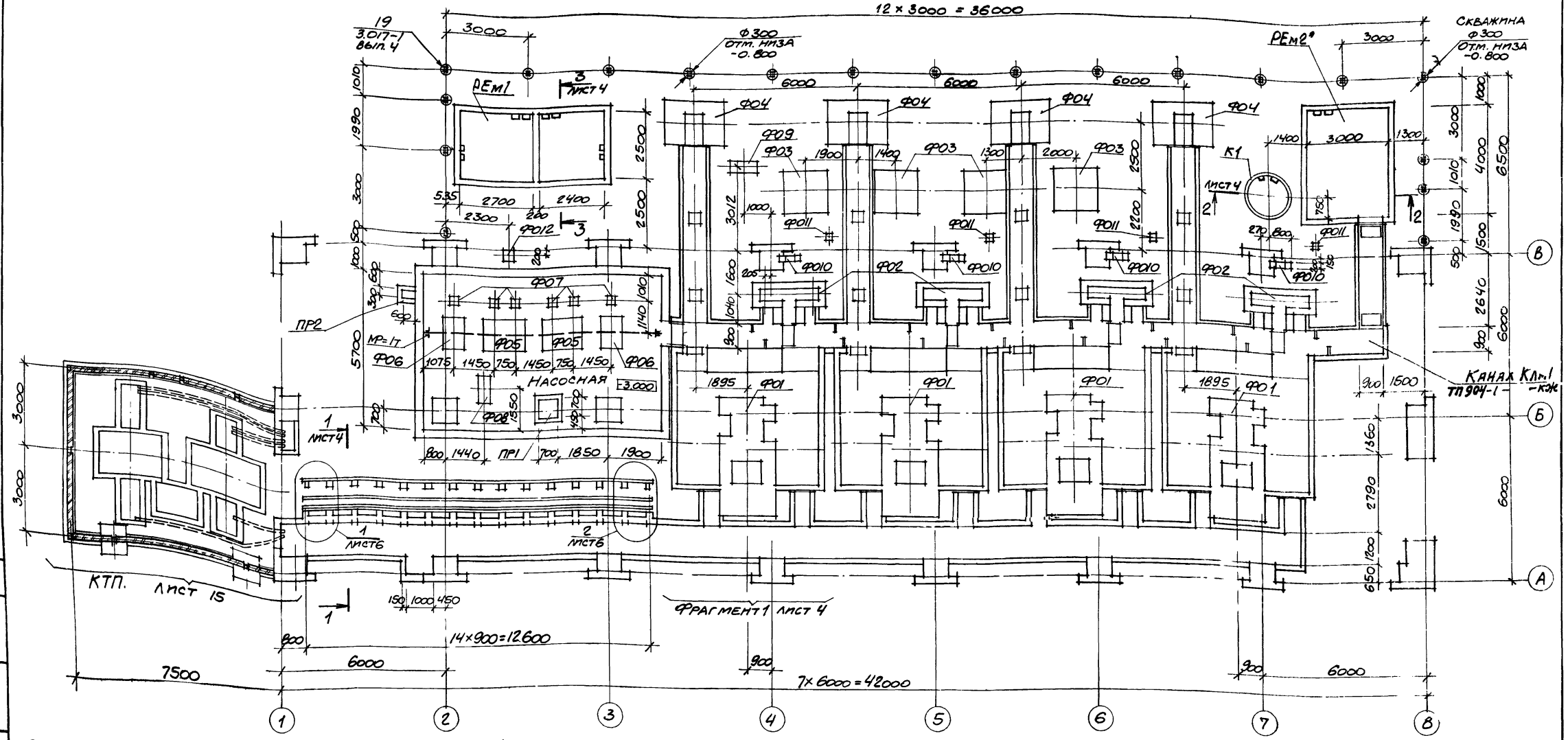
7
8/08/5

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТЛ 904-1-51-АР		
Компрессорная станция 4К-120А		
И. КОМП. БЕЖАРОВАНИИ, Б.С.	СТАДИЯ	ЛИСТ
С. КОМП. ГОРСКАЯ, С.И.	Р	2
Р. КОМП. БЕЖАРОВАНИИ, Б.С.	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
Г. КОМП. ПЕТРОВСКИЙ, С.И.	ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ	
Н. КОМП. САХАРНИКОВ, С.И.	ПРОЕКТ	
Г. КОМП. ПОТАШЕВСКИЙ, С.И.	ФОРМАТ 22	

ТАПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР Альбом 5

СОГЛАСОВАНО
15. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗНМ. ПМВ. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф01	ТП904-1 -КЖ, Лист 27	Ф01	4		
Ф02	Лист 4	Ф02	4		
Ф03	Лист 4	Ф03	4		
Ф04	Лист 4	Ф04	4		
Ф05	Лист 5	Ф05	2		
Ф06	Лист 5	Ф06	2		
Ф07	Лист 5	Ф07	6		
Ф08	Лист 5	Ф08	1		
Ф09	Лист 5	Ф09	1		
Ф010	Лист 5	Ф010	4		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф011	Лист 5	Ф011	4		
Ф012	Лист 5	Ф012	1		
ПР1	Лист 5	ПР1	1		
ПР2	Лист 5	ПР2	1		
РЕМ1	ТП904-1 -КЖ, Лист 22	РЕМ1	1		
РЕМ2	Лист 24	РЕМ2	1		
К1	Лист 17	КОЛОДЕЦ К1	1		
ПТ9-3-3	ТП904-1 -КЖ, ПТ9-3-3	ПЛИТА ПТ9-3-3	4		

8
8108/5

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

ТП904-1-51-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

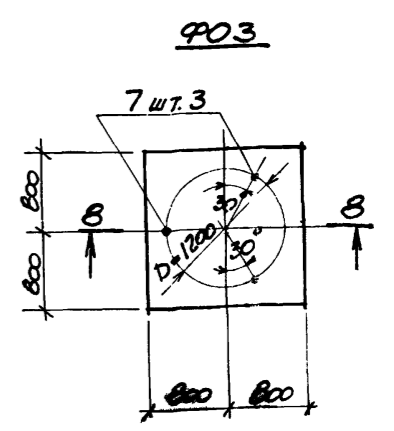
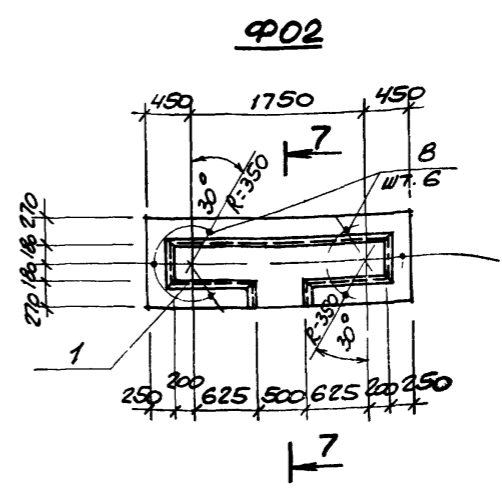
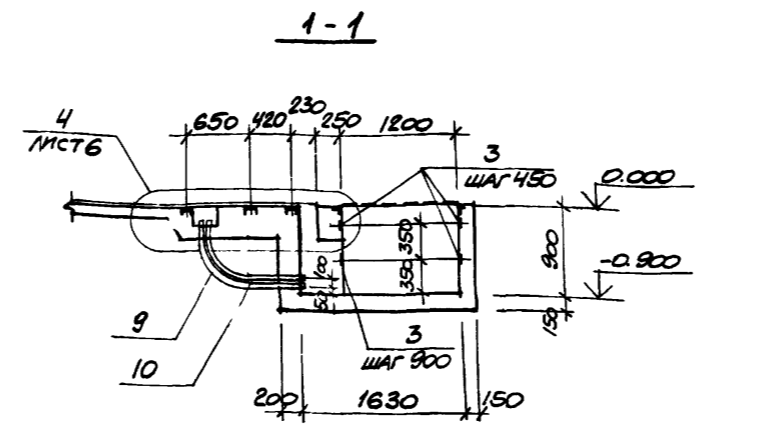
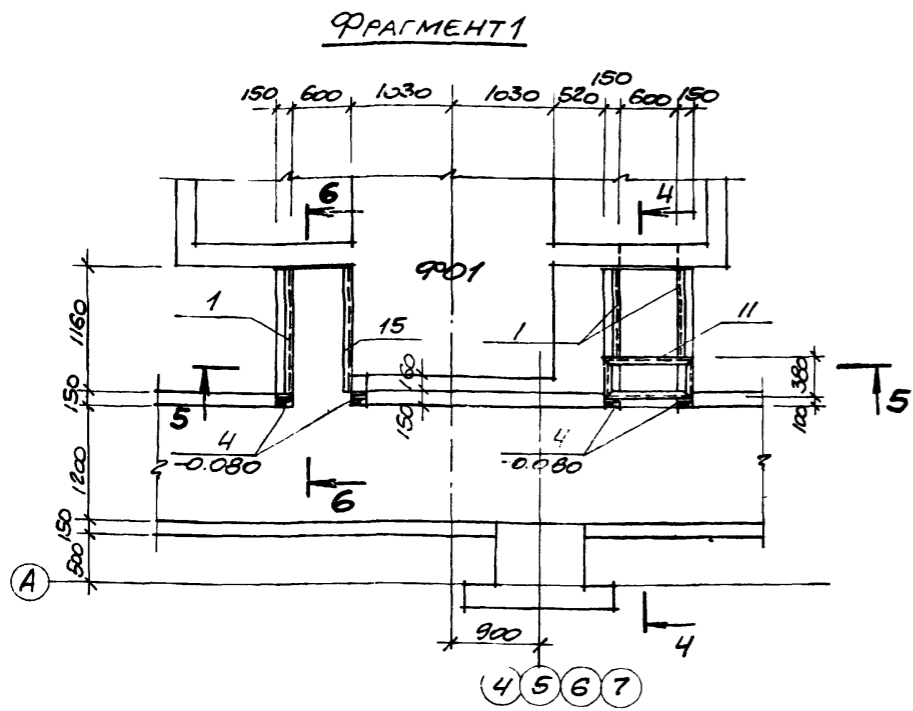
И. КОНТР. ВЕСКОВОЙ ИЛИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА ГОРСКАЯ	Р	3	
АРХИТ. ТОРЦЫНА			
РАСЧ. ГР. БЕДРОВАННИК			
САП. ПЕТРОВСКИЙ			
НИЖИДИН СААКБЯНИЦ			
ПЛО. ВЕТАШЕВ			

ПЛАН ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

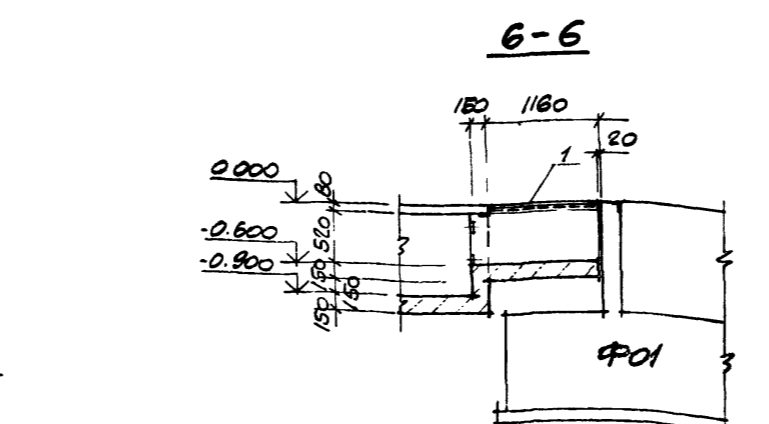
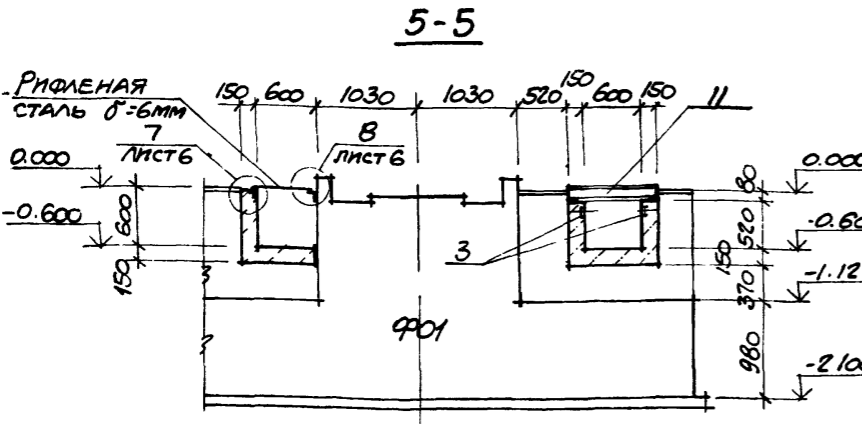
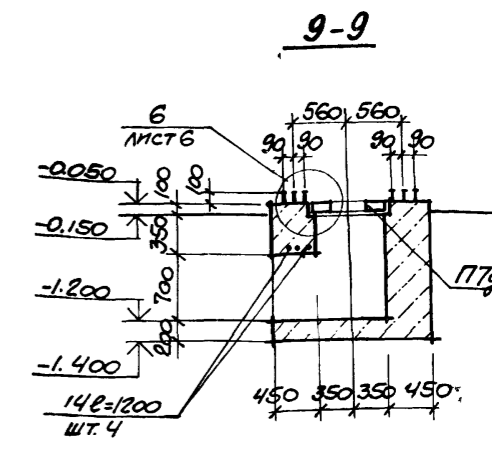
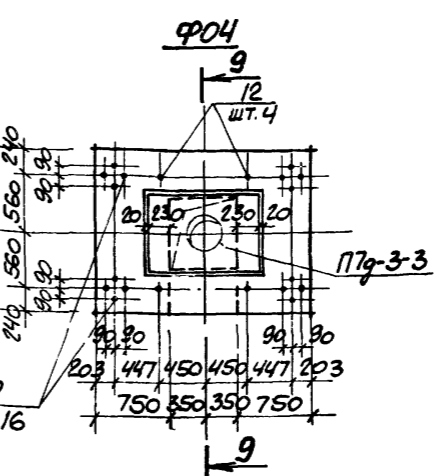
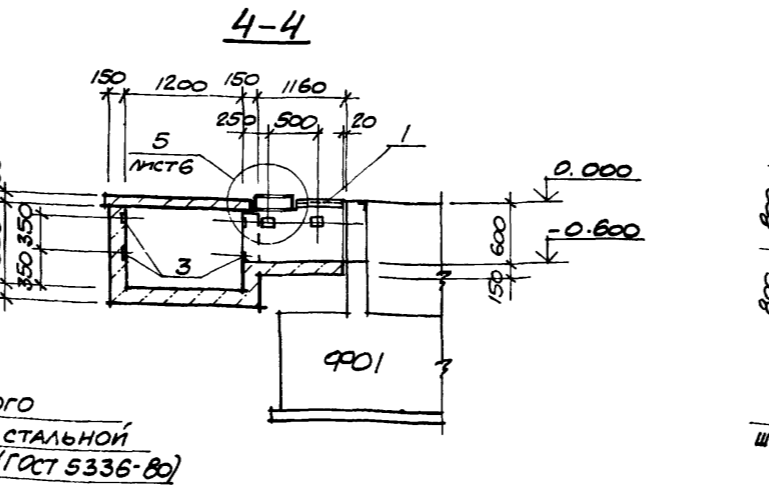
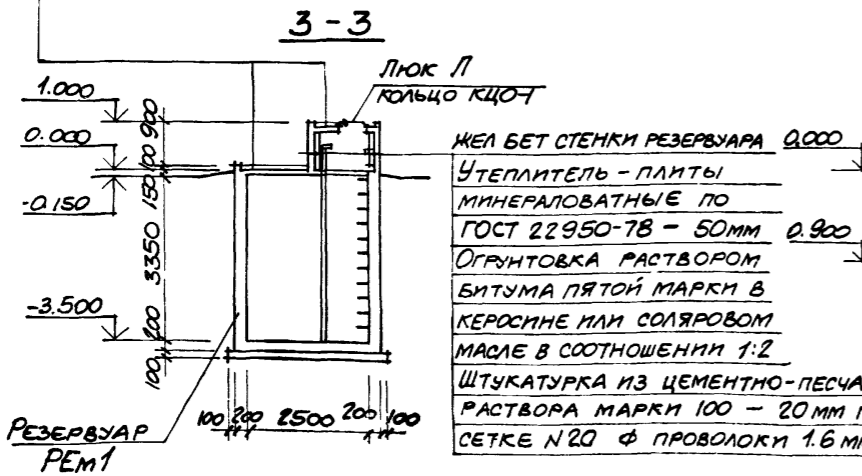
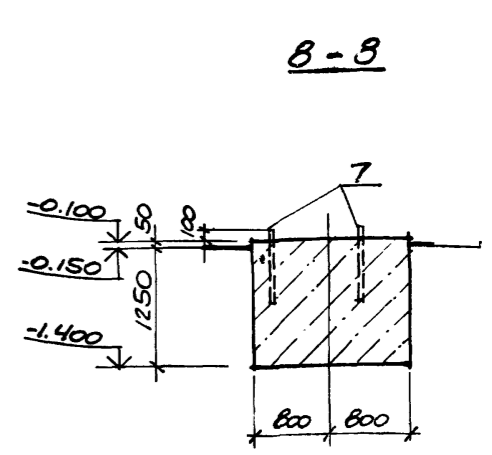
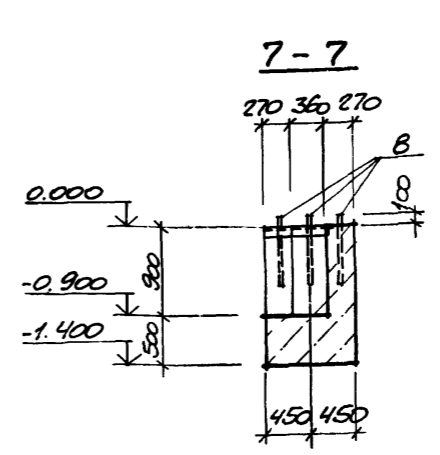
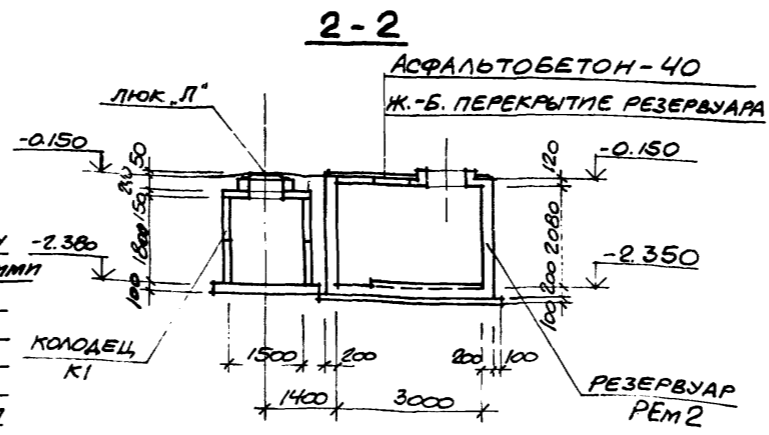
ГОССТРОИ СССР
РОЛТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 22



СЛОЙ ГРАВИЯ ВТОПЛЕННЫЙ В АНТИСЕПТИРОВАННУЮ БИТУМНУЮ МАСТИКУ
 3 СЛОЯ АНТИСЕПТИРОВАННОЙ БИТУМНОЙ МАСТИКИ С 3 МЛВ АРМИРУЮЩИМИ
 ПРОКЛАДКАМИ ИЗ СТЕКЛОХЛОСТА МАРКИ ВВ-Г
 ОГРУНТОВКА РАСТВОРОМ БИТУМА ПЯТОЙ МАРКИ В КЕРОСИНЕ
 ИЛИ СОЛЯРОВОМ МАСЛЕ В СООТНОШЕНИИ (ПО ВЕСУ) 1:2
 УТЕПЛИТЕЛЬ - ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ
 НА СИМТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ (ГОСТ 22950-78) - 50ММ
 МОНОЛИТНОЕ ЖЕЛ.БЕТ. ПЕРЕКРЫТИЕ РЕЗЕРВУАРА



1 ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ 3,6

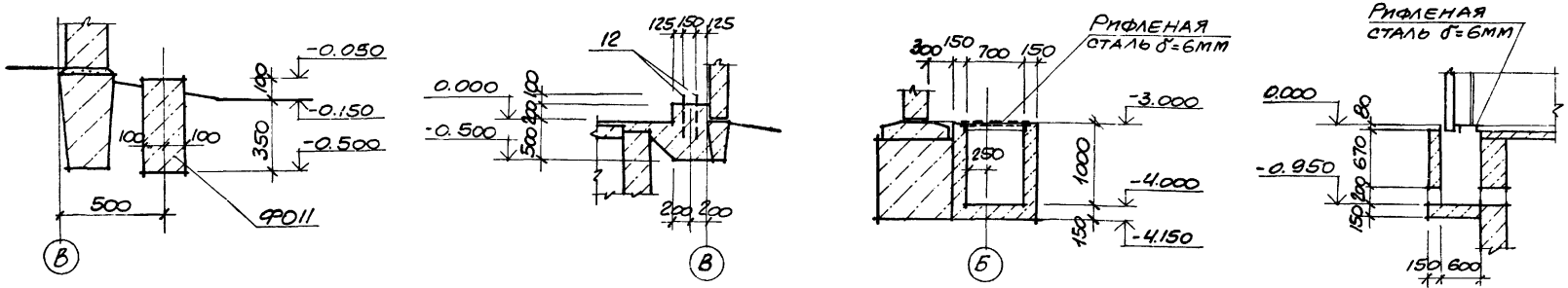
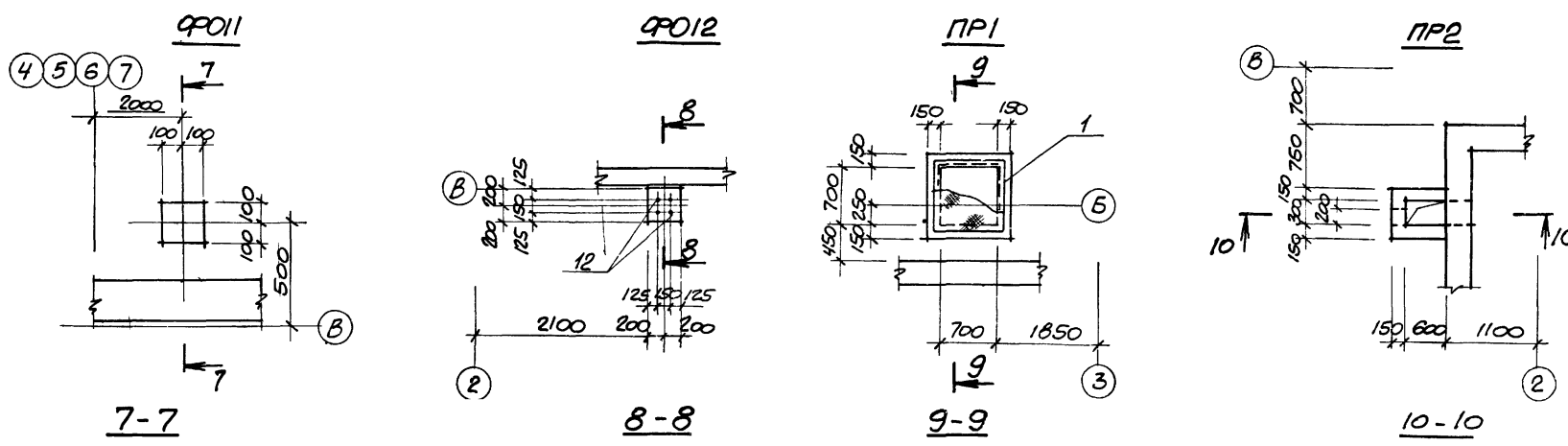
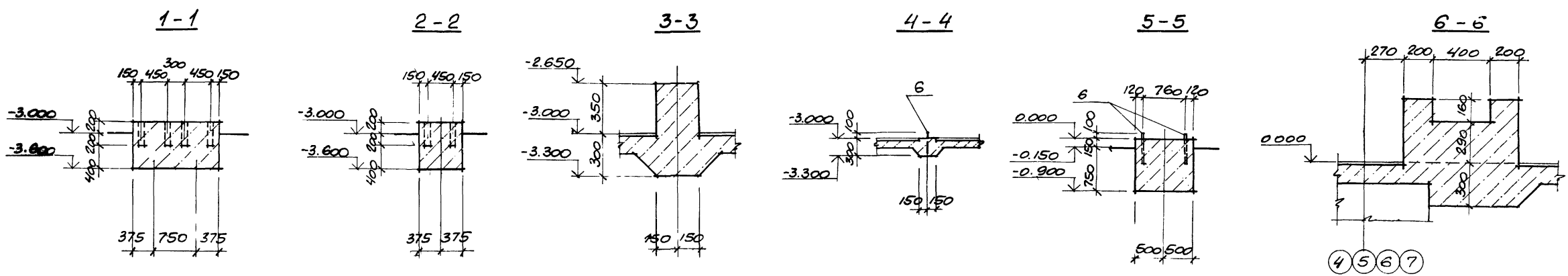
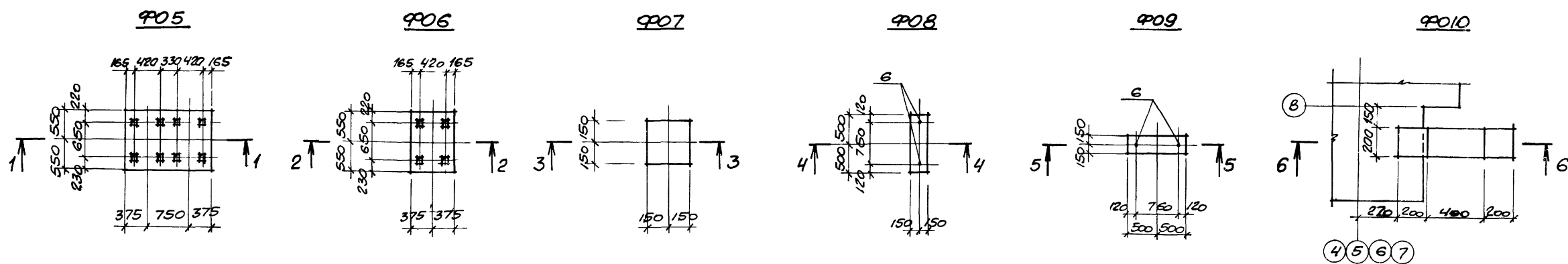
8/08/5

ПРИВЯЗАН		
ИНВ №		
ТП 904-1-51-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И.КОНТР. БЕСКОРОВАЙНИЙ ТЕХНИК СУМАН	И.ПРОЕК. БЕСКОРОВАЙНИЙ ТЕХНИК СУМАН	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 4
ФРАГМЕНТ 1 ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУ- ДОВАНИЕ Ф02-Ф04		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-57-АР Альбом 5

Л. П. ИСАЕВ

163 АМ. ИВ. ИВ. ИВ.



1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ: 3; 6.

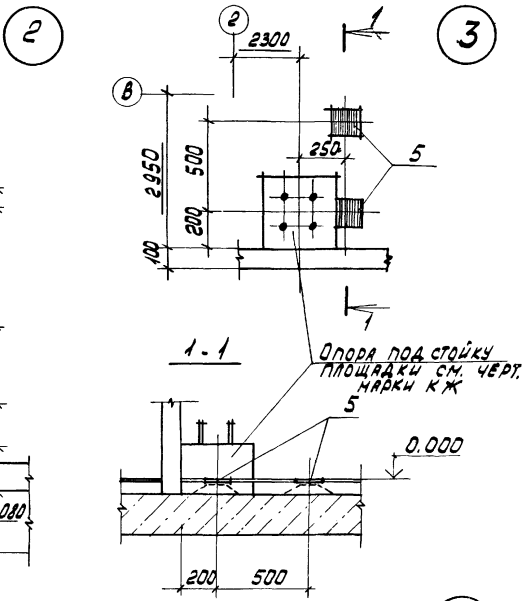
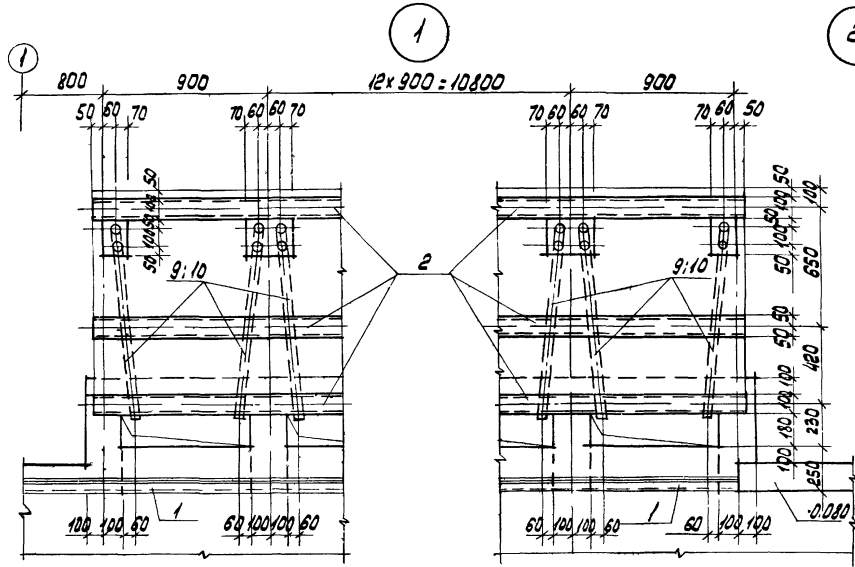
10
8108/5

ПРИВЯЗАН		
ИМ. №		

ТП904-1-57-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	
И. КОНТ. БЕКОРОВАННИЙ Ю. В. ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Р. Ю. ТЕХНИК СУМАН А. М. Р. К. Г. Р. БЕКОРОВАННИЙ Ю. В. ГАП ВЕТРОВЕКИН В. В. ИМ. ОТД. СААКЬЯНЦЬ И. И. ГИП СТАШЕВСКАЯ Л. С.		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ВАШЕ 905 - 9012 ПРЯМКИ ПР1, ПР2.
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		ФОРМАТ 22

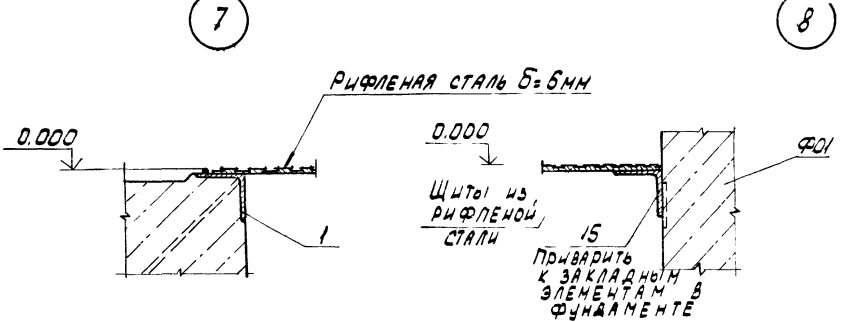
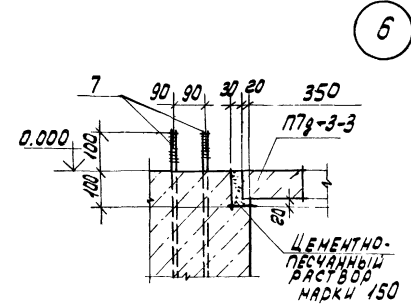
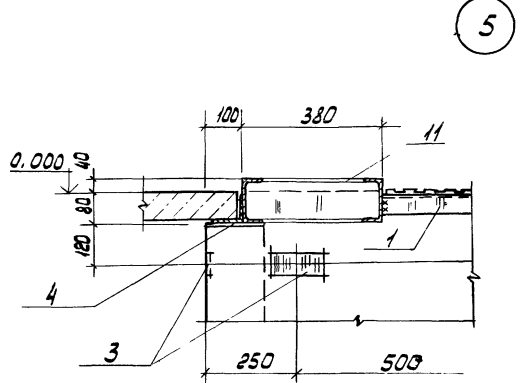
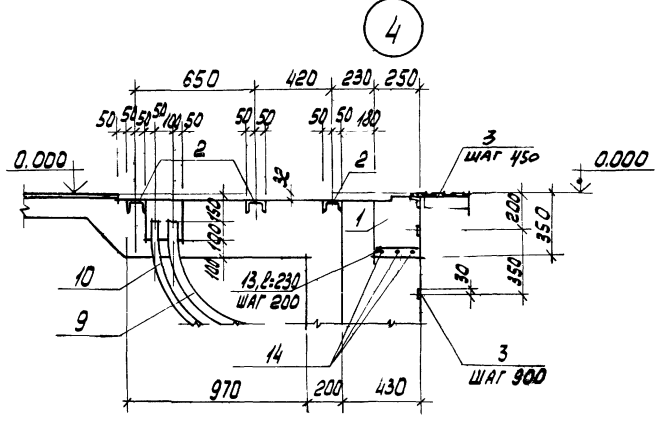
КОПИРОВАТЬ

Титовый проект 904-1-51-АР А1660М5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3;4;5;6

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ПОВЫШ. ЧАННЕ
1	1.100-158м.п.1 550-06	МН555	61,0	5,3	М
2	560-07	МН565	38,1	9,2	М
3	110-05	МН102-6	280	0,7	
4	120-44	МН112-3	16	2,4	
5	110-03	МН 402-2	2	1,5	
6	ТТ904-1- КЖИ-МН7	МН 7	4	0,42	
7	-МН16	МН16	76	0,82	
8	-МН18	МН18	24	1,4	
9	-МН19:20	МН19	28	7,3	
10	-МН19:20	МН20	28	7,5	
11	-МН 21	МН21	4	26,6	
12	-МН22	МН22	20	0,93	
13	ГОСТ 5781-75	φ6 АІ	14,7	0,22	М
14	ГОСТ 5781-75	φ10 АІ	42,0	0,62	М
15	ГОСТ 8509-72	L50x5, L=180	4	4,43	

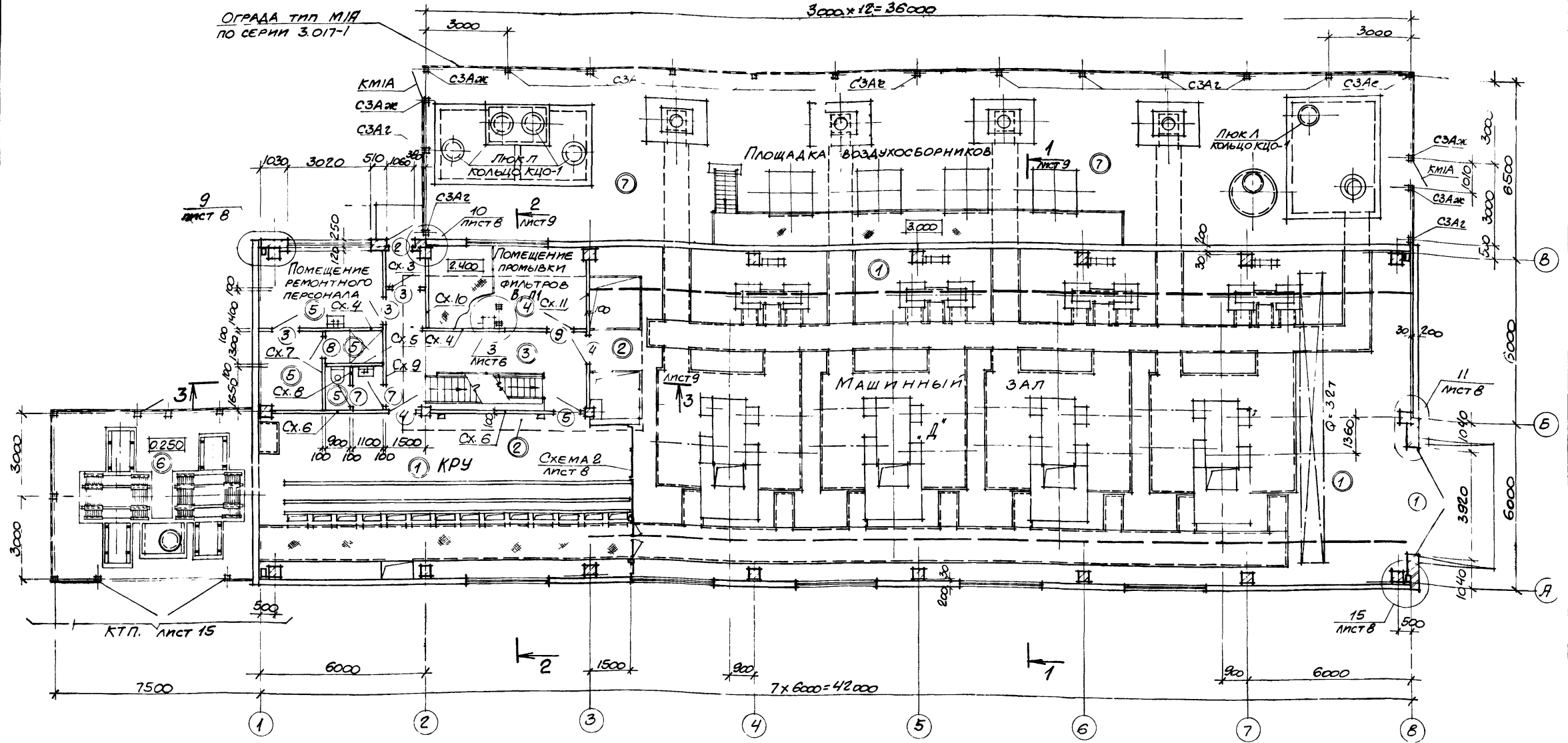


11
8102/5

ПОВЯЗАН	
ИИВ.НА	
ТТ 904-1-51 - АР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
ЭНДР БЕСКОБОВАННИЙ ТЕР	СТАДИЯ Лист Листов
ТРОВЕР ГОРСКАЯ Ш	Р
ТЕХНИК СУНАН	6
РИК ГО. БЕСКОБОВАННИЙ	ГОСУСТРОИ СССР
Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ	РОСТОВСКИ
НАЧ.ОТД. СТАРКОВИЧ	АРХИТЕКТУРНИИ ПРОЕКТ
Г.П. ОСТАШЕВ	Узлы 1-8 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ 3;4;5;6.
	КОПИРОВАЛ ЯВХ
	ФОРМАТ 22

ИИВ. НАЧ. ОТД. СТАРКОВИЧ - 2-279 ВЗАН ИИВ. НАР

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР Альбом 5



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
1	Шифр 41-74 вып. 1, 2	Ворота В 3,6x3,0	1			
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок ДВ01П	1			
3		Д42П	3			
4		Д33П	2			
5		Д42Л	1			
6		Д33Л	2			
7		Д34П	2			
8		Д34ПВ	1			
9		Серия 2435-6-В.10.5	ВД-1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛАНУ НА ОТМ 0.000

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СЗАж	3017-1 вып. 1	ЖЕЛ. БЕТ. СТОЛБ СЗАж	13	60	
СЗАе		СЗАе	2	60	
СЗАж		СЗАж	4	60	
КМИА	3017-1 вып. 5	ПОЛОТНО КАЛИТКИ КМИА	2	43	
МС2	ГОСТ 5336-67	СЕТКА №30-20 шир 1000	46		М
МС5	3017-1, вып. 2	СОЕДИНИТ ЭЛЕМЕНТ МС2	11	031	
Л	ГОСТ 3634-79	ЛЮК Л	5		
КЦО-1	3.900-3. вып. 7	КОЛЬЦО КЦО-1	5		

1. МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ВНУТРЕННИХ ПЕРЕГОРОДОК Сх.3-Сх.11 см. НА ЛИСТАХ 11; 12.
2. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРЫЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ.

8108/5

ТП 904-1-51-АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

ПЛАН НА ОТМ. 0.000.

И.КОНТР.	ГОРСКАЯ С.И.
ПРОВЕР.	БЕКОРОВАЯ И.И.
АРХИТЕК.	ТОРЦЫНА И.И.
Р.К.ГР.	БЕКОРОВАЯ И.И.
Г.А.П.	ПЕТРОВСКИЙ И.И.
И.А.О.П.	СЛАВЯНИН И.И.
Г.И.П.	СТАШЕВСКИЙ И.И.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТР	7	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАТЬ

ФОРМАТ 22

ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.600; 4.200

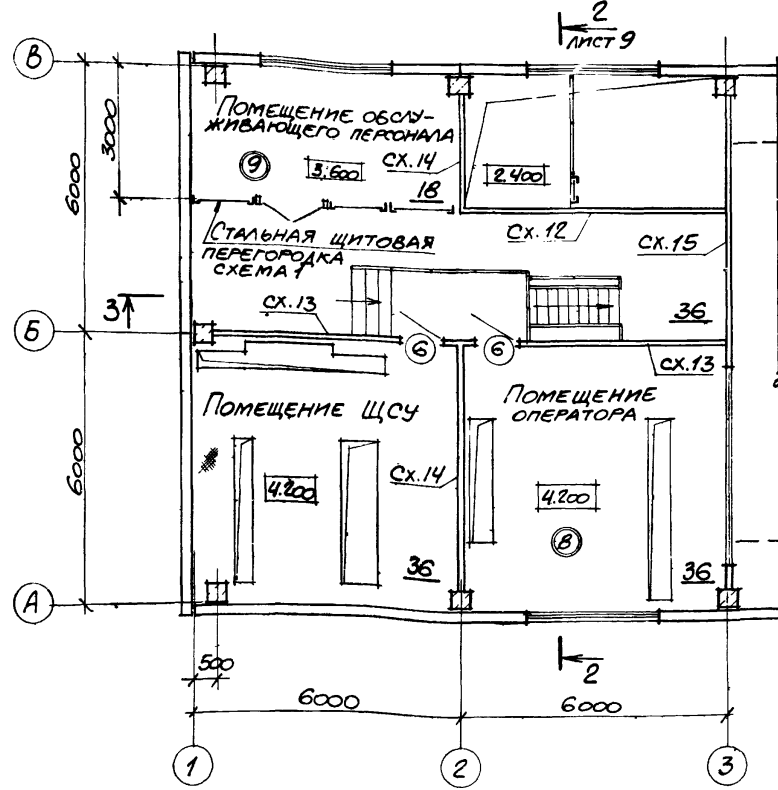
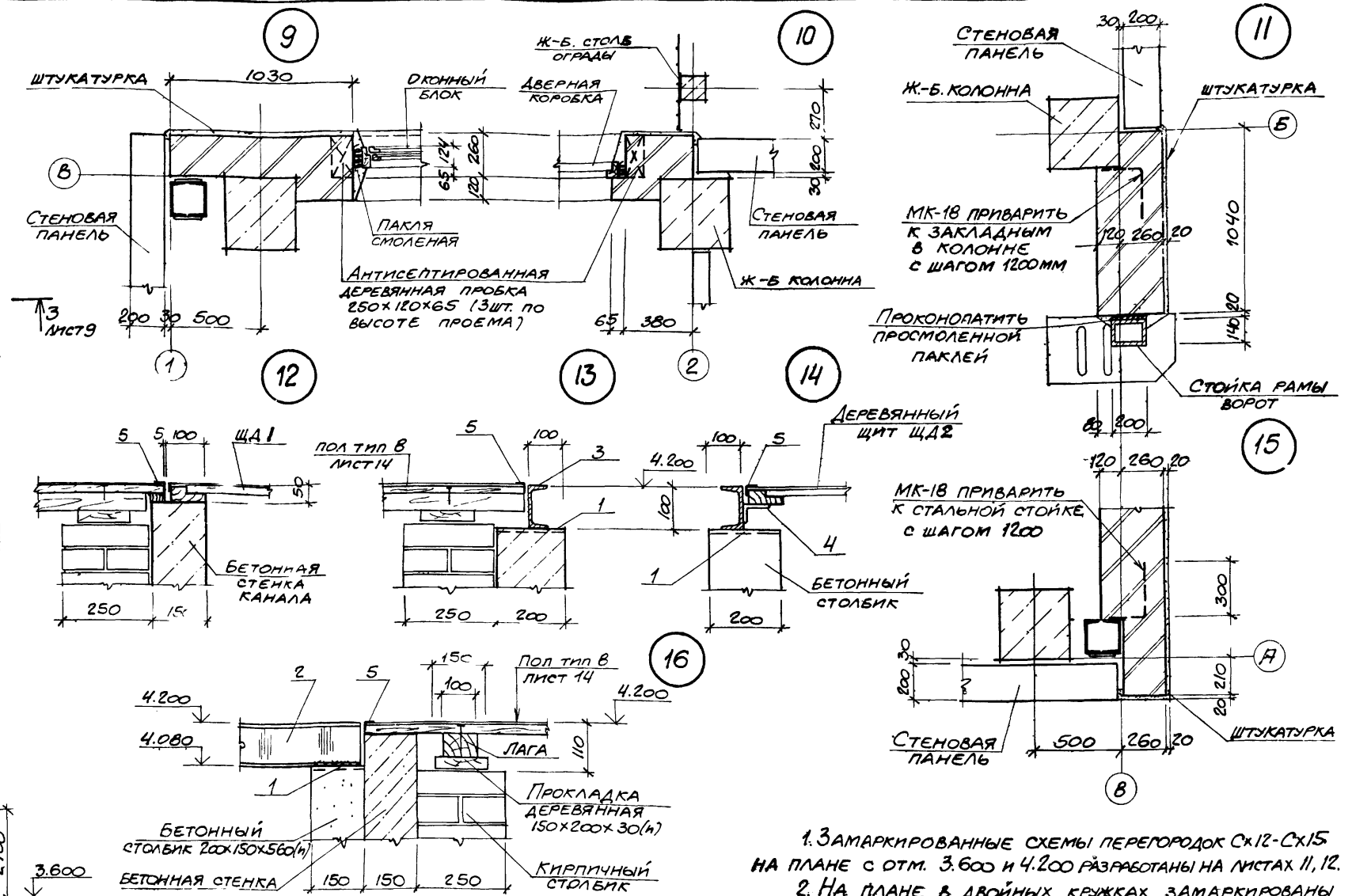
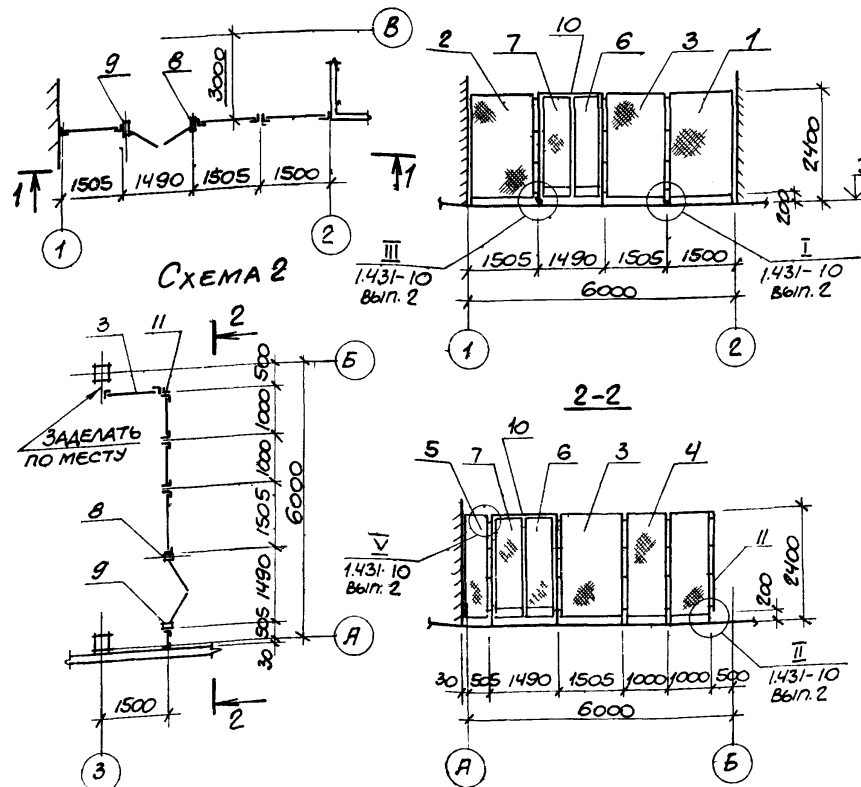


СХЕМА 1

1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНЫХ ЩИТОВЫХ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЩИТЫ					
1	1.431-1083 02.01.00-02	1.5x2.4 ЩПГ	1	26.0	
2	02.02.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-А	1	24.4	
3	02.03.00-01	1.5x2.4 ЩПГ-Б	3	24.4	
4	02.01.00-03	1.0x2.4 ЩПГ	2	22.1	
5	ТП 904-1 -КЖИ-Щ1	Щ1	1		
СТВОРКИ ДВЕРНЫЕ					
6	1.431-1083 02.06.00-01	07x2.4 ДПГ -П	2	20.0	
7	02.17.00	07x2.4 ДПГ -Л	2	19.3	
СТОЙКИ					
8	1.431-1083 02.05.00-03	2.4 ДСГ-П	2	11.6	
9	02.05.00-01	2.4 ДСГ-Л	2	11.6	
10	02.15.00-01	Ригель Р2	2	7.12	
11	02.00.01-01	Уголок	1	4.63	

3. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК СХ. 12-СХ. 15 НА ПЛАНЕ С ОТМ. 3.600 И 4.200 РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ 11, 12.
2. НА ПЛАНЕ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ СМ НА ЛИСТЕ 14.
3. ПОЛ НА ОТМЕТКЕ 4.200 В ПОМЕЩЕНИИ ЩСУ - ЩИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ ПО СТАЛЬНЫМ БАЛКАМ. РАСКЛАДКА ЩИТОВ ДАНА В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КМ.

8108/5

ПРИВЯЗАН			
13			
МНВ. №			

ТП 904-1-51-АР

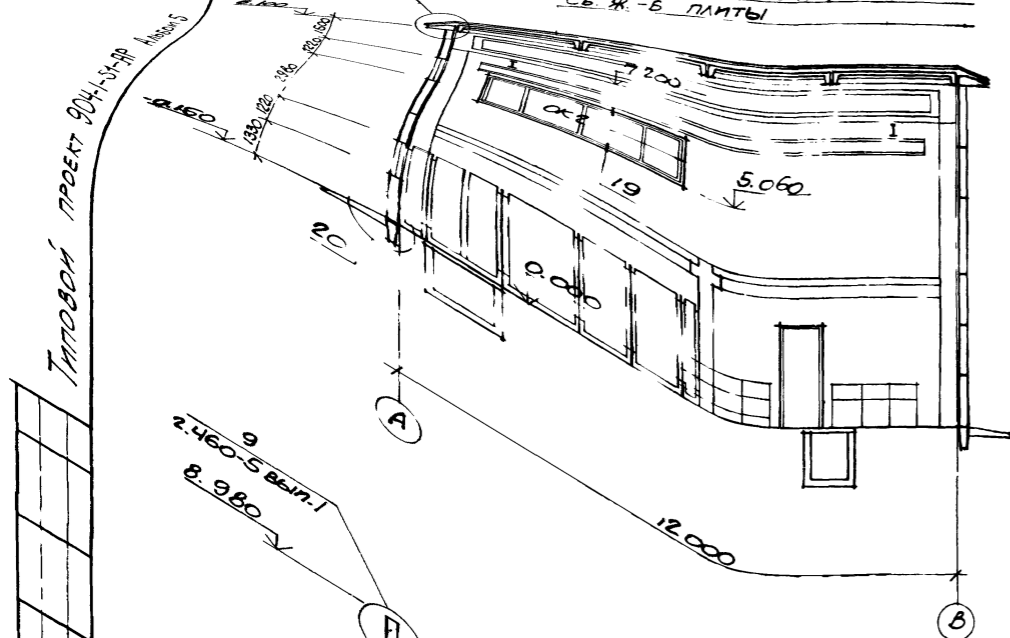
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

И. КОНТР.	БЕСКОРОВАНИЙ	БЕЛОРУСЬ
ПРОВЕР.	ГОРСКАЯ	С.И.
ТЕХНИК	СУМАН	С.И.
СТ. ИНЖ.	ГОРСКАЯ	С.И.
РУК. ГР.	БЕСКОРОВАНИЙ	БЕЛОРУСЬ
ГАП	ЕТРОВСКИЙ	С.И.
НАЧ. ОСН.	СААХЬЯНЦ	С.И.
ГИП	СТАШЕВСКИЙ	С.И.

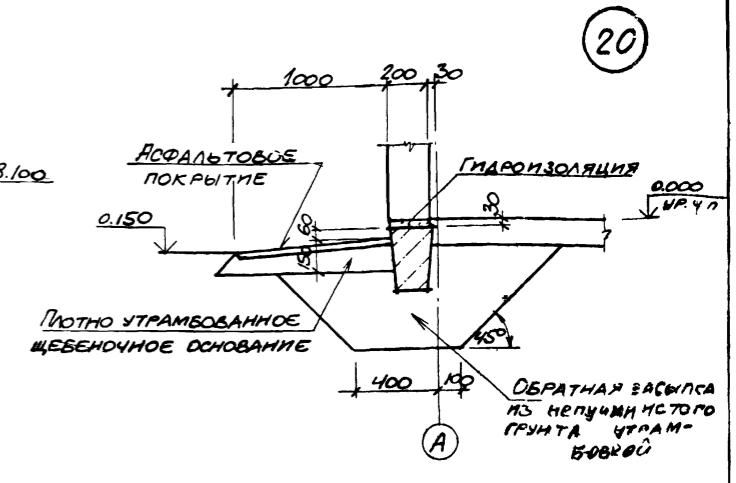
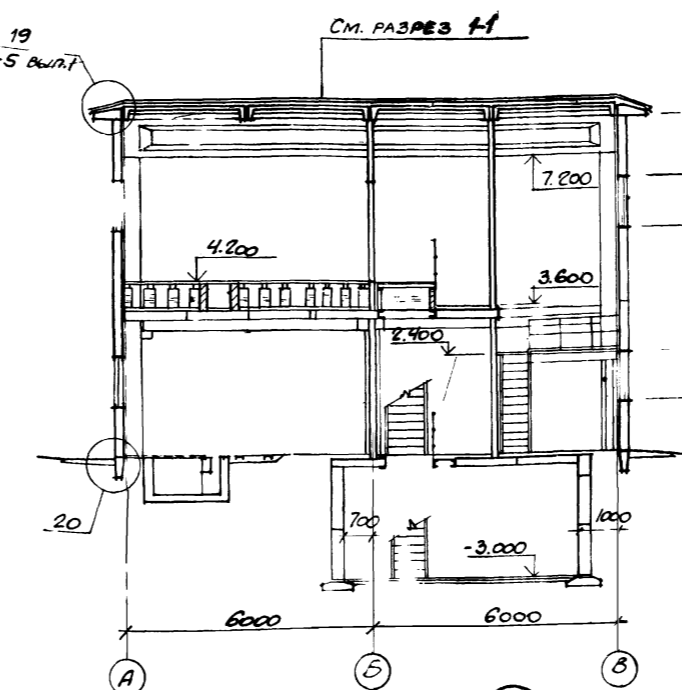
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	8	
ПЛАН НА ОТМ. 3.600; 4.200 СХЕМЫ ПЕРЕГОРОДОК 1, 2. УЗЛЫ 9-16.		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

РАЗРЕЗ 1-1

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ИЗ ГРАВЛЯ -10
 4К СЛОЙНЫЙ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЙ КОВЕР
 ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬ = 200 КГ/М³
 СБ.Ж.-Б ПЛАНТЫ



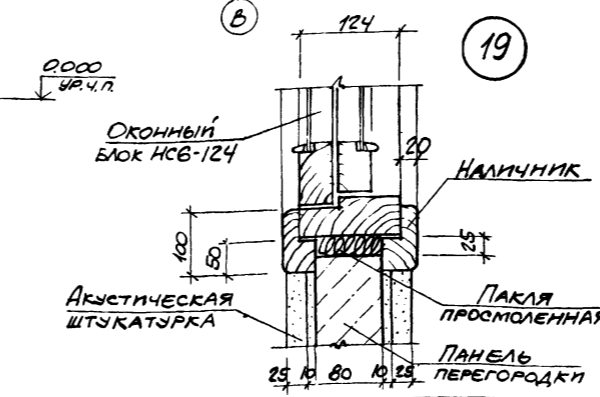
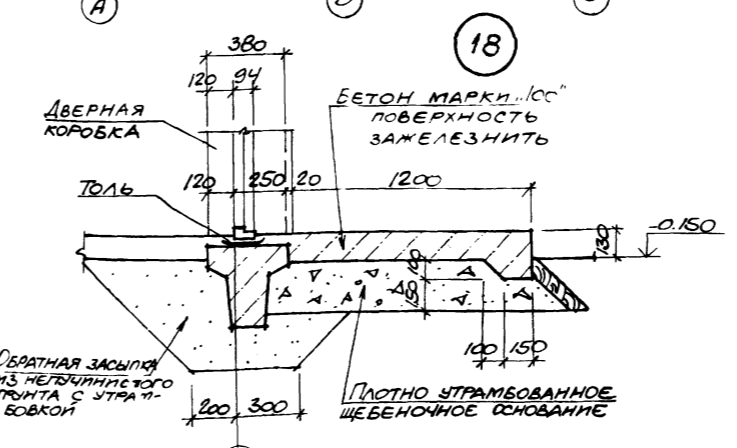
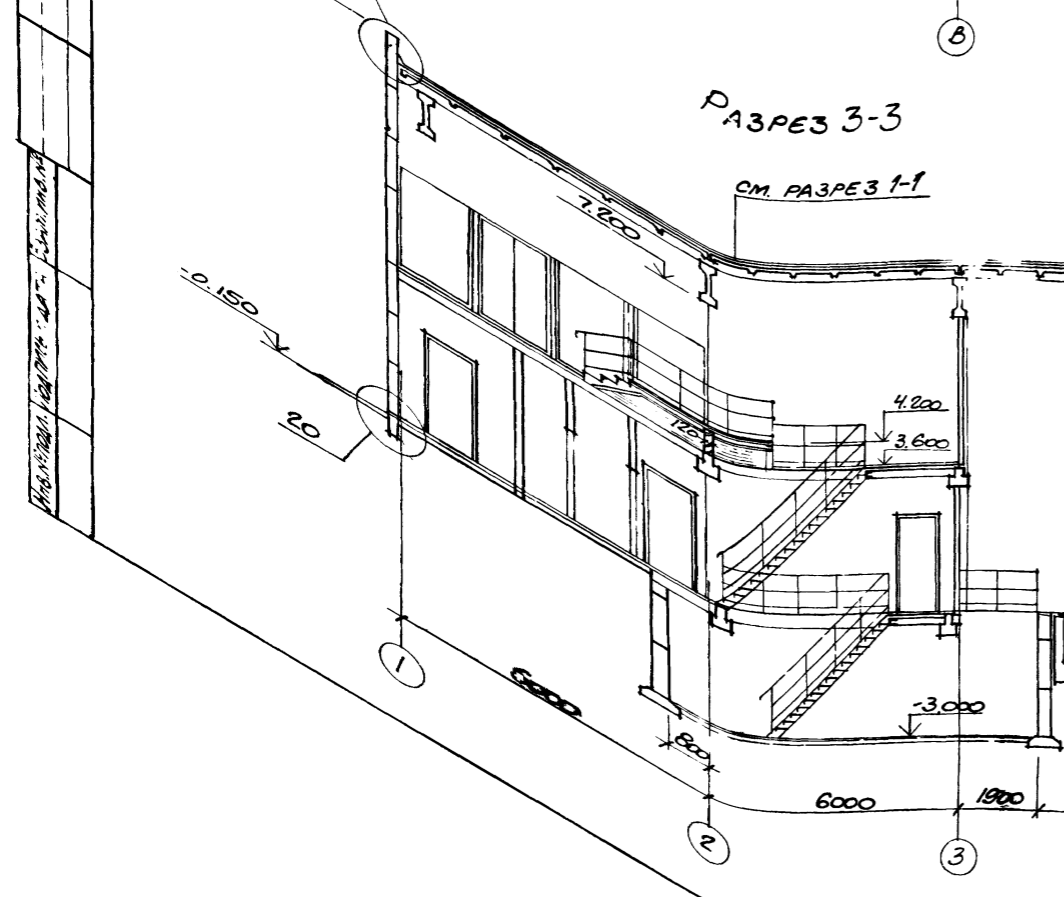
РАЗРЕЗ 2-2



1. Данные о составе кровли см. на листе 3 в общих указаниях.

РАЗРЕЗ 3-3

СМ. РАЗРЕЗ 1-1



20

18

19

8108/5¹⁴

ПРИВЯЗАН

ИМБ. №		

ТП 904-1-51-АР			ЭТАЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			Р	9	
РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 3-3.			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
И. ДОНАГОРСКАЯ	П. ДОНАГОРСКАЯ				
Ю. ДОНАГОРСКАЯ	С. ДОНАГОРСКАЯ				
В. ДОНАГОРСКАЯ	Е. ДОНАГОРСКАЯ				
Л. ДОНАГОРСКАЯ	М. ДОНАГОРСКАЯ				
Т. ДОНАГОРСКАЯ	Н. ДОНАГОРСКАЯ				
С. ДОНАГОРСКАЯ	З. ДОНАГОРСКАЯ				
Г. ДОНАГОРСКАЯ	К. ДОНАГОРСКАЯ				

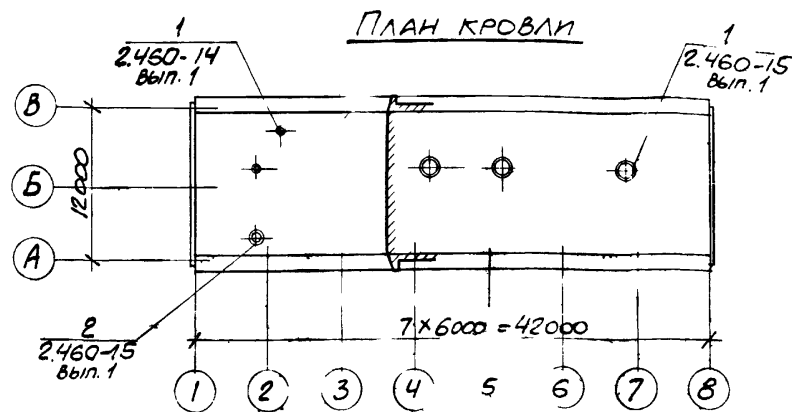
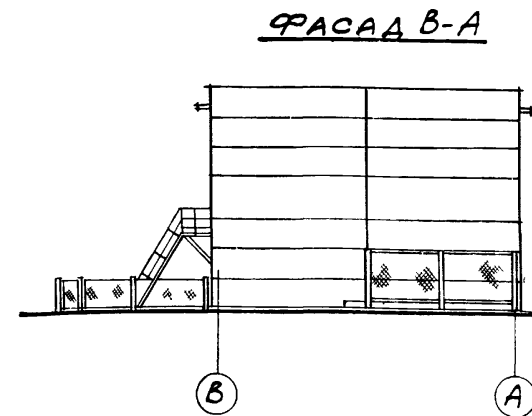
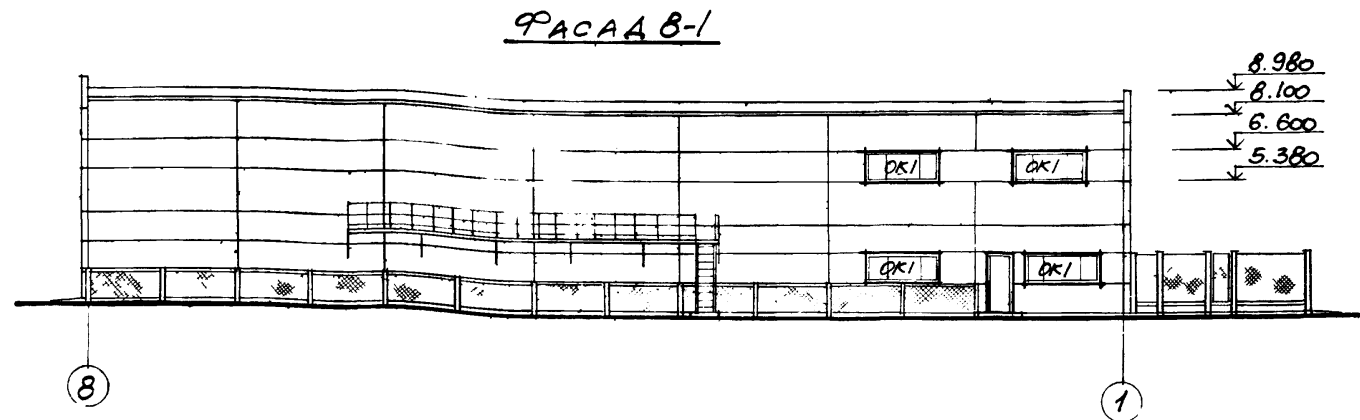
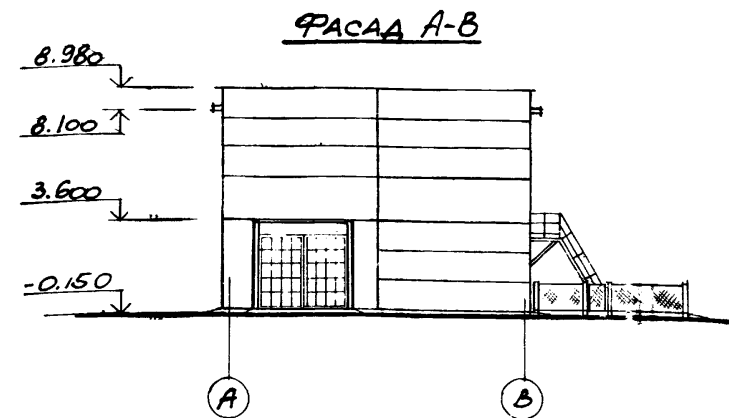
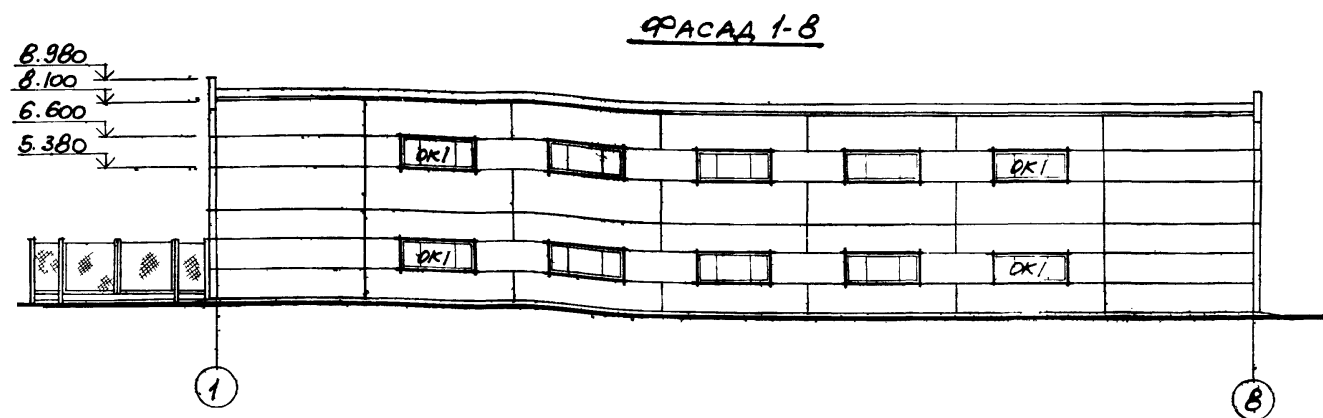
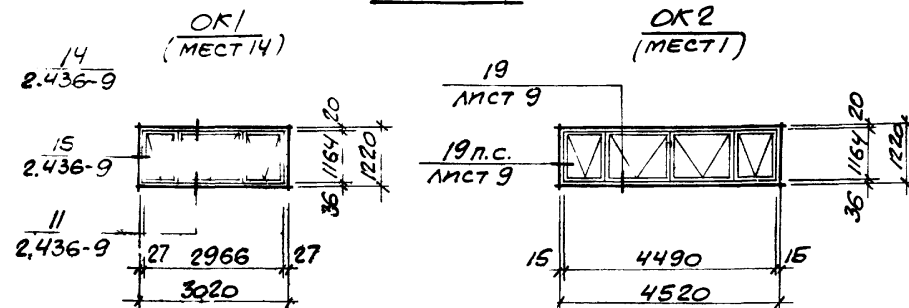


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ПРОЕМ ОК 1</u>		
НСЗ-94	ГОСТ 12506-67	ОКОННЫЙ БЛОК НСЗ-94	1	
		<u>ПРОЕМ ОК 2</u>		
НСС-124		ОКОННЫЙ БЛОК НСС-124	1	

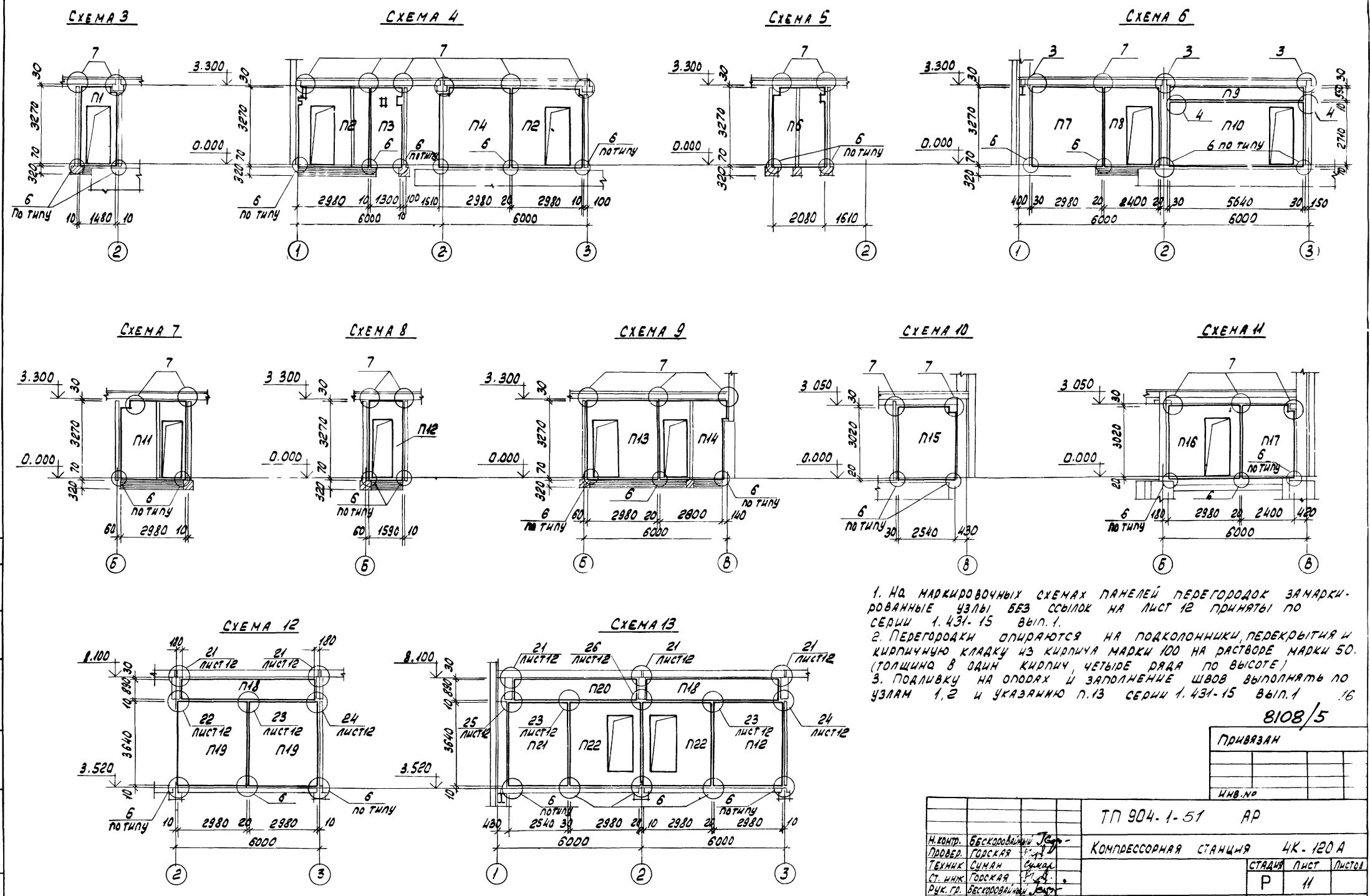
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, ПРИМЕЧАНИЕ ЕД, КГ.
КР1	2.460-15 вып. 1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР1	1	5.36
КР5		КР5	3	6.5
ПП2		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП2	1	1.69
ПП5		ПП5	3	2.54
ФЭ2		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ2	1	9.1
ФЭ9	ФЭ9	3	12.5	
КС6	2.460-14 вып. 1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	1	0.5
КС8		КС8	1	0.76
КЛ1		СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	1	5.76
КЛ3		КЛ3	1	5.29
ПП1		ПРИЖИМНАЯ ПОЛОСА ПП1	2	1.08
КФ1		КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	1	1.36
ФЭ1		ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ1	2	6.0

15
8108/5

ПРИВЯЗАН
УИВ. №

ТП 904-1-51-АР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И. КОНТР. БЕКОРОВА И. В.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРИТЕЛЬ ОРСКАЯ	Р	10
АРХИТ. БЫСТРОВА	ЛИСТОВ	
УЧ. ГР. БЕКОРОВА И. В.	ГОССТРОЙ СССР	
ТАП ПЕТРОВСКИЙ	РОСТОВСКИЙ	
НАЧ. ДСЛ. САКБЯНЦ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
ГПП СТАВРОВСКИЙ	КОПИРОВАЛ	



1. На маркировочных схемах панелей перегородок замаркированные узлы без ссылок на лист 12 приняты по серии 1.431-15 Вып.1.
2. Перегородки опираются на подколонники, перекрытия и кирпичную кладку из кирпича марки 100 на растворе марки 50. (толщина в один кирпич, четыре ряда по высоте).
3. Подливку на опорах и заполнение швов выполнять по узлам 1, 2 и указанно п.13 серии 1.431-15 Вып.1

8108/5

Привязан
ИВ.№

М.контр. БЕСКОРОВАЙНИЙ ПРОВЕР. ГОДСКАЯ ТЕХНИК СУНАН СТ. ИЖК ГОДСКАЯ РУК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ Г.АР. ПЕТРОВСКИЙ НАЧ. ОФД. САКАВИЧ	ТП 904-1-51 АР КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120 А СТАДИЯ Лист Листов Р И МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (НАЧ.АР.) ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ КОПИРОВАЛ ИЖ
---	---

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР А 16504-5

СХЕМА 14

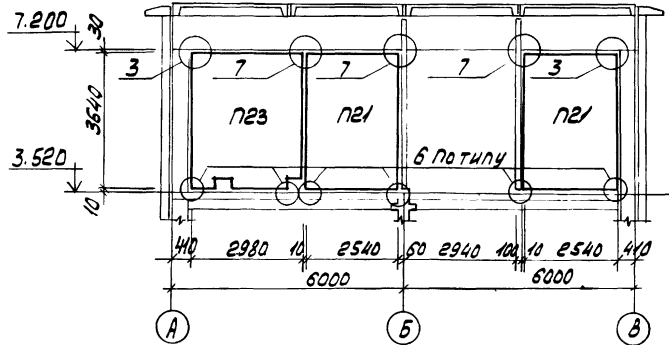
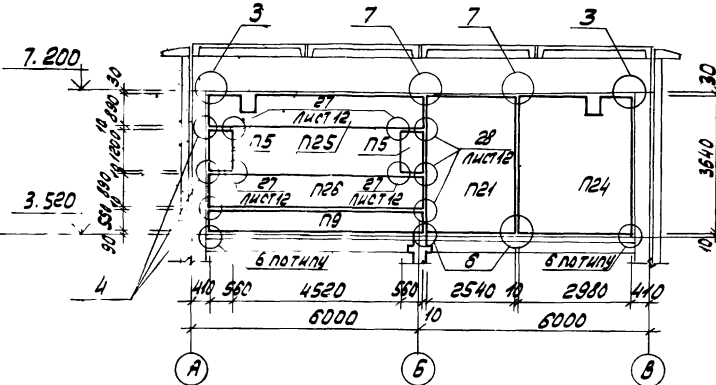
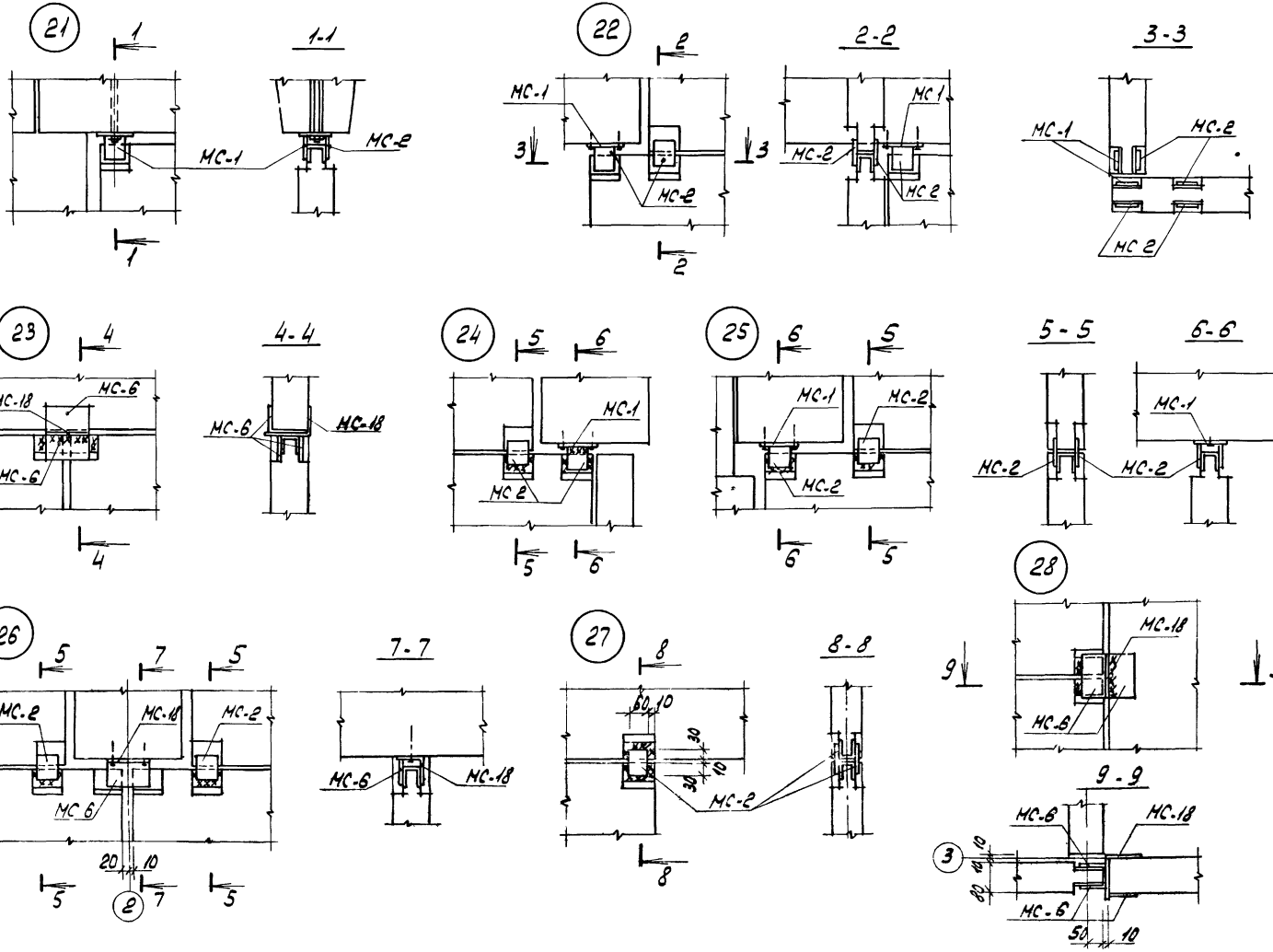


СХЕМА 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОК					
П1	ТП904-1- - КЖУ-ПГ1	ПГ1	1		
П2	- ПГ2	ПГ2	2		
П3	- ПГ3	ПГ3	1		
П4	- ПГ4 - 1	ПГ4 - 1	1		
П5	- ПГ5	ПГ5	2		
П6	- ПГ6	ПГ6	1		
П7	1.431-15 В6П.2	ПГ7	1		
П8	ТП904-1- - КЖУ-ПГ8	ПГ8	1		
П9	1.431.15 В6П.2	ПГ9	2		
П10	ТП904-1- - КЖУ-ПГ10	ПГ10	1		
П11	- ПГ11	ПГ11	1		
П12	- ПГ12	ПГ12	1		
П13	- ПГ13	ПГ13	1		
П14	- ПГ14	ПГ14	1		
П15	ПГ15 - 1	ПГ15 - 1	1		
П16	- ПГ16	ПГ16	1		
П17	- ПГ17	ПГ17	1		
П18	1.431-15 В6П.2	ПГ18	2		
П19	ТП904-1- - КЖУ-ПГ19	ПГ19	3		
П20	- ПГ20	ПГ20	1		
П21	- ПГ21	ПГ21	4		
П22	- ПГ22	ПГ22	2		
П23	- ПГ23	ПГ23	1		
П24	- ПГ24	ПГ24	1		
П25	- ПГ25	ПГ25	1		
П26	ПГ26 - 1	ПГ26 - 1	1		
СВЕДЕНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ					
МС-1	1.431-15 В6П.4	МС-1	24		
МС-2	ТО ЖЕ	МС-2	44		
МС-6	"	МС-6	47		
МС-10	"	МС-10	28		
МС-12	"	ШУРУП А8x50.091 ГОСТ 4570-78			
МС-14	"	ИЛИПЛА МС-14	158		
МС-17	"	МС-17	45		
МС-18	"	МС-18	52		
ДГ5.5x60	"	ДЮБЕЛЬ ДГ 5.5x60	26		



8108/5 17

ПРИВЯЗАН

ИЛИПЛА

ТП 904-1-51 - АР			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И.КОНТ. БЕССКОЛЫМОВ Я.Е.	ПРОЕК. ГОДСКАЯ С.А.	ТЕХНИК. СУНДАН С.А.	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ДИ.И.М. ГОДСКАЯ С.А.	РИС. ГР. БЕССКОЛЫМОВ Я.Е.	РАП. ПЕТРОВСКИЙ В.И.	Р	12	
НАЧ. ОСТ. САЛКОВИЧ В.И.	ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ Л.С.	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕГОРОДОК (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
КОПИРОВАТ				ФОРМА 22	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - АР АЛЬБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА

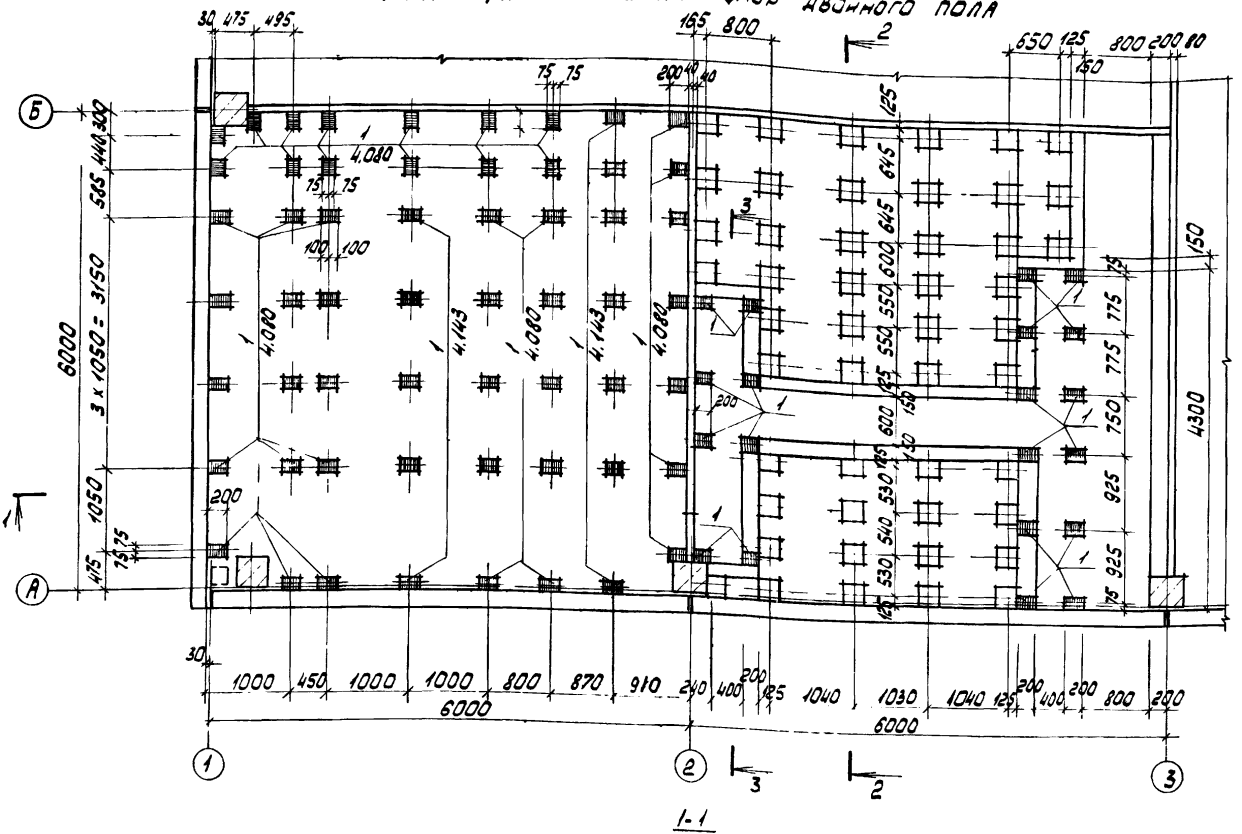
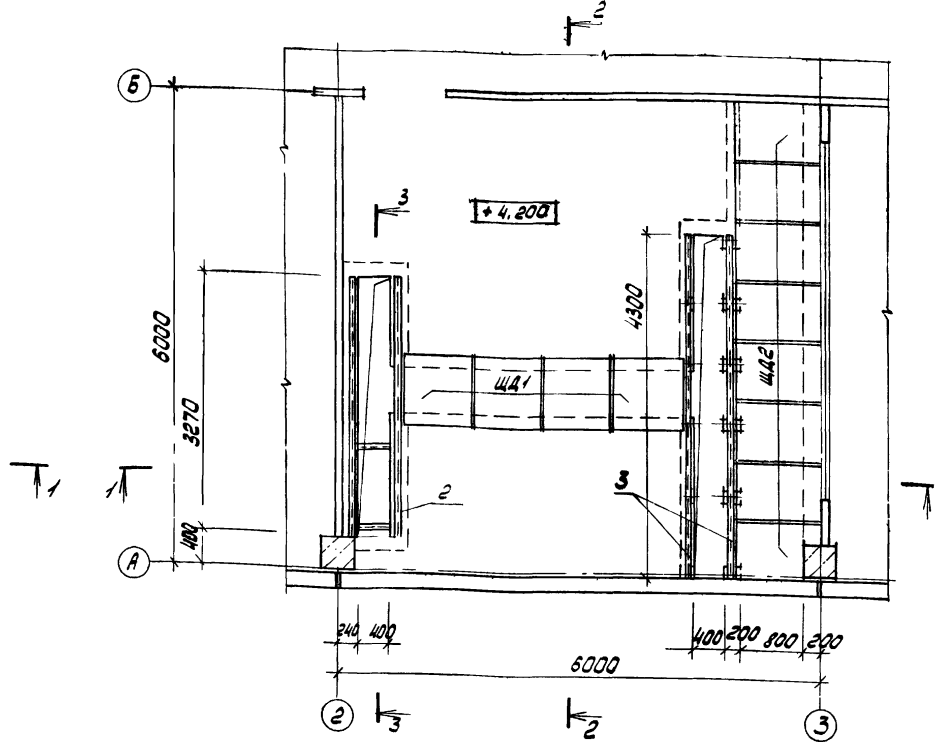
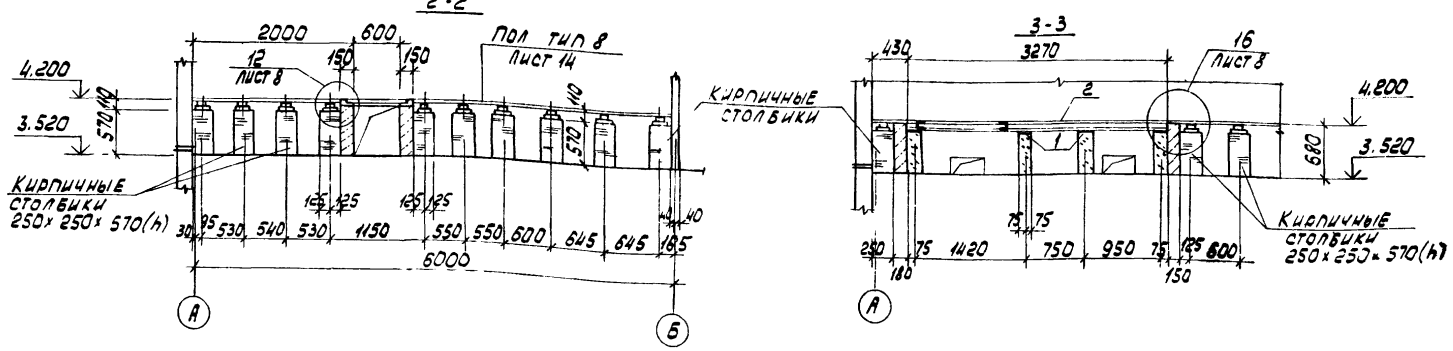
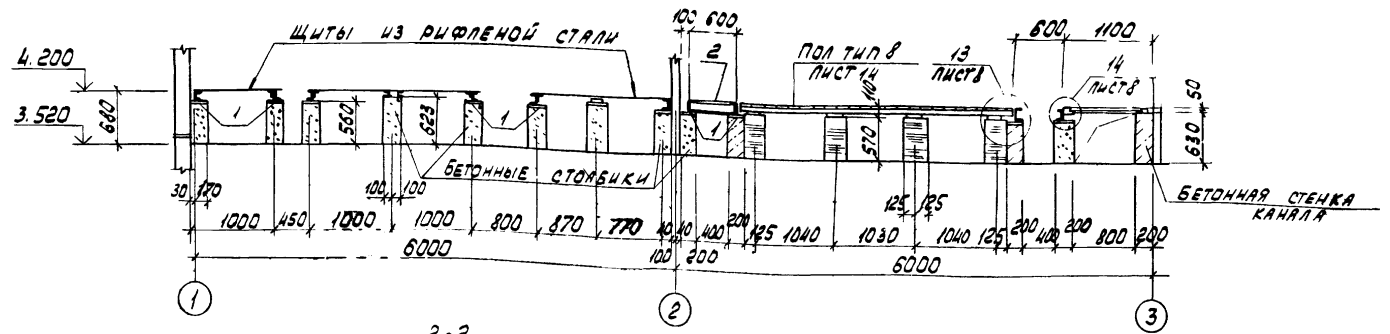


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1	1.400-15 вып.1	МН 114-3	77	29	
2	ТП 904-1- .КЖИ-МН 23	МН 23	1	73.8	
3	-МС 8	МС 8	8,6	8,6	М
4	-МС 9	МС 9	4,3	6,7	М
5	-МС 10	МС 10	9,9	0,33	М
		ЩИТЫ ДЕРЕВЯННЫЕ			
ЩД1	ТП 904-1- .КЖИ	ЩД1	4	-	
ЩД2		ЩД2	8	-	



Привязан
18
8108/5
ИМВ. №

ТП 904-1-51 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120 А

СТАЯН ПЛЕТ ПЛЕТСЗ
Р 13

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ДВОЙНОГО ПОЛА И ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ.

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕК
КОЛЫДОВА И ЛВ
ФОРМАТ 5

СО-10038740
ИМВ. № ПОДА. ЧАСТА. ВЗАИМ. ИМВ. №

Экспликация полов

Наименов. или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер з/ла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
Машинный зал. Насосная станция. КРУ.	1		Покрyтие - бетон М300 - 25 Подстилающий слой - бетон марки 100 - 120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм. втрамбованного в грунт	200
Машинный зал КРУ	2		Покрyтие - бетон М300 - 25 Стяжка - бетон М100 - 55 Основание - ж.б. плита	23
Коридор на отм. 0.000	3		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 15 Стяжка - бетон М100 - 52 Основание - ж.б. плита	23
Помещение промывки фильтров	4		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150. Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 25 Обмазка горячей битумной мастикой с посыпкой песком крупностью 1.5-5 мм. - 2 Гидроизоляция - 2 слоя изола. (или гидроизола) на битумной мастике - 5 Стяжка - бетон М100 - 35 Основание - ж.б. плита.	18
Душевая. Санузел. Шлюз. Гардеробная. Помещение ремонтного персонала	5		Покрyтие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-69 - 13 Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 15 Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 Основание - с/у или гравия крупност. 40-60 мм втрамбованного в грунт.	27
КТП	6		Покрyтие - бетон М100 - 120 Основание - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт	21
Наружная площадка воздухо-сборников	7		Покрyтие - слой щебня или гравия крупностью 40-60 мм втрамбованного в грунт - 60	23
Помещение оператора	8		Покрyтие - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Доски по ГОСТ 8242-75 - 29 Лаги деревянные, шаг 500 - 50 Прокладка деревянная антисептированная, с=200 - 25 Кирпичный столбик 250x250x570 Основание - ж.б. плита	24
Помещение обслуживающего персонала коридор	9		Покрyтие - линолеум по ГОСТ 7251-77 Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 Стяжка - легкий бетон М50-77 Основание - ж.б. плита	48

Ведомость отделки помещений.

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Колонна		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота м.	Площадь	Вид отделки	
Машинный зал. Насосная станция.		Затирка. Полимерцементная окраска		Затирка. Акустическая штукатурка по осн. 3 ^г с отм. 3.600. Полимерцементная окраска					Затирка. Полимерцементная окраска	Отделка на всю высоту
Помещение промывки фильтров, КРУ, Коридор, Тамбур.		Затирка. Окраска силикатной краской		Затирка. Окраска силикатной краской					Затирка. Окраска силикатной краской	
Помещение ремонтного персонала. Гардеробные		Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27		Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27	2.5	Глазурованная плитка	1.5		Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27	Панель только в месте установки раковины.
Душевая	2.7	Затирка. Окраска силикатной краской	19	Глазурованная плитка						Отделка на всю высоту
Санузел. Шлюз	3,3	Затирка. Окраска силикатной краской		Затирка. Окраска силикатной краской	19	Глазурованная плитка	2.1			
Помещения на отм. 3.600; 4.200	144	Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27		Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27					Затирка. Окраска водозмываемая с/онная Э-ВА-27	ТО ЖЕ

Указания по устройству полов

1. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета грунта до 1.6 т/м³.
2. Покрyтия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после монтажа технологического оборудования.
3. Уклон полов на грунте выполнять за счет планировки грунта.

Указания по внутренней отделке помещений.

1. В целях снижения производственного шума, в помещении оператора предусмотреть звукопоглощающую штукатурку со стороны машинного зала. Для звукопоглощающей штукатурки должны применяться в качестве вяжущего заполнителя - однофракционные пески крупностью 3-5 мм из легких пористых материалов пемзы, перлита, шлаков, керамзита и др. Количество вяжущих и зерновой состав заполнителя должны обеспечивать открытую не замкнутую поверхность. Приготовленный раствор для звукопоглощающей штукатурки слоем 25 мм укладывают на свеженанесенный грунт выполненный из цементного раствора, толщиной 10 мм.

2. Указания по окраске стальных изделий даны на листе 2 в общих указаниях.

ПРИВЯЗАН

ИЧВ. №

ТП 904-1-51-ДР

Компрессорная станция 4К-120А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 14

Экспликация полов. Ведомость отделки помещений.

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Копировать

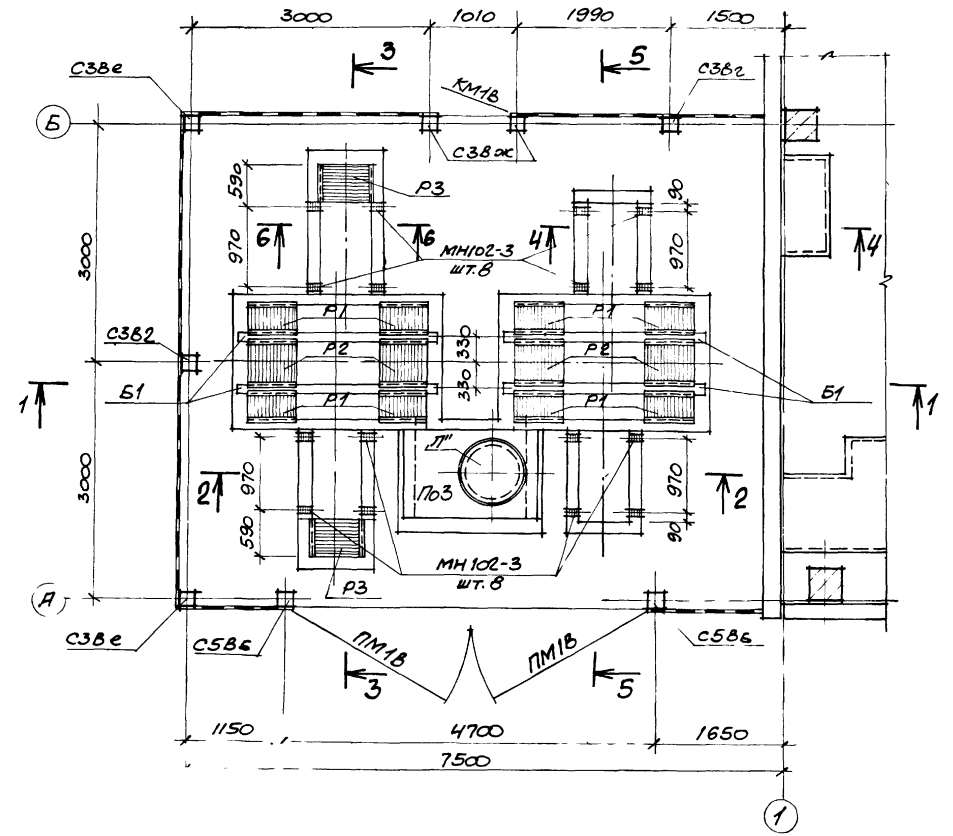
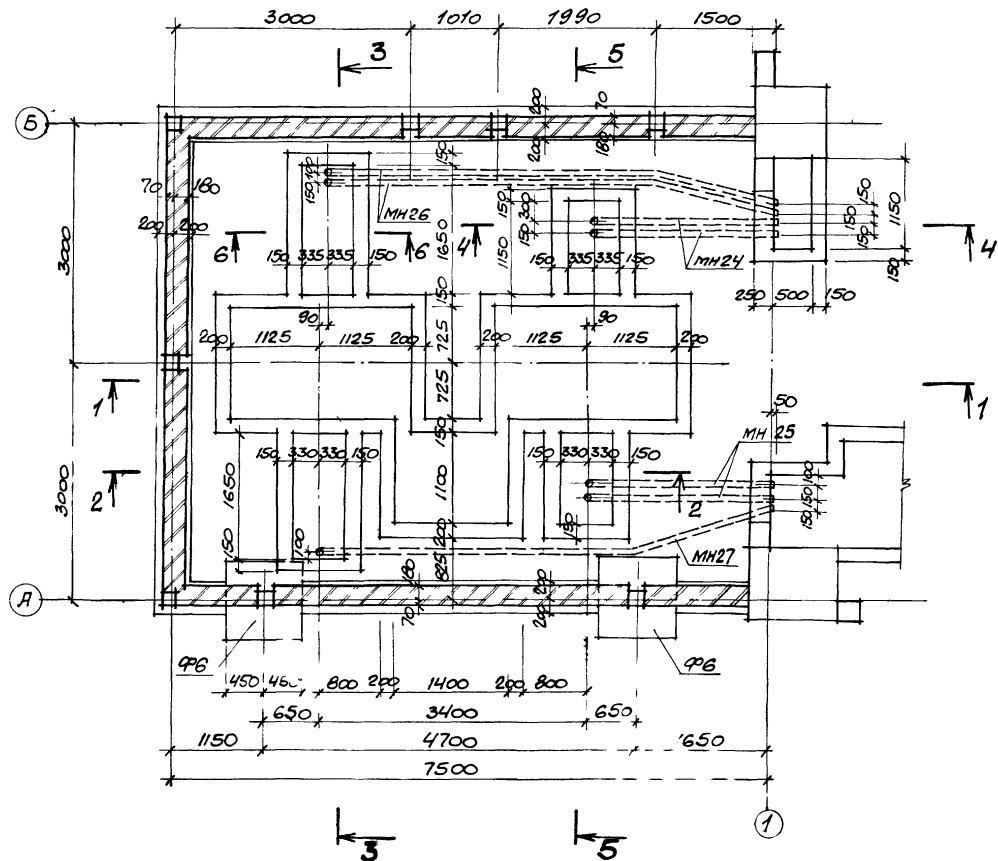
Типовой проект 904-1-51-ДР Альбом 5

ИЧВ. № пола, Подпись и дата

19
8108/5

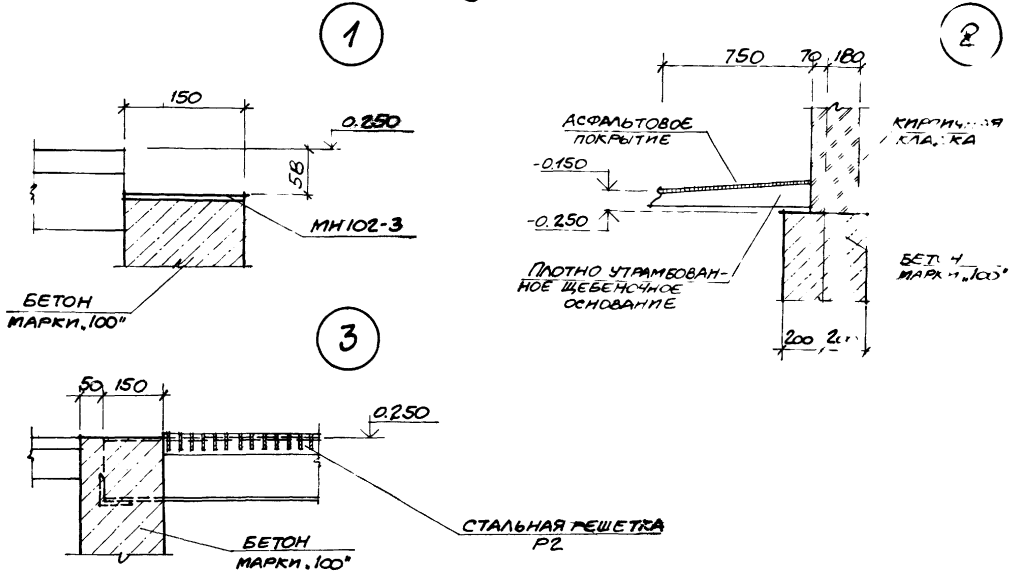
КТП ПЛАН НА ОТМ. -0.250

КТП ПЛАН НА ОТМ. 0.250



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-АР ЯЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № ПОДА
КОПИЯ И ДАТА
КОПИЯ ИМБ №



СЕЧЕНИЯ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.

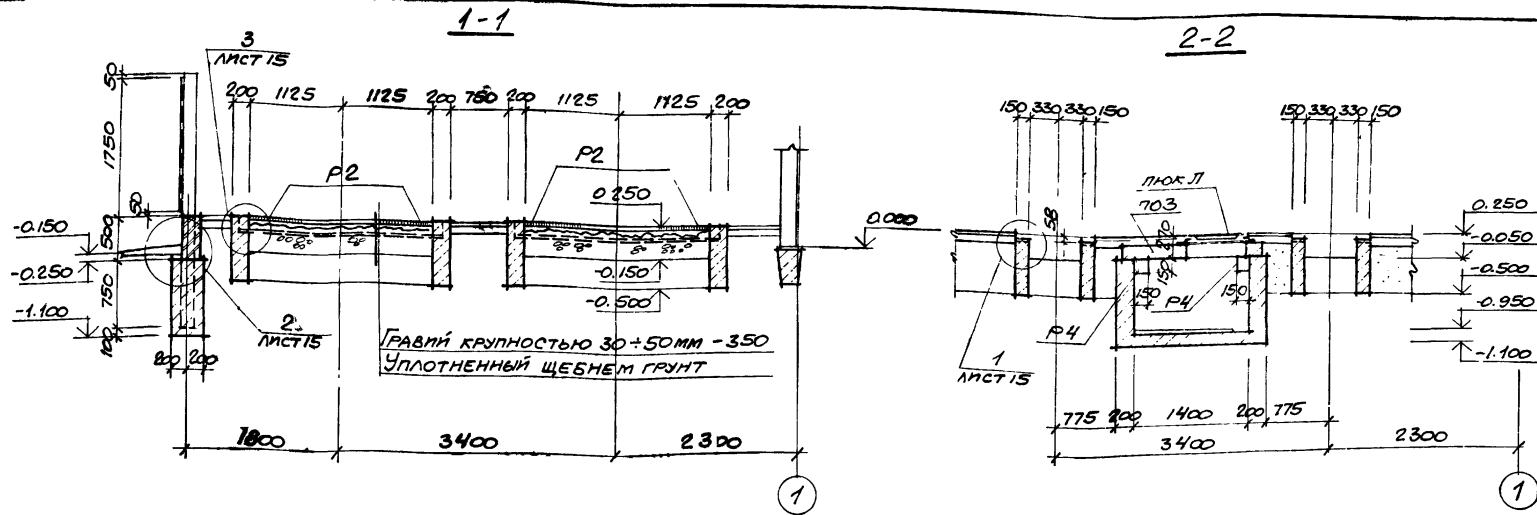
20
8108/5

ПРИВЯЗАН	
ИМБ. №	
ТП904-1-51-АР	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. КОНТ. БЕСКОРОВАЙНИЙ В.В.	СТАДИА ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВЕР. ГОРСКАЯ Ф.А.	Р 15
ПРОЕК. ТОРЦЫНА А.А.	
РУК. ПР. БЕСКОРОВАЙНИЙ В.В.	
ГАП ПЕТРОВСКИЙ В.В.	
НАЧ. СЛУ. СААКЬЯНЦ В.В.	
ГИП СТАШЕВСКИЙ С.В.	
КТП ПЛАН НА ОТМ. -0.250, 0.250. УЗЛЫ 1-3.	
ГОССТРОИ СССР РЯСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ДР ДАЛЬБОМ 5

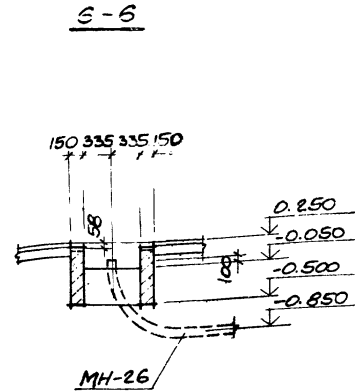
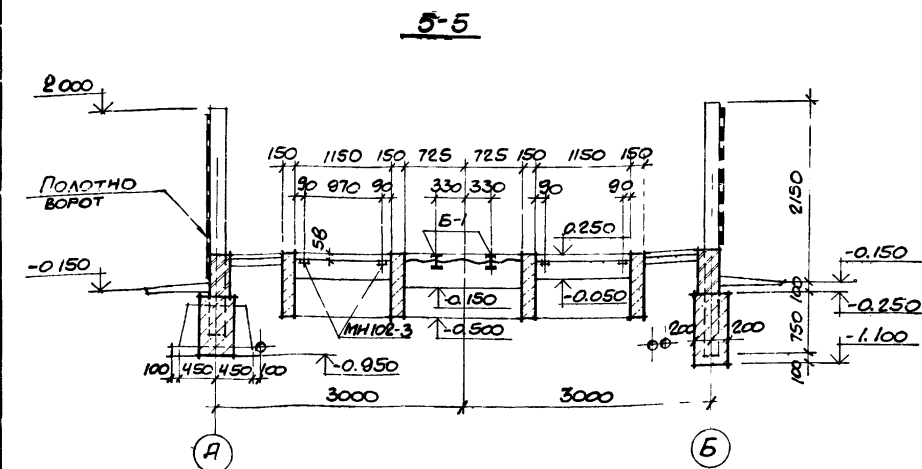
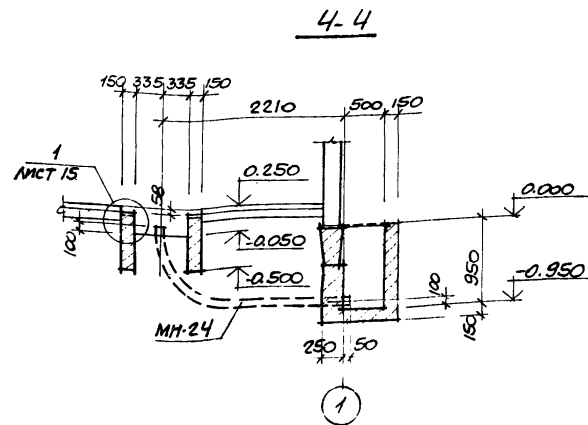
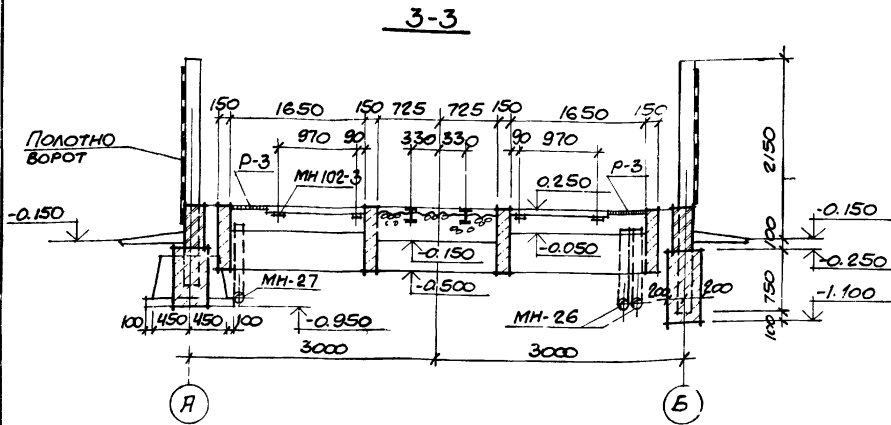
ИЗМ. № 01

ИЗМ. № 02



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ АР-15, 16

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КТП. ПЛАН НА ОТМ. 0,250			
		ОГРАДА ТИП М1А			
		СБ. Ж.-Б. СТОЛБЫ			
С382	3.017-1, вып.1	С382	2	140	
С38е	3.017-1, вып.1	С38е	2	140	
С38жк	3.017-1, вып.1	С38жк	2	140	
С588	3.017-1, вып.1	С588	2	220	
ПМ18	3.017-1, вып.5	ПОЛОТНО ВОРОТ ВМ18	2	110,6	
КМ18	3.017-1, вып.5	СТАЛЬНАЯ КАЛИТКА	1	3085	
	ГОСТ 5336-80	СЕТКА №50-2,5, ШИР. 2М	21	3.36	М
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ			
МС4	3.017-1, вып.2	МС4		1.45	
МС5	3.017-1, вып.2	МС5		1.88	М
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
МН102-3	1.400-15в.1	110-04	16	0.6	
		РЕШЕТКИ			
Р1	ТП 904-1	-КЖИ-Р1; Р2	Р1	8	15,7
Р2		-Р1; Р2	Р2	4	23,5
Р3		-Р3	Р3	2	27,6
Р4		-Р4	Р4	2	5,0
Б1	ТП 904-1	-КЖИ-Б1	БАЛКА СТАЛЬНАЯ Б1	4	72,5
П03	3.006-2, вып. III-2	ПЛАТА П03	1	900,0	
"Л"	ГОСТ 3634-79	ЛЮК "Л"	1	41,5	
		КТП ПЛАН НА ОТМ. -0,250			
Ф6	3.017-1, вып.1	СБ. Ж.-Б. ФУНДАМЕНТ	2	880,0	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
МН24	ТП 904-1	-ЮЖИ-МН24; 25	МН 24	2	20,2
МН25		-МН24; 25	МН 25	2	19,5
МН26		-МН26	МН 26	2	42,0
МН27		-МН27	МН 27	1	38,0



21
8108/5

ПРИВЯЗАН		
ИМБ. №		

ТП 904-1-51-ДР		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И. КОНТР. БЕСКОРОВАЙНИЙ	СТАЛЬ	ЛИСТ
ПРОБЕР. ГОРСКАЯ	Р	16
АРХИТЕК. ГОРЦЫНА	ЛИСТОВ	
ЭК. ГР. БЕСКОРОВАЙНИЙ	ГОСТРОИ СС.Р	
ГАП ПЕТРОВСКИЙ	РОСТОВСКИЙ	
ИМ. ОСП. СААКЬЯНЦ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
ГИП ОСТАШЕВСКИЙ		

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1 - КЖ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 - ФМ3	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ4 - ФМ6	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ7, ФМ8	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФМ9, ФМ10	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ. РАЗРЕЗЫ 4-4-10-10. УЗЕЛ Вид И-И	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
12	ФРАГМЕНТЫ 1-13	
13	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2 - УМ5	
14	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА	
15	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1, РАЗРЕЗЫ 1-1 - 7-7	
16	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ Б-В	
17	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 5-5	
18	СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3	
19	КАНАЛ ЛКМ1 План. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-3. ОБЩИЙ ВИД.	
20	КАНАЛ ЛКМ1 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛЫ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3	
21	РАЗРЕЗЫ 4-4 - 12-12. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
22	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 ОБЩИЙ ВИД.	
23	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ1 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
24	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 ОБЩИЙ ВИД.	
25	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ2 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
26	ФУНДАМЕНТ ФО1 СПЕЦИФИКАЦИЯ, ВЕДОМОСТИ РАСХОДА СТАЛИ И ДЕТАЛЕЙ	

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
27	ФУНДАМЕНТ ФО1 План. ОБЩИЙ ВИД	
28	ФУНДАМЕНТ ФО1 РАЗРЕЗЫ 1-1 - 8-8, УЗЕЛЫ I, II, III ОБЩИЙ ВИД	
29	ФУНДАМЕНТ ФО1 План. УЗЕЛЫ I, II, СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
30	ФУНДАМЕНТ ФО1 РАЗРЕЗЫ 1-1 - 9-9 СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.	
16	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ	
17	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1	
24	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ.	

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
П.А - ПО АНАЛОГИИ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ПОМЕЩЕНЫ В ПОСЛЕДНЕЙ ЗАПИСКЕ.
2. УСТАНОВКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В СТАКАНАХ ФУНДАМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПО РИСКАМ В КОЛОННАХ. ЗАЧЕКАНКУ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СТЕНКАМИ СТАКАНА И ГРАНЯМИ КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ „300“ НА МЕЛКОМ ГРАВИИ 1/4, КРУПНОСТЬ ЗЕРЕН НЕ БОЛЕЕ 10 мм ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ВЫВЕРКИ КОЛОНН КАК ПО ГОРИЗОНТАЛИ, ТАК И ПО ВЕРТИКАЛИ.
3. МОНТАЖ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ВЫПОЛНЯТЬ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СЕРВИС 1.400-И, РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТИПОВЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ ПРИНИМАТЬ 6 мм.
5. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ В УЗЛАХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРИЕМА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75, АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.
6. ОТСТУПЛЕНИЕ ОТ СПОСОБА ОПИРАНИЯ И ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРОВ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ СОГЛАСИЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
7. НА ВЕРХНЕЙ ИЛИ БОКОВЫХ ГРАНЯХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ НАПИСАНА НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ МАРКА ЭЛЕМЕНТА.

22

8108/5

Привязан			
ИНВ. №			
ТП 904-1-51 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Н.КОНТР. МАКАРОВА	И.ПРОВЕР. МОРОЗОВА		
ИНЖЕНЕР ГОЛЫЧЕВ	СТ.ИНЖ. МАКАРОВА		
РУК. ОР. МОРОЗОВА	НАЧ. ОСП. СЛАВЯНИЦ		
ГИП. ОСТАШЕНКО			

Типовой проект 904.1-51 - КЖ Альбом 5

СОГЛАСОВАНО

ИЗВ. № 100/100 - 1 ДТЯ 63 АН. ШИВ

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения), мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (НАЧАЛО)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРЬСТЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРОМ БУЭМ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев	
1.400-6/76 вып.1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий	
КЭ-01-55 вып. II	Сборные железобетонные колонны продольных и торцевых фахверков одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15 вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.	
1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.	
1.412-177 вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6м	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.423-3 вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м. Материалы для проектирования.	
1.423-3 вып.1	То же. Рабочие чертежи колонн	
1.423-3. вып. 2	То же. Арматурные и закладные изделия.	
1.431-15 вып.2	Перегородки многоэтажных зданий каркасом по серии ИИ-04	
1.431-15 вып. 4	То же. Стальные изделия.	
1.431-20 вып. 6	Перегородки одноэтажных производственных зданий. Монтажные узлы	
1.432.14 вып. 0	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Материалы для проектирования.	
1.432.14 вып.1	Стеновые панели отапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6м. Стеновые панели	
1.432.14 вып.2	То же. Карказные панели	
1.432.14 вып.3	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.462-1 вып. I	Железобетонные предварительные напряженные балки с параллельными поясами пролетом 12м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей. Рабочие чертежи балок.	
1.462-1 вып. II	То же. Чертежи арматурных изделий и закладных деталей	
1.494-24 вып.1	Стяжки для крепления крышных вентиляторов дефлекторов и зонтов железобетонные стяжки соответствия диаметром 400 700 1000 1200 и 1450мм	
2.460-2 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.460-2 вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов.	
2.420-1 вып.1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.432-1 вып.1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
2.460-15. вып.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
3.006-2 вып. I	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Материалы для проектирования	
3.006-2 вып. II-1	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (лотковые элементы).	
3.006-2 вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. II-3	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (лотковые элементы)	
3.006-2 вып. II-4	То же. Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей (плиты, опорные подушки).	
3.006-2 вып. III-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки	

8108/5 23

Привязан		
Инд. №		
ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К.120А		
СТАЦИЯ	Лист	Листов
Р	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПОДОПШЕИТЕ)		
ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИИ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЛЮ

ФОРМАТ 22

Типовой проект 904-1-51 - КЖ А. Львов С.

СОГЛАСОВАНО

Инв. № 1001
Листы в 1 шт.
Всего листов

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ АЛЬБОМ 5
 ВЫПУСК 10
 ПОДП. И ДАТА
 ИМ. ПРОЕКТА

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

(Окончание)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
3.006-2 вып. II-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (ПОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ СТВЕРЖАЮЩИЕ, БАЛКИ).	
3.017-1 вып. 1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	
3.400-2 вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАКРОМА. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ЗАКРОМОВ ВЫСОТОЙ 3,6; 4,8 И 6М С РАЗМЕРАМИ ЯЧЕЕК В ПЛАНЕ 6x6, 6x9, 9x9 М.	
3.900-3 вып. 7 часть 1	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ.	
3.900-3 вып. 7 часть 2	То же. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАВИВНЫЕ ДУ50-140ММ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
1.400-9 вып. I	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ. СТРОПОВЫЕ ПЕТЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА	
ИИ-04-2 вып. 9	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30СМ. ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2М. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.	
ИИ-04-2 вып. 10 часть I, II	КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30x30СМ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; И 4,2М АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть I	РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30СМ. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	
ИИ-04-3 вып. 4 часть II	То же АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
ИИ-04-10 вып. 5	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 6x6; 6x4,5; 6x3М	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ИИ-04-4 вып. 19	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ И РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 526 И 576СМ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АГ-І Методы натяжения - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ.	
ИИ-04-8 вып. 3	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА	
Шифр 41-74 вып. I	ВОРОТА РАСПАШНЫЕ В 3,6x3,0; 3,6x3,6; 3,6x4,2; 4,9x5,4 С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
Шифр 41-74 вып. II	То же. РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП 904-1-КЖ	АЛЬБОМ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА НАРКИ КЖ

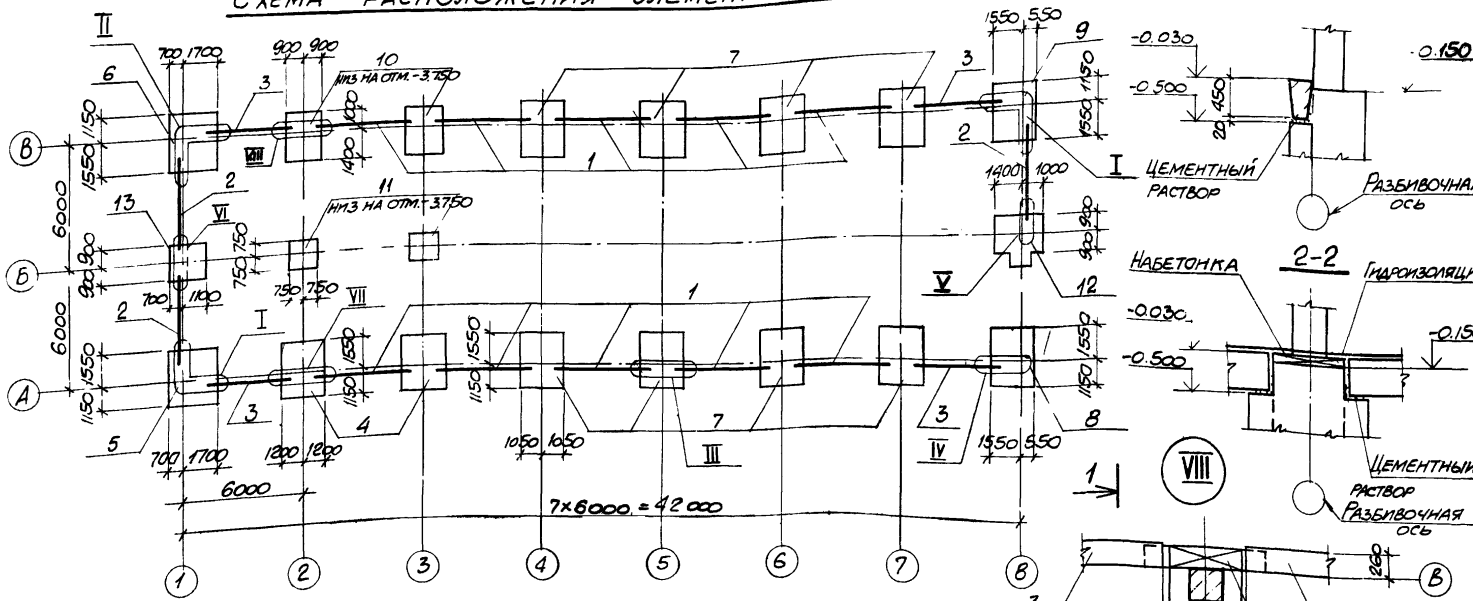
НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ	КОД	КОЛ. №	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТОВ	5813000000	3,4	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	5824000000	8,5	
КОЛОННЫ	5821000000	24,5	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	5822007000	16,0	
РИГЕЛИ	5825000000	4,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	5831800000	19,7	
ПЕРЕГОРОДКИ	5833000000	23,4	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	5844000000	31,9	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	5842000000	14,9	
ЭЛЕМЕНТЫ СНОТОВЫХ КОЛОДЦЕВ	5855000000	1,6	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	5858000000	16,6	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	5899000000	10	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ			

24
8108/5

ПРИВЯЗКА		
ИНВ. №		
ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (Окончание)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ КЖ		ФОРМА 22

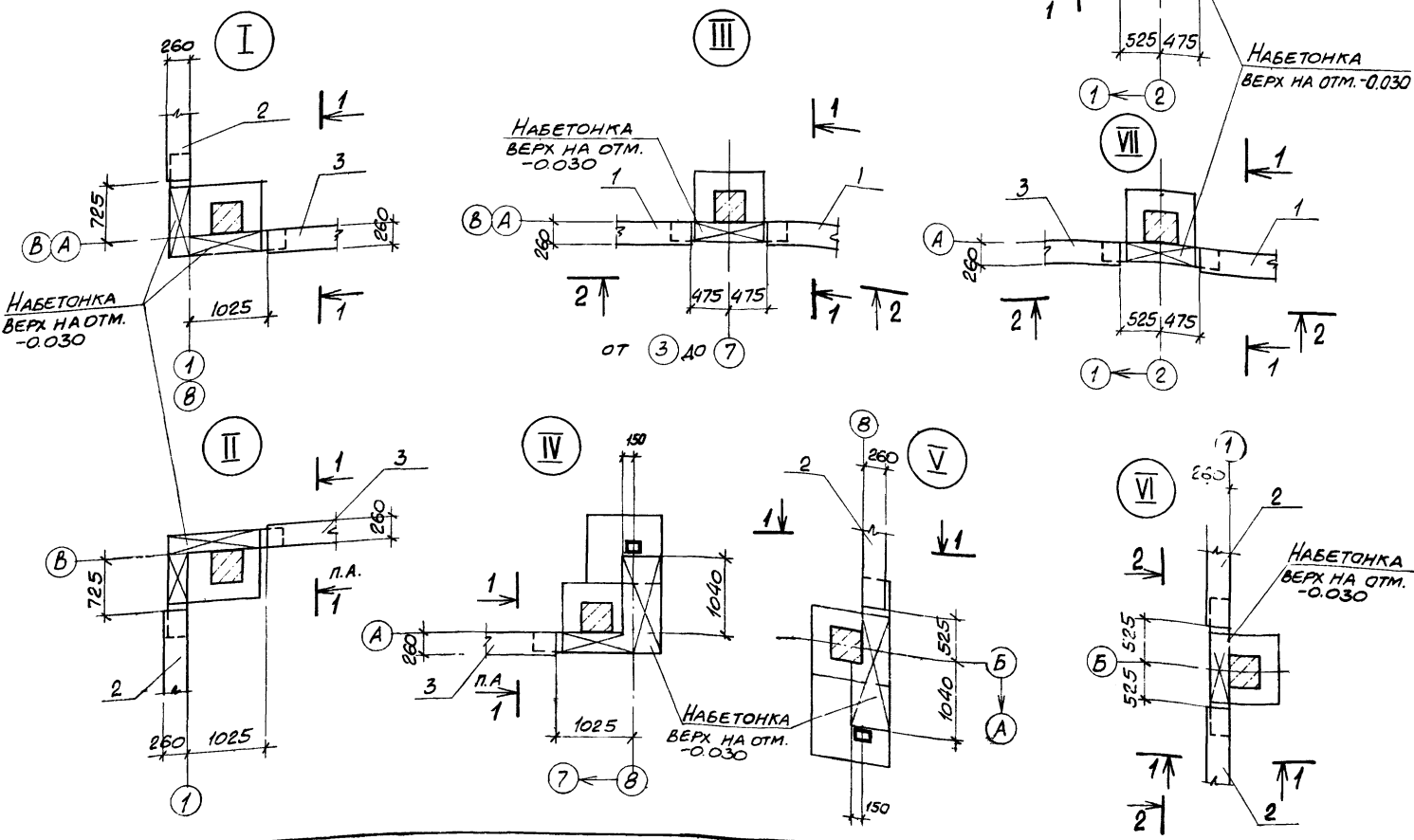
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 КЖ АЛЬБОМ 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД. Г.	МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ				
1	1.415-1 вып.1	ФББ-2	10	1300
2	1.415-1 вып.1	ФББ-3	3	1200
3	1.415-1 вып.1	ФББ-4	4	1200
ФУНДАМЕНТЫ				
4	ЛМСТ 5	ФМ 1	2	
5	ЛМСТ 5	ФМ 2	1	
6	ЛМСТ 5	ФМ 3	1	
7	ЛМСТ 6	ФМ 4	8	
8	ЛМСТ 6	ФМ 5	1	
9	ЛМСТ 6	ФМ 6	1	
10	ЛМСТ 7	ФМ 7	2	
11	ЛМСТ 7	ФМ 8	2	
12	ЛМСТ 8	ФМ 9	1	
13	ЛМСТ 8	ФМ 10	1	



- 3а УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ ± 0.000 ПРИНЯТ УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА МАШИННОГО ЗАЛА
- ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СЛУЖАЩИХ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ, ПРИВЕДЕНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ТИПОВОМУ ПРОЕКТУ.
- ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ПОДГОТОВКА - ЩЕБЕНОЧНАЯ, ТОЛЩИНОЙ 100 мм.
- ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ „100“. НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ ТОРЦАМИ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ВЫПОЛНИТЬ НАБЕТОНКИ ИЗ БЕТОНА МАРКИ „100“.
- ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ОТМ. -0.030 ИЗ СЛОЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 ТОЛЩИНОЙ 30 мм.
- ОТМЕТКА ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТОВ -1.650, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ НА ЧЕРТЕЖЕ.

8108/5

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП904-1-51-КЖ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-12СА		СТАДИЯ ЛМСТ ЛРСТ Р 4
И. КОНСТ. МОРОЗОВ И.И. ПРОВЕРКА МАКАРОВА И.И. ИНЖЕНЕР ТОМАШЕВА И.И. ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ К.В. С. ЛМЖ МАКАРОВА И.И. Б.К. ГР. МОРОЗОВ И.И. НАЧ. ОП. СЛАБКЯНИЦ Р.И. ТИП ОСТАШЕВСКИЙ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИИНИСТРУКТ

КОП. 14.00000
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.51 КЖ АЛЬБОМ 5
 ЧИВ. 1.00000
 ЧИВ. 1.00000
 ЧИВ. 1.00000

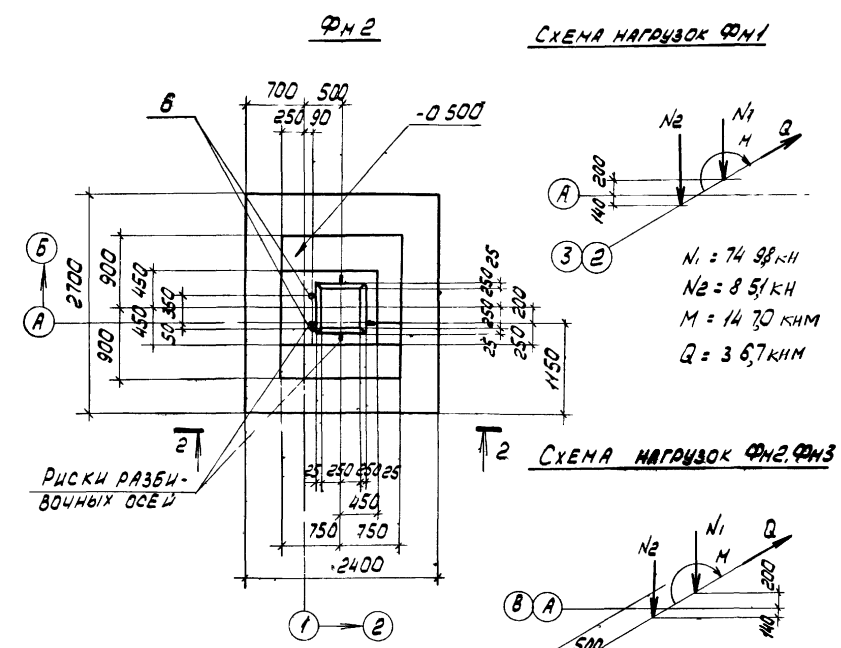
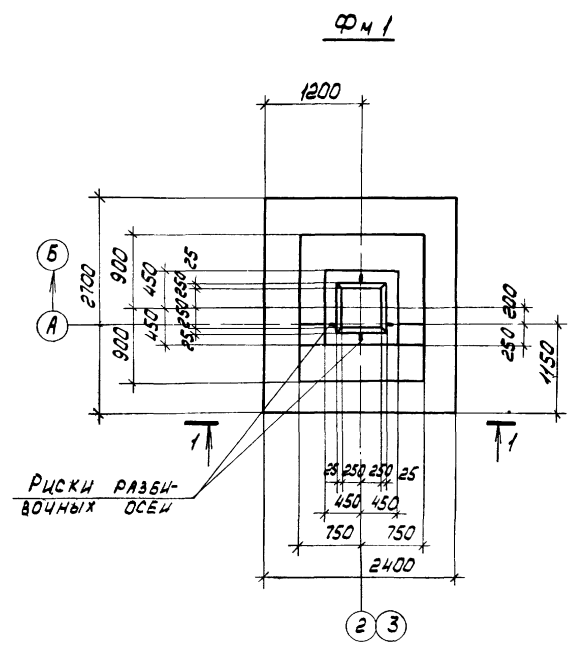


СХЕМА НАГРУЗОК ФН1

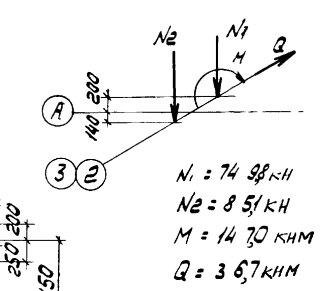


СХЕМА НАГРУЗОК ФН2, ФН3

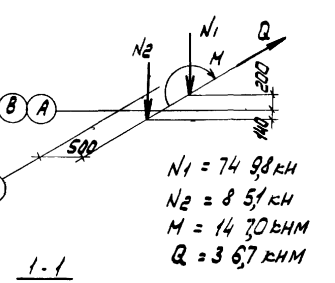
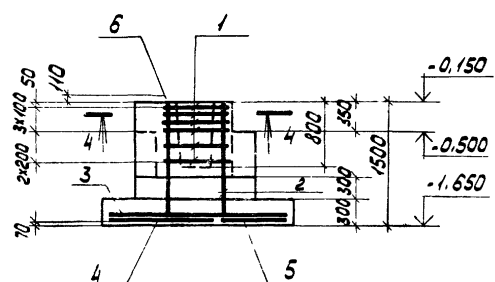
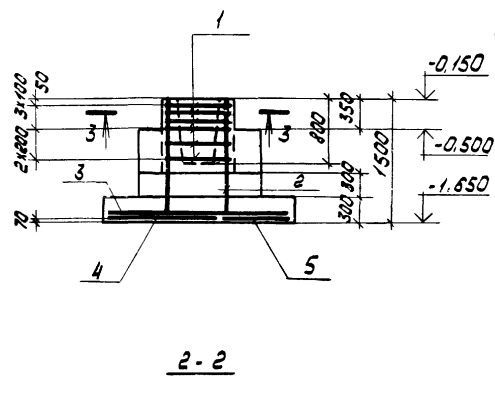
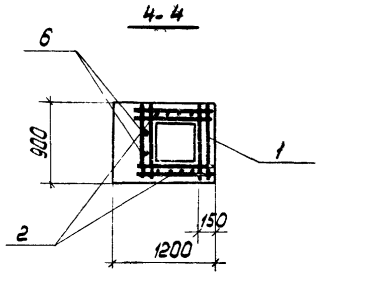
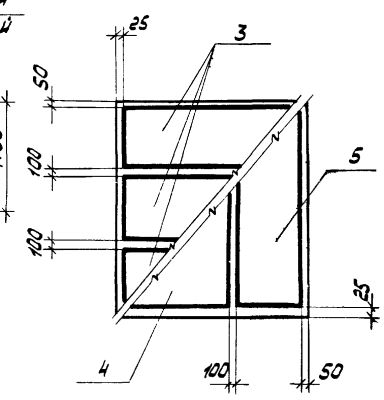
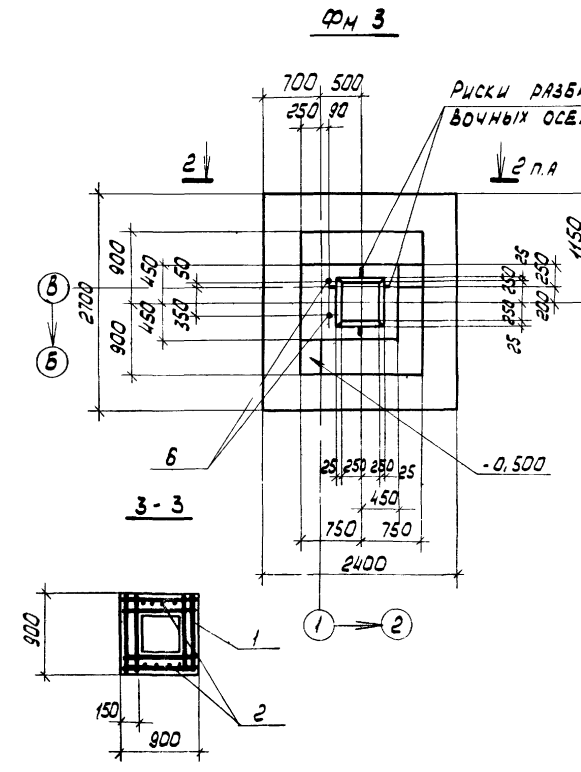


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФН1-ФН3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН1-ФН3

ФУНДАМЕНТ	ВОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФН1						
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	1.412-1/77 В61П.3	СА-8АІ	6	
		2	1.412-1/77 В61П.3	СН12АІІ-8x15	2	
		3	1.410-2 В61П.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
		4	1.410-2 В61П.1	С14АІІ-14x27	1	
		5	1.410-2 В61П.1	С14АІІ-8x27	1	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	3,35	м³
ФН2, ФН3						
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	1.412-1/77 В61П.3	СА-8АІ	6	
		2	1.412-1/77 В61П.3	СН12АІІ-8x15	2	
		3	1.410-2 В61П.1	С(1)10АІІ-8x24	3	
		4	1.410-2 В61П.1	С14АІІ-14x27	1	
		5	1.410-2 В61П.1	С14АІІ-8x27	1	
		И	ТП904-1-	-КЖИ-МН	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	3,61	м³

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ В

26

8108/5

ПРИВЯЗАН	
ИЧВ. №	

ТП 904-1.51 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4к-120А	
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	СТАВКА ЛИСТ	Листов
ПРОВЕРКА	МАРЯРОВА	Р	5
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ФУНДАМЕНТЫ ФН1-ФН3	
ИНЖЕНЕР	ЕЩЕТИНКОВА	ГОССТРОИ СССР	
СТ. ИНЖ.	МАРЯРОВА	РОСТОВСКИЙ	
РУК. ГР.	МОРГУНОВ	ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
МАШ. ОПЕЛ.	САВЬЯНЦ	ОБЪЕКТ 22	
ТИП	ОСТАШЕВСКИЙ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51- КЖ АЛЬБОМ 5

СТРОИТЕЛЬСТВО

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДЛ. И ДИСТ. ВЗАИМНЫМ

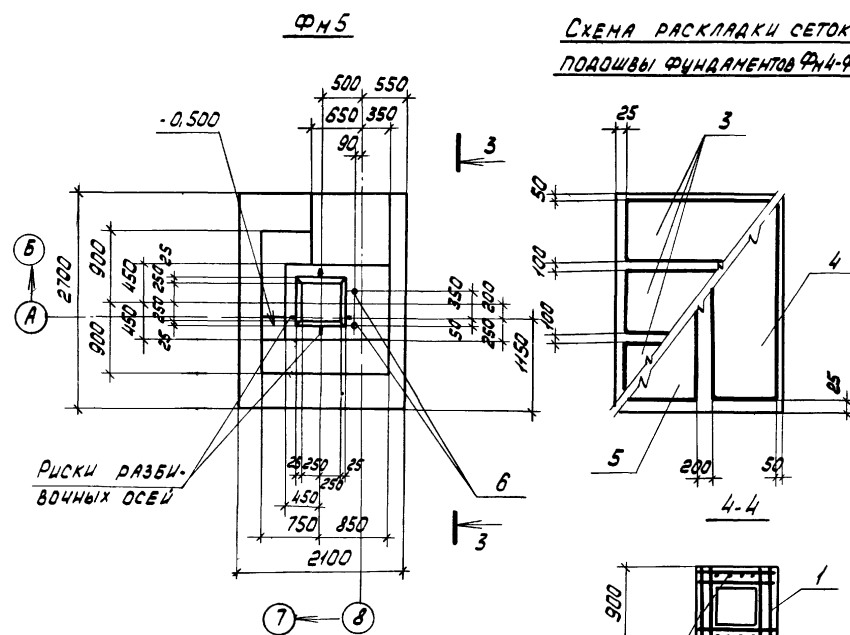
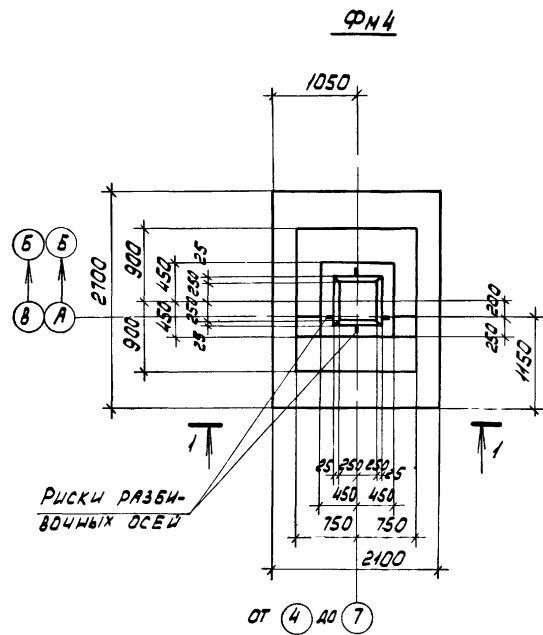


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШЫВКИ ФУНДАМЕНТОВ ФН4-ФН6

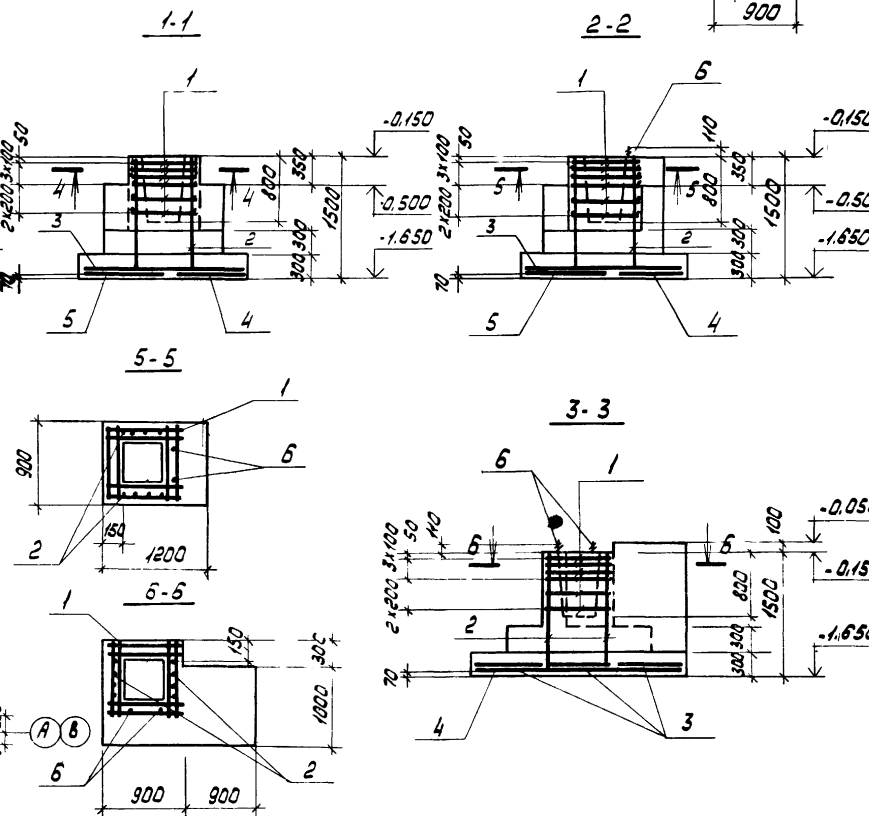
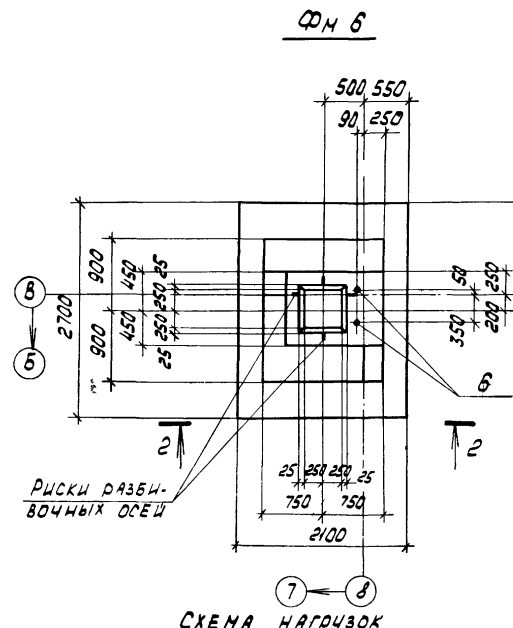
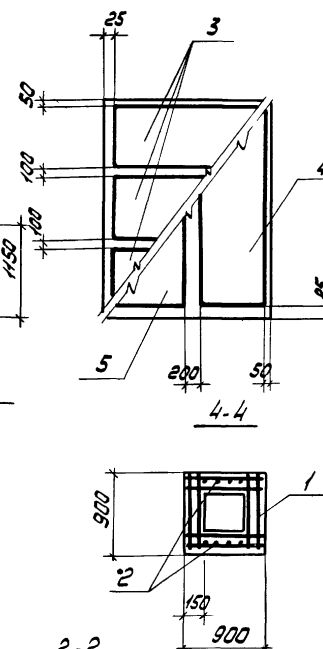
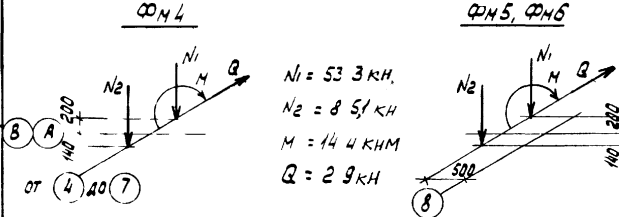


СХЕМА НАГРУЗОК



$N_1 = 53 \text{ КН}$
 $N_2 = 8 \text{ КН}$
 $M = 14 \text{ КНМ}$
 $Q = 2,9 \text{ КН}$

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН4 - ФН6

ФУНДАМЕНТ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОЛНОЕ ЧАЩЕ
ФН4					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>					
1	1.412-1/77	ВЫП.3	СА-10АII	6	
2	1.412-1/77	ВЫП.3	СН2АII - 6x15	2	
3	1.410-2	ВЫП.1	С10АII - 8x21	3	
4	1.410-2	ВЫП.1	С14АII - 8x27	1	
5	1.410-2	ВЫП.1	С14АII - 10x27	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					3,10м³
ФН5					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>					
1	1.412-1/77	ВЫП.3	СА-10АII	6	
2	1.412-1/77	ВЫП.3	СН2АII - 6x15	2	
3	1.410-2	ВЫП.1	С10АII - 8x21	3	
4	1.410-2	ВЫП.1	С14АII - 8x27	1	
5	1.410-2	ВЫП.1	С14АII - 10x27	1	
И	ТП 904-1-	- КЖ-МН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					4,47м³
ФН6					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>					
1	1.412-1/77	ВЫП.3	СА-10АII	6	
2	1.412-1/77	ВЫП.3	СН2АII - 6x15	2	
3	1.412-2	ВЫП.1	С10АII - 8x21	3	
4	1.410-2	ВЫП.1	С14АII - 8x27	1	
5	1.410-2	ВЫП.1	С14АII - 10x27	1	
И	ТП 904-1-	- КЖ-МН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					3,36м³

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 8

8108/5

Привязан			
Изм. №			

ТП 904-1-51 - КЖ			
Компрессорная станция 4к-120А			
И. КОНТР. МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	СТАДИИ	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	МАКАРОВА	Р	6
ИНЖЕНЕР ГОЛЫНЧЕВА	ГОЛЫНЧЕВА	ГОССТРОИ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИ	
ИНЖЕНЕР ВЕШНЯКОВА	ВЕШНЯКОВА	ПРОМСТРОИНИИ	
СМ. ИЖ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	ФУНДАМЕНТЫ ФН4 - ФН6	
Р. ДИ. ГР. МОРГУНОВ	МОРГУНОВ	КОПИРОВАЛ ЛЖ	
УМН. ДИ. П. САРЫЯНИ	САРАЯНИ	ФОРМАТ 2	
ГИП. ОСТАПЕНКО	ОСТАПЕНКО		

Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 5

Листовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН 7, ФН 8

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФН 7						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АІ	6	
		2	1.412-1/77 Вып.3	1С16АІІ-8x36	2	
		3	1.410-2 Вып.1	С(1)16АІІ-8x24	2	
		4	1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-8x18	1	
		5	1.410-2 Вып.1	С(1)10АІІ-14x18	1	
ДЕТАЛИ						
		6*		Ф 16АІІ ГОСТ 5781-75 Р-1610	2	2,54 кг
		7*		Ф 16АІІ ГОСТ 5781-75 Р-1610	2	2,54 кг
		8*		Ф 16АІІ ГОСТ 5781-75 Р-1460	2	2,31 кг
		9*		Ф 8АІІ ГОСТ 5781-75 Р-1500	10	0,55 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРК. 200		4,22 м³
ФН 8						
СБОРОЧНЫЕ ЕД. И ДЕТАЛИ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
		1	1.412-1/77 Вып.3	СА-8АІ	5	
		10	1.412-1/77 Вып.3	1С12АІІ-8x30	2	
		11	1.410-2 Вып.1	СЮАІІ-14x15	2	
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРК. 200		2,74 м³

* ПОЗИЦИИ 6-9 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 8.

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 8.

28
8108/5

ПРИВЯЗАН		
ИВ. №		

ТР 904-1-51 - КЖ		СТРАНА		ЛИСТ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4к-120А		Р		7	
ФУНДАМЕНТЫ ФН7, ФН8		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ЛЮДЯ ФОРМА 22

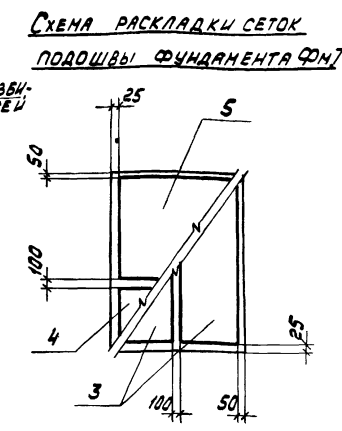
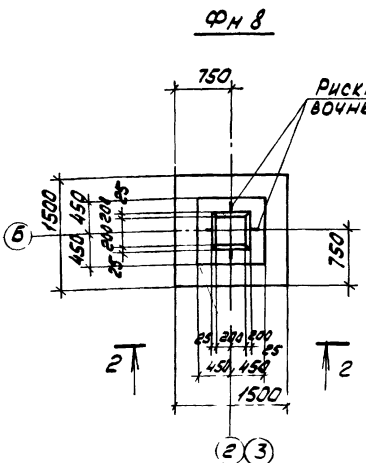
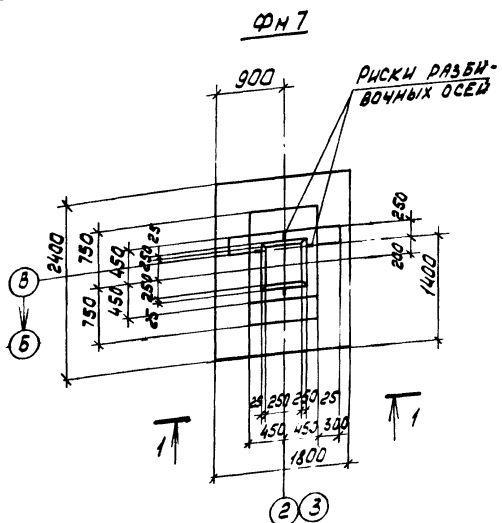


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТА ФН 8

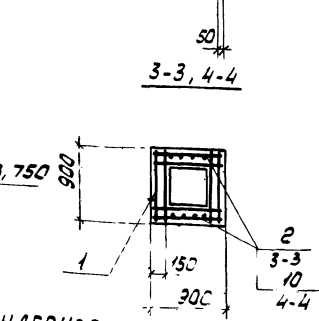
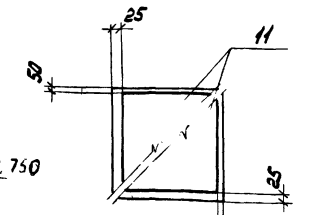
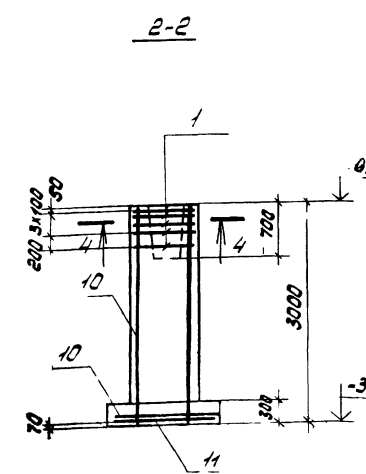
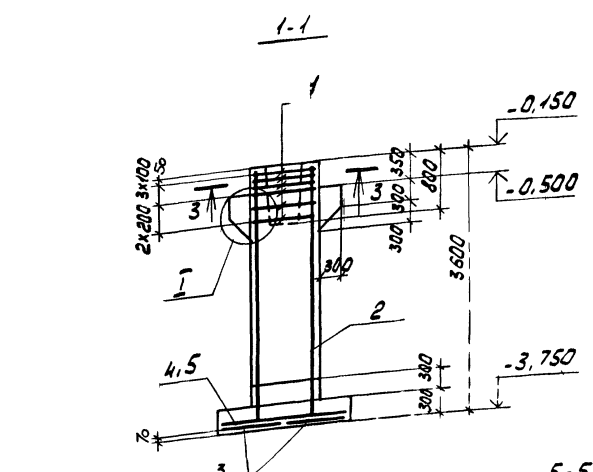
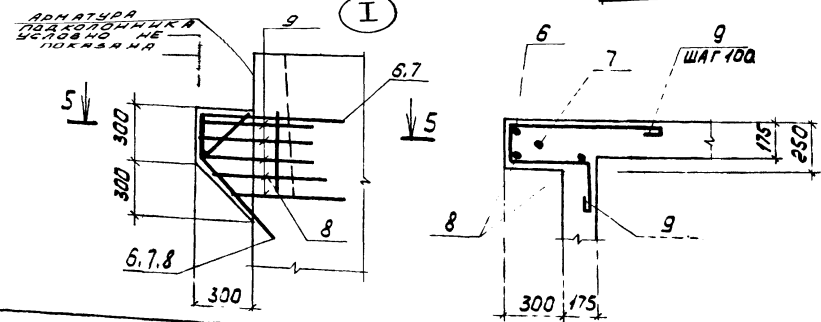
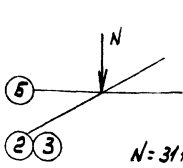
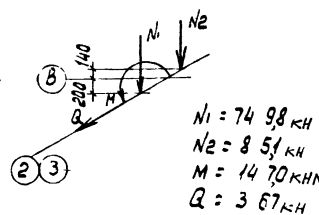
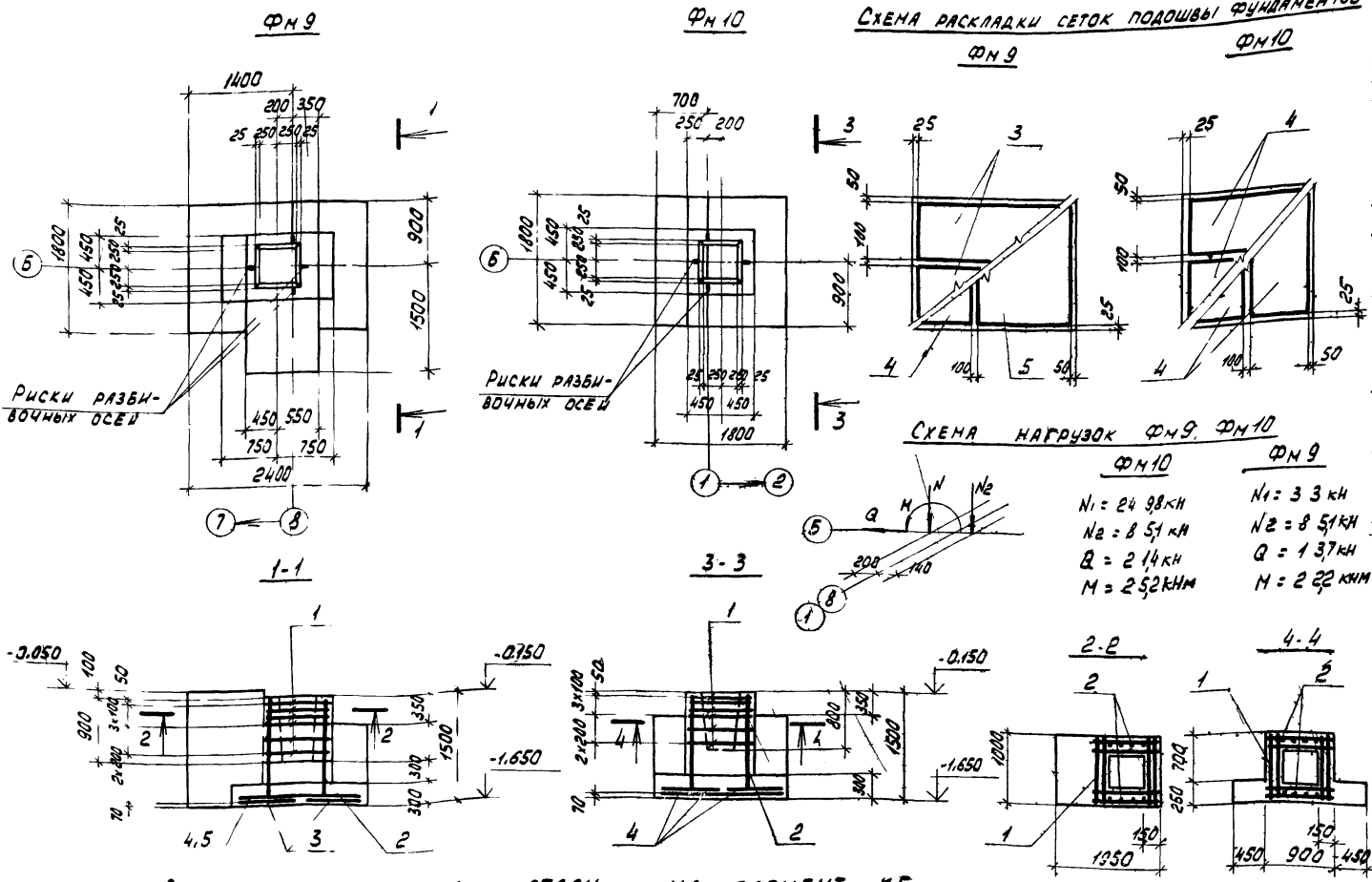


СХЕМА НАГРУЗОК ФН 7



ТИПОВЫЙ РАСЧЕТ - 904-1-51 - КЖ АЛБЕОН 5

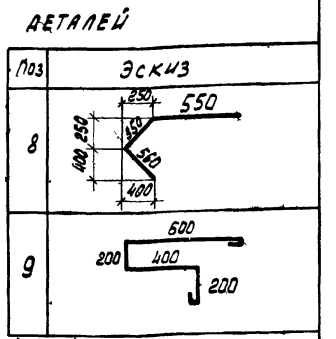
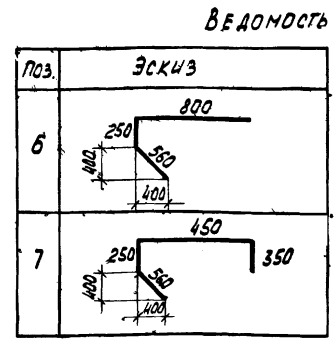
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФН 9, ФН 10



Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ФН 9							
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
		1	1.412-1/77 В.ЫП.3	СА-8АІ	6		
		2	1.412-1/77 В.ЫП.3	СН2АІІ-6x15	2		
		3	1.410-2 В.ЫП.1	СН10АІІ-8x24	2		
		4	1.410-2 В.ЫП.1	С(1)10АІІ-8x18	1		
		5	1.410-2 В.ЫП.1	С(1)10АІІ-14x18	1		
МАТЕРИАЛЫ							
						БЕТОН МАРКИ 200	3,94м ³
ФН 10							
		1	1.412-1/77 В.ЫП.3	СА-8АІ	6		
		2	1.412-1/77 В.ЫП.3	СН2АІІ-6x15	2		
		4	1.410-2 В.ЫП.1	С(1)10АІІ-8x18	4		
МАТЕРИАЛЫ							
						БЕТОН МАРКИ 200	1,91м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I				А-II				Всї 3кп 2								
	ГОСТ 5781-75								ГОСТ 2590-71		ГОСТ 5915-70		ГОСТ 4374-68			Всего	
Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø24	Итого	Ø24	Итого	Ø24	Итого	Ø24	Итого	Ø24	Итого
ФН 1	2,8	22,3		25,1	21,8	10,4	41,6		73,8	98,9							98,9
ФН 2	2,8	22,3		25,1	21,8	10,4	41,6	5,6	73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	104,8
ФН 3	2,8	22,3		25,1	21,8	10,4	41,6	5,6	73,8	98,9	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	104,8
ФН 4	2,3	5,4		7,7	44,2	10,4	35,2		89,8	97,5							97,5
ФН 5	2,3	5,4		7,7	44,2	10,4	35,2		89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	103,4
ФН 6	2,3	5,4		7,7	44,2	10,4	35,2		89,8	97,5	5,6	5,6	0,2	0,2	0,1	0,1	103,4
ФН 7	2,1	22,1	9,7	33,9	44,0			96,8	110,8	144,7							144,7
ФН 8	1,9	18,5		20,4	14,3			21,0	35,3	55,7							55,7
ФН 9	4,5	17,8		22,3	28,5	10,4			38,9	61,2							61,2
ФН 10	3,0	17,8		20,8	21,6	10,4			32,0	52,8							52,8



29
8108/5

ПРИКРЕПЛЕНИЕ

ИМ.№

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4Л-120А

СТАД. Лист Листов

Р 8

ФУНДАМЕНТЫ ФН 9, ФН 10

ГОСТРОМ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

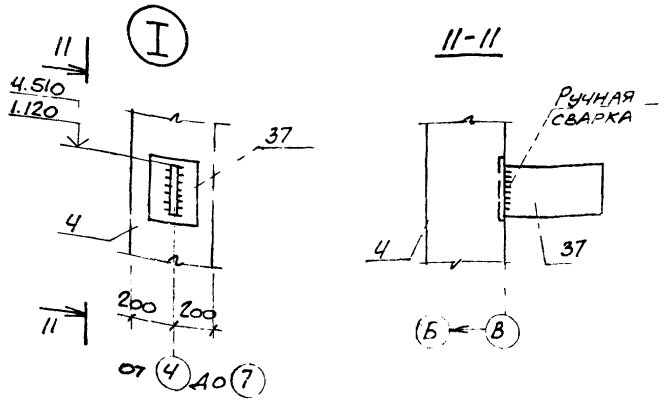
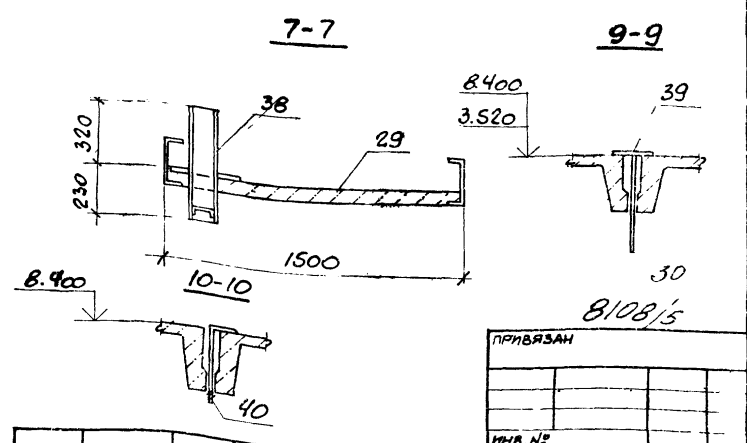
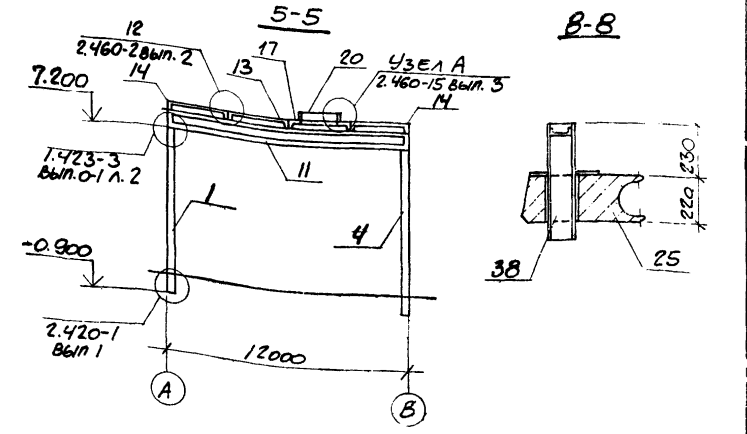
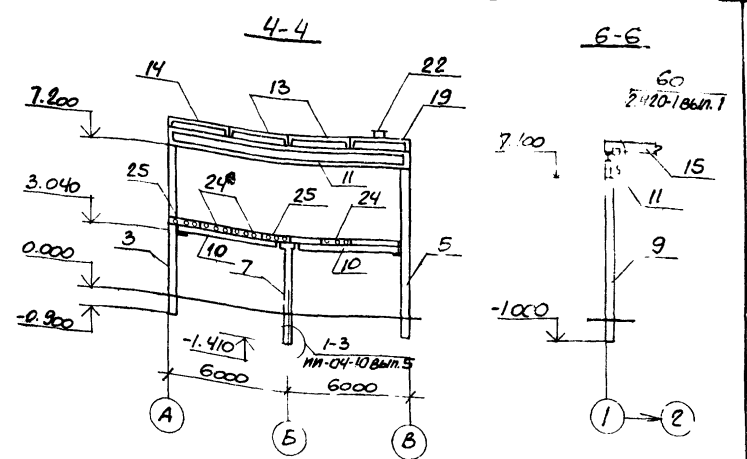
КОПИРОВАНО Л.С.

ФОРМА № 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОННЫ					
1	ТП904-1-КЖИ-К72-5-1	К72-5-1	4	3300	
2	-К72-5-2	К72-5-2	3	3300	
3	-К72-5-3	К72-5-3	3	3300	
4	-К72-5-4	К72-5-4	4	3300	
5	-К72-5-5	К72-5-5	1	3300	
6	-К72-5-6	К72-5-6	1	3300	
7	ИИ-04-2 вып. 9	КР-342-14	2	1150	
8	ТП904-1-КЖИ-КТ-1	КТ-1	1	3250	
	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т1	1	35,8	
9	ТП904-1-КЖИ-КТ-2	КТ-2	1	3250	
	КЭ-01-55 вып. II	ЭЛЕМЕНТ КОЛОННЫ Т1	1	35,8	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ					
10	ТП904-1-КЖИ-Р1	Ригели Р1	4	1840	
ДЛЯ t = -20°C					
11	ТП904-1-КЖИ-100	2БП12-4В-1	8	5000	
ДЛЯ t = -30°C, 40°C					
11	ТП904-1-КЖИ-100	2БП12-5В-1	8	5000	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ					
ДЛЯ t = -20°C					
12	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ4-2Вр II Т-2	1	3300	
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2Вр II Т	8	2650	
14	ТП904-1-КЖИ-200	ПГ-2Вр II Т-1	9	2650	
15	-200	ПГ-2Вр II Т-2	3	2650	
16	-200	ПГ-2Вр II Т-3	3	2650	
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-2Вр II Т	2	3400	
18	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ7-2Вр II Т-1	1	3200	
19	-201	ПВ4-2Вр II Т-1	1	3300	
ДЛЯ t = -30°C; -40°C					
12	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ4-3Вр II Т-2	1	3300	
13	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3Вр II Т	8	2650	
14	ТП904-1-КЖИ-200	ПГ-3Вр II Т-1	9	2650	
15	-200	ПГ-3Вр II Т-2	3	2650	
16	-200	ПГ-3Вр II Т-3	3	2650	
17	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-3Вр II Т	2	3400	
18	ТП904-1-КЖИ-201	ПВ7-3Вр II Т-1	1	3200	
19	-201	ПВ4-3Вр II Т-1	1	3300	
СТАКАНЫ					
20	1.494-24 вып. 1	СБ7А-2	2	400	
21	1.494-24 вып. 1	СБ7А-3	1	310	
22	1.494-24 вып. 1	СБ7А-1	1	150	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ						
23	ИИ-04-4 вып. 19	ПКВ-5В-12	4	2040		
24	ИИ-04-4 вып. 19	ПКВ-5В-15	5	2710		
25	ИИ-04-4 вып. 19	ПКВ-5В-15П	2	2665		
26	ИИ-04-4 вып. 19	ПРВ-5В-15С	1	2600		
ЧАСТИ МОНОЛИТНЫЕ						
27	ЛМС7 13	Ум2	1			
28	ЛМС7 13	Ум3	1			
29	ЛМС7 13	Ум4	1			
30	ЛМС7 13	Ум5	1			
УЗЛА Соединительные						
31	1.439-2	СТОЙКА ФАХВЕРКА СФ-7	4	416,2		
32	1.439-2	НАСАДКА ФАХВЕРКА НУ1	2	25,2		
33	1.439-2	ТО ЖЕ	НУ-2	2	25,2	
34	1.439-2	"	НУ-4	2	35,2	
35	1.439-2	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК-2	4	17,5		
36	1.439-2	ТО ЖЕ	РК-2	4	14,7	
37	ТП904-1-КЖИ-МС5	"	МС5	8		
УЗЛА Соединительные						
38	ТП904-1-КЖИ-МС2	МС2	3			
	ИИ-04-8 вып. 3	МР-6	4	2,67	УЗЛУЗЫ	
	ИИ-04-8 вып. 3	ММА-4	4	8,5	2.460-15 вып. 0	
	2.460-15 вып. 0	МС1	20	0,4	ИИ-04-10 вып. 5	
	1.400-7	ММ-11	2	7,3	ИИ-11	
	1.400-7	ММ-19	2	6,3	ИИ-19	
	1.439-2	Т-13	16	2,0	2.420-1 вып. 1	
39	ТП904-1-КЖИ-МС4	МС4	24	4,6	2.432-1 вып. 1	
40	ТП904-1-КЖИ-МС7	МС7	9	0,3		



ТП904-1-51-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОИТ, МОУЖНОВ	ПРОБОВА, МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ	УЗЕЛ А
Э. ПИЛ, МАКАРОВА	Р. С. ПИ, МОУЖНОВ	И. П. ПИ, ШИВАЙКИ	Г. ПИ, ШИВАЙКИ
СПЕЦИФИКАЦИЯ РАЗРЕЗЫ 4-4-10-10, УЗЕЛ А			
СТАДИЯ	АРХ	ИЗДЕЛ	
Р	9		
ГОСТРОИ СС.1 РОСТОВ КИИ ПОЛМГ ТОЛМАЧПРОЕКТ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 5

Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА

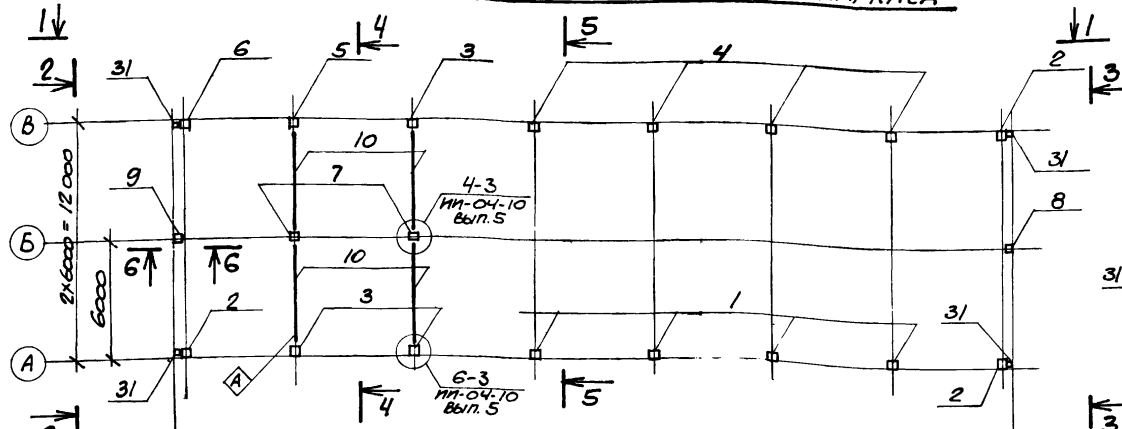


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ

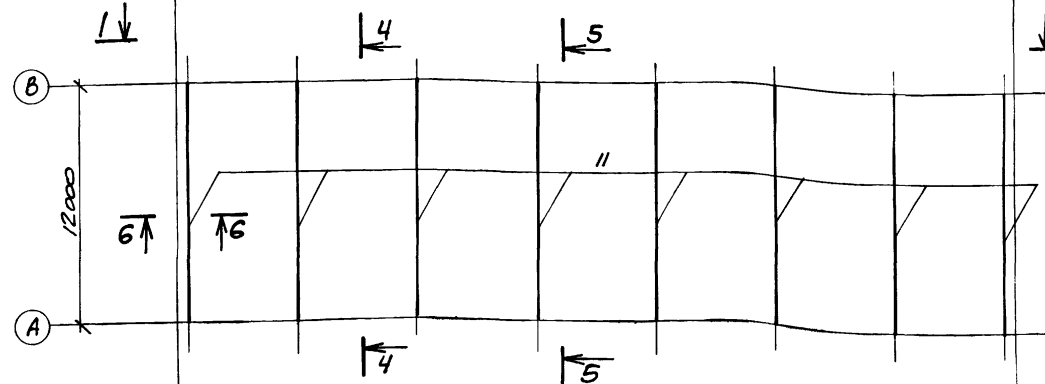
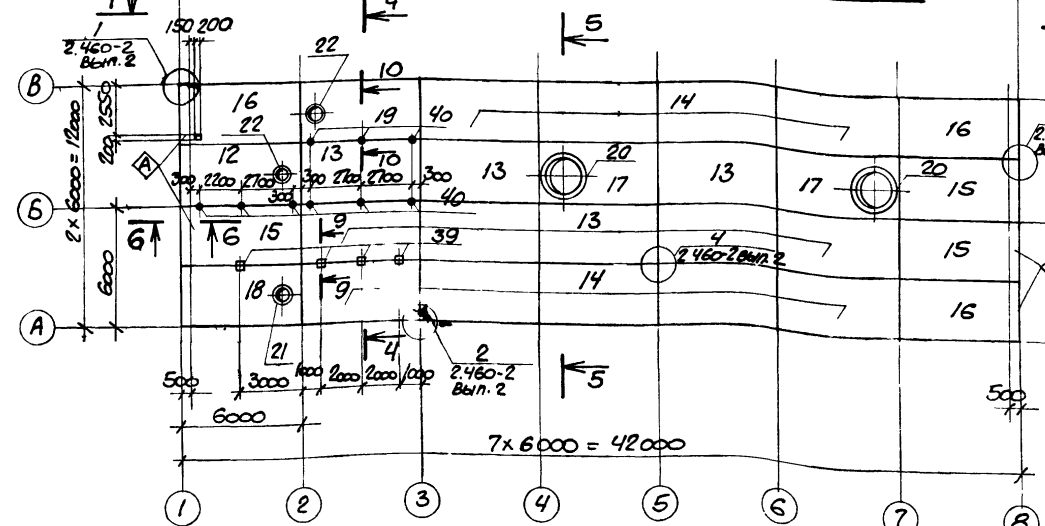
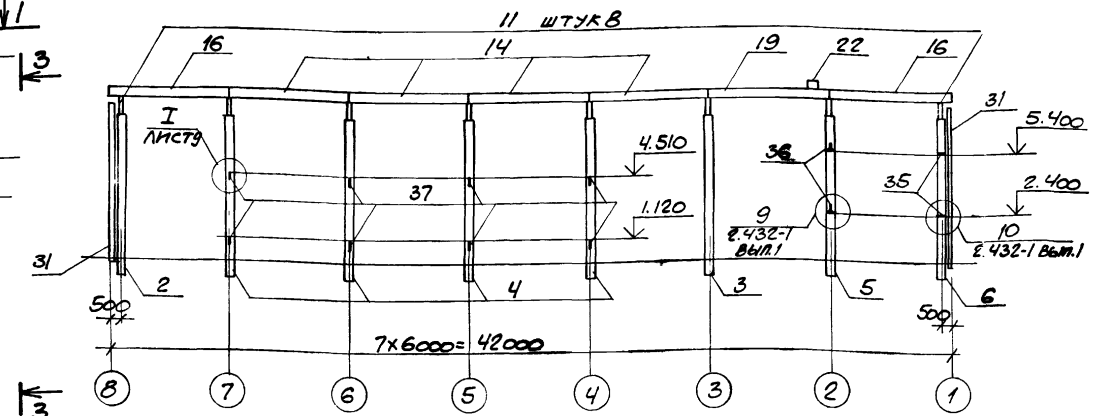


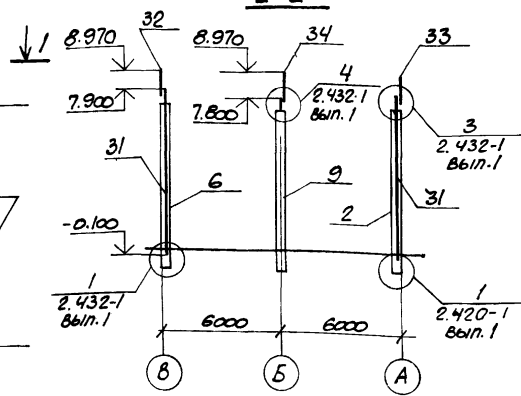
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



1-1



2-2



3-3

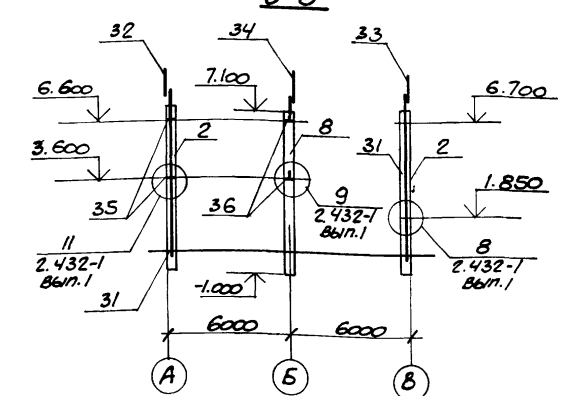
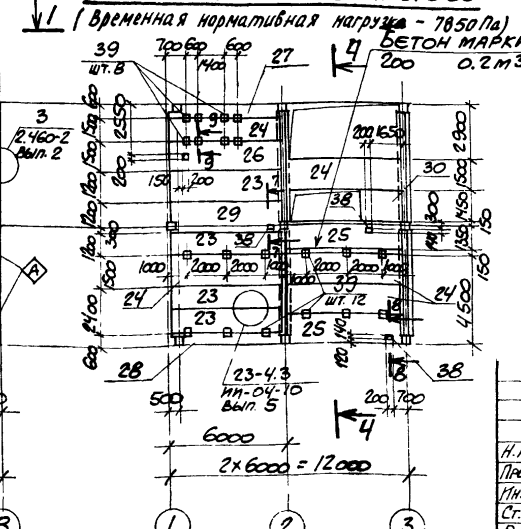


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.520



1. Соединение металлической части с железобетонной составных колонн поз В, 9 должно производиться заводом изготовителем.
2. Индекс Ø дан для ориентации при монтаже.
3. Отверстия 200x200 и меньше выполнить по месту путем рассверловки по его периметру дыр Ø 20÷25 мм с последующей выемкой бетона и вырезкой арматуры.
4. Спецификация к схемам и разрезы 4-4-10-Ю даны на листе 9

8108/5 31

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТП904-1-51-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. РАЙНЕР МОРГУНОВ	Инженер	СТРАНА ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБЕРНА МАКАРОВА	Инженер	Р	10
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	Инженер	ГОССТРОИ СССР	
С. ПИЖ. МАКАРОВА	Инженер	РОСТОВСКИМ	
РАЙ. ПР. МОРГУНОВ	Инженер	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ИНЖ. ОВ. САНЬЯНЦ	Инженер	КОПИРОВАЛ ВИА	
ПТИП ДЕТАШЕВСКИ	Инженер	ФОРМАТ 22	

Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"

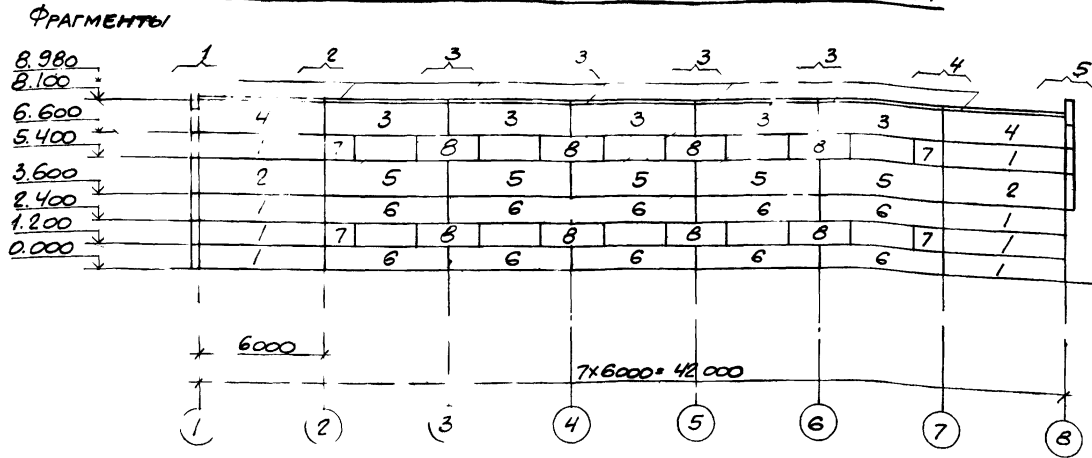


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "В"

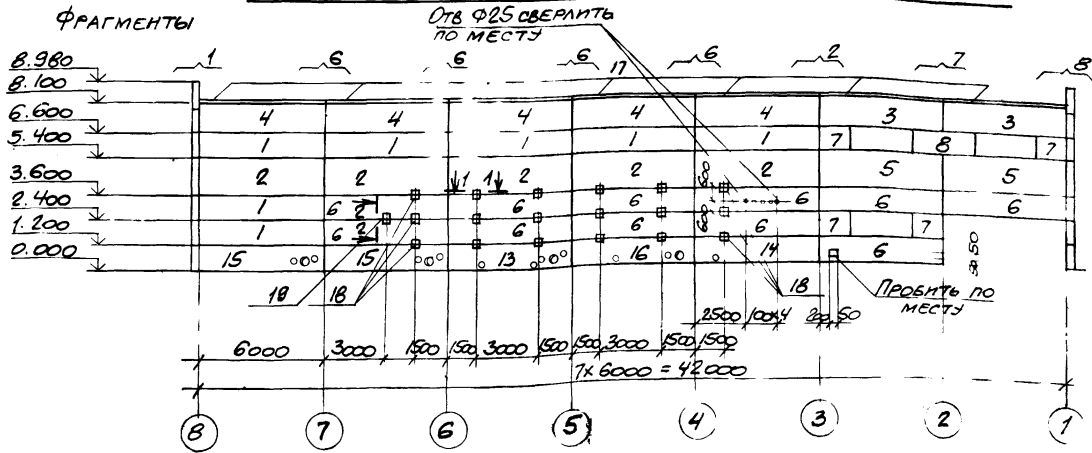


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "В"

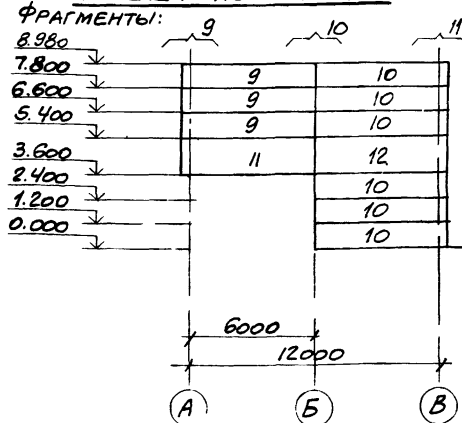
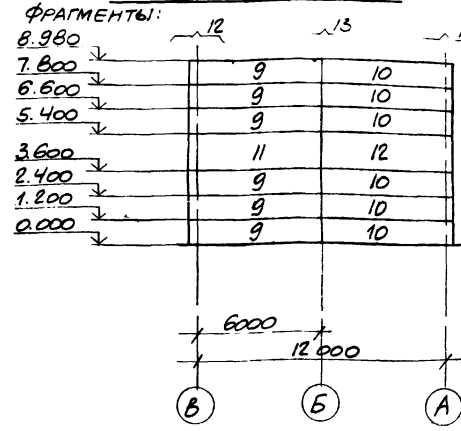


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"



Данный лист рассматривать совместно с листом 12.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ:					
1	1.432-14. Вып.1	ПС 600.12.20-Я-1	15	1200	
2	1.432-14. Вып.1	ПС 600.18.20-Я-1	7	1800	
3	1.432-14. Вып.1	ПС 600.15.20-Я-5	7	1500	
4	1.432-14. Вып.1	ПС 600.15.20-Я-4	7	1500	
5	1.432-14. Вып.1	ПС 600.18.20-Я-2	7	1800	
6	1.432-14. Вып.1	ПС 600.12.20-Я-2	21	1200	
7	ТП904-1 -КЖ-ПС145.12.20-Я-1	ПС 145.12.20-Я-1	8	300	
8	-КЖ-ПС295.12.20-Я-1	ПС 295.12.20-Я-1	9	600	
9	1.432-14. Вып.1	ПС 625.12.20-Я-11	9	1200	
10	1.432-14. Вып.1	ПС 625.12.20-Я-12	12	1200	
11	1.432-14. Вып.1	ПС 625.18.20-Я-11	2	1900	
12	1.432-14. Вып.1	ПС 625.18.20-Я-12	2	1900	
13	ТП904-1 -КЖ-ПС600.12.20-Я-2-1	ПС 600.12.20-Я-2-1	1	1200	
14	-КЖ-ПС600.12.20-Я-2-2	ПС 600.12.20-Я-2-2	1	1200	
15	-КЖ-ПС600.12.20-Я-2-3	ПС 600.12.20-Я-2-3	2	1200	
16	-КЖ-ПС600.12.20-Я-2-4	ПС 600.12.20-Я-2-4	1	1200	
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ:					
17	1.432-14. Вып.2	ПКБ.65-П	14	1200	
УДЕЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
*	1.439-2	Т-8	12	0.5	*по 33АММ СЕРИИ 1.432-1. Вып.1
	1.439-2	Т-5	15	0.6	
	1.439-2	Т-18	24	1.4	
	1.439-2	Т-19	4	0.4	
	1.439-2	Т-20	4	0.7	
	1.439-2	Т-21	52	0.4	
	1.439-2	Т-27	19	0.4	
	1.439-2	Т-30	2	0.1	
	1.439-2	Т-1	149	0.5	
	1.432-14. Вып.2	А1	28	0.7	
	1.432-14. Вып.2	А2	28	1.2	
	1.432-14. Вып.2	А3	42	0.4	
18	ТП904-1 -КЖ-МС1	МС1	18	5.1	
19	-КЖ-МС6	МС6	1		

8/08/5 32

ТП904-1-51-КЖ

Компрессорная станция 4К-120А

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	11	

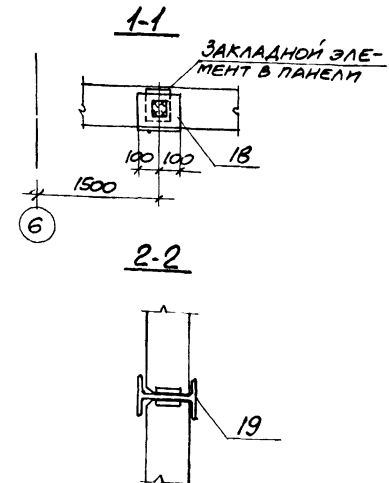
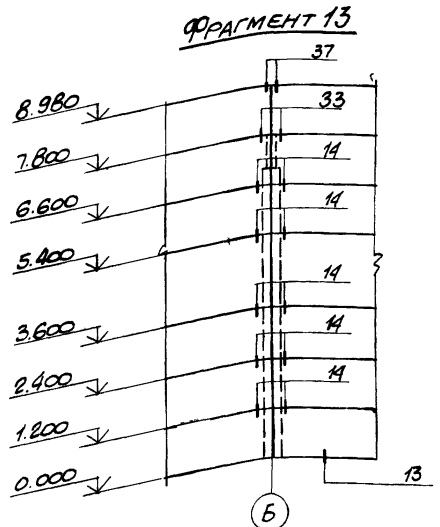
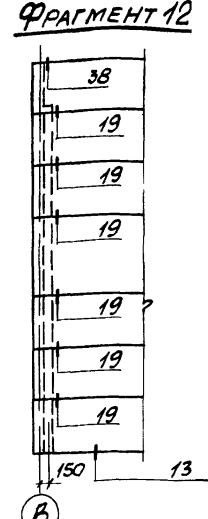
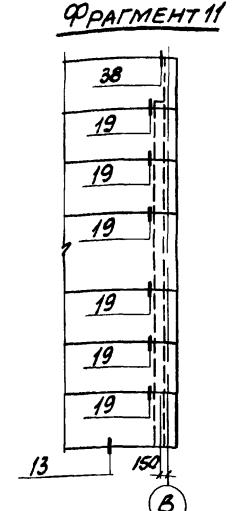
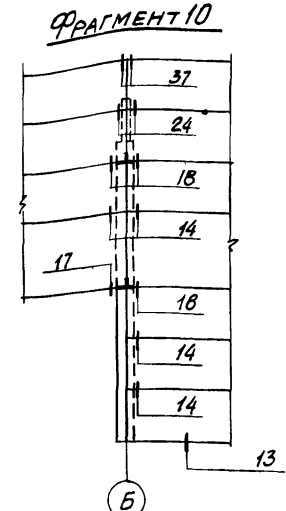
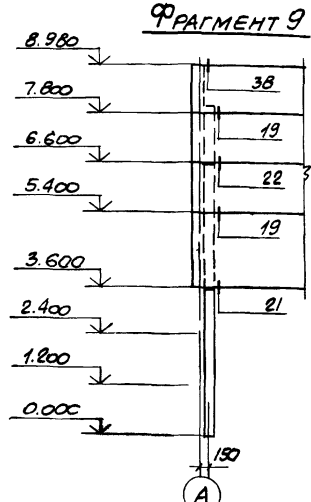
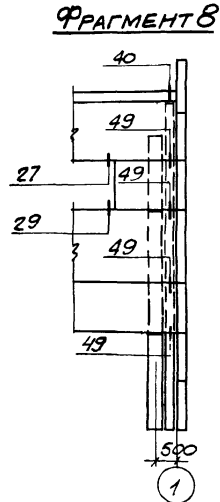
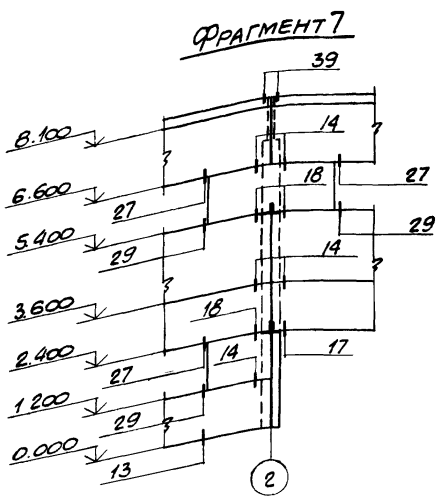
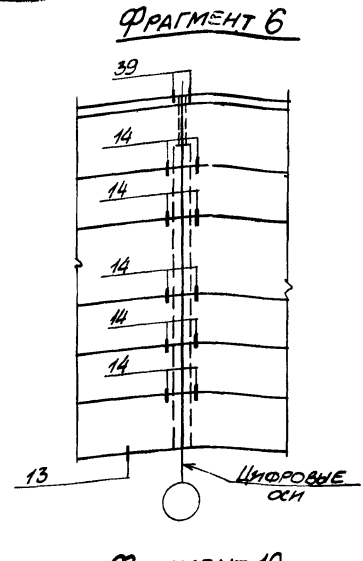
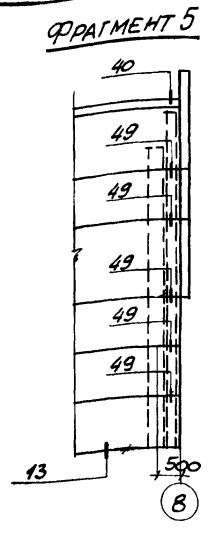
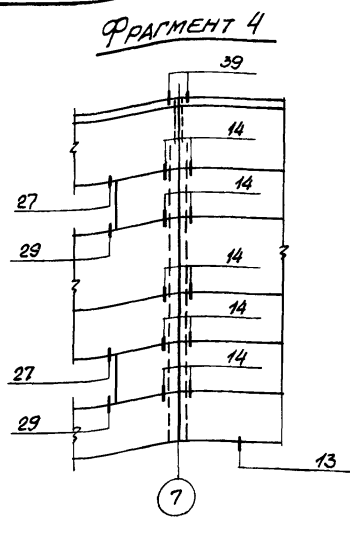
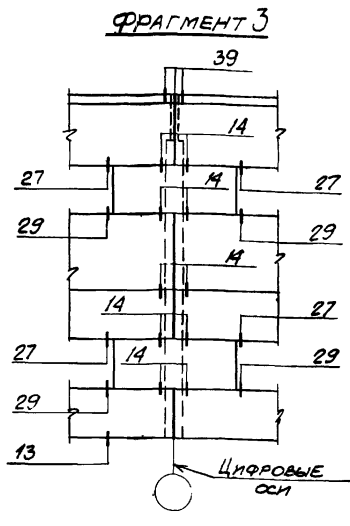
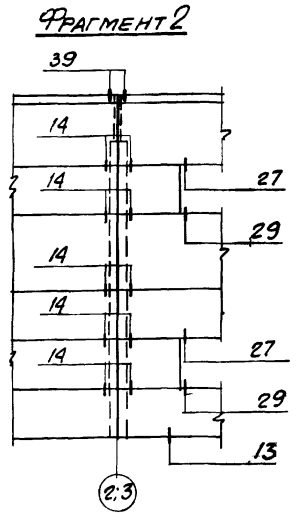
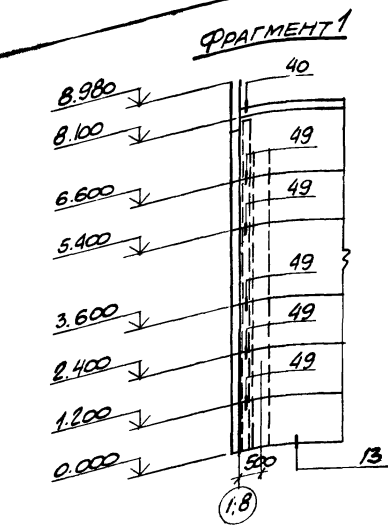
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ПРОВЕРКА	И. КОТЛ. МОРГУНОВ
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТНИКОВ
АРХ. ГР.	МОРГУНОВ
МАШ. ОПЛ.	САДКОВИЧ
ТИП	СТАШЕВСКИЙ

КОПИРОВАЛ БУИ

ФОРМАТ 27



1. Стеновые панели изготавливаются из ячеистого бетона марки 35 с объемным весом в сухом состоянии $\rho_{сух} = 700 \text{ кг/м}^3$
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам А" и Б", приведенным в серии 1.432-14, вып. 2.
3. Схемы расположения стеновых панелей смотрите на листе -11.
4. Номера узлов даны по серии 2.432-1, вып. 1.

33

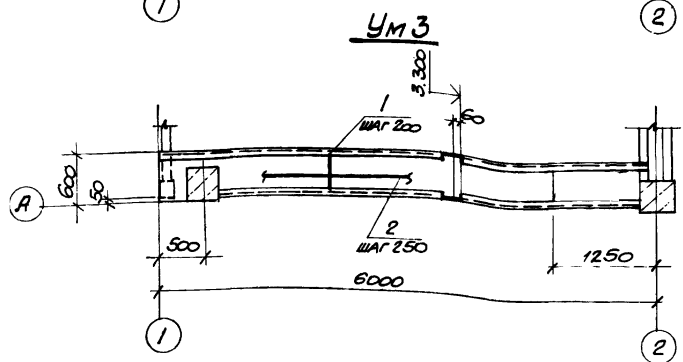
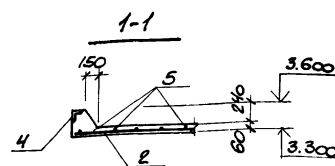
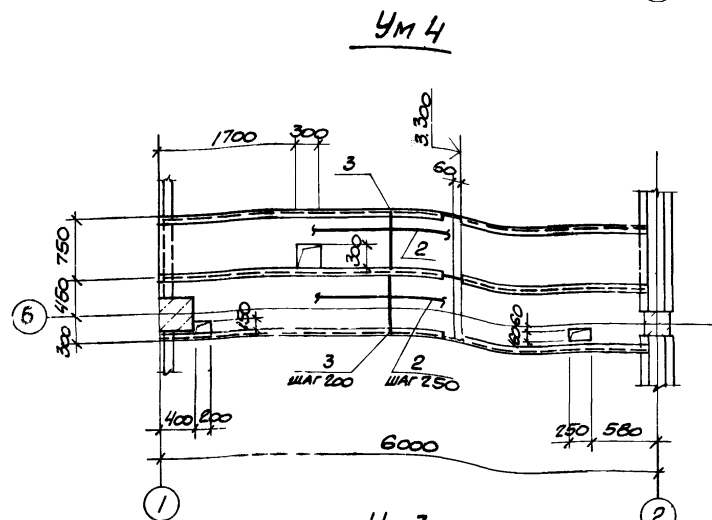
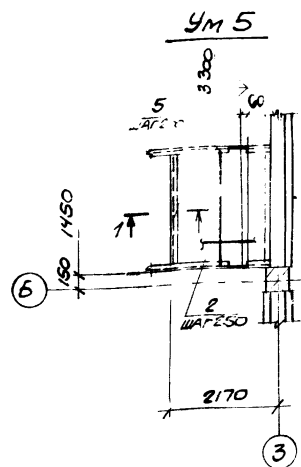
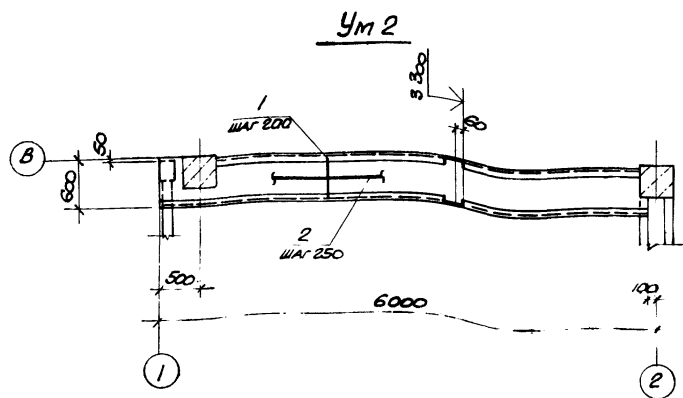
8108/5

ПРИБЯЗАН		
ИМБ. №		

ТП 904-1-51-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И. КОНТР. МОРОЗНОВ		
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА		
ИНЖЕНЕР РЕШЕТНОВА		
ВУЗ. ГР. МОРОЗНОВ		
НАЧ. ПОДП. СЛАВЯНЦ.		
ТИП. СТАВРОПОЛЬСКИЙ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	12	
ФРАГМЕНТЫ 1-13.		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИМ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 5

ИМШ №104. УДОЛЕТВОРЬТЕ И ДАТА ВЗАИМ. №12



1. СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ УЧТЕНЫ НА МЕСТЕ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КЖ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 10 ММ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ УМ2-УМ5

КОД	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Ум 2</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	1		Ф8АIII ГОСТ 5781-75 L=530	31	0.2 КГ
54	2		Ф6АI ГОСТ 5781-75 L=18200	-	0.2 КГ/М
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					
<u>Ум 3</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	1		Ф8АIII ГОСТ 5781-75, L=530	24	0.2 КГ
54	2		Ф6АI ГОСТ 5781-75, L=14200	-	0.2 КГ/М
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					
<u>Ум 4</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	3		Ф8АIII ГОСТ 5781-75, L=730	62	0.3 КГ
54	2		Ф6АI ГОСТ 5781-75, L=36000	-	0.2 КГ/М
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					
<u>Ум 5</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	4	1.400-15 Вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН56 С/М50	-	8.5 КГ/М
<u>ДЕТАЛИ</u>					
54	5		Ф8АIII ГОСТ 5781-75, L=1430	11	0.6 КГ
54	2		Ф6АI ГОСТ 5781-75, L=14000	-	0.2 КГ/М
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
БЕТОН МАРКИ 200					

34

8108/5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ			
	А-I			А-III			А-II		Вст 3кл 2				
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75			ГОСТ 8510-72			
	Ф6		Итого	Ф8		Итого	Ф8	Итого	Класс ВСт3к2	Итого	Итого	Итого	Всего расход
Ум 2	4.0		4.0	6.2		6.2	10.2						10.2
Ум 3	3.1		3.1	4.8		4.8	7.9						7.9
Ум 4	7.9		7.9	18.6		18.6	26.5						26.5
Ум 5	2.8		2.8	6.6		6.6	9.4	1.5	1.5	10.9	10.9	12.4	21.8

ПРИВЯЗАН			
ИМШ №			

ТП904-1-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

СТАДИЯ ЛИСТ ИСТОКОВ

Р 13

МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ2-УМ5.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИТЕЛЬНИК

И. КОНТ. МАКАРОВА
ПРОСН. МОРОЗОВ
И. ИМЕН. ГЕЛЬМАН
С. ИМШ. МАКАРОВА
И. ИМШ. МАКАРОВА
И. ИМШ. МАКАРОВА
И. ИМШ. МАКАРОВА
И. ИМШ. МАКАРОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ Альбом 5
 Л. в. 1-подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК. (СХЕМА №1)

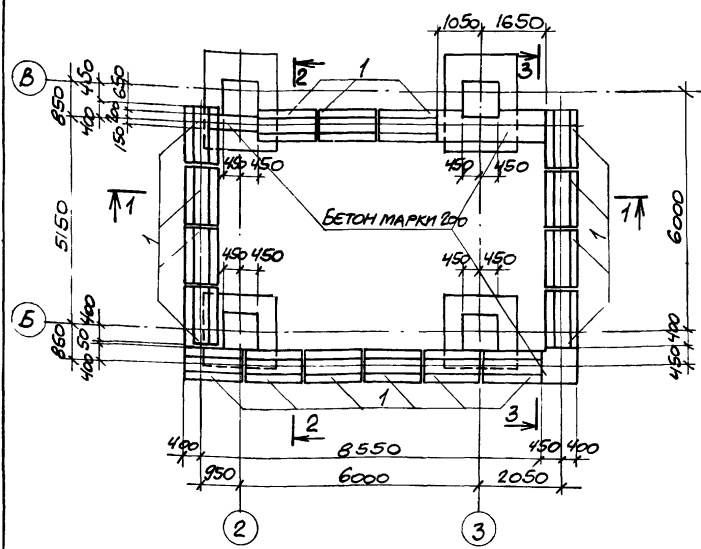


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕН ПОДВАЛА (СХЕМА №2)

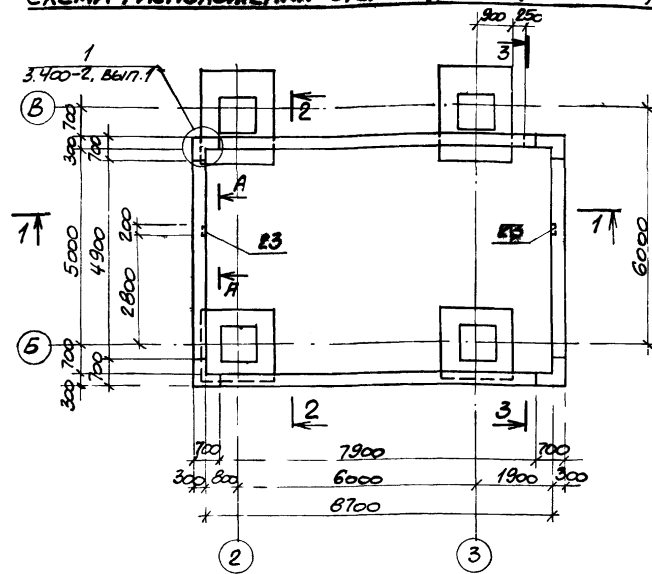
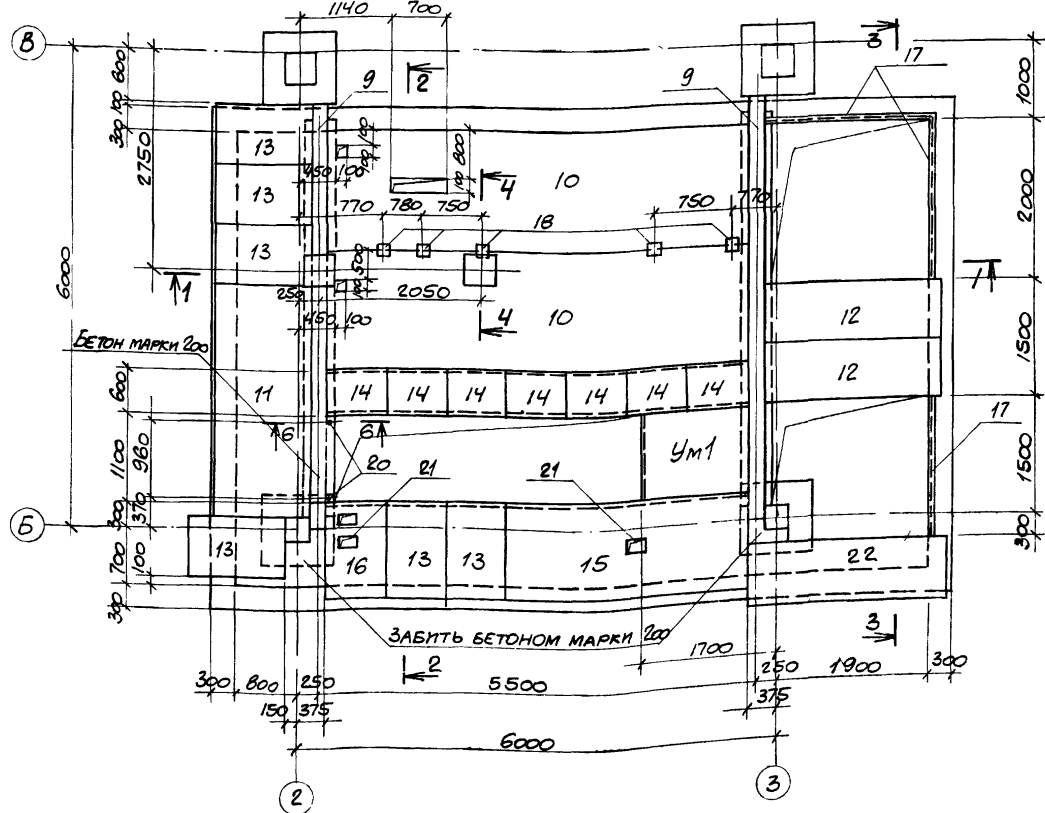
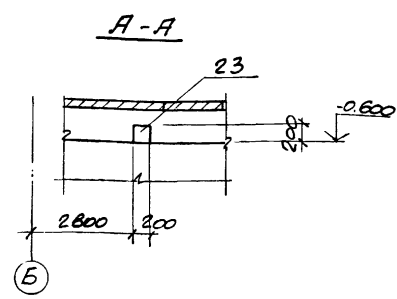


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОКРЫТИЯ (СХЕМА №3)



1. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 200 НА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СТЕН - 9,7 м³
2. РАСХОД БЕТОНА МАРКИ 50 - 7,9 м³
3. ОТВЕРСТИЯ В ПЯТКАХ ПОЗ. 10 ПРОБТЬ ПО МЕСТУ.
4. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 6-6 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 15



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
СХЕМА №1					
1	3.400-2, вып. I	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП-1	17	500	
СХЕМА №2					
2	3.400-2, вып. I	ПАНЕЛЬ ПСИ-1	1	4300	
3	3.400-2, вып. I	" ПСИ-1	2	7000	
4	ПП904-1 - КЖИ-ПСИ-1-1	" ПСИ-1-1	1	4300	
5	- ПСИ-1-2	" ПСИ-1-2	1	4300	
6	- ПСИ-1-3	" ПСИ-1-3	1	4300	
7	- ПСИ-1-1	" ПСИ-1-1	1	7000	
8	- ПСИ-1-2	" ПСИ-1-2	1	7000	
x)	3.400-2, вып. I	КАРКАС СКР1	72	3.4	9 поз. 23/1 серии 3.400-2, вып. I
	3.400-2, вып. I	УДЕЛНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ 28	116	1.1	
	3.400-2, вып. I	ТО ЖЕ ПОЗ 29	116	1.3	
23	1.400-15, вып. I	УДЕЛНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МНПТ-2	2	2,3	
СХЕМА №3					
9	ПП904-1 - КЖИ-ПСБ	РИГЕЛЬ Р1	2	1840	
10	ИИ-04-4, вып. 19	ПАНЕЛЬ ПКВ-53-15	2	2480	
11	3.006-2, вып. II-2	ПЛИТА ПП-3	1	610	
12	3.006-2, вып. II-2	" ПП-3	2	480	
13	3.006-2, вып. II-2	" ПП-3	6	150	
14	3.006-2, вып. II-2	" ПЗ-8	7	50	
15	ПП904-1 - КЖИ-ПП-3-1	" ПП-3-1	1	610	
16	ПП904-1 - КЖИ-ПП-3-1	" ПП-3-1	1	150	
Ум1	МСТ 15	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1	1		
17	1.400-15, вып. I	УДЕЛНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МН520	5,9	8,7	
18	ПП904-1 - КЖИ-МСЧ	УДЕЛНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МСЧ	5	4,6	
19	- МН6	УДЕЛНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МН6	4	1,4	
20	- МН7	ТО ЖЕ МН7	2	0,42	
21	- МС2	УДЕЛНЫЕ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС2	2	11,9	
22	3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА ПП20г-3	1	640	

35

8108/5

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

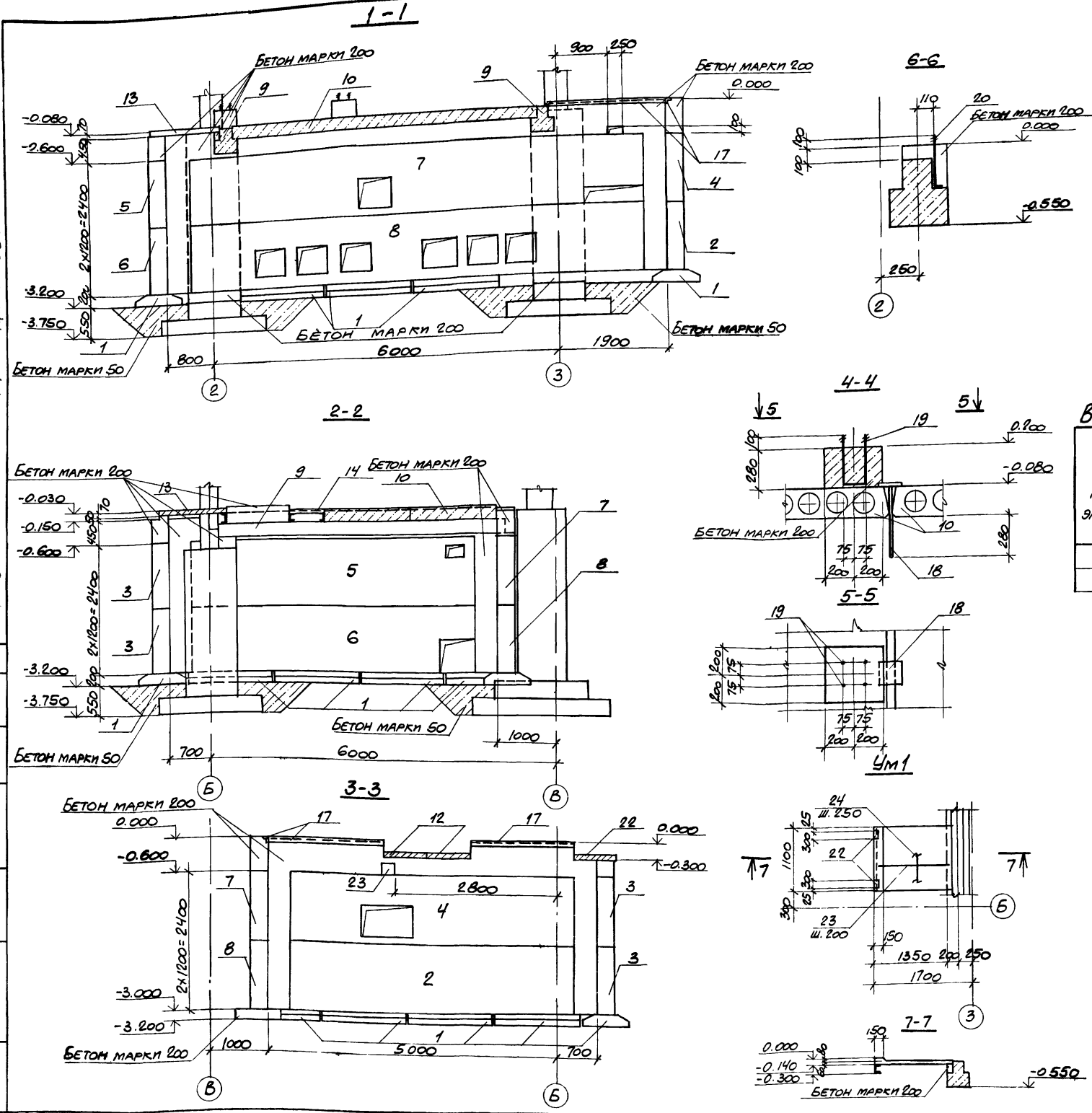
ТП 904-1-51-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОНТР. МОРГУНОВ	ИНЖЕНЕР МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР РЕШЕТИКОВА	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
КЖ. ГР. МОРГУНОВ	МАЛОП. СКАКЬЯНЦ	ТИП СТРУКТУРЫ	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 14
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			ФОРМАТ 29

КОПИРОВАЛ 75/1

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 5
 ЧИМБ. № 104/1-51-КЖ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ЧИМБ. № 104-1-51-КЖ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ УЧАСТКУ УМ1.

ФОРМАТ	ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		22	1.400-15, 86П.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10Б-6	2	
				ДЕТАЛИ		
54		23	ФВ8АII, e=1300		Е	0.52КТ
54		24	ФВ8АI, e=5870		-	0.2КТ/ПМ
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0.11М ³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ИТОГО	ВСЕГО РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА AI		АII		АРМАТУРА КЛАССА АII		ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76				
УМ1	1.3	1.3	3.1	3.1	4.4	0.24	0.24	1.4	0.8	2.2	2.4	6.8

36

8108/5

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №			

ТП 904-1-51-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 15

МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1. РАЗРЕЗЫ 1-1-7-7

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

И. КОНТ. МОРИШОВ
 ПРОВЕРКА МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР РЕУТНИКОВА
 СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
 РК. ГР. МОРИШОВ
 НАЧ. ОДП. СААКВЯНЦ
 ТИП. ОСТАШЕВСКИЙ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА

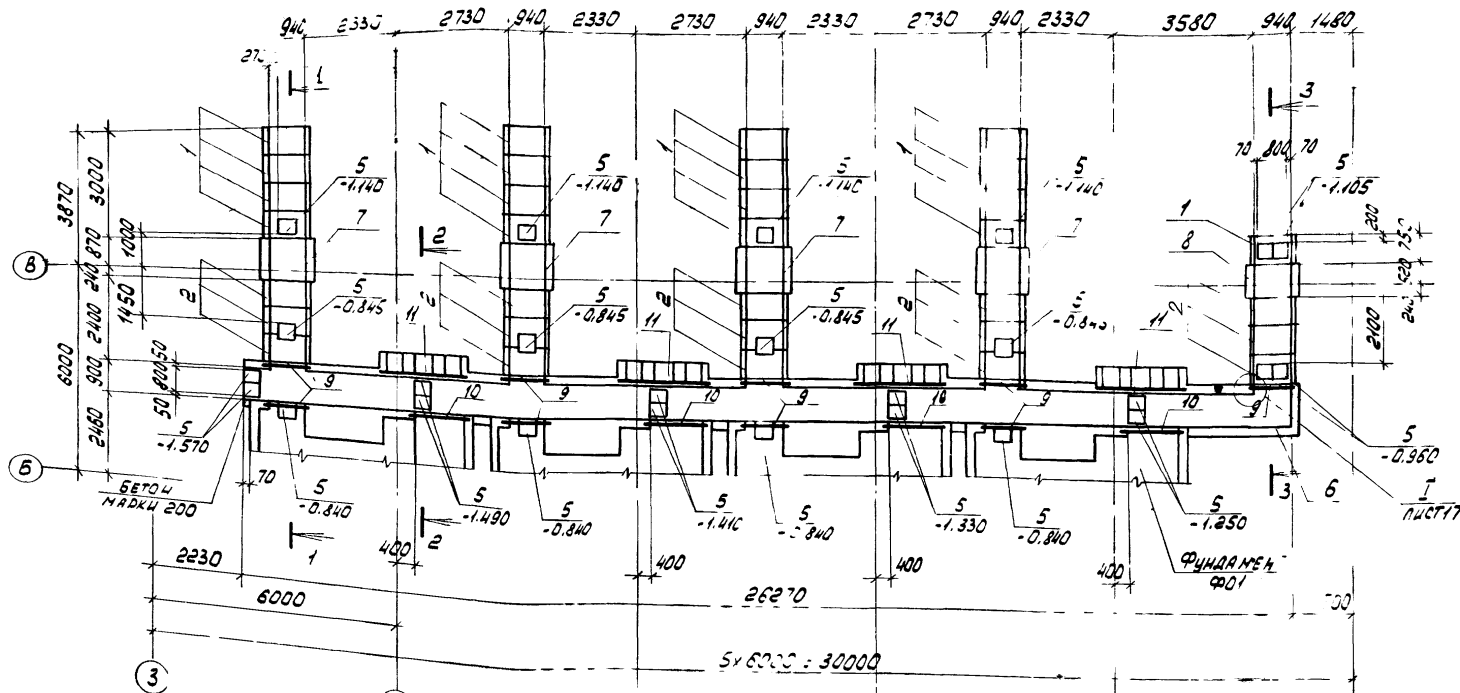
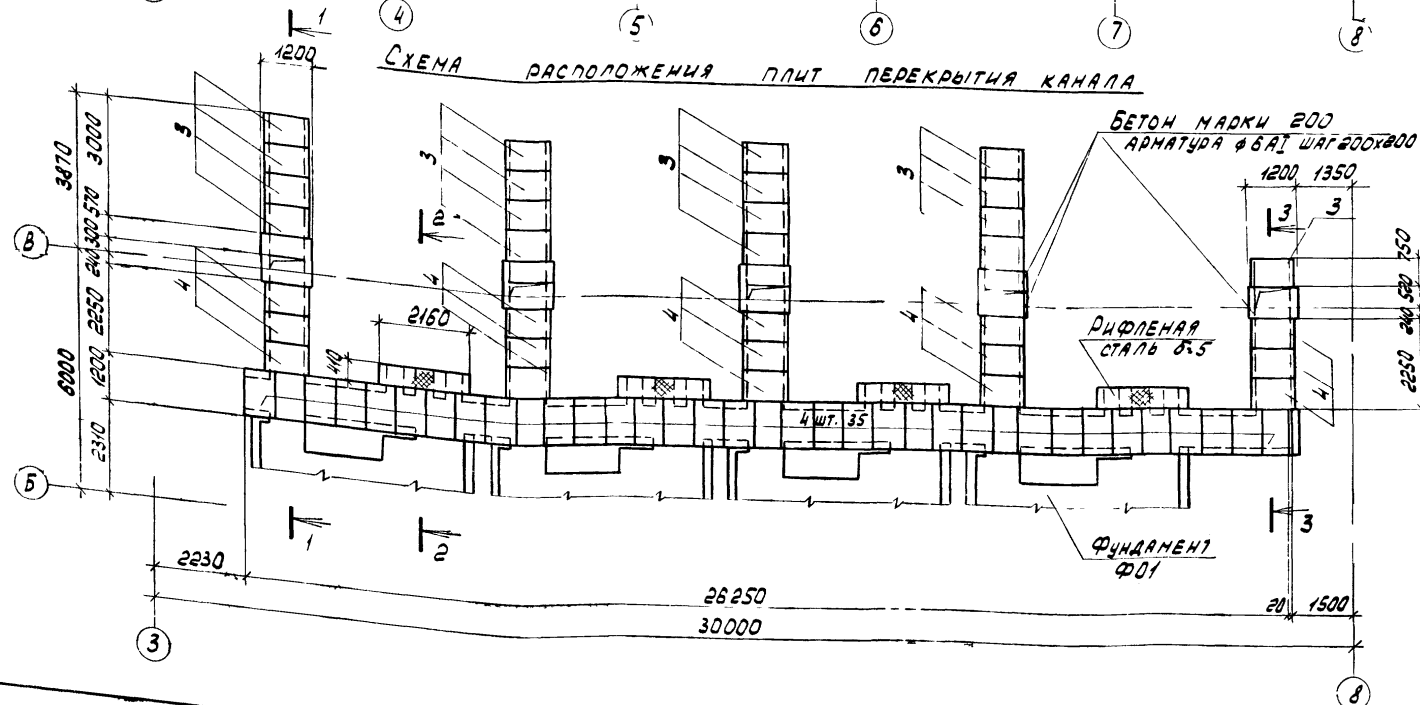


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006-2 вып. II-1	Поток Псг-5	17	500	
2	3.006-2 вып. II-1	" Псг-5	15	650	
3	3.006-2 вып. II-2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ППЗ	17	150	
4	ТП 904-1. - КЖ-300	" ППЗ-3-2	50	150	
5	3.006-2 вып. II-2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОПЗ	26	40	
6	лист 19	МОНОЛИТНЫЙ КАНАЛ ЛКМ1	1		
7	лист 21	ТО ЖДЕ ЛКМ2	4		
8	лист 21	" ЛКМ3	1		
9		Л 100x10 ГОСТ 8509-72 Л-1200	9	18,1	
10		Л 100x10 ГОСТ 8509-72 Л-1600	4	24,2	
11		Л 100x10 ГОСТ 8509-72 Л-2150	4	32,5	

1. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКРЫТИЯ КАНАЛА РАВЕН: БЕТОН МАРКИ 200 0,4 м³; АРМАТУРА Ø 6A1 ГОСТ 5781-75 - 120 кг; РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ Ø-5 ГОСТ 8568-77 - 1500 кг.
 2. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-3 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 17.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.51 - КЖ А16604.5

Привязан			
----------	--	--	--

ТП 904-1.51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

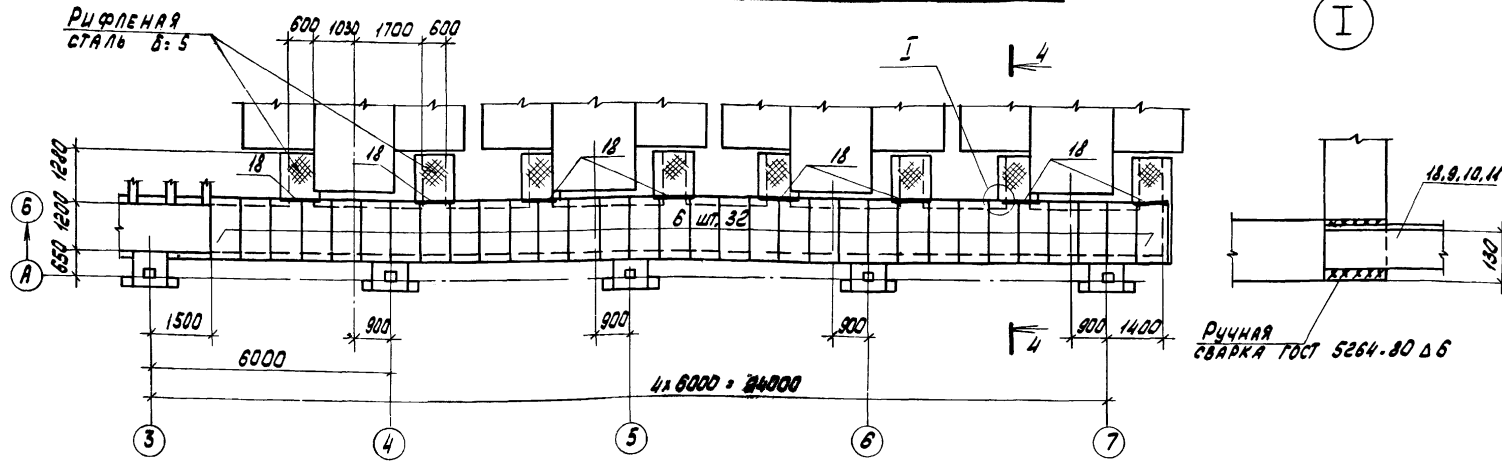
И. КОМП. МАКАРОВА	Проверка	Инженер	САХАРНИКОВ
Проверка	Инженер	ТОЛМАЧЕВА	САХАРНИКОВ
Ст. инж.	МАКАРОВА	Инженер	САХАРНИКОВ
Рис. гр.	САХАРНИКОВ	Инженер	САХАРНИКОВ
Нач. отд.	САХАРНИКОВ	Инженер	САХАРНИКОВ
Гип.	САХАРНИКОВ	Инженер	САХАРНИКОВ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ В Осях Б-Б

КОПИРОВАЛ ЖУ

ГОСТРОМ СССР	РОСТОВСКИЙ	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ 22		

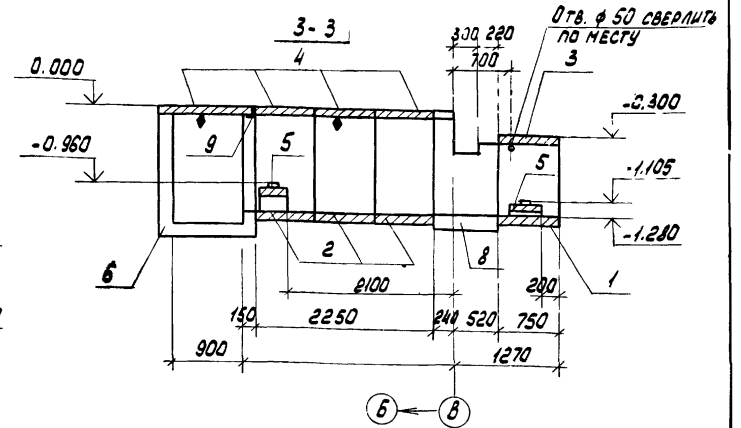
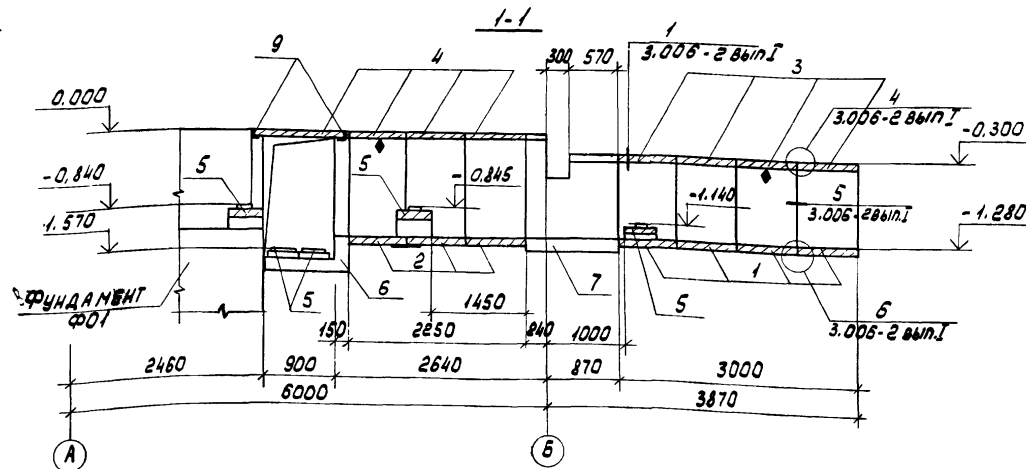
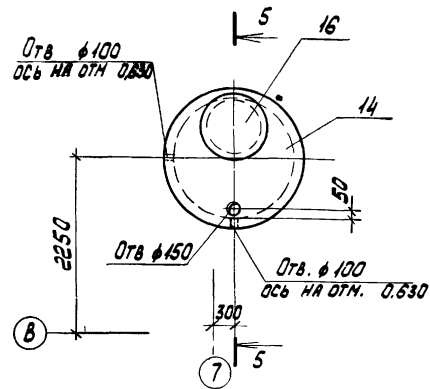
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



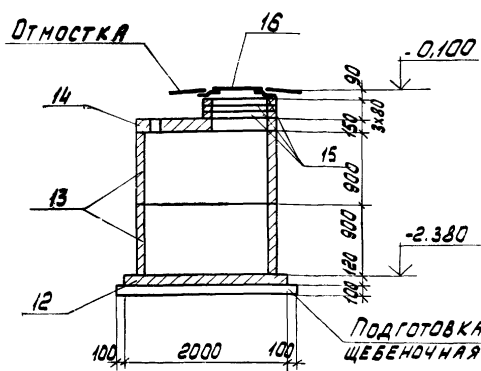
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
12	3.900-3 вып.7	Плита днища КЦД-15	1	940	
13	3.900-3 вып.7	Кольцо стеновое КЦД-15-3	2	1000	
14	3.900-3 вып.7	Плита перекрытия КЦД-15	1	680	
15	3.900-3 вып.7	Кольцо опорное КЦД-1	2	50	
16	ГОСТ 3634-79	Люк легкий «Л»	1	70	
17	ТП 904-1. -КЖИ-300	Плита перекрытия П100х300	32	180	
18	1100х10 ГОСТ 4509-72 В-900		8	13,6	

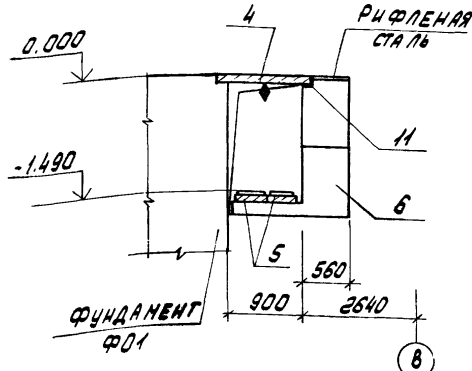
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1



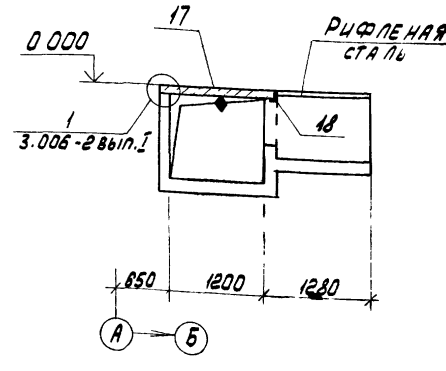
5-5



2-2



4-4



- Расход рифленой стали Б:5 ГОСТ 8568-77 для закрытия канала равен 305,0 кг.
- Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-5 с отвердителем.
- Плита со знаком \blacklozenge должна быть ориентирована так, как показано на чертеже.
- Отверстия для пропуска труб в колодец К1 сверлить по месту.

38

8108/5

Привязан			
Шкв. №			

ТП 904-1-51 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. КОТЛЯРОВА	ПРОБОВА	СТАВКИ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР	СТ. ИНЖ.	Р	17
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА И ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, 5-5		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ А 1650М5

ШКВ. ПОДР. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАНАЛ ЛКМ1		
				СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.400-15 вып.1	МН555		9,8м
	2		1.400-15 вып.1	МНН-3	18	
	3		1.400-15 вып.1	МНН-Б	9	
				ДЕТАЛИ		
				φ 10AГ ГОСТ 5781-75		
	20			ℓ = 1950	8	1,2кг
	5			ℓ = 2800	3	1,7кг
	6			ℓ = 1100	16	0,7кг
	7			ℓ = 2770	10	1,7кг
	8			ℓ = 4550	2	2,8кг
	9			ℓ = 2730	3	1,7кг
	10			ℓ = 2710	10	1,7кг
	11			ℓ = 4420	2	2,7кг
	12			ℓ = 2670	3	1,6кг
	13			ℓ = 2650	10	1,6кг
	14			ℓ = 4300	2	2,7кг
	15			ℓ = 2610	3	1,6 кг
	16			ℓ = 1430	44	0,9кг
	17			ℓ = 2580	10	1,6кг
	18			ℓ = 4180	9	2,6кг
	19			ℓ = 2710	5	1,7кг
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
	28			ℓ = 1580	10	0,6кг
	29			ℓ = 1540	53	0,6кг
	21			ℓ = 1800	13	0,7кг
	22			ℓ = 1770	10	0,7кг
	23			ℓ = 1730	55	0,7кг
	24			ℓ = 1710	10	0,7кг
	25			ℓ = 1670	7	0,7кг
	26			ℓ = 1650	10	0,7кг
	27			ℓ = 1610	7	0,6кг

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		30		ℓ = 1250	22	0,5кг
		31		ℓ = 1070	112	0,4кг
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
		32		ℓ = 980	5	0,2кг
		33		ℓ = 1100	4	0,2кг
		34		ℓ = 1200	4	0,3кг
		35		ℓ = 1320	4	0,3кг
		36		ℓ = 1440	4	0,3кг
		37		ℓ = 510000	-	0,222кг
		38		ℓ = 200	190	0,04кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				КАНАЛ ЛКМ2		
				ДЕТАЛИ		
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
		42		ℓ = 1400	4	0,6кг
		43		ℓ = 980	2	0,4кг
		44		ℓ = 1100	6	0,4кг
		30		ℓ = 1250	6	0,5кг
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
		38		ℓ = 200	24	0,04кг
		37		ℓ = 35000	-	0,222кг
				φ 10AГ ГОСТ 5781-75		
		40		ℓ = 3040	1	1,9кг
		41		ℓ = 3880	2	2,4кг
		39		ℓ = 3280	3	2,0кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		
				КАНАЛ ЛКМ3		
				ДЕТАЛИ		
				φ 10AГ ГОСТ 5781-75		
		39		ℓ = 3280	2	2,0кг
		40		ℓ = 3040	1	1,9кг
		41		ℓ = 3880	2	2,4 кг

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
	42			ℓ = 1400	4	0,6кг
	43			ℓ = 980	2	0,4кг
	44			ℓ = 1100	4	0,4кг
	30			ℓ = 1250	5	0,5кг
				φ 8AГ ГОСТ 5781-75		
	37			ℓ = 25000	-	0,222кг
	38			ℓ = 200	18	0,04кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		

Пов. 5 - 44 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОВ.	ЭСКИЗ
5	1700 — 970 —
6	— 970 —
7	1670 — 970 —
8	1630 — 1150 — 1630
9	1630 — 970 —
10	1610 — 970 —
11	1570 — 1150 — 1570
12	1570 — 970 —
13	1550 — 970 —
14	1510 — 1150 — 1510
15	1510 — 970 —
16	— 1300 —
17	1480 — 970 —
18	1440 — 1150 — 1440
19	1430 — 1150 —
20	400 — 1420 —
21	— 1700 —
22	— 1670 —
23	— 1630 —
24	— 1610 —
25	— 1570 —
26	— 1550 —
27	— 1510 —

ПОВ.	ЭСКИЗ
28	— 1480 —
29	— 1440 —
30	— 1450 —
31	— 970 —
32	— 820 — 100 — 220
33	— 300 — 300 — 100 — 200
34	— 300 — 360 — 700 — 360
35	— 300 — 420 — 700 — 420
36	— 300 — 480 — 700 — 480
37	— 70 ЧЕСТИ —
38	— 100 —
39	1000 — 1150 — 1000
40	880 — 1150 — 880
41	1300 — 1150 — 1300
42	— 1300 —
43	— 880 —
44	— 1000 —

8108/5 39

Повязан		
ИВ.НО		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-I				АРМАТУРА КЛАССА А-II					ПРОКАТ МАРКИ Вст 3кл 2										
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75					ГОСТ 103-76		ГОСТ 1509-72								
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ12			Итого			
ЛКМ1	126,2	174,3	191,1	488,6	488,6	2,2			2,2	10,0			10,0	27,9	3,6	31,5	47,1	47,1	90,8	578,4
ЛКМ2	8,8	8,6	12,7	30,1	30,1														30,1	30,1
ЛКМ3	6,3	7,3	10,7	24,3	24,3														24,3	24,3

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

СТАНДА Лист Листов

Р 18

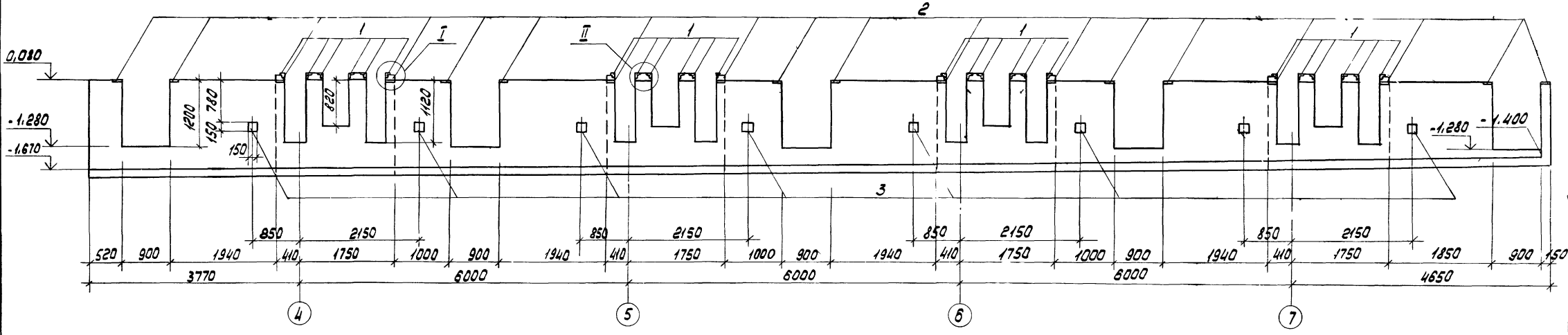
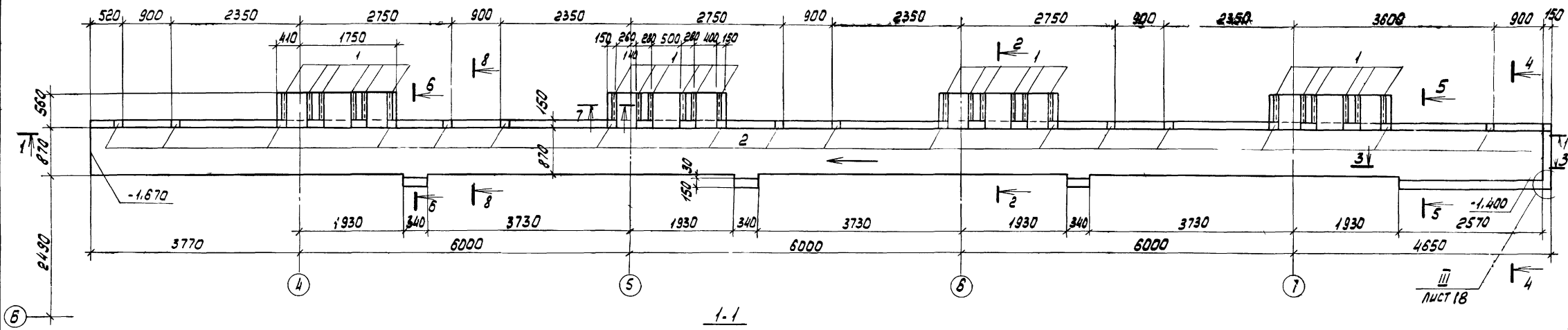
СПЕЦИФИКАЦИЯ ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ К КАНАЛАМ ЛКМ1, ЛКМ2, ЛКМ3

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ А.М.БОМБС

ИВ.НО

ПЛАН



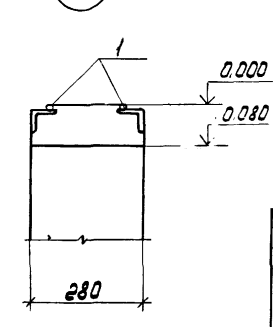
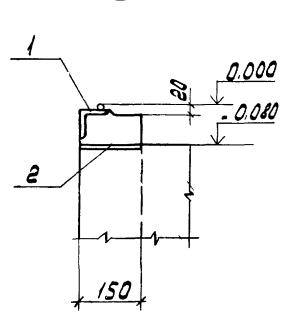
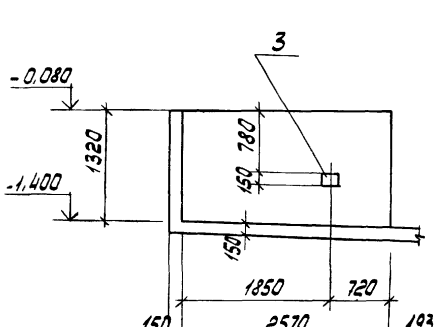
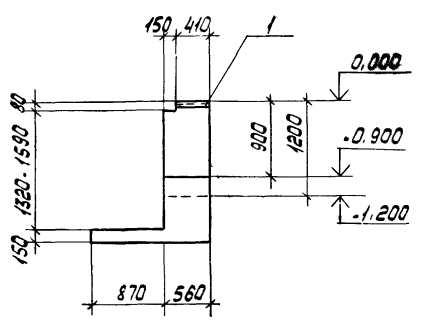
2-2

3-3

I

II

1. РАЗРЕЗЫ 4-4 - 8-8 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 20



40
8108/5

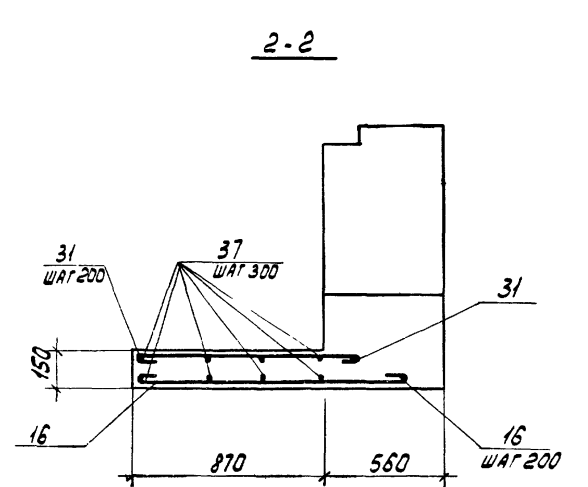
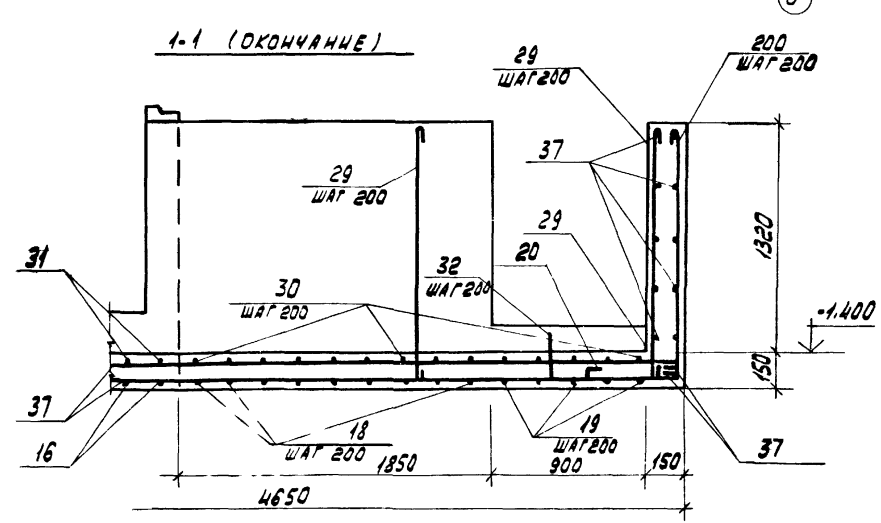
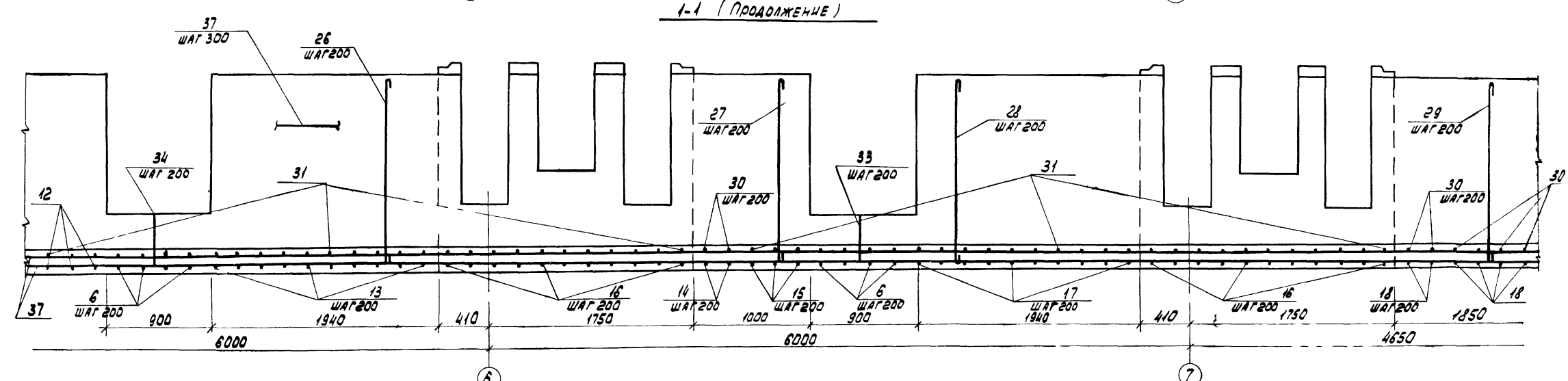
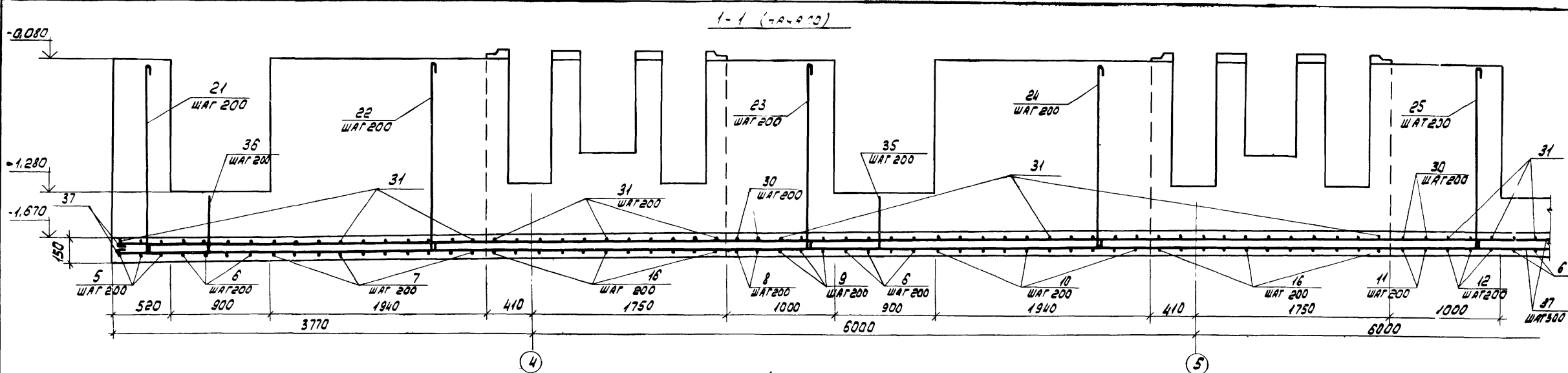
ПРИВЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП 904.1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	19	
КАНАЛ ЛКМ1 ПЛАН РАЗРЕЗЫ 1-1 - 3-3 ОБЩИЙ ВИД		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ ЮИ		ФОРМ № 2Б

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-51-КЖ АЛБЕДИ.5
 СОСТАВЛЯЮЩИЕ
 ЛИСТЫ ПРОЕКТА ПОДЪИ И ДАТА ВЗРАЩЕНИЯ

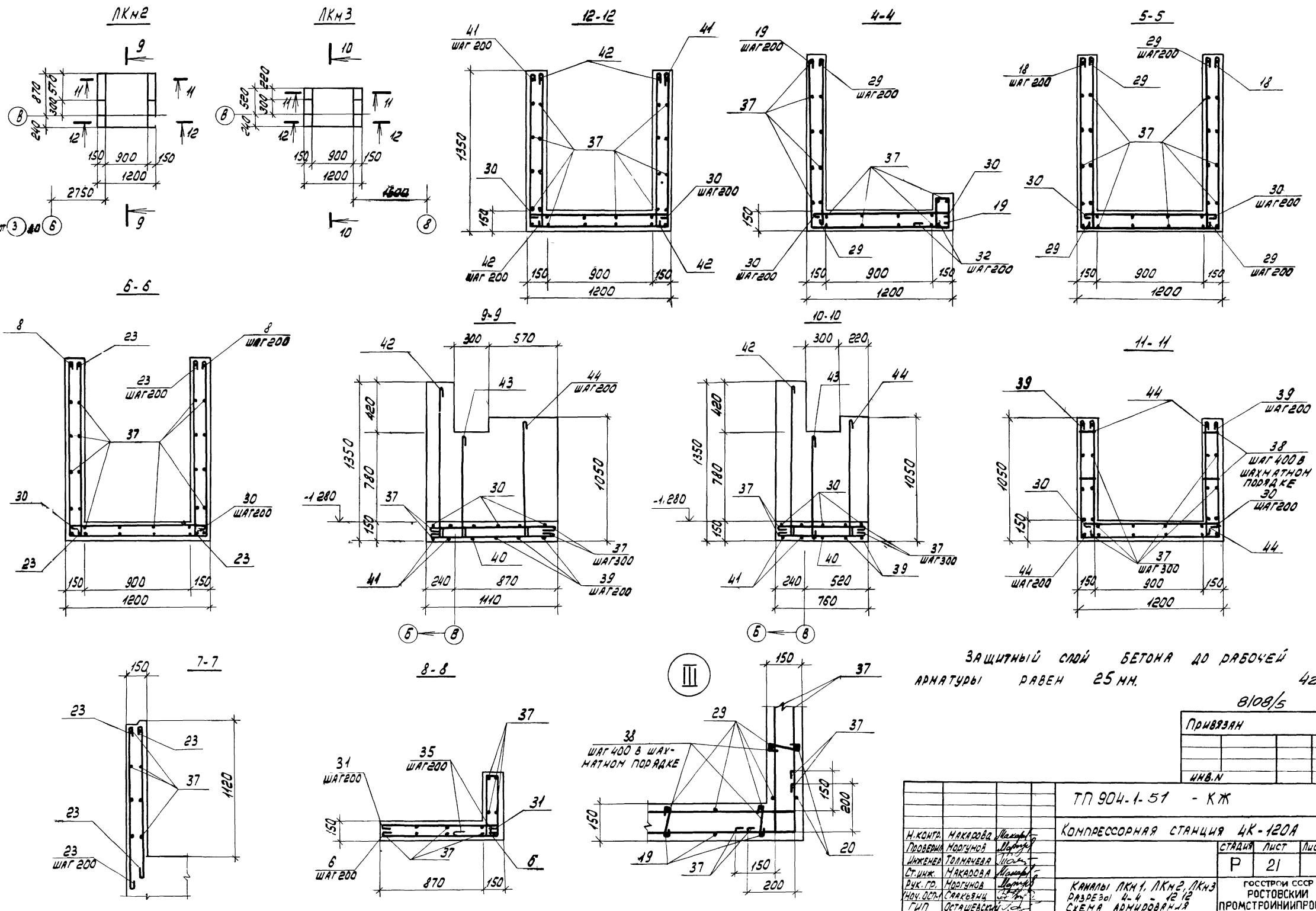
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.51 - КЖ АЛЬБОМ 5

Исполнитель: Подп. Д.А. ТАТА В.В.А.М.И.В.И.Н.О



41		8108/5	
ПРИВЯЗКА			
ИЧВ. NO			
ТП 904-1.51		КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ КЖ-120А			
РЧК. ГР. МОДУНОВ	Проект	СТАДИЯ	Лист
Н. КОНТ. МАКАРОВА	Проект	Р	20
ПРОВЕД. МОДУНОВ	Проект	ГОССТРОИ СССР	
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	Проект	РОСТОВСКИЙ	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	Проект	ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
НАЧ. ОСПА САРКЪЯНИ	Проект	РАЗДЕЛ АЖИ	
Г.И.П. ОСТАШЕВСКИЙ	Проект	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
КОПИРОВАНА ЖУ		ФОРМАТ Е2	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ А 166045



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

8108/5

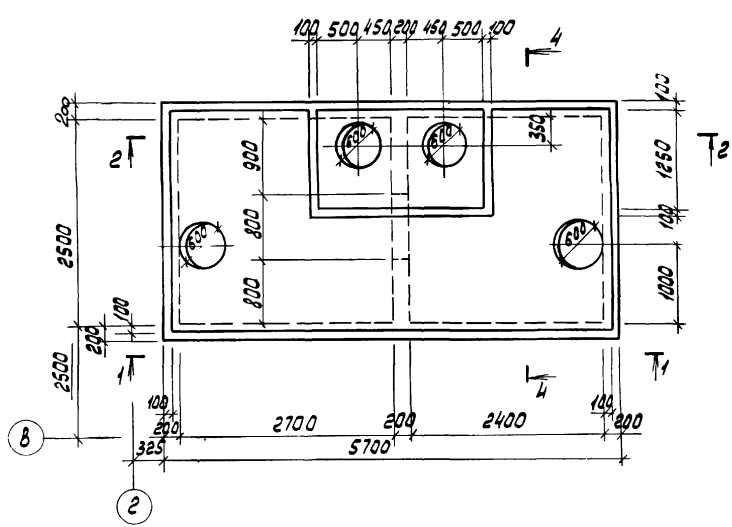
ПРИВЯЗАН		
ИНВ.Н		

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И.КОНТР. ПРОВЕРКА ИНЖЕНЕР СТ.ИНЖ. МОУ.ОСЛ. Г.ИП.	МАКАРОВА МОГИЛОВА ТОЛМАЧЕВА МАКАРОВА МОГИЛОВА САХАРЬЮЧ ОСТАШЕВСКАЯ	СТАДИЯ Р
ЛИСТ 21	ЛЮСТОВ 2	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ ФОРМАТ 22

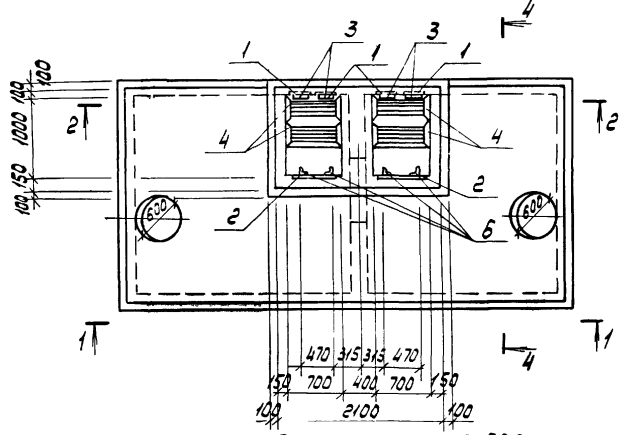
КОПИРОВАЛ КЖ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ А1650М5
 ИМ. НИКОЛАЯ ПОДКОЛПАДОВА ВЗН. ИМ. НИКОЛАЯ ПОДКОЛПАДОВА

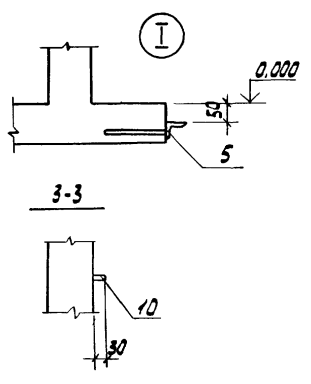
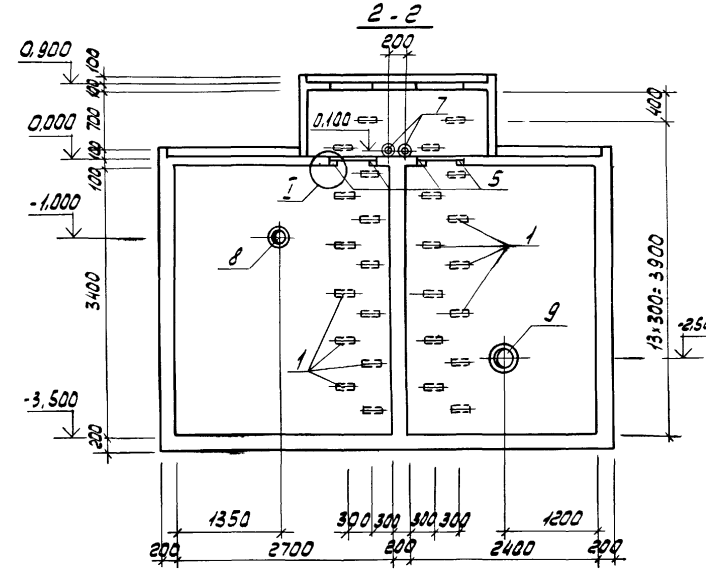
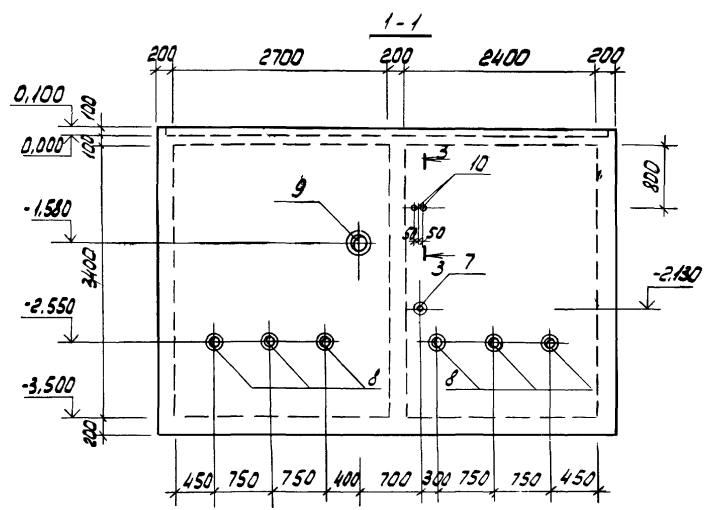
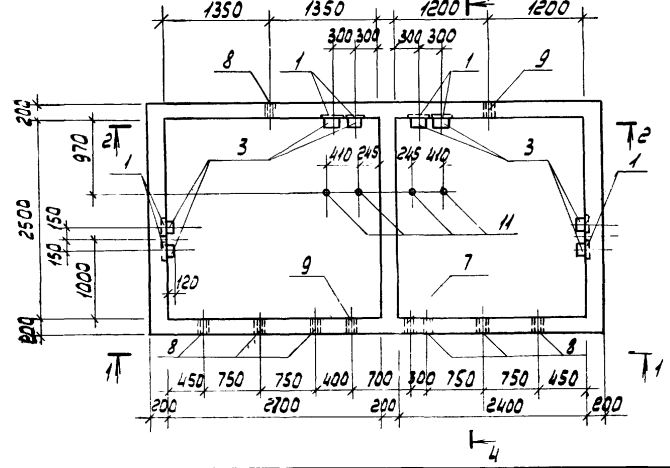
ПЛАН НА ОТМ. 0.900



ПЛАН НА ОТМ. 0.000



ПЛАН НА ОТМ. -3.500



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ1

ФОРМА	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПОДМЕТАНИЕ
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
	1		1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНОГОВ	26	
	2		1.400-15 вып.1	ТО ЖЕ МН547	2	
	3		1.400-15 вып.1	" МН801	26	
И	4		ТП904-1. -КЖИ-МСЗ	" МС3	4	
И	5		ТП904-1. -КЖИ-МН8	" МН8	4	
И	6		ТП904-1. -КЖИ-МН9	" МН9	4	
	7		3.901-5	" Сальник Ду=50, L=200	3	
	8		3.901-5	" Сальник Ду=200, L=200	7	
	9		3.901-5	" Сальник Ду=250, L=200	2	
И	10		ТП904-1. -КЖИ-МН10; МН11	" МН10	2	
И	11		ТП904-1. -КЖИ-МН10; МН11	" МН11	4	
ДЕТАЛИ						
Б4	12		φ 8 АІ, L=5750	16	2,2 кг	
Б4	13		φ 8 АІ, L=850000	-	0,4 кг	
Б4	14		φ 8 АІ, L=4950	10	1,9 кг	
Б4	15		φ 12 АІ, L=5050	72	4,5 кг	
Б4	16		φ 16 АІ, L=3050	4	4,9 кг	
Б4	17		φ 12 АІ, L=8450	15	7,5 кг	
Б4	18		φ 8 АІ, L=3450	30	1,4 кг	
Б4	19		φ 12 АІ, L=5650	36	5,0 кг	
Б4	20		φ 16 АІ, L=5850	1	9,2 кг	
Б4	21		φ 12 АІ, L=6200	50	5,5 кг	
Б4	22		φ 12 АІ, L=5300	9	4,7 кг	
Б4	23		φ 16 АІ, L=1500	4	2,4 кг	
Б4	24		φ 16 АІ, L=3400	4	5,4 кг	
Б4	25		φ 16 АІ, L=2800	4	4,4 кг	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75						
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 200						19,9 м ³

- Поз 12÷25 см. ведомость деталей на листе 23
- Деталь установки ходовой скобы МН501 см. 1.400-15 вып.1
- Сеч. 4 4 см. лист 23

ПРИВЯЗАН	
ИМЬ №	

8108/5

ТП904-1-51 - КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОМП. МИХАЙЛОВА <i>Михайлова</i>	СТАДИЯ		ЛИСТ
ПРОВЕРКА МОРОГУЧОВА <i>Морогучова</i>	Р	22	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР ГЕЛЬМАН <i>Гельман</i>			
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>			
ДИК. ГД. МОРОГУЧОВА <i>Морогучова</i>			
НАЧ. ОСП. САВКЕВИЧ <i>Савкевич</i>			
ГИП ОСТАНЕВСКИЙ <i>Останевский</i>			
Монолитный резервуар РЕМ1. Общий вид		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИИ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
КОПИРОВАНА ЛВУ		ФОРМАТ Э2	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51 - КЖ А1660М5

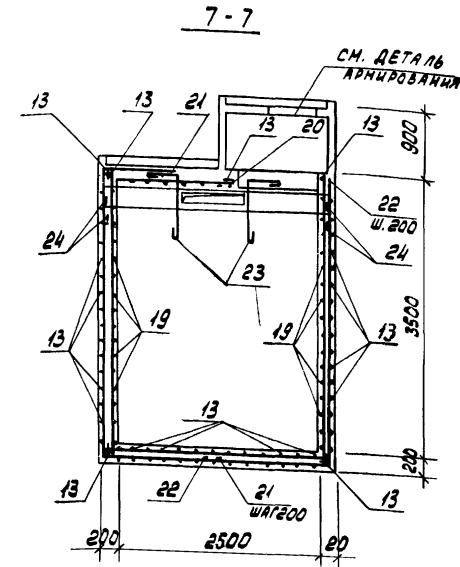
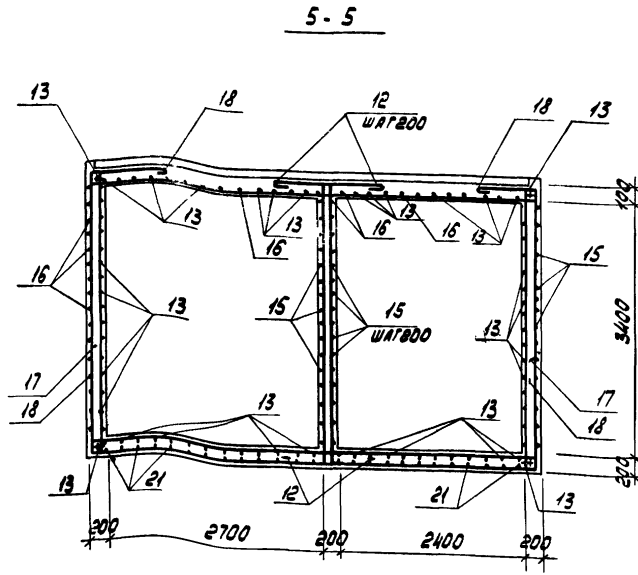
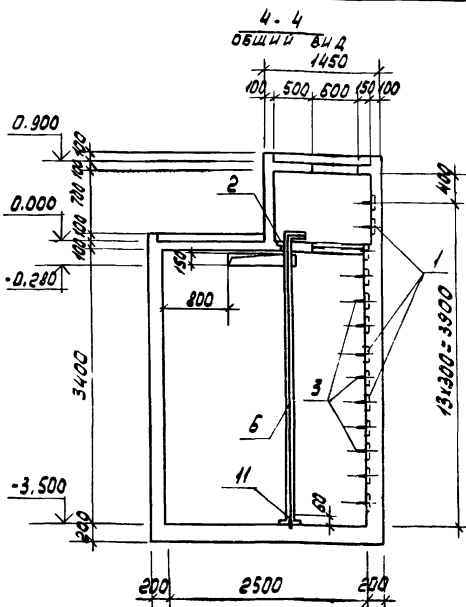
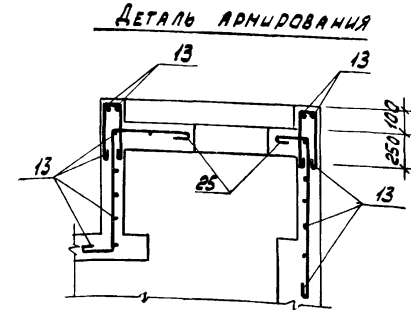
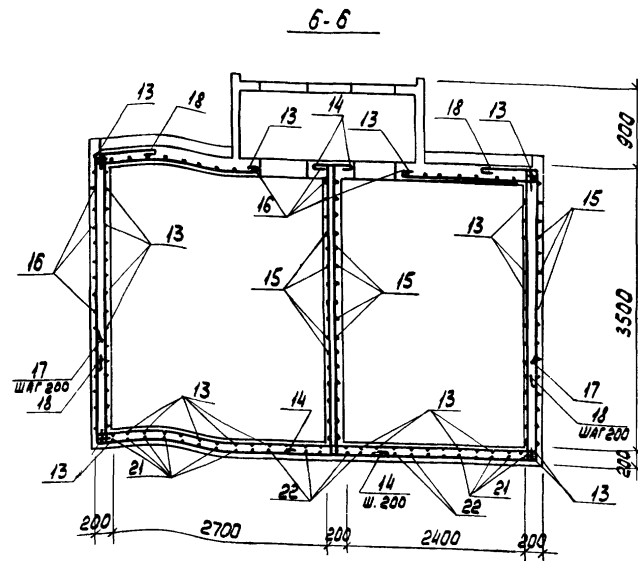
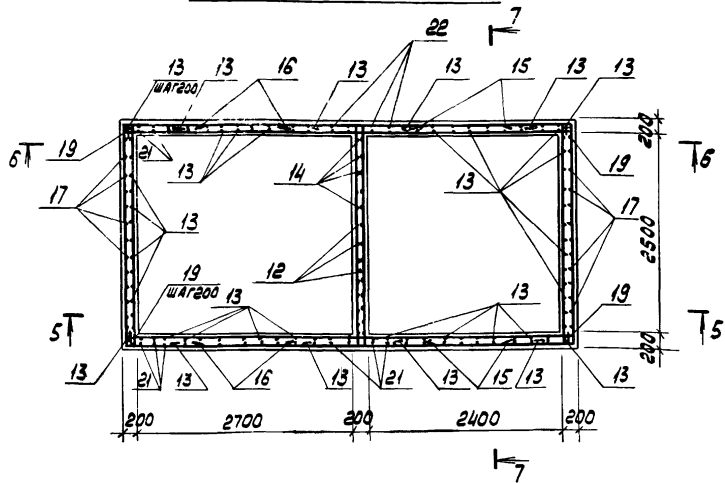


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ 1



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ	
№	ЭСКИЗ
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													ОБЩИЙ РАСХОД									
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА																						
	А-I		А-II		А-I		ПРОКАТ МАРКИ																				
	ГОСТ 5781-75				ГОСТ 5781-75		ГОСТ 2590-74		ГОСТ 19903 74		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 10704 76		ГОСТ 8732 78												
РЕМ 1	φ 8	φ 16	Итого	φ 12	Итого	φ 8	Итого	φ 6	φ 10	φ 20	Итого	Б-6	Б-8	Б-10	Итого	280x5	Итого	ТР	ТР	Итого	φ 25x4	φ 35x4	Итого				
	353,2	76,4	429,6	933,8	933,8	11,2	1,2	11,2	30,6	10,4	10,4	0,9	11,7	1,8	14,4	23,4	10,4	24,8	58,6	41,2	41,2	6,9	6,9	12,5	30,4	47,3	278,9

И. КОНТР.	М. АРХИВАН
ПРОБЕРД	МАСЯРОВА
УМЖЕНА	МОДГУЧОВА
СТ. ИНЖ.	ГЕЛЬМАН
РИК. ГР.	МАКРОВА
И.И. ОДИН	МОДГУЧОВА
ГИП	САКХЕЯНИ
	ГИП

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	23	
МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР РЕМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		
ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРО КР		

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

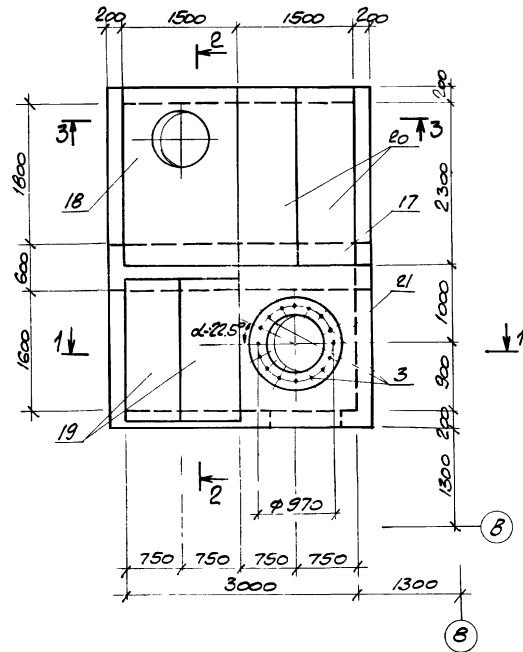
44

8108/5

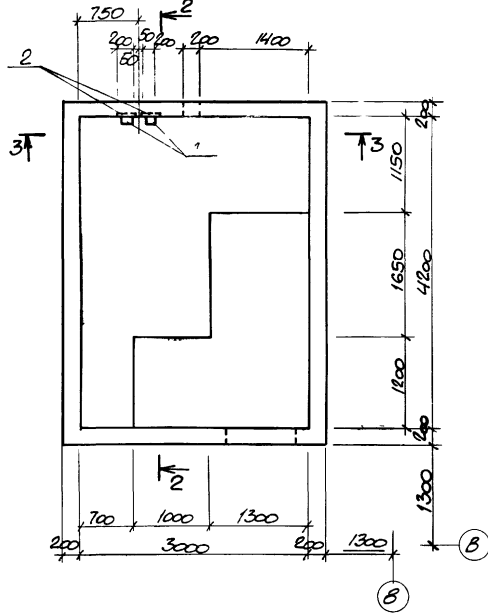
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

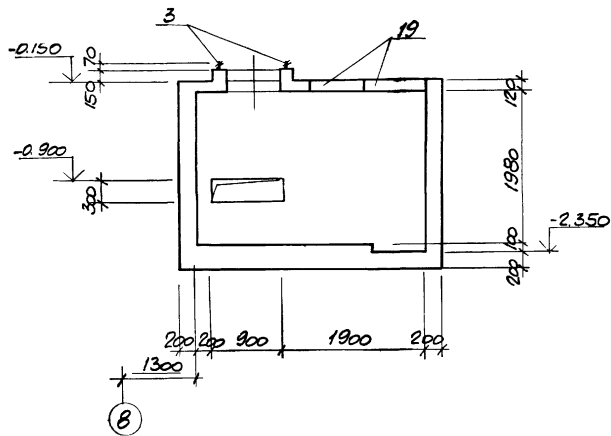
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ



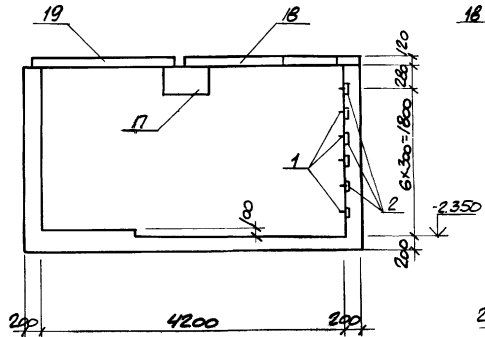
ПЛАН НА ОТМ. -2.350



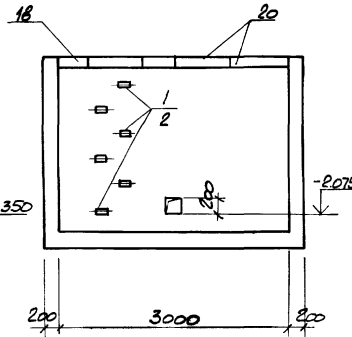
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОМУ РЕЗЕРВУАРУ РЕМ 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1	1.400-15 вып.1	6	УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНОЕ МНБ/О
			2	1.400-15 вып.1	6	ТО ЖЕ МНБ/О
				ДЕТАЛИ		
5.4.			5	Φ12AII, L=6550	20	5.8кг
5.4.			6	Φ8 AI, L=198500	-	0.4кг/мм
5.4.			7	Φ12AII, L=3350	11	2.9кг
5.4.			8	Φ12AII, L=4130	11	3.7кг
5.4.			9	Φ12AII, L=3250	11	2.9кг
5.4.			10	Φ16AI, L=1700	4	2.7кг
5.4.			11	Φ16AI, L=4200	4	6.6кг
5.4.			12	Φ12AII, L=4630	34	4.1кг
				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 5781-75		
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		6.5 м³

Позиции 5÷12-см. ведомость деталей на листе 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
17	3.006-2 вып. II-2 л 21	БАЛКА Б7	1	1770	
3	ТП904-1-КЖ-МНБ	УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	16	0.8	
18	3.006-2 вып. II-2 л 23	ПЛИТЫ			
19	3.006-2 вып. II-2 л 39	П04	1	1530	
20	3.006-2 вып. II-2 л 41	П179-3	2	480	
21	1.25	ПМ1	1		

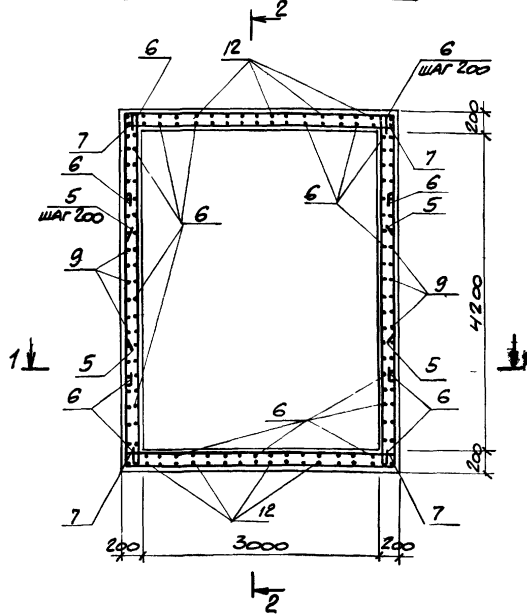
МНБ УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ.

45
8108/5

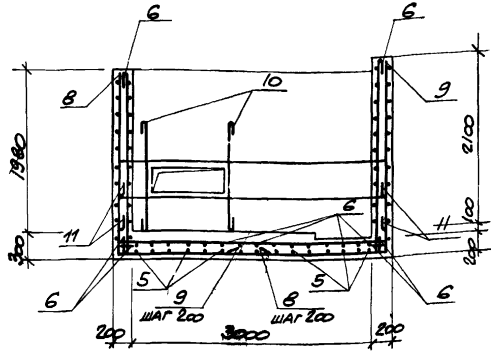
ПРИВЯЗАН		

ТП904-1-51-КЖ		
Компрессорная станция 4К-120А		
И.О.ИПР. МАКАРОВА	М.И.ИПР. МАКАРОВА	СТАРШАЯ ЛИСТ
ПРОВЕРКА МОРОЗНОВ	П.И.ИПР. МОРОЗНОВ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР ЕЛЬМАН	М.И.ИПР. ЕЛЬМАН	ЛИСТОВ
СТ.ИИЖ. МАКАРОВА	М.И.ИПР. МАКАРОВА	Р 24
РАСЧ. МОРОЗНОВ	М.И.ИПР. МОРОЗНОВ	
НАЧ.ОТД. СААРЬЯНИЦ	М.И.ИПР. СААРЬЯНИЦ	
ТПП СТАШЕВСКИЙ	М.И.ИПР. СТАШЕВСКИЙ	
Монолитный резервуар Рем 2. Общ. вма.		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИИ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ РЕМ2



1-1



2-2

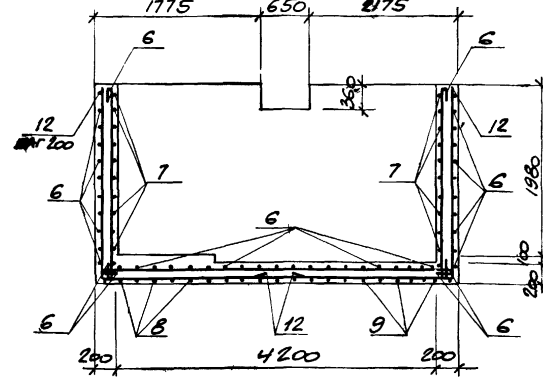
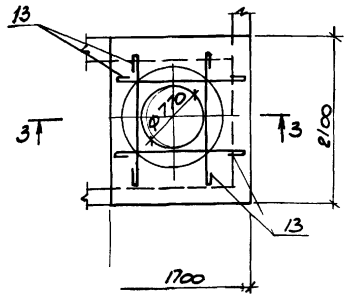
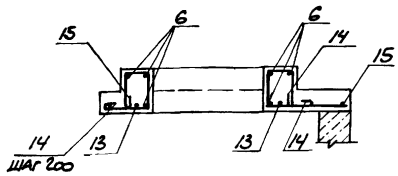


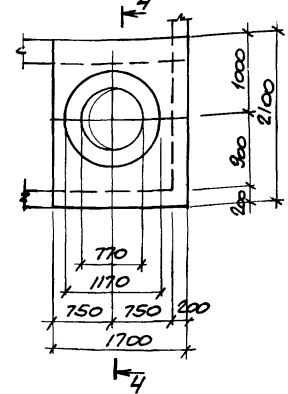
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПМ1



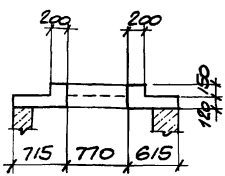
3-3



ПМ1 ОБЩИЙ ВЗГ



4-4



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№з.	ЭСКИЗ
5	3350
6	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
7	3350
8	2230
9	2350
10	1500
11	3300
12	2230
13	1650
14	150

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНОЙ ПЛАТЕ ПМ1

ФОРМА	ЗОНА	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПМ1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		11	ТП 904-1	-КЖ1-С31 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31	1	
				ДЕТАЛИ		
54	6			Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=6200	-	0.4 кг
54	13			Ф16А1 ГОСТ 5781-75 L=1850	4	2.9 кг
54	14			Ф8А1 ГОСТ 5781-75 L=990	12	0.4 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0.3 м ³

АРМАТУРЫ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ

8108/5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД																			
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ																									
	А-I			А-II			А-I		А-II		ВСт 3 кп 2																									
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1459-72		ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 1137-78			ГОСТ 5915-76																		
РЕМ2	Ф8	Ф16	Итого	Ф12	Итого	Итого	Ф16	Итого	Ф8	Итого	Ф20	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф14	Итого	Ф16	Итого	Ф18	Итого	Ф20	Итого	Ф22	Итого	Ф24	Итого	Ф26	Итого	Ф28	Итого	Ф30	Итого	508.0
ПМ1	44.5	11.6	56.1		56.1	56.1																													56.1	

ТП 904-1-51-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОНТР.	МАЯКОВИ	ИЗДАТЕЛЬ	
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	МОЛТУНОВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	
ИНЖЕНЕР	ВЕЛЬМАН	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	
РИС. ГР.	МОЛТУНОВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	
НАЧ. ДОЛ.	САХАРЯНИЦ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	
ТИП	СТАНЦИОНАЛЬНАЯ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
Р 25			
МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР			
РЕМ2. СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ.			
ГОССТРОИ СССР			
РОСТОВСКИЙ			
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ Ф01, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД												
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ кл 2																		
	А-I		А-II				А-I		А-II																					
	ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5781-75		ГОСТ 1459-72*			ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72			ГОСТ 8240-72		ГОСТ 8732-78									
Ф01	Ф10	ИТОГО	Ф12	Ф16	ИТОГО	Ф8	Ф10	ИТОГО	Ф8	Ф12	Ф10	ИТОГО	Ф=4	Ф=6	Ф=8	Ф=10	ИТОГО	Ф=4	Ф=10	ИТОГО	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8240-72	ИТОГО	ГОСТ 8732-78	ИТОГО					
	143.5	143.5	1195.1	558.3	1751.4	1894.9	5.0	3.2	8.2	16.4	1.2	2.8	20.4	29.8	32.6	26.1	0.4	88.9	57.2	24.7	81.9	50.5	110.1	160.6	94.7	94.7	69.6	69.6	524.3	2419.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТУ Ф01

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф01-шт. 4		
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.410-2 вып.1	С(1)16АII-30x54	2	
		2	1.410-2 вып.1	С16АII-18x63	2	
		3	1.410-2- вып.1	С16АII-18x63	1	
		4	ТП904-1- КЖИ-С1	С1	6	
		5	-С2,С5	С2	5	
		6	-С3,С4	С3	9	
		7	-С3,С4	С4	13	
		8	-С2,С5	С5	3	
		9	-С6,С9	С6	1	
		10	-С6,С9	С9	2	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		11	1.400-15 вып.1	МН553		13.4М
		12	1.400-15 вып.1	МН555		22.9М
		13	1.400-15 вып.1	МН111-6	18	
		14	1.400-15 вып.1	МН118-6	2	
		15	1.400-15 вып.1	МН128-1		1.6М
		16	1.400-15 вып.1	МН115-1	2	
		17	1.400-15 вып.1	МН122-3	5	
		18	ТП904-1- КЖИ МН2-МН4	МН2	2	
		19	-МН2-МН4	МН3	2	
		20	-МН2-МН4	МН4	2	
		21	-МН2-МН4	МН4	2	
		22	-МН5	МН5	2	
		23	-МН12-МН11	МН12	1	
		24	-МН12-МН11	МН13	1	
		25	-МН12-МН11	МН14	1	
				МН15	1	
				ДЕТАЛИ		
		26	Ф12АII ГОСТ 5781-75		12	0.7кг
		27	Ф=750		12	0.7кг
		28	Ф=750		12	0.7кг
		29	Ф=1100		6	1.0кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		29		ℓ=950	12	0.8кг
		30		ℓ=600	12	0.5кг
		31		ℓ=1000	20	0.9кг
		32		ℓ=1550	20	1.4кг
		33		ℓ=1150	6	1.0кг
		34		ℓ=1800	6	1.6кг
		35		ℓ=3650	4	3.2кг
		36		ℓ=2400	8	2.1кг
		37		ℓ=2200	2	2.0кг
		38		ℓ=2850	6	2.5кг
		39		ℓ=1400	21	1.2кг
		40		ℓ=2230	10	2.0кг
		41		ℓ=2230	7	2.0кг
		42		ℓ=2800	6	2.5кг
		43		ℓ=1850	10	1.5кг
		44		ℓ=2250	12	2.0кг
		45		ℓ=3470	6	3.1кг
		46		ℓ=2020	5	1.8кг
		47		ℓ=2700	5	2.4кг
		48		ℓ=2650	3	2.4кг
		49		ℓ=2300	3	2.0кг
		50		ℓ=2600	6	2.3кг
		51		ℓ=1860	45	1.5кг
		52		ℓ=2300	3	2.0кг
		53		ℓ=1240	8	1.1кг
		54		ℓ=2150	3	1.9кг
		55		ℓ=1400	6	1.2кг
				Ф10АII ГОСТ 5781-75		
		56		ℓ=1730	32	1.1кг
		57		ℓ=2130	12	1.3кг
		58		ℓ=280	75	0.2кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОР.	ЭСКИЗ	ПОР.	ЭСКИЗ
26	750	45	550 2370 550
27	200 550	46	400 1220 400
28	650 550	47	400 1300 400
29	550 400	48	550 2100
30	200 400	49	200 2100
31	1000	50	400 2200
32	1550	51	400 860
33	1150		400 400
34	1800	52	400 1900
35	1550	53	400 440 400
36	850 1550	54	400 1750
37	650 1550	55	1400
38	400 2450	56	100 750 750
39	550 850	57	2000
40	525 850	58	150
41	550 1225 550		
42	400 2000 400		
43	400 850 400		
44	550 1150 550		

Типовой проект 904-1-51-КЖ Альбом 5

СОЛТЦОВА 40

Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Объем листов

47
8108/5
Привязан
ИЧВ. №

ТП 904-1-51 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 26

ФУНДАМЕНТ Ф01
СПЕЦИФИКАЦИЯ, БЕЛО-МОСТЫ РАСХОДА СТАЛИ И ДЕТАЛЕЙ

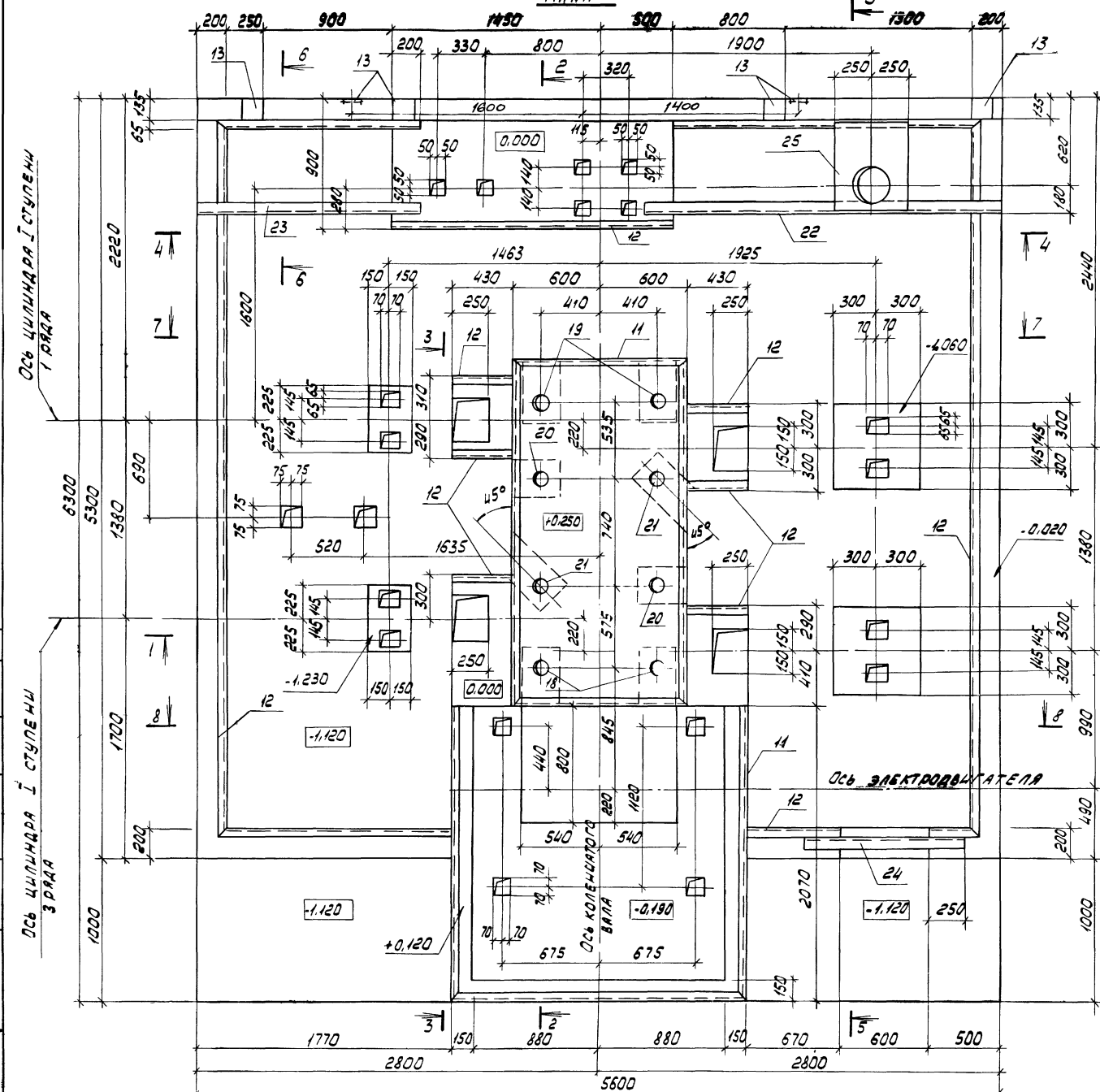
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

КОЛЕСОВА Л. В. Е.
ФОРМАТ 22

ПЛАН

1:500

Типовой проект 904-1-51 - КЖ АЛБЕОМС
 ОСЬ ЦИЛИНДРА I СТУПЕНИ
 Т ЯРДА
 ОСЬ ЦИЛИНДРА II СТУПЕНИ
 Т ЯРДА
 ОСЬ ЦИЛИНДРА I СТУПЕНИ
 З ЯРДА
 ОСЬ ЦИЛИНДРА II СТУПЕНИ
 З ЯРДА
 ОСЬ ЦИЛИНДРА I СТУПЕНИ
 Т ЯРДА
 ОСЬ ЦИЛИНДРА II СТУПЕНИ
 Т ЯРДА
 ОСЬ ЦИЛИНДРА I СТУПЕНИ
 З ЯРДА
 ОСЬ ЦИЛИНДРА II СТУПЕНИ
 З ЯРДА



1. Рабочие чертежи фундамента ФФ1 под компрессор разработаны на основании задания, выданного институтом "Гипростройдорнаш" (чертеж 541589ЛЗ) с использованием материалов типовой серии 3.004-3 выпуск СЗ, разработанный Ленинградским отделением института "Фундаментпроект".

2. Статические и динамические нагрузки на фундамент приняты по чертежу 291Ф разработанному по Пензкомпрессорнаш.

3. Расчет фундамента произведен на колебания исходя из допустимой амплитуды колебаний (пмч $h = 600$ об/мин) равной 0.1 мм

4. Возведение фундамента следует осуществлять лишь после уточнения марки компрессора и сверки габаритов верхней части фундамента со строюзаданием, выполненным заводом вместе с компрессором.

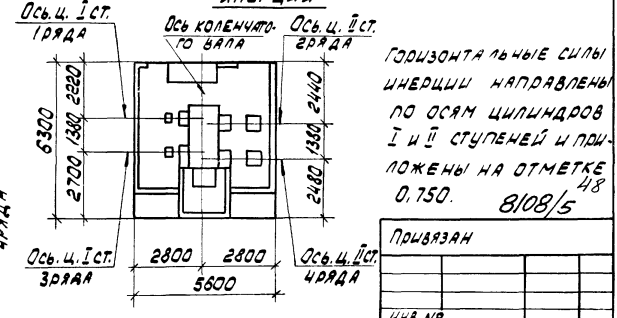
5. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП II-15-76, "Правила производства и приемки работ".

6. Под подошвой фундамента устраивается щебеночная подготовка толщиной 100 мм.

7. Максимальное значение горизонтальных неуравновешенных сил инерции равно:

- а) для I порядка - 5.1 кН
- б) для II порядка - 1.1 кН

Схема приложения неуравновешенных сил инерции



Горизонтальные силы инерции направлены по осям цилиндров I и II ступеней и приложены на отметке 0.150.

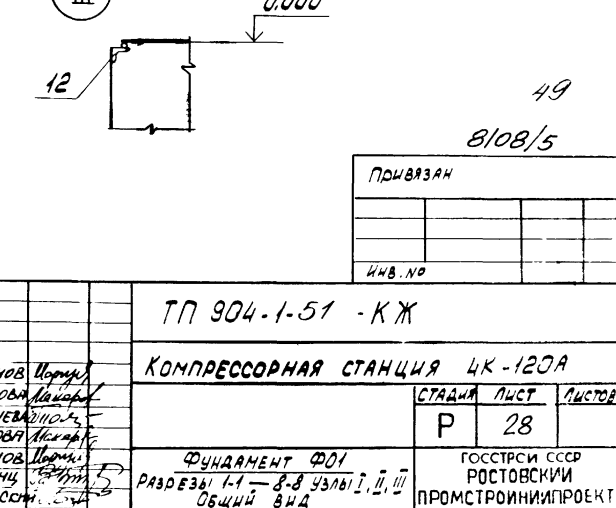
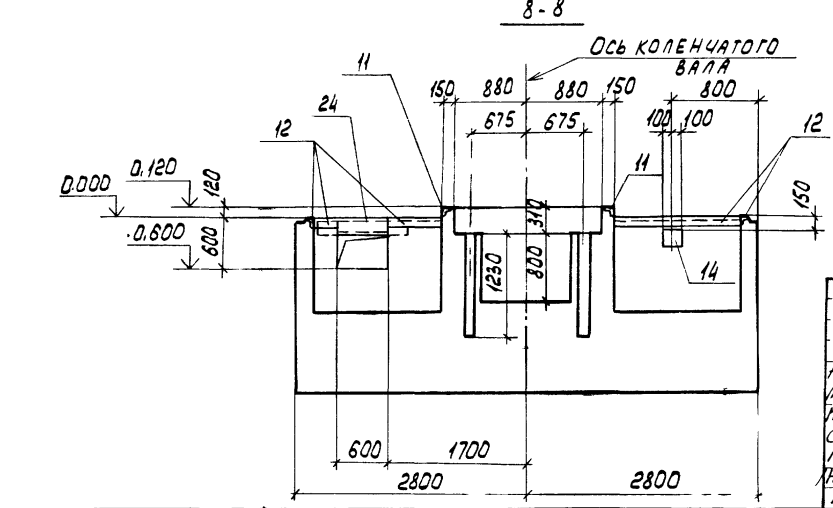
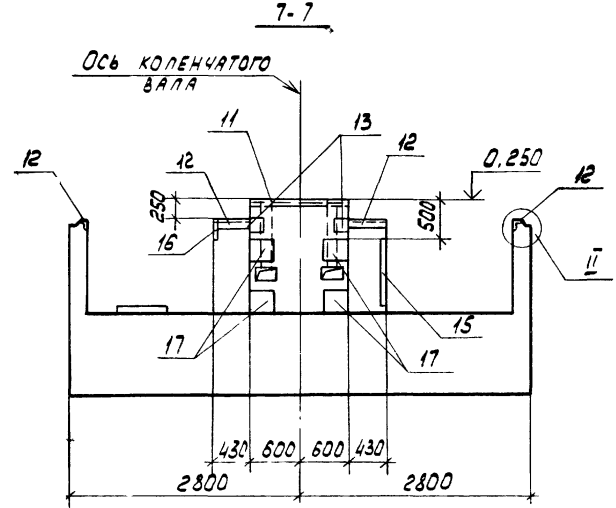
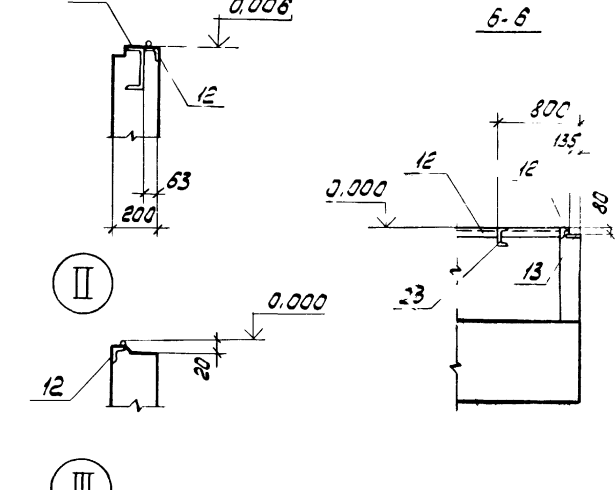
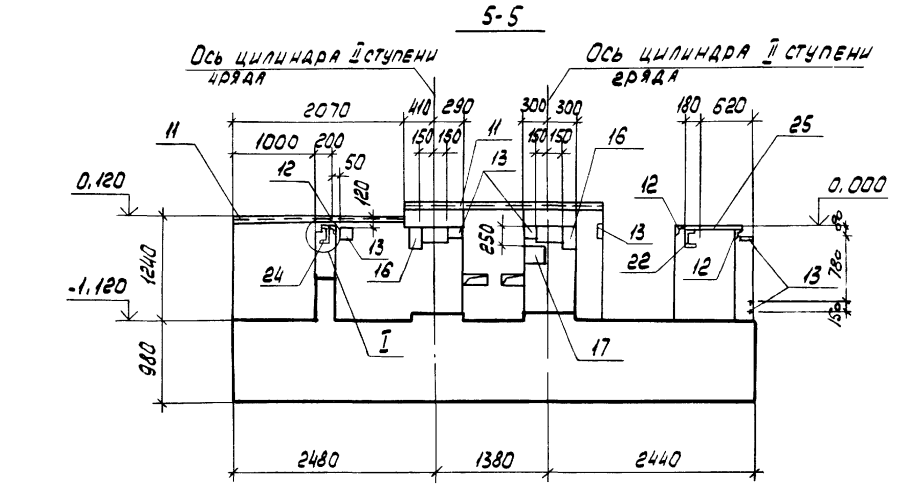
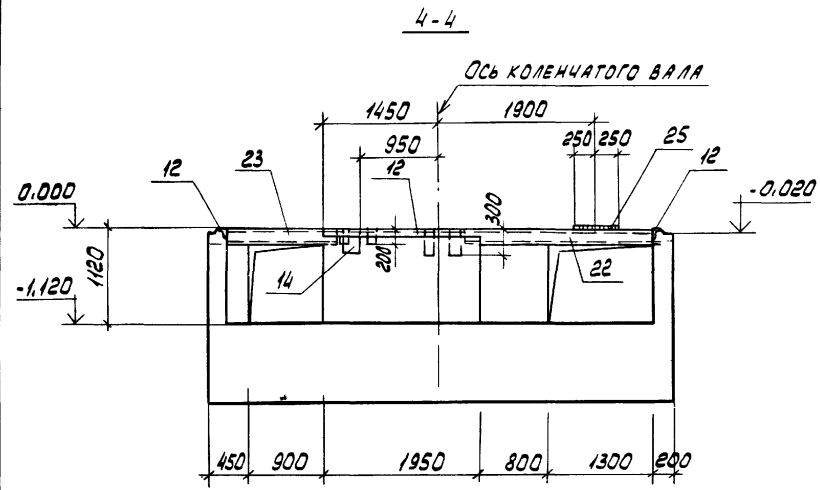
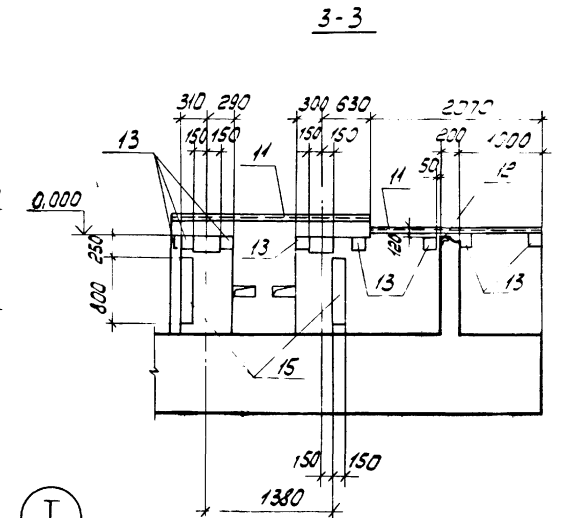
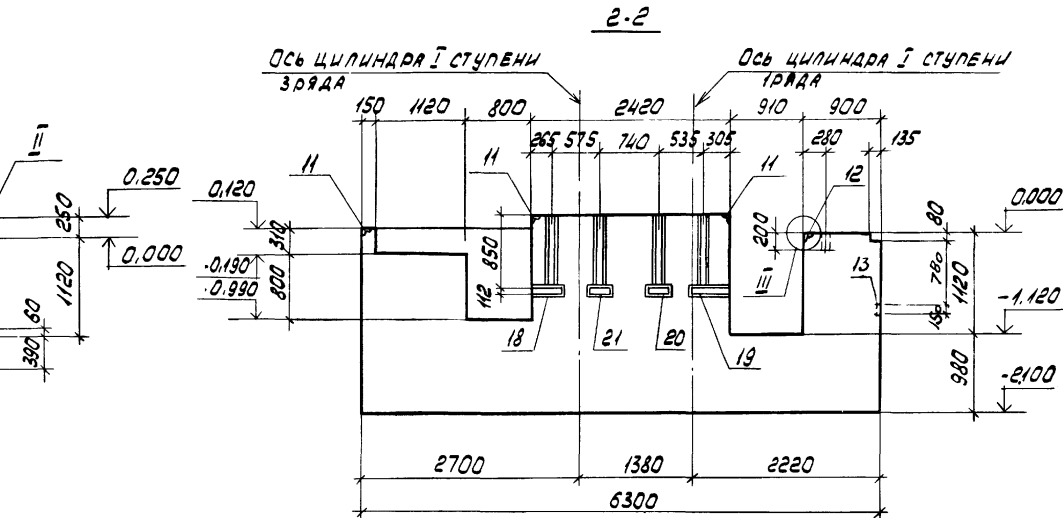
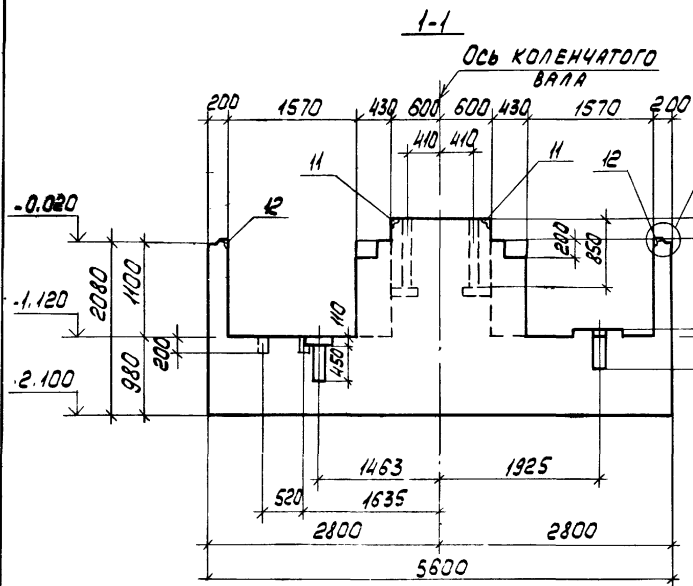
ИВ.Н.О.			
ИВ.Н.О.			
ИВ.Н.О.			
ИВ.Н.О.			
ИВ.Н.О.			

ТП 904-1-51 - КЖ			
Компрессорная станция 4К-120А			
Исполн:	Моргунов	Лист	Листов
Проектант:	Мадарова	Р	27
Инженер:	Толмачев		
Ст.проектант:	Мадарова		
Проверил:	Моргунов		
Инж.проектант:	Савельев		
ГИП	Устинов		
Фундамент ФФ1		ГОССТРОМ СССР	
ПЛАН		РОСТОВСКИЙ	
ОБЩИЙ ВЪЕД.		ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	
Копировал		Формат 22	

Типовой проект 904-1-51-КЖ Албонис

КОМПАС-ВМ

Лист № 28 из 28



ТП 904-1-51 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. КОДИТА МОРГУНОВ	Проверил	СТАДИЯ	ЛИСТ
ПРОВЕРИЛ МАЛАРОВА	М. КОДИТА	Р	28
И. КОДИТА МОРГУНОВ	Инженер	ГОССТРОИ СССР	
И. КОДИТА МОРГУНОВ	Инженер	РОСТОВСКИМ	
И. КОДИТА МОРГУНОВ	Инженер	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
И. КОДИТА МОРГУНОВ	Инженер	КОПИРОВАЛ ЖИ	
И. КОДИТА МОРГУНОВ	Инженер	ФОРМАТ 22	

Типовой проект 904-1-51 - КЖ АлбондМ5
 1:50
 ПОСЛ. ДАТА ВЗЯТИЯ В РАБОТУ

ПЛАН
(СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ) 1950

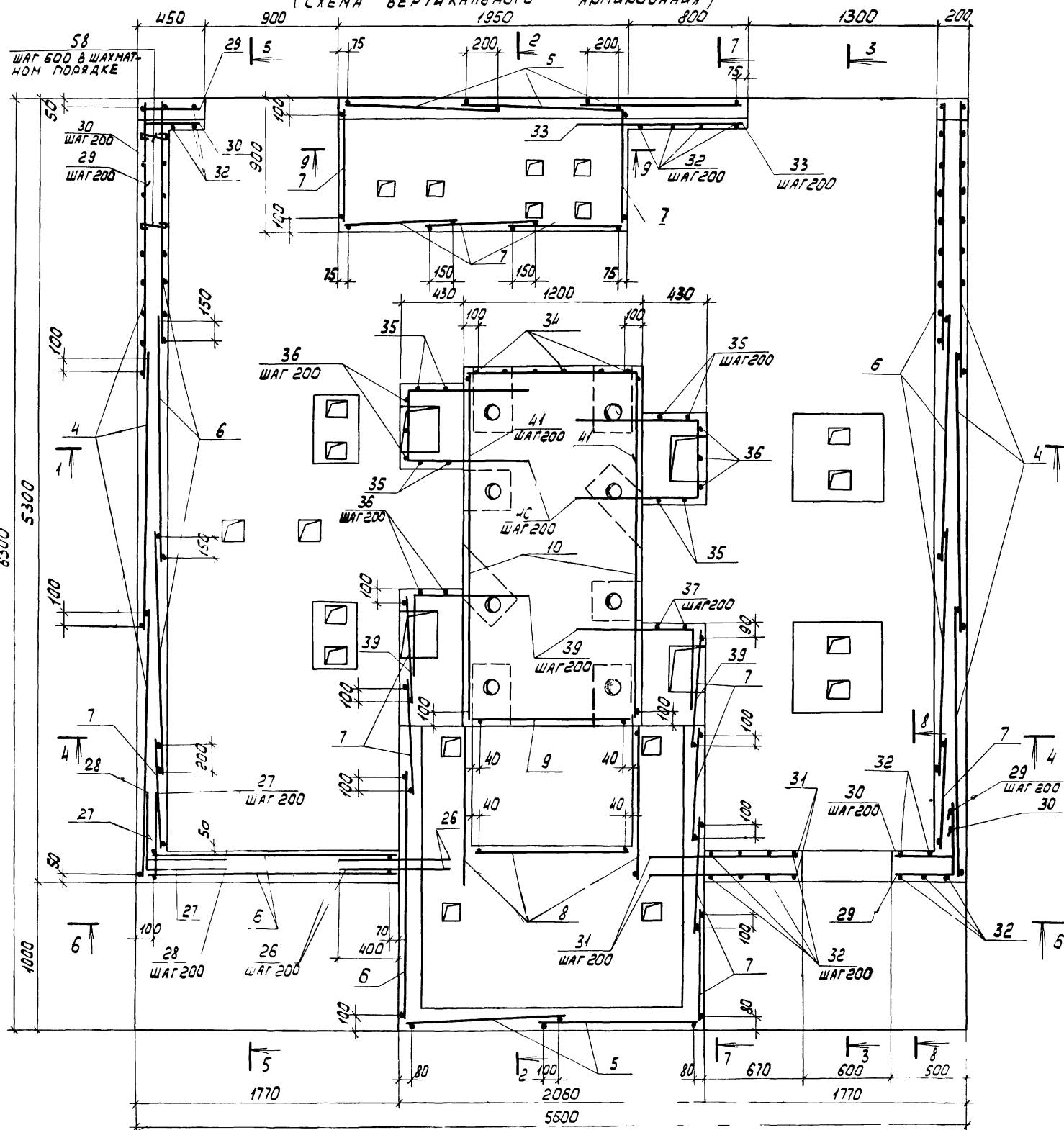
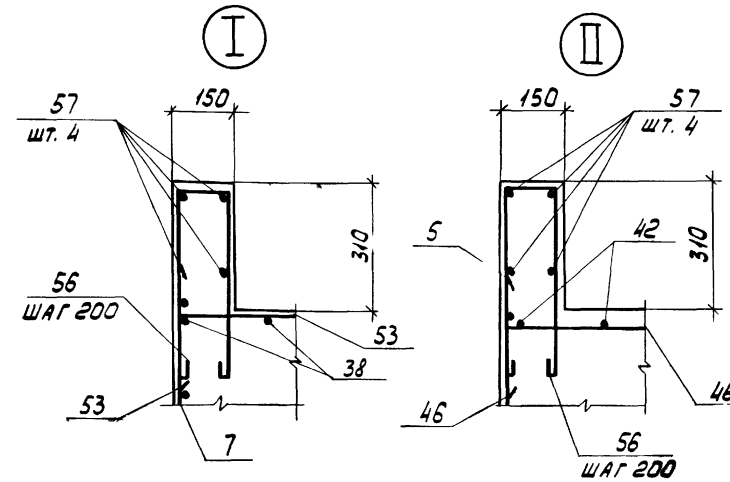
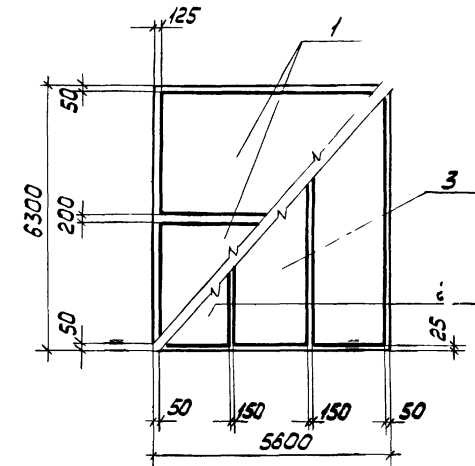


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПЛЫТЫ ФУНДАМЕНТА Ф001

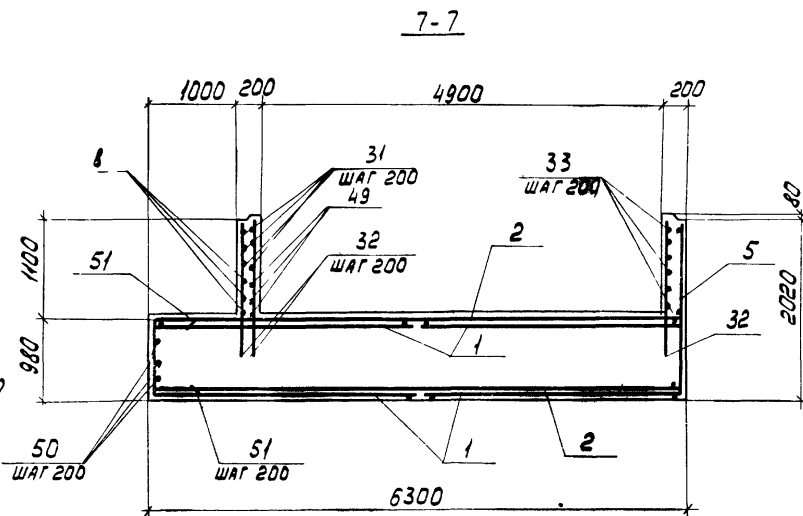
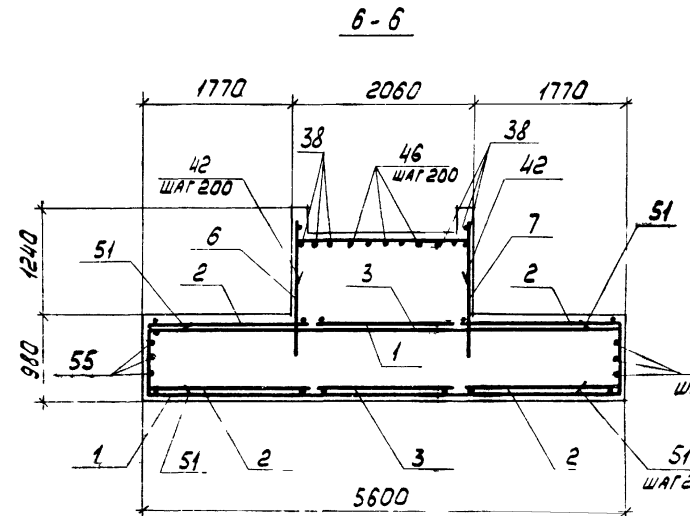
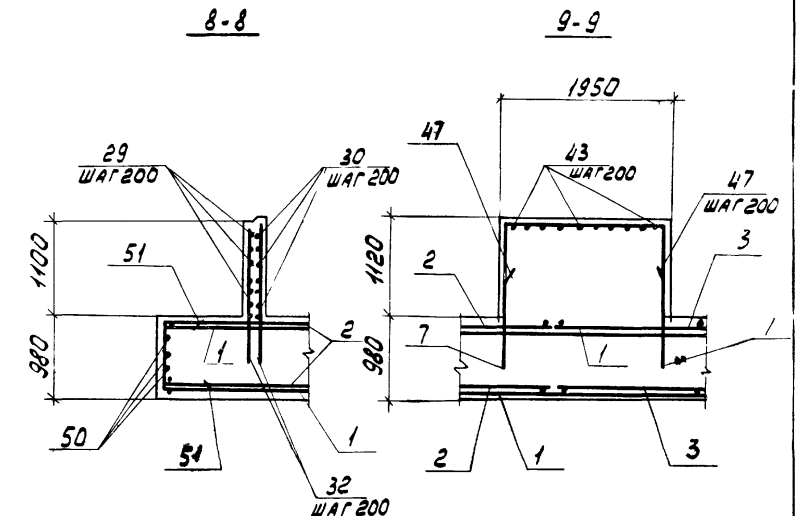
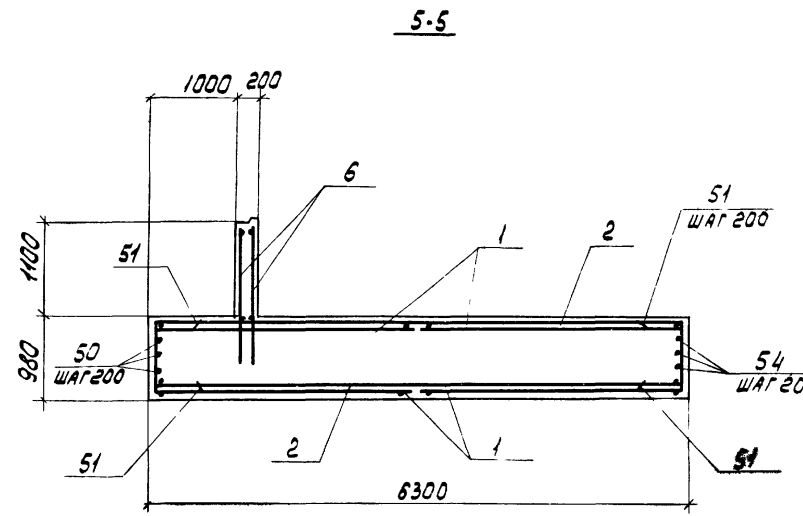
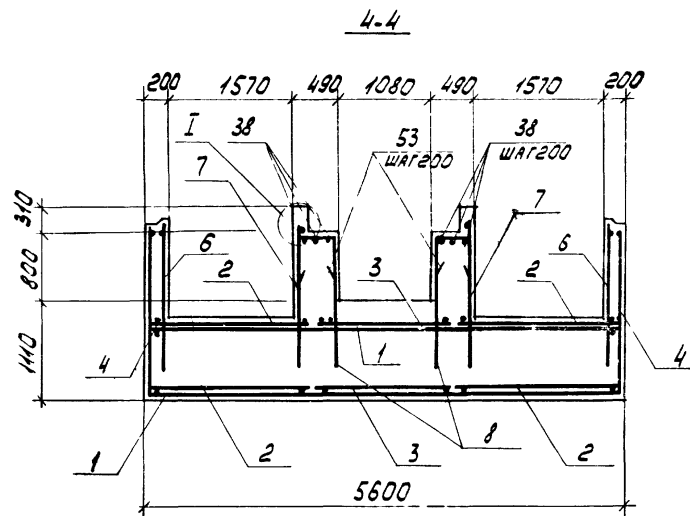
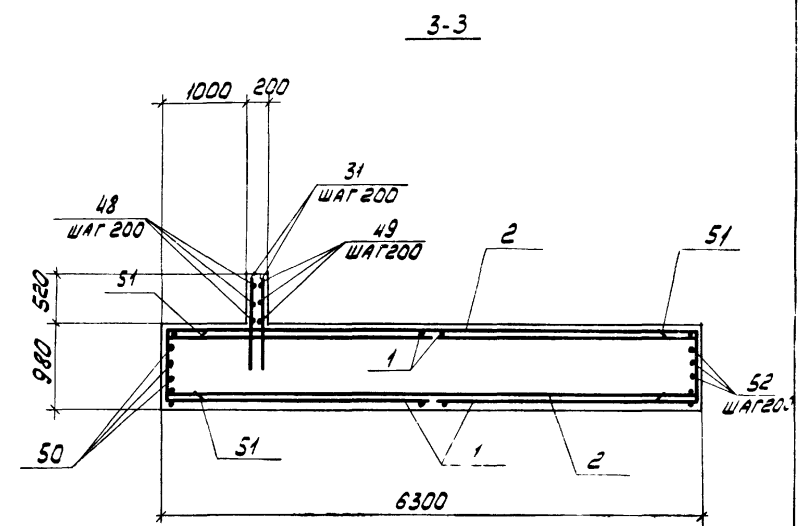
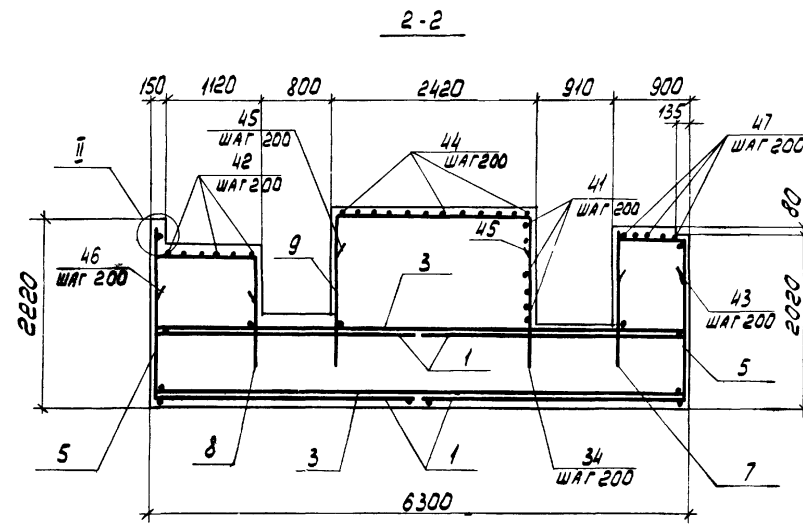
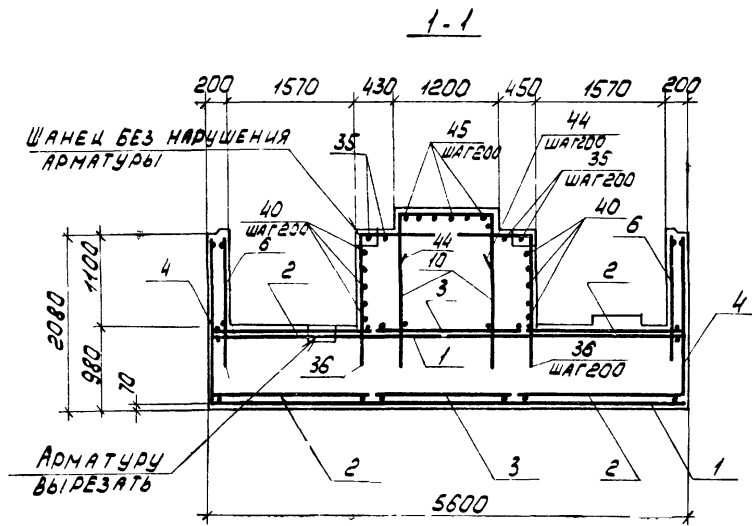


50
8108/5

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

П 904-1-51 - КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. КОНТР. МОЛГУНОВ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТЫ	
ПРОВЕРКА МАКАРОВА		Р 29	
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА		ГОССТРОИ СССР	
СТ. ИНЖ. МАВЯРОВА		РОСТОВСКИЙ	
РУК. ГР. МОЛГУНОВ		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
НАЧ. ДОЛ. САВЬЯНИН		ПЛАН Узлы 1, 2	
Г. ЧИТ. ОСТАШЕВСКИЙ		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	
		КОПИРОВАЛ ЛЮ	
		ФОРМАТ 2	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КЖ АЛЬБОМ 5



51
8108/5
ПРИВЯЗАН
ИЗВ. №

ТП 904-1-51 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-120А		
И. КОЛЛ. МОРГУНОВ	ПРОЕКТА МЯСЯРОВА	УТВЕРЖ. ТОЛМАЧЕВА
СТ. МОН. МЯСЯРОВА	РОС. ГР. МОРГУНОВ	УТВЕРЖ. СТАСЬЯНИЦ
Г. П. П. ОСТШЕВСКИЙ	ФУНДАМЕНТ Ф01	
РАЗРЕЗЫ 1-1 - 9-9		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ
КОПИРОВА		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	30	

ИЗВ. № ПОДП. ТИПОВ. Д. П. П. 5554 ЧИВ. №

Типовой проект 904-1-51-КМ Альбом 5

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-КМ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ.	
5	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.	
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ, СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА.	
7	ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, 3.000	
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ОГРАЖДЕНИЙ.	
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200.	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000. ЩИТЫ.	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.426-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ КОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕЧАТОГО ТИПОВ. ЧЕРТЕЖИ КМД.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ КОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ.	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК. ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ЧЕРТЕЖИ КМ.	

1. Проект стальных конструкций марки „КМ“ разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту и рабочих чертежей марки „АР“ и „КЖ“.
2. Типовой проект выполнен по нормам проектирования стальных конструкций (СНиП - В.3-72).
3. Указания по производству сварки и марки электродов приведены на соответствующих листах проекта.
4. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей на основании расчетных усилий указанных в ведомостях элементов.
5. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской БТ-577 за два раза.

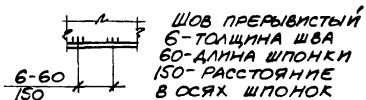
Нагрузки

1. Крановая нагрузка: Кран ручной подвесной однобалочный грузоподъемностью 3.2т пролетом 10.5м по ГОСТ 7413-80Е.
2. Таль ручная грузоподъемностью 1.0т. ГОСТ 1106-74.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



п.а. по аналогии



Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта
Главный специалист
Дата

52

В/Е/5

ПРИБЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП 904-1-51-КМ			
Компрессорная станция 4К-120А			
И. КОНТ. МОИСЬЕВ	Инж. АНДРЕЕВА	Инж. МАКАРОВА	Инж. МОИСЬЕВ
Инж. МАКАРОВА	Инж. МОИСЬЕВ	Инж. МАКАРОВА	Инж. МОИСЬЕВ
Инж. МАКАРОВА	Инж. МОИСЬЕВ	Инж. МАКАРОВА	Инж. МОИСЬЕВ
Инж. МАКАРОВА	Инж. МОИСЬЕВ	Инж. МАКАРОВА	Инж. МОИСЬЕВ
ОБЩИЕ ДАННЫЕ			
СТРАНА	ЛИСТ	ВСТУП	
Р	1	11	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ ТМ

ФОРМА

№ ВП № П.А. № Д.П.И.О. № Д.А.Т.А. № З.А.М. № И.В. №
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Листы по порядку	КОД			Количество (шт.)	Диаметр (мм)	Масса металла по элементам констр. Т				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			526235	526233	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР. Т			I	II	III	IV	
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	I 36 М	1					3.5				3.5						
			2															
			Итого	3	14460	53929			3.5					3.5				
Двутавры с параллельными гранями полок ТУ 14-2-24-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	I 40 Б2	4						0.6			0.6						
			5															
			Итого	6	11240	24511			0.6					0.6				
Сталь горячекатаная Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	Вст 3сп5 ГОСТ 380-71*	I 18	7					0.2				0.2						
			8															
			Итого	9	14460	24155			0.2					0.2				
			10		24155				0.1					0.1				
			11		24171					0.2				0.2				
			12		24198					0.1				0.1				
Итого :	14	11240						0.3				0.4						
Всего профиля			15					0.2	0.3			0.5						
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 10	16		26140				0.1			0.1						
			17		26182				1.4				1.4					
			18		26212					0.7				0.7				
			19		26239					0.1				0.1				
			20		26255					1.3				1.3				
			Итого	22	11240						3.6				3.6			
Всего профиля			23						3.6			3.6						
Сталь прокатная голковая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 63x5	24					0.1	0.1			0.2						
			25						0.1			0.1						
			26							0.1			0.1					
			27							0.1			0.1					
			28							0.1			0.1					
			Итого	30	11240	21113					0.2	0.4			0.6			
Всего профиля			31					0.2	0.4			0.6						
Сталь прокатная уголовая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 100x63x10	32		22225				0.1			0.1						
			33															
			34															
			35															
			Итого	36	11240						0.1			0.1				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=6	37						0.1			0.1						
			38															
			39								0.2			0.2				
			40								0.1			0.1				
			41															
			Итого	42	14460	71110					0.4			0.4				
Всего профиля			43					0.4			0.4							

53
8/08/5
ПРИБЫЗАН
И.В. №

ТП 904-1-51-КМ
Компрессорная станция 4К-120А

И.КОНТР. МОРОЗНОВ	И.ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	С.Т.И.И.К. ИКАРОВА	И.В.П. МОРОЗНОВ	И.В.П. СТАШЕВСКАЯ
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (НАЧАЛО)	
Р	2		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ БИИ
ФОРМАТ 22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 5

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (ШТ)	ДИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т			ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ			ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ	РАБОЧНЕ ПЛОЩАДКИ	I		II	III	IV		
																КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК	
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕНАЯ ГОСТ 8568-77*	вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	44						0.2		0.2						
			45						2.6		2.6						
			46														
Итого			47	11240	71331				2.8		2.8						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			48						2.8		2.8						
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	-60x6	49						0.6		0.6						
			50	11240	13110												
Итого			51	11240	13110				0.6		0.6						
ПРОФИЛЬ ГНУТЫЙ ШВЕЛЕРЫ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-75*	вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L60x32x3	52						0.1		0.1						
			53														
Итого			54	11240	73240				0.1		0.1						
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-70	вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ16	55						0.1		0.1						
			56														
Итого			57	11240	11118				0.1		0.1						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			58						4.1	8.9	13.0						
Итого масса металла			59						4.1	8.9	13.0						
ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ ЛИСТЫ			60								1.8						
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			61								14.8						
В том числе по маркам	вст. 3 кл 5		62								3.7						
	вст. 3 кл 2		63								11.1						

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА №01-09	ПЕЧАТЫ ПО ПРЕЙСК. №01-09	№ п.п.	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											КОЛИЧЕСТВО ШТ	СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				ВСЕГО СТАЛИ ГОРЯЧ. КАТОД. СОКОЛ. ПРОЧ.	УПЛОТН. КОММЕН. АКУСТИЧ. БАЛКИ И ШВЕЛЕР	КРУГЛО СОРТН. СТАЛЬ	СРЕДНЕ СОРТН. СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТН. СТАЛЬ	ТОЛСТО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	УНИВЕР. РАЛ. СТАЛЬ	ТОЛКО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ ГНУТО СВАРНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧНЕ			ВСЕГО	
																		СТАЛЬ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ ОГРАЖДЕНИЯ		1																
Л14	943	3	5262420214			0.01						0.11		0.07		0.19	1	1.459-2 вст. 2
Л18	947	4	5262420218			0.01						0.13		0.09		0.23	1	1.459-2 вст. 2
МР10	986	5	5262420172			0.01						0.01	0.05	0.06		0.13	1	1.459-2 вст. 1
ПР21	1091	6	5262430163			0.06						0.02	0.38	0.23		0.70	5	1.459-2 вст. 1
ПП1	1157	7	5262440201						0.01					0.02		0.03	2	1.459-2 вст. 2
ПП4	1150	8	5262440205						0.01					0.02		0.03	3	1.459-2 вст. 2
ПП5	1161	9	5262440205						0.01					0.06		0.07	5	1.459-2 вст. 2
ПП6	1162	10	5262440206						0.01					0.02		0.03	2	1.459-2 вст. 2
ПП7	1163	11	5262440207						0.01					0.10		0.11	5	1.459-2 вст. 2
ПП9	1165	12	5262440209						0.01					0.07		0.08	2	1.459-2 вст. 2
ПЛ7	954	13	5262440107						0.01					0.01		0.02	1	1.459-2 вст. 2
ПЛ8	954	14	5262440108						0.01					0.01		0.02	1	1.459-2 вст. 2
ПЛ9	955	15	5262440109						0.01					0.02		0.02	1	1.459-2 вст. 2
ПЛ10	955	16	5262440110						0.01					0.02		0.02	1	1.459-2 вст. 2
ПМ7	1020	17	5262440131						0.01					0.01		0.02	1	1.459-2 вст. 2
ПМ8	1020	18	5262440132						0.01					0.01		0.02	1	1.459-2 вст. 2
С3	1242	19	5262420100						0.01					0.07		0.08	1	1.459-2 вст. 1
НЕ ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ		20																
РАБОЧЕ ПЛОЩАДКИ	699	21	5262330001	0.60	3.90	0.50		0.10	3.80					0.10		9.26		
ПОДВЕСНОЙ ПУТЬ	18	22	5262350105													4.26		
Итого		23		0.60	7.70	0.79		0.21	407		0.43	0.99				15.32		

54
8108/5

ПРИВЯЗАН		
ИИВ. №		

ТП 904-1-51-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И. КОНТ. МОРОЗОВ	И. КОНТ. АНДРЕЕВА	СТАДИЯ
С. ИИВ. МАКАРОВА	С. ИИВ. МАКАРОВА	Л. СТ. 3
С. ИИВ. МОРОЗОВ	С. ИИВ. МОРОЗОВ	Л. СТ. 3
С. ИИВ. СААКЬЯНЦ	С. ИИВ. СААКЬЯНЦ	Л. СТ. 3
С. ИИВ. СТАШЕВСКИЙ	С. ИИВ. СТАШЕВСКИЙ	Л. СТ. 3
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)		Г. С. СТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ АЛЬБОМ 5

СОГЛАСОВАНО

Имя, и.подл. Ведущий дата

ВИД ПРОФИЛЯ и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№№ ПО ПОРЯДКУ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт.)	ДЛИНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т.			ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ В 4
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			РЕСНИЦЫ	ПЛОЩАДКИ	ОГРАЖДЕН		I	II	III	IV	
						526242 526243 526244											
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ УГОЛКОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	1							0.10							
			2					0.03	0.06								
			3														
Итого			4	11240	21113			0.03	0.06	0.10							
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5					0.03	0.06	0.10							
Итого МАССА МЕТАЛЛА			6					0.03	0.06	0.10							
Профиль ГНУТЫЙ ШВЕЛЛЕРЫ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-75*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 160x50x4	7							0.23							
			8					0.22									
			9														
Итого			10	11240	73240			0.22	0.23								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			11					0.22	0.23								
Итого МАССА МЕТАЛЛА			12					0.22	0.23								
СТАЛЬ ХОЛДНОГНУТАЯ ГОСТ 19771-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 80x5	13							0.07							
			14														
Итого			15	11240	75116			0.07									
СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	16						0.02	0.02							
			17														
Итого			18					0.02	0.02								
Профиль ГНУТЫЙ ГОСТ 8291-69*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 50x40x2x25	19							0.21							
			20														
Итого			21	11240	74136					0.21							
Профиль ГНУТЫЙ ЧМТУ 2-130-70	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 90x30x25x3	22							0.16							
			23														
Итого			24	11240	-					0.16							
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ РИФЛЕНАЯ ГОСТ 8568-77*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=4	25						0.23								
			26														
Итого			27	11240	71307			0.23									
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-71	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	φ18	28						0.01								
			29														
Итого			30	11240	11118			0.01									
СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ГОСТ 19903-74*	Вст. 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	δ=2	31						0.01	0.07							
			32						0.04	0.31							
			33														
Итого			34	11240	72117			0.05	0.38								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			35					0.05	0.38								
Итого МАССА МЕТАЛЛА			36					0.05	0.38								
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			37					0.05	0.38	0.47							
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ			38					0.05	0.69	0.47							

55

8108/5

ПРИБЯЗАН			
ИИВ. №2			

ТП 904-1-51-КМ			
Компрессорная станция 4К-120А			
И. КОНТР.	МОРИНОВ	<i>Морин</i>	СТАДИЯ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>Макарова</i>	ЛИСТОВ
ВЗГ. ГР.	МОРИНОВ	<i>Морин</i>	Р 4
НАЧ. СЕК.	ОМЯКИНЦ	<i>Омякинц</i>	
ГЛАВ.	РЕТШЕВСКИЙ	<i>Ретшевский</i>	
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ.			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА

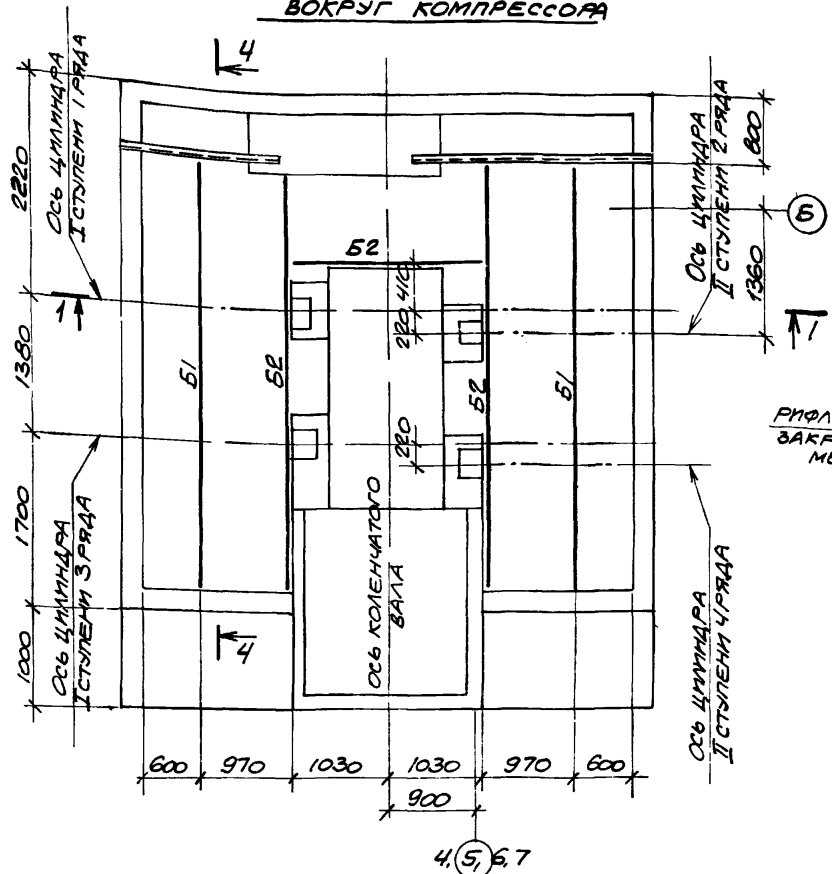
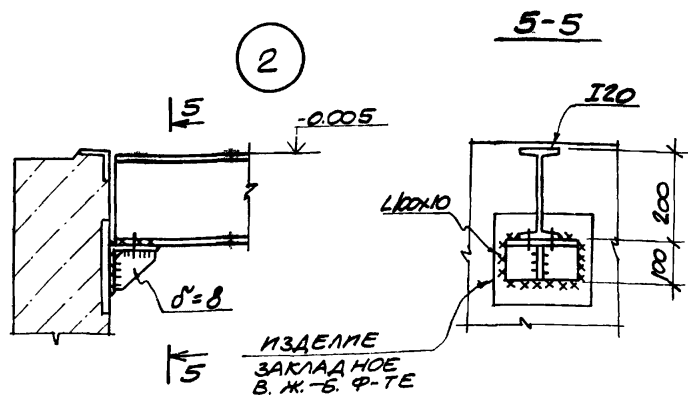
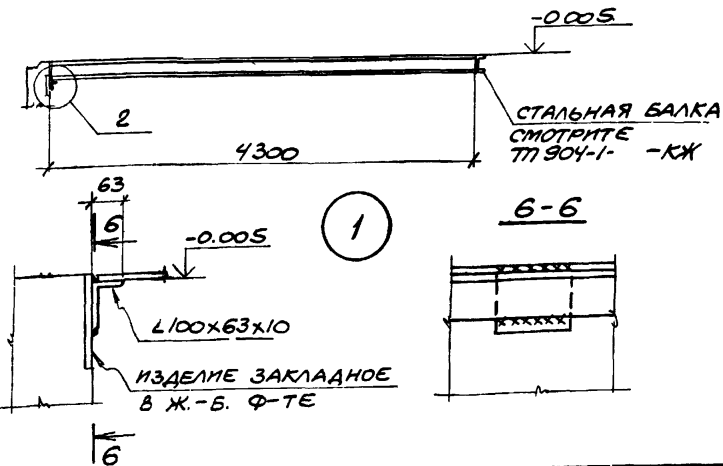
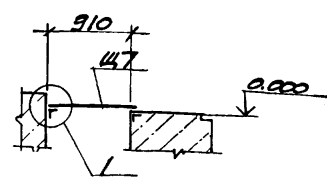
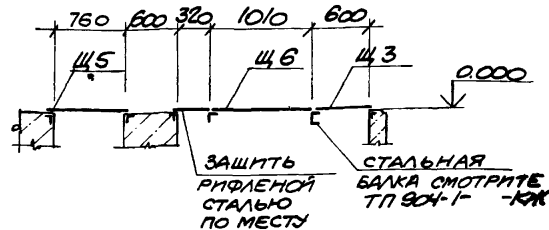
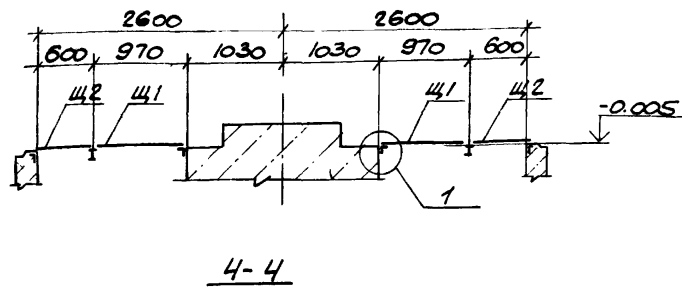
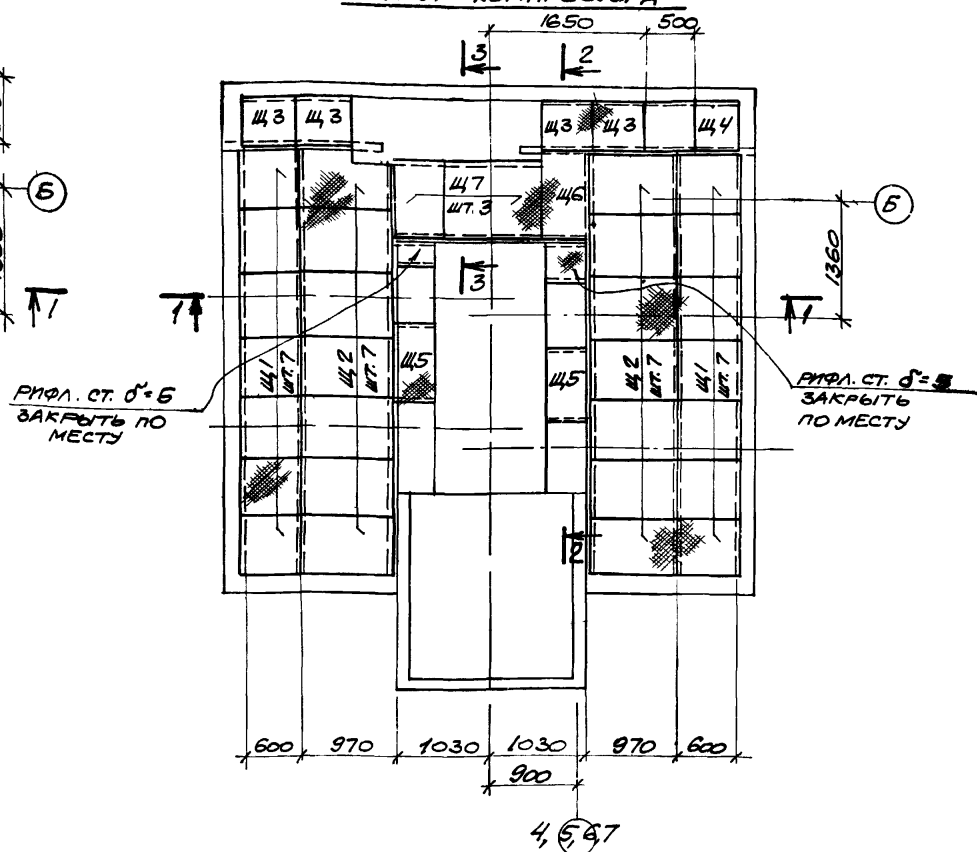


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ
ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКЛЗ	ГОЗ	СОСТАВ	М, ТС, М	№, ТС	Φ, ТС			
Б1	I		I 20	-	-	2.1	IV		
Б2	L		L100x63x10	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ
Щ1							IV		
Щ2							IV		
Щ3							IV		
Щ4							IV		
Щ5							IV		
Щ6							IV		
Щ7							IV		

- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 ПО ГОСТ 9467-75.
- СВАРКА РУЧНАЯ ДЮГОВАЯ hш=6 мм.

8/108/5

ПРИВЯЗАН			
ИВБ. №			

ТП 904-1-51-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	И. ПРОЕК.	МАКАРОВА
ПРОЕК.	МАКАРОВА	И. ПРОЕК.	МАКАРОВА
И. ПРОЕК.	МАКАРОВА	И. ПРОЕК.	МАКАРОВА
С. И. И. К.	МАКАРОВА	И. ПРОЕК.	МАКАРОВА
В. К. Г. А.	МАКАРОВА	И. ПРОЕК.	МАКАРОВА
И. ПРОЕК.	МАКАРОВА	И. ПРОЕК.	МАКАРОВА
И. ПРОЕК.	МАКАРОВА	И. ПРОЕК.	МАКАРОВА
И. ПРОЕК.	МАКАРОВА	И. ПРОЕК.	МАКАРОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-54 КМ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ

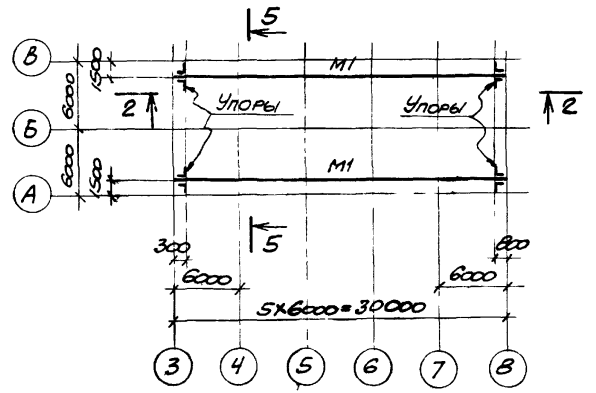
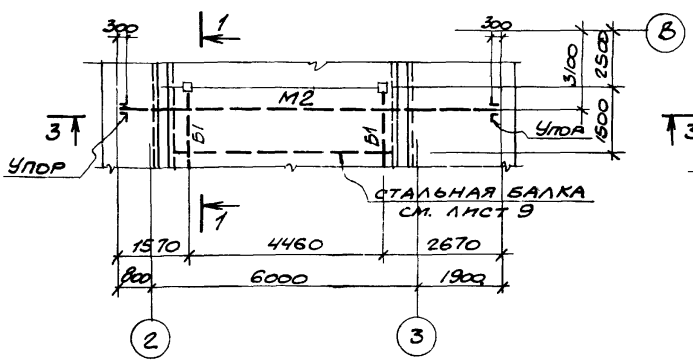
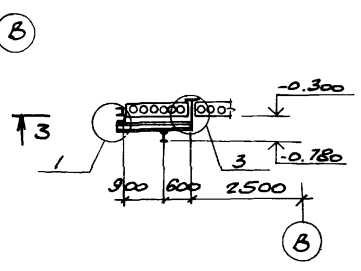


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



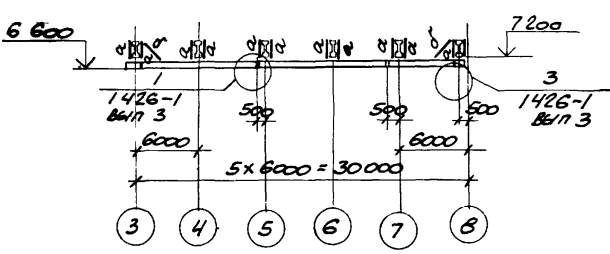
1-1



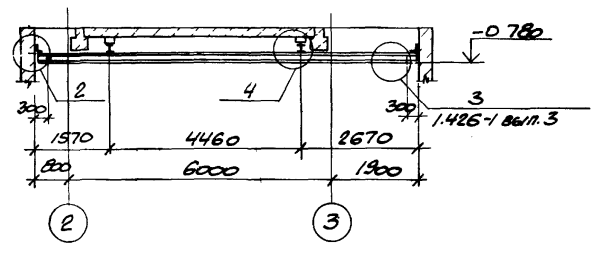
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М, ТС.М	№ ТС	Q, ТС			
M1	I		I36M	-	-	5.7	I	вст. 3 сл 5	
M2	I		I 18	-	-	1.0	I		
B1	I		I 18	-	-	0.6	IV	вст. 3 кл 2	КОНСТРУКТ.
a	[Л60х32х3	-	-	0.5	IV	"	
δ	L		Л63х5	-	-	-	IV	"	ПОГИБКОСТИ

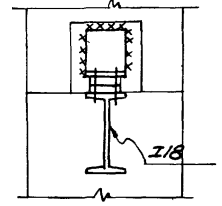
2-2



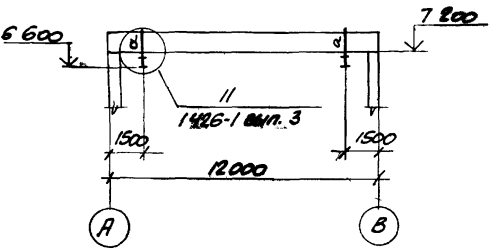
3-3



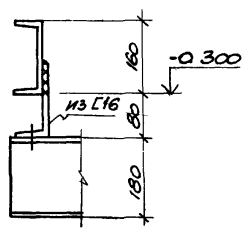
4-4



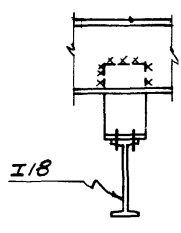
5-5



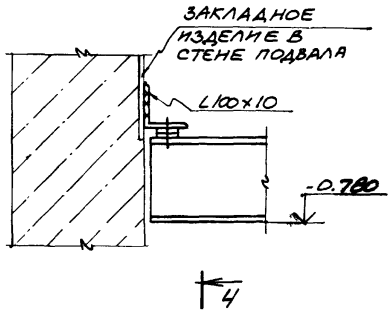
6-6



6-6

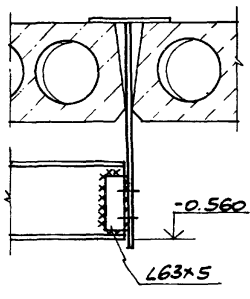


4

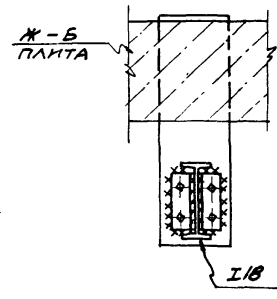


1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42А ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ИШ=6ММ.

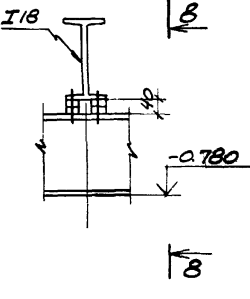
3



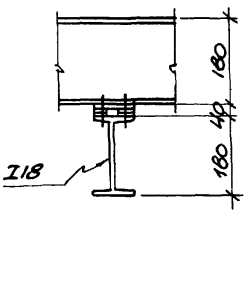
7-7



4



8-8



57

8108/5

ПРИВЯЗАН			
МШБ. №			

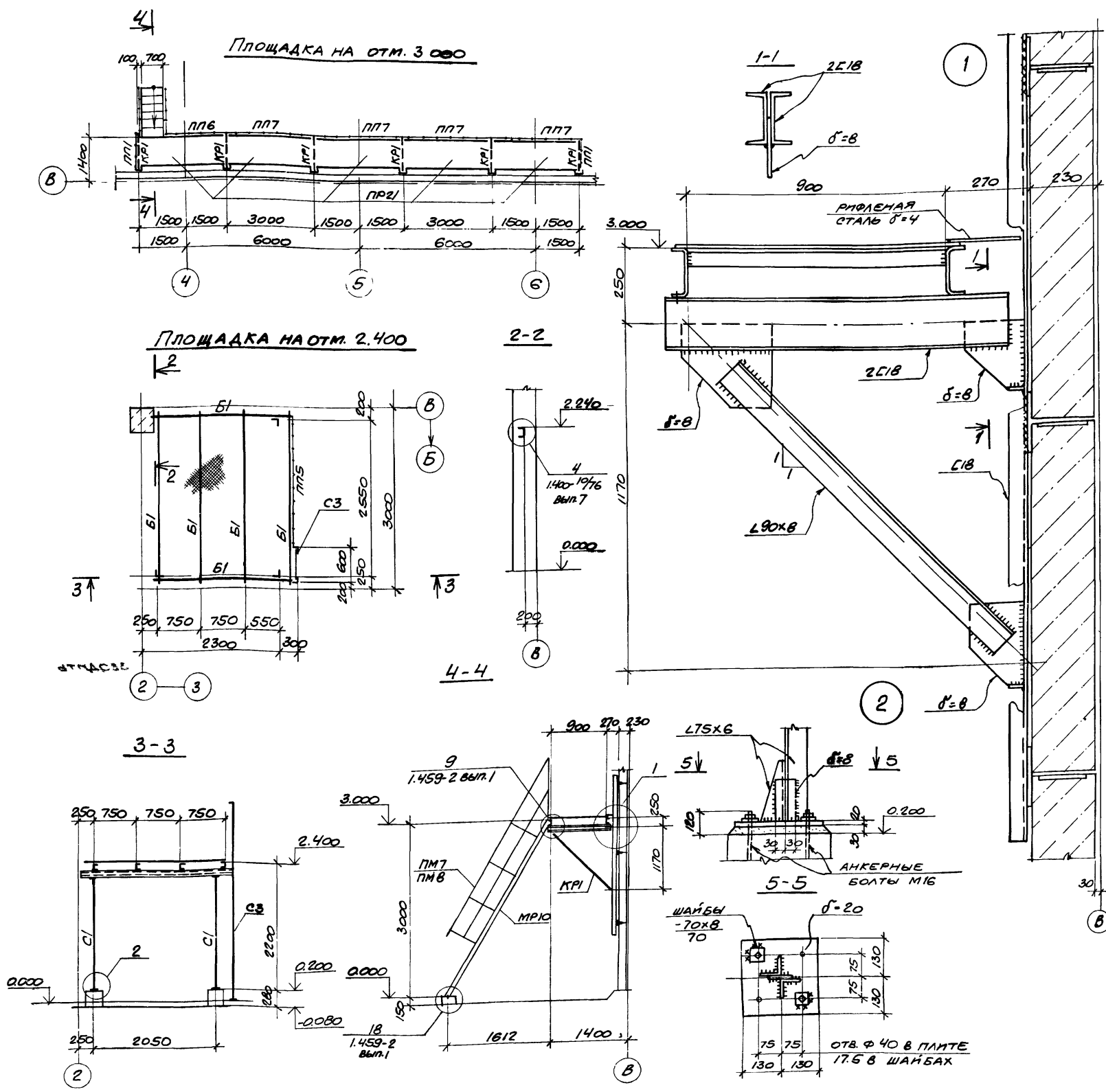
ТП904-1-51-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

И. КОНТР. МОРОЗОВ М.А.
 ПРОЕКТ. МАКАРОВА М.А.
 ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА Е.А.
 С.И.И. МАКАРОВА М.А.
 РУК. ГР. МОРОЗОВ М.А.
 НАЧ. ОИМ САКАРЯНИС С.А.
 ГИП СТАШЕВСКИЙ Е.В.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	6	

ГОСТРОЙ УДСР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ							
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СЛОЖНЫЕ УСЛ. М.			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОС. СОСТАВ	М. Т.С.М	№ Т.С.	Q, Т.С.		
Б1		C18			2.3	IV	Вст.Зк.1?
КР1	2	1	2C18			IV	"
		2	L90x8			IV	"
С1		L75x6				IV	" КОНСТРУКТ.
С3	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.1					IV	Вст.Зк.1?
ПР2						IV	"
МР10						IV	"
ПП1						IV	"
ПП5	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП.2					IV	"
ПП7						IV	"
ПМ7						IV	"
ПМ8						IV	"
ПМ6						IV	"

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Крепление ограждений выполнить по узлам 21, 26, 27 серии 1.459-2 вып.1.
3. Сварка ручная дуговая $u_{ш} = 6 \text{ мм}$.

58
8/08/5
ПРИВЯЗАН
ИМЯ, №

ТЛ 904-1-51-КМ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И.КОНТР. МОРГИНОВ	ПРОБЕРИЛ МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
ЗУК. ГР. МОРГИНОВ	НАЧ. ОП.Т. СЛАВЯНИЦА	ГПП СТАШЕВСКАЯ	
Площадки на отм. 2.400, 3.000		ГОССТРОИ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
КОНТРОЛЬ		ФОРМАТ 22	

Типовой проект 904-1-51-КМ Альбом 5

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 0.000

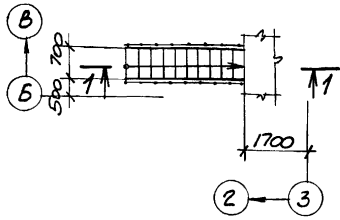


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМ. 3.600

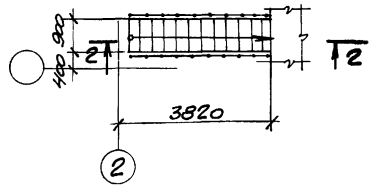
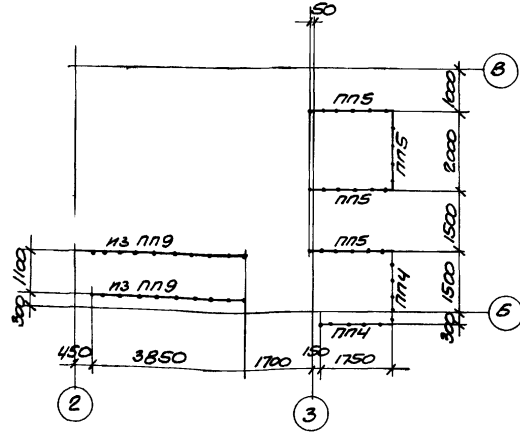
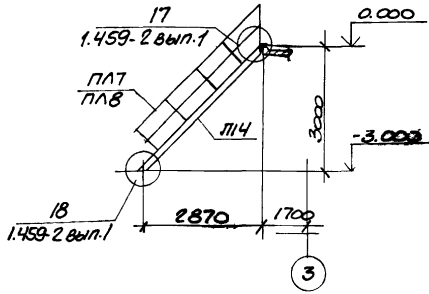


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 0.000



1-1



2-2

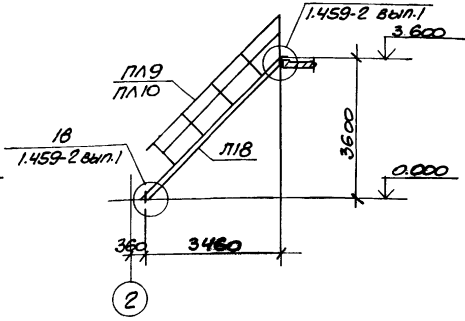
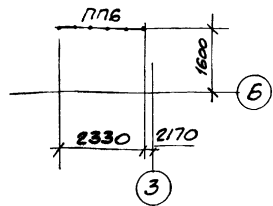


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 3.600



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М. ТС. М	№ ТС	Q, ТС			
Л14							IV	Ст. 3кл2	
Л18							"	"	
ЛЛ7	СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.459-2 ВЫП. 2						"	"	
ЛЛ8							"	"	
ЛЛ9							"	"	
ЛЛ10							"	"	
ЛЛ4							"	"	
ЛЛ5							"	"	
ЛЛ6							"	"	
ЛЛ9							"	"	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Крепление ограждений выполнить по узлам 26, 29 серии 1.459-2 вып. 1.
3. Сварка ручная дуговая $t_{ш} = 6$ мм.

59

8108/5

ПРИВЯЗАН			
ИИВ. №2			

ТП 904-1-51-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А

И. КОНТР.	МОРГИНОВ	<i>[Signature]</i>
РОБЕРТ	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>
С. ИНЖ.	МАКАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МОРГИНОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОПН	САКАБЯНЦ	<i>[Signature]</i>
ТИП	СТАШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>

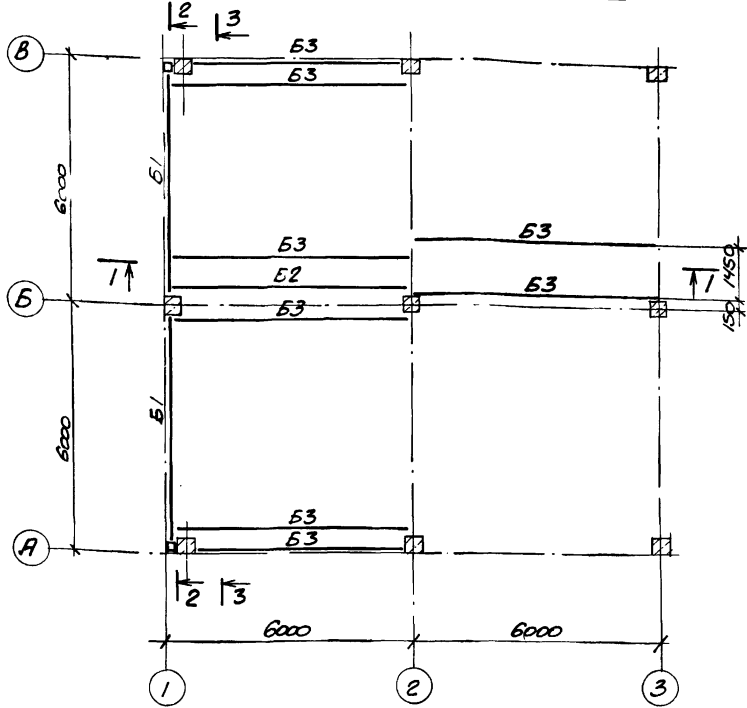
СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛИСТОВ
Р	8	

Схемы расположения лестниц и ограждений
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ 957
ФОРМАТ 22

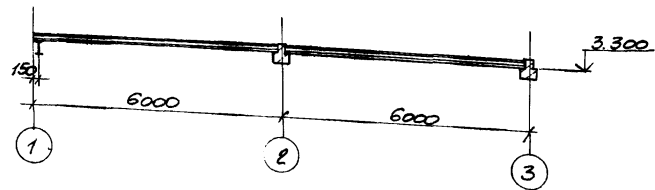
СОГЛАСОВАНО
ИИВ. №2
Лист 5 из 8
Дата 23.04.75
ИИВ. №2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-КМ Альбом 5

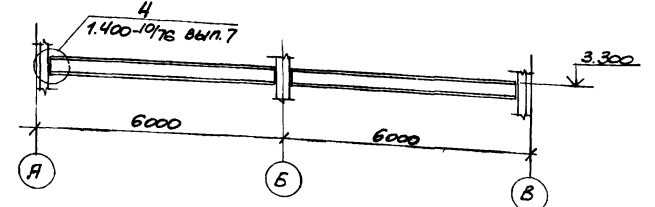
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум2-Ум5



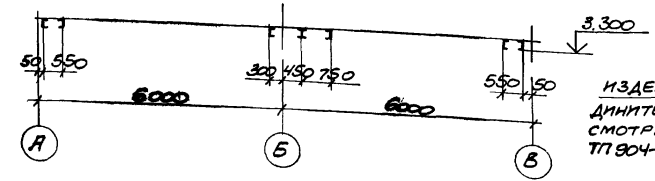
1-1



2-2

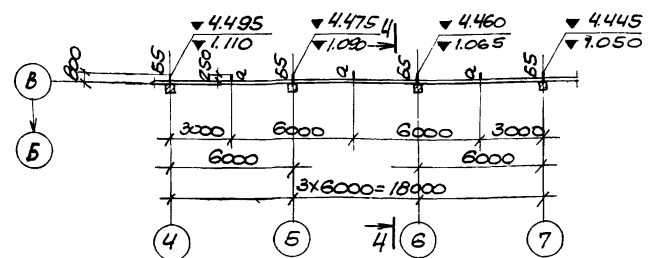


3-3

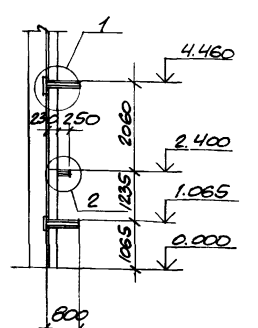


МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УЗЛЫ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭКВИВ	ГОСТ	СОСТАВ	М, ТС	М, ТС	С, ТС		
Б1	I		I 40Б2	-	-	10.4	IV	Вст. 3кп2
Б2	I		I 22	-	-	2.3	"	"
Б3	C		C 22	-	-	1.2	"	"
Б4	C		C 20	-	-	1.7	"	"
Б5	C		C 16	-	-	0.9	"	"
а	C		C 10	-	-	0.2	"	"

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ 4-4



4-4



5-5

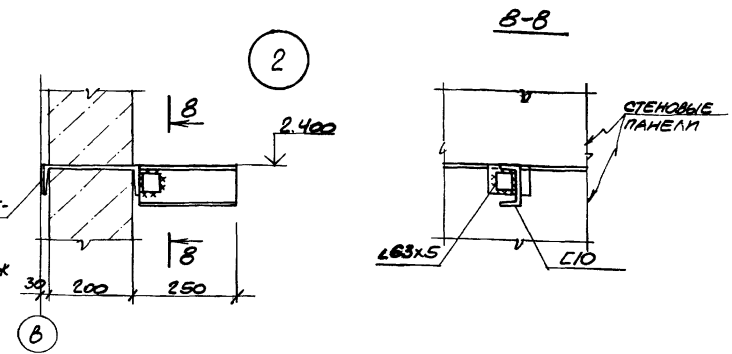
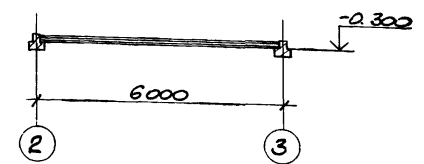
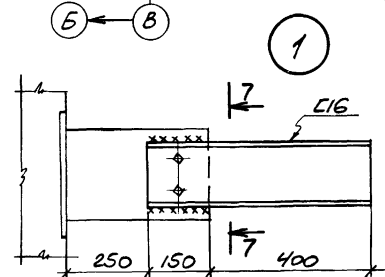
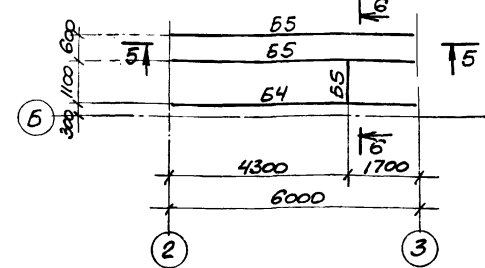


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК Ум1.



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Сварка ручная дуговая $\eta_{ш} = 6\text{мм}$.

60
8/08/5
ПРИВЯЗКА
МШБ. №

ТП904-1-51-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОНТР.	МОРГУНОВ	СТАДИЯ	ЛМСТ
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	Р	9
УТВЕРДИЛ	АНДРЕЕВА	ГОСТРОИ СССР	
С. П. ИЖ.	МАКАРОВА	РОСТОВСКИЙ	
Р. К. Г. Р.	МОРГУНОВ	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
НАЧ. СМ. П.	САДКОВИЦ	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.	
Г. П. П.	СТАШЕВЕРКИ	КОПИРОВАЛ	

Л. П. МАСОВА НО
 МШБ. № 1041
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВОЗМ. ИМБ №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.200

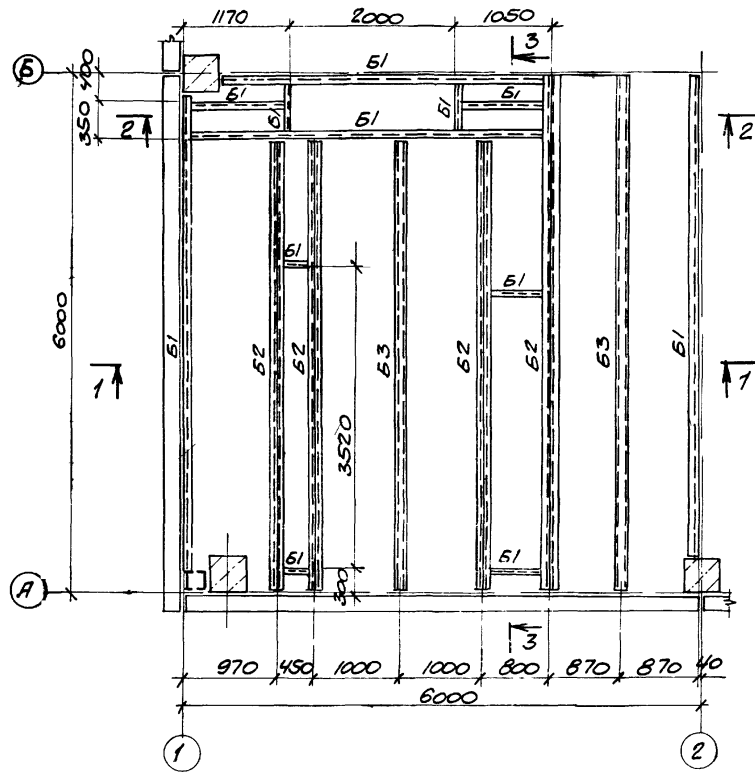
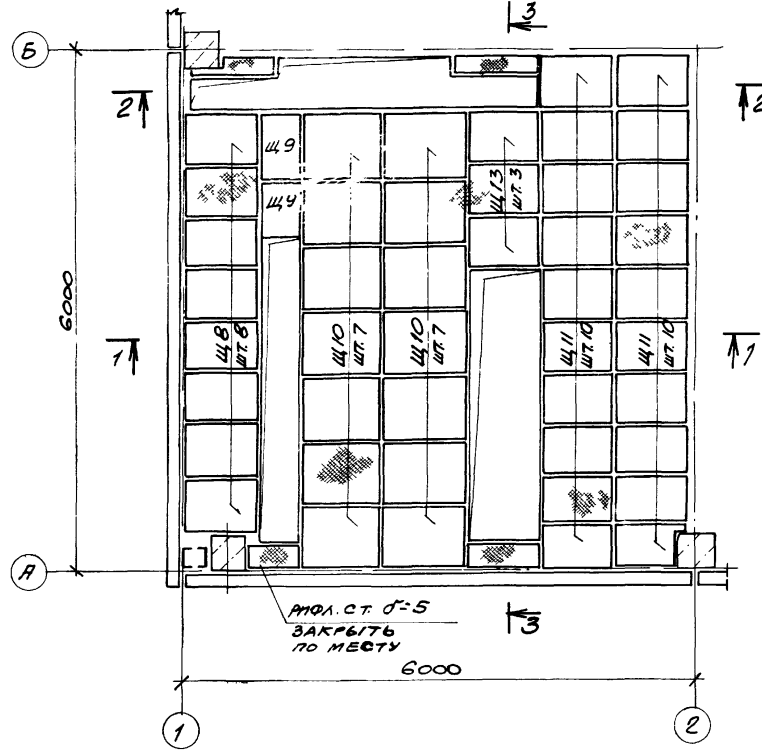
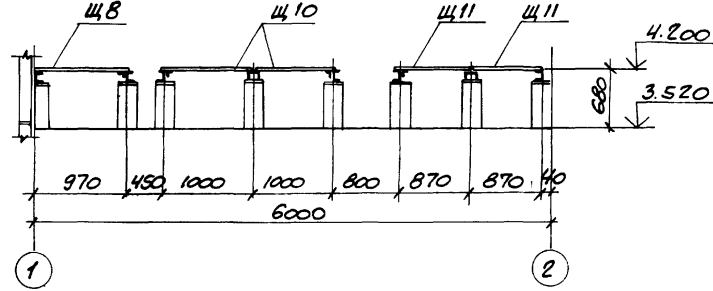


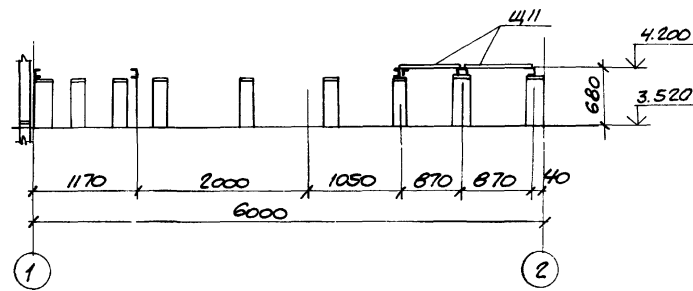
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 4.200



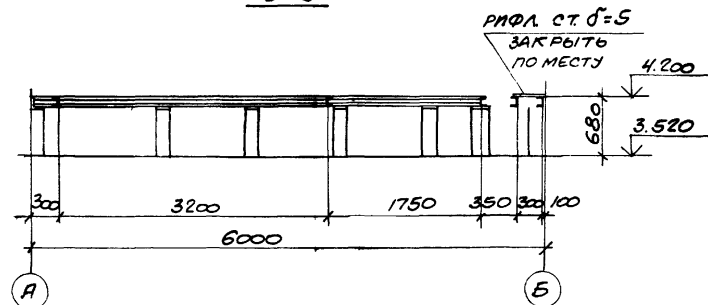
1-1



2-2



3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М, ТСМ	Н, ТС	Ф, ТС			
Б1	[Л16			2.0	IV	ВСТ 3 КЛ 2	
Б2	[1	Л16			2.0	IV		КОНСТРУКЦИЯ
		2	Л63x5				IV		
Б3	[Л12				IV		"
Щ8							IV		
Щ9	СМОТРИТЕ ЛИСТ, 11						IV		
Щ10							IV		
Щ11							IV		
Щ13							IV		

- Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
- Балки на отм. 4.200 приварить к закладным изделиям в бетонных столбиках по всей длине примыкания швом $\Psi = 6 \text{ мм}$.

61

8/08/5

ПРИВЯЗАН

УИВ. №

ТП 904-1-51-КМ

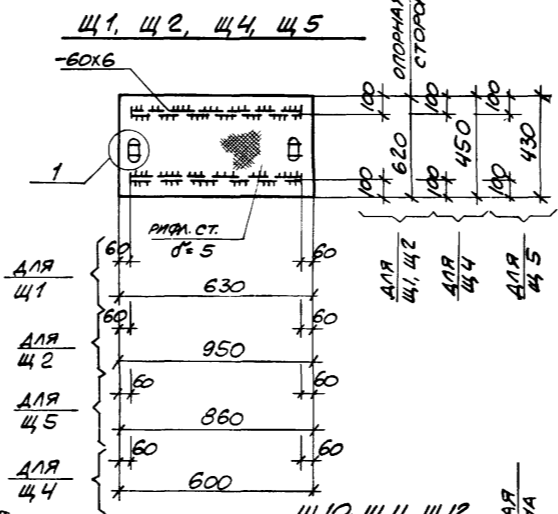
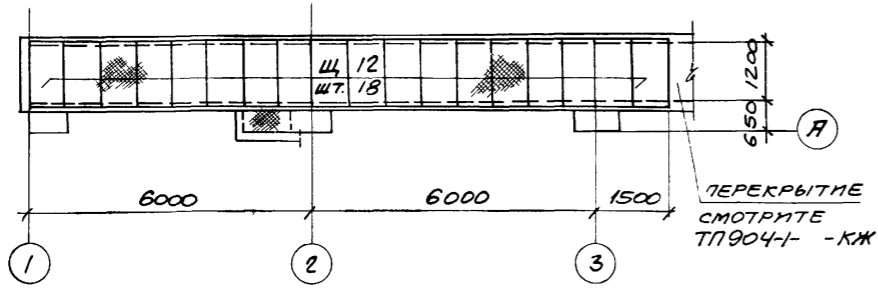
Компрессорная станция 4К-120А

Н. КОНТАМОРГУНОВ
 ПРОБЕРИ МАКАРОВА
 ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА
 С. И. ИЖ. МАКАРОВА
 Р. К. Г. П. МОРВУНОВ
 МАК. Д. С. П. СЛАДКОВИЧ
 Т. П. П. СТАШЕВСКИЙ

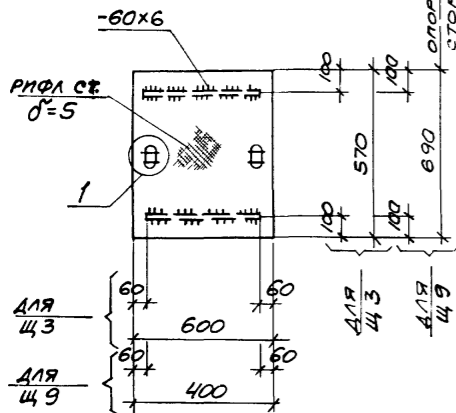
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
 БАЛОК И ЩИТОВ НА ОТМ.
 4.200

СТАДИЯ ЛИСТ ИЛЕТОВ
 Р 10
 ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

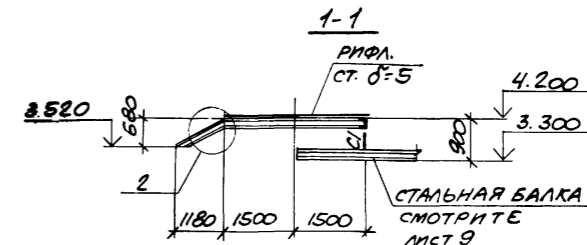
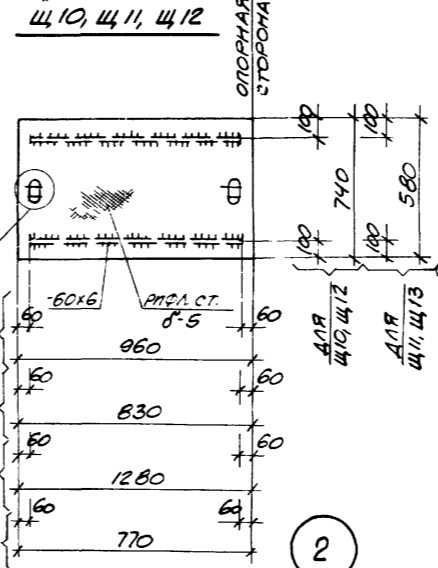
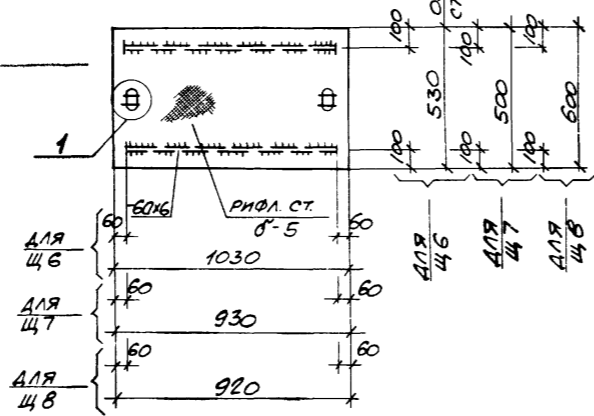
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000



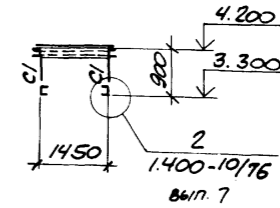
Щ3, Щ9



Щ6, Щ7, Щ8

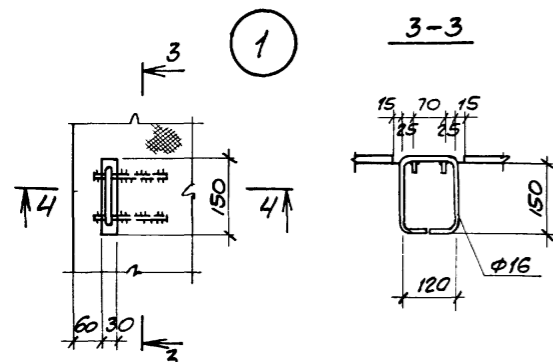


2-2

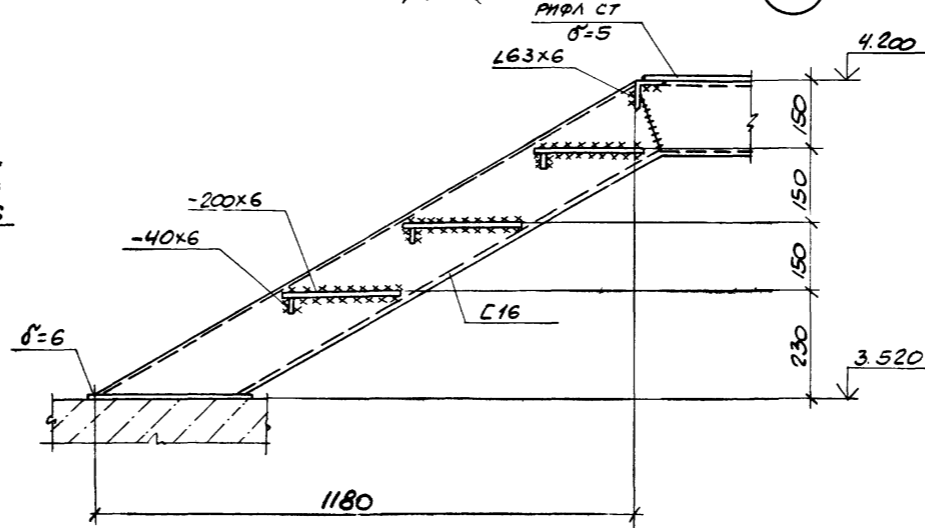
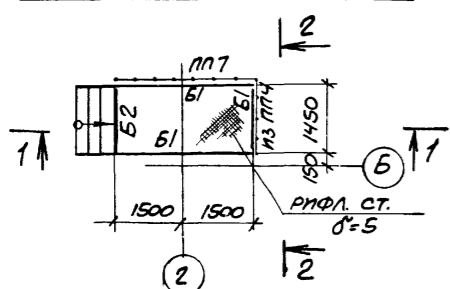


ВЕДОМОСТЬ ЩИТОВ

МАРКА ЩИТА	КОЛ. ЩИТ.	ВЕС ЩИТА
Щ1	14	22.7
Щ2	14	41.9
Щ3	4	20.4
Щ4	1	17.7
Щ5	2	23.6
Щ6	1	30.9
Щ7	3	29.1
Щ8	6	28.6
Щ9	2	16.7
Щ10	14	37.5
Щ11	20	32.0
Щ12	18	50.5
Щ13	3	29.7



ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 4.200



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР В ЩИТАХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПЕРЕВЫС-ТМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60/150.
3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ №=6мм.

62
8108/5

ПРИБЯЗАН		
ИНВ.№		

ТП904-1-51-КМ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
Н.КОНТР. МОРГУНОВ	ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	Э.ИИЖ. МАКАРОВА
В.К.ГР. МОРГУНОВ	НАЧ.ОСП. СААКБЯНЦ	Г.П. СТАШЕВСКИЙ	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ НА ОТМ. 0.000. ЩИТ 61		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	11
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ВК АЛЬБОМ 5
 Число листов 12

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	
3	ПЛАН НА ОТМ. 0,000	
4	СХЕМЫ СИСТЕМ.	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
4.904-69	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УСТРОЙСТВ	
4.900-8	АЛЬБОМ ОБОРУДОВАНИЯ, ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ И АРМАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ. ВЫПУСК IV	
4.901-18	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ	
4.901-8	ВВОДЫ ВОДОПРОВОДА И УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ ХОЛДНОЙ ВОДЫ	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИИ

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ТРУБОПРОВОДАХ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ.	

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНО-ВЗРЫВООПАСНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАНИЙ В НИХ КАТЕГОРИИ ПРОИЗВОДСТВА.
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. ДАННЫЙ КОМПЛЕКТ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
2. УСЛОВНОЙ ОТМЕТКЕ 0,000 СООТВЕТСТВУЕТ ОТМЕТКА ПО ГЕНПЛАНУ .
3. СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-30-76 "ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ЗДАНИЙ" И СНиП II-34-76 "ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ".
4. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ОКРАШИВАЮТСЯ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 В ДВА СЛОЯ ПО ОДНОМУ СЛОЮ ГРУНТОВКИ ГФ-020. ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ ТРУБЫ ОКРАШИВАЮТСЯ КАМЕННУГОЛЬНЫМ ЛАКОМ В ДВА СЛОЯ.
5. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ С УКЛОНОМ 0,002 ÷ 0,005 В СТОРОНУ ВОДОСБОРНЫХ ТОЧЕК.
6. В СПЕЦИФИКАЦИЯХ ФЛАНЦЕВАЯ АРМАТУРА УЧТЕНА С ОТВЕТНЫМИ ФЛАНЦАМИ.
7. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 15 \div 25$ К КОНСТРУКЦИЯМ ЗДАНИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПО СЕРИИ 4.904-69.
8. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ НАПОРНЫХ СЕТЕЙ ОТНОСЯТСЯ К Осям ТРУБ, НА СХЕМАХ САМОТЕЧНЫХ СЕТЕЙ - К ЛОТКАМ ТРУБ.
9. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СЕТЕЙ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 21.106-78.
10. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОДЫ ВОДОПРОВОДОВ УЧТЕНЫ ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ НА 5 м ОТ ОСИ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК ОТ ПРОДУВНОГО БАКА - ДО ОГРАЖДЕНИЯ ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКИ ВОЗДУХОСБОРНИКОВ.
11. ТРУБОПРОВОДЫ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМОТРЕНЫ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.
12. СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЗЕМЛЕ, ПОКРЫВАЮТСЯ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ.
13. УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

—К13— ТРУБОПРОВОД ДРЕНАЖНЫХ ВОД

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМЫ	ПОТРЕБНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ м ВОД. СТ.	РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД			УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ КВТ	ПРИМЕЧАНИЕ
		3 м/сут	3 м/ч	л/с		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ	10	0,1	0,2	0,28		
ВОДОПРОВОД ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ	15	311	13,5	3,74	2,60	
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПИЩЕВЫЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ	30	2544	106	29,44		66
ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНЫЙ ОСНОВНОЙ РЕЖИМ ЛЕТНИЙ РЕЖИМ		2544	106	29,44		66
ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	12	1,1	1,0	0,33		
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ		0,2	0,4	2,04		
КАНАЛИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ		26,4	1,1	0,3		ОТ ПРОДУВНОГО БАКА
ТРУБОПРОВОД ВРЕМЕННЫХ ВОД		ЭПИЗОДИЧЕСКИЙ РАСХОД			1,1	

63

8/08/5

ПРИВЯЗКА			
ИНВ. № 2			

ТП 904-1-51-ВК			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А			
И. КОПЕ АНИКИН	В. П. С.		
И. И. П. ПУШКОВ			
С. И. И. МУХОМЕРОВА			
С. К. Г. СЛОСОВА			
Г. А. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА			
И. Ю. П. ВЕРЧЕНКО			
Г. П. ОСТАШЕВСКИЙ			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	6	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51ВК АЛБЕОМ 5

С.У. ПАСУБАНУ

ИНВ. МЕТОД. УДОБСТВО РАБОТЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВОДОПРОВОД			
		ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОЙ			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 1548р2 Ру 10кгс/см ² ф 15	1		
2		ф 25	1		
3		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф 15	12		М
4		ф 25	15		М
		ПРОИЗВОДСТВЕННО-ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ			
1	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД.	ЗАДВИЖКА КИЛНОВАЯ С НЕВОДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 304478р Ру 10кгс/см ² ф 50	3		
2	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ СЕМЕНОВСКОГО АРМАТУРНОГО ЗАВОДА НА 1981-1982г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ НА НАПРЯЖЕНИЕ 220В 15кУ888р СВМ			
3	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ 1548р2 Ру 10кгс/см ² ф 25	3		
4		КРАН ПОЖАРНЫЙ ф 50мм В СОСТАВЕ:	1		
4.1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ ПОЖАРНЫЙ УГЛОВОЙ С МУФТОЙ И ЦАПКОЙ 15кУ11р Ру 16кгс/см ² ф 50	1		
4.2	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РУКАВНАЯ ГР-50	2		
4.3	ГОСТ 2217-76	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ ГМ-50	1		
4.4	ТУ-22-4814-80	СТВОЛ РС-50.01	1		
4.5	ГОСТ 472-75*	РУКАВ ПОЖАРНЫЙ НАПОРНЫЙ ЛЬНЯНОЙ ф 51, ДЛИНОЙ 10М	1		
5		ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ НА ТРУБЕ ф 65 С ОБЪЕДНОЙ ЛИНИЕЙ, В СОСТАВЕ:	1		
5.1	ГОСТ 14169-76*	СЧЕТЧИК ХОЛДНОЙ ВОДЫ			

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
5.2	СЕМИПАЛАТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ТУРБИННЫЙ ВТ-50 ЗАДВИЖКА 304478р Ру 10кгс/см ² ф 80	3		
5.3	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ15Д	1		
5.4	ТУ25.02.26-74	МАНОМЕТР ОБМ 1-100-6	1		
5.5	ГОСТ 1255-69*	ФЛАНЕЦ 50-10	6		
6	ГОСТ 20275-74	КРАН ВОДОРАЗБОРНЫЙ НАСТЕННЫЙ КВ15Д	2		
7	ГОСТ 9583-75	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ НАПОРНЫЕ КЛАССА 1А ф 100	5		М
8		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ЧЕРНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф 15	25		М
9		ф 25	15		М
10		ф 50	20		М
11		ф 65	20		М
12	ГОСТ 5525-61**	КОЛЕНО УРГ-100	1		
13	ГОСТ 18698-79	РУКАВ В(П)-63-25-35-У	35		М
14		ШКАФ ДЕРЕВЯННЫЙ ДЛЯ ПОЖАРНОГО КРАНА	1		
15	4 901-8 лист 16	ОПОРА ОП-2	1		
		ГОРЯЧЕЕ ВОДОСМЕНИЕНИЕ			
1	НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15511к Ру 16кгс/см ² ф 15	5		
2		ф 20	1		
3		ф 25	1		
4	ГОСТ 2823-73	ТЕРМОМЕТР П4 1 160 66			
	ГОСТ 3029-75*	СОПРЯЖЕНИЕ ЗАЩИТНОЕ	1		
5	ГОСТ 19874-74*	СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ ДУШЕВЫХ УСТАНОВОК СОСТАВНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОВОЙ СЕТКОЙ СМ-Д-Ст	1		
6		ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ЛЕГКИХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75* ф 15	15		М
7		ф 20	10		М
8		ф 25	10		М

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		КАНАЛИЗАЦИЯ			
		БЫТОВАЯ			
1	ГОСТ 22847-77	УНИТАЗ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ С КОСЫМ ВЫПУСКОМ К НЕМУ:	1		
1.1	ГОСТ 21485.0-76*	БАЧОК СМЫВАЮЩИЙ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫЙ	1		
1.2	ГОСТ 21485.1-76*	КЛАПАН ПОДПЛАВКОВЫЙ ПЛАСТМАССОВЫЙ	1		
1.3	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ СМЫВАЮЩИЕ ФЭЗ, С-СТМ	1		
2	ГОСТ 23759-79	УМЫВАЛЬНИК КЕРАМИЧЕСКИЙ СО СЛИВКОЙ, ТРЕТЬЕЙ ВЕЛИЧИНЫ, КОМПЛЕКТНО:	2		
2.1	ГОСТ 23412-79	СМЕСИТЕЛЬ ПЛАСТМАССОВЫЙ БУТЫЛОЧНЫЙ СБПУ	2		
2.2	ГОСТ 19802-74*	СМЕСИТЕЛЬ СМ-УМ-НКС	2		
3	ГОСТ 1811-73	ТРАП Т 50	2		
4		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 69423-80 ф 50	10		М
5		ф 100	20		М
		ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ			
1		ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 69423-80 ф 50	3		М

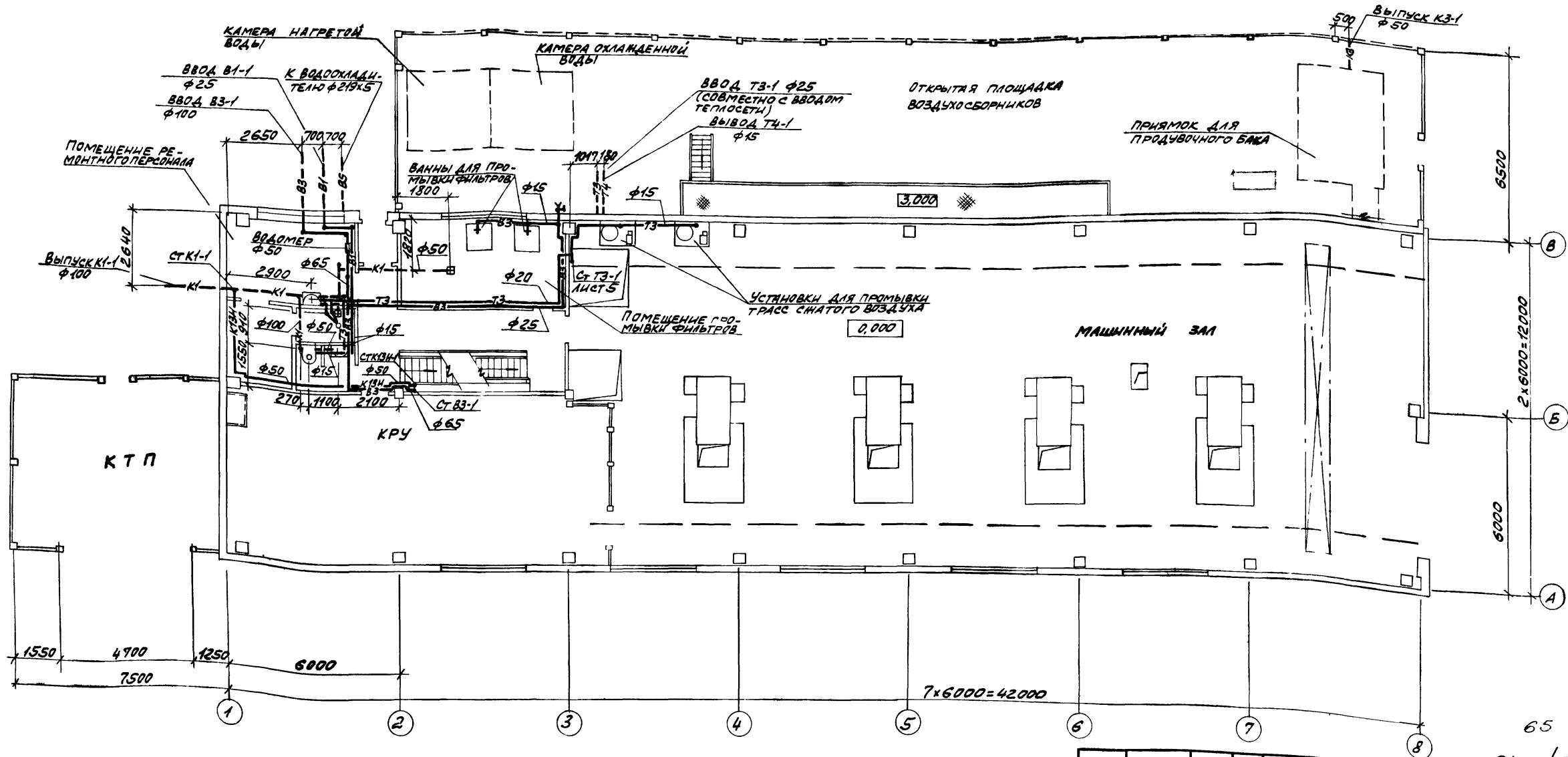
64
8108/5

ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО		

ТИП 904-1-51-ВК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И.КОНТ. ДИЛКИН В.П.		
ИНН. ПУНДИКОВ		
РУК. ГР. СЮСНОВА		
П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА		
И.О. ТА. ВЕРЧЕНКО		
УП. ВАСИЛЕНКО		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
СТАВЛЯ	ЛИСТ	ИЛЮСТ
P	2	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-БК АМБСОН 5

ПЛАН НА ОТМ. 0.000

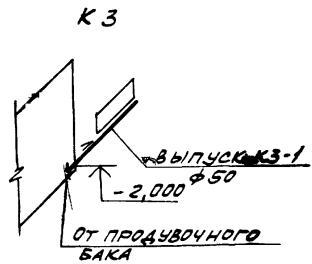
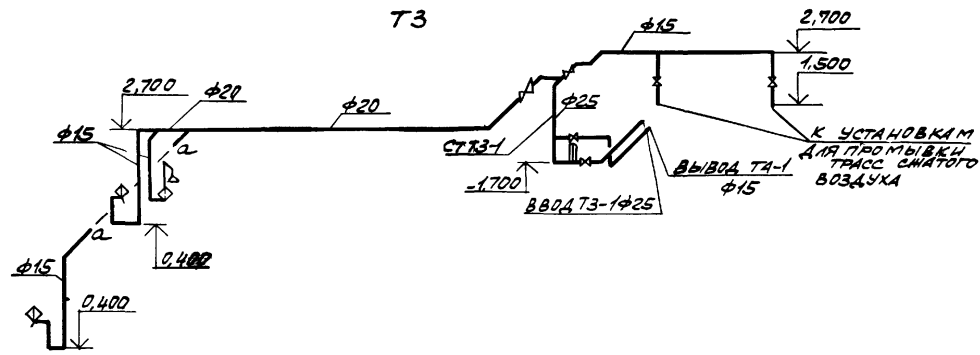
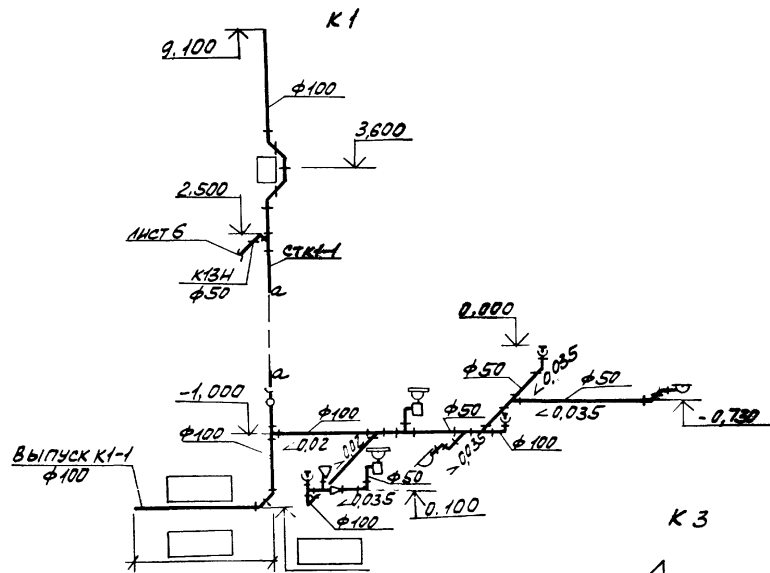
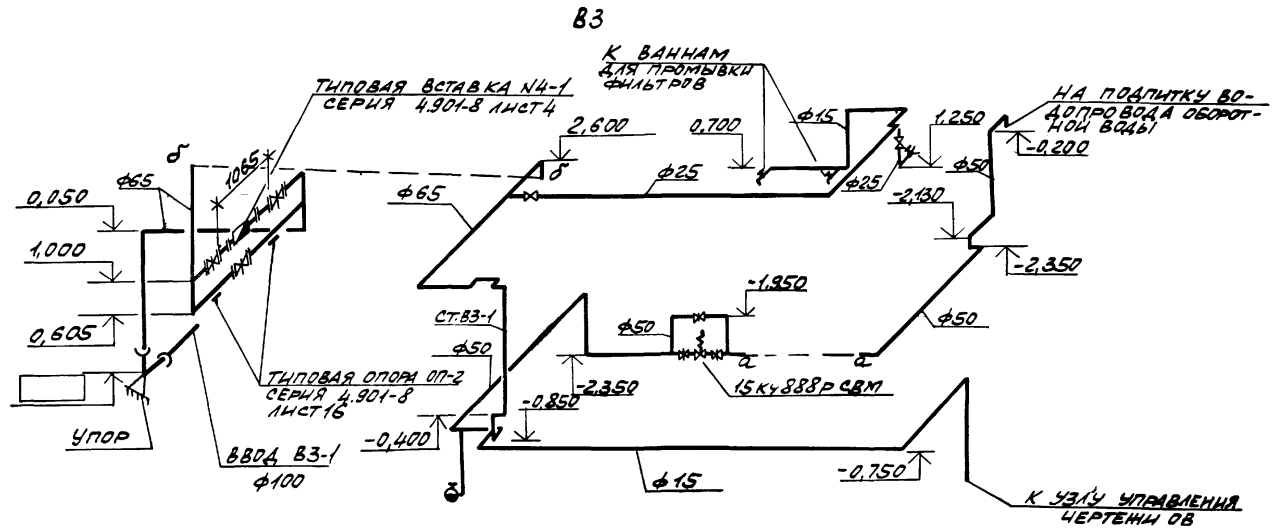
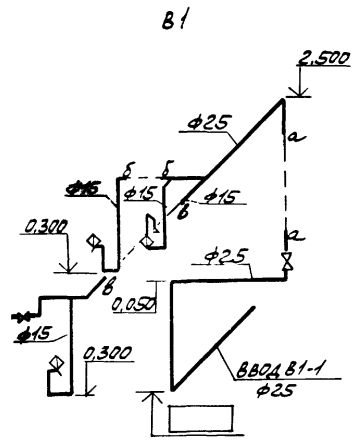


С. С. ГЛАСОВАНО:
 И. П. В.
 О. С. П. - 1
 О. С. П. - 1
 И. П. В.

ТТ 904-1-51-БК		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
И. КОМП. АНИКИН	И. П. В.	
И. И. М. МАРТЫНОВА	И. П. В.	
И. И. П. ПУШАКОВ	И. П. В.	
Р. У. К. Г. Р. СЮСЮРОВА	И. П. В.	
П. Л. С. П. Е. РЕМЕЕВА	И. П. В.	
И. А. О. Т. А. ВЕРЧЕНКО	И. П. В.	
Г. И. П. УТРАШЕВСКИЙ	И. П. В.	
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	
ПЛАН НА ОТМ. 0.000		ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ 221		

8108/5

65



66
8108/5

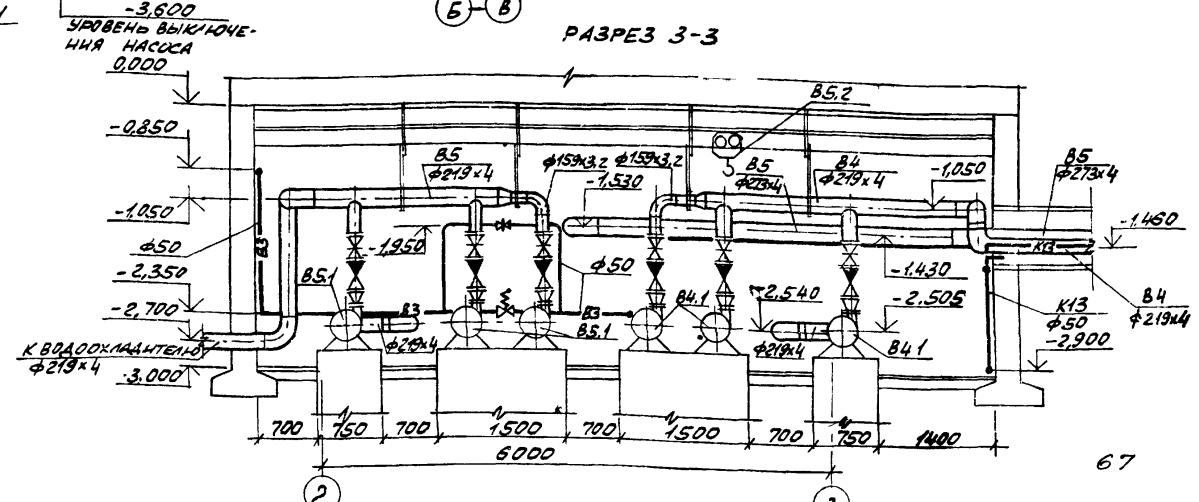
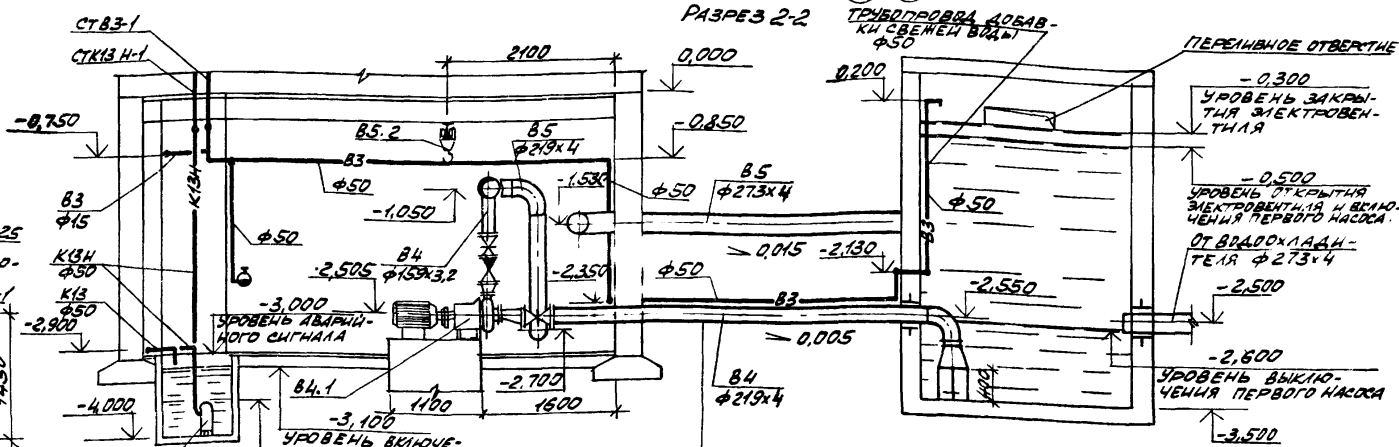
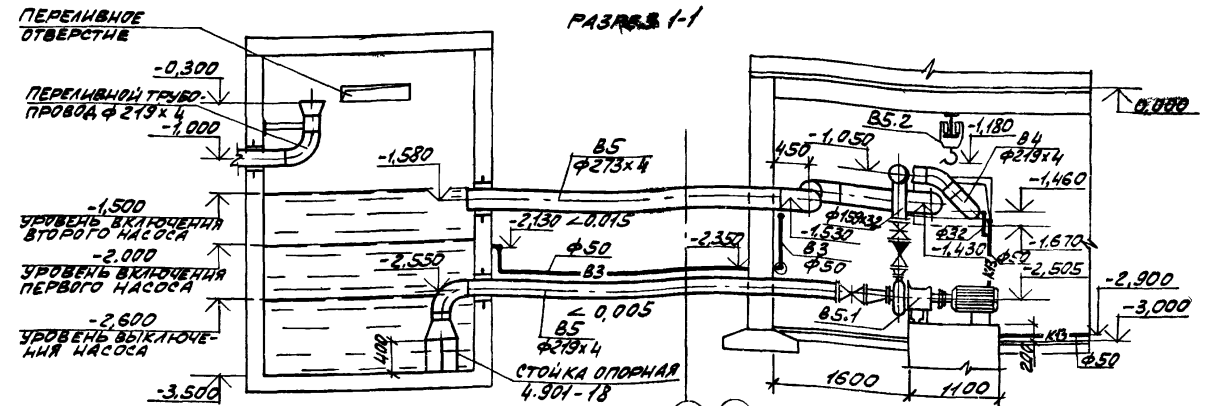
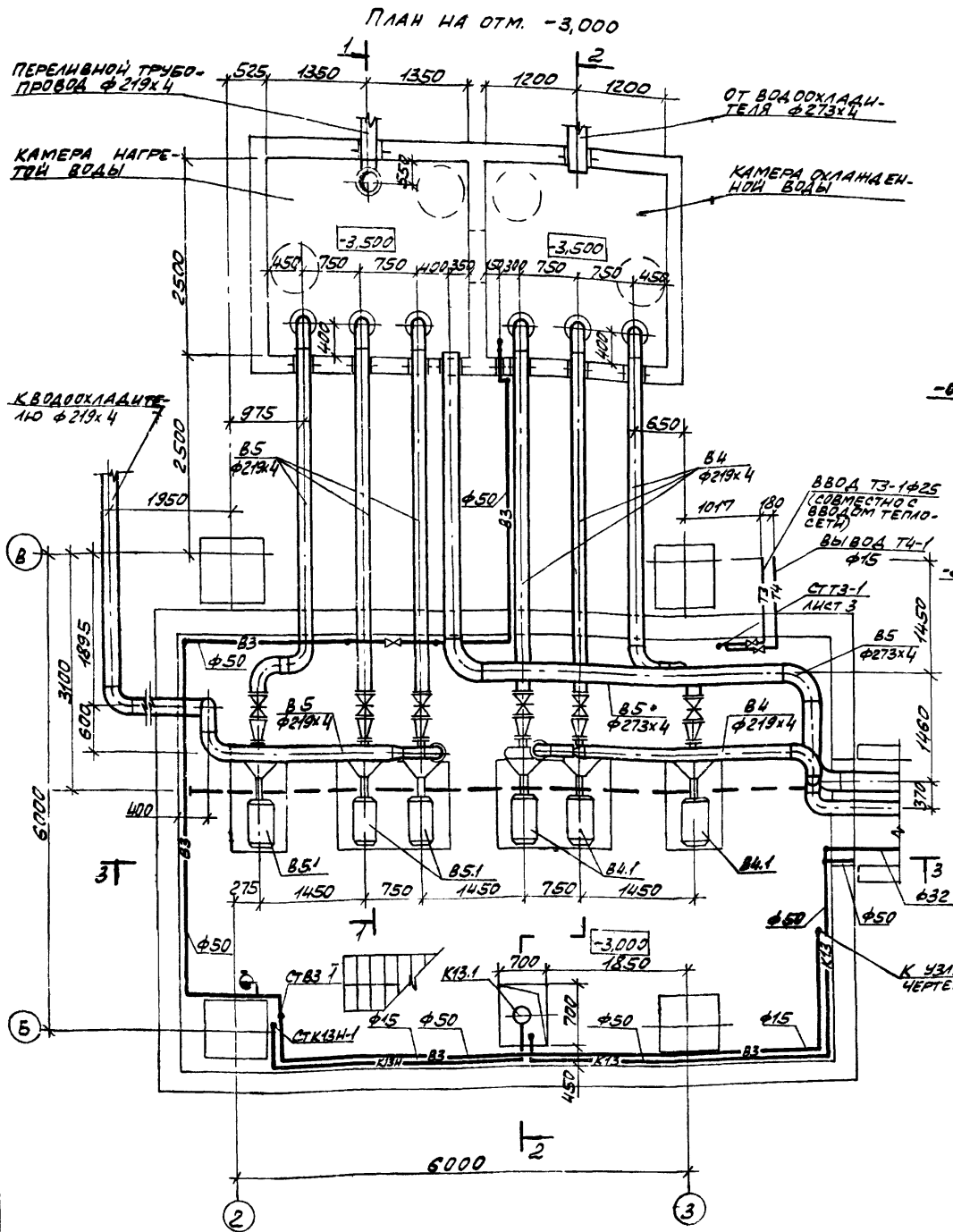
ПРИБРАЖ	
ИНВ.№2	

ТП 904-1-51-БК	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120 А	
И. КОТЛ. АНИКИН	И. КОТЛ. АНИКИН
СТ. ТЕХ. БОЙКО	СТ. ТЕХ. БОЙКО
И. И. МАРТЫНОВА	И. И. МАРТЫНОВА
И. И. ПУНДИКОВ	И. И. ПУНДИКОВ
Р. К. ГР. СЛОС-ОРА	Р. К. ГР. СЛОС-ОРА
П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА	П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА
И. И. О. ВЕРЧЕНКО	И. И. О. ВЕРЧЕНКО
ТИП	И. И. О. ВЕРЧЕНКО

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЗМЕН.
Р	4	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТНТЭВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-ВК АЛБЕОМ 5



ДИЗАЙНЕР: А.С. КОЗЛОВ
 ПРОЕКТОР: А.С. КОЗЛОВ
 МЕХАНИК: А.С. КОЗЛОВ
 ДИПЛОМ: Д.Т.В.

ТН 904-1-51-ВК	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-20А	
И. КОЗЛОВ	Д.Т.В.
И.И. МАРТЫНОВ	М.И.
И.И. ПУШАНКОВ	М.И.
С.И.И. МУРАВЬЕВА	М.И.
Р.К. Г. СЮСЮРА	С.Ю.
П.С.Е. ЕРЕМЕЕВА	П.С.
И.А. О. ВЕРЧЕНКО	И.А.
Г.И.Т. ДЕТАШЕВ	Г.И.
ПРИВЯЗАН	
И.И.И. №	
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ.	
СТРАНА	ЛИСТ
Р	5
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51ВК АЛБЕОМ 5

ИНВ. ПОСЛЕД. ПОСЛЕД. НАДАТА ВЗАИМ. ШИВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

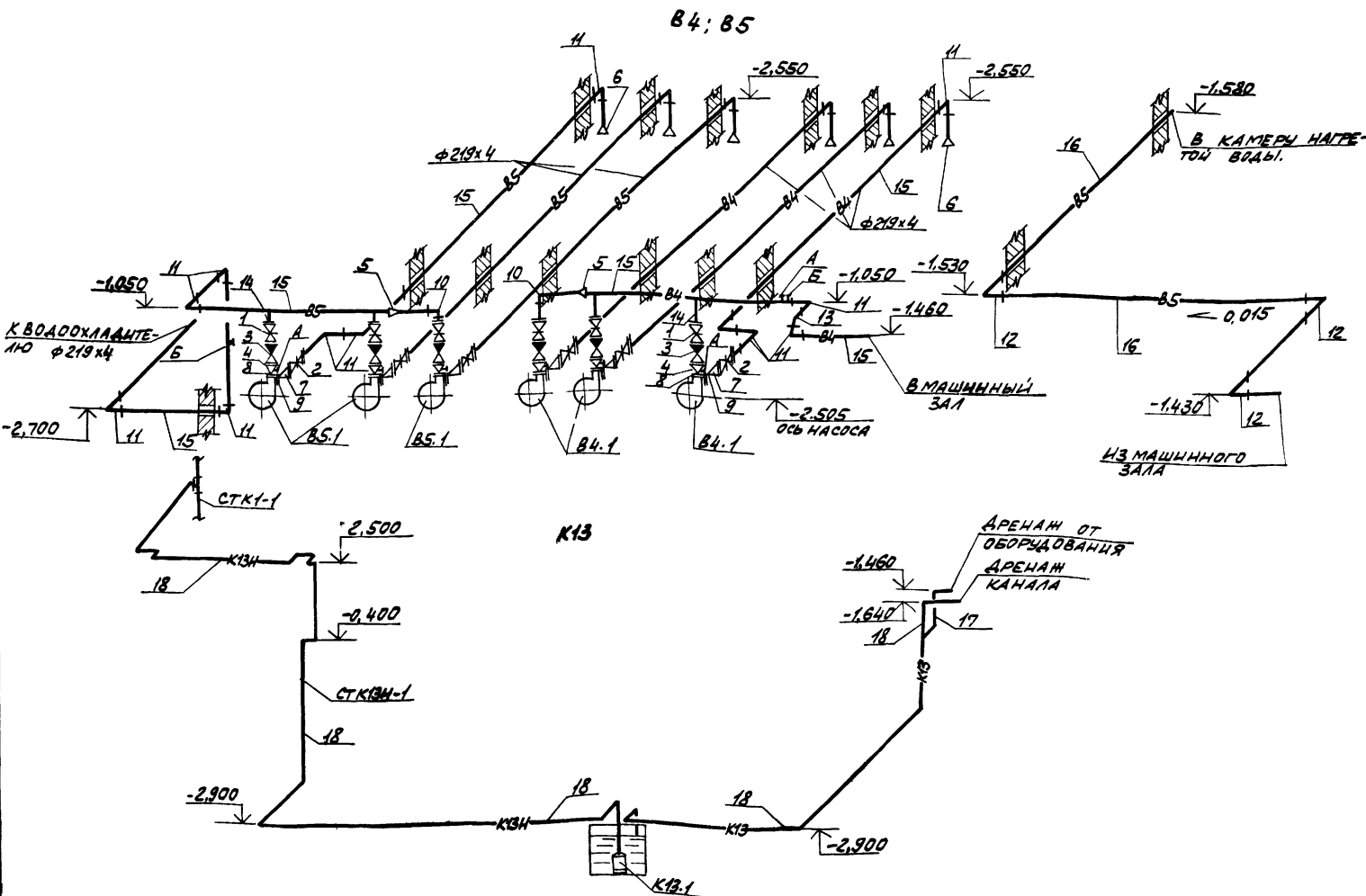
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4.1	КАТАЙСКИЙ НАСОС-НЫЙ ЗАВОД	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ К160/300 Q=140 м³/ч; H=28,6М С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ 4А180S4УЗ №22 кВт. П=1470 об/мин.	3	415	2-РАВНОЦЕПНЫЙ 1-РЕЗЕРВ
Б5.1	ТО НЕ	ТО НЕ	3	415	ТО НЕ
К13.1	МОСКОВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД	ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ГНОМ 10-10 Q=10 м³/ч; H=10м; N=1 кВт	2	22	1-РАВНОЦЕПНЫЙ 1-ХРАН. НА СКЛАДЕ
Б5.2	ГОСТ НОБ-74	ТАЛЬ ПЕРЕДВИЖНАЯ ЧЕРВАЧНАЯ 1	1		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А	ЗК 4-48-70	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАНОМЕТРА	7		
Б	ЗК 4-1-75	ЗАКЛАДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УСТАНОВКИ ТЕРМОМЕТРА	2		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И МАТЕРИАЛОВ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	СЕМИПАЛТИНСКИЙ АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД	ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПОНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ 30447 бр Р _у 10 кг/см ² φ150 φ200	6		
2		НОМЕНКЛАТУРНЫЙ СПРАВОЧНИК М.Ф.ЦКБА 1981г.			
3		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 19421Р (КА4075) Р _у 16 кг/см ² φ 150	6		
4	ГОСТ 19378-77	ПЕРЕХОД К 159x4,5-108x4,0	6		
5		К 219x6-159x4,5	2		
6		К377x12-219x8	6		
7		ПЕРЕХОД 3219x6-159x4,5	6		
8	ГОСТ 1255-67*	ФЛАНЕЦ 100-6	6		
9		150-6	6		
10	ГОСТ 19375-77	ОТВОД 90° 219x4,5	2		
11		90° 219x6	16		
12		90° 273x7	3		
13		45° 219x6	1		
14	ГОСТ 10904-76*	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ			
15		Ф 159x32	10		М
16		Ф 219x4	50		М
17	ГОСТ 3262-75*	ТРУБЫ ВДОЛГАЗОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ ЛЕГКИЕ			
18		Ф 32	5		М
19	4.901-18	Ф 50	30		М
		СТОЙКА ОПОРНАЯ	6		



ПОЗИЦИИ АРМАТУРЫ, ТРУБ И ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ПРИВЕДЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ КРАЙНИХ НАСОСОВ. ДЛЯ ДРУГИХ НАСОСОВ ПОЗИЦИИ ПОВТОРЯЮТСЯ.

68

8108/5

ПРИМЕЧАНИЕ	
ИНВ. №	

ТП 904-1-51-ВК	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	
И. КОНТ. АНИКИН	
И.И. ПИЩАКОВ	
СТ. И.И. МУДРАВЬЕВ	
Р.К. ГР. СЮСЮРА	
П. СПЕЦ. ЕРЕМЕЕВА	
НАЧ. ОТД. ВЕРЧЕНКО	
ГИП. СТАШЕВСКИЙ	
СТРАНА	ЛИСТ
Р	6
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ.	ГОССТРОИ СССР
СХЕМЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ	РОСТОВСКИЙ
	ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Рабочие чертежи отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработаны на основании технологической части и заданий института «Гипростройдормаш и архитектурно-строительной части проекта, выполненной институтом «Ростовский Промстройиниипроект».

Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	28°	22°	21°

Теплоносителем для систем отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150-70°С. Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, регулируемый на вводе до 4 ата. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.

Отопление машинного зала в рабочее время до температуры 20°С осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, автоматически включающимися от датчика температур. В нерабочее время отопительные агрегаты обеспечивают в помещении машзала температуру не ниже 5°С. Отопление вспомогательных, электротехнических и бытовых помещений предусматривается водяное-стальные листотрубными радиаторами типа КЛТ. В электротехнических помещениях подвода к радиаторам КЛТ выполняются без муфтовых соединений; на сварке, с выносом запорно-регулирующей арматуры в соседние помещения.

Трубопроводы систем отопления и пароснабжения монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за 2 раза по грунту ПФ-020 за 1 раз. Трубопроводы узлов управления и изолруются пухнуром из минваты в оплетке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лако-стеклотканью по рубероиду.

Вентиль 15кч 892 пз Ду=25 мм, устанавливаемый на группу агрегатов системы А1 лист 7, подключается по чертежам проекта автоматизации (см. альбом 3 данного типового проекта).

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.
Главный инженер проекта

Вентиляция помещений компрессорной предусматривается общеобменная, рассчитанная на разбавление теплоизбытков в летний период. Вытяжка из электропомещений и машзала осуществляется крышными вентиляторами. Приток наружного воздуха осуществляется через фрамуги окон, расположенные на высоте 1,2 м от пола. В холодный период вентиляция ограничивается проветриванием помещений путем периодического пуска вентиляторов и открытием фрамуг окон, расположенных на уровне 6 м от пола.

В помещении оператора предусматривается естественная вентиляция. Для обеспечения комфортных условий и ассимиляции теплоизбытков устанавливается автономный кондиционер БК-2500.

В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн щелочной и водной промывки фильтров с помощью панелей равномерного всасывания. Ввиду периодичности и кратковременности процесса промывки фильтров (1 раз в неделю в течение 1,5-2 часов), специального механического притока в помещение не предусматривается.

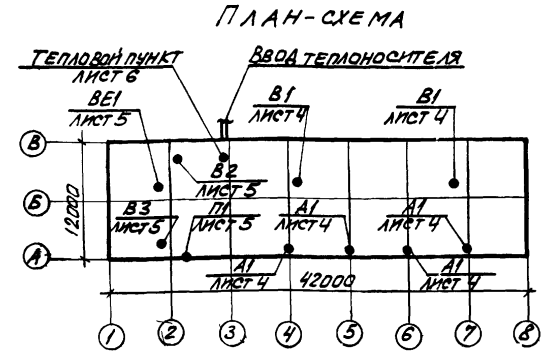
Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной, а системы ВЕ1 - из оцинкованной стали. Расположенные снаружи воздуховоды изготавливаются из стали толщиной 1,4 мм. Воздуховоды покрываются двумя слоями краски ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой.

Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается в ванну для горячей воды.

В таблице «Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции» в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

УКАЗАНИЕ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

Задания (сооружения) помещения	Объем м ³	Периоды года при tн, °С	Расход тепла ккал/ч			Расход пара ккал/ч	Установленная мощность электроаппаратуры кВт	
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение			общий
Компрессорная станция 4К-120А	4050	-20	19750 75150	—	см. черт. В	19750	76 500	15,85
		-30	22350 88950	—	"	22350	76 500	15,85
		-40	24400 102350	—	"	24400	76 500	15,85

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА Т. П. 904-1-08

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отг 0000 Разрезы: 1-1; 2-2	
5	Планы на отг -3000; 3600 и 4200 Разрез 3-3	
6	Схема системы отопления и узел управления 1. Схема систем В2, ВЕ1	
7	Схема системы теплоснабжения установок А1. Узел управления 2	

69

810875

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №		ТЛ904-1-51-08	
ИНЖЕНЕР		Компрессорная станция 4К-120А	
ПОРМ. КОМП. АЛЕКСАНДРОВ		СТАЦИЯ	
ПРОВЕР. АРАПОВА		ЛИСТ	
С. И. ИЖ. ШЕТКОВСКИЙ		ЛИСТОВ	
РУК. ГР. КИРИЧЕНКО		Р 1 7	
ИСП. ДЕТЯРЕВ		ГОСТЕОП СЕР	
НАУДОВ КОМОВ		РОСТОВСКИЙ	
И. П. И. ШЕТКОВСКИЙ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-08 АЛЬБОМ 5

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

ОБЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	КОЛ. СИС-ТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ)	ТИП УСТАНОВКИ АГРЕГАТА	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ					ПРИМЕЧАНИЕ											
				ТИП, ИСПОЛ-НЕНИЕ ПО ВЗРА-ЩУ	№	СЕР-ИАЛ	ГОД ИЗГОТОВ-ЛЕНИЯ	Q, м³/час	Р, кгс/м²	П, об/мин	ТИП, ИСПОЛ-НЕНИЕ ПО ВЗРАЩУ	М, кВт	П, об/мин	ТИП	№	КОЛ		Т-РА НАГРЕВА ОТ ДО	РАСХОД ТЕПЛА, кгс/час	ΔР, кгс/м²								
B1	2	МАШИННЫЙ ЗАЛ	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ	43-04	42-В	1	—	41250	—	720	4А132СВ42	4.0	720	—	—	—	—	—	—	—	—							
B2	1	ПОМЕЩЕНИЕ ПРО-МЫВКИ ФИЛЬТРОВ	АН105-2	В44-70	4	1	—	3500	49	1400	4А80А4	1.7	1400	—	—	—	—	—	—	—	—							
B3	1	ПОМЕЩЕНИЕ ЦСУ	КРЫШНЫЙ ЦЕНТРАЛЬ	КЦ3-9	5М	1	—	5600	—	915	4А80А6У2	0.75	915	—	—	—	—	—	—	—	—							
П1	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	КВ-063-01-У3	АВТОНОМНЫЙ КОНДИЦИОНЕР	БК-2500	1.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—							
A1	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ	АТЭС 50-30	МЦ-4	4	1	—	3300	—	2800	АО2-12-2	1.1	2800	—	—	5	18.2	12450	—	—	Δtн=-20°							
Производительность систем В1, В3 дана при Δtн=28°С														5	20.8	15100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Δtн=-30°	
														5	23.7	17800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Δtн=-40°

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ	ПЕРИОД	РАСЧЕТНЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПОМЕЩЕНИИ		ТЕПЛОПОТ. ПИ ПОМЕЩЕНИИ, ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ		ТЕПЛОТ. БЫТКИ + НЕДОСТАТ. ТЕПЛА	ТЕПЛО ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ПОМЕЩЕНИЯ	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК			
			ТАМБЕРАТ. ГРАДУСЫ	В ПОМЕЩЕНИИ ГРАДУСЫ		ОТ ОБОРУДОВАНИЯ	ОТ РАДИАЦИИ			ВСЕГО	КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА, м³/ЧАС	ЧЕМ ЗАДЛЯЕТСЯ	КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА, м³/ЧАС	ЧЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ	
МАШИННЫЙ ЗАЛ, КРУ НА ОТМ. 0.000	2920	ЗИМА	-20	20	79700	149600	—	149600	+69900	49800	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ				
			-30	20	86550	149600	—	149600	+63060	60575					
			-40	20	95700	149600	—	149600	+53900	71775					
		ЛЕТО	28	33	—	184000	4800	188800	—	82500	В1	80500	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ ОКОН	78500	
			22	27	—	184000	5100	189100	—	81000					78500
			21	26	—	184000	5500	189500	—	80500					78300
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 4.200	140	ЗИМА	-20	20	4450	1290	—	1290	-3160	4450	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ЧЕРЕЗ ФРАМУЖУ ОКНА				
			-30	20	4700	1290	—	1290	-3410	4700					
			-40	20	4900	1290	—	1290	-3610	4900					
		ЛЕТО	28	23	—	1290	700	1990	+1990	—	90	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТИ	90	П1	
			22	21	—	1290	600	1890	+1890	—	90				90
			21	20	—	1290	500	1790	+1790	—	90				90
ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ НА ОТМ. 0.000	135	ЗИМА	-20	20	5500	1500	—	1500	-4000	5500	3165	82	3165	ЧЕРЕЗ АВЕРНОЙ ПРОЕМ	
			-30	20	6000	1500	—	1500	-4500	6000	3165	82	3165		
			-40	20	6400	1500	—	1500	-4900	6400	3165	82	3165		
		ЛЕТО	28	30.2	—	1500	400	1900	+1900	—	3165	82	3165	ЧЕРЕЗ ФРАМУЖИ ОКНА	
			22	24	—	1500	350	1850	+1850	—	3165	82	3165		
			21	23	—	1500	300	1800	+1800	—	3165	82	3165		
ПОМЕЩЕНИЕ ЦСУ НА ОТМ. 4.200	140	ЗИМА	-20	18	4100	12000	—	12000	+7900	2700	ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ВКЛЮЧЕНИЕМ КРЫШНОГО ВЕНТИЛЯТОРА				
			-30	18	4400	12000	—	12000	+7600	3200					
			-40	18	4600	12000	—	12000	+7400	3600					
		ЛЕТО	28	33	—	12000	700	12700	+12700	—	5600	В3	5400	ЧЕРЕЗ Ж.Р. В СТЕНЕ	
			22	27	—	12000	600	12600	+12600	—	5475	В3	5300		
			21	26	—	12000	500	12500	+12500	—	5400	В3	5250		

1. Воздухообмен в помещениях определен в соответствии с рекомендациями по расчету воздухообмена помещения по теплотыбткам серия АЗ-716. приняты по допустимым параметрам ГОСТ 12.1.005-76 в связи с отсутствием рабочих мест и периодическим пребыванием обслуживающего персонала в помещении.
 2. Тепловыделения в машинном зале для зимнего периода приняты для трех одновременно работающих компрессоров.
 3. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале ЦСУ приняты по допустимым параметрам ГОСТ 12.1.005-76 в связи с отсутствием рабочих мест и периодическим пребыванием обслуживающего персонала в помещении.

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4.904-69	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10. выпуск 1, 3, 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	КОМПЛЕКТ
2.494-1 выпуск 1	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий	КОМПЛЕКТ
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	КОМПЛЕКТ
5.904-5	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	КОМПЛЕКТ
5.904-1	Крепление стальных неизолированных воздушоводов	КОМПЛЕКТ
1.469-7 выпуск 2	Покрытия зданий с крышными вентиляторами	КОМПЛЕКТ
1.494-10	Решетки целевые регулирующие типа Р	КОМПЛЕКТ
ГПИ, Проектмонтажавтоматика "ТМ4-143-75	Установка термометров на трубопроводах	1,2
ГПИ, Проектмонтажавтоматика "ТК4-3136-70. ТК4-3138-70	Установка манометров на трубопроводах	1,2
1.494-21	Крепление решеток воздухоприточных к воздуховодам и строительным конструкциям	КОМПЛЕКТ
A9-30	Клапаны самооткрывающиеся для крышных вентиляторов КЦ3-90 №№ 4; 5; 6; 3	КОМПЛЕКТ

70

8108/5

ПРИВЯЗАН			
ИЧВ. №			

ТП 904-1-51-08				КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
ИЗМЕНИТЕЛЬ	ИЗМЕНЕНА	ИЗМЕНЕНА	ИЗМЕНЕНА	СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОЕКТОР	А.А. ПОВА	И.А. ПОВА	И.А. ПОВА	Р	2	
СТ. ИНЖ.	И.А. ПОВА	И.А. ПОВА	И.А. ПОВА	ГОСУДАРСТВ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
РАСЧ. ГР.	И.А. ПОВА	И.А. ПОВА	И.А. ПОВА	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
П.С. П.	И.А. ПОВА	И.А. ПОВА	И.А. ПОВА	ФОРМАТ 22		
ТИП	ОСТАВШЕВСКИЙ	ОСТАВШЕВСКИЙ	ОСТАВШЕВСКИЙ	КОМПРОБАЛ В...		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ОТОПЛЕНИЕ			
1	Учреждение ЯЭ-308/80	Агрегат воздушного отопительный со спирально-навивным калорифером АПВС-50-30	4	89	
2	Карагандинский завод отопительного оборудования	Радиаторы стальные листотрубные типа КЛТ -20°C КЛТ-7 2КЛТ-3 2КЛТ-4 2КЛТ-5 2КЛТ-6 2КЛТ-7 -30°C КЛТ-7 2КЛТ-4 2КЛТ-6 2КЛТ-7 -40°C 2КЛТ-5 2КЛТ-7			
3		Трубопровод из водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75 φ15 130 φ20 113 φ25 70 φ40 15			М
4		Вентиль запорный муфтовый 15к418п2 φ15 14 φ20 10 φ25 7 φ40 4			М
5		Вентиль 15к418п3 φ25 с модернизированным электромагнитом ЭВ-3М	1		~220В
6		Клапан обратный подземный муфтовый 16Б1БК φ20	1		
7	4.903-10 выпуск 8	Грязевик 16-40 ТЗ401 из стальных труб	2	15.8	
8		Воздухосборник горизонтальный ВС2 из труб φ159х3,2 длиной 355 мм	3	7.9	
9	Ленинградский приборостроительный завод	Водомер крыльчатый ВКМС-Г в исполнении для горячей воды дн30мм	1	8.0	
10	Томский манометровый завод	Манометр ОБМ-160-К технического общего назначения	2	1.4	
11	Завод "Теплоконтроль" г. Казань	Термометр прямой в защитной оправе 115-2-160-163	2	0.65	
12	ЗКЧ-45-70	Штуцер для установки манометра на трубопроводе	2		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	ЗКЧ-46-70	Штуцер для установки манометра на трубопроводе	2		
14	Г-16-225 ТКЧ-3138-70	Отборное устройство для манометра ТКЧ-130-67	2		
15	14 М1-16	Кран трехходовой φ15	2		
16	ЗКЧ-3-75	Расширитель для установки термометра	2		
17	ГОСТ 5631-79	Краска БТ-577	13		кг
18	ГОСТ 18186-79	Грунт ПФ-020	8.1		кг
19	ТУ 36-887-67	Пухшур из минваты в упаковке из х/б ткани	0.25		м ³
20	ТУ 36-929-67	Лакостеклоэмаль	8.6		м ²
21	ГОСТ 10923-76	Рубероид	8.6		м ²
		ВЕНТИЛЯЦИЯ			
1	Учреждение ЯЭ-308/80	Вентилятор осевой крышный №2-В с колесом 113-04 на одной оси с электродвигателем 4А132С842 мощностью 4.0 кВт, 720 об/мин	2	5.90	
2	Вентспилский вентиляторный завод	Вентилятор центробежный крышный КЦ3-9015 с электродвигателем ЧАБД400 мощностью 0.75 кВт 915 об/мин	1	2.7	
3	Учреждение УО 400/4	Агрегат вентиляторный АЧ105-2 на вращении комплекта с вентилятором центробежным ВЦ47014 с колесом 105Д, исполнение 1, положение 10°			
		Б. электродвигатель ЧАБД400 0.75 кВт мощностью 1.1 кВт	1	8.3	
4	Бакинский завод бытовых кондиционеров	Кондиционер автомобильный БК-2500	1	6.4	
5	4.904-37	Панель равномерного всасывания ПП.7.5	2	3.0	
6	2.904-1 выпуск 1	Узел прохода через кровлю без клапана и кольца для сбора конденсата УП1 φ200 1 28.4 УП3 φ315 1 33.5			
7	1.494-32	Дефлектор ДД.000	1	7.4	
8	1.494-32	Зонт ЗК.00.000-02	1	7.5	
9	5.904-5	Гибкая вставка ВВ-19	1	5.13	
		ВН-12	1	4.12	
10	4.904-27	Решетка Р150	2	0.41	
11	А9-30	Клапан АЗБД34.000-01	1	9.5	
12	ГОСТ 19903-74	Воздуховод из стальной листовой толщиной 0.6 мм φ315	3		М
			6		М

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		То же, φ355	3		М
		То же, толщиной 1,4 мм φ315	2		М
13	ГОСТ 14918-69	Воздуховод из стали оцинкованной толщиной 0.5 мм сечением 200х200	3.5		М
		То же, φ200	5.5		М
		То же, толщиной 1,2 мм φ200	2		М
14	ГОСТ 6465-76	Краска ПФ-115	10.3		кг
15	ГОСТ 18186-69	Грунт ПФ-020	4.8		кг
		ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПАРСНАБЖЕНИЯ			
1		Трубопровод из водопроводных труб по ГОСТ 3262-75 φ15	3.5		М
		φ20	9		М
		φ25	3		М
		φ32	20		М
2		Вентиль 15к418п2 φ15	5		
		φ20	3		
		φ32	5		
3		Клапан предохранительный 17У30Р φ40	1		
4		Клапан регулирующий 18У20Р φ25	1		
5		Компенсатор воздушный ЧВУ12.НК φ15	1		
6		Клапан обратный 16Б1БК φ15	1		
7	Томский манометровый завод	Манометр ОБМ-160-К общего назначения	2	1.4	
8	Г-16-225	Отборное устройство			
9	ТКЧ-3138-70	Для манометра ТКЧ306У	2		
		Штуцер для установки манометра на трубопроводе	2		
10	ГОСТ 5631-79	Краска БТ-577	2.1		кг
11	ГОСТ 18186-79	Грунт ПФ-020	1.1		кг

Согласовано Типовой проект 904-1-51-08 Альбом 5

71
8108/5
ПРИВЯЗАН

ТП 904-1-51-08

Компрессорная станция 4к-10А

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

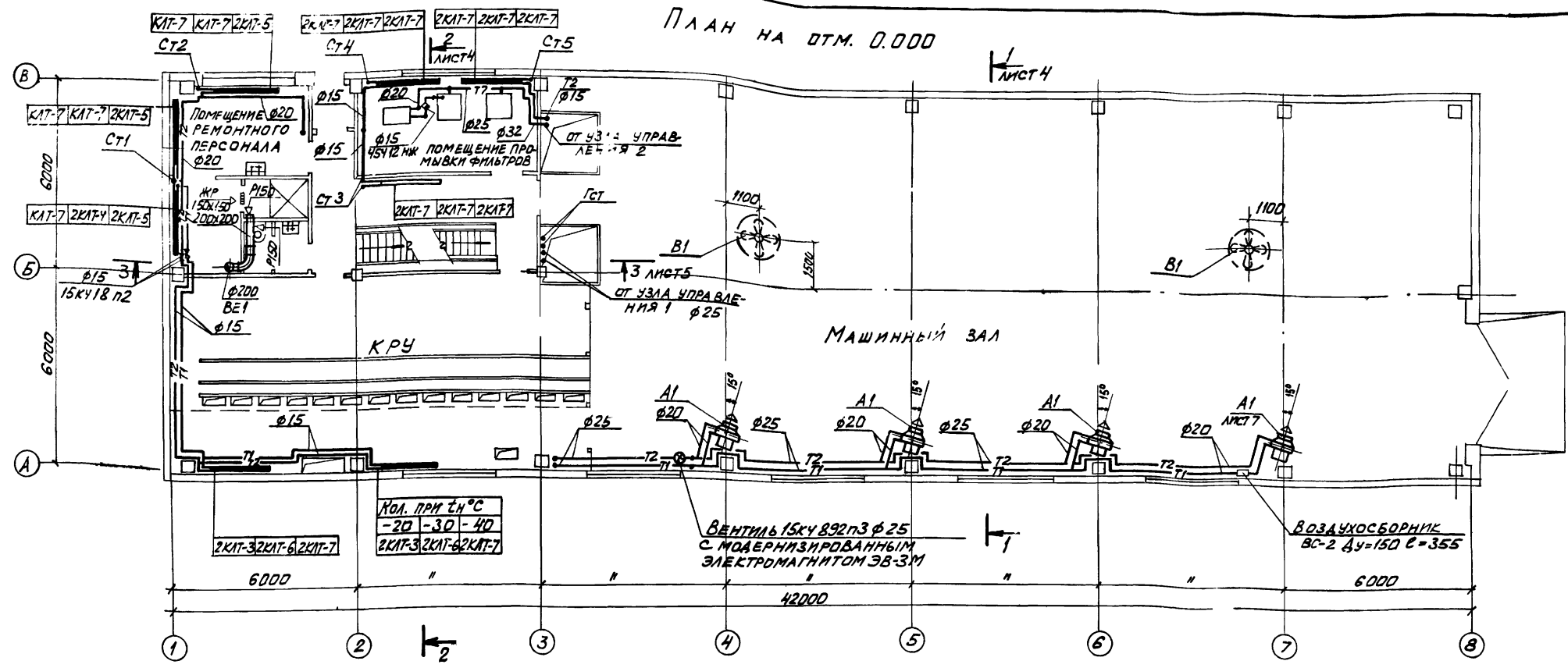
ГОСТ РОСТЕХПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ № 3

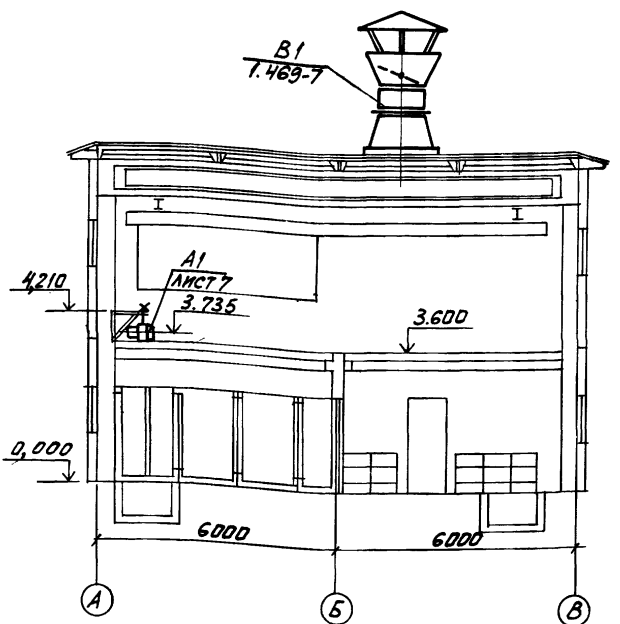
ПРОЕКТОР

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-08 АИЛ-08
 МОДУЛЬ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ
 ДБЕ

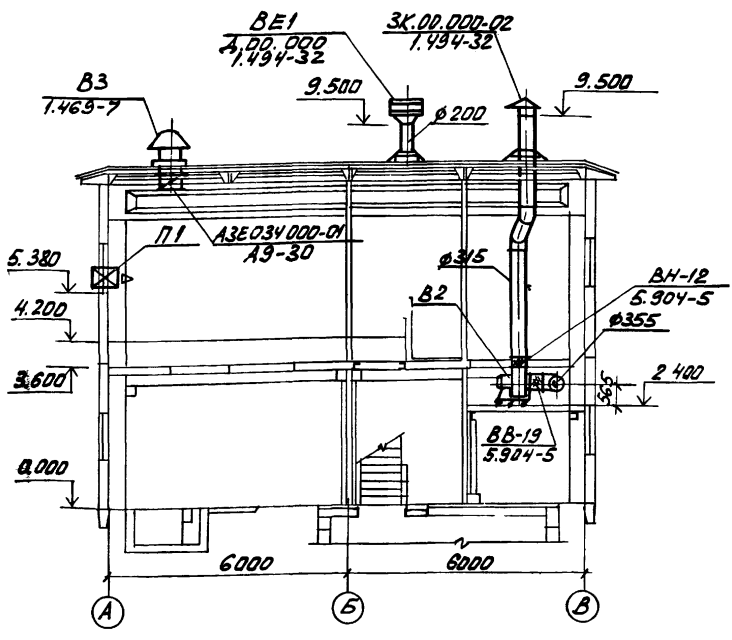
ПЛАН НА ОТМ. 0.000



РАЗРЕЗ 1-1



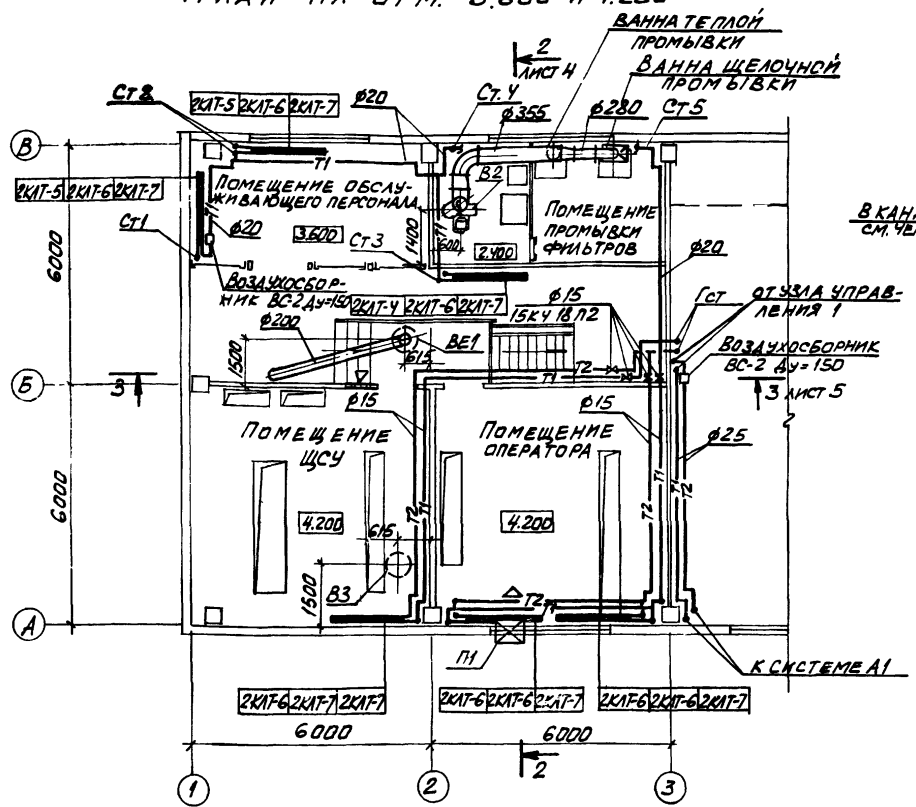
РАЗРЕЗ 2-2



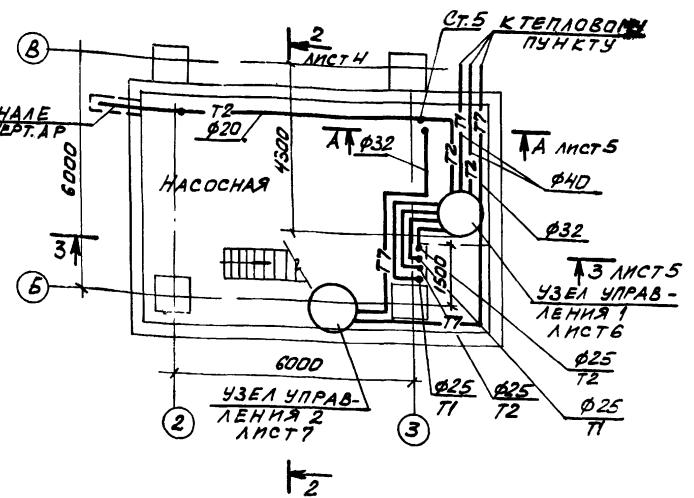
72		
8108/5		
ПРИВЯЗАН		
ИИС №		
ТП 904-1-51-08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А		
НОРМ. КОМ. АЛЕКСАНДРОВ	ПРОВЕР. АРАПОВА	СТ. ИНЖ. ШЕЛКОВСКИЙ
РУК. ПР. КИРИЧЕНКО	ПЛАТЕЛЬ. ДЕГТЯРЕВ	МАШ. ОПЕРАТОР КОМОВ
ГИ. П. ОСТАШЕВ	ПЛАН НА ОТМ. 0.000. РАЗРЕЗ 361:1-1; 2-2	
СТАД. П	ЛИСТ 4	ЛИСТОВ
ГОССТРОЙ ССЕР РОСТОВСКИЙ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Морской проект 904-1 - ДВ А1660М 5
 ОВК

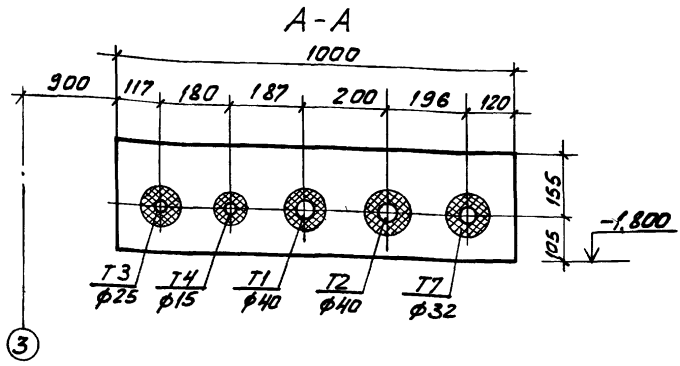
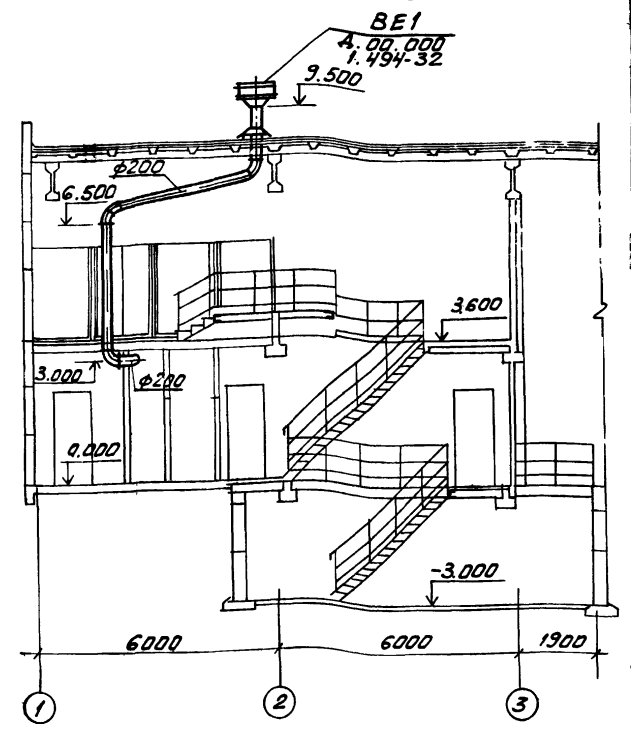
ПЛАН НА ОТМ. 3.600 и 4.200



ПЛАН НА ОТМ. -3.000



РАЗРЕЗ 3-3



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ	ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ м³/ч		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
				НА ОБ. ОБОР.	ВСЕГО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ		
—	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ЩЕЛОЧНЫХ РАСТВОРОВ	1980	1980	177.5	4.904-37	B2	
—	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	ПАРЫ ВОДАЫ	1185	1185	177.5	4.904-37	B2	

ПРИВЗАН
ИЛВ. №2

ТЛ 904-1-51 - ДВ

Компрессорная станция 4К-120А

НОРМКОП АЛЕКСАНДРОВ
 ПРОВЕР АРАПОВА
 СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ
 РСК. ГР. КИРИЧЕНКО
 П. СТЕЦ. АЛЕТАРЕВ
 НАЧ. ОТД. КОМДВ
 Т. П. П. ОСТАШЕВСКИЙ

ПЛАНЫ НА ОТМ. -3.000; 3.600
 И 4.200; РАЗРЕЗ 3-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	

ГОССТРОЙ СЕВЕР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

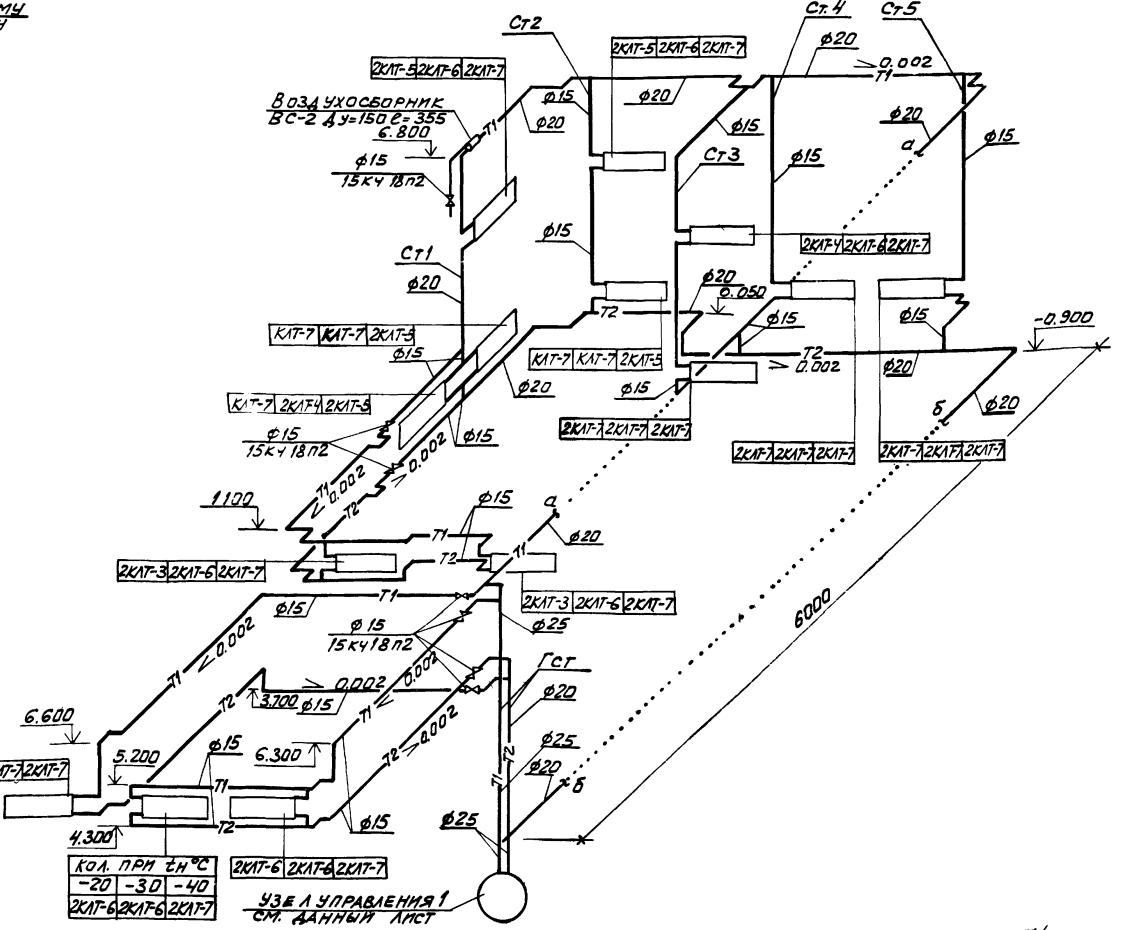
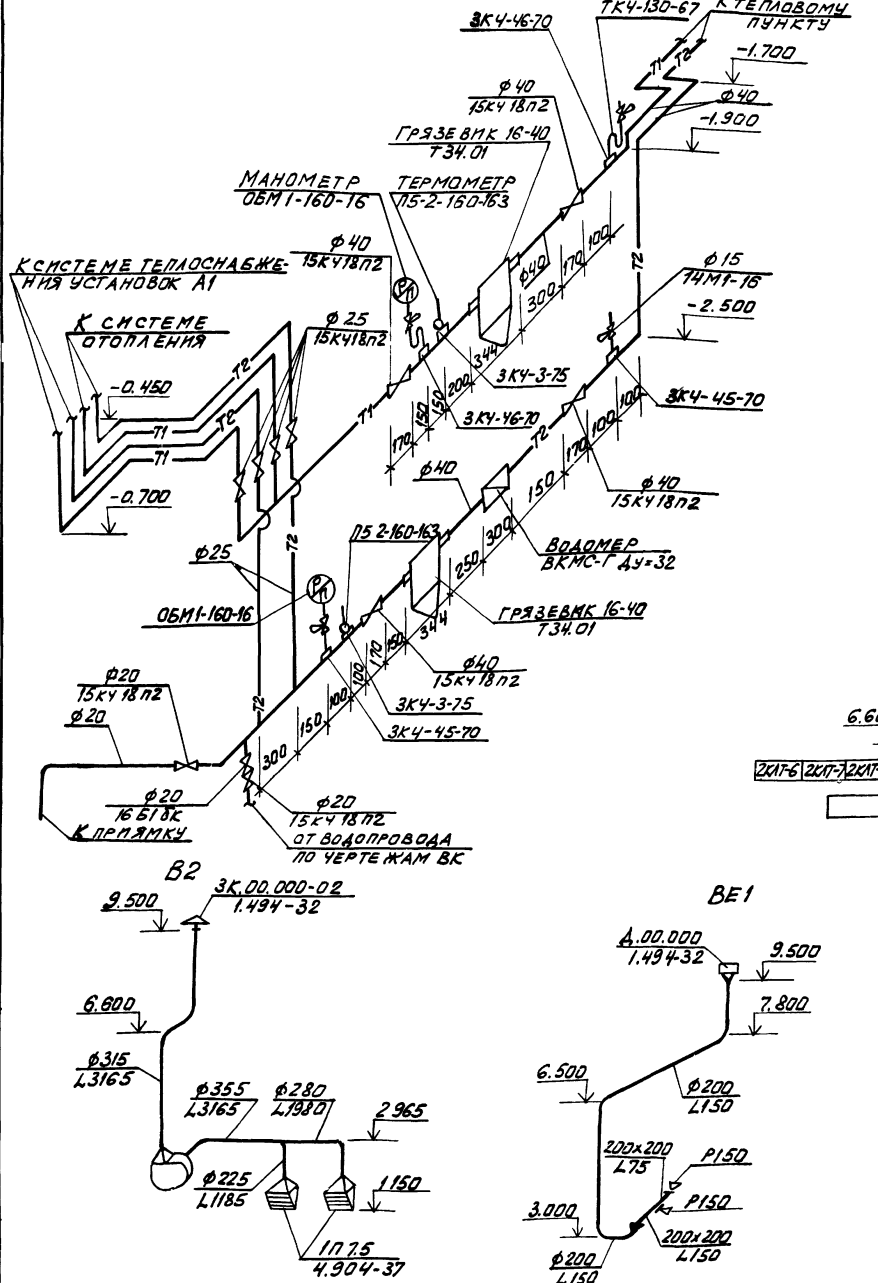
КОПИРОВАЛ Д.

Л. П. М. 23

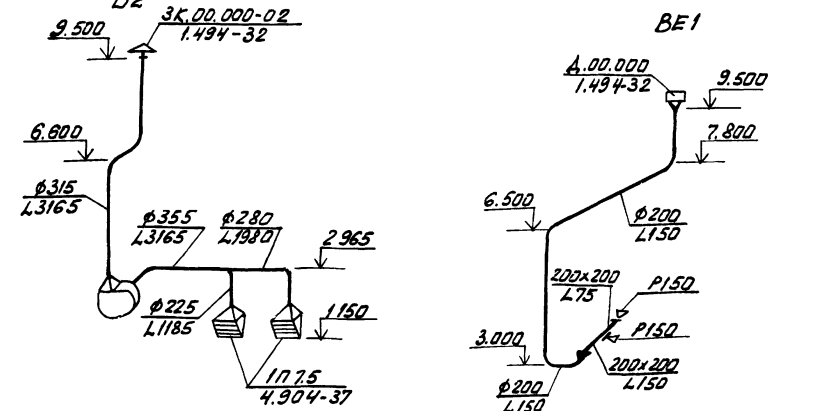
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-51-08 АЛЬБОМ 5

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ 1

УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1



КОЛ. ПРИ ЗН°C
-20
-30
-40
2КЛТ-6 2КЛТ-6 2КЛТ-7



СОСТАВЛЯЮЩИЕ: МОНТАЖНО-СИСТЕМАТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, ЛАСТИКИ, ПОДРОБНОСТИ, ОБЪЕМНО-МЕТОДИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ, ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

ПРИБОРЫ
ИНВ. №

74

ТП 904-1-51-08

Компрессорная станция 4К-120А

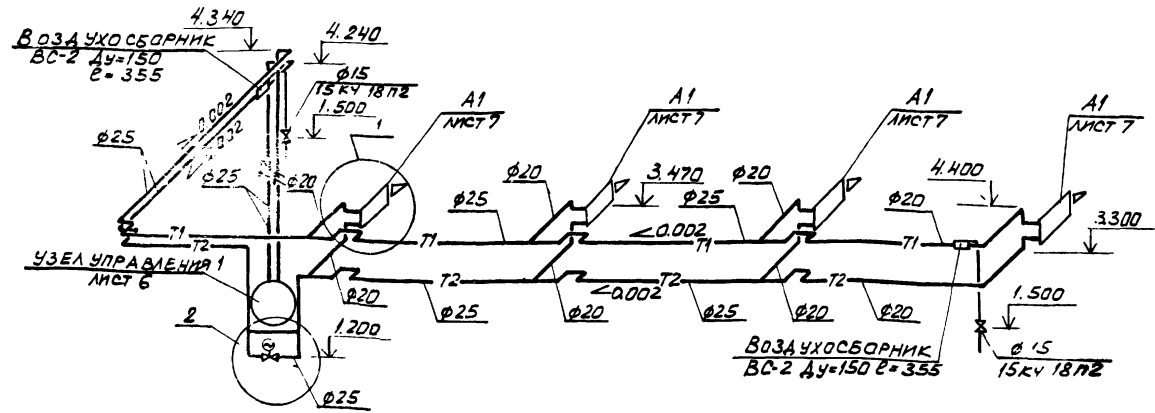
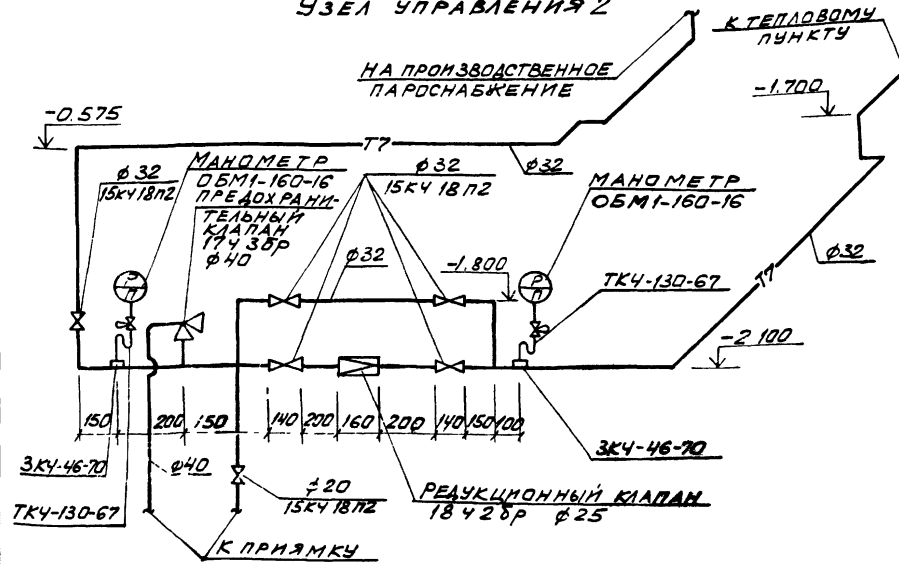
ИРИНКА АЛЕКСАНДРА ИВАНОВНА	СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
ПРОВЕРЕННАЯ	П	6	
СИСТЕМА СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 1, СХЕМЫ СИСТЕМ B2, BE1		ПОСТРОЕН СЕР. РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОП. РОБАЛ. Р.

ФОРМАТ 22

Узел управления 2

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ

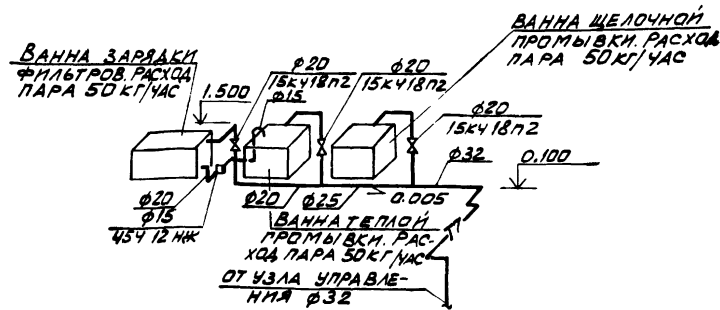
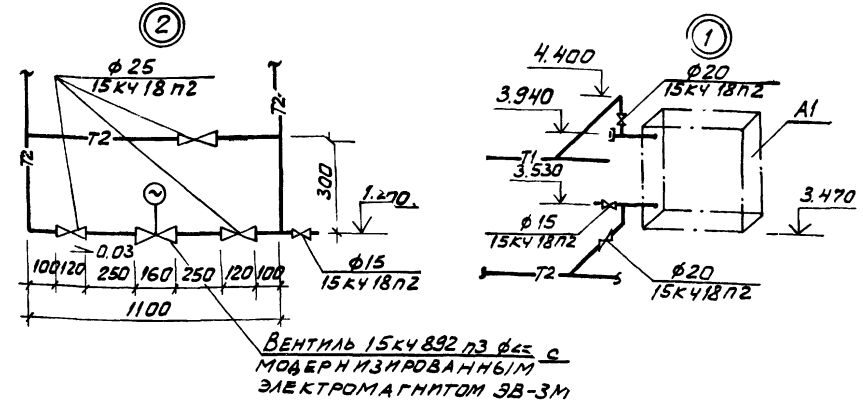
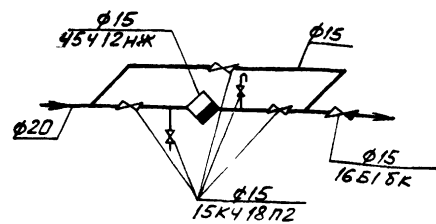
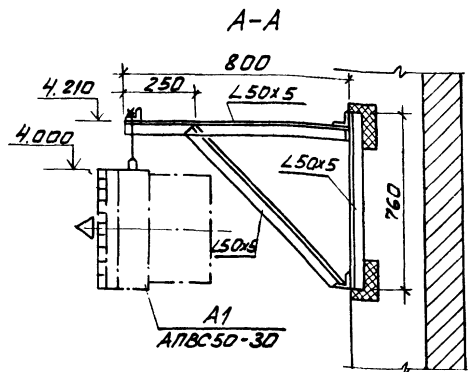
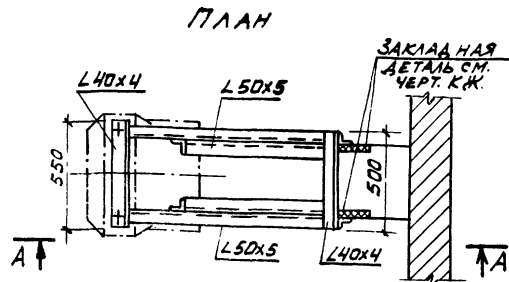


СХЕМА УСТАНОВКИ КОНДЕНСАТОТВОДЧИКА



Кронштейн для крепления воздушно-отопительного агрегата АПВС50-30



Элементы кронштейна выполняются на сварке, толщина сварочного шва равна 4мм

75		8108/5	
ПРИВЯЗАН			
ИИВ №			
ТП904-1-51-08			
Компрессорная станция 4К-120А			
ИЗМЕНИЛ	АЛЕКСАНДРОВ	ИЗР	
ПРОВЕР	АРАДОВА	ИИ	
СТАРШ	ШЕТЕЛОВСКИЙ	ИИ	
РЧК.ГР	КИРИЧЕНКО	ИИ	
Д.СЛЕД	ДЕГТЯРЕВ	ИИ	
НАЧ.ОЛВ	КОМОВ	ИИ	
И.И.П.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИИ	
СХЕМА СИСТЕМЫ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1		ГОСТРОЙ СЕЛЕР	
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ 2		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ		78	
ФОРМАТ 22			