

ТИПОВОИ ПРОЕКТ

902-2-331

ПЕСКОЛОВКИ

С КРУГОВЫМ ДВИЖЕНИЕМ СТОЧНЫХ ВОД

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

1400 - 64000 м<sup>3</sup>/сут

Альбом 3

ИЗДЕЛИЯ

16299 - 10  
ЦЕНА 2-16

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1979 года

Заказ № 10720 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-331

ПЕСКОЛОВКИ  
С КРУГОВЫМ ДВИЖЕНИЕМ СТОЧНЫХ  
ВОД  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
1400-64000 м<sup>3</sup>/сут.

Альбом 3

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Альбом 1	Пояснительная записка.
Альбом 2	Технологическая и строительная части.
Альбом 3	Изделия.
Альбом 4	Требования спецификации.
Альбом 5	Сметы (для типов I-IV)
Альбом 6	Сметы (для типов V-VIII)
Альбом 7	Оборудование песколовок для очистки нефтесодержащих сточных вод (выдается по особому заказу)

Разработан  
институтом Союзводоканалпроект

Главный инженер института *Колесников* Самохин  
Главный инженер проекта *Николаев* Николаева

Утвержден протоколом  
Технического совета института  
"Союзводоканалпроект"  
от 12 марта 1979 г. №13  
введен в действие  
В/О Союзводоканалпроект  
с 20 сентября 1979 г.  
Приказ №187 от 12 сентября 1979 г.

Альбом 3

902-2-

проект

Туповской

чл. и лав. Подпись и дата

чл. и лав. Подпись и дата

Формат	№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр	Примеч
	1	2	3	5	6
12	1	КЖИ	содержание альбома (начало)	1	
12	2	КЖИ	" (продолжение)	2	
12	3	КЖИ	" (окончание)	3	
			Железобетонные изделия		
			Бункер песколовки		
			Стеновые панели		
2	4	КЖИ - ПС1 - СБ	ПС1 (тип I, II, III, IV)	4	
12	5	КЖИ - ПС1 <sup>а</sup> - СБ	ПС1 <sup>а</sup> (тип I, II, III, IV)	5	
12	6	КЖИ - ПС1 <sup>б</sup> /н - СБ	ПС1 <sup>б</sup> /н (тип I, II, III, IV)	6	
12	7	КЖИ - ПС1 <sup>в</sup> - СБ	ПС1 <sup>в</sup> (тип I, II, IV)	7	
12	8	КЖИ - ПС1 <sup>г</sup> - СБ	ПС1 <sup>г</sup> (тип III)	8	
12	9	КЖИ - ПС1 <sup>г</sup> - СБ	ПС1 <sup>г</sup> (тип I, II, III, IV)	9	
12	10	КЖИ - ПС1 <sup>д</sup> - СБ	ПС1 <sup>д</sup> (тип I, II, III, IV)	10	
12	11	КЖИ - ПС2, 2 <sup>а</sup> - СБ	ПС2; ПС2 <sup>а</sup> (тип I, II, III, IV)	11	
12	12	КЖИ - ПС1 - СБ	ПС1 (тип V, VI, VII, VIII)	12	
12	13	КЖИ - ПС1 <sup>а</sup> - СБ	ПС1 <sup>а</sup> (тип V - VIII)	13	
12	14	КЖИ - ПС1 <sup>б</sup> ; ПС1 <sup>в</sup> - СБ	ПС1 <sup>б</sup> ; ПС1 <sup>в</sup> (тип I, II, III, IV)	14	
12	15	КЖИ - ПС1 <sup>в</sup> ; ПС1 <sup>г</sup> - СБ	ПС1 <sup>в</sup> ; ПС1 <sup>г</sup> (тип V, VI, VII, VIII)	15	
12	16	КЖИ - ПС1 <sup>г</sup> - СБ	ПС1 <sup>г</sup> (тип VI, VII)	16	
12	17	КЖИ - ПС1 <sup>г</sup> - СБ	ПС1 <sup>г</sup> (тип VII)	17	для нефтесодержащих стоков
12	18	КЖИ - ПС1* - СБ	ПС1* (тип VI, VII, VIII)	18	
12	19	КЖИ - ПС1 <sup>ч</sup> - СБ	ПС1 <sup>ч</sup> (тип VI, VII) для нефтесодержащих стоков	19	
12	20	КЖИ - ПС2; ПС3 - СБ	ПС2; ПС3 (тип VI, VII, VIII)	20	
12	21	КЖИ - ПС1 <sup>г</sup> - СБ	ПС1 <sup>г</sup> (тип V)	21	

1	2	3	4	5	6
12	22	КЖИ - ПС* - СБ	ПС* (тип V)	22	
12	23	КЖИ - ПС <sup>в,е</sup> - СБ	ПС <sup>в,е</sup> (тип V)	23	
12	24	КЖИ - ПС2; ПС3 - СБ	ПС2; ПС3 (тип V)	24	
			Центральные кольца		
12	25	КЖИ - ЦК1; ЦК2 - СБ	ЦК1, ЦК2 (тип I, II)	25	
12	26	КЖИ - ЦК1; ЦК2 - СБ	ЦК1, ЦК2 (тип III - IV)	26	
11	27	" - СБД	" (тип III) для нефтесодержащих стоков	27	
12	28	" - СБ	" (тип V)	28	
11	29	" - СБД	" (тип V) для нефтесодержащих стоков	29	
12	30	" - СБ	" (тип VI)	30	
12	31	" - СБ	" (тип VII)	31	
11	32	" - СБД	" (тип VII) для нефтесодержащих стоков	32	
12	33	" - СБ	" (тип VIII)	33	

ТЛ 902-2-331 КЖИ				Тит	Масса	Масштаб
Изм. лист	и в о к у м.	Подпись	Дата			
Разработ	Лосева	Лав				
Проверил	Цветкова	Лав				
Рук. отд.	Гольдина	Лав				
Ин. инж. пр.	Заварова	Лав				
Чл. и лав.	Я. Зариш	Лав				
Содержание альбома (начало)				Лист 1	Листов 3	
				Госстрой СССР		
				СОЛАЗВОДСКА-НАУПРОЕКТ		

Альбом 3

902-2-

парекм  
типовой - парекм

инв. и подп. Личные дела

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр	Примеч
1	2	3	4	5
		<u>Днище монолитное</u>		
12 34	КЖИ - ДМ-1-СБ	ДМ-1 (тип I, II, III, IV)	34	
		<u>Камера переключения</u>		
		<u>Кальца стеновые</u>		
12 35	КЖИ - КЦ-20-9-1 <sup>а</sup>	КЦ-20-9-1 <sup>а</sup> (тип I ÷ IV)	35	
12 36	КЖИ - КЦ-20-9-1 <sup>б</sup>	КЦ-20-9-1 <sup>б</sup> (тип V ÷ VIII)	36	
		<u>Плиты покрытия</u>		
12 37	КЖИ-КЦП-20-1 <sup>а</sup>	КЦП-20-1 <sup>а</sup> (тип I ÷ IV)	3	
12 38	КЖИ-КЦП-20-1 <sup>б</sup>	КЦП-20-1 <sup>б</sup> (тип V ÷ VIII)	38	
		<u>Арматурные сетки</u>		
		<u>Стеновые панели</u>		
12 39	КЖИ-ПС; С1; С2; С3	С1; С2; С3 (тип I, II, III, IV)	39	
12 40	КЖИ-ПС; С1; С2; С3; С4; С5	С1; С2; С3; С4; С5 (тип V - VIII)	40	
		<u>Бункер песколовки</u>		
11 41	КЖИ-С1	С1 (тип I ÷ IV)	41	
11 42	КЖИ-С1; С2	С1, С2 (тип V - VIII)	41	
		<u>Латки</u>		
11 43	КЖИ-С1	С1-тип I	42	
11 44	КЖИ-С1	С1-тип II	43	
11 45	КЖИ-С1	С1-тип III	44	
11 46	КЖИ-С1	С1-тип IV	45	
11 47	КЖИ-С1	С1-тип V	46	
11 48	КЖИ-С1	С1-тип VI	47	
11 49	КЖИ-С1	С1-тип VII	48	

1	2	3	4	5	6
11 50	КЖИ-С1		С1-тип VIII	48	
11 51	КЖИ-С2		С2-тип I	42	
11 52	КЖИ-С2		С2-тип II	49	
11 53	КЖИ-С2		С2-тип III	44	
11 54	КЖИ-С2		С2-тип V; VII	46	
11 55	КЖИ-С3		С3-тип I	43	
11 56	КЖИ-С3		С3-тип II	49	
11 57	КЖИ-С3		С3-тип III	45	
11 58	КЖИ-С3		С3-тип V	47	
			<u>Металлические изделия</u>		
			<u>Центральные кальца</u>		
12 59	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ-1; ЦКМ2 (тип I и II)	50	
12 60	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип III и IV)	51	
12 61	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип V)	52	
12 62	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип VI)	53	
12 63	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип VII)	54	
12 64	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип VIII)	55	
12 65	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип III) с нефтесодержащими стоками	56	
12 66	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип V) с нефтесодержащими стоками	57	
12 67	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ		ЦКМ1; ЦКМ2 (тип VII) с нефтесодержащими стоками	58	

				ТП 902-2-331-КЖИ			
Изм, лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание альбома (продолжение)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лосева	<i>Лосева</i>			Р		
Проверил	Цветкова	<i>Цветкова</i>			Лист 2		Листов 3
Рек. групп.	Гольдина	<i>Гольдина</i>			Госстрой СССР		
Инж. пр.	Зарубинский	<i>Зарубинский</i>			СОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Андреев	<i>Андреев</i>			г. Москва		

Альбом 3

902-2-

Типовой проект

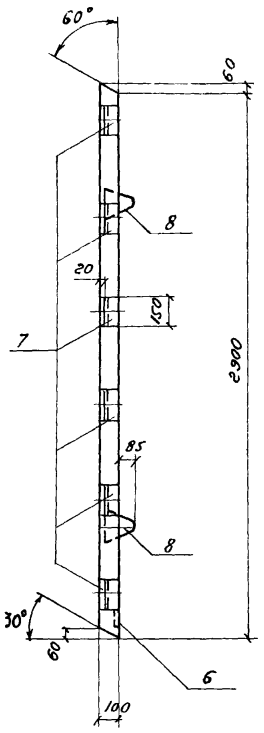
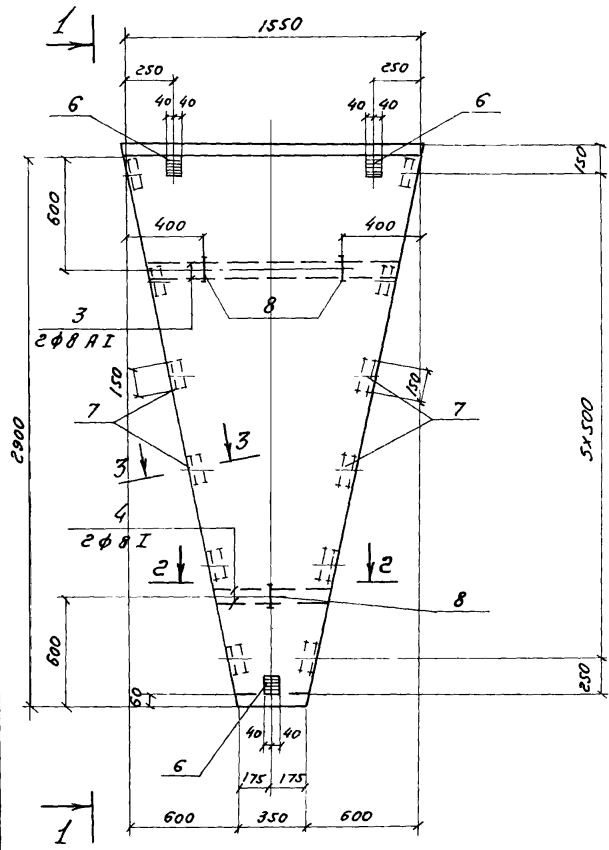
Лист № подл. Подпись и дата

№	п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
1	2	3	4	5	6
			<u>Образование металлическое</u>		
11	68	КЖИ - ОГ1	ОГ1 (тип I ÷ IV)	59	
11	69	КЖИ - ОГ1	ОГ1 (тип V ÷ VIII)	60	
11	70	КЖИ - ОГ2	ОГ2 (тип I ÷ IV)	59	
11	71	КЖИ - ОГ2	ОГ2 (тип V ÷ VIII)	60	
			<u>Закладные изделия</u>		
11	72	КЖИ - ЗДН1	ЗДН1	61	
11	73	КЖИ - ЗДН2	ЗДН2	61	
11	74	КЖИ - ЗДН3; ЗДН4	ЗДН3; ЗДН4	62	
11	75	КЖИ - ЗДН5; ЗДН6	ЗДН5; ЗДН6	62	
11	76	КЖИ - ЗД-1	ЗД-1	34	
11	77	КЖИ - ПС, М1	М1 (тип I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII)	39	
			<u>Деревянные шпильки</u>		
11	78	КЖИ - ДШ1	ДШ1 (тип I ÷ IV)	62	
11	79	КЖИ - ДШ1	ДШ1 (тип V ÷ VIII)	63	
11	80	КЖИ - ДЩ2; З; З <sup>а</sup>	ДЩ2; З; З <sup>а</sup> (тип I)	64	
11	81	КЖИ - РЩ1	РЩ1 (тип I; II)	64	
11	82	КЖИ - ДЩ2; З; З <sup>а</sup>	ДЩ2; З; З <sup>а</sup> (тип II)	65	
11	83	КЖИ - РЩ1	РЩ1 (тип VII)	65	
11	84	КЖИ - ДЩ2; З; З <sup>а</sup>	ДЩ2; З; З <sup>а</sup> (тип III)	66	
11	85	КЖИ - РЩ1	РЩ1 (тип III; IV)	66	
11	86	КЖИ - ДЩ2; З; З <sup>а</sup>	ДЩ2; З; З <sup>а</sup> (тип IV)	67	
11	87	КЖИ - РЩ1	РЩ1 (тип VIII)	67	

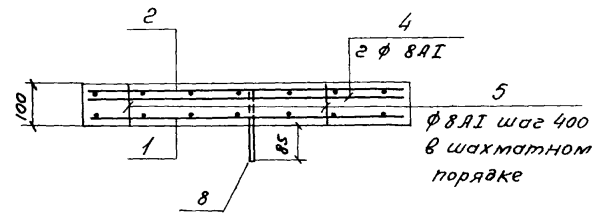
1	2	3	4	5	6
11	88	КЖИ - ДЩ2; З; З <sup>а</sup>	ДЩ2; З; З <sup>а</sup> (тип V)	68	
11	89	КЖИ - РЩ1	РЩ1 (тип V)	68	
11	90	КЖИ - ДЩ2; З; З <sup>а</sup>	ДЩ2; З; З <sup>а</sup> (тип VI ÷ VII)	69	
11	91	КЖИ - РЩ1	РЩ1 (тип VI)	69	
11	92	КЖИ - ПДШ1	ПДШ1 (тип III для неф- тесодержащих стоков)	28	
11	93	КЖИ - ПДШ1	ПДШ1 (тип IV для нефте- содержащих стоков)	30	
11	94	КЖИ - ПДШ1	ПДШ1 (тип V для нефтесодер- жащих стоков)	32	

				<b>ТП 902-2-331 КЖИ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Содержание альбома (продолжение)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Лосева	Лосева				р		
Проверил	Цветкова	Клиш				Лист 3	Листов 3	
Рук. груп.	Гальдина	Клиш				Госстрой СССР		
П. инж. пр.	Золотаревский	Клиш			ОПОСБ ОДОЖИВАННЯ ПРОЕКТИ г Москва			
Нач. отд.	Индрицков	Клиш						

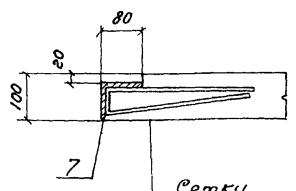
1-1



2-2



3-3



условно не показаны

Ранг	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
КЖИ-ПС1-СБ				Сборочный чертеж		
<u>ПС1</u>						
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И	1		КЖИ-ПС С1; С2; С3	Сетка арматурная С1	1	
И	2		— " —	— " — С2	1	22,9
8/14	3		—	φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, E=1200	2	0,5
8/14	4		—	φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, E=600	2	0,2
8/14	5		—	φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, E=100	14	0,04
	6		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ2-3	3	0,7
	7		КЖИ-ПС1, М1	— " — М1	12	1,4
	8		Серия 3.400-7	Петли М8-100	3	0,22
<u>Материалы</u>						
				Бетон	0,275	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			закладные изделия		Итого	Всего		
	Арматурная сталь		Профильная сталь	Арматурная сталь	Итого				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 8762-53						ГОСТ 5781-75	
ПС1	φ мм	φ мм	Утоса	φ-6	L 80x8	Класс А III	8	Утоса	Всего
	8	5						18,7	44,4

1 Защитный слой бетона 20мм

2 Арматуру сетки С2 приварить к закладной детали М1

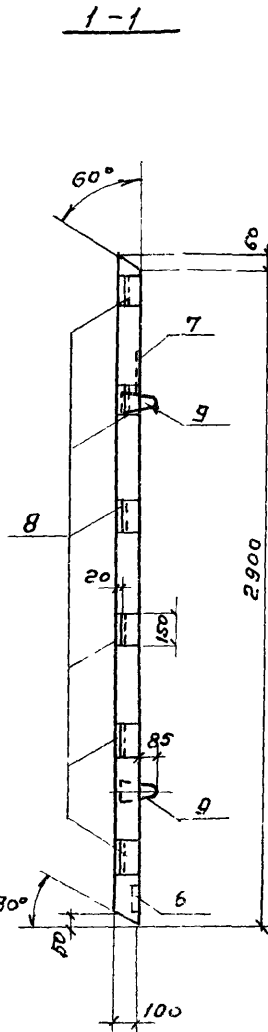
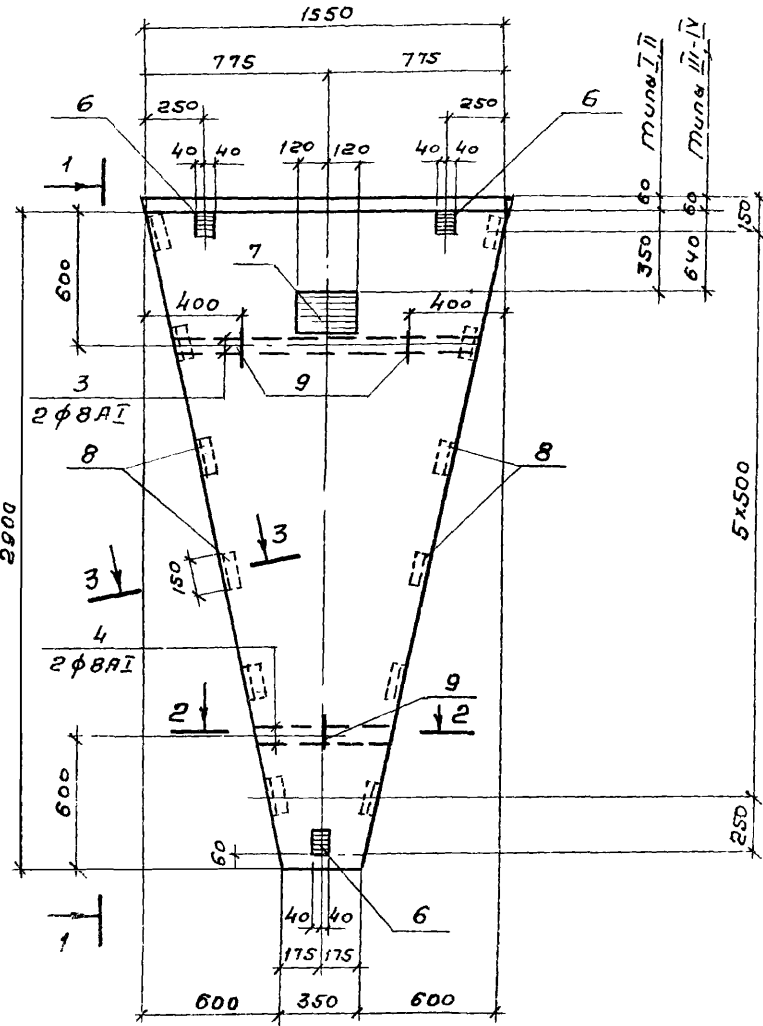
**ТП 902-2-331 КЖИ-ПС1-СБ**

Изм. Лист Разработ. Петропавловская Проверил. Лоткина Рук. экзп. Гольдина Главный пр. Золотаревский Нач. отд. Андрианов	и вк.ум. Подпись Дата	Стеновая панель ПС1 (тип I, II, III, IV)	Лит	Масса	Масштаб
			Р	0,68 т	1:25
Бетон М 200 Мрз <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">B6</span>			Лист 1	Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

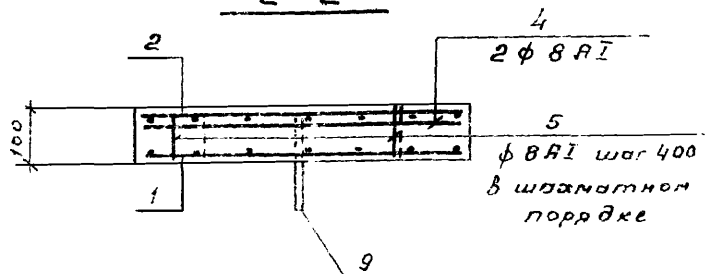
Альбом 3

Мушовой проект 902-2

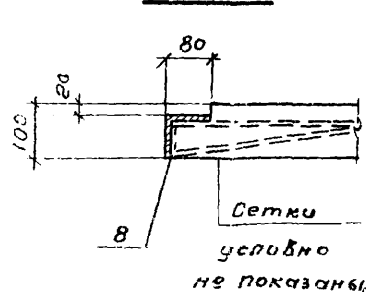
И.В.Г.подп. Подпись и дата



2-2



3-3



Формат	Заглав	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса (шт.кг)
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ПС <sup>а</sup> -СБ	Сборочный чертеж ПС <sup>а</sup>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И	1		КЖИ-ПС С1, С2, С3	Сетки арматурная С1	1	22,9
И	2		"	" С2	1	
φ/4	3		"	φ8A1 ГОСТ 5781-75, e=1200	2	0,5
φ/4	4		"	φ8A1 ГОСТ 5781-75, e=600	2	0,2
φ/4	5		"	φ8A1, ГОСТ 5781-75, e=100	14	0,04
	6		Серия 3.400-6	Узделие закладное МИ2-3	3	0,7
	7		"	" МИ2-7	1	3,1
	8		КЖИ-ПС, М1	" М1	12	1,4
	9		Серия 3.400-7	Петли МВ-100	3	0,22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,273	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь			Профильная сталь		Армат сталь			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 6724-53	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			
	Класс А1	Класс В1	Утого	φ=6	φ=8	L 80x6	Класс А1		Утого
ПС <sup>а</sup>	2,8	22,9	25,7	1,2	2,7	13,2	4,7	21,8	47,5

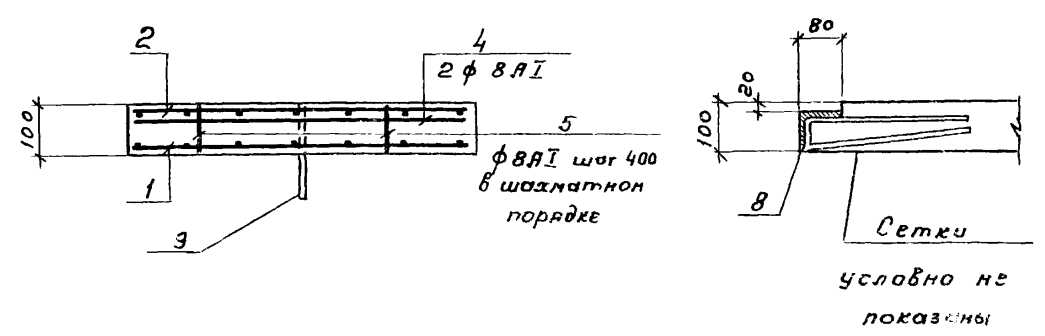
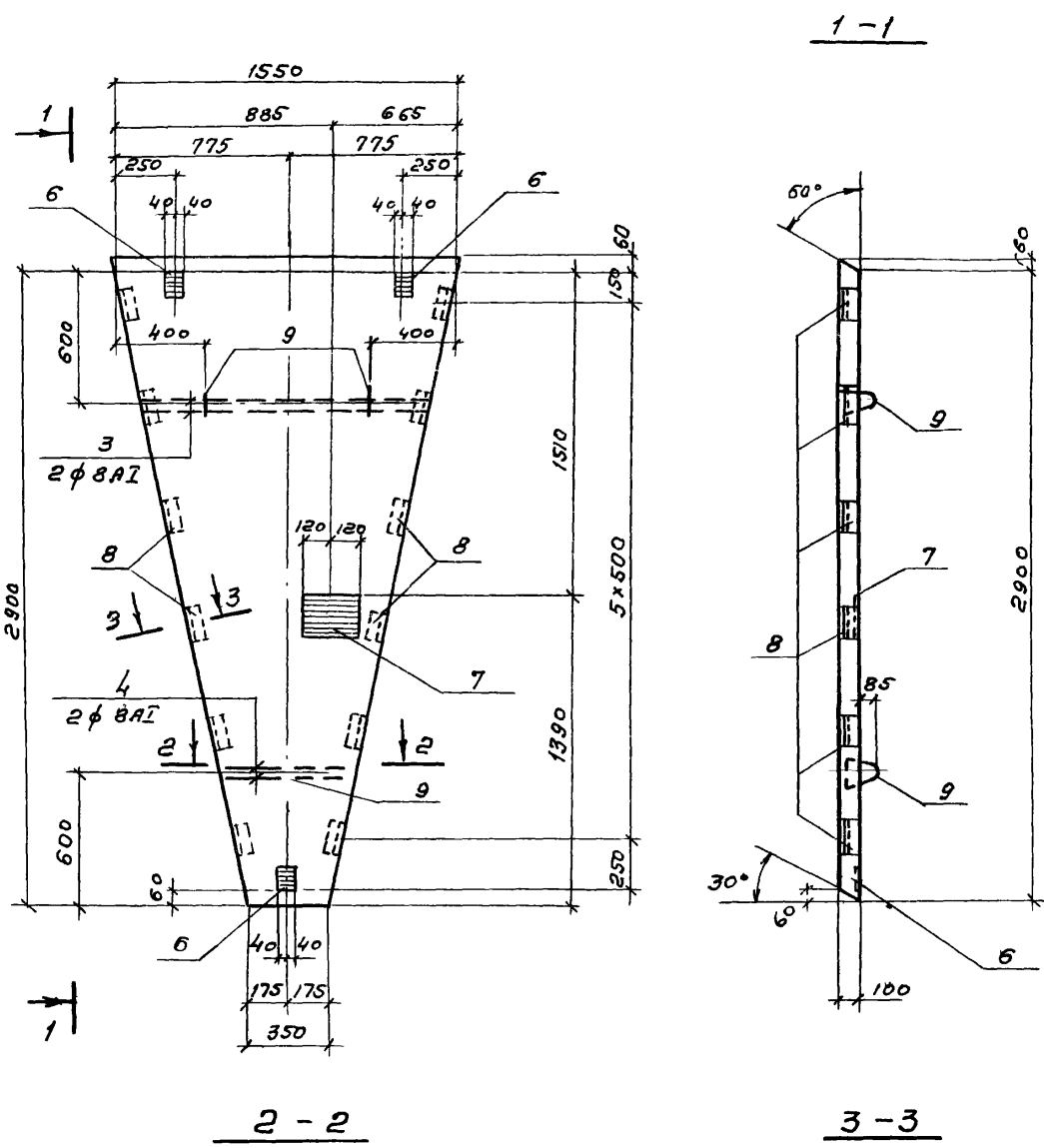
- 1 Защитный слой бетона 20мм
- 2 Арматуру сетки С2 приварить к закладной ветали М1

ТП 902-2-331- КЖИ-ПС<sup>а</sup>-СБ

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Стеновая панель ПС <sup>а</sup> (тип I, II, III, IV)	Лист	Масса	Масштаб
							р	0,68т
Разработ	Петрапович				Бетон М-200 Мрз 86	Лист 1		Листов 1
Провер	Лоткина					Госстрой СССР		
Рук.гр.	Гольдина					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач.отд	Золотаревский					г. Москва		



Альбом 3  
Иллюстрации проект 902-2-



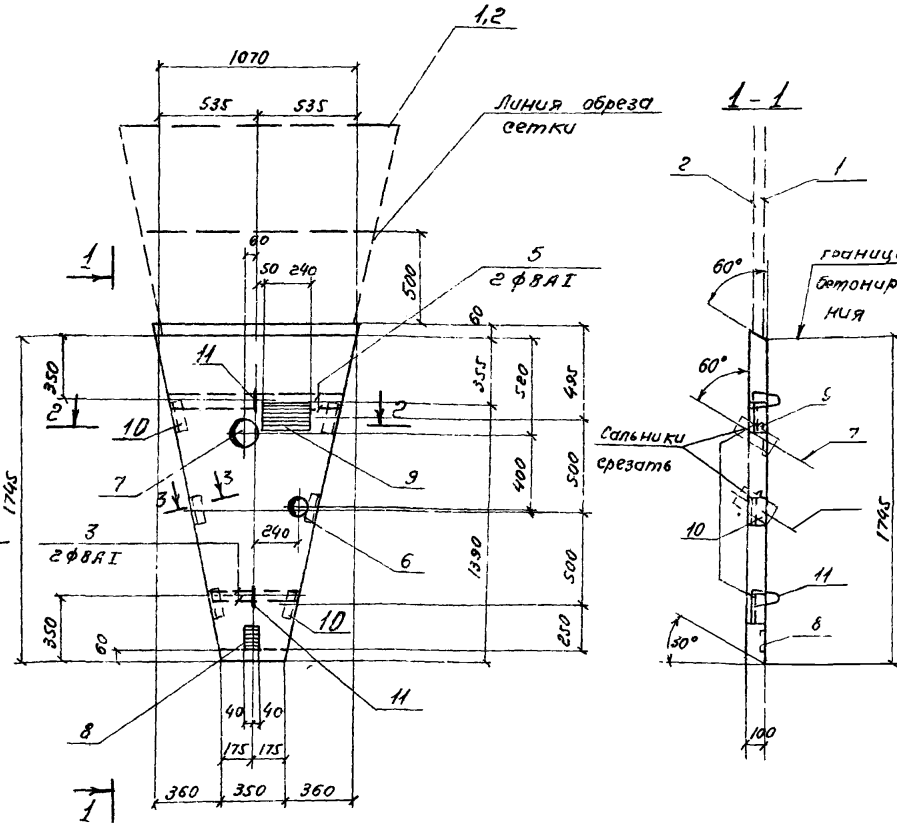
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч масса /шт, кг
<u>Документация</u>						
КЖИ-ПС1 <sup>БТ/Н</sup> -СБ				Сварочный чертеж		
				ПС1 <sup>БТ/Н</sup>		
<u>Сварочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖИ-ПС. С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
11	2		"	" С2	1	
6/4	3		"	φ8A1, ГОСТ 5781-75, e=1200	2	0,5
6/4	4		"	φ8A1, ГОСТ 5781-75, e=600	2	0,2
6/4	5		"	φ8A1, ГОСТ 5781-75, e=100	14	0,04
	6		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ-3	3	0,7
	7		"	" МИ-7	1	3,1
	8		КЖИ-ПС, М1	" М1	12	1,4
	9		Серия 3.400-7	Петли МВ-100	3	0,22
<u>Материалы</u>						
Бетон						0,275 м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь			Профильная сталь		Арматурная сталь			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6727-63	Итого	φ=6	φ=8	L 30x6	ГОСТ 5781-75		
	Класс А1	Класс А2					Класс А1		Итого
ПС1 <sup>БТ/Н</sup>	2,8	22,9	25,7	1,2	2,7	13,2	4,7	21,8	47,5

1. На данном чертеже изображена панель ПС1<sup>БТ</sup>, панель ПС1<sup>БН</sup> зеркальна данной
2. Арматуру сетки С2 приварить к закладной детали М1
3. Защитный слой бетона - 20мм

ТП 902-2-331 КЖИ-ПС1 <sup>БТ/Н</sup> -СБ			
Изм	Лист	к. докум	Подпись дата
Стеновые панели ПС1 <sup>БТ/Н</sup> (тип I, II, III, IV)			
Лит		Масса	Масштаб
р		0,69т	1:25
Лист 1   Листов			
Госстрой СССР СОНЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва			
Бетон М-200 Мрз <input type="checkbox"/> В6			



Формат	Зона	Пов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса лит. кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ - ПС 1 <sup>в</sup> - СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ПС 1<sup>в</sup></u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И	1		КЖИ - ПС, С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
И	2		"	" С2	1	
1/4	3		"	Ф8А1, ГОСТ 5781-75, E=600	2	0,2
1/4	4		"	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, E=100	7	0,04
	5		"	Ф8А1, ГОСТ 5781-75, E=800	2	0,3
	6		Серия 3 901-5	Сальник ду=100, в.корп 200	1	6,2
	7		"	" ду=150, в.корп 300	1	15,9
	8		Серия 3.400-6	Заделка закладной М12-3	1	0,7
	9		"	" М12-7	1	3,1
	10		КЖИ - ПС М1	" М1	6	1,4
И			Серия 3 400-7	Петля МВ-100	2	0,22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,44	м <sup>3</sup>

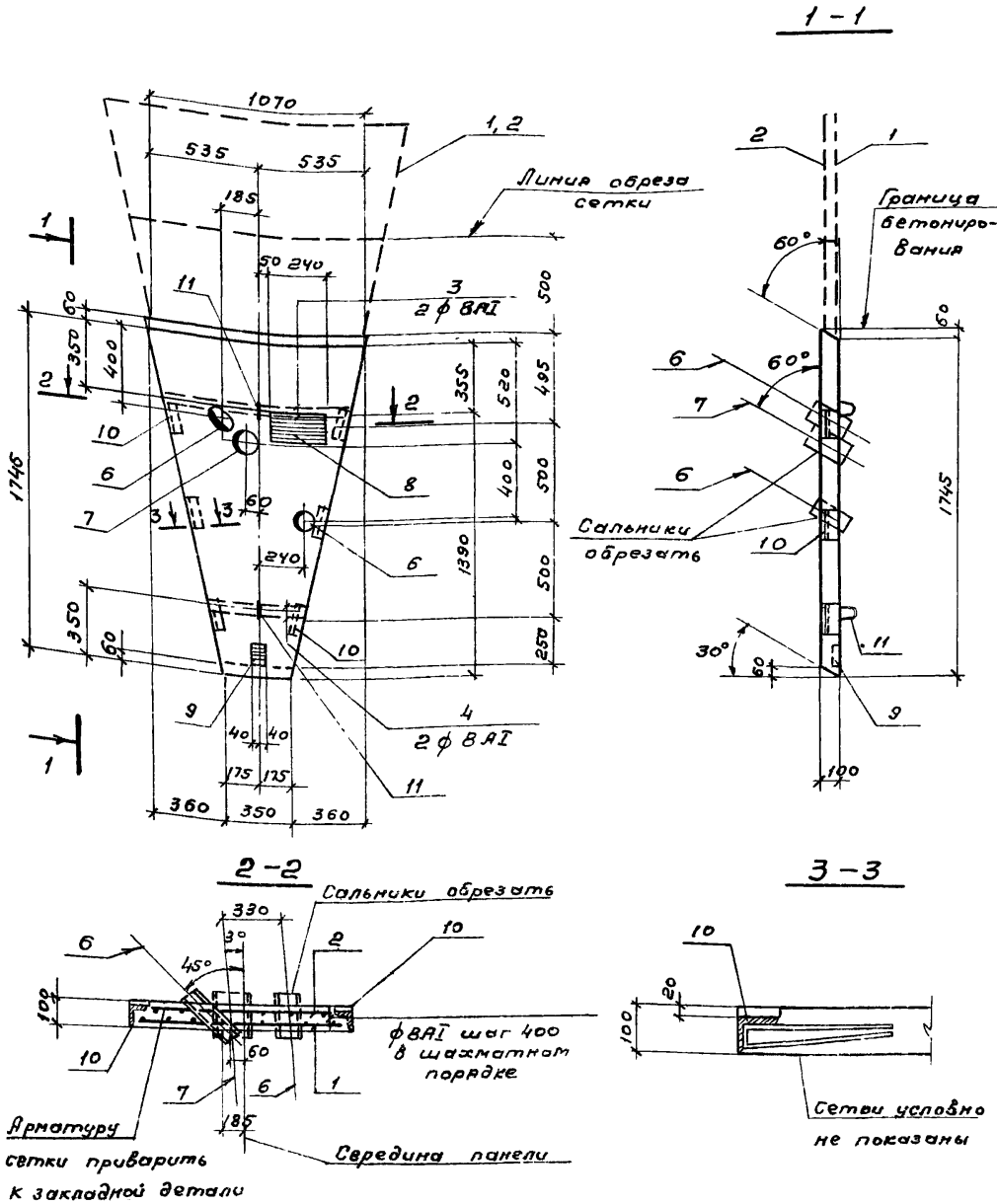
Выборка стали на один элемент, кг

Марка Элемента	Арматурные изделия		Защитные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6782-53	ГОСТ 8203	ГОСТ 8203	ГОСТ 8203	ГОСТ 5781-75				
ПС 1 <sup>в</sup>	1,7	22,9	246	0,4	2,7	6,6	22,1	2,9	34,2	50,8

1 Панель бетонировать в опалубке панели ПС1 с укорочением длины сетки С1,2 обрезать в защитный слой бетона - 20 мм

ТП 902-2-33/ КЖИ-ПС1<sup>в</sup>-СБ

Лит	Масса	Масштаб
Р	0,31 т	1:25
Лист 1	Листов 1	Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
г Москва		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание шт кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ПС1 <sup>в</sup> -СВ	Сборочный чертеж ПС1 <sup>в</sup>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11		1	КЖИ-ПС С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
11		2	—	— " — С2	1	
6/4		3	—	ФВАН, ГОСТ 5781-75, e=800	2	0,3
6/4		4	—	ФВАН, ГОСТ 5781-75 e=600	2	0,2
		5	—	ФВАН, ГОСТ 5781-75, e=100	7	0,04
		6	Серия 3 901 - 5	Сальник d <sub>у</sub> =100 e <sub>корп</sub> =200	2	6,2
		7	—	— " d <sub>у</sub> =150 e <sub>корп</sub> =300	1	15,9
		8	Серия 3.400 - 6	Изделие закладное МНЗ-1	1	3,1
		9	—	— " — МНЗ-3	1	0,7
		10	КЖИ-ПС М1	— " — М1	6	1,5
		11	Серия 3 400-6	Петля МВ-100	2	0,22
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,124	м <sup>3</sup>

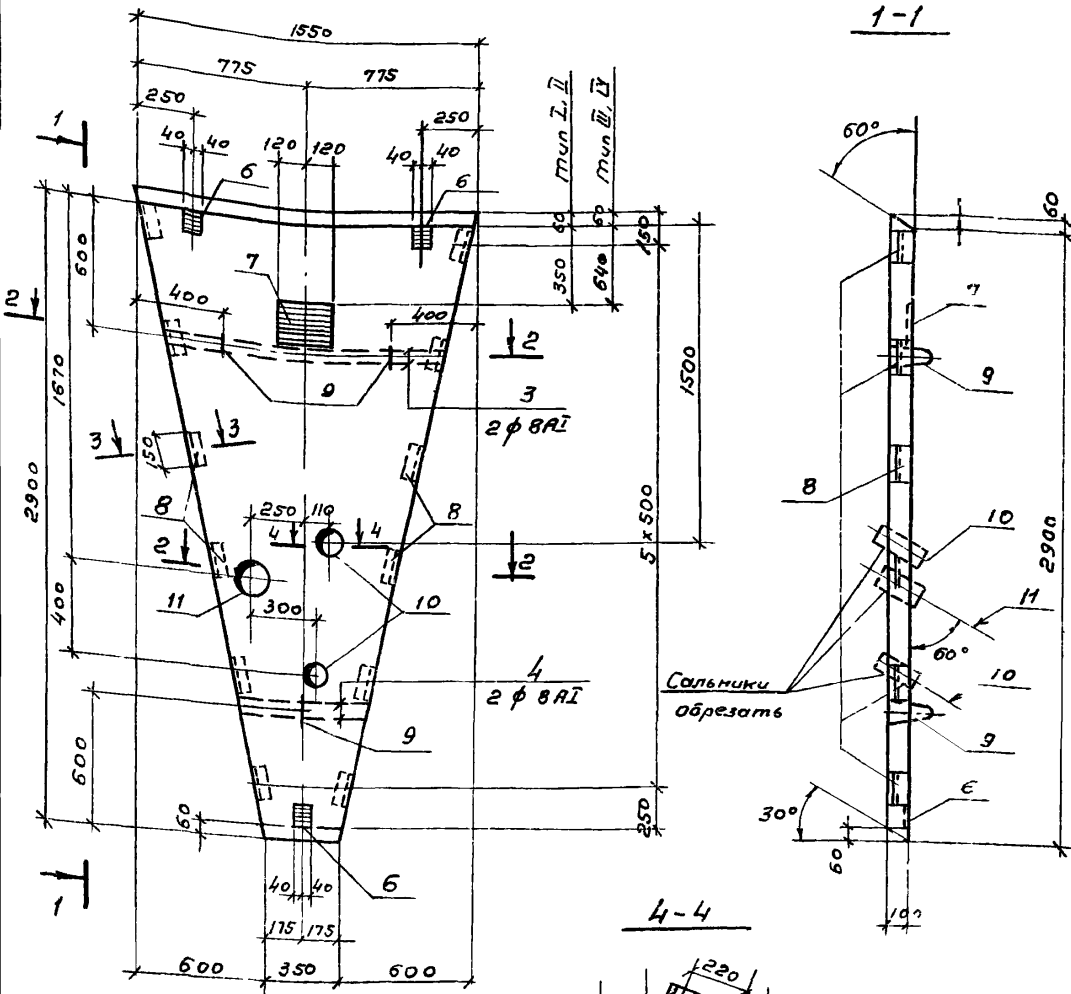
**Выборка стали на один элемент, кг**

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6124-63			ГОСТ 5781-75					
	Класс А1	Класс В1			Класс А1					
	Ф мм	Ф мм	Итого	δ=6	δ=8	δ=8	δ=8	Итого		
ПС1 <sup>в</sup>	8	5	24,6	0,4	2,7	6,6	28,3	2,4	44,4	65,0

1. Панель бетонировать в опалубке панели ПС1<sup>в</sup> с укорочением длины сетки С1,2 обрезать.
2. Защитный слой бетона - 20мм
3. В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника

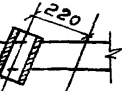
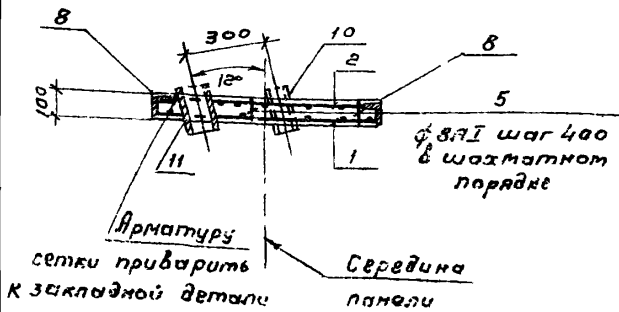
ТП 902-2-331 КЖИ-ПС1<sup>в</sup>-СВ

ИЗН	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Р	0,317	1:25
Разрб	Петров				Стекловая панель ПС1 <sup>в</sup> (тип Ш)		
Провер.	Поткина				Бетон М-200 Мр <sub>3</sub> В6		
Руч. ср.	Гавдина				Лист 1 / Листов 1		
Инж. ср.	Земаревский				Госстрой СССР		
Инж. ср.	Васильев				СОЮЗБЛОКНАПРОЕКТ		
					г. Москва		

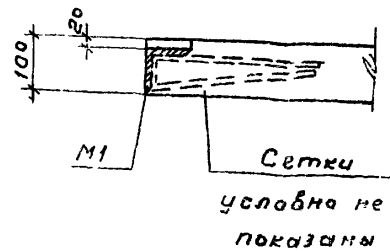


2-2  
Середина панели

3-3



4-4



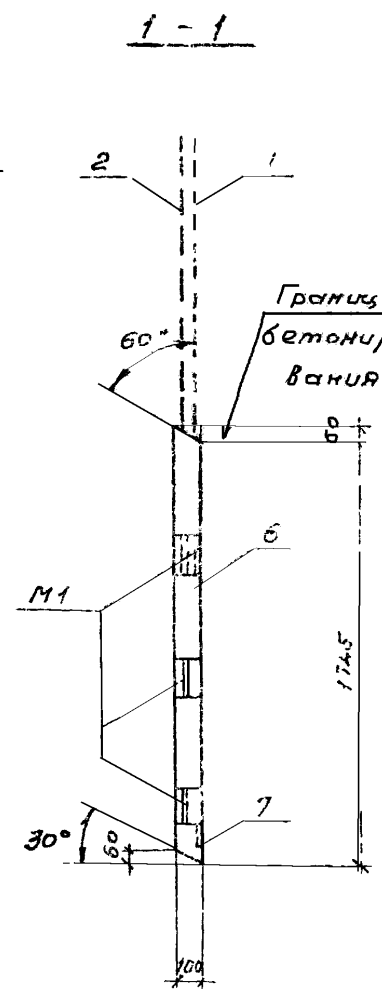
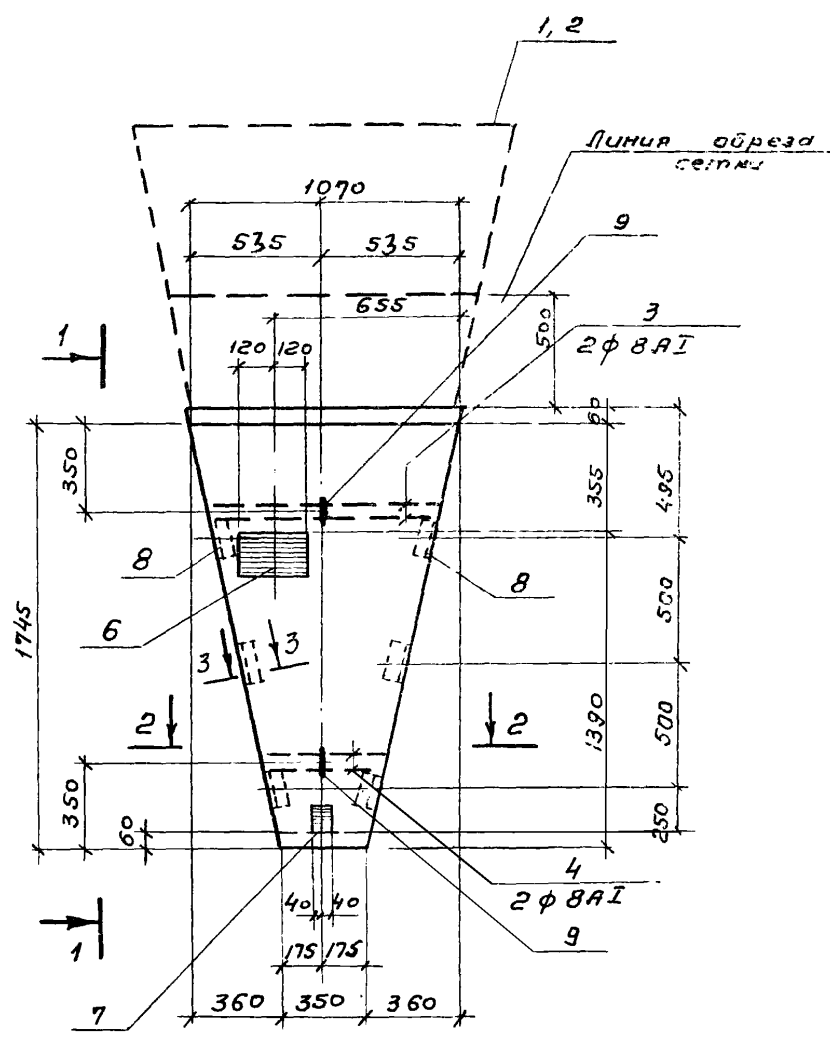
Колонт.	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Принесл масса /шт, кг
<u>Документация</u>						
			КЖИ-ПС1 <sup>2</sup> -СБ	Сборочный чертеж ПС1 <sup>2</sup>		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖИ-ПС С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
11	2		"	" С2	1	
6/4	3		"	φ8AII, ГОСТ 5781-75, e=1200	2	0,5
6/4	4		"	φ8AII, ГОСТ 5781-75, e=600	2	0,2
6/4	5		"	φ8AII, ГОСТ 5781-75, e=100	14	0,04
	6		Серия 3.400-6	Изделие закладное МНЗ-3	3	0,7
	7		"	" МНЗ-7	1	3,1
	8		КЖИ-ПС М1	" М1	12	1,4
	9		Серия 3.400-7	Петли МВ-100	3	0,22
	10		Серия 3.901-501-5	Сальник dу = 100, вкор 200	2	6,2
	11		"	" dу = 150 вкор 300	1	15,9
<u>Материалы</u>						
			Бетон		0,275	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь		Итого			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6727-53	Угол	L	сальники	Класс АII				
	Класс АII	Класс ВЗ					φ мм	φ мм		
ПС1 <sup>2</sup>	28	229	25,7	1,2	2,7	13,2	28,3	4,7	50,1	75,6

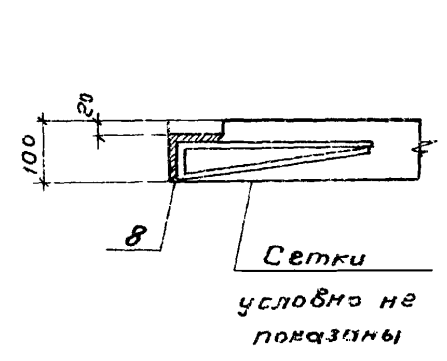
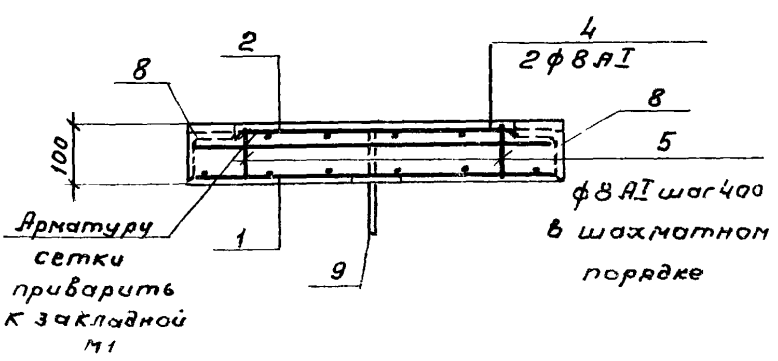
1. Защитный слой бетона - 20мм
2. В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника

ТП 902-2-331- КЖИ-ПС1 <sup>2</sup> -СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись и дата
Стеновая панель ПС1 <sup>2</sup> (тип I, II, III, IV)			
Разработ	Петропавловский	Торж.	
Провер	Лоткина	В.И.	
Рук.вр.	Зильдима	К.В.	
Инж.пр.	Волгаревский	К.В.	
Нач.отд.	Андреев	В.И.	
Бетон М200, Мрз <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">B6</span>			
		Лист	Масса
		р	0,687
		Масштаб	1:25
		Листы	Листов 1
Госстрой СССР СНОВВОДСКАНАПРОЕКТ г Москва			



2-2

3-3



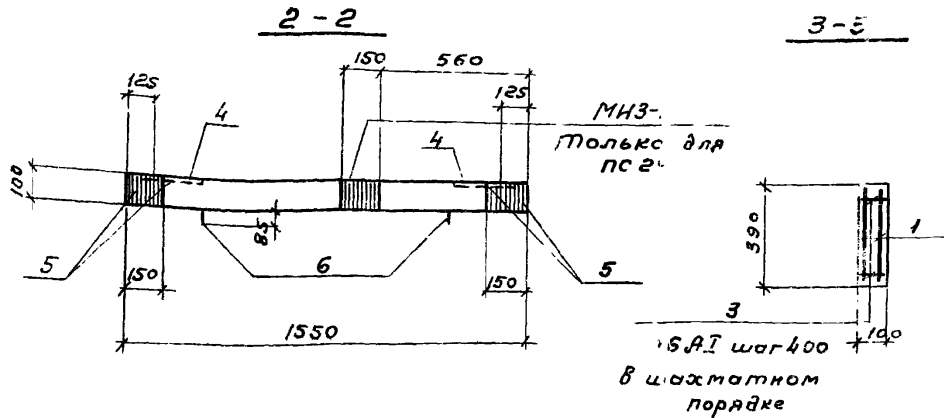
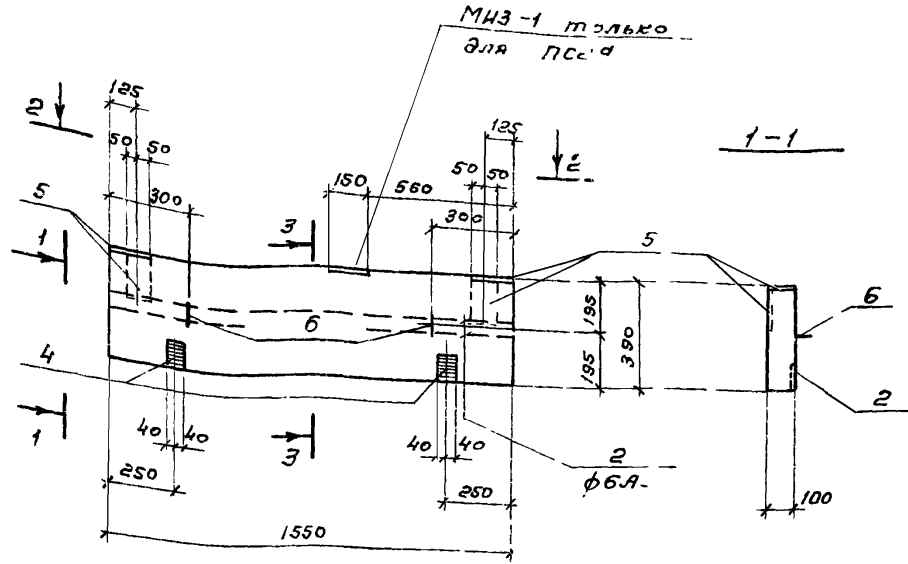
Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт. кг
<u>Документация</u>						
			КЖИ-ПС1а-СБ	Сборочный чертеж ПС1а		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
1/1		1	КЖИ-ПС, С1, С2, С3	Сетка арматурная С1	1	22,9
1/1		2	"	" С2	1	
6/4		3	"	φ8AII ГОСТ 5781-75, ρ=800	2	0,3
6/4		4	"	φ8AII, ГОСТ 5781-75, ρ=600	2	0,2
		5	"	φ8AII, ГОСТ 5781-75 ρ=100	7	0,04
		6	Серия 3400-6	Изделие закладное МН2-7	1	3,1
		7	"	" МН2-3	1	0,7
		8	КЖИ-ПС, М1	" М1	6	1,4
		9	Серия 3.400-7	Петля МВ-100	2	0,22
<u>Материалы</u>						
				Бетон	0,124	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь		Арматурная сталь			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 6127-52		L	ГОСТ 5781-75		Итого		
	Класс АI	Класс ВI	φ мм	φ мм		Класс АII	Итого			
ПС1а	8	5	Углы	φ=6	φ=8	80x6	8		12,1	36,7
	1,7	22,9	24,6	0,4	2,7	6,6	2,4			

1. Панель бетонировать в опалубке панели ПС1 с укорочением длины сетки С1,2 обрезать
2. Защитный слой бетона 20мм

ТП 902-2-331- КЖИ-ПС1а-СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подпись Дата	Р	0,317	1:25
Стеновая панель ПС1а (тип I, II, III, IV)				Лист 1 / Листов 1		
Бетон М-200, Мрз 56				Госстрой СССР СПОУЗВОДСКАНАПРОЕКТИР. Москва		
Разработ.	Петрапов	И.И.	И.И.			
Провер.	Логинка	В.И.	В.И.			
Рук.пр.	Зорькина	М.В.	М.В.			
Инж.пр.	Золотаревская	К.В.	К.В.			
Нач.отд.	Видринов	В.И.	В.И.			



Выборка стали на один элемент, кг

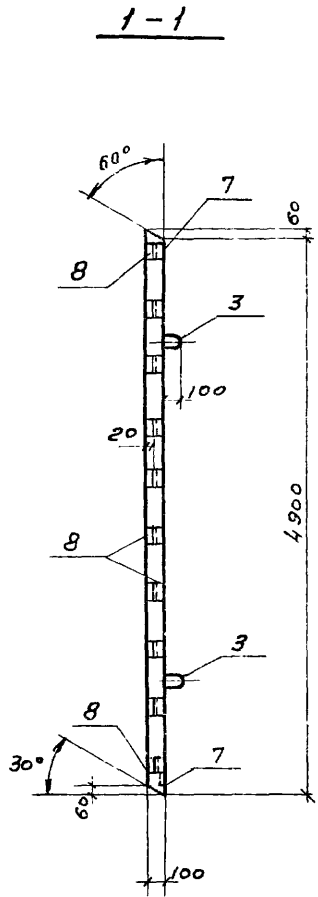
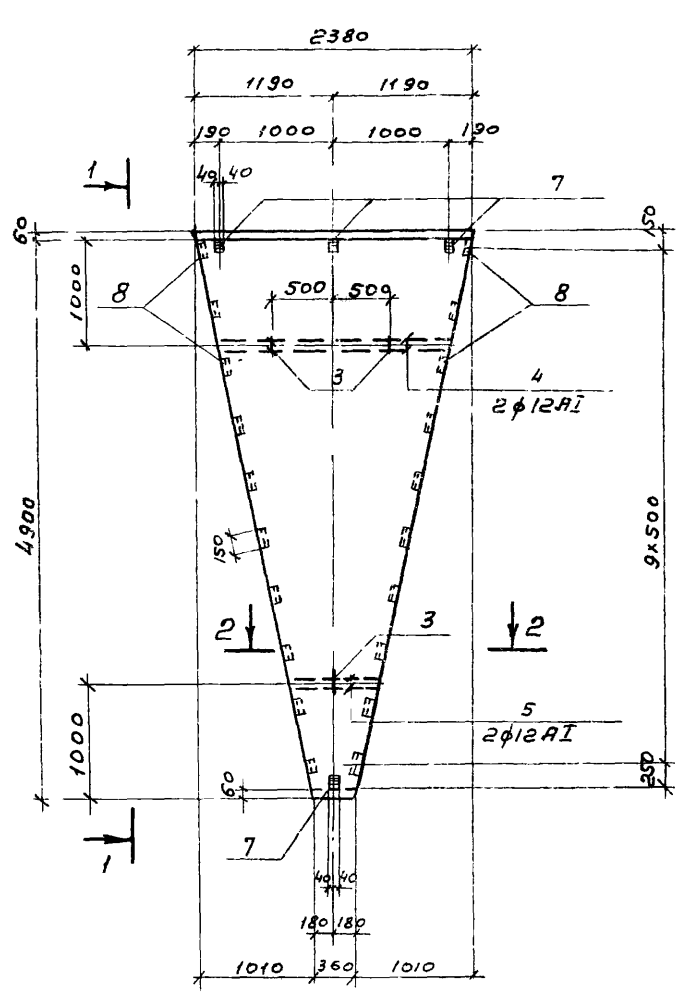
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь		Арматурная сталь			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 6727-53		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			
	класс А1	класс А1	класс В1	класс В1	ф мм	ф мм	ф мм	ф мм		
ПС2	0,8	0,4	4,2	5,4	0,8	4,7	0,6	2,1	8,2	13,5
ПС2А	0,8	0,4	4,2	5,4	0,8	5,9	0,6	2,6	9,9	18,3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К.м.	Гр.лине- чание масса 1/27.81
				<u>Документация</u>		
			КЖ-ПС2, 2 <sup>а</sup> -СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ПС2</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	6/4	1	КЖИ-ПС. С1, С2, С3	Сетка арматурная С3	2	2,1
		2	---	ф6А1, ГОСТ 5781-75, e=1500	2	0,33
		3	---	ф6А1, ГОСТ 5781-75, e=100	5	0,02
		4	Серия 3.400-6	Изделие закладное МНЗ-3	2	0,7
		5	"	" МНЗ-1	4	1,7
		6	Серия 3.400-7	Петля М8-100	2	0,22
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон</u>		м <sup>3</sup>
				<u>ПС2А</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	6/4	1	КЖИ-ПС. С1, С2, С3	Сетка арматурная С3	2	2,1
		2	---	ф6А1, ГОСТ 5781-75 e=1500	2	0,33
		3	---	ф6А1, ГОСТ 5781-75 e=100	5	0,02
		4	Серия 3.400-6	Изделие закладное МНЗ-3	2	0,7
		5	"	" МНЗ-1	5	1,7
		6	Серия 3.400-7	Петля М8-100	2	0,22
				<u>Материалы</u>		
				<u>Бетон</u>	0,052	м <sup>3</sup>

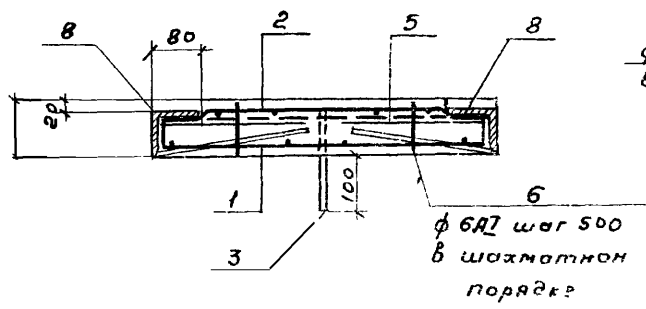
Защитный слой бетона - 20мм

Шиб. №, подл., Подпись и дата

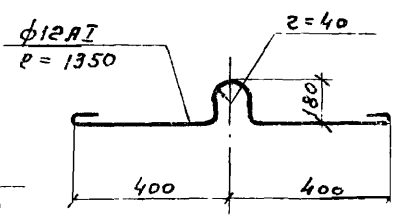
ТЛ 902-2-331 КЖИ-ПС2, 2 <sup>а</sup> -СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док.им.	Подпись	Дата	
Стеновые панели			Р	0,155т	1:25
ПС2; ПС2А					
(тип I, II, III, IV)					
Бетон М-200 Мрз			В6		
Разработ: Петропавловский					
Проверил: Волкина					
Рук. ер. Волгодина					
Ил. инж. по. Золотаревки					
Нач. отд. Андреевич					
Госстрой СССР					
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
г. Москва					



2-2



Позиция "3"  
(петля)



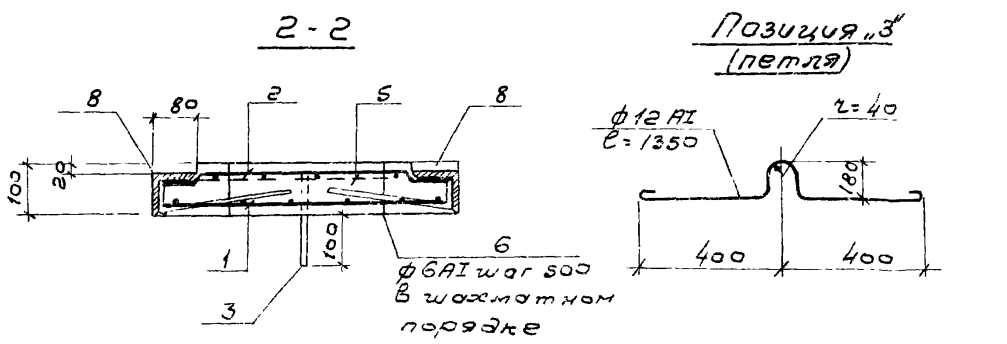
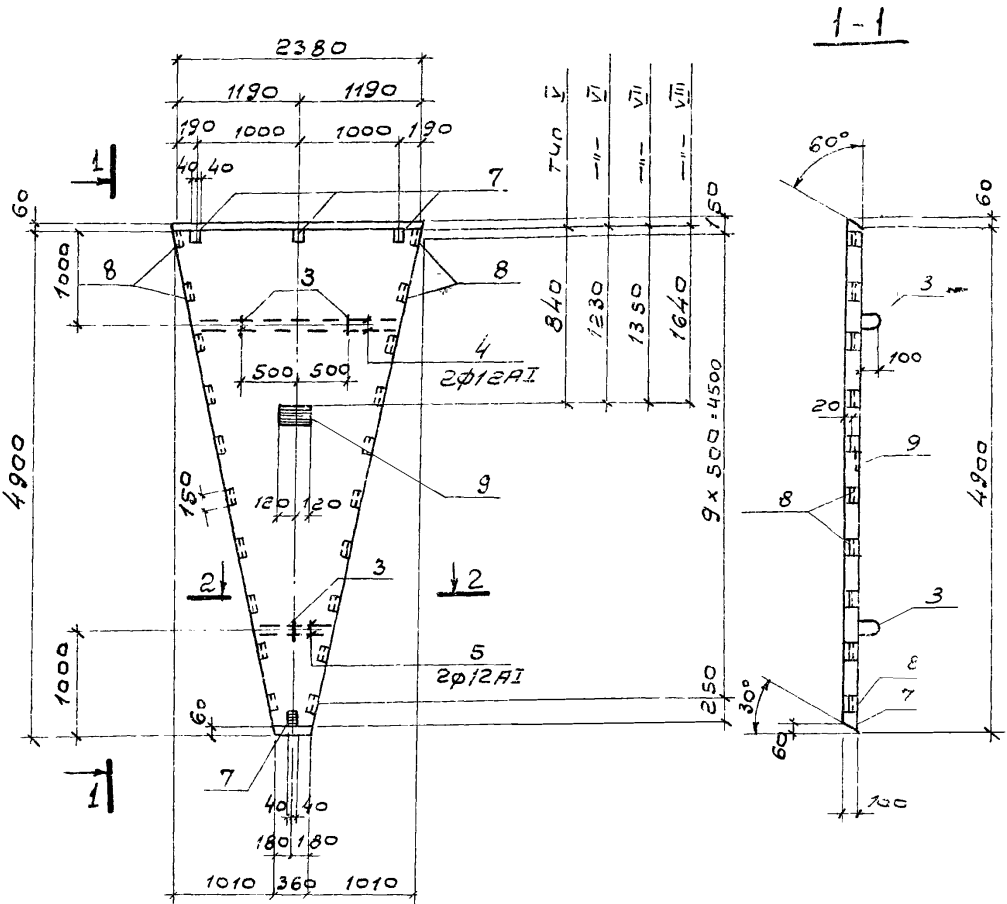
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса шт кг
				<u>Документация</u>		
			КЖН-ПС1-СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ПС1</u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11		1	КЖН-ПС С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С1	1	19,8
11		2	---	" " " " С2	1	19,8
6/4		3	---	Петля φ12АІ, ГОСТ 5781-75 r=1350	3	1,2
6/4		4	---	φ12АІ " " " " r=2000	2	18
6/4		5	---	φ12АІ " " " " r=750	2	0,7
6/4		6	---	φ6АІ " " " " r=100	35	0,02
		7	Серия Э.400-6	Изделие закладное МН2-3	4	0,7
11		8	КЖН-ПС М1	" " " " М1	20	1,4
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,67	м <sup>3</sup>

Выборы стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь		Арматурная сталь		
	ГОСТ 5781-76		ГОСТ 6787-63		L 80x8	ГОСТ 5781-75		Итого	
	Класс АІ		Класс ВІ			Класс АБ			
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	Б-6	Л	Класс АБ	φ мм		
ПС1	8,5	0,7	39,6	43,9	1,6	220	22	39,8	79,7

1. Арматуру сетки С2 отогнуть и приварить к закладной детали М1
2. Защитный слой бетона на 20 мм

ТП 902-2-331				КЖН-ПС1-СБ		
Панель стеновая ПС1 (тип V, II, VII, VIII)				Лист	Масса	Масштаб
Бетон М200 Мрз				Р	1,676т	1:50
Госстрой СССР СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				Лист 1	Листов 1	
Зн. лист	Л. докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Петрава-Васильева	Л.И.				
Провер.	Леткина	Л.И.				
Рук. эк.	Гольдина	Л.И.				
Л. инж.пр.	Володаревский	Л.И.				
Нач. отд.	Андреев	Л.И.				



№ элемента	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание масса шт кг
<u>Документация</u>						
				КЖИ-ПС <sup>а</sup> СБ		
				Оборачный чертеж		
				ПС <sup>а</sup>		
<u>Оборачные единицы и детали</u>						
И	1		КЖИ-ПС, С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С1	1	19,8
И	2			С2	1	19,8
5/4	3			Петля φ12A1 гост 5781-75, l=1350	3	1,2
5/4	4			φ12A1 — " — l=2000	2	1,8
5/4	5			φ12A1 — " — l=750	2	0,7
5/4	6			φ6A1 — " — l=100	35	0,02
	7		Серия 3 400-6	Изделие закладное МИЗ-3	4	0,7
	9			" " МИЗ-7	1	3,1
И	8		КЖИ-ПС, М1	" " М1	20	1,4
<u>Материалы</u>						
					Бетон	0,67 м <sup>3</sup>

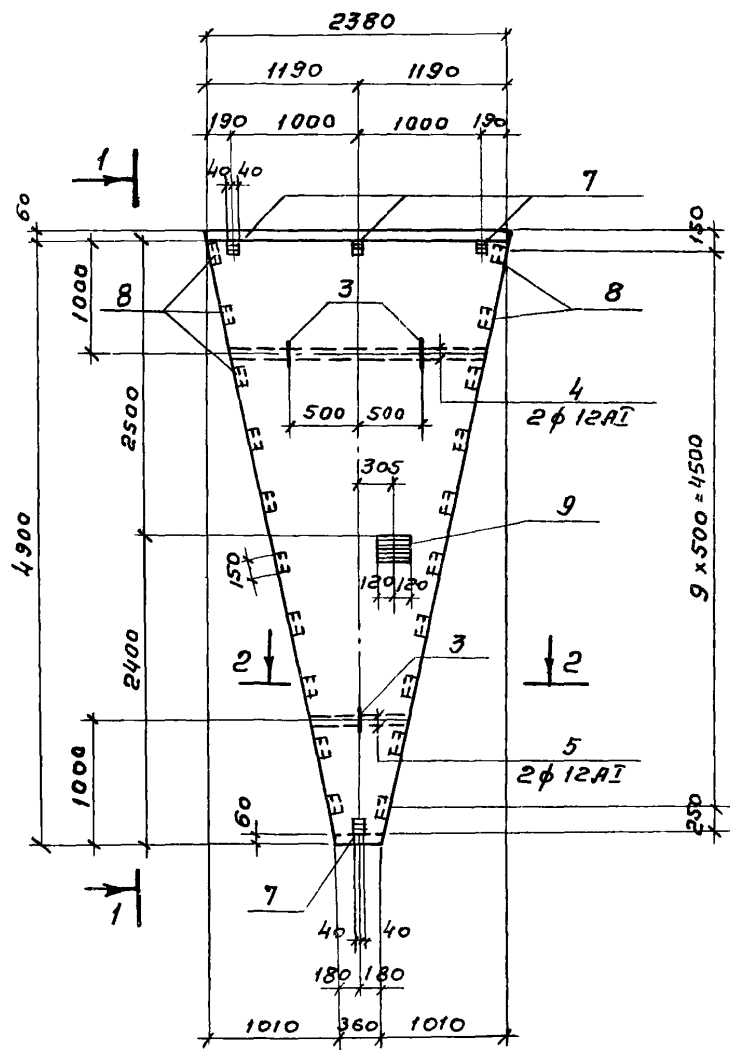
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арматурная сталь			Профильная сталь		Арматурная сталь				
	гост 5781-75			ГОСТ 827-53		гост 5781-75				
	класс А1		класс В1	φ мм	φ мм	l	класс А			
ПС <sup>а</sup>	8,6	0,7	39,6	48,9	1,6	2,7	22,0	7,6	33,9	82,8

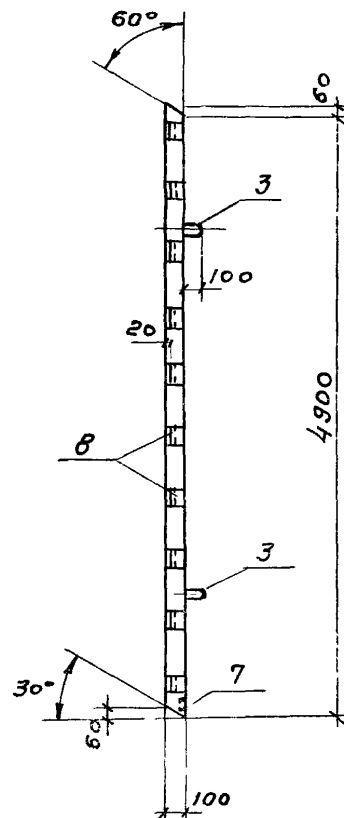
- 1 Арматуру сетки С2 отогнуть и приварить к закладной детали М1
- 2 Защитный слой бетона 20 мм

Изм		Лист	и докум.	Подпись	Дата	ТП 902-2-33/ КЖИ-ПС <sup>а</sup> СБ			
Разработ: Петрова С. Леова Проверил: Лоткина М. Рук. пр.: Гольдина Л. Г. инж. м.: Золотаревский Нач. отд. Янс Иванова						Панель стеновая ПС <sup>а</sup> (тип V-VII)	Лист р	Масса 1,675т	Массы шт 1 50
						Бетон М200 Мр <sub>5</sub>		36	СОИЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

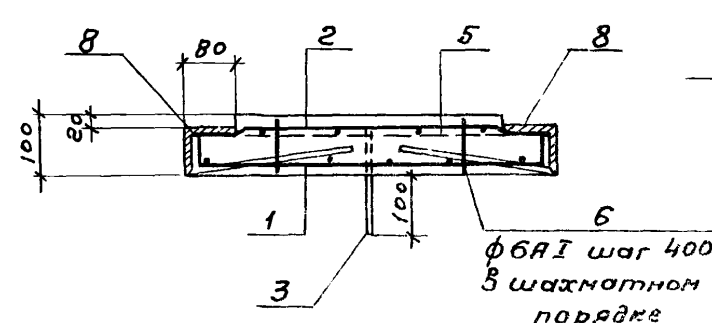




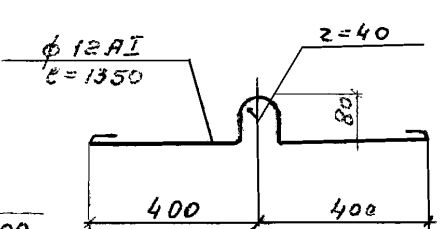
1-1



2-2



Позиция "3"  
(Петля)



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч масса шт.кг
<u>Документация</u>						
КЖН-ПС1^delta, ПС1^delta-сб				Сборочный чертеж		
<u>ПС1</u>						
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖН-ПС, С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С1	1	19,8
11	2		"	" " " " С2	1	19,8
6/4	3		"	Петля ф12 A I, ГОСТ 5781-75, r=1350	3	1,2
5/4	4		"	ф12 A I " " " " r=2000	2	1,8
6/1	5		"	ф12 A I " " " " r=750	2	0,7
6/4	6		"	ф6 A I " " " " r=700	35	0,02
	7		Серия З 400-6	Изделие закладное МИЭ-3	1	0,7
	9		"	" " " " МИЭ-7	1	3,1
11	8		КЖН-ПС М1	" " " " М1	20	1,4
<u>Материалы</u>						
Бетон					0,67	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь		Арматурная сталь			
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-53		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75			
	Класс А I	Класс В I	Л	Ф	Л	Ф	Итого			
ПС1^delta; ПС1^delta	8,6	0,7	3,6	46,9	1,6	2,1	22,0	7,6	33,9	82,6

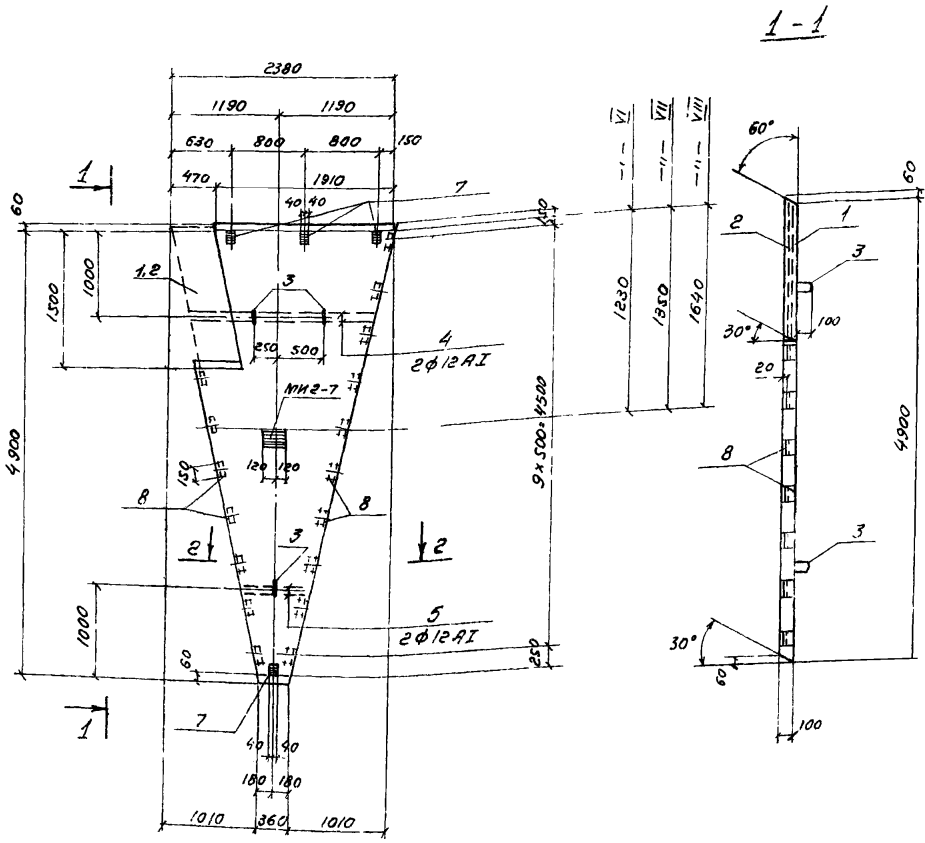
- На данном чертеже изображена панель ПС1^delta, ПС1^delta зеркально данной.
- Арматуру сетки С2 отогнуть и приварить к закладной детали М1.
- Защитный слой бетона 20 мм.

ТП 902-2-331- КЖН-ПС1^delta ПС1^delta-сб				Лист	Масштаб
Панели стеновые ПС1^delta; ПС1^delta тип V-VIII				1,6757	1:50
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Петрова	Лавская	Л/Л		
Провер.	Ломкина	В/В			
Руч. зр.	Головина	В/В			
Пл. инж.	Золотаревский	В/В			
Нач. отд.	Яндрюков	В/В			
Бетон М200 Мрз				86	
				Госстроя СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва	

Алб50м 3

902-2

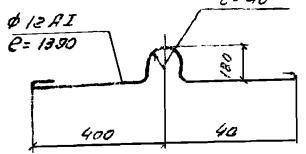
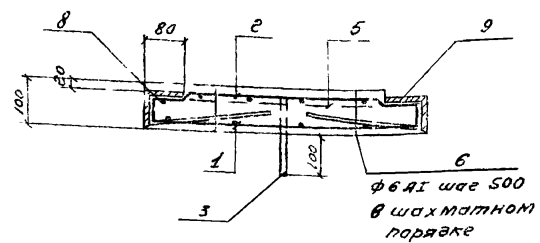
Типовой проект



1-1

2-2

Позиция "3"  
(петля)



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса шт. кг
		<u>Документация</u>		
	КЖИ-ПС <sup>1</sup> , ПС <sup>1</sup> -СБ	Сборочный чертеж ПС <sup>1</sup> .е		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1	КЖИ-ПС, С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С1	1 19,8
11	2	"	" С2	1 19,8
5/2	3	"	Петля φ12AI, ГОСТ 5781-75 В-1350	3 1,2
5/2	4	"	φ12AI " " В=2000	2 1,8
5/4	5	"	φ12AI " " В=750	2 0,7
5/4	6	"	φ6AI " " В=100	32 0,02
	7	Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ2-3	4 0,7
11	8	КЖИ-ПС М1	" " М1	17 1,4
	9	Серия 3.400-6	" " МИ2-7	1 3,1
		<u>Материалы</u>		
		Бетон	0,60 м <sup>3</sup>	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь		Гост 5781-75		Профильная сталь		Арматурная сталь			
	Класс АI	Класс АII	Класс АI	Класс АII	Класс АI	Класс АII	Класс АI	Класс АII		
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
ПС <sup>1</sup> ; ПС <sup>1</sup> е	8,6	7,7	39,6	48,9	1,6	2,7	23,0	7,6	33,9	82,8

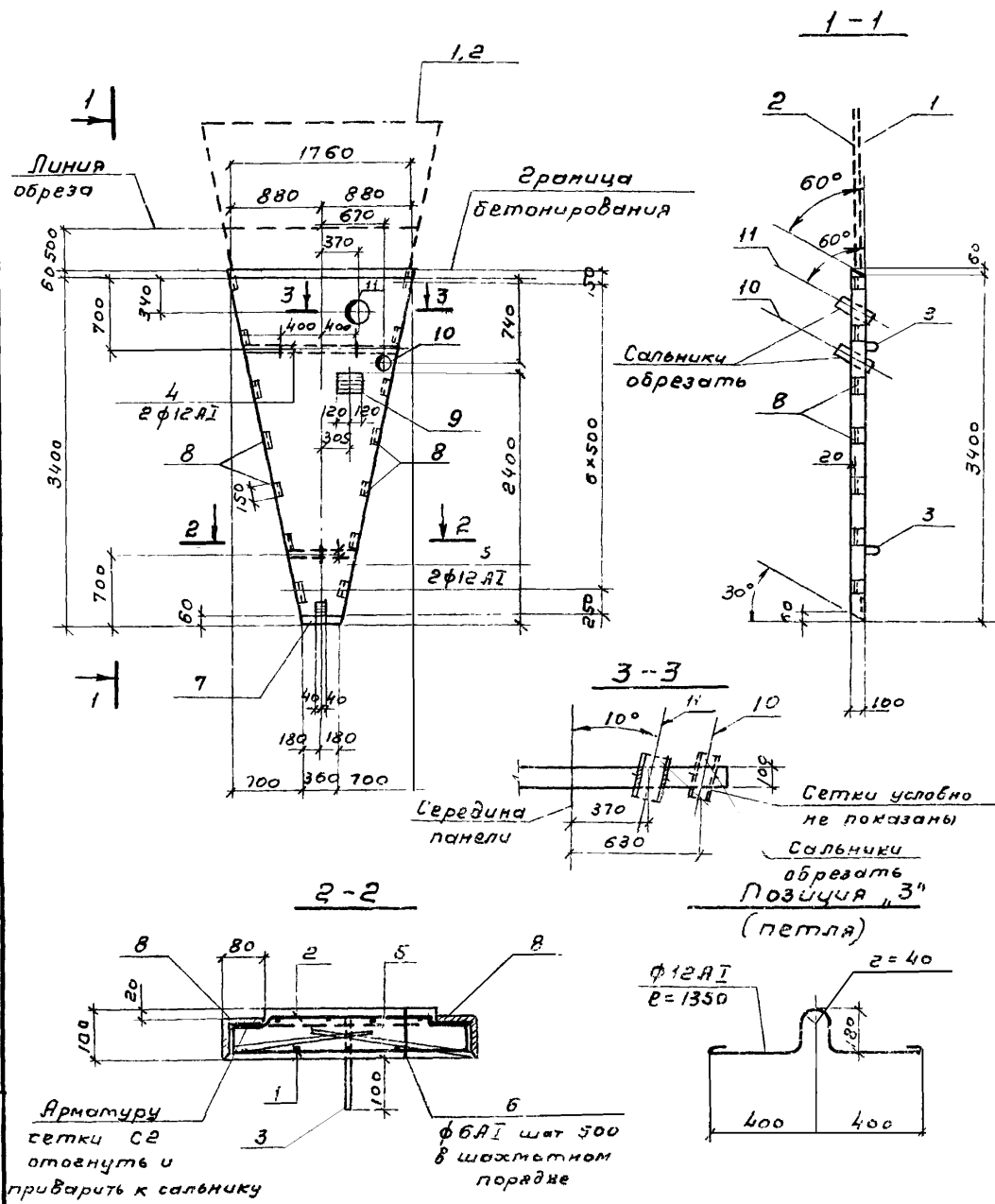
- На данном чертеже изображена панель ПС<sup>1</sup>, ПС<sup>1</sup>е зеркальная данной.
- Арматуру сетки С2 отогнуть и приварить к закладной детали М1
- Защитный слой бетона - 20мм

ТП 902-2-331- КЖИ-ПС<sup>1</sup>, ПС<sup>1</sup>е СБ

Изм.	Лист	№ докум	Пользов	Дата	Панели стеновые ПС <sup>1</sup> ; ПС <sup>1</sup> е (тип VI, VII, VIII)	Лист	Масса	Масштаб
							1,50т	1:50
Разработ: Петров Валерий Провер: Волкина Рук. груп: Голдвин Гл. инж. пр.: Илюстревский Инж. отв.: Заручин						Лист 1 Листов 1 Госстроя СССР СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Бетон М200 м<sup>3</sup> 0,60

Инв. и разл. (изменения и разл.)



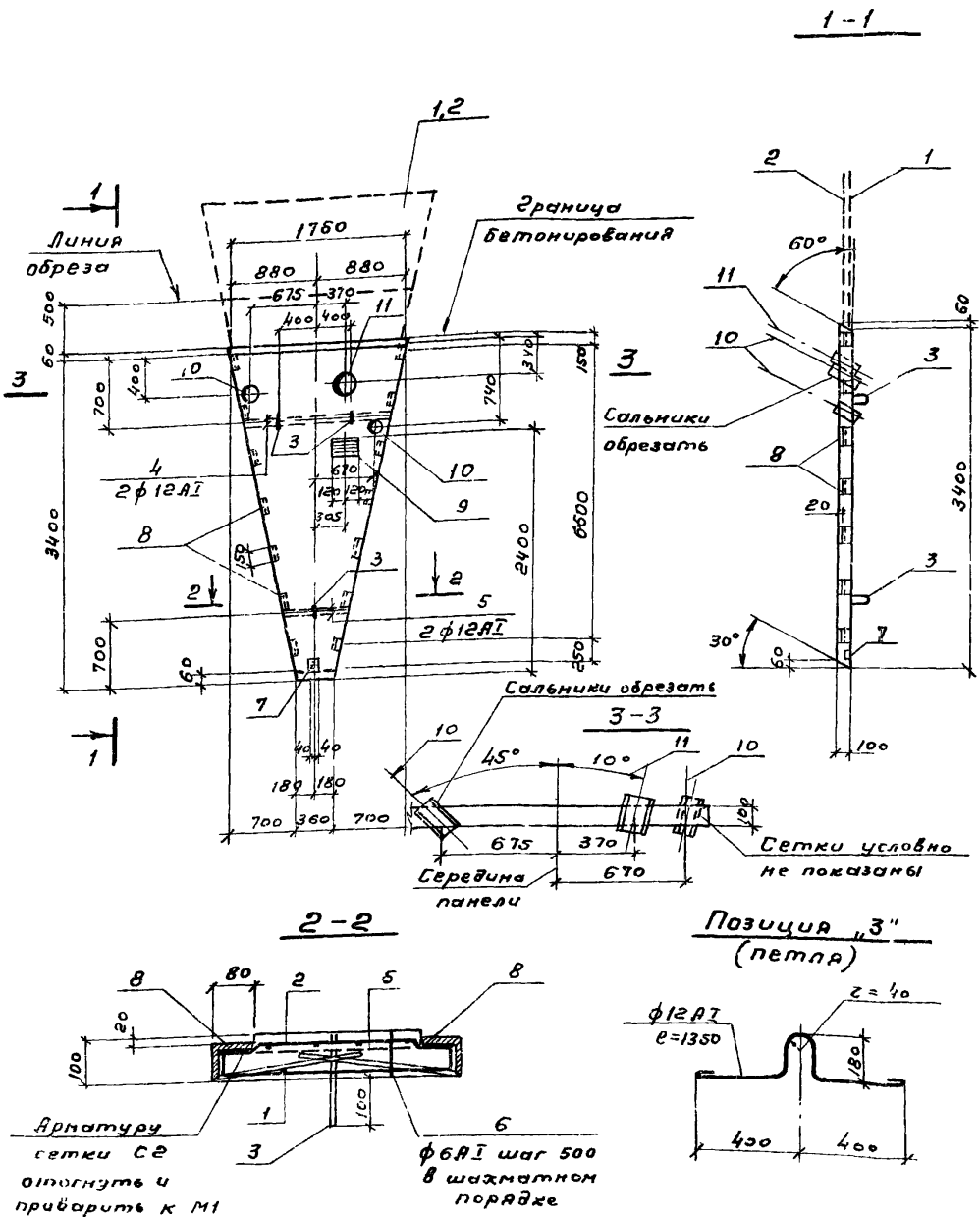
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч. масса шт, кг
<u>Документация</u>						
			КЖИ-ПСГ-СБ	Сборочный чертеж ПСГ		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
11	1		КЖИ-ПС.С1;С2;С3;С4;С5	Сетка арматурная С1	1	19,8
11	2		"	" С2	1	19,8
6/4	3		"	Петля фРАІ, ГОСТ 5781-75, e=1350	3	1,2
6/4	4		"	ф12АІ ГОСТ 5781-75 e=1500	2	1,3
6/4	5		"	ф12АІ " e=750	2	0,7
6/4	6		"	ф6АІ " e=100	22	0,02
	7		Серия 3.400-6	Изделие закладное МН2-3	1	0,7
	9		"	" МН2-7	1	3,1
	8		КЖИ-ПС.М1	" М1	14	1,4
	10		Серия 3.901-5	Сальник dу=100, Екорп. 200	1	6,2
	11		"	" dу=150, Екорп. 300	1	15,9
<u>Материалы</u>						
			Бетон		0,36	м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь		Сальники	Итого				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6727-63	сталь		ГОСТ 5781-75							
	Класс АІ	Класс ВІ	ф мм	ф мм	ф мм	ф мм	Углы					
ПСГ	12	6	5		Углы δ=6	δ=8	80x8	Л	8	8	48,5	93,2
	7,6	0,5	3,96		0,4	2,7	15,4	22,1	4,9			

- В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника
- Защитный слой бетона - 20мм
- Сетки С1, С2 обрезать

ТН 902-2-331 КЖИ-ПСГ-СБ				Лист	Масса	Масштаб
Панель стеновая ПСГ (тип VI, VIII)				Р	0,9тн	1:50
Разраб.	Петраповская	Таб		Лист 1 Листов 1		
Посвер.	Лоткина	Пин		Госстрой СССР		
Рук. эр.	Гольдина	МР		СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Л. инж. пр.	Зелотовский	МР		г. Москва		
Нач. отд.	Андреев	МР		Бетон М200, Мрз 86		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечан масса шт кг
<u>Документация</u>						
			КЖИ-ПСГ-СБ	Сборочный чертеж ПСГ		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
И	1		КЖИ-ПС.С1, С2, С3, С4, С5.	Сетка арматурная С1	1	19,8
И	2		"	" С2	1	19,8
Б/Ч	3		"	Петля ф12АІ ГОСТ 5781-75 e=1350	3	1,2
Б/Ч	4		"	ф12АІ ГОСТ 5781-75 e=1500	2	1,3
Б/Ч	5		"	ф12АІ " " e=750	2	0,7
Б/Ч	6		"	Ф6АІ " " e=100	22	0,02
	7		Серия 3.400-6	Изделие закладное МН2-3	1	0,7
	9		"	" МН2-7	1	3,1
И	8		КЖИ-ПС М1	" М1	14	1,4
	10		Серия 3.901-5	Сальник dy=100 в корп 200	2	6,2
	И		"	" dy=150 в корп 300	1	15,9
<u>Материалы</u>						
				Бетон	0,36	м <sup>3</sup>

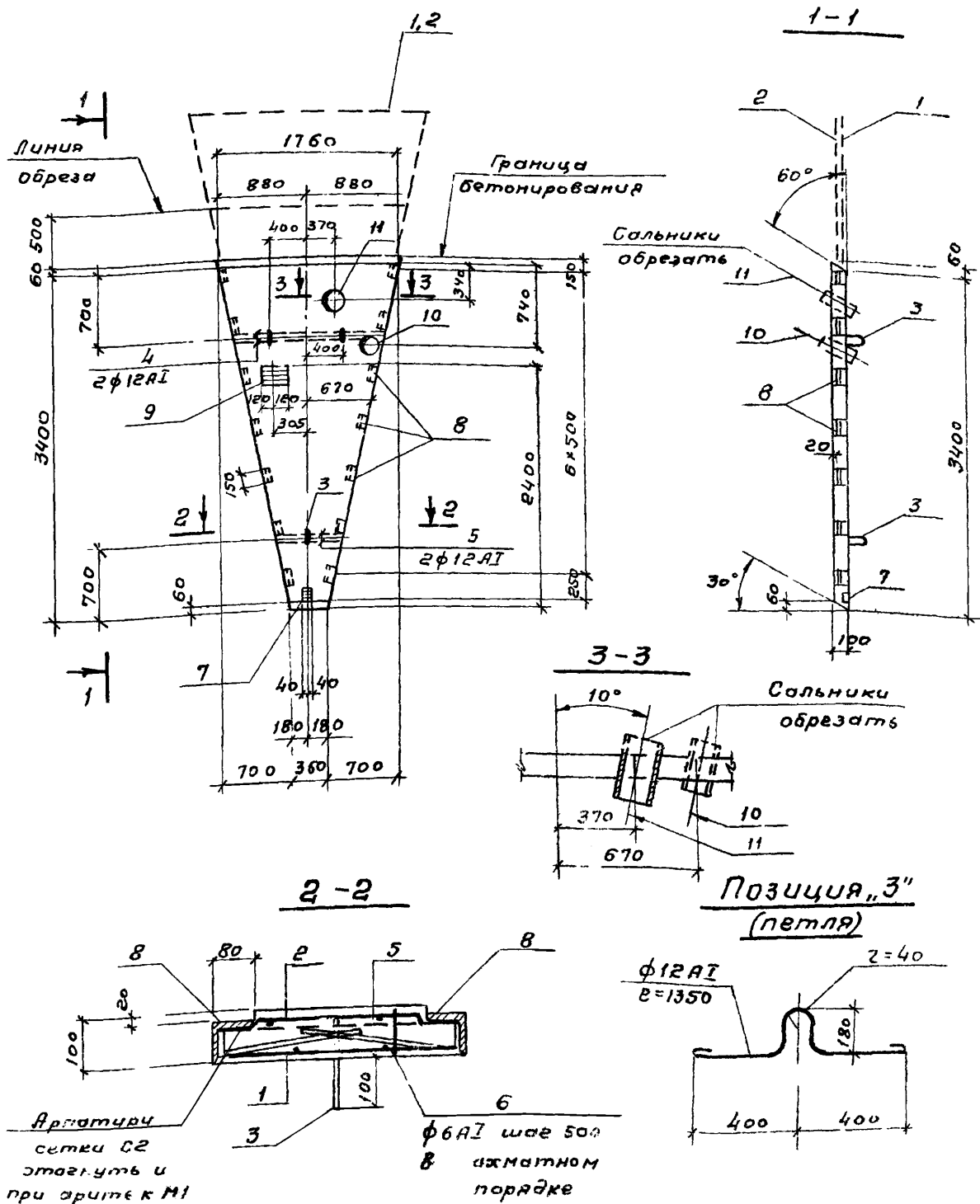
Выборка стал. на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего		
	Арматурная сталь		Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь					
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75				
	Класс АІ	Класс ВІ	Класс АІ	Класс ВІ	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75				
	12	6	5	Ф мм	Итого	δ=6	δ=8	80x8	Итого	Всего		
ПСГ	7,6	0,5	39,6		477	0,4	2,7	15,4	28,3	4,9	517	994

- 1 В местах прохода сальника арматуру обрезатъ и концы приварить к корпусу сальника
- 2 Защитный слой бетона - 20мм
- 3 Сетки С1, С2 обрезатъ

**ТН 902-2-331 КЖИ-ПСГ -СБ**

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Р	0,9тн	1:50
Разраб		Петров			Панель стеновая ПСГ (тип VII) (для негертегосодержащих стоек)		
Провер		Ложкина					
Рук эр.		Соловьева					
Исполн		Зеленая					
Нач. отд		Андреев			Бетон М200Мрз В6		



Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
КЖИ-ПС1Ж-СБ				Сборочный чертеж		
ПС1Ж				Сборочные единицы и металлы		
11	1		КЖИ-ПС, С1, С2, С3, С4	Сетка арматурная С1	1	19,8
11	2		-----	----- " С2	1	19,8
6/4	3		-----	Петля φ12A1 ГОСТ 5781-75 l=1350	3	1,2
6/4	4		-----	φ12A1 ГОСТ 5781-25 l=2000	2	1,3
6/4	5		-----	φ12A1 ----- " ----- l=750	2	0,7
6/4	6		-----	φ6A1 ----- " ----- l=100	22	0,02
	7		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ2-3	1	0,7
	9		-----	----- " ----- МИ2-7	1	3,1
11	8		КЖИ-ПС, М1	----- " ----- М1	14	1,4
	10		Серия 3.901-5	Сальник dу=100 в корп. 200	1	6,2
	11		-----	----- " dу=150 в корп. 300	1	15,9
<u>Материалы</u>						
Бетон					0,36	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка	Арматурные изделия			Закладные изделия				Итого	Всего					
	Арматурная сталь			Профильная сталь		Арматурная сталь								
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6167-53		ГОСТ 5781-75										
элемента	класс А1	класс В1		φ мм	φ мм	Итого	φ мм							
ПС1Ж	12	5	5	7,6	0,2	39,6	47,4	0,4	2,7	15,4	22,1	4,9	45,5	82,9

- В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника
- Защитный слой бетона 20мм
- Сетки С1; С2 - обрезать

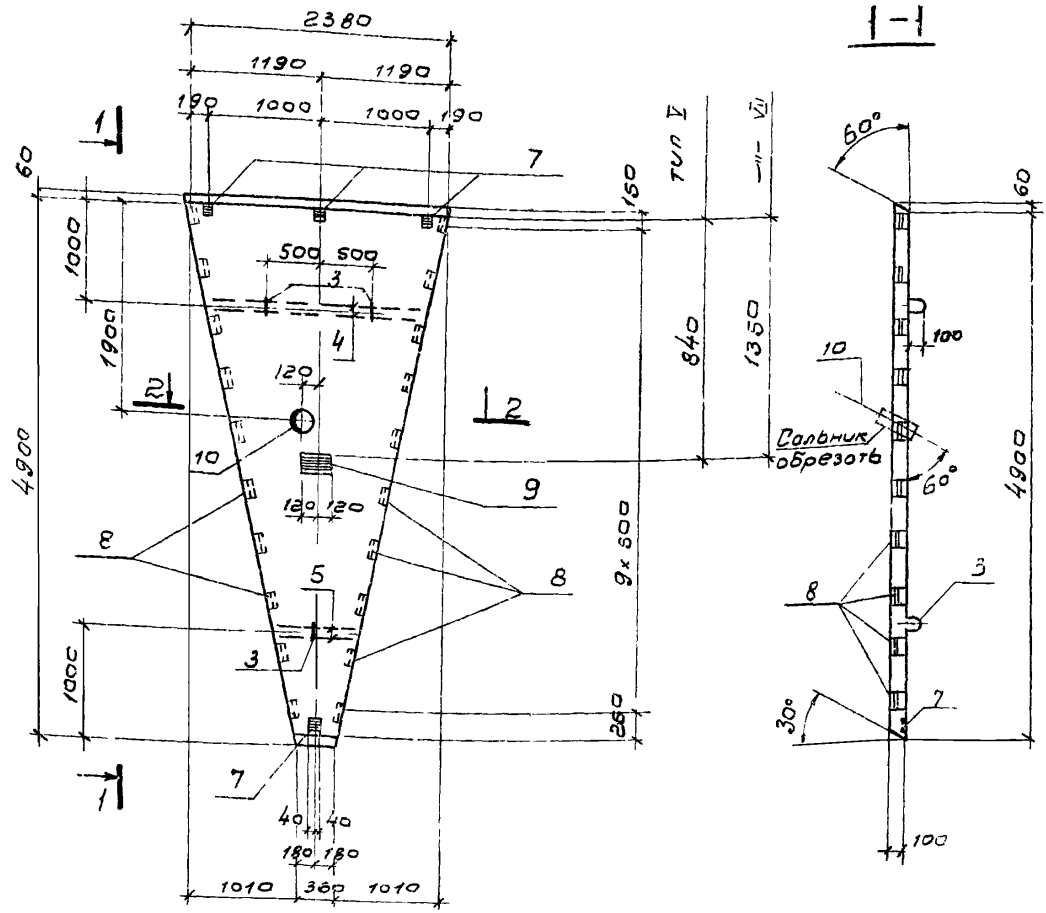
ТН-902-2-331 КЖИ-ПС1-СБ

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Листов
					Р	0,9	1/50
Разработ. Петропавловский					Лист 1		
Провер. Латкина					Листов		
Рук. Сер. Гельдина					Госстрой СССР		
Инж.пр. Валотаревский					СООЗВОДАКАНАЛПРОЕКТ		
Науч.инж. Андрианов					г. Москва		

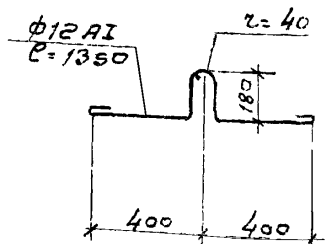
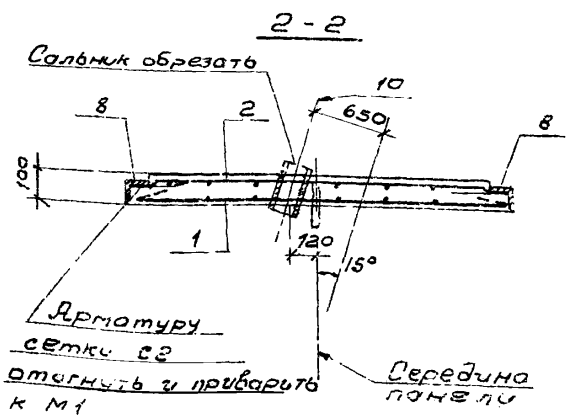
Бетон М200Мрз 86

Лобов 3

Тубов проект 902-2-



Позиция "3" (петля)



№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч. масса /шт. кг.
			<u>Документация</u>		
		КЖИ-ПС 1 <sup>н</sup> -СБ	Сборочный чертеж ПС 1 <sup>н</sup>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1	КЖИ-ПС С1, С2, С3, С4, СБ	Сетка арматурная С1	1	19,8
11	2	" "	" " С2	1	19,8
8 1/4	3	" "	Петля ф12 АІ ГОСТ 5781-75, R=1350	3	1,2
5 1/4	4	" "	ф12 АІ ГОСТ 5781-75, R=2000	2	1,8
6 1/4	5	" "	ф12 АІ " " R=750	2	0,7
6 1/4	6	" "	ф6 АІ " " R=100	33	0,02
	7	Серия 3400-Б	Изделие закладное МИ2-3	4	0,7
	9	" "	" " МИ2-7	1	3,1
11	8	КЖИ-ПС, М1	" " М1	20	1,4
	10	Серия 3.901-Б	Сальник dу=100, Rкорт=200	1	6,2
			<u>Материалы</u>		
			Бетон	0,67	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент. кг.

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия			Итого Всего			
	Арматурная сталь		Итого	Профильная сталь		Итого				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 6727-53		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75					
ПС 1 <sup>н</sup>	8,6	0,7	39,6	48,9	1,6	2,7	22,0	7,6	33,9	82,8

- В месте прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника
- Защитный слой 20 мм

ТП 902-2-331-КЖИ-ПС 1<sup>н</sup>-СБ

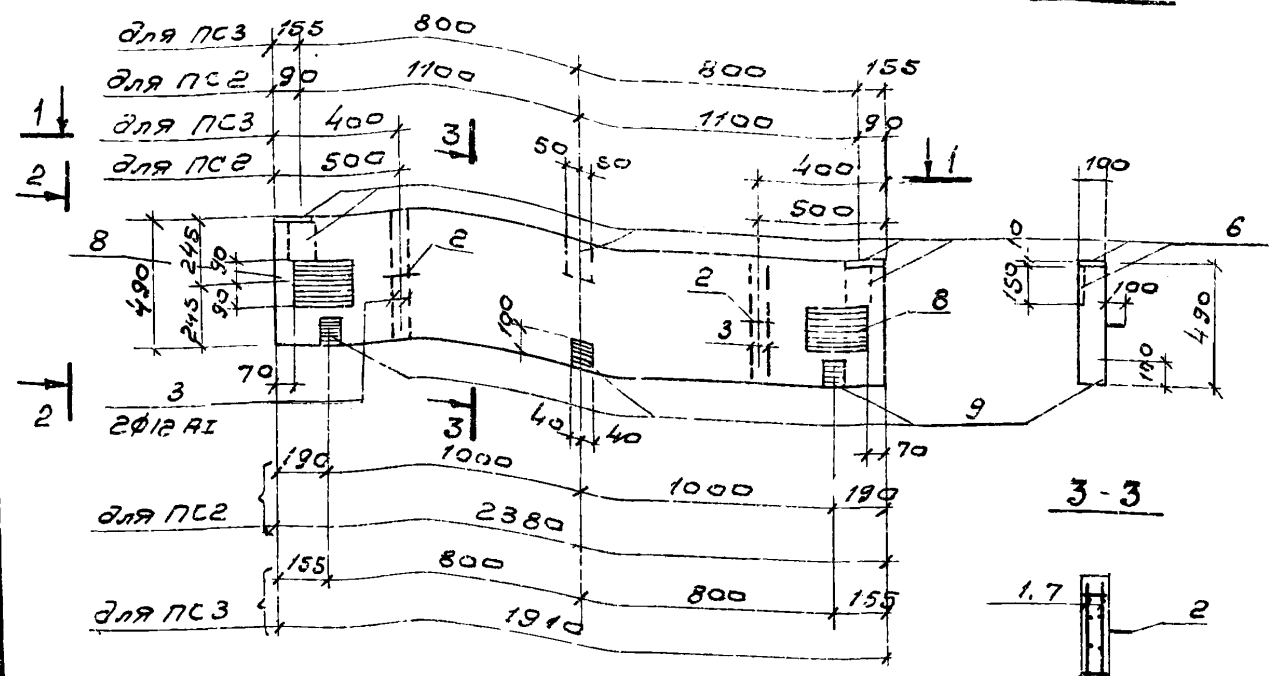
Изм.	Лист	№	Закум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
						Р	1,6757	1:50
Разработчик: Петров В.И.						Лист 1		
Проверка: Лоткина И.И.						Листов 1		
Ручка: Гольдина И.И.						Госстрой СССР		
Исполнитель: Золотаревский И.И.						СНОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Начальник: Андреев В.И.						г. Москва		

Бетон М200 МРЗ В6

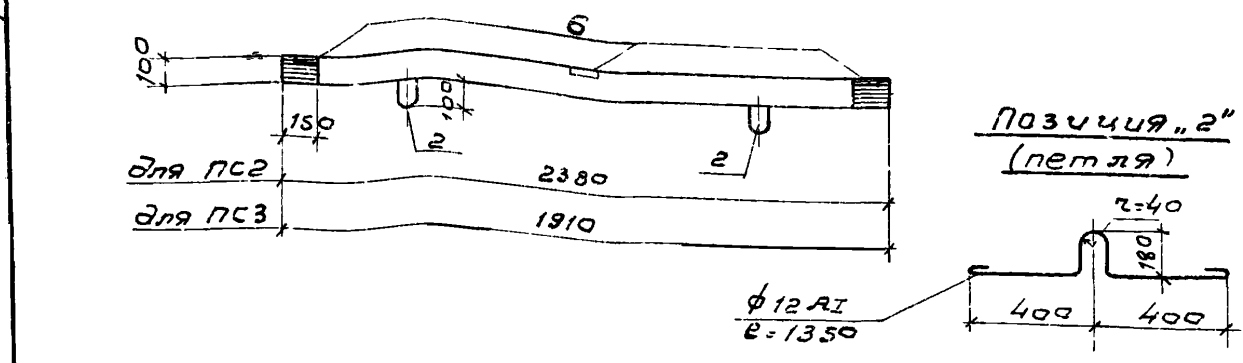
м.б.о.м.э

Тилебос проект 902-2

2-2



1-1



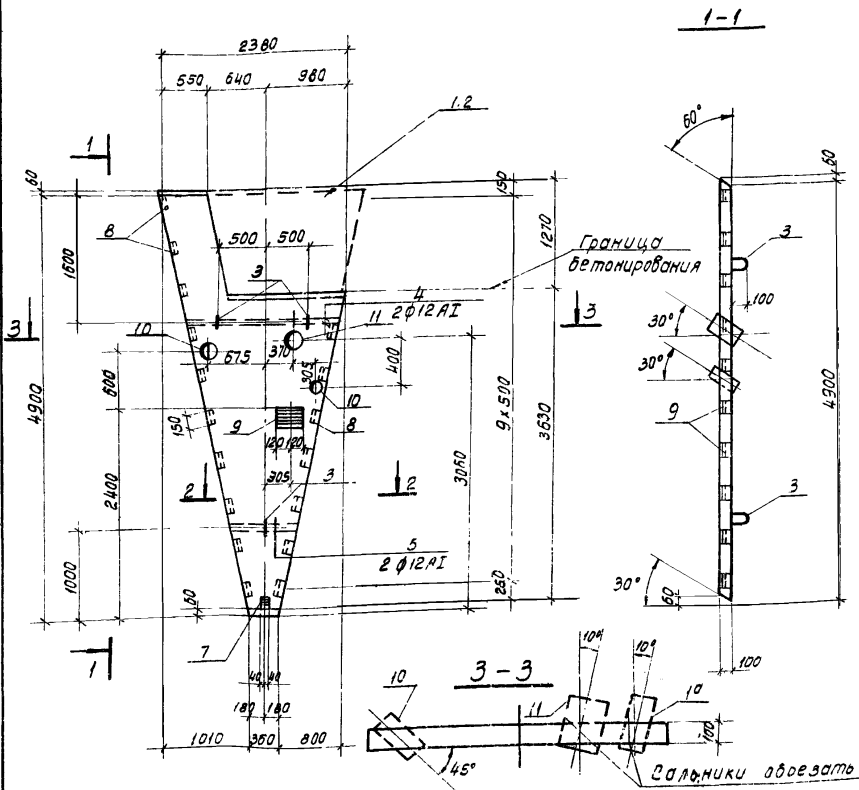
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия					Итого	Всего
	Арматурная сталь				Профильная сталь						
	ГОСТ 5781-75 класс АІ		ГОСТ 5781-75 класс ВІ		ГОСТ 5781-75 класс А			ГОСТ 5781-75 класс В			
φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	δ=6	δ=10	δ=8	φ	φ	φ		
ПС2	4.0	0.2	5	5				8	12	Итого	
ПС3	4.0	0.1	7.0	5.6	11.2	1.2	6.9	0.9	2.5	10.5	21.7
			5.6	3.7	1.2	6.0	3.7	1.7	2.5	16.8	26.5

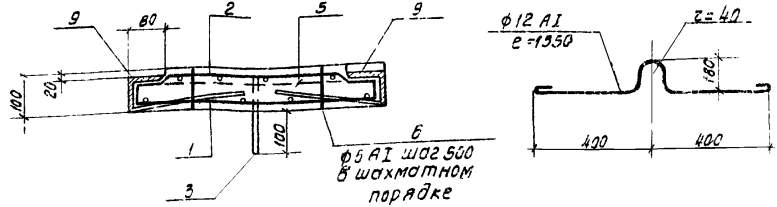
№	Партия	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
								шт
<u>Документация</u>								
Сборочный чертеж ПС2								
КЖИ-ПС2; ПС3-СБ								
<u>Сборочные единицы и детали</u>								
11	1			КЖИ-ПС С1; С2; С3; С4; С5	Сетка арматурная С3	2	3,5	
	2				Петля φ12 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1350	2	1,2	
	3				φ12 АІ, ГОСТ 5781-75, L=470	4	0,4	
	4				φ6 АІ " " L=100	8	0,02	
	5			Серия 3.400-6	Изделие закладное МИЗ-3	3	0,7	
	6			" "	" " МИЗ-1	5	1,7	
<u>Материалы</u>								
Бетон								
							0,12	м³
<u>ПС3</u>								
<u>Сборочные единицы и детали</u>								
11	7			КЖИ-ПС; С1; С2; С3; С4; С5	Сетка арматурная С4	2	2,8	
	2				Петля φ12 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1350	2	1,2	
	3				φ12 АІ, ГОСТ 5781-75, L=470	4	0,4	
	4				φ6 АІ " " L=100	6	0,02	
	5			Серия 3.400-6	Изделие закладное МИЗ-3	3	0,7	
	6			" "	" " МИЗ-1	5	1,7	
	8			" "	" " МИЗ-7	2	3,1	
<u>Материалы</u>								
Бетон								
							0,09	м³

1 Закладная деталь МИЗ-7 только для типа VІІ

<b>ТП 902-2 -33/- КЖИ-ПС2, ПС3-СБ</b>								
Изм	Лист	Л. докум.	Подпись	Дата	Панели стеновые ПС2; ПС3 тип VІ, VІІ, VІІІ	Лист	Масса	Масштаб
						Р	0,3т	1:25
Разраб.	Петрова-Лобская	Л/м				Лист 1	Листов 1	
Провер.	Ломкина	Л/м				Госстрой СССР		
Руч. гр.	Гольдина	Л/м				СНОВВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. гр.	Золотаревский	Л/м				г. Москва		
Нач. отд.	Эндрюков	Л/м						
					Бетон М200 Мрз	В6		



2 - 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание Масса шт кг
			КЖИ - ПС1 <sup>2</sup> - СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				ПС1 <sup>2</sup>		
				Сборочные единицы и детали		
11	1		КЖИ - ПС. С1 С2, С3	Сетка арматурная С1	1	19.8
11	2		"	" С2	1	19.8
8/4	3		"	Петля φ12 A I ГОСТ 5781-75 e=1950	3	1.2
8/4	4		"	φ12 A I " " e=1800	2	1.4
8/4	5		"	φ12 A I " " e=750	2	0.7
8/4	6		"	φ5 A I " " e=100	28	0.02
	7		Серия 3.400-Б	Узелок закладной МИ 2-3	1	0.7
	8		"	" МИ 2-7	1	3.1
	9		КЖИ - ПС. М1	" М1	17	1.4
	10		Серия 3.901-5	Сольник d <sub>y</sub> = 100 Эксп. 9000	2	8.2
	11		"	" d <sub>y</sub> = 150 Эксп. 300	1	15.9
				Материалы		
				Бетон	0.47	м <sup>3</sup>

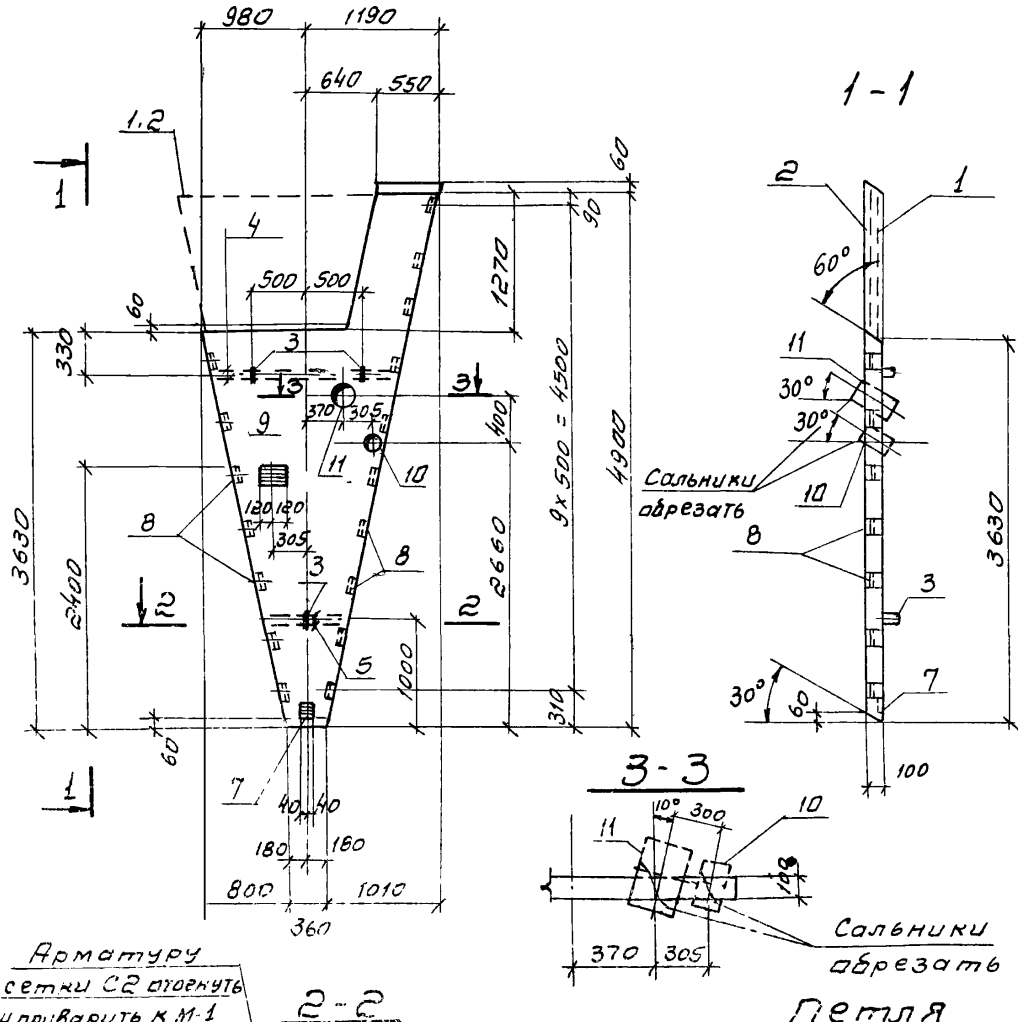
Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Сольники	Всего
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная сталь		Сольники			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75		
ПС1	7.8	0.6	39.5	48.0	0.4	2.7	18.7	5.1	32.3	108.2

1. Арматуру сетки сг атагнуть и приварить к закладной детали М1.
2. Защитный слой бетона 20мм

ТП 902-2-331-			КЖИ-ПС1-СБ		
Изм.	Лист	ч. докум.	Подпись	Дата	
Ланель стеновая ПС1 <sup>2</sup> (тип V-)			Лист	Масса	Масштаб
			1	1,175Т	1:50
Бетон М 200 Мрз			ВВ		
Разр. и. Пров. Рук. ер. П. и. и. м. Начальн.			Ланкина Петрова Г. В. Голыцина К. В. Золотаревский А. В. Андриусов М. В.		
			Госстанд СССР СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ г. Москва		

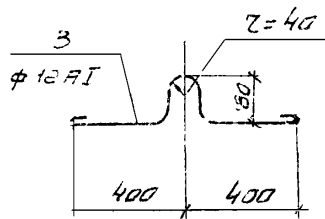
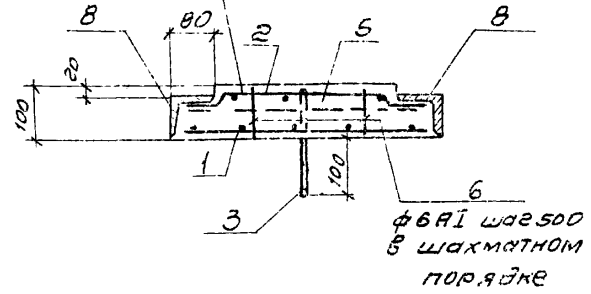




Арматуру сетки С2 оторкнуть и приварить к М-1

2-2

Петля



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание Масса шт кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-ПС1 <sup>ж</sup> -СБ	Сборочный чертеж		
				<u>ПС1<sup>ж</sup></u>		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
И	1		КЖИ-ПС. С1; С2; С3; С4; С5	Сетка арматурная С1	1	19.8
И	2		"	" С2	1	19.8
Б/2	3		"	Петля ф12 А I, ГОСТ 5781-75, l=1350	3	1.2
Б/2	4		"	ф12 А I " " l=1600	2	1.4
Б/2	5		"	ф12 А I " " l=750	2	0.7
Б/2	6		"	ф6 А I " " l=100	28	0.02
	7		Серия З 400-6	Изделие закладное МИЗ-3	1	0.7
	9		"	" " МИЗ-7	1	3.1
	8		КЖИ-ПС. М1	" " М1	17	1.4
	10		Серия З.901-5	Сальник dу=100 Екфп 200	1	6.2
	11		"	" " dу=150 Екфп 300	1	15.9
				<u>Материалы</u>		
				Бетон	0,47	м <sup>3</sup>

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арматурная сталь		Профильная сталь		Арматурная А III сталь		Итого				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75						
ПС1	7.8	0.6	39.6	48.0	0.4	2.7	18.7	22.1	6.1	48.7	97.7

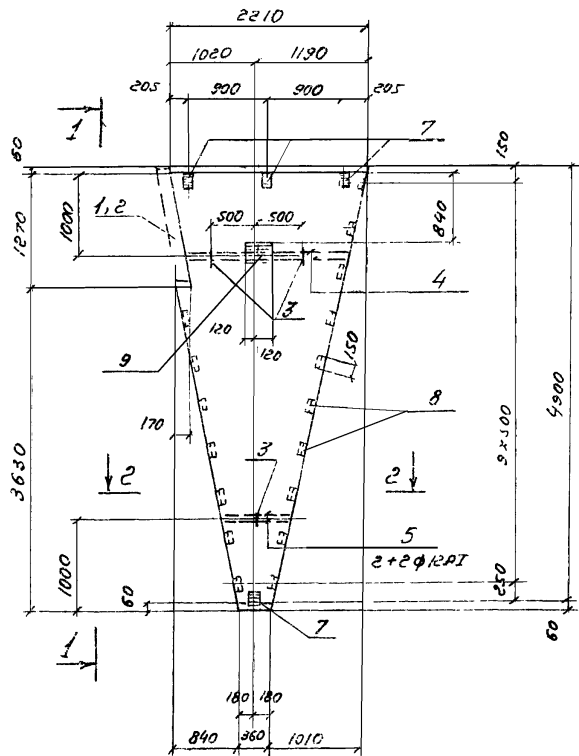
- 1 В местах прохода сальника арматуру обрезать и концы приварить к корпусу сальника
- 2 Защитный слой бетона 20мм.
- 3 Сетки С1; С2 обрезать.

ТП 902-2-331 КЖИ-ПС1 <sup>ж</sup> -СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись, дата
Разраб.	Лоткина	В.М.	
Проект	Петрашова	Л.И.	
Руч. гр.	Гольдина	М.С.	
Исполн. пр.	Савваиди	М.С.	
Нап. ст.	Савваиди	М.С.	
Панель стеновая ПС1 <sup>ж</sup> (тип V)			
Бетон М200 МРЗ <input type="checkbox"/> В6			
Лист	Масса	Масштаб	
Р	1.175тн	1:50	
Лист 1 из листов 1			
госстрой СССР			
СОВЗВОДКАНАЛПРОЕК			
Г. Москва			

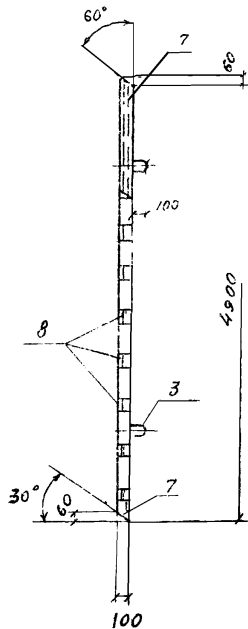
Архив. 5

Типовой проект 902-2

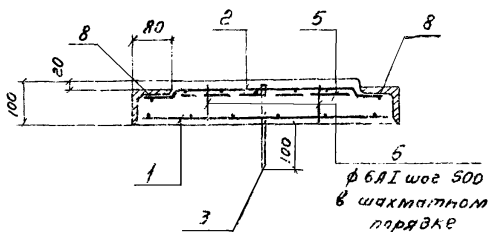
Чиф. № лист, Подпись и дата



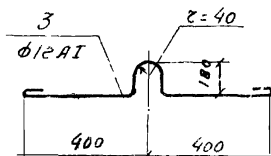
1-1



2-2



Петля



Спецификация сборной конструкции

Кол. в сборе	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт кг
<u>Документация</u>						
КЖИ-ПС 1 <sup>в,е</sup>				Сборочный чертеж		
				ПС 1 <sup>в,е</sup>		
<u>Сборочные единицы детали</u>						
И	1		КЖИ-ПС с1, с2, с3, с4, с5	Сетка арматурная с1	1	19,2
И	2		" "	" " с2	1	19,8
Б/ч	3		" "	Петля φ12AI, ГОСТ 5781-75 В150	3	1,2
Б/ч	4		" "	φ12AI " " e=1830	2	1,8
Б/ч	5		" "	φ12AI " " e=750	2	0,7
Б/ч	6		" "	φ6AI " " e=100	35	0,02
	7		Серия 3.400-6	Изделие закладное МИ 2-3	4	0,7
И	8		КЖИ ПС М1	" " М1	17	1,4
	9		Серия 3.400-6	" " МИ 2-7	1	2,1
<u>Материалы</u>						
Бетон						0,648 м <sup>3</sup>

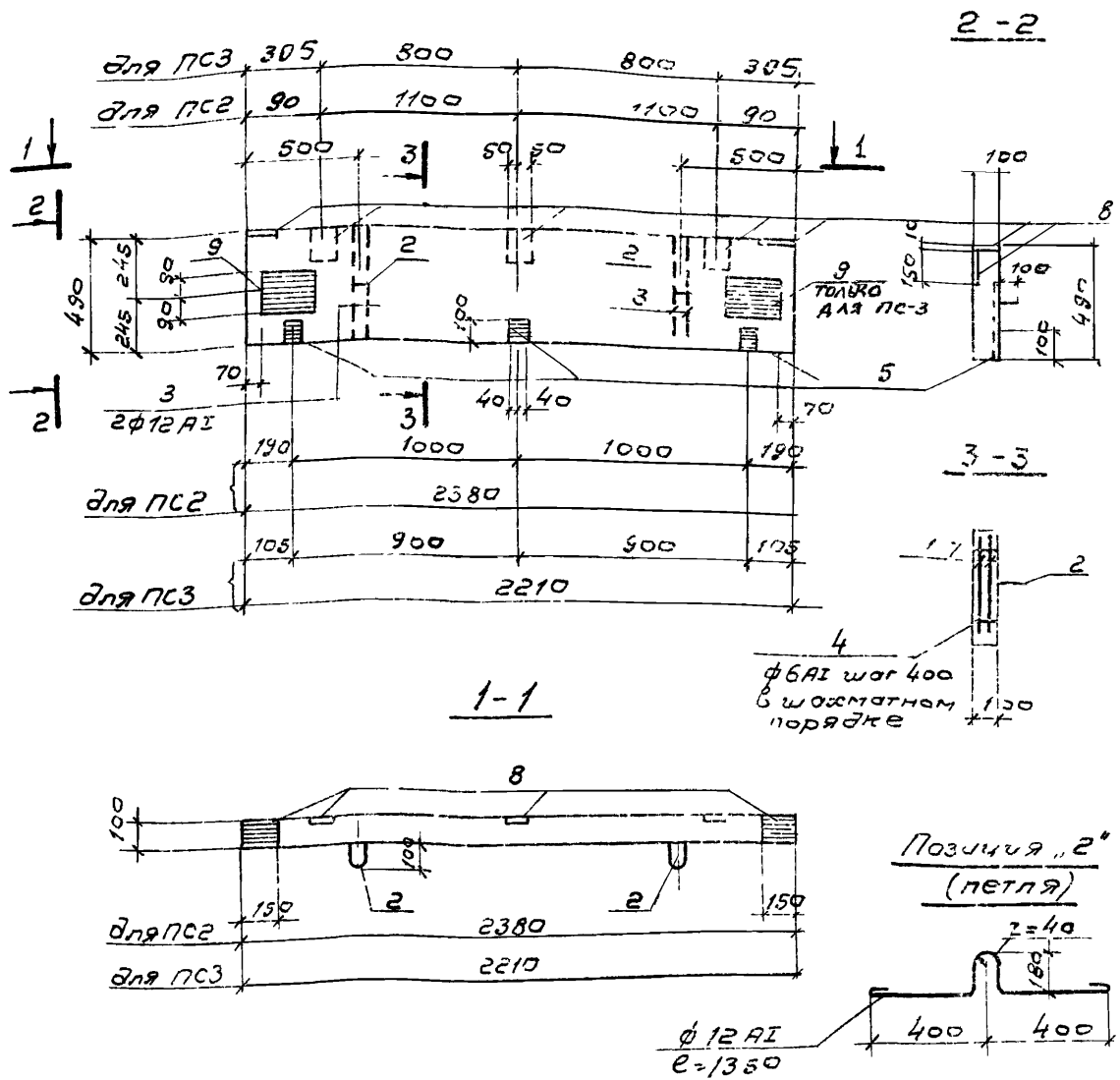
Выборка стали на один элемент кг

Марка элемента	Арматурные изделия.			Закладные изделия				Всего		
	Арматурная сталь			Профильная сталь		Арматурная сталь				
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5782-53	Утолщ	L	δ: 6	δ: 8	ГОСТ 5781-75			
	Класс АI	Класс ВI					Класс АII		Утолщ	
УПС1	8,6	0,7	39,6	48,9	1,6	22,0	2,7	7,6	33,9	82,8

1. Арматуру сетки с2 отогнуть и приварить к закладной детали М1.
2. Защитный слой бетона 20 мм.
3. На данном чертеже изображена панель ПС1<sup>в,е</sup>; ПС1<sup>р</sup> зеркальна данной.

ТО 902-2-331 КЖИ-ПС1<sup>в,е</sup> СБ

Имя, лист	Имя докум.	Подпись	Дата	Панель стеновая ПС1 <sup>в,е</sup> Тип V	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Леткина	В.А.			Р	1,62т	1:50
Проведен	Петрашова	Т.С.		Бетон М 200 Мр3 <input type="checkbox"/> В6			
Рук. гр.	Гольвина	И.А.					
Инж. пр.	Золотаревич	И.С.		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
П.з. пр.	Яновичев	В.А.		г. Москва			



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия					Итого	Всего	
	Арматурная сталь			Простыль-кор сталь			Арматурная сталь				
	Гост 5781-75		Гост 6787-53	Класс АII			Класс АIII				
	класс АI	класс АII	класс АI				класс АII	класс АIII			
φ мм	φ мм	φ мм	Углов	δ=6	δ=10	δ=8	8	12	Углов	Всего	
ПС2	4,0	0,2	7,0	11,2	1,2	5,9	—	0,9	2,5	10,5	21,7
ПС3	4,0	0,1	6,4	10,5	1,2	6,0	5,4	1,7	2,5	16,8	27,3

№ листа	№ тома	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание Масса шт кг
			<u>Документация</u>		
			Сборочный чертеж ПС2		
		КЖИ-ПС2, ПС3-СБ	<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	1	КЖИ-ПС С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С3	2	3,5
	2	—	Петля φ12 A1, Гост 5781-75, Р-1350	2	1,2
	3	—	φ12 A1 — " — R=470	4	0,4
	4	—	φ6 A1 — " — R=100	8	0,02
	5	Серия 3400-6	Изделие закладное МИЗ-3	3	0,7
	6	— " —	— " — МИЗ-1	9	1,7
			<u>Материалы</u>		
			<u>Бетон</u>	0,12	м <sup>3</sup>
			<u>ПС3</u>		
			<u>Сборочные единицы и детали</u>		
11	7	КЖИ-ПС С1, С2, С3, С4, С5	Сетка арматурная С5	2	3,2
	2	—	Петля φ12 A1, Гост 5781-75, Р-1350	2	1,2
	3	—	φ12 A1 — " — R=470	4	0,4
	4	—	φ6 A1 — " — R=100	6	0,02
	5	Серия 3400-6	Изделие закладное МИЗ-3	3	0,7
	8	— " —	— " — МИЗ-1	5	1,7
	9	— " —	— " — МИЗ-7	2	3,1
			<u>Материалы</u>		
			<u>Бетон</u>	0,10	м <sup>3</sup>

ТН 902-2-331 КЖИ-СП2, ПС3-СБ

Листов 1 / Всего 1

Масса 0,30т / 0,25т

Масштаб 1:25

Лист 1 / Листов 1

Госстрой СССР

СНПЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

г. Москва

Бетон М200 мрз В6

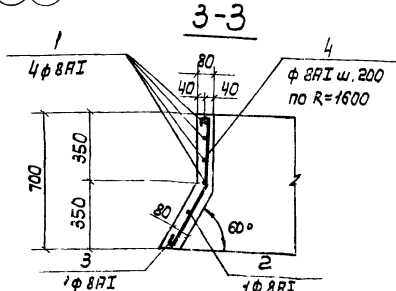
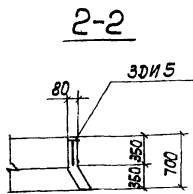
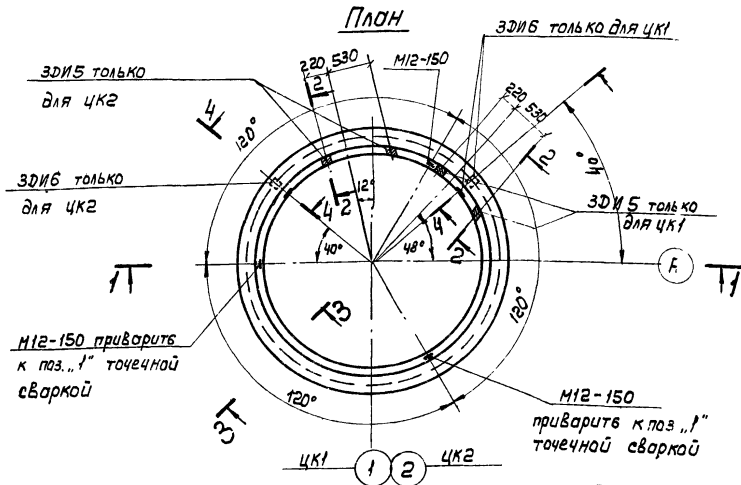
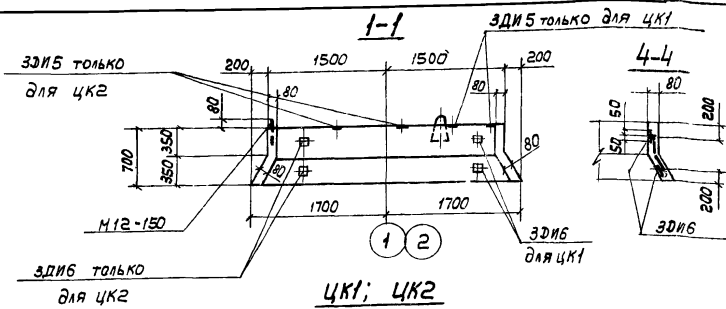
Разработчик: Петропавловский

Проверен: Латкина

Руч. экз.: Гладыш

Сл. инж. пр.: Волотовский

Начальн.: Андрианов



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч
<b>Документация</b>						
12			КНИ - ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертёж		
				<b>Сборочные единицы деталей</b>		
12	1-4		КНИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Стержни одиночные		
11			КНИ-ЦК-ЗДИ 5,6	Изделие закладное ЗДИ-5	2	
11			КНИ-ЦК-ЗДИ5;6	" " ЗДИ6	2	
			Серия 3.400-7 вып 1	" " М12-150	3	
<b>Материалы</b>						
				Бетон марки М-200	м <sup>3</sup>	
				Мрз В6	0,47	

Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия					Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь							
	Класс А1		Класс АШ	Утолщ							
	φ мм	Утолщ		φ мм	Утолщ	φ мм	Утолщ				
ЦК1; ЦК2	38,8		38,8		38,8	0,8	3,2	1,0	1,9	6,9	45,7

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во шт
ЦК1; ЦК2	1		8A1	9510	4
	2		8A1	10300	1
	3		8A1	10600	1
	4		8A1	800	51

На стенки ЦК1; ЦК2 нанести оси 1-А; 2-А несъемваемой краской

ТП-902-2-33/ КНИ- ЦК1, ЦК2 -СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Мас.шт.
Центральное кольцо ЦК1; ЦК2 (тип I и II)					Р	1,18т	1:50 1:20
					Лист 1		Листов 1
Разработ: Цветкова Проверил: Гольдман Руч. вр. Гольдман Пл. инж. пр. Зюгаревский Нач. отд. Гольдман					Гострой ССР СОВЗЕОЦКНИИПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз В6							

АЛБОН 3

902-2-

Типовой проект

ЦНБ и под. Подпись и дата

Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч
<b>Документация</b>						
12			КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы и детали		
12			КЖИ ЦК1; ЦК2-СБ	Стержни одиночные		
11			КЖИ ЦК-ЗДИ5;6	Изделие закладное ЗДИ5	2	
11			КЖИ ЦК-ЗДИ5;6	ЗДИ6	2	
			Серия Э.400-7 вып. 1	М12-150	3	
<b>Материалы</b>						
				Бетон марки М 200 Мрз В 6	М3 0,66	

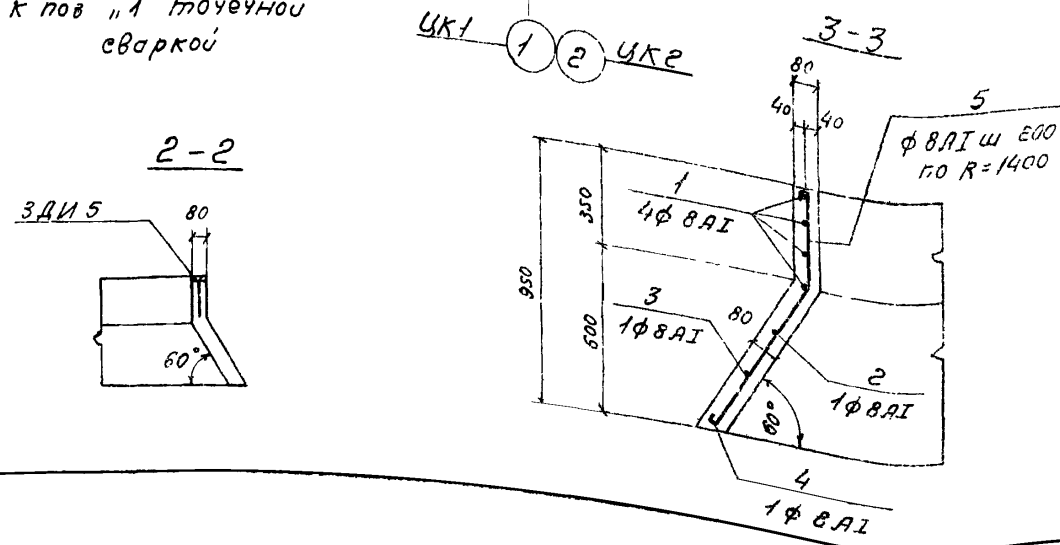
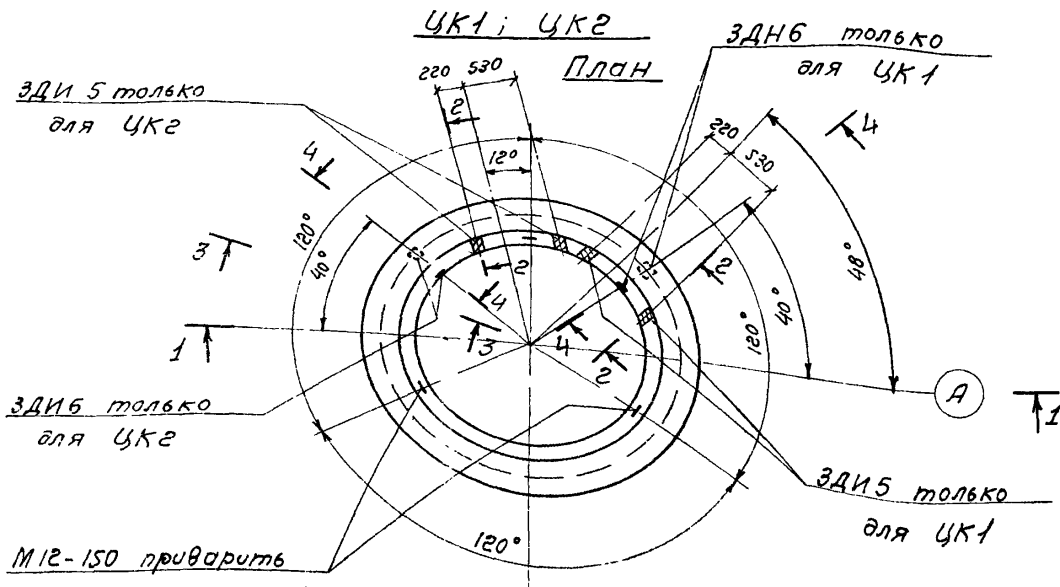
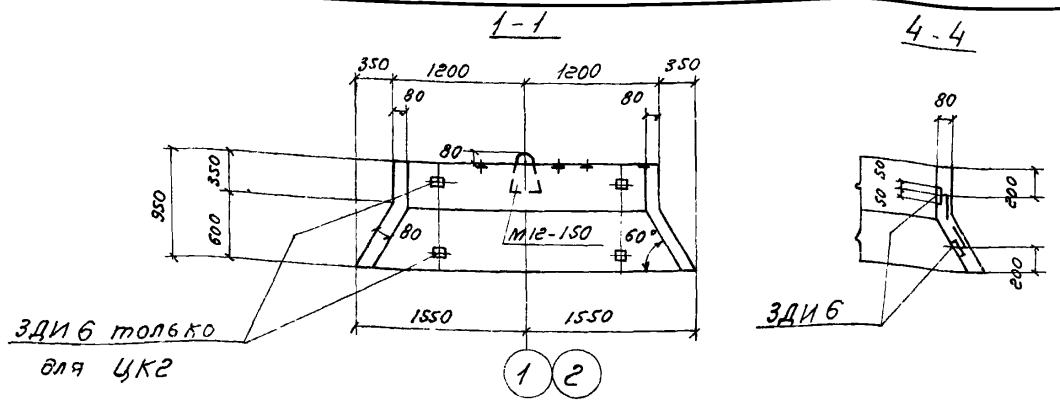
Выборка арматуры на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого Всего			
	Арматурная сталь Гост 5781-75				Профильная сталь							
	Класс А1		Класс АШ		Уголок		Уголок				δ-В	δ-10
	φ мм	Угол	φ мм	Угол	φ	φ						
ЦК1; ЦК2	48,0		43,0		43,0	0,8	3,2	40	1,9	6,9	49,9	

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка стержня	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во шт
ЦК1; ЦК2	1		8A1	7630	4
	2		8A1	8380	1
	3		8A1	9150	1
	4		8A1	10250	1
	5		8A1	1130	45

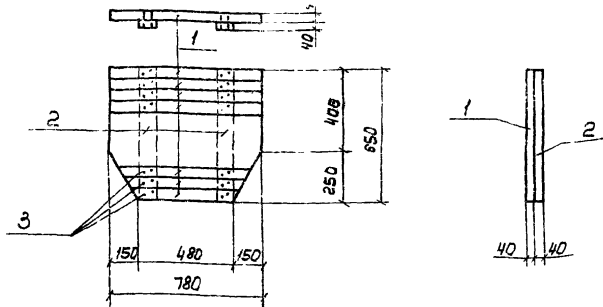
На стенки ЦК1, ЦК2 нанести оси 1-А, 2-А несываемой краской



ТП-902-2-331 КЖИ-ЦК1, ЦК2-СБ

Изм.	Лист	И в акум.	Добавки	Дата	Центральное кольцо ЦК1; ЦК2 (Тип III и IV)	Лит	Масса	Максимальное
							1,63 Т	1:50 1:20
Разраб.	Иветкова	ЭВ						
Проектир	Исупов	В.И.						
Рук. эк.	Гильдина	И.И.						
Ин. инж. пр.	Залотаревский	М.И.						
Нач. отд.	Андреев	В.В.						
Бетон М-200, Мрз В6						Лист 1 Листов 1 Госстандарт СССР СОЮЗВОДАКНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Лист 3



проект 902-2-

Туповой

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса, шт. м <sup>3</sup>
<u>Документация</u>					
И		КНИ - ПДЦ1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
8/4	1	---	Доски б=40, М <sup>2</sup> -0.51		0.020
8/4	2	---	Бруски 40x80, е=650	2	0.002
8/4	3	---	Гвозди ф3, ГОСТ 4029-63 е=80	28	Общ. вес кг. 0.1

- Щиты изготавливать из древесины II сорта
- Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2- КНИ-ПДЦ1

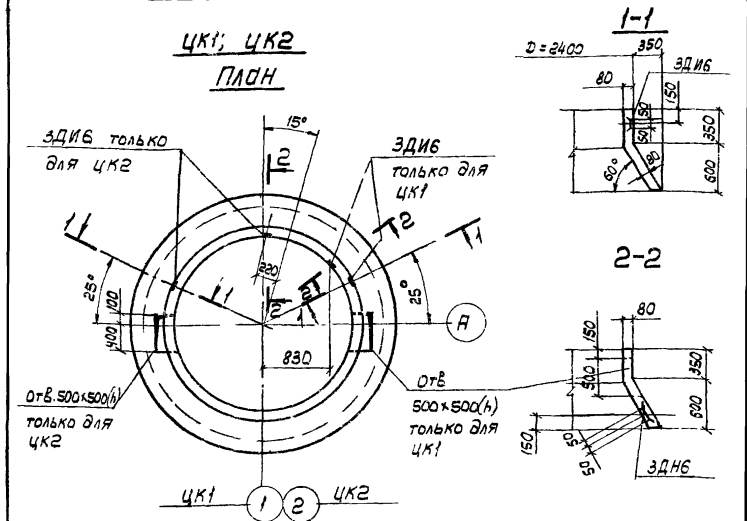
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата	Полупогружной щит ПДЦ1 (тип II) для нефтесодержащих стоков		
				Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Цветкова	Провер. Лоткина	Руч. ер. Гольдина	П. иж. пр. Золотаревский	Нач. отд. Андрианов	лист 1	1:20
				Посетрой ССР С ОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ Москва		

Лист 1 из 1, Листов 1 из 1

Лист 3

проект 902-2-

Туповой



Спецификация дополнительных элементов сборной конструкции

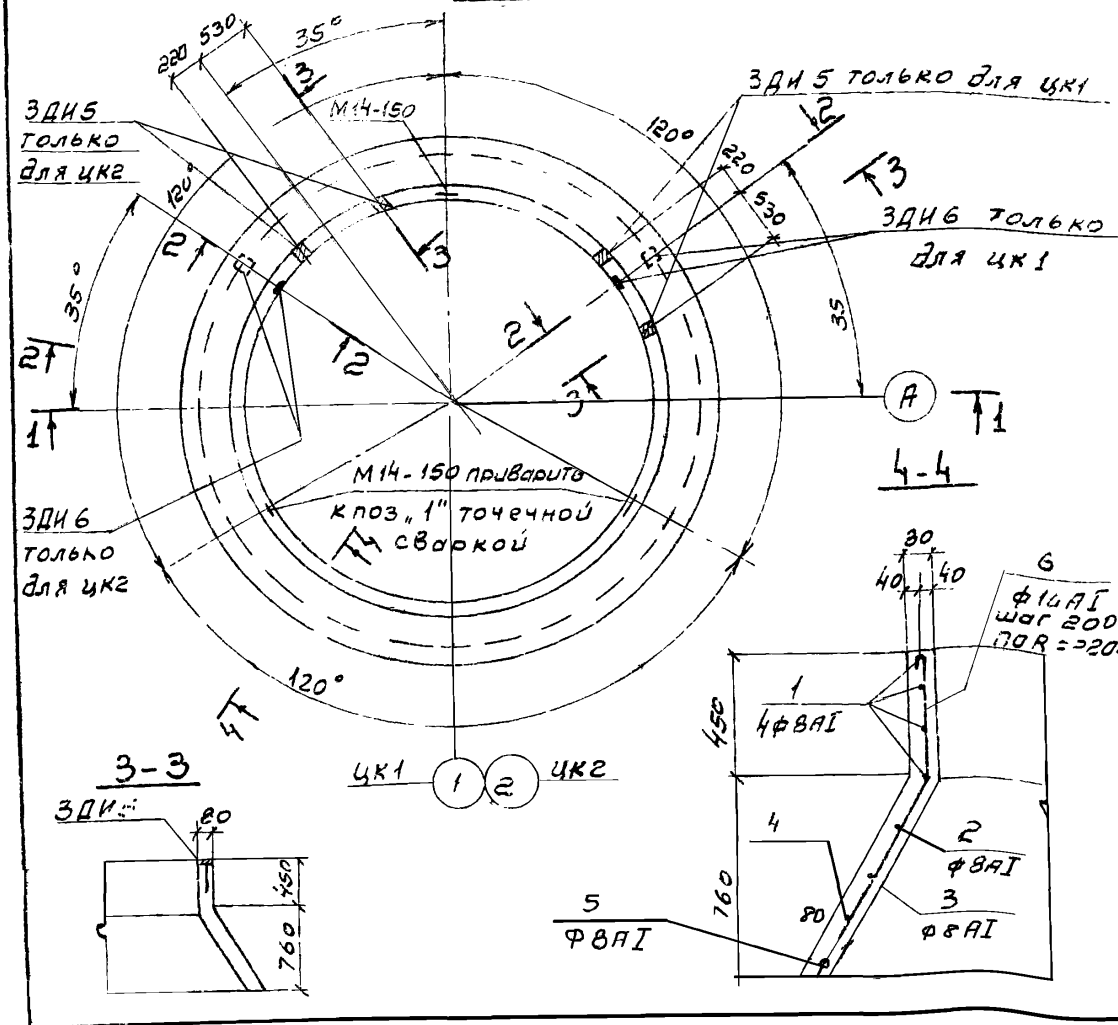
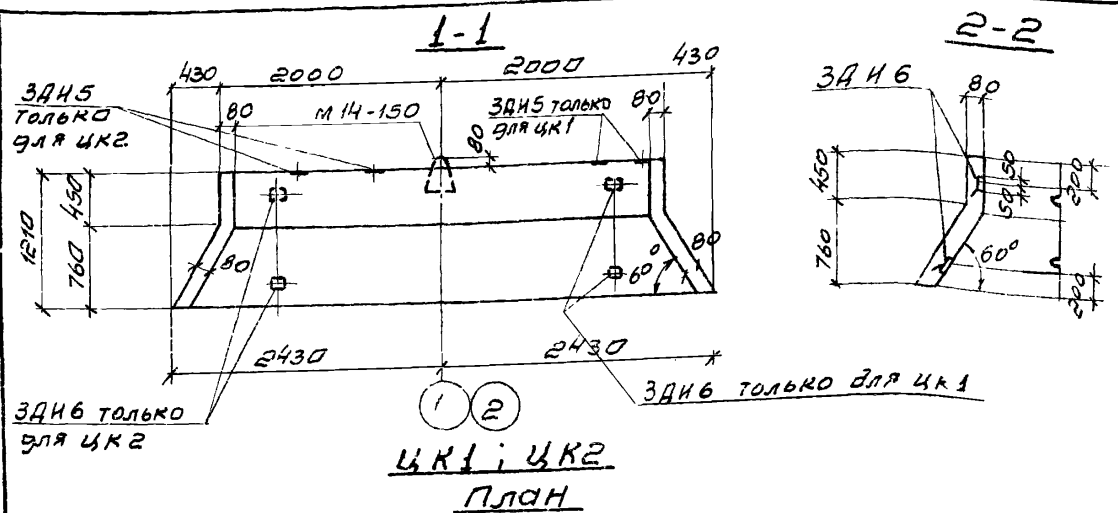
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч
<u>Документация</u>					
И2		КНИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертёж		
И1		КНИ-ЦК1; ЦК2-СБД	" " "		
<u>Сборочные единицы детали</u>					
И1		КНИ-ЭДИБ	Изделие закладное ЭДИБ	2	20

На стенки ЦК1; ЦК2 нанести оси 1-А; 2-А несъемной краской

ТП-902-2-331 КНИ-ЦК1, ЦК2-СБД

Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата	Центральное кольцо ЦК1; ЦК2 (тип III) для нефтесодержащих стоков		
				Лист	Масса	Масштаб
Разработ. Цветкова	Провер. Лоткина	Руч. ер. Гольдина	П. иж. пр. Золотаревский	Нач. отд. Андрианов	лист 1	1:50
				Бетон М-200; Мрз 86		
				Посетрой ССР С ОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Лист 1 из 1, Листов 1 из 1



Спецификация элементов сборной конструкции

Кол-во	Зона	поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч
<b>Документация</b>						
12			КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы и детали</b>						
12		1:6	КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Стержни одиночные		
11			КЖИ-ЦК-ЗДН5; 6	Изделие закладное ЗДН5	2	
11			КЖИ-ЦК-ЗДН5; 6	" " " ЗДН6	2	
			Серия 3.400 - 7 Вып. 1	" " " М14-150	3	
<b>Материалы</b>						
				Бетон марки М-200	М <sup>3</sup>	
				Мрз В6	1.43	

Выборка арматуры на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профильная сталь						
	Класс А I	Класс I и II	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм			
ЦК1; ЦК2	43.059.0	102.0	102.0	27	3.2	1.0	27	7.7	109.7

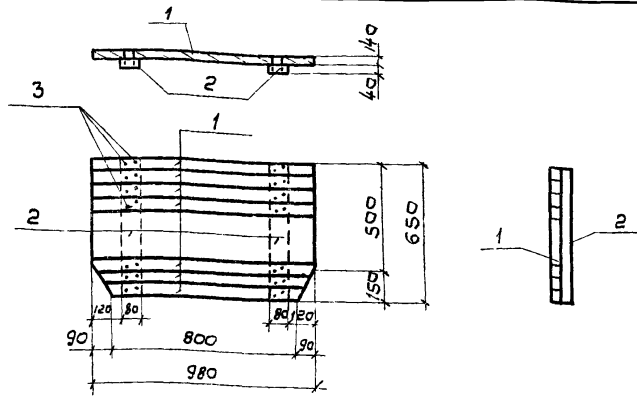
Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Зона	поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	к-во шт
ЦК1; ЦК2		1		8A I	12650	4
		2		8A I	13350	1
		3		8A I	14050	1
		4		8A I	14750	1
		5		8A I	15450	1
		6		10A I	1370	70

на стенку ЦК1, ЦК2 нанести оси 1-А; 2-А несмываемой краской

Изм.	Исполн.	Проверил	Согласован	Дата	Лист	Масса	Масштаб
ТТУ 2-331 КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ					р	3.4кг	1:50
Центральное Кольцо ЦК1; ЦК2 (Туп V)					Лист 1		Листов 1
Бетон М-200, Мрз В6					Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Дальбом 3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПДЦШ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
5/4	1			Доски $\delta=40$ , $M^2=0.63$	—	0.025
5/4	2			Бруски $40 \times 80$ , $R=650$	2	0.002
5/4	3			Гвозди ф3, ГОСТ 4028-63, R-80	28	Объем без к1-0,1

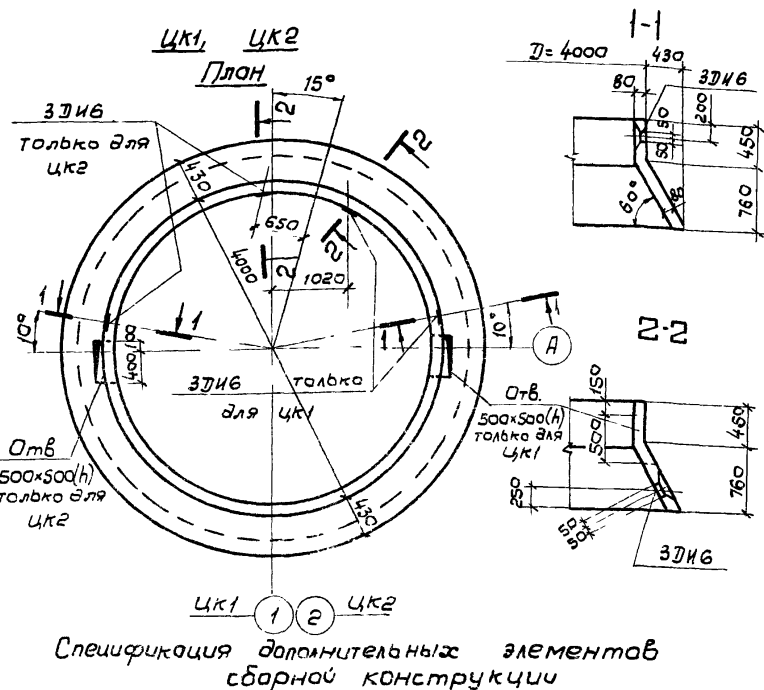
1 Щиты изготавливать из древесины I сорта  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2 - КЖИ-ПДЦШ

Полупогружной щит ПДЦШ (тип I для нефтесодержащих стоков)

Лист	Масса	Масштаб
Р	0.0387	1:20
Лист 1 / Листов 1		
Госстрой СССР		
СНЗСВВ ДОКНАИПРОЕКТ		
г. Москва		

Дальбом 3



Спецификация дополнительных элементов сборной конструкции

Тилобой проект 902-2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЦК1, ЦК2-СВ	Сборочный чертеж		
11			КЖИ-ЦК1, ЦК2-СБД	Сборочные единицы и детали		
11			КЖИ-ЗДИБ	Изделие закладное ЗДИБ	2	

На стенки ЦК1, ЦК2 нанести оси 1-А, 2-А несмываемой краской

КЖИ - ЦК1, ЦК2 - СБД

ТП 902-2-331

Центральное кольцо ЦК1, ЦК2 (тип I для нефтесодержащих стоков)

Бетон М-200, Мрз В6

Лист	Масса	Масштаб
Р	3.427	1:50
Лист 1 / Листов: 1		
Госстрой СССР		
СНЗСВВ ДОКНАИПРОЕКТ		
г. Москва		

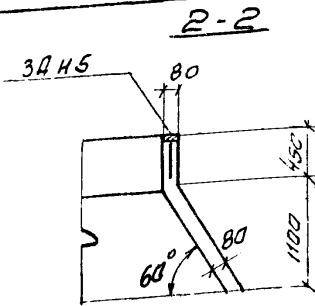
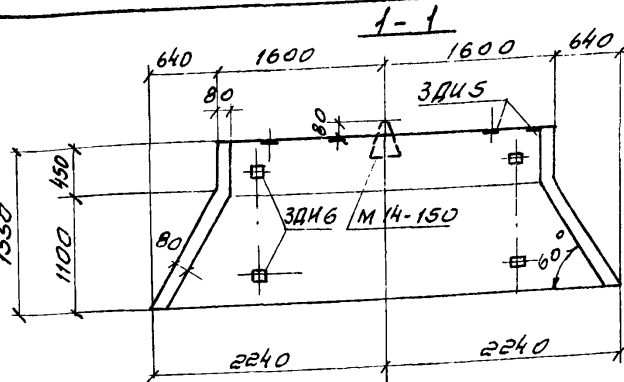
в.н. л.с.д.м. Подпись и дата

Изм	Лист	н докум	Подпись	Дата
Разработчик	Цветкова	В.И.		
Проверил	Лоткина	В.М.		
Рук. гр.	Гальдина	К.И.		
Инженер	Высотаревский	И.И.		
Нач. отд.	Чибриков	И.И.		

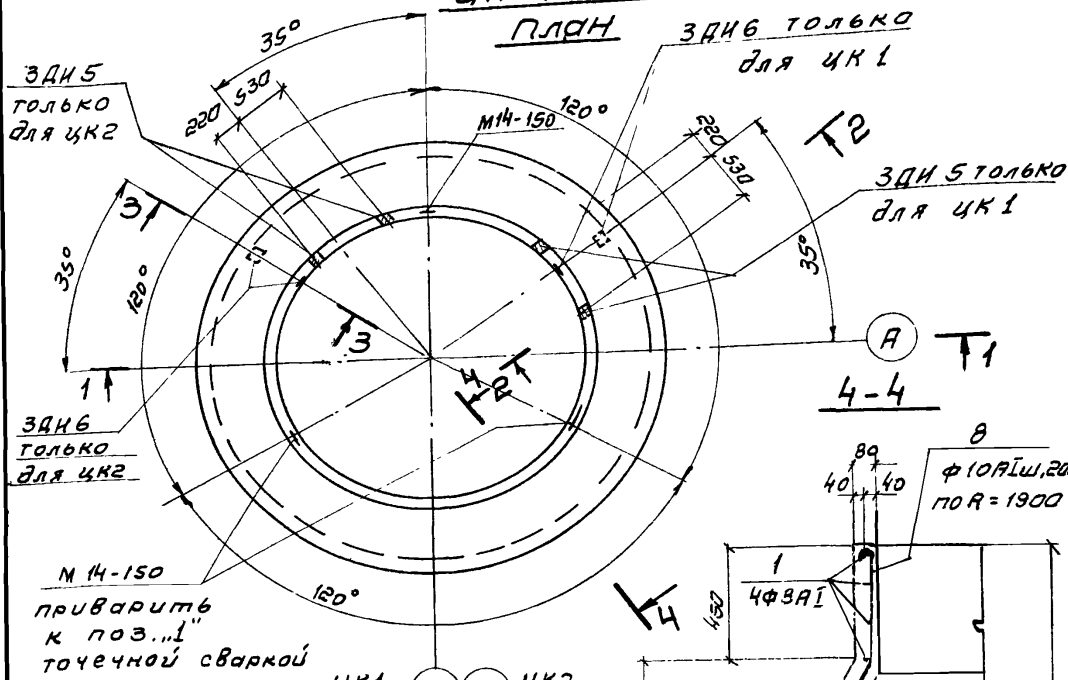
И.И. Подпись и дата

Изм	Лист	н докум	Подпись	Дата
Разработчик	Цветкова	В.И.		
Проверил	Лоткина	В.М.		
Рук. гр.	Гальдина	К.И.		
Инженер	Высотаревский	И.И.		
Нач. отд.	Чибриков	И.И.		





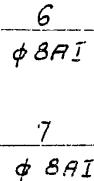
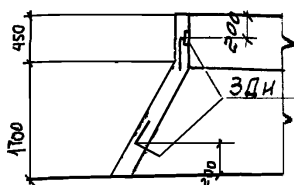
1 2  
ЦК1; ЦК2



М14-150  
приварить  
к поз. 1  
точечной сваркой

ЦК1 1 2 ЦК2

3-3



4-4

φ 10A1ш.200  
по R=1900

Спецификация элементов сборной констр. ЦК1

Код	Поз	Обозначение	Наименование	к.во	Примеч.
			Документация		
12		КЖ И-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертеж		Сборочные единицы и детали
12	1-8	КЖ И-ЦК1; ЦК2-СБ	Стержни одиночные		
11		КЖ И-ЦК-ЗДН5; 6	Изделие закладное ЗДН 5	2	
11		КЖ И-ЦК-ЗДН5; 6	" " " ЗДН 6	2	
		Серия З 400-7 вып 1	" " " М14-150	3	
				<u>Материалы</u>	
			Бетон марки М-200	М3	
			МРЗ В 6	1,58	

Выборка арматуры на 1 элемент, кг

Марка Элемента	Арматурные изделия			Закладные изделия			Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Профильная сталь				
	Класс А I	Класс А II	Итого	φ	φ	φ		
ЦК1; ЦК2	φ 8	φ 10	Итого	φ 8	φ 10	φ 14	1032	116.9
	456	636	1092	0.8	3.2	1.0	2.7	7.7

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	к.во
ЦК1; ЦК2	1		8A1	10150	4
	2		8A1	10850	1
	3		8A1	11550	1
	4		8A1	12200	1
	5		8A1	12900	1
	6		9A1	13650	1
	7		8A1	14150	1
	8		10A1	17200	60

на стенки ЦК1; ЦК2  
нанести оси 1-А;  
2-А несъемной  
краской

ТН-902 2-331 КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
				Р	4.051	1:50
						1:20
				Лист 1		Листов 1
				Госстрой СССР		
				СПОУЗВОДСКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

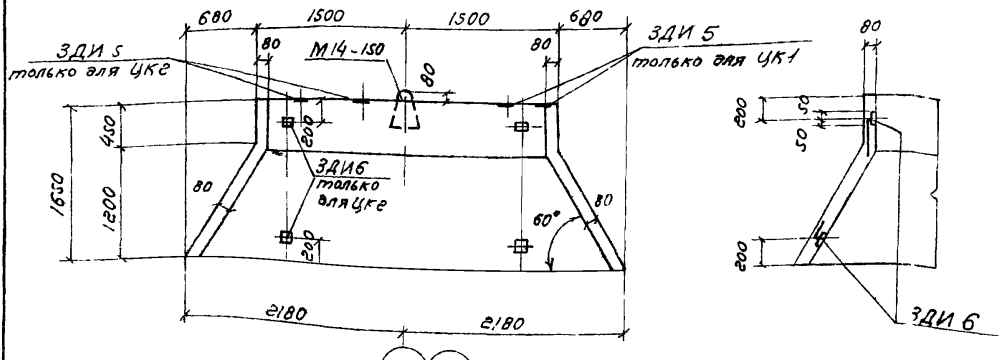
Альбом 3

Типовой проект 902-2-

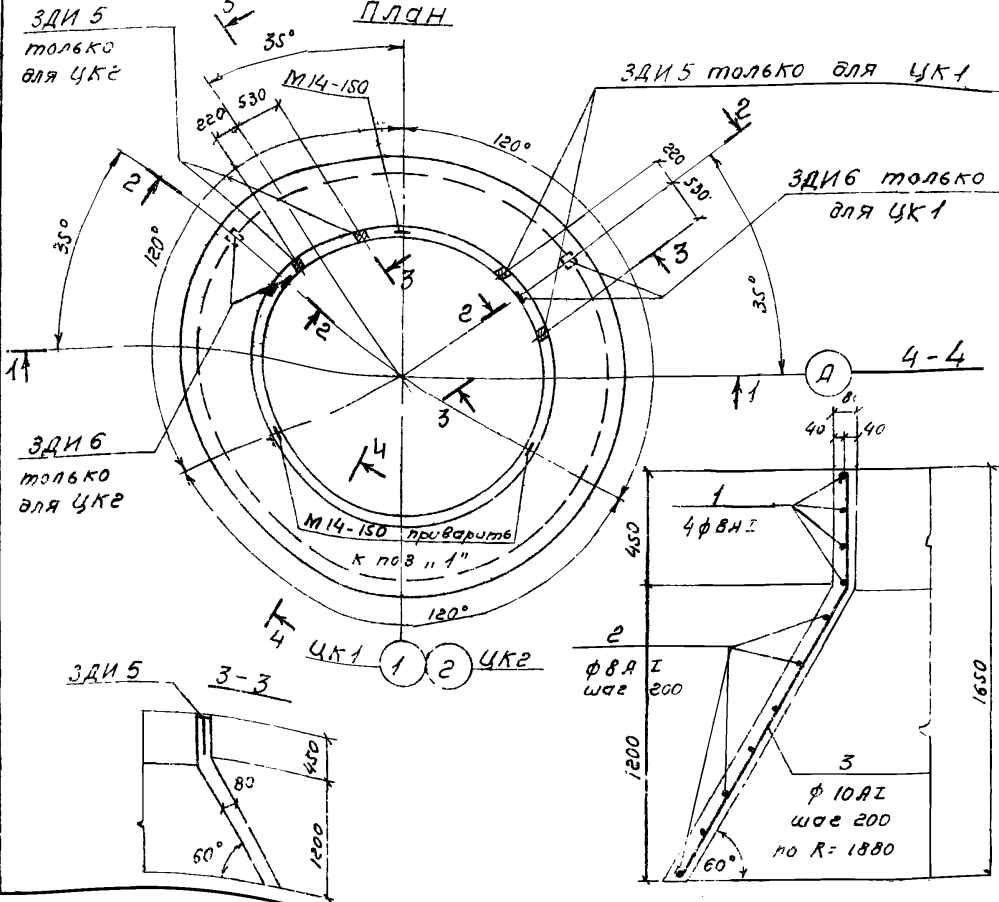
Полосы и детали

1-1

2-2



ЦК1, ЦК2  
План



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
				<b>Документация</b>		
12			КЖИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертеж		
				<b>Сборочные единицы и детали</b>		
12		1-3	КЖИ-ЦК1, ЦК2-СБ	Стержни одиночные		
11			КЖИ-ЦК-ЗДИ 5, 6	Узелные закладные ЗДИ 5	2	
11			КЖИ-ЦК-ЗДИ 5, 6	— " — ЗДИ 6	2	
			Серия 3.400-7 вып. 1	— " — М14-150	3	
				<b>Материалы</b>		
				Бетон марки М-200	М <sup>3</sup>	
				Мрз В6	1,62	

Выборка арматуры на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего				
	Арматурная сталь		Профильная сталь		φ	φ					
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 10923-78								
Класс А I	Класс А II	Утол.	Утол.	φ	φ	Утол.					
φ мм	Утол.	мм	Утол.	φ	φ	Утол.	Всего				
8	10	10	10	8-8	5-10	φ мм					
ЦК1, ЦК2	48,8	70,0	118,8		118,8	0,8	3,2	1,0	2,7	7,7	126,5

Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во шт
ЦК1, ЦК2	1		8 А I	9520	4
	2		8 А I	12250	7
	3		10 А I	1300	50

На стенки ЦК1, ЦК2 нанести оси 1-А, 2-А несываемой краской

ТЛ-902-2-331 КЖИ-ЦК1, ЦК2-СБ

Изм.	Испол.	№ док.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	3,92 г	1:50
							1:20
Центральное кольцо ЦК1, ЦК2 (тип VII)					Лист 1 из листов 1 ГОСТ 8453-80 СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Бетон М-200, Мрз В6							

Альбом 3

проект 902-2-

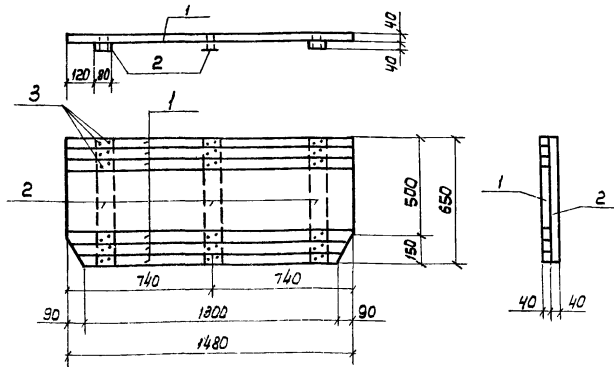
Тиловой

проект 902-2-

Тиловой

проект 902-2-

Тиловой



формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	примечание масса шт м <sup>3</sup>
<b>Документация</b>						
М			КНИ - ПДЦШ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>						
б/4		1	—	Доски $\delta = 40$ , $m^2 - 0.96$	—	0.038
б/4		2	—	Бруски $40 \times 80$ , $e = 650$	3	0.002
б/4		3	—	Гвозди ф 3, ГОСТ 4028-63 $e = 80$	42	общий вес кг 0.2

- Щиты изготавливать из древесины II сорта.
- Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2- КНИ - ПДЦШ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Цветкова	Литкина	Литкина	1956	Р	0.057т	1:20
Провер.	Литкина	Литкина	Литкина	1956			
Руч. гр.	Гольдина	Гольдина	Гольдина	1956			
П. инж. пр.	Золотарева	Золотарева	Золотарева	1956			
Нач. отд.	Яндаринов	Яндаринов	Яндаринов	1956			

Полупогружной щит ПДЦШ (тип VII для негидротермостойких стоков)

Госстрой СССР  
СОВЕТОПРОЕКТАПРОЕКТ  
г. Москва

Альбом 3

проект 902-2-

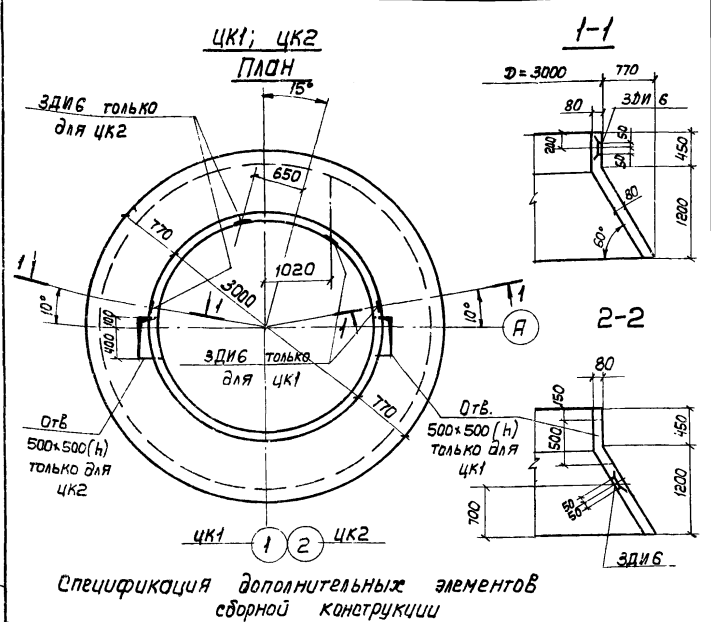
Тиловой

проект 902-2-

Тиловой

проект 902-2-

Тиловой



Спецификация дополнительных элементов сборной конструкции

формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<b>Документация</b>						
12			КНИ - ЦК1; ЦК2 - СБ	Сборочный чертёж		
11			КНИ - ЦК1; ЦК2 - СБД	"		
<b>Сборочные единицы и детали</b>						
11			КНИ - ЗДИБ	Изделие вкладное ЗДИБ	2	

На стенки ЦК1; ЦК2 нанести оси 1-Я; 2-Я несъемной краской

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Цветкова	Литкина	Литкина	1956	Р	3.92т	1:50
Провер.	Литкина	Литкина	Литкина	1956			
Руч. гр.	Гольдина	Гольдина	Гольдина	1956			
П. инж. пр.	Золотарева	Золотарева	Золотарева	1956			
Нач. отд.	Яндаринов	Яндаринов	Яндаринов	1956			

Центральное кольцо ЦК1, ЦК2 (тип VII для негидротермостойких стоков)

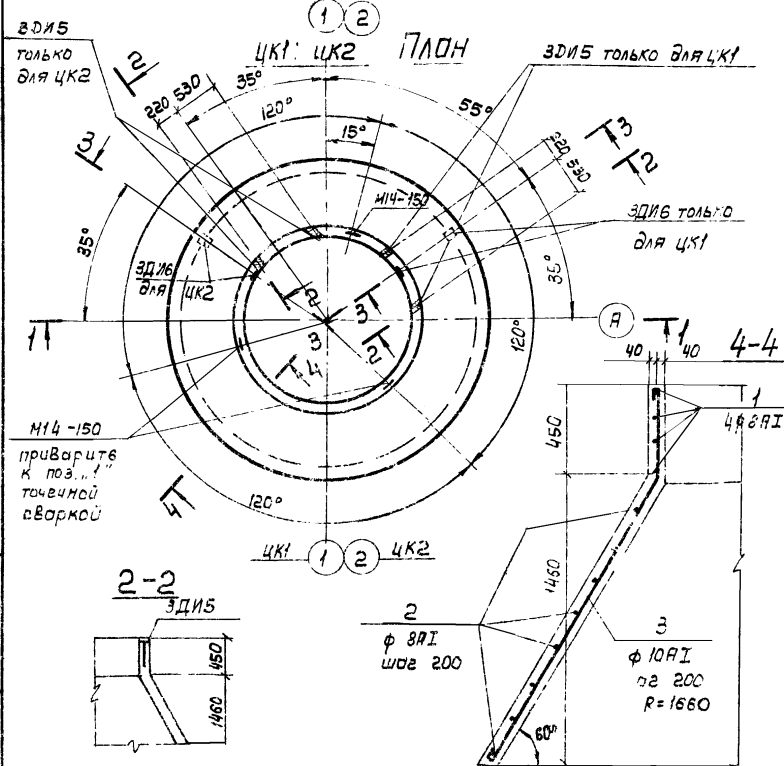
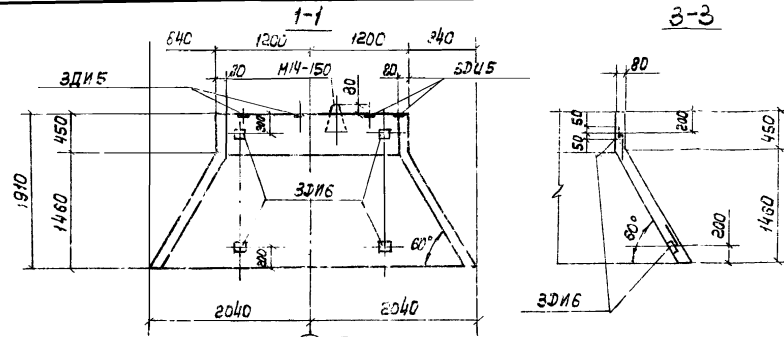
Бетон М-200; Мрз 56

Госстрой СССР  
СОВЕТОПРОЕКТАПРОЕКТ  
г. Москва

Альбом 3

Типовой проект 902-2-

№ в табл. План и дата



Спецификация элементов сборной конструкции

Формат	Возра	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			КНИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные единицы и детали</u>						
12			КНИ-ЦК1; ЦК2-СБ	Стержни одиночные		
11			КНИ-ЦК-ЗДИ5; 6	Узлы закладные ЗДИ5	2	
11			КНИ-ЦК-ЗДИ5; 6	" " " ЗДИ6	2	
			Серия 3 400-7 Вып 1	" " " М14-150	3	
<u>Материалы</u>						
				Бетон марки М-200	м <sup>3</sup>	
				Мрз В6	1.61	

Выборка арматуры на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильная сталь					
	Класс А I		Класс А III		Углов					
ЦК1; ЦК2	8	10	118.6	118.6	5*8	5*10	8*12	12*12	6.9	125.5

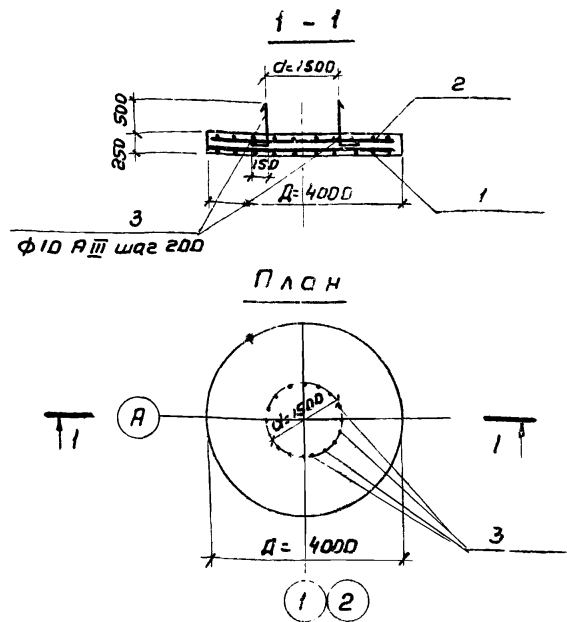
Ведомость стержней на 1 элемент

Марка	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	К-во шт.
ЦК1; ЦК2	1		8 А I	7650	4
	2		8 А I	10950	8
	3		10 А I	2170	54

На стенки ЦК1; ЦК2 нанести оси 1-А, 2-А несываемой краской

ТН-902-2-331 КНИ - ЦК1 ЦК2-СБ

Изм.	Испол.	И. в. экз.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					р	4.02г	1:50 1:20
Центральное кольцо ЦК1; ЦК2 (тип VIII)					Лист 1 из 1		
Бетон М-200; Мрз В6					Госстрой СССР СООБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва		



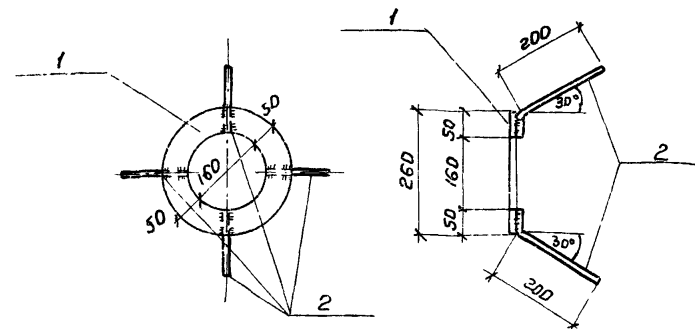
Спецификация элементов монолитной конструкции

Фурт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса /шт, кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ - Дм-1 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы и детали</u>		
II	1		КЖИ-С1, С2 тип V-VIII	Сетка арматурная	1	113,4
II	2		КЖИ-С1, С2 тип V-VIII	Сетка арматурная	1	40,0
б/ч	3			Выпуски $\Phi 10 \text{ A III}$ ; $e=890$ ГОСТ 5781-75	24	0,55
				Материалы		
				Бетон марки М-200, Мрз, В6		$\frac{\text{м}^3}{3,14}$

Защитный слой бетона принят 30мм

ТП 902-2 - КЖИ-Дм-1 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р		1:100
Разработ	Феоктистова	Л.Ф.					
Проверил	Лоткина	В.С.					
Рук.гр.	Золотина	К.С.					
Инж.пр.	Златаревский	К.С.					
Нач.ст.	Андреев	Л.И.					
Днище песколавки Дм-1 (тип V-VIII)					Бетон М-200; В6		
					ГООСТРОЙ СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ Г. МОСКВА		



Фурт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса /шт, кг
				<u>Документация</u>		
II			КЖИ-ЗД-1	Сборочный чертеж	1	
б/ч	1			-260x8; e-260 ГОСТ 103-75	1	4,3
б/ч	2			$\Phi 6 \text{ A III}$ ; e-250 ГОСТ 5781-75	4	0,05

1. Сварку вести электродами Э-42А ГОСТ 9467-60  
2. Сварные швы приняты  $h_{шва} = 6 \text{ мм}$

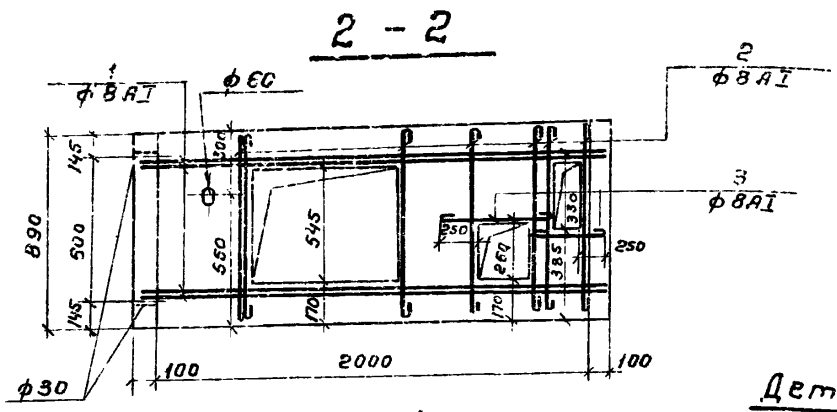
ТП 902-2-33/ - КЖИ-ЗД-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	4,5	1:10
Разработ	Феоктистова	Л.Ф.					
Проверил	Лоткина	В.С.					
Рук.гр.	Золотина	К.С.					
Инж.пр.	Златаревский	К.С.					
Нач.ст.	Андреев	Л.И.					
Камера переключения Изделие закладное ЗД-1					Лист 1 / Листов 1		
Сталь класса С38/23 марки ВстЗпс6 ГОСТ 380-71*					ГООСТРОЙ СССР СОНЗВОДКАНАЛПРОЕКТ Г. МОСКВА		

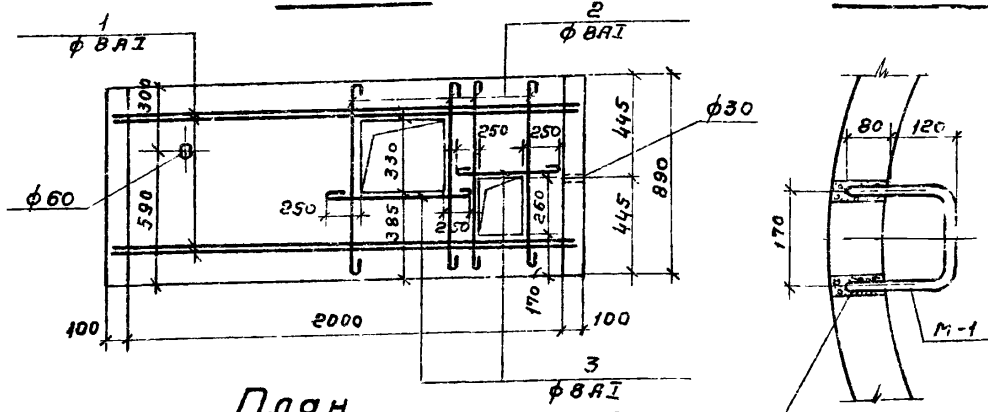
Альбом 3

Типовой проект 902-2-

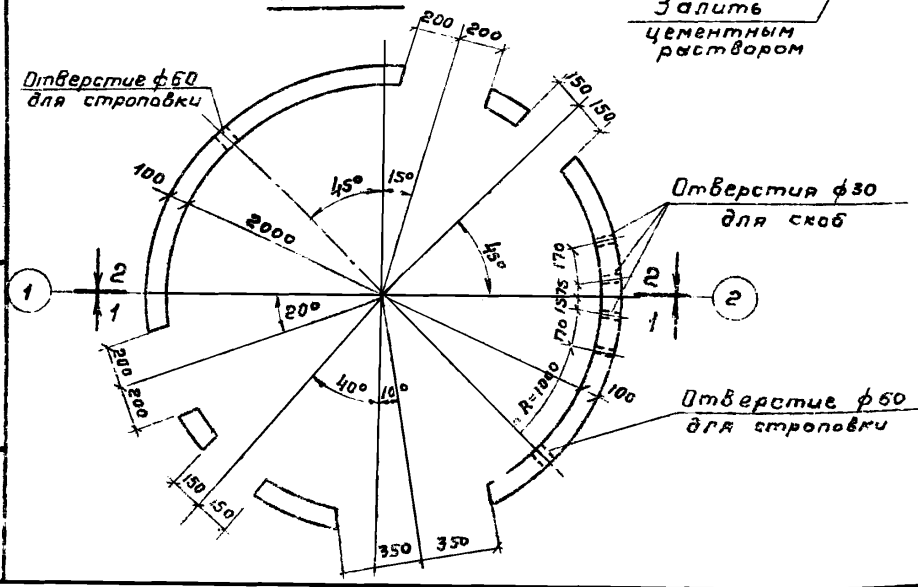
Лист № подл. Подпись и дата



Деталь заделки скобы



План



Кольцо КС-20-2-1<sup>а</sup> выполняется в опалубке кольца КС-20-9 с отверстиями и дополнительной арматурой по данному чертежу. В пределах отверстий сетку С-6 (типовой проект 3.900-3. вып 7) вырезать.

Заполнить цементным раствором

Спецификация элемента сборной конструкции

Формат	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<b>Документация</b>						
12			КСЖ-КС-20-9 <sup>а</sup> СБ	Сборочный чертеж		
<b>Сборочные единицы детали</b>						
			Серия 3.900-3 вып 7 лист 12	Марка М-1	3	
12	1-3		КСЖ-КС-2-9 <sup>а</sup>	Стержни одиночные		
			Серия 3.900-3 вып 9	Сетка С-6	1	
<b>Материалы</b>						
				Бетон марки М200, Б6	м <sup>3</sup> 0.51	

Выборка стали на 1 элемент, кг

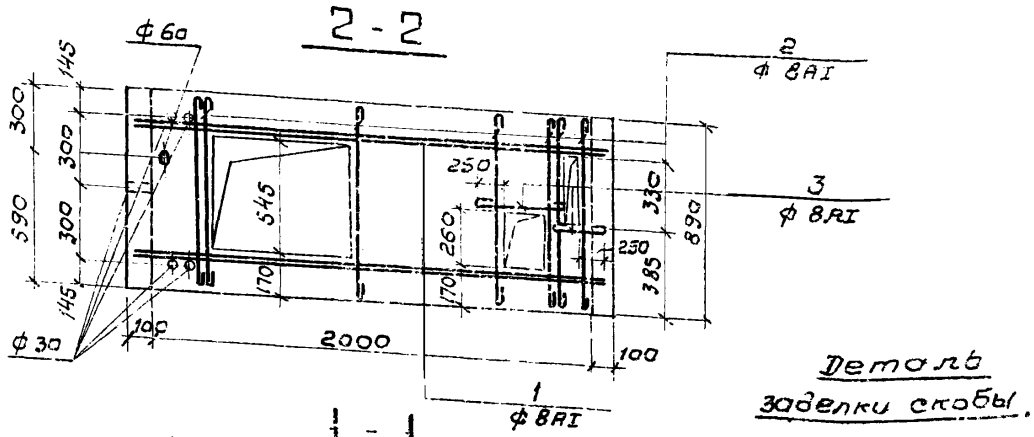
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 6781-75		Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		
	Класс А I		Класс В I		Класс А I		
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	φ мм	Утого	
КС-20-9 <sup>а</sup>	8	28,9	4	6,1	16	2,7	37,7

Ведомость стержней на один элемент

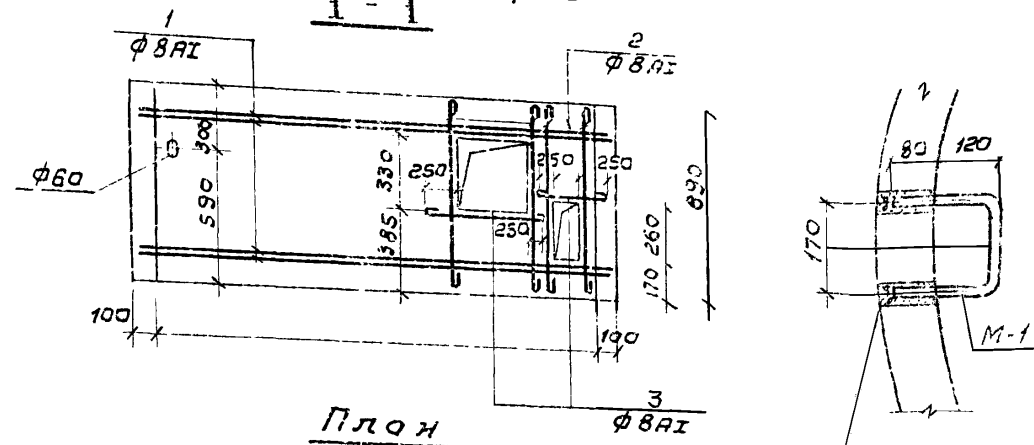
Марка ст-та	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
КС-2-9 <sup>а</sup>	1		8 А I	6940	4
	2		8 А I	960	11
	3		8 А I	п м 38	—

ТН 902-2-33/ КСЖ-КС-20-9<sup>а</sup> - СБ

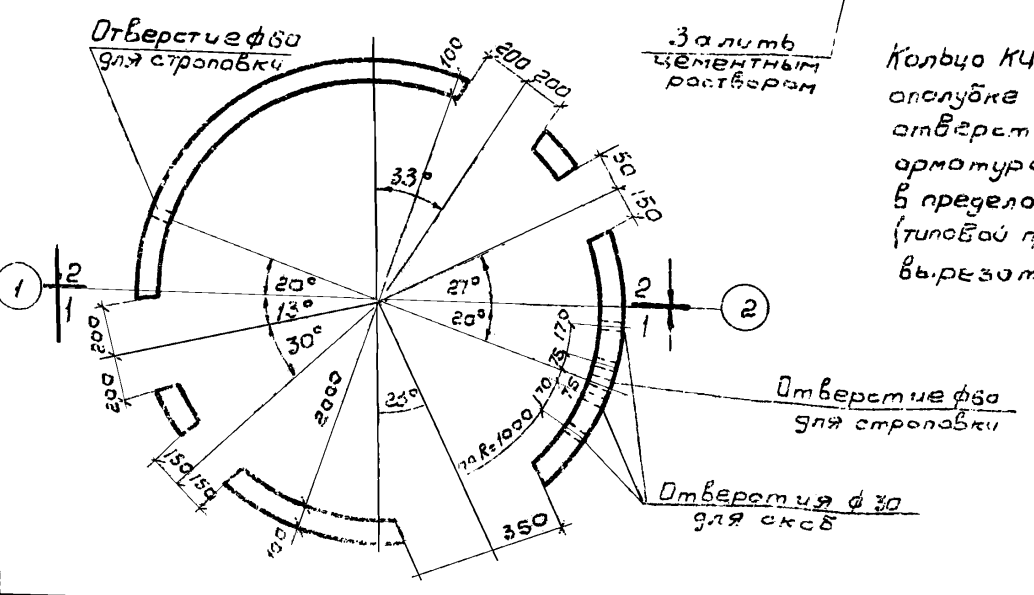
Шт	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Камера переключения (тип I - IV)	Лит	Масса	Насчитов
					Кольцо стеновое КС-20-9 <sup>а</sup>	р	1,275	1:25; 1:40
Разраб.	Федюкостина		А.В.С.			Лист   Листов		
Пробер.	Ильина		В.И.С.			Госстрой СССР		
Рук. гр.	Гольдина		И.С.С.			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Инж.пр.	Антоновский		С.И.С.			г. Москва		
Нач. в.з.	Ильина		И.					
					Бетон М200; В-6			



Деталь заделки скобы.



План



Кольцо КЧ-20-9<sup>Б</sup> выполняется в опалубке кольца КЧ-20-9-1 с отверстиями и дополнительной арматурой по данному чертежу в пределах отверстий сетку С-Б (типовой проект 3.900-3, вып. 7) вырезать.

Спецификация элемента сборной конструкции

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		КЖИ-КЧ-20-9 <sup>Б</sup> СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы и детали		
		Серия 3.900-3 вып. 7 лист 12	Марка М-1	3	
12	1-3	КЖИ-КЧ-20-9 <sup>Б</sup>	Стержни одиночные		
		Серия 3.900-3 вып. 7	Сетка С-Б	1	
			Материалы		
			Бетон марки М200, В6	М <sup>3</sup> 0,51	

Выборка стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия		Закладные изделия			Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Холоднотянутая проволока ГОСТ 6727-53	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	класс А I	класс В I	класс А I				
	Ф мм	Утого	Ф мм	Утого	Ф мм	Утого	
КЧ-20-9 <sup>Б</sup>	8	28,9	4	5,1	16	2,7	37,7

Ведомость стержней на один элемент

Мар. ка. эл-то	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
КЧ-20-9 <sup>Б</sup>	1		8А I	6940	4
	2		8А I	960	11
	3		8А I	11 мм	3,8

ТП902-2-331 КЖИ-КЧ-20-9<sup>Б</sup> - СБ

Узм. лист	И. Докум.	Подпись	Дата	Камера переключения (тип V - VIII)	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Реактистов			Кольцо стеновое КЧ-20-9 <sup>Б</sup>	Р	1,270	1:25, 1:10
Провер.	Латкина						
Рук. пр.	Гольдина						
Ил. ч. пр.	Златарева						
	Яковлев						
				Бетон М-200, В-6	СНОВЗВОДКАНАПРОЕКТИ г. Москва		

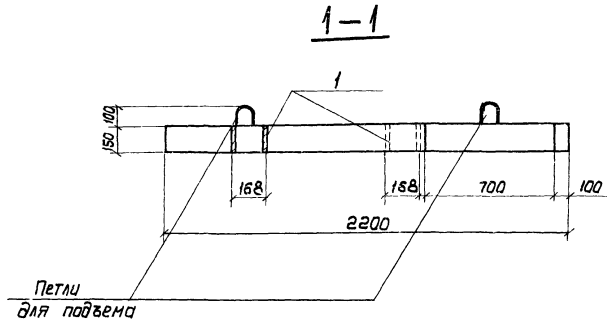
Альбом Э

902-Э

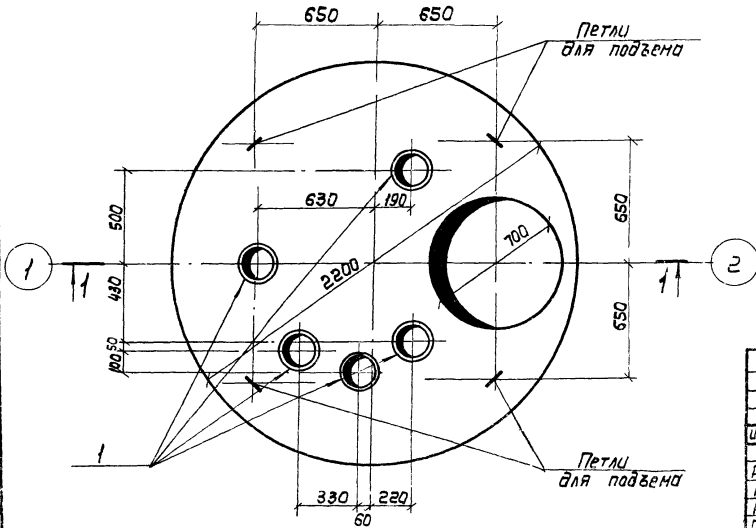
Туполовой проект

Подпись и дата

№ в альбоме



ПЛАН



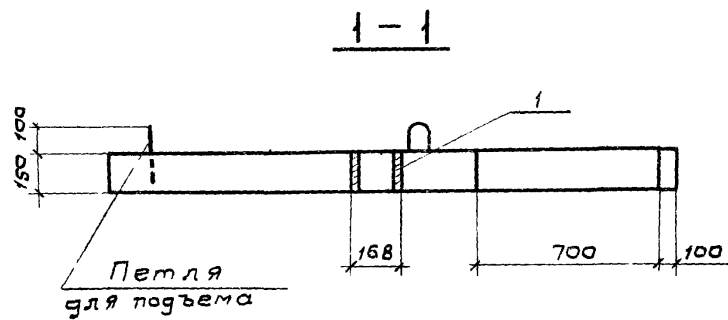
Спецификация элемента сборной конструкции

Формат	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	12		КНИ-КЦП1-20-1 <sup>а</sup> -СБ	Сборочный чертёж		
				Примененные документы		
			Серия Э 900-Э. Вып. 7 л 21	Плита КЦП1-20-1 <sup>а</sup>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
8/4		1	ГОСТ 8732-78	Труба $d_w=168 \times 5$ ; $e=150$	5	3.0

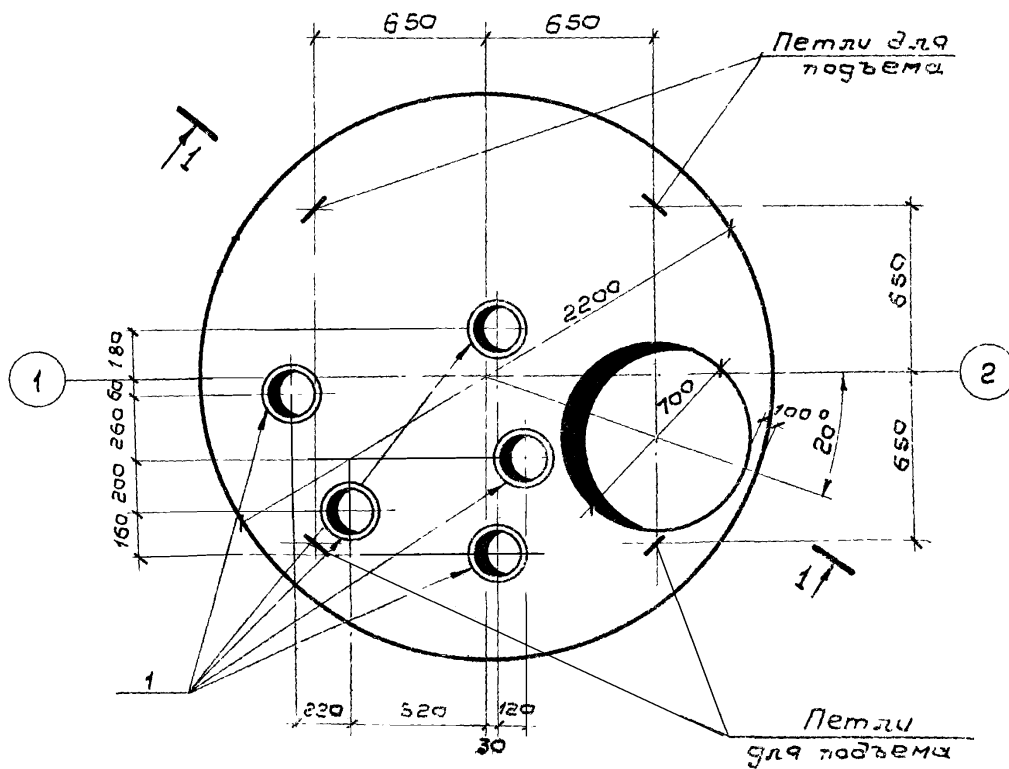
1. В местах прохода труб, арматуру трубы обрезать по месту и приварить к трубам.
2. Плита КЦП1-20-1<sup>а</sup> выполняется по серии Э 900-Э. Вып. 7 лист 21 с отверстиями по данному чертежу

				902-Э-331 КНИ-КЦП1-20-1 <sup>а</sup> СБ				
Шк	Лист	И докум	Подп.	Дата	Камера переключения	Лит	Масса	Масшт
					Плита покрытия	Р	Т	1:20
					КЦП1-20-1 <sup>а</sup>		1,25	
					(тип I-IV)	Лист	Листов	
					Бетон Н-200, В6	Госстрой СССР		
						СОВЕТСКОМУ ПРОЕКТ		
						п. Москва		





План

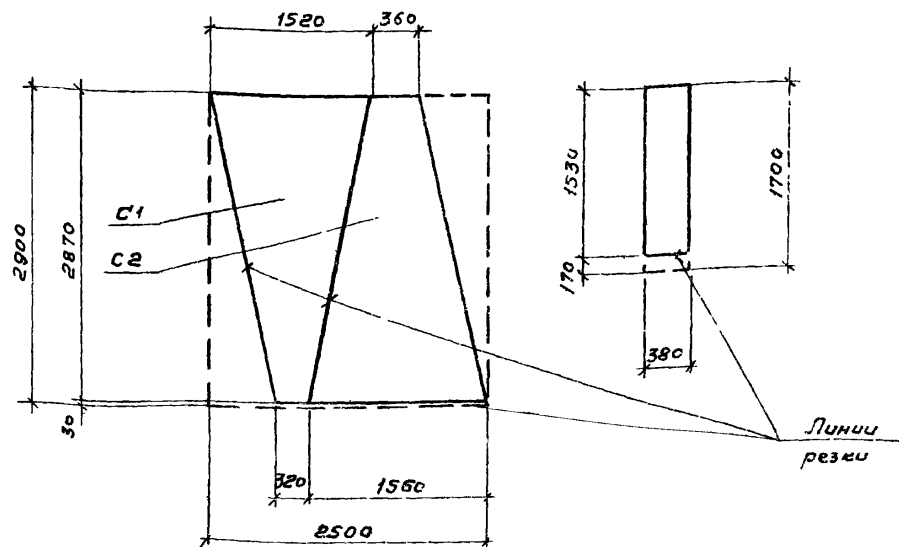


Спецификация элемента сборной конструкции

№	Обозначение	Наименование	кол	Масса штук кг
<u>Документация</u>				
12	КЖИ-КЦП-20-1 <sup>Б</sup> -СБ	Сборочный чертеж		
		Примененные документы		
	Серия 3.900-3 вып.7 л.21	Плита КЦП-20-1 <sup>Б</sup>		
<u>Сборочные единицы</u>				
5/4	ГОСТ 8732-78	Труба $\text{дн}=168 \times 5$ ; $\text{L}=150$	5	3,0

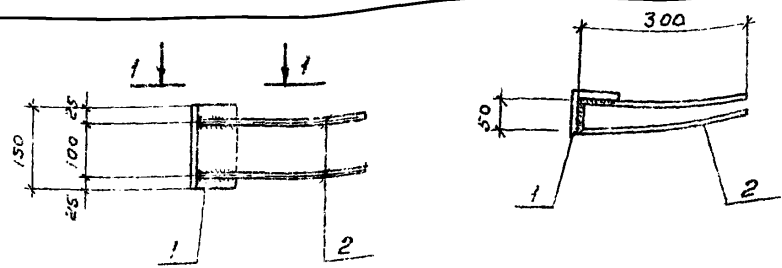
1. В местах прохода труб, арматуру плиты обрезать по месту и приварить к трубам.
2. Плиты КЦП-1-20-1<sup>Б</sup> выполняется по серии 3.900-3 вып.7 лист 21 с отверстиями по данному чертежу

				<b>902-2-331 КЖИ-КЦП-20-1<sup>Б</sup>-СБ</b>				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Номера переключения	Лист	Масштаб	Масштаб
					Плита покрытия КЦП-20-1 <sup>Б</sup> (тип I-VII)		1:25	1:20
Разработчик	И.И. Рук.	Г.И. Рук.	Г.И. Рук.	Г.И. Рук.				
Проверил	Литвинова	Литвинова	Литвинова	Литвинова				
Рук. гр.	Гладыш	Гладыш	Гладыш	Гладыш				
Инж. пр.	Горюхов	Горюхов	Горюхов	Горюхов	Бетон М200 В6			
Инж. пр.	Индриков	Индриков	Индриков	Индриков				
						Лист	Листов	
						СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС. С1, С2, С3	Сборочный чертеж С1, С2		
			ГОСТ 8478-66	$\frac{100/100/5/5}{2900} \quad e=2500$	1	22,9
				С3		
			ГОСТ 8478-66	$\frac{100/100/5/5}{1700} \quad e=380$	1	2,1

Инв. № подл. Подпись и дата	ТП 902-2-		КЖИ-ПС. С1, С2, С3	
	Лист	№ док-м	Подпись	Дата
	Разраб. Петров Павловский	Л.П.		
	Провер. Лоткина	В.П.		
Рук. гр. Золотина	В.П.			
Инж. Золотаревский	В.П.			
Нач. отд. Андриянов	К.И.			
Сетки арматурные		Лист	Масса	Наситоб
С1, С2, С3. (тип I-IV)		Р	22,9	1:50
ГОСТ 6727-53		Лист 1	Листов 1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва				



Альбом 3

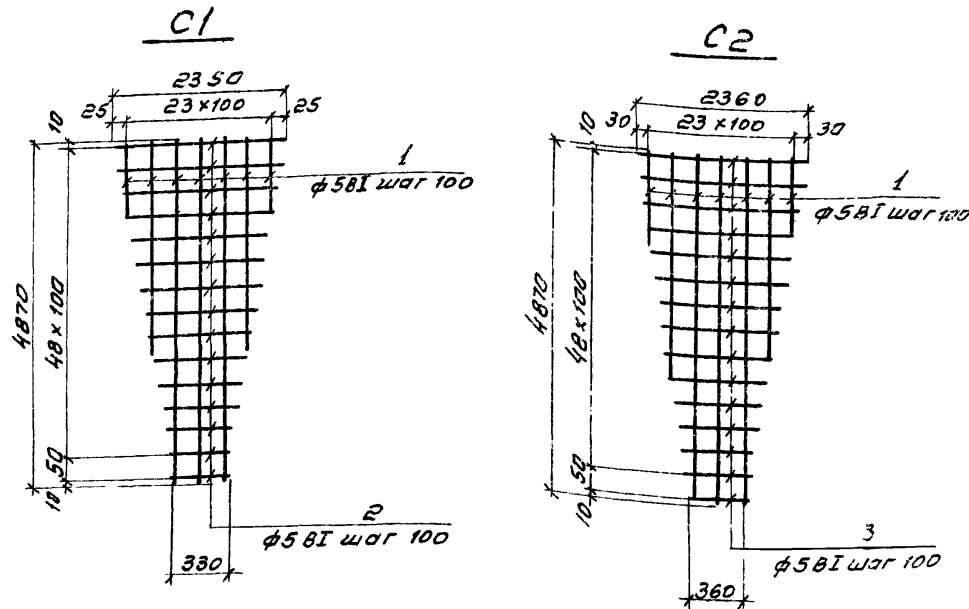
902-2

Типовой проект

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса шт кг
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ПС. М1	Сборочный чертеж Детали		
5/4		1		Л 80x9, ГОСТ 9509-72, E=150	1	1,1
5/4		2		Ф 8x10, ГОСТ 5781-75, E=350	2	0,14

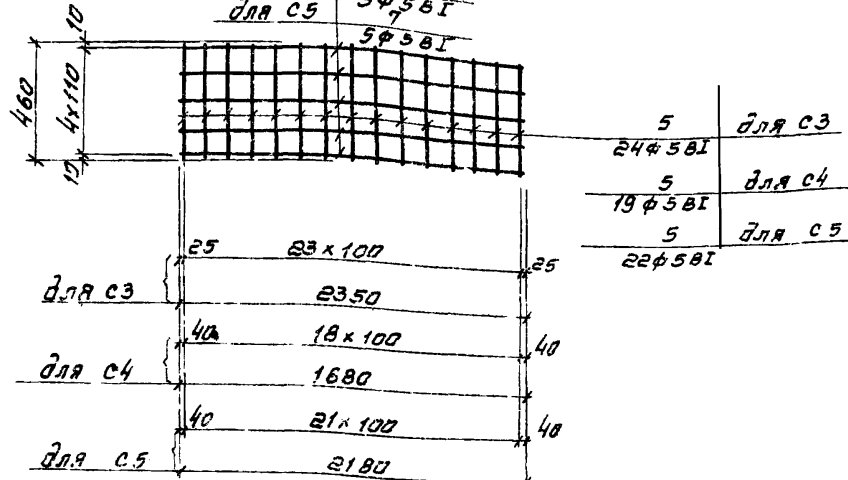
- Сварные швы  $h = 6 \text{ мм}$
- Сварку производить в соответствии с СН-393-69, электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75

Инв. № подл. Подпись и дата	Т 902-2-331		КЖИ-ПС. М1	
	Лист	№ док-м	Подпись	Дата
	Разраб. Петров Павловский	Л.П.		
	Провер. Лоткина	В.П.		
Рук. гр. Золотина	В.П.			
Инж. Золотаревский	В.П.			
Нач. отд. Андриянов	К.И.			
Узделие закладное		Лист	Масса	Наситоб
М1		Р	1,4	1:10
Сталь класса С38/23		Лист 1	Листов 1	
Марки Вст3 ПС6 ГОСТ 380-71		Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



C3; C4; C5

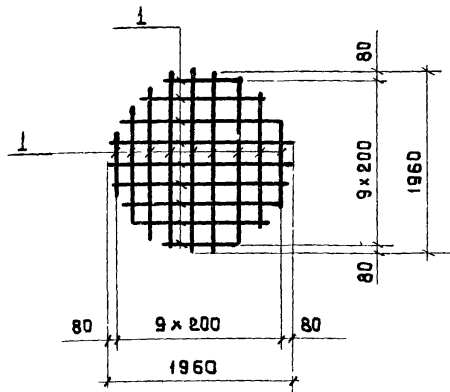
для C3	4
для C4	5φ58I
для C5	5φ58I



для C3	25	23x100	25
		2350	
для C4	40	18x100	40
		1680	
для C5	40	21x100	40
		2180	

№ документа	№ листа	№ поз	Обозначение	Наименование	кол	примечание
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ПС, С1; С2; С3; С4; С5	Сварочный чертеж		
				<u>детали</u>		
				<u>C1</u>		19.8
5/4	1		—	φ58I ГОСТ 6727-53, ρ=200-4870	25	0.4
5/4	2		—	φ58I —, — ρ=330-2350	50	0.2
				<u>C2</u>		19.8
5/4	1		—	φ58I ГОСТ 6727-53, ρ=200-4870	25	0.4
5/4	3		—	φ58I —, — ρ=380-2360	50	0.2
				<u>C3</u>		3.5
5/4	4		—	φ58I ГОСТ 6727-53, ρ=2350	5	0.36
5/4	5		—	φ58I —, — ρ=460	24	0.07
				<u>C4</u>		2.8
5/4	6		—	φ58I, ГОСТ 6727-53, ρ=1880	5	0.3
5/4	5		—	φ58I —, — ρ=460	19	0.07
				<u>C5</u>		3.3
5/4	7		—	φ58I, ГОСТ 6727-53, ρ=2180	5	0.33
				φ58I —, — ρ=460	22	0.07

Изм. лист			№ докум.		Подпись		Дата	
ТП 902-2-33/КЖИ-ПС, С1, С2, С3, С4, С5								
Сетки арматурные С1; С2; С3; С4; С5 (тип I ÷ VII)				Лит	Масса	Масштаб		
				Р	19.8; 19.8 3.5; 2.8 3.3	8/М		
Лист 1 из 7				Госстрой СССР				
СНУЗВОДИНАПРОЕКТ				г. Москва				



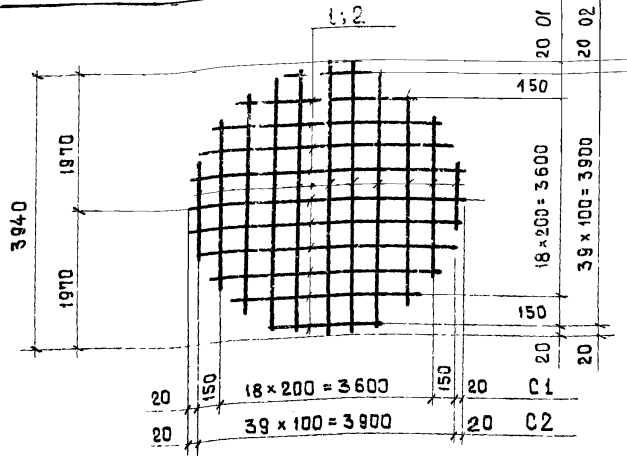
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
И			КЖИ-С1	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
б/ч		1		Стержень ф 6АШ; L=1000-1960 ГОСТ 5781-75	10+10	0,28

Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2- КЖИ-С1				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Цветкова	И.В.			5,6	б/м
Провер.	Петровловская	Л.П.				
Рук. гр.	Гольдина	Л.П.				
П. инж. пр.	Золотарева	В.В.				
Нач. отд.	Андрианов	И.В.				
Бункер песколовки. Арматурная сетка С1 (тип I V)				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой СССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом 3

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-2-



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт, кг
				<u>Документация</u>		
			КЖИ-С1; С2	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
				<u>С1</u>		
б/ч		1		Стержень ф 14АШ; L=500+3940 ГОСТ 5781-75	21+21	2,7
				<u>С2</u>		
б/ч		2		Стержень ф 6АШ; L=500+3940 ГОСТ 5781-75	40+40	0,5

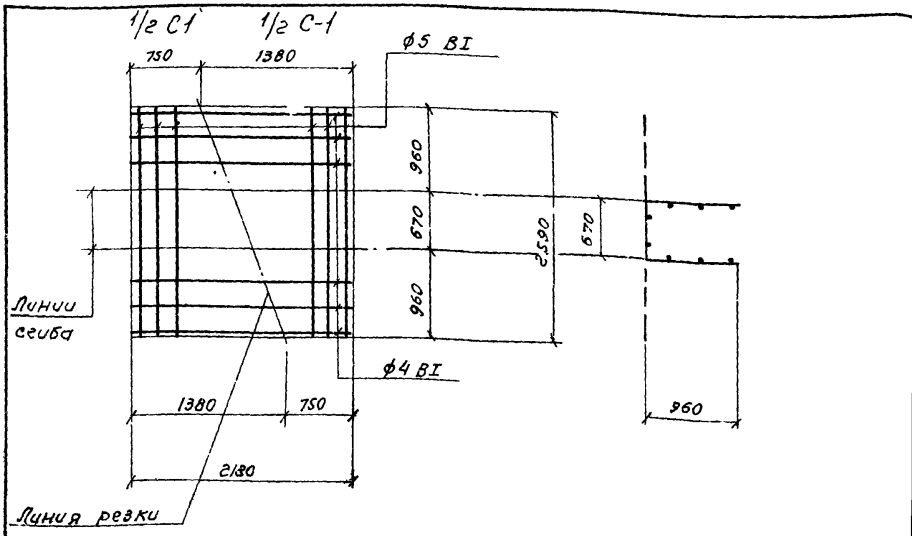
Арматурные сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 и ГОСТ 10922-75.

ТЛ 902-2-331 КЖИ-С1, С2				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Цветкова	И.В.			113,4	б/м
Провер.	Петровловская	Л.П.			40,0	
Рук. гр.	Гольдина	Л.П.				
П. инж. пр.	Золотарева	В.В.				
Нач. отд.	Андрианов	И.В.				
Бункер песколовки. Арматурные сетки С1; С2 (тип V+VIII)				Лист 1	Листов 1	
				Госстрой СССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Альбом Э

902-2-

Типовой проект



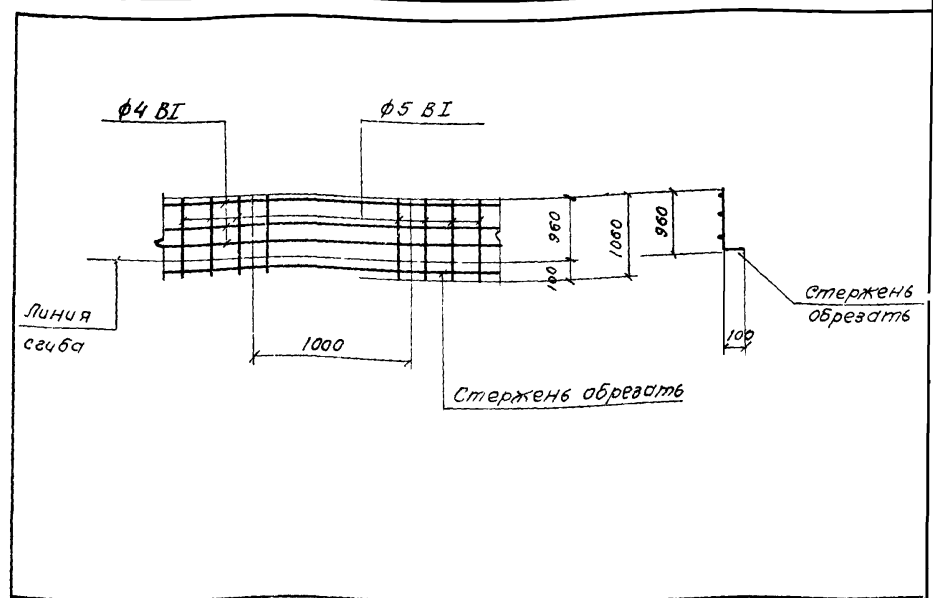
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
№				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>	Вес кг	шт
-	-		ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 2900	φ=2130	1 9,3

Изм				Лист				№ докум				Подпись				Дата			
ТП 902-2- КЖИ																			
Лотки Сетка арматурная С1-Туп I																			
Лист				Масса				Масштаб											
Р				9,3				-											
Лист /				Листов /				Госстрой СССР											
ГОСТ 6727-53				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ				г. Москва											
Разраб.	Киселева	М.М.		Проверил	Воробьева	В.В.		Рук. груп.	Гольдина	Г.И.		Гл. инж. пр.	Золотаровичи	К.С.		Инж. отв.	Андриснов	В.И.	

Альбом Э

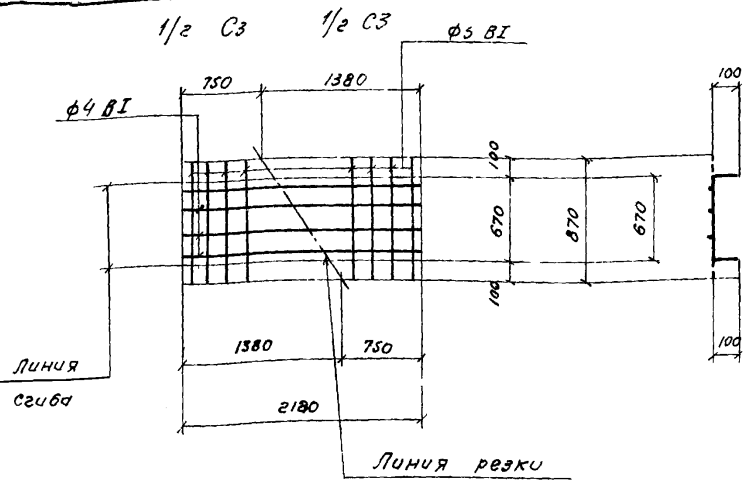
902-2-

Типовой проект



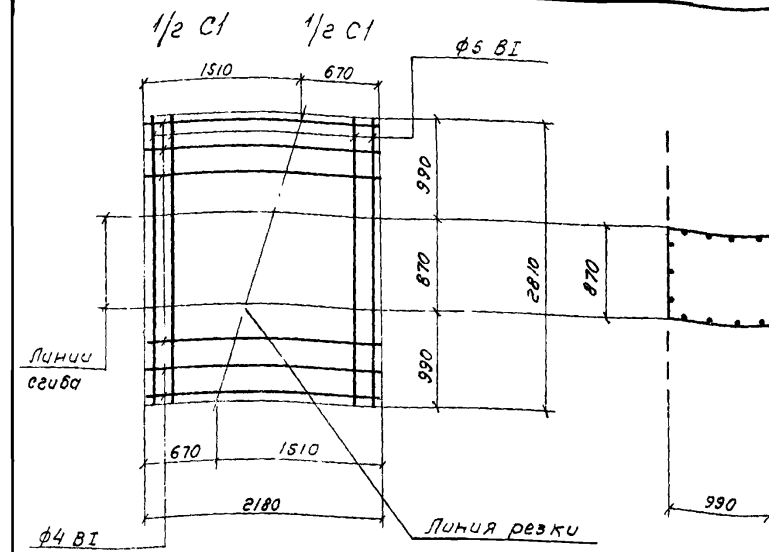
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
№				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>	п.м. Вес /шт	
-	-		ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 1100	φ=1200 п.м	12,0 1,77

Изм				Лист				№ докум				Подпись				Дата			
ТП 902-2-331 КЖИ																			
Лотки Сетка арматурная С2-Туп I																			
Лист				Масса				Масштаб											
Р				21,2				-											
Лист /				Листов /				Госстрой СССР											
ГОСТ 6727-53				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ				г. Москва											
Разраб.	Киселева	М.М.		Проверил	Воробьева	В.В.		Рук. груп.	Гольдина	Г.И.		Гл. инж. пр.	Золотаровичи	К.С.		Инж. отв.	Андриснов	В.И.	



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
Ив				<u>Сборочный чертеж</u>			
				<u>Детали</u>		Вес 1шт кг	
			ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 900	0-2180	1	3,1

Изм	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
ТП 902-2- КЖИ							
Лотки сетка арматурная					Р	3,1	-
С3-Туп I					Лист 1	Листов 1	
Госстрой ССР					СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г. Москва							
Разраб.	Киселева	А.И.					
Проверил	Воробьева	В.В.					
Рук. груп.	Гольдина	В.И.					
Инж. пр.	Зелотаревский	К.И.					
Нач. шта	Андрянов	В.И.					



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
Ив				<u>Сборочный чертеж</u>			
				<u>Детали</u>		Вес 1шт кг	
			ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 2900	0-2180	1	3,6

Изм	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
ТП 902-2-331 КЖИ							
Лотки сетка арматурная					Р	9,6	-
с 1- Туп II					Лист 1	Листов 1	
Госстрой ССР					СОИЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Г. Москва							
Разраб.	Киселева	А.И.					
Провер.	Воробьева	В.В.					
Рук. груп.	Гольдина	В.И.					
Инж. пр.	Зелотаревский	К.И.					
Нач. шта	Андрянов	В.И.					

Альбом 3  
Типовой проект 902-2-

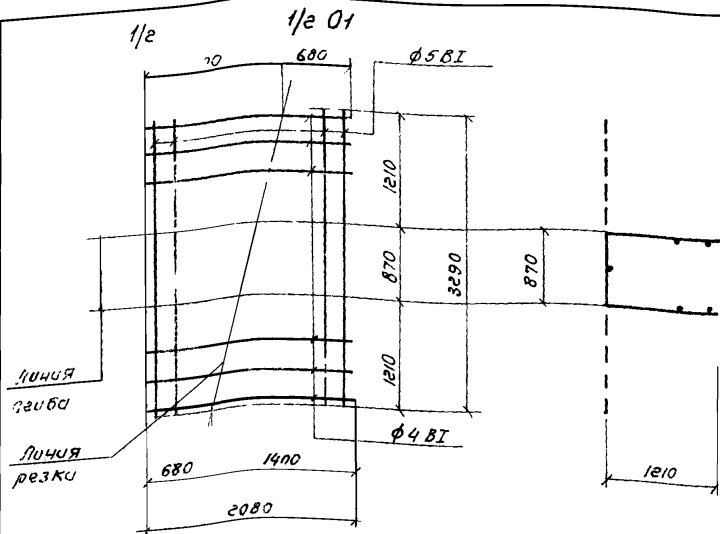
Изм. и пов. Подпись и дата

Альбом 3

902-2-

проект

Типовой



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Детали</u>	вес /шт кг	
			ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 3500 E=2080	1	10,9

ТП 902-2- КЖИ

Лотки  
Сетка арматурная  
С1 - тип III

Лист Масса Масштаб

Р 10,9 -

Лист 1 Листов 1  
Госстрой СССР

ГОСТ 6727-53

С ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

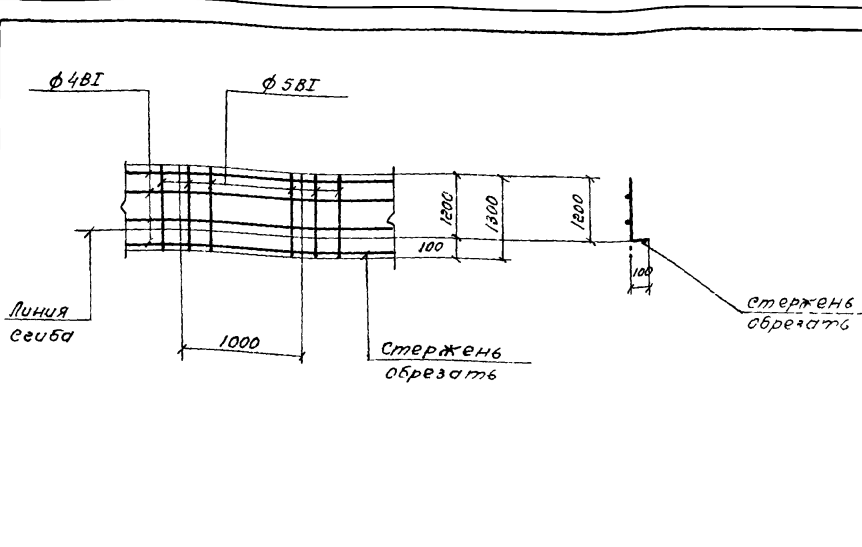
Имя	Уч.ст.	№ докум	Подпись	Дата
Разроб.	Киселева	И.И.		
Проверил	Боробьева	Р.Р.		
Бух.счёт.	Гольвина			
Гл.инж. по	Волотаревский	К.И.		
Нач.ств.	Знаменский	С.С.		

Альбом 3

902-2-

проект

Типовой



Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Детали</u>	л.м. вес /шт кг	
			ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 1300 E=18,0 л.м	18,0	1,98

ТП 902-2-33/ КЖИ

Лотки  
Сетка арматурная  
С2 - тип III

Лист Масса Мас

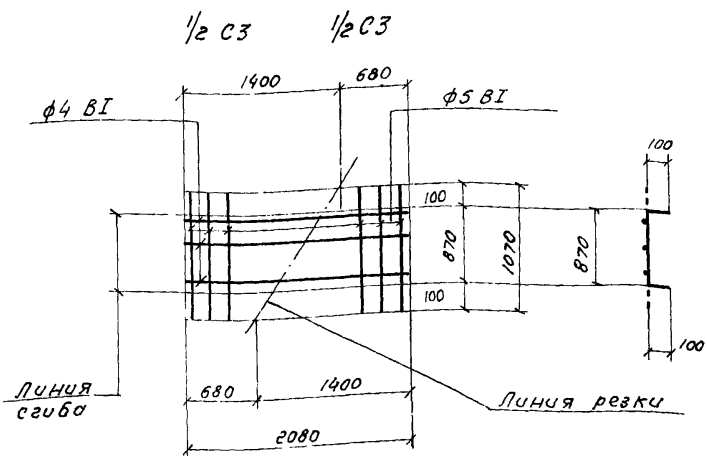
Р 35,7 -

Лист 1 Листов 1  
Госстрой СССР

ГОСТ 6727-53

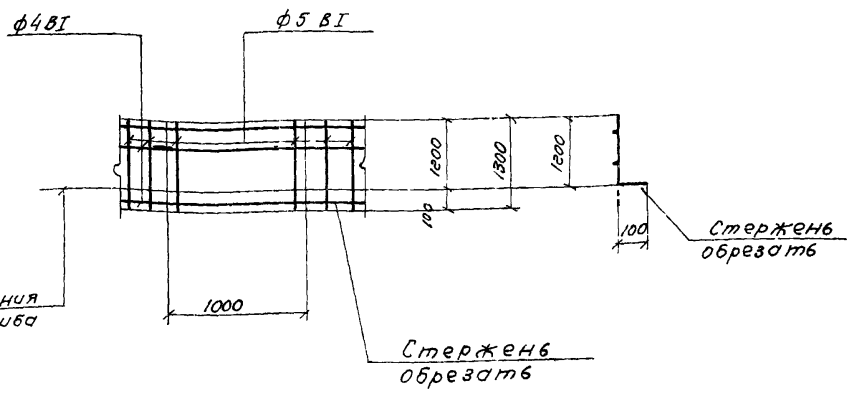
С ОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Имя	Уч.ст.	№ докум	Подпись	Дата
Разроб.	Киселева	И.И.		
Проверил	Боробьева	Р.Р.		
Бух.счёт.	Гольвина			
Гл.инж. по	Волотаревский	К.И.		
Нач.ств.	Знаменский	С.С.		



Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
1/8				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		вес 1шт кг
-	-		ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 100 E=2080	1	3,7

ТП 902-2- КЖИ					
Лотки сетка арматурная СЗ-Тип III					
Изм	Лист	№ док.ум	Подпись	Дата	
Разработ.	Киселева		<i>[Signature]</i>		
Провер.	Зоробьева		<i>[Signature]</i>		
Рук. групп.	Голдвина		<i>[Signature]</i>		
Инж.пр.	Золотаревский		<i>[Signature]</i>		
Нач.отд.	Индрищев		<i>[Signature]</i>		
ГОСТ 6727-53			Лист 1 Листов 1		
СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва			Госстрой СССР		

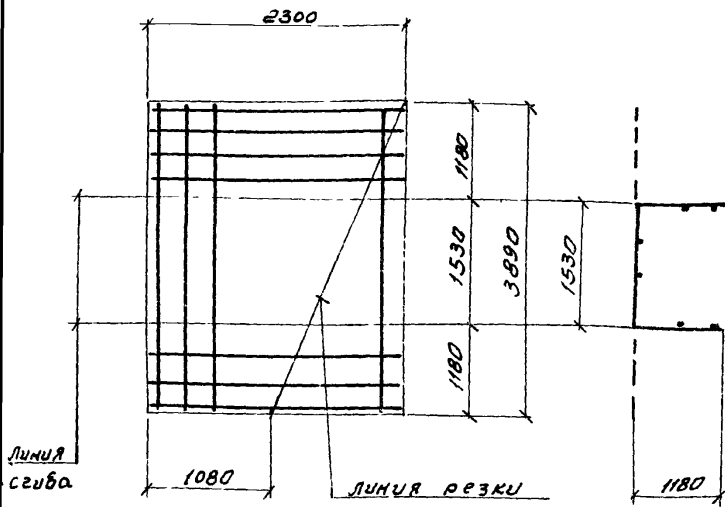


Альбом 3  
Типовой проект 902-2-

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
1/8				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		вес 1п.м.
-	-		ГОСТ 8478-66	250/150/4/5 1300 E=19,00п.м	19,0	1,98

ТП 902-2-331 КЖИ					
Лотки сетка арматурная С1-Тип IV					
Изм	Лист	№ док.ум	Подпись	Дата	
Разработ.	Киселева		<i>[Signature]</i>		
Провер.	Зоробьева		<i>[Signature]</i>		
Рук. групп.	Голдвина		<i>[Signature]</i>		
Инж.пр.	Золотаревский		<i>[Signature]</i>		
Нач.отд.	Индрищев		<i>[Signature]</i>		
ГОСТ 6727-53			Лист 1 Листов 1		
СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва			Госстрой СССР		



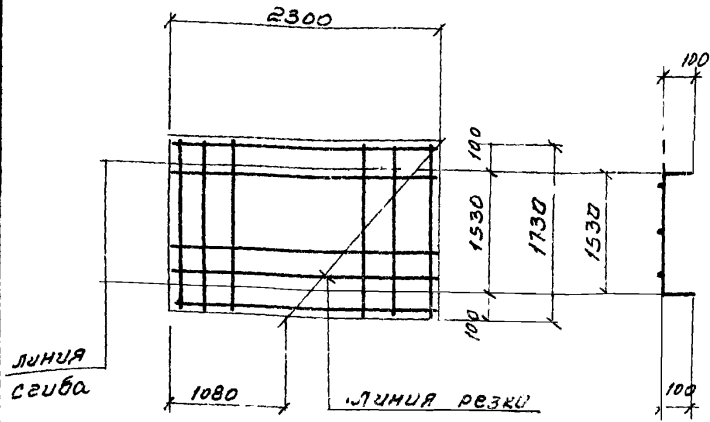


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		Вес 1 п.м. кг.
			Гост 8478-66	100/100/5/5 2300	ρ=3890	1 7.29

Лист				Лист			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	28.4	—
разраб	Киселева				Лист 1	Листов 1	
Гравёрш	Всрдобова				Гострой ССР СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
ИЧК групп	Галибина				Гост 6727-53		
Гл. инж. ИР	Залотоев						
ИЧК отз	Индризм						

ТП 902-2- КЖИ

Лотки  
Сетка арматурная  
С1-тип V

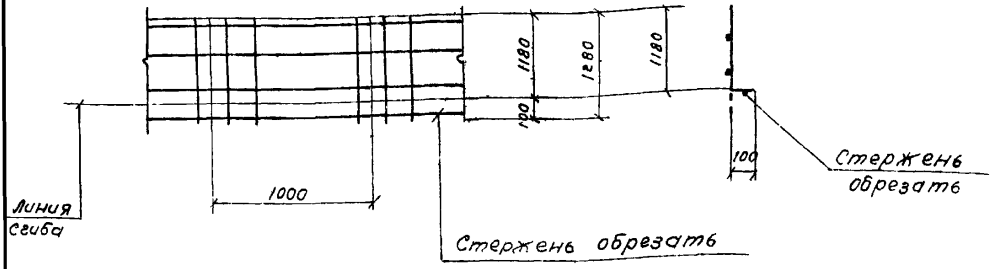


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		Вес 1 п.м. кг.
			Гост 8478-66	100/100/5/5 2300	ρ=1730	1 7.29

Лист				Лист			
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	12.6	—
разраб	Киселева				Лист 1	Листов 1	
Гравёрш	Всрдобова				Гострой ССР СОЮЗДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
ИЧК групп	Галибина				Гост 6727-53		
Гл. инж. ИР	Залотоев						
ИЧК отз	Индризм						

ТП 902-2-331 КЖИ

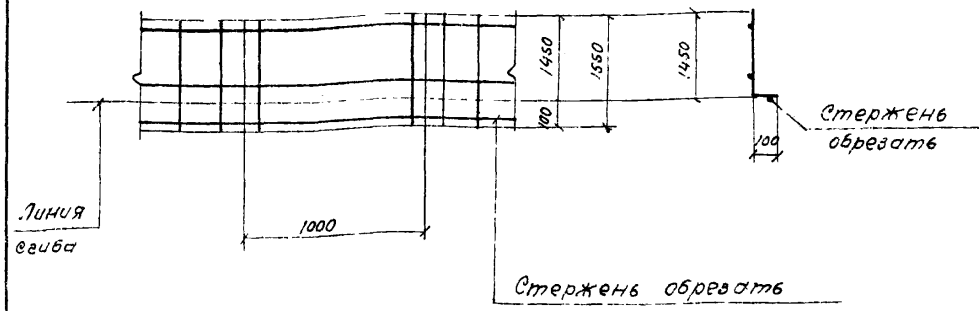
Лотки  
Сетка арматурная  
СР-тип V, VIII



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
ИВ				Сборочный чертёж		
				Детали	Вес 1 п.м.	
			ГОСТ 8478-66	100/100/5/5 1300 e=27,0 п.м	1	4,22

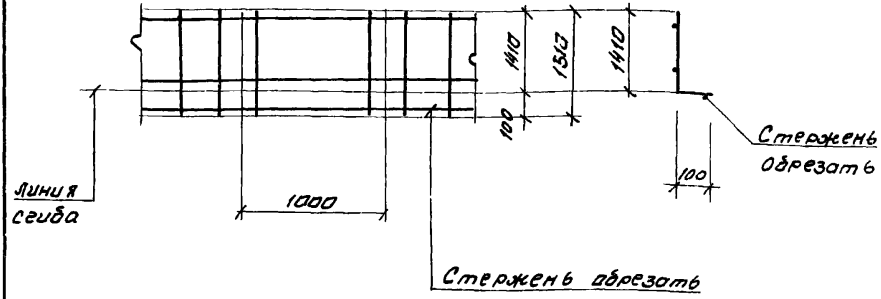
ТП 902-2- КЖИ			
Лотки сетка арматурная			
Лит	Масса	Масштаб	
Р	113,9	—	
Лист 1		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Изм	Лист	Исх. док. №	Подпись
Разроб.	Киселева	И.И.И.	
Проверил	Воробьева	В.В.В.	
Рук. груп.	Голубина	К.К.К.	
Инж. пр.	Зелотаревский	И.И.И.	15.08.73
Нач. отд.	Янгаричев	И.И.И.	
ГОСТ 6727-53		Лотки сетка арматурная СЗ - тип V	

Альбом 3  
902-2-  
Типовой проект



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
ИВ				Сборочный чертёж		
				Детали	п.м.	Вес 1 п.м.
			ГОСТ 8478-66	100/100/5/5 1700 e=31,0 п.м	3,0	5,45

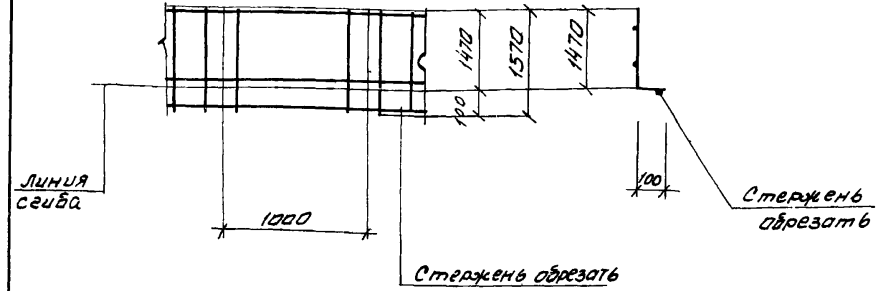
ТП 902-2-331 КЖИ			
Лотки сетка арматурная			
Лит	Масса	Масштаб	
Р	168,9	—	
Лист 1		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Изм	Лист	Исх. док. №	Подпись
Разроб.	Киселева	И.И.И.	
Провер.	Воробьева	В.В.В.	
Рук. груп.	Голубина	К.К.К.	
Инж. пр.	Зелотаревский	И.И.И.	15.08.73
Нач. отд.	Янгаричев	И.И.И.	
ГОСТ 6727-53		Лотки сетка арматурная С1 - Тип V	



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
1/8				Сборочный чертеж		
				Детали	п.м.	вес п.м.
-	-	-	Гост 8478-66	100/100/5/5 1700	31.0	5.46

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

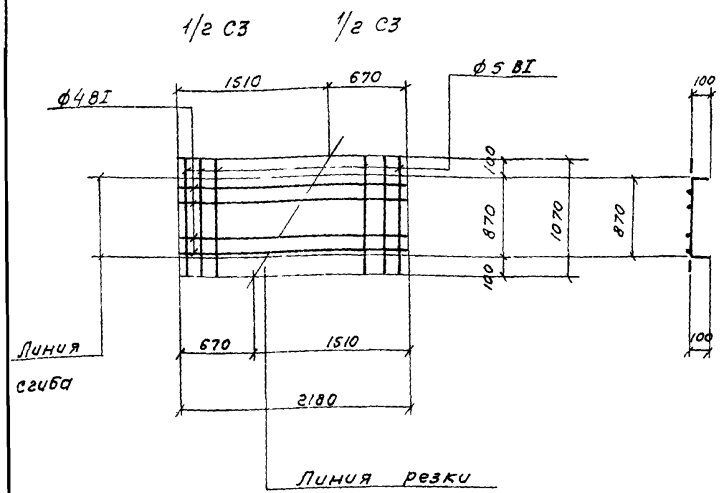
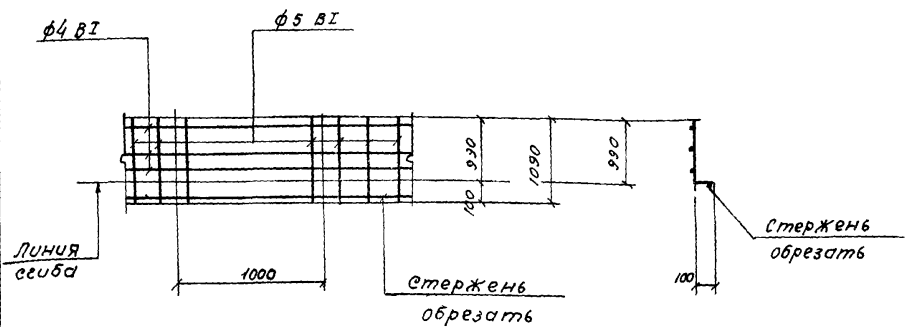
ТП 902-2- КЖИ	
Лотки.	Литр
Сетка арматурная	168,9
С1-тип VII	Листов 1
Гост 6727-53	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ Москва



Формат	Зона	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
1/8				Сборочный чертеж		
				Детали	п.м.	вес п.м.
-	-	-	Гост 8478-66	100/100/5/5 1700	31,5	5.45

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТП 902-2- 331 КЖИ	
Лотки.	Литр
Сетка арматурная	171,7
С1-тип VIII	Листов 1
Гост 6727-53	Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва



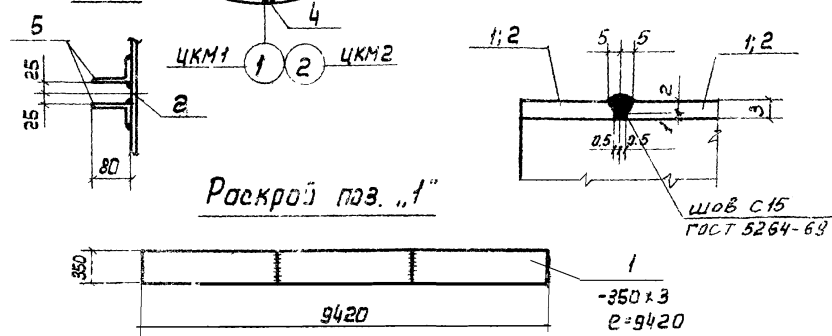
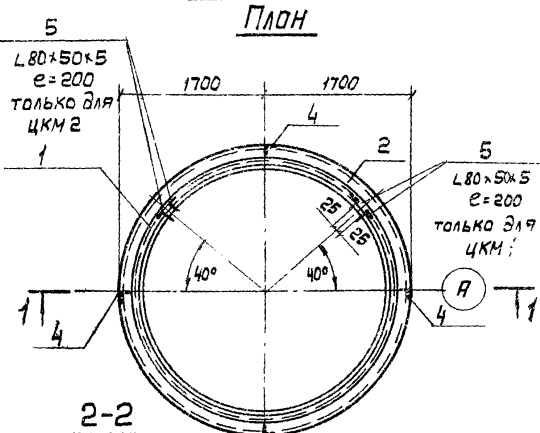
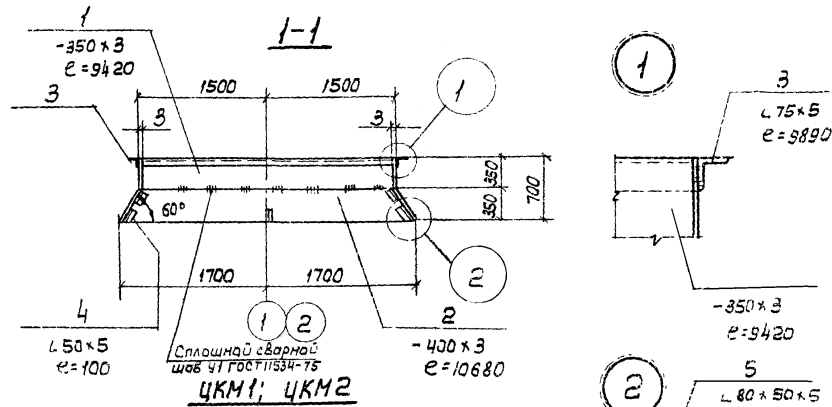
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ИВ				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>	п.м.	Вес 1 п.м. кг
			ГОСТ 8478 - 66	Б50/150/4/5 1100	В=16,00 п.м.	16,0 1,77

Льбом 3  
902-2-  
Типовой проект

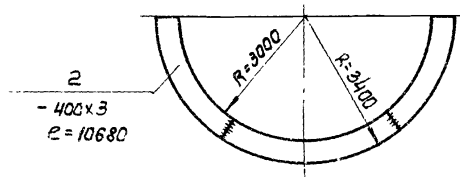
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИВ				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		Вес 1 шт кг
			ГОСТ 8478 - 66	Б50/150/4/5 1100	В=2180	1 3,9

ТП 902-2- КЖИ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб.	Киселева	И.И.	
Провер.	Воробьева	В.В.	
Руч. эркт.	Гольдина	Н.И.	
Т. инж. пр.	Золотарева	В.В.	15.11.78
Нач. отд.	Ильин	И.И.	
Лотки Сетка арматурная С2- тип II			
Лит	Масса	Масштаб	
Р	28,3	-	
Лист 1 Листов 1			
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
ГОСТ 6727-53			

ТП 902-2-331 КЖИ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись Дата
Разраб.	Киселева	И.И.	
Провер.	Воробьева	В.В.	
Руч. эркт.	Гольдина	Н.И.	
Т. инж. пр.	Золотарева	В.В.	15.11.78
Нач. отд.	Ильин	И.И.	
Лотки Сетка арматурная С3- тип II			
Лит	Масса	Масштаб	
Р	3,9	-	
Лист 1 Листов 1			
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
ГОСТ 6727-53			



Раскрой поз. 2



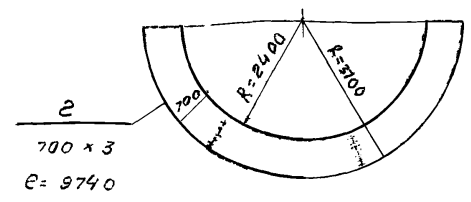
Контр.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. кг
<b>Документация</b>						
12			КНИИ - ЦКМ 1; ЦКМ 2-СБ	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>						
8/4	1		—	-350x3, ГОСТ 19903-74, e=9420	1	* 77.6
8/4	2		—	-400x3, ГОСТ 19903-74, e=10680	1	* 100,6
8/4	3		—	L75x5, ГОСТ 8509-72, e=9890	1	57.2
8/4	4		—	L50x5, ГОСТ 8509-72, e=100	4	0.4
8/4	5		—	L80x50x5, ГОСТ 8510-72, e=200	2	1.0

\* Сталь нормальной точности - Б, нормальной плоскостности - ПН, с необрезанной кромкой - НО. Сварка листов односторонняя встык ручная электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

ТЛ 902-2-331 КНИИ-ЦКМ1 ЦКМ2-СБ

Цзм. лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Мощт.
				Р	239.0	1:100 1:50 1:10
Разраб.	Цветкова	Л.И.И.		Лист 1 Листов 1		
Проверил	Лоткина	В.И.				
Рук.ар.	Гольдина	В.И.				
Гл. инж. по	Золотаревский	В.И.				
Маш.опт.	Динько	В.И.		Сталь класса С345 марка Вст.3 ВП2 ГОСТ 180-71**		
				Госстрой СССР СЗАО ДОКАНАПРОЕКТ 2 Москва		

Раскрой поз "2"



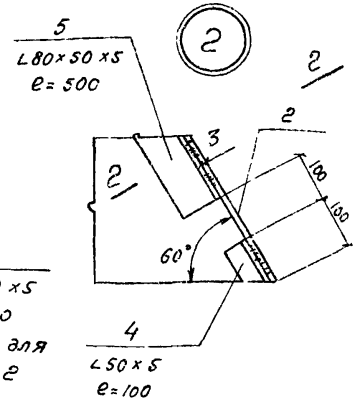
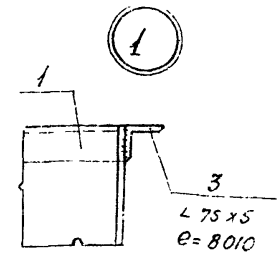
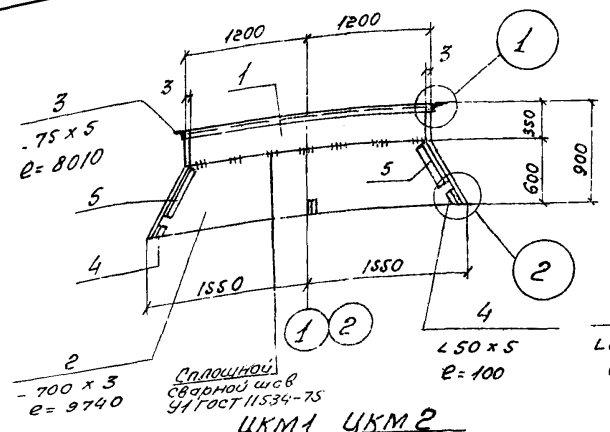
Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>						
12			КЖИ ЦКМ1, ЦКМ2-СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
8/4		1	---	-350x3. Гост 19903-71. E=7540	1	* 62,1
8/4		2	---	-700x3, Гост 19903-71, E=9740	1	* 160,6
8/4		3	---	Л75x5, Гост 8509-72, E=8010	1	45,4
8/4		4	---	450x5, Гост 8509-72, E=100	4	0,4
8/4		5	---	480x50x5, Гост 8510-72, E=500	2	2,5

\* Сталь нормальной точности - Б, нормальной плоскостности - ПН, с необрезанной кромкой - Но.

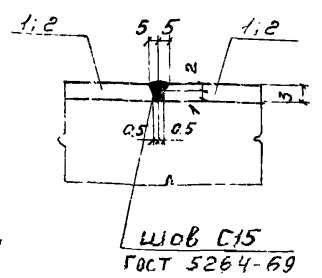
Сварка листов односторонняя встык ручная электродами Э-42 Гост 9467-75

			<b>ТП902-2-331 КЖИ-ЦКМ1, ЦКМ2-СБ</b>		
Изм.	Исполн.	№ экз.	Получил	Дата	Лист
Центральное металлическое кольцо ЦКМ 1, ЦКМ 2. (тип III и IV)					Масштаб
Разраб.	Цветкова	Л.В.			1:100
Проверил	Лоткина	В.П.			1:50
Рук. ар.	Гальдина	И.В.			1:10
Тех. инж. по	Золотаревский	И.В.			Лист 1
Нач. отд.	Людмила	И.В.			Листов 1
Сталь класса С38/2 марки 3 ст 3 кп2 Гост 380-71**					Госстрой СССР
					СЭО ЗВОДА КАНАЛПРОЕКТ
					2 Москва

1-1

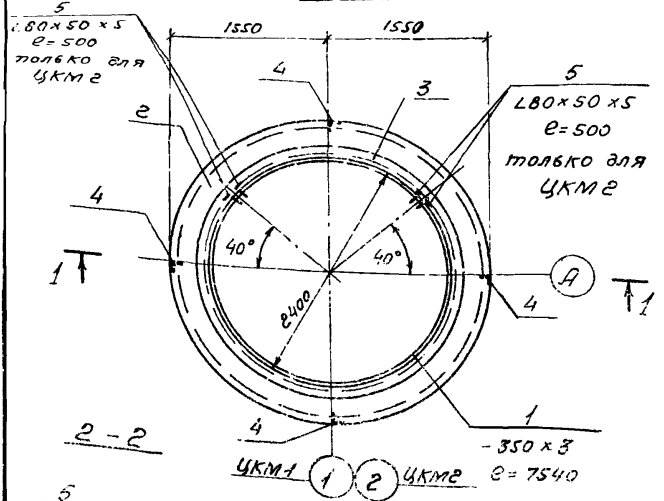


Деталь стыка листов

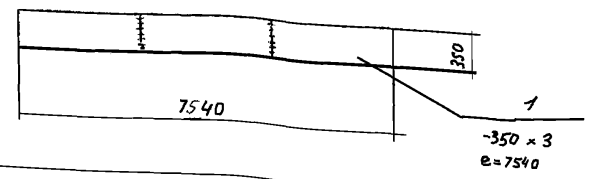


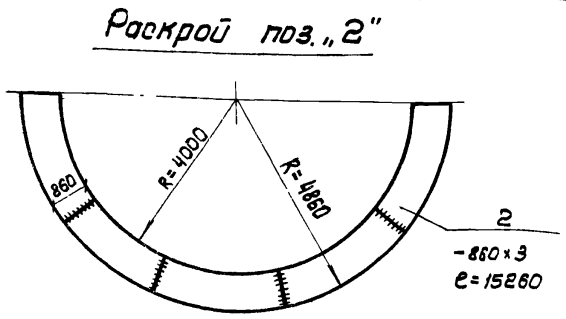
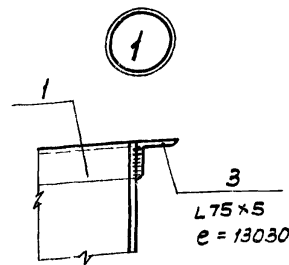
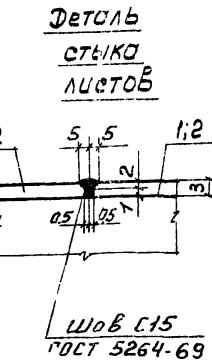
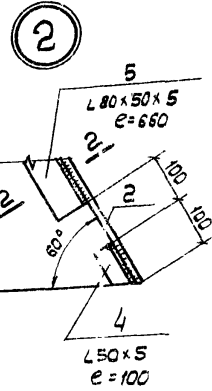
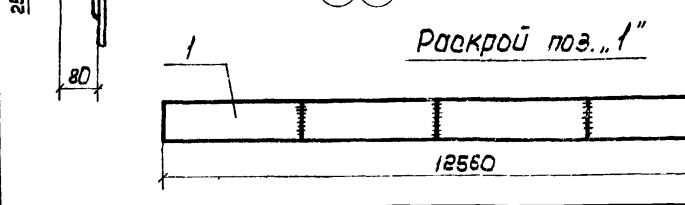
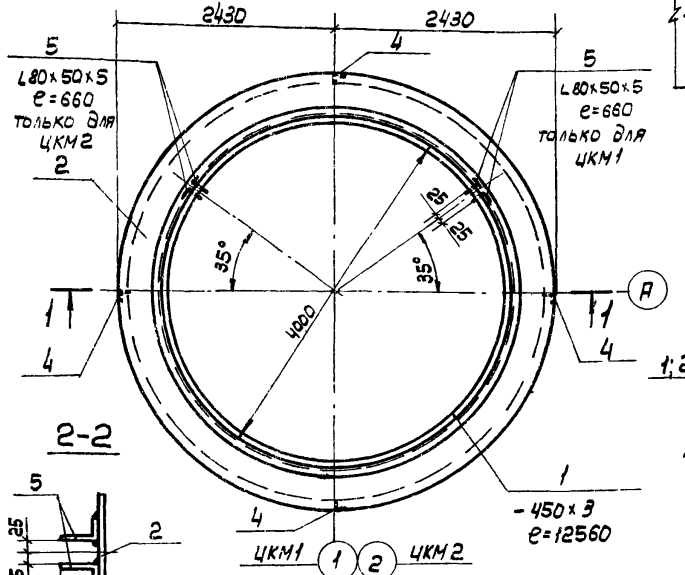
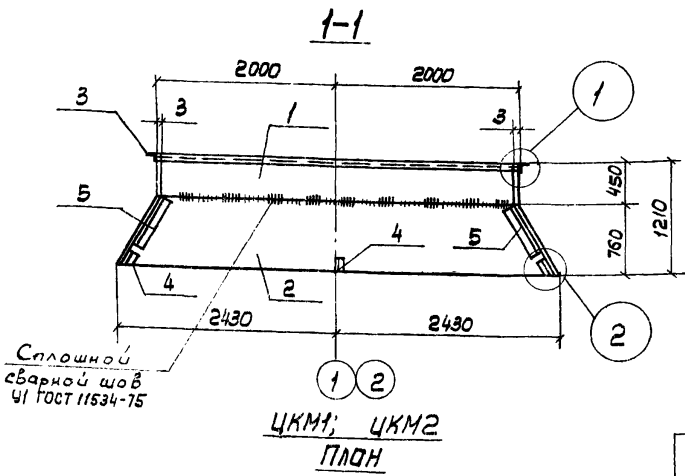
Шов С15 Гост 5264-69

ПлИДН



Раскрой поз "1"





Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание масса 1шт кг
<u>Документация</u>						
12			КНИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ	Оборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
Ø/4	1			-450x3, ГОСТ 19903-74, e=12560	1	* 133.1
Ø/4	2			-860x3, ГОСТ 19903-74, e=15260	1	* 309.1
Ø/4	3			Л75x5, ГОСТ 8509-72, e=13030	1	75.6
Ø/4	4			Л50x5, ГОСТ 8509-72, e=100	4	0.4
Ø/4	5			Л80x50x5, ГОСТ 8510-72, e=660	2	3.3

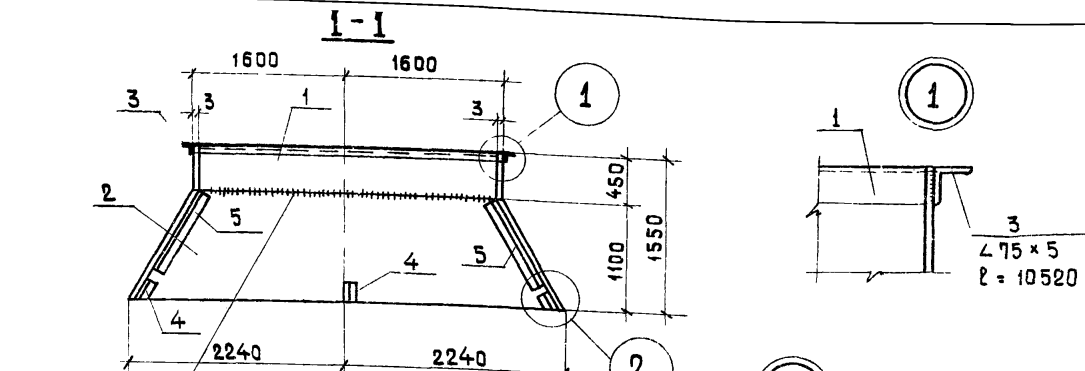
\* Сталь нормальной точности-Б, нормальной плоскостности-ПН, с необрезанной кромкой-НО.

сварка листов односторонняя Встык Вручную электродами Э42 ГОСТ 9467-75

ТЛ 902 - 2 - 33/ КНИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ				Лит.	Масса	Масшт.
ЦМ. лист	№ докум.	Подп.	Дата			1:100
Разреш.	Цветкова	В.В.		Р	525.0	1:10
Провер.	Лоткина	В.В.		Лист 1 Листов 1		
Рук. эр.	Гольдина	В.В.		Госстрой СССР		
П. инж. пр.	Золотаревский	В.В.		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Яндонов	В.В.		г. Москва		

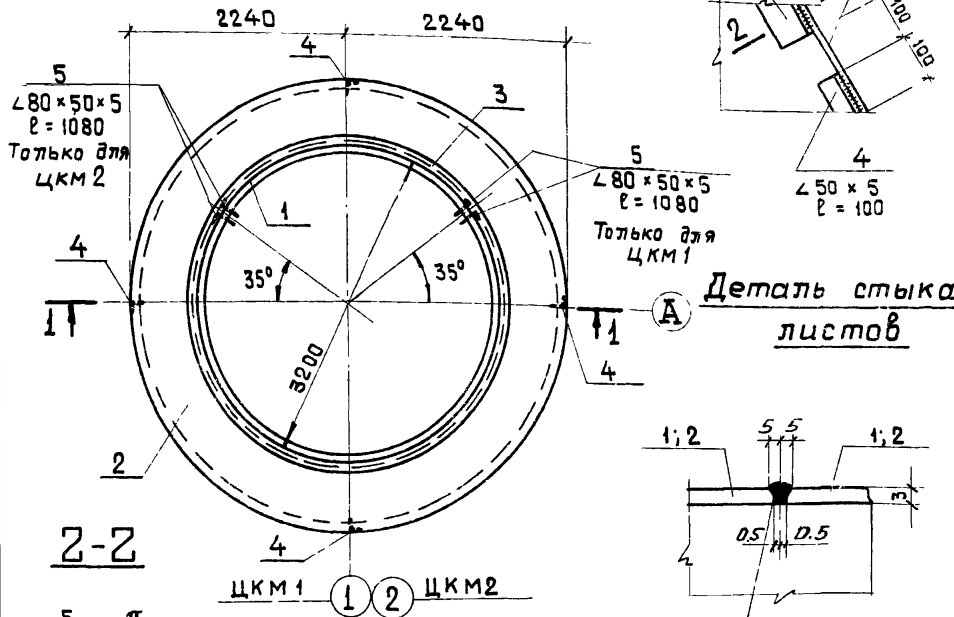
Центральное металлическое кольцо ЦКМ1; ЦКМ2 (тип I)

Сталь класса Св3/3 марки ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-71



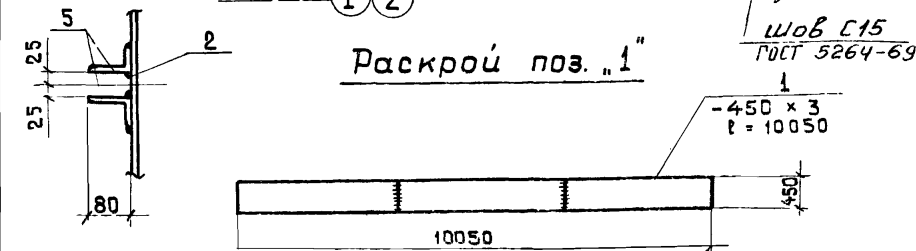
Сплошной  
сварной шов У-1  
ГОСТ 11534-75

**ЦКМ1; ЦКМ2**  
**ПЛАН**

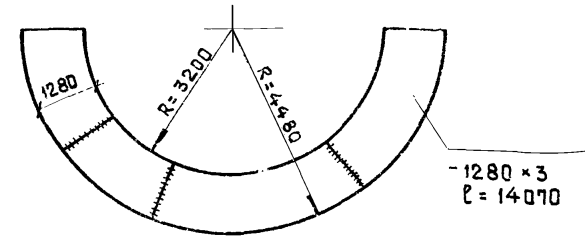


**Деталь стыка  
листов**

**Раскрой поз. "1"**



**Раскрой поз. "2"**



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт. кг
<b>Документация</b>						
		12	КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
б/ч		1		-450x3, ГОСТ 19903-74, R=10050	1	106.5
б/ч		2		-1280x3, ГОСТ 19903-74, R=14070	1	424.1
б/ч		3		∠75x5, ГОСТ 8509-72, R=10520	1	61.2
б/ч		4		∠50x5, ГОСТ 8509-72, R=100	4	0.4
б/ч		5		∠80x50x5, ГОСТ 8510-72, R=1080	2	5.4

\*Сталь нормальной точности-Б, нормальной плоскостности-ПН, с необрезанной кромкой - НО.

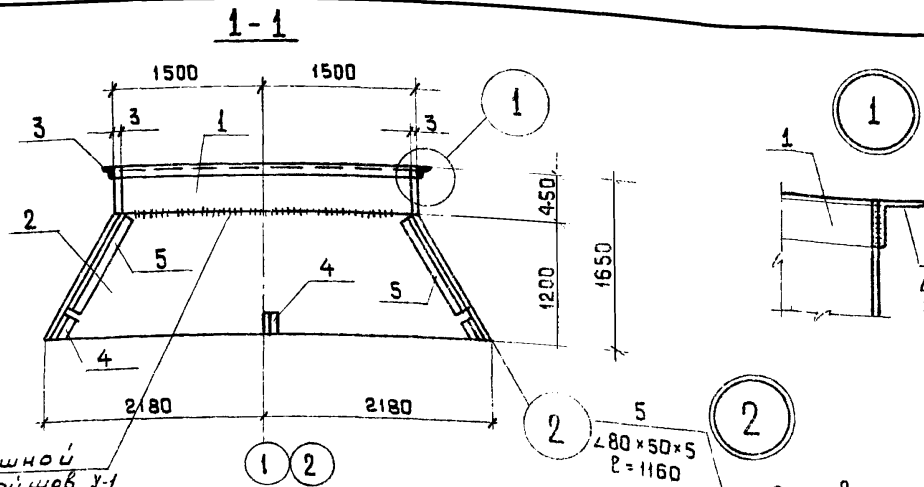
Сварка листов односторонняя встык вручную электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

ТП 902-2 -33/КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И док.ум.	Подпись	Дата	р	1:100 1:50 1:10
Разработчик	Цветкова	Э.И.И.			Лист 1	Листов 1
Проверил	Льткина	В.И.			Госстрой СССР	
Рисовал	Пальвина	К.И.			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд.	Златовский	В.И.			г. Москва	
	Здрогин	В.И.				

Центральное  
металлическое кольцо  
ЦКМ1; ЦКМ2.  
(тип VI)

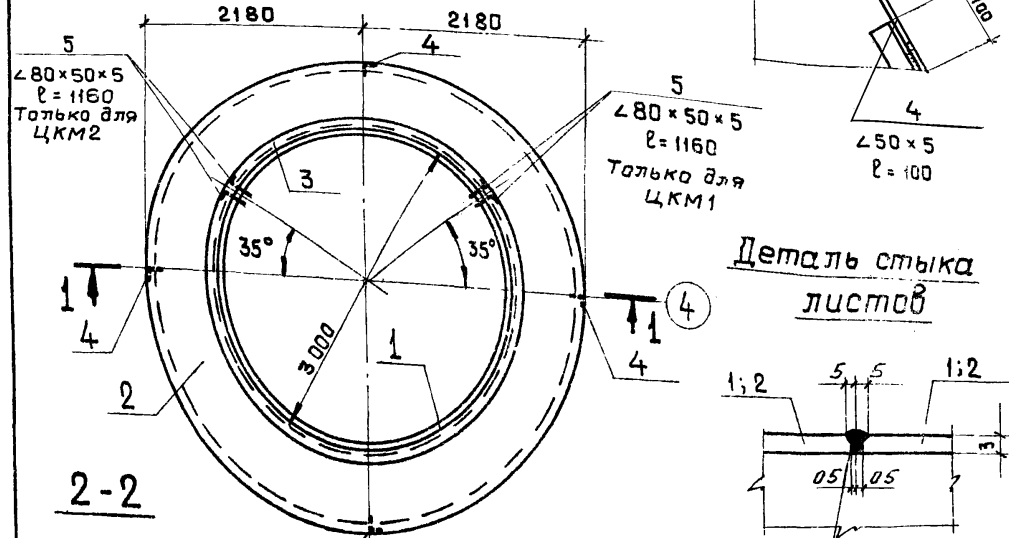
Сталь класса С38/23 марки  
В ст 3 КЛ2 ГОСТ 380-71\*\*



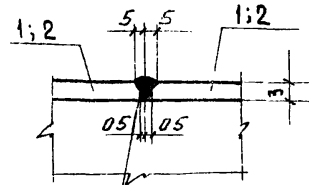


Сплошной сварной шов У-1  
ГОСТ 11534-75

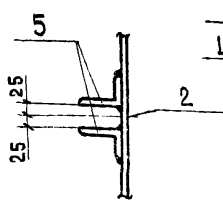
**ЦКМ 1; ЦКМ 2  
ПЛАН**



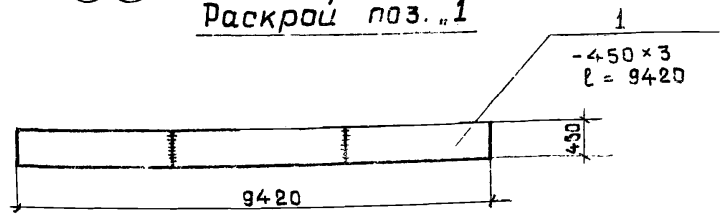
**Деталь стыка листов**



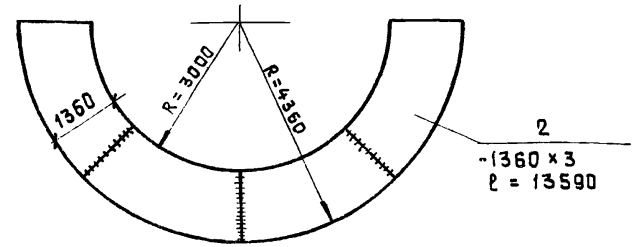
**2-2**



**Раскрой поз. "1"**



**Раскрой поз. "2"**



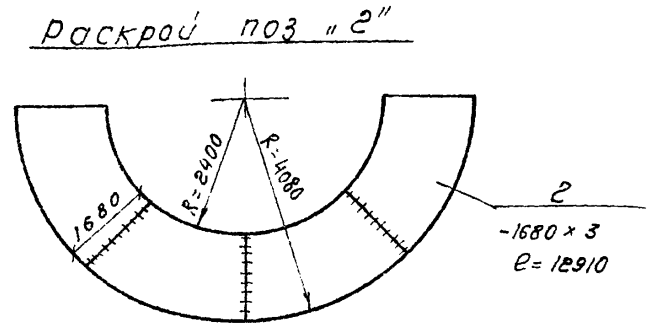
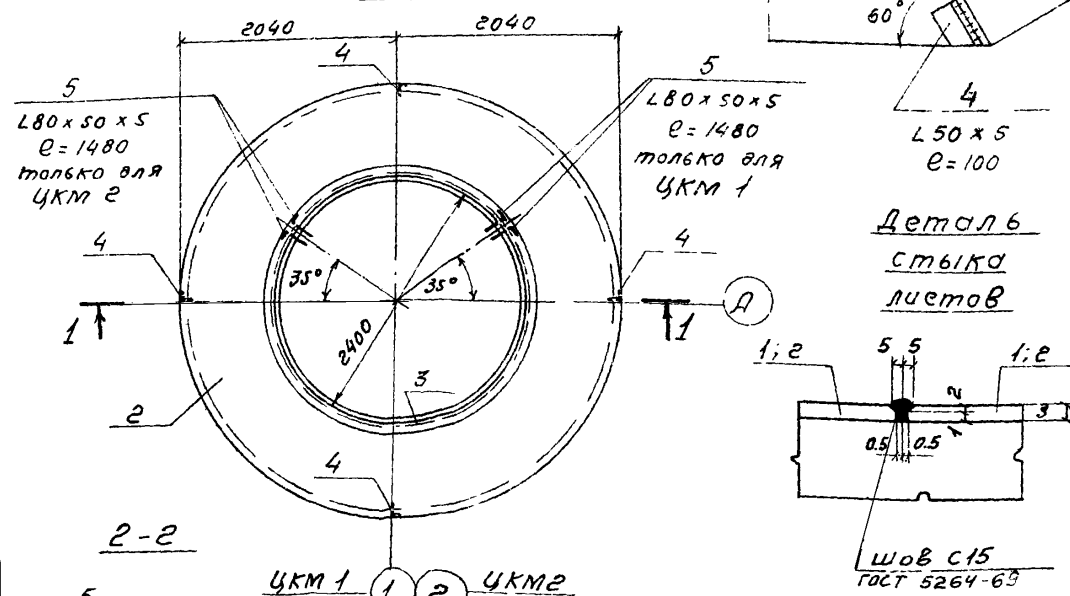
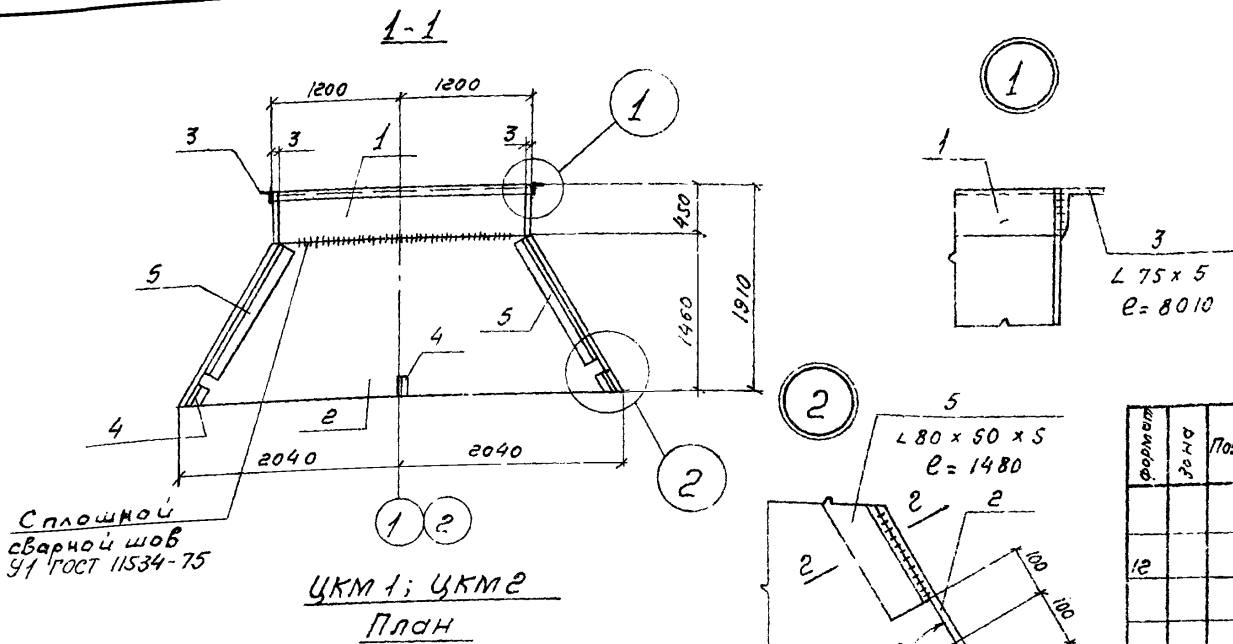
В.армат.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт. кг.
<b>Документация</b>						
12			КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>						
б/ч		1		-450x3, ГОСТ 19903-74, R=9420	1	*99.8
б/ч		2		-1360x3, ГОСТ 19903-74, R=13590	1	*435.3
б/ч		3		Л 75x5, ГОСТ 8509-72, R=9890	1	57.2
б/ч		4		Л 50x5, ГОСТ 8509-72, R=100	4	0.4
б/ч		5		Л 80x50x5, ГОСТ 8510-72, R=1160	2	5.8

\* Сталь нормальной точности - Б, нормальной плоскостности - ПН, с необрезанной кромкой - НО.

Сварка листов односторонняя встык вручную электродами Э-42. ГОСТ 9467-75.

Уч. № подл. Подпись и дата

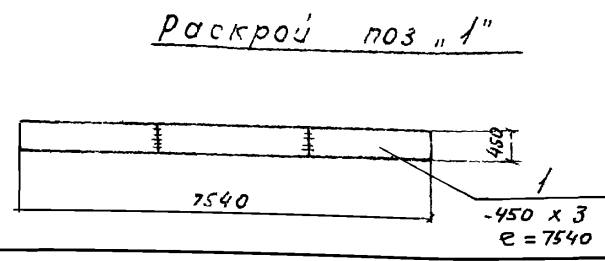
ТЛ 902 - 2 - 331 КЖИ-ЦКМ1, ЦКМ2-СБ				Лист	Масса	Масштаб
Центральное металлическое кольцо ЦКМ 1; ЦКМ 2. (Тур VII)				Р	605.5	1:100
Разраб.	Цветкова	Иванов	Дата	лист 1	листова 1	1:50
Проверил	Лоткина	Р.Л.				1:10
Рук. ар.	Гальдина	И.В.		Сталь класса С38/23 марки В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*		
Т. инж. по	Зеленовский	И.В.		Газстрой СССР		
Нач. отд.	Ильин	И.В.		СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание масса шт. кг
<u>Документация</u>						
			КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ	Оборачивный чертеж		
<u>Детали</u>						
8/4	1			-450x3, ГОСТ 19903-74, E=7540	1	* 80,0
8/4	2			-1680x3, ГОСТ 19903-74, E=12910	1	* 510,0
8/4	3			L75x5, ГОСТ 8509-72, E=8010	1	46,5
8/4	4			L50x5, ГОСТ 8509-72, E=100	4	0,4
8/4	5			L80x50x5, ГОСТ 8510-72, E=1480	2	7,4

\* Сталь нормальной точности - Б; нормальной плоскостности - ПН, с необрезанной кромкой - Но.

Сварка односторонняя веток вручную электродами Э-42 ГОСТ 9467-75

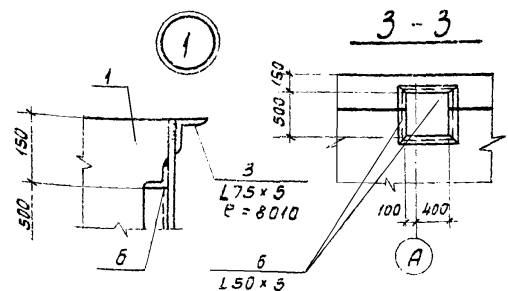
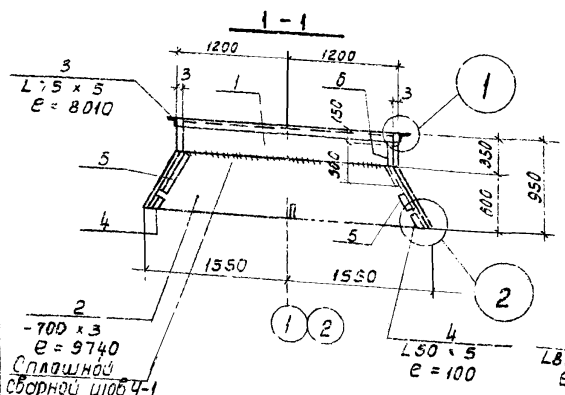


Изм	Лист	И. в. о. к. м.	Подпись	Дата	ТП 902-2-331	КЖИ-ЦКМ1 ЦКМ2-СБ	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ.	Цветкова	М.И.			Центральное металлическое кольцо ЦКМ 1; ЦКМ 2 (тип VIII)			Р	бсе, 9	1:50
Проверил	Лоткина	В.И.						Лист 1	Листов 1	
Рук. зр.	Гальдина	И.В.			Сталь класса С38/23 марки В ст 3 КП2. ГОСТ 380-71 **			Госстрой СССР СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ 2 Москва		
Пл. инж. по	Золотаревский	И.В.								
Нач. отд.	Лидянов	И.В.								

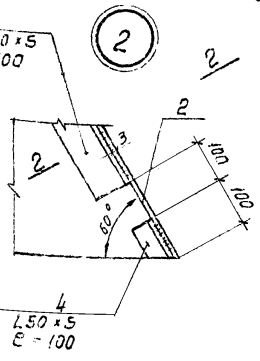
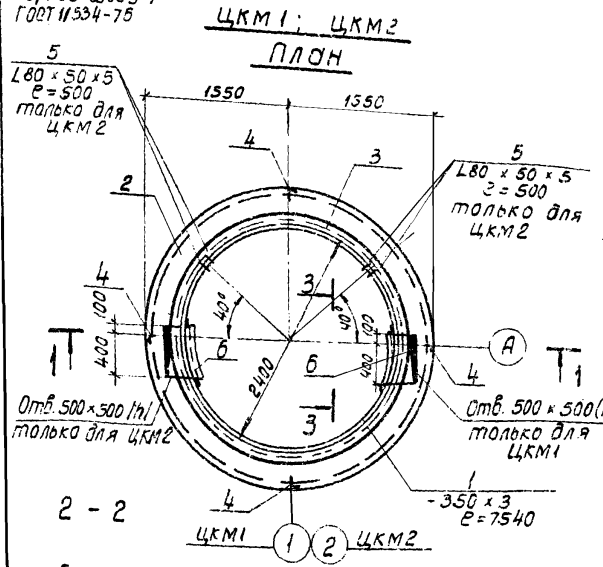
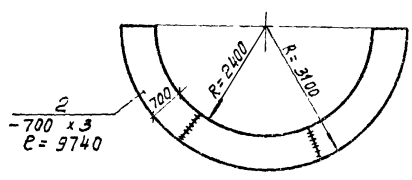
Альбом

Типовой проект 902.2

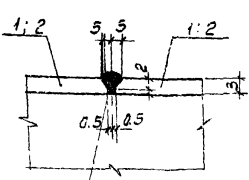
УИВ №2 подп. Подпись и дата



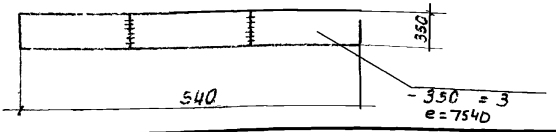
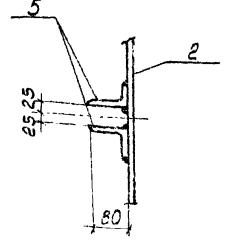
Раскрой поз. 2'



Деталь стыка листов



Раскрой поз. 1'

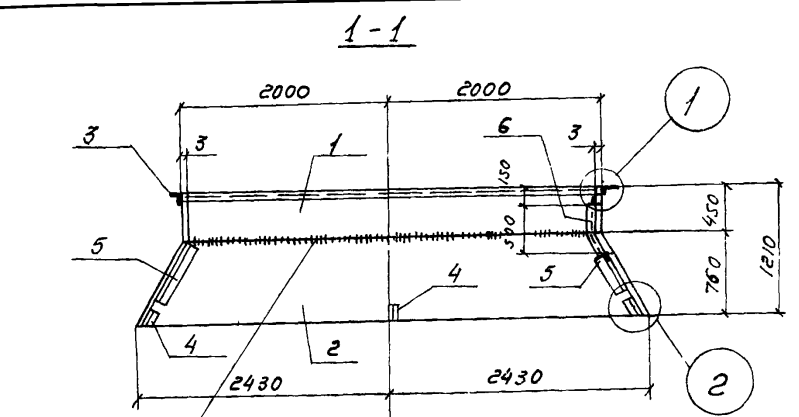


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	примечание Масса штук
				<u>Документация</u>		
12			КЖИ-ЦКМ1; ЦКМ2 - СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/4	1			350x3, ГОСТ 19903-74; E=7540	1	* 62.1
б/4	2			-700x3, ГОСТ 19903-74; E=9740	1	* 180.6
б/4	3			L75x5, ГОСТ 8509-72; E=8010	1	46.4
б/4	4			L50x5, ГОСТ 8509-72; E=100	4	0.4
б/4	5			L80x50x5, ГОСТ 8510-72; E=500	2	2.5
б/4	6			L50x5, ГОСТ 8509-72 п.м.-2.5	-	9.5

\* Сталь нормальной точности - б, нормальной плоскостности - ПН, с необрезанной кромкой - НО

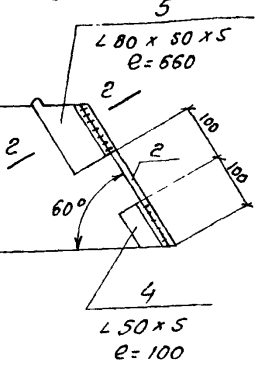
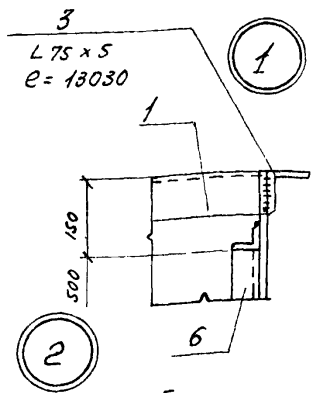
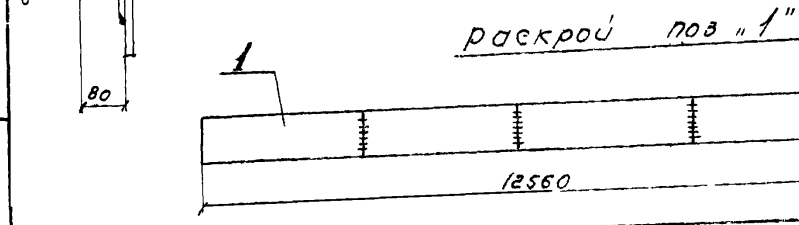
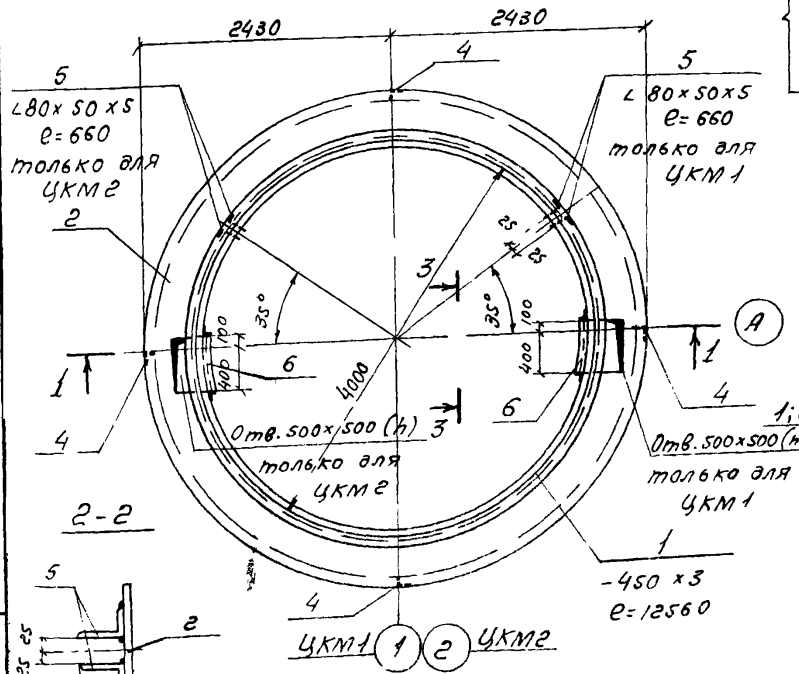
Сварка листов односторонняя встык ручная электродами Э42 ГОСТ 9467-75.

ТЛ902-2-331 КЖИ-ЦКМ1 ЦКМ2-СБ				Лит	Масса	Масштаб
ЦМ	Лист	№-докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Цветкова	Иванов				
Провер.	Лоткина	В.И.				
Рук.вр.	Гольдина	В.И.				
Т.п.инж.по	Зайтеевский	В.И.				
Ил.ч.э.т.э	Иванов	В.И.				
Центральное металлическое кольцо ЦКМ1: ЦКМ2 (тип III с неферросодержащими стоками)				Лист 1	Масса 285.2	Масштаб 1:100 1:50 1:10
Сталь класса С38/23 марки В ст 3 КП2 ГОСТ 580-71				Госпроект ВЭОР С ОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

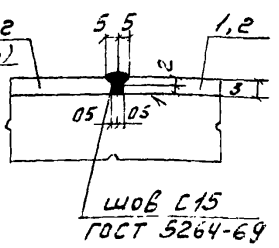


Сплошной сварной шов  
У1 ГОСТ 11534-75

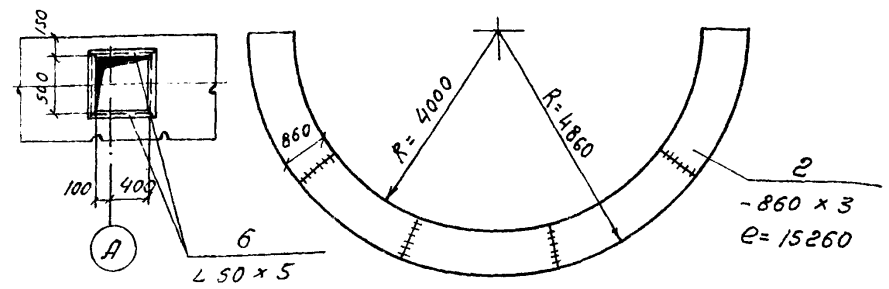
ЦКМ 1; ЦКМ 2  
План



Деталь  
стыка  
листов



3-3 Раскрой поз "2"



Формат	Всего	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание масса шт. кг
<u>Документация</u>						
			КЖИ-ЦКМ1, ЦКМ2-05	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		_____	-450x3, ГОСТ 19903-74, E=12560	1	* 153,1
5/4	2		_____	-860x3, ГОСТ 19903-74, E=15260	1	* 309,1
8/4	3		_____	L75x5, ГОСТ 8509-72, E=13030	1	75,6
8/4	4		_____	L50x5, ГОСТ 8509-72, E=100	4	0,4
8/4	5		_____	L80x50x5, ГОСТ 8510-72, E=660	2	3,3
8/4	6		_____	L50x5, ГОСТ 8509-72, п.м-В.5		9,5

\* Сталь нормальной точности-Б, нормальной плоскостности-ПН, с необрезанной кромкой - Но

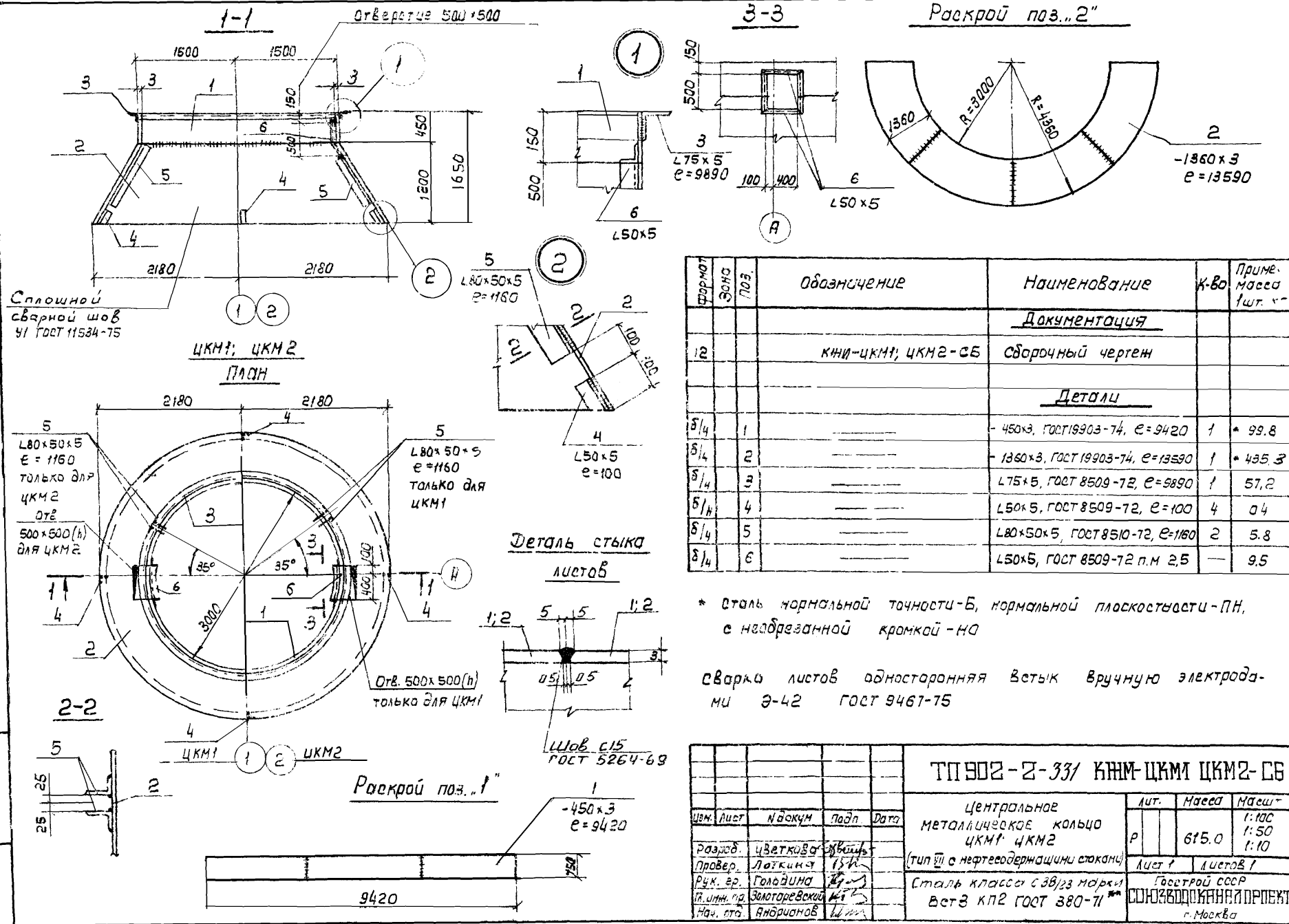
Сварка листов односторонняя ветвек вручную электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

ТН 902-2-33/ КЖИ-ЦКМ1, ЦКМ2-05				Лист	Масса	Масштаб
Увт.	Лист	не вакуум.	Повысь	Датум		
Центральное металлическое кольцо ЦКМ 1; ЦКМ 2. (тип V с нефтесодержащими стаканами).				Лист 1	Масса 535,5	Масштаб 1:100 1:50 1:10
Разраб.	Цветкова	Л.В.	Л.В.	Листов 1		
Проверил	Лайкина	Л.В.	Л.В.	Госстрой СССР		
Рук. ер.	Гольдина	Л.В.	Л.В.	СНУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл. инж.	Залоговский	Л.В.	Л.В.	г. Москва		
Инж.	З. Андриков	Л.В.	Л.В.			

Фальш 3

Типовой проект 902-2

Лист 1 из 1



Сплошной сварной шов  
41 ГОСТ 11534-75

ЦКМ1; ЦКМ2  
ПН

Деталь стыка  
листов

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<b>Документация</b>						
12			КНИ-ЦКМ1; ЦКМ2-СБ	Сварочный чертеж		
<b>Детали</b>						
5/4	1			- 450x3, ГОСТ 19903-74, E=9420	1	* 99,8
5/4	2			- 1360x3, ГОСТ 19903-74, E=13590	1	* 435,3
5/4	3			- L75x5, ГОСТ 8509-72, E=9890	1	57,2
5/4	4			- L50x5, ГОСТ 8509-72, E=100	4	0,4
5/4	5			- L80x50x5, ГОСТ 8510-72, E=1160	2	5,8
5/4	6			- L50x5, ГОСТ 8509-72 п.м 2,5		9,5

\* сталь нормальной точности-Б, нормальной плоскостности-ПН, с необрезанной кромкой-НО

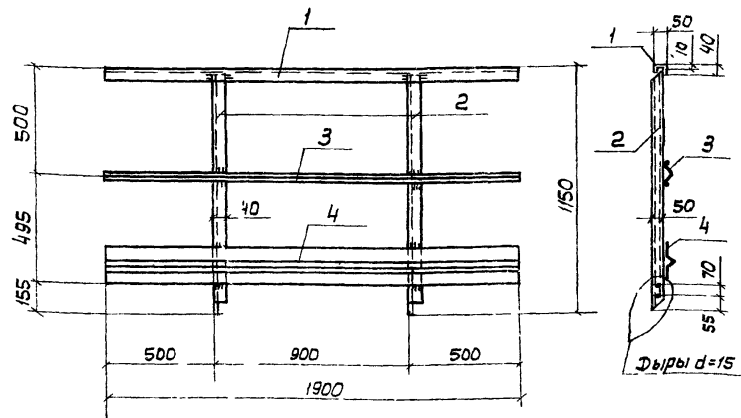
Сварка листов односторонняя Встык Вручную электродами Э-42 ГОСТ 9467-75

ТП 902-2-33/ КНИ-ЦКМ1 ЦКМ2-СБ

ЦМ	Лист	Надкн	Подп	Дата	Центральное металлическое кольцо ЦКМ1; ЦКМ2 (тип III с нефтедержущими стаканами)		
					Лист 1	Листов 1	Габариты СССР
Разр.	Иванов	Иванов					
Провер.	Лоткина	Иванов					
Руч. эк.	Головина	Иванов					
Ин. инж. пр.	Золотаревский	Иванов					
Нач. от.	Андреев	Иванов					
					Лит.	Масса	Масшт.
					Р	615.0	1:100 1:50 1:10
					СН ОЗВОДКА И А П Р Е Ж Е Т г. Москва		

Альбом 3

Туболой проект 902-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание масса шт кг
				<u>Документация</u>		
11			КНИ-0Г1	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/4	1			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, e=1900	1	3.4
8/4	2			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, e=1140	2	2.0
8/4	3			Л 25x3, ГОСТ 8509-72, e=1900	1	2.2
8/4	4			490x30x25x3, ЧНТУ 2-130-70, e=1900	1	7.2

1. Все сварные швы h=3мм
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-69.
3. Ограждения разработаны в соответствии с серией 1.459-2 в.2.

ТЛ902-2- КНИ - 0Г1

Ограждение  
металлическое 0Г1  
(тип I ÷ IV)

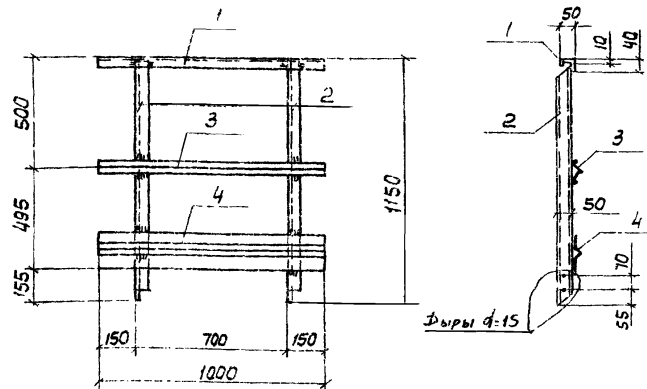
Сталь класса с 38/23  
марки Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71\*

Лист	Масса	Масшт
Р	16.8	1:20
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР  
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Альбом 3

Туболой проект 902-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание масса шт. кг
				<u>Документация</u>		
11			КНИ-0Г2	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
8/4	1			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, e=1000	1	1.8
8/4	2			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, e=1140	2	2.0
8/4	3			Л 25x3, ГОСТ 8509-72, e=1000	1	1.1
8/4	4			490x30x25x3, ЧНТУ 2130-70, e=1000	1	3.8

1. Все сварные швы h=3мм
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-69.
3. Ограждения разработаны в соответствии с серией 1.455-2 в.2.

ТЛ902-2-331 КНИ - 0Г2

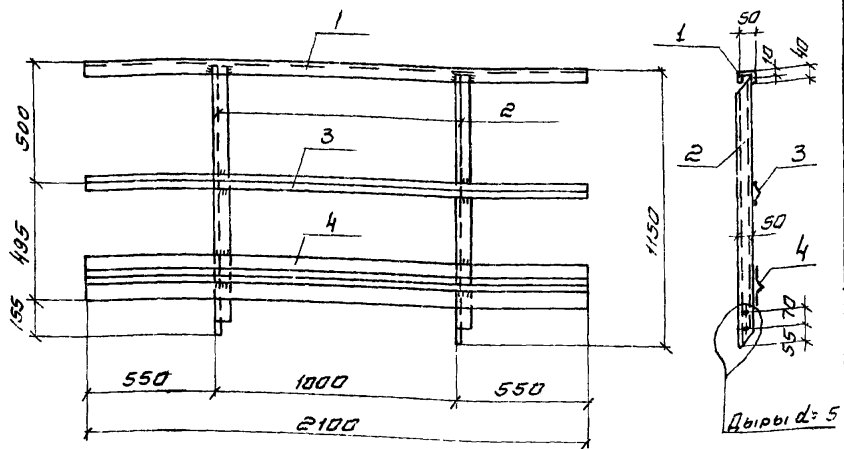
Ограждение  
металлическое 0Г2  
(тип I - IV)

Сталь класса с 38/23  
марки Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71\*

Лист	Масса	Масшт
Р	10.7	1:20
Лист 1	Листов 1	

Госстрой СССР  
СОВЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Дальбам 3



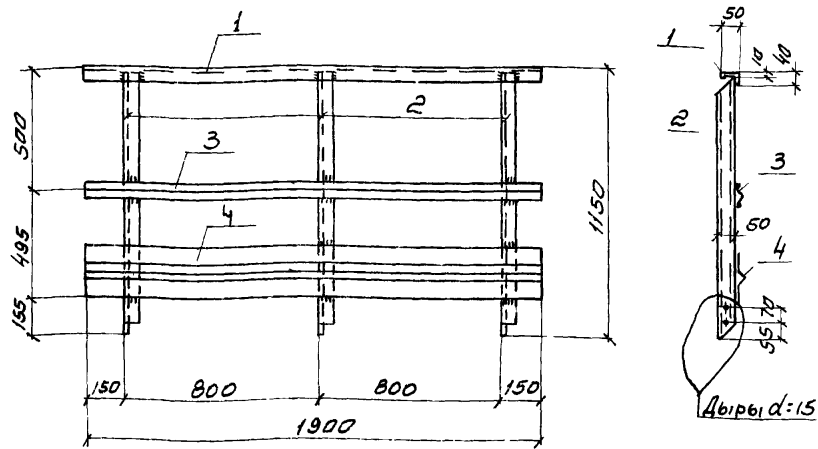
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ОГ1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, P=2100	1	3,8
Б/4	2			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, P=1140	2	2,0
Б/4	3			L25x3, ГОСТ 8509-72, P=2100	1	2,4
Б/4	4			490x30x25x3, ЧМТУ2-130-70, P=2100	1	8,0

- 1 Все сварные швы  $n=3$  мм
- 2 Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-69
- 3 Дораждения разработаны в соответствии с серий 1.459-28,2

ТП 902-2- КЖИ-ОГ1

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб	Дораждение	
							Р	Масштаб
					18,2	1:20	металлическое ОГ1 (тип I ÷ VII)	
Разработ.	Цветкова	Лоткина					Лист 1	Листов 1
Проверил	Лоткина						Госстрой СССР	
Руч. зр.	Гольдина						Сталь класса С38/23	
Тех. инж. пр.	Зелотаревский						марки ВСтЗКП2 ГОСТ 380-71*	
Исполн.	Виносов						СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва.	

Дальбам 3

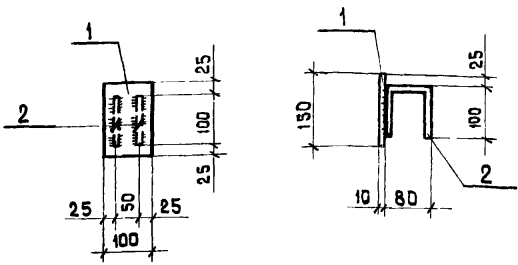


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. кг.
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ОГ2	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б/4	1			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, P=1900	1	3,4
Б/4	2			450x40x12x2,5, ГОСТ 8281-69, P=1140	3	2,0
Б/4	3			L25x3, ГОСТ 8509-72, P=1900	1	2,2
Б/4	4			490x30x25x3, ЧМТУ2-130-70, P=1900	1	7,2

- 1 Все сварные швы  $n=3$  мм
- 2 Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75 в соответствии с СН 393-69.
- 3 Дораждения разработаны в соответствии с серий 1.459-28,2

ТП 902-2-331 КЖИ-ОГ2

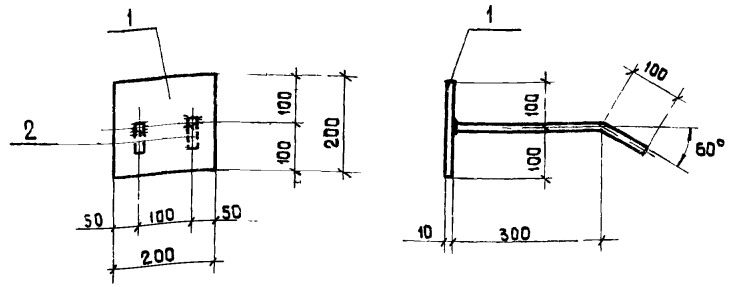
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб	Дораждение	
							Р	Масштаб
					18,8	1:20	металлическое ОГ2 (тип I ÷ VII)	
Разработ.	Цветкова	Лоткина					Лист 1	Листов 1
Проверил	Лоткина						Госстрой СССР	
Руч. зр.	Гольдина						Сталь класса С38/23	
Тех. инж. пр.	Зелотаревский						марки ВСтЗКП2 ГОСТ 380-71*	
Исполн.	Виносов						СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва.	



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт кг.
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-ЗДИ 1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4		1		-100×10, ГОСТ 103-76, ℓ=150	1	1,2
5/4		2		φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=280	2	0,1

ТП 902-2- КЖИ-ЗДИ 1

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Розр.	авт.	Цветкова	4/15/77			1	1,4	1
Провер.	Истр.	Петрапов	Лен			Лист 1	Листов 1	
Рук. пр.	Гольдина	Кан				Гасстрой ссер		
Л. инж. пр.	Златарева	ИТ				Сталь класса С 38/23		
Нач. отд.	Яндрянов	ИИ?				марки ВстЗ псб Гост 380-71*		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва								



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт кг.
<u>Документация</u>						
11			КЖИ-ЗДИ 2	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
5/4		1		-200×10, ГОСТ 103-76, ℓ=200	1	3,2
5/4		2		φ8АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=400	2	0,1

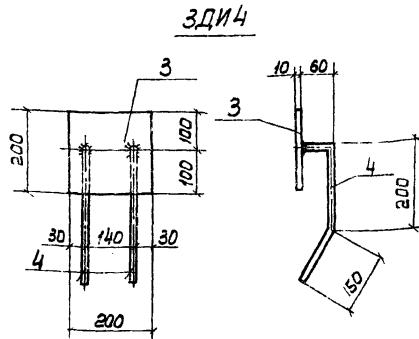
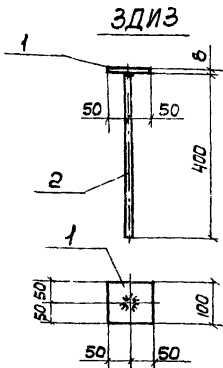
Янкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-331 КЖИ-ЗДИ 2

Изм.		Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Розр.	авт.	Цветкова	4/15/77			1	3,4	1:10
Провер.	Истр.	Петрапов	Лен			Лист 1	Листов 1	
Рук. пр.	Гольдина	Кан				Гасстрой ссер		
Л. инж. пр.	Златарева	ИТ				Сталь класса С 38/23		
Нач. отд.	Яндрянов	ИИ?				марки ВстЗ псб Гост 380-71*		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва								



Альбом 3



проект 902-2

Титуловый

Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
11			кни-ЗДИЗ; ЗДИЧ	Сборочный чертеш		
<u>Детали</u>						
<u>ЗДИЗ</u>						
б/4		1	—	-100x8, ГОСТ 103-76, e=100	1	0.6
б/4		2	—	φ 10AIII, ГОСТ 5781-75, e=400	1	0.3
<u>ЗДИЧ</u>						
б/4		3	—	-200x10, ГОСТ 103-76, e=200	1	3.2
б/4		4	—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=410	2	0.2

Анкера приваривать в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2 - Кни-ЗДИЗ; ЗДИЧ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Цветкова	4	Ильин		Р	0.9	1:10
Провер.	Петраповская		Лев			3.6	
Рук. гр.	Гольдман		Рез		Лист 1		Листов 1
П. инж. пр.	Золотарева		ИТ		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Яндоганов		ИТ		СООБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва		

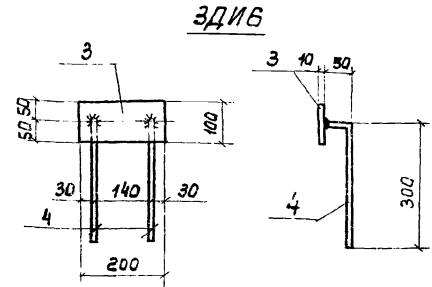
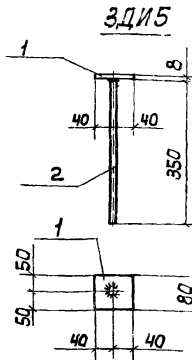
Бункер песколовки.

Изделие закладное ЗДИЗ; ЗДИЧ.

Сталь класса с38/23

марки Вст.З псб ГОСТ 380-71\*

Альбом 3



проект 902-2

Титуловый

Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. кг
<u>Документация</u>						
11			кни-ЦК-ЗДИБ; Б	Сборочный чертеш		
<u>Детали</u>						
<u>ЗДИБ</u>						
б/4		1	—	-80x8, ГОСТ 103-76, e=100	1	0.4
б/4		2	—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=350	1	0.1
<u>ЗДИБ</u>						
б/4		3	—	-100x10, ГОСТ 103-76, e=200	1	1.6
б/4		4	—	φ 8AIII, ГОСТ 5781-75, e=350	2	0.2

Анкера приварить в тавр дуговой сваркой под слоем флюса

ТП 902-2-331 Кни-ЦК-ЗДИБ; Б

Портфель и дата

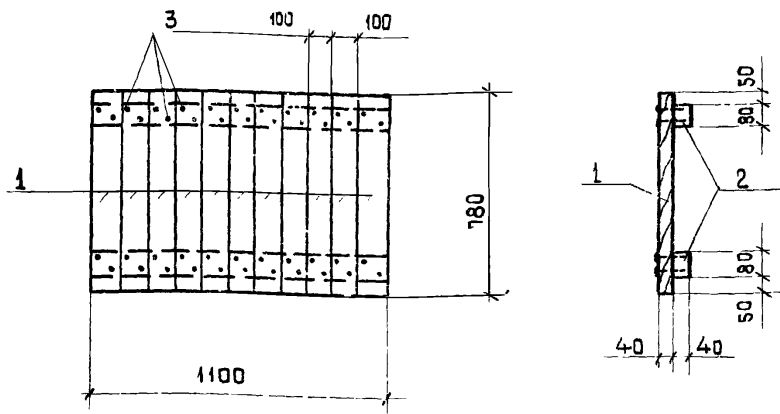
Изм. и подп.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Цветкова	4	Ильин		Р	0.5	1:10
Провер.	Петраповская		Лев			2.0	
Рук. гр.	Гольдман		Рез		Лист 1		Листов 1
П. инж. пр.	Золотарева		ИТ		Госстрой СССР		
Нач. отд.	Яндоганов		ИТ		СООБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТ г. Москва		

Изделие закладное ЗДИБ; ЗДИБ

Сталь класса с38/23

марки Вст.З псб ГОСТ 380-71\*

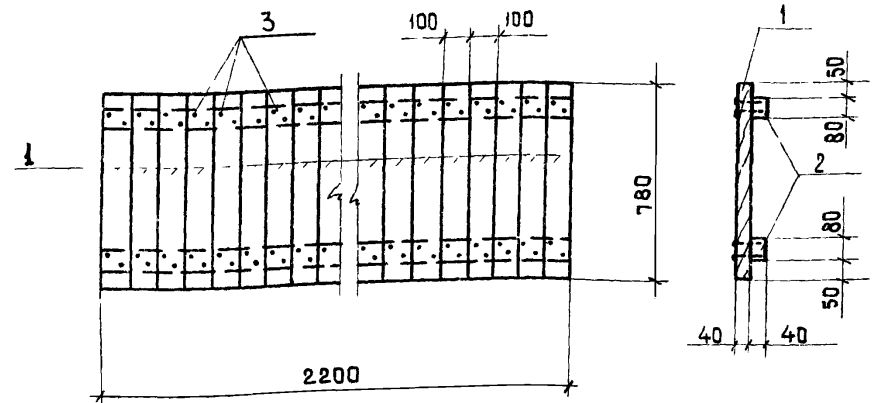


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса шт м <sup>3</sup>
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ДЩ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/ч		1	_____	Доски δ=40, м <sup>2</sup> -0,86	-	0,034
б/ч		2	_____	Бруски 40×80, l=1100	2	0,004
б/ч		3	_____	Гвозди φ3, ГОСТ 4028-63*, l=80	44	общий вес кг 0,2

1. Щиты изготавливать из древесины II сорта.
2. Древесина щитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2- КЖИ-ДЩ I			
Изм	Лист	И докум	Подпись Дата
Разроб.	Цветкова	М.В.Ильин	
Проверил	Леготковская	Л.С.Ильин	
Рук. гр.	Гальдина	И.С.Ильин	
Гл инж. пр.	Золотаревский	И.С.Ильин	
Нач. отд.	Яндрюханов	И.С.Ильин	
Деревянный щит ДЩ I (тип I ÷ IV)			
		Лист	Масса
		Р	0,054т
		Листов	1
		Госстрой СССР	
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Альбом 3



Типовой проект 902-2-

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса шт м <sup>3</sup>
				<u>Документация</u>		
11			КЖИ-ДЩ 1	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
б/ч		1	_____	Доски δ=40, м <sup>2</sup> -1,72	-	0,069
б/ч		2	_____	Бруски 40×80, l=2200	2	0,007
б/ч		3	_____	Гвозди φ3, ГОСТ 4028-63*, l=80	88	общий вес кг 0,4

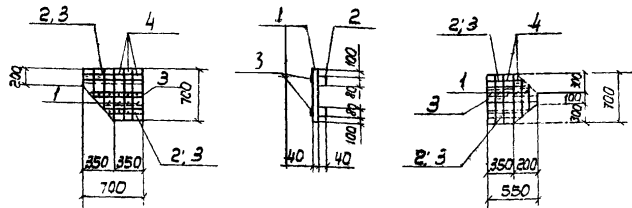
- 1 Щиты изготавливать из древесины II сорта
- 2 Древесина щитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2- 33/ КЖИ-ДЩ I			
Изм	Лист	И докум	Подпись Дата
Разроб.	Цветкова	М.В.Ильин	
Проверил	Лоткина	Л.С.Ильин	
Рук. гр.	Гальдина	И.С.Ильин	
Гл инж. пр.	Золотаревский	И.С.Ильин	
Чел. отв.	Яндрюханов	И.С.Ильин	
Деревянный щит ДЩ I (тип V ÷ VIII)			
		Лист	Масса
		Р	0,108т
		Листов	1
		Госстрой СССР	
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	

Альбом Э

ДЩЗ  
(ДЩЗ<sup>а</sup> зеркален данному)

ДЩ2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>						
И1			КНИ-ДЩ2; З; З <sup>а</sup>	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>ДЩЗ; З<sup>а</sup></u>						
Б/4	1			Доски S=40, м <sup>2</sup> -0,33		0,013
Б/4	2			Бруски 40x80, п.м -1,2		0,004
Б/4	3			-50x4, ГОСТ 103-76, п.м -1,7		2,70 кг
Б/4	4			Гвозди ф3, ГОСТ 4028-63*, с=80	15	Общ. вес кг. 0,1
<u>ДЩ2</u>						
Б/4	1			Доски S=40, м <sup>2</sup> -0,25		0,010
Б/4	2			Бруски 40x80, п.м -1,0		0,003
Б/4	3			-50x4, ГОСТ 103-76, п.м -1,5		2,40 кг
Б/4	4			Гвозди ф3, ГОСТ 4028-63*, с=80	15	Общ. вес кг. 0,1

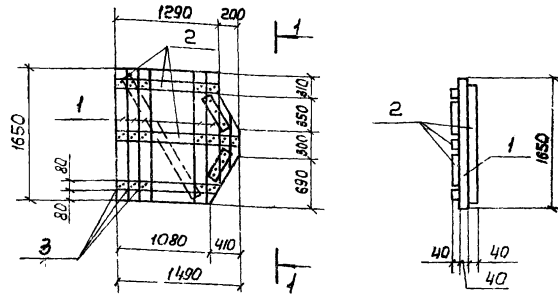
1 Щиты изготавливать из древесины II сорта  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2 - КНИ-ДЩ2; З; З<sup>а</sup>

Деревянные щиты ДЩ2; З; З<sup>а</sup> (тип I)

Лист	Масса	Масшт.
Р	0,024т 0,018т	1:50
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОВЕТСКОЕ КОСМОСНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
г. Москва		

Альбом Э



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<u>Документация</u>						
И1			КНИ-РЩ1	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
<u>ДЩЗ</u>						
Б/4	1			Доски S=40, м <sup>2</sup> -2,60		0,105
Б/4	2			Бруски 40x80, п.м -6,6		0,027
Б/4	3			Гвозди ф3, ГОСТ 4028-63*, с=80	150	Общ. вес кг. 0,7

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2 -33/ КНИ-РЩ1

Разделительный щит РЩ1 (тип I II)

Лист	Масса	Масшт.
Р	0,178т	1:50
Лист 1 Листов 1		
Госстрой СССР		
СОВЕТСКОЕ КОСМОСНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
г. Москва		

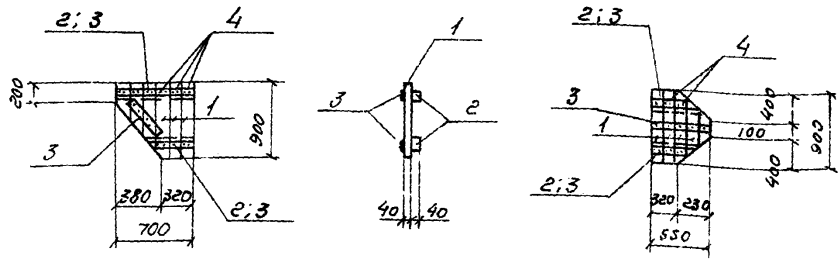
Имя и дата

Имя и дата

Имя и дата

Имя и дата

ДЦ 3  
(ДЦ 3<sup>а</sup> зеркален данному)



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечания Масса шт м <sup>3</sup>
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - ДЦ 2; 3; 3 <sup>а</sup>	Сборочный чертеж <u>Детали</u> ДЦ 3; 3 <sup>а</sup>		
б/4	1		_____	Доски δ=40, м <sup>2</sup> - 0,39	-	0,016
б/4	2		_____	Бруски 40x80, п.м - 1,2	-	0,004
б/4	3		_____	-50x4, ГОСТ 103-76, п.м - 1,7	-	2,70 кг
б/4	4		_____	Гвозди φ3, ГОСТ 4028-63*, L=80	15	Общий вес кг. 0,1
<u>ДЦ 2</u>						
б/4	1		_____	Доски δ=40, м <sup>2</sup> - 0,29	-	0,012
б/4	2		_____	Бруски 40x80, п.м - 1,0	-	0,003
б/4	3		_____	-50x4, ГОСТ 103-76, п.м - 1,5	-	2,40 кг
б/4	4		_____	Гвозди φ3, ГОСТ 4028-63*, L=80	15	Общий вес кг. 0,1

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта.  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2- КЖИ-ДЦ2;3;3<sup>а</sup>

Деревянные  
щиты ДЦ 2; 3; 3<sup>а</sup>  
(Тип II)

Лист	Масса	Масштаб
	0,028т	1:50
	0,021т	

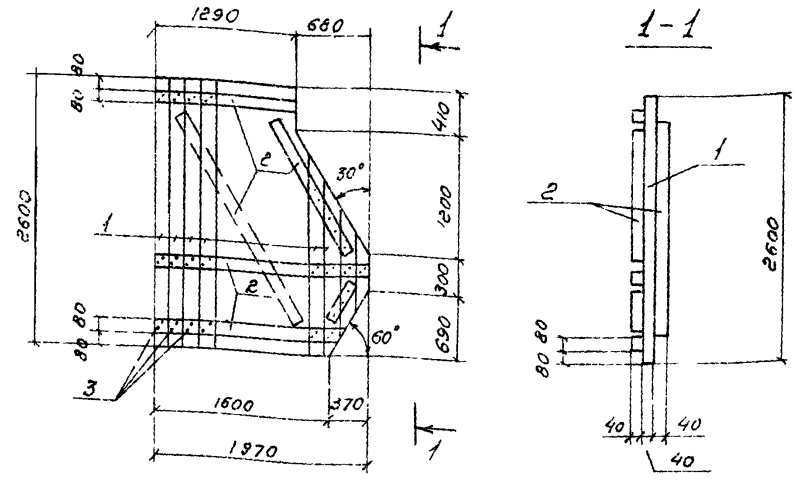
Лист 1 Листов 1  
Госстрой СССР  
С О Ю З В О Д О К А Н А Л П Р О Е К Т  
г. Москва

И.В. Н. подл. Подпись и дата

Разраб. Цветкова М.И.  
Проверил Поткина В.П.  
Рук. ср. Гольвина К.В.  
Г.И.И.И.И. Волстаревская  
Нач. отд. Дядрищев

ДЦ 2

Альбом 3



Типовой проект 902-2-

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечания Масса шт м <sup>3</sup>
<u>Документация</u>						
И			КЖИ - РЩ 1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
б/4	1		_____	Доски δ=40, м <sup>2</sup> - 4,20	-	0,168
б/4	2		_____	Бруски 40x80, п.м - 9,50	-	0,032
б/4	3		_____	Гвозди φ3, ГОСТ 4028-63*, L=80	185	Общий вес кг. 0,8

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2-33/ КЖИ-РЩ 1

Разделительный  
щит РЩ 1.  
(Тип III)

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,285т	1:50

Лист 1 Листов 1  
Госстрой СССР  
С О Ю З В О Д О К А Н А Л П Р О Е К Т  
г. Москва

И.В. Н. подл. Подпись и дата

Разраб. Цветкова М.И.  
Проверил Поткина В.П.  
Рук. ср. Гольвина К.В.  
Г.И.И.И.И. Волстаревская  
Нач. отд. Дядрищев

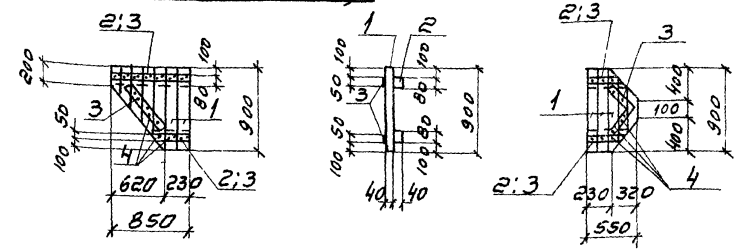
Альбом 3

Типовой проект 902-2-

№ листа  
Подпись и дата

ДщЗ  
ДщЗ<sup>а</sup> зеркален данному

Дщ2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. м <sup>3</sup>
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - ДЩ2; 3; 3 <sup>а</sup>	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>ДщЗ; 3<sup>а</sup></u>						
Б/4		1		Доски б:40, м <sup>2</sup> - 0.52		0.021
Б/4		2		Бруски 40x80, п.м - 1.2		0.004
Б/4		3		-50x4, гост 103-76, п.м - 2.0		3.10 кг
Б/4		4		Гвозди ф3, гост 4028-63*, л:80	20	общий вес кг. 0.1
<u>Дщ2</u>						
Б/4		1		Доски б:40, м <sup>2</sup> - 0.33		0.013
Б/4		2		Бруски 40x80, п.м - 0.7		0.005
Б/4		3		-50x4, гост 103-76, п.м - 1.5		2.40 кг
Б/4		4		Гвозди ф3, гост 4028-63*, л:80	18	общий вес кг. 0.1

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта.  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2- КЖИ-ДЩ2; 3; 3<sup>а</sup>

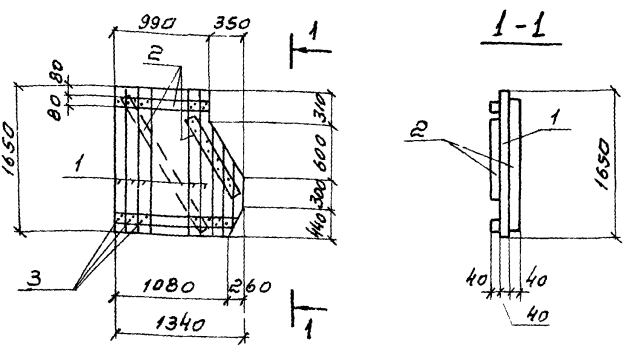
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Р				0.035т	1:50	
				0.021т		
Разработчик: Цветкова И.И.				Лист 1 из 1		
Проверил: Петров И.И.				Госстрой СССР		
Рук. гр. Гольдина И.И.				СФУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. пр. Золотаревский И.И.				г. Москва		
Инж. пр. Андрианов И.И.						

Деревянные щиты Дщ2; 3; 3<sup>а</sup> (тип III)

Альбом 3

Типовой проект 902-2-

№ листа  
Подпись и дата



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч. масса 1шт. м <sup>3</sup>
<u>Документация</u>						
11			КЖИ - РЩ1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
Б/4		1		Доски б:40, м <sup>2</sup> - 1.67		0.067
Б/4		2		Бруски 40x80, п.м - 4.7		0.015
Б/4		3		Гвозди ф3, гост 4028-63*, л:80	100	общий вес кг. 0.5

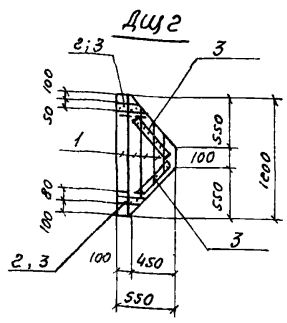
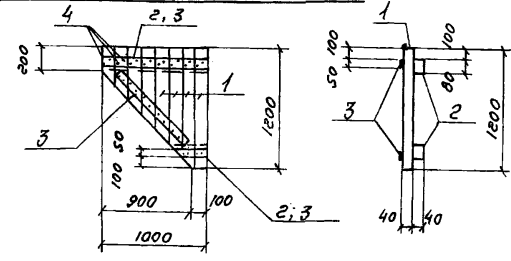
1 Щиты изготавливать из древесины II сорта.  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2-33/ КЖИ-РЩ1

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Р				0.117т	1:50	
Разработчик: Цветкова И.И.				Лист 1 из 1		
Проверил: Петров И.И.				Госстрой СССР		
Рук. гр. Гольдина И.И.				СФУЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Инж. пр. Золотаревский И.И.				г. Москва		
Инж. пр. Андрианов И.И.						

Разделительный щит РЩ1 (тип III; IV)

**ДЦЗ**  
(ДЦЗ 3<sup>а</sup> зеркален ванному)



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт м <sup>3</sup>
<b>Документация</b>						
И			КЖИ-ДЦЗ, 3, 3 <sup>а</sup>	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>						
<b>ДЦЗ; 3<sup>а</sup></b>						
5/4		1	—	Доски δ=40, м <sup>2</sup> -0,73	—	0,029
5/4		2	—	Бруски 40x80, п.м -1,2	—	0,004
5/4		3	—	-50x4, Гост 103-76, п.м-2,2	—	3,5кг
5/4		4	—	Гвозди ф3, Гост 4028-63*, е=80	45	Общий вес кг. 0,2
<b>ДЦЗ 2</b>						
5/4		1	—	Доски δ=40, м <sup>2</sup> -0,39	—	0,016
5/4		2	—	Бруски 40x80, п.м. -0,4	—	0,001
5/4		3	—	-50x4, Гост 103-76, п.м-1,4	—	2,2кг
5/4		4	—	Гвозди ф3, Гост 4028-63*, е=80	25	Общий вес кг. 0,1

1 Шиты изготовлять из древесины II сорта.  
2 Древесина шитов должна быть антисептирована.

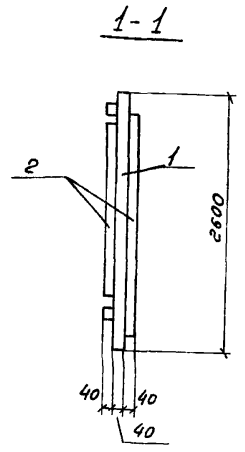
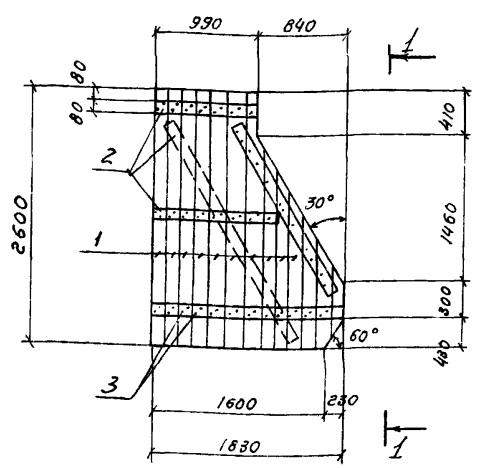
ТП 902-2- КЖИ-ДЦЗ, 3, 3<sup>а</sup>

Имя и пол	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Лист 1 / Листов 1	
						Госстрой СССР	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
Разраб. Цветкова	<i>Цветкова</i>		р	0.047т	1:50		
Проверил Петропавловская	<i>Петропавловская</i>			0.024т			
Рук. ер. Гольвина	<i>Гольвина</i>						
Инж. пр. Золотаревский	<i>Золотаревский</i>						
Нач. отд. Дьяченко	<i>Дьяченко</i>						

Деревянные шиты ДЦЗ; 3, 3<sup>а</sup> (тип IV)

Госстрой СССР  
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

Альбом 3



Типовой проект 902-2-

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. масса 1шт. м <sup>3</sup>
<b>Документация</b>						
И			КЖИ-РШ 1	Сборочный чертёж		
<b>Детали</b>						
5/4		1	—	Доски δ=40, м <sup>2</sup> -3,65	—	0,146
5/4		2	—	Бруски 40x80, п.м -8,50	—	0,027
5/4		3	—	Гвозди ф3, Гост 4028-63*, е=80	175	Общий вес кг. 0,8

1 Шиты изготовлять из древесины II сорта.  
2 Древесина шитов должна быть антисептирована.

ТП 902-2-331 КЖИ-РШ 1

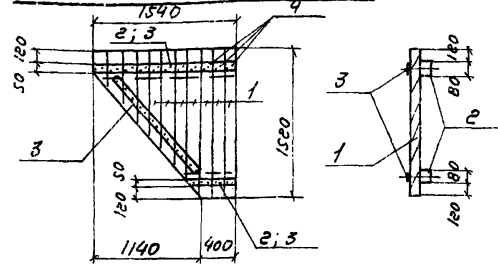
Имя и пол	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб	Лист 1 / Листов 1	
						Госстрой СССР	СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
Разраб. Цветкова	<i>Цветкова</i>		р	0.247т	1:50		
Проверил Слоткина	<i>Слоткина</i>						
ер. Гольвина	<i>Гольвина</i>						
Инж. пр. Золотаревский	<i>Золотаревский</i>						
отв. Дьяченко	<i>Дьяченко</i>						

Разделительный шит РШ 1 (тип VIII)

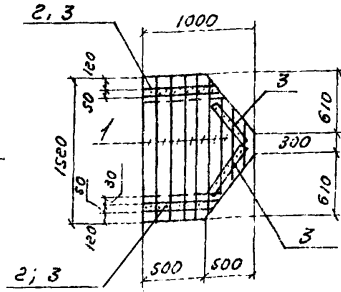
Госстрой СССР  
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ  
г. Москва

АЛБ50МЗ

ДЩЗ  
(ДЩЗ<sup>а</sup> зеркален данному)



ДЩЕ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. М <sup>3</sup>
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-ДЩЕ, З, З <sup>а</sup>	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
<u>ДЩЗ, З<sup>а</sup></u>						
8/4	1		_____	Доски δ=40, м <sup>2</sup> -1,58	-	0,063
8/4	2		_____	Бруски 40x80, п.м.-2,70	-	0,007
8/4	3		_____	50x4, Гост 103-76, п.м.-3,20	-	5,0кг
8/4	4		_____	Возду ф3, Гост 4028-63*, ρ=80	64	Общий вес ке. 0,2
<u>ДЩЕ</u>						
8/4	1		_____	Доски δ=40, м <sup>2</sup> -1,21	-	0,048
8/4	2		_____	Бруски 40x80, п.м.-1,50	-	0,005
8/4	3		_____	50x4, Гост 103-76, п.м.-2,50	-	3,90кг
8/4	4		_____	Возду ф3, Гост 4028-63*, ρ=80	50	Общий вес ке. 0,2

1 Щиты изготовлять из древесины II сорта.  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

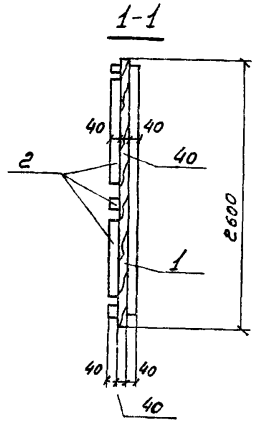
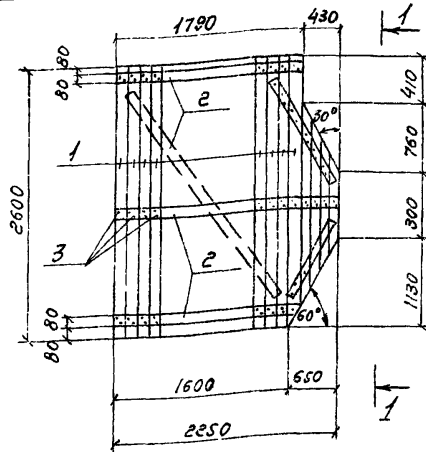
ТП 902-2- КЖИ-ДЩЗ, З, З<sup>а</sup>

Изм.	Лист	№ в кат.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	0,100т	
					Р	0,075т	1:50
Деревянные щиты ДЩЕ, З, З <sup>а</sup> (тип V)					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой СССР С.О.Ш.З.О.Д.КАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Типовой проект 902-2-

И.В. Н. пов. Подпись и дата

АЛБ50МЗ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примеч. Масса 1шт. м <sup>3</sup>
<u>Документация</u>						
И			КЖИ-РЩ1	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
8/4	1		_____	Доски δ=40, м <sup>2</sup> -4,95	-	0,200
8/4	2		_____	Бруски 40x80 п.м.-10,4	-	0,033
8/4	3		_____	Возду ф3, Гост 4028-63*, ρ=80	260	Общий вес ке. 1,2

1 Щиты изготовлять из древесины II сорта  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

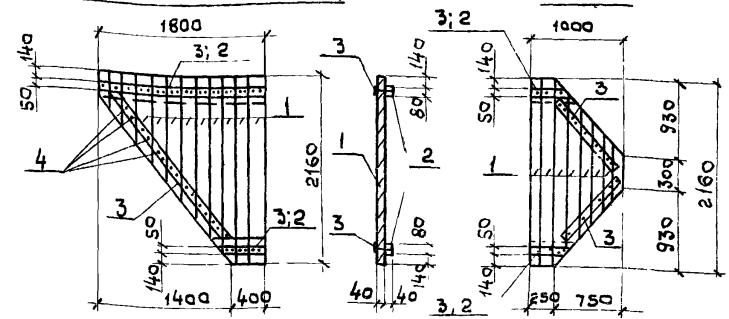
ТП 902-2-331 КЖИ-РЩ1

Изм.	Лист	№ в кат.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	0,332т	1:50
Разделительный щит РЩ1 (тип V)					Лист 1	Листов 1	
					Госстрой СССР С.О.Ш.З.О.Д.КАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

И.В. Н. пов. Подпись и дата

ДЩ 3  
(ДЩ 3<sup>а</sup> зеркален данному)

ДЩ 2

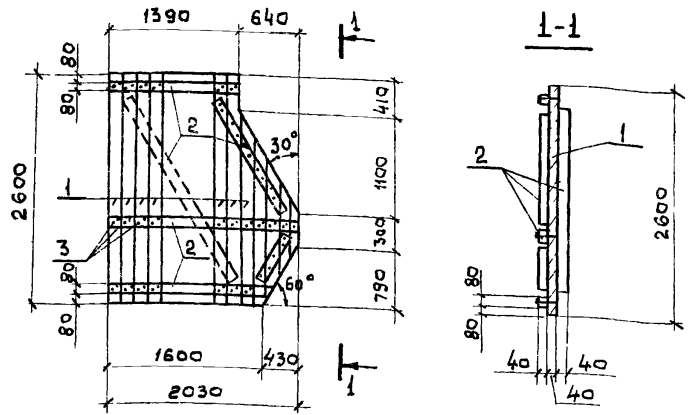


Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч масса шт м <sup>3</sup>
11			<u>Документация</u>		
		КЖИ-ДЩ 2; 3; 3 <sup>а</sup>	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
			<u>ДЩ 3; 3<sup>а</sup></u>		
б/ч	1	_____	Доски δ=40; м <sup>2</sup> -2,50	-	0,109
б/ч	2	_____	Бруски 40x80, п.м.-2,30	-	0,007
б/ч	3	_____	-50x4, гост 103-76, п.м.-4,20	-	6,60кг
б/ч	4	_____	Гвозди ф3, гост 4028-63*, л-80	86	общий вес кг 0,4
			<u>ДЩ 2</u>		
б/ч	1	_____	Доски δ=4; м <sup>2</sup> -1,45	-	0,058
б/ч	2	_____	Бруски 40x8, п.м.-0,8	-	0,002
б/ч	3	_____	-50x4, гост 103-76, п.м. 3,0	-	4,70кг
б/ч	4	_____	Гвозди ф3, гост 4028-63*, л-80	60	общий вес кг 0,3

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2- КЖИ-ДЩ 2; 3; 3<sup>а</sup>

Изм	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Цветкова	И.И.			Р	0,152 т	1:50
Проверен	Лоткина	В.И.			Лист 1	Листов 1	
Писал	Гольдина	К.И.			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	к-во	Примеч масса шт к.
11			<u>Документация</u>		
		КЖИ-РЩ 1	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
б/ч	1	_____	Доски δ=40, м <sup>2</sup> -4,42	-	0,176
б/ч	2	_____	Бруски 40x80, п.м.-8,5	-	0,027
б/ч	3	_____	Гвозди ф3, гост 4028-63*, л-80	190	общий вес кг 0,9

1 Щиты изготавливать из древесины II сорта  
2 Древесина щитов должна быть антисептирована

ТП 902-2-331 КЖИ-РЩ 1

Изм	Лист	И.докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Цветкова	И.И.			Р	0,290 т	1:50
Проверен	Лоткина	В.И.			Лист 1	Листов 1	
Писал	Гольдина	К.И.			Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ г. Москва		