

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч,
НАПОРОМ 30-40м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно - строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75 Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кв на один трансформатор мощностью до 400кВА ТИП К-71-400м²
- Альбом III БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180л
- СЕРИЯ 390-1-10 Колонка управления задвижкой Ф400
- Вып. 2

РАСПРОСТРАНЯЕТ
 (СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ТУЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

УТВЕРЖДЕН в/о „Совхозканалпроект“
 протокол №59 от 27.10.1983г.
 ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „Совхозканалпроект“
 ПРИКАЗ №82 от 18.04.1984г.

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко*
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Алянок*

© ЦИТП ГЭССТРО С ССР, 1989

			Привязан	

ИЧ.8.8

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Имя и фамилия Подпись и дата

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отделки помещений	3	5
5	Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Развертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
<u>Основной комплект КЖ</u>			
11	Общие данные	1и	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечение	3	14
14	Схема расположения элементов перекрытия на Отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16и
16	Схема расположения опалубки блоков и форшахты ФШм1 (Вариант стен подземной части - опускной колодец)	6	17
17	Схема расположения Форшахт ФШм1, ФШм2. (вариант подземной части «стена в зрните»)	7	18
18	РКм1. Схема расположения Сечения 1-1 ÷ 6-6	8и	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) начало	9и	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) Продолжение	10	21и

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20° ÷ 30°С) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Начало	12и	23и
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Продолжение	13	24и
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечения 1-1	15	26и
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28и
28	Пм1. Схема армирования Сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования Сечения 16-16 ÷ 18-18	19и	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°С; -30°С)	20и	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°С)	21и	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°С, -30°С)	22	33и
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°С)	23	34и
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армирования балок	24	35и
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и «стена в зрните»)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
<u>Основной комплект КМ</u>			
45	Общие данные (начало)	1и	46и
46	Общие данные (продолжение)	2	47и
47	Общие данные (окончание)	3	48и
48	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49и
49	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50и
50	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 0.970	6	51и
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II. Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. зр. БМ Баровик
12.07.88 инж. ИВ Иволженко

Привязан
ИМБ. №

Альбом № 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-84.84-НК	Технологические решения	
902-1-84.84-ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1-84.84-ВК	внутренние водопровод и канализация	
902-1-84.84-АР	Архитектурные решения	
902-1-84.84-КЖ	конструктивные железобетонные конструкции	
902-1-84.84-КМ	металлические конструкции	
902-1-84.84-ЭА	электроснабжение и автоматика	
902-1-84.84-ЭЯ	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы	
4	Ведомость отделки помещений, фасады, схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
5	План кровли, планы полов	
6	Экспликация полов	
7	План и разрезы оконных отверстий, развертки стен, вентиляционные решетки	
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля, развертки стен	
9	Детали 1:2 Детали 10:20	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стены, мм	Толщина утеплителя, мм (для кирпича)	Толщина утеплителя, мм (для пенобетона)
-20°C	380	110	60
-30°C	380	150	60
-40°C	510	170	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	Гост и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		кол, шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18-9В	ГОСТ 111-78	4	1050	695	14
			395	695	14

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. проекта / И. Я. Яков

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 14624-60	Двери деревянные для зданий	
ГОСТ 6689-74*	Промышленные предприятия	
2.435-Б, Вып. 1	Двери деревянные для общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Противопожарные двери и ворота промышленных зданий	
1.198-10, Вып. 1, 2	Двери и балконные двери деревянные с двойным стеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6185-80	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.904-4	Литые подоконные железобетонные двери и лаки для вентиляционных камер	
ГОСТ 9272-81	Блоки стеклянные пустотелые	
1.400-15, Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Шкофы металлические для ограждения объектов в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкофы деревянные для ограждения объектов в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Г 460-14	Типовые узлы покрытий промышленных влестях цехах вентиляционных шахт	
ГОСТ 22950-78	Литые минераловатные покровные железобетонные плиты с армированием	
ТП 407-З-43/75 альб. III	Предлагаемые документы	
902-1-АРМ	Трансформаторные подстанции одним или двумя кабельными линиями воздушными вводами 6; 10кВ на одном из вводов	
902-1-АРМ	Трансформаторная подстанция до 20кВ	
902-1-АРМ	ВМ по рабочим чертежам разового в/д комплекта марки АР	
902-1-АРМ	Узел	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный	2		

Основные строительные показатели наземной части.

Наименование	ЕД ИЗМ	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
площадь застройки	м²	239.5	239.5	249.4	
площадь на расчетную единицу	м²	196.5	196.5	196.5	
строительный объем	м³	1218.8	1228.3	1284.3	
на расчетную единицу	м³	1.02	1.02	1.07	расчетная единица 1200л

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к системе расположения закладных изделий	
7	Спецификация к системе расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке .
 2. Условная отметка уровня земли принята - 0.150.
 3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 600 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемки на расстоянии не менее 25 см от стоек проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладываются арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

ВЗЯМЕН ЛИСТА АР-1

РУК. ГР. / И. Я. Яков / ФАЛОВСКИЙ / 27.08.85г

Инв. № подл.		Привязан	
ТП 902-1-84.84-АР			
И. отв.	И. отв.	И. отв.	И. отв.
Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.
В. пр.	В. пр.	В. пр.	В. пр.
Ст. пр.	Ст. пр.	Ст. пр.	Ст. пр.
В. пр.	В. пр.	В. пр.	В. пр.
Канализационная насосная станция производительностью 400-3000л/ч, напором 30-40м с бетонными фундаментами		Лист	Листов
Общие данные		Р	ИИ 9
Общая информация о проекте		Информация о проекте	

Видовой проект 809.1-31.84
 Типовой проект 809.1-31.84

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрывной, взрыво- и пожароопасности
1	Механическая мастерская	20,0	
2	Кладовая	6,0	
3	Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	15,62	Д
4	Монтажная площадка машины	41,33	Д
5	Санузел	3,9	
6	Гардероб для одежды и личной одежды №44-33.2	5,12	
7	Душевая	2,71	
8	Гардероб спецодежды №2 шк. м.д.в.-33.2	5,44	
9	Венткамера приточная	14,4	Д
10	Тепловой пункт	5,0	Д
11	КТГ	57,19	В
12	Венткамера вытяжная на отп. 2,700	20,05	Д

Ведомость проемов ваты дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1600 x 4740
2	1670 x 2360
3	1050 x 2400
4	1020 x 2080
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	505 x 1255
10	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Спецификация элементов заполнения проемов.

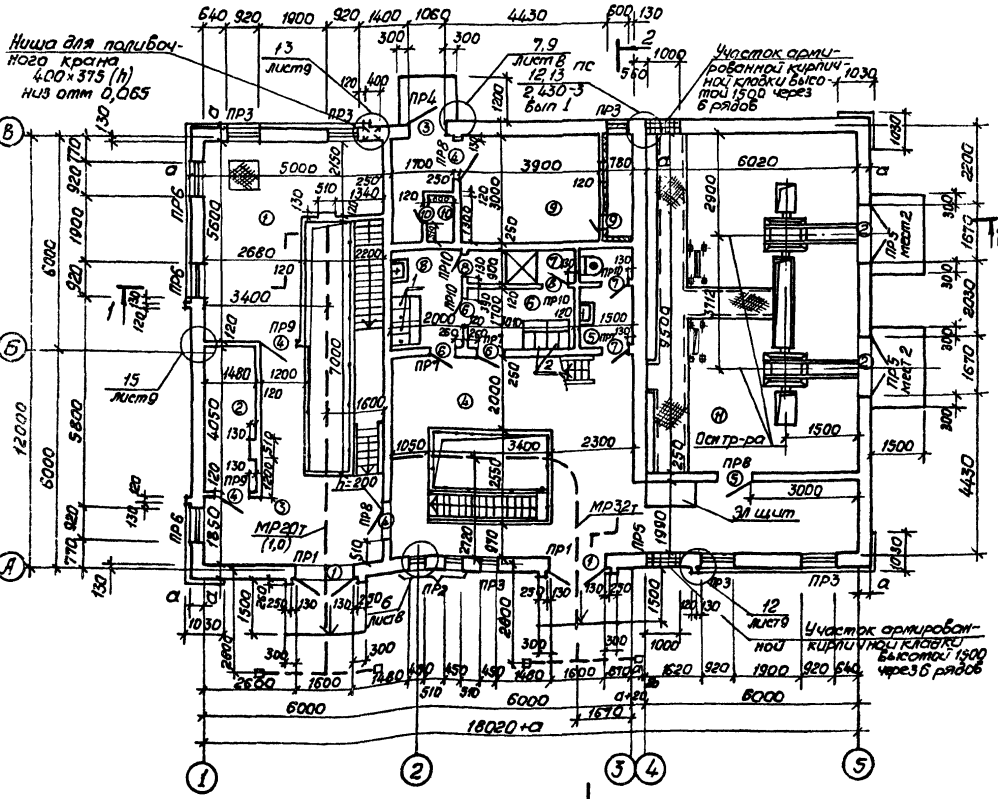
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2		
2	407-3-43/75 альб. III	Ворота В-10Ж	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.33-1ПД	1		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.37-1	4		
5	2.435-6 вып.1	Противопожарные двери ПД-5П	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	3		
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
9	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		
10	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
t = -20° - 30°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	434	
ПР2	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	1	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	2	100	
ПР5	1.138-10 вып.2	1.138-10 вып.2	5	310	
ПР6	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	9	25	
t = -40°С					
ПР1	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	2	580	
ПР2	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	1	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	3	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	12	85	
ПР5	1.138-10 вып.2	1.138-10 вып.2	5	100	
ПР6	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	3	25	
t = -20° - 30° - 40°С					
ПР7	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	75	
ПР8	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	25	
ПР9	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	2	25	
ПР10	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	4	20	

1. Таблицу толщин наружных стен и спецификацию гардеробного оборудования см. лист 1
 2. Грузоподъемность монорейса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.
 3. План вытяжной венткамеры см. на листе Б.

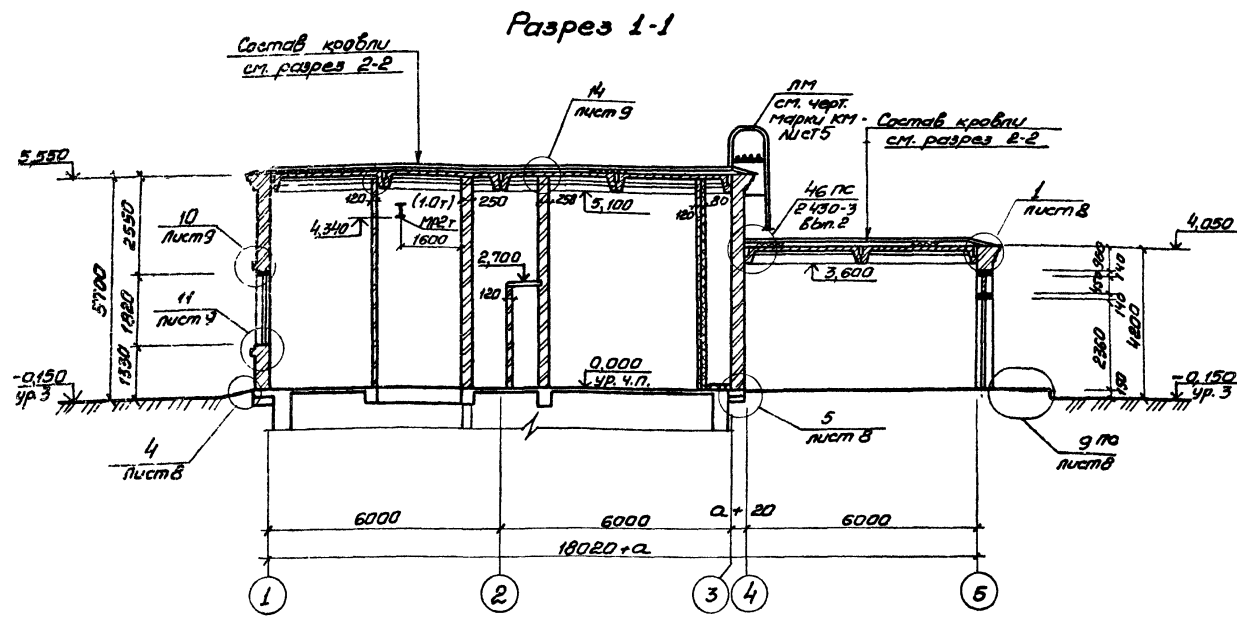
План на отп. 0,000



Приблизно

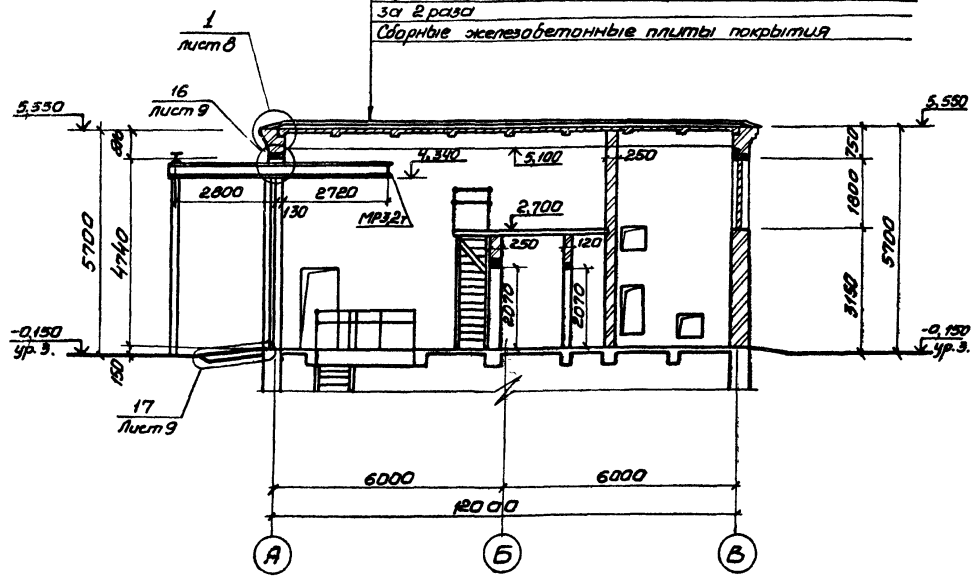
ТП 902-1-8484-АР		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000м ³ /ч, напором 30-40 м в решетчатых-дробилках	Лист Листов
Исполнитель	И. Кондр. Власенко	План на отп. 0.000	Р 2
Проверил	С.В. Юрская		
Спр. арх.	Т.С. Селина	Горизонтальный проект	
И. техн.	Ш.В. Мельникова	Водоотводный проект	

Ведомость отделки помещений
Площадь м²



Разрез 2-2

Слой кровли (гост 2662-74*) с зернами 5-10мм на армированную горячую битумную мастике-10мм
Челая гидроизоляция марки ГИ-Г (ГОСТ 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2669-80)*
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхностью раствором битума марки В каросине в соотношении 1:2 (по весу) - 15мм
Утеплитель-плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
Пароизоляция-обмазка плит покрытия горячим битумом за 2 раза
Сборные железобетонные плиты покрытия



Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Мастерская	22,0	Затирка, клеевая, покраска	85,9	Штукатурка, клеевая, покраска	29,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известковая побелка	62,2	Подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			
Санузел, гардероб, печь, одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	29,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	в санузле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	5,12	то же	23,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клеевая, покраска	127,2	Штукатурка, клеевая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска, масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска, масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	Обмазка стен горячим битумом за 2 раза, сетка стальной тканью №10 (ГОСТ 5335-66*) по углам в 2-х слоях
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Подрезка швов, известковая побелка			
помещение решеток-дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-40 236,0 Нк-65 346,0 Нк-90 456,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клеевая, покраска	Нк-40 494,0 Нк-65 610,0 Нк-90 676,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			

* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)

** Таблицу утеплителя см. таблицу на листе 1

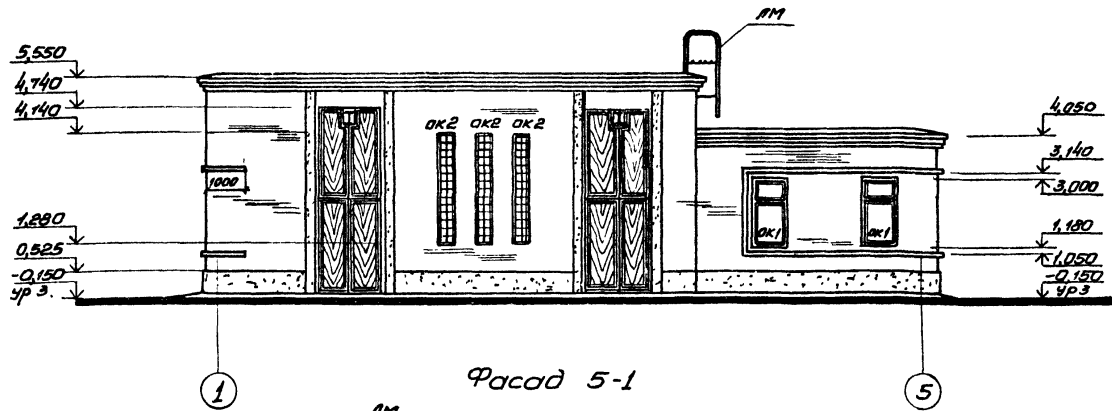
ТП 902-1-84-84-АР

Привязан	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками			Лист	Лист
	Начало	Шежа	25/7		
	Н.контр.	Власенко	20/1	Р	3
	Рук. зр.	Юрьева	2/2		
	Ст. арх.	Хесина	3/2		
	Ст. техн.	Шевцова	2/2		

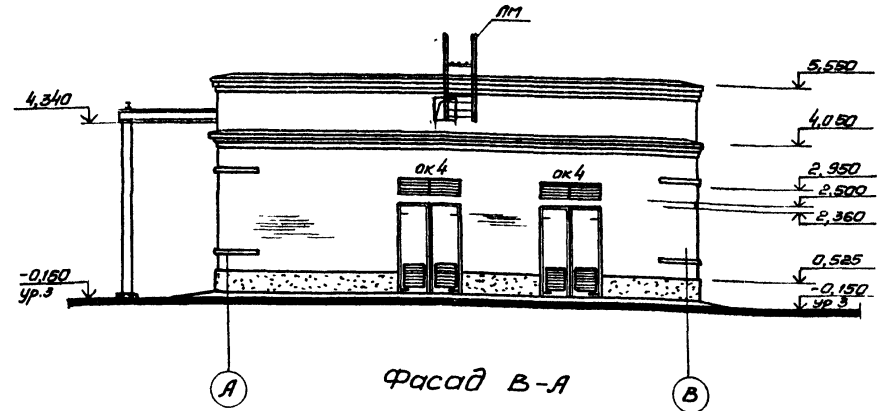
Разрезы
Ведомость отделки помещений

Госстрой СССР
Генеральный проект
Сарьковский
Водоканалпроект

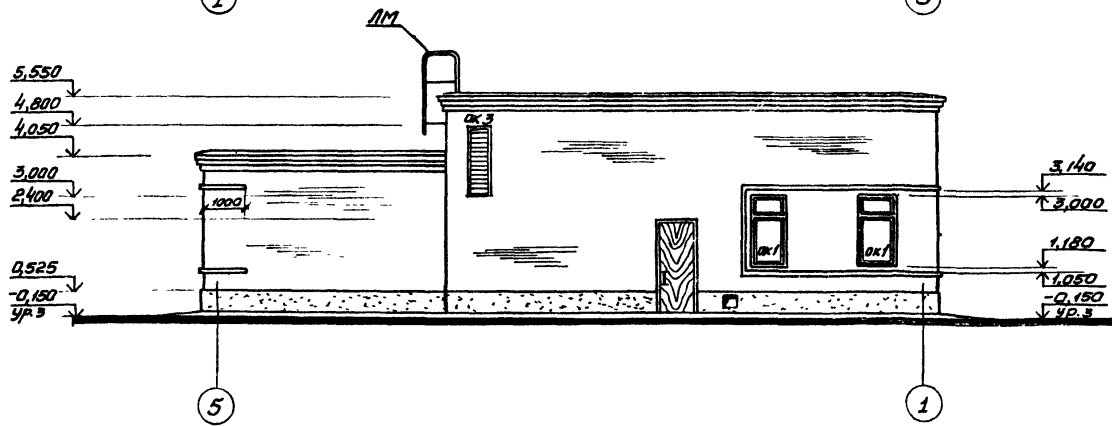
Фасад 1-5



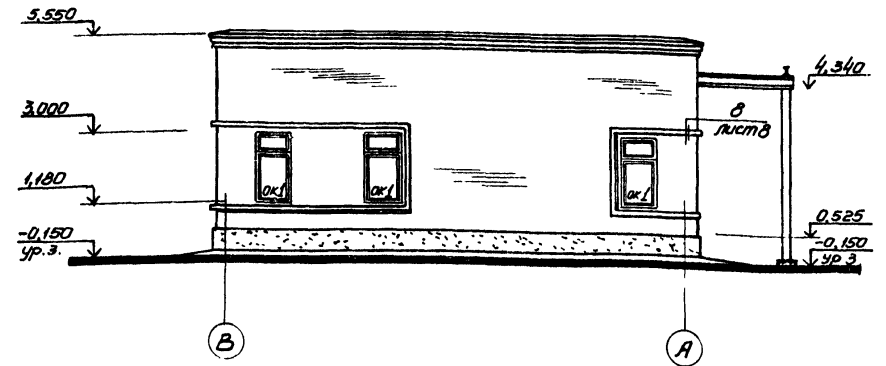
Фасад А-В



Фасад 5-1

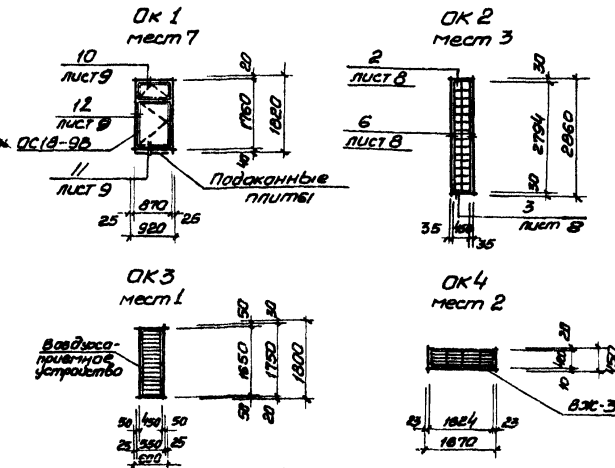


Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов

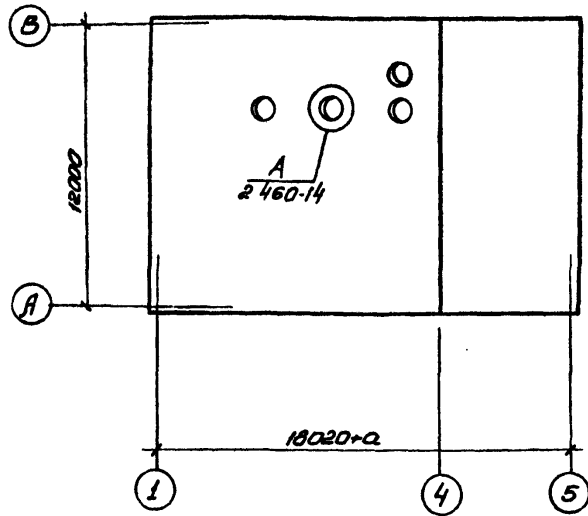
Спецификация элементов заполнения оконных проемов



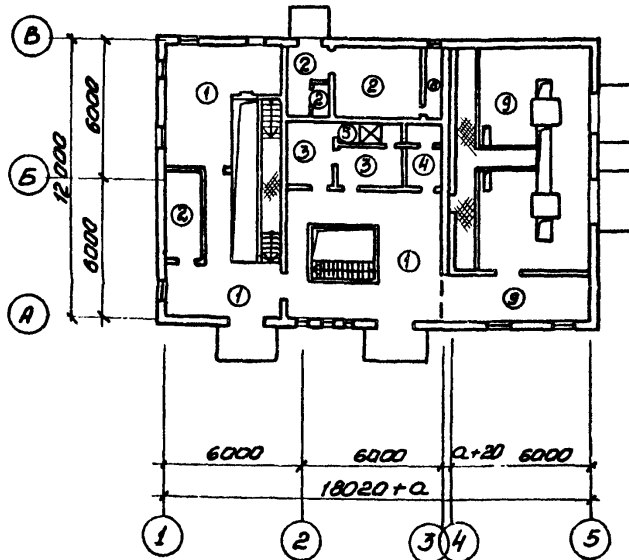
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-9В	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.25.45	7	28,0	для t°: -20°-30°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10.35.45	7	28,0	для t°: до 40°С
ОК 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
	ГОСТ 3781-82	Ф6А1 ЛМ	13,5	3,00	
ОК 3		Водостойкое устройство	1		см черт. 0В
ОК 4	407-3-43/75 альб II	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

ТП 902-1-84.84-AP			
Привязан	Нач. отд	Шелка	Р
	Н. контр	Бласенко	Р
	Рук. гр	Юрвева	Р
	Ст. арх	Заскина	Р
	Ст. техн.	Шевлякова	Р
Уч. №			
Кондиционная насосная станция производительностью 100-200 м³/ч, напором 30-40 м с решетками-обработками		Специал	Лист
Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		Р	4
Госстрой СССР Институтпроектгорьковский Водоканалпроект			

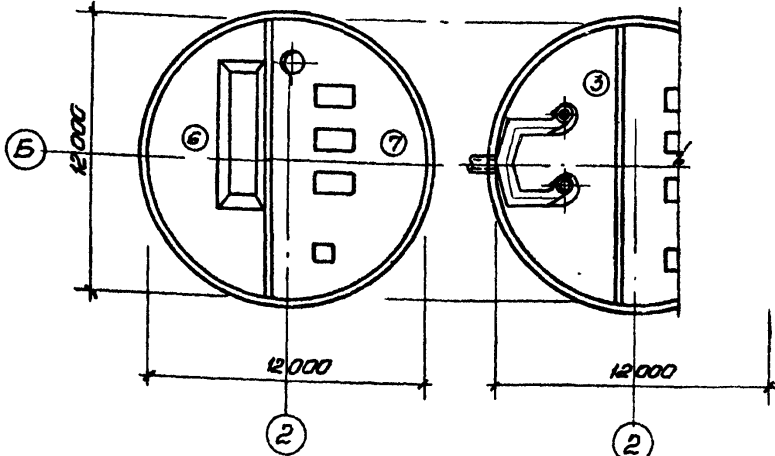
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①		Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8 грабелное отделение	③		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прокладка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прокладка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤		Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прокладка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

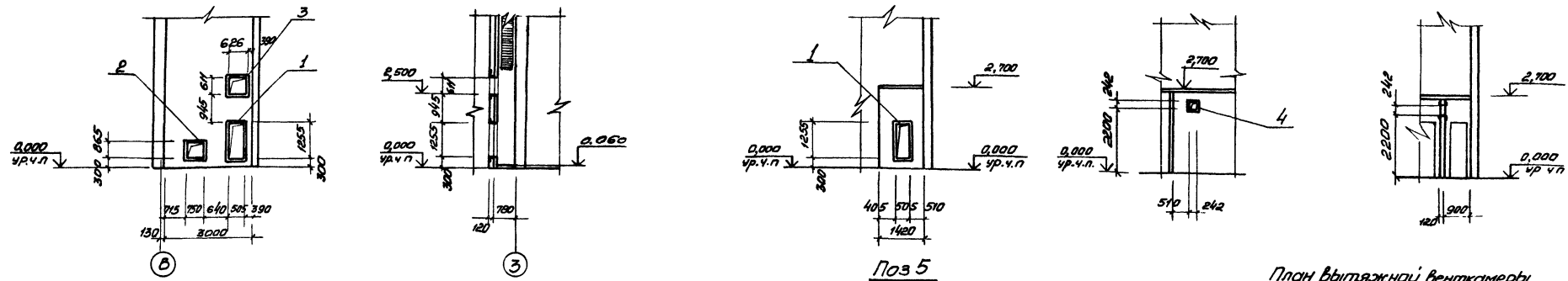
1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прокладка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Фор-камера	⑧		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨		Покрyтие - мозаичное из мраморного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

Плиты выложить из материала покрытия пола см. лист 9.

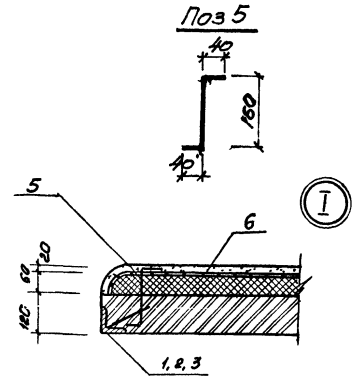
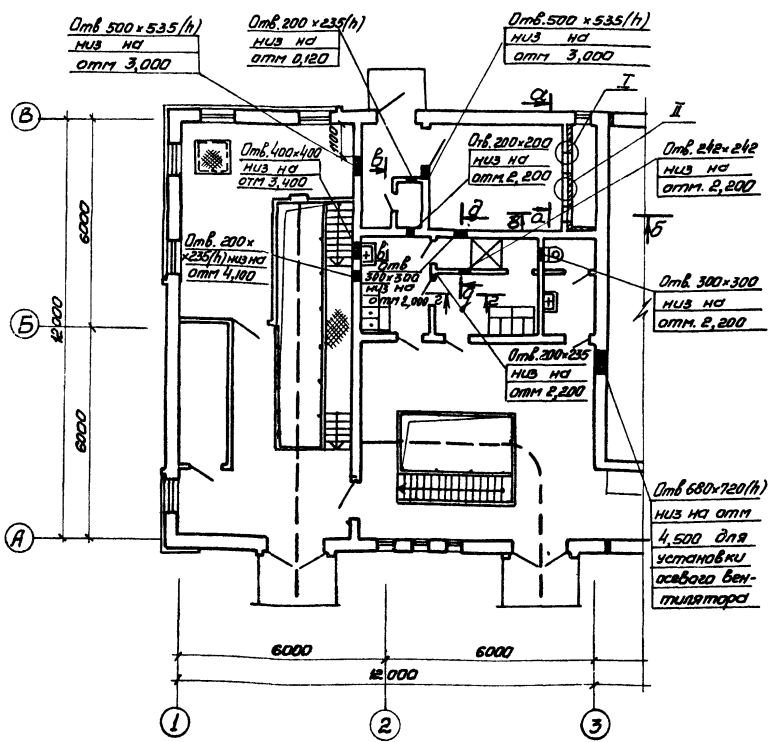
ТП 902-1-84.84-AP

Привязан	Нач от	Шелка	Власенко	Курьева	Жесина	Арсим	Ткач	Канализационная насосная станция для производительности 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Листов
								План кровли Планы полов Экспликация полов	Р	5	Госстрой СССР Самаркандский проект Харьковский Водоканалпроект

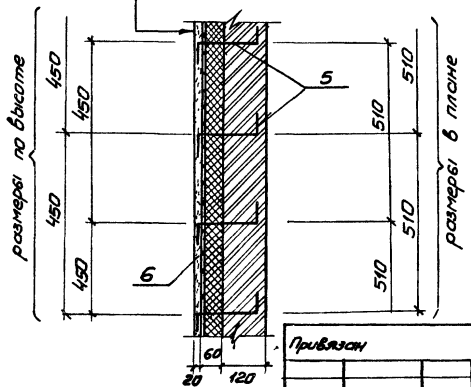
a-a б-б в-в 2-2 9-9



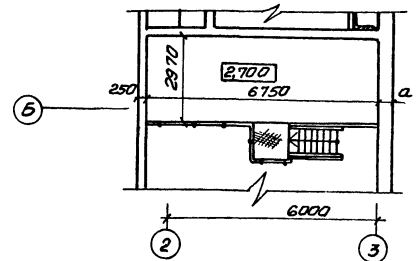
План вентиляционных отверстий



Штукатурка цементным раствором
Сетка проволочная тканая
утеплитель (см. лист 1)
Кирпичная перегородка



План вытяжной вентиляционной камеры

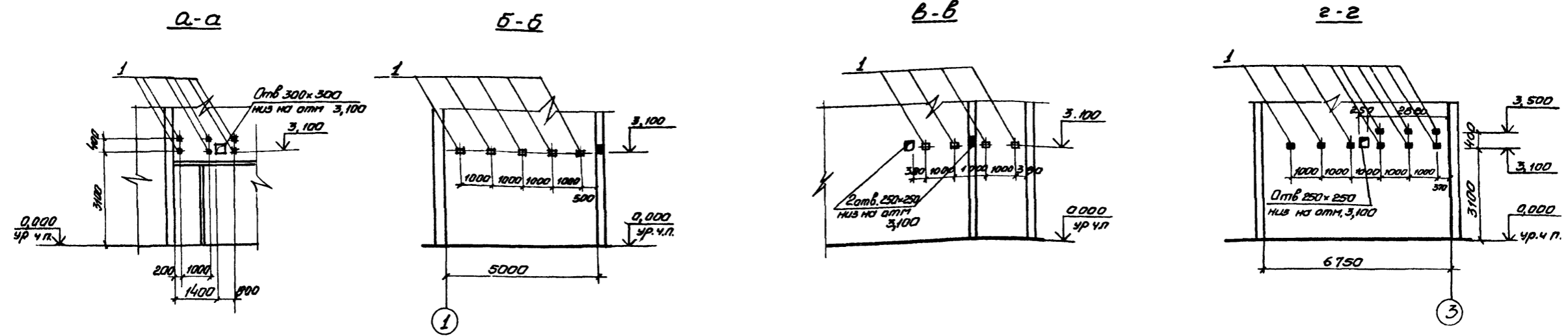


Спецификация к схеме расположения закладных изделий

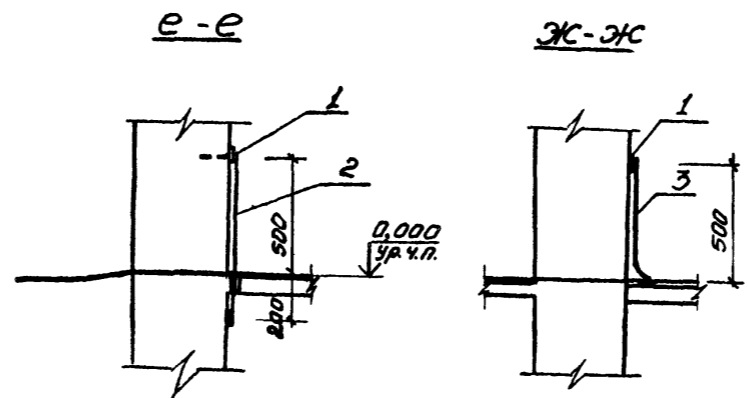
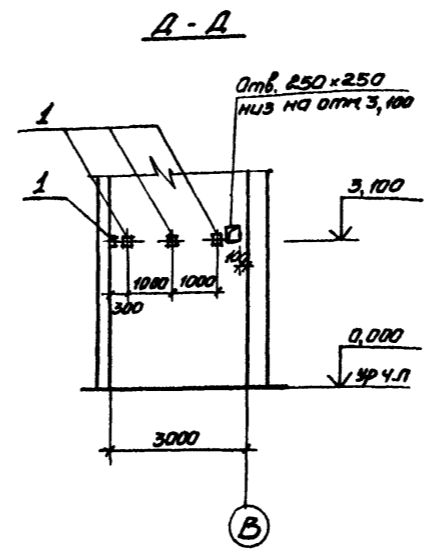
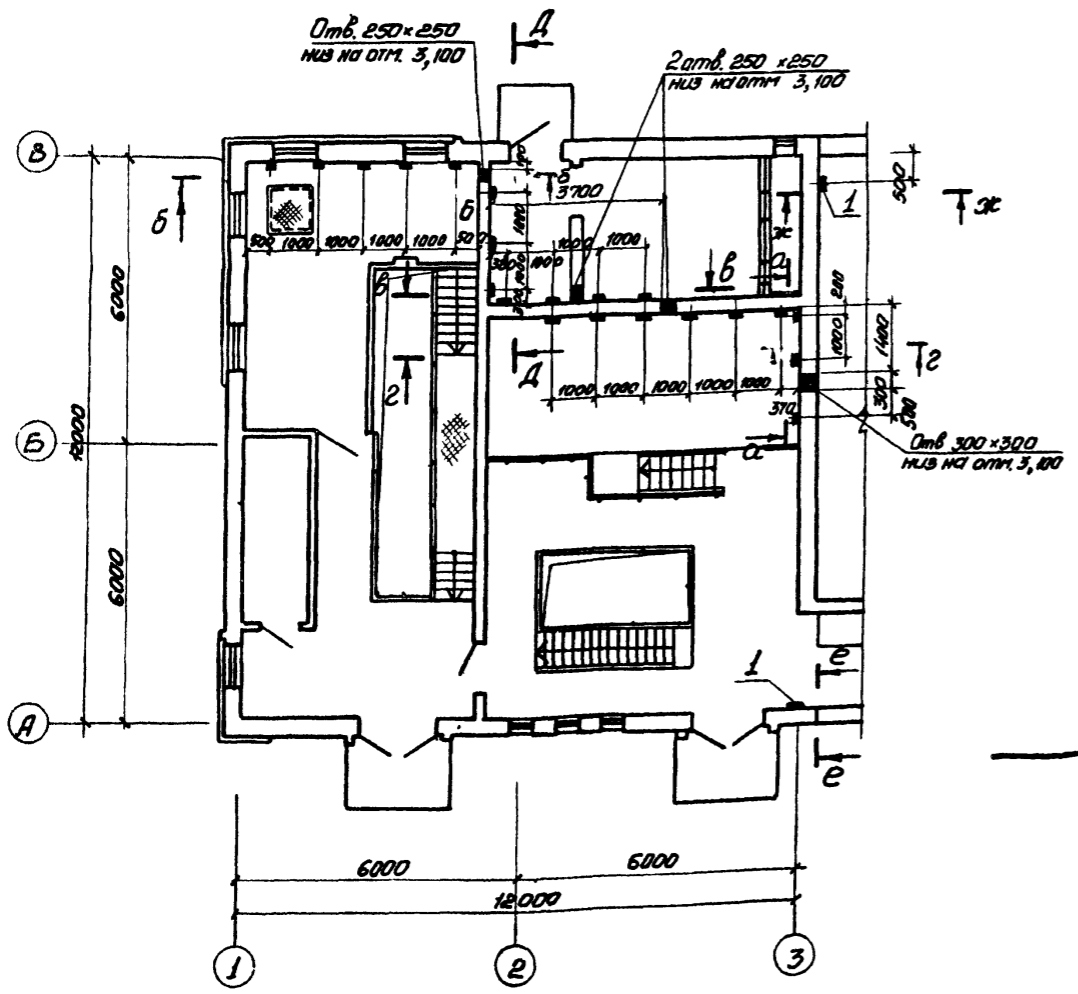
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	1 400-15. Б1 720-12	Закладное изделие МН 135-1	2	17,4	
2	1 400-15. Б1 720-18	Закладное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. Б1 720	Закладное изделие МН 125-1	1	12,5	
4	1 400-15. Б1 710-06	Закладное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Листок фиблит P=240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66**	сетка проволочная тканая №8	19 м ²	-	

ТТ 902-1-84.84- AP					
Привязан	Начертано	Шелко	6/87	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/ч, напором 30-40 м с решетками-обратными	Станция
	Н. контр.	Власенко	10/87	Листы вентиляционных отверстий, Развертки стен вентиляционной камеры, Узлы	Лист
	Рис. эр.	Кравец	3/87		6
	Экз. арх.	Засина	10/87		
	Исполн.	Ткач	10/87		

Составлено
 Проверено
 Утверждено
 Подпись и дата
 Подпись и дата



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1400-15 ВЛ.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	

ТП 902-1-84.84-AP						
Привязан	Нач. отд.	Шейко	Инж. контр.	Власенко	Инж. в.р.	Курьева
Инв. №	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач		
Канализационная насосная станция производительностью 400 л/сек. с решетками-дробилками				Станция	Лист	Листов
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.				Р	7	
				Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

Альбом № Тилобой проект 902-1-84-84
 Согласовано: _____

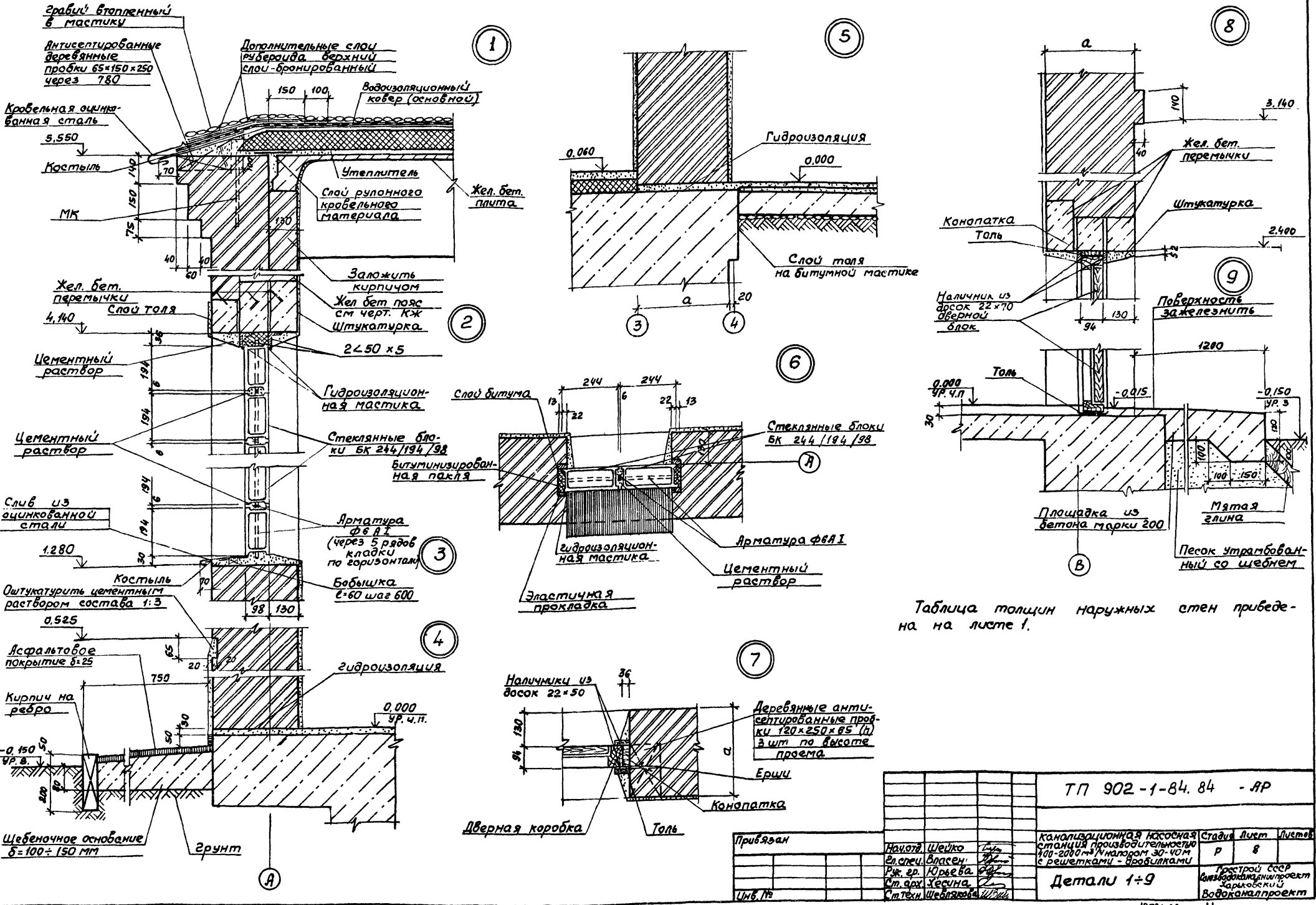
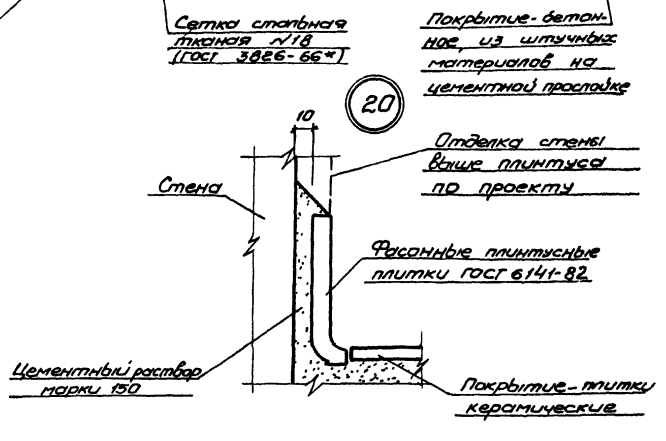
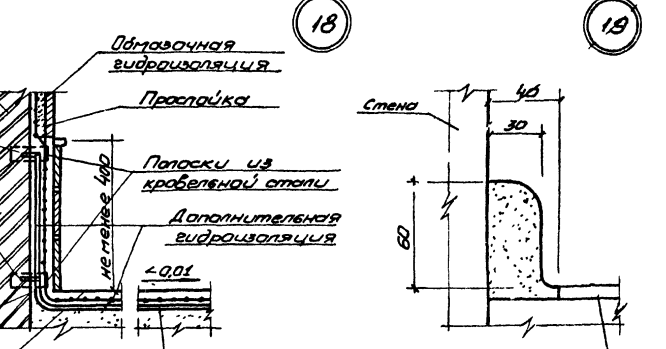
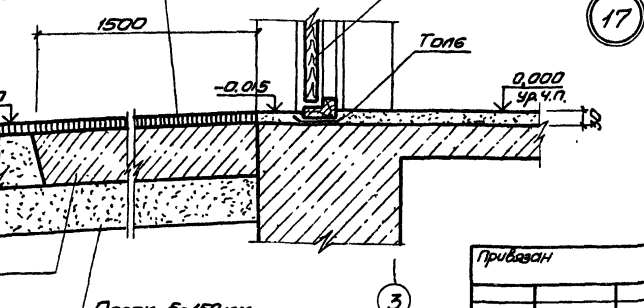
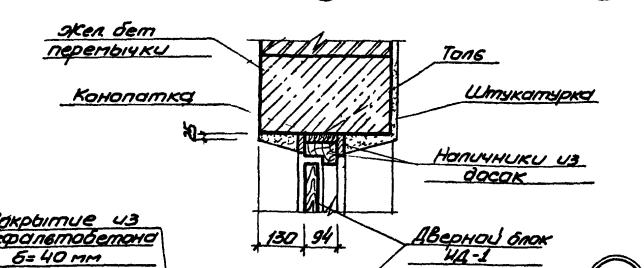
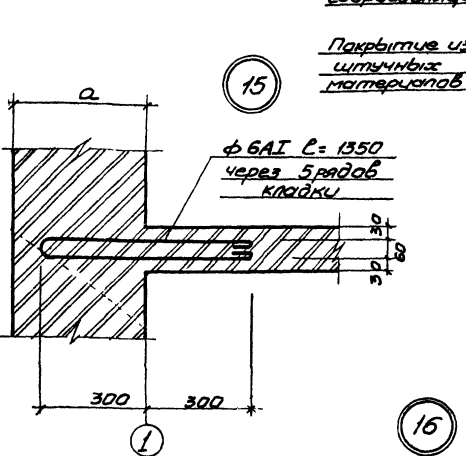
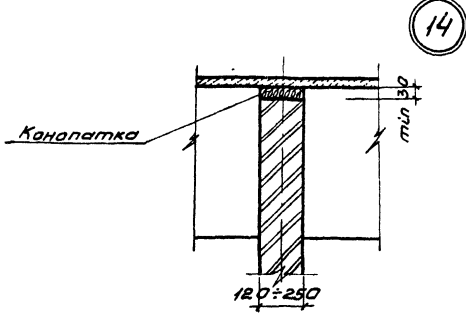
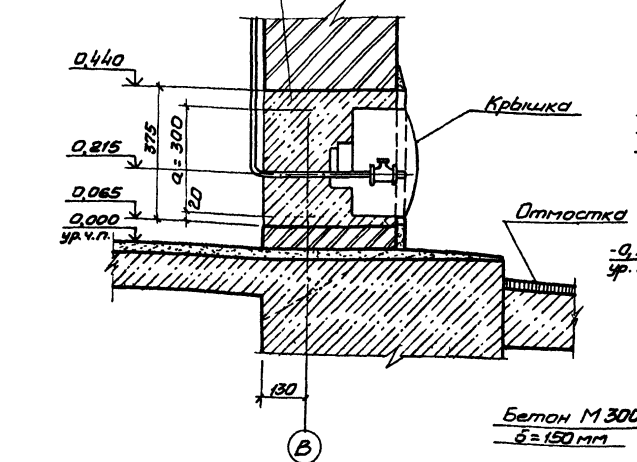
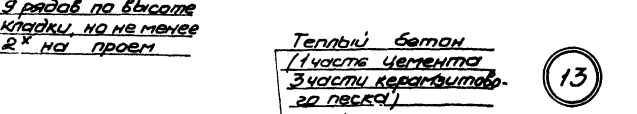
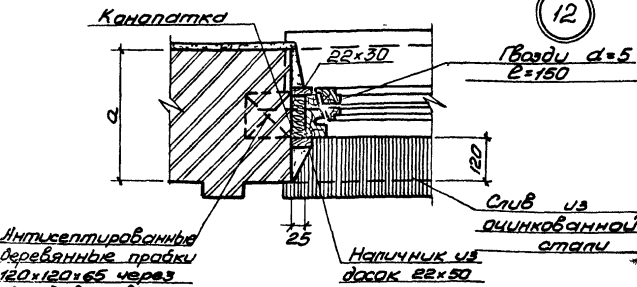
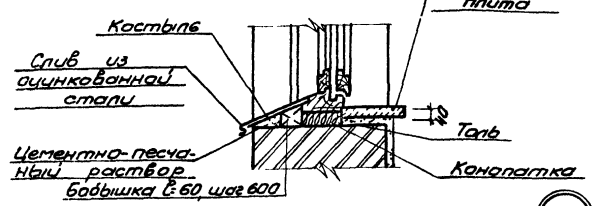
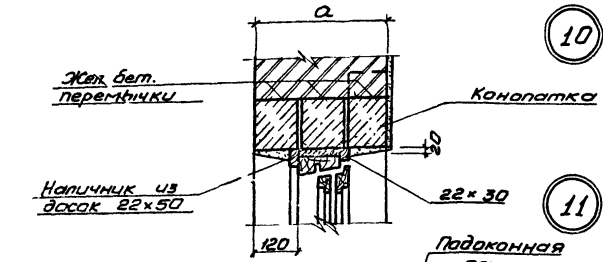


Таблица толщин наружных стен приведена на листе 1.

Привязан		Начальн. Шейко	Инженер	ТП 902-1-84.84 - АР		
Инв. №	С.Тех. Шейко	В.Слеп. Власен	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/час с решетками - воялками		
		Р.ж. ер. Юрьева	Инженер	Ст. арх. Хесина		
		С.Тех. Шейко	Инженер	Ст.Тех. Шейко		
				Стдия	Лист	Листов
				Р	8	
				Проект с/ср канализационный проект Харьковский Водоканалпроект		
				Детали 1÷9		

СМД № 1601. Проектная и сдаточная документация



- 1 Окonné блоки до установки в проем оклеите толб.
- 2 Заверби между кладкой и оконным блоком тщательно проканатируйте войлоком, смоченным в алебастром растворе
- 3 Слив из оцинкованной кровельной стали завести в таз каретки на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль приварить к бобышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-84-84-АР									
Привязан		Нач. отд. Шейко Т.		И. контр. Власенко		Ст. отд. Кесина		Ст. техн. Шейко Т.	
Имя №				Детали 10 ÷ 20		Исполнительный проект		Водоканалпроект	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ начала

Листом III

Лист	Наименование	Примечание
1ц	Общие данные	
2	Схема расположения конструкции фундамента под оборудование и опор ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3, ОП1	
3	Схема расположения элементов покрытия на отм.	
4	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Ум1, ОП1	
5	Схема расположения элементов перекрытия на отм. 2.700. Ум2, ОП2	
6	Схема расположения опорных блоков форматы ФШМ1 (вариант полевой части - опускной колодезь)	
7	Схема расположения форматов ФШМ1, ФШМ2 (вариант полевой части, Стена в вершине)	
8ц	РКМ1. Схема расположения. Сечения 1-1 ÷ 6-6	цзм (3ам)
9ц	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) начало	цзм (3ам)
10	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) продолжение	
11	РКМ1. Спецификация (t° = -20°C; -30°C) окончание	
12ц	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Начало	цзм (3ам)
13	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Продолжение	
14	РКМ1. Спецификация (t° = -40°C) Окончание	
15	ПМ1. Схема армирования. Сечение 1-1	
16	ПМ1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	
17	ПМ1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	
18	ПМ1. Схема армирования. Сечения 11-11 ÷ 15-15	
19ц	РКМ1. ПМ1. Балка Бм12. Схема армирования. Сечения 16-16 ÷ 18-18	цзм (3ам)
20ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	цзм (3ам)
21ц	РКМ1. Балки Бм1; Бм1А. Схема армирования (t° = -40°C)	цзм (3ам)
22	РКМ1. Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -20°C; -30°C)	

Типовой проект 902-1-84.84

Условные обозначения

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами главного инженера проекта - И.И. Лялюк/

окончание

Лист	Наименование	Примечание
23	РКМ1 Балки Бм2; Бм2А. Схема армирования (t° = -40°C)	
24	РКМ1. Балки Бм3; Бм4; Бм5; Бм8; Бм13	
	Схема армирования	
25	РКМ1 Балки Бм6; Бм7; Бм9; Бм10. Схема армирования	
26	ОКМ1. Опорное кольцо. Общий вид	
27	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования	
28	ОКМ1. Опорное кольцо. Схема армирования Узлы Д	
29	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4÷5 (от кровельный способ)	
30	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок (от кровельный способ)	
31	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4÷5 (опускной способ и стена в вершине)	
32	Детали шпильной цепи. Установка дренажной системы	
33	КТП. Схема расположения каналов	
34	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов начало

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.494-24 Вып.1	Слабаны для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов зонтов	
2.430-3 Вып.3	Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями здания	
1.400-15. Вып.1	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.006-2 Вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и лотки из лотковых элементов	
1.465-1-3/80	Плиты перекрытий железобетонные ребристые размером 3м12м для одноэтажных зданий	
1.144-1 Вып.60	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	

окончание

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
902-1-84.84.КЖ	Изделия	Ял.У
902-1-84.84-ВМ1	Ведомость потребности в монолитных материалах	Ял.Х
902-1-84.84-ВМ2	Ведомость потребности в сборных материалах	Ял.Х

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор	
3	Спецификация элементов к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
6;7	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшасты	
	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций

№ строк	Наименование группы элементов конструкций	Код	кол. м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	13.67	размеры в скобках для варианта в осях 4÷5
2	Плиты перекрытия	584200	2.28	

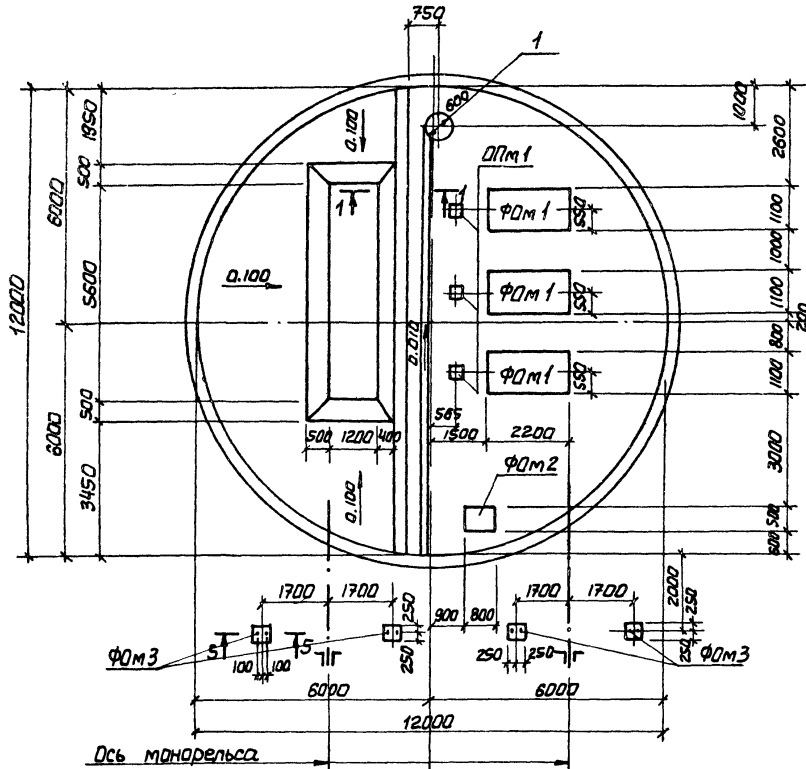
Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций указаны в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются

Общие указания

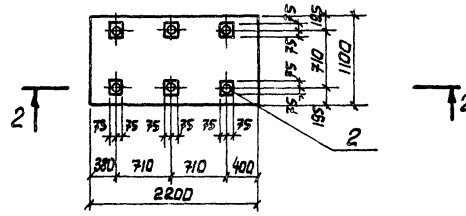
1. Для монолитных железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В4, марка бетона по морозостойкости принята Мрз-50

Инв. №		ТП 902-1-84.84-КЖ	
Инв. №		ТП 902-1-84.84-КЖ	
№ п/п	Исполн.	Лист	Листов
1	И.И. Лялюк	1	57
Общие данные			
Канализационная насосная станция производительностью 1400-1600 л/мин, материал 30-литровые решетки - бродилками			
госстрой СССР			
Башкирская республика			
Башкирский республиканский водоканалпроект			

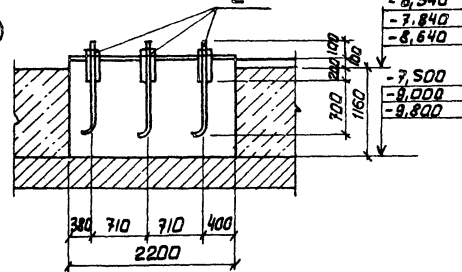
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



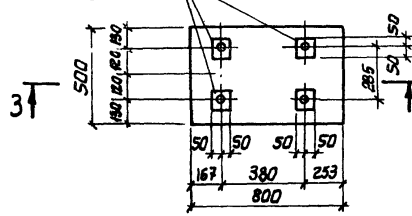
Ф0М1



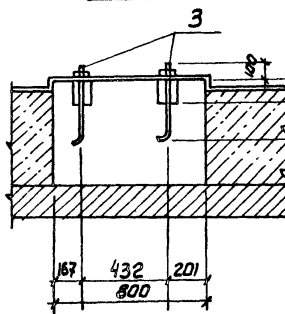
2-2



Колодцы 100x100 h=300 Ф0М2



3-3



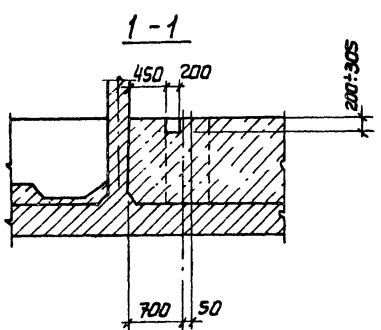
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М1	лист 2	Фундамент Ф0М1	3	
Ф0М2	лист 2	То же Ф0М2	1	
ОПМ1	лист 2	Опора ОПМ1	3	
Ф0М3	лист 2	Ф0М3	4	
1	902-1-	-КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1 ал. V

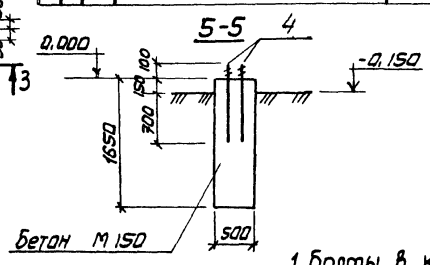
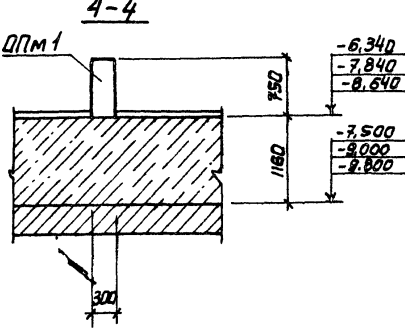
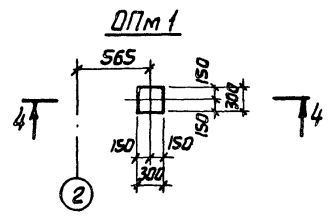
Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					Р	Р	Р	Р	
Детали									
А4	2		902-1-84.84 - КЖИ-МН2;МН3;МН4	Болт анкерный МН2	6				стальной и шайбой
А4	3		- МН2; МН3; МН4	То же МН3		4			
А4	4		- МН2; МН3; МН4	То же МН4			4		
Материалы									
				Бетон марки М150	2,81	0,46	0,41	0,07	м ³

Марка	Стандия			
	Ф0М1	Ф0М2	Ф0М3	ОПМ1
	Р	Р	Р	Р



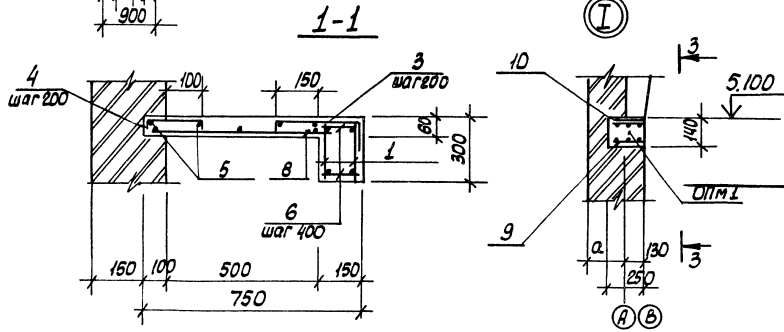
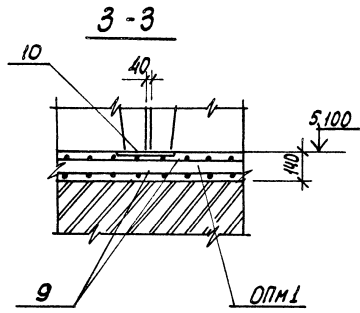
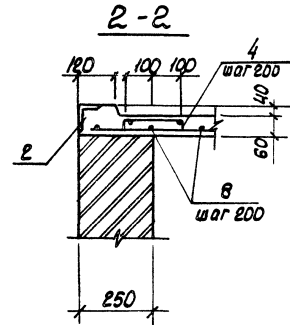
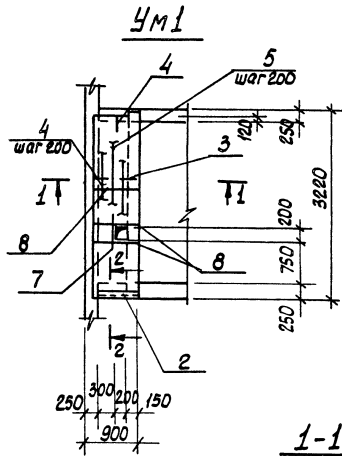
2



1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. Стены в плане условно показаны монолитными.

ТП 902-1-84.84 - КЖ				
Исполн.	Провер.	Состав	Лист	Листов
И.М.Н.№	И.М.Н.№	И.М.Н.№	Р	2

И.М.Н.№, Подпись и дата, И.М.Н.№



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	40 300 250
4	40 190 40

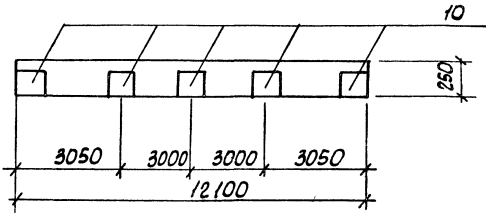
Форм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Участок монолит 4м1		
			Сборочные единицы		
1	902-1-84.84	-КЖи-КЖВ	Каркас плоский КР18	2	
2	1.400-15, Вып.1		Изделие закладн.МН540	0,65 шт.	5,5 кг
Детали					
54	3*		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=590	16	0,34 кг
54	4*		Ф10АIII ГОСТ 5781-82 L=270	25	0,17 кг
54	5		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=3070	7	0,68 кг
54	6		Ф6АI ГОСТ 5781-82 L=130	16	0,03 кг
54	7		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=250	3	0,22 кг
54	8		Ф12АIII ГОСТ 5781-82 L=730	18	0,65 кг
Опм1 шт.2					
Сборочные единицы					
9	902-1-	-КЖи-С2I	Сетка с2I	2	2,29 кг
10	1.400-15,	8,Ып1	Изделие закл.МН12I-6	5	4,5 кг
Материалы					
			4м1 Бетон марки 200		0,2 м³
			Опм1 Бетон марки 200		0,4 м³

*) поз. 3,4 - см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса АI					Арматура класса АIII					
	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф8	Ф10	Итого	Ф12	Итого	
4м1	9,56	3,94	13,5	18,0	31,5	0,65	0,65	1,30	4,88	5,53	37,03
Опм1				54,2	54,2	0,3	0,3	0,6	4,2	4,5	58,7

Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, балке - 20 мм.



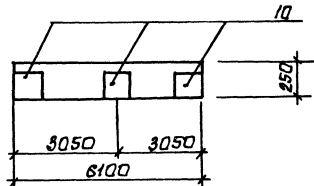
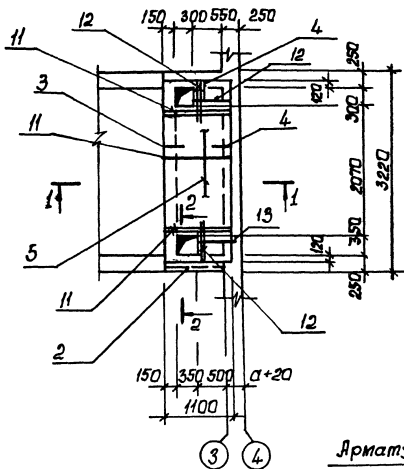
ТТН 902-1-84 84 -КЖ					
Привязан	Имя от.	Имя	Имя	Имя	Имя
	И.Коваленко	В.Ворожик	С.Шанди	И.Ж.Козина	

Классификационная группа	Степень	Лист	Из всего
Группа производственной марки МЗУ с диаметром 20-40 мм в защитном слое бетона	Р	4	

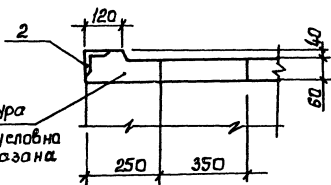
СОЛ 1400 БАЛК
 Центр. СЗ * Проектный отдел
 ШМ и ПОСЛ Лопатинский Л.Ю.2012 В.В.2012 ШМ.И.

ЧМ2

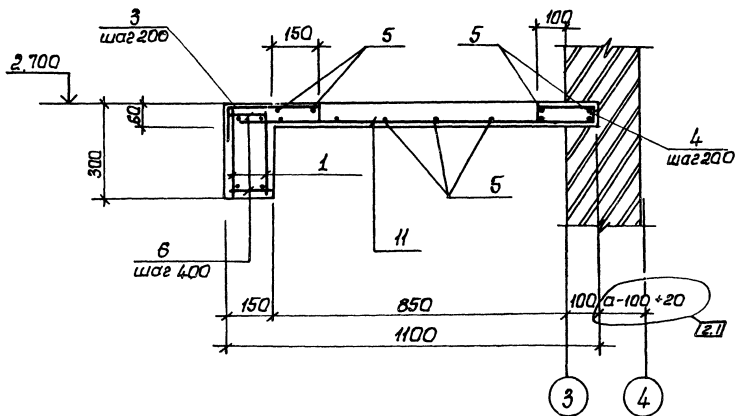
ОПМ2



2-2



1-1



Арматура
плиты условно
не показана

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
		Участок монолитный ЧМ2		
		Сборочные единицы		
1	902-1-84.84-КЖК-КР18	Каркас плоский КР 18	2	
2	1.400-15 В.1.54Q-01	Изделие закладн Мн54Q	10	пог м
		Детали		
БЧ	14	ФБА I ГОСТ 5781-82 P-2050	2	0,46 кг
БЧ	3*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P-500	16	0,34 кг
БЧ	4*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P-270	25	0,11 кг
БЧ	5	ФБА I ГОСТ 5781-82 P-3070	4	0,68 кг
БЧ	11	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 P-1080	15	0,95 кг
БЧ	12	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 P-630	6	0,56 кг
БЧ	6	ФБА I ГОСТ 5781-82 P-130	16	0,03 кг
БЧ	13	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 P-980	2	0,52 кг
		ОПМ2 шт 2		
		Сборочные единицы		
	11 902-1-84.84-КЖК-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
	10 1.400-15, В.1.13D-29	Изделие закл. Мн12-6	3	4,5 кг
		Материалы		
		ЧМ2 Бетон марки М200		0,24 м ³
		ОПМ2 Бетон марки М200		0,2 м ³

*) Поз 3,4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса					Якоря класса						Прокат марки
	А I		А III		Всего	А III		Прокат марки		Всего		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 8510-72*	ГОСТ 8510-72*					
ЧМ2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4
ОПМ2				27	27	27	0,2	0,2	2,1	2,1	2,3	29,3

Защитный слой бетона до рабочей арматуры
в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж БХ Борбак
21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязки:		Канализационная насосная станция производительностью 40 л/сек. на расстоянии 30 м. с 2-х сторон от здания.		Сетка		Лист		Листов	
2	1	20-80	20-80	Р	5				
Вн	Вн	Лист	Лист	Р	5				

Схема расположения опорных блоков и фторшаст.

и фторшаст.

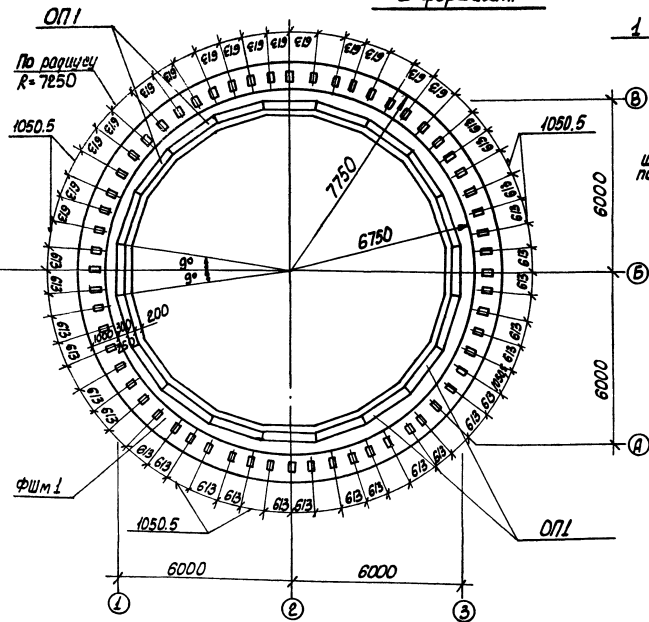
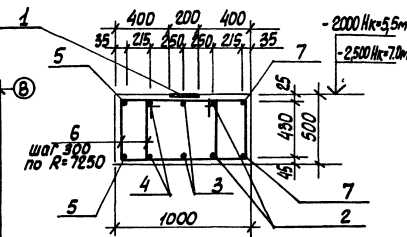


Схема армирования

фторшасты ФШМ I



Ведомость деталей

№	Эскиз
2	
3	
4	
5	
7	
6	

Спецификация к схеме расположения опорных блоков и фторшаст

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме-
№				ар.кг.	чание
ФШМ I	902-194 84-КЖ-лист	Фторшаста ФШМ I	1		
ОП I	902-194 84-КЖ-ОП I	Опорный блок ОП I	20		
10	ГОСТ 7798-70*	Болт М22х1202 гайка	60	0,83	
9		163х6 ГОСТ 6509-72, E-300	60	1,5	
8	902-1- КЖИ-МС I	Изделие сварочн. МС I	60	4	

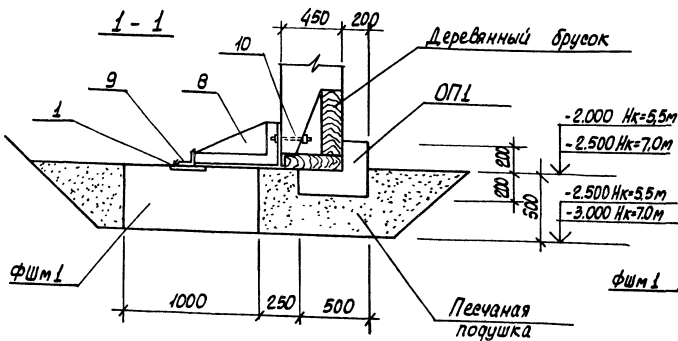
Спецификация элементов фторшасты ФШМ I

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-
				чание
Сборочные единицы				
1	1,400-15 болт	Изделие закарм. Мн 405-1	60	
Детали				
54	2*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, E=44760	2	102,6 кг
54	3*	Ф20 А II ГОСТ 5781-82, E=46330	2	114,4 кг
54	4*	Ф20 А I ГОСТ 5781-82, E=47900	2	126,3 кг
54	5*	Ф20 А I ГОСТ 5781-82, E=49250	2	121,6 кг
54	6*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, E=2450	306	0,97 кг
54	7*	Ф20 А III ГОСТ 5781-82, E=43410	2	107,2 кг
Материалы				
		Бетон марки М200	228	м³

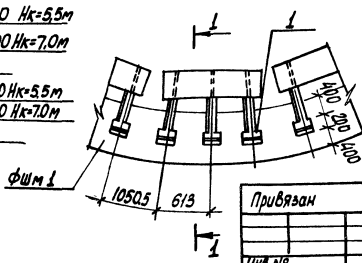
* По з. 2+7 ст. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход кг				
	А I	А II	Всего	по з. 2		Всего					
				по з. 2							
				А I	А II						
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
Ф8 Шпш	Ф20 Шпш	Ф8 Шпш	Ф8 Шпш	Ф8 Шпш	Ф8 Шпш	Ф8 Шпш	Ф8 Шпш				
ФШМ I	297	297	1145	1145	1492	39	39	91	91	130	1572



Деталь фиксации колодца по опусканию

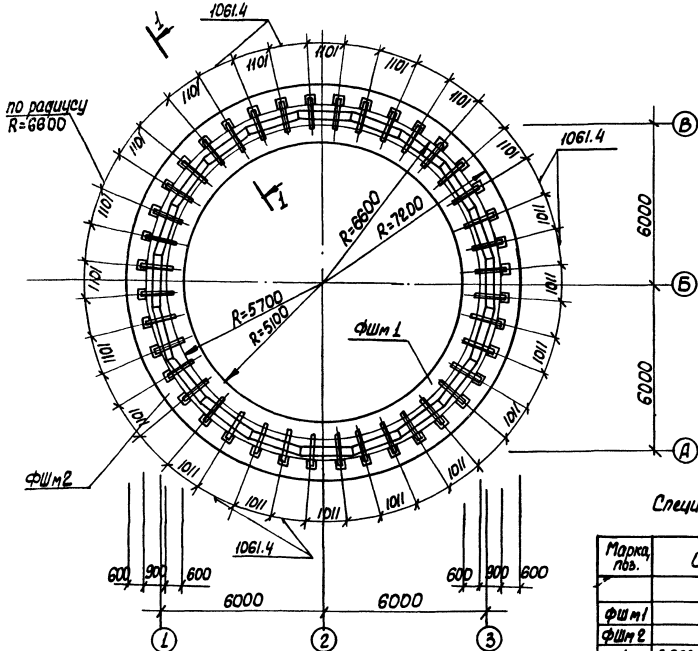


Привязан

ИИ.№

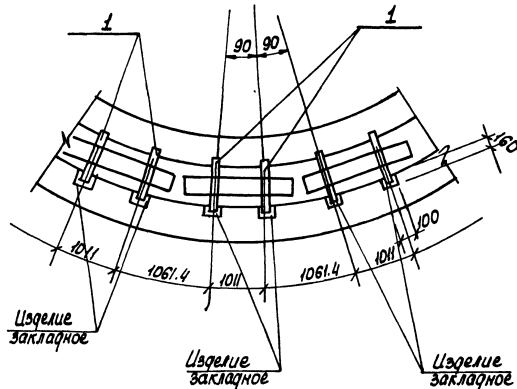
ТП 902-1-84.84-КЖ		
Контр. Водоканал	Страна	Листов
ИИ.№	Р	6
ИИ.№	Р	6

Схема расположения форшахт



Деталь фиксации колодца

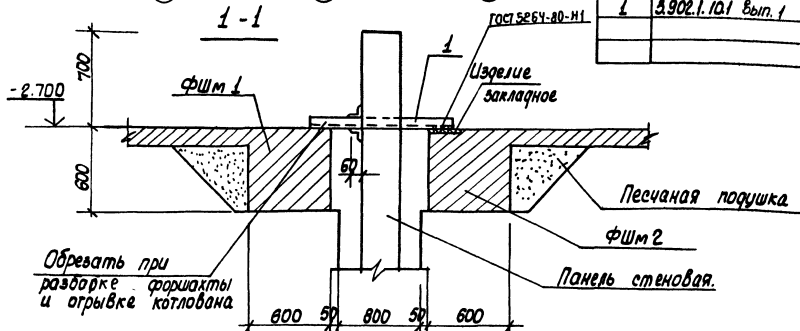
после опускания.



Спецификация к схеме расположения форшахт.

Марка пв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
ФШм1	лист 7	Форшахта ФШм1	1		
ФШм2	лист 7	Форшахта ФШм2	1		
1	9.902.1.101 Вып.1	Узел фиксации Мс63	36	8.87	

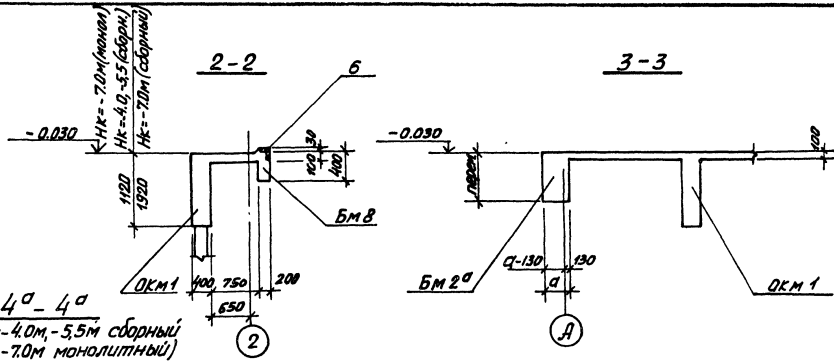
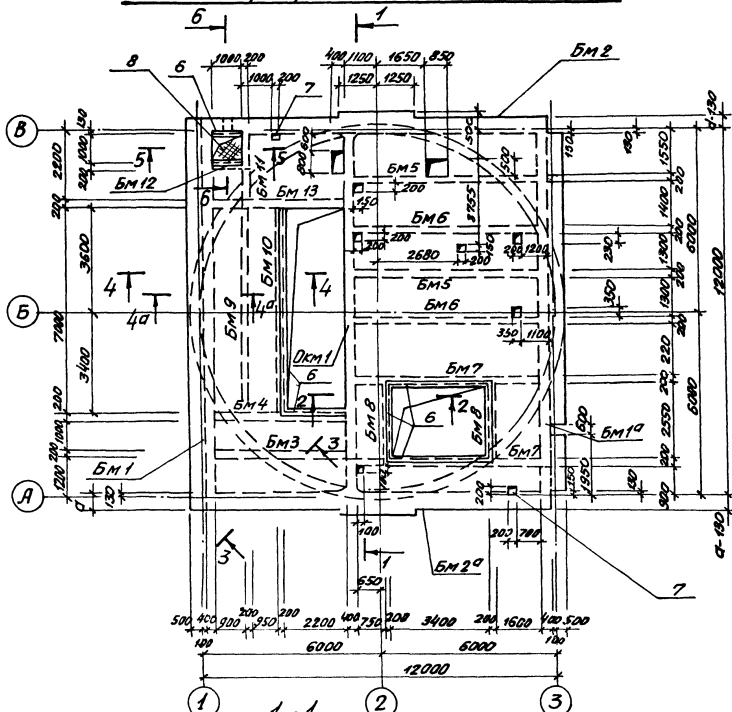
- 1 Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией, выполняющей привязку тилового проекта.
2. Выбор тила форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей.



777 902-1-84.84 - КЖ

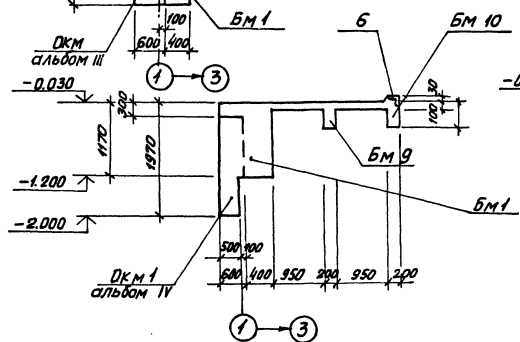
Привязан	И.И.О.П.	Ш.И.О.	В.И.О.	С.И.О.	К.И.О.	Л.И.О.	М.И.О.
	И.И.О.П. Ш.И.О.	В.И.О.	С.И.О.	К.И.О.	Л.И.О.	М.И.О.	
	И.И.О.П. Ш.И.О.	В.И.О.	С.И.О.	К.И.О.	Л.И.О.	М.И.О.	
	И.И.О.П. Ш.И.О.	В.И.О.	С.И.О.	К.И.О.	Л.И.О.	М.И.О.	

РКМ 1 перекрытия на отм. -0.030



4а-4а
(Нк=-4.0м, -5.5м сборный
Нк=-7.0м монолитный)

4-4
(Нк=-7.0м сборный)



5-5

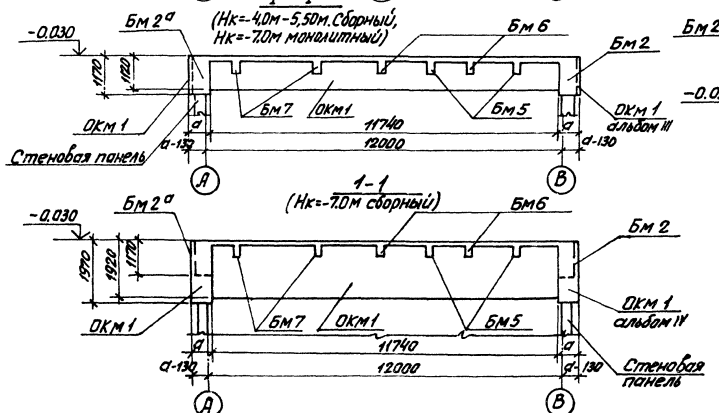


Таблица размеров, мм

Толщина стены	7°	-20°С	-30°С	-40°С
	а	400	400	500

- Зачерненные закладные изделия (поз.7) прибить к арматуре плиты перекрытия
- Стены подземной части условно показаны для монолитного варианта.

ТП 902-1-84.84-КЭ			
Исполн	Нач. отд.	Шеф	Л
	Н. Контр.	Валентина	Т.С.
	Пр. гр.	Варвара	С.С.
	Ст. инж.	Шимоний	В.И.
	Инж.	Уваров	Иван...
Спецификация		Контрактирование носовой ступицы арматурной системы на бетон IV класса 10-10М при изготовлении в заводских условиях	
Изм. №		РКМ 1	
		Спецификация ступицы арматурной системы 1-1-6-6	
		Спецификация ступицы арматурной системы 1-1-6-6	
Стенная панель	Лист	Листов	
Р	Вн		
		Генеральный инженер: Александровский	
		В.И. КОЛОДИН	

Листом III

Таблицы проект 902-1-84.84

Листом III

Спецификация перекрытия РКМ 1

Кол. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			Плита ПМ1- шп1		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	ГОСТ 8478-81	С 58Р1-100 1200xL x 25 272	202 м	
	2		С 58Р1-100 1540xL x 25 326	202 м	
	3		С 58Р1-100 2350xL x 25 216	202 м	
	4		С 58Р1-100 2350xL x 25 1		
	5		С 58Р1-100 1040xL x 25 145	202 м	
			Изделия заводные		
	6	1400-15 В1 550-07	МН 555	240	202 м
	7	420-03	МН 406-2	2	
			Детали		
Б4	8		сталь С240С175Б-77*	11	м ²
Б4	9		60x4 ГОСТ 103-76 Р-970	3	1,8 кг
Б4	10		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-8530	5	1,64 кг
Б4	11		Р-1120	6	0,7 кг
Б4	12		Р-1520	4	0,94 кг
Б4	13		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-870	6	1,1 кг
Б4	14		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-3110	6	1,9 кг
Б4	15		Р-1020	6	0,63
Б4	16		Р-820	6	0,6 кг
Б4	17		Р-1270	14	0,8 кг
Б4	18		Ф6АI ГОСТ 5781-82 Р-1070	6	0,24 кг
Б4	19		Р-200	18	0,04 кг
Б4	20		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1530	4	0,7 кг
Б4	21		Р-2250	2	1,4 кг
Б4	22		Р-2330	6	1,64 кг
Б4	23		Р-2510	3	1,56 кг
Б4	24		Р-820	6	0,5 кг
Б4	25		Р-870	2	0,54 кг
Б4	26		Р-320	6	0,2 кг
Б4	27		Р-370	12	0,28 кг
Б4	28		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-1270	6	1,54 кг
Б4	29		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-100	8	0,81 кг
Б4	30		Р-1700	4	1,1 кг
Б4	31		Р-1500	4	0,93 кг
Б4	32		Р-1800	8	0,74 кг
Б4	33		Р-1000	4	0,82 кг
Б4	34		Р-800	2	0,5 кг
Б4	35		Р-2150	12	1,33 кг
Б4	36		Р-1420	5	0,88 кг

Кол. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
Б4	37		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1100	5	0,7 кг
Б4	38		Р-2500	10	1,5 кг
Б4	39		Р-2820	11	1,75 кг
Б4	40		Р-4200	8	2,5 кг
Б4	41		Р-1950	4	1,21 кг
Б4	42		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-1470	6	1,75 кг
Б4	43		Р-1550	36	1,9 кг
Б4	44		Р-1720	17	2,1 кг
Б4	45		Р-1870	46	2,3 кг
Б4	46		Р-920	13	1,1 кг
Б4	47		Р-1570	8	1,9 кг
Б4	48		Р-1220	8	1,5 кг
Б4	49		Р-670	8	0,8 кг
Б4	50		Р-740	12	0,9 кг
Б4	51		Р-890	12	1,1 кг
Б4	52		Р-780	12	0,95 кг
Б4	53		Ф6АI ГОСТ 5781-82 Р-11500	12	2,5 кг
Б4	54		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1600	5	1,0 кг
Б4	55		Р-1750	5	1,1 кг
Б4	56		Ф6АI ГОСТ 5781-82 Р-1800	8	0,4 кг
Б4	57		Р-2500	17	0,6 кг
Б4	58		Р-1100	4	0,3 кг
Б4	59		Р-3900	7	0,9 кг
Б4	60		Ф20АII ГОСТ 5781-82 Р-810	12	2,0 кг
Б4	61		Р-710	8	1,75 кг
Б4	62		Р-600	8	1,48 кг
Б4	63		Р-470	12	1,16 кг
Б4	64		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-1000	32	1,21 кг
Б4	65		Ф20АII ГОСТ 5781-82 Р-1750	16	4,1 кг
			Болка БМ1 шп1		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	60	902-1-84.84-КЖУ КР1	Каркас плоский КР1	4	
А4	61		КР2	4	
А4	62		С1	Сетка	С1
А4	63		С2	С2	2
А4	64		С15	С15	2
А4	65		С16	С16	2

Кол. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	2	3	4	5	6
			Детали		
Б4	66		Ф6АII ГОСТ 5781-82 Р-570	56	1,5 кг
Б4	67		Ф6АI ГОСТ 5781-82 Р-370	54	0,08 кг
Б4	68		Ф2АI ГОСТ 5781-82 Р-300	8	0,27 кг
Б4	69		Ф20АII ГОСТ 5781-82 Р-1280	4	5,28 кг
			Болка БМ1 шп1		
			ГБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	70	902-1-84.84-КЖУ-КР-3	Каркас плоский КР3	4	
А4	71		КР4	4	
А4	72		С3	Сетка армат. С3	2
А4	73		С4	С4	2
А4	74		С5	С5	2
А4	75		С6	С6	2
А4	76		С16	С17	2
А4	77		С17	С18	2
А4	78	1400-15	Изделие заводное МН 22В-5	2	
			Детали		
Б4	78		Ф12АII ГОСТ 5781-82 Р-1500	2	1,35 кг
Б4	79		Ф10АII ГОСТ 5781-82 Р-1580	5	1,7 кг
Б4	80		Р-2340	2	1,45 кг
Б4	115		Р-1080	1	0,7 кг
Б4	116		Ф20АII ГОСТ 5781-82 Р-8650	8	6,5 кг
Б4	117		Ф10АI ГОСТ 5781-82 Р-400	12	0,9 кг
Б4	118		Ф14АII ГОСТ 5781-82 Р-270	20	2,8 кг
Б4	119		Р-1850	12	2,2 кг

* Позиции 10, 14, 18, 19, 21, 23, 42, 52, 54, 55, 109, 114 + 116 см безомость деталей на листе 19

Привязан

Начало Шпета А
 И. Кантар Власенко
 С. К. в.р. Баровик
 Ст. инж. Швабиль
 Инж. Ульжанкин

Канализационная на съезд
 спецификация № 97
 100-2000 мм, материал 30-40 мм
 с резиновыми прокладками

РКМ1 Спецификация
 (t=20°C, -30°C)
 начало

Лист 9 из 9
 Восток Лист 9 из 9
 Восток Лист 9 из 9

1958-03 21

Льбовый III

Тиловый проект 902-1-84 Б4

Шифр листов: 902-1-84 Б4

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
БН	65			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=390$	56	0,15 кг
БН	67			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=370$	54	0,08 кг
БН	68			Ф12АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=300$	8	0,27 кг
БН	69			Ф20АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=1020$	4	3,04 кг
<u>Балка БМ2 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	80		902-1-84 Б4 - КЖИ - КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		- КР6	КР6	4	
А4	85		- С16	Сетка арматурная С16	2	
<u>Детали</u>						
БН	82			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=470$	52	0,19 кг
БН	83			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=470$	54	0,1 кг
БН	84			Ф12АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=400$	8	0,36 кг
БН	85			Ф25АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=1020$	4	3,93 кг
<u>Балка БМ2А - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	80		- КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81		- КР6	КР6	4	
<u>Детали</u>						
БН	82			Ф8АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=470$	52	0,19 кг
БН	83			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=470$	54	0,1 кг
БН	84			Ф12АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=400$	8	0,36 кг
БН	85			Ф25АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=1020$	4	3,93 кг
<u>Балка БМ3 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	86		- КР7	Каркас плоский КР7	3	
А4	87		- С7	Сетка арматурная С7	2	
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=420$	6	0,26 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=170$	18	0,04 кг
<u>Балка БМ4 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	90		- КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		- С8	Сетка арматурная С8	4	

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	92		902-1-84 Б4 - КЖИ - С9	Сетка арматурная С9	2	
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=420$	6	0,26 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=170$	18	0,04 кг
<u>Балка БМ5 - шт 2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- С11	С11	4	
А4	96		1.400-15. Б.1	610-01 Изделие закладное МН 602	2	4,4 кг
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=420$	8	0,28 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=170$	24	0,04 кг
<u>Балка БМ6 - шт 2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	93		902-1-84 Б4 - КЖИ - КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=420$	6	0,28 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=170$	24	0,04 кг
<u>Балка БМ7 - шт 2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	93		- КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94		- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95		- С11	С11	4	
<u>Детали</u>						
БН	88			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=420$	6	0,28 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=170$	24	0,04 кг
<u>Балка БМ8 - шт 2</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	97		- КР10	Каркас плоский КР10	3	

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
А4	98		902-1-84 Б4 - КЖИ - С13	Сетка арматурная С13	2	
А4	99		- С19	С19	2	
А4	100		1.400-15. Б.1	610-01 Изделие закладное МН 602	1	4,4 кг
<u>Детали</u>						
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=170$	10	0,04 кг
БН	101			Ф10АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=350$	6	0,22 кг
<u>Балка БМ9 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	102		902-1-84 Б4 - КЖИ - КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
<u>Детали</u>						
БН	104			Ф25АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=510$	6	0,45 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=170$	26	0,04 кг
<u>Балка БМ10 - шт 1</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	102		- КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		- С12	Сетка арматурная С12	2	
<u>Детали</u>						
БН	104			Ф25АIII ГОСТ 5781-82 * $\ell=510$	6	0,45 кг
БН	89			Ф6АI ГОСТ 5781-82 * $\ell=170$	26	0,04 кг

*) Поз 66, 101, 104 см бедомость деталей на листе

8 замеч стр 21

см. ц.ж. Г. - Боровик

21 08 87

2	12	-	70-85	01/87		
КЖИ	Лист	Этаж	Дата	Подп	Подп	

ТП 902-1-84 Б4 - КЖ		Копиализационная насосная станция производительностью 100-120 м ³ /ч, напором 30 м/м с решетками, арматурами		Страна	Лист	Листов
Рек. ар. Боровик		Сл. ц.ж. Шиманский		Р	10	
Ильк. Шиманский		Спецификация		Настраив. СССР Союзобл.инженерст. Старый Юный Водоканалпроект		
		(-20° - 30°) плодородные		15581-03 22		

11.05.87

Типовой проект 902-1-84.84

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Балка БМ11-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	105	Каркас плоский КР13	902-1-84.84-КЖН-КР13
А4	106	Сетка арматурная С14	-С14
А4	95	С11	-С11
		Детали	
Б4	101*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	
Б4	88	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	
		Балка БМ12-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	107	Каркас плоский КР12	902-1-84.84-КЖН-КР12

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
А4	87	Сетка арматурная С7	-С7
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	
		Балка БМ3-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	90	Каркас плоский КР8	902-1-КЖН-КР8
А4	91	Сетка арматурная С8	-С8
А4	92	С9	-С9
		С20	-С20

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	
		Материалы РКМ1	
		Бетон марки М200	

*) Паз. 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Узелия арматурные														Всего		
	Арматура класса																
	ВР-I			А I				А III									
	ГОСТ 6727-80		Итого	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 5781-82								
φ5		φ6		φ8	φ10	φ12	φ8		φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Итого		
ККМ1	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	2941,13	3096,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг (аканчание)

Марка	Узелия закладные														Общий расход						
	Арматура класса							Прокат марки													
	А I			А III				ВСт 3 кп 2													
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82				Всего	ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 103-76			Итого		ГОСТ 163х5		Итого	Всего		
φ6		φ8		φ10	φ12	φ14	φ16		φ18	φ20	φ22	φ24	φ26		φ28	φ30					
РКМ1	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8		15,8	20,6	0,6	0,6	5,4	2,4	18,8	26,6	33,6	33,6	115,2	115,2	178,0	4065,3

Шифр проекта 11.05.87

ТН 902-1-84.84 -КЖ

Привязан	Начало	Шелько	Р-2	Конструкционная марочная сталь производства 100-ЭРОСМ-Уч. материал 30-40м. 6-разметки-φ20-стакану	Группа	Иуст	Листов
	Н.контр	Власенко	Ф-2		Р	11	
	РКМ.тр.	Боройлик	Б.С.		Гострой ссы (кавалерийский проект)		
Изм.№	Бит.инж.	Иманалиев	И.В.		РКМ1. Спецификация (t=-20°C; -30°C) аканчание		
	Иск.	Ибакиева	Ш.Ч.	Факс на проект			

Спецификация перекрытия РКМ I

Яльбом III

Типовой проект 902-1-84.84.

Фаб. ЭПОС

Материал	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-1 - шт 1		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С-5ВРП-100 1200x4x ²⁵ / ₂₅	27,7	п.м
	2			С-5ВРП-100 1540x4x ²⁵ / ₂₅	32,6	п.м
	3			С-5ВРП-100 2350x4x ²⁵ / ₂₅	21,8	п.м
	4			С-5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ / ₂₅	1	
	5			С-5ВРП-100 1040x4x ²⁵ / ₂₅	14,5	п.м
				Узелция закладные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл. δ-420 ст.8568-77*	1,1	м2
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76 δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-2730	5	1,64 кг
Б4	11			l-1120	6	0,7 кг
Б4	12			l-1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l-870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-3110	6	1,9 кг
Б4	15			l-1020	6	0,63 кг
Б4	16			l-820	6	0,5 кг
Б4	17			l-1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6AII ГОСТ 5781-82 l-1070	6	0,24 кг
Б4	19*			l-2200	18	0,04 кг
Б4	20*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1130	4	0,7 кг
Б4	21*			l-2260	2	1,4 кг
Б4	22*			l-2330	6	1,44 кг
Б4	23*			l-2510	3	1,56 кг
Б4	24*			l-820	6	0,5 кг
Б4	25			l-870	2	0,54 кг
Б4	26			l-320	6	0,2 кг
Б4	27			l-470	12	0,28 кг
Б4	28			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l-1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1300	8	0,81 кг
Б4	30			l-1700	4	1,1 кг
Б4	31			l-1500	4	0,95 кг
Б4	32			l-1200	8	0,74 кг
Б4	33			l-1000	4	0,82 кг
Б4	34			l-800	2	0,5 кг
Б4	35			l-2150	12	1,63 кг

Материал	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1420	5	0,88 кг
Б4	37			l-1100	5	0,7 кг
Б4	38			l-2600	10	1,6 кг
Б4	39			l-2820	11	1,75 кг
Б4	40			l-4200	8	2,6 кг
Б4	41			l-149	4	0,2 кг
Б4	42			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l-1470	6	1,75 кг
Б4	43			l-1550	36	1,9 кг
Б4	44			l-1720	17	2,1 кг
Б4	45			l-1840	46	2,3 кг
Б4	46			l-920	13	1,1 кг
Б4	47			l-1570	8	1,9 кг
Б4	48			l-1220	8	1,5 кг
Б4	49			l-670	8	0,8 кг
Б4	50*			l-740	12	0,9 кг
Б4	51*			l-890	12	1,1 кг
Б4	52*			l-780	12	0,95 кг
Б4	53			φ6AII ГОСТ 5781-82 l-1500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1600	5	1,0 кг
Б4	55			l-1750	5	1,1 кг
Б4	56			φ6AII ГОСТ 5781-82 l-1800	8	0,4 кг
Б4	57			l-2500	17	0,6 кг
Б4	58			l-1100	4	0,3 кг
Б4	59			l-3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l-810	12	2,0 кг
Б4	61*			l-710	8	1,75 кг
Б4	62*			l-600	8	1,48 кг
Б4	63*			l-470	12	1,16 кг
Б4	64*			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l-1000	32	1,3 кг
Б4	64*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l-1750	16	4,1 кг
				Балка БМ I шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84.84-КЖЛ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61		КР15	КР15	4	
А4	62		С1	С1	2	
А4	63		С2	С2	2	
А4	64		С15	С15	2	
А4	65		С16	С16	2	

Материал	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8AIII ГОСТ 5781-82 l-370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6AIII ГОСТ 5781-82 l-370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l-300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25AIII ГОСТ 5781-82 l-1020	4	3,93 кг
				Балка БМ IА - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84.84-КЖЛ-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71		КР17	КР17	4	
А4	72		С3	С3	2	
А4	73		С4	С4	2	
А4	74		С5	С5	2	
А4	75		С6	С6	2	
А4	76		С17	С17	2	
А4	77		С18	С18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l-150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1680	5	1,1 кг
Б4	80*			l-2940	2	1,45 кг
Б4	81*			l-1080	1	0,7 кг
Б4	81*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l-2690	8	6,5 кг
Б4	81*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1400	12	0,9 кг
Б4	81*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l-2370	20	2,8 кг
Б4	81*			l-1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.

Взамен стр. 23. ст. инж. Борових 21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

2	1	-	70.86	01.87
1	-	89.01	67.85	01.83
Имя	Фамилия	Инициалы	Дата	Подпись

Привязан:

Имя	Фамилия	Инициалы
-----	---------	----------

Имя	Фамилия	Инициалы
-----	---------	----------

Канализационная насосная станция пропускной способностью 400 м³/сут. напором 30-40 м. с резиновыми шаровыми клапанами	Страницы	Лист	Листов
РКМ I Спецификация (t=-40°С) Начало	Р	12	
	Господи, общ. Сельскохозяйственный производственный кооператив		
	Вологодская область		

Алюминий

Титановый сплав Т902-1-84-84

Литий, цинк, алюминий, ванадий, бор, магний

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	65		Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-370	56	0,15 кг
Б4	67		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-370	54	0,08 кг
Б4	68		Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-300	8	0,27 кг
Б4	69		Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	3,93 кг
					127
				Балка БМ2 - шп1	
				Сборочные единицы	
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81	- КР6	КР6	4	
А4	85	- С16	Сетка арматурная С16	2	
				Детали	
А4	82		Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84		Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85		Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				Балка БМ2А - шп1	
				Сборочные единицы	
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5	Каркас плоский КР5	4	
А4	81	КР6	КР6	4	
				Детали	
Б4	82		Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84		Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85		Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				Балка БМ3 - шп1	
				Сборочные единицы	
А4	86	902-1-84.84-КЖУ-КР7	Каркас плоский КР7	3	
А4	87	- С7	Сетка арматурная С7	2	
				Детали	
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Балка БМ4 - шп1	
				Сборочные единицы	
А4	90	902-1-84.84-КЖУ-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91	- С8	Сетка арматурная С8	4	
А4	92	- С9	С9	2	
				Детали	
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				Балка БМ5 - шп2	
				Сборочные единицы	
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95	- С11	С11	2	
А4	96	1.400-15 В.1 610-01	Цв.мет. закладное МН62	2	
				Детали	
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				Балка БМ6 - шп2	
				Сборочные единицы	
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	С10	Сетка арматурная С10	2	
				Детали	
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				Балка БМ7 - шп2	
				Сборочные единицы	
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9	Каркас плоский КР9	3	
А4	94	- С10	Сетка арматурная С10	2	
А4	95	- С11	С11	4	
				Детали	
Б4	88		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	88		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	24	0,04 кг
Б4	89				
				Балка БМ8 - шп2	
				Сборочные единицы	
А4	97	902-1-84.84-КЖУ-КР10	Каркас плоский КР10	3	
А4	98	- С13	Сетка арматурная С13	2	
А4	99	- С19	С19	2	
А4	100	1.400-15 В.1 610-01	Цв.мет. закладное МН62	1	
				Детали	
Б4	89		Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	10	0,04 кг
Б4	101		Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-350	6	0,22 кг
				Балка БМ9 - шп1	
				Сборочные единицы	
А4	102	902-1-84.84-КЖУ-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103	- С12	Сетка арматурная С12	2	

*) Поз. 66, 101, 104 см. безотность деталей на листе

Взамен стр. 24

ст. инж. Бур-Боровик

21.08.87

ТТ902-1-84.84-КЖУ

2	42	-	70-86	А1, В1, С1, Д1, Е1, Ж1, З1, И1, К1, Л1, М1, Н1, О1, П1, Р1, С1, Т1, У1, Ф1, Х1, Ц1, Ч1, Ш1, Щ1, Ъ1, Ы1, Ь1, Э1, Ю1, Я1
Изм.	Иск.	Лист	Инд.	Конт.
Иск.	Лист	Инд.	Конт.	Иск.

привязан:

Нач. отд.	Шейко
Н.контр.	Власенко
Р.контр.	Бороздин
Ст. инж.	Шманько
Инж.	Швоженко

Канал износостойкая насадка - станция 9	Производитель -
Проект 4001	Восстановитель -
84-1001	Специалист -
РКМ 1	Специалист -
(t = 40°C)	Продолжение -

Алюминий

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Е-170	26	0,04 кг
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Е-510	6	0,43 кг
Балка БМ10-шт1						
Сварочные единицы						
А4	102	902-1-84.84	-КЖН-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		-С12	Сетки арматурная С12	2	
Детали						
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Е-510	6	0,43 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Е-170	26	0,04 кг

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Балка БМ11-шт1						
Сварочные единицы						
А4	105	902-1-84.84	-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2	
А4	95		-С11	Сетка арматурная С11	2	
А4	106		-С14	С14	1	
Детали						
Б4	101*			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Е-350	4	0,21 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Е-170	10	0,04 кг
Балка БМ12-шт1						
Сварочные единицы						
А4	107	902-1-84.84	-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2	
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Е-420	4	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Е-170	6	0,04 кг
Балка БМ13-шт1						
Сварочные единицы						
А4	90	902-1-84.84	-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	2	
А4	92		-С9	С9	2	
А4	108		-С20	С20	2	
Детали						
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Е-420	6	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Е-170	18	0,04 кг
Материалы ПКМ1						
					Бетон марки М200	59,9 м ³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элементы, кг
(начало)

Марка зл. та	Арматурные изделия												Всего					
	Арматура класса																	
	Вр I			А I			А III							Итого				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											
	Ф6		Итого	Ф6	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25		Итого	
ПКМ1	497,08		497,08	215,44	281,82	109,68		606,74	228,89	236	421,92	353,6	884,78	478,52	934,68		3516,45	4620,27

Ведомость расхода стали на элементы, кг (окончание)

Марка зл. та	Изделия закладные														Всего							
	Арматура класса							прокат марки														
	А I			А III				ВСт3 кп2								Итого						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76														
	Ф6		Итого	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	Всего	ГОСТ 3262-76	тр. 20	Итого	-6х4	8=6	8=8		Итого	Рис. см. 1-4	Итого	ГОСТ 8509-72	Итого	Всего
ПКМ1	4,8		4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2	1,2	5,4	2,4	28,2		36,0	33,6	33,6	115,2	115,2	215,8	4831,07

ТТ 902-1-84.84 -КЖ

Привязан	Начало	Шелко	156	Контрактация на основе	Листы	Листов
	И. кол-во	Волосенко	156	100-200, И. номером 30-40-1	Р	И
	Рис. см.	Баравлик	156	с разрешения		
	Ст. инж.	Мандри	156	ПКМ1		
	Зачисл.	Сидельни	156	Спецификация		
	Итого			(Е-40°) окончание		

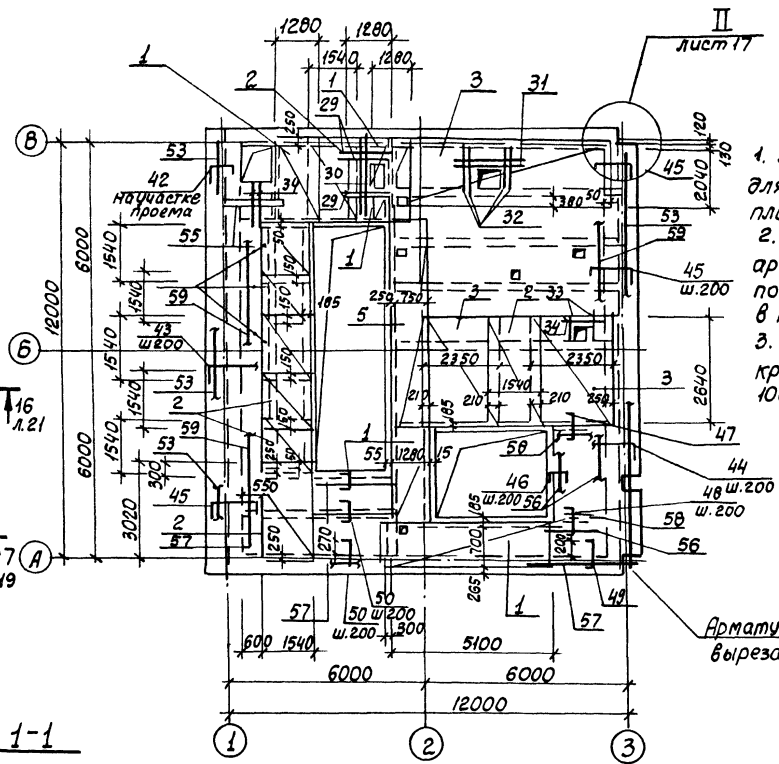
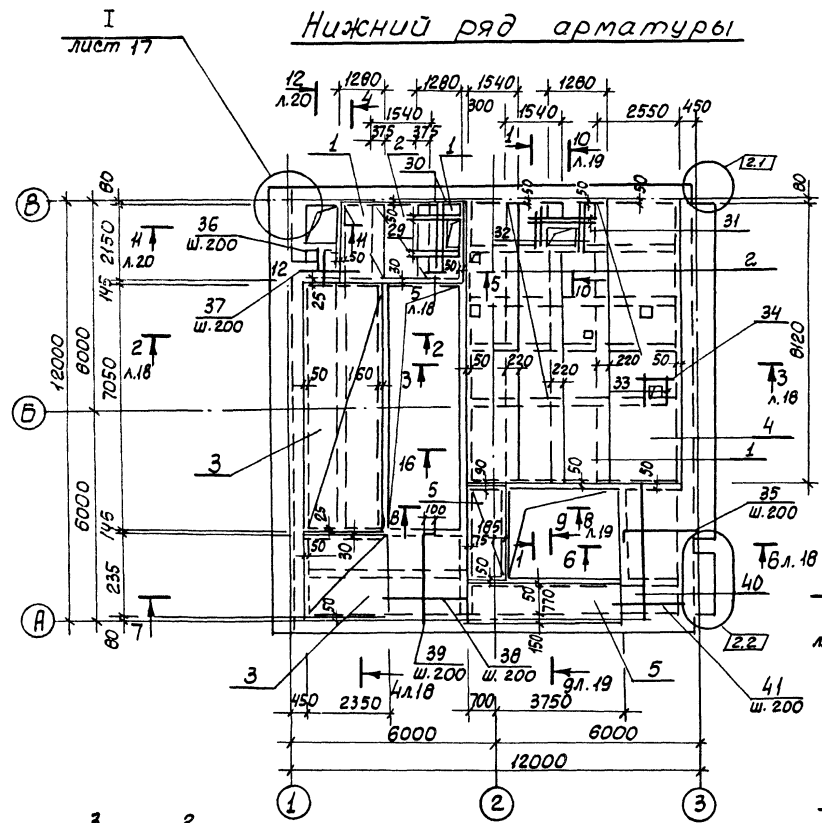
Туполобой проект 902-1-84.84

См. также: Планы изделий

Шифр проекта 902-1-84.84 Альбом III
 Типовой проект

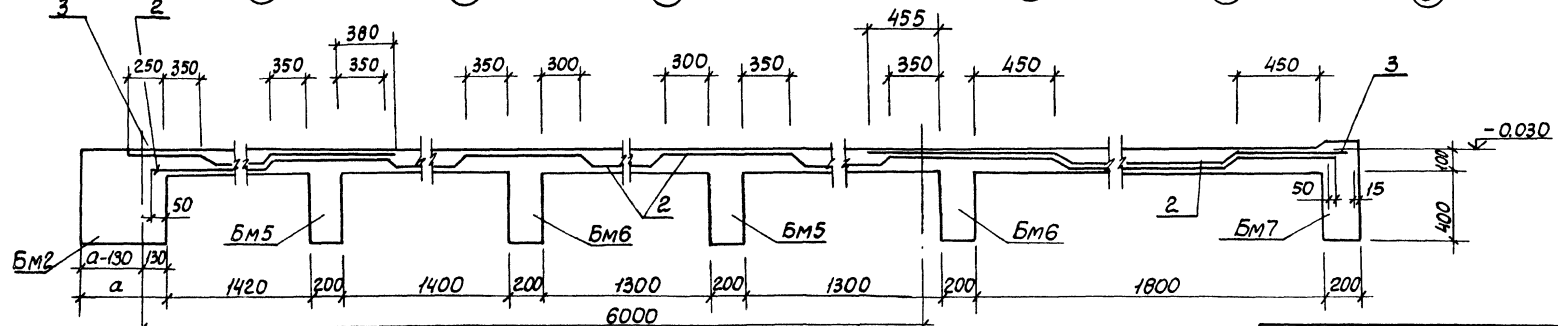
Нижний ряд арматуры

Верхний ряд арматуры



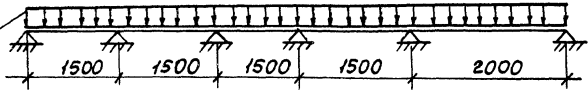
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. В пределах отверстий арматуру разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.
3. Шаг стержневой арматуры, кроме оговоренного, принят 100 мм.

Арматуру в пределах отверстий вырезать по месту.



Расчетная схема ПМ 1

$q = 7.85 \text{ кПа}$ (0.8 тс/м²)



Взамен стр 26
 Ст. инж. Б. Баровик
 21.08.87

2	12	-	70-86	0187
инж.	инж.	инж.	инж.	инж.
Мст	И.доп.	Дата	Подп.	Подп.

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:	И. доп. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100-2000 м³/ч, диаметр 80-100 см с решетками - врезками	Стальной лист	Листов
	И. доп. Баровик			
	Ст. инж. Шманович			
	И. доп. Шаложко			
И. доп. №		Схема армирования	госстрой с.с.р.	
		Сечение 1-1	Специализированный	
			Водоканалпроект	

1958-03 27

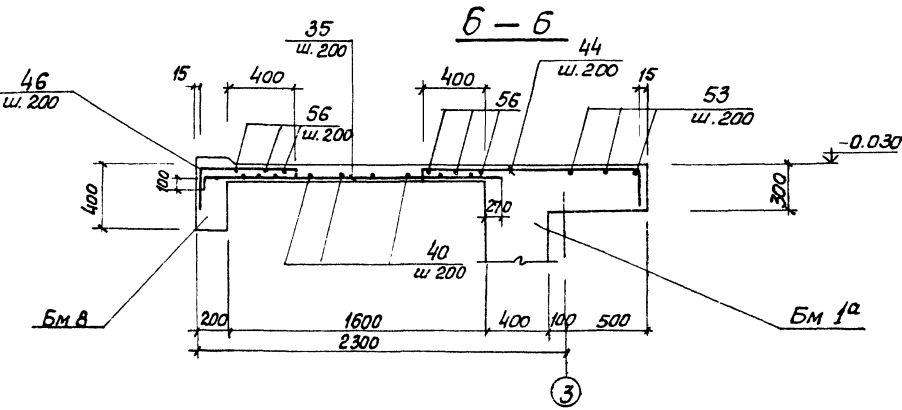
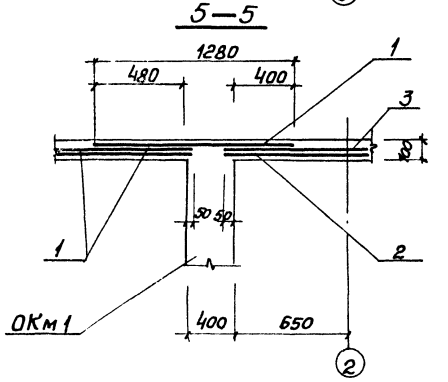
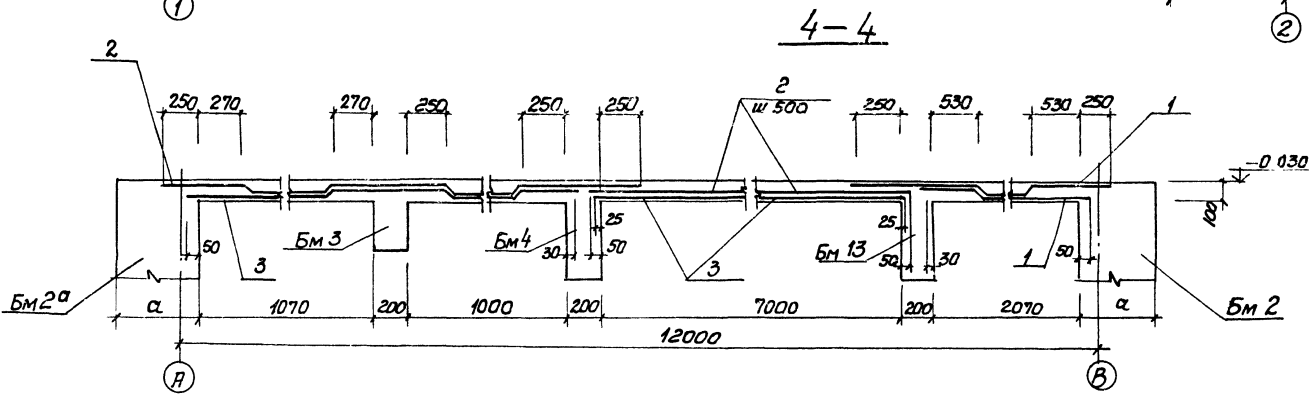
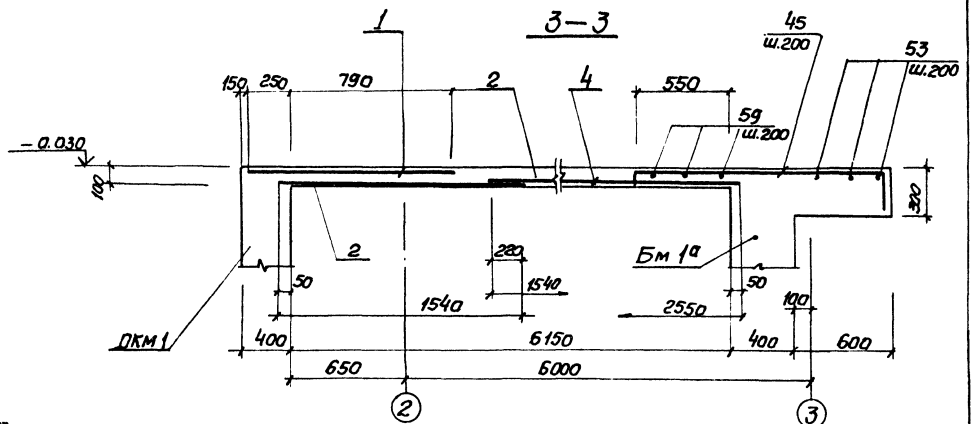
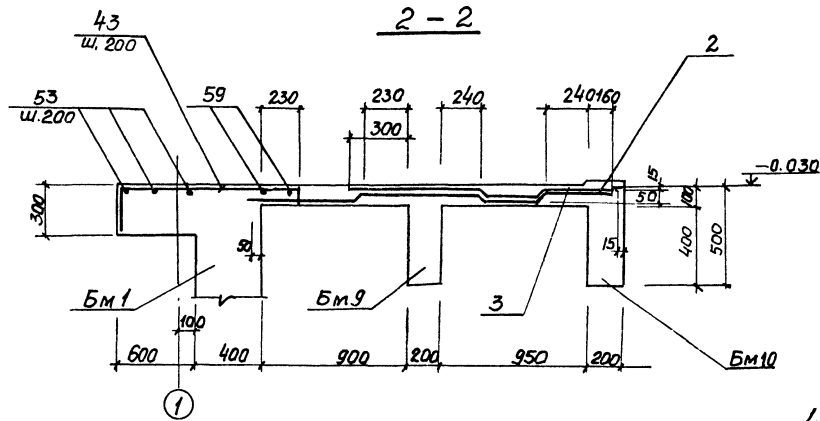


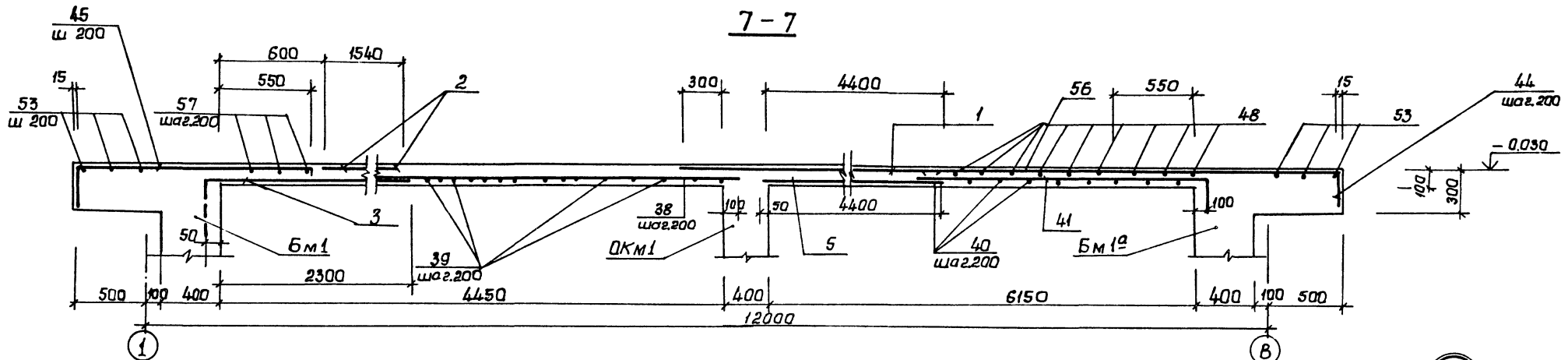
Таблица размеров, мм.

t°	-20°С	-30°С	-40°С
α	400	400	500

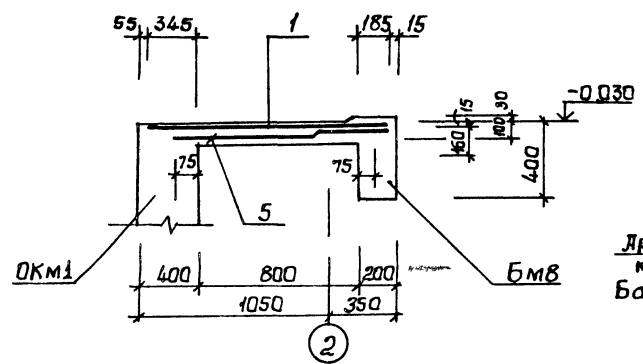
Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного, принят 100мм

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Исполнитель	Шелко	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/с, напором 30-40 м с решетками - врылками
Нач. отд.	Шелко	Инженер	ПМ 1
Н. кант.	Блаженко	Инженер	Схема армирования сечения 2-2 ÷ 6-6
Рук. эк.	Барышк	Инженер	Эксперт сср
Ст. инж.	Штаневич	Инженер	Лицевого технического эскиза проекта
Инж.	Шолтенко	Инженер	Водоканалпроект

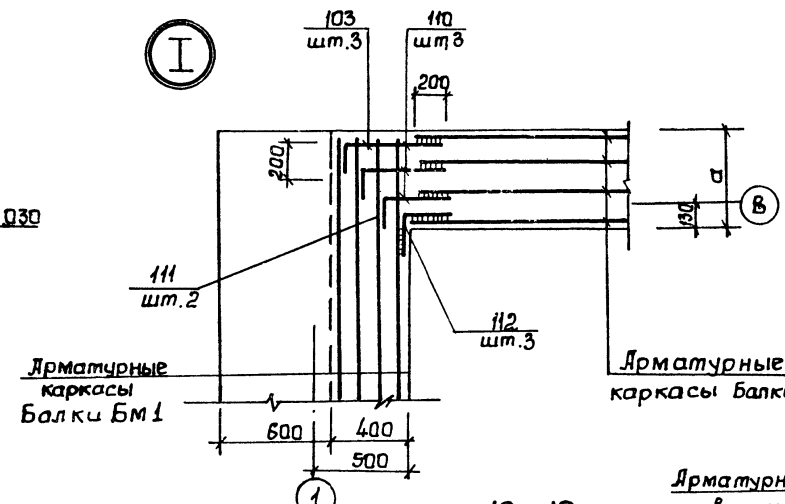
7-7



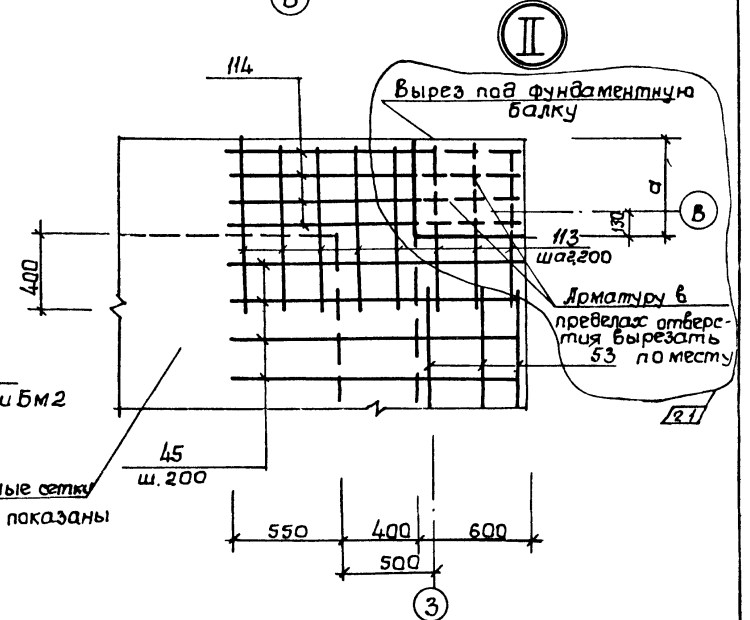
8-8



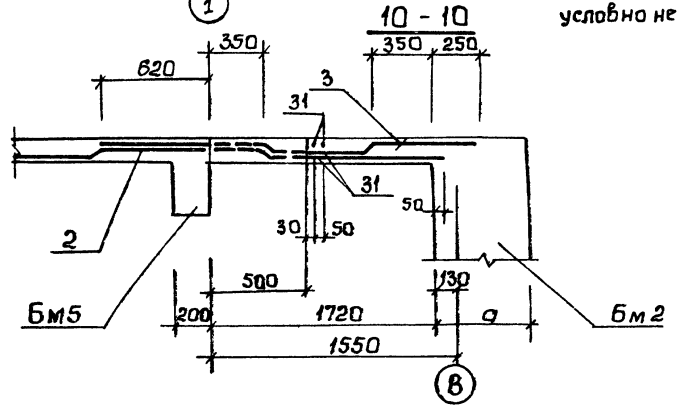
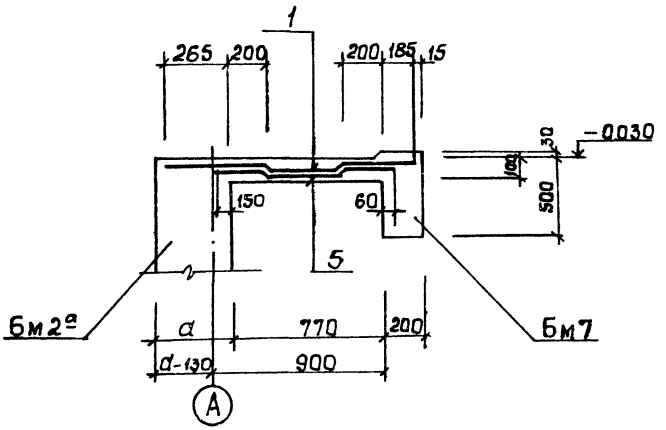
I



II



9-9

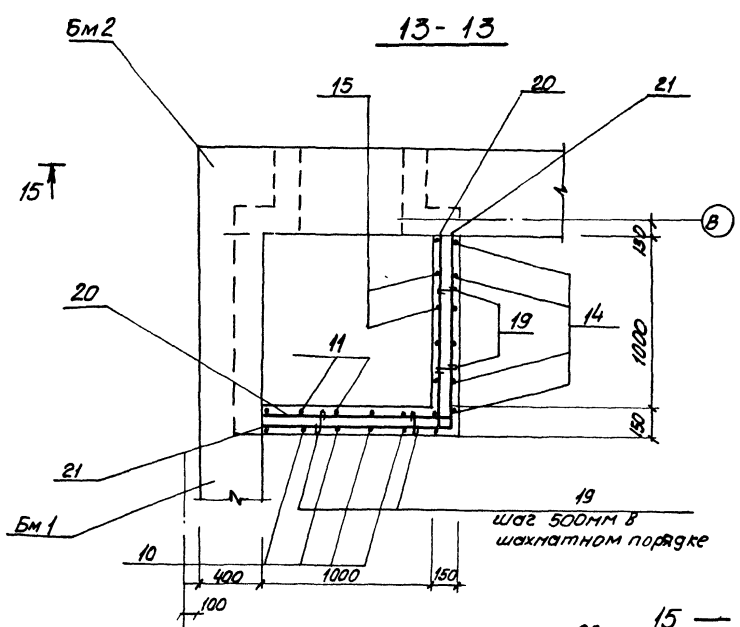
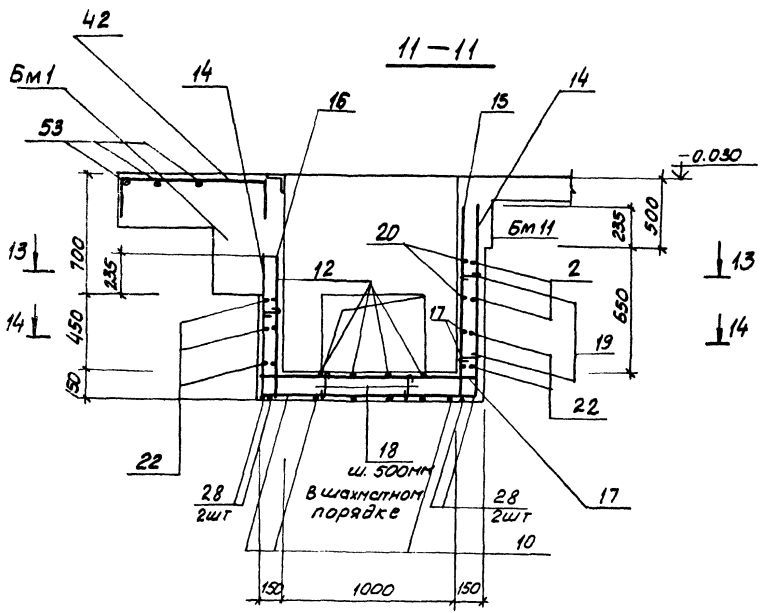


Взамен стр.28 ст. инж. Боровик 21.08.87

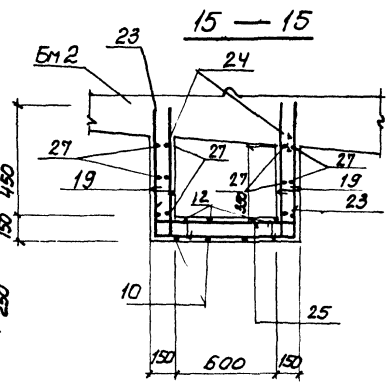
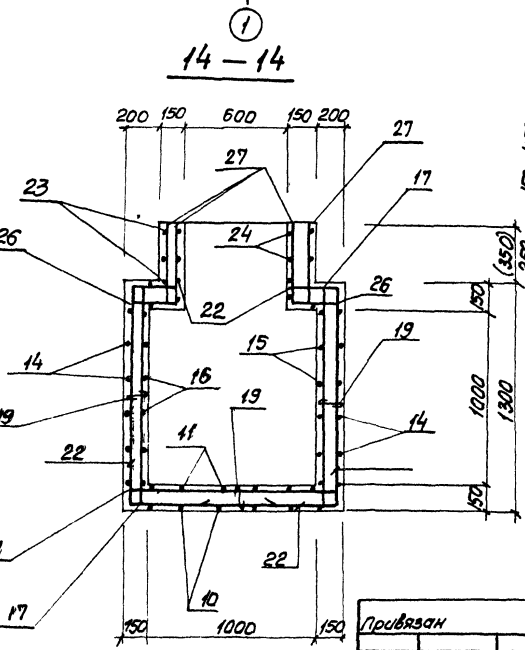
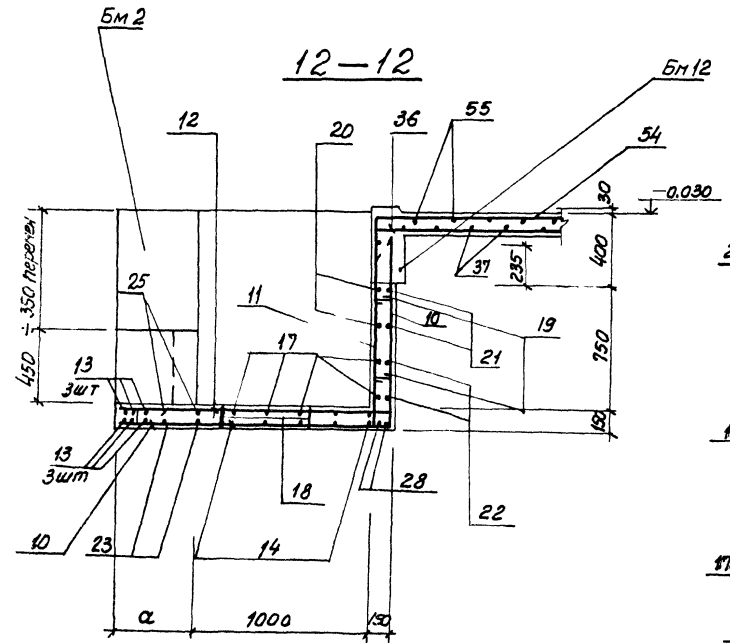
ТП 902-1-84.84-КЖ

приказан:		Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100 м³/ч, напором 30-40 м с решеткой МЦ-Вровиком МЦ	Главный лист	Лист 17	Лист 6
2	1	- 70-86 от 01.08.87	Инж. Боровик	ПМ1 Система админирования сечения 7-1-10-10	Госстрой СССР Союзоборудованиепроект Водоканалпроект	
Инж. Лиско			Инж. Шибаненко	19581-03 29		

Альбом III
Мушовой проект 902-1-84-84 КМ

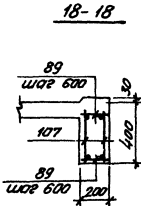
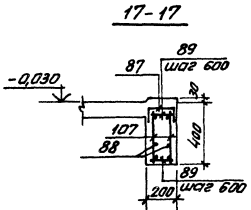
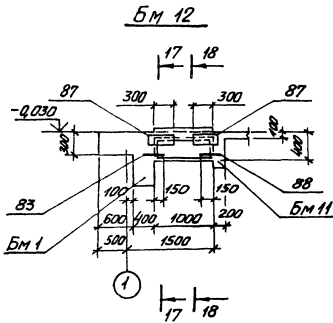
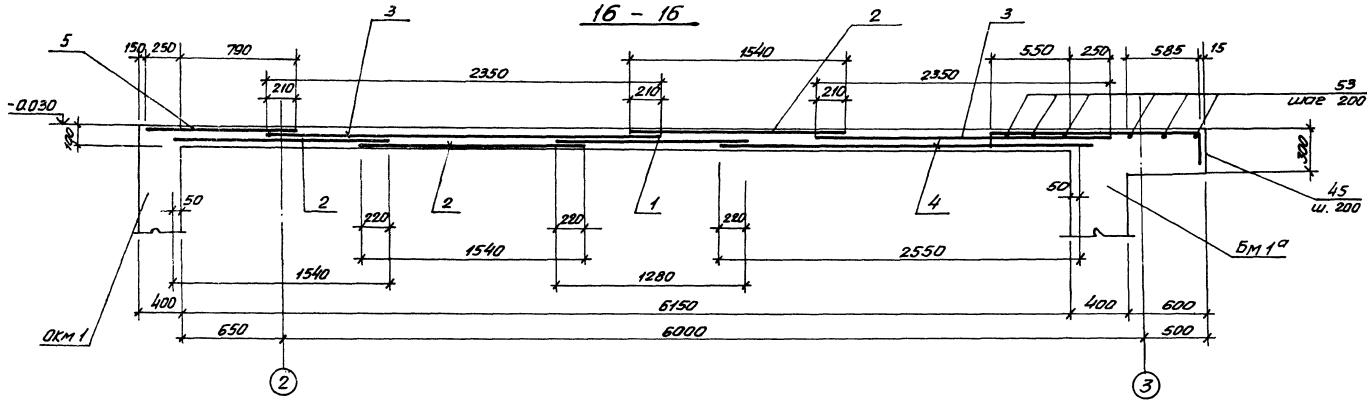


1. Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного принят 200 мм.
2. Размеры в скобках даны для $t = -40^{\circ}\text{C}$



Уч. № 10404
Подпись и дата
Взам. инв. №

ТП 902-1-84-84-КМ			
Привязан	Кач. от. Швеика	Инж. Стабия	Лист 18
	И. контр. Власенко	Инж. Луег	Листов
	Р.К. в.р. Варовик	Инж. Р	18
	Ст. инж. Шмандин	Инж. С	
Инв. №	Инж. Ушолменко	Инж. С	
		Канализационная насосная станция производительностью 400-600 л/сек, диаметром 300 мм с решетками-дробилками	
		Плн. Схема армирования	
		Сечения 11-11=15-15	
		Горстрой ССР Специаль. конструктор. бюро С.Я. РАКОВЕЛЬСКИЙ Водоканалпроект	



Ведомость деталей

И	И	И	И	И	И	И	И
1	-	301	67-85	11.18	2021		
Изм.	№	И	И	И	И	И	И

№	ЭСКУЗ
10	1510 (1610) / 1120
14	820 / 720
18	260 / 250 / 220 / 220 / 250
19	120
21	1130 / 1120
22	300 / 1270 / 710
23	820 / 870 / 820
42	970 / 250
43	250 / 1250 / 85

№	ЭСКУЗ
44	250 / 1385 / 85
45	250 / 1585 / 85
46	250 / 585 / 85
47	85 / 1400 / 85
48	85 / 1080 / 85
49	85 / 500 / 85
50	85 / 570 / 85
51	850 / 720 / 85
52	250 / 1445 / 85

№	ЭСКУЗ
54	250 / 1350
55	85 / 1665
66	30 / 380 / 30
79	450 / 600-500 / 600-500
101	80 / 300
104	80 / 330
78	100 / 600 / 350 / 200
80	250 / 360 / 125 / 380

№	ЭСКУЗ
109	200 / 610
110	200 / 510
111	200 / 400
112	200 / 270
113	85 / 830 / 85
114	150 / 1500 / 250
115	100 / 380 / 380 / 1200
116	370 / 500 / 1200
117	290 / 290 / 290 / 1000
118	370 / 370 / 1050
119	250 / 800

Прибавки

Изм.	№	И	И	И	И	И	И
Изм.	№	И	И	И	И	И	И

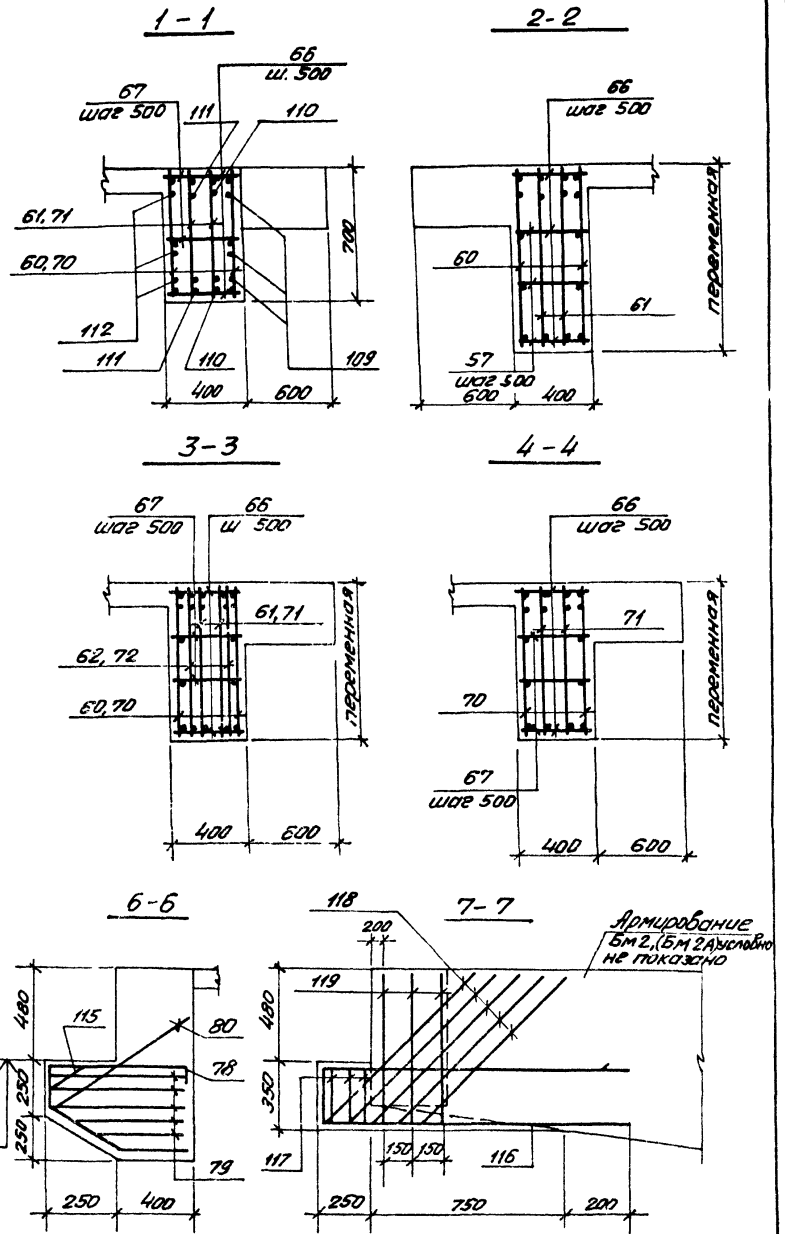
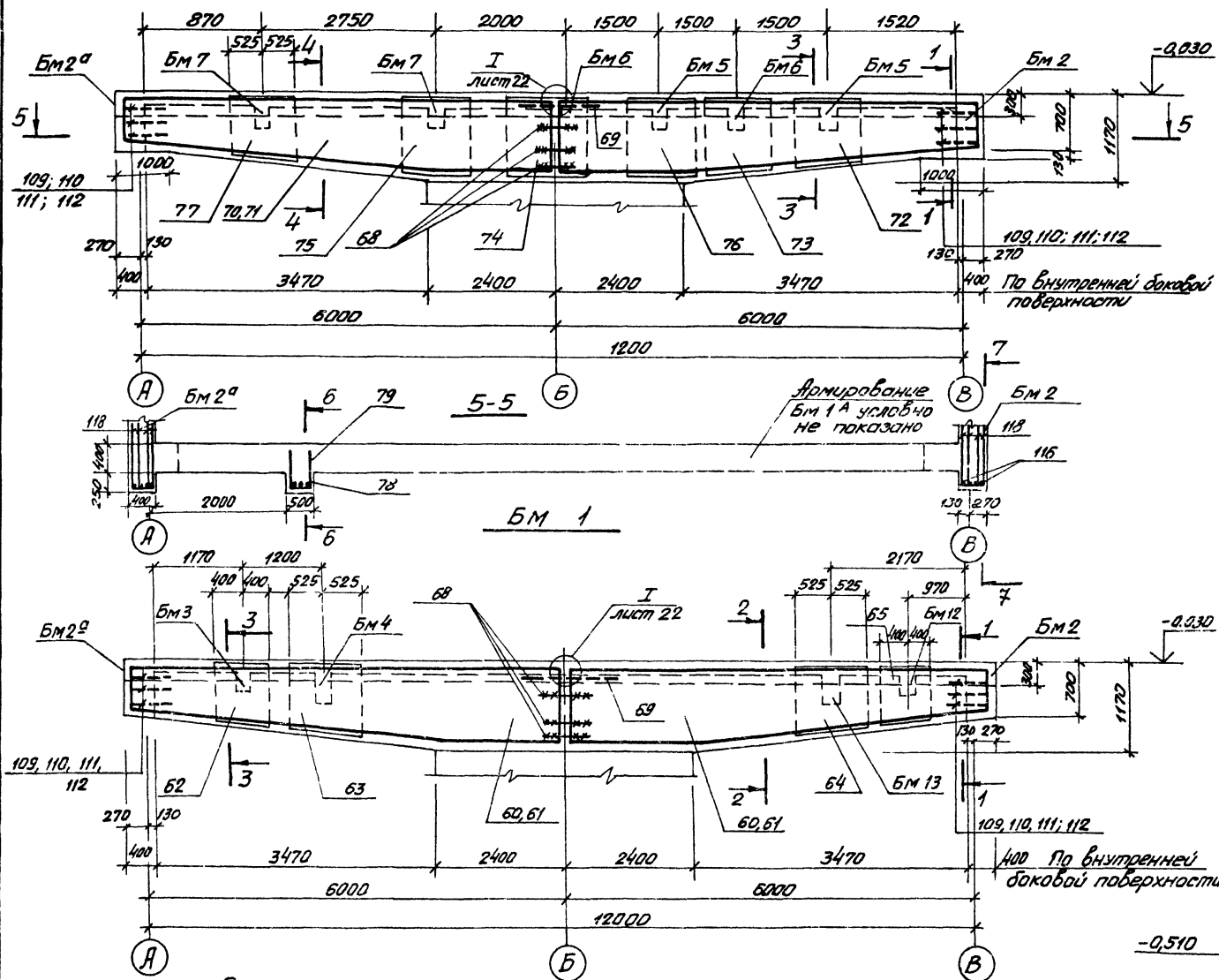
ТТ902-1-84.84-КЖ

Исполнитель: И.И. Мухоморов
 Руководитель: Л.В. Зайцева
 Проверил: В.С. Зайцев
 Дата: 16.15-18.18

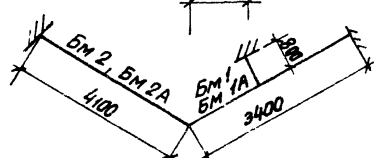
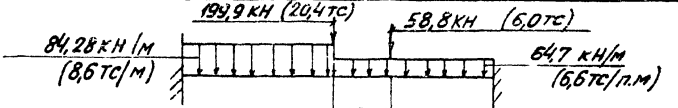
Состав: 19 И
 Проектная организация: Ленинградский проект

19581-03 31

БМ 1А



Расчетная схема БМ 1, БМ 1А, БМ 2, БМ 2А

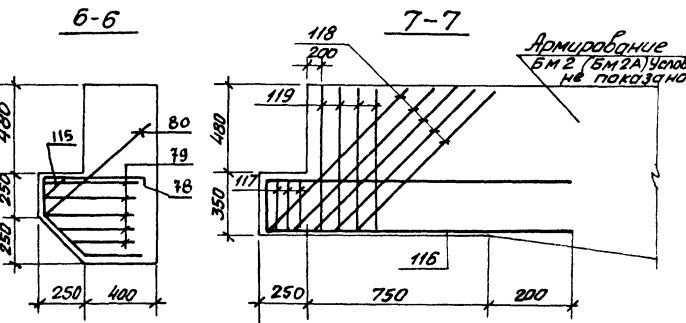
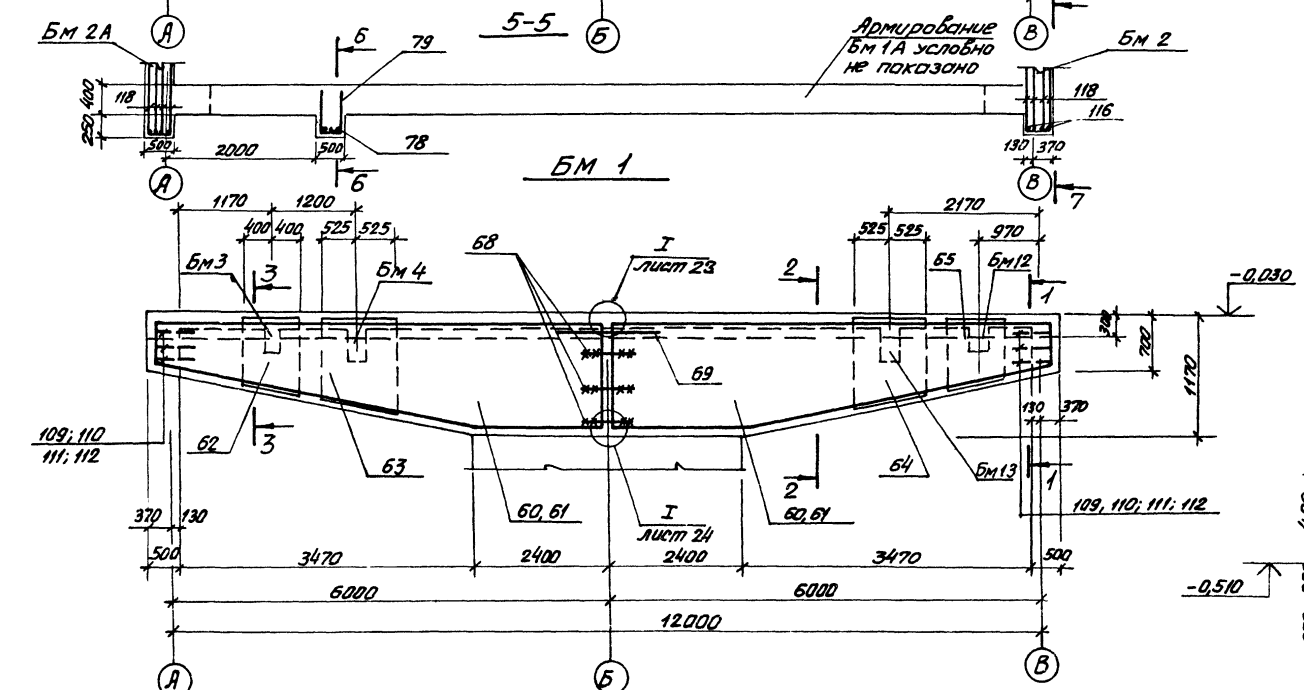
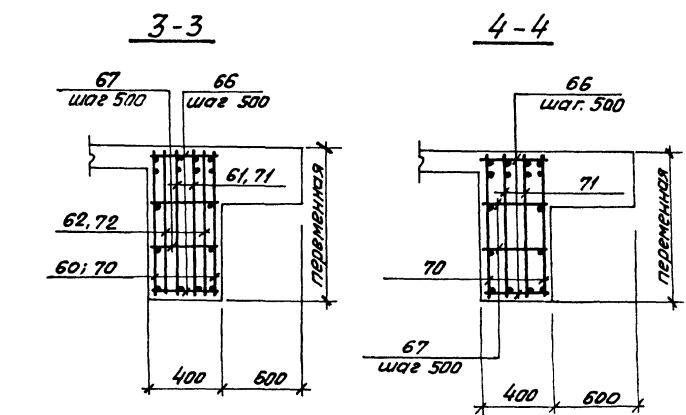
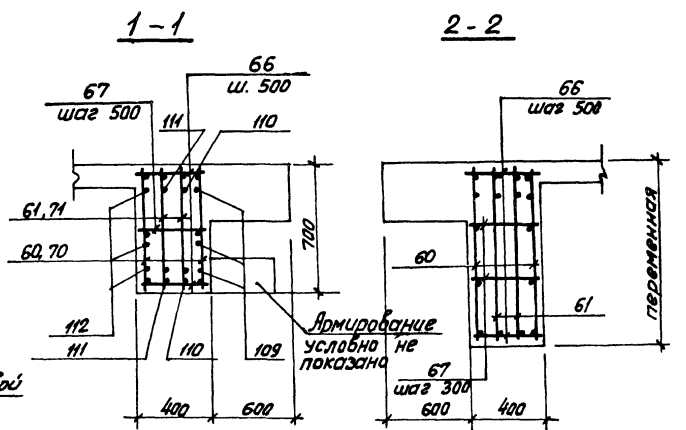
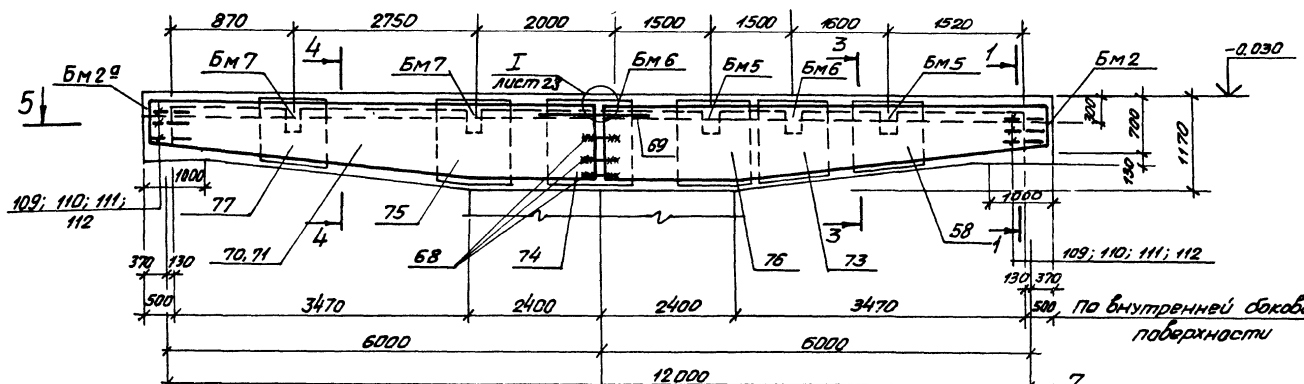


1	ЭЛМ	67-85	11.83	В	В
Изм.	№	Изм.	№	год.	Дата

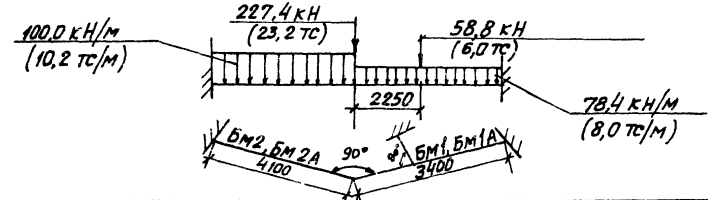
Привязан
Изд. №

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Конструкционная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30 м с осветителем-гидроцикли	Стр. №	Лист	Листов
РКМ 1. Балки БМ 1, БМ 1А	Р	20	И
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (t° = -20°C, -30°C)	Проектный отдел Свердловского областного управления водоканалпроекта		

БМ 1А



Расчетная схема БМ1, БМ1А, БМ2, БМ2А



Изм.	№	уч.	Лист	№	гор.	Дата	Подп.
1	-	3АМ	67-85	№1.83	ЖЛ		

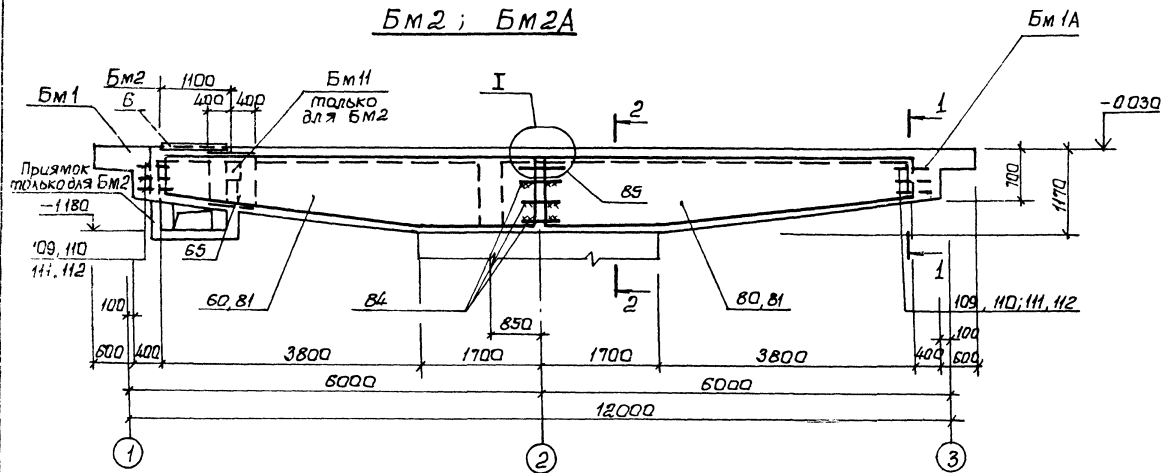
Привязан	
Услов. №	

ТП 902-1-84.84-КЭС			
Нач. отд.	Щелко	М	
Гл. инж.	Власенко	В	
Рук. гр.	Борохов	В	
Ст. инж.	Шманов	В	
Инж.	Уварженко	М.В.	
Конфигурационная масса	Станция	Лист	Листов
100-2000 м ² напором 30-40 м	Р	21	
БКМ 1.	Генштаб СССР		
Балки БМ1, БМ1А. Схема	Синтез и изготовление		
армирования (t = -40 °C)	каркасов		
	водоканалов		

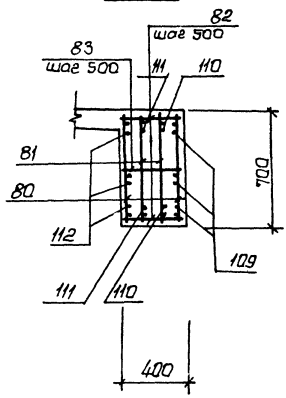
Тупобай, проект 902-1-84.84

Имя, фамилия, Подпись, должность

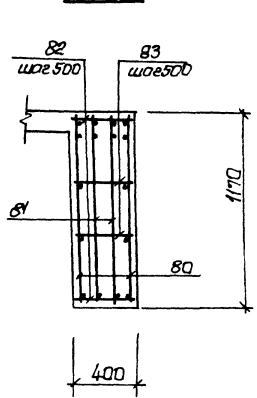
БМ2; БМ2А



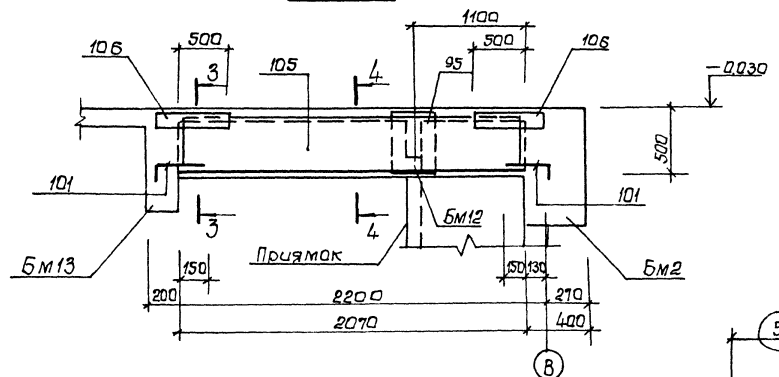
1-1



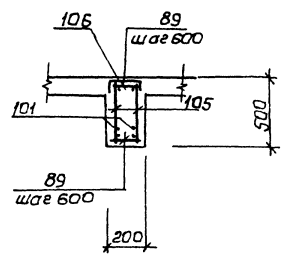
2-2



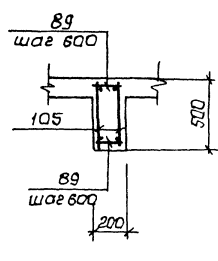
БМ 11



3-3



4-4



Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А,

Сварку каркасов выполнять до установки в опалубку

Взамен стр 33 ст инж БМ Баровик
21.08.87

Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Ванная сварка
ВП-Г по ГОСТ 14098-68

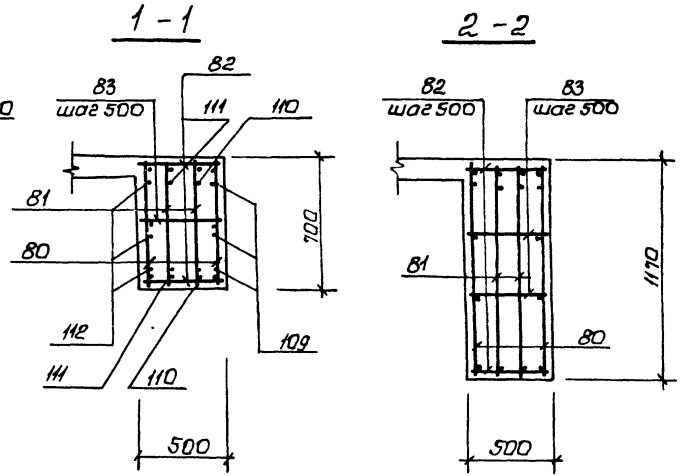
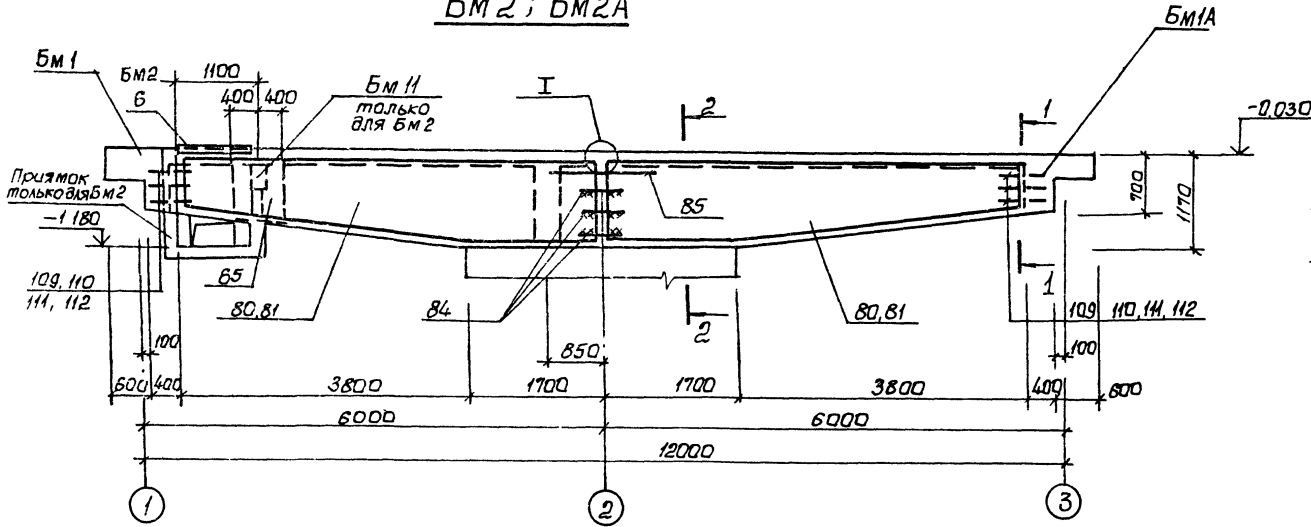
21	-	90-86-01-87	1/1/3/1	01/87
Имя	Фамилия	Лист	Масштаб	Дата

ТП 902-1-84.84-КЭЖ

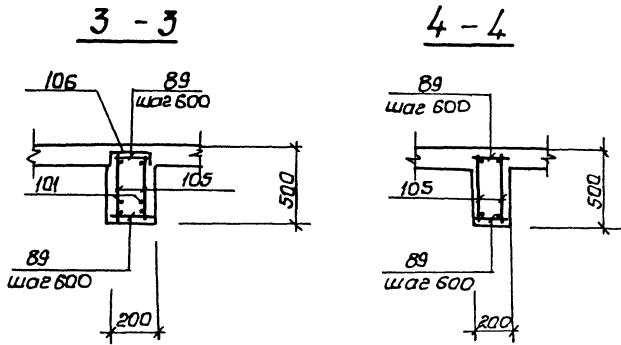
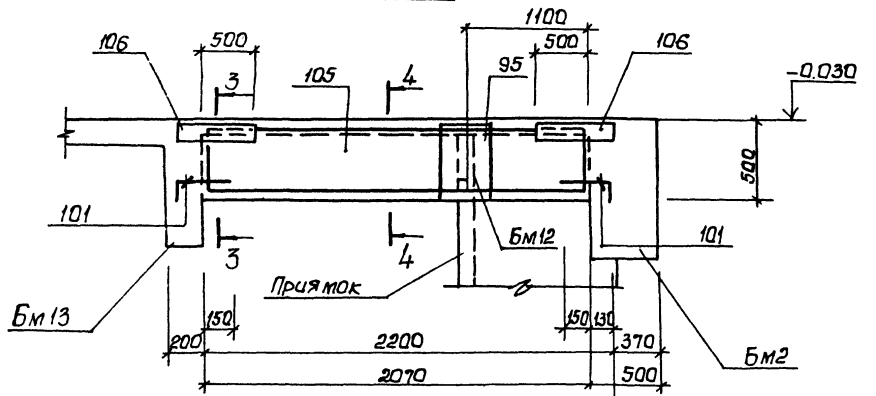
Привязан:	Начальник Шейко	Инженер Власенко	Инженер Баровик	Инженер Шманько	Инженер Козина	Инженер Иванкина
Канализационная насосная станция производительности 100+2000л/ч, напором 30-40м, с решетками - фрезальными	РК М1 Балки БМ2, БМ2А, БМ1	Состав: вода, бетон, арматура	Температура: +20°C - 30°C	Лист	22	Листов

Технический проект 902-1-84-84

БМ 2; БМ2А



БМ 11



Каркас
Балок БМ 1;
БМ 11;
БМ 2;
БМ 2А

Ванная
сварка ВП-Г
по ГОСТ 14098-68

Каркас
Балок БМ 1;
БМ 1А;
БМ 2;
БМ 2А

Сварку каркаса, 80", 81"
выполнить до установки
в опалубку

21	-	70-85	окт 84	Л.С.А.	
Изм.	№	Лист	№ док.	Дата	Подп.

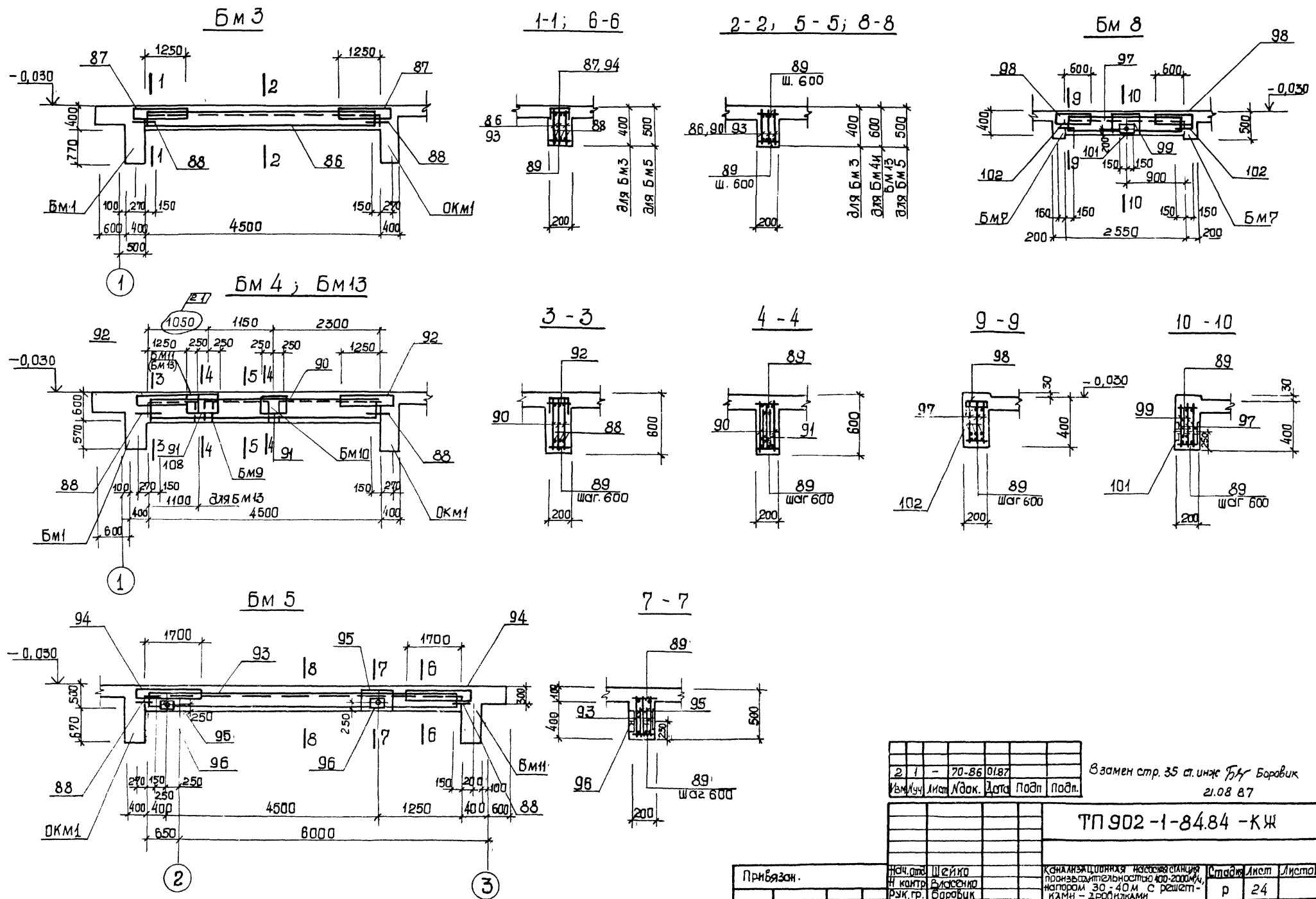
Взятая стр 34 ст. инж Б.С. Баровик

21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:

Исполн	Шелко	М	Канализационная насосная станция производительностью 400-600 л/мин напором 30-40 м с решетками-дровилками	Стадия	Лист	Листов
И контр	Власенко	М		Р	23	
Рук. гр	Баровик	М	РКМ 1 Балки БМ 2, БМ 2А, БМ 11. Система армирования (t° = -40°)	Госстрой СССР Киевский проект		
Ст. инж	Шмандий	М				
Инж	Козина	М				
Инж	Шовкоженко	М				

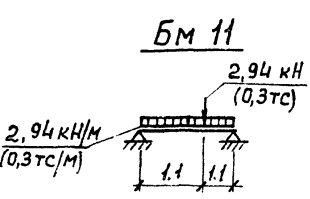
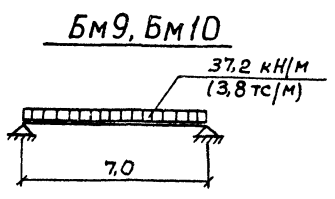
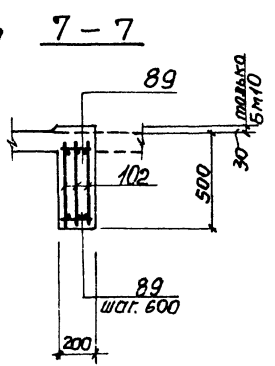
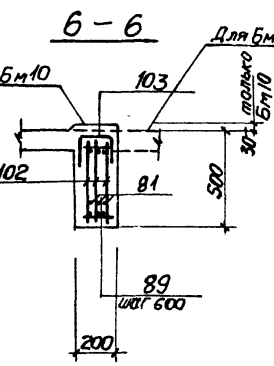
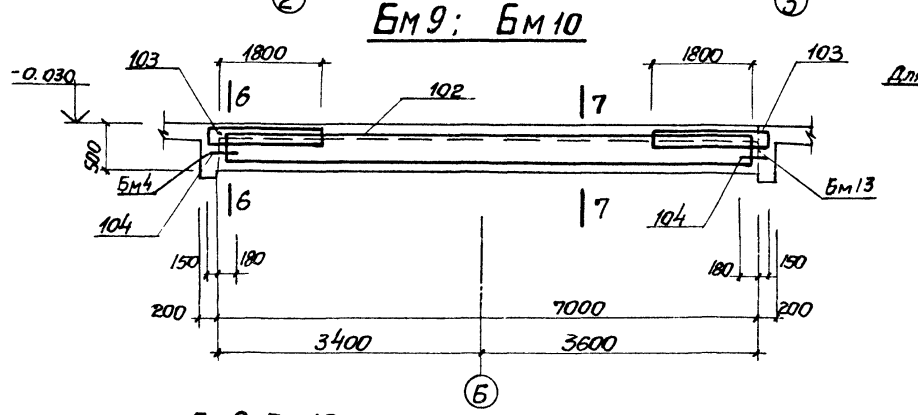
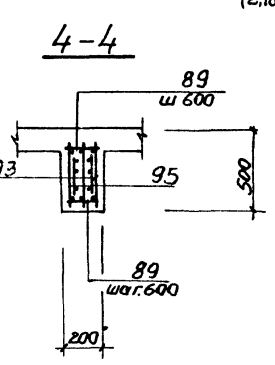
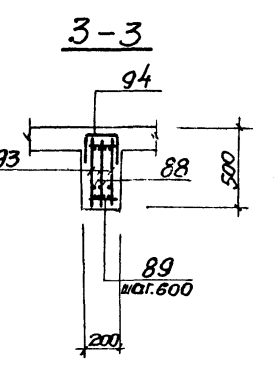
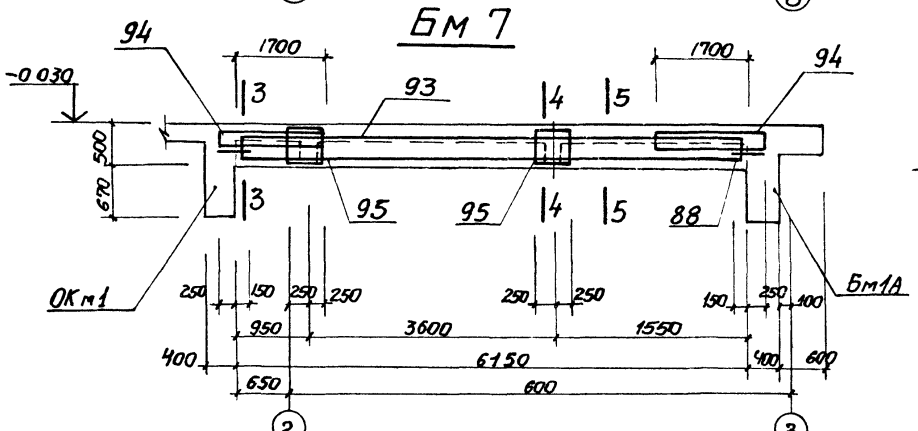
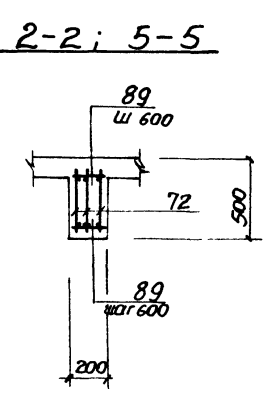
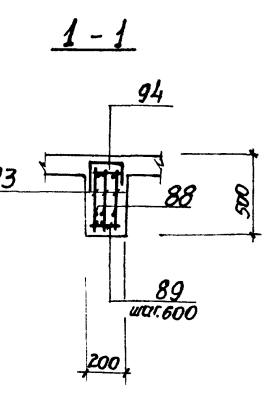
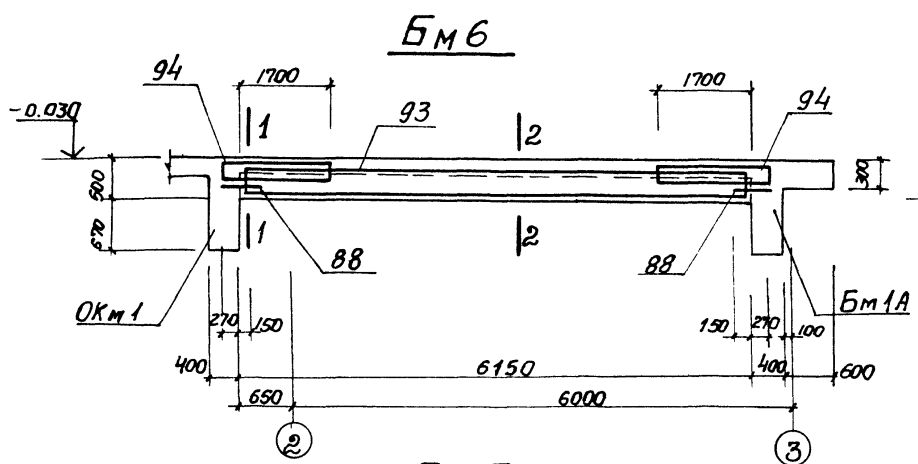


21 - 70-86 0187	Взамен стр. 35 ст. инж. Б.А. Баровик	Лист	Листов
Инж. И.И. Шандани	Дата	Подп.	Подп.
ТП 902-1-84.84 - КЖ		р	24
Привязан.	Инж. Шандани	Канализационная насосная станция	Объект ГЭС
	Инж. Исакина	пропускательностью 400-2000 м³/ч,	Станция водоподготовки
	Инж. Исакина	напором 30-40 м с решет-	Харьковский
	Инж. Исакина	ками - дробилками	Водоканалпроект
		РКМ1 Балки БМ3, БМ4,	
		БМ5, БМ6, БМ13	
		Схема Армирования	

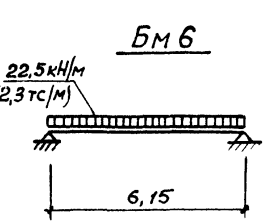
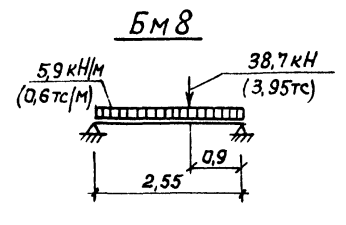
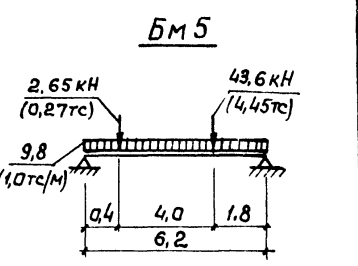
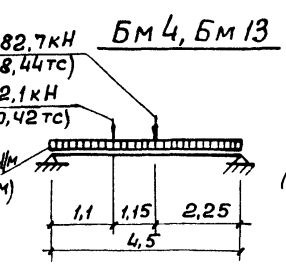
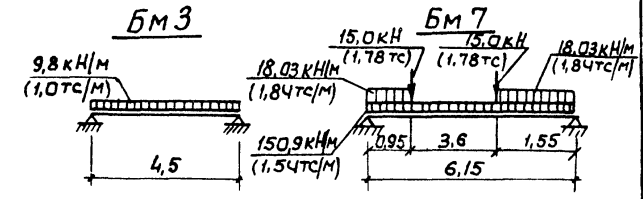
Л.Р.Б.В.М. И

Туполов проект 902-1-84.84

Ум.к.Л.П.В. Подпись и дата В.В.П.М.И.В.

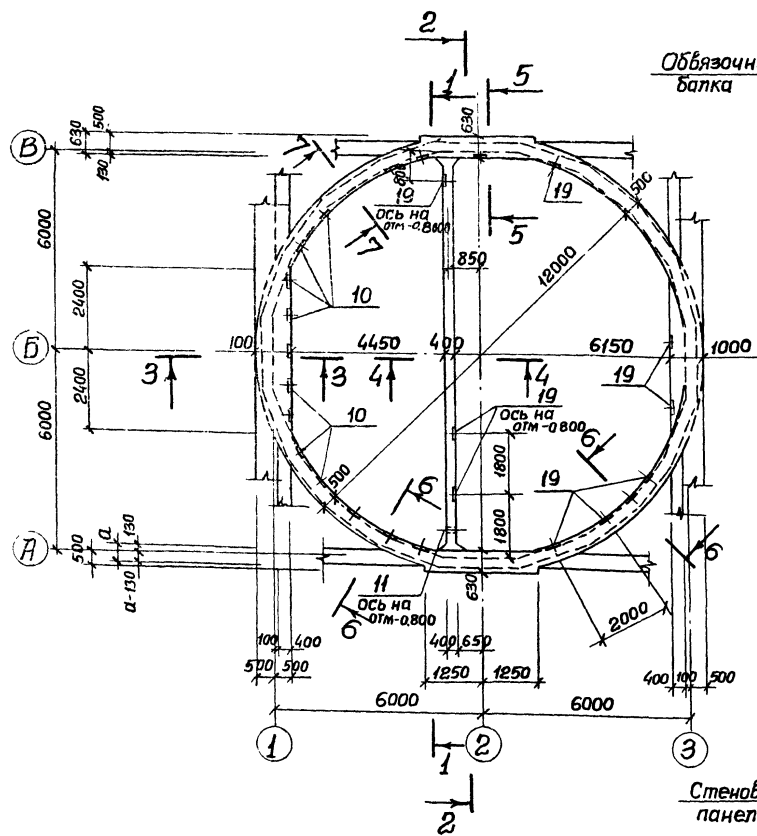


Расчетные схемы балок

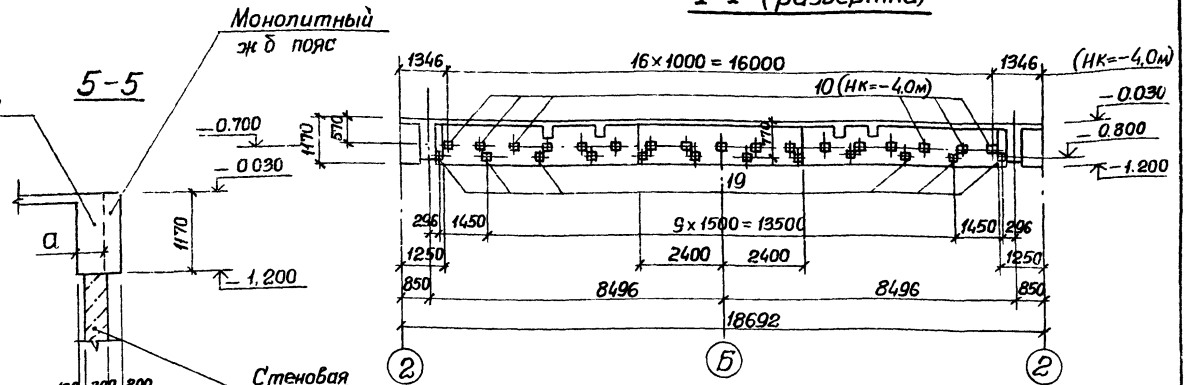


ТП 902-1-84.84 - КЖ				Студия	Лист	Листов
Привязан			Нач. отд. Шелюко	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	P	25
			Н. контр. Влащенко			
			рук. гр. Барышук			
			инж. Шмандий			
			инж. Гавина			
			инж. Уваров			
			инж. Корзун			
			инж. Уваров			
РКМ1, БМ6, БМ7, БМ9, БМ10 схема армирования				Госстрой ССР Словободанский проект Сарыковский Войткановский		

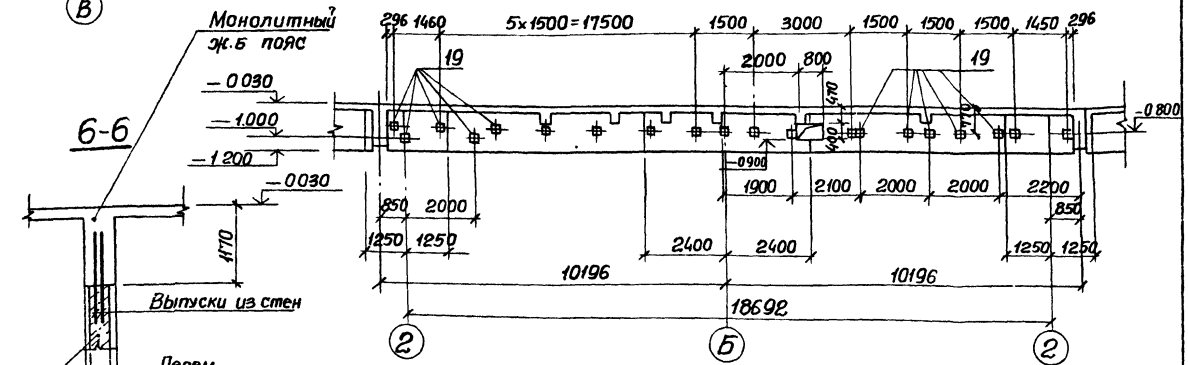
ОКМ 1 (Общий вид)



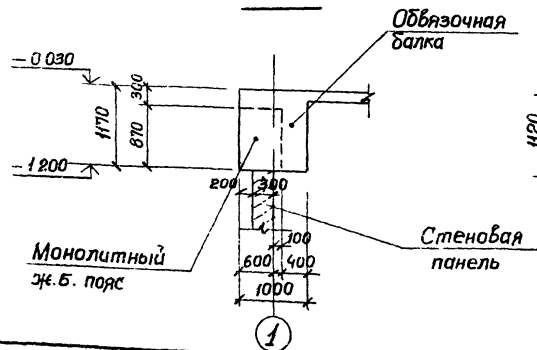
1-1 (развертка)



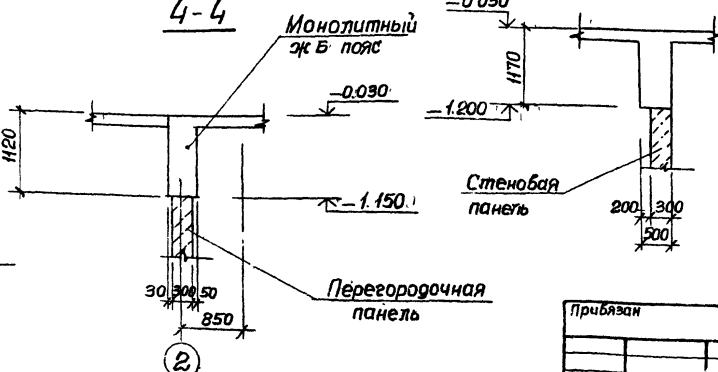
2-2 (развертка)



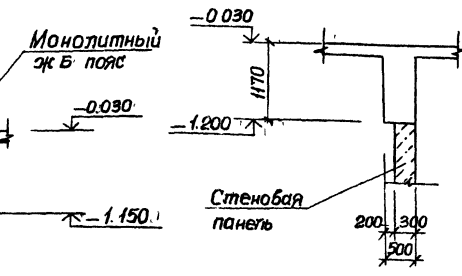
3-3



4-4



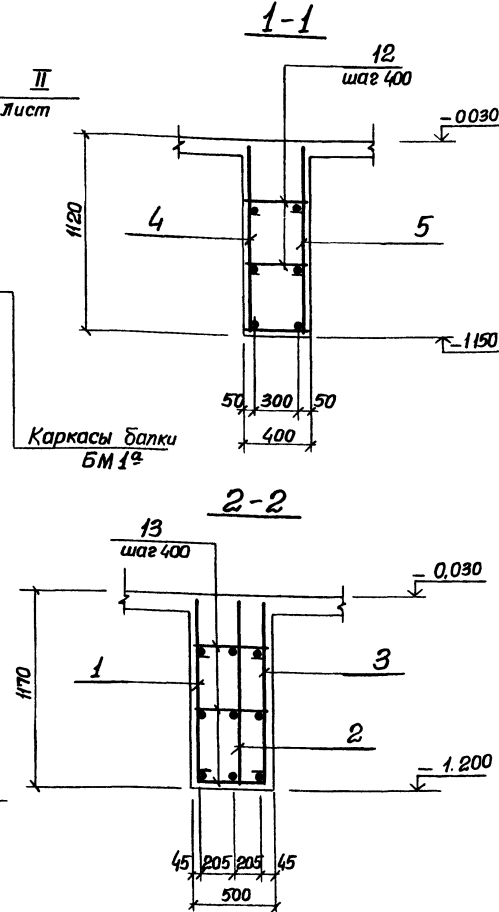
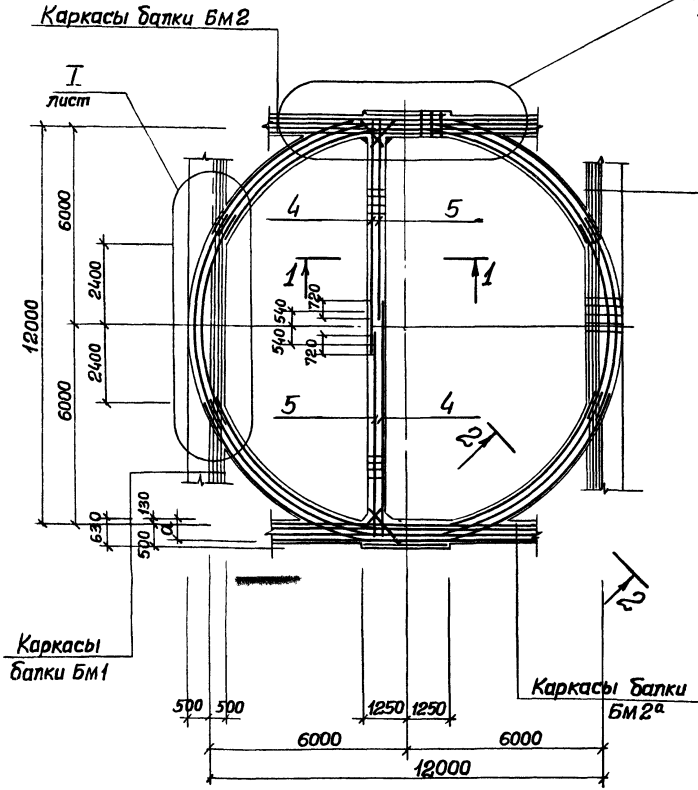
7-7



- 1 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм
2. Бетонирование ОКМ 1 и РКМ 1 выполнять совместно.
3. Размер „а” см. лист 8.
4. Позиция „10” - только для НК=-4.0м.

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Приказан	Нач. отд. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Бордык
	Инж. Шиманский	Инж. Ивашенко	
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками			Стр. Лист 26
ОКМ 1. Опорное кольцо. Общий вид.			Госстрой СССР Совхозопроспроект Закарпатская Водоканалпроект

ОКМ 1
(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узелция арматурные						Узелция закладные						Общий расход кг			
	Арматура класса						Арматура класса									
	А I		А II		А III		Ст. 0			Ст. 10						
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 2590-77*	ГОСТ 103-70	Итого	ГОСТ 8732-78	Итого					
φ8	φ10	φ12	φ16	φ12	φ7	Итого	δ=8	δ=10	12/4	Итого						
OKM1 (HK-4.0M)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	67,5	67,5	0,4	0,4	73,1	12	74,3	5,8	5,8	802,2
OKM1 (HK-5,5M)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	45,5	45,5	0,4	0,4	49,3	1,2	50,5	5,8	5,8	756,4

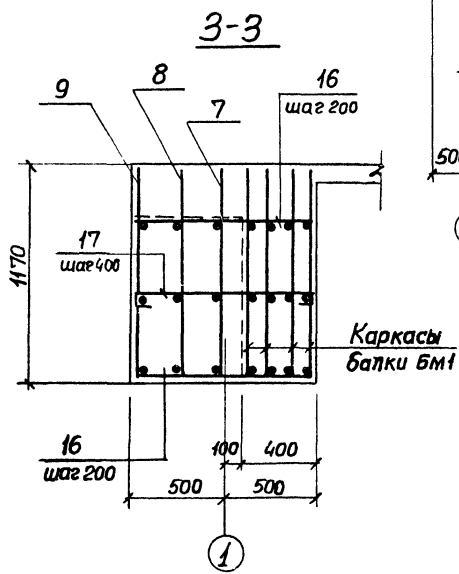
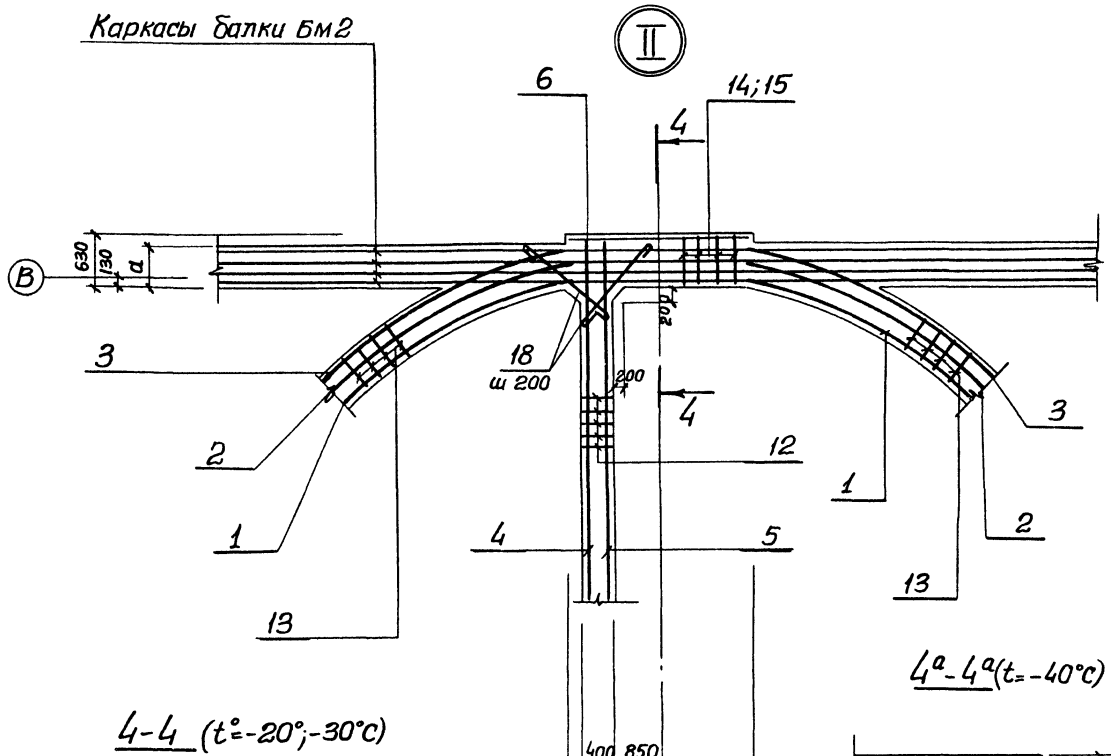
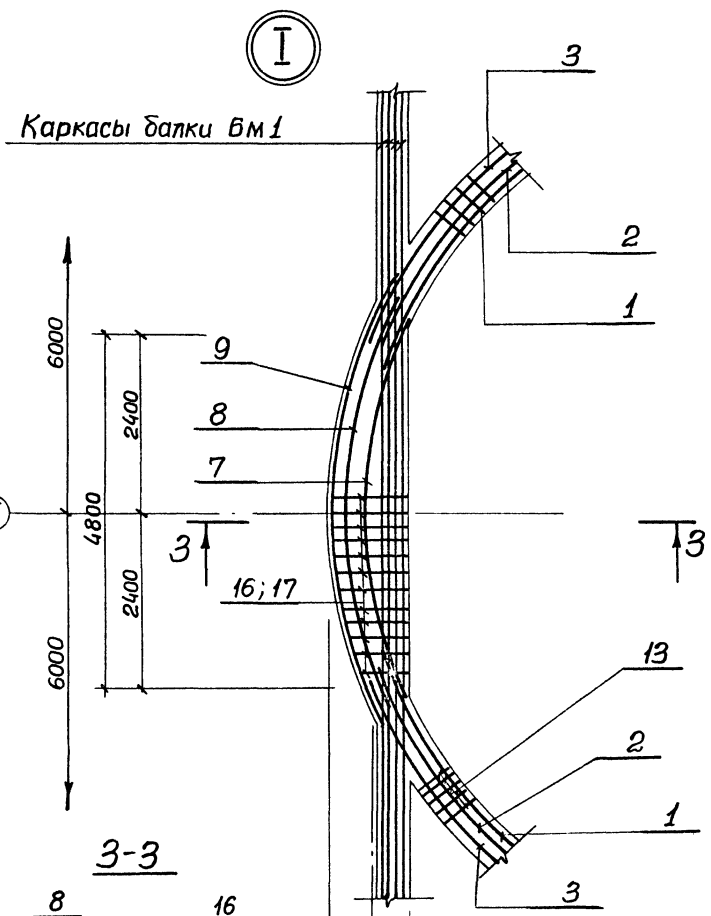
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
			ОКМ 1				
			Сборочные единицы				
ЛМ	1		902-1-84.КЖИ-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4		
ЛМ	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4		
ЛМ	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4		
ЛМ	4		- КР21; КР22	КР21	2		
ЛМ	5		- КР21; КР22	КР22	2		
ЛМ	6		- КР23	КР23	2		
ЛМ	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2		
ЛМ	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2		
ЛМ	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2		
			Узелция закладные				
	10		1 400-15 В.1, 120-43	МН112-2	17	(HK-4.0M)	
	11		3 900-5	Сальник d=50 l=500	1		
	19		1.400-15 В.1, 120-43	МН112-2	35		
			Детали				
БЧ	12*		φ8A1 ГОСТ 5781-82 l=480	90	0,19 кг		
БЧ	13*		l=580	180	0,23 кг		
БЧ	14*		l=710	14	0,3 кг		
БЧ	15		φ16A1 ГОСТ 5781-82 l=610	26	0,98 кг		
БЧ	16*		l=760	50	1,22 кг		
БЧ	17*		φ8A1 ГОСТ 5781-82 l=860	26	0,35 кг		
БЧ	18*		l=1040	24	0,42 кг		
			Материал				
			Бетон марки М200				м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

Шаблон. Проверка и дата. Взам. инв. №.

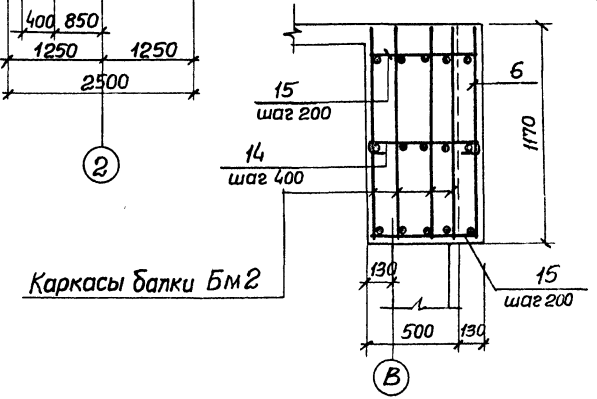
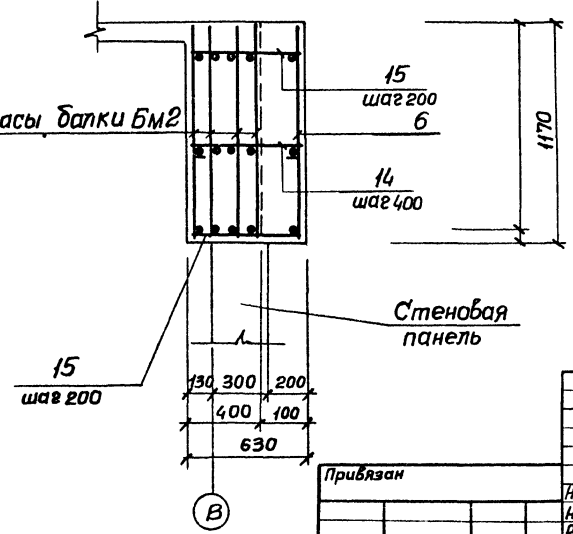
ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан	Начата	Шейко	С.С.	Канализационная насосная станция правобережья г.Сыктывкара. 400-2000 мм.час.напором 80+50м с решетками-дробилками.	Стация	Лист	Листов
	И.контр.	Власенко	С.С.		Р	27	
	Рук.ра.	Борыков	С.С.		госстрой сср		
	Ст.инж.	Шманько	С.С.		область проектирования		
	Инж.	Иволженин	И.И.		госстрой сср		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	
13	
14	
16	
17	
18	



ТП 902-1-84.84-КЖ			
Нач. от.	Шейко	И.С.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками ОКМ1. Опорное кольцо. Система армирования. Узлы I, II Водоканалпроект
И. контр.	Власенко	И.С.	
Рук. ер.	Боробик	И.С.	
Ст. инж.	Шманский	И.С.	
Инж.	Шоложенко	И.С.	
Ст. инж.	Шоложенко	И.С.	Студия
			Лист
			Р 28
			Листов
			Институт ВНИИПроект

Инв. э. лист. Подпись и дата. Взам. инв. э.

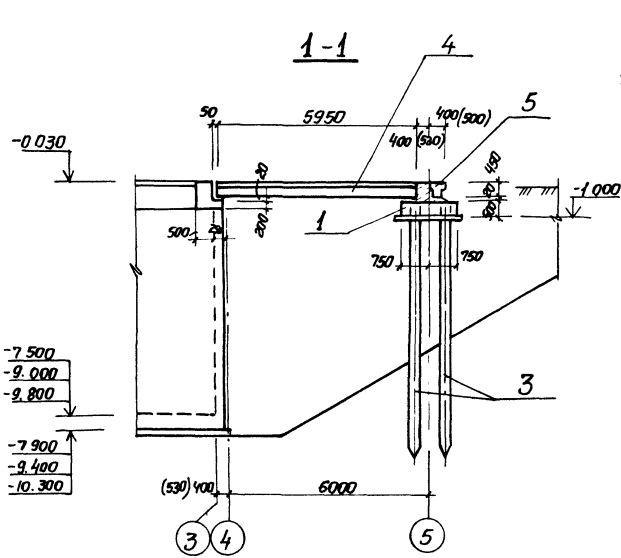
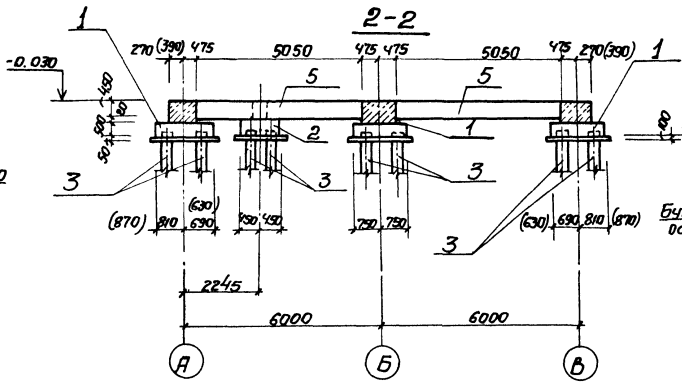
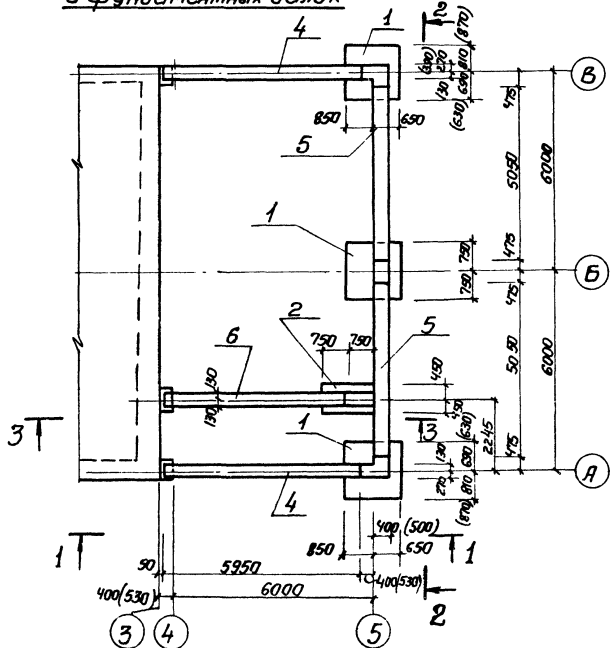
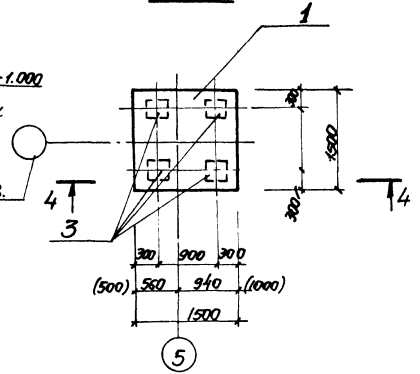


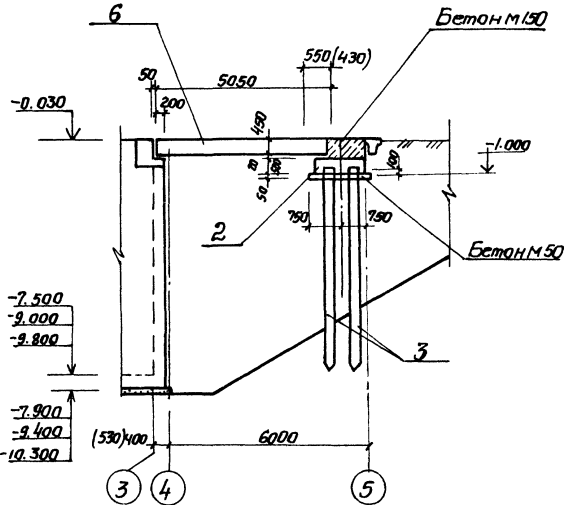
Схема расположения роствергов и фундаментных балок



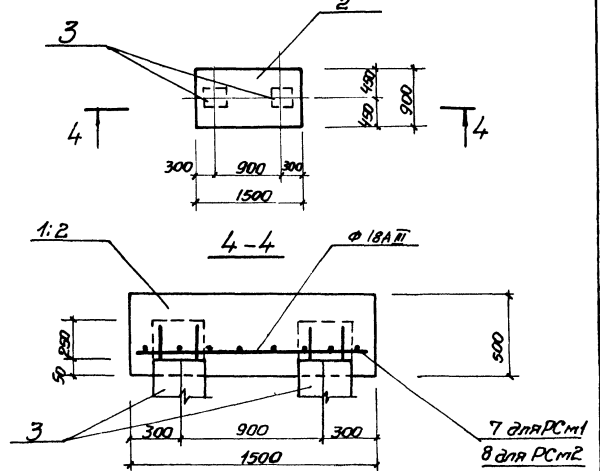
PCM1



3-3



PCM2



1. Данный лист см. совместно с листом 28.
2. Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°.
3. Фундаментные балки укладывать на слое цементного раствора.

ТП 902-1-84-84-КЖ				
Привязан	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/мин напором 30 м с решетками - створщиками	Сводка	Лист	Листов
	Начерт. Шелка	П		
	И. ктор. Власенко	Р	29	
	Рис. гр. Баравик			
	Ст. Швайтман			
	И. инж. Роменко			
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4-5 (открытый способ)				
проект ССР Савозокин/Илкерман/Барковский/Вадюкан/Проект				

Спецификация к схеме расположения ростверков и фундаментных балок

Ль-Бам II

Т. Исаев, проект 902-1-84.84-КЖ

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к/г.	Примечание
		$H_k = 4.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ} \text{C}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к/г.	Примечание
		$H_k = 5.5 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ} \text{C}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к/г.	Примечание
		$H_k = 7.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ} \text{C}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	902-1-84.84-КЖ л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$ Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Спецификация к ростверкам РСм1; РСм2

Р/з	Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>РСм1</u>		
7	ГОСТ 23279-78	Сборочные единицы	С 12А II - 200 1450x1450 25 С 12Б II - 200 1450x1450 25	1	
		Материал	Бетон марки М200	1.125 м ³	
			<u>РСм2</u>		
8	ГОСТ 23279-78	Сборочные единицы	С 12А II - 200 850x1450 25 С 12Б II - 200 850x1450 25	1	
		Материал	Бетон марки М-200	0.55 м ³	

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	II III				
	ГОСТ 5781-82				
					Всего
		12	18		Итого
РСм1		10.3	23.2		33.5
РСм2		6.03	14.25		20.25

С. И. Исаев, Проект 902-1-84.84-КЖ

Привязан

Имя	Шелко	Ф.И.
Имя	Масленко	Ф.И.
Имя	Ворожик	Ф.И.
Имя	Шмаков	Ф.И.
Имя	Кол.	Ф.И.

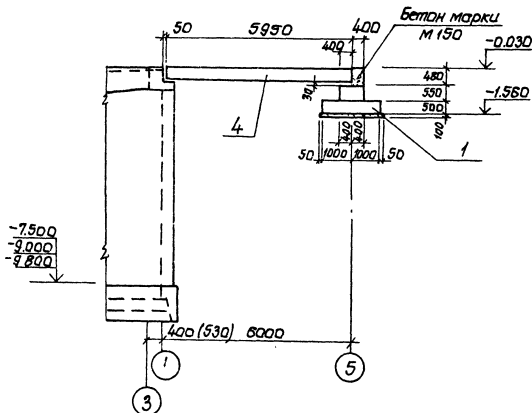
ТП 902-1-84.84-КЖ		
Консультационная насосная станция производительностью 100-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с резервуаром-объемником	Страна	Лист 30
Спецификация к схеме расположения фундаментных и фундаментных балок (открытый способ)	Р	30
Составитель: С. И. Исаев	Проверил: С. И. Исаев	Составитель: С. И. Исаев
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лист 50/М III

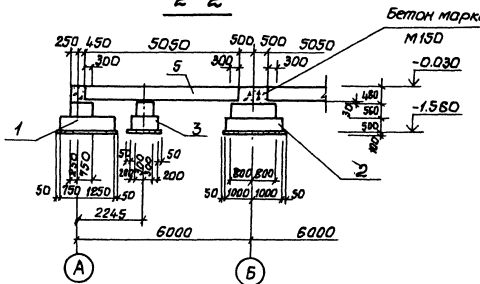
Типовой проект 902-1-84-84

Шп. В. Митропол. Периодический журнал "Восход"

1-1



2-2



3-3

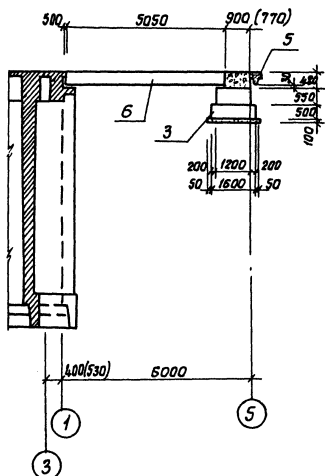
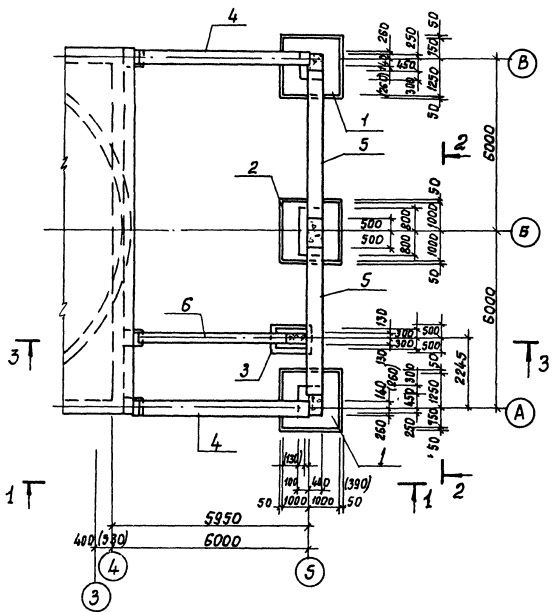


Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.



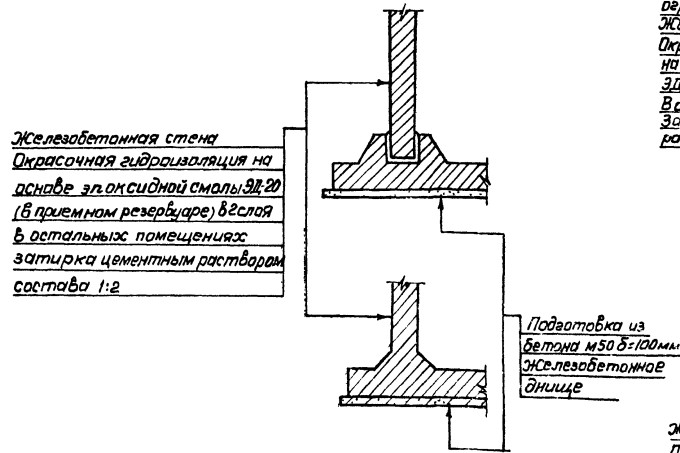
Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание	
$t = -20^{\circ} - 30^{\circ}C$						
Фундаменты						
1	902-184.84 КЖ Л.	ФМ 1	2			
2	Л.	ФМ 2	1			
3	Л.	ФМ 3	1			
Фундаментные балки						
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-11	2	1800		
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-19	2	1500		
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1	1300		
				Бетон марки М50	151	м ³
				Бетон марки М150	0.7	м ³
$t = -40^{\circ}C$						
Фундаменты						
1	902-184.84-КЖ Л.	ФМ 1	2			
2	Л.	ФМ 2	1			
3	Л.	ФМ 3	1			
Фундаментные балки						
4	1.415-1, Вып.1	ФББ-35	2			
5	1.415-1, Вып.1	ФББ-36	2			
6	1.415-1, Вып.1	ФББ-2	1			
				Бетон марки М50	151	м ³
				Бетон марки М150	0.7	м ³

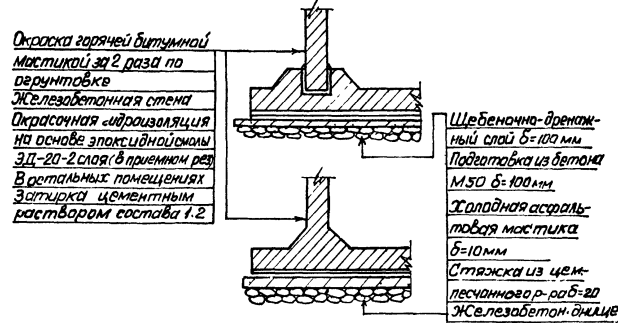
Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°С.

			ТП 902-1-84-84-КЖ		
Привязан	Начало	Шерока	Всп.	Канализационная насосная станция производительною 400 л/секунду, высота 30 м	Листов
	Н.Котло	В.Котло	С.Котло	С.Котло	Листов
	Р.Котло	Б.Котло	С.Котло	С.Котло	Листов
	С.Котло	Ш.Котло	С.Котло	С.Котло	Листов
	И.Котло	Ф.Котло	С.Котло	С.Котло	Листов

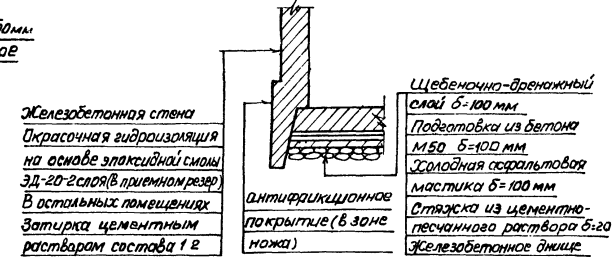
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)



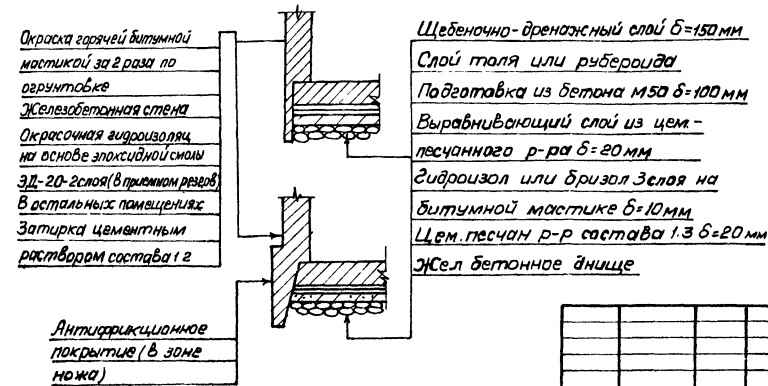
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)



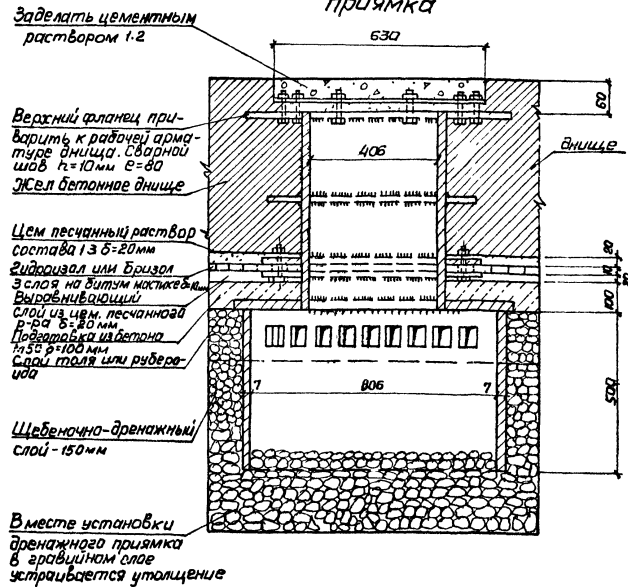
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)



Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)

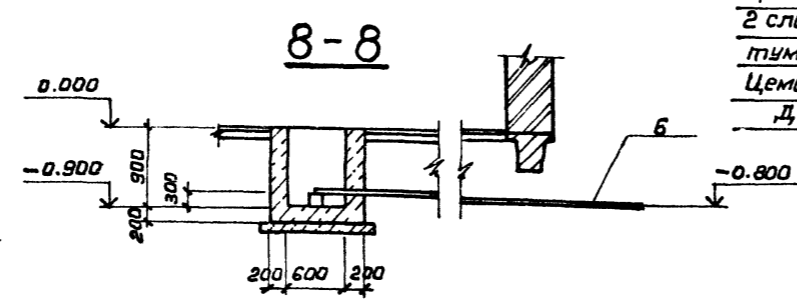
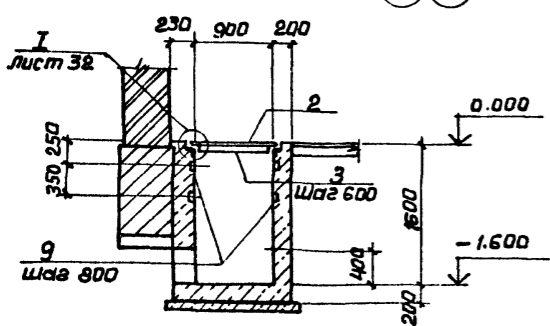
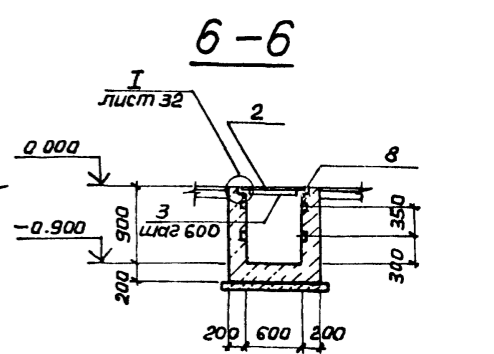
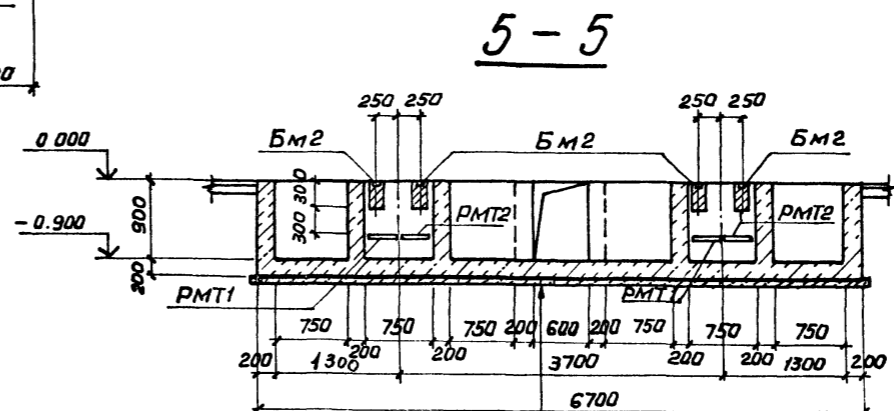
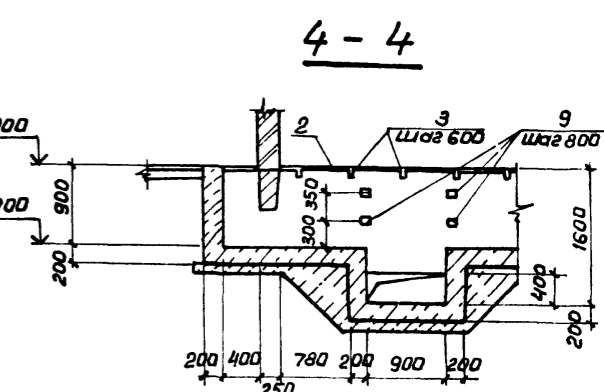
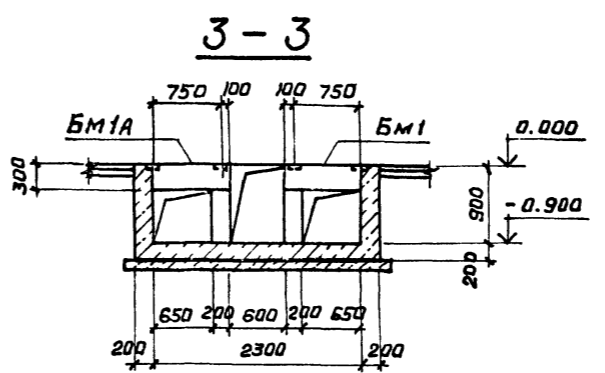
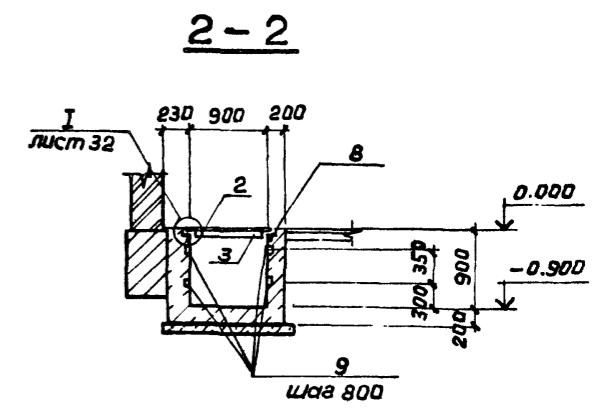
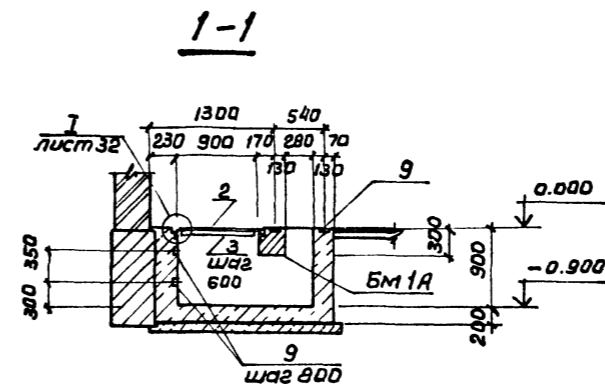
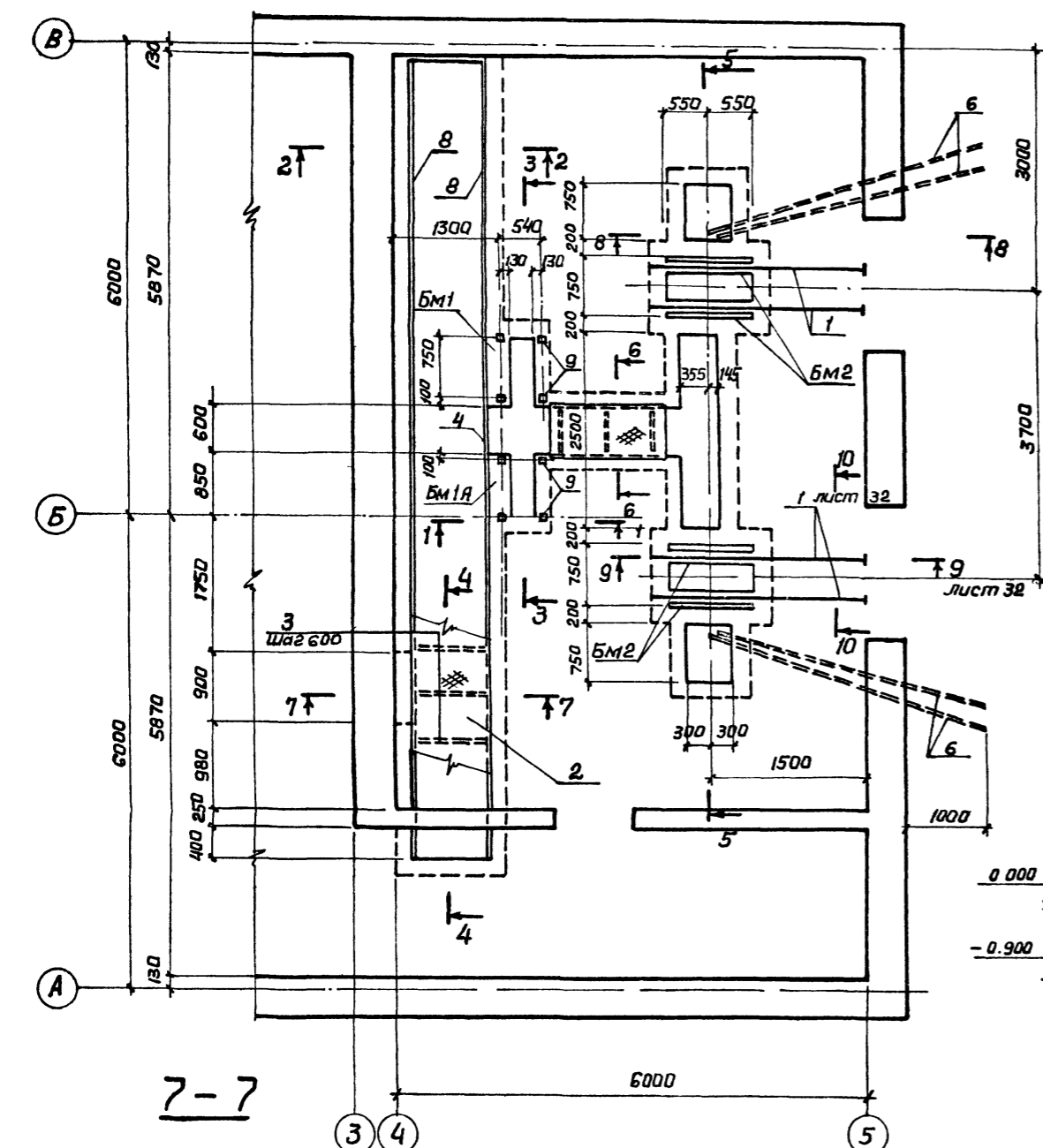


Деталь устройства дренажного приемка



ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан	Нач. отв. и контр.	Шейка Владеко	Вук. зв. Ахмедов	Ст. инж. Шайхиддин	Техник. Ерматов	Инв. №	Канализационная насосная станция производительностью 100+200 м ³ /ч. длиной 30-40 м с выветриваемыми-аэробилками	Станд. лист	Листов
							Детали гидроизоляции. Установка дренажного приемка.	Р	32
							Восстановл. с.с.р. Санитарно-технический завод г.Ташкент		



Бетон марки М50-100мм
 Цементная стяжка-20мм
 2 слоя гидроизол на битумной мастике
 Цементная стяжка-20мм
 Днище

Привязан				ТП 902-1-84.84-КЖ		
Нач. отд.	Шейко	Ш/С	Канализационная насосная станция производительностью 400-4000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-граблями	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Власенко	С/С		Р	33	
Рук. гр.	Баровик	С/С				
Ст. инж.	Шмандий	М/С	КТП. Схема расположения канализационных			
Инж. №	Мирошникова	М/С				

Спецификация к схеме расположения каналов

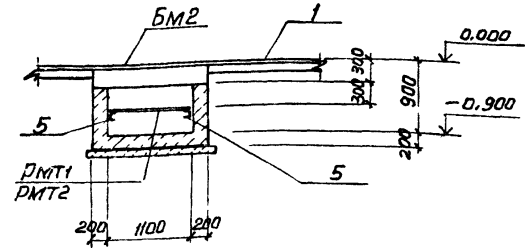
Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Макс. ед, кг	Примечание
БМ1	лист 34	Балка монолитная БМ1	1		
БМ1А	лист 34	То же БМ1А	1		
БМ2	лист 34	" БМ2	4		
РМТ1	902-1848кжж-РМТ1, РМТ2	Решетка РМТ1	2	14.1	
РМТ2	РМТ1 - РМТ2'	То же РМТ2	2	16.7	
1	1,400-15.Б1.430-03	Изделие закладное 415-2	1	5.6	
2		лист проект 902-15.Б1.430-03	1	10.3	
3		лист 4-60гост102-76	1	1.89	
4		лист 5-63гост5781-82 е-200	1	3.8	
5		лист 8-гост 8240-72	4	7.7	
6		труба 18.3x4гост 3202-75	4	26.7	

Спецификация каналов, БМ1, БМ2

Марка	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Каналы, прямки</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.400-15. Вып.1	Изделие закладное МН 556	105 м	22.3
		9	1.400-15. Вып.1	То же МН 105-6	36	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М150	135	13.5 м ³
				<u>БМ1, БМ1А</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		7	902-18484-кжж-кр26	Каркас плоский КР26	2	
		8	1.400-15. Вып.1	Изделие закладное МН 556	105 м	
		9	1.400-15. Вып.1	То же МН 105-6	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		10	ФБЛ Гост 5781-82 е-200		4	0.06 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.09	м ³
				<u>БМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		11	902-18484-кжж-кр27	Каркас плоский КР27	2	
		12	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное МН127-2	1.5 м	
		13	1.400-15 Вып.1	То же МН 902	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		14	ФБЛ Гост 5781-82 е-100		6	0.03 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.07	м ³

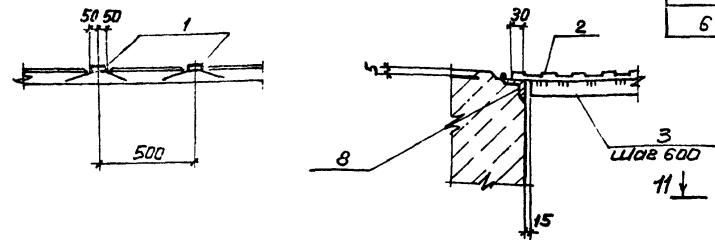
9-9

лист 31

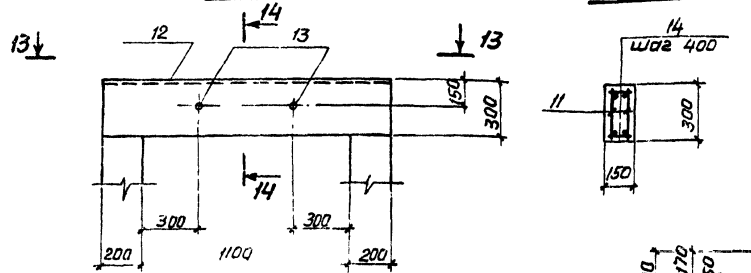


10-10

лист 31

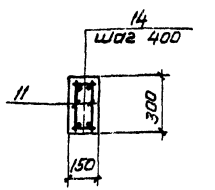


БМ2

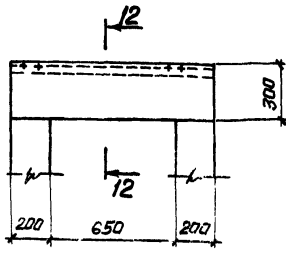


13-13

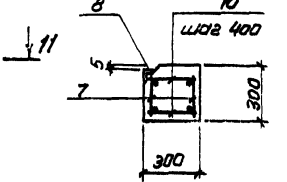
14-14



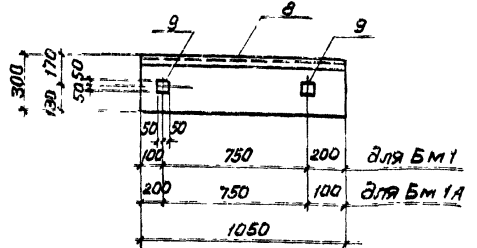
БМ1, БМ1А



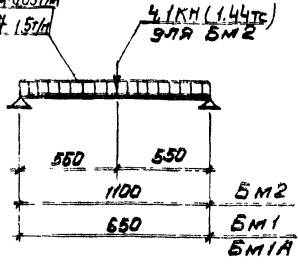
12-12



11-11



Расчетные стены БМ1, БМ1А, БМ2



Ведомость расхода стали на элемент кв

Марка элемента	Изделия адмитурные					Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки							
	А1		АIII			А1		АIII			В Ст 3 кр 2							
	Гост 5781-82	Гост 5191-82	Всего			Гост 5781-82	Гост 5781-82	В Ст 3 кр 2			Гост 103-76	Гост 8609-72	Гост 1070-76	Всего				
Ф6	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф6	Итого	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф12	Итого	Ф14	Итого	Ф16	Итого		
Каналы						4,5	4,5	12,5	12,5	4,4	18,0	32,4	10,0	10,0			136,4	155,4
БМ1, БМ1А	0,8	0,8	2,5	2,5	3,3	0,2	0,2	0,6	0,6	0,8	1,0	1,8	5,0	5,0			7,6	10,9
БМ2	1,1	1,1	3,6	3,6	4,7			1,5	1,5		7,1	7,1			0,5	0,5	9,1	13,8

ТН 902-1-84 84-КЖ		Канализация	Лист	Листов
Исполнитель	И.И.И.	Составитель	И.И.И.	Листов
Проверенный	И.И.И.	Составитель	И.И.И.	Листов
Утвержденный	И.И.И.	Составитель	И.И.И.	Листов

Альбом ИИ
Типовой проект 902-1-84 84

Составлена
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.

Льбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Учред. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

№ черт.	Наименование	Примечания
1 и	Общие данные (начало)	изм.3
2	Общие данные (продолжение)	изм.3
3	Общие данные (окончание)	изм.3
4	Схема расположения путей подвешного транспорта на отм. 4.340. Узлы I, IV	изм.3
5	Схема расположения путей подвешного транспорта на отм. 4.340. Узлы II, III	изм.3
6	Схема расположения путей подвешного транспорта на отм. - 0.970	изм.3
7	Схема расположения площадки на отм. - 3.155, - 4.655, - 5.455	
8	Схема расположения ограждений и стремянки на отм. 0.000	
9	Схема расположения пожарной лестницы ЛТ, узлы, сечения	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.426-1 Вып. 3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2 Вып. 1,2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения	
1.400-10/78 Вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	

Общие указания

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-80 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“
- Соединение стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой.
- Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии.“
- Толщину сварных швов принять по меньшей толщине свариваемых элементов.

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ пп	Код			Количество шт	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Затрачивается в. ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			путь подвешного транспорта	Лестнич. узлы	Площад. ку	Ограж. декия	I	II	III		IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
Балки двутавровые гост 8239-72	вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	двутавр 36 гост 8239-72 вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	1	12300	24147				0.82						0.82						
									0.82						0.82						
Всего профиля			3						2.17						2.17						
Балки двутавровые Гост 8239-72	вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	двутавр 30 гост 8239-72 вст 3 сл 5-1 ту 14-1-3023-80	4	12300	24147				2.97						2.97						
									2.97						2.97						
Всего профиля			5						5.14						5.14						

ВЗАМЕН ЛИСТА КМ-1
 РУК. ГР. [Подпись] (Фаловский) 27.08.85г

Внесены изменения № док 42-88
 12.07.88 инж. Иволженко ИВ,

ТП 902-1-84.84-КМ

Канализационная насосная станция производительностью 400 м ³ /ч высотой 30-40 м с электродвигателями	Лист 9
Общие данные (начало)	Лист 9

19561-03 47

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта [Подпись]

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			количество шт	длина мм	Масса металла по элементам							общая масса	масса потребной в металле по кварталам				запалывается в ц.				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь под-весного трюка	лестница	Плоскости	Ограждения	Связи												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21					
Швеллеры Гост 8240-72	ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер Б-24 Гост 8240-72	7	12300	26116				0,2						0,2										
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	8	12300	26116							0,03				0,03									
		Швеллер Б-5 Гост 8240-72	9	12300	26116								0,5			0,5									
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	10							0,2			0,53			0,53									
Итого		10									0,53			0,53											
Всего профиля			11						0,2		0,53			0,53											
Сталь прокатная Угловая равнополочная Гост 8509-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-100х100 Гост 8509-72	12	12300	21113				0,04						0,04										
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	13	12300	21113							0,27			0,27										
		Уголок Б-50х50 Гост 8509-72	14							0,15					0,15										
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	15							0,15		0,08		0,08		0,08									
Итого		16						0,19		0,27		0,08		0,54											
Всего профиля			17						0,05					0,05											
Сталь прокатная угловая неравнополочная Гост 8510-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-140х90х10 Гост 8509-72	17						0,05					0,05											
Всего профиля			18						0,05					0,05											
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77	ВСТ 3 КП2 Гост 8568-77	лист рифл 0-01-4х1000х1000	19								0,3			0,3											
Всего профиля			20								0,3			0,3											
Сталь полосовая Гост 103-76	ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	Полоса Б-210х12 Гост 103-76	21						0,1					0,1											
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	22									0,15			0,15										
		Полоса Б-200х10 Гост 103-76	23										0,2		0,2										
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	24							0,2					0,2										
Итого		25						0,2		0,35		0,02		0,02											
Всего профиля			25								0,02		0,02												
Сталь арматурная класса АІ Гост 5781-81	ВСТ 3 КП2 Гост 5781-82	φ 10	26									0,03		0,03											
		φ 16	27									0,08		0,08											
		Итого	28																						
Всего профиля			29																						
Всего профиля			30								0,11			0,11											

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88 инж. Цволженко И.А.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан	Нач. отд.	Шейка	И.А.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч, мотором 30-40 лс с решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
	Н. канпр.	Власенко	И.А.		Р	2	
	Дук. гр.	Барошук	И.А.		Общие данные (продолжение)		
	Ст. инж.	Шмандил	И.А.				
Инв. №	Инж.	Козина	К.А.	Госстрой СССР Совхозокеанпроект Харьковский Водоканалпроект			

Альбом ИИ

Тилобой проект 902-1-84.84

Согласовано

Иванов И.А. Подпись и дата Взам. Инв. №

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвешивания	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи	И	II		III	IV				
																			10	11		12
Трубы стальные		Тр. 53x3,5	31									0,04				0,04						
Всего профиля			32									0,04				0,04						
Метизы, болты	ВСТЭкпе	M12	33						0,05			0,05				0,1						
		M16	34						0,05			0,06				0,11						
		M20	35						0,08							0,08						
Всего профиля			36					0,18			0,11				0,29							
Итого масса металла			37					3,71			1,71			0,10	5,52							
Лестницы и ограждения			38						0,3			0,28			0,58							
Всего масса металла			39					3,71	0,3	1,71	0,28	0,10			6,1							
В том числе по маркам	ВстЭкп2		40						0,3	1,71	0,28	0,10			3,39							
	ВстЭсп5		41					3,71							2,71							

Ведомость конструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	№ п.п.	код конструкции	масса конструкции в т.								Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
			По видам профилей стали										
			Всего стали повышенной пластичности	Двутавры	Криволинейная сталь	Средне-сортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Нити и элементы	Трубы			Прочие
Путь подвешивания	526235		2,99	0,32				0,32		0,18	3,81		
Лестницы	266242								0,3		0,3		1,459-2B, 1,2
Площадки	526243		0,63	0,92	0,11				0,04	0,11	1,71		
Ограждения	526244								0,28		0,28		1,459-2B, 1,2
Всего			3,62	1,16	0,11			0,32	0,58	0,04	5,01		

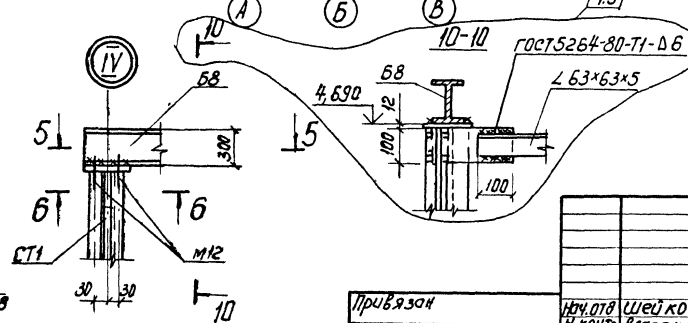
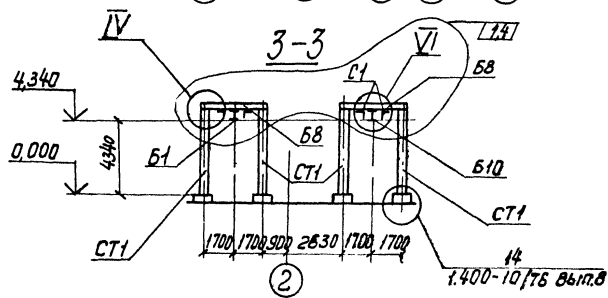
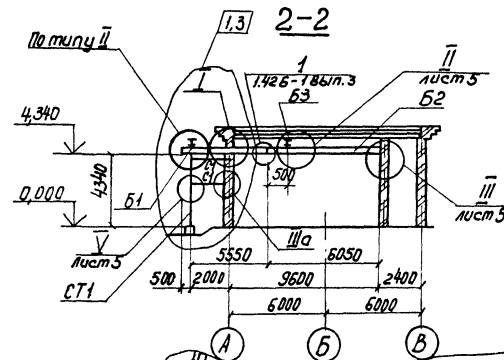
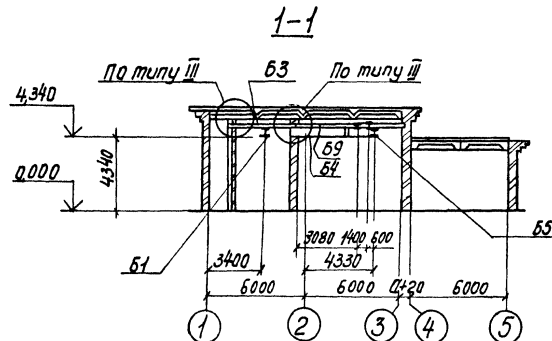
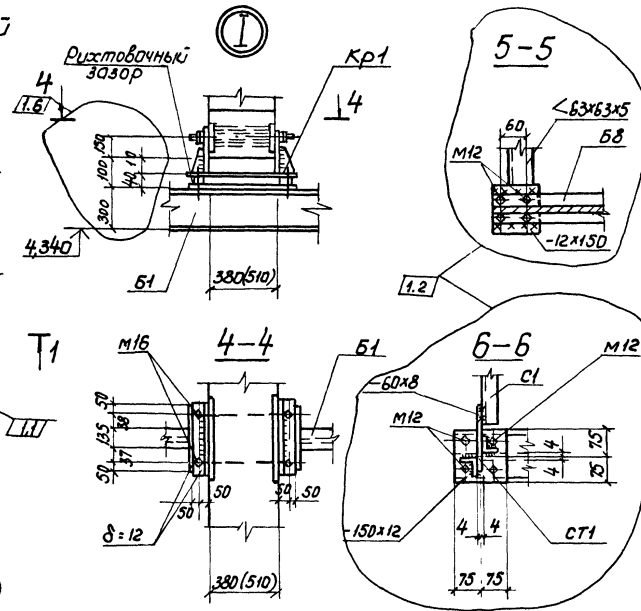
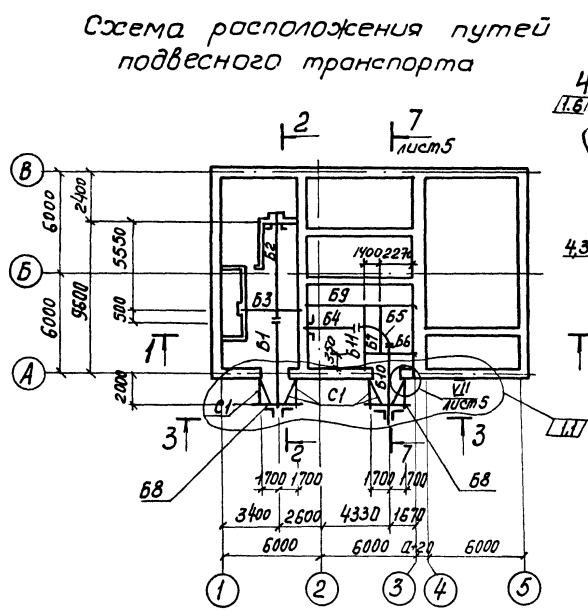
124

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88, инж. Швольженко И.И.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан		Нач. отд.	Шейка	Инж.	Канализационная насосная станция производительностью 400 + 2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Ст. отд.	лист	Листов
		И. кант.	Власенко	Инж.		Р	3	
		Рис. гр.	Барышник	Инж.		Общие данные (окончание)		
Инв. №		Ст. инж.	Шаманди	Инж.	Заслуженный инженер связи			Водоканалпроект
		Инж.	Козына	Инж.				

Схема расположения путей подвешного транспорта



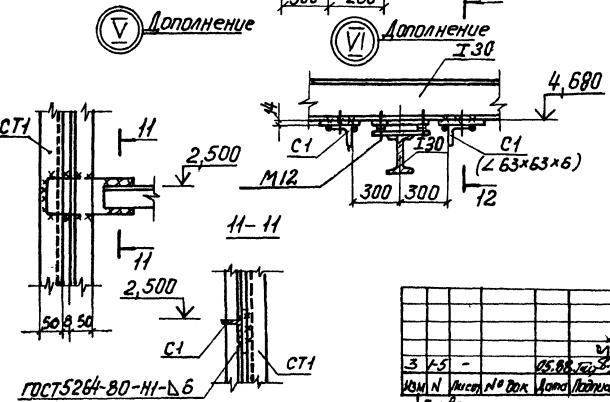
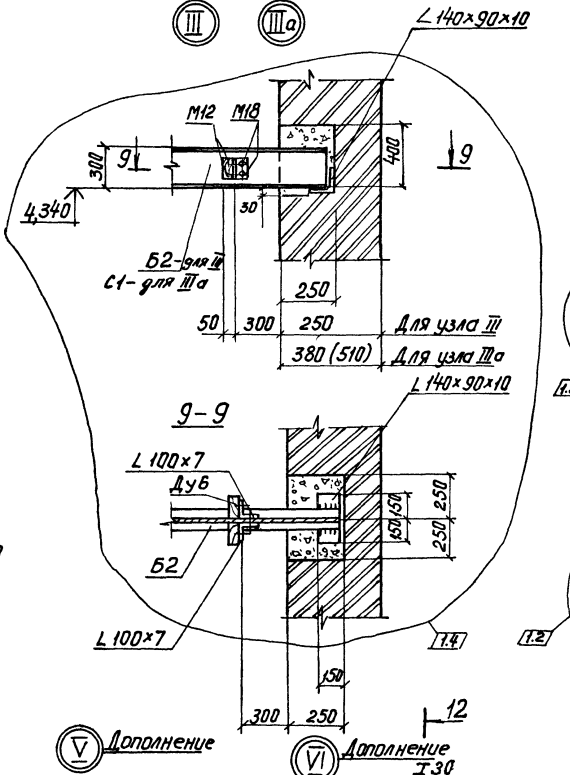
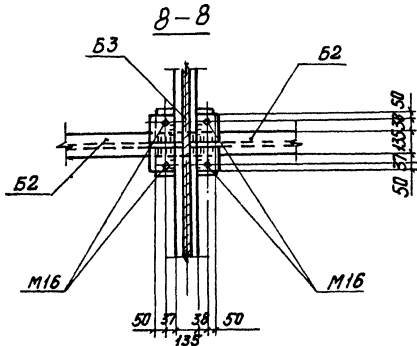
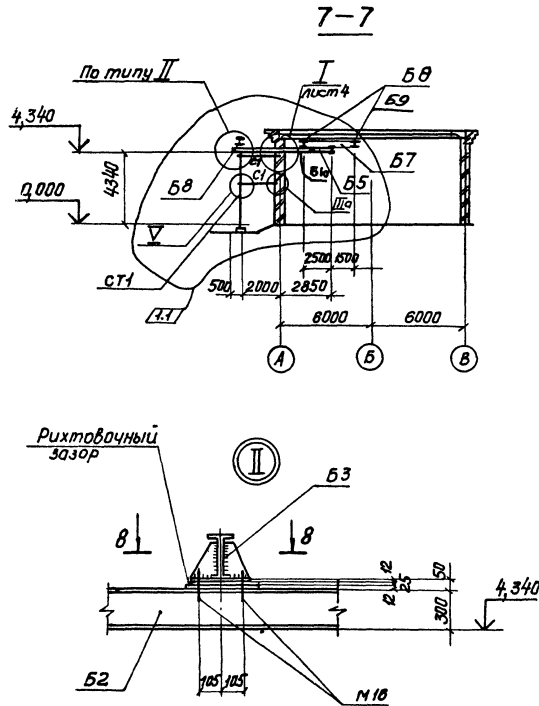
Марка	Сечение		Поз	Состав	Парные усиления			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Лист			М, Тс	№ Тс	В, Тс			
Б1, Б10		1	1	I 30	7,0	-	4,8	ВСт3С5		
			2	-210x12				"		
			3	L 100x7					"	
Б2		1	1	I 30	7,4	-	4,8	ВСт3С5		
			2	-210x12				"		
			3	L 100x7					"	
			4	L 140x90x10					"	
Б3, Б9		1	1	I 30	4,3	-	4,8	ВСт3С5		
			2	-210x12				"		
			3	L 140x90x10					"	
Б4		1	1	I 30	5,0	-	4,8	ВСт3С5		
			3	L 100x7				"		
			2	L 140x90x10					"	
Б5		1	1	I 30	5,0	-	4,8	ВСт3С5		
			2	-210x12				"		
Б6, Б11		1	1	I 30	4,1	-	4,8	ВСт3С5		
			2	-210x12				"		
			3	L 140x90x10					"	

Грузоподъемность манарельса:
в осях 1-2-2,0 Тс,
в осях 2-3-3,2 Тс.

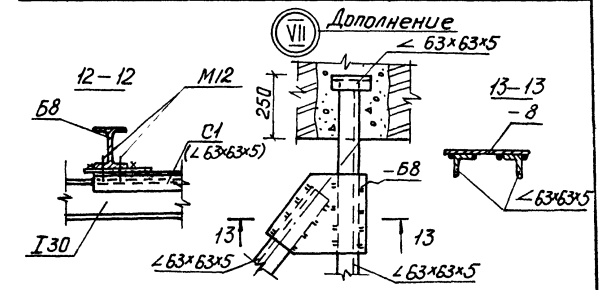
3	1-6	-	42-88	0588	Г. С.
ИМ №	Лист №	Всего листов	Дата	Исполнитель	Проверка

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязка	Исполнитель	Шеф	Код	№	Дата	Канализационная насосная станция	Стандарт	Лист	Листов
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	0588		станция	Р	4	
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Схема расположения путей подвешного транспорта	Тех.станд. СССР		
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.			Зальб, сечение 1-1-6-6	СНБ		



Ведомость элементов								
Марка	Эскиз	Сечение		Опорные узлы			Марка металла	Примечание
		Поз	Состав	М ТСМ	М ТС	М ТС		
57		1	I 30	7,4	-	-	ВСт3кп5	
		2	-210x12				I	"
		3	L140x90x10					
58		1	I 30	6,6	-	-	ВСт3кп5	
		2	-210x12				I	"
Крп		1	-250x12			конструкт	ВСт3кп5	
		2	-200x12				I	"
		3	M16				"	Сварной и шайбой
		4	-580x12 (-710x12)				"	"
		5	-100x8				"	"
СТ1		1	2L 50x5	-	2,2	-	ВСт3кп5	
		2	-60x8				I	"
		3	-150x12				"	"
		4	M12				"	"
С1		1	L63x63x5			конструкт	4	ВСт3кп2
		2	-100x8					ВСт3кп2

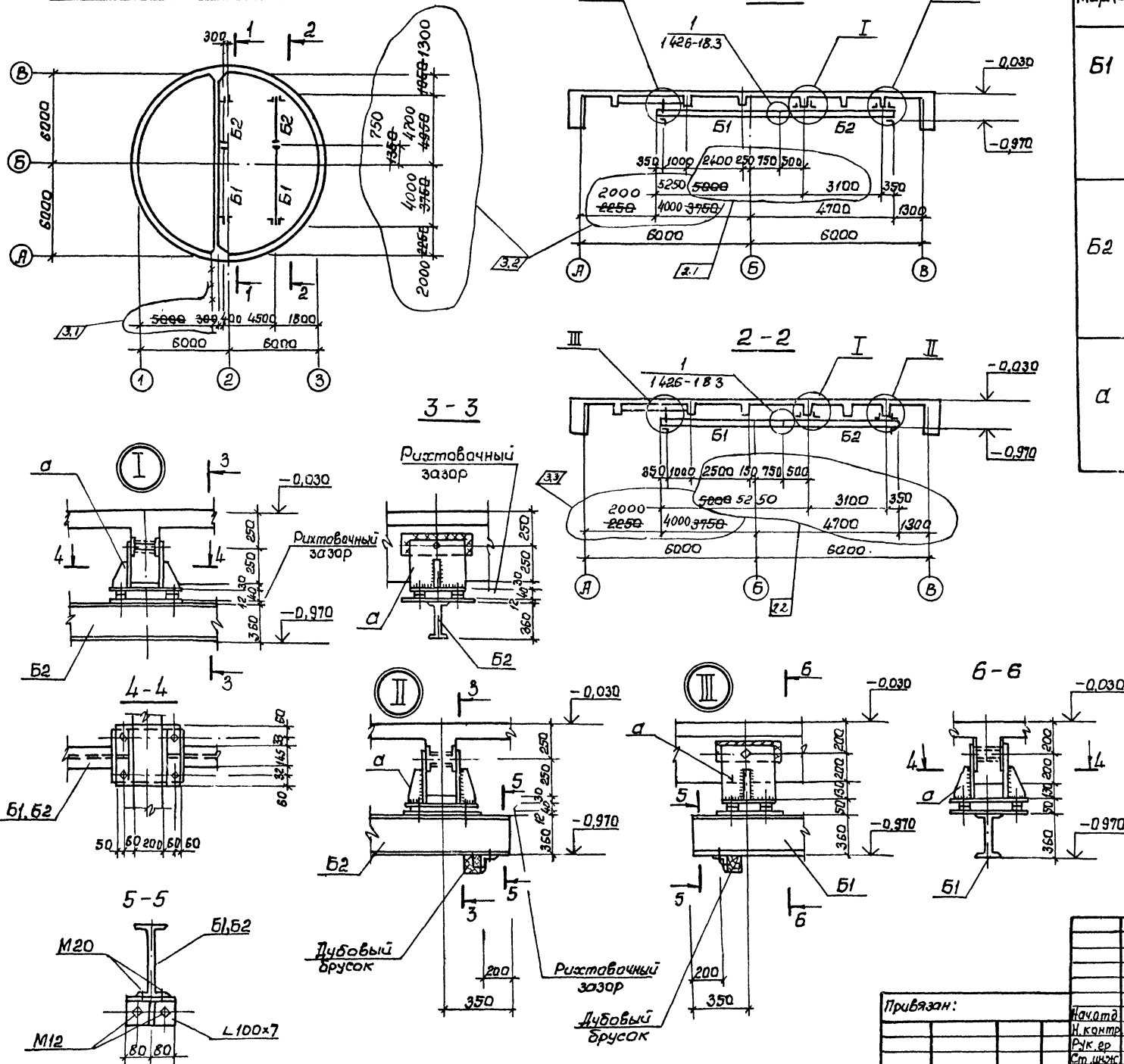


СОЗДАВАЮЩАЯ: ГУД Ц 2. ПРОВЕРИТЕЛЬ: ВЛК 2. УТВЕРЖДАЮЩИЙ: [Signature]

ТП 902-1-84.84-КМ					
3 1-5 - 25.08.84		Вх			
Имя И	Имя Ф	№ Док	Дата	Подпись	
Приязан	Моч от Шейко				
	И.контр. Власенко				
	Рук. гр. Барбашук				
	Отп. инж. Шмандий				
ИИ.И.*	Инж. Козина				
Континентальная станция подвески автомобиля с шаровым приводом и гидравлической системой с решетками-дробилками			Контр. Лиса Мустов Р 5		
Схема расположения плит подвешенного транспорта на осм. 4.340 Узлы III, IV, V, VI, VII			Госстандарт СССР Специальная комиссия Уполномоченный ВНИИДРА проект		
19581-03 31					

Схема расположения путей
подвешенного транспорта на отм.-0,970

Ведомость элементов



Марка	Сечение		Опорные участки			Группа коствтр	Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТСМ	М ТС			
Б1		1	I 36				I	ВсЗ0П5
		2	-330x12					то же
		3	L100x7					"
		4	-80x6					"
		5	M20					"
Б2		1	I 36				I	ВсЗ0П5
		2	-330x12					то же
		3	L100x7					"
		4	-80x6					"
		5	M20					"
А		1	-350x12				I	ВсЗ0П5
		2	-100x10					то же
		3	M20					"

Взамен стр. 51 ст. инж. Бус-Барвик 21.08.87

Изм	Изд	Лист	И год	Дата	Подп	Подп
3	1-3	-	42-88	07.88	Ильин	
2	12	-	70-86	01.87	Ильин	

ТП 902-1-84.84 - КМ

Привязан:	Начало	Шейко	М	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/мин. диаметр 30-40 см. решетка мч-древянная	Стация	Лист	Листов
	И. Контр	Власенко	Ильин		р	Б	
	Рук. гр	Баравик	Ильин				
	Ст. инж	Шмандин	Ильин				
	Инж	Казина	Ильин				

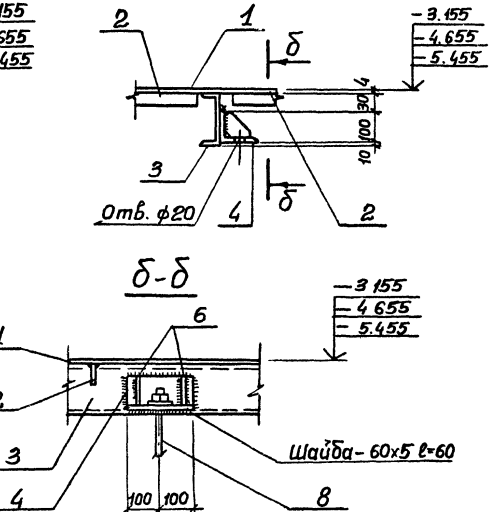
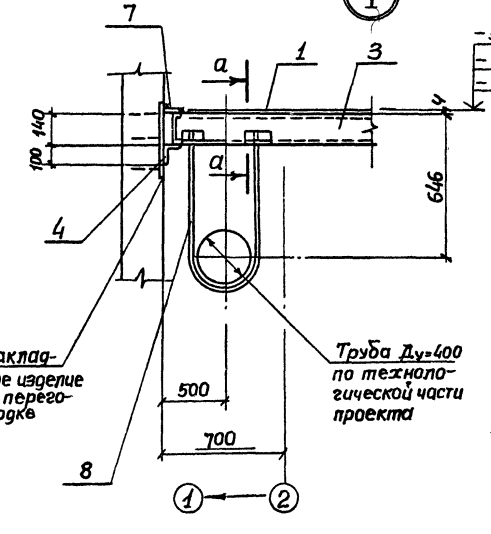
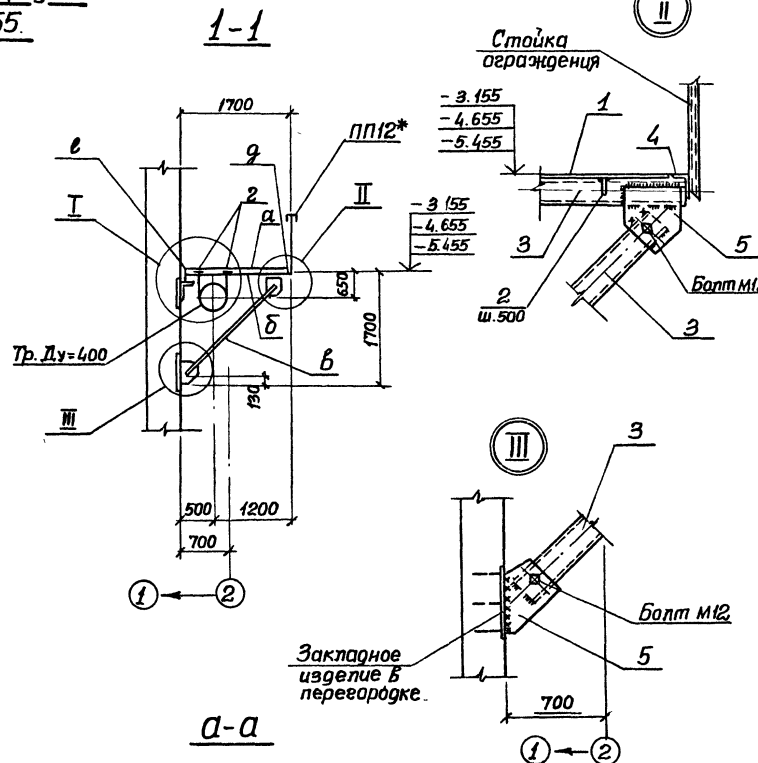
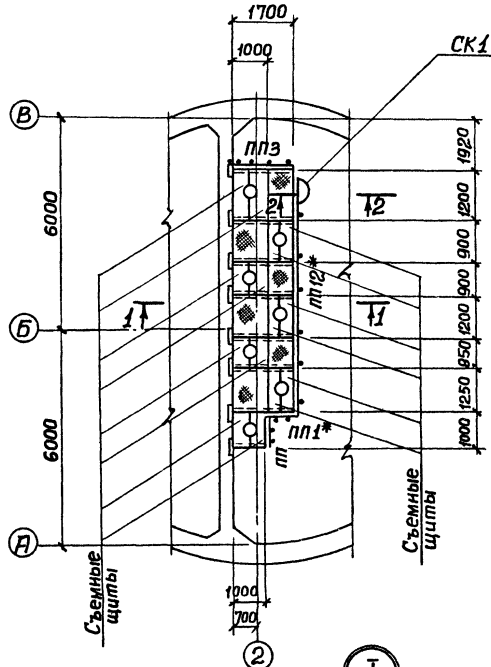
Схема расположения путей подвешенного транспорта на отм.-0,970

госстрой СССР
Совхозавоканалиципроект
дарьковский
Войсканалипроект

19581-03 52

Создатель: С.А. Соловьева, В.К. 2, Уроженец: Ильин, Проект: ТП 902-1-84.84, Альбом 11

Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.

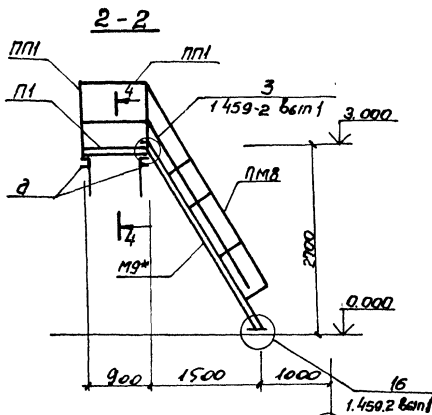
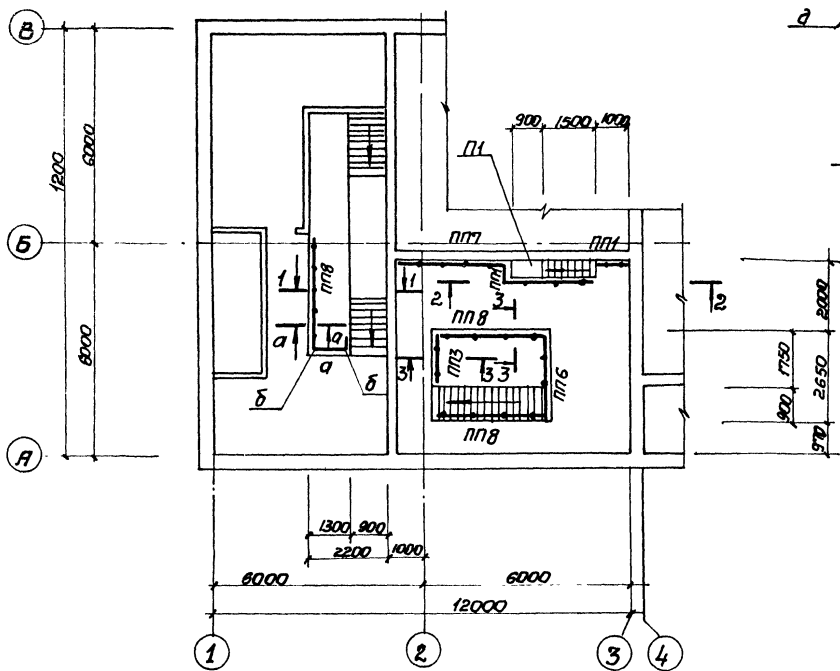


Марка	Сечение		Опорные условия			Группа конструкций	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М ГСМ	У ГС			
а		1	Рифл ст. - 8-4				IV	Сталь в ст 3 КЛ2, ГОСТ 380-71*
		2	-50x6					
б		3	С14					
		4	L 100x8					
		5	-200x10					
		7	-40x6					
в		3	С14					
		5	-200x10					
г		4	L 100x8					
		6	-90x6					
		8	φ 18Y1					
д		4	L 100x8					
е		3	С14					
Сз	1 459-2	В 1 л.62						
ПП1*	То же	В 2 л 75						
ППЗ	"	В 2 л 75						
ПП12*	"	В 2 л 77						
СК1	"	В 2 л 89						
Болты М12								

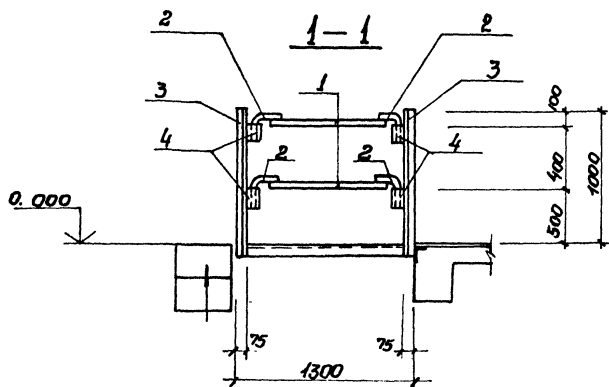
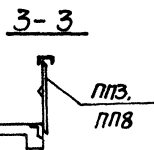
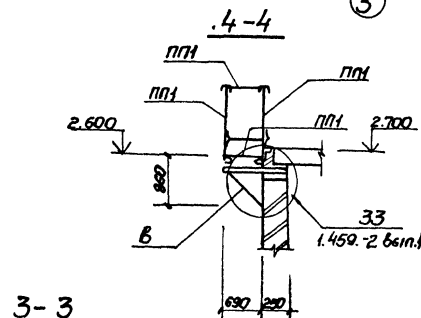
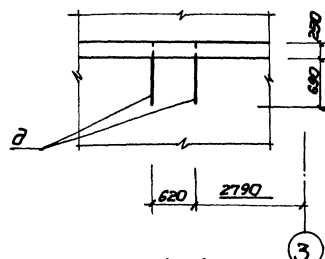
- Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ1.
- Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 6500 мм.

ТП 902-1-84.84-КМ			
Нач. отд.	Шейко	СЗ	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с релейными-пробойками. Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455. Узлы I, II, III сечения
Н. контр.	Власенко	СЗ	
Рук. пр.	Борытик	СЗ	
Ст. инж.	Шманский	СЗ	
Инж.	Козина	СЗ	
Инв. №			Стадия Лист Листов Р 7
			Госстрой СССР Союзвостокналадпроект Иркутский Водоканалпроект

**Схема расположения ограждений
и стremянки на отп. 0.000**



**Схема расположения
балок площадки П1**



Марка	Эскиз	сечения		Опорные числа			Материал	Примеч.
		Плош	Состав	М ТСМ	Н ТС	Q ТС		
ПП1	1.459-2	6.2 л. 75						
ПП3	то же	6.2 л. 75						
ПП6	"	6.2 л. 76						
ПП8	"	6.2 л. 77						
ПП2	"	6.2 л. 77						
П1	"	6.2 л. 22						
	1	ТР 53x3.5						
	2	Ф 10 А I						
	3	LS						
	4	ТР 53x3.5						
	1	L 12						
	2	L 63x5						
М9*	1.459-2	6.2 л. 21						Укоротить на 300 мм.
ПМВ	то же	л. 57						

- Сварные соединения выдолжить электродами Э42А по ГОСТ 9467-75
- Толщина всех сварных швов $t_{ш} = 5$ мм. Длина швов - на всю длину сопряжения свариваемых элементов

ТП 902-1-84-84-КМ

Привязан

Начальн. Шелуха
Инж. Власенко
Рук. гр. Воробей
Ст. инж. Цыганов
Инж. Козина

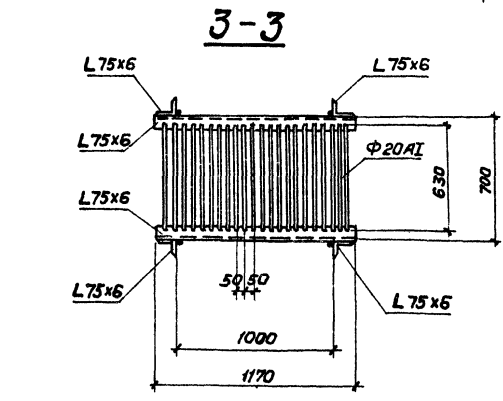
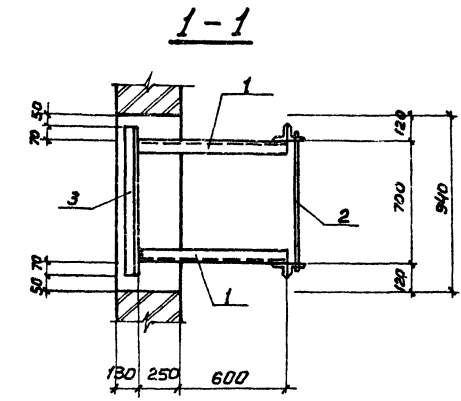
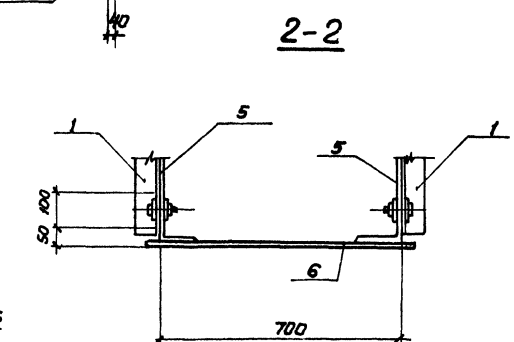
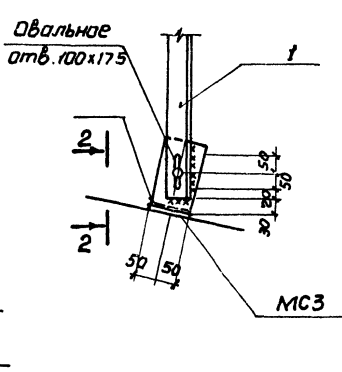
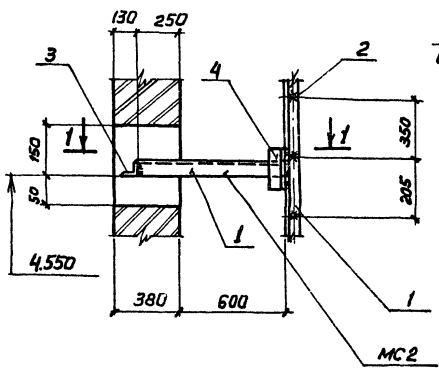
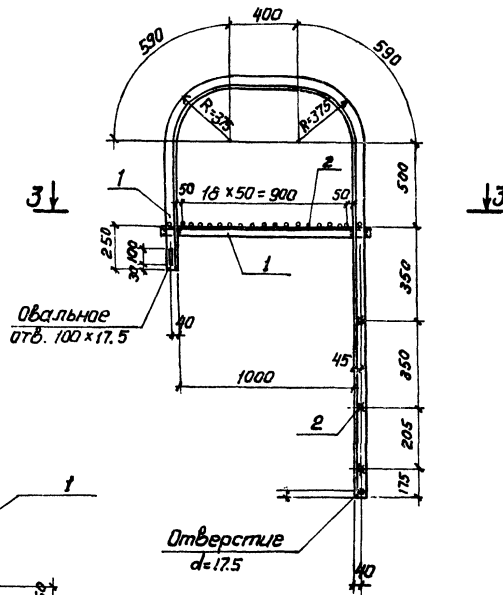
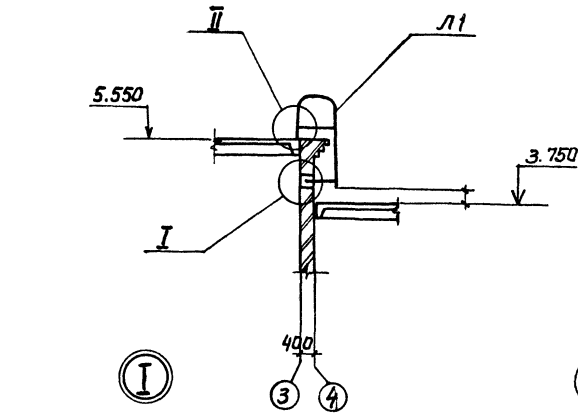
Канализационная насосная станция производительностью 3000 л/мин напором до 5 м в решетчатые дождевики
Схема расположения ограждений и стremянки на отп. 0.000
Сталь Лист Листов
Р 8
Листовой сварочный материал проект
Водоканалпроект

Схема расположения
пожарной лестницы Л1

Лестница пожарная Л1

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усиления			Марка металла	Примеч.
	Эскиз	Поз.	Состав	М ТСМ	Н ТС		
Л1	L	1	L75x6				Стал ВСт.3 кп2 Гост 380-71
	—	2	Ф20 АІ				
Узел I, II	L	1	L75x6			IV	Стал ВСт.3 кп2
	L	3	L100x7				
	L	4	L90x6				
	Г	5	Г24				
—	6	— 100x6					



Привязан:			ТП 902-1-84.84-КМ	
И.контр.	Шейко	Власенко	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Лист 9
Ст.инж.	Шандиш	Козина	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1, 3-3	Вострой ссор
Инж.	Козина	Козина	Совхозагроиниипрокт Саратовский	Водоканалпроект