

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-78.83

**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 35-230 м³/ч,

НАПОРОМ 11-48 м ПРИ ГЛУБИНЕ

ЗАЛОЖЕНИЯ ПРОВОДЯЩЕГО

КОЛЛЕКТОРА 4,0 м

(СБОРНО-МОДУЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Складной 2-й, 33
Склад в чертеж 12
Вопрос № 7724 Тираж 460 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-78.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 35-230 м³/ч, НАПОРОМ 11-48 м ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка
- Альбом II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация
Отопление и вентиляция
- Альбом III Архитектурно-строительные решения Надземная часть Общие чертежи
- Альбом IV Строительные решения Подземная часть
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- Альбом V Подземная часть Изделия.
- Альбом VI Электрооборудование и автоматизация. Технологический контроль
- Альбом VII Спецификации оборудования
- Альбом VIII Сборник спецификаций оборудования
- Альбом IX Ведомости потребности в материалах
- Альбом X Сметы Общая часть
- Альбом XI Сметы Подземная часть.
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

главный инженер института  Г.А. Бондаренко
главный инженер проекта  В.Ю. Еременко

УТВЕРЖДЕН в/о „СОЮЗВОДОКАНАЛНИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛА №59 от 27.10.1983г
ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „СОЮЗВОДОКАНАЛНИПРОЕКТ“
ПРИКАЗ №19 от 06.02.1984г

			Привязан	
Ш.В. №				

Алгоритм III

Типовой проект 902-1-78.83

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Ведомость сводных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-78.83-НК	Технологические решения	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ЭЗМ	Электрооборудование и автоматика	
-ЭК	Технологический контроль	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Сводные документы	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып.1	Перебычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
6.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды санитарно-бытовых помещений промышленных предприятий	
2.460-14	Тяговые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
	Прилагаемые документы	
902-1-78.83-АРВМ	ВМ по рабочей документации основной комплекта марки АР	

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перебычек	
3	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
5	Спецификация к схеме расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке []

2. Условная отметка уровня земли принята -0,150.

3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перебычки. Усиленные перебычки уложены со стороны помещения. Над проемами 710 мм по ширине и менее выкладываются рядовые перебычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемы на расстоянии не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

Ведомость рабочей документации основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Фасады. Ведомость отделки помещений. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
4	План кровли, планы полов. Экспликация полов.	
5	План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрикабеля	
6	Детали 1-7	
7	Детали 8-15	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли		Толщина утеплителя фронтоны
	Производительность, а*	Высота, б*	Производительность, в*	Высота, г*	
-30°C	380	510	150	240	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18 - 12В	ГОСТ 111-78	4	1050	995	10
			395	995	10

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический 118-33,2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный 114-33,2	2		

Основные строительные показатели наземной части

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м ²	73,2	
2	Общая площадь	м ²	43,6	
3	- на расчетную единицу	м ²	0,3	
4	Строительный объем	м ³	344,0	
5	- на расчетную единицу	м ³	2,6	Расчетная единица - 130 м ²

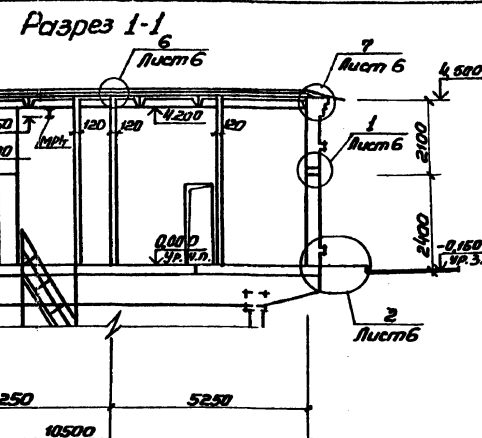
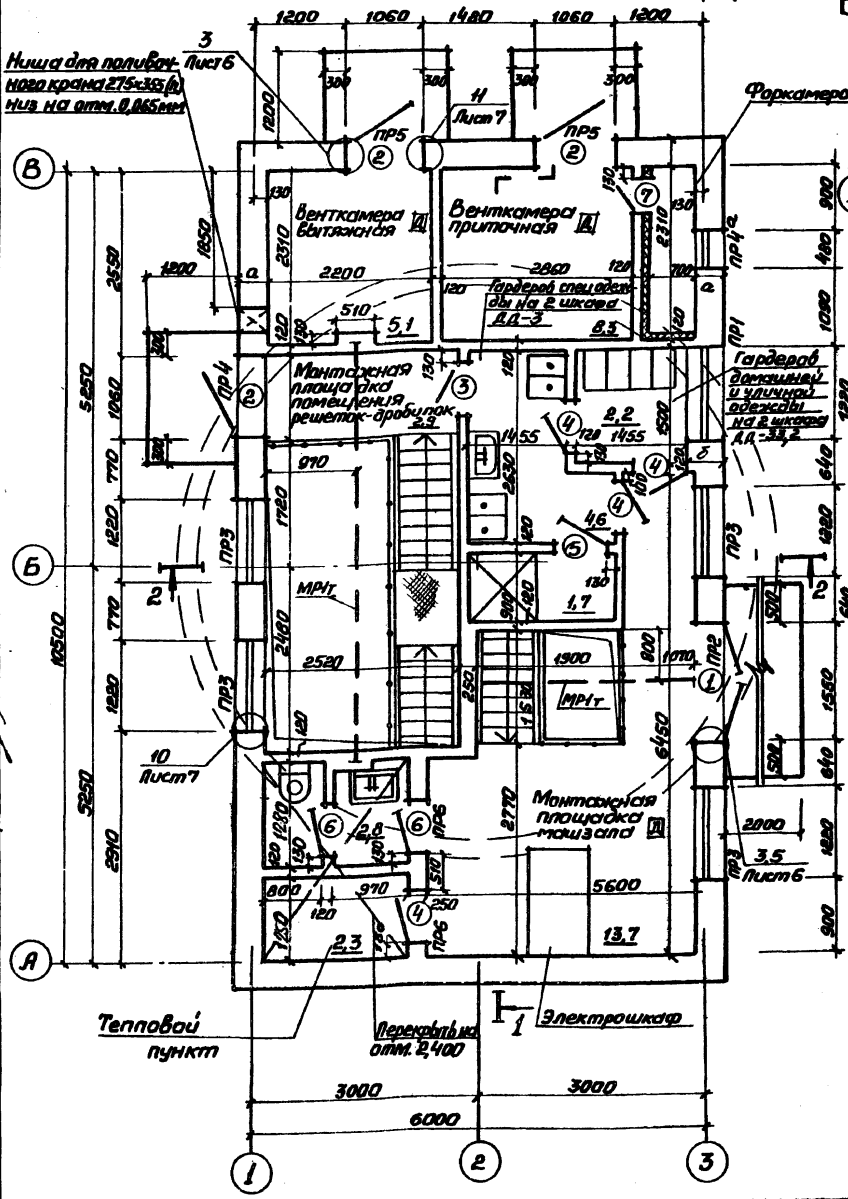
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инж. проекта *Еременко*

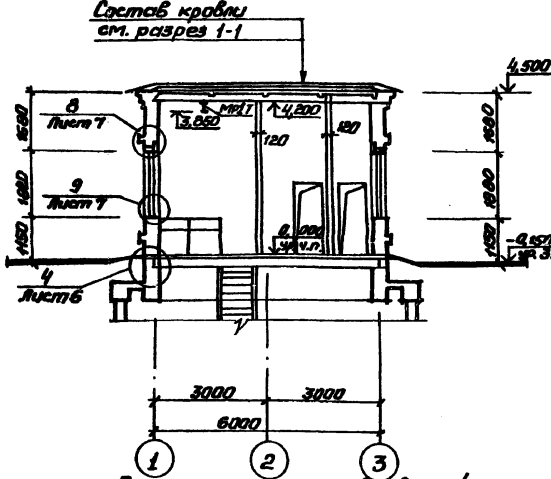
Прибыло			
Лист №			
ТП 902-1-78.83-АР			
Масштаб	Шкала	Дата	Листов
И.контр. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	Р 1
Гл. спец. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	
Ст. спец. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	
Инж. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	
Канализационная наружная станция производительностью 35-230 м ³ /ч, напором 11-48 м		Госстрой СССР	
Общие данные		Генеральный проект Водоканалпроект	

Слой грабля (ГОСТ 8268-82) с зерном 5-10 мм на битумепропиленовой битумной мастике - 10 мм
 Элея рубероида марки КМ-350 (ГОСТ 9029-76) на горячей битумной мастике марки МБК-1 (ГОСТ 2889-80*)
 Комплексные плиты

План на отм. 0,000



Разрез 2-2



Состав кровли см. разрез 1-1

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1550 x 2400
2	1060 x 2400
3	710 x 2070
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	710 x 2070
7	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	1ПР38-18.12.224 250 260 2,815	ПР4	1ПР38-12.12.224 130 250 2,305 2,400
ПР2	1ПР8-20.12.224 130 250 2,400	ПР4а	1ПР1-12.12.14 130 250 2,305 2,400
ПР3	1ПР38-15.12.224 130 250 2,815	ПР5	1ПР1-12.12.14 380 2,400
		ПР6	1ПР38-12.12.224 250 2,970

Спецификация элементов заполнения проемов

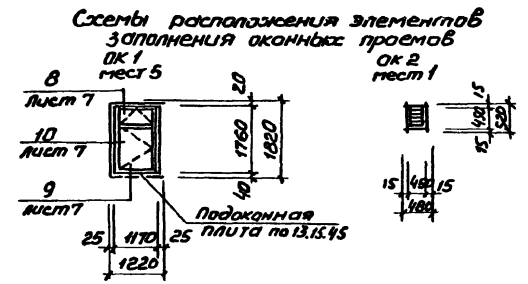
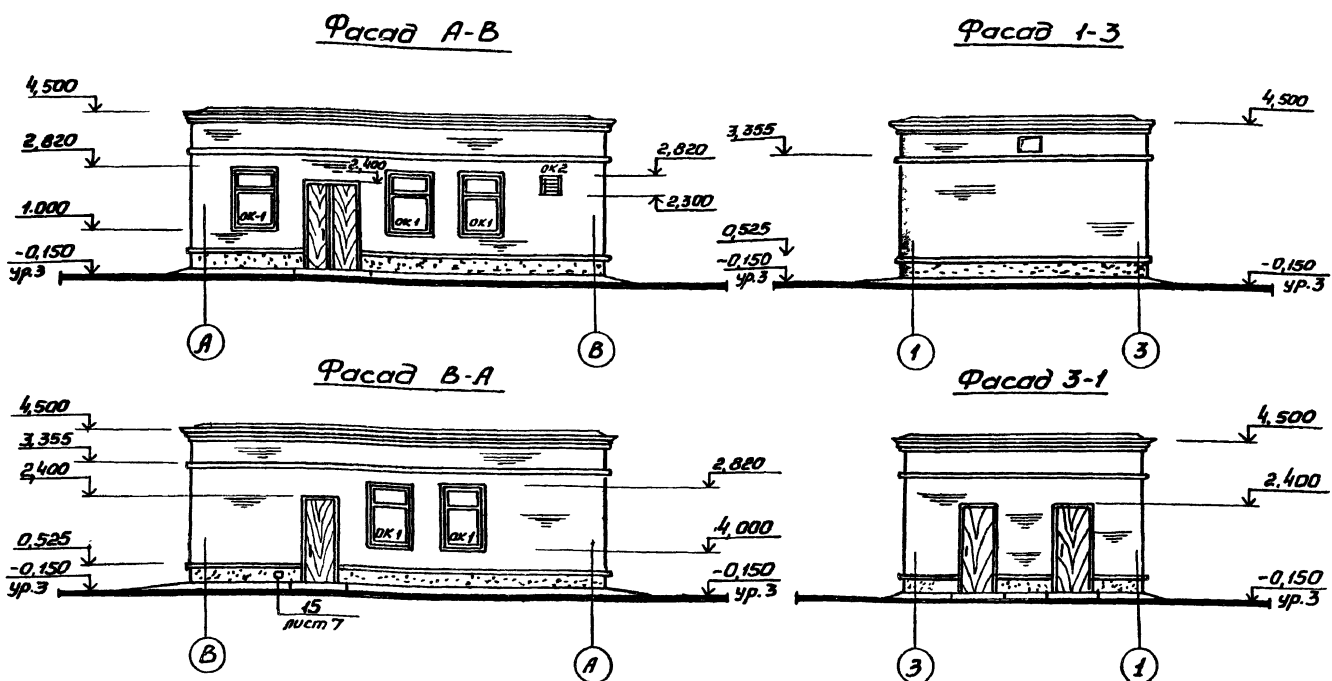
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52-ПД	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53-ПД	3		
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7П	1		
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7П	4		
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7С	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7С	2		
7	5.904-4	Дверной блок ДУС Д5х125	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг.	Примечание
ПР1	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-18.12.224	2	120	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР2-15.12.14	2	30	
ПР2	1.138-10 в.вып.1	1ПР8-20.12.224	1	138	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР3-19.12.14	2	82	
ПР3	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-15.12.224	4	102	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР2-15.12.14	8	65	
ПР4	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-15.12.224	1	102	для ПР4
ПР4а	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-12.12.224	1	82	для ПР4а
	1.138-10 в.вып.1	1ПР1-12.12.14	4	54	
ПР5	1.138-10 в.вып.1	1ПР1-12.12.14	6	54	
ПР6	1.138-10 в.вып.1	1ПР1-12.12.5	2	25	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-12.12.224	2	85	

ТП 902-1-78.83-АР

Исполн.	Шейко	Л.С.	Канализационная насосная станция с приводом от электродвигателя 35-230-1/4 мотором И-48м	Студия	Лист	Листов
Н.контр.	Савельева	С.		Р	2	
Привязан	Исполн.	Власова	План на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2	Госстрой СССР Каналопроводный проект Водоканалпроект		
Инж.	Исполн.	Шейко				



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

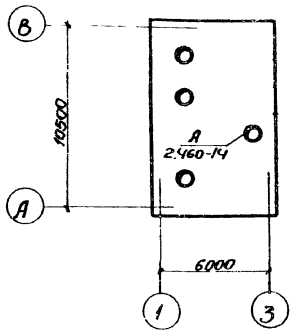
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
ОК1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-12В	5		
	ГОСТ 6785-80	Плита подоконная			
		ПО 13.15.45	5	22	
ОК2		Воздухонеприемное устройство	1		ст. черт. 08

Ведомость отделки помещений площадь м²

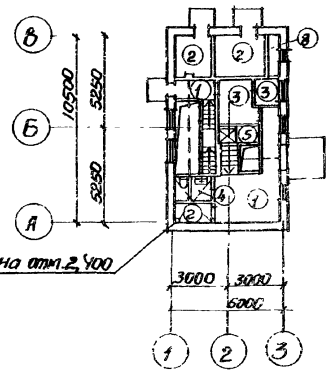
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Венткамера теплотапункт	15,6	Затирка известковой пабелка	132,7	Подрезка шпатель известковой пабелка	—	—	—	
Монтажная площадка помещения решетчатый-обработок	13,8	Затирка гранитиз. лап. пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	59,7	Штукатурка цементно-песчаная пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	
Монтажная площадка мажорал	16,6	Затирка клеевая окраска	32,5	Штукатурка клеевая окраска	23,3	Покраска масляной краской	1500	
Санузел гардероб спецодежды	7,4	Затирка покраска силикатной краской К-2	45,9	Штукатурка покраска силикатной краской К-2	25,5	Глазурованная плитка	1500	* В санузлах цементная штукатурка
Гардероб дамский и уличной одежды	2,2	То же	22,0	То же	—	—	—	
Помещение решетчатый-обработок	24,3	Затирка гранитиз. лап. пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	125,5	Штукатурка цементно-песчаная пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	Штукатурка
Машинное отделение	28,2	Затирка клеевая окраска	162,1	Затирка, покраска полимерцементной краской ВП-270	—	—	—	
Душевая	1,7	Затирка покраска масляной краской	21,8	Штукатурка покраска масляной краской	10,1	Глазурованная плитка*	1800	* В санузлах цементная штукатурка
Примысли резервуар	—	—	63,0	Покраска водоотталкивающей эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	

ТН 902-1-78.83-АР					
Наз. отд.	Швейко	А.И.	Канализационная канализация станция в радиальностью 35-230 м ³ /ч, напором 11-40 м	Одн.	Лист
И. центр.	Володарка	С.И.		Р	3
П. отд.	Володарка	И.И.			
Рук. пр.	Курьева	В.И.	Фасады, ведомость отделки помещений, схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	Госстроя СССР	Институт проектно-технологического проектирования
Ст. фр.	Цилюрик	В.И.		Водоаналитпроект	

План кровли

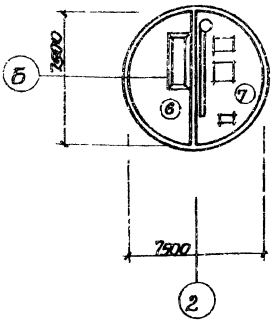


План полов на отм. 0,000

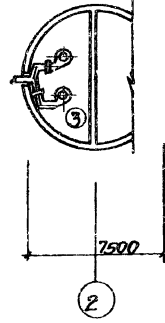


Тип 2 на отм. 2,400

План полов на отм. -3,750; -7,250; -8,750



План полов на отм. -3,200; -4,700; -6,200



Экспликация полов

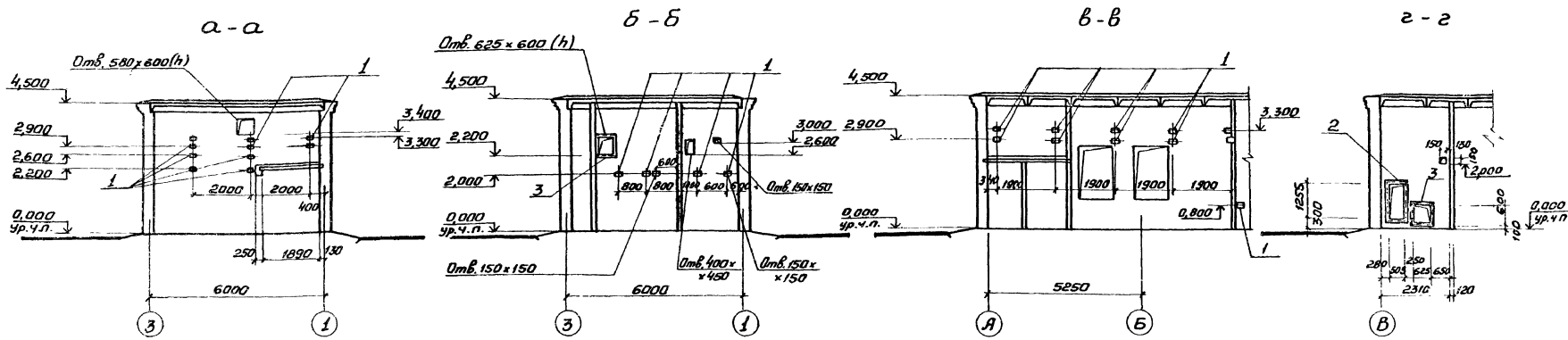
Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
1	2	3	4	5
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок, Монтажная площадка мажорала	1) Плиты см лист 7 дет. 17		Покрытие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюатами железобетонная плита.	16.6
Монтажная вентиляционная Вентилятор приточный тепловой 660в	2) Плиты см лист 7 дет. 14		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железным ЭМ железобетонная плита	15.7
Гардеробные помещения решеток-дробилок	3) Плиты см лист 7 дет. 13		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100 железобетонная плита	31.8
Санузлы	4) Плиты см лист 7 дет. 13		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизла марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5 мм по мастике - 6мм. Затирка плитки железобетонная плита	2.8
Душевая	5) Плиты см лист 13		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм прослойка и заполнение швов - битумная мастика -2мм. Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизла марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5 мм по мастике - 12мм. Затирка плитки. железобетонная плита	1.7

1	2	3	4	5
Прямники резервуар	6)		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 Подготовка - бетон марки 100 с уклоном железобетонное днище	23.8
Машзал	7) Плиты см лист 7 дет. 13		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 Прослойка из цементно-песчаного раствора М100-1мм Стажка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40мм Песок с уклоном железобетонное днище	25.8
Фур-камера	8)		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200-50мм. Утеплитель - жесткие минераловатные плиты - 200*14-60мм железобетонная плита	1.6

Плитусы выполняйте из материала покрытия пола, см лист 7.

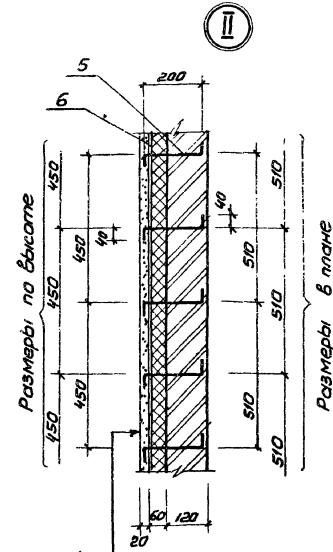
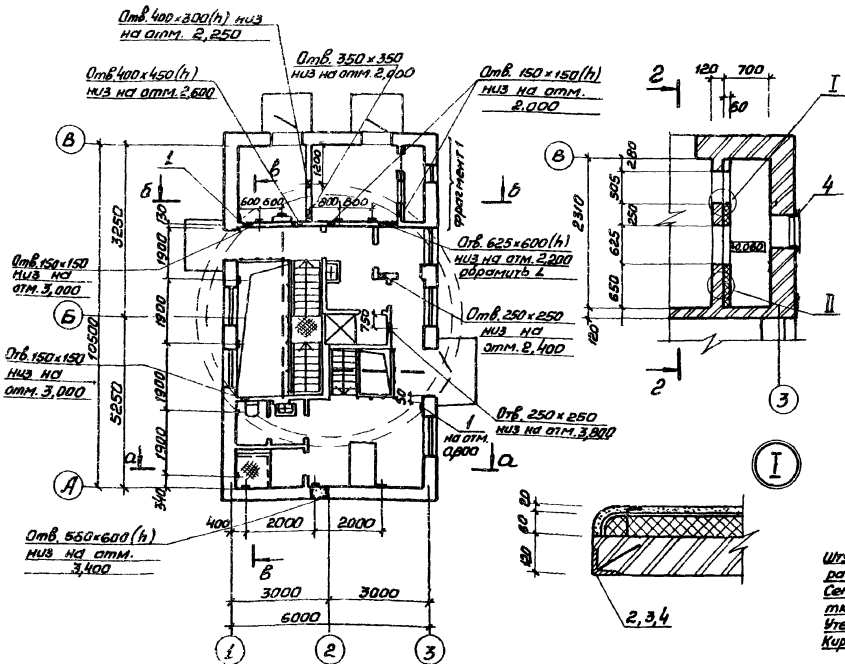
		77 902-1 -АР	
Привязан	Науч. ин-т	Инженер	Канализационная насосная станция производства итальянской фирмы 38-230-м/ч, напором II-48м.
	И. кавар	С. Саванская	Р
	И. спец.	В. Саванская	4
	Рис. ар.	В. Саванская	
	Старш.	Ц. Саванская	
Или не			План кровли. Экспликация полов
			Тех. проект СССР. ГЕН. ДИЗАЙН И ПРОЕКТ. САРКОВОДСКАЯ ВОДОКАНАЛИЗАЦИЯ

Согласовано:
 Эксп. 08
 С. В. Саванская
 С. В. Саванская
 Тилова, проект 902-1
 Альбом III



План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрокабеля

Фрагмент 1



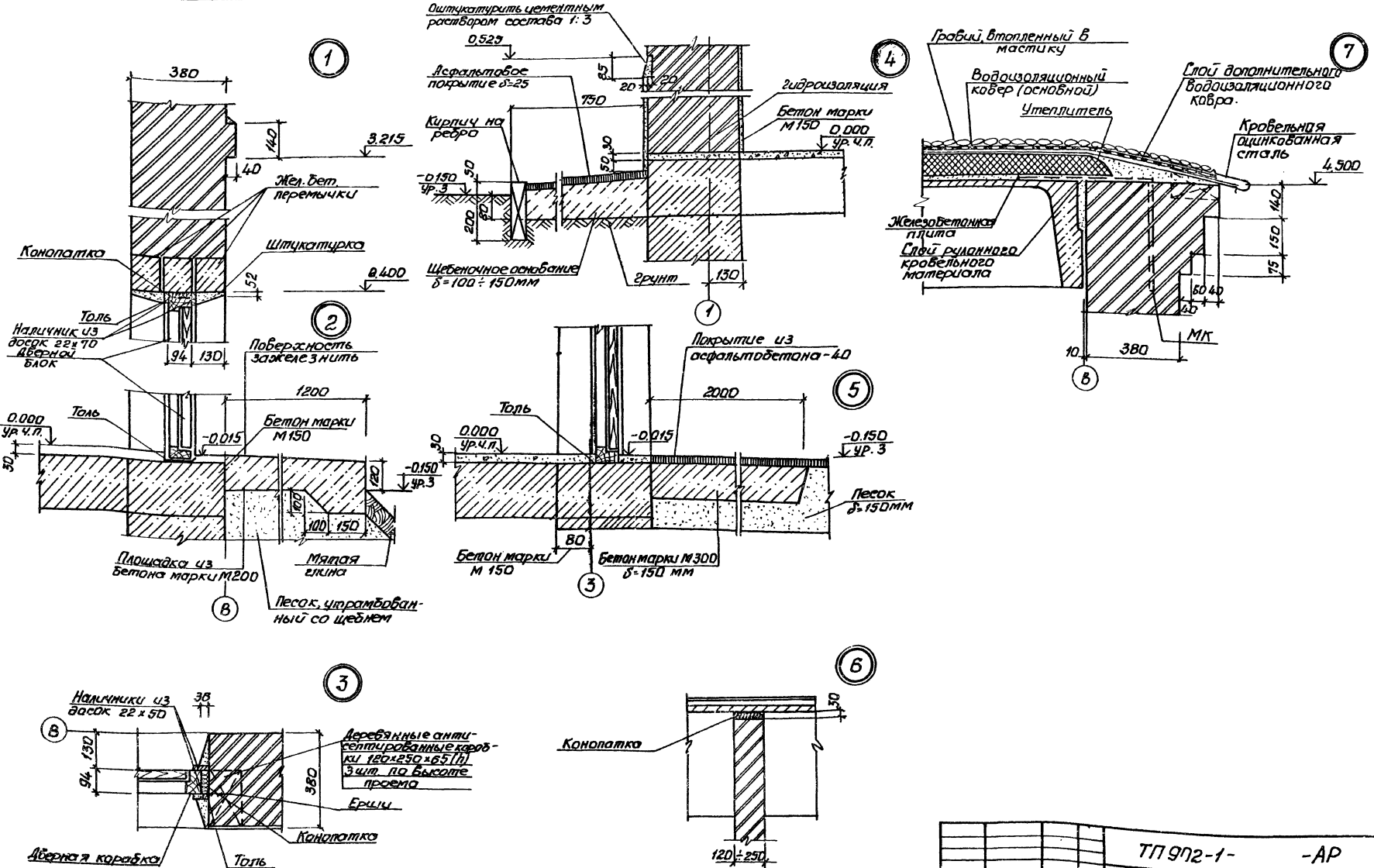
Штукатурка цементным раствором.
 Сетка проволочная тканая №16
 Утеплитель (см. лист 1)
 Кирпичная перегородка

Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.400-15.вып.1	Изделия закладные много-6	26	0,6	
2	902-1-78.83-кжм-1/6	МН 6	1	8,48	
3	МН5	МН 7	2	6,12	
4	МН5	МН 5	1	5,22	
5	ГОСТ 5781-82	Анкер ф 6А-1 l=240	32	0,06	
6	ГОСТ 3826-66*	Сетка проволочная тканая №16	8,7	0,52	м ²

ТП 902-1-78.83-АР			
Привязан	Исполн.	Лист	Листов
		5	5
Канализационная насосная станция производительностью 35-50 м ³ /ч на овраг 11-418 м		Проект: [подпись] Ведущий: [подпись] Проверенный: [подпись]	
План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрокабеля		Состав: [подпись] Ведущий: [подпись] Проверенный: [подпись]	

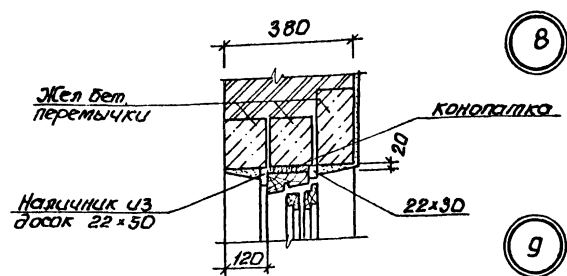
Альбом № Тиловайт проект 902-1



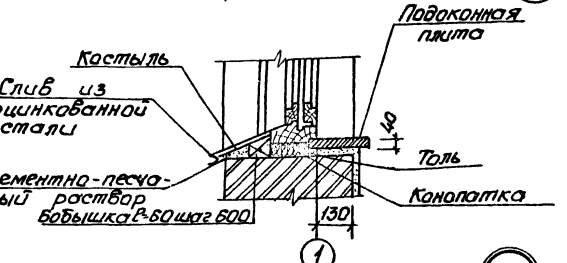
Шифр проекта: Тиловайт проект 902-1

ТП 902-1-AP		
Привязки:	Нач. отв. Шейко	1/2
	И. контр. Бурдыга	2/2
	Э. слесарь Баскаков	3/2
	Рук. пр. Шурьва	3/2
	Ст. арх. Шиндрин	4/2
Испол:		
Конструктивная надпись: Стенда лист 1 из 2		
Детали 1:7		
1930-03 9		

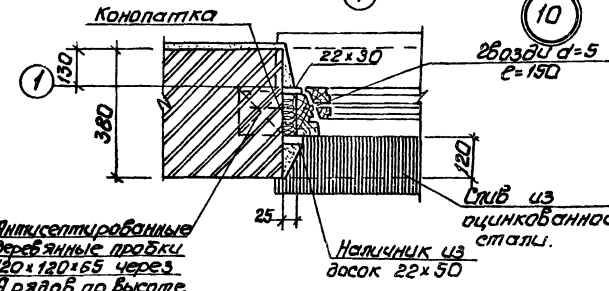
Альбом IV
Тилобай проект 902-1



8

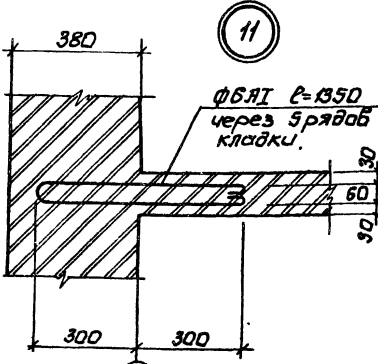


9

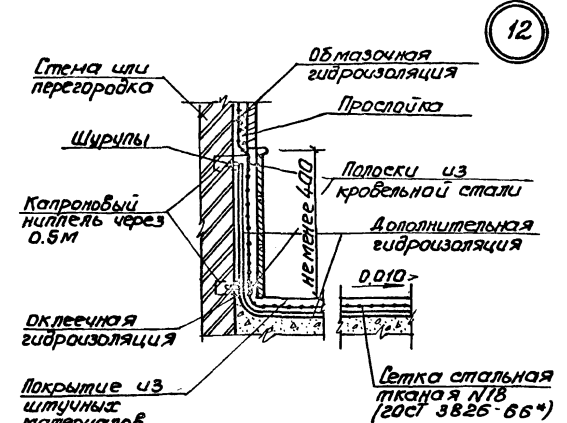


10

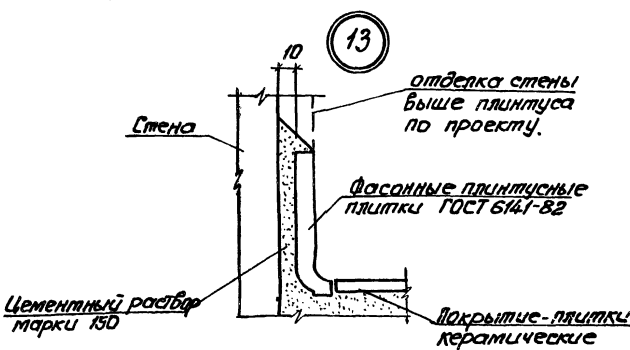
Длина сетки рабицы
деревянные пробки
120x120x65 через
9 рядов по высоте
кладки, но не менее
2^х на прелом.



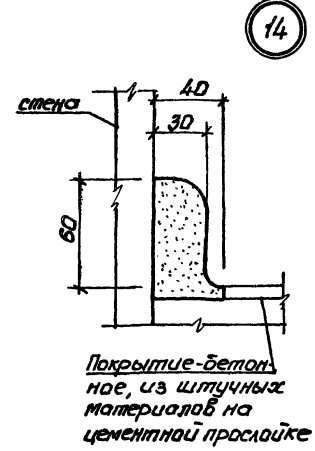
11



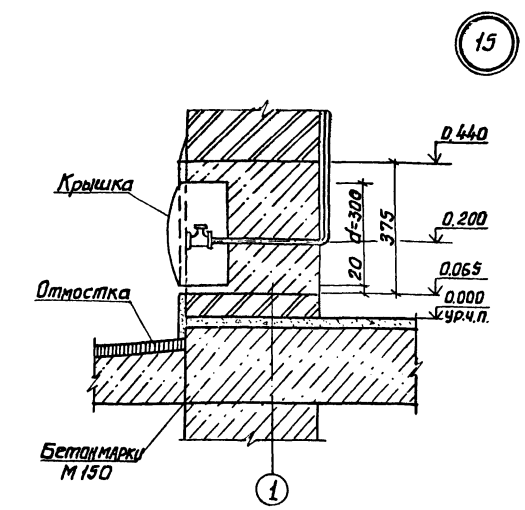
12



13



14



15

1. Оконные блоки до установки в проем оклеить талем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проконопатить бойлоком, смоченным в алебастровом растворе.
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль прибить к бабышке, утопленной в растворе откоса.

ТП 902-1-АР			
Привязан:	Науч. отд.	Шейко	И.И.
	И. колл. др.	Божикова	С.
	Эл. спец.	Власенко	И.И.
	Рис. пер.	Юрьева	И.И.
	Ит. арх.	Шинорик	И.И.
Инв. №			
Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч, напором II-48 м			Статус: Лист
Детали В ± 15			Р 7
Восстановитель: В.В.Колпаков, И.И.Шинорик			Листов: 7
			Сверстник: И.И.Шинорик
			Водоканалпроект

Альбом III

Ведомость рабочей документации
основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000	
4	Перекрытие на отм. 0.250 РКМ I. Общий вид	
5	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
6	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
7	Балки БМ1-БМ5, БОМ1-БОМ3. Спецификация	
8	Схема расположения фундаментов	
9	Обязочная балка ОКМ1. Общий вид. Схема армирования	
10	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приемка.	

Типовой проект 902-1-70.03

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 0.000 РКМ I.	
8	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта В.Ю.Бременко

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-70.03-НК	Технологические решения	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-АЭМ	Электрооборудование и автоматизация	
ЭК	Технологический контроль	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.465-7 вып.3	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий размерами 15х6м	
ГОСТ 22704.2-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытия производственных зданий	
1.494-24 вып.1	Плиты для кровления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430-3 вып.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
3.006-2; вып. II-2	Сварные ж.б. каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.465-1-10/ве.1-11	Комплекты железобетонные плиты покрытия и одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15 вып.1	Усиленные железобетонные конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.138-10 вып.1	Перегородки железобетонные для зданий с коридорными этажами. Перегородка друшковой. Качение чертежи.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-70.03-КЖ.вн	Ведомость потребности в материалах. Монолитные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.вм	Ведомость потребности в материалах. Сварные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.с	Строительные изделия	Альбом III

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочей документации основного комплекта марки КЖ

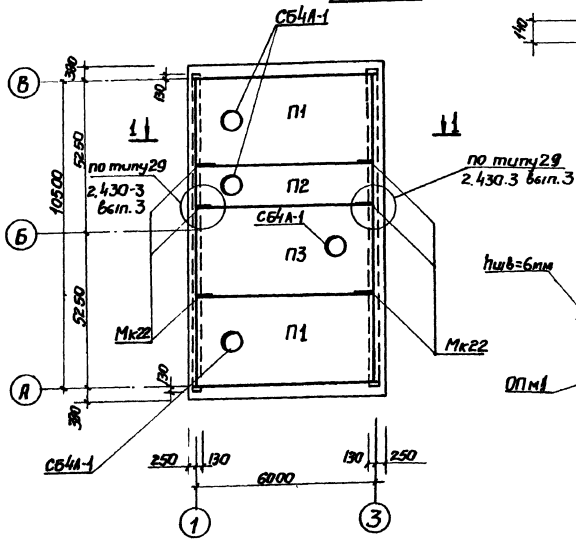
№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	4.59	
2	Плиты перекрытия	584200	7.79	

Материалы на изготовление сборных бетонных и ж.б. конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

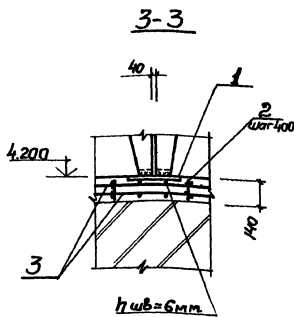
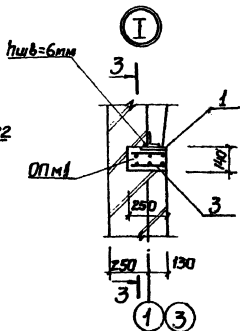
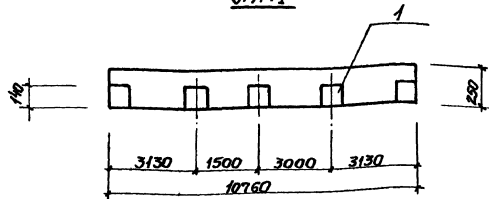
- Для сварных соединений стержней арматуры следует применять электроды по ГОСТ 9467-75 для арматуры класса АІ-342, 346, 342А, 346А; для арматуры класса АІІІ-342А, 346А, 350А.
- Качество сварных монтажных швов 6мм, кроме оговоренных на чертежах.

		Привязан		
Унв.не				
		ТП 902-1-70.03 -КЖ		
Ист. пат.	Шейко К.	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м³/ч, напором 11.43 м.	Страна	Лист
И. конст.	Соловьев С.		Р	1
Д. спец.	Лосичев В.		9	
Рук. пр.	Исааков В.		Госстрой СССР	
Вед. инж.	Борисов В.		Совхозмашинстрой	
Инж.	Васильева В.		Харьковский	
			Водоканалпроект	

Схема расположения плит покрытия (Схема 1)



ОПМ1



Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.400

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примечание
<u>Плиты покрытия</u>					
П1	1.465-1-10/82.1-11	ПВ4-ЗВрПТ-110ПН-500	2	4240	
П2	1.465-1-10/82.1-11-01	ПВ4-ЗВрПТ-240ПН-500	1	2570	
П3	1.465-1-10/82.1-11	ПВ4-ЗВрПТ-240ПН-500	1	4860	
СБ4А-1	4.494-24 Вып. 1	Стаканы СБ4А-1	4	150	
ОПМ1		Подушка опорная ОПМ1	2		
МК22	2.430-3 Вып. 3	Янкер МК22	6		
П4	3.006-2 Вып. II-2	Плиты перекрытия П17г-3	4	480	

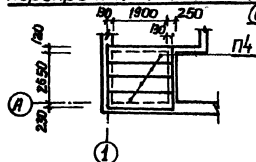
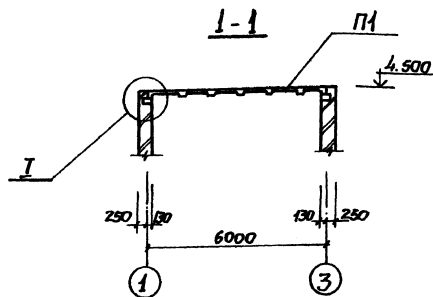
Спецификация к ОПМ1

Возраст	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	1.400-15 Вып. 1	Изделие закладное ПН	10	4,5 кг
И4		2	902-1-78.83-КЖС-КП-04	Каркас плоский Кр 5	27	
И4		3	-С4	Сетка арматурная СБ	4	
<u>Материалы</u>						
					Бетон марки М200	0,38 м3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

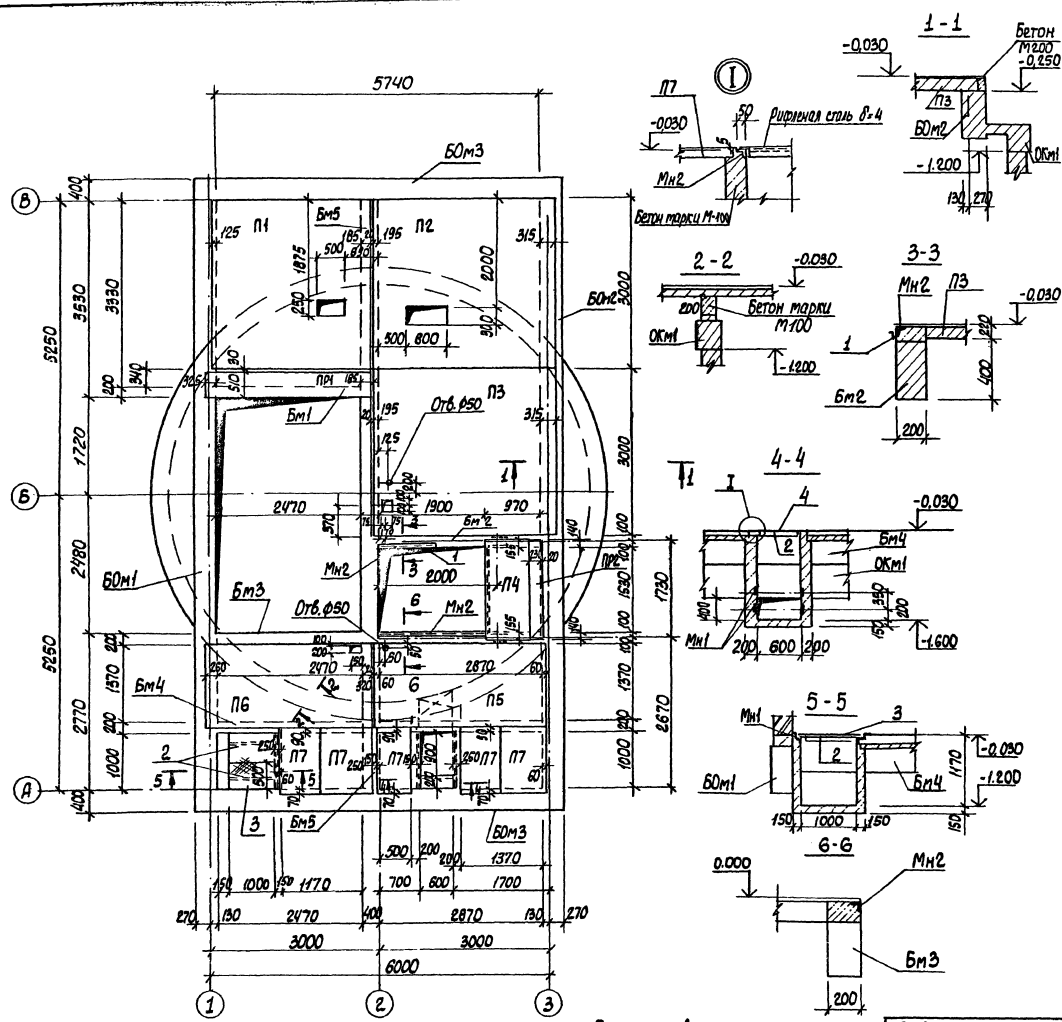
Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура плоская	Ар-III	Арматура плоская	Прокат Марки	
ОПМ1	70	70	70	70	119,6
	70	70	70	70	

Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400 (Схема 2)



ТП 902-1-78.83-КЖС					
Канализационная станция пропускная 35-230м ³ напором 11-48м	Р	2			
Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.400			ТехгидроБСР		

Типовой проект 901-2-78-83
 Альбом III



Спецификация к узлу расположения плит перекрытия и РКМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м.	Примечание
		Схема расположения плит перекрытия			
		Плиты перекрытия			
П1	901-2-78-83-КЖЛ-П1	П24-5-8-1	1	3740	
П2	О1	П26-3-8-1	1	5050	
П3	-П6-П1	П26-3-8-2	1	5050	
П4	П1-02	П15-9-8-1	1	410	
П5	-0-3	П11-8-1	1	1100	
П6	-П6	П11-8-2	1	1100	
П7	3.006-2 вып. П-2	П8-9-8	5	210	
		Перемычка			
ПР1	1.138-10 Б.1	ПР13-29.15.14	1	580	
ПР2	1.138-10 Б.1	ПР26-18.25.19	1	250	
МН1	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН03-6	4		
МН2	1.400-15 вып.1	-МН555	4		
		РКМ1			
Бм1	лист4	Балка монолитная Бм1	1		
Бм2	лист4	Бм2	1		
Бм3	лист4	Бм3	1		
Бм4	лист4	Бм4	1		
Бм5	лист4	Бм5	2		
Б0м1	лист4	Валка обвязочная монолитная	Б0м1	1	
Б0м2	лист4	Б0м2	1		
Б0м3	лист4	Б0м3	2		
Пм1	лист4	Плита монолитная Пм1	2		
		Изделие закладное			
Мн2	1.400-15 вып.1	МН 555	4	5,3	
МН3	1.400-15 вып.1	МН Н7-5	15	2,7	
МН4	1.400-15 вып.1	МН 206-2	2	8,1	
1		Узелок Б-50хБ ГОСТ 8019-72	1	3,77	
2		Дилло Б-50х40 ГОСТ 103-76	3,8	1,26	
3		Высок Б-4-0-40 ГОСТ 8019-77	1	33,4	
4		Высок Б-4-0-206 ГОСТ 8019-77	2	5,4	
		Бетон марки М100		1,3	

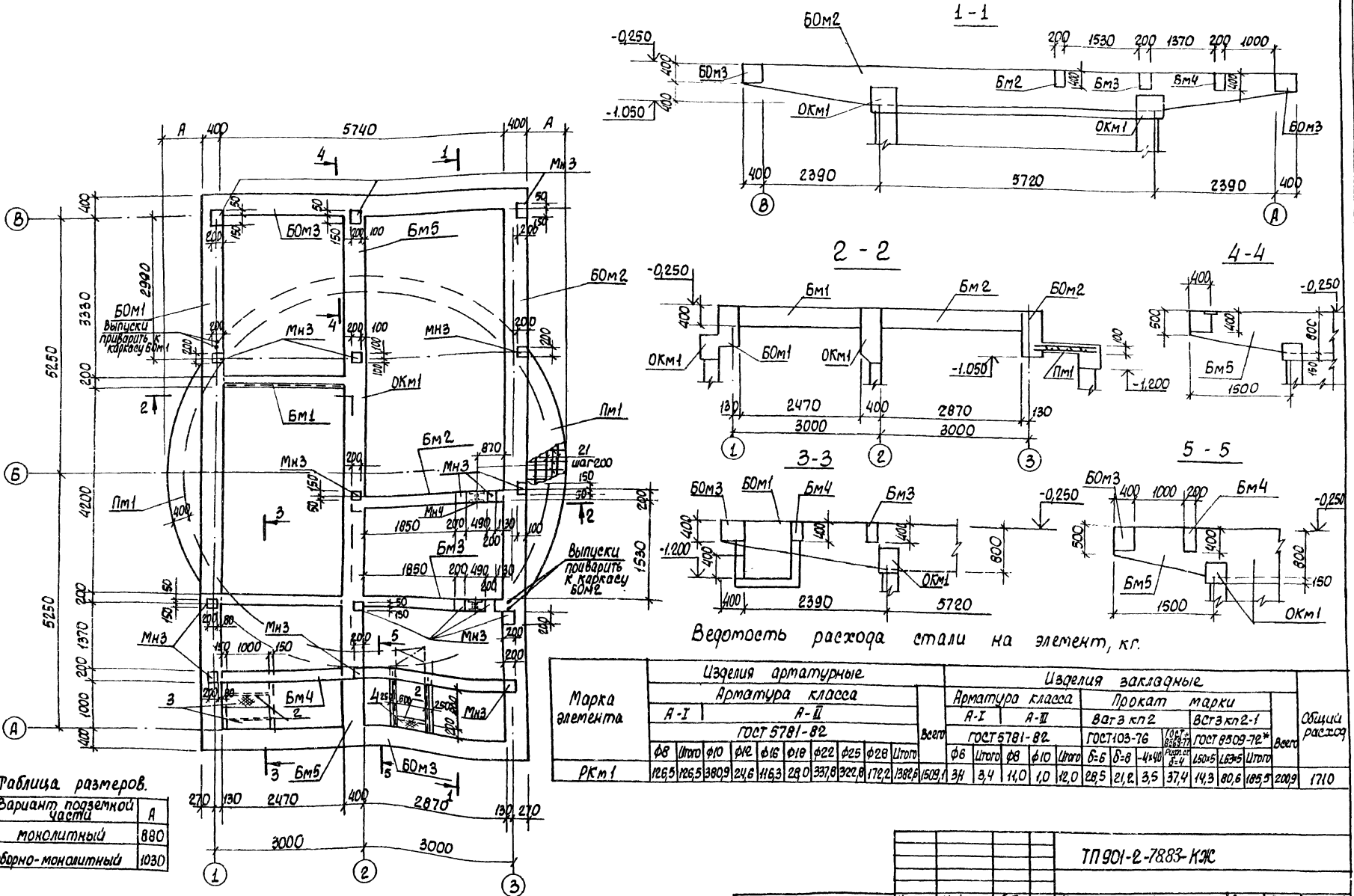
ТП 901-2-78-83-КЖ

1. Плиты приварить к закладным изделиям балок не менее чем в трех точках.
2. Лист 3 разматривать совместно с листом 4.

Привязан	Исполн. Шенко А.С.	Проверен. Соболевский П.А.	Инж. А.В.	Канализационная насосная станция производительностью 38-50 м ³ /ч напором 11-18 м	Станция	Лист	Листов
				Схема расположения плит перекрытия Н4 от 0,000	Р	3	
					Состав	Листов	Листов
					Состав	Листов	Листов

Альбом III

Титуловый проект 902-1-7883



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-II														
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					ГОСТ 8503-72*									
	φ8	Штор	φ10	φ12	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	Штор	φ6	Штор	φ8	φ10	Штор	Б-6	Б-8	4-М4	150-5	160-5		Штор	Всего		
РКм1	125,5	126,5	380,9	24,6	116,3	29,0	337,8	322,9	172,2	1382,6	1509,1	3,4	3,4	11,0	1,0	12,0	28,5	21,2	3,5	37,4	14,3	80,6	185,5	200,9	1710

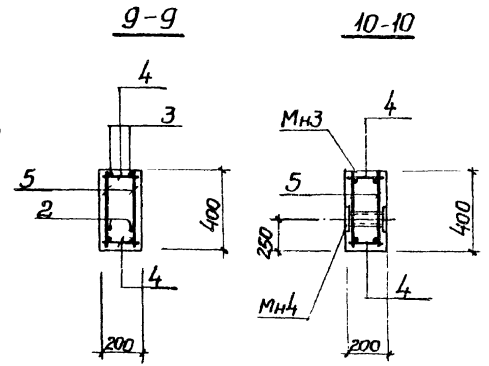
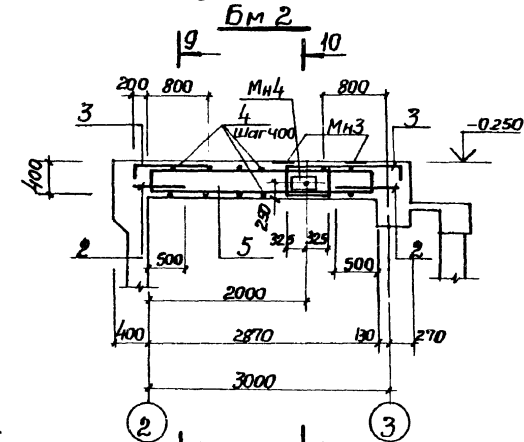
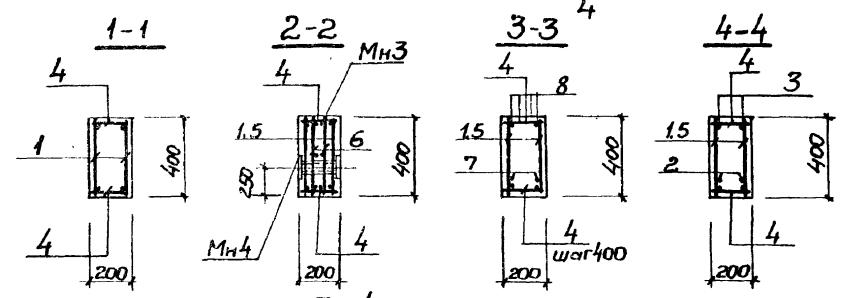
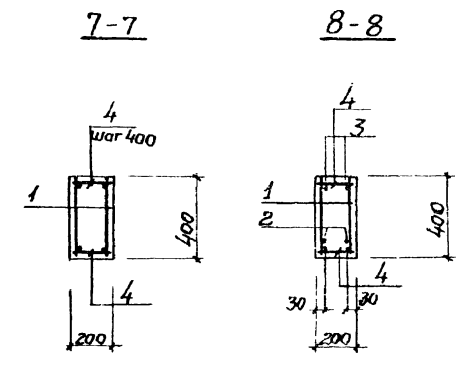
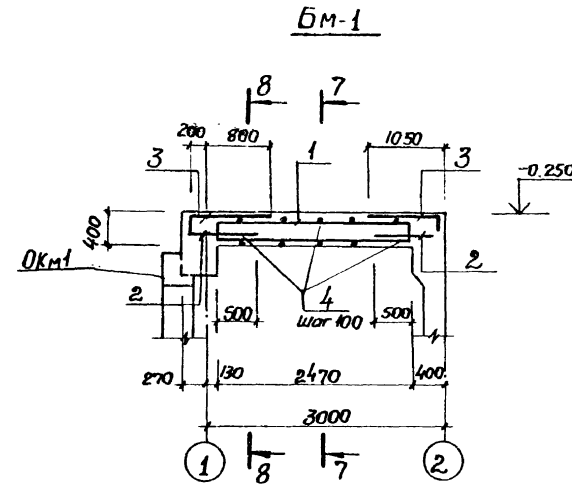
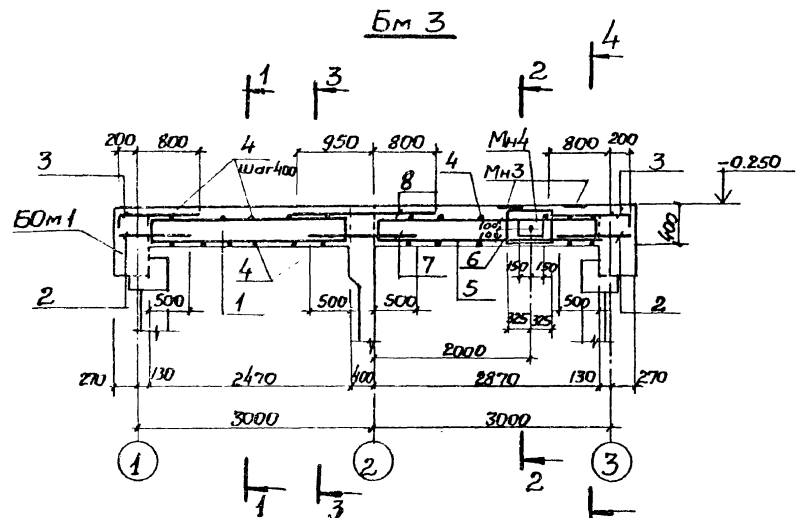
Таблица размеров.

Вариант подземной части	А
моноклитный	880
сборно-моноклитный	1030

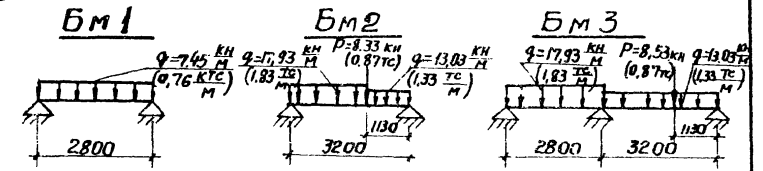
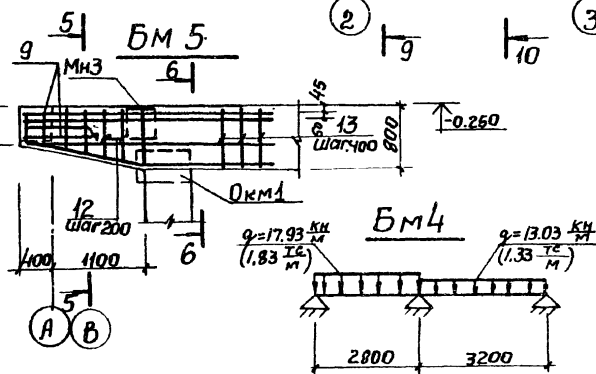
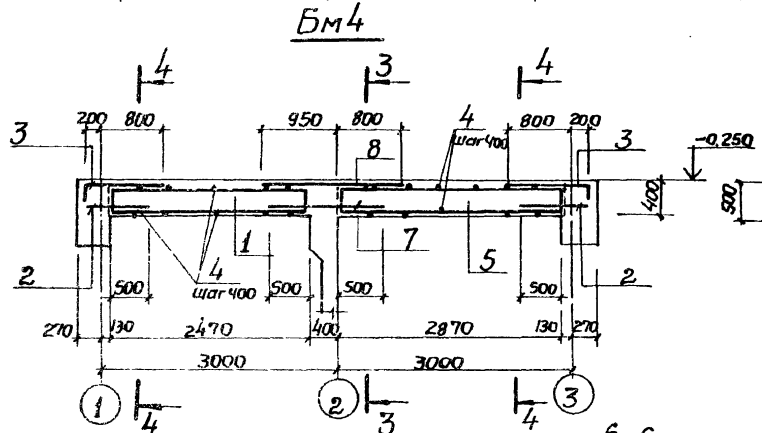
ТП 901-2-7883-КЭС			
Наименование	Издание	Дата	Страниц
Прибытие			
Имя.Фамилия	Имя.Фамилия	Имя.Фамилия	Имя.Фамилия
Инв.№	Инв.№	Инв.№	Инв.№

Канализационная насосная станция производительностью 33-230 м³/ч напором 11-48 м
 Перекрытие на отм.-0.250
 РКМ1. Общий вид

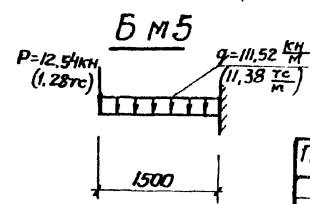
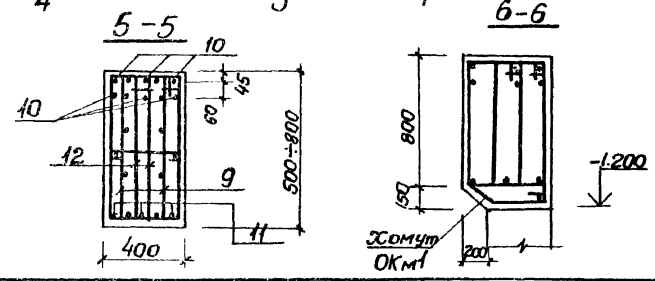
Альбом II
 Трубовод проект 902-1-78.83



Схемы расчетных нагрузок



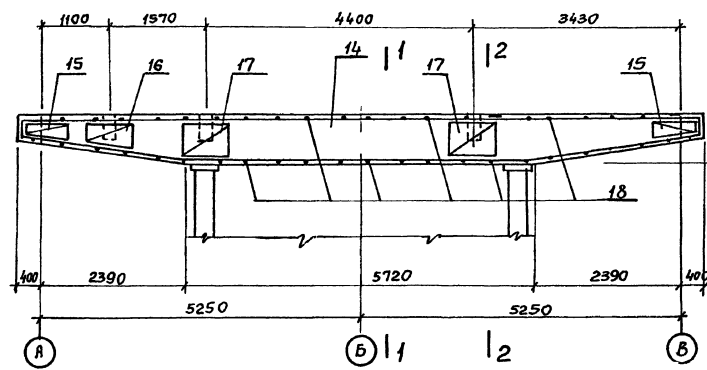
Примечания см. лист 6.



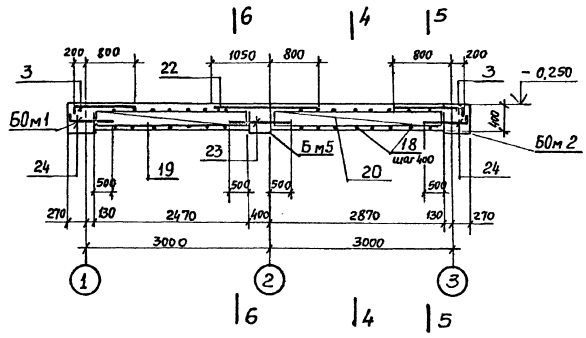
Привязан			ТП 901-2-7883-КЭС		
Начальн. Шейко	Ин. спец. Соколов	Р.к. гр. Мазалова	Б.к. инж. Овчаров	Ст. инж. Болотинская	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час напором 11-48 м
Ин. спец. Шейко	Ин. спец. Соколов	Р.к. гр. Мазалова	Б.к. инж. Овчаров	Ст. инж. Болотинская	Общие виды и схемы армирования (начало)
Ин. спец. Шейко	Ин. спец. Соколов	Р.к. гр. Мазалова	Б.к. инж. Овчаров	Ст. инж. Болотинская	Технической осер. Соловьевской дирекции ВОДОКАНАЛИПРОЕКТ

Тупой проект 902-1-78.83 Альбом II

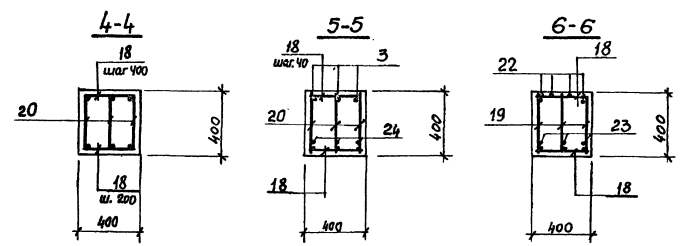
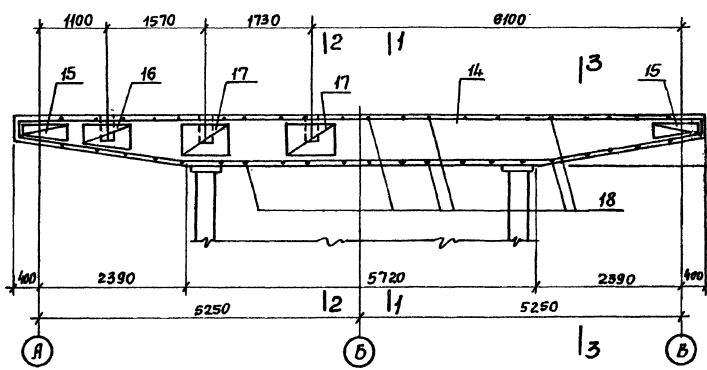
50м1



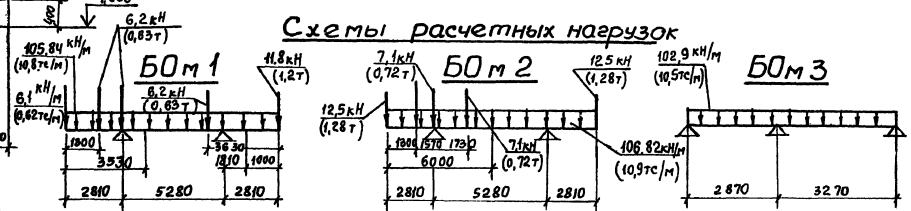
50м3



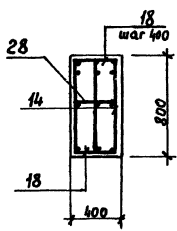
50м2



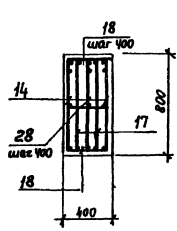
Схемы расчетных нагрузок



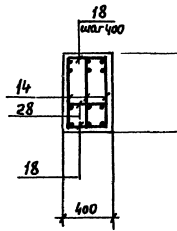
1-1



2-2



3-3



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 4 и 7.

ТП 902-1-78.83 -КЖ			
Приказан	Нач. отд. Шенко А.Г.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч, напором 11-68 м	Стальной лист Листов р 6
	Инж. в.р. Мазалова Г.А.	Общие виды и схемы армирования	Составитель СССР Соколовский Ильямов Водоканалпроект
Инв. №	Ст. инж. Калитинская Е.З.		

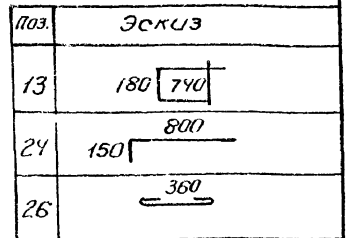
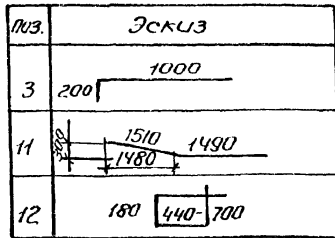
Спецификация балок БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	1,34
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,90
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		20	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,20	м ³
			<u>Балка БМ2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	5	-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР2	2	
	6	-С4-02	Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		16	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,23	м ³
			<u>Балка БМ3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
	6		Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		30	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м ³

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ4</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		44	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м ³
			<u>БМ-5</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	9	С1	Сетка арматурная С1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	26*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-460		7	0,18
БУ	27	С-2970		2	1,17
БУ	10	Ф28А-III ГОСТ 5781-82 С-2970		6	14,35
БУ	11*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-3000		3	4,73
БУ	12*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-1650		12	0,65
БУ	13*	С-1990		7	0,77
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,39	м ³
			<u>Б0М1 Б0М2 (ит.2)</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	14	-КР6	Каркас плоский КР6	3	
			Сетка арматурная		
АУ	15	-С1-01	С2	4	
АУ	16	-С1-02	С3	2	
АУ	17	-С4	С4	4	

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		54	0,15
БУ	28	С-380		27	0,14
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	3,17	м ³
			<u>Б0М3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	19	902-1-78.83-КЖУ-КР1-02	Каркас плоский КР3	3	
	20	03	КР4	3	
			<u>Детали</u>		
БУ	3	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		6	1,90
БУ	22	Ф25А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	7,1
БУ	23	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		3	2,2
БУ	24*	С-950		6	1,50
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		60	0,15
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,85	м ³
			<u>ПМ1</u>		
			<u>Детали</u>		
БУ	21	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 п.н.		73,8	0,668
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,21	м ³

* Поз. 3,11,12,13,24 см. ведомость деталей
Ведомость деталей



ТП 902-1-78.83 -КЖС			
И.контр.	И.проект.	Лист	Листов
Гл. инж. Постников	Инж. Мазалова	7	7
Инж. Мазалова	Инж. Мазалова	Балки БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3	
Инж. Мазалова	Инж. Мазалова	Спецификация	
Инж. Мазалова	Инж. Мазалова	Госстрой СССР	
Инж. Мазалова	Инж. Мазалова	Специализированный	
Инж. Мазалова	Инж. Мазалова	Курский	
Инж. Мазалова	Инж. Мазалова	Водоканалпроект	

Схема расположения фундаментов под оборудование

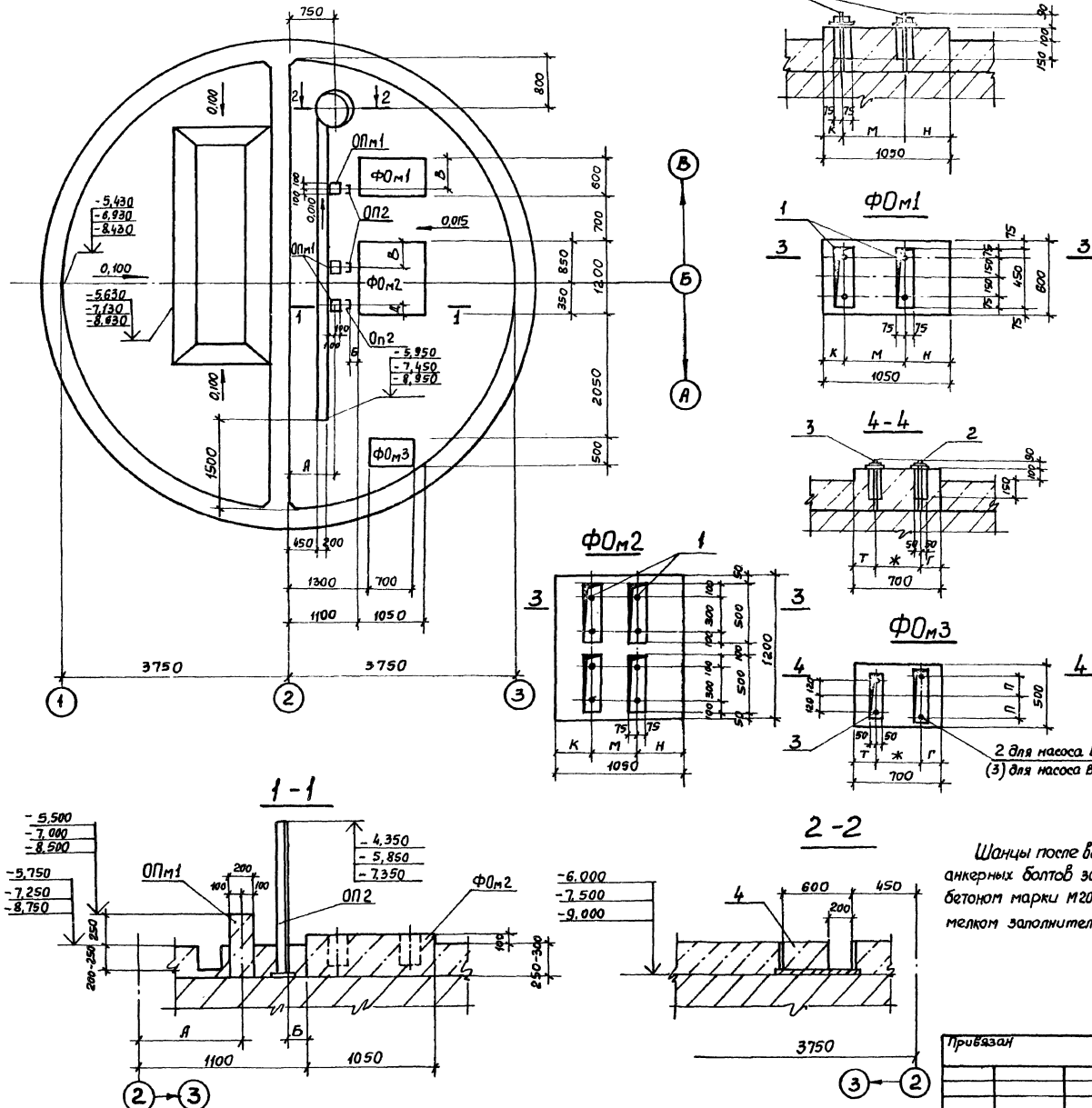


Таблица размеров

№ п.п.	Марка насоса	Размеры мм										
		А	Б	В	Д	К	М	Н	Т	Ж	Г	П
1	ФГ115/38 СД100/40	465	185	450	150	155	515	380				
2	ФГВ1/31 ФГВ1/31 ^а	260	370	494	106	245	630	75				
3	ФГВ1/31 ^б	260	370	494	106	245	515	290				
4	ФГВ1/18	270	360	465	135	240	600	210				
5	ФГВ1/18 ^а	270	360	465	135	240	515	295				
6	ВК2/26								187	380	133	142,5
7	ВК1/16								172	336	192	120

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примеч.
Фундаменты под оборудование					
Ф0м1	КЖ л.8	Ф0м1	1		
Ф0м2		Ф0м2	1		
Ф0м3		Ф0м3	1		
ОПм1		Опора ОПм1	3		
ОП2	902-1-78.83-КЖ-ОП2	ОП2	3	21,70	
4		Мн4 (изделие закладное Мн4)	1	78,9	

Спецификация фундаментов Ф0м1-Ф0м3, ОПм1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф0м1 Ф0м2		
				Сборочные единицы		
ИЧ		1	902-1-78.83 -КЖ-Мн1	Изделие закладное Мн1	2	для Ф0м1 для Ф0м2
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,22	для Ф0м1
				Ф0м3	0,74	для Ф0м2
				Сборочные единицы		
ИЧ		2	Мн1-ОП1	Изделие закладное Мн2	1	
ИЧ		3	О2	Мн3	1	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,12 м ³	
				ОПм1		
				Бетон марки М200	0,02 м ³	

Шанцы после выверки анкерных болтов залить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

ТП902-1-78.83 -КЖ

Привязан	Нач.отд. Щейко	Инж. Сидельников	Инж. Мазалова	Инж. Однорал	Ст.инж. Болотинский	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м ³ /ч. напором Н=48м	Стация	Лист	Листов
							Р	8	

Создано в системе AutoCAD

Льбом III
Типовой проект 902-1.78.83

Схема расположения ОКм1

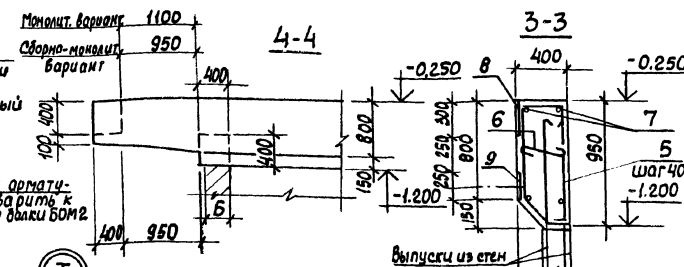
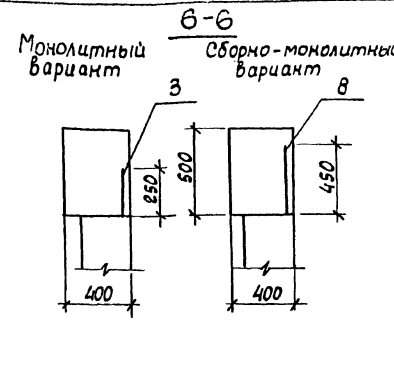
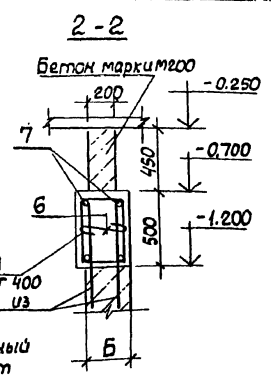
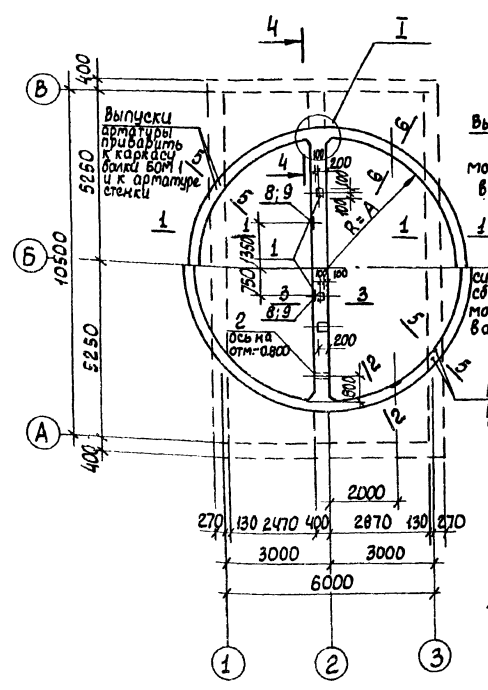


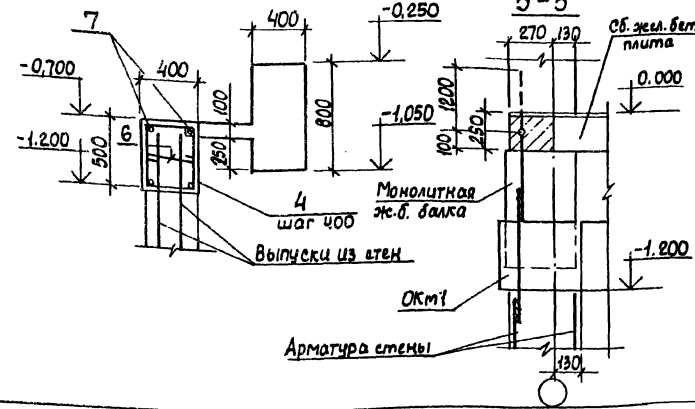
Таблица размеров

Вариант	А	Б
Монолитный вариант	3750	300
Сборно-монолитный вариант	3900	300
	200	200

Спецификация к схеме расположения ОКм1

Кол. шт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		Масса ед. кг.
1			1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН1-5	3	
2				Труба 15x8.5 ГОСТ 3252-75, L=400	1	0,5
8			1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН1-6		
9			1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН10-6		
				Переменные данные		
				Монолитный вариант		
				Сборочные единицы		
3			1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН16-3	2	
				Детали		
64	4*			Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1750	63	0,67
64	5*			L=2600	19	0,84
64	6*			L=460	81	0,16
64	7*			Ф12А-III ГОСТ 5781-82	11,0	0,888
				Материалы		
				Бетон марки м200	7,2	м ³
				Сборно-монолитный вариант		
				Сборочные единицы		
8				Изделие закладное МН14-2	2	
				Детали		
64	4*			Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1750	65	0,67
64	5*			L=2600	19	0,84
64	6*			L=460	84	0,16
64	7*			Ф12А-III ГОСТ 5781-82	11,0	0,888
				Материалы		
				Бетон марки м200	7,5	м ³
				* Поз. 4,5,6,7 см. ведомости деталей		

1-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
5	
7	
6	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные							Общий расход				
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ					
ОКм1 (монолитный вариант)	72,0	72,0	126,5	126,5	198,5	1,2	1,2	3,1	4,3	9,8	1,2	5,7	0,5	17,2	21,5	220,0
ОКм1 (сборно-монолитный)	74,5	74,5	130,8	130,8	205,3	1,2	1,0	2,2		7,5	5,7	0,5	13,7	15,9	221,2	

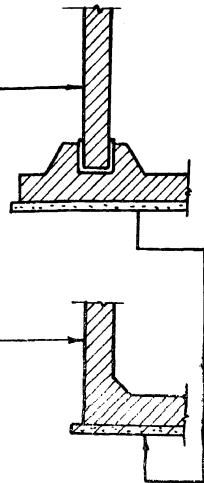
ТП 902-1-78.83 - КЖС

Привязан	Нач. отп. И. контр.	Шелко Соколовская	Пл. сплн. Пострижков	Рук. гр. Мазалова	Вед. инж. Одинора	Инж. Вилюков	Канализационная новая станция производственного 35-230 м ³ /ч напором 11-48 м	Этап	Лист	Листов
							Обвязочная балка ОКм1 общий вид. Схема арматурования	Р	9	10

19302-03 19

**Деталь гидроизоляции в сухих грунтах
(открытый способ)**

Железобетонная стена
Затирка цементным раствором состава 1:2. В приемном резервуаре - окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 - 2 слоя



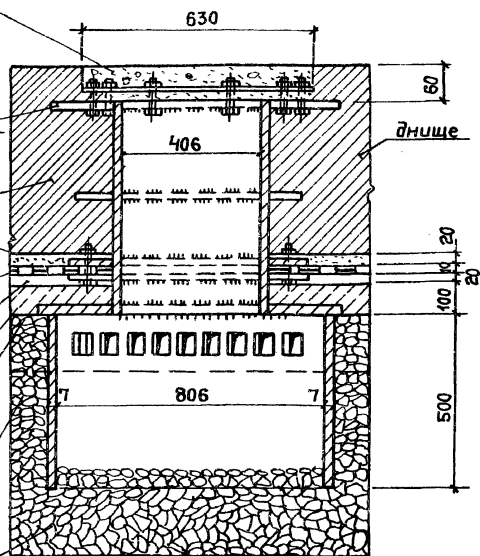
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм
Железобетонное днище

**Деталь устройства дренажного
прямка**

Затереть цементным раствором 1:2

Верхний фланец прибить к рабочей арматуре днища. Сварной шов h=10 мм. e=80
Жем. бетонное днище

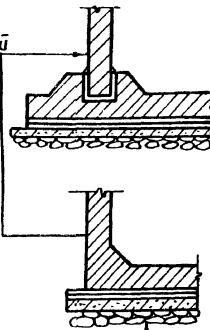
Цементно-песчаный раствор состава 1:3 δ=20 мм
Гидроизол или бризол
3 слоя на битум. мастике
Выравнивающий δ=10 мм
Слой из цементно-песчаного раствора δ=20 мм
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм
Слой толя или рубероида



В месте установки дренажного прямока в выравниваемом слое устраивается утолщение

**Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах
(открытый способ)**

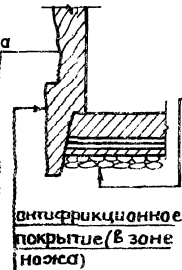
Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по отштукатуренной железобетонной стене
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 - 2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях - затирка цементным раствором состава 1:2



Щебеночно-дренажный слой
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм
Холодная асфальтовая мастика δ=10 мм
Стяжка из цементно-песчаного раствора δ=20
Железобетонное днище

**Деталь гидроизоляции в сухих грунтах
(опускной способ)**

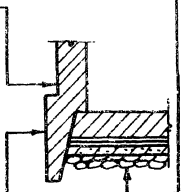
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 - 2 слоя (в приемном резервуаре)
В остальных помещениях - затирка цементным раствором состава 1:2



Выравнивающий щебеночный слой δ=100 мм
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм
Железобетонное днище

**Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах
(опускной способ)**

Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по отштукатуренной железобетонной стене



Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

Щебеночно-дренажный слой δ=150 мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 δ=100 мм
Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора δ=20 мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике δ=10 мм
Цементно-песчаный раствор состава 1:3 δ=20 мм
Железобетонное днище

ТП 902-17883-КЖ

Прибыл	И.контр.	Шейка	В.С.	Канализационная насосная станция, производительностью 35-230 м³/ч, напором Н-48м	Стация	Лист	Лист 6
	И. спец.	Пастыков	С.С.				
	Рук. з.р.	Мазюба	В.В.	Детали гидроизоляции. Установка дренажного прямока	Исполн. с.ср.	Инженер	Харьковский Водоканалпроект
Инв. №	Вед. ин.	Вандал	В.В.				
	Инж.	Филиппова	В.В.				

19302-03 20

Альбом III
Тиловой проект 902-1-7883

Ш.№, № подл., Подпись и дата

Техническая спецификация металла

Ведомость рабочей документации основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения манорельса в подземной части	
3	Схема расположения путей манорельса	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2, вып.12	Стальные лестницы переходные площадки ограждения	

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиПТ-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
2. Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций; произвести очистку поверхности стен металлоконструкций по требованию ГОСТ 9402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиПТ-28-73. Защита строительных конструкций от коррозии.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инженер проекта Еременко

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Калькулято шп.	Длина, м.м.	Масса металла по спецификации (коэффициент)	Масса патр.-ности в металле по кварталам	Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля					
Балки I для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	ВСтЗ СП5 ГОСТ 380-71*	Т24 ГОСТ 19425-74*	1	14460	53805			0.50	0.50		
			2								
Всего профиля			3					0.50	0.50		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный 7-поперечный ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	4	14460	2113			0.01	0.01		
			5								
Всего профиля			6					0.01	0.01		
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный 7-поперечный ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	7	14460	2204			0.02	0.02		
			8								
Всего профиля			9					0.02	0.02		
Сталь широкослойная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный 7-поперечный ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	10					0.09	0.09		
			11					0.01	0.01		
Всего профиля			12					0.10	0.10		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70*	ВСтЗ СП5 ГОСТ 380-71*	М12х100 ГОСТ 7798-70*	13					0.002	0.002		
			14					0.001	0.001		
Всего профиля			15					0.003	0.003		
Итого масса металла			16					0.633	0.633		
Ограждение			17						0.044		
Всего масса металла			18					0.633	0.677		
в том числе по маркам	ВСтЗ КП2 ВСтЗ СП5 ВСтЗ СП5-1		19						0.044		
			20					0.593			
			21					0.13			

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проектной № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т								Калькулято шп.	Серия типовых конструкций
			по видам профилей стали									
Манорельс	1	2222 35	0.50	0.03		0.003	0.1				0.633	
Ограждение	2	5222 44				0.005		0.039			0.044	
Итого:			0.50	0.03		0.003	0.1	0.039			0.677	

Привязан		
Иные		
ТП 902-1-		-КМ
Нач. отд. Шейко	Инж. Шейко	Инж. Шейко
Н. спец. Проектный	Инж. Проектный	Инж. Проектный
Н. конст. Соколов	Инж. Соколов	Инж. Соколов
Рук. пр. Мазанова	Инж. Мазанова	Инж. Мазанова
Инж. Орланд	Инж. Орланд	Инж. Орланд
Инж. Ритин	Инж. Ритин	Инж. Ритин
Канализационная насосная станция производственно-бытового назначения напором 11-48м		Станция насосная
Общие данные		Лист 1 из 3
19302-03 21.		Проектный СССР Институт Водоканалпроекты

Листов 11

Типовой проект 902-1

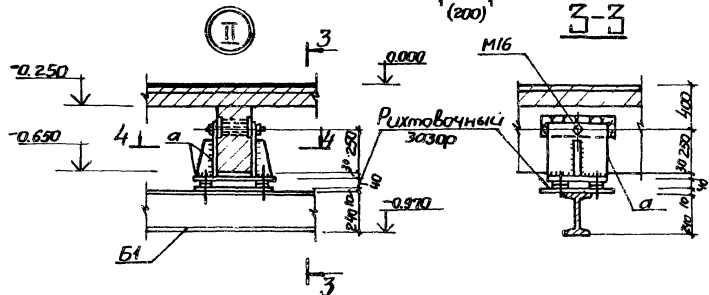
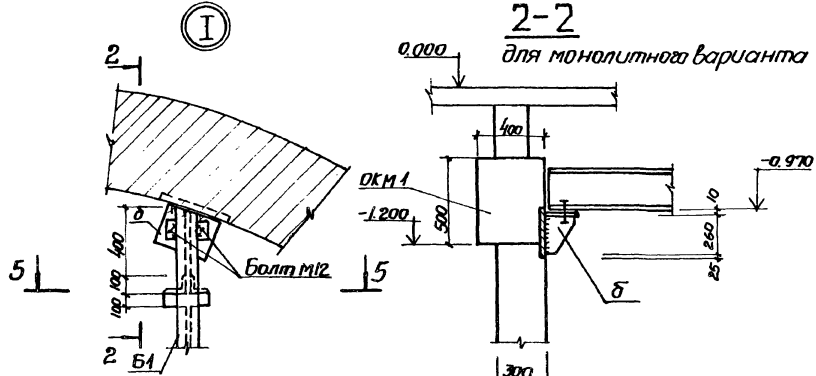
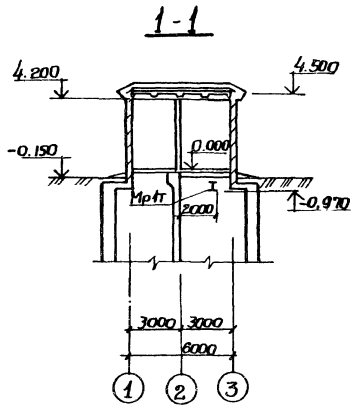
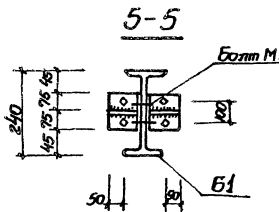
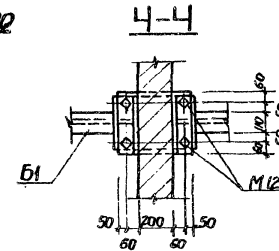
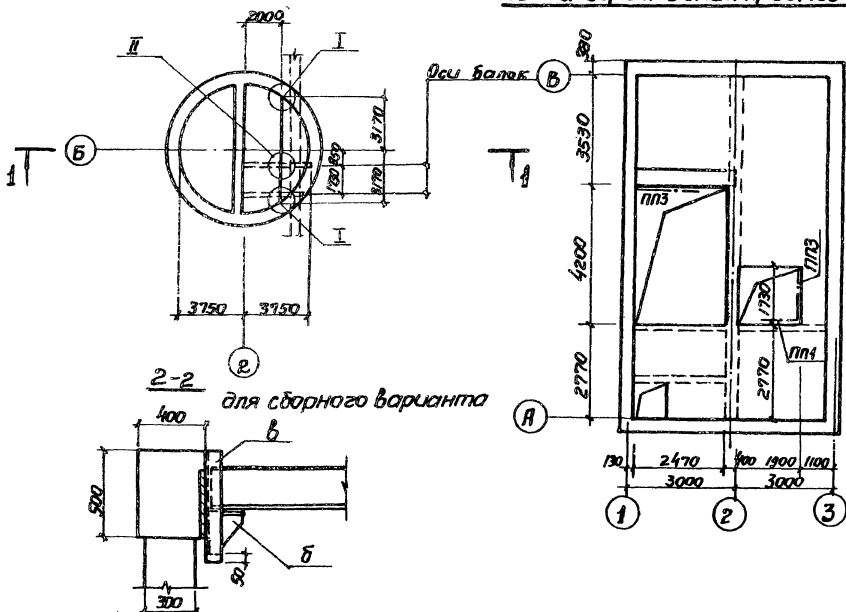


Схема расположения пути монорельса

Схема ограждения проемов наггм.000г



Ведомость элементов								
	Сечение			Усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М те.м	Н те	Q те		
Б1		1	Т24 м	по 1.4	62-2		ВСтЗсп5	-
		2	-М12					
		3	L100x7					
		4	-80x6					
		5	-150x10					
		а		1	-300x12			
2	-100x10							
3	М12						ВСтЗсп5	-
4	М16							
б		1	-220x10				ВСтЗсп5	-1
		2	-260x12		1.0			
в		1	С22				ВСтЗсп5	
ПП1	1459-2 вкл 2						ВСтЗкп2	1 шт.
ПП3	1459-2 вкл 2							2 шт.

Поверхности стальных конструкций монорельса окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03К кроме ездовой поверхности.
Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных швов 6 мм.

ТП 902-1 -КМ			
Нач. отд.	Шесико 47	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м ³ /час напором H=49м.	Станд. Лист Листов
И. спец.	Пастухов 57		P 2
И. контр.	Сорокосова 22		Госстрой СССР
рук. гр.	Мазалева 24		Среднеазиатский проект
без отв.	Иванов 6/20		Среднеазиатский проект
И. нач. к.	Савилов 58		Среднеазиатский проект

Привязан	Участок
Участок №	

Согласовано: В.К.К-2 Нариния КЗС
Инж. Галай Валерий Валентинович

Альбом III

Туповой проект 901-2-

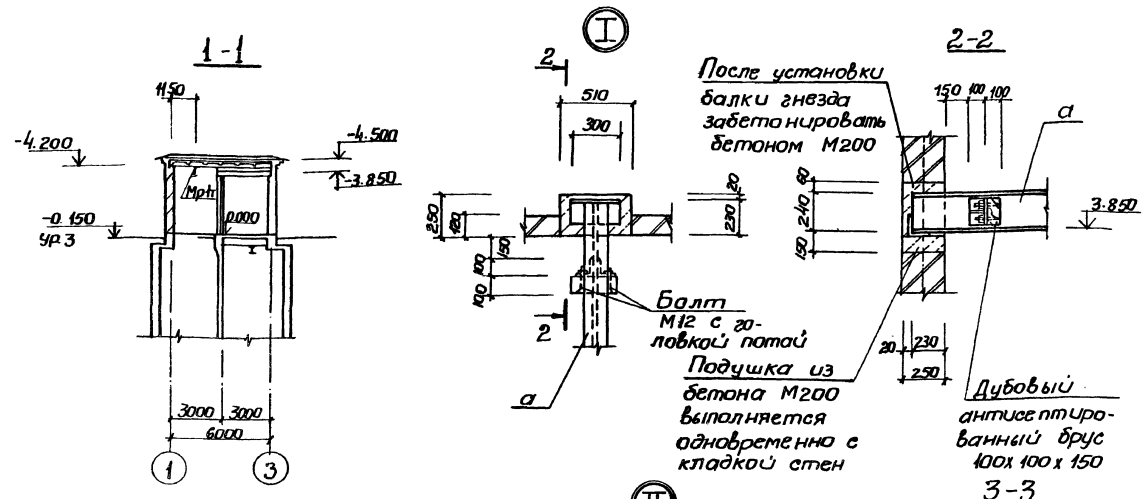
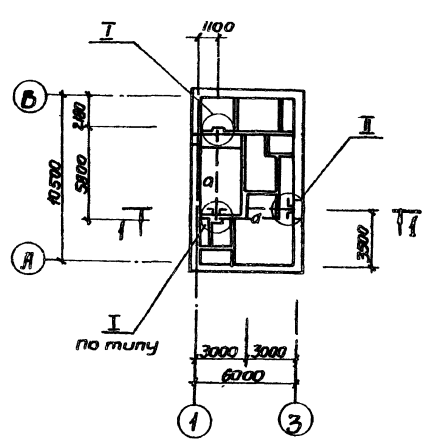
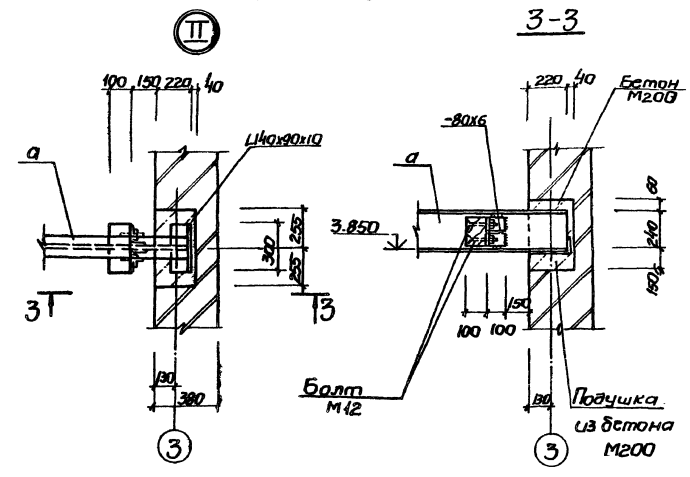


Схема расположения путей монорельсов



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Усилия			Примечание			
	Эскиз	№з	Состав	М тс.м	N тс		Q тс		
Q		1	I 24 м	по	1,4622	VI			
		2	M12				ВСтЗсп5		
		3	100x10					ВСтЗсп5	
		4	-80x6						ВСтЗсп5
		5	110x90x10						

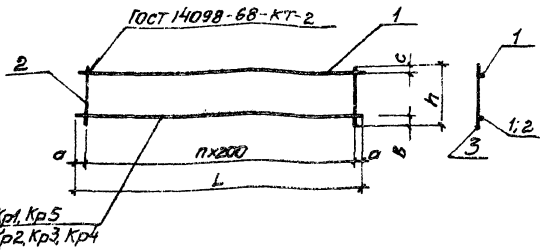


Поверхности стальных конструкций монорельсов окрасить эмалью ГР-115 ГОСТ 6465-76* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03 К, кроме ездовой поверхности сварку производить электрадами Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных швов 6мм.

		ТП 902-1 -КМ	
Привязан	Уч. арт. Шелко 47	Конструкционная насосная станция производительностью 35-230 м³/час напором 11-18 м	Станд. лист
	Л. ст.м. Востриков 377		Р 3
	Л. колл. Сидорова 377		
	Рис. № 1 Шелко 47		
	Вед. инж. Дидаров 377		
Инв. №	Инв. № 1000000000 377	Схема расположения путей монорельса в подвальной части.	Протранс. СССР Институт инженерной Строительной Водоканалпроект

Составлена: [blank]
[blank]
[blank]

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



1 - для Кр1, Кр5
2 - для Кр2, Кр3, Кр4

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		L	a	b	c	n		h
902-1-78.83 - КЖУ-Кр1	Кр1	2460	30	25	40	12	380	5.0
-01	Кр2	2860	30	25	40	14	380	7.46
-02	Кр3	2460	30	30	50	12	380	7.35
-03	Кр4	2860	30	30	50	14	380	8.52
-04	Кр5	200	25	25	25	1	120	0.24

Привязан

Изм. №

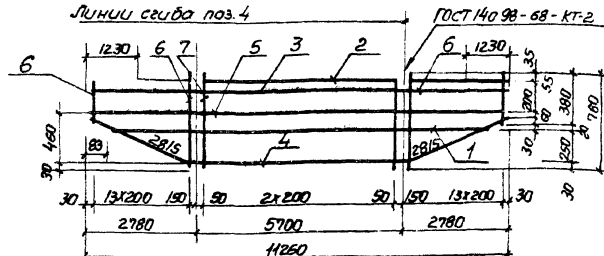
ТП 902-1-78.83 - КЖУ-Кр1 СБ

Каркас плоский Кр (Кр1-Кр5) Сборочный чертеж	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1		
Исполн.	Госстрой СССР Созв. Водоканалпроект Зарковский Водоканалпроект		

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Соколовский
Л. спец. Пастышков
Вик. зр. Мазалова
Вед. инж. Овчаров
Инженер Ситников

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Туповой проект 902-1-78.83 Альбом 111



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		L	a	b	c	n		h
902-1-78.83 - КЖУ-Кр6	Кр6	2460	30	25	40	12	380	5.0
-01	Кр2	2860	30	25	40	14	380	7.46
-02	Кр3	2460	30	30	50	12	380	7.35
-03	Кр4	2860	30	30	50	14	380	8.52
-04	Кр5	200	25	25	25	1	120	0.24

Привязан

Изм. №

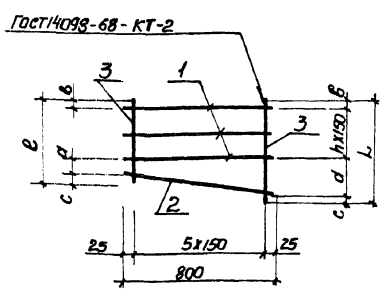
ТП 902-1-78.83 - КЖУ-Кр6

Каркас плоский Кр6	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	1381	—
Лист	Листов 1		
Исполн.	Госстрой СССР Созв. Водоканалпроект Зарковский Водоканалпроект		

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Соколовский
Л. спец. Пастышков
Вик. зр. Мазалова
Вед. инж. Овчаров
Инженер Ситников

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг		
		L	e	d	b	c		d	h
902-1-78.83 - КЖУ-С1	С1	640	480	260	40	40	100	2	4.04
-01	С2	430	380	80	25	25	30	2	3.5
-02	С3	650	540	150	25	25	40	3	4.2



Сетка арматурная С(С1-С3) Сборочный чертеж	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1		
Исполн.	Госстрой СССР Созв. Водоканалпроект Зарковский Водоканалпроект		

Привязан

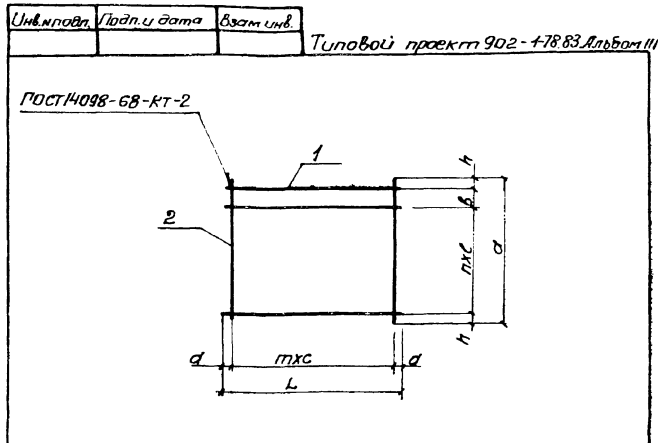
Изм. №

ТП 902-1-78.83 - КЖУ-С1 СБ

Нач. отд. Шейко
Н. контр. Соколовский
Л. спец. Пастышков
Вик. зр. Мазалова
Вед. инж. Овчаров
Инженер Ситников

19902-03 25

Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв.																			
Шифр по плану	Подп. и дата	Взам. инв.	ВН1	ВН2	ВН3	ВН4	ВН5	ВН6	ВН7	ВН8	ВН9	ВН10	Формат	Обозначение	Наименование	Техническое описание	Детали	Квал. на исполнение	Примечание		
			ВН11	ВН12	ВН13	ВН14	ВН15	ВН16	ВН17	ВН18	ВН19	ВН20	ВН21							ВН22	
			ВН23	ВН24	ВН25	ВН26	ВН27	ВН28	ВН29	ВН30	ВН31	ВН32	ВН33							ВН34	ВН35
			ВН36	ВН37	ВН38	ВН39	ВН40	ВН41	ВН42	ВН43	ВН44	ВН45	ВН46							ВН47	ВН48
Привязан		Условные обозначения		Исполнители		Средства измерения		Условные обозначения		Исполнители		Средства измерения		Условные обозначения		Исполнители		Средства измерения			
Привязан		Условные обозначения		Исполнители		Средства измерения		Условные обозначения		Исполнители		Средства измерения		Условные обозначения		Исполнители		Средства измерения			



Обозначение	Марка	Размеры, мм							m	n	Масса, кг
		L	a	b	c	d	h	e			
902-Т - КЖУ-СЧ	C4	800	780	100	150	25	40	200	6	3	3.38
-01	C5	5240	230	-	400	20	15	100	13	2	16.0
-02	C6	650	580	140	200	25	20	100	3	2	2.52

Привязан

Шифр по плану

ТТ 902-Т-78.83 - КЖУ-СЧ СБ

Сетка арматурная с(С4 - С6)

Сборочный чертеж

Масса

Лист

Листов

Составитель: Шаповалов А.С.

Проверил: Шаповалов А.С.

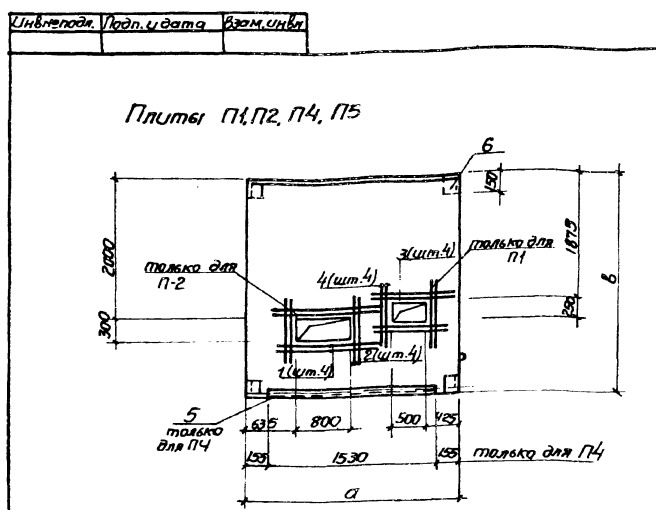
Инженер: Шаповалов А.С.

Архитектор: Шаповалов А.С.

Монтажник: Шаповалов А.С.

Получатель: Шаповалов А.С.

Исполнитель: Шаповалов А.С.



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марки элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки			
	А-III	Всего	А-III	ВСтЗп2-1	Всего	расход	
П2	ГОСТ 5781-82	φ16	20.8	ГОСТ 5781-82	φ8	20.8	0.2
П1	ГОСТ 5781-82	φ16	19.2	ГОСТ 5781-82	φ8	19.2	0.2
П4	ГОСТ 5781-82	φ16	18.4	ГОСТ 5781-82	φ8	18.4	0.6
П5	ГОСТ 5781-82	φ16	14.8	ГОСТ 5781-82	φ8	14.8	0.4

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6	Сборочные единицы		
1.400-15. Вып. 1	Изделия закладные МН54Н	4	
	Переменные ваньные		
	902-Т-78.83-КЖУ-П1-01(П2)		
3.006-2 Вып. II-2	Сборочные единицы		
	Плита П26-3Б		Со всеми арматурными и закладными деталями
ВН1	Детали	4	
ВН2	φ16А-III ГОСТ 5781-82 e=1900	4	
	e=1360	4	
	902-Т-78.83-КЖУ-П1(П1)		
3.006-2 Вып. II-2	Сборочные единицы		Со всеми арматурными и закладными деталями
	Плита П24-5Б		
	Детали		
ВН3	φ16А-III ГОСТ 5781-82	4	
	e=1600	4	
ВН4	φ16А-III ГОСТ 5781-82	4	
	e=1350	4	
	902-Т-78.83-КЖУ-П1-02(П4)		
3.006-2 Вып. II-2	Сборочные единицы		Со всеми арматурными и закладными деталями
	Плита П15 9-8		
5	1.400-15 Вып. 1	1.53	п.м.
	Изделия закладные МН54Н		
	902-Т-78.83-КЖУ-П1-03(П5)		
3.006-2 Вып. II-2	Сборочные единицы		
	Плита П4-8		

Остальное см. серию 3.006-2 в. II-2

Плиты П1, П2, П3, П4 отличаются от плит по серии 3.006-2 в. II-2 наличием дополнительных закладных изделий проемов.

Обозначение	Марка по проекту	Обозначение	a, мм	b, мм
902-Т-78.83-КЖУ-П1	П1	П24-5Б	2780	2990
-01	П2	П26-3Б	3380	2990
-02	П4	П24-5Б	1840	740
-03	П5	П14-8-1	1480	2990

Привязан

Шифр по плану

ТТ 902-Т-78.83-КЖУ-П1

Плиты П1, П2, П4, П5

Масса

Лист

Листов

Составитель: Шаповалов А.С.

Проверил: Шаповалов А.С.

Инженер: Шаповалов А.С.

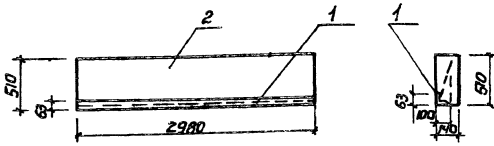
Архитектор: Шаповалов А.С.

Монтажник: Шаповалов А.С.

Получатель: Шаповалов А.С.

Исполнитель: Шаповалов А.С.

Перемычка ПР13-а



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.138-10 Вып.1	Перемычка		
ВУ		2		2ПР13-29.51.14	1	на высоте 100мм от поверхности закладки
		1	1.400-15 Вып.1.4540-01	Изделие закладное	1	

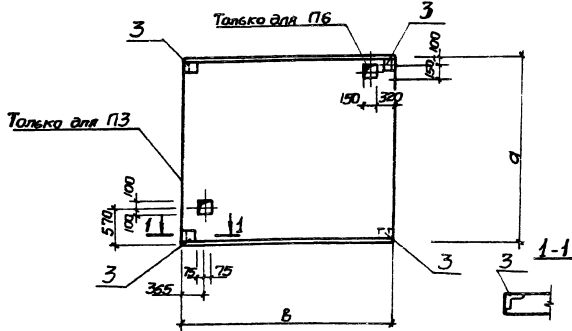
Остальное см. серию 1.138-10, Вып.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		Объем	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8510-72		
ПР13-а	3.0	3.0	22.4		22.4	25.4

ТП 902-1-78.83-КЖУ-ПР13-а			Стальной	Масса	Масштаб
Перемычка ПР13-а			Р	-	-
Привязан			Лист	Листов	
Услов. №			Техстрой СССР Областной филиал Саратовский Водоканалпроект		

Плиты П3, П6



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				902-1-78.83-КЖУ-П6(П6)		
				Сборочные единицы		
			3.006-2 Вып. II-2	Плита П11-8		на высоте 100мм от поверхности закладки
		3	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное Мн541	4	
				902-1-78.83-КЖУ-П6-01(П3)		
				Сборочные единицы		
			3.006-2 Вып. II-2	Плита П26-3б		на высоте 100мм от поверхности закладки
			1.400-15 Вып.0	Изделие закладное Мн541	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Объем	расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		Всего		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*			
П6	0.8	0.8	1.6		1.6	2.4	
П3	0.8	0.8	1.6		1.6	2.4	

Остальное см. серию 3.006-2 Вып. II-2
Плиты П3; П6 отличаются от плит по серии 3.006-2 Вып. II-2 наличием проемов и дополнительных закладных изделий

ТП 902-1-78.83-КЖУ-П6			Стальной	Масса	Масштаб
Плиты П3, П6			Р	см. табл.	-
Обозначение			Лист	Листов	
Услов. №			Техстрой СССР Областной филиал Саратовский Водоканалпроект		

Обозначение	Марка	Марка по серии	а мм	б мм	Привязан
902-1-1 -КЖУ-П6	П6	П11-8	1480	2990	
-01	П3	П26-3б	3380	2990	

Услов. №

902-03

Услов. №

УИВ № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

для МН1 300
 для МН3 240
 для МН2 285

Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И4			902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН1 (МН1)	с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1200	1	1,90 кг
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН1-01 (МН2)	с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1140	1	1,8 кг
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН1-02 (МН3)	с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1180	1	1,86 кг

Привязан

Обозначение	Марка
902-1-78.83-КЖУ-МН1	МН1
	-01 МН2
	-02 МН3

УИВ №

ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН1

Узел закладной МН (МН1 - МН3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1 1

Нач. отд. Шелко А
Н. контр. Соколовская Г
Ин. спец. Пастушкова С
Рук. зр. Мазалева С
Вед. инж. Падурал С
Инженер Болотинский С

УИВ № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Типовой проект 902-1-78.83 Альбом И

Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И4			902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН4	ГОСТ 10704-76 Труба А ГОСТ 10706-80	1	45,7 кг
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-МН4	ГОСТ 10706-80 Листовая сталь В-100	1	3,31 кг

Привязан

УИВ №

ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН4

Узел закладной МН4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	78,9	—

Лист Листов 1 1

Нач. отд. Шелко А
Н. контр. Соколовская Г
Ин. спец. Пастушкова С
Рук. зр. Мазалева С
Вед. инж. Падурал С
Инженер Болотинский С

УИВ № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И4			902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН5 (МН5)	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,2	3,77
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-МН5-01 (МН6)	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	8	0,09
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН7)	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,96	3,77
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН7)	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	12	0,09
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН7)	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,43	3,77
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН7)	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	8	0,09

Привязан

Обозначение	Марка	А	Б	П	Масса кг
902-1-78.83-КЖУ-МН5	МН5	480	520	250	5,22
	-01 МН6	505	1255	300	8,48
	-02 МН7	625	600	250	6,12

УИВ №

ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН5

Узел закладной МН (МН5 - МН7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1 1

Нач. отд. Шелко А
Н. контр. Соколовская Г
Ин. спец. Пастушкова С
Рук. зр. Мазалева С
Вед. инж. Падурал С
Инженер Болотинский С

УИВ № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Деталь	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
И4			902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
Детали						
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-ОП2	ГОСТ 10704-76 Угловой ст. №2 ГОСТ 10706-80	1	16,95 кг
Б4	2		902-1-78.83-КЖУ-ОП2	ГОСТ 10706-80 Листовая сталь В-100	2	2,37 кг

Привязан

УИВ №

ТП 902-1-78.83-КЖУ-ОП2

Опора ОП2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,7	—

Лист Листов 1 1

Нач. отд. Шелко А
Н. контр. Соколовская Г
Ин. спец. Пастушкова С
Рук. зр. Мазалева С
Вед. инж. Падурал С
Инженер Болотинский С