

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ  
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 8

**ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ  
ДУ-IV-4**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование			
5-83.01.02.000	Редуктор			
5-83.01.02.006	Прокладка резиновобачная			27
5-83.01.02.005	Вал			
5-83.01.02.000СБ	Редуктор. Сборочный чертеж			28
5-83.01.02.001	Шестерня			
5-83.01.02.002	Колесо			29
5-83.01.02.003	Корпус Лист 1			30
5-83.01.02.003	Корпус Лист 2			31
5-83.01.02.004	Крышка			32
5-83.01.03.000	Замок электромагнитный			
	Лист 1, 2.			33
5-83.01.03.001	Пружина			
5-83.01.03.200	Основание			
5-83.01.03.000СБ	Замок электромагнитный			34
	Сборочный чертеж			
5-83.01.03.002	Муфта			
5-83.01.03.003	Замут			
5-83.01.03.004	Шток			35
5-83.01.03.005	Пружина			
5-83.01.03.100	Ключ в сборе			
5-83.01.03.101	Ручка			
5-83.01.03.300	Шток в сборе			36
5-83.01.03.301	Шток			
5-83.01.03.200СБ	Основание			37
	Сборочный чертеж			
5-83.01.03.400	Опора в сборе			
5-83.01.03.401	Корпус			
5-83.01.03.303	Штырь			38
5-83.01.03.302	Рамка			
5-83.01.03.402	Втулка			
5-83.01.03.500	Валик в сборе			39
5-83.01.03.501	Приток			
5-83.01.03.502	Палец			
5-83.01.04.000	Регулятор			
5-83.01.04.000СБ	Регулятор			40
	Сборочный чертеж			
5-83.01.04.001	Звездочка			
5-83.01.04.002	Палец			
5-83.01.04.003	Колоца			
5-83.01.04.100	Кронштейн			41
5-83.01.04.101	Пластина			
5-83.01.04.102	Ребро			
5-83.01.05.000	Штурвал в сборе			
5-83.01.05.100	Штурвал			
5-83.01.05.000СБ	Штурвал в сборе			42
	Сборочный чертеж			
5-83.01.05.002	Палец			
5-83.01.05.001	Ручка			
5-83.01.05.003	Пружина			43
5-83.01.05.103	Рычаг			
5-83.01.05.100СБ	Штурвал			
	Сборочный чертеж			44
5-83.01.05.101	Вылка			
5-83.01.05.102	Втулка			
5-83.02.00.000	Коробка Лист 1, 2.			
5-83.02.00.000	Коробка тележка			45
	Лист 1, 2.			
5-83.02.00.000СБ	Коробка			46
	Сборочный чертеж. Лист 1.			
5-83.02.00.000СБ	Коробка			47
	Сборочный чертеж. Лист 2.			
5-83.02.00.014	Кобылка			
5-83.02.00.001	Накладка			
5-83.02.00.002	Накладка			48
5-83.02.00.003	Направляющая			
5-83.02.00.004	Ребро			
5-83.02.00.005	Заглушка			49
5-83.02.00.006	Бобышка			
5-83.02.00.007	Ребро			
5-83.02.00.008	Ребро			
5-83.02.00.009	Ребро			
5-83.02.00.010	Полоса			50
5-83.02.00.010-01	Полоса			
5-83.02.00.011	Дно			
5-83.02.00.011-01	Дно			
5-83.00.00.000	Дверь ДУ-IV-4	3		
5-83.00.00.005	Упор			
5-83.00.00.006	Ограничитель			
5-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-4	4		
5-83.00.00.000СБ	Сборочный чертеж. Лист 1			
5-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-4	5		
5-83.00.00.000СБ	Сборочный чертеж. Лист 2			
5-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-4	6		
5-83.00.00.000СБ	Сборочный чертеж. Лист 3			
5-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-4	7		
5-83.00.00.000СБ	Сборочный чертеж. Лист 4			
5-83.00.00.001	Сухарь			
5-83.00.00.002	Основание			
5-83.00.00.003	Палец			
5-83.00.00.004	Планка			
5-83.01.00.000	Полотно в сборе.	9		
	Лист 1, 2, 3, 4.			
5-83.01.00.000СБ	Полотно в сборе	10		
	Сборочный чертеж. Лист 1			
5-83.01.00.000СБ	Полотно в сборе.	11		
	Сборочный чертеж. Лист 2			
5-83.01.00.001	Клин			
5-83.01.00.002	Вилка			
5-83.01.00.003	Опора			
5-83.01.00.004	Звездочка			
5-83.01.00.005	Звездочка	13		
5-83.01.00.006	Винт			
5-83.01.00.007	Тяга			
5-83.01.00.008	Палец			14
5-83.01.00.009	Втулка прижимная			
5-83.01.00.011	Палец			
5-83.01.00.010	Кожух	15		
5-83.01.00.012	Муфта			
5-83.01.00.013	Шайба			
5-83.01.00.014	Планка стопорная	16		
5-83.01.00.015	Планка			
5-83.01.00.016	Шайба стопорная			
5-83.01.00.017	Прокладка			
5-83.01.00.018	Прокладка	17		
5-83.01.00.019	Заглушка			
5-83.01.00.020	Ось			
5-83.01.00.021	Втулка	18		
5-83.01.00.022	Втулка			
5-83.01.00.023	Втулка прижимная			
5-83.01.00.024	Шайба торцевая			
5-83.01.00.025	Планка стопорная	19		
5-83.01.00.026	Кольцо			
5-83.01.01.000	Полотно. Лист 1, 2.			
5-83.01.01.019	Петля	20		
5-83.01.01.018	Кронштейн			
5-83.01.01.000СБ	Полотно	21		
	Сборочный чертеж. Лист 1			
5-83.01.01.000СБ	Полотно	22		
	Сборочный чертеж. Лист 2			
5-83.01.01.001	Полоса			
5-83.01.01.002	Пластина	23		
5-83.01.01.004	Ребро			
5-83.01.01.003	Пластина			
5-83.01.01.005	Лист			
5-83.01.01.006	Основание			
5-83.01.01.006-01	Основание	24		
5-83.01.01.007	Полоса			
5-83.01.01.008	Основание			
5-83.01.01.009	Втулка			
5-83.01.01.010	Ребро	25		
5-83.01.01.012	Основание			
5-83.01.01.013	Направляющая			
5-83.01.01.014	Пластина			
5-83.01.01.015	Стакан	26		
5-83.01.01.016	Скоба			
5-83.01.01.017	Ручка			

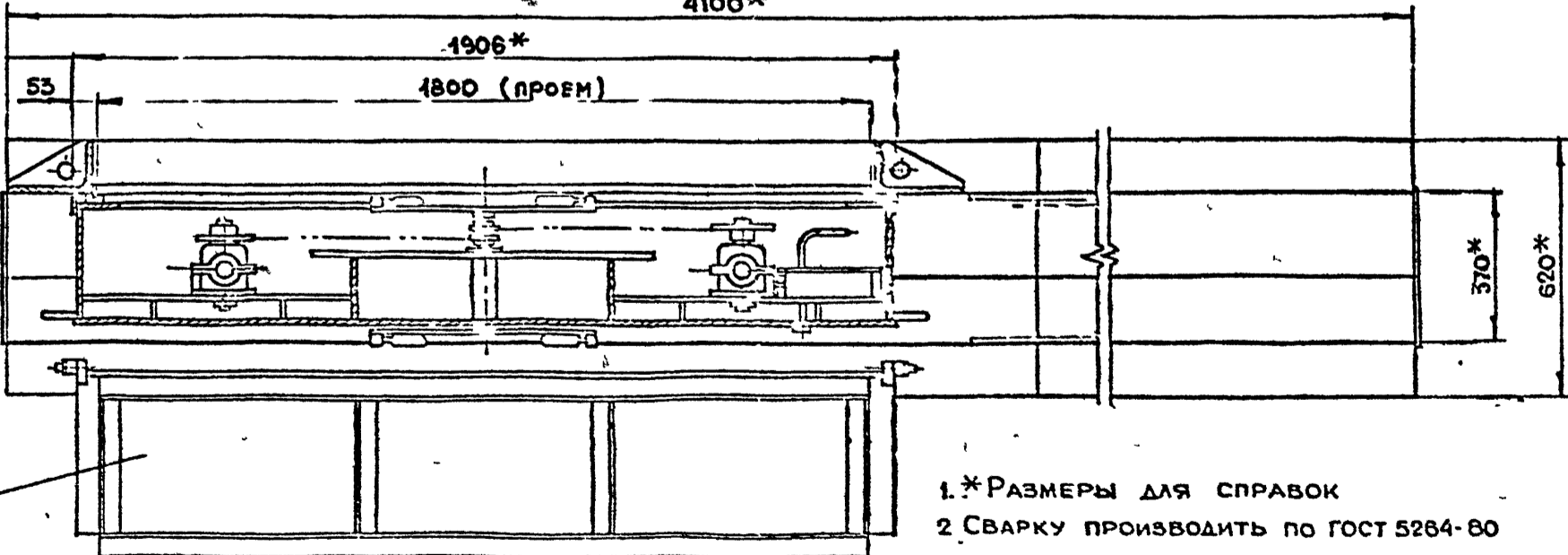
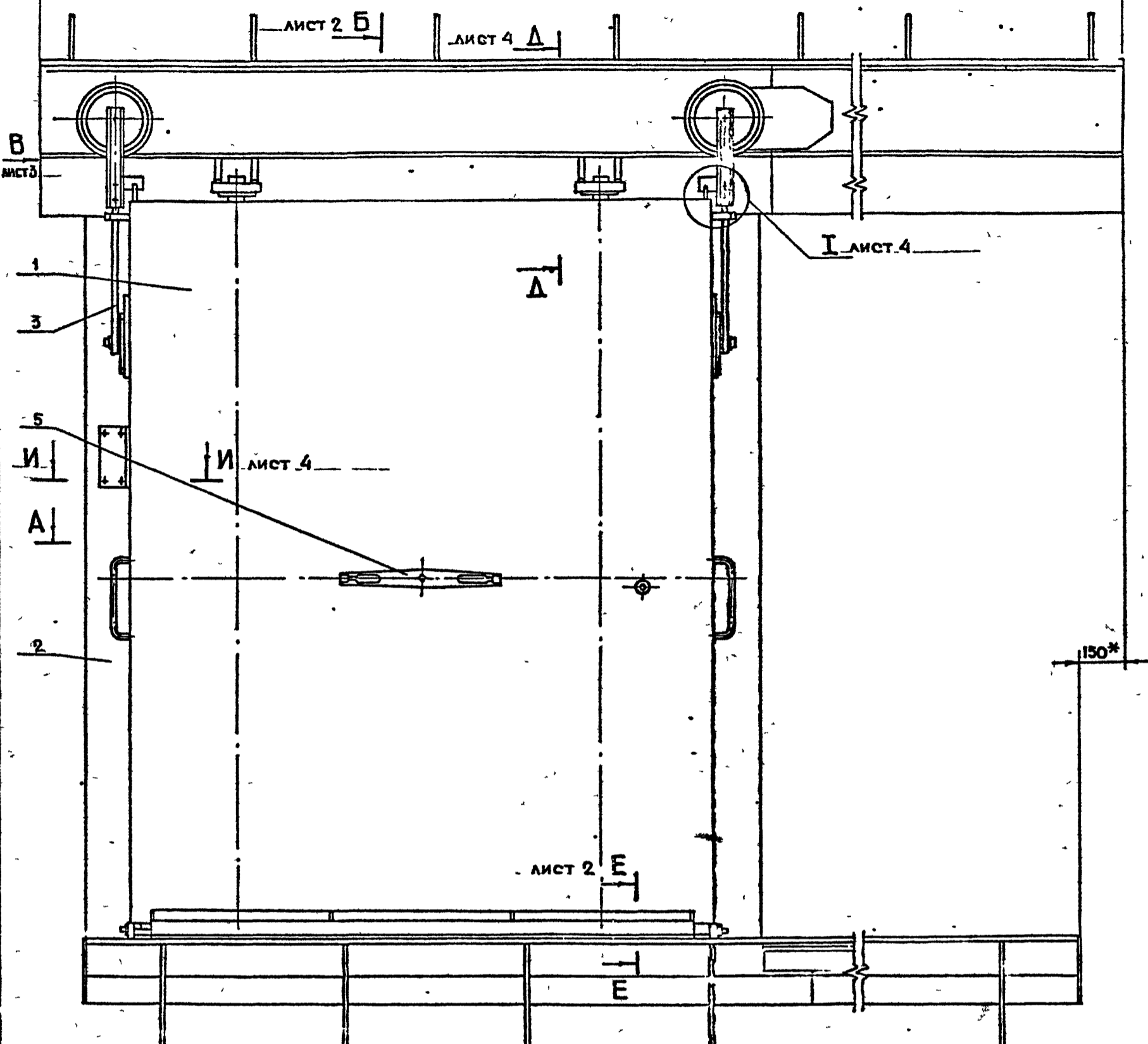




4400\*\*

5-83.00.00.000СБ

СЕРИЗ 01.036-т Выпуск 8



1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСАТЕЛЬСТВО	ПОЛ И ДАТА
ВЗАИМНЫЕ	ИНВ НАУБА	

5-83.00.00.000СБ					
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПОДПИСАТЕЛЬСТВО	ПОЛ И ДАТА	ЛИСТ	МАССА	РАСЧЕТА
РАЗРАБ	МАРКОВА		1	2575	1 10
ПРОВ	ЧЕР АСОГА				
ДЛЯ КЕР	СРАС-3А				
И КОНТР	ЧОРРЕРЗ				
ДЕР И	УКСИВЛ				
ДЕРС	УКСИВЛ				

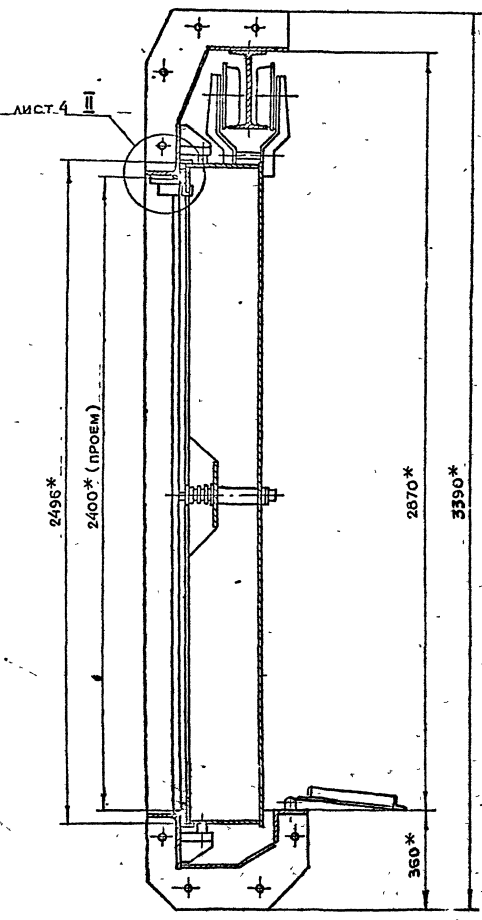
ДВЕРЬ ДУ-IV-4  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4  
МАСТЕР И РАБОТНИК  
МДСПРОМПРОЕКТ

5-83 0000.000 СБ

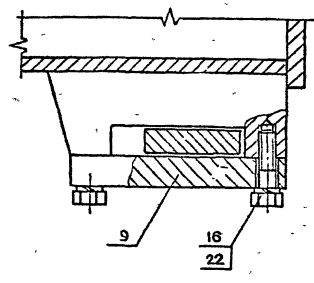
**Б - Б** ЛИСТ 1

М 1:10



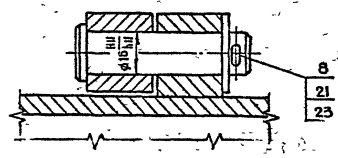
**Г - Г** ЛИСТ 3

М 1:2



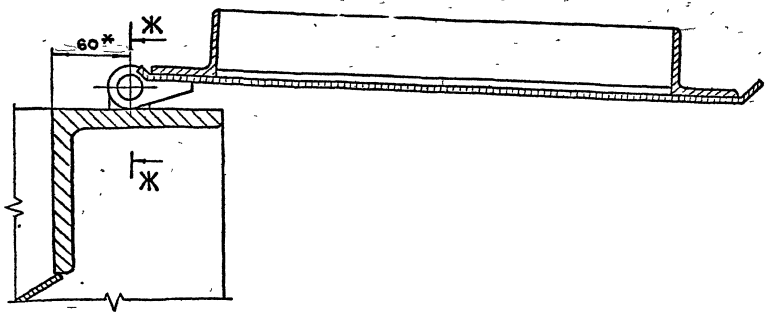
**Ж - Ж**

М 1:1



**Е - Е** ЛИСТ 1

М 1:2

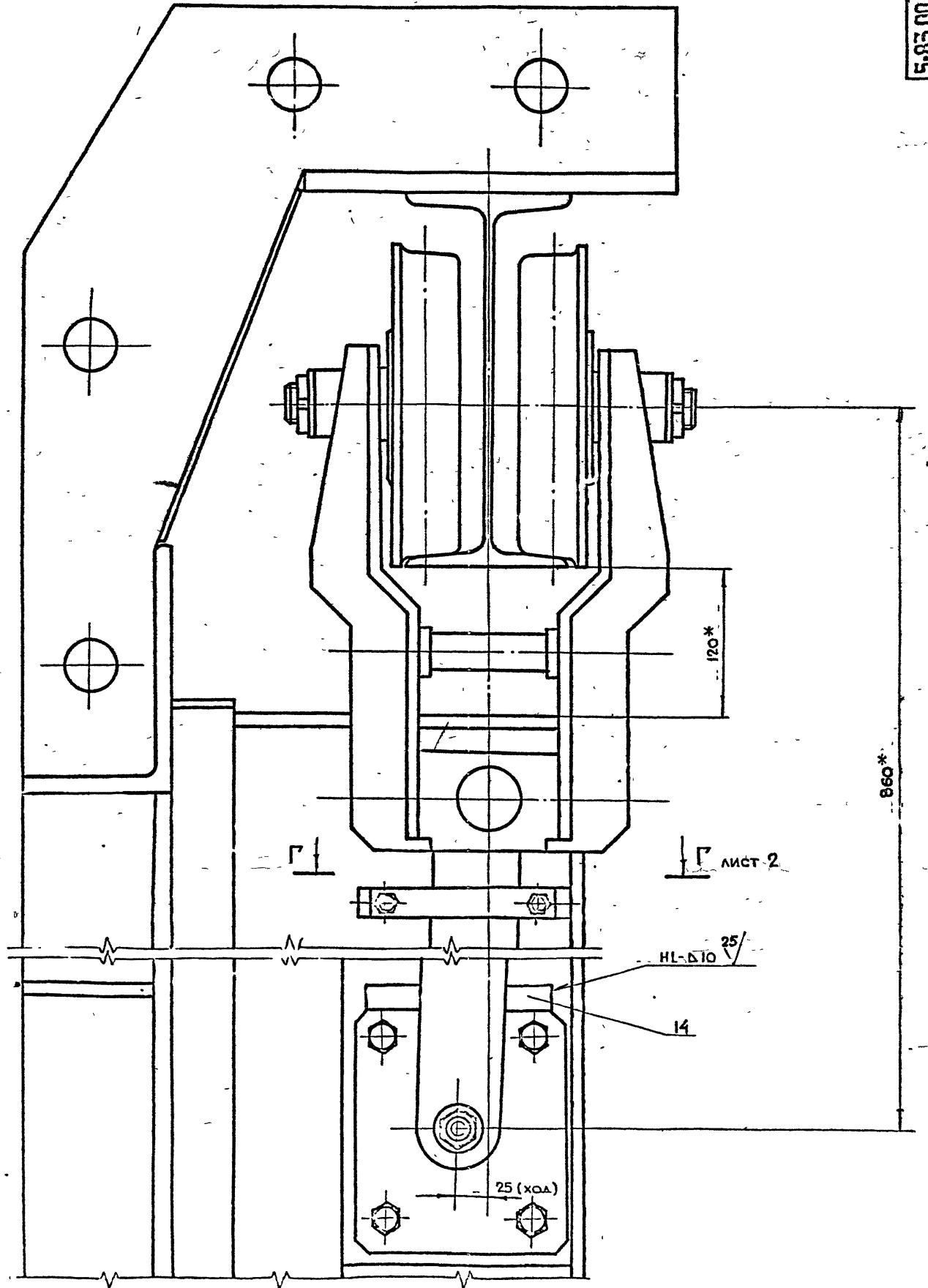


СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

Лист 1 из 2  
 Подл. и дат. 1  
 Подл. и дат. 2  
 Подл. и дат. 3  
 Подл. и дат. 4  
 Подл. и дат. 5  
 Подл. и дат. 6  
 Подл. и дат. 7  
 Подл. и дат. 8  
 Подл. и дат. 9  
 Подл. и дат. 10

Вид В. лист 1  
М 1:2

5-83.00.00.000СБ

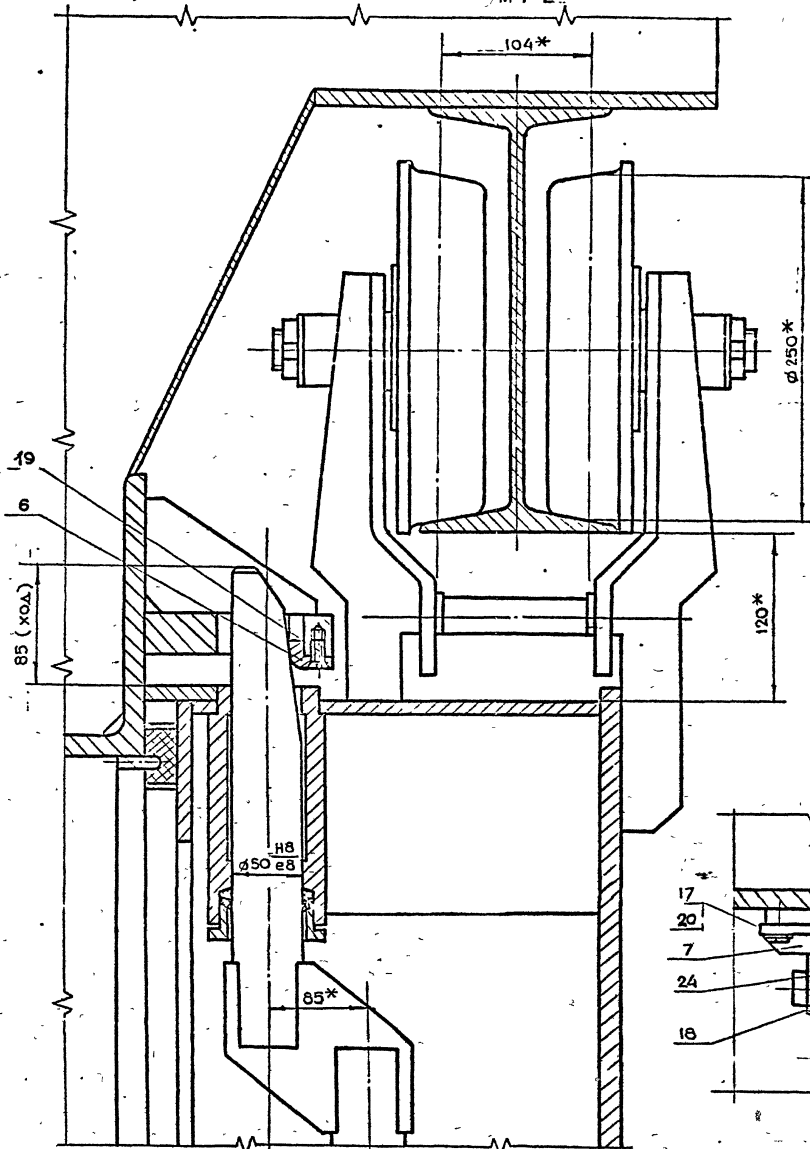


Серия 01036-1, Выпуск 8

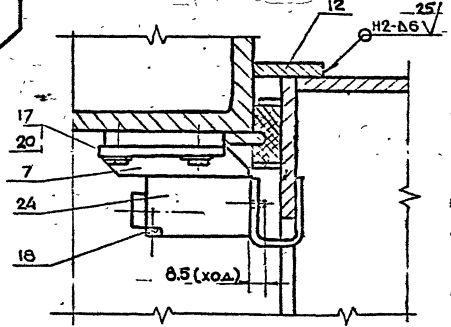
ПОДПИСАНО: \_\_\_\_\_  
 ВАСИЛИЙ ИВАНОВ  
 ПОДПИСАНО: \_\_\_\_\_  
 ИВАНОВ ИВАН

5-83.00.00.000 СБ

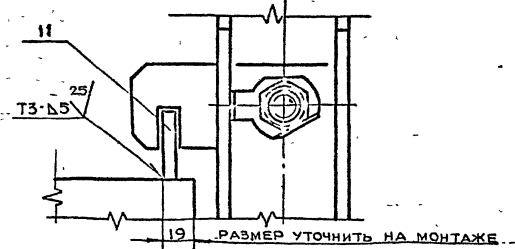
А-А ЛИСТ 1  
М 1:2



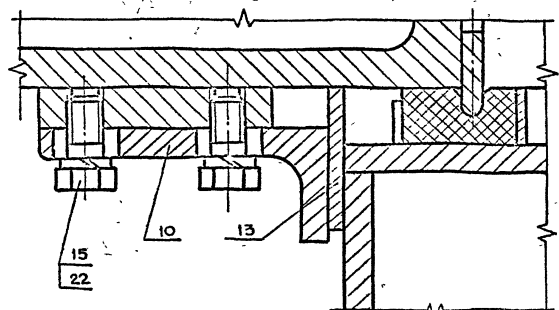
II ЛИСТ 2  
М 1:2



I ЛИСТ 1  
М 1:2



И-И ЛИСТ 1  
М 1:1



СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

ПОДЪЕМНИКОВЫЙ АППАРАТ ПОДЪЕМНИКОВЫЙ АППАРАТ ПОДЪЕМНИКОВЫЙ АППАРАТ

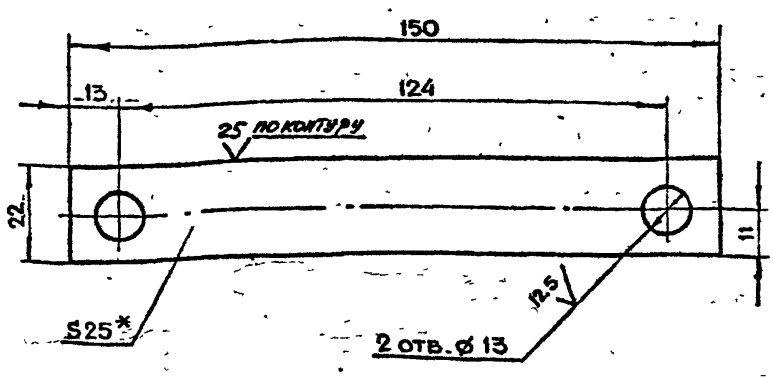
5-83.00.00.000 СБ			ЛИСТ 4
И-И	А-А	ПОДЪЕМНИКОВЫЙ АППАРАТ	ПОДЪЕМНИКОВЫЙ АППАРАТ

ГОЛОВКА 250... АР



5-83.00.00.004

12.5 (✓)



1 \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.00.00.004

ПЛАНКА

ЛИТ	МАССА	ЛАСУТА
	0.6	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

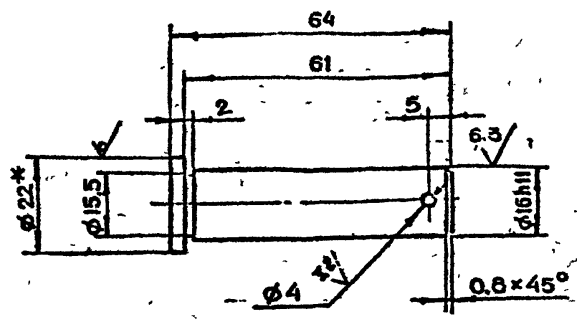
ЛИСТ 5-ПН-25 ГОСТ 19903-74  
 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ИНИЦИАЛЫ ПОДПИСАНИЕ ПОДАЧА ДАТА

ИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА		
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА		
ДИКЖ ПР	ЧЕРКАСОВА		
И КОНТР	УКОРСОВА		

5-83.00.00.003

12.5 (✓)



1 \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.00.00.003

ПАЛЕЦ

ЛИТ	МАССА	ЛАСУТА
	0.1	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

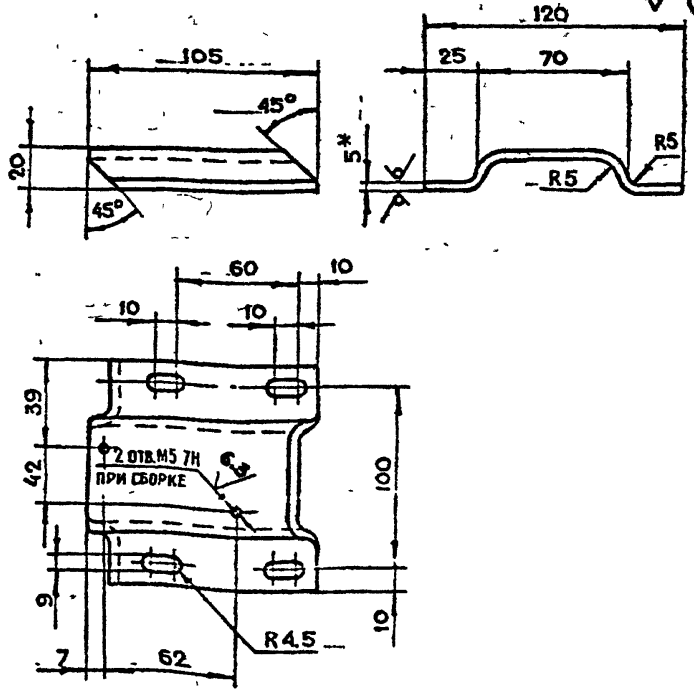
ЛИСТ 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ИНИЦИАЛЫ ПОДПИСАНИЕ ПОДАЧА ДАТА

ИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА		
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА		
ДИКЖ ПР	ЧЕРКАСОВА		
И КОНТР	УКОРСОВА		

5-83.00.00.002

12.5 (✓)



1 \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=137. MM

5-83.00.00.002

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ	МАССА	ЛАСУТА
	0.4	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	

ЛИСТ 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

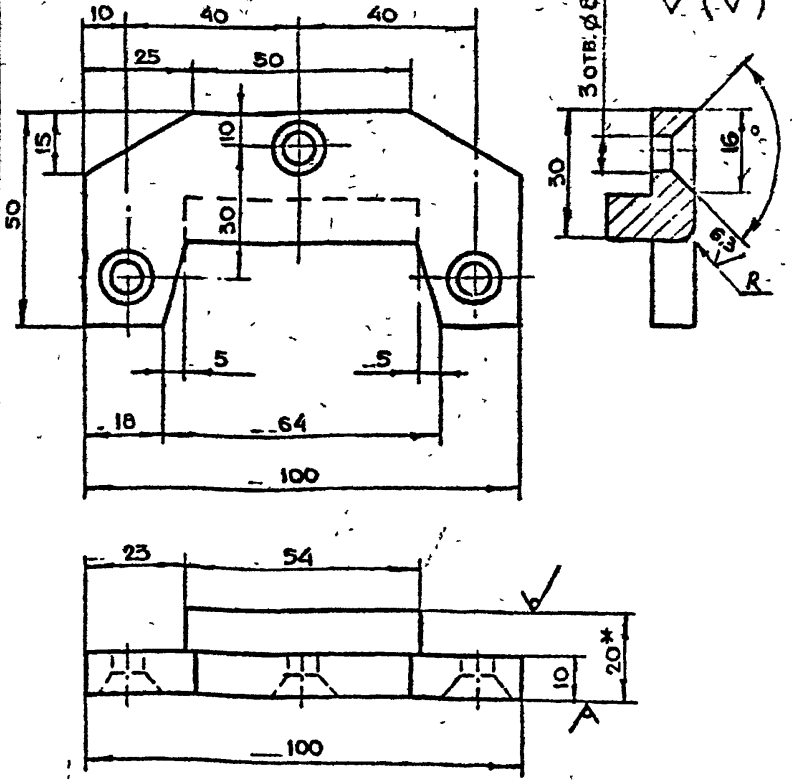
СЕРИЯ 01.036-1 ... ВЫПУСК 8

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ИНИЦИАЛЫ ПОДПИСАНИЕ ПОДАЧА ДАТА

ИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА		
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА		
ДИКЖ ПР	ЧЕРКАСОВА		
И КОНТР	УКОРСОВА		

5-83.00.00.001

12.5 (✓)



1 \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.00.00.001

СУХАРЬ

ЛИТ	МАССА	ЛАСУТА
	0.3	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ИНИЦИАЛЫ ПОДПИСАНИЕ ПОДАЧА ДАТА

ИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА		
ПРОВ	ЧЕРКАСОВА		
ДИКЖ ПР	ЧЕРКАСОВА		
И КОНТР	УКОРСОВА		
ГЛА СПЕЦ	БЫЧКОВ		
НАУМСТ	ТРЕБКОВ		

ПОДР. РАЗРАБ. ПОДР. ДАТА ПОДР. ДАТА ПОДР. ДАТА ПОДР. ДАТА

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ВОЙЛОК ПС ГОСТ 6308-71		
	52		23-14-2.5	1	
	53		40-27-4	2	
	54		66-49-6	8	
			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	55		ЦЕПЬ ПРИ 2.7-1820-2		
			ГОСТ 13568-75	231 шт	21 кг

5-83.01.00.000

ЛИСТ 4

КОПИРОВАЛ ИЛИ ДРУГОЕ ПОДР. ДАТА ФОРМАТ А4

ПОДР. РАЗРАБ. ПОДР. ДАТА ПОДР. ДАТА ПОДР. ДАТА ПОДР. ДАТА

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	55		М6-60x20.58.01	16	
	56		М10-60x20.58.01	5	
	57		М10-60x30.58.01	8	
			ВИНТ ВМ5-60x10.48.01		
			ГОСТ 17473-80	10	
			ГАЙКА ГОСТ 5915-70		
	39		М6-7Н.5.01	4	
	40		М16-7Н.5.01	2	
			ШАЙБА ГОСТ И1371-78		
	41		5.02.01	10	
	42		6.02.01	4	
	43		8.02.01	16	
	44		20.02.01	8	
			ШАЙБА ГОСТ 6402-70		
	45		6.65Г.02.9	4	
	46		10.65Г.02.9	12	
	47		ШЛИНТ 4x32.2.019		
			ГОСТ 397-79	8	
	48		ШТИФТ 3x6x25		
			ГОСТ 3128-70	2	
			ШПОНКА ГОСТ 23360-78		
	49		8x7x20	2	
	50		8x7x40	1	
	51		16x10x125	4	

5-83.01.00.000

ЛИСТ 3

КОПИРОВАЛ ИЛИ ДРУГОЕ ПОДР. ДАТА ФОРМАТ А4

СЛРЯ 01.036-1 ВЫПУСК 8

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	16	5-83.01.00.011	ПАЛЕЦ	1	
	17	5-83.01.00.012	МУФТА	1	
	18	5-83.01.00.013	ШАЙБА	2	
	19	5-83.01.00.014	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2	
	20	5-83.01.00.015	ПЛАНКА	4	
	21	5-83.01.00.016	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	1	
	22	5-83.01.00.017	ПРОКЛАДКА	2	
	23	5-83.01.00.018	ПРОКЛАДКА	1	
	24	5-83.01.00.019	ЗАГЛУШКА	1	
	25	5-83.01.00.020	ОСЬ	1	
	26	5-83.01.00.021	ВТУЛКА	1	
	27	5-83.01.00.022	ВТУЛКА	1	
	28	5-83.01.00.023	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
	29	5-83.01.00.024	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	1	
	30	5-83.01.00.025	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	1	
	31	5-83.01.00.026	КОЛЬЦО	1	
			УПЛОТНЕНИЕ РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ ТУ38-105.867-75 <sup>н</sup>		
	32	5-83.01.00.027	(20x40x1856) h14	2	4,5 кг
	33	5-83.01.00.028	(20x40x2376) h14	2	5,7 кг
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	34		М6-60x20.58.01	8	

5-83.01.00.000

ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ ИЛИ ДРУГОЕ ПОДР. ДАТА ФОРМАТ А4

ПОДР. РАЗРАБ. ПОДР. ДАТА ПОДР. ДАТА ПОДР. ДАТА ПОДР. ДАТА

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		5-83.01.00.000СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	5-83.01.01.000	ПОЛОТНО	1	
A4	2	5-83.01.02.000	РЕДУКТОР	2	
A4	3	5-83.01.03.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРО- МАГНИТНЫЙ	1	
A4	4	5-83.01.04.000	РЕГУЛЯТОР	2	
A4	5	5-83.01.05.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	1	
			ДЕТАЛИ		
A4	6	5-83.01.00.001	КЛИН	4	
A4	7	5-83.01.00.002	ВИЛКА	4	
A3	8	5-83.01.00.003	ОПОРА	4	
A4	9	5-83.01.00.004	ЗВЕЗДОЧКА	2	
A4	10	5-83.01.00.005	ЗВЕЗДОЧКА	2	
A3	11	5-83.01.00.006	ВИНТ	4	
A4	12	5-83.01.00.007	ТЯГА	4	
A4	13	5-83.01.00.008	ПАЛЕЦ	8	
A4	14	5-83.01.00.009	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	4	
A3	15	5-83.01.00.010	КОЖУХ	1	

5-83.01.00.000

РАЗРАБ	МАРКОВА	ПОДР	ДАТА
ПРОВ	МАРКОВА		
КОНТР	МАРКОВА		

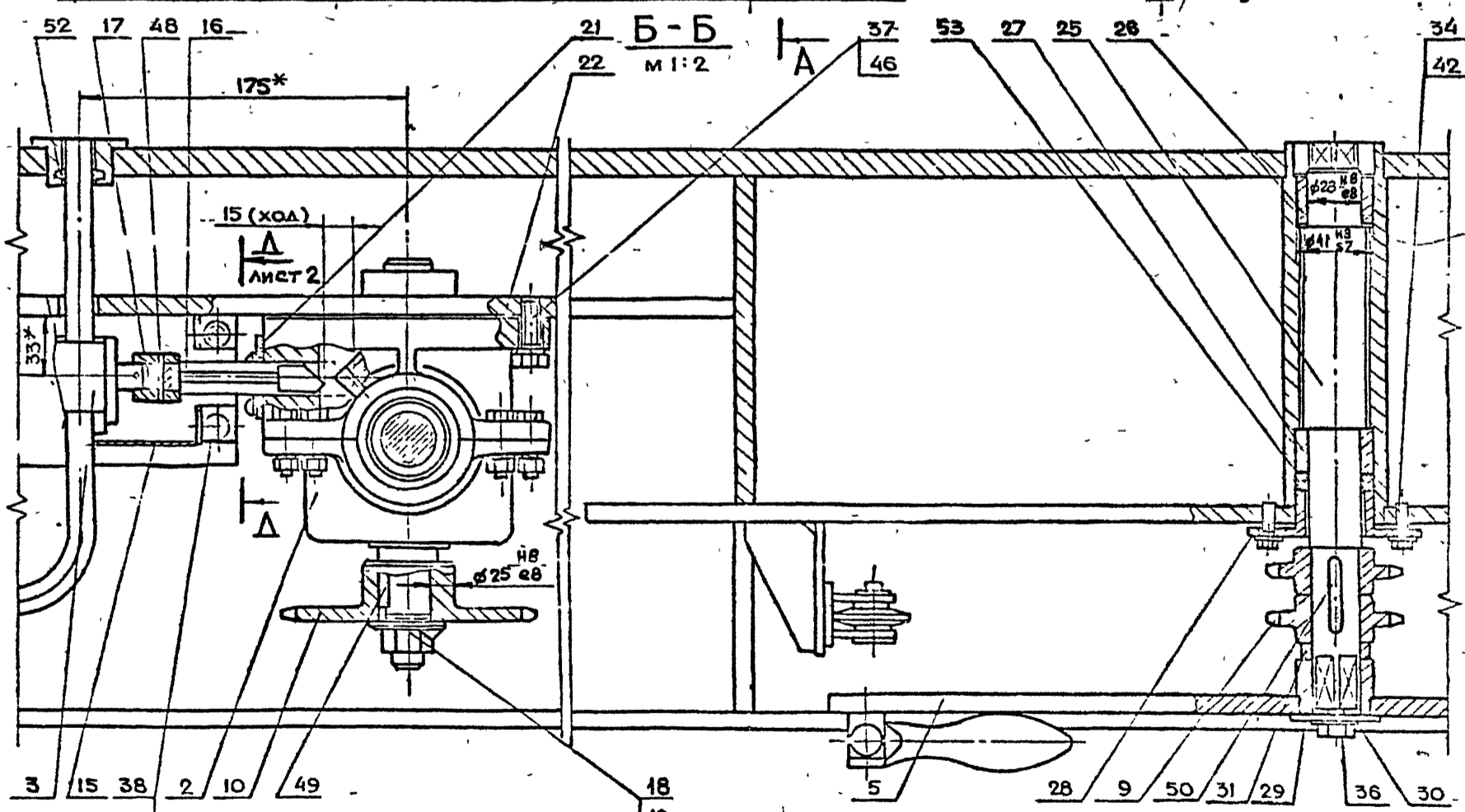
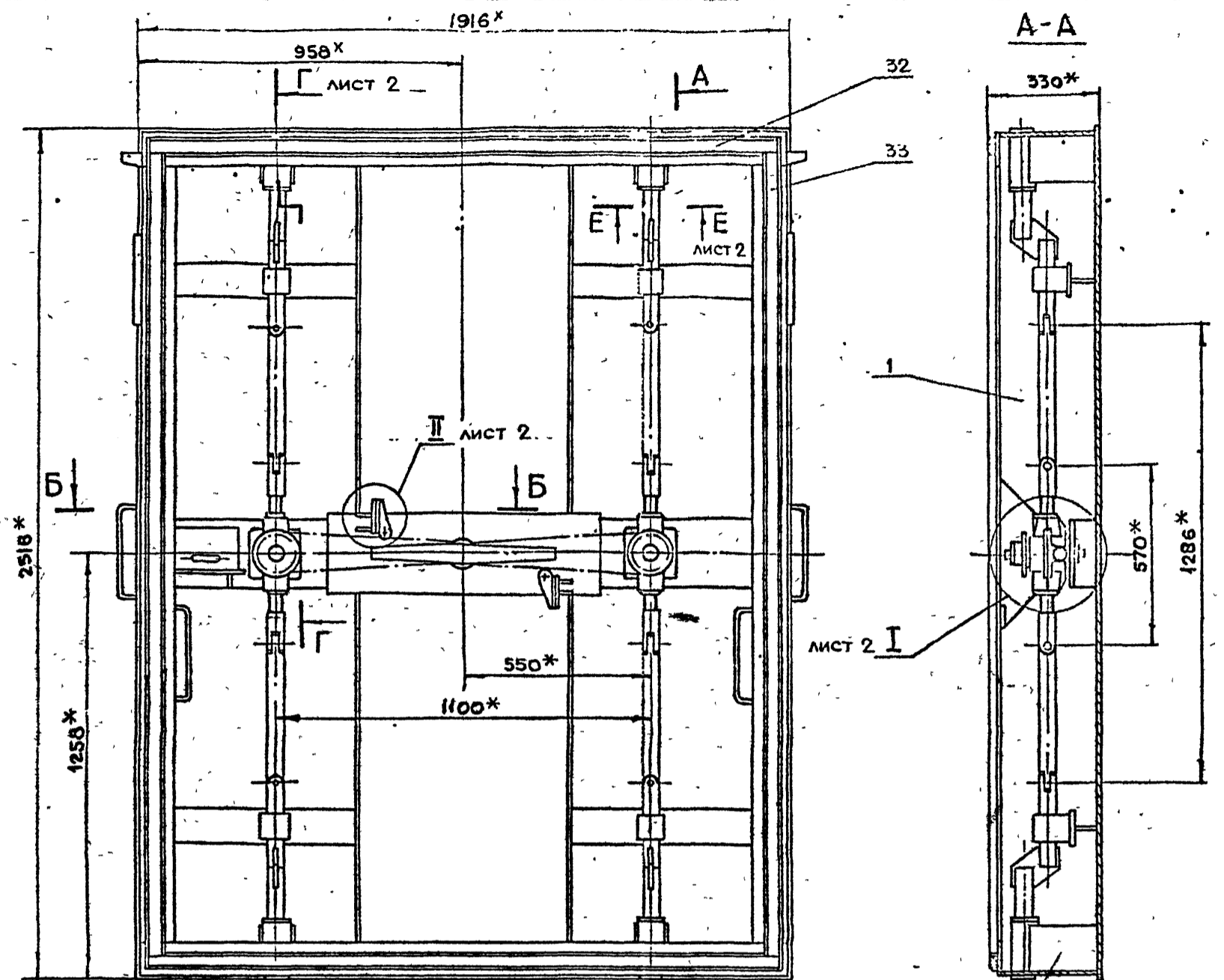
ПОЛОТНО В СБОРЕ

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	4

ГЛАВЛЮ  
МОСГОРСПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ИЛИ ДРУГОЕ ПОДР. ДАТА ФОРМАТ А4

5-83.01.00.000СБ



СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 8

ПОДПИСАЛ ПОДАЛ ДАТА  
 ВЗЯЛ ШИФР  
 ПОДПИСАЛ ПОДАЛ ДАТА

1 \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

				<b>5-83.01.00.000СБ</b>				
ИЗРАБ	МАРКОВА	ПОЗ	ДАТА	Полотно в сборе СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	МАССА	ЛАСИТАЛ
ПРОФ	ЧЕРНОВА					1170	1-10	
И КОНТР	СХ. ДИЗАЙН					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ИЗРАБ	МАРКОВА					ГЛАВНЫЙ МОСГОРПРОЕКТОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАЛЫНСКАЯ ДБ		
						ФОРМАТ А2		

5-83.01.00.000СБ

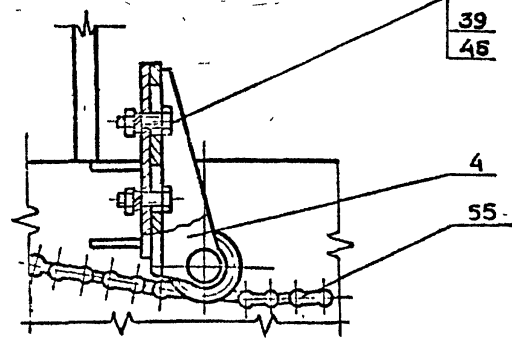
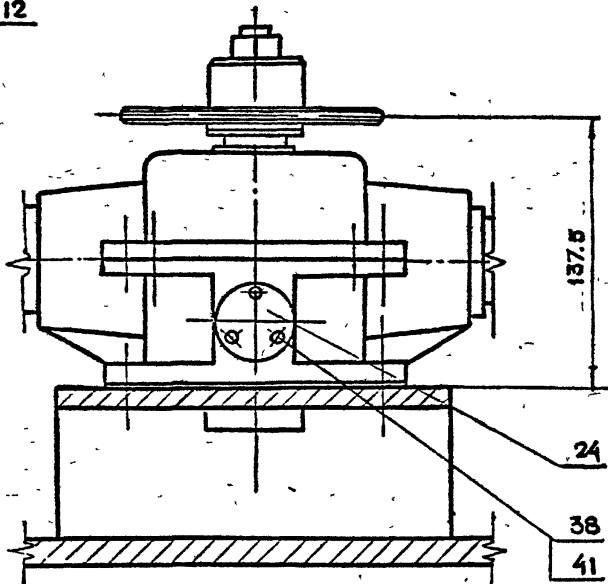
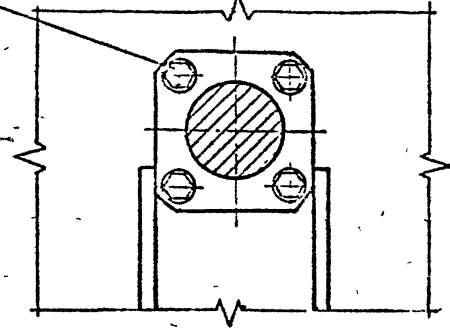
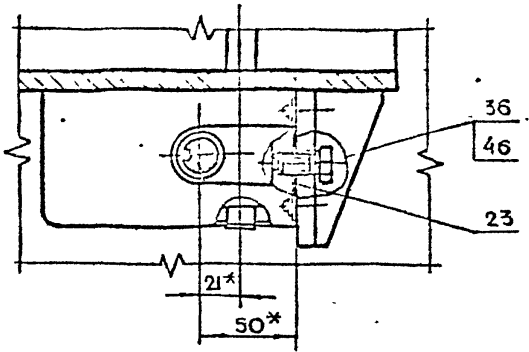
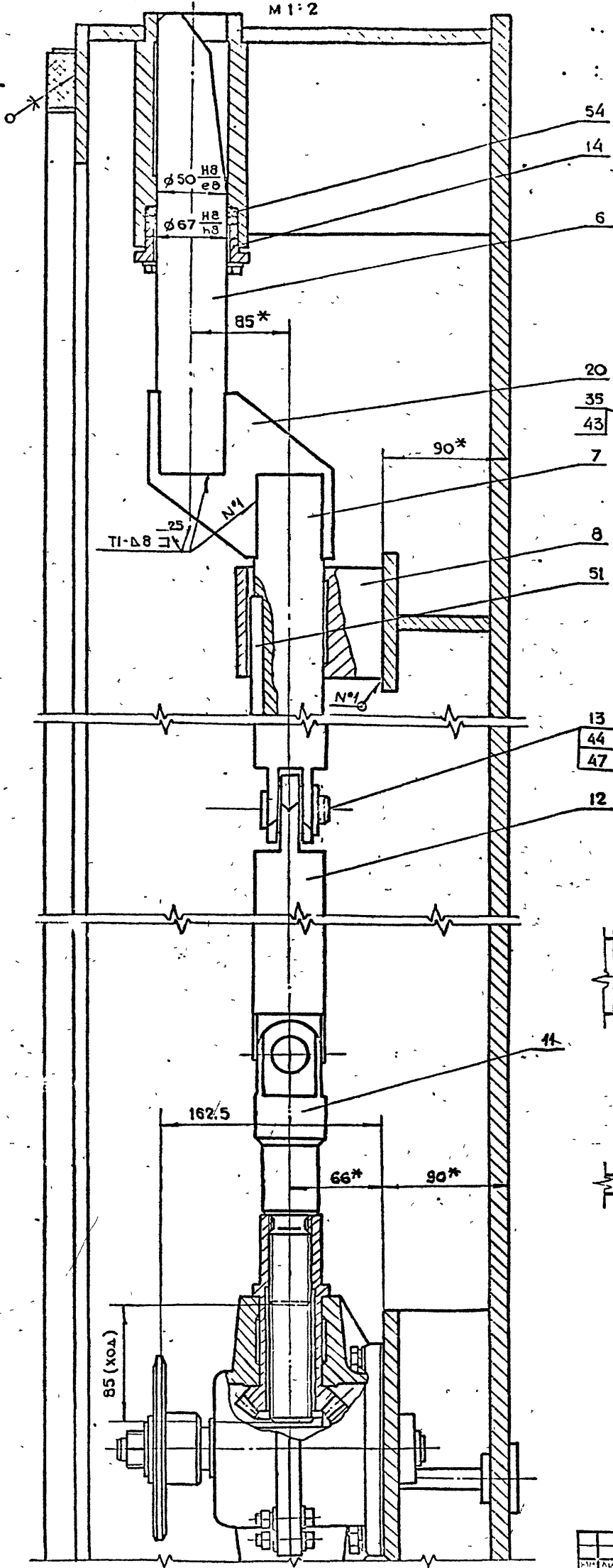
Г-Г ЛИСТ 1  
М 1:2

А-А ЛИСТ 1

Е-Е ЛИСТ 1  
М 1:2

І ЛИСТ 1 ПОВЕРНУТО  
М 1:2

ІІ ЛИСТ 1  
М 1:2

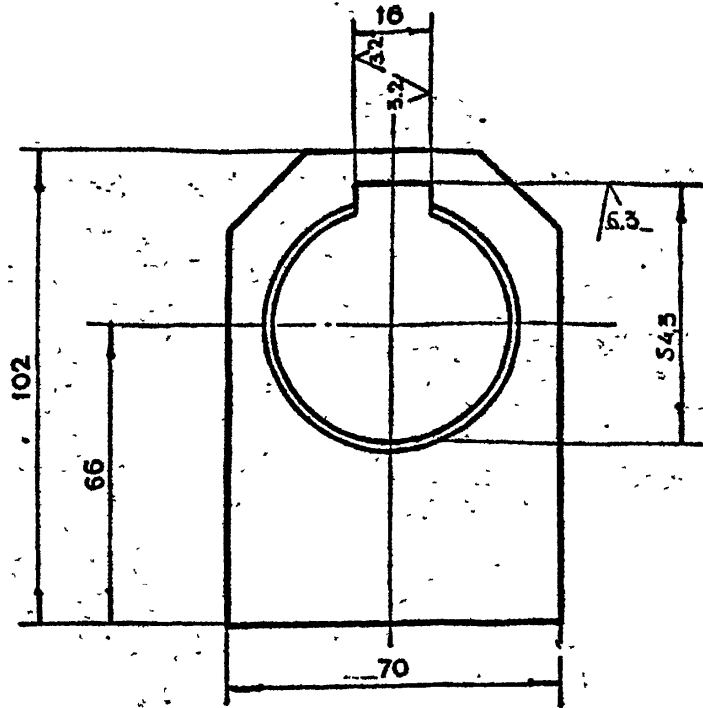
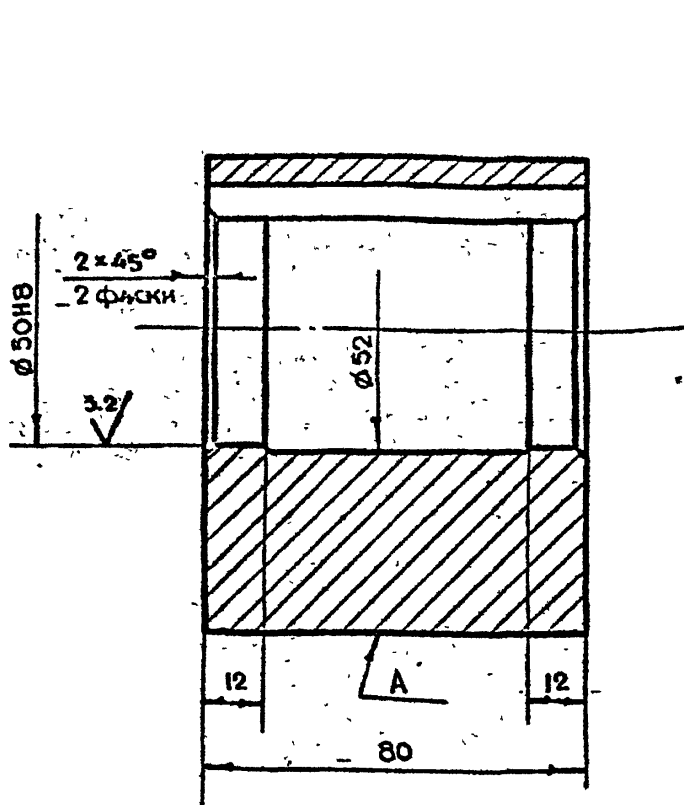


СЕРИЯ О1.036-1 ВЫПУСК 8

ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА

5-83.01.00.003

125/ (✓)



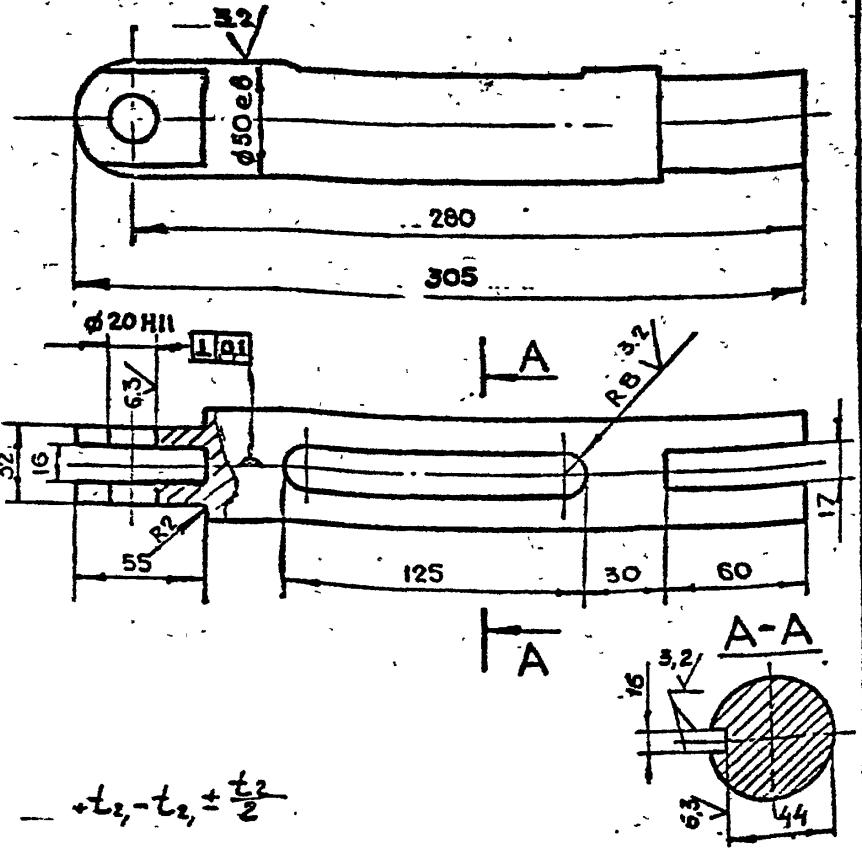
1. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ А НЕ БОЛЕЕ 0.01 мм
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. ИВ. И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. ИВ. И ДАТА

5-83.01.00.003				ЛИТ.	МАССА	ЧИСЛ. ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ПОЛ.	ДАТА	ОПОРА	3.2	1:1
ПРОС.	Андреева					
И. КОМП.	Ухореева					
См3сн гост 380-71				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
КОПИРОВАА				МАСТЕРСКАЯ №6		
				ФОРМАТ А3		

5-83.01.00.002

125/ (✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

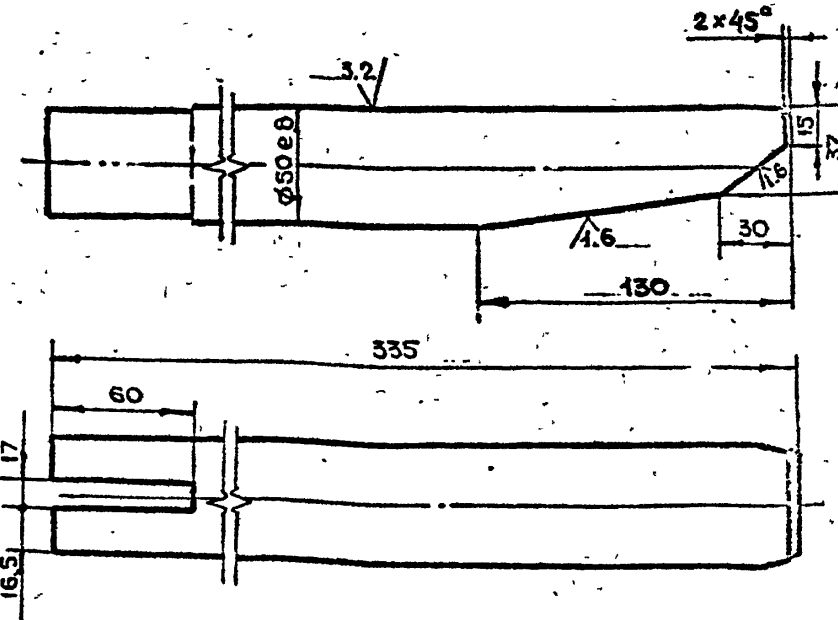
СЕРИЯ 01.036.1. Выпуск: 8

ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. ИВ. И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. ИВ. И ДАТА

ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. ИВ. И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. ИВ. И ДАТА

5-83.01.00.001

125/ (✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.002

Вилка

ЛИТ.	МАССА	ЧИСЛ. ЛИСТОВ
	3.9	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Круг В-53 ГОСТ 2590-71  
В См3сн-И-ГОСТ 535-73

КОПИРОВАА ФОРМАТ А4

5-83.01.00.001

КЛИН

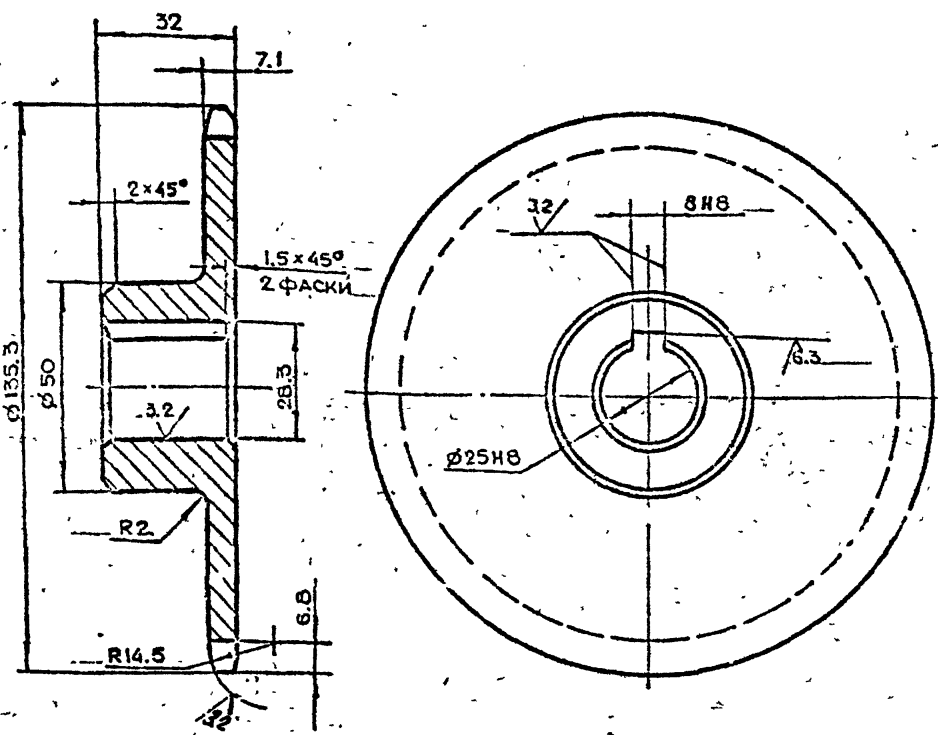
ЛИТ.	МАССА	ЧИСЛ. ЛИСТОВ
	5.1	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Круг В-53 ГОСТ 2590-71  
В См3сн-И-ГОСТ 535-79

КОПИРОВАА ФОРМАТ А4

500.0010.03-5

12.5 (✓)



Число зубьев	Z	32
Сопряг. цепь	ШАГ	t 12.7
	ДИАМЕТР РОЛИКА	D 8.51
Профиль зуба ГОСТ 591-69	—	БЕЗ СМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРА
Класс точности по ГОСТ 591-69	—	3
Допуск на разность шагов	$\delta_i$	0.16
Торцовое биение зубчатого венца	—	0.5
Радиальное биение окружн. впадин	$E_o$	0.5
Диаметр делительной окружности	d <sub>д</sub>	129.5
Диаметр окружности впадин	D <sub>в</sub>	120.91
Сопряг. цепь	Ширина внутр. пластины	h 11.8
	Расстояние между внутр. пластинами	B <sub>вн</sub> 7.75

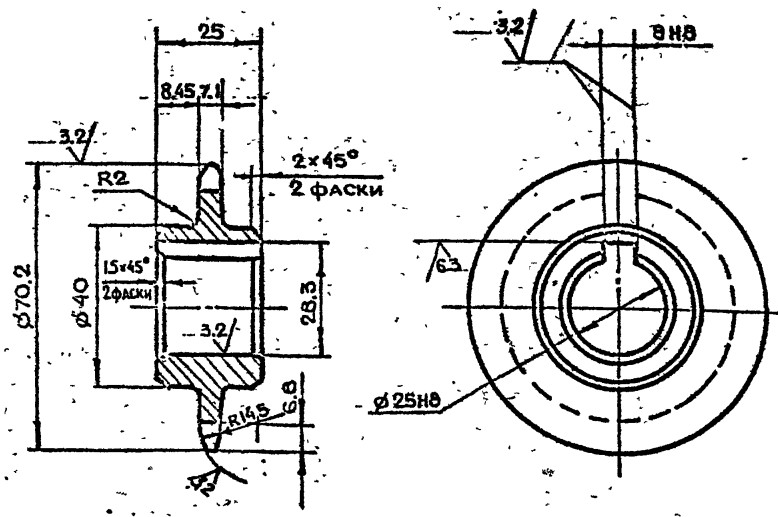
$+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

5-83.01.00.005				Лист	Масса	Масштаб
ЗВЕЗДОЧКА				1.0	1:1	
45-2-5 ГОСТ 1050-74				Лист	Листов	1
КОПИРОВАЛ				ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

700.0010.03-5

12.5 (✓)



Число зубьев	Z	16
Сопряг. цепь	ШАГ	t 12.7
	ДИАМЕТР РОЛИКА	D 8.51
Профиль зуба ГОСТ 591-69	—	БЕЗ СМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРА
Класс точности по ГОСТ 591-69	—	3
Допуск на разность шагов	$\delta_i$	0.16
Радиальное биение окружн. впадин	$E_o$	0.5
Торцовое биение зубчатого венца	—	0.5
Диаметр делительной окружности	d <sub>д</sub>	65.1
Диаметр окружности впадин	D <sub>в</sub>	56.44
Сопряг. цепь	Ширина внутр. пластины	h 11.8
	Расстояние между внутр. пластинами	B <sub>вн</sub> 7.75

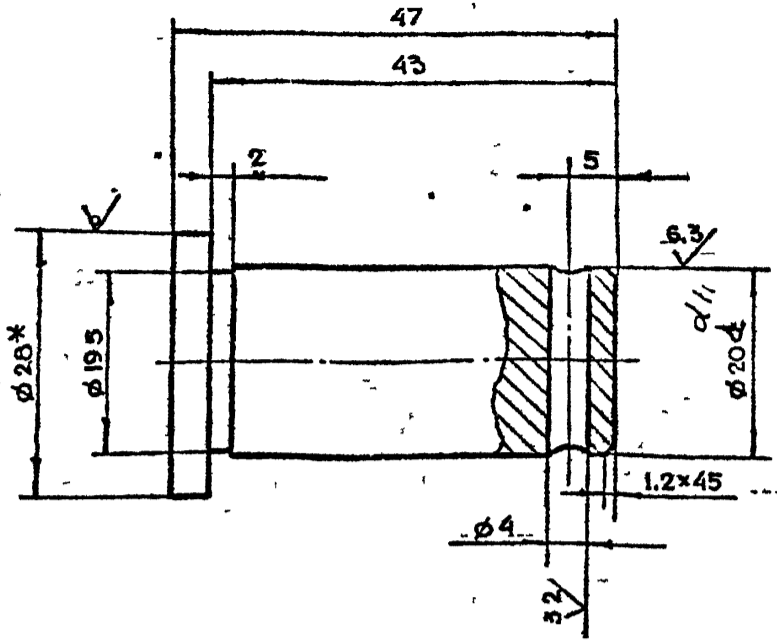
$+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ИВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И ДАТА ПОДЛ. И ДАТА

5-83.01.00.004				Лист	Масса	Масштаб
ЗВЕЗДОЧКА				0.3	1:1	
45-2-5 ГОСТ 1050-74				Лист	Листов	1
КОПИРОВАЛ				ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

5-83.01.00.008

12.5 (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.008

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Л.В.		
ПРОВ	Игорев	Л.В.		
ФАБРИКА	Угорская	Л.В.		
И КОНТР	Угорская	Л.В.		

ПАЛЕЦ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

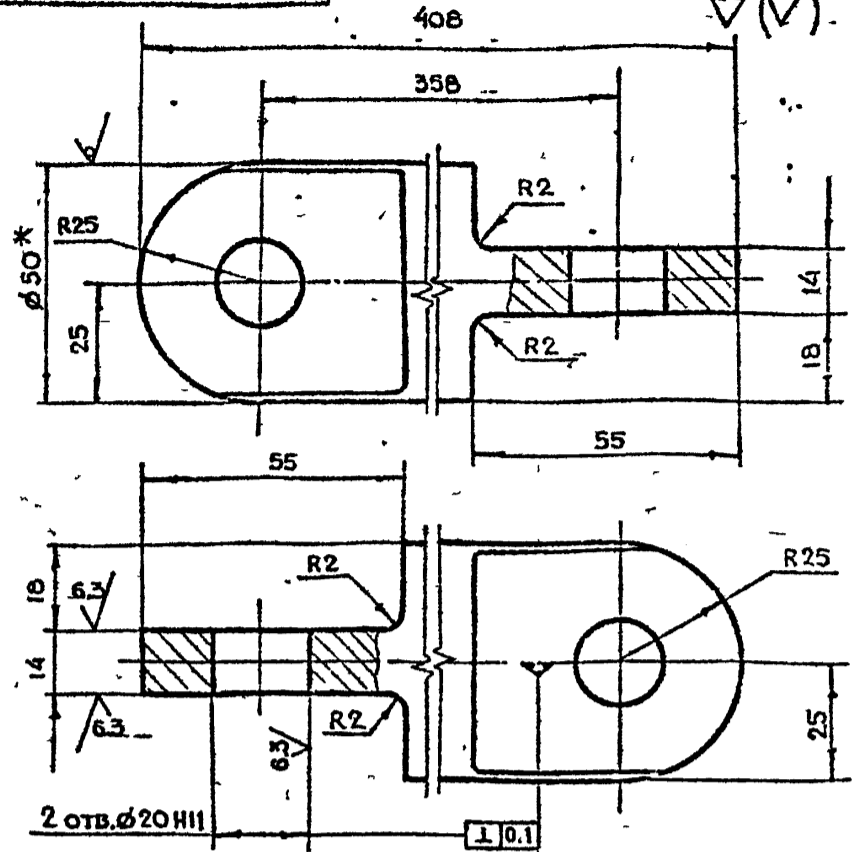
КРУГ В-28 ГОСТ 2590-71  
 ВСтЗсп-И-ГОСТ 535-79

ГЛАВ АПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

5-83.01.00.007

12.5 (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.007

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Л.В.		
ПРОВ	Игорев	Л.В.		
ФАБРИКА	Угорская	Л.В.		
И КОНТР	Угорская	Л.В.		

ТЯГА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	6.5	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

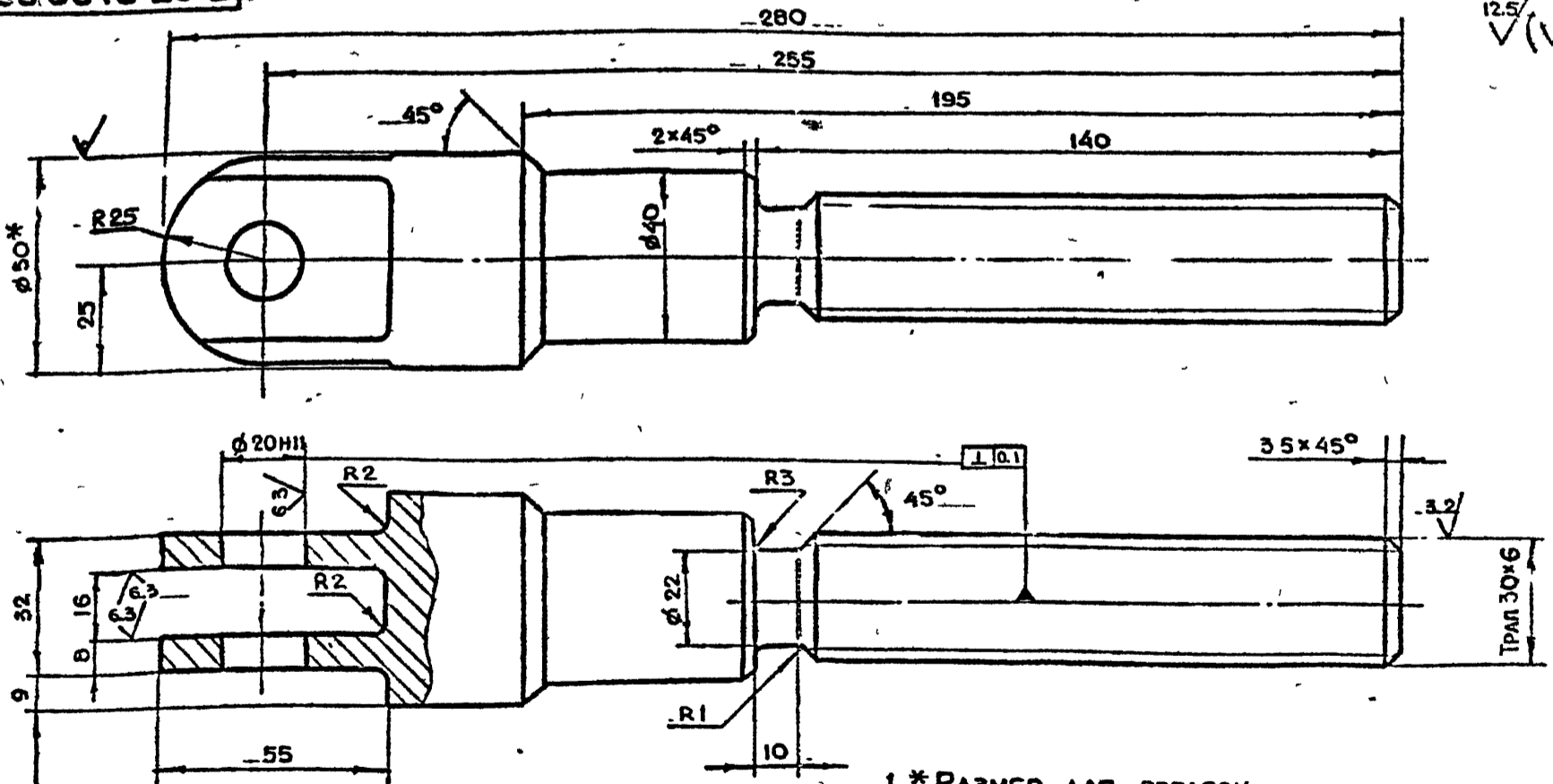
КРУГ В-50 ГОСТ 2590-71  
 ВСтЗсп-И-ГОСТ 535-79

ГЛАВ АПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

5-83.01.00.006

12.5 (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.006

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Л.В.		
ПРОВ	Игорев	Л.В.		
ФАБРИКА	Угорская	Л.В.		
И КОНТР	Угорская	Л.В.		

ВИНТ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	20	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КРУГ В-50 ГОСТ 2590-71  
 ВСтЗсп-И-ГОСТ 535-79

ГЛАВ АПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

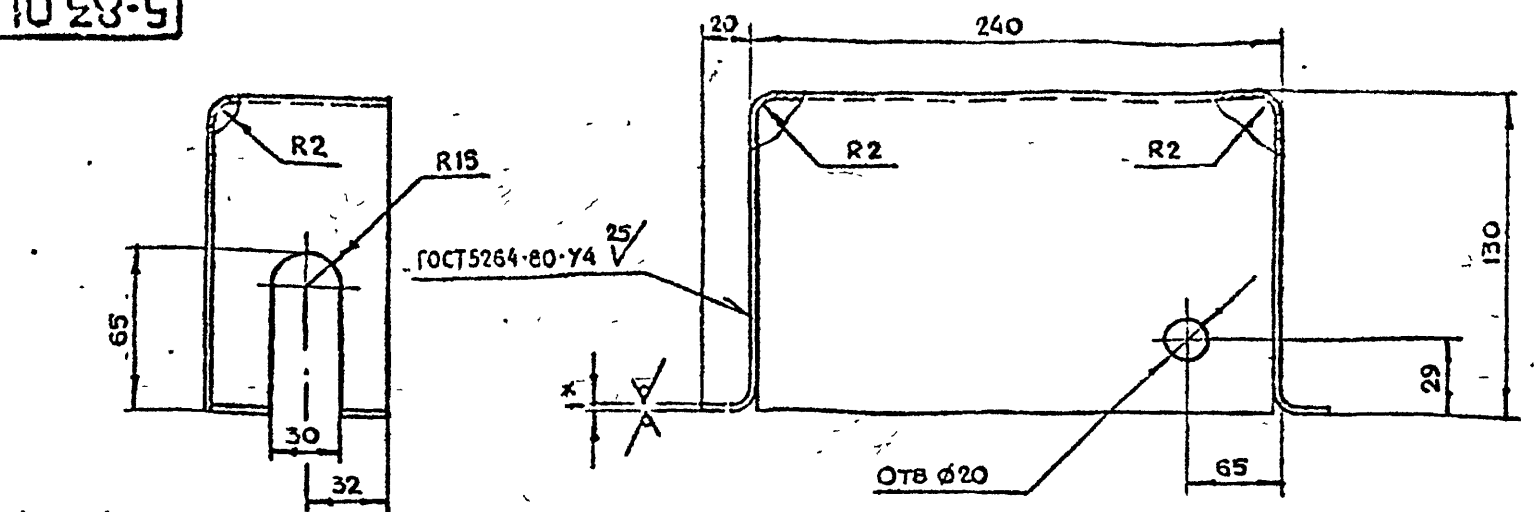
ПОДП И ДАТА

СЕРИЯ 01036-1 ВЫПУСК 8

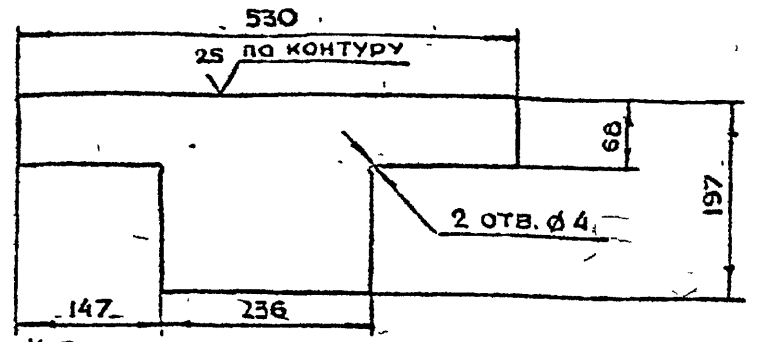
ПОДП И ДАТА

010.0010.03-5

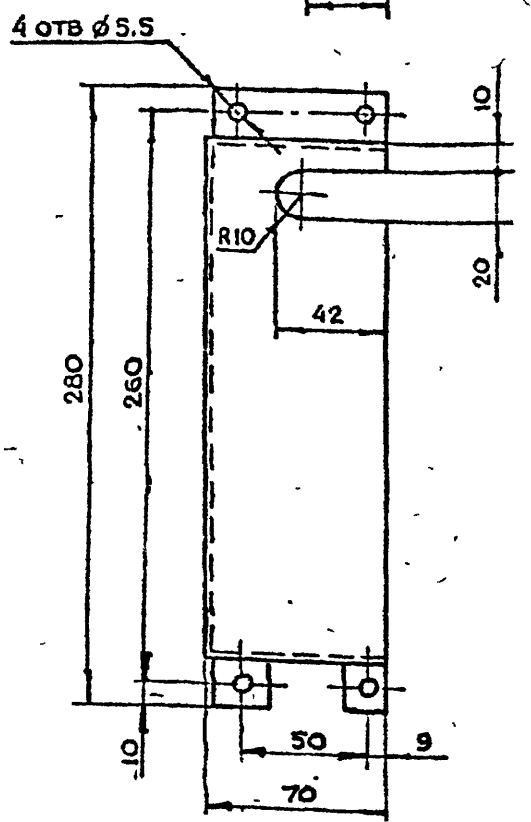
125 (✓)



РАЗВЕРТКА  
M:1:5



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

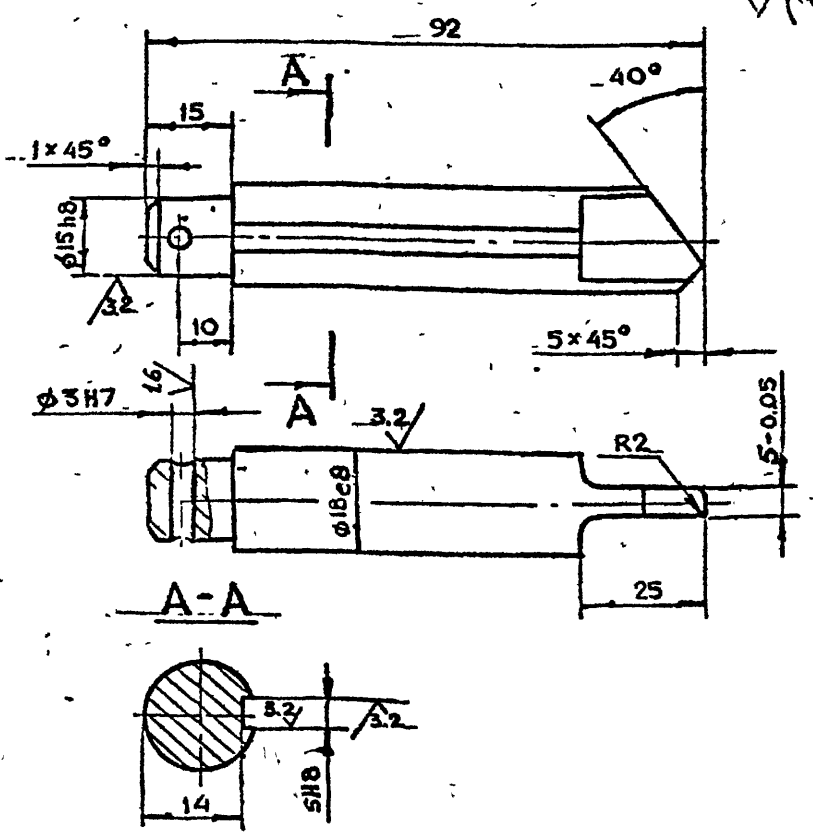


ИЗМ. ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ОТМЕНА	ПОДАЛ. И ДАТА

5-83.01.00.010			
РАЗРАБ	МАРКОВА	ПОДАЛ.	ДАТА
ПРОВ	Александр		
ИЗМ. ПР	Укорская		
КОНТР	Укорская		
ЛИСТ 5-ПН-1 ГОСТ 18903-74		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
3-И-СмЗсп-1-00753570		ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
КОПИРОВАЛ ИДентификация ФОРМАТ А3			

5-83.01.00.011

53 (✓)



1.  $-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$   
2. HRC 30 ÷ 40  
3. Ц9ХР

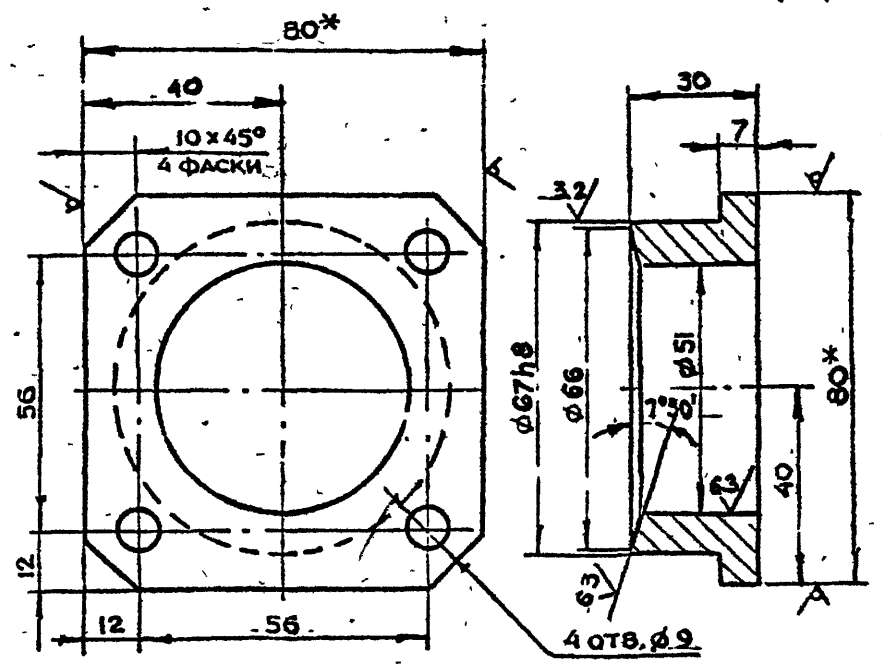
5-83.01.00.011

ИЗМ. ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ОТМЕНА	ПОДАЛ. И ДАТА

5-83.01.00.011			
РАЗРАБ	МАРКОВА	ПОДАЛ.	ДАТА
ПРОВ	Александр		
ИЗМ. ПР	Укорская		
КОНТР	Укорская		
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
КРУГ В-50 ГОСТ 2590-71		ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
В-СмЗсп-1-00753570		КОПИРОВАЛ ИДентификация ФОРМАТ А4	

5-83.01.00.009

125 (✓)



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.009

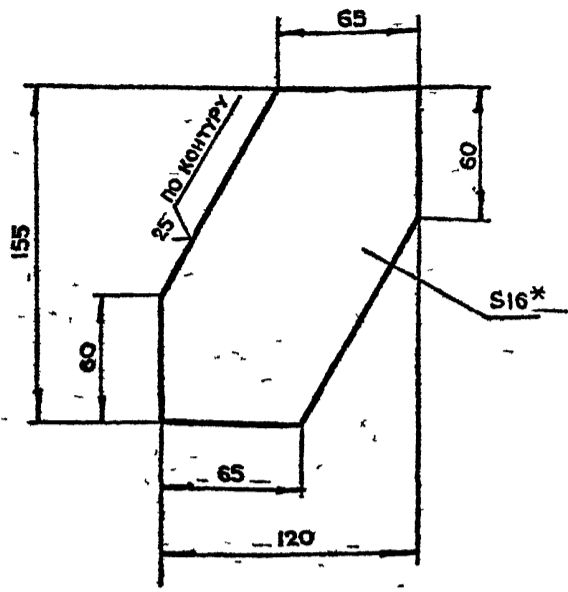
ИЗМ. ПОДАЛ.	ПОДАЛ. И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ОТМЕНА	ПОДАЛ. И ДАТА

5-83.01.00.009			
РАЗРАБ	МАРКОВА	ПОДАЛ.	ДАТА
ПРОВ	Александр		
ИЗМ. ПР	Укорская		
КОНТР	Укорская		
СПЕЦ	БЫЧКОВ		
ПРИБКОВ			
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ В-80 ГОСТ 2591-71		ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
СмЗсп-1-00753570		КОПИРОВАЛ ИДентификация ФОРМАТ А4	



5-83.01.00.015

(M)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКОВ  
2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.015

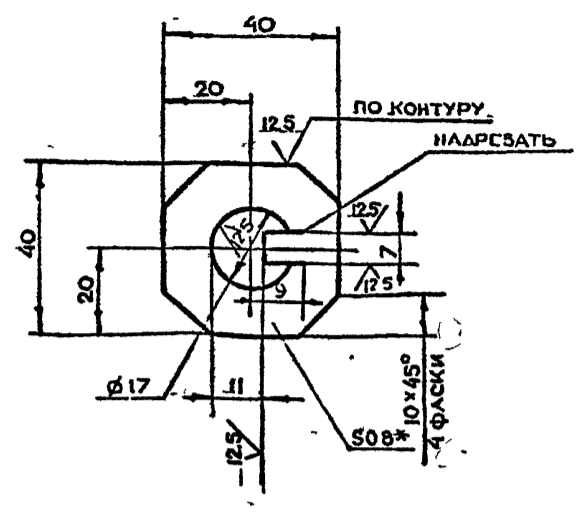
ПЛАНКА

ЛИТ	МАССА	ЧИСЛТАБ
	1.3	1:2

ЛИСТ 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74  
3-П-СтЗсп ГОСТ 14637-79  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 5  
КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

5-83.01.00.014

(M)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКОВ  
2 +  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.014

ПЛАНКА  
СТОПОРНАЯ

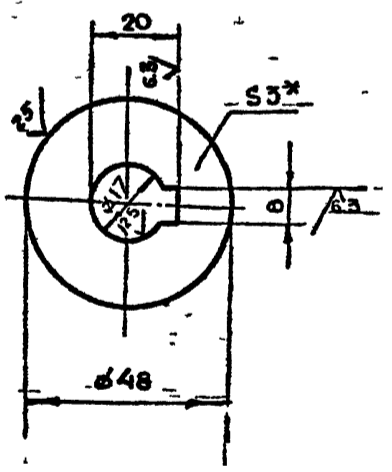
ЛИТ	МАССА	ЧИСЛТАБ
	0.001	1:1

ЛИСТ 5-ПН-08 ГОСТ 19903-74  
3-П-СтЗсп ГОСТ 14637-79  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 5  
КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1. ВЫПУСК 8

5-83.01.00.013

(M)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКОВ  
2 +  $t_2, -t_2$

5-83.01.00.013

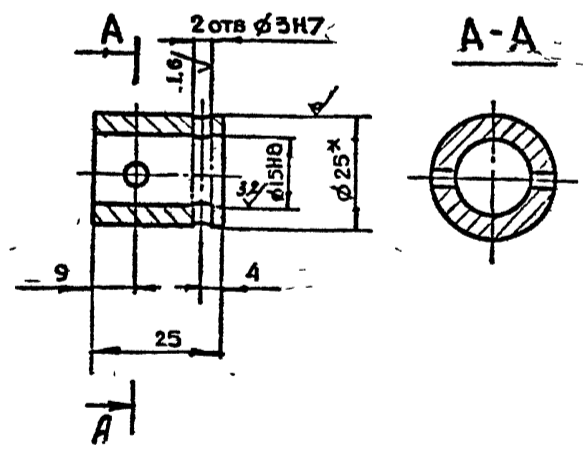
ШАЙБА

ЛИТ	МАССА	ЧИСЛТАБ
	0.001	1:1

ЛИСТ 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
3-П-СтЗсп ГОСТ 14637-79  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 5  
КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

5-83.01.00.012

12.5 (M)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКОВ  
2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3Ц9ХР

5-83.01.00.012

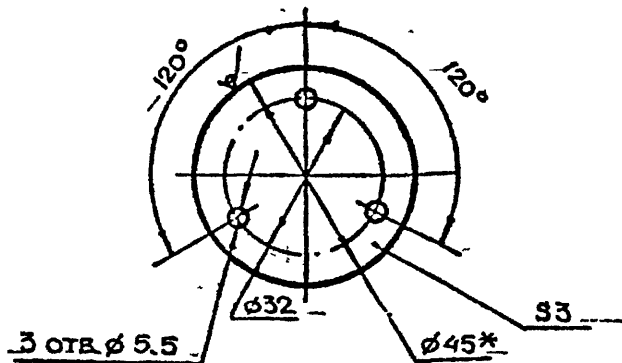
МУФТА

ЛИТ	МАССА	ЧИСЛТАБ
	0.005	1:1

ЛИСТ 5-ПН-25 ГОСТ 2590-71  
КРУГ 5-П-СтЗсп-2 ГОСТ 53579  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 5  
КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

5-83.01.00.019

125 (✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.019

ЗАГЛУШКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

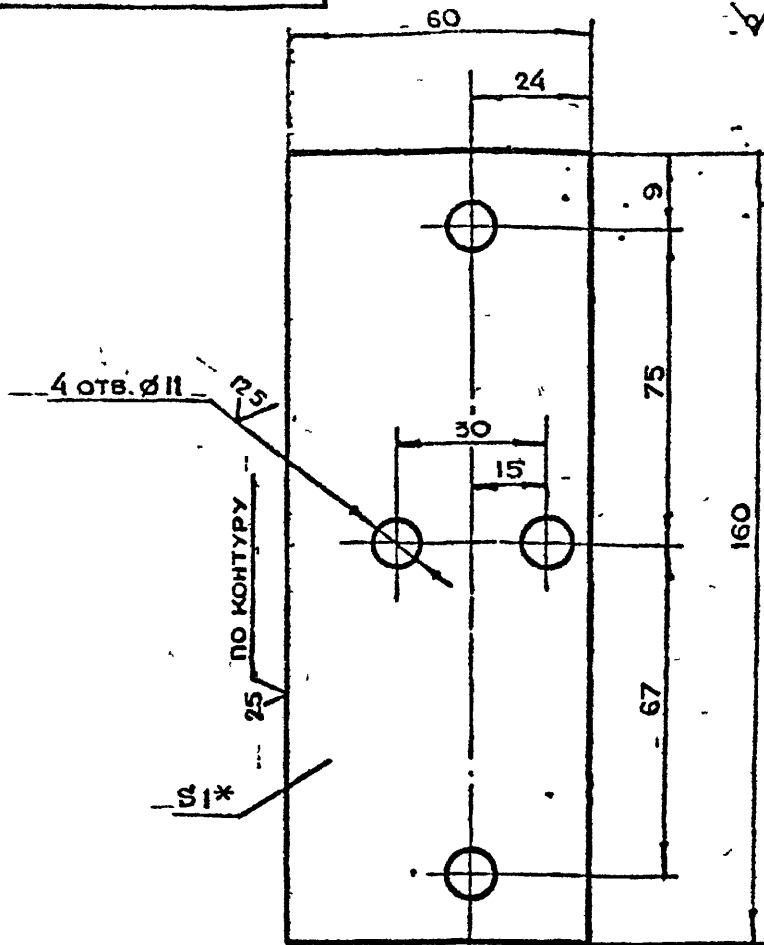
Круг В-45 ГОСТ 2590-71  
 ВСтЗсп-2 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ПО-П. И ДАТА  
 ВЗАМ ИВБ И ИВБ И ДАТА  
 ПОЛ И ДАТА

5-83.01.00.018

125 (✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.018

ПРОКЛАДКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.07	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74  
 3-2 ВСтЗсп-2 ГОСТ 535-79

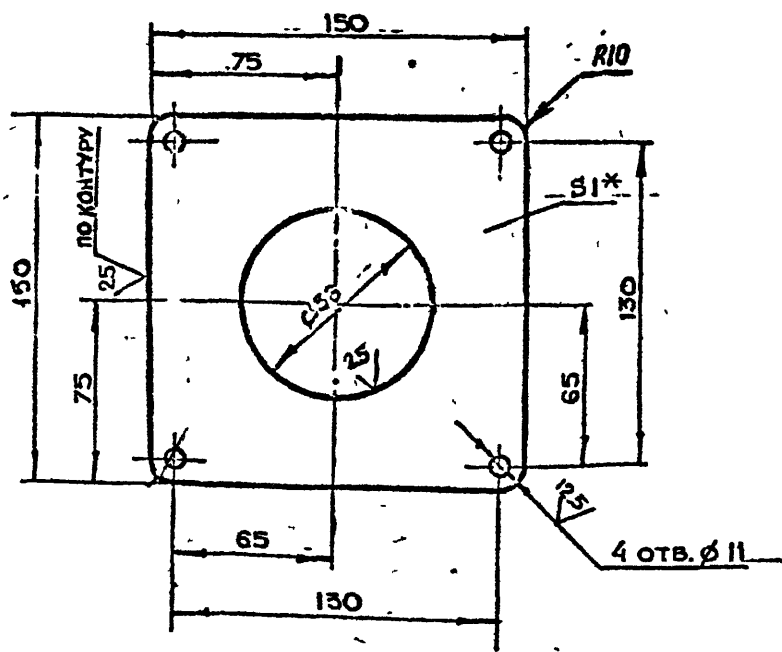
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ПО-П. И ДАТА  
 ВЗАМ ИВБ И ИВБ И ДАТА  
 ПОЛ И ДАТА

СЕРИЯ 01.036-1. ВЫПУСК 8

5-83.01.00.017

125 (✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.017

ПРОКЛАДКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.06	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

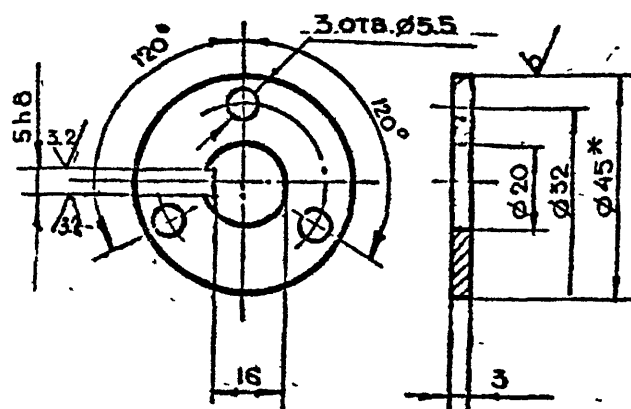
Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74  
 3-2 ВСтЗсп-2 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ПО-П. И ДАТА  
 ВЗАМ ИВБ И ИВБ И ДАТА  
 ПОЛ И ДАТА

5-83.01.00.016

125 (✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.  
 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.016

ШАЙБА  
СТОПОРНАЯ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

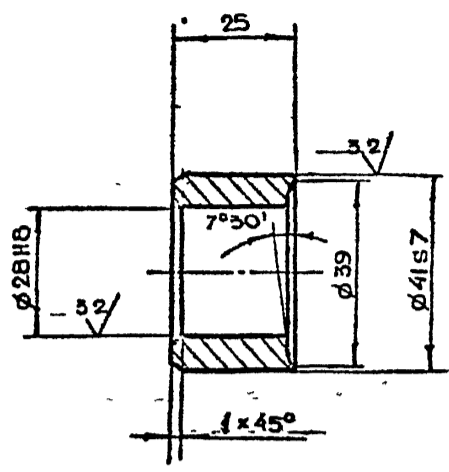
Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74  
 ВСтЗсп-2 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ПО-П. И ДАТА  
 ВЗАМ ИВБ И ИВБ И ДАТА  
 ПОЛ И ДАТА

5-83.01.00.022

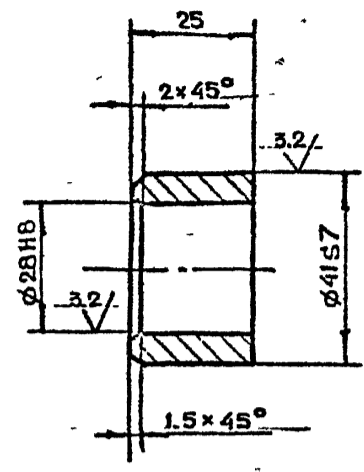
12.5 (✓)



$-t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.021

12.5 (✓)



$t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ВЗАМ. ИВ.В.Н. ИВ.В.Н. ПОЛ.И.ДАТА

5-83.01.00.022				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ВЗМ.	ИВ.В.Н.	ИВ.В.Н.	ПОЛ.И.ДАТА			
РАЗРАБ.	МАРКОВА			ВТУЛКА	0.14	1:1
ПРОБ.	Андреева			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ДИКЖ.ПР.	Угорская			БРОНЗА БР АЖ-9-4А ГОСТ 493-79		
И.КОНТР.	Угорская			ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ Формат А4

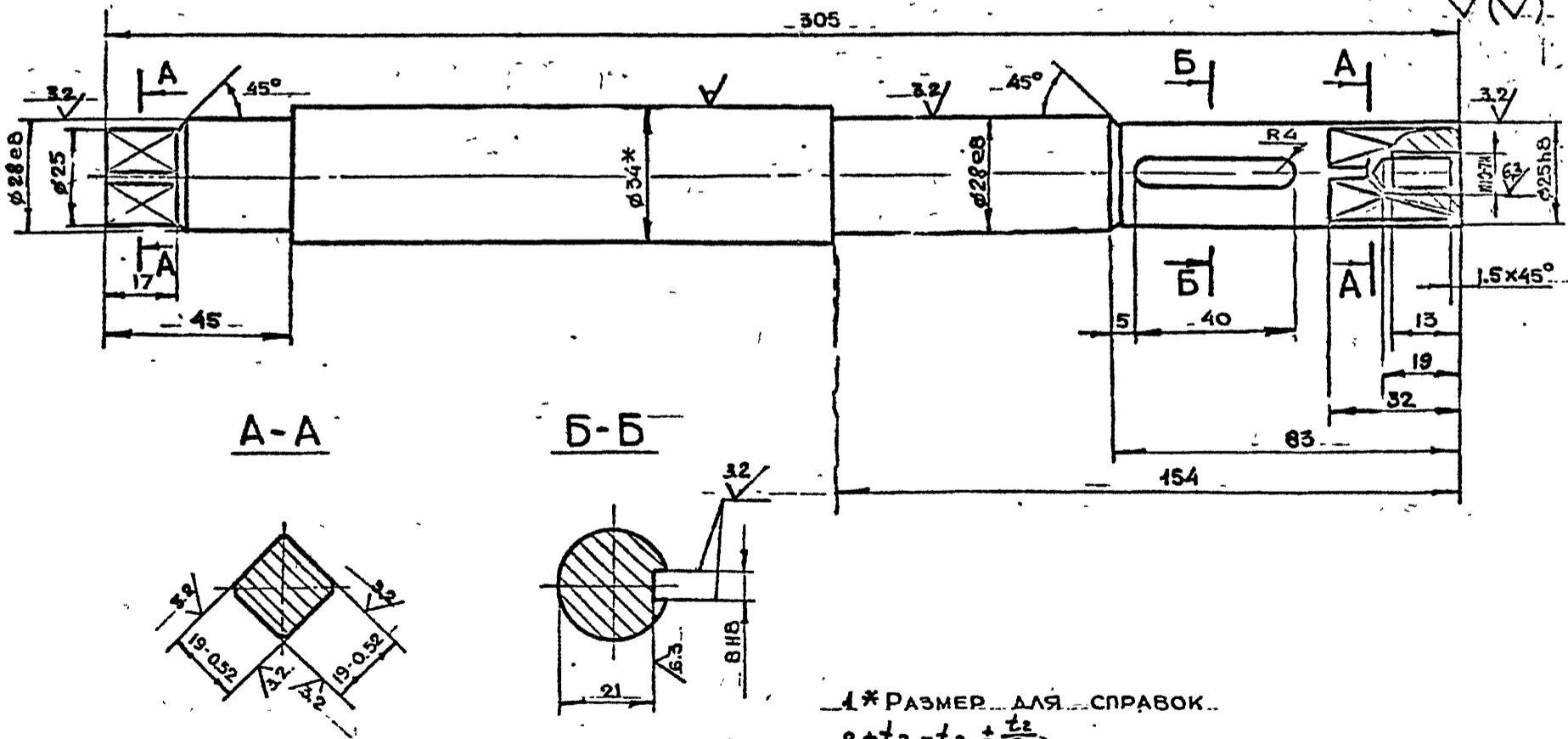
ВЗАМ. ИВ.В.Н. ИВ.В.Н. ПОЛ.И.ДАТА

5-83.01.00.021				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ВЗМ.	ИВ.В.Н.	ИВ.В.Н.	ПОЛ.И.ДАТА			
РАЗРАБ.	МАРКОВА			ВТУЛКА	0.14	1:1
ПРОБ.	Андреева			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ДИКЖ.ПР.	Угорская			БРОНЗА БР АЖ-9-4А ГОСТ 493-79		
И.КОНТР.	Угорская			ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ Формат А4

5-83.01.00.020

12.5 (✓)



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК...  
 $2 + t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

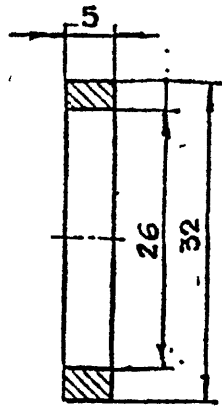
СЕРИЯ 01.036-1 . Выпуск 8

ВЗАМ. ИВ.В.Н. ИВ.В.Н. ПОЛ.И.ДАТА

5-83.01.00.020				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ВЗМ.	ИВ.В.Н.	ИВ.В.Н.	ПОЛ.И.ДАТА			
РАЗРАБ.	МАРКОВА			Ось	1.4	1:1
ПРОБ.	Андреева			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ДИКЖ.ПР.	Угорская			КРУГ В-34 ГОСТ 2550-71		
И.КОНТР.	Угорская			КРУГ 45-2-8 ГОСТ 1050-74		
ДИКЖ.ПР.	Григорьев			ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И.КОНТР.	Бичков			КОПИРОВАЛ Формат А5		

5-83.01.00.025

12.5



+t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>

5-83.01.00.026

Кольцо

Лист 0.01 Масштаб 2:1

Ст 3 сп ГОСТ 380-71

ГЛАВЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал

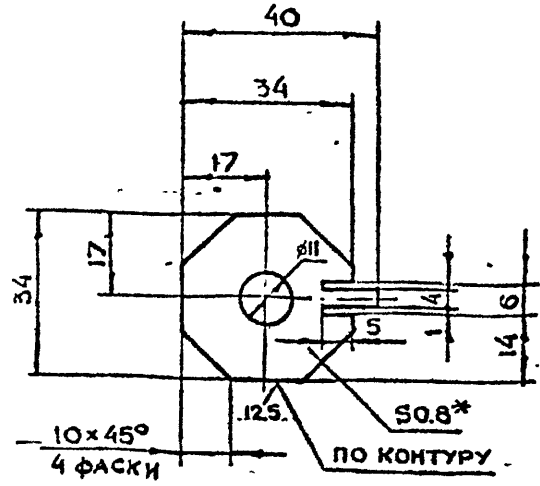
ФОРМАТ А4

ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ПОЛ.	ДАТА	ИЗМ.	ПОЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	2.11.74	ПРОВ.	Андреева	2.11.74
САМ. ПР.	Ухорская	2.11.74	И КОНТР.	Ухорская	2.11.74

19

5-83.01.00.025



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2. ... +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ±t<sub>2</sub>

5-83.01.00.025

Планка  
СТОПОРНАЯ

Лист 0.003 Масштаб 1:1

Лист 5-ЛН-4,8 ГОСТ 19903-74  
3-Ст 3 сп ГОСТ 380-71

ГЛАВЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал

ФОРМАТ А4

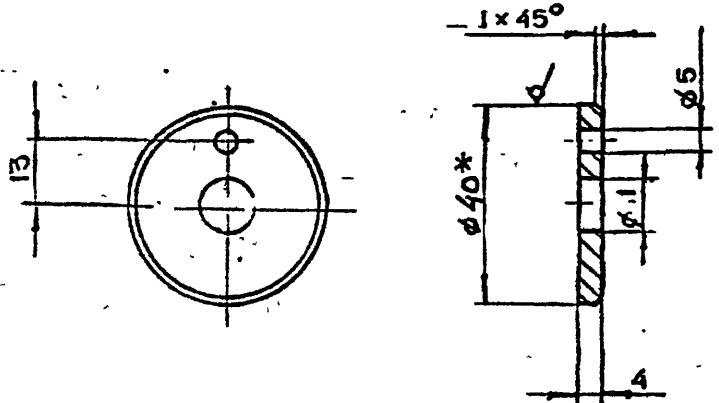
ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ПОЛ.	ДАТА	ИЗМ.	ПОЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	2.11.74	ПРОВ.	Андреева	2.11.74
САМ. ПР.	Ухорская	2.11.74	И КОНТР.	Ухорская	2.11.74

СЕРИЯ 01.030-1 ВЫПУСК 8

5-83.01.00.024

12.5



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК...  
2. ... +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ±t<sub>2</sub>

5-83.01.00.024

Шайба  
ТОРЦЕВАЯ

Лист 0.02 Масштаб 1:1

Круг В-40 ГОСТ 2590-71  
В Ст 3 сп-1 ГОСТ 535-79

ГЛАВЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал

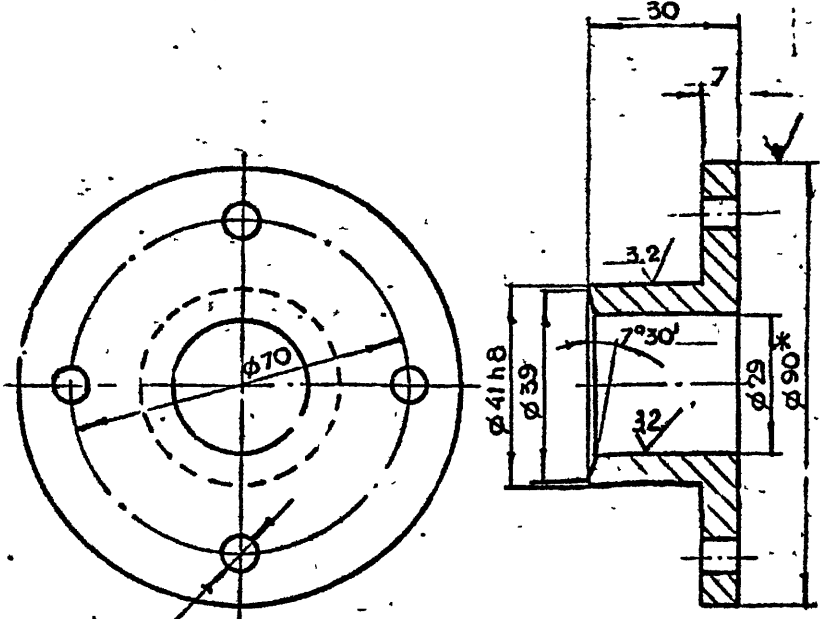
ФОРМАТ А4

ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ПОЛ.	ДАТА	ИЗМ.	ПОЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	2.11.74	ПРОВ.	Андреева	2.11.74
САМ. ПР.	Ухорская	2.11.74	И КОНТР.	Ухорская	2.11.74

5-83.01.00.023

12.5



4 отв. 7  
1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. ... +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ±t<sub>2</sub>

5-83.01.00.023

Втулка  
ПРИЖИМНАЯ

Лист 0.4 Масштаб 1:1

Круг В-90 ГОСТ 2590-71  
В Ст 3 сп-1 ГОСТ 535-79

ГЛАВЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал

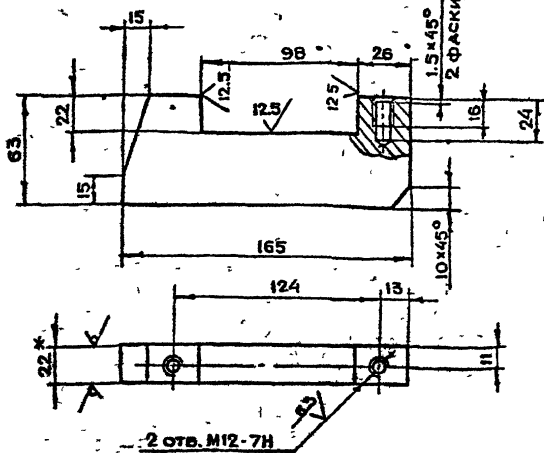
ФОРМАТ А4

ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ПОЛ.	ДАТА	ИЗМ.	ПОЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	2.11.74	ПРОВ.	Андреева	2.11.74
САМ. ПР.	Ухорская	2.11.74	И КОНТР.	Ухорская	2.11.74

810'10'10'08-5

25 (✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_1 + t_2 \pm \frac{t_1}{2}$

5-83.01.01.018

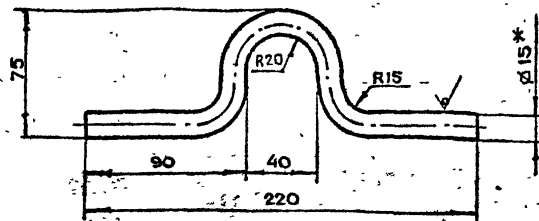
КРОНШТЕЙН

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	1.4	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист Б-ПН-22 ГОСТ 19903-74  
 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79  
 МАСТЕРСКАЯ № 6  
 КОПИРОВАЛ *Л. Демин* ФОРМАТ А4

610'10'10'08-5

25 (✓)



L \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_1 + t_2 \pm \frac{t_1}{2}$

3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 298 мм

5-83.01.01.019

ПЕТЛЯ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

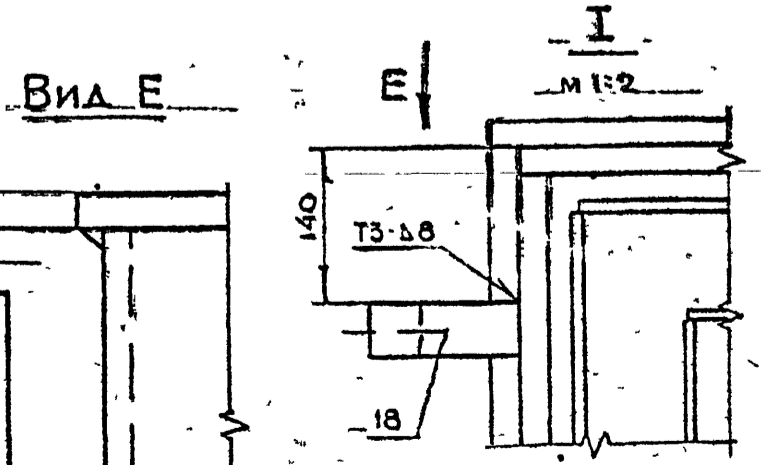
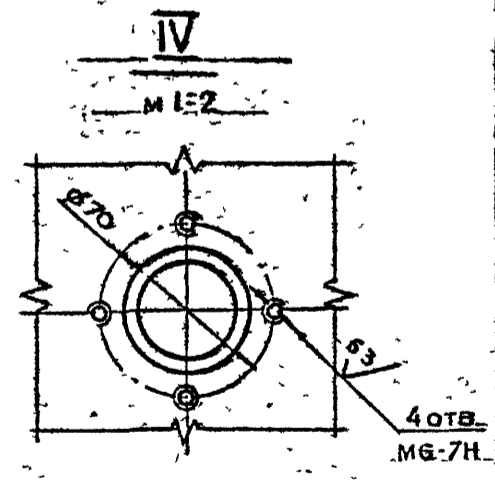
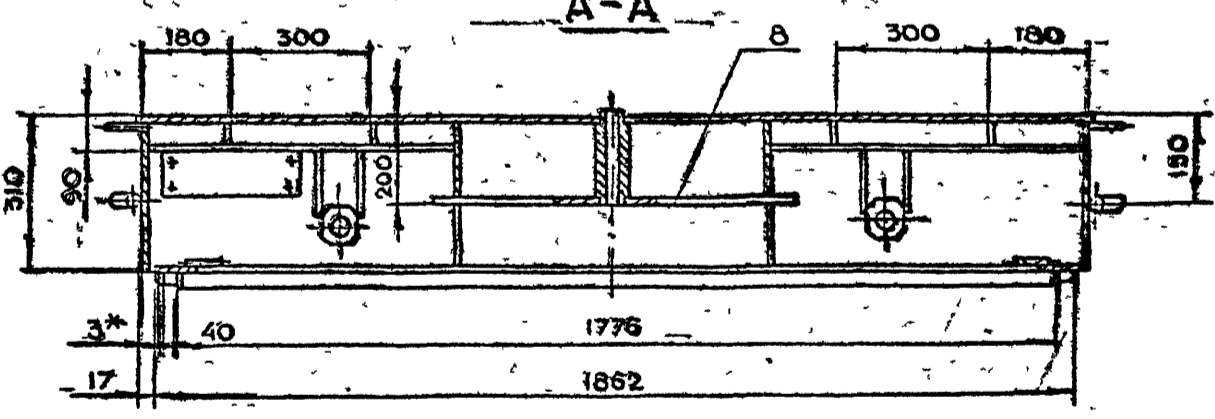
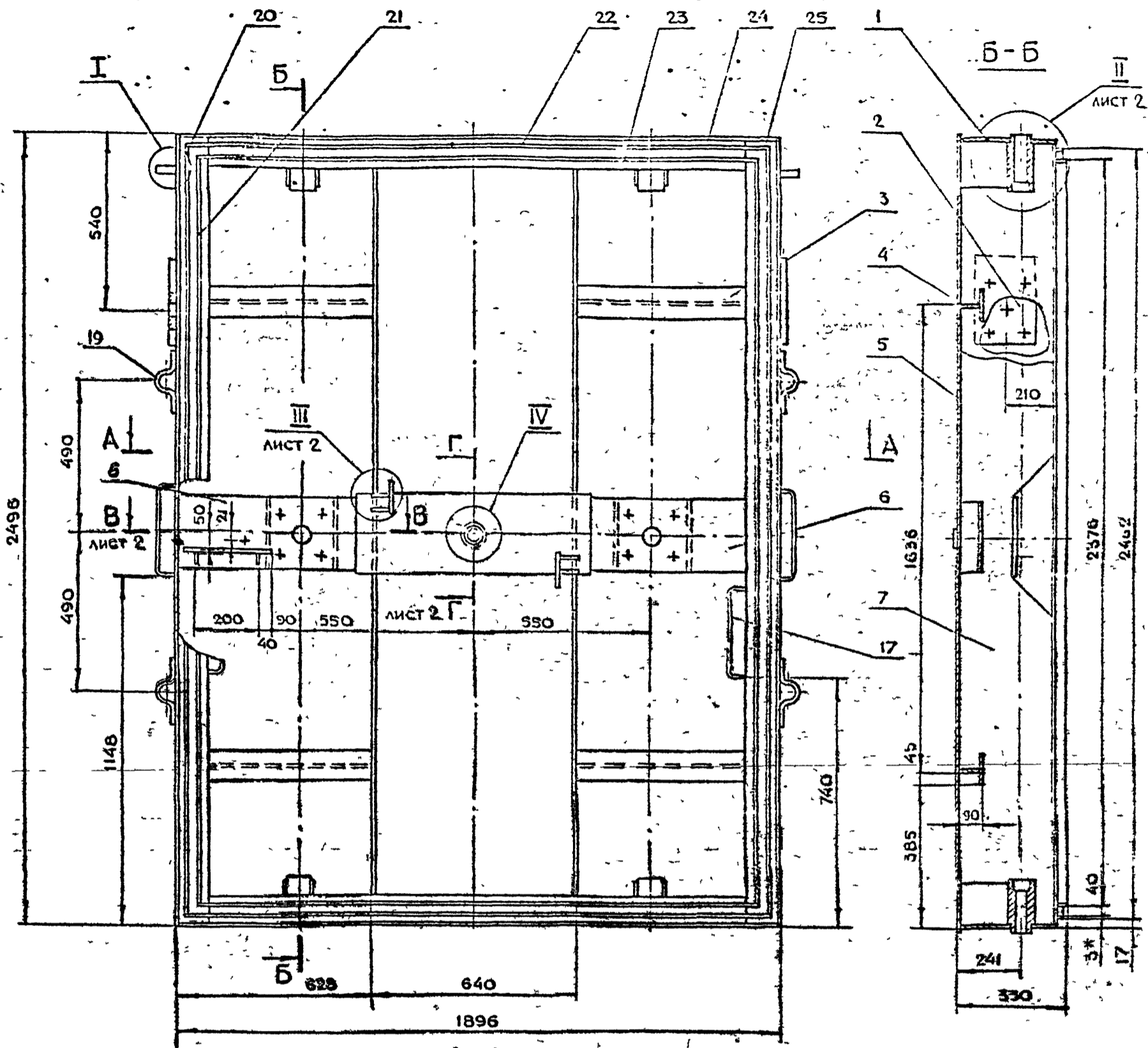
Лист Б-15 ГОСТ 2550-71  
 Б-Ст 3 сп ГОСТ 14637-79  
 МАСТЕРСКАЯ № 6  
 КОПИРОВАЛ *Л. Демин* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ ОКС 36-1 Выпуск 8

Код	Зона	Пов	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	21		5-83.01.01.021	ПОЛОСА Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	2	2.2 кг
Б4	22		5-83.01.01.022	ПОЛОСА Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	2	1.6 кг
Б4	23		5-83.01.01.023	ПОЛОСА Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	2	1.7 кг
Б4	24		5-83.01.01.024	ПОЛОСА Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	2	24.0 кг
Б4	25		5-83.01.01.025	ПОЛОСА Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	2	35.0 кг
Б4	26		5-83.01.01.026	ПОЛОСА Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	2	115.8 кг
Б4	27		5-83.01.01.027	РЕБРО Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	4	4.1 кг
Б4	28		5-83.01.01.028	ПОЛОСА Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	8	17.6 кг
5-83.01.01.000					ЛИСТ	2

Код	Зона	Пов	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
А2			5-83.01.01.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
А4	1		5-83.01.01.001	ПОЛОСА	2	
А4	2		5-83.01.01.002	ПЛАСТИНА	2	
А4	3		5-83.01.01.003	ПЛАСТИНА	2	
А4	4		5-83.01.01.004	РЕБРО	4	
А4	5		5-83.01.01.005	ЛИСТ	1	
А4	6		5-83.01.01.006	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	7		5-83.01.01.007	ПОЛОСА	2	
А4	8		5-83.01.01.008	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	9		5-83.01.01.009	ВТУЛКА	1	
А4	10		5-83.01.01.010	РЕБРО	2	
А4	11		5-83.01.01.011	РЕБРО	4	
А4	12		5-83.01.01.012	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	13		5-83.01.01.013	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
А4	14		5-83.01.01.014	ПЛАСТИНА	2	
А4	15		5-83.01.01.015	СТАКАН	4	
А4	16		5-83.01.01.016	СКОБА	1	
А4	17		5-83.01.01.017	РУЧКА	4	
А4	18		5-83.01.01.018	КРОНШТЕЙН	2	
А4	19		5-83.01.01.019	ПЕТЛЯ	4	
Б1	20		5-83.01.01.020	ПОЛОСА Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Ст 3 сп ГОСТ 14637-79	2	21 кг
5-83.01.01.000					ЛИСТ	2
ПОЛОТНО					МАСТЕРСКАЯ № 6	

5-83.01.01.000СБ 2



1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2 - t_2 + \frac{t_2}{2}$

3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 8

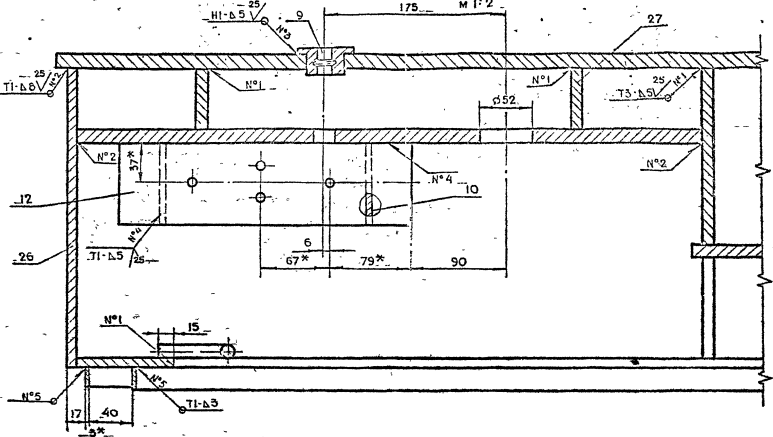
ИМЬ И ПОД	ПОД И ДАТА	ИМЬ И ПОД	ПОД И ДАТА
ИМЬ И ПОД	ПОД И ДАТА	ИМЬ И ПОД	ПОД И ДАТА

ИМЬ И ПОД				ПОД И ДАТА				ИМЬ И ПОД				ПОД И ДАТА			
РАЗРАБ				ПРОВ				ДИЗ				КОНТ			
ЛАНЖИ				ГЛАВ				МАСТ				МАСТ			
5-83.01.01.000СБ				ПОЛОТНО				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ 1			
ЛИТ				МАССА				МАСШТАБ				ЛИСТОВ 2			
1035				1:10				ГЛАВЛУ				МОСПРОМПРОЕКТ			
МАСТЕРСКАЯ №6				МАСТЕРСКАЯ №6				МАСТЕРСКАЯ №6				МАСТЕРСКАЯ №6			

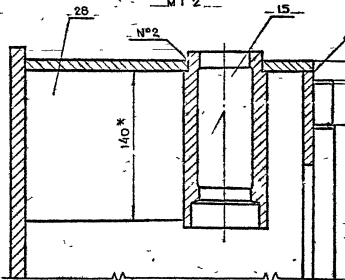
КОПИРОВАЛ ИЛИСТРИРОВАН ФОРМАТ А2

5-83.01.01.000.05

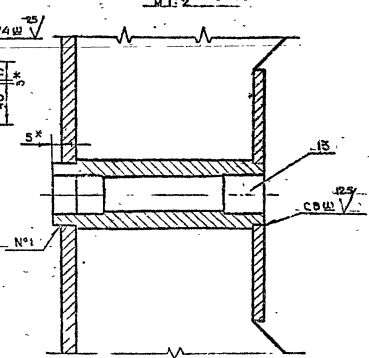
В-В ЛИСТ 1



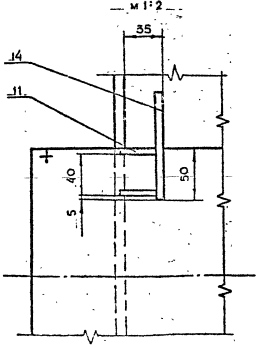
II ЛИСТ 1



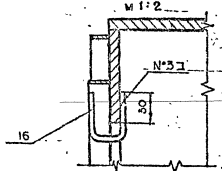
Г-Г ЛИСТ 1



III ЛИСТ 1



Δ-Δ ЛИСТ 1

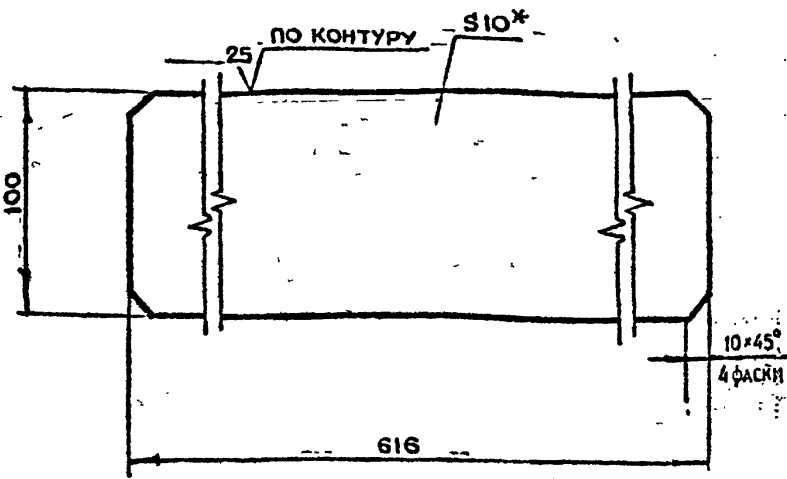


СЕРИЯ: ОI.036-1 Выпуск 6

ИЗДАНИЕ: 1  
ИЗМ. №1  
ИЗМ. №2  
ИЗМ. №3  
ИЗМ. №4  
ИЗМ. №5  
ИЗМ. №6  
ИЗМ. №7  
ИЗМ. №8  
ИЗМ. №9  
ИЗМ. №10  
ИЗМ. №11  
ИЗМ. №12  
ИЗМ. №13  
ИЗМ. №14  
ИЗМ. №15  
ИЗМ. №16  
ИЗМ. №17  
ИЗМ. №18  
ИЗМ. №19  
ИЗМ. №20  
ИЗМ. №21  
ИЗМ. №22  
ИЗМ. №23  
ИЗМ. №24  
ИЗМ. №25  
ИЗМ. №26  
ИЗМ. №27  
ИЗМ. №28  
ИЗМ. №29  
ИЗМ. №30

5-83.01.01.003

(V)



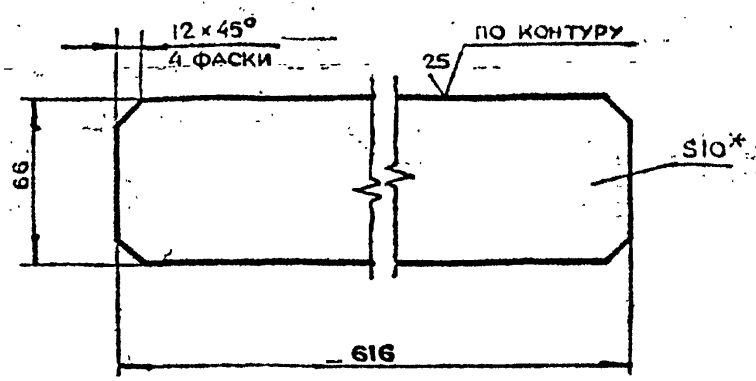
ИЗМ. ПОЛ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ДОБАВ.  
ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.01.003				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	ПЛАСТИНА	4.8 1:2
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРЕСКОЯ				
ПРОВ.	МАРКОВА	УХОРЕСКОЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИЗМ. ИЛИ ПР.	УХОРЕСКОЯ				ЛИСТ 5 ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 СП ГОСТ 14637-79	
И. КОНТР.	УХОРЕСКОЯ				МОСГОРСПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4	

КОПИРОВАЛ *Ухо*

5-83.01.01.004

(V)



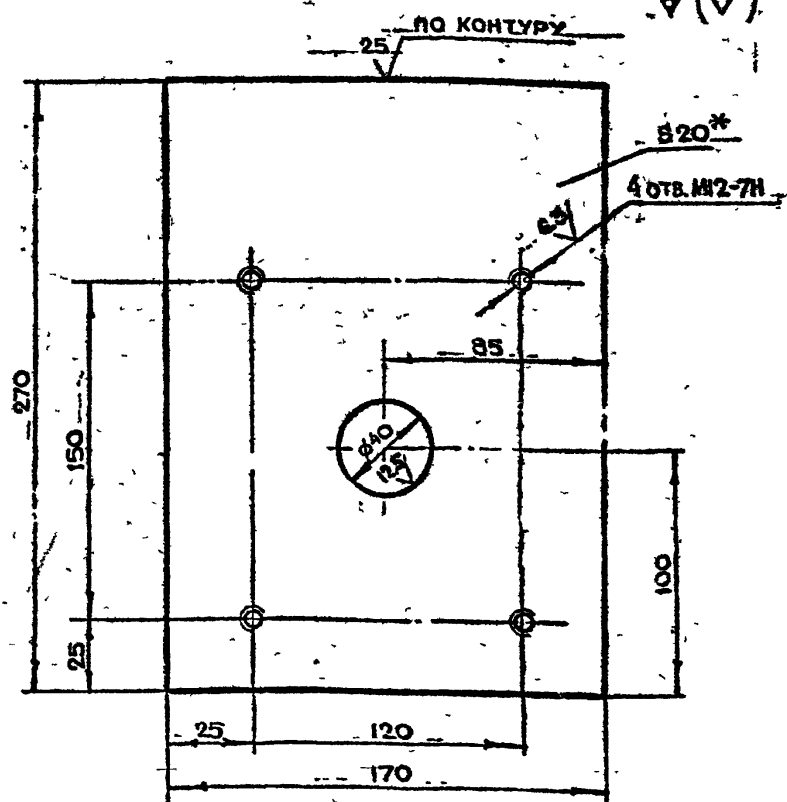
ИЗМ. ПОЛ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ДОБАВ.  
ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.01.004				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	РЕБРО	3.1 1:2
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРЕСКОЯ				
ПРОВ.	МАРКОВА	УХОРЕСКОЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИЗМ. ИЛИ ПР.	УХОРЕСКОЯ				ЛИСТ 5 ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 СП ГОСТ 14637-79	
И. КОНТР.	УХОРЕСКОЯ				МОСГОРСПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4	

КОПИРОВАЛ *Ухо*

5-83.01.01.002

(V)



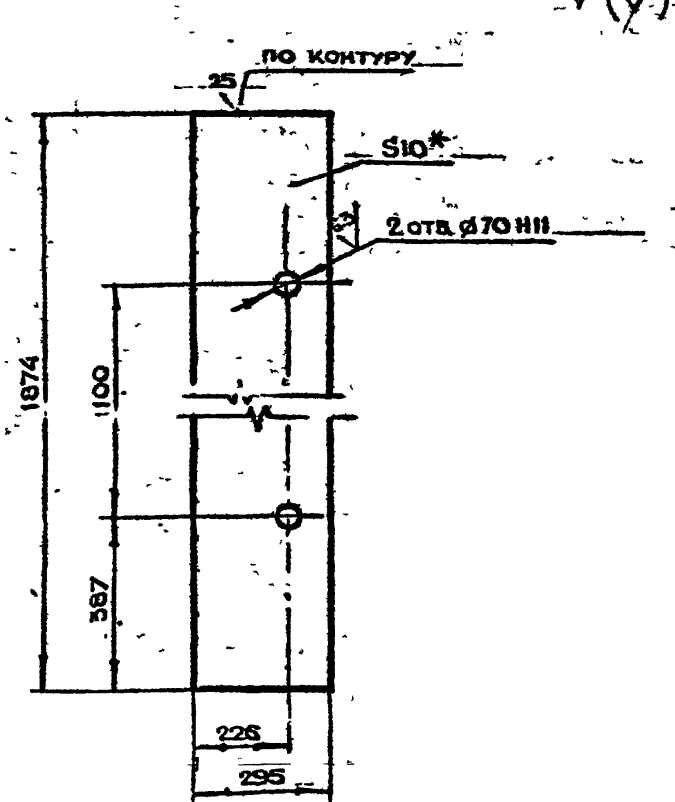
ИЗМ. ПОЛ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ДОБАВ.  
ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.01.002				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	ПЛАСТИНА	8.1 1:10
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРЕСКОЯ				
ПРОВ.	МАРКОВА	УХОРЕСКОЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИЗМ. ИЛИ ПР.	УХОРЕСКОЯ				ЛИСТ 5 ПН-20 ГОСТ 19903-74 Ст 3 СП ГОСТ 14637-79	
И. КОНТР.	УХОРЕСКОЯ				МОСГОРСПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4	

КОПИРОВАЛ *Ухо*

5-83.01.01.001

(V)



ИЗМ. ПОЛ. И ДАТА  
ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ДОБАВ.  
ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.01.001				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	ПОЛОСА	43.4 1:10
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРЕСКОЯ				
ПРОВ.	МАРКОВА	УХОРЕСКОЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИЗМ. ИЛИ ПР.	УХОРЕСКОЯ				ЛИСТ 5 ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 СП ГОСТ 14637-79	
И. КОНТР.	УХОРЕСКОЯ				МОСГОРСПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4	

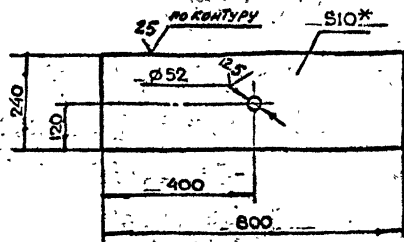
КОПИРОВАЛ *Ухо*

СЕР. МЯ. 01.086-1 Выпуск 8



5-83.01.01.008

(V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± $\frac{t_2}{2}$

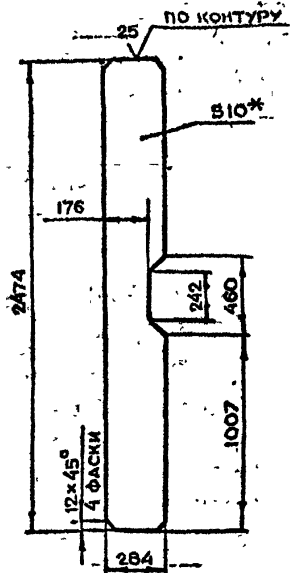
5-83.01.01.008

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ВЗН. ПР.	УКОРСКОЯ			
И. КОНТР.	УКОРСКОЯ			

ЛИСТ	МАССА	НАЧЕРТАВ
ОСНОВАНИЕ	15.1	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	Б-ПН-10 ГОСТ 19503-74 Ст 3 ен ГОСТ 14637-79	
ГОЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Смир</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.01.007

(V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 -t<sub>2</sub>, ± $\frac{t_2}{2}$

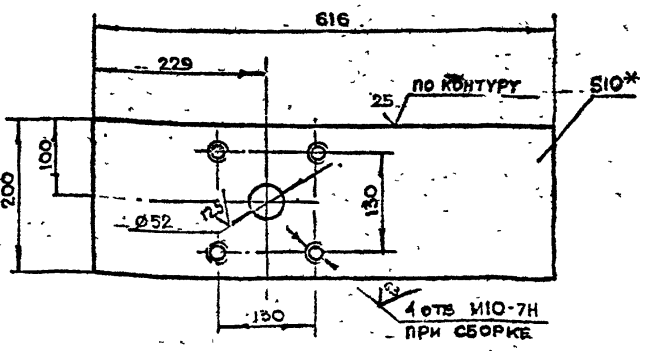
5-83.01.01.007

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ВЗН. ПР.	УКОРСКОЯ			
И. КОНТР.	УКОРСКОЯ			

ЛИСТ	МАССА	НАЧЕРТАВ
ПОЛОСА	52.1	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	Б-ПН-10 ГОСТ 19503-74 Ст 3 ен ГОСТ 14637-79	
ГОЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Смир</i> ФОРМАТ А4		

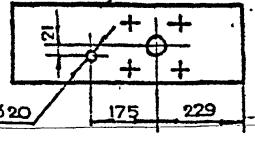
5-83.01.01.006

(V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± $\frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.006-01  
 ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 5-83.01.01.006



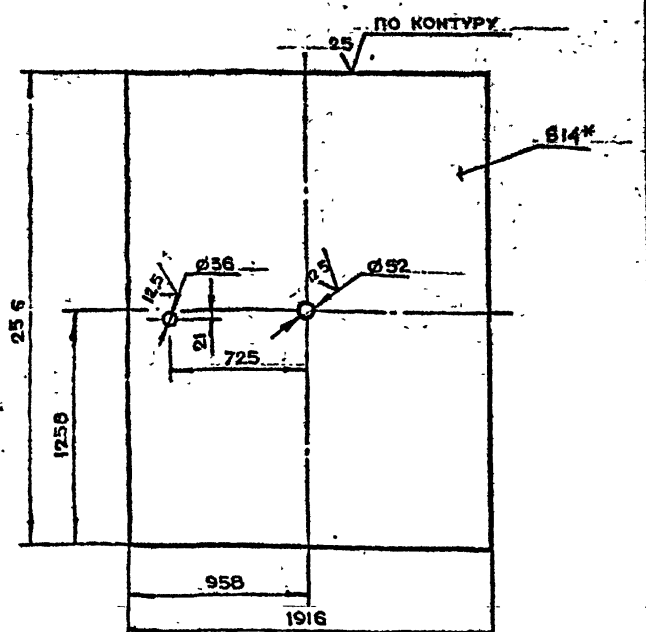
5-83.01.01.006

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ВЗН. ПР.	УКОРСКОЯ			
И. КОНТР.	УКОРСКОЯ			

ЛИСТ	МАССА	НАЧЕРТАВ
ОСНОВАНИЕ	9.7	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	Б-ПН-10 ГОСТ 19503-74 Ст 3 ен ГОСТ 14637-79	
ГОЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Смир</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.01.005

(V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 +t<sub>2</sub>, -t<sub>2</sub>, ± $\frac{t_2}{2}$

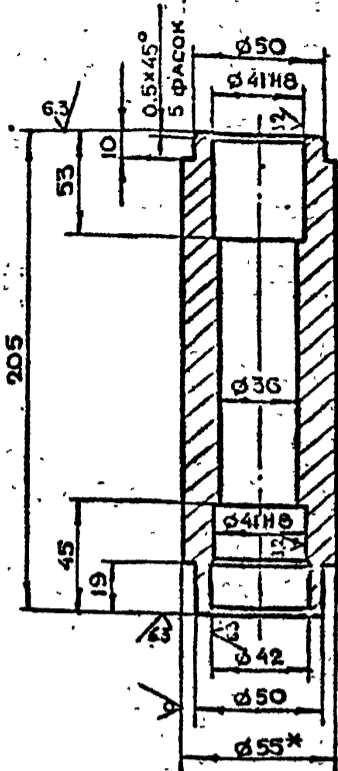
5-83.01.01.005

ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ВЗН. ПР.	УКОРСКОЯ			
И. КОНТР.	УКОРСКОЯ			

ЛИСТ	МАССА	НАЧЕРТАВ
ЛИСТА	5303	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ	Б-ПН-14 ГОСТ 19503-74 Ст 3 ен ГОСТ 14637-79	
ГОЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Смир</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.01.013

125 ✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.013

ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ. ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	23/11
ПРОВ.	МАРКОВА	23/11
ЛИТ. ПР.	УХОРСКАЯ	
ЛИТ. КОНТР.	УХОРСКАЯ	

НАПРАВЛЯЮЩАЯ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.8	1:2

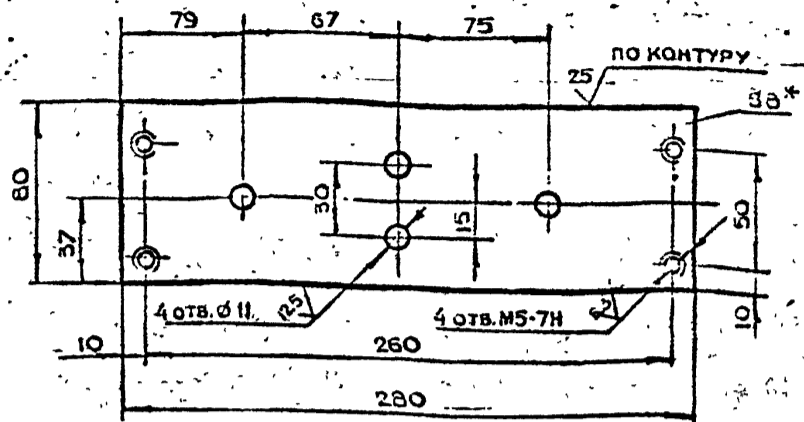
КРУГ  $B-55$  ГОСТ 2590-71  
Ст 3 сл ГОСТ 535-79

ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *[signature]* ФОРМАТ А4

5-83.01.01.012

125 ✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.012

ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ. ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	23/11
ПРОВ.	МАРКОВА	23/11
ЛИТ. ПР.	УХОРСКАЯ	
ЛИТ. КОНТР.	УХОРСКАЯ	

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.4	1:2

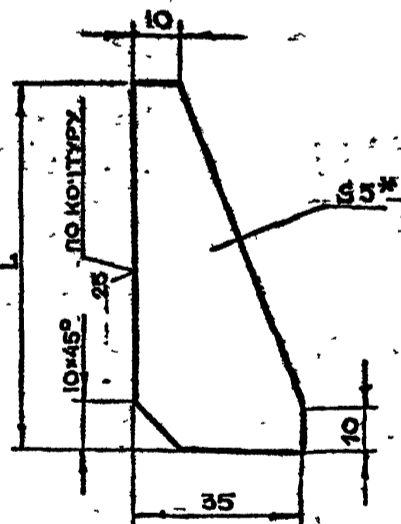
Лист  $B-ПН-8$  ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сл ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *[signature]* ФОРМАТ А4

СМ. ТАБЛИЦУ

125 ✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР L, мм	МАССА кг
5-83.01.01.010	80	0.08
-01	70	0.07

1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.010

ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ. ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	23/11
ПРОВ.	МАРКОВА	23/11
ЛИТ. ПР.	УХОРСКАЯ	
ЛИТ. КОНТР.	УХОРСКАЯ	

РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.08	1:1

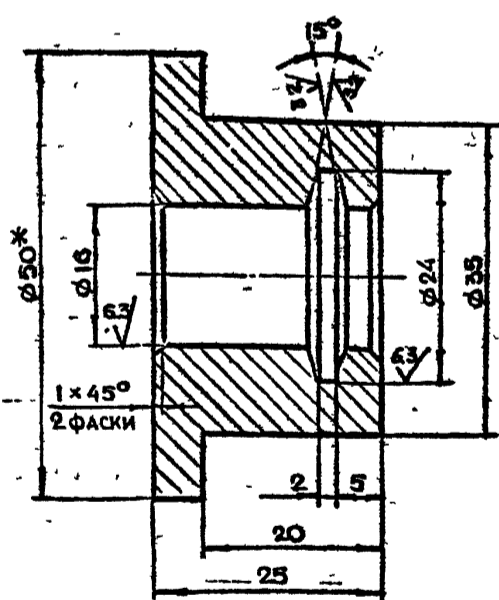
Лист  $B-ПН-5$  ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сл ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *[signature]* ФОРМАТ А4

5-83.01.01.009

125 ✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.009

ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ. ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	23/11
ПРОВ.	МАРКОВА	23/11
ЛИТ. ПР.	УХОРСКАЯ	
ЛИТ. КОНТР.	УХОРСКАЯ	

ВТУЛКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.19	2:1

КРУГ  $B-50$  ГОСТ 2590-71  
Ст 3 сл ГОСТ 535-79

ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

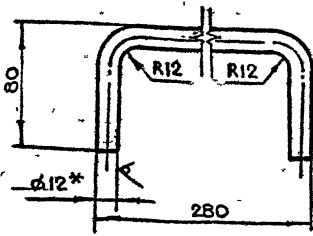
КОПИРОВАЛ *[signature]* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036.1. ВЪПУСК 8

ИНВ. № ПОЛ.	ПОЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.01.017

25  $\sqrt{M}$



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3 ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $l = 400$  мм

5-83.01.01.017

РУЧКА

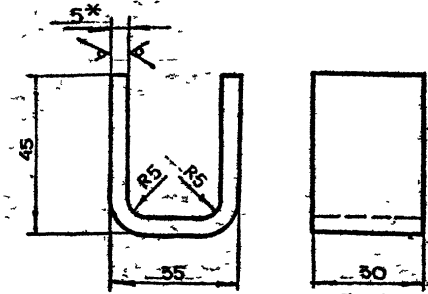
ЛИСТ МАССА ЧИСТАЯ  
0.4 1:2

КРУГ В-12 ГОСТ 2590-71  
В с т 3 в 2 ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЛАБ. РАБ. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6  
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

5-83.01.01.016

25  $\sqrt{M}$



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3 ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $l = 109$  мм

5-83.01.01.016

СКОБА

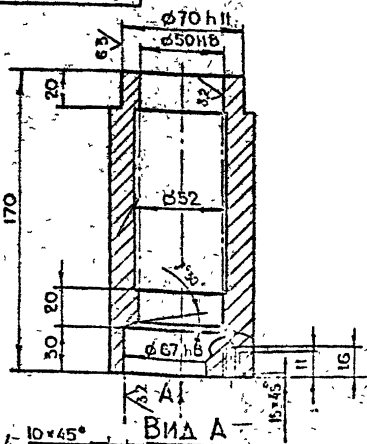
ЛИСТ МАССА ЧИСТАЯ  
0.13 1:1

ЛИСТ В-11-5 ГОСТ 15503-74  
С т 3 в 1 ГОСТ 1637-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЛАБ. РАБ. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6  
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

5-83.01.01.015

25  $\sqrt{M}$



ВИД А

10x45°  
4 ФЛАНЖИ

4 ОТВ М8-7Н  
ПРИ СБОРКЕ

1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.015

СТАКАН

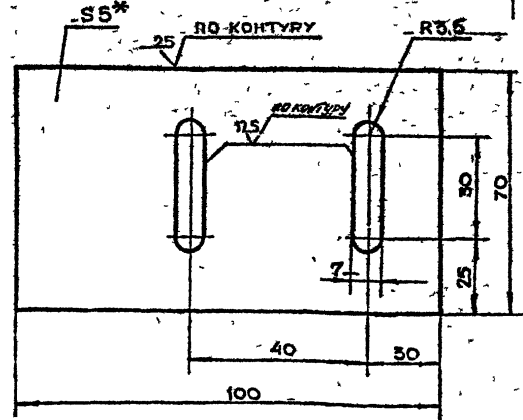
ЛИСТ МАССА ЧИСТАЯ  
47 1:2

5-83.01.01.015  
С т 3 в 1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЛАБ. РАБ. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6  
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

5-83.01.01.014

$\sqrt{M}$



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.014

ПЛАСТИНА

ЛИСТ МАССА ЧИСТАЯ  
0.32 1:1

ЛИСТ В-11-5 ГОСТ 15503-74  
С т 3 в 1 ГОСТ 1637-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЛАБ. РАБ. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6  
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01036-1 ВЫПУСК 8

ПОДПИСАТЕЛЬ ПОДАТ. ДАТА

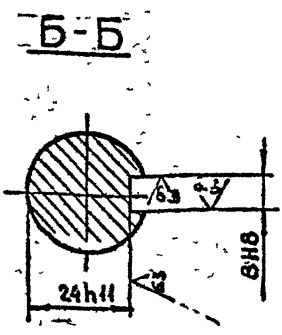
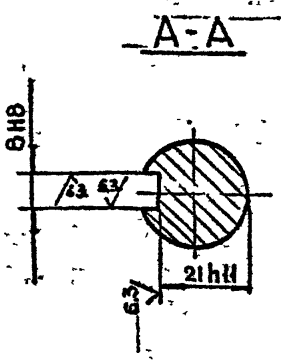
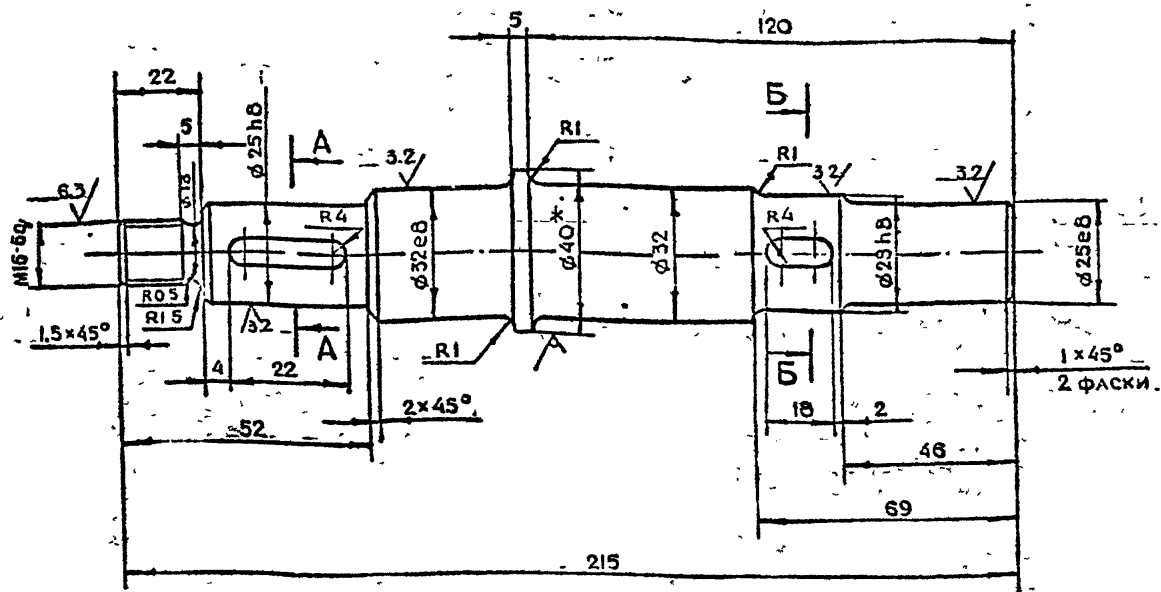
ПОДПИСАТЕЛЬ ПОДАТ. ДАТА

ПОДПИСАТЕЛЬ ПОДАТ. ДАТА

ПОДПИСАТЕЛЬ ПОДАТ. ДАТА

5-83.01.02.005

125 (M)



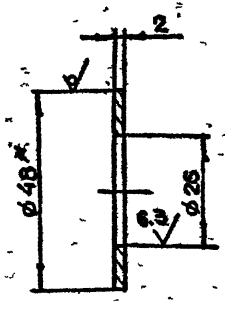
1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЗМ. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

5-83.01.02.005				ЛИТ	МАСШ	МАСШТАБ
ВАЛ				1	2	1:1
Круг В-40 ГОСТ 2590-71 БСт деп-II ГОСТ 535-79				Лист 1 из 1		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А3		

5-83.01.02.006

125 (M)



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2, -t_2$

СЕРИЯ 01.036-1 - ВЫПУСК 6

ИЗМ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЗМ. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

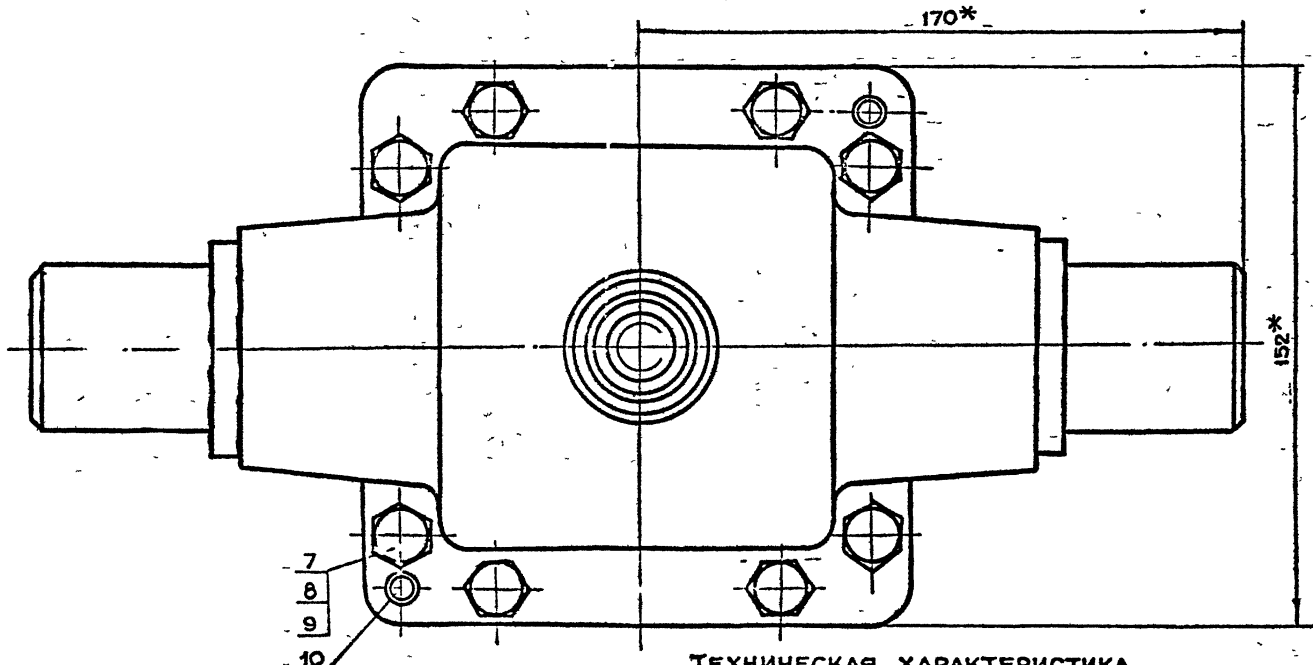
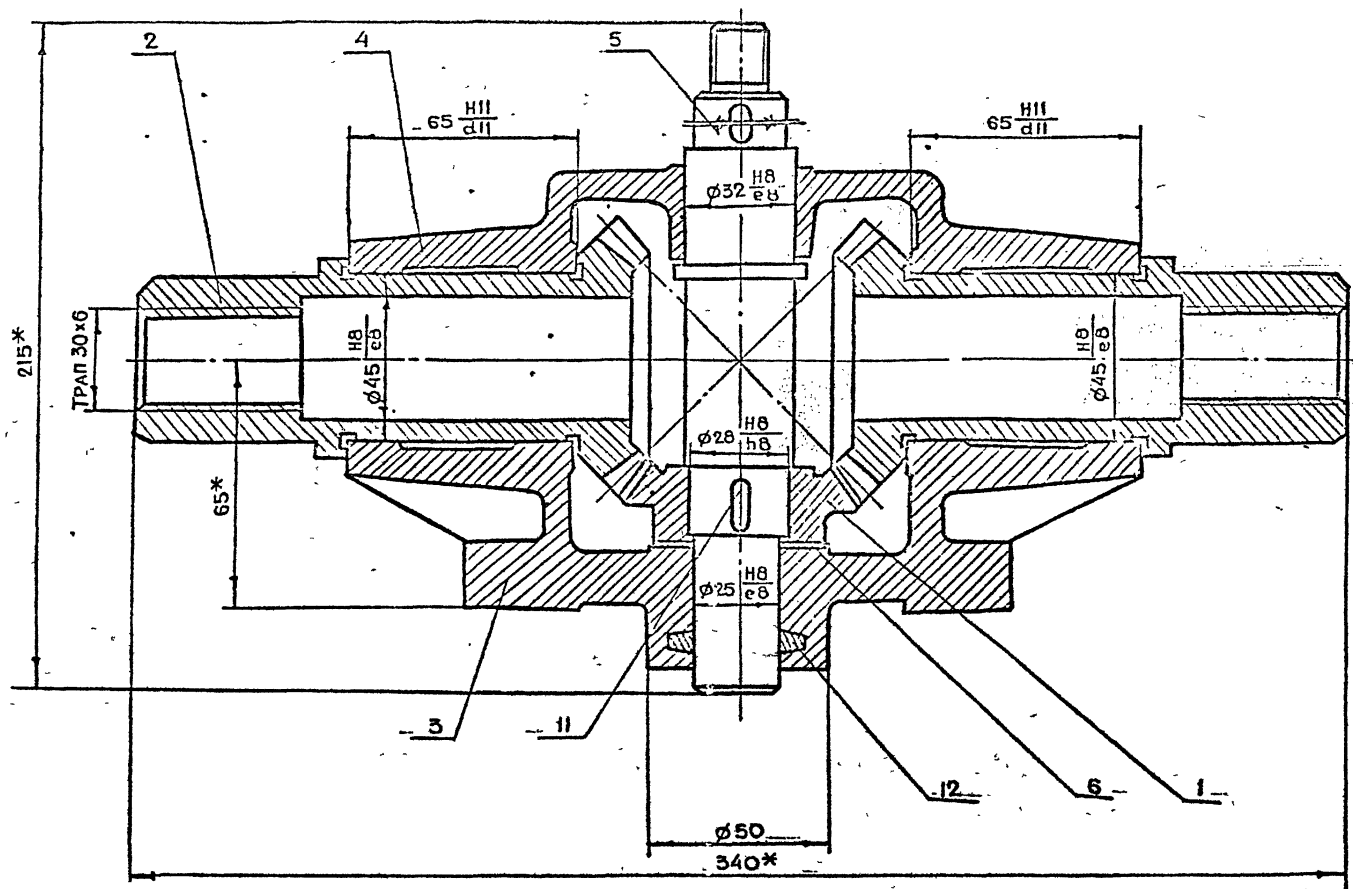
5-83.01.02.006				ЛИТ	МАСШ	МАСШТАБ
Прокладка регулировочная				002	1	1:1
Круг В-48 ГОСТ 2590-71 БСт деп-II ГОСТ 535-79				Лист 1 из 1		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
A2			5-83.01.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ДЕТАЛИ						
A3	1		5-83.01.02.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A3	2		5-83.01.02.002	КОЛЕСО	2	
A2	3		5-83.01.02.003	КОРПУС	1	
	4		5-83.01.02.004	КРЫШКА	1	
A3	5		5-83.01.02.005	ВАЛ	1	
AA	6		5-83.01.02.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	1	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	7			БОЛТ М8-6Фх25.58.01	2	
				ГОСТ 7798-70	8	
	8			ГАЙКА М8.5.01	3	
				ГОСТ 5915-70	8	
	9			ШАЙБА 8.65Г.02.9	4	
				ГОСТ 6402-70	8	
	10			ШТИФТ 6М6х20	2	
				ГОСТ 3128-70	2	
	11			ШПОНКА 8x7x18	1	
				ГОСТ 23360-78	1	
	12			ВОЙЛОК ПС ГОСТ 6308-71	1	
				39-25-5	1	

ИЗМ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЗМ. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

5-83.01.02.000				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РЕДУКТОР				1	1	1
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

5-83.01.02.000СБ



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

- 1 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ  $i=1$
- 2 МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ  $m=4$
- 3 ЧИСЛО ЗУБЬЕВ  $z=18$

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

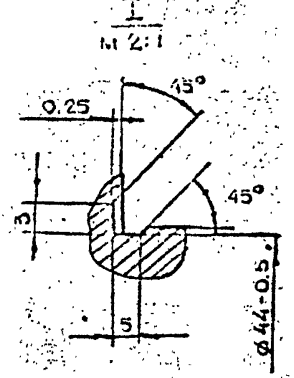
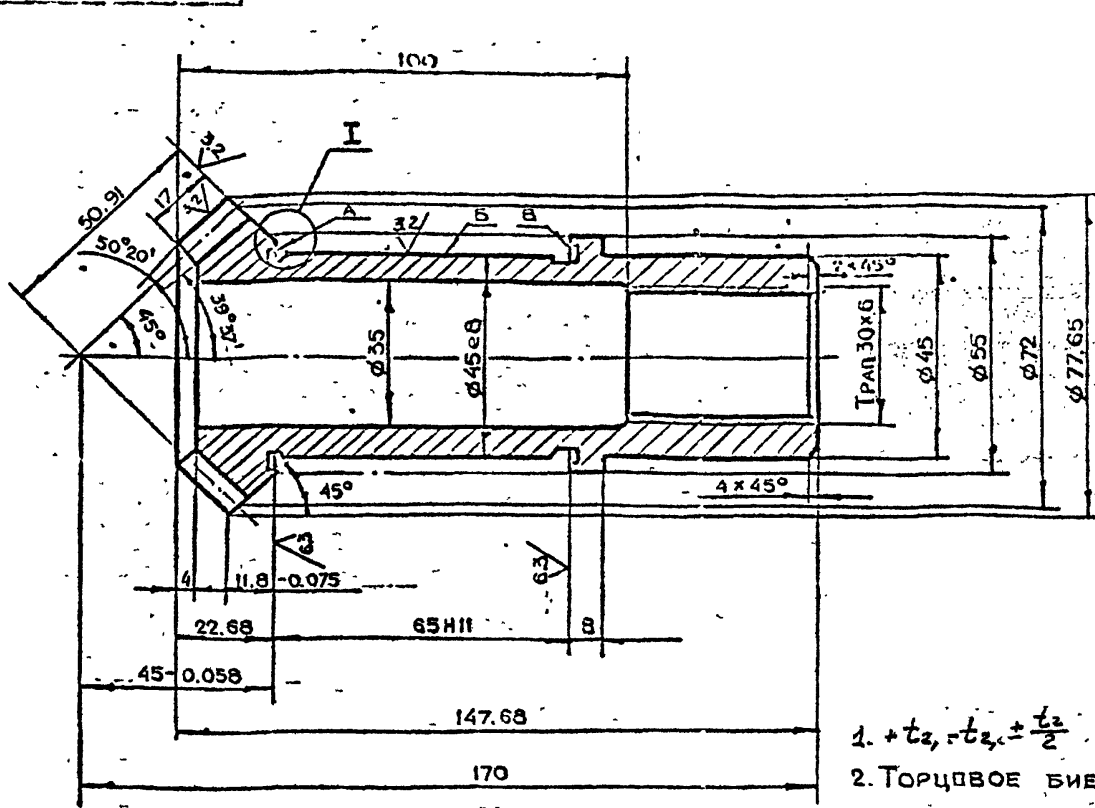
ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ.  
 РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6.  
 СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРЬЕВЫМ ГОСТ 1033-79

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

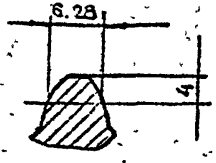
СЕРИЯ 01.036.1 Выпуск 8

ИЗМ.	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ	ПОДПИСАНИЕ
1	ПРОД. И ВЛАД.	РАЗРАБОТКА	ПРОЕКТ	ДАТА

				<b>5-83.01.02.000СБ</b>				
ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	<b>РЕДУКТОР</b>		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	2	3	4	<b>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>		1	15,2	1:1
				ГЛАВУЮ		МОСКОВСКОГО И		
				МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО		ПРОЕКТА		
				ИЗДЕЛИЯ		МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО		
				ПРОЕКТА		МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО		
				ПРОЕКТА		МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО		



Профиль зуба В  
ТОРЦОВОМ СЕЧЕНИИ м 2:1



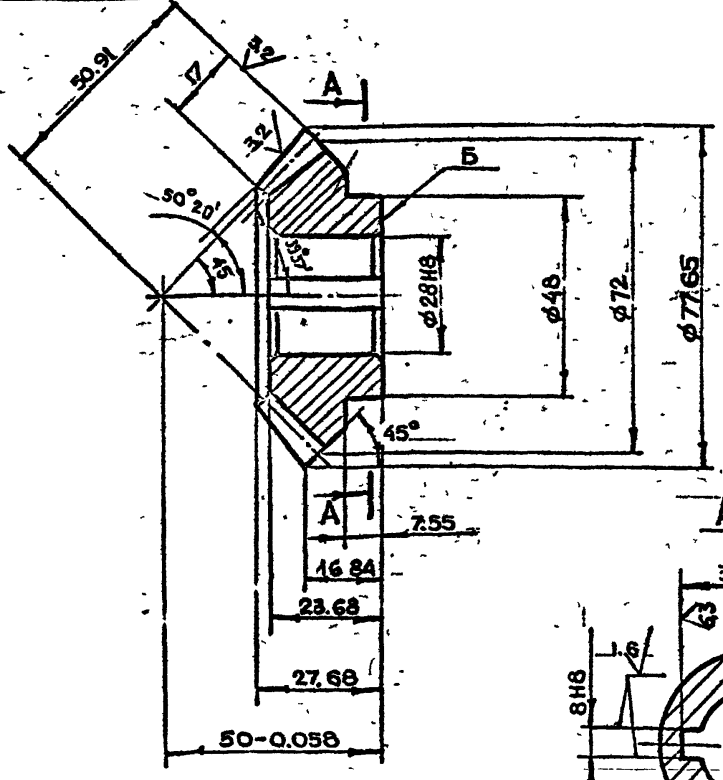
1.  $t_2 + t_2 = t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
2. Торцовое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0,01 мм
3. Радиальное биение поверхности В относительно оси отв. не более 0,01 мм.

Модуль торцовый		ms	4
Число зубьев		Z	18
Тип зубьев			Прямые
Исходный контур	Параметры		ГОСТ 13754-81
	Высота зубьев	p	8,8
Коэффициент смещения исходного контура		M	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81			9

5-83.01.02.002				Лист	Масса	Масштаб
КОЛЕСО				15	1:1	
Круг В-80 ГОСТ 2590-71 45-2-8 ГОСТ 1050-74				Лист Листов 1		
Копировал <i>Сид</i>				ГЛАВЛИТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

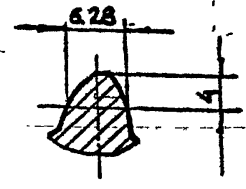
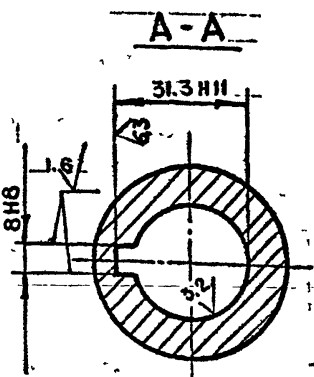
ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В ДРУГ. ПОДА. И ДАТА.

5-83.01.02.001



Модуль торцовый		ms	4
Число зубьев		Z	18
Тип зубьев			Прямые
Исходный контур	Параметры		ГОСТ 13754-81
	Высота зуба	p	8,8
Коэффициент смещения исходного контура		M	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81			9-ш

Профиль зуба В  
ТОРЦОВОМ СЕЧЕНИИ м 2:1

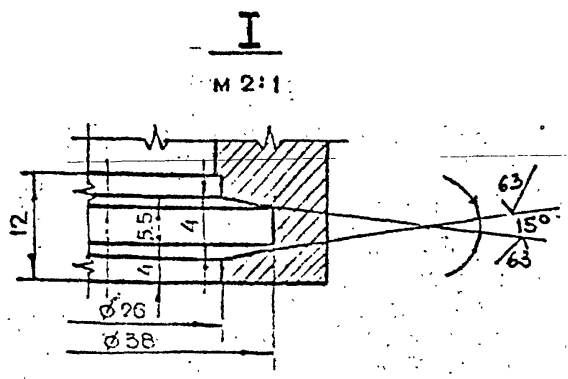
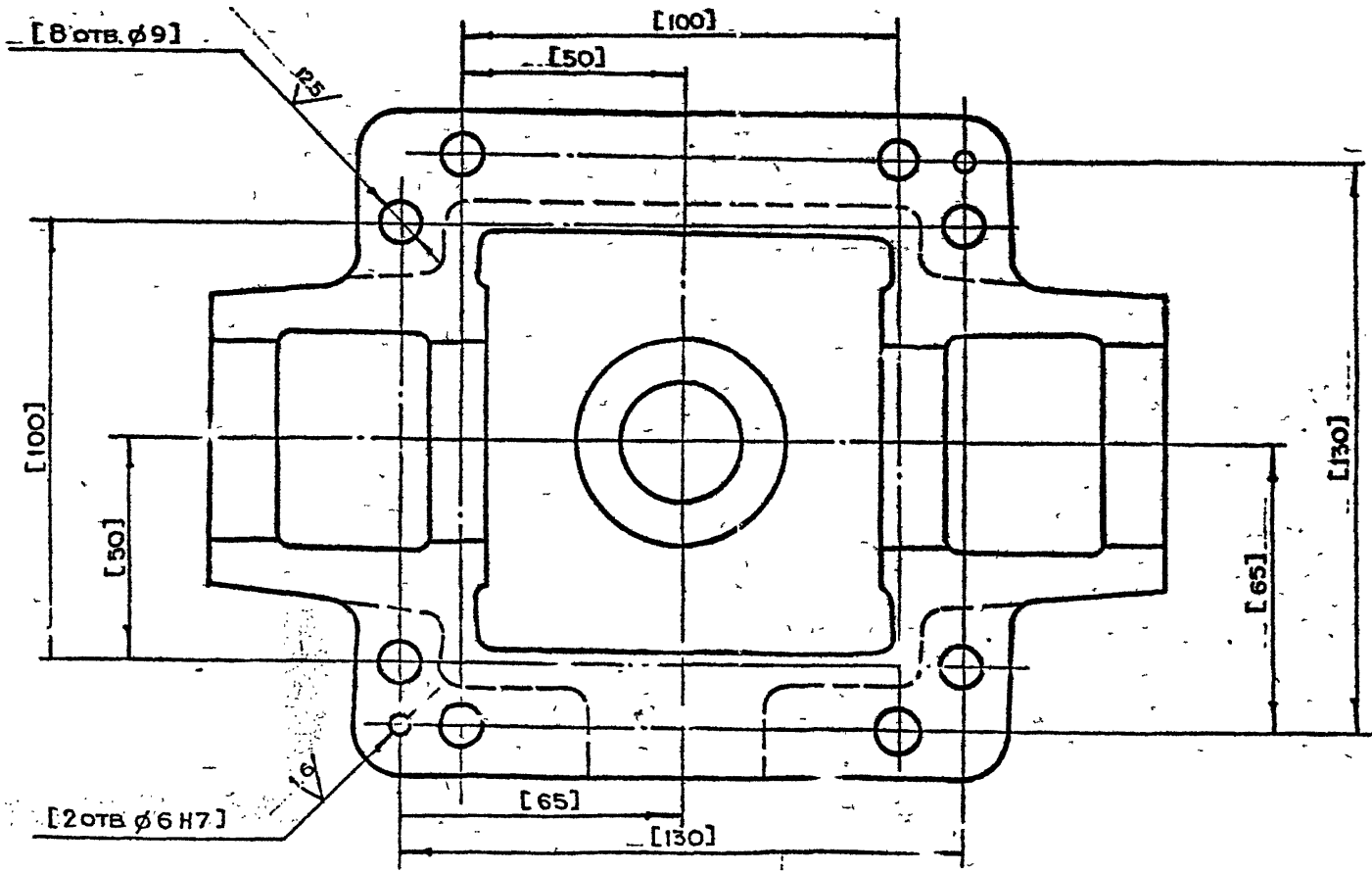
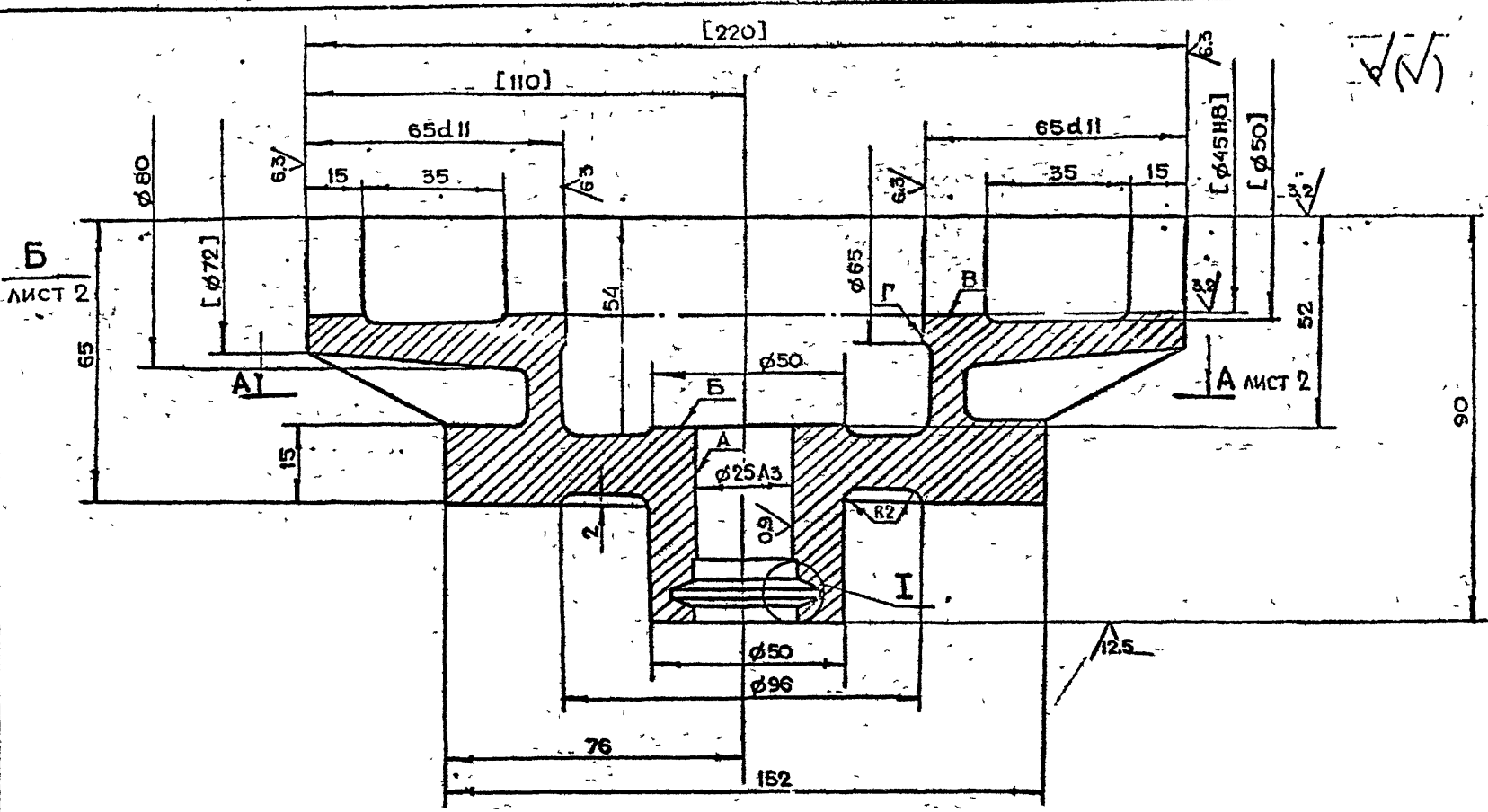


- Торцовое биение поверхности В относительно оси отв. не более 0,1 мм

5-83.01.02.001				Лист	Масса	Масштаб
ШЕСТЕРНЯ				06	1:1	
Круг В-80 ГОСТ 2590-71 45-2-8 ГОСТ 1050-74				Лист Листов 1		
Копировал <i>Сид</i>				ГЛАВЛИТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В ДРУГ. ПОДА. И ДАТА.



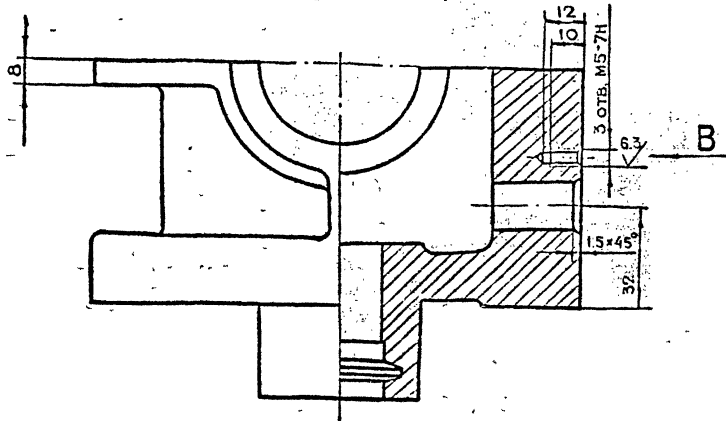
1. Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности В и поверхности Б не более 0.02 мм.
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Внутреннюю поверхность красить эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-74 Цвет красный.
4. Наружную поверхность красить эмалями глифталевой группы. Цвет серый.
5. Обработку по размерам в квадратных скобках — производить совместно с дет. 5-83-01-02-004.
6. Неуказанные литейные радиусы R=4-8 мм.
7. Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.

СЕРИЯ 01036-1 Выпуск 3

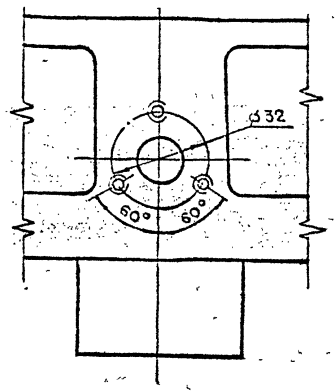
ПОРЯДОК ЧАСТИ	КВАДРАТЫ	ИЗМЕНА	ПОДПИСАНИЕ
1			
2			
3			

5-83.01.02.003		АВТ.	МАССА	МАШТАБ
КОРПУС			4.5	1:1
СЧ 15-32 ГОСТ 1412 85		Лист 1 из 2		
МОНТАЖНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ				

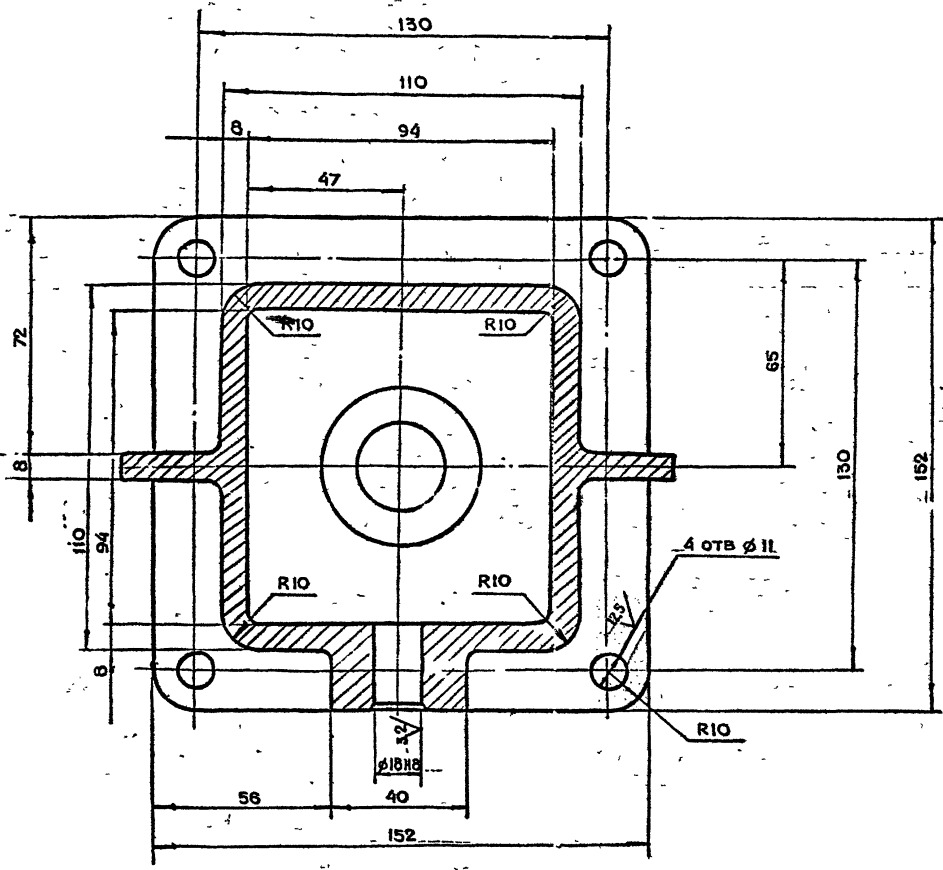
Вид Б лист 1



Вид В



А-А лист 1



Серия 01036-1. Выпуск 6

Имя ПОДА	Подп. ДАТА	Имя ПОДА	Подп. ДАТА
Имя ПОДА	Подп. ДАТА	Имя ПОДА	Подп. ДАТА

Имя ПОДА	Подп. ДАТА	Имя ПОДА	Подп. ДАТА
Имя ПОДА	Подп. ДАТА	Имя ПОДА	Подп. ДАТА

5-83.01.02.003

Лист 2





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			5-83.01.03.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	I		5-83.01.03.201	ПОЛОСА Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79 (52x160) h14	0.7 кг	
Б4	2		5-83.01.03.202	ПОЛОСА Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79 (46x100) h14	0.2 кг	
Б4	3		5-83.01.03.203	ПОЛОСА Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп ГОСТ 14637-79 (60x114) h14	0.3 кг	

5-83.01.03.200

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ЖИ					
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	ЛК					
ТАИЖ. ПР.	УХОРСКАЯ	ЛК					
И КОНТР.	УХОРСКАЯ	ЛК					

ОСНОВАНИЕ

ГЛАВА ПУ  
МОСГОРПРОЕКТОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ... ФОРМАТ А4

Серия 01.03.01 Выпуск 8

ИЗМ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ИЗМ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		15		ГАЙКА М6.5.01 ГОСТ 5915-70	4	
		16		ШАЙБА 6.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	6	
		17		ШТИФТ 3 м6x25 ГОСТ 3128-70	2	
		18		ШАРИК ГОСТ 3722-81	1	
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		19		ЭЛЕКТРОМАГНИТ МИС-1100 ТУ16-529.009-75	1	ДУГАНСКИЙ ЗЛАБ-5-А

5-83.01.03.000

КОПИРОВАЛ... ФОРМАТ А4

100 5010 53-5

V M

ЧИСЛО РАБОЧИХ ЗИТКОВ	П	6
ЧИСЛО ЗИТКОВ ПОЛНОЕ	П1	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	42
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036

1 \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2 Длина развертки = 138 мм  
3 Пружину выдержать под нагрузкой P=1.1 кг в течение 24 часов  
4. Остаточные деформации не допускаются

5-83.01.03.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАГ. ШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА	ЖИ				0.1	1:1
ПРОВ	АНДРЕЕВ	ЖИ					
ТАИЖ. ПР	УХОРСКАЯ	ЛК					
И КОНТР	УХОРСКАЯ	ЛК					

ПРУЖИНА

ПРОВОЛОКА I-2  
ГОСТ 9389-75

ГЛАВА ПУ  
МОСГОРПРОЕКТОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ... ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			5-83.01.03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	I		5-83.01.03.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	1	
A4	2		5-83.01.03.200	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		5-83.01.03.300	ШТОК В СБОРЕ	1	
A4	4		5-83.01.03.400	ОПОРА В СБОРЕ	1	
A4	5		5-83.01.03.500	БАЛИК В СБОРЕ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		5-83.01.03.001	ПРУЖИНА	1	
A4	7		5-83.01.03.002	МУФТА	1	
A4	8		5-83.01.03.003	ХОМУТ	1	
A4	9		5-83.01.03.004	ШТОК	1	
A4	10		5-83.01.03.005	ПРУЖИНА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		11		БОЛТ ГОСТ 7798-72		
		12		М6-6qx10.58.01	2	
				М6-6qx70.58.01	4	
		13		ВИНТ ГОСТ 17474-80		
				ВМ8-6qx14.58.01	2	
		14		ВМ8-6qx16.58.01	2	

5-83.01.03.000

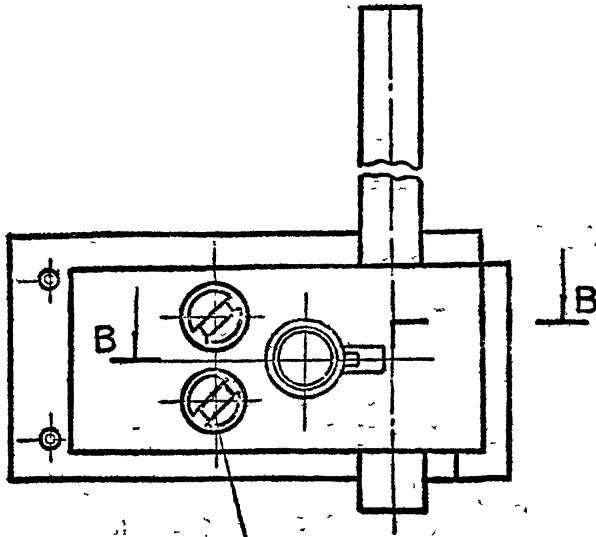
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	МАРКОВА	ЖИ				1	2
ПРОВ	УХОРСКАЯ	ЛК					
ТАИЖ. ПР	УХОРСКАЯ	ЛК					
И КОНТР	РАЧКОДА	ЛК					

ЗАМОК  
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ

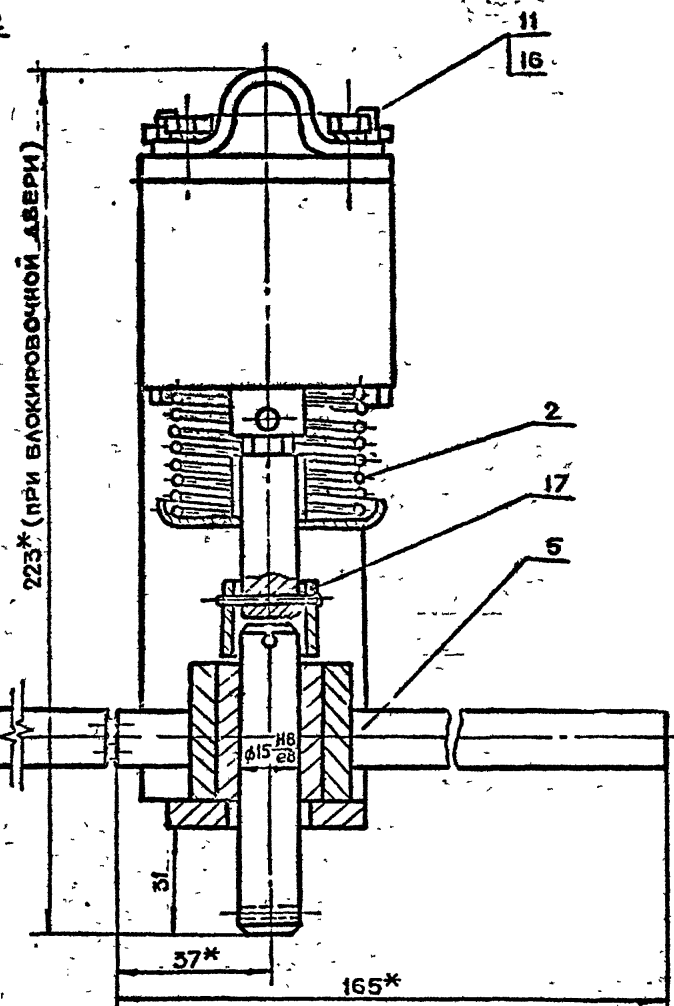
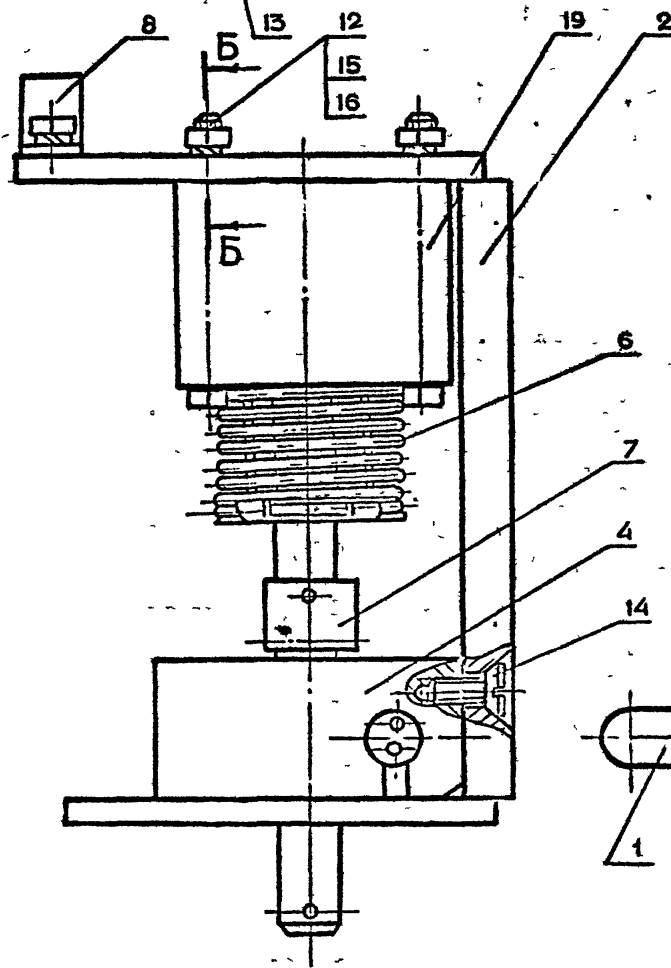
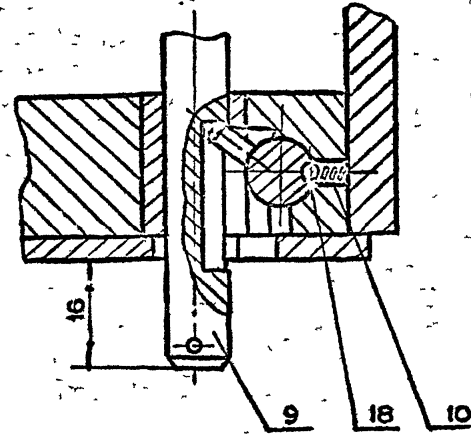
ГЛАВА ПУ  
МОСГОРПРОЕКТОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ... ФОРМАТ А4

5-83.01.03.0000СБ



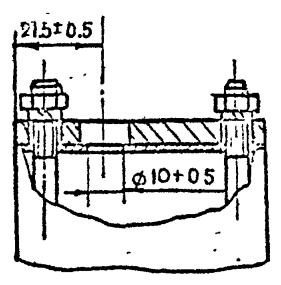
— В-В  
— (ПРИ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ)



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{1}{2}$

- 3. ШТОК ПОЗ. 9 ДОЛЖЕН БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ОПЕРЕ ПОЗ 4
- 4. ШТОК ЗАМКА ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ ШАРИКОМ ПОЗ. 18 В КРАЙНЕМ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ, ЕСЛИ ОН ЗАВЕДЕН В ЭТО ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧОМ ПОЗ. 1 (СМ. В-В)
- 5. ХОД ЯКОРЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА 15 ММ
- 6. ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СМАЗАТЬ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
- 7. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ  $\phi 10$  В КОРПУСЕ МАГНИТА (СМ. Б-Б)
- 8. ВИНТЫ ПОЗ. 13 И 14 СТАВИТЬ НА ЖЕЛЕЗНОМ СУРИКЕ
- 9. ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАМКА КЛЮЧ СНЯТЬ И УПАКОВАТЬ В ЯЩИКЕ ВМЕСТЕ С ИЗДЕЛИЕМ

Б-Б



СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

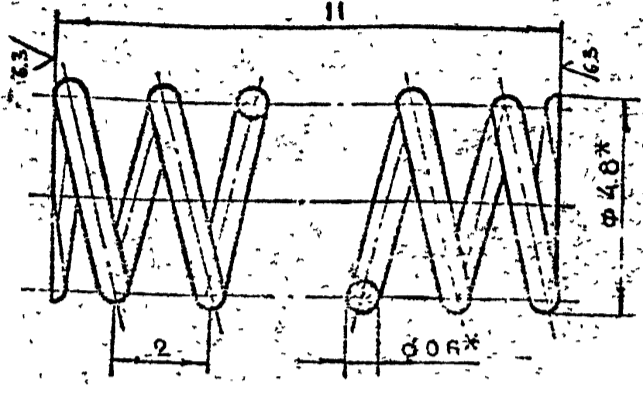
№ ЧЕРТЕЖА	ПОДПИСЬ ДАТА	РАЗМЕР ШРИФТА	ИЗМ. НАУБЛ	ПОДПИСЬ ДАТА

5-83.01.03.0000СБ				ЛИТ	МАССА	РАВИТАЗ
ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					3.6	1:1
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ		

5-83.01.03.005

✓(M)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п <sub>1</sub>	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРА ПОГ.
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

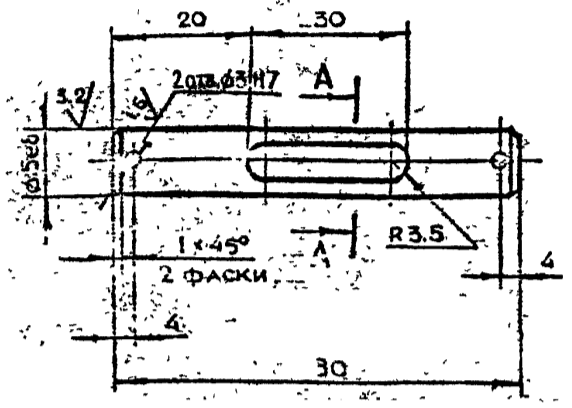
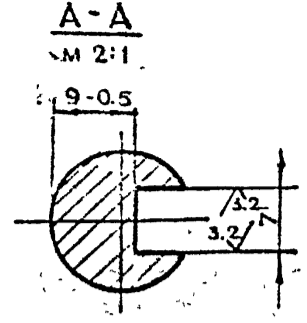
ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.03.005				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ. ДАТА	ПРУЖИНА	0.003	1:1
РАЗРАБ.	МАРКОВА			ДРОВОЛОКА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			ГОСТ 9389-75		
ЛИЗЖ. ПР.	УХОРСКАЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	РАЧКОВА			ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.01.03.004

✓(M)



1 \*  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
2.49 XP

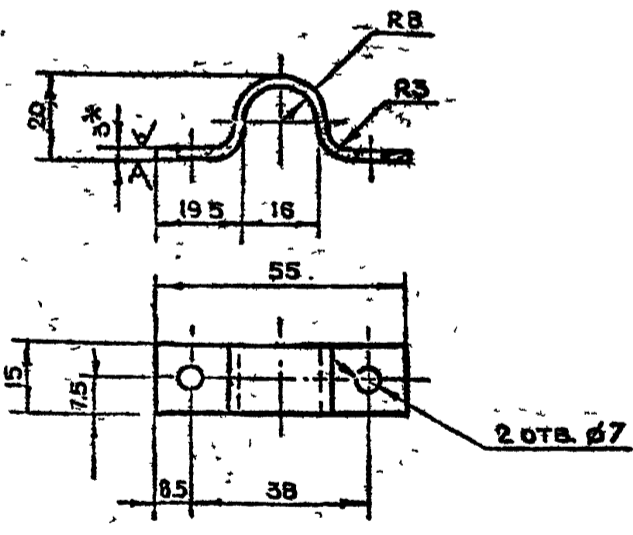
ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.03.004				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ. ДАТА	ШТОК	0.16	1:1
РАЗРАБ.	МАРКОВА			КРУГ		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			В-Н ГОСТ 2510-71		
ЛИЗЖ. ПР.	УХОРСКАЯ			45-2-5 ГОСТ 1050-74		
И. КОНТР.	РАЧКОВА			ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.01.03.003

✓(M)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2 +  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 77  
4. 49 XP

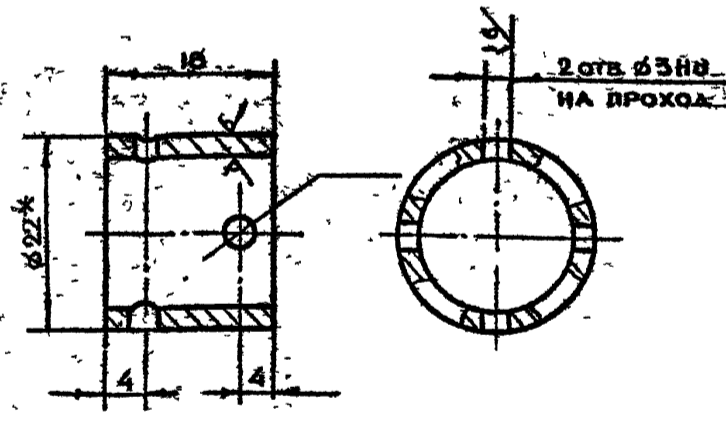
ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.03.003				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ. ДАТА	ХОМУТ	0.025	1:1
РАЗРАБ.	МАРКОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИЗЖ. ПР.	УХОРСКАЯ			ЛИСТ Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
И. КОНТР.	РАЧКОВА			3-й СМЗ СП ГОСТ 16523-70		

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.01.03.002

✓(M)



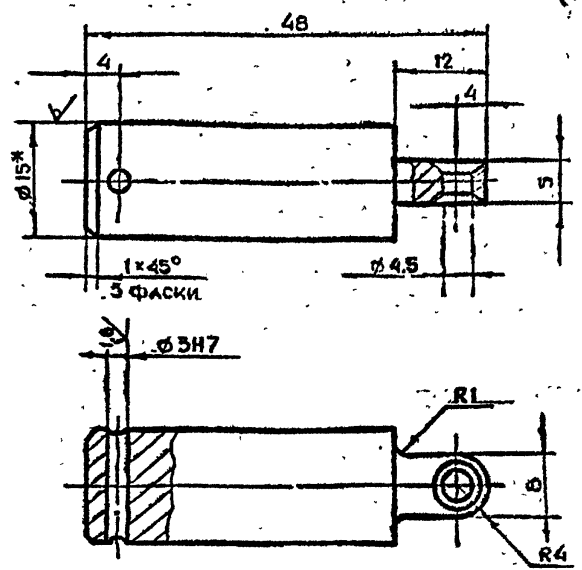
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2 +  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3.49 XP

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.03.002				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОЛ. ДАТА	МУФТА	0.04	2:1
РАЗРАБ.	МАРКОВА			ТРУБА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			22x2.5 ГОСТ 8734-75		
ЛИЗЖ. ПР.	УХОРСКАЯ			520 ГОСТ 8733-74		
И. КОНТР.	РАЧКОВА			ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.01.03.301



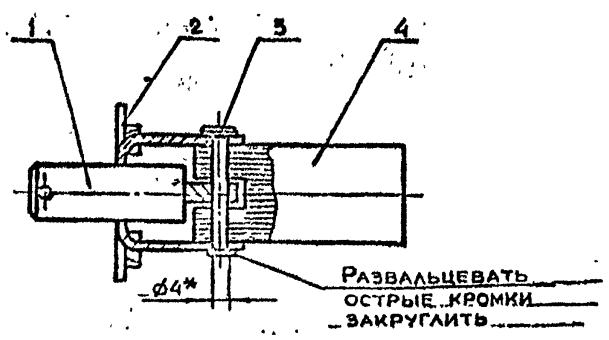
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК  
2 +t<sub>2</sub> -t<sub>2</sub> ±t<sub>2</sub>

2 Ц9ХР

5-83.01.03.301

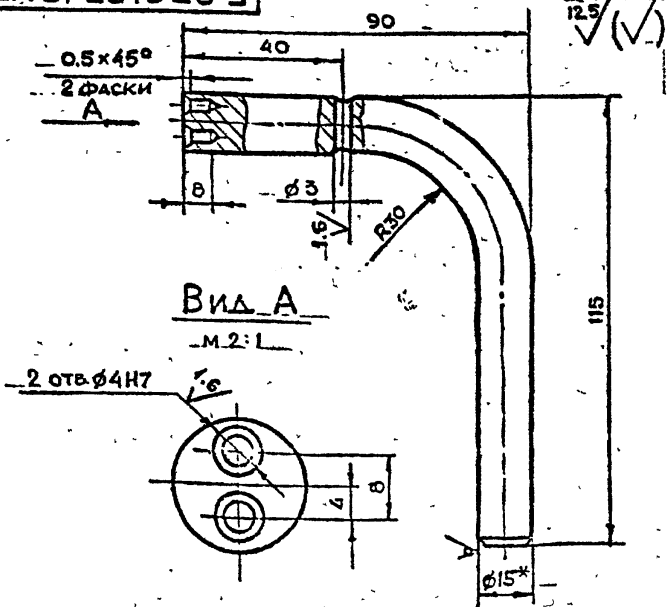
ВЫПОЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА			
ИЗМ	АНТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ	МАРКОВА	УХОРОВА	ПРОВ	УХОРОВА	ИЗЖ. ПР.	УХОРОВА	ИЖ. КНТР.	УХОРОВА	АНТ	МАССА	МАСШТАБ		
																ШТОК	0,1	2:1
													ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
													Лист 1					
													МОНПРОЕКТ					
													МАСТЕРСКАЯ № 6					
													КОПИРОВАНО					
													ФОРМАТ А4					

5-83.01.03.300



ВЫПОЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА			
ИЗМ	АНТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ	МАРКОВА	УХОРОВА	ПРОВ	УХОРОВА	ИЗЖ. ПР.	УХОРОВА	ИЖ. КНТР.	УХОРОВА	АНТ	МАССА	МАСШТАБ		
																ШТОК В СБОРЕ	0,4	1:1
													ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
													Лист 1					
													МОНПРОЕКТ					
													МАСТЕРСКАЯ № 6					
													КОПИРОВАНО					
													ФОРМАТ А4					

5-83.01.03.101



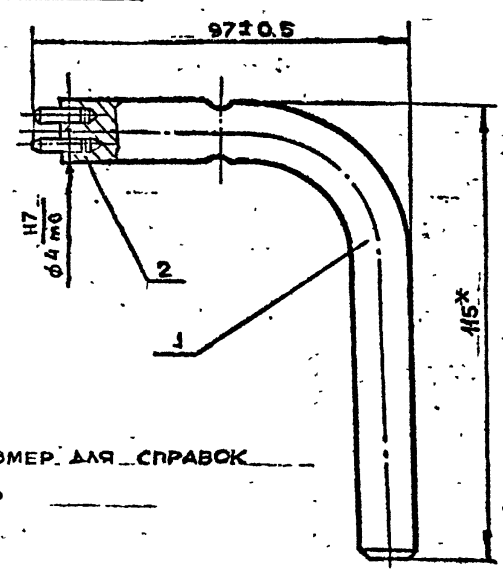
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК  
2 +t<sub>2</sub> -t<sub>2</sub> ±t<sub>2</sub>

3 ДЛИНА РАЗВЕРТКИ R = 174 мм

5-83.01.03.101

ВЫПОЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА			
ИЗМ	АНТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ	МАРКОВА	УХОРОВА	ПРОВ	УХОРОВА	ИЗЖ. ПР.	УХОРОВА	ИЖ. КНТР.	УХОРОВА	АНТ	МАССА	МАСШТАБ		
																РУЧКА	0,24	1:1
													ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
													Лист 1					
													МОНПРОЕКТ					
													МАСТЕРСКАЯ № 6					
													КОПИРОВАНО					
													ФОРМАТ А4					

5-83.01.03.100

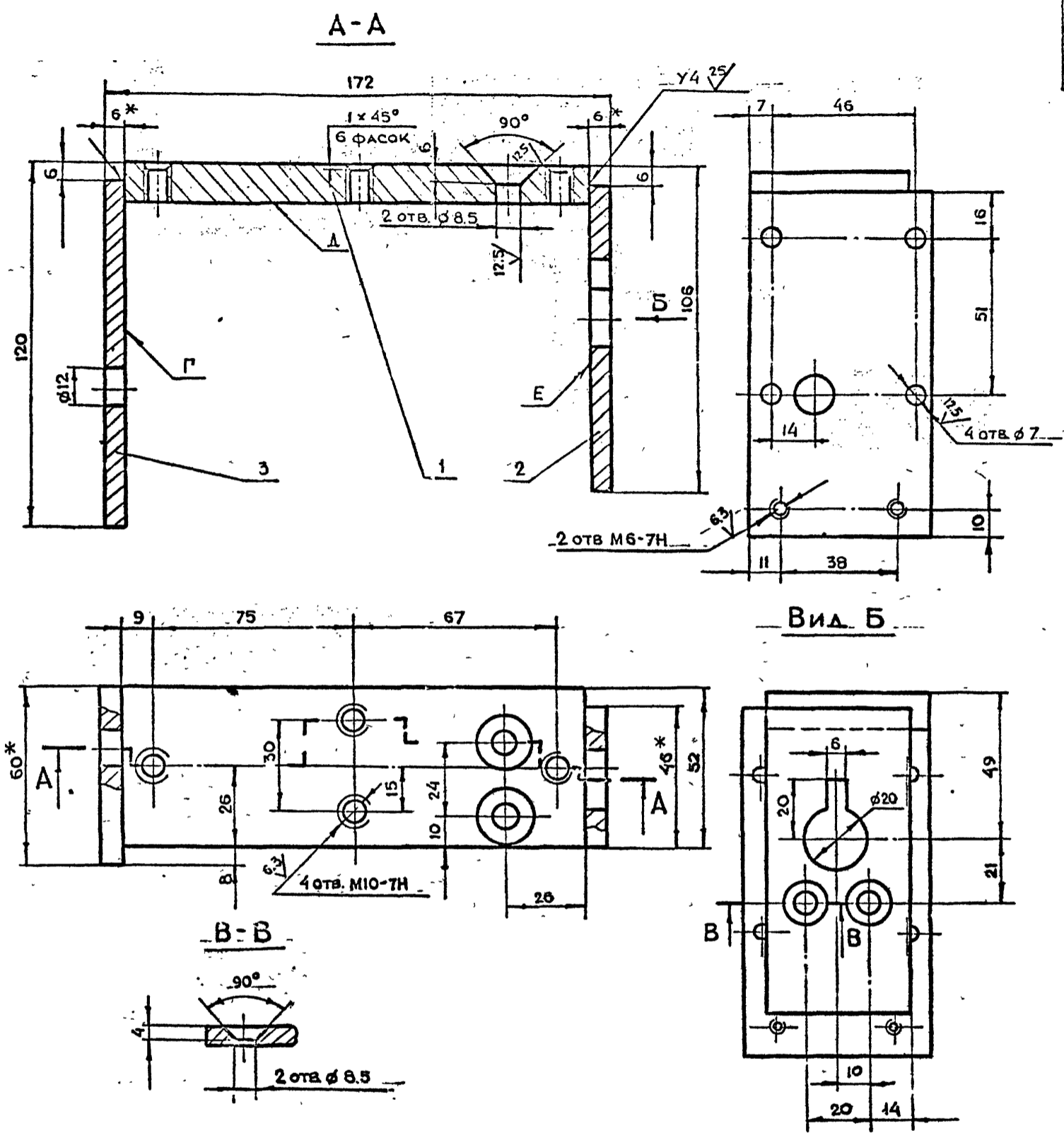


1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК  
2 Ц9ХР

5-83.01.03.100

ВЫПОЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА	ПОДП. И ДАТА	ВЗНАК	ИВ	ИВ	ДАТА			
ИЗМ	АНТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАЗРАБ	МАРКОВА	УХОРОВА	ПРОВ	УХОРОВА	ИЗЖ. ПР.	УХОРОВА	ИЖ. КНТР.	УХОРОВА	АНТ	МАССА	МАСШТАБ		
																КЛЮЧ В СБОРЕ	0,24	1:1
													ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
													Лист 1					
													МОНПРОЕКТ					
													МАСТЕРСКАЯ № 6					
													КОПИРОВАНО					
													ФОРМАТ А4					

✓(✓)



1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

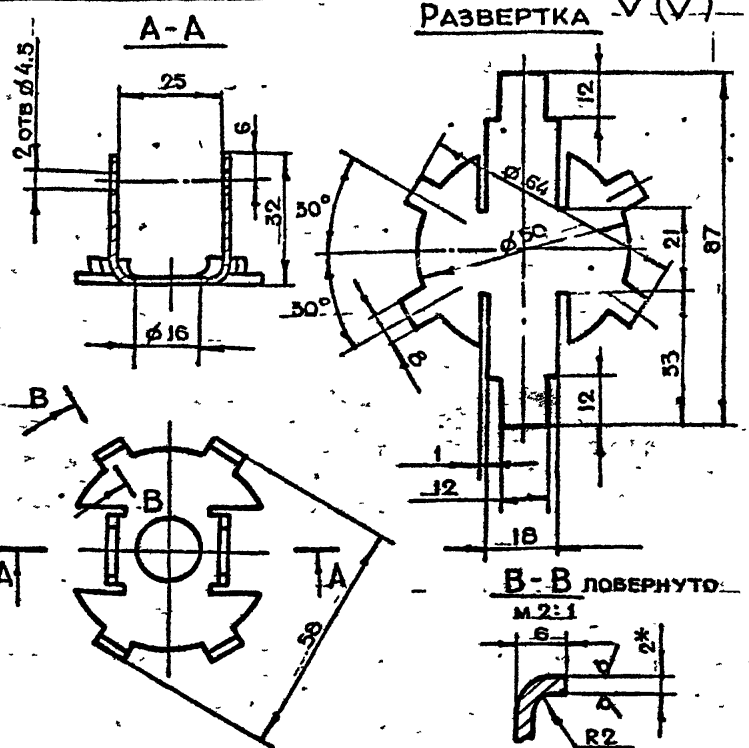
- 3 ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ Г И Е К ПЛОСКОСТИ Д ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ 0,2 ММ ПО ДЛИНЕ 172 ММ.
- 4 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
- 5 ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ.

СЕРИЯ 01.036.1... ВЫПУСК 8

№ И ПОД.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИЛИ В АУБ.	ПОДЛ. И ДАТА

5-83.01.03.200СБ				ЛИТ.	МАССА	НАЧТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ПОДЛ.	ДАТА		1.2	1:1
ПРОБ.	Ухорская					
ДИЗ. ИЛИ	Ухорская					
ИЛИ КОНТР.	Ухорская					
ДИЗАЙНЕР	Тригорьев					
СА. СПЕЦ.	Бачков					
ИЛИ ИСП.	Тригорьев					
ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САВАЛУ МОСГРИПРОЕКТА МОСПРОМПРОСЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Сид</i>				ФОРМАТ А2		

5-83.01.03.302



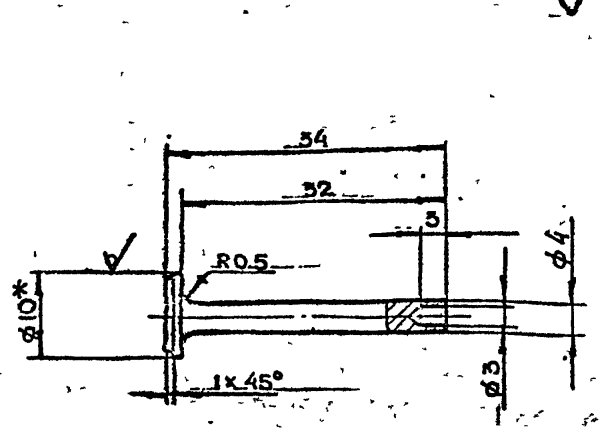
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 + t<sub>2</sub> - t<sub>2</sub> ±  $\frac{t_2}{2}$   
 3 Ц9 ХР

5-83.01.03.302

ИЗМ	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ		
ИЗМ. ПР.	УХОРСКАЯ		
И КОНТР.	УХОРСКАЯ		

ЛИСТ	МАССА	НАЧ. ТАБ
РАМКА	0.05	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЛИСТ 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 3-IV Ст 3 сн ГОСТ 16523-74		
ГЛАВА ЛПУ МОСГОРНИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Yur</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.03.303



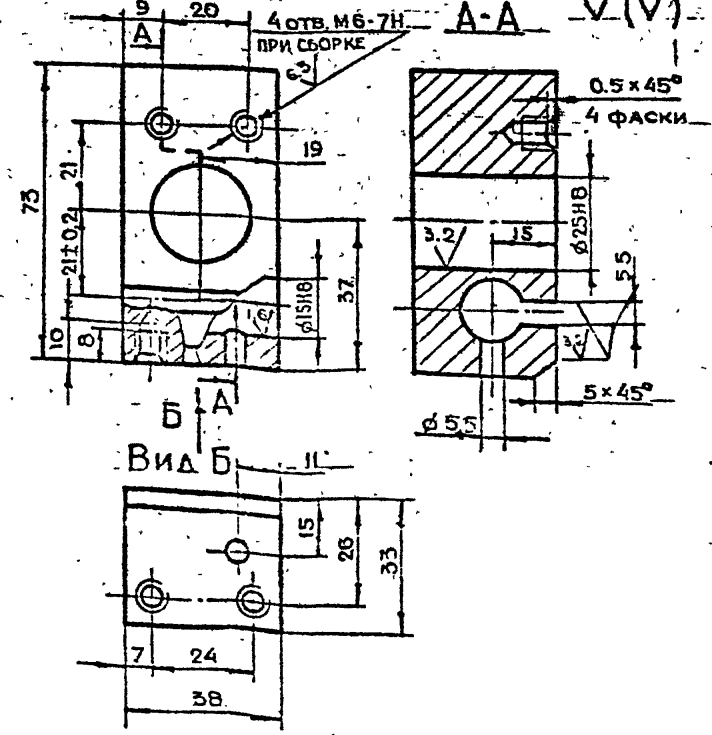
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. + t<sub>2</sub> - t<sub>2</sub> ±  $\frac{t_2}{2}$   
 3 Ц9 ХР

5-83.01.03.303

ИЗМ	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ		
ИЗМ. ПР.	УХОРСКАЯ		
И КОНТР.	УХОРСКАЯ		

ЛИСТ	МАССА	НАЧ. ТАБ
ШТЫРЬ	0.012	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЛИСТ 3-ПН-1 ГОСТ 19903-74 МОСГОРНИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Yur</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.03.401



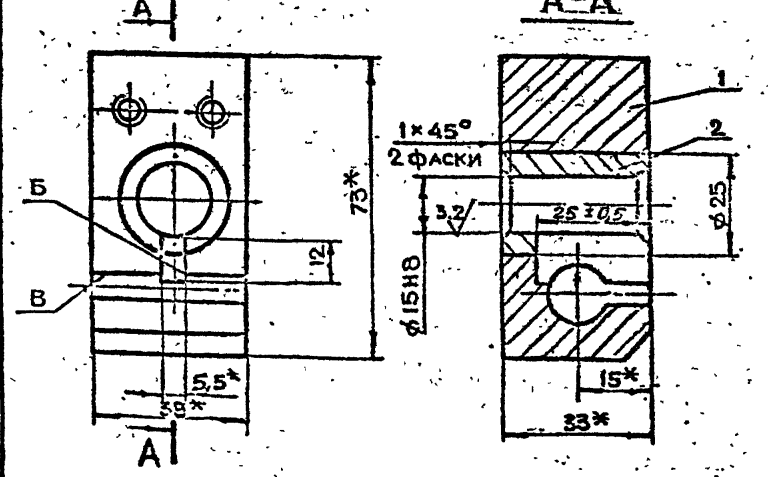
+ t<sub>2</sub> - t<sub>2</sub> ±  $\frac{t_2}{2}$

5-83.01.03.401

ИЗМ	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ		
ИЗМ. ПР.	УХОРСКАЯ		
И КОНТР.	УХОРСКАЯ		

ЛИСТ	МАССА	НАЧ. ТАБ
КОРПУС	0.5	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЛИСТ 3-ПН-1 ГОСТ 19903-74 МОСГОРНИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Yur</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.03.400



1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
 2 НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Б  
 ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм  
 НА ДЛИНЕ 24 мм.  
 3 Ц9 ХР

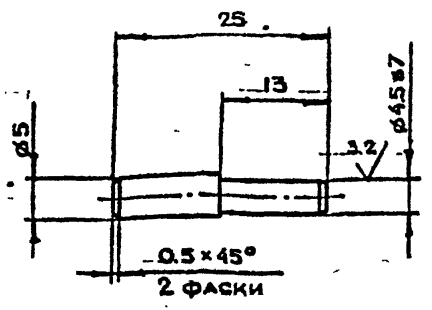
5-83.01.03.400

ИЗМ	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДЛ. И ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ		
ИЗМ. ПР.	УХОРСКАЯ		
И КОНТР.	УХОРСКАЯ		

ЛИСТ	МАССА	НАЧ. ТАБ
ОПОРА В СБОРЕ	0.6	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЛИСТ 3-ПН-1 ГОСТ 19903-74 МОСГОРНИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Yur</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.03.502

63 (✓)



1.  $t_2 - t_1 \pm \frac{t_2}{2}$   
2. HRC: 35 ± 40

5-83.01.03.502

ПАЛЕЦ

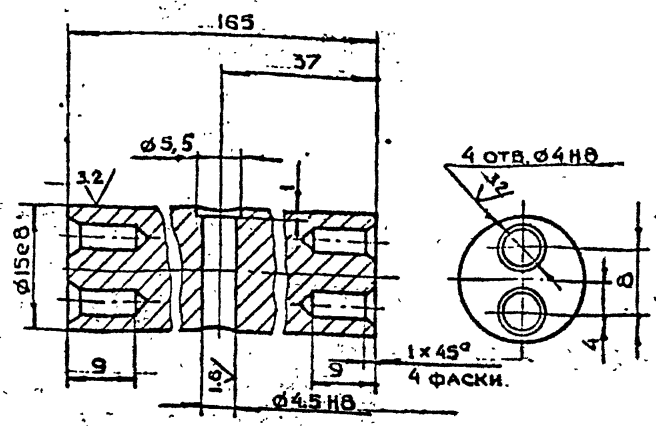
Круг В-7 ГОСТ 2590-71  
45-2-8 ГОСТ 1050-74

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

5-83.01.03.501

63 (✓)



$t_2 - t_1 \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.03.501

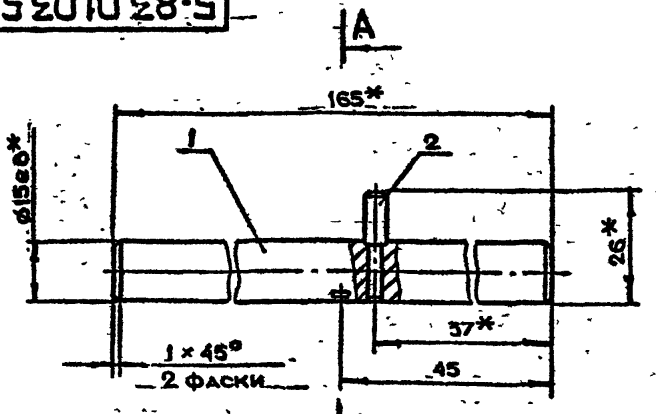
ПРУТОК

Круг В-16 ГОСТ 2590-71  
ВСтЗст-П ГОСТ 535-73

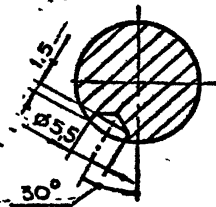
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

5-83.01.03.500



А-А  
М2:1



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ЛУНКУ 4.5 выполнить при сборке при вставке штоке (см. В-В чертеж 5-83.01.03.000СБ)

ФОРМАТ	ВОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		1	5-83.01.03.501	ПРУТОК	1	
А4		2	5-83.01.03.502	ПАЛЕЦ	1	

5-83.01.03.500

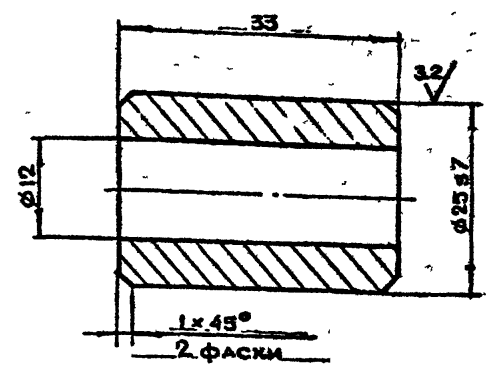
ВАЛИК В СБОРЕ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.413	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

5-83.01.03.402

12.5 (✓)



$t_2 - t_1 \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.03.402

ВТУЛКА

Круг В-26 ГОСТ 2590-71  
ВСтЗст-П ГОСТ 535-73

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.06	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЗВ. ИЛИ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА.

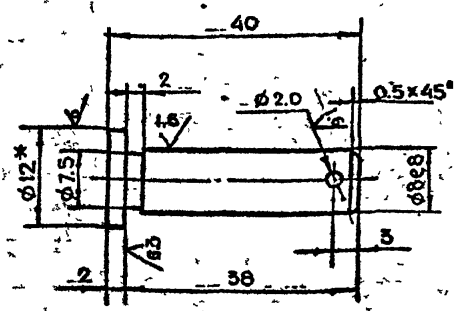
СЕРИЯ. 01.03.1. ВЫПУСК 8

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЗВ. ИЛИ ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА.



5-83.01.04.002

12.5 (✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.002

ПАЛЕЦ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.023	2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

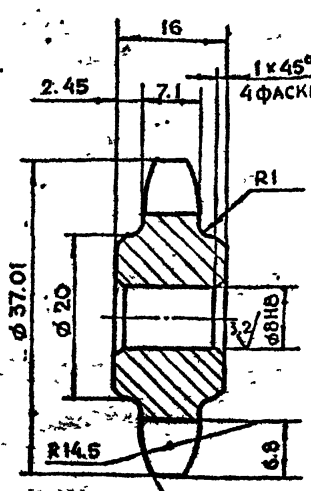
КРУГ В-12 ГОСТ 2590-71  
Вот 3 сн. 3; ГОСТ 5357

КОПИРОВАЛ... ГОССТАНДАРТА... МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

ИВМ И ПОД П. ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.04.001

12.5 (✓)



ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	Z	8
СОПРЯГ. ЦЕПЬ	ШАГ	t 12.7
	ДИАМЕТР РОЛИКА	D 8.51
ПРОФИЛЬ ЗУБА ПО ГОСТ 591-69		БЕЗ СМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРА
КЛАСС ТОЧНОСТИ		3
ДОПУСК НА РАЗНОСТЬ ШАГА	Δt	0.16
ТОРЦЕВОЕ БИЕНИЕ ЗУБЧАТОГО ВЕНЦА		0.5
РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ОКРУЖНОСТИ ВПАДИН	Eo	0.5
ДИАМЕТР ДЕЛИТ. ОКРУЖНОСТИ	da	33.18
ДИАМЕТР ОКРУЖН. ВПАДИН	Dв	24.54
СОПРЯГ. ЦЕПЬ	ШИРИНА ВНУТР. ПЛАСТИНЫ	11.81
	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВНУТРЕН. ПЛАСТИН	8.75

$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.001

ЗВЕЗДОЧКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.1	2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

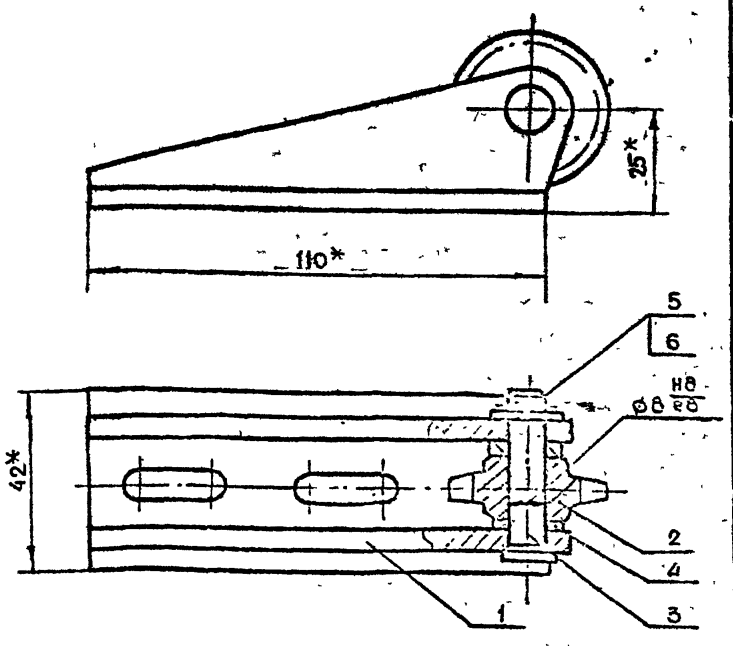
КРУГ В-10 ГОСТ 2590-71  
45-2-6 ГОСТ 1050-57

КОПИРОВАЛ... ГОССТАНДАРТА... МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

ИВМ И ПОД П. ПОЛ. И ДАТА

5-83.01.04.000СБ

СЕРИЯ 01.036-1 Вып. УСК 8



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

5-83.01.04.000СБ

РЕГУЛЯТОР  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.6	1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

ИВМ И ПОД П. ПОЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			5-83.01.04.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1		5-83.01.04.100	Кронштейн	1	
ДЕТАЛИ						
А4	2		5-83.01.04.001	ЗВЕЗДОЧКА	1	
А4	3		5-83.01.04.002	ПАЛЕЦ	1	
А4	4		5-83.01.04.003	КОЛЬЦО	2	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
	5			Шайба 8-02.01		
				ГОСТ 11371-78	1	
	6			ПЛИНТ 2x12-001		
				ГОСТ 397-79	1	

5-83.01.04.000

РЕГУЛЯТОР

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	1

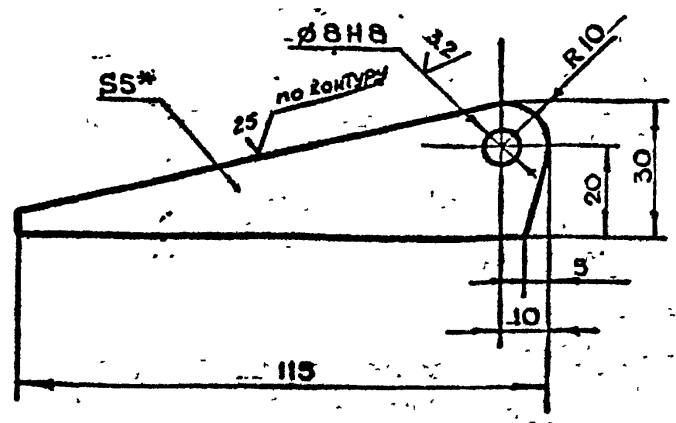
МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

ИВМ И ПОД П. ПОЛ. И ДАТА

КОПИРОВАЛ... ГОССТАНДАРТА... МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

5-83.01.04.102

(V)



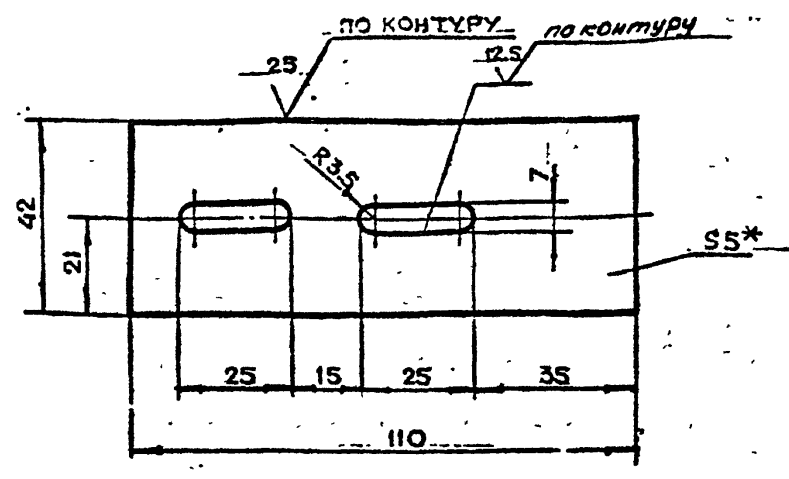
- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.102

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА					0.07	1:1
ПРОБ	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМЖ ПР	УХОРСКАЯ				ЛИСТ 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
И КОНТР	УХОРСКАЯ				См 3 сп ГОСТ 14637-79		
					ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.04.101

(V)



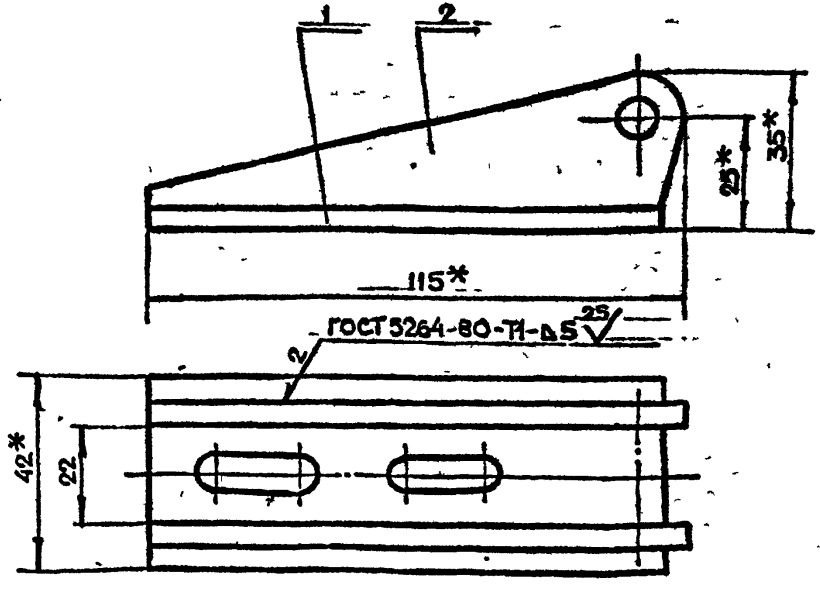
- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.101

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА					0.18	1:1
ПРОБ	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМЖ ПР	УХОРСКАЯ				ЛИСТ 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
И КОНТР	УХОРСКАЯ				См 3 сп ГОСТ 14637-79		
					ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.04.100

СЕРИЯ 01.036.1 Выпуск 8



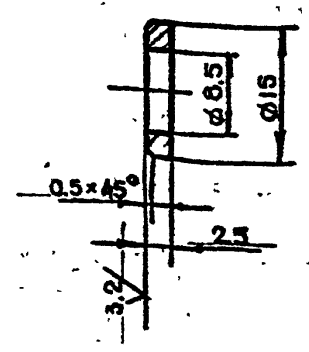
- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК
- 2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.100

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА					0.3	1:1
ПРОБ	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМЖ ПР	УХОРСКАЯ				ЛИСТ 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
И КОНТР	УХОРСКАЯ				См 3 сп ГОСТ 14637-79		
					ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.04.003

8.3

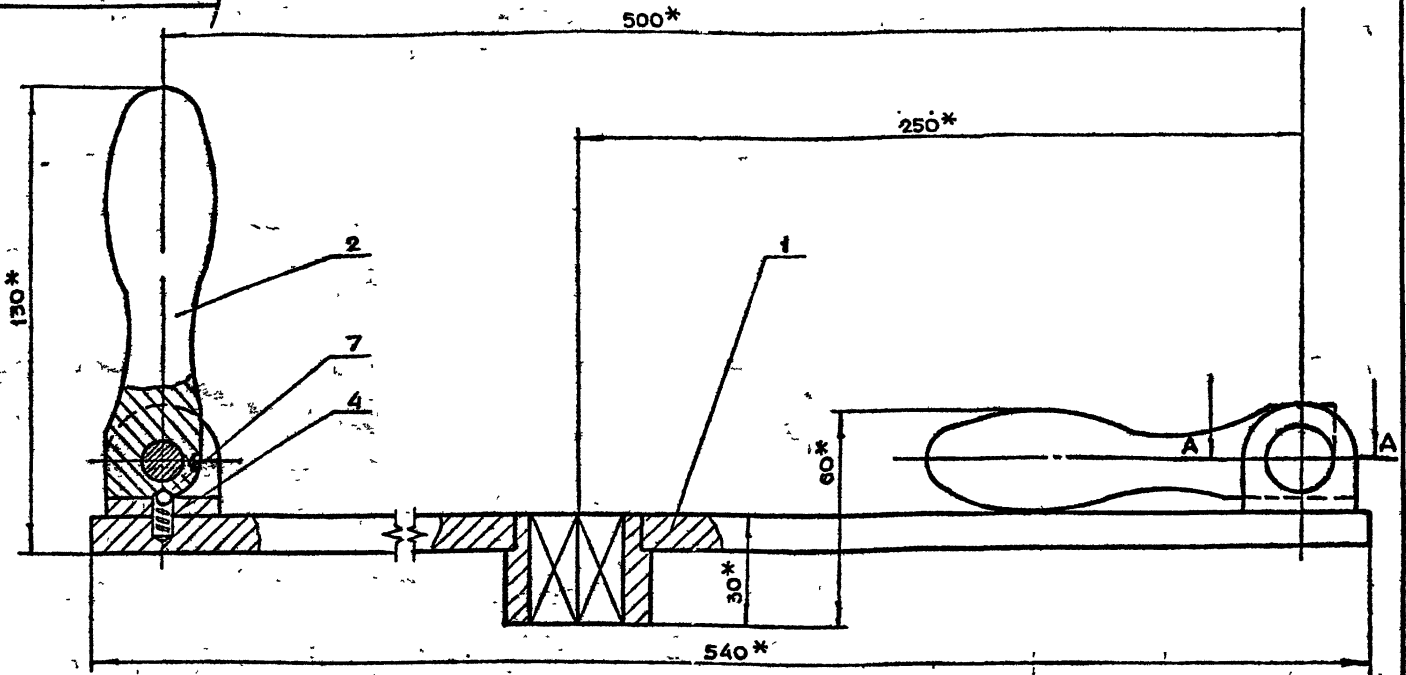


- $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА					0.001	2:1
ПРОБ	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИЗМЖ ПР	УХОРСКАЯ				ЛИСТ 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
И КОНТР	УХОРСКАЯ				См 3 сп ГОСТ 380-71		
					ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

5-83.01.05.000СБ



\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ИМЯ ПОДА ПОДПИС ДАТА

5-83.01.05.000СБ

ДИЗАЙН	ПРОЕКТОР	ВОЗЛ	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	ЖИ	
ПРОБ	УКОРЕВА	ЖИ	
ПЛИНТ	УКОРЕВА	ЖИ	
ИКОИП	УКОРЕВА	ЖИ	

ШТУРВАЛ В СБОРЕ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
3.0	1:1	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1		
ГЛАВА ВУ МОСГОРПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №		

КОПИРОВАНО ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			5-83.01.05.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		5-83.01.05.101	ВИЛКА	2	
A4	2		5-83.01.05.102	ВТУЛКА	1	
A4	3		5-83.01.05.103	РЫЧАГ	1	

5-83.01.05.100

ШТУРВАЛ

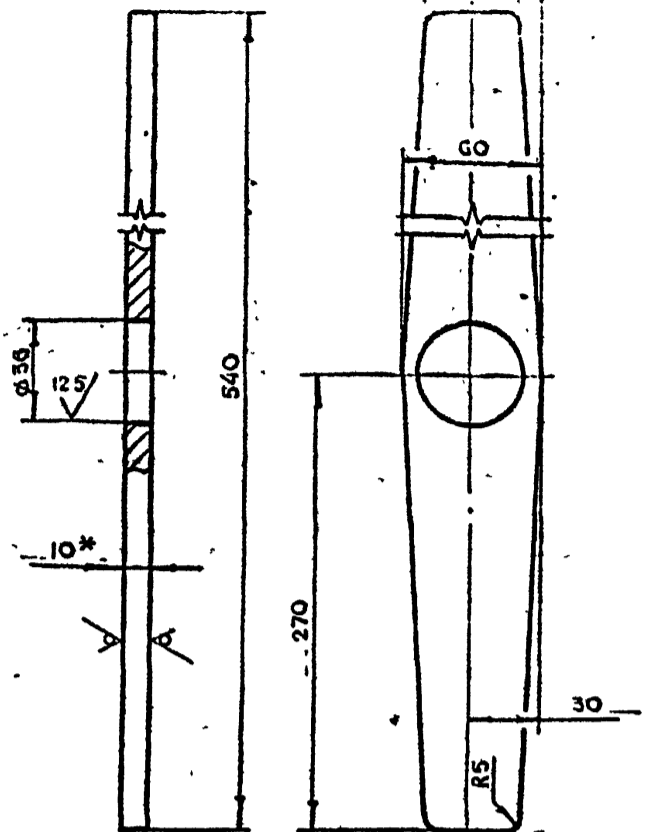
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			5-83.01.05.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		5-83.01.05.100	ШТУРВАЛ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		5-83.01.05.001	РУЧКА	2	
A4	3		5-83.01.05.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		5-83.01.05.003	ПРУЖИНА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		ШАЙБА 12.02.01 ГОСТ 11371-78		
		6		ШПЛИНТ 3*20.01.9 ГОСТ 397-79		
		7		ШАРИК 5-10 ГОСТ 3722-81		

5-83.01.05.000

ШТУРВАЛ  
В СБОРЕ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1		
ГЛАВА ВУ МОСГОРПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №		

25/√

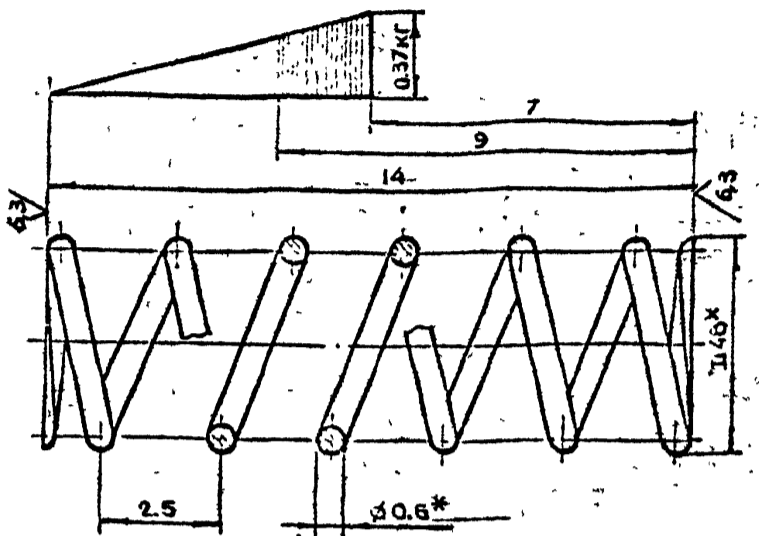


1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.05.103

ИВБ И ПОДА	ПОДА И ДАТА	ВЗАИМН. И ИВБ И ДАТА	ПОДА И ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
					18	1:2
ИЗЧ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДА	ДАТА		
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	ЭЛ				
ПРОВ	МАРКОВА	ЭЛ				
ТАИЖИЛ	УХОРСКАЯ	ЭЛ				
И КОНТР	УХОРСКАЯ	ЭЛ				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЛИСТ 5-ИИИ ГОСТ 1990-74		
				Ст 3 вл ГОСТ 1463-79		
				ГЛАВЛПУ Моспромпроект МАСТЕРСКАЯ №6		
				КОПИРОВАЛ М.Д. ФОРМАТ А4		

25/√



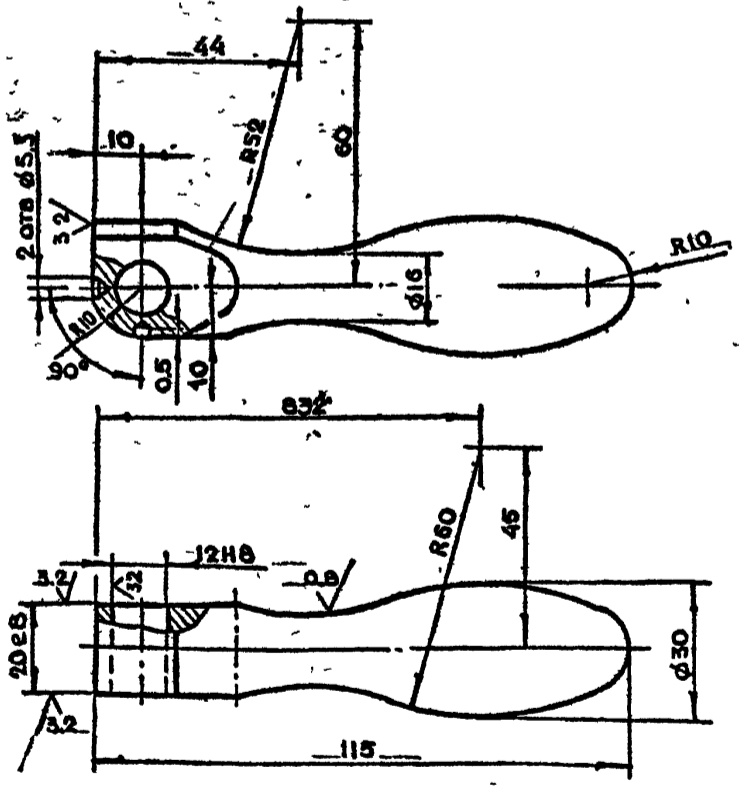
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

5-83.01.05.003

ИВБ И ПОДА	ПОДА И ДАТА	ВЗАИМН. И ИВБ И ДАТА	ПОДА И ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
					0.003	10:1
ИЗЧ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДА	ДАТА		
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	ЭЛ				
ПРОВ	МАРКОВА	ЭЛ				
ТАИЖИЛ	УХОРСКАЯ	ЭЛ				
И КОНТР	УХОРСКАЯ	ЭЛ				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОВОДОКА		
				I-06 ГОСТ 9389-75		
				ГЛАВЛПУ Моспромпроект МАСТЕРСКАЯ №6		
				КОПИРОВАЛ М.Д. ФОРМАТ А4		

СЕРИЯ 01.036-1 В ПУСК 8

25/√

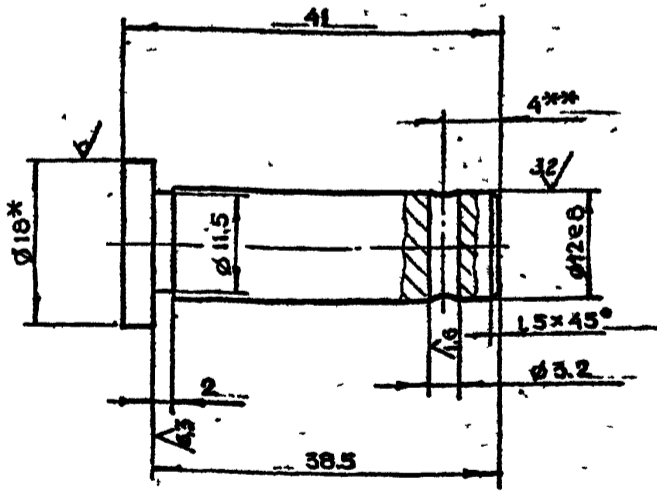


$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.05.001

ИВБ И ПОДА	ПОДА И ДАТА	ВЗАИМН. И ИВБ И ДАТА	ПОДА И ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
					0.4	1:1
ИЗЧ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДА	ДАТА		
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	ЭЛ				
ПРОВ	МАРКОВА	ЭЛ				
ТАИЖИЛ	УХОРСКАЯ	ЭЛ				
И КОНТР	УХОРСКАЯ	ЭЛ				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				КРУГ В-30 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 вл ГОСТ 1463-79		
				ГЛАВЛПУ Моспромпроект МАСТЕРСКАЯ №6		
				КОПИРОВАЛ М.Д. ФОРМАТ А4		

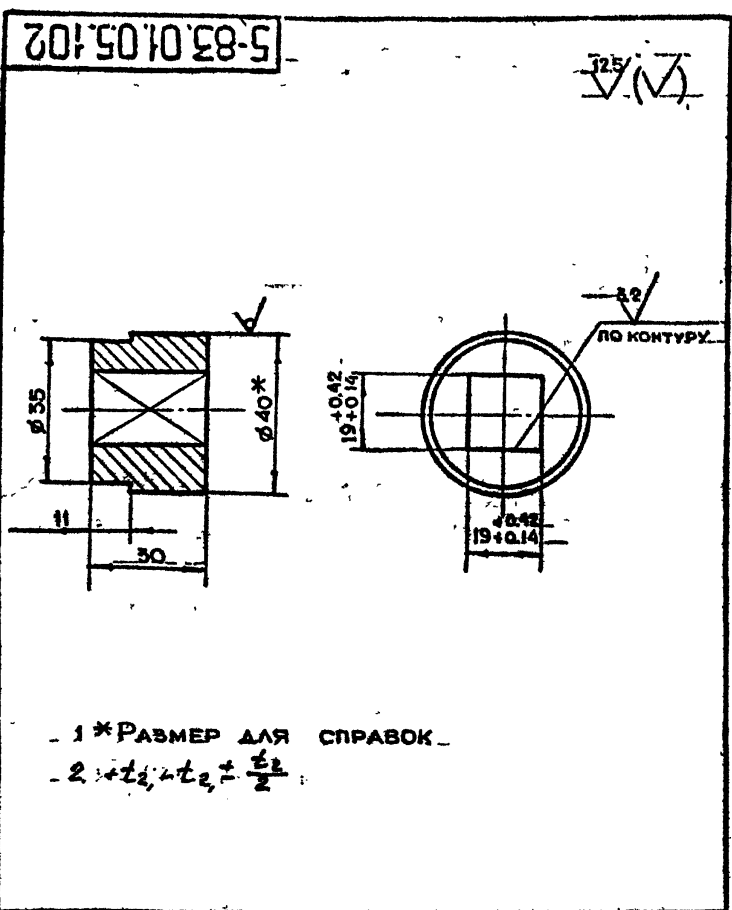
25/√



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 \*\* УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ  
 $3 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.05.002

ИВБ И ПОДА	ПОДА И ДАТА	ВЗАИМН. И ИВБ И ДАТА	ПОДА И ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
					0.05	2:1
ИЗЧ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДА	ДАТА		
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	ЭЛ				
ПРОВ	МАРКОВА	ЭЛ				
ТАИЖИЛ	УХОРСКАЯ	ЭЛ				
И КОНТР	УХОРСКАЯ	ЭЛ				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
				КРУГ В-18 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 вл ГОСТ 1463-79		
				ГЛАВЛПУ Моспромпроект МАСТЕРСКАЯ №6		
				КОПИРОВАЛ М.Д. ФОРМАТ А4		

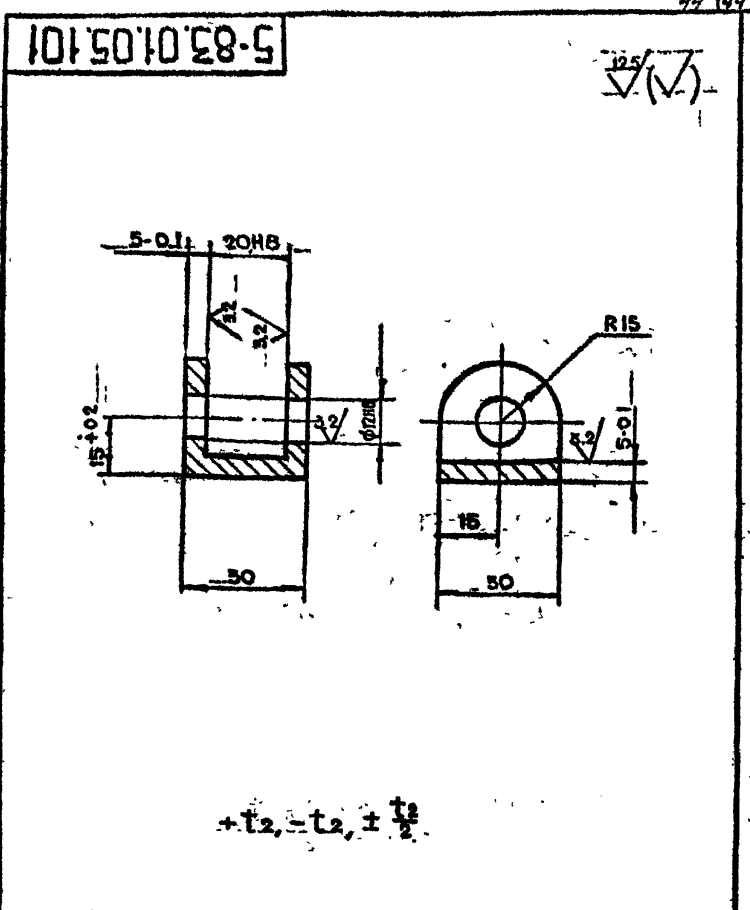


1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.05.102

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ		
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИИ		
САМ. ПР.	УХОРОВА	ИИИ		
И КОНТР.	УХОРОВА	ИИИ		

ЛИТ	МАССА	ИСПИТАВ.
3	1	1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ. В-40 ГОСТ 8590-71 В Сп. Сел.-Б ГОСТ 855-73		
ГАБЛАЛУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 КОПИРОВАЛА УХОРОВА ФОРМАТ А4		



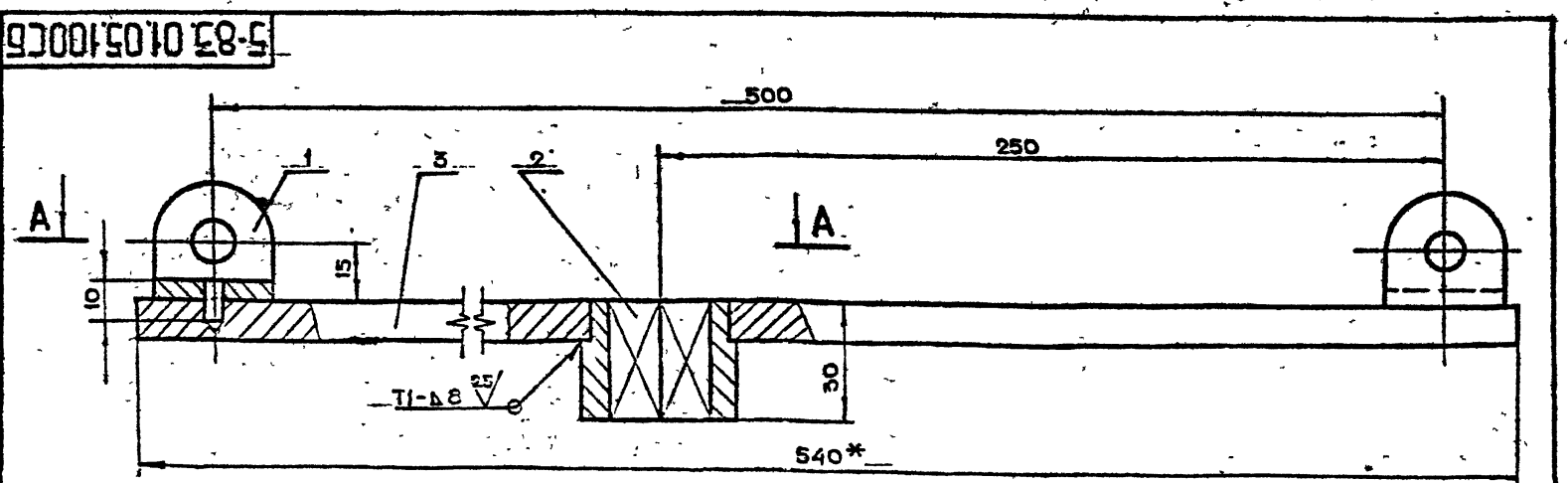
$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.05.101

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИИ		
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИИ		
САМ. ПР.	УХОРОВА	ИИИ		
И КОНТР.	УХОРОВА	ИИИ		

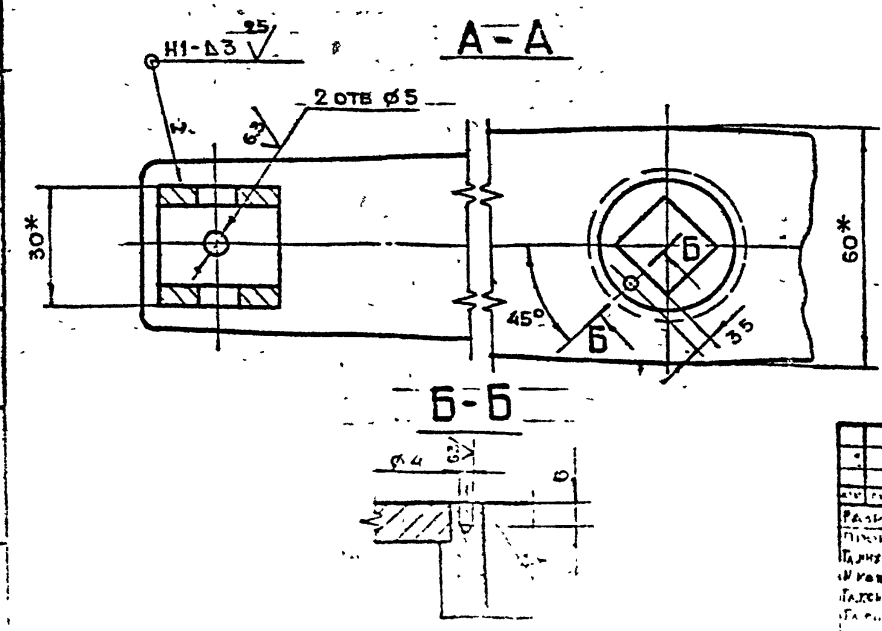
ЛИТ	МАССА	ИСПИТАВ.
0.07	1	1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ. В-40 ГОСТ 8590-71 В Сп. Сел.-Б ГОСТ 855-73		
ГАБЛАЛУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 КОПИРОВАЛА УХОРОВА ФОРМАТ А4		

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 8



1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

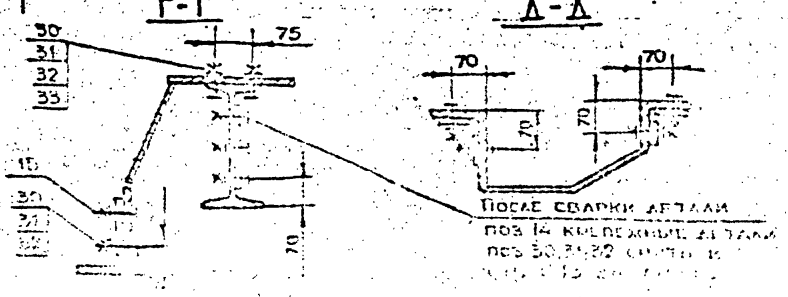
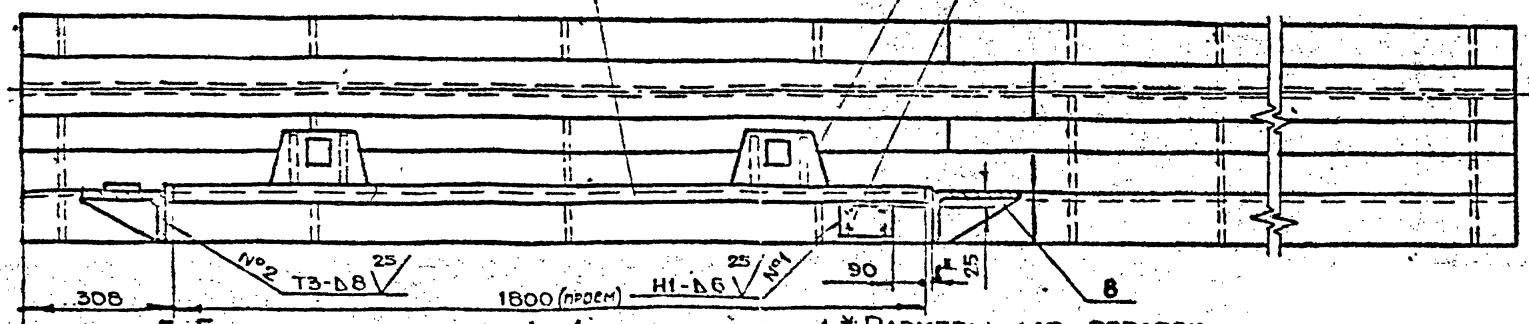
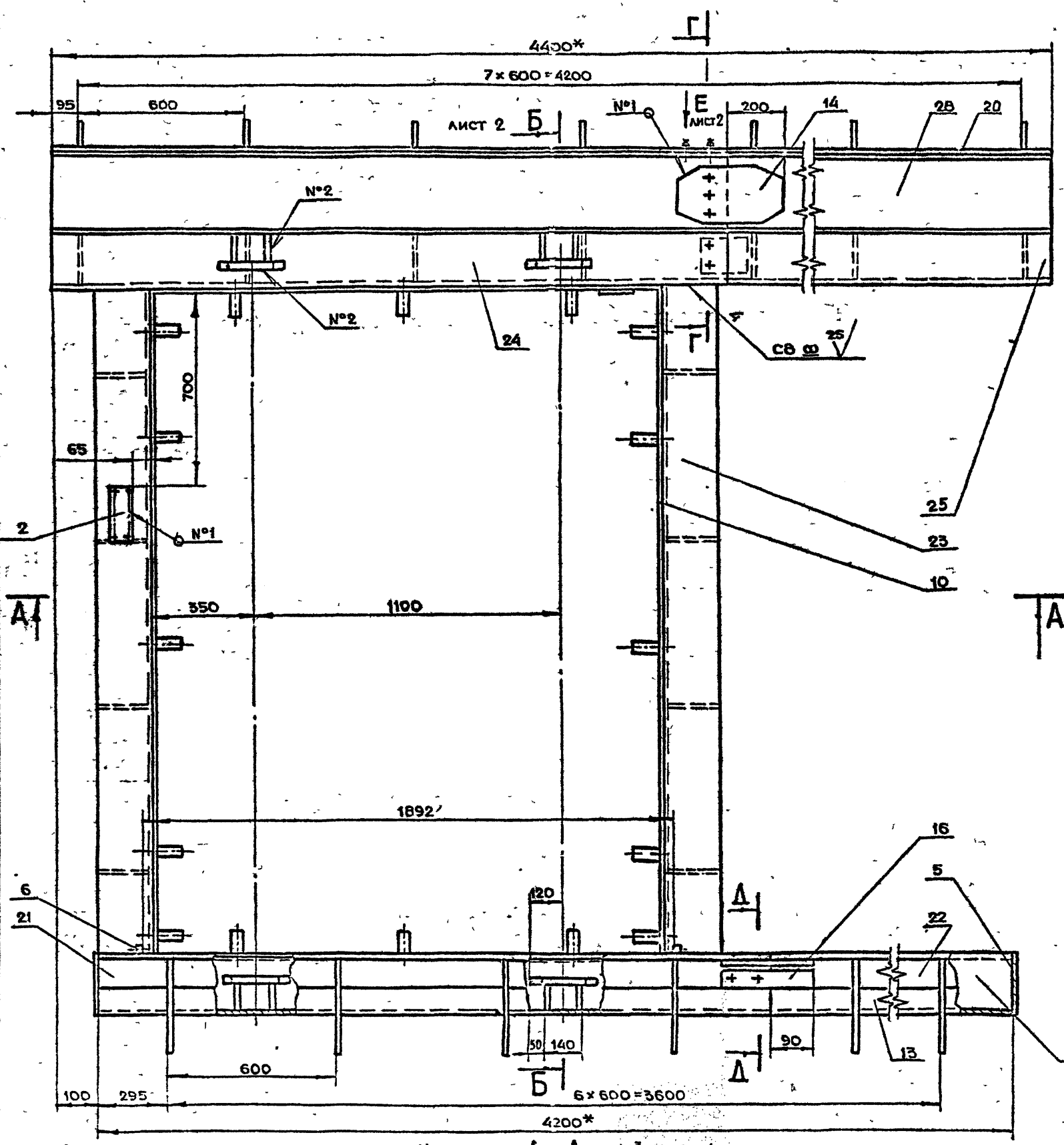


5-83.01.05.100СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ИИИ		
ПРОВ.	УХОРОВА	ИИИ		
САМ. ПР.	УХОРОВА	ИИИ		
И КОНТР.	УХОРОВА	ИИИ		

ЛИТ	МАССА	ИСПИТАВ.
2.2	1	1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГАБЛАЛУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6 КОПИРОВАЛА УХОРОВА ФОРМАТ А4		





1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2 ± 1/2  
В СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОЯСНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА

5-83.02.00.000СБ

КОРБОКА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	НАСТЯВ
	1185	1:10
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

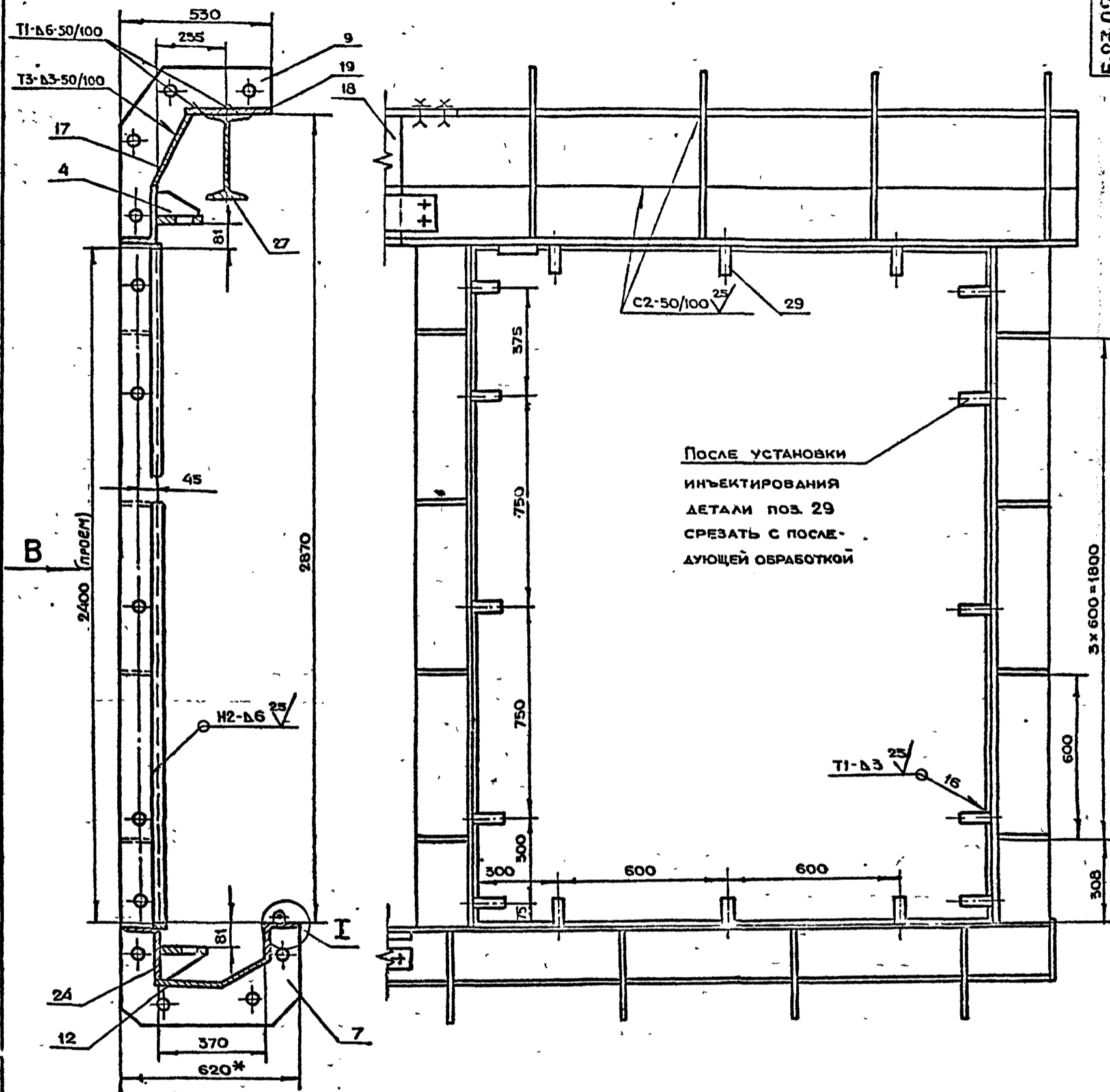
СЕРИЯ 01 036-1 ВЫПУСК 8

ИЗМЕНЕНИЯ	ПОЯСНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА

47 98  
5-83.02.00.0000СБ

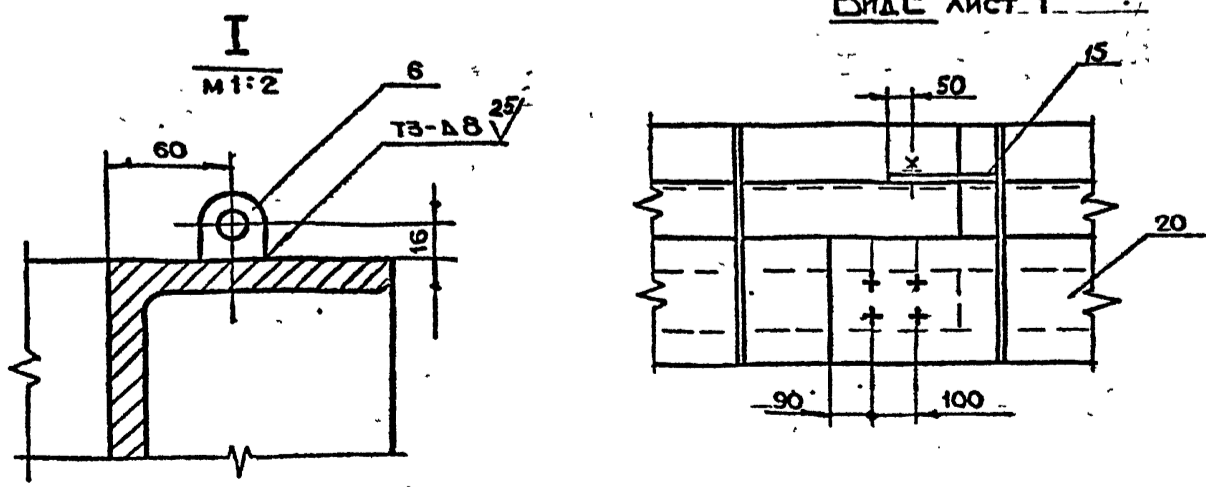
Б-Б лист 1

Вид В



После установки  
инъектирования  
детали поз. 29  
срезать с последующей  
обработкой

Вид Е лист 1



СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДЛЯ

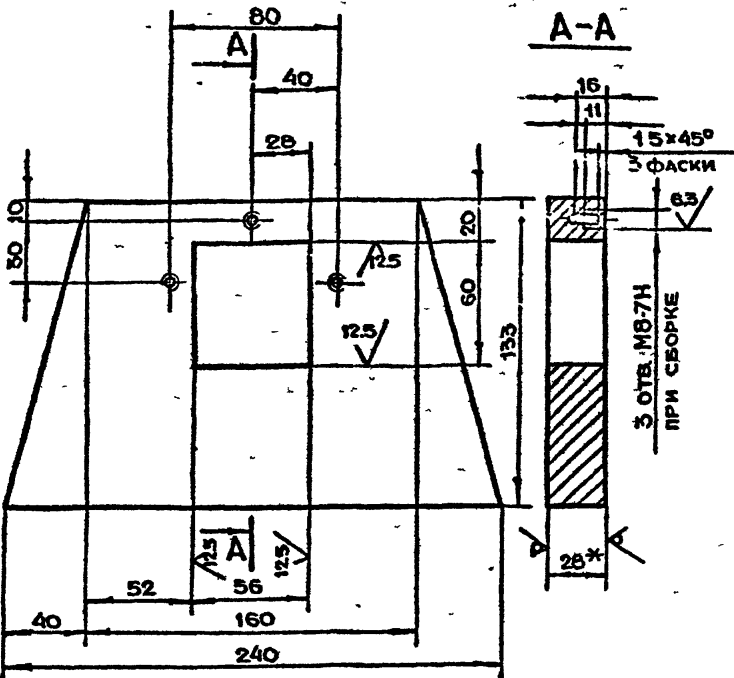
5-83.02.00.0000СБ

Лист 2



5-83.02.00.003

25 (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.003

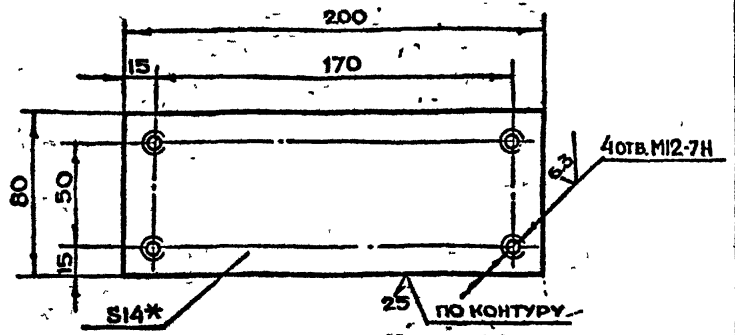
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	ПРОБ	МАРКОВА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА
ТАИЖИЛ	УХОРСКАЯ	И КОНТР	УХОРСКАЯ		

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Направляющая	3.2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
6	28	

ГЛАВЦЫ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

5-83.02.00.002

(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.002

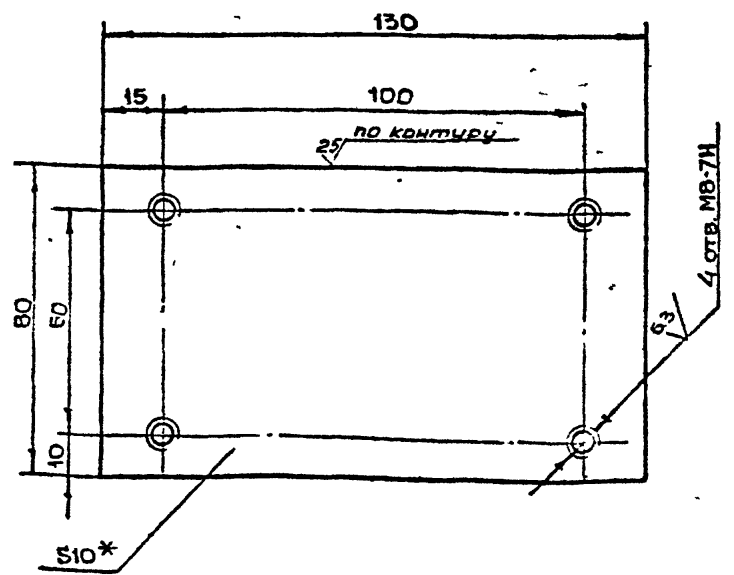
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	ПРОБ	МАРКОВА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА
ТАИЖИЛ	УХОРСКАЯ	И КОНТР	УХОРСКАЯ		

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Накладка	1.8	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
6	28	

ГЛАВЦЫ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

5-83.02.00.001

(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 - t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.001

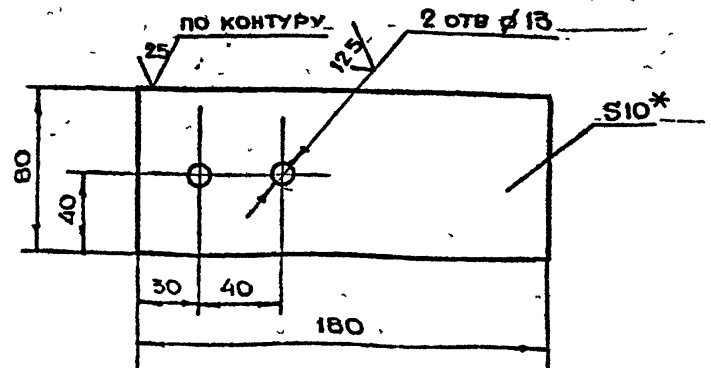
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	ПРОБ	МАРКОВА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА
ТАИЖИЛ	УХОРСКАЯ	И КОНТР	УХОРСКАЯ		

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Накладка	0.8	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
6	28	

ГЛАВЦЫ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

5-83.02.00.014

(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.014

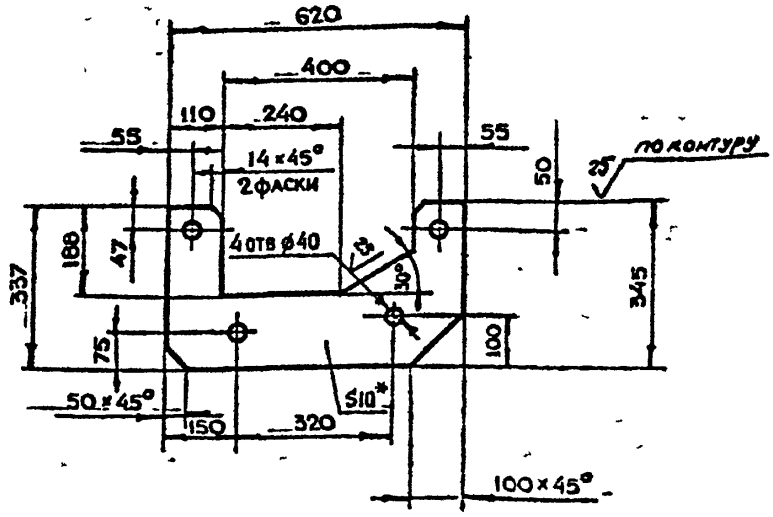
ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА	ПРОБ	МАРКОВА	ИЗМ. ПОДА	ПОДП. И ДАТА
ТАИЖИЛ	УХОРСКАЯ	И КОНТР	УХОРСКАЯ		

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Ковышка	1.15	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
6	28	

ГЛАВЦЫ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6  
 ФОРМАТ А4

5-83.02.00.007

(V)A



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.  
 2 -  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.007

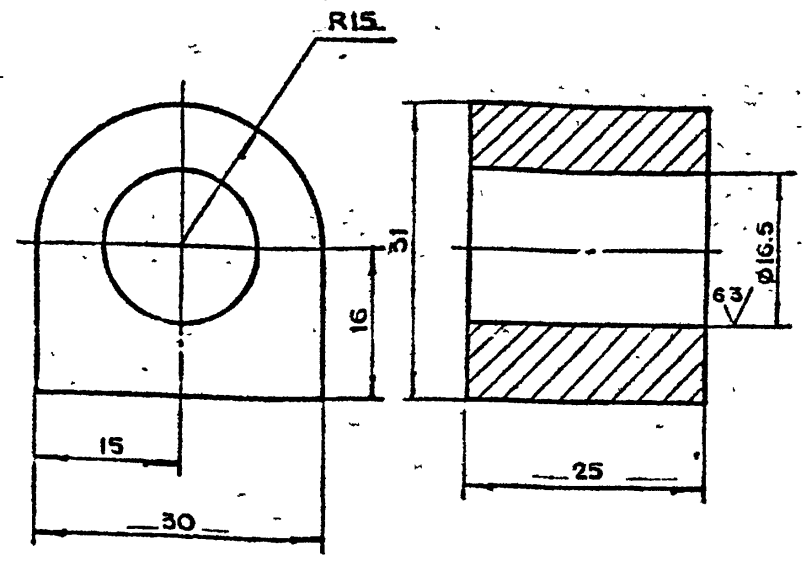
РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	9.7	1:10

ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
 Ст 3 сн ГОСТ 14637-79  
 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.02.00.006

25(V)A



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.  
 2 -  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.006

БОБЫШКА

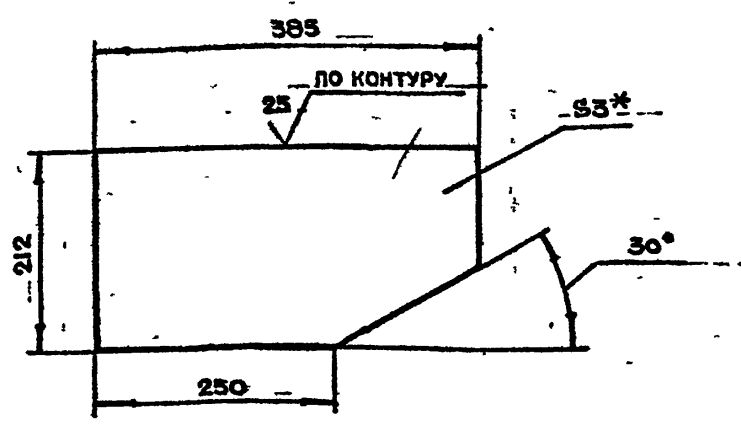
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	0.1	2:1

ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
 Ст 3 сн ГОСТ 380-71  
 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

5-83.02.00.005

(V)A



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.  
 2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.005

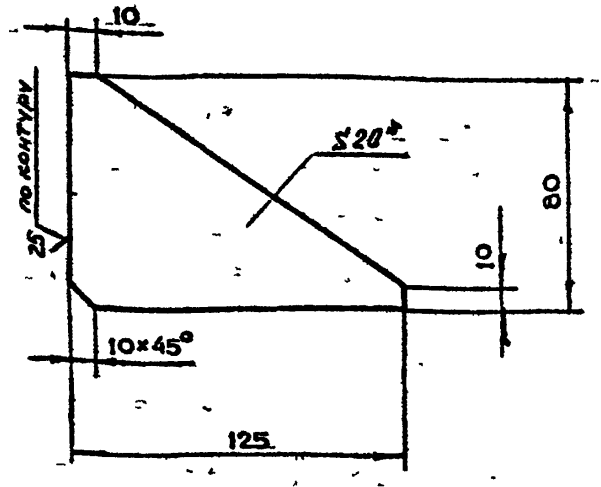
ЗАГЛУШКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	18	1:5

ЛИСТ Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
 3-й Ст 3 сн ГОСТ 16523-79  
 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.02.00.004

(V)A



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВК.  
 2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.004

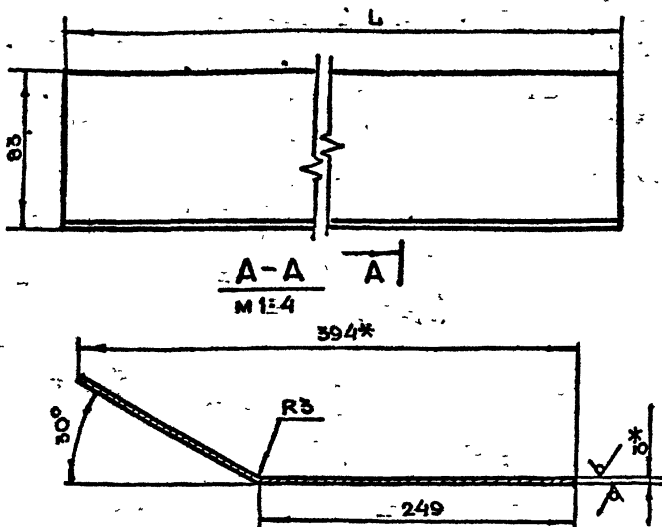
РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	1.1	1:2

ЛИСТ Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
 Ст 3 сн ГОСТ 14637-79  
 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.02.00.011

25 (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР L, мм	МАССА, КГ
5-83.02.00.011	2400	23.5
-01	1800	17.65

- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ШИРИНА РАЗВЕРТКИ L=416 мм

5-83.02.00.011

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Л.И.		1	23.5	1:2
ПРОБ.	МАРКОВА	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ДИЗ. КОР.	УХОРСКАЯ	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

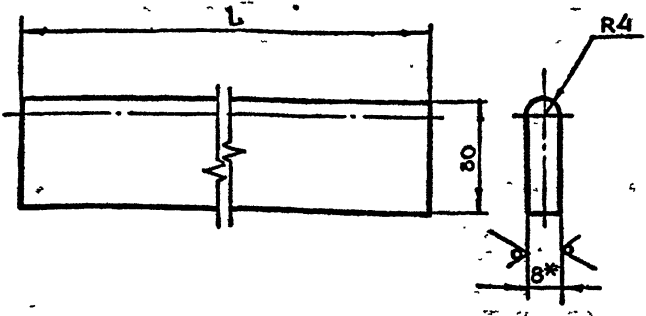
ДНО

ЛИСТ 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
5-ПН-8 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

5-83.02.00.010

125 (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР L, мм	МАССА, КГ
5-83.02.00.010	2398	4.5
-01	1814	3.4

- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.010

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Л.И.		1	4.5	1:2
ПРОБ.	МАРКОВА	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ДИЗ. КОР.	УХОРСКАЯ	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

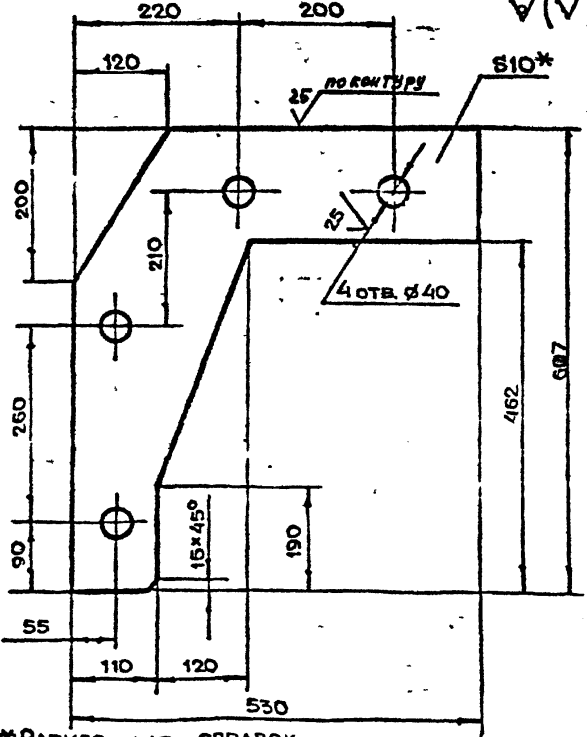
ПОЛОСА

ЛИСТ 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
5-ПН-8 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

5-83.02.00.009

25 (✓)



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.009

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Л.И.		1	13.4	1:5
ПРОБ.	МАРКОВА	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ДИЗ. КОР.	УХОРСКАЯ	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

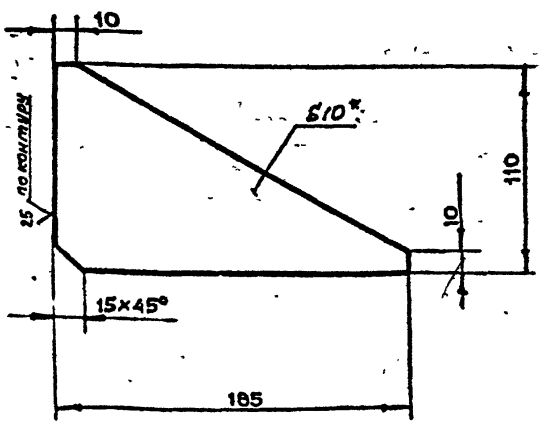
РЕБРО

ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
5-ПН-10 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

5-83.02.00.008

25 (✓)



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.008

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Л.И.		1	0.8	1:2
ПРОБ.	МАРКОВА	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ДИЗ. КОР.	УХОРСКАЯ	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	Л.И.		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

РЕБРО

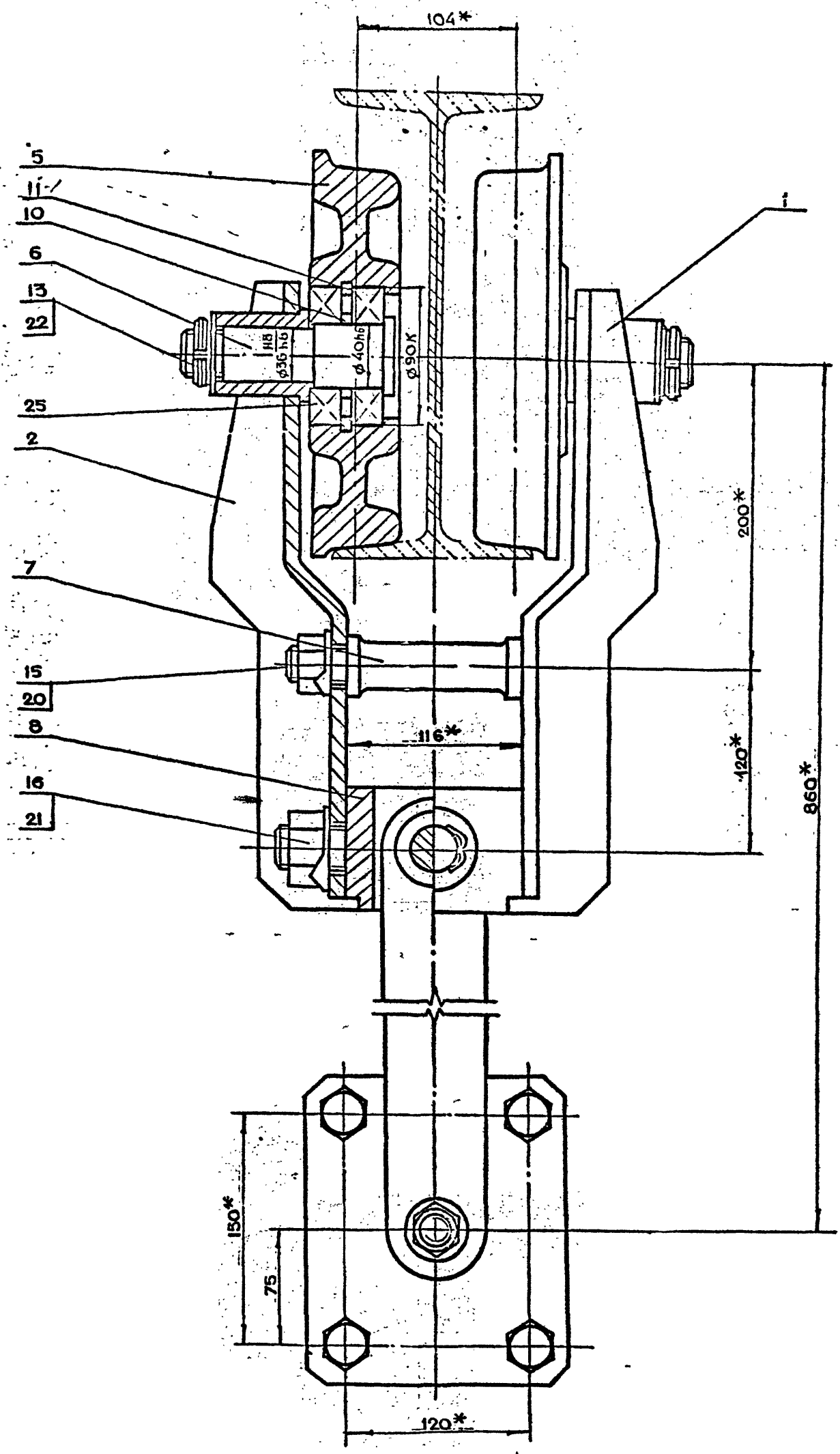
ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
5-ПН-10 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 8

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 8

5-83.03.00.000СБ



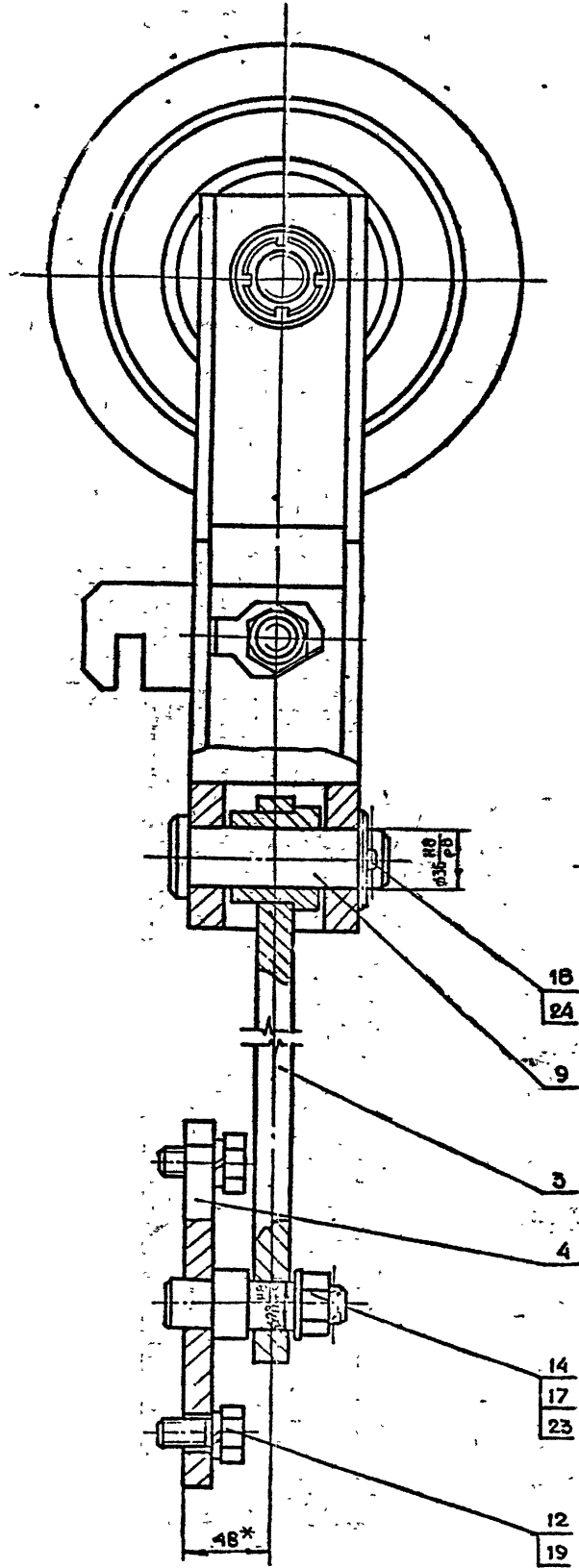
1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
 2.ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ, ВРАЩЕНИЕ РОЛИКОВ.

СЕРИЯ 01.036-1... Выпуск 8

ИЗМ. ПОЛ.	ПОЛ. И ДАТА	ИЗМ. ПОЛ.	ПОЛ. И ДАТА

ИЗМ. ПОЛ.				ПОЛ. И ДАТА				ИЗМ. ПОЛ.				ПОЛ. И ДАТА			
РАЗРАБ.				МАРКОВА				ПОЛ.				ДАТА			
ПРОВ.				УХОРСКАЯ				ПОЛ.				ДАТА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.				УХОРСКАЯ				ПОЛ.				ДАТА			
ГЛАВ. КОНСТ.				УХОРСКАЯ				ПОЛ.				ДАТА			
ГЛАВ. СПЕЦИ.				ТРИГОРЬЕВ				ПОЛ.				ДАТА			
ИЗМ. МАСТ.				БЫЧКОВ				ПОЛ.				ДАТА			
5-83.03.00.000СБ								Ходовая тележка				Лит. 64 Масштаб 1:2			
Сборочный чертеж								Лист 1 из 2				Масштаб 1:2			
Копиронал								Мастерская №6				Формат А2			

5-83.03.00.000СБ



СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

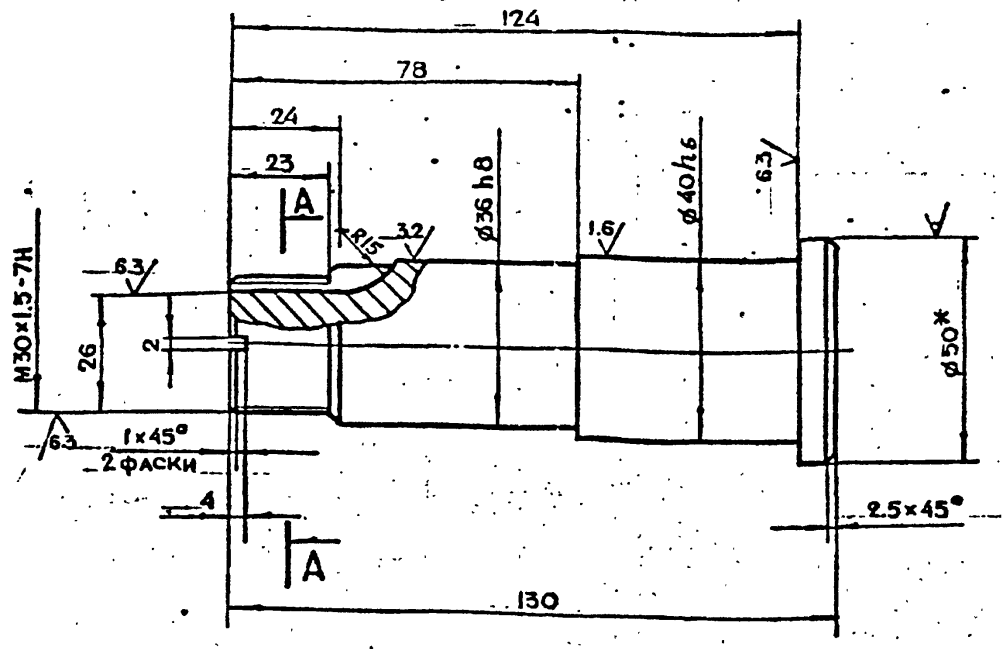
ИЗМ.	ПРОЕКТОР	САМ. НАЧ. РАБ.	ПОЛН. ЛАТ.

5-83.03.00.000СБ

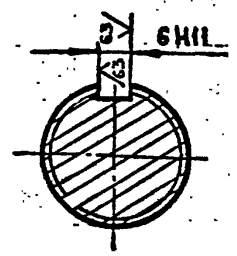
Лист 2

5-83.03.00.002

125/ (V)



A-A



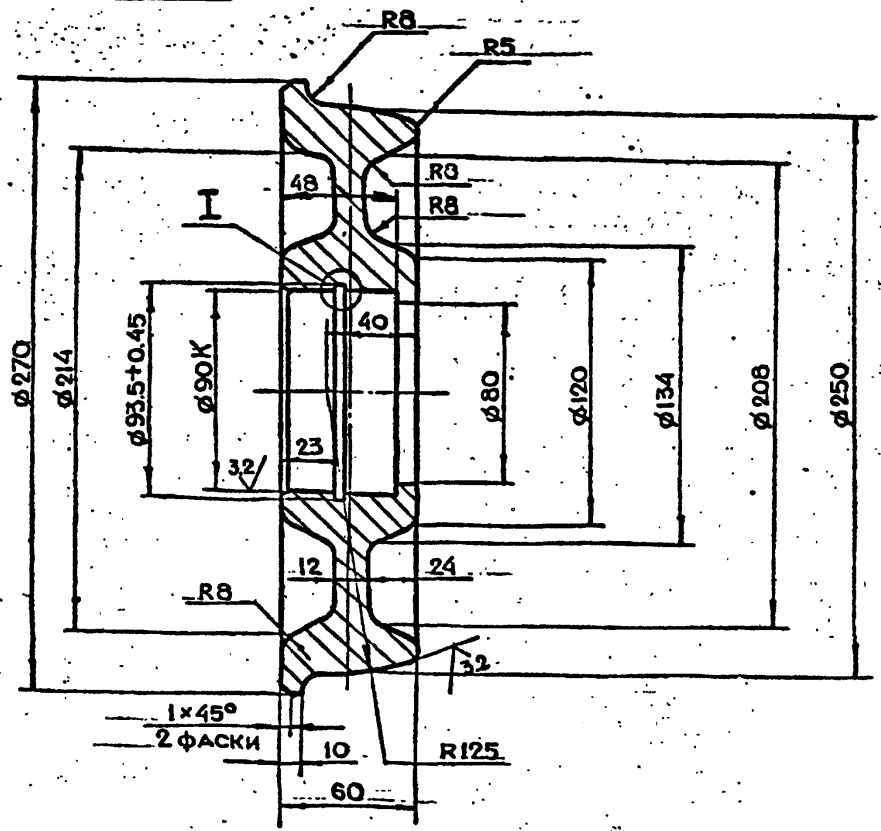
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЛИ В. ИЛИ В. ДУБА ПОДЛ. И ДАТА

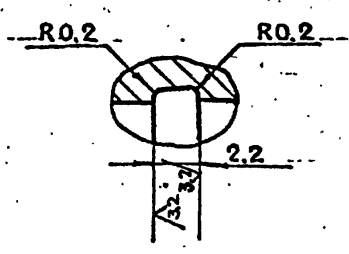
5-83.03.00.002				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	13	1:1
РАЗРАБ	ПОМАЗКОВА	ЛИТ				
ПРОВ.	МАРКОВА	ЛИТ				
ДИЗ. ИЛИ ПР.	УХОРСКАЯ	ЛИТ				
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	ЛИТ				
КА. КОНСТР.	РИГОРЬЕВ	ЛИТ				
КА. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ЛИТ				
КАЧ. МАСТ.	ПРИЦКОВ	ЛИТ				
Ось				Лист Листов 1		
Круг В-50 ГОСТ 2590-71				ГЛАВА ПУ		
Вст 3 ел. 1 ГОСТ 535-79				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А3		

5-83.03.00.001

125/ (V)



I  
 M 2:1



- 1.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. Допуски на литье по 3 кл. точности
- 3. Пороки литья допускаются в соответствии с ТУ на отливку ответственных деталей.
- 4. Термообработка - улучшение HRC 30÷35.

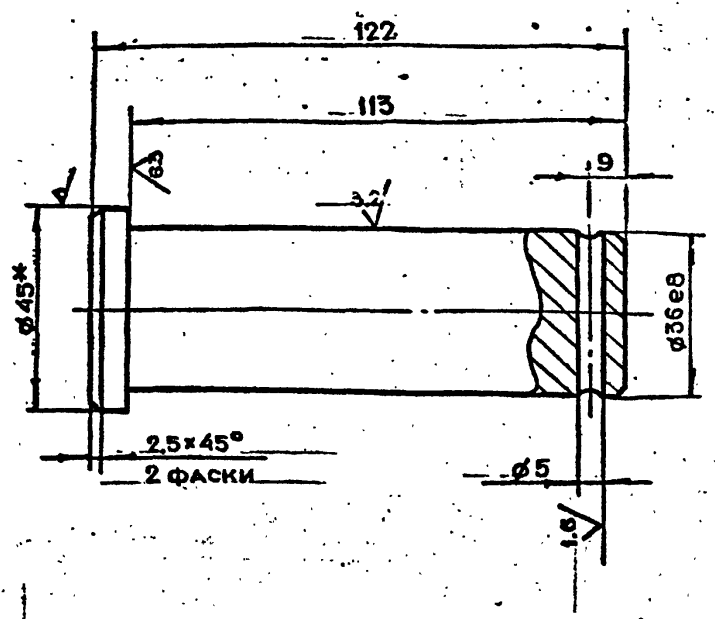
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЛИ В. ИЛИ В. ДУБА ПОДЛ. И ДАТА

5-83.03.00.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	11.7	1:2
РАЗРАБ	ПОМАЗКОВА	ЛИТ				
ПРОВ.	МАРКОВА	ЛИТ				
ДИЗ. ИЛИ ПР.	УХОРСКАЯ	ЛИТ				
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ	ЛИТ				
КА. КОНСТР.	РИГОРЬЕВ	ЛИТ				
КА. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ЛИТ				
КАЧ. МАСТ.	ПРИЦКОВ	ЛИТ				
Ролик				Лист Листов 1		
Сталь 35Л ГОСТ 1050-74				ГЛАВА ПУ		
				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А3		

5-83.03.00.005

12.5/√(✓)



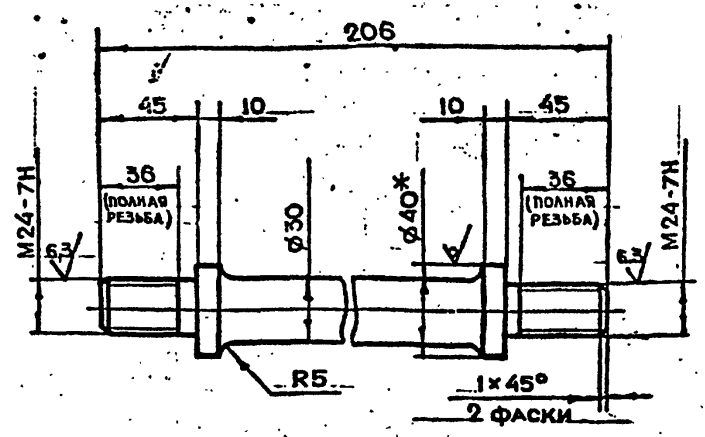
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ПОЛ. И ДАТА  
 ВЗАМ. И В. И. ДАТА  
 И. И. ПОЛ. И ДАТА

5-83.03.00.005					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
КЭМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА		0.96	1:1
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРКОВА				КРУГ В-45 ГОСТ 2590-71		
ДИ. И. И. ПР.	УХОРСКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

5-83.03.00.003

12.5/√(✓)



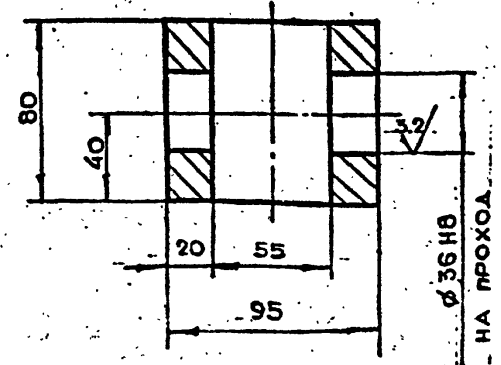
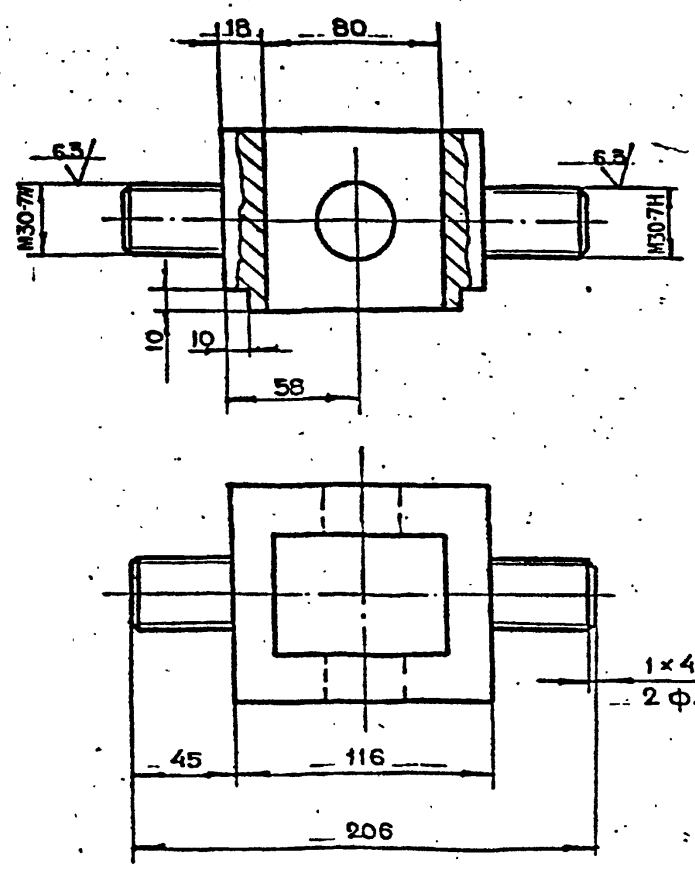
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ПОЛ. И ДАТА  
 ВЗАМ. И В. И. ДАТА  
 И. И. ПОЛ. И ДАТА

5-83.03.00.003					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
КЭМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА		1.5	1:2
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРКОВА				КРУГ В-40 ГОСТ 2590-71		
ДИ. И. И. ПР.	УХОРСКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

5-83.03.00.004

12.5/√(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

СЕРИЯ 01.036.1. ВЫПУСК 8  
 ПОЛ. И ДАТА  
 ВЗАМ. И В. И. ДАТА  
 И. И. ПОЛ. И ДАТА

5-83.03.00.004					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
КЭМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА		5.2	1:2
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРКОВА				КРУГ В-40 ГОСТ 2590-71		
ДИ. И. И. ПР.	УХОРСКАЯ				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
И. КОНТР.	УХОРСКАЯ				КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i> ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			5-83.03.00.400СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		5-83.03.00.401	ОСЬ	1	
A4	2		5-83.03.00.402	ПЛАСТИНА	1	

5-83.03.00.400

Кронштейн

ГЛАВАЛУ  
МОСГОРИСПОАКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			5-83.03.00.300СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		5-83.03.00.301	СЕРЬГА	1	
A4	2		5-83.03.00.302	ВТУЛКА	1	

5-83.03.00.300

СЕРЬГА

ГЛАВАЛУ  
МОСГОРИСПОАКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А4

Выпуск 8  
Серия 01036-1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			5-83.03.00.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		5-83.03.00.201	ПЛАСТИНА	1	
A3	2		5-83.03.00.102	РЕБРО	2	
A4	3		5-83.03.00.103	ВТУЛКА	1	

5-83.03.00.200

Кронштейн  
Левый

ГЛАВАЛУ  
МОСГОРИСПОАКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			5-83.03.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		5-83.03.00.101	ПЛАСТИНА	1	
A3	2		5-83.03.00.102	РЕБРО	2	
A4	3		5-83.03.00.103	ВТУЛКА	1	

5-83.03.00.100

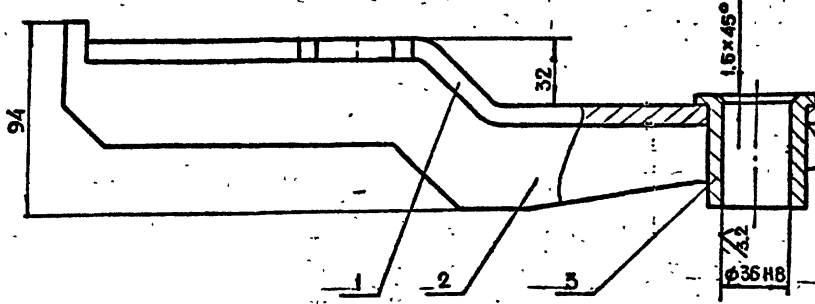
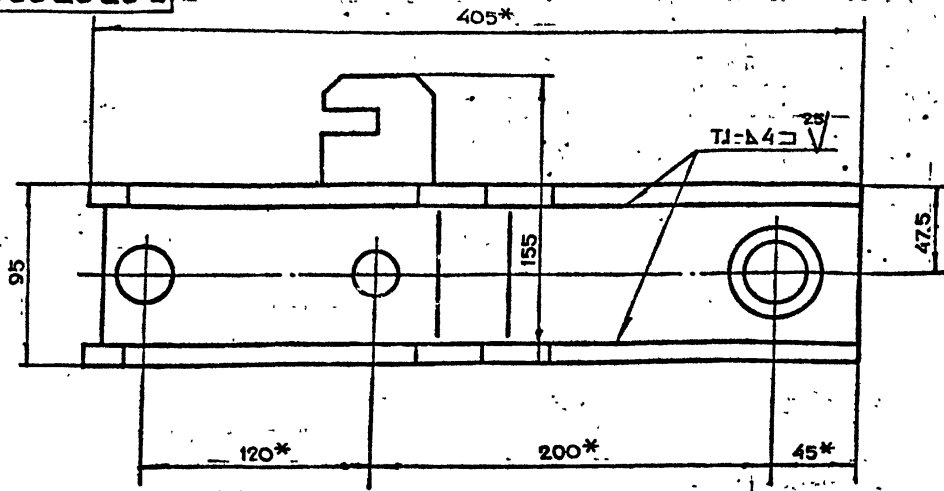
Кронштейн  
Правый

ГЛАВАЛУ  
МОСГОРИСПОАКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ [подпись] ФОРМАТ А4



5-83.03.00.200СБ

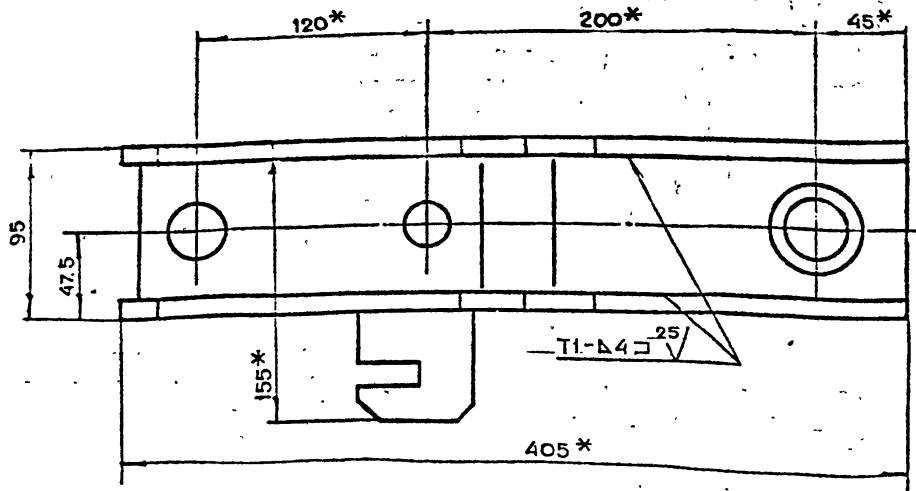
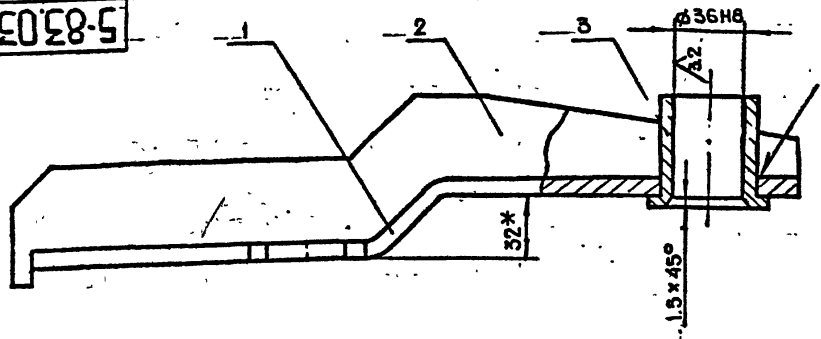


- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- 3. ОТВЕРСТИЕ  $\phi 36H8$  ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ

5-83.03.00.200СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
КРОНШТЕЙН ЛЕВЫЙ				7.2	1:2	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
КОПИРОВАЛ <i>Quil</i>				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №8		

ИВБ. И ПОДА ПО БЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. И ПОДА И ДАТА ПОДА И ДАТА

5-83.03.00.100СБ



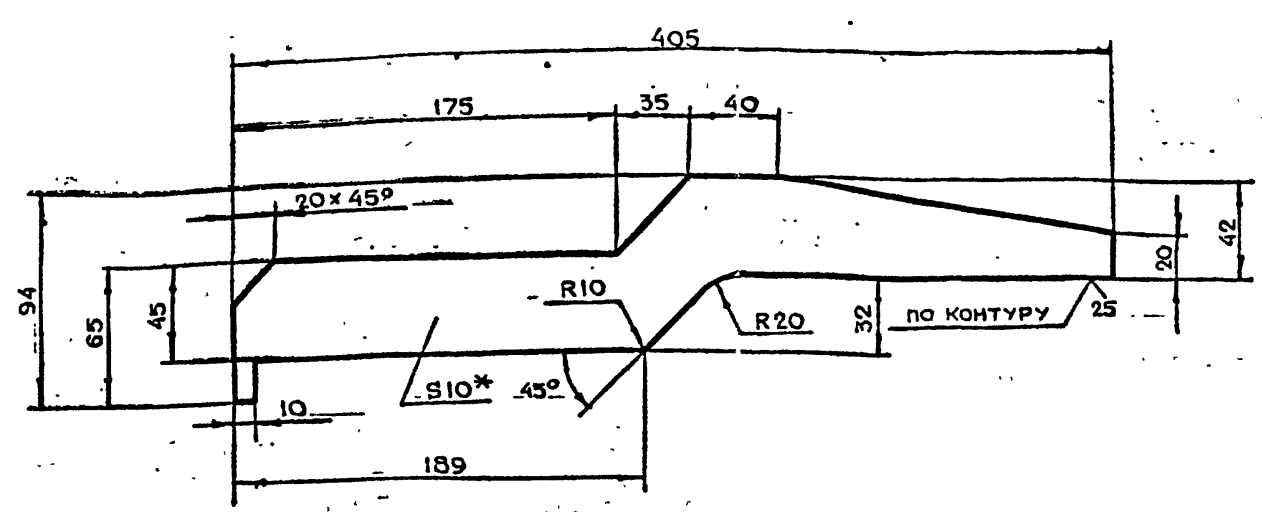
- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- 3. ОТВЕРСТИЕ  $\phi 36H8$  ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ

5-83.03.00.100СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
КРОНШТЕЙН ПРАВЫЙ				7.2	1:2	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
КОПИРОВАЛ <i>Quil</i>				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №8		

СЕРИЯ 01.036-1. ВЫПУСК 8 ИВБ. И ПОДА ПО БЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. И ПОДА И ДАТА ПОДА И ДАТА

5-83.03.00.102

✓(✓)



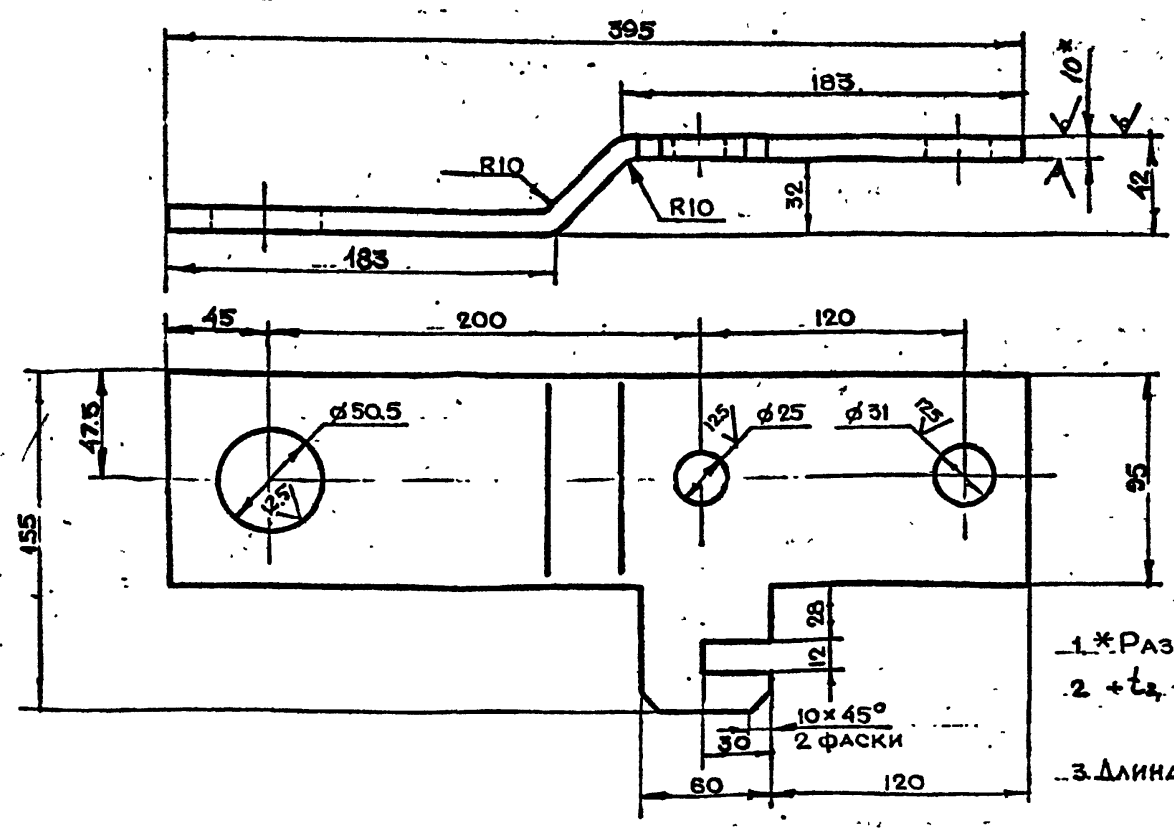
1\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
 $2. +t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

ПОДЛ. И ДАТА  
 ИМБ. И ДАТА  
 ИМБ. И ДАТА  
 ИМБ. И ДАТА

				5-83.03.00.102			
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	П.М.			1.43	1:2
ПРОВ.		МАРКОВА	П.М.				
ТАИИЧ. ПР.		УКОРСКОЯ	П.М.				
И КОНТР.		УКОРСКОЯ	П.М.				
					ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 от ГОСТ 14637-79		
					ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №8 КОПИРОВАЛ <i>С.М.</i> ФОРМАТ А3		

5-83.03.00.101

25/✓(✓)



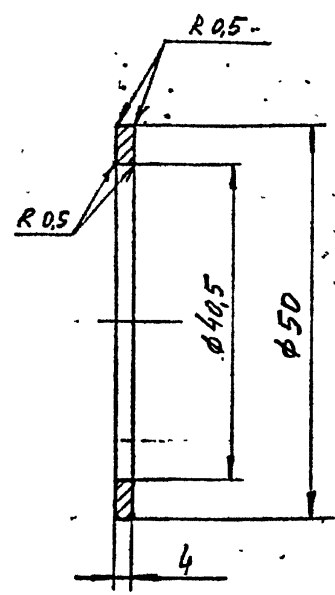
1\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 $2. +t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$   
 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=410 мм

СЕРИЯ 01036-1 ВЫПУСК 8  
 ПОДЛ. И ДАТА  
 ИМБ. И ДАТА  
 ИМБ. И ДАТА  
 ИМБ. И ДАТА

				5-83.03.00.101			
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ПОМАЗКОВА	П.М.			3.5	1:2
ПРОВ.		МАРКОВА	П.М.				
ТАИИЧ. ПР.		УКОРСКОЯ	П.М.				
И КОНТР.		УКОРСКОЯ	П.М.				
ТА КОНСТР.		ГРИСКОЯ	П.М.				
ТА СПЕЦ.		БЫЧКОВ	П.М.				
ТА МАСТ.		ГРИСКОЯ	П.М.				
					ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 от ГОСТ 14637-79		
					ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №8 КОПИРОВАЛ <i>С.М.</i> ФОРМАТ А3		

5-83.03.00.006

25 (V)



$\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.006

Кольцо

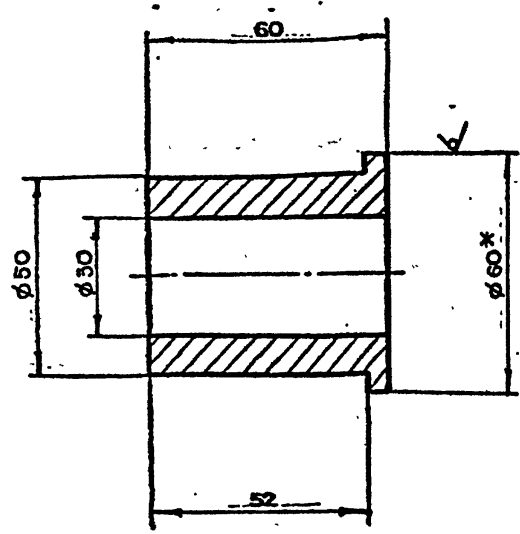
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0.02	1:1

45-2-5. ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ *Умар* ФОРМАТ А4

5-83.03.00.103

25 (V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2  $\pm t_2, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.103

Втулка

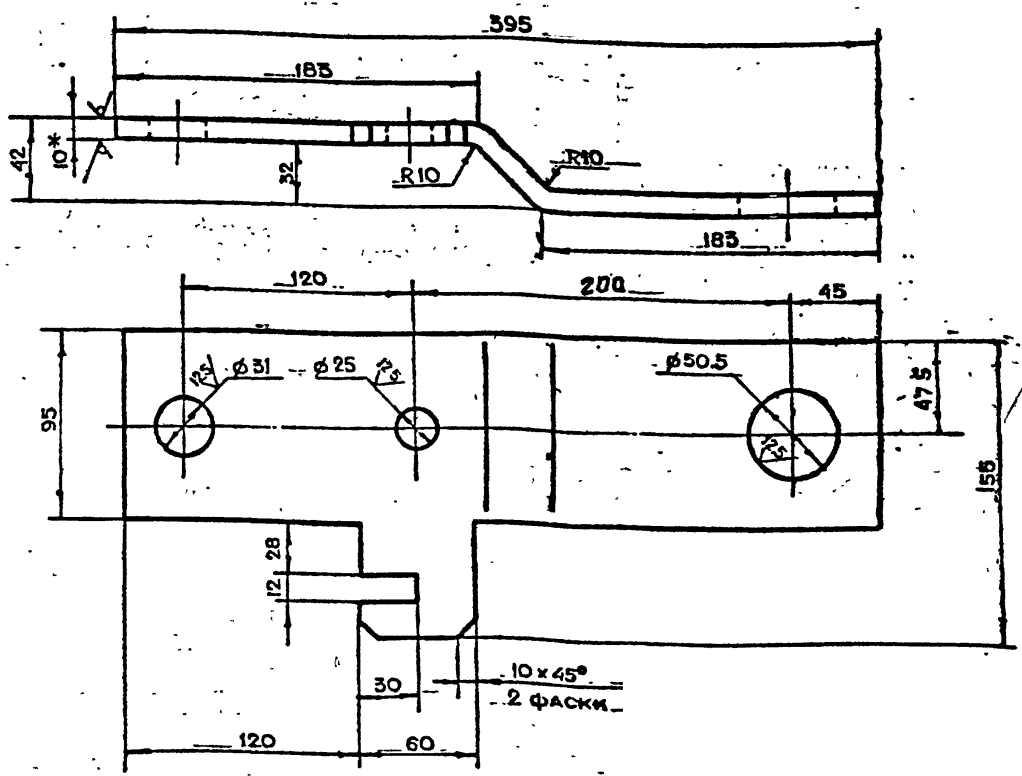
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	0.45	1:1

Круг В-60 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 Ст-1 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ *Умар* ФОРМАТ А4

5-83.03.00.201

25 (V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
 2  $\pm t_2, \pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 3 Длина развертки  $L = 410 \text{ мм}$

5-83.03.00.201

Пластина

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	3.5	1:2

Лист В-1140 ГОСТ 18903-74  
Ст 3 Ст-1 ГОСТ 1637-79

КОПИРОВАЛ *Умар* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

ПОДПИСИ И ДАТЫ  
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДПИСИ И ДАТЫ  
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДПИСИ И ДАТЫ  
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДПИСИ И ДАТЫ

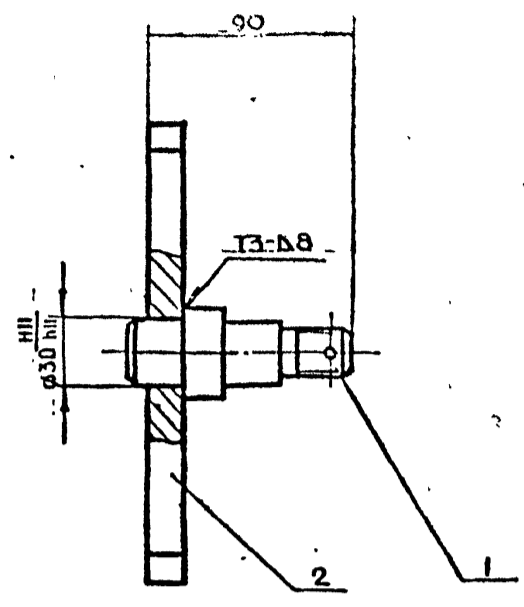
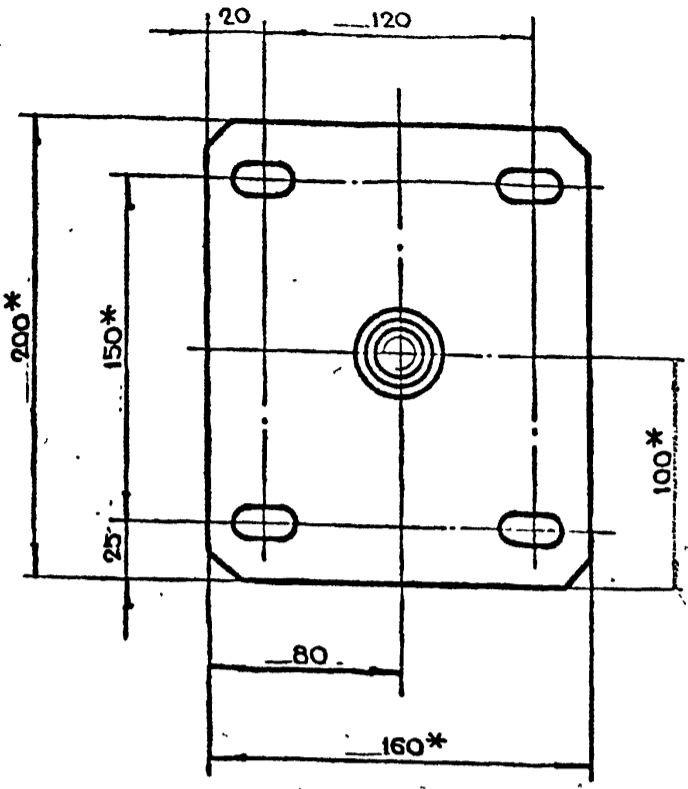
ПОДПИСИ И ДАТЫ  
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДПИСИ И ДАТЫ  
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДПИСИ И ДАТЫ  
ИЗМ. ИЛИ ИСП. ПОДПИСИ И ДАТЫ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	2/11		
ПРОВ.	МАРКОВА	2/11		
ИЗМ. ИЛИ ИСП.	УХОРЕСОВ	2/11		
ИЛИ КОНТРОЛЬ	УХОРЕСОВ	2/11		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	2/11		
ПРОВ.	МАРКОВА	2/11		
ИЗМ. ИЛИ ИСП.	УХОРЕСОВ	2/11		
ИЛИ КОНТРОЛЬ	УХОРЕСОВ	2/11		

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА	2/11		
ПРОВ.	МАРКОВА	2/11		
ИЗМ. ИЛИ ИСП.	УХОРЕСОВ	2/11		
ИЛИ КОНТРОЛЬ	УХОРЕСОВ	2/11		

5-83.03.00.400СБ



- 1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ.5264-80

ИЗМ. И ПОДА ПОДА И ДАТА  
 ИЗМ. И ИМ. И ДАТА  
 ПОДА И ДАТА

5-83.03.00.400СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ	ПОДА	ДАТА	4.94	1:2
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРКОВА				ГЛАВЛПУ	
ТА ИМЖ. ПР	УХОРСКОЯ				МОСПРОМПРОЕКТ	
И КОНТР.	УХОРСКОЯ				МАСТЕРСКАЯ № 6	
Кронштейн СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ФОРМАТ А3		

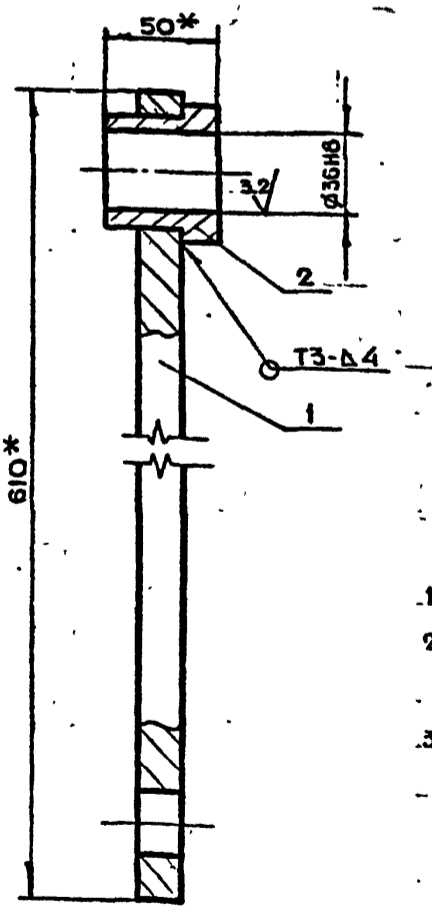
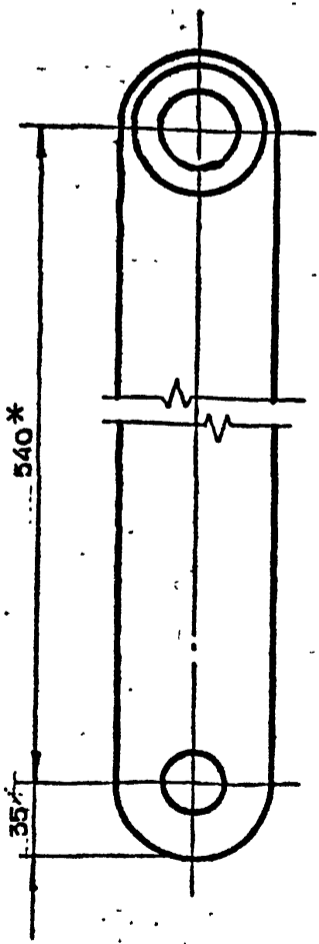
5-83.03.00.400СБ

Кронштейн  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
4.94		1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГЛАВЛПУ		
МОСПРОМПРОЕКТ		
МАСТЕРСКАЯ № 6		
ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

5-83.03.00.300СБ



- 1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- 3. ОТВЕРСТИЕ Ø36 H8 ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ.

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК

ИЗМ. И ПОДА ПОДА И ДАТА  
 ИЗМ. И ИМ. И ДАТА  
 ПОДА И ДАТА

5-83.03.00.300СБ				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ	ПОДА	ДАТА	6.84	1:2
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА				ЛИСТ ЛИСТОВ 1	
ПРОВ.	МАРКОВА				ГЛАВЛПУ	
ТА ИМЖ. ПР	УХОРСКОЯ				МОСПРОМПРОЕКТ	
И КОНТР.	УХОРСКОЯ				МАСТЕРСКАЯ № 6	
ТА КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ				ФОРМАТ А4	
ТА СПЕЦ.	УХОРСКОЯ					
ТА ЧАСТ.	УХОРСКОЯ					
СЕРЬГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ФОРМАТ А4		

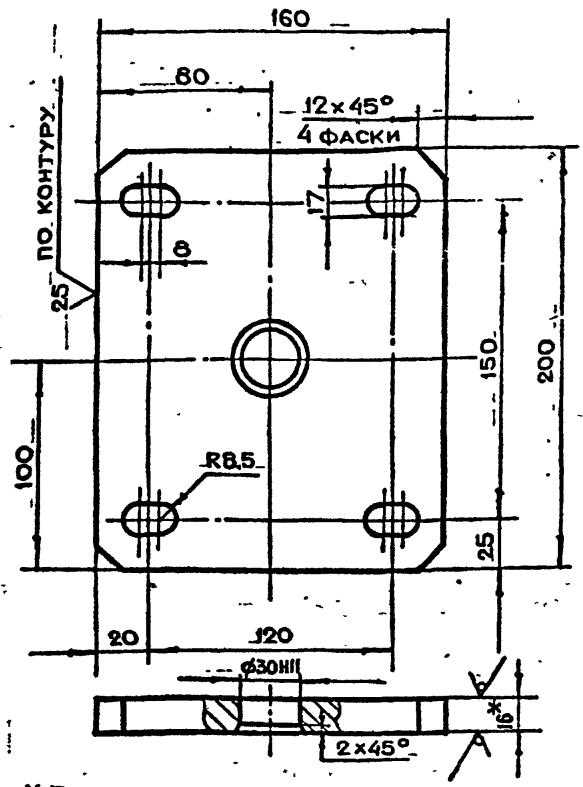
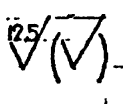
5-83.03.00.300СБ

СЕРЬГА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
6.84		1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГЛАВЛПУ		
МОСПРОМПРОЕКТ		
МАСТЕРСКАЯ № 6		
ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

5-83.03.00.402



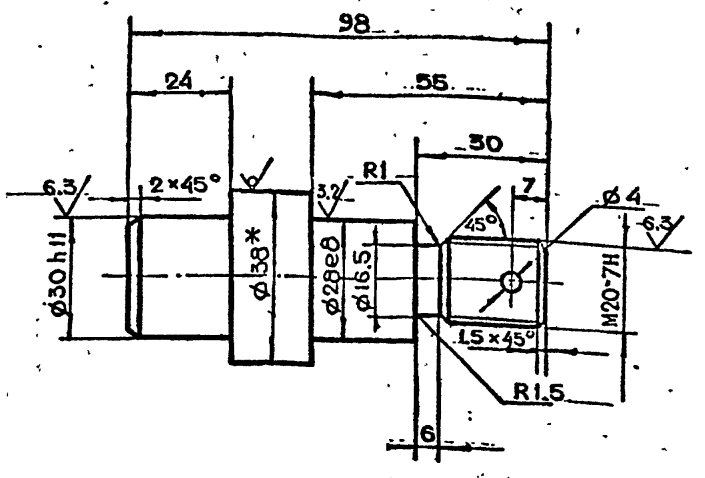
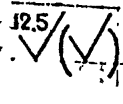
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83-03.00.402

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ДИЗ. И ПР.	УКОРЕВА			
И КОНТР.	УКОРЕВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	4.25	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ В-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
ГОСПРОЕКТОМА		
МОСПРОДПРОЕКТ		
МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i>		
ФОРМАТ А4		

5-83.03.00.401



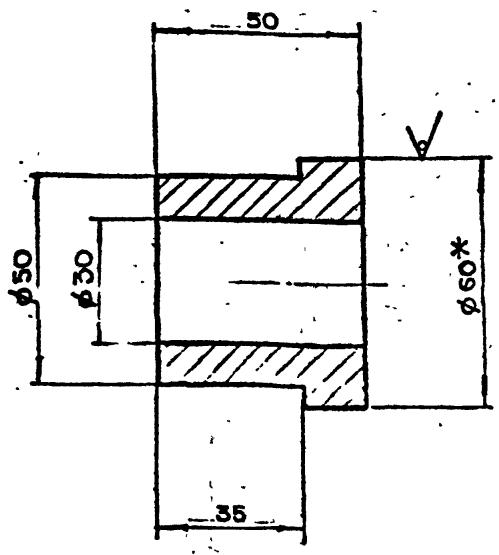
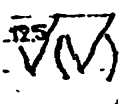
1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83-03.00.401

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ДИЗ. И ПР.	УКОРЕВА			
И КОНТР.	УКОРЕВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.59	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ В-38 ГОСТ 2590-71		
ВСтЗен-П ГОСТ 535-79		
ГОСПРОЕКТОМА		
МОСПРОДПРОЕКТ		
МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i>		
ФОРМАТ А4		

5-83.03.00.302



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

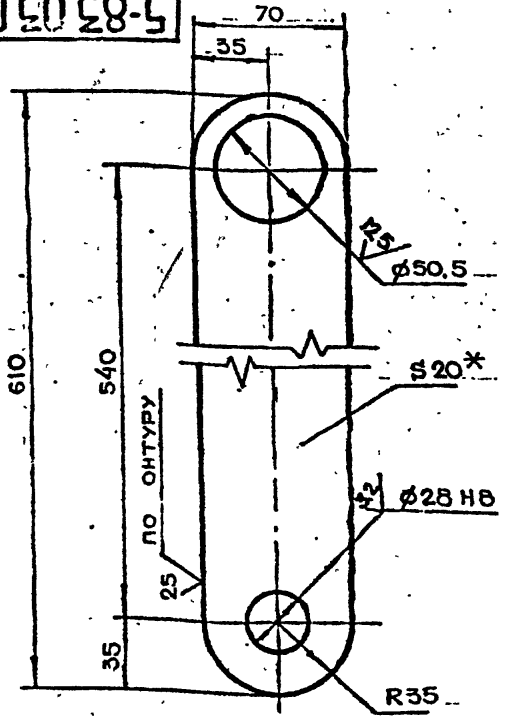
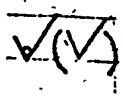
5-83.03.00.302

СЕРИЯ 01.02.6.1 ВЫПУСК 6

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ДИЗ. И ПР.	УКОРЕВА			
И КОНТР.	УКОРЕВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.39	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ В-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
ГОСПРОЕКТОМА		
МОСПРОДПРОЕКТ		
МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i>		
ФОРМАТ А4		

5-83.03.00.301

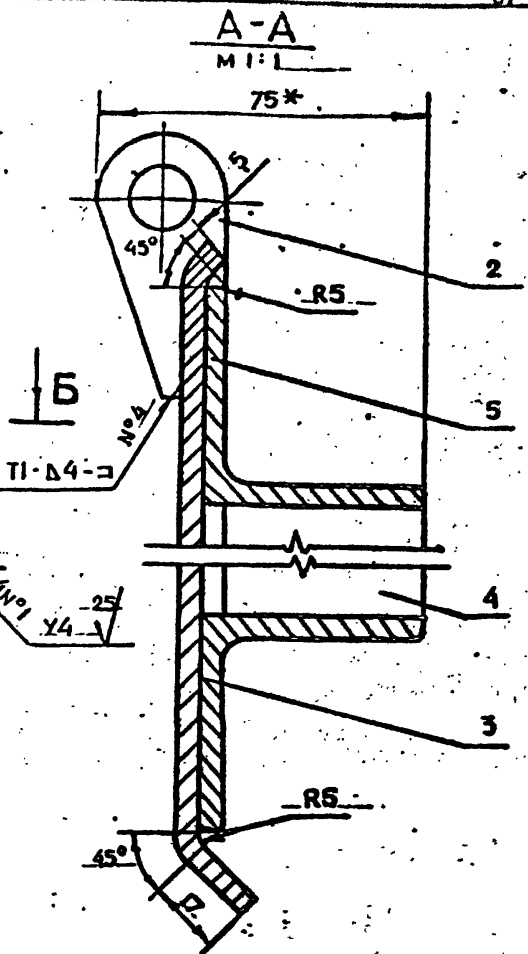
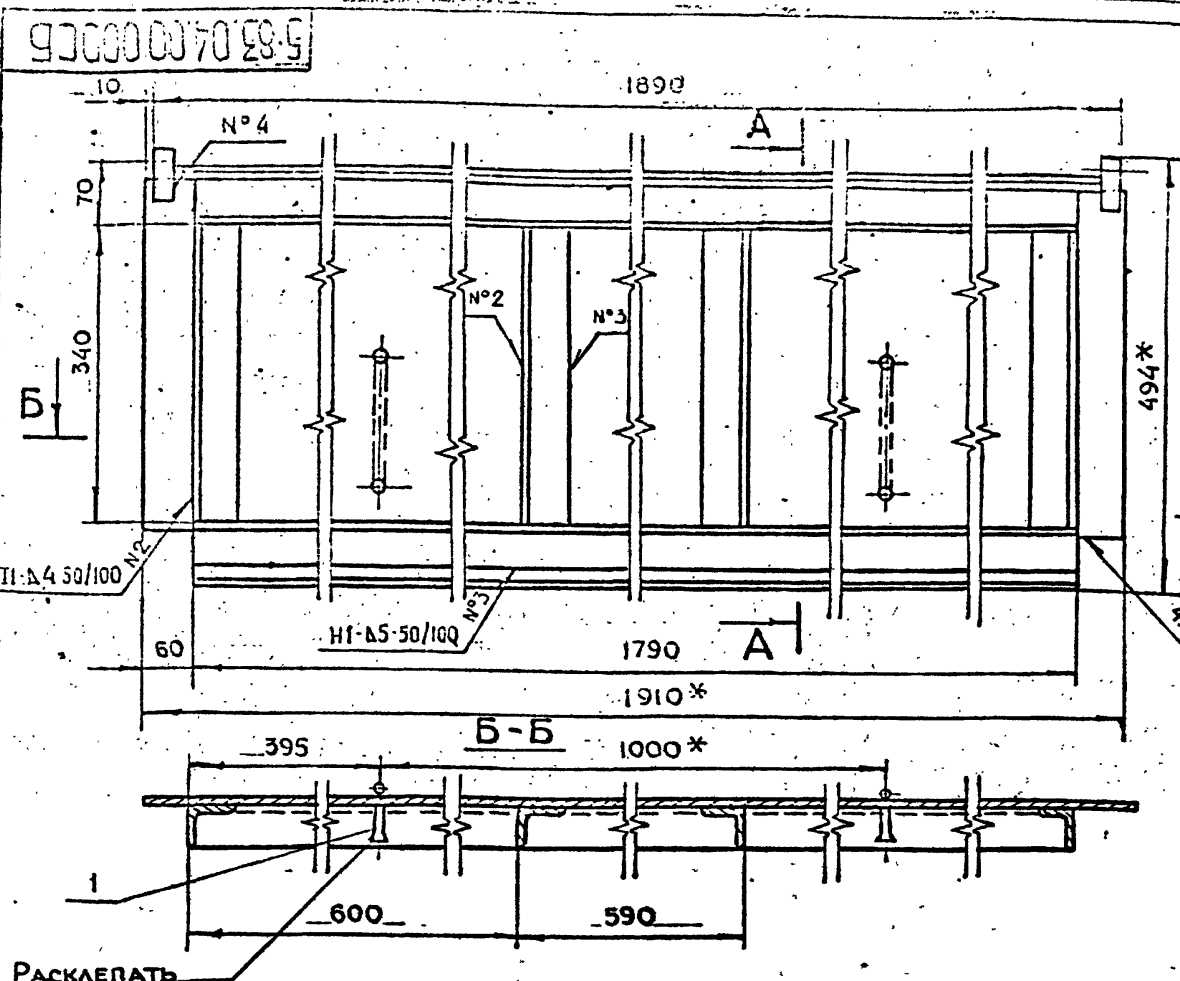


1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.301

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПОМАЗКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ДИЗ. И ПР.	УКОРЕВА			
И КОНТР.	УКОРЕВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	6.32	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ В-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
ГОСПРОЕКТОМА		
МОСПРОДПРОЕКТ		
МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ <i>Григорьев</i>		
ФОРМАТ А4		

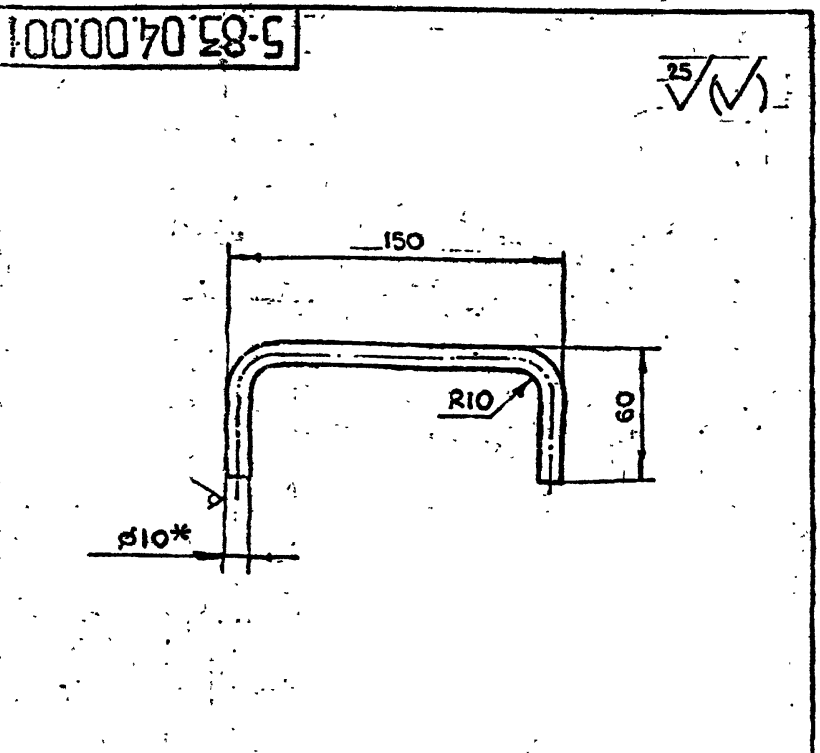


1\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 2  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

5-83.04.00.000СБ

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ПОМАЗКОВА	ПРОБ	МАРКОВА	УХОДСКАЯ	УХОДСКАЯ	58	1:5
КРЫШКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИСТ ЛИСТОВ I МОСПРОМПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №8		

КОПИРОВАТЬ ФОРМАТ А3



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 3 ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $\ell = 237$  мм

5-83.04.00.001

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ПОМАЗКОВА	ПРОБ	МАРКОВА	УХОДСКАЯ	УХОДСКАЯ	0.15	1:2
РУЧКА					ЛИСТ ЛИСТОВ I МОСПРОМПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №8		

5-83.04.00.000

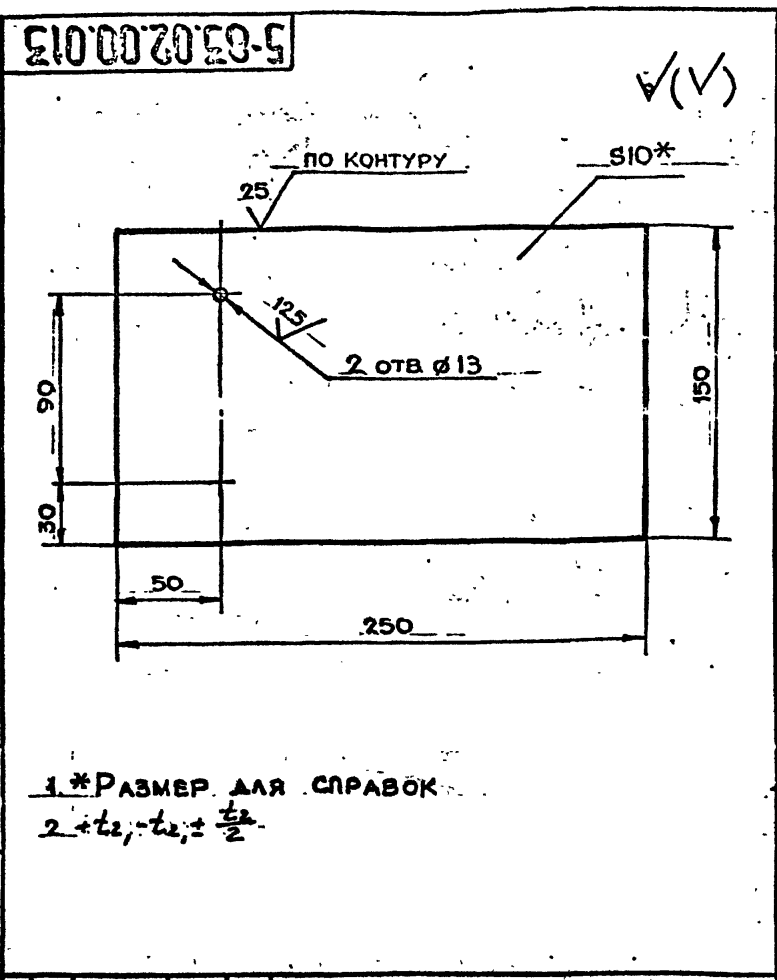
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ПОМАЗКОВА	ПРОБ	МАРКОВА	УХОДСКАЯ	УХОДСКАЯ		
КРЫШКА					ЛИСТ ЛИСТОВ I МОСПРОМПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №8		

КОПИРОВАТЬ ФОРМАТ А4

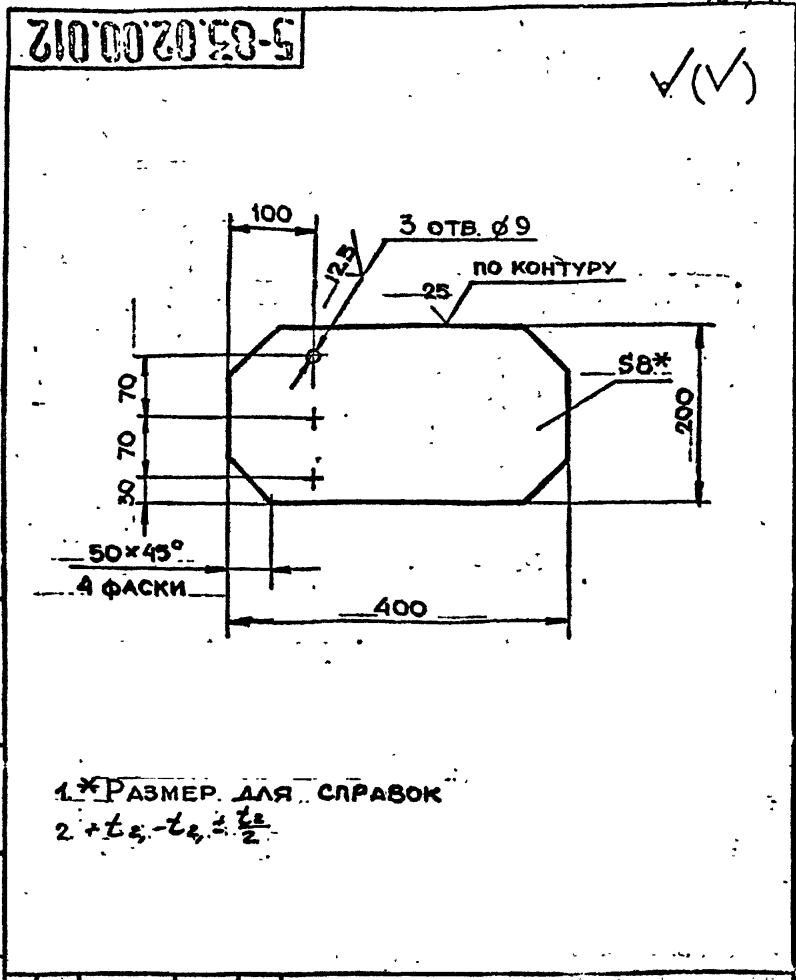
ИЗМ. ПОДП. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ИЗМ. ПОДП. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

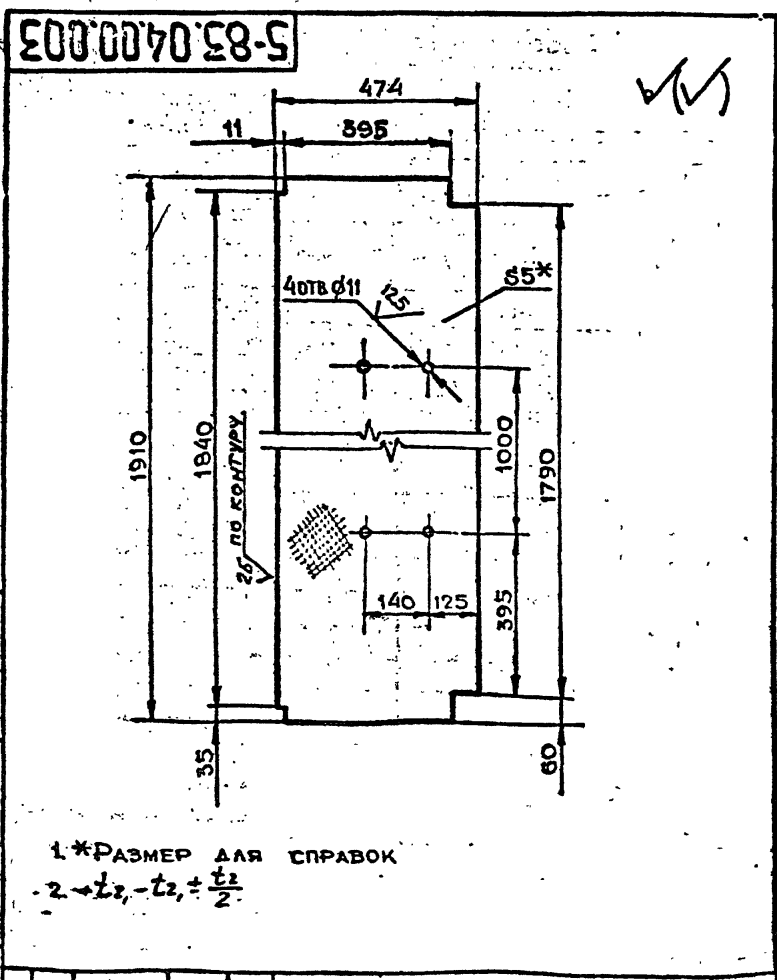
ИЗМ. ПОДП. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА



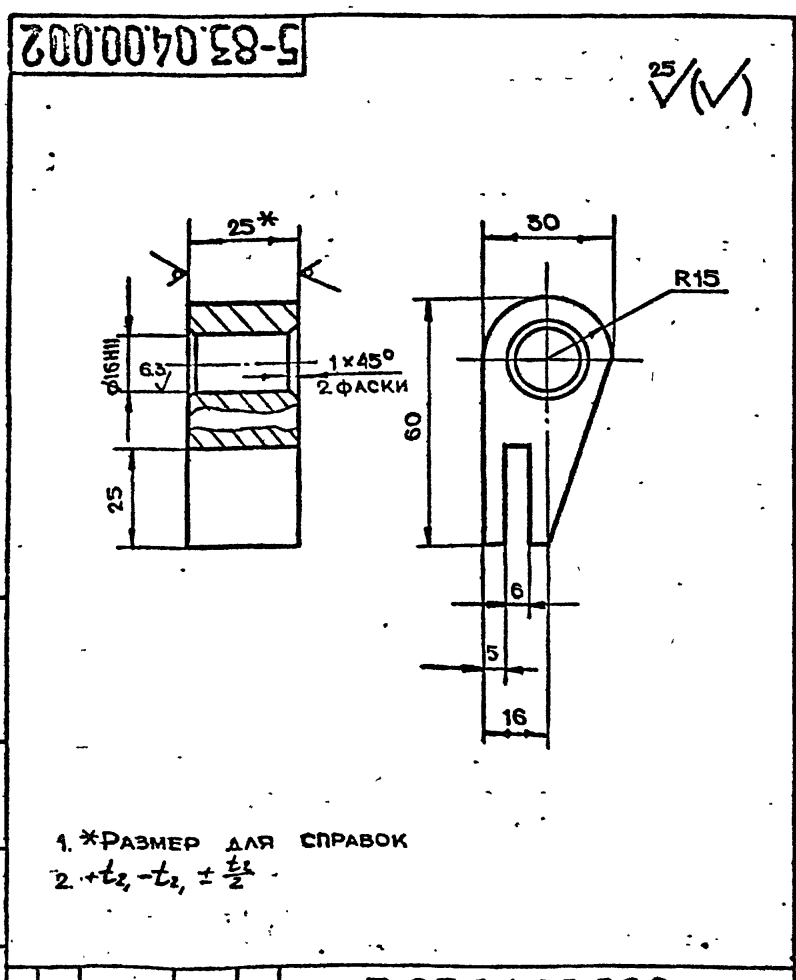
5-83.02.00.013			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Косынка				2.95	1:2
ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74 Станд ГОСТ 14637-79			ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		



5-83.02.00.012			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Косынка				5	1:5
ЛИСТ 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3 СП ГОСТ 14637-79			ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		



5-83.04.00.033			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Обшивка				38.3	1:10
ЛИСТ 5-ПН-25 ГОСТ 19903-74 Ст 3 СП ГОСТ 14637-79			ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		



5-83.04.00.002			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Ушко				0.3	1:1
ЛИСТ 5-ПН-25 ГОСТ 19903-74 Ст 3 СП ГОСТ 14637-79			ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

СЕРИЯ 01.030-1 Выпуск 13 /