

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 6

**ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-IV-3**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 6

ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-IV-3

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

Р.А. Козлов / КОЗЛОВ /

В.В. Ухорская / УХОРСКАЯ /

УТВЕРЖДЕН

11 Управлением Г.О. СССР

ОТ 8 ИЮЛЯ 1982 г.

ПИСЬМО № 235/11/1827

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 148 от 17 ноября 1986 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование				
4-83.00.00.000	Дверь ДУ-IV-3 Лист 1,2	3	4-83.01.22.000	Штурвал в сборе	27
4-83.01.00.000	Полотно в сборе Лист 1,2		4-83.01.22.100	Штурвал	
4-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-3	4	4-83.01.23.000	Тяга	28
4-83.00.00.000СБ	Сборочный чертёж Лист 1		4-83.01.30.000	Блокировочное устройство	
4-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-3	5	4-83.01.22.000СБ	Штурвал в сборе	29
4-83.00.00.000СБ	Сборочный чертёж Лист 2		4-83.01.22.102	Вилка	
4-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-3	6	4-83.01.22.103	Втулка	30
4-83.00.00.000СБ	Сборочный чертёж Лист 3		4-83.01.22.001	Ручка	
4-83.00.00.001	Сухарец	7	4-83.01.22.002	Палец	31
4-83.00.00.002	Основа		4-83.01.22.003	Пружина	
4-83.00.00.003	Обшибка	8	4-83.01.22.100СБ	Штурвал	32
4-83.00.00.004	Обшибка		4-83.01.23.000СБ	Тяга сборочный чертёж	
4-83.01.00.000СБ	Полотно в сборе	9	4-83.01.23.001	Вилка	33
4-83.01.00.000СБ	Сборочный чертёж Лист 1		4-83.01.23.002	Вилка	
4-83.01.00.001	Кожух	10	4-83.01.30.000СБ	Блокировочное устройство	34
4-83.00.00.005	Обшибка		4-83.01.30.001	Мухота	
4-83.00.00.002	Правильная регулировочная	11	4-83.01.30.002	Палец	35
4-83.01.00.003	Крышка		4-83.01.30.003	Шайба стопорная	
4-83.01.00.004	Втулка прижимная	12	4-83.01.31.001	Пружина	36
4-83.01.00.005	Втулка		4-83.01.31.000	Основание Лист 1,2	
4-83.01.10.000	Полотно Лист 1,2	13	4-83.02.00.000	Коробка	37
4-83.01.20.000	Механизм задривания		4-83.01.31.000СБ	Замок электромагнитный	
4-83.01.21.000	Редуктор	14	4-83.01.31.000СБ	Сборочный чертёж	38
4-83.01.10.000СБ	Полотно		4-83.01.31.002	Мухота	
4-83.01.10.001	Основание	15	4-83.01.31.003	Замок	39
4-83.01.10.002	Основание		4-83.01.31.004	Шток	
4-83.01.10.003	Планка	16	4-83.01.31.005	Пружина	40
4-83.01.10.004	Уголок		4-83.01.31.100	Ключ в сборе	
4-83.01.10.005	Уголок	17	4-83.01.31.101	Ручка	41
4-83.01.10.006	Ребра		4-83.01.31.300	Шток в сборе	
4-83.01.10.007	Пластина	18	4-83.01.31.301	Шток	42
4-83.01.10.015	Ручка		4-83.01.31.200СБ	Основание	
4-83.01.10.008	Лист	19	4-83.01.31.400СБ	Сборочный чертёж	43
4-83.01.10.009	Втулка		4-83.01.31.401	Опора в сборе	
4-83.01.10.010	Фланец	20	4-83.01.31.402	Корпус	44
4-83.01.10.012	Накладка		4-83.01.31.303	Штырь	
4-83.01.10.011	Накладка	21	4-83.01.31.302	Рамка	45
4-83.01.10.014	Швеллер		4-83.01.31.402	Втулка	
4-83.01.20.000СБ	Механизм задривания	22	4-83.01.31.500	Валик в сборе	46
4-83.01.20.007	Шайба		4-83.01.31.501	Пруток	
4-83.01.20.003	Палец	23	4-83.01.31.502	Палец	47
4-83.01.20.005	Шайба тарцевая		4-83.02.00.000СБ	Коробка	
4-83.01.20.006	Планка стопорная	24	4-83.02.00.001	Сборочный чертёж	48
4-83.01.21.000СБ	Редуктор		4-83.02.00.002	Уголок	
4-83.01.21.001	Шестерня	25	4-83.02.00.003	Паласа	49
4-83.01.21.003	Колесо		4-83.02.00.004	Лист	
4-83.01.21.002	Корпус Лист 1	26	4-83.02.00.005	Основание	50
4-83.01.21.004	Крышка Лист 2		4-83.02.00.006	Уголок	
4-83.01.21.006	Правильная регулировочная	27	4-83.01.20.001	Опора	51
4-83.01.22.101	Рычаг		4-83.03.00.000СБ	Петля в сборе	
4-83.01.21.005	Вал	28	4-83.03.00.000СБ	Сборочный чертёж	52
			4-83.03.00.005	Полупетля	

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	11			M8x16.58.01	4	
	12			M10x20.58.01	4	
	13			M10x30.58.01	12	
	14			ВИНТ В.М5-6q x10.58.01	7	
				ГОСТ 17473-80		
	15			ВИНТ В.М6-6q x16.58.01	3	
				ГОСТ 1482-75		
				ШАЙБА ГОСТ 6204-70		
	16			8Н.65Г.005	4	
	17			10Н.65Г.005	16	
	18			ШАЙБА 5-005	7	
				ГОСТ 11371-78		
				МАТЕРИАЛЫ		
	19			Кольцо ПС-23-14-2.5	1	
				ГОСТ 6308-71		
	20			Кольцо ПС-37-24-5	3	
				ГОСТ 6308-71		
4-83.01.00.000						ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШАЙБА 8-005	4	
				ГОСТ 11371-78		
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	14			ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК 2110	1	8-9 изгот. в цехе №8 в. Печенко
				ТУ16-526.433-78		
				МАТЕРИАЛЫ		
				РАСТВОРИТЕЛЬ		
				ЭМАЛЬ ГФ-245		
				ГОСТ 5971-78		
				N558, 559, 808, 809		
				ГРУНТ ГФ-020		
				ТУ6.10-1642-77		
				МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА В МАТАХ		
				*) Поз. 6, 7, 8, 12		
				ПРИМЕНЯЮТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ДВЕРИ В ИСПОЛНЕНИИ С ПОВЫШЕННОЙ ПОЖАРОСТОЙКОСТЬЮ		
4-83.00.00.000						ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

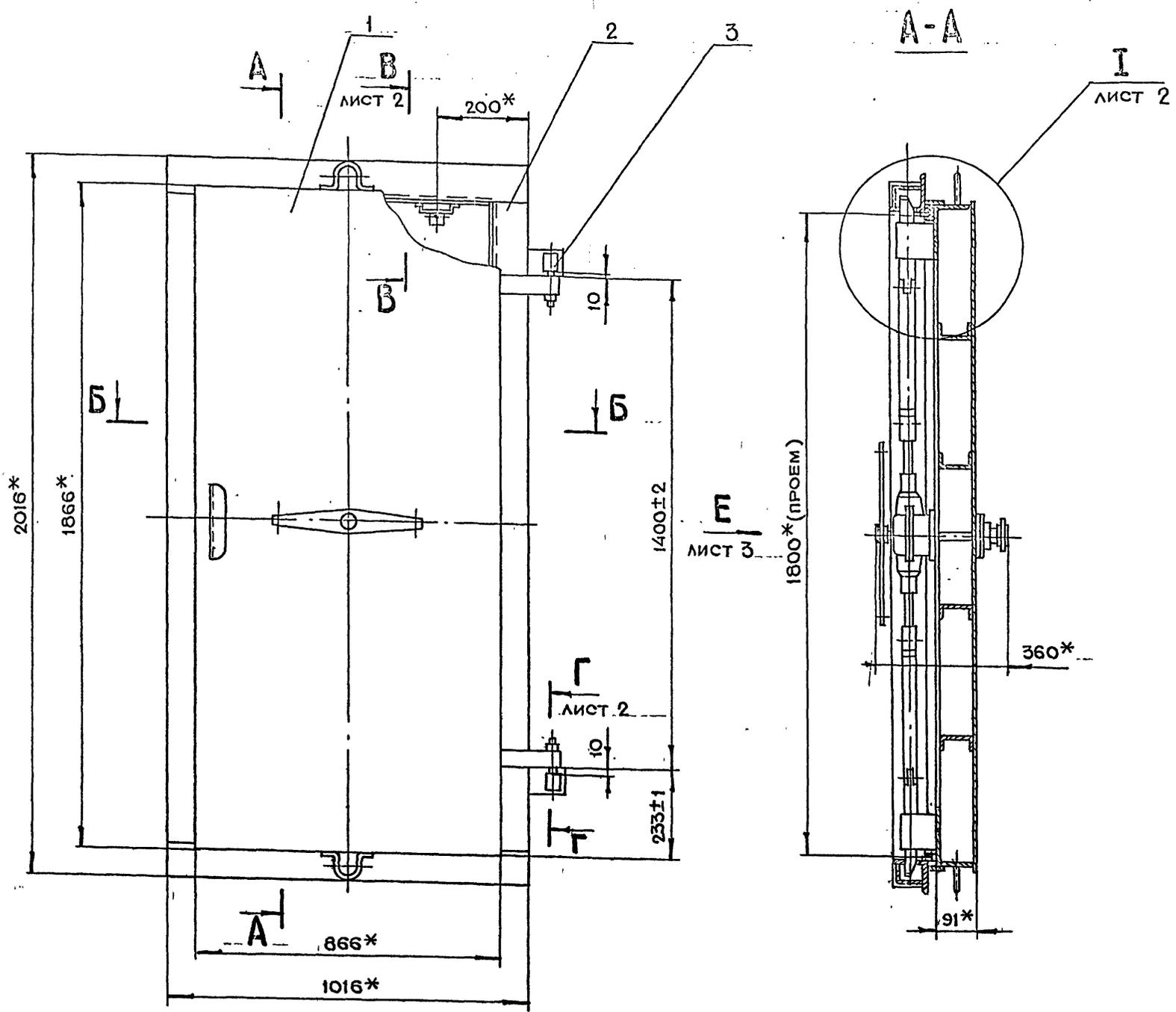
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.10.000	ПОЛОТНО	1	
A4	2		4-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ	1	
A4	3		4-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		4-83.01.00.001	КОЖУХ	1	
A4	5		4-83.01.00.002	ПРОКЛАДКА	1	
A3	6		4-83.01.00.003	КРЫШКА	1	
A4	7		4-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
A4	8		4-83.01.00.005	ВТУЛКА РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40	1	
				ТУ38-105.867-75		
B4	9		4-83.01.00.007	L=856 h14	2	0.64 кг
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40		
				ТУ38-105.867-75		
B4	10		4-83.01.00.008	L=1776 h14	2	1.3 кг
4-83.01.00.000						ЛИСТ 2
ИЗМ. ЛИСТ			ИЗМ. ДОКУМ.		ПОДЛ. ДАТА	
РАЗРАБ. АНДРЕЕВА			ПОДЛ. ДАТА		ЛИСТ 1 2	
ПРОБ. МАРКОВА			ПОДЛ. ДАТА		ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
ТАЛАНТ. ЧЕРКАСОВА			ПОДЛ. ДАТА			
И.КОНТР. РАЧКОВА			ПОДЛ. ДАТА			

ФОРМАТ А4

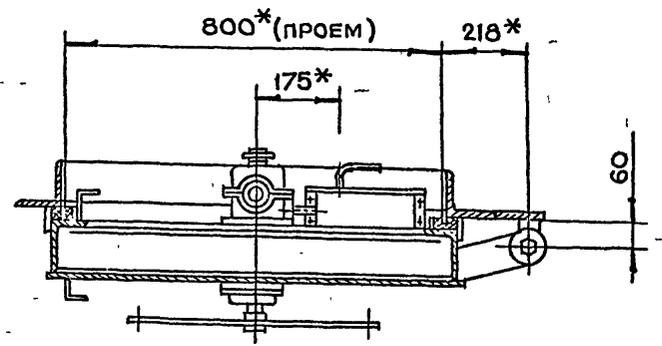
ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Выпуск "0"		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ ДУ-I-7, ДУ-I-8, ДУ-III-5, ДУ-III-6, ДУ-IV-2, ДУ-IV-3 И СТАВНЕЙ СУ-I-1, СУ-III-2, СУ-IV-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	1	
A4	2		4-83.02.00.000	КОРОВКА	1	
A4	3		4-83.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	4		4-83.00.00.001	СУХАРЬ	2	
A4	5		4-83.00.00.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	6		4-83.00.00.003	ОБШИВКА	1	*)
A4	7		4-83.00.00.004	ОБШИВКА	1	*)
A4	8		4-83.00.00.005	ОБШИВКА	1	*)
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ M8x15.58.01	4	
				ГОСТ 7798-70		
	10			ВИНТ В.М8-6q x20.58.01	6	
				ГОСТ 17474-80		
	11			ВИНТ В.М5-6q x45.58.01	4	
				ГОСТ 17473-80		
	12			ВИНТ В.М5-6q x16.58.01	32	*)
				ГОСТ 1491-80		
4-83.00.00.000						ЛИСТ 2
ИЗМ. ЛИСТ			ИЗМ. ДОКУМ.		ПОДЛ. ДАТА	
РАЗРАБ. АНДРЕЕВА			ПОДЛ. ДАТА		ЛИСТ 1 2	
ПРОБ. МАРКОВА			ПОДЛ. ДАТА		ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
ТАЛАНТ. ЧЕРКАСОВА			ПОДЛ. ДАТА			
И.КОНТР. РАЧКОВА			ПОДЛ. ДАТА			

ФОРМАТ А4



Б-Б



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРИ СМ. ВЫПУСК "О"
4. ПОВЫШЕННАЯ ПОЖАРОСТОЙКОСТЬ ДОЛЖНА УКАЗЫВАТЬСЯ ПРИ ОФОРМЛЕНИИ ЗАКАЗА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

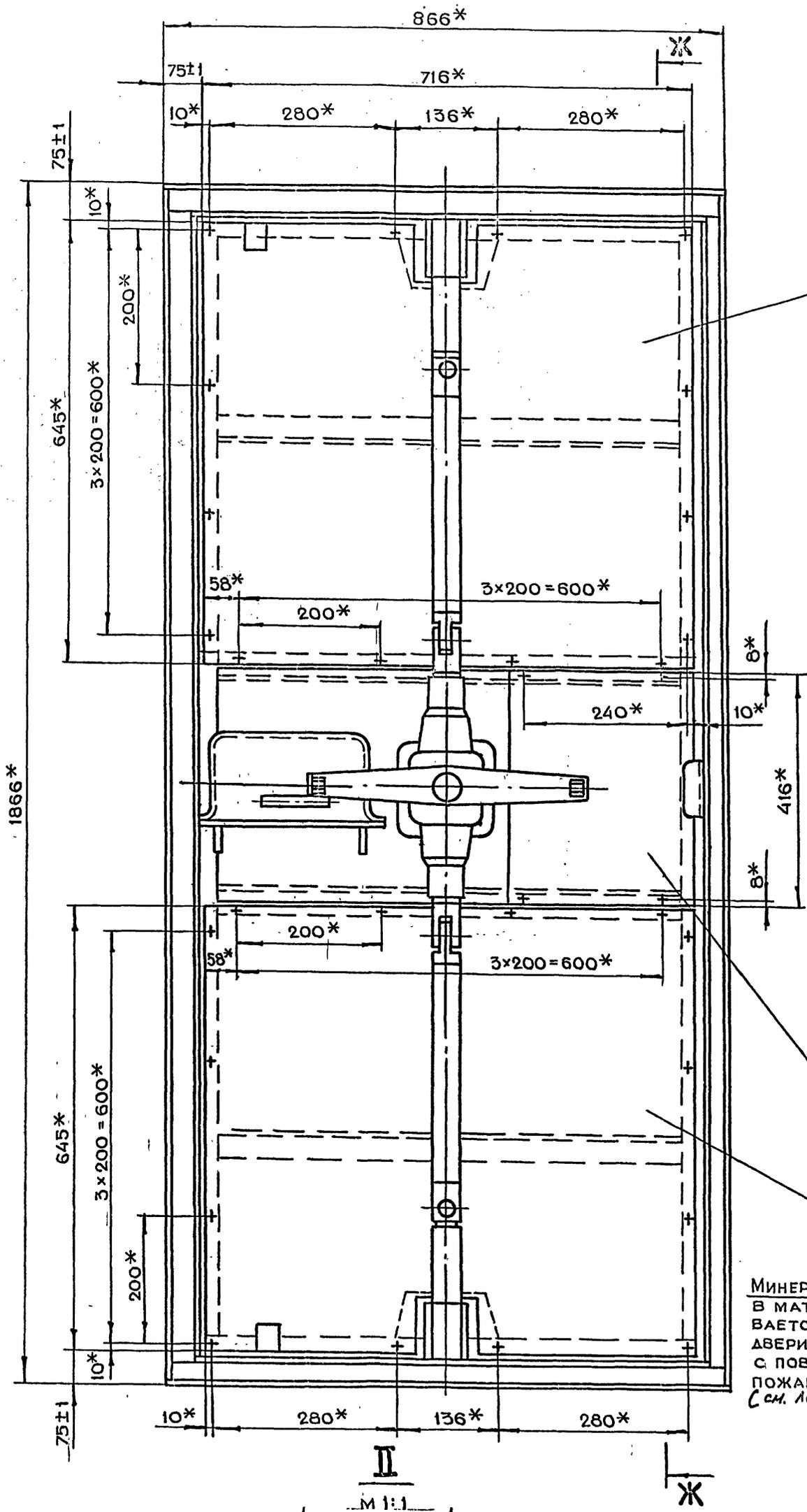
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

4-83.00.00.000СБ					
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>		
ГЛАВ.ИНЖ.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>		
И.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>		
ГЛАВ.КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>		
ГЛАВ.СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>		
НАЧ.МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>		
ДВЕРЬ ДУ-IV-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				325	1:10
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ГЛАВ.АЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6					

Вид Е (КОРОБКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)

М 1:5



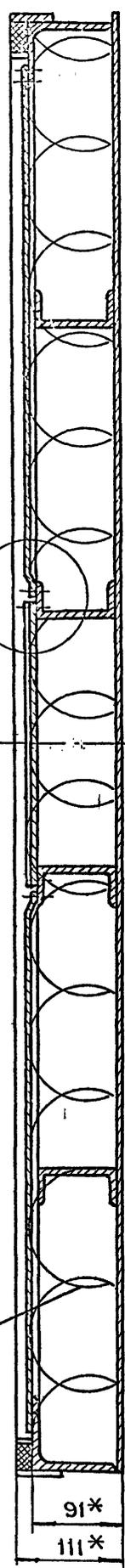
Ж-Ж
 (МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ
 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН)

6

II

7

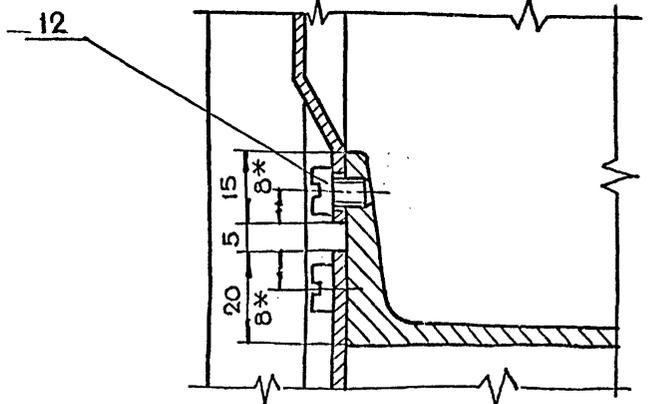
8



МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА
 В МАТАХ УСТАНОВЛ
 ВАЕТСЯ НА МОНТАЖЕ
 ДВЕРИ ПРИ ИСПОЛНЕНИИ
 С ПОВЫШЕННОЙ
 ПОЖАРОСТОЙКОСТЬЮ
 (см. лист 1 п. 4)

II

М 1:1

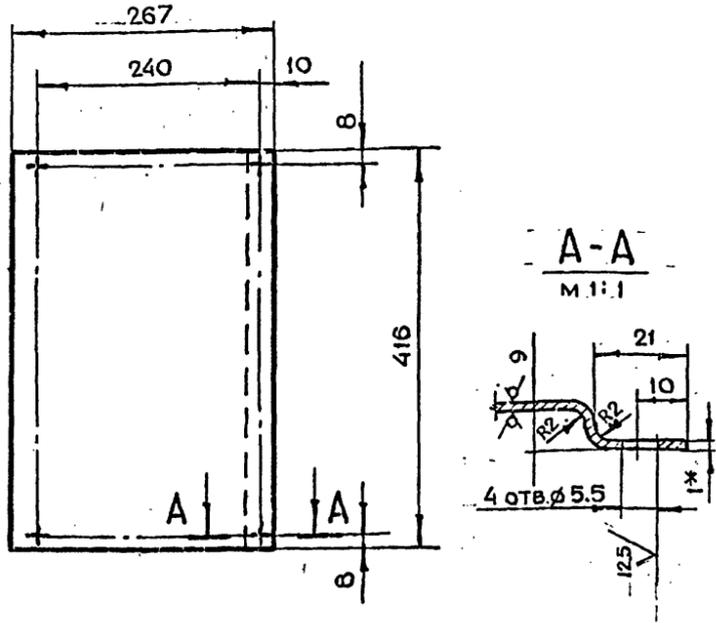


СЕРИЯ 01.036.1 Выпуск 6

ИВН ПОЛ	ПОЛ И ДАТА
ВЗАМ. ИВН	ИВН ДУБА
ПОЛ И ДАТА	ПОЛ И ДАТА

4-83.00.00.004

25 (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 274$ мм

4-83.00.00.004

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			0.9	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>				

ОБШИВКА

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН1 ГОСТ19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ16523-70

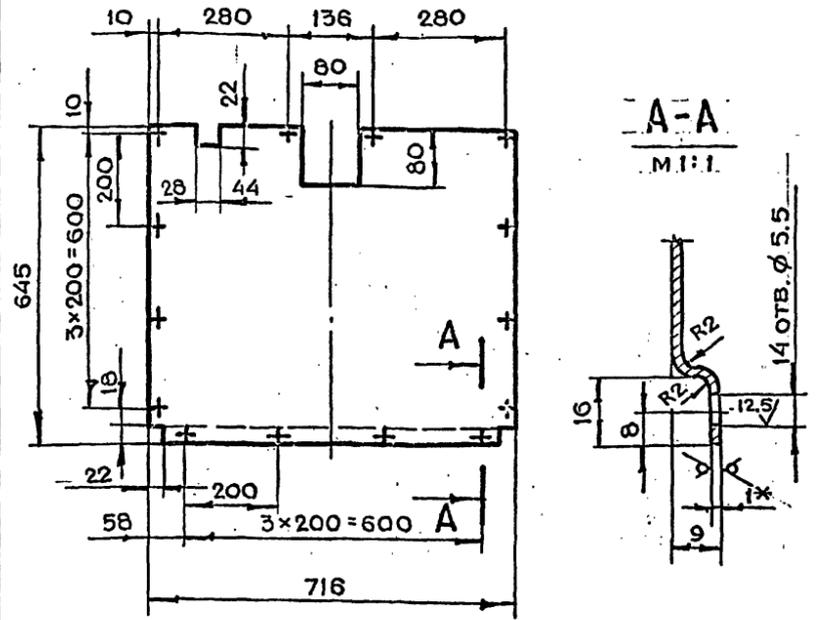
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.00.00.003

25 (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 651$ мм

4-83.00.00.003

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			3.6	1:10
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>				

ОБШИВКА

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН1 ГОСТ19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ16523-70

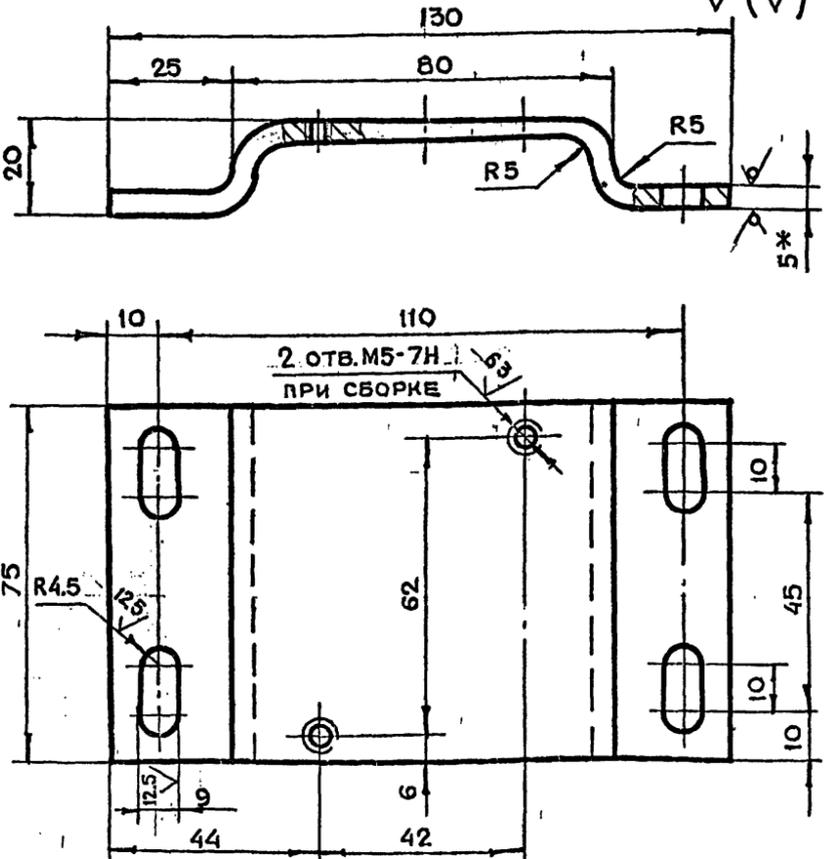
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.00.00.002

25 (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 147$ мм

4-83.00.00.002

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			0.7	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>				

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН5 ГОСТ19903-74
СТ.3 ГОСТ14637-79

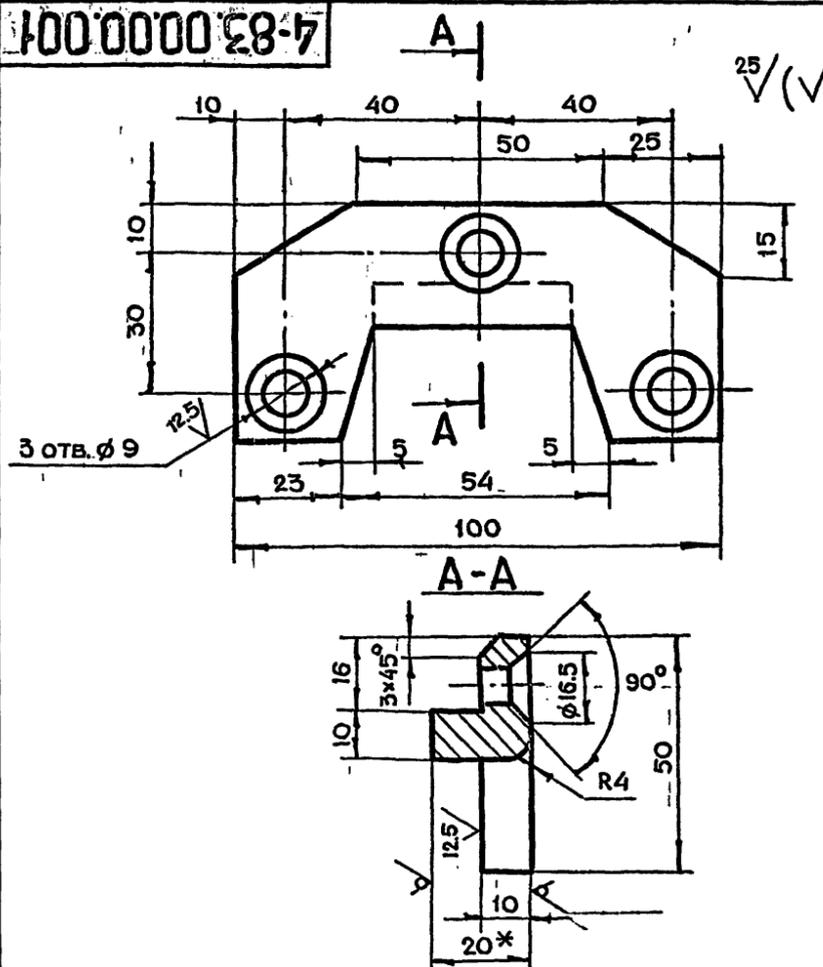
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.00.00.001

25 (✓)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.00.00.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>			0.3	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>[Signature]</i>				
НАЧ.МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>[Signature]</i>				

СУХАРЬ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

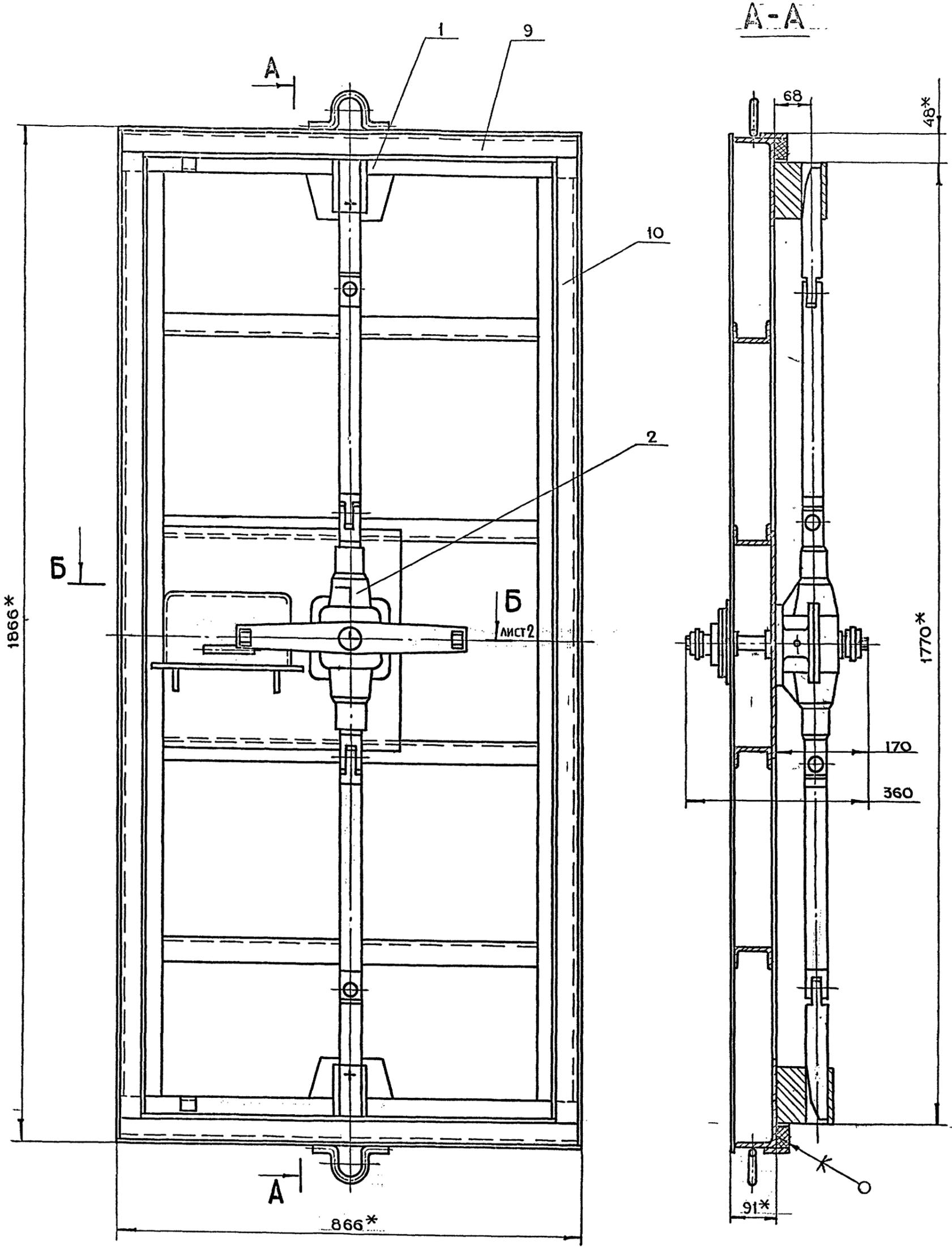
ЛИСТ БПН20 ГОСТ19903-74
СТ.3 ГОСТ14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.00.000СБ



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

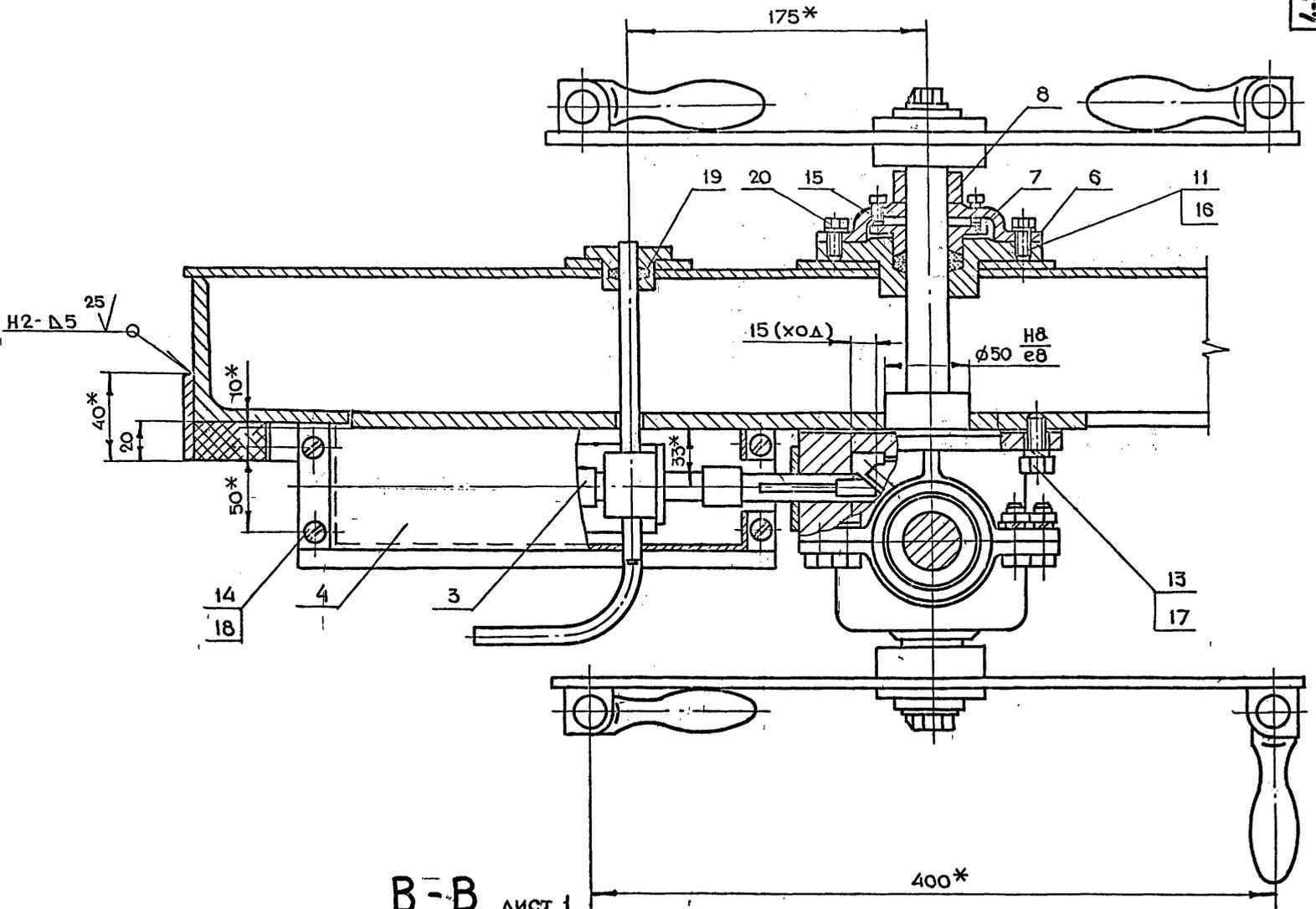
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ИВ. ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА

				4-83.01.00.000СБ				
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	Полотно в сборе Сборочный чертёж	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						203.0	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛАВ. ДИЗ.	ЧЕРКАСОВА					ГЛАВЛУ Мос. филиала МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Н. КОНТР.	РАЧКОВА							
ГЛАВ. СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ							
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ							
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ							

Б-Б ЛИСТ 1

М 1:2



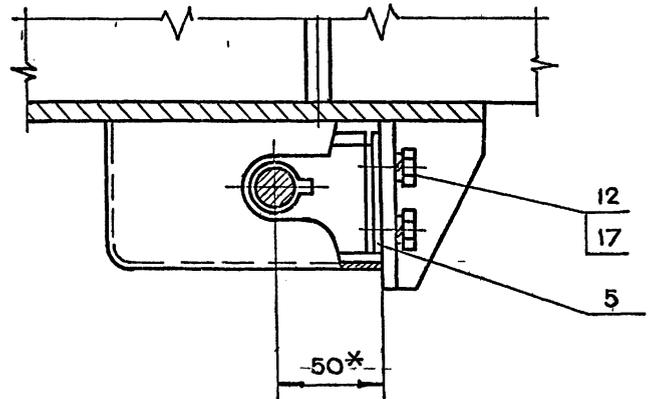
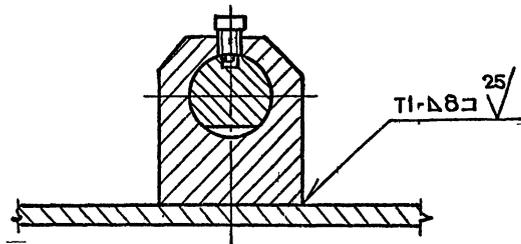
В-В ЛИСТ 1

М 1:2

400*

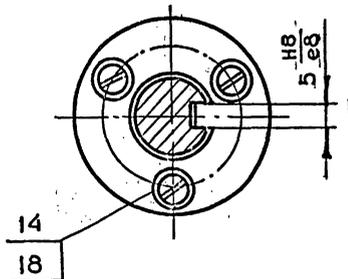
Г-Г

М 1:2



Δ-Δ

М 1:1

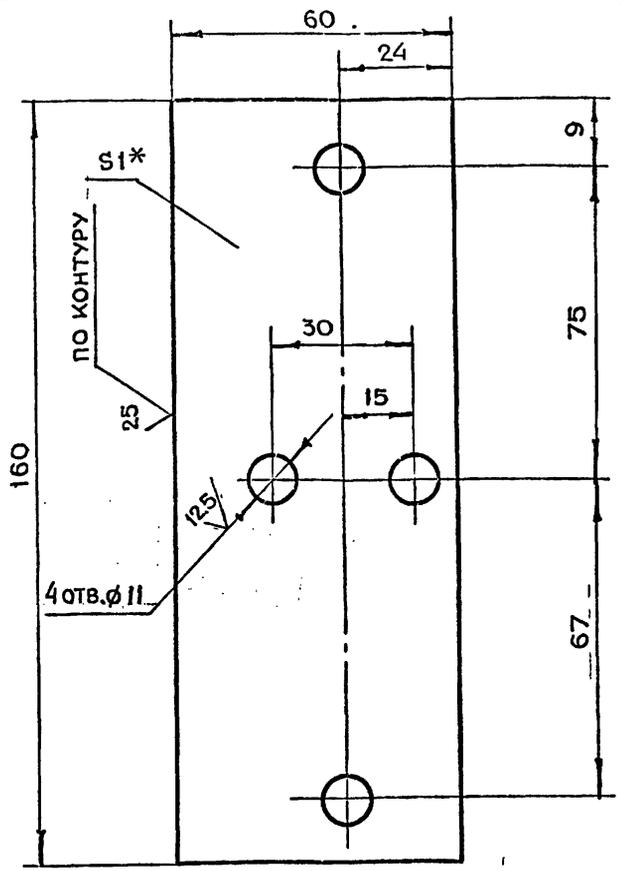


СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

ИЗМ.	ПОДА.	ПОЛ.	ДАТА	ИЗМ.	ПОДА.	ПОЛ.	ДАТА

4-83.01.00.002

✓(✓)



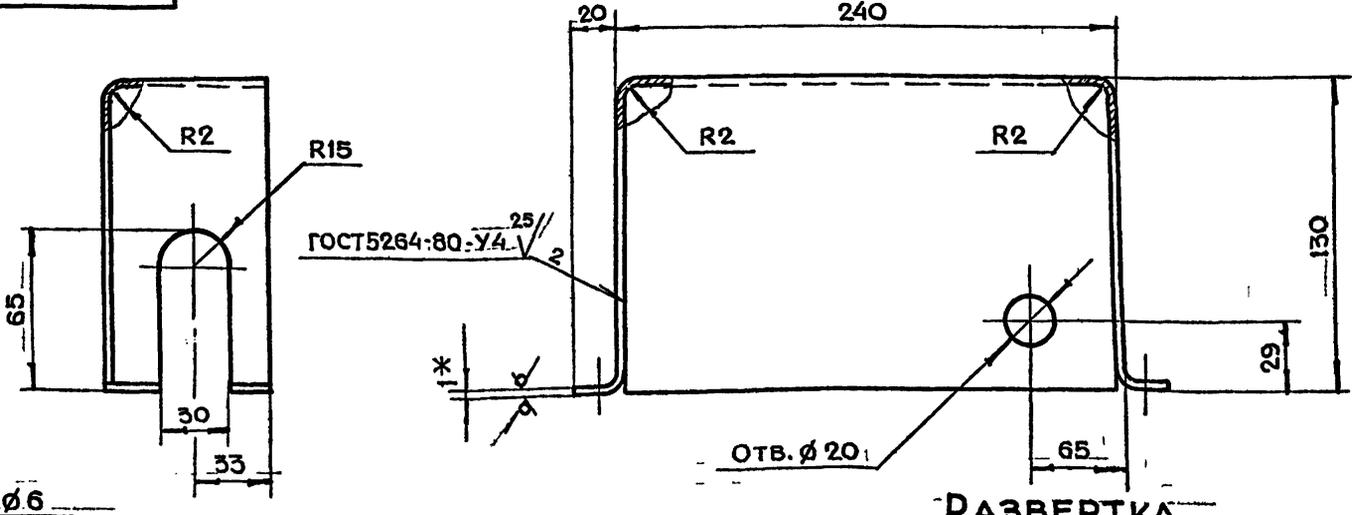
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.00.002

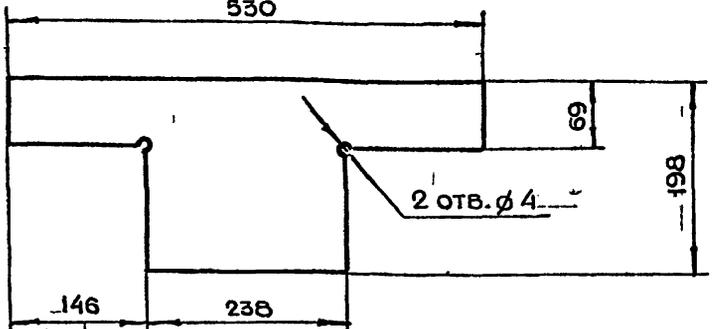
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Усманов					0.07	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			БПН 1.0 ГОСТ 19903-74			
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова			ЛИСТ 3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70			
					ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4			

4-83.01.00.001

25 ✓(✓)



РАЗВЕРТКА М.1:5 530



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.00.001

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Усманов					0.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			БПН 1.0 ГОСТ 19903-74			
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова			ЛИСТ 3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70			
ГЛАВ. СПЕЦ. НАЧ. МАСТ.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев			ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4			

Кожух

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.21.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		4-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A2	2		4-83.01.21.002	КОРПУС	1	
A3	3		4-83.01.21.003	КОЛЕСО	2	
A2	4		4-83.01.21.004	КРЫШКА	1	
A3	5		4-83.01.21.005	ВАЛ	1	
A4	6		4-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА	1	
				РЕГУЛИРОВОЧНАЯ		
Б.Ч.	7		4-83.01.21.007	Войлок 39-25-5	1	
				ПС ГОСТ 6308-71		
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
		8		Болт М8х25,58,01	8	
				ГОСТ 7798-70		
		9		Гайка М8,5,01	8	
				ГОСТ 5915-70		
		10		Шайба 8М65Г	8	
				ГОСТ 6402-70		
		11		Шпонка 8х7х16	1	
				ГОСТ 23360-78		
		12		Штифт 6М6х20	2	
				ГОСТ 3128-70		

4-83.01.21.000

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

РЕДУКТОР.

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.21.000	РЕДУКТОР	1	
A4	2		4-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
A4	3		4-83.01.23.000	ТЯГА	2	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		4-83.01.20.001	ОПОРА	2	
A3	5		4-83.01.20.002	КЛИН	2	
A4	6		4-83.01.20.003	ПАЛЕЦ	4	
A3	7		4-83.01.20.004	ВИНТ	2	
A4	8		4-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	9		4-83.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2	
A4	10		4-83.01.20.007	ШАЙБА	8	
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
		11		Болт М10х20,58,01	2	
				ГОСТ 7798-70		
		12		Винт В,М8-60х14,58,01	2	
				ГОСТ 1482-75		
		13		Шайба 20-005	4	
				ГОСТ 11371-78		
		14		Шплинт 4х32-011	4	
				ГОСТ 397-79		

4-83.01.20.000

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ.

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПОЛОСА		
				Лист БЛН5 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б.Ч.	18		4-83.01.10.018	40x866 h14	2	2,72 кг
Б.Ч.	19		4-83.01.10.019	40x1854 h14	2	5,84 кг

4-83.01.10.000

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ПОЛОТНО

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2

ГЛАВЛУ
МОСГОРИСПОДКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

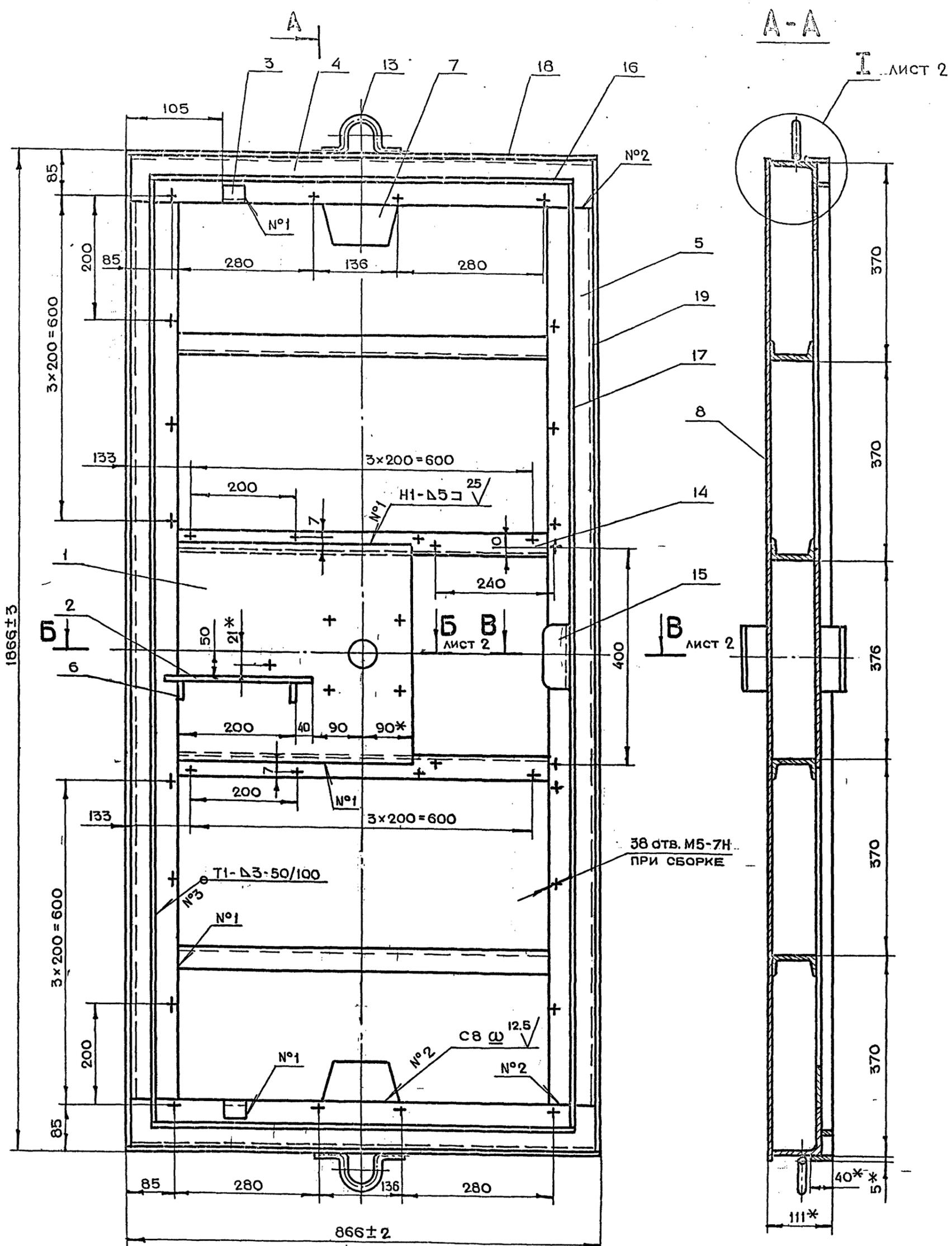
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		4-83.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		4-83.01.10.003	ПЛАНКА	2	
A4	4		4-83.01.10.004	УГОЛОК	2	
A4	5		4-83.01.10.005	УГОЛОК	2	
A4	6		4-83.01.10.006	РЕБРО	2	
A4	7		4-83.01.10.007	ПЛАСТИНА	2	
A4	8		4-83.01.10.008	ЛИСТ	1	
A4	9		4-83.01.10.009	ВТУЛКА	1	
A3	10		4-83.01.10.010	ФЛАНЕЦ	1	
A4	11		4-83.01.10.011	НАКЛАДКА	1	
A4	12		4-83.01.10.012	НАКЛАДКА	1	
A4	13		4-83.01.10.013	ПЕТЛЯ	2	
A4	14		4-83.01.10.014	ШВЕЛЛЕР	4	
A4	15		4-83.01.10.015	РУЧКА	2	
				ПОЛОСА		
				Лист БЛН3 ГОСТ 19903-74		
				3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б.Ч.	16		4-83.01.10.016	20x776 h14	2	0,74 кг
Б.Ч.	17		4-83.01.10.017	20x1768 h14	2	1,66 кг

4-83.01.10.000

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

4-83.01.10.000СБ



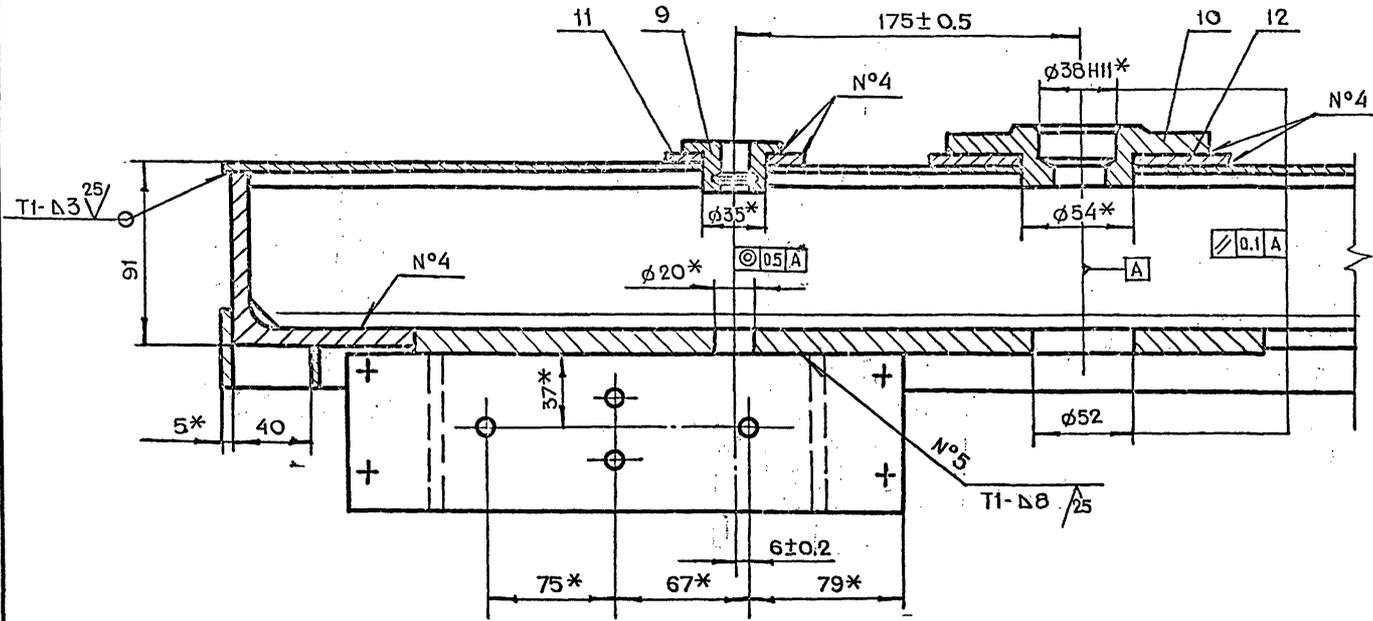
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № АУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.

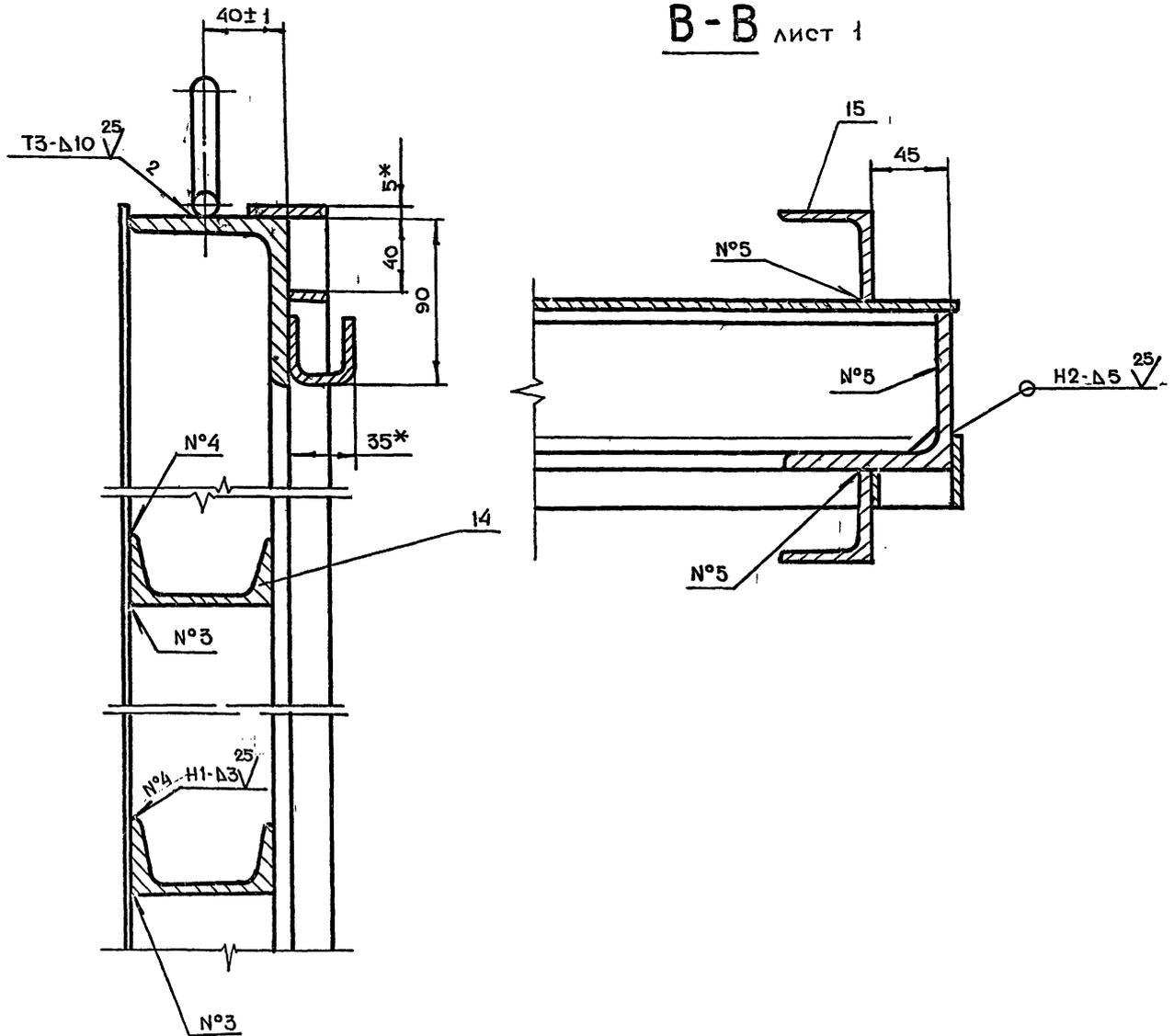
4-83.01.10.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ДИЗ. ИР.	ЧЕРКОВА					
Н. КОНТР.	РАЧКОВА					
СА. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ					
ГЛ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ					
ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				151,0	1:5	
ЛИСТ 1				ЛИСТОВ 2		
ГЛАВ. АПУ				МОСПРОМПРОЕКТ		МАСТЕРСКИЙ №

Б-Б ЛИСТ 1



I ЛИСТ 1

В-В ЛИСТ 1

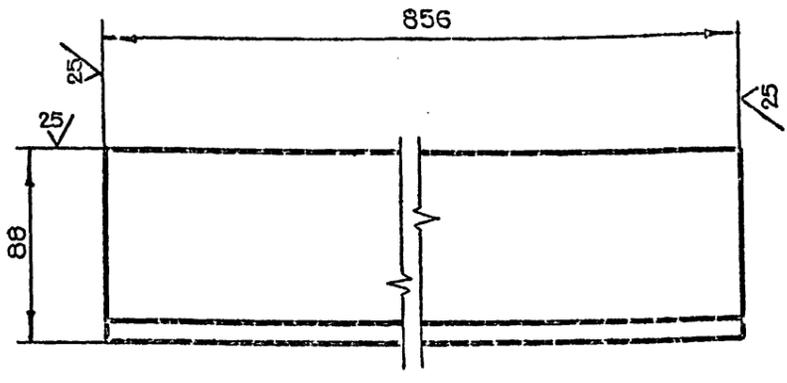


СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИВ. Л. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. Л. ДУБА.	ПОДЛ. И ДАТА

4-83.01.10.004

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $-t_2$

4-83.01.10.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>[Signature]</i>			9.3	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРНАСОВА		<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА		<i>[Signature]</i>				

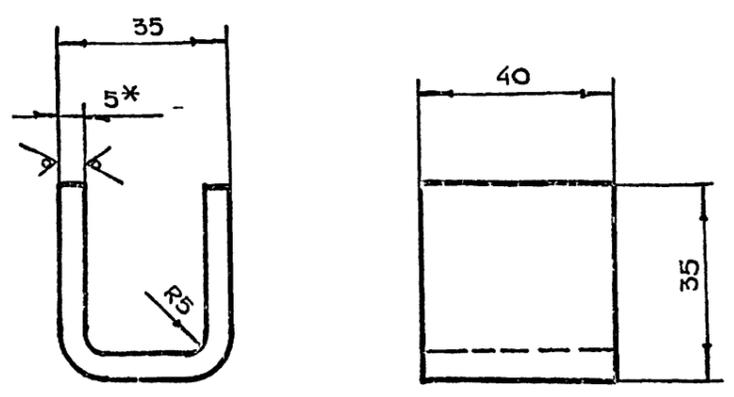
УГОЛОК 5-90×90×8 ГОСТ 8509-72
Ст.3 СП.ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.10.003

25 ✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L=89$ мм

4-83.01.10.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>[Signature]</i>			0.02	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРНАСОВА		<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА		<i>[Signature]</i>				

ПЛАНКА

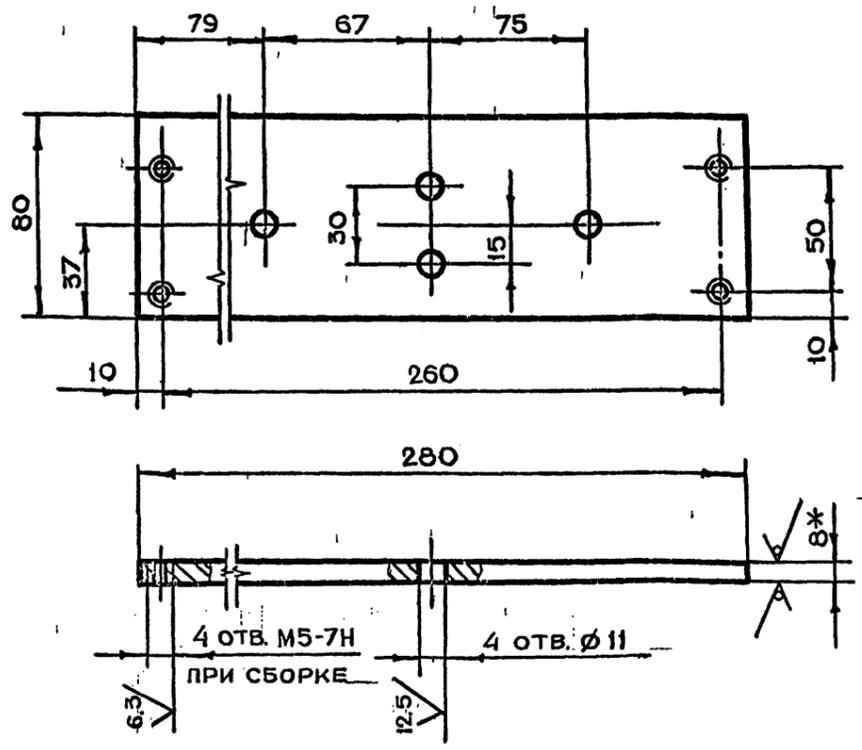
ЛИСТ БПН5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.10.002

25 ✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>[Signature]</i>			1.4	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРНАСОВА		<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА		<i>[Signature]</i>				

ОСНОВАНИЕ

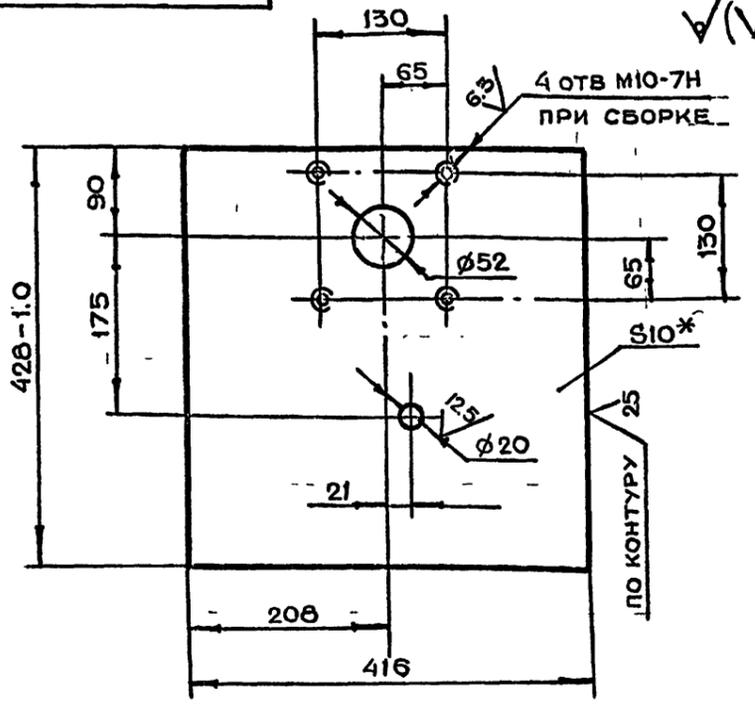
ЛИСТ БПН8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.10.001

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>[Signature]</i>			13.8	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>[Signature]</i>				
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРНАСОВА		<i>[Signature]</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА		<i>[Signature]</i>				

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ БПН10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

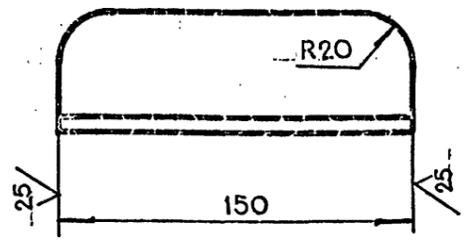
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

4-83.01.10.015

V(V)



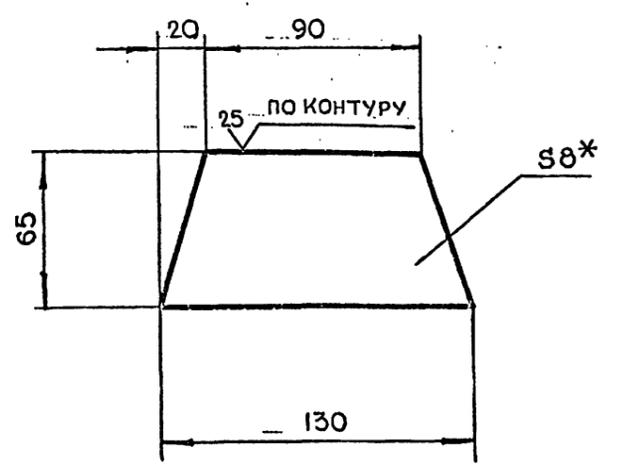
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.015

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛОК 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72					ГЛАВАПУ		
СТ.3 ГОСТ 535-79					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ: А4		

4-83.01.10.007

V(V)



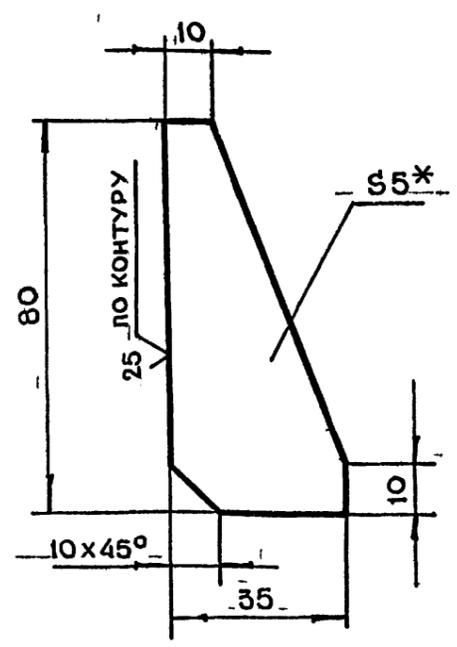
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.007

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛОК 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72					ГЛАВАПУ		
СТ.3 ГОСТ 535-79					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ: А4		

4-83.01.10.006

V(V)



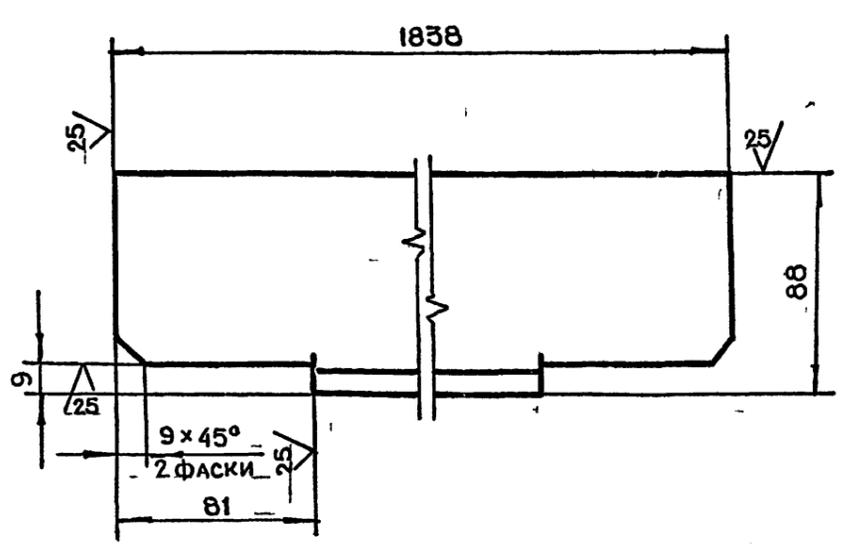
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.006

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛОК 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72					ГЛАВАПУ		
СТ.3 ГОСТ 535-79					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ: А4		

4-83.01.10.005

V(V)



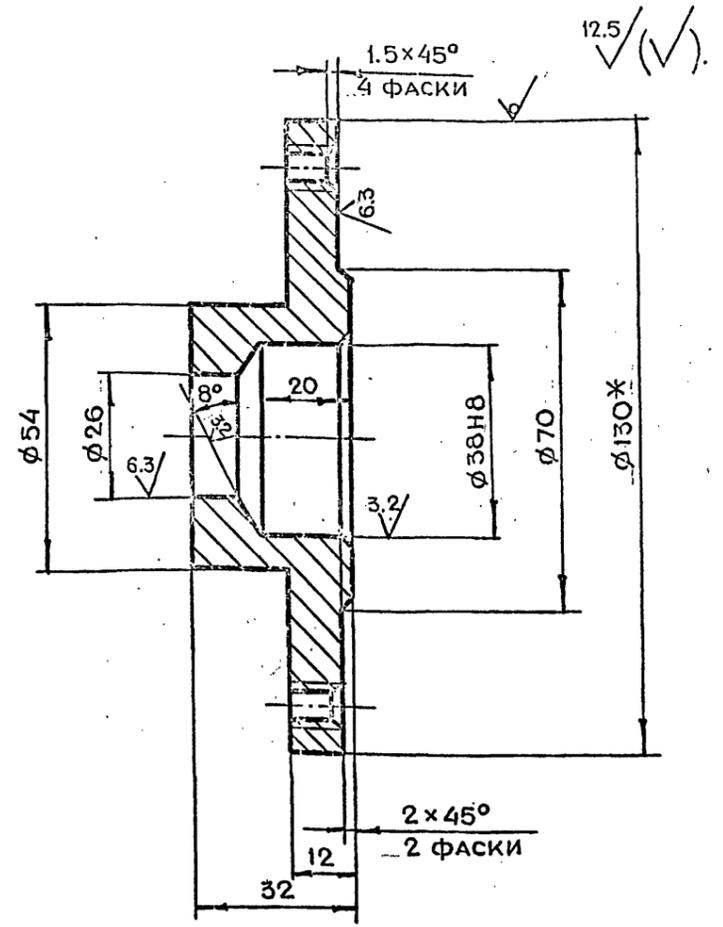
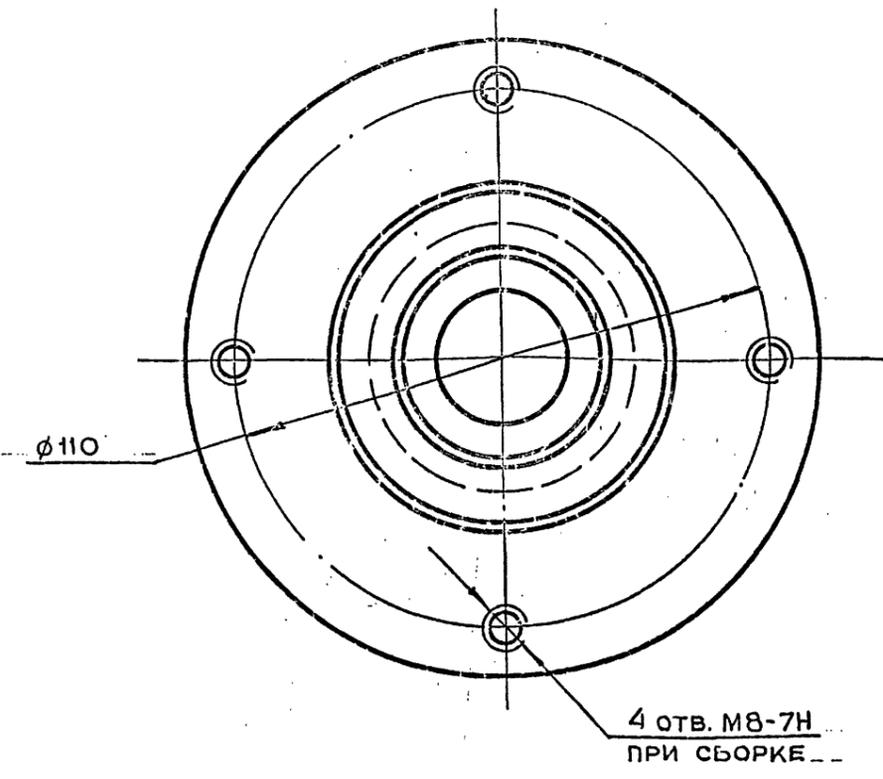
НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.005

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					20	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
УГОЛОК 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72					ГЛАВАПУ		
СТ.3 ГОСТ 535-79					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ: А4		

СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

4-83.01.10.010

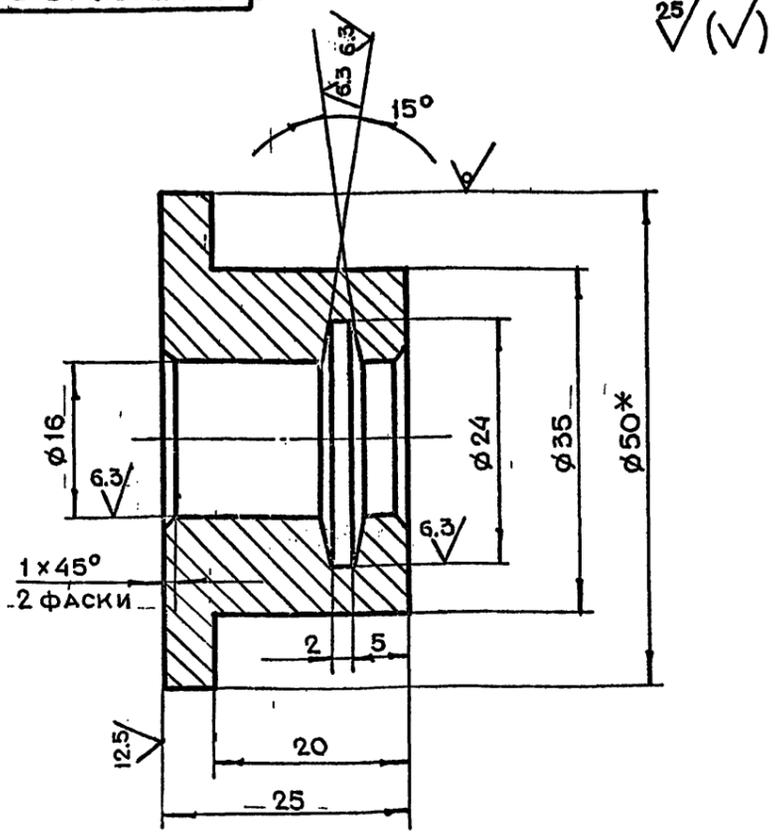


- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И. ДАТА. ВЗАМ. ИВ. И. ДУБА. ПОДА. И. ДАТА.

4-83.01.10.010				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА		
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА			ФЛАНЕЦ	1.2 1:1
ПРОВ.		МАРКОВА				
ГЛАВ. И. ПР.		ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.		РАЧКОВА				
Круг В130 ГОСТ 2590-71				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Ст.3 ГОСТ 535-79				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А3		

4-83.01.10.009



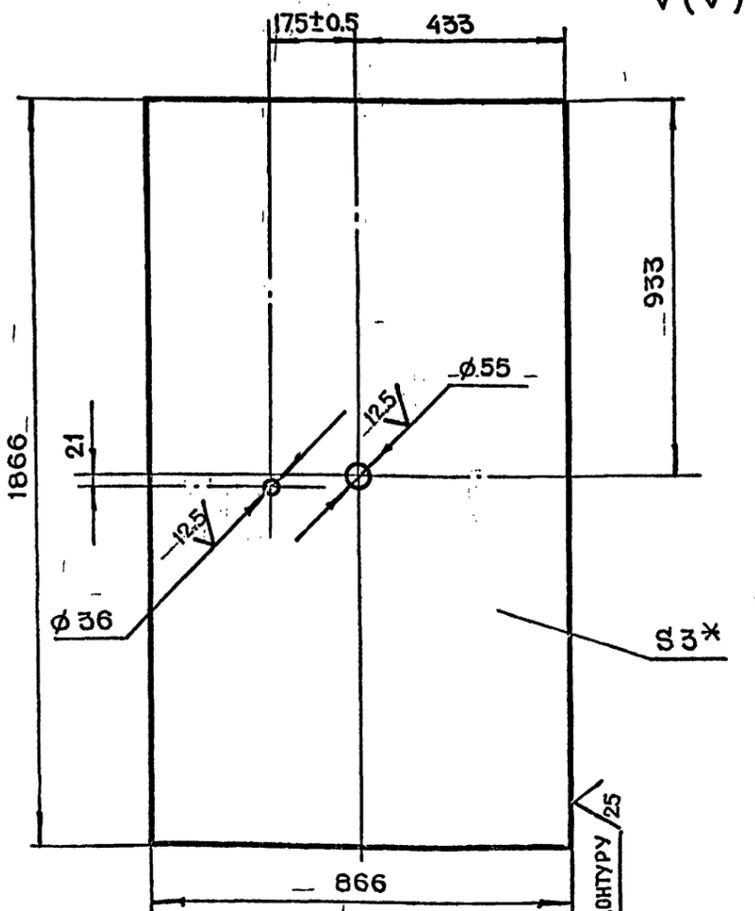
- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

СЕРИЯ 01.036.1 ВЫПУСК 6

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И. ДАТА. ВЗАМ. ИВ. И. ДУБА. ПОДА. И. ДАТА.

4-83.01.10.009				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА		
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА			ВТУЛКА	0.2 2:1
ПРОВ.		МАРКОВА				
ГЛАВ. И. ПР.		ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.		РАЧКОВА				
Круг В50 ГОСТ 2590-71				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Ст.3 ГОСТ 535-79				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

4-83.01.10.008



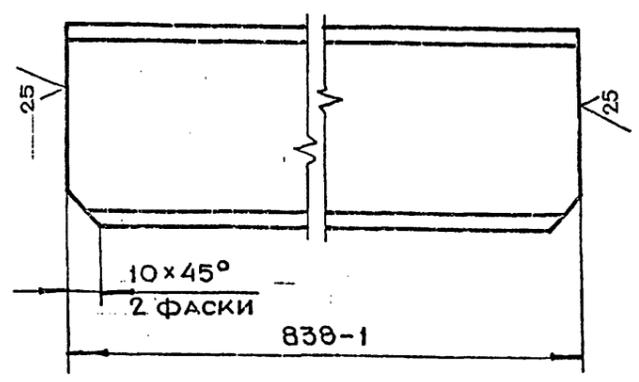
- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И. ДАТА. ВЗАМ. ИВ. И. ДУБА. ПОДА. И. ДАТА.

4-83.01.10.008				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА		
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА			ЛИСТ	38.0 1:10
ПРОВ.		МАРКОВА				
ГЛАВ. И. ПР.		ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.		РАЧКОВА				
ГЛАВ. И. ПР.		ГРИГОРЬЕВ				
ГЛАВ. СПЕЦ.		БЫЧКОВ				
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ				
Лист ВПН3 ГОСТ 19903-74				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		

4-83.01.10.014

√(√)

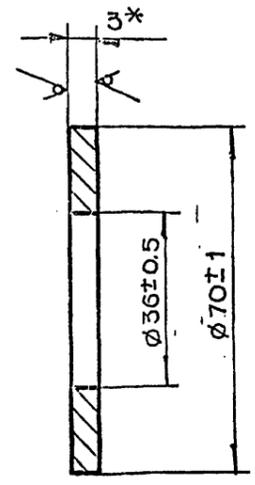


ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. И ИНВ. И ДУБЛ. ПОДАЛ. И ДАТА.

4-83.01.10.014							
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					5.8	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	РАЧКОВА				ШВЕЛЛЕР 8 ГОСТ 8240-72		
					ШВЕЛЛЕР 3-И-СТ. ГОСТ 16523-70		
					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4		

4-83.01.10.014

12.5/√(√)



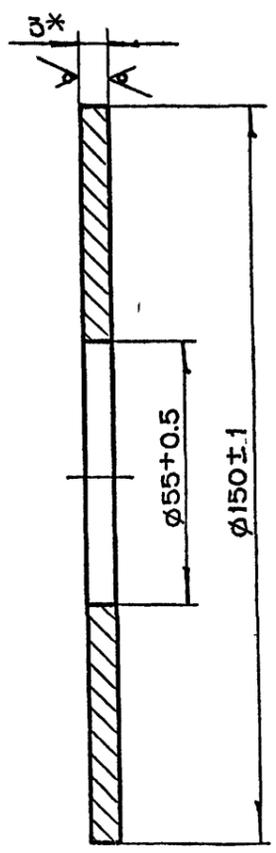
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. И ИНВ. И ДУБЛ. ПОДАЛ. И ДАТА.

4-83.01.10.014							
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.07	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				НАКЛАДКА		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				ЛИСТ 5-И-СТ. ГОСТ 16523-70		
					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4		

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.10.012

12.5/√(√)



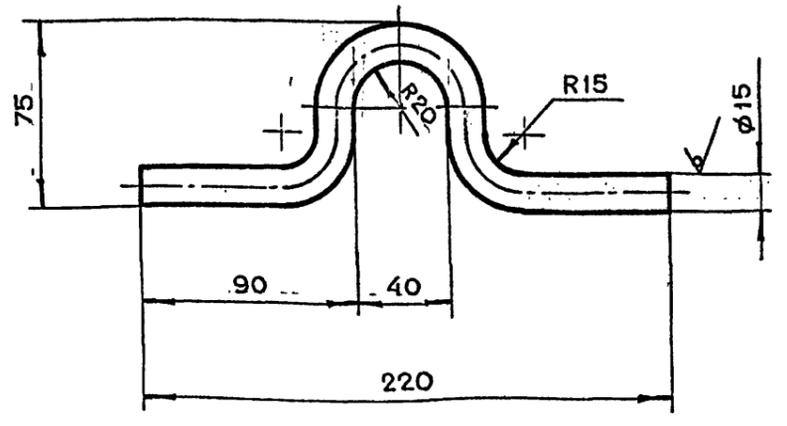
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. И ИНВ. И ДУБЛ. ПОДАЛ. И ДАТА. СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.10.012							
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.36	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				НАКЛАДКА		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				ЛИСТ 3-И-СТ. ГОСТ 16523-70		
					ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4		

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.10.013

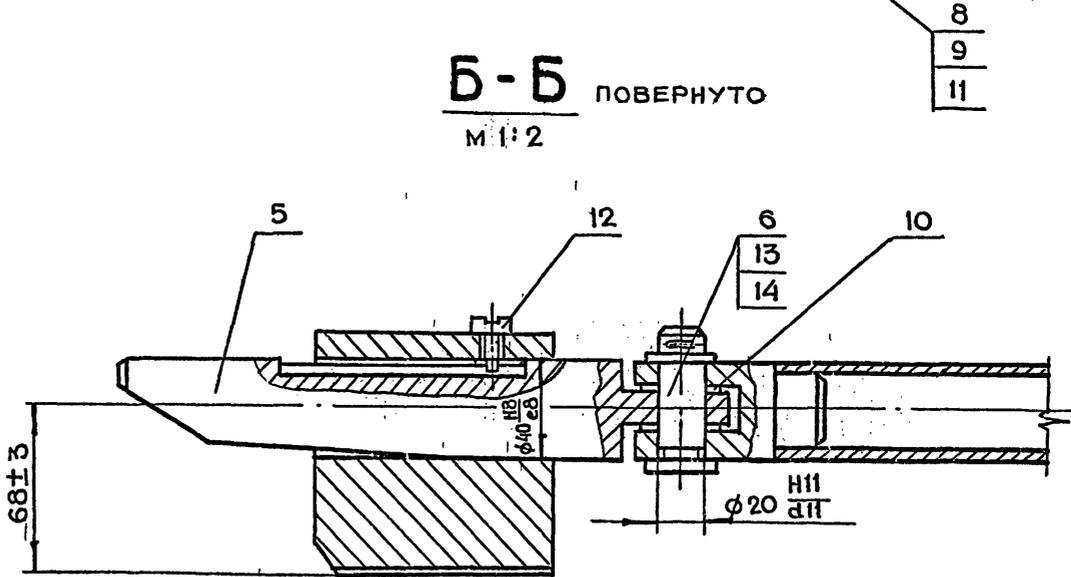
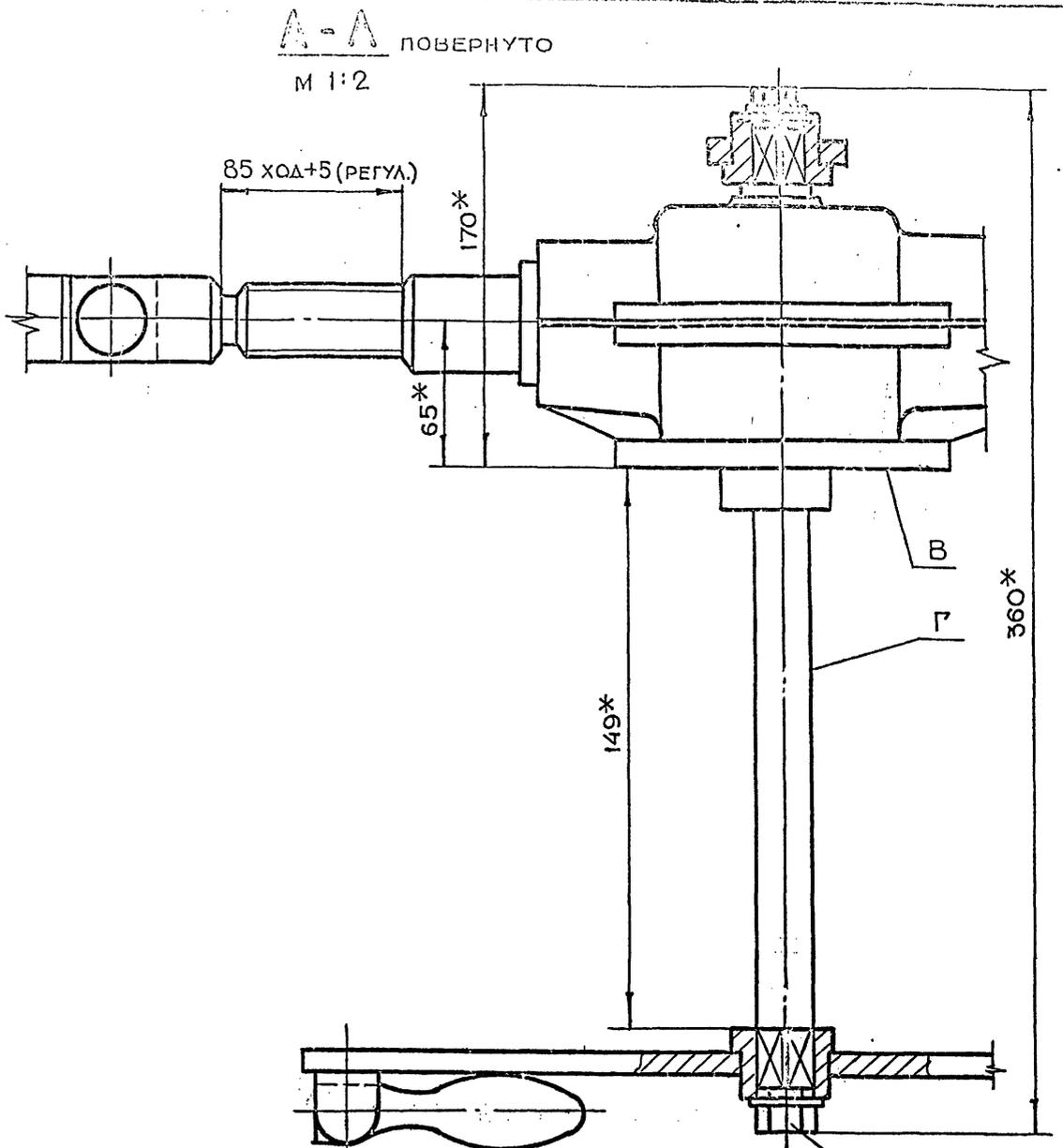
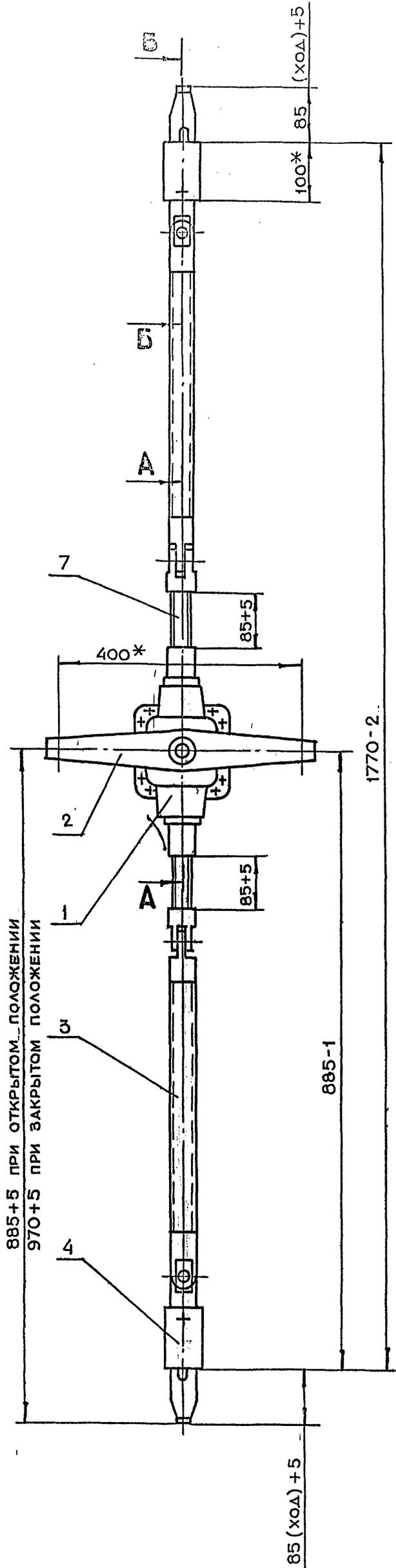
25/√(√)



ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. И ИНВ. И ДУБЛ. ПОДАЛ. И ДАТА.

4-83.01.10.013							
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.41	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ПЕТЛЯ		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				КРУГ В15 ГОСТ 2590-71		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ				СТ. ГОСТ 535-79		
НАЧ. МАСТ.	ГРИБИЦКА				ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4		

- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 298$ мм.



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм
3. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5 ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0 мм
4. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВОК И ЗАЕДАНИЙ, ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ

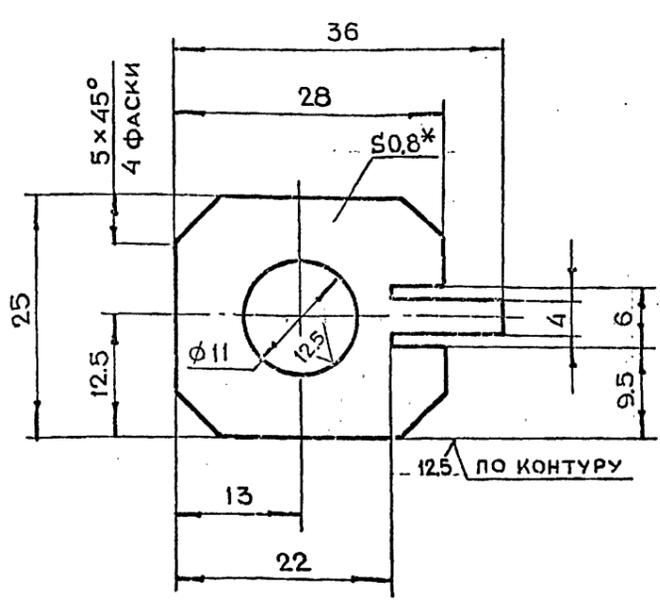
4-83.01.20.000СБ

4-83.01.20.000СБ

ИЗМ. ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ПОДЛ.	ДАТА		42.5	1:5	
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	ПОДЛ.	ДАТА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ДИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ПОДЛ.	ДАТА		ГЛАВ ЛПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №		
Н. КОНТЛ.	ГРИГОРЬЕВ	ПОДЛ.	ДАТА				
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ПОДЛ.	ДАТА				
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	ПОДЛ.	ДАТА				

4-83.01.20.006

V(V)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.20.006

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.001	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

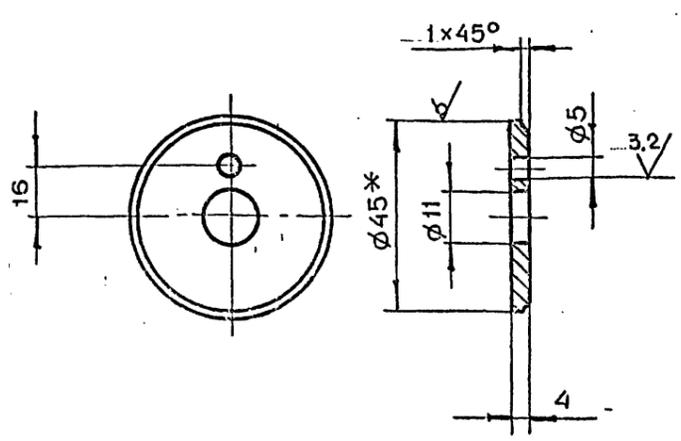
ЛИСТ БПНО.8ГОСТ19903-74
3-IV-СТ.3ГОСТ16523-70

ГЛАВ АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.20.005

6.3 V(V)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.20.005

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.02	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

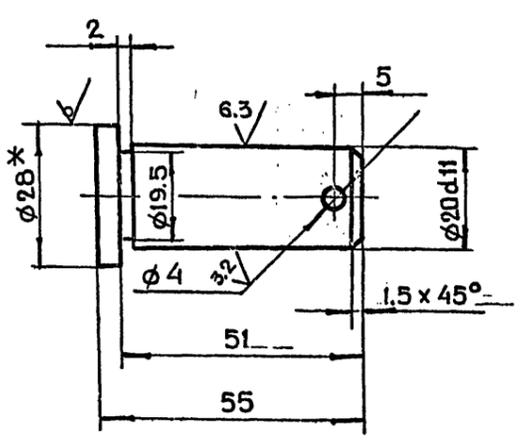
КРУГ В45 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВ АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.20.003

12.5 V(V)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.20.003

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.1	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

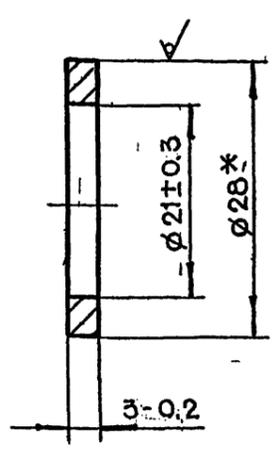
КРУГ В28 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВ АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.20.007

6.3 V(V)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.20.007

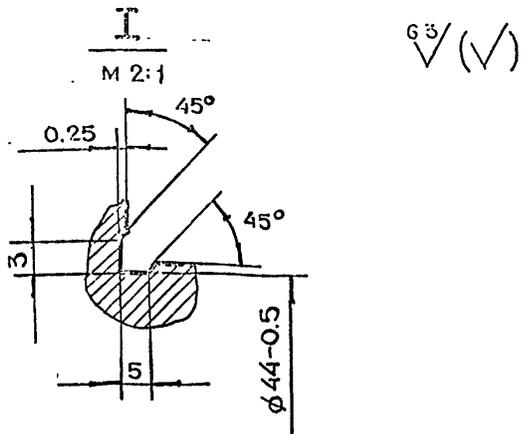
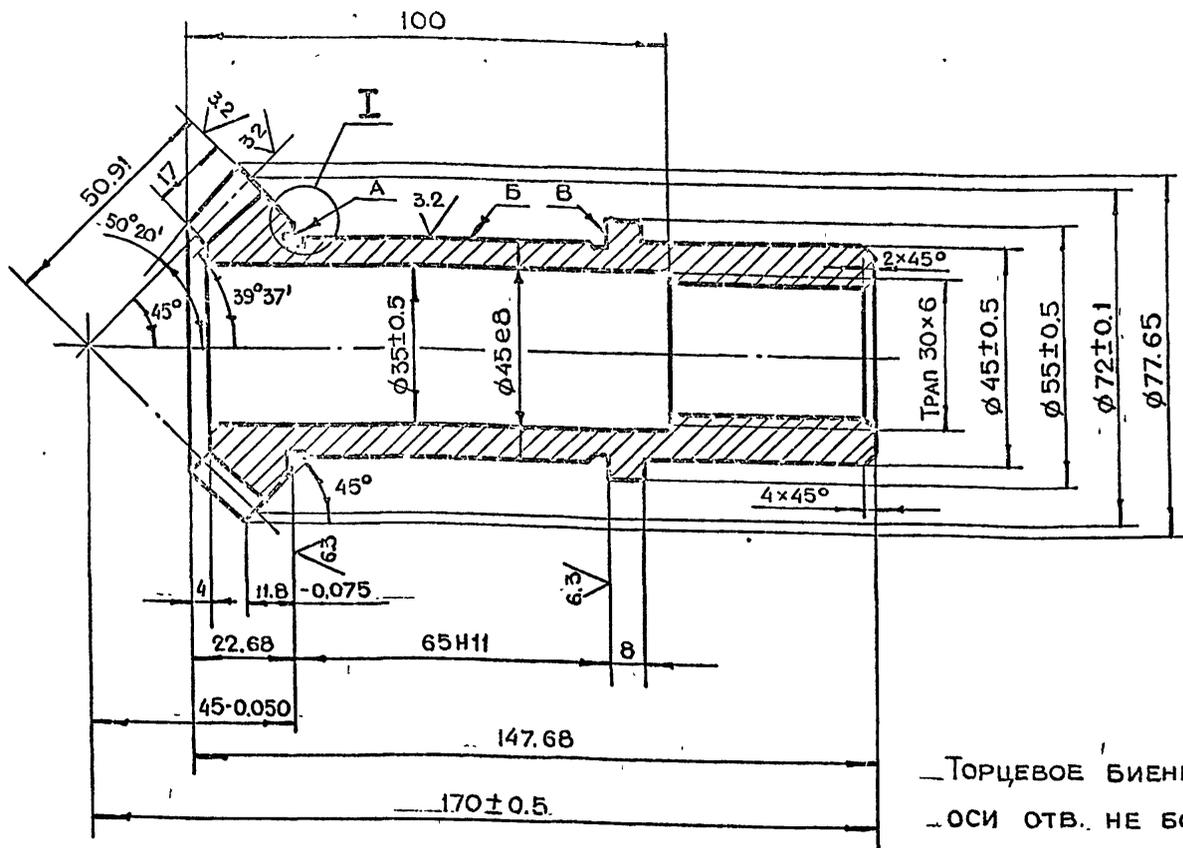
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.001	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
НАЧ. МАСТ.	ГРИВКОВ						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

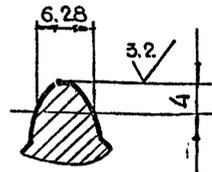
КРУГ В28 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВ АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Профиль зуба в торцевом сечении м 2:1



Торцевое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0.01 мм

Радиальное биение поверхности В относительно оси отв не более 0.01 мм

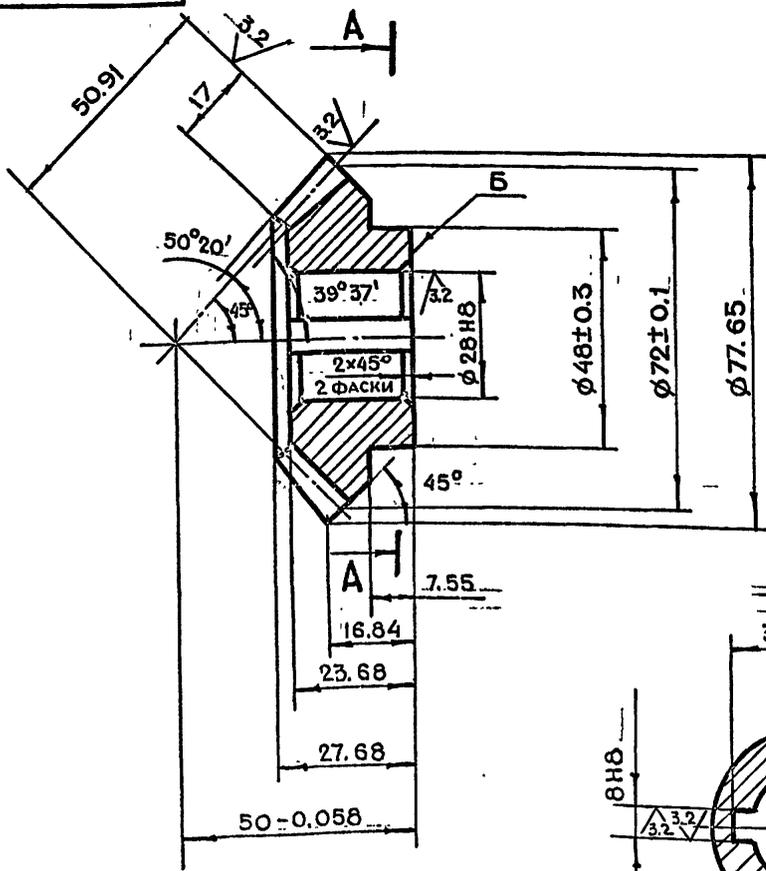
Модуль торцевой	m_s	4
Число зубьев	z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	
	Высота зубьев	h 8.8
Коэффициент смещения исходного контура	λ	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		9 ш

ИЗМ				ЛИТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				МАРКОВА				УХОРСКАЯ				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА			
ПРОБ.				УХОРСКАЯ				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА							
ГЛАВ. ПР.				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА											
И КОНТР.				РАЧКОВА															
4-83.01.21.003												КОЛЕСО				ЛИСТ 1			
Круг В8ГОСТ2590-71												45-2-8ГОСТ1050-74				ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3

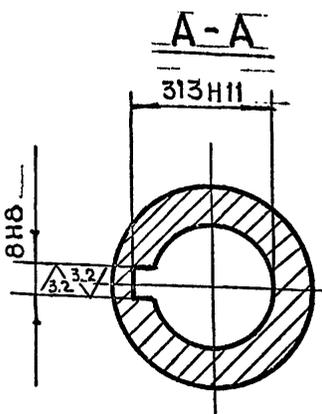
ИНВ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

4-83.01.21.001



Модуль торцевой	m_s	4
Число зубьев	z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	
	Высота зуба	h 8.8
Коэффициенты смещения исходного контура	λ	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		9 ш

Профиль зуба в торцевом сечении м 2:1



Торцевое биение поверхности В относительно оси отверстия не более 0.1 мм

ИЗМ				ЛИТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				МАРКОВА				УХОРСКАЯ				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА			
ПРОБ.				УХОРСКАЯ				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА							
ГЛАВ. ПР.				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА											
И КОНТР.				РАЧКОВА															
4-83.01.21.001												ШЕСТЕРНЯ				ЛИСТ 1			
Круг В8ГОСТ2590-71												45-2-8ГОСТ1050-74				ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИНВ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРО-МАГНИТНЫЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		4-83.01.30.001	МУФТА	1	
A4	3		4-83.01.30.002	ПАЛЕЦ	1	
A4	4		4-83.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ 6m6x25 ГОСТ 3128-70	2	

4-83.01.30.000

ИЗМ. ПОДАЛ.	ИЗМ. ЛИТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

1

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			4-83.01.23.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.23.001	ВИЛКА	1	
A4	2		4-83.01.23.002	ВИЛКА	1	
				ТРУБА		
				ТРУБА 36x3 ГОСТ 8732-78		
				А10 ГОСТ 8733-74		
B.4	3		4-83.01.23.003	L=345 h14	1	0.9 кг

4-83.01.23.000

ИЗМ. ПОДАЛ.	ИЗМ. ЛИТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ТЯГА

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

1

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			4-83.01.22.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.22.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		4-83.01.22.102	ВИЛКА	2	
A4	3		4-83.01.22.103	ВТУЛКА	1	

4-83.01.22.100

ИЗМ. ПОДАЛ.	ИЗМ. ЛИТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ШТУРВАЛ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

1

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			4-83.01.22.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.22.100	ШТУРВАЛ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		4-83.01.22.001	РУЧКА	2	
A4	3		4-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		4-83.01.22.003	ПРУЖИНА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		ШАРИК Ø5 ГОСТ 3722-81	2	
		6		ШАЙБА 12-005 ГОСТ.11371-78	2	
		7		ШПЛИНТ 3x20-011 ГОСТ 397-79	2	

4-83.01.22.000

ИЗМ. ПОДАЛ.	ИЗМ. ЛИТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ШТУРВАЛ В СБОРЕ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

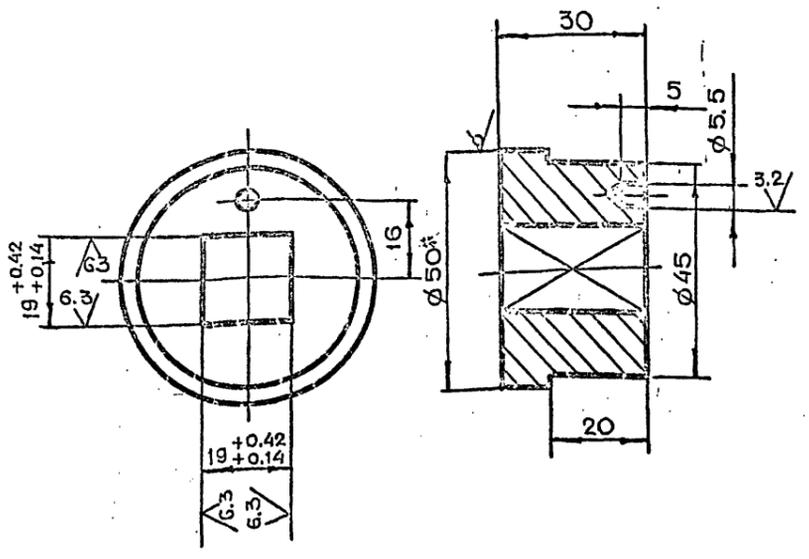
1

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.22.103

12.5 (V)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.22.103

ВТУЛКА

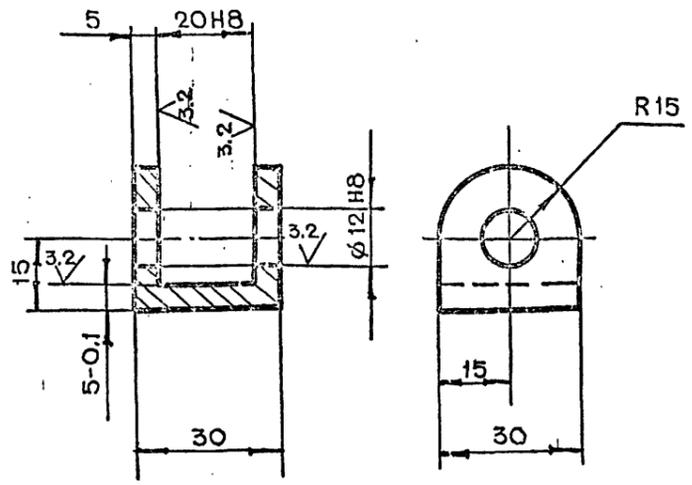
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Круг В50 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 КОПИРОВАЛ
 ФОРМАТ А4
 ГЛАВ. АПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

4-83.01.22.102

12.5 (V)



— НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 — РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.22.102

ВИЛКА

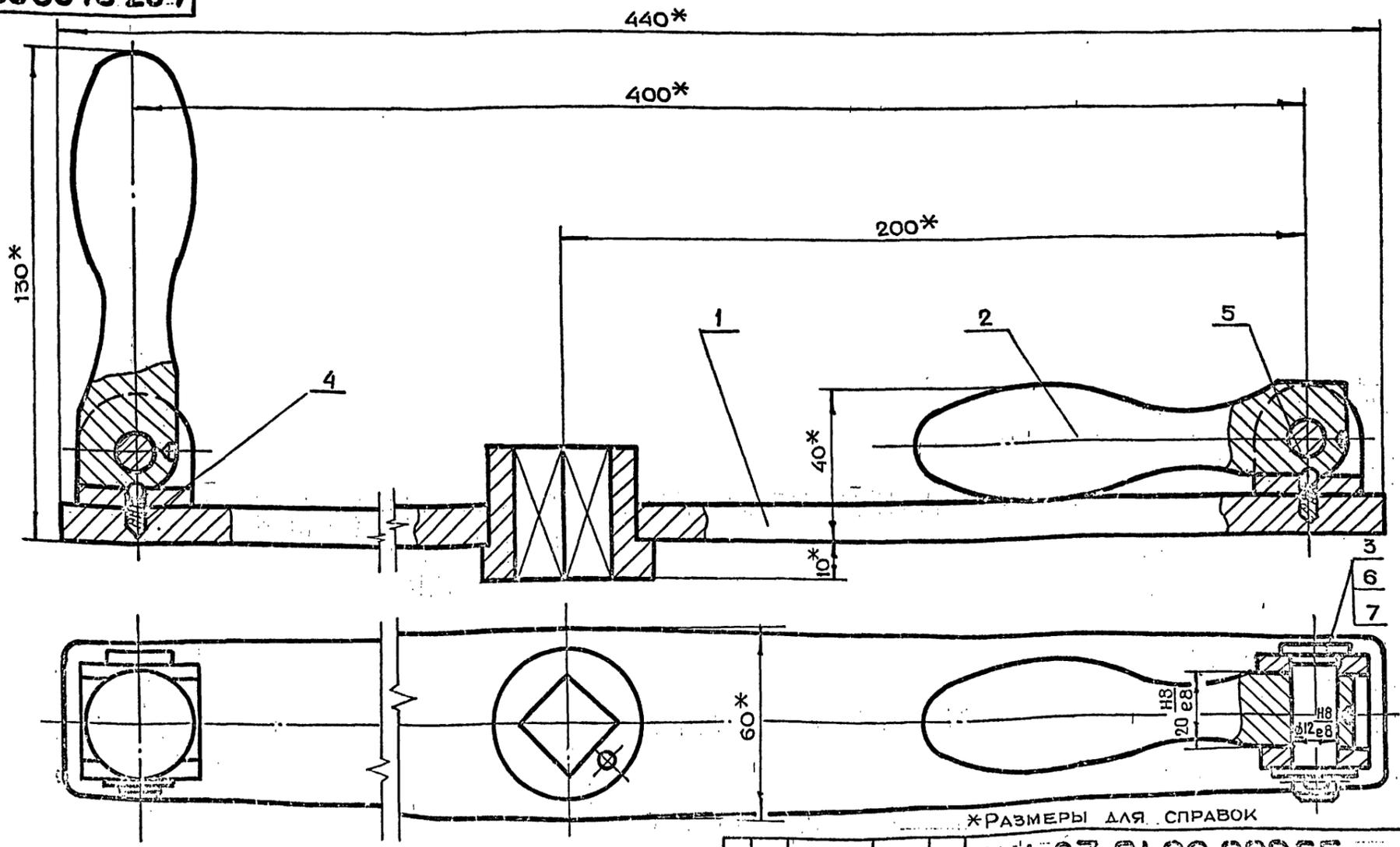
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.07	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71
 КОПИРОВАЛ
 ФОРМАТ А4
 ГЛАВ. АПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

4-83.01.22.000СБ

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.22.000СБ

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

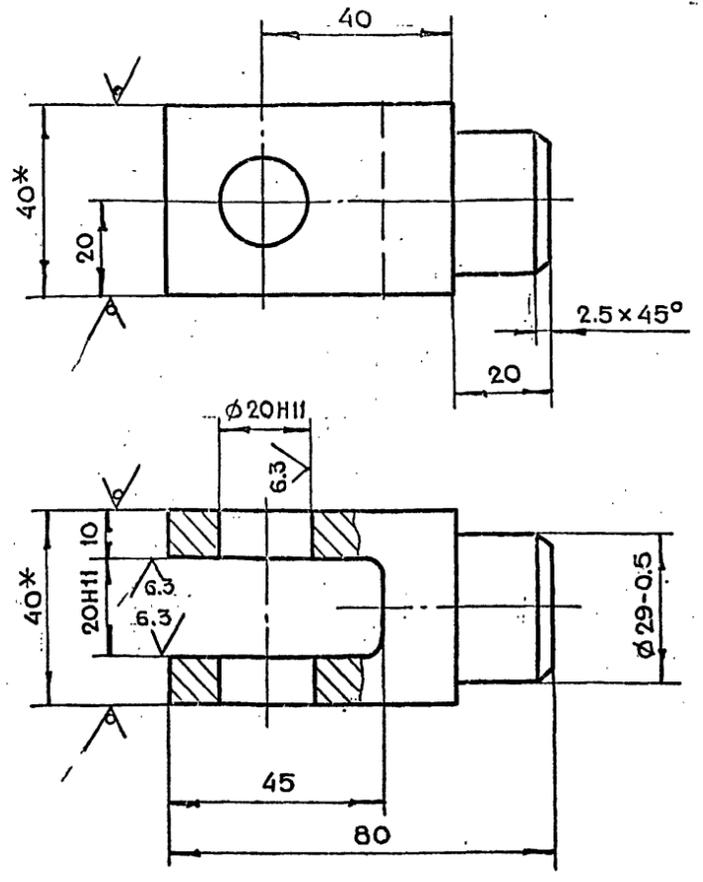
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ			
НАЧ. МАС.	ГРИБКОВ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.0	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ГЛАВ. АПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 КОПИРОВАЛ
 ФОРМАТ А4

4-83.01.23.002

12.5/√(√)



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.23.002

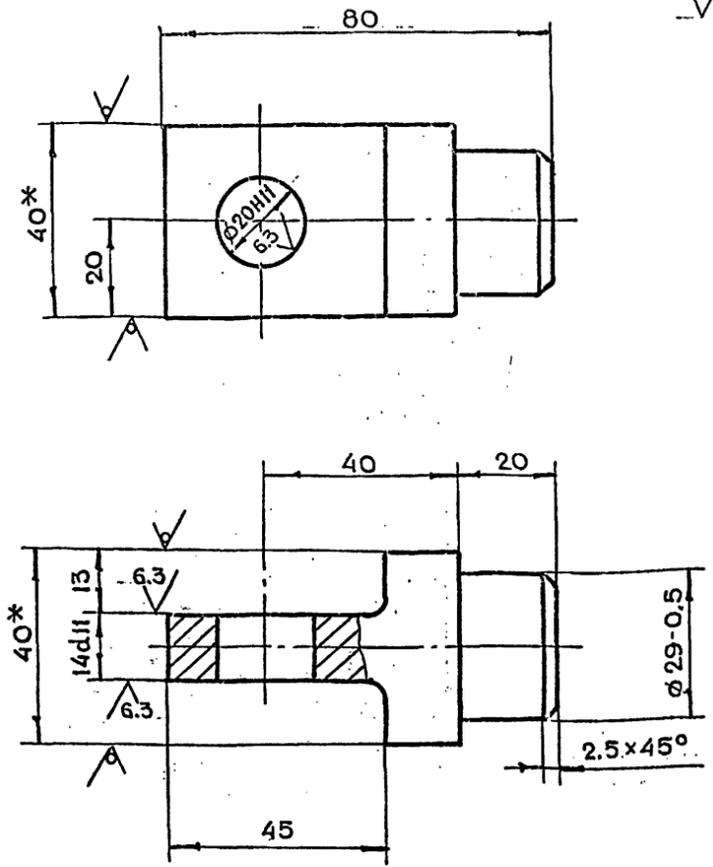
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.8	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ 840 ГОСТ 2591-71		
СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.23.001

12.5/√(√)



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.23.001

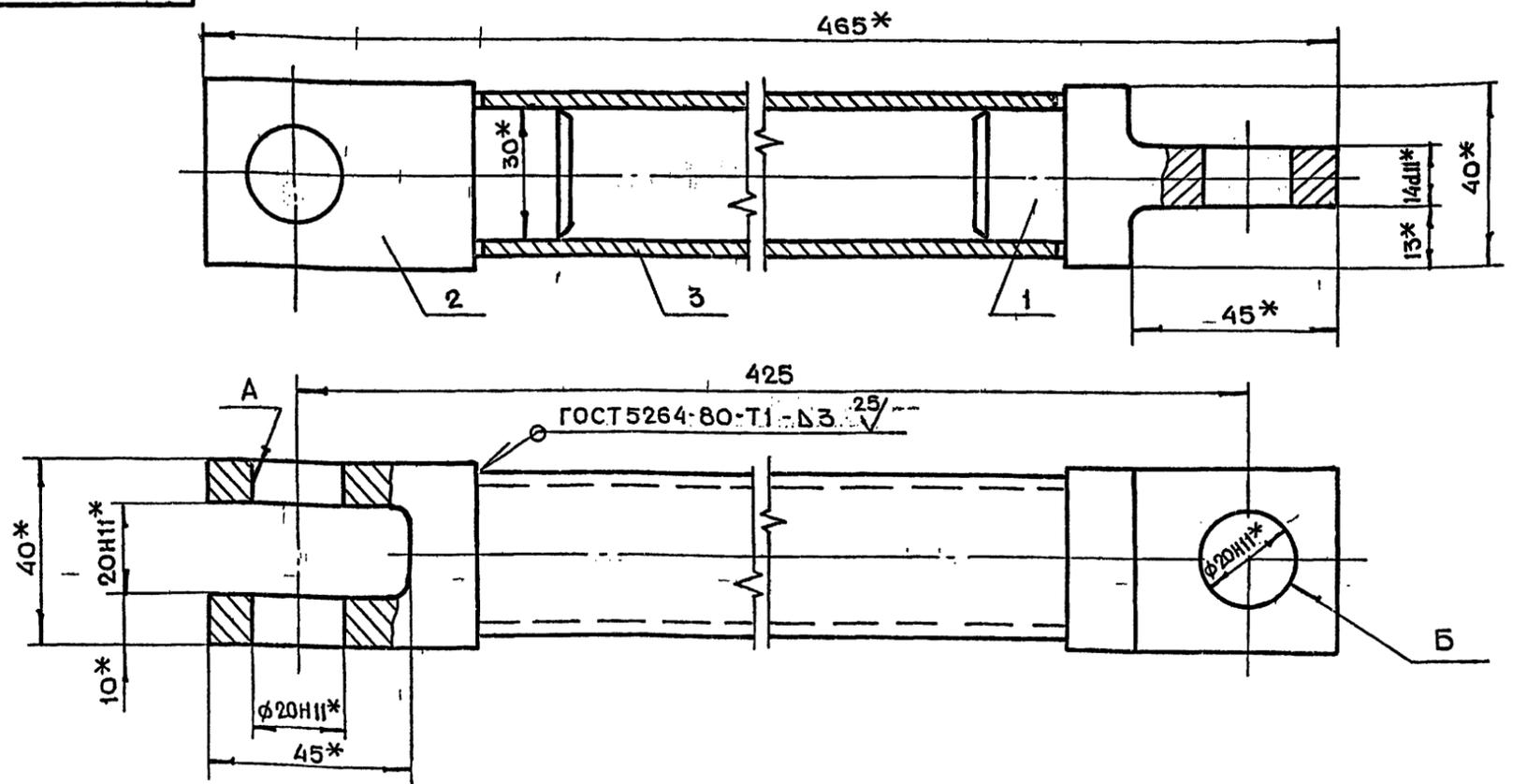
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.6	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ 840 ГОСТ 2591-71		
СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.23.000СБ



- 1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. А НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ.
- 3. ПЕРЕКОС ОСИ ТРУБЫ ПОЗ. 3 НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ.

4-83.01.23.000СБ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

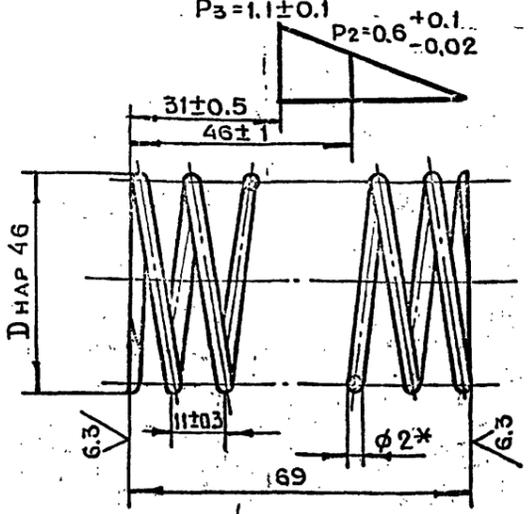
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.4	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ 840 ГОСТ 2591-71		
СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.001

√(√)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n1	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	42
ДИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ P=1.1 КГ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- 3. ОСТАТОЧНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

4-83.01.31.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова				0.1	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ПРУЖИНА

ПРОВОЛОКА 1-2 ГОСТ 9389-75

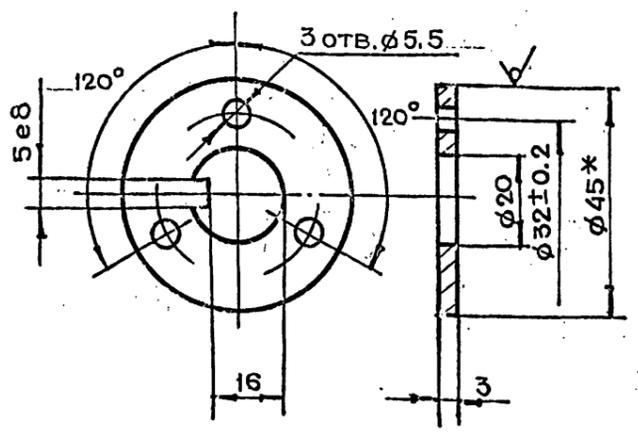
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.30.003

6.3 √(√)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.30.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова				0.04	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ШАЙБА СТОПОРНАЯ

Круг В 45 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

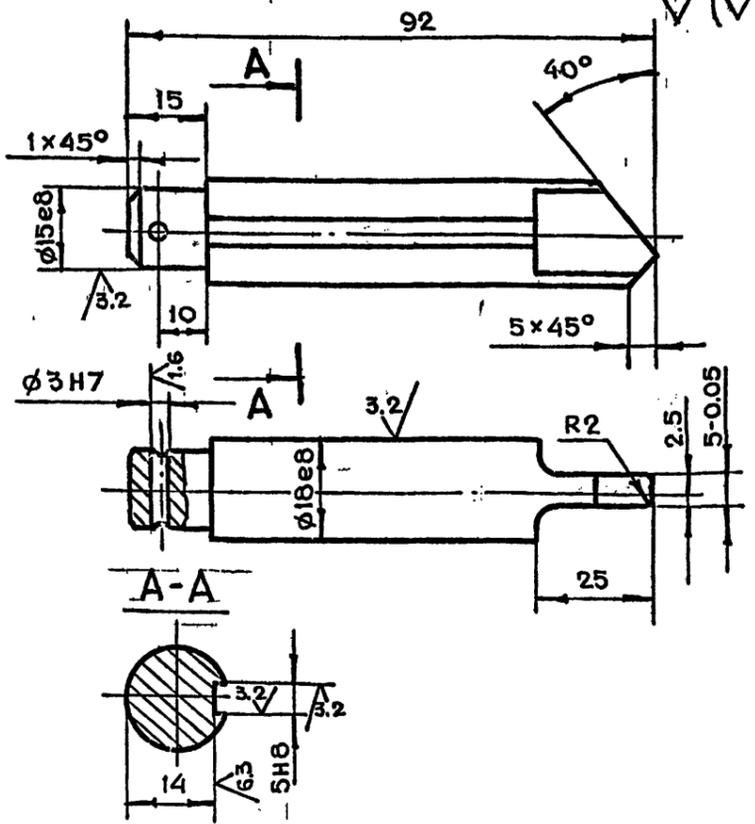
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.50.002

6.3 √(√)



- 1 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2 Ц9ХР
- 3 НРС

4-83.01.30.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова				0.16	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ПАЛЕЦ

Круг В 20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

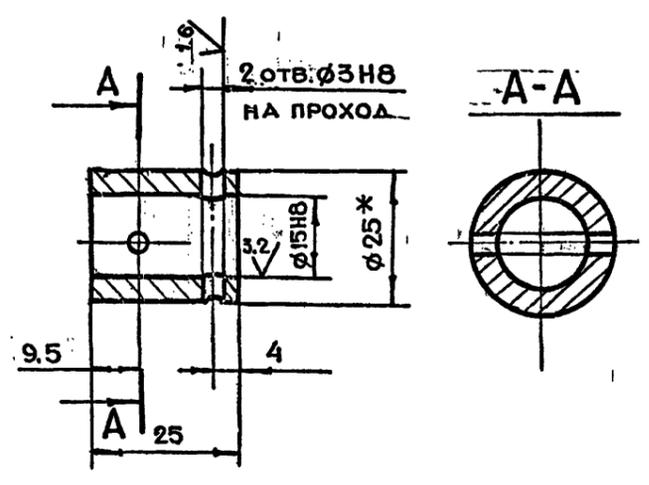
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.30.001

12.5 √(√)



- 1 *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3 Ц9ХР

4-83.01.30.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова				0.05	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

МУФТА

Круг В 25 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

Выпуск 6

СЕРИЯ 01.036.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A2			4-83.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.02.00.001	УГОЛОК	2	
A4	2		4-83.02.00.002	ПОЛОСА	2	
A4	3		4-83.02.00.003	ПОЛОСА	2	
A4	4		4-83.02.00.004	ЛИСТ	4	
A4	5		4-83.02.00.005	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	6		4-83.02.00.006	УГОЛОК	2	
				УГОЛОК УГОЛОК Б-100x100x10 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б.Ч.	7		4-83.02.00.007	L=1816 h14 ТРУБА ТРУБА 25x2,8 ГОСТ.3262-75	2	27,4 кг
Б.Ч.	8		4-83.02.00.008	L=80 h14 ПЛАСТИНА ЛИСТ БЛН10 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	12	2,8 кг
Б.Ч.	9		4-83.02.00.009	80x140 h14	2	0,9 кг

4-83.02.00.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	РАЧКОВА				1
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА				
ГЛАВ. АПУ	МОСГОРИСПОЛКОМА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A2			4-83.01.31.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				ПОЛОСА ЛИСТ БЛН12 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б.Ч.	1		4-83.01.31.201	52x160 h14	1	0,7 кг
				ПОЛОСА ЛИСТ БЛН6 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б.Ч.	2		4-83.01.31.202	46x100 h14	1	0,23 кг
Б.Ч.	3		4-83.01.31.203	60x114 h14	1	0,32 кг

4-83.01.31.200

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	РАЧКОВА				1
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА				
ГЛАВ. АПУ	МОСГОРИСПОЛКОМА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		15		ГАЙКА М6.5.01 ГОСТ 5915-70	4	
		16		ШАЙБА 6М.65Г ГОСТ 6402-70	6	
		17		ШТИФТ ЦИЛИНДРИ- ЧЕСКИЙ 3т6x20 ГОСТ 3128-70	2	
		18		ШАРИК ø5 ГОСТ 3722-81	1	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		19		ЭЛЕКТРОМАГНИТ МИС-1100	1	ЛУГАНСКИЙ ЭЛЕПАР.З-Д

4-83.01.31.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	РАЧКОВА				2
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА				
ГЛАВ. АПУ	МОСГОРИСПОЛКОМА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6				

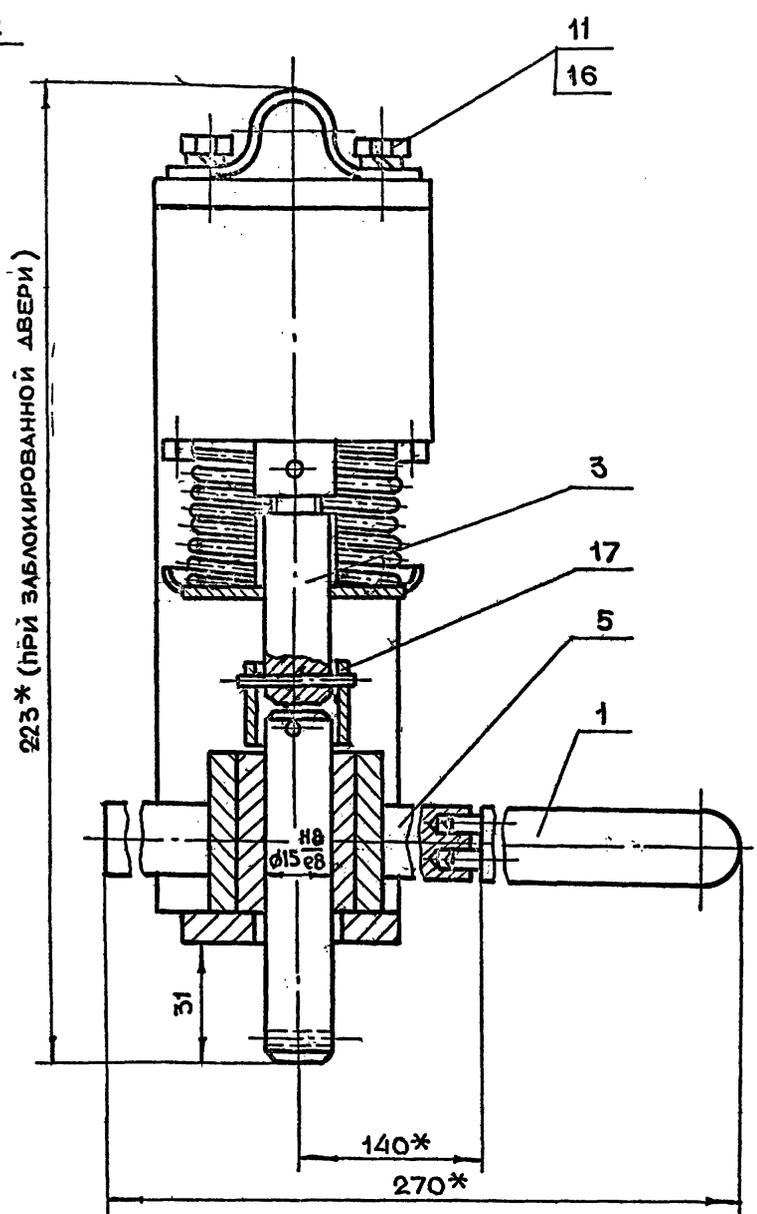
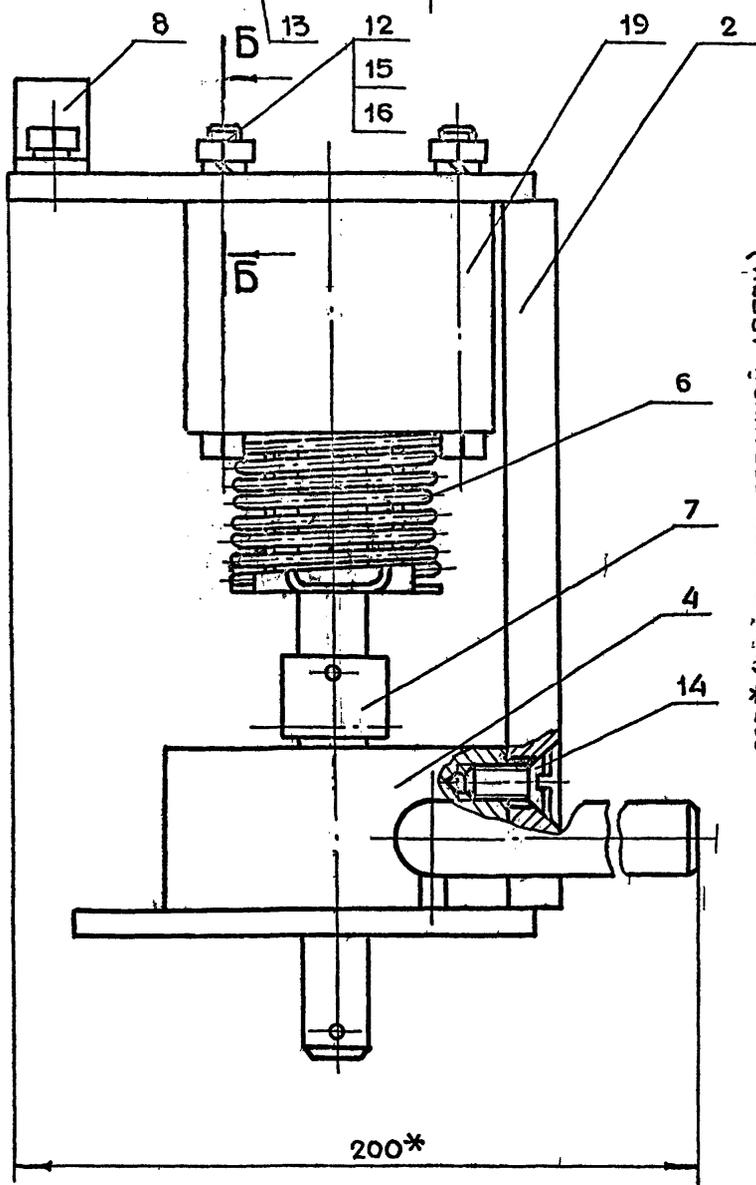
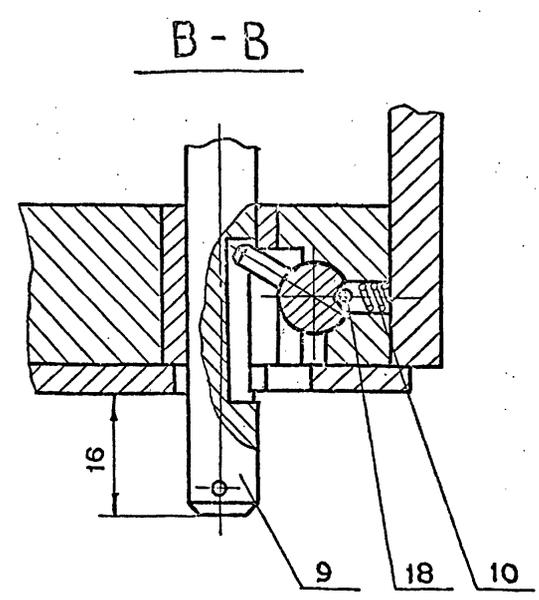
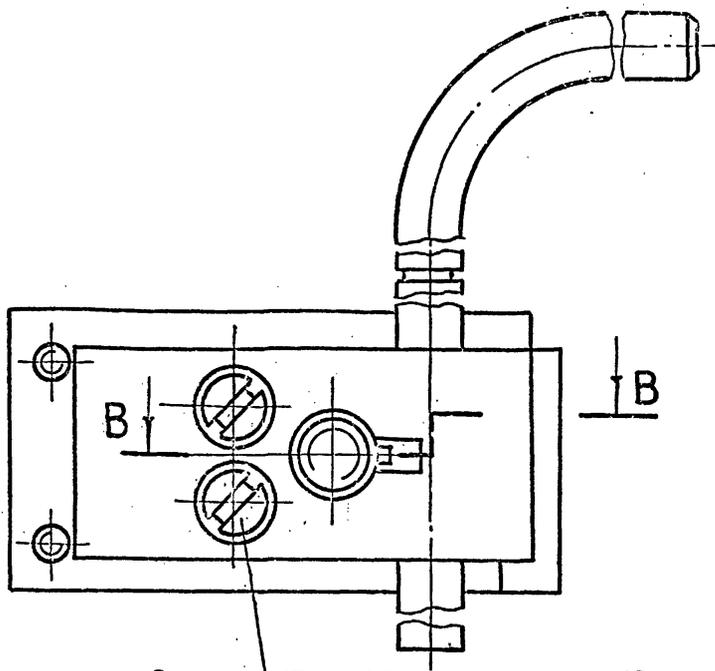
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A2			4-83.01.31.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.31.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	1	
A4	2		4-83.01.31.200	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		4-83.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	1	
A4	4		4-83.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	1	
A4	5		4-83.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		4-83.01.31.001	ПРУЖИНА	1	
A4	7		4-83.01.31.002	МУФТА	1	
A4	8		4-83.01.31.003	ХОМУТ	1	
A4	9		4-83.01.31.004	ШТОК	1	
A4	10		4-83.01.31.005	ПРУЖИНА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ.7798-70		
		11		М6x10.58.01	2	
		12		М6x70.58.01	4	
		13		ВИНТ ГОСТ17474-80		
		14		В.М8-6q x14.58.01	2	
				В.М8-6q x16.58.01	2	

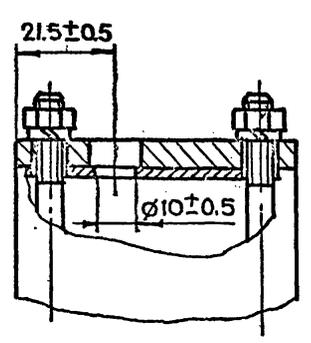
4-83.01.31.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	РАЧКОВА				2
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА				
ГЛАВ. АПУ	МОСГОРИСПОЛКОМА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Б-Б



1. * Размеры для справок.
2. Шток поз. 9 должен без заедания перемещаться в опоре поз. 4
3. Ход якоря электромагнита 15 ± 2 мм
4. Шток замка при обесточенной электромагните должен фиксироваться шариком поз. 18 в крайнем втянутом положении если он заведен в это положение ключом поз. 1 (см. В-В)
5. Трущиеся поверхности смазать смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74
6. Просверлить отв. $\phi 10$ в корпусе магнита (см. Б-Б)
7. При поставке замка ключ снять и упаковать в ящике вместе с изделием
8. Винты поз. 13 и 14 ставить на железном сурике

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

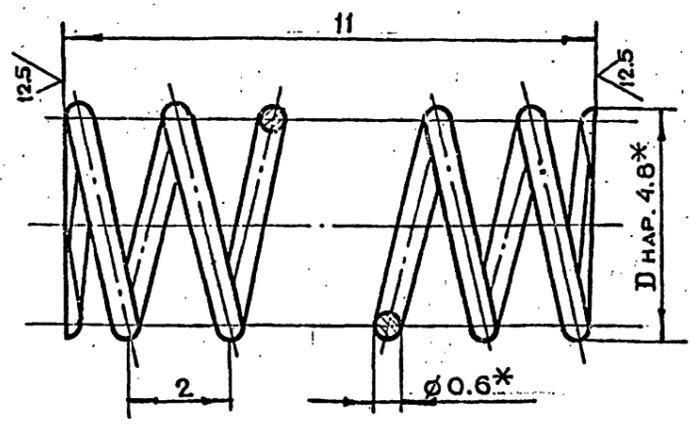
ИЗМ. ПОДП.	ПОДП. И ДАТА
ВЗАИМ. ИЗМ. И ИВ. И ДАТА	ПОДП. И ДАТА

4-83.01.31.000СБ				ЗАМOK ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СВОРЮЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	МАРКОВА	МАРКОВА				3.4	1:1		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ								
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА							
ГЛАВ. КОНСТР.	РИГОРЬЕВ								
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ								
НАЧ. МАСТ.	ТРИБКОВ								
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
						ГЛАВ. АПУ МАСШТАБ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

4-83.01.31.005

√(√)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п ₁	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D _c	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.005

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ПРУЖИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.003	10:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОВОЛОКА I-0.6, ГОСТ 9389-75

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

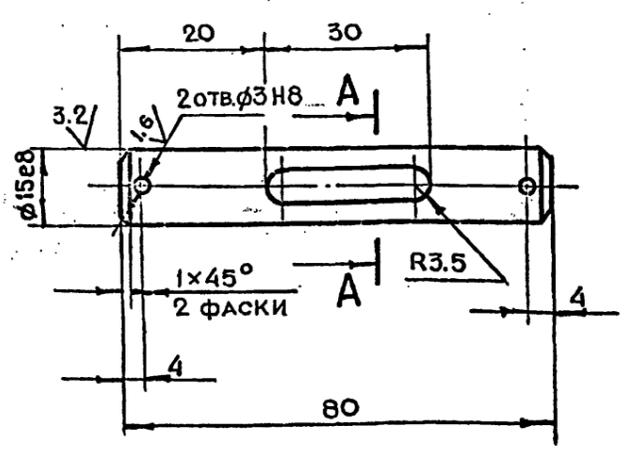
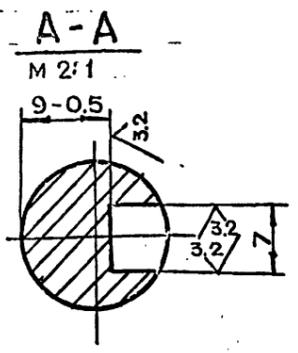
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОЛЛ. ИВ.Н.ДАТА ВЗАИМН. ИВ.Н.ДАТА ПОЛЛ. И ДАТА

4-83.01.31.004

6.3 √(√)



- 1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. Ц9ХР

4-83.01.31.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ШТОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.16	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КРУГ В16 ГОСТ 2590-71 45-2-8 ГОСТ 1050-74

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

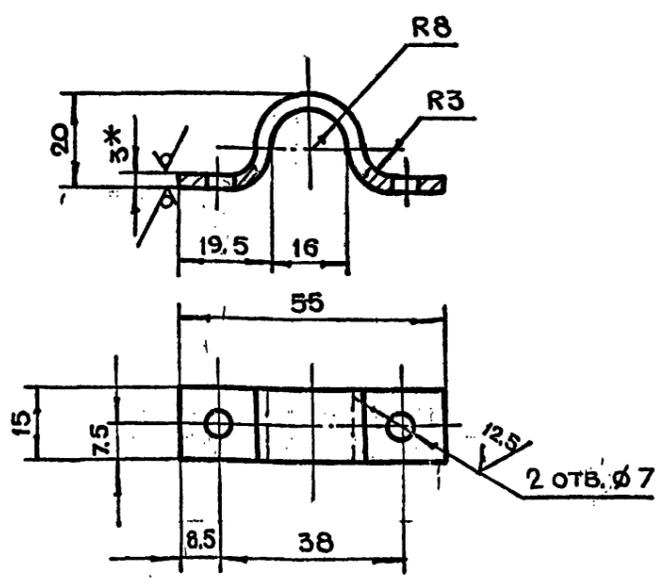
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОЛЛ. ИВ.Н.ДАТА ВЗАИМН. ИВ.Н.ДАТА ПОЛЛ. И ДАТА

4-83.01.31.003

25 √(√)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 77 ММ
- 4. Ц9ХР

4-83.01.31.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ХОМУТ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.025	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БПН3 ГОСТ 19903-74 3-2-Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

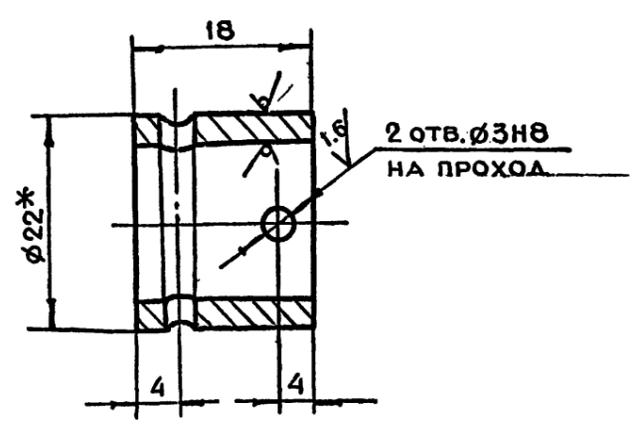
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИЗМ. ПОЛЛ. ИВ.Н.ДАТА ВЗАИМН. ИВ.Н.ДАТА ПОЛЛ. И ДАТА

4-83.01.31.002

12.5 √(√)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

МУФТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

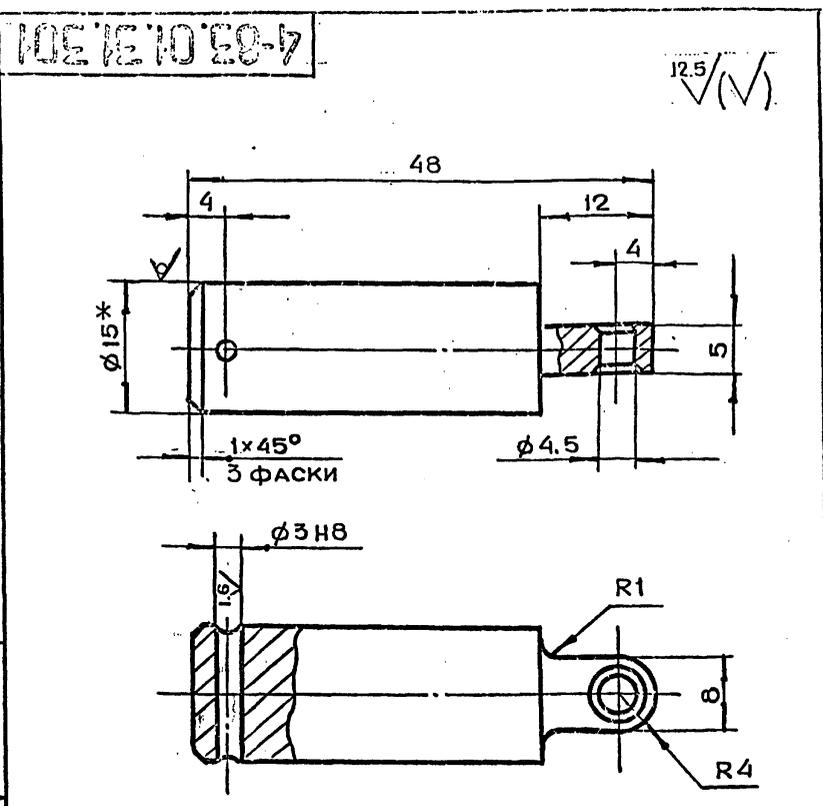
ТРУБА 22x2.5 ГОСТ 8734-75 А10 ГОСТ 8733-74

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОЛЛ. ИВ.Н.ДАТА ВЗАИМН. ИВ.Н.ДАТА ПОЛЛ. И ДАТА



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.301

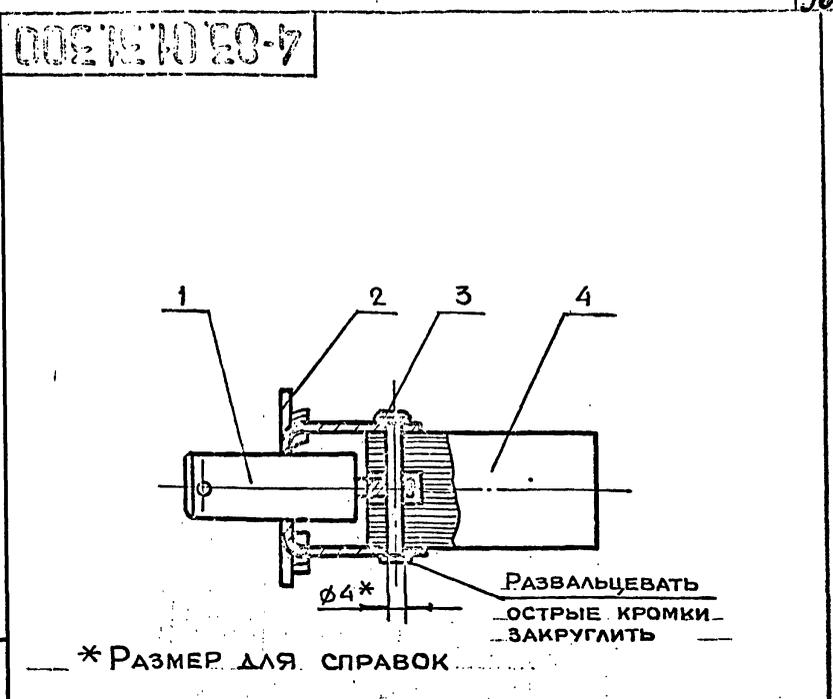
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.1	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
Л.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

ШТОК

КРУГ В15 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.31.301	ШТОК	1	
A4	2		4-83.01.31.302	РАМКА	1	
A4	3		4-83.01.31.303	ШТЫРЬ	1	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			СЕРДЕЧНИК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ МИС 1100	1	

4-83.01.31.300

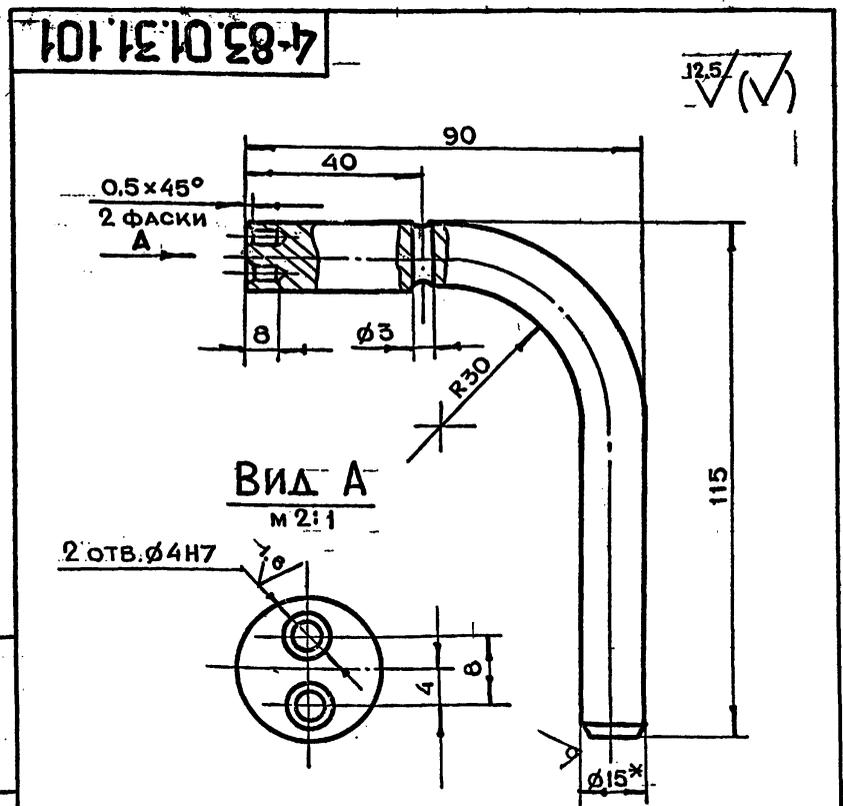
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.4	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
Л.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

ШТОК В СБОРЕ

ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 174 ММ

4-83.01.31.101

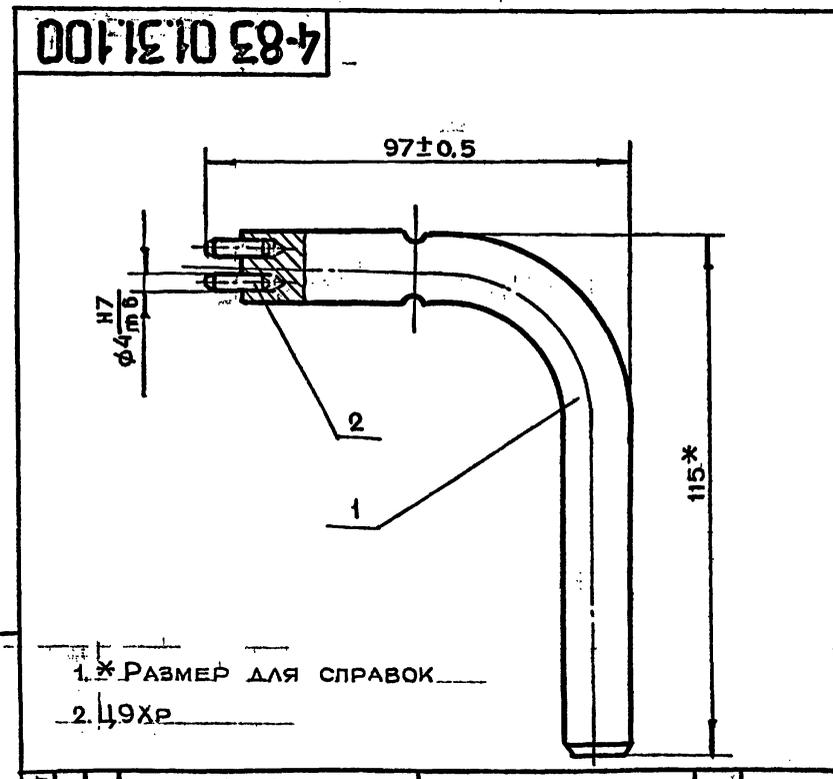
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.24	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
Л.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

РУЧКА

КРУГ В15 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. Ц9ХР

4-83 01 31 100

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.25	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
Л.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

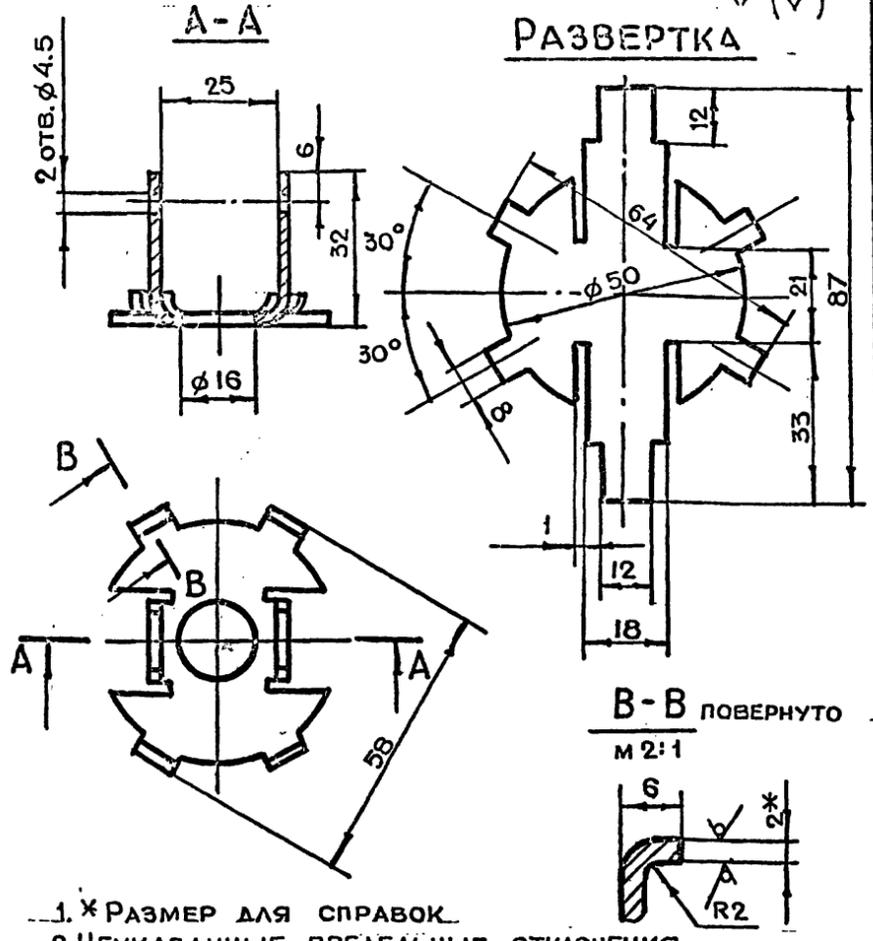
КЛЮЧ В СБОРЕ

ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.302

12.5/✓



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.302

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова				0.05	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ДИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

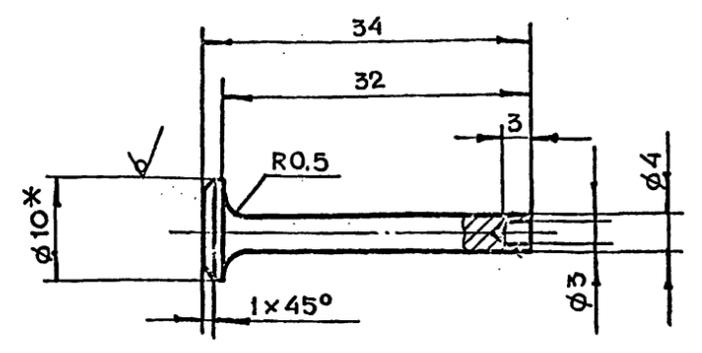
ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

СТА.3 ГОСТ 19903-74
СТА.3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.303

6.3/✓



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.303

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова				0.012	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ДИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

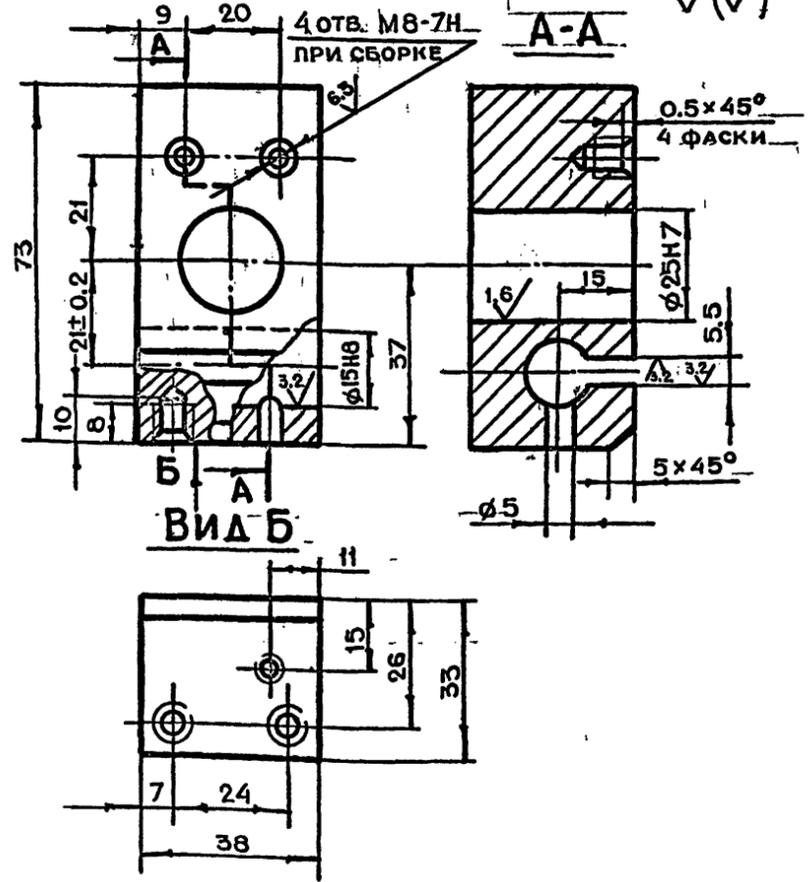
СТА.3 ГОСТ 2590-71
СТА.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.31.401

6.3/✓



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.401

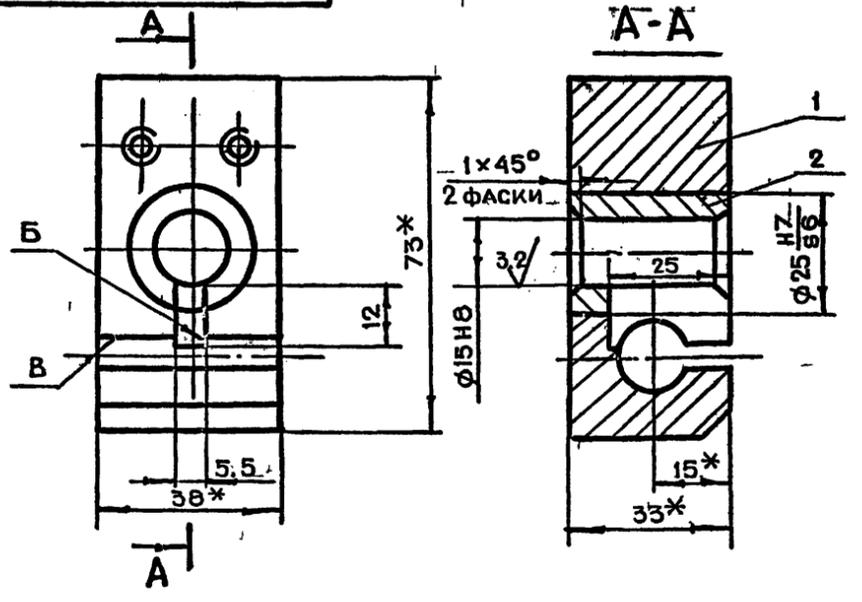
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова				0.5	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ДИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

СТА.3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.400



- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм НА ДЛИНЕ 24 мм.
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.400

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1		4-83.01.31.401	КОРПУС	1	
А4	2		4-83.01.31.402	ВТУЛКА	1	

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова				0.56	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ДИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
И.КОНТР.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛА.СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
НАЧ.МАСТ.	ГРИГОРЬЕВ						

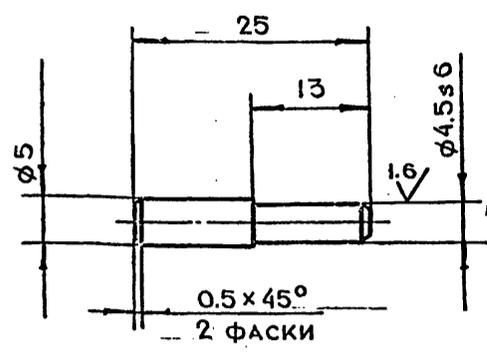
ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

СТА.3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.502

6.3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.502

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	ИЗ			0.01	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ИЗ				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА	ИЗ				
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ПАЛЕЦ

Круг В7 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

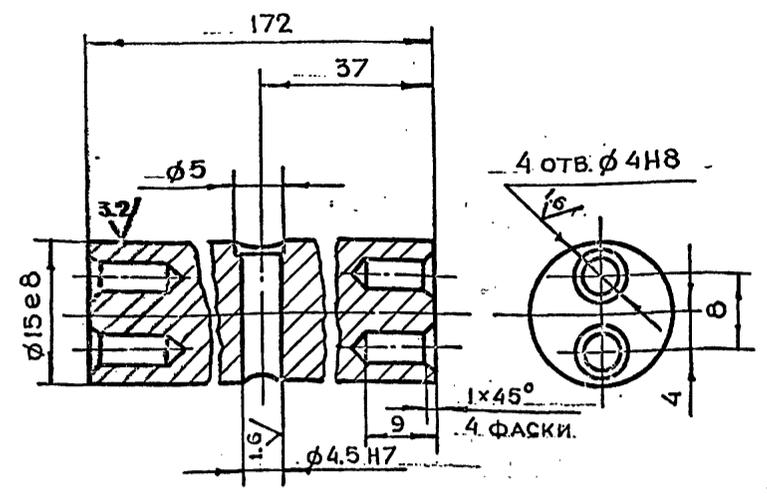
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

4-83.01.31.501

6.3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.501

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	ИЗ			0.24	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ИЗ				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА	ИЗ				
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ПРУТОК

Круг В16 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

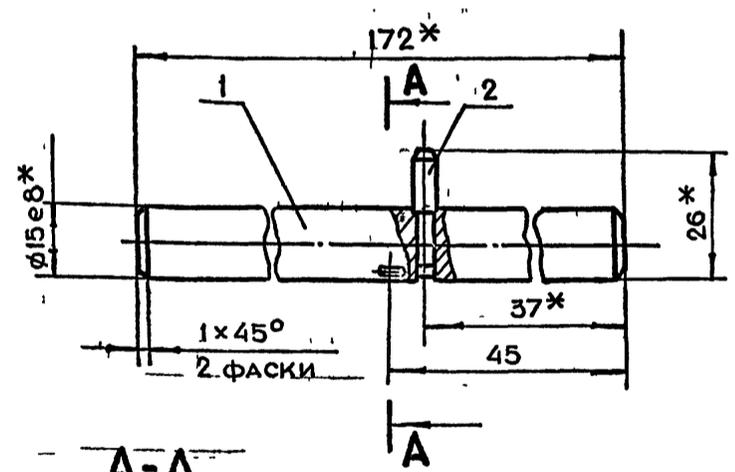
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.31.500



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ЛУНКУ $\phi 5$ ВЫПОЛНИТЬ ПРИ
СБОРКЕ ПРИ ВТЯНУТОМ ШТОКЕ
(СМ. В.В. ЧЕРТЕЖ 4-83.01.31.000СБ)

4-83.01.31.500

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	ИЗ			0.25	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ИЗ				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА	ИЗ				
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ВАЛИК В СБОРЕ

Круг В26 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

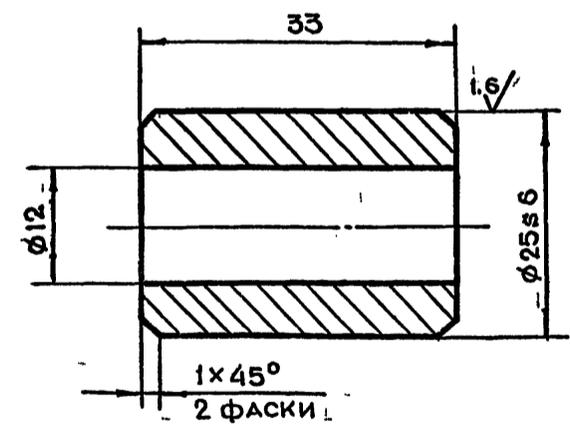
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

4-83.01.31.402

12.5 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.402

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	ИЗ			0.06	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ИЗ				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА	ИЗ				
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

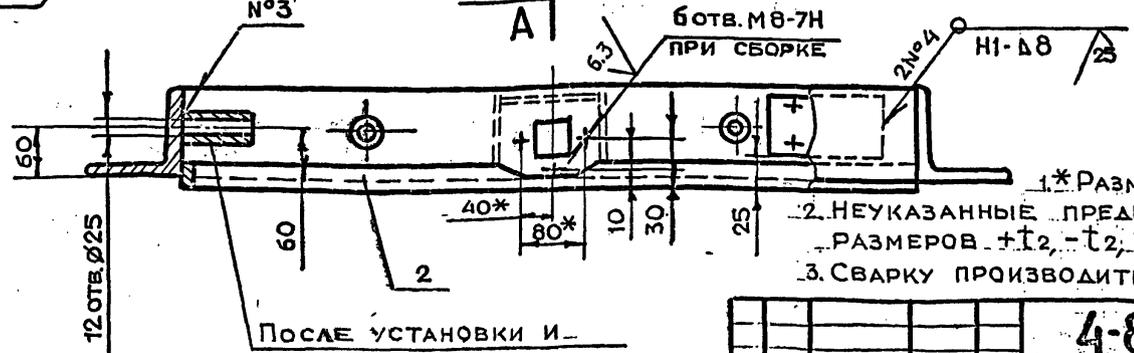
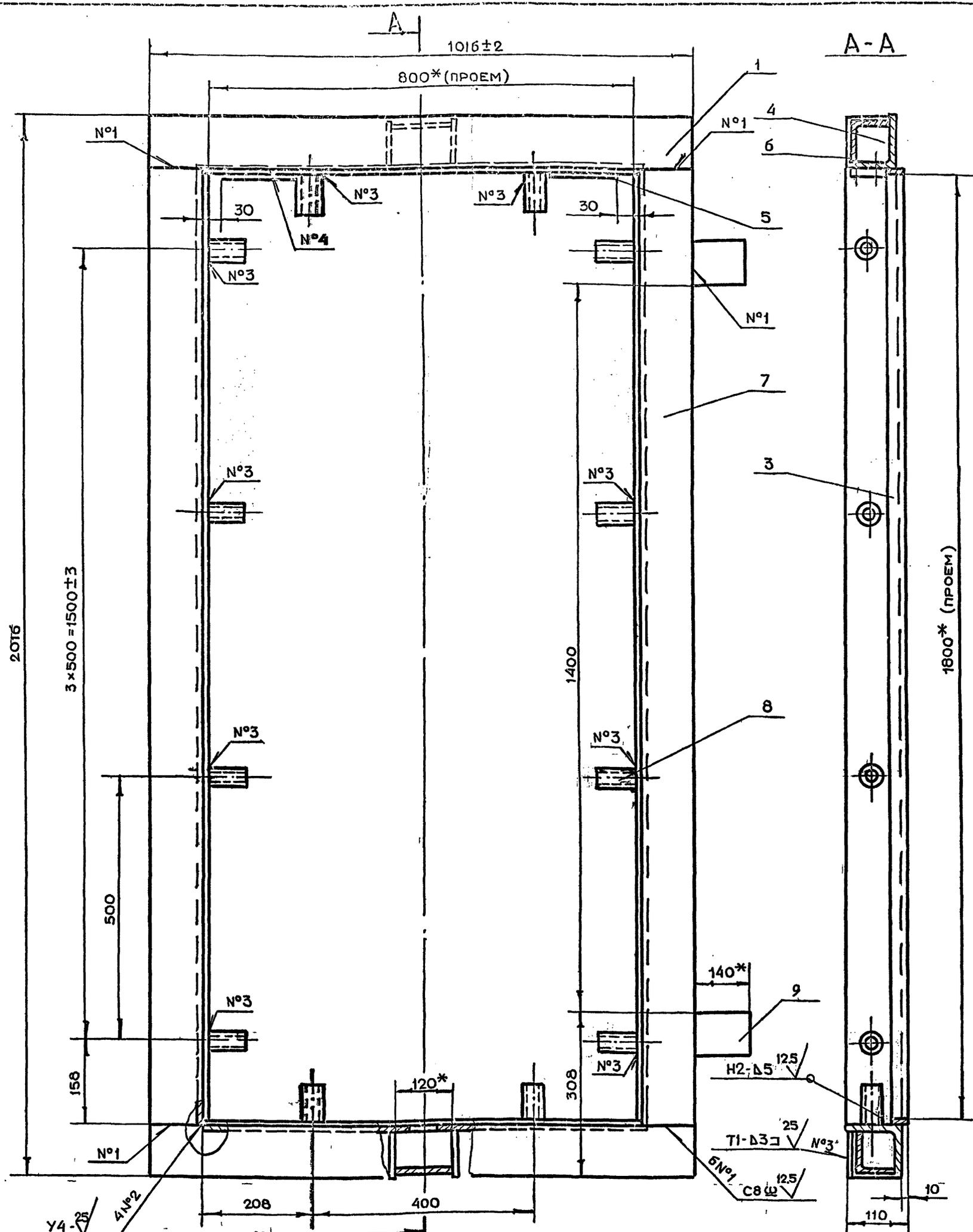
ВТУЛКА

Круг В26 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2 -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

После установки и индектирования детали поз. 8 срезать с последующей зачисткой.

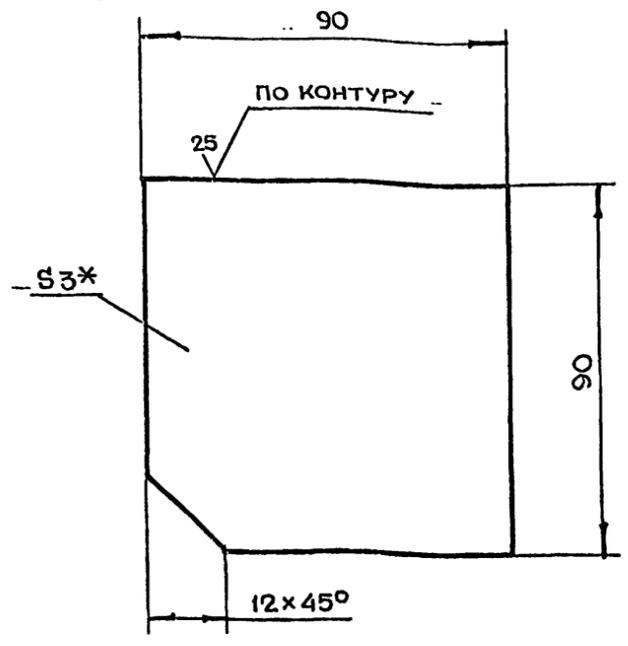
СЕРИЯ 01.036-1. ВЫПУСК 6

ИНВ. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИНВ. ДУБЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ				4-83.02.00.000СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	КОР. КОД	МАССА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	1982	КОР. КОД	102.0
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	1982	КОР. КОД	1:5
ТЕХ. КОНТР.	РАЧКОВА	РАЧКОВА	РАЧКОВА	1982	КОР. КОД	
ГЛАВ. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ	1982	КОР. КОД	
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЛИКОВ	БЛИКОВ	БЛИКОВ	1982	КОР. КОД	
НАЧ. МАСТ.	ГРИКОВ	ГРИКОВ	ГРИКОВ	1982	КОР. КОД	
КОР. КОД				КОР. КОД		

4-83.02.00.004

√(√)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.004

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:1

ЛИСТ Лист ЛИСТОВ 1

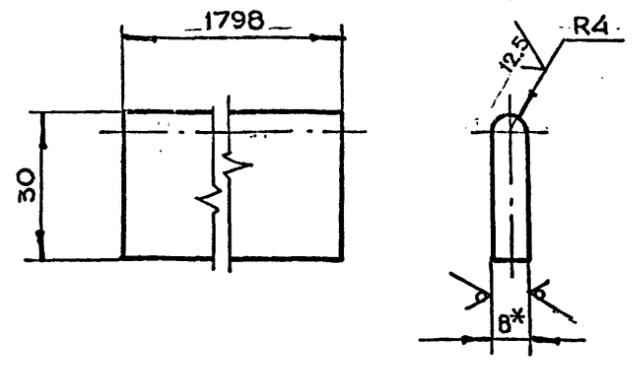
ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74
 СТ.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.02.00.003

25√(√)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.003

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.3	1:1

ЛИСТ Полоса ЛИСТОВ 1

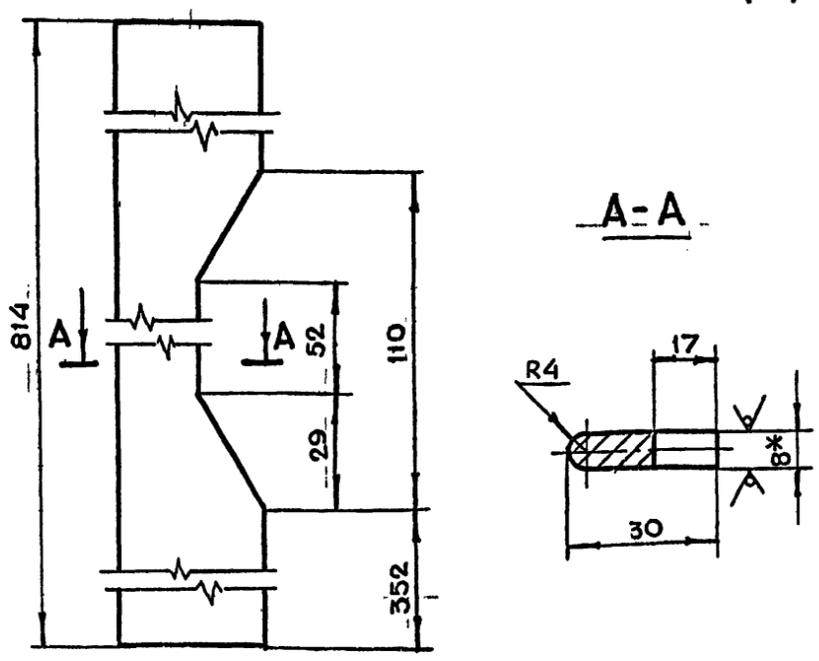
ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74
 СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.02.00.002

25√(√)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.002

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.5	1:1

ЛИСТ Полоса ЛИСТОВ 1

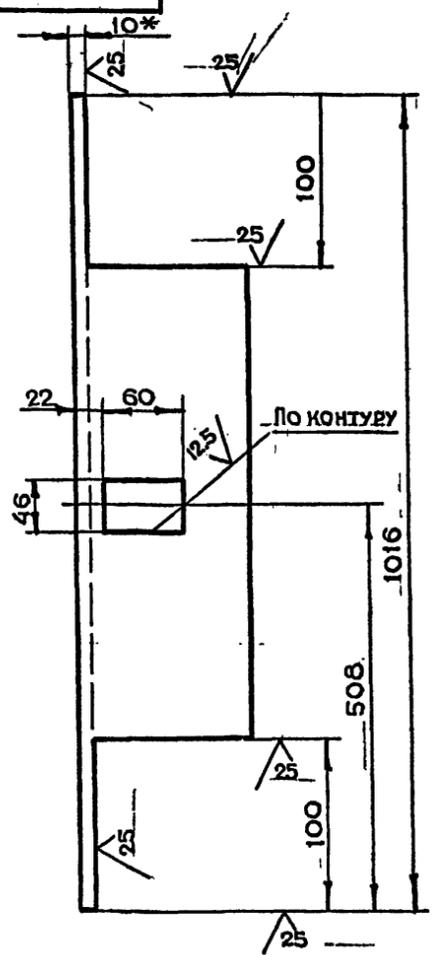
ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74
 СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.02.00.001

√(√)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		
ГЛАВН.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков		
НАЧ.МАСТ.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	15.2	1:5

ЛИСТ УГОЛОК ЛИСТОВ 1

УГОЛОК Б-100x100x10 ГОСТ 8509-72
 СТ.3 СП ГОСТ 535-79

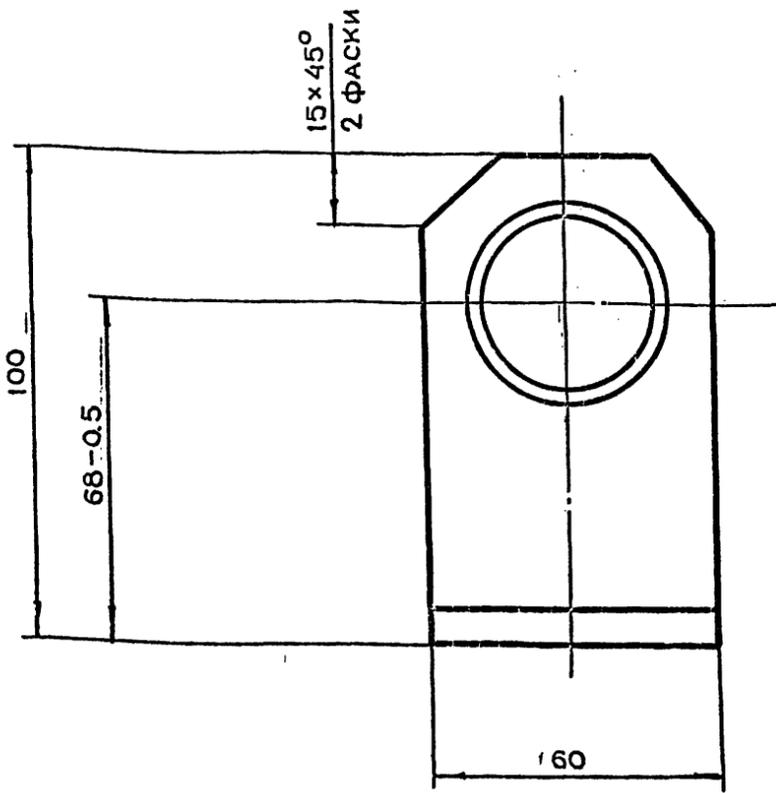
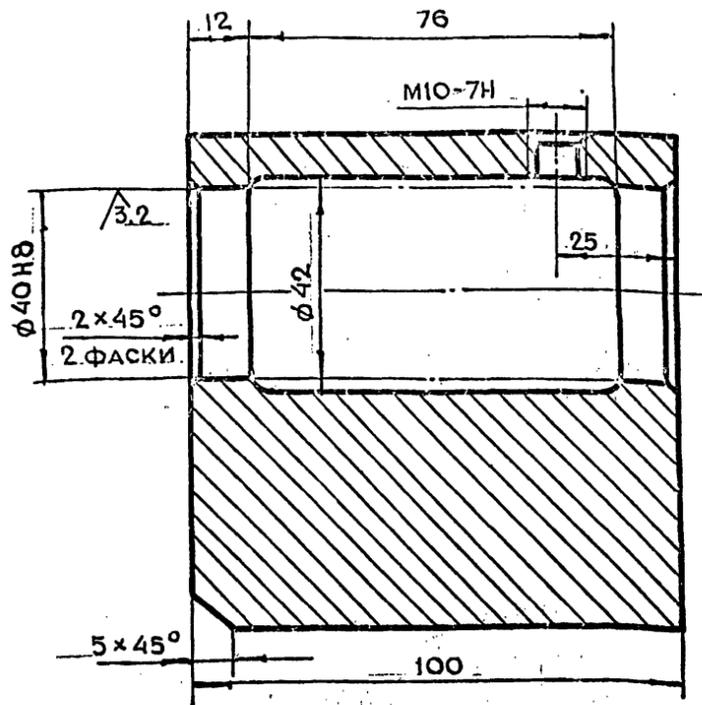
ГЛАВАПУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.20.001

12.5 V(V)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛП. И ДАТА
ВЗАМ. ИВБ. И ИВН. ДУБА.
ПОЛП. И ДАТА

ИЗМ.				ЛИТ.				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				ЧЕРНЯВСКИЙ				Вернибровский											
ПРОВ.				МАРКОВА				Маркова											
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.				ЧЕРКАСОВА				Черкасова											
И. КОНТР.				РАЧКОВА				Рачкова											

4-83.01.20.001

ОПОРА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.0	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

СТ. 3 ГОСТ 380-71

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

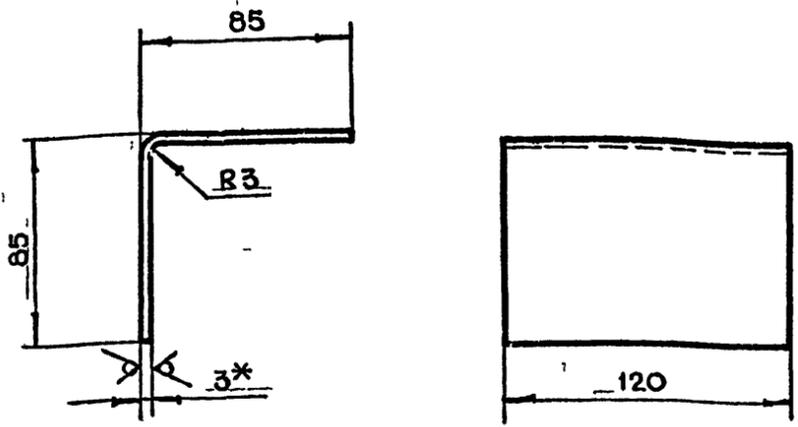
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.02.00.006

25 V(V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L=165

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛП. И ДАТА
ВЗАМ. ИВБ. И ИВН. ДУБА.
ПОЛП. И ДАТА

ИЗМ.				ЛИТ.				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				ЧЕРНЯВСКИЙ				Вернибровский											
ПРОВ.				МАРКОВА				Маркова											
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.				ЧЕРКАСОВА				Черкасова											
И. КОНТР.				РАЧКОВА				Рачкова											

4-83.02.00.006

УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.46	1:2

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

БЛНЗ ГОСТ 19903-74

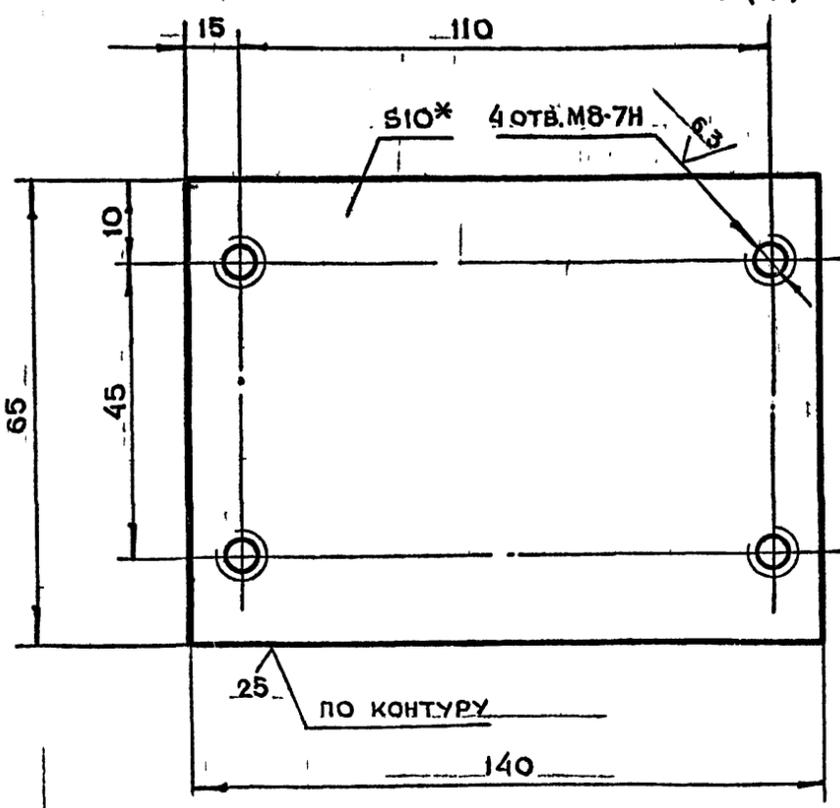
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.02.00.005

V(V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛП. И ДАТА
ВЗАМ. ИВБ. И ИВН. ДУБА.
ПОЛП. И ДАТА

ИЗМ.				ЛИТ.				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				ЧЕРНЯВСКИЙ				Вернибровский											
ПРОВ.				МАРКОВА				Маркова											
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.				ЧЕРКАСОВА				Черкасова											
И. КОНТР.				РАЧКОВА				Рачкова											
ГЛАВ. ИНЖ. СТ.				ГРИГОРЫ И				Григорьев											
ГЛАВ. СПЕЦ.				БЫЧКОВ				Бычков											
И. Ч. МАСТ.				ГРИБКОВ				Грибков											

4-83.02.00.005

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.7	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

БЛНЮ ГОСТ 19903-74

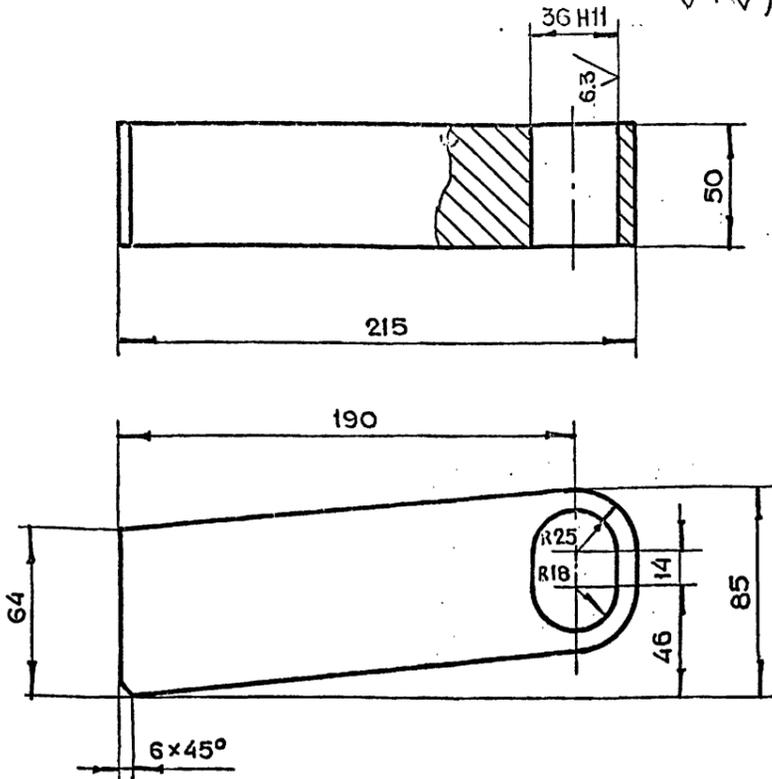
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.03.00.004

12.5/√(√)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

Полупетля

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.7	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

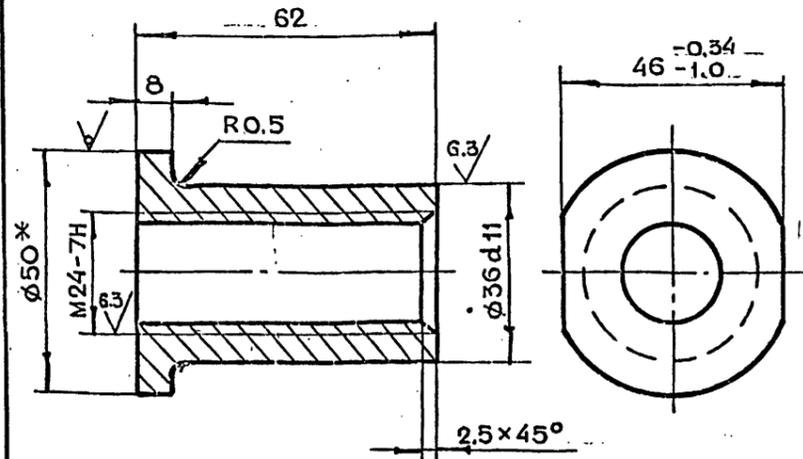
Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал

ФОРМАТ А4

4-83.03.00.003

12.5/√(√)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

Втулка

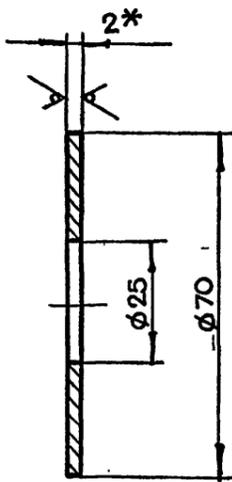
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.22	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Круг В50 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.03.00.002

12.5/√(√)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

Шайба

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.08	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

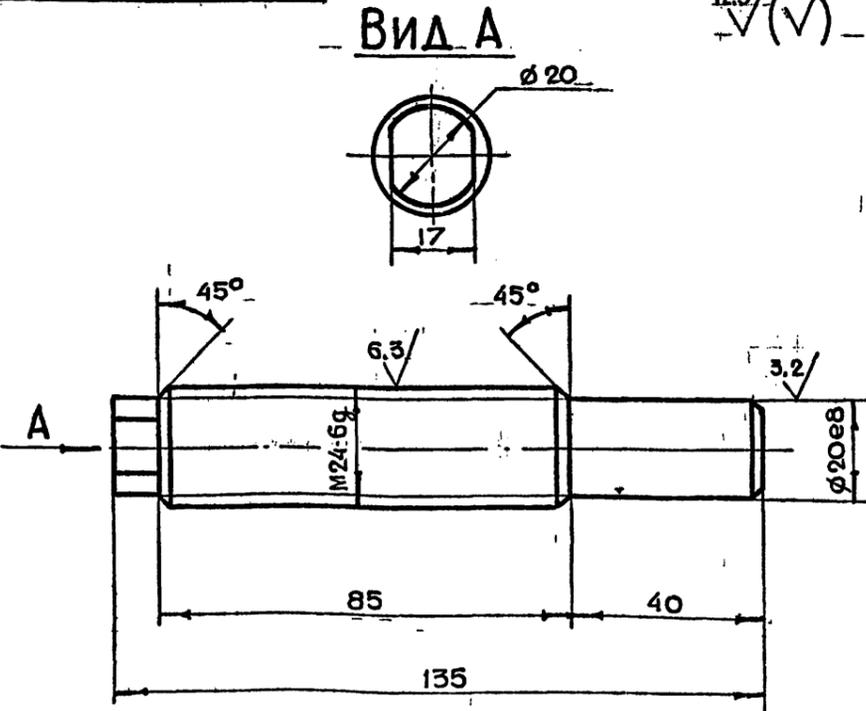
Лист ВПН 2 ГОСТ 9903-74
3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

Копировал

ФОРМАТ А4

4-83.03.00.001

12.5/√(√)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ.ИЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков		
ИЖ.МАСТ.	ГРИБКОВ	Грибков		

Штырь

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.3	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Круг В25 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

ФОРМАТ А4