



Наименование	Лист	Стр.
Содержание	С-1	3
Пояснительная записка	ПС-1	4
Камера 3,0×3,0×2,0 м	1	5
Камера 3,0×3,0×3,4 м	2	6
Узлы 14÷17	3	7
НБК-3,0-1. Опалубка	4	8
ВБК-3,0-1. Опалубка	5	9
СБК-3,0-1. Опалубка	6	10
СБК-3,0-1. Армирование	7	11
СБК-3,0-1 □ 800×1600 Опалубка	8	12
СБК-3,0-1 □ 800×1600 Армирование	9	13
Сварные сетки С-77, С-78.	10	14
Сварные сетки С-79, С-80, С-81.	11	15
Сварные сетки С-82, С-83.	12	16
Спецификация.	13	17

Проектная организация: **СЕРВЕКС**  
 Адрес: **г. Харьков, ул. Спасская, 1**  
 Контакт: **т. 25-12-12**  
 Проект №: **С-77, С-78, С-79, С-80, С-81, С-82, С-83**  
 Состав проекта: **Архитектурный, Конструктивный, Монтажный, Спецификация**  
 Исполнитель: **С.С. Сидоренко**  
 Проверено: **А.А. Сидоренко**  
 Утверждено: **А.А. Сидоренко**  
 Дата: **1983 г.**  
**СЕРВЕКС**  
 Харьковская область, Харьков, ул. Спасская, 1

КЛ	Элементы тепловых камер 3×3 м	ЭЛЕМЕНТЫ
1983	Содержание	СЕРВЕКС

Пояснительная записка

Выпуск 1-8 Серии 3.903 кл. 13 разработан в дополнение к выпуску 1-3 серии 3.903 кл.-13 на основании протокола № 6 от 6/1-82 завода ЖБИ № 6 о разрезке средних блоков камеры 3,0х3,0 на 2 части по условиям изготовления их на данном заводе.

В выпуске 1-8 разработаны рабочие чертежи средних блоков (спалубочные и арматурные черт.) камер на тепловых сетях и спалубочные чертежи нижних и верхних олоков камер размерами 3,0х3,0 м, армированные нижних и верхних олоков камер выполняются по чертежам выпуска 1-3. Камеры запроектированы для неагрессивной среды.

Маркировка изделия по данному выпуску принята в соответствии с маркировкой, принятой в выпуске 1-3 с добавлением индекса "I" после обозначения основного размера камеры. Например: нижний блок камеры 3,0х3,0 м - НБК -3,0-I, средний блок камеры 3,0х3,0 м (с отверстием) - СБК-3,0-I

= 800x1600

Расчётные нагрузки на камеры, технические требования к монтажу, указания по гидроизоляции, технические требования к изготовлению изделий, указания по применению камер см. в пояснительной записке выпуска 1-3 Серии 3.903 кл.-13.

Транспортировка средних блоков производится в горизонтальном положении в один ряд [ ] или [ ] на деревянных подкладках сеч. 60х150, устанавливаемых по концам изделия поперёк вертикальных ребер, с надлежащим раскреплением.

Складирование средних олоков производится в горизонтальном положении [ ] или [ ] в шабеле не более чем из 2-х рядов на грунтовом выровненном основании без подкладок, а на твердых основаниях - с деревянными аналогичными подкладками. Между 1 и 2 рядами олоков по высоте также должны быть установлены деревянные прокладки.

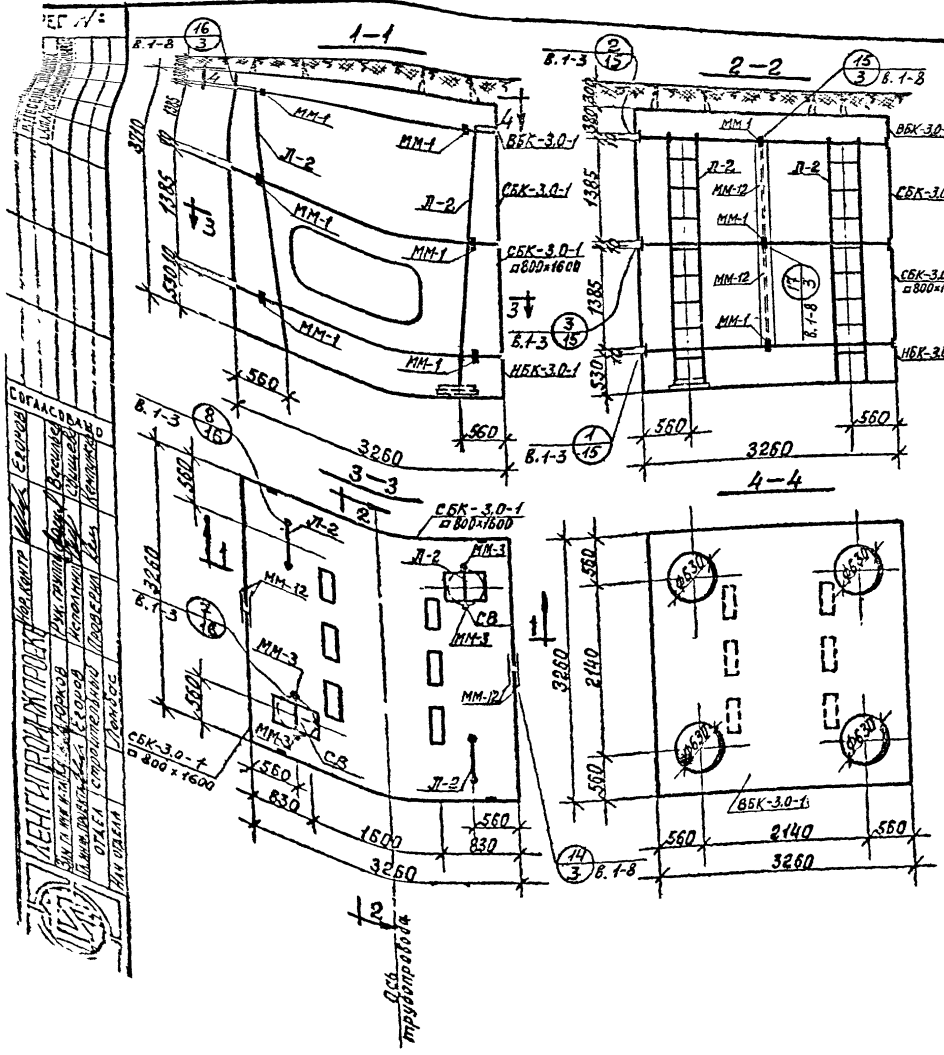
Сектор	Башкирский
Участок	№ 1
Адрес	Уфа
Склад	№ 1
Место хранения	№ 1
Срок хранения	№ 1
Подпись	№ 1
Дата	№ 1
Исполнитель	№ 1
Проверенный	№ 1
Утвержденный	№ 1
Согласованный	№ 1

М.С.Завод	М.С.Город	М.С.Квартал	М.С.Дом	М.С.Помещение
№ 1	№ 1	№ 1	№ 1	№ 1
Адрес	Уфа	№ 1	№ 1	№ 1

КА	Элементы тепловых камер 3x3 м	СЕРИЯ 3.903 кл-13
1983	Пояснительная записка	ВЫПУСК ЛИСТ 1-8 13-1





6  
 Спецификация сварных железобетонных изделий на 1 камеру.

№ п/п	Наименование изделия.	Марка изделия	Кол.	Расход стали на камеру в кг	Масса изделия в кг	серия, выпуск, №листа.
1	Верхний блок	ВБК-3.0-1	1	269,1	5250	3,903 кл-13 Вып. 1-3 лист 5
2	Средний блок	СБК-3.0-1	2	426,4	3250	3,903 кл-13 Вып. 1-8 лист 6
3	Средний блок	СБК-3.0-1 в 800x1600	2	446,2	2850	3,903 кл-13 Вып. 1-8 лист 8
4	Нижний блок	НБК-3.0-1	1	403,4	5400	3,903 кл-13 Вып. 1-8 лист 4

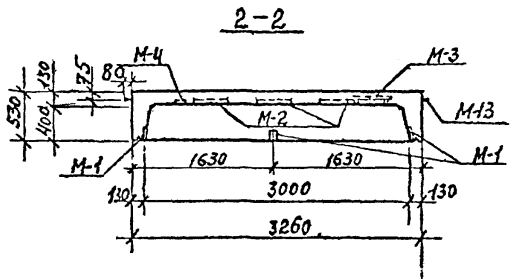
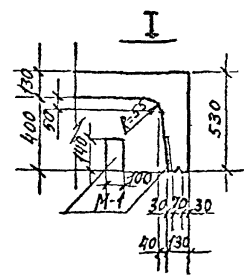
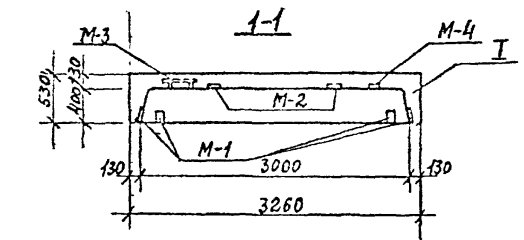
Спецификация металлоконструкций на 1 камеру.

№ п/п	Наименование	Един. измер.	Кол. ед.	Масса в кг.		серия, выпуск, №листа
				ед.	общая	
1	Лестница Л-2	шт	4	54,6	219,4	3,903 кл-13 Вып. 1-3 лист 91
2	Сетка СВ для водосборника	"	2	24	4,8	3,903 кл-13 Вып. 1-3 лист 89
3	Накладка ММ-1	"	20	1,3	26,0	—
4	Накладка ММ-3	"	4	0,3	1,2	—
5	Накладка ММ-12	"	8	8,7	69,6	3,903 кл-13 Вып. 1-3 лист 13

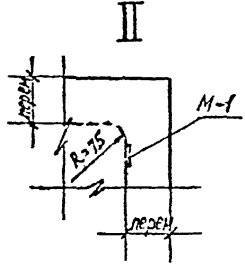
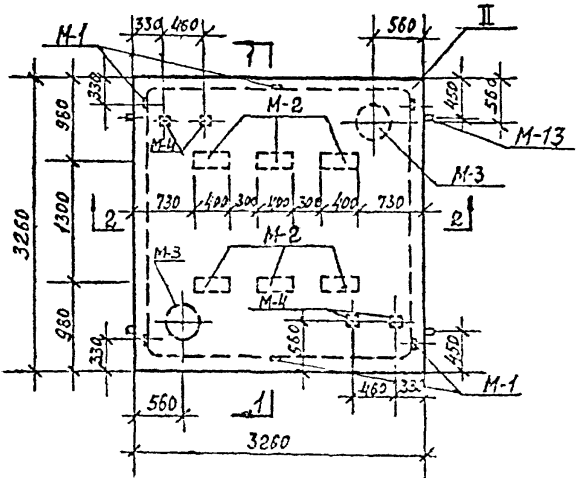
1. Расход материалов на камеру см. лист 173-6 вып. 1-3.
2. Все узлы, замаркированные на данном листе, разработаны в серии 3.903 кл-13 в выпусках, указанных на маркировке узлов.

КЛ	Элементы тепловых камер 3x3 м	СЕРИЯ 3,903 кл
1083	Камера 3,0x3,0x3,4 м.	ВЫПУСК ЛИ 1-8 2





ПЛАН



Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
НБК-30-1	5,4	В-4, 300 Мпр. 150	2,15	403,4

Спецификация марок закладных элементов на один блок.

Марка блока	Марка элемента	Кол-во шт	серия, выпуск листа
НБК-30-1	M-1	6	3.903 кл-13 в.13 лист 88
	M-2	6	—
	M-3	2	—
	M-4	4	—
	M-13	4	3.903 кл-13 в.13 лист 89

Выборка стали на один блок, кг.

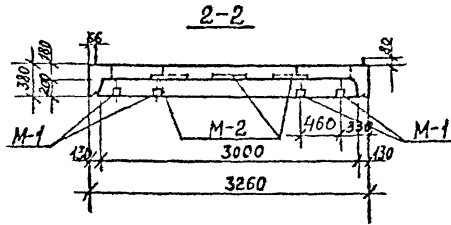
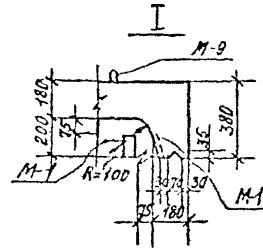
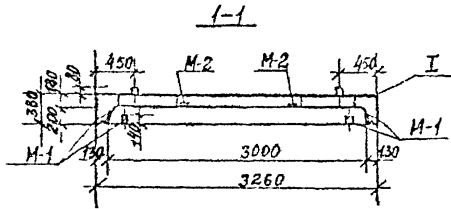
Марка блока	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-75				Прокат			
	Класса ВI	Класса АIII	АII	Класса АI					
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	б-8	б-10	ГОСТ 2571-8		
НБК-30-1	20,1	291,1	—	50	8,2	8,8	34,2	24,6	11,4

1. Блок НБК-30-1 отличается от блока НБК-30, разработанного в выпуске 1-3 серии 3.903 кл-13, количеством и разбивкой закладных элементов марки М-1.
2. Армирование блока НБК-30-1 принять по блоку НБК-30 вып. 1-3 серии 3.903 кл-13.

КЛ	Элементы тепловых камер 3-3 м.	СЕРИЯ 3.903 кл-13
1983	НБК-30-1. Опалубка.	Выпуск Лист 1-8 4

Исполнитель: [Signature]  
 Проверен: [Signature]  
 Конструктор: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Механик: [Signature]  
 Электросварщик: [Signature]  
 Сварщик: [Signature]  
 Копировщик: [Signature]  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверен: [Signature]  
 Конструктор: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Механик: [Signature]  
 Электросварщик: [Signature]  
 Сварщик: [Signature]  
 Копировщик: [Signature]





Показатели на один блок

Марка блока	Масса т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ВБК-30-1	5,25	В-4, 300 Мрз. 150	2,1	269,1

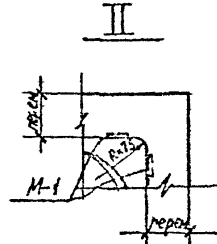
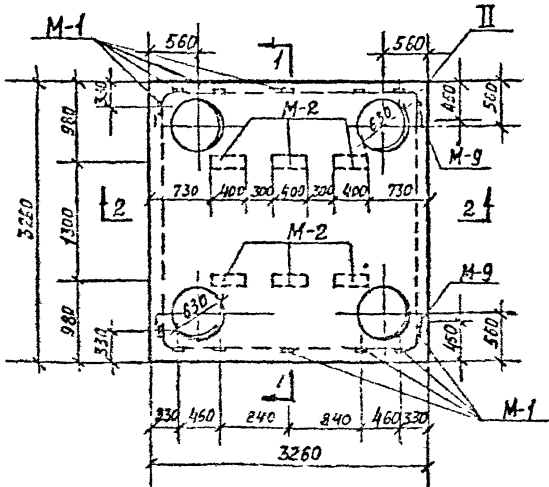
Спецификация марок закладных элементов на один блок.

Марка блока	Марка элемента	Кол-во шт.	серия выпуск лист
ВБК-30-1	M-1	14	3.903 кл-13 лист 8Б
	M-2	6	---
	M-9	4	3.903 кл-13 лист 8Б

Выборка стали на один блок, кг

Марка блока	ГОСТ 5277-80	ГОСТ 5781-75				Прока				
	Кл.ВІ	Класса АІІІ		Класса АІ						
		Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм					
ВБК-30-1	5	8	10	12	10	-	8	16	Ø10	Ø8

ПЛАН



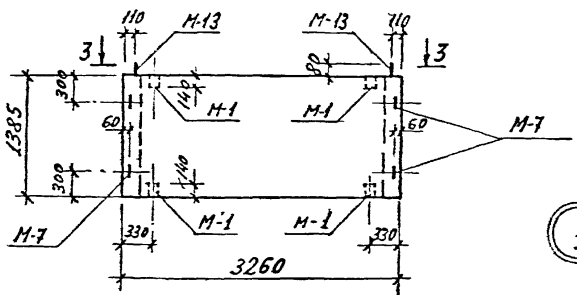
1. Блок ВБК-30-1 отличается от блока ВБК-3,0, работного в выпуске 1-3 серии 3.903 кл-13, наличием дополнительных закладных элементов марки М-1.
2. Армирование блока ВБК-30-1 принято по блоку ВБК-3,0 вып 1-3 серии 3.903 кл-13.

КЛ	Элементы тепловых камер 3x3 м	СЕРИЯ 3.903 кл
1983	ВБК-30-1 Опалубка	ВЫПУСК 1-8

Согласовано:  
 [Signatures and stamps of various departments and individuals]

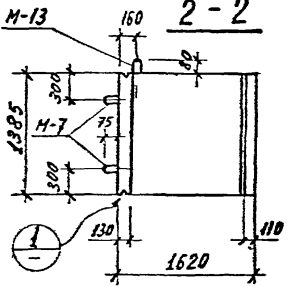


1-1

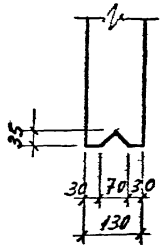


1

2-2

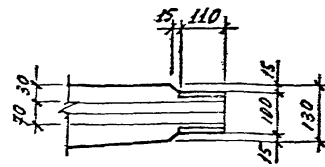
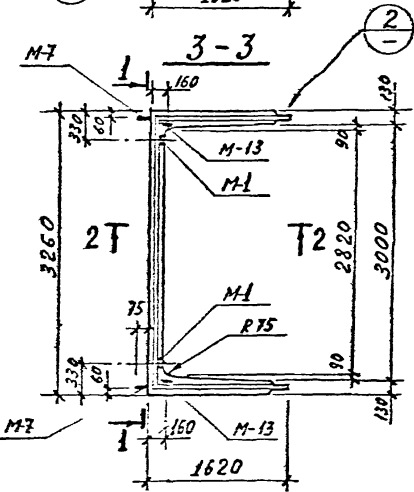


1



2

3-3



Показатели на один блок Спецификация марок элементов на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
СБК-3,0-1	3,25	В-4, 300 Мрз 150	1,30	213,2

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт.	№ листа
СБК-3,0-1	М-1	4	Серия 3,903 кл.13
	М-7	4	Выпуск 1-3
	М-13	2	Листы 88,89

Выборка стали на один блок

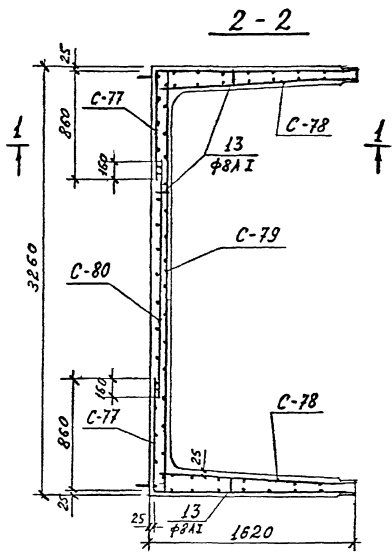
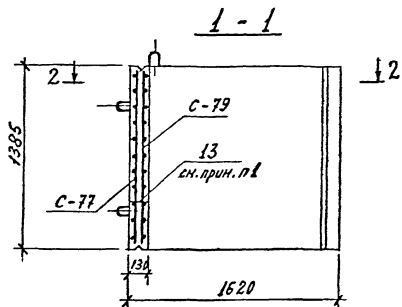
Марка блока	ГОСТ 6727-53 Арматурная сталь ГОСТ 5781-75								
	Класс В1		Класс АIII		Класс АII		Класс АI		Прокат
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
СБК-3,0-1	5	12	16	10	8	12	16	δ=8	
	16,1	60,9	84,4	0,6	0,8	4,0	4,4	42,0	

Элементы тепловых камер 3x3м	СЕРИЯ 3,903 кл.13
СБК-3,0-1 Опалубка	Выпуск ЛИСТ 1-8 6

Проект: 1983  
 Институт: ЦНИИТЭП  
 Автор: [Имя]  
 Проверка: [Имя]  
 [Логотип]

Спецификация марок  
арматурных изделий на один блок

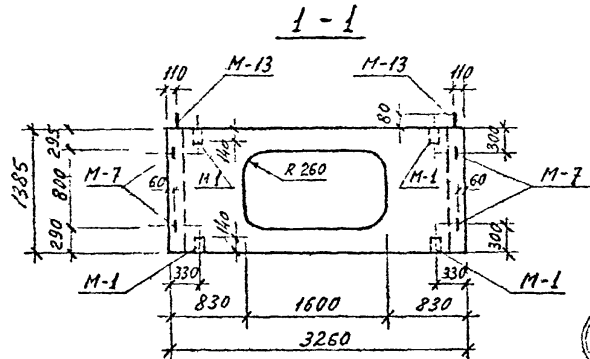
Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт.	№ листа
СБК-30-1	С-77	2	10, 13
	С-78	2	10, 13
	С-79	1	11, 13
	С-80	1	11, 13
	поз. 13	16	13



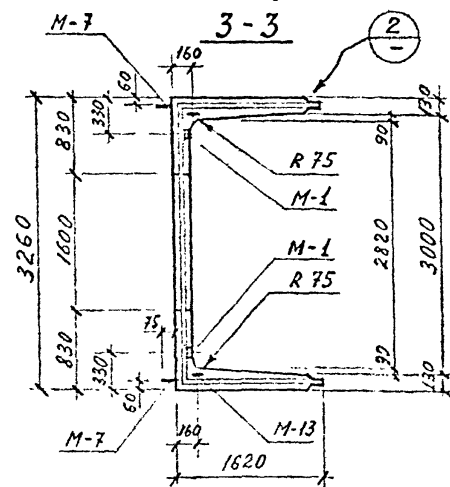
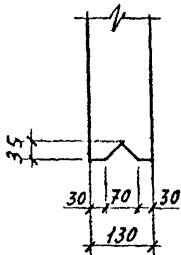
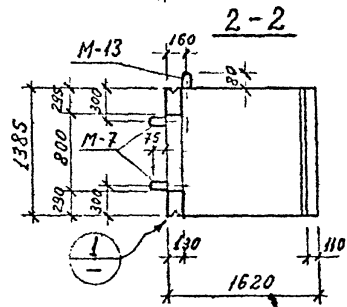
1. Поз. 13 ставить между наружными и внутренними сетками шагом 1м в шахматном порядке.

Кл	Элементы тепловых камер 3x3м	СЕРИЯ 3.903 кл 13
1983	СБК-30-1 Армирование	ВЫПУСК 1-8 ЛИСТ 7

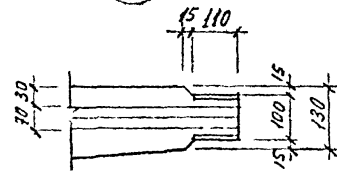
Рег. №



1



2



Показатели на один блок

Марка блока	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
СБК-3,0-1 □ 800×1600	2,85	В-4,300 Нрз 150	1,14	223,1

№ Спецификация набор закладных элементов на один блок

Марка блока	Марка эл-та	Кол. шт	№ листа
СБК-3,0-1 □ 800×1600	M-1	4	Серия 3.903К-13
	M-7	4	Вып. 1-3
	M-13	2	лист 88, 89

Выборка стали на один блок

Марка блока	ГОСТ 6723-53 Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	Класс В I		Класс А III		Класс А I		Прокат	
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
СБК-3,0-1 □ 800×1600	5	12	16	10	8	12	16	δ=8
	11,6	47,8	112,0	0,6	0,7	4,0	4,4	42,0

1. Для удобства снятия опалубки отверстие делается выполнять со скосами 15 мм по периметру. На чертеже дан максимальный размер отверстия.

№	Элементы тепловых камер 3×3 м	Серия 3.903К
1083	СБК-3,0-1 Опалубка □ 800×1600	Выпуск 1-3 8

РЕГ. №

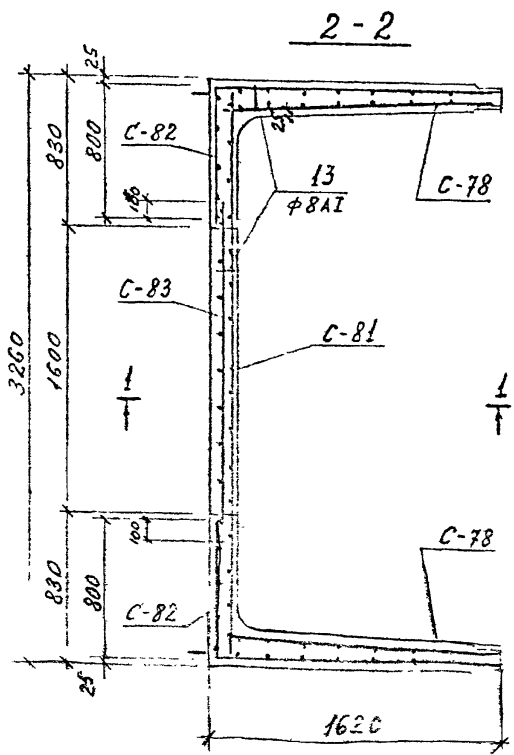
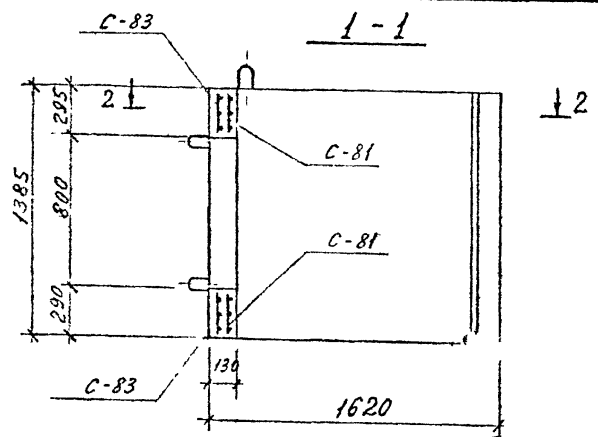
УДМУРТИ  
 АРХИТЕКТУРА  
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "УШЕРЕНОУР"  
 АДРЕС: 540000, УДМУРТИ, Г. ИЖМА, УЛ. УШЕРЕНОУР, Д. 10

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 АРХИТЕКТУРА  
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "УШЕРЕНОУР"  
 АДРЕС: 540000, УДМУРТИ, Г. ИЖМА, УЛ. УШЕРЕНОУР, Д. 10

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 АРХИТЕКТУРА  
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "УШЕРЕНОУР"  
 АДРЕС: 540000, УДМУРТИ, Г. ИЖМА, УЛ. УШЕРЕНОУР, Д. 10

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 АРХИТЕКТУРА  
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "УШЕРЕНОУР"  
 АДРЕС: 540000, УДМУРТИ, Г. ИЖМА, УЛ. УШЕРЕНОУР, Д. 10

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 АРХИТЕКТУРА  
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "УШЕРЕНОУР"  
 АДРЕС: 540000, УДМУРТИ, Г. ИЖМА, УЛ. УШЕРЕНОУР, Д. 10



13  
 Спецификация марок  
 арматурных изделий на один блок

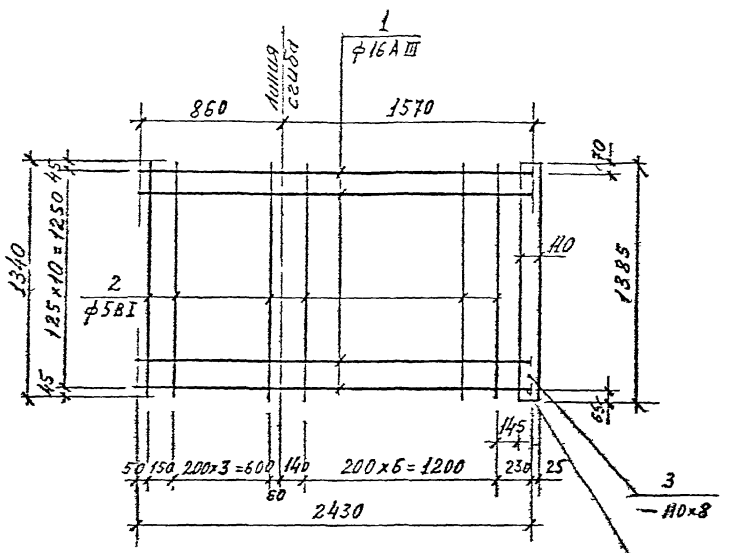
Марка блока	Марка армат. издел.	Кол. шт.	№ листа
СБК-30-1 □ 800x1600	C-78	2	10, 13
	C-81	1	11, 13
	C-82	2	12, 13
	C-83	1	12, 13
	поз. 13	14	13

1. Поз. 13 ставить между наружными и внутренними сетками шагом 1 м в шахматном порядке.

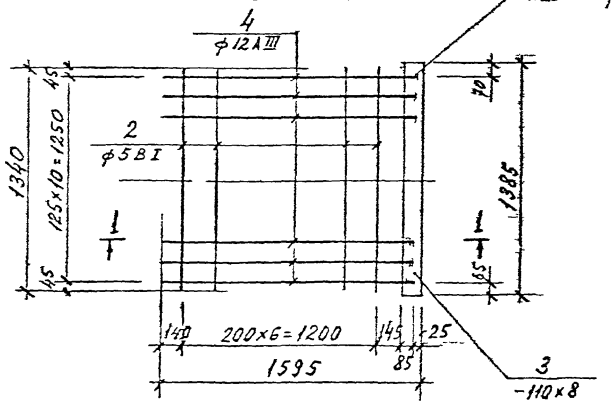
КЛ	Элементы тепловых камер 3x3 м	СЕРИЯ 3.903 КЛ
1983	СБК-30-1 □ 800x1600 Армирование	Выпуск 1-8 Лист 9

АДМИНИСТРАЦИЯ  
 ЗАКАЗЧИКА  
 ПРОЕКТА  
 АДМИНИСТРАЦИЯ  
 ПО РАБОТАМ  
 ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ  
 ПРЕДПРИЯТИЙ  
 ПО ИСП. ПОЯС. РАБ.  
 ПРОМ. ЦИТАУ  
 АДМИНИСТРАЦИЯ  
 ЗАКАЗЧИКА  
 ПРОЕКТА  
 АДМИНИСТРАЦИЯ  
 ПО РАБОТАМ  
 ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ  
 ПРЕДПРИЯТИЙ  
 ПО ИСП. ПОЯС. РАБ.  
 ПРОМ. ЦИТАУ  
 АДМИНИСТРАЦИЯ  
 ЗАКАЗЧИКА  
 ПРОЕКТА  
 АДМИНИСТРАЦИЯ  
 ПО РАБОТАМ  
 ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ  
 ПРОМЫШЛЕННЫХ  
 ПРЕДПРИЯТИЙ  
 ПО ИСП. ПОЯС. РАБ.  
 ПРОМ. ЦИТАУ

C-77

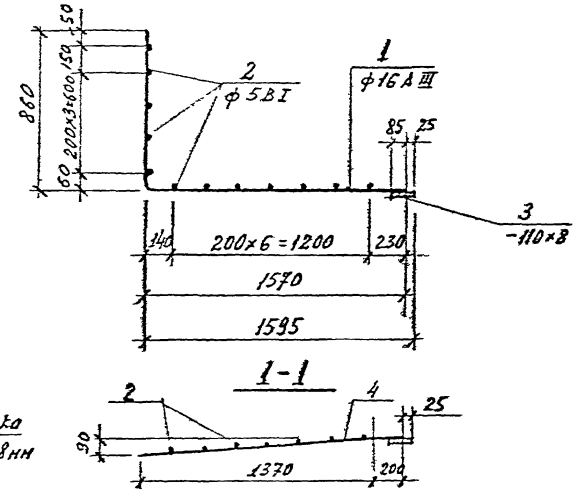


C-78



Диагональ сварка  
hш=4мм, вш=8мм

C-77  
(после сгиба)



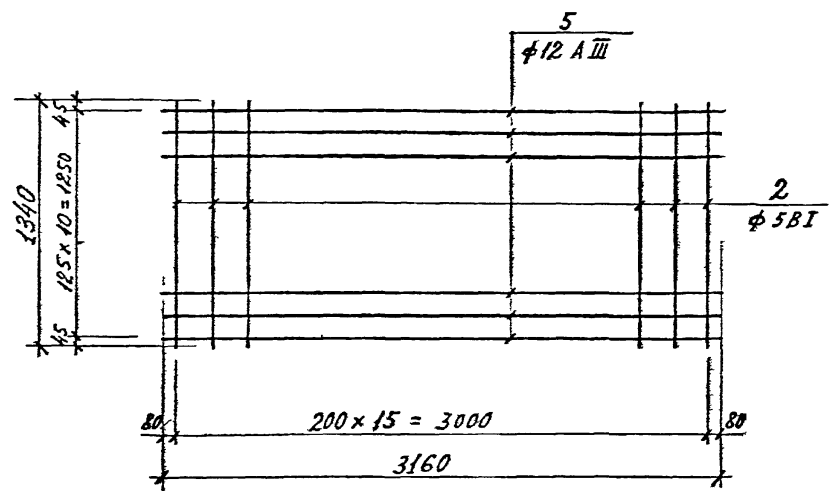
1. Арматурные сетки варить контактной точечной сваркой во всех пересечениях на контактных сварочных машинах в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68.

КА	Элементы тепловых камер 3x3м	СЕРИЯ	3.903 кА 13
1983	Сварные сетки C-77, C-78	ВЫПУСК	ЛИСТ
		1-3	10

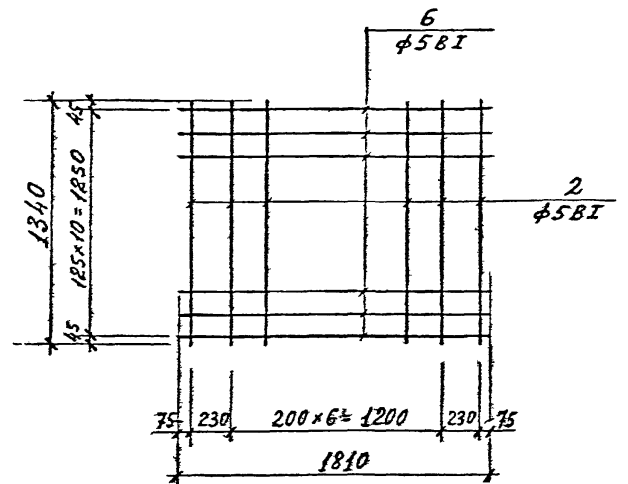
РЕГ.№

Исполнитель	В.С.САДОВНИКОВ
Рисовал	В.С.САДОВНИКОВ
Проверил	В.С.САДОВНИКОВ

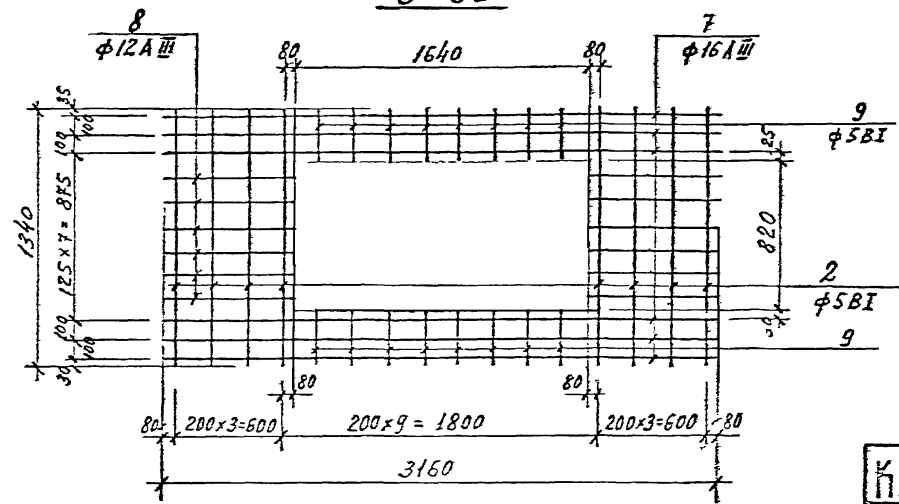
C-79



C-80



C-81



1. Примечание о сборке сеток см. лист 10.

Исполнитель	В.С.САДОВНИКОВ
Рисовал	В.С.САДОВНИКОВ
Проверил	В.С.САДОВНИКОВ
Специальное разрешение	Нет



ЛЕНГИПРОМЖИПРОЕКТ

КЛ 1983	Элементы тепловых камер 3x3 м	СЕРИЯ 3,903 КА 15
	Сварные сетки C-79, C-80, C-81	ВЫПУСК ЛИСТ 1-8 11



