

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3 015-1/82

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК IV

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

2:200
ЦЕНА 0-60

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3 015-1/82

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК IV

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. С.* ДОВГЛЯ Н. Ф.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. М.* МОНЯН А. М.

Одобрены

*Главпроектостом Госстроя СССР,
письмо от 26.11.85 N 2/3-524*

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.015-1/82. IV - 0	СОДЕРЖАНИЕ	2
3.015-1/82. IV - 010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
3.015-1/82. IV - 1PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА КОЛОННУ К1-1... К23-3.	3
3.015-1/82. IV - 2PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА ТРАВЕРСУ Т1-1... Т17-1А И КОЛОННУ К24-1... К43-2	6
3.015-1/82. IV - 3PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА КОЛОННУ К44-1... К55-1.	10
3.015-1/82. IV - 4PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЕРУДНЫХ МА- ТЕРИАЛОВ НА КОЛОННУ К1-1... К23-3	12
3.015-1/82. IV - 5PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЕРУДНЫХ МАТЕРИА- ЛОВ НА ТРАВЕРСУ Т1-1... Т17-1а и КОЛОННУ К24-1... К43-2	14
3.015-1/82. IV - 6PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЕРУДНЫХ МАТЕ- РИАЛОВ НА КОЛОННУ К44-1... К55-1	16

1. Настоящий выпуск IV серии 3.015-1/82, Унифицированные Отделано стоящие оплом под технологические трубопроводы содержит ведомости расхода материалов на колонны и траверсы выпусков II-1, II-2, II-3.
2. Ведомости расхода материалов разрабтаны на основании данных рабочих чертежей серии в соответствии с требованиями ГОСТ 21.109-80 и Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство ("Моква, Стройиздат, 1983г.)
3. Ведомости расхода материалов приведены раздельно для стали и для остальных строительных материалов.
4. Арматурная сталь классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82. Марки стали для проката, указано на изготовление закладных деталей - ВСт 3п ВСт 3.
5. Коэффициент отхода стали - 1,01.
6. Коэффициент приведения к стали А-I для стали А-II принят равным 1,43.
7. Кодирование материалов осуществлено на основании общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП)
8. В ведомостях расхода стали код ОКП единицы измерения "кг" принят 166.
9. Вся конструкционная и толстолистовая сталь - с пределом текучести 225 МПа (23 кгс/мм²).

3.015-1/82. IV - 0

СОДЕРЖАНИЕ

СТАВКА	Лист	Итого
Р		

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

3.015-1/82. IV - 010

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАВКА	Лист	Итого
Р		

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

Марка изделия	Код изделия	СОДОВОЙ ПРОКАТ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, КГ			ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАВНОЙ, КГ	СТАЛЬ С НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ * КТ				СТАЛЬ ПРИВЕРЖЕННАЯ, КГ			ТРУБЫ, КТ ТРУБЫ ОБЪЕДНАННО-ПРОВОДНЫЕ	
		СТАЛЬ А-1	СТАЛЬ А-2	Всего		Итого	ВТОЙ МАССЕ ПО СКОРЖИЕННОМУ СОСТАВУ			К КЛАССУ А-1	К СТАЛИ С ПОВЫШЕННЫМ ТЕЧУЩЕСТУ 225 МПа (23 кг/мм ²)	Всего		
							СТАЛЬ СРЕДНЕ-СОДОВАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО-СОДОВАЯ	КАТАНКА					СТАЛЬ ТЯЖЕЛО-ЛИСТОВАЯ (07 ЧМН)
КОД МАТЕРИАЛА														
		093011	093013	093000	097100		093200	093200	093400	097100				132500
K11		5,6	42,3	47,9	6,7	54,6	—	42,3	5,6	6,7	66,1	6,7	72,8	2,0
K1-2		5,6	64,4	70,0	6,7	76,7	61,4	3,0	5,6	6,7	97,7	6,7	104,4	2,0
K1-3		5,6	77,1	82,7	6,7	89,3	74,0	3,0	5,6	6,7	115,9	6,7	122,6	2,0
K1-4		6,0	87,5	93,5	6,7	100,2	61,4	26,1	6,0	6,7	131,1	6,7	137,8	2,0
K1-5		6,8	42,3	49,1	6,7	55,8	—	42,3	6,8	6,7	67,3	6,7	74,0	2,0
K1-6		8,4	87,5	95,9	6,7	102,6	61,4	26,1	8,4	6,7	133,5	6,7	140,2	2,0
K2-1		12,9	94,7	107,6	12,0	119,6	92,5	2,2	12,9	12,0	118,3	12,0	160,3	2,6
K2-2		12,0	94,7	107,6	12,0	119,6	92,5	2,2	12,9	12,0	118,3	12,0	160,3	2,6
K2-3		7,3	64,6	68,9	12,0	80,9	58,4	2,2	7,3	12,0	95,4	12,0	107,4	2,6
K2-4		12,9	116,8	129,7	9,3	138,0	114,5	2,2	12,9	9,3	170,9	9,3	182,2	2,6
K3-1		10,2	94,2	104,4	7,7	112,1	61,4	31,6	11,4	7,7	144,9	7,7	152,6	2,6
K3-2		10,2	113,1	123,3	7,7	131,0	74,0	37,9	11,4	7,7	176,9	7,7	179,6	2,6
K3-3		13,0	94,2	107,2	7,7	114,9	61,4	31,6	14,2	7,7	147,7	7,7	155,4	2,6
K3-4		13,0	113,1	126,1	7,7	133,8	74,0	37,9	14,2	7,7	174,7	7,7	182,4	2,6
K4-1		12,5	80,1	92,6	11,4	104,0	74,0	6,7	11,9	11,4	123,0	11,4	136,4	2,6
K4-2		20,9	131,9	152,8	11,4	164,3	96,0	36,5	20,4	11,4	209,5	11,4	230,9	2,6
K4-3		20,9	125,1	146,0	11,4	157,4	95,4	30,2	20,4	11,4	199,8	11,4	211,2	2,6
K4-4		26,0	131,9	157,9	11,4	169,3	96,0	36,5	25,4	11,4	214,6	11,4	226,0	2,6
K4-5		26,0	125,1	151,1	11,4	162,4	95,4	30,2	25,4	11,4	209,9	11,4	216,3	2,6
K5-1		14,0	57,9	71,9	15,3	87,2	—	58,6	13,3	15,3	96,8	15,3	112,1	2,6
K5-2		22,5	103,6	126,1	15,3	141,4	95,4	8,9	21,8	15,3	170,7	15,3	186,0	2,6
K5-3		16,7	57,9	74,6	15,3	89,9	—	58,6	16,0	15,3	99,5	15,3	114,8	2,6
K6-1		17,0	142,8	166,8	15,4	182,2	141,6	8,9	16,3	15,4	231,2	15,4	246,6	3,2
K7-1		6,1	46,2	52,3	6,7	59,0	—	46,2	6,1	6,7	72,2	6,7	78,9	2,0
K7-2		6,1	74,3	80,4	6,7	87,1	—	74,3	6,1	6,7	112,3	6,7	119,0	2,0

3.015-1/82. IV - 1PM

НАЧ. ОТА	Исполн.	И/	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА КОЛОННЫ К1-1... К23-3	Стальной лист	Итого
Исполн.	Исполн.	И/		1	2
Исполн.	Исполн.	И/		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	ГОРЯЧОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ			ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАДОВОЙ, КГ.	СТАЛЬ 6 НАТУРАЛЬНОЙ ПИРСЕ, КГ				СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ			Трубы, кГ Трубы водопла- зующие	
		СТАЛЬ АД- НАТУРАЛЬ КАРССА А-1	СТАЛЬ АД- НАТУРАЛЬ КАРССА А-В	ВСЕГО		Итого	ВТОРАЯ ШИКА ПО ИСПОЛНЕНИЮ СОРТИМЕНТЫ			К КАРССУ А-1	КСТАЛЬ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПа (23Кгс/мм ²)	ВСЕГО		
		СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОЛСТАВ	СТАЛЬ ПЕКАО- СОЛСТАВ	КАТАНКА			СТАЛЬ ТРАСТО- ЛИСТОВАЯ (от 4 мм)							
КОД МАТЕРИАЛА														
		093041	093013	093000	097400		093200	093300	093400	097100				138500
К7-3		8,7	46,2	54,9	6,7	61,6	—	46,2	8,7	6,7	74,8	6,7	81,5	2,0
К7-4		8,7	74,3	83,0	6,7	89,7	—	74,3	8,7	6,7	114,9	6,7	121,6	2,0
К8-1		8,5	71,0	79,5	9,3	88,8	—	71,0	8,5	9,3	110,0	9,3	119,3	2,6
К8-2		8,3	44,0	52,3	12,0	64,3	—	44,0	8,3	12,0	71,3	12,0	83,3	2,6
К8-3		8,8	91,8	100,6	12,0	112,6	65,3	26,5	8,8	12,0	140,1	12,0	152,1	2,6
К8-4		8,9	128,4	137,3	9,3	146,6	88,6	39,8	8,9	9,3	192,5	9,3	201,8	2,6
К8-5		8,0	55,1	63,1	12,0	75,1	—	55,1	8,0	12,0	86,9	12,0	98,9	2,6
К8-6		8,0	104,5	112,5	9,3	121,8	102,3	2,2	8,0	9,3	157,5	9,3	166,8	2,6
К8-7		15,1	179,1	194,2	9,3	203,5	176,9	2,2	15,1	9,3	271,2	9,3	280,5	2,6
К8-8		12,3	70,9	83,2	9,3	92,5	—	70,9	12,3	9,3	113,7	9,3	123,0	2,6
К8-9		19,4	44,0	63,4	12,0	75,4	—	44,0	19,4	12,0	82,4	12,0	94,4	2,6
К8-10		12,3	91,8	104,1	12,0	116,1	65,3	26,5	12,3	12,0	143,6	12,0	155,6	2,6
К8-11		12,3	128,4	140,7	9,3	150,0	88,6	39,8	12,3	9,3	195,9	9,3	205,2	2,6
К8-12		11,6	55,1	66,7	12,0	78,7	—	55,1	11,6	12,0	90,5	12,0	102,5	2,6
К9-1		10,9	115,2	126,1	7,7	133,8	88,8	25,2	12,1	7,7	175,7	7,7	183,4	2,6
К9-2		11,0	169,0	180,0	7,7	187,7	159,9	7,9	12,2	7,7	252,6	7,7	260,3	2,6
К9-3		11,4	115,2	126,6	7,7	134,3	88,8	25,2	12,6	7,7	176,2	7,7	183,9	2,6
К10-1		13,5	99,0	112,5	11,4	123,9	67,4	32,1	13,0	11,4	155,0	11,4	166,4	2,6
К10-2		21,3	141,8	163,1	11,4	174,5	135,7	6,6	20,8	11,4	224,1	11,4	235,5	2,6
К10-3		22,2	177,7	199,9	11,4	211,3	171,6	6,6	21,7	11,4	276,3	11,4	287,7	2,6
К11-4		16,7	99,6	116,3	11,4	127,7	67,4	32,7	16,2	11,4	159,1	11,4	170,5	2,6
К11-1		14,6	75,5	90,1	15,2	105,4	67,4	8,9	13,9	15,2	122,6	15,2	137,8	2,6
К11-2		14,6	113,5	128,1	15,3	143,4	105,3	8,9	13,9	15,3	176,9	15,3	192,2	2,6
К12-1		17,3	198,8	216,1	15,3	231,4	190,6	8,9	16,6	15,3	301,5	15,3	316,8	
К13-1		8,7	47,9	56,6	12,0	68,6	—	47,9	8,7	12,0	77,2	12,0	89,2	
К13-2		9,2	61,3	70,5	9,3	79,8	—	61,3	9,2	9,3	96,9	9,3	106,2	
К13-3		9,0	73,5	82,5	12,0	94,5	71,3	2,2	9,0	12,0	114,1	12,0	126,1	
К13-4		8,6	114,5	123,1	9,3	133,4	113,3	2,2	8,6	9,3	172,4	9,3	181,7	

3.015-1/82. IV-10M

Лист
2

Мяркэ уздадзіння	Код уздадзіння	Рэартовы прэкат вышэйшага якасця, кг			Прэкат літвой рэартоў кг	Сталь в натуральнай масе, кг				Сталь прыведзеная, кг			Тэчэнь вадзя- заправа, ныя	
		Сталь ар- матурная класа А-I	Сталь ар- матурная класа А-II	Всяго		Літога	Встаўніцкіх выкружэнняў сапраўдны			К класу А-I	Класы с прыведзенай тэхнасці 2,2 МПа (23кг/мм²)	Всяго		
							Сталь срэдне- сортная	Сталь меды- сортная	Катанка					Сталь тонка- літвая ВІА (0,414)
Код матэрыяла														
		093011	093013	093000	097100		093200	093300	093400	097100				188500
K13-5		15,3	145,7	161,0	9,3	170,3	193,5	2,2	15,3	9,3	223,7	9,3	233,0	2,6
K13-6		8,6	88,3	96,9	12,0	108,9	86,1	2,2	8,6	12,0	134,8	12,0	146,8	2,6
K13-7		12,6	47,9	60,5	12,0	72,5	—	47,9	12,6	12,0	81,1	12,0	93,1	2,6
K13-8		13,1	64,3	74,4	9,3	83,7	—	64,3	13,1	9,3	100,8	9,3	110,1	2,6
K13-8		19,7	149,0	168,7	7,7	176,4	139,9	7,9	20,9	7,7	232,8	7,7	240,5	2,6
K14-1		24,5	165,7	187,2	7,7	194,9	143,4	24,1	22,7	7,7	258,5	7,7	266,2	3,2
K15-1		11,1	120,9	135,0	11,4	146,4	96,3	25,1	13,6	11,4	187,0	11,4	198,4	2,6
K16-1		17,6	121,8	139,4	11,4	150,8	96,8	25,5	17,1	11,4	191,8	11,4	203,2	2,6
K16-2		14,7	183,0	197,7	11,4	209,2	171,0	6,6	14,2	11,4	276,4	11,4	287,8	3,2
K17-1		15,3	96,7	112,0	15,2	127,2	88,5	8,9	14,6	15,2	153,6	15,2	168,8	2,6
K18-1		24,8	148,1	172,9	15,2	188,1	139,9	8,9	24,1	15,2	236,6	15,2	251,8	2,6
K18-2		26,7	265,7	292,4	15,2	307,6	257,6	8,9	25,9	15,2	406,7	15,2	421,9	3,2
K19-1		9,6	51,7	61,3	12,0	73,3	—	51,7	9,6	12,0	83,5	12,0	95,5	2,6
K20-1		9,3	64,8	74,1	12,0	86,1	—	64,8	9,3	12,0	102,0	12,0	114,0	2,6
K20-2		10,2	92,9	103,1	12,0	115,1	—	92,9	10,2	12,0	143,0	12,0	155,0	2,6
K20-3		10,2	130,7	140,9	12,0	152,9	93,3	37,4	10,2	12,0	192,1	12,0	209,1	2,6
K20-4		13,6	51,7	65,3	12,0	77,3	—	51,7	13,6	12,0	87,5	12,0	99,5	2,6
K20-5		13,6	64,8	78,4	12,0	90,4	—	64,8	13,6	12,0	106,3	12,0	118,3	2,6
K20-6		14,2	95,1	109,3	12,0	124,3	—	95,1	14,2	12,0	150,2	12,0	162,2	2,6
K20-7		14,2	130,7	144,9	12,0	156,9	93,3	37,4	14,2	12,0	201,1	12,0	213,1	2,6
K20-8		10,9	160,0	170,9	9,3	180,2	77,4	82,6	10,9	9,3	239,7	9,3	249,0	2,6
K21-1		18,4	206,2	224,6	9,3	233,9	204,0	2,2	18,4	9,3	313,3	9,3	322,6	3,2
K21-2		15,4	160,0	175,4	9,3	184,7	77,4	82,6	15,4	9,3	244,2	9,3	253,5	2,6
K21-3		22,9	196,6	219,5	7,7	227,2	123,3	72,1	24,1	7,7	304,0	7,7	311,7	3,2
K22-1		30,3	196,6	226,9	7,7	234,6	123,3	72,1	31,5	7,7	311,4	7,7	319,1	3,2
K22-2		15,4	149,6	165,0	11,4	176,4	143,5	6,6	14,9	11,4	229,3	11,4	240,7	3,2
K23-1		28,8	230,3	259,1	11,4	270,5	123,6	107,2	28,3	11,4	358,1	11,4	369,5	3,2
K23-2		37,5	230,3	267,8	11,4	279,2	123,6	107,2	37,0	11,4	366,8	11,4	378,2	3,2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЪЕДИНЕННОГО КЛАССА, КГ		СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАВНОВЫЙ, КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОМ МАССЕ, КГ						СТАЛЬ ПОВЫШЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ ВООДОПРОВОДНЫЕ			
		СТАЛЬ РАМАТОВАЯ КЛАССА А-І	СТАЛЬ РАМАТОВАЯ КЛАССА А-ІІ			ВСЕГО	ВТОРОЕ ЧИСЛО ПО УВЕЛИЧЕННОМУ СОРТАМЕНТУ					К КЛАССУ А-І	К СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ ТЕКУЩЕСТИ 22,5 МПа (23 кг/см ²)		ВСЕГО		
				ЦИТОГО	БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ		СТАЛЬ КРУГЛЫЕ СОРТН.А	СТАЛЬ СРЕДНЕ-СОСНОВАЯ	СТАЛЬ ПЕЛКА-СОСНОВАЯ	СТАЛЬ ПЕЛКА-СОСНОВАЯ	КАТАНКА			СТАЛЬ ГОЛСТО-ЛИСТОВАЯ (от 4мм)			
КОД МАТЕРИАЛА																	
0930Н	0930ІЗ	093000	095000	097000		092500	095100	093200	093300	093400	097100				138500		
T1-1		4,2	16,2	20,4	—	3,0	23,4	—	—	—	15,1	5,3	3,0	27,3	3,0	30,3	1,6
T2-1		5,3	20,4	25,7	—	4,2	29,9	—	—	—	19,0	6,7	4,2	34,5	4,2	38,7	1,6
T3-1		6,2	24,4	30,6	—	4,8	35,4	—	—	—	22,8	7,8	4,8	41,2	4,8	46,0	1,6
T4-1		7,2	28,7	35,9	—	5,5	41,4	—	—	—	26,9	9,0	5,5	48,2	5,5	53,7	1,6
T5-1		8,1	32,5	40,6	—	6,1	46,7	—	—	—	30,5	10,1	6,1	54,6	6,1	60,7	1,6
T6-1		4,1	9,8	13,9	7,5	15,3	36,8	7,5	—	—	6,0	8,0	15,3	18,1	22,8	40,9	3,0
T6-2		8,8	19,0	27,8	7,5	15,3	50,5	7,5	—	—	15,1	12,6	15,3	36,0	22,8	58,8	3,0
T6-3		6,5	22,7	29,3	10,5	16,5	56,3	—	10,5	14,4	5,9	9,0	16,5	39,1	27,0	66,1	3,0
T7-1		11,0	18,5	29,5	—	24,3	53,7	—	—	—	16,0	13,4	24,3	37,4	24,3	61,7	4,8
T7-2		10,6	28,0	38,6	13,3	15,3	67,1	—	13,3	—	25,1	13,4	15,3	50,6	28,6	79,2	4,8
T7-3		10,6	30,2	40,8	13,3	15,3	69,3	—	13,3	14,4	12,9	13,4	15,3	53,8	28,6	82,4	4,8
T8-1		5,2	11,8	17,0	7,5	19,1	43,6	7,5	—	—	7,4	9,6	19,1	22,1	26,6	48,7	4,0
T8-2		9,5	19,0	28,5	7,5	19,1	53,0	7,5	—	—	14,5	13,9	19,1	36,7	26,6	63,3	4,0
T8-3		18,7	28,5	47,2	7,5	19,1	73,7	7,5	—	—	24,0	23,1	19,1	59,4	26,6	86,0	4,0
T8-4		8,0	30,1	38,1	10,5	24,3	68,9	—	10,5	—	27,1	11,0	20,3	51,0	30,8	81,8	4,0
T9-1		8,0	20,4	28,4	—	28,2	56,5	—	—	—	17,3	11,0	28,2	37,2	28,2	65,4	6,5
T9-2		13,1	29,2	42,3	13,3	19,1	74,8	—	13,3	—	25,8	16,6	19,1	54,8	32,4	87,2	6,5
T9-3		13,1	36,8	49,9	13,3	19,1	82,4	—	13,3	18,1	15,3	16,6	19,1	65,7	32,4	98,1	6,5
T10-1		10,8	22,5	33,3	7,5	22,9	63,8	7,5	—	—	17,5	15,9	22,9	43,0	30,4	73,4	4,0
T11-1		22,4	33,9	56,3	7,5	22,9	86,8	7,5	—	—	51,3	5,1	22,9	70,9	30,4	101,3	4,0
T11-2		9,5	21,1	30,6	—	32,0	62,6	—	—	—	17,5	13,1	32,0	39,7	32,0	71,7	6,5
T11-3		15,6	40,1	55,7	13,3	22,9	91,8	—	13,3	21,7	14,3	19,6	22,9	72,9	36,2	109,1	6,5
T12-1		15,6	55,6	71,2	13,3	22,9	103,3	—	13,3	35,1	16,4	19,6	22,9	95,0	36,2	131,2	6,5
T13-1		3,4	32,3	41,7	7,5	26,8	76,0	7,5	—	—	26,7	15,0	26,8	55,6	34,3	89,9	4,0
T13-2		7,1	26,1	33,2	7,5	26,8	63,4	7,5	—	—	20,4	12,7	26,8	44,4	34,3	78,7	4,0

				3.015 -1 / 82. IV - 2 PM			
Исполн.	НЕРВЕНЦОВ И.С.	Контр.	МЕДВЕДЕВ Ю.В.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА ТРАВЕРСУ Т1-1... Т17-1А И КОЛАННУ К24-1. К43-2			
Ст.имп.	КАРПЕНКО Ю.В.	Ст.имп.	МЕДВЕДЕВ Ю.В.				
				СТАЛИ		Лист	
				Р		4	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИНПРОЕКТ			

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОФИЛЬ ОБЪЕДИНЕННЫХ КАТЕГОРИЙ КГ					СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ КГ		ПРОКАТ ЛУКОВЫЙ РАДОВЫЙ КГ		СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОМ МАСШЕ КГ						СТАЛЬ РИЗОВЕННАЯ, КГ		ВЫСОТА ТРУБЫ ВОДОП. ВОДЯНЫЕ
		СТАЛЬ АР-МАТУРИННАЯ КЛАССА А-1		СТАЛЬ АР-МАТУРИННАЯ КЛАССА А-2		ВСЕГО	Итого	Итого	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКАЗАНИЮ СОРТАМЕНТА				К КЛАССУ А-1	К СТАЛИ СОРТОВОЙ МАТРИЦЫ 225ММ (23КМ)		ВСЕГО			
		093001	093003	093000	095000				097000	БАЛКА И УШЕЛЕР	СТАЛЬ КРУПНО- КРИТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОСНОВАЯ		СТАЛЬ МЕЛКО- СОСНОВАЯ	КАТАНКА		СТАЛЬ ТВАСТРО- КРУПНОС. (074М)	К КЛАССУ А-1	
		КОД МАТЕРИАЛА																	
093001	093003	093000	095000	097000	092500	095100	093200	093300	098400	097100					138500				
T13 -1		11,0	29,1	40,1	—	35,9	76,0	—	—	—	24,8	15,3	35,9	52,6	35,9	88,5	6,5		
T13 -2		18,1	65,1	83,2	13,3	26,8	123,3	—	13,3	50,6	9,9	22,7	26,8	111,3	40,1	151,4	7,3		
T13 -3		27,4	75,6	103,0	13,3	26,8	143,1	—	66,8	—	42,9	6,6	26,8	135,6	40,1	175,7	7,3		
T14 -1		14,3	36,8	51,1	7,5	30,5	82,1	7,5	—	—	30,5	20,6	20,5	66,9	30,0	104,9	5,0		
T14 -2		8,1	29,6	37,7	7,5	30,5	75,6	7,5	—	—	23,3	14,3	30,5	50,4	30,0	80,4	5,0		
T15 -1		12,5	32,6	45,1	—	39,6	84,8	—	—	—	27,8	17,4	39,6	59,2	39,6	98,8	8,1		
T15 -2		20,5	58,5	79,0	13,3	30,5	122,9	—	13,3	37,4	15,9	25,8	30,5	104,1	43,8	147,9	8,1		
T15 -3		31,0	96,7	126,7	13,3	30,5	170,6	—	74,5	—	58,1	7,5	30,5	167,9	43,8	211,7	8,1		
T16 -1		2,1	8,4	10,5	10,5	9,0	30,0	—	10,5	—	7,2	3,3	9,0	14,1	19,5	33,6	4,5		
T16 -1a		2,1	7,0	9,1	7,7	9,0	26,8	—	7,7	—	5,8	3,3	9,0	12,1	16,7	28,8	4,5		
T17 -1		3,1	9,0	12,1	10,5	12,6	35,2	—	10,5	—	7,2	4,9	12,6	15,9	23,1	39,0	2,5		
T17 -1a		3,1	7,6	10,7	7,7	12,0	30,4	—	7,7	—	5,8	4,9	12,0	13,9	19,7	33,6	2,5		
K24 -1		16,1	137,9	154,0	—	15,3	169,2	—	—	—	138,6	15,3	15,3	212,2	15,3	228,5	2,6		
K24 -2		26,1	198,4	224,5	—	15,2	239,6	—	—	190,2	8,9	25,3	15,2	309,8	15,2	325,0	2,6		
K24 -3		19,7	137,9	157,6	—	15,3	172,9	—	—	—	138,6	19,0	15,3	216,8	15,3	232,1	2,6		
K25 -1		10,3	55,5	65,8	—	12,0	77,8	—	—	—	55,5	10,3	12,0	89,7	12,0	101,7	2,6		
K25 -2		10,3	89,7	100,0	—	9,3	109,3	—	—	—	89,7	10,3	9,3	138,5	9,3	147,8	2,6		
K25 -3		17,7	132,1	149,8	—	12,0	161,8	—	—	129,9	2,2	17,7	12,0	206,6	12,0	218,6	2,6		
K25 -4		10,5	109,5	120,0	—	9,3	129,3	—	—	107,3	2,2	10,5	9,3	167,1	9,3	176,4	2,6		
K25 -5		17,8	165,1	182,9	—	12,0	194,9	—	—	162,9	2,2	17,8	12,0	253,9	12,0	265,9	2,6		
K25 -6		14,6	55,5	70,1	—	12,0	82,1	—	—	—	55,5	14,6	12,0	94,0	12,0	106,0	2,6		
K25 -7		14,6	89,7	104,3	—	9,3	113,6	—	—	—	89,7	14,6	9,3	142,8	9,3	152,1	2,6		
K26 -1		11,4	141,9	153,3	—	9,3	162,6	—	—	—	141,9	11,4	9,3	214,3	9,3	225,6	3,2		
K26 -2		11,7	157,0	168,7	—	9,3	177,9	—	—	—	156,9	11,7	9,3	236,1	9,3	245,4	3,2		
K26 -3		21,1	248,5	269,6	—	9,3	249,8	—	—	162,9	55,5	21,1	9,3	333,5	9,3	344,8	3,2		
K26 -4		16,6	141,9	158,5	—	9,3	167,8	—	—	—	141,9	16,6	9,3	219,5	9,3	228,8	3,2		
K26 -5		16,6	157,0	173,6	—	9,3	182,8	—	—	—	156,9	16,6	9,3	240,0	9,3	250,3	3,2		
K26 -6		30,9	218,5	249,4	—	9,3	258,6	—	—	162,9	55,5	30,9	9,3	343,3	9,3	352,6	3,2		

3.015 -1/82.IV - 2 PM

Лист

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ					СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ						СТАЛЬ ПРОВЕДЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВODНЫЕ		
		СТАЛЬ АР НАТУРАЛЬНАЯ КЛАССА А-І		ВСЕГО	СТАЛЬ СВАРВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПЛЕННОМУ СОДЕРЖАНИЮ					К КАРКАСУ А-І	К СТАЛИ СПЕЦИАЛЬНОГО КАЧЕСТВА 235 МПа (23КгСМп)	ВСЕГО			
		БАЛКИ И ШВЕБЕРЫ	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ				СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТРАСТЫ ЛУСТОВАЯ (св 4мм)							
КОД МАТЕРИАЛА																	
093001	093003	093000	095000	097000		092500	095100	093200	093300	093400	097100				138500		
K 27-1		25,8	233,0	258,8	—	7,7	266,5	—	—	223,9	7,9	27,0	7,7	358,0	7,7	365,7	3,2
K 28-1		27,1	205,5	232,6	—	14,4	244,1	—	—	199,5	6,6	26,6	11,4	324,0	11,4	332,4	3,2
K 28-2		27,1	305,9	333,0	—	14,4	344,1	—	—	299,5	6,6	26,6	11,4	464,6	11,4	476,0	3,2
K 29-1		27,3	179,3	206,6	—	15,2	224,8	—	—	171,1	8,9	26,6	15,2	283,7	15,2	298,9	2,6
K 30-1		31,0	184,1	215,1	—	15,2	230,3	—	—	133,0	5,8	30,3	15,2	294,3	15,2	309,5	3,2
K 30-2		39,1	184,1	223,2	—	15,2	238,4	—	—	133,0	5,8	38,4	15,2	302,4	15,2	317,6	3,2
K 31-1		5,3	50,3	55,6	—	6,7	62,3	—	—	—	5,3	5,3	6,7	71,2	6,7	83,9	2,0
K 31-2		5,7	84,0	89,7	—	6,7	96,4	—	—	58,4	25,6	5,7	6,7	125,9	6,7	132,6	2,0
K 31-3		7,5	50,3	57,8	—	6,7	64,5	—	—	—	5,3	7,5	6,7	79,4	6,7	86,1	2,0
K 31-4		8,0	84,6	92,6	—	6,7	99,4	—	—	58,4	26,3	8,0	6,7	129,0	6,7	135,7	2,0
K 32-1		12,4	111,2	123,6	—	9,3	132,9	—	—	109,0	2,2	12,4	9,3	174,4	9,3	180,7	2,6
K 32-2		7,3	80,6	87,9	—	9,3	97,2	—	—	56,4	24,2	7,3	9,3	122,6	9,3	134,9	2,6
K 32-3		10,0	80,6	90,6	—	9,3	99,9	—	—	56,4	24,2	10,0	9,3	125,3	9,3	134,6	2,6
K 33-1		14,0	134,0	148,0	—	9,3	157,3	—	—	134,8	2,2	14,0	9,3	205,7	9,3	215,0	3,2
K 34-1		5,9	79,7	85,6	—	6,7	92,2	—	—	64,3	15,3	5,9	6,7	119,9	6,7	126,6	2,0
K 34-2		8,2	79,7	87,9	—	6,7	94,5	—	—	64,3	15,3	8,2	6,7	122,2	6,7	128,9	2,0
K 35-1		14,4	171,8	186,2	—	9,3	195,5	—	—	164,6	2,2	14,4	9,3	269,1	9,3	269,4	2,6
K 35-2		14,2	100,1	114,3	—	9,3	123,6	—	—	97,9	2,2	14,2	9,3	157,3	9,3	166,6	2,6
K 36-1		8,2	170,4	178,6	—	9,3	187,8	—	—	75,2	95,1	8,2	9,3	251,9	9,3	261,2	3,2
K 36-2		14,1	170,4	184,5	—	9,3	193,7	—	—	75,2	95,1	14,1	9,3	237,8	9,3	267,1	3,2
K 37-1		17,4	169,1	186,5	—	9,3	195,7	—	—	166,8	2,2	17,4	9,3	254,2	9,3	268,5	3,2
K 38-1		16,7	162,0	178,7	—	9,3	188,0	—	—	153,8	2,2	16,7	9,3	248,4	9,3	257,7	3,2
K 38-2		16,8	243,4	260,2	—	9,3	269,5	—	—	214,2	2,2	16,8	9,3	364,9	9,3	374,2	3,2
K 39-1		14,7	139,5	154,2	—	9,3	163,5	—	—	137,3	2,2	14,7	9,3	214,2	9,3	223,5	2,6
K 40-1		10,5	180,2	190,7	—	9,3	208,9	—	—	186,9	2,2	10,5	9,3	281,0	9,3	290,3	3,2
K 40-2		12,7	125,8	138,5	—	9,3	147,8	—	—	93,5	32,3	12,7	9,3	192,7	9,3	202,0	3,2
K 40-3		11,8	125,8	143,6	—	9,3	152,9	—	—	93,5	32,3	11,8	9,3	197,8	9,3	207,1	3,2
K 41-1		22,1	234,0	256,1	—	9,3	265,4	—	—	234,8	2,2	22,1	9,3	356,7	9,3	366,0	3,2

3.015 -1 / 82. IV - 2 PM

ЛИСТ

3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СТАЛОВОЙ ПРОКАТ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, КГ					СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ						СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ			ТРУБЫ ВОДОГА- ЗОПРО- ВАННЫЕ	
		СТАЛЬ АР НАТУРНАЯ КАТКА А-1	СТАЛЬ АР НАТУРНАЯ КАТКА В-2	ВСЕГО	СТАЛЬ КОМПОНА ЦИОННАЯ КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАЛОВОЙ КГ	Итого	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УСТАНОВЛЕННОМУ СОСТАВУ					К КЛАССУ А-1	К СТАЛИ ПРЕВЕДЕН ТЕКУЩЕИ 225 МПа (2300 МПа)	ВСЕГО		
								БАЛКИ и ШВЕЛЕР	СТАЛЬ КРУПНО- СОТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО- СОТНАЯ	КАТАНКА					СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ (от 4 мм)
		КОД МАТЕРИАЛА															
		0930H	0930I3	093000	095000	097000		092500	095100	093200	093300	093400	097100				138500
K42-1		247	225,0	246,7	—	9,3	256,0	—	—	125,2	99,8	21,7	9,3	343,5	9,3	352,8	3,2
K42-2		217	304,7	326,4	—	9,3	335,7	—	—	302,5	2,2	21,7	9,3	457,4	9,3	466,7	3,2
K42-3		315	225,0	256,5	—	9,3	265,8	—	—	125,2	99,8	31,5	9,3	353,3	9,3	362,6	3,2
K43-1		207	240,2	230,9	—	9,3	240,2	—	—	157,1	53,1	20,7	9,3	321,3	9,3	330,6	3,2
K43-2		333	240,6	243,9	—	9,3	253,2	—	—	157,1	53,5	33,3	9,3	334,4	9,3	343,7	3,2

3.015 -1/82. IV - 2 PM

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	ОРТОВОЙ ПОКАТ ОБЫК- НОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ			ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ВСЕГО РАБОТЫ, КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ				СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ			ТРУБЫ, КГ ТРУБЫ БЕДОТА- ЗОРНО- БОДНЫЕ	
		СТАЛЬ АР- МАТУРНАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР- МАТУРНАЯ КЛАССА А-II	ВСЕГО		Литого	Анализ на водородную загрязненность			К КЛАССУ А-I	К СТАЛИ СПРЕДЕЛЕН ТЕКУЩЕСТИ 225 МПа, (23 КГс/мм ²)	ВСЕГО		
							СТАЛЬ СРЕДНЕ- СЕРИЙНАЯ	СТАЛЬ НИЗКО- СЕРИЙНАЯ	КАТАНКА					СТАЛЬ ГОМОГЕ- НИЗОВАЯ (ОТ 4мм)
КОД МАТЕРИАЛА														
		093001	093003	093000	097100		093200	093300	093400	097100			139500	
К 44-1		13,7	128,5	142,2	12,3	154,4	105,5	28,9	13,7	12,3	197,4	12,3	209,7	3,1
К 44-2		24,9	214,0	238,9	12,3	257,2	210,0	4,0	24,9	12,3	330,9	12,3	343,2	3,1
К 44-3		24,4	201,0	225,4	12,3	237,7	197,0	4,0	24,4	12,3	311,8	12,3	324,1	3,1
К 44-4		13,7	307,4	321,1	12,3	333,4	303,4	4,0	13,7	12,3	453,3	12,3	465,6	3,1
К 44-5		13,7	89,5	103,2	12,3	115,4	85,4	4,0	13,7	12,3	141,7	12,3	154,0	3,1
К 44-6		19,1	128,5	147,6	12,3	159,8	105,5	28,9	19,1	12,3	202,8	12,3	215,1	3,1
К 44-7		15,9	89,5	105,4	12,3	117,6	85,4	4,0	15,9	12,3	143,9	12,3	156,2	3,1
К 45-1		36,8	187,9	224,7	12,3	236,9	183,8	4,0	36,8	12,3	305,4	12,3	317,7	3,1
К 45-2		13,6	305,0	318,6	12,3	330,9	304,0	4,0	13,6	12,3	449,8	12,3	462,1	3,1
К 45-3		13,6	126,4	140,0	12,3	152,2	103,5	22,8	13,6	12,3	194,3	12,3	206,6	3,1
К 45-4		19,0	126,4	145,4	12,3	157,6	103,5	22,8	19,0	12,3	199,7	12,3	212,0	3,1
К 46-1		14,7	118,7	133,4	12,3	145,6	114,6	4,0	14,7	12,3	184,4	12,3	196,7	3,1
К 46-2		27,0	262,1	289,1	12,3	307,4	258,1	4,0	27,0	12,3	406,8	12,3	414,1	3,1
К 46-3		14,7	151,0	165,7	12,3	178,0	147,0	4,0	14,7	12,3	230,6	12,3	242,9	3,1
К 46-4		26,3	207,6	233,9	12,3	246,1	203,5	4,0	26,3	12,3	323,1	12,3	335,4	3,1
К 46-5		14,7	278,3	293,0	12,3	305,2	274,2	4,0	14,7	12,3	412,6	12,3	424,9	3,1
К 47-1		14,5	160,7	175,2	12,3	187,4	135,8	24,8	14,5	12,3	244,3	12,3	256,6	3,1
К 47-2		14,5	333,9	348,4	12,3	360,7	320,9	4,0	14,5	12,3	492,0	12,3	504,3	3,1
К 47-3		26,0	218,5	244,5	12,3	256,7	214,4	4,0	26,0	12,3	338,4	12,3	350,7	3,1
К 47-4		20,4	160,7	181,1	12,3	193,3	135,8	24,8	20,4	12,3	250,2	12,3	262,5	3,1
К 48-1		24,7	206,6	231,3	12,3	248,6	202,6	4,0	24,7	12,3	325,2	12,3	337,5	3,1
К 48-2		25,8	278,6	305,4	12,3	317,6	275,5	4,0	25,8	12,3	425,6	12,3	437,9	3,1
К 48-3		27,0	250,3	277,3	12,3	280,5	246,2	4,0	27,0	12,3	384,9	12,3	397,2	3,1
К 48-4		26,9	136,8	163,7	12,3	175,9	132,7	4,0	26,9	12,3	222,5	12,3	234,8	3,1
К 49-1		27,1	246,8	273,9	12,3	286,2	242,8	4,0	27,1	12,3	380,1	12,3	392,4	3,1

			3.015-1/82.IV-3PM		
ИЗД. ОТД.	Мельников	И/К	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА КОЛОННУ К 44-1 К 55-1		
И.КОНТР.	Мельников	И/К			
СТ.ИИИ	Карпенко	И/К	Сталь	Лист	Листов
ИИИИИИ	Эголина	И/К	Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИКПРОКТ		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ВЫШЕГО КАЧЕСТВА, КГ			ПРОКАТ АКТИВНОЙ РАДОВОЙ КГ	Сталь в натуральной массе, кг				СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ, КГ		
		СТАЛЬ АР-НАТУРНАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР-НАТУРНАЯ КЛАССА А-II	Всего		Итого	в том числе по удлинению сортовой стали			К КЛАССУ А-I	К СТАЛИ С ПЕРЕВАЛОМ ТЕКУЩЕСТИ 22,5 МПа (23 КГ/ММ)		Всего	
		СТАЛЬ АР-НАТУРНАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР-НАТУРНАЯ КЛАССА А-II	Всего	Итого	СТАЛЬ СРЕДНЕ-МЕЛКО-СОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО-СОРТНАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТИПО-ЛИСТОВАЯ (ИТ ЧМН)					
КОД МАТЕРИАЛА														
		093011	093013	093000	091100		093200	093300	093400	091100			138500	
К 49 - 2		28,0	187,9	215,9	12,3	228,1	183,8	4,0	28,0	12,3	296,6	12,3	308,9	3,1
К 50 - 1		30,4	312,0	342,4	12,3	354,6	307,9	4,0	30,4	12,3	476,5	12,3	488,8	3,1
К 51 - 1		30,4	315,1	345,5	12,3	357,8	311,1	4,0	30,4	12,3	481,0	12,3	493,3	3,1
К 52 - 1		28,6	174,8	203,4	12,3	215,7	178,8	4,0	28,6	12,3	278,6	12,3	290,9	3,1
К 52 - 2		27,6	303,8	331,4	12,3	343,7	299,9	4,0	27,6	12,3	462,0	12,3	474,3	3,1
К 52 - 3		29,7	223,7	253,4	12,3	265,7	219,7	4,0	29,7	12,3	349,6	12,3	361,9	3,1
К 52 - 4		28,8	271,0	299,8	12,3	312,0	266,9	4,0	28,8	12,3	416,3	12,3	428,6	3,1
К 53 - 1		29,8	215,8	245,6	12,3	257,9	211,9	4,0	29,8	12,3	338,4	12,3	350,7	3,1
К 53 - 2		28,8	268,5	297,3	12,3	309,5	264,4	4,0	28,8	12,3	412,7	12,3	425,0	3,1
К 53 - 3		41,1	215,8	256,9	12,3	269,2	211,9	4,0	41,1	12,3	349,7	12,3	362,0	3,1
К 54 - 1		32,5	362,5	395,0	12,3	407,2	352,1	4,0	32,5	12,3	550,9	12,3	563,2	3,1
К 55 - 1		32,5	341,3	373,8	12,3	386,0	337,2	4,0	32,5	12,3	520,5	12,3	532,8	3,1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕФУФАННЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ШЕБЕНЬ, МЗ	ПЕСОК, МЗ	400	Всего	ПОВЫШЕННЫЙ К МАРКЕ 400
		103	113	168	168	168
КОД МАТЕРИАЛА						
		571110	571140	573112	573000	—
K1-1		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-2		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-3		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-4		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-5		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-6		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K2-1		0,6	0,6	0,37	0,37	0,37
K2-2		0,6	0,6	0,37	0,37	0,37
K2-3		0,6	0,6	0,37	0,37	0,37
K2-4		0,6	0,6	0,37	0,37	0,37
K3-1		0,9	0,7	0,35	0,35	0,35
K3-2		0,9	0,7	0,35	0,35	0,35
K3-3		0,9	0,7	0,35	0,35	0,35
K3-4		0,9	0,7	0,35	0,35	0,35
K4-1		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K4-2		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K4-3		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K4-4		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K4-5		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K5-1		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K5-2		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K5-3		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K6-1		1,3	1,0	0,47	0,47	0,47
K7-1		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕФУФАННЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ШЕБЕНЬ, МЗ	ПЕСОК, МЗ	400	Всего	ПОВЫШЕННЫЙ К МАРКЕ 400
		103	113	168	168	168
КОД МАТЕРИАЛА						
		571110	571140	573112	573000	—
K7-2		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
K7-3		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
K7-4		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
K8-1		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-2		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-3		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-4		0,6	0,6	0,40	0,40	0,40
K8-5		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-6		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-7		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-8		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-9		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-10		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-11		0,6	0,6	0,40	0,40	0,40
K8-12		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K9-1		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K9-2		1,0	0,8	0,40	0,40	0,40
K9-3		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K10-1		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K10-2		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K10-3		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K10-4		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K11-1		1,3	0,9	0,56	0,56	0,56
K11-2		1,3	0,9	0,44	0,44	0,44

3. 015—1/82.IV—4P

ИОН. ОТД.	ПЕЧАТОВАНО	И/	БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕФУФАННЫХ МАТЕРИАЛОВ НА КОМАНДУ	СТАВКА	Авг 1	Авг 2
ИОНТ.	ПЕЧАТОВАНО	И/		1	2	
СТ. ИОН.	КВАРТИРА	И/		ХАРЬКОВСКИЙ ПРЕДПРИЯТИЕ ПРОЕКТА		
ИМЕНИ	ЭНЦИКЛО	И/				

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕРУДНЫЕ		ЦЕНА		ТИПОВЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ К МАРКЕ 400	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕРУДНЫЕ		ЦЕНА		ТИПОВЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ К МАРКЕ 400
		ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	ВСЕГО	400			ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	ВСЕГО	400
		КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ											
		КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ											
КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ				КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ				400	ВСЕГО	400	ВСЕГО		
113	113	168	168	168	168	113	113					168	168
КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ				КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ									
МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕРУДНЫЕ		ЦЕНА		ТИПОВЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ К МАРКЕ 400		МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕРУДНЫЕ		ЦЕНА		ТИПОВЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ К МАРКЕ 400			
ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	ВСЕГО	400	ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	ВСЕГО	400	ВСЕГО			
КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ													
КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ													
КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ				КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ				400	ВСЕГО	400	ВСЕГО		
113	113	168	168	168	168	113	113					168	168
КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ				КОЭФФИЦИЕНТЫ ИЗМЕНЕНИЯ									
K12-1		6,4	4,0	0,66	0,66	0,66							
K13-1		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34							
K13-2		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34							
K13-3		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34							
K13-4		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34							
K13-5		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34							
K13-6		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34							
K13-7		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34							
K13-8		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34							
K14-1		6,1	0,8	0,41	0,41	0,41							
K15-1		6,3	4,0	0,49	0,49	0,49							
K16-1		4,2	0,9	0,44	0,44	0,44							
K16-2		4,2	0,9	0,44	0,44	0,44							
K17-1		4,4	6,1	0,67	0,67	0,67							
K18-1		4,3	4,0	0,47	0,47	0,47							
K18-2		4,3	4,0	0,47	0,47	0,47							
K19-1		4,5	4,1	0,54	0,54	0,54							
K20-1		4,0	0,8	0,37	0,37	0,37							
K20-2		4,0	0,8	0,37	0,37	0,37							
K20-3		4,0	0,8	0,37	0,37	0,37							
K20-4		4,0	0,8	0,37	0,37	0,37							
K20-5		4,0	0,8	0,37	0,37	0,37							
K20-6		4,0	0,8	0,37	0,37	0,37							
K20-7		4,0	0,8	0,37	0,37	0,37							
K20-8		4,0	0,8	0,37	0,37	0,37							
K21-1		4,1	0,8	0,46	0,46	0,46							
K21-2		4,1	0,8	0,46	0,46	0,46							
K21-3		4,1	0,8	0,46	0,46	0,46							

3.015-1/82. IV - 4 PM

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ЩЕБЕНЬ, м ³	ПЕСОК, м ³	400	Всего	ПРИВЕСИ МАРКИ 400
		м ³	м ³	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
		5ТН10	5ТН40	5Т3142	5Т3000	—
T1-1		0,2	0,2	0,09	0,09	0,09
T2-1		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
T3-1		0,4	0,3	0,13	0,13	0,13
T4-1		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
T5-1		0,5	0,4	0,18	0,18	0,18
T6-1		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T6-2		0,1	0,1	0,03	0,03	0,03
T6-3		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T7-1		0,2	0,2	0,11	0,11	0,11
T7-2		0,2	0,2	0,09	0,09	0,09
T7-3		0,2	0,2	0,09	0,09	0,09
T8-1		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T8-2		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T8-3		0,1	0,1	0,05	0,05	0,05
T8-4		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T9-1		0,1	0,1	0,05	0,05	0,05
T9-2		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
T9-3		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
T10-1		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
T10-2		0,1	0,1	0,05	0,05	0,05
T11-1		0,1	0,1	0,05	0,05	0,05
T11-2		0,4	0,3	0,13	0,13	0,13
T11-3		0,4	0,3	0,17	0,17	0,17
T12-1		0,4	0,3	0,17	0,17	0,17
		0,1	0,1	0,07	0,07	0,07

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ЩЕБЕНЬ, м ³	ПЕСОК, м ³	400	Всего	ПРИВЕСИ МАРКИ 400
		м ³	м ³	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
		5ТН10	5ТН40	5Т3142	5Т3000	—
T12-2		0,1	0,1	0,07	0,07	0,07
T13-1		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
T13-2		0,4	0,3	0,20	0,20	0,20
T13-3		0,4	0,3	0,20	0,20	0,20
T14-1		0,2	0,1	0,07	0,07	0,07
T14-2		0,2	0,1	0,07	0,07	0,07
T15-1		0,5	0,4	0,18	0,18	0,18
T15-2		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
T15-3		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
T16-1		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T16-1a		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T17-1		0,1	0,1	0,02	0,02	0,02
T17-1a		0,1	0,1	0,02	0,02	0,02
K24-1		1,3	1,0	0,49	0,49	0,49
K24-2		1,3	1,0	0,49	0,49	0,49
K24-3		1,3	1,0	0,49	0,49	0,49
K25-1		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-2		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-3		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-4		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-5		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-6		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-7		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K26-1		1,3	1,0	0,64	0,64	0,64

3.015-1/82.IV-5PM

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕРУДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ТРАВЕРСУ Т1-1.

Т1714 ИЛИОНУ КСЧ. К48-2

СТРОИТЕЛЬСТВО

ПРОМСТРОИТЕЛЬСТВО

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕОРДНАНЕ		ЦЕМЕНТ(Т)МАРКИ		
		ЩЕБЕНЬ м³	ПЕСОК м³	400	Всего	ДОВЫВЕРИТЬ К МАРКЕ 400
		ИЗ	ИЗ	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
511140	511140	51112	51100	---		
К26-2		1,3	1,0	0,50	0,50	0,50
К26-3		1,3	1,0	0,50	0,50	0,50
К26-4		1,3	1,0	0,64	0,64	0,64
К26-5		1,3	1,0	0,50	0,50	0,50
К26-6		1,3	1,0	0,50	0,50	0,50
К27-1		1,5	1,1	0,55	0,55	0,55
К28-1		1,6	1,2	0,59	0,59	0,59
К28-2		1,6	1,2	0,59	0,59	0,59
К29-1		1,4	1,1	0,67	0,67	0,67
К30-1		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
К30-2		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
К31-1		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
К31-2		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
К31-3		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
К31-4		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
К32-1		0,7	0,5	0,27	0,27	0,27
К32-2		0,7	0,5	0,27	0,27	0,27
К32-3		0,7	0,5	0,27	0,27	0,27
К33-1		0,9	0,7	0,43	0,43	0,43
К34-1		0,5	0,4	0,17	0,17	0,17
К34-2		0,5	0,4	0,17	0,17	0,17
К35-1		0,8	0,6	0,30	0,30	0,30
К35-2		0,8	0,6	0,30	0,30	0,30
К36-1		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37
К36-2		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37
К37-1		1,2	1,0	0,43	0,43	0,43
К38-1		1,1	1,0	0,41	0,41	0,41
К38-2		1,1	1,0	0,41	0,41	0,41

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕОРДНАНЕ		ЦЕМЕНТ(Т)МАРКИ		
		ЩЕБЕНЬ м³	ПЕСОК м³	400	Всего	ДОВЫВЕРИТЬ К МАРКЕ 400
		ИЗ	ИЗ	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
511140	511140	51112	51100	---		
К39-1		0,8	0,6	0,33	0,33	0,33
К40-1		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44
К40-2		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44
К40-3		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44
К41-1		1,5	1,1	0,56	0,56	0,56
К42-1		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
К42-2		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
К42-3		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
К43-1		1,3	1,0	0,48	0,48	0,48
К43-2		1,3	1,0	0,48	0,48	0,48

Цена за единицу измерения - 100 руб./м³

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ			
		ЦЕМЕНТ МЗ	ПЕСОК, МЗ	400	500	ВСЕГО	ПРИРА- ВЛЕНИЕ К МАРКЕ 400
		113	113	168	168	168	168
		КОЭФ. МАТЕРИАЛА					
		57110	57110	57312	57313	57300	—
K44-1		44	40	—	0,69	0,69	0,76
K44-2		44	40	0,64	—	0,64	0,64
K44-3		44	40	0,64	—	0,64	0,64
K44-4		44	40	0,64	—	0,64	0,64
K44-5		44	40	—	0,69	0,69	0,76
K44-6		44	40	—	0,69	0,69	0,76
K44-7		44	40	—	0,69	0,69	0,76
K45-1		43	41	0,63	—	0,63	0,63
K45-2		43	41	0,63	—	0,63	0,63
K45-3		43	41	0,63	—	0,63	0,63
K45-4		43	41	0,63	—	0,63	0,63
K46-1		45	41	—	0,75	0,75	0,82
K46-2		45	41	0,70	—	0,70	0,70
K46-3		45	41	—	0,75	0,75	0,82
K46-4		45	41	—	0,75	0,75	0,82
K46-5		45	41	0,70	—	0,70	0,70
K47-1		44	41	—	0,73	0,73	0,81
K47-2		44	41	0,69	—	0,69	0,69
K47-3		44	41	—	0,73	0,73	0,81
K47-4		44	41	—	0,73	0,73	0,81
K48-1		45	41	0,71	—	0,71	0,71
K48-2		45	41	0,71	—	0,71	0,71
K48-3		45	41	0,71	—	0,71	0,71
K48-4		45	41	0,71	—	0,71	0,71
K49-1		45	41	0,70	—	0,70	0,70

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ			
		ЦЕМЕНТ МЗ	ПЕСОК, МЗ	400	500	ВСЕГО	ПРИРА- ВЛЕНИЕ К МАРКЕ 400
		113	113	168	168	168	168
		КОЭФ. МАТЕРИАЛА					
		57110	57110	57312	57313	57300	—
K49-2		45	41	0,70	—	0,70	0,70
K50-1		49	44	0,91	—	0,91	0,91
K51-1		49	44	0,92	—	0,92	0,92
K52-1		46	42	0,77	—	0,77	0,77
K52-2		46	42	0,77	—	0,77	0,77
K52-3		46	42	—	0,82	0,82	0,91
K52-4		46	42	0,77	—	0,77	0,77
K53-1		46	42	0,76	—	0,76	0,76
K53-2		46	42	0,76	—	0,76	0,76
K53-3		46	42	0,76	—	0,76	0,76
K54-1		2,1	1,5	—	1,05	1,05	1,15
K55-1		2,1	1,6	—	1,06	1,06	1,17

100110

Имя	Подпись	ИЗ	3.015-1/82. IV - 6рм	Время	Лист	Итого	
Имя	Подпись	ИЗ		Ведомость расхода цемента и строительных материалов на конструкцию К44-1... К55-1	Д	1	1
Имя	Подпись	ИЗ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		