

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1/82

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II-1

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОНЫ ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II и III
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

20609-01

ЦЕНА 4-45

СОДЕРЖАНИЕ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ).

СТР.

СТР

| | | | |
|---------|---|---------|---|
| Лист 49 | Колонна К9-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 57 | Лист 65 | Колонна К12-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 73 |
| Лист 50 | Колонна К9-3. Спецификация арматуры и выборка материалов 58 | Лист 66 | Колонна К13-1. 74 |
| Лист 51 | Колонна К9-2. Опалубочный чертеж и армирование 59 | Лист 67 | Колонна К13-2. 75 |
| Лист 52 | Колонна К9-2. Спецификация арматуры и выборка материалов 60 | Лист 68 | Колонна К13-3. 76 |
| Лист 53 | Колонны К10-1; К10-4. Опалубочный чертеж и армирование 61 | Лист 69 | Колонна К13-4. 77 |
| Лист 54 | Колонна К10-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 62 | Лист 70 | Колонна К13-5. 78 |
| Лист 55 | Колонна К10-4. Спецификация арматуры и выборка материалов 63 | Лист 71 | Колонна К13-6. 79 |
| Лист 56 | Колонна К10-2. Опалубочный чертеж и армирование 64 | Лист 72 | Колонна К13-7. 80 |
| Лист 57 | Колонна К10-2. Спецификация арматуры и выборка материалов 65 | Лист 73 | Колонна К13-8. 81 |
| Лист 58 | Колонна К10-3. Опалубочный чертеж и армирование 66 | Лист 74 | Колонна К14-1. Опалубочный чертеж и армирование 82 |
| Лист 59 | Колонна К10-3. Спецификация арматуры и выборка материалов 67 | Лист 75 | Колонна К14-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 83 |
| Лист 60 | Колонна К11-1. Опалубочный чертеж и армирование 68 | Лист 76 | Колонна К15-1. Опалубочный чертеж и армирование 84 |
| Лист 61 | Колонна К11-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 69 | Лист 77 | Колонна К15-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 85 |
| Лист 62 | Колонна К11-2. Опалубочный чертеж и армирование 70 | Лист 78 | Колонны К16-1; К16-2. Опалубочный чертеж и армирование 86 |
| Лист 63 | Колонна К11-2. Спецификация арматуры и выборка материалов 71 | Лист 79 | Колонна К16-1. Спецификация арматуры и выборка материалов 87 |
| Лист 64 | Колонна К12-1. Опалубочный чертеж и армирование 72 | Лист 80 | Колонна К16-2. Спецификация арматуры и выборка материалов 88 |
| | | Лист 81 | Колонна К17-1. Опалубочный чертеж и армирование 89 |

ТК

1982

СОДЕРЖАНИЕ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

3.015-1/82

Выпуск Лист
II-1 —

ЛЕНА ДАВЫДОВИЧ
ПРОЕКТОР
Г. ХАРЬКОВ

ЛЕНА ДАВЫДОВИЧ
ПРОЕКТОР
Г. ХАРЬКОВ

ЛЕНА ДАВЫДОВИЧ
ПРОЕКТОР
Г. ХАРЬКОВ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

5

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В выпуски II-1; II-2; II-3 включены рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций колонн прямоугольного сечения и траверс.
2. Маркировка конструкций отдельно стоящих опор принята буквами и цифрами (например, Т1-1; К1-2). Буквы обозначают вид конструкций опоры — траверсы, колонны. Первая цифра обозначает порядковый номер типоразмера, вторая цифра — несущую способность элемента.
3. Железобетонные конструкции отдельно стоящих опор допускается применять для объектов, строящихся в районах с расчетной зимней температурой воздуха до -55°C .

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И МАТЕРИАЛЫ.

4. Железобетонные траверсы и колонны запроектированы из бетона марок М200 и М300.
5. При разработке конкретного проекта марки бетона железобетонных конструкций по морозостойкости назначаются по таблице В СНиП II-21-75 в зависимости от режима эксплуатации конструкций и значения

расчетной зимней температуры в районе строительства.

6. Арматура траверс и колонн принята из арматурной стали класса А I и А III по ГОСТ 5781-82. Марка стали арматуры классов А I и А III назначается в конкретном проекте согласно таблице приложения 3 СНиП II-21-75 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха в районе строительства. Расчетные характеристики арматуры приняты по приложению к Постановлению Госстроя СССР от 10 мая 1981 года № 67. Для стали класса А III $\phi 6-8$ мм — $R_A = 3600 \text{ кг/см}^2$; для $\phi 10-40$ мм — $R_A = 3750 \text{ кг/см}^2$; для стали класса А I — $R_A = 2300 \text{ кг/см}^2$.
7. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380-71. При температуре наружного воздуха ниже -30°C марку стали назначать согласно таблице приложения 4 СНиП II-21-75.
8. Конструкции опор предназначены для применения в обычной, слабо и среднеатрессивной средах. Защитные мероприятия должны разрабатываться

ТК

1982

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.015-1/82

Выпуск Лист
II-1 -

в соответствии со СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии" в составе рабочих чертежей на конкретные объекты. Закладные элементы в зависимости от степени агрессивности воздушной среды должны быть защищены от коррозии в соответствии с п.6.24; п.6.25 СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение)".

9. Конструкции траверс и колонн армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные путем сварки клещами с одновременной установкой закладных деталей.
10. Величина заделки колонн в стаканы фундаментов принята 1000 мм и 1200 мм, исходя из условия необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
11. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски, нанесенные масляной краской с прочерчиванием на них осевых линий. Риски расположить на уровне верха фундаментного стакана и на верхнем конце колонны.
12. На колоннах нанести несмываемой краской "ось колонны", как показано на чертежах, для правильной ориентировки колонны во время монтажа.

III. Нагрузки и расчет конструкций

13. Нагрузки на конструкции отдельно стоящих опор приняты в соответствии с "Рекомендациями по определению нагрузок на отдельно стоящие опоры и эстакады под трубопроводы", разработанными ЦНИИСК'ом им. В.А.Кучеренко.
14. Схемы нагрузок приведены на рабочих чертежах траверс и колонн. При этом приняты следующие обозначения:
 - P — сосредоточенная вертикальная временная нагрузка в тс;
 - G — сосредоточенная постоянная нагрузка в тс;
 - P_x — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка вдоль оси трассы в тс;
 - P_y — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка, перпендикулярная оси трассы в тс;
 - W — сосредоточенная нагрузка от ветра в тс;
 - p — равномерно распределенная вертикальная временная нагрузка в тс/м;
 - q — равномерно распределенная постоянная нагрузка в тс/м.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
г.ХАРЬКОВ

КАНЦ. ПР.
УП. ОБЛА.
УП. КОНС. ОБ.
СТ. ИНЖ.
ИСПОЛНИТ.
ПР-ВЕРМА

КОНИН
БРОДСКИЙ
БОРИС
БОЛННОСАЯ
ШЕНТАМ
ВОЛЧАНСКАЯ

1982

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.015-1/82

Выпуск Лист
II-1 -

206.09-01 7

ная нагрузка в тс/м;

$P_{гор}$ — равномерно распределенная горизонтальная временная нагрузка в тс/м.

15. Конструкции колонн рассчитаны на косое внецентренное сжатие по программе КВС и на раскрытие трещин по «Программному модулю определения допустимого набора прототипов армирования» (PROPRO), разработанными институтом «Харьковский Промстройинипроект». Конструкции траверс рассчитаны на косой изгиб по программе FAKOS-ES, разработанной Ленинградским Промстройпроект, и на кручение.

16. Промежуточные колонны рассчитаны на следующее сочетание нагрузок:

- а) вертикальную и продольную горизонтальную технологические нагрузки, а также ветровую нагрузку, действующую перпендикулярно оси трассы;
- б) вертикальную и продольную горизонтальную технологические нагрузки, ветровую и горизонтальные нагрузки от отводов трубопроводов, действующие перпендикулярно оси трассы.

17. Анкерные промежуточные колонны рассчитаны на вертикальную и горизонтальную технологические нагрузки, ветровую и поперечную горизонтальную нагрузку от отводов трубо-

проводов.

18. При расчете колонн отдельно стоящих опор расчетная длина вдоль и поперек оси трассы принята равной $H_0 = 2H$.

19. Коэффициент перегрузки в соответствии с «Рекомендациями по определению нагрузок» принят для вертикальных и горизонтальных технологических нагрузок $n = 1.1$; для ветровых нагрузок — $n = 1.2$. Класс ответственности сооружения в соответствии с «Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций» установлен II, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0.95$ который вводится на расчетные нагрузки.

IV. Изготовление конструкций.

20. Траверсы и колонны запроектированы в предположении изготовления их в заводских условиях.
21. При изготовлении конструкций необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:
- а) ГОСТ 13015.1-81 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки»;
- б) ГОСТ 13015.2-81 «Конструкции и изделия

ИСПОЛНИТ. ПРОВЕРИЛ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ВОДНИКОДА

Г. ХАРЬКОВ

ТК
1982

Пояснительная записка

3015-1/82
Выпуск Лист
II-1 -

БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ.
Документ о качестве;

- 6) ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“;
- 2) ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“;
- д) СН393-78 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

22. Отрыв и съем колонн и траверс с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за две точки при помощи вспомогательных „пальцев“, пропущенных через трубки, заложённые в колоннах и траверсах.

23. При изготовлении траверс в групповых формах по технологии специализированных заводов сборного железобетона для снятия готовых изделий с поддона необходимо установить „падающие“ петли на расстоянии 500 мм от торцов траверс.

24. При опалубке со съёмными бортами снятие бортов может производиться после формирования конструкции.

25. Укладка конструкций в штабеля допускается не более 5-7 рядов по высоте на деревянных подкладках толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых в местах, где предусмотрены трубки для съёма с опалубки и монтажа.

СХЕМА СТРОПОВКИ ТРАВЕРС ПРИ МОНТАЖЕ И ОПИРАНИИ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ.

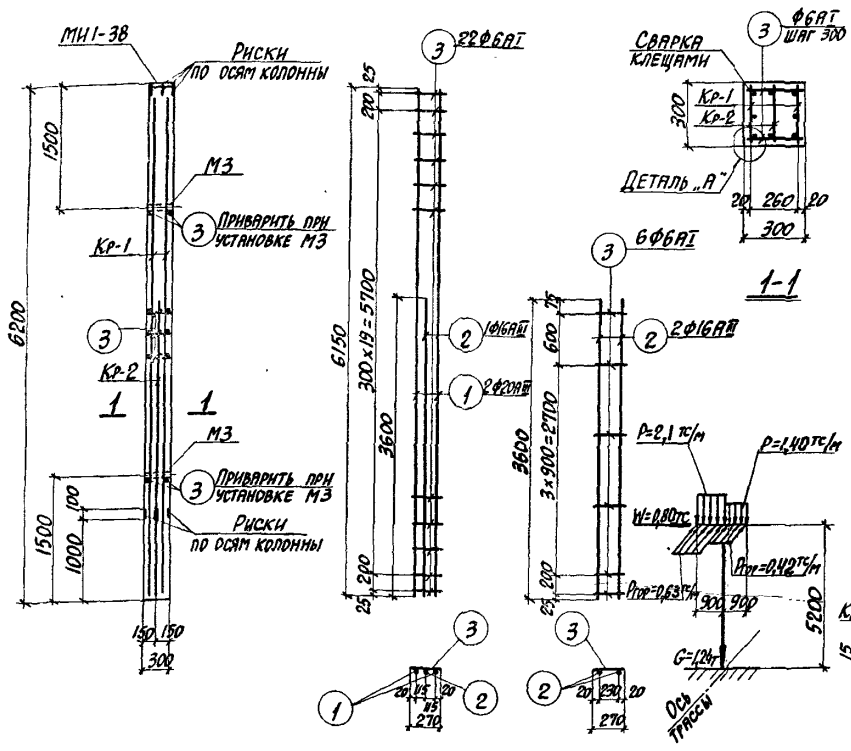
| | | |
|----------|--------------------|----------|
| 575 | Для траверс L=2400 | 575 |
| 500 | Для траверс L=3000 | 500 |
| 550 | Для траверс L=3600 | 550 |
| 600; 650 | Для траверс L=4200 | 600; 650 |
| 650 | Для траверс L=4800 | 650 |

Харьковский
 Промстройинипроект
 г. Харьков

| | |
|-------------|-----------|
| Исполн. | Бодянский |
| Проверка | Бодянский |
| Исполнит. | Шенгал |
| Ст. инж. | Бодянский |
| Па. констр. | Борис |
| Маш. отв. | Бодянский |

| | | |
|------------|-----------------------|-------------------|
| ТК 1982 | Пояснительная записка | 3015-1/82 |
| | | Выпуск I-1 Лист - |

РАСЧЕТ ПАРОВОЙ КОЛОННЫ
 БОЛАНСНАЯ КОЛОННА
 РАСЧЕТНО-КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
 МОНИТОРИНГОВАНИЕ
 ДИНАМИКА
 ТЕРМОДИНАМИКА
 Т.ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СТЕНА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| К1-4 | 1,4 | 300 | 0,56 | 101,1 | 11,6 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

12

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|----------------------------|----------------------------|---------------|
| К1-4 | КР-1 (ШТ. 2) | 1 | 6150 | 209 | 6150 | 2 | 4 | 24,6 |
| | | 2 | 3600 | 169 | 3600 | 1 | 2 | 7,2 |
| | | 3 | 270 | 6АТ | 270 | 22 | 44 | 11,9 |
| | КР-2 (ШТ. 1) | 2 | 3600 | 169 | 3600 | 2 | 2 | 7,2 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6АТ | 270 | 6 | 6 | 1,6 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6АТ | 270 | - | 48 | 13,0 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКУ ВСТ. 3 по ГОСТ 5781-82 | | | ВСЕГО |
|---------------|----------------------------------|-------|-------|---------------------------------|-------|-------|--|-------|-----|-------|
| | Φ ММ | Итого | Итого | Φ ММ | Итого | Итого | Φ ММ | Итого | | |
| К1-4 | 3,0 | 22,8 | 60,8 | 06,6 | 5,9 | 5,9 | 6,6 | 2,0 | 8,6 | 101,1 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|----------------------------------|
| К1-4 | МЗ | 2 | 3.015-1/82 |
| | МИ-38 | 1 | 8.П.3.1.73 3.400-6/76 А.21 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ?2 ВЫПУСКА П-3.

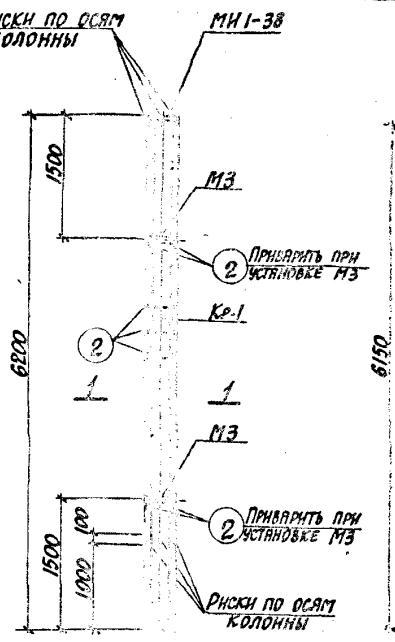
ТК
1982

КОЛОННА К1-4

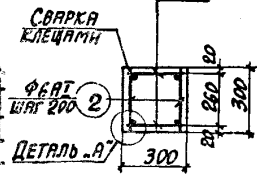
3.015-1/82
Выпуск П-1
Лист 4

ИГРНИЦА ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА
 Г. ХАРЬКОВ
 ДИК. ГРУППА Л. ЗОРИН
 БОЛОНСКАЯ СТ. ИИЖ.

Риски по осям колонны

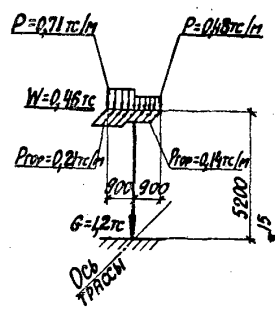


2 27Ф6АТ



1 2Ф16АТ

1-1



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

13

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | Эскиз | Φ ММ | ДЛИНА ММ | | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЪЕМ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К1-5 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6150 | 68АТ | 6150 | 2 | 4 | 24,6 | |
| | | 2 | 270 | 68АТ | 270 | 27 | 54 | 11,6 | |
| | Отдельн. стержни | 2 | См. выше | 68АТ | 270 | - | 58 | 15,7 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 кпс по ГОСТ 380-71* | | Итого | Всего |
|---------------|----------------------------------|------|----------------------------------|-----|--|------|-------|-------|
| | Φ ММ | | Φ ММ | | ПРОФИЛЬ | | | |
| К1-5 | 12 | 16 | Итого | 6 | Итого | δ=10 | 8,6 | 57,2 |
| | 3,0 | 38,9 | 41,9 | 6,7 | 6,6 | 2,0 | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|--------------------------|
| К1-5 | М3 | 2 | 3.015-1/82 в.п. 3. л. 73 |
| | МН1-38 | 1 | 3.400-6/76 л. 81 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА П-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

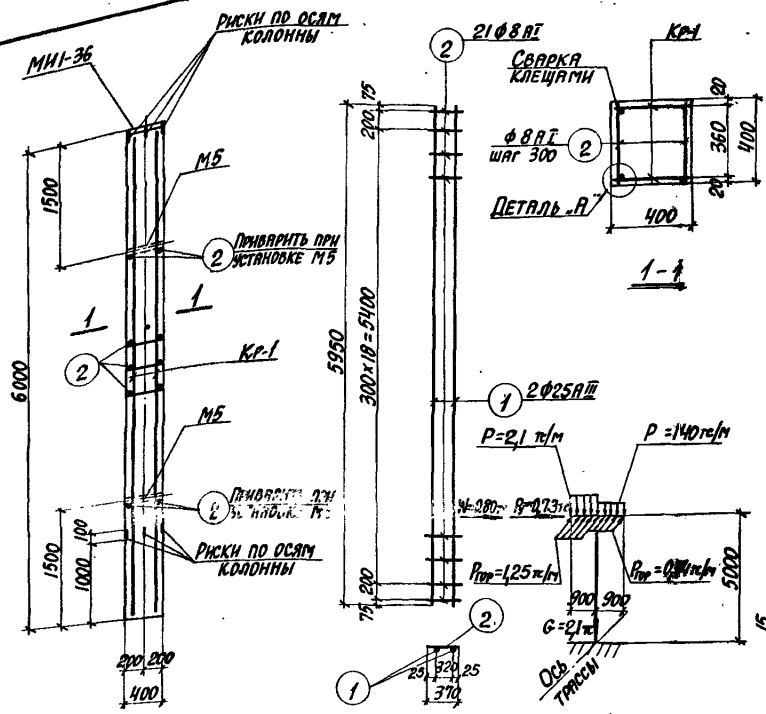
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | Всего | В ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------|---------------------------|
| К1-5 | 14 | 300 | 0,56 | 57,2 | | |

ТК
1982

КОЛОННА К1-5

3.015-1/82
ВЫПУСК П-1 ЛИСТ 5

| | | | | |
|---|-----------------|------------|-----------------|------------|
| РАСЧЕТ ПРОВЕРКА В СМОНТЕ ПО ПРОГРАММЕ КЭС | РАСЧИТАЛ | БОЛОНЬСКАЯ | РАСЧИТАЛ | БОЛОНЬСКАЯ |
| | ИСПОЛНИТЕЛЬ | АРТЕМЕНКО | ИСПОЛНИТЕЛЬ | АРТЕМЕНКО |
| МАШИН | МАШИН | БОРОССИИ | МАШИН | БОРОССИИ |
| | ДЛЯ СМОНТА | БОРОССИИ | ДЛЯ СМОНТА | БОРОССИИ |
| СЛ. НАЗВ. ПО | СЛ. НАЗВ. ПО | ДЛЯ СМОНТА | СЛ. НАЗВ. ПО | ДЛЯ СМОНТА |
| | ДЛЯ СМОНТА | БОРОССИИ | ДЛЯ СМОНТА | БОРОССИИ |
| ПРОМСТРОИПРОЕКТ | ПРОМСТРОИПРОЕКТ | Г.ХАРЬКОВ | ПРОМСТРОИПРОЕКТ | Г.ХАРЬКОВ |
| | Г.ХАРЬКОВ | Г.ХАРЬКОВ | Г.ХАРЬКОВ | Г.ХАРЬКОВ |



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „А“

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|--------------------------|----------|-------|------|----------|------------------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНОЙ КАРКА-СОВ. СЕ. | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К2-2 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 5950 | 25АВ | 5950 | 2 | 4 | 23,8 |
| | | 2 | 370 | 8АГ | 370 | 21 | 42 | 15,5 |
| | 2 | СМ. ВЫШЕ | 8АГ | 370 | - | 46 | 17,0 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3п2 по ГОСТ 380-71* | | Итого | Всего |
|---------------|-----------------------------------|-------|---------------------------------|-------|--|-------|-------|-------|
| | Φ ММ | Итого | Φ ММ | Итого | Профиль | Итого | | |
| К2-2 | 12 | 25 | 8 | | 8-10 | 11,9 | 2,6 | 14,5 |
| | 2,2 | 91,6 | 93,8 | 12,8 | 12,8 | 11,9 | 2,6 | 14,5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|----------|-------------------------|
| К2-2 | М5 | 2 | 3.015-1/82 А.В.З. А. 73 |
| | МН1-36 | 1 | 3.400-6/76 Л. 21 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

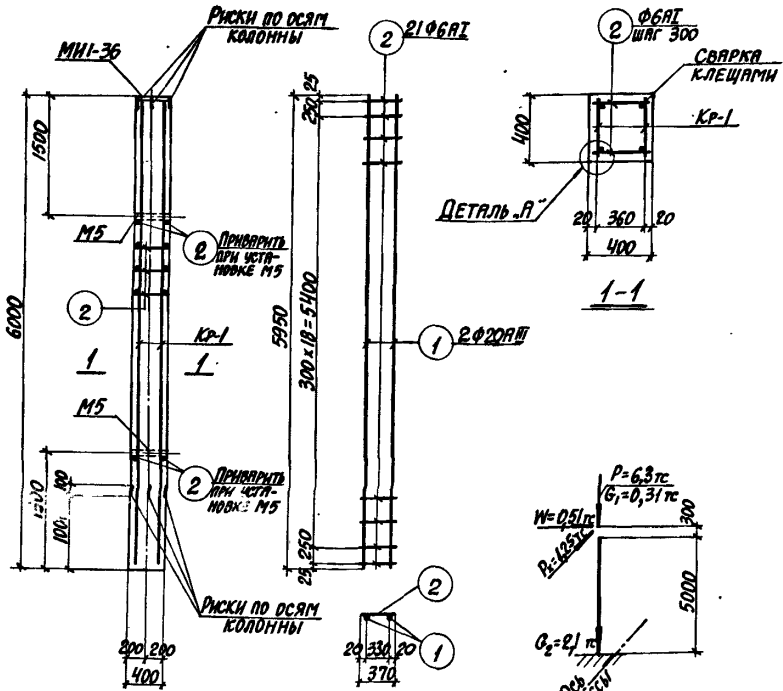
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К2-2 | 2,4 | 300 | 0,96 | 121,1 | 16,7 |

ТК
1982

Колонна К2-2

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 8

ИРМУЛ | ПЛАН И ПЕРСЕКЦ | Г. АРБАНОВ
 РАСЧЕТЫ | БОЛНАСКАЯ | СТ. ИНЖ.
 ЭРИН |



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ -А-

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 17

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОДНУ КОЛОННУ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|----------------------------|----------------|---------------|
| К2-3 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 5950 | 20АГ | 5950 | 2 | 4 | 23,8 |
| | | 2 | 370 | 6АГ | 370 | 21 | 42 | 15,5 |
| | Отдельн. стержни | 2 | См. выше | 6АГ | 370 | - | 46 | 17,0 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 380-317 | | ВСЕГО | |
|---------------|------------------------------------|-------|----------------------------------|-------|----------------------------------|-------|-------|------|
| | Ф ММ | Итого | Ф ММ | Итого | ПРОФИЛЬ | Итого | | |
| К2-3 | 12 | 20 | 6 | | 8-10 | | | |
| | 2,2 | 58,8 | 6,0 | 7,2 | 7,2 | 11,9 | 2,6 | 14,5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|------------------------|
| К2-3 | M5 | 2 | 3.015-1/82 ЛП-3, Л. 73 |
| | MH1-36 | 1 | 3.100-6/76 Л. 21 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
| К2-3 | 2,4 | 200 | 0,96 | 82,7 | 16,7 |

ГК
1988

Колонна К2-3

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | Длина мм | Кол-во шт. | | Общая длина м |
|---------------|-------------------------|--------|-------|--------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одном каркасе | в одной колонне | |
| КЗ-3 | Кр-1 (шт.2) | 1 | | 20AIII | 6150 | 2 | 4 | 24,6 |
| | | 2 | | 16AII | 3700 | 1 | 2 | 7,4 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 27 | 54 | 20,0 |
| | Кр-2 (шт.1) | 2 | | 16AII | 3700 | 2 | 2 | 7,4 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 7 | 7 | 2,6 |
| | | 4 | | 14AIII | 3230 | 1 | 2 | 6,5 |
| | Кр-3 (шт.2) | 5 | | 6AII | 1170 | 5 | 10 | 11,7 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | — | 64 | 23,7 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-3 по ГОСТ 380-41* | | Итого | Всего | |
|---------------|-----------------------------------|-----|------|------|----------------------------------|-------|--|-----|-------|-------|-------|
| | 8 | 14 | 16 | 20 | 6 | Итого | Профиль | | | | |
| КЗ-3 | 1,2 | 7,9 | 23,4 | 60,8 | 93,3 | 12,9 | 12,9 | 7,6 | 2,6 | 10,2 | 116,4 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | Вес колонны т | МАРКА БЕТОНА | Объем бетона м³ | Вес стали, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| КЗ-3 | 3,0 | 200 | 1,18 | 116,4 | 11,4 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | Кол-во шт. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-----------------------|
| КЗ-3 | М5 | 2 | 3.015-1/82 в.п.3,4,73 |
| | МИ-8 | 1,2 п.м. | 3.015-6/76 л.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЗ-3 смотрите на листе II.

УТВЕРЖДЕН В СМЕТРЕ № 04/01/82 И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 ПРОВЕРЕНА И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 ПОДПИСАНЫ: И.С.С. БОДНЯНСКИЙ, И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 ЗАДАТЕЛЬСТВО: И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 РАСЧЕТЫ: И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 СТ. НАЧ. И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОЕКТА: И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 Г. ХАРЬКОВ

И.И. МАНУИЛОВА
КВС

Г.И. ГАРИН
В.А. ГРИГОРИЙ
С.А. ГАРЬКОВ
В.А. БОДНАРСКИЙ
С.А. НИЖ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | Длина мм | Коллич. шт. | | Общая длина м |
|---------------|--------------------------|--------|-------|--------|----------|---------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одном карке | в одной колонне | |
| КЗ-2 | Кр-1 (шт.2) | 1 | | 22A II | 6150 | 2 | 4 | 24,6 |
| | | 2 | | 18A II | 3700 | 1 | 2 | 7,4 |
| | | 3 | | 6A I | 370 | 19 | 38 | 14,1 |
| | Кр-2 (шт.1) | 2 | | 18A II | 3700 | 2 | 2 | 7,4 |
| | | 3 | | 6A I | 370 | 5 | 5 | 1,9 |
| | | 4 | | 14A II | 3230 | 1 | 2 | 6,5 |
| | Кр-3 (шт.2) | 5 | | 6A I | 1170 | 5 | 10 | 11,7 |
| | | 3 | | 6A I | 370 | - | 48 | 17,8 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗп2 по ГОСТ 380-71 | | | |
|---------------|------------------------------------|-----|------|------|-------|------------------------------------|------|--|-----|------|-------|
| | Φ мм | | | | | Φ мм | | ПРОФИЛЬ | | | |
| КЗ-2 | 1,2 | 7,9 | 29,6 | 73,3 | 112,0 | 10,1 | 10,1 | 7,6 | 2,6 | 10,2 | 132,3 |
| | | | | | | | | | | | |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| КЗ-2 | 3,0 | 200 | 1,18 | 132,3 | 11,4 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-----------------------|
| КЗ-2 | М5 | 2 | 3.015-1/82 В.И.З.Л.73 |
| | МН-В | 1.2 л.м. | 3.400-6/76 Л.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЗ-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 14.

| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1982 | КОЛОННА КЗ-2. | 3.015-1/82 |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | Выпуск II-1 Лист 15 |

Харьковский Проектно-конструкторский институт
 Харьков, ул. Г. Харьков, 17
 Проект № 3015-1/32
 Колонна КЧ-1
 Ст. № 17

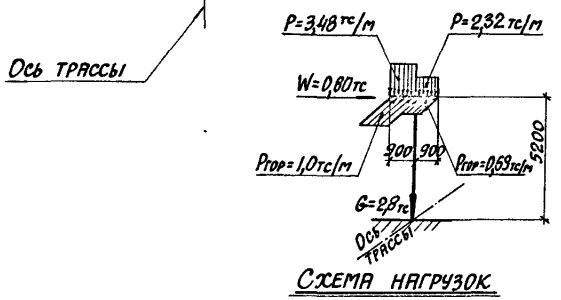
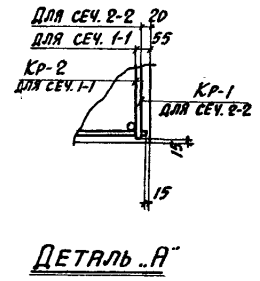
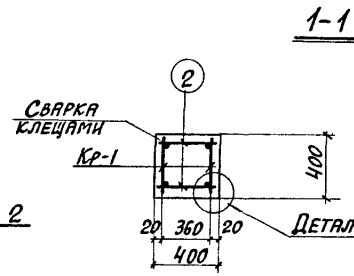
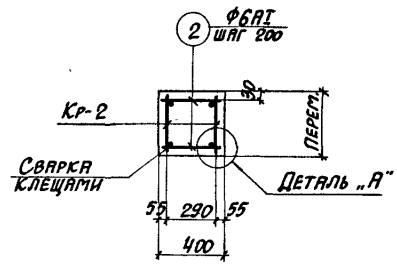
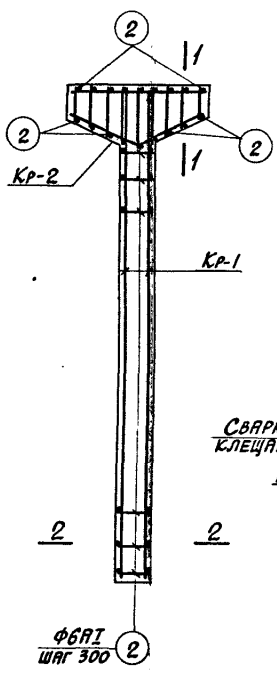
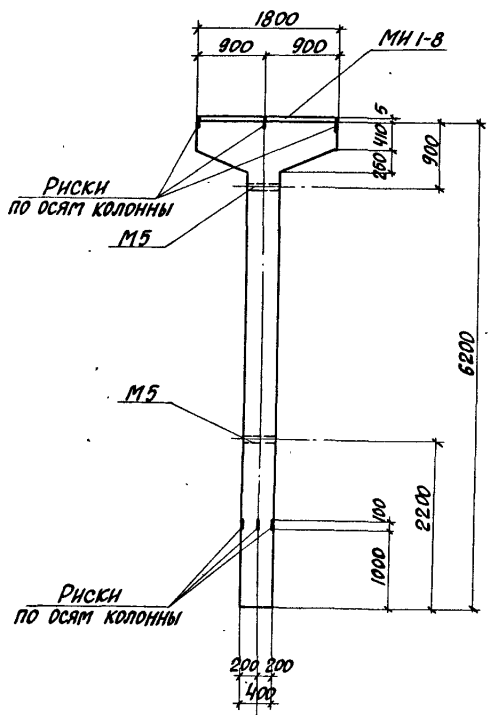


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

| | | |
|-------------------|----------------------------------|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна КЧ-1. | 3.015-1/32 |
| | Опалубочный чертеж и армирование | Выпуск II-1 Лист 17 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В СМЕНИТЕ
ПО ПРОГРАММЕ
Н.С.С.

РАСЧИТАНО БОДНЯНСКАЯ И.
ИСПОЛНЯТЕЛЕМ РЕЧЕНКО А.А.
ПРОЧЕНО БОДНЯНСКАЯ И.
И.
И.
И.

МОНИН
БРОДСКИЙ
С.Л. КОСТЕВ
ЗОРИН
БОДНЯНСКАЯ И.
И.
И.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙИНЖПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЪЕМ |
|-------------------|-------------------------|--------|-------|-------|-------|-----------------|------------------|-------|
| | | | | | | В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОБОИХ КАРКАСАХ | |
| К4-1 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | | 22AII | 6150 | 2 | 4 | 24,6 |
| | | 2 | | 6AII | 370 | 19 | 36 | 14,1 |
| | | 3 | | 14AII | 1770 | 1 | 2 | 3,5 |
| | | 4 | | 10AII | 1880 | 1 | 2 | 3,8 |
| | | 5 | | 6AII | 1880 | 9 | 18 | 10,0 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | | 2 | | 6AII | 370 | - | 56 | 20,7 |

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 3781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСтЗ К42 по ГОСТ 380-71* | | | | |
|---------------|-----------------------------------|-----|------|----------------------------------|------|-----|---|------|---------------|-------|-------|
| | Φ, мм | | | Φ, мм | | | ПРОФИЛЬ | | | | |
| | 8 | 14 | 22 | Итого | 6 | 10 | Итого | Б-В | УЗ ТР. А-114* | Итого | Всего |
| К4-1 | 1,8 | 4,2 | 73,3 | 73,3 | 10,0 | 2,4 | 12,4 | 11,3 | 2,6 | 13,9 | 105,8 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К4-1 | 3,2 | 200 | 1,29 | 105,6 | 15,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-----------------------|
| К4-1 | М5 | 2 | 3.015-1/82 в.б.з.л.73 |
| | МИ-8 | 1.8 п.м. | 3.100-6/76 л.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К4-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 17.

| | | |
|------------|---|--------------------|
| ТК 1982 | КОЛОННА К4-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | 3.015-1/82 |
| | | ВЫПУСК Лист П-1 18 |

ПРОМСТРОИНИНЖИПРОЕКТ
 Г.ХАРЬКОВ
 ИЛ. КОСЮКОВ
 РУК. ГРИПЫ
 СТ. ИНЖ.
 ПРИБЕЖИ
 БОДЯНСКАЯ
 БОДЯНСКАЯ
 МБС
 ПО ОБОЗНАЧЕНИЮ

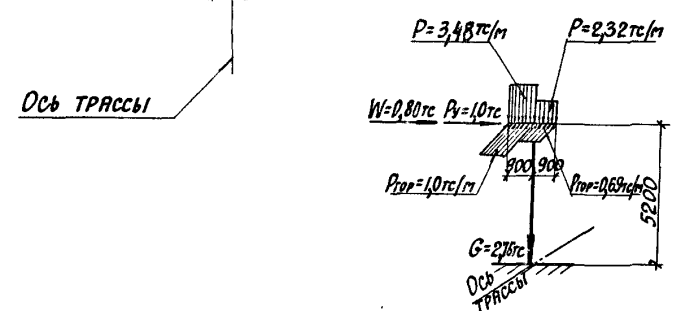
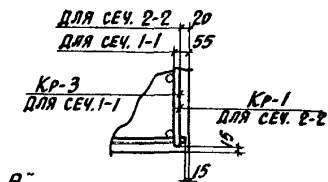
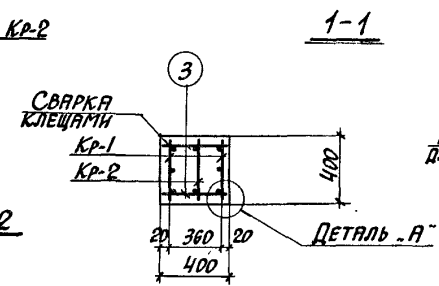
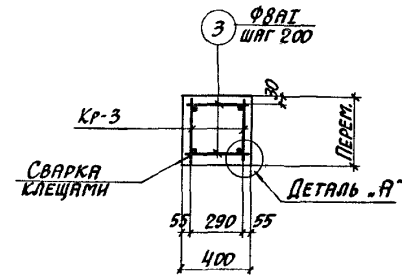
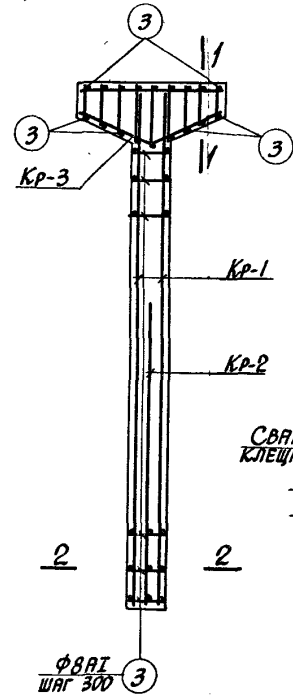
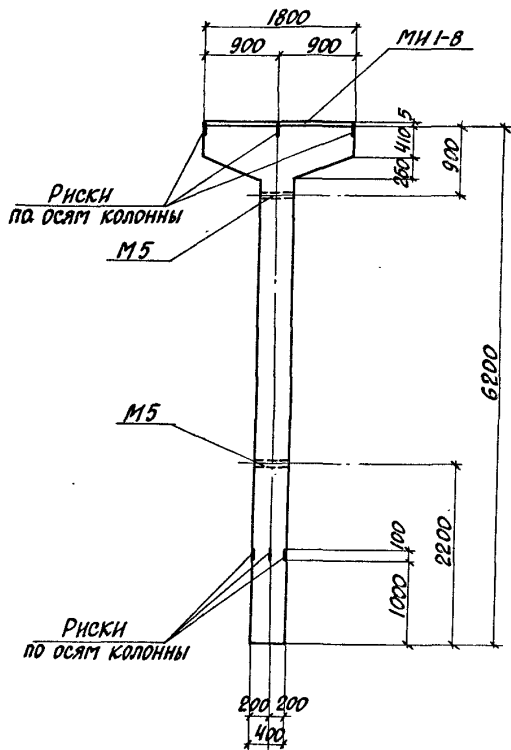


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 20, 21.

ТК
1982

Колонны К4-2; К4-4
Опалубочный чертёж и армирование

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОД КОЛОННОЙ КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-Ч. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------------|--------|-------|--------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К4-4 | КР-1 (ШТ.2) | 1 | | 25AIII | 6150 | 2 | 4 | 24,6 |
| | | 2 | | 18AIII | 3700 | 1 | 2 | 7,4 |
| | | 3 | | 8AII | 370 | 27 | 54 | 20,0 |
| | КР-2 (ШТ.1) | 2 | | 18AIII | 3700 | 2 | 2 | 7,4 |
| | | 3 | | 8AII | 370 | 7 | 7 | 2,6 |
| | | 4 | | 14AIII | 1770 | 1 | 2 | 3,5 |
| | КР-3 (ШТ.2) | 5 | | 10AII | 1770 | 1 | 2 | 3,8 |
| | | 6 | | 8AII | 1770 | 9 | 18 | 10,0 |
| | | 3 | | 8AII | 370 | - | 72 | 26,6 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ-3 по ГОСТ 380-71 в | | | |
|---------------|---------------------------------|-----|------|------|-------|---------------------------------|-----|-------|---|------|-------|-------|
| | φ мм | | | | | φ мм | | | ПРОФИЛЬ | | | |
| | 8 | 14 | 18 | 25 | Итого | 8 | 10 | Итого | 8-8 | 8-14 | Итого | Всего |
| К4-4 | 1,8 | 4,2 | 29,6 | 95,0 | 130,6 | 23,4 | 2,3 | 25,7 | 11,3 | 2,6 | 13,9 | 170,2 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К4-4 | 3,2 | 200 | 1,29 | 170,2 | 15,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-Ч. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|--------------------------------------|
| К4-4 | М5 | 2 | 3.015-1/89 |
| | МН1-8 | 1.8 п.м. | 3.015-3, 4, 73 3.000-5/76 4.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К4-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

ИСПОЛ. Г.ХАРЬКОВ
 Г.ХАРЬКОВ
 БОДЯНСКАЯ
 24.1
 1982

| | | | |
|------------|--|---------------|------------------------|
| ТК 1982 | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | КОЛОННА К4-4. | 3.015-1/82 |
| | | | ВЫПУСК ЛИСТ II-1 21 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-------------------|-------------------------|--------|-------|--------|-------------|----------------------------|----------------------------|---------------------|
| | | | | | | В ОДНОМ КАРКА- СЕ | В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ | |
| К5-1 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | | 18AIII | 6150 | 2 | 4 | 24,6 |
| | | 2 | | 6AII | 370 | 19 | 38 | 14,1 |
| | | 3 | | 14AIII | 2370 | 1 | 2 | 4,7 |
| | | 4 | | 10AII | 2520 | 1 | 2 | 5,0 |
| | | 5 | | 6AII | 2370 | 12 | 24 | 11,6 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | К5-1 | 2 | | 6AII | 370 | - | 62 | 22,9 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОВЯЛЕННАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 380-71* | | | | |
|---------------|-----------------------------------|-----|-----|----------------------------------|-----|-------|---|-------|-------|------|-------|
| | Φ мм | | | Φ мм | | | ПРОФИЛЬ | | Итого | | Всего |
| | 8 | 14 | 18 | 6 | 10 | Итого | В-8 | В-114 | Итого | | |
| К5-1 | 2,4 | 5,7 | 4,2 | 5,3 | 1,8 | 3,1 | 13,9 | 15,1 | 2,6 | 17,7 | 88,9 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | В том числе закладных деталей |
| К5-1 | 3,5 | 200 | 1,38 | 88,9 | 20,1 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-----------------------|
| К5-1 | М5 | 2 | 3.015-1/82 в.п.з.л.75 |
| | М1-8 | 2.4п.м. | 3.400-6/76 л.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К5-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕ
В СМЕТРЕ
по проекту
НВС

Будянская
Артемко
Будянская

Рассчитал
Исполнитель
Проверил

Монин
Бродский
Зорин
Зорин
Будянская

С.И.И.И.И.
С.И.И.И.И.
С.И.И.И.И.
С.И.И.И.И.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна К5-1. | 3.015-1/82 |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | Выпуск II-1 Лист 26 |

ИРМУЛ | ФИЛИПОВ | ПУЕЛ | ДИК. ГРОМОВ | ЗОРНИ | БОДНАНСКАЯ | ОВЧ | АВС

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДИН КАРКАСЕ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-------------------|--------------------------|--------|-------|-------|----------|---------------------------|----------------------------|---------------|
| К5-3 | КР-1 (шт. 2) | 1 | | 18AII | 6150 | 2 | 4 | 24,6 |
| | | 2 | | 6AII | 370 | 27 | 54 | 20,0 |
| | | 3 | | 10AII | 2370 | 1 | 2 | 4,7 |
| | | 4 | | 10AII | 2520 | 1 | 2 | 5,0 |
| | | 5 | | 6AII | 300 | 12 | 24 | 11,6 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | | 2 | | 6AII | 370 | — | 78 | 28,9 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

35

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ ЗКА2 ПО ГОСТ 380-71* | | | |
|---------------|-----------------------------------|-----|------|-------|----------------------------------|-----|-------|------|---|-------|-------|--|
| | Φ ММ | | | | Φ ММ | | | | ПРОФИЛЬ | | | |
| | 8 | 14 | 18 | Итого | 6 | 10 | Итого | Б-8 | В-8 | Итого | Всего | |
| К5-3 | 2,4 | 5,7 | 4,92 | 5,73 | 1,34 | 3,1 | 1,65 | 15,1 | 2,6 | 17,7 | 91,5 | |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | В ТИП ЧАСТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| К5-3 | 3,5 | 200 | 1,38 | 91,5 | 20,1 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

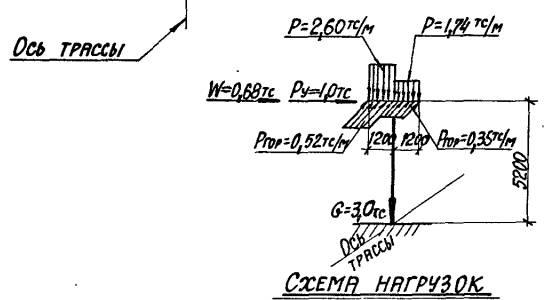
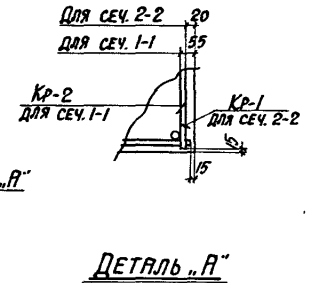
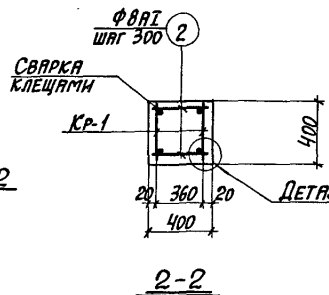
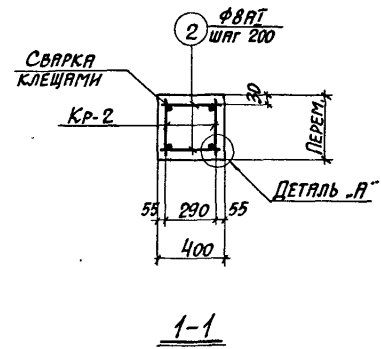
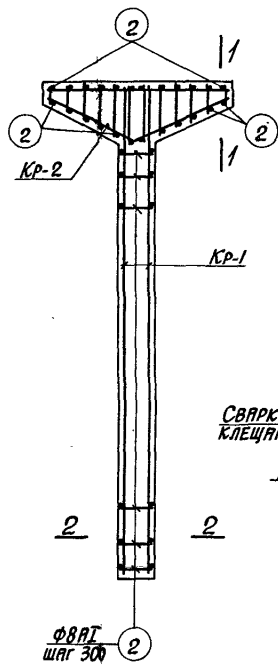
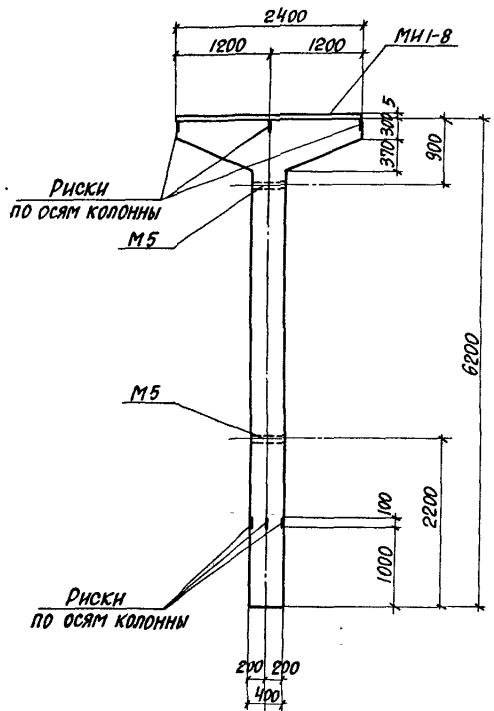
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-----------------------|
| К5-3 | М5 | 2 | 3.015-1/82 в.в-3.4.73 |
| | МН1-8 | 2.4л.п. | 3.400-6/76 л.п. |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К5-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1982 | КОЛОННА К5-3. | 3.015-1/82 |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | ВЫЛАЗК II-1 Лист 27 |

| | | | | | | | | | |
|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| ПРОЕКТ ПРОИЗВЕДЕН В ОФИСЕ ПО ПАРАЛЛЕЛНО ABC | БЮЛЕТЕНЬ АРТЕМЕНКО БОЯНСКАЯ | БЮЛЕТЕНЬ АРТЕМЕНКО БОЯНСКАЯ | БЮЛЕТЕНЬ АРТЕМЕНКО БОЯНСКАЯ | БЮЛЕТЕНЬ АРТЕМЕНКО БОЯНСКАЯ | БЮЛЕТЕНЬ АРТЕМЕНКО БОЯНСКАЯ | БЮЛЕТЕНЬ АРТЕМЕНКО БОЯНСКАЯ | БЮЛЕТЕНЬ АРТЕМЕНКО БОЯНСКАЯ | БЮЛЕТЕНЬ АРТЕМЕНКО БОЯНСКАЯ | БЮЛЕТЕНЬ АРТЕМЕНКО БОЯНСКАЯ |
|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 29.

| | | |
|------------|----------------------------------|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна К5-2. | 3.015-1/82 |
| | Опалубочный чертеж и армирование | Выпуск II-1 Лист 28 |

ИРБИЛ ГИДРОТЕХНИКА И СТРОИТЕЛЬСТВА
 Г. ХАРЬКОВ
 ДИРЕКТОР
 В. П. ГРИГОРЬЕВ
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 С. П. НИКОЛАЕВ
 ДИРЕКТОР
 В. П. БОДИНСКИЙ
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 В. П. БОДИНСКИЙ
 ДИРЕКТОР
 В. П. БОДИНСКИЙ
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 В. П. БОДИНСКИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|--------|--------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одном каркасе | в одной колонне | |
| К5-2 | КР-1 (шт. 2) | 1 | | 25AIII | 6150 | 2 | 4 | 24,6 |
| | | 2 | | 8AII | 370 | 19 | 38 | 14,1 |
| | 3 | | 14AIII | 2370 | 1 | 2 | 4,7 | |
| | 4 | | 10AII | 2520 | 1 | 2 | 5,0 | |
| | 5 | | 8AII | 370 | 12 | 24 | 14,6 | |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 2 | | 8AII | 370 | - | 62 | 23,0 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСтЗ КЛ2 по ГОСТ 380-71* | | | | Всего |
|---------------|-----------------------------------|-----|-------|-------|----------------------------------|------|-------|------|---|------|-------|------|-------|
| | Φ мм | | Итого | | Φ мм | | Итого | | Профиль | | Итого | | |
| К5-2 | 24 | 5,7 | 94,5 | 102,6 | 8 | 19,2 | 3,1 | 22,3 | 8-8 | 15,1 | 2,5 | 17,7 | 142,6 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К5-2 | 3,5 | 200 | 1,38 | 142,6 | 20,1 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------------|
| К5-2 | М5 | 2 | 3.015-1/82 в. II-3, л. 73 |
| | МИ-8 | 2.4 п.м. | 3.400-6/76 л. 17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К5-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28.

| | | | | |
|------------|--|---------------|---------|------------|
| ТК 1982 | Спецификация арматуры и выборка материалов | Колонна К5-2. | | 3.015-1/82 |
| | | Выпуск II-1 | Лист 29 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|-------------------|-------------------------|--------|-------|--------|-------------|--------------------|--------------------|---------------------|
| | | | | | | В ОДНОЙ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К6-1 | КР-1 (шт.2) | 1 | | 22AIII | 6150 | 2 | 4 | 24,6 |
| | | 2 | | 20AIII | 3700 | 2 | 4 | 14,8 |
| | | 3 | | 20AIII | 6150 | 1 | 2 | 12,3 |
| | | 4 | | 6AII | 470 | 19 | 38 | 17,9 |
| | КР-2 (шт.2) | 5 | | 14AIII | 2370 | 1 | 2 | 4,7 |
| | | 6 | | 10AII | 2520 | 1 | 2 | 5,0 |
| | | 7 | | 6AII | 2520 | 12 | 24 | 11,6 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | | 8 | | 6AII | 370 | - | 62 | 22,3 |
| | | 9 | | 6AII | 500 | - | 19 | 9,5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ ЭК12 по ГОСТ 380-71* | | | |
|---------------|-----------------------------------|-----|------|------|-------|----------------------------------|-----|-------|---|------|-------|-------|
| | Φ мм | | | | | Φ мм | | | ПРОФИЛЬ | | | |
| | 8 | 14 | 20 | 22 | Итого | 6 | 10 | Итого | 3-8 | 8-12 | Итого | Всего |
| К6-1 | 2,4 | 5,7 | 66,9 | 73,3 | 148,3 | 13,7 | 3,1 | 16,8 | 15,2 | 3,2 | 18,4 | 183,5 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К6-1 | 4,0 | 200 | 1,60 | 183,5 | 20,8 |

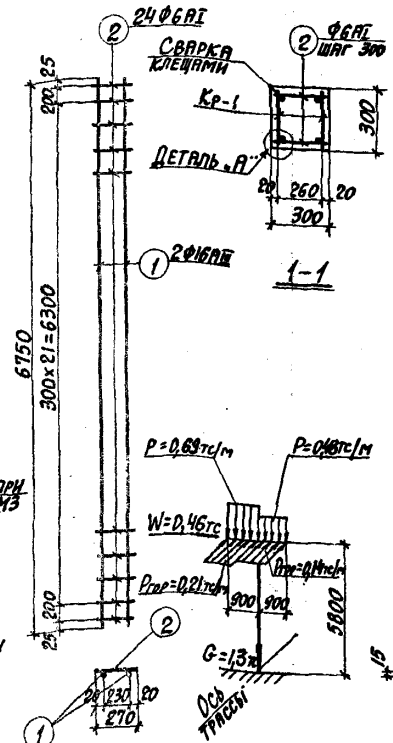
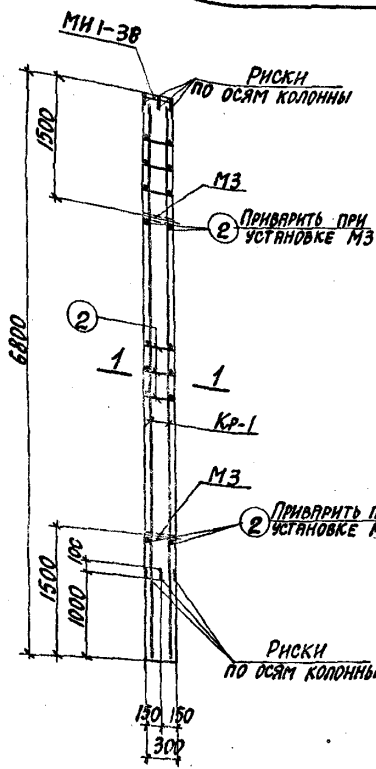
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|-------------------------|------------|-----------------------|
| К6-1 | М6 | 2 | 3.015-1/82 В.Б-3.А.73 |
| | М11-8 | 2.4 п.м. | 3.100-6/76 А.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К6-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.

РАСЧЕТ ПРИВАРКИ В СТЫКЕ ПО ПРОЦЕДУРЕ МС
 БОДИАНСКАЯ
 РАСЧЕТ БОДИАНСКАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО
 ПРОВЕРИЛ БОДИАНСКАЯ
 МОДЕЛЬ БОДИАНСКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
 Л.А. КОНСТРУКТОР ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ БОДИАНСКАЯ
 СЛ. НАЧ. ПР. СТ. ИНЖ.
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ ТС | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|----------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
| К7-1 | 1,5 | 200 | 0,61 | 60,3 | 11,6 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 40

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|----------------------------|------------|---------------|
| | | | | | | КОЛ-ВО КОЛОНН | КОЛ-ВО ШТ. | |
| К7-1 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6750 | 18А1 | 6750 | 2 | 4 | 27,0 |
| | | 2 | 270 | 6А1 | 270 | 24 | 48 | 13,0 |
| | ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6А1 | 270 | - | 52 | 14,0 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 СЛЕ ПО ГОСТ 380-71 | | ВСЕГО |
|---------------|-----------------------------------|-------|-------|---------------------------------|-------|---------|---|-----|-------|
| | Φ ММ | Итого | Итого | Φ ММ | Итого | ПРОФИЛЬ | Итого | | |
| К7-1 | 12 | 42,7 | 45,7 | 6 | 6,0 | Е-10 | 6,0 | 2,0 | 8,6 |
| | 15 | | | | | Е-11 | | | 69,3 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------|
| К7-1 | МЗ | 2 | В.15-Т.18 А-3. А.2 |
| | МИ-3В | 1 | В.16-Т.18 А-3. А.1 |

ПРИМЕЧАНИЯ

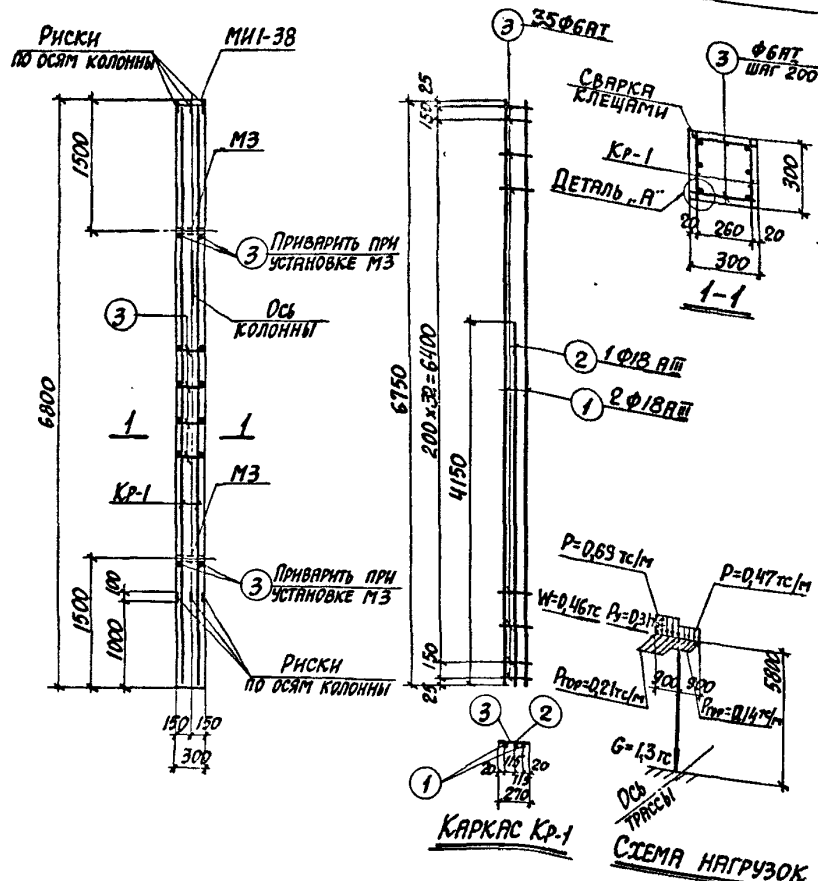
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА К7-1

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 32

ГО. КОЛЛЕКТОРА
 РУК. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖ.
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 43

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-К. АРМАТУРЫ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-Ч. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|------------------|--------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К7-4 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | _____ 6750 _____ | 18AIII | 6750 | 2 | 4 | 27,0 |
| | | 2 | _____ 4150 _____ | 18AIII | 4150 | 1 | 2 | 8,3 |
| | | 3 | _____ 270 _____ | 6AII | 270 | 35 | 70 | 18,9 |
| | ОТДЕЛИ СЕРЖИИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6AII | 270 | - | 74 | 20,0 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА АСТ 302-112 ПО ГОСТ 300-112 | | Итого | Всего |
|---------------|-----------------------------------|------|---------------------------------|---|--|------|-------|-------|
| | Φ ММ | | Φ ММ | | ПРОФИЛЬ | | | |
| К7-4 | 12 | 18 | Итого | 6 | Итого | 8-10 | 8,6 | 90,8 |
| | 3,0 | 70,6 | | | 2р | | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-Ч. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|----------------------------|
| К7-4 | М3 | 2 | 3.05-1/82 ВЫП. II-3, 73 |
| | МИ-38 | 1 | 3.100-6/76 2.24 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

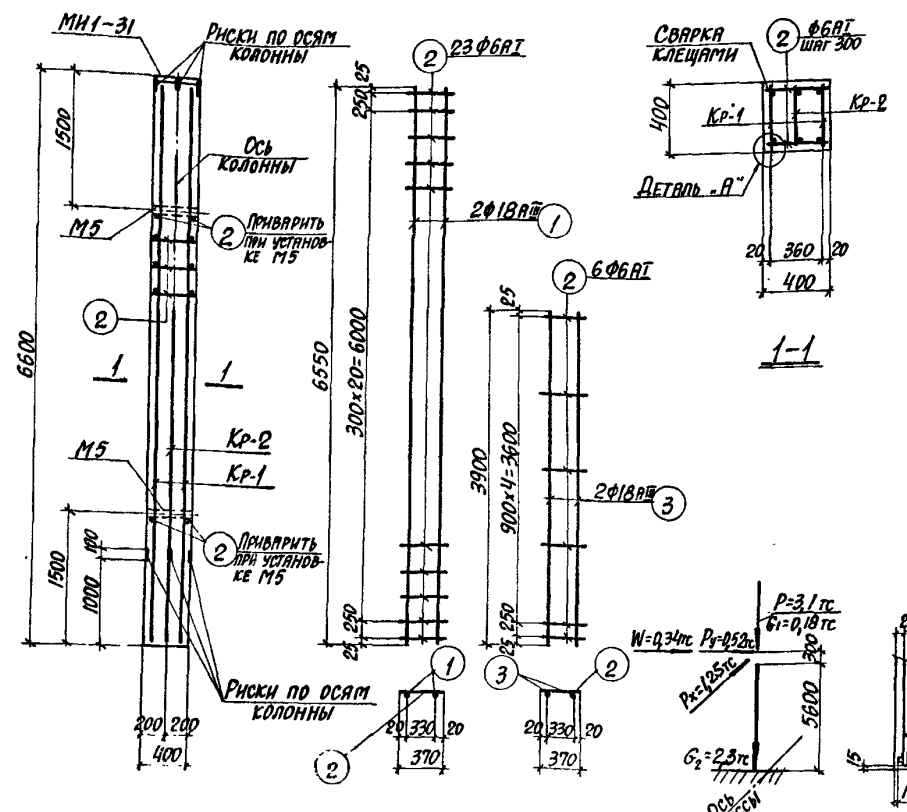
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
| К7-4 | 1,5 | 300 | 0,61 | 90,8 | 11,6 |

ТК
1982

КОЛОННА К7-4

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 35

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В СМЕТРЕ ПО ЛАГРАНЖЕ АЭС
 РАСЧИТАЛ БОСНЯНСКАЯ З.С.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО А.В.
 ПРОЕКТЫ БОДНЯНСКАЯ З.С.
 МОДИН БОДСКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БОДСКИЙ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ БОДНЯНСКАЯ З.С.
 СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ З.С.
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| К8-1 | 2,6 | 200 | 1,06 | 90,4 | 14,0 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

44

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КАЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К8-1 | КР-1 (шт.2) | 1 | 6550 | 18АТ | 6550 | 2 | 4 | 26,2 |
| | | 2 | 370 | 6АТ | 370 | 23 | 46 | 17,0 |
| | КР-2 (шт.4) | 3 | 3900 | 18АТ | 3900 | 2 | 2 | 7,8 |
| | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6АТ | 370 | 6 | 6 | 2,2 |
| | ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6АТ | 370 | - | 50 | 18,5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАСС АШ ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ КЛАСС АЕ ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 К 2 ПО ГОСТ 380-71* | | Итого | Всего |
|---------------|--------------------------------|------|--------------------------------|-------|--|-------|-------|-------|
| | 12 | 18 | Итого | Итого | δ-10 | δ-11* | | |
| К8-1 | 2,2 | 68,0 | 70,2 | 8,4 | 8,4 | 9,2 | 2,6 | 90,4 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|--------------------------|
| К8-1 | М5 | 2 | 3.015-1/82 Л.1-3.1.73 |
| | МИ1-31 | 1 | 3.400-6/76 Л.20 |

ПРИМЕЧАНИЯ

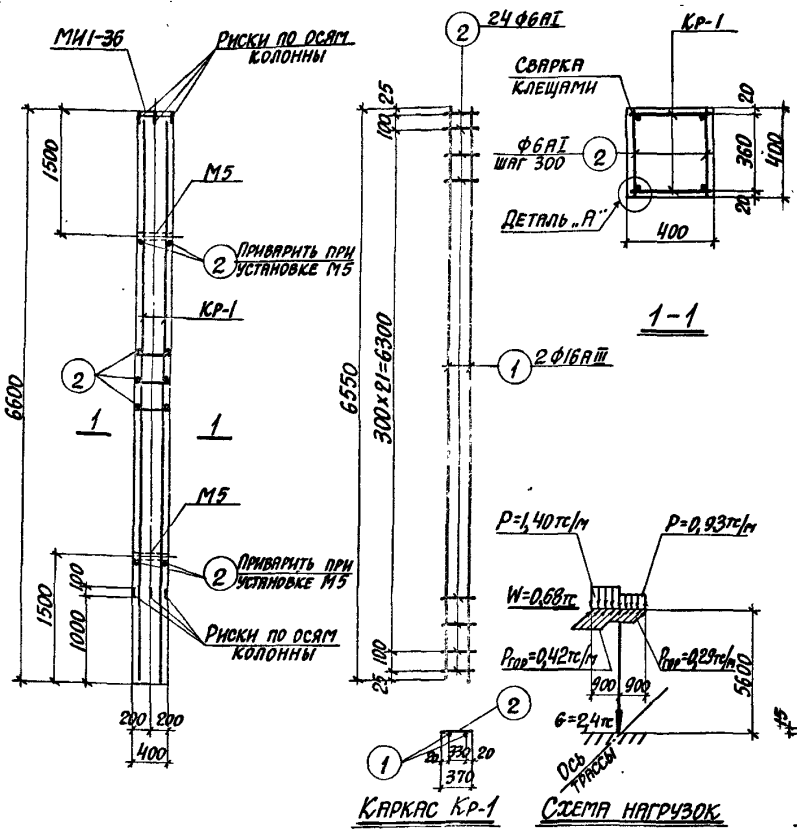
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна К8-1

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 36

ПРОЕКТ: КОЛОННА К8-2
 ДИЗАЙНЕР: А.А. КОТЛЯКОВ
 ИНЖЕНЕР: В.А. КОТЛЯКОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А.А. КОТЛЯКОВ
 Г.ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 45

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | КОЛ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одной колонне | в одной колонне | |
| К8-2 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | 6550 | 68A1 | 6550 | 2 | 4 | 26,2 |
| | | 2 | 370 | 6A1 | 370 | 24 | 48 | 17,8 |
| | Отдельн. стержни | 2 | Ст. выше | 6A1 | 370 | - | 52 | 19,2 |

Выборка стали на одну колонну (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА А3 по ГОСТ 380-518 | | Итого | Всего | |
|---------------|---------------------------------|------|--|---------------------------------|-----|---|------|-------|-------|------|
| | 12 | 16 | | Итого | 6 | Итого | А-10 | | | А-14 |
| К8-2 | 2,2 | 41,4 | | 43,6 | 8,2 | 8,2 | 11,9 | 2,6 | 14,5 | 66,3 |

Выборка закладных деталей на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|----------|---------------------------|
| К8-2 | M5 | 2 | 3.015-1/82 в. II-3, л. 13 |
| | MH-36 | 1 | 3.400-6/78 л. 21 |

Технико-экономические показатели на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К8-2 | 2,6 | 200 | 1,06 | 66,3 | 16,7 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.

ТК
1982

Колонна К8-2

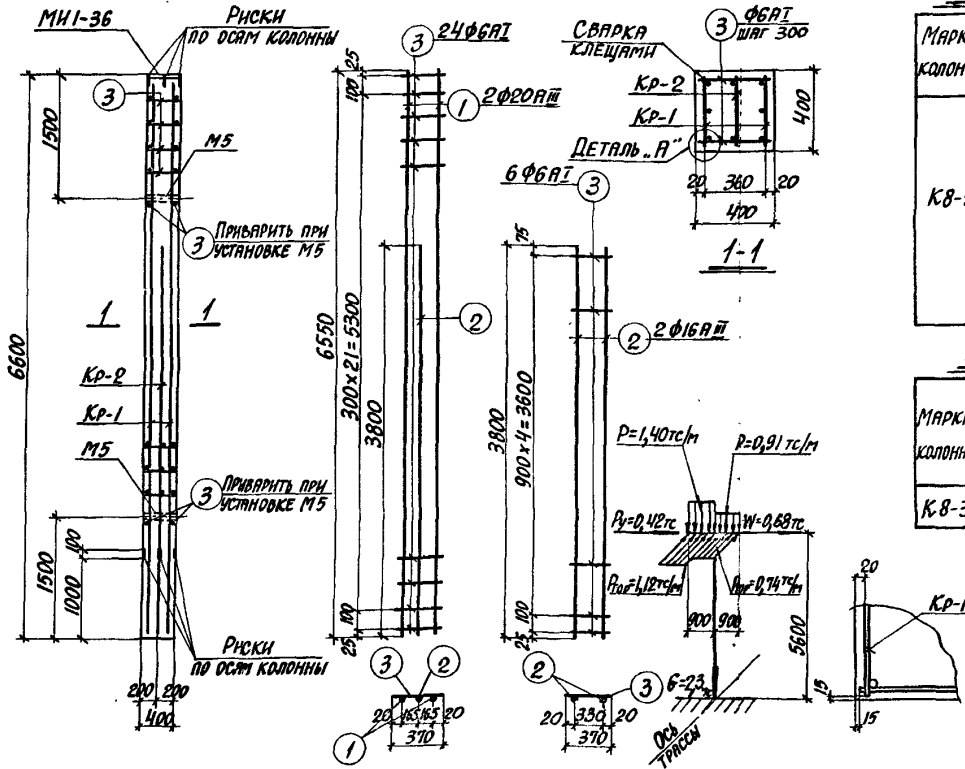
3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 37

РАСЧЕТ
ПРОУВЕДОМ
В ДИПТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
НЭС

ОБЛАСТНОЕ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
АРТЕМЕНКО
БОДНЯНСКАЯ

МОЛНИ
НАЧ. ОТДЕЛА
БОЛОСКИЙ
ГЛАВ. СПЕЦИАЛИСТ
БОРИН
РУК. ГРУППЫ
БОДНЯНСКАЯ

ХАРЬКОВСКАЯ
ПРОМСТРОИНИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
| К8-3 | 2,6 | 200 | 1,06 | 114,1 | 16,7 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

46

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ | | КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|--------|----------|----------------------------|----|----------------------------|--|---------------|
| К8-3 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 6550 | 20AIII | 6550 | 2 | 4 | 26,2 | | |
| | | 2 | 3000 | 16AIII | 3000 | 1 | 2 | 7,6 | | |
| | | 3 | 370 | 6AIII | 370 | 24 | 48 | 12,8 | | |
| | ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 16AIII | 3800 | 2 | 2 | 7,6 | | |
| | | | СМ. ВЫШЕ | 6AIII | 370 | 6 | 6 | 2,2 | | |
| | | | СМ. ВЫШЕ | 6AIII | 370 | - | 52 | 19,2 | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 К12 ПО ГОСТ 380-91Ж | | Итого | Всего |
|---------------|-----------------------------------|-------|------|-------|---------------------------------|-------|--|------|-------|-------|
| | Φ ММ | Итого | Φ ММ | Итого | Профиль | Итого | | | | |
| К8-3 | 12 | 16 | 20 | 90,9 | 6 | 8,7 | β=10 | 14,9 | 2,6 | 114,1 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------|
| К8-3 | М5 | 2 | 3.015-1/82 |
| | М1-36 | 1 | 3.015-1/82 |

ПРИМЕЧАНИЯ

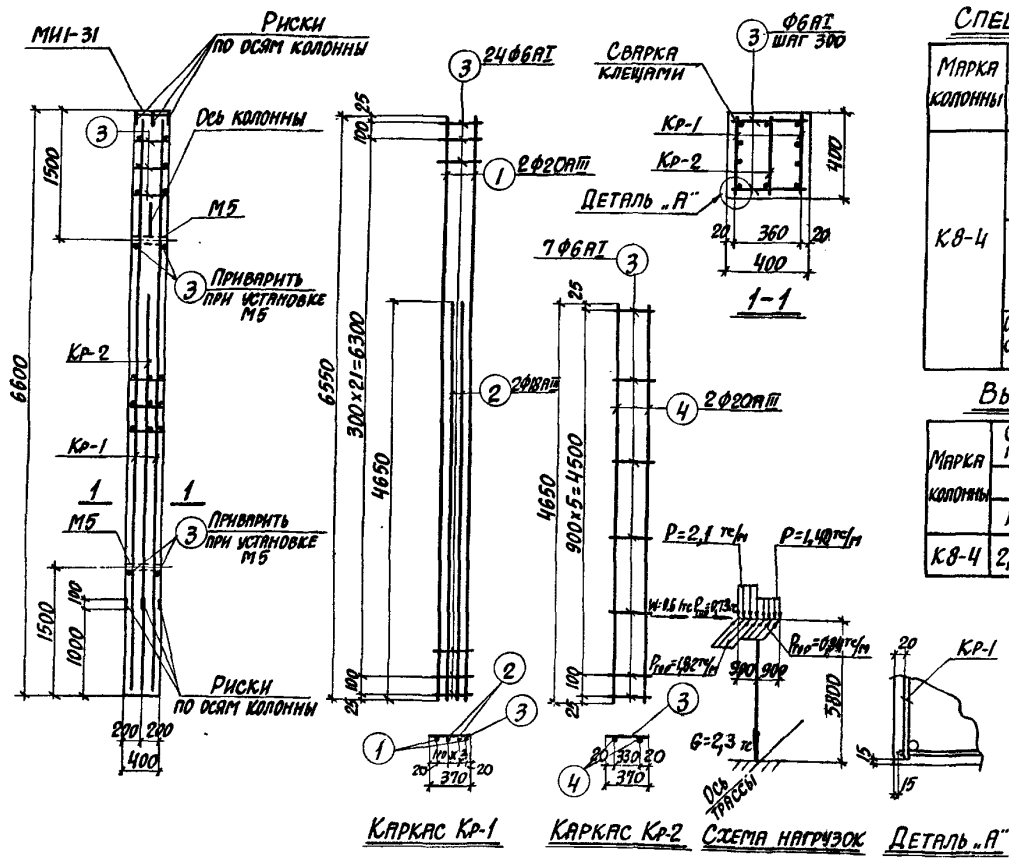
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

Колонна К8-3

3.015-1/82
Выпуск Лист
II-1 38

Г.ХАРЬКОВ
 СТ. ИНЖ.
 БОДЯНСКАЯ ШКОЛ.
 ДИПЛОМ.
 МЭС



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 47

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ | № ПУТ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|--------------------------|--------|----------|-------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К8-4 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 6550 | 20АII | 6550 | 2 | 4 | 26,2 |
| | | 2 | 4650 | 18АII | 4650 | 2 | 4 | 18,6 |
| | | 3 | 370 | 6АI | 370 | 24 | 4,8 | 17,8 |
| | КР-2 (шт. 1) | 4 | 4650 | 20АII | 4650 | 2 | 2 | 9,3 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6АI | 370 | 7 | 7 | 2,6 |
| | ОТДЕЛЬН. СЕРЖНИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6АI | 370 | - | 52 | 19,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА АЕ ПО ГОСТ 5781-75 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3п2 ПО ГОСТ 380-71* | | Итого | Всего |
|---------------|-----------------------------------|-------|------|-------|---------------------------------|------|---|-----|-------|-------|
| | Φ ММ | Итого | Φ ММ | Итого | Φ-10 | Φ-14 | Итого | | | |
| К8-4 | 12 | 18 | 20 | 12,1 | 8,8 | 8,8 | 9,2 | 2,6 | 11,8 | 147,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------|
| К8-4 | М5 | 2 | ЛОП-1/82 (Л-3, Л-7) |
| | МИ-31 | 1 | Л.300-6/76 Л.80 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К8-4 | 2,6 | 300 | 1,06 | 147,7 | 14,0 |

ПРИМЕЧАНИЯ

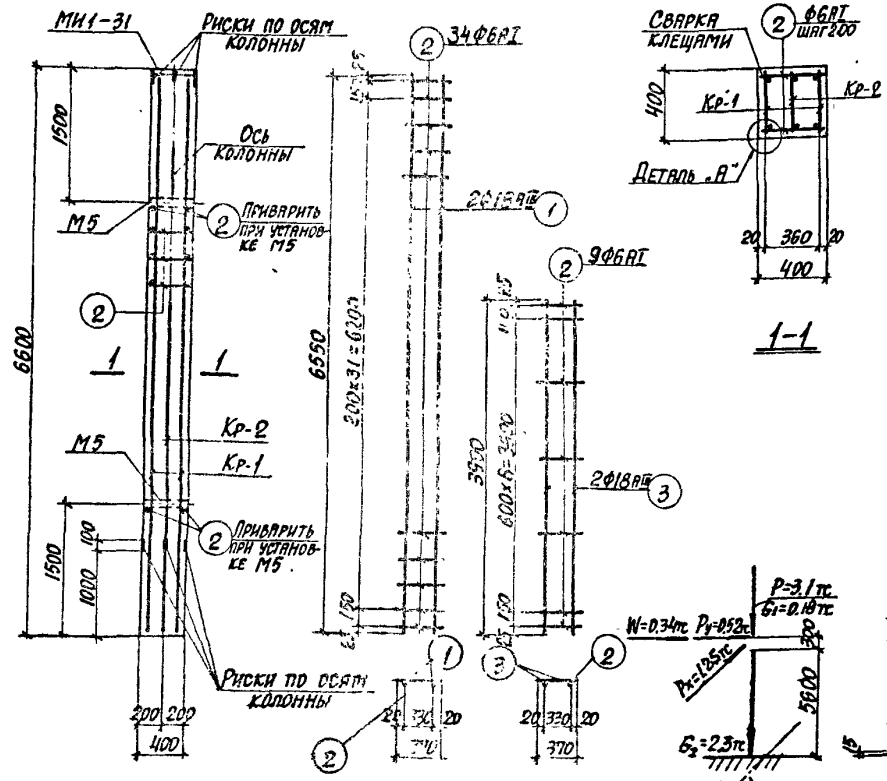
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ Ось КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОсьЮ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна К8-4

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 39

ИВС
 206-9
 БОРИСЛАВСКАЯ С/В
 206-9
 КОТ. ИИИ
 Г. ХАРЬКОВ



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | | | | | | | | 51 |
|---------------------------------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|-----------------------------|-----------------------------|---------------|--|----|
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Коллич. шт. в одной каркасе | Коллич. шт. в одной колонне | Общая длина м | | |
| К8-В | КР-1 (шт.2) | 1 | 6550 | 18АВ | 6550 | 2 | 4 | 26,2 | | |
| | | 2 | 370 | 6АГ | 370 | 34 | 68 | 25,2 | | |
| | КР-2 (шт.1) | 3 | 3900 | 18АВ | 3900 | 2 | 2 | 7,8 | | |
| | | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6АГ | 370 | 9 | 9 | 3,3 | | |
| | ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6АГ | 370 | - | 72 | 26,6 | | |

Выборка стали на одну колонну (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82 | | | Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82 | | Сталь профильная марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71* | | Итого | Всего |
|---------------|-----------------------------------|------|--|----------------------------------|------|--|------|-------|-------|
| | φ мм | | | φ мм | | Профиль | | | |
| К8-В | 12 | 18 | | Итого | 6 | Итого | δ=10 | Итого | 94,2 |
| | 2,2 | 68,0 | | 70,2 | 12,2 | 12,2 | 9,2 | 2,6 | 11,8 |

Выборка закладных деталей на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-----------------------------------|
| К8-В | М5 | 2 | 2.015-1/82 |
| | МИ1-31 | 1 | 4.15-3.4.72 2.400-4/76 4.20 |

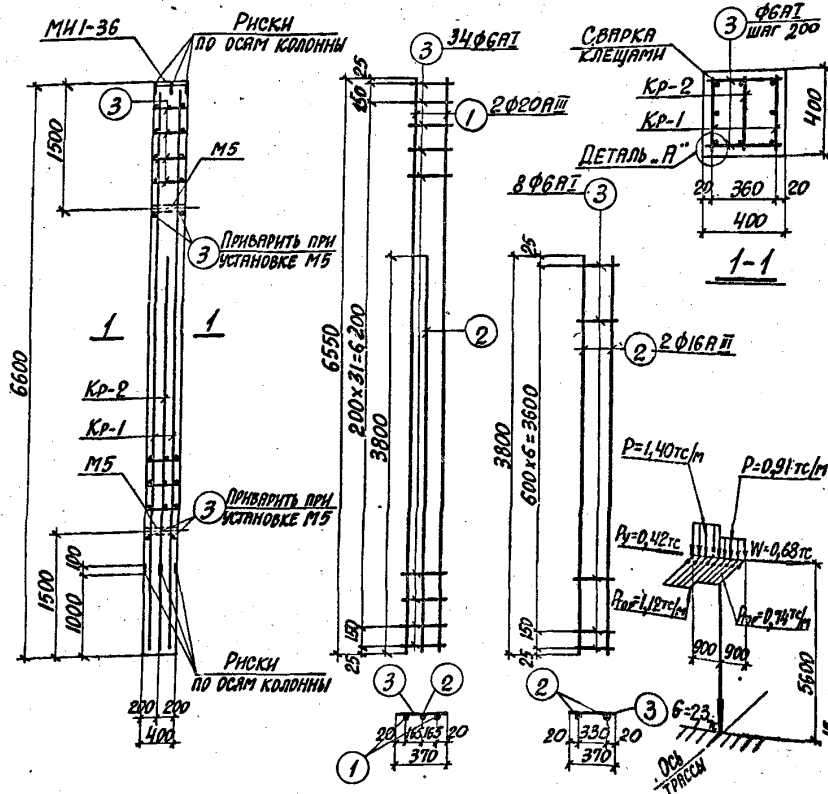
КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К8-В | 2,6 | 200 | 4,06 | 34,2 | 14,0 |

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
 - ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

| | | | |
|----|------|--------------|---------------------|
| ТК | 1982 | Колонна К8-В | 3.015-1/82 |
| | | | Выпуск II-1 Лист 43 |



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ | | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|----------|----------------------------|----|----------------------------|--|---------------|
| К8-10 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 6550 | 20АII | 6550 | 2 | 4 | 26,2 | | |
| | | 2 | 3800 | 16АII | 3800 | 1 | 2 | 7,6 | | |
| | | 3 | 370 | 6АТ | 370 | 34 | 68 | 25,2 | | |
| | КР-2 (шт. 1) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 16АII | 3800 | 2 | 2 | 7,6 | | |
| | | 3 | 370 | 6АТ | 370 | 8 | 8 | 3,0 | | |
| | ОТДЕЛН. СТЕЖИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6АТ | 370 | - | 72 | 26,6 | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3п2 по ГОСТ 380-71# | | | Всего |
|---------------|-----------------------------------|-----------------------|-------|----------------------------------|-------|-------|---|-------|-------|-------|
| | Φ ММ | Итого | Итого | Φ ММ | Итого | Итого | Профиль | Итого | | |
| К8-10 | 12, 16, 20 | 2,2, 24,0, 64,7, 90,9 | 12,2 | 6 | 12,2 | 11,9 | 2,5 | 14,5 | 117,6 | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|------------------------------|
| К8-10 | М5 | 2 | 3.015-1/82 Л.1-3, 4, 7, 8 |
| | М1-36 | 1 | 3.400-1/76 Л.21 |

КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
| К8-10 | 2,6 | 200 | 1,06 | 117,6 | 16,7 |

ТК
1982

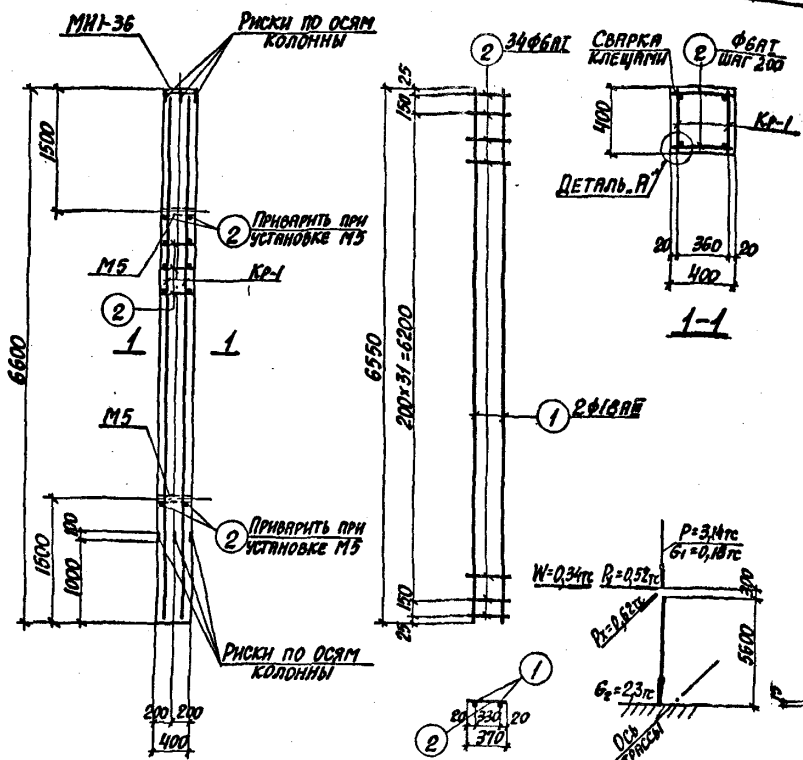
КОЛОННА К8-10

3.015-1/82

ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 45

И.М. ШИШОВ
 Г.ХАРЬКОВ
 ДИ.К.ГРИЦО
 СТ. ИНЖ.
 ЗОРИН
 БОДЯНСКАЯ
 С.В.

УВЕ. ГЕОЛОГ. СЛУЖБЫ БОЛГАРСКОЙ ССР
 Г. ХАРЬКОВ
 УЛ. ГЕОЛОГ. СЛУЖБЫ
 МАС



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ .А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| Марка колонны | Вес колонны т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Вес стали, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К8-12 | 2,6 | 200 | 1,06 | 80,6 | 18,7 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

| Марка колонны | Марка и кол-во каркасов | № поз. | Эскиз | Ф мм | Длин мм | Кол-ч. шт. | | Общая длина м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|---------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одном каркасе | в одной колонне | |
| К8-12 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 6550 | 18АВ | 6550 | 2 | 4 | 26,2 |
| | | 2 | 370 | 6АГ | 370 | 34 | 68 | 25,2 |
| | Отдельн. стержни | 2 | см. выше | 6АГ | 370 | - | 72 | 26,7 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| Марка колонны | Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82 | | Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82 | | Сталь прокатная марки ВСт3сп5 по ГОСТ 380-71 | | Итого | Всего | | |
|---------------|-----------------------------------|-------|---------------------------------|-------|--|-------|-------|-------|------|------|
| | Ф мм | Итого | Ф мм | Итого | Профиль Р-10 (размер 114) | Итого | | | | |
| К8-12 | 12 | 2,2 | 18 | 52,4 | 6 | 11,5 | 11,9 | 2,6 | 14,5 | 80,6 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| Марка колонны | Марка закладной детали | Кол-ч. шт. | Серия, лист проекта |
|---------------|------------------------|------------|-------------------------|
| К8-12 | М5 | 2 | 3015-1/82 в. 1-3, л. 13 |
| | МН-36 | 1 | 300-8/72 в. 2 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.

ТК
1982

Колонна К8-12

3015-1/82
Выпуск II-1 Лист 47

Кимаселла
в смутре
по параметру
10С

Космингель
ПРОВЕРИЛ
ВОДИНСКАЯ
С

Иванов
Бродский
И.А. КОНСТРУКТОР
ЗОРИН
Л.С. СЛУША
ВОДИНСКАЯ
С.Т. ИЖЕ.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ЦЕНТР
Г.ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА КАРКА СОВ | № ПОЗ. | Эскиз | φ мм | Длина мм | Колич. шт. в одном каркасе | шт. в одной колонне | Общая длина м |
|---------------|---------------------------------|--------|-------|-------|----------|----------------------------|---------------------|---------------|
| К9-1 | Кр-1 (шт.2) | 1 | | 20AII | 6750 | 2 | 4 | 27,0 |
| | | 2 | | 18AII | 4300 | 1 | 2 | 8,6 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 21 | 42 | 15,5 |
| | Кр-2 (шт.1) | 4 | | 20AII | 4300 | 2 | 2 | 8,6 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 6 | 6 | 2,2 |
| | | 5 | | 14AII | 3230 | 1 | 2 | 6,5 |
| | Кр-3 (шт.2) | 6 | | 6AII | 1170 | 5 | 10 | 11,7 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | — | 52 | 18,2 |
| | Отдельные стержни | | | | | | | |

Выборка стали на одну колонну (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5761-82 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5761-82 | | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 300-412 по ГОСТ 300-412 | |
|---------------|-----------------------------------|-----|------|------|-------|------------------------------------|-------|-----|---------|-------|--|--|
| | φ мм | | | | | φ мм | | | | | ПРОФИЛЬ | |
| | 8 | 14 | 18 | 20 | Итого | 6 | Итого | Е-8 | Е-11/14 | Итого | Всего | |
| К9-1 | 1,2 | 7,8 | 17,2 | 87,9 | 114,1 | 10,8 | 10,8 | 7,6 | 2,6 | 10,2 | 135,1 | |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К9-1 | 3,2 | 200 | 4,27 | 135,1 | 16,4 |

Выборка закладных деталей на одну колонну

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|----------------------------------|
| К9-1 | М5 | 2 | 3.015-1/82 |
| | МИ-8 | 1.2 п.п. | 3.11-3.2/8 3.400-5/76 п.п. |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48.

ТК
1982

КОЛОННА К9-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ | ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|--------|-------|--------|----------|------------------------|---------------------|---------------|
| К9-2 | КР-1 (шт.2) | 1 | | 22AIII | 6750 | 2 | 4 | 27,0 |
| | | 2 | | 20AIII | 5250 | 2 | 4 | 21,0 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 21 | 42 | 15,5 |
| | КР-2 (шт.1) | 2 | | 20AIII | 5250 | 2 | 2 | 10,5 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 7 | 7 | 2,6 |
| | | 4 | | 14AIII | 3230 | 1 | 2 | 6,5 |
| | КР-3 (шт.2) | 5 | | 6AII | 1170 | 5 | 10 | 11,7 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | — | 52 | 19,2 |

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82 | | | | Итого | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 по ГОСТ 380-71* | | | | Итого | Всего |
|---------------|-----------------------------------|-----|------|------|-------|---------------------------------|-------|-----|-----|-------|--|-------|--|------|-------|-------|
| | 8 | 14 | 20 | 22 | | 6 | Итого | 8-8 | 8-8 | | Итого | Итого | | | | |
| К9-2 | 1,2 | 7,8 | 77,8 | 80,5 | 167,3 | 10,9 | | | | 10,9 | 7,6 | 2,6 | | 10,2 | 188,4 | |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К9-2 | 3,2 | 300 | 1,27 | 188,4 | 11,4 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|------------------------|
| К9-2 | M5 | 2 | 3.015-1/82 в.п.3, л.73 |
| | MII-8 | 1.2 п.м. | 3.400-6/76 л.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К9-2 смотрите на листе 51.

РАСЧЕТ ПРОВЕРЕН 3-ОМ КЛАССЕ ИСПОЛНИТЕЛИ
 ИСПОЛНИТЕЛИ
 МОЛНИН
 БРОДСКАЯ
 ЗОРНИ
 БОДЯНСКАЯ
 СТ. НАЧ.
 ГАРЬКОВ

ИСПОЛ. Г. ХАРИЗОВ
 ДУБ. Г. РАЙЛОВ
 ЗОРНИ БОДЯНСКАЯ
 К. В. С.

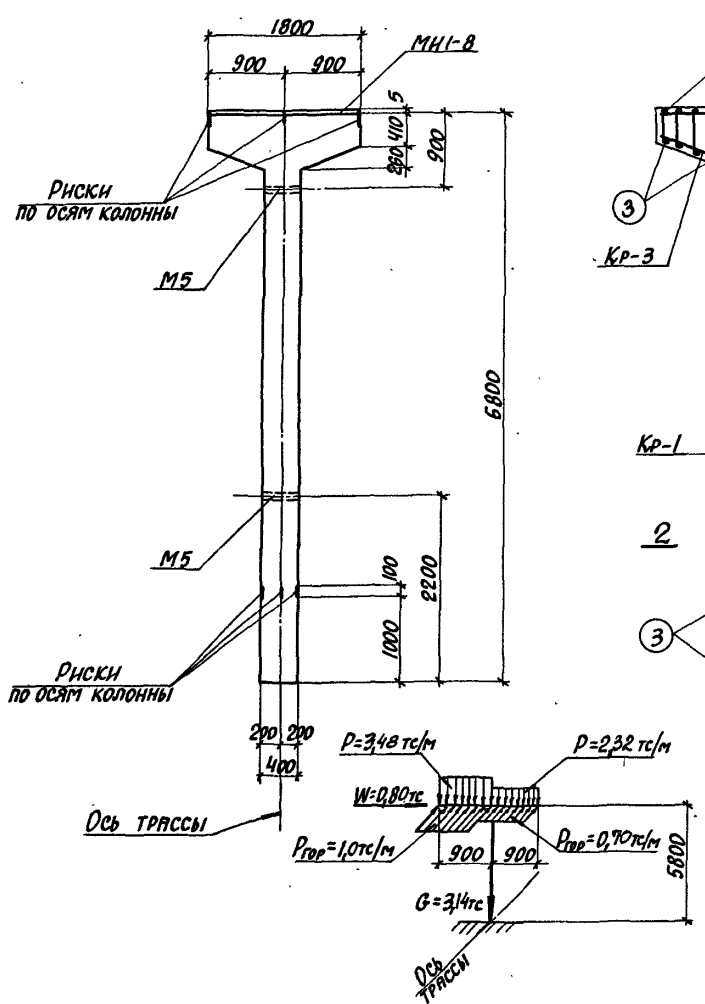
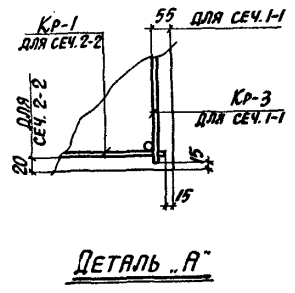
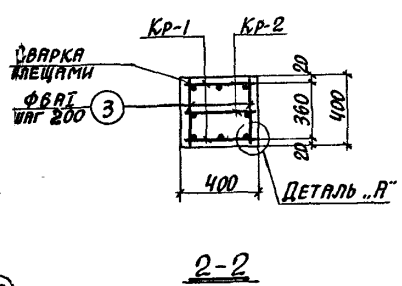
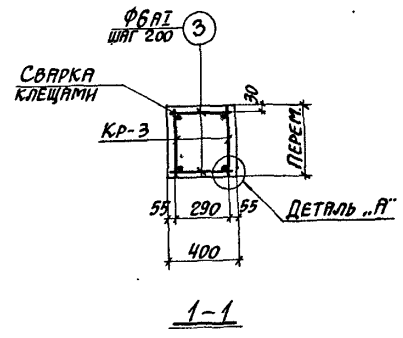
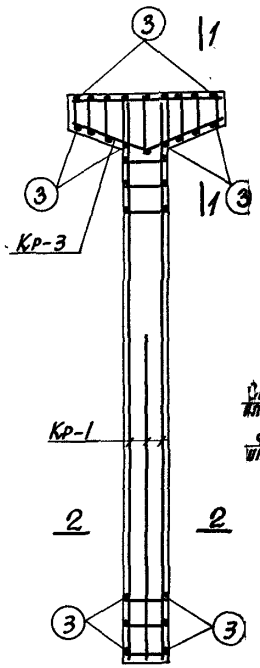


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 54, 55.

ТК
1982

Колонны К10-1; К10-4
Опалубочный чертёж и армирование

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | Эскиз | Φ мм | Длина мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|-------------------|--------------------------|--------|-------|-------|----------|---------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одной карке | в одной колонне | |
| К10-4 | КР-1 (шт. 2) | 1 | | 20AII | 6750 | 2 | 4 | 27,0 |
| | | 2 | | 16AII | 4100 | 1 | 2 | 8,2 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 30 | 60 | 22,2 |
| | КР-2 (шт. 1) | 2 | | 16AII | 4100 | 2 | 2 | 8,2 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 8 | 8 | 3,0 |
| | | | | | | | | |
| | КР-3 (шт. 2) | 4 | | 14AII | 1770 | 1 | 2 | 3,5 |
| | | 5 | | 10AII | 1880 | 1 | 2 | 3,8 |
| | | 6 | | 6AII | 370 | 9 | 18 | 10,0 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | | 3 | | 6AII | 370 | - | 78 | 28,9 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В-8 по ГОСТ 380-77 | | Итого | Всего | |
|---------------|-----------------------------------|-----|------|------|-------|----------------------------------|-----|---|-------|-------|-------|-------|
| | 8 | 14 | 16 | 20 | Итого | 6 | 10 | Профиль В-8 | Итого | | | |
| К10-4 | 1,8 | 4,2 | 25,9 | 68,7 | 98,6 | 14,2 | 2,3 | 16,5 | 14,3 | 2,6 | 13,9 | 129,0 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м ³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К10-4 | 3,5 | 200 | 1,40 | 129,0 | 15,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-------------------------|
| К10-4 | М-5 | 2 | 3.015-1/82 в. II-3.А.73 |
| | МИ-8 | 1.8 п.м. | 3.400-6/76 л.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К10-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53.

ЛВС

З.ОРИН
Г.ХАРЬКОВ
БОИЯНОВА С.В.
С.В.ИРИН

| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1982 | КОЛОННА К10-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | 3.015-1/82 |
| | | Выпуск II-1 Лист 55 |

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В МАСТЕРЕ
ПО ПЛАНУ
И В С

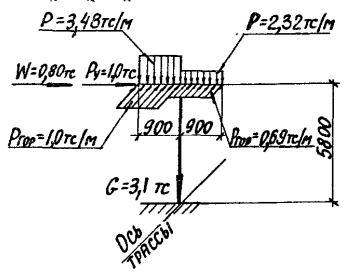
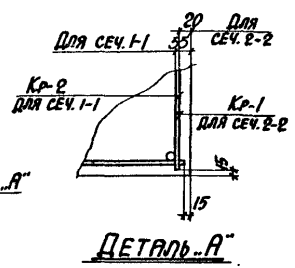
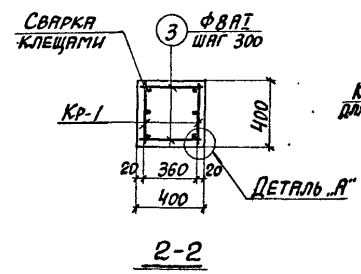
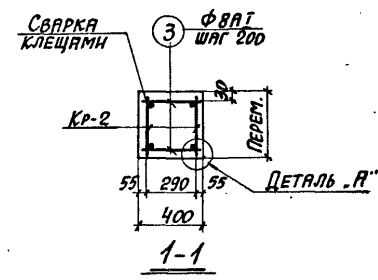
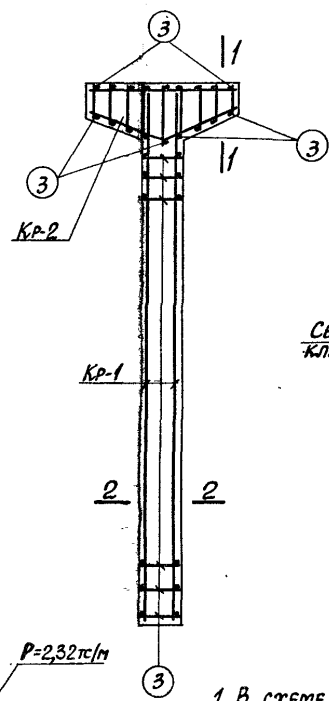
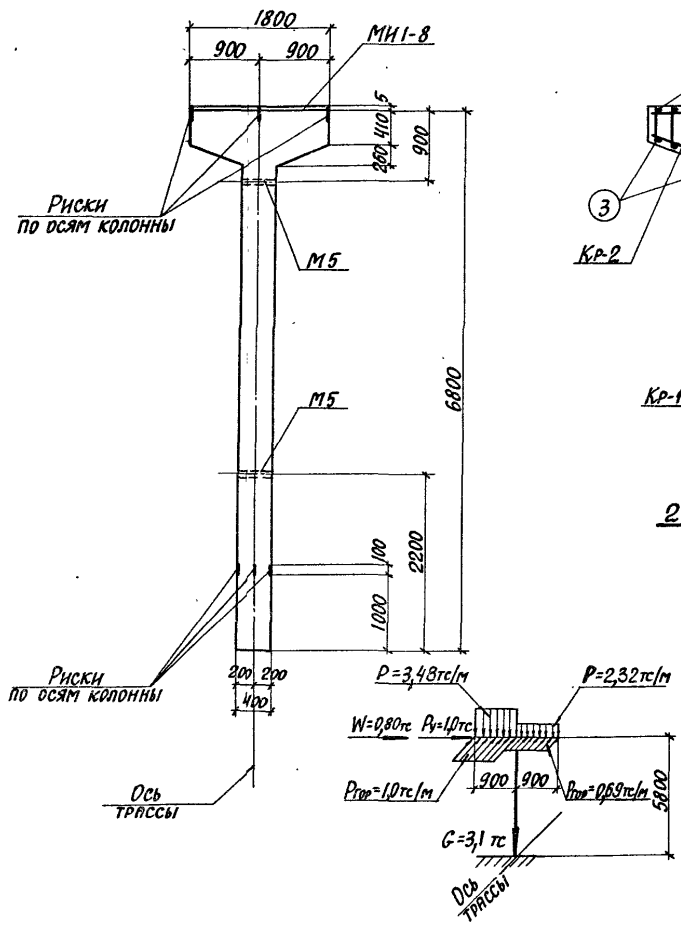
РАССЧИТАЛ
БОЛДЯНСКАЯ
С.А.

УДОЛОВОДИТЕЛЬ
ПРИЕМКО
ПРОЕКТА
БОЛДЯНСКАЯ
С.А.

МОНИТ
БРОДСКИЙ
В.А.

НАЧ. ОТДЕЛА
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ФОНД.
РИС. ГРУППЫ
БОЛДЯНСКАЯ
С.А.

ХАРАКТЕРИСТИКИ
ПРОМ. ПРЕДПРИЯТИЯ
Г. ХАРЬКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 37.

| | | |
|------------|----------------------------------|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна К10-2. | 3.015-1/82 |
| | Опалубочный чертеж и армирование | Выпуск II-1 Лист 56 |

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| РАСЧЕТ ПРОЕКТА В ОМНУРЕ ИЛИ ПРОЕКТА ИЛИ ПРОЕКТА | БОДНЯНСКАЯ ПАРТЕНКО БОДНЯНСКАЯ | РАСЧЕТ ПРОЕКТА ИЛИ ПРОЕКТА | БОДНЯНСКАЯ ПАРТЕНКО БОДНЯНСКАЯ | РАСЧЕТ ПРОЕКТА ИЛИ ПРОЕКТА | БОДНЯНСКАЯ ПАРТЕНКО БОДНЯНСКАЯ |
| МОНИН БРОДСКИЙ ЗОРИН БОДНЯНСКАЯ | РАССЧИТАЛ ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРКА | МОНИН БРОДСКИЙ ЗОРИН БОДНЯНСКАЯ | РАССЧИТАЛ ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРКА | МОНИН БРОДСКИЙ ЗОРИН БОДНЯНСКАЯ | РАССЧИТАЛ ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРКА |
| ДИ. ИНЖ. ПР. ДИ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ. | ДИ. ИНЖ. ПР. ДИ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ. | ДИ. ИНЖ. ПР. ДИ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ. | ДИ. ИНЖ. ПР. ДИ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ. | ДИ. ИНЖ. ПР. ДИ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ. | ДИ. ИНЖ. ПР. ДИ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ. |
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ | ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ |

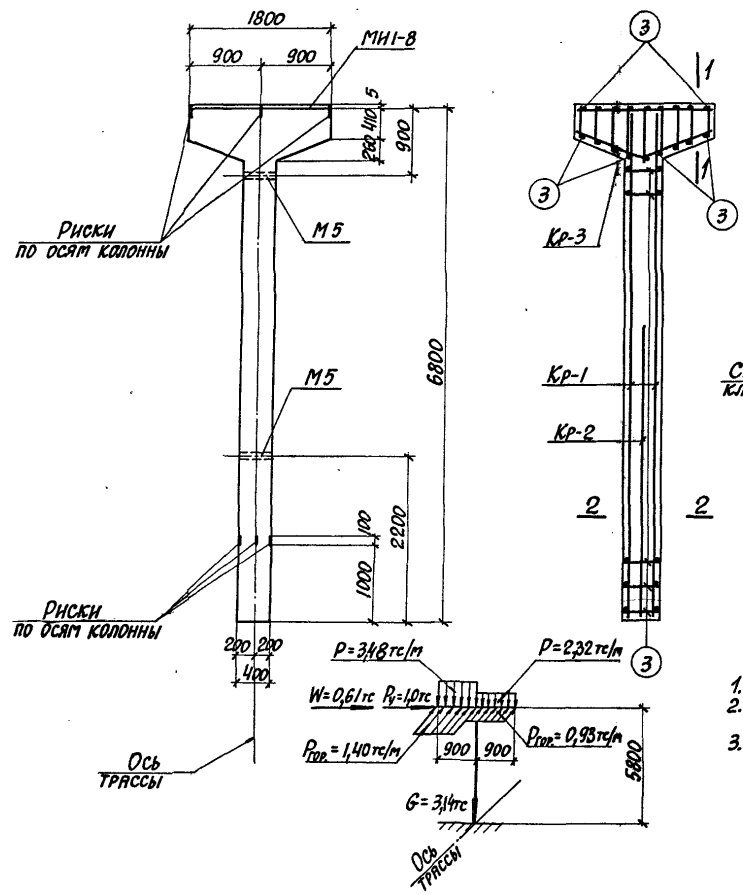
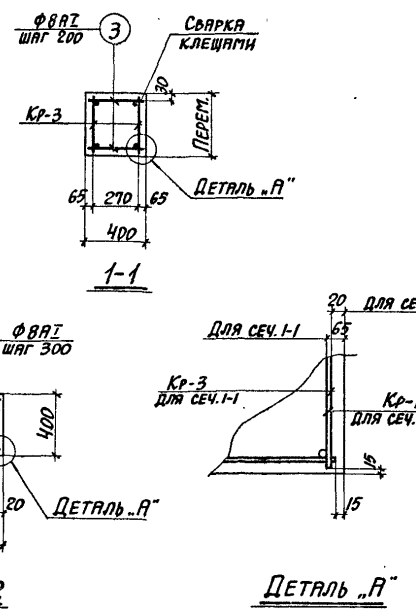


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.

| | | |
|------------|----------------------------------|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна К10-3. | 3.015-1/82 |
| | Опалубочный чертёж и армирование | Выпуск II-1 Лист 58 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЪЕМ |
|---------------|--------------------------|--------|-------|--------|-------|-----------------|-----------------|-------|
| | | | | | | В ОДНОМ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К10-3 | КР-1 (шт. 2) | 1 | | 28АIII | 6750 | 2 | 4 | 27,0 |
| | | 2 | | 20АIII | 4000 | 1 | 2 | 8,0 |
| | | 3 | | 8АI | 370 | 21 | 42 | 15,5 |
| | КР-2 (шт. 1) | 2 | | 20АIII | 4000 | 2 | 2 | 8,0 |
| | | 3 | | 8АI | 370 | 6 | 6 | 2,2 |
| | | 4 | | 14АIII | 1770 | 1 | 2 | 3,5 |
| | КР-3 (шт. 2) | 5 | | 10АI | 1880 | 1 | 2 | 3,8 |
| | | 6 | | 8АI | 370 | 9 | 18 | 10,0 |
| | | 3 | | 8АI | 370 | — | 60 | 22,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 КС 2 по ГОСТ 380-71* | | | Итого | Всего |
|---------------|-----------------------------------|-----|-----|-------|-------|---------------------------------|-----|-------|---|------|-------|-------|-------|
| | Φ мм | | | | | Φ мм | | | ПРОФИЛЬ | | | | |
| | 8 | 14 | 20 | 28 | Итого | 8 | 10 | Итого | 8-8 | 8-14 | Итого | | |
| К10-3 | 1,8 | 4,2 | 2,5 | 13,04 | 17,59 | 1,97 | 2,3 | 22,0 | 11,3 | 2,6 | | 13,9 | 21,8 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К10-3 | 3,5 | 200 | 1,40 | 211,8 | 15,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------------|
| К10-3 | М5 | 2 | 3.015-1/82 в. II-3, л. 73 |
| | МИ-8 | 1.8 п.м. | 3.015-6/76 л. 17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К10-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.

| | | | |
|------------|--|----------------|---------------------|
| ТК 1982 | Спецификация арматуры и выборка материалов | Колонна К10-3. | 3.015-1/82 |
| | | | Выпуск II-1 Лист 59 |

ИРНИИ ИШЕК
 Г. ХАРЬКОВ
 ДИ. ГРИЛОН
 ЗОРИН
 СТ. ИНЖ.
 БОДЯНСКАЯ
 СЛ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф мм | Длина мм | КОЛ-ВО ШТ. | | Общая длина м |
|-------------------|-------------------------|--------|-------|------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одной каркасе | в одной колонне | |
| К11-2 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | | 22АШ | 6750 | 2 | 4 | 27,0 |
| | | 2 | | 22АШ | 4000 | 1 | 2 | 8,0 |
| | | 3 | | 6АГ | 370 | 21 | 42 | 15,5 |
| | Кр-2 (шт. 2) | 4 | | 14АШ | 2370 | 1 | 2 | 4,7 |
| | | 5 | | 10АГ | 2520 | 1 | 2 | 5,0 |
| | | 6 | | 6АГ | 370 | 12 | 24 | 11,6 |
| Отдельные стержни | | 3 | | 6АГ | 370 | - | 66 | 24,4 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА АЭ ПО ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ ПО ГОСТ 380-71* | | | Итого | Всего |
|---------------|---------------------------------|-----|------|---------------------------------|-----|-------|-----------------------------------|-----|-------|-------|-------|
| | 8 | 14 | 22 | 6 | 10 | Итого | 8 | 10 | Итого | | |
| К11-2 | 2,4 | 5,7 | 10,3 | 11,4 | 3,1 | 14,5 | 15,2 | 2,6 | 17,8 | 144,7 | |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К11-2 | 3,7 | В00 | 1,48 | 144,7 | 20,2 |

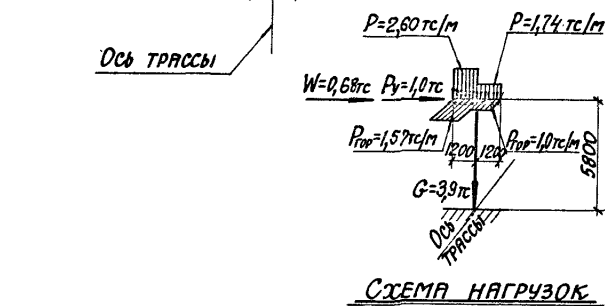
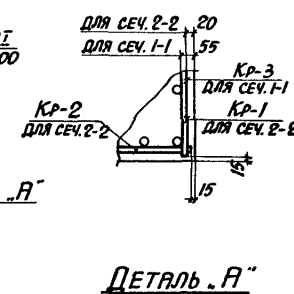
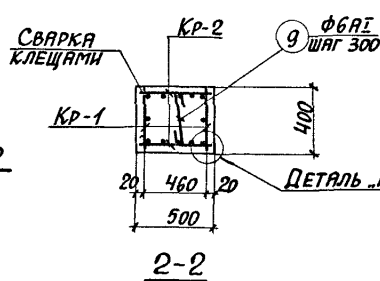
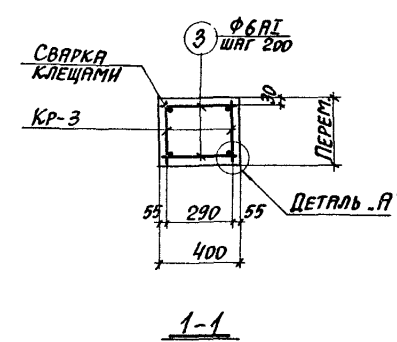
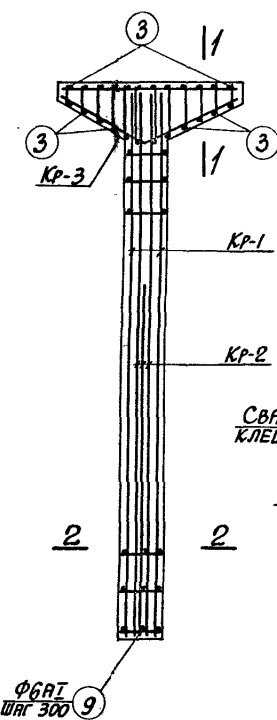
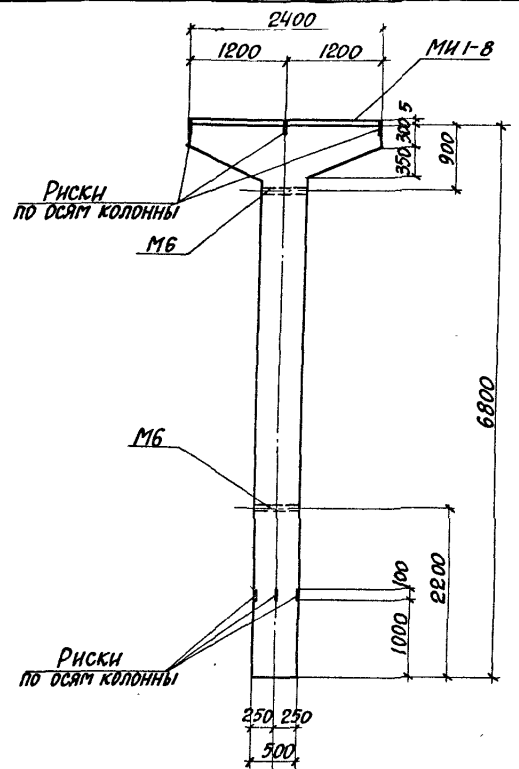
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------------|
| К11-2 | М5 | 2 | 3.015-1/82 в. л. 3, л. 79 |
| | МН1-8 | 2,4 шт. | 3.400-6/76 л. 17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К11-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.

| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна К11-2. | 3.015-1/82 |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | Выпуск II-1 Лист 63 |



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

РАСЧЕТ
ПРОВЕДЕНЫ
В ОМНГРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
АБС

БОДНЯНСКАЯ
АРТЕМЕНКО
БОДНЯНСКАЯ

ПРОВЕРИЛ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ

МОУНИ
БОЛОТСКИЙ
БОЛОТСКИЙ
БОЛОТСКИЙ

ОБЪЕДИНЕННЫЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Г. ХАРЬКОВ

| | | |
|------------|----------------------------------|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна К12-1. | 3.015-1/82 |
| | Опалубочный чертеж и армирование | Выпуск II-1 Лист 64 |

ПРОМСТРОИПРОЕКТИ
 Г.ХАБАРОВСКОЕ
 ЗОРИН
 БОЛЬШАЯ
 ЗОРИН
 БОЛЬШАЯ
 ЗОРИН
 БОЛЬШАЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | Эскиз | Ф мм | Длинн мм | Колич. шт. | | Длина м |
|-------------------|--------------------------|--------|-------|-------|----------|---------------|-----------------|---------|
| | | | | | | в одном карке | в одной колонне | |
| К12-1 | Кр-1 (шт. 2) | 1 | | 22AII | 6750 | 2 | 4 | 27,0 |
| | | 2 | | 20AII | 4300 | 1 | 2 | 8,6 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 21 | 42 | 15,5 |
| | Кр-2 (шт. 2) | 4 | | 20AII | 6750 | 2 | 4 | 27,0 |
| | | 2 | | 20AII | 4300 | 1 | 2 | 8,6 |
| | | 5 | | 6AII | 470 | 21 | 42 | 19,7 |
| | Кр-3 (шт. 2) | 6 | | 14AII | 2370 | 1 | 2 | 4,7 |
| | | 7 | | 10AII | 2520 | 1 | 2 | 5,0 |
| | | 8 | | 6AII | 230 | 12 | 24 | 11,6 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | | 3 | 370 | 6AII | 370 | - | 24 | 8,9 |
| | | 9 | 340 | 6AII | 500 | - | 15 | 7,5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В-8 по ГОСТ 380-71* | | | |
|---------------|-----------------------------------|-----|-------|------|----------------------------------|------|-----|------|--|-----|------|-------|
| | 8 | 14 | 20 | 22 | Итого | | | | Итого | | | |
| К12-1 | 2,4 | 5,7 | 103,2 | 82,5 | 195,8 | 14,0 | 3,1 | 17,1 | 15,2 | 3,2 | 18,4 | 232,3 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | в том числе закладных деталей |
| К12-1 | 4,3 | 300 | 1,72 | 232,3 | 20,8 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|------------------------|
| К12-1 | М6 | 2 | 3.015-718 В.13.1.73 |
| | МИ-В | 2.Чл.м. | 3.400-676 Л.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К12-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 64.



Колонна К12-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск Лист
II-1 65

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В ОМЛТРЕ
ПО ПАРТИЦИИ
АВС

СТ. ТЕХНИЧЕСКАЯ
С.С. БОЛДАНСКИЙ

РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ
БОЛДАНСКИЙ

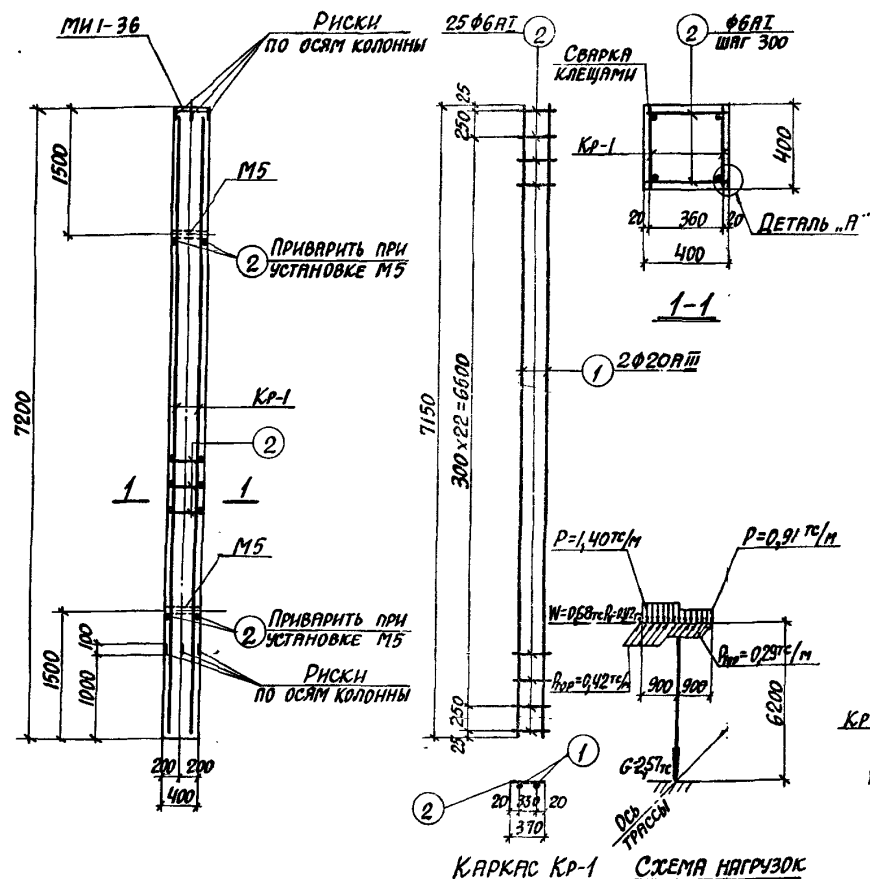
СТ. ИНЖ. ПР.
НАЧ. ОТДЕЛА
БОЛДАНСКИЙ

ОБ. КОНСТРУКТОР
БОЛДАНСКИЙ

РУК. ГРУППЫ
БОЛДАНСКИЙ

СТ. ИНЖ.
БОЛДАНСКИЙ

ХАЛДЖИВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г.ХАЛДЖИВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
| К13-3 | 2,8 | 200 | 1,15 | 96,2 | 17,5 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 76

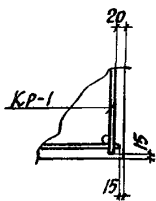
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-----|-------|----------------------------|----|---------------|
| | | | | | | В | Д | |
| К13-3 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 7150 | 200 | 7150 | 2 | 4 | 28,6 |
| | | 2 | 370 | 66 | 370 | 25 | 50 | 18,5 |
| | ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 66 | 370 | - | 54 | 20,0 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3-К12 по ГОСТ 380-77 | | Итого | Всего |
|---------------|---------------------------------|-------|---------------------------------|-------|---|-------|-------|-------|
| | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | Φ мм | Итого | | |
| К13-3 | 12 | 20 | 6 | 8,9 | 8-10 | 11,9 | 2,6 | 14,5 |
| | 2,2 | 79,6 | | 72,8 | | 8,9 | | 96,2 |

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|----------------------------|
| К13-3 | М5 | 2 | 3.015-1/82 В.И. 3.4. 75 |
| | МИ-36 | 1 | 3.400-6/76 0.21 |



ДЕТАЛЬ „А“

ПРИМЕЧАНИЯ

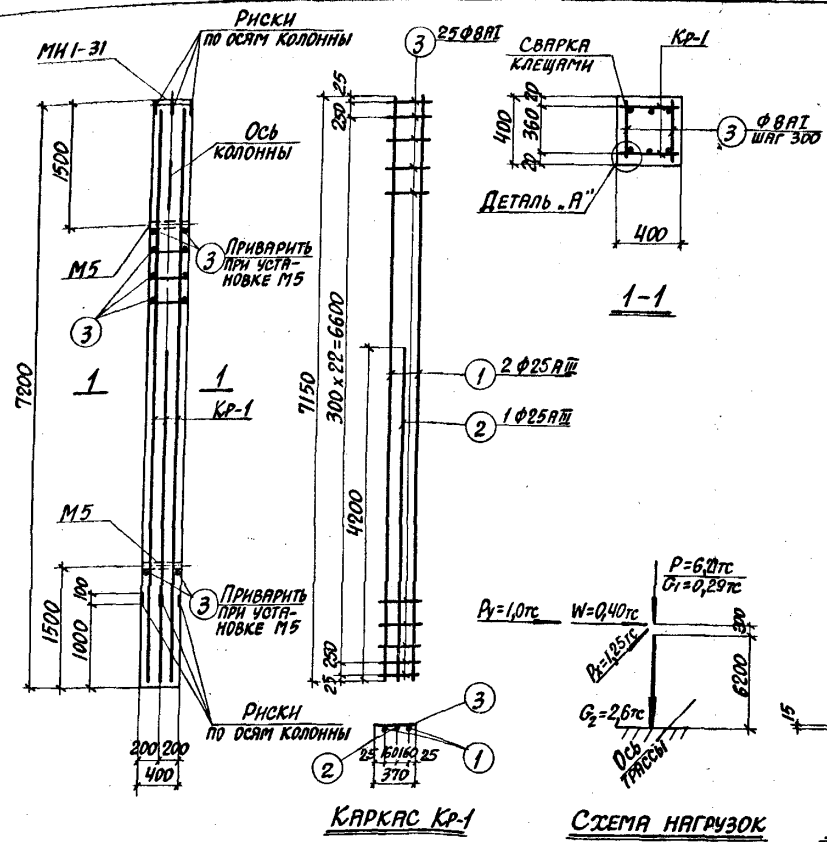
- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.

ТК
1982

Колонна К13-3

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 68

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ АРС
 БОДНЯНСКАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ПРИБЕРИЛ
 МОНИН
 НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
 АД. КОНСТРУКТОР ЗОРИН
 РУК. СТРОИТ. ПРОЕКТА Г. ХАРЬКОВ
 СТ. НАЧ. БОДНЯНСКАЯ
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 78

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ | ДЛИНА | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|-------|------------------|------------------|---------------|
| | | | | | | В ОБОИХ КАРКАСАХ | В ОБОИХ КОЛОННАХ | |
| К13-5 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 7150 | 25Ф8 | 7150 | 2 | 4 | 28,6 |
| | | 2 | 4200 | 25Ф8 | 4200 | 1 | 2 | 8,4 |
| | | 3 | 370 | 8АТ | 370 | 25 | 50 | 18,5 |
| | Отдельн. стержни | 3 | См. выше | 8АТ | 370 | - | 54 | 20,0 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ КЛАССА АЕ по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-71* | | Итого | Всего |
|---------------|---------------------------------|-------|---------------------------------|------|----------------------------------|------------|-------|-------|
| | Φ мм | | Итого | Φ мм | ПРОФИЛЬ | Итого | | |
| К13-5 | 12 | 25 | | 8 | Φ-10 | 3,015-1/82 | 11,8 | 171,3 |
| | 2,2 | 142,1 | 144,3 | 15,2 | 15,2 | 9,2 | 2,6 | |

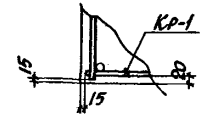
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|----------------------------------|
| К13-5 | М5 | 2 | 3.015-1/82 |
| | МН1-31 | 1 | В.И.З.Л.73 3.400-6/76 Л.20 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К13-5 | 2,8 | 200 | 4,15 | 171,3 | 14,0 |

ДЕТАЛЬ "А"



ПРИМЕЧАНИЯ

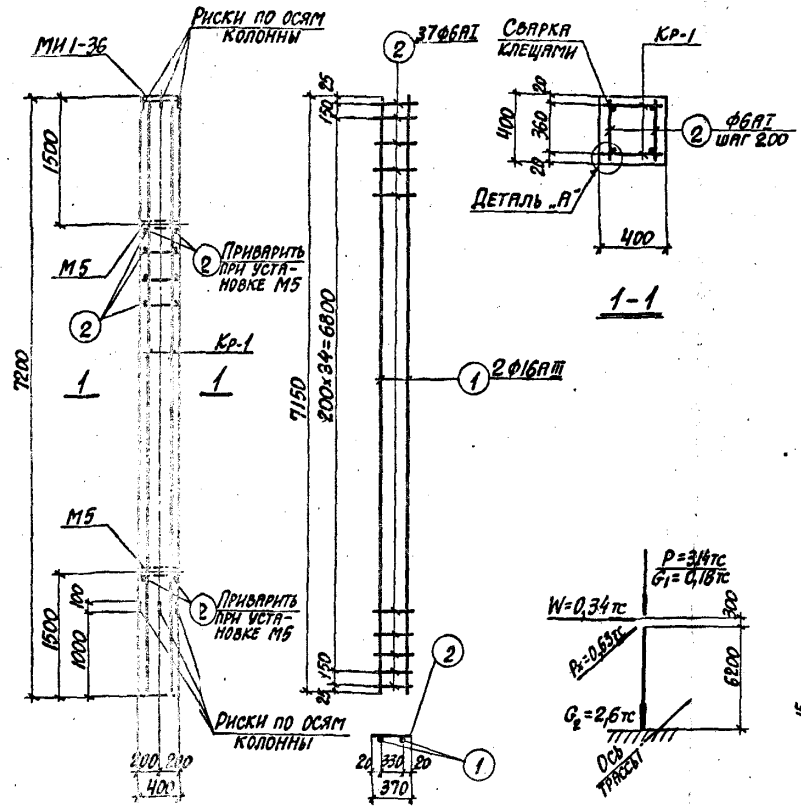
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

1982

Колонна К13-5

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 70

РАСЧЕТ
 ВОДЯНАЯ
 РАСЧЕТ
 МОНИН
 ГОИЖ. №
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСП.
 Л.А.Р.



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
| К13-7 | 2,8 | 200 | 1,15 | 74,4 | 16,7 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

80

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|---------------------------|----------|-------|------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНОЙ КАРКАСЕ | В ОДНОЙ КОЛОННЕ | |
| К13-7 | Кр-1 | 1 | 7150 | 68ГЛ | 7150 | 2 | 4 | 28,6 |
| | | 2 | 370 | 68ГЛ | 370 | 37 | 74 | 27,4 |
| | 2 | СМ. ВЫШЕ | 68ГЛ | 370 | - | 78 | 28,9 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71* | | Итого | ВСЕГО |
|---------------|------------------------------------|------|---------------------------------|------|---|------|-------|-------|
| | Φ ММ | | Φ ММ | | ПРОФИЛЬ | | | |
| К13-7 | 12 | 16 | Итого | 6 | Итого | Б-10 | 14,5 | 74,4 |
| | 2,2 | 45,2 | 47,4 | 12,5 | 12,5 | 11,9 | | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------------------|
| К13-7 | М5 | 2 | 3.015-1/82 |
| | МН1-36 | 1 | 6.1-3.2.73 3.400-576 4.21 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА К13-7

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 72

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | Длина мм | Колич. шт. в одном каркасе | Объем м³ |
|-------------------|--------------------------|--------|-------|-------|----------|----------------------------|----------|
| К14-1 | КР-1 (шт. 2) | 1 | | 25mm | 1350 | 2 4 | 29,4 |
| | | 2 | | 22mm | 4300 | 1 2 | 8,6 |
| | | 3 | | 8mm | 370 | 23 46 | 17,0 |
| К14-1 | КР-2 (шт. 2) | 4 | | 14mm | 3230 | 1 2 | 6,5 |
| | | 5 | | 8mm | 1170 | 5 10 | 11,7 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | | 3 | | 370mm | 370 | — 56 | 20,7 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82 | | | | Итого | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ кл 2 по ГОСТ 580-71# | | | | Итого | Всего |
|---------------|-----------------------------------|----|----|----|-------|---------------------------------|------|------|-----|-------|--|------|--|--|-------|-------|
| | Φ мм | | | | | Φ мм | | | | | ПРОФИЛЬ | | | | | |
| К14-1 | 8 | 14 | 22 | 25 | 1,2 | 8 | 19,5 | 19,5 | 7,6 | 2,6 | 10,2 | 1772 | | | | |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К14-1 | 3,4 | 200 | 1,37 | 177,1 | 11,4 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИС. ПРЕКА |
|---------------|------------------------|------------|-------------------|
| К14-1 | М 5 | 2 | 3.015-1/82 |
| | МИ-8 | 1.2 л.п. | 3.400-676 л.п. |

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К14-1 смотрите на листе 74.

ТК
1982

КОЛОННА К14-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск Лист
II-1 75

| | | | | | | | |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| РАСЧЕТ ИЗЫСКАНИЕ В ОТРАСЛИ ПО ПРОГРАММЕ ABC | БОДНЯНСКАЯ | БОДНЯНСКАЯ | БОДНЯНСКАЯ | БОДНЯНСКАЯ | БОДНЯНСКАЯ | БОДНЯНСКАЯ | БОДНЯНСКАЯ |
| | РАСЧЕТАТОР | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК |
| ИЛ. ИЖЕК. ПО НАЧ. ОТДЕЛА ПО КОНСТРУКЦИИ СТ. НАС. | МОИЛИН | БОЛОСОВИЧ | ЗОРИН | ЗОРИН | БОДНЯНСКАЯ | СЕРГЕЕВ | СЕРГЕЕВ |
| | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК |
| ХАРКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ Г. ХАРЬКОВ | ХАРКОВСКИЙ | ХАРКОВСКИЙ | ХАРКОВСКИЙ | ХАРКОВСКИЙ | ХАРКОВСКИЙ | ХАРКОВСКИЙ | ХАРКОВСКИЙ |
| | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК |

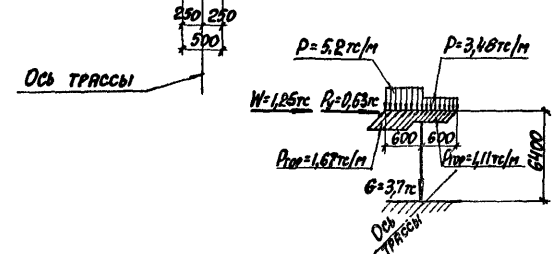
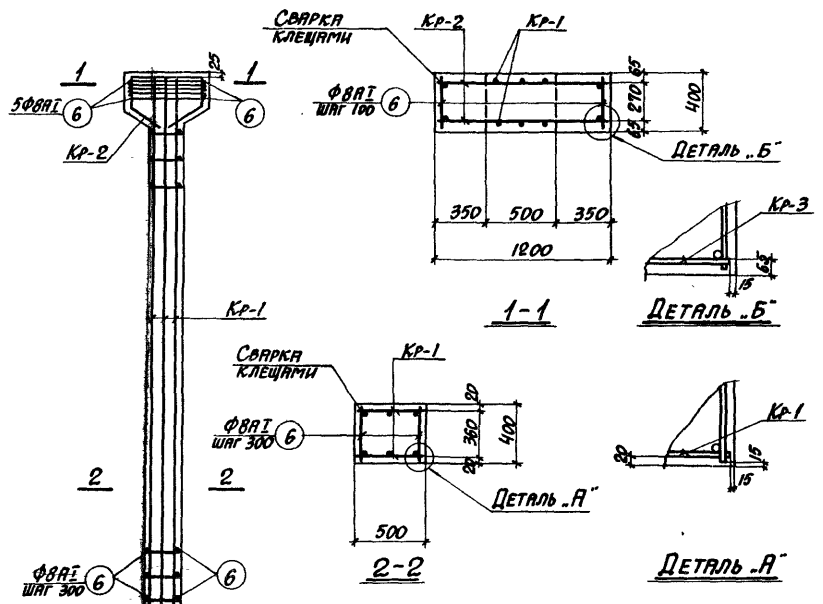
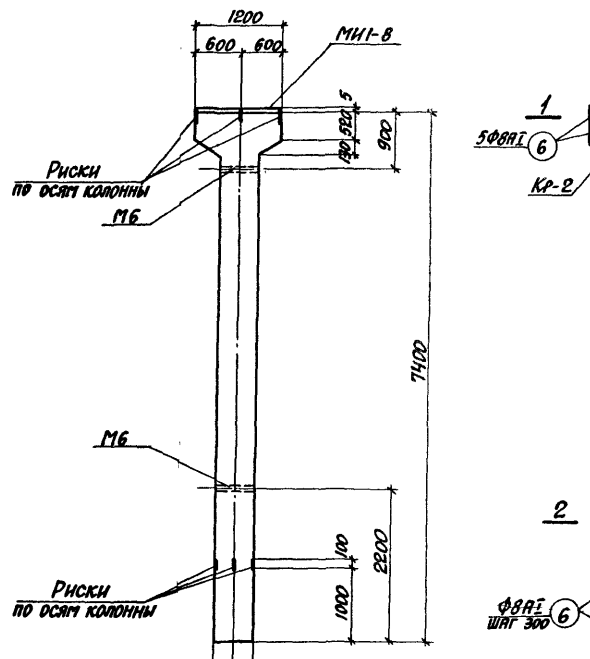


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ??.

ТК
1982

КОЛОННА К15-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 76

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ | № ПОЗ. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Колич. шт. | | Объем в м ³ |
|---------------|--------------------------|--------|-------|------|----------|--------------------------|-----------------|------------------------|
| | | | | | | в одном из сект. колонны | в одной колонне | |
| К15-1 | КР-1 (шт.2) | 1 | | 28A | 7350 | 2 | 4 | 29,4 |
| | | 2 | | 12A | 7350 | 1 | 2 | 14,7 |
| | | 3 | | 8A | 470 | 23 | 46 | 21,6 |
| | КР-2 (шт.2) | 4 | | 14A | 3230 | 1 | 2 | 6,5 |
| | | 5 | | 8A | 1170 | 5 | 10 | 11,7 |
| | | 6 | | 370 | 8A | 370 | — | 56 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА АV по ГОСТ 5781-82 | | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТА-3 по ГОСТ 30-78 | | |
|---------------|-----------------------------------|------|-----|------|-------|---------------------------------|--|-------|-----|------|---|-------|-------|
| | Ф мм | | | | | Ф мм | | | | | ПРОФИЛЬ | | |
| | 8 | 12 | 14 | 28 | Итого | 8 | | Итого | В-8 | В-10 | Итого | Всего | |
| К15-1 | 1,2 | 13,1 | 7,8 | 14,2 | 164,1 | 21,3 | | 21,3 | 7,6 | 3,2 | | 10,8 | 196,2 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К15-1 | 4,1 | 200 | 1,65 | 196,2 | 12,0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-----------------------------------|
| К15-1 | М6 | 2 | 3.015-1/82 |
| | МН1-8 | 1.2 п.м. | в.п.-3.л.72 3.100-6/76 л.11 |

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К15-1 смотрите на листе 76.

ПРОЕКТИРОВАЛИ: С.ХАРЬКОВ
 Т. ДИ. КОНСТРУКТОР: З.ОРИН
 РАСЧЕТЧИК: З.ОРИН
 С.Т. ИИИИ. БОЛЫНСКОЕ

ПРОВЕРИЛ: АДМИНСКИЙ

УТВЕРДИЛ: АБС

| | | |
|------------|--|--------------------|
| ТК 1982 | Колонна К15-1. | 3.015-1/82 |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | Выпуск П-1 Лист 77 |

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕНА В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ АВС

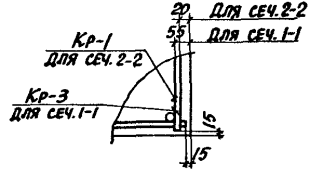
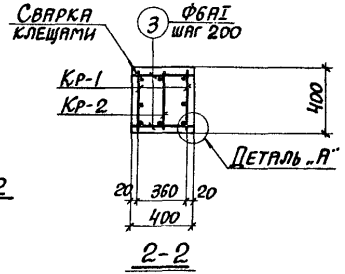
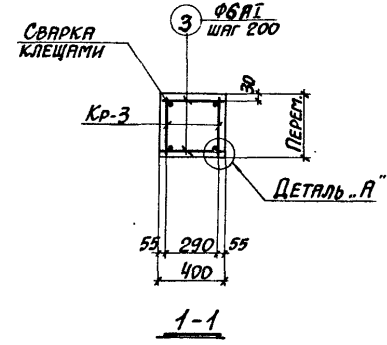
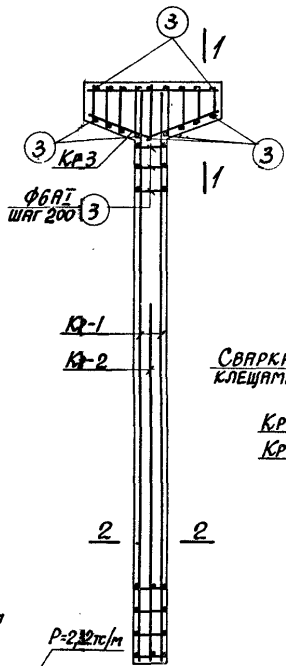
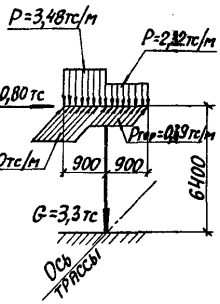
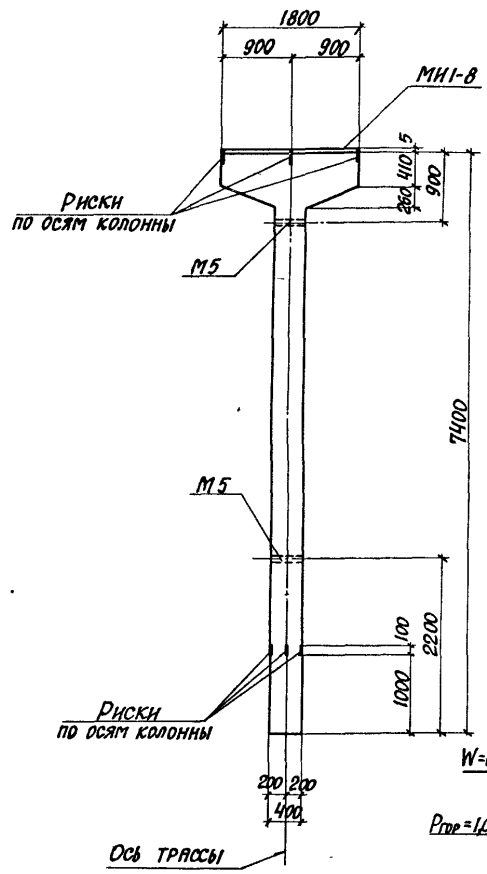
Бодянская Артемко Бодянская

РАСЧЕТНО ИСПОЛНИТЕЛЬ ШИРЕРИД

МОНТЫ Бродский Зорин Бодянская

СП. ИНЖ. ПР. АНЧ. ОТГ. ПЕД. ДЛ. КОНСТРУКТОР РИК. СЛУЖ. С.Т. ИНЖ.

УАСЧМЛБСКИ ПРЕДМЕТРОИЗПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА П-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 79, 80.

СХЕМА НАГРУЗОК

| | | |
|------------|----------------------------------|--------------------|
| ТК 1982 | Колонны К16-1; К16-2 | 3.015-1/82 |
| | Опалубочный чертеж и армирования | Выпуск Лист П-1 73 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|--------|-------|--------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одном каркасе | в одной колонне | |
| К16-1 | Кр-1 (шт.2) | 1 | | 20AIII | 7350 | 2 | 4 | 29,4 |
| | | 2 | | 18AIII | 4600 | 1 | 2 | 9,2 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 23 | 46 | 17,0 |
| | Кр-2 (шт.1) | 4 | | 20AIII | 4600 | 2 | 2 | 9,2 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 6 | 6 | 2,2 |
| | Кр-3 (шт.2) | 5 | | 14AIII | 1770 | 1 | 2 | 3,5 |
| | | 6 | | 10AII | 1880 | 1 | 2 | 3,8 |
| | | 7 | | 6AII | 370 | 9 | 18 | 10,0 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | - | 64 | 23,7 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗж2 по ГОСТ 380-71* | | | |
|---------------|-----------------------------------|-----|-----|------|-------|----------------------------------|-----|-------|---|-----|-------|-------|
| | 8 | 14 | 18 | 20 | Итого | 6 | 10 | Итого | 8 | 10 | Итого | |
| К16-1 | 1,8 | 4,2 | 0,4 | 0,53 | 119,7 | 11,7 | 2,3 | 14,0 | 11,3 | 2,6 | 13,9 | 147,6 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | в том числе закладных деталей |
| К16-1 | 3,7 | 200 | 1,49 | 147,6 | 15,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------------|
| К16-1 | M5 | 2 | 3.015-1/82 в. II-3. л. 73 |
| | MII-8 | 1.8 п.м. | 3.400-6/76 л. 17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К16-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 78.

| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1982 | КОЛОННА К16-1. | 3.015-1/82 |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | Выпуск II-1 Лист 79 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ГИМ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЪЕМ ДЛИНА М |
|---------------|--------------------------|--------|-------|-------|-----------|----------------|----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНУ КОЛОННУ | В ОДНУ КОЛОННУ | |
| К16-2 | Кр-1 (шт.2) | 1 | | 20AII | 7350 | 2 | 4 | 29,4 |
| | | 2 | | 18AII | 4700 | 1 | 2 | 9,4 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 33 | 66 | 24,4 |
| К16-2 | Кр-2 (шт.1) | 4 | | 20AII | 4700 | 2 | 2 | 9,4 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | 7 | 7 | 2,6 |
| | | 5 | | 14AII | 1770 | 1 | 2 | 3,5 |
| К16-2 | Кр-3 (шт.2) | 6 | | 10AII | 1880 | 1 | 2 | 3,8 |
| | | 7 | | 6AII | 870 | 9 | 18 | 10,0 |
| | | 3 | | 6AII | 370 | - | 84 | 31,1 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ МАРКИ ВСт3 по ГОСТ 380-71* | | | |
|---------------|-----------------------------------|-----|------|------|-------|----------------------------------|-----|-------|---|---------|-------|-------|
| | Φ ММ | | | | | Φ ММ | | | ПРОФИЛЬ | | | |
| | 8 | 14 | 18 | 20 | Итого | 6 | 10 | Итого | Б-8 | Б-11/14 | Итого | Всего |
| К16-2 | 1,8 | 4,2 | 18,8 | 95,8 | 120,6 | 15,1 | 2,3 | 17,4 | 11,3 | 2,6 | 13,9 | 151,9 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К16-2 | 3,7 | 200 | 1,49 | 151,9 | 15,7 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------------|
| К16-2 | М5 | 2 | 3.015-1/82 в. II-3, л. 78 |
| | МН1-8 | 1.8 п.м. | 3.400-6/76 л. 17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К16-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 78.

РАСЧЕТ
ИЗЫСКАНИЕ
В ОТРИЦАТЕЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ
К.С.

РАСЧИТАЛ
МОДИФИЦИРОВАЛ
ПРОВЕРИЛ
К.С.

МОУНИЦИПАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
Г.ХАРЬКОВ

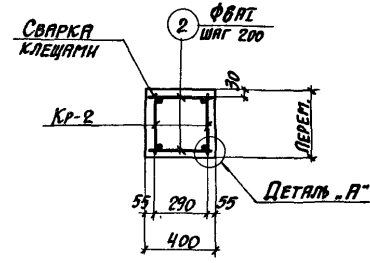
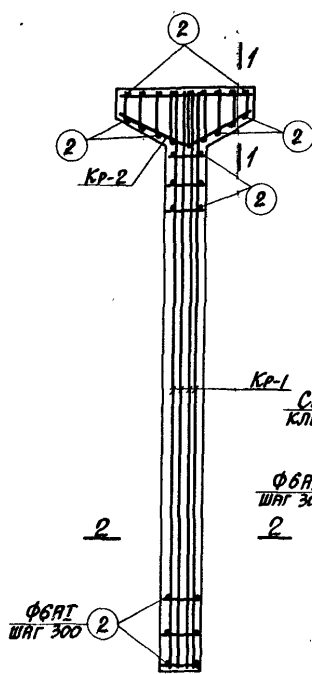
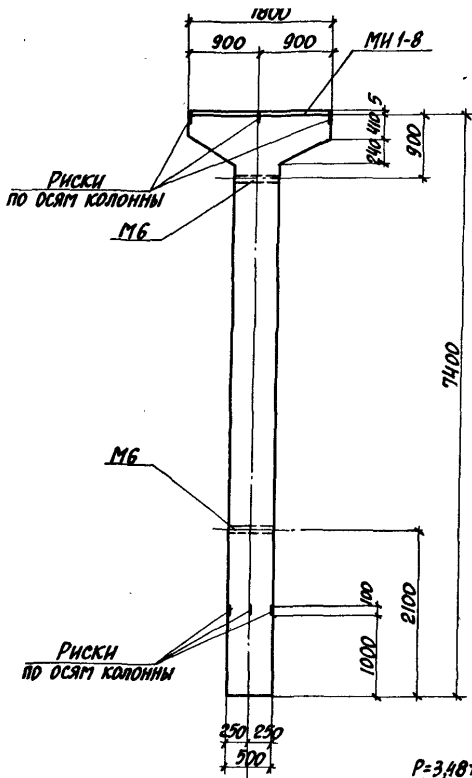
МОУНИЦИПАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
Г.ХАРЬКОВ

МОУНИЦИПАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
Г.ХАРЬКОВ

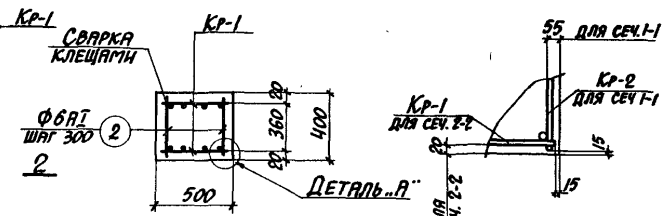
МОУНИЦИПАЛЬНЫЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
Г.ХАРЬКОВ

| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна К16-2. | 3.015-1/82 |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | Выпуск II-1 Лист 80 |

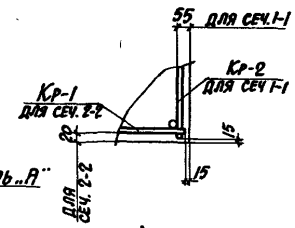
в см. по осям
 МС
 БОДЯНСКАЯ СЗ
 ПРОВЕРИЛ
 БОДЯНСКАЯ СЗ
 ЗОРИН
 ЗОРИН
 БОДЯНСКАЯ СЗ
 СТ. ИНЖ.
 ТЭКТ
 ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
 Е. ХАРЬКОВ



1-1



2-2



ДЕТАЛЬ „А“

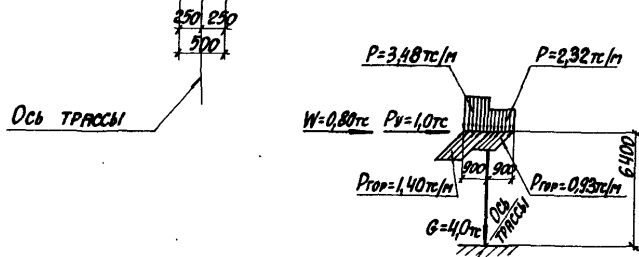


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 82.

| | | |
|------------|----------------------------------|---------------------|
| ТК 1982 | КОЛОННА К17-1. | 3.015-1/82 |
| | ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ | Выпуск II-1 Лист 81 |

В. И. ПИЛИПЕЦ
 И. В. БОЛЫБУК
 Р. К. ГРУДИН
 С. П. НИЖНИЙ
 Г. ХАРЬКОВ

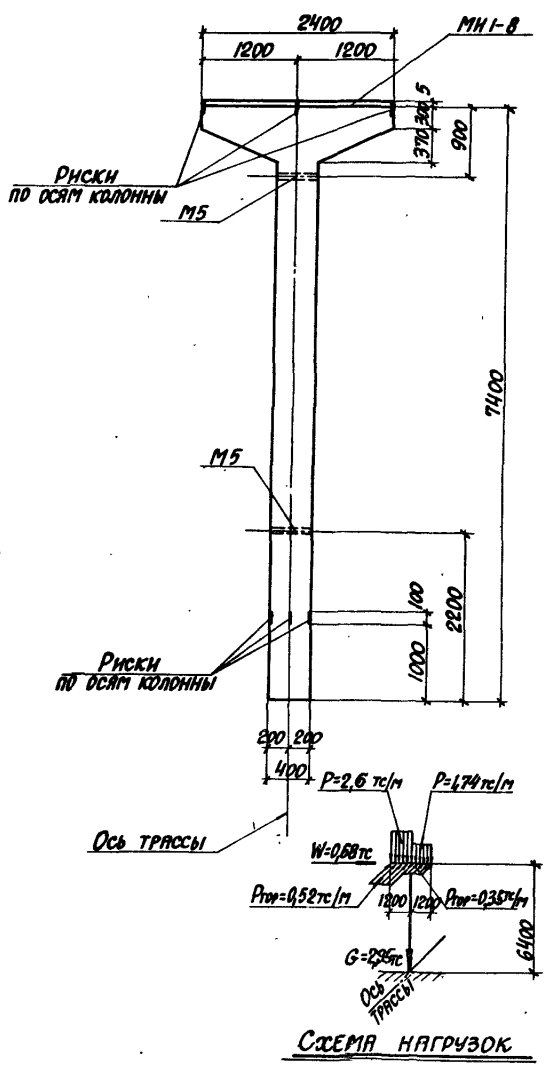
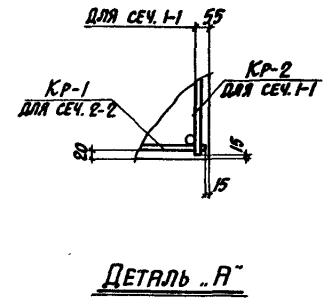
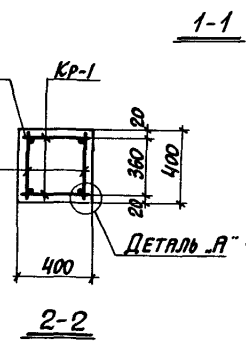
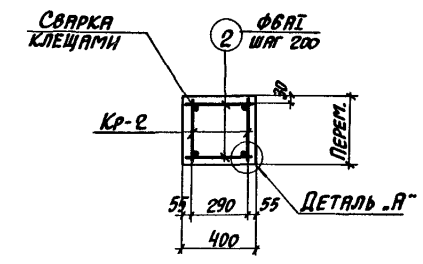
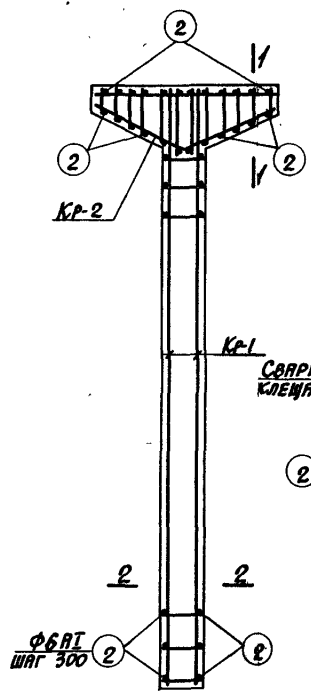


СХЕМА НАГРУЗОК

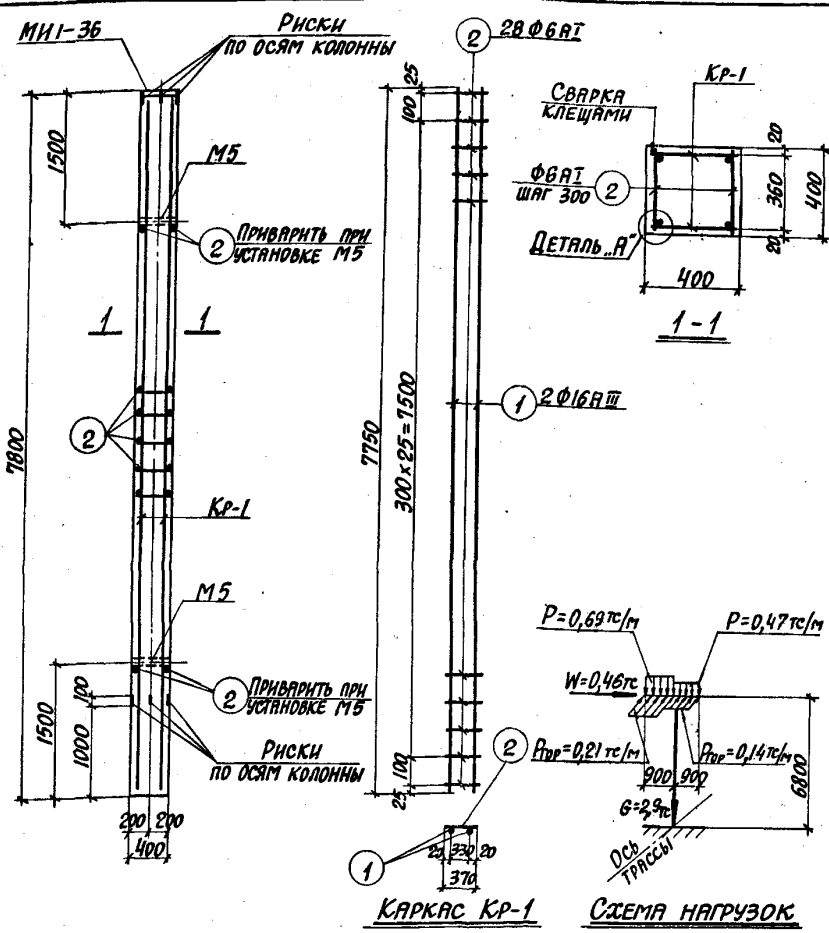


ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ №1 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ №4.

| | | |
|-------------------|--|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна К18-1. Опалубочный чертеж и армирование | 3.015-1/82 |
| | | Выпуск II-1 Лист 83 |

Г. ХАРЬКОВ
 ДУК. ГРИПЫ ЗОРИН
 БОДНАНСКАЯ
 СТ. ИРЖ.
 МИР ИНИЦИАЛЫ
 АБС



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 97

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-Ч. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|-------|----------|----------------|----------------|---------------|
| | | | | | | В ОДНУ КОЛОННУ | В ОДНУ КОЛОННУ | |
| К20-1 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 7750 | 16АІІ | 7750 | 2 | 4 | 31,0 |
| | | 2 | 370 | 6АІ | 370 | 28 | 56 | 20,7 |
| | ОТДЕЛЬН. СТЕЖИ-НИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6АІ | 370 | — | 60 | 22,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 СЛ 2 ПО ГОСТ 380-71* | | Итого Всего |
|---------------|----------------------------------|------|-------|----------------------------------|-------|---|---------------|-------------|
| | Φ мм | | | Φ мм | | ПРОФИЛЬ | | |
| | 12 | 16 | Итого | 6 | Итого | δ=10 | газ. тр. δ=14 | |
| К20-1 | 2,2 | 49,0 | 51,2 | 9,5 | 9,5 | 11,9 | 2,6 | 14,5 75,2 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-Ч. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-------------------------|
| К20-1 | М5 | 2 | 3.015-1/82 в.д.з. л. 73 |
| | МИ-36 | 1 | 3.400-6/76 л. 2/ |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72. ВЫПУСКА II-3.

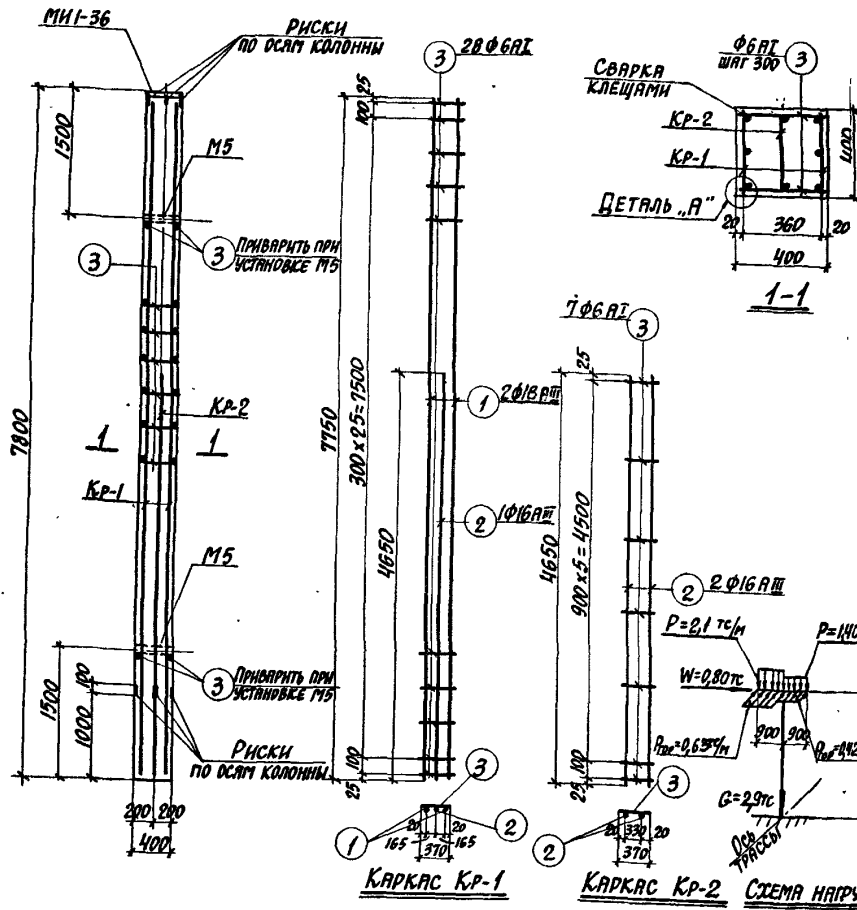
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К20-1 | 3,1 | 200 | 1,25 | 75,2 | 16,7 |

ТК
1982

КОЛОННА К20-1

3.015-1/82
выпуск лист II-1 89



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

99

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одном каркасе | в одной колонне | |
| К20-3 | КР-1 (шт.2) | 1 | 7750 | 12AT | 7750 | 2 | 4 | 31,0 |
| | | 2 | 4650 | 16AT | 4650 | 1 | 2 | 9,3 |
| | | 3 | 370 | 6AT | 370 | 28 | 56 | 20,7 |
| | КР-2 (шт.1) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 16AT | 4650 | 2 | 2 | 9,3 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6AT | 370 | 7 | 7 | 2,7 |
| | ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6AT | 370 | - | 60 | 22,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КИ2 по ГОСТ 530-71* | | | |
|---------------|-----------------------------------|------|------|----------------------------------|------|-------|--|------|-------------|-------|
| | Φ мм | | | Φ мм | | | ПРОФИЛЬ | | | |
| К20-3 | 12 | 16 | 18 | Итого | 6 | Итого | 10 | 11,9 | 2,6 | |
| | 2,2 | 27,8 | 62,0 | 92,0 | 10,1 | 10,1 | 11,9 | 2,6 | 14,5 | |
| | | | | | | | | | Итого Всего | 116,6 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-------------------------|
| К20-3 | M5 | 2 | 3.1/5-1/82 в 2-3, л. 73 |
| | МИИ-36 | 1 | 3300-6/76 л. 21 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
| К20-3 | 3,1 | 200 | 1,25 | 116,6 | 16,7 |

ПРИМЕЧАНИЯ

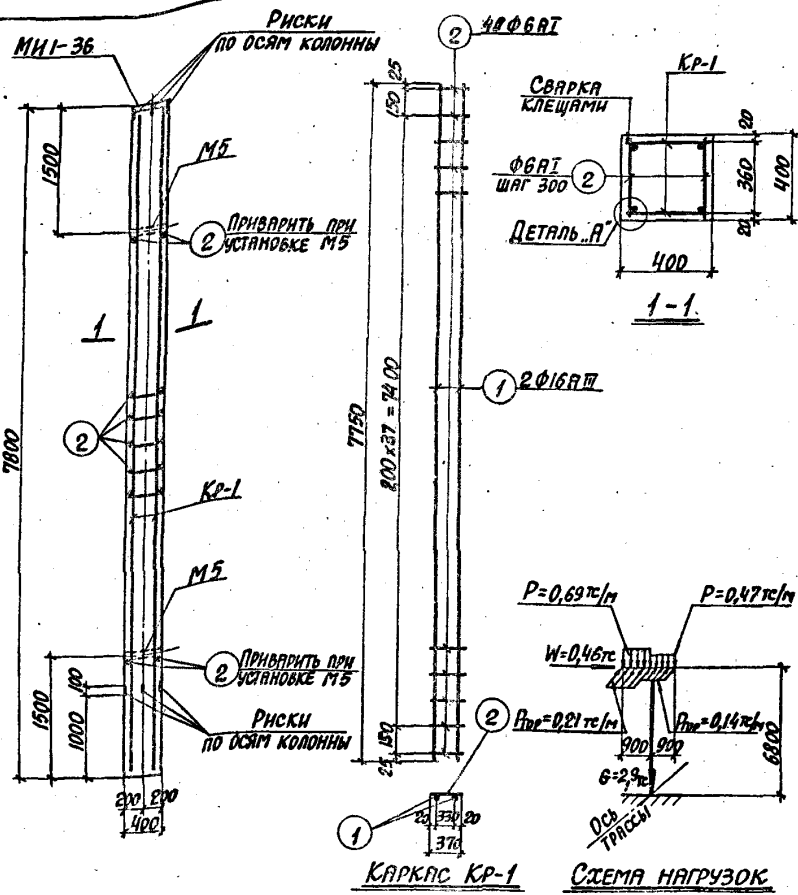
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА К20-3

3.015-1/82
ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 91

ПО ПРОГРАММЕ МЭС
 РУК. ГРИПЫ ЗОРНИН
 СТ. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ
 ИСПОЛ. ГАРКУН
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 101

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ЛИС. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ-Ч. ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА М |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|---------------|----------------|---------------|
| | | | | | | в одну каркас | в одну колонну | |
| К20-5 | КР-1 (шт. 2) | 1 | 7750 | 15АШ | 7750 | 2 | 4 | 31,0 |
| | | 2 | 370 | 6АГ | 370 | 40 | 20 | 29,6 |
| | Д. ДЕТАЛИ ДЕРЕЖИ | 2 | СМ. ВЫШЕ | 6АГ | 370 | - | 24 | 21,1 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА В14 ПО ГОСТ 5761-82 | | Итого | СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82 | | Итого | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт. 2-СП2 ПО ГОСТ 300-516 | | Итого | ВСЕГО |
|---------------|----------------------------------|-------|-------|---------------------------------|-------|-------|---|--------------|-------|-------|
| | Φ мм | Итого | | Φ мм | Итого | | Профиль δ=10 | Профиль δ=14 | | |
| К20-5 | 12 | 16 | 51,2 | 13,5 | 13,5 | 11,9 | 2,6 | 14,5 | 79,2 | |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-Ч. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|--------------------------|
| К20-5 | М5 | 2 | 3015-1/82 Л. 2, 3, Л. 73 |
| | МН-36 | 1 | 3, 400-5/76 Л. 21 |

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска П-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

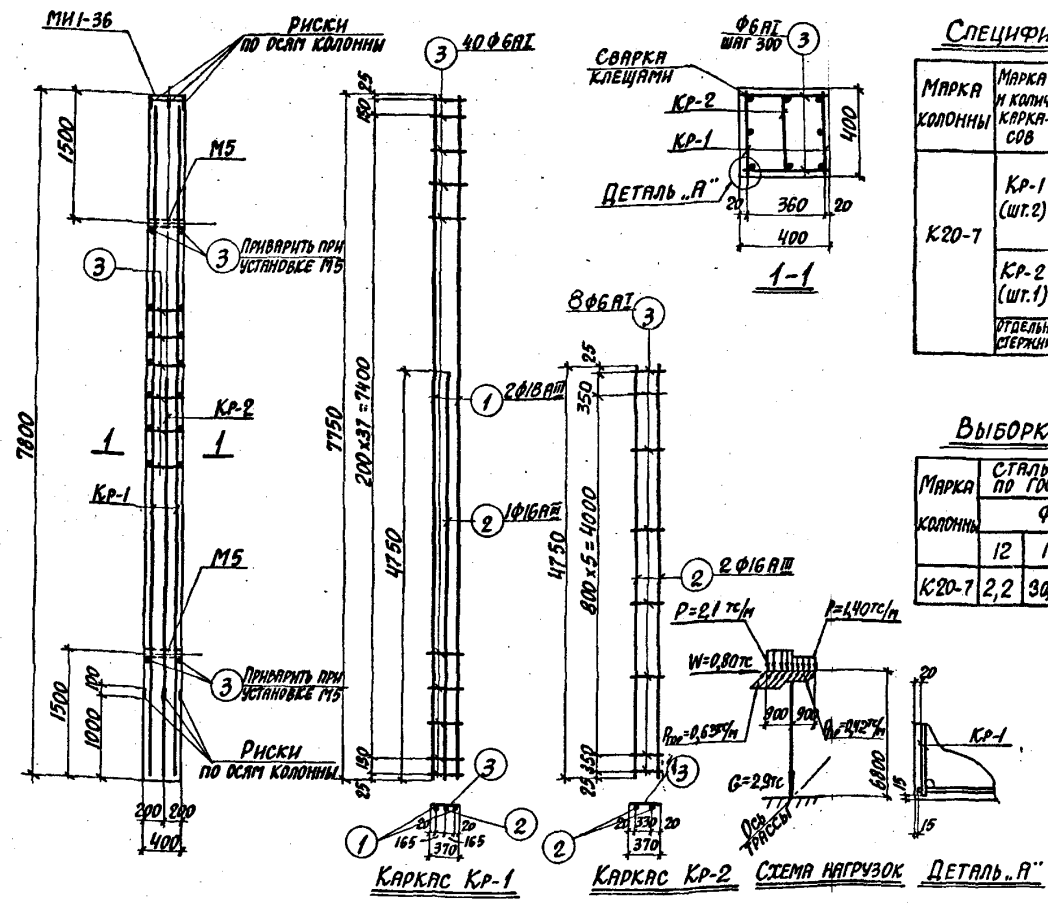
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | в том числе закладных деталей |
| К20-5 | 3,1 | 200 | 1,25 | 79,2 | 16,7 |

ТК
1982

Колонна К20-5.

3.015-1/82
Выпуск П-1 Лист 93

ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ДЕК, Т.ХАРЬКОВ
 РАСЧЕТЫ: ДОРНИ БОДИЯНСКАЯ
 ВЫПОЛНЕНИЕ: С.И.ИЖЕ
 ЧИСТОВО: Е.А.ИВ.
 ИСПОЛНЕНИЕ: И.В.ИЖЕ
 ИСП. ПР.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 103

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ-ВО ШТ. | | ОБЩАЯ ДЛИНА м |
|---------------|-------------------------|--------|----------|------|----------|-----------------|-----------------|---------------|
| | | | | | | в одном каркасе | в одной колонне | |
| К20-7 | КР-1 (шт.2) | 1 | 7750 | 12АШ | 7750 | 2 | 4 | 31,0 |
| | | 2 | 4750 | 16АШ | 4750 | 1 | 2 | 9,3 |
| | | 3 | 370 | 6АТ | 370 | 40 | 80 | 29,6 |
| | КР-2 (шт.1) | 2 | СМ. ВЫШЕ | 16АШ | 4750 | 2 | 2 | 9,5 |
| | | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6АТ | 370 | 8 | 8 | 3,0 |
| | ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ | 3 | СМ. ВЫШЕ | 6АТ | 370 | - | 84 | 31,1 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ-3Кп2 по ГОСТ 380-77 | | Итого Всего | | | |
|---------------|------------------------------------|-------|-------|------------------------------------|-------|--|-------|-------------|-----|------|-------|
| | Φ мм | Итого | Итого | Φ мм | Итого | ПРОФИЛЬ | Итого | | | | |
| К20-7 | 12, 16, 18 | 34,0 | 62,0 | 6 | 94,2 | 14,1 | 14,1 | 11,9 | 2,6 | 14,5 | 122,8 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛ-ВО ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------|
| К20-7 | М5 | 2 | 3.015-1/82 |
| | МИН-36 | 1 | 3.015-2/82 |

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

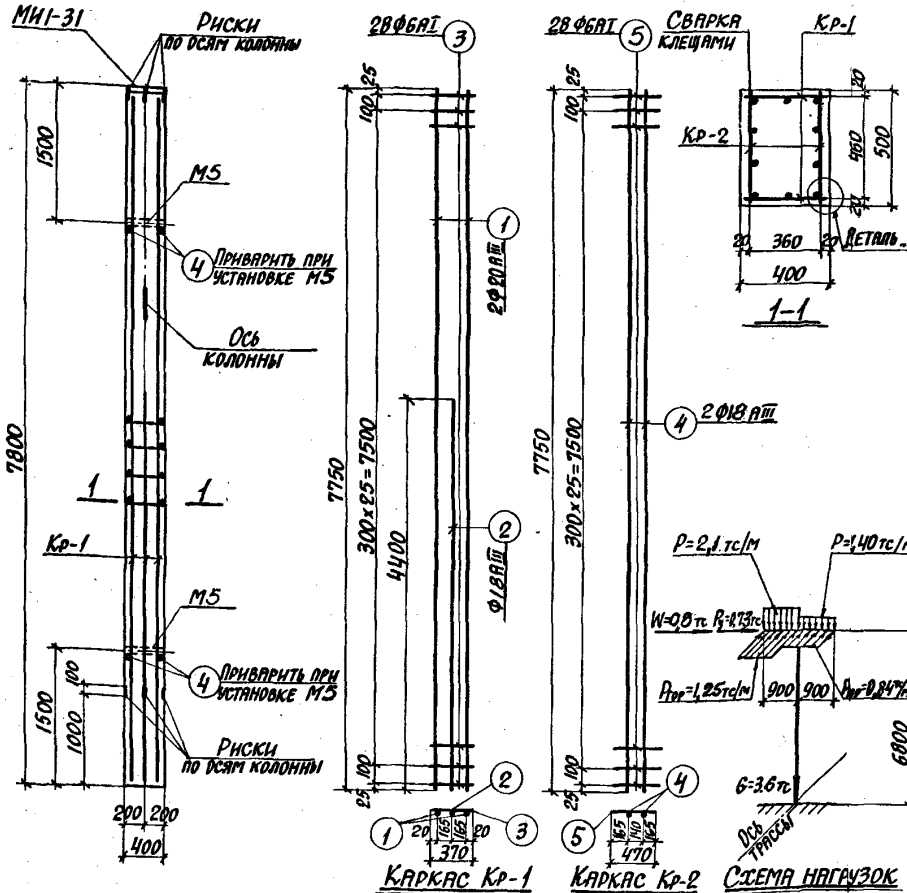
| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, кг | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | ВСЕГО | в том числе закладных деталей |
| К20-7 | 3,1 | 200 | 1,25 | 122,8 | 16,7 |

ТК
1982

КОЛОННА К20-7

3.015-1/82
выпуск лист II-1 95

ПРОЕКТИРОВЩИК
 Г. ХАРЬКОВ
 Р. П. ГРИГОРЬЕВ
 ЭОРНИ
 БОЛГАРСКА
 СТ. АНЖ.



| СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ | | | | | | | | | | 105 |
|---------------------------------------|--------------------------|----------|----------|------|----------|----------------------------|----------------------------|---------------|--|-----|
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КРПКА-СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА М | | |
| K21-1 | КР-1 (ШТ. 2) | 1 | — 7750 | 20А1 | 7750 | 2 | 4 | 31,0 | | |
| | | 2 | — 4400 | 18А1 | 4400 | 1 | 2 | 8,8 | | |
| | | 3 | — 370 | 6А1 | 370 | 28 | 56 | 20,7 | | |
| | КР-2 (ШТ. 2) | 4 | СМ. ВЫШЕ | 18А1 | 7750 | 2 | 4 | 31,0 | | |
| | | 5 | — 470 | 6А1 | 470 | 28 | 56 | 26,3 | | |
| ОТДЕЛН. СЕРЖИИ | 5 | СМ. ВЫШЕ | 6А1 | 470 | — | 4 | 1,9 | | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71* | | Итого | Всего |
|---------------|-----------------------------------|------|------|-------|---------------------------------|------|---|---------------------|-------|-------|
| | Φ ММ | 12 | 18 | 20 | Итого | Φ ММ | Итого | δ=10 (вз.тр. 0-114) | | |
| K21-1 | 2,2 | 73,6 | 76,6 | 158,4 | 10,8 | 10,8 | 9,2 | 2,6 | 11,8 | 181,0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-----------------------|
| K21-1 | М5 | 2 | 3.015-1/82 8.П-3.Л.73 |
| | МН-31 | 1 | 3.015-6/76 Л.20 |



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | Всего | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------|-------------------------------|
| K21-1 | 3,9 | 200 | 1,56 | 181,0 | 14,0 | |

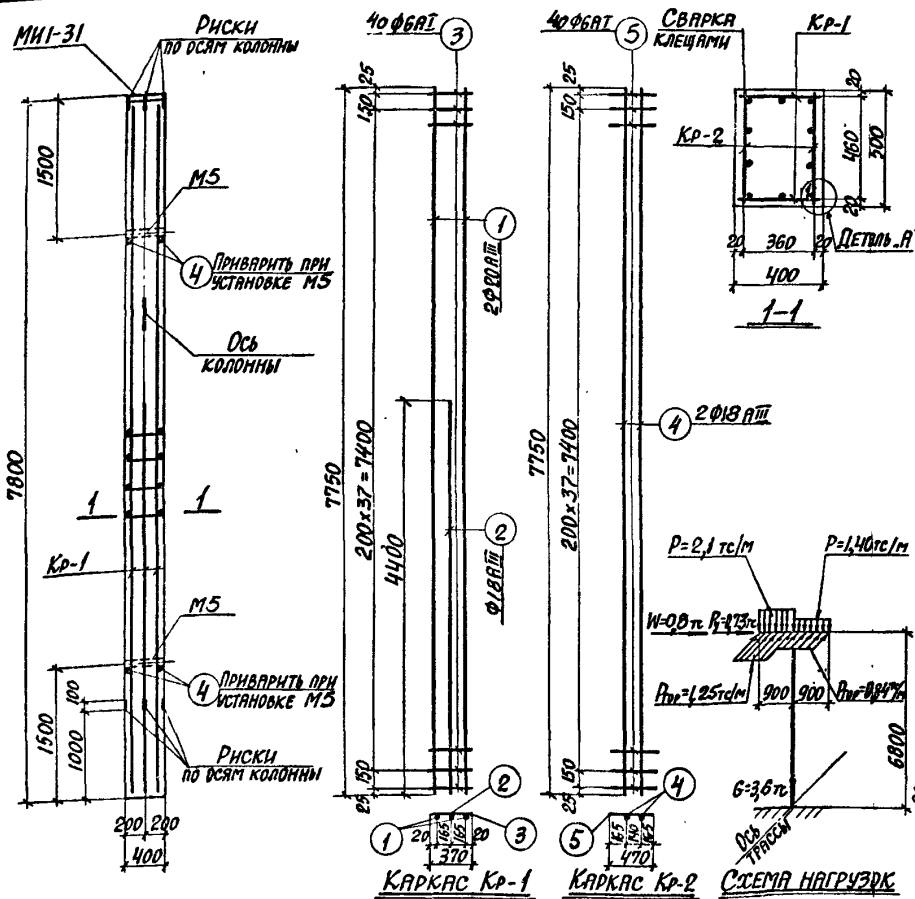
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна K21-1

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 97

ИЭС
 БУДУЩАЯ
 СТ. ИНЖ.
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 107

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ | КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ | ОБЩАЯ ДЛИНА м | |
|-----------------|-------------------------|----------|----------|------|----------|----------------------------|----------------------------|---------------|------|
| K21-3 | Kp-1 (шт. 2) | 1 | _____ | 7750 | 200 | 7750 | 2 | 4 | 31,0 |
| | | 2 | _____ | 4400 | 180 | 4400 | 1 | 2 | 8,8 |
| | | 3 | _____ | 370 | 60 | 370 | 40 | 80 | 29,6 |
| | Kp-2 (шт. 2) | 4 | СМ. ВЫШЕ | 180 | 7750 | 2 | 4 | 31,0 | |
| | | 5 | _____ | 470 | 60 | 470 | 40 | 80 | 37,6 |
| ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ | 5 | СМ. ВЫШЕ | 60 | 470 | - | 4 | 1,9 | | |

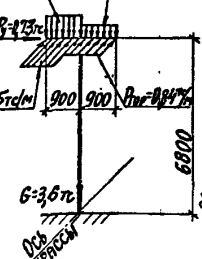
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82 | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 по ГОСТ 380-71* | | Итого | ВСЕГО | |
|---------------|-----------------------------------|------|------|-------|---------------------------------|-------|--|-------|-------|-------|-------|
| | Φ мм | 12 | 18 | 20 | Итого | Итого | Φ мм | Итого | | | |
| K21-3 | 2,2 | 73,6 | 76,6 | 158,4 | 15,3 | | 15,3 | 9,2 | 2,6 | 11,8 | 105,5 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|---------------------------|
| K21-3 | M5 | 2 | 3.015-1/82 В. П. 3. А. 73 |
| | MII-3I | 1 | 3.100-6/76 Л. 82 |

СХЕМА НАГРУЗОК



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, кг | В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| K21-3 | 3,9 | 200 | 1,56 | 105,5 | 14,0 |

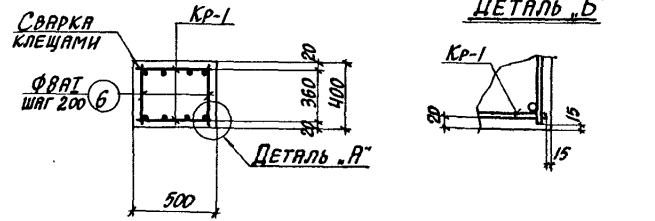
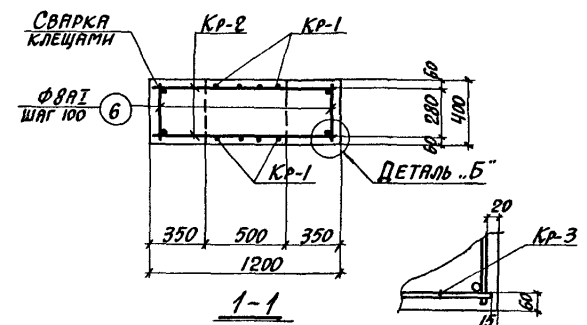
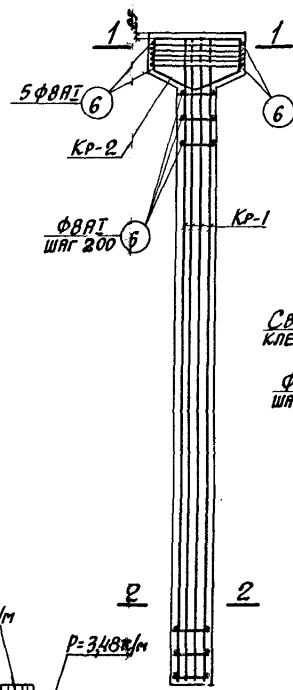
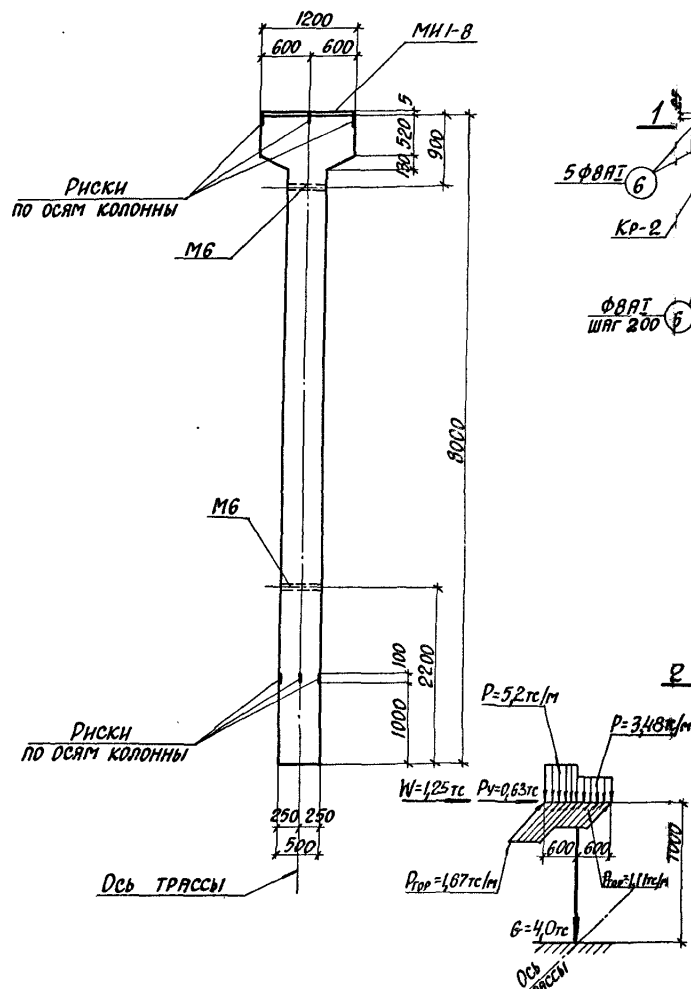
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна K21-3

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 99

РАСЧЕТ ПРОЗВЕДЕН В ДИМЕТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КВС
 БОДНЯНСКАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ВРЕМЕННО
 БОДНЯНСКАЯ
 МОНИН
 БОРОДСКИЙ
 БОДНЯНСКАЯ
 ГОЛАНЖЕ, ДР
 НАУЧ. ОТДЕЛ
 ЧО. КОНСТРУКТОР
 ЗОРИН
 БОДНЯНСКАЯ
 ЧО. ПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 101, 102.

| | | |
|------------|----------------------------------|-------------------------|
| ТК 1982 | Колонны К22-1; К22-2 | 3.015-1/82 |
| | Опалубочный чертеж и армирование | Выпуск II-1 Лист 100 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | Эскиз | Φ | Длина мм | КОЛИЧ. ШТ. | | Объем в м |
|---------------|--------------------------|--------|-------|----|----------|-----------------|-----------------|-----------|
| | | | | | | в одном каркасе | на одну колонну | |
| К22-1 | КР-1 (шт.2) | 1 | | 25 | 7950 | 2 | 4 | 31,8 |
| | | 2 | | 18 | 7950 | 2 | 4 | 31,8 |
| | | 3 | | 8 | 470 | 25 | 50 | 23,5 |
| К22-1 | КР-2 (шт.2) | 4 | | 14 | 3230 | 1 | 2 | 6,5 |
| | | 5 | | 8 | 1170 | 5 | 10 | 11,7 |
| К22-1 | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 6 | | 8 | 370 | - | 60 | 22,2 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 Кп2 по ГОСТ 380-71* | | | | | | |
|---------------|------------------------------------|-----|------|-----|-----------------------------------|------|----|----|--|-------|-----|------|-------|-------|-------|
| | Φ мм | | | | Φ мм | | | | ПРОФИЛЬ | | | | | | |
| | 8 | 14 | 18 | 25 | Итого | 8 | 14 | 18 | 25 | Итого | 8-8 | 4-14 | Итого | Всего | |
| К22-1 | 1,2 | 7,8 | 6,38 | 122 | 194,7 | 22,7 | | | | 22,7 | 7,6 | 3,2 | | 10,8 | 228,2 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К22-1 | 4,4 | 300 | 1,75 | 228,2 | 12,0 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

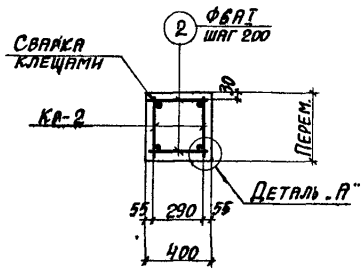
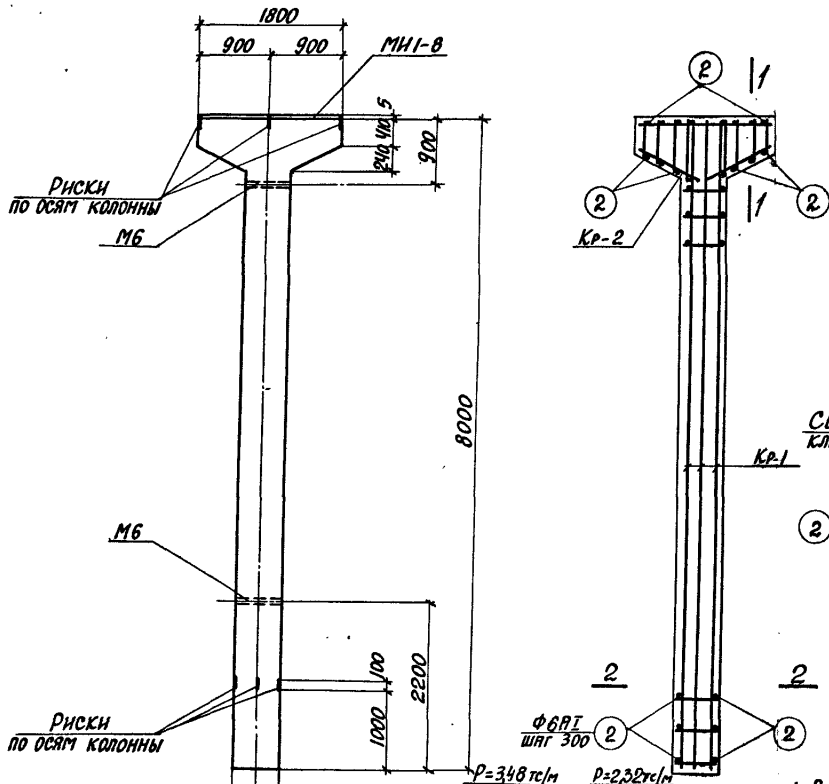
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|--------------------------|
| К22-1 | М6 | 2 | 3.015-1/87 Б.П.3.0.72 |
| | МН-8 | 1,2 л.м. | 3.400-2/76 Л.11 |

ПРИМЕЧАНИЕ

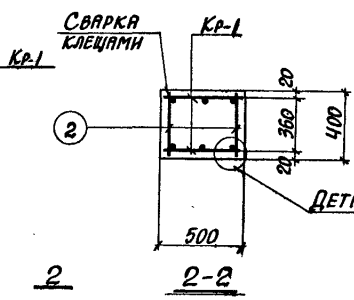
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К22-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 100.

ИНЖЕНЕР Г. ХАРЬКОВ, БОБЫЛОВА
 ЭОРНИ БОБЫЛОВА
 ДИЗАЙНЕРЫ
 СТ. ИНЖЕН.

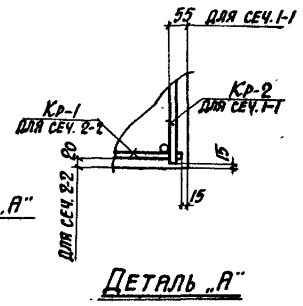
| | | |
|------------|--|---------------------|
| ТК 1982 | Колонна К22-1. | 3.015-1/82 |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | Выпуск П-1 Лист 101 |



1-1



2-2



ДЕТАЛЬ „А“

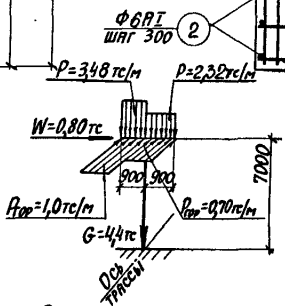


СХЕМА НАГРУЗОК

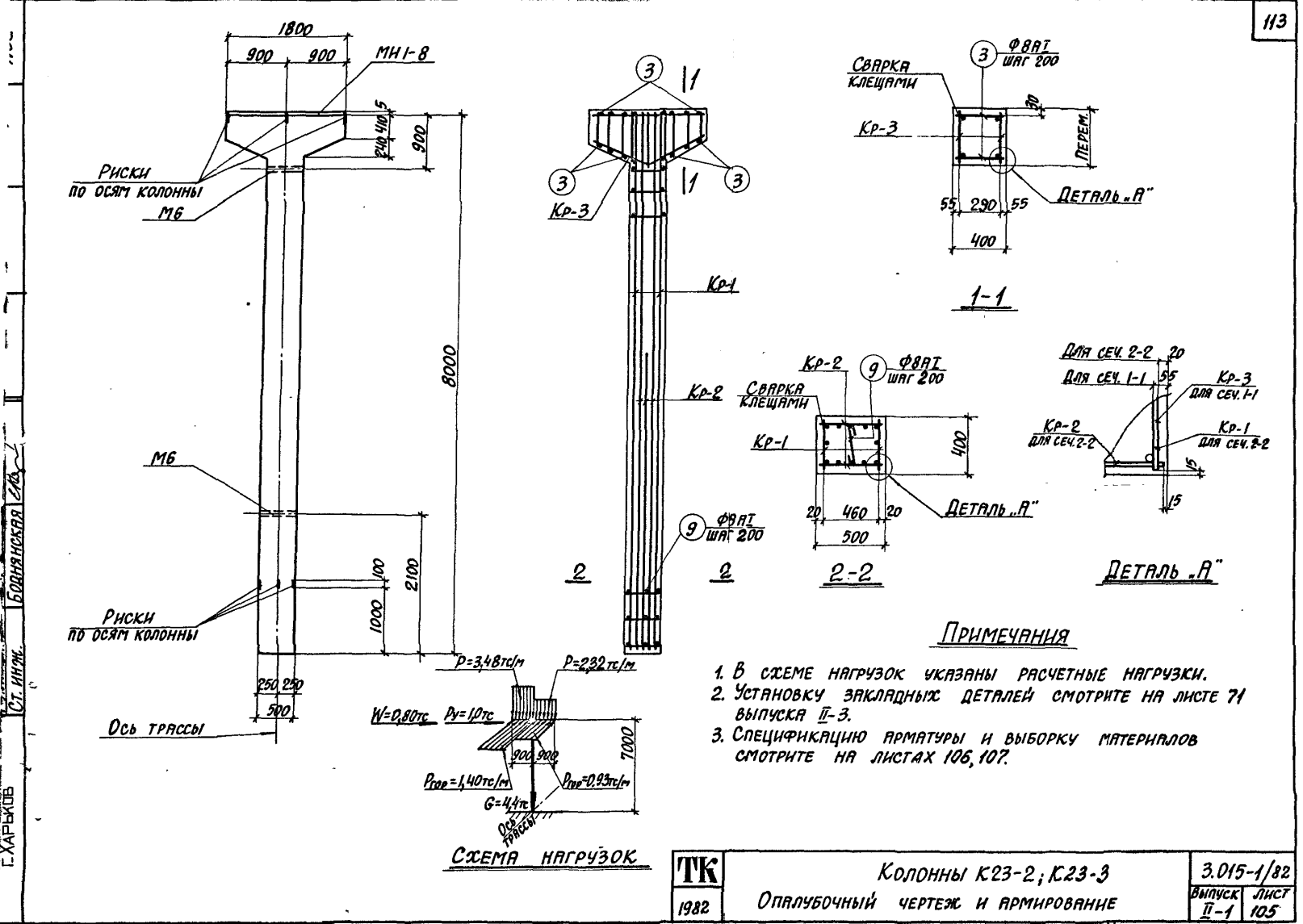
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ?1 ВЫПУСКА П-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ, НА ЛИСТЕ 104.

ТК
1982

Колонна К23-1.
Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82
Выпуск П-1 Лист 103



Г. ХАРЬКОВ
 СТ. ИНЖ.
 БОДНЯНСКАЯ СЛ.

| | | |
|------------|----------------------------------|----------------------|
| ТК 1982 | Колонны К23-2; К23-3 | 3.015-1/82 |
| | Опалубочный чертеж и армирование | Выпуск II-1 Лист 105 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | Длина мм | КОЛИЧ. ШТ. | | Объем м | |
|---------------|--------------------------|--------|-------|-------|---------------|-----------------|-----------------|---------|-----|
| | | | | | | в одном каркасе | в одной колонне | | |
| К23-2 | Кр-1 (шт.2) | 1 | | 25AII | 7950 | 2 | 4 | 31,8 | |
| | | 2 | | 18AII | 4500 | 1 | 2 | 9,0 | |
| | | 3 | | 8AII | 370 | 25 | 50 | 18,5 | |
| | Кр-2 (шт.2) | 2 | | 18AII | 4500 | 1 | 2 | 9,0 | |
| | | 4 | | 18AII | 7950 | 2 | 4 | 31,8 | |
| | | 5 | | 8AII | 470 | 25 | 50 | 23,5 | |
| | | 6 | | 14AII | 1770 | 1 | 2 | 3,5 | |
| | | 7 | | 10AII | 1880 | 1 | 2 | 3,8 | |
| | Кр-3 (шт.2) | 8 | | 8AII | от 110 до 100 | 9 | 18 | 10,0 | |
| | | 3 | | 370 | 8AII | 370 | - | 18 | 6,7 |
| | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | | 9 | 340 | 8AII | 500 | - | 15 | 7,5 |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА А24 по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82 | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 300-41 по ГОСТ 380-91 | | | | |
|---------------|----------------------------------|-----|------|------|---------------------------------|-----|-------|--|------|-----|-------|-------|
| | Φ мм | | | | Φ мм | | | ПРОФИЛЬ | | | | |
| | 8 | 14 | 18 | 25 | 8 | 10 | Итого | 8-8 | 11,3 | 3,2 | Итого | Всего |
| К23-2 | 1,8 | 4,2 | 32,8 | 22,4 | 22,8 | 2,3 | 28,5 | 11,3 | 3,2 | | 14,5 | 271,0 |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА м³ | ВЕС СТАЛИ, кг | В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ |
|---------------|---------------|--------------|-----------------|---------------|-------------------------------|
| К23-2 | 4,7 | 200 | 1,88 | 271,0 | 16,3 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|-----------------------|
| К23-2 | М6 | 2 | 3.015-1/82 д.2-3 д.23 |
| | МИ-8 | 1.8 л.м. | 3.010-6/76 д.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К23-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 105.

РАСЧЕТ СДЕЛАН В ОМТРЕ ПО ВЫПИСИ НАС
 БОДЯН СЕЛА
 АРТЕМЕНКО
 БОДЯНСКАЯ
 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРЯЮЩИЙ
 МЕНЕН
 БОДСКИЙ
 ДОКОНСТРУИРОВАН
 ДОК. ГЕНПЛАН
 СТ. ИИЖ.
 БОДЯНСКАЯ СЕЛА
 ЗАБЕЖ
 БОДЯНСКАЯ СЕЛА
 Г. ХАРЬКОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ПРОЕКТ

| | | |
|------------|--|-------------------------|
| ТК 1982 | КОЛОННА К23-2. | 3.015-1/82 |
| | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ | ВЫПУСК ЛИСТ II-1 106 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ | № ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛИЧ. ШТ. | | ОБЪЕМ В М ³ | ВЕС В КГ |
|-------------------|--------------------------|--------|-------|-------|----------|----------------|-----------------|------------------------|----------|
| | | | | | | В ОДНОМ КЛАССЕ | В ОДНОЙ КОМБИНЕ | | |
| К23-3 | Кр-1 (шт.2) | 1 | | 25AII | 7950 | 2 | 4 | 31,8 | |
| | | 2 | | 18AII | 4500 | 1 | 2 | 9,0 | |
| | | 3 | | 8AII | 370 | 36 | 72 | 28,6 | |
| К23-3 | Кр-2 (шт.2) | 2 | | 18AII | 4500 | 1 | 2 | 9,0 | |
| | | 4 | | 18AII | 7950 | 2 | 4 | 31,8 | |
| | | 5 | | 8AII | 470 | 36 | 72 | 33,6 | |
| К23-3 | Кр-3 (шт.2) | 6 | | 14AII | 1770 | 1 | 2 | 3,5 | |
| | | 7 | | 10AII | 1880 | 1 | 2 | 3,8 | |
| | | 8 | | 8AII | 500 | 9 | 18 | 10,0 | |
| | | 3 | | 8AII | 370 | — | 18 | 6,7 | |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | | 9 | | 8AII | 340 | — | 22 | 11,0 | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

115

| МАРКА КОЛОННЫ | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82 | | | | СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ. К2 по ГОСТ 380-71 | | | | Итого | Всего |
|---------------|----------------------------------|-----|-----|------|----------------------------------|------|-------|------|---|-----|-------|------|-------|-------|
| | Φ мм | | | | Φ мм | | | | Профиль | | | | | |
| | 8 | 14 | 18 | 25 | 8 | 10 | Итого | 8-8 | 11-11 | 3-3 | Итого | | | |
| К23-3 | 4,8 | 4,2 | 9,6 | 22,4 | 2,28 | 3,48 | 2,3 | 37,1 | 11,3 | 3,2 | | 14,5 | 273,6 | |

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | ВЕС КОЛОННЫ Т | МАРКА БЕТОНА | ОБЪЕМ БЕТОНА М ³ | ВЕС СТАЛИ, КГ | |
|---------------|---------------|--------------|-----------------------------|---------------|-------------------------------|
| | | | | Всего | в том числе закладных деталей |
| К23-3 | 4,7 | 200 | 1,88 | 279,6 | 16,3 |

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ | КОЛИЧ. ШТ. | СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА |
|---------------|------------------------|------------|------------------------|
| К23-3 | М6 | 2 | 3.015-1/82 в.Б-3, л.79 |
| | М10-8 | 1.8 п.м. | 3.400-6/76 л.17 |

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К23-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 105.

ТК
1982

Колонна К23-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 107

И.К. ГРИЦЫН, Э.ОРИН, БОДЯНСКАЯ, С.И. ЧИЖОВ, Г.ХАРЬКОВ