

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-3

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ЭСТАКАД ТИПОВ IX ÷ XIII**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.		Стр.
Лист А	Содержание	Лист 29	Колонна К16-4
Лист 1	Колонна К13-1	Лист 30	Колонна К16-5
Лист 2	Колонна К13-2	Лист 31	Колонна К16-6
Лист 3	Колонна К13-3	Лист 32	Колонна К16-7
Лист 4	Колонна К13-4	Лист 33	Колонна К16-8
Лист 5	Колонна К13-5	Лист 34	Колонна К17-1
Лист 6	Колонна К13-6	Лист 35	Колонна К17-2
Лист 7	Колонна К13-7	Лист 36	Колонна К17-3
Лист 8	Колонна К13-8	Лист 37	Колонна К17-4
Лист 9	Колонна К14-1	Лист 38	Колонна К17-5
Лист 10	Колонна К14-2	Лист 39	Колонна К17-6
Лист 11	Колонна К14-3	Лист 40	Колонна К17-7
Лист 12	Колонна К14-4	Лист 41	Колонна К17-8
Лист 13	Колонна К14-5	Лист 42	Колонна К17-9
Лист 14	Колонна К14-6	Лист 43	Колонна К18-1
Лист 15	Колонна К15-1	Лист 44	Колонна К18-2
Лист 16	Колонна К15-2	Лист 45	Колонна К18-3
Лист 17	Колонна К15-3	Лист 46	Колонна К18-4
Лист 18	Колонна К15-4	Лист 47	Колонна К18-5
Лист 19	Колонна К15-5	Лист 48	Колонна К18-6
Лист 20	Колонна К15-6	Лист 49	Колонна К18-7
Лист 21	Колонна К15-7	Лист 50	Колонна К18-8
Лист 22	Колонна К15-8	Лист 51	Колонна К18-9
Лист 23	Колонна К15-9	Лист 52	Колонна К19-1
Лист 24	Колонна К15-10	Лист 53	Колонна К19-2
Лист 25	Колонна К15-11	Лист 54	Колонна К20-1
Лист 26	Колонна К16-1	Лист 55	Колонна К21-1
Лист 27	Колонна К16-2	Лист 56	Колонна К22-1
Лист 28	Колонна К16-3	Лист 57	Колонна К23-1

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ В ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ К ВЫПУСКУ II-1.

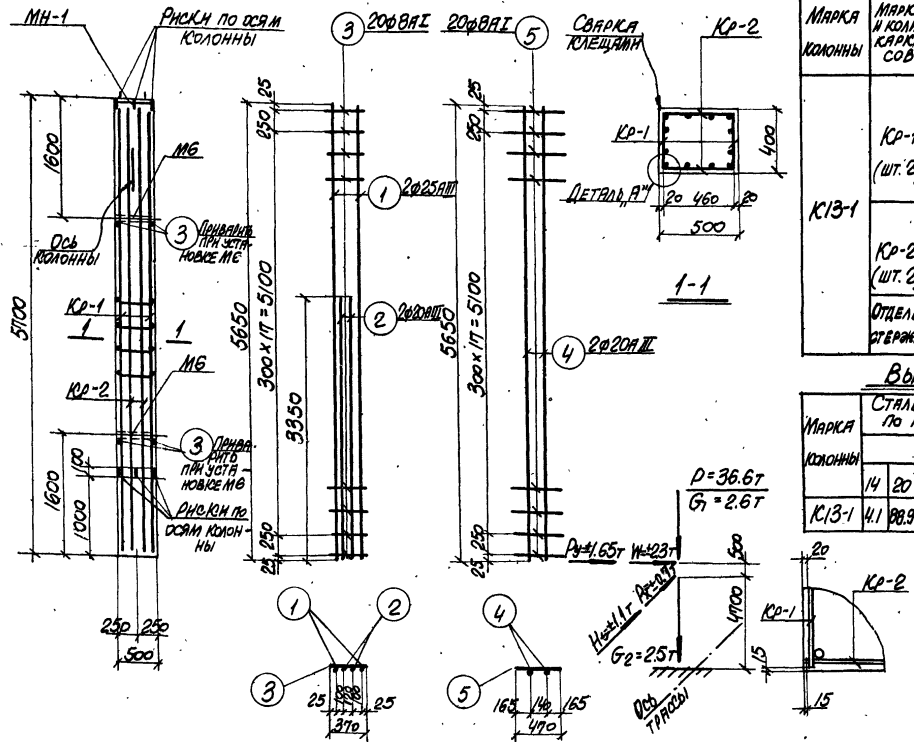
ТК
1974

СОДЕРЖАНИЕ

3/015-3	
ВЫПУСК II-2	ЛИСТ А

Исполнитель: Голубев В.А.

ДИСТ. ПРОЦ. В ОП. АЛС-2
 ПРОВЕРКА ПРОЕКТА
 РАСЧЕТЫ
 КОМП. РАБОТЫ
 ПОДПИСАНИЕ
 Г. ХАРИШКВИ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 Г. ХАРИШКВИ



Класс К13-1 Класс К13-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К13-1	2.9	200	1.14	210.7	20.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

3

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Количество в одном направлении	Количество в другой стороне	Общая длина м	
К13-1	К1-1 (шт.2)	1	3650	25АIII	5650	2	4	22.6
		2	3350	20АIII	3350	2	4	13.4
		3	370	8АIII	370	20	40	14.8
К13-1	К1-2 (шт.2)	4	5650	20АIII	5650	2	4	22.6
		5	470	8АIII	470	20	40	18.8
Отдельн. стержни		3	См. выше	8АIII	370	-	4	1.5

Выборка стали на одну колонну (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*			Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*			Сталь профильная марш. ВСт 3 К2 по ГОСТ 380-1		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого			
К13-1	14	20	25	8	13.9	125	3.2	1.0	16.3
	4.1	38.9	87.0	180.0	13.9	125	3.2	1.0	16.3

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-1	М6	2	3.015-1 Лист 3.1.62
	МН-1	1	3.015-3 Лист 3.1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Деталь установки закладных элементов см. на листе 55 вып. I-1
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА-СВ	№ ПОЗ.	ЖЕЛЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К/В-2	КВ-1 (шт. 2)	1	5650	25АII	5650	2	4	22.6
		2	3350	18АII	3350	2	4	13.4
		3	370	8АII	370	20	40	14.8
К/В-2	КВ-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АII	5650	2	4	22.6
		4	470	8АII	470	20	40	18.8
ОТДЕЛЬН. СТЕЖАНИ		3	СМ. ВЫШЕ	8АII	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

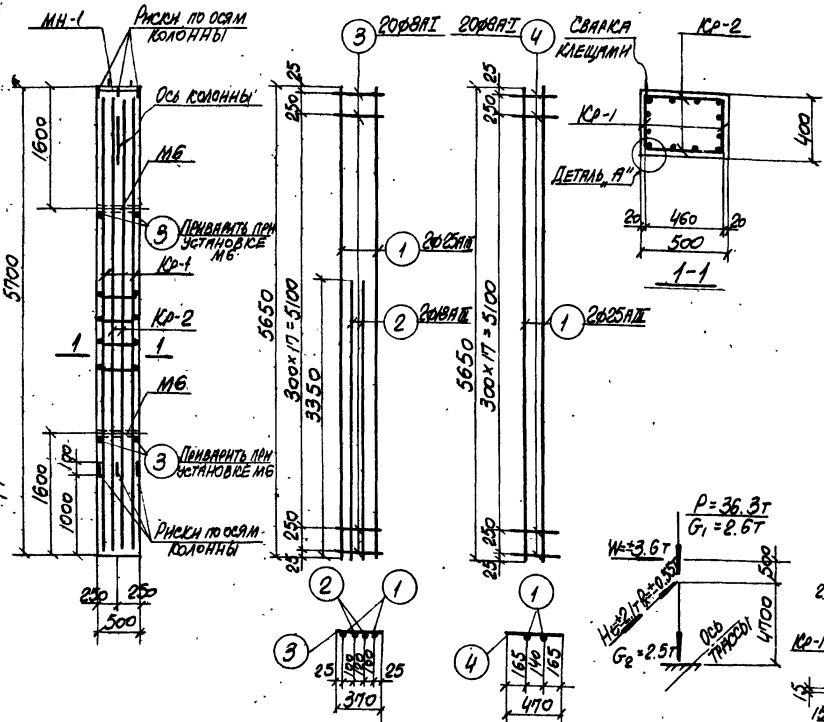
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61*			Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*			Итого	Сталь прокатанная марки Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71			Итого	ВСЕГО
	Ø мм	Ø мм	Ø мм		Ø мм	Ø мм	Ø мм						
К/В-2	14	18	25	8	204.9	13.9	13.9	12.6	3.2	1.0	16.8	235.6	
	К/В-2	4.1	26.0										14.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К/В-2	М6	2	3.015-1 ВЫП. П-3.Л. 61
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. П-1.Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 55 вып. П-1
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

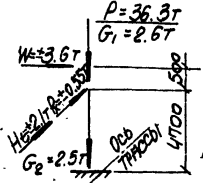


КЛАСС КВ-1

КЛАСС КВ-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К/В-2	29	200	1.14	235.6	20.9

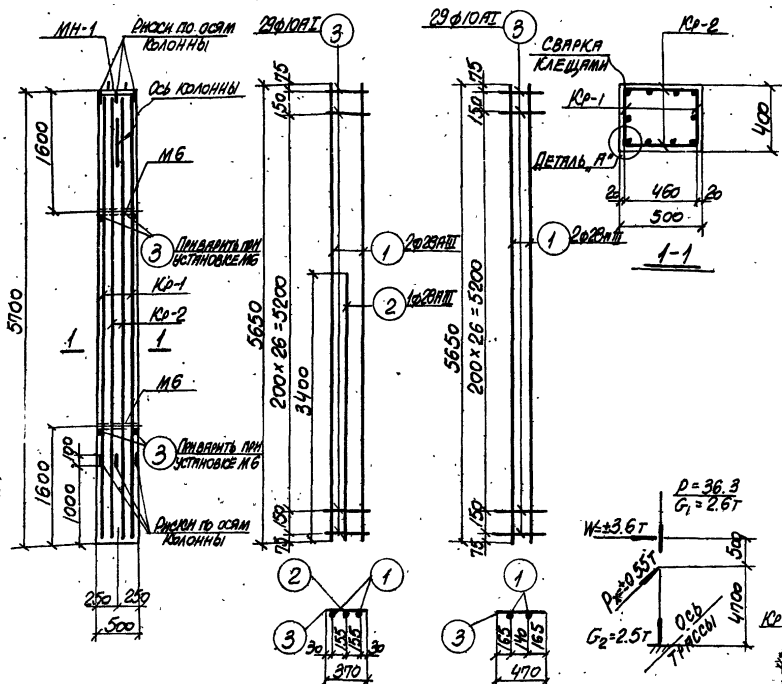
ТК
1974

Колонна К/В-2

3.015-3
ВЫПУСК П-2 ЛИСТ 2

Г. ЛАРЬКОВ

РАССЧЕТ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ
 ПРОВЕРКА АНТИСЕЙСМИЧЕСКОГО
 ПРОЕКТА
 АНТИСЕЙСМИЧЕСКОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ
 РАССЧЕТ
 АНТИСЕЙСМИЧЕСКОГО
 ПРОЕКТА
 АНТИСЕЙСМИЧЕСКОЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

5

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ. В РАЗН. ПОЗИЦИЯХ	КОЛ-ВО ШТ. В ОСТАТ. ПОЗИЦИЯХ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КР-1 (шт. 2)	1		5650	290	5650	2	4	22.6
	2		3400	290	3400	1	2	6.8
	3		370	100	370	29	58	21.4
КР-2 (шт. 2)	1		СМ. ВЫШЕ	290	5650	2	4	22.6
	3		СМ. ВЫШЕ	100	370	29	58	21.4
ОПРЕДЕЛЯЕМЫЕ СТЕЖЕНЫ	3		СМ. ВЫШЕ	100	370	-	4	1.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по гост 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-I по гост 5781-61*		СТАЛЬ ПРОКАЛАННАЯ МАРКА ВСт 3 К02 по гост 380-71		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого		
КР-1	14	28	10	10	8	16	27.0	299.4
КР-2	4.1	8.2	25.3	25.3	27.0	27.0	27.0	299.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИС ПРОЕКТА
КР-1	М6	2	3.015-1
	МН-1	1	3.015-3 Л. 87
КР-2	М6	2	3.015-3
	МН-1	1	3.015-3 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 - ВМ. П-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕМЕНТОВ
КР-1	2.9	200	1.14	299.4	20.9

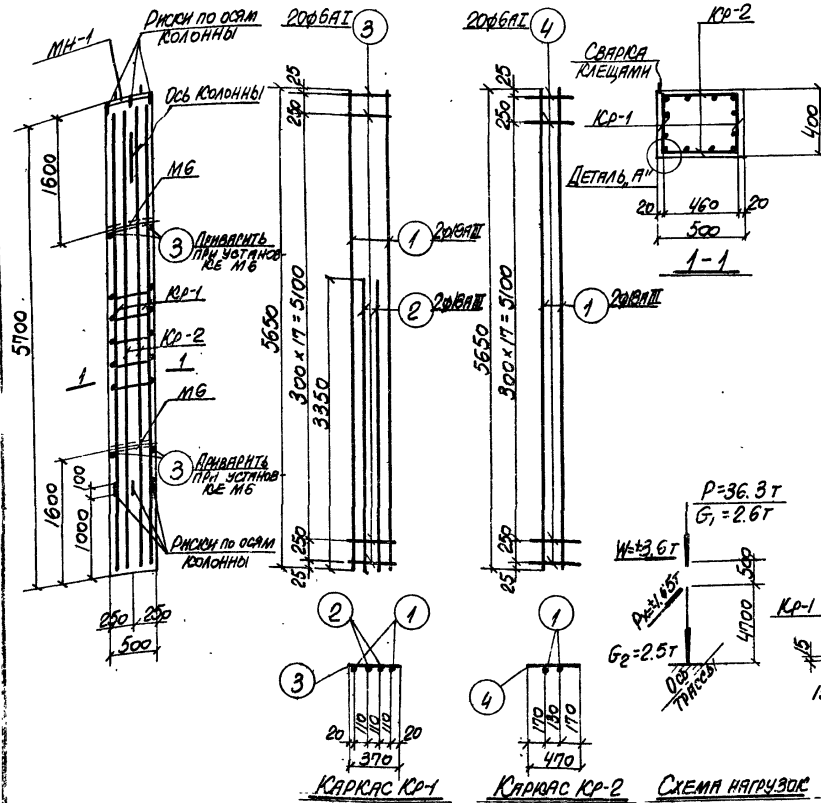
ТК
1994

КОЛОННА КР-1

3.015-3
Лист
П-2
3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

6



Марка колонны	№ поз	Эквив	φ мм	Длина мм	Кол-во в одном направлении	Кол-во в другом направлении	Общая длина м
КР-1 (шт. 2)	1	5650	18АТ	5650	2	4	22.6
	2	3350	6АТ	3350	2	4	13.4
	3	370	6АТ	370	20	40	14.8
КР-2 (шт. 2)	1	См. выше	18АТ	5650	2	4	22.6
	4	470	6АТ	470	20	40	18.8
Деталь-стержень	3	См. выше	6АТ	370	-	4	1.5

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61**		Сталь профильная марка ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
КР-1	14	18		6				
КР-2	4.1	17.2		12.3	7.8	7.8	2.6	2.2
							1.0	16.8
								145.9

Выборка закладных элементов на одну колонну

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	Средняя длина проекта
КР-1	М6	2	3.015-3.1.67
	МН-1	1	3.015-3.1.1.35

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кг	
				в том числе закладных элементов	всего
КР-1	2.9	300	1.14	20.5	145.9

ПРИМЕЧАНИЯ

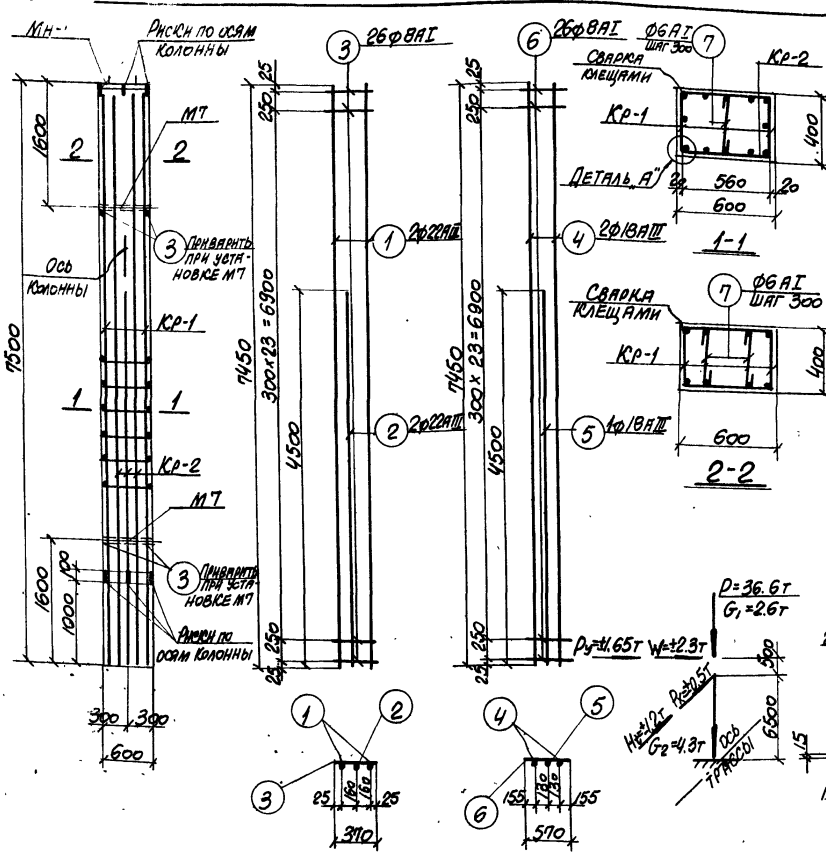
- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 55 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

ТК
1974

Колонна КР-1

3.015-3
Выпуск II-2
Лист 4

ПРОВЕРКА БОДЯНКОСАЯ
 РАСЧЕТЫ АНДРИЯНИ
 ВОДОПЬЯНОВ
 Д. КОМЕДИАНТ. ФРАЙЛЬ
 РУС. ТЕХНОЛ
 СТ. ИНЖ.
 КОМОДИАНТОВ
 АНДРИЯНИ
 ЛАПЧЕН
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТНИИ ПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА Колонны	МАРКА И КОЛ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. в одной колонне	КОЛ. ШТ. в одной колонне	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КР-1 (шт. 2)	КР-1	1	7450	22АII	7450	2	4	29.8
		2	4500	22АII	4500	1	2	9.0
		3	370	8АI	370	26	52	19.2
КР-2 (шт. 2)	КР-2	4	7450	18АII	7450	2	4	29.8
		5	4500	18АII	4500	1	2	9.0
		6	570	8АI	570	26	52	29.6
ОТДЕЛ. СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	-	4	1.5
		7	340	6АI	490	-	36	17.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА Колонны	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФОРМАЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71			Итого	Всего	
	Φ мм	Итого	6	8	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого			
К14-1	14	22	18	6	8		23.8	12.6	3.8	4.0	17.4	238.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА Колонны	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОСТА
К14-1	М7	2	3.015-3 ВЛТ-3 А. 67
	МН-1	1	3.015-3 ВЛТ-1 А. 55

КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А" ПРИМЕЧАНИЯ

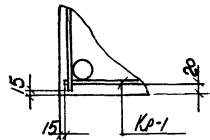
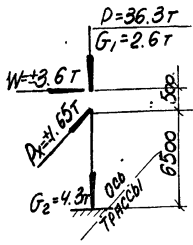
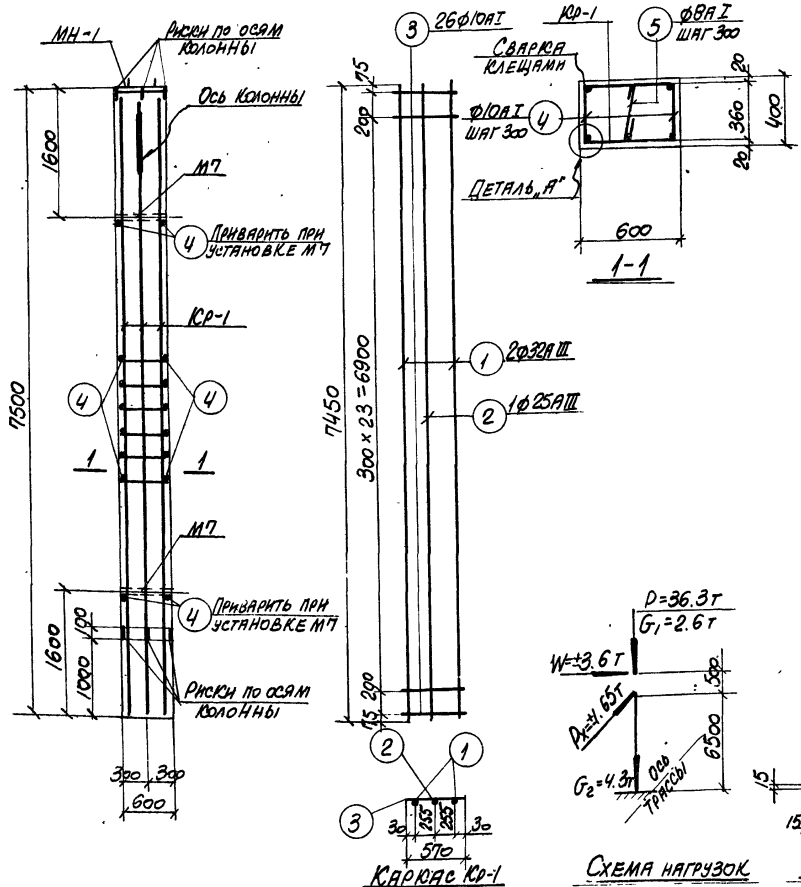
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА Колонны	ВЕС Колонны Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К14-1	4.5	300	1.8	238.4	21.5

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫИЗЖАЯ
 3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК 1974	Колонна К14-1	3.015-3
		ВЫПУСК ЛИС II-2 ЛИС 9

МК-12



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 12

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ СЕРИИ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К14-2	Кр-1 (шт.2)	1	<u>7450</u>	32AIII	7450	2	4	29.8
		2	<u>7450</u>	25AIII	7450	1	2	14.9
		3	<u>570</u>	10AII	570	26	52	29.6
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	4	<u>370</u>	10AII	370	-	56	20.7
		5	<u>340</u>	8AII	490	-	26	12.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПЕРИФЕРИАЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.3 КЛ.2 по ГОСТ 380-77				Итого	Всего
	φ 14	φ 32	φ 25		Итого	φ 8	φ 10		Итого	φ 10	φ 14	φ 16		
К14-2	4.1	100.4	59.5		219.6	5.0	31.0		36.0	2.6	3.8	1.0	7.4	303.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К14-2	М-7	2	3.015-1 ВМ.П-3А.67
	МН-1	1	3.015-3 ВМ.П-1.35

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К14-2	4.5	300	18	303 0	21.5



КОЛОННА К14-2

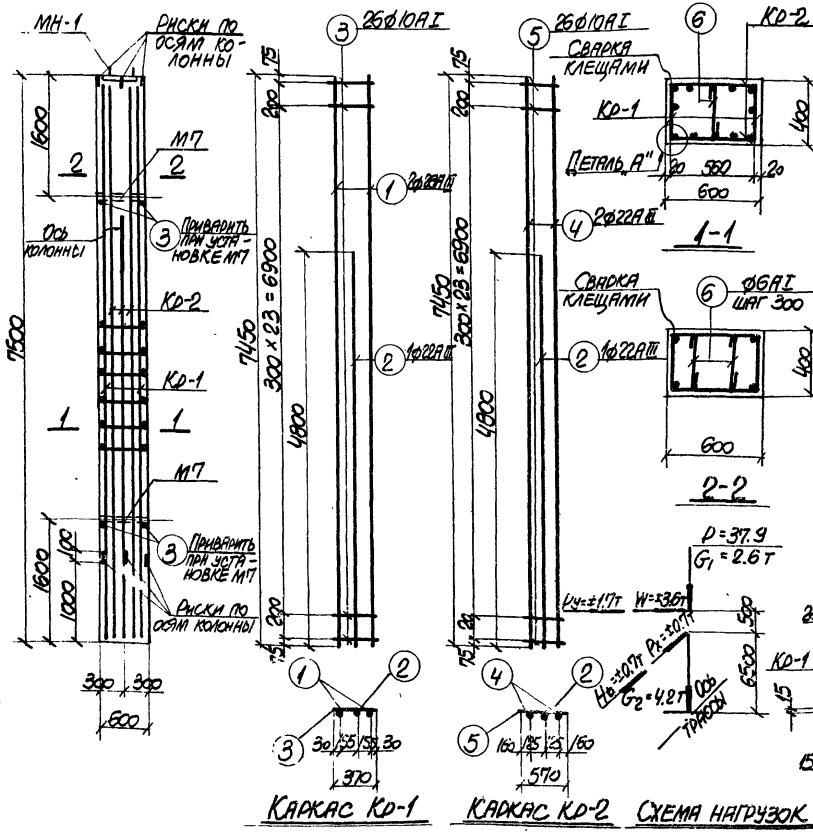
3.015-3
Выпуск 1 лист

ПРОЕКТОР
В СМ-10
ПО ПРОГРАММЕ
НП-С-12

ПРОВЕРКА ПОДРИСОВ
РАСЧЕТА
ВИДЫ

ОБЪЕДИН. С.В.
А. КОНСТРУКТ. ФОРМИЛЬ
С.В. ГРУПЫ
С.И. ИЖЕНЕР
АНДРИАНИ
КОСТАНТЕЛЬ ЛАПСУН

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРАМУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 13

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИН НА ММ	КОЛ-ВО ШТ. (в том числе в стыке)	ОБЪЕМ ДЛИНА М
КД-1		1	7450	22АIII	7450	2 4	29.8
		2	4800	22АIII	4800	1 2	9.6
		3	370	10АI	370	26 52	19.2
КД-2		2	СМ. ВЫШЕ	22АIII	1600	1 2	9.6
		4	7450	22АIII	7450	2 4	29.8
КД-3		5	570	10АI	570	26 52	29.6
		3	СМ. ВЫШЕ	10АI	370	- 4	1.5
ОЩЕЛН. СТЕЖЕЖИ		6	340	6АI	490	- 37	18.1

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ-3 КЛ 8 по ГОСТ 380-71					
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Итого	Итого				
КД-3	41	46.0	44.0	294.1	4.0	31.2	35.2	12.6	30.0	1.0	17.4	346.7

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КД-3	М7	2	3.015-7 ВЫПУСК 3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-8 ВЫП. 1-7А. 55

КАРКАС КОЛОННЫ 1

КАРКАС КОЛОННЫ 2

СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТОВ
КД-3	4.5	400	1.8	346.7	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ

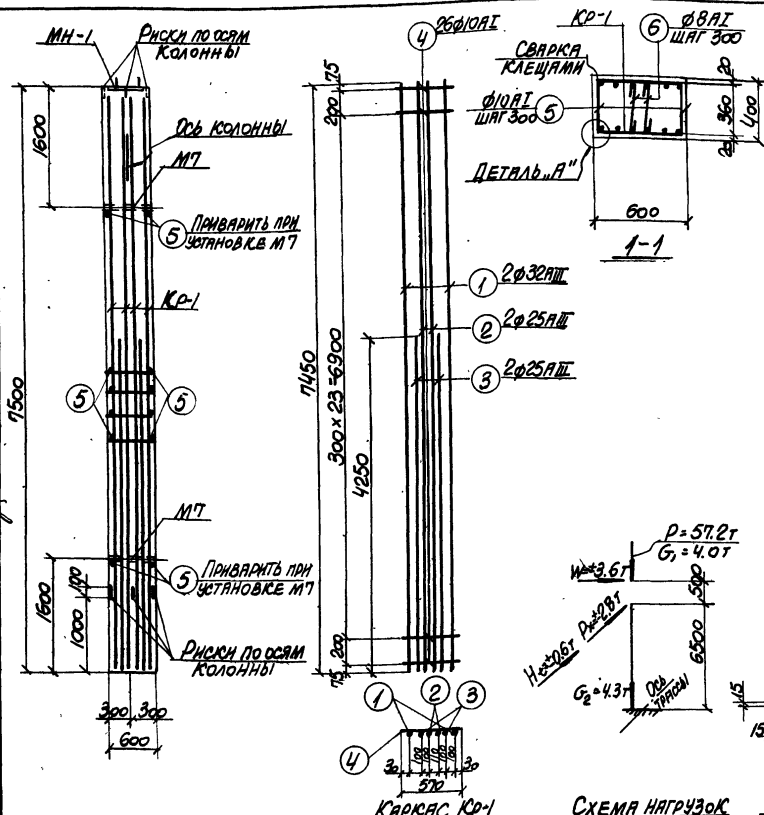
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ИПК 1974

КОЛОННА КД-3

3.015-3
ВЫПУСК П-2
Лист 11

110-12



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

15

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА А КОЛМЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА ММ	КОЛМЧ. ШТ. В НАПРАВЛЕНИИ ДЛИНЫ	КОЛМЧ. ШТ. В НАПРАВЛЕНИИ ШИРИНЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К14-5	КР-1 (ШТ.2)	1	7450	32AIII	7450	2	4	29.8
		2	7450	25AIII	7450	2	4	29.8
		3	4250	25AIII	4250	2	4	17.0
		4	570	10AII	570	26	52	29.6
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	5	370	10AII	370	-	56	20.7	
	6	340	8AII	490	-	52	25.5	

Выборка стали на одну колонну (К1.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3М2 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего			
	φ мм	14	25	32	Итого	8	10	Итого	φ мм					
К14-5	41	1802	1880			372	310	31.0		41	1263.8	1.0	17.4	430.7

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К14-5	М7	2	3.05-1
	МН-1	1	Вил. № 3, 4, 61 вкл. Л. 55

$P = 57.2T$
 $G_2 = 4.0T$

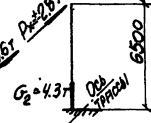
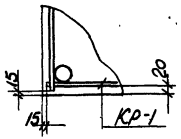


СХЕМА НАГРУЗОК



Деталь А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К14-5	4.5	400	1.8	430.7	24.5

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 55 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

ТК
1974

Колонна К14-5

3.05-3
Выпуск II-2
Лист 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В. КЛАССА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в колонне	Объем бетона м³	Объем стали м
К14-6	КР-1	1	7450	300	7450	2	4	29.0
		2	4250	200	4250	1	2	8.5
		3	370	100	370	38	76	28.1
	КР-2	2	См. ВЫШЕ	220	4250	2	4	17.0
		4	7450	220	7450	3	6	44.7
	ОДЕЛЕНИЕ СТЕЖИМ	3	См. ВЫШЕ	100	370	-	4	1.5
6		370	60	490	-	58	28.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

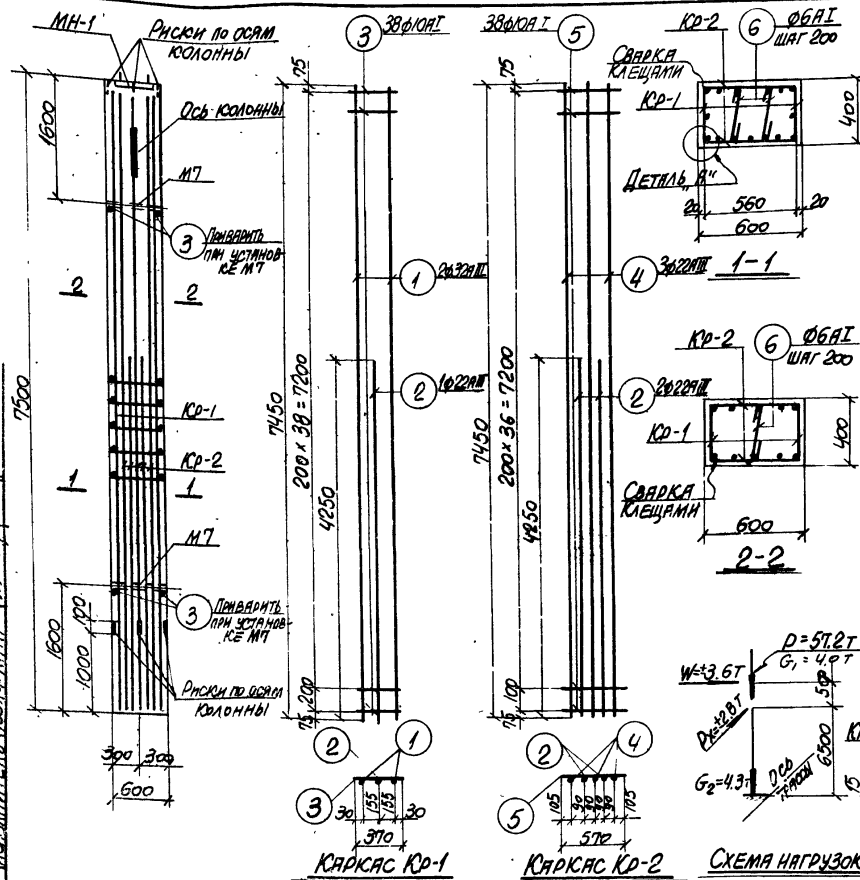
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 301-61* по ГОСТ 380-71				Итого	Всего
	φ мм	14	22	32	Итого	φ мм	6	10	Итого	φ мм	8-10	14-16		
К14-6	4.1	20.9	109.0		401.3	6.3	15.0		51.3	126	3.8	1.0	17.4	470.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-В. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К14-6	М7	2	3 05-1
	МН-1	1	ВМТ-3.А.67 3 01-1 ВМТ-7.1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВИТЬ ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВПУСКА №1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К14-6	4.5	300	1.8	470.0	21.5

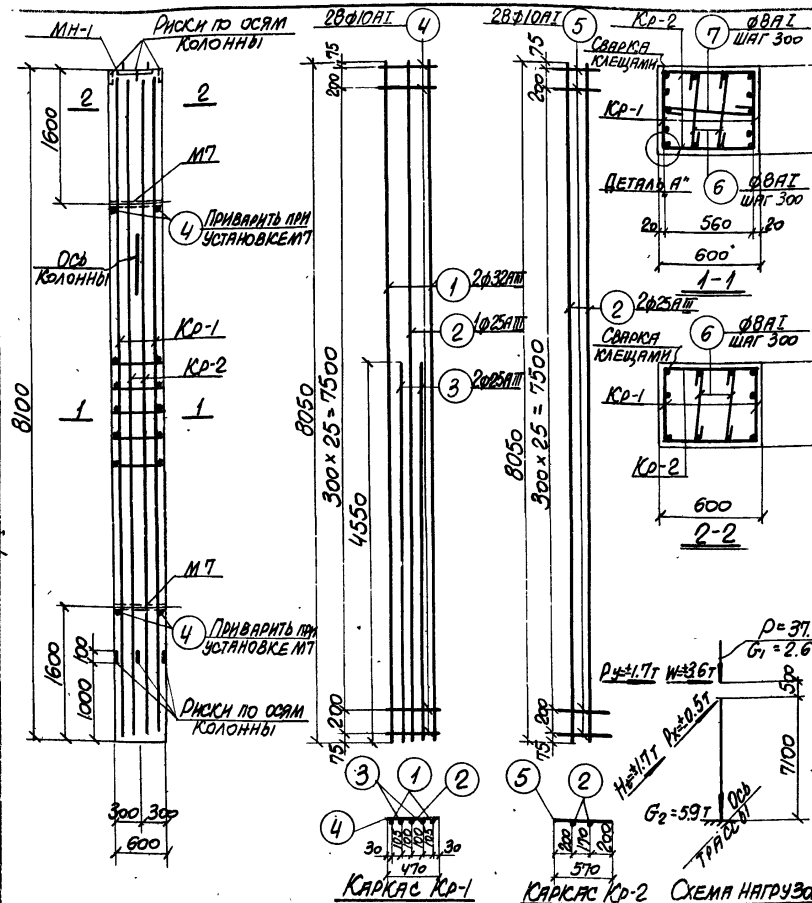
ТК
1974

Колонна К14-6

3 01-1
Выпуск
И-2

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛИ»

Г. Х. ЕШВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКСИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА	
				ММ	ММ	В ШТ	М	
K15-2	KR-1 (шт. 2)	1	8050	32АТ	8050	2	4	32.2
		2	8050	25АТ	8050	1	2	16.1
		3	4550	25АТ	4550	2	4	18.2
		4	470	10АТ	470	28	56	26.3
K15-2	KR-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	25АТ	8050	2	4	32.2
		5	570	10АТ	570	28	56	31.9
ИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		4	СМ. ВЫШЕ	10АТ	470	-	4	1.9
		6	440	8АТ	590	-	56	33.0
		7	540	8АТ	690	-	16	11.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА А-Т по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ по ГОСТ 5781-67**			Итого	Итого	Итого						
	φ 25	φ 32	φ 36	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18									
K15-2	4.1	25.0	23.3				8	10		463.3	17.4	37.1	34.5	12.6	3.8	1.0	17.4	535.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K15-2	M7	2	3.015-1 Лист II-Э. 67
	MH-1	1	3.015-3 Лист II-Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

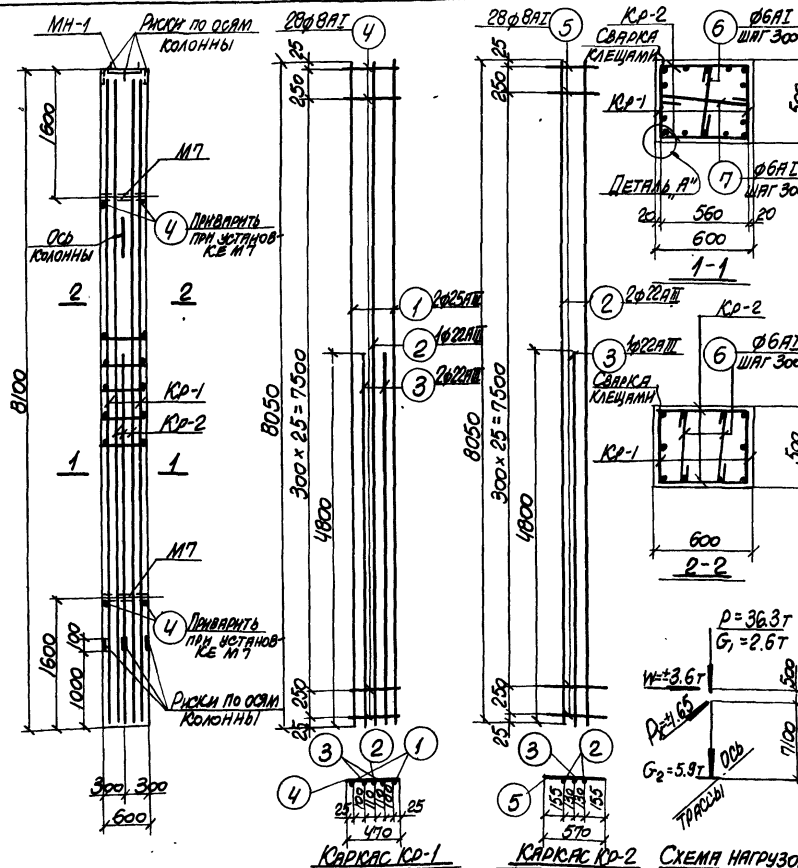
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	ЗА ЧИСЛО ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K15-2	6.1	200	2.43	535.2	21.5



Колонна K15-2

3.015-3
Выпуск II-2. Лист 16



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 19

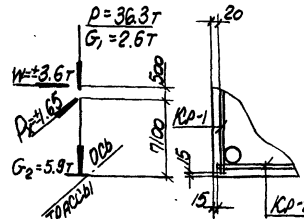
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДИНА	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
K15-3	Kp-1 (шт. 2)	1	8050	25AII	8050	2	4	32.2
		2	8050	22AII	8050	1	2	16.1
		3	4800	22AII	4800	2	4	19.2
		4	470	8AII	470	28	56	26.3
Kp-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	22AII	8050	2	4	32.2	
	3	СМ. ВЫШЕ	22AII	4800	1	2	9.6	
	5	570	8AII	570	28	56	31.9	
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	4	СМ. ВЫШЕ	8AII	470	-	4	1.9	
	6	470	8AII	590	-	45	26.6	
		7	540	6AII	890	-	17	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-Г по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3 Кр2 по ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	φ мм	Итого	Г	В	Итого	φ мм	Итого	ВСЕГО		
K15-3	41	229.2	357.9	8.7	23.7	32.4	12.6	3.8	1.0	406.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K15-3	M7	2	3.015-1 3.015-2 А.67
	MH-1	1	3.015-3 3.015-1 А.55



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
K15-3	6.1	200	2.43	406.7	21.5

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1974

Колонна K15-3

3.015-3
Выпуск П-2
Лист 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКОИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОБЪЕМНОЙ ЧАСТИ	ШТ. В ПЕРИМЕТРИЧЕСКОЙ ЧАСТИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К15-6	КР-1	1	8050	32АII	8050	3	6	48.3
		2	570	10АI	570	28	56	31.9
	КР-2	1	СМ. ВЫШЕ	32АII	8050	2	4	32.2
		3	470	10АI	470	28	56	26.3
	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРЖЕНЬ	3	СМ. ВЫШЕ	10АI	470	-	4	1.9
		4	470	8АI	590	-	20	16.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

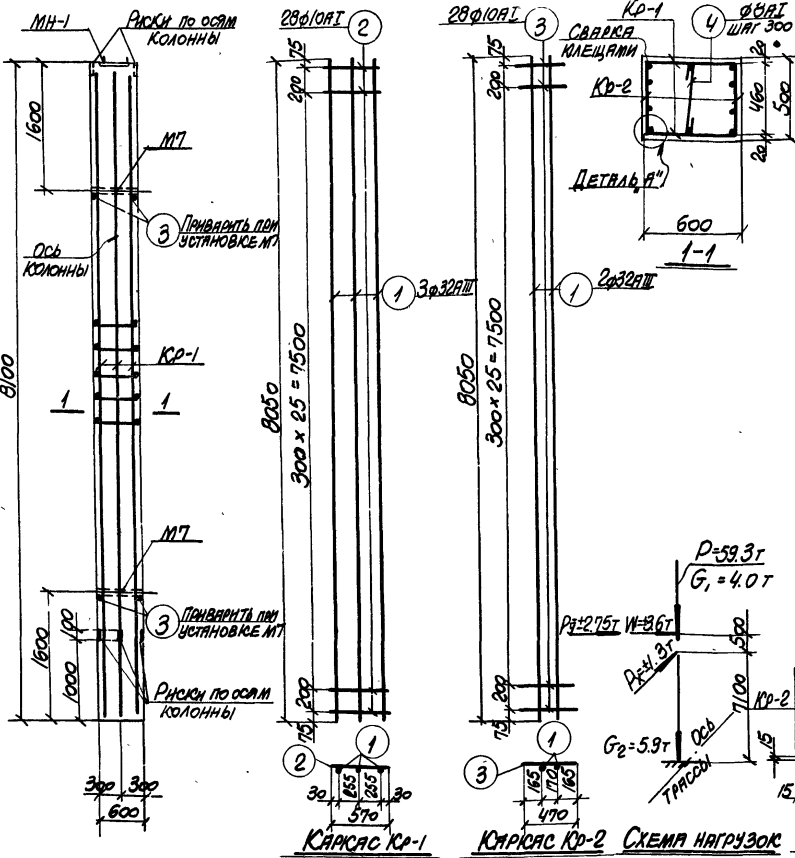
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КР2 ПО ГОСТ 380-71		Итого всего
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	
К15-6	14 32	4.1 508.8	8 10	512.1 6.5 37.1	8-10 14-16 18-20 22-24	43.6 12.6 3.8 1.0	17.4 573.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-6	М7	2	3.015-1 лист II-3 л. 67
	МН-1	1	3.015-3 лист I-1 л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



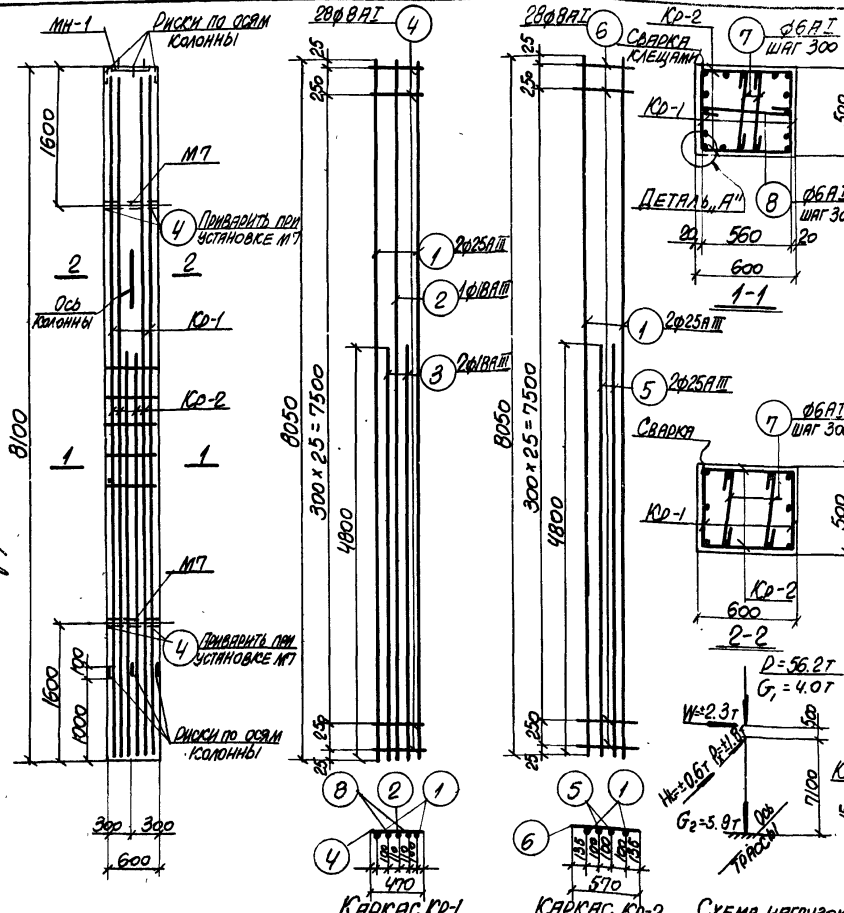
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-6	6.1	300	2.43	573.1	21.5



Колонна К15-6

3.015-3
Выпуск Лист II-2 20



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

23

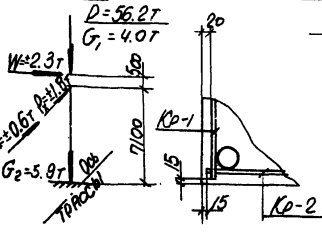
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К15-7	КР-1 (шт. 2)	1		25АТ	8050	2	4	32.2
		2		8АТ	8050	1	2	16.1
		3		18АТ	4800	2	4	19.2
		4		8АТ	470	28	56	26.3
КР-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	25АТ	8050	2	4	32.2	
	5	4800	25АТ	4800	2	4	19.2	
	6	570	8АТ	570	28	56	31.9	
	7	СМ. ВЫШЕ	8АТ	470	-	4	1.9	
ОПЕДЕННЫЕ СТЕЖИ	1	440	6АТ	590	-	56	33.0	
	8	590	6АТ	690	-	17	11.7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 57-81*			Итого	СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКА ВСТ 3 СЛ 2 по ГОСТ 380-71			Итого	ВСЕГО
	Ø мм	14	18		25	6	8		Ø мм	8-10	11-14		
К15-7	4.1	70.6	32.9	396.6	9.9	23.7		33.6	12.6	3.8	1.0	17.4	447.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ, ПРОЕКТА
К15-7	М7	2	3.015-7 ЛИСТ 3 Л.67
	МН-1	1	3.015-7 ЛИСТ 1А.55



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-7	6.1	200	2.43	447.6	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1974

Колонна К15-7

3.015-3
Выпуск II-2 Лист 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В КОРКАС-СОВ	№ ПОЗ.	ЭССИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-В В ПЛОСКОСТИ	КОЛ-В В ПРОФИЛЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К15-8	КР-1 (шт. 2)	1	8050	28АII	8050	2	4	32.2
		2	8050	25АII	8050	1	2	16.1
		3	4550	25АII	4550	2	4	18.2
		4	570	10АII	570	28	56	31.9
КР-2 (шт. 2)	2	См. ВЫШЕ	25АII	8050	2	4	32.2	
	5	470	10АII	470	28	56	26.3	
ОПЕЧАТНЫЕ СТЕЖИЖИ	5	См. ВЫШЕ	10АII	470	-	4	1.9	
	6	470	8АII	590	-	28	16.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

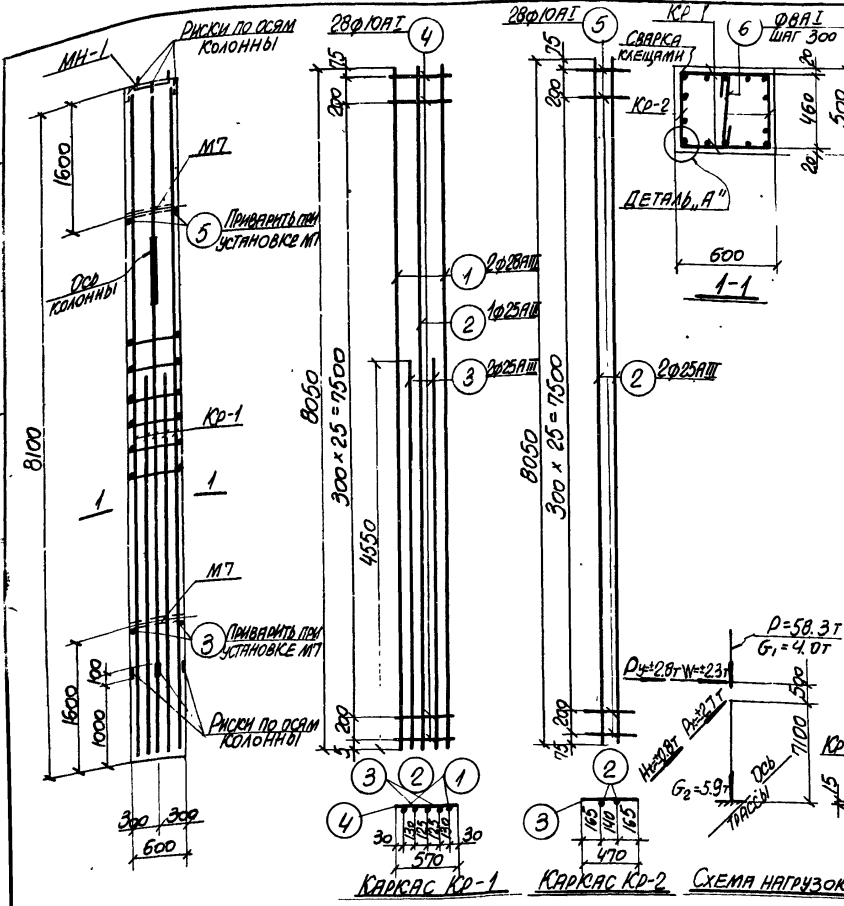
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПОВЫШЕННОЙ МАРКИ ВСТ 3012 по ГОСТ 380-71			Всего
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого				
К15-8	14 25 28	4.1 25.6 155.5	8 10	415.6 6.5 31.1	6 10 15	43.6 126 3.8	1.0	17.4	476.6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЧОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-В ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-8	М7	2	3.015-1 ВМТ-3 Л.67
	МН-1	1	3.015-3 ВМТ-1 Л.55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-8	6.1	400	2.43	476.6	21.5



Колонна К15-8

3.015-3
Выпуск II-2
Лист 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К15-9	КР-1 (ШТ. 2)	1	8050	28AIII	8050	2	4	32.2
		2	8050	20AIII	8050	1	2	16.1
		3	4550	20AIII	4550	4	8	36.4
		4	570	10AII	570	28	56	31.9
	КР-2 (ШТ. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	20AIII	8050	2	4	32.2
		5	470	10AII	470	28	56	26.3
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ	5	СМ. ВЫШЕ	10AII	470	-	4	1.9	
	6	440	6AII	590	-	45	26.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСТ 3 К12 по ГОСТ 380-71			Итого	ВСЕГО	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого						
К15-9	14	20	28	6	10	10	43.0	26.3	3.8	1.0	17.4	429.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-9	М7	2	3.015-1 Вып. II-3.Л.67
	МН-1	1	3.015-3 Вып. II-1.Л.55

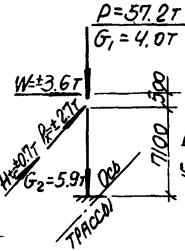
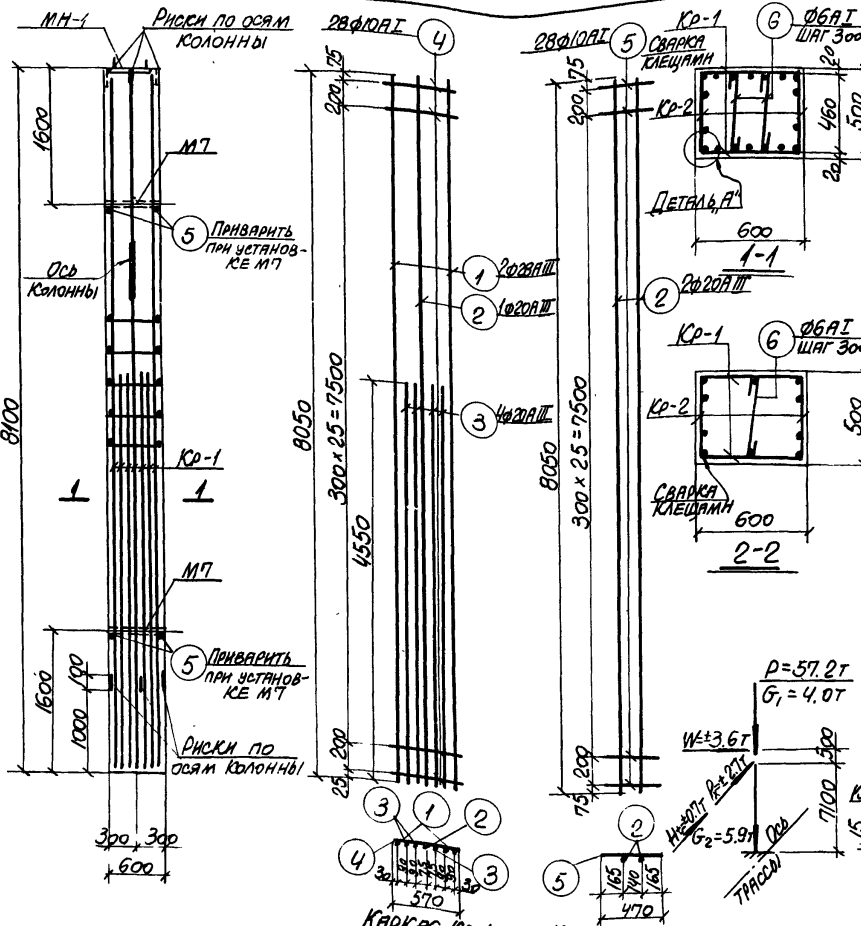


СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-9	6.1	300	2.43	429.2	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 55 выпуска II-1.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы

ТК
КРЧ

Колонна К15-9

3.015-3
Вып. II-2
Лист 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в колонне	Кол-во шт. в фундаменте	Общая длина м
К15-10	Кр-1 (шт.2)	1	8050	28	8050	3	6	48.3
		2	470	10	470	28	56	26.3
	Кр-2 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	28	8050	2	2	16.1
		2	СМ. ВЫШЕ	10	470	28	28	13.2
Отдельные стержни	2	СМ. ВЫШЕ	10	470	-	4	1.9	
	3	370	10	370	-	56	31.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

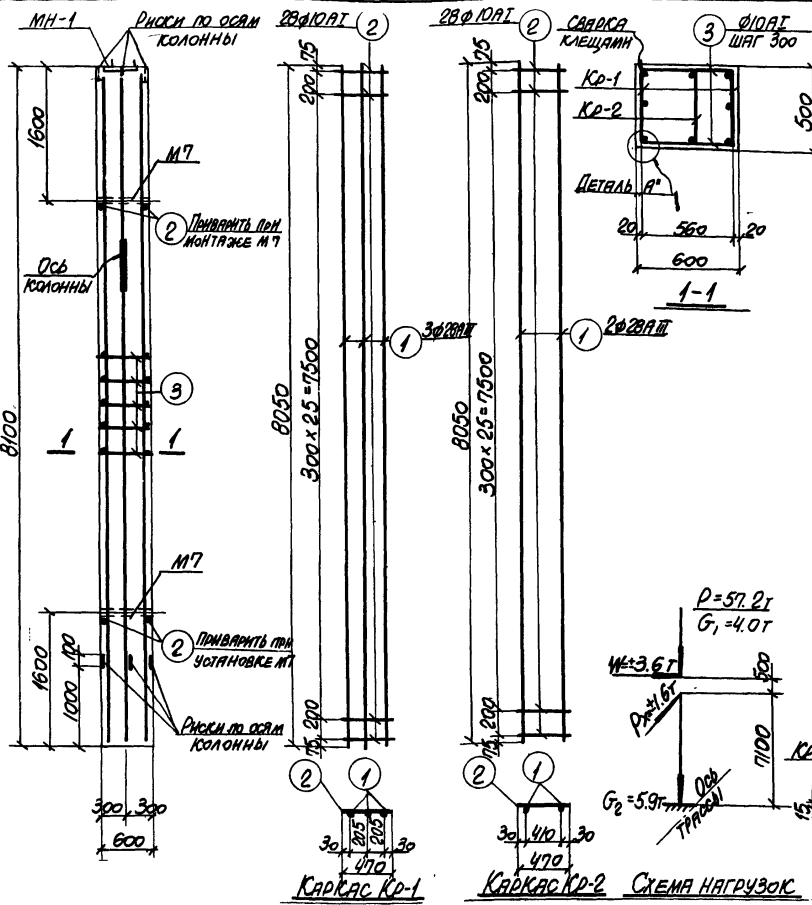
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*		Сталь прокатная марка ВСт3 Кр2 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	φ мм	шт.	φ мм	шт.	φ мм	шт.		
К15-10	14	28			8	10	4.1	377.8
	Итого		Итого		Итого			
К15-10	4.1	311	3	15.2	45.2	26.3	3.8	17.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Кол-во шт.	Серия, лист проекта
К15-10	М7	2	3.015-1 бл. II-3 л. 67
	МН-1	1	3.015-3 бл. II-1 л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
2. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 55 выпуска II-1.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.



$R = 57.21$
 $G_1 = 4.0T$

$M = 3.6T$

$G_2 = 5.9T$

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

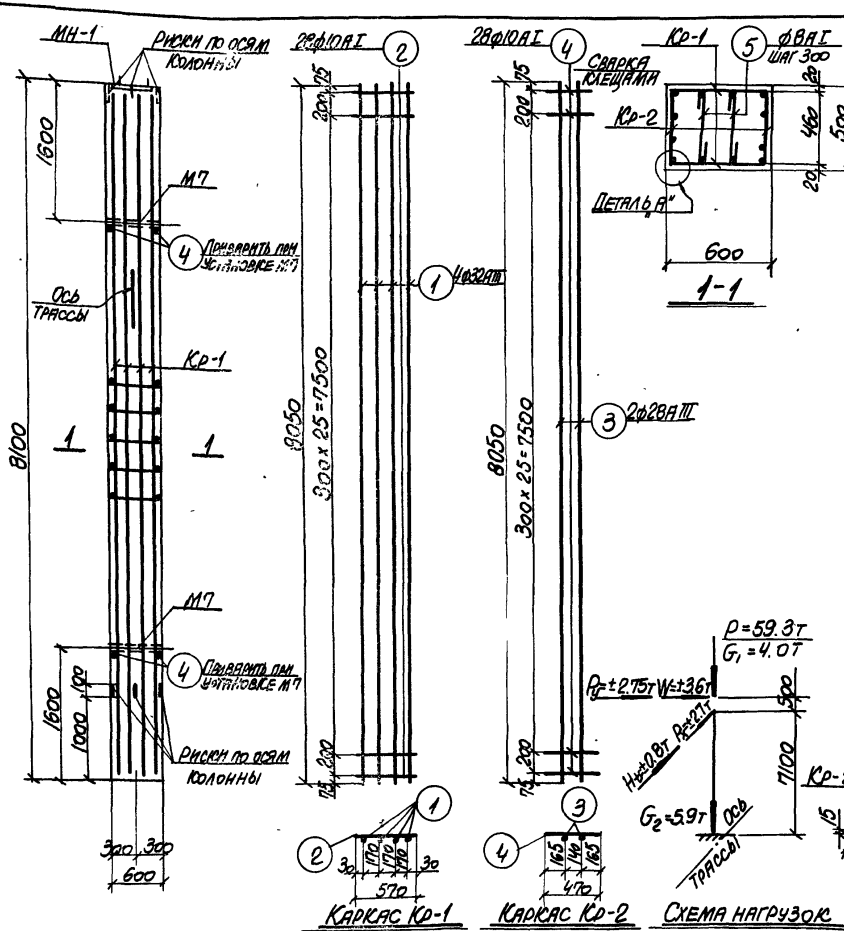
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К15-10	6.1	300	2.43	377.8	21.5

ТК
1974

Колонна К15-10

3.015-3
Выпуск II-2
Лист 24

РАСЧЕТ ПРОЦЕДУРА В ОМНРЕ ПО ПОСРЕДСТВУ АНП-72
 БОЛЬШАЯ
 ПРОСВЕКА
 ВОДОПЬЯНОВ
 НА ОТДЕЛА
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ
 БОЛЬШАЯ
 ПРОСВЕКА
 ВОДОПЬЯНОВ
 НА ОТДЕЛА
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ
 БОЛЬШАЯ
 ПРОСВЕКА
 ВОДОПЬЯНОВ
 НА ОТДЕЛА
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 27

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. в одной колонне	КОЛ-Ч. ШТ. НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К15-11	Кр-1 (шт. 2)	1	<u>8050</u>	32АII	8050	4	8	64.4
		2	<u>570</u>	10АII	570	28	56	31.9
	Кр-2 (шт. 2)	3	<u>8050</u>	28АII	8050	2	4	32.2
		4	<u>470</u>	10АII	470	28	56	26.3
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	4	4	СМ. ВЫШЕ	10АII	470	-	4	1.9
		5	<u>470</u>	8АII	570	-	56	33.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТЗКЛ2 по ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого				
К15-11	14 28 32	4.1 155.5 404	8 10	556.0 (3.0 37.1)	50.1	12.6 3.8 1.0 17.4	633.5			

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ АНД. ПРОЕКТА
К15-11	М7	2	8.015-1 АНД. П. 3.1.67
	МН-1	1	3.015-3 АНД. П. 1.1.55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАИЛ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К15-11	6.1	400	2.43	633.5	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК 1974 **Колонна К15-11** 3 015-3
 ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 25

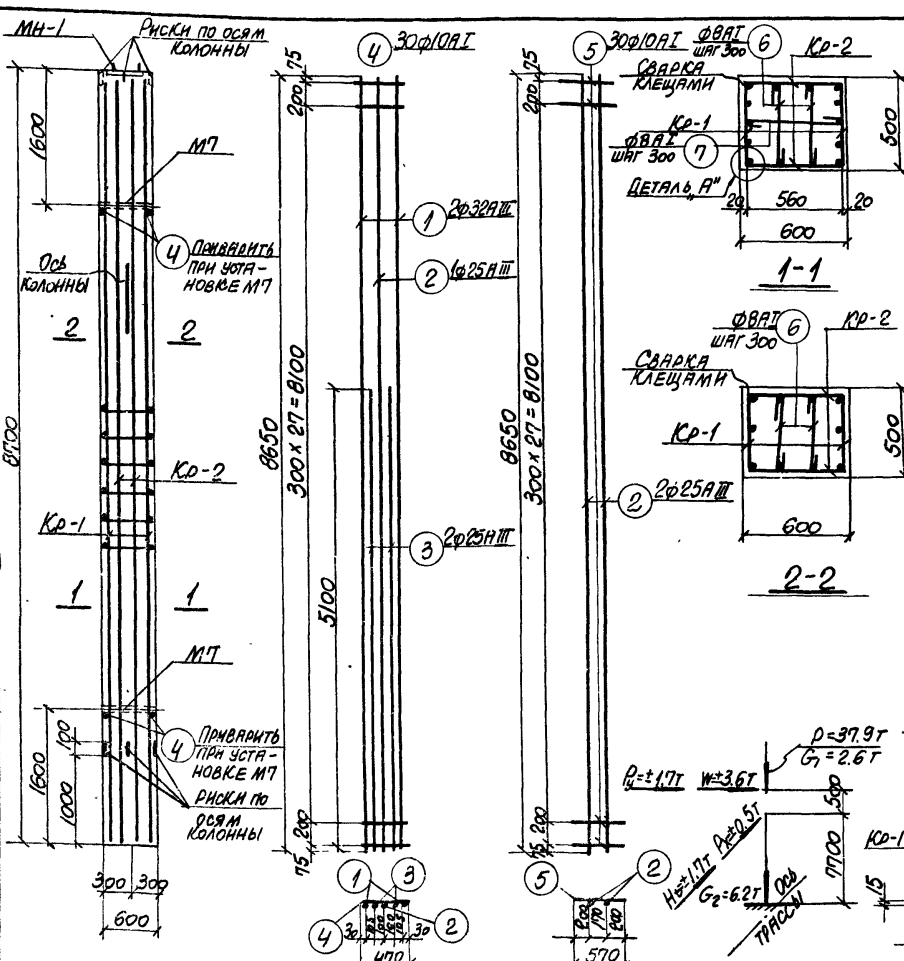
РАСЧЕТ
ЛОЖЕВЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ
ПО ПРОГРАММЕ
АРК-12

БЕШ. ОТДЕЛ
ЛА. КАМЕНЩИК
ДУМ. ГОТОВ.
СТ. КИЗВ.
КОЛОДНИКОВЫЙ
ПАЛАЗИИ

ПЕРВЕРХ
ПРЕСВЯТАЯ
СОФИЯ

БОЖИЦА
СВЯТЫХ
СВЯТЫХ

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ
Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 28

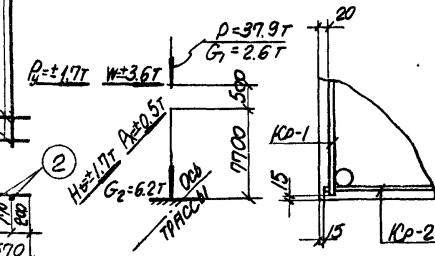
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАС-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОБЪЕМНОЙ КОЛОННЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ПЛОСКОМ СЕКЦИОНЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К16-1	Кр-1	1	<u>8650</u>	32АII	8650	2	4	34.6
		2	<u>8650</u>	25АII	8650	1	2	17.3
		3	<u>5100</u>	25АII	5100	2	4	20.4
		4	<u>470</u>	10АI	470	30	60	28.2
		5	<u>См. ВЫШЕ</u>	25АII	8650	2	4	34.6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	6	<u>См. ВЫШЕ</u>	10АI	470	-	4	1.9
		7	<u>См. ВЫШЕ</u>	8АI	590	-	60	35.4
								20.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА Вст 3КП2 по ГОСТ 380-71		Итого ВСЕГ =
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	
К16-1	14	25	32	Итого	8	10	Итого	10.1
	4.1	27.8	21.3		500.8	22.2	39.7	61.9
					22.2	39.7		61.9
								2.6
								3.8
								1.0
								17.4
								580.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-1	М7	2	3.015-1 661.7-3.1.67
	МН-1	1	3.015-3 661.7-1.1.55



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К16-1	6.5	200	2.61	580.1	21.5

СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ, А" ПРИМЕЧАНИЯ:

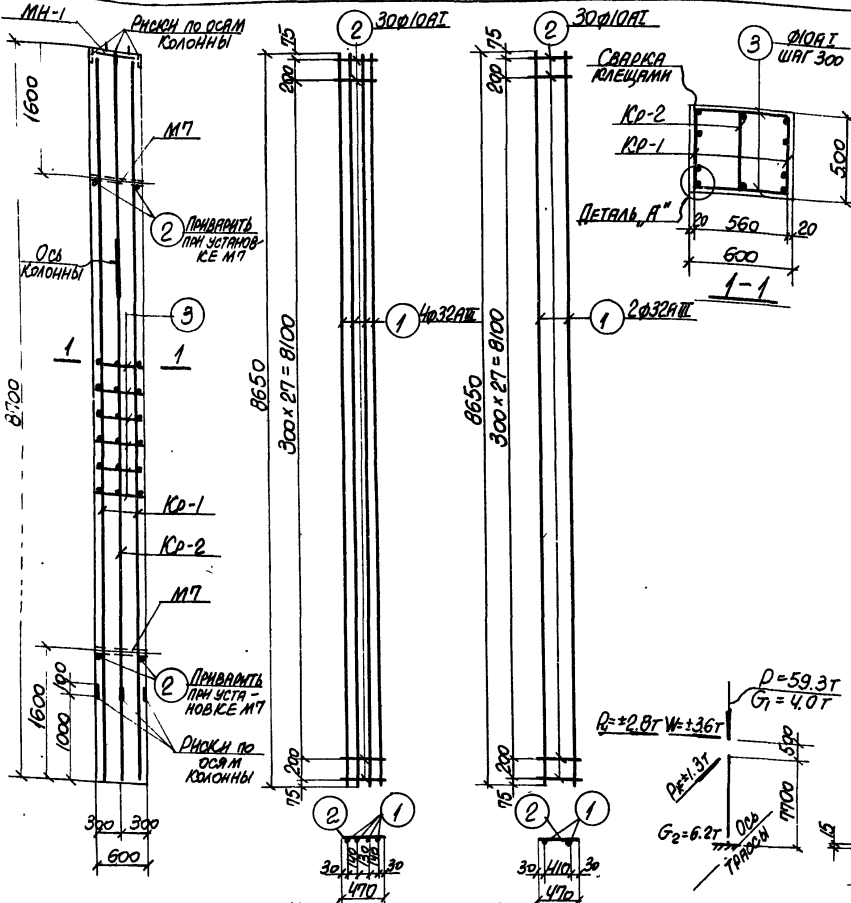
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ СОВ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1974

Колонна К16-1

3 015-3
Выпуск П-2
Лист 26

МН-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

31

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В КОЛОННЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К16-4	КР-1 (ШТ. 2)	1	8650	32AT	8650	4	8	69.2
		2	470	10AT	470	30	60	28.2
	КР-2 (ШТ. 1)	1	СМ. ВЫШЕ	32AT	8650	2	2	17.3
		2	СМ. ВЫШЕ	10AT	470	30	30	14.1
	ОДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	10AT	470	-	4	1.9
		3	570	10AT	570	-	60	34.2

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*			Сталь КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			Сталь ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ-3 К12 по ГОСТ 380-71		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	ВСЕГО
К16-4	14 32	41.7 215.8	10	519.9 48.4	10	48.4 26.3 3.8	1.0	17.4	615.7

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛЧ. ШТ.	СРЯД. ЛИС. ПРОЕКТА
К16-4	М7	2	3.015-1 ВЫП. 3 Л. 87
	МН-1	1	3.015-3 ВЫП. 1 Л. 35

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В том числе закладных элементов
К16-4	6.5	300	2.61	615.7	21.5

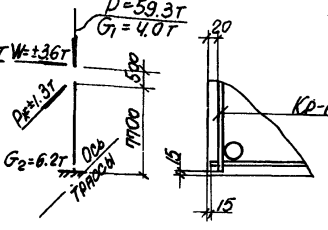


СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА Т-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

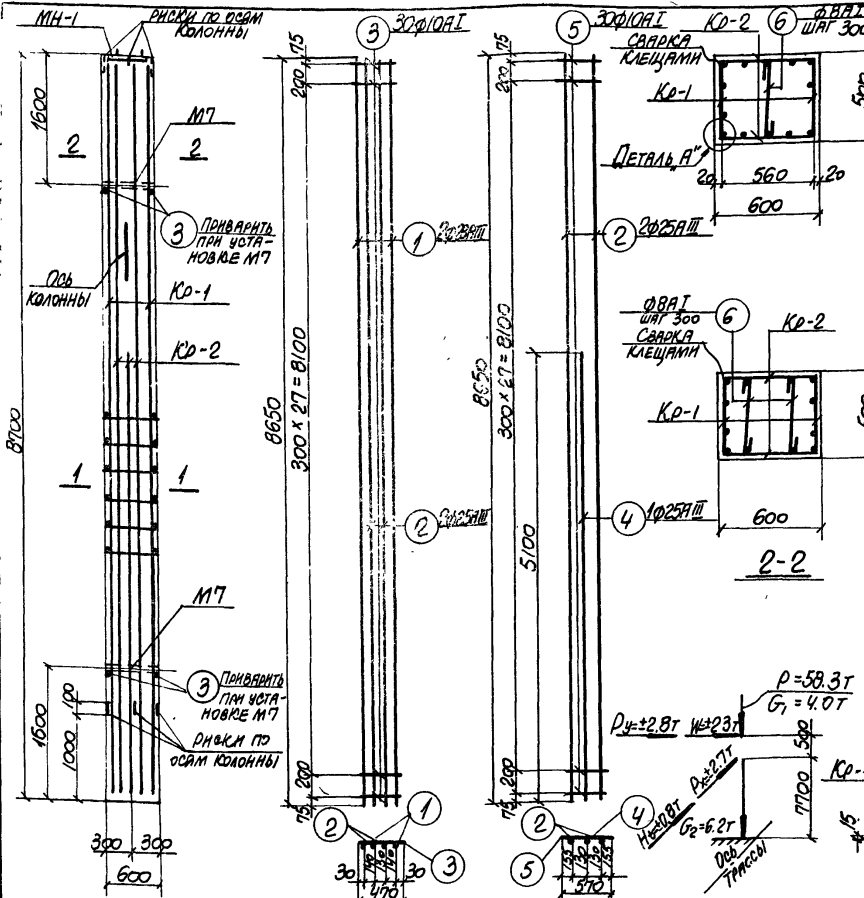
ТК
1974

Колонна К16-4

305-3
Выпуск II-2
Лист 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

33



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В УЧАСТКЕ ПОСРЕДИ	КОЛ-Ч. ШТ. В УЧАСТКЕ СТОРОН	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К16-6	КО-1 (шт. 2)	1	8650	28АII	8650	2	4	34.6
		2	8650	25АII	8650	2	4	34.6
		3	470	10АI	470	30	60	28.2
	КО-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	25АII	8650	2	4	34.6
		4	5100	25АII	5100	1	2	10.2
		5	570	10АI	570	30	60	34.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СРЕДИНИ	3	СМ. ВЫШЕ	10АI	470	-	4	1.9	
	6	440	6АI	590	-	44	26.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3 КЛ 2 по ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого						
К16-6	14	25	28	476.9	6	10	5.8	39.7	45.5	26	3.8	1.0	17.4	539.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-6	М7	2	3 015-1 ВЫП. II-3 Л. 67
	МН-1	1	3 015-3 ВЫП. II-1 Л. 55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

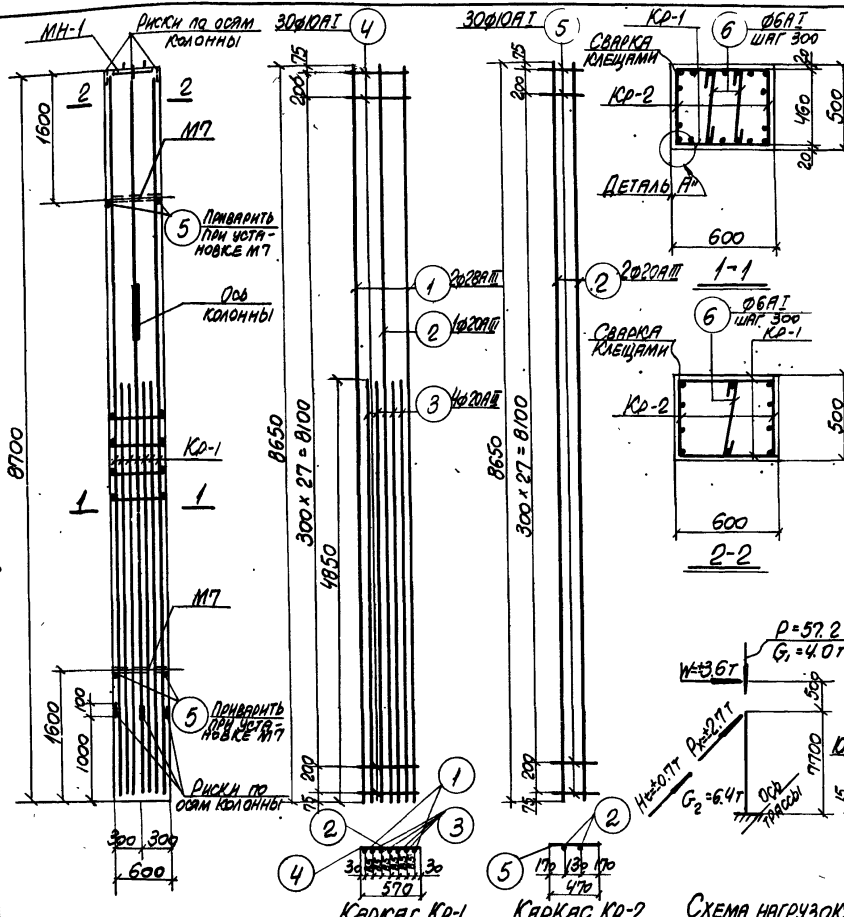
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К16-6	6.5	400	2.61	539.8	21.5

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
 - ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
 - ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1974

Колонна К16-5

3 015-3
ВЫП. II-2
Л. 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

34

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. в одной колонне	КОЛ-ВО ШТ. в одной колонне	ОБЪЕМ ДЛИНА м
К16-7	КР-1 (шт. 2)	1	8650	20АШ	8650	2	4	34.6
		2	8650	20АШ	8650	1	2	17.3
		3	4850	20АШ	4850	4	8	38.8
	КР-2 (шт. 2)	4	570	10АШ	570	30	60	34.2
		5	СМ. ВЫШЕ	20АШ	8650	2	4	34.6
		6	470	10АШ	470	30	60	28.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	СМ. ВЫШЕ	10АШ	470	-	4	1.9	
	6	440	6АШ	590	-	47	27.7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	Ø мм	14	20	22	Итого	Ø мм	6	10	Итого	Ø мм	8-10	14		Итого
К16-7	4.1	22.0	167.1		395.2	6.1	39.7		45.8	12.6	3.8	1.0	17.4	458.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-7	М7	2	3.015-1 ВМ.Л-3.Л.67
	МН-1	1	3.015-3 ВМ.Л-1.Л.35

КАРКАС КО-1 КАРКАС КО-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К16-7	6.5	300	2.61	458.4	21.5

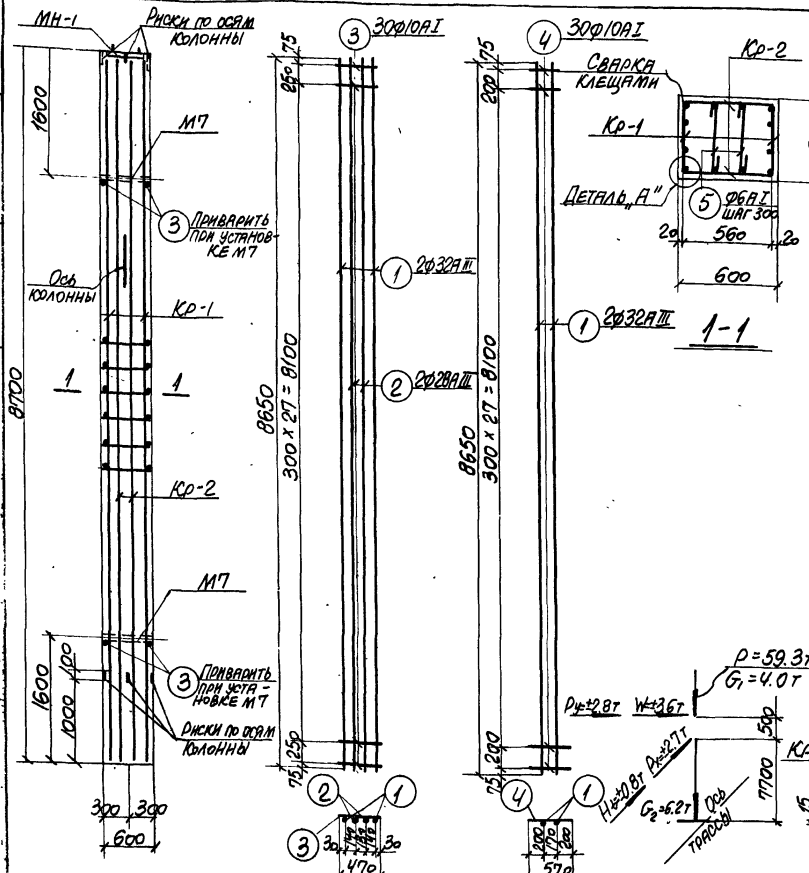
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРУЕМОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1974

Колонна К16-7

3.015-3
Выпуск II-2
Лист 35



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ДЛИНУ	КОЛ-ВО В ШИРИНУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КР-1 (шт. 2)	КР-1	1	8650	32А	3650	2	4	34.6
		2	8650	28А	8650	2	4	34.6
		3	470	10А	470	30	60	28.2
КР-2 (шт. 2)	КР-2	1	СМ. ВЫШЕ	32А	8650	2	4	34.6
		4	570	10А	570	30	60	34.2
ИДЕАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	10А	470	-	4	1.9
		5	440	6А	590	-	60	35.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСт 3СП2 по ГОСТ 380-71			Итого	Всего
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого					
К16-В	4.1	167.1	367	6	10	397	47.6	126.3	4.0	17.4	672.9

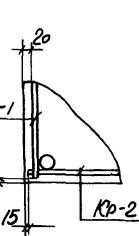
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-В	М7	2	3.015-1 Лист II-3.Л.67
	МН-1	1	3.015-2 Лист II-1.Л.35

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				Всего	В том числе закладных элементов
К16-В	6.5	400	2.61	672.9	21.5

СХЕМА НАГРУЗОК



ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОВОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ

ТК
1974

Колонна К16-В

3.015-3
Выпуск II-2
Лист 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	РАСЧЕТ	φ мм	ДЛИНА мм	В ОБОИ НАДЫ КОЛОННЫ	В ОБОИ НАДЫ СТЫКА	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КП-1	КО-1 (ШТ.2)	1	6250	28АII	6250	2	4	25.0
		2	3950	22АII	3950	1	2	7.9
		3	370	10АII	370	22	44	16.3
		4	СМ. ВЫШЕ	22АII	3950	2	4	15.8
		5	6250	22АII	6250	2	4	25.0
ОТДЕЛКА СТЕРЖНЯ	3	СМ. ВЫШЕ	10АII	370	-	4	1.5	
	6	340	6АII	490	-	44	21.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКИ ВСтЗ К12 по ГОСТ 380-71				Всего
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	
КП-1	14	22	28		6	10			3	12	30	1.0	17.4
	Итого	287.9	48	26.5					31.3	120	30	1.0	316.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КП-1	М7	2	3 0/5-1
	МН-1	1	ВМ. II-3 Л. 67 3 0/5-3 ВМ. II-7 Л. 55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

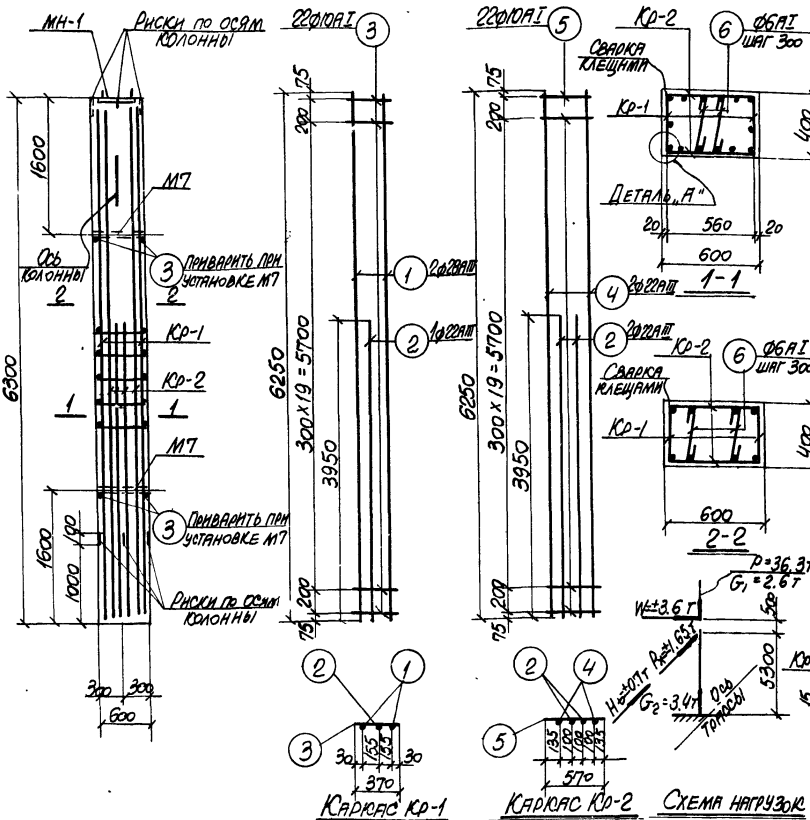
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				ВСЕГО	В ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КП-1	3.8	200	1.51	316.6	21.5

ТК
1974

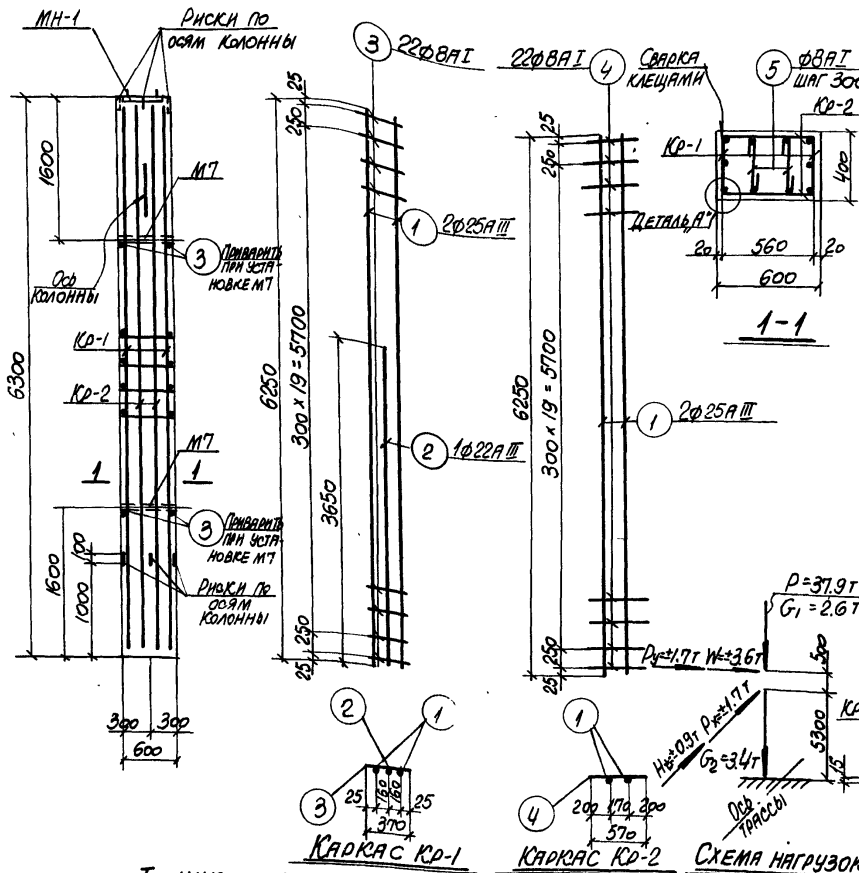
Колонна КП-1

3 0/5-3
Выпуск II-2 Лист 34



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

38



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ СЕКЦИОНЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ВСЕЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М
К17-3	КР-1 (шт. 2)	1	6250	25AIII	6250	2	4	25.0
		2	3650	22AIII	3650	1	2	7.3
	КР-2 (шт. 2)	3	370	8AII	370	22	44	16.3
		4	СМ. ВЫШЕ	25AIII	6250	2	4	25.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИЖИ		3	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	4	1.5
		5	340	8AII	490	-	44	21.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСТ.3 К12 по ГОСТ 380-71				ВСЕГО		
	φ мм	14	22	25	Итого	φ мм	8	10	12	Итого	φ мм	10		12	Итого
К17-3	4.1	21.8	192.5		218.4	25.5				25.5	12.6	3.8	1.0	17.4	261.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-3	М7	2	3.015-1 ЛИСТ-3 Л.67
	МН-1	1	3.015-3 ЛИСТ-1 Л.35

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К17-3	3.8	400	1.51	261.3	21.5

СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

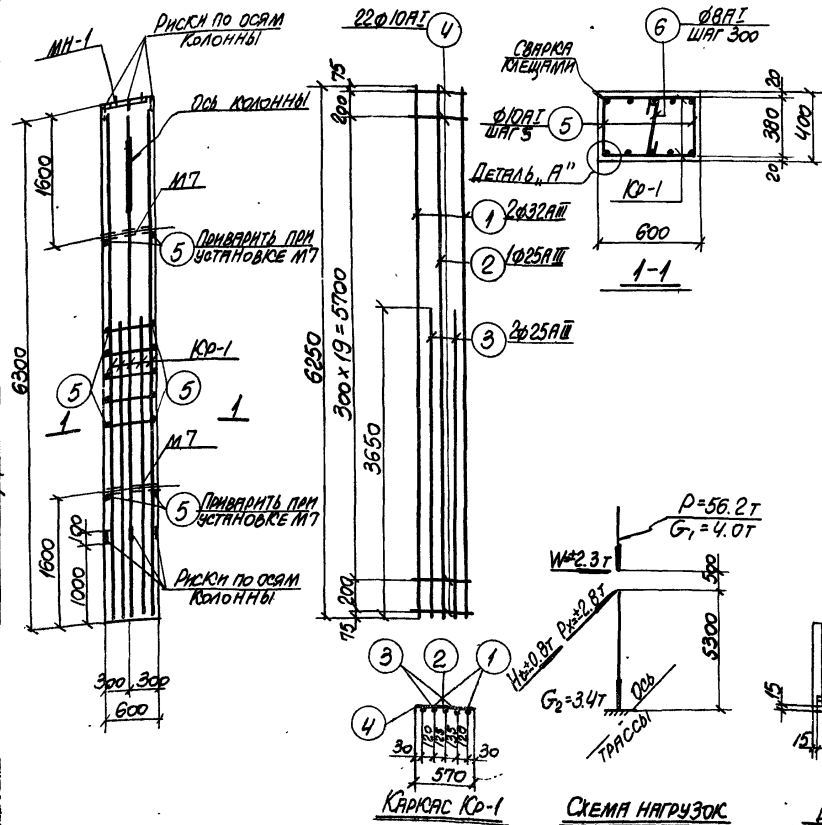
ПРИМЕЧАНИЯ

ТК
1974

Колонна К17-3

3.015-3
Выпуск II-2 Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ КЛАССЕ	ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К17-4	К0-1 (шт. 2)	1	6250	32AII	6250	2	4	25.0
		2	6250	25AII	6250	1	2	12.5
		3	3650	25AII	3650	2	4	14.6
		4	570	10AII	570	22	44	25.1
УДЕЛЬНЫЕ СРЕДНИ		5	370	10AII	370	-	48	17.8
		6	340	8AII	490	-	22	10.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

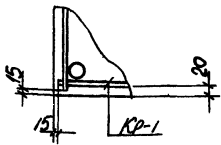
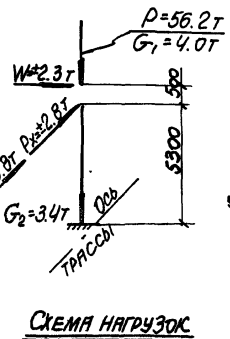
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-Г по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ по ГОСТ 380-71			ВСЕГО			
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм					
К17-4	14	25	32	Итого	8	10	Итого	30.8	12.6	3.8	1.0	17.4	314.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-4	М7	2	3.015-1 ЛИСТ 3.015-3
	МН-1	1	ЛИСТ 1А.55

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА М3	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ К	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К17-4	3.8	300	1.51	314.4	21.5



ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ Ось КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА Ось ТРАССЫ

ТК
1974

Колонна К17-4

3.015-3
Выпуск Лист II-2 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССА	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина в плане колонны	КОЛ-Ч. ШТ. В ПЛОСКОСТИ КОЛОННЫ	КОЛ-Ч. ШТ. В ПРОФИЛЕ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К17-5	К0-1 (шт. 2)	1	6250	20AII	6250	2	4	25.0
		2	6250	20AII	6250	1	2	12.5
		3	3050	20AII	3050	2	4	14.6
		4	570	10AII	570	22	44	25.1
ОТЕНЬНЫЕ СЕРНИИ	5	370	10AII	370	-	48	17.8	
	6	340	6AII	430	-	22	10.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

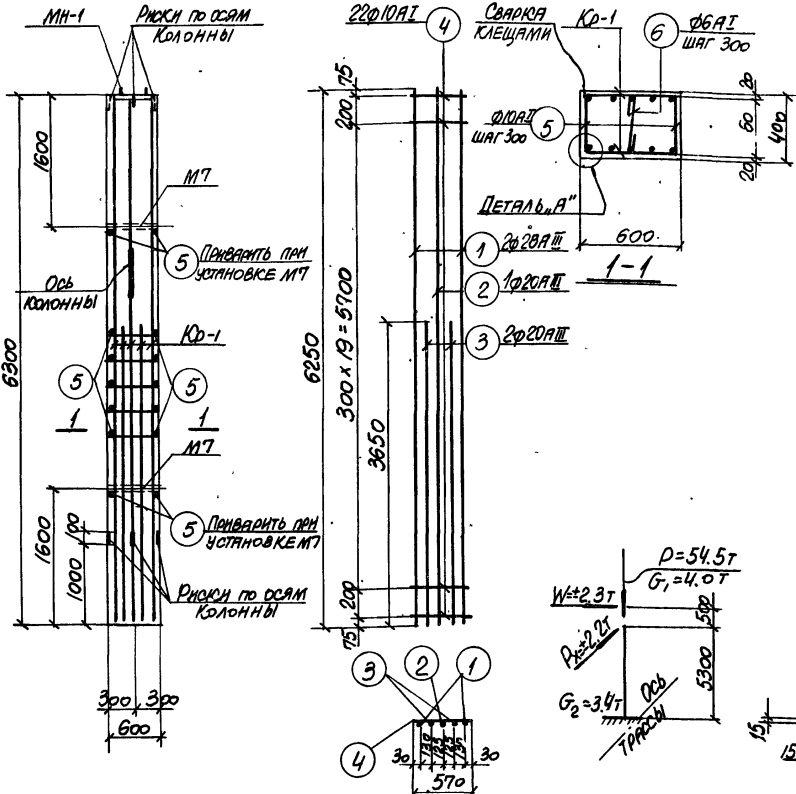
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*				Итого	СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ по ГОСТ 380-71				Итого	Всего
	φ мм	14	20	28		φ мм	6	10	16		20	φ мм	10	12		
К17-5	4	1	2	0	191.8	2	4	26.5	28.9	2	6	3.8	1.0	17.4	238.1	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-5	М7	2	3.015-1 6мм.Т-3А.67
	МН-1	1	3.015-3 6мм.В-1А.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки
- Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 55 выпуска П-1
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси траверсы.



Каркас К0-1

Схема нагрузок

Деталь А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м ³	Вес стали кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К17-5	3.8	300	1.51	238.1	21.5

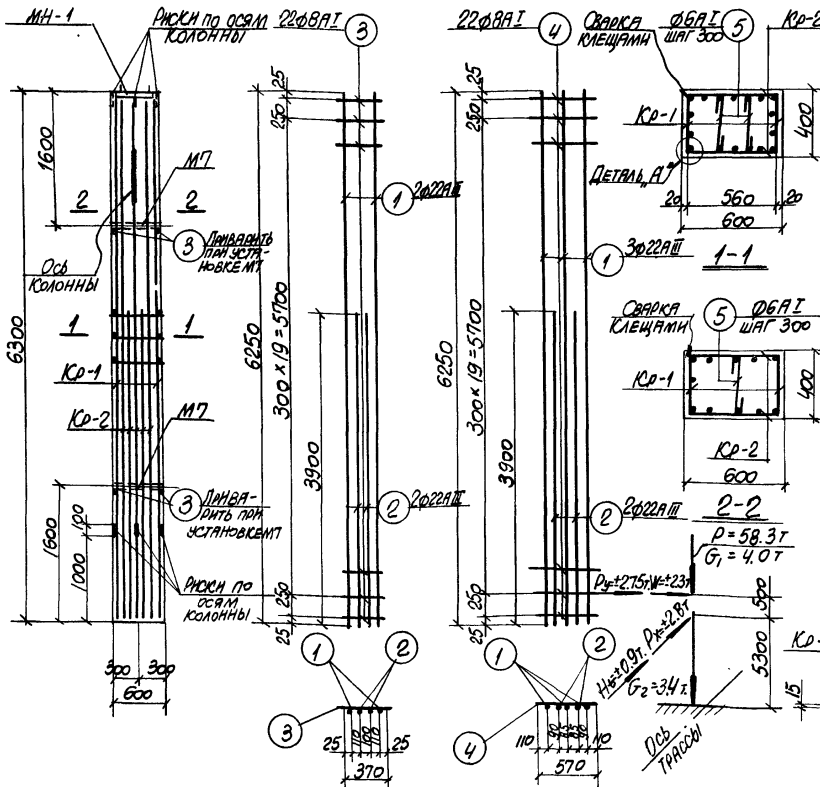
ТК
1974

Колонна К17-5

3.015-3
Выпуск П-2
Лист 38

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

41



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. в колонне	КОЛ-Ч. ШТ. в другом месте	Общая длина м.
К17-6	Кр-1 (шт. 2)	1		28AII	6250	2	4	25.0
		2		22AII	3900	2	4	15.6
		3		8AII	370	22	44	16.3
Кр-2 (шт. 2)	1	СМ. ВЫШЕ	22AII	6250	3	6	37.5	
	2	СМ. ВЫШЕ	22AII	3900	2	4	15.6	
	4	570	8AII	570	22	44	25.1	
Отдельн. стержни	3	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	4	1.5	
	5	340	8AII	490	-	36	17.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ(кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61*		Сталь прокатная марки ВСт3сп12 по ГОСТ 380-71		Итого	Итого	Итого	Итого	
	φ мм	№	φ мм	№	φ мм	№					
К17-6	41	283	283.4	3.9	16.9	20.8	126	3.8	1.0	17.4	321.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-6	М7	2	3.015-1 Лист 3.1.57
	МН-1	1	3.015-3 Лист 1-1.55

КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ, А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К17-6	38	400	1.51	321.6	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

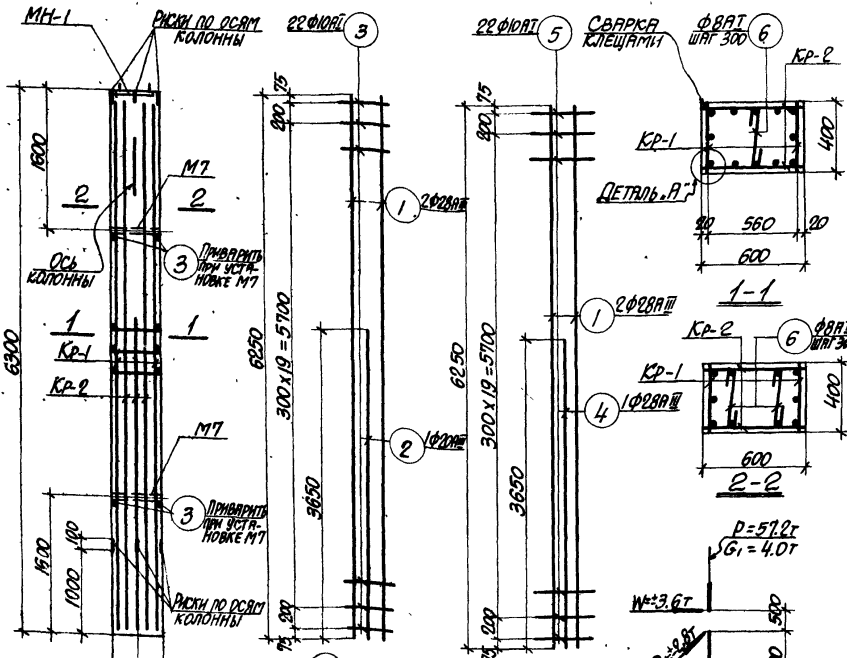
ТК
1974

Колонна К17-6

3.015-3
Выпуск Лист
II-2 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В КАРКАСЕ	В СЕРИИ	В ПРОЕКТЕ	ВЕС кг
К17-8	КР-1 (шт. 2)	1	_____ 6250 _____	28АII	6250	2	-	25	
		2	_____ 3650 _____	10АII	3650	1	2	7.3	
		3	_____ 370 _____	10АII	370	2L	4	16.2	
	КР-1 (шт. 2)	4	СМ. ВЫШЕ	28АII	6250	2	-	25.0	
		5	_____ 3650 _____	28АII	3650	1	2	7.3	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6	3	СМ. ВЫШЕ	10АII	370	-	4	1.5	
		6	_____ 340 _____	8АII	490	-	35	17.2	

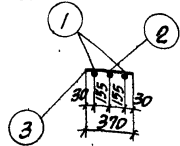


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

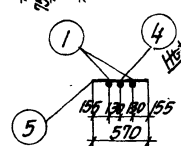
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3кпс по ГОСТ 380-71													
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм												
К17-8	14	20	28	Итого	8	10	Итого	8	10	Итого	8	10	Итого	8	10	Итого	8	10	
К17-8	4.1	18.0	27.0	289.1	6.8	26.5	33.3	12.6	3.8	1.0	17.4	349.8							

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-8	М7	2	3 015-1 ВЫП. 3, 6*
	МН-1	1	3 015-3 ВЫП. 1-1, 55



КАРКАС КР-1



КАРКАС КР-2

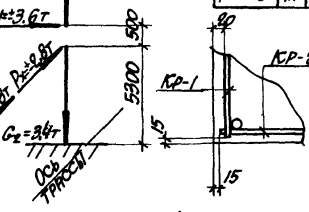


СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ Д

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К17-8	3.8	300	1.51	349.8	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИ НА ЛИСТЕ 55 ВЫП. II-1
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

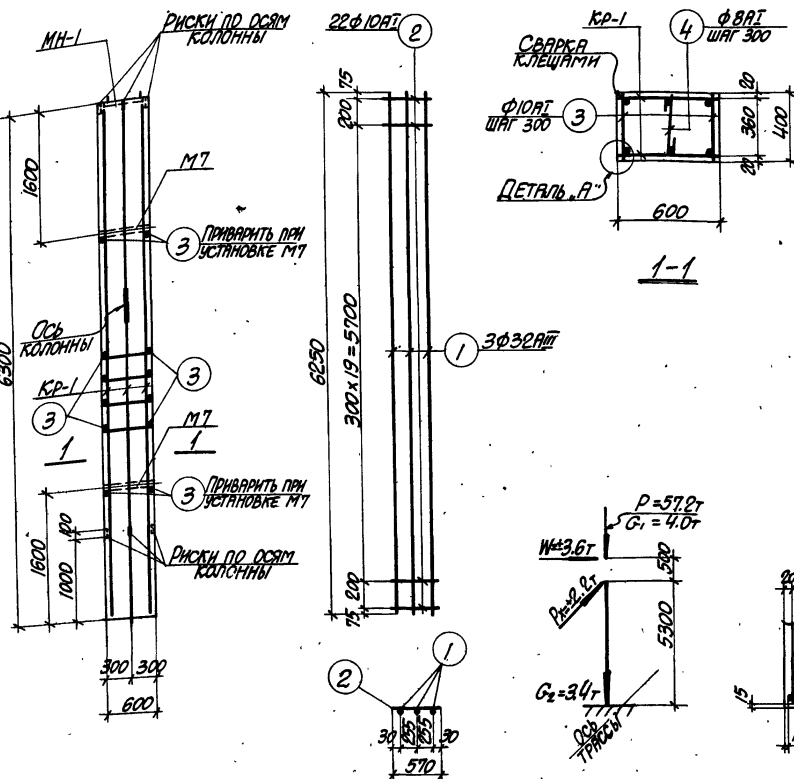
ТК
1974

КОЛОННА К17-8

3 015.2
ВЫП. 3, 6*

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КАЛЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИН. ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ДЛИНУ ОДНОЙ КАРКАСНОЙ СЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ШИРИНУ ОДНОЙ КАРКАСНОЙ СЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К17-9	КР-1 (шт. 2)	1		300	6250	3	6	37.5
		2		100	570	22	44	25.1
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		100	370	-	48	17.8
		4		80	490	-	22	10.8



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОВИЛЫМАЯ МАРКИ ВСТ.3 КЛАСС ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
К17-9	14 32		10		10			
	41 250	2401	4.3 26.5	30.8	12.6 3.8	1.0	17.4	288.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КАЛЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-9	М7	2	3.015-1 ВЛ.Б-3.А.87
	МН-1	1	3.015-3 ВЛ.В-1.А.55

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫП. II-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К17-9	3.8	300	1.51	288.3	21.5

ТК
1974

КОЛОННА К17-9

3.015-3
Выпуск II-2
Лист 48

РАССЧЕТ
 ПРОИЗВЕДЕН
 В ОДИН
 ПО ПРОГРАММЕ
 АПК-2

БОДНЯНСКАЯ
 БОДНЯНСКАЯ
 БОДНЯНСКАЯ

ПРОВЕРКА
 РАСЧЕТЫ

АДОЛЯНОВ
 СЕВЕРЯКОВ
 РУК. РАБОЙ
 С.Т. ИНЖ.

ВЛОДЯНИ
 КОШЕВАН

НАЧ. СЛОВА
 С.А. КОБЕЛЬНИК
 С.А. ГИЛОВ
 С.Т. ИНЖ.

ИСПОЛНИТЕЛЬ
 КОШЕВАН

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

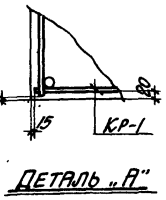
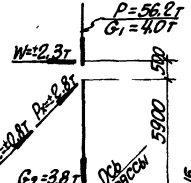
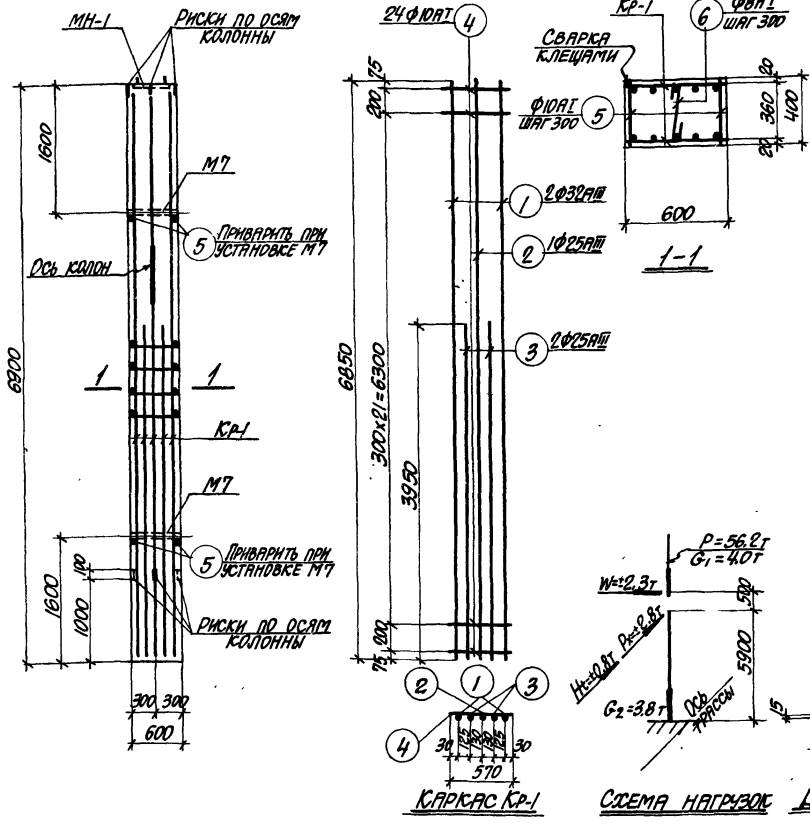
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ОТДЕЛЬНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
К18-5	КР-1 (ШТ. 2)	1		6850	320	6850	2	4	27.1
		2		6850	250	6850	1	2	13.7
		3		3950	250	3950	2	4	15.8
		4		570	100	570	24	48	27.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5		370	100	370	-	52	19.0
		6		340	80	490	-	24	11.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ МАРКА СЧ-3472 по ГОСТ 380-71				
	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	Φ ММ	ИТОГО	ВСЕГО		
К18-5	41	1186	290.7	4.7	22.8	33.5	2.6	3.8	1.0	17.4	341.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-5	М7	2	3.015-1 ВМЛ.Э.А.67
	МН-1	1	3.015-3 ВМЛ.Э.А.55



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К18-5	42	300	1.66	341.6	21.5

ТК
1974

КОЛОННА К18-5

3.015-3
ВЫПУСК ЛИСТ
II-2 147

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

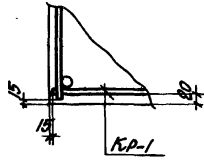
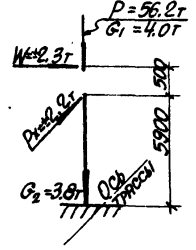
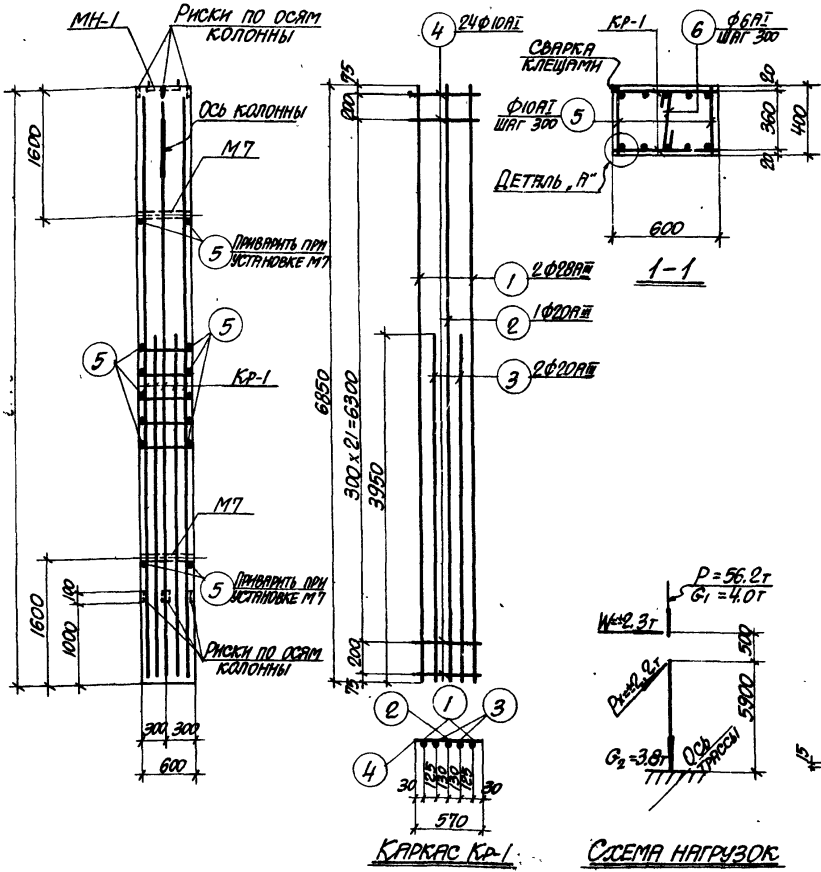
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К18-6	КР-1 (ШТ.2)	1		20AII	6850	2	4	27.4
		2		20AII	6850	1	2	13.7
		3		20AII	3950	2	4	15.8
		4		10AII	570	24	48	27.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5		10AII	370	-	52	19.2
		6		6AII	490	-	24	11.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФОРМИРОВАННАЯ МАРКА ВСЕ ЗНАК ПО ГОСТ 380-71			ИТОГО ВСЕГО	
	Φ ММ			Φ ММ			Φ ММ				
К18-6	41	29	29	6	10		31.4	2.6	3.8	1.0	258.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-6	М7	2	3.015-1 ЛИСТ 51-57
	МН-1	1	3.015-3 ЛИСТ 1.А.55



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К18-6	42	300	1.66	258.1	21.5

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА II-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРОВОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1974

КОЛОННА К18-6

3.015-3
ВЫПУСК ЛИСТ
II-2 48

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭКСИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ЭЛЕМЕНТЕ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К19-2	КР-1 (шт. 2)	1	5650	28А	5650	3	6	33.9
		2	4250	28А	4250	2	4	17.0
		3	570	10А	570	20	40	22.8
	КР-2 (шт. 1)	3	СМ. ВЫШЕ	10А	570	6	6	3.4
		4	4250	20А	4250	2	2	8.5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖЕНЫ	5	370	10А	370	-	44	16.3
6		340	8А	490	-	20	9.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ.)

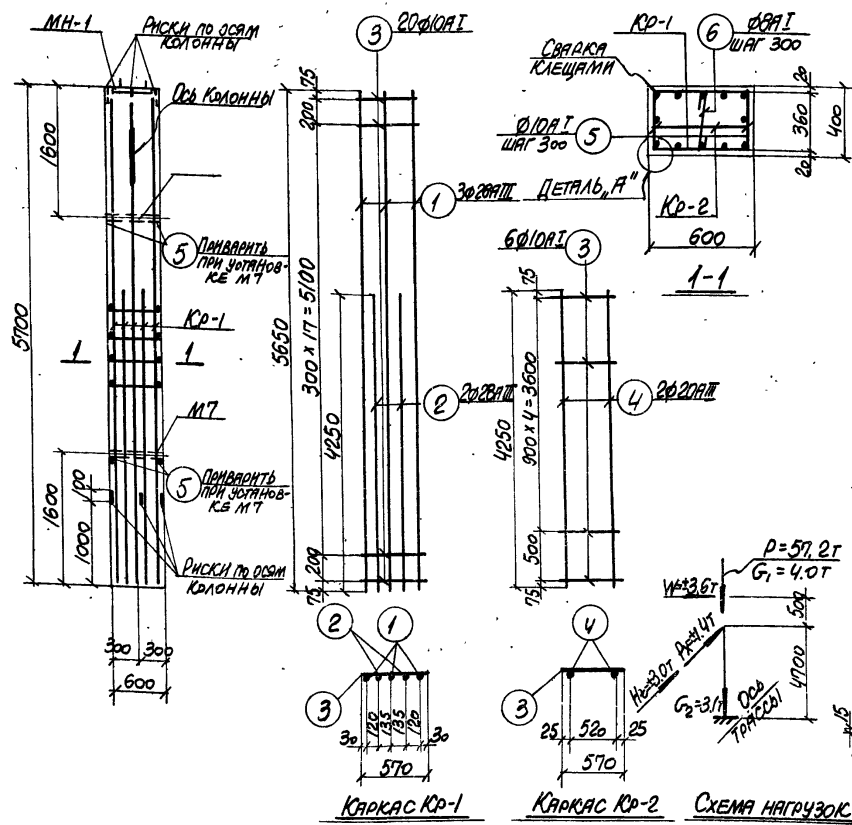
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТЗ КЛ 2 по ГОСТ 380-71					
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	ВСЕГО			
К19-2	4.1	21.0	245.8	270.9	3.9	26.2	30.1	12.6	3.8	1.0	17.4	318.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К19-2	М7	2	3.015-1 Лист П-3 Л. 67
	МН-1	1	3.015-3 Лист П-1 Л. 58

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К19-2	3.4	В20	1.37	318.4	21.5

ТК
1974

Колонна К19-2

3.015-3
Выпуск П-2
Лист 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЖЕЛАЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К20-1	КР-1 (шт. 2)	1	5650	32AIII	5650	2	4	22.6
		2	5650	22AIII	5650	1	2	11.3
		3	570	КО-1	570	20	40	22.8
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИЖИ	4	470	10AII	470	-	44	20.7	
	5	440	6AII	590	-	40	23.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

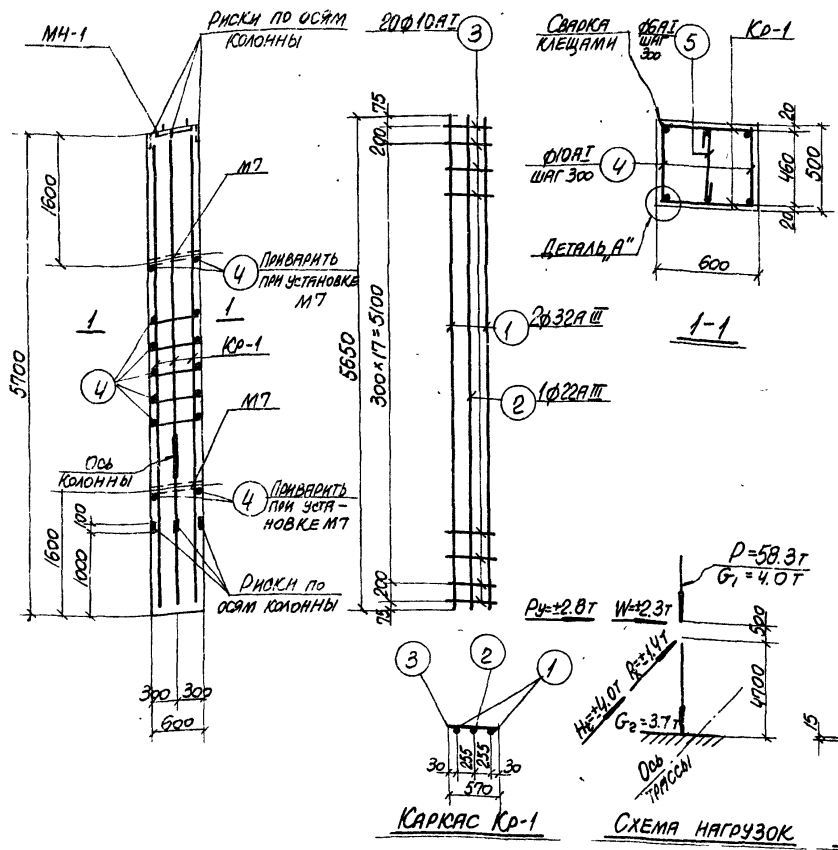
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСт3пс2 по ГОСТ 380-71			ВСЕГО		
	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ				
К20-1	14	22	32		6	10				229.9		
	4.1	33.7	142.6		180.4	5.3	26.6		32.1		12.6	3.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-1	М7	2	3.015-1
	МН-1	1	ЛИСТ 3.1.67 3.015-3 ВЫП. 1.1.55

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА П-1.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К20-1	4.3	400	1.71	229.9	21.5

ТК
1974

Колонна К20-1

3.015-3
ВЫПУСК 7-2
ЛИСТ 5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ. Г. ХАРЬКОВ
 ЧЛЕН СДЛАЯ ВОЗРАЖАЮЩАЯ
 С КОНСТРУКТОМ ФОНДИВ
 ДУК. ЛЕВЧЕНКО
 С. ПИЖЕ
 ЛАНДОУСКИ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ РОМ
 ПРОВЕРКА ОДНООСНОВНОЙ ОБЪЕМНОЙ РАССЧИТАННОЙ СТЫКА
 ПРОВЕРКА ВОЗМОЖНОСТИ В ОМГ: 2.4 ПО ПОСРЕДН. АПК-12

