

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II-3

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОПОР ТИПА IV
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОПОР ТИПА IV
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ, ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1/III-1973г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 173 ОТ 27/III-1973г.

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.		СТР.
Лист А, Б.	СОДЕРЖАНИЕ.....	2,3	
Лист 1.	Колонна К44-1. Опалубочный чертеж и армирование....	4	Лист 19. Колонна К46-2. Опалубочный чертеж и армирование.....
Лист 2.	Колонна К44-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	5	Лист 20. Колонна К46-2. Спецификация арматуры и выбора материалов.....
Лист 3.	Колонна К44-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	6	Лист 21. Колонна К46-3. Опалубочный чертеж и армирование.....
Лист 4.	Колонна К44-2. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	7	Лист 22. Колонна К46-3. Спецификация арматуры и выбора материалов.....
Лист 5.	Колонна К44-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	8	Лист 23. Колонна К46-4. Опалубочный чертеж и армирование.....
Лист 6.	Колонна К44-3. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	9	Лист 24. Колонна К46-4. Спецификация арматуры и выбора материалов.....
Лист 7.	Колонна К44-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	10	Лист 25. Колонна К46-5. Опалубочный чертеж и армирование.....
Лист 8.	Колонна К44-4. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	11	Лист 26. Колонна К46-5. Спецификация арматуры и выбора материалов.....
Лист 9.	Колонна К44-5. Опалубочный чертеж и армирование.....	12	Лист 27. Колонна К47-1. Опалубочный чертеж и армирование.....
Лист 10.	Колонна К44-5. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	13	Лист 28. Колонна К47-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....
Лист 11.	Колонна К45-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	14	Лист 29. Колонна К47-2. Опалубочный чертеж и армирование.....
Лист 12.	Колонна К45-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	15	Лист 30. Колонна К47-2. Спецификация арматуры и выбора материалов.....
Лист 13.	Колонна К45-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	16	Лист 31. Колонна К47-3. Опалубочный чертеж и армирование.....
Лист 14.	Колонна К45-2. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	17	Лист 32. Колонна К47-3. Спецификация арматуры и выбора материалов.....
Лист 15.	Колонна К45-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	18	Лист 33. Колонна К48-1. Опалубочный чертеж и армирование.....
Лист 16.	Колонна К45-3. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	19	Лист 34. Колонна К48-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....
Лист 17.	Колонна К46-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	20	Лист 35. Колонна К48-2. Опалубочный чертеж и армирование.....
Лист 18.	Колонна К46-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	21	Лист 36. Колонна К48-2. Спецификация арматуры и выбора материалов.....
			Лист 37. Колонна К48-3. Опалубочный чертеж и армирование.....

12552-03

ТК	СОДЕРЖАНИЕ	3.015-1
1973		Выпуск лист II-3 А

СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.		СТР.		
Лист 38.	Колонна К48-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	41	Лист 55.	Колонна К52-4. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	58
Лист 39.	Колонна К48-4. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	42	Лист 56.	Колонна К52-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	59
Лист 40.	Колонна К48-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	43	Лист 57.	Колонна К53-1. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	60
Лист 41.	Колонна К49-1. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	44	Лист 58.	Колонна К53-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	61
Лист 42.	Колонна К49-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	45	Лист 59.	Колонна К53-2. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	62
Лист 43.	Колонна К49-2. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	46	Лист 60.	Колонна К53-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	63
Лист 44.	Колонна К49-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	47	Лист 61.	Колонна К54-1. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	64
Лист 45.	Колонна К50-1. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	48	Лист 62.	Колонна К54-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	65
Лист 46.	Колонна К50-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	49	Лист 63.	Колонна К55-1. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	66
Лист 47.	Колонна К51-1. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	50	Лист 64.	Колонна К55-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	67
Лист 48.	Колонна К51-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	51	Лист 65.	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ.....	68
Лист 49.	Колонна К52-1. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	52	Лист 66.	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ.....	69
Лист 50.	Колонна К52-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	53	Лист 67.	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ.....	70
Лист 51.	Колонна К52-2. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	54	Лист 68.	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ.....	71
Лист 52.	Колонна К52-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	55	Лист 69.	ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ.....	72
Лист 53.	Колонна К52-3. ОПЛАТУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.....	56			
Лист 54.	Колонна К52-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.....	57			

ПРИМЕЧАНИЕ

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ВЫПУСКУ II-1.

12552-03

ТК

1973

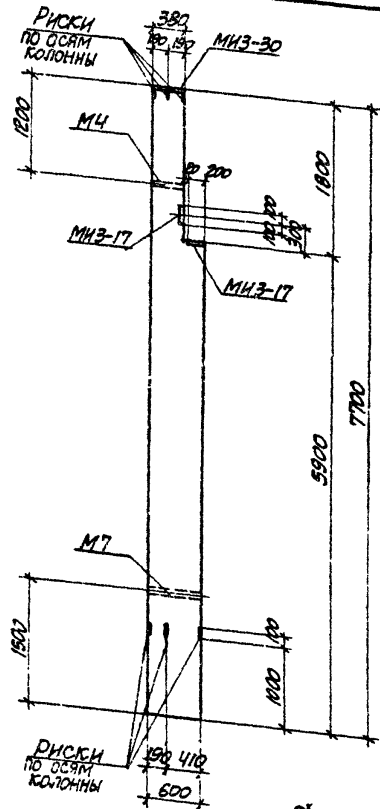
СОДЕРЖАНИЕ

3.015-1

Выпуск II-3 Лист 5

12552-03

4



ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М7

$P_1 = 7.92T$
 $G_1 = 0.15T$
 $G_3 = 0.75T$

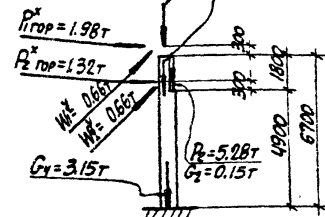
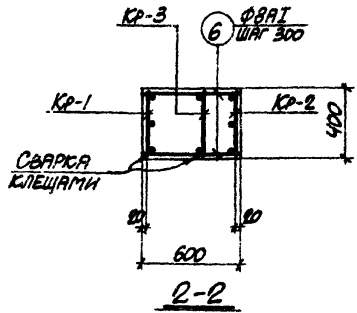
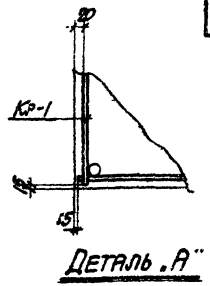
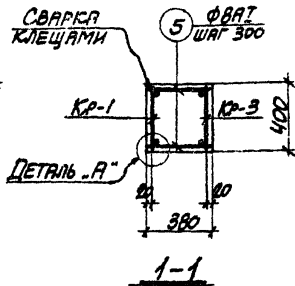
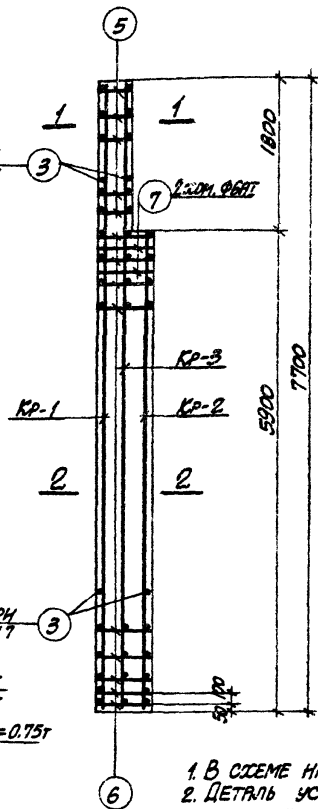


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА КЦ-1.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-3 ЛИСТ 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПСЗ	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт. в одном каркасе	Кол-во шт. в одной колонне	Общая длина м
К44-1 (шт. 1)		1		22AIII	7650	2	2	15.3
		2		16AIII	5850	1	1	5.9
		3		8AII	370	27	27	10.0
К44-1 (шт. 1)		2		16AIII	5850	1	1	5.9
		3		8AII	370	21	21	7.8
		4		22AIII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	27	27	10.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		3		8AII	370	-	4	1.5
		5		8AII	350	-	12	4.2
		6		8AII	570	-	42	23.9
		7		8AII	1950	-	2	3.9

К44-1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3П2 по ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого	ВСЕГО			
К44-1	3.8	186	1281	148.5	3.2	3.2	24.2	24.2	19.7	3.1	22.8	198.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К44-1	4.2	300	1.69	198.7	29.8

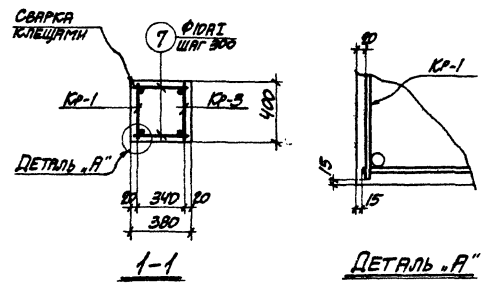
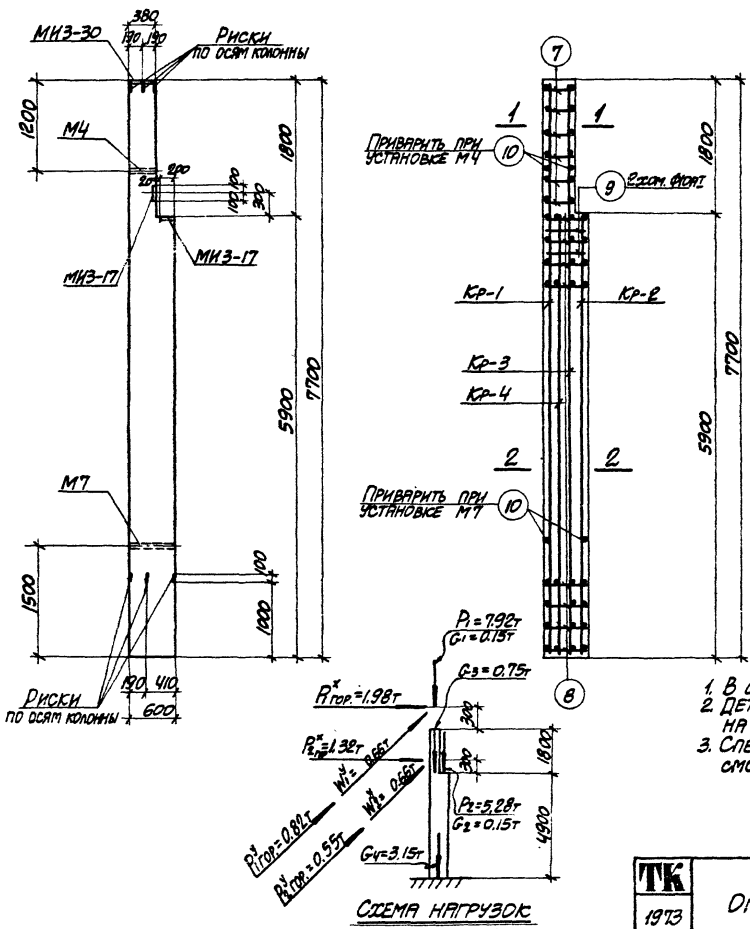
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-1	МНЗ-П	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3
	М7	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 1.

ТК 1973	КОЛОННА К44-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	12552-03	
		3015-1	В ЧИСЛЕ ЛИСТ II-3 ЛИСТ 2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К4-2.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 11-3 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						в одной колонне	в одной колонне		
К44-2	КР-1 (шт. 1)	1		28A5	7650	2	2	15.3	
		2		10A1	370	26	26	9.6	
	КР-2 (шт. 1)	2		10A1	370	20	20	7.4	
		3		28A5	5850	2	2	11.7	
	КР-3 (шт. 1)	4		28A5	7650	2	2	15.3	
		5		8A1	370	26	26	9.6	
	КР-4 (шт. 1)	5		8A1	370	7	7	2.6	
		6		25A1	5850	2	2	11.7	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРВИСЫ		7		10A1	350	-	12	4.2
			8		10A1	570	-	42	23.8
		9		10A1	1910	-	2	3.8	
		10		10A1	370	-	4	1.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 3781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОВЯННАЯ МАРКА ВСТ в ст 2 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Φ ММ	Итого	Итого	Φ ММ	Итого	Итого	Φ ММ	Итого	Итого	Итого			
К44-2	3.8	123.9	124	3.2	3.2	4.9	31.2	36.1	18.7	3.1	22.8	300.2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В том числе закладных элементов
К44-2	4.2	300	1.69	300.2	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-2	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3 л. 67.
	М7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 3.

ТК

1973

КОЛОННА К44-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

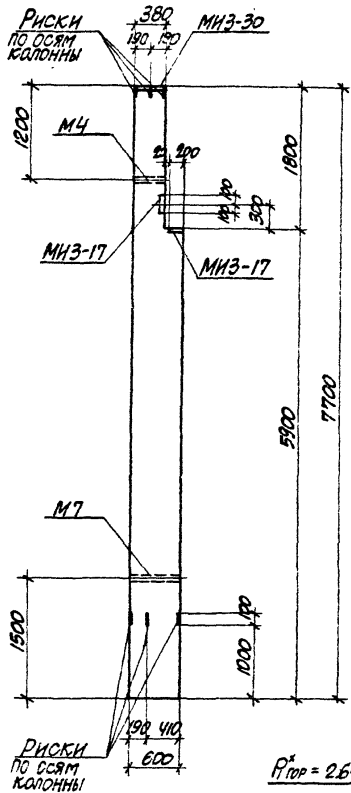
12552 - 03

3.015-1

Выпуск II-3 Лист 4

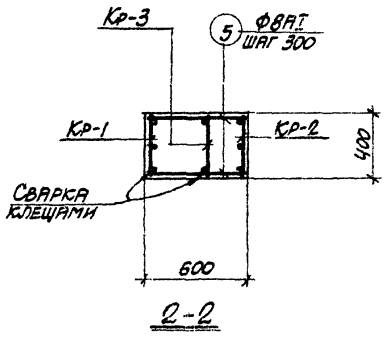
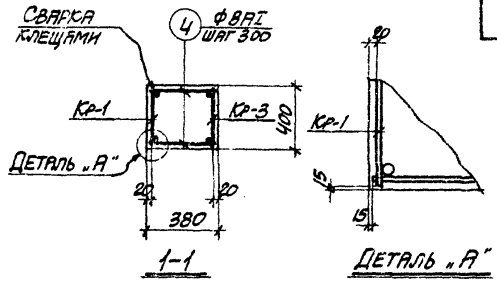
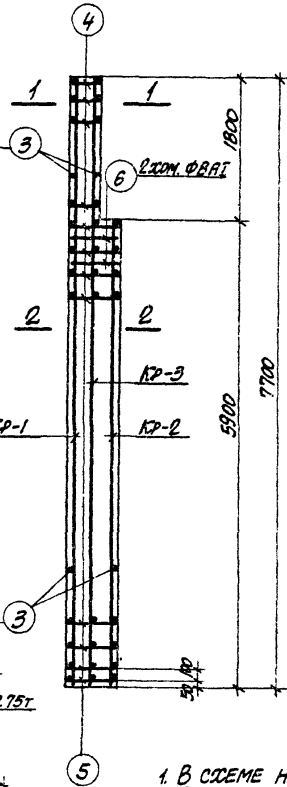
12552 - 03

8



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6З.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.

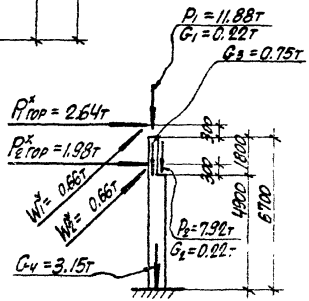


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА КЧЗ.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
Выпуск Лист
11-3 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ПОВЕРХ. ПЛОЩАДЬ М ²
						В ОДНУ КАРКАС	В ОДНУ КОЛОННУ	
К44-3	Кр-1 (шт.0)	1		25AII	7650	2	2	15.3
		2		25AII	5850	1	1	5.9
		3		8AII	370	27	27	10.0
	Кр-2 (шт.1)	2		25AII	5850	3	3	17.6
		3		8AII	370	21	21	7.8
	Кр-3 (шт.0)	1		25AII	7650	2	2	15.3
		3		8AII	370	27	27	10.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3		8AII	370	-	4	1.5
4			8AII	350	-	12	4.2	
5			8AII	570	-	42	23.9	
6			8AII	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ.ЭКЗ.2 по ГОСТ 382-77		ВСЕГО	
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ В 10 ЧАСТЕЙ	Итого		
К44-3	12	25	12		8		8.10	3.1	22.8	262.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К44-3	4.2	300	1.69	262.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

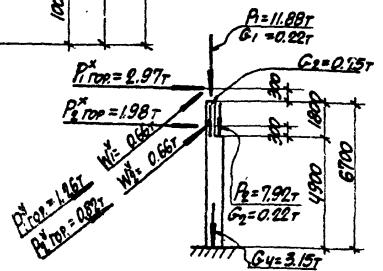
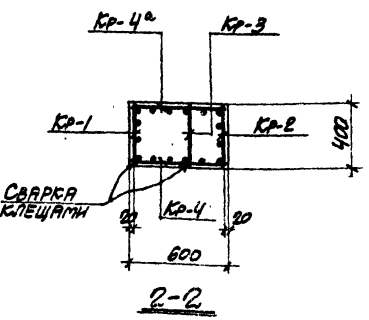
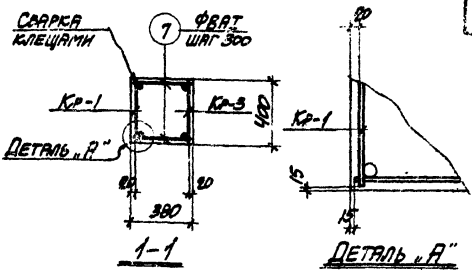
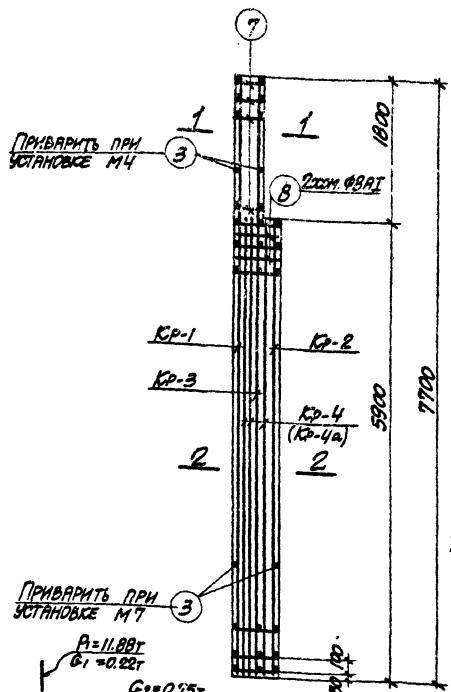
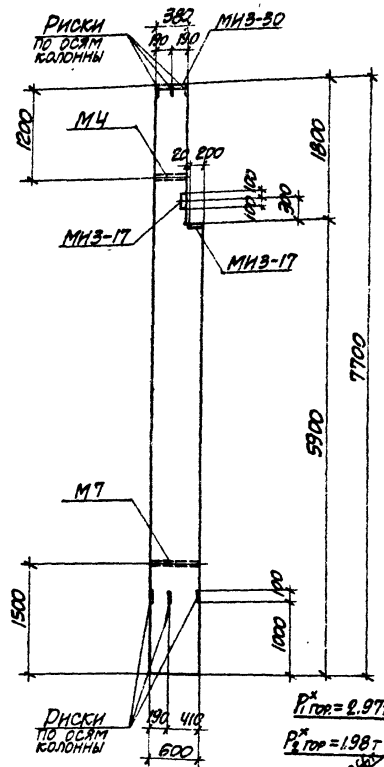
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-3	МНЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. Л-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 5.

12552-03

ТК 1973	Колонна К44-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск Лист II-3 6



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СЕЧЕИ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 8.

ОСЕМЬ НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К44-4.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-3 ЛИСТ 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ
						в одной колонне	в одной колонне	
К44-4	КР-1 (шт.1)	1		25AII	7650	2	2	15.3
		2		22AII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	27	27	10.0
КР-2 (шт.1)	КР-2 (шт.1)	2		22AII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	21	21	7.8
		4		25AII	5850	2	2	11.7
КР-3 (шт.1)	КР-3 (шт.1)	3		8AII	370	27	27	10.0
		5		22AII	7650	2	2	15.3
КР-4 (шт.1)	КР-4 (шт.1)	2		22AII	5850	3	6	35.1
		6		8AII	570	21	42	23.9
СТЕВЛЯНЫЕ СТЕРЖНИ	СТЕВЛЯНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	-	4	1.5
		7		8AII	350	-	12	4.2
		8		8AII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 3802-71		ИТОГО	ВСЕГО	
	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ				
К44-4	3.8	29.9	4.0	32.7	3.2	24.0	24.2	187	3.1	22.8	377.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	в том числе ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К44-4	4.2	300	1.69	377.9	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-4	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.012-1 вкл. II-3 л. 67
	М7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 7.

ТК

1973

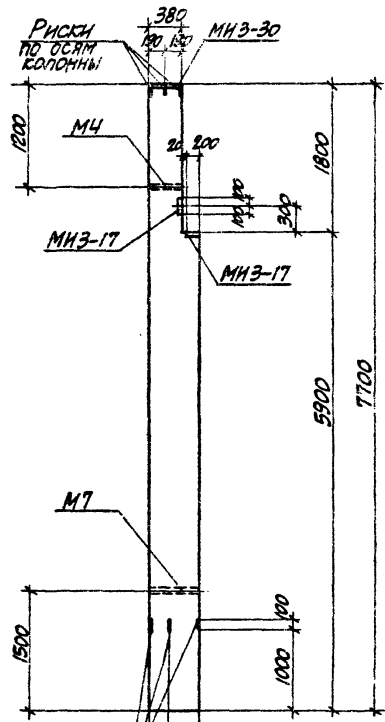
КОЛОННА К44-4.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-03

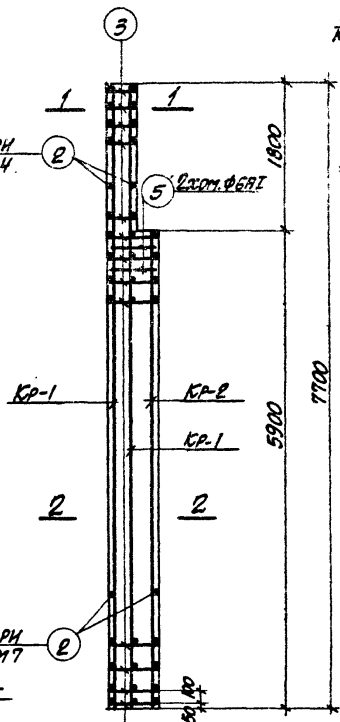
3.015-1

ВЫИЩЕР ЛИСТ II-3 В

12552-03



ПРИВАРЬТЕ ПРИ УСТАНОВКЕ М4.



ПРИВАРЬТЕ ПРИ УСТАНОВКЕ М7

$P_1 = 7.92\text{т}$
 $G_1 = 0.3\text{т}$
 $G_2 = 0.75\text{т}$

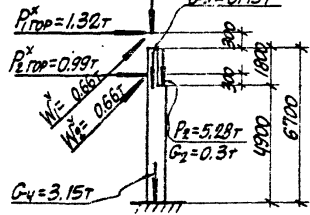


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К44-5. ОПЛУБЧУНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ		3.015-1	
	ВЫПУСК 11-3	ЛИСТ 9		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ РАЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К44-5	Кр-1 (шт.2)	1		Ø12	1650	2	4	30.6
		2		Ø12	370	27	54	20.0
К44-5	Кр-2 (шт.1)	2		Ø12	370	21	21	7.8
		3		Ø12	5850	2	2	11.7
К44-5	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		Ø12	370	-	4	1.5
		3		Ø12	350	-	12	4.2
		4		Ø12	570	-	42	23.9
		5		Ø12	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-10 по ГОСТ 3802-77			
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ В-10	Итого		
К44-5	3.8	104.5	102.3	3.2	3.2	13.6	13.6	157.3	22.8	147.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К44-5	4.2	300	1.69	147.9	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-5	МНЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л. 66
	М4	1	3.013-1 Вкл. Л-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 9.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К44-5.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
Лист 10

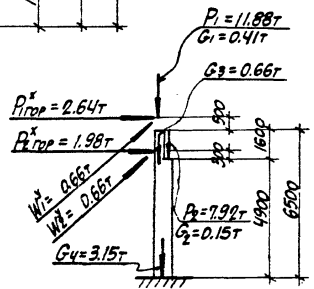
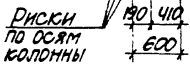
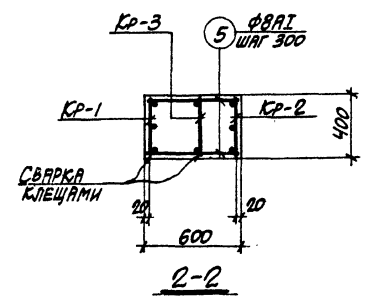
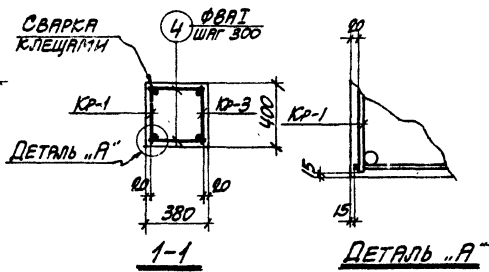
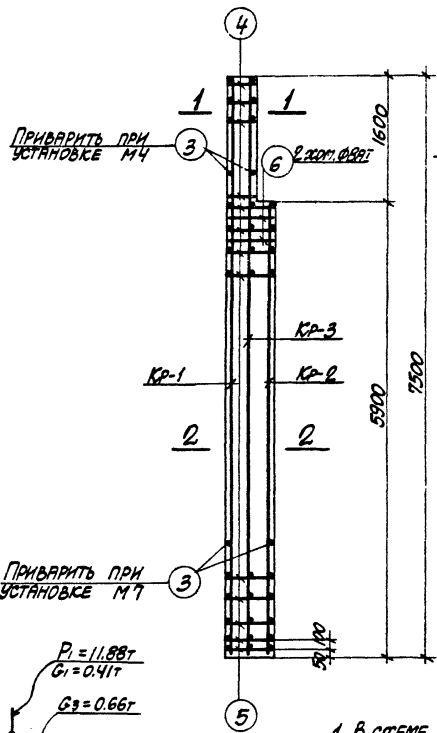
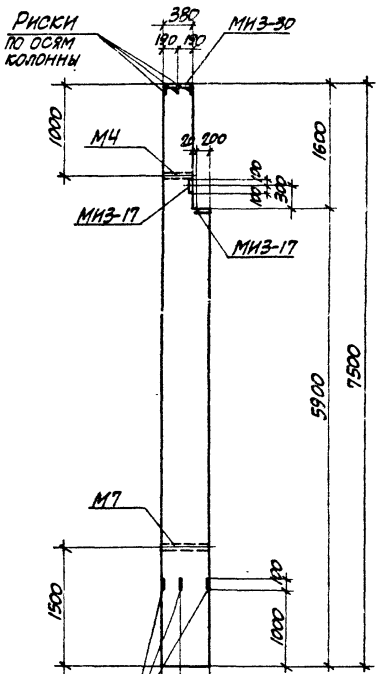


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.9.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-1.	3015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск II-3 Лист 11

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (С.К.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУЮ КОЛОННУ	В	ОБЪЕМ	
				ММ	ММ		М	М ³	
КР-1 (ШТ.1)		1		25AIII	7450	2	2	14.9	
		2		25AIII	5850	1	1	5.9	
		3		8AII	370	27	27	10.0	
КР-2 (ШТ.1)		2		25AIII	5850	3	3	17.6	
		3		8AII	370	21	21	7.8	
КР-3 (ШТ.1)		1		25AIII	7450	2	2	14.9	
		3		8AII	370	27	27	10.0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		3		8AII	370	-	4	1.5	
		4		8AII	350	-	10	35.0	
		5		8AII	570	-	42	23.9	
		6		8AII	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь прокатная марки ВСт.З.Кп.2 по ГОСТ 380-77			
	Φ	Итого	Φ	Итого	Φ	Итого	Профиль	Итого		
К45-1	12	2.5	12	3.2	8	3.4	8-10 6/14	3.1	22.8	271.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	В ТИМ И СНА ЗАКРЕПЛ. ЭЛЕМЕНТОВ
К45-1	4.1	300	1.65	271.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К45-1	МНЗ-17	2	3.400-6 А. 85
	МНЗ-30	1	3.400-6 А. 68
	М4	1	3.015-1 Вып. II-3
	М7	1	А. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

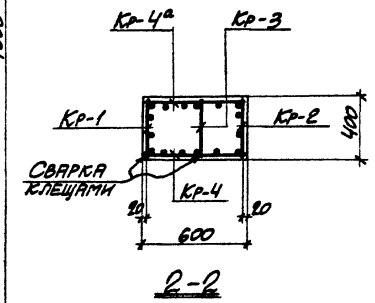
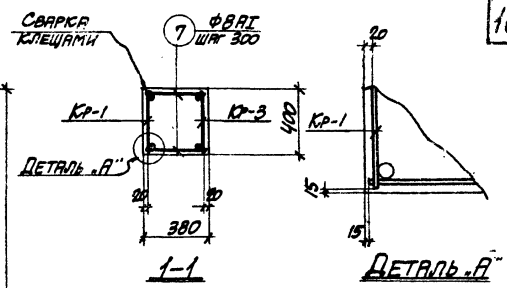
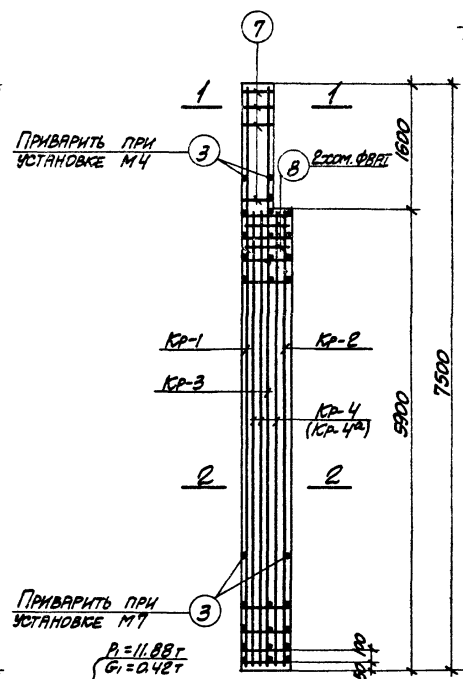
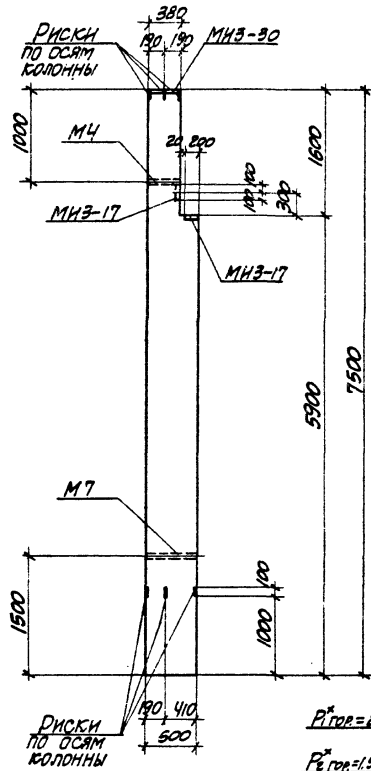
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К45-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ И.

ТК
1973

КОЛОННА К45-1
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-03

3015-1
Выпуск II-3 Лист 12



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 14.

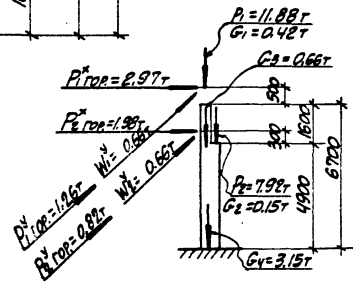


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1 ВЫПУСК 13 ЛИСТ 13
	12552-03 17	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К45)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭСНЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		СРЕДН. ДЛИНА м
						в одном колонне	в колонне	
К45-2	Кр-1 (шт.0)	1		25AII	7450	2	2	14.9
		2		22AII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	27	27	10.0
	Кр-2 (шт.0)	2		22AII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	21	21	7.8
		4		25AII	5850	2	2	11.7
		5		8AII	370	27	27	10.0
	Кр-3 (шт.0)	3		22AII	7450	2	2	14.9
		5		8AII	370	27	27	10.0
	Кр-4 (шт.0) ОПЕРАЦИЯ ВЕРХУШКА	2		22AII	5850	3	6	35.1
		6		8AII	370	21	42	23.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	3		8AII	370	-	4	1.5
7			8AII	350	-	10	3.5	
8			8AII	1350	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А4 по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
К45-2	3.8	27.0	3.2	3.2	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	374.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе сварочных элементов
К45-2	4.1	300	1.65	374.8	23.8

ВЫБОРКА ЗАГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАГЛАВНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К45-2	М23-17	2	3.100-6 А.55
	М13-30	1	3.100-6 А.68
	М4	1	3.025-1 А.012-3
	М9	1	А.87.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К45-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 13.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К45-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3015-1
ЛИСТ 14

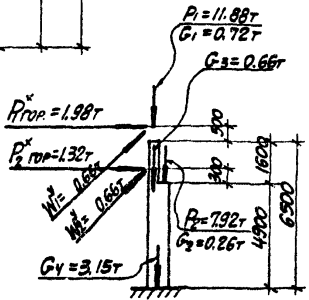
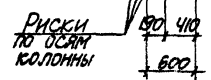
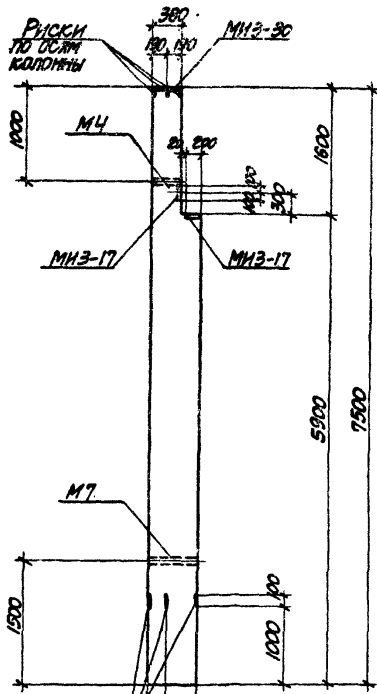
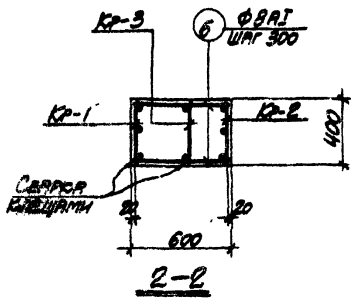
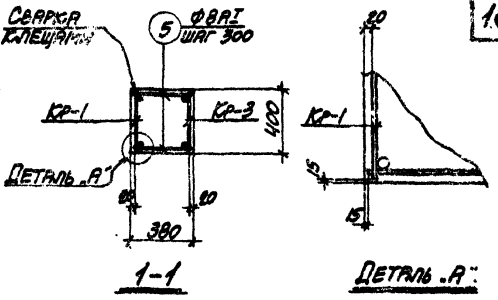
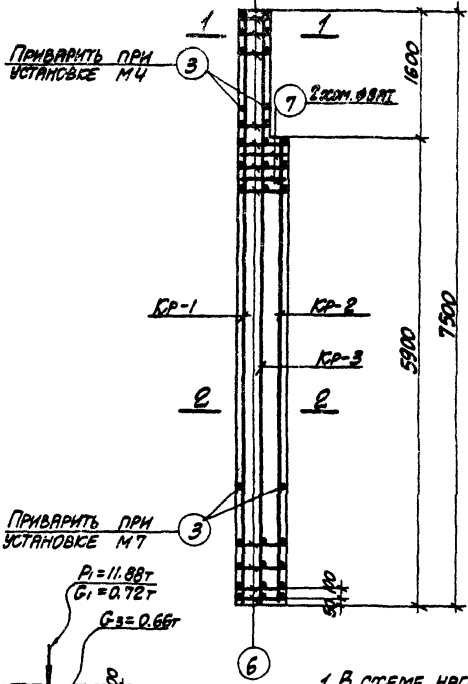


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К45-3.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3015-1
ЛИСТ
ИЛ-3
15

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ	ШТ. В СРЕДНЕЙ КОЛОННЕ	ДЛИНА М	
К45-3	Кр-1 (шт.1)	1		22A II	1450	2	2	14.9	
		2		16A II	5850	1	1	5.9	
		3		8A I	370	27	27	10.0	
	Кр-2 (шт.1)	2		16A II	5850	1	1	5.9	
		3		8A I	370	21	21	7.8	
		4		22A II	5850	2	2	11.7	
	Кр-3 (шт.1)	1		22A II	7450	2	2	14.9	
		3		8A I	370	27	27	10.0	
	СТЕЛЫЕ СТЕРЖНИ	3	370		8A I	370	-	4	1.5
		5	350		8A I	350	-	10	3.5
		6	370		8A I	370	-	42	23.9
		7		8A I	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПАРЦИАЛЬНО ДЕКАРБИНИРОВАННАЯ ВЕС. ЗОНА по ГОСТ 580-77			Всего	
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
К45-3	3.8	18.6	23.1	146.1	3.2		3.2	23.9		23.9	18.7	5.1	22.8	196.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К45-3	4.1	300	1.65	196.0	23.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К45-3	МНЗ-17	2	3.100-6 л. 53
	МНЗ-30	1	3.100-6 л. 68
	М4	1	3.018-1 в.м.п.з л. 67
	М7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К45-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 15.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К45-3
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
Л-3 16

4552-03

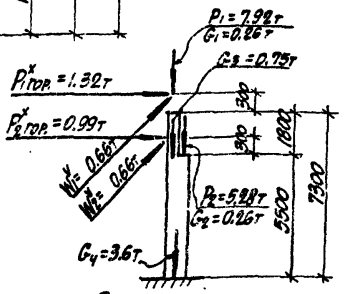
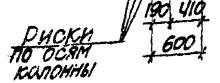
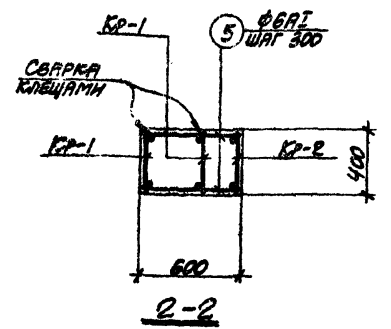
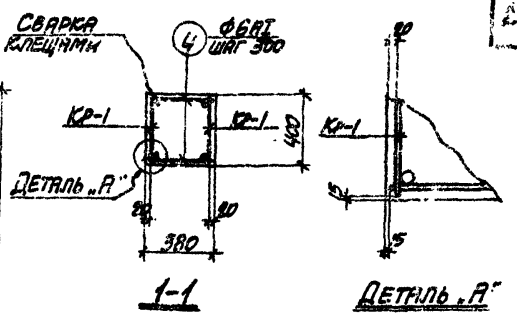
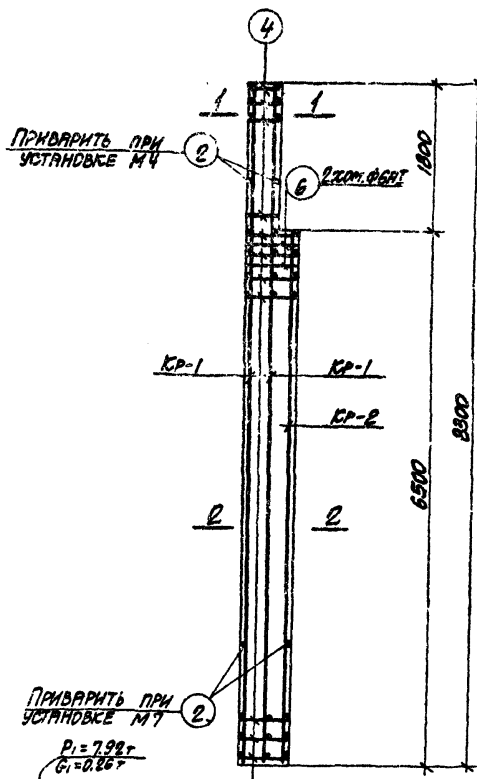
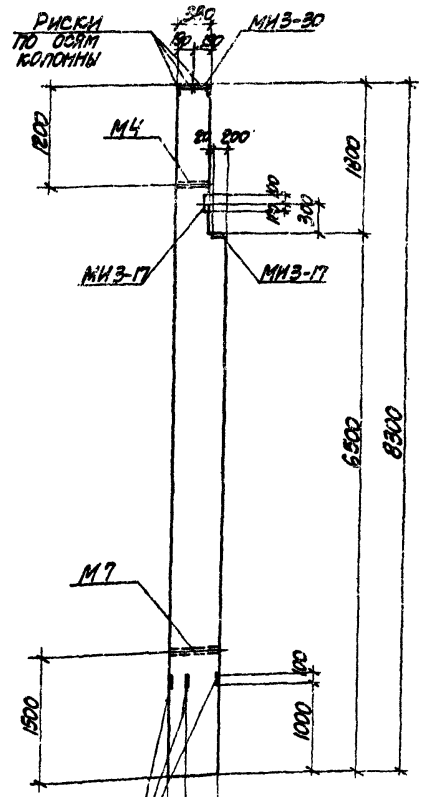


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

18552-03

ТК
1973

КОЛОННА К46-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
II-3 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ДЛИНА мм		
						в одном карете	в одной колонне		шт.	
К46-1	КР-1 (шт. 2)	1		20AII	8250	2	4	33.0		
		2							6AII	370
		2	КР-2 (шт. 1)	3		6AII	370	23	23	8.5
		3		20AII		6450	2	2	12.9	
		4		370		6AII	370	-	4	1.5
		5		350		6AII	350	-	12	4.2
ПЛЕЧНЫЕ СТЕЖИ	К46-1	5	570	6AII	570	-	46	26.2		
		6		6AII	1950	-	2	3.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (СТ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АЕ ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА АБ ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА ВЕ ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 3075-71		
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого	
К46-1	12 20	117.2	12 3.2	3.2	6 11.6	14.6	Профиль 3075-71 187	3.1	22.8
								Итого	157.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К46-1	4.6	300	1.33	157.8	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

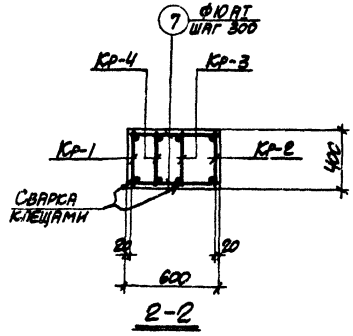
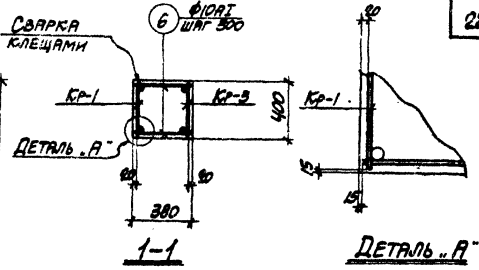
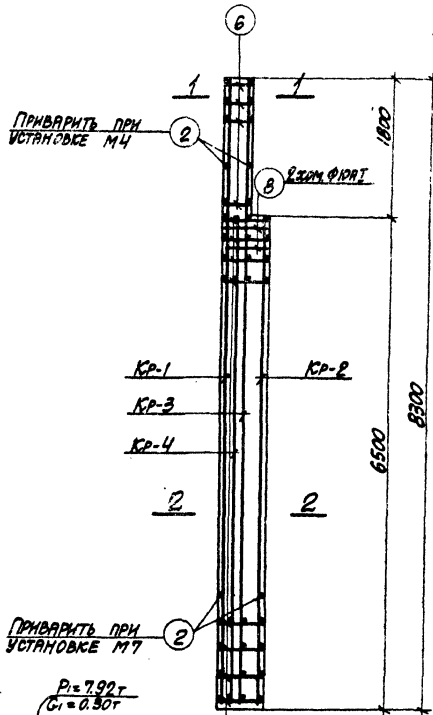
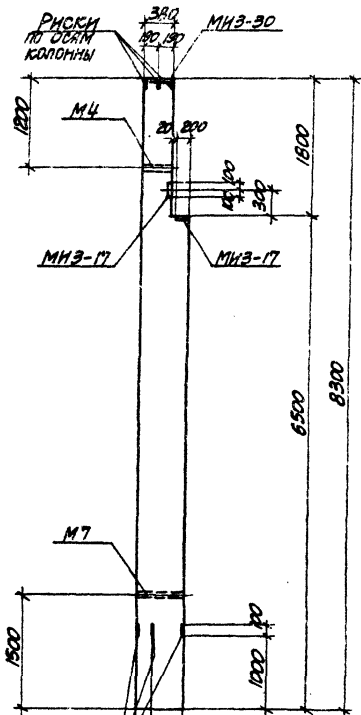
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-1	МНЗ-17	2	К400-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.700-6 Л. 48
	М4	1	3.016-1 Л. 11, Л. 3
	М7	1	Л. 67.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 17.

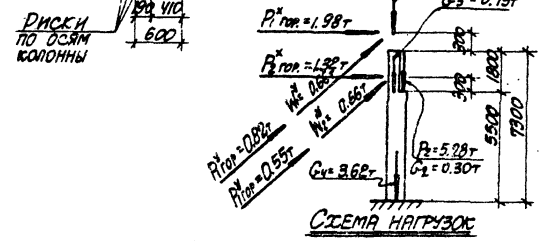
12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск 1-3 Лист 18



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.



12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-2.		3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ		ВЫПЕЧАТКА ЛИСТ 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. МАРК-СОВ	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДНОЙ РАБОЧЕЙ КОЛОННЕ	В КАЖДОЙ РАБОЧЕЙ КОЛОННЕ	
К46-2	Кр-1 (шт.1)	1		28A II	8250	2	2	16.5
		2		10A I	370	28	28	10.4
	Кр-2 (шт.1)	2		10A I	370	22	22	8.2
		3		28A II	6450	2	2	12.9
	Кр-3 (шт.1)	2		10A I	370	28	28	10.4
		4		25A II	8250	2	2	16.5
	Кр-4 (шт.1)	2		10A I	370	8	8	3.0
		5		25A II	6450	2	2	12.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖЕВАН	2	370	10A I	370	-	4	1.5	
	6	350	10A I	350	-	12	4.2	
	7	570	10A I	570	-	46	26.2	
	8		10A I	1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПЕРИМЕТРИЧЕСКАЯ по ГОСТ 5781-61		ПРОФИЛЬ	Итого	Всего		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого					
К46-2	12	25	28	12	3.2	42.3	10	Итого	42.3	19.7	3.1	22.8	327.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг.	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К46-2	4.6	300	1.83	327.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-2	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 л. 3
	М7	1	3.015-1 л. 37

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

12552-03

ТК 1978	КОЛОННА К46-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫЛАСКА ЛИСТ И-3 20

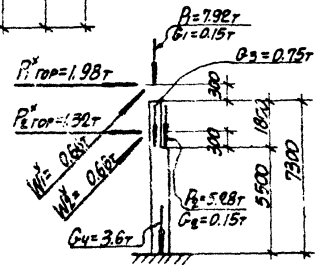
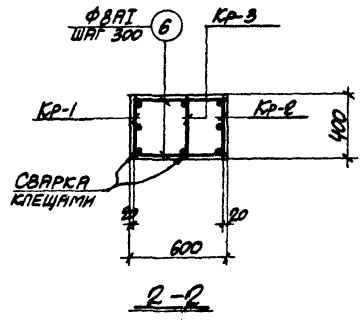
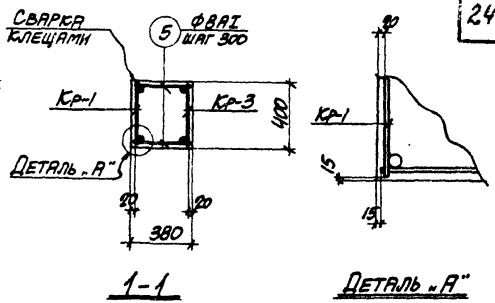
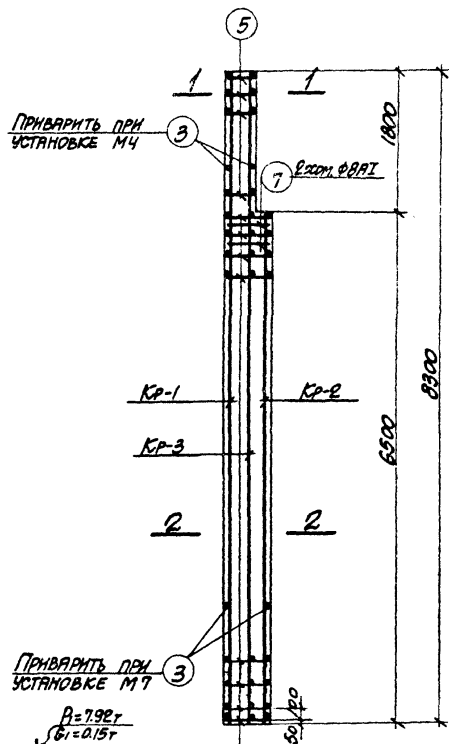
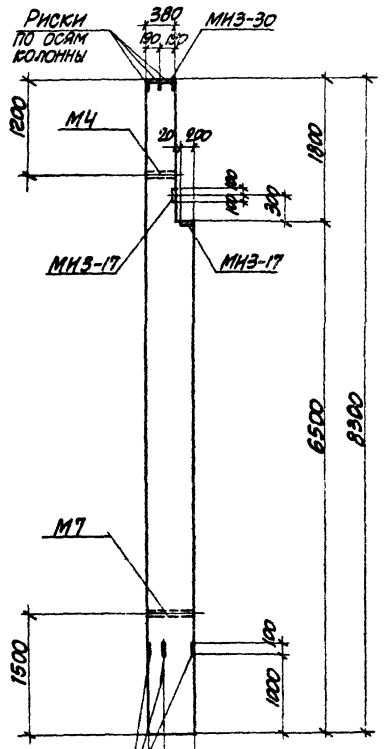


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИАЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-3.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (к.г.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И ДИАМ. КАРКА-СВВ ПОД.	№ ПОД.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНУ КОЛОННУ	КОЛ-ВО В ОДНУ СЕРИЮ	СВЯЗЬ ДЛИНА м
К46-3	Кр-1 (шт.0)	1		22A II	8250	2	2	16.5
		2		16A II	6450	1	1	6.5
		3		8A I	570	29	29	10.7
	Кр-2 (шт.1)	2		16A II	6450	1	1	6.5
		3		8A I	370	23	23	8.5
		4		22A II	6450	2	2	12.9
	Кр-3 (шт.1)	1		22A II	8250	2	2	16.5
		3		8A I	370	29	29	10.7
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИИ		3	370	8A I	370	-	4	1.5
		5	350	8A I	350	-	12	4.2
		6	570	8A I	570	-	46	25.2
		7		8A I	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АС ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА АС ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА АС ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА АС ВКПЕ ПО ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	φ мм	Итого				
К46-3	12	16	22	12	16	22	8	Итого	19.7	3.1	22.8	213.1	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				Всего	в том числе базальных элементов
К46-3	4.6	300	1.83	213.1	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

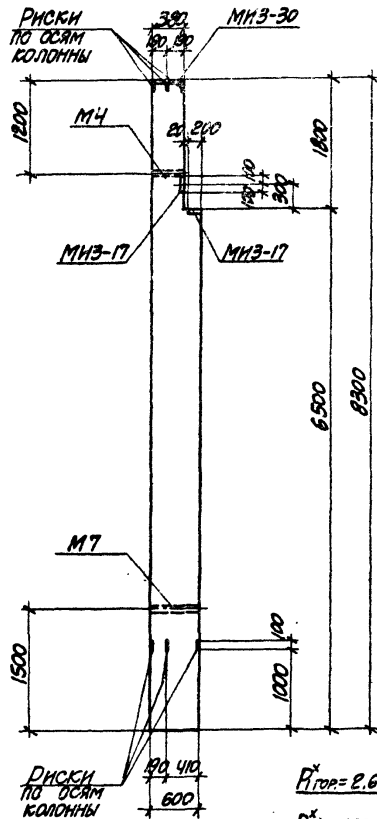
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-3	МНЗ-17	2	3.400-6 Л. 35
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 ВЫЛ. II-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЯ КОЛОННЫ К46-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 21.

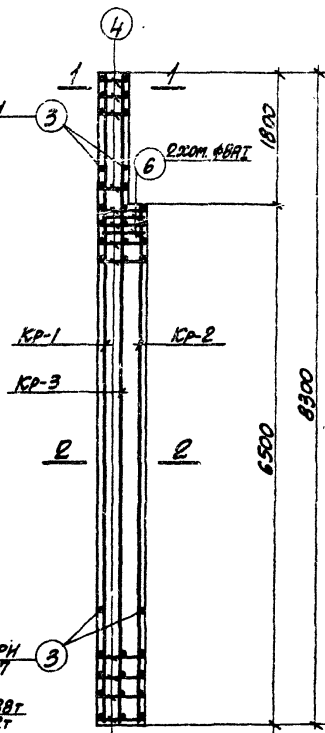
12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫПУСК ЛИСТ II-3 22



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



СВАРКА КЛЕЦАМИ 4 ФВАТ ШИР 300

ДЕТАЛЬ .А'

СВАРКА КЛЕЦАМИ 5 ФВАТ ШИР 300

КР-1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ВКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.

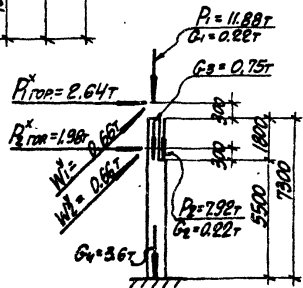
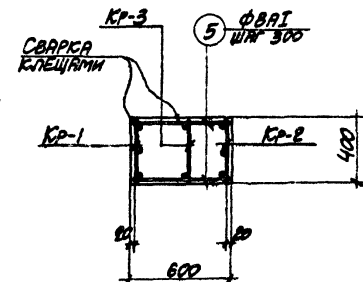
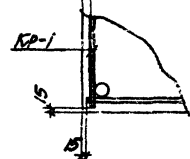
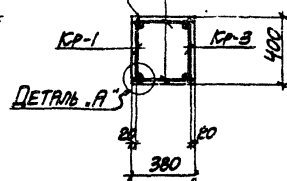


СХЕМА НАГРУЗОК



12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-У.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

27

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОЯ	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В КОЛОННЕ	КОЛ-ВО ШТ. В КАРМАХ	ДЛИНА мм	ВЕС	
К46-4	Кр-1 (шт.1)	1		Ø25AII	8250	2	2	6.5		
		2		Ø25AII	6450	1	1	6.5		
		2		ØAII	370	29	29	10.7		
		Кр-2 (шт.0)	2		Ø25AII	6450	3	3	19.4	
			3		ØAII	370	23	23	8.5	
			3		ØAII	370	29	29	10.7	
Кр-3 (шт.0)	1		Ø25AII	8250	2	2	16.5			
	3		ØAII	370	29	29	10.7			
	3		ØAII	370	29	29	10.7			
ОТДЕЛЬНЫЕ АРМАЖИ	3	370	ØAII	370	-	4	1.5			
	4	350	ØAII	350	-	12	4.2			
	5	570	ØAII	570	-	46	16.2			
	6		ØAII	1950	-	2	3.9			

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА АII ПО ГОСТ 5781-67		Всего	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Итого			
К46-4	3.8	28.0	22.8	3.2	3.2	26.0	19.7	3.1	22.8	281.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТИП. УКАЗ. ЭЛЕМЕНТАХ
К46-4	4.6	300	1.83	281.8	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-4	М17-17	2	3.100-Б Л. 55
	М12-20	1	3.100-Б Л. 58
	М4	1	3.015-Г Л. 15-Б
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

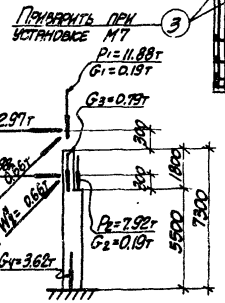
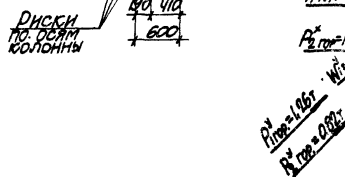
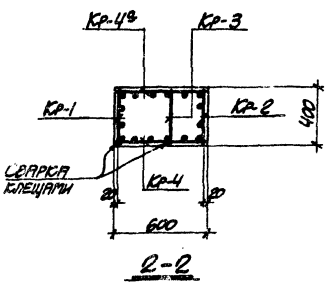
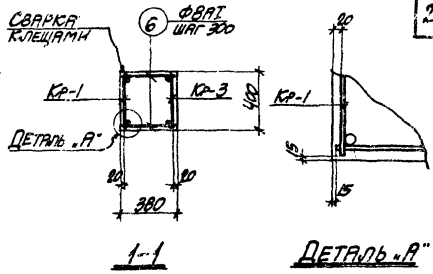
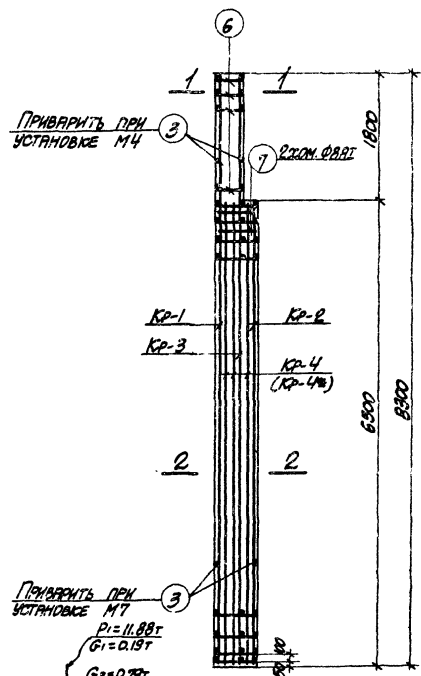
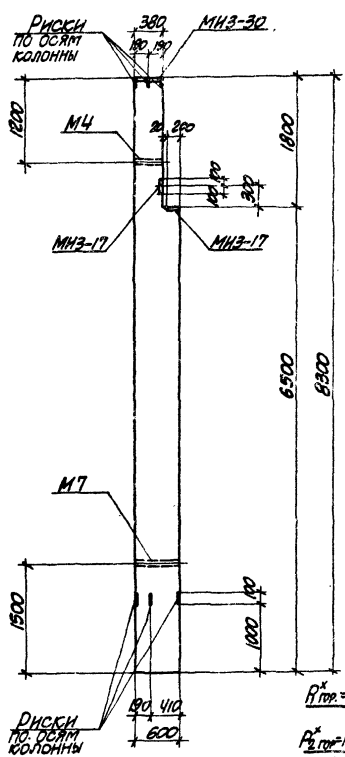
12552-03

ГТК
1973

КОЛОННА К46-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
ЛИСТЫ ЛИСТ
17-3 24

12552-03 28



$R_{top} = 2.97t$
 $R_{top} = 1.96t$
 $R_{top} = 1.06t$
 $R_{top} = 0.09t$
 $R = 11.88t$
 $G_1 = 0.19t$
 $G_2 = 0.19t$
 $G_3 = 0.19t$
 $G_4 = 3.62t$
 $R = 7.92t$
 $G_2 = 0.19t$

СХЕМА НАГРУЗОК

- ПРИМЕЧАНИЯ
- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
 - 3 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-5.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТОВ 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И АКСИОНАЛЬНЫЙ КЛАСС	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНУ КОЛОННУ	В ОБОИХ КОЛОННАХ	
К46-5	КР-1 (шт. 1)	1		25AII	8250	2	2	16.5
		2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		9AI	370	29	29	10.7
	КР-2 (шт. 1)	2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AI	370	23	23	8.5
		4		25AII	6450	2	?	12.9
	КР-3 (шт. 1)	3		8AI	370	29	29	10.7
		5		22AII	8250	2	2	16.5
	КР-4 (шт. 1) КР-4а (шт. 1) ОБРАТНО ВЕРТЕТЬСЯ	2		22AII	6450	3	6	19.4
		3		8AI	570	23	46	26.2
		3		8AI	370	-	4	1.5
	ОПОРНЫЕ СТЕРЖНИ	6		8AI	350	-	12	4.2
7			8AI	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВС 4, ВС 5, ВС 6		ВСЕГО
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого	Профиль	Итого	Всего				
К46-5	3.8	12.9	3.2	3.2	26.0	26.0	12.7	3.1	22.8	352.9					

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	БЕС. КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К46-5	4.6	300	1.83	352.9	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

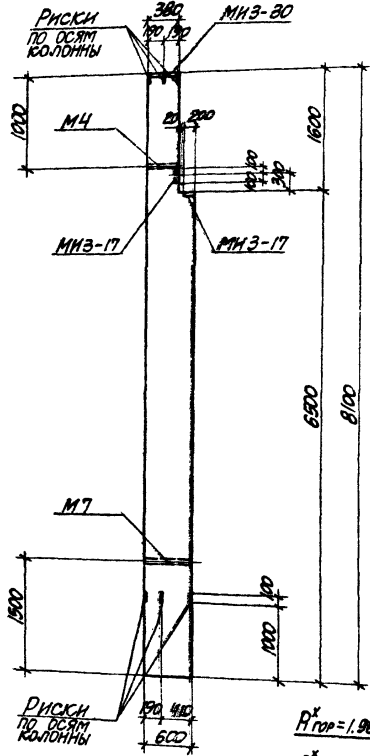
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-5	М4-3-17	2	3.400-6 Л. 55
	М4-3-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.012-1 ВМЛ. П-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ.

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

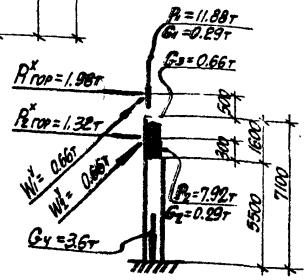
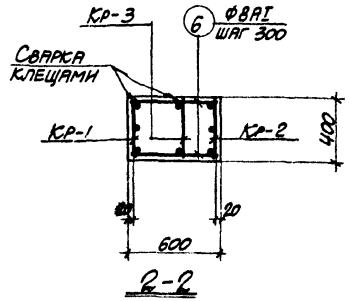
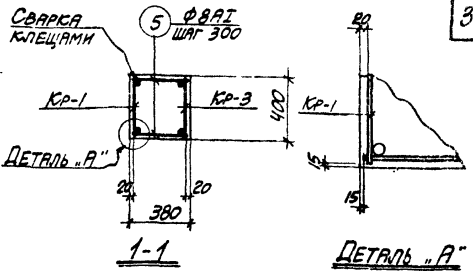
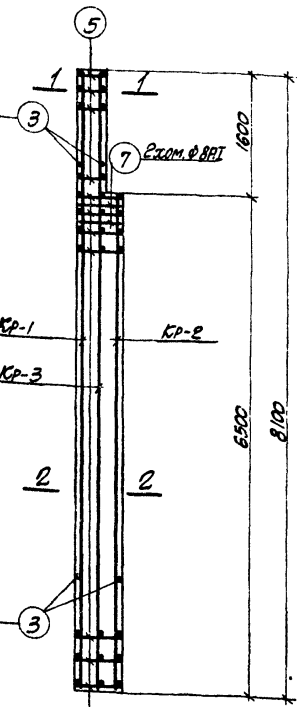
12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-5 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3015-1 ЛИСТ И-3 26
	12552-03 30	



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28.

12552-03

СИСТЕМА НАГРУЗОК

ТК 1973	КОЛОННА К47-1.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭКИЗ	Ф мм	Длина мм	КОЛОНН ШТ.		Площадь сечения м²	
						в одном направлении	в другой		
КР-1 (шт. 1)		1		22AII	8050	2	2	16.1	
		2		16AII	6450	1	1	6.5	
		3		8AII	370	29	29	10.7	
КР-2 (шт. 1)		2		16AII	6450	1		6.5	
		3		8AII	370	23	23	8.5	
		4		22AII	6450	2	2	12.9	
КР-3 (шт. 1)		1		22AII	8050	2	2	16.1	
		3		8AII	370	29	29	10.7	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ		3		8AII	370	-	4	1.5	
		5			8AII	350	-	10	3.5
		6			8AII	570	-	46	26.2
		7			8AII	550	-	2	3.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ по ГОСТ 8732-77		ВСЕГО
	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	Ф мм		Итого	ПРОФИЛЬ		Итого			
	12	16		12	16		12	16		УГЛО	УГЛО				
К47-1	3.8	22.5	174.4	158.7	3.2	3.2	25.7	25.7	9.7	3.1	22.8	210.4			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К47-1	4.5	300	1.8	210.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

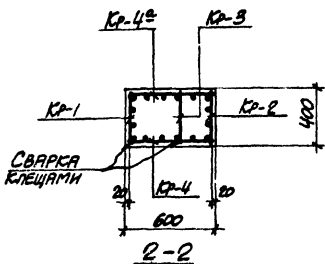
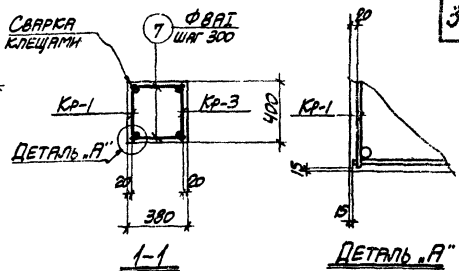
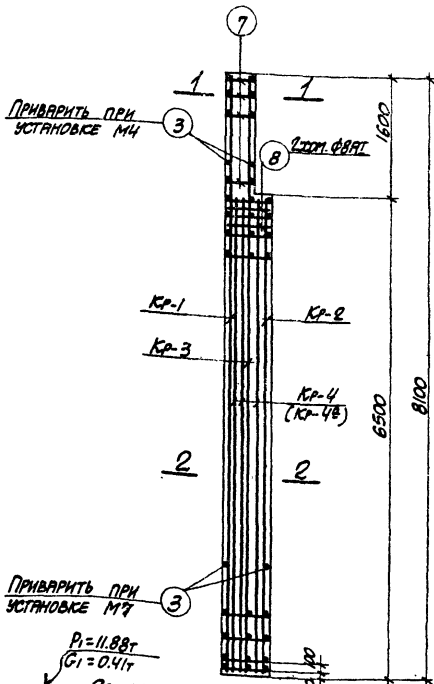
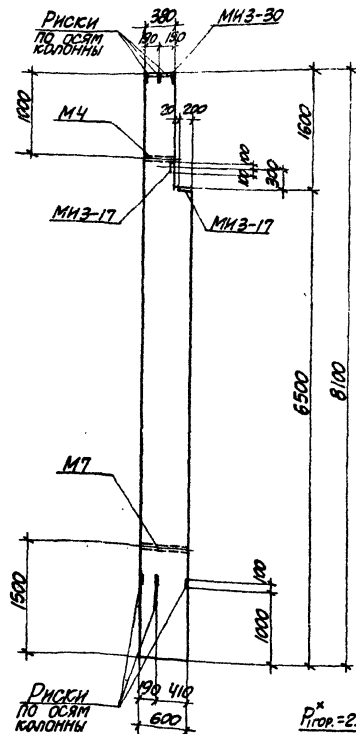
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К47-1	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 62
	М4	1	3.015-7 Вып. II-3
	М7	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К47-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27.

12553-03

ТК 1973	КОЛОННА К47-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск II-3 Лист 28



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.

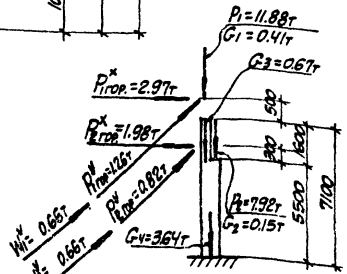


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 197Б	КОЛОННА К47-2.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВСТАВКА ЛИСТ II-3 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА
				ММ	ММ	В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	М
К47-2	КР-1 (шт. 1)	1		25AII	8050	2	2	16.1
		2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AII	370	29	29	10.7
	КР-2 (шт. 1)	2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AII	370	23	23	8.5
		4		25AII	6450	2	2	12.9
	КР-3 (шт. 1)	3		8AII	370	29	29	10.7
		5		22AII	8050	2	2	16.1
	КР-4 (шт. 1) КР-4с (шт. 1) ОБРАТНО ЧЕРЕЗУ	2		22AII	6450	3	6	38.7
		6		8AII	570	23	46	26.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	-	4	1.5
7			8AII	350	-	10	3.5	
8			8AII	1950	-	2	3.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКИ ВСт 3пс 2 по ГОСТ 580-71		
	Φ	ММ	Итого	Φ	ММ	Итого	Φ	ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого	Всего
К47-2	12	22	25	12	22	25	8	22	25	3.1	26.8	407.4
	3.8	23.6	11.7	3.2	3.2	25.7	25.7	19.7	3.1	26.8	407.4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К47-2	4.5	300	1.8	407.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К47-2	МЧЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МЧЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1
	М7	1	65.11-3 Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

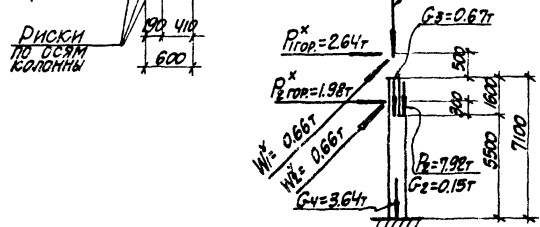
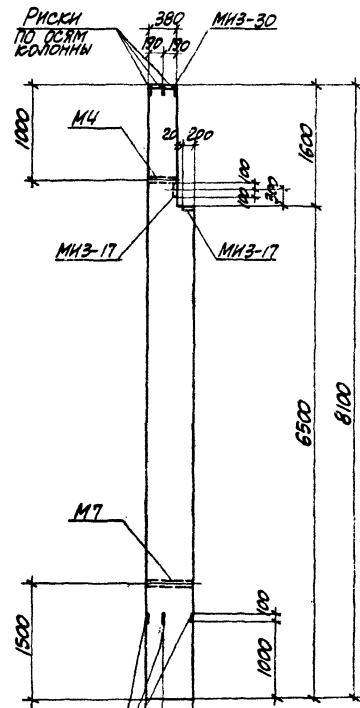
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К47-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 29.

ТК
1973

Колонна К47-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-03

3.015-1
Выпуск Лист
II-3 30



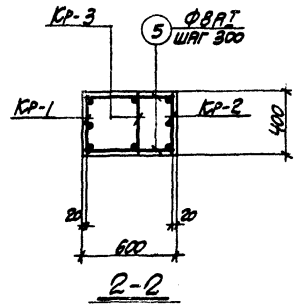
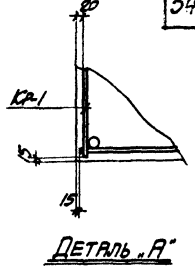
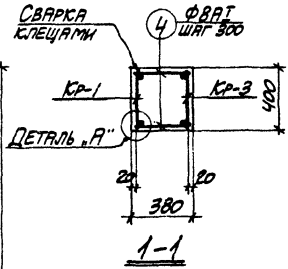
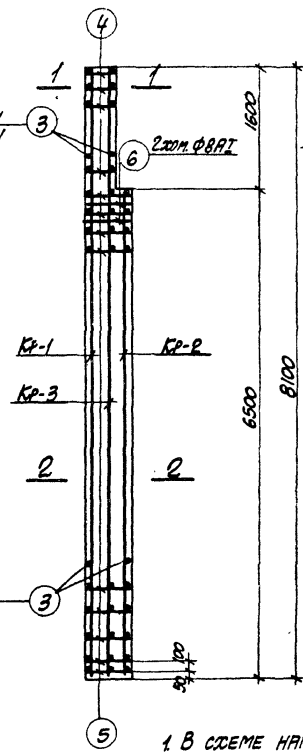
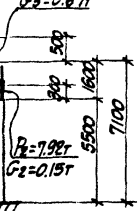
СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7

$R = 11.88T$
 $G1 = 0.41T$
 $G3 = 0.67T$

$R_{гор}^x = 2.64T$
 $R_{гор}^y = 1.98T$
 $W_x = 0.66T$
 $W_y = 0.66T$
 $G_4 = 3.64T$



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.9.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.

12552-03

	КОЛОННА К4Т-3.	3015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫБОР ЛИСТ II-3 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПР.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ВЕС кг
						в одной колонне	в колонне	
К47-3	Кр-1 (шт.1)	1		25A II	8050	2	2	16.1
		2		25A II	6450	1	1	6.5
		3		A I	370	29	29	12.7
	Кр-2 (шт.1)	2		25A II	6450	3	3	18.4
		3		A I	370	29	29	12.7
	Кр-3 (шт.1)	1		25A II	8050	2	2	16.1
		3		A I	370	29	29	12.7
СТОЛБЬНЫЕ СТВЕРЖИЛИ		3		A I	370	-	4	1.5
		4		A I	370	-	10	3.5
		5		A I	370	-	46	26.2
		6		A I	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67	
	Φ мм	КОЛИЧ.	Φ мм	КОЛИЧ.	Φ мм	КОЛИЧ.	Φ мм	КОЛИЧ.	Φ мм	КОЛИЧ.
К47-3	12	25	12	12	8	8	12.5	27	12.5	27
К47-3	3.8	223.7	227.5	3.2	3.2	257	15.7	27	5.1	22.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг. ВСЕГО	У ТИП ИЛИЛИ АРМАТУРЫ
К47-3	4.5	300	1.8	279.2	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД-НОВ ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К47-3	М4-17	2	3.100-6 Л. 55
	М4-30	1	3.100-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 ВМП. Л-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К47-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К47-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1 ЛИСТ 32
		17-3 32

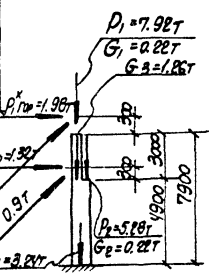
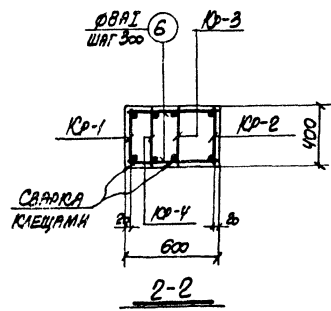
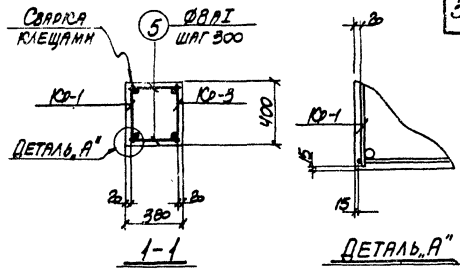
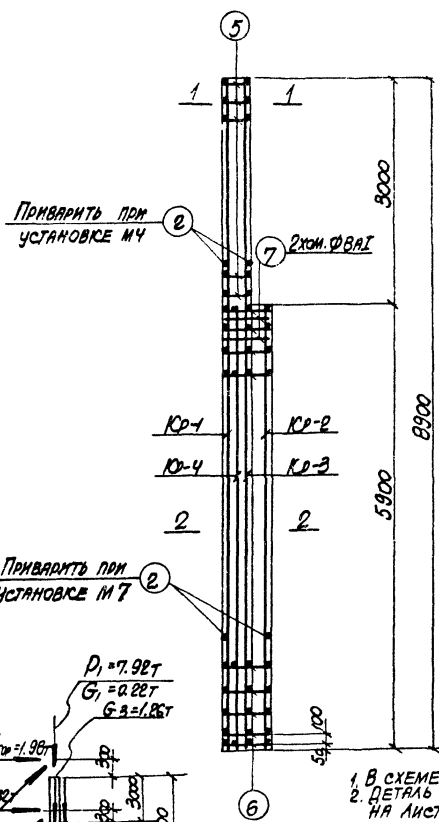
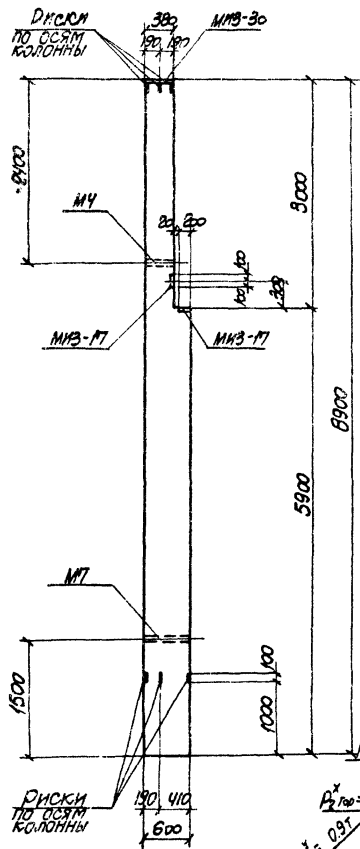


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К48-1
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
РАБОЧИЙ ЛИСТ
И-3 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭКЗИЗ	Ø мм	ДИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ М
К48-1	Кр-1 (шт.1)	1		25A II	8850	2	2	17.7
		2		8A I	370	31	31	11.2
		3		8A I	370	21	21	7.8
		4		22A III	8850	2	2	17.7
	Кр-2 (шт.1)	2		8A I	370	8	8	3.0
		3		22A III	5850	2	2	11.7
	Кр-3 (шт.1)	2		8A I	370	—	4	1.5
		4		22A III	8850	2	2	17.7
	Кр-4 (шт.1)	2		8A I	370	—	42	23.9
		3		22A III	5850	2	2	11.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	2		8A I	370	—	4	1.5
		5		8A I	350	—	20	7.0
6			8A I	370	—	42	23.9	
7			8A I	1950	—	2	3.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А II по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А II по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А II по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ по ГОСТ 3802-71			
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Профиль	Профиль	Профиль	Профиль	Профиль		
	12	22	25	Итого	12	Итого	8	Итого	12	Итого	Всего		
К48-1	3.8	87.6	13.2	204.6	3.2	2	—	—	21.5	19.7	3.1	22.8	258.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К48-1	4.7	300	1.87	258.1	23.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

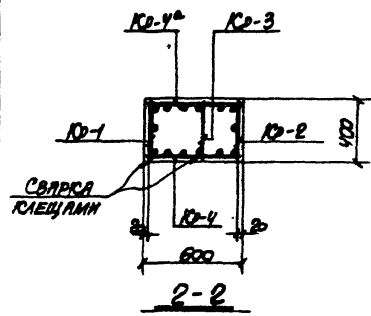
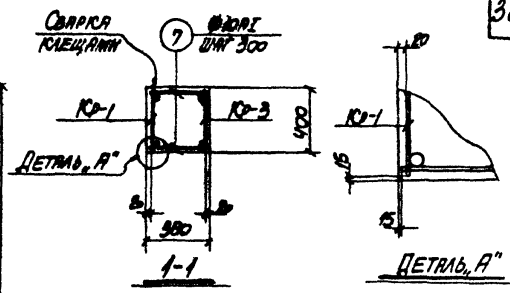
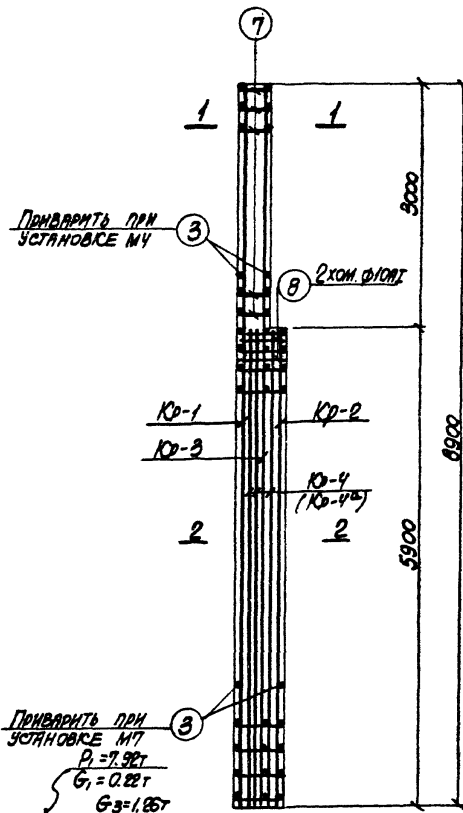
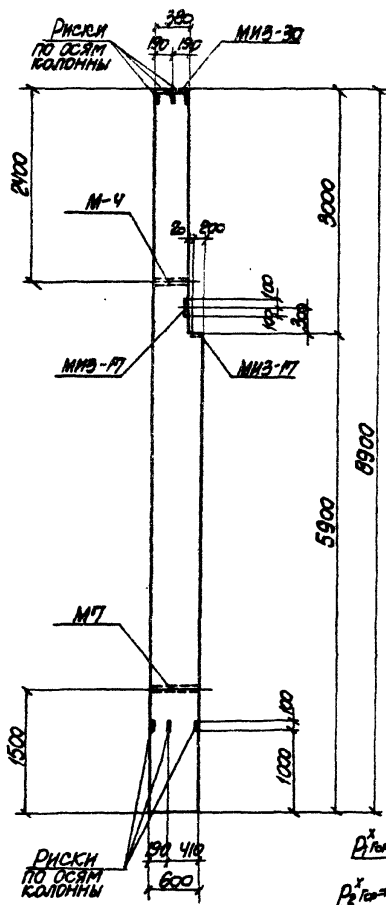
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРΟΣЕКТА
К48-1	МНЗ-17	2	3.400-6 1.35
	МНЗ-30	1	3.400-6 1.68
	М4	1	3.015-3 Вкл. II-3
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К48-1 смотрите на листе 33.

12552-03

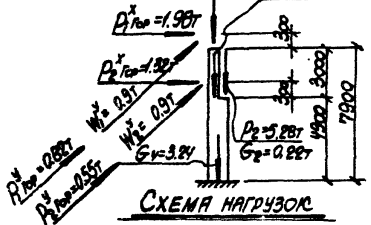
ТК 1973	Колонна К48-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск Лист II-3 34



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.

12552-03



ТК 1973	КОЛОННА К 48-2.	3.015-1
	ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СМЫКА-ЮЩ	№ ПОС.	ЭСХИЗ	Ø мм	ДИНАА мм	КОЛИЧ. В ОБОИХ КАРКАС-Е	ШТ. В ОБОИХ КАРКАС-Е	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К48-2	К0-1 (шт. 1)	1		2B	8850	2	2	17.7
		2		20A	5850	1	1	5.9
		3		10A1	370	30	30	11.1
	К0-2 (шт. 1)	2		20A	5850	1	1	5.9
		3		10A1	370	20	20	7.4
		4		20A	5850	2	2	11.7
	К0-3 (шт. 1)	3		10A1	370	30	30	11.1
		5		20A	8850	2	2	17.7
	К0-4 (шт. 1) ОБРАТНО ЧЕСТИСЫ	2		20A	5850	3	6	35.1
		6		10A1	570	20	40	22.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЛЖИНЫ	2		10A1	370	-	4	1.5
		7		10A1	350	-	20	7.0
8		10A1		1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67*		Итого	Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого		
К48-2	12	20	28	12	10	10	10	10	399	371.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладной элемент
К48-2	4.7	300	1.07	371.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К48-2	МНВ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МНВ-30	1	3.400-6 Л. 6В
	МЧ	1	3.015-1 ВН. П-3
	МТ	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К48-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К48-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1 Лист II-3 36
		12552-03 40

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КОЛОННЫ-СБ	№ ПОЗ.	ЭОСЫЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛМ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В РИЗНОМ СЕЧЕНИИ	В ОДНОМ СЕЧЕНИИ	
К48-3	Кр-1 (шт.1)	1		28A II	8850	2	2	17.7
		2		20A II	5850	1	1	5.9
		3		10A I	370	30	30	11.1
	Кр-2 (шт.1)	2		20A II	5850	1	1	5.9
		3		10A I	370	20	20	7.4
		4		28A II	5850	2	2	11.7
	Кр-3 (шт.1)	3		10A I	370	30	30	11.1
		5		20A II	8850	2	2	17.7
	Кр-4 (шт.1)	2		20A II	5850	2	2	11.7
3			10A I	370	8	8	3.0	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3		10A I	370	-	4	1.5	
	6		10A I	350	-	20	7.0	
	7		10A I	570	-	40	22.8	
	9		10A I	1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Ю)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРБОС АИ по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КАРБОС АБ по ГОСТ 5781-61*				СТАЛЬ КАРБОС АС по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ АРМЕКАТНАЯ по ГОСТ 5781-61			
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого		
К48-3	38	10.5	42	27.6	32	3.2	4.5	41.5	47	3.1	22.8	315.1				

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Вес стали, кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
К48-3	4.7	300	1.87	315.1	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ.	Средн. АИСТ ПРОЕКТА
К48-3	МЗ-17	2	3.100-Б 1.55
	МЗ-30	1	3.100-Б 1.68
	М4	1	3.015-1 ВМ. II-3
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К48-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 37.

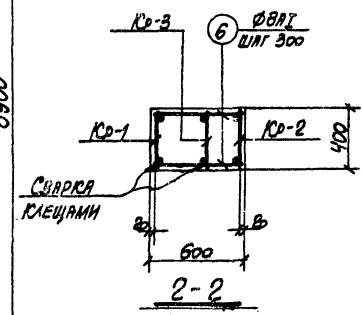
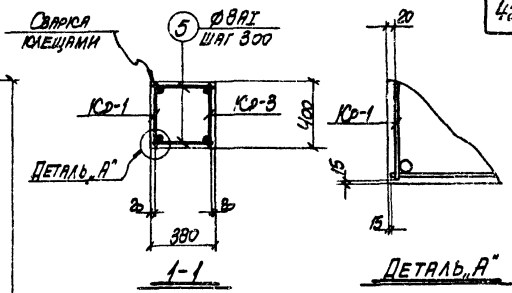
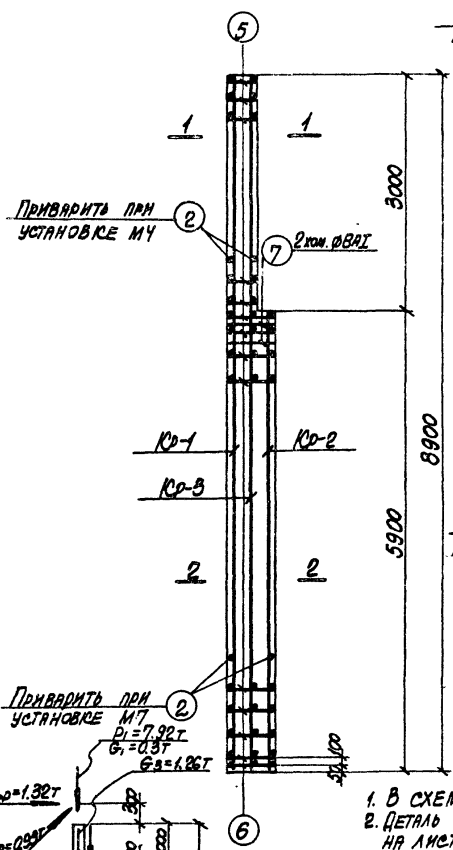
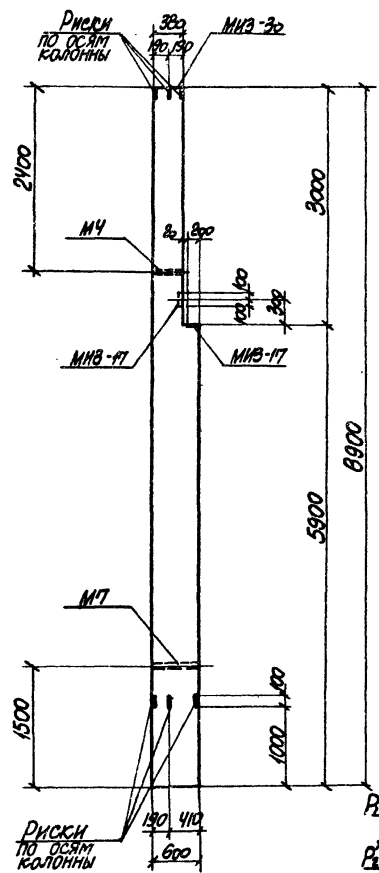
ТК
1973

Колонна К48-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-03

3.015-1
ВЫПУСК Лист 36

12552-03 42



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.

12553-03

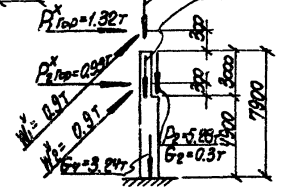


СХЕМА НАГРУЗОК

ТК
1973

КОЛОННА К48-4.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.05-1
Выпуск Лист
11-3 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА СЧУН КОЛОННЫ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ ПО ГОСТ 3801-77	№ ПОС.	Эскиз	Ø	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ	
						в одном направлении	в другом направлении		М
К48-4	КР-1 (ШТ.1)	1		ØA1	9850	2	2	17.7	
		2				ØA1	370	31	31
		2	КР-2 (ШТ.1)		ØA1	370	21	21	7.8
		3					ØA1	5850	2
		2	КР-3 (ШТ.1)		ØA1	370	31	31	41.5
		4					ØA1	9850	2
ОТРЕЗАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		2	370	ØA1	370	-	4	1.5	
		5	350	ØA1	350	-	20	7.0	
		6	370	ØA1	570	-	42	23.9	
		7	630	ØA1	1350	-	2	3.9	
		420	360	550					

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ К3801-77 по ГОСТ 3801-77				СТАЛЬ К3801-77 по ГОСТ 3801-77				СТАЛЬ КОЛОННЫ АТ по ГОСТ 3801-77				ИТОГО ПРОЦЕНТОВ ИЛИ ТОНН	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Процент	Итого	Всего					
К48-4	12	20	25	102	12	3.2	25	26.5	26.5	27	3.1	22.9	23.3	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, кг:
				Всего
К48-4	4.7	300	1.87	215.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СРЕДНЯЯ ПЛОЩАДЬ ПРИБЛИЖ.
К48-4	М13-17	2	3.400-6 1.53
	М13-30	1	3.400-6 1.68
	М4	1	3.245-1 ВЫИД-3
	М7	1	1.57

ПРИМЕЧАНИЕ

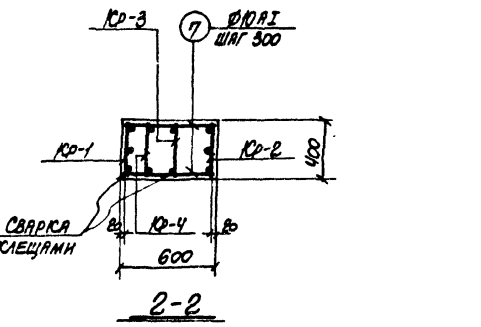
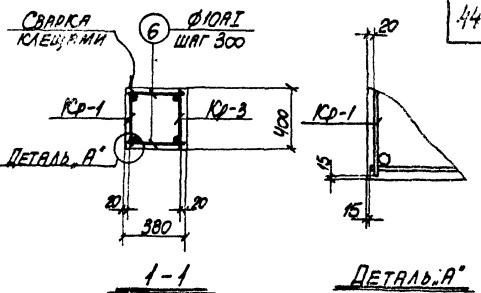
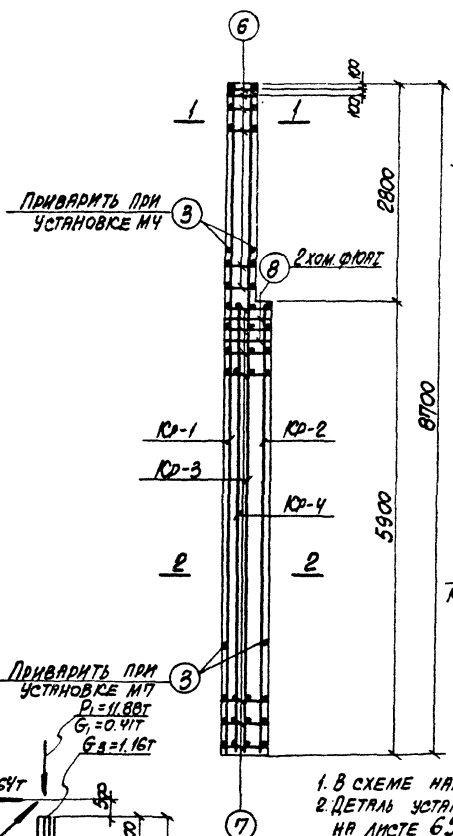
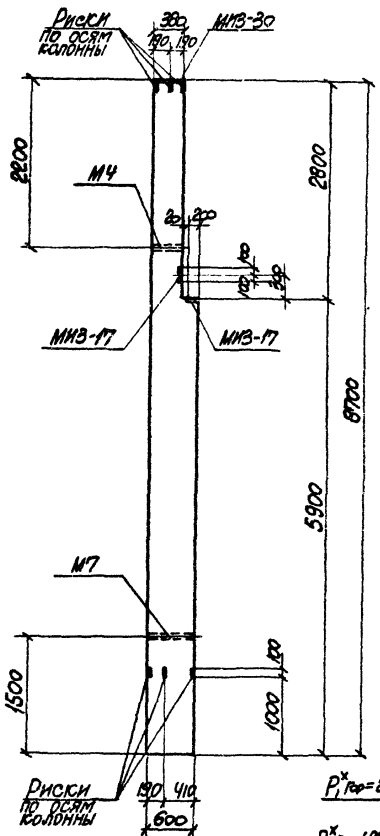
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К48-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

12552-03



Колонна К48-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3 015-1
ВАРИАНТ ЛИСТ
II-3 40



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.

12552-03

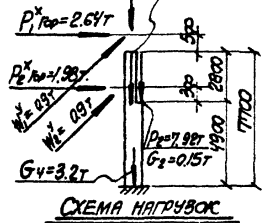


СХЕМА НАГРУЗОК

ТК 1973	КОЛОННА К49-1.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Лист 11-5 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ КАРКАСА КОСВ	№ ПОС.	ЭСССЗ	Ø	ДИНА	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДНОМ КРАЕ	В ДРУГОМ КРАЕ		
К49-1	Кр-1 (шт.1)	1	①		20AII	6650	2	2	17.3
		2	②		20AII	5850	1	1	5.9
		3	③		10AII	370	30	30	11.1
	Кр-2 (шт.1)	2	④		20AII	5850	1	1	5.9
		3	②		10AII	370	20	20	7.4
		4	③		20AII	5850	2	2	11.7
	Кр-3 (шт.1)	3	⑤		10AII	370	30	30	11.1
		5	③		20AII	6650	2	2	17.3
	Кр-4 (шт.1)	2	③		20AII	5850	2	2	11.7
		3	②		10AII	370	8	8	3.0
	ГДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	3		370	10AII	370	-	4	1.5
		6		350	10AII	350	-	20	7.0
7			370	10AII	370	-	40	22.8	
8			10AII	1910	-	2	3.9		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРКАСА АРМАТУРЫ по ГОСТ 5781-57			СТАЛЬ КАРКАСА АРМАТУРЫ по ГОСТ 5781-67			ПРОФИЛЬ СТАЛИ по ГОСТ 5781-67				
	Ø мм	Итого	Итого	Ø мм	Итого	Итого	Профиль	Итого			
К49-1	12	20	25	12	12	10	12.0	19.7	31.1	22.8	31.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ЭТОМ УЧЕТЕ ЗАКЛАДКА ЭЛЕМЕНТОВ
К49-1	4.6	300	1.84	311.2	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К49-1	МКЗ-Г	2	3.400-Б Л.55
	МКЗ-Б	1	3.400-Б Л.68
	М4	1	3.025-Г Л.ИЛ-3
	М7	1	Л.67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К49-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 41.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К49-1 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
	ВЫДАЧА ЛИСТ 7-3	42

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС СТАЛИ ПО ГОСТ 3803	№ ПОС.	Эскиз	Ø	Диаметр мм	Кол-во шт.		Средняя длина м
						в одном направлении	в другом направлении	
К49-2	КР-1 (шт.1)	1		25mm	8650	2	2	17.1
		2		370	3	3	11.5	
	КР-2 (шт.1)	2		25mm	5850	2	2	7.8
		3		370	2	2	11.7	
	КР-3 (шт.1)	2		25mm	8650	3	3	11.5
		4		370	2	2	17.1	
	КР-4 (шт.1)	2		25mm	5850	8	8	3.0
		5		370	2	2	11.7	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТУПЕНИ	2	370	25mm	370	-	4	1.5	
	6	350	25mm	350	-	20	7.0	
	7	370	25mm	370	-	42	22.9	
	8		25mm	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А4 по ГОСТ 5781-67		
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого
К49-2	12	22	25	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	3.8	85.6	110.3	3.2	3.2	8.7	27.7	19.7	3.1	22.8	254.2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе сварочных элементов
К49-2	4.6	300	1.84	254.2	29.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

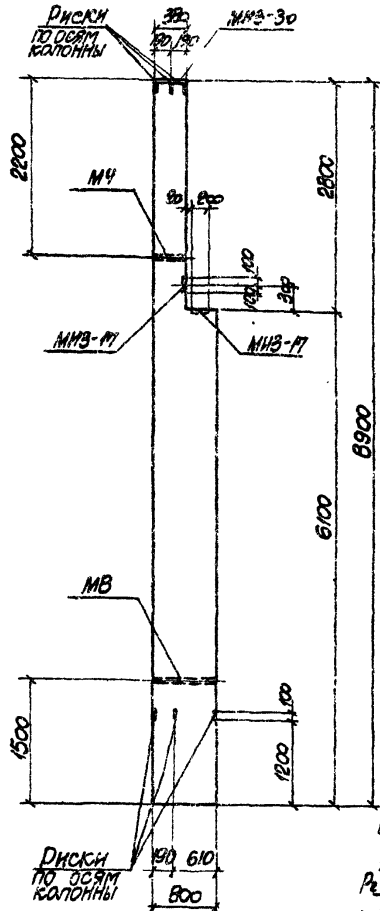
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К49-2	МНЗ-17	2	Б.400-6 А.55
	МНЗ-30	1	3.100-6 А.68
	МЧ	1	3.015-1 В.В.11-3
	МТ	1	А.67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К49-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К49-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск: Лист II-3 4/4



ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ МВ

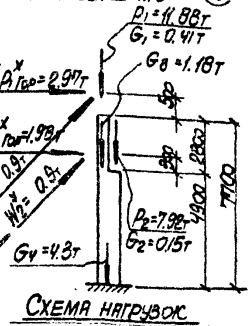
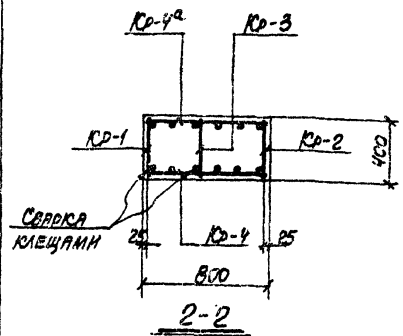
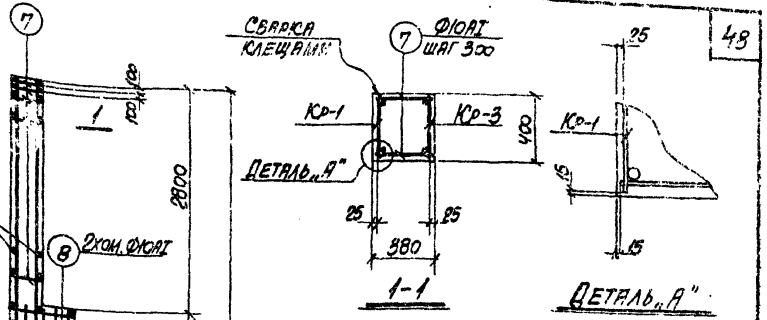


СХЕМА НАГРУЗОК

$P_1 = 11.88T$
 $G_1 = 0.41T$
 $P_2 = 7.98T$
 $G_2 = 0.15T$
 $P_{1,2} = 1.98T$
 $M_1 = 0.9$
 $M_2 = 0.9$
 $G_4 = 4.3T$
 $A_{1,2} = 2.97T$



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 46.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К.50-1. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1
		ВЫПУСК ЛИСТ II-3 ЛИСТ 45

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К5)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ КОЛОННЫ	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Н. ШТ.		ОБЪЕМ м³
						в верхнем поясе	в нижнем поясе	
К50-1	К50-1 (шт. 1)	1		32A II	8850	2	2	17.7
		2		10A I	370	3	3	11.5
	К50-2 (шт. 1)	3		10A I	370	2	2	7.6
		3		32A II	6050	2	2	12.1
	К50-3 (шт. 1)	2		10A I	370	3	3	11.5
		4		32A II	8850	2	2	17.7
	К50-4 (шт. 1) АРМАТУРА ЧЕРЕЗЫ	5		22A II	6050	3	3	36.3
		6		10A I	770	2	2	32.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕП-СЛИ	2		10A I	370	-	4	1.5
		7		10A I	350	-	20	7.0
		8		10A I	820	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 3701-67		Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5701-67		Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 3701-67		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5701-67		Итого	ВСЕГО
	Ø мм	Количество		Ø мм	Количество		Ø мм	Количество				
К50-1	12	22	32	12	10	3.2	470	12	17	27	28.4	426.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К50-1	6.0	300	2.33	426.3	30.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

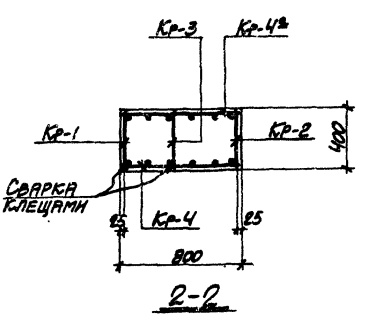
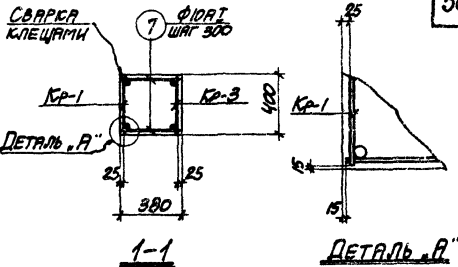
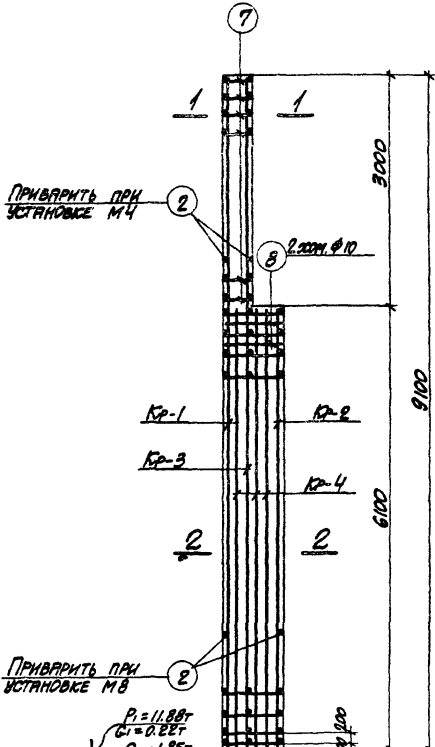
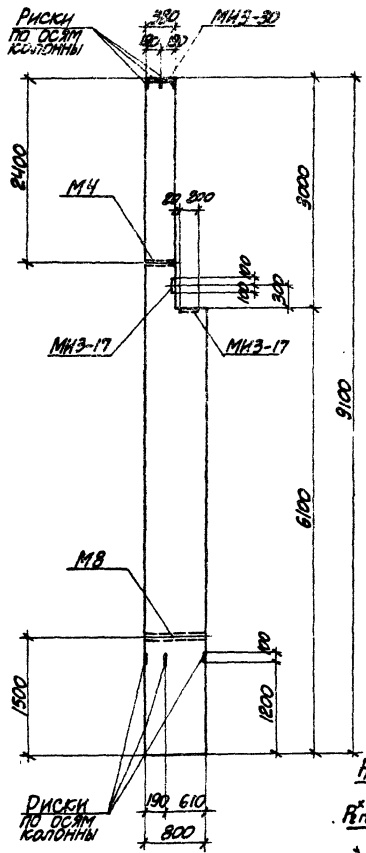
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Н. ШТ.	СРЕДН. АРМ. ПЛОЩАДЬ
К50-1	М43-17	2	8.400-5 А.63
	М43-30	1	3.400-6 А.60
	М4	1	3.081-1 А.67-3
	М8	1	А.67

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К50-1 смотрите на листе 45.

12552-03

ТК 1973	Колонна К50-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1 Выпуск П-3 Лист 46
	12552-03 50	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4В.

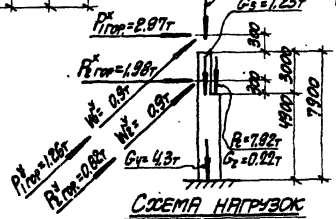


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К53-1.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
1-3 47

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (СТ.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИ	№ ПИС.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		СРЕДНЯЯ ДЛИНА м
						3 ОДНОЙ СТЕЖИ	8 ОДНОЙ СТЕЖИ	
К51-1	КР-1 (ШТ.1)	1		30x19	9050	2	2	18.1
		2		10x12	370	31	31	11.5
	КР-2 (ШТ.2)	2		10x12	370	21	21	7.8
		3		30x19	6050	2	2	12.1
	КР-3 (ШТ.3)	2		10x12	370	31	31	11.5
		4		10x19	9050	2	2	18.1
КР-4 (ШТ.4) КР-5 (ШТ.5) КР-6 (ШТ.6) ОБРАТНО УЧЕТУ	5		10x19	6050	3	6	36.3	
	6		10x12	770	21	42	32.3	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	2		10x12	370	-	4	1.5	
	7		10x12	350	-	20	7.0	
	8		10x12	230	-	2	4.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А24 ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А24 ПО ГИСО 3781-61			СТАЛЬ КЛАССА А24 ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 3024-80		
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Всего	
К51-1	3,8	182	194	3,8	3,2	3,2	470	470	470	470	23,4	430,1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	БЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА СЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС СТАЛИ В ТИП ИЛИ ВЕЛИЧИНЕ ЭЛЕМЕНТОВ
К51-1	6,0	300	2,41	430,1	30,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

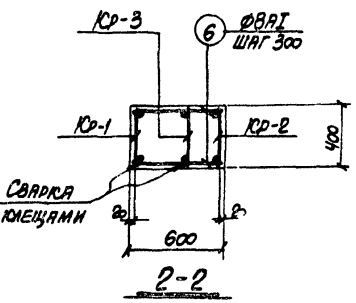
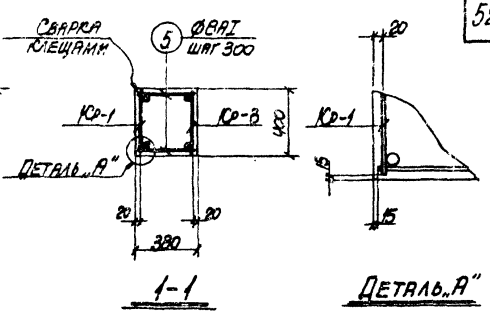
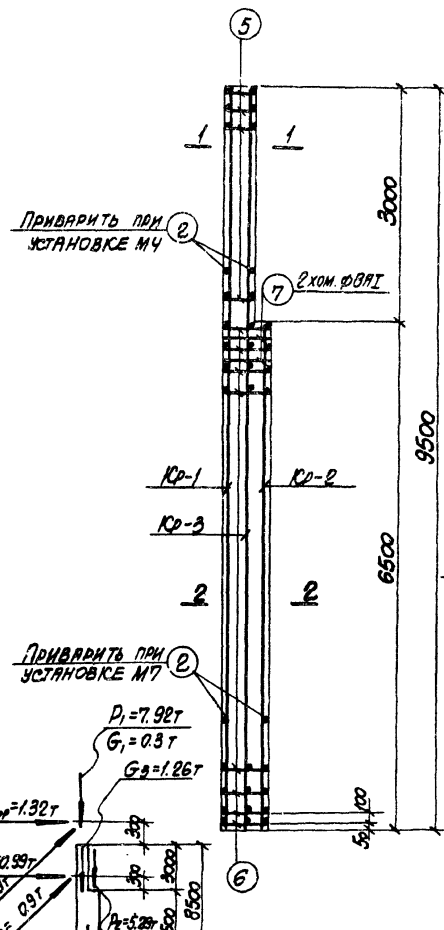
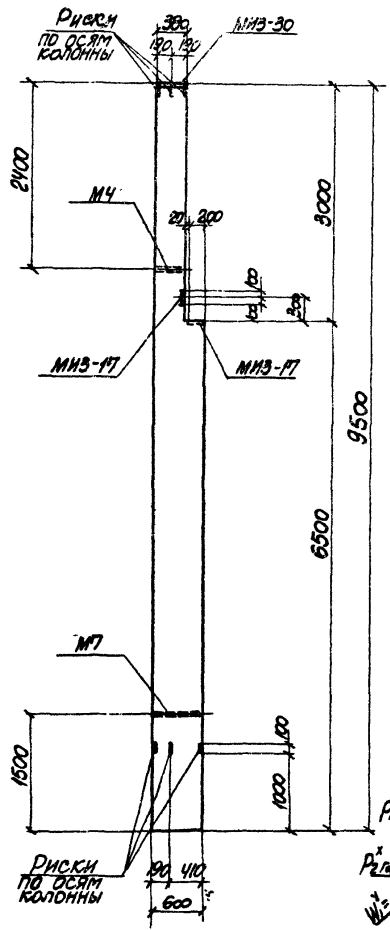
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К51-1	МНЗ-17	2	3.100-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.100-6 л. 68
	М4	1	3.100-6 л. 73-3
	М8	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К51-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ А17

12553-02

ТК 1978	КОЛОННА К51-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3015-1
		ЛИСТ 46



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКАЛЫВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.9.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.

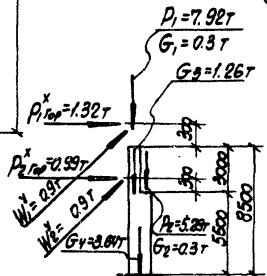


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК
1973

Колонна К52-1.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
Выпуск Лист
II-3 4.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

53

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И СЧЕТ КОЛЕСА-СОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДАЛИНА мм.	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	В	В	ОТСТАВКА мм
К52-1	К5-1 (шт.1)	1		25A11	9450	2	2	18.9	
		2		ВЛ1	970	33	33	12.2	
		2		ВЛ1	970	23	23	8.5	
		3		25A11	6150	2	2	12.9	
		2		ВЛ1	970	33	33	12.2	
		4		25A11	9450	2	2	18.9	
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		2		ВЛ1	970	—	4	1.5	
	5		ВЛ1	350	—	20	7.0		
	6		ВЛ1	570	—	46	26.2		
	7		ВЛ1	1950	—	2	3.9		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАСС А3 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАСС А3 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕНАЯ по ГОСТ 5781-67		
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Всего	
К52-1	3.8	167.224	172.9	3.2		3.2	28.3	28.2	197.3	3.1	22.5	227.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВТОРОЕ ЗНАЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ
К52-1	5.1	300	2.02	227.1	23.8

ВЫБОРКА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОВЕРКА
К52-1	МНЗ-17	2	3.480-6 А.35
	МНЗ-30	1	3.480-6 А.62
	МЧ	1	3.015-1 8МЛ.П-3
	М7	1	А.67.

ПРИМЕЧАНИЕ

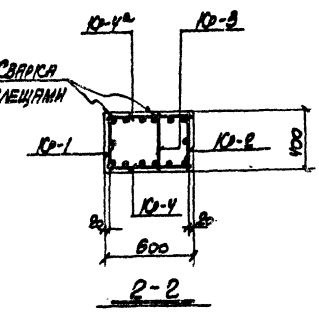
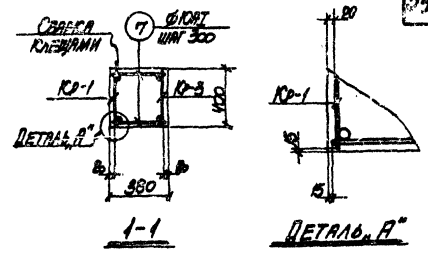
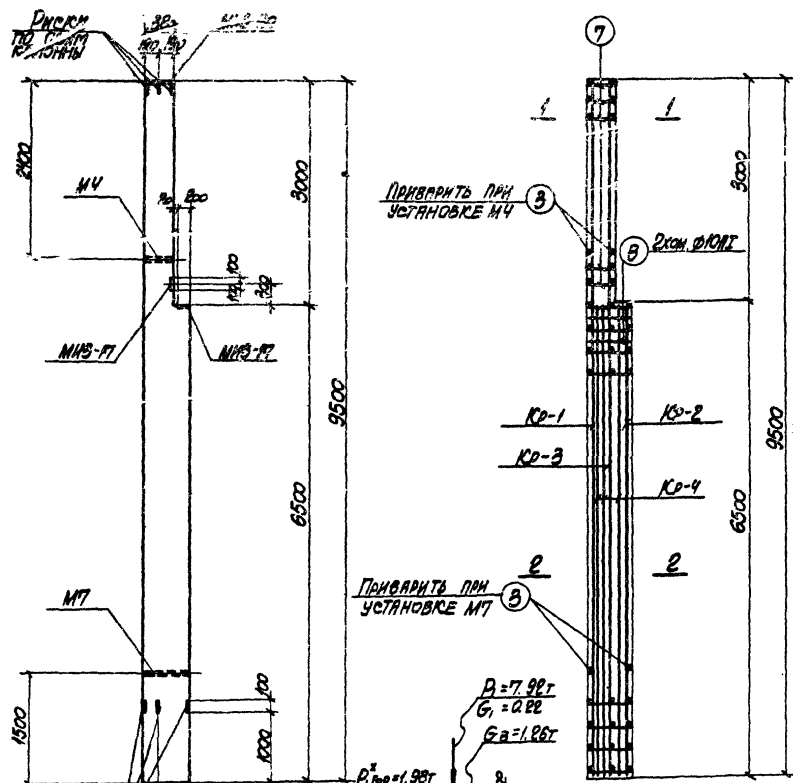
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К52-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4.9.

12552-03

ТЛ 1973	Колонна К52-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫПУСК ЛИСТ II-3 50

12552-03

54

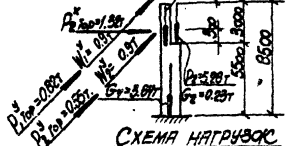


ПРиварить при установке М4

ПРиварить при установке М7

$R = 7.98T$
 $G_1 = 0.82$
 $G_2 = 1.86T$

$R_{100} = 1.38T$
 $R_{100} = 0.82T$



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К58-2.
ОПЛУБЧУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
Лист 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДИНА И мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	ВЕС ШТ. М
К52-2	Кр-1 (шт.)	1		20AII	9450	2	2	18.9
		2		20AII	6450	1	1	6.5
		3		10AII	370	32	32	11.8
	Кр-2 (шт.)	2		20AII	6450	1	1	6.5
		3		10AII	370	22	22	8.1
		4		20AII	6450	2	2	12.9
	Кр-3 (шт.)	3		10AII	370	32	32	11.8
		5		20AII	9450	2	2	18.9
		6		20AII	6450	3	6	38.7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
		8		10AII	1910	-	2	3.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АЕ (ГОСТ 3770-75)			СТАЛЬ КЛАССА В (ГОСТ 3770-75)			СТАЛЬ КЛАССА АЕ (ГОСТ 3770-75)			СТАЛЬ КЛАССА В (ГОСТ 3770-75)		
	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего
К52-2	38	74	400.6	32	32	29.8	42.8	157.3	400.6	22.8	400.6	400.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В 5 ТОННАХ ЭКВИВАЛЕНТ БЕТОНА
К52-2	5.1	300	2.02	400.6	29.8

ВЫБОРКА ЗАСЛАЯНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДН. ЛИСТ ПРОЕКТА
К52-2	М1В-7Т	2	3400-Б 1.55
	М1В-3а	1	3400-Б 1.6В
	М4	1	3015-Б 2.17.1-3
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

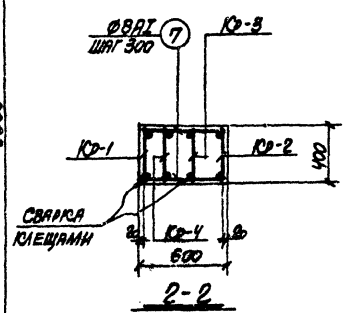
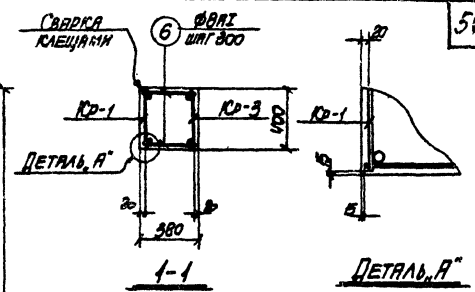
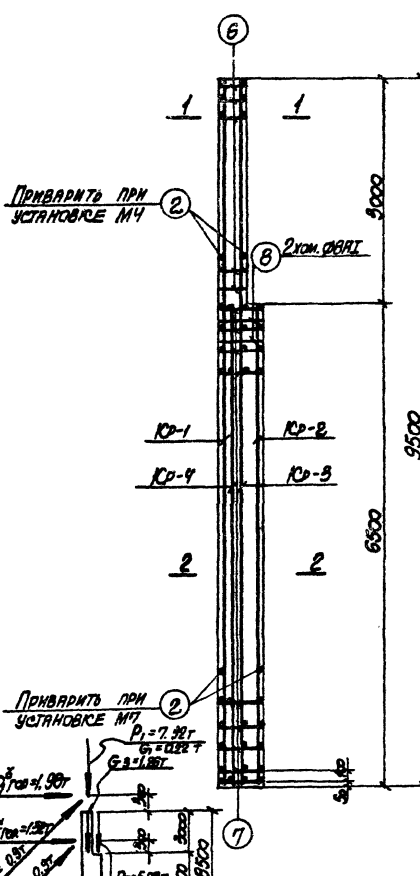
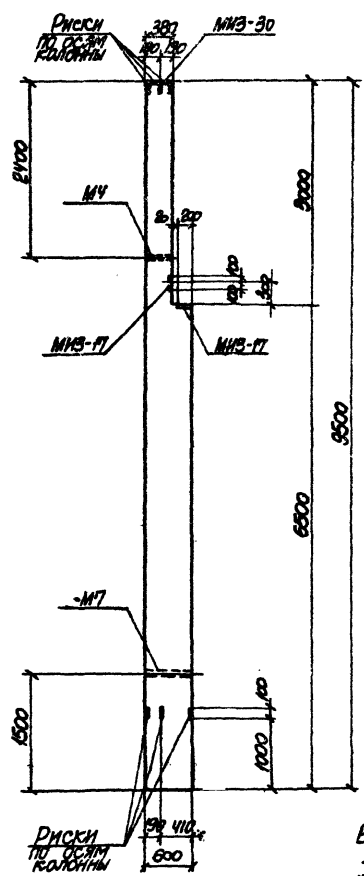
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К52-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТК

КОЛОННА К52-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

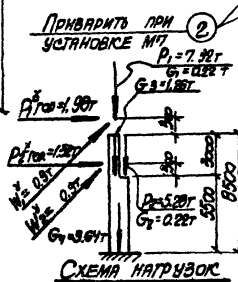
5.015-1
Выпуск лист
II-3 52

12552-03



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 54.



12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К.52-3.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ Л-3 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И НАЗВ. АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ГОТОВ	Ø	ДИНАРА	КОЛ-М. ШТ.		СРЕДН. ДИНАРА М
						В ЧИСТОМ СЕЧЕНИИ	В РАБОЧЕМ СЕЧЕНИИ	
К52-3	К0-1 (шт.1)	1		Ø52AIII	9450	2	2	18.9
		2		ØAII	970	33	33	12.2
		2		ØAII	370	23	23	8.5
		3		Ø52AIII	6450	2	2	12.9
	К0-3 (шт.1)	2		ØAII	370	33	33	12.2
		4		Ø20AIII	9450	2	2	18.9
	К0-4 (шт.1)	2		ØAII	370	8	8	3.0
		5		Ø20AIII	6450	2	2	12.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2		ØAII	370	-	4	1.5
		6		ØAII	350	-	20	7.0
		7		ØAII	570	-	46	26.2
		8		ØAII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3781-67		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3781-67		СТАЛЬ ПРОВАНОВАЯ МАРКА А-III по ГОСТ 3781-67				
	Ø ММ		Ø ММ		Ø ММ		ПРОФИЛЬ				
	12	22	25	Итого	12	Итого	8	Итого			
К52-3	3.8	94.6	224	221.0	3.2	234	29.4	197	3.1	22.8	276.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К52-3	5.1	300	2.02	276.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

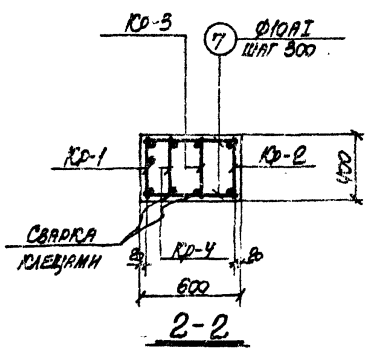
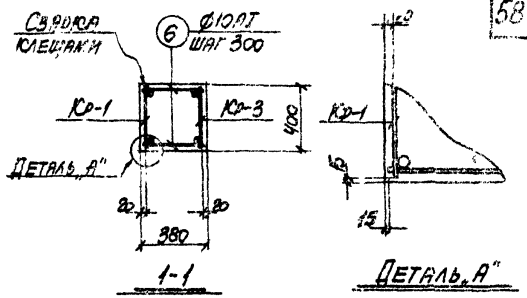
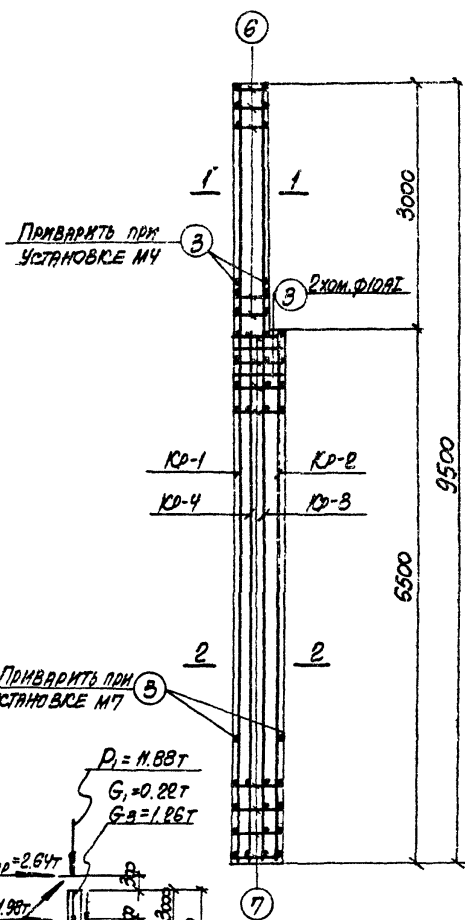
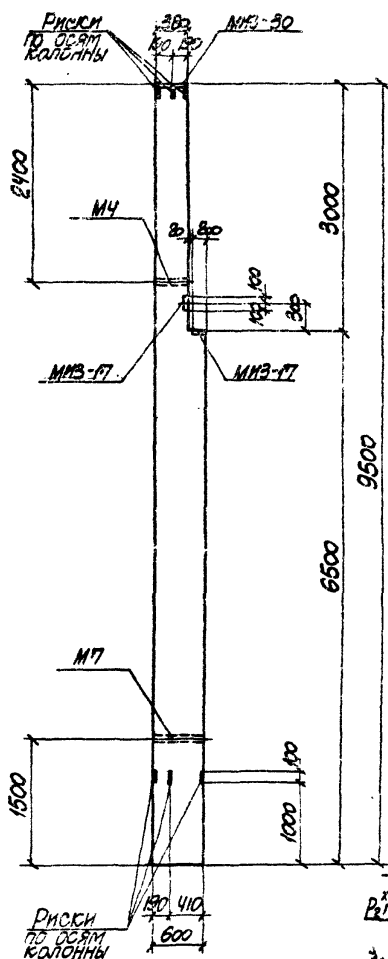
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-М. ШТ.	СРЕДН. ЛМСТ ПРОЕКТА
К52-3	ИВЗ-М	2	3.400-6 Л.52
	ИВЗ-30	1	3.400-6 Л.62
	М4	1	3.05-1 ВМ.И-3
	М7	1	Л.67

ПРИМЕЧАНИЕ

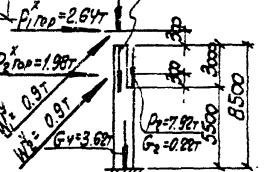
Конструкцию колонны К52-3 смотрите на листе 53.

12552-03

ТК 1973	Колонна К52-3.	3 015-1
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск II-3 54



$P_1 = 11.88T$
 $G_1 = 0.22T$
 $G_2 = 1.26T$



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 56.

12552-03

ТК 1973	Колонна К.5В-4.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ И-3 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67	№ ПОС.	ЭОСЛЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В	В	
К52-4	Кр-1 (шт.1)	1		20A II	9450	2	2	18.9
		2		20A III	6450	1	1	6.5
		3		10A I	370	32	32	11.8
	Кр-2 (шт.1)	2		20A II	6450	1	1	6.5
		3		10A I	370	22	22	8.1
		4		20A III	6450	2	2	12.9
	Кр-3 (шт.1)	3		10A I	370	32	32	11.8
		5		20A III	9450	2	2	18.9
		2			20A II	6450	2	2
	3	10A I	370		8	8	3.0	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	3	370	10A I	370	-	4	1.5
		6	350	10A I	350	-	20	7.0
7		570	10A I	570	-	44	25.1	
8			10A I	1970	-	2	3.9	

Выборка стаян на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-67		Итого		Всего	
	Ø мм		Ø мм		Ø мм		Ø мм		Программа	Итого		
К52-4	12	20	25	Итого	12		Итого	10		Итого	31.1	338.6
	3.8	10.7	15.3	283.1	3.2		3.2	44.5		44.5	31.1	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К52-4	5.1	300	2.02	338.6	29.8

Выборка закладных элементов на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ КЛАССА А III	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДНЯЯ ПЛОЩАДЬ
К52-4	А III - 17	2	3.400 - 6 1.55
	А III - 30	1	3.400 - 6 1.68
	М4	1	3.015 - 1 1.67
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

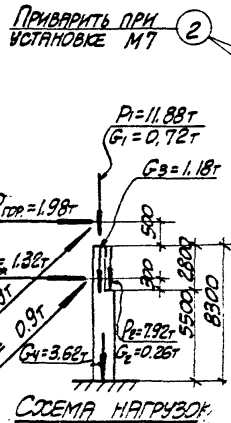
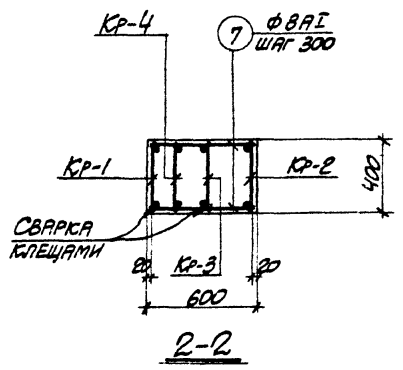
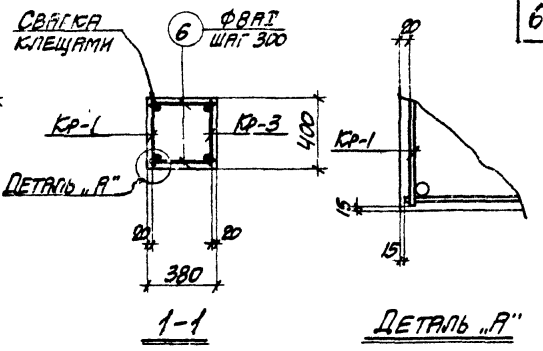
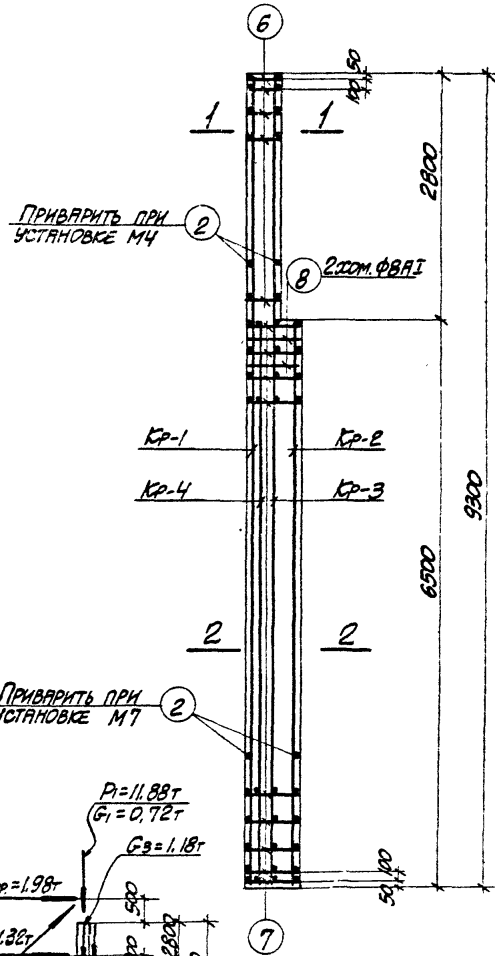
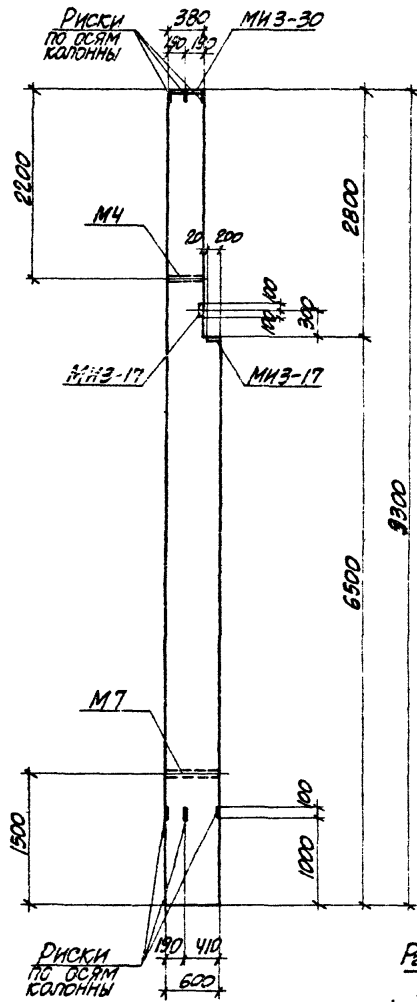
Конструкцию колонны К52-4 смотрите на листе 55

12552-03

ТК
1973

Колонна К52-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
и ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3 015-1
Лист 56
И-3



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К53-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
Выпуск лист
11-3 57

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

61

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		СЕРИЯ ДЛИНА м
						2	2	
К53-1	КР-1 (шт.1)	1		25AII	9250	2	2	18.5
		2		8AII	370	33	33	12.2
	КР-2 (шт.1)	2		8AII	370	23	23	8.5
		3		25AII	6450	2	2	12.9
КР-3 (шт.1)	2 4	4		8AII	370	33	33	12.2
		2		22AII	9250	2	2	18.5
КР-4 (шт.1)	2 5	5		8AII	370	8	8	3.0
		2		22AII	6450	2	2	12.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ	2			8AII	370	-	4	1.5
	6			8AII	350	-	20	7.0
	7			8AII	570	-	46	26.4
	8			8AII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ по ГОСТ 5781-67		ПРОФИЛЬ	Итого	Всего	
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Итого					
К53-1	38	93.6	119	218.3	32	3.2	29.5	29.5	12/7	3.1	22.8	273.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К53-1	5.0	300	1.99	273.8	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К53-1	МНЗ-17	2	3.400-6 Л.55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л.68
	М4	1	3.015-1 ВМ.11-3
	М7	1	Л.67

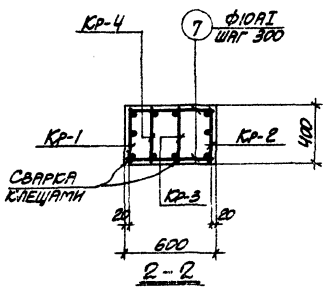
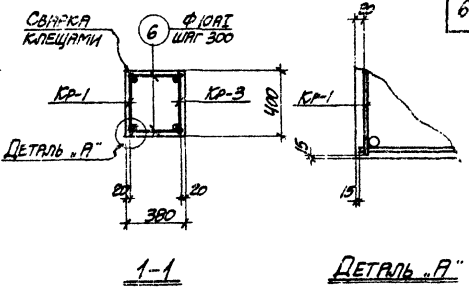
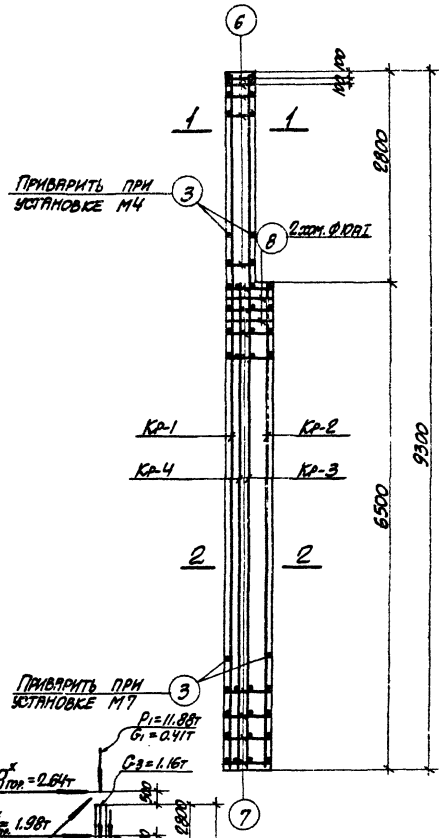
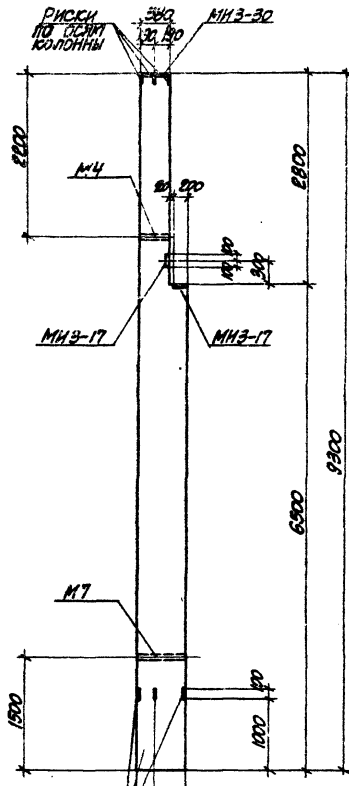
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К 53-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 57.

12552-03

ТК	КОЛОННА К53-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3 015-1
		Лист 58

12552-03



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 60.

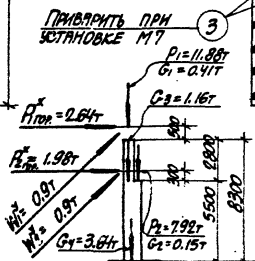


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К 53-2.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3015-1
ВЫПУСК 59
Л-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ 1298	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.		ВЕС
						3	ДЛИНА	
				мм	мм	ОДНУ КОЛОННУ	ОДНУ КОЛОННУ	М
К53-2	Кр-1 (шт.1)	1		20A II	9250	2	2	18.5
		2		20A II	6450	1	1	6.5
		3		10A I	9250	32	32	11.8
	Кр-2 (шт.1)	2		20A II	6450	1	1	6.5
		3		10A I	9250	22	22	8.1
		4		20A II	6450	2	2	12.9
	Кр-3 (шт.0)	3		10A I	9250	32	32	11.8
		5		20A II	9250	2	2	18.5
	Кр-4 (шт.0)	2		20A II	6450	2	2	12.9
		3		10A I	9250	8	8	3.0
	СТЕПЕННЫЕ СТЕРЖНИ	3		10A I	370	-	4	1.5
		6		10A I	350	-	20	7.0
7			10A I	570	-	44	25.1	
9			10A I	1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.3пс2 по ГОСТ 3801-72			Всего	
	Ø мм			Ø мм			Ø мм			Профиль				
	12	20	28	Итого	12	20	28	Итого	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Итого		
К53-2	3.8	18.7	15.7	265.0	3.2			5.2	44.5	44.5	13.7	3.1	22.8	335.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных элементов
К53-2	5.0	300	1.99	335.7	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К53-2	МНЗ-17	2	3.100-6 А. 55
	МНЗ-30	1	3.100-6 А. 68
	М4	1	3.015-1 А. В. II-3 А. 67.
	М7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К53-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.

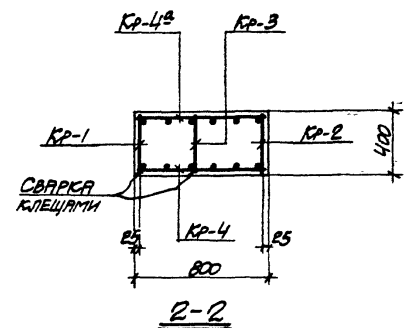
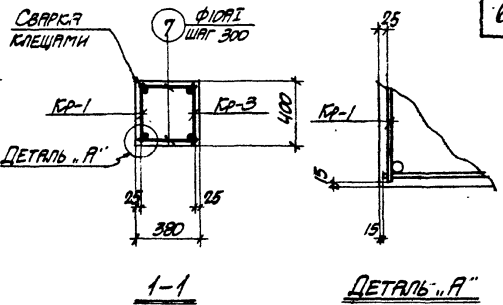
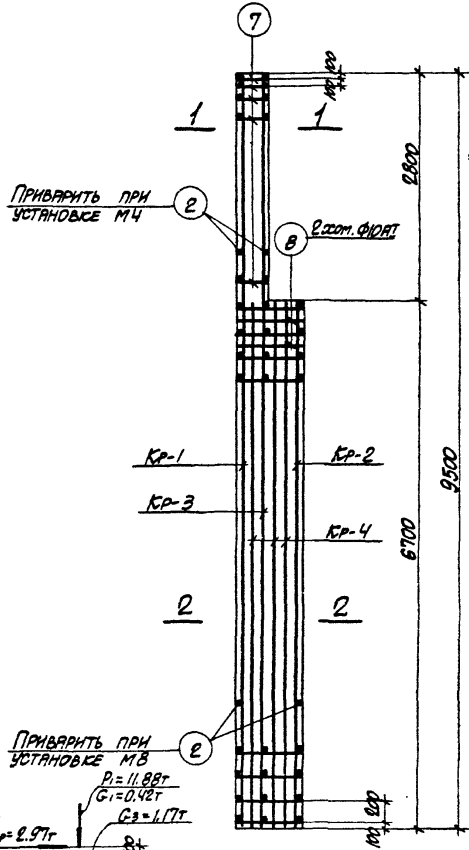
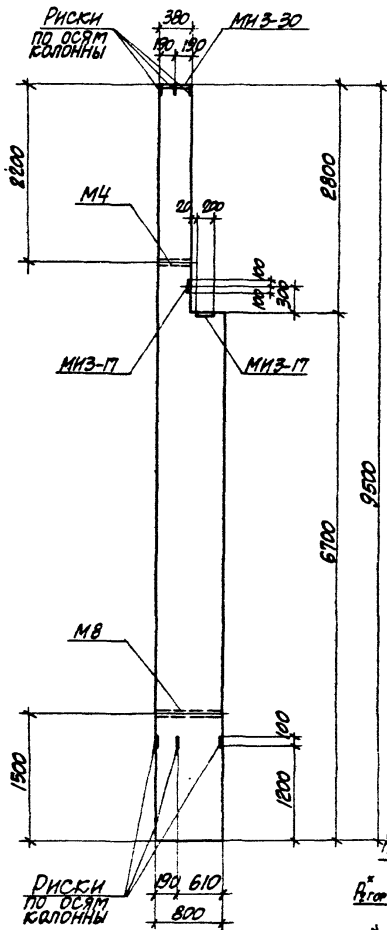
ТК
1973

КОЛОННА К53-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12.552-03

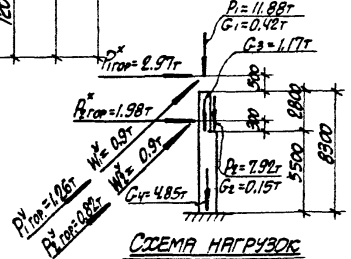
3.015-1

Выпуск II-3 Лист 60



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ВСЕХ НАГРУЗКАХ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.



12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К.54.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
11-3 61

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КР-1 (шт. 1)	1	1		32AII	9450	2	2	18.9
		2		10AII	370	33	33	12.2
	2	3		10AII	370	23	23	8.5
		3		32AII	6650	2	2	13.3
КР-3 (шт. 4)	4	4		10AII	370	33	33	12.2
		2		22AII	9450	2	2	18.9
КР-4 (шт. 1) КР-4 (шт. 1) ОБРАТНО ЧЕРТЕНУ	5	5		22AII	6650	3	6	39.9
		6		10AII	770	23	46	35.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	7	2		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
		8		10AII	2310	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 3802-71	
	Φ ММ		Итого		Φ ММ		Итого		Φ ММ		Итого		Профиль	Всего
	12	22	32	Итого	12	22	32	Итого	10	12	12	Итого	Ф-10/2/11/4	
К54-1	3.8	1.8	2.2	3.8	2.3	3.2	4.8	4.9	1.8	3.7	23.4	458.5		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К54-1	64	300	2.57	458.5	30.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

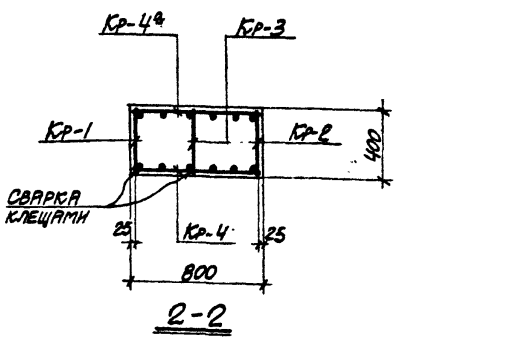
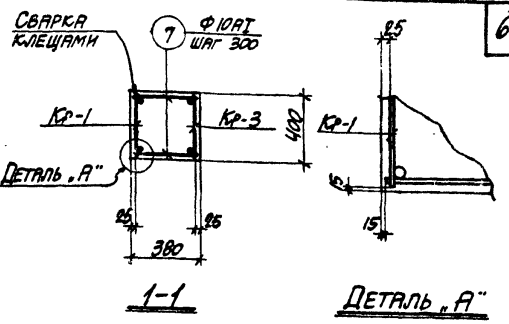
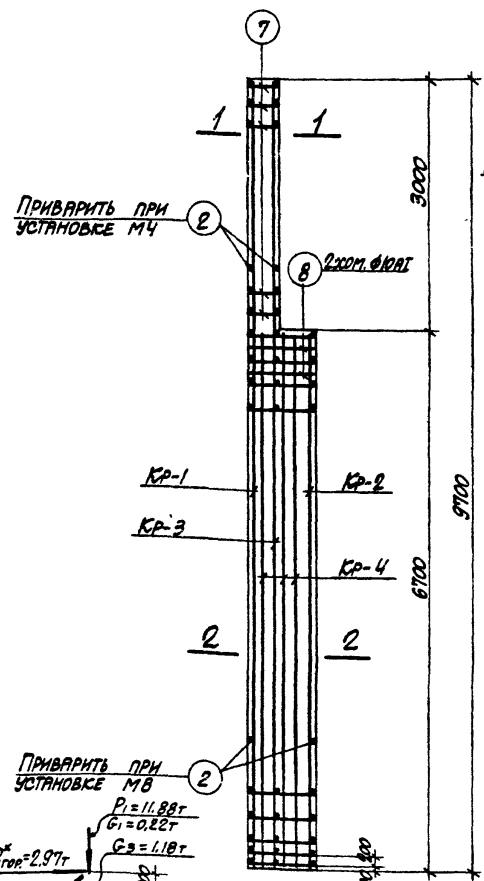
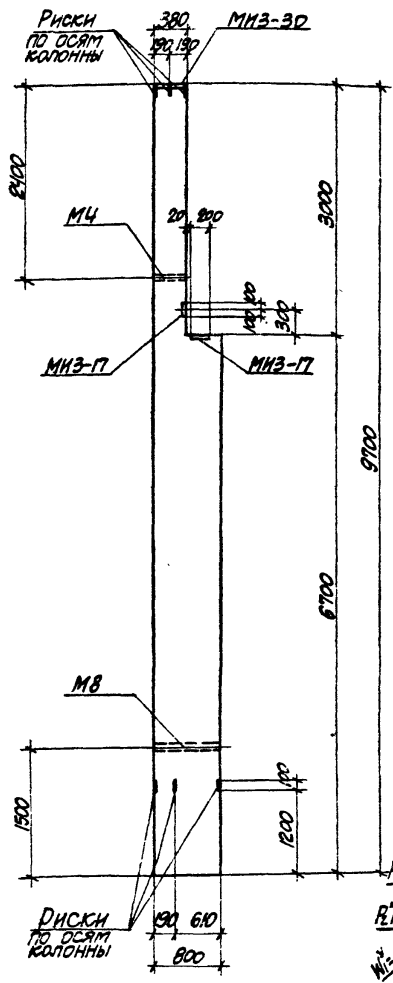
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К54-1	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 58
	М4	1	3.015-1
	М8	1	вып. II-3 л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ.

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К54-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 61.

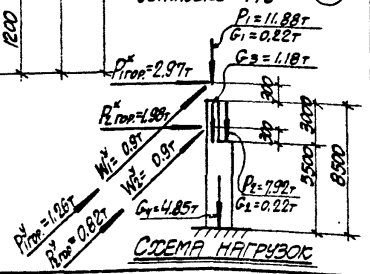
12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К54-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск 11-3 Лист 62



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 64.



12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К55-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫПУСК П-3 ЛИСТ 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОБ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ДЛИНА М
						В ОДНОЙ КОЛОННЕ	КОЛОНН ВСЕ	
КР-1 (шт. 0)	1	1		32AII	9650	2	2	19.3
		2		10AII	370	33	33	12.2
КР-2 (шт. 0)	2	3		10AII	370	23	23	8.5
		3		32AII	6650	2	2	13.3
КР-3 (шт. 0)	4	4		10AII	370	33	33	12.2
		2		22AII	9650	2	2	19.3
КР-4 (шт. 0) КОЛ. 4 (шт. 1) ОБРАТНО ВЕРТЕКУ	5	5		22AII	6650	3	6	33.9
		6		10AII	770	23	46	35.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	7	2		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
		8		10AII	2310	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А4 по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 СП. 2 по ГОСТ 8238-79	
	Φ	Итого	Φ	Итого	Φ	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	
К55-1	12	22	32	Итого	12	Итого	10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
	3.8	18.4	20.7	385.9	3.2	3.2	30.3	30.3	30.3	19.7	15.7	23.4	462.8	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К55-1	6.5	300	2.6	462.8	30.4

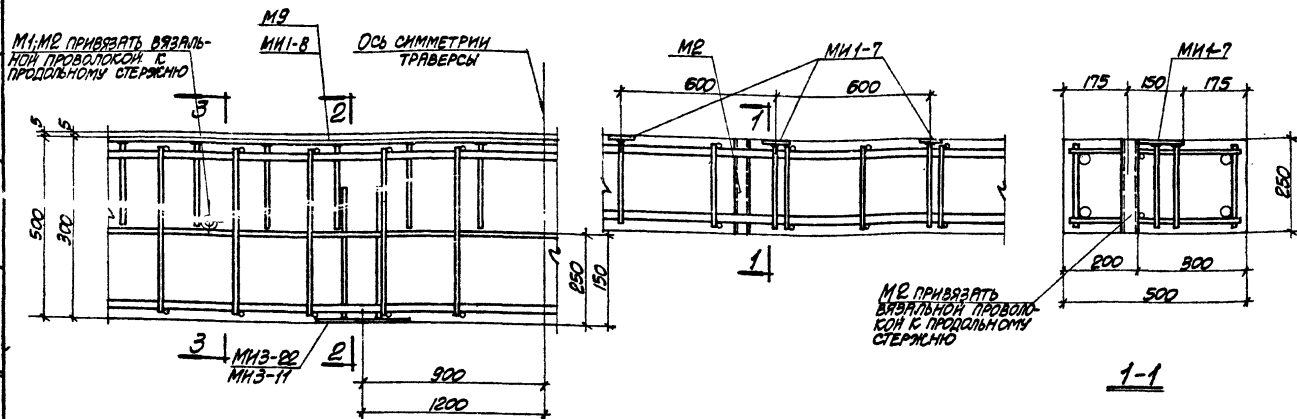
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К55-1	МНЗ-17	2	3.100-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.100-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 ВМ.11-3
	М8	1	Л. 67.

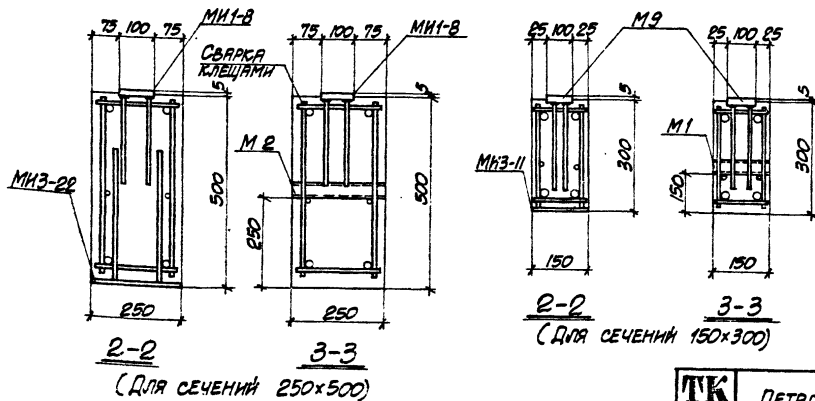
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К55-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.

ТК 1973	КОЛОННА К55-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	12552-03
		3.015-1 Выпуск II-3 Лист 64



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МИ1-7, МИ1-8, МИ3-11 И МИ3-22 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М1, М2 И М9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Б7.

12552-03

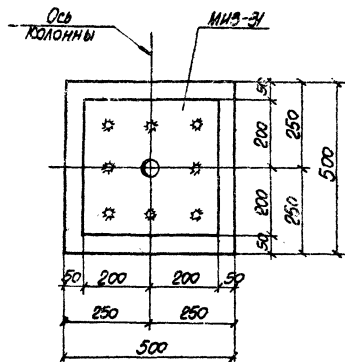
ТК
1973

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В ТРАВЕРСАХ

3.015-1
Выпуск Лист
II-3 65

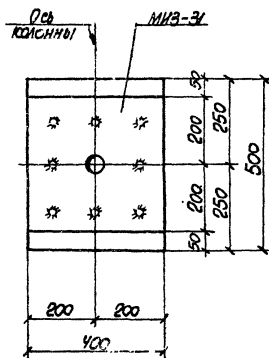
12552-03

65

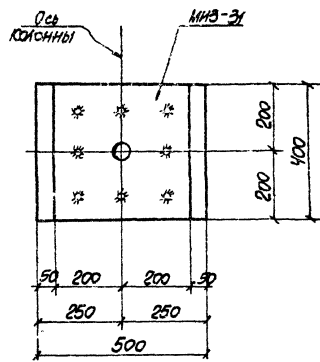


1-1

(для колонн сев. вкл=500×500)

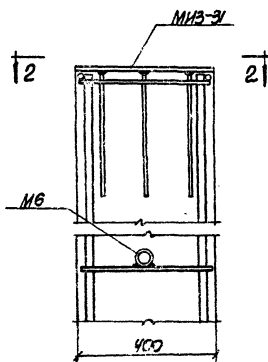
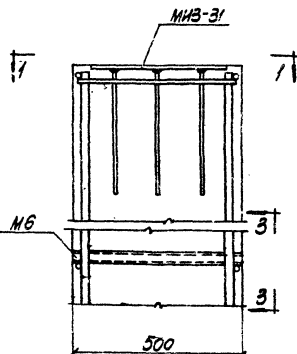


2-2



1-1

(для колонн сев. вкл=500×400)

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию закладного элемента МНВ-31 смотрите серию 3.400-6
2. Конструкцию закладного элемента М6 смотрите на листе 67 данной серии.
3. Вид по 3-3 показан на листе 68.

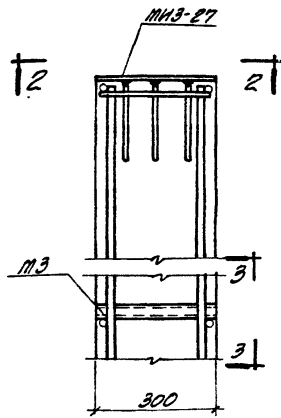
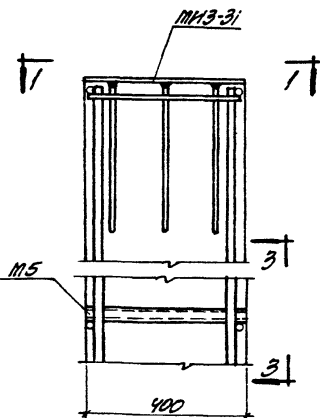
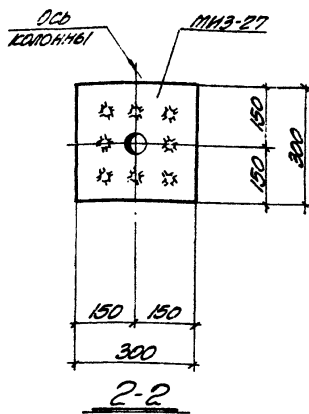
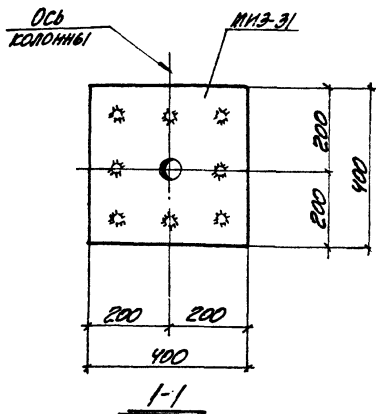
12552-03

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
МНВ-31, М6

ТК
1973

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

3.015-1
Выпуск II-3 Лист 66



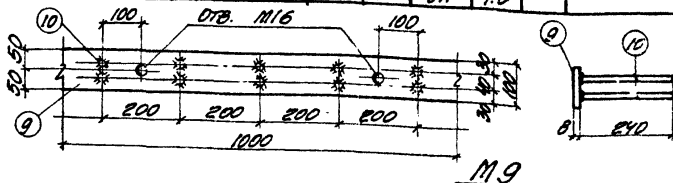
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МНЗ-31, МНЗ-27, М3, М15

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

70

Марка	№ п/п	Профиль	Длина, мм	Кол-во шт.	ВЕС, кг			Примечание
					Одним поперечным	Одним продольным	эле-мента	
М1	1	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	150		0.5	0.5	0.5	
М2	2	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	250		0.8	0.8	0.8	
М3	3	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	300		1.0	1.0	1.0	
М4	4	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	380		1.2	1.2	1.2	
М5	5	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	400		1.3	1.3	1.3	
М6	6	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	500		1.6	1.6	1.6	
М7	7	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	600		1.9	1.9	1.9	
М8	8	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	800		2.5	2.5	2.5	
М9	9	-100кВ	1000	1	6.3	6.3		
	10	Ф.В.А.И.И.	240	10	0.1	1.0	7.3	



ПРИМЕЧАНИЯ

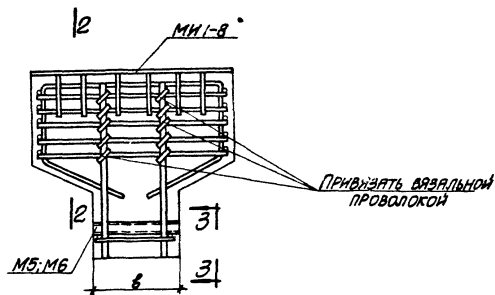
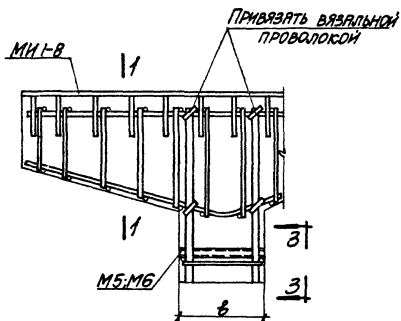
1. Конструкцию закладных элементов МНЗ-27 и МНЗ-31 смотрите чертёж 3.400-6.
2. Вид по 3-3 показан на листе 68.

12552-03

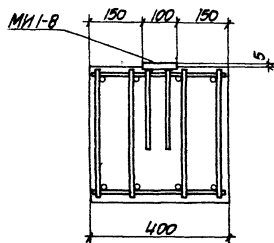
ТК
1973

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

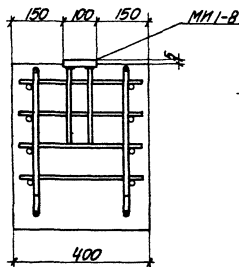
3.015-1
ВЫДАЧА ЛИСТ
И-3 67



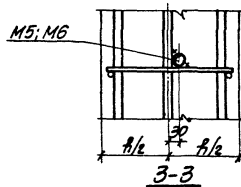
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МН1-В; М5 И М6



1-1



2-2



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МН1-В СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М5 И М6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67.

12552-03

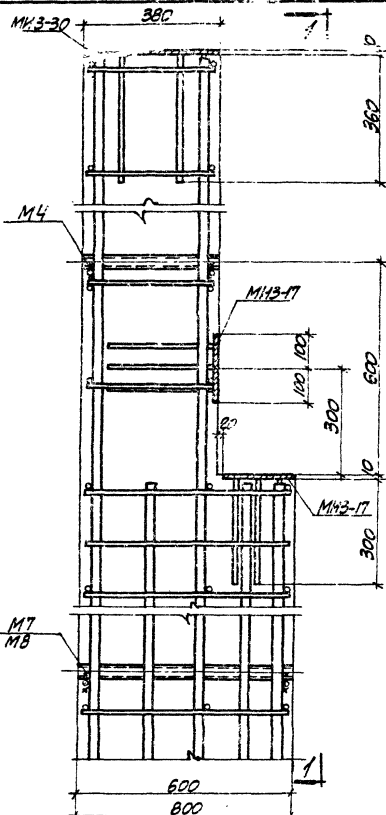
ТК
1973

 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕН-
ТОВ В КОЛОННАХ

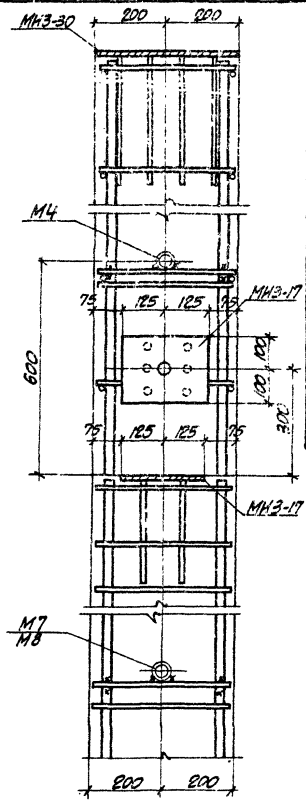
 З.ОМ5-2
ДЫТОВСКИЙ ЛИСТ
II-3 68

12552-03

72



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ



1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН НАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

72

МАРКА	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДИНА РАММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ	ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	ЭЛЕМЕНТА	
МН1	1	-100x8	2400	1	15.1	15.1	15.1	
МН2	2	-100x8	3000	1	18.8	18.8	18.8	
МН3	3	-100x8	3500	1	22.6	22.6	22.6	
МН4	4	-100x8	2200	1	26.4	26.4	26.4	
МН5	5	-100x8	4800	1	30.2	30.2	30.2	
МН6	6	-100x8	200	1	1.3	1.3	1.3	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МК3-17 И МК3-30 СМОТРИТЕ СЕРИЮ З.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М4, М7 И М8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67.

12552-03

ТК 1973	ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ	З.015-1
		ВЫПИСЬ ЛИСТ 69

12552-03

73

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1973 г.

Заказ № 239

Тираж 400 экз.