

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2. 435 - 6

**ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 4

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В
Сдано в печать 3.11 1960 года
Заказ № 298 Цена 6р18к Тираж 2000 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.435-6

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ И ВОРОТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

Разработаны
институтом Госимпроект

Утверждены
и введены в действие с 1/1-70 г.
Госстроем СССР
Постановление № 80 от 4/11-69 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

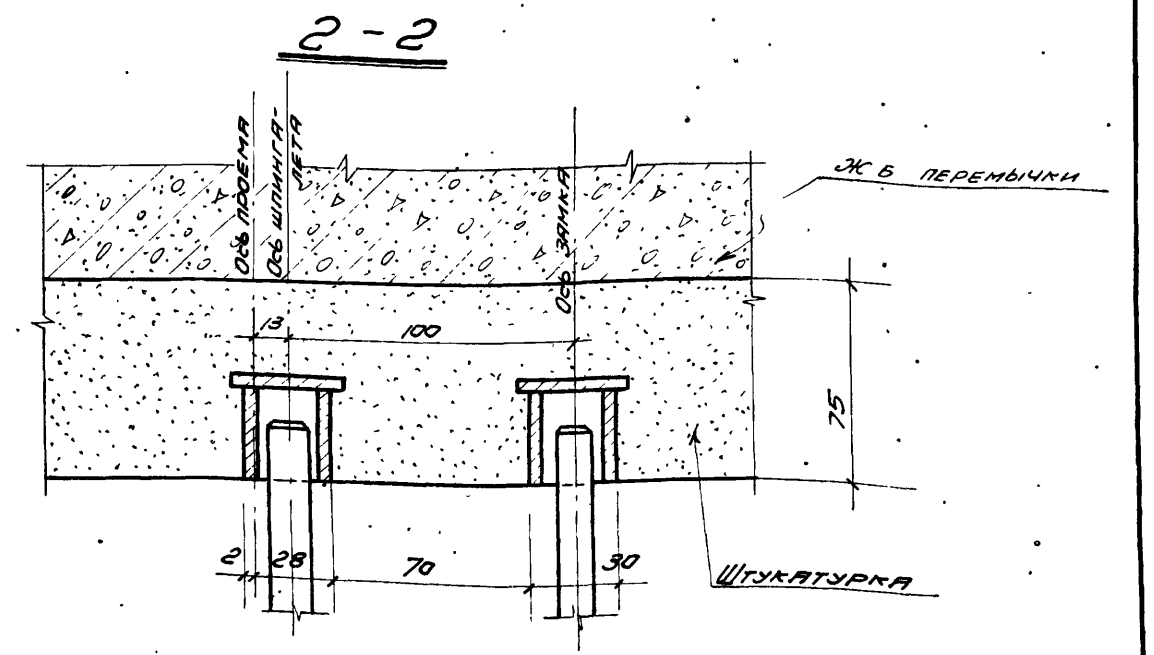
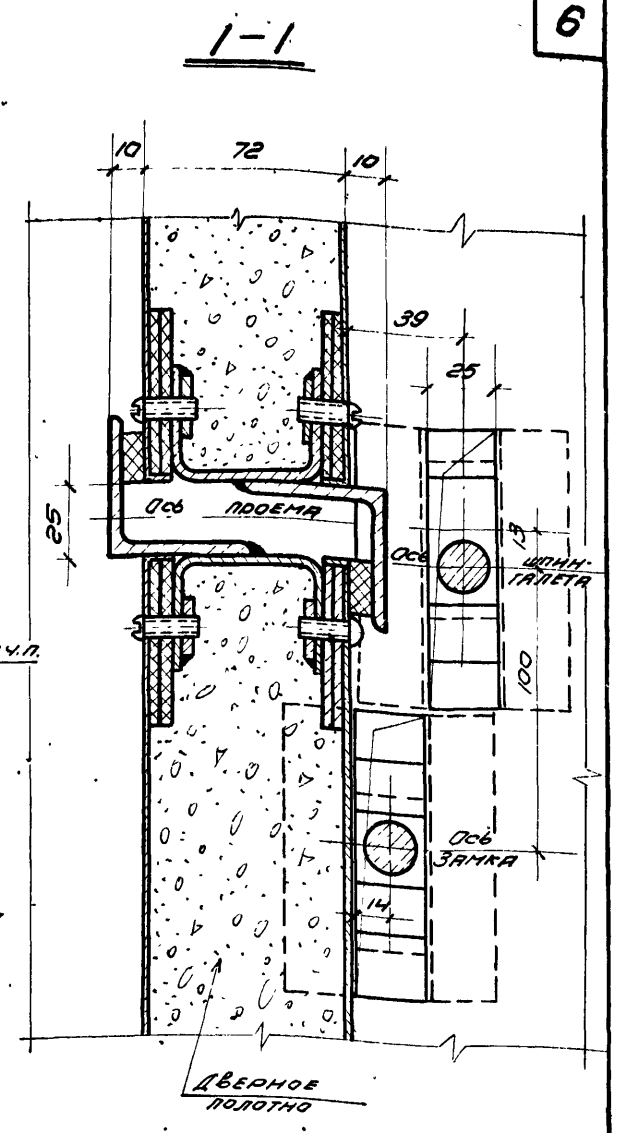
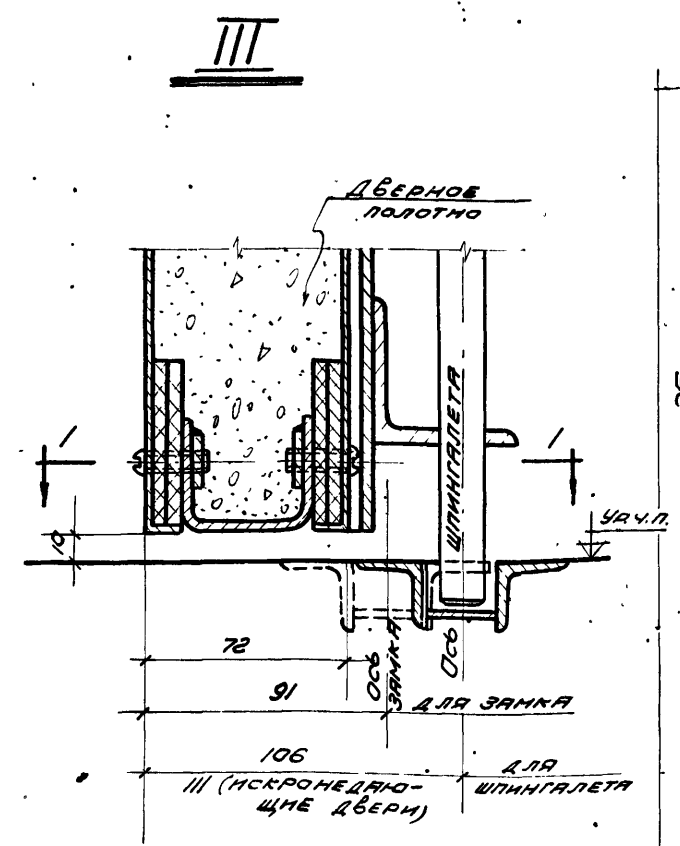
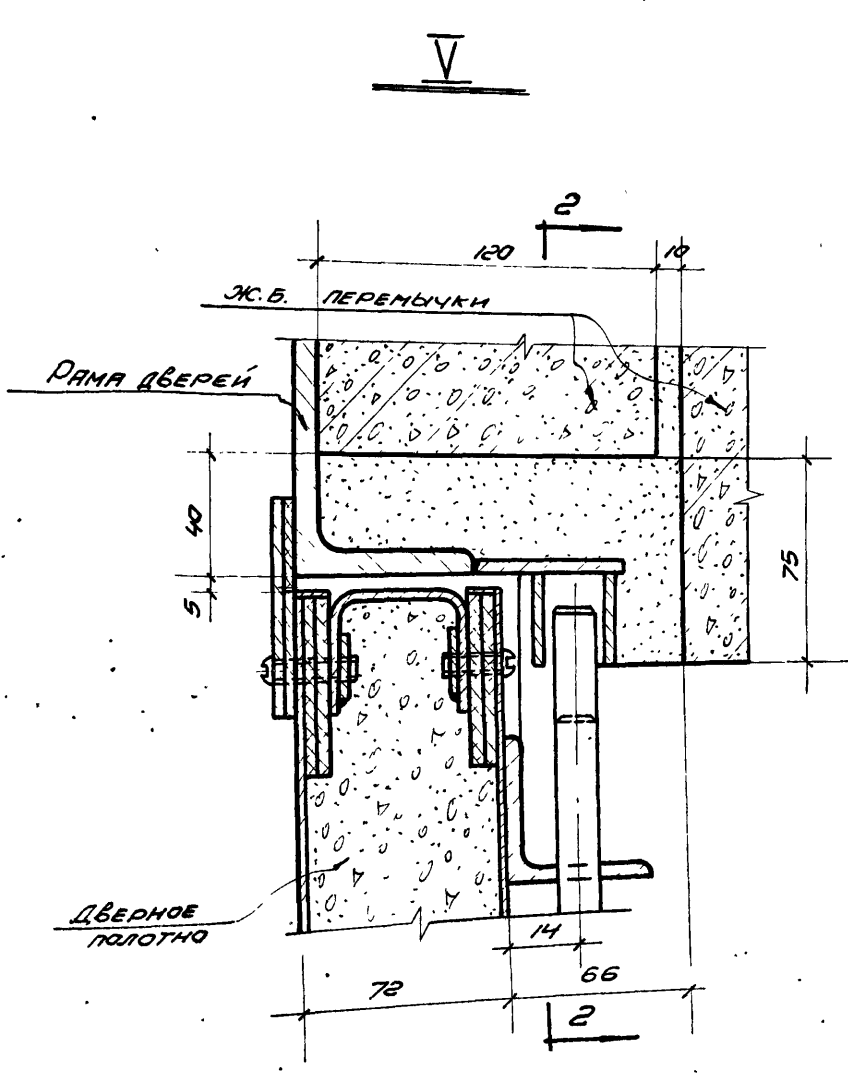
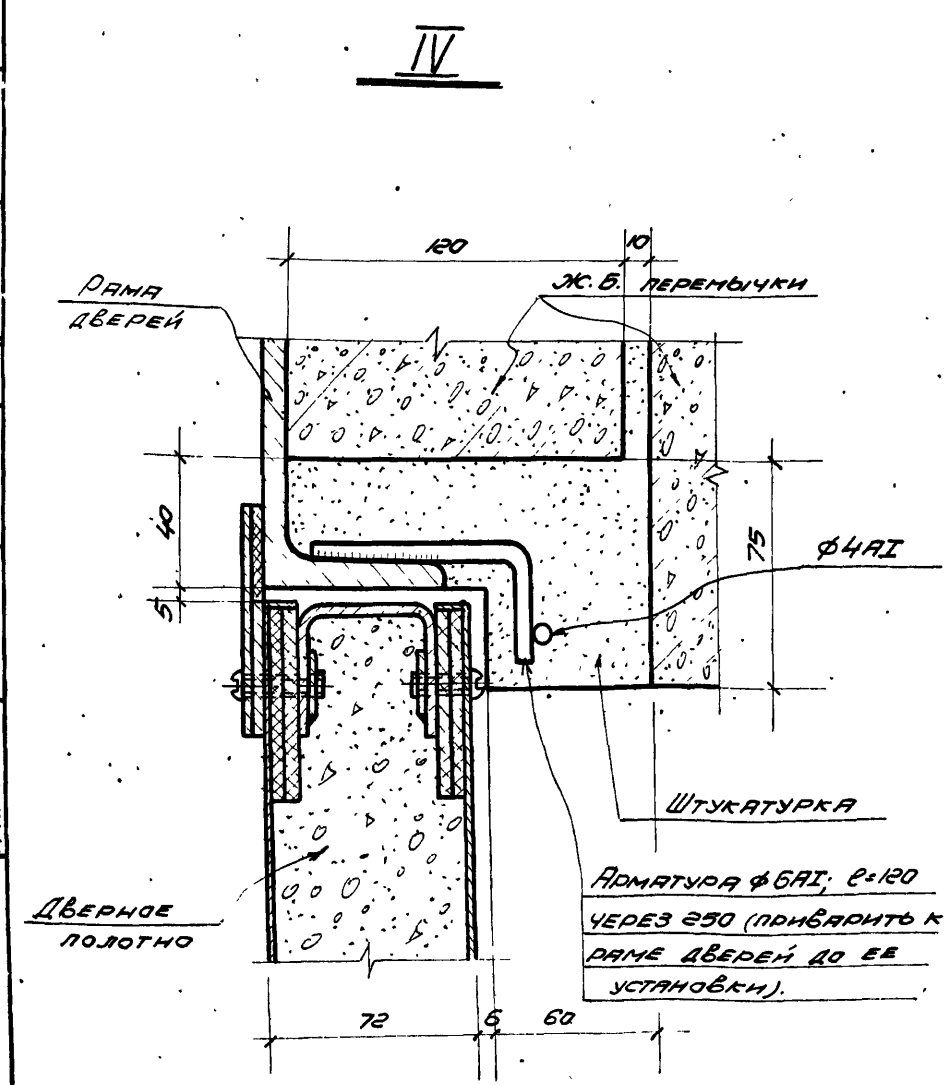
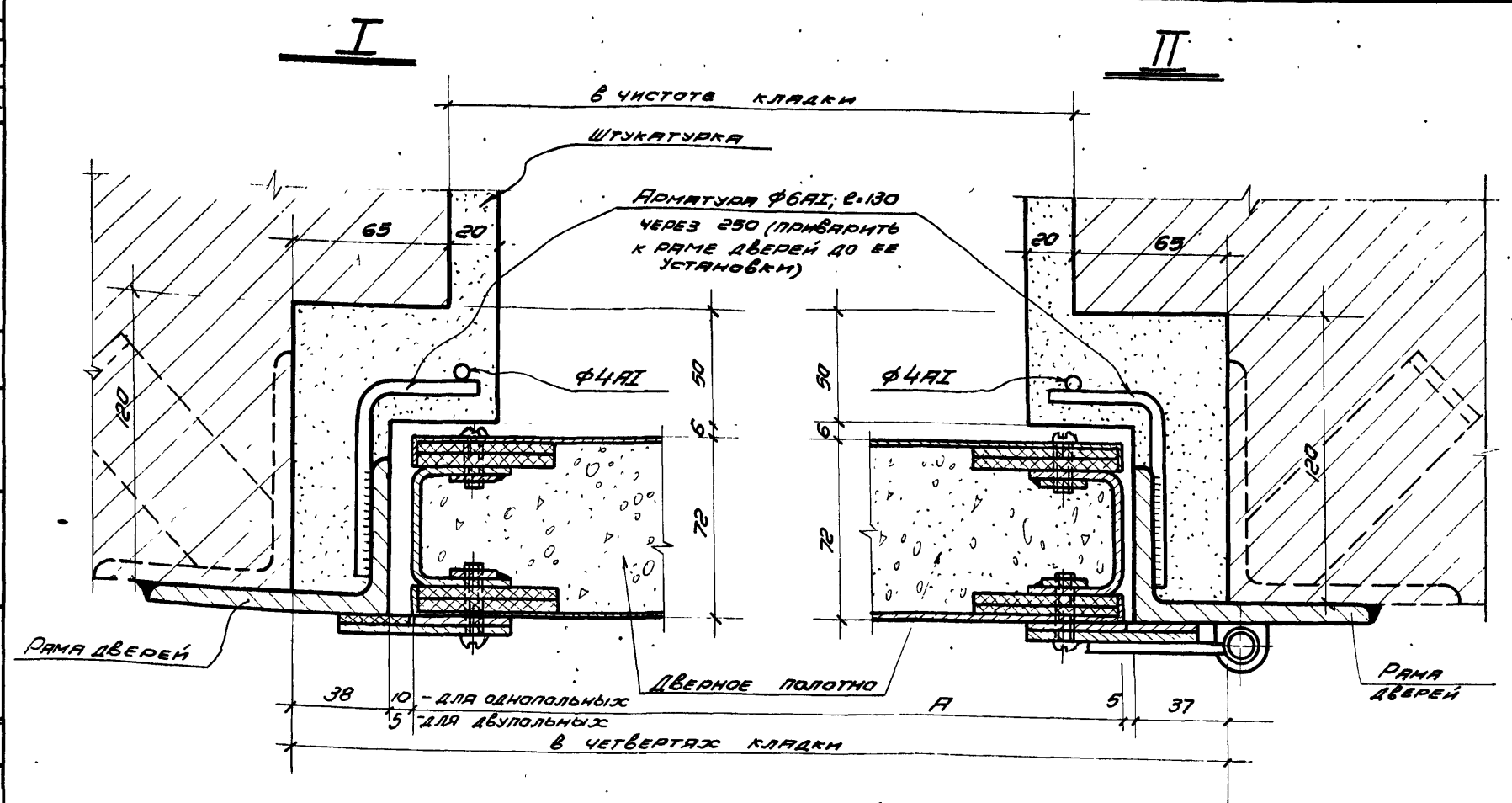
МОСКВА

Наименование листов	№№ листов	№№ стр.
Пояснительная записка	—	4
Типы и размеры дверей и проемов	1	5
Детали установки дверей	2	6
Общие виды дверей ПД1-00-000; ПД2-00-000; ПД3-00-000	3	7
Створка. Общий вид ПД1-01-000	4	8
Каркас створки ПД1-01-100	5	9
Деталь створки ПД1-01-001	6	10
Деталь створки ПД1-01-002	7	11
Детали полотна ПД1-01-003; ПД1-01-004; ПД1-01-005; ПД1-01-006	8	12
Детали каркаса полотна ПД1-01-101; ПД2-01-101; ПД1-01-102	9	13
ПД3-01-102; ПД1-01-103; ПД4-01-102; ПД5-01-101;		
Рама ПД1-02-000. Общий вид и детали	10	14
Петля ПД1-03-000. Общий вид и детали ПД1-03-001; ПД1-03-002	11	15
Кронштейн с втулкой ПД1-03-100. Общий вид и детали	12	16
Замки ПД1-04-000; ПД2-03-000; ПД4-06-000; ПД5-04-000; Общие виды	13	17
Диск ПД1-04-100; ПД4-06-100. Общий вид. Детали	14	18
Тяги ПД1-04-200; ПД1-04-300; ПД2-03-100; Общий вид и детали	15	19
Гнездо ПД1-04-400. Общий вид. Детали. Ручка ПД1-04-001.	16	20
Ручка ПД1-04-500. Общий вид. Деталь. Детали замка.	17	21
Створка ПД2-01-000. Общий вид.	18	22
Каркас створки ПД2-01-100. Общий вид	19	23
Деталь створки ПД2-01-001	20	24
Деталь створки ПД2-01-002	21	25
Детали ПД2-01-004; ПД2-01-003; ПД7-01-003; ПД7-01-004	22	26
Рама ПД2-02-000. Общий вид и детали ПД1-02-004; ПД2-02-002	23	27
Створка. Общий вид. ПД3-01-000	24	28
Каркас створки ПД3-01-100	25	29
Деталь створки ПД3-01-001	26	30
Деталь створки ПД3-01-002	27	31

Наименование листов	№№ листов	№№ стр.
Общие виды дверей ПД4-00-000; ПД5-00-000; ПД6-00-000; ПД7-00-000	28	32
Общие виды дверей ПД4-00-000; ПД5-00-000; ПД6-00-000; ПД7-00-000	29	33
Створка левая ПД4-01-000	30	34
Каркас створки левой ПД4-01-100	31	35
Деталь узла створки левой ПД4-01-001	32	36
Деталь узла створки левой ПД4-01-002	33	37
Детали №№ ПД4-01-003; ПД4-01-006; ПД5-01-005; ПД5-01-006	34	38
Створка правая ПД4-02-000	35	39
Каркас створки правой ПД4-02-100	36	40
Деталь узла створки правой ПД4-02-001	37	41
Деталь узла створки правой ПД4-02-002	38	42
Рама. Общие виды ПД4-03-000; ПД5-03-000; ПД6-03-000; ПД7-03-000	39	43
ПД7-03-001; ПД4-03-001; Деталь ПД4-04-006; ПД5-03-002; ПД6-03-001		
Детали узла рам ПД4-03-002; ПД4-03-003; ПД4-03-004; ПД5-03-001	40	44
Створка левая ПД5-01-000	41	45
Каркас створки левой ПД5-01-100	42	46
Деталь узла створки левой ПД5-01-001	43	47
Деталь узла створки левой ПД5-01-002	44	48
Створка правая ПД5-02-000	45	49
Каркас створки правой ПД5-02-100	46	50
Деталь створки правой ПД5-02-001	47	51
Деталь створки левой ПД5-02-002	48	52
Створка левая ПД6-01-000	49	53
Каркас створки левой ПД6-01-100	50	54
Деталь створки левой ПД6-01-001	51	55
Деталь створки левой ПД6-01-002	52	56
Створка правая ПД6-02-000	53	57
Каркас створки правой ПД6-02-100	54	58
Деталь створки правой ПД6-02-001	55	59
Деталь створки правой ПД6-02-002	56	60

ТК	Противопожарные двери металлические	СЕРИЯ 2.435-6
1969г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	ВЫПУСК ЛИСТ 4

Проект: ПД-01-000
 Проверил: Ушаков А. С.
 Инж. С. П. Клевер
 Инж. С. П. Клевер
 Дир. пр. И. В. Волынецова
 ГОСХИМПРОЕКТ
 г. Москва 1969г.

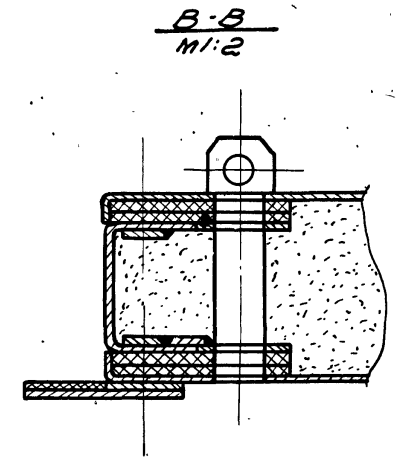
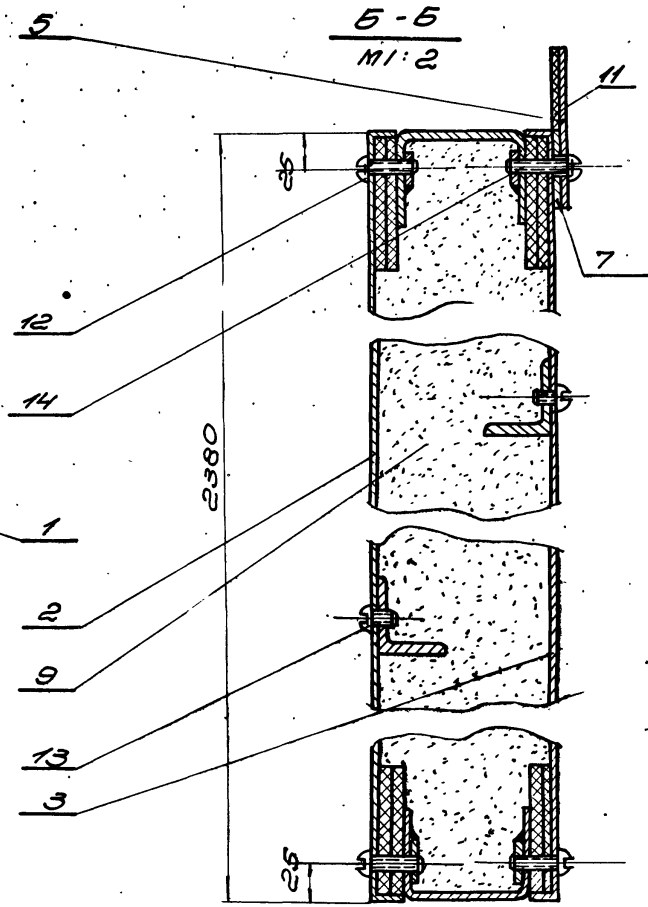
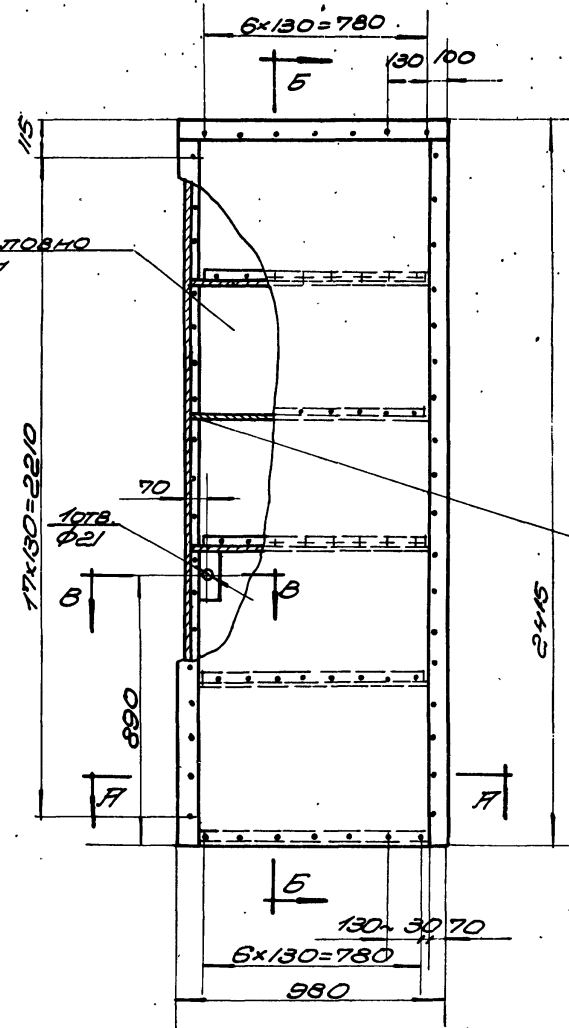


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. В узлах условно не показано обрамление искронедающих дверей латуной.

1. УСТАВЛЯЮЩИЙ
 г. Москва

ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СЕРИЯ 2.435-6
1969	ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ДВЕРЕЙ.	ВЫПУСК ЛИСТ 4 2

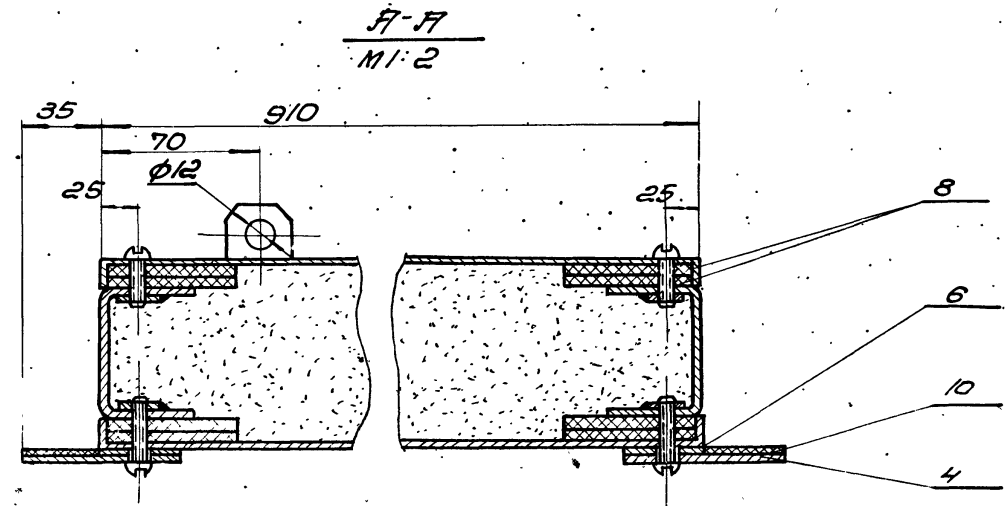
Уплотнитель условно не показан



1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке.
2. Уплотнитель вырезать по месту
3. Разность диагоналей полотна не более 3мм

Общий вес 133кг M 1:15

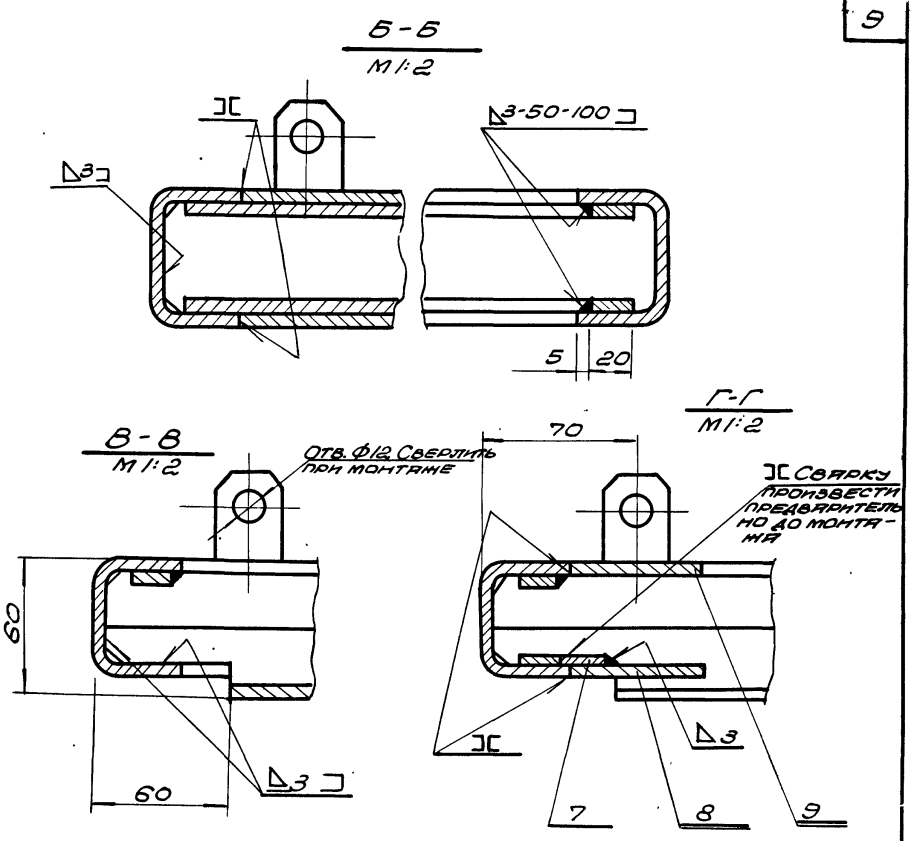
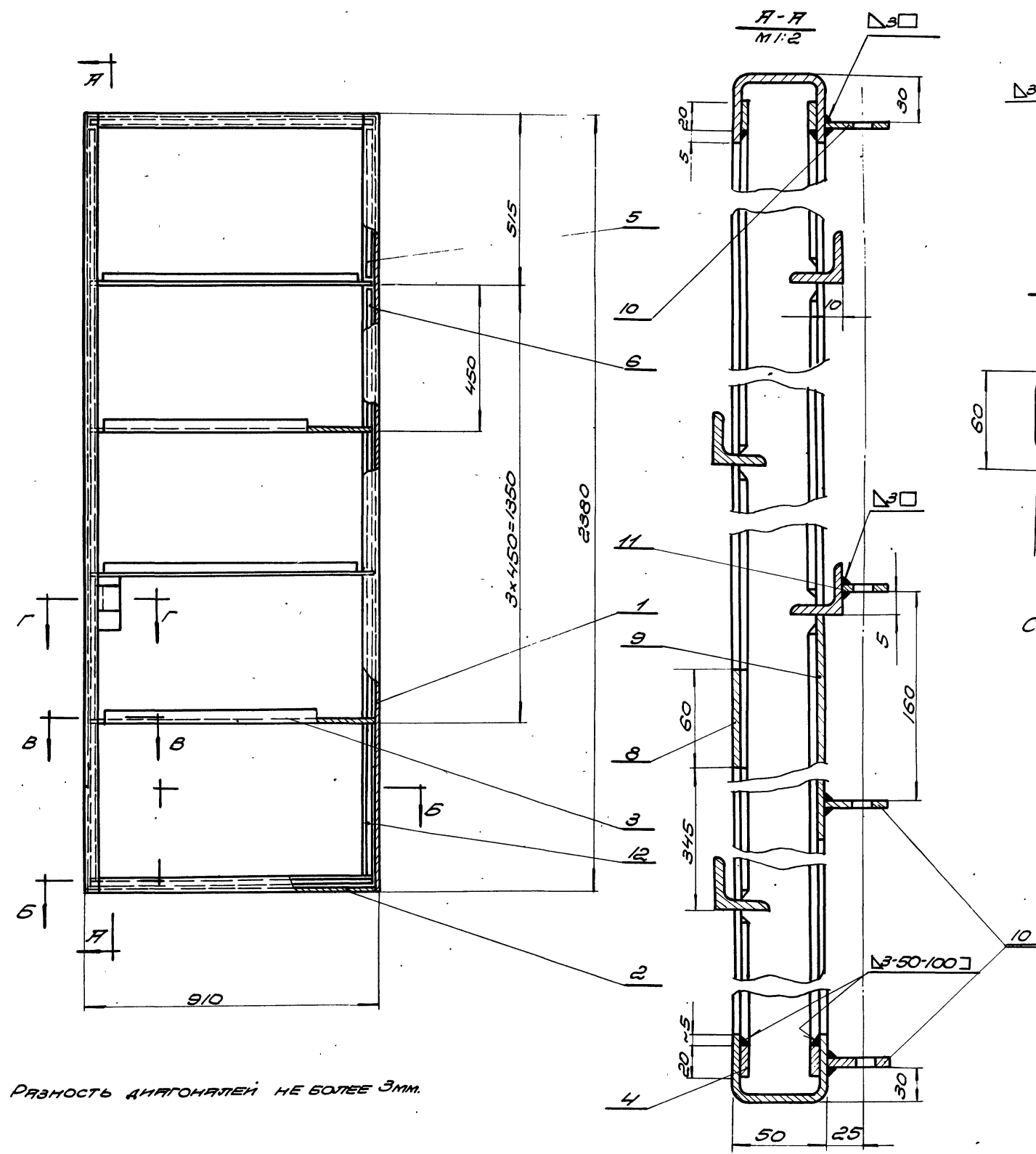
14	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	43	0,98	055		
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5х8	27	0,25	055		
12	ГОСТ 1489-62	Винт М5х25	55	2,16	055		
11	ПА-01-008	ПРОКЛАДКА 35х910	1	0,13	7338-05	ГОСТ 4774-77	5/4
10	ПА-01-007	ПРОКЛАДКА 35х2415	2	0,68	7335-66	ГОСТ 4774-77	5/4
9	ГОСТ 13450-68	УПЛОТНИТЕЛЬ	0,15	37,5		ГОСТ 13450-68	5/4 по месту
8	ГОСТ 4598-60	ПРОКЛАДКА 5х60	27	0,27	6,8	ГОСТ 4598-60	5/4 по месту
7	ПА-01-006	ПЛИТКА	1	1,10		ГОСТ 103-57	8
6	ПА-01-005	ПЛИТКА	2	5,30		ГОСТ 103-57	8
5	ПА-01-004	ПЛИТКА	1	2,16		ГОСТ 103-57	8
4	ПА-01-003	ПЛИТКА	2	10,32		ГОСТ 103-57	8
3	ПА-01-002	ОБШИВКА	1	17,6		ГОСТ 2690-57	7
2	ПА-01-001	ОБШИВКА	1	17,6		ГОСТ 2690-57	6
1	ПА-01-100	КАРКАС	1	33,2	СБОР.		5
№ ПОЗ ОБЗНАЧ. НАИМЕНОВАНИЕ			Кол.	Вес	Материал	Трест	Примеч.
TK	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ					СЕРИЯ	
						2435-6	
1969г	СТВОРКА. ОБЩИЙ ВНА ПА-01-000.					4	4



ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва
ИЗМ. С.Т.И. СРЕД.
ПРОЕКТОР
РАСЧЕТЧИК
С. МОСКОВ

Шифр
1651
 Проект
5
 ЧАСТЬ №
 1

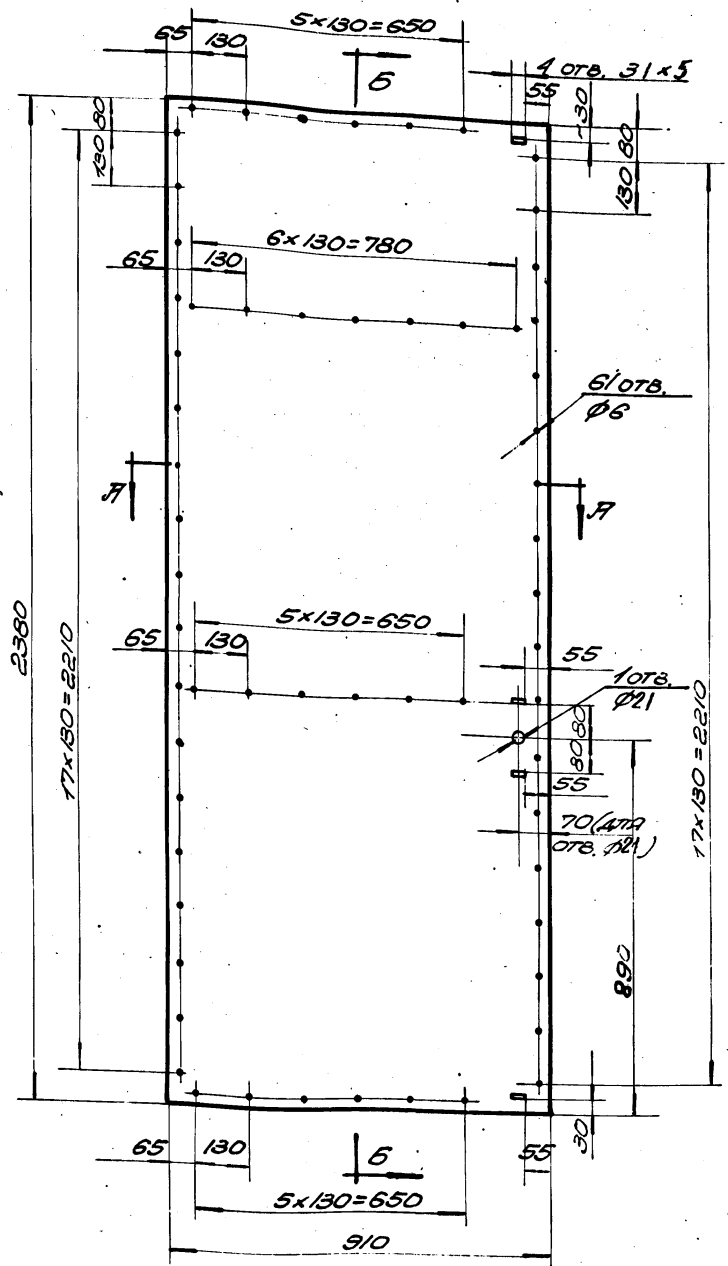
Исполнитель: **ПОСХИМПРОЕКТ**
 Инженер-проектировщик: **С. МОСКВА**
 Проверил: **С. МОСКВА**
 Утвердил: **С. МОСКВА**
 Дата: **С. МОСКВА**



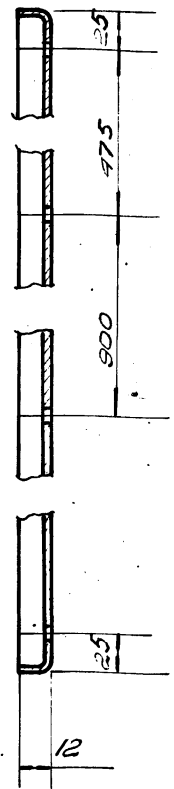
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э-42 ГОСТ9467-60

Общий вес 33,2 кг 1:10

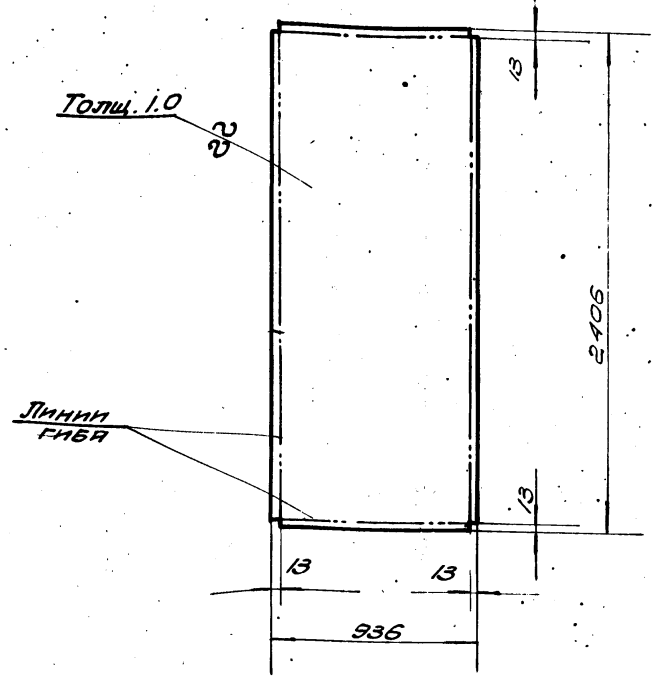
№	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Тех. Поим.
12	ПА-01-12	ПЛИТКА С=900	4	2,26	Листовой металл	Б/4
11	ПА-01-11	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	0,22	Листовой металл	9
10	ПА-01-10	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	3	0,23	Листовой металл	9
9	ПА-01-09	ПЛАСТИНКА 60x165	1	0,23	Листовой металл	Б/4
8	ПА-01-08	ПЛАСТИНКА 60x60	1	0,08	Листовой металл	Б/4
7	ПА-01-07	ПЛИТКА С=60	1	0,03	Листовой металл	Б/4
6	ПА-01-06	ПЛИТКА С=860	4	2,20	Листовой металл	Б/4
5	ПА-01-05	ПЛИТКА С=460	4	1,15	Листовой металл	Б/4
4	ПА-01-04	ПЛИТКА С=880	4	2,22	Листовой металл	Б/4
3	ПА-01-03	УГОЛОК	4	6,60	Листовой металл	9
2	ПА-01-02	ПОПЕРЕЧНИНА	2	4,90	Листовой металл	9
1	ПА-01-01	СТОЙКА	2	13,46	Листовой металл	9
123	ОБЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ТЕХН. ПОИМ.
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				СЕРИЯ 2.435-6	
18691	КАРКАС СТОРКИ ПА-01-100				4 5	



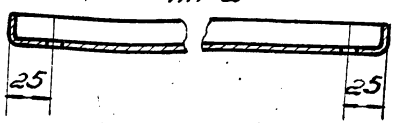
Б-Б
М 1:2



РАЗВЕРТКА
М 1:20



А-А
М 1:2



1. СВАРКУ ОТОГНУТЫХ КРОМОК ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42 ГОСТ 9467-60
2. ШОВ СНАРУЖИ ЗАЧИСТИТЬ

Госстрой СССР
Специальное конструкторское бюро
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

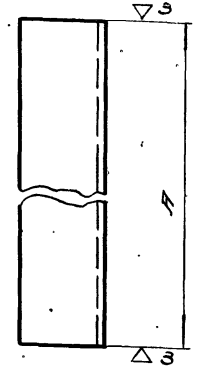
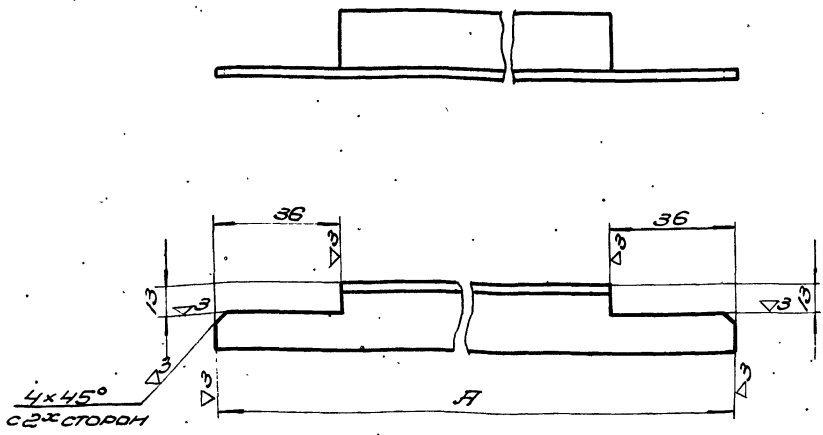
Чертеж	Исполн.	Обшивка	ПА 1-01-001
Провер.	Чиселко		
2.435-6 Вып. Лист		1.0 ГОСТ 3680-57	ВЕС М-Б Лист
		Ст.3 ГОСТ 501-58	
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		СЕРИЯ 2.435-6
1968	ДЕТАЛЬ СТВОРКИ ПА 1-01-001		ВЫПУСК Лист
			4 6

ШТАБ
165/
Лист
9
Изм. №

ОСТАЛЬНОЕ

ОСТАЛЬНОЕ

13

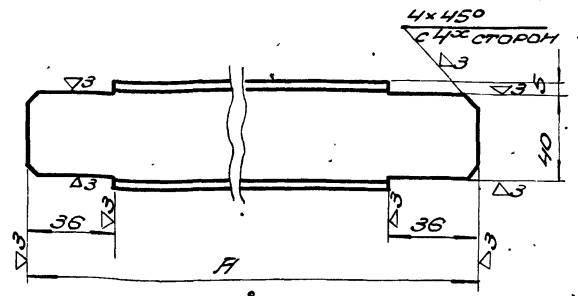
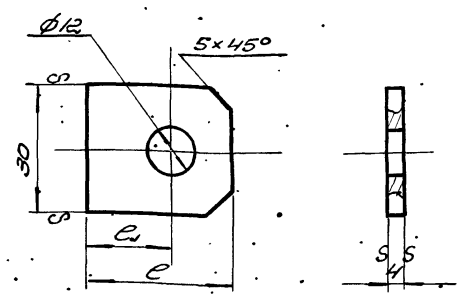


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л мм	ВЕС кг	ЧЕРТИЛ Проверка	ШУБЕРТ Умрицкий	УГОЛОК	ПА4-01-102 ПА5-01-102 ПА1-01-103 ПА3-01-103
ПА4-01-102	702	1.33				
ПА5-01-102	802	0.76				
ПА1-01-103	902	1.65				
ПА3-01-103	1102	2.00	2.435-6 Вып.4	РЯВНОВ. Ст.3 ГОСТ 535-58	УГОЛОК 32x32x4 ГОСТ 8503-57	БЕС М-Б Лист 1:2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л мм	ВЕС кг	ЧЕРТИЛ Проверка	ШУБЕРТ Умрицкий	СТОЙКА	ПА1-01-101 ПА2-01-101
ПА1-01-101	2380	6.73				
ПА2-01-101	2015	5.70	2.435-6 Вып.4		ШВЕЛТЕР 50x40x3 Ст.3 КП ГОСТ 8278-63	БЕС М-Б Лист 1:2

ОСТАЛЬНОЕ

ОСТАЛЬНОЕ



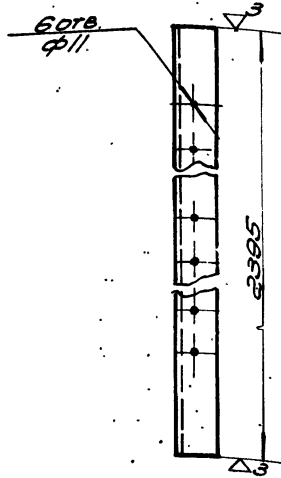
РАЗМЕР С, ОКОНЧАТЕЛЬНО УТОЧНИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	С мм	С1 мм	ВЕС кг	ЧЕРТИЛ Проверка	ШУБЕРТ Умрицкий	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	ПА1-01-110 ПА1-01-111
ПА1-01-110	35	25	0.031				
ПА1-01-111	25	15	0.022	2.435-6. Вып.4		Полоса 4x30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	БЕС М-Б Лист 1:1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л мм	ВЕС в кг	ЧЕРТИЛ Проверка	ШУБЕРТ Умрицкий	ПОПЕРЕЧНИЦА	ПА1-01-102; ПА4-01-101 ПА3-01-102; ПА5-01-101
ПА4-01-101	702	1.98				
ПА5-01-101	802	2.27	2.435-6 Вып.4		ШВЕЛТЕР 50x40x3 Ст.3 КП ГОСТ 8278-63	БЕС М-Б Лист 1:2
ПА1-01-102	902	2.45			ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ПА3-01-102	1102	3.1			ДЕТАЛИ КАРКАСА ПОЛОТНИЩА	ПА1-01-101; ПА2-01-101 ПА3-01-102; ПА4-01-102; ПА5-01-101

ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

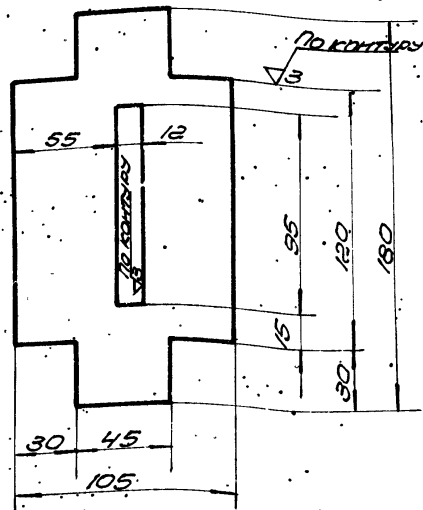
21
27
7
242



60ТВ. Ф11
2395
3
60ТВ. Ф11 ОКОНЧАТЕЛЬНО ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ.

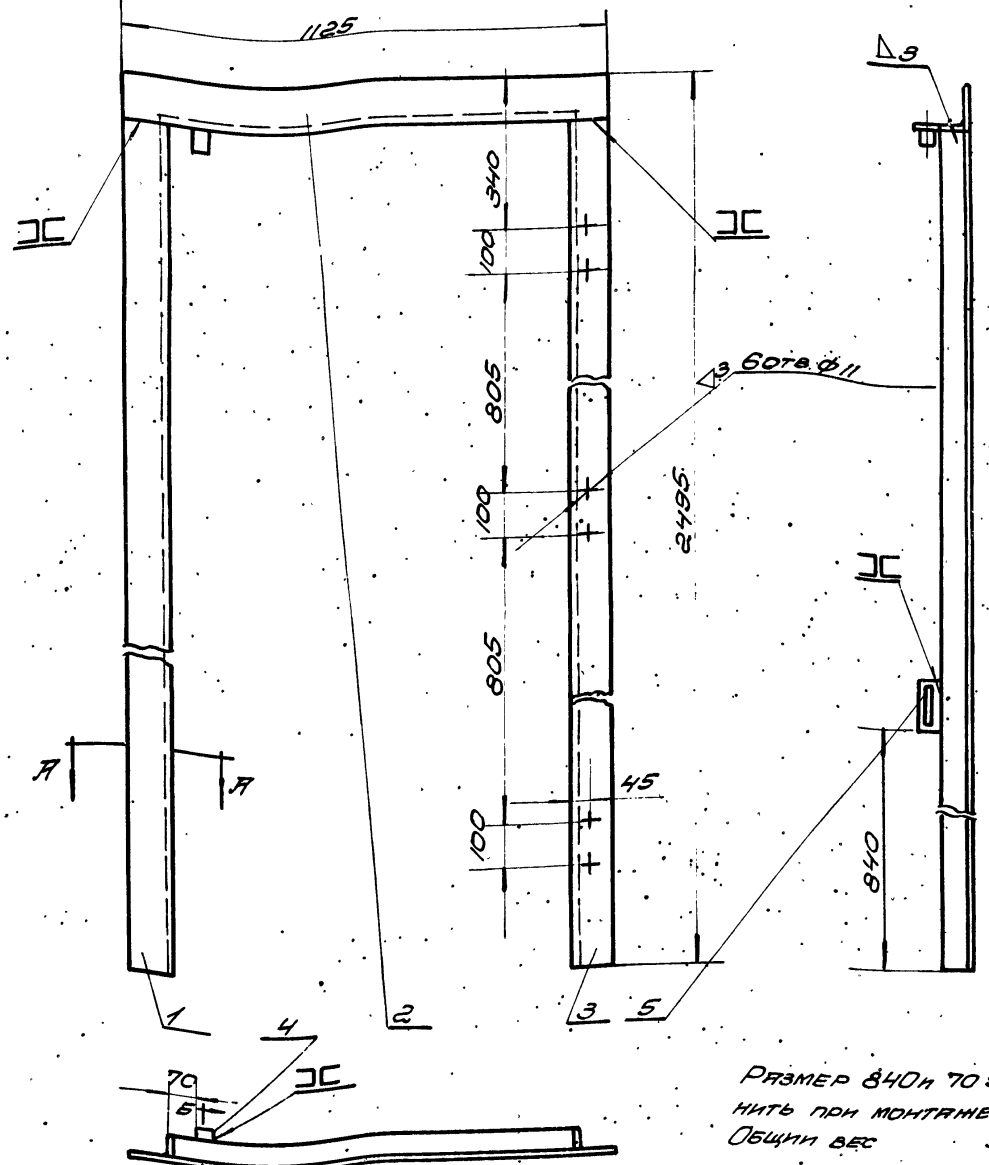
Чертеж	№	Исполн.	Проверка	УГОЛОК	ПА1-02-003
2435-6	В.И.Н.4			УГОЛОК 100x63x8 ГОСТ 8510-57	ВЕС М-Б ШТК
				УГОЛОК 100x63x8 ГОСТ 8510-57	237 1/10 10

ОСТАТЛЬНОЕ

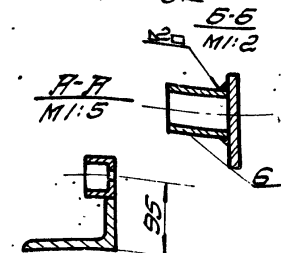


ПО КОНТУРУ
3
55 12
30 45 105
15 95 120 180
ПРЗ ОКОНЧАТЕЛЬНО ОБРАБОТАТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ.

Чертеж	№	Исполн.	Проверка	ПЛИТКА	ПА1-02-005
2435-6	В.И.Н.4			ПЛИТКА 4x05 ГОСТ 103-57	ВЕС М-Б ШТК
				ПЛИТКА 4x05 ГОСТ 103-57	0,45 1/2 10



РАЗМЕР 840 И 70 УТОЧНИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ
ОБЩИЙ ВЕС 58,4кг
М1 10

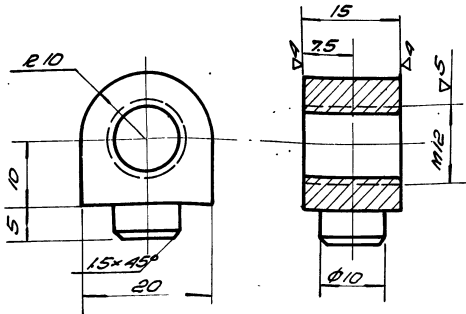


РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ НЕ БОЛЕЕ 3мм
ДЕТАЛЬ ПА1-02-006 ПРИВАРИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ.

6	ПА1-02-006	ТРУБА	Е=30	1	245	ТРУБА 20	ГОСТ 3262-62	64	
5	ПА1-02-005	ПЛИТКА		1	0,45	ПЛИТКА	4x05 ГОСТ 103-57	10	
4	ПА1-02-004	ПЛИТКА		1	0,22	ПЛИТКА	4x05 ГОСТ 103-57	23	
3	ПА1-02-003	УГОЛОК		1	237	УГОЛОК	100x63x8 ГОСТ 8510-57	10	
2	ПА1-02-002	УГОЛОК	ВЕРХНИЙ	1	101	УГОЛОК	100x63x8 ГОСТ 8510-57	12	
1	ПА1-02-001	УГОЛОК	Е=2395	1	237	УГОЛОК	100x63x8 ГОСТ 8510-57	1	
№	103	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ШТК	ПРИМЕР	
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ							СЕРИЯ	2435-6
1952	РАМА ПА1-02-000 ОБЩИЙ ВИД И ДЕТАЛИ							ВЕС ШТК	4 10

ШТАБ
1651
Лист
11
Изм. №

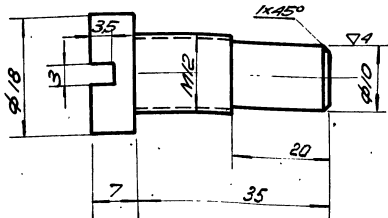
У3 ОСТАЛЬНОЕ



1 РАЗМЕРЫ ВЫПОЛНИТЬ ПО Т.Л.
2 ЦИНКОВАТЬ

Исполн. / Проверка	Рыж - БОУТ	ПА1-03-001
2.435-6 Вып. А	Сталь 45 ГОСТ 1050-60	БЕС М-6 ШТК 2:1

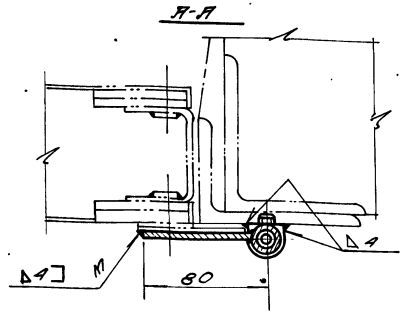
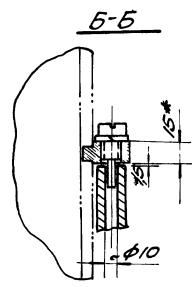
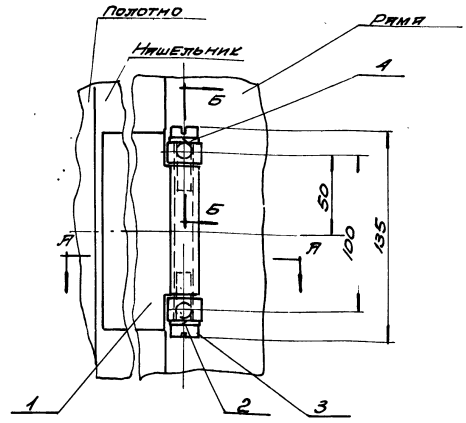
У3 ОСТАЛЬНОЕ



1 РАЗМЕРЫ ВЫПОЛНИТЬ ПО Т.Л.
2 ЦИНКОВАТЬ

Исполн. / Проверка	ВИНТ	ПА1-03-002
2.435-6 Вып. А	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	БЕС М-6 ШТК 2:1

15



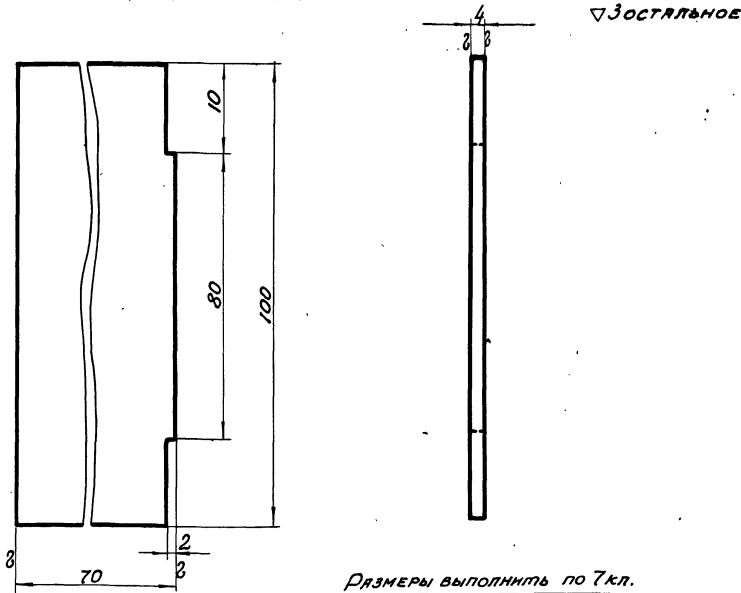
1 ПРИ МОНТАЖЕ ПЕТЛИ ПОЛОСТЬ ВСТАВКИ ЗАПОЛНИТЬ
КОНСИСТЕНТНОЙ МАССОЙ
2 РАЗМЕРЫ СО СБЕЗДОЧКОЙ ДАНЫ АТЯ СДВЯЖОК

ОБЩИЙ ВЕС 0,51 КГ М1:2

4	ГОСТ ШТАБ	СТАЛЬ 65Т	2	0,008	ГОСТ 1050-60	
3	ПА1-03-002	ВИНТ	2	0,012	ГОСТ 1050-60	11
2	ПА1-03-001	РЫЖ - БОУТ	2	0,09	ГОСТ 1050-60	11
1	ПА1-03-100	КРОНИШЕЙНИК ВСТАВКОЙ	1	0,34	СБОР.	12
№ ПОЗ	ОБЩИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ШТК ПОДМЕЯ
ТК	ПРОТИВОЖАРНЫЕ ЗВЕРИ	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			СБОР	2.435-6
1868	ПЕТЛЯ	ПА1-03-000. ОБЩИЙ ВЕС И ДЕТАЛИ	4		ПА1-03-001; ПА1-03-002;	ВЫПОЛ. ШТК

№ 57
лист
2/2

3 ОСТАЛЬНОЕ

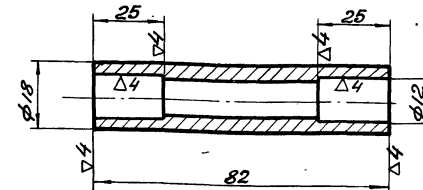


Размеры выполнить по 7кл.

Чертил	Иванов	Кронштейн	ПД1-03-101
Провер.	Шумков	4x70 ГОСТ 103-57	Вес М-Б Лист
2.435-6 вып.4	Полоса Ст.3 ГОСТ 535-58	0,22 1:1 12	

6 ОСТАЛЬНОЕ

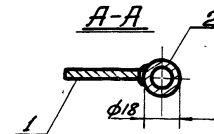
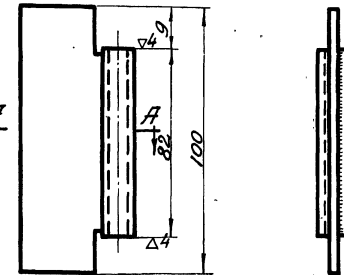
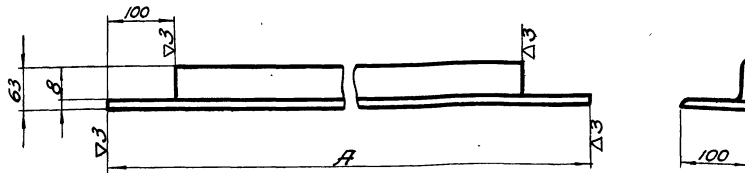
16



Окончательную обработку деталей производить после сварки.
Размеры выполнить по 7кл.;

Чертил	Иванов	Втулка	ПД1-03-102
Провер.	Шумков	Труба 18x5-10 ГОСТ 8734-58	Вес М-Б Лист
2.435-6 вып.4	0,12 1:1 12		

6 ОСТАЛЬНОЕ



1. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60. Шов зачистить.
2. Катет шва 3мм.
3. Цинковать

Общий вес 0,34кг.

2	ПД1-03-102	Втулка	1	0,12	Труба 18x5-10 ГОСТ 8734-58	12	
1	ПД1-03-101	Кронштейн	1	0,22	Полоса 4x70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	12	
№ поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
ТК		Противопожарные двери металлические					Серия 2.435-6
1969г.		Кронштейн с втулкой ПД1-03-100					Выпуск Лист
		Общий вид и детали.					4 12

ГОСТРОМ СССР
Сопольинженерно-проектная организация
Госхимпроект
г. Москва
Инж. С.И.И. Клевер
Инж. С.И.И. Клевер
Инж. Г.И.И. Шумков

Обозначение	А	Вес
ПД1-02-002	1125	10,1
ПД3-02-001	1325	12,1

Чертил	Иванов	Уголок верхний	ПД1-02-002
Провер.	Шумков	Угол 100x63x8 ГОСТ 8510-57	ПД3-02-001
2.435-6 вып.4	Угол неравнобокий Ст.3 ГОСТ 535-58.	Вес М-Б Лист	0,22 М-Б Лист
		1:5	12

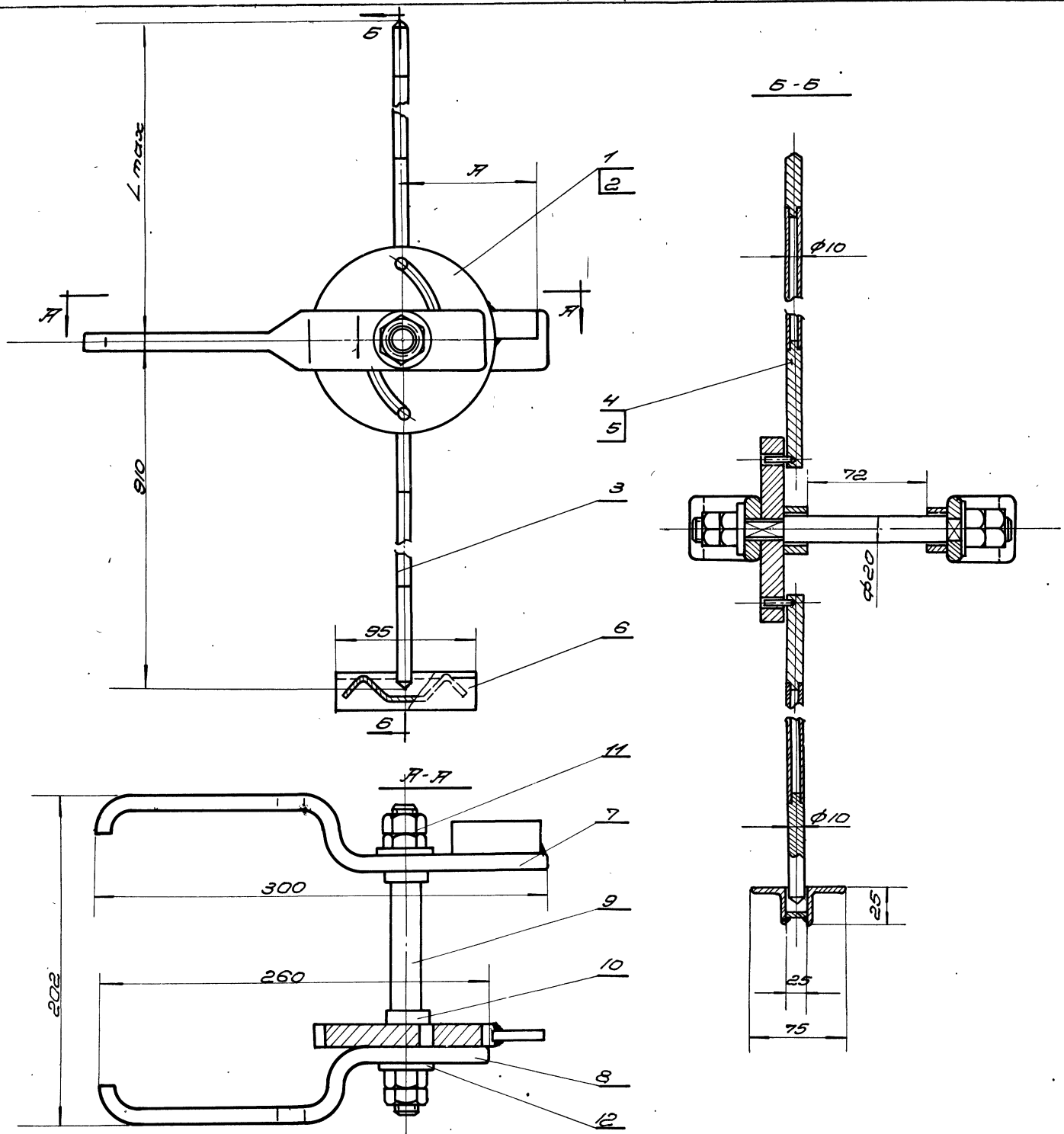
Лист
13
ИЛ 3.102

СОДЕРЖАНИЕ

ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ

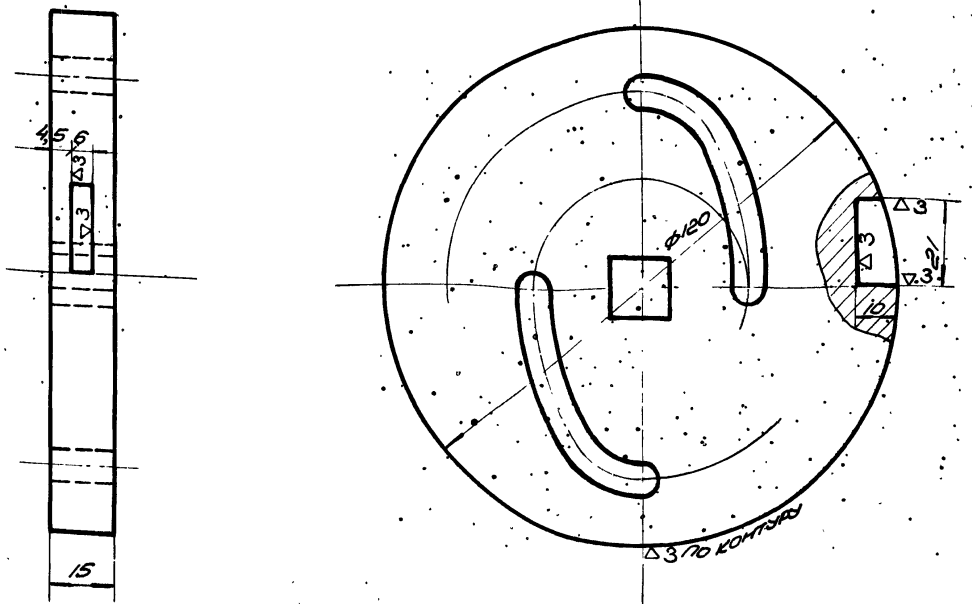
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ
ИЗМЕНЕНИЯ

Восточный ЦОС
ДИЗАЙНПРОЕКТ
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва



ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАПЧА	А	L max	ОБЩИЙ ВЕС ЗАПЧА в кг
	В мм		
П41-04-000	90	1460	5.15
П42-03-000	90	1095	4.97
П44-06-000	125	1460	5.18
П45-04-000	125	1095	5.0

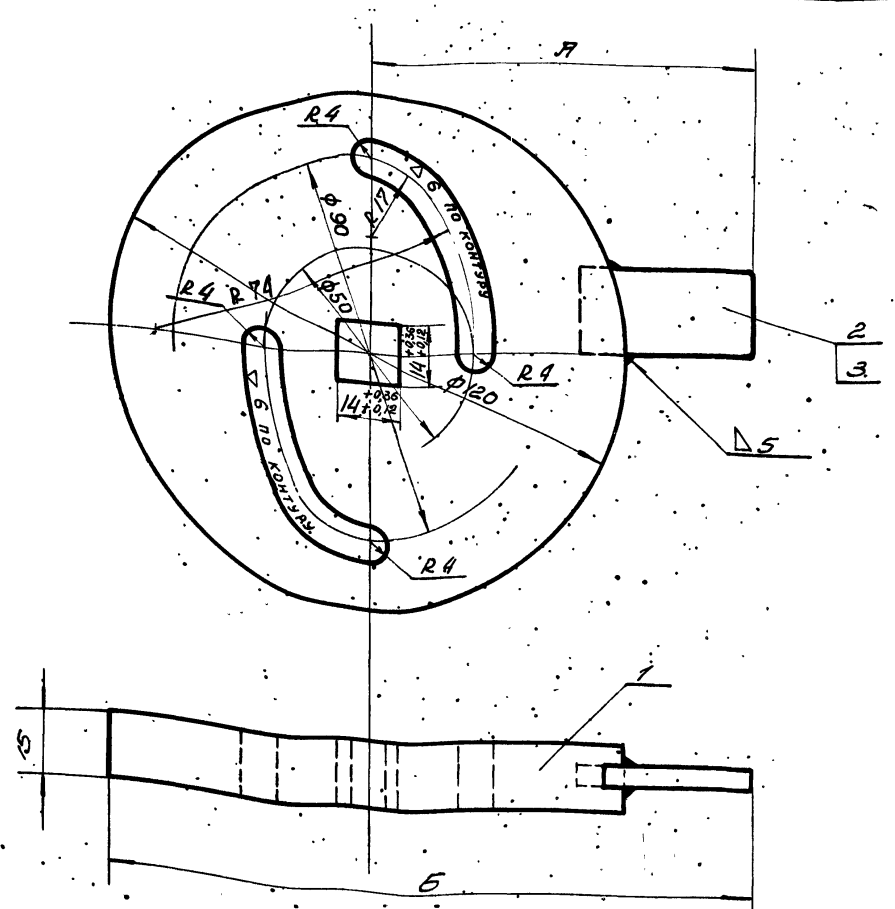
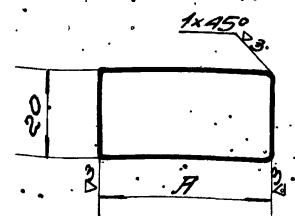
						М 1:2	
12	ГОСТ 1371-65	ШАЙБА 12	2	0.01	0.11	—	—
11	ГОСТ 5915-62	Гайка М12	4	0.669	0.55	—	—
10	П41-04-000	Втулка	2	0.024	0.31	17	17
9	П41-04-000	Ось	1	0.28	1.00	17	17
8	П41-04-000	Ручка	1	0.658	0.53	16	16
7	П41-04-500	Ручка	1	1.1	СБОР.	17	17
6	П41-04-400	Гнездо	1	0.362	СБОР.	16	16
5	П42-03-100	Тяга	1	0.534	СБОР.	15	15
4	П41-04-300	Тяга	1	0.71	СБОР.	15	15
3	П41-04-200	Тяга	1	0.434	СБОР.	15	15
2	П44-06-100	Диск	1	1.51	СБОР.	14	14
1	П41-04-100	Диск	1	1.45	СБОР.	14	14
1	ПОЗ. ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ГОСТ	ГОСТ
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТРИЧЕСКИЕ					СЕРИЯ 2.435-6	
ЗАПЧА П41-04-000; П42-03-000; П44-06-000						4	13
1969 П45-04-000; ОБЩИЕ В НАБ.							



ОБРАБОТКУ ПАЗОВ ПРОИЗВЕСТИ ПОСЛЕ СВАРКИ.

Чертеж	Шуваев	Диск	ПА1-04-101
Проверка	Шуваев	Лист 15 ГОСТ 5681-57	Вес М-6 ТИСТ
		2.435-Б Вып. 4 Круг Ст. 3 ГОСТ 500-58	1.45 1:1

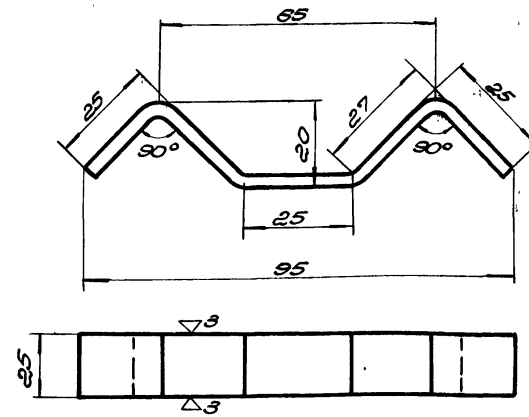
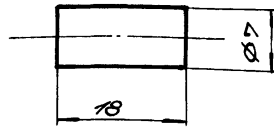
ОСТАЛЬНОЕ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л	ВЕС	Чертеж	Проверка	Материал	Полоса	ПА1-04-102	ПА4-06-102
	мм	кг						
ПА1-04-102	40	0.032	Шуваев	Шуваев	Лист 15 ГОСТ 5681-57	Круг Ст. 3 ГОСТ 500-58	1.45	1:1
ПА4-06-102	75	0.06	Шуваев	Шуваев	Лист 15 ГОСТ 5681-57	Круг Ст. 3 ГОСТ 500-58	1.45	1:1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Л	Б	ВЕС
	мм	мм	кг
ПА1-04-100	90	150	1.48
ПА4-05-100	125	185	1.51

3	ПА4-06-102	Язычок	1	0.05	11	14
2	ПА1-04-102	Язычок	1	0.032	11	14
1	ПА1-04-101	Диск	1	1.45	11	14
N 1003	Обозначен.	Наименование	К-во	Вес	Материал	Лист
TK	Противопожарные двери металлические	СЕРИЯ				
1968	Диск ПА1-04-100; ПА4-05-100	Общая				
	ВИА. ДЕТАЛИ	Выпуск	4			14



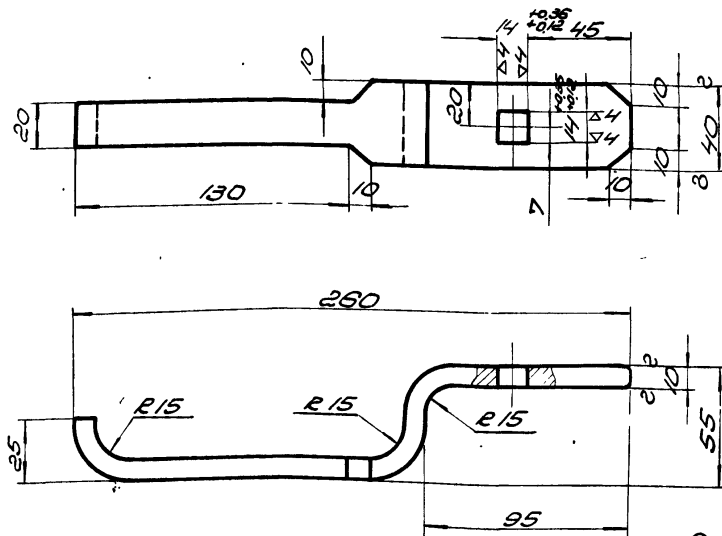
ВСЕ КРАЙСЫ
СКРУГЛЕННЫ
ПРИНЯТЬ 3мм

Длина развертки 115мм

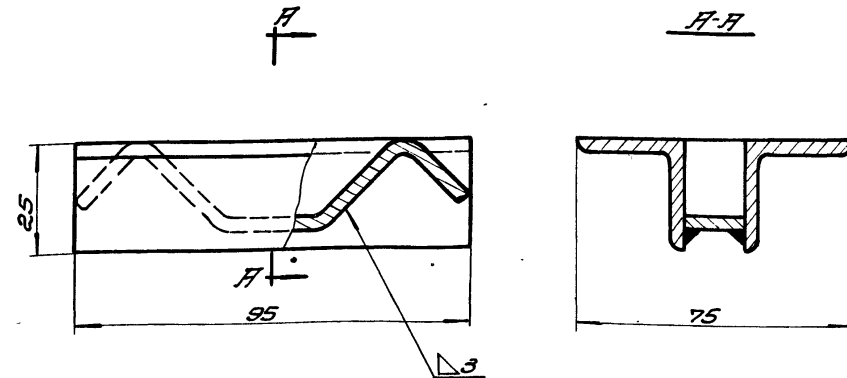
Чертеж	Исполн.	ПЯТЦА	ПА-1-04-205
Проверка	Исполн.	8 ГОСТ 2590-57	ВЕС М-Б ТИСТ
2.435-6 Вып. 4	Крыл Ст. 3 ГОСТ 535-58	0005	2:1

Остальное

Чертеж	Исполн.	ГНЕЗДО	ПА-1-04-401
Проверка	Исполн.	30 ГОСТ 3680-57	ВЕС М-Б ТИСТ
2.435-6 Вып. 4	Тист Ст. 3 ГОСТ 500-58	0083	1:1



Острые кромки
затупить



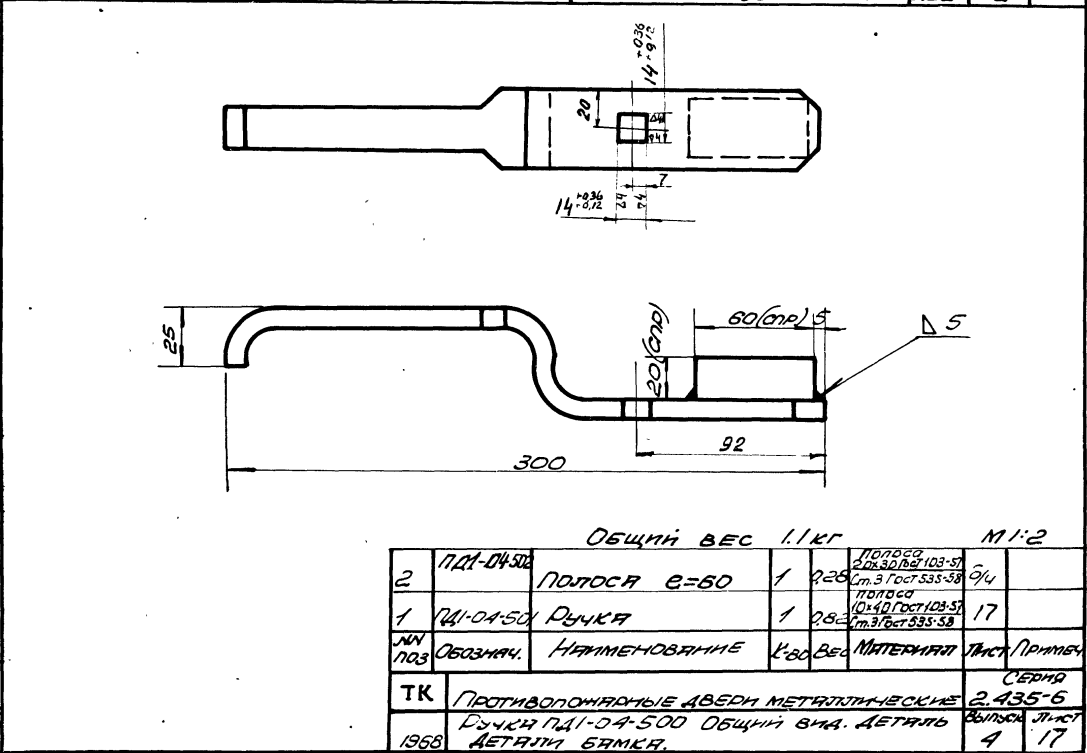
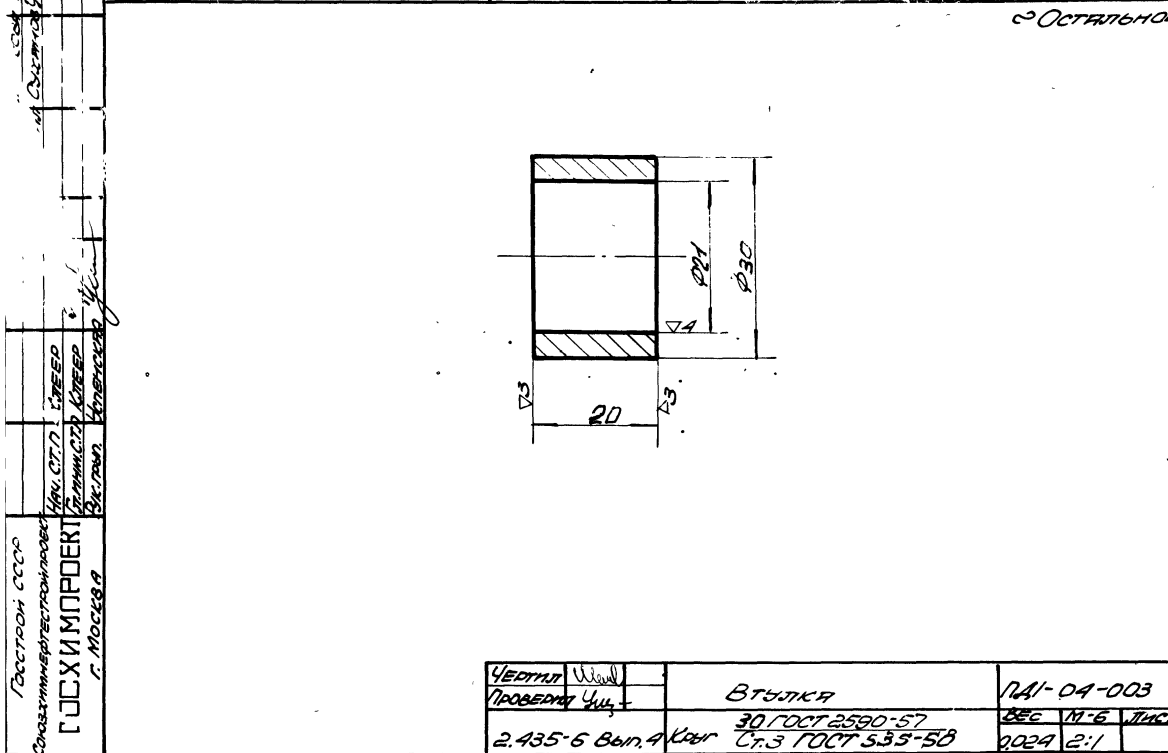
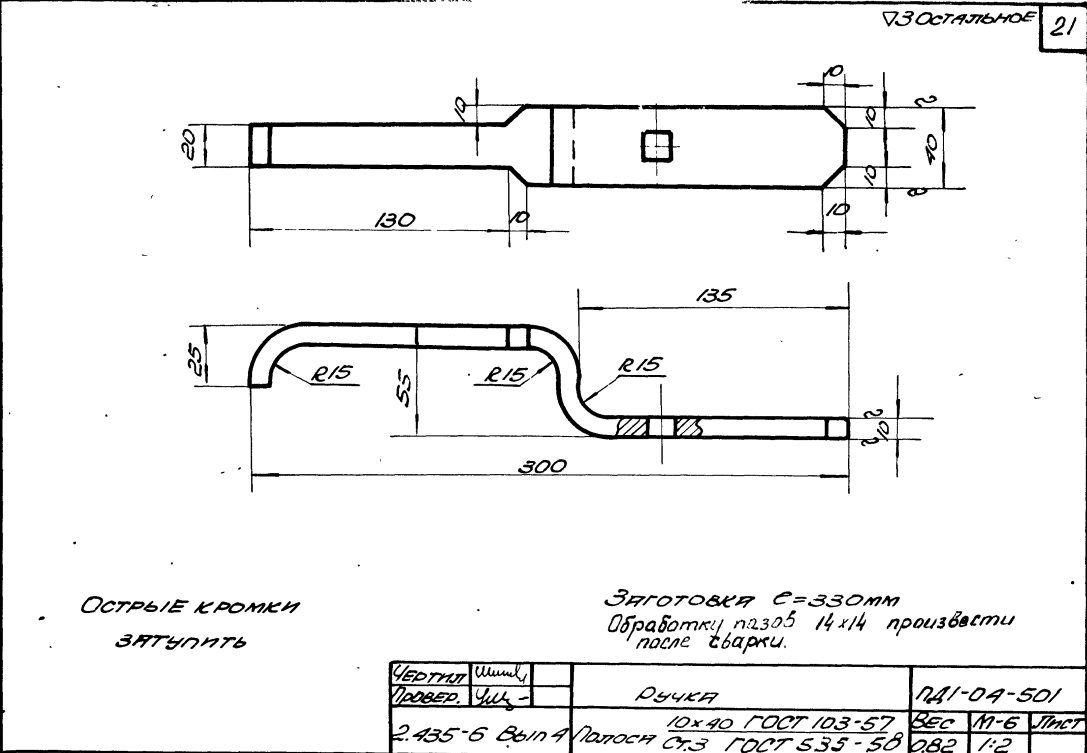
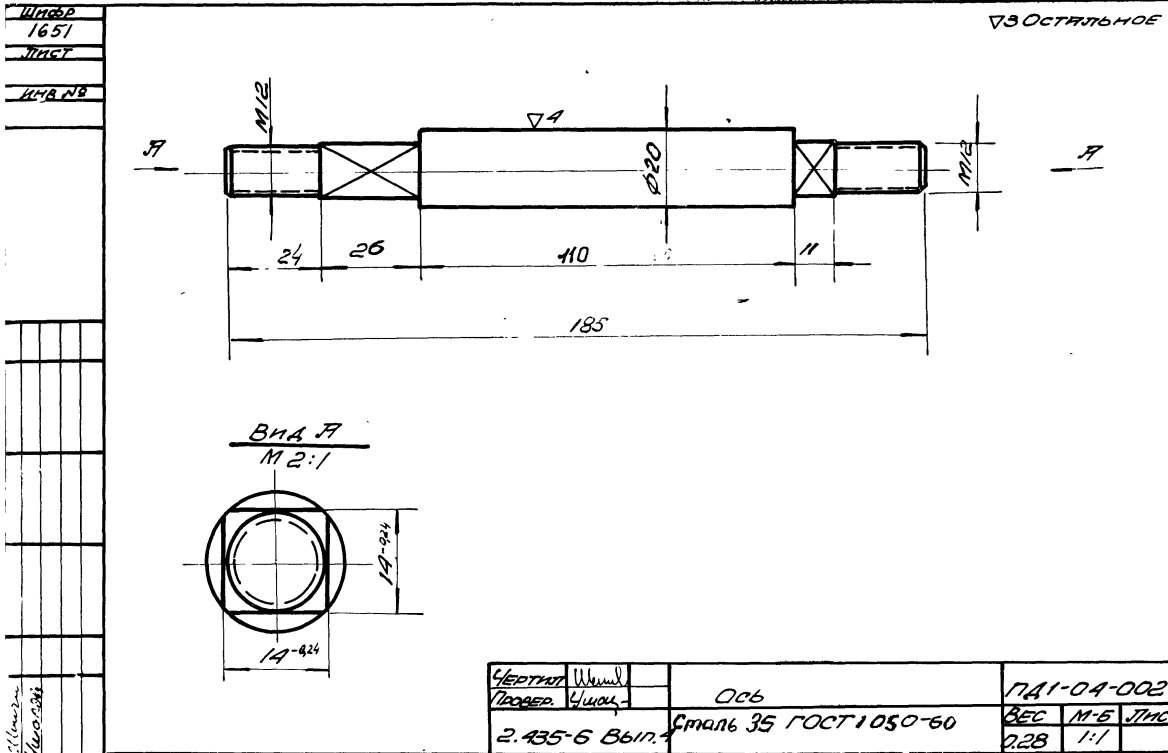
Сварку производить
электродом типа Э-42
ГОСТ 9467-60

Общий вес - 0.362 кг

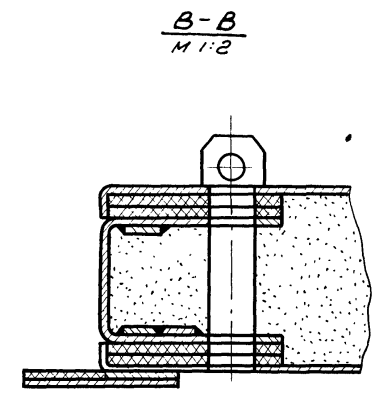
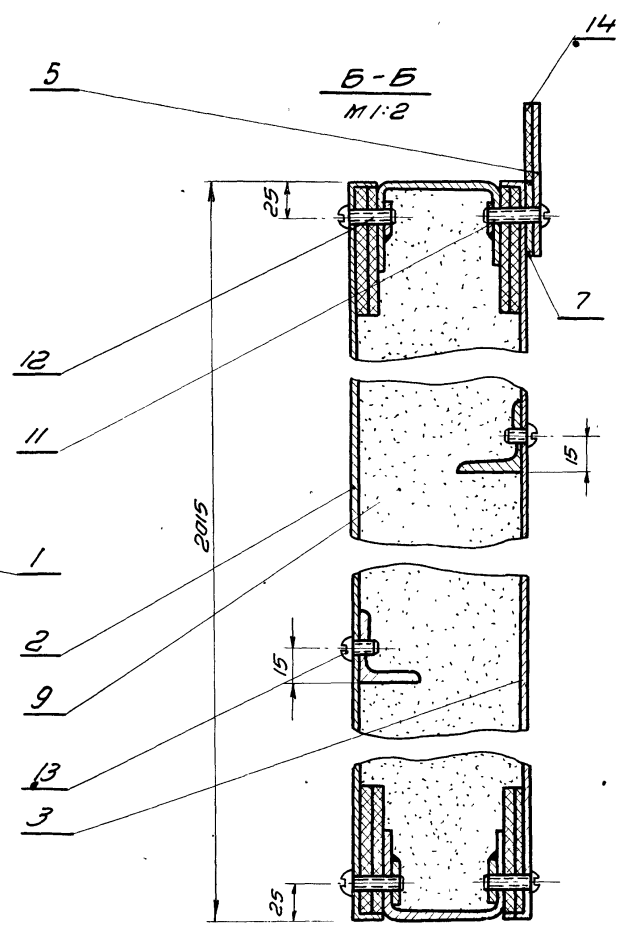
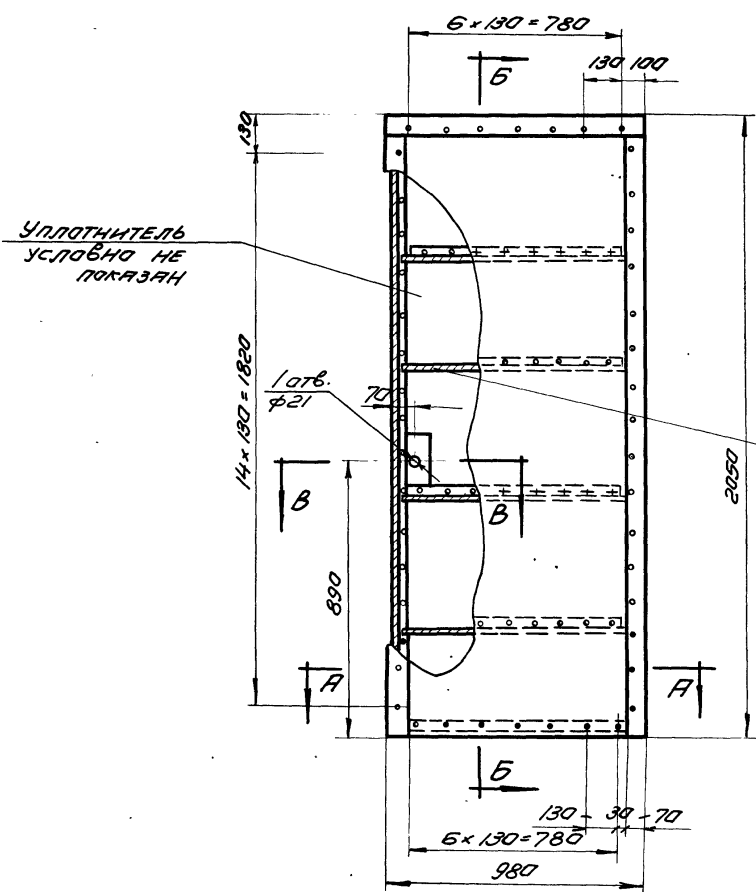
2	ПА-1-04-402	УГОЛОК С=95	2	0225	2.435-6 Вып. 4	0083	1:1
1	ПА-1-04-401	ГНЕЗДО	1	0083	2.435-6 Вып. 4	0083	1:1
TK	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		СЕРИЯ				
1969г	ГНЕЗДО ПА-1-04-400. Общий вна		2.435-6				
	Детали. Ручка ПА-1-04-001.		4				

Чертеж	Исполн.	Ручка	ПА-1-04-001
Проверка	Исполн.	10x40 ГОСТ 103-57	ВЕС М-Б ТИСТ
2.435-6 Вып. 4	Полоса Ст. 3 ГОСТ 535-58	0068	1:2

Заготовка С=290мм

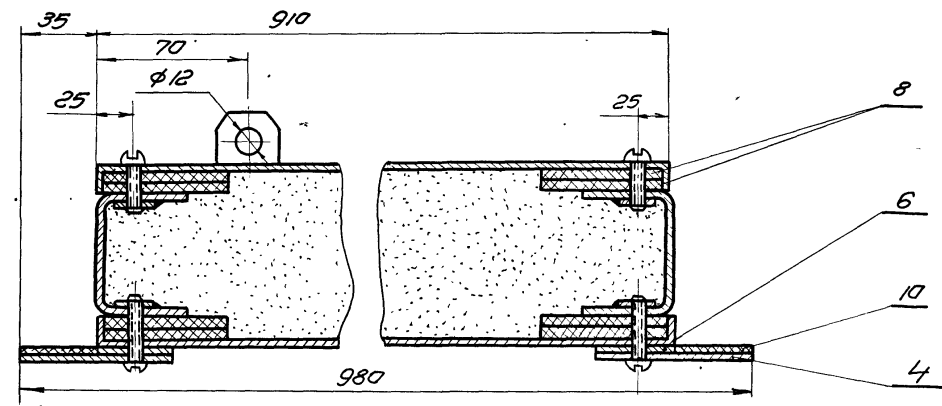


ГОСХИМПРОЕКТ
 ГОССТРОЙ СССР
 Москва
 Проект № 1000/034
 1968



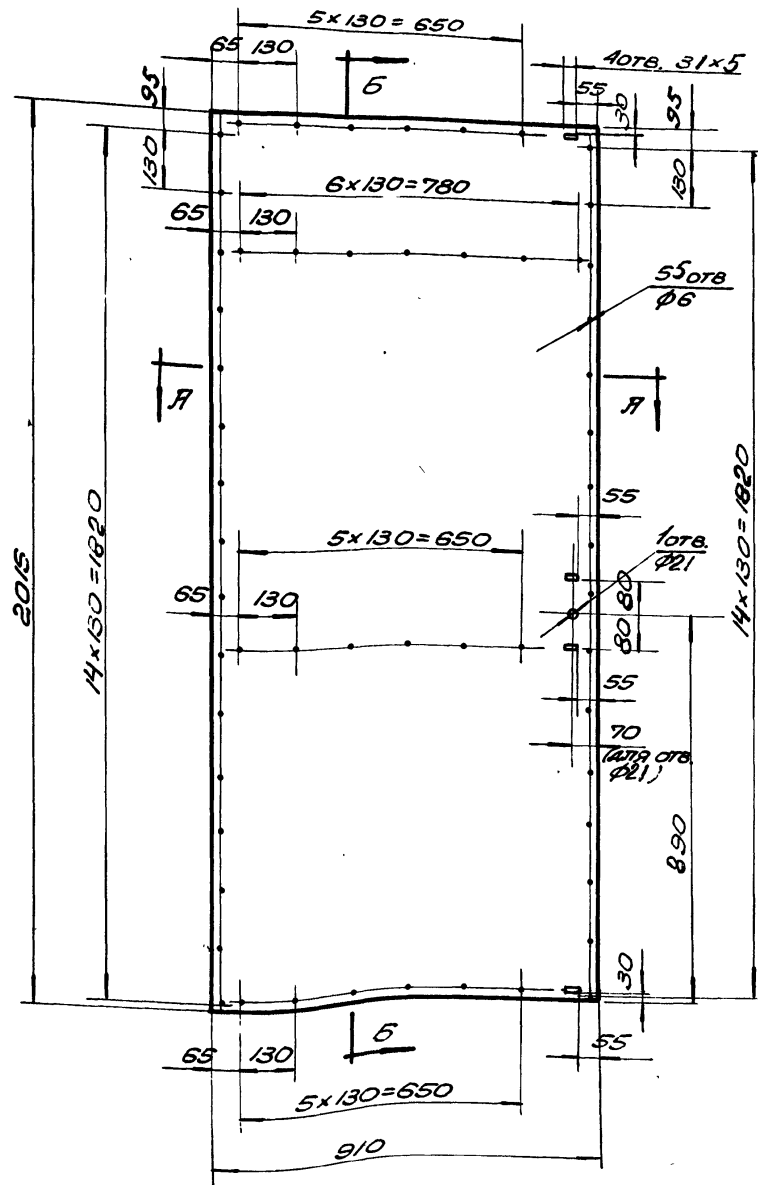
1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке
2. Уплотнитель вырезать по месту.
3. Разность диагоналей полотна не более 3мм.

A-A
M 1:2

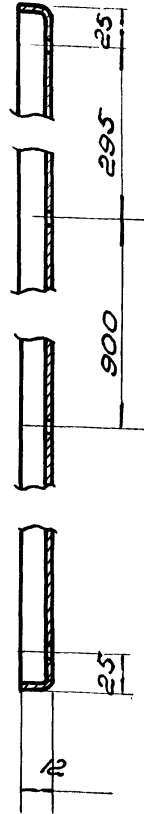


Общий вес 121кг M 1:15

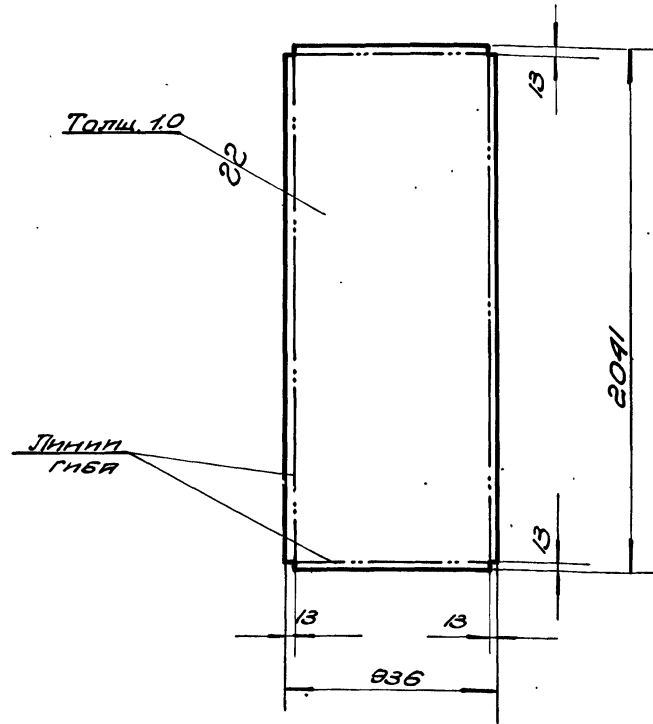
№	Обознач.	Наименование	К-во	Вес	Материал	Лист	Прим.
14	ПД2-01-006	Прокладка 35x910	1	0.13	Резина лист. ЧТ-М ГОСТ 7338-65	Б/4	
13	1489-62	Винт М5x8	27	0.05	"		
12	1489-62	Винт М5x25	49	0.192	"		
11	1489-62	Винт М5x30	37	0.17	0.55		
10	ПД2-01-005	Прокладка 35x2050	2	0.5	Резина ЧТ-М лист. ГОСТ 7338-65	Б/4	
9	13450-68	Уплотнитель	МЗ	37.5	Литы АБС-ВЕРМИКУЛИТОВЫЕ	Б/4	по месту
8	4598-60	Прокладка 5x60	24	6.0	Литы АБС-ВЕР. ДРЕВ. ВО-ЛОЖН.	Б/4	по месту
7	ПД1-01-006	Планка	1	1.1	Полоса 4x36 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	8	
6	ПД2-01-004	Планка	2	4.2	Полоса 4x36 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	22	
5	ПД1-01-004	Планка	1	2.16	"	8	
4	ПД2-01-003	Планка	2	8.5	Полоса 4x36 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	22	
3	ПД2-01-002	Обшивка	1	15.0	"	21	
2	ПД2-01-001	Обшивка	1	15.0	Лист. Г.О. ГОСТ 3689-57 ст.3 ГОСТ 501-58	20	
1	ПД2-01-100	Каркас	1	30.4	Сварн.	19	
103	Обознач.	Наименование	К-во	Вес	Материал	Лист	Прим.
ТК	Противопожарные двери металлические					Серия 2.435-6	
1969г.	Створка ПД2-01-000. Общий вид.					Выпуск	Лист 4/18



Б-Б
1:2



РАЗВЕРТКА
1:20



1. СВАРКУ ОТОГНУТЫХ КРОМОК ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42 ГОСТ 9467-60
2. ЦОБ СНАРУЖИ ЗНАЧИТЕЛЬ.

А-А
1:2



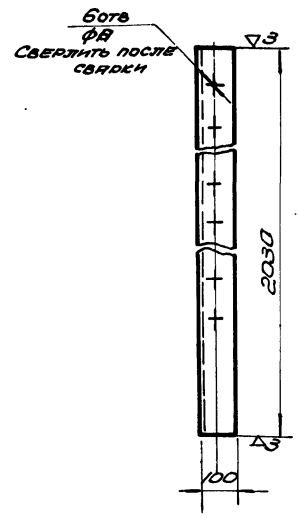
ГОСТРОИ СССР
Специальное конструкторское
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Чертил	Лукман	ОБШИВКА	РАЭ-01-001		
Проверил	Чуков		Без	М-Б	Лист
2.435-6 Вып.		10 ГОСТ 3680-57	150	1:10	Серия
		Ст.3 ГОСТ 501-58			2.435-6
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			Выпуск	Лист
1968г.	ДЕТАЛЬ СТВОРКИ.			РАЭ-01-001	4 20

Изм. № 16.51
Лист
Изм. №

Исполнитель: Кривошапкин А.А.
Проверил: Швабский В.А.
Инж. С.П. Кривошапкин
Инж. В.А. Швабский
Инж. С.П. Кривошапкин
Инж. В.А. Швабский

Госстрой СССР
Специальное конструкторское бюро
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
г. Москва

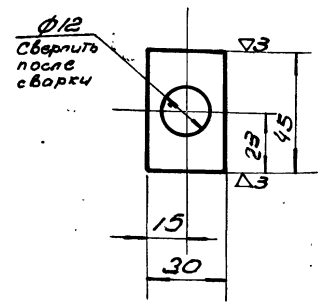


Остальное

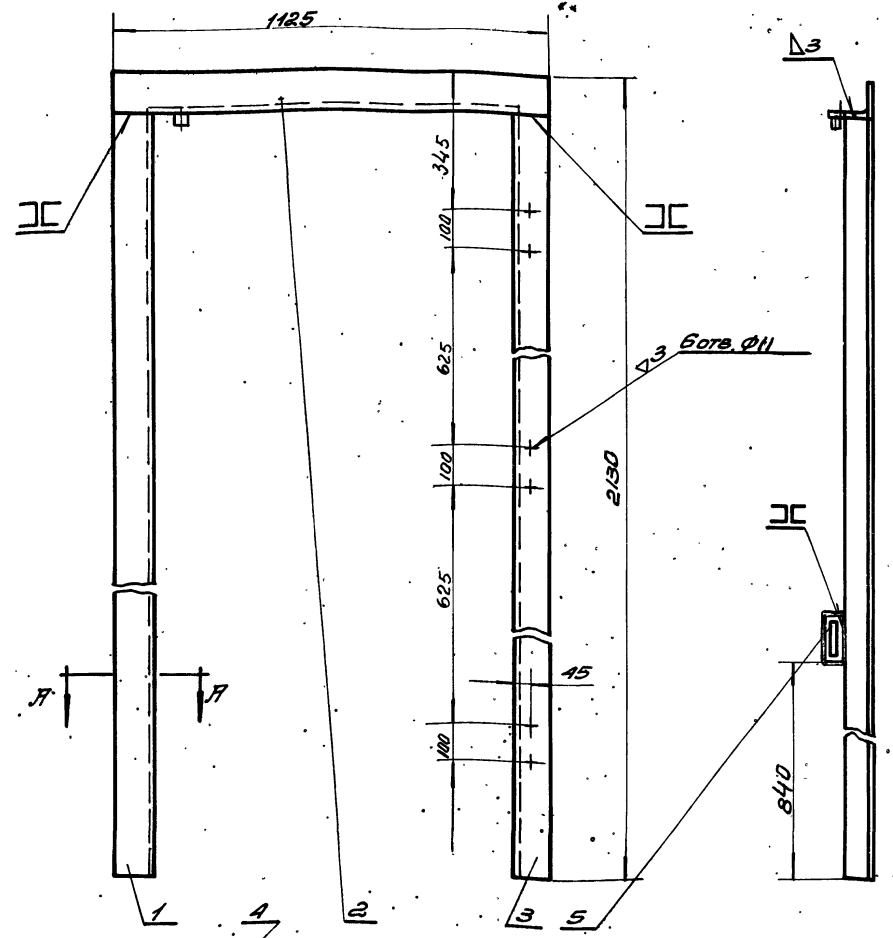
в отв. Φ11 окончательно обработать после сварки

Чертеж Проверил	Швабский	Уголок	ПА2-02-002
2.435-6 Вып. А	Швабский	Уголок 100x63x8 ГОСТ 9510-67 метн. Ст.3 ГОСТ 535-58	БЕС М-6 Лист 20.3 1:10

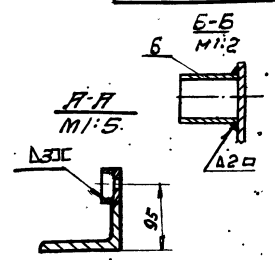
Остальное



Чертеж Проверил	Швабский	Плита	ПА1-02-004
2.435-6 Вып. А	Швабский	1x20 ГОСТ 103-57 метн. Ст.3 ГОСТ 535-58	БЕС М-6 Лист 0.02 1:1



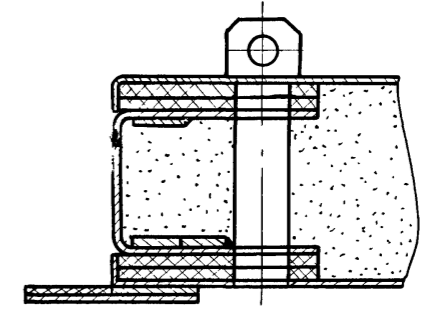
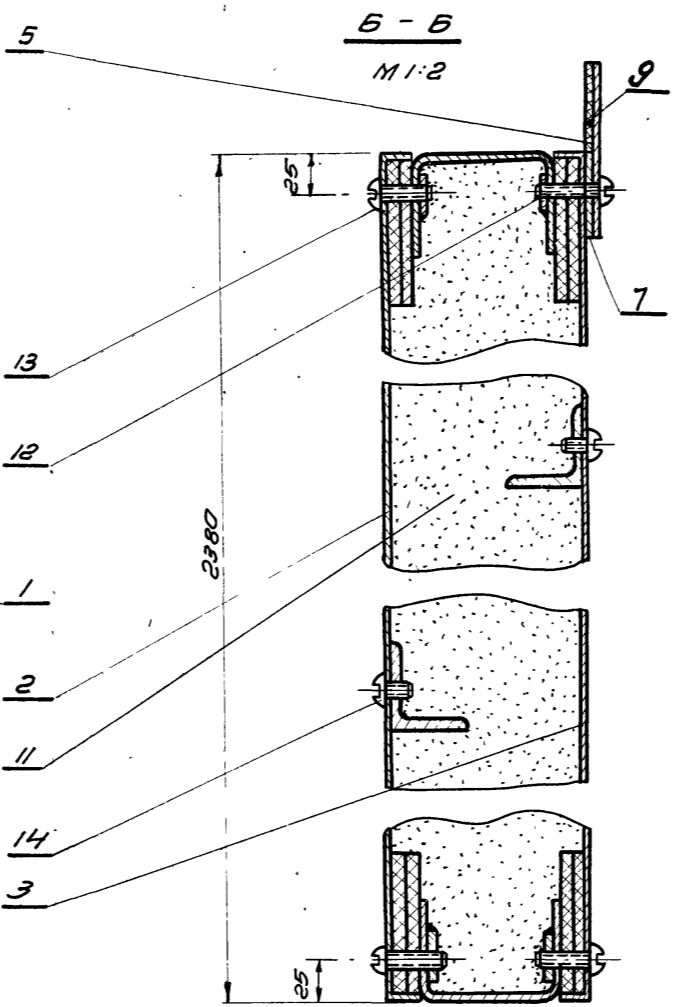
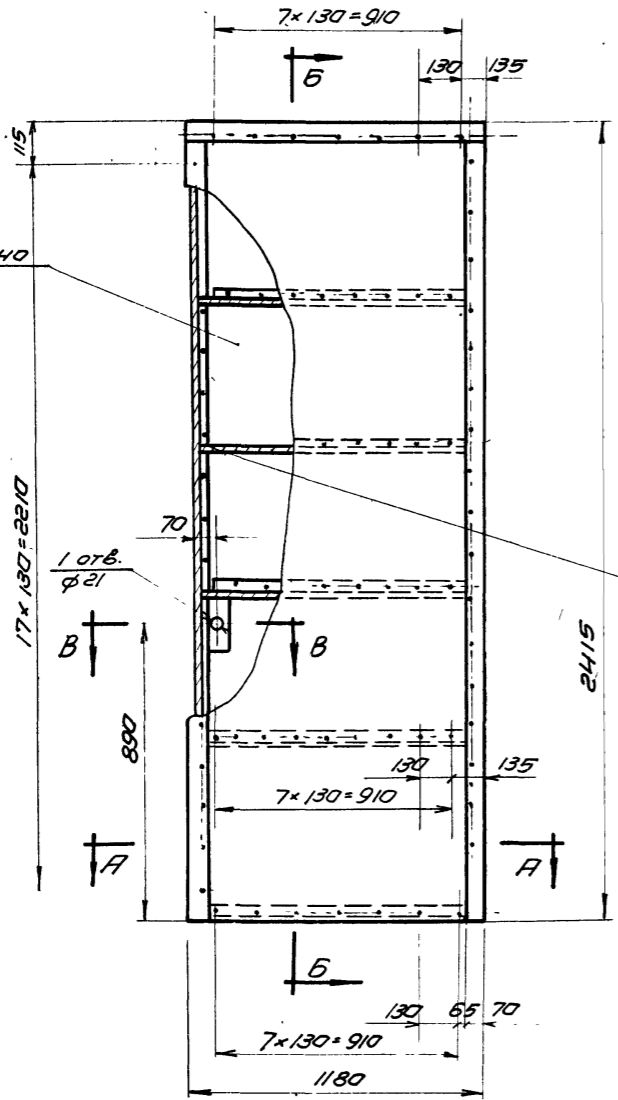
Размеры 840 и 70
уточнить при монтаже
Общий вес 51,6 кг М1:10



- 1 Разность диагоналей рамы не более 3 мм.
- 2 Деталь ПА2-02-003 приварить при монтаже.

№	Обознач.	Наименование	Кол. Вес	Материал	Лист	Примеч.
6	ПА2-02-003	Труба $\varnothing=30$	1 0,45	Труба 20 ГОСТ 3862-68	8/4	
5	ПА1-02-005	Плита	1 0,45	Плита 20 Ст.3 ГОСТ 535-58	10	
4	ПА1-02-004	Плита	1 0,02	Плита 20 Ст.3 ГОСТ 535-58	23	
3	ПА2-02-003	Уголок	1 20,3	"	23	
2	ПА2-02-002	Уголок верхний	1 10,1	"	12	
1	ПА2-02-001	Уголок С=2030	1 20,3	Уголок 100x63x8 Ст.3 ГОСТ 9510-67	14	
<p>№ 103 ОБЪЕМЫ, ПРИМЕНОВАНИЕ Кол. Вес Материал Лист Примеч.</p> <p>ТК ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕРИЯ 2.435-6 ПА2-02-002; ПА1-02-004 Выпуск Лист</p> <p>1968г. ПЛита ПА2-02-000. Общий вид и детали. 4 23</p>						

Уплотнитель условно
НЕ ПОКАЗАН

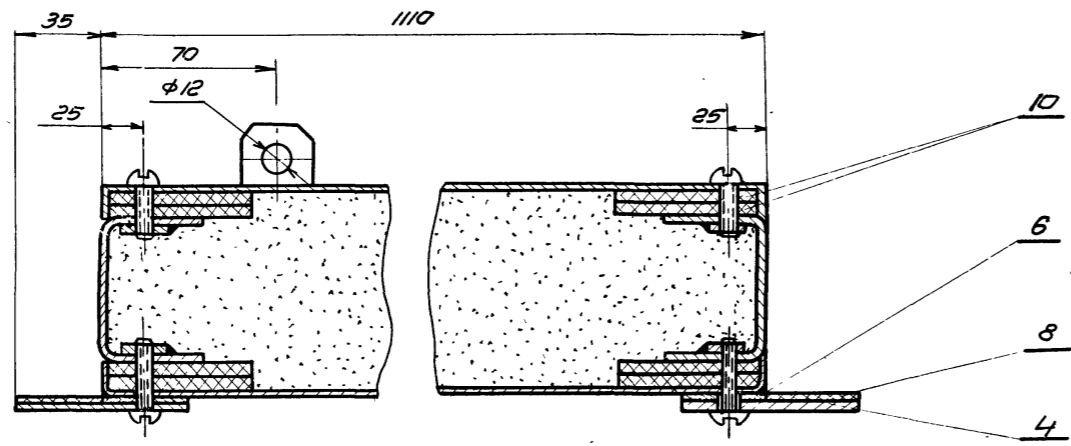


1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке.
2. Уплотнитель вырезать по месту.
3. Разность диагоналей полотна не более 3мм.

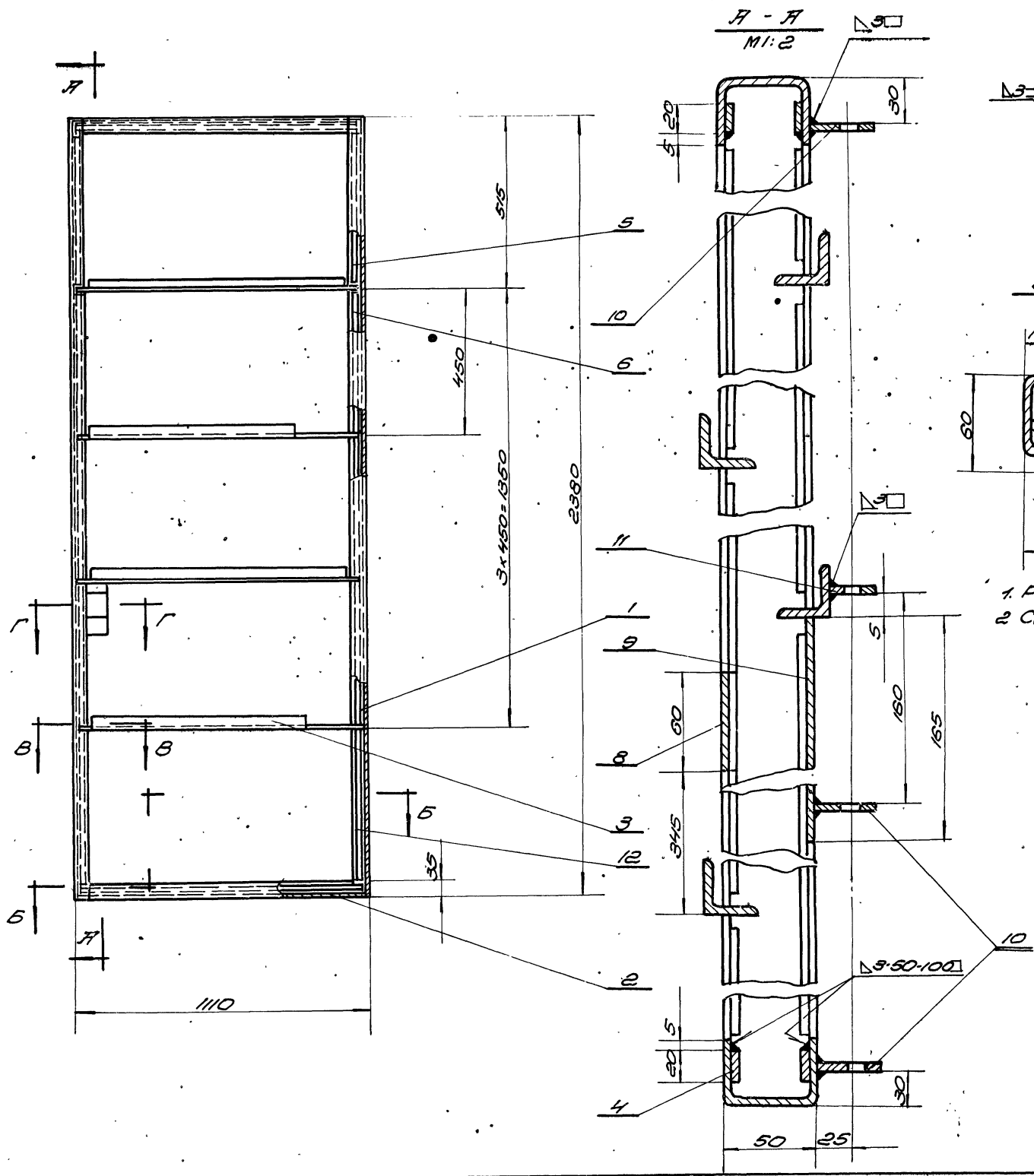
Общий вес - 154кг

№ поз.	Обознач.	Наименование	кол	Вес	Материал	Лист	Прим						
14	ГОСТ 1489-62	Винт М5х8	32	0.06	055								
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5х25	60	0.24	055								
12	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	44	0.2	055								
11	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19м ³	47.5	ПЛИТА АСБОВЕРНИКУ ПИТОВЫЯ		Б/4						
10	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5х60х26960	27м	6.8	ПЛИТА ТБЕРД. ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТ.		Б/4						
9	ПДЗ-01-006	Прокладка 35х110	1	0.16	РЕЗИННАЯ ПЛАСТИНА ЧТ-М ГОСТ 7338-65		Б/4						
8	ПДЗ-01-005	Прокладка 35х2415	2	0.68	РЕЗИННАЯ ПЛАСТИНА ЧТ-М ГОСТ 7338-65		Б/4						
7	ПДЗ-01-004	Планка	1	1.34	4х36ГОСТ103-57 Полоса ст.3ГОСТ535-58	97							
6	ПД1-01-005	Планка	2	5.3	4х36ГОСТ103-57 Полоса ст.3ГОСТ535-58	8							
5	ПДЗ-01-003	Планка	1	2.6	4х70ГОСТ103-57 Полоса ст.3ГОСТ535-58	97							
4	ПД1-01-003	Планка	2	10.32	4х70ГОСТ103-57 Полоса ст.3ГОСТ535-58	8							
3	ПДЗ-01-002	Обшивка	1	21.2	ГОСТ 3680-57 Лист ст.3ГОСТ503-58	27							
2	ПДЗ-01-001	Обшивка	1	21.2	ГОСТ 3680-57 Лист ст.3ГОСТ501-58	26							
1	ПДЗ-01-100	Каркас	1	36.4	СБОРНЫЙ	25							
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ТК</th> <th>Противопожарные двери металлические</th> <th>Серия 2.435-6</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1969</td> <td>Створка. Общий вид. ПДЗ-01-000</td> <td>Выпуск 4 Лист 24</td> </tr> </tbody> </table>							ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	1969	Створка. Общий вид. ПДЗ-01-000	Выпуск 4 Лист 24	
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6											
1969	Створка. Общий вид. ПДЗ-01-000	Выпуск 4 Лист 24											

А-А
М 1:2



Союзинженерпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

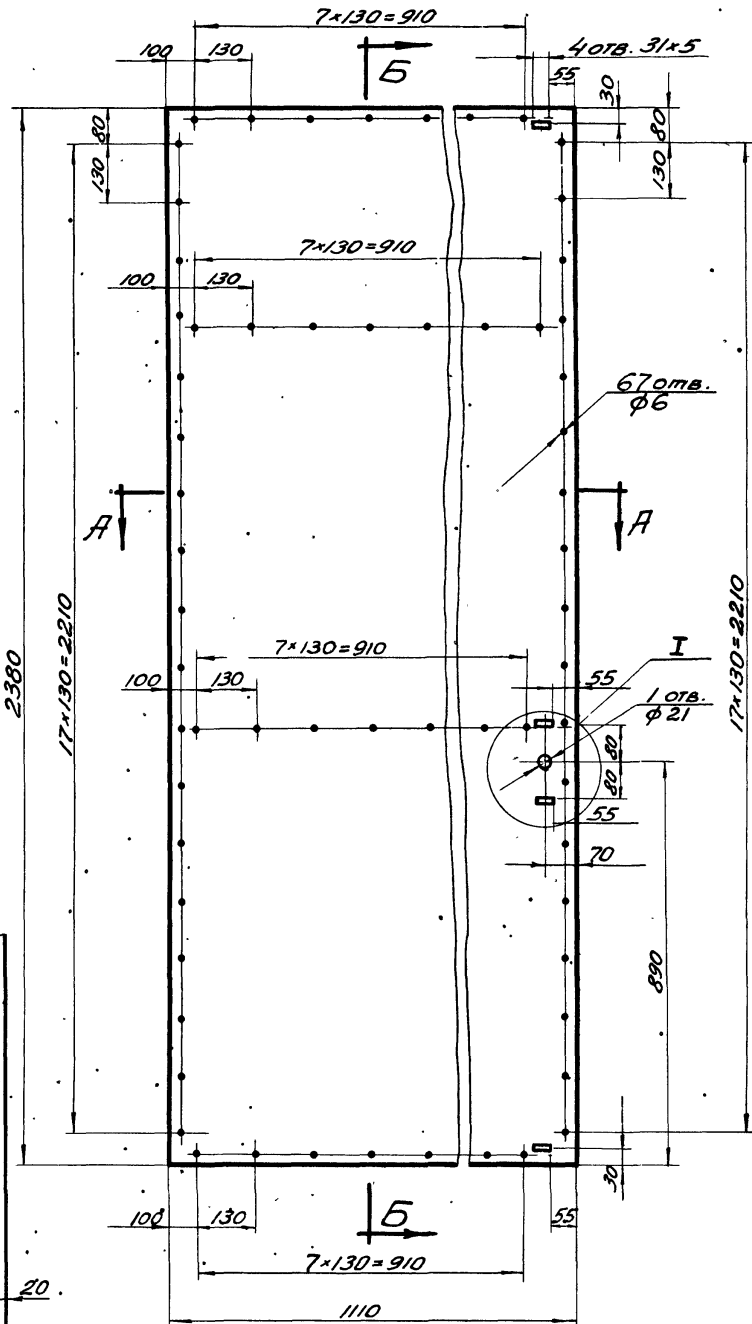


- 1. РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ НЕ БОЛЕЕ 3ММ
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДЫМИ Э42 ГОСТ 9467-60.

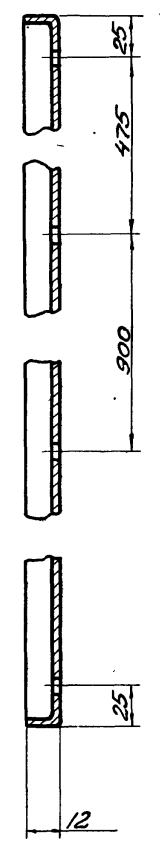
ОБЩИЙ ВЕС - 36,4 кг

№	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Тех. Дем.
12	П43-01-12	Плитка e=900	4	2,28	Полоса №20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	64
11	П41-01-11	Направляющая	1	0,222	Полоса №30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9
10	П41-01-10	Направляющая	3	0,293	Полоса №30 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9
9	П43-01-09	Пластика 60x165	1	2,23	Лист 3 ГОСТ 590-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	64
8	П43-01-08	Пластика 60x60	1	0,08	Лист 3 ГОСТ 590-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	64
7	П43-01-07	Плитка e=60	1	0,03	Полоса №20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	64
6	П43-01-06	Плитка e=880	4	2,20	Полоса №20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	64
5	П43-01-05	Плитка e=460	4	1,15	Полоса №20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	64
4	П43-01-04	Плитка e=1080	4	2,70	Полоса №20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	64
3	П43-01-03	Уголок	4	8,0	Лист 2x24 ГОСТ 850-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9
2	П43-01-02	Поперечина	2	6,2	Лист 2x24 ГОСТ 850-57 Ст.3 ГОСТ 360-60	9
1	П47-01-01	Стойка	2	13,45	Лист 2x24 ГОСТ 850-57 Ст.3 ГОСТ 360-60	9
108	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Тех. Дем.
ТК	ПРОТИВОПАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ					СЕРИЯ
1989	КАРКАС П43-01-100.		4	25		ВЕРСИЯ ЛИСТ

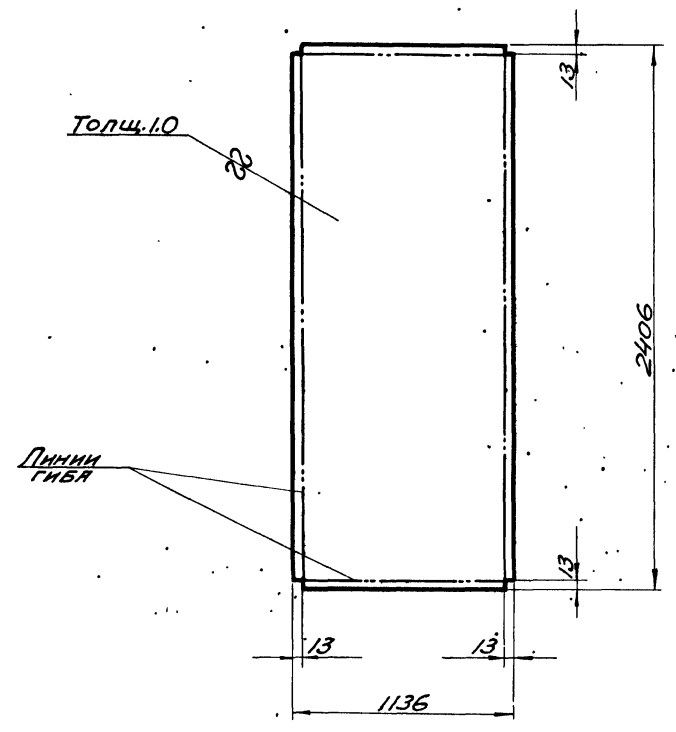
Госстандарт СССР
 Регистрационный
 ГОСХИМПРОЕКТ
 г. Москва



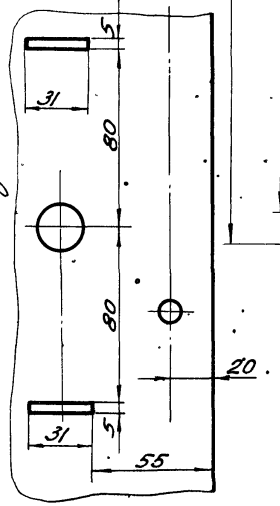
Б-Б
М 1:2



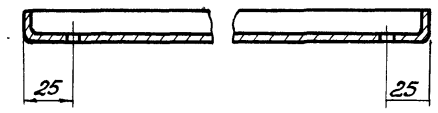
РАЗВЕРТКА
М 1:20



И
М 1:2



А-А
М 1:2



1. СВАРКУ ОТОГНУТЫХ КРОМОК ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42 ГОСТ 9467-60.
2. ШОВ СНАРУЖИ ЗАЧИСТИТЬ.

ГОСХИМПРОЕКТ
 г. Москва
 НАЧ. С. П. КИРЕЕВ
 С. И. КОЗЛОВ
 ДИК. Г. П. КОЗЛОВ

ЧЕРТИЛ	Л. КОЗЛОВ	ОБШИВКА	ПДЗ-01-001				
ПРОВЕР.	Ч. КОЗЛОВ		ГОСТ 3680-57	БЕС	М-6	ЛИСТ	
2.435-6 вып. 4		Лист	Ст. 3	ГОСТ 501-58	21.2	1:10	26
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		СЕРИЯ		2.435-6		
1969г.	ДЕТАЛЬ СТОРКИ. ОБШИВКА ПДЗ-01-001.		Выпуск	Лист	4	26	

93 ОСТАТКОЕ

Исполн. 16.51
Лист 1 из 2
Изм. № 1

СОГЛАСОВАНО:

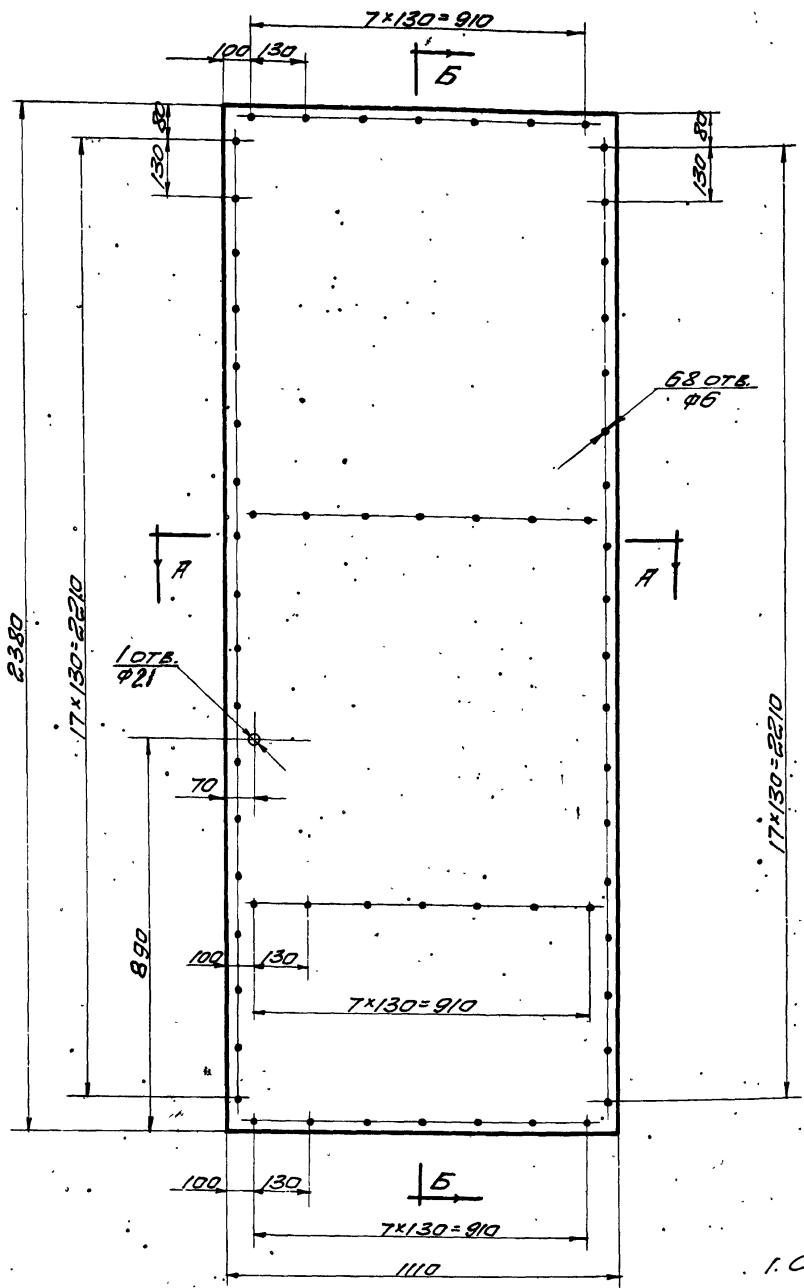
С. П. КОЧЕРЖА
ПРОБЕР. СУ-ПЕРИОД. СУ-ОСБ.

И. П. С. П. КОЧЕРЖА
ПРОБЕР. СУ-ПЕРИОД. СУ-ОСБ.

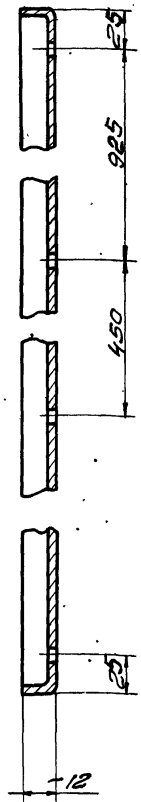
И. П. С. П. КОЧЕРЖА
ПРОБЕР. СУ-ПЕРИОД. СУ-ОСБ.

И. П. С. П. КОЧЕРЖА
ПРОБЕР. СУ-ПЕРИОД. СУ-ОСБ.

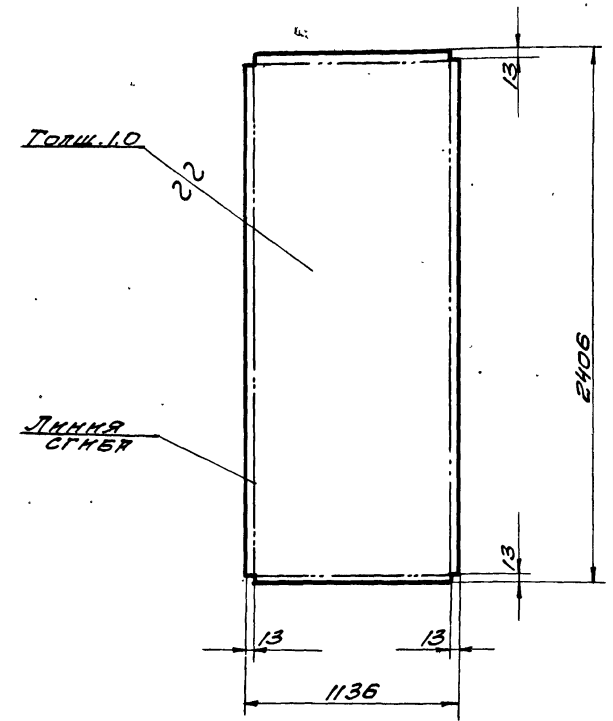
ГОСТРОИСССР
ТОСХИМПРОЕКТ
Г. МОСКВА.



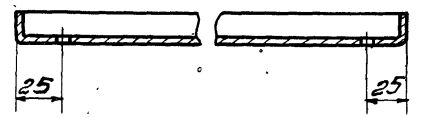
Б-Б
М 1:2



РАЗВЕРТКА
М 1:20



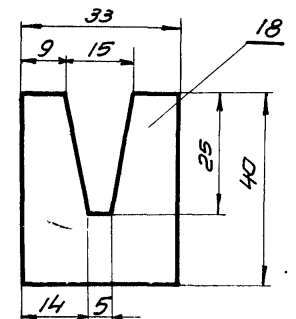
А-А
М 1:2



1. СВАРКУ ОТОГНУТЫХ КРОМОК ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДЮМКА ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60.
2. ШОВ СВАРКИ ЗАКРИВАТЬ.

ЧЕРТНИК	И. П. С. П. КОЧЕРЖА	ДЕШМВКА	ПДЗ-01-002		
ПРОБЕР.	И. П. С. П. КОЧЕРЖА	2.435-6 вып. 4	Лист 10	ГОСТ 3680-57	БЕС
			Ст. 3	ГОСТ 501-58	21.2
ТК	Противопожарные двери	МЕТРИЧЕС	СЕРИЯ	2.435-6	М.Б. Лист
1968	Деталь сборки	ПДЗ-01-002.	Выпуск	4	Лист 27

ДЕТАЛЬ ПД4-00-001
М 1:1



Закладку поз. 18 приварить к нащельнику после установки замка.

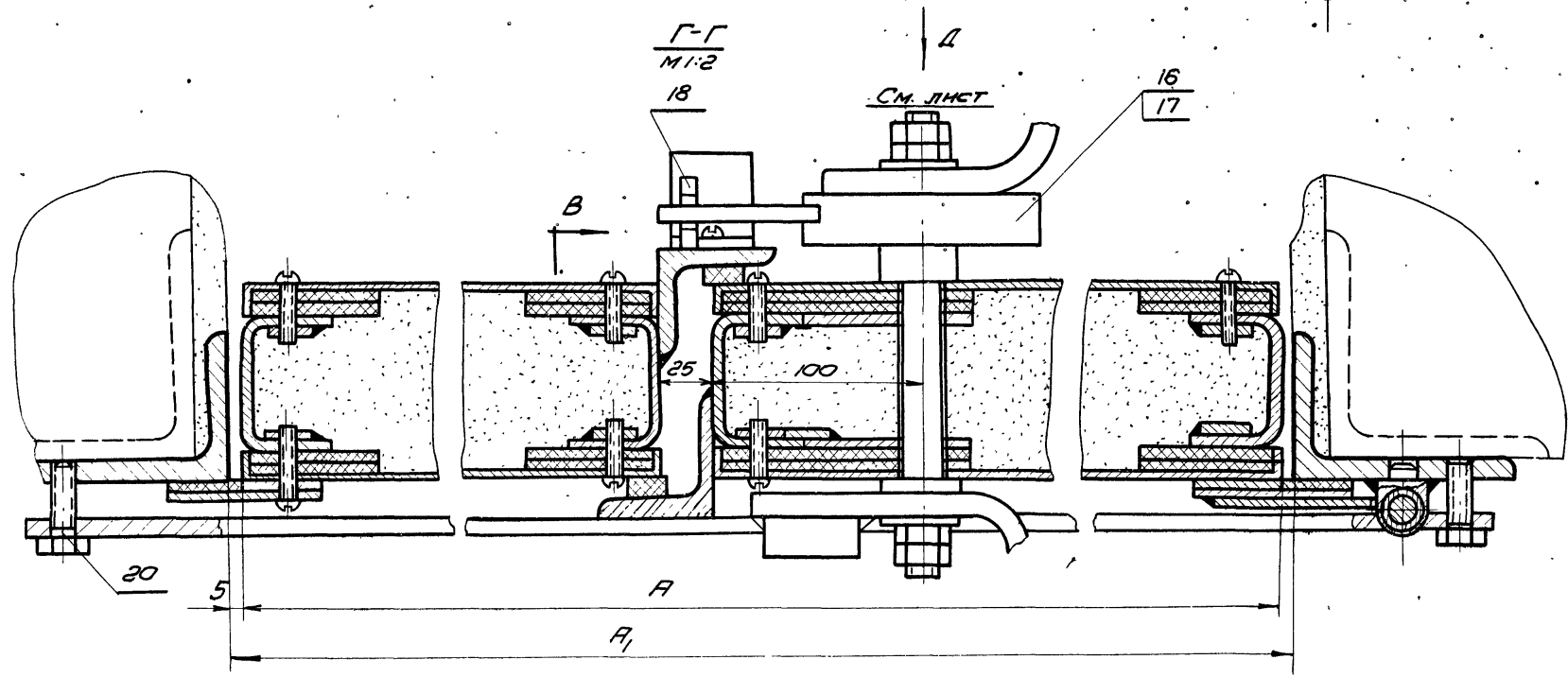
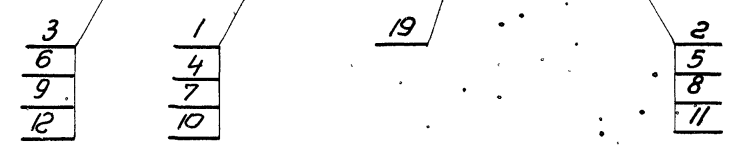
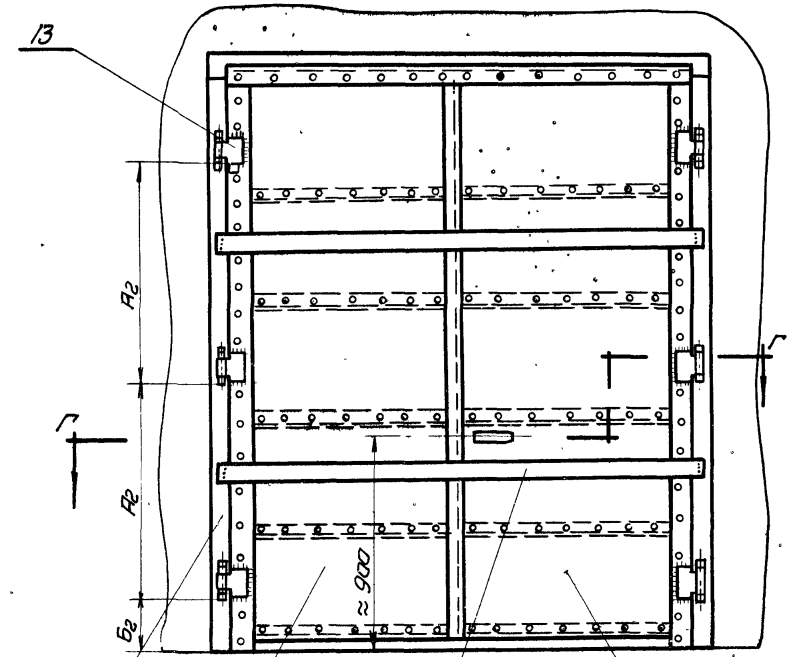
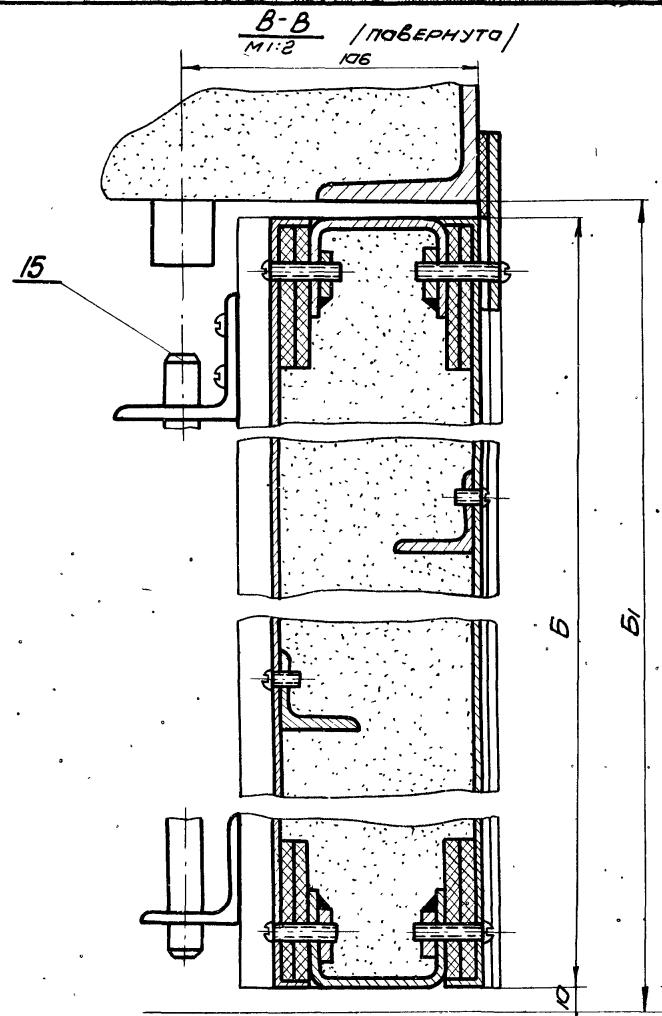
ТАБЛИЦА №1

ОБОЗНАЧЕНИЯ ОБЩЕГО ВИДА	А	Б	А ₁	Б ₁	А ₂	Б ₂	ВЕС в кг.
	РАЗМЕРЫ в мм						
ПД4-00-000	1445	2380	1455	2395	805	245	300
ПД5-00-000	1645	2015	1655	2030	625	240	279
ПД6-00-000	1845	2380	1855	2395	805	245	343
ПД7-00-000	2245	2380	2255	2395	805	245	388

М 1:20

20	ГОСТ 7796-62	БОЛТ М 8x22	12	0,14	055		
19	ПД4-00-002	МОНТАЖНАЯ ПЛАНКА	2	СМ. ТАБЛ. №2	ЛИСТ 6 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 500-58		
18	ПД4-00-001	ЗАКЛАДКА	1	0,132	ЛИСТ 4 ГОСТ 5681-57 СТ.3 ГОСТ 500-58	28	ПД4, ПД6, ПД7
17	ПД5-04-000	ЗАМОК	1	5,0	СБОР.	13	ПД5
16	ПД4-05-000	ЗАМОК	1	5,18	СБОР.	13	ПД4, ПД6, ПД7
15	ПД4-05-000	ШПИНГАЛЕТ	1	1,52	СБОР.	67	
14	ПД4-04-000	ШПИНГАЛЕТ	1	1,43	СБОР.	65	
13	ПД1-03-000	ПЕТЛЯ	6	3,06	СБОР.	11	
12	ПД7-03-000	РАМА	1	71	СБОР.	39	
11	ПД7-02-000	СТВОРКА ПРАВАЯ	1	1532	СБОР.	61	
10	ПД7-01-000	СТВОРКА ЛЕВАЯ	1	1526	СБОР.	57	
9	ПД6-03-000	РАМА	1	67	СБОР.	39	
8	ПД6-02-000	СТВОРКА ПРАВАЯ	1	132	СБОР.	53	
7	ПД6-01-000	СТВОРКА ЛЕВАЯ	1	132	СБОР.	49	
6	ПД5-03-000	РАМА	1	59	СБОР.	39	
5	ПД5-02-000	СТВОРКА ПРАВАЯ	1	104,5	СБОР.	45	
4	ПД5-01-000	СТВОРКА ЛЕВАЯ	1	104,4	СБОР.	41	
3	ПД4-03-000	РАМА	1	63	СБОР.	39	
2	ПД4-02-000	СТВОРКА ПРАВАЯ	1	113,4	СБОР.	35	
1	ПД4-01-000	СТВОРКА ЛЕВАЯ	1	112,3	СБОР.	30	

ПОЗ. ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ВЕС	МАТЕРИАЛ	ЛИСТ ПРИМЕР
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			СЕРИЯ 2.435-6
1969	ОБЩИЕ ВИДЫ ДВЕРЕЙ ПД4-00-000 ПД5-00-000; ПД6-00-000; ПД7-00-000			ВЫПУСК ЛИСТ 4 28



ПОСТРОЙ СССР
Специальное конструкторское бюро
СООЗНИНТЕРПРОЕКТ
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1169

№ 163
ДИАМ. 30
17

Эксплуатационная инструкция
Установка
Монтаж
Обслуживание
Ремонт

Госстрой СССР
Специальное проектное
ГОСМИПРОЕКТ
г. Москва 1951г.

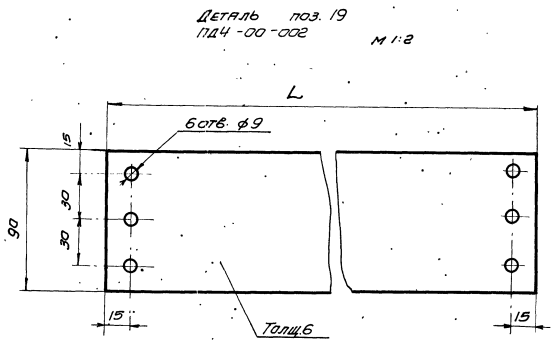
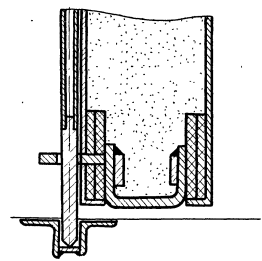
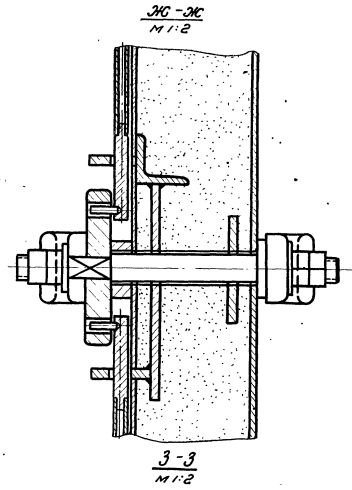
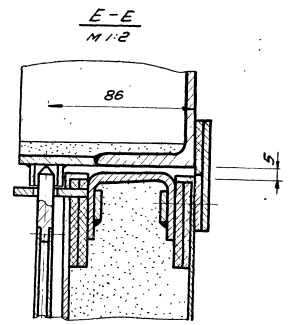
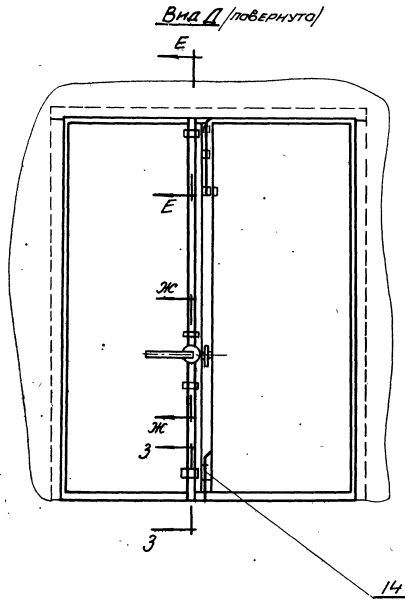
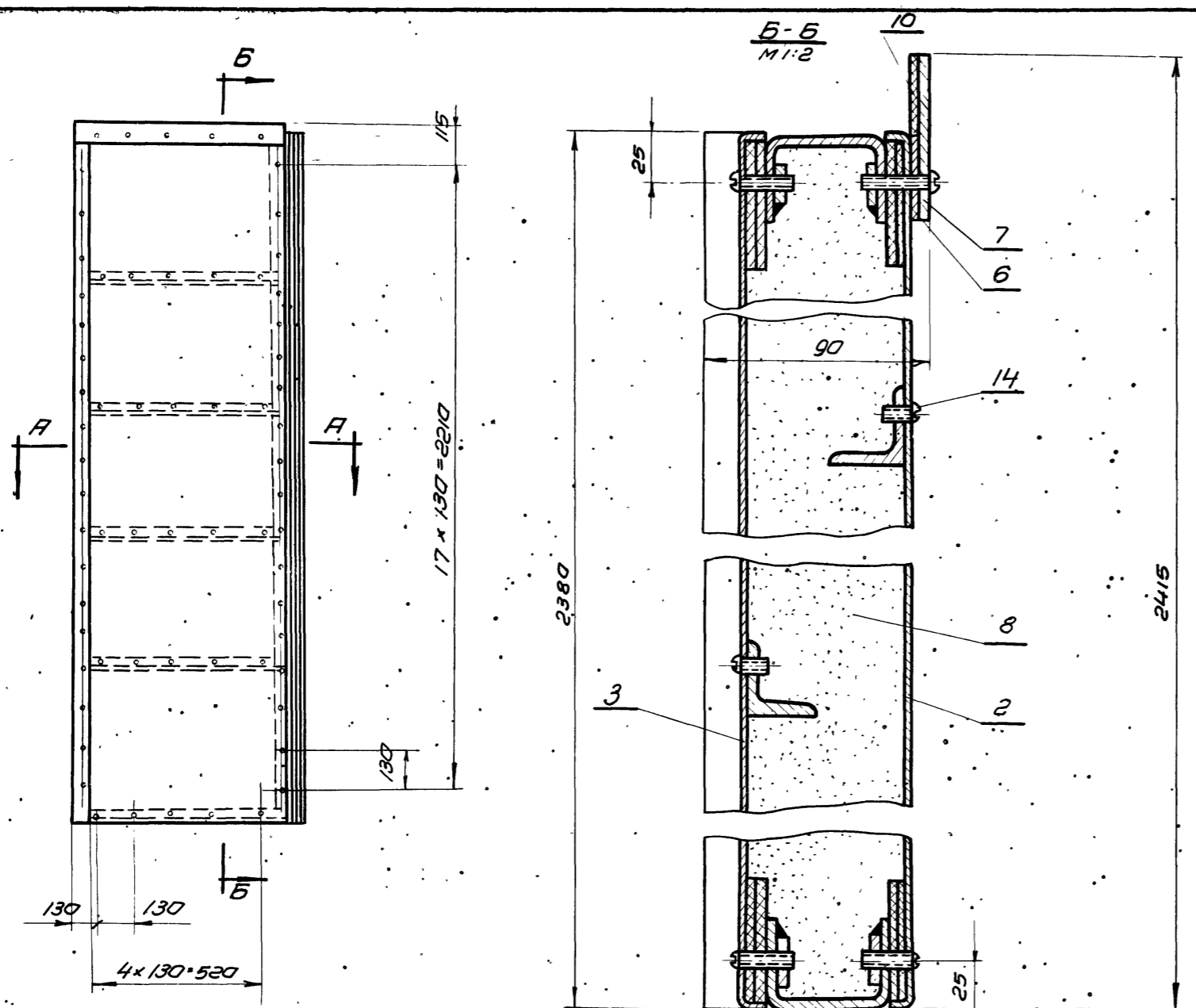


ТАБЛИЦА №2

Тип дверей	Длина монтажных деталей в мм	Вес монтажных деталей в кг
ПД4-00-000	1605	6.8
ПД5-00-000	1805	7.65
ПД6-00-000	2005	8.5
ПД7-00-000	2405	10.0

ПРИМЕЧАНИЕ:
Общий вес дверей указан без учета монтажных планок и болтов.

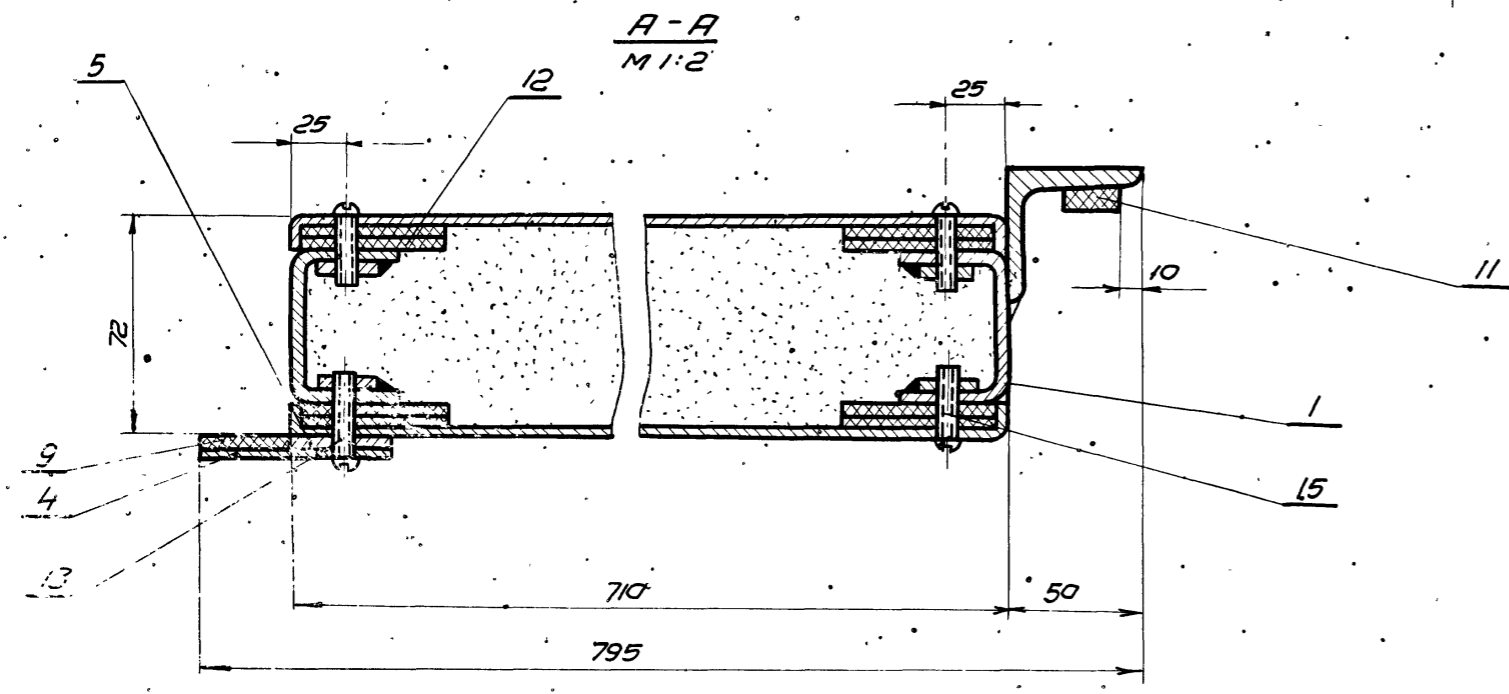
TK	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6
1069	Общие виды дверей ПД4-00-000; ПД5-00-000; ПД6-00-000; ПД7-00-000.	Выпуск 4 Лист 29



Разность диагоналей полотна не более 3 мм.

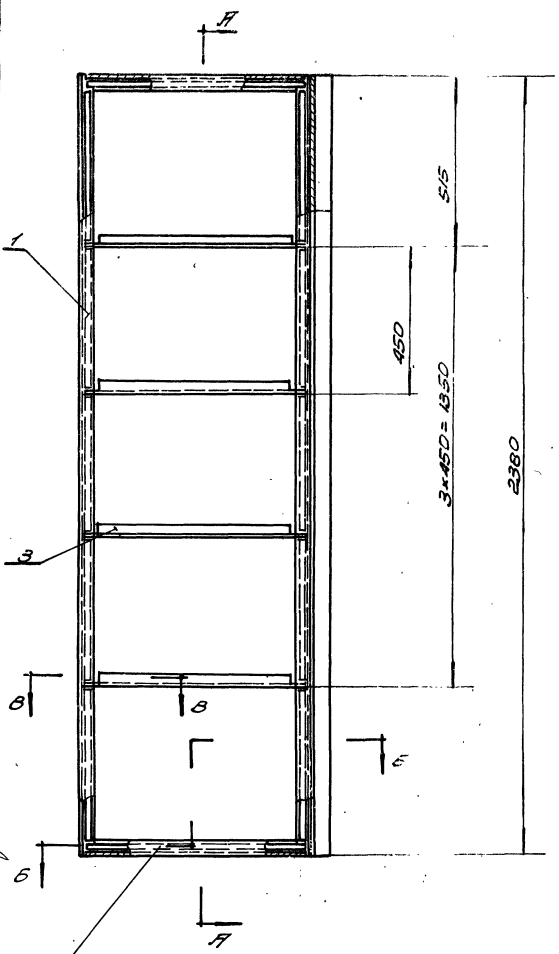
Общий вес - 112,3 м 1:15

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
15	ГОСТ 1489-62	Винт М5х25	69	0,27	0,55		
14	ГОСТ 1489-62	Винт М5х8	20	0,036	0,55		
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	23	0,12	0,55		
12	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5х60	23 л.м.	5,8	Плита древесно-волокнист.	Б/Ч	
11	ПДЧ-01-011	Прокладка 20х2380	1	0,2	"	Б/Ч	
10	ПДЧ-01-009	Прокладка 35х710	1	0,1	Резина-пластичная 4Т-М ГОСТ 7338-65	Б/Ч	
9	ПДЧ-01-008	Прокладка 35х2415	1	0,34	Резина-пластичная 4Т-М ГОСТ 7338-65	Б/Ч	
8	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0,12 м ²	30	Плита ЯСБОВЕРМИК	Б/Ч	по мест.
7	ПДЧ-01-006	Планка	1	1,64	Полоса цинкост. лист 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	34	
6	ПДЧ-01-005	Планка	1	0,8	"	34	
5	ПДЧ-01-005	Планка	1	2,69	Полоса на 26 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	8	
4	ПДЧ-01-003	Планка	1	5,16	Полоса на 26 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПДЧ-01-002	Обшивка	1	13,9	"	33	
2	ПДЧ-01-001	Обшивка	1	13,5	Лист 10 ГОСТ 3680-57 ст.3 ГОСТ 501-58	32	
1	ПДЧ-01-100	Каркас	1	37,3	Сборка	31	
Поз. Обознач.		Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ					СЕРИЯ 2.435-6	
1969г.	Створка левая ПДЧ-01-000					Выпуск 4	Лист 30

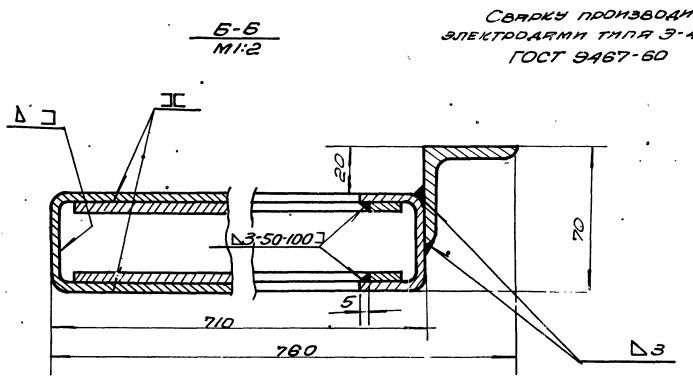
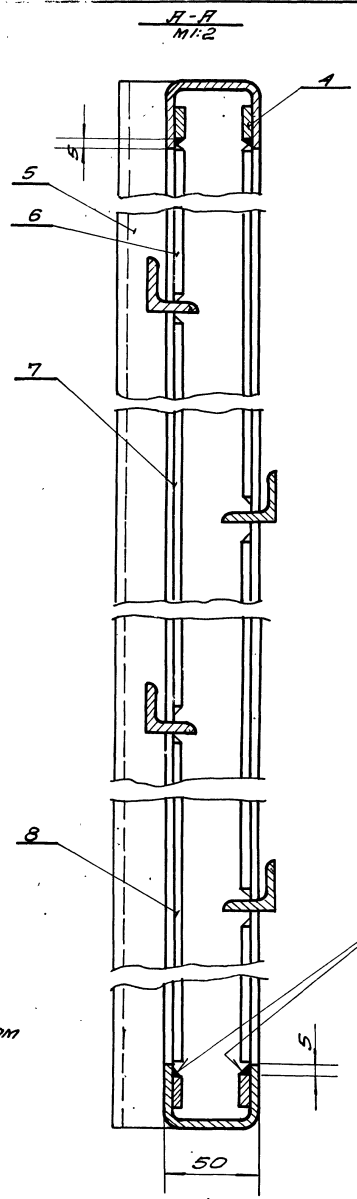


Создан в ЦНИИЭПСтропроект
 ГОСХИМПРОЕКТ
 Москва 1969 г.

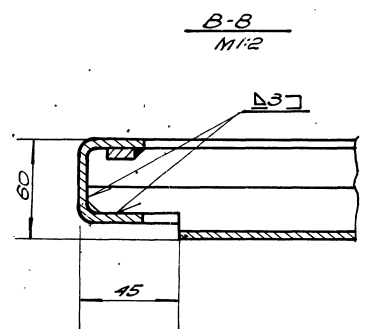
ГОСТ ОИ СССР
 Спецтехнизаказ № 1631
 Спецпроект
 ЦО СХИМПРОЕКТ
 г. Москва
 Проект № 2-ДП/ДЗ/СВ/СТ/01
 Ст. инж. Мозаев М.М. инж. с.п. Шаймин М.В. инж. с.п. Шаймин А.В. инж. с.п. Шаймин А.В. инж. с.п. Шаймин А.В. инж. с.п. Шаймин А.В. инж. с.п. Шаймин А.В.
 Издательство «Судостроитель»



ОТВЕРСТИЯ ПОД ВИНТЫ М8
 СВЕРЛИТЬ ПРИ СБОРКЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ
 В ДЕТ. П44-01-001 И П44-01-002



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ
 ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42
 ГОСТ 9467-60

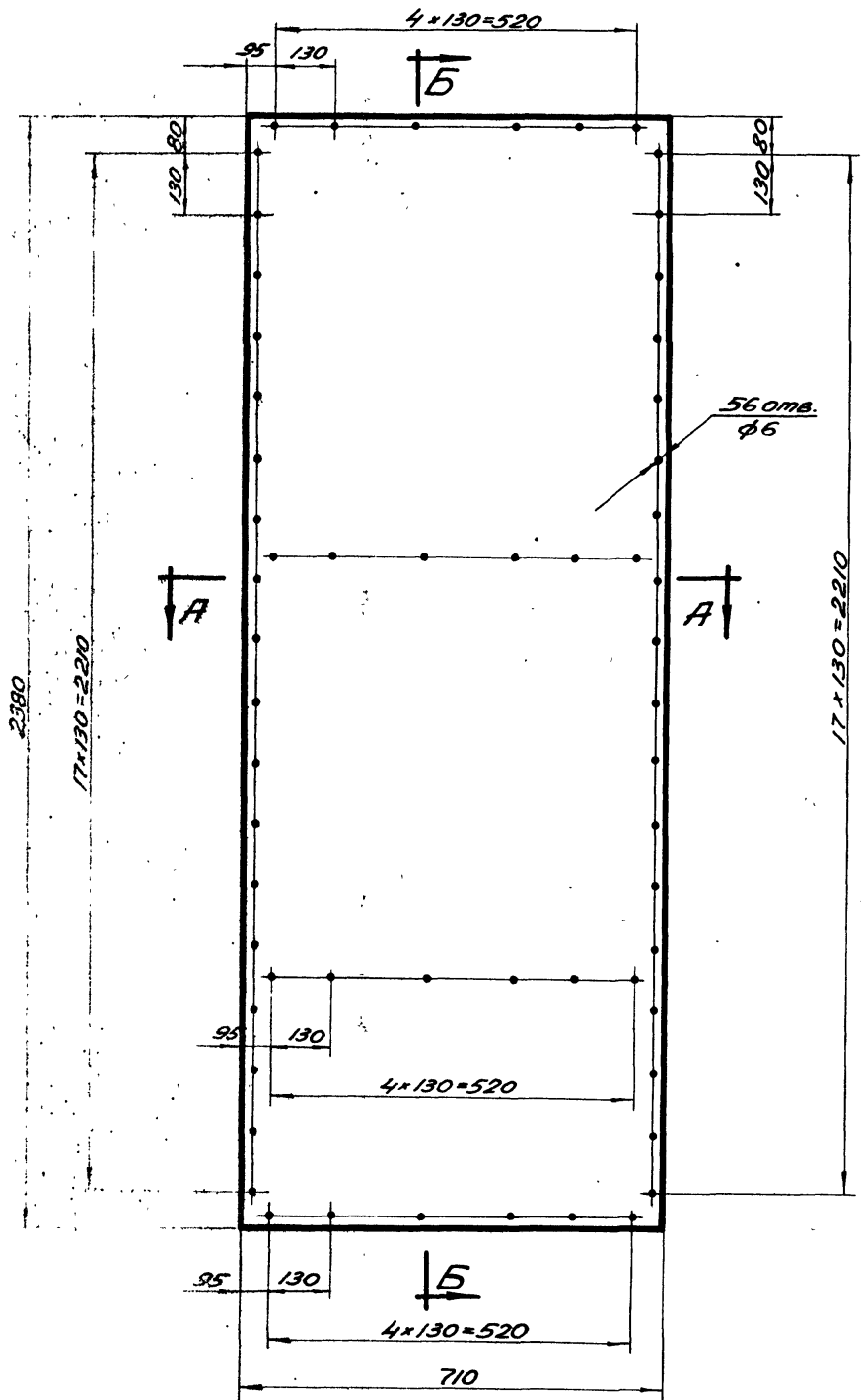


ОБЩИЙ ВЕС УЗЛА = 37,3 кг М1:10

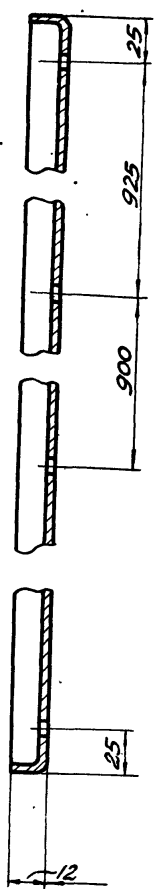
8	П44-01-107	Полоса С=900	4	2,24	—	—	5/4
7	П44-01-106	Полоса С=860	4	2,2	—	—	5/4
6	П44-01-105	Полоса С=460	4	1,15	Полоса К=20 ГОСТ 1305-57 П3-50-100-57	—	5/4
5	П44-01-104	Угольник С=2380	1	7,25	Угольник К=20 ГОСТ 1305-57 П3-50-100-57	—	5/4
4	П44-01-103	Полоса С=690	4	1,74	Полоса К=20 ГОСТ 1305-57 П3-50-100-57	—	5/4
3	П44-01-102	Уголок	4	5,32	Уголок К=20 ГОСТ 1305-57 П3-50-100-57	—	5
2	П44-01-101	Поперечник 7	2	3,96	—	—	9
1	П44-01-101	Стойка	2	9,40	Стойка К=20 ГОСТ 1305-57 П3-50-100-57	—	9
ПЗ	Обознач. НРАМЕНОВАНИ НЕ	Кол. Вес	Итого	Кол. Вес	Итого	Итого	Точ. Нам.
ТК	ПОДТВЕРЖДЕННЫЕ АЗЕРИ МЕТРОЛОГИЧЕСКЕ					2.435-6	Серия
1365	КАРКАС СТВОРИ ЛЕВОЙ П44-01-100					4	31

1. ОСУЩАЮЩАЯ
 2. СУШКА
 3. ПОСЫЛКА
 4. ПОСЫЛКА
 5. ПОСЫЛКА
 6. ПОСЫЛКА
 7. ПОСЫЛКА
 8. ПОСЫЛКА
 9. ПОСЫЛКА
 10. ПОСЫЛКА
 11. ПОСЫЛКА
 12. ПОСЫЛКА
 13. ПОСЫЛКА
 14. ПОСЫЛКА
 15. ПОСЫЛКА
 16. ПОСЫЛКА
 17. ПОСЫЛКА
 18. ПОСЫЛКА
 19. ПОСЫЛКА
 20. ПОСЫЛКА
 21. ПОСЫЛКА
 22. ПОСЫЛКА
 23. ПОСЫЛКА
 24. ПОСЫЛКА
 25. ПОСЫЛКА
 26. ПОСЫЛКА
 27. ПОСЫЛКА
 28. ПОСЫЛКА
 29. ПОСЫЛКА
 30. ПОСЫЛКА
 31. ПОСЫЛКА
 32. ПОСЫЛКА
 33. ПОСЫЛКА
 34. ПОСЫЛКА
 35. ПОСЫЛКА
 36. ПОСЫЛКА
 37. ПОСЫЛКА
 38. ПОСЫЛКА
 39. ПОСЫЛКА
 40. ПОСЫЛКА
 41. ПОСЫЛКА
 42. ПОСЫЛКА
 43. ПОСЫЛКА
 44. ПОСЫЛКА
 45. ПОСЫЛКА
 46. ПОСЫЛКА
 47. ПОСЫЛКА
 48. ПОСЫЛКА
 49. ПОСЫЛКА
 50. ПОСЫЛКА
 51. ПОСЫЛКА
 52. ПОСЫЛКА
 53. ПОСЫЛКА
 54. ПОСЫЛКА
 55. ПОСЫЛКА
 56. ПОСЫЛКА
 57. ПОСЫЛКА
 58. ПОСЫЛКА
 59. ПОСЫЛКА
 60. ПОСЫЛКА
 61. ПОСЫЛКА
 62. ПОСЫЛКА
 63. ПОСЫЛКА
 64. ПОСЫЛКА
 65. ПОСЫЛКА
 66. ПОСЫЛКА
 67. ПОСЫЛКА
 68. ПОСЫЛКА
 69. ПОСЫЛКА
 70. ПОСЫЛКА
 71. ПОСЫЛКА
 72. ПОСЫЛКА
 73. ПОСЫЛКА
 74. ПОСЫЛКА
 75. ПОСЫЛКА
 76. ПОСЫЛКА
 77. ПОСЫЛКА
 78. ПОСЫЛКА
 79. ПОСЫЛКА
 80. ПОСЫЛКА
 81. ПОСЫЛКА
 82. ПОСЫЛКА
 83. ПОСЫЛКА
 84. ПОСЫЛКА
 85. ПОСЫЛКА
 86. ПОСЫЛКА
 87. ПОСЫЛКА
 88. ПОСЫЛКА
 89. ПОСЫЛКА
 90. ПОСЫЛКА
 91. ПОСЫЛКА
 92. ПОСЫЛКА
 93. ПОСЫЛКА
 94. ПОСЫЛКА
 95. ПОСЫЛКА
 96. ПОСЫЛКА
 97. ПОСЫЛКА
 98. ПОСЫЛКА
 99. ПОСЫЛКА
 100. ПОСЫЛКА

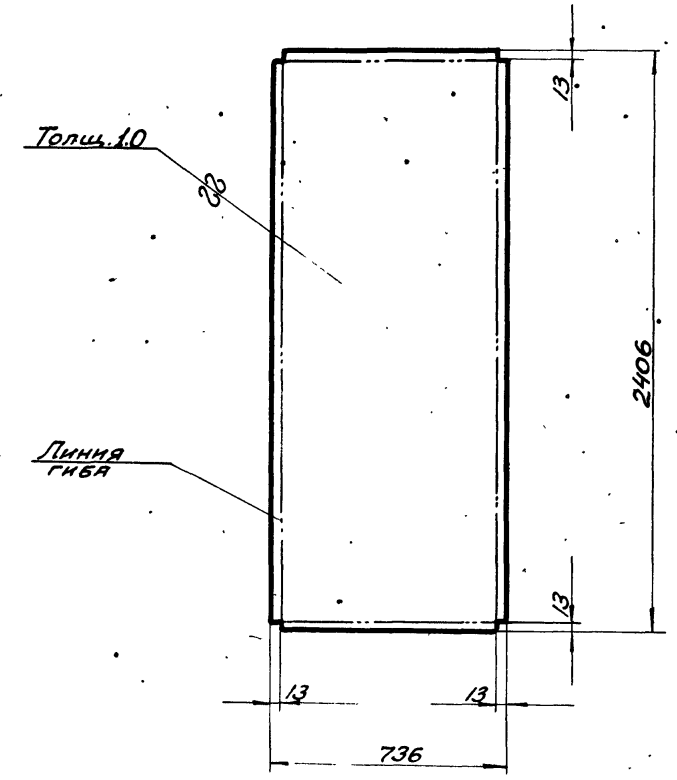
▽3 остьальное



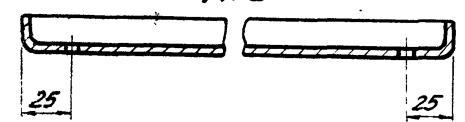
Б-Б
М 1:2



РАЗВЕРТКА
М 1:20



А-А
М 1:2



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Шов снаружи зачистить.

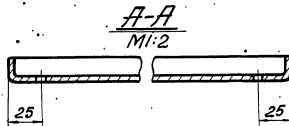
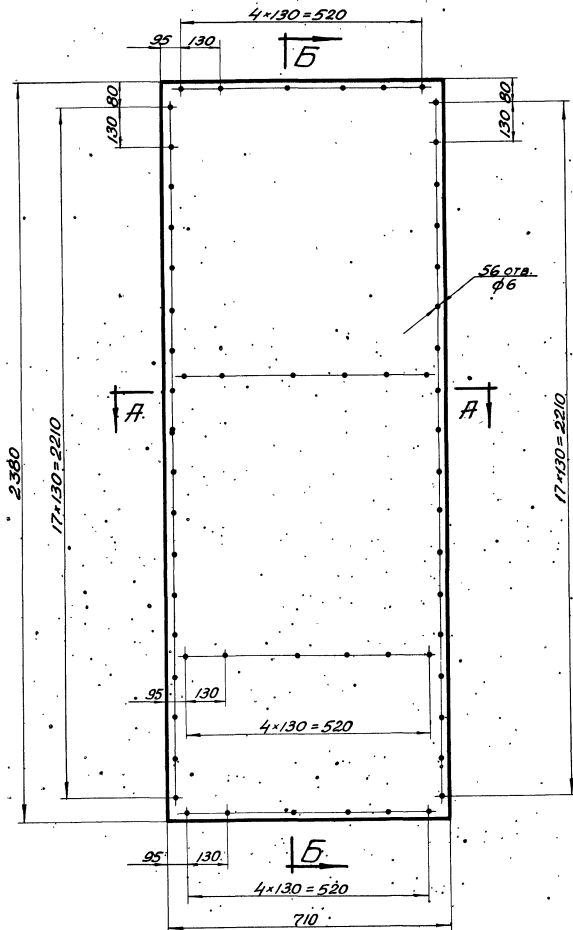
Чертил	Лукман	Обшивка	ПД4-01-001		
Проверил	Шушкова		Вес	М-Б	Лист
2.435-6 вып.4	Лист 10	ГОСТ 3680-57	13,9	1:10	32
ТК	Противопожарные двери металлические	Ст.3 ГОСТ 501-58	Серия	2.435-6	
1969г.	Деталь узла створки левой ПД4-01-001.		Выпуск	Лист	32
			4		

Лист
1651
Лист
33
ИВ. ГР

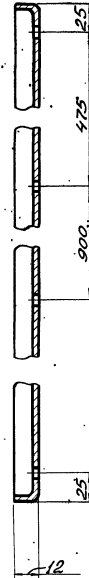
СОГЛАСОВАНО:

С. Иск. М. Осипов
Проверил: С. Иск. М. Осипов
Инженер
И. И. И.

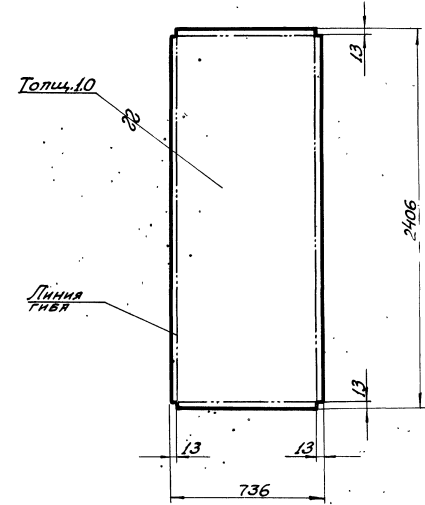
Институт СССР
Современного строительства
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва



Б-Б
М1:2



РАЗВЕРТКА
М1:20

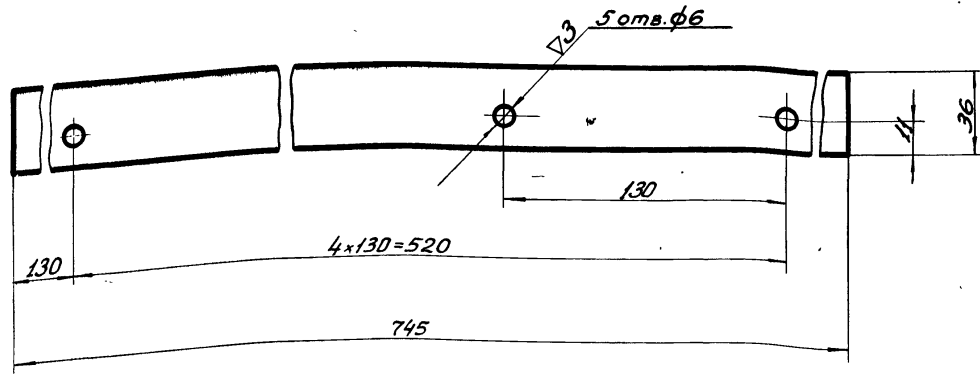


1. СВАРКУ ОТОГНУТЫХ КРОМКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60.
2. ШОВ СНАРУЖИ ЗАЧИСТИТЬ.

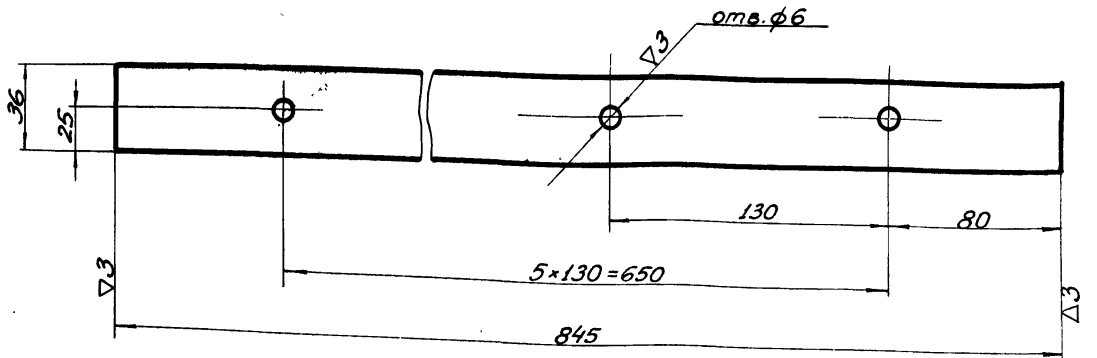
ЧЕРТНИК	Лоскут	Обшивка	ПД4-01-002
ПРОВЕРИТЕЛЬ	Шумков		
2.435-6 вкл. 4	Лист 10 ГОСТ 3680-57	ВЕС 13.9	М-Б 1:10
	Ст. 3 ГОСТ 501-58		Лист 3.3
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СЕРИЯ 2.435-6	
1969г.	Деталь узла створки левой ПД4-01-002	ВЫПУСК ЛИСТ 4	33

▽ 3 ОСТАЛЬНЫЕ

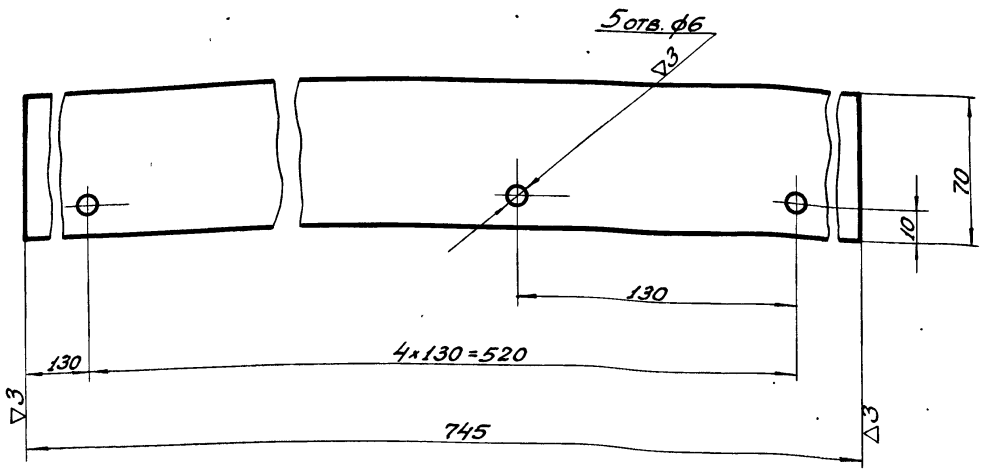
И.Л.ХИМИЧЕВ
г. Москва
Инж. С.П. Сидер
Инж. Г.И. Шендерович



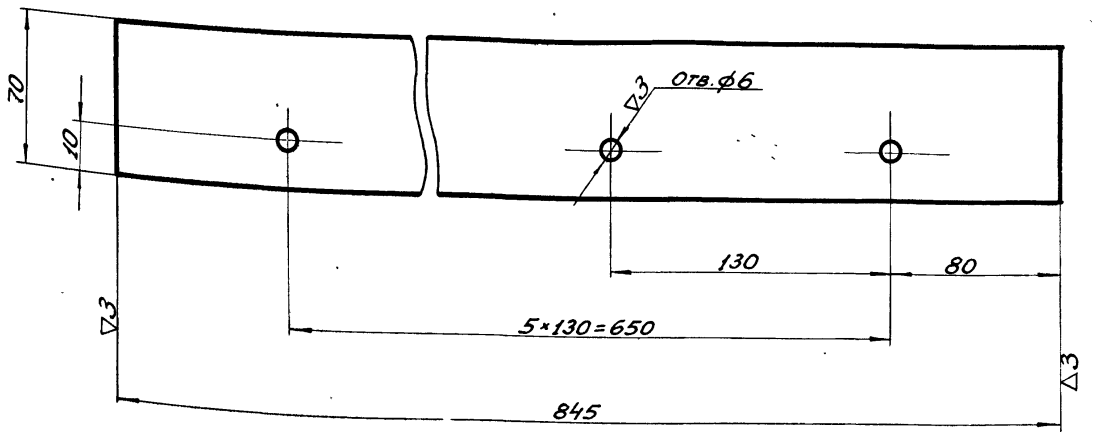
Чертил	Локниш	ПлАнкА	ПД4-01-005
Проверил	Шинков		
2.435-6	вып.4	ПолосА 4x36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес М-Б Лист 0,8 1:2 34



Чертил	Локниш	ПлАнкА	ПД5-01-005
Проверил	Шинков		
2.435-6	вып.4	ПолосА 4x36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес М-Б Лист 0,95 1:2 34



Чертил	Локниш	ПлАнкА	ПД4-01-006
Проверил	Шинков		
2.435-6	вып.4	ПолосА 4x70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес М-Б Лист 1,64 1:2 34



Чертил	Локниш	ПлАнкА	ПД5-01-006
Проверил	Шинков		
2.435-6	вып.4	ПолосА 4x70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес М-Б Лист 1,86 1:2 34

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6
1969г.	Детали № ПД4-01-005; ПД4-01-006; ПД5-01-005; ПД5-01-006.	Выпуск Лист 4 34

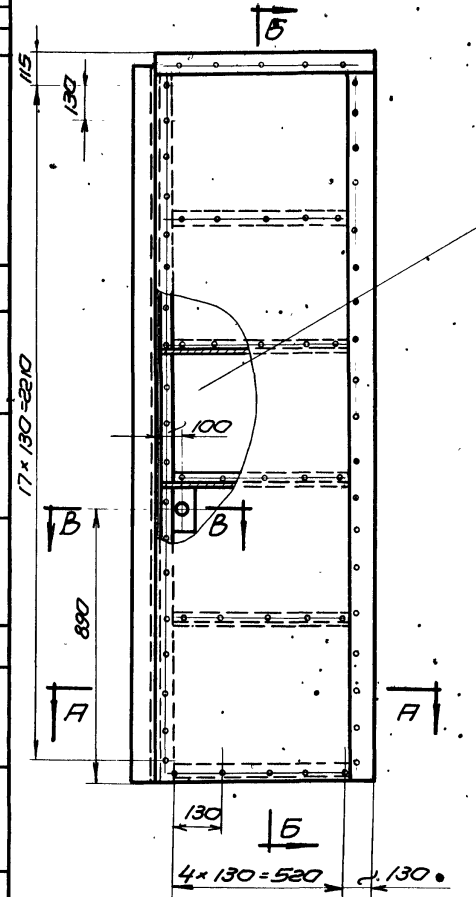
Итого
1651
Лист
35
ИИВ.№

Согласовано

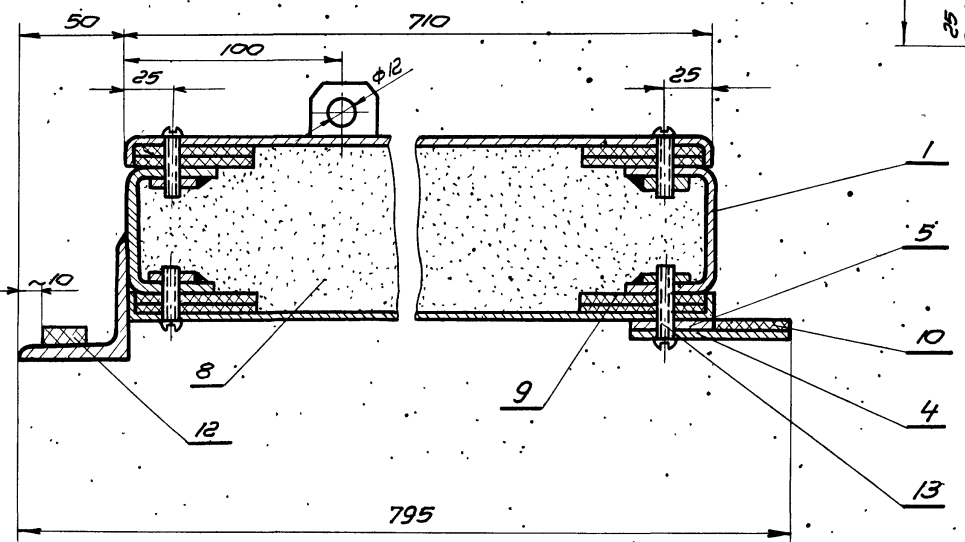
И.И.И.И.И.И.И.
М.И.И.И.И.И.И.
Л.И.И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.И.
М.И.И.И.И.И.И.
Л.И.И.И.И.И.И.

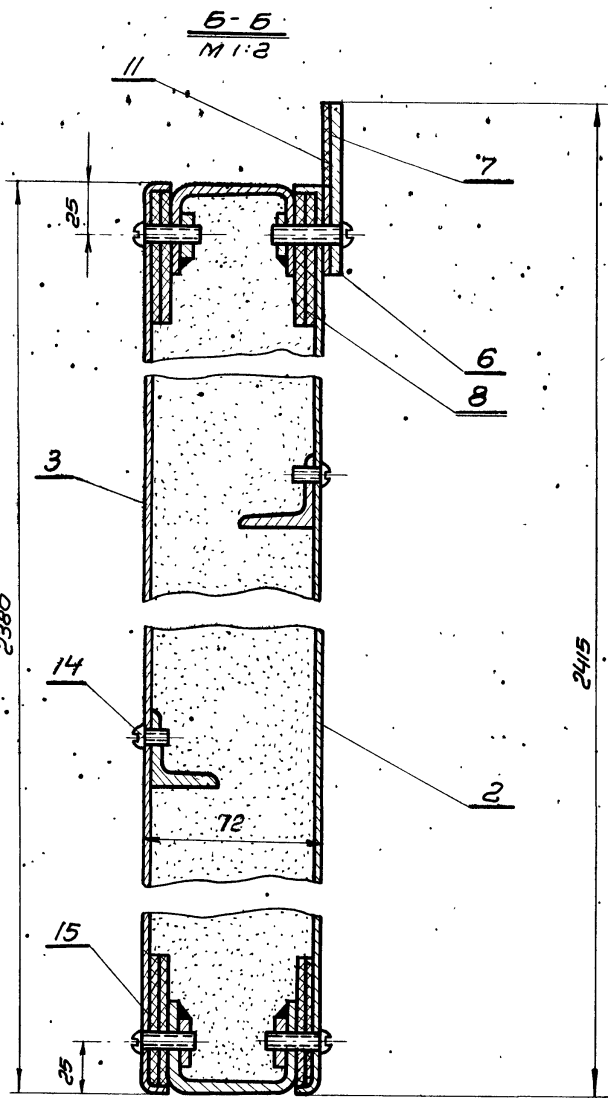
Госстрой СССР
Совминавстраипроект
ГОСХИМПРОЕКТ.
г. Москва 1969г.



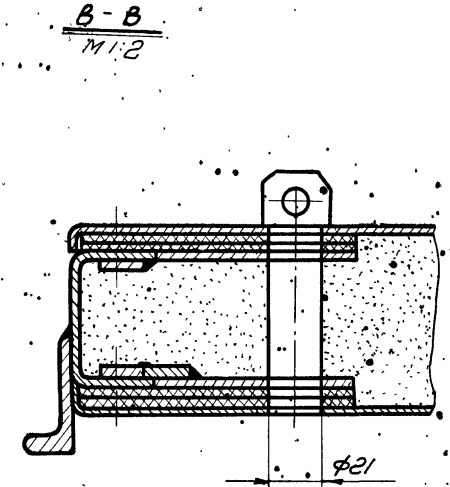
А-А
М 1:2



Уплотнитель
условно не показан



Б-Б
М 1:2



Б-Б
М 1:2

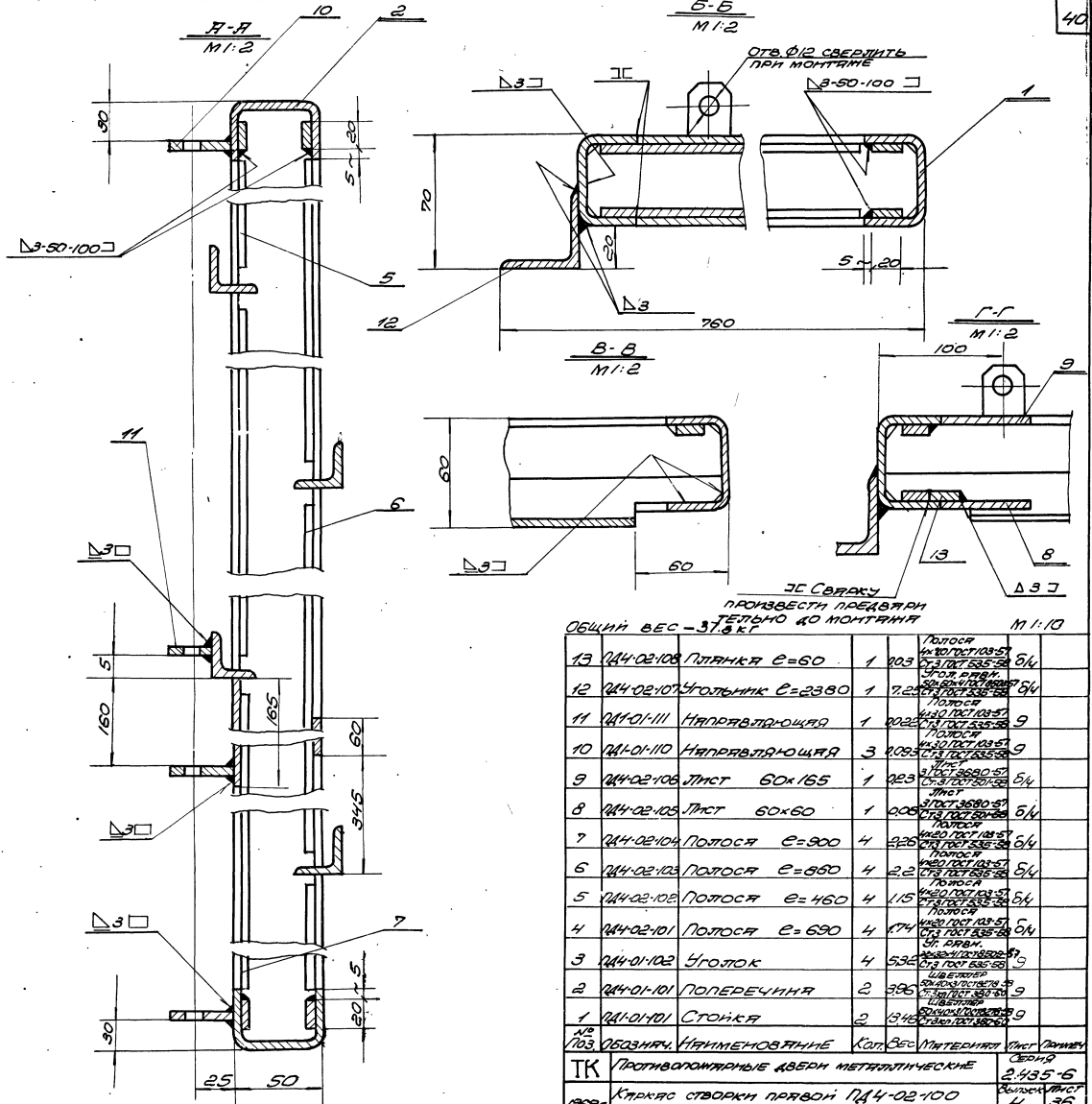
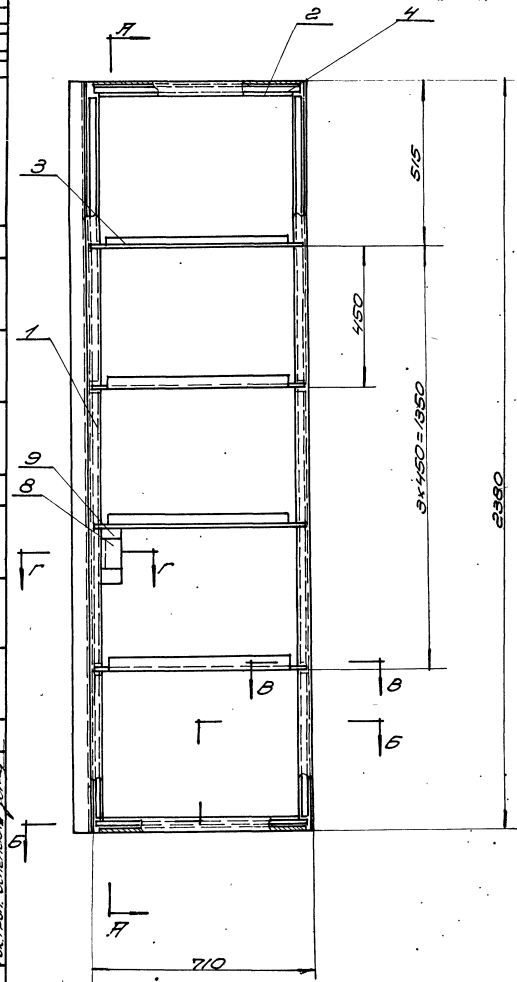
Разность диагоналей полотна не более 3 мм.

Общий вес - 113.4 кг

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
15	ГОСТ 1489-62	Винт М 5 x 25	67	0.25	—	—	
14	ГОСТ 1489-62	Винт М 5 x 8	19	0.03	—	—	
13	ГОСТ 1489-62	Винт М 5 x 30	23	0.12	0.55	—	
12	ПД 4-02-007	Прокладка 20 x 2380	1	0.2	—	—	Б/4
11	ПД 4-02-006	Прокладка 35 x 710	1	0.1	—	—	Б/4
10	ПД 4-02-005	Прокладка 35 x 2415	1	0.34	Резиновая пластина ЧТ-М ГОСТ 7338-65	—	Б/4
9	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5 x 60	23	п.м.	5.5	Плита древесно-волокнист.	Б/4
8	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.12	м³	30	Плита пенобер.	Б/4 по месту
7	ПД 4-01-006	Планка	1	1.64	Полоса 40 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	34	
6	ПД 4-01-005	Планка	1	0.8	—	—	34
5	ПД 1-01-009	Планка	1	2.65	Полоса 40 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	8	
4	ПД 1-01-003	Планка	1	5.16	Полоса 40 ГОСТ 103-57 ст.3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПД 4-02-002	Обшивка	1	13.9	—	—	38
2	ПД 4-02-001	Обшивка	1	13.9	Лист 10 ГОСТ 3680-57 ст.3 ГОСТ 501-58	37	
1	ПД 4-02-100	Каркас	1	37.8	Сбор.	36	
Поэ.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
ТК		Противопожарные двери металлические					Серия 2.435-6
1969г.		Створка правая ПД 4-02-000					Выпуск 4 Лист 35

1. ИМЯ Изделия (наимен.)
2. ПОДРАЗДЕЛ Изготовитель
3. ПОДРАЗДЕЛ Проектировщик
4. ПОДРАЗДЕЛ Конструктор
5. ПОДРАЗДЕЛ Технолог
6. ПОДРАЗДЕЛ Монтажник
7. ПОДРАЗДЕЛ Сборщик

ПОСХИМИПРЕКТ
1-ПРОЕКТИСТ



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ
342 ГОСТ 9467-60
РАЗНОСТЬ АНГАМОНТЕЙ НЕ БОЛЕЕ 3мм.

ОБЩИЙ ВЕС - 37,6 кг		M 1:10			
13	144-02-108 ПОПРЯЖКА E=60	1	103	ПОЛОСА 144-02-108-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	84
12	144-02-107 ЧТОЛТНИК E=2380	1	72	ПОЛОСА 144-02-107-5 0,3x1,65x2380 3шт. в с-ве	84
11	144-01-111 НАПРЯЖАЮЩАЯ	1	102	ПОЛОСА 144-02-108-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	9
10	144-01-110 НАПРЯЖАЮЩАЯ	3	103	ПОЛОСА 144-02-108-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	9
9	144-02-108 ШТСТ 60x165	1	123	ШТ. СВАР. 144-02-108-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	54
8	144-02-105 ШТСТ 60x60	1	100	ШТ. СВАР. 144-02-105-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	84
7	144-02-104 ПОЛОСА E=900	4	92	ПОЛОСА 144-02-104-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	84
6	144-02-103 ПОЛОСА E=880	4	22	ПОЛОСА 144-02-103-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	84
5	144-02-102 ПОЛОСА E=460	4	115	ПОЛОСА 144-02-102-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	84
4	144-02-101 ПОЛОСА E=690	4	174	ПОЛОСА 144-02-101-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	84
3	144-01-102 ЧТОЛОК	4	53	ЧТОЛОК 144-01-102-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	9
2	144-01-101 ПОПЕРЕЧНИКА	2	39	ПОПЕРЕЧНИКА 144-01-101-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	9
1	144-01-101 СТОЛКА	2	134	СТОЛКА 144-01-101-5 0,3x1,65x54 3шт. в с-ве	9
100	ОБЩИЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Кол. ВЕС	МОНТАЖА	Кол. ВЕС	МОНТАЖА
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ АБЕРИ ИСПЫТАТЕЛЬСКИЕ	СБДН		2,435	6
1989	КЛАСС СВАРКИ ПРОВОД 144-02-100			4	36

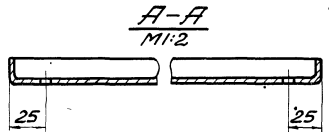
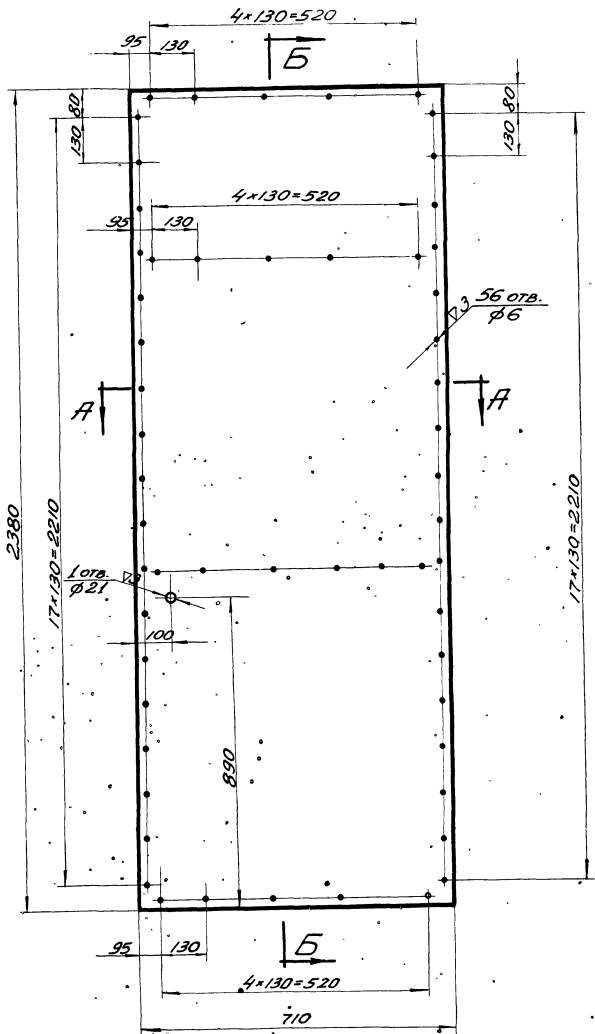
1651
Лист
37
ЛНВ 158

С. И. Ивонкин
И. И. Иванов
А. А. Александров
В. В. Васильев
Г. Г. Герасимов
Д. Д. Давыдов
Е. Е. Ефимов
Ж. Ж. Жуков
З. З. Зайцев
И. И. Иванов
К. К. Козлов
Л. Л. Леонов
М. М. Мухоморов
Н. Н. Носов
О. О. Орлов
П. П. Перов
Р. Р. Романов
С. С. Степанов
Т. Т. Тихонов
У. У. Устинов
Ф. Ф. Фролов
Х. Х. Хохлов
Ц. Ц. Цыганов
Ч. Ч. Чернышев
Ш. Ш. Шолохов
Щ. Щ. Щербаков
Ъ. Ъ. Ъедов
Ы. Ы. Ыков
Э. Э. Эристов
Ю. Ю. Юрков
Я. Я. Яковлев

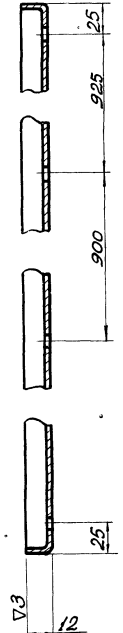
ГОСТРОЙ СССР
Совместное предприятие
ГССХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

ОО ОСТ-176НОЕ

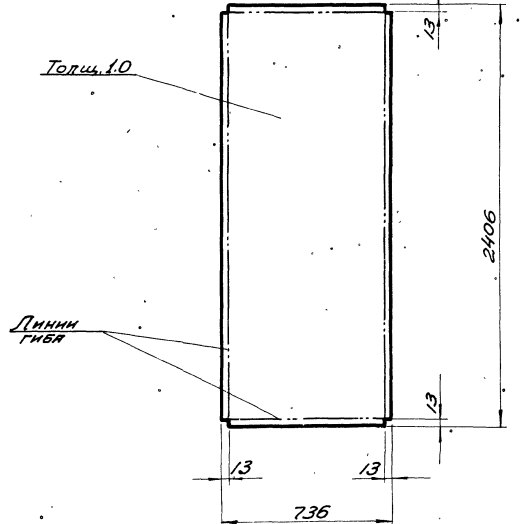
71



Б-Б
М1:2



РАЗВЕРТКА
М1:20



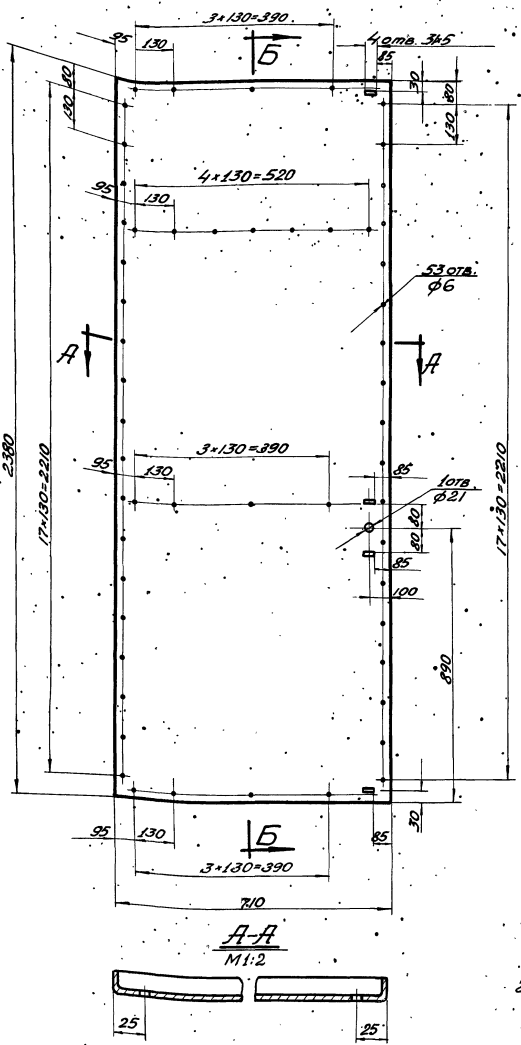
1 Сварку отогнутых кромок
производить электродами
типа Э42 ГОСТ 9467-60
2 Шов снаружи зачистить.

Чертеж	Люкши	Обшивка	ПД4-02-001	
Проверка	Шутова			
2.435-6 вып.4	Лист	10.ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	ВЕС М-6 13.9	Лист 37
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6	Выпуск Лист 4 37	
1969г.	Десять узла створки правой ПД4-02-001			

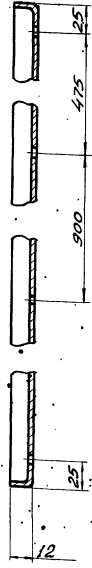
✓	инж.	Травин	Лисичкин
✓	Проектировщик	Зеленов	Шушкова

✓	инж.	Климов	Климов
✓	Проектировщик	Климов	Климов

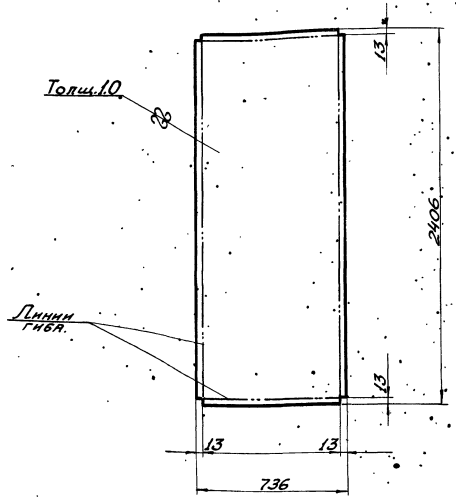
ГОСТРОН СССР	Специальное предприятие	ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва		



Б-Б
М1:2



Развертка
М1:20



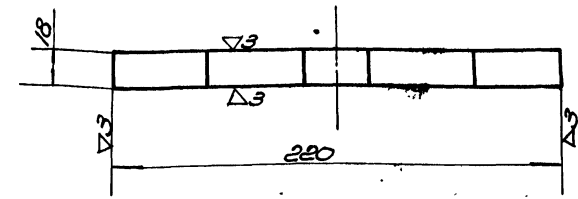
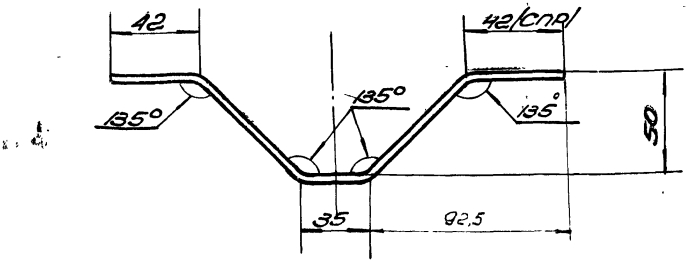
1. Сварки отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ-9467-60
2. Шов снаружи зачистить.

Чертеж	Шушкова	Обшивка	ПД4-02-002		
Проверил	Шушкова		Лист	10	ГОСТ 3680-57
2,435-6 вып.4		Ст.3	ГОСТ 501-58	Вес	М-5
ТК	Противопожарные двери металлические.			13,9	Лист
1969:	Деталь узла створки правой ПД4-02-002			1:10	38
				Серия	
				2,435-6	
				Вид на лист	
				4	38

Итого
1651
117
39
№ 10

ОСТАЛЬНЫЕ

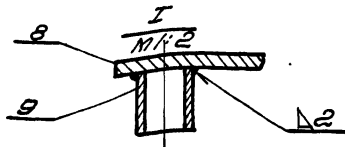
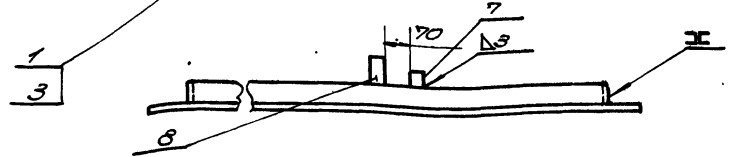
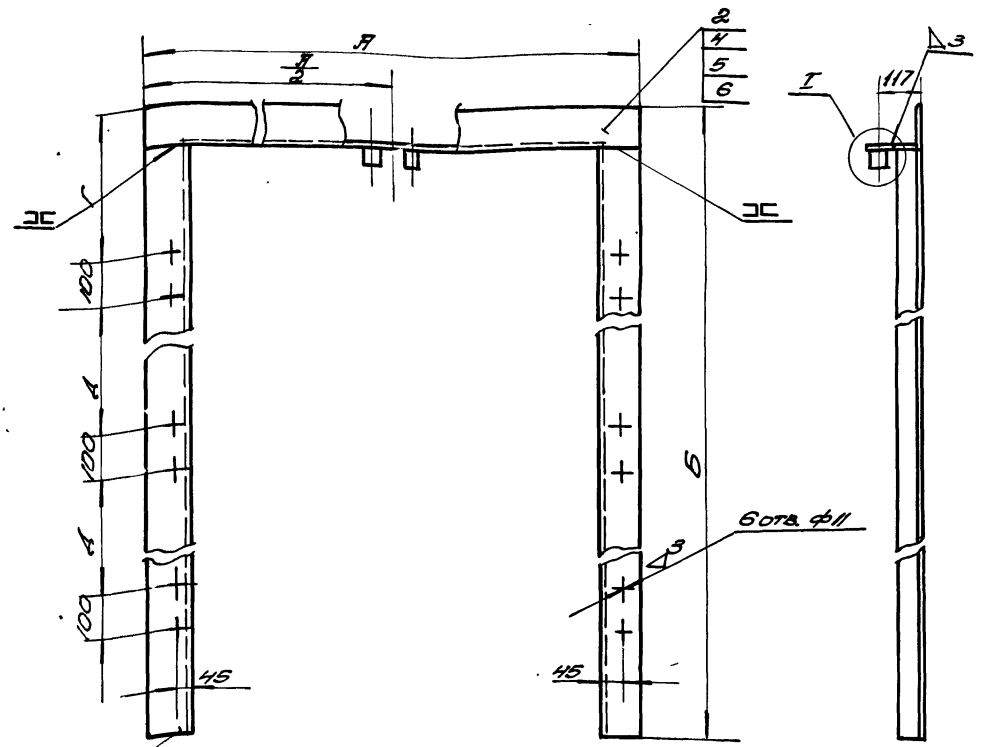
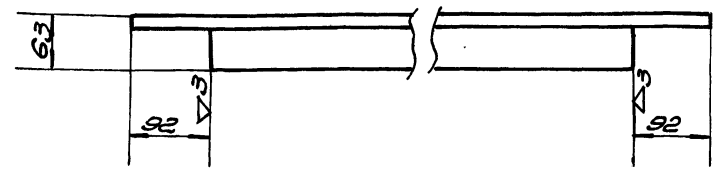
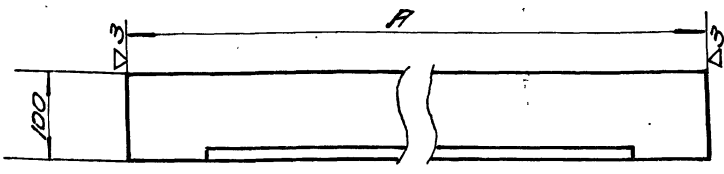
43



Длина заготовки 235

Чертеж Проверка	Спецификация	Гнездо 30 ГОСТ 3680-57	144-04-006
		2.435-6 Вып.4. Трост. Ст.3 ГОСТ 501-58	БЕС М-6 Трост. 1:2 39

ОСТАЛЬНЫЕ



1 Трубы по 3 144-03-005 приварить при монтаже
2 Разность диагоналей не более 3мм.

9	144-03-005	Труба $\varnothing=30$	2	09	1073620	34
8	144-03-004	Плитка	1	0055	"	40
7	144-03-003	Плитка	1	0028	14-30 ГОСТ 535-58	40
6	147-03-001	Уголок	1	233	"	39
5	146-03-001	Уголок	1	134	"	39
4	145-03-002	Уголок	1	174	"	39
3	145-03-001	Уголок	2	41	"	40
2	144-03-001	Уголок	1	154	"	39
1	141-02-003	Уголок	2	474	14-30 ГОСТ 535-58	40

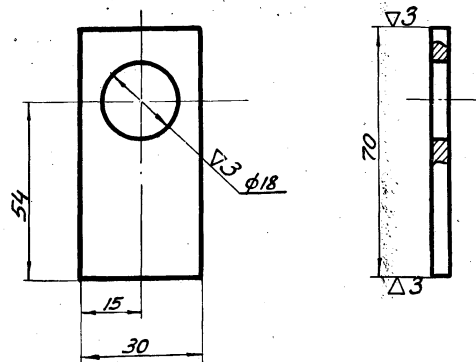
№	Обознач.	Наименование	Кол. Век	Материал	Трост.	Примеч.
144-03-000	1655-2492	РАМА			144-03-000; 145-03-000; 146-03-000; 147-03-000	
2.435-6	Вып.4	Сварн			БЕС М-6 Трост. 1:10 39	
ТК		ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			Сейсм 2.435-6	
		Рамы, общие для 144-03-000; 145-03-000; 146-03-000; 147-03-000;			Вып.4 Трост. 1:10 39	
		деталь 144-04-006	4		39	

Обозначение	Трост.	Вес кг
144-03-001	1655	15.4
145-03-002	1855	17.4
146-03-001	2055	18.4
147-03-001	2455	23.3

Чертеж Проверка	Спецификация	Уголок	144-03-001; 145-03-001
		Уголок 100x63x8 ГОСТ 535-57	БЕС М-6 Трост. 1:5 39
		2.435-6 Вып.4. Трост. Ст.3 ГОСТ 535-58	БЕС М-6 Трост. 1:5 39

Построй СССР
Инженер-проектировщик
Г. С. М. 1989

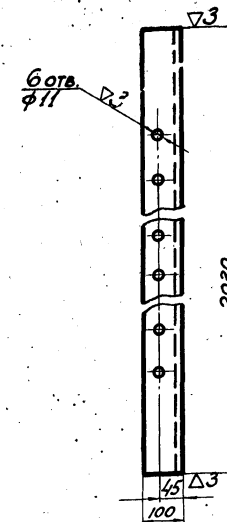
ОСТАЛЬНОЕ



ЧЕРТИЛ	ВЕРЕВ	ПлАнкЯ	ПД4-03-004
ПРОВЕРИЛ	ШУНКОВА		
2.435-6	вып.4	ПолосЯ 4x30ГОСТ103-57 Ст.3.ГОСТ535-58	ВЕС М-Б Лист 0,056 1:1 40

ОСТАЛЬНОЕ

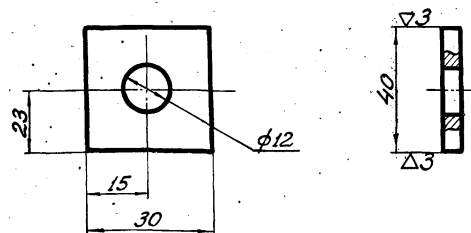
44



6 отв. φ11 окончательно
обработать после сварки.

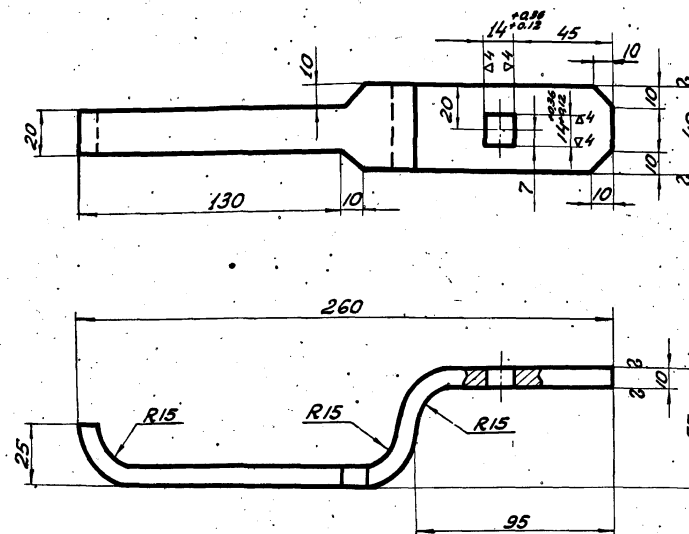
ЧЕРТИЛ	ВЕРЕВ	УголОк	ПД5-03-001
ПРОВЕРИЛ	ШУНКОВА		
2.435-6	вып.4	УголОк № 100x63x8ГОСТ8510-57 равнобОк Ст.3ГОСТ535-58.	ВЕС М-Б Лист 20,1 1:10 40

ОСТАЛЬНОЕ.



ЧЕРТИЛ	ВЕРЕВ	ПлАнкЯ	ПД4-03-003
ПРОВЕРИЛ	ШУНКОВА		
2.435-6	вып.4	ПолосЯ 4x30ГОСТ103-57 Ст.3.ГОСТ535-58	ВЕС М-Б Лист 0,03 1:1 40

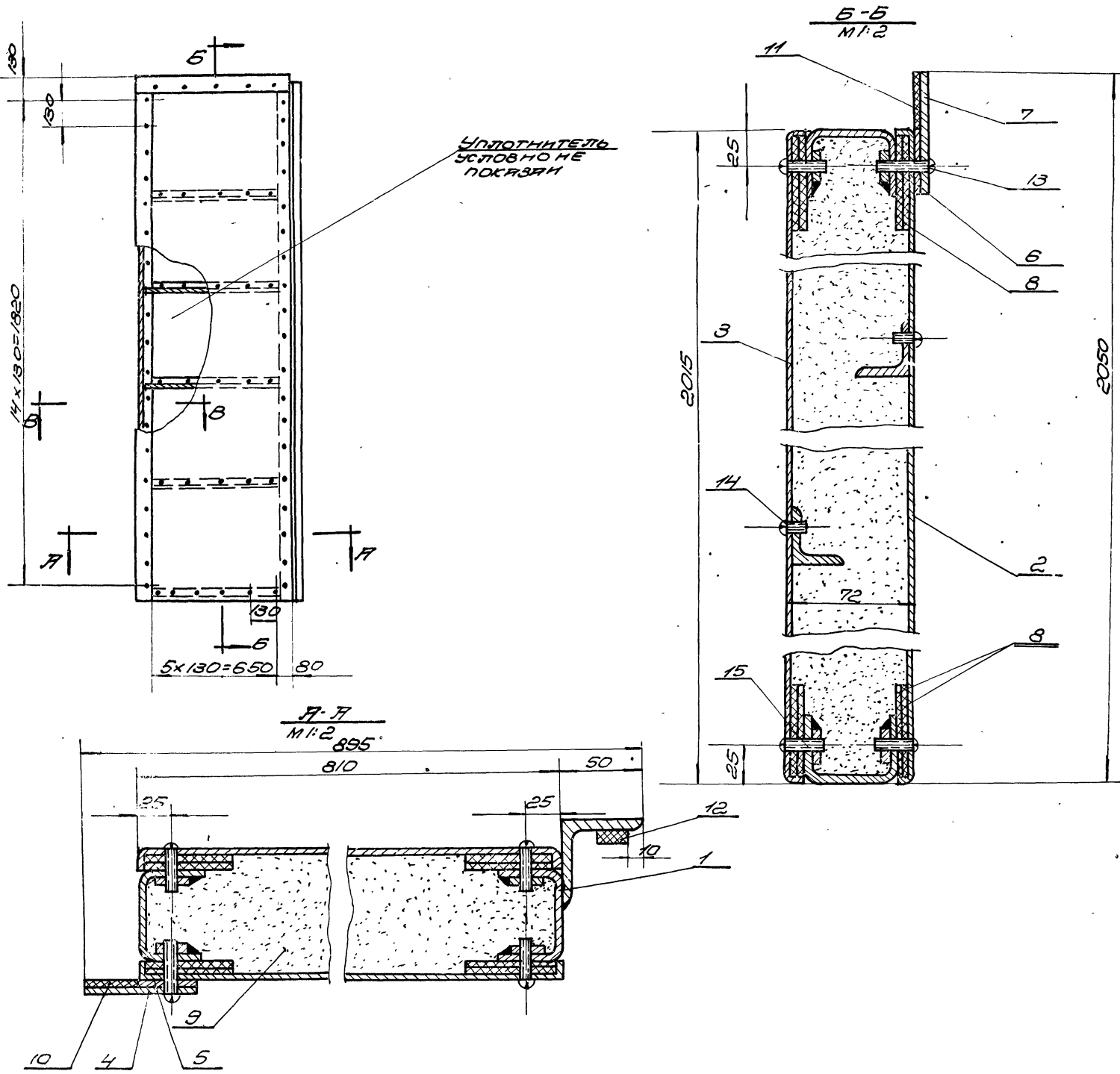
ОСТАЛЬНОЕ



Заготовка l=290мм.

ЧЕРТИЛ	ВЕРЕВ	РучкЯ	ПД11-04-007
ПРОВЕРИЛ	ШУНКОВА		
2.435-6	вып.4	Лист Л62ГОСТ931-52	ВЕС М-Б Лист 0,74 1:2 40
ТК	1968г.	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ. ДетАли узЛА рАм: ПД6-03-001, ПД4-03-003; ПД4-03-004, ПД11-04-007.	СЕРИЯ 2,435-6 Выпуск Лист 4 40

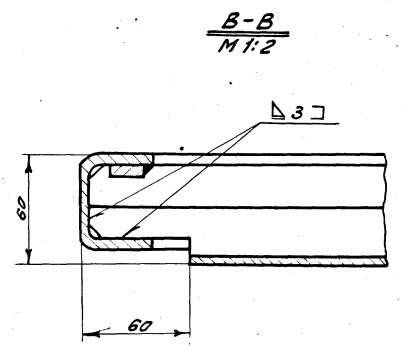
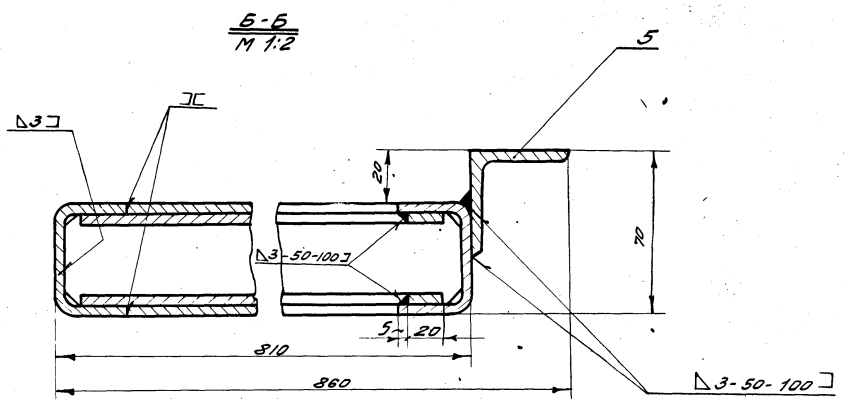
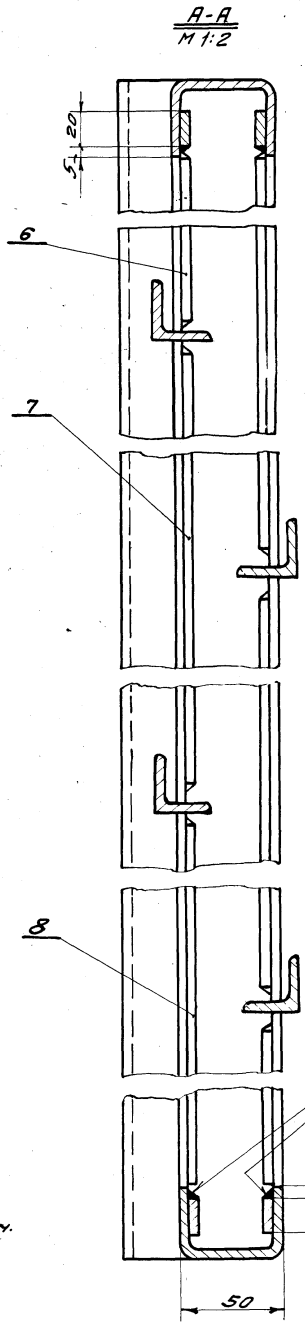
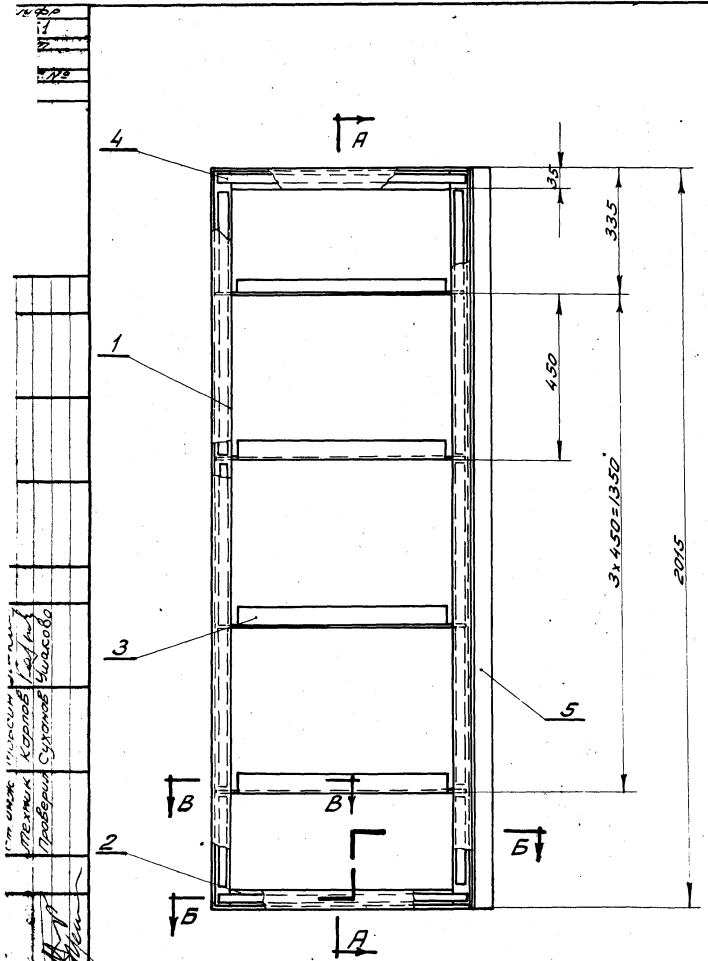
№ 1651
41
МВ.В.З.
С. МОСКВА
ПОСХИМПРОЕКТ
Дир. инженер-электротехник
Инж. С.И.А. КЛЕЕВ
Инж. С.А. КЛЕЕВ
Инж. Г.А. КОЗЛОВ
Инж. Г.А. КОЗЛОВ



РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ ПОЛТНОГО НЕ БОЛЕЕ 3мм

Общий вес 104,4 кг М:15

15	ГОСТ 1489-62	Винт М5х25	53	0,25	—	—	—
14	ГОСТ 1489-62	Винт М5х8	24	0,04	—	—	—
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	21	0,4	0,55	—	—
12	П45-01-011	ПРОКЛАДКА 20x20x15	1	0,2	—	—	5/4
11	П45-01-010	ПРОКЛАДКА 35x8x10	1	0,15	—	—	5/4
10	П45-01-009	ПРОКЛАДКА 35x20x50	1	0,28	—	—	5/4
9	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0,12	30	—	—	5/4
8	ГОСТ 4598-60	ПРОКЛАДКА 5x60	22	5,7	—	—	5/4
7	П45-01-006	ПЛИТКА	1	1,65	—	—	3/4
6	П45-01-005	ПЛИТКА	1	0,95	—	—	3/4
5	П42-01-004	ПЛИТКА	1	2,13	—	—	22
4	П42-01-003	ПЛИТКА	1	4,25	—	—	22
3	П45-01-002	ОБШИВКА	1	13,1	—	—	44
2	П45-01-001	ОБШИВКА	1	13,1	—	—	45
1	П45-01-100	СТВОРКА	1	32	СБОР.	—	42
Поз. обознач. Итого в плане			Кол. вес	Материал	Итого в плане		
TK	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			Серия 2435-6			
1969	СТВОРКА ЛЕВАЯ П45-01-000.			4	41		



Общий вес 32 кг. М 1:10

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60
2. Разность диагоналей не более 3 мм.

№ поз	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
8	ПД-5-01-101	Полоса $l=710$	4	1.80	—	Б/4	
7	ПД-5-01-106	Полоса $l=860$	4	2.2	—	Б/4	
6	ПД-5-01-105	Полоса $l=280$ $l=2015$	4	0.72	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст. ГОСТ 535-58 Угол 90х90 50x50 ГОСТ 175-58 Ст. ГОСТ 535-58	Б/4	
5	ПД-5-01-104	Угелник	1	6.25	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст. ГОСТ 535-58 Угол 90х90	Б/1	
4	ПД-5-01-103	Полоса $l=780$	4	1.90	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст. ГОСТ 535-58 Угол 90х90	Б/4	
3	ПД-5-01-102	Угелок	4	3.04	Угол 90х90 Ст. ГОСТ 535-58	9	
2	ПД-5-01-101	Поперечина	2	4.54	—	9	
1	ПД-2-01-101	Стойка	2	11.4	Швеллер 40 ГОСТ 82-58 ГОСТ 380-60	9	
№ поз Обознач. Наименование			Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
TK	Противопожарные двери металлические.					Серия	2.4.35-6
1968	Каркас створки левой ПД 5-01-100					Лист	4/42

Госстрой СССР
 Сводный государственный
 проектный институт
 ГОСХИМПРОЕКТ
 Инж. С. П. Клевер
 С. Ших. С. П. Клевер
 Р. М. Ших. С. П. Клевер
 г. Москва

У.Т.Ф.Р.
1:5
1:10

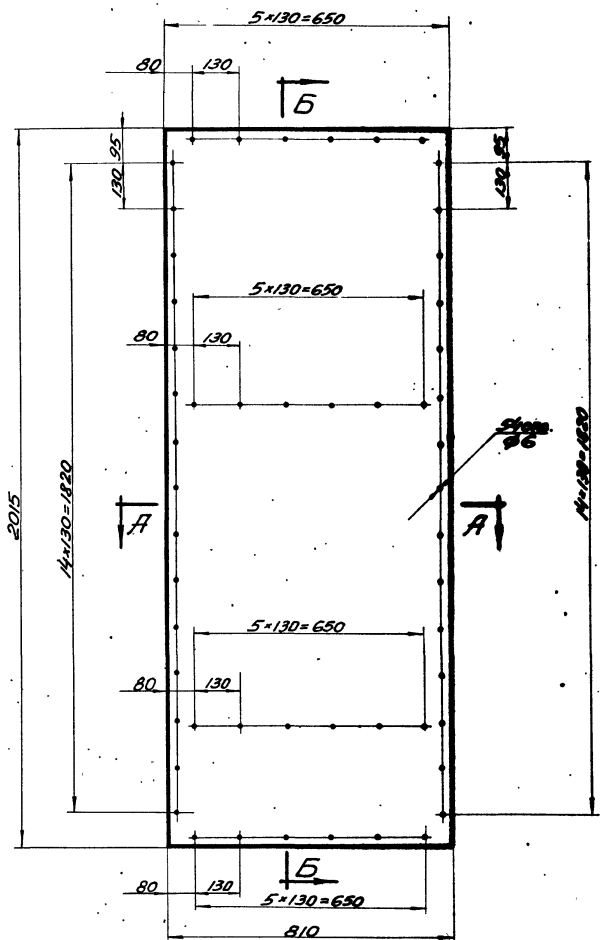
Лист 7

С.О. ПАСОВА

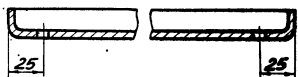
Инж. С.О. Пасова
Инж. С.О. Пасова
Инж. С.О. Пасова

Инж. С.О. Пасова
Инж. С.О. Пасова
Инж. С.О. Пасова

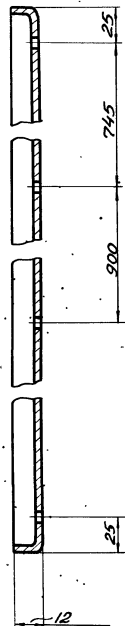
Госстрой СССР
Совнархозстройпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва



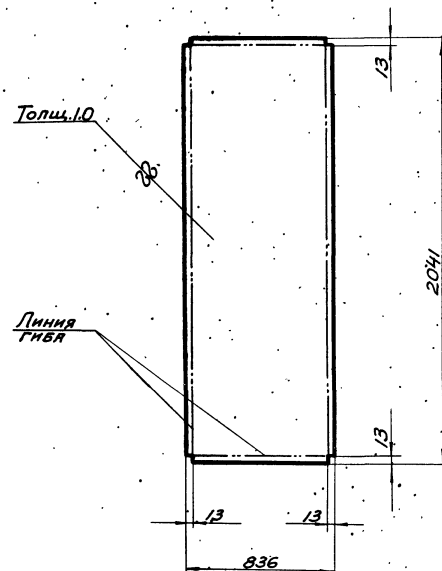
A-A
M1:2



B-B
M1:2



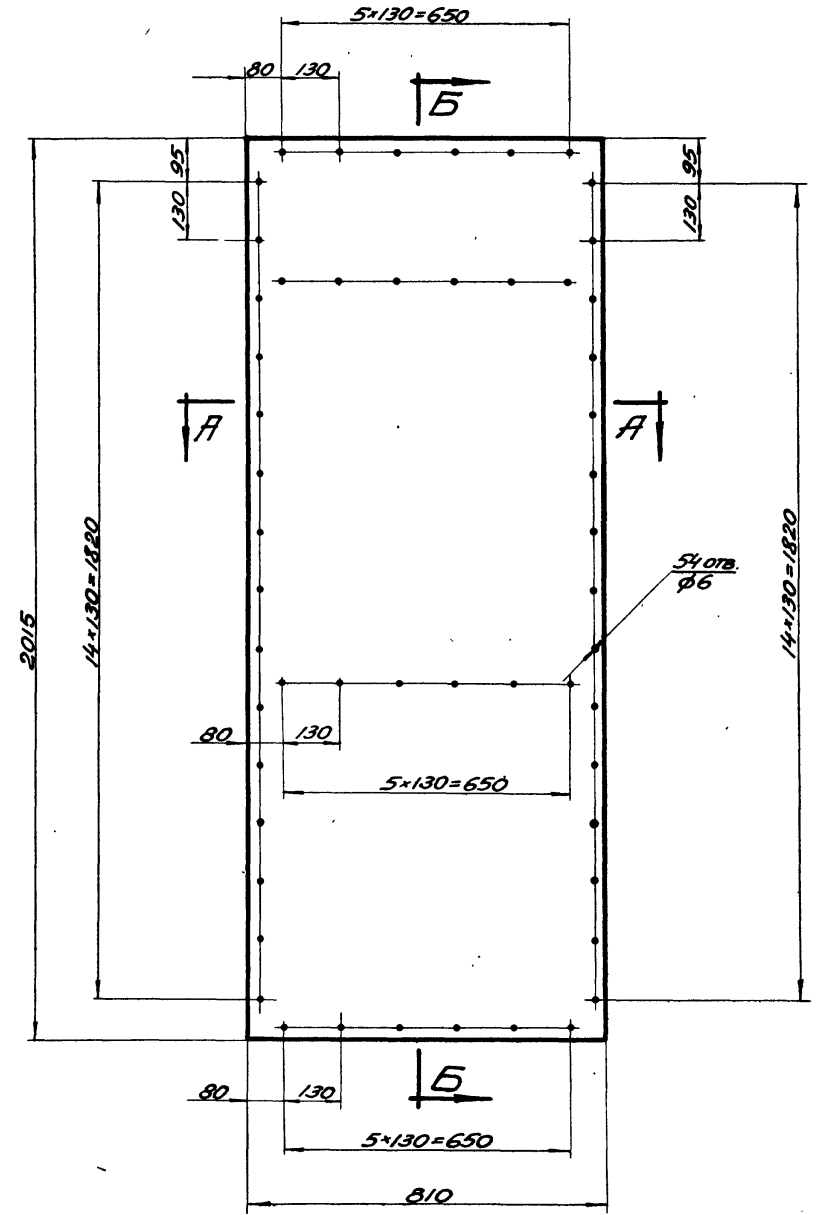
РАЗВЕРТКА
M1:20



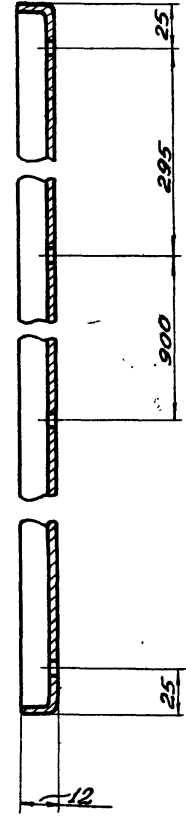
1. Сварки отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертеж	ОБШВКА	ПД5-01-001	
Проверка		Вес	М-Б Лист
	Лист 10 ГОСТ 3680-57	13.1	1:10 43
	Ст.3 ГОСТ 501-56		ЗЕРКА
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		24356
1969г.	ДЕТАЛЬ УЗЛА СТОРКИ ЛЕВОЙ ПД5-01-001.	Выпуск Лист	4 43

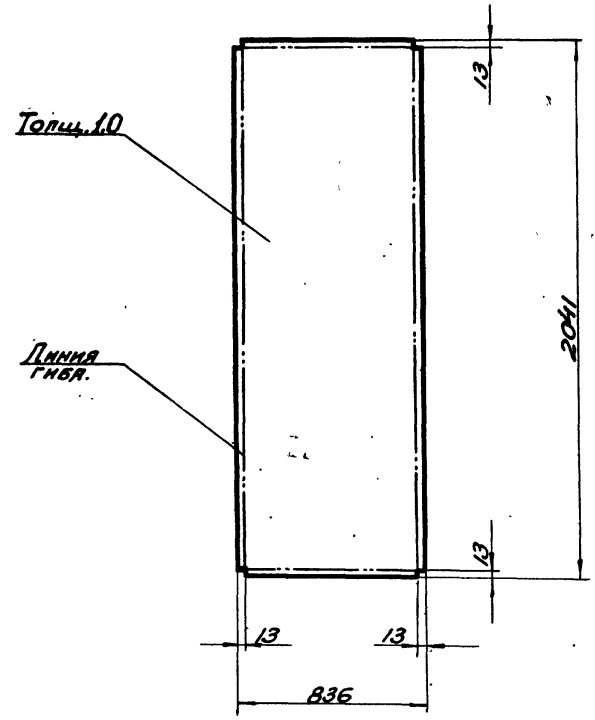
ЧЕР
51
ИСТ
4
№ 19



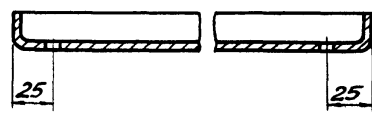
Б-Б
М1:2



РАЗВЕРТКА
М1:20



А-А
М1:2



1. СВАРКУ ОТОГНУТЫХ КРОМОК
ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ
ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60
2. ШОВ СНАРУЖИ ЗАЧУСТРИТЬ.

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

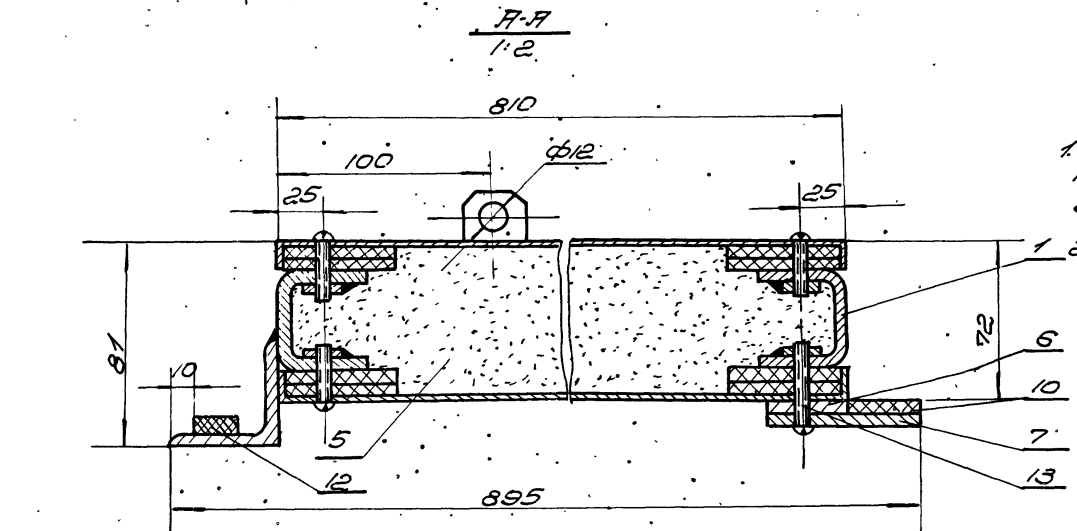
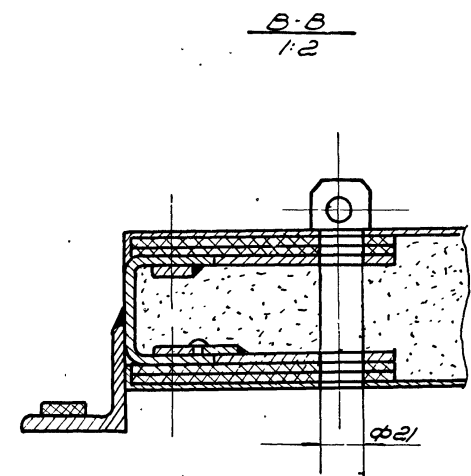
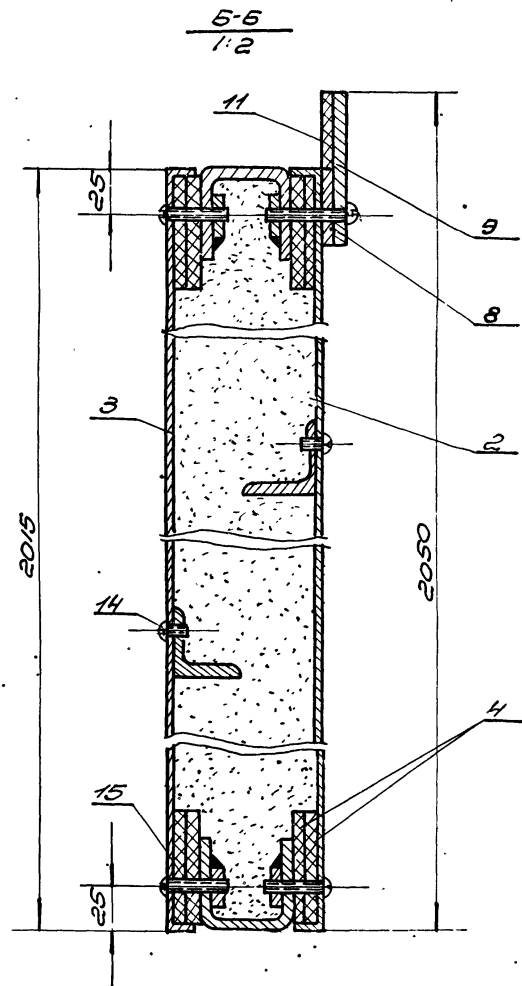
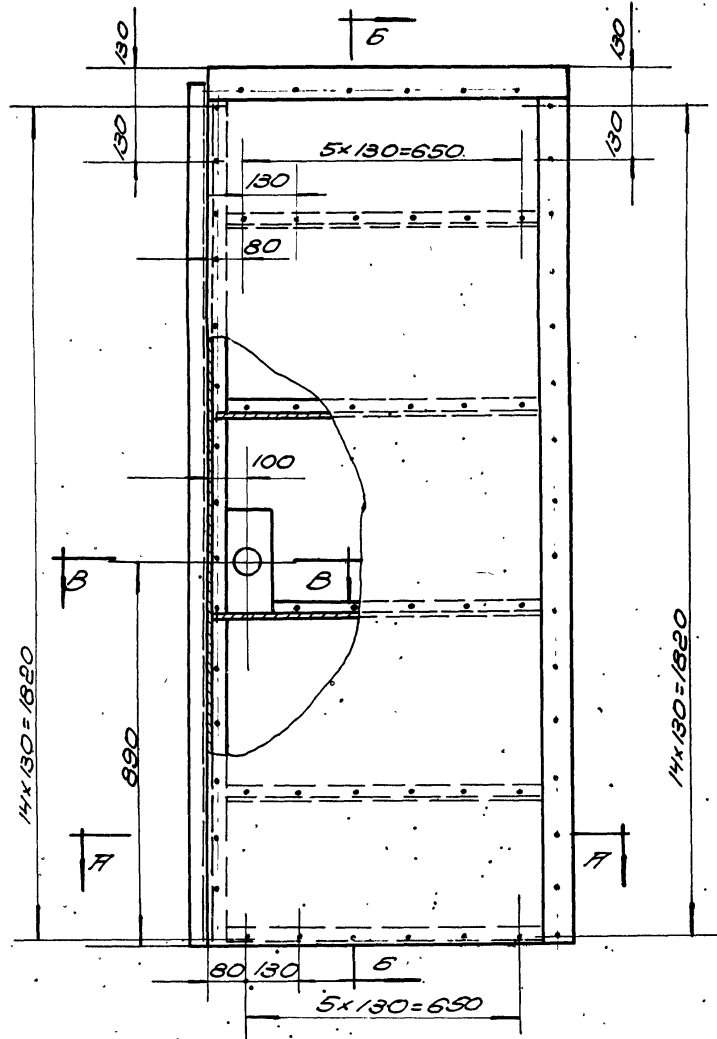
ЧЕРТЕЖИ СУЩЕСТВ.
ПРОЕКТА СЛОЖИВА ЧУЖИХ

ИМ. С. П. КЛЕЕВ
И. И. С. П. КЛЕЕВ
Дир. г.р. Чернышев

ЧЕРТЕЖ	ОБШИВКА	ПД5-01-002
ПРОВЕРКА		
2.435-6 вып. 4	Лист 10 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	ВЕС М-Б Лист 13.1 1/10 44
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СЕРИЯ 2.435-6
1969г.	ДЕТАЛИ УЗЛА СТОРЖКИ ЛЕВОЙ: ПД5-01-002.	Выпуск Лист 4 44

УМБР
1651
УМБТ
45
УМБН

49



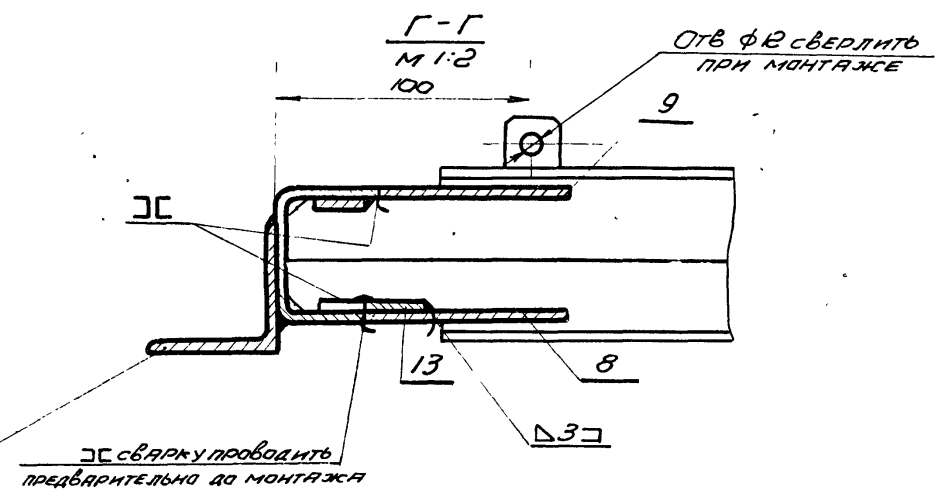
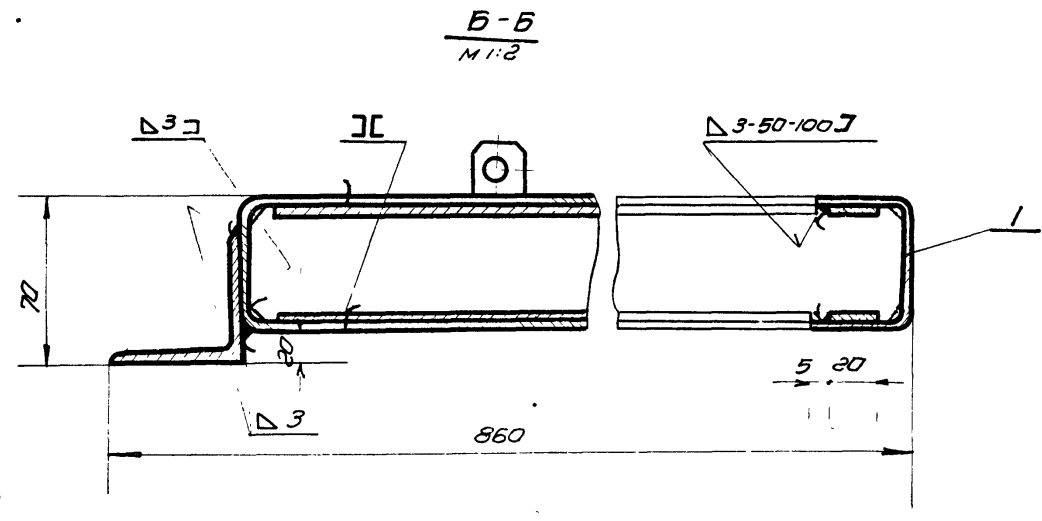
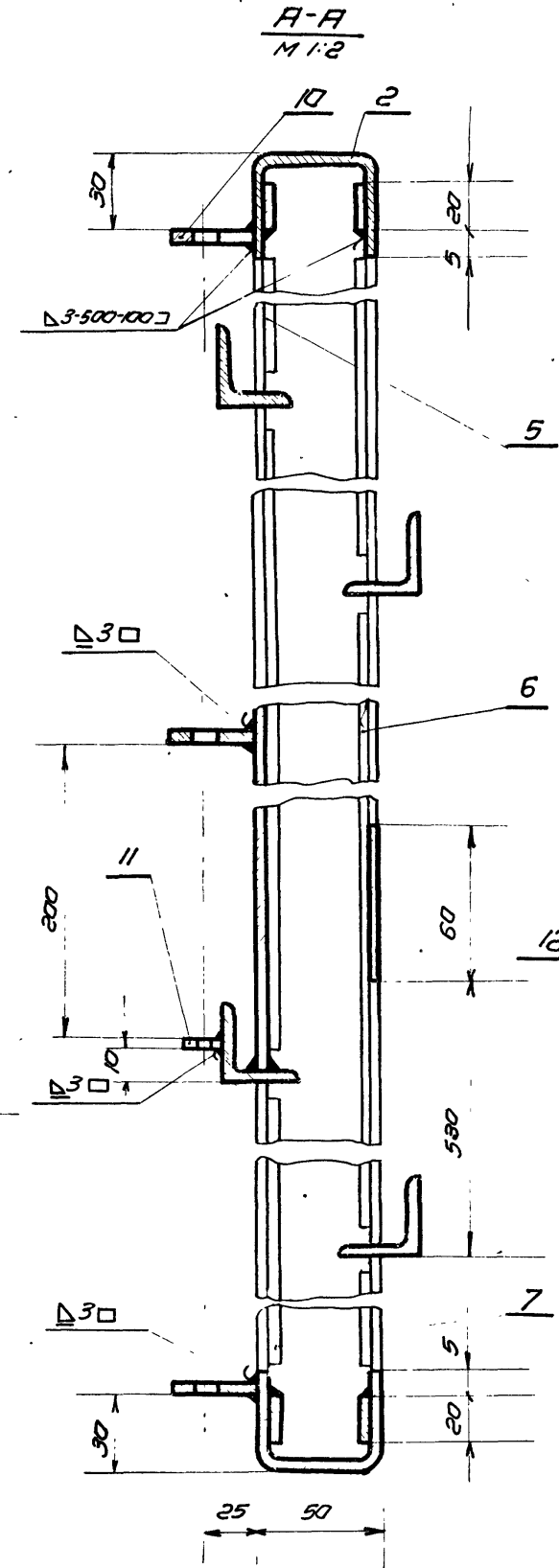
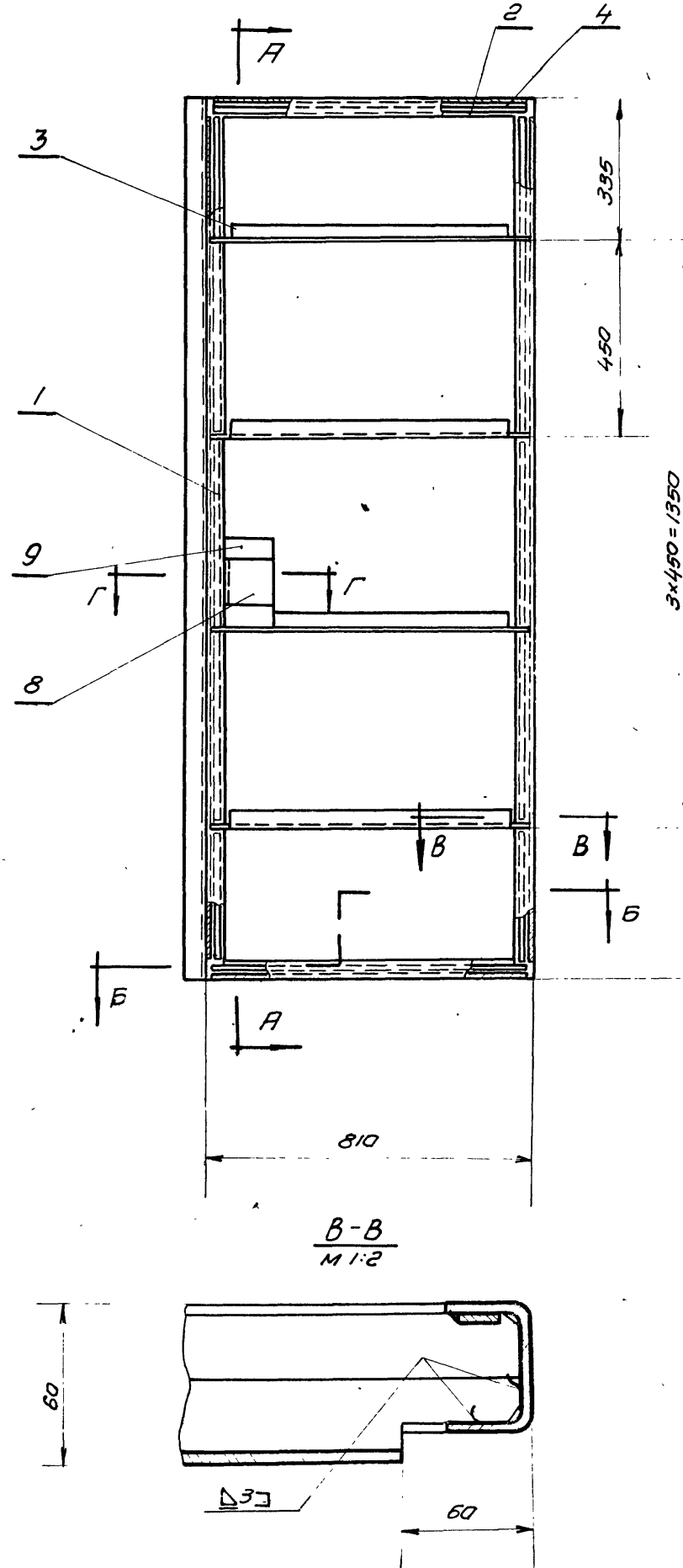
1. ОТВЕРСТИЯ ПОД ВИНТЫ СВЕРАТЯТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ОБШИВКЕ.
2. РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ ПОЛОТНА НЕ БОЛЕЕ 3 мм.

ОБЩИЙ ВЕС 104,5

М1:10

15	"	ВИНТ М5Х25	61	0,24	"	"	
14	"	ВИНТ М5Х8	23	0,04	"	"	
13	ГОСТ 1489-62	ВИНТ М5Х30	21	0,1	055	"	
12	145-02-008	ПРОКЛАДКА 20x20x15	1	0,2	ГОСТ 7338-65	6/4	
11	145-02-008	ПРОКЛАДКА 35x8x10	1	0,15	"	6/4	
10	145-02-007	ПРОКЛАДКА 35x20x50	1	0,28	ГОСТ 7338-65	6/4	
9	145-01-008	ПЛИТКА	1	1,85	ГОСТ 535-58	34	
8	145-01-005	ПЛИТКА	1	0,85	ГОСТ 535-58	34	
7	142-01-003	ПЛИТКА	1	4,25	ГОСТ 103-57	22	
6	142-01-004	ПЛИТКА	1	2,13	ГОСТ 103-57	22	
5	ГОСТ 13450-68	УПЛОТНИТЕЛЬ	0,12	3,0	ГОСТ 103-57	6/4	по месту
4	4598-60	ПРОКЛАДКА 5x60	22	5,6	ГОСТ 103-57	6/4	по месту
3	145-02-002	ОБШИВКА	1	13,1	"	48	
2	145-02-001	ОБШИВКА	1	13,1	ГОСТ 501-58	47	
1	145-02-100	КАРКАС СТВОРКИ ПРАВОЙ	1	32,5	СБОР.	46	
Поэ. ОБЩИЙ МАТЕРИАЛ			Кол. ВЕС	МАТЕРИАЛ	ГОСТ	ПРИМЕР	
TK	ПРОТИБОПОНАЯРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ					СЕРИЯ 2,435-6	
1968	СТВОРКА ПРАВАЯ 145-02-000.					4	45

Состав: СС.2.0
Составитель: [Имя]
Проверил: [Имя]
Инженер: [Имя]
М.П. [Имя]
Г. Москва

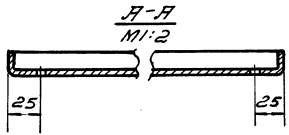
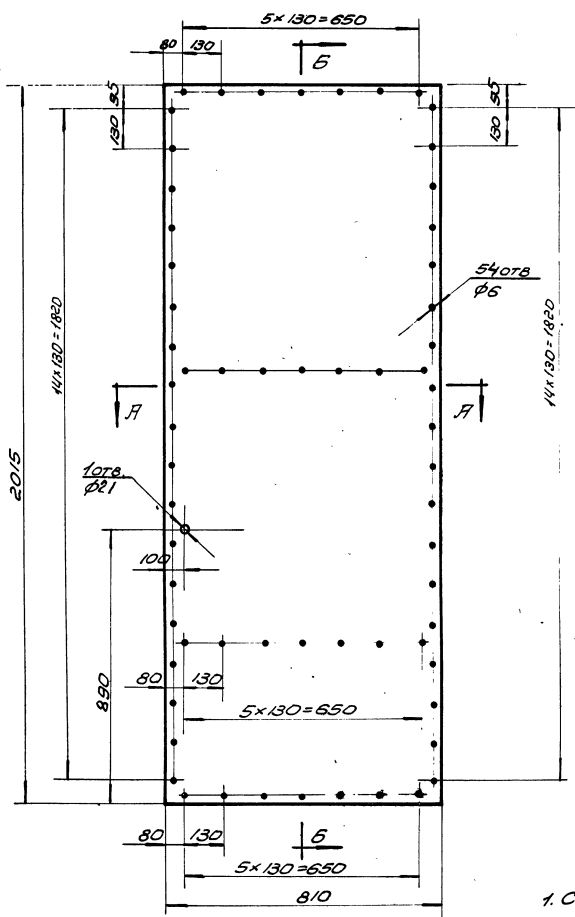


ОБЩИЙ ВЕС 32,5 кг М 1:10

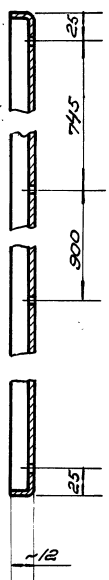
№	Поз. Обознач.	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примеч.
13	ПД5-02-110	Полоса e=60	1	0.03	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/ч	
12	ПД5-02-109	Угольник e=2015	1	6.25	Угол равнов 50x50x4 ГОСТ 809-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/ч	
11	ПД1-01-111	Направляющая	1	0.022	"	9	
10	ПД1-01-110	Направляющая	3	0.093	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
9	ПД5-02-108	Лист 60x230	1	0.31	"	Б/ч	
8	ПД5-02-107	Лист 60x60	1	0.08	Лист 3 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 900-58	"	
7	ПД5-02-106	Полоса e=710	4	1.8	"	"	
6	ПД5-02-105	Полоса e=860	4	2.22	"	"	
5	ПД5-02-104	Полоса e=280	4	0.72	"	"	
4	ПД5-02-103	Полоса e=780	4	1.56	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/ч	
3	ПД5-01-102	Уголок	4	3.04	Угол равнов 50x50x4 ГОСТ 809-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9	
2	ПД5-01-101	Поперечина	2	4.54	"	9	
1	ПД2-01-101	Стойка	2	11.4	Швеллер 30x40x3 ГОСТ 8278-59 Ст.3 ГОСТ 380-60	9	
<p>Лист 1/10</p>							Серия
<p>ТК Противопожарные двери металлические</p>							2.435-6
<p>1969г. Каркас створки правой ПД5-02-100</p>							Выпукл Лист
							4 46

Госстрой СССР
Совминпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

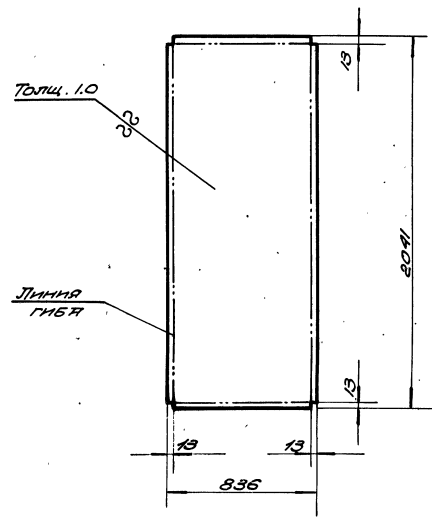
ШИП
 1651
 ШИП
 ШИП, №
 ЧЕБЕСС, ш. 10
 Исходные данные
 Техническое задание
 Проект
 Проверка
 А.С.И.О. КРЕП
 А.С.И.О. КРЕП
 А.С.И.О. КРЕП
 А.С.И.О. КРЕП
 ГОСЖИПРОЕКТ
 г. Москва
 Госстрой СССР
 Всесоюзная проектная организация
 Проектирование сооружений



Б-Б
М 1:2

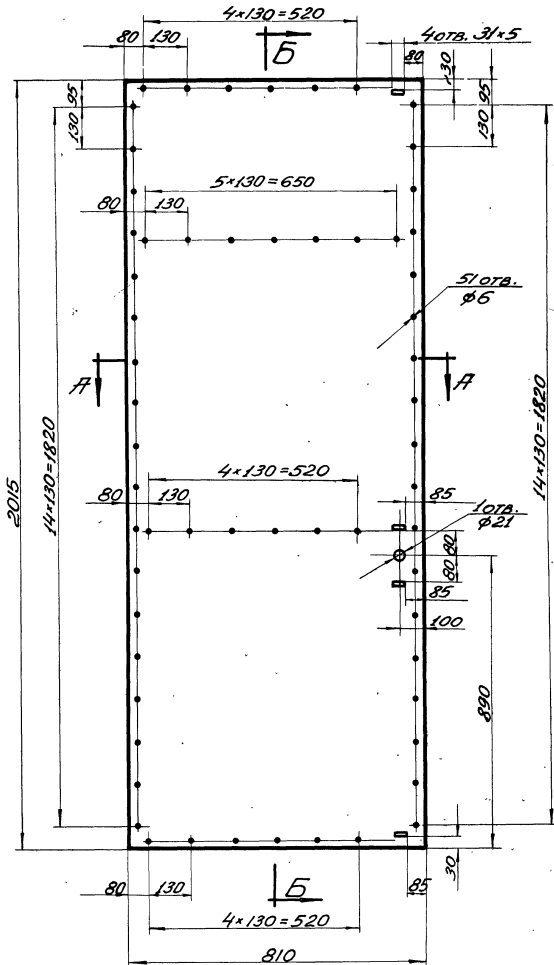


РАЗВЕРТКА
М 1:20

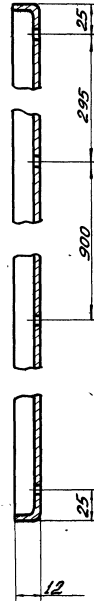


- СВАРКУ ОТОГНУТЫХ КРОМОК
ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ
ТИПА 342 ГОСТ 9467-60
- ШОБ СШРЫМИ ЗАЧИСТИТЬ

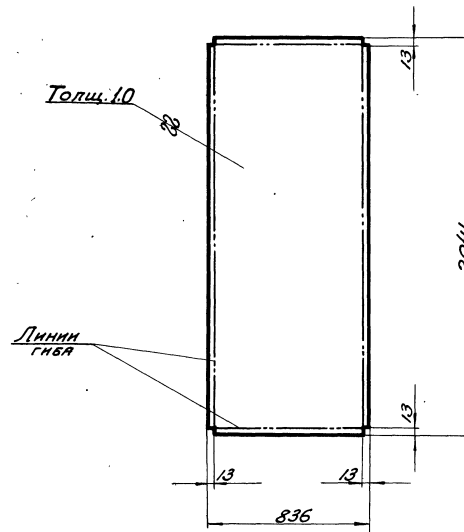
ЧЕРТЯК	ОБШИВКА	1:45-02-001
ПРОБЕРТА	1.0 ГОСТ 3680-57	3 ЕС № 6 ШИП
2.435-6 Вып. 4 ШИП	Ст. 3 ГОСТ 501-58	13.1 1:10
ТК	ПРОТЯЖОПОРНЫЕ ДРЕВЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СЕРИЯ 2.435-6
1968	ДЕТАЛЬ СТВОРКИ ПРЯВОЙ.	Выпуск ШИП 4 47
	1:45-02-001	



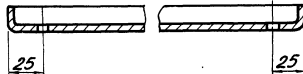
Б-Б
М:1:2



РАЗВЕРТКА
М1:20



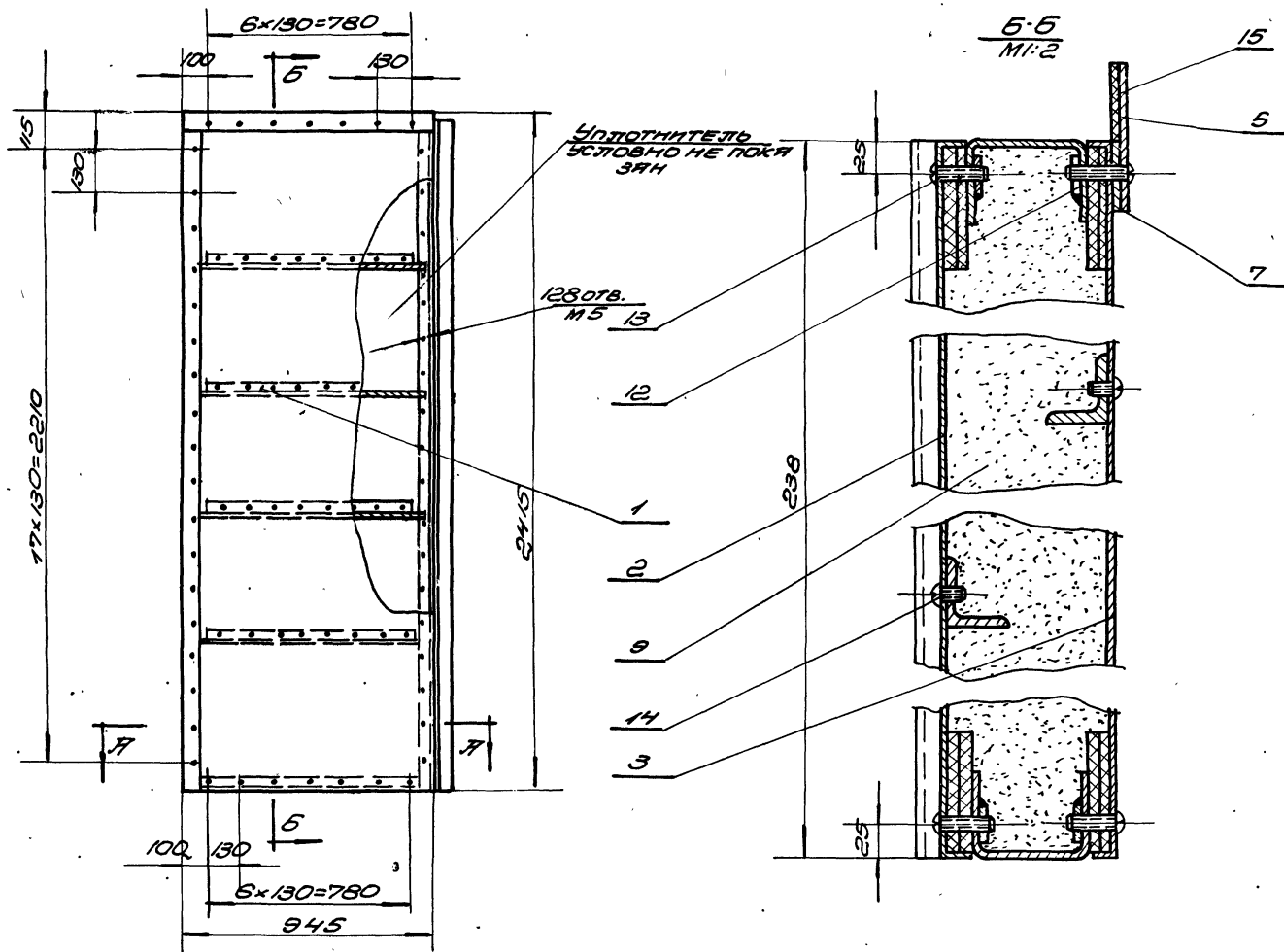
А-А
М1:2



- 1. СВАРКУ ОТОГНУТЫХ КРОМОК ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ГОСТ 9467-60
- 2. ШОВ СПЯРУЖИ ЗАЧИСТИТЬ.

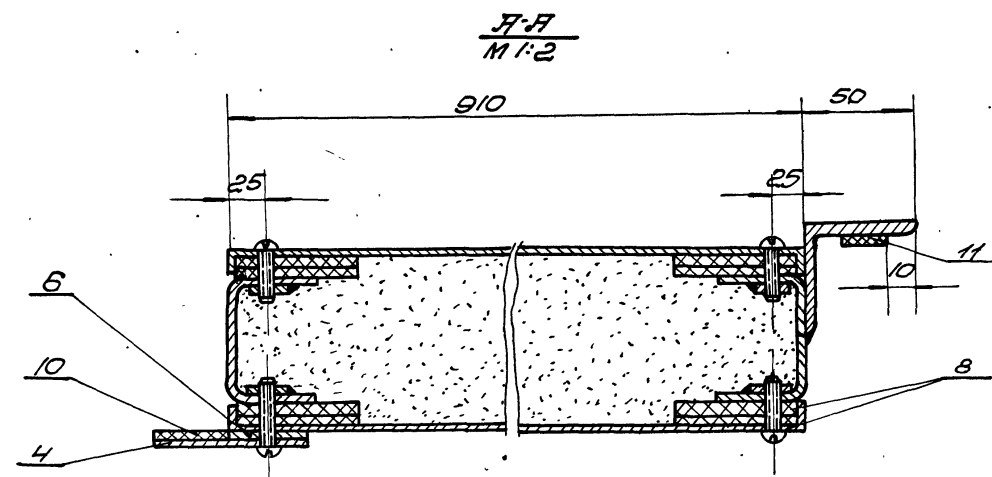
ЧЕРТИЛ ПРОИЗВЕД. ПРОВЕРИЛ	УЛОЖИЛ	ОБШИВКА	ЛД5-02-002
	Исполнил		ВЕС М-5
2.435-6 вып.4		Лист 10 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 301-5В	13.1
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		СЕРИЯ 2.435-6
1969г.	Деталь створки правой ЛД5-02-002		Выпукл Лист 4 48

Проект: ИВН, С.Е.О. КЛЕЕВ
 Исполнитель: А.П. КОЛОДЯКОВ
 Проверка: Т.В. КОЛОДЯКОВ
 ЭКСПЛУАТАЦИЯ: К.С. КОЛОДЯКОВ
 ГОСХИМПРОЕКТ
 г. Москва



1 ОТВЕРСТИЯ ПОД ВИНТЫ СВЕДЛИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ОБШИВКЕ
 2 РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ ПОЛОТНА НЕ БОЛЕЕ 3ММ

Содержание:
 Ст. №№, МАСШ. Изделия
 Технич. Описание
 Материалы
 Обработка
 Проверка
 Сборка
 Упаковка
 Прочее



Общий вес 132 кг М1:15

15	146-01-004	ПРОКЛЯКЯ	35x910	1	0.13	ДЕСЯТИЛЕТНИИ 47-М ГОСТ 7338-65	5/4	
14	"	ВИНТ М5x8		28	0.055	"		
13	"	ВИНТ М5x25		75	0.23	"		
12	ГОСТ 1489-62	ВИНТ М5x30		25	0.2	0.55		
11	146-01-004	ПРОКЛЯКЯ	20x2380	1	0.3	"	5/4	
10	146-01-003	ПРОКЛЯКЯ	35x2415	1	0.4	ДЕСЯТИЛЕТНИИ 47-М ГОСТ 7338-65	5/4	
9	ГОСТ 13450-68	УПЛОТНИТЕЛЬ		0.15	37.5	ВИНТЫ НЕВЕСТИ САМОНАСТАВНО ГОЛЕ	5/4	ПО МЕСТУ
8	ГОСТ 4598-60	ПРОКЛЯКЯ	60x5	27	6.8	ПОЛТА-ДРЕ- ВЯНО- ВОЛОКН.	5/4	ДЛЯ ПО МЕСТУ
7	141-01-006	ПЛЯНКА		1	1.1	"	8	
6	141-01-005	ПЛЯНКА		1	2.65	ПОЛОСА 426 ГОСТ 103-57 СТ 7 ГОСТ 535-58	8	
5	141-01-004	ПЛЯНКА		1	2.16	"	8	
4	141-01-003	ПЛЯНКА		1	5.15	ПОЛОСА 470 ГОСТ 103-57 СТ. 3 ГОСТ 535-58	8	
3	146-01-002	ОБШИВКА		1	17.6	"	52	
2	146-01-001	ОБШИВКА		1	17.6	ЛИСТ 1010 ГОСТ 13690-57 СТ. 3 ГОСТ 501-58	51	
1	146-01-100	КРАКАС		1	40	С50Р	50	
103	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ВЕС	МАТЕРИАЛ	ЛИСТ	ПАМЯЧ.		
TK	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ					СЕРИЯ	2.435-6	
1968г	СТВОРКА ЛЕВ. 146-01-000.					ВЫИКА ЛИСТ	4	48

Специализированный завод
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.

Инж. С. П. КЛЕЕР
Инж. С. П. ЧУБЕК
Дир. Г. М. Волынецкая

И. Е. ЕМИНА
К. А. СЕЛИВАНОВ
Проверил
С. А. СЕРГЕЕВ
Утвердил
И. В. СЕВЕРИН

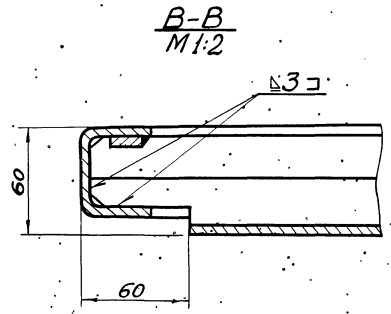
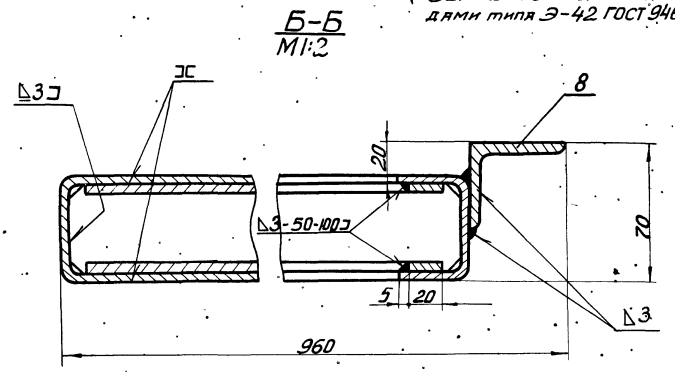
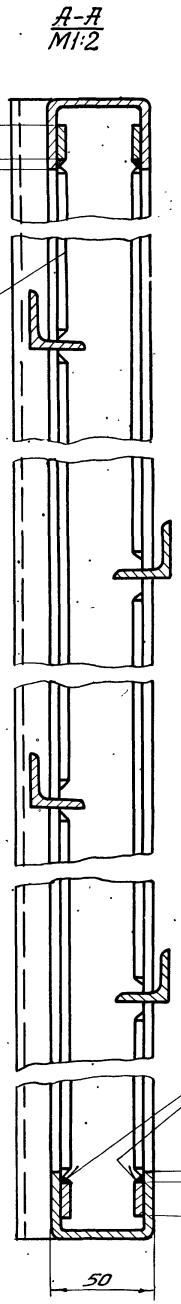
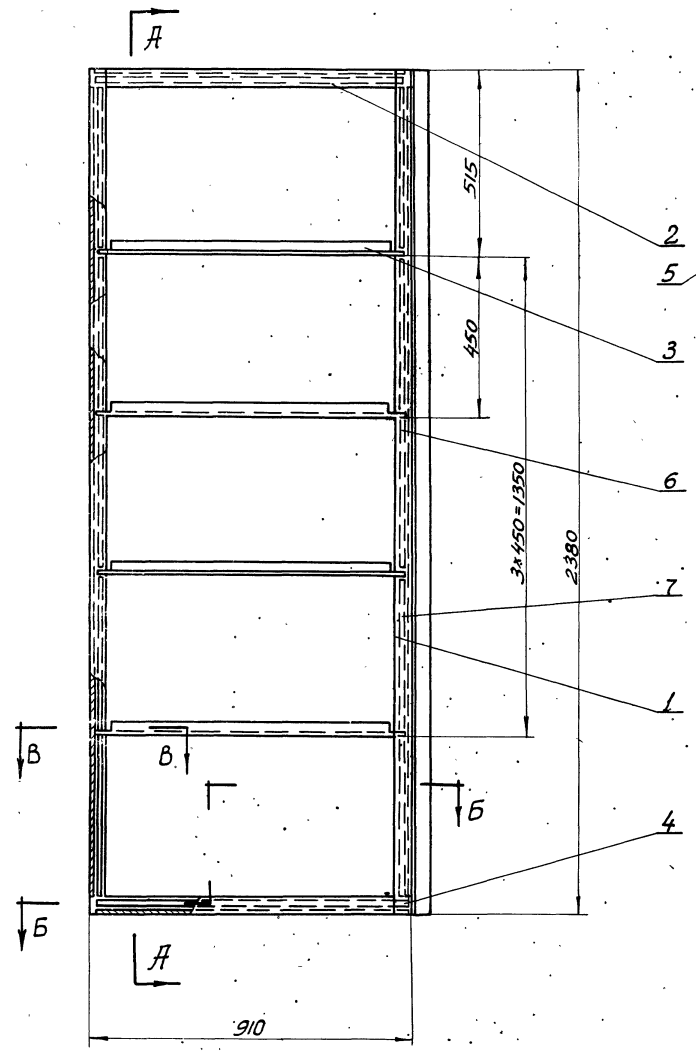
Э. П. №

27

57

30

Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.



Разность длин половой планки не более 3 мм.

Общий вес 40 кг.

M1:10

№	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
8	ПАБ-01-105	Уголок равност. $\ell=2380$	1	7,2	Уголок равност. $50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 5004-58 Ст 3 лист 535-58	5/4	
7	ПАБ-01-104	Полоса $\ell=900$	4	2,26	" " " " " " " "	5/4	
6	ПАБ-01-103	Полоса $\ell=860$	4	2,20	" " " " " " " "	5/4	
5	ПАБ-01-102	Полоса $\ell=460$	4	1,15	" " " " " " " "	5/4	
4	ПАБ-01-101	Полоса $\ell=880$	4	2,22	Полоса 4×20 ГОСТ 103-52 Ст 3 лист 535-58	5/4	
3	ПД1-01-103	Уголок	4	6,6	Уголок равност. $36 \times 36 \times 4$ ГОСТ 809-58 Ст 3 лист 535-58	9	
2	ПД1-01-102	Поперечина	2	4,9	" " " " " " " "	9	
1	ПД1-01-101	Стойка	2	13,43	Швеллер $50 \times 50 \times 8$ ГОСТ 809-58 Ст 3 лист 535-58	9	
Поз	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
ТК		Противопожарные двери металлические					Сварка 2.435-6
1968г.		Класс створки левой ПДБ-01-100.					Вып. 4 Лист 30

Лист
51
Кв. №

Составлено

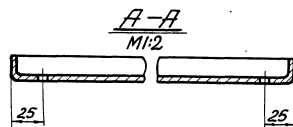
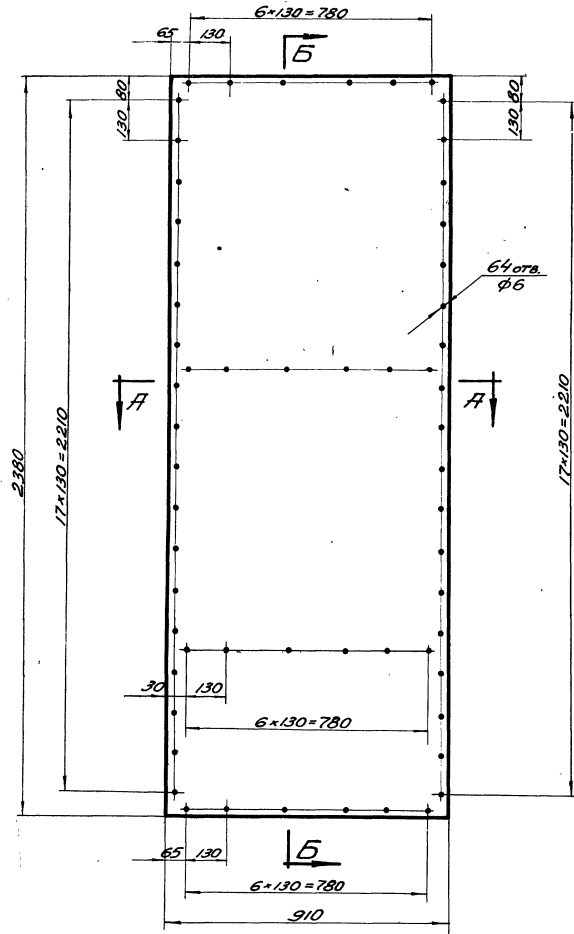
Ст. инж. Москин И.В.
Проектировщик

Инж. И.В. Москин
Инж. С.И. Клеп
Инж. В.И. Клеп
Инж. В.И. Клеп
Инж. В.И. Клеп

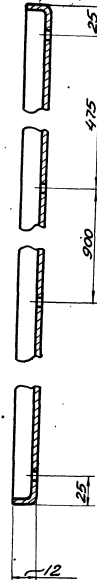
Госхимпроект
г. Москва

3 остальные.

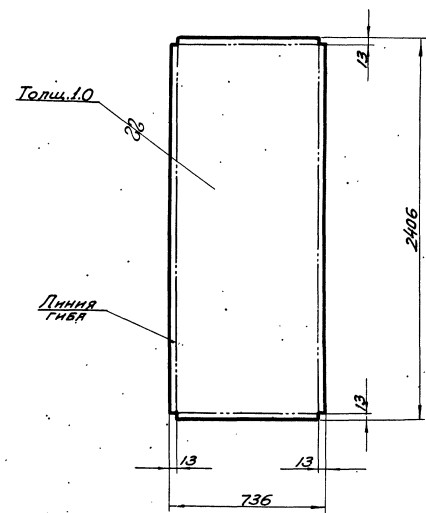
55



Б-Б
M1:2



РАЗВЕРТКА
M1:20



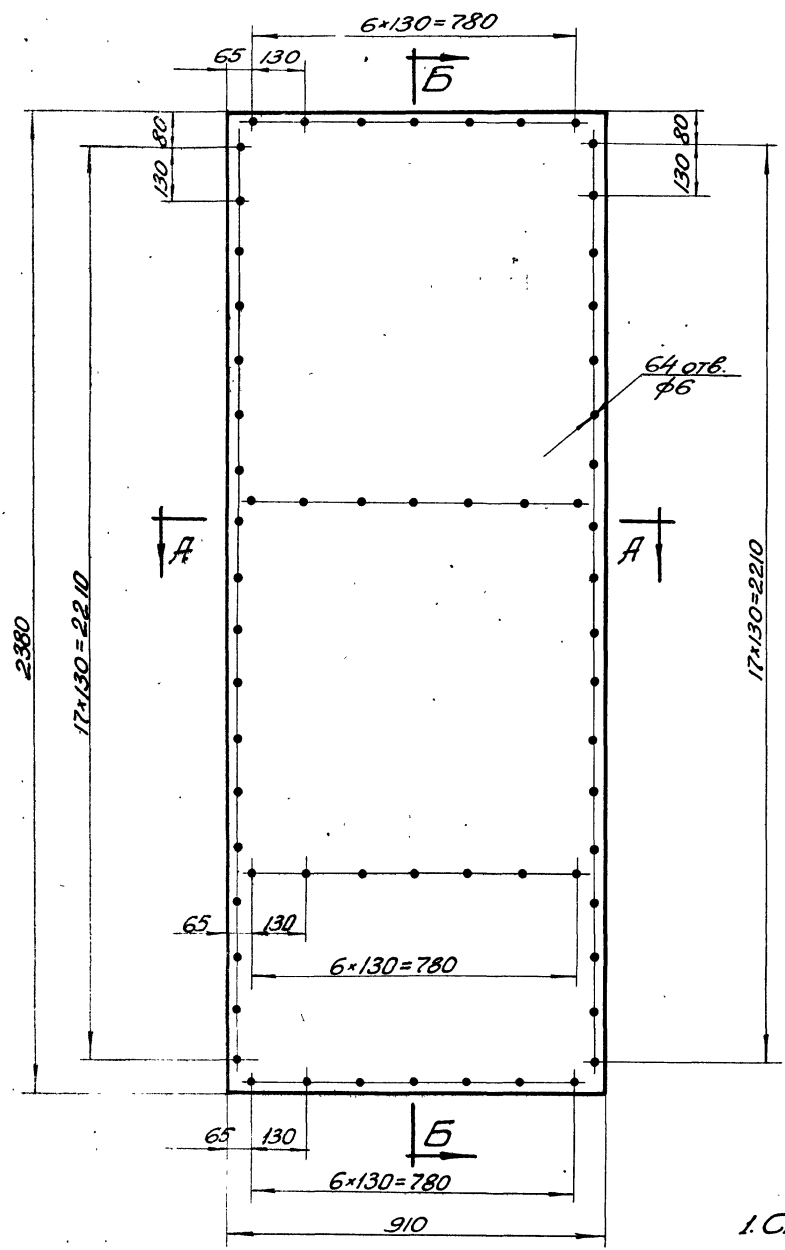
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил	Уткин	Обшивка	ПД6-01-001
Проверил	Шинкина	Лист 10 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	ВЕС М-5 Лист 17.6 1-10 51
2.435-6	вып. 4	Лист 10 ГОСТ 3680-57 Ст. 3 ГОСТ 501-58	СЕРИЯ 2.435-6
ТК	Противопожарные двери металлические.	Выпуск Лист 4	51
1969г.	Деталь узла створки левой ПД6-01-001.		

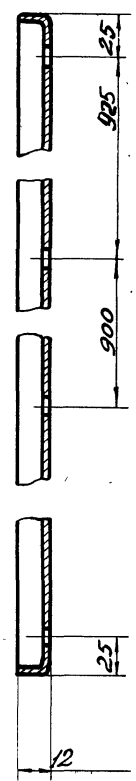
9328-04

56

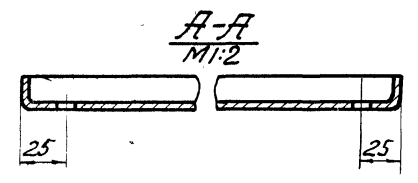
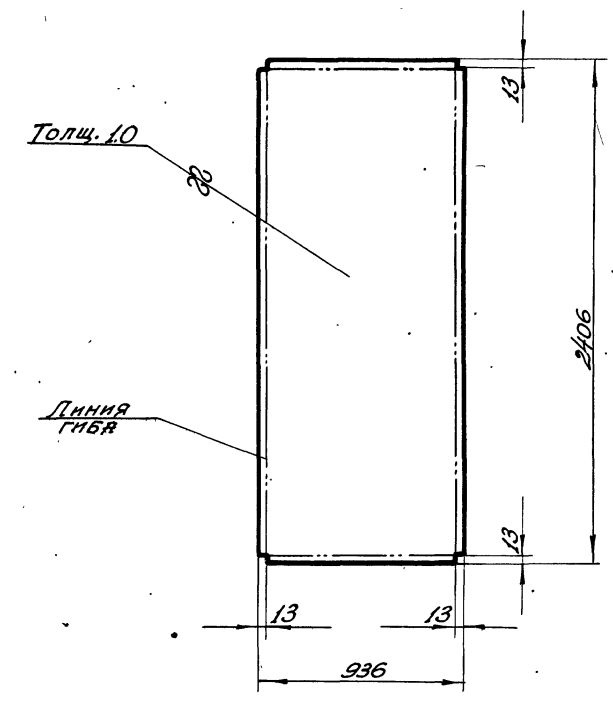
▽3 ОСТАЛЬНОЕ



Б-Б
M 1:2



РАЗВЕРТКА
M 1:20



1. СВАРКУ отогнутых кромок
производить электродами
типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

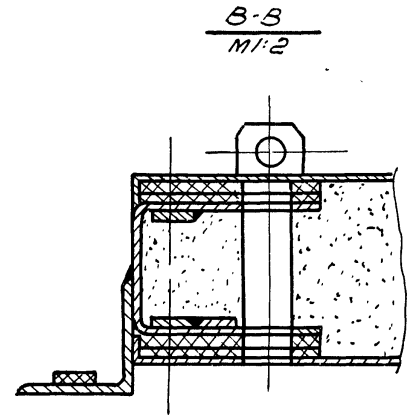
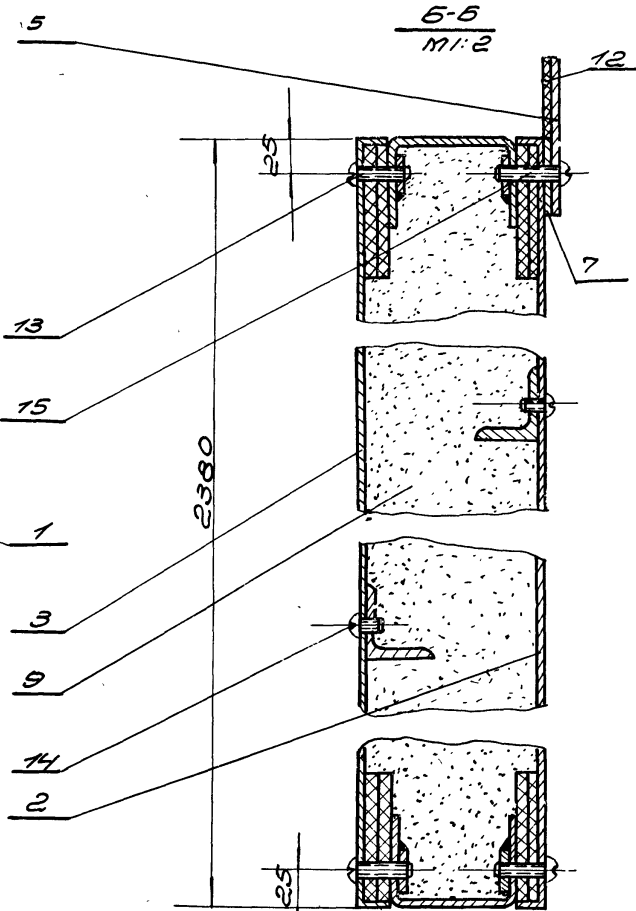
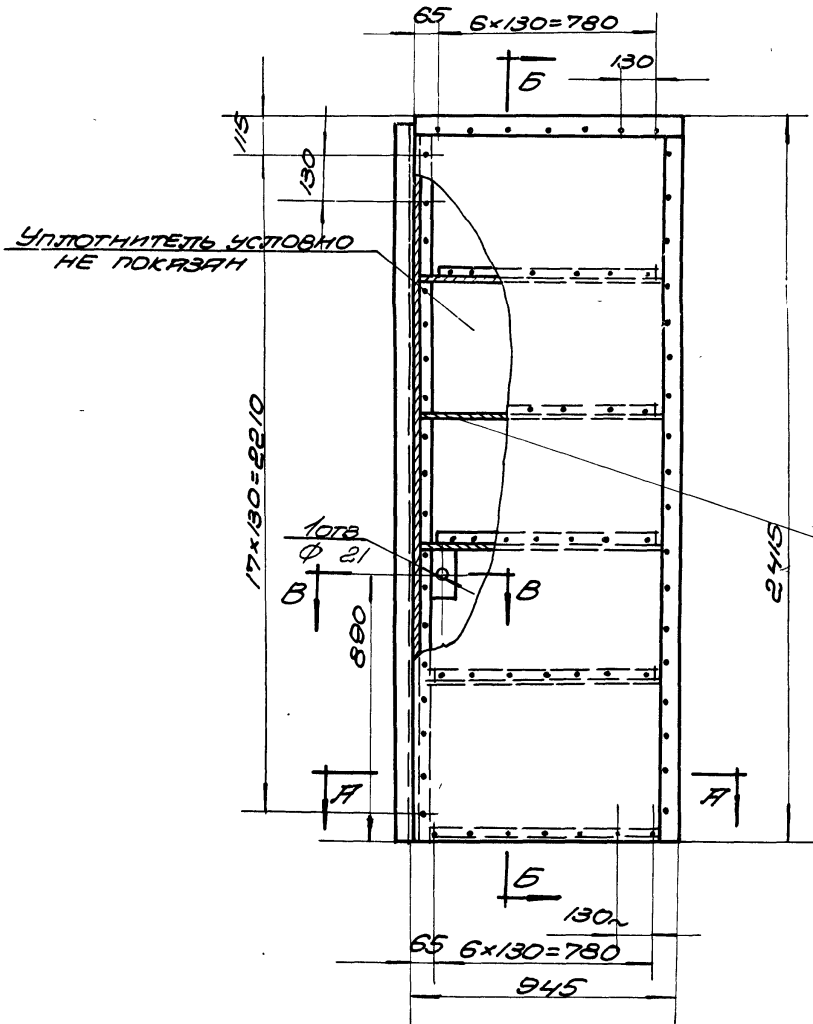
1000 строк СССР
 Союздизмашиностроительный институт
 ГОСХИМПРОЕКТ
 г. Москва 1968 г.
 Проектировщик: К. А. Мельниченко
 Проверил: В. П. Кошкин
 Инженер: В. П. Кошкин
 Копирование: В. П. Кошкин
 20.07.68

Чертеж	Дюргал	Обшивка	ПД 6-01-002
Проберил	Ушас		
2.435-6 вып. 4		Лист 10 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	ВЕС 17.6 М-Б 1:10 ЛИСТ
ТК	Противопожарные двери металлические.	Серия 2.435-6	
08	Деталь створки левой	ПД 6-01-002.	Выпуск Лист 4 52

УИФФР
1651
ТМСТ
53
ИИ. №

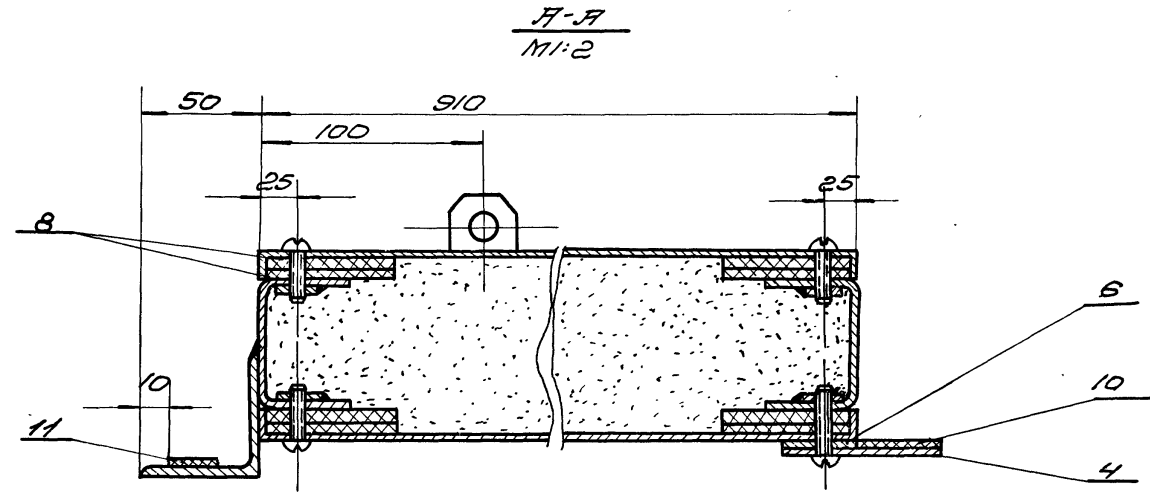
57

Составлено
Ст. техн. Моск. ин-та
Инженер по строительству
Инженер по строительству
Инженер по строительству
Инженер по строительству

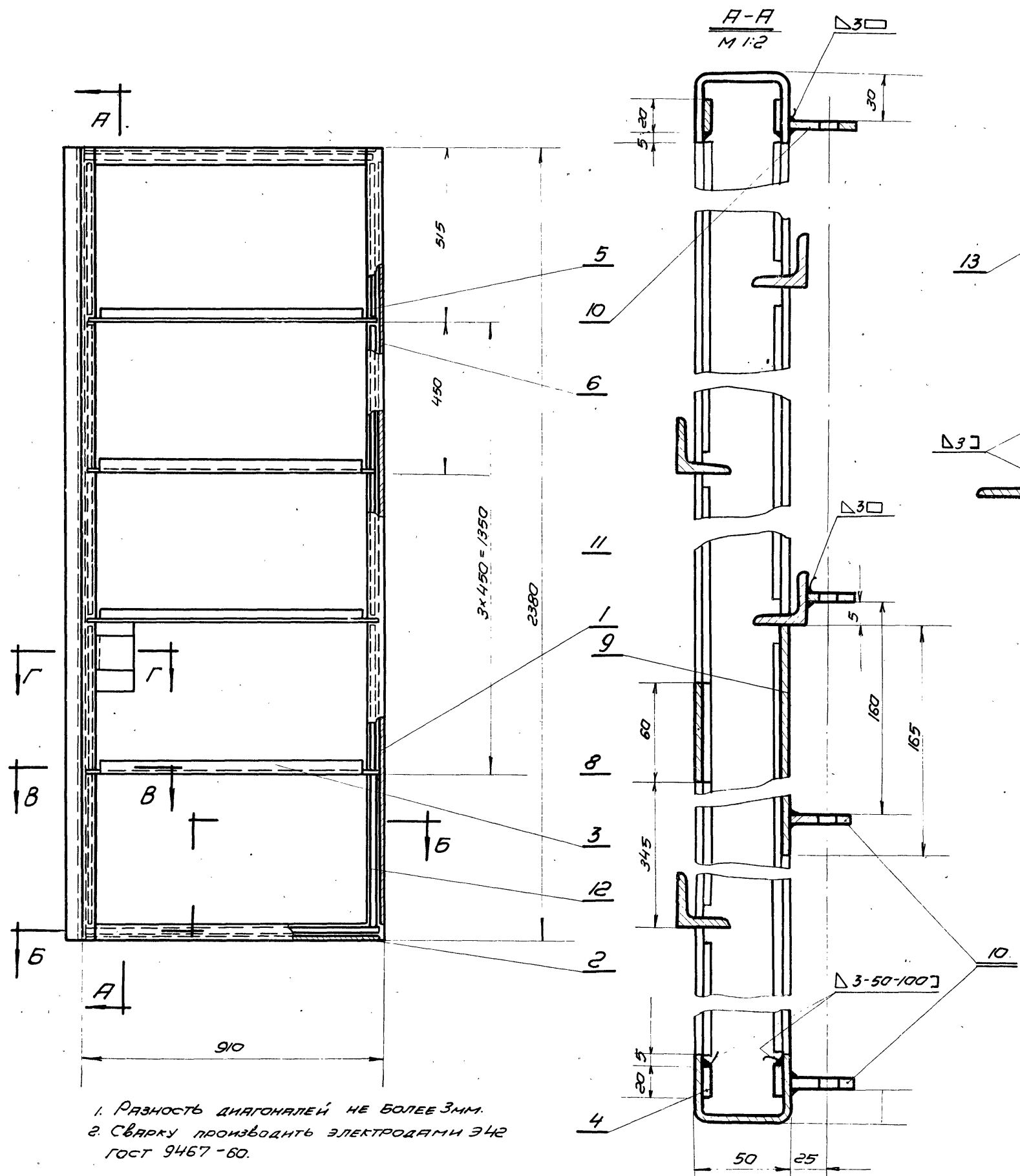


1. Отверстия под винты сверлить при монтаже по отверстиям в обшивке.
2. Разность диагоналей полотна не более 3 мм.

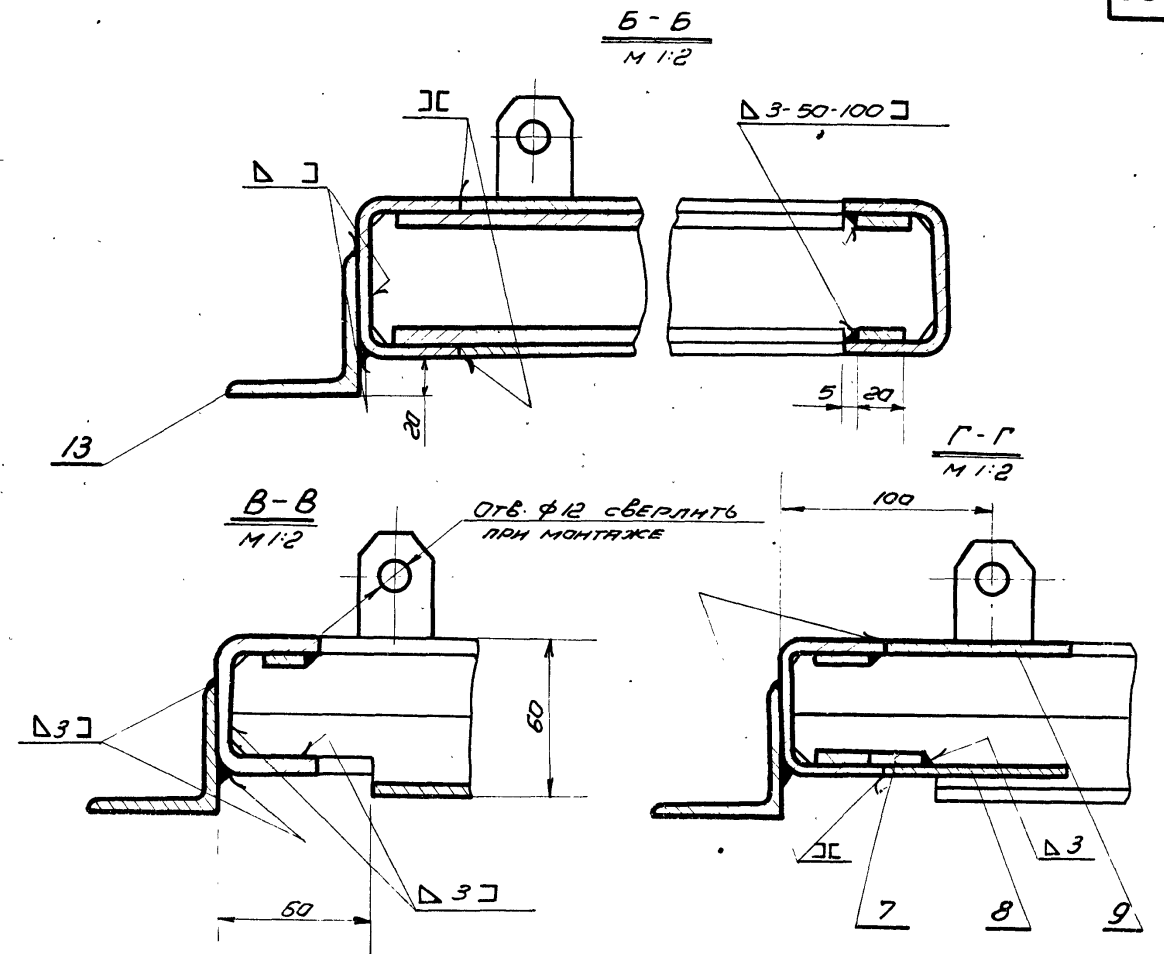
Общий вес 132 кг М 1/15



15	"	Винт М5х30	25	0,12	"	"		
14	"	Винт М5х8	27	0,056	"	"		
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5х25	73	0,3	0,55	"		
12	П46-02-006	Прокладка 35x910	1	0,13	"	5/4		
11	П46-02-004	Прокладка 20x2380	1	0,3	"	5/4		
10	П46-02-003	Прокладка 35x2415	1	0,4	резина П46-01-001	6/4		
9	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0,15	37,5	литы П46-01-004	5/4	по месту	
8	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60x5	27	6,8	литы П46-01-003	5/4	длина по месту	
7	П41-01-006	Плоская	1	1,10	"	8		
6	П41-01-005	Плоская	1	2,55	литы П46-01-001	8		
5	П41-01-004	Плоская	1	2,15	"	8		
4	П41-01-003	Плоская	1	5,16	литы П46-01-001	8		
3	П46-02-002	Обшивка	1	17,6	"	56		
2	П46-02-001	Обшивка	1	17,6	ГОСТ 6880-67	55		
1	П46-02-100	Каркас	1	40,5	СБОР	54		
По обознач. И наименованию			Кол. Вес	Материал	Тех. Дани.			
ТК	Противоположные двери металлические			СЕРИЯ		2.435-6		
1968г	Створка правая П46-02-000.			Рычаг ТМСТ		4 53		



1. Разность диагоналей не более 3мм.
2. Сварку производить электродами Э42
ГОСТ 9467-60.

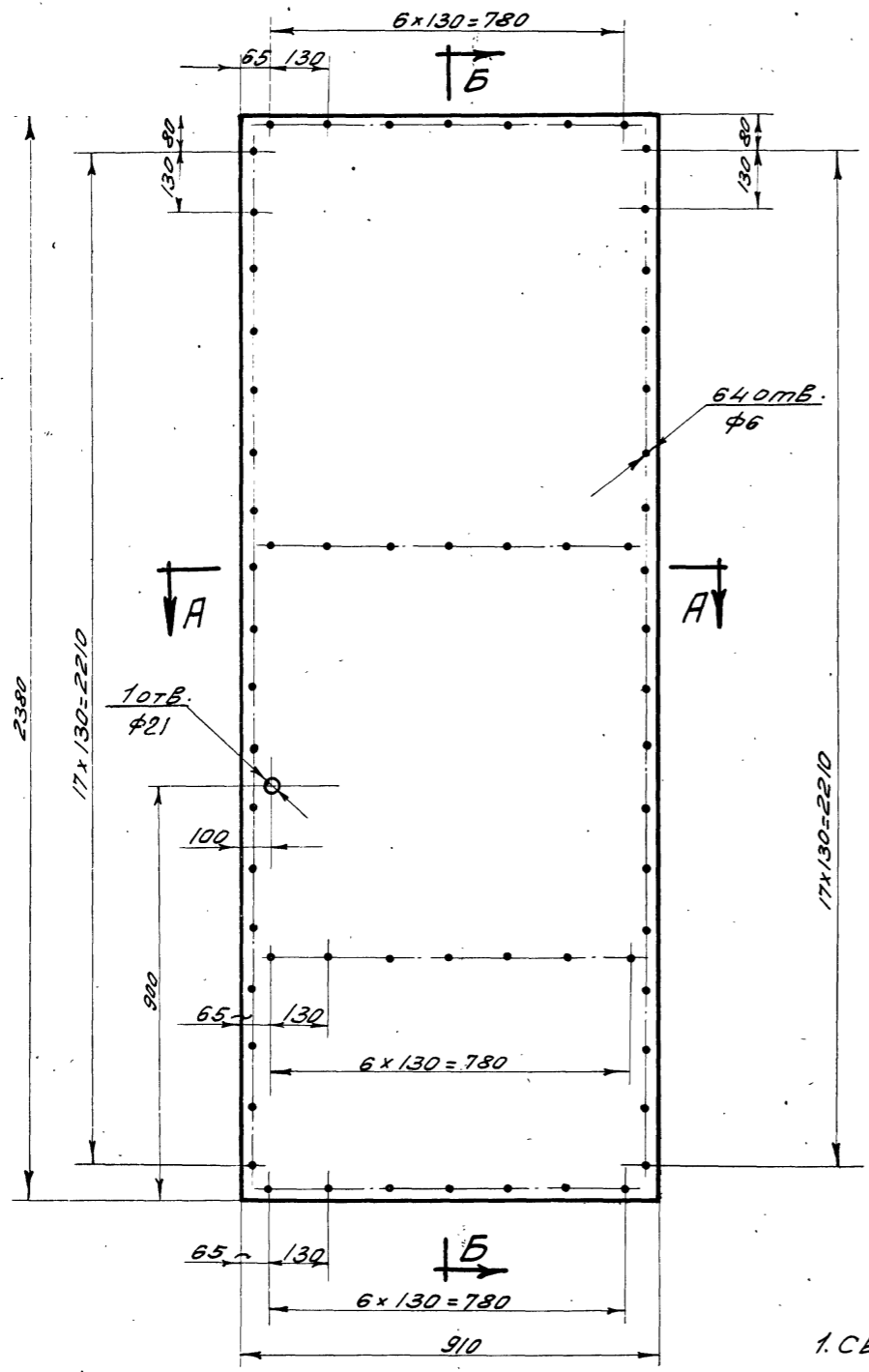


Общий вес - 40.5 кг. М 1:10

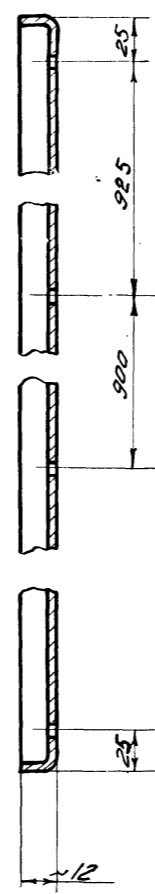
№ поз.	Обознач.	Наименование	кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.	
13	ПДБ-02-108	Уголки равностор. е=23 80	1	7.25	Угол равностор. 50х40 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4		
12	ПДБ-02-107	Полоса е=900	4	2.26	Полоса Ч.20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4		
11	ПД1-01-111	Направляющая	1	0.022	Полоса Ч.20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9		
10	ПД1-01-110	Направляющая	3	0.093	Полоса Ч.20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9		
9	ПДБ-02-106	Лист 60x165	1	0.23	" "	Б/4		
8	ПДБ-02-105	Лист 60x60	1	0.08	Лист 3 ГОСТ 3650-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	Б/4		
7	ПДБ-02-104	Полоса е=60	1	0.09	" "	Б/4		
6	ПДБ-02-103	Полоса е=860	4	2.20	" "	Б/4		
5	ПДБ-02-102	Полоса е=460	4	1.13	" "	Б/4		
4	ПДБ-02-101	Полоса е=880	4	2.22	Полоса Ч.20 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Б/4		
3	ПД1-01-103	Уголок	4	6.6	Угол равностор. 50х40 ГОСТ 8509-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	9		
2	ПД1-01-102	Поперечина	2	4.90	" "	9		
1	ПД1-01-101	Стойка	2	13.40	Швеллер 50х40 ГОСТ 8278-59 Ст.2 ГОСТ 380-60	9		
№ поз.		Обознач.	Наименование	кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
ТК		Противопожарные двери металлические					Серия 2.435-6	
1969г.		Каркас створки правой ПДБ-02-100.					4	54

СП 51/07/97
С.И.В.
Исполнитель: Проектировщик Суханов С.И.
Проверил: Клевер
Инж. С.П. Клевер
Директор: Уленченко
Госхимпроект
Специализированный проект
г. Москва 1969 г.

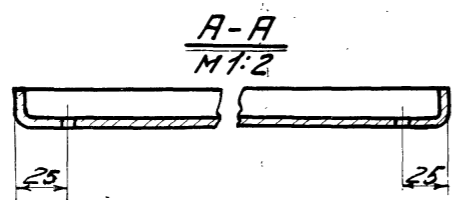
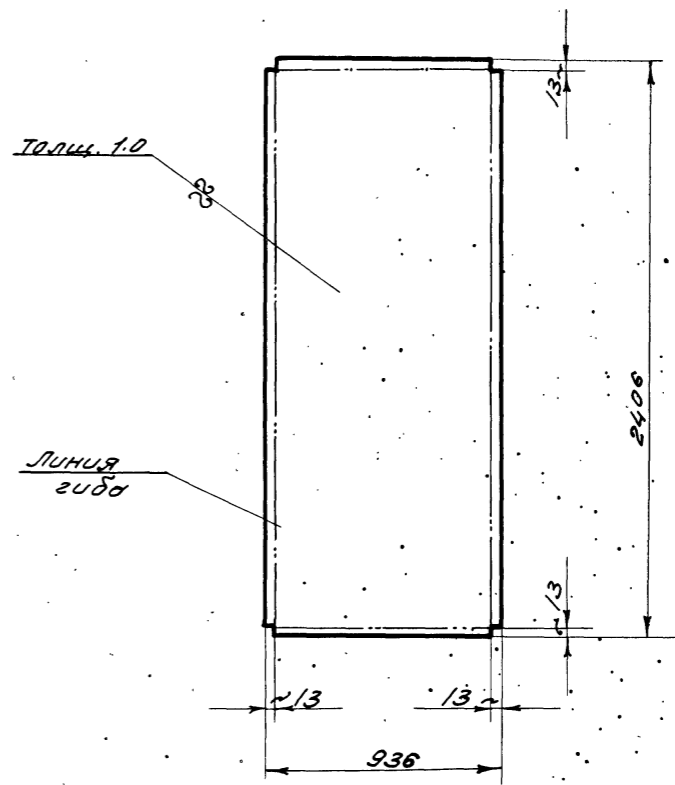
▽з. остальное



Б-Б
M 1:2



Развертка
M 1:20



1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Чертил	Людмила	Обшивка	ПД 6-02-001	
Проверил	Числова	Лист	1.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 581-58	Вес М-8 Лист
2.435-6. Вып. 4	17.6	1:10		
ТК	Противопожарные двери металлические	серия	2.435-6	
1968г.	деталь сварки правой	Вып. 4	ПД 6-02-001	Лист 55

ГОСХИМПРОЕКТ
Москва

Гос.стан. СССР
Специальные электроприборы

Исполн. С.П. Клевер
Проверил С.Т. Клевер
С.П. Клевер

Исполн. С.П. Клевер
Проверил С.Т. Клевер
С.П. Клевер

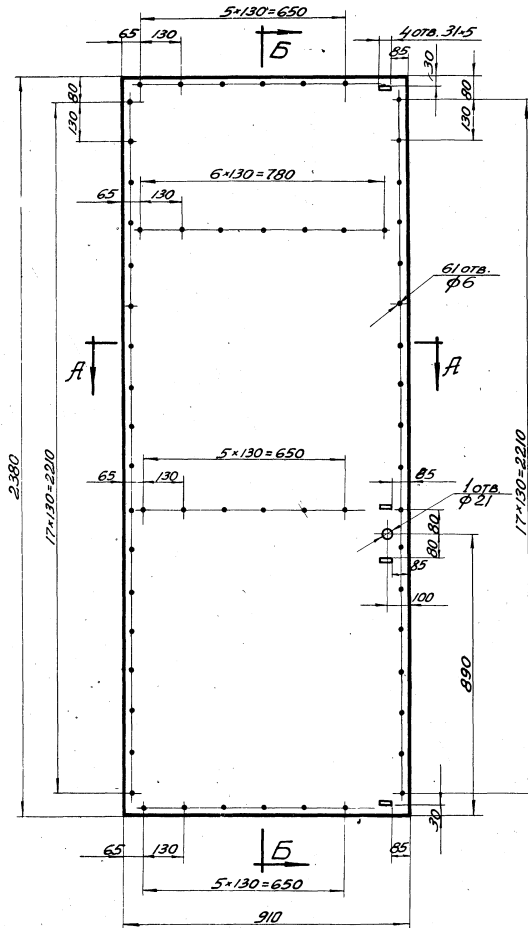
Исполн. С.П. Клевер
Проверил С.Т. Клевер
С.П. Клевер

Исполн. С.П. Клевер
Проверил С.Т. Клевер
С.П. Клевер

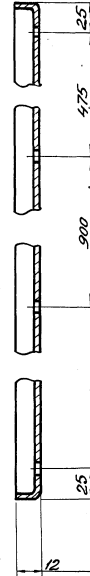
ШНР
1651
Лист
56
Изм. №

▽3 ОСТАПЬНОЕ

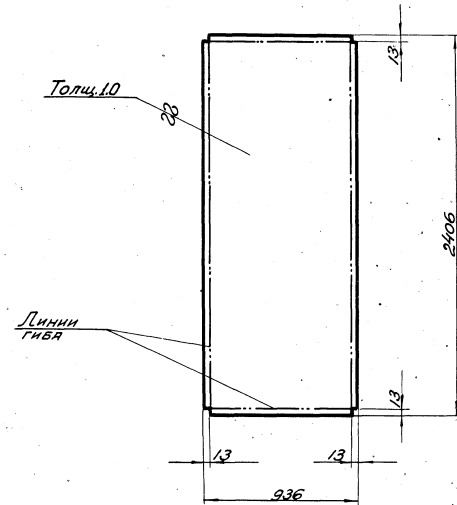
60



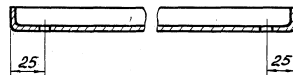
Б-Б
М1:2



РАЗВЕРТКА
М1:20



А-А
М1:2

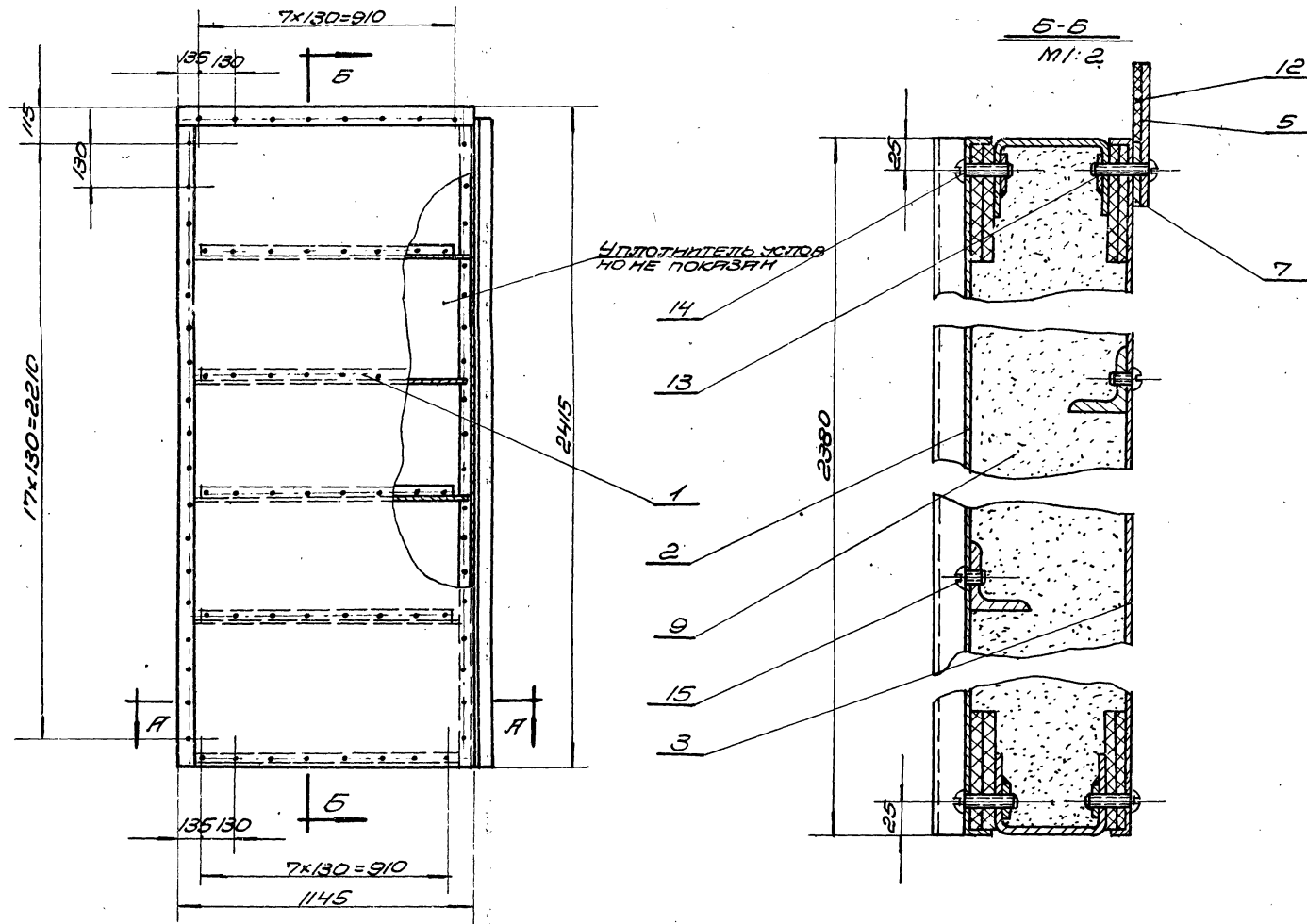


1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа 342 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

Госстан СССР
Самостоятельная организация
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1986

Проектант: Мухомов
Инженер: Шукрова
Инженер: Шукрова
Инженер: Шукрова
Инженер: Шукрова
Инженер: Шукрова
Инженер: Шукрова
Инженер: Шукрова
Инженер: Шукрова
Инженер: Шукрова

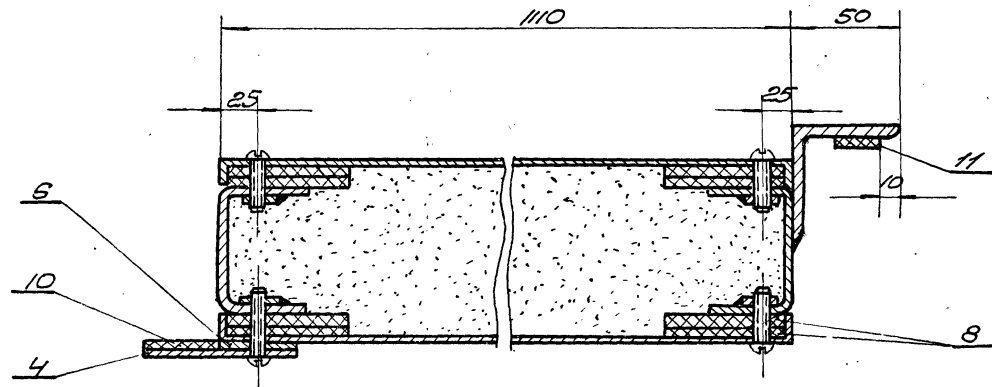
ЧЕРТИЛ	Ломко	ОБШИВКА	ПД6-02-002	
Провер	Шукрова		Вес	Лист
2.4.35-6. вып. 4		Лист 10. ГОСТ 3680-57 СТ. 3. ГОСТ 501-58	17.6	1/10 56
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		СЕРИЯ 2.4.35-6	
1969г.	Деталь створки правой ПД6-02-002		Выпуск	Лист
			4	56



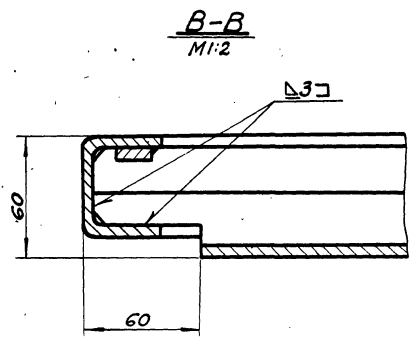
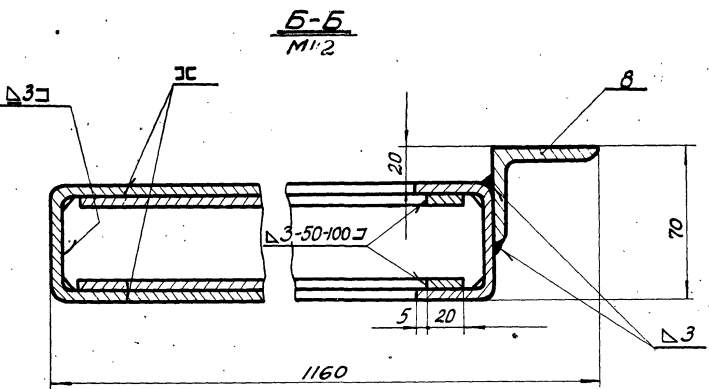
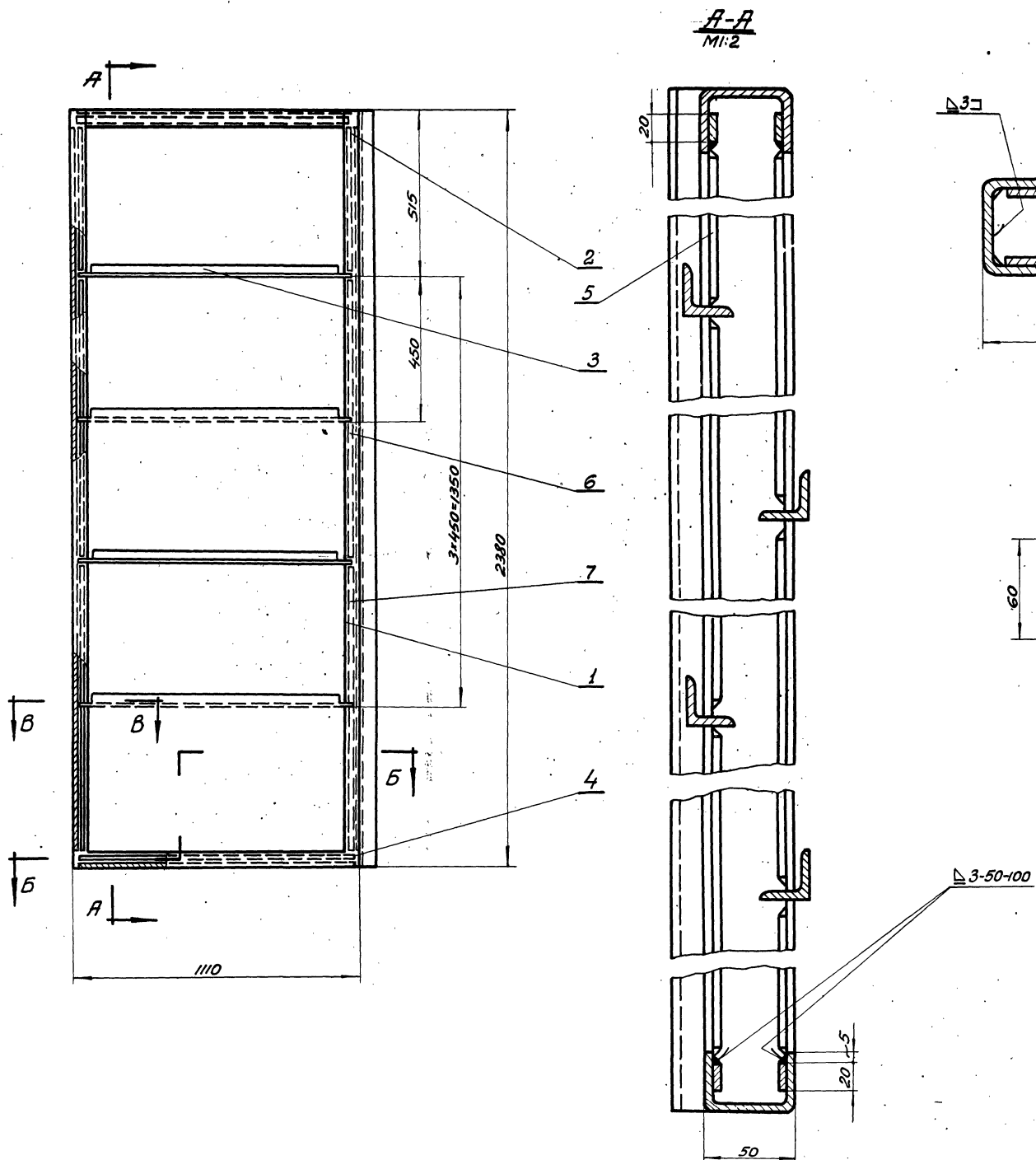
- 1. ОТВЕРСТИЯ ПОД ВИНТЫ СВЕРЛИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ОБШИВКЕ.
- 2. РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ ПОЛОТНА НЕ БОЛЕЕ 3мм

Общий вес 152,6 кг М 1:15

15	"	Винт М5х8	32	206	—	—		
14	"	Винт М5х25	78	0,34	—	—		
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	26	0,12	0,55			
12	ПД7-01-007	Прокладка 35х110	1	0,16	—	—	6/4	
11	ПД7-01-006	Прокладка 20х2380	1	0,4	—	—	6/4	
10	ПД7-01-005	Прокладка 35х2415	1	0,4	РЕЗИНА ДИСТ. 47М ГОСТ 7338-65		6/4	
9	ГОСТ 13430-68	Уплотнитель	0,16	1,75	ПЛИТЫ ИЗ СЕРПОСЕРНИКИ ЖЕЛТЫЕ		6/4	по месту
8	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60х5	27	6,8	ПЛИТА		6/4	по месту
7	ПД7-01-004	Планка	1	121	—	—	—	22
6	ПД7-01-003	Планка	1	255	ПОЛОСА 435 ГОСТ 103-57		—	8
5	ПД7-01-002	Планка	1	242	—	—	—	22
4	ПД7-01-003	Планка	1	5,16	ПОЛОСА 470 ГОСТ 103-57		—	8
3	ПД7-01-002	Обшивка	1	21,2	—	—	—	60
2	ПД7-01-001	Обшивка	1	21,2	ПЛИТА 101 ГОСТ 3680-53		—	59
1	ПД7-01-100	Каркас	1	43	СБОРКА		—	58
По з	Обознач.	Наименование	Кол. вес	Материал	Техн	Толщ	Толщ	Толщ
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СЕРИЯ						
1969	СТВОРКА ЛЕВАЯ ПД7-01-000	2435-6						
		Величина						
		4						
		57						



Проектировщик: К.А. Кривоносов
 Проверка: С.А. Бабина
 Конструктор: М.А. Мухоморова
 Госхимпроект
 г. Москва



1. Разность диагоналей не более 3мм.
 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.

Общий вес 43 кг. М1:10

№	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
8	ПД7-01-105	Угол равнов. $\ell = 2380$	1	7,25	Угол равнов. $\ell = 2380$ ГОСТ 535-58	6/4	
7	ПД7-01-104	Полоса $\ell = 900$	4	2,26	"	6/4	
6	ПД7-01-103	Полоса $\ell = 860$	4	2,20	"	6/4	
5	ПД7-01-102	Полоса $\ell = 460$	4	1,15	"	6/4	
4	ПД7-01-101	Полоса $\ell = 1080$	4	2,7	Полоса $\ell = 1080$ ГОСТ 535-58	6/4	
3	ПД3-01-102	Уголок	4	8,0	Уголок $\ell = 2380$ ГОСТ 535-58	9	
2	ПД3-01-101	Поперечница	2	6,2	"	9	
1	ПД1-01-101	Стойка	2	134	Швеллер $\ell = 2380$ ГОСТ 380-60	9	

Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
ТК		Противопожарные двери металлические				Серия 2.435-6	
1969г.		Класс створки левой ПД7-01-100.				Выпуск Лист 4	58

ИЛХИМИПУСКИ
 г. Москва 1969г.
 Директор
 Главный инженер
 Главный конструктор

ШРДР
1651
Лист
59
П.В.№

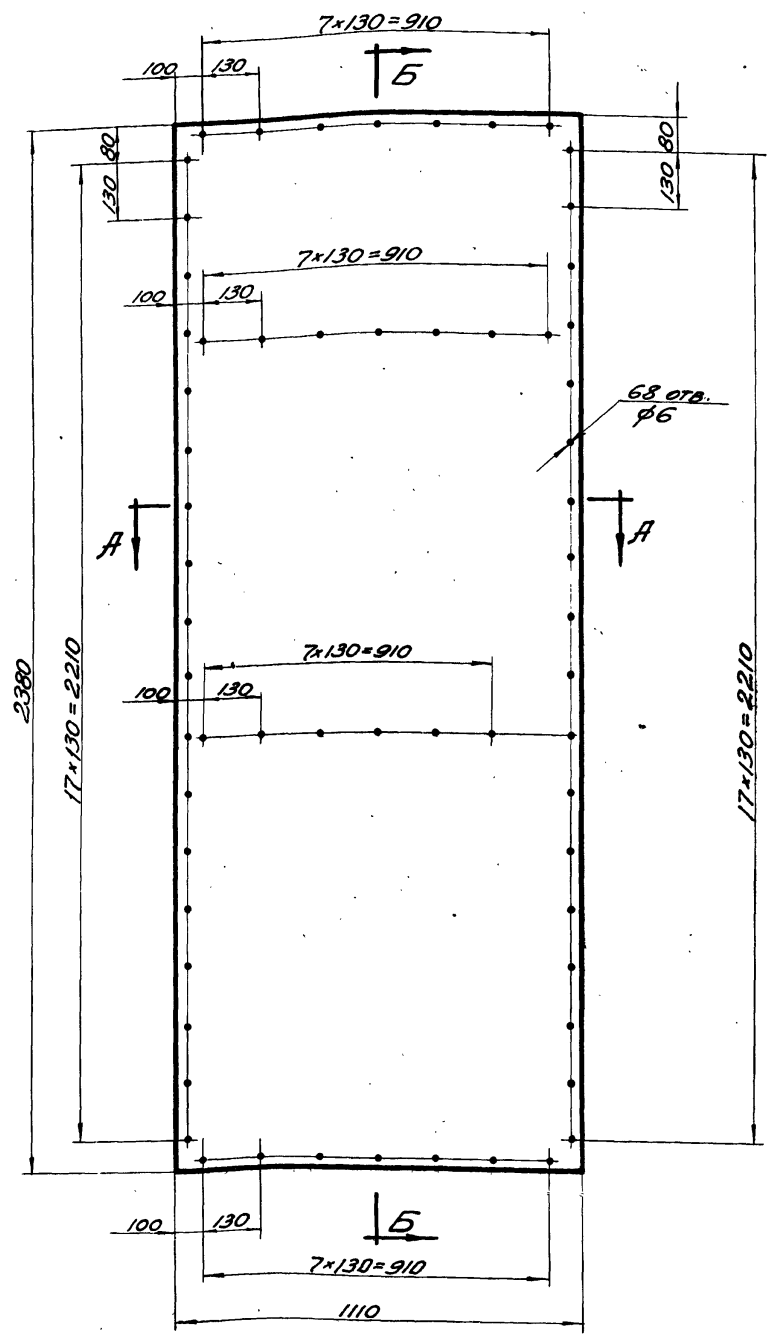
СОЛТАРСОВ, И.О.

С.И. ТЕХН. СОВЕРШ. ЛОЖИЦ.
ПРОВЕР. Сухачев Виктор

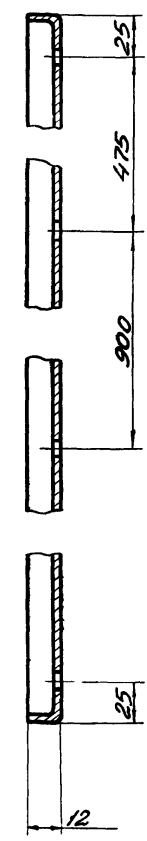
М.В. А.В.

М.В. С.И.П. КЛЕП
П.В. И.О.С.С.С.И.П. КЛЕП
Дир. техн. Учен. Ц.С.

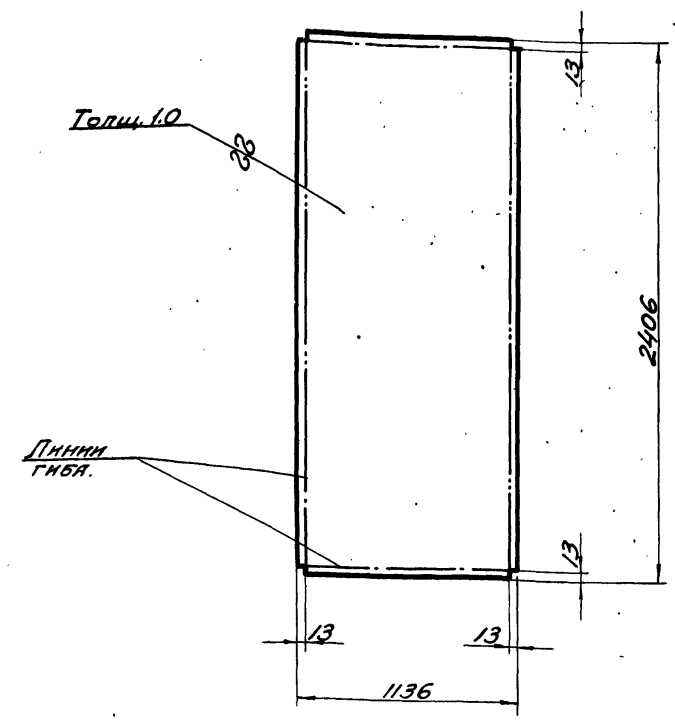
ГОССТРОЙ СССР
Сам. индустриальный
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.



Б-Б
М1:2

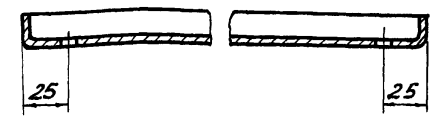


РАЗВЕРТКА
М1:20.



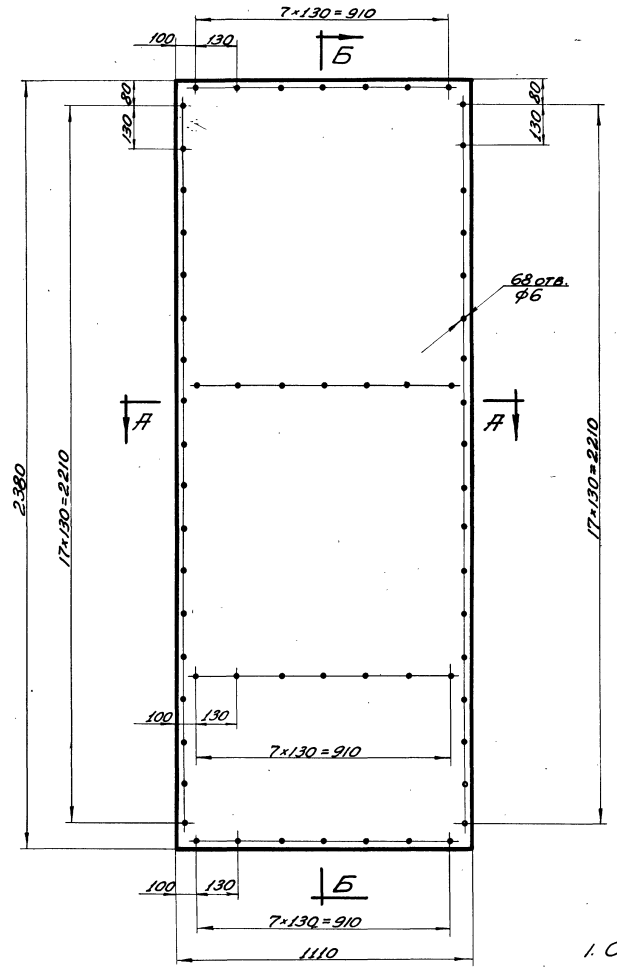
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

А-А
М1:2

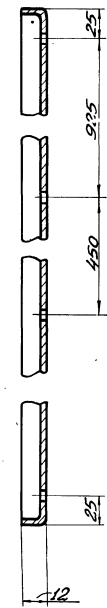


ЧЕРТИЛ	Ложки	ОБШИВКА			ПД7-01-001	
ПРОВЕРИЛ	Шумков				ВЕС	М-Б
2.435-6 вып.4.		Лист 10 ГОСТ 3680-57			21.2	1:10
		Ст.3 ГОСТ-501-58.			59	
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				СЕРИЯ	
1969г.	Деталь створки левой ПД7-01-001.				2.435-6	
					Выпуск	Лист
					4	59

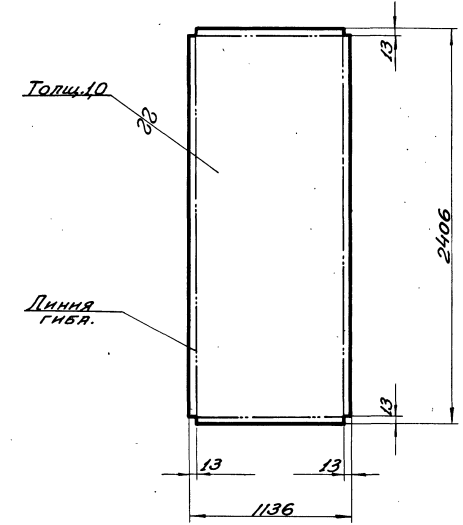
▽3 остьное.



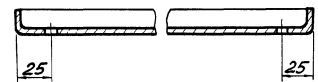
Б-Б
М1:2



РАЗВЕРТКА
М1:20



А-А
М1:2



1. СВАРКУ отогнутых кромок
производить электродами
типа Э42 ГОСТ 9467-60.
2. Шов снаружи зачистить.

ЧЕРТЯК	ЛЮДИН	ОБШИВКА	ПДТ-01-002
ПРОВЕРИЛ	ШУБИНА	10 ГОСТ 3680-57	ВЕС М-Б Лист
2.435-6	Вып. 4	Ст. 3 ГОСТ 304-58	21.2 1/10 60
ТК	ПРОТЯЖИ	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	СЕРИЯ 2.435-6
1968г.	ДЕТАЛЬ	Деталь створки левой ПДТ-01-002.	Выпуск Лист 4 60

ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

Инж. Т.А. Киселёв
Инж. В.А. Киселёв
Инж. Г.А. Киселёв

Специальный проект

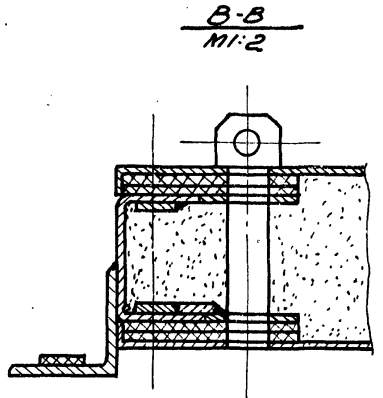
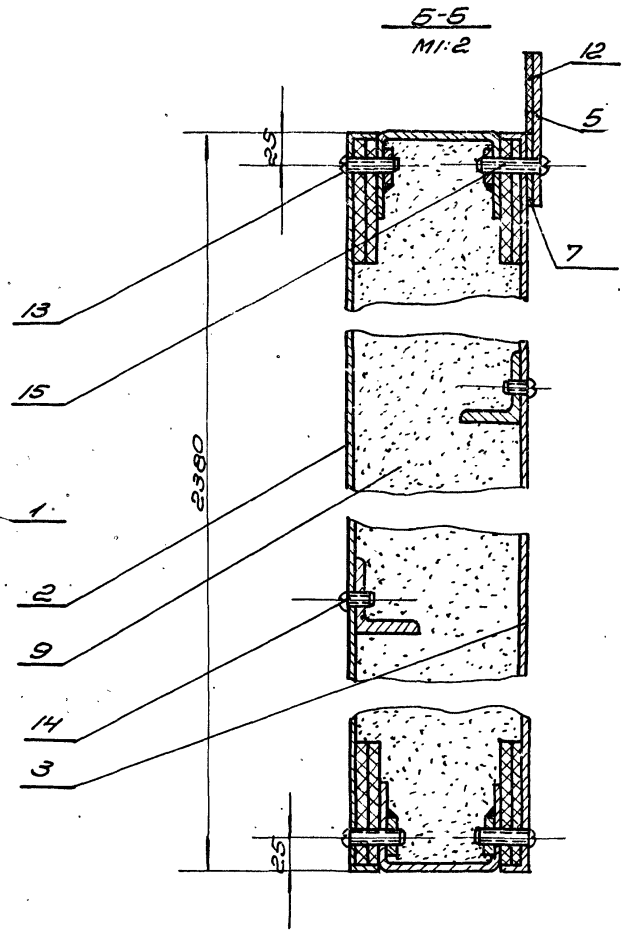
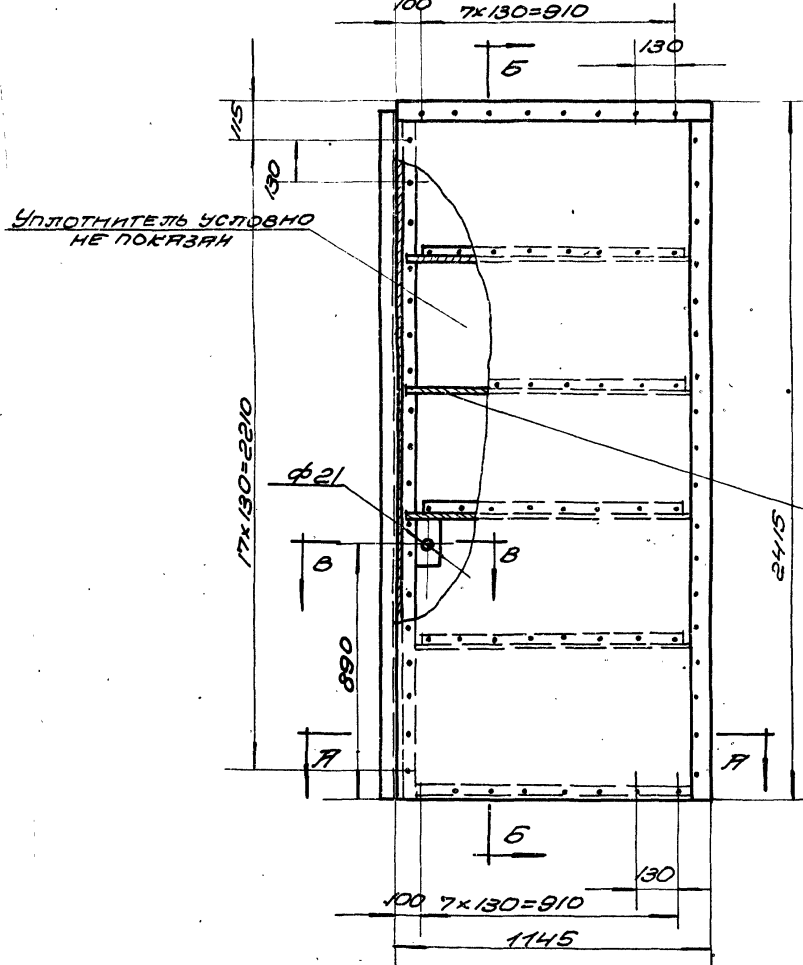
Шифр
1651
ТМСТ
61
УИВ.№

СОГЛАСОВАНО

И.М. ПЕТРОВИЧ
Инженер
Технический директор
Московский Институт
Проблем Сельскохозяйственной
Биологии

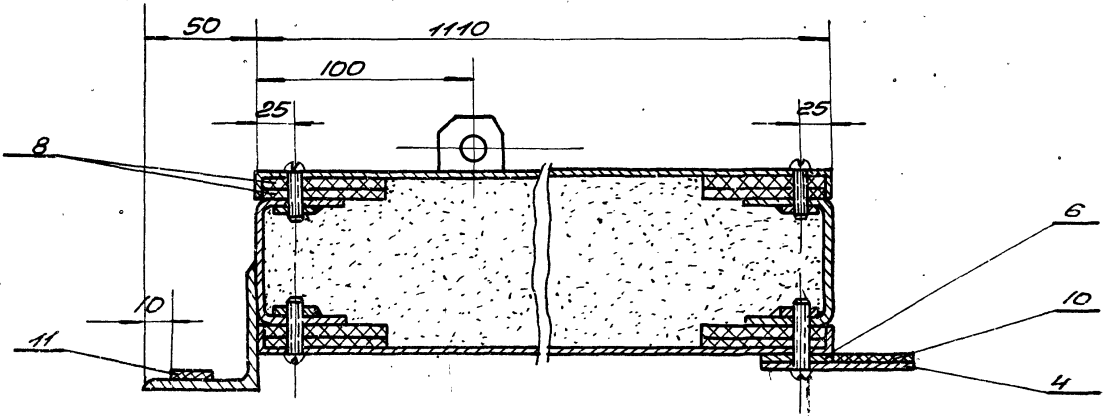
М.В. СОКОЛОВ
Инженер
Ведущий инженер
Сибирский Институт
Проблем Сельскохозяйственной
Биологии

Лестничная группа
Оформительская группа
ГОСПРОЕКТ
г. МОСКВА



1. ОТВЕРСТИЯ ПОД ВИНТЫ СВЕРЛИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ПО ОТВЕРСТИЯМ В ОБШИВКЕ.
2. РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ ПОЛОТНА НЕ БОЛЕЕ 3ММ.

А-А
М:2



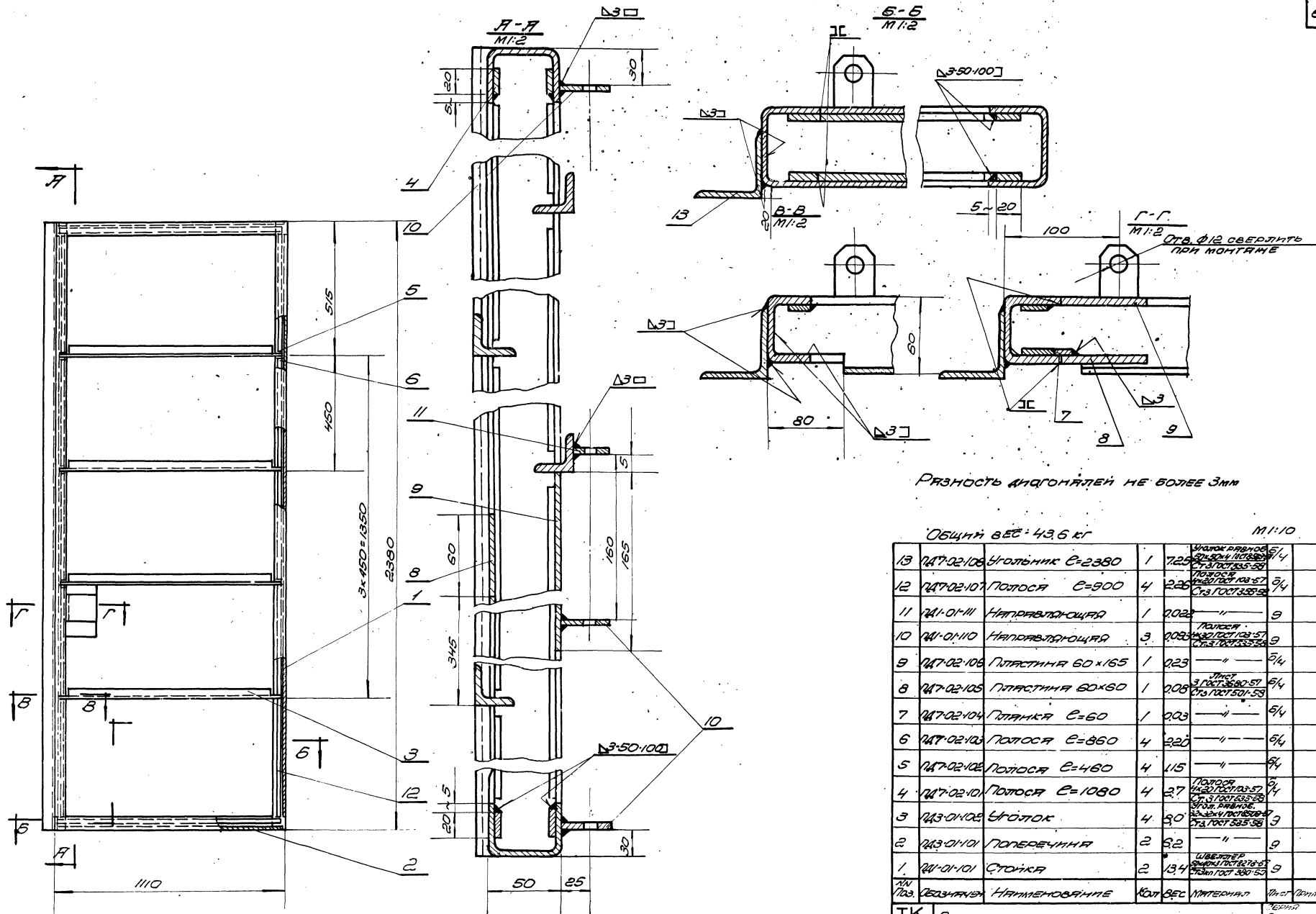
ОБЩИЙ ВЕС - 153,2 кг

М:1,5

15	—	Винт М5х30	26	0,12	—	—
14	—	Винт М5х8	31	0,06	—	—
13	ГОСТ 1489-62	Винт М5х25	76	0,34	055	—
12	ПАТ-02-003	ПРОКЛАДКА 35х110	1	0,16	—	Б4
11	ПАТ-02-004	ПРОКЛАДКА 20х2380	1	0,4	—	Б4
10	ПАТ-02-003	ПРОКЛАДКА 35х2415	1	0,4	РАЗНАЧ. ЧТМ ПЛАСТИНА ГОСТ 7338-65	Б4
9	ГОСТ 13450-68	УПЛОТНИТЕЛЬ	0,19 м3	47,5	ПАКЕТЫ УПЛОТНИТЕЛЬ ГОСТ 13450-68	Б4 По месту
8	ГОСТ 4598-60	ПРОКЛАДКА 60х5	27 мм	6,8	ПЛАТЫ ДРЕВЕСНО БОЛОСНИКИ	Б4 По месту
7	ПАТ-01-004	ПЛАНКА	1	1,21	—	22
6	ПАТ-01-006	ПЛАНКА	1	2,65	ПОЛОСА МН36 ГОСТ 103-59	8
5	ПАТ-01-003	ПЛАНКА	1	2,42	С13 ГОСТ 595-58	22
4	ПАТ-01-003	ПЛАНКА	1	5,16	ПОЛОСА МН36 ГОСТ 103-59	8
3	ПАТ-02-002	ОБШИВКА	1	2,12	С13 ГОСТ 595-58	Б4
2	ПАТ-02-001	ОБШИВКА	1	2,12	ЛДСП ГОСТ 3680-57	Б5
1	ПАТ-02-100	КАРКАС	1	43,6	СБОР.	Б2

Л03 ОБЪЕМЫ, НАИМЕНОВАНИЕ КАН ВЕС МАТЕРИАЛЫ ИЛИ ПОДМЕТ

ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СЕРИЯ 2,435-6
1969	СТВОРКА ПРАВАЯ ПАТ-02-000.	КОЛИЧЕСТВО 4



Общий вес: 43,6 кг

М1:10

13	УИТ-02-108	Угольник Е-2380	1	7,25	Уголок Е-2380 Ст. ГОСТ 355-58	5/4	
12	УИТ-02-107	Полоса Е-900	4	2,20	Полоса Ст. ГОСТ 355-58	5/4	
11	УИ-01-111	Направляющая	1	0,022	"	9	
10	УИ-01-110	Направляющая	3	0,022	Полоса Ст. ГОСТ 355-58	9	
9	УИТ-02-108	Пластина 60x165	1	0,23	"	5/4	
8	УИТ-02-105	Пластина 60x60	1	0,05	Лист Ст. ГОСТ 355-58	5/4	
7	УИТ-02-104	Пластина Е-60	1	0,03	"	5/4	
6	УИТ-02-103	Полоса Е-860	4	2,20	"	5/4	
5	УИТ-02-102	Полоса Е-480	4	1,15	"	5/4	
4	УИТ-02-101	Полоса Е-1080	4	2,7	Полоса Ст. ГОСТ 355-58	5/4	
3	УИ3-01-02	Стойка	4	8,0	Стойка Ст. ГОСТ 355-58	9	
2	УИ3-01-01	Поперечина	2	6,2	"	9	
1	УИ-01-01	Стойка	2	13,4	Сверляк Ст. ГОСТ 355-58	9	
Итого	Сверляк	Назначение	Кол-во	Вес	Материал	Итого	
ТК	Подготовительные двери метрической системы					Итого	2,435-6
1969	КАРКАС СТВОРКИ ПРАВОЙ УИТ-02-100.					Всего	УИСТ 4 62

Госстрой СССР
Центральное конструкторское бюро
Госхимпроект
г. Москва

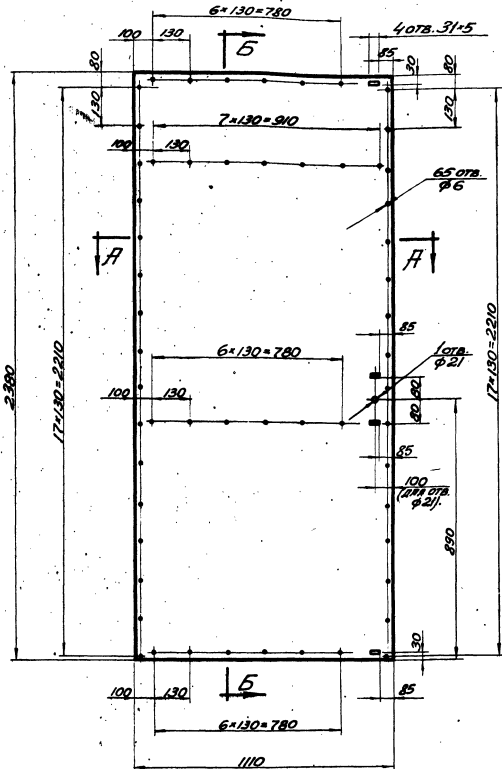
УИЭР
УИСТ
УИ. №2

УИЭР
УИСТ
УИ. №2

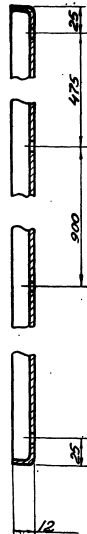
1/0816
1651
Лист
63
ИЛ 2.78

чЗостальное

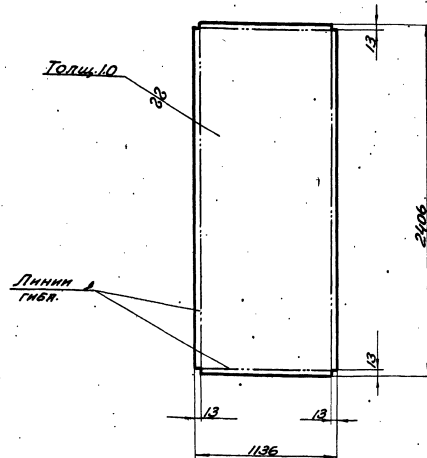
67



Б-Б
1/1:2



РАЗВЕРТКА
1/1:20



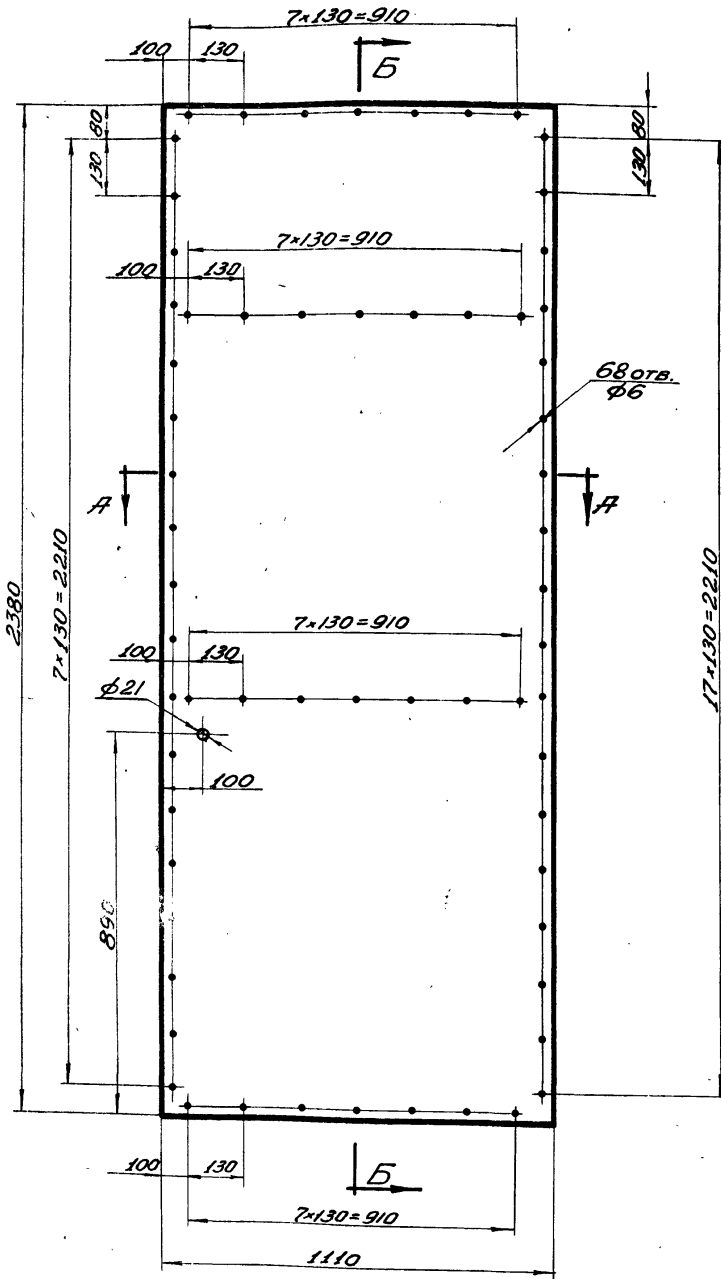
А-А
1/1:2



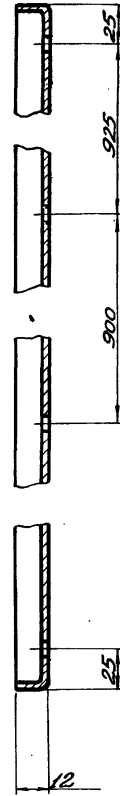
1. Сварку отогнутых кромок производить электродами типа 342 ГОСТ 9467-60
2. Шов сварки зачистить.

Госстрой СССР
Ведомственное учреждение
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

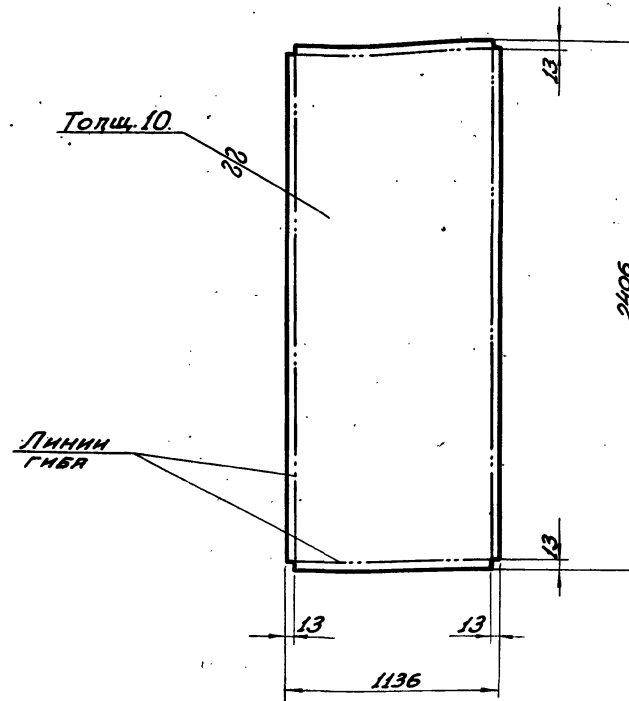
Чертеж	Исполн	ОБШИВКА		ПД7-02-001	
Проект	Известия	Лист	10 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	Вес	Лист
2.435-Б.Вил.4	Лист	10	ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58	2,12	1/10
ТК	Противопожарные двери металлические				Вариант 2.435-Б
1968г.	Обшивка створки правои	ПД7-02-001			Лист 4 63



Б-Б
М1:2



РАЗВЕРТКА
М1:20



А-А
М1:2.



1. СВАРКУ ОТОГНУТЫХ КРОМОК
ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ
ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60.
2. ШОВ СНАРУЖИ ЗАЧУСТИТЬ.

Госстрой СССР
Совместный проект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.

Д. ТЕХН. ДОКЛАДЫ/ИЗМ.Ш.
Провер. Суханов, Чусовик.
Кисер
И.И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.И.

ЧЕРТИЛ	Луквич	Обшивка	ПД7-02-002		
ПРОВЕР.	Чушков	Лист 10 ГОСТ 3680-57	ВЕС	М-Б	ЛИСТ
		Ст.3 ГОСТ 501-58	21,2	1:10	64
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.			СЕРИЯ 2.435-6	
1969г.	Обшивка створки правой ПД7-02-002.			Выпуск Лист	4 64

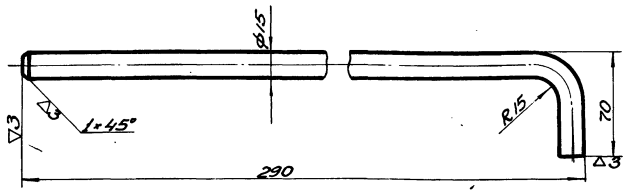
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ
1651
Лист
65
ТНВ. №

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель
Проверен
С.И. Мухоморов
К.И. Сидорова
Л.И. Мухоморова
Д.И. Мухоморов

ГОССТРОЙ СССР
Секция проектирования
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

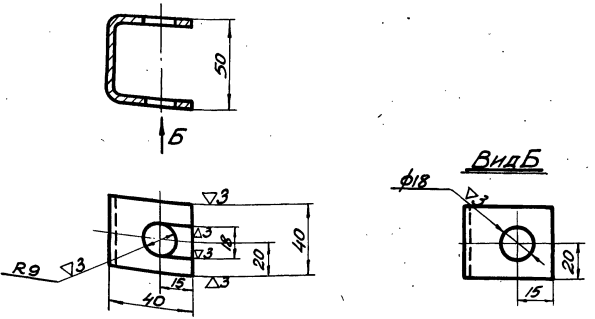
ОСТАЛЬНОЕ



Длина развертки - 336

Чертил	В.Р.В.	Стержень	ПД4-04-001
Проверил	С.И.Мухоморов		
2.4.35-6 вып.4		Круг 15 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	Вес М-5 Лист 0.48 1:2 65

ОСТАЛЬНОЕ

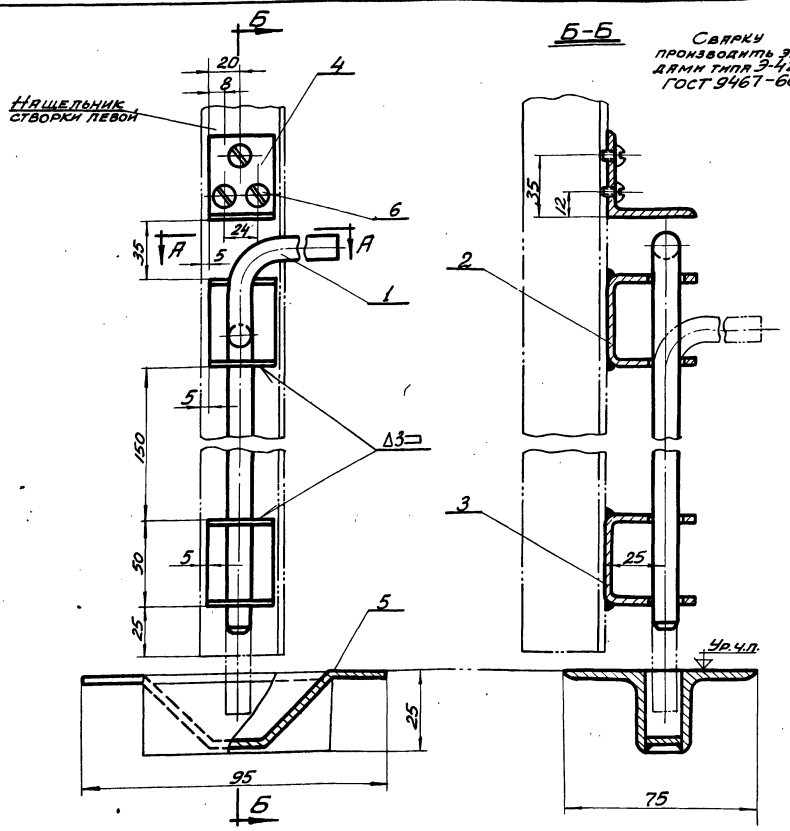


Чертил	В.Р.В.	Верхняя направляющая	ПД4-04-002
Проверил	С.И.Мухоморов		
2.4.35-6 вып.4		Швеллер 50x40x3 ГОСТ 8278-63 Ст.3 кл ГОСТ 380-60	Вес М-5 Лист 0.12 1:2 65

69

Б-Б

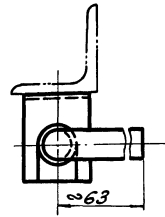
СВАРКУ
ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРО-
ДАЙМ ТИПА Э-42
ГОСТ 9467-60.



Общий вес - 1,13 кг

М1:2

А-А



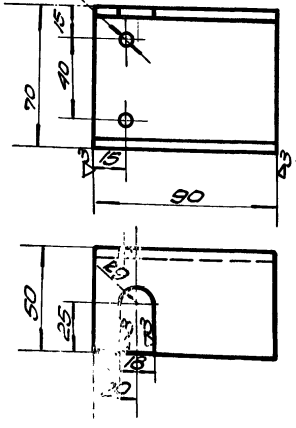
6	ГОСТ 1489-62	Винт М5x10	3	0006	055		
5	ПД4-04-400	Гнездо	1	0362	Сварной	16	
4	ПД4-04-004	Упор	1	0005	Ст.3 ГОСТ 535-58	66	
3	ПД4-04-003	Нижняя направляющая	1	0112	Ст.3 кл ГОСТ 380-60	66	
2	ПД4-04-002	Верхняя направляющая	1	0112	Ст.3 кл ГОСТ 380-60	65	
1	ПД4-04-001	Стержень	1	048	Ст.3 ГОСТ 535-58	65	
И/Л	Обозначен	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Примечания

ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Серия	2.4.35-6
1969г.	ШПИНГЛЕТ. Общий вид ПД4-04-000 и детали ПД4-04-001, ПД4-04-002.	Выпуск Лист	4 65

ГОСХИМИПРОЕКТ г. Москва

2 отв. $\phi 6$

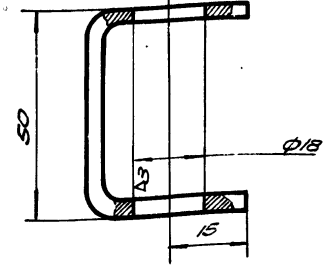
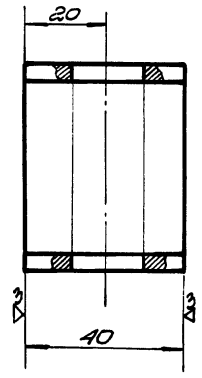
ОСТАТЪНОЕ



ЧЕРТАТ СЪСЪЕД	ПРОБЕРНА ЧУВАЩА	НИМНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	ПАА-05-003
2.435-6	Вън.А	ШВЕЙТЕР Ст.3 кл	ГОСТ 380-60
0.44	1:2	БЕС	М-Е ШИСТ

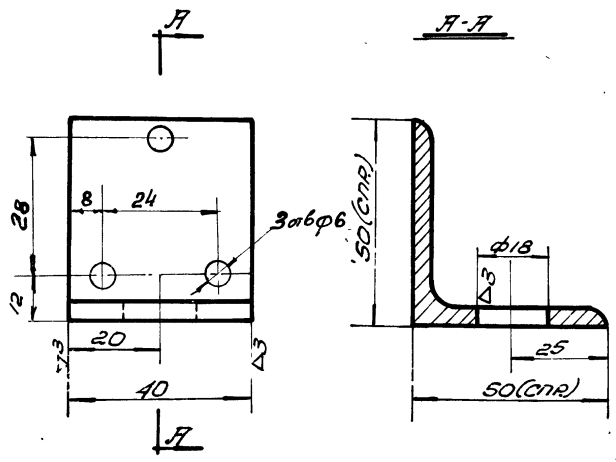
ОСТАТЪНОЕ

70



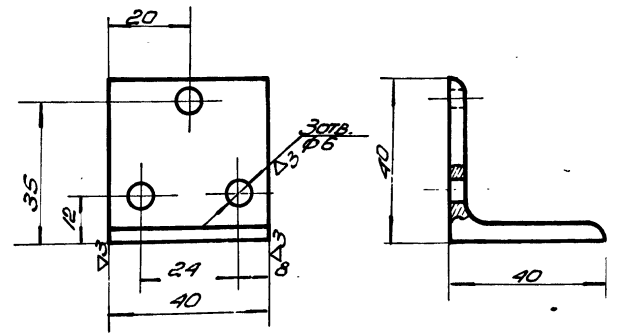
ЧЕРТАТ СЪСЪЕД	ПРОБЕРНА ЧУВАЩА	НИМНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	ПАА-04-003
2.435-6	Вън.А	ШВЕЙТЕР Ст.3 кл	ГОСТ 380-60
0.12	1:1	БЕС	М-Е ШИСТ

ОСТАТЪНОЕ



ЧЕРТАТ СЪСЪЕД	ПРОБЕРНА ЧУВАЩА	УГОЛОК	ПАА-05-004
2.435-6	Вън.А	Угол. 50x50x5 ГОСТ 8509-57	БЕС
0.15	1:1	БЕС	М-Е ШИСТ

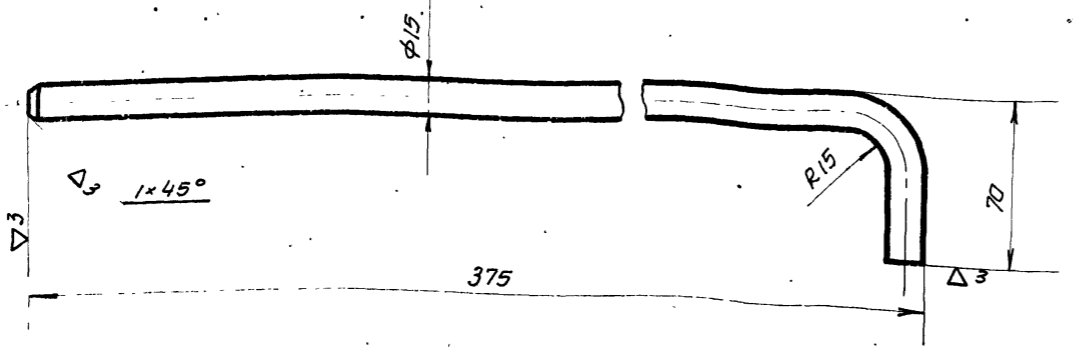
ОСТАТЪНОЕ



ЧЕРТАТ СЪСЪЕД	ПРОБЕРНА ЧУВАЩА	УГОЛ	ПАА-04-004
2.435-6	Вън.А	Угол. 40x40x4 ГОСТ 8509-57	БЕС
0.45	1:1	БЕС	М-Е ШИСТ
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	2.435-6	СЕРИЯ
1968	ДЕТАЛИ ВЪТРИ ШИМАНТАЛЕТЯ	ПАА-05-003	Вън.А ШИСТ
		ПАА-05-004; ПАА-04-003; ПАА-04-004	4 66

ШИП
1651
ЛИСТ
67
ИИВ № 2

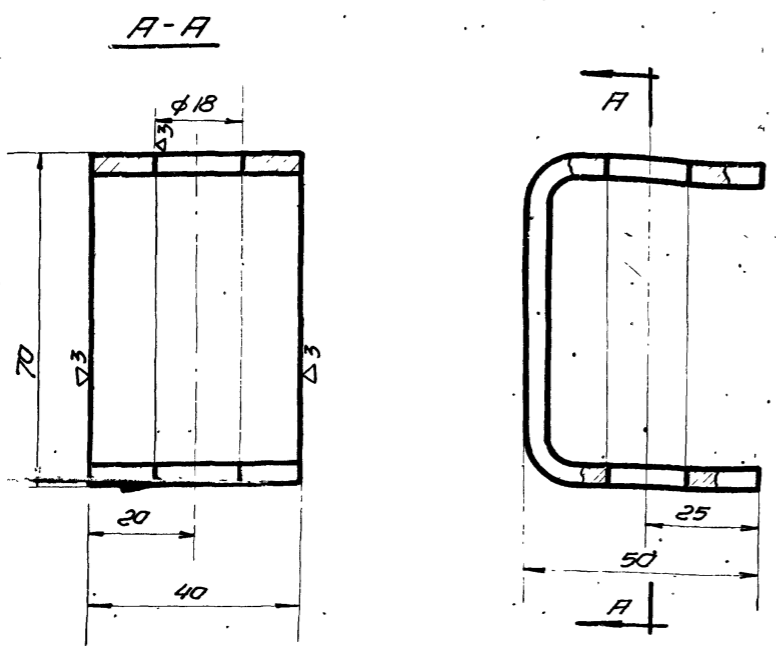
ОСТАЛЬНОЕ



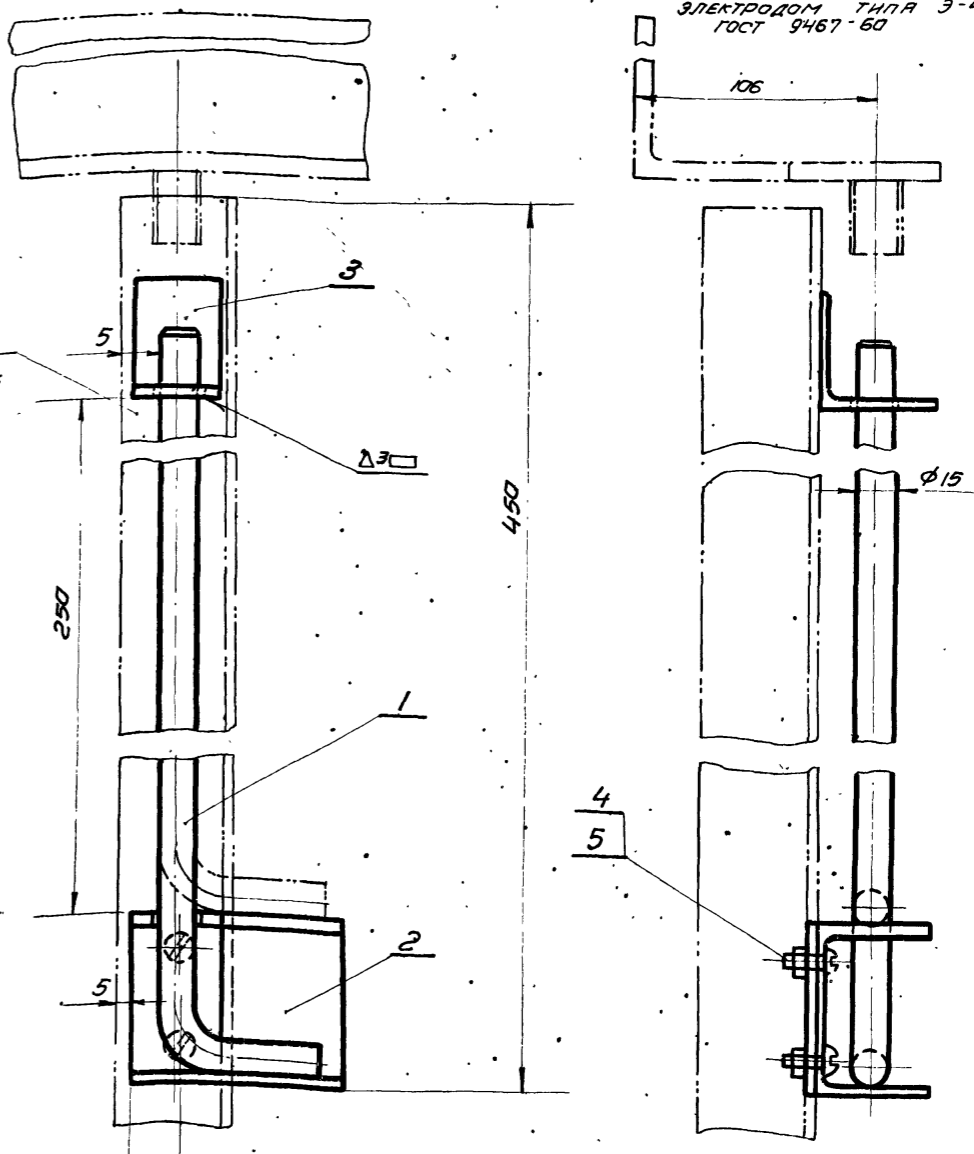
ДЛИНА ЗАГОТОВКИ - 495

ЧЕРТИЛ	СПРЕВ	СТЕРЖЕНЬ	ПДЧ-05-001		
ПРОБЕРИЛ	ШУКОВА	15 ГОСТ 2590-57	ВЕС	М-Б	ЛИСТ
2.435-6 Вып. 4	КРИГ	СТ.3 ГОСТ 535-58	0.69	1:2	67

ОСТАЛЬНОЕ



ЧЕРТИЛ	СПРЕВ	ВЕРХНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	ПДЧ-05-002		
ПРОБЕРИЛ	ШУКОВА	70x50x4 ГОСТ 8278-63	ВЕС	М-Б	ЛИСТ
2.435-6 Вып. 4	ШВЕЛЛЕР	СТ.3 КП ГОСТ 380-60	0.218	1:1	67



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60

Общий вес - 1.52

М 1:2

2 отверстия φ6 сверлить в нащельнике левой створки по отверстиям в дет. поз. 3.

5	ГОСТ 5915-68	Гайка М 5	2	0.005	001			
4	ГОСТ 1489-62	Винт М 5x10	2	0.004	055			
3	ПДЧ-05-004	Уголок	1	0.16	УГОЛКОВ. 30x30x3 ГОСТ 8509-57 СТ.3 ГОСТ 535-58	66		
2	ПДЧ-05-003	НИЖНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	0.44	СТ.3 КП ГОСТ 380-60	66		
1	ПДЧ-05-001	СТЕРЖЕНЬ	1	0.65	КРПГ 15 ГОСТ 2590-57 СТ.3 ГОСТ 535-58	67		
ИИ	П/П	Обознач.	Наименование	кол	Вес	Материал	Лист	Примеч
ТК	Противопожарные двери металлические						Серия	2.435-6
1969	ДЕТАЛИ ПДЧ-05-001; ПДЧ-05-002						Выпуск	4
ШПИНГАЛЕТ. ОБЩИЙ ВИД ПДЧ-05-000						Лист	67	

СТ. 3
Методы
Проверки
ИИ
К. РЕЕВ
И.Д. К. РЕЕВ
ТО

Госстандарт
Специальное
ГОСХИМ
г. Москва 196

9328-04

72

1031
ИСТ
68
78.12

ДЕТАЛЬ ПОЗ.10
ПД-1-00-001 М 1:2

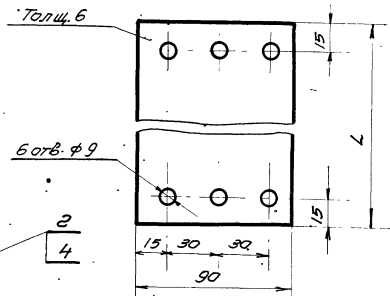
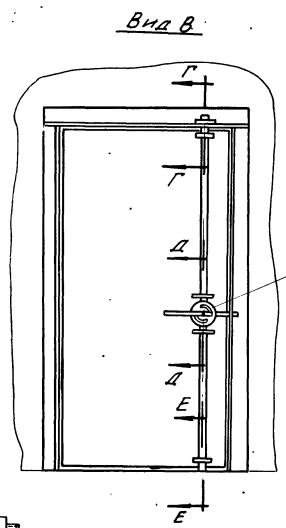
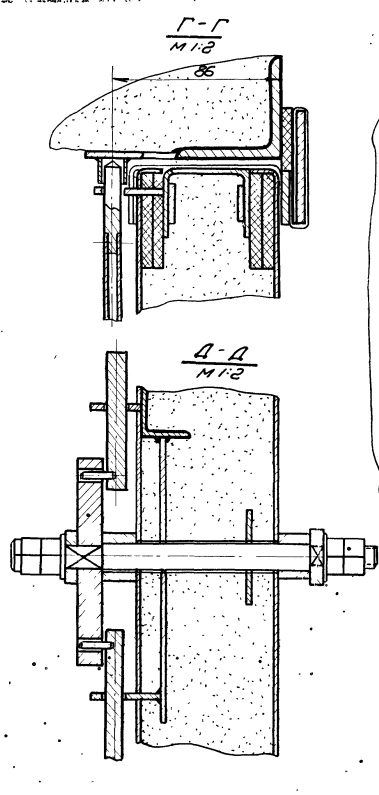
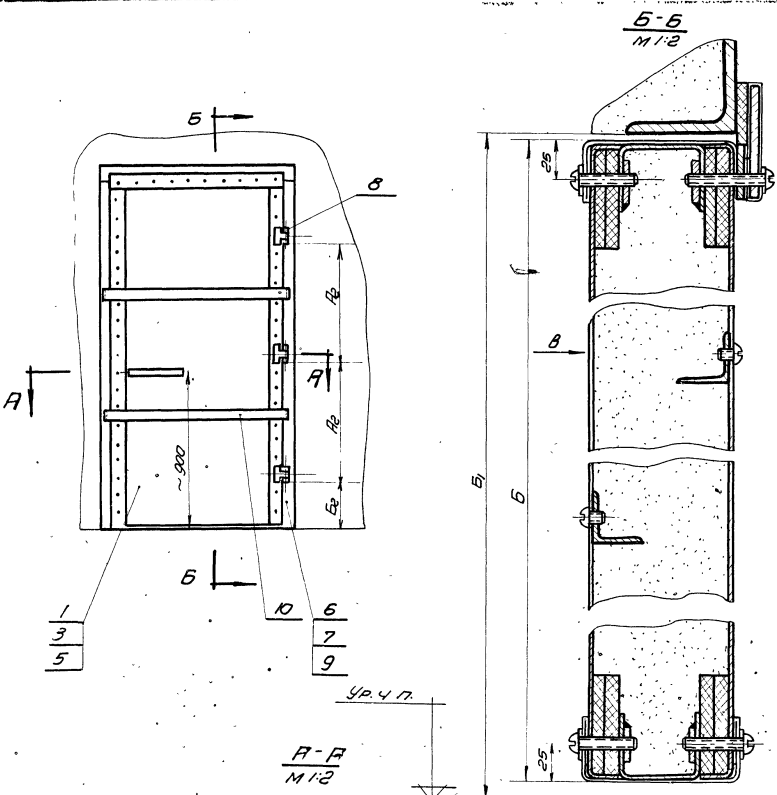


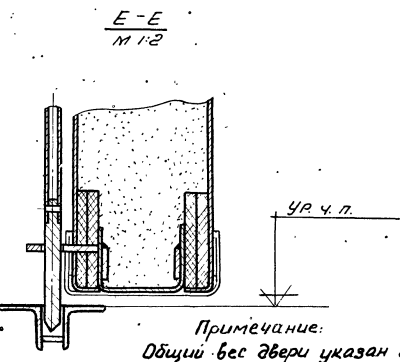
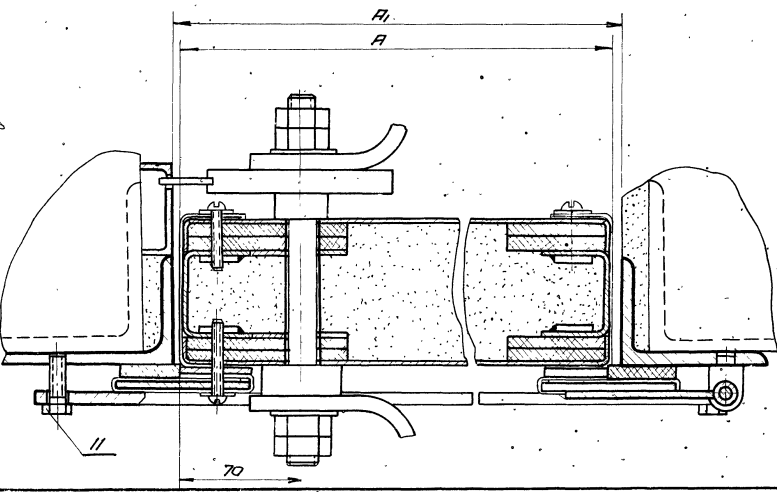
ТАБЛИЦА №2

Тип двери	Длина монтажной детали в мм	Вес монтажной детали в кг
ПДН1-00-000	1075	4,5
ПДН2-00-000	1075	4,5
ПДН3-00-000	1275	5,4

ТАБЛИЦА №1

Обозначение общего вида	A	B	A1	B1	A2	B2	Общий вес в кг
ПДН1-00-000	910	2380	925	2395	805	245	221,5
ПДН2-00-000	910	2015	925	2030	625	240	206,8
ПДН3-00-000	1110	2380	1125	2395	805	245	251,5

Проект: ГОСХИМПРОЕКТ
 Составитель: А.А. Сидоров
 Проверен: В.В. Сидоров
 Утвержден: В.В. Сидоров
 Дата: 1969 г.
 Лист: 4



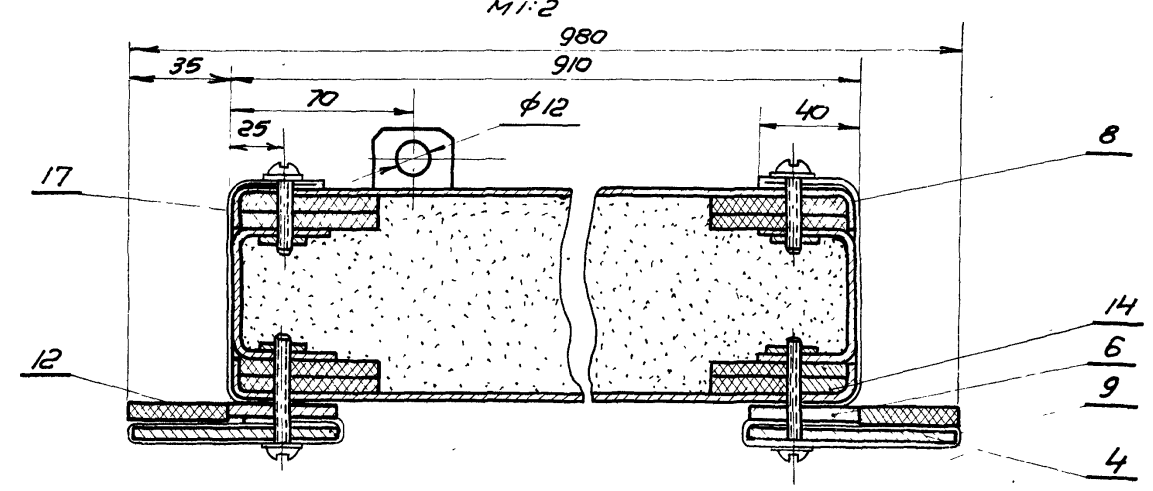
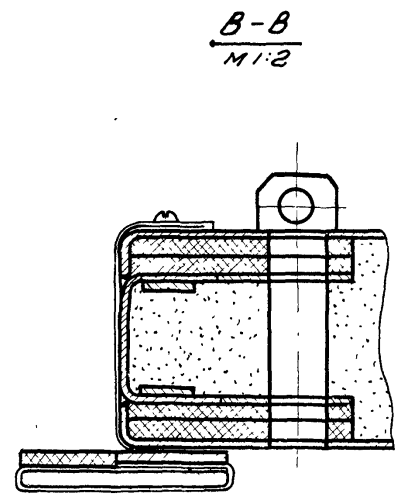
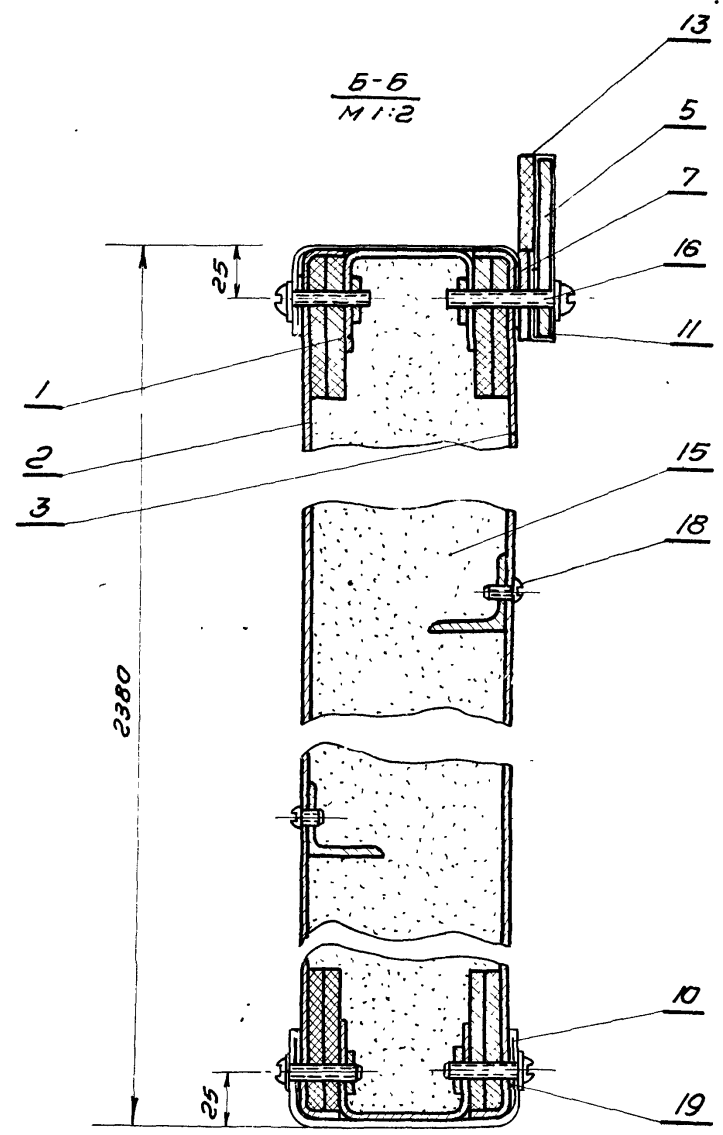
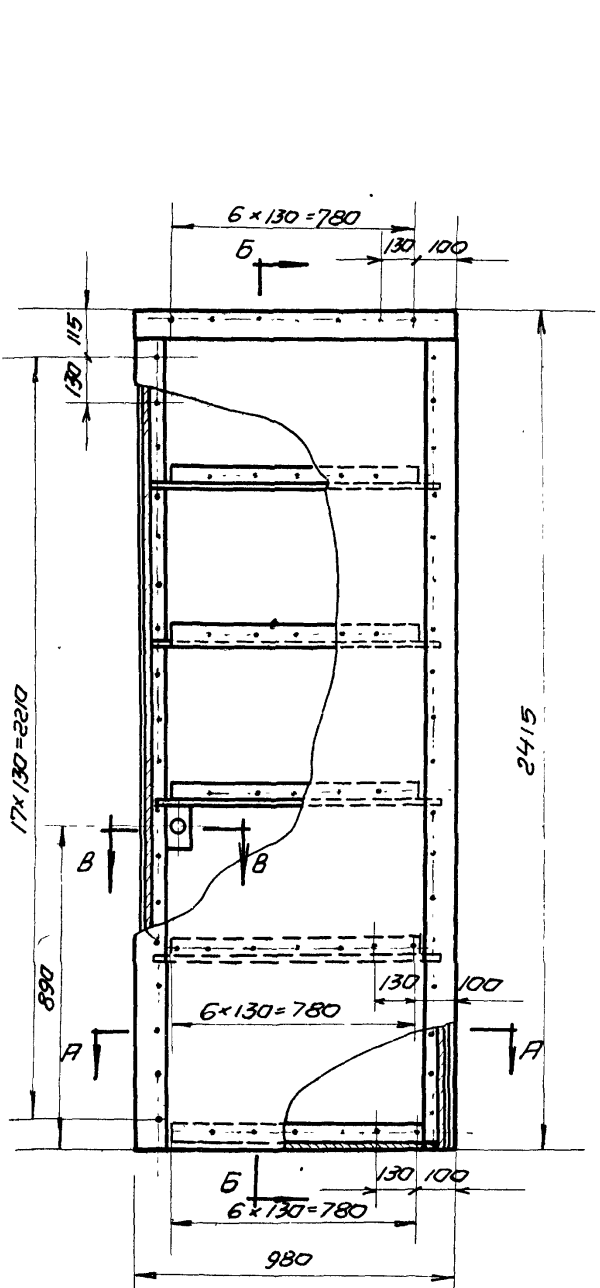
Примечание:
Общий вес двери указан без учета монтажных планок и болтов.

Общий вес

М 1:20

№	ГОСТ	Обозначение	к-т	Объем	Материал	Лист	Лист
11	7796-62	БОЛТ М8х22	2	0,14	055		
10	ПД1-00-001	МОНТАЖНАЯ ПЛАНКА	2		Лист 210х290-57		
9	ПД3-02-000	РАМА	1	667	СВАРНОЙ	71	
8	ПД1-03-000	ПЕЛЯ	3	1,53	СВАРНОЙ	11	
7	ПД2-02-000	РАМА	1	516	СВАРНОЙ	23	
6	ПД1-02-000	РАМА	1	584	СВАРНОЙ	10	
5	ПДН3-01-000	СТВОРКА	1	161	СВАРНОЙ	76	
4	ПДН2-03-000	ЗАМОК	1	4,8	СВАРНОЙ	70	
3	ПДН2-01-000	СТВОРКА	1	149,5	СВАРНОЙ	75	
2	ПДН1-04-000	ЗАМОК	1	5,2	СВАРНОЙ	70	
1	ПДН1-01-000	СТВОРКА	1	157	СВАРНОЙ	69	
Итого		СВЯЗАННЫЕ НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ. ВЕС	МАТЕРИАЛ	Лист	Лист
ТК		ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				2,435-6	
1969		Общие виды двери: ПДН1-00-000; ПДН2-00-000; ПДН3-00-000;				4	68

Л. КРЮКОВ
1651
ТИЕТ
69
ИИВ. №2



Общий вес 140 кг

№	Обознач.	Наименование	кол	вес	материал	Лист	Прим.
19	ГОСТ 11871-62	Шпилька 5	98	0,07		011	
18	ГОСТ 1489-57	Винт М5x8	27	0,05		055	
17	ГОСТ 1489-57	Винт М5x25	55	0,216		055	
16	ГОСТ 1489-57	Винт М5x30	43	0,195		055	
15	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	м3 0,15	37,5	Линты резино-технические литовские		по месту
14	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5x60	27	6,8	Линта твердая древесно-волоконная		по месту
13	ЛДН-01-006	Прокладка e=910	1	0,13	резинная пластина ЧТ-М ГОСТ 7338-56		Б/Ч
12	ЛДН-01-005	Прокладка e=2415	2	0,68	резинная пластина ЧТ-М ГОСТ 7338-56		Б/Ч
11	ЛДН-01-004	Прокладка 170x840	1	0,485	лист Л-62-04 ГОСТ 931-52		Б/Ч
10	ЛДН-01-003	Прокладка 170x830	2	0,96	лист Л-62-04 ГОСТ 931-52		Б/Ч
9	ЛДН-01-002	Прокладка 170x2415	2	2,8	лист Л-62-04 ГОСТ 931-52		Б/Ч
8	ЛДН-01-001	Прокладка 170x2380	2	2,74	лист Л-62-04 ГОСТ 931-52		Б/Ч
7	ЛДН-01-006	Планка	1	1,1	полоса 4х36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		6
6	ЛДН-01-005	Планка	2	5,3	полоса 4х36 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		6
5	ЛДН-01-004	Планка	1	2,16	полоса 4х70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		6
4	ЛДН-01-003	Планка	2	10,32	полоса 4х70 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58		6
3	ЛДН-01-002	Обшивка	1	17,6	лист Л-62-04 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		7
2	ЛДН-01-001	Обшивка	1	17,6	лист Л-62-04 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		6
1	ЛДН-01-100	Каркас	1	33,2	сварный		5

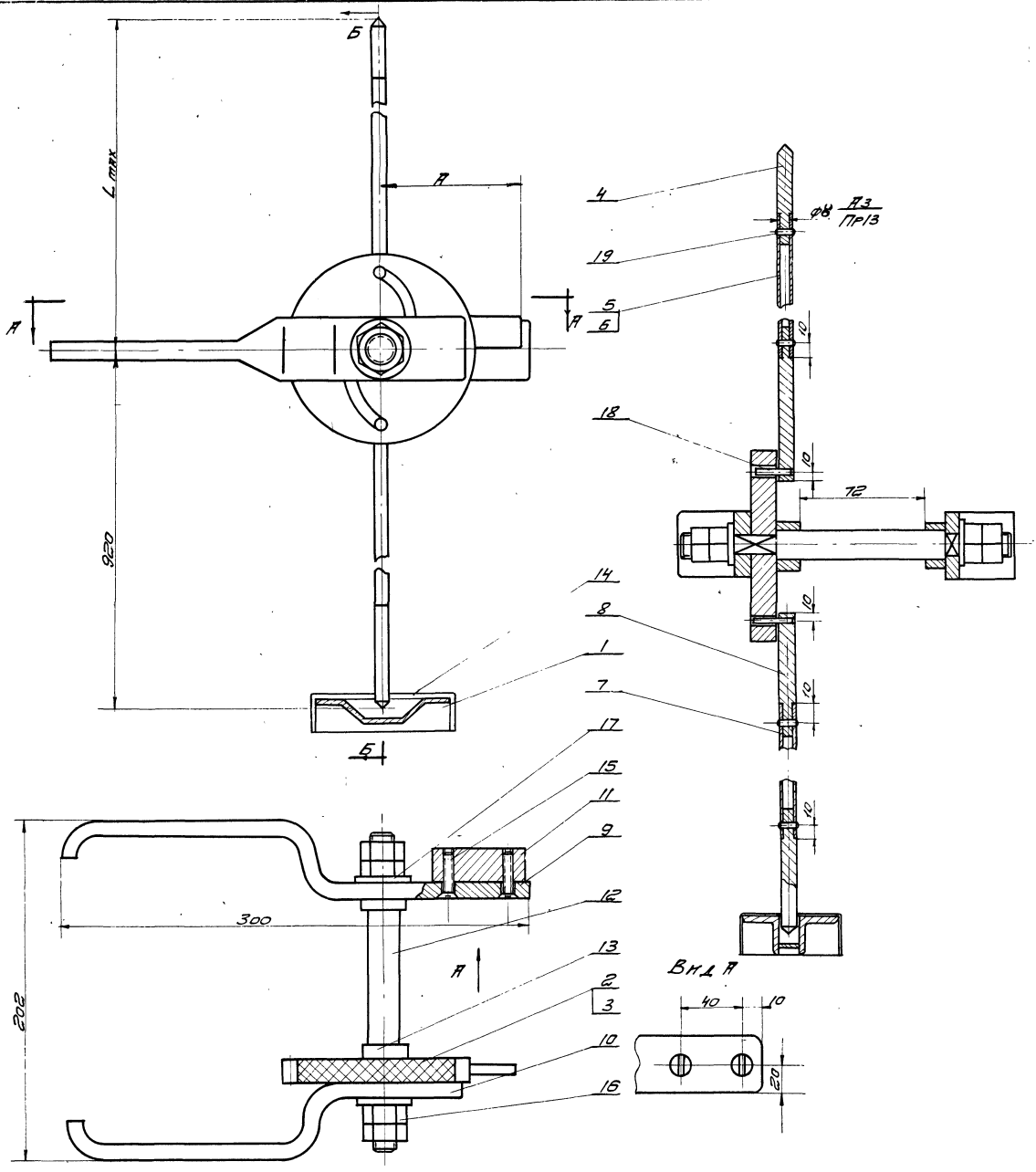
Госстрой СССР
Создан в соответствии с проектом
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

Разность диагоналей полотна не более 3мм.

TK	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	серия 2.435-6
1969г.	Створка. Общий вид. ЛДН-01-000	Лист 4 69

22
51
22
8.1.82

СООБЩЕНИЕ
ОСНОВНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ
УСЛОВИЯ
ПРОЕКТА
Г. МОСКВА

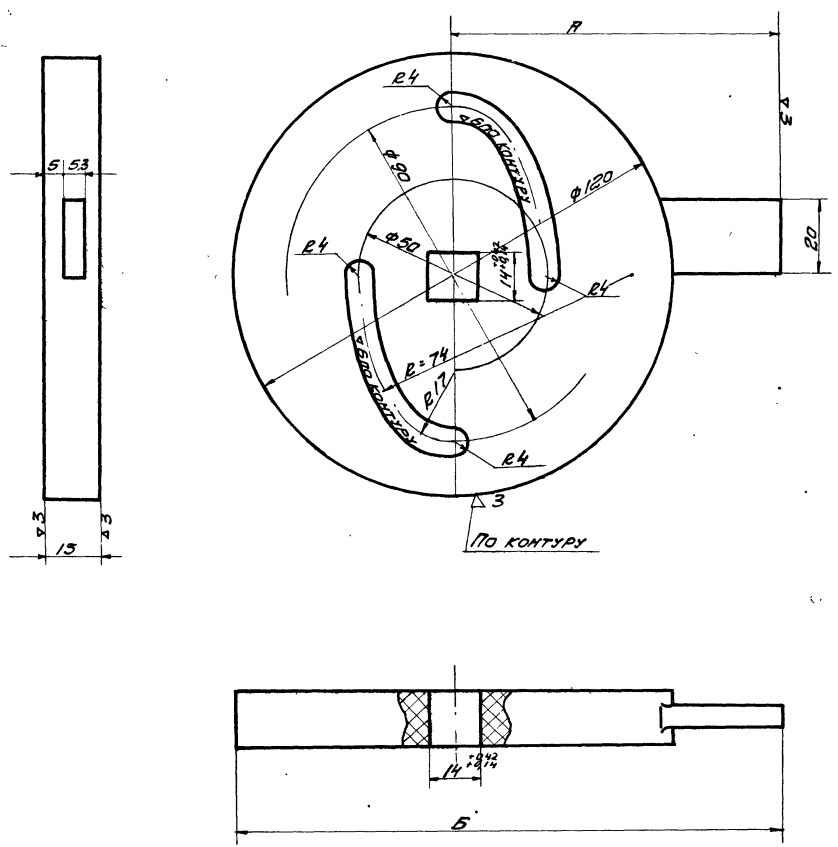


ОБОЗНАЧЕНИЕ ЗАРЯД	Д	L макс	ОБЩИЙ ВЕС ЗАРЯ- ДА В КГ
	ММ	ММ	
ПДМ1-04-000	90	1460	5,2
ПДМ2-03-000	90	1095	4,8
ПДМ4-06-000	125	1460	5,2
ПДМ5-04-000	125	1095	4,8

19	ГОСТ 3128-60	ШТАНГ ЦИЛ. 4 ПР 2	4	0,005	ГОСТ 1050-60	СТАТЬ 45	
18	ГОСТ 3128-60	ШТАНГ ЦИЛ. 6 ПР 2	2	0,01	ГОСТ 2080-60	ПР 162 КР 8	
17	ГОСТ 11371-62	ШТАНГ 12	2	0,128	600		
16	ГОСТ 5919-62	ГВЕРЬ 12	4	0,06	600		
15	ГОСТ 1490-62	ВИНТ М6x25	2	0,01	055		
14	ПДМ04-01	ПРОКЛАДКА	1	0,06	ГОСТ 931-52	ЛНСТ 162 04	72
13	ПДМ1-04-00	ВТУЛКА	2	0,06	ГОСТ 2060-60	ПР 162 КР 20	73
12	ПДМ04-008	ОСБ	1	0,31	ГОСТ 2060-60	ПР 162 КР 20	73
11	ПДМ1-04-008	БОБЫШКА	1	0,41	ГОСТ 2060-60	ПР 162 КР 50	73
10	ПДМ1-04-007	РУЧКА	1	0,74	ГОСТ 931-52	ЛНСТ 162 04	40
9	ПДМ1-04-008	РУЧКА	1	0,89	ГОСТ 931-52	ЛНСТ 162 04	73
8	ПДМ1-04-008	СТЕРЖЕНЬ	2	0,16	ГОСТ 2060-60	ПР 162 КР 12	72
7	ПДМ1-04-008	ТРУБА	1	0,51	ГОСТ 8734-58	СТАТЬ 20	72
6	ПДМ2-03-000	ТРУБА	1	0,78	ГОСТ 8734-58	СТАТЬ 20	74
5	ПДМ1-04-008	ТРУБА	1	1,07	ГОСТ 8734-58	СТАТЬ 20	74
4	ПДМ1-04-008	НАКОНЕЧНИК	2	0,148	ГОСТ 2060-60	ПР 162 КР 12	72
3	ПДМ4-06-001	ДНБК	1	0,22	ГОСТ 5-52	ТЕКСТАИЛ 15	71
2	ПДМ1-04-001	ДНБК	1	0,22	ГОСТ 5-52	ТЕКСТАИЛ 15	71
1	ПДМ1-04-400	ГНЕЗДО	1	0,36	СВЯЗ		

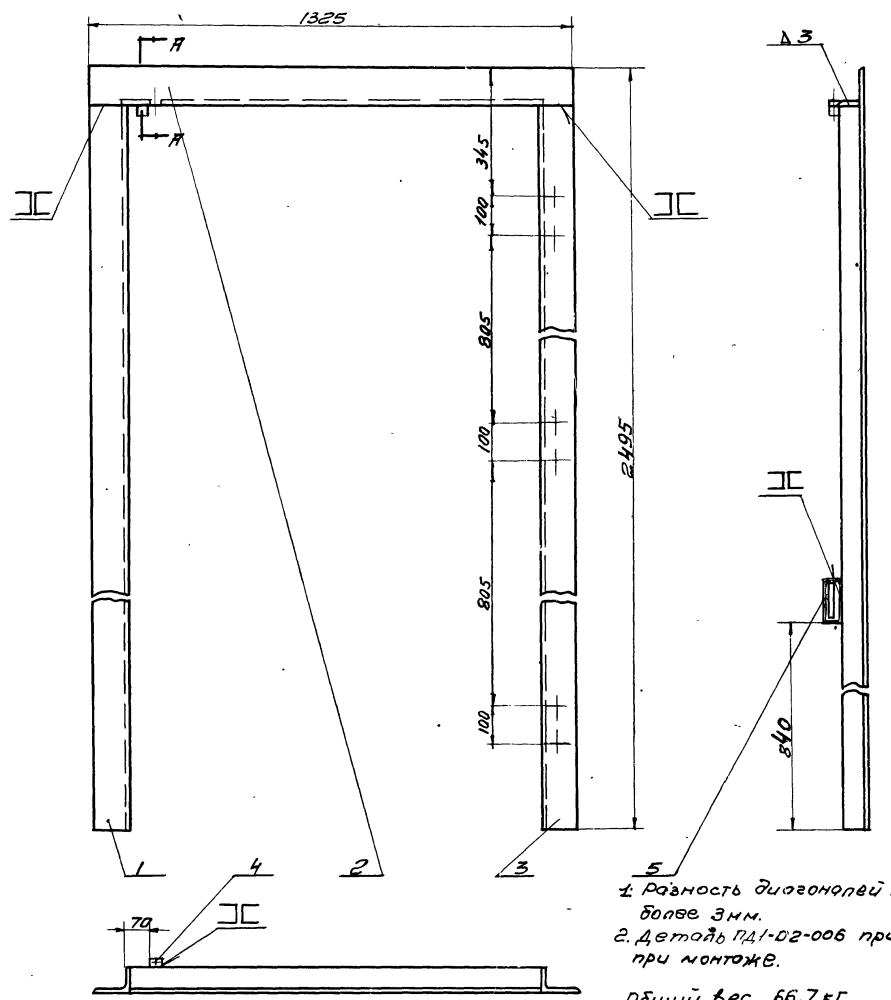
TK Противопожарные аэрометаллические
Общий вид зарядов ПДМ1-04-000; ПДМ2-03-000; ПДМ4-06-000; ПДМ5-04-000.

УГОЛЫ 60°



ОБОЗНАЧЕНИЕ	А	Б	ВЕС ЛНСКА КГ
	ПДН1-04-001	90	
ПДН4-06-001	125	185	0,221

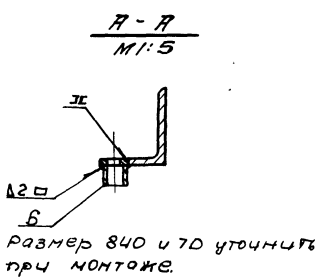
ЛНСКА		ПДН1-04-001	ПДН4-06-001
2.435-6	вып.ч	ТЕКСТОНТ 15 ГОСТ 5-52	ВЕС 1:1 0,221



1. Разность диагоналей не более 3мм.
2. Деталь ПД1-02-006 приворить при монтаже.

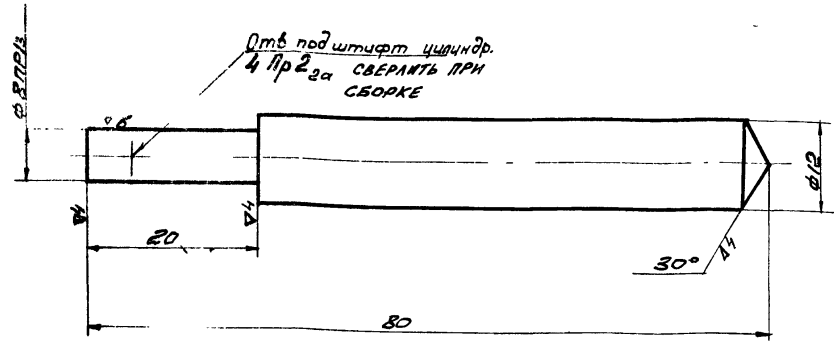
Общий вес 66,7 кг М 1:10

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ТНСТ	ПРМНЕМ.
6	ПД1-02-006	Труба С=30	1	0,48	Труба 20 ГОСТ 3829-62	94	
5	ПД1-02-005	ПЛАТКА	1	0,45	4х20 ГОСТ 108-57	10	
4	ПД1-02-004	ПЛАТКА	1	0,22	4х8 ГОСТ 108-57	23	
3	ПД1-02-003	УГОЛК	1	236	4х8 ГОСТ 108-57	10	
2	ПД3-02-001	УГОЛК	1	133	4х8 ГОСТ 108-57	97	
1	ПД1-02-001	УГОЛК С=2395	1	236	4х8 ГОСТ 108-57	94	
ПД3-02-002		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ТНСТ	ПРМНЕМ.
TK	ПРОТЯЖИ		2435-6		СЕРИЯ		
1968г.	Р-РМ ПД3-02-002. ОБЩИЙ ВМД И ДЕТАЛИ.		4				



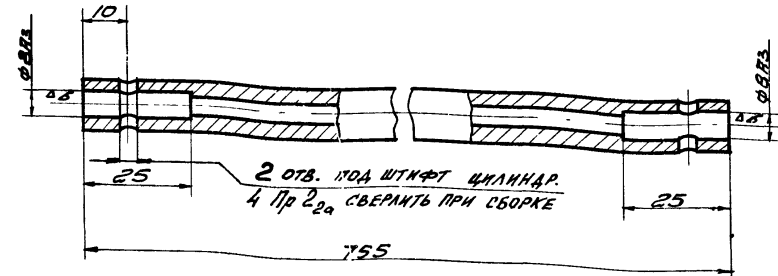
Проект СССР
 Союзинженерно-технический институт
 г. Москва
 Проект П.С.С.С.С.С.С.
 Проверка: [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Проверка: [Signature]

~ детальн.



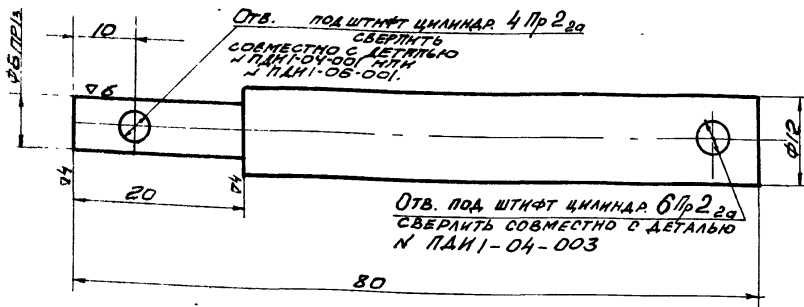
ЧЕРТИЛ	Турец	ИРКО НЕЧУНКЕ	ПДН-04-002		
ПРОВЕР.	Чуц		ВЕС	М-Б	ЛНСТ
2.435-6 вып.4		ПР 162-Г-КР 12 ГОСТ 2060-60	0,074	2:1	

~ детальное 76



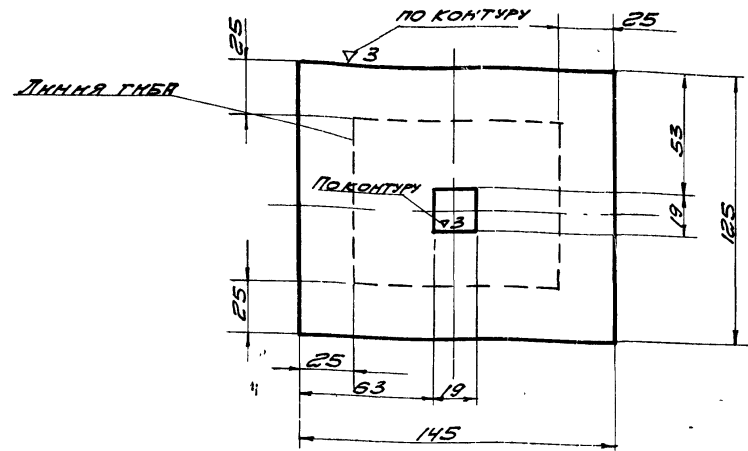
ЧЕРТИЛ	Турец	ТРУБЕР	ПДН-04-004		
ПРОВЕР.	Чуц		ВЕС	М-Б	ЛНСТ
2.435-6 вып.4		ТРУБЕР 14x4 20 ГОСТ 8734-58	0,57	1:1	

~ детальное



ЧЕРТИЛ	Турец	СТЕРЖЕНЬ	ПДН-04-005		
ПРОВЕР.	Чуц		ВЕС	М-Б	ЛНСТ
2.435-6 вып.4		ПР 162-Г-КР 12 ГОСТ 2060-60	0,08	2:1	

~ детальн.



ЧЕРТИЛ	Турец	ПРОКЛАДКА	ПДН-04-011		
ПРОВЕР.	Чуц		ВЕС	М-Б	ЛНСТ
2.435-6 вып.4		ЛНСТ 162-04 ГОСТ 931-52	0,06	1:2	
ТК	ПРОТНВОПОЖИРНЫЕ ДВЕРИ МЕТРИТНЧЕСКНЕ.		СЕРИЯ 2.435-6		
1968г.	ДЕТАЛИ ЗАМК: ПДН-04-002; ПДН-04-005; ПДН-04-004; ПДН-04-011.		Вып.4 ЛНСТ 72		

ГОСХИМПРОЕКТ
Москва

Инженер Турец
Инженер Чуц

Инженер Турец
Инженер Чуц

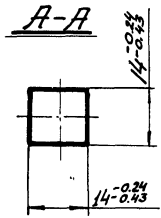
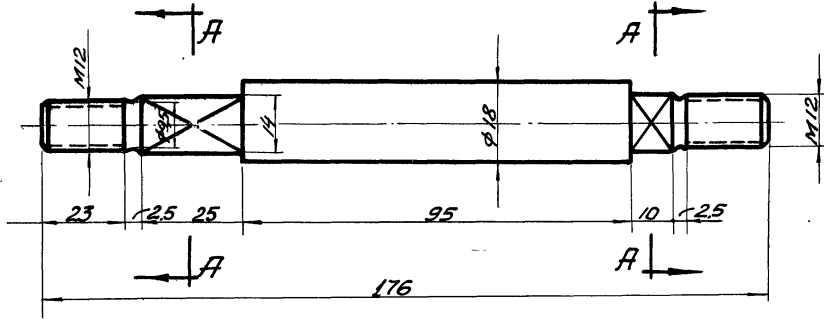
Шифр
1651
Лист
73
ИИЯ. №

СОГЛАСОВАНО:

Ст. инж. Ширкова
Чертил. Ширкова
Провер. Ширкова

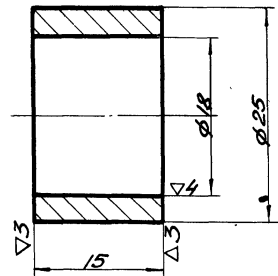
Науч. ст. Клеер
Инж. ст. Клеер
Инж. ст. Венечкина

Госстандарт СССР
Специализированный проект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва.



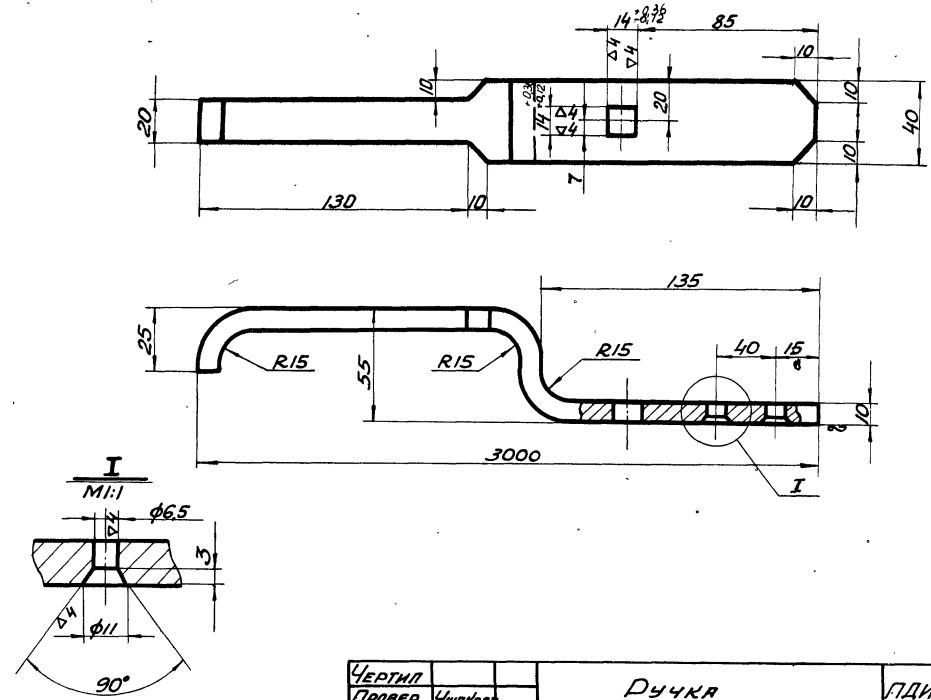
Чертил	Ширкова	Ось	ЛДН-04-009
Провер	Ширкова		Вес М-Б Лист
2.435-6 вып.4		ЛРЛ62-Т КР20 ГОСТ 2060-60	0,31 1:1 73

СО ОСТАЛЬНОЕ



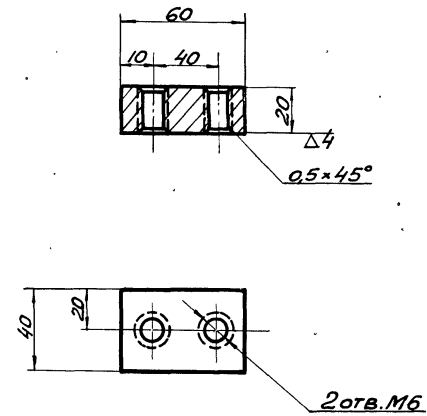
Чертил	Ширкова	Втулка	ЛДН-04-010
Провер	Ширкова		Вес М-Б Лист
2.435-6 вып.4		ЛРЛ62Т КР25 ГОСТ 2060-60	0,06 2:1 73

Δ3 ОСТАЛЬНОЕ 77



Чертил	Ширкова	Дужка	ЛДН-04-006
Провер	Ширкова		Вес М-Б Лист
2.435-6 вып.4		Лист Л6210 ГОСТ 931-52.	0,89 1:2 73

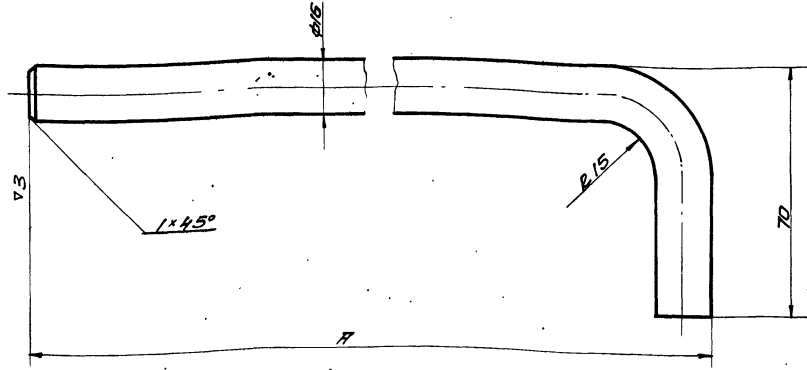
СО ОСТАЛЬНОЕ



Чертил	Ширкова	Бобышка	ЛДН-04-008
Провер	Ширкова		Вес М-Б Лист
2.435-6 вып.4		ЛРЛ62 ПРКР60 ГОСТ 2060-60	0,4 1:2 73
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.		СЕРИЯ 2.435-6
1969г.	ДЕТАЛИ ЗАМКА ЛДН-04-009; ЛДН-04-006; ЛДН-04-010; ЛДН-04-008.		Выпуск Лист 4 73

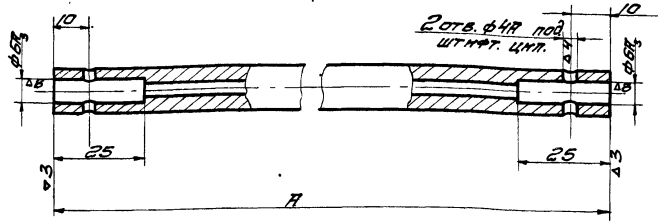
44P
651
767
ВА. ЛР

∞ ДСТРІЛЬНОЄ



Обозначен	П	Длина	Вес	Чертня	Тип	Стержень	ПАН4-04-001 ПАН4-05-001
ПАН4-04-001	290	336	0,574	Пробера	Число		БЕС
ПАН4-05-001	450	495	0,845	Пробера	Число	2. 435-Б	М-Б ПАНСТ

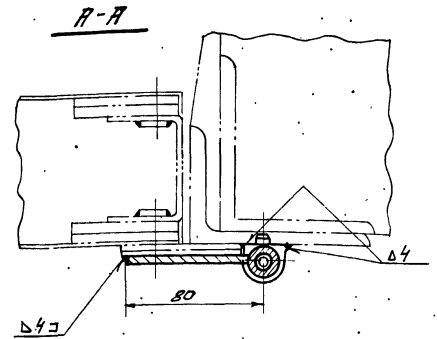
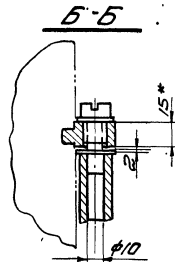
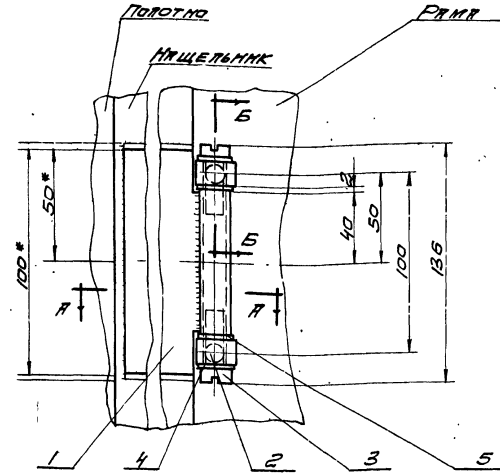
∞ ДСТРІЛЬНОЄ



Обозначен	П	Вес
ПАН1-04-003	1305	1,07
ПАН2-03-001	840	0,76

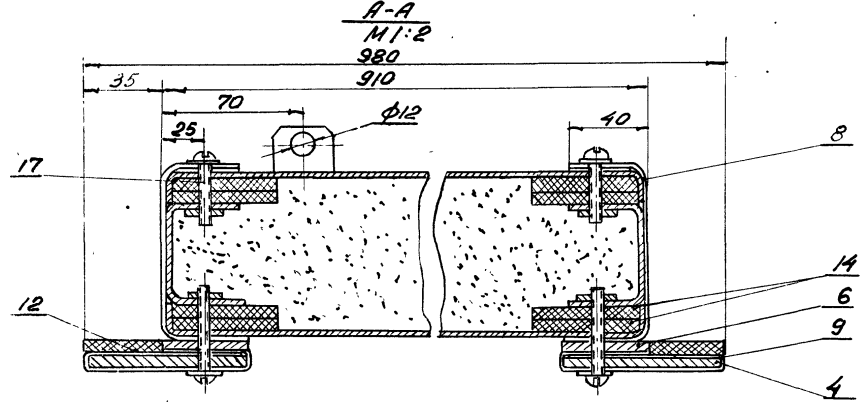
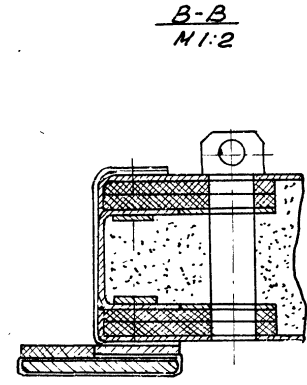
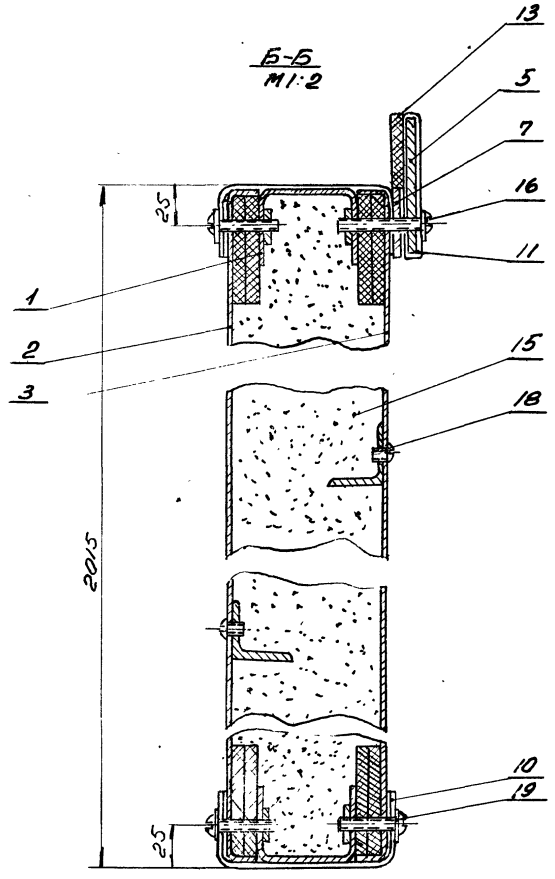
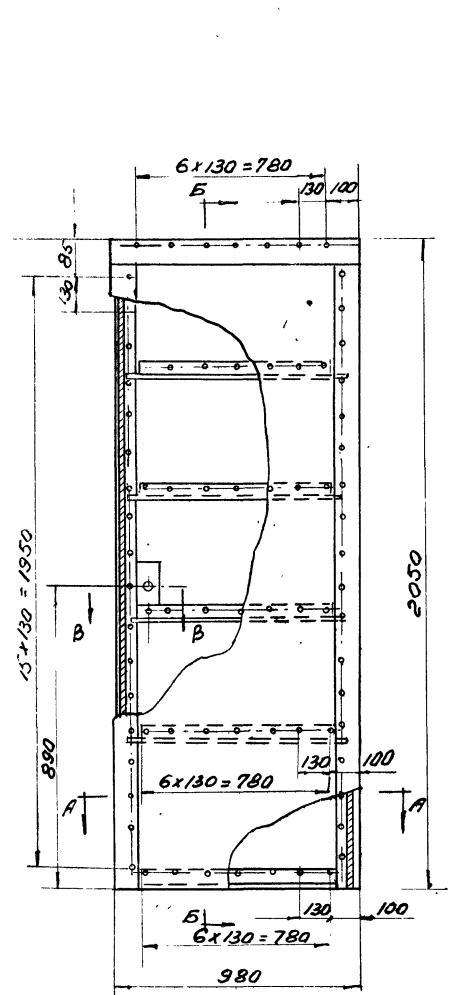
Чертня	Тип	Труба	ПАН1-04-003 ПАН2-03-001
Пробера	Число		БЕС
2. 435-Б	Виты	Труба 12*4-20 ГОСТ 8734-58	М-Б ПАНСТ

78



- 1. При монтаже полость втулки заполнить смазкой.
- 2. Размеры со сквозкой дны для спирвок.

ГОСТ		Общнй вес - 0,55 кг	M1:2
5	11371-65 ШАЙБА 12	2	0,02 600
4	5402-51 ШАЙБА ПРУЖИНАЯ 12	2	0,014 ГОСТ 1050-50
3	ПАН1-03-002 ВИИТ	2	0,072 СТАЛЬ 35 ГОСТ 1050-50
2	ПАН1-03-001 РЫМ-БОЛТ	2	0,09 СТАЛЬ 45 ГОСТ 1050-50
1	ПАН1-03-100 КРОШЕТА С ВТУЛКОЙ	1	0,35 СБОР
1	ПАН1-03-100	1	12
НН	103. ОБОЗНАЧ. НАИМЕНОВАНИЕ	КОП. БЕС	МАТЕРИАЛ ПАНСТ
ТК.	ПРОТИВОПЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СЕРИЯ	2. 435-Б
ДЕТАЛИ ШПИНГЛЕТА: ПАН4-04-001; ПАН4-05-001			
1958/1. ПЕТЛЯ ПАН1-03-000. ОБЩНИЙ ВЕС			



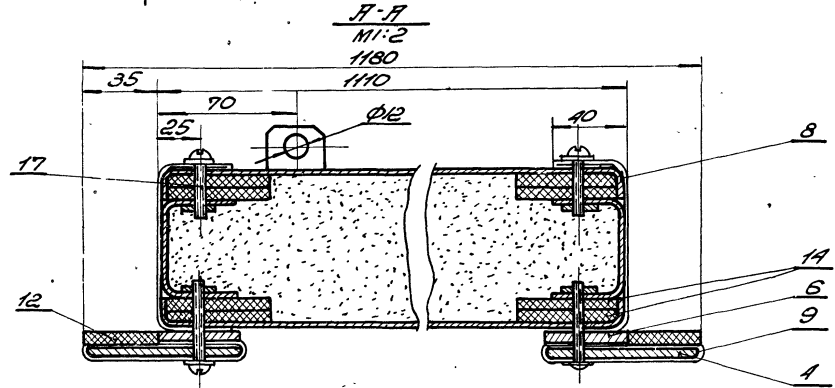
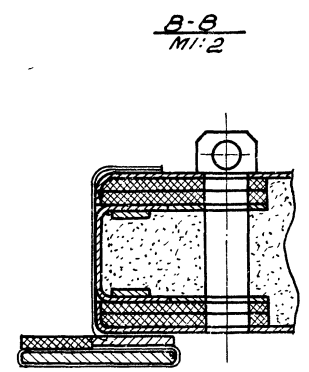
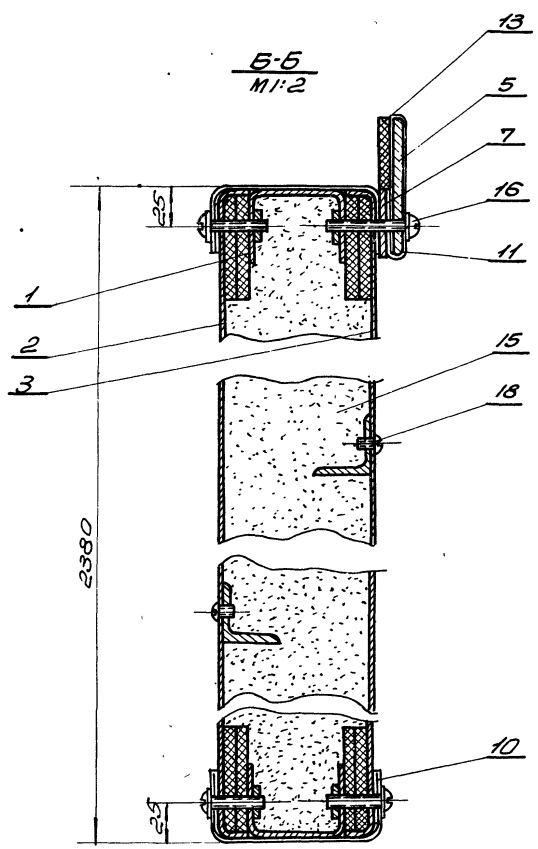
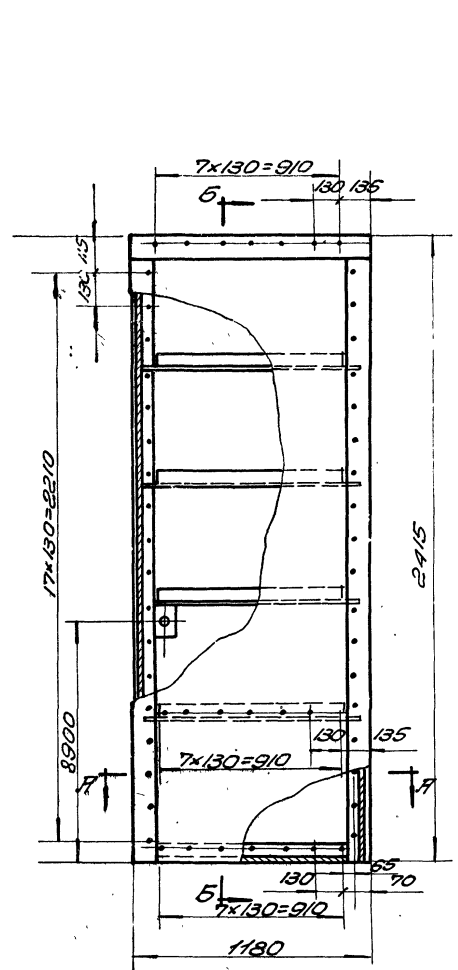
Разность диагоналей полотна не более 3 мм

Общий вес 149,5 кг

№	п/п	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Матер.	Лист	Прим.
19	ГОСТ 11371	ШАЙБА 5		92	0,08	011		
18	ГОСТ 1489-57	ВИНТ М5x8		28	0,03	055		
17	ГОСТ 1489-57	ВИНТ М5x25		53	0,15	055		
16	ГОСТ 1489-57	ВИНТ М5x30		39	0,18	055		
15	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0,15 603			ПЛИТЫ ДВУХ СЕРИИ КУРНО-МОБИЛЬ		ПО МЕСТУ
14	ГОСТ 4598-60	Прокладка 5x60	23 л.м 5.8			ПЛИТЫ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТ.		ПО МЕСТУ
13	ПАИЭ-01-006	Прокладка 35x910	1 0,08			РЕЗИНА-ПРОПТИЛ 47-М ГОСТ 7338-65		Б/4
12	ПАИЭ-01-005	Прокладка 35x2050	2 0,08			РЕЗИНА-ПРОПТИЛ 47-М ГОСТ 7338-65		Б/4
11	ПАИЭ-01-004	Прокладка 170x840	1 0,45			Лист Л62М-04 ГОСТ 931-52		Б/4
10	ПАИЭ-01-003	Прокладка 170x830	2 0,88			Лист Л62М-04 ГОСТ 931-52		Б/4
9	ПАИЭ-01-002	Прокладка 170x2050	2 2,4			Лист Л62М-04 ГОСТ 931-52		Б/4
8	ПАИЭ-01-001	Прокладка 170x2015	2 2,32			Лист Л62М-04		Б/4
7	ПА-01-005	Планка	1 1,1			Полоса Л150 ГОСТ 103-55 Ст 3 ГОСТ 535-58		8
6	ПА-01-004	Планка	2 4,2			Полоса Л170 ГОСТ 103-55 Ст 3 ГОСТ 535-58		22
5	ПА-01-003	Планка	1 2,16			Полоса Л170 ГОСТ 103-55 Ст 3 ГОСТ 535-58		8
4	ПА-01-003	Планка	2 8,5			Полоса Л170 ГОСТ 103-55 Ст 3 ГОСТ 535-58		22
3	ПА-01-002	Обшивка	1 150			Лист Л62М-04 ГОСТ 931-52		21
2	ПА-01-001	Обшивка	1 150			Лист Л62М-04 ГОСТ 931-52		20
1	ПА-01-000	Каркас	1 304			Сварный		19
<p>ТК Противопожарные двери металлические</p> <p>196С Створка. Общий вид ПАИЭ-01-000</p>								
							Серия 2 435-6	Лист 4
							75	80

СОГЛАСОВАНО
 Ст. инж. Уваров
 4.01.2004
 20

№ 51
ИСТ
УА 219



ОБЩИЙ ВЕС 161 кг

19	ГОСТ 11371-62	ШЛИБЯ 5	104	0,091	011			
18	ГОСТ 1489-57	ВИНТ М5x8	32	0,064	055			
17	ГОСТ 1489-57	ВИНТ М5x25	60	0,244	600			
16	ГОСТ 1489-57	ВИНТ М5x30	44	0,202	600			
15	ГОСТ 13450-68	УПЛОТНИТЕЛЬ	м3	47,5		ПЛАТЯ ПРОВОДНИКА ПЛТОВВР	ПО МЕСТУ	
14	ГОСТ 4598-60	ПРОКЛАДКА 5x60x26960	1	68		ПЛИТА ТБЕЖИ КРЕБЕНО-60 ЛОКНИСТАЯ	ПО МЕСТУ	
13	ПМЗ-01-008	ПРОКЛАДКА С=1110	1	0,022		РЕЗИНА ПЛАНКА ПМЗ-ПМ ГОСТ 2338-56	Б/4	
12	ПМЗ-01-005	ПРОКЛАДКА С=2415	2	0,05		РЕЗИНА ПЛАНКА ПМЗ-ПМ ГОСТ 2338-56	Б/4	
11	ПМЗ-01-004	ПРОКЛАДКА С=1110	1	0,605		ТБЕЖИ ОАИ78 ЛИСТ	Б/4	
10	ПМЗ-01-003	ПРОКЛАДКА С=1030	2	1,09		ТБЕЖИ ОАИ70 ЛИСТ	Б/4	
9	ПМЗ-01-002	ПРОКЛАДКА С=2315	2	2,8		ТБЕЖИ ОАИ70 ЛИСТ	Б/4	
8	ПМЗ-01-001	ПРОКЛАДКА С=2380	2	2,74		ТБЕЖИ ОАИ70 ЛИСТ	Б/4	
7	ПМЗ-01-004	ПЛАТНЯ	1	1,34		ПЛАТНЯ ПМЗ-ПМ ГОСТ 2338-56	97	
6	ПМЗ-01-005	ПЛАТНЯ	2	5,3		ПЛАТНЯ ПМЗ-ПМ ГОСТ 2338-56	6	
5	ПМЗ-01-003	ПЛАТНЯ	1	2,6		ПЛАТНЯ ПМЗ-ПМ ГОСТ 2338-56	97	
4	ПМЗ-01-003	ПЛАТНЯ	2	10,32		ПЛАТНЯ ПМЗ-ПМ ГОСТ 2338-56	6	
3	ПМЗ-01-002	ОБШИВКА	1	21,2		ПЛАТНЯ ПМЗ-ПМ ГОСТ 2338-56	27	
2	ПМЗ-01-001	ОБШИВКА	1	21,2		ПЛАТНЯ ПМЗ-ПМ ГОСТ 2338-56	26	
1	ПМЗ-01-100	КАРКАС	1	36,4		СБОРНЫЙ	25	
№	П/п	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ЛИСТ	ПРИМ.
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ЗАБАРЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ						СЕРИЯ	
							2.435-6	
1968	СТВОРКА. ОБЩИЙ ВИД ПМЗ-01-000						4	76

Разность диагоналей полотна не более 3мм

УТВЕРЖАЮЩИЙ: *[Signature]*
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ: *[Signature]*
 ЧЕРТЕЖНИК: *[Signature]*
 КОМПЬЮТЕРНОЕ ВЕКТОРИЗИРОВАНИЕ: *[Signature]*
 ГОСХИМПРОЕКТ
 г. Москва

ШИФР
1651
ЛИСТ
77
ИЗВ. №2

СОГЛАСОВАНО:

Исполнитель: [Blank]
Проверено: [Blank]
Утверждено: [Blank]

Исполнитель: [Blank]
Проверено: [Blank]
Утверждено: [Blank]

Госстрой СССР
Совинвестпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

В-В
М 1:2

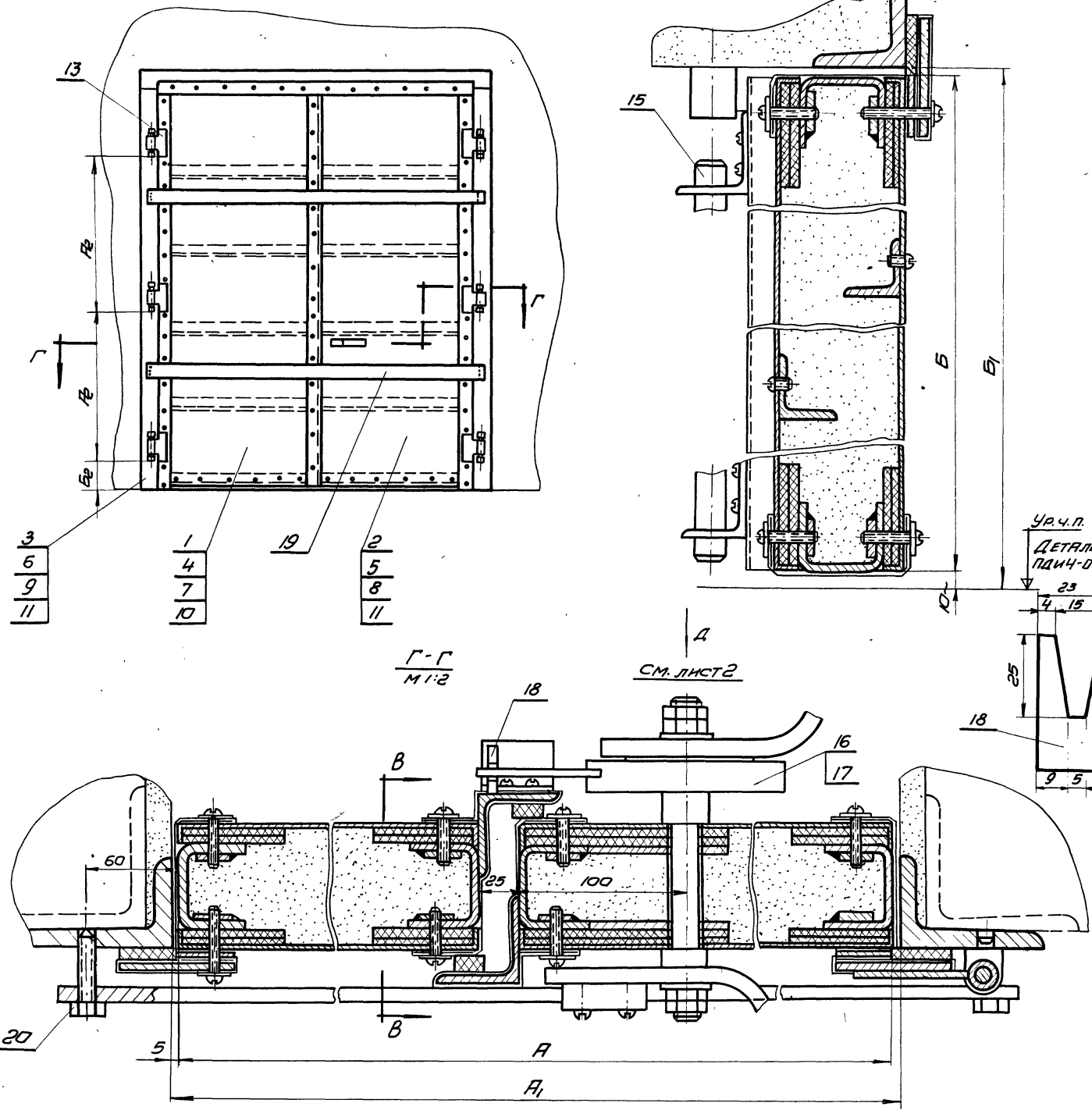
Закладку поз. 18 приварить к нащель-
нику после установки зажима.

ТАБЛИЦА № 1.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ОБЩЕГО ВИДА	А	Б	А ₁	Б ₁	А ₂	Б ₂	ВЕС В КГ.
	РАЗМЕРЫ В ММ						
ПДМ 4-00-000	1445	2380	1455	2395	805	245	359
ПДМ 5-00-000	1645	2015	1655	2030	625	240	355
ПДМ 6-00-000	1845	2380	1855	2395	805	245	393
ПДМ 7-00-000	2245	2380	2255	2395	805	245	419

М 1:20

ПОЗ	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ЛИСТ	ПРИМеч.
20	7790-62	БОЛТ М8×28	12	0.16	0.55		
19	ПДМ 4-00-002	МОНТАЖНАЯ ПЛАНКА	2	0.10	0.55	ЛИСТ 3581-57 СТ. 3 ПОС. 500-38	
18	ПДМ 4-00-001	ЗАКЛАДКА	1	0.10	0.55	ЛИСТ 3581-57 СТ. 3 ПОС. 500-38	77
17	ПДМ 5-04-000	ЗАМОК	1	4.8	СБОР.		70
16	ПДМ 4-05-000	ЗАМОК	1	5.2	СБОР.		70
15	ПДМ 4-05-000	ШПИНГАЛЕТ	1	1.69	СБОР.		96
14	ПДМ 4-04-000	ШПИНГАЛЕТ	1	1.43	СБОР.		95
13	ПДМ 4-03-000	ПЕТЛЯ	6	1.53	СБОР.		74
12	ПДМ 7-03-000	РАМА	1	71	СБОР.		39
11	ПДМ 7-02-000	СТВОРКА ПРАВАЯ	1	1.69	СБОР.		93
10	ПДМ 7-01-000	СТВОРКА ЛЕВАЯ	1	1.69	СБОР.		91
9	ПДМ 6-03-000	РАМА	1	67	СБОР.		39
8	ПДМ 6-02-000	СТВОРКА ПРАВАЯ	1	1.58	СБОР.		89
7	ПДМ 6-01-000	СТВОРКА ЛЕВАЯ	1	1.58	СБОР.		87
6	ПДМ 5-03-000	РАМА	1	59	СБОР.		39
5	ПДМ 5-02-000	СТВОРКА ПРАВАЯ	1	1.43	СБОР.		85
4	ПДМ 5-01-000	СТВОРКА ЛЕВАЯ	1	1.43	СБОР.		83
3	ПДМ 4-03-000	РАМА	1	63	СБОР.		39
2	ПДМ 4-02-000	СТВОРКА ПРАВАЯ	1	1.43	СБОР.		80
1	ПДМ 4-01-000	СТВОРКА ЛЕВАЯ	1	1.43	СБОР.		79



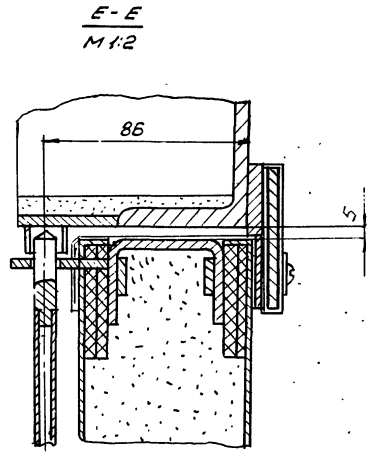
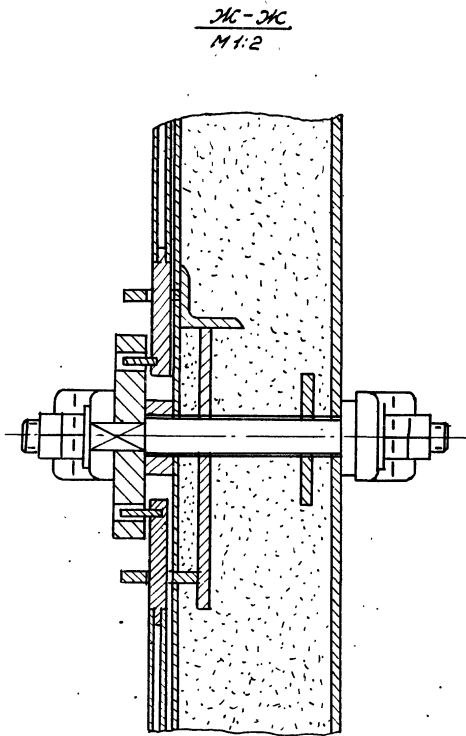
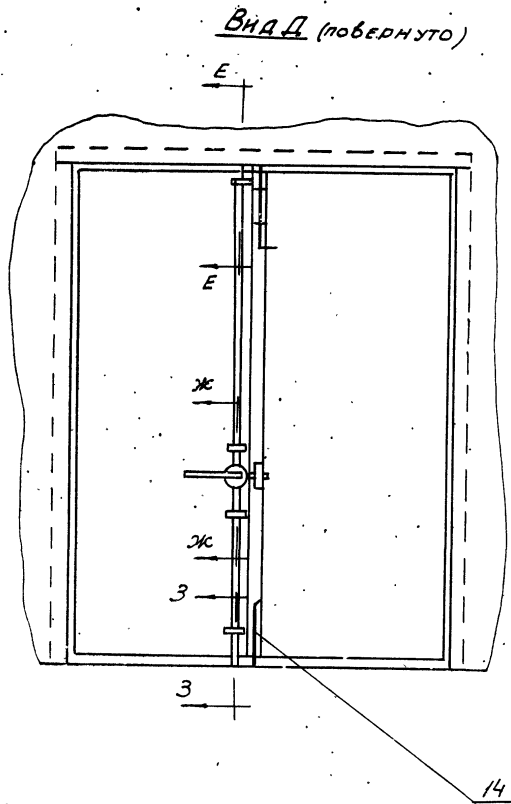
ПОЗ	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ЛИСТ	ПРИМеч.
ТК		ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				СБОР	2435.6
1969г.		ОБЩИЕ ВИДЫ ДВЕРЕЙ: ПДМ 4-00-000; ПДМ 5-00-000; ПДМ 6-00-000; ПДМ 7-00-000				ВЫТЯЖ	ЛИСТ 4 77

ИДР
57
УСТ
8
6

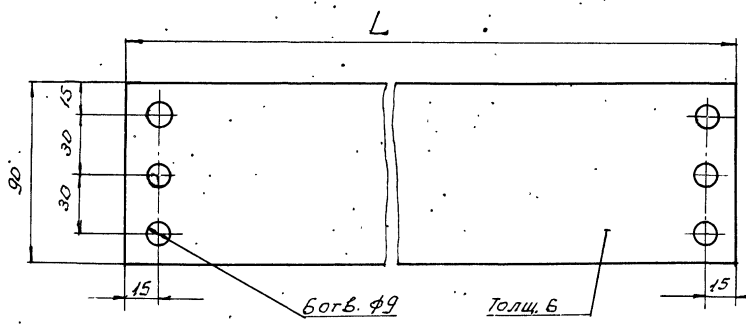
ПРОЕКТИРОВЩИК
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель
Исполнитель

И.И.И.И.И.
Л.И.Л.Л.Л.
М.И.М.М.М.
П.И.П.П.П.
С.И.С.С.С.
Т.И.Т.Т.Т.
У.И.У.У.У.
Ф.И.Ф.Ф.Ф.
Х.И.Х.Х.Х.
Ц.И.Ц.Ц.Ц.
Ч.И.Ч.Ч.Ч.
Ш.И.Ш.Ш.Ш.
Щ.И.Щ.Щ.Щ.
Ъ.И.Ъ.Ъ.Ъ.
Ы.И.Ы.Ы.Ы.
Э.И.Э.Э.Э.
Ю.И.Ю.Ю.Ю.
Я.И.Я.Я.Я.

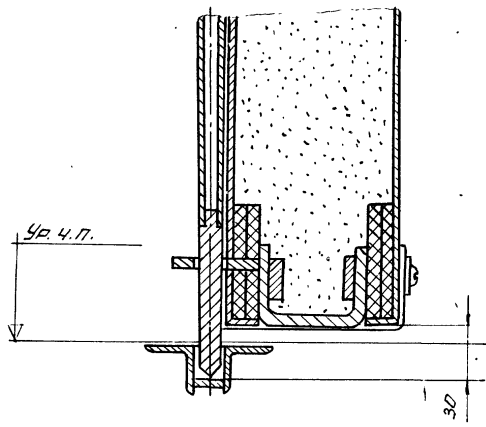
ОБЩЕСТВО
С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва, 1969г.



ДЕТАЛЬ ПОЗ. 19
ПД 4-00-002 М 1:2



3-3
М 1:2

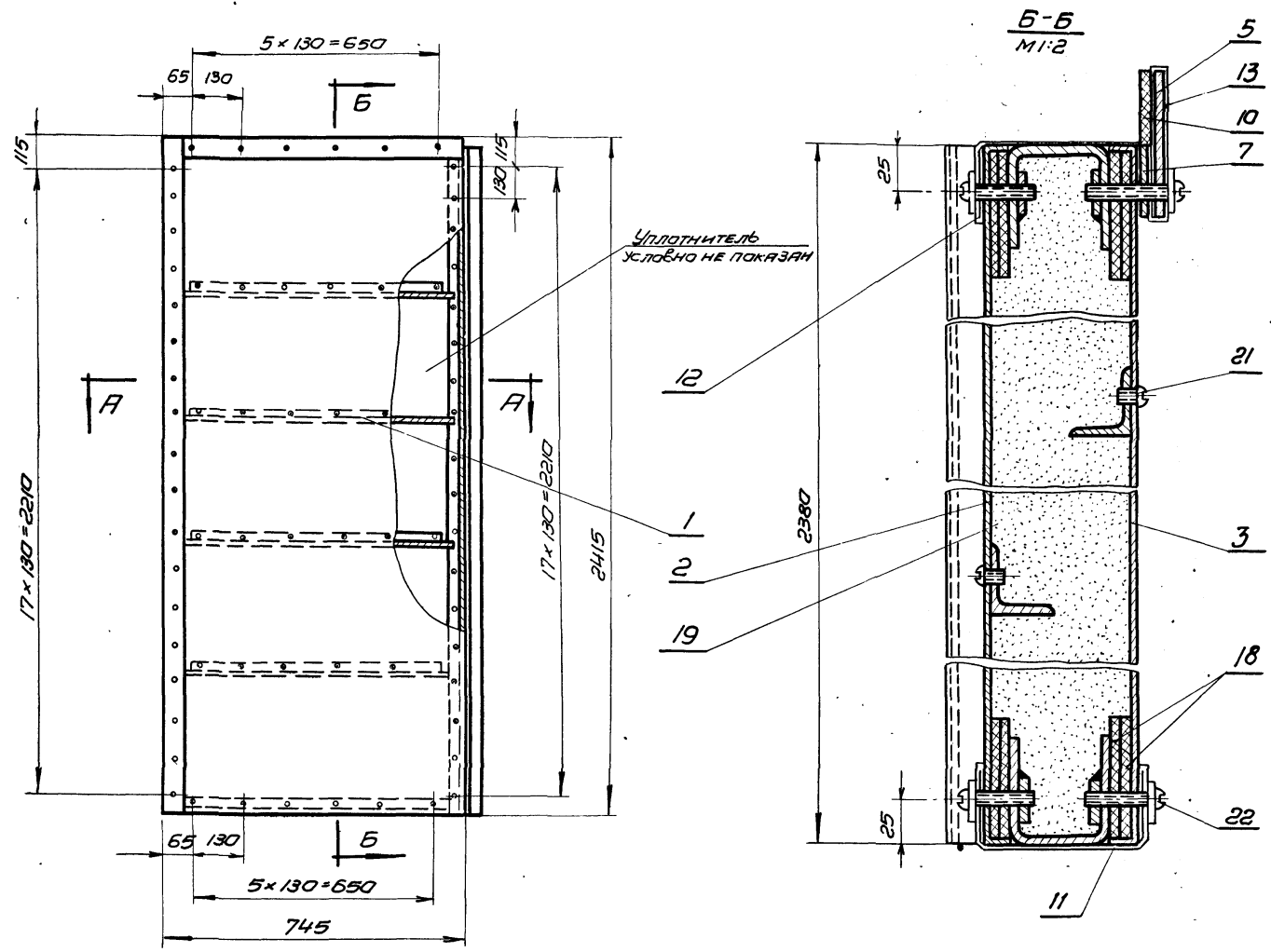


ПРИМЕЧАНИЕ:
Общий вес дверей указан
без учета монтажных
планок и болтов.

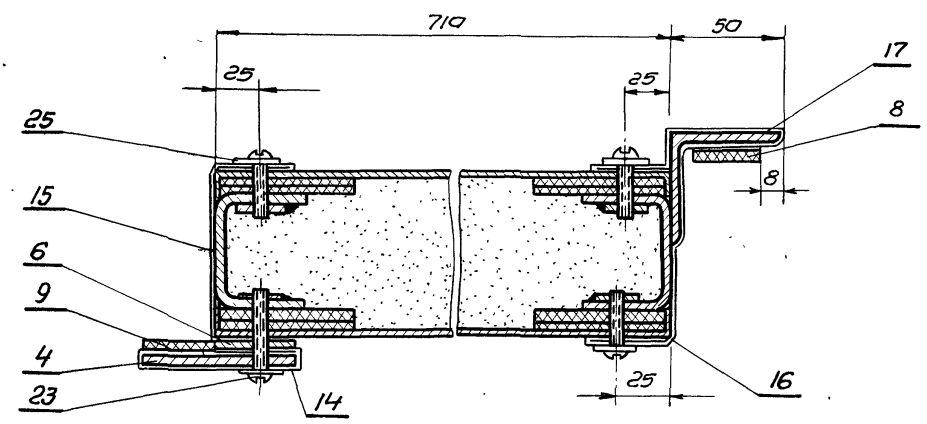
Тип дверей	Длина монтажных деталей L в мм.	Вес монтажных деталей в кг.
ПДН 4-00-000	1605	6,8
ПДН 5-00-000	1805	7,65
ПДН 6-00-000	2005	8,5
ПДН 7-00-000	2405	10,0

ТК	ПРОТИБОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		серия
	2.435-6		
1969г.	Общие виды дверей ПДН 4-00-000;	Выпуск	Лист
	ПДН 5-00-000; ПДН 6-00-000; ПДН 7-00-000	4	

ИДР
1651
Лист
79
ИДВ. №



A-A
M 1:2



Разность диагоналей полотна не более 3мм.

Общий вес 143 кг.

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	ШАНБА 5	96	0.44	ДИ		
23	ГОСТ 1489-62	Винт М 5x30	24	0.12	600		
22	ГОСТ 1489-62	Винт М 5x25	72	0.22	600		
21	ГОСТ 1489-62	Винт М 5x8	24	0.05	0.55		
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель L = 23760	0.19	55	ПЛИТА ЯСОВОБЕРМН. ПЛИТА ДРЕВЕСНО- ВОЛОКНИСТАЯ	По месту	
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60x5	1	6.6	ПЛИТА ДРЕВЕСНО- ВОЛОКНИСТАЯ	Б/4 По месту	
17	ПДМЧ-01-011	180x2380 Прокладка	1	1.45	"	Б/4	
16	ПДМЧ-01-010	180x2380 Прокладка	1	1.45	"	Б/4	
15	ПДМЧ-01-009	180x2380 Прокладка	1	1.45	"	Б/4	
14	ПДМЧ-01-008	180x2415 Прокладка	1	1.45	"	Б/4	
13	ПДМЧ-01-007	180x675 Прокладка	1	0.41	"	Б/4	
12	ПДМЧ-01-006	180x630 Прокладка	1	0.38	"	Б/4	
11	ПДМЧ-01-005	210x630 Прокладка	1	0.45	ЛИСТ Л62М-0.4 ГОСТ 931-52	Б/4	
10	ПДМЧ-01-004	35x675 Прокладка	1	0.1	"	Б/4	
9	ПДМЧ-01-003	35x2415 Прокладка	1	0.34	"	Б/4	
8	ПДМЧ-01-002	30x2380 Прокладка	1	0.28	РЕЗИНА- ПЛИТ. Б/4Б	Б/4	
7	ПДМЧ-01-005	ПЛИНКА	1	0.8	"	34	
6	ПДМЧ-01-005	ПЛИНКА	1	2.65	ПОЛОСА 4x36ГОСТ 103-57 СТ.ГОСТ 335-58	6	
5	ПДМЧ-01-006	ПЛИНКА	1	1.64	"	34	
4	ПДМЧ-01-003	ПЛИНКА	1	5.16	ПОЛОСА 4x70ГОСТ 103-57 СТ.ГОСТ 335-58	6	
3	ПДМЧ-01-002	ОБШИВКА	1	13.9	"	33	
2	ПДМЧ-01-001	ОБШИВКА	1	13.9	ЛИСТ ГОСТ 3860-57 СТ.ГОСТ 901-58	32	
1	ПДМЧ-01-100	КАРКАС	1	34.6	СВАРНОЙ	81	
ИИ Поз.	ОБЪЕМН.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ВЕС	МАТЕРИАЛ	ЛИСТ	ПРИМЕЧ.	

TK	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ.	СЕРИЯ 2.435-6
1969г.	Створка левая ПДМЧ-01-000	Выпуск 4 Лист 79

Госстрой СССР
Совминпроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

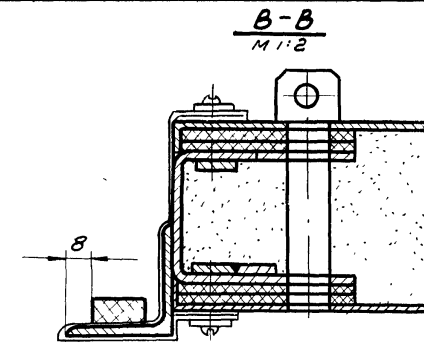
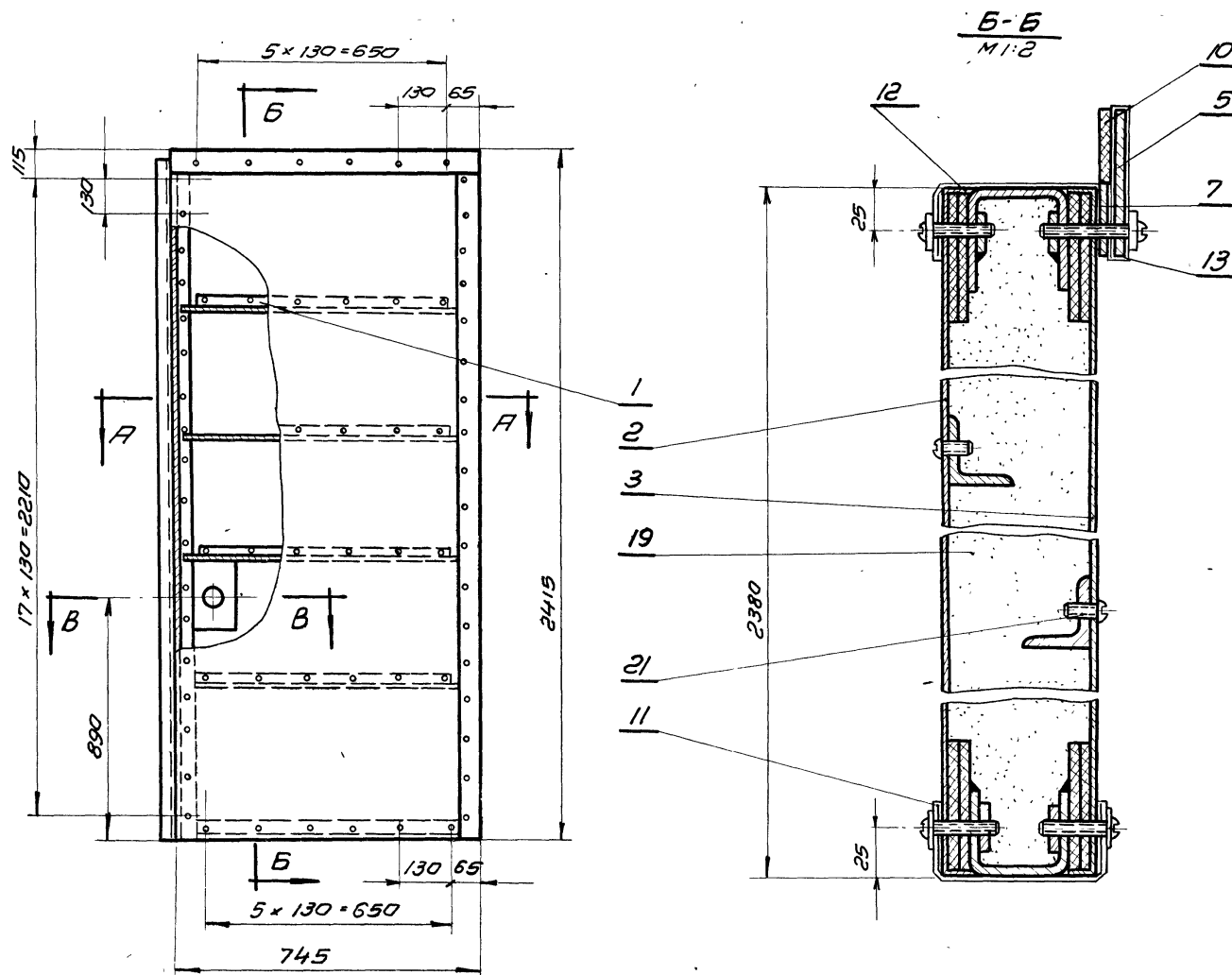
Инженер
КЛЕЕВ
Инженер
КЛЕЕВ
Инженер
Уселевич

Инженер
КЛЕЕВ
Инженер
КЛЕЕВ
Инженер
Уселевич

Инженер
КЛЕЕВ
Инженер
КЛЕЕВ
Инженер
Уселевич

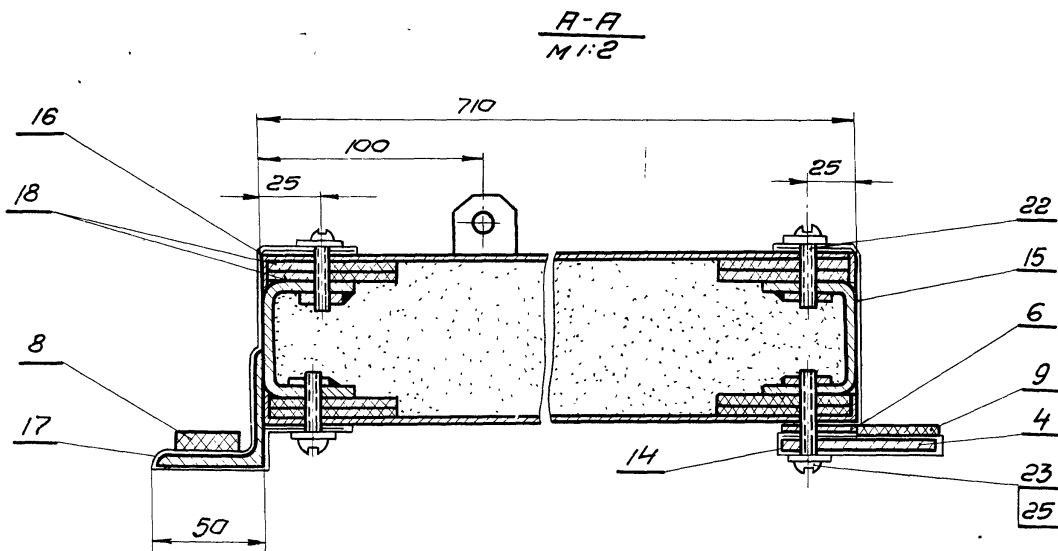
1466P
65/
ИСТ
80
146.N2

84



Общий вес 143кг.

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	11371-62	Шлянга 5	132	0.44	ст11		
23	1489-62	Винт М5х30	24	0.12	600		
22	1489-62	Винт 5х25	72	0.22	600		
21	1489-62	Винт М5х8	24	0.05	0.55		
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19	55	ПЛИТА АСБОВЕРМИК		по месту
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60х5	1	6.6	ПЛИТА ДРЕБЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ	Б/4	по месту
17	ЛДЧ-01-011	180х2380 Прокладка	1	1.45	"	Б/4	
16	ЛДЧ-01-010	180х2380 Прокладка	1	1.45	"	Б/4	
15	ЛДЧ-01-009	180х2380 Прокладка	1	1.45	"	Б/4	
14	ЛДЧ-01-008	180х2345 Прокладка	1	1.43	"	Б/4	
13	ЛДЧ-01-007	180х710 Прокладка	1	0.43	"	Б/4	
12	ЛДЧ-01-006	180х630 Прокладка	1	0.38	"	Б/4	
11	ЛДЧ-01-005	210х630 Прокладка	1	0.45	Лист 162М-04 ГОСТ 991-52	Б/4	
10	ЛДЧ-01-004	35х745 Прокладка	1	0.11	"	Б/4	
9	ЛДЧ-01-003	35х2380 Прокладка	1	0.33	РЕЗИНА ПЛАС-ТМА ГОСТ 7338-5	Б/4	
8	ЛДЧ-01-002	30х2380 Прокладка	1	0.28	ПЛАСТИКА БЕЗВИНТОВАЯ БМБ (ГОСТ 7338-5)	Б/4	
7	ЛДЧ-01-005	Планка	1	0.8	"	34	
6	ЛДЧ-01-005	Планка	1	2.65	ПОЛОСА 4х26 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 233-57	6	
5	ЛДЧ-01-006	Планка	1	1.64	"	34	
4	ЛДЧ-01-003	Планка	1	5.16	ПОЛОСА 4х70 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 233-58	6	
3	ЛДЧ-02-002	Обшивка	1	13.9	"	38	
2	ЛДЧ-02-001	Обшивка	1	13.9	Лист 102 ГОСТ 3680-57 СТ 3 ГОСТ 501-58	37	
1	ЛДЧ-01-100	Каркас	1	34.7	Сварной	81	
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.

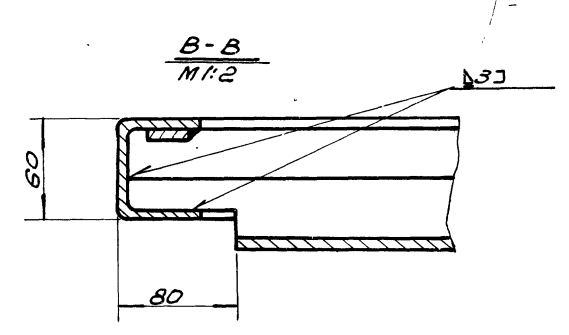
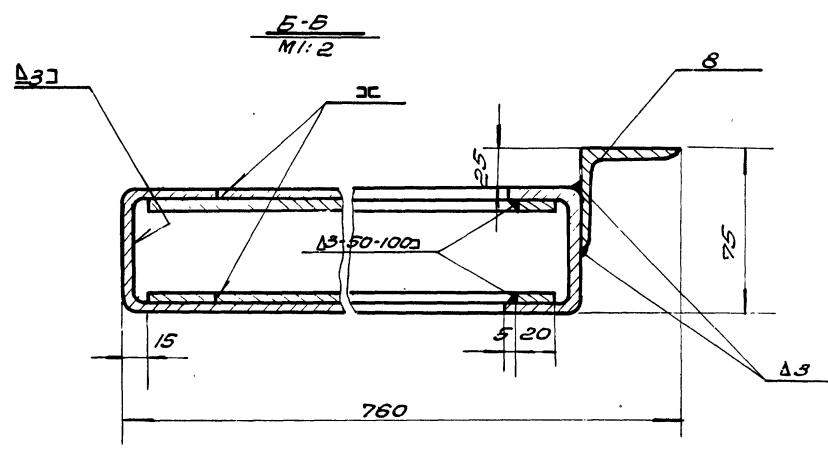
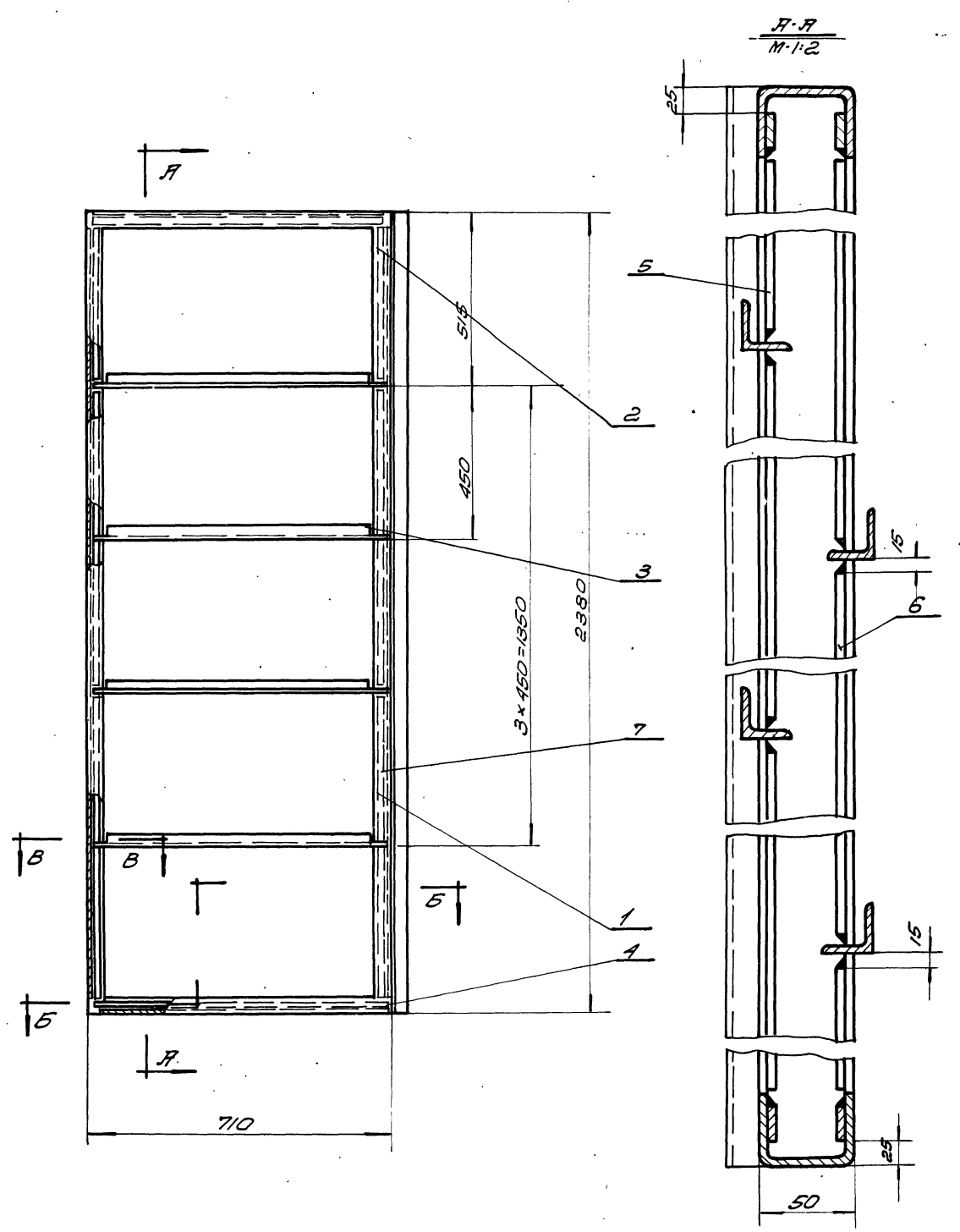


Разность диагоналей полотна не более 3мм.

Создан и редактирован проект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

Исполнитель: А.В. Сидоров
Проверен: А.В. Сидоров
Лист 4 из 4

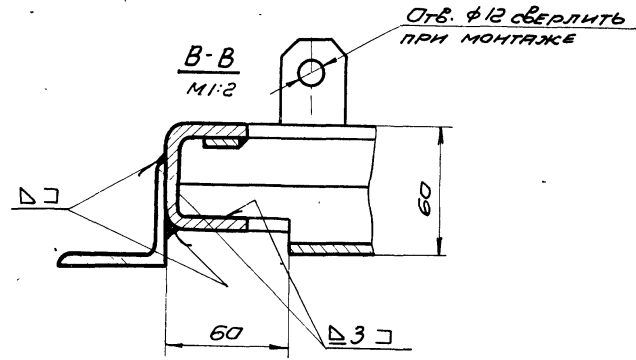
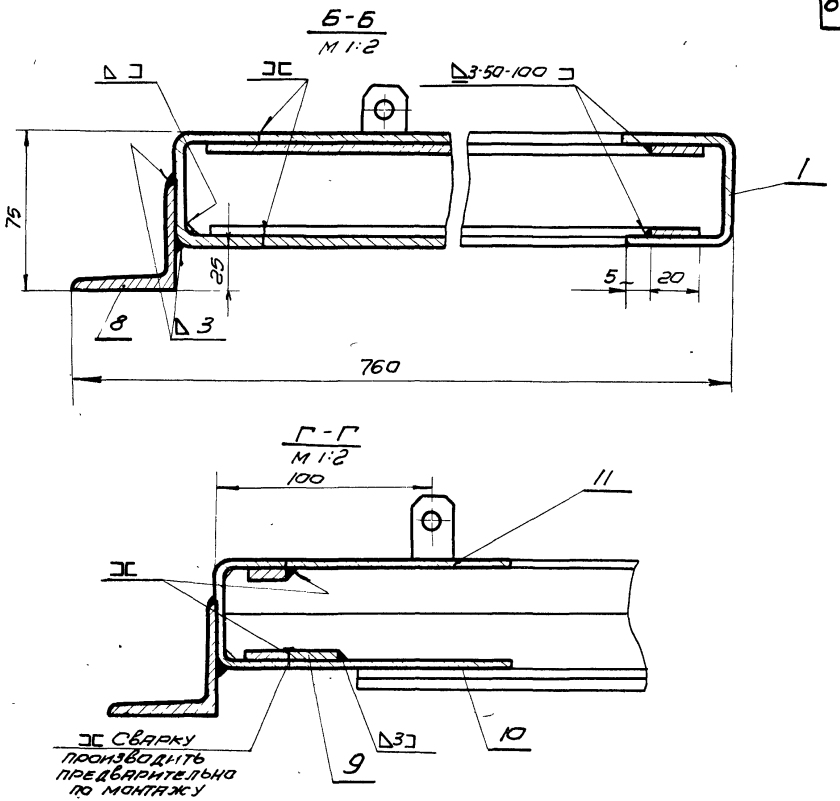
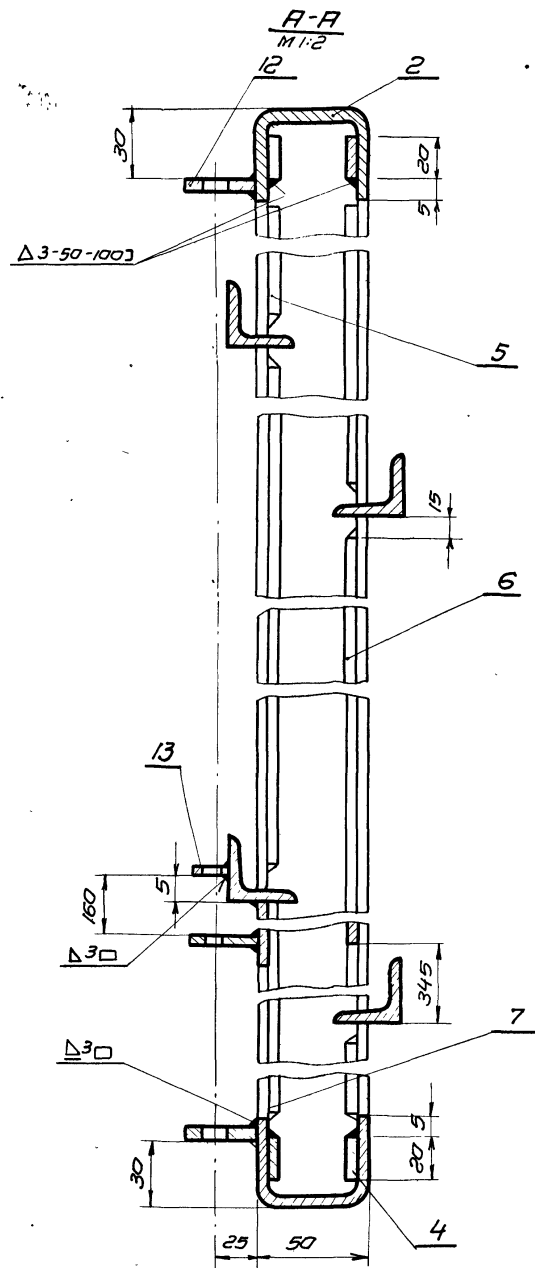
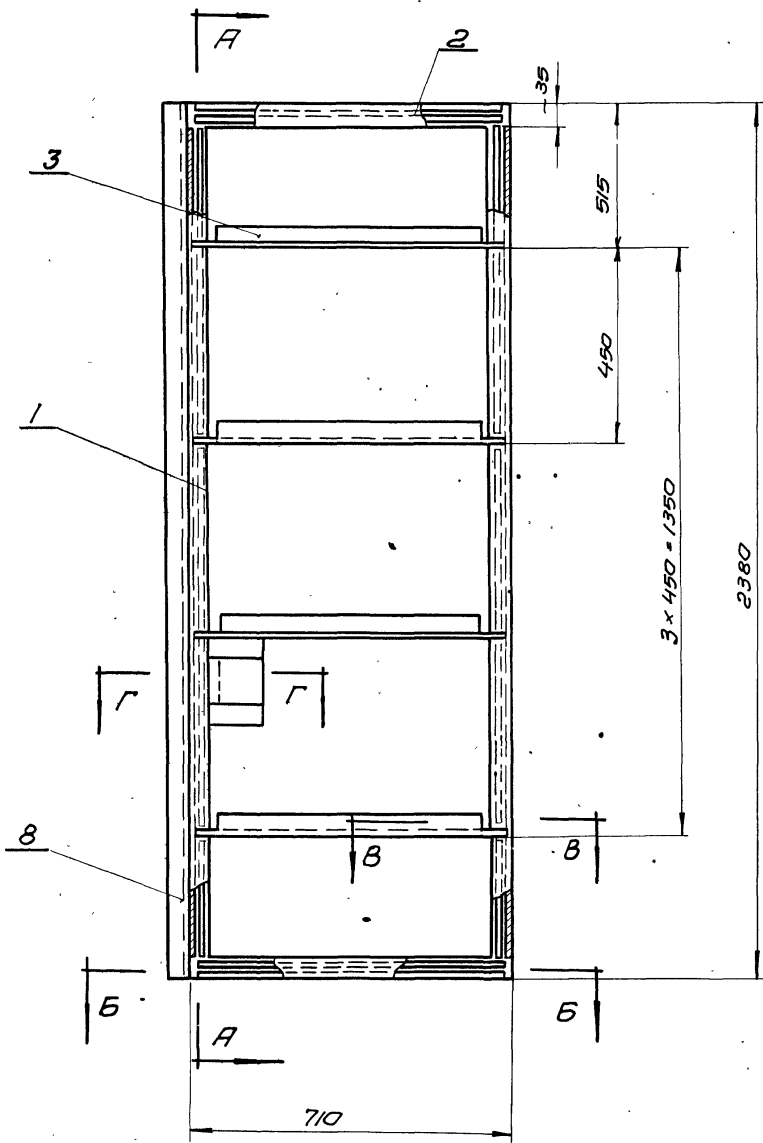
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6
1969г.	Створка правая ЛДЧ-02-000	Выпуск 4, Лист 80



1. разность диагоналей не более 3мм
 2. Сварку производить электродом
 342 Гост 9467-60
 Общий вес 34,7кг

№	Поз	Обознач	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Прим.
8	ПАА-01-105	Уголок	Равноб. С=2380	1	7,25	Сталь	64	
7	ПАА-01-104	Полоса	С=900	4	2,3	"	8/4	
6	ПАА-01-103	Полоса	С=870	4	2,16	"	8/4	
5	ПАА-01-102	Полоса	С=460	4	1,15	"	8/4	
4	ПАА-01-101	Полоса	С=680	4	1,72	"	8/4	
3	ПАА-01-102	Уголок		4	2,64	"	9	
2	ПАА-01-01	Поперечина		2	3,98	"	9	
1	ПАА-01-01	Стойка		2	13,46	"	9	
№	Поз	Обознач	Наименование	Кол	Вес	Материал	Лист	Прим.
ТК			ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕС-				СЕРИЯ	
			КМЕ.				2.435-6	
1968			КАРКАС СТОРКИ ЛЕВОЙ ПАА-01-100				Всего	
				4			Лист	
							81	

ГОСТРОМ СССР
 Специальное предприятие
 ГОСХИМПРОЕКТ
 г. Москва



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ
Э 42 ГОСТ 9467-60
Разность диагоналей не более 3мм.

Общий вес 37,9 кг

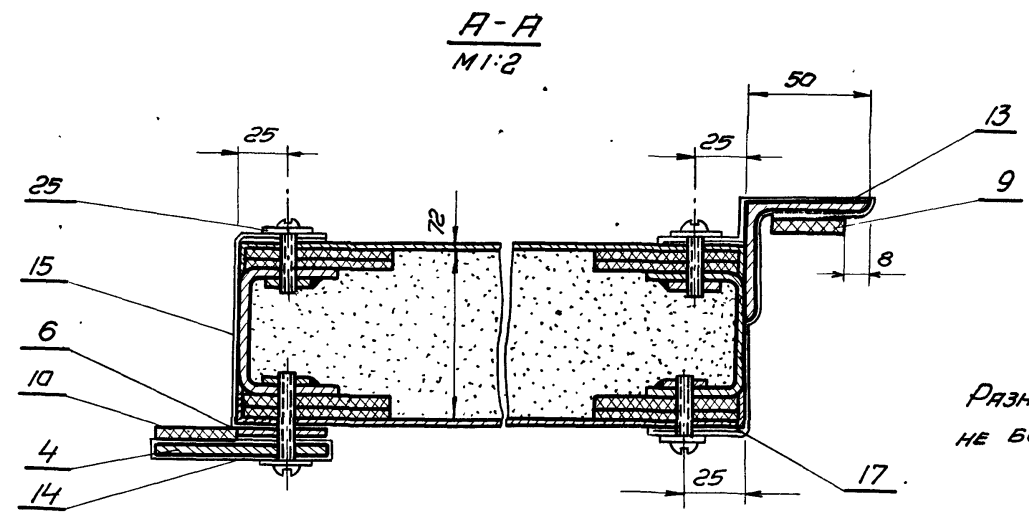
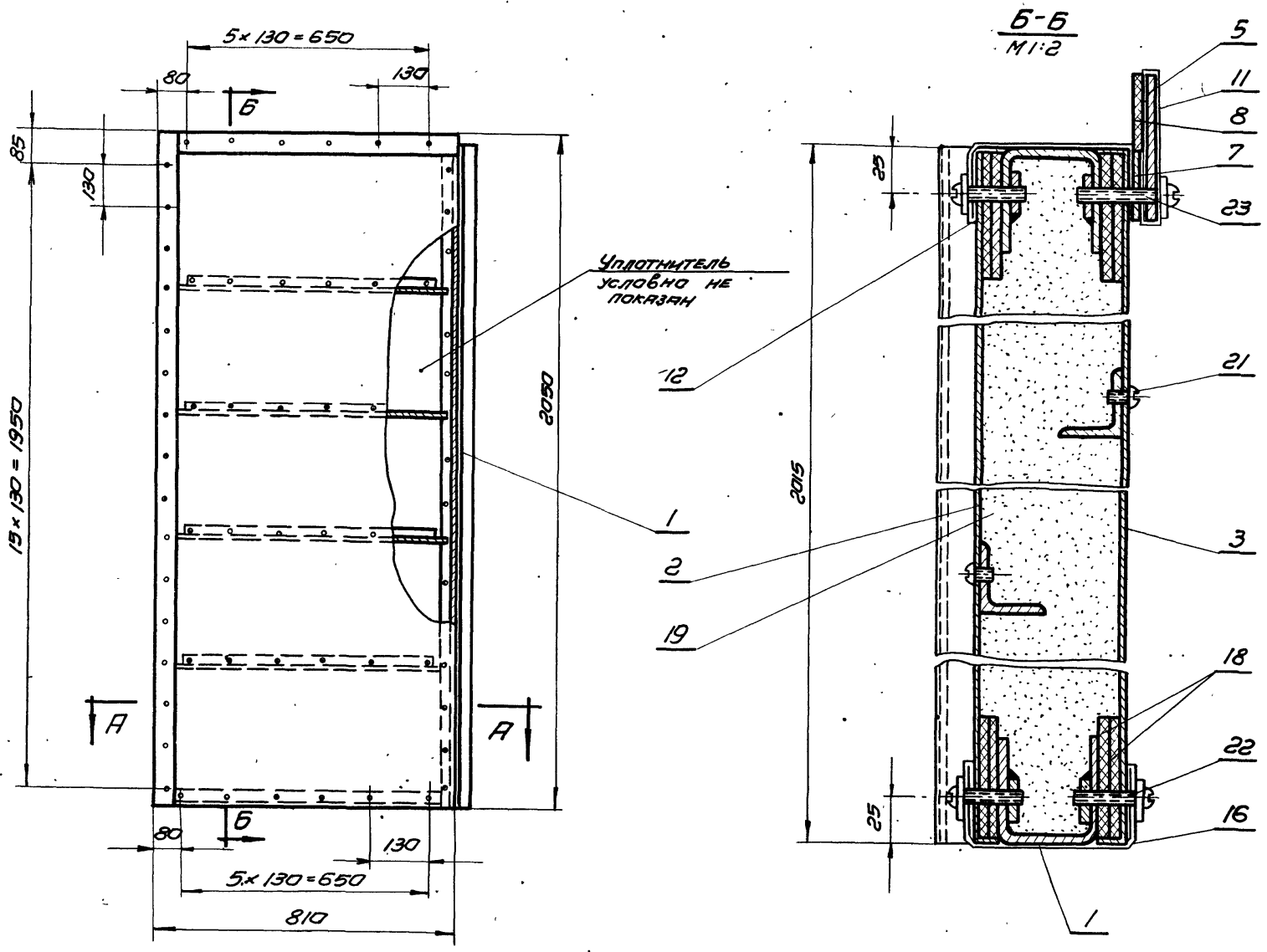
13	пдч-01-111	Направляющая	1	0,022	—	—	9
12	пдч-01-110	Направляющая	3	0,093	Полоса 4x30 ГОСТ 128-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	—	9
11	пдч-01-109	Пластина 80x170	1	0,32	—	—	Б/4
10	пдч-01-107	Пластина 60x80	1	0,11	Лист Ст 3 ГОСТ 535-58 Полоса 4x30 ГОСТ 128-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	—	Б/4
9	пдч-01-106	Полоса e=60	1	0,003	Ст 3 ГОСТ 535-58	—	Б/4
8	пдч-01-105	Уголок e=2380	1	7,25	Уголок равн. 4x30 ГОСТ 128-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	—	Б/4
7	пдч-01-104	Полоса e=900	4	2,3	—	—	Б/4
6	пдч-01-103	Полоса e=870	4	2,18	—	—	Б/4
5	пдч-01-102	Полоса e=460	4	1,16	—	—	Б/4
4	пдч-01-101	Полоса e=680	4	1,72	Полоса 4x30 ГОСТ 128-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	—	Б/4
3	пдч-01-102	Уголок	4	5,32	Уголок равн. 4x30 ГОСТ 128-57 Ст 3 ГОСТ 535-58	—	Б/4
2	пдч-01-101	Поперечина	2	3,96	—	—	9
1	пдч-01-101	Стойка	2	13,46	Швеллер 4x30 ГОСТ 8718-59 Ст 3 ГОСТ 380-50	—	9
МН Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.вес	Материал	Лист	Примеч.	

ТК	Противопожарные двери металлические			Серия		2.435-6
1969г.	Надкас створки правой пдч-02-100			ВЫПУСК	ЛИСТ	4 82

Общепромышленный проект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.

И.В. С.Т.П. К.ЛЕЕР
И.В. С.Т.П. К.ЛЕЕР
Дир. проект. Селевчанов

Проверил Селевчанов
Зиланов



Разность диагоналей полотна не более 3 мм.

Общий вес 143 кг.

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	120	0.35	011	Б/ч	
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5×30	22	0.1	600	Б/ч	
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5×25	66	0.27	600	Б/ч	
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5×8	24	0.05	0.55	Б/ч	
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.15	60.5	ПЛИТЫ АСБОВЕРМИКУЛИТОВЫЕ	Б/ч	по месту
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60×5	1	5.6	ПЛИТА ДРЕВЕСНО ВОЛОКНИСТАЯ	Б/ч	по месту
17	ЛДМ5-01-011	Прокладка 180×2015	1	1.25	"	Б/ч	
16	ЛДМ5-01-010	Прокладка 210×740	1	0.53	"	Б/ч	
15	ЛДМ5-01-009	Прокладка 180×2015	1	1.25	"	Б/ч	
14	ЛДМ5-01-008	Прокладка 180×2050	1	1.27	"	Б/ч	
13	ЛДМ5-01-007	Прокладка 180×2015	1	1.25	"	Б/ч	
12	ЛДМ5-01-006	Прокладка 180×740	1	0.45	"	Б/ч	
11	ЛДМ5-01-005	Прокладка 180×810	1	0.49	Лист 1062М-04х ГОСТ 931-52	Б/ч	
10	ЛДМ5-01-004	Прокладка 35×2050	1	0.70	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА 4Т-М ГОСТ 7338-65	Б/ч	
9	ЛДМ5-01-003	Прокладка 30×2015	1	0.38	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА 6Т-М ГОСТ 7338-65	Б/ч	
8	ЛДМ5-01-002	Прокладка 35×775	1	0.108	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА 4Т-М ГОСТ 7338-65	Б/ч	
7	ЛДМ5-01-005	Планка	1	0.9	Полоса 4х36 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 535-58	34	
6	ЛДМ5-01-004	Планка	1	2.16	4х70 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 535-58	8	
5	ЛДМ5-01-006	Планка	1	1.8	4х70 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 535-58	34	
4	ЛДМ5-01-003	Планка	1	5.16	4х70 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 535-58	6	
3	ЛДМ5-01-002	Обшивка	1	13.1	"	44	
2	ЛДМ5-01-001	Обшивка	1	13.1	Лист 10 ГОСТ 3860-57 СТ 3 ГОСТ 50-58	43	
1	ЛДМ5-01-100	Каркас	1	32	СБОР	84	
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.

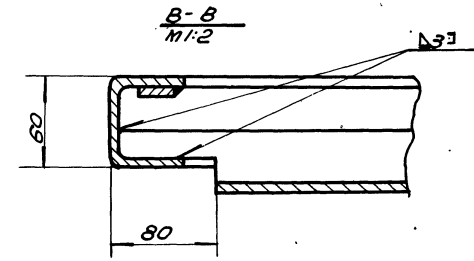
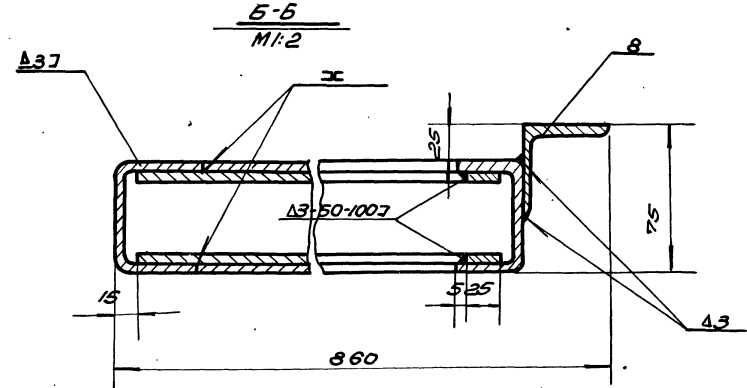
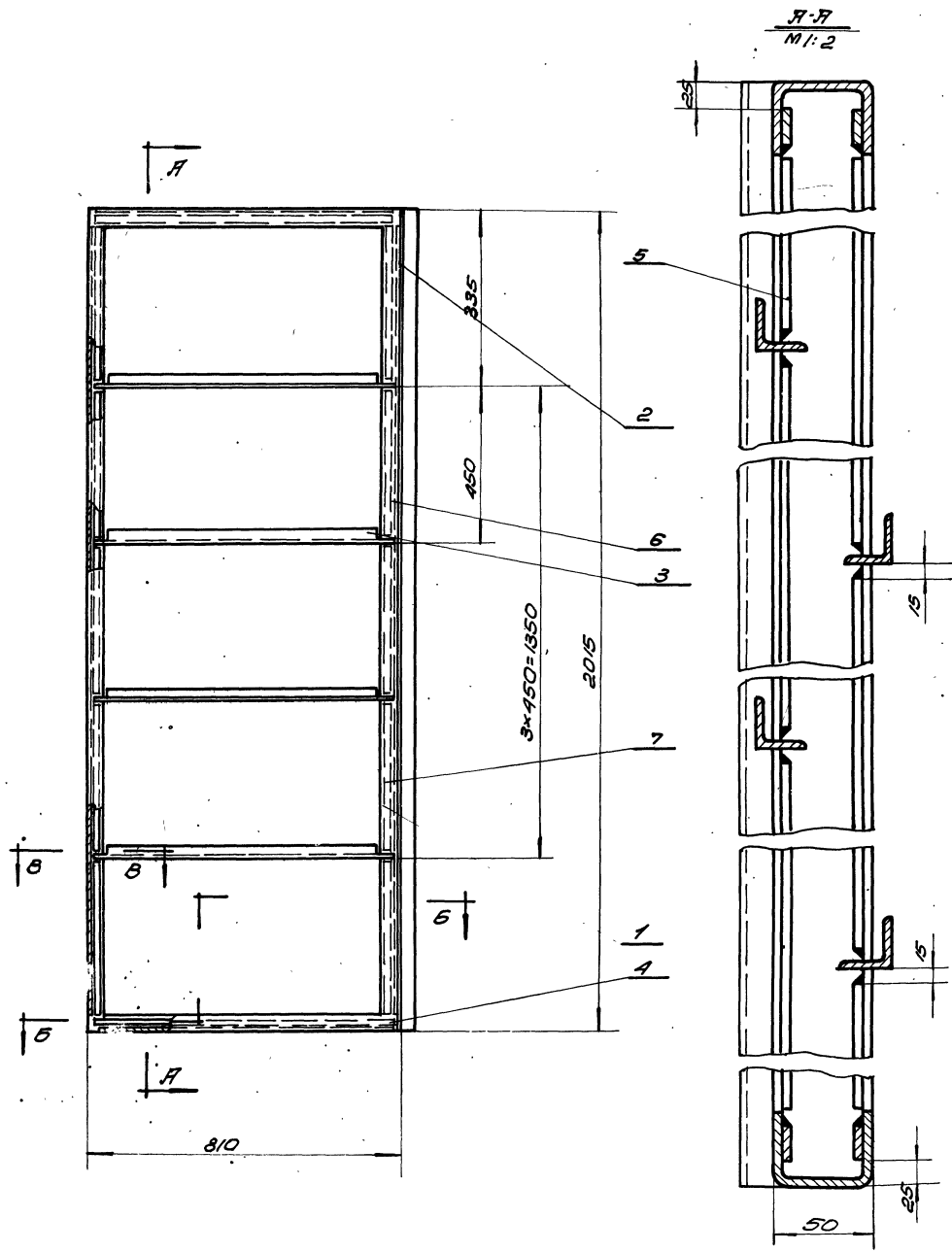
ТК	Противопожарные двери металлические	Серия	2.435-6
1969г.	Створка левая ЛДМ5-01-000	Выпуск	4
		Лист	83

Согласовано:
Уполномоченный
Исполнитель
С.М.Мок. Шайкова
Техник
Л.И.С.Т.П. К.ЛЕЕД
С.М.М.С.Т.П. К.ЛЕЕД
Дир. пр. пр. Селезнева

Госстрой СССР
Секция индустриального проектирования
ГОСХИМПРОЕКТ
Москва, 1969г.

№ 657
№ 2
№ 6, 7, 8

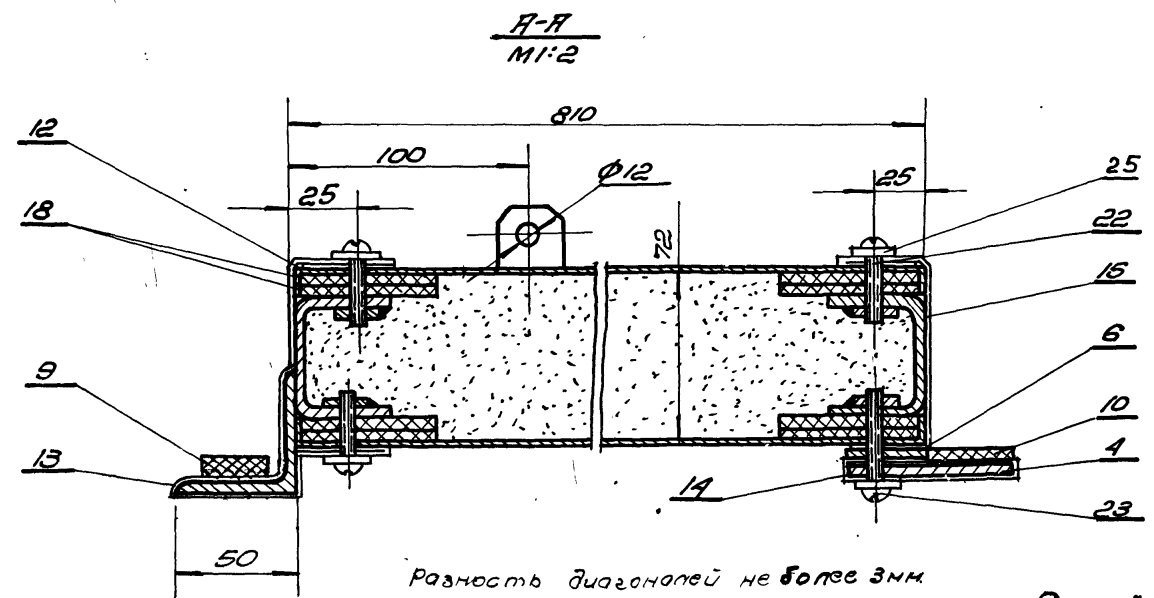
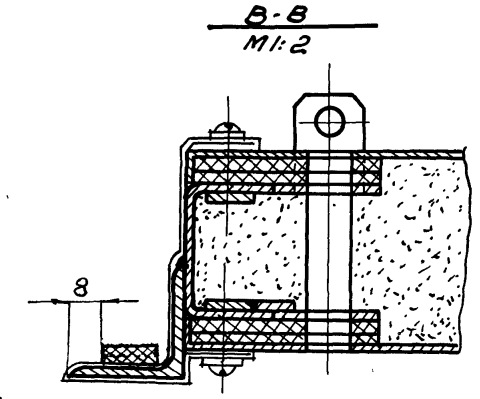
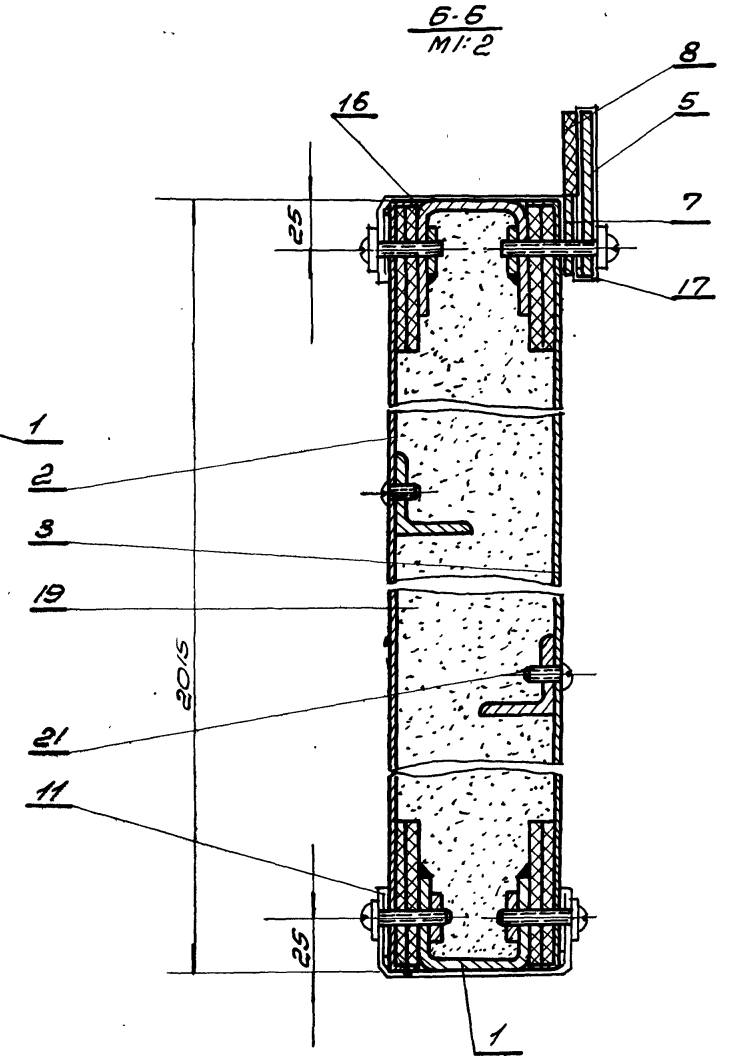
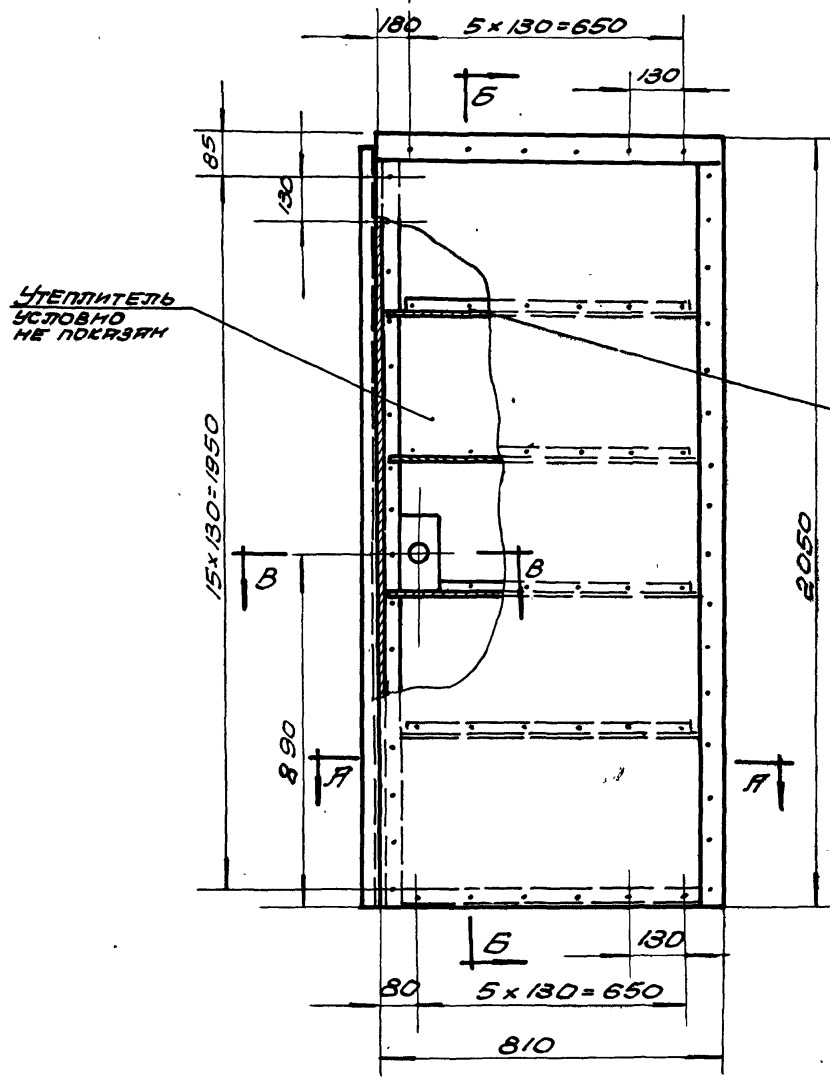
Специальное техническое задание
ПОДПРОЕКТ
ИЗДАНИЕ
1. Москва 1968



1. Разность диагоналей не более 3 мм.
 2. Сварку производить электродом
ЭЧЗ ГОСТ 9487-60
- Общий вес 32 кг.

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ВЕС	МАТЕРИАЛ	ДИМ.
8	1215-01-05	УГОЛОК РАКОВ. С-2015	1	6,25	54
7	1215-01-04	Полоса С=740	4	1,8	54
6	1215-01-03	Полоса С=870	4	2,2	54
5	1215-01-02	Полоса С=280	4	0,72	54
4	1215-01-01	Полоса С=780	4	1,96	54
3	1215-01-02	УГОЛОК	4	3,04	9
2	1215-01-01	ПОПЕРЕЧНИНА	2	4,54	9
1	1212-01-01	СТОЙКА	2	11,4	9
№ 103	0503 МРЧ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ВЕС	МАТЕРИАЛ	ДИМ.
ТК		ПРОТЯЖИТЕЛЬНЫЕ АБРАНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		СЕРИЯ	2.435-5
1968		КАРКАС СТОРКИ ЛЕВОЙ 1215-01-100		ВЫП.	ИРСТ 4 Б4

ШИФР
1651
Лист
Изм. №



25	ГОСТ 11371-62	Шпайба 5	120	0,39	0,11	6/4		
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	22	0,1	600	6/4		
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5х25	66	0,27	600	6/4		
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5х8	24	0,05	0,55	6/4		
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0,15	60,5	плита пенополиуретановая	6/4	по месту	
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60х5	1	5,6	плита пенополиуретановая	6/4	по месту	
17	ИИИ5-01-01	180 х 810 Прокладка	1	0,5	—	6/4		
16	ИИИ5-01-00	180 х 730 Прокладка	1	0,45	—	6/4		
15	ИИИ5-01-008	180 х 2015 Прокладка	1	1,24	—	6/4		
14	ИИИ5-01-008	180 х 1980 Прокладка	1	1,21	—	6/4		
13	ИИИ5-01-007	180 х 2015 Прокладка	1	1,24	—	6/4		
12	ИИИ5-01-006	180 х 2015 Прокладка	1	1,24	—	6/4		
11	ИИИ5-01-005	210 х 730 Прокладка	1	0,52	—	6/4		
10	ИИИ5-01-004	35 х 1980 Прокладка	1	0,27	—	6/4		
9	ИИИ5-01-003	30 х 2015 Прокладка	1	0,24	—	6/4		
8	ИИИ5-01-002	35 х 810 Прокладка	1	0,11	—	6/4		
7	ИИ 5-01-005	Планка	1	0,95	—	—	34	
6	ИИ201-004	Планка	1	2,13	—	—	22	
5	ИИ5-01-006	Планка	1	1,86	—	—	34	
4	ИИ201-003	Планка	1	4,25	—	—	22	
3	ИИ5-02-002	Обшивка	1	13,1	—	—	48	
2	ИИ5-02-001	Обшивка	1	13,1	—	—	47	
1	ИИИ5-01-010	Каркас	1	32,5	сварной	—	84	
Поэ	Обознач.	Наименование	Кол. Вес	Материал	Лист	Примеч.		
ТК	Противоположные аведн металлические						Сварной	2,435-6
1968	Створка правая ИИИ5-02-000						Вместе лист	4 85

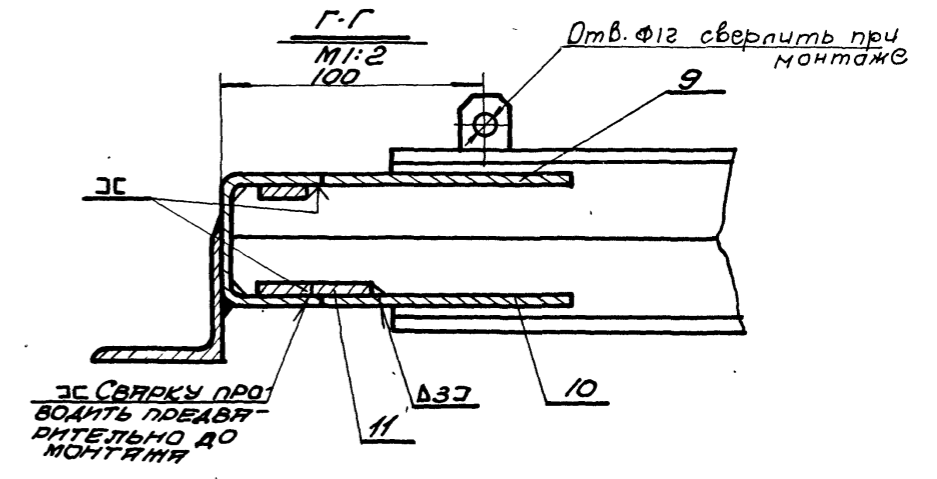
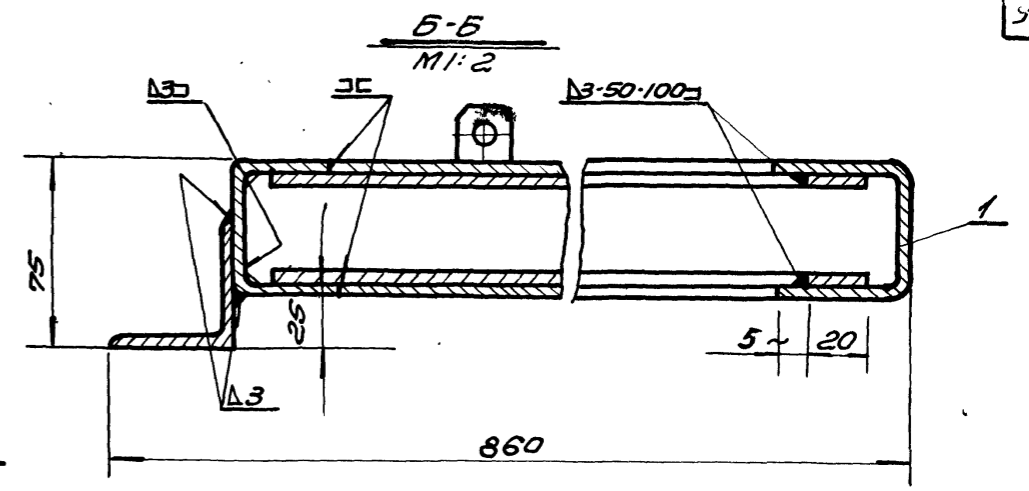
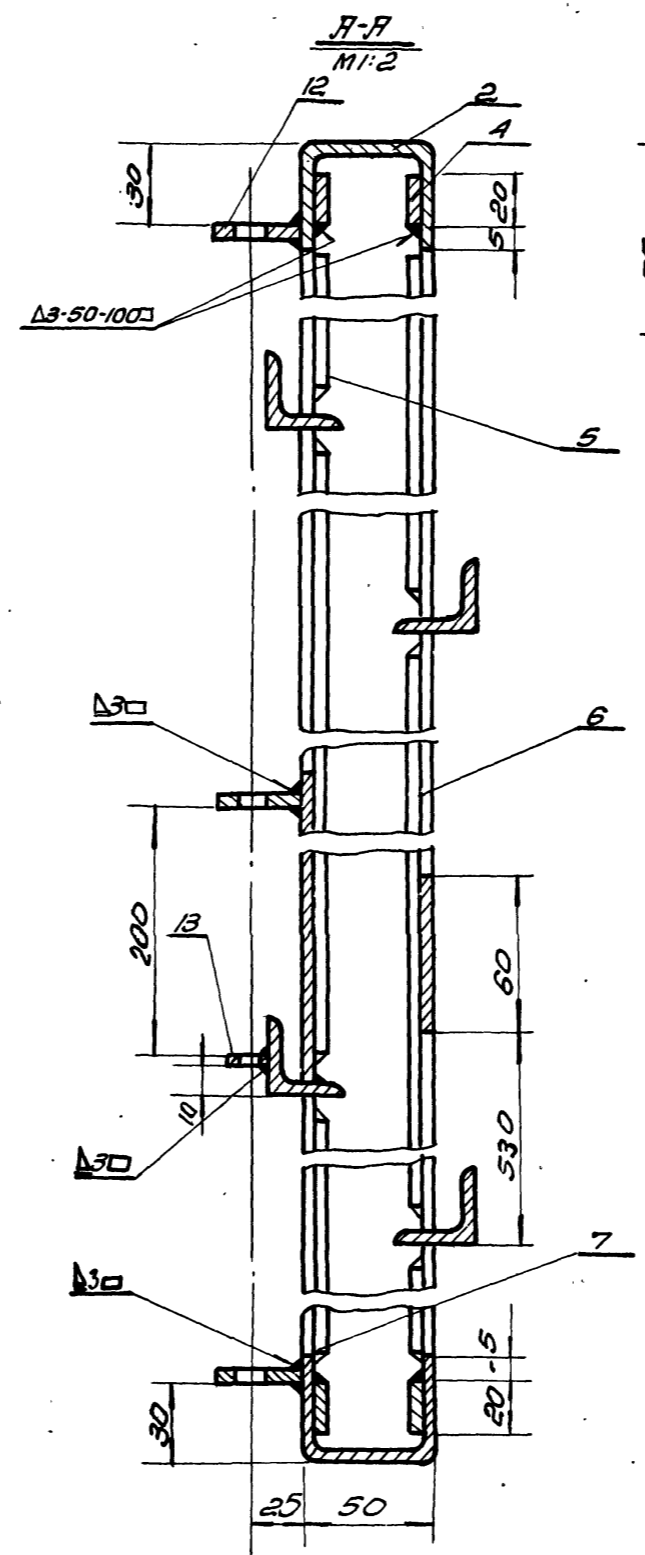
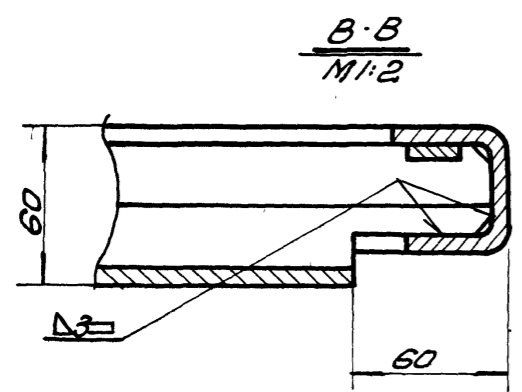
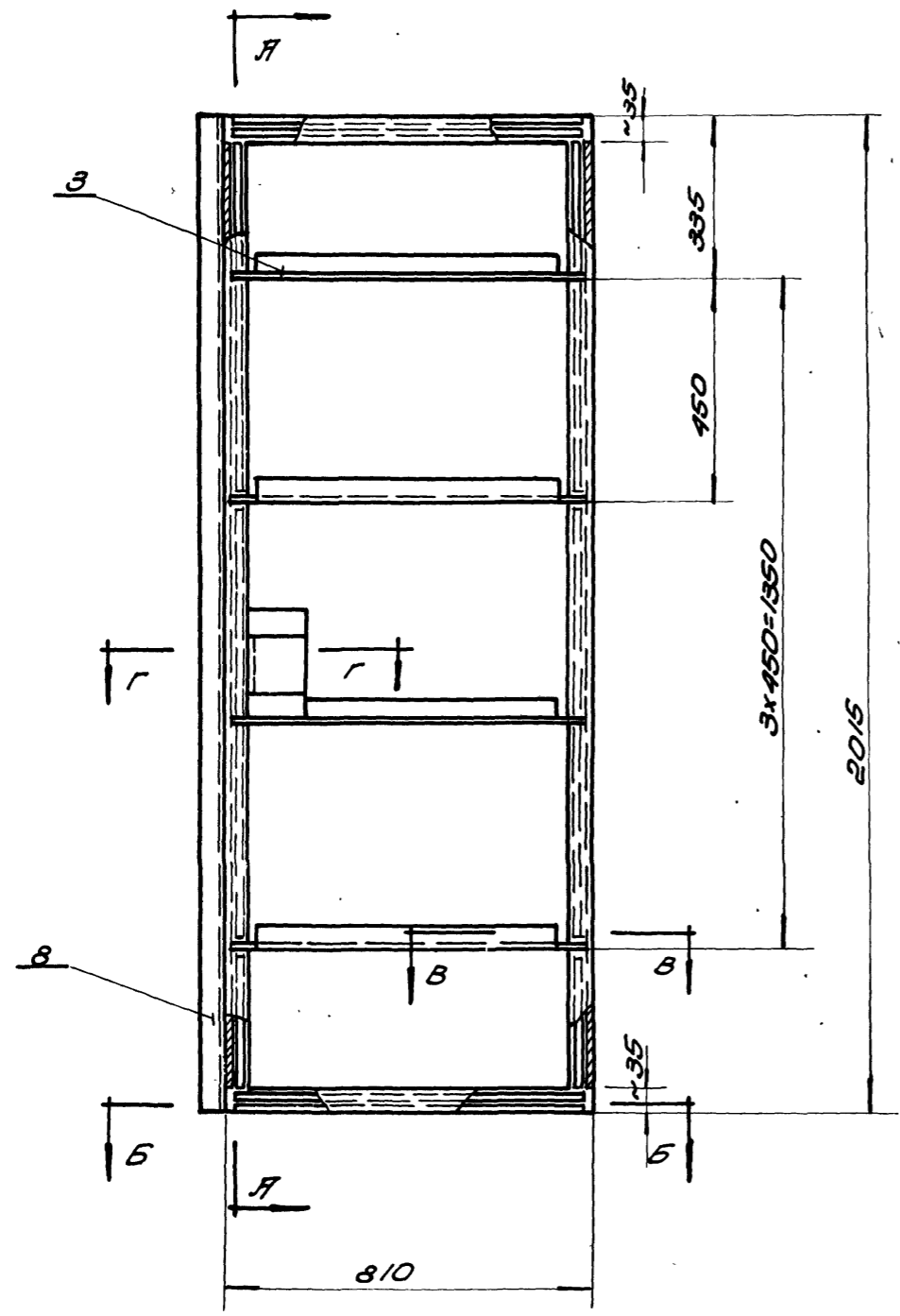
Составлено:
Исполнитель: [Имя]
Проверено: [Имя]
Инженер: [Имя]
Госстрой СССР
РОСХИПРОЕКТ
г. Москва

Общий вес 143 кг

ИИИЭР
1651
Лист
ИИИЭР

Ст. инж. Шурков Ю.И.
Инж. Гуреев Ю.П.
Инж. Давыдов С.В.
Инж. Сидоров В.И.
Инж. Степанов В.И.

ЛСХИ МОПРЕКТ
г. Москва

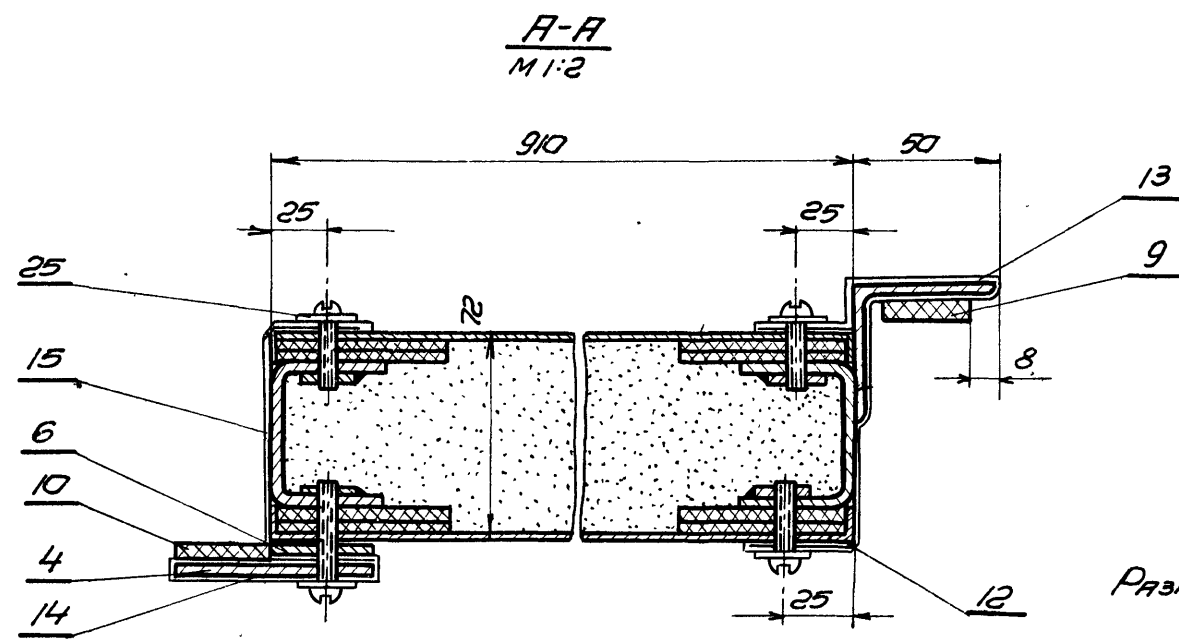
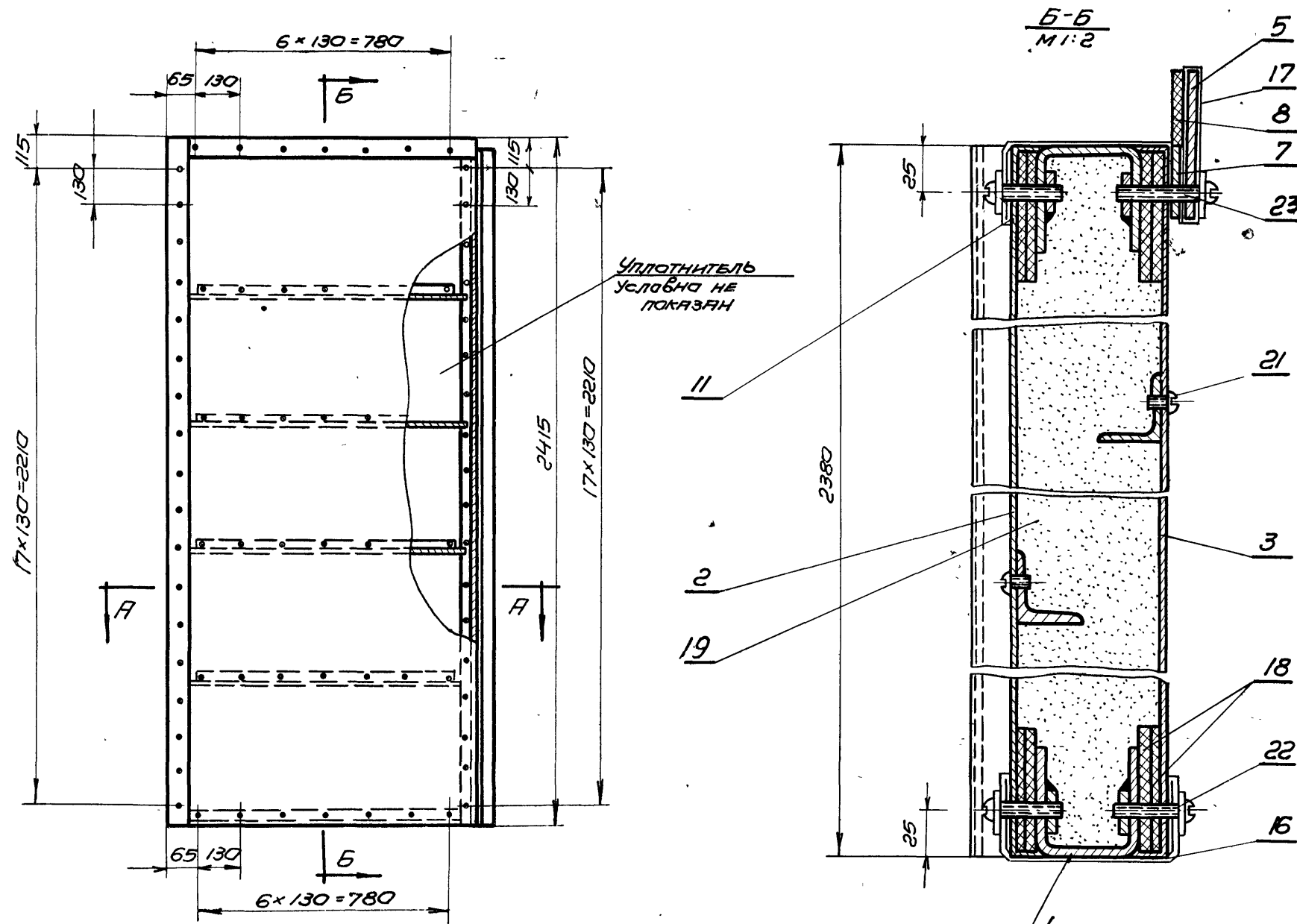


ЭС СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ НЕОБХОДИМО ДО МОНТАЖА

Общий вес 32,5 кг

13	ПА1-01-11	Направляющая	1	0,022	—	—	9
12	ПА1-01-10	Направляющая	3	0,093	—	—	9
11	ПА5-01-108	Полоса С=60	1	0,005	Полоса С=60 ГОСТ 103-57 5/4	—	—
10	ПА5-01-107	Пластина 60x80	1	0,11	—	—	5/4
9	ПА5-01-106	Пластина 80x230	1	0,35	Пластина 80x230 ГОСТ 500-57 5/4	—	—
8	ПА5-01-105	Уголок С=2015	1	6,25	Уголок С=2015 ГОСТ 535-58 5/4	—	—
7	ПА5-01-104	Полоса С=740	4	1,8	—	—	5/4
6	ПА5-01-103	Полоса С=870	4	2,24	—	—	5/4
5	ПА5-01-102	Полоса С=280	4	0,72	—	—	5/4
4	ПА5-01-101	Полоса С=780	4	1,96	Полоса С=780 ГОСТ 103-57 5/4	—	—
3	ПА5-01-102	Уголок	4	3,04	Уголок С=2015 ГОСТ 535-58 5/4	—	9
2	ПА5-01-101	Поперечина	2	4,57	—	—	9
1	ПА2-01-101	Стойка	2	11,4	Швеллер 50x20x3 ГОСТ 8275-57 5/4	—	9
ИИ 103	Сборочный чертеж	Наименование	Кол-во	Вес	Материал	Лист	Примеч.
ТК	Противоположные двери металлические-КМБ.					Серия 2.435-6	
1968	Крышка створки правой ПА5-02-100					Всего листов	86

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАРМИ
342 ГОСТ 9467-60
Разность диагоналей не более 3 мм

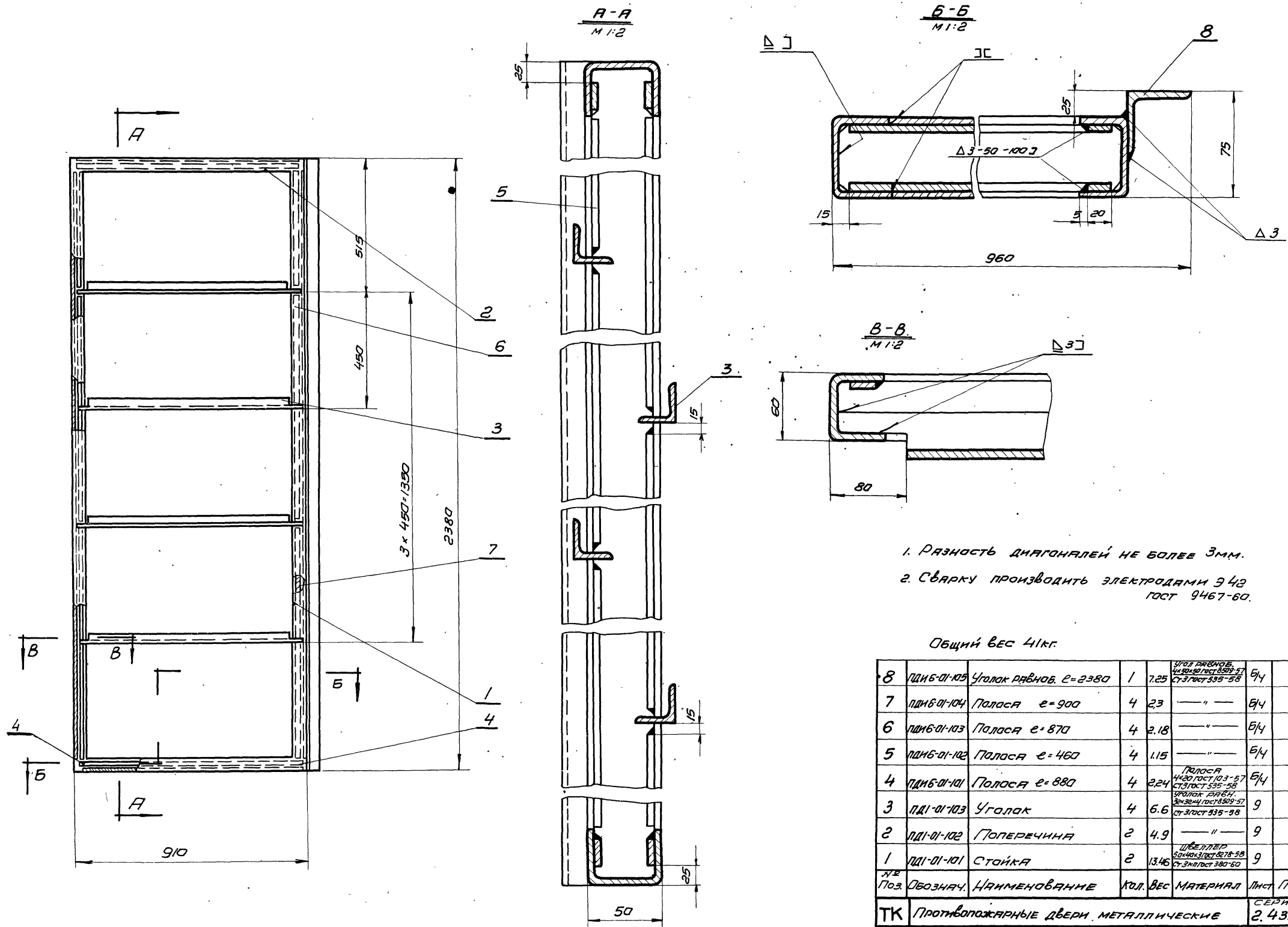


Разность диагоналей полотна не более 3мм.

Общий вес 158кг.

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	136	0.45	011		
24							
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	25	0.11	600		
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5х25	75	0.25	600		
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5х8	28	0.05	0.55		
20							
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19	55	ПЛИТА ЯСВОБЕРМ-КУЛИТОВАЯ		По месту
18	ГОСТ 4598-60	Прокладка 60x5	1	6.6	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТ.	Б/4	По месту
17	ЛДНБ-01-011	Прокладка 180x910	1	0.56	"	Б/4	
16	ЛДНБ-01-010	Прокладка 210x870	1	0.62	"	Б/4	
15	ЛДНБ-01-009	Прокладка 180x2380	1	1.45	"	Б/4	
14	ЛДНБ-01-008	Прокладка 180x2415	1	1.47	"	Б/4	
13	ЛДНБ-01-007	Прокладка 180x2415	1	1.47	"	Б/4	
12	ЛДНБ-01-006	Прокладка 180x2380	1	1.45	"	Б/4	
11	ЛДНБ-01-005	Прокладка 190x870	1	0.56	ЛИСТ ПБЭМ-04 ГОСТ 931-52	Б/4	
10	ЛДНБ-01-004	Прокладка 35x2415	1	0.38	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА ЧМБ ГОСТ 7338-65	Б/4	
9	ЛДНБ-01-003	Прокладка 30x2380	1	0.43	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА БМБ ГОСТ 7338-65	Б/4	
8	ЛДНБ-01-002	Прокладка 35x910	1	0.28	РЕЗИНА-ПЛАСТИНА ЧМБ ГОСТ 7338-65	Б/4	
7	ЛДНБ-01-006	Планка	1	1.1	"	8	
6	ЛДНБ-01-005	Планка	1	2.65	ПОЛОСА ЧМБ ГОСТ 103-58 СТ.3 ГОСТ 535-58	8	
5	ЛДНБ-01-004	Планка	1	2.16	"	8	
4	ЛДНБ-01-003	Планка	1	5.16	ПОЛОСА ЧМБ ГОСТ 103-58 СТ.3 ГОСТ 535-58	6	
3	ЛДНБ-01-002	Обшивка	1	17.6	"	52	
2	ЛДНБ-01-001	Обшивка	1	17.6	ЛИСТ ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 501-58	51	
1	ЛДНБ-01-000	Каркас	1	41	СВАРНОЙ	88	
№ Поэ.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
ТК		Противопожарные двери металлические				Серия 2.435-6	
1969г.		Створка левая ЛДНБ-01-000.				Выпуск Лист 4	87

Исполн. А.А.Рогов
Проверил С.С.Савин
Техник А.А.Рогов
Клебер
Клебер
Степанов
ИИВ.№2
УСТРОЙСТВО
СООБЩАЮЩИХ СТРОИТЕЛЬСТВО
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.



1. Разность диагоналей не более 3мм.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-60.

Общий вес 41кг.

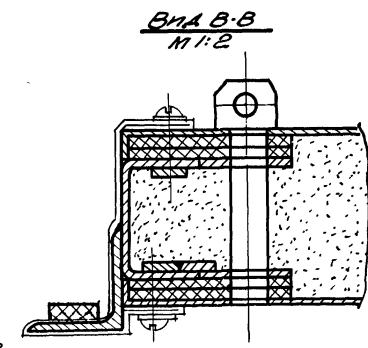
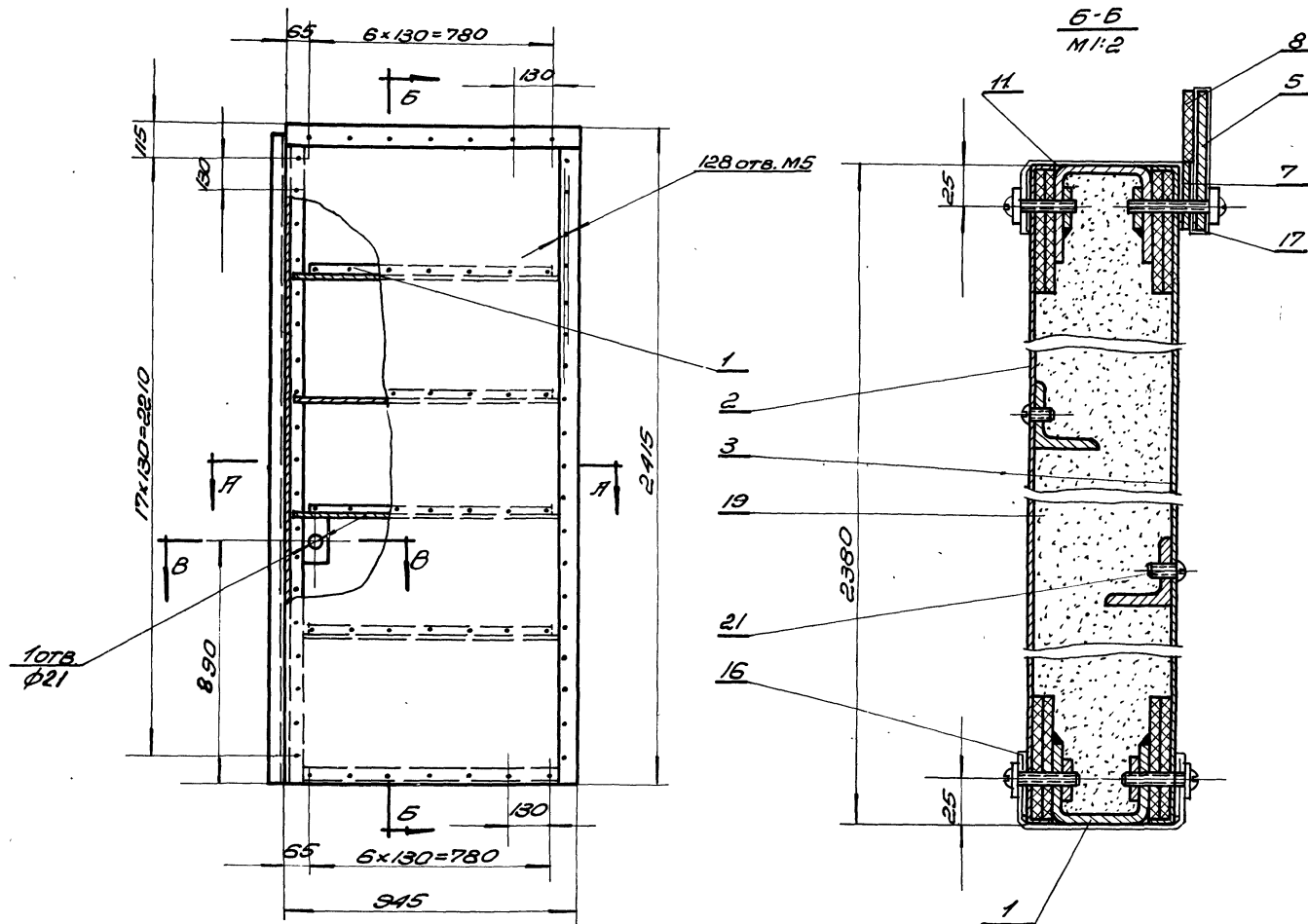
8	ПДНБ-01-103	Уголок равнов. e=2380	1	7.25	УГОЛ РАВНОВ. e=2380 ГОСТ 5267-57 СТ-3 ГОСТ 335-58	БЧ	
7	ПДНБ-01-104	Полоса e=900	4	2.3	"	БЧ	
6	ПДНБ-01-103	Полоса e=870	4	2.18	"	БЧ	
5	ПДНБ-01-102	Полоса e=460	4	1.15	"	БЧ	
4	ПДНБ-01-101	Полоса e=880	4	2.24	ПОЛОСА e=880 ГОСТ 103-57 СТ-3 ГОСТ 535-58	БЧ	
3	ПД1-01-103	Уголок	4	6.6	УГОЛОК РАВН. e=2380 ГОСТ 5267-57 СТ-3 ГОСТ 335-58	9	
2	ПД1-01-102	ПОПЕРЕЧНИНА	2	4.9	"	9	
1	ПД1-01-101	СТОЙКА	2	13.46	ПОПЕРЕЧНИНА e=460 ГОСТ 103-57 СТ-3 ГОСТ 335-58	9	
Лист Поля	Обознач.	Наименование	кол.	Вес	Материал	Лист	Прим.
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ					СЕРИЯ 2.435-6	
1969	КАРКАС СТВОРКИ ЛЕВОЙ ПДНБ-01-100.					ВЫТЯЖКА ЛИСТ 4	88

Госстрой СССР
Созданы проектом
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969 г.

Н.С.Т.П. КЛЕЕР
Инженер
Док. 12.01.11. Удлинена

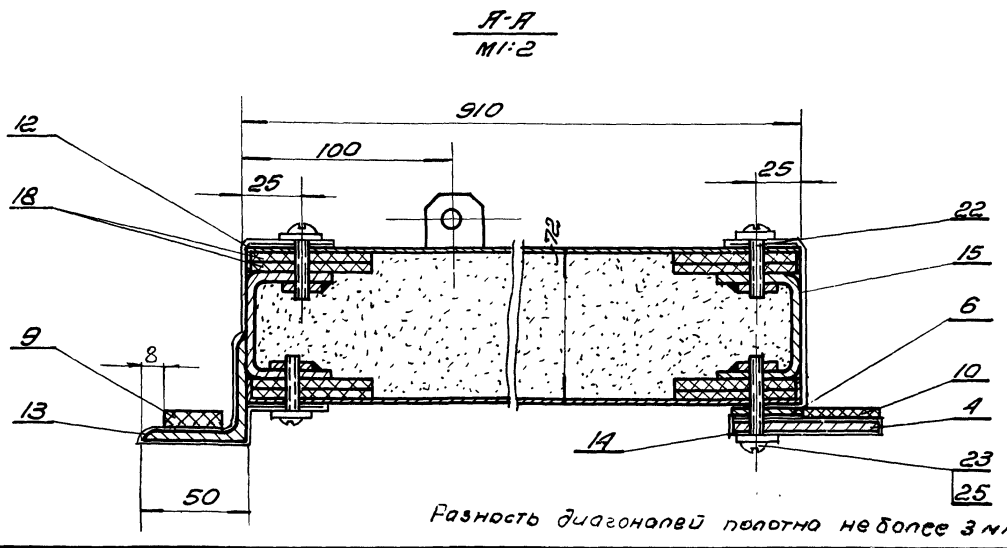
С.Г.М.Ж. ШИВАКОВА
Инженер
Проект. Сухомин
Удлинена

М.И.С.А. ШИВАКОВА
Инженер
Проект. Сухомин
Удлинена



Общий вес 158 кг

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	ШТАНГА 5	136	0,45	011	
23	ГОСТ 1489-62	ВИНТ М5x30	25	0,10	600	
22	ГОСТ 1489-62	ВИНТ М5x25	75	0,05	600	
21	ГОСТ 1489-62	ВИНТ М5x8	28	0,05	055	
19	ГОСТ 13450-68	УПЛОТНИТЕЛЬ	0,19	55	пластик	По месту
18	ГОСТ 4598-60	ПРОКЛАДКА 60x5	1	6,6	резина	По месту
17	ПМБ-01-01	ПРОКЛАДКА 180x910	1	0,56		8/4
16	ПМБ-01-010	ПРОКЛАДКА 210x870	1	0,62		8/4
15	ПМБ-01-009	ПРОКЛАДКА 180x2380	1	1,45		8/4
14	ПМБ-01-008	ПРОКЛАДКА 180x2415	1	1,47		8/4
13	ПМБ-01-007	ПРОКЛАДКА 180x2415	1	1,47		8/4
12	ПМБ-01-006	ПРОКЛАДКА 180x2380	1	1,45		8/4
11	ПМБ-01-005	ПРОКЛАДКА 180x870	1	0,56		8/4
10	ПМБ-01-004	ПРОКЛАДКА 35x2415	1	0,38		8/4
9	ПМБ-01-003	ПРОКЛАДКА 90x2380	1	0,43		8/4
8	ПМБ-01-002	ПРОКЛАДКА 35x910	1	0,18		8/4
7	ПМ-01-006	ПЛАТЯНКА	1	1,10		8
6	ПМ-01-005	ПЛАТЯНКА	1	2,65		8
5	ПМ-01-004	ПЛАТЯНКА	1	2,15		8
4	ПМ-01-003	ПЛАТЯНКА	1	5,16		8
3	ПМБ-02-002	ОБШИВКА	1	1,76		56
2	ПМБ-02-001	ОБШИВКА	1	17,6		55
1	ПМБ-02-100	КРАКЯС	1	40,6	сварч.	90
Поз. обознач.		Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
ТК	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		2,435-Б		СЕРИЯ	
1968г	СТВОРКА ПРЯВАЯ ПМБ-02-000		4		БВ	



Разность диагоналей полотна не более 3 мм

Согласовано: [Signature]
ИИИФ
ИИСТ
ИИВ. №

Госстрой СССР
Федеральное управление
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

1651
Лист
90
ИНС.НБ

Согласовано:

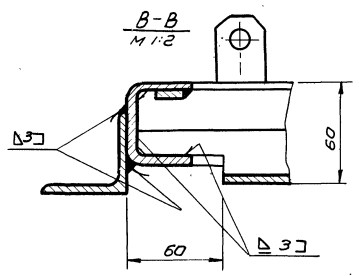
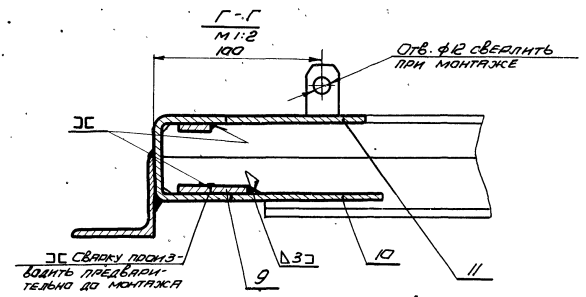
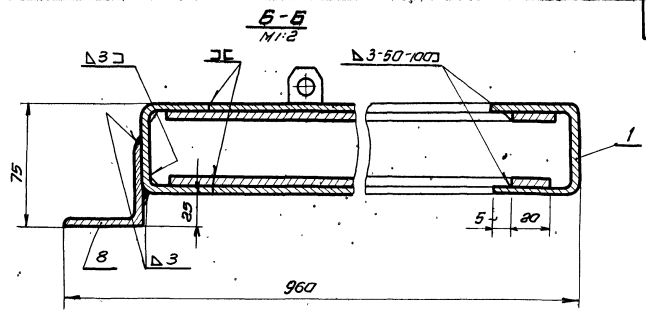
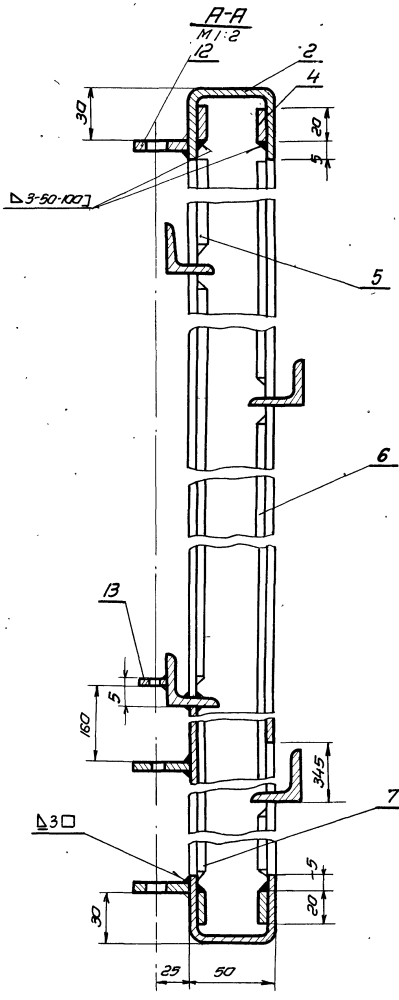
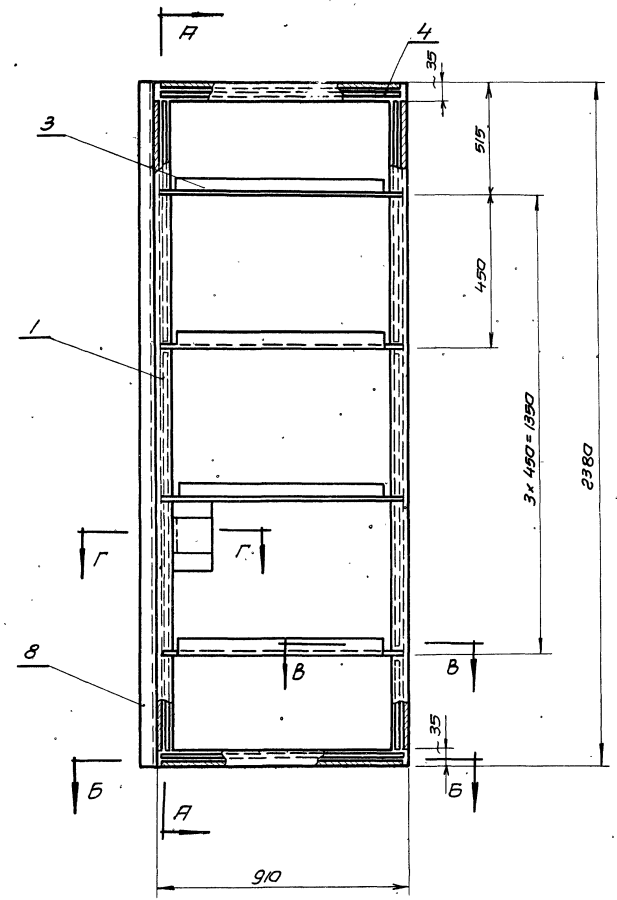
Утверждено
Инженер
С.И.Савицкий

Ст. инж.
Результат
Проектирования
С.И.Савицкий

Инж. С.И.Савицкий
Инж. С.И.Савицкий
Инж. С.И.Савицкий

Инж. С.И.Савицкий
Инж. С.И.Савицкий
Инж. С.И.Савицкий

Госстрой СССР
Специализированный
Госхимпроект
г. Москва 1969г.



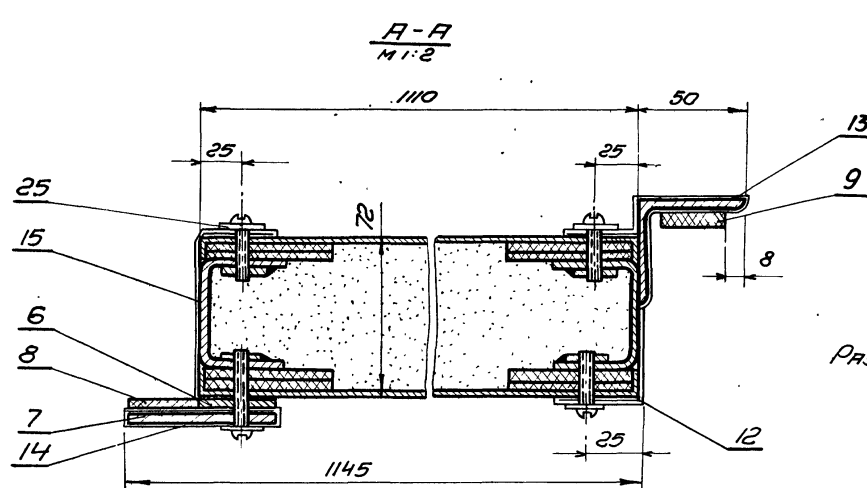
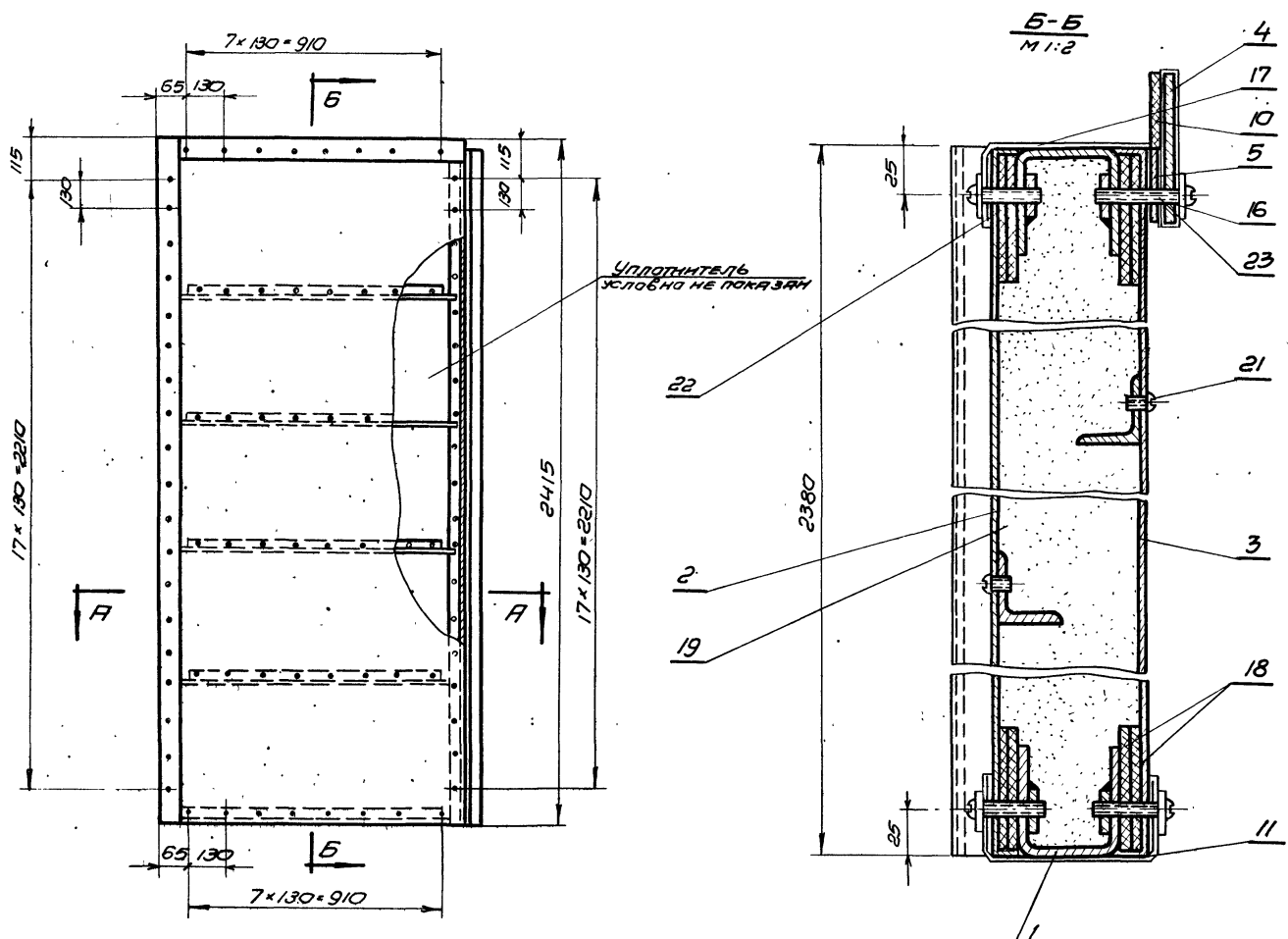
СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ
342 ГОСТ 9467-60
РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ НЕ БОЛЕЕ 3мм.

Общий вес 40.6 кг

13	ЛД1-01-11	Направляющая	1	0.22	---	---	9
12	ЛД1-01-10	Направляющая	3	0.095	Полоса Ш20х103-97 Ст.3 ГОСТ 335-58	---	9
11	ЛД1Б-01-106	Пластина 80x170	1	0.32	---	---	9/4
10	ЛД1Б-01-107	Пластина 60x80	1	0.11	Лист Ст.3 ГОСТ 3601-57 Ст.3 ГОСТ 3601-58	---	9/4
9	ЛД1Б-01-106	Полоса e=80	1	0.013	Полоса Ш20х103-97 Ст.3 ГОСТ 335-58	---	9/4
8	ЛД1Б-01-105	Уголок e=2380	1	7.25	Угол равност. Ш20х103-97 Ст.3 ГОСТ 335-58	---	9/4
7	ЛД1Б-01-104	Полоса e=900	4	2.3	---	---	9/4
6	ЛД1Б-01-103	Полоса e=870	4	2.18	---	---	9/4
5	ЛД1Б-01-102	Полоса e=460	4	1.15	---	---	9/4
4	ЛД1Б-01-101	Полоса e=880	4	2.24	Полоса Ш20х103-97 Ст.3 ГОСТ 335-58	---	9/4
3	ЛД1-01-103	Уголок	4	6.6	Угол равност. Ш20х103-97 Ст.3 ГОСТ 335-58	---	9/9
2	ЛД1-01-102	Поперечина	2	4.9	---	---	9
1	ЛД1-01-101	Стойка	2	13.40	Швеллер Ш20х103-97 Ст.3 ГОСТ 307-50	---	9/9
Мат. Поз.	Обознач.	Наименование	Кол. Вес	Материал	Лист	Примеч.	

ТК	ПРОТОВОЛОЖНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Ст.3	2.435-6
1969г.	Каркас створки правой ЛД1Б-02-100	Листов	Лист 90

ИЛР.П.
1651
Лист
91
ИЛР.№



Разность диагоналей полотна не более 3мм

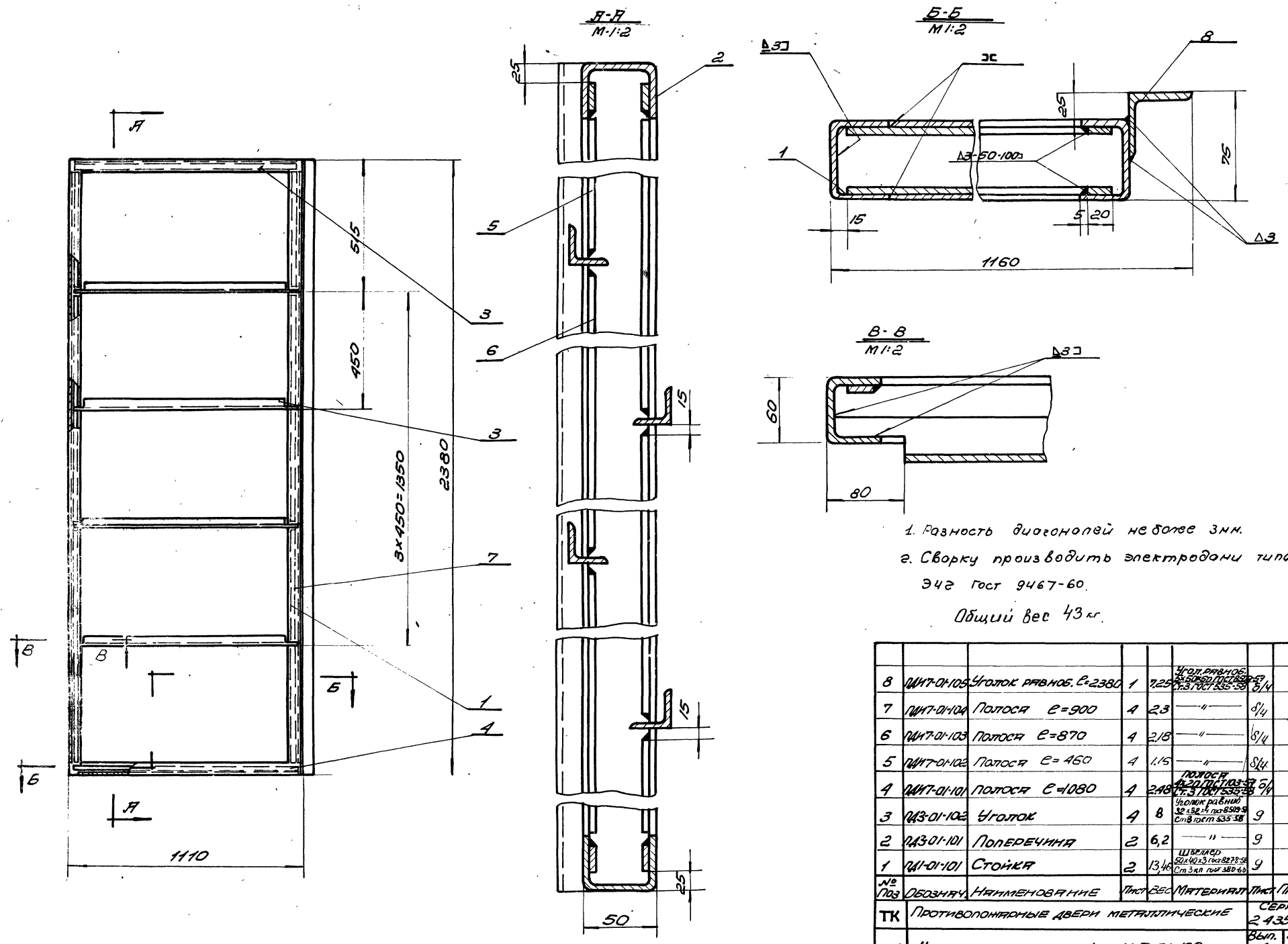
Общий вес 169кг.

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	ГОСТ 11371-62	Шайба 5	140	0.46	011	Б/4	
24							
23	ГОСТ 1489-62	Винт М5х30	26	0.12	600	Б/4	
22	ГОСТ 1489-62	Винт М5х25	78	0.24	600	Б/4	
21	ГОСТ 1489-62	Винт М5х8	32	0.064	0.55	Б/4	
20							
19	ГОСТ 13450-68	Уплотнитель	0.19	55	Планта АСВБЕРММ	Б/4	
18	ГОСТ 4598-60	5х60х26960 Прокладка	1	6.6	Планта ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ	Б/4	
17	ПДН7-01-011	180х1030 Прокладка	1	0.63	—	Б/4	
16	ПДН7-01-010	180х1075 Прокладка	1	0.66	—	Б/6	
15	ПДН7-01-009	180х2380 Прокладка	1	1.45	—	Б/6	
14	ПДН7-01-008	180х2415 Прокладка	1	1.47	—	Б/4	
13	ПДН7-01-007	180х2380 Прокладка	1	1.45	—	Б/4	
12	ПДН7-01-006	210х1030 Прокладка	1	1.45	—	Б/4	
11	ПДН7-01-005	350х1075 Прокладка	1	0.74	Лист 162М 04 ГОСТ 381-52	Б/4	
10	ПДН7-01-004	350х2380 Прокладка	1	0.15	РЕЗИНА ПЛАСТИКА 41-М ГОСТ 7338-65	Б/4	
9	ПДН7-01-003	30х2380 Прокладка	1	0.43	РЕЗИНА ПЛАСТИКА 41-М ГОСТ 7338-65	Б/4	
8	ПДН7-01-002	35х2415 Прокладка	1	0.34	РЕЗИНА ПЛАСТИКА 41-М ГОСТ 7338-65	Б/4	
7	ПДН7-01-004	Планка	1	1.21	ПОЛОСА 4х70 ГОСТ 103-57 СТ.3 ГОСТ 535-58	22	
6	ПДН7-01-005	Планка	1	2.65	ПОЛОСА 4х36 ГОСТ 103-57 СТ.3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПДН7-01-003	Планка	1	2.42	ПОЛОСА 4х36 ГОСТ 103-57 СТ.3 ГОСТ 535-58	22	
4	ПДН7-01-003	Планка	1	5.16	ПОЛОСА 4х70 ГОСТ 103-57 СТ.3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПДН7-01-002	Обшивка	1	21.2	—	60	
2	ПДН7-01-001	Обшивка	1	24.2	Лист ГОСТ 3680-57 СТ.3 ГОСТ 501-58	59	
1	ПДН7-01-100	Каркас	1	4.3	СВАРН.	92	
Поз.	ОБОЗНАЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ВЕС	МАТЕРИАЛ	ЛИСТ	ПРИМЕЧ.

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия 2.435-6
1969	Створка левая ПДН7-01-000	Выпуск Лист 4 91

СОЛЛЕСОВАНО
ИЗМЕН. № 1
ИЗМЕН. № 2
ИЗМЕН. № 3
ИЗМЕН. № 4
ИЗМЕН. № 5
ИЗМЕН. № 6
ИЗМЕН. № 7
ИЗМЕН. № 8
ИЗМЕН. № 9
ИЗМЕН. № 10
ИЗМЕН. № 11
ИЗМЕН. № 12
ИЗМЕН. № 13
ИЗМЕН. № 14
ИЗМЕН. № 15
ИЗМЕН. № 16
ИЗМЕН. № 17
ИЗМЕН. № 18
ИЗМЕН. № 19
ИЗМЕН. № 20
ИЗМЕН. № 21
ИЗМЕН. № 22
ИЗМЕН. № 23
ИЗМЕН. № 24
ИЗМЕН. № 25
ИЗМЕН. № 26
ИЗМЕН. № 27
ИЗМЕН. № 28
ИЗМЕН. № 29
ИЗМЕН. № 30
ИЗМЕН. № 31
ИЗМЕН. № 32
ИЗМЕН. № 33
ИЗМЕН. № 34
ИЗМЕН. № 35
ИЗМЕН. № 36
ИЗМЕН. № 37
ИЗМЕН. № 38
ИЗМЕН. № 39
ИЗМЕН. № 40
ИЗМЕН. № 41
ИЗМЕН. № 42
ИЗМЕН. № 43
ИЗМЕН. № 44
ИЗМЕН. № 45
ИЗМЕН. № 46
ИЗМЕН. № 47
ИЗМЕН. № 48
ИЗМЕН. № 49
ИЗМЕН. № 50
ИЗМЕН. № 51
ИЗМЕН. № 52
ИЗМЕН. № 53
ИЗМЕН. № 54
ИЗМЕН. № 55
ИЗМЕН. № 56
ИЗМЕН. № 57
ИЗМЕН. № 58
ИЗМЕН. № 59
ИЗМЕН. № 60
ИЗМЕН. № 61
ИЗМЕН. № 62
ИЗМЕН. № 63
ИЗМЕН. № 64
ИЗМЕН. № 65
ИЗМЕН. № 66
ИЗМЕН. № 67
ИЗМЕН. № 68
ИЗМЕН. № 69
ИЗМЕН. № 70
ИЗМЕН. № 71
ИЗМЕН. № 72
ИЗМЕН. № 73
ИЗМЕН. № 74
ИЗМЕН. № 75
ИЗМЕН. № 76
ИЗМЕН. № 77
ИЗМЕН. № 78
ИЗМЕН. № 79
ИЗМЕН. № 80
ИЗМЕН. № 81
ИЗМЕН. № 82
ИЗМЕН. № 83
ИЗМЕН. № 84
ИЗМЕН. № 85
ИЗМЕН. № 86
ИЗМЕН. № 87
ИЗМЕН. № 88
ИЗМЕН. № 89
ИЗМЕН. № 90
ИЗМЕН. № 91
ИЗМЕН. № 92
ИЗМЕН. № 93
ИЗМЕН. № 94
ИЗМЕН. № 95
ИЗМЕН. № 96
ИЗМЕН. № 97
ИЗМЕН. № 98
ИЗМЕН. № 99
ИЗМЕН. № 100

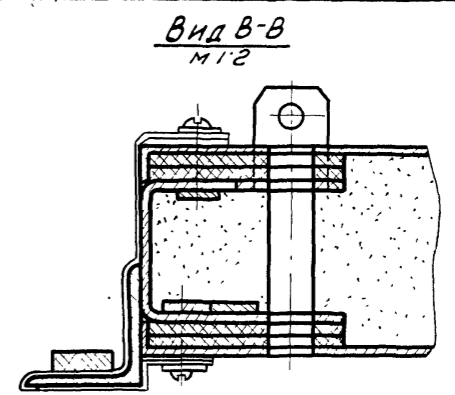
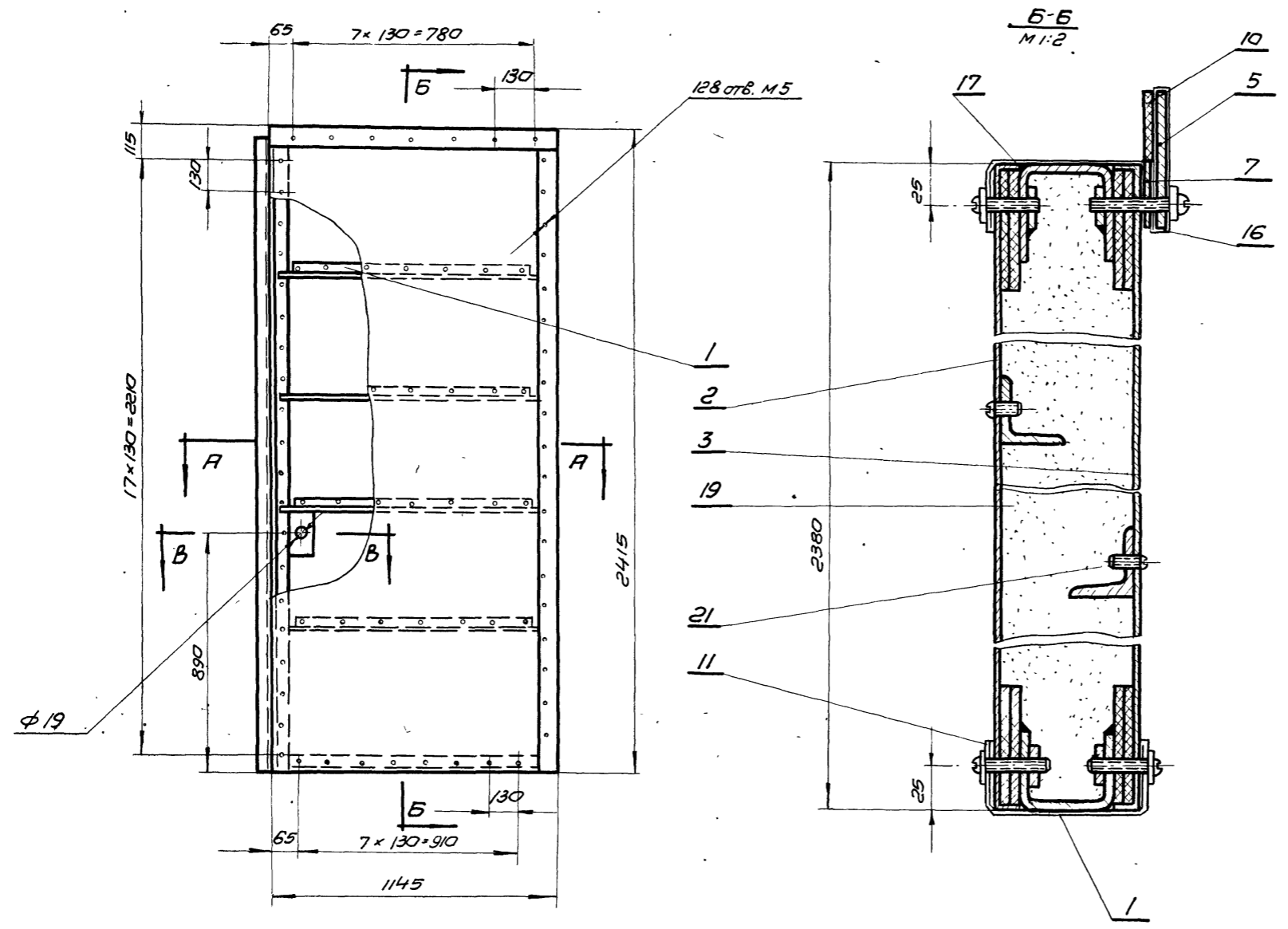
Госстрой СССР
Специальный проект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969г.



1. Разность диагоналей не более 3мм.
 2. Сварку производить электродом типа Э42 ГОСТ 9467-60.
 Общий вес 43 кг.

№	Обознач.	Наименование	Лист	Всего	Материал	Лист	Прим.
8	ПНТ-01-05	Уголок равност.	С-2380	1	7,25	Уголок равност. С-2380 ГОСТ 8007-77	8/4
7	ПНТ-01-04	Полоса	С=900	4	2,3	"	8/4
6	ПНТ-01-03	Полоса	С=870	4	2,18	"	8/4
5	ПНТ-01-02	Полоса	С=460	4	1,15	"	8/4
4	ПНТ-01-01	Полоса	С=1080	4	2,48	Полоса ПНТ-01-03-50 ГОСТ 8007-77	8/4
3	ПЗ-01-02	Уголок		4	8	Уголок равност. С=152,1 по ГОСТ 8007-77	9
2	ПЗ-01-01	Поперечина		2	6,2	"	9
1	ПН-01-01	Стойка		2	13,46	Швеллер С=102 по ГОСТ 8007-77	9
№	Обознач.	Наименование	Лист <td>Всего</td> <td>Материал</td> <td>Лист</td> <td>Прим.</td>	Всего	Материал	Лист	Прим.
ТК		ПРОТИВОПОНАМНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ					Серия 2-435-6
1958		КРАЙС СТОРОНЫ ЛЕВОЙ ПНТ-01-100					Всего Лист 4 92

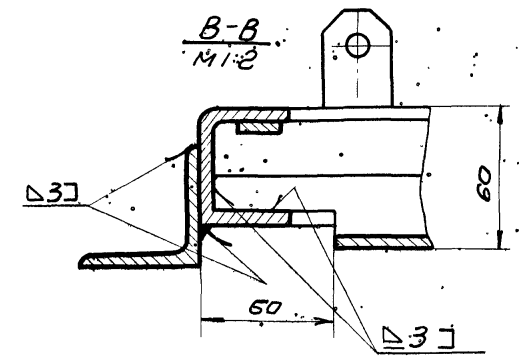
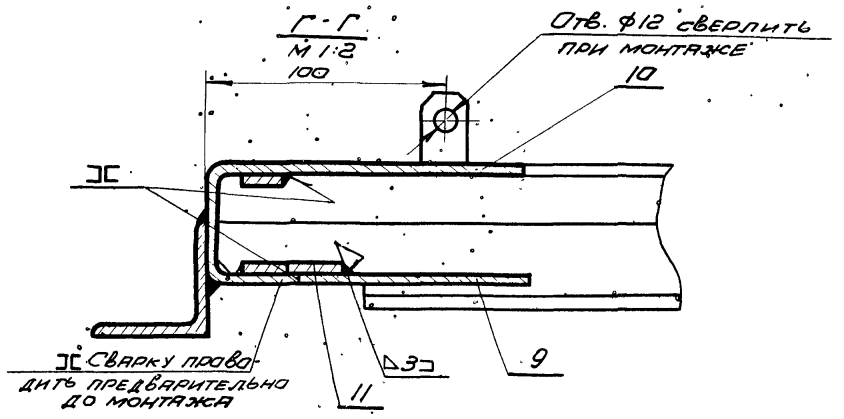
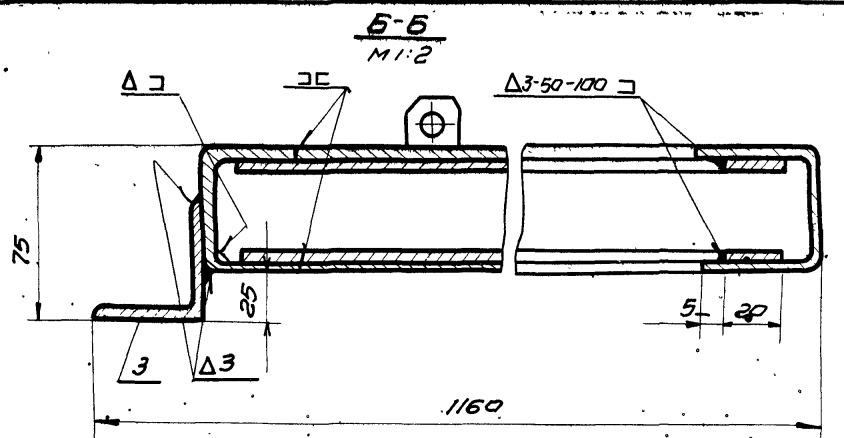
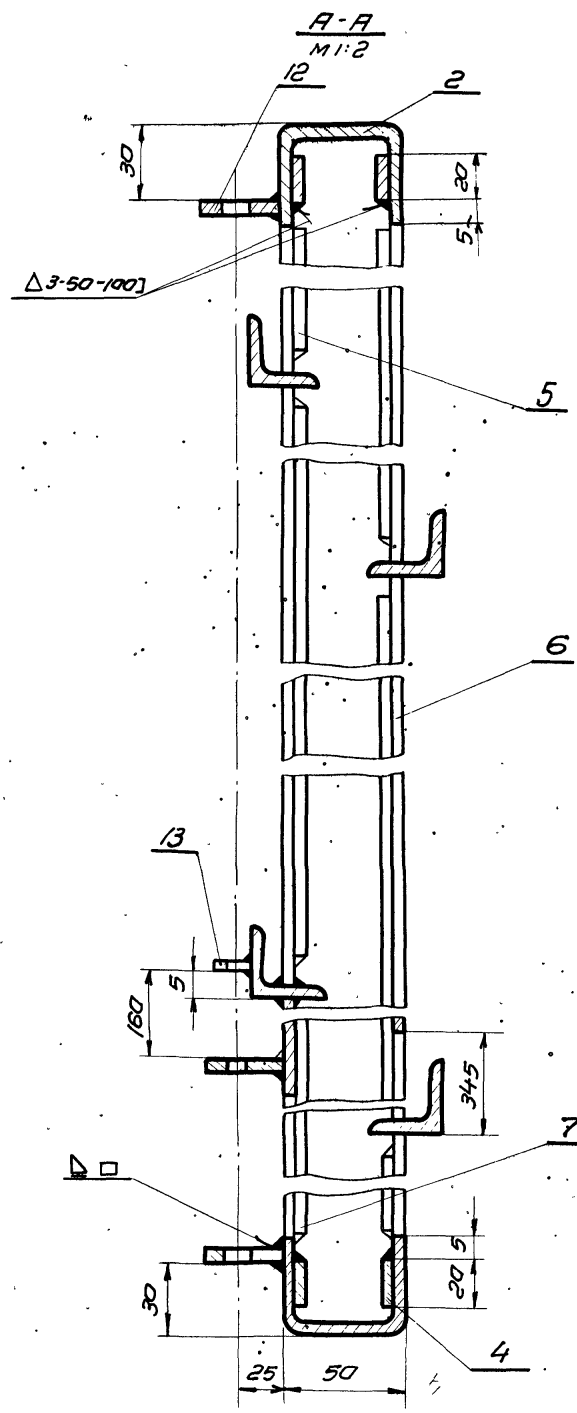
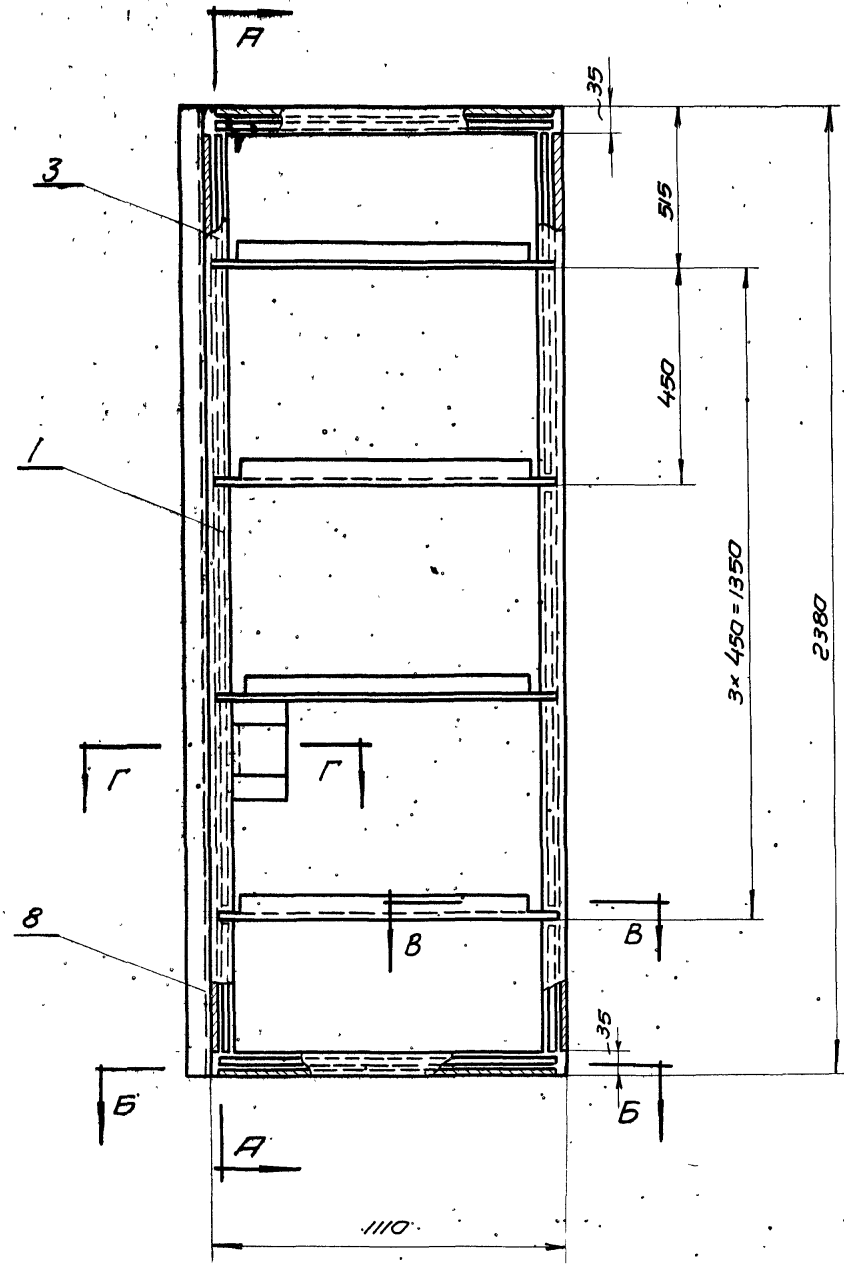
Госстрой СССР
 Центральный институт
 ГОСХИМПРОЕКТ
 г. Москва



Общий вес 169 кг.

№	ГОСТ	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
25	11371-62	Шайба 5	104	0.46	ст1	Б/Ч	
23	1489-62	Винт М5х30	26	0.12	600	Б/Ч	
22	1489-62	Винт М5х25	78	0.24	600	Б/Ч	
21	1489-62	Винт М5х8	32	0.064	0.55	Б/Ч	
19	13450-68	Уплотнитель	0.19	55	ПЛИТА ПЕНОПЕРИМЕТРИЧЕСКАЯ	Б/Ч	ПО МЕСТУ
18	4598-60	Прокладка 60х5	1	6.6	ПЛИТА ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ	Б/Ч	ПО МЕСТУ
17	ПДТ-01-011	Прокладка 180х1030	1	0.63	"	Б/Ч	
16	ПДТ-01-010	Прокладка 180х1145	1	0.66	"	Б/Ч	
15	ПДТ-01-009	Прокладка 180х2380	1	1.45	"	Б/Ч	
14	ПДТ-01-008	Прокладка 180х2345	1	1.47	"	Б/Ч	
13	ПДТ-01-007	Прокладка 180х2380	1	1.45	"	Б/Ч	
12	ПДТ-01-006	Прокладка 210х1030	1	1.45	"	Б/Ч	
11	ПДТ-01-005	Прокладка 35х1100	1	0.74	ЛИСТ ПЕНОМ "0.4х ГОСТ 931-57	Б/Ч	
10	ПДТ-01-004	Прокладка 30х2380	1	0.15	РЕЗИНА-ПЛАСТИКА ТИПА 4МБ ГОСТ 7338-56	Б/Ч	
9	ПДТ-01-003	Прокладка 35х2380	1	0.43	РЕЗИНА-ПЛАСТИКА ТИПА 4МБ ГОСТ 7338-56	Б/Ч	
8	ПДТ-01-002	Прокладка 35х2380	1	0.34	РЕЗИНА-ПЛАСТИКА ТИПА 4МБ ГОСТ 7338-56	Б/Ч	
7	ПДТ-01-004	Планка 4х36 ГОСТ 103-57	1	1.21	ПОЛОСА 4х36 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 535-58	22	
6	ПДТ-01-005	Планка 4х36 ГОСТ 103-57	1	2.65	ПОЛОСА 4х36 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 535-58	8	
5	ПДТ-01-003	Планка	1	2.42	"	22	
4	ПДТ-01-003	Планка 4х70 ГОСТ 103-57	1	5.16	ПОЛОСА 4х70 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 535-58	8	
3	ПДТ-02-002	Обшивка	1	21.2	"	64	
2	ПДТ-02-001	Обшивка	1	21.2	ЛИСТ ПЕНОМ "0.4х ГОСТ 931-57 СТ 3 ГОСТ 501-58	63	
1	ПДТ-02-100	Каркас	1	43.7	сварн.	62	
Поз.	Обознач.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Примеч.
ТК	Противоположные двери металлические					СЕРИЯ 2.435-6	
1969г.	Каркас створки правой ПДТ-02-000.		4			Выпуск Лист 93	

Разность диагоналей полотна не более 3мм.



Сварку производить электродами
Э 42 ГОСТ 9467-60
Разность диагоналей не более 3мм.

Общий вес - 43.7кг.

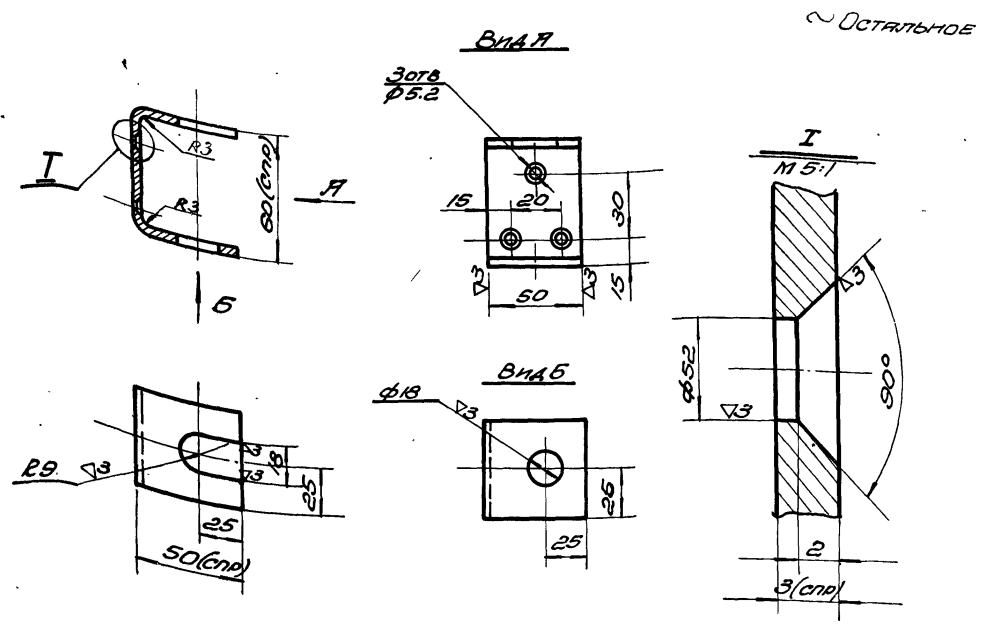
13	ПД1-01-11	Направляющая	1	0.02	"	9	
12	ПД1-01-10	Направляющая	3	0.093	"	9	
11	ПД17-01-103	Полоса e=60	1	0.003	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 335-58	Б/4	
10	ПД17-02-102	Пластина 80x170	1	0.38	"	Б/4	
9	ПД17-02-101	Пластина 60x80	1	0.11	Лист 3 ГОСТ 3680-57 СТ 3 ГОСТ 300-58	Б/4	
8	ПД17-01-105	Уголок e=2380	1	7.25	Угол равност. 4x30x50 ГОСТ 8509-57 СТ 3 ГОСТ 335-58	Б/4	
7	ПД17-01-104	Полоса e=900	4	2.3	"	Б/4	
6	ПД17-01-103	Полоса e=870	4	2.18	"	Б/4	
5	ПД17-01-102	Полоса e=460	4	1.15	"	Б/4	
4	ПД17-01-101	Полоса e=1080	4	2.48	Полоса 4x20 ГОСТ 103-57 СТ 3 ГОСТ 335-58	Б/4	
3	ПД3-01-101	Уголок	4	8	Уголок равн. 30x30x4 ГОСТ 8509-57 СТ 3 ГОСТ 335-58	Б/4	
2	ПД3-01-102	Поперечина	2	6.2	"	9	
1	ПД1-01-101	Стойка	2	13.46	Швеллер 20x40x3 ГОСТ 878-78 СТ 3 ГОСТ 300-60	Б/4	
ИИ Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол. вес	Материал	Лист	Примеч.	

ТК	Противопожарные двери металлические	Серия	2.435-6
1969	Каркас створки правой ПД17-02-100	Выпуск	Лист 4 94

Госстрой СССР
Совминдустрипроект
ГОСХИМПРОЕКТ
г. Москва 1969.

Установил
Провер.
Свернул
Выполнил
Инж. С. П. Мелев
Инж. С. П. Мелев
Инж. С. П. Мелев
Инж. С. П. Мелев

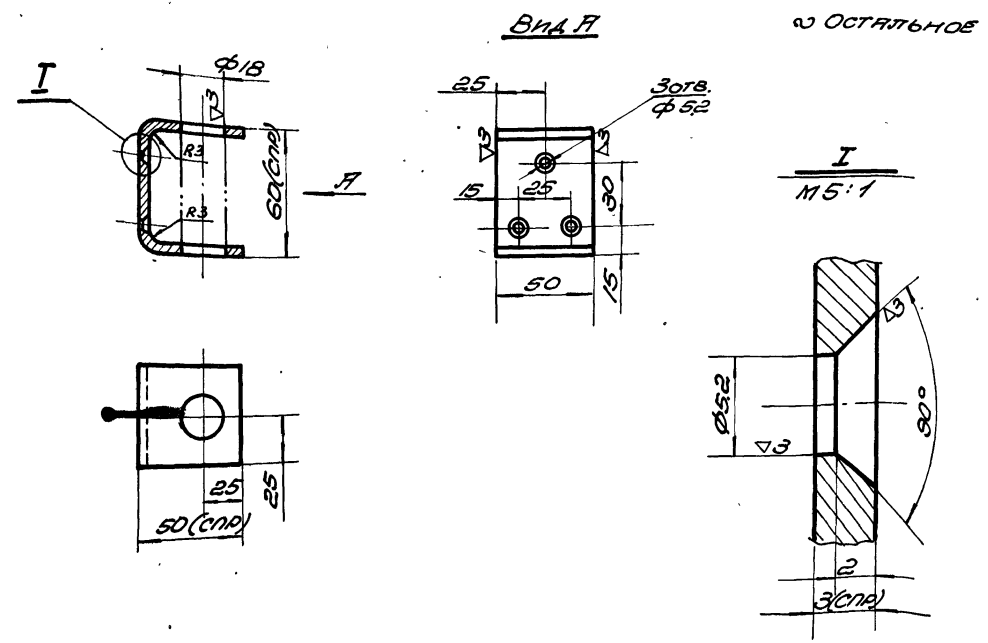
Госстрой СССР
 Специальный проект
 ЦОД им. Г.И. Уланова
 г. Москва
 С.Т.МММ. Москва
 Институт СЭПРОС
 Проектирование
 С.Т.МММ. Москва
 Институт СЭПРОС
 Проектирование



ОСТАТЬНОЕ

ЗАГОТОВКА: $l = 153 \text{ мм}$

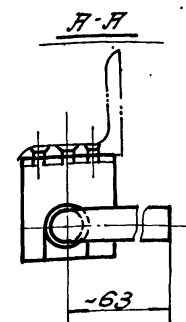
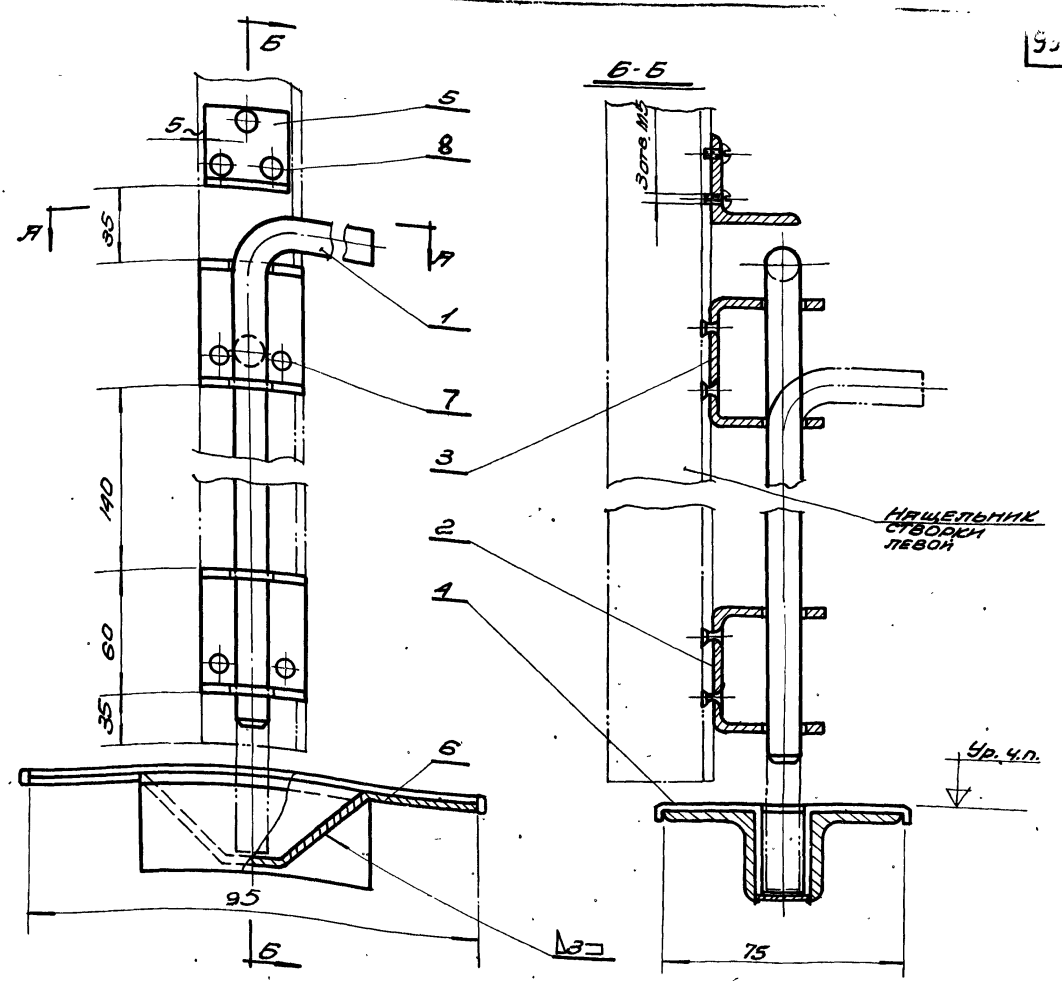
Чертеж	Типов	Верхняя направляющая	ПАМ-04-003
Проверка	Участок	Литунь Л62 ГОСТ 931-52	ВЕС М-6 Лист
2.435-6 Вып.4			0,16 1:2



ОСТАТЬНОЕ

ЗАГОТОВКА: $l = 153 \text{ мм}$

Чертеж	Типов	Нижняя направляющая	ПАМ-04-002
Проверка	Участок	Литунь Л62 ГОСТ 931-52	ВЕС М-6 Лист
2.435-6 Вып.4			0,16 1:2



Отверстия в ищельнике левой створки сверлить по отверстиям в дет. (ноз. 2, 3 и 5)

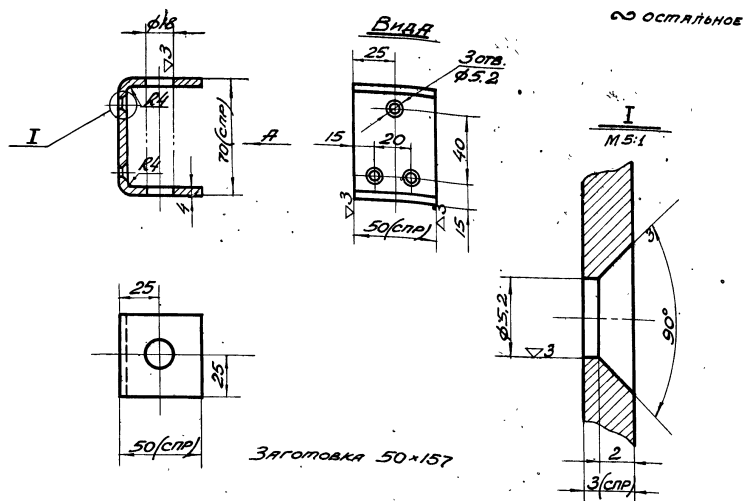
Общий вес 144 кг

8	ГОСТ 1489-62	Винт М5х10	3	2006	600				
7	ГОСТ 10300-62	Заклепка	6	2001	ГОСТ 1019-52				
6	ПАМ-04-400	Плезало	1	2062	Сварной		39		
5	ПАМ-04-003	Уплот.	1	2045	Литунь Л62 лист Л62-40		97		
4	ПАМ-04-004	Обшивка		2057	Литунь Л62 лист Л62-М 0,4		8/4	Окрасить по месту	
3	ПАМ-04-003	Верхняя направляющая	1	0,16	ГОСТ 931-52		95		
2	ПАМ-04-002	Нижняя направляющая	1	0,16	ГОСТ 931-52		95		
1	ПАМ-04-001	Стержень	1	2574	Литунь Л62-г. Л62		74		
ММ	По обозначен.	Применование	Кол.	Вес	Материал	Лист	Подпись		
ТК	Подходящие двери металлические						Серия		
1968	Шпингалет: Общий вид ПАМ-04-000 и детали шпингалета ПАМ-04-002; ПАМ-04-003						2.435-6		
						Лист		95	

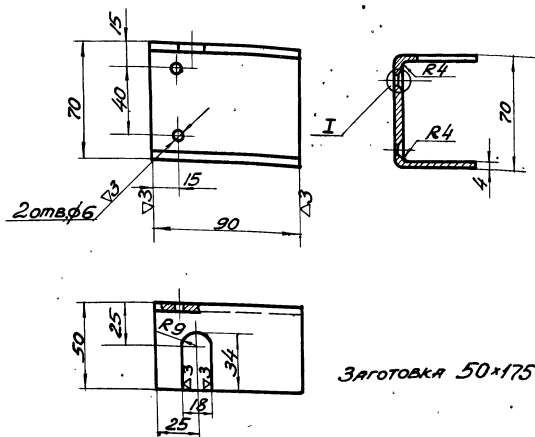
ГОСПРОЕКТ
г. Москва

Инв. № 10-82
Контракт № 10-82
Лист № 17

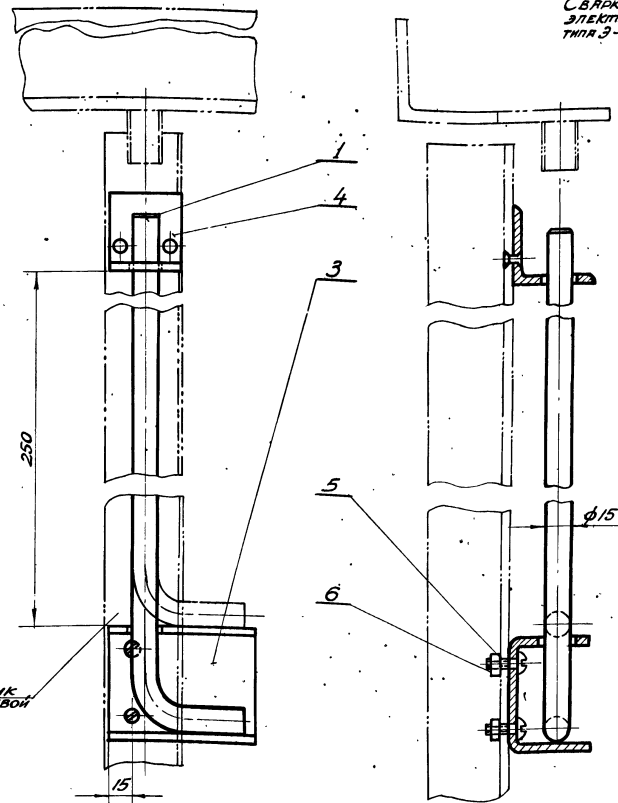
Проектный отдел
Учен. Центр



Чертеж	№	Версия	ВЕРХНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	ЛДН4-05-002
Проверка	№	Дата		
2.435-6	ВМП.4		Латунь Л62 ГОСТ 931-52	М-6 Лист 1/2



Чертеж	№	Версия	НИЖНЯЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ	ЛДН4-05-003
Проверка	№	Дата		
2.435-6	ВМП.4		Латунь Л62 ГОСТ 931-52.	М-6 Лист 1/2



2 отверстия Ø6 сверлить в нащельнике левой створки по отверстиям в детали позиции 3.

№	Обозначение	Материал	Вес	Лист	Примечания
7	ГОСТ 10300-62 Зажелка	Латунь Л62	4,000	ГОСТ 1019-47	
6	ГОСТ 5915-62 Гайка М5	Латунь	2,000	001	
5	ГОСТ 1489-62 Винт М5×10	Латунь	2,004	001	
4	М 4-05-004 Шпигель	Латунь Л62	1,016		66
3	ЛДН4-05-003 Нижняя направляющая	Латунь Л62	1,044	ГОСТ 931-52	96
1	ЛДН4-05-001 Стержень	Латунь Л62	1,084	ГОСТ 2060-60	74
TK	Противопожарные двери металлические				Серия
					2,435-6
1968	Шпигель. Общий вид: ЛДН4-05-000 Детали ЛДН4-05-002; ЛДН4-05-003.				Лист
					4 96

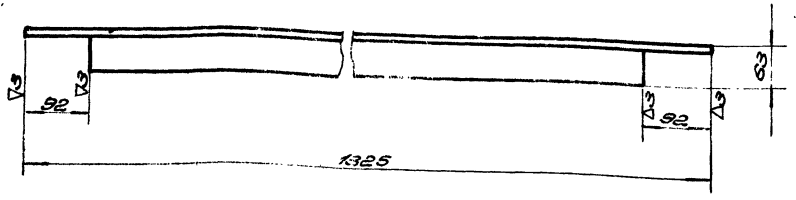
1651
Лист
100.00

С. 5. 1
И. 1
И. 2
И. 3
И. 4
И. 5
И. 6
И. 7
И. 8
И. 9
И. 10
И. 11
И. 12
И. 13
И. 14
И. 15
И. 16
И. 17
И. 18
И. 19
И. 20

С. 5. 1
И. 1
И. 2
И. 3
И. 4
И. 5
И. 6
И. 7
И. 8
И. 9
И. 10
И. 11
И. 12
И. 13
И. 14
И. 15
И. 16
И. 17
И. 18
И. 19
И. 20

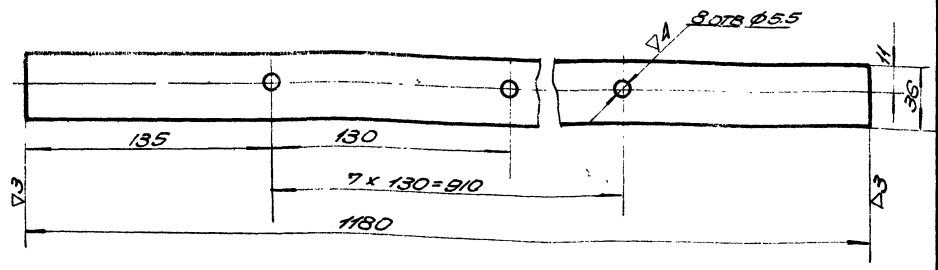
ОСХИМПРОЕКТ
г. Москва

ОСТАТЬНОЕ

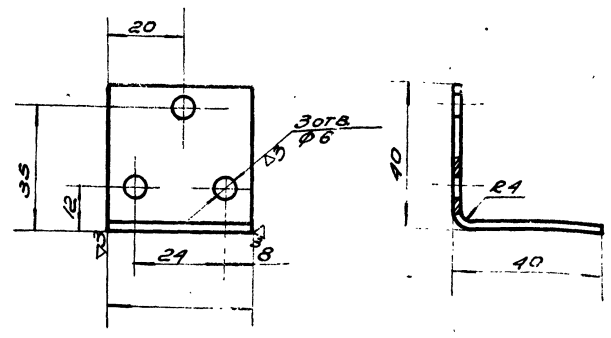


Исполн. / Провер. / Утверд.	УГОЛОК	ПАЗ-02-001
2435-6 Вып.4	УГОЛОК 100x5.3x8 ГОСТ 850-5 НЕРЖАВ. СТ. 3 ГОСТ 535-58	БЕС М-6 ШТКП 13.3 1.5

ОСТАТЬНОЕ



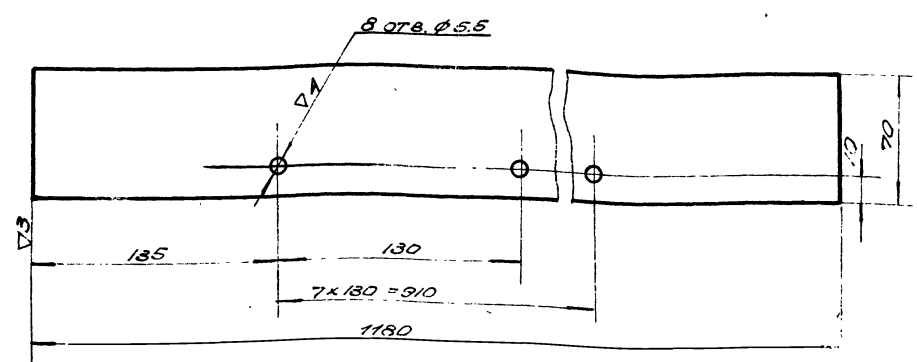
Исполн. / Провер. / Утверд.	ПЛИТКА	ПАЗ-01-004
2435-6 Вып.4 ШТКП	ПЛИТКА 1136 ГОСТ 103-51 СТ. 3 ГОСТ 535-58	БЕС М-6 ШТКП 13.0 1.2



ЗАГОТОВКА 86 мм

Исполн. / Провер. / Утверд.	УГОР	ПАЗ-04-005
2435-6 Вып.4 ШТКП №2	УГОР 4,0 ГОСТ 931-52	БЕС М-6 ШТКП 0.045 1.1

ОСТАТЬНОЕ



Исполн. / Провер. / Утверд.	ПЛИТКА	ПАЗ-01-004
2435-6 Вып.4 ШТКП №2	ПЛИТКА 1136 ГОСТ 103-51 СТ. 3 ГОСТ 535-58	БЕС М-6 ШТКП 12.9 1.2
1968	ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПАЗ-01-003 Детали №№ ПАЗ-01-004; ПАЗ-02-001; ПАМ-01-005	2435-6 БЕС ШТКП 4 9.7

Климова