

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

2585/2

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

выпуск 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т. п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать И 1974 года

Заказ № 715

Тираж 3750 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

выпуск 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОНИИЗДРАВОМ
МИНИСТЕРСТВА
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДены В
ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР 11 МАРТА 1974г
ПРИКАЗ №20 ОТ 11 ФЕВРАЛЯ 1974г.

ГИПРОНИИЗДРАВ

г. Москва

ИЗДАНИЕ	161	АРХИВНЫЙ №	
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР			
ДИРЕКТОР			
КОПИСТЫ			
НАЧ. БСЖ			
ГЛАВ. ИНЖ. ДСК			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРСТА			
И.О.			
ИНЖ. А.А. КОРНЕЕНКО			
ИНЖ. В.М. ЗЕМЦОВ			
ИНЖ. А.С. СЕМЕНОВ			
ИНЖ. А.В. АНДЕРЯН			

Лист Стр.
С-1;С-2;П-1 2;3
С-2;П-4;П-2;П-5 3;7

СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	Пояснительная записка	С-1;С-2;П-1	2;3
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100), Q = 500 кг, hэт = 3,3 м		1	8
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100), Q = 500 кг, hэт = 3,3 м		2	9
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100), Q = 500 кг, hэт = 3,6 м		3	10
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100), Q = 500 кг, hэт = 3,6 м		4	11
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100), Q = 500 кг, hэт = 4,2 м		5	12
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100), Q = 500 кг, hэт = 4,2 м		6	13
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 3,3 м		7	14
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 3,3 м		8	15
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 3,6 м		9	16
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 3,6 м		10	17
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 4,2 м		11	18
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 4,2 м		12	19
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 3,3 м		13	20
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 3,3 м		14	21

Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 3,6 м	15	22
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 3,6 м	16	23
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 4,2 м	17	24
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000), Q = 500 кг, hэт = 4,2 м	18	25
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200), Q = 1000 кг, hэт = 3,3 м	19	26
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200), Q = 1000 кг, hэт = 3,3 м	20	27
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200), Q = 1000 кг, hэт = 3,6 м	21	28
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200), Q = 1000 кг, hэт = 3,6 м	22	29
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200), Q = 1000 кг, hэт = 4,2 м	23	30
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200), Q = 1000 кг, hэт = 4,2 м	24	31
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1000 x 1200 x 2100 и 980x1120x2100), Q = 320 кг, hэт = 3,3 м	25	32
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1000 x 1200 x 2100 и 960x1120x2100), hэт = 3,6 м	26	33
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1000 x 1200 x 2100 и 960x1120x2100), hэт = 4,2 м	27	34
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1200 x 1400 x 2100 и 1060 x 1420x2100), hэт = 3,3 м	28	35
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1200 x 1400 x 2100 и 1060x1420x2100), hэт = 3,6 м	29	36

ГИПРОНИЗДАВ
г. Москва

Г. ОСОТРИЧЕНКО	АЛЕКСАНДРОВА	КОЖУКОВА
И.А. ОСК	РАБЧУКОВА	
КА.И.И.ОСК		
КА.И.И.И.В.Р.Т.		
РУК. ГРУППЫ		

Гришко
Зинуров
Семенов
Лавренко
Рябенкова
Разаболова
Проберина
Кодурова
Александрова
Рябенкова
Кожукова

Монтажная схема пассажирских лифтов $Q=500$ кг
(кабины 1200 x 1400 x 2100 и 1080 x 1420 x 2100), $h_{\Sigma}=4,2$ м
Крепление лифтовых шахт к перекрытиям

Узлы 1 и 2
Узлы 3 и 4
Узлы 5 и 8
Узлы 6 и 7

Монолитные железобетонные участки: МУ-1; МУ-2; МУ-3
Примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн — схемы 1-9

Примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн — схемы 10-15

Примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн — схемы 16-20

Пример решения помещения 2-больничных лифтов

План машинного помещения

Пример решения машинного помещения 2-больничных лифтов. Разрез 1-1

Пример решения машинного помещения 2-больничных лифтов. Разрез 2-2

Пример решения машинного помещения 2-больничных лифтов. Разрез 3-3

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта $Q=500$ кг с кабиной 1000x1500. План машинного помещения

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта $Q=500$ кг с кабиной 1000x1500. Разрез 4-4

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта $Q=500$ кг с кабиной 1000x1500. Разрез 5-5

ЛИСТ СТР.

30	37
31	38
32	39
33	40
34	41
35	42
36	43
37	44
38	45
39	46
40	47
41	48
42	49
43	50
44	51
45	52
46	53

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Серия ИИ-04-15 «Сборные железобетонные элементы лифтовых шахт», разработанная по заданию Госгражданстроя, состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0. Указания по применению изделий. Монтажные узлы
Выпуск 1. Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
Опалубка и армирование
Выпуск 2. Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
Арматурные изделия, закладные детали и соединительные элементы
Выпуск 3. Развертки стенок и отверстия в панелях покрытия лифтовых шахт. Строительные задания на проектирование машинных помещений лифтов.

Данная серия содержит рабочие чертежи сборных железобетонных панелей и плит покрытия лифтовых шахт, металлических соединительных элементов для крепления панелей между собой, к плитам покрытия и к междуэтажным перекрытиям, чертежи разверток стенок и отверстий в панелях покрытия, а также чертежи строительных заданий на проектирование машинных помещений лифтов.

Чертежи настоящей серии разработаны на основании:

1. Альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок АТ-500-71 и письма Ленинградского отдела ЦКБ «Союзлифтмаш» №38/48-73 от 4 июля 1975 г.
2. Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов Госгортехнадзора СССР.
3. Технических условий на проектирование лифтов и лифтовых установок СН 45-59.
4. Строительных норм и правил производства и приемки монтажных работ по лифтам СНиП III - Р. 10.9-65

Работы строительства и расчетные ветровые нагрузки — аналогичны принятым для каркаса ИИ-04.

Условные обозначения:

X — места соединений
 — номер узла
 — номер листа

Настоящий выпуск содержит характеристики и рекомендации по применению изделий серии ИИ-04-15, монтажные схемы лифтовых шахт и узлы крепления панелей между собой и к перекрытиям, а также примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн и примеры решения машинных помещений.

2. Область применения изделий

Изделия запроектированы для лифтов с характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

№№ п/п	тип лифта	Q, кг	размеры кабины мм	расположение противовеса	скорость движения м/сек	№ чертежа альбома заданий АТ-5.00-71
1	Больничныи	500	1500 x 2500 x 2100	сбоку кабины	0,5	АТ-4.31-66
2	Грузовой	500	1000 x 1500 x 2000	— „ —	— „ —	АТ-4.37-66
3	— „ —	— „ —	1500 x 2000 x 2000	— „ —	— „ —	АТ-4.39-66
4	— „ —	1000	1500 x 2000 x 2200	— „ —	— „ —	АТ-4.40-66
5	Пассажирский	320	1000 x 1200 x 2100	сзади кабины	0,71 1,0	АТ-5.10-71 АТ-5.13-71
6	— „ —	500	1200 x 1400 x 2100	— „ —	1,0	АТ-5.16-71
7	— „ —	320	980 x 1120 x 2100	— „ —	0,71 1,0	см. примечание
8	— „ —	500	1080 x 1420 x 2100	— „ —	1,0	— „ —

Примечание: Согласно письму ЦКБ „Совзифтмаш“ №К-ИП-5190 от 28 декабря 1972 года чертежи панелей шахт пассажирских лифтов Q=320 кг с кабиной 980x1120x2100 и Q=500 кг с кабиной 1080x1420x2100 выполнены в соответствии с чертежами альбома заданий АТ-500-71, перечисленными в пунктах 5 и 6 настоящей таблицы. Согласно вышеуказанному письму разбивка отверстий в чертежах плит покрытия шахт выполнена в соответствии с чертежами альбома заданий АТ-4.00-66; АТ-4.14-66, лист 2- для лифта Q=320 кг с кабиной 980x1120x2100; АТ-4.18-66, лист 2- для лифта Q=500 кг с кабиной 1080x1420x2100. При этом, отверстия в плитах для электроразводок, по сравнению с чертежами альбома заданий АТ-4.00-66, смещены к боковым стенкам шахт.

Изделия предназначены для применения в строительстве зданий каркасной конструкции ИИ-04, высотой до 12 этажей включительно, с сетками колонн 9x6; 6x6; 6x4,5 и 6x3 м и высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м. Высота лифтовых шахт должна быть не более 50 м.

3. Конструктивные решения

Лифтовые шахты выше отметки ± 0,000 запроектированы из плоских железобетонных панелей стен и плит покрытий, толщиной 140 мм. Высоты панелей равны высотам этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Габарит плиты равен внешнему габариту шахты. Для образования лифтовой шахты в плоских панелях предусмотрены металлические закладные детали. Сборка панелей в объемный блок производится сваркой при помощи соединительных элементов.

Панели могут собираться в объемный блок либо непосредственно на заводе железобетонных конструкций, либо на строительной площадке. Блок ставится в проектное положение с помощью специальной траверсы за 8 петель.

Стык панелей по высоте шахты принят на 11 см ниже уровня чистого пола. Плиты покрытия шахт укладываются после монтажа лифтового оборудования, размещаемого в шахте, и крепятся к панелям шахты металлическими накладками.

Ниже отметки ± 0,000 шахты лифтов могут быть выполнены либо из монолитного железобетона, либо из другого материала, с соблюдением всех правил, оговоренных в альбоме заданий АТ-5.00-71.

Для обеспечения пространственной жесткости ствол шахты опирается на перекрытие в 2-х точках по каждой стороне шахты. Конструкция опирания исключает передачу на шахту вертикальных нагрузок.

ОпираНИЕ на лифтовые шахты смежных конструкций не допускается. Принятое членение шахт на панели и плиты покрытия позволяет монтировать шахты различных лифтов из панелей одного типа. Кроме того оно позволяет монтировать шахты как для отдельных лифтов, так и для различных их сочетаний. В случае групповой установки лифтов расстояние между стенками смежных шахт должно быть 50⁻³⁰ мм. Расстояние между стенками шахт лифтов и близстоящими конструкциями (например, стенками жесткости) должно быть не менее 500 мм. В целях уменьшения числа марок панелей для большого лифта принята наружная

ГипроиниЗдрав
г. Москва

Гл. констр. инж. Т. С. К. С. / Зиндвер
Нач. ДСК В. В. В. / Вельс
Гл. инж. ДСК В. В. В. / Вельс
Гл. инж. пр.т. С. С. С. / Сидельникова
рук. группы С. С. С. / Сидельникова

ГРИНЦЕНКО
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
РЯБИКОВА

ТК	Указания по применению изделий. Монтажные узлы	серия ИИ-04-15
1973	Пояснительная записка	выпуск 0 лист П-2

установка аппарата выключателя работ на основной грузозачной установке.

Высота последнего, верхнего этажа шахты по требованию ЦКБ „Союз-лифтах“ должна быть (независимо от высоты технического этажа здания) не менее: для грузовых лифтов грузоподъемностью 500 кг-3,3 м, для всех пассажирских лифтов-3,5 м, для боличного г/п 500 кг и грузового г/п 1000 кг лифтов-3,6 м.

4. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Плиты покрытия лифтовых шахт-железобетонные, сплошные, прямоугольные, толщиной 140 мм. В них предусмотрены отверстия для пропуска коммуникаций, согласно заданию, а также закладные детали для крепления к панелям шахт. Плиты рассчитаны на нагрузки согласно альбомам заданию и имеют симметричное армирование, что даёт возможность кантовать плиты во время монтажа и тем самым уменьшить количество марок.

Панели лифтовых шахт-сплошные, прямоугольные, толщиной 140 мм. В панелях предусмотрены отверстия под брусья, закладные детали для крепления направляющих, разводов, дверей, панелей между собой и к плитам покрытия. Номенклатура содержит панели четырёх типов по ширине: 1660 мм; 1960 мм; 2160 мм, 2660 мм и три типа по высоте: 3280 мм, 3580 мм и 4180 мм.

Плиты покрытия и панели лифтовых шахт без дверных проёмов выполняются из бетона, имеющего марку по прочности на сжатие „208“.

Панели лифтовых шахт с дверными проёмами запроектированы из бетона, имеющего по прочности на сжатие марку „300“.

Изделия армируются стержневой арматурой сталью классов А-I и А-III. Закладные детали запроектированы из сортовой стали В Ст.3псб и горячекатаной арматурной стали класса А-III. Предел огнестойкости изделий принят для зданий I-ой степени огнестойкости.

5. Основные расчетные положения

Лифтовые шахты запроектированы, исходя из следующих условий:

- конструкции шахт не участвуют в работе зданий как элементы жесткости;
- на шахты не передаются вертикальные нагрузки от перекрытий здания;
- горизонтальные швы между смежными панелями шахт не воспринимают растягивающих усилий.

Вертикальные стыки между панелями шахты рассчитаны и запроектированы, исходя из следующих расчётных схем:

1. Эксплуатационный случай.

В первоначальный момент действия ветровых нагрузок шахта работает одним сечением как консольный стержень. На усилки, возникающие из условия предельной устойчивости шахты ($e = \frac{M}{N} = \frac{B}{2}$), где B- ширина шахты), рассчитаны вертикальные стыки. При этом рассматривались случаи различной этажности шахты.

После нарушения предельного условия равновесия (раскрытие горизонтальных швов), шахта работает как разрезная балка с опорами в уровне перекрытий. В этом случае возможно зависание панелей на соединительных элементах. На усилки, возникающие при этом, проверены вертикальные стыки.

2. Монтажный случай.

Шахта работает на ветровую нагрузку как блок с высотой в один этаж.

Вертикальные стыки проверены на возникающие при этом усилки.

Элементы шахты рассчитаны на следующие случаи:

1. Эксплуатационные.

Плиты покрытия шахт рассчитаны и запроектированы на собственный вес и нагрузки от лифтового оборудования, приведенные в альбоме ат-500-71, как плиты, опертые по контуру.

Панели рассчитаны как внецентренно сжатые железобетонные элементы на нагрузки от собственного веса и лифтового оборудования с расчетной длиной равной: в случае крепления их между собой в 2-х точках по высоте панелей- h этажа, в 3-х точках- 0,6 h этажа (в соответствии с письмом ЦНИИСК им. Кучеренко за №4-696 от 25.4.73 г).

2. Изготовление, транспортировка, монтаж.

Панели рассчитаны на случай изготовления их в горизонтальных формах, на выемку из опалубки за две петли, транспортирование и складирование в горизонтальном положении. Панели без дверных проёмов рассчитаны еще на случай изготовления в вертикальных кассетах. Кроме того панели рассчитаны на ветровую нагрузку в собранном блоке, высотой в один этаж.

6. Указание по подбору элементов

В настоящем выпуске приведены монтажные схемы шахт для одиночных лифтов.

По схемам можно подобрать изделия для устройства шахт всех приведенных в таблице 1 лифтов выше отметки ± 0.000 .

Т.К.

Указание по применению изделий. Монтажные узлы.

1973

Пояснительная записка.

Серия ИИ-04-15

Выпуск 0 Лист П-3

ГИПРОНИИЗДРАВ
 г. Москва
 НАЧ. ОСК
 С. И. ИВАНОВ
 ЗАМОЩЕН
 СЕМЕНОВ
 ПАВЕЛТА
 РАБИНОВА
 В. В. В.
 С. С. С.
 В. В. В.
 181
 АРХИВНЫЙ №

Схемы даны отдельно для высот этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м.
 На схемах замаркированы узлы крепления панелей между собой, крепление шахт к перекрытиям и плит покрытия шахт к панелям.

Для грузовых и больничных лифтов схемы приведены для 2-х случаев: 1 случай - кабина имеет выход на одну сторону, 2 случай - кабина имеет выход на две противоположные стороны. Для пассажирских лифтов схемы даны для случая, когда кабина имеет выход на одну сторону.

На монтажных схемах даны I и II варианты расположения панелей и плит покрытия в зависимости от вариантов машинных помещений, разработанных в выпуске 3 настоящей серии. I и II варианты отличаются друг от друга местоположением значка (значки \diamond нанесены на поверхности изделий).

При назначении размеров в перекрытии для пропуска лифтовых шахт необходимо учесть допуски на монтаж шахт, данные в разделе 8 настоящей пояснительной записки.

В панелях верхнего этажа лифтовых шахт для зданий высотой 10 этажей и более необходимо предусмотреть проемы для воздухопроводов вентиляционных систем подпора воздуха (см. пункт 4.31 СНиП II - А. 2-72 "Общественные здания и сооружения. Нормы проектирования. Общая часть").

Монтажные схемы шахт для 2-х и более рядом стоящих лифтов выполняются из тех же изделий, что и для одиночных лифтов, исходя из следующего:

1. Для больничных лифтов и грузовых лифтов Q=1000 кг № варианта расположения панелей и плит покрытия шахт определяется в зависимости от № варианта расположения противовесов (см. планы шахт на листах 2 и 5 выпуска 3): для I варианта расположения противовеса - I вариант, для II варианта расположения противовеса - II вариант.
2. Для грузовых лифтов Q=500 кг № варианта расположения панелей и плит покрытия шахт определяется в зависимости от № плана разбивки отверстий в плитах покрытия шахт (см. лист 14 выпуска 3): при плане №1 - I вариант, при плане №2 - II вариант.
3. Для пассажирских лифтов № варианта расположения плит покрытия шахт определяется в зависимости от № плана разбивки отверстий в

плитах покрытия шахт (см. листы 16 и 17 выпуска 3): при плане №1 - I вариант, при плане №2 - II вариант.
 4. № варианта расположения панелей и плит покрытия шахт принимается по чертежам монтажных схем лифтовых шахт настоящего выпуска.

При расчете шахт ниже отметки ±0,000 и фундаментов под стены следует пользоваться расчетными нагрузками, приведенными в таблице 2.

ТАБЛИЦА 2

Наименование вид лифтов нагрузок	Большинный Q=500 кг размеры кабины 1500x2500x2100	Грузовой Q=500 кг размеры кабины 1000x1500x2000	Грузовой Q=500 кг размеры кабины 1500x2000x2000	Грузовой Q=1000 кг размеры кабины 1500x2000x2200	Пассажирский Q=320 кг			Пассажирский Q=500 кг		
					h=320 см	h=320 см	h=320 см	h=320 см	h=320 см	h=320 см
Вес плиты покрытия и пола h=50 мм	3.55	2.07	3.28	3.28	1.94	2.48	1.94	2.48		
Нагрузка от лифтового оборудования	12.00	2.17	2.37	4.92	3.60	3.00	4.80	3.40	4.10	5.20
Временная нагрузка на плите покрытия	3.35	3.01	4.76	4.76	1.83	2.33	1.83	2.33		
Вспомогательная нагрузка на деталях крепления панелей в шахте	0.187	0.20	0.20	0.35	0.20	0.20	0.20	0.20		
Вес блока без дверей	h=3.28 м	12.45	9.04	11.57	11.57	8.67	9.67	8.92	10.18	
	h=3.58 м	13.59	9.87	12.63	12.63	9.46	10.56	9.74	11.11	
	h=4.18 м	15.89	11.52	14.74	14.74	11.04	12.33	11.36	12.97	
Вес блока с весами	h=3.28 м	11.20	8.13	10.32	10.21	8.05	9.01	8.23	9.41	
	h=3.58 м	12.34	8.96	11.38	11.27	8.84	9.90	9.05	10.34	
	h=4.18 м	14.64	10.61	13.49	13.38	10.42	11.67	10.67	12.20	
Вес блока с двумя весами	h=3.28 м	9.95	7.22	9.07	8.85					
	h=3.58 м	11.09	8.05	10.13	9.91					
	h=4.18 м	13.39	9.70	12.24	12.02					

Примечание: в таблице нагрузки даны в тоннах, вес дверей и нагрузки на детали крепления дверей не учтены.

ТК 1973 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ ИИ-04-15
 ВЫПУСК 0
 ЛИСТ П-4

7. Общие указания по монтажу лифтовых шахт

Монтаж конструкций осуществляется с соблюдением требований СНиП III-В.3-62*, СНиП III-Г.10.9-65, СНиП III-А.11-70, СНиП III-В.5-62*
 Монтаж панелей лифтовых шахт рекомендуется вести одновременно с монтажом каркаса.

Для ориентации изделий во время монтажа на них нанесены несмываемой краской значки Δ и риски осей кабин. При монтаже необходимо строго следить за совпадением рисок вышестоящей и нижестоящей панелей и за тем, чтобы значки Δ были обращены в стороны, указанные на сечениях 1-1÷3-3 монтажных схем. Рекомендуется сборку панелей в объемную шахту вести с помощью крана.

Панели ставятся на слой цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 20 мм, расстилаемого непосредственно перед их установкой.

Выборку панелей производить по внутренним граням шахты.

Вертикальные швы между панелями, после приварки монтажных соединительных элементов, заделываются с тщательным уплотнением цементно-песчаным раствором марки 200 по сетке из арматурных стержней ϕ 6 класса А-I.

Заполнение швов должно быть тщательным и обеспечивать герметичность шахты.

После сборки блока на один этаж он крепится к перекрытию. Монтаж панелей следующего этажа вести только после раскрепления нижестоящего блока к перекрытию.

Плиты покрытия шахт укладываются на слой цементного раствора марки 100, расстилаемого непосредственно перед их укладкой и крепятся к панелям шахты монтажными соединительными деталями.

В случае монтажа оборудования машинного помещения через шахту, защита покрытия шахты укладывается после монтажа оборудования.

После монтажа шахты все лишние отверстия (см. монтажные схемы и развертки стен шахты в выпуске 3) должны быть заделаны бетоном марки 200.

Ствол шахты должен быть отделен от примыкающих конструкций перекрытия зазором равным 35^{±15} мм.

В уровне междупанельных перекрытий зазоры между шахтой и примыкающими конструкциями заделываются минераловатными плитами на фенольной связке.

Опирающие на шахту смежных элементов не допускается.

Панели до монтажа можно объединить в объемный блок, высотой в I этаж, если позволяет грузоподъемность крана. Монтаж объемного блока производить с помощью специальной самобалансирующей траверсы за 8 пегель.

Все сварные швы производить электродом Э42, удовлетворяющими требованиям ГОСТ 9467-60. Сварку выполнять в соответствии с СН 393-69, ГОСТ 14098-68.

8. Допуски на монтаж лифтовых шахт

Допускаемые отклонения на размеры в любом горизонтальном сечении шахт даны на монтажных схемах и на листе 3 настоящего выпуска.

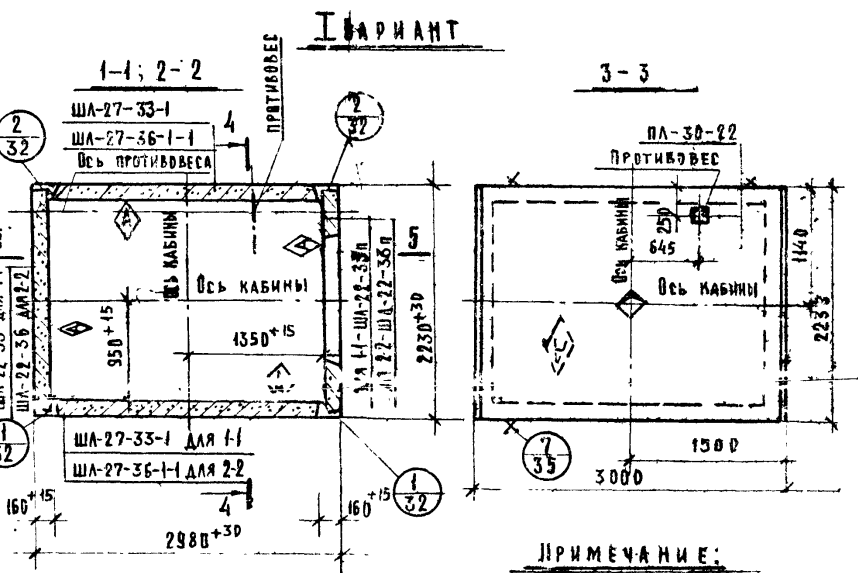
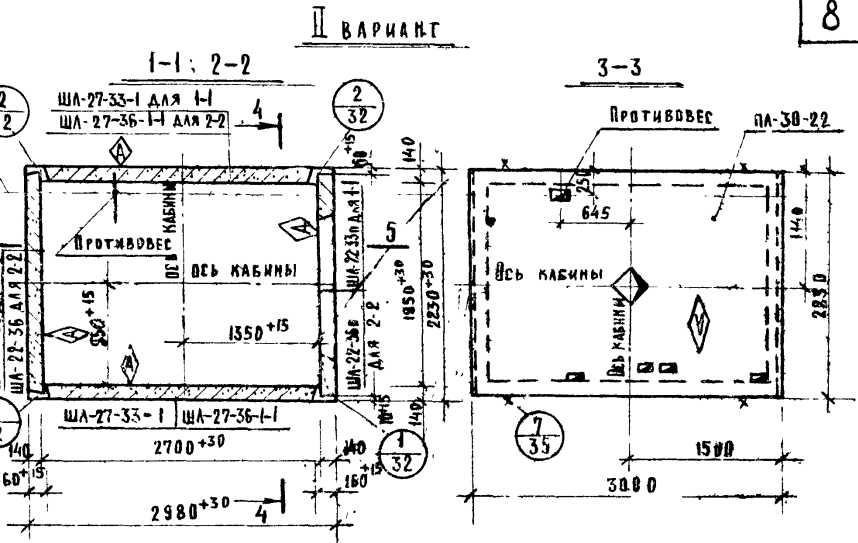
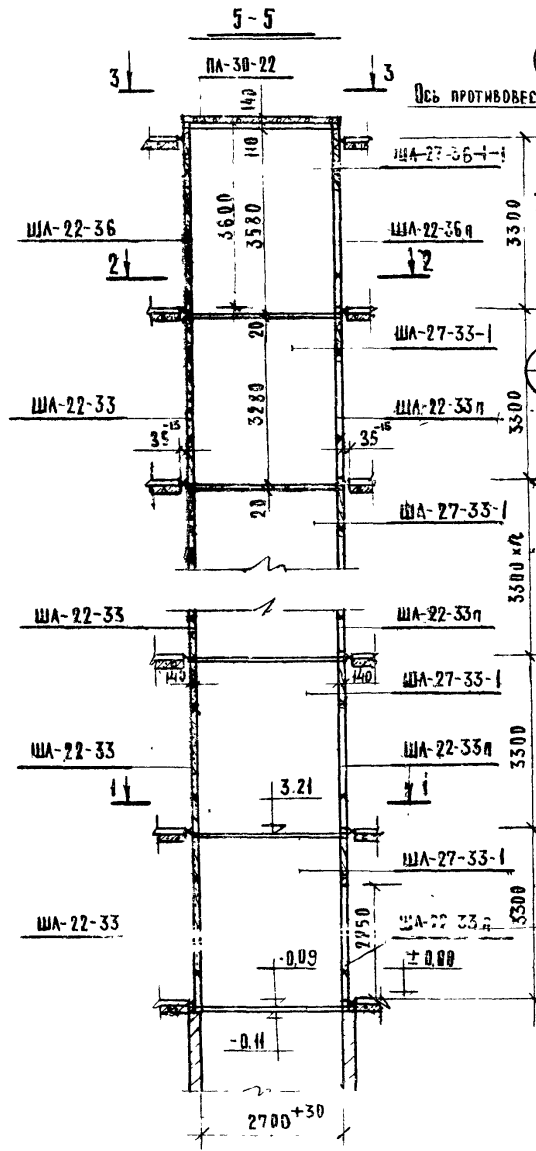
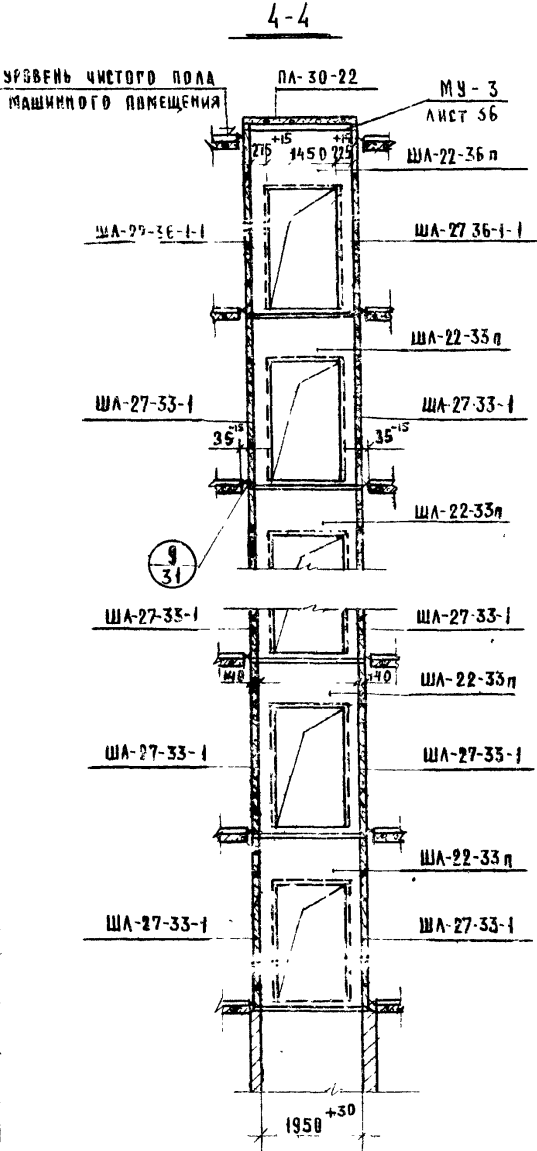
Допускаемая разность диагоналей шахт в плане 10 мм.
 Отклонение от вертикальной плоскости стен шахты не должно превышать 15 мм. Разница в отметках горизонтальных поверхностей, в пределах одного этажа, должна быть не более 10 мм.

9. Производство монтажных работ в зимнее время

Монтажные работы в зимнее время производить в соответствии с указаниями по производству работ в зимних условиях для каркаса ИИ-04.

ТК	Указание по применению	изделий.	Монтажные узлы.	Серия ИИ-04-15
1973	Пояснительный	записка		Выпуск 0 Лист П-5

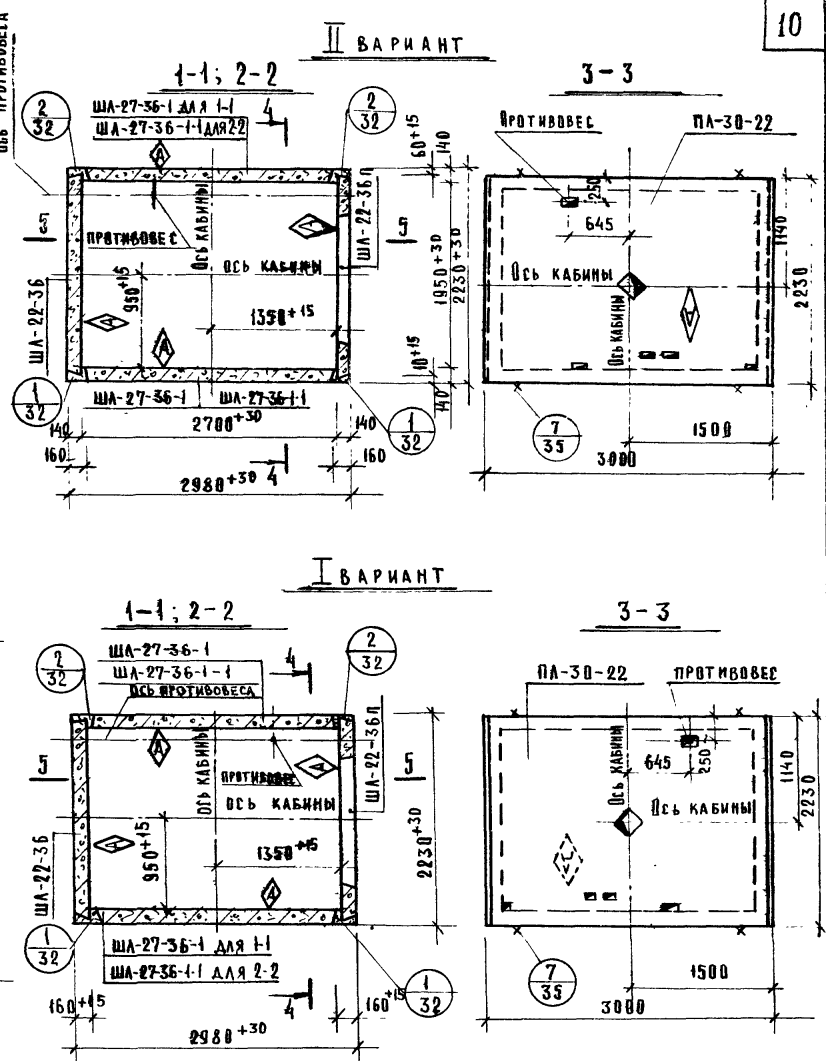
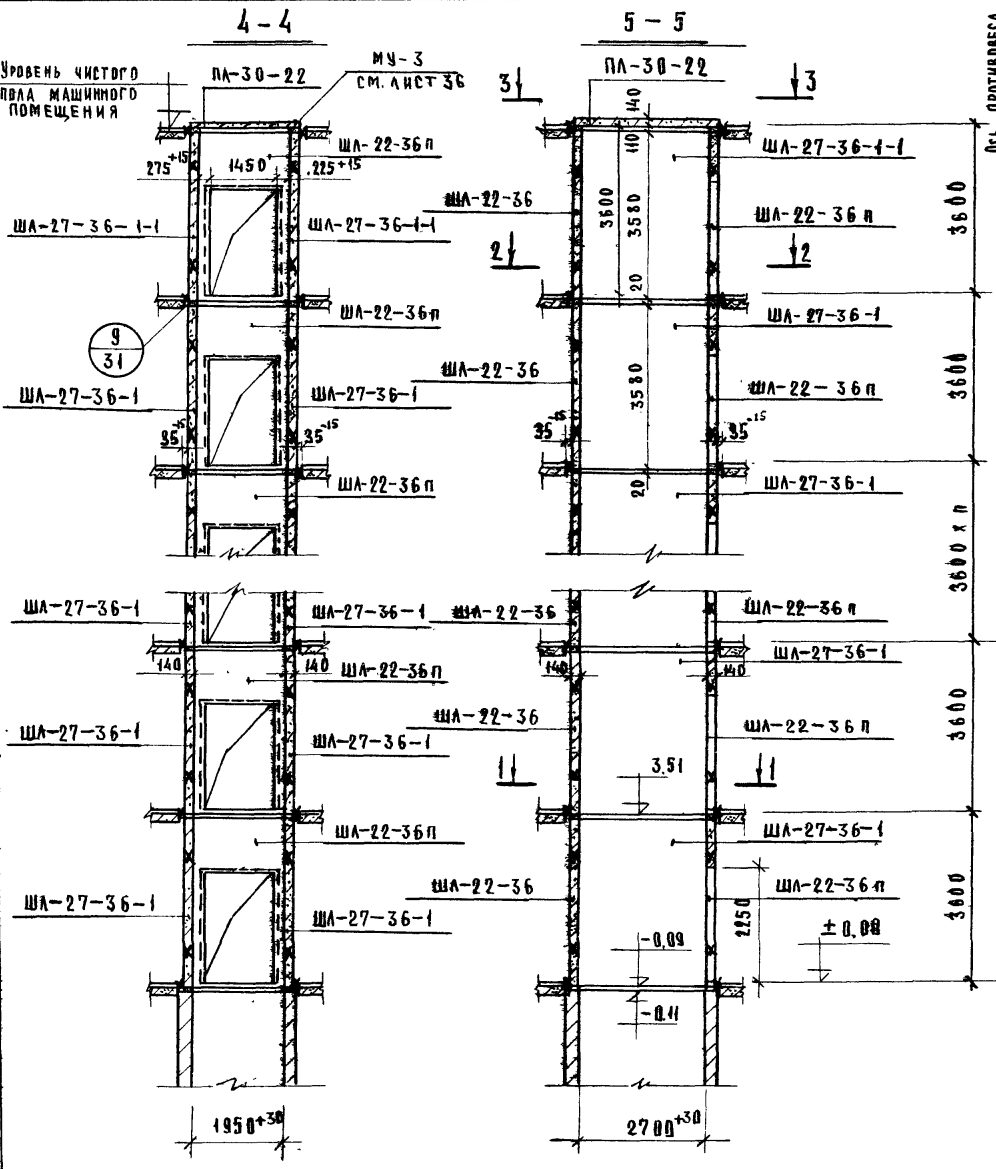
ГИПРОНИЗДРАВ
 г. МОСКВА
 НАЧ. ОТДЕЛА СК
 ТА ИЖ ОБС
 ТА ИЖ ВРГА
 СРШЕНКО
 ЗИНОБОВ
 СЕМЕНОВ
 АБЕРМАН
 РУК. ГРУППЫ
 СТ. ТЕХНИК
 ПРОВЕРКА
 ЗАЩЕВА
 РЯБИКОВА
 АРХИТЕКТЫ
 ЗАЩЕВА
 РЯБИКОВА



ПРИМЕЧАНИЕ:
 I, II (II) ВАРИАНТ СООТВЕТСТВУЕТ III И IV ВАРИАНТАМ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ. ВЫЗ, ЛИСТЫ 18, 22).

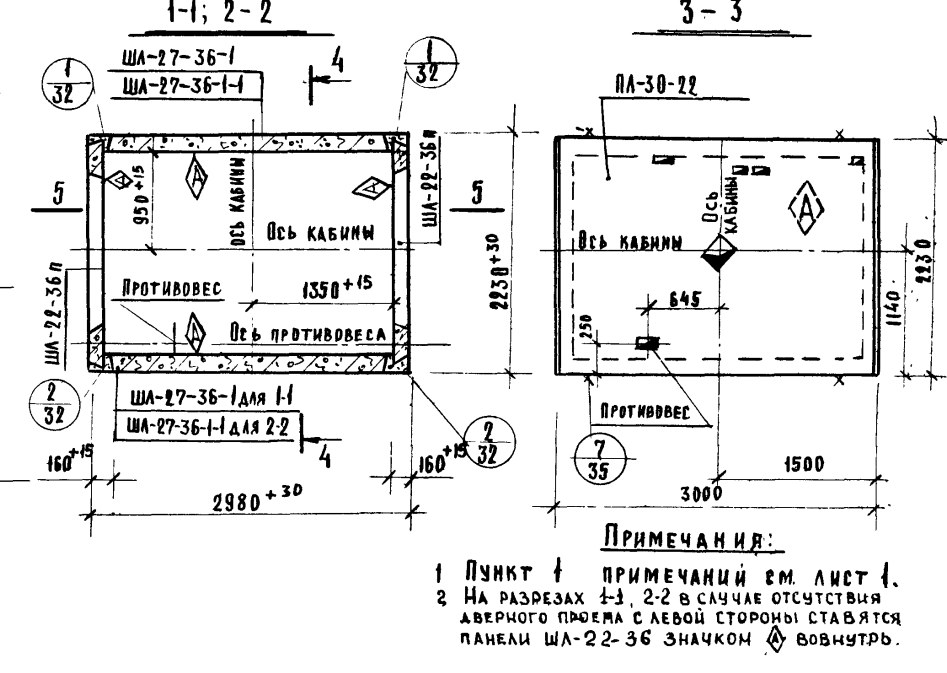
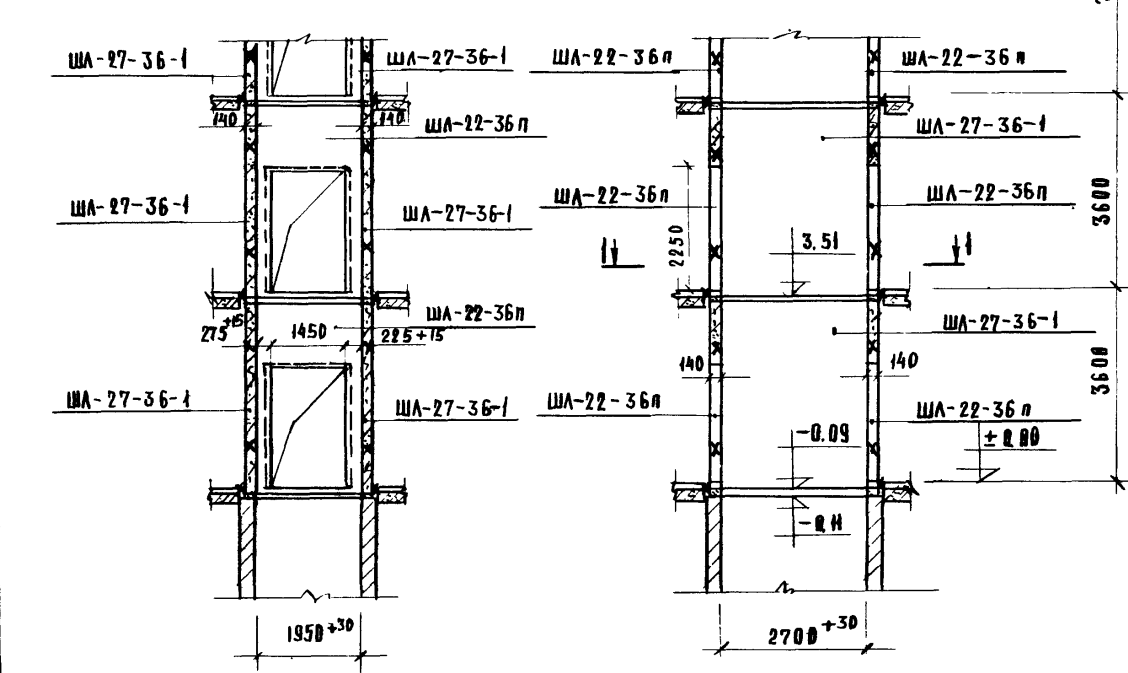
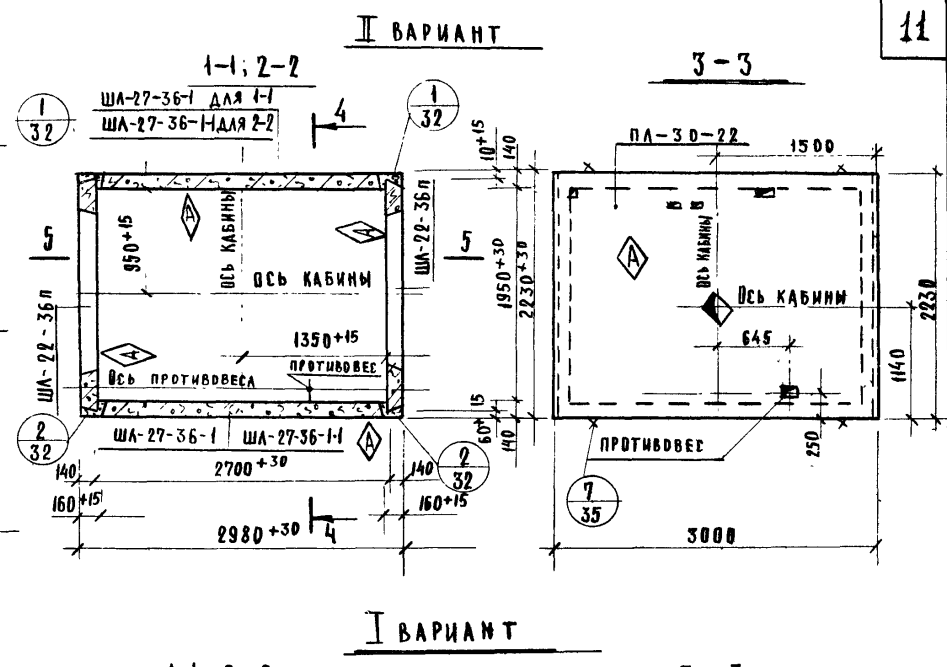
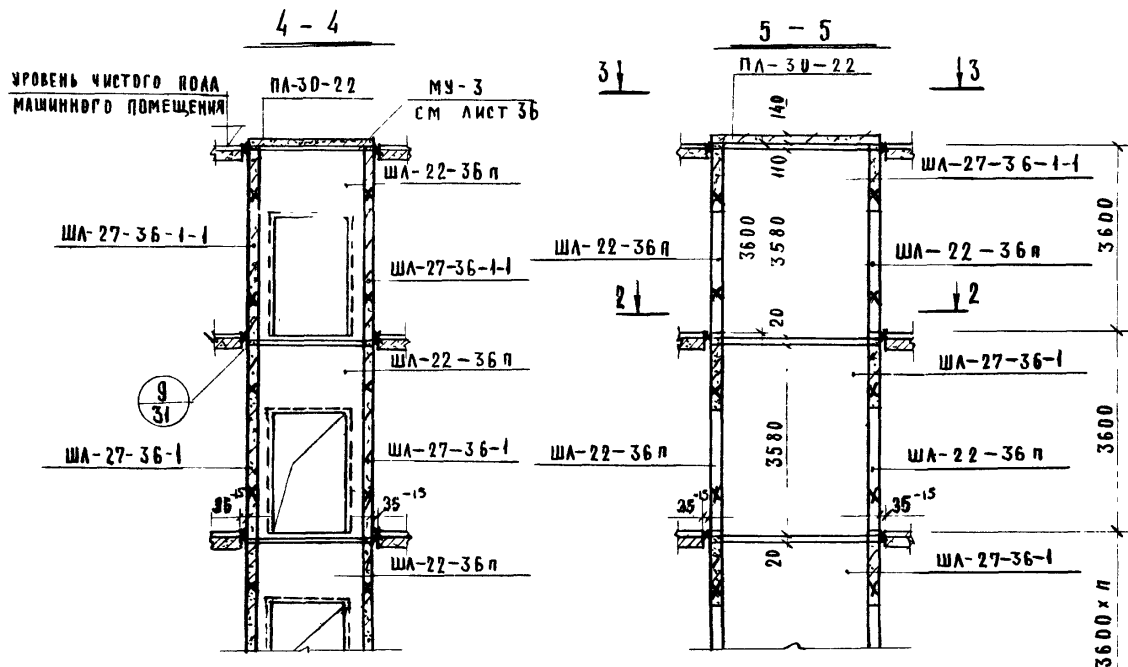
ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-05
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1500×2500×2100), h _{эт} 3,3 м	ВЫПУСК ЛИСТ 0 1

ТИП ОБЪЕКТА 181	НАЗВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	СТАДИИ ПРОВЕРКИ	ИМЯ ПРОЕКТА	ИМЯ ИЗМЕРИТЕЛЯ	ИМЯ РАБОТНИКА	ИМЯ ПРОВЕРЯЮЩЕГО	ИМЯ РАБОТНИКА	ИМЯ ПРОВЕРЯЮЩЕГО	ИМЯ РАБОТНИКА



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 примечаний см лист 1.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БЛАНДИЧНОГО ЛИФТА $Q=500$ кг (КАБИНА $1500 \times 2500 \times 2100$), $h_{3T}=3,6$ м	ВЫПУСК ЛИСТ Q 3



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Пункт 4 ПРИМЕЧАНИЙ см. лист 1.
- 2 На разрезах 1-1, 2-2 в случае отсутствия дверного проема с левой стороны ставятся панели ШЛ-22-36 значком \blacklozenge вовнутрь.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500кР (КАБИНА 1500×2500×2100), hэт.=3,6 м	ВЫПУСК Лист 0 4

ГИПРОНИЗДРАВ
г. Москва

ЧИСЛО РИШ-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА СК
РА. ИНЖ. ДСК
РА. ИНЖ. ПР-ТА
Д. М. С. Е. П.

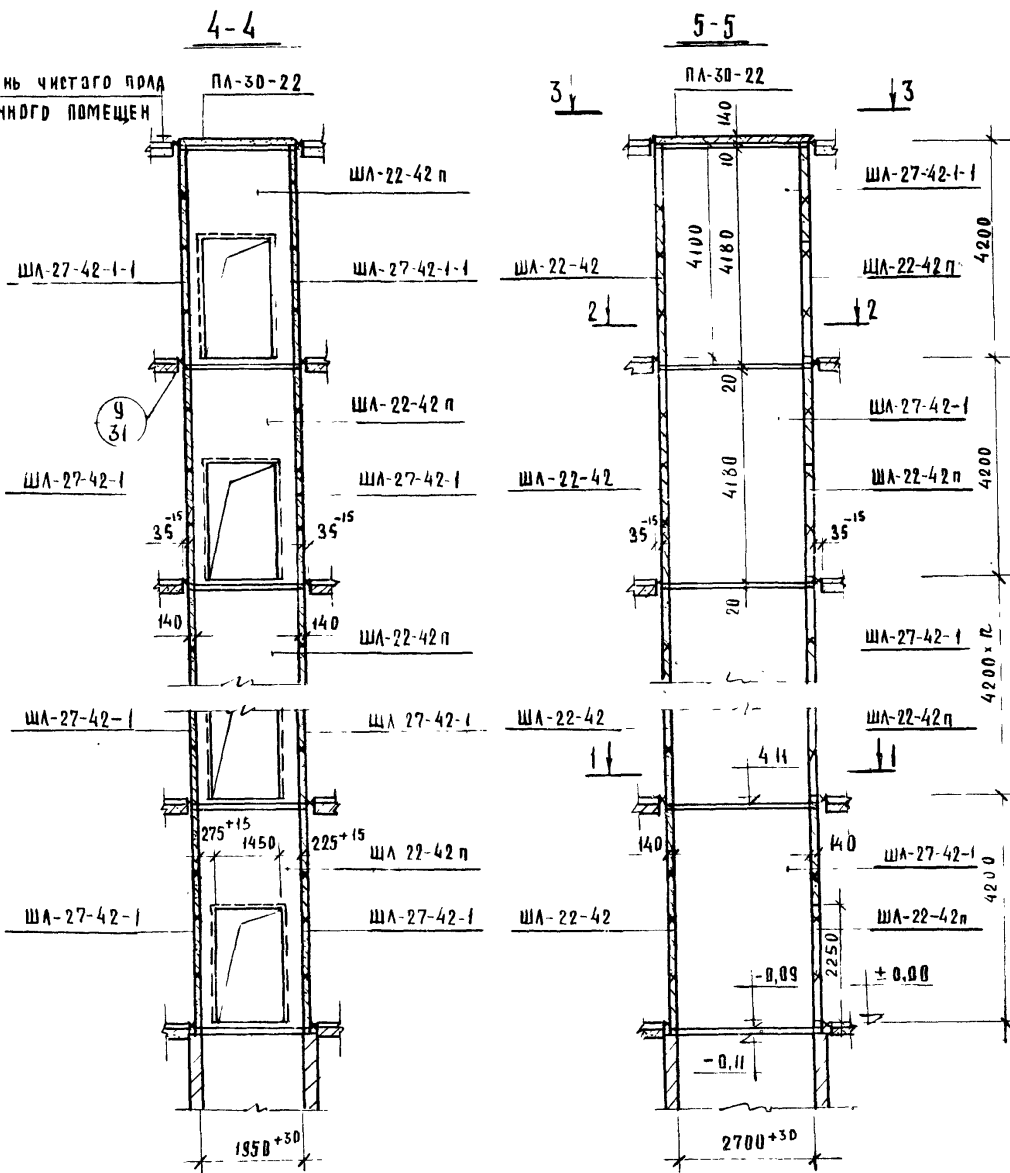
И. Д. М. А. Д.
З. И. Н. О. В. Е. Р.
С. Е. М. Е. Н. О. В.
Л. И. Б. Е. Р. М. А. Н.

СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРИЛ
ЛИБЕРМАН

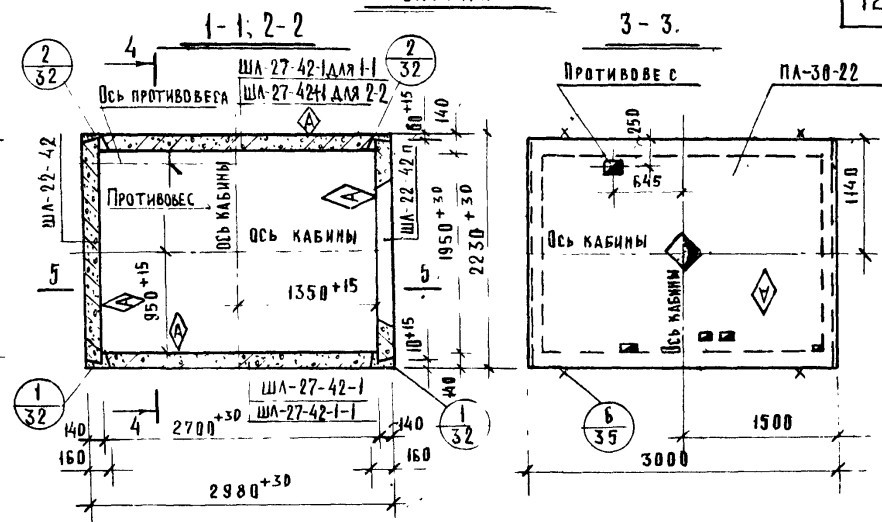
ПР. В. Ч. К. О. В. А.
З. А. И. Е. В. А.
Г. Я. И. К. О. В. А.

АРХИВНЫЙ №

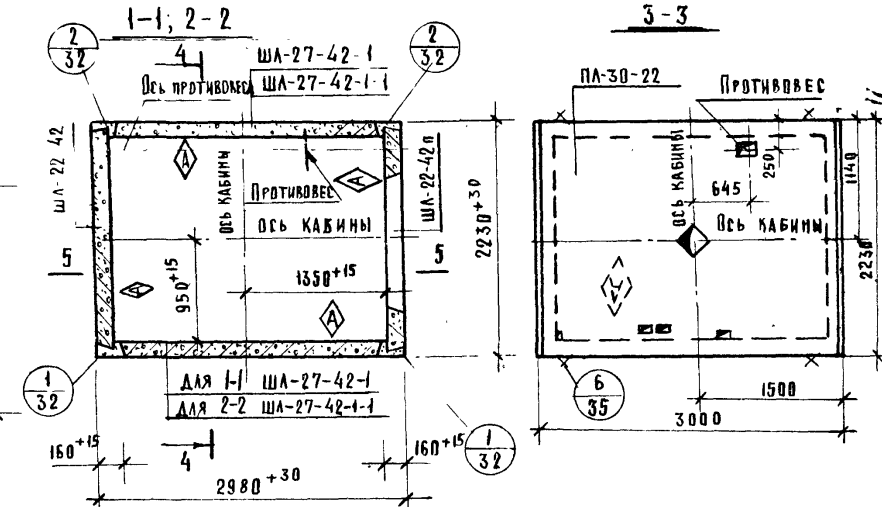
Уровень чистого пола
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



II ВАРИАНТ



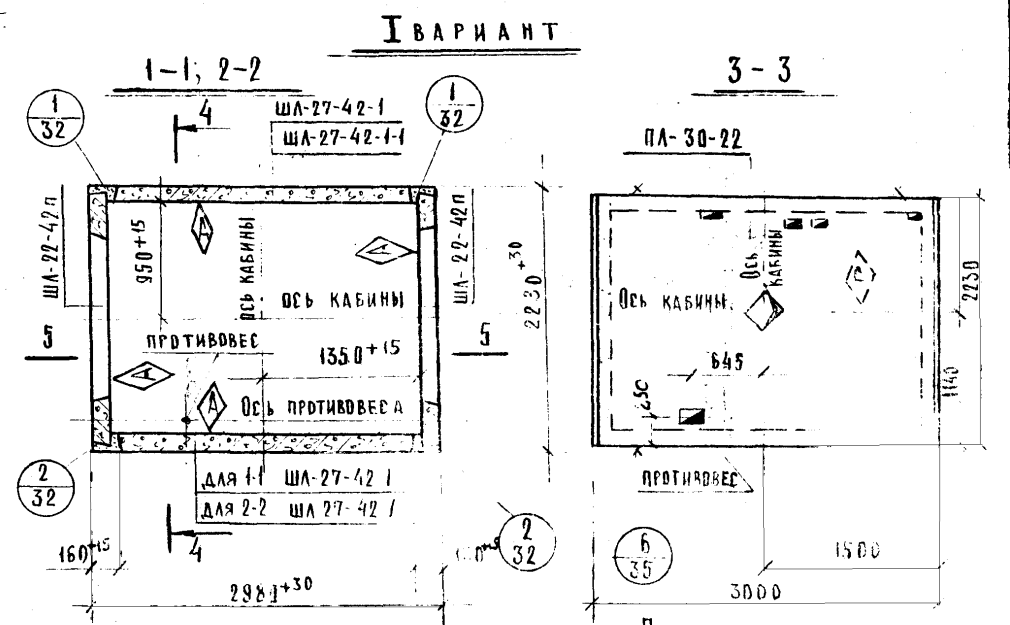
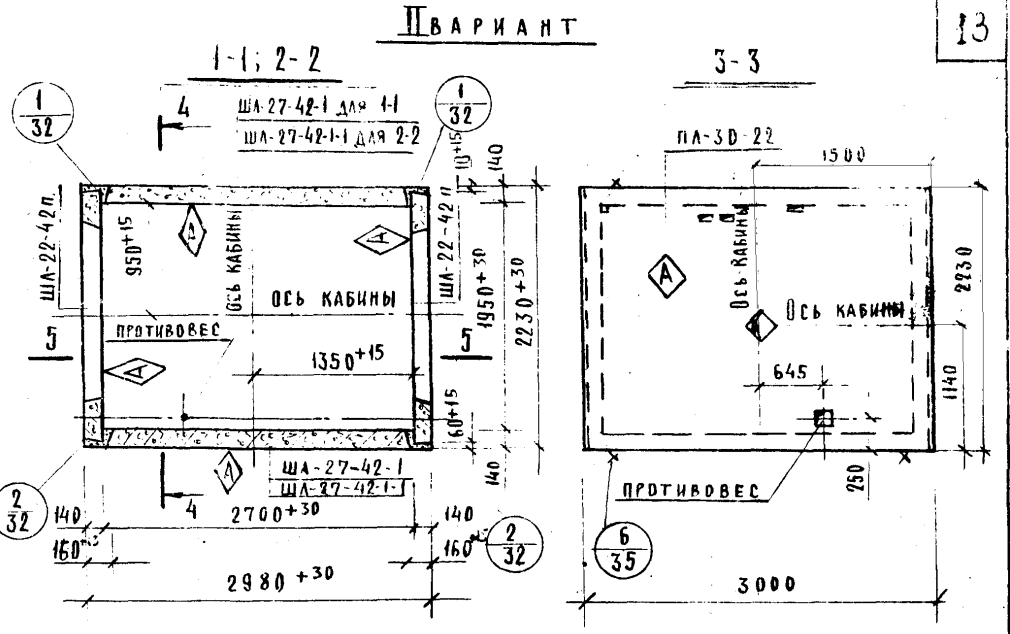
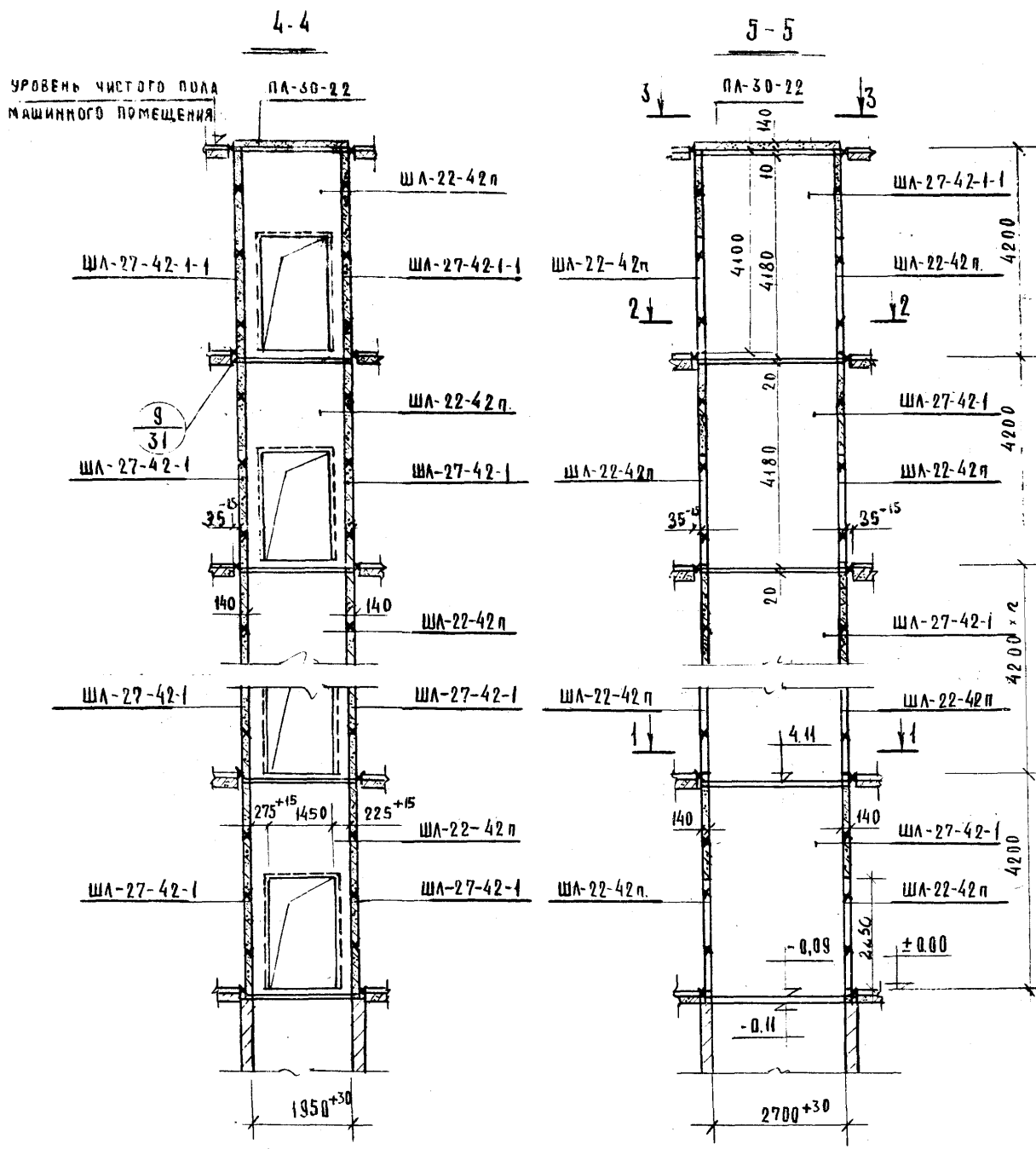
I ВАРИАНТ



ПРИМЕЧАНИЕ:

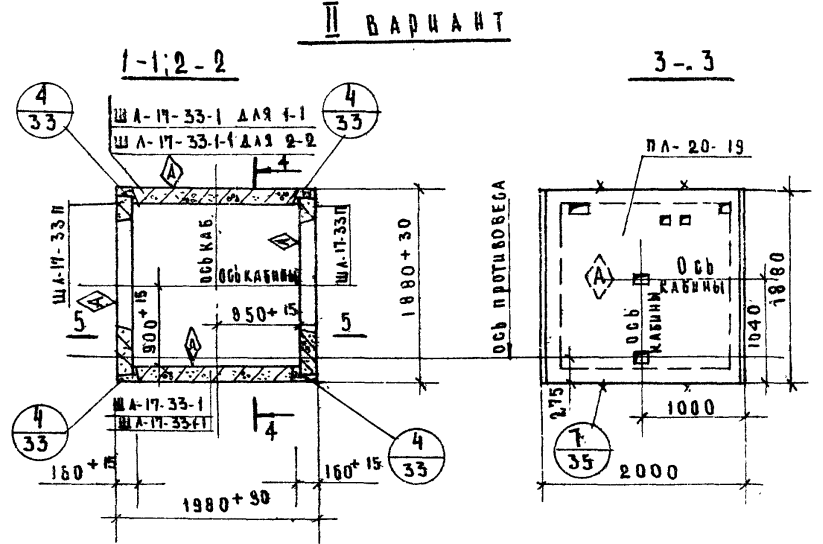
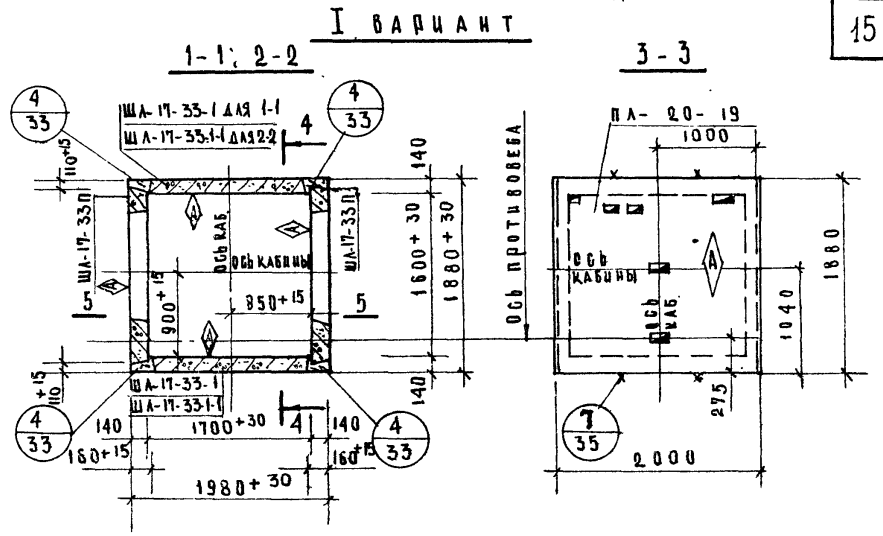
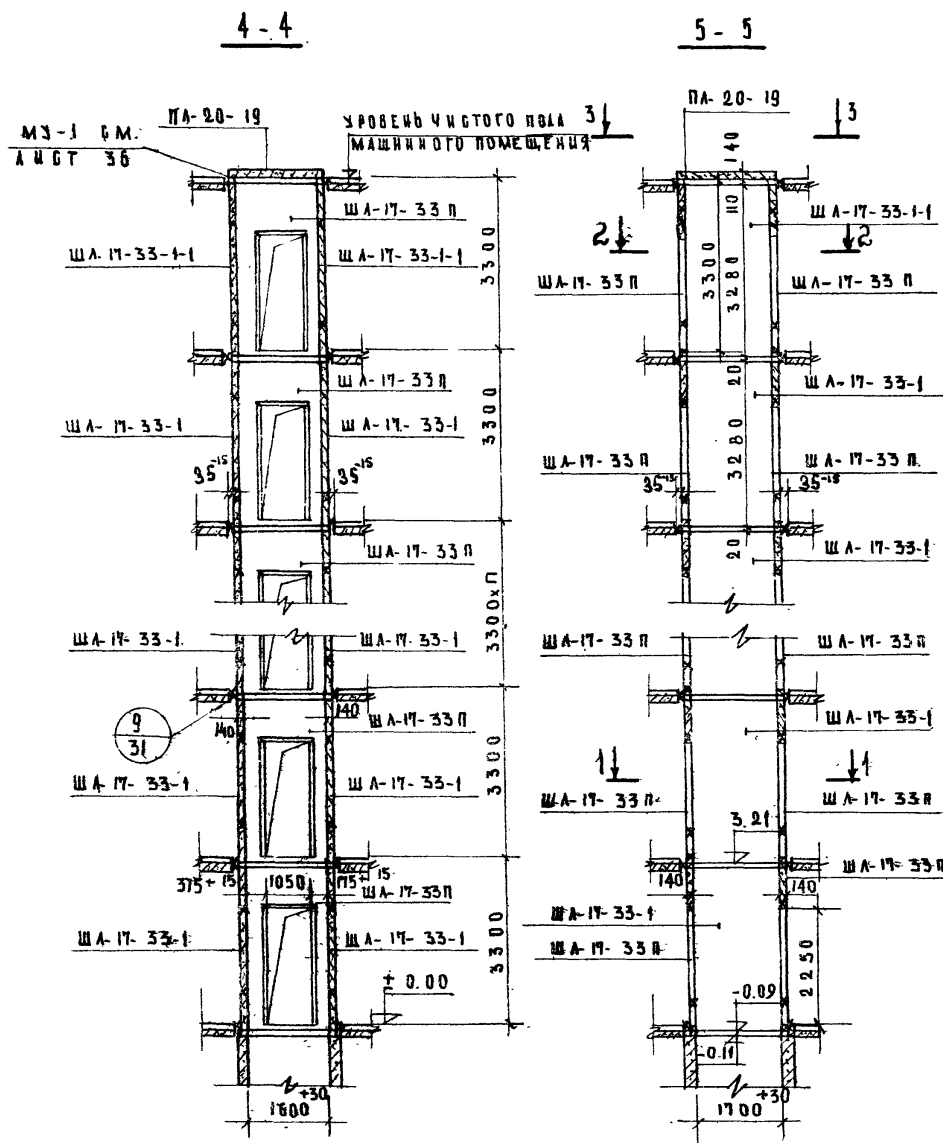
1. Пункт 1 примечаний см лист 1.

ГК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	Серия ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2500×2100), h эт.=4,2 м	ВЫПУСК 0 Лист 5



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ СМ. ЛИСТ 1
 2 НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42 ЗНАЧКОМ ◊ ВОВНУТРИ

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УСЛОВИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА А Ц = 500 КГ (КАБИНА 1500×2000×2100), НЭТ. = 4,2 М.	ВЫПУСК ЛИСТ 0

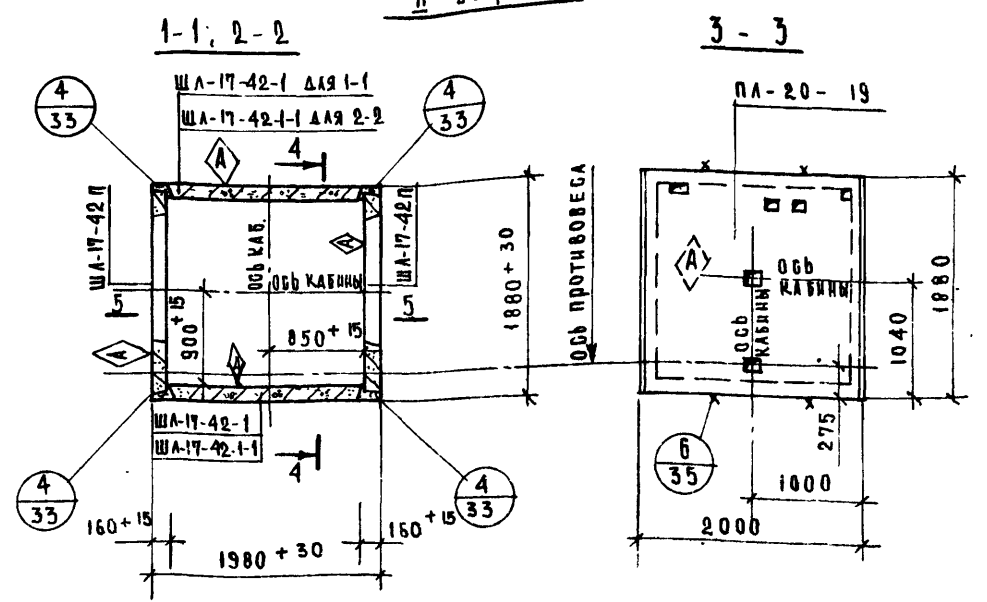
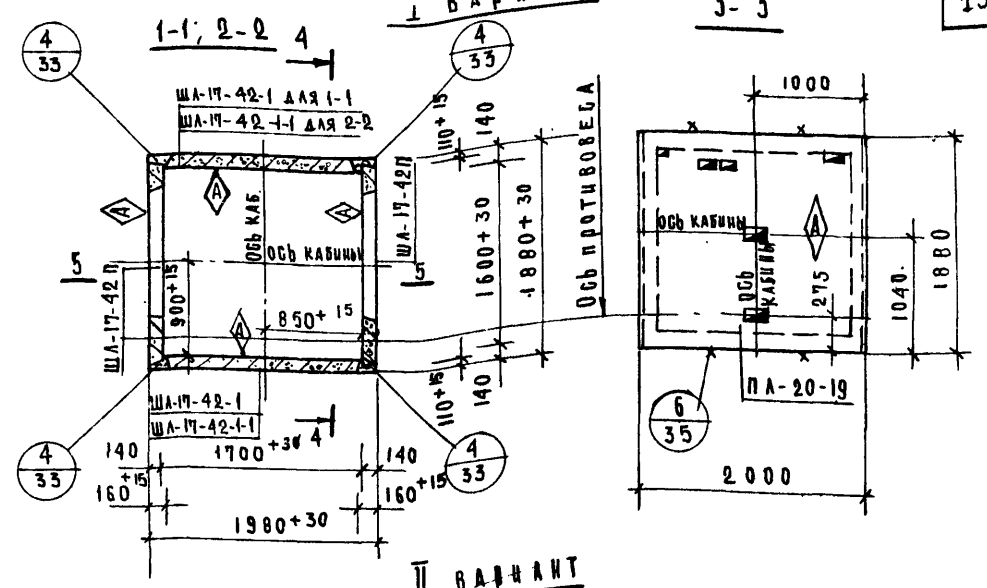
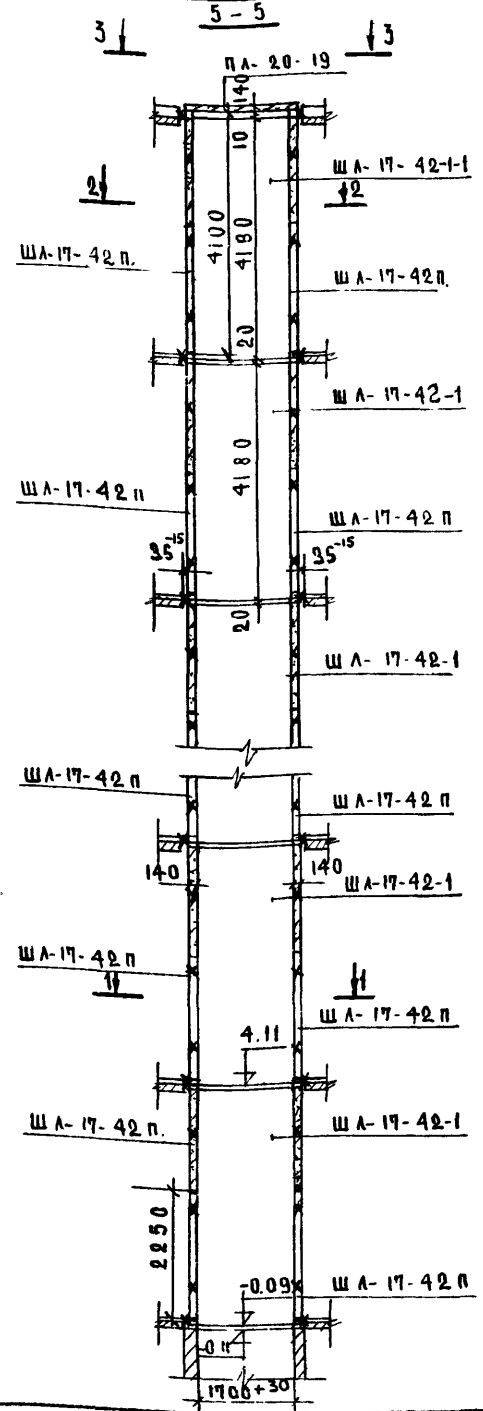
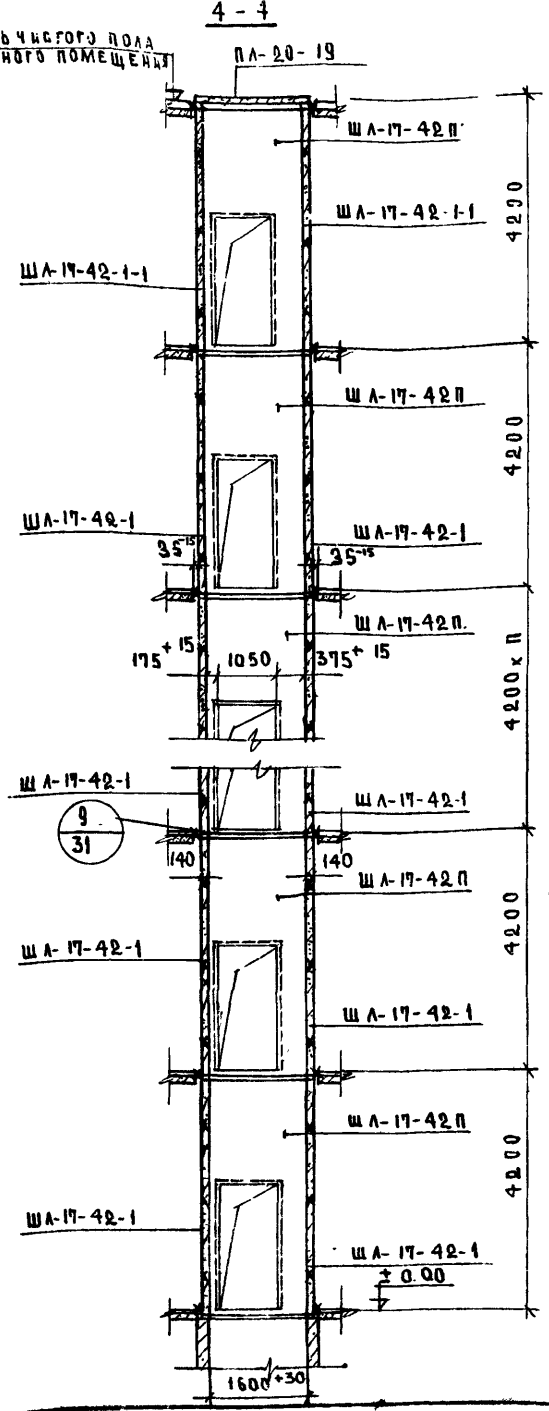


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИИ СМ. ЛИСТ 7.
2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ША-17-33 ЗНАЧКОМ ▲ НАРУЖУ

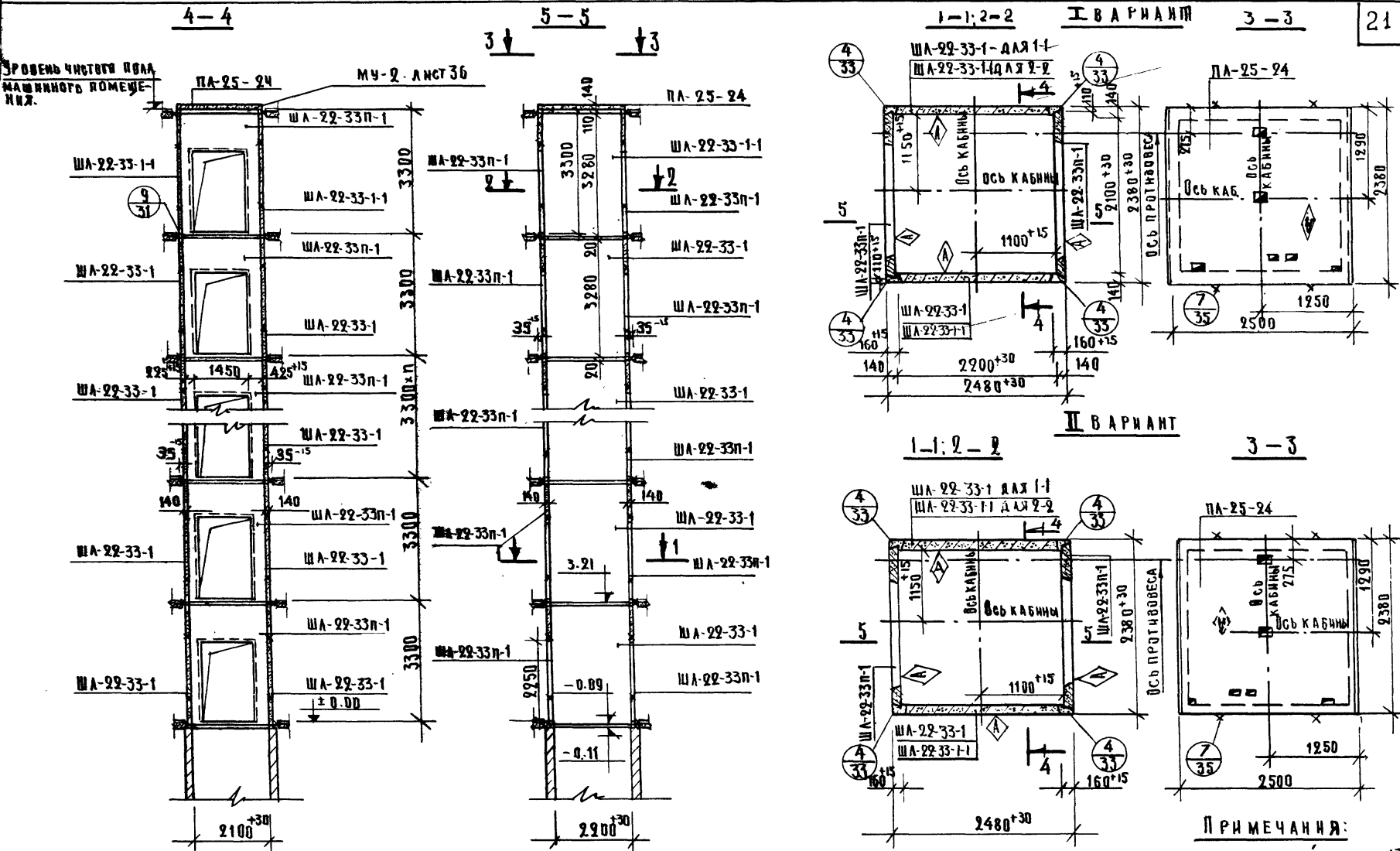
ТК 1973	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИИ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИЧ-04-15
	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1000x1500x2000), НЭТ=3,3 м	ВЫПСК 0 ЛИСТ 8

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ СМ. ЛИСТ 7.
 2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ АВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ША-17-42 ЗНАЧКОМ \blacklozenge НАРУЖУ.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1000x1500x2000), HЭТ.=4,2 м	ИИ-04-15
		ВЫПУСК ЛИСТ
		0 42



с левой стороны ставятся панели ША-22-33-1 значком \blacklozenge

1. Пункт 1 ПРИМЕЧАНИЙ см. АИСТ 3
 2. На разрезах 1-1; 2-2 в случае отсутствия дверного проема

ТК 6 1973	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.		СЕРИЯ ИИ-04-15
	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 КТ (КАБИНА 1500x2000x2000), h эт.=3.3 м		ВЫПУСК АИСТ 0 14

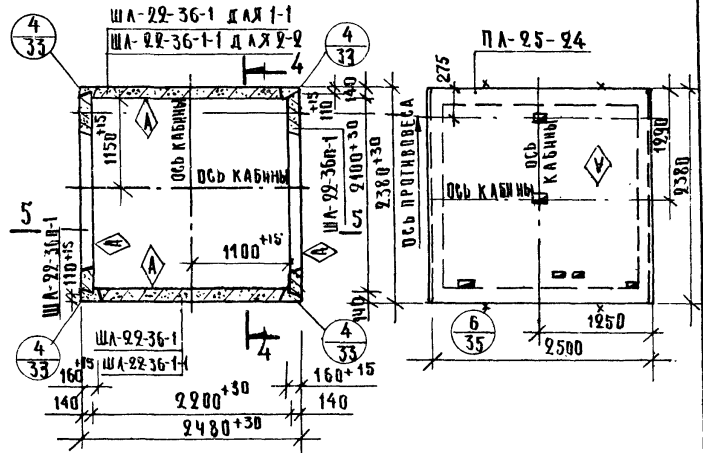
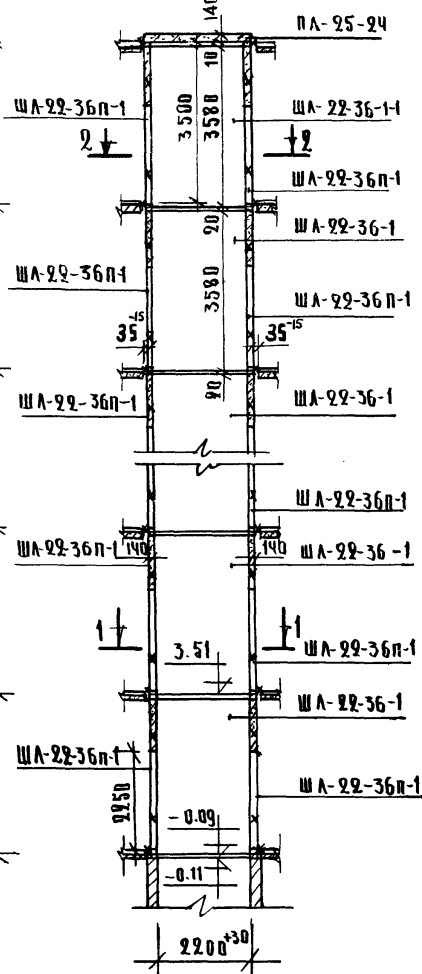
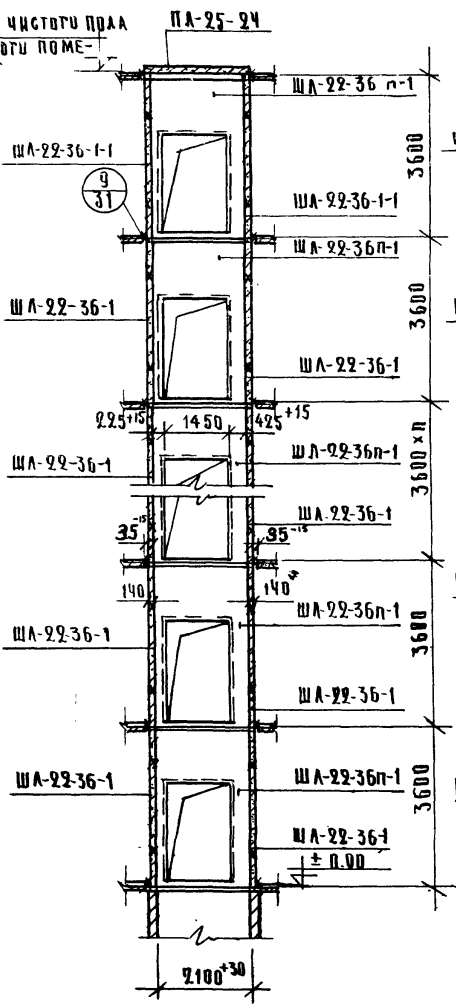
4-4

5-5

1-1, 2-2 I ВАРИАНТ

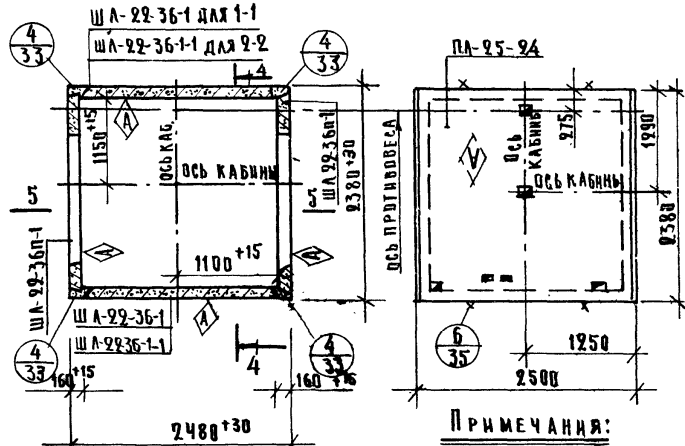
3-3 23

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕ-
ЩЕНИЯ



1-1, 2-2 II ВАРИАНТ

3-3

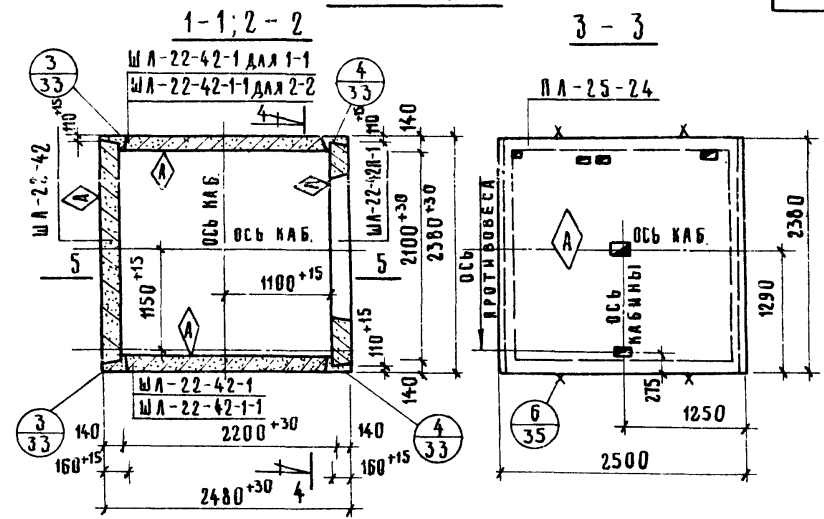


ПРИМЕЧАНИЯ:

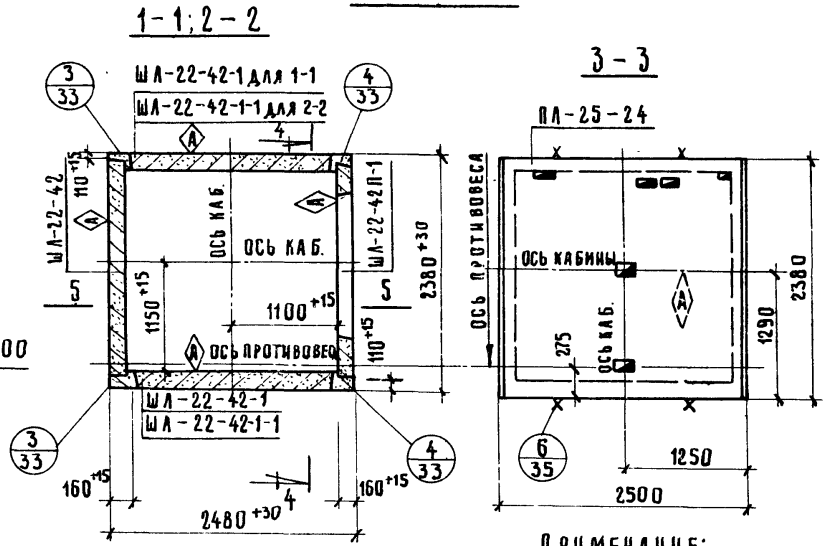
1. Пункт 1 ПРИМЕЧАНИИ СМ. ЛИСТЫ ИИ-04-15
2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1; 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ ЧУЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1500x2000x2000), hэт.=3.6 м	Выпуск Лист 0 16

I ВАРИАНТ

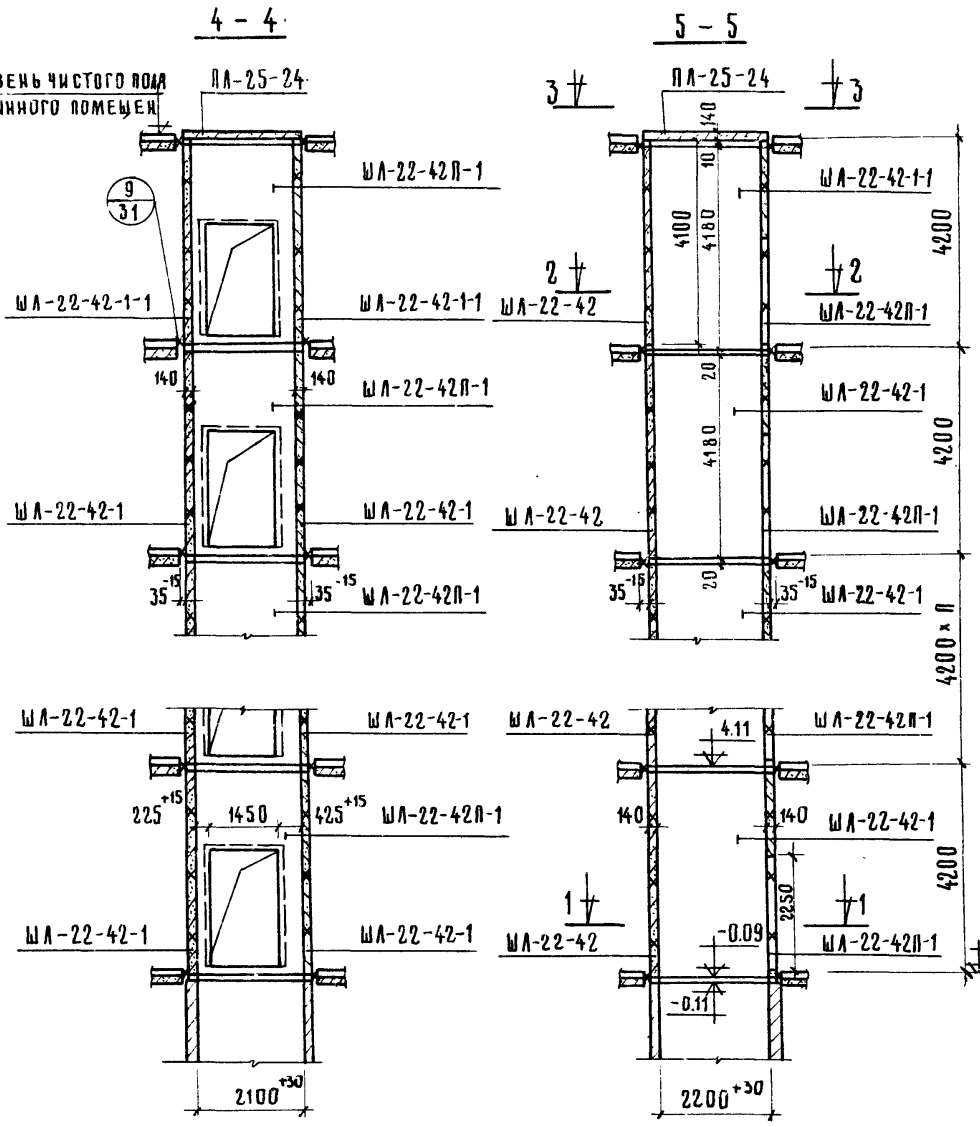


II ВАРИАНТ



ПРИМЕЧАНИЕ:
1 ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ СМ. ЛИСТ 13

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОДА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



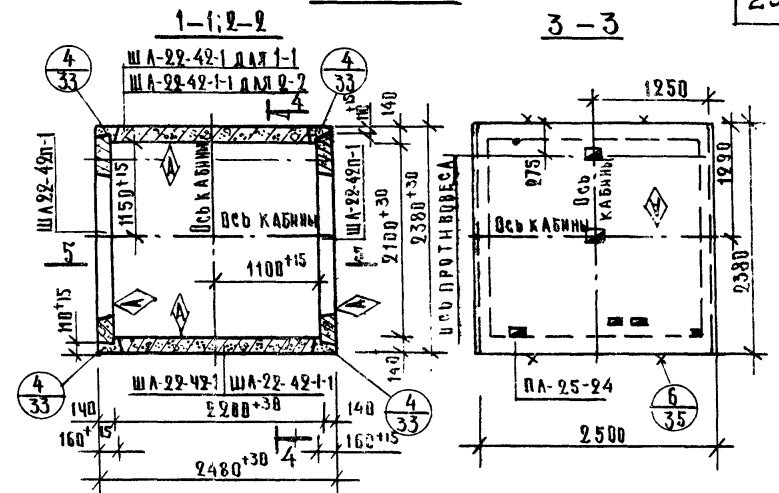
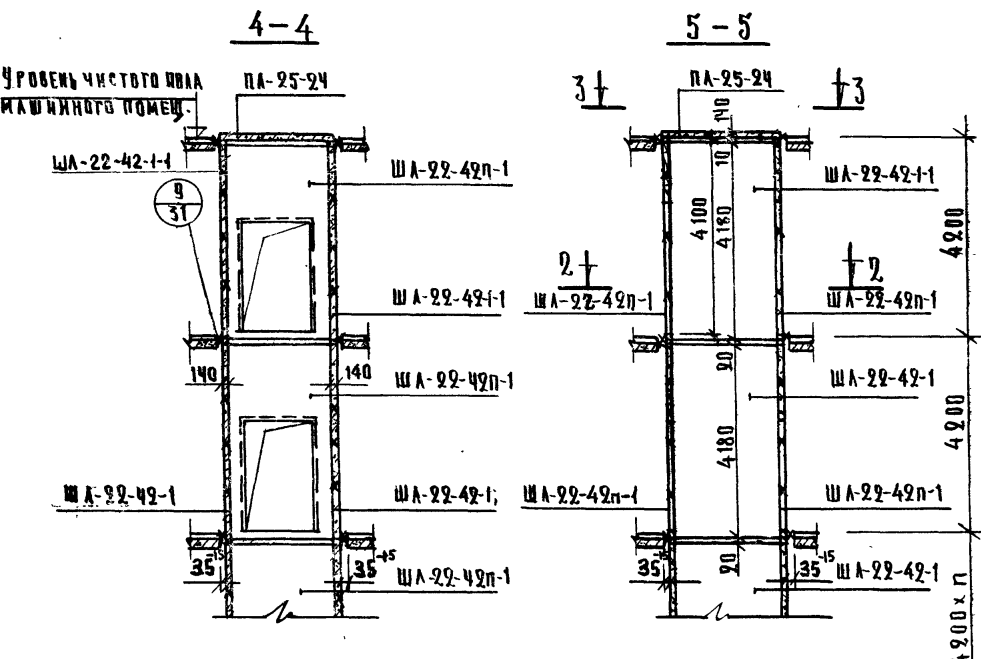
ДИРЕКТОР	И.И. ИВАНОВ
ТЕХНИК	С.С. СТЕПАНОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	В.В. ВОЛКОВ
ЭКСПЛУАТАЦИОННИК	М.М. МУХОМЕТОВ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬ	А.А. АХМЕТОВ
ЭЛЕКТРИК	Б.Б. БИКМЕТОВ
СВАРЩИК	В.В. ВОЛКОВ
МАШИНИСТ	Г.Г. ГАЙДУКОВ
ОБСЛУЖИВАТЕЛЬ	Д.Д. ДУГАЛОВ
МАШИНИСТ	Е.Е. ЕВАНОВ
МАШИНИСТ	Ж.Ж. ЖУКОВ
МАШИНИСТ	З.З. ЗИЛОВ
МАШИНИСТ	И.И. ИВАНОВ
МАШИНИСТ	К.К. КОЗЛОВ
МАШИНИСТ	Л.Л. ЛОДЬЯНОВ
МАШИНИСТ	М.М. МУХОМЕТОВ
МАШИНИСТ	Н.Н. НАУМОВ
МАШИНИСТ	О.О. ОВЧИННИКОВ
МАШИНИСТ	П.П. ПЕТРОВ
МАШИНИСТ	Р.Р. РАХИМОВ
МАШИНИСТ	С.С. СТЕПАНОВ
МАШИНИСТ	Т.Т. ТИМОФЕЕВ
МАШИНИСТ	У.У. УСАКОВ
МАШИНИСТ	Ф.Ф. ФАДЕЕВ
МАШИНИСТ	Х.Х. ХАЛИЛОВ
МАШИНИСТ	Ц.Ц. ЦЕПКО
МАШИНИСТ	Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ
МАШИНИСТ	Ш.Ш. ШИШОВ
МАШИНИСТ	Щ.Щ. ЩЕКО
МАШИНИСТ	Ъ.Ъ. ЪЕВ
МАШИНИСТ	Ы.Ы. ЫКОВ
МАШИНИСТ	Ь.Ь. ЬКОВ
МАШИНИСТ	Э.Э. ЭВАНОВ
МАШИНИСТ	Ю.Ю. ЮКОВ
МАШИНИСТ	Я.Я. ЯКОВ

ТК
1973

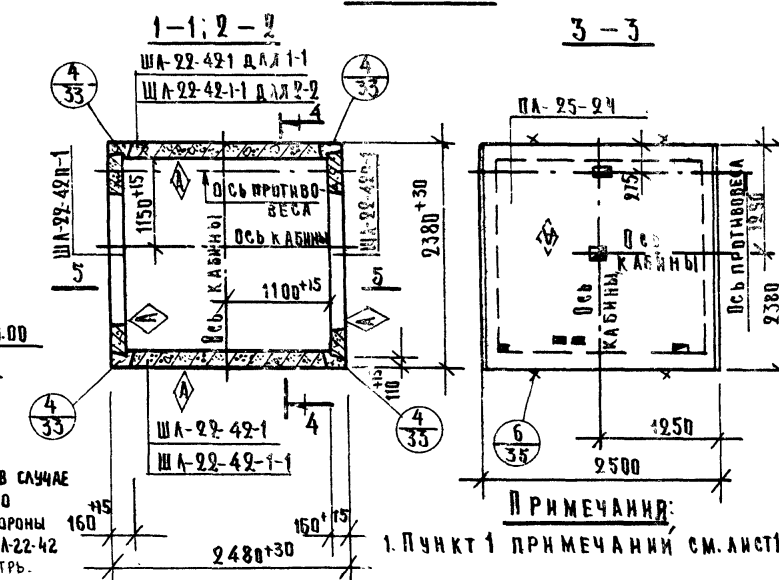
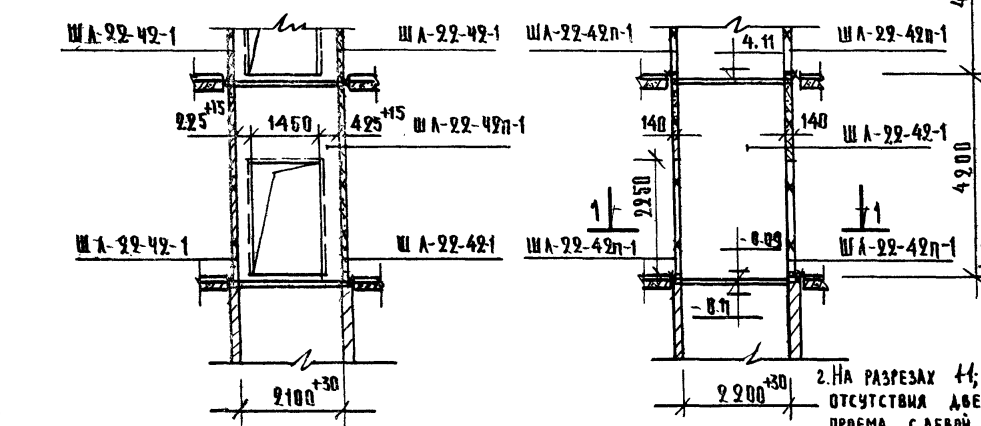
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500x2000x2000), НЭТ=4.2 м

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
0
ЛИСТ
17

I ВАРИАНТ



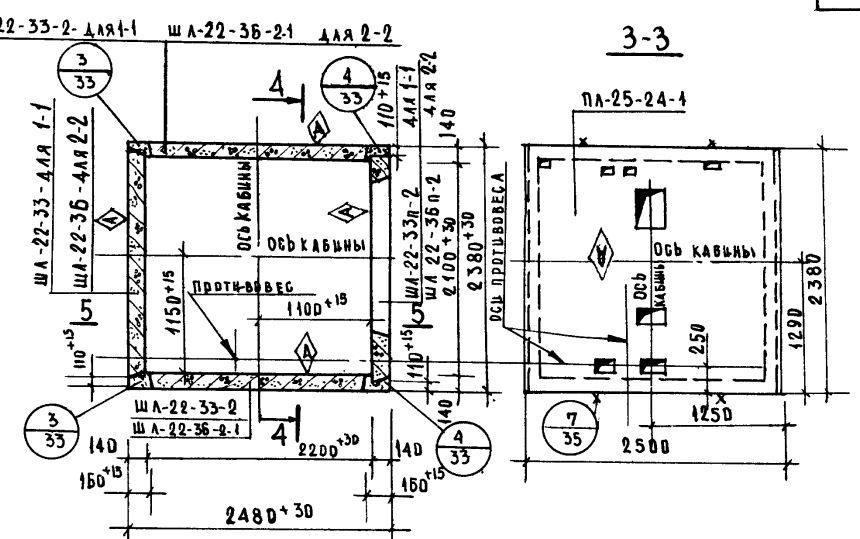
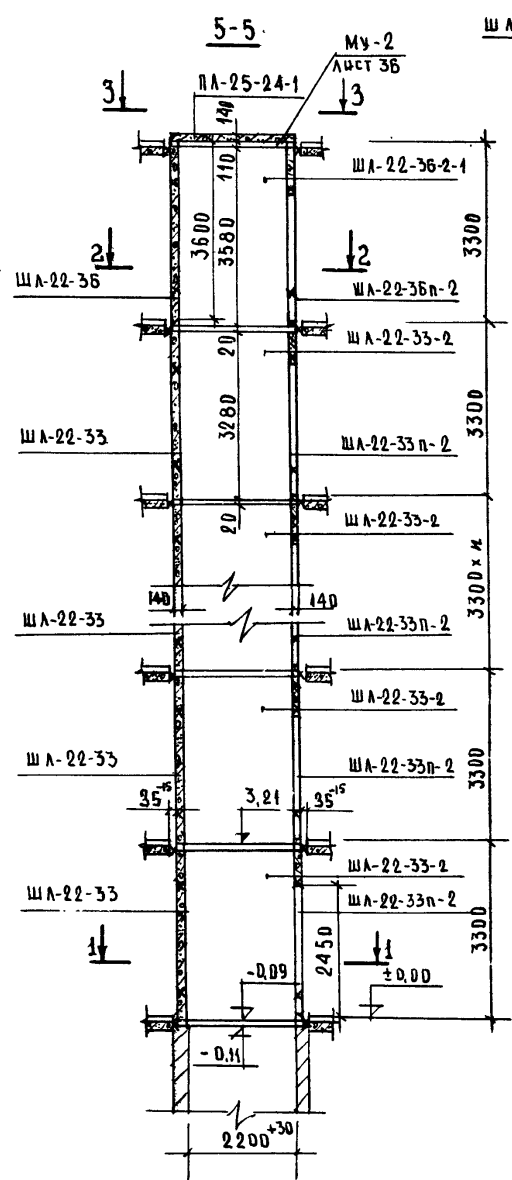
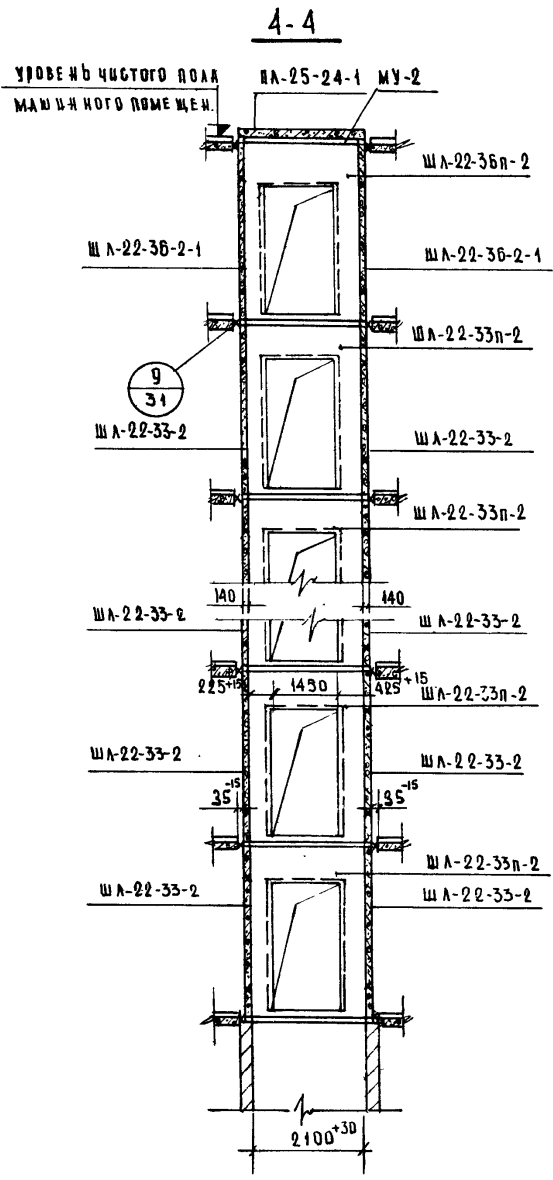
II ВАРИАНТ



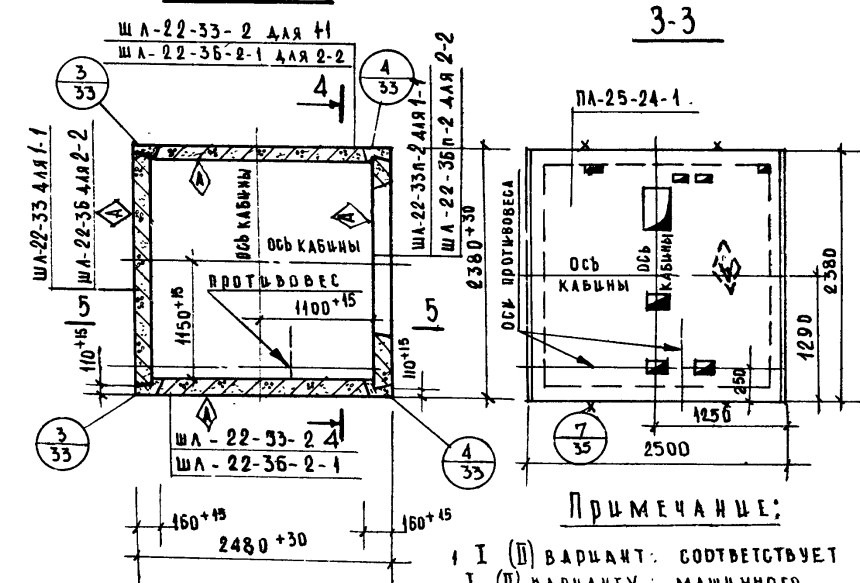
2. На разрезах 4-4, 2-2 в случае отсутствия дверного прѳема с левой стороны ставятся панели ША-22-42 значком \blacklozenge вовнутрь.

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Пункт 1 ПРИМЕЧАНИЙ см. лист 13.

ТК	Указания по применению изделий. Монтажные узлы.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА В=500 (КАБИНА 1500×2000×2000), hэт. = 4,2 м	ВЫПУСК ЛИСТ 0 18



II ВАРИАНТ



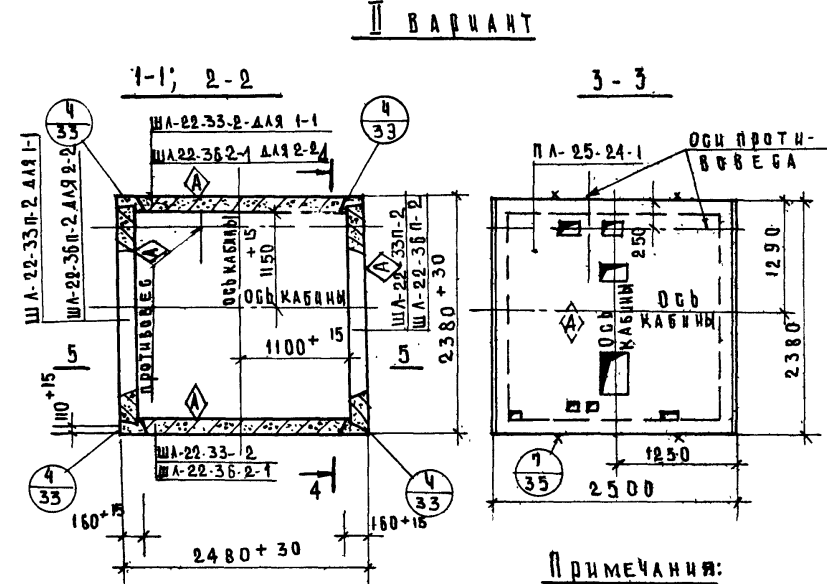
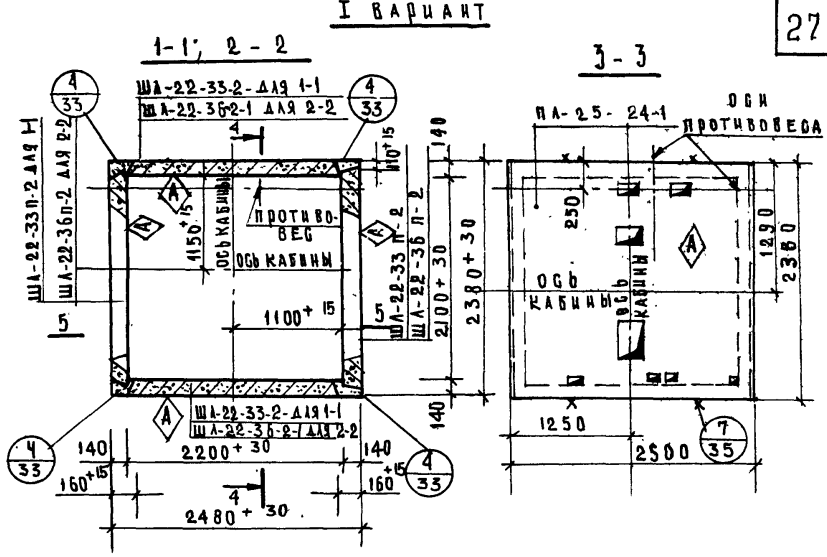
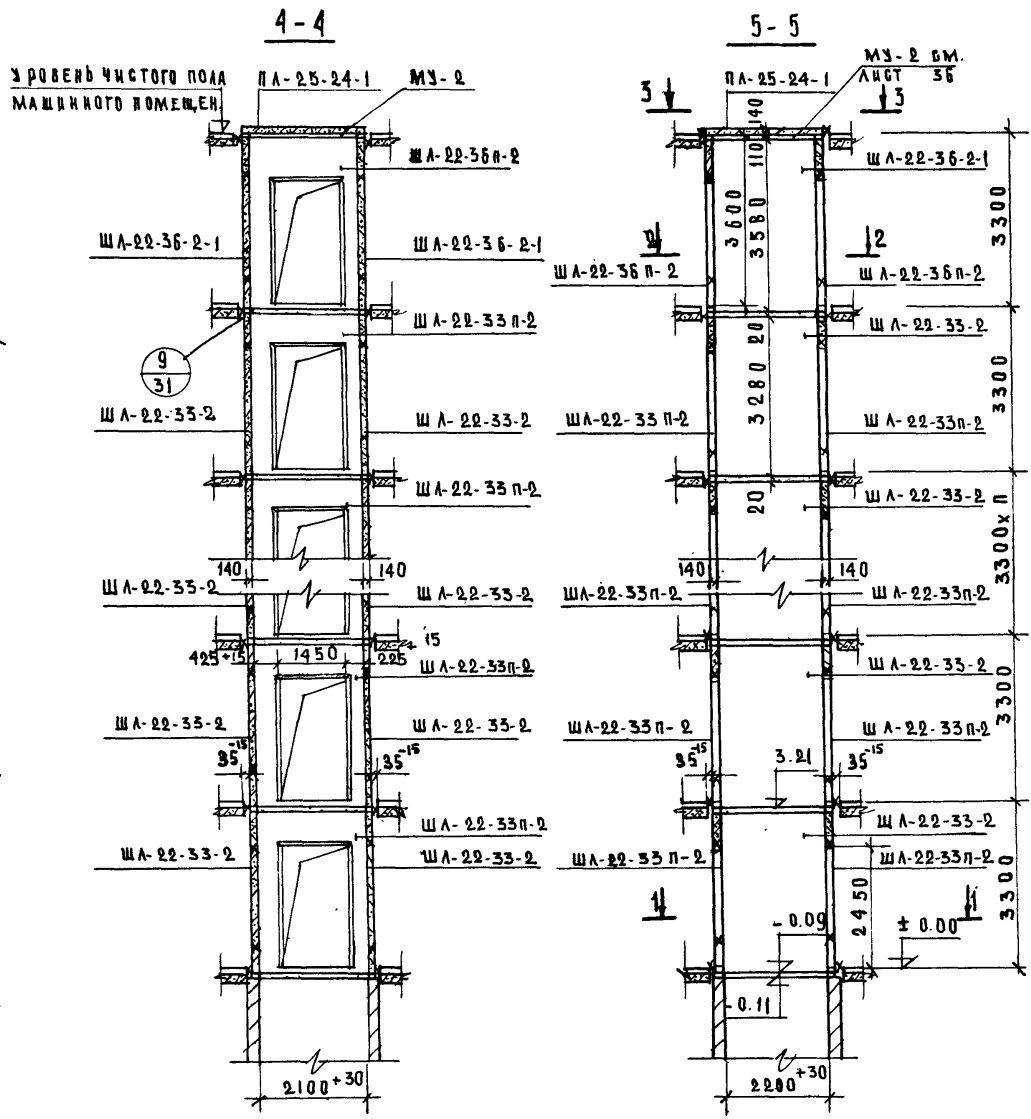
ПРИМЕЧАНИЕ:

I (II) ВАРИАНТ: СООТВЕТСТВУЕТ I (II) ВАРИАНТУ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ. ВЫЗВАСТЫ 20, 29).

ГК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 КГ (КАБИНА 1500x2000x2200), Н ЭТ. = 3.3 М	ВЫПУСК 0
		ЛИСТ 19

А. МЕТРАКОВА
 А. И. БЕРМАН
 КОПЦОВА
 С. С. ШИВА
 С. С. ШИВА

РАБЧКОВА	РАБЧКОВА	РАБЧКОВА	РАБЧКОВА	РАБЧКОВА	РАБЧКОВА	РАБЧКОВА	РАБЧКОВА	РАБЧКОВА	РАБЧКОВА
ЗАЩЕВА	ЗАЩЕВА	ЗАЩЕВА	ЗАЩЕВА	ЗАЩЕВА	ЗАЩЕВА	ЗАЩЕВА	ЗАЩЕВА	ЗАЩЕВА	ЗАЩЕВА
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
ПРИНКО	ПРИНКО	ПРИНКО	ПРИНКО	ПРИНКО	ПРИНКО	ПРИНКО	ПРИНКО	ПРИНКО	ПРИНКО
ЗИНОВЬЕВ	ЗИНОВЬЕВ	ЗИНОВЬЕВ	ЗИНОВЬЕВ	ЗИНОВЬЕВ	ЗИНОВЬЕВ	ЗИНОВЬЕВ	ЗИНОВЬЕВ	ЗИНОВЬЕВ	ЗИНОВЬЕВ
СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН	АНДЕРМАН	АНДЕРМАН	АНДЕРМАН	АНДЕРМАН	АНДЕРМАН	АНДЕРМАН	АНДЕРМАН	АНДЕРМАН	АНДЕРМАН
ГЛАВНОУПР-РА	ГЛАВНОУПР-РА	ГЛАВНОУПР-РА	ГЛАВНОУПР-РА	ГЛАВНОУПР-РА	ГЛАВНОУПР-РА	ГЛАВНОУПР-РА	ГЛАВНОУПР-РА	ГЛАВНОУПР-РА	ГЛАВНОУПР-РА
НАЛ. ОТДЕЛА СК	НАЛ. ОТДЕЛА СК	НАЛ. ОТДЕЛА СК	НАЛ. ОТДЕЛА СК	НАЛ. ОТДЕЛА СК	НАЛ. ОТДЕЛА СК	НАЛ. ОТДЕЛА СК	НАЛ. ОТДЕЛА СК	НАЛ. ОТДЕЛА СК	НАЛ. ОТДЕЛА СК
ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.	ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.	ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.	ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.	ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.	ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.	ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.	ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.	ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.	ГЛАВ. ИНЖ. ОСК.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА
С. МОСКВА	С. МОСКВА	С. МОСКВА	С. МОСКВА	С. МОСКВА	С. МОСКВА	С. МОСКВА	С. МОСКВА	С. МОСКВА	С. МОСКВА

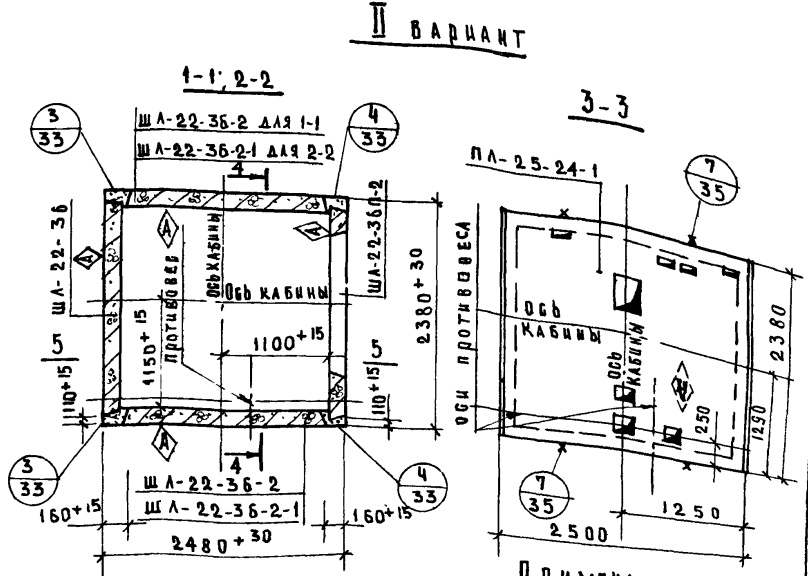
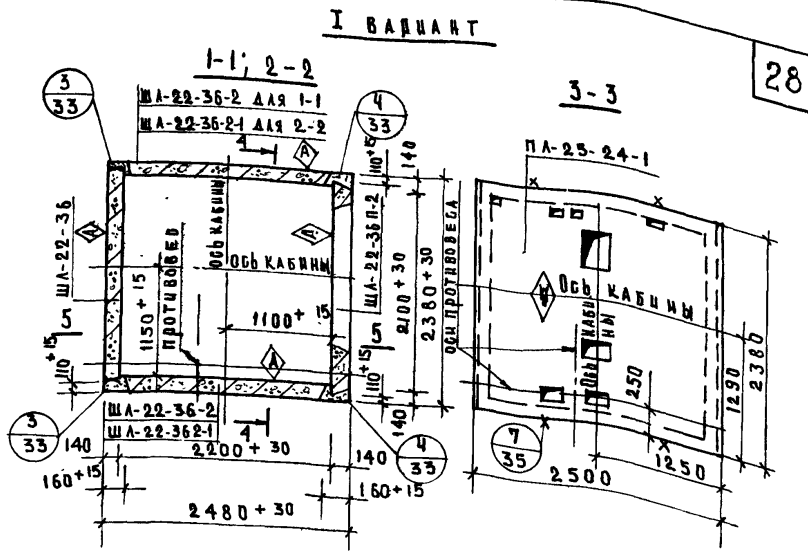
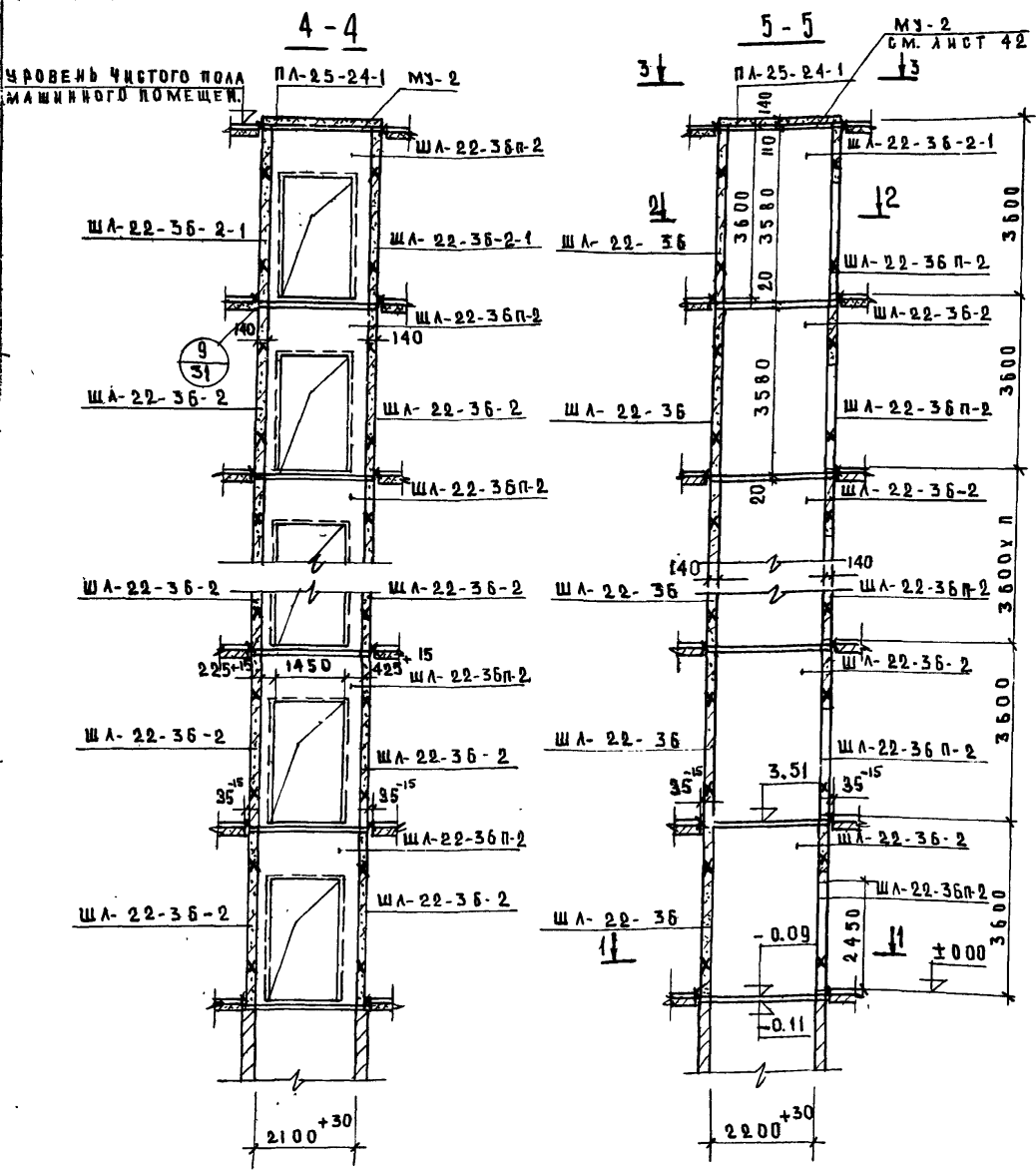


ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ ПАНЕЛИ ША-22-33/ША-22-36 СТАВЯТСЯ ЗНАЧКОМ \blacktriangle ВОВНУТРЕЬ.

1 Пункт 1 примечаний см. лист 19.
2 На разрезах 1-1(2-2) в самцае

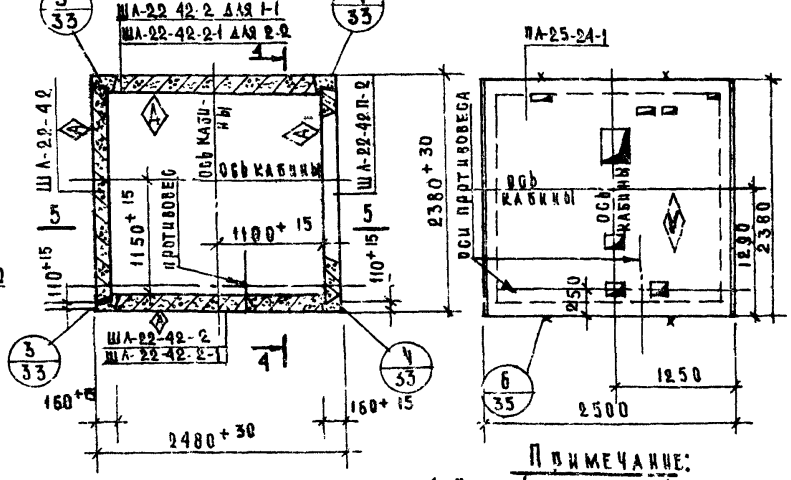
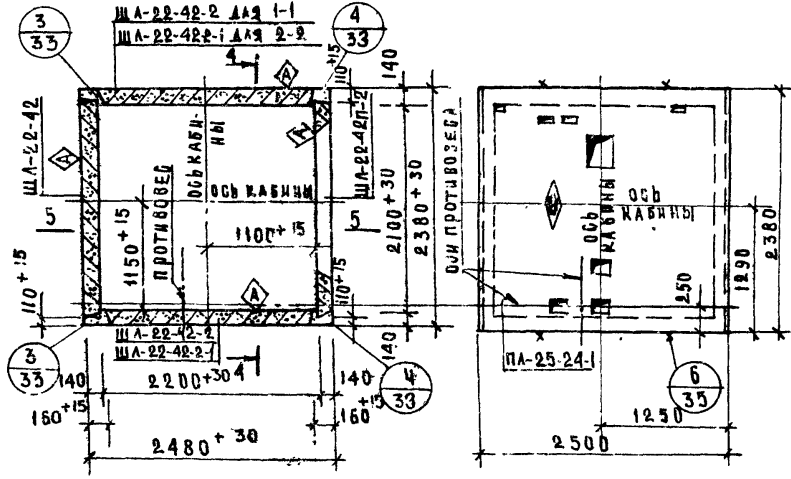
ПРИМЕЧАНИЯ:

ГК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИИ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг (КАБИНА 1500x2000x2200), h гт. - 33 м	ВЫПУСК Д ЛИСТ 20

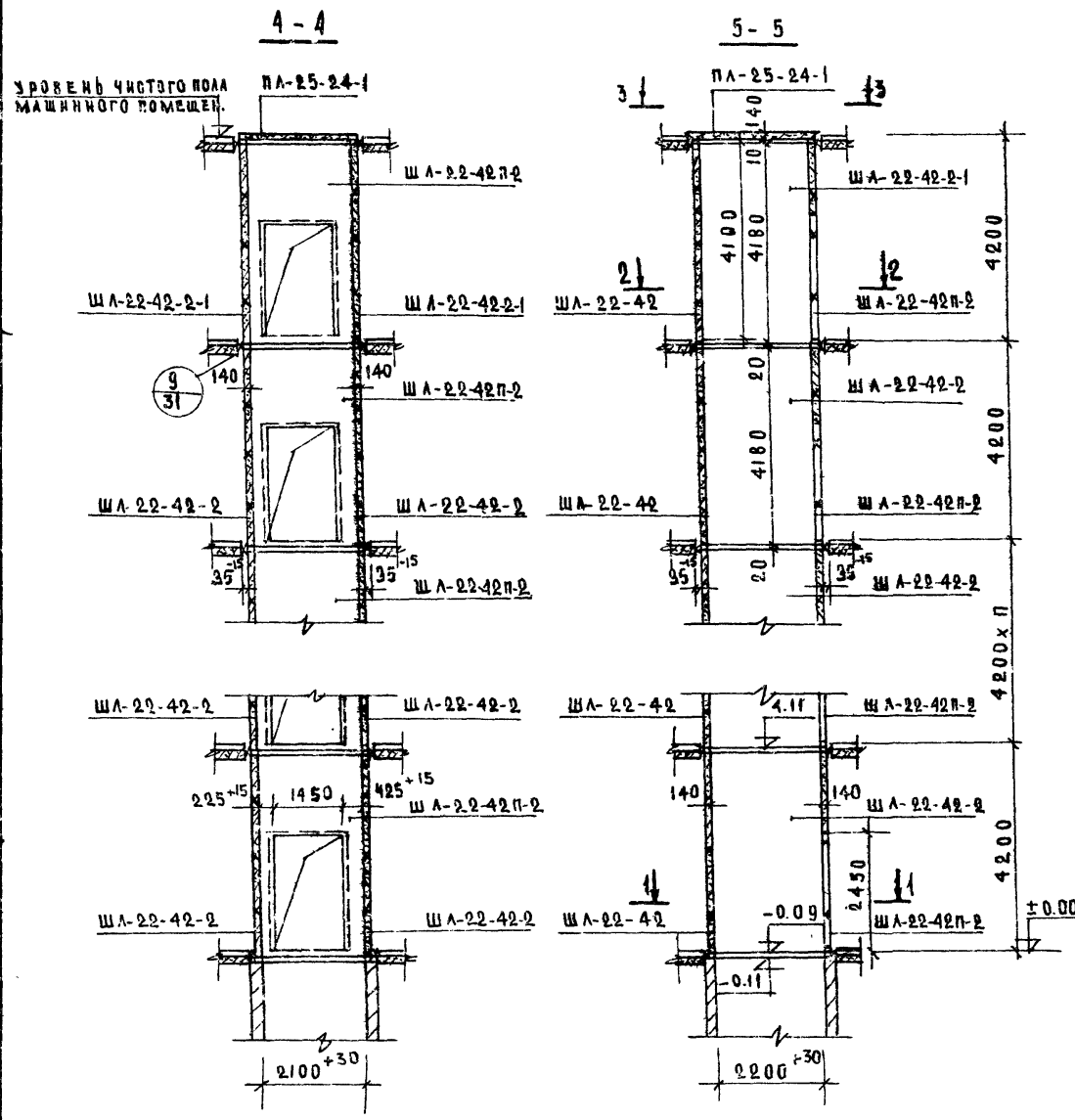


ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ПУНКТ ПРИМЕЧАНИЙ
СМ. ЛИСТ 19.

Т К	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ, МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	ВЕРНЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг (КАБИНА 1500x2000x2200), h ст.=3,6 м	ВЫПУСК ЛИСТ 21



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. Пункт 1 примечаний
см. лист 19.



ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000КГ (КАБИНА 1500x2000x2200), НЭТ=4.2М	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 23

ГИПРОНИЗДРАТ
Г. МОСКВА

МА. КОНСТРУКТОР
НАЗОВАНИЕ
Г. А. ИИ. ОСН.
Г. А. ИИ. ПРП.

Г. ДИ. ЧЕНКО
С. И. ШИЛОВ
С. И. СЕМЕНОВ
Л. И. СЕРМАН

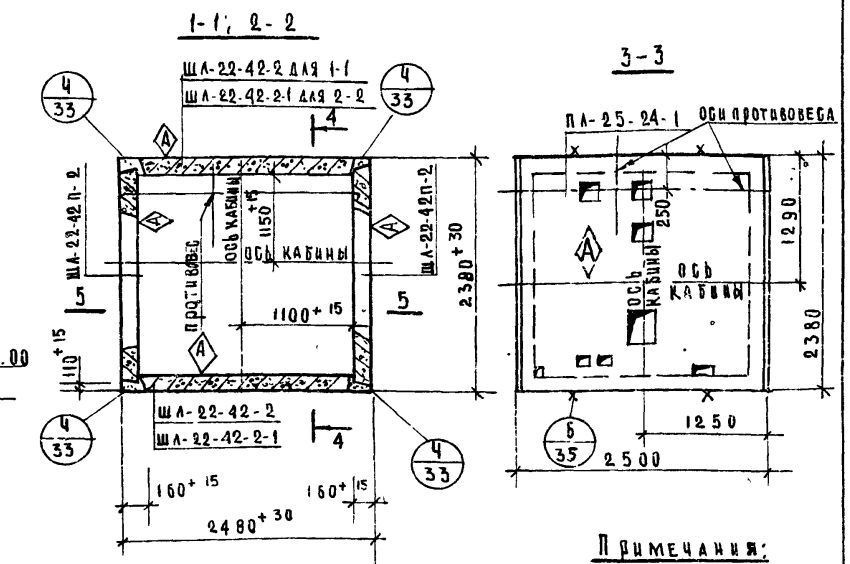
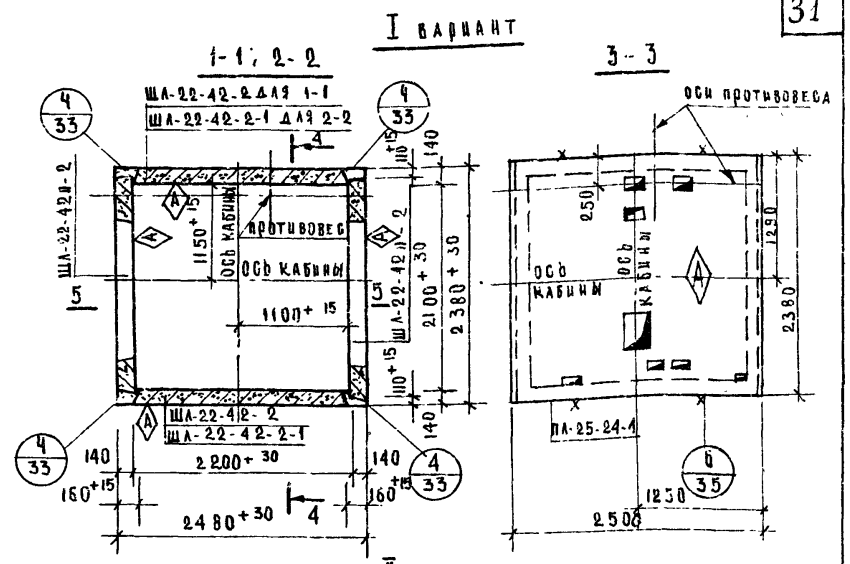
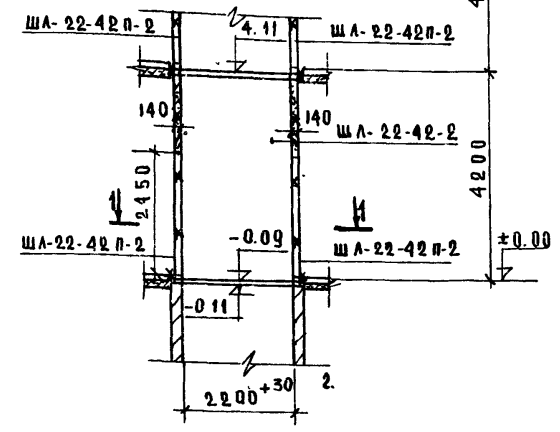
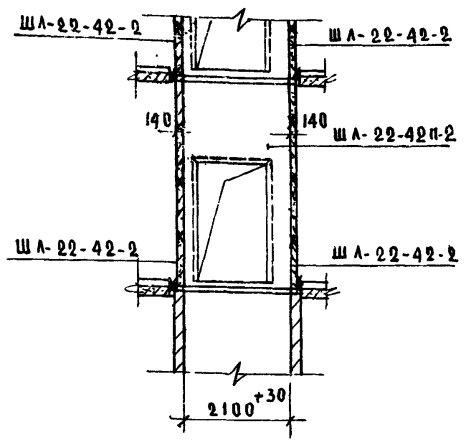
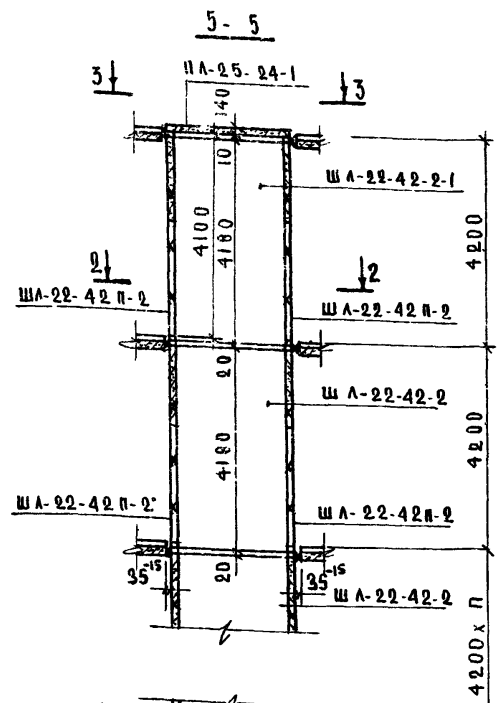
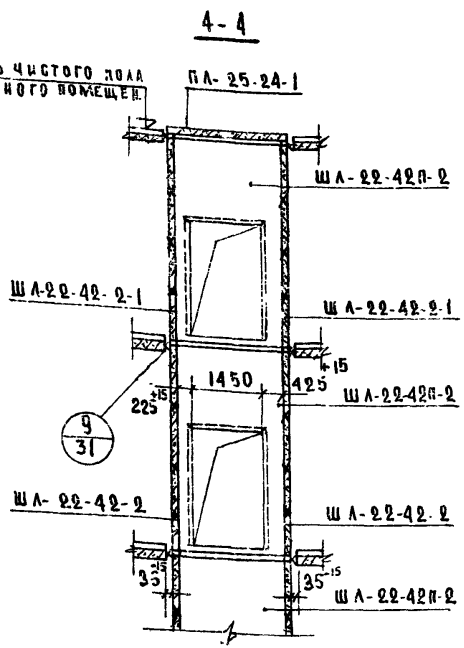
ОУ. ТЕХНИК
ПРОВЕРИЛ
КОПИРОВАЛ

Г. ДИ. КУРДЫМ
С. И. ТЕХНИК
ПРОВЕРИЛ
КОПИРОВАЛ

Г. ДИ. ШУКОВА
С. И. ШУКОВА
С. И. ШУКОВА
С. И. ШУКОВА

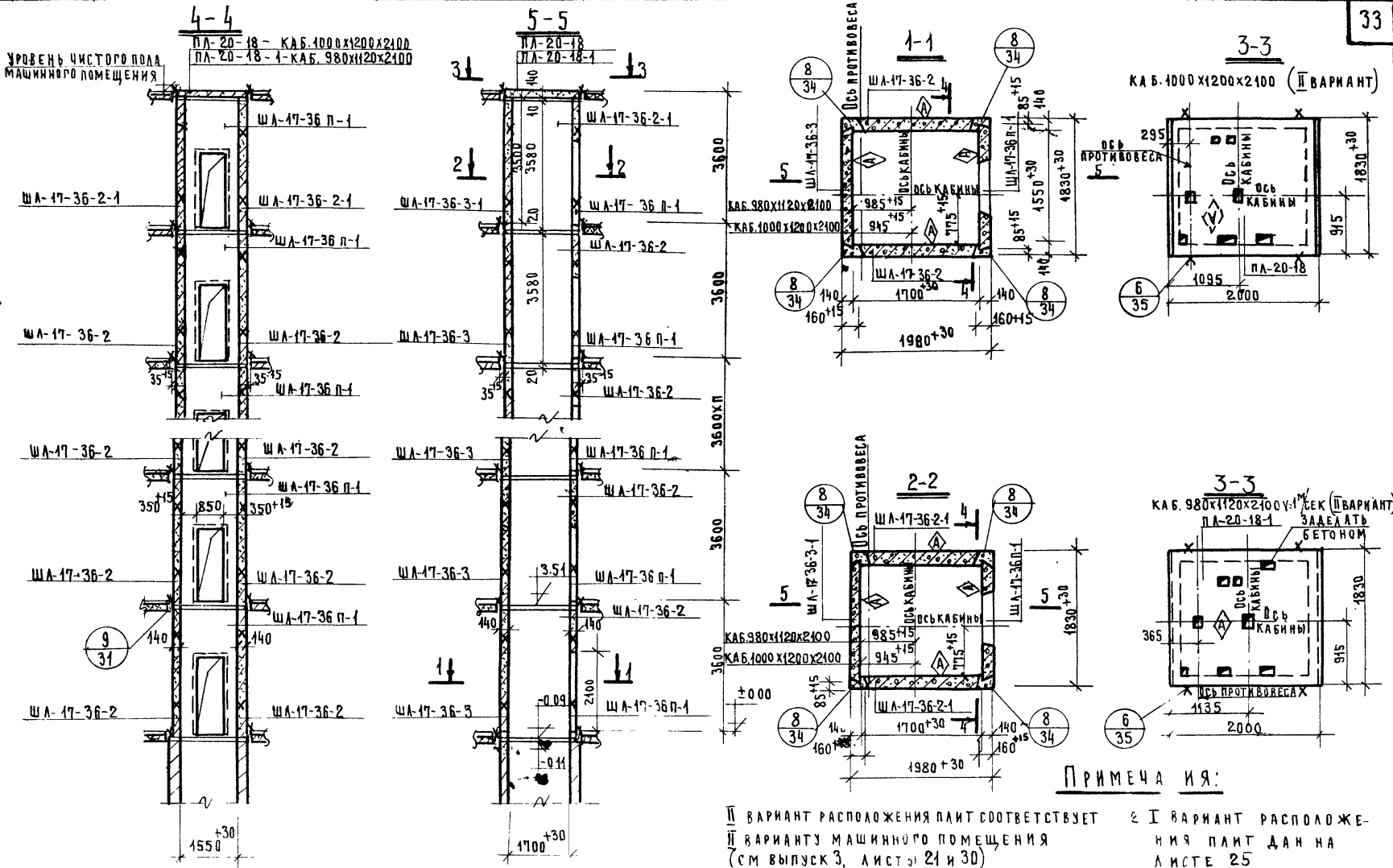
Ш. Ш. А. В. С. Т. А.
181
АРХИВНЫЙ №

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:
1 Пункт 1 примечаний вл. лист 19
2 Пункт 2 примечаний см. лист 18

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000кг (КАБИНА 1500x2000x2200), h ст = 4,2 м	ВЫПУСК ЛИСТ 0 24

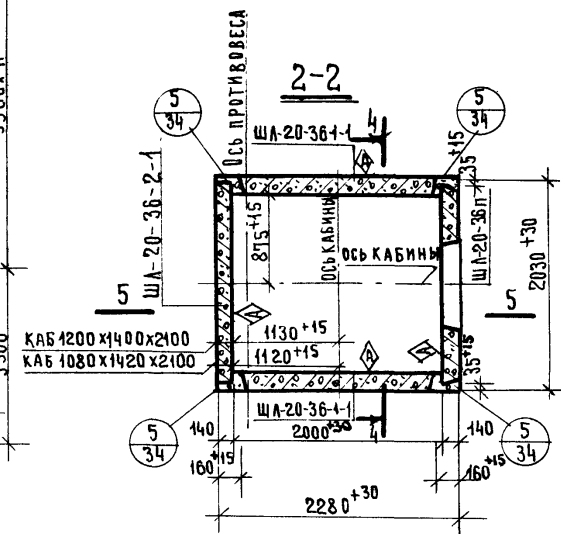
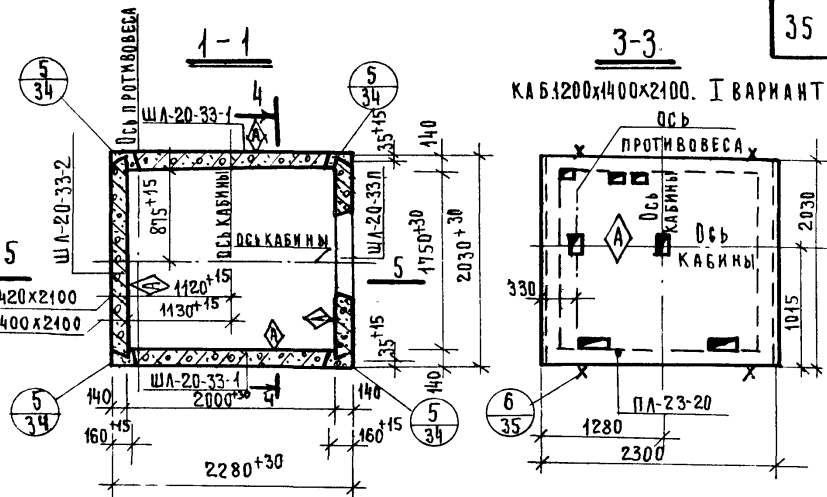
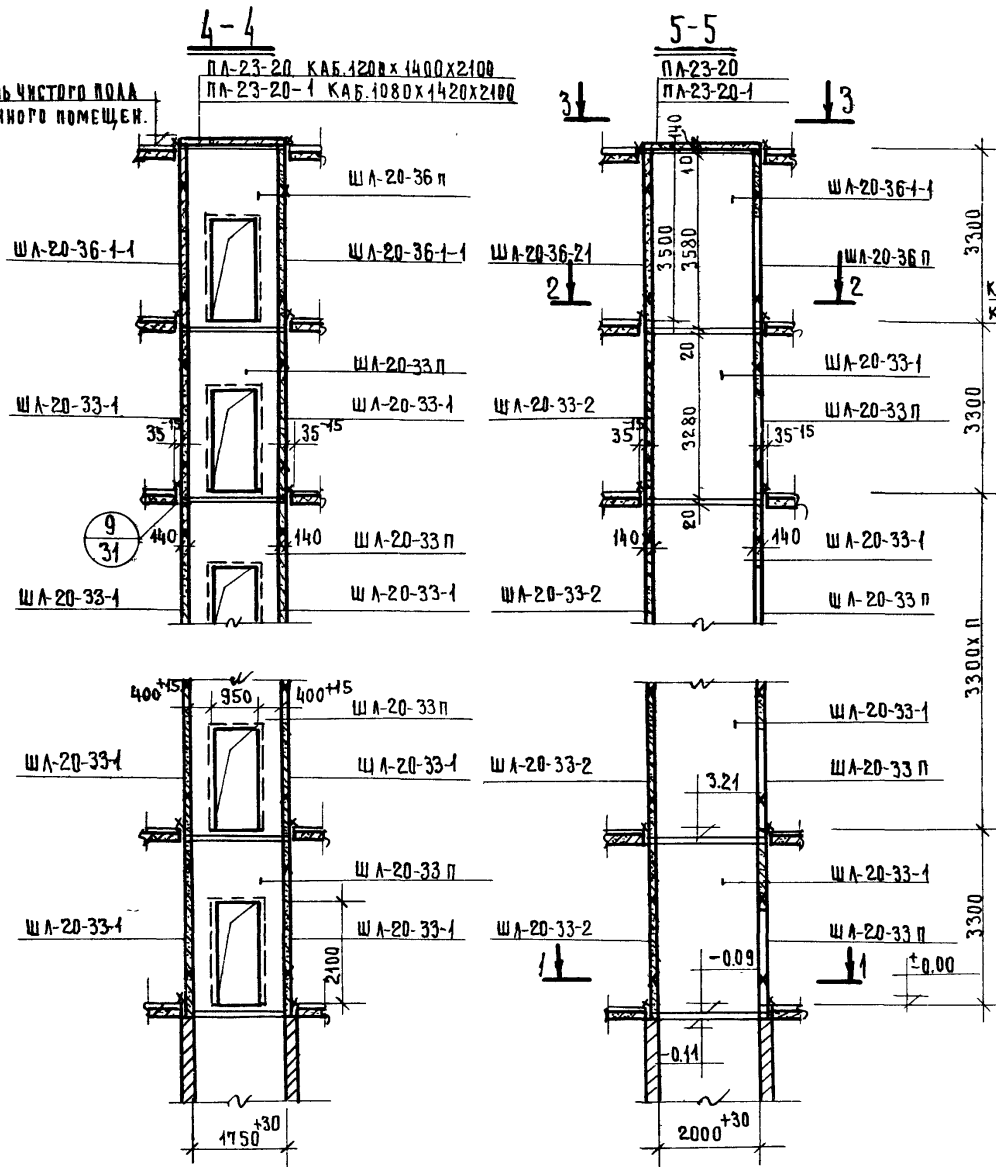


ПРИМЕЧАНИЕ:

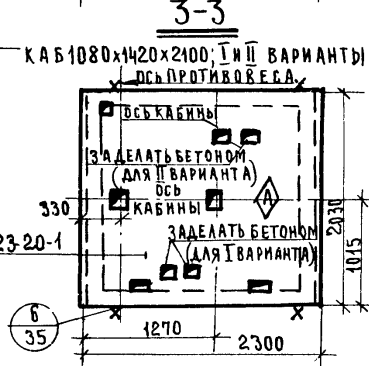
II ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ СООТВЕТСТВУЕТ I ВАРИАНТУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ. ВЫПУСК 3, ЛИСТЫ 24 И 30) И I ВАРИАНТУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ДАН НА ЛИСТЕ 25

К	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	ЗДЕ	ИИ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ	ИФТ	Q=320 кг (КАБИНЫ 1000x1200x2100 И 980x1120x2100) НЭТ=36 м.	ВЫПУСК ЛИСТ Д 26

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ.



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. I (II) ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ
СООТВЕТСТВУЕТ I (II) ВАРИАНТУ
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
(СМ ВЫПУСК 3, ЛИСТЫ 20 И 29)

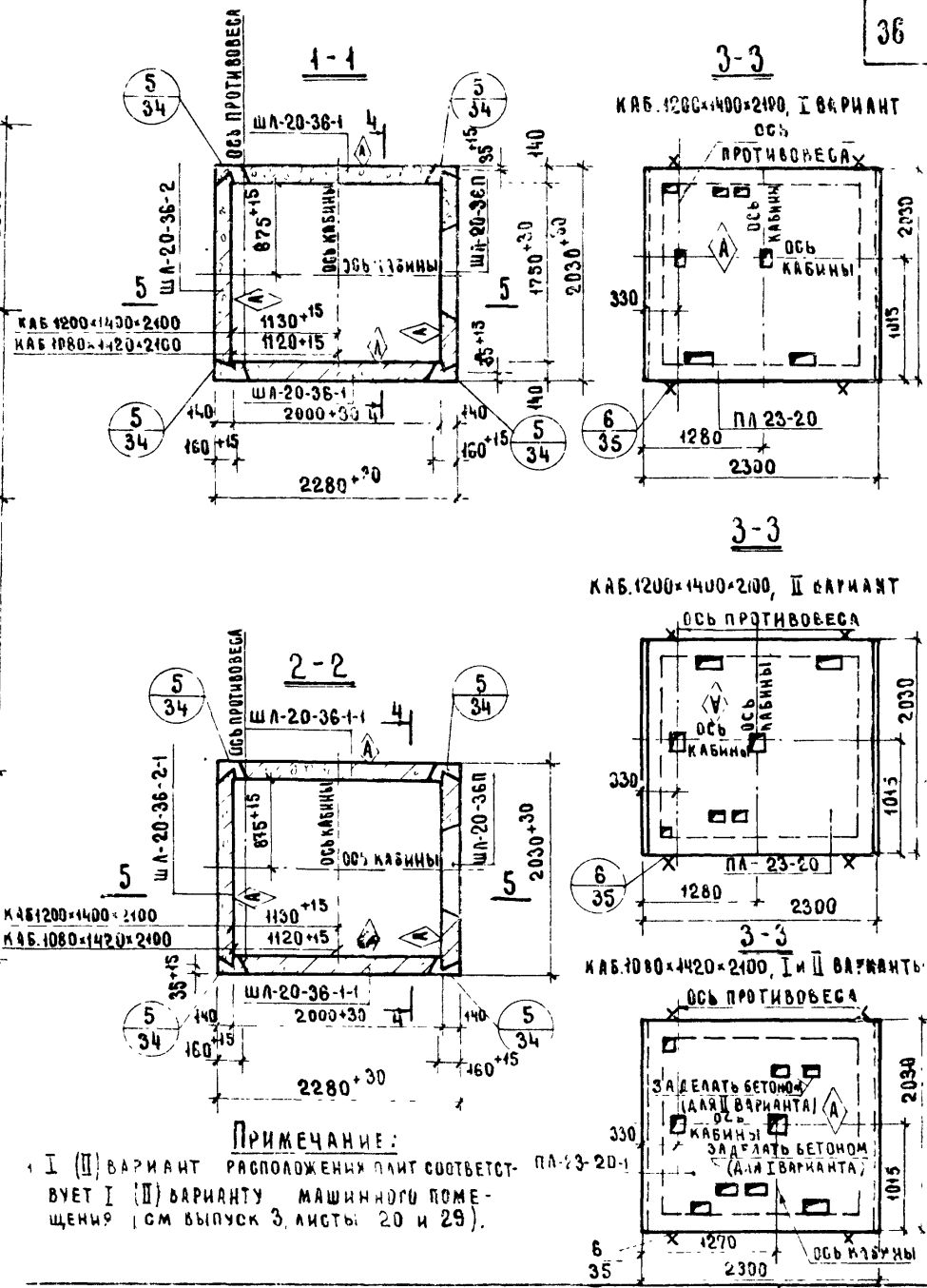
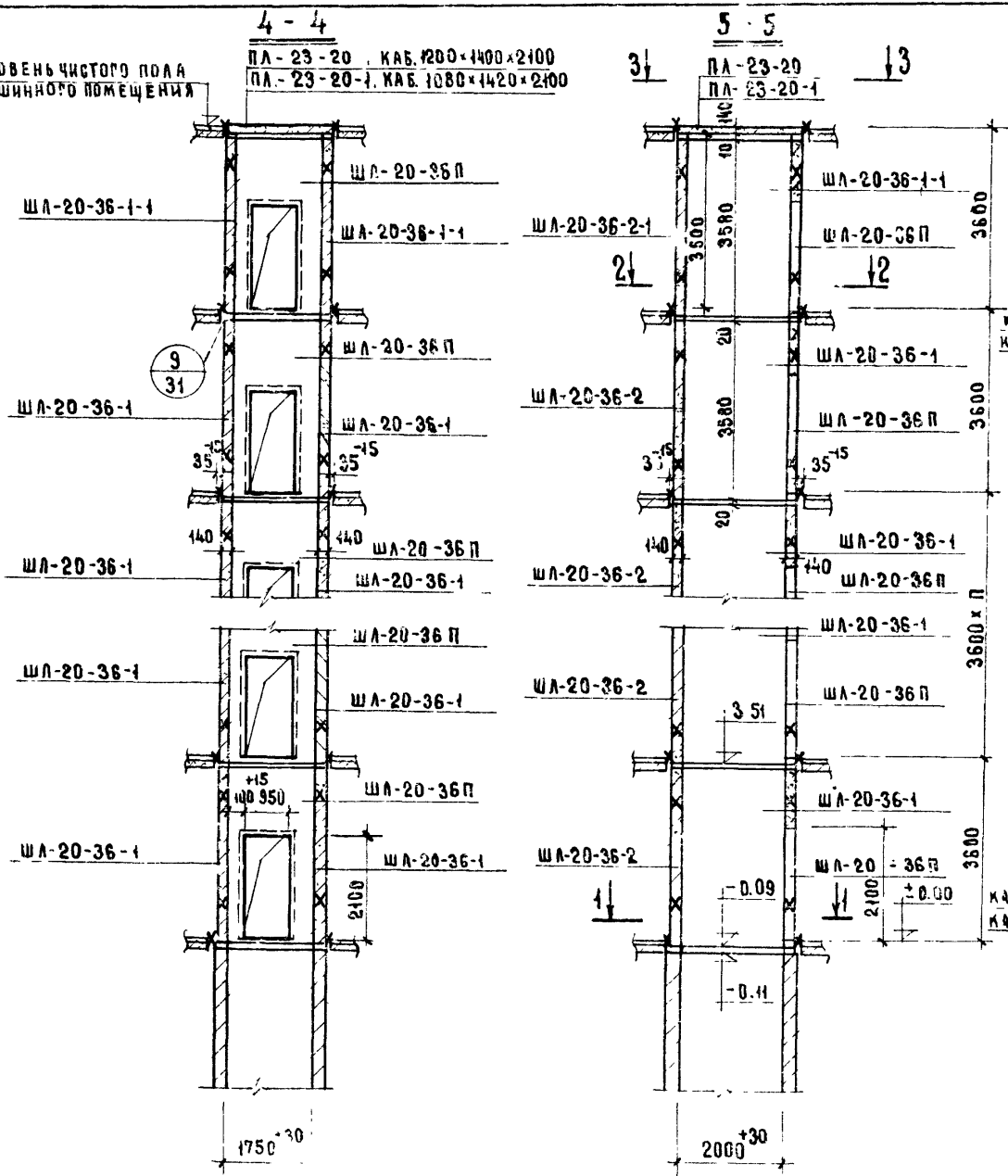


ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
973		МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=500 кг (КАБИНЫ 1200x1400x2100 И 1080x1420x2100), НЭТ=3.3 м

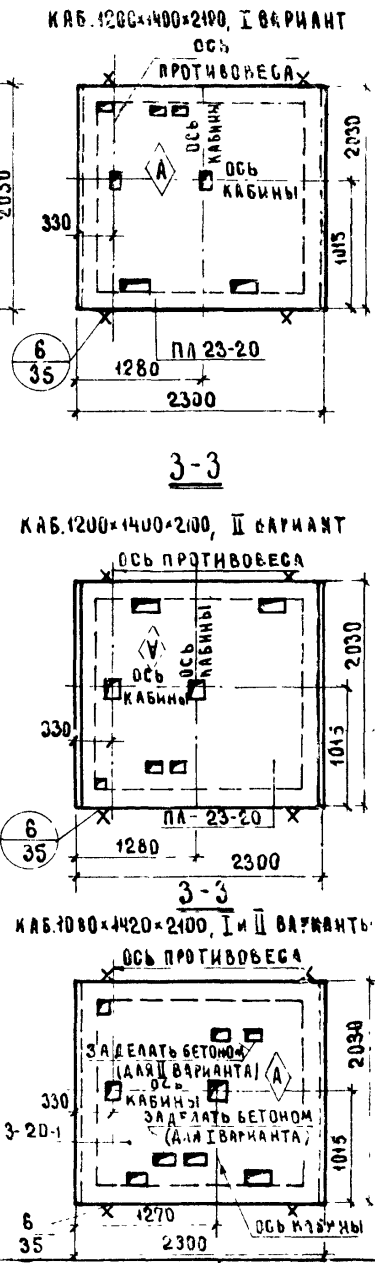
ТИП ОБЪЕКТА	ШИФР ОБЪЕКТА
НАЧ. ОСК	181
ГЛАВ. ИНЖ. ОСК	АРХИВНЫЙ №
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА	
РУК. ГРУППЫ	
ПРИНЧ. КОМ. ПР. ТА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА	
ГЛАВ. ИНЖ. ОСК	
ПРОВЕРКА	
СТА. ТЕХНИК	
ЗАКАРОВА	
НЕКРИТИН	
КОПИРОВАЛ	
НОВИКОВА	

ТИПРНИИЗДРАВ
Г. МОСКВА

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ

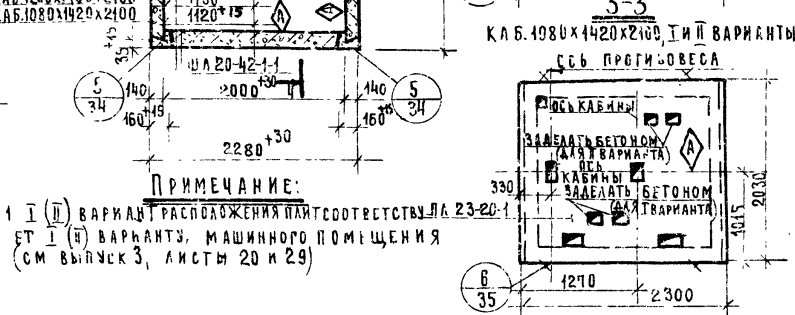
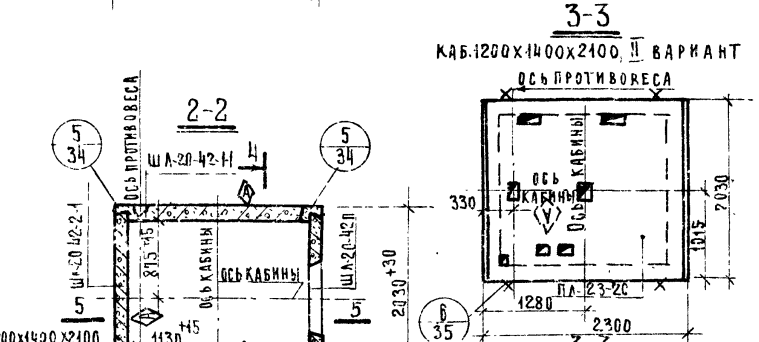
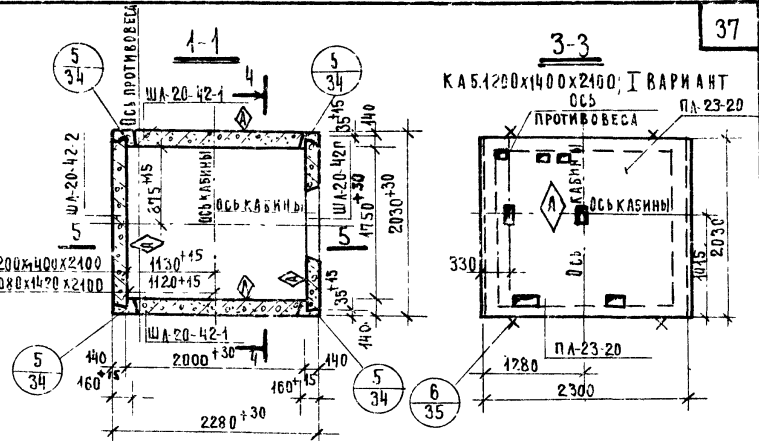
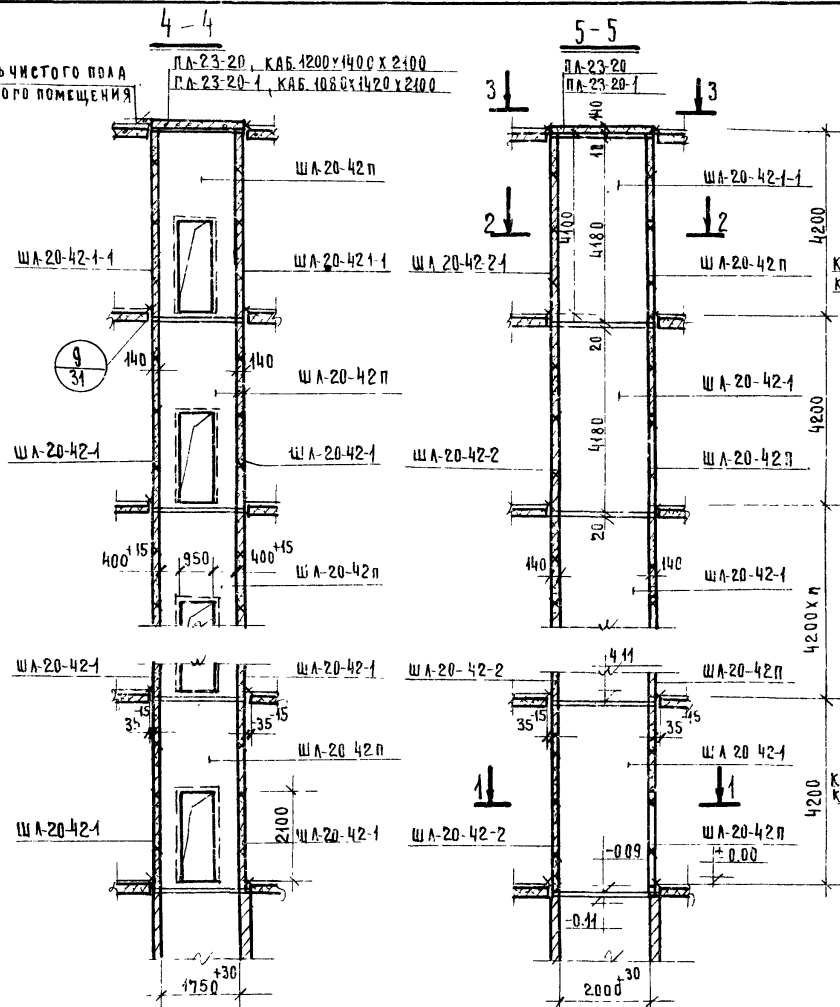


ПРИМЕЧАНИЕ:
I (II) ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ СООТВЕТСТВУЕТ I (II) ВАРИАНТУ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ ВЫПУСК 3, ЛИСТЫ 20 И 29).



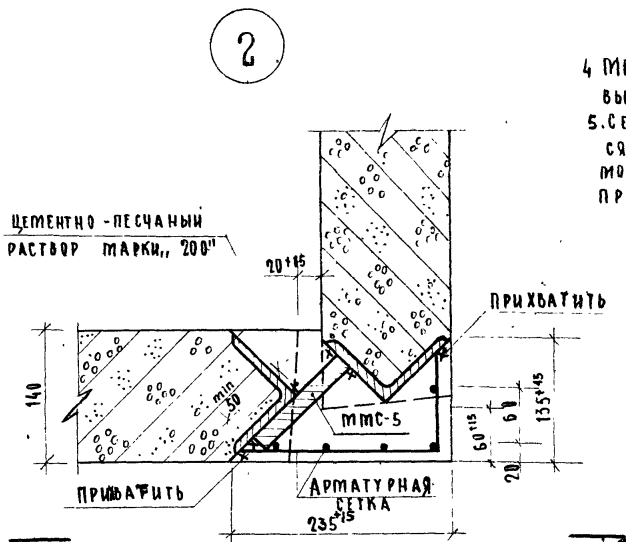
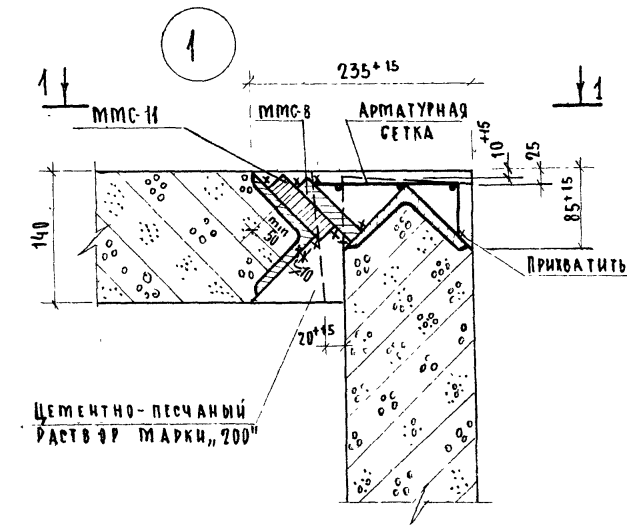
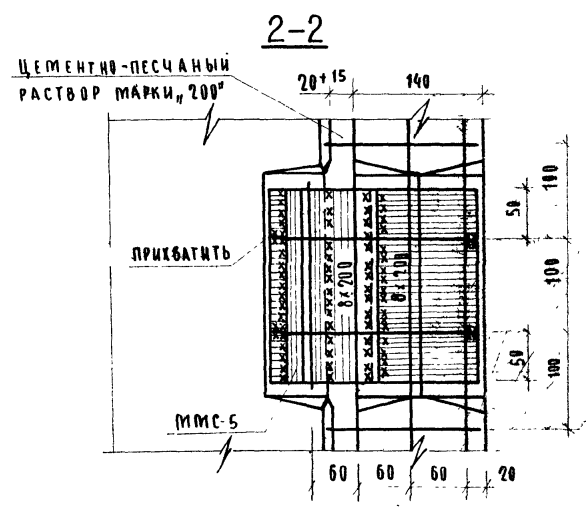
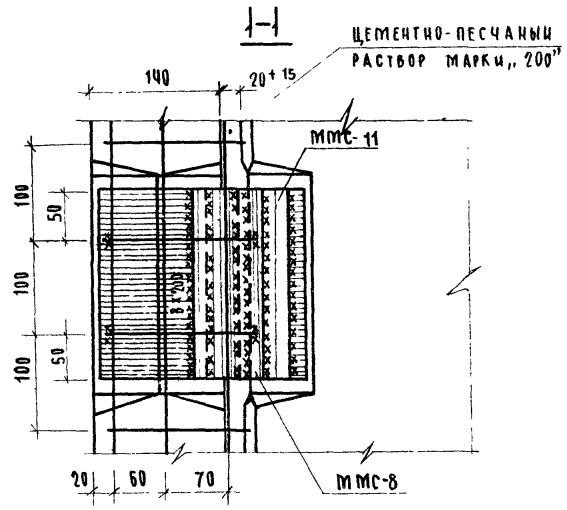
ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДАНИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=50 кг/с мин. 1200x1400x2100 и 1080x1420x2100, hэт=3.6 м	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 29

Уровень чистого пола
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:
1 I (II) ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТФОРМЫ СООТВЕТСТВУЕТ ЛА 23-20-1
ЕТ I (II) ВАРИАНТУ, МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
(СМ. ВЫИСК 3, ЛИСТЫ 20 И 29)

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=500 КГ (КАБИНЫ 1200x1400x2100 И 1080x1420x2100), НЭТ=4,2 М	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973		КЫПСК ЛИСТ 0 30



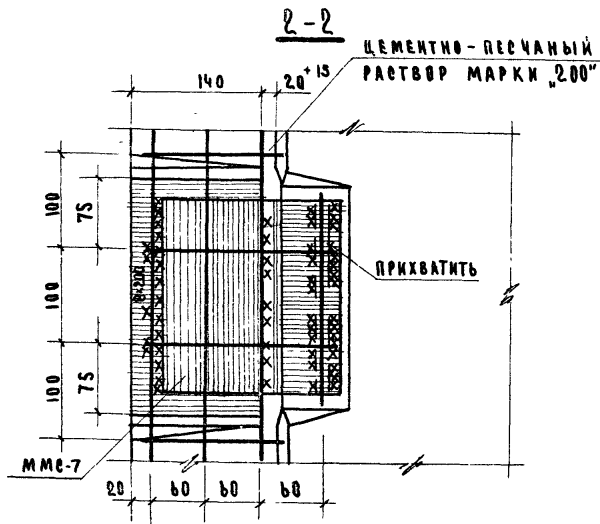
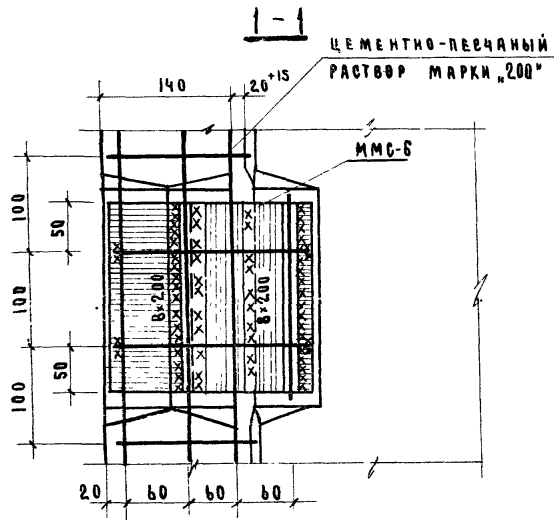
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 942,6 ВММ
2. ЦЕМЕНТО- ПЕСЧАНЫМ РАСТВОР НА ЧЕРТЕЖАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.
3. УЗЛЫ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ ЦЕМЕНТО- ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М 200 С ЩАТЕЛЬНЫМ УПАТНЕНИЕМ.
4. ММС -5, ММС -8 и ММС-11 ДАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИИ -94 -15 АИСТ.35.
5. СЕТКИ ИЗ АРМАТУРЫ Ф 6 ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО МЕСТУ, ВЫСОТЯ В ОДИН ЭТАЖ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КАЩЕЙ ИЛИ БУРАЛЬНОЙ ПРОВОДКИ.

ГИПРОНИИЗДАВ Р. МОСКВА	А. КОСТРИЧЕНКО НАЧ. ЦСК ТА ИЖ. ЦСК ТА. ИЖ. ГР. ПИ РУК. ГРУППЫ	Г. ИВАНОВ З. НИКОЛАЕВ С. СЕМЕНОВ А. ЛИБЕРТИАН Р. ЯКИМОВА	П. ПУШКИН И. С. С.	А. АНДРИЯШИН И. С.	ШИР. ОБЪЕКТА 101 АРХИВНЫЙ №
				БЕЛОВА	

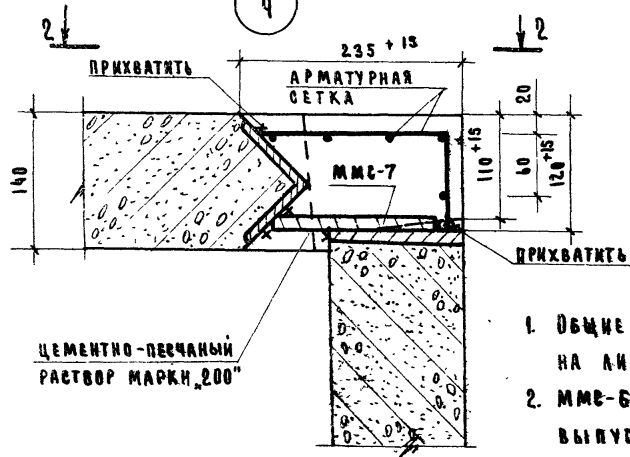
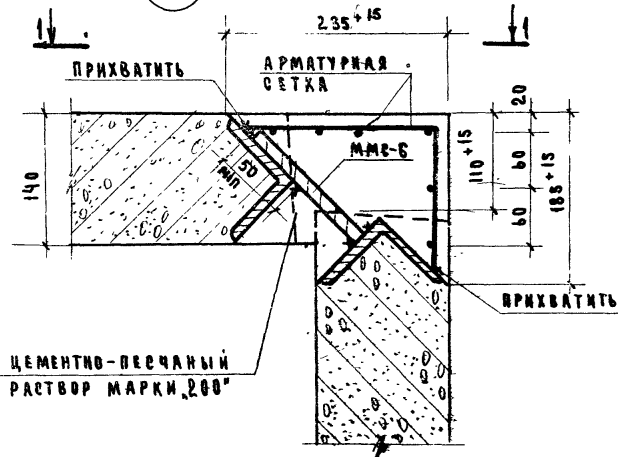
ТК 1973 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. 1 И 2

СЕРИЯ ИИ -94 -15
Выпуск 0 АИСТ 32



3

4



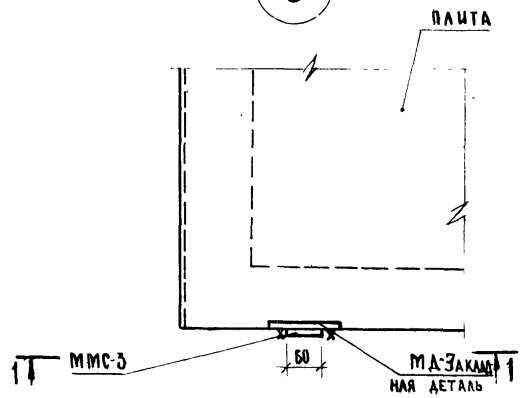
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 32.
2. ММС-6 И ММС-7 ДАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИИ-04-15 ЛИСТ 35.

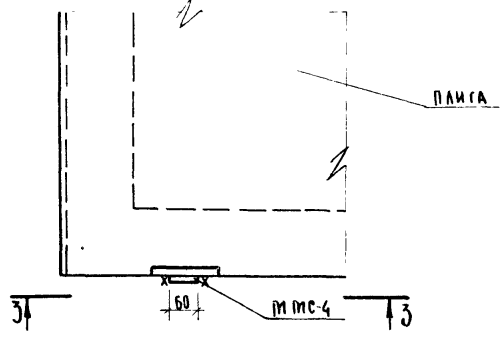
ТК	УКАЗАНИЯ ВО ПРИМЕНЕНИИ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	УЗЛЫ 3 И 4	ВЫПУСК ЛИСТ 33

О. ПУШКОВА
В. П. ПУШКОВ
В. П. ПУШКОВ

6



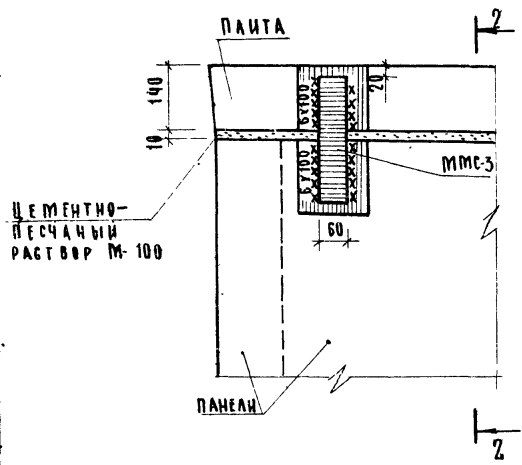
7



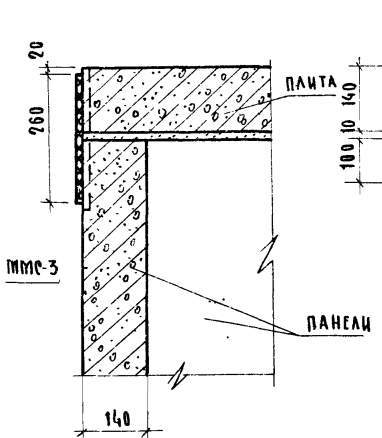
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ММС-3, ММС-4 даны в выпуске 2
2. Сварку производить электродом Э48
3. После установки ММС-3 и ММС-4 в проектное положение, открытые поверхности закладных деталей и ММС-3, ММС-4 покрываются слоем цементно-песчаного раствора, толщиной не менее 2см по сетке.

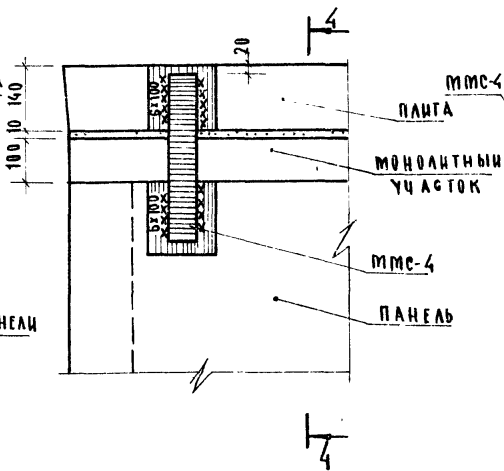
1-1



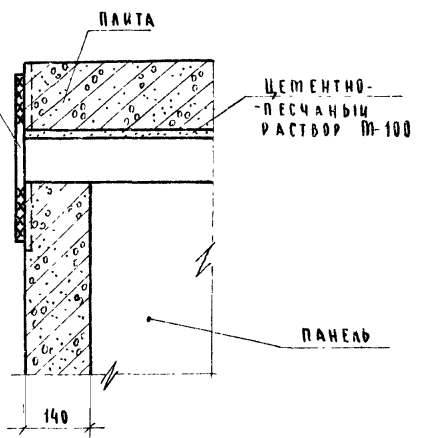
2-2



3-3

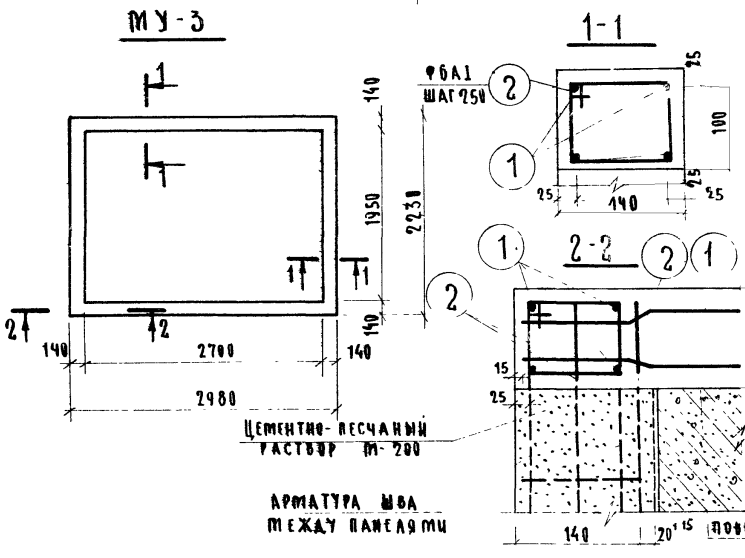
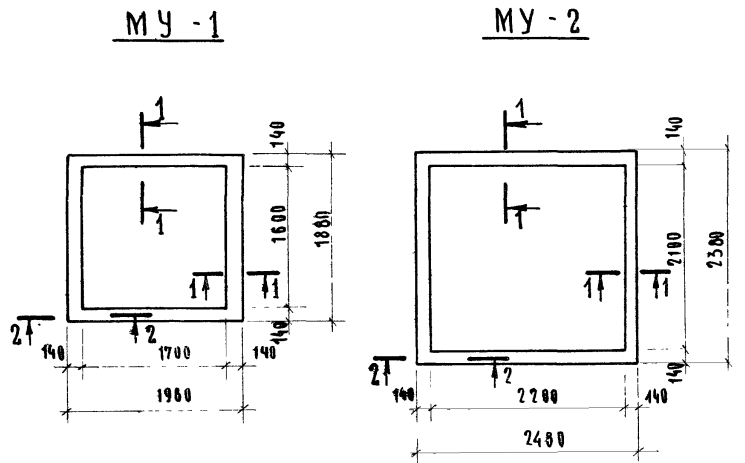


4-4



ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973		УЗЛЫ 6 и 7

ШИФР ОБЪЕКТА
 181
 АРХИВНЫЙ №
 ЗА-КРУБА
 РАЙОНОВА
 БЕЛОВА
 ТЕХНИК
 ПРОБЕРНА
 КОПРОВАА
 ТРИЧЕНКО
 ЗИНОБОВ
 СЕМЕНОВ
 АБЕРТАН
 РЯБИКОВА
 НА КОНСТРУКТИВ
 НАЧ. ОБС.
 ГЛАВ. ИНЖ. ОБС.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА
 РУК. СТРОИТЬ
 ГИПРОНИИЗДРАВ
 Р. МОСКВА



МАРКА Ж.Б. ЭЛЕМЕНТА	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ												
	МАРКА И КОД ИЗД. В ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	Ф КЛАСС, мм.	ДЛИНА, мм.	КОЛ-ВО ШТУК	В ПУЗДЕЛ.	В ЭЛЕМЕНТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА Ж.Б. ЭЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС, кг	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС Ж.Б. ЭЛЕМЕНТА
МУ-1 (шт.)		1	6А1	30400	—	—	30.4	6А1	45.5	10.0	10.0		
		2	6А1	470	—	32	15.10						
МУ-2 (шт.)		1	6А1	38400	—	—	38.4	6А1	57.2	12.7	12.7		
		2	6А1	470	—	40	18.8						
МУ-3 (шт.)		1	6А1	41200	—	—	41.20	6А1	61.9	13.7	13.7		
		2	6А1	470	—	44	20.7						

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, кг.				ПОКАЗАТЕЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ							
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*		КЛАСС А-1		МАРКА ЗАЛЫТА	МАРКА БЕТ	СОДЕРЖ. СТАЛИ В 1 М ³ БЕТОНА КР	РАСХОД НА 1 ЭЛ-Т		К-ВО ЭЛЕМ.	РАСХОД НА ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ	
	Ф, мм	МНО	Ф, мм	МНО				БЕТОНА, м ³	СТАЛИ, кг		БЕТОНА, м ³	СТАЛИ, кг
МУ-1	10.0	10.0	—	—	МУ-1	200	100	0.10	40.0	1	0.10	10.0
МУ-2	12.7	12.7	—	—	МУ-2	200	100	0.127	42.7	1	0.127	12.7
МУ-3	13.7	13.7	—	—	МУ-3	200	100	0.137	13.7	1	0.137	13.7

ПРИМЕЧАНИЕ:
 1. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ МУ-1, МУ-2, МУ-3 ДАНО НА МОНТАЖНЫХ СХЕМАХ.

ТК
 1973
 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.
 МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УЧАСТКИ: МУ-1; МУ-2; МУ-3
 СЕРИЯ ИИ-04-45
 ВЫПУСК ЛИСТ 0 36

СХЕМА 1
(ШАХТА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА)

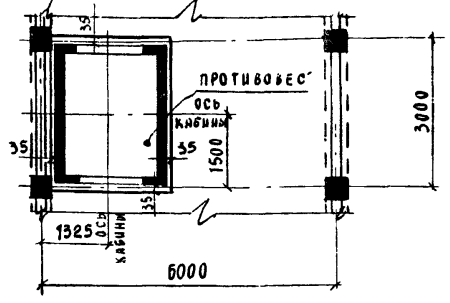


СХЕМА 2
(ШАХТА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА)

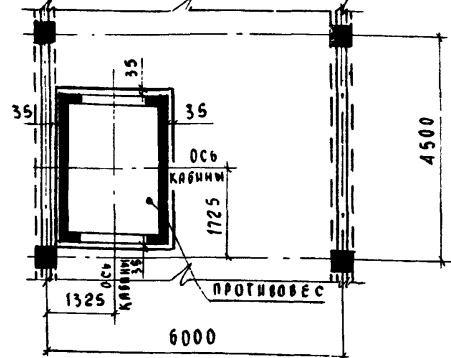


СХЕМА 3
(ШАХТА ГРУЗОВОГО ЛИФТА
Q = 500 кг с КАБИНОЙ 1000x1500)

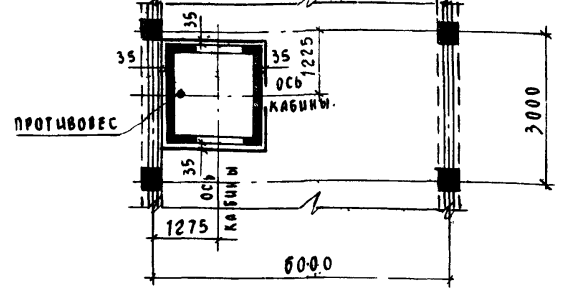


СХЕМА 4
(ШАХТА ГРУЗОВОГО ЛИФТА
Q = 500 кг с КАБИНОЙ 1500x2000)

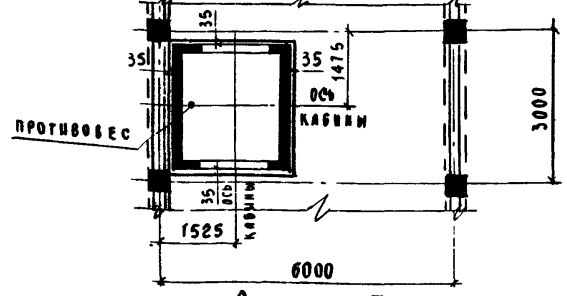


СХЕМА 5
(ШАХТА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 1000 кг)

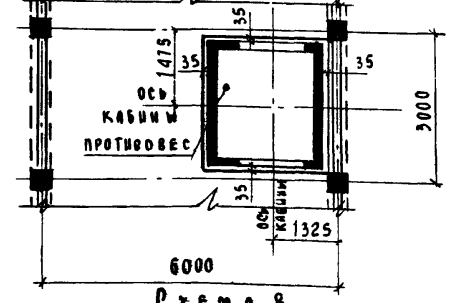


СХЕМА 6
(ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА
Q = 320 кг с КАБИНОЙ 1000x1200)

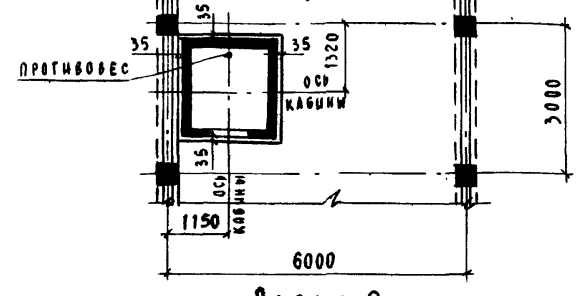


СХЕМА 7
(ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА
Q = 500 кг с КАБИНОЙ 1200x1400)

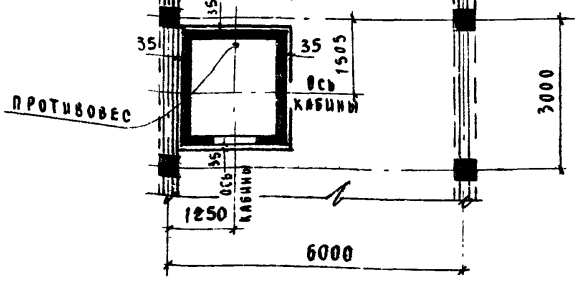


СХЕМА 8
(ШАХТЫ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ)

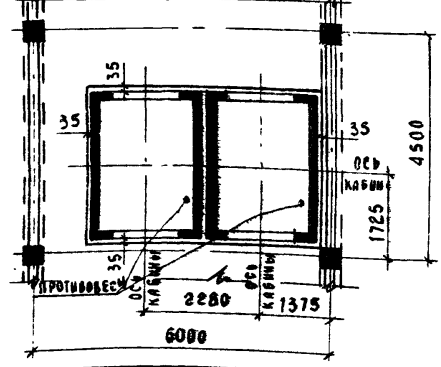
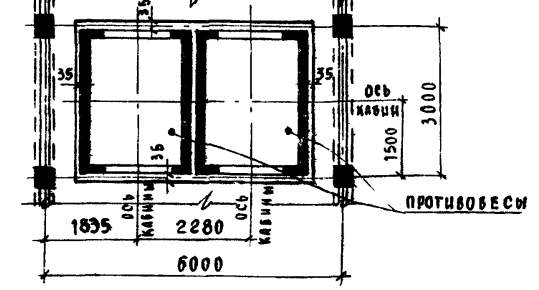


СХЕМА 9
(ШАХТЫ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ)



ПРОВЕРИЛ В. ШЕВЦОВ

ТК
1973

УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.
ПРИМЕРЫ КОМБИНОВОК ЛИФТОВЫХ ШАХТ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ СЕТКАХ КОЛЕСНИКОВ - СХЕМЫ 1 ÷ 9

СЕРИЯ
ЦИ-04-15
ВЫПУСК
0
ЛИСТ
37

СХЕМА 10

(ШАХТЫ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ)

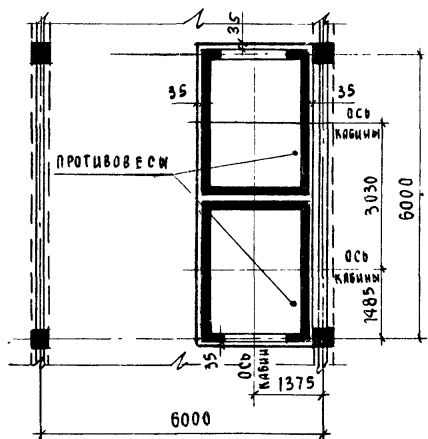


СХЕМА 11

(ШАХТЫ 2 ГРУЗОВЫХ ЛИФТОВ)
Q = 500 кг с КАБИНАМИ 1000 × 1500

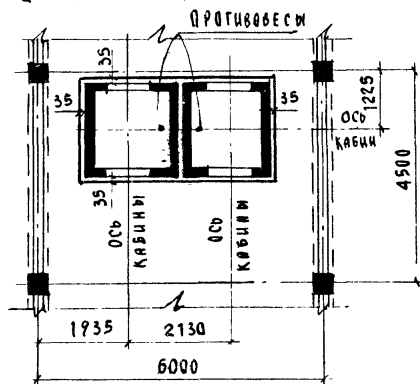


СХЕМА 12

(ШАХТЫ 2 ГРУЗОВЫХ ЛИФТОВ)
Q = 500 кг с КАБИНАМИ 1500 × 2000

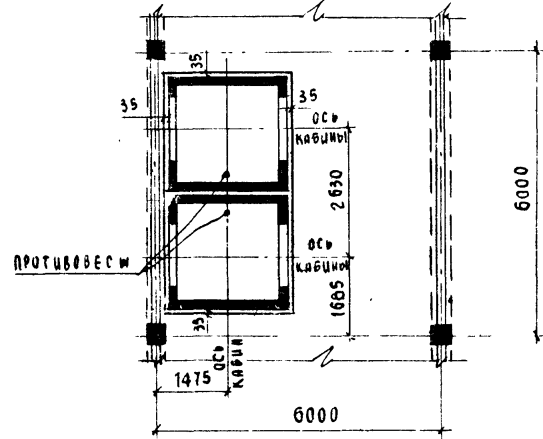


СХЕМА 13

(ШАХТЫ 2 ГРУЗОВЫХ ЛИФТОВ Q = 1000 кг)

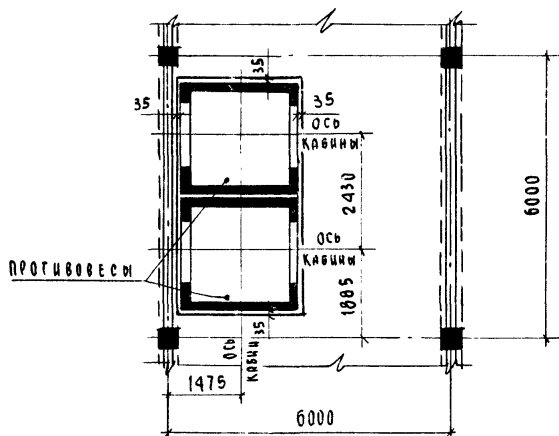


СХЕМА 14

(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ)
Q = 320 кг с КАБИНАМИ 1000 × 1200

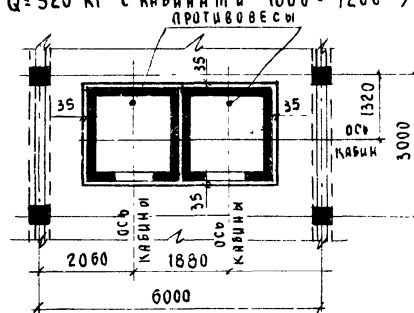
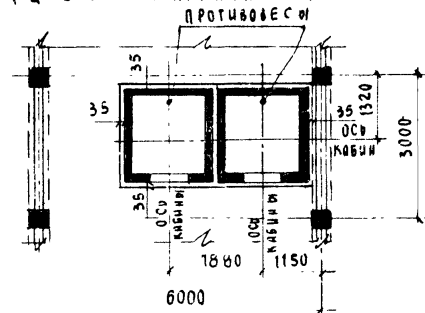


СХЕМА 15

(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ)
Q = 320 кг с КАБИНАМИ 1000 × 1200



ГИПРОНИИЗДРАВ
г. МОСКВА

ПРИНЦЕП
ЭЛЕМЕНТЫ
СЕМЕРОВ
ИЗМЕНЕНИЯ
ВВЕДЕНЫ
П. И. ШИШОВ
И. И. ШИШОВ
ПРОВЕРИЛ
В. В. ШИШОВ

ТК
1973

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
ПРИМЕРЫ КОМПОЗОВОК ЛИФТОВЫХ ШАХТ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ СЕТКАХ КОЛОНЫ - СХЕМЫ 10 - 15

СЕРИЯ
НЛ 04-15
ВЫПУСК № 38
0

СХЕМА 16
(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
Q=500 кг С КАБИНАМИ 1200x1400)

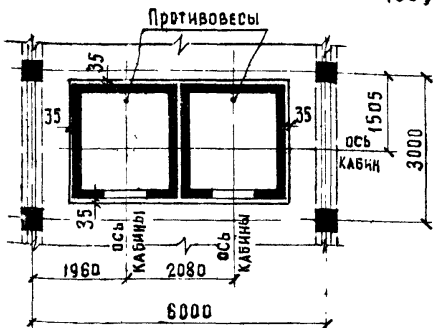


СХЕМА 17
(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
Q=500 кг С КАБИНАМИ 1200x1400)

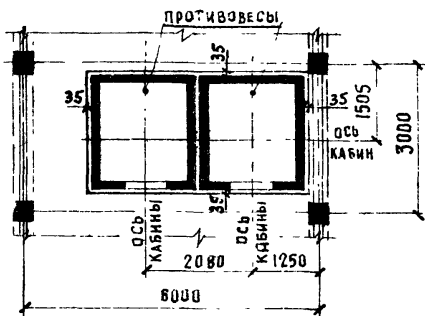


СХЕМА 18
(ШАХТЫ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И
ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг С КАБИНОЙ 1000x1500)

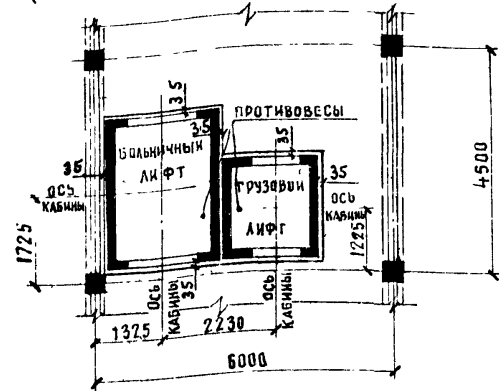


СХЕМА 19
(ШАХТЫ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг С КАБИНОЙ 1000x1200)

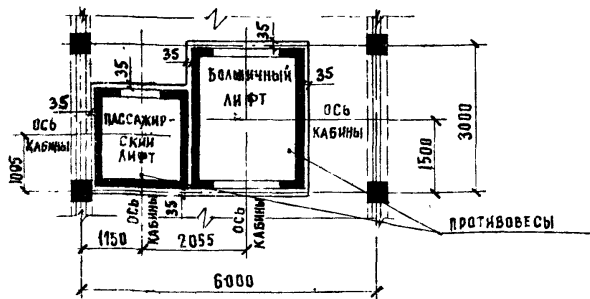
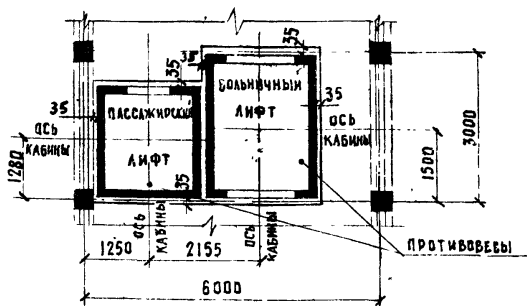


СХЕМА 20
(ШАХТЫ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг С КАБИНОЙ 1200x1400)



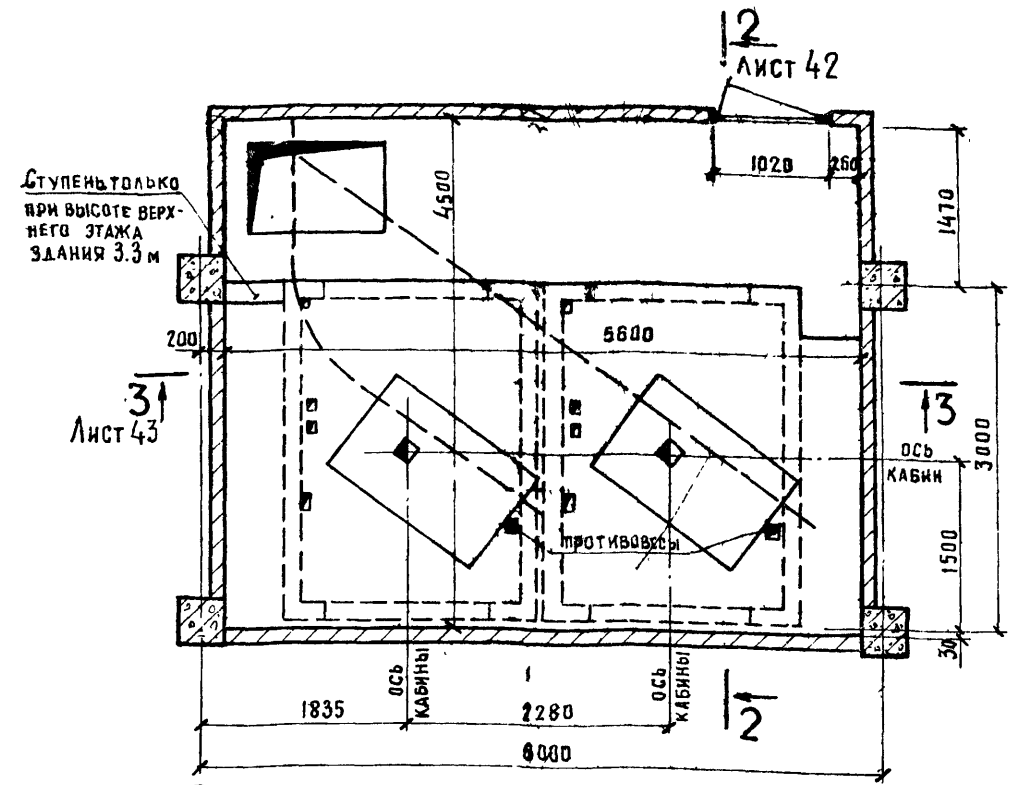
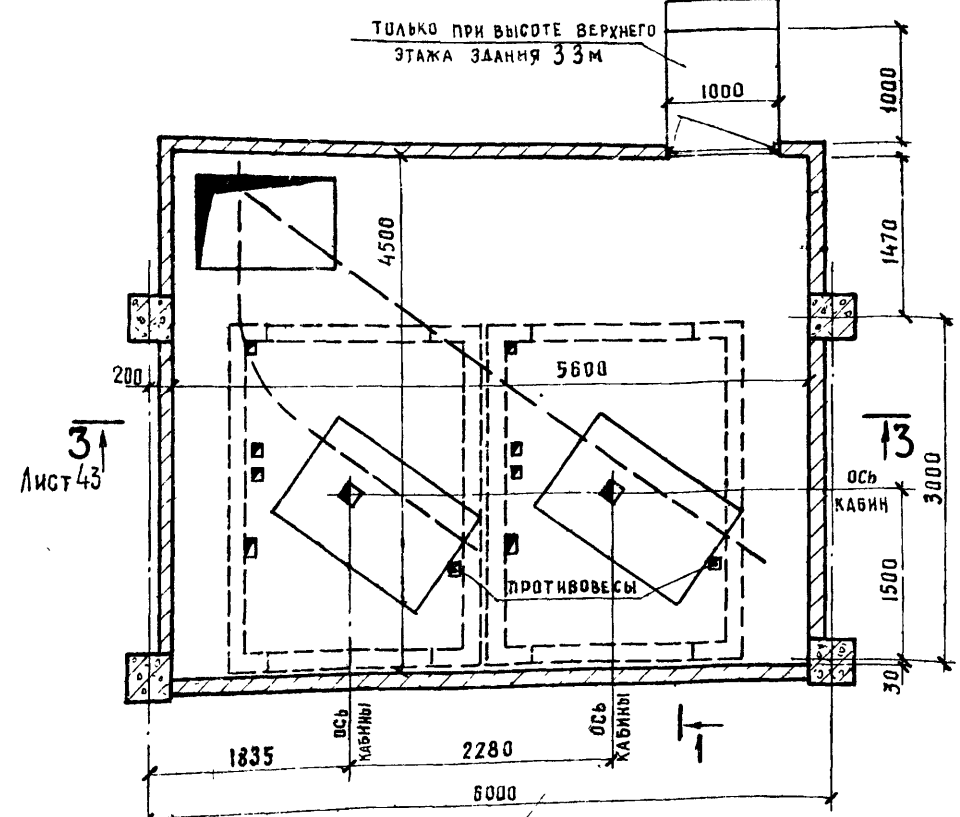
ПРИМЕЧАНИЕ:

КРЕПЛЕНИЕ ЛИФТОВЫХ ШАХТ К ПЕРЕКРЫТИЯМ
СМ. НА ЛИСТЕ 31 ВЫПУСКА 0.

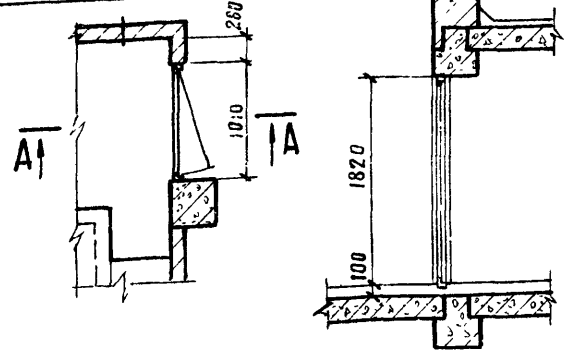
ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ		СЕРИЯ
	ПРИМЕРЫ КОМПОНОВОК ЛИФТОВЫХ ШАХТ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ РЕТКАХ КОЛОНН - СХЕМЫ 16-20		ИИ-04-15
1973			ВЫПУСК 0 ЛИСТ 39

ПЛАН МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ ПРИ ПОЛЕ В ОДНОМ УРОВНЕ

ПЛАН МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ ПРИ ПОЛЕ В ДВУХ УРОВНЯХ



ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА ДВЕРНОГО ПРОЕМА ПРИ ПОЛЕ В ДВУХ УРОВНЯХ



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Примеры решения машинных помещений лифтов даны на основании чертежей выпуска 3 „Строительные задания на проектирование машинных помещений лифтов“.
 2. Разрезы даны для случая, когда верхний технический этаж или чердак не обслуживается лифтами.
 3. Высоту верхнего этажа шахты принимать следующую:
 - А) 3,3 м — для грузовых лифтов Q=500 кг при высотах верхнего этажа здания 3,3 и 3,6 м,
 - Б) 3,5 м — для пассажирских лифтов при высотах верхнего этажа 3,3 и 3,6 м,
 - В) 3,6 м — для больничного лифта и грузового лифта Q=1000 кг при высотах верхнего этажа здания 3,3 и 3,6 м;
 - Г) 4,1 м — для всех лифтов при высоте верхнего этажа здания 4,2 м
 4. При высотах верхнего этажа здания 3,3 и 3,6 м высоту верхнего этажа шахт рядом стоящих лифтов разных типов (например, больничного лифта и грузового лифта Q=500 кг) рекомендуется выравнивать. В качестве примера см. листы 44-46
 5. Разрезы к настоящему листу (см. листы 41-43) даны для высоты верхнего технического этажа или чердака 2,4 м.
 6. Размеры и привязки монтажных проемов и фундаментов под лебежки даны в серии ИИ-04-15 вып. 3

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ. ПЛАН-МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ

Серия ИИ-04-15
Выпуск 0
Лист 40

181
АРХИВНЫЙ №

И. П. ПРОНИКОВ
Г. Москва

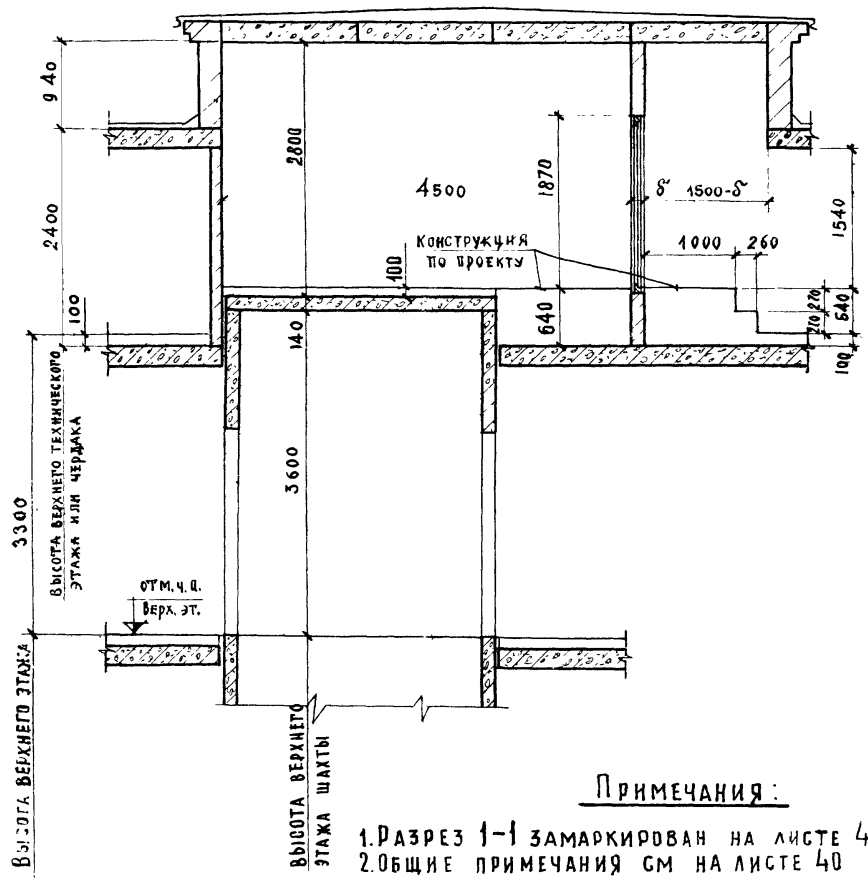
И. П. ПРОНИКОВ
И. П. ПРОНИКОВ
И. П. ПРОНИКОВ

И. П. ПРОНИКОВ
И. П. ПРОНИКОВ
И. П. ПРОНИКОВ

И. П. ПРОНИКОВ
И. П. ПРОНИКОВ
И. П. ПРОНИКОВ

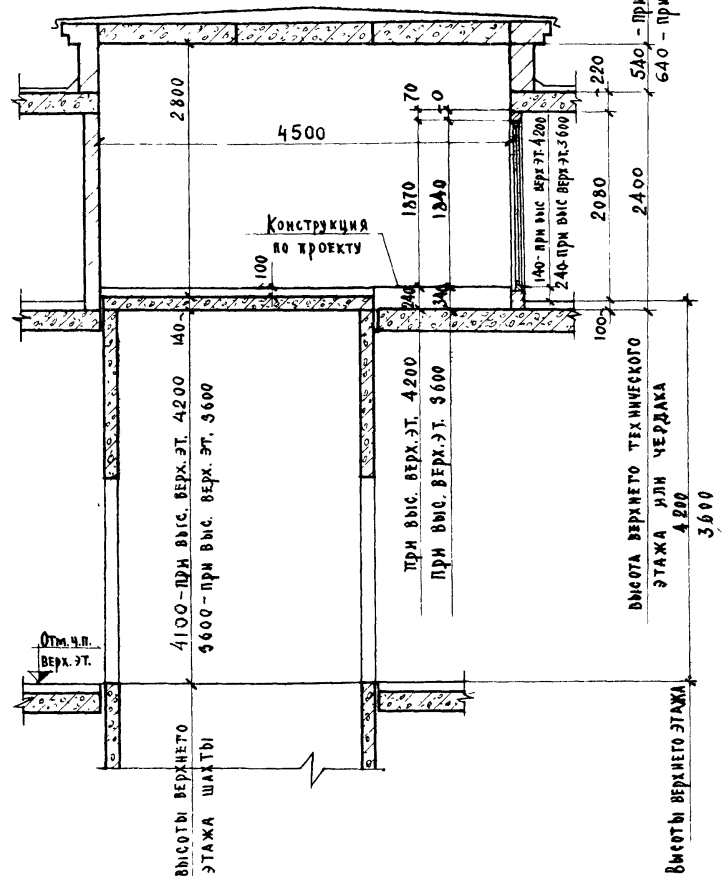
1-1

/ ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.9 м /



1-1

/ ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.6 и 4.2 м /



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗРЕЗ 1-1 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 40.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ 40

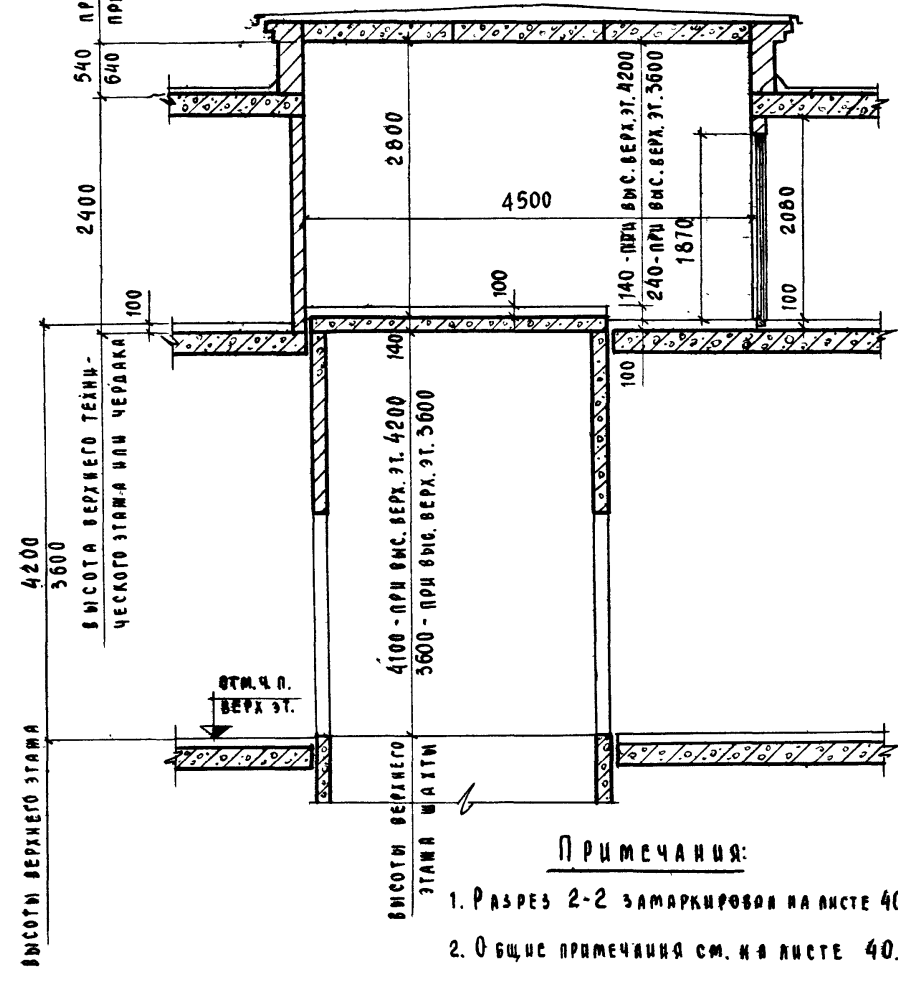
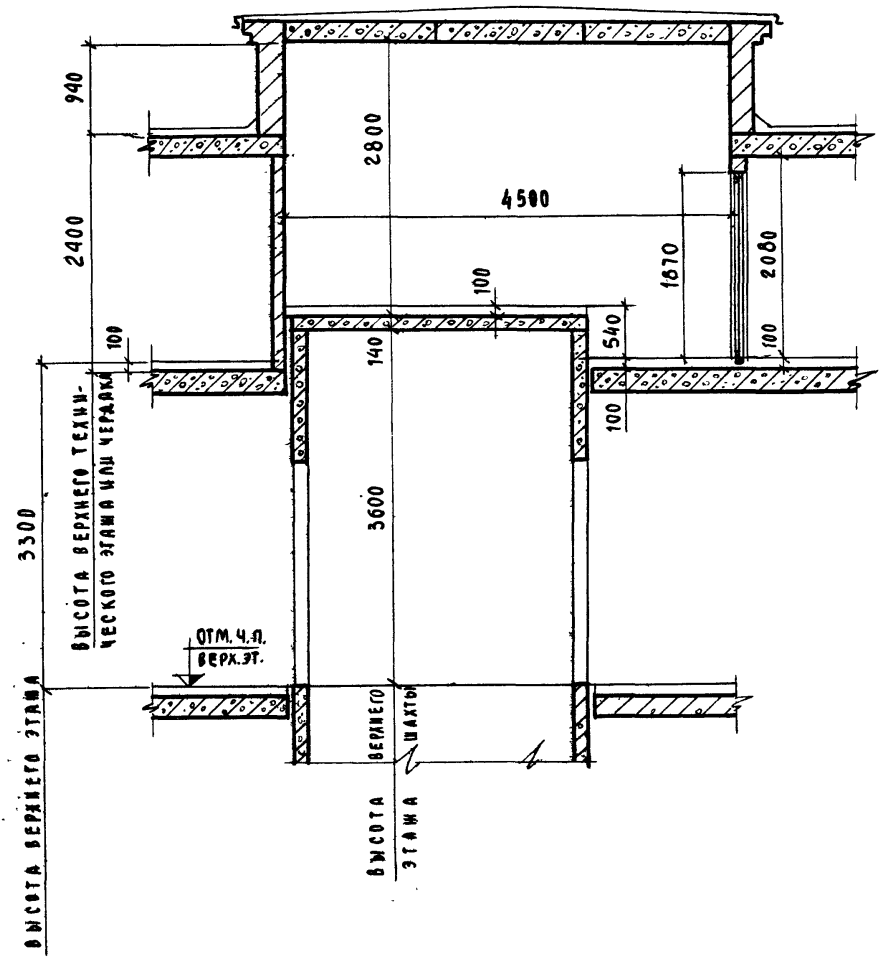
ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ РАЗРЕЗ 1-1	ВЫПУСК 0 ЛИСТ

2-2

/ ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.3 м /

2-2

/ ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.6 и 4.2 м /



ПРИМЕЧАНИЯ:

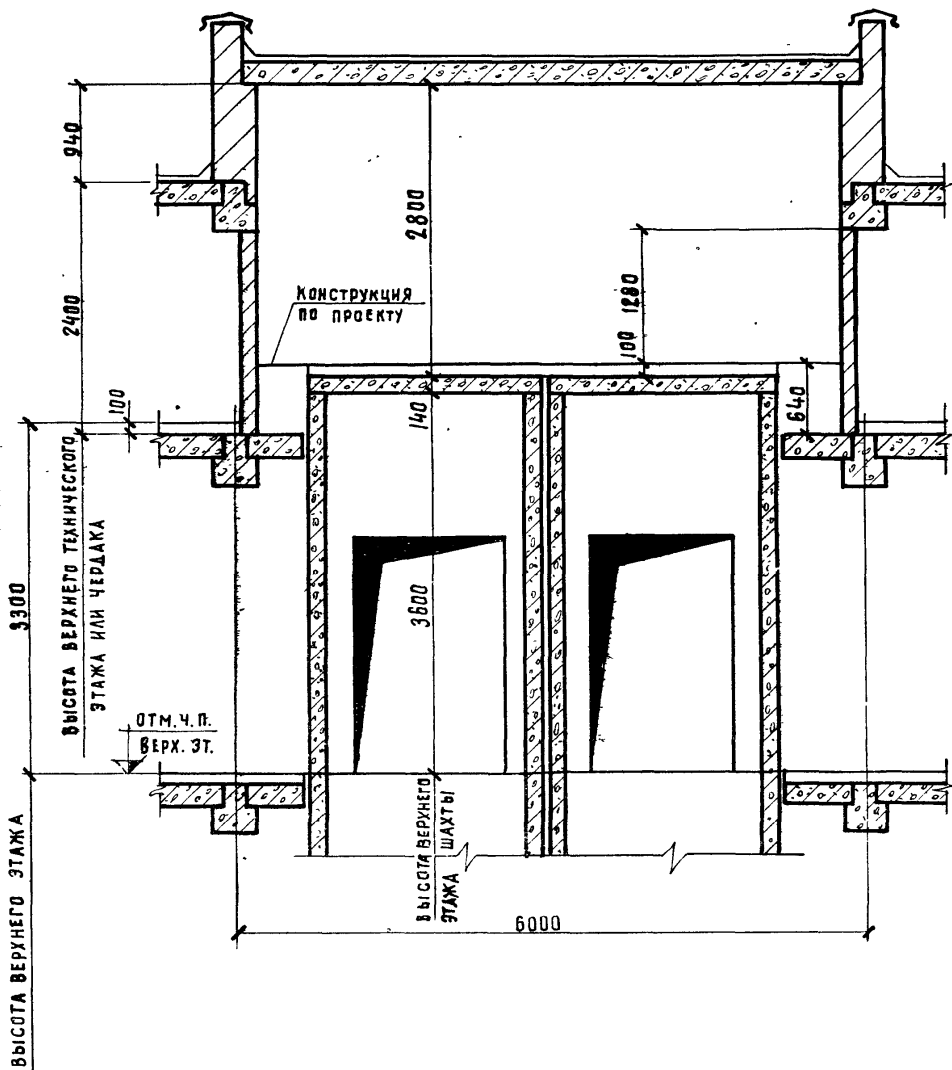
1. РАЗРЕЗ 2-2 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 40
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

Г. МОСКВА	П. ПРОВЕТУНА	В. В. СЕМЕНОВ	И. А. БОБЕРИНА	В. А. ОЗЕК	С. А. ДИЖОВСКИЙ	В. П. ШИШКОВ	А. А. АБОДЯК	В. П. ШИШКОВ	181	ОБРАЗЦОВЫЙ №:
-----------	--------------	---------------	----------------	------------	-----------------	--------------	--------------	--------------	-----	---------------

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ. РАЗРЕЗ 2-2	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 42

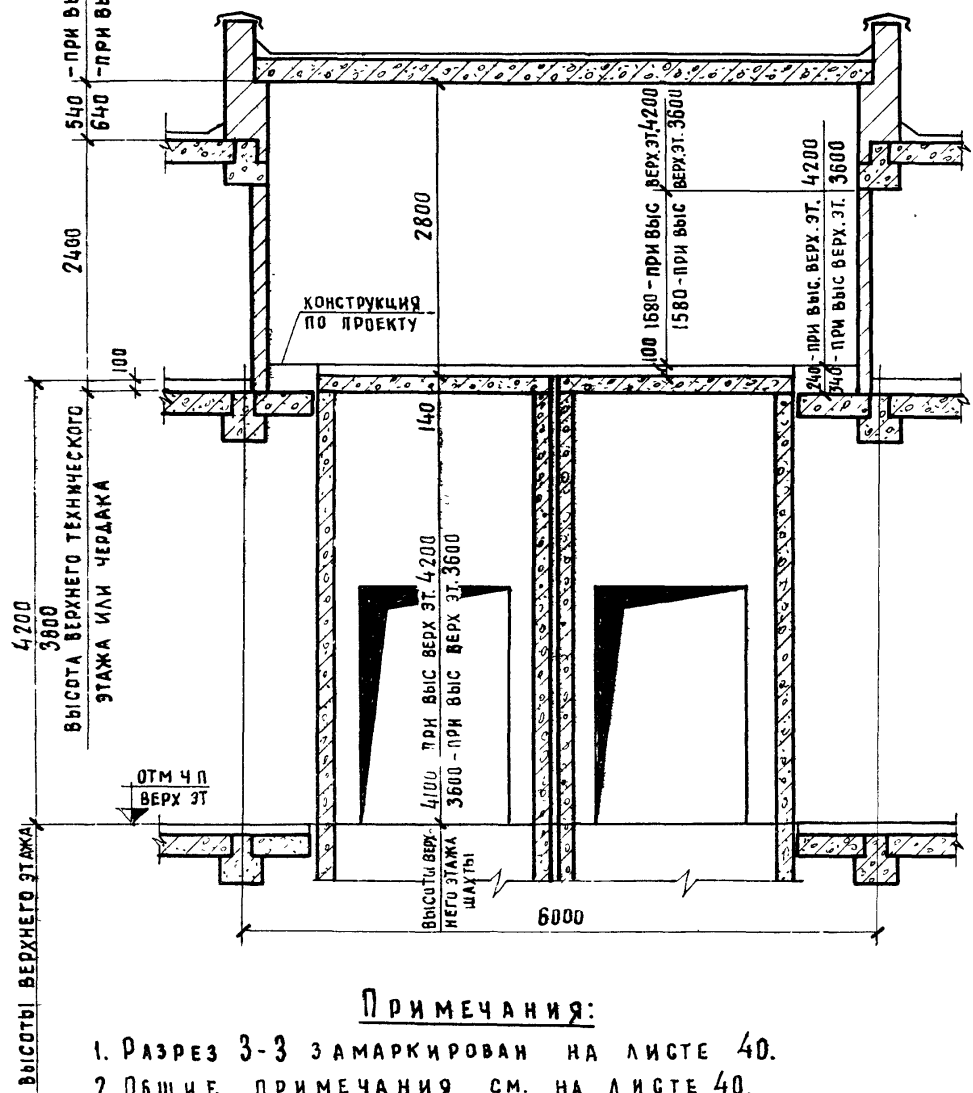
3-3

/ ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.3 м /



3-3

/ ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.6 и 4.2 м /



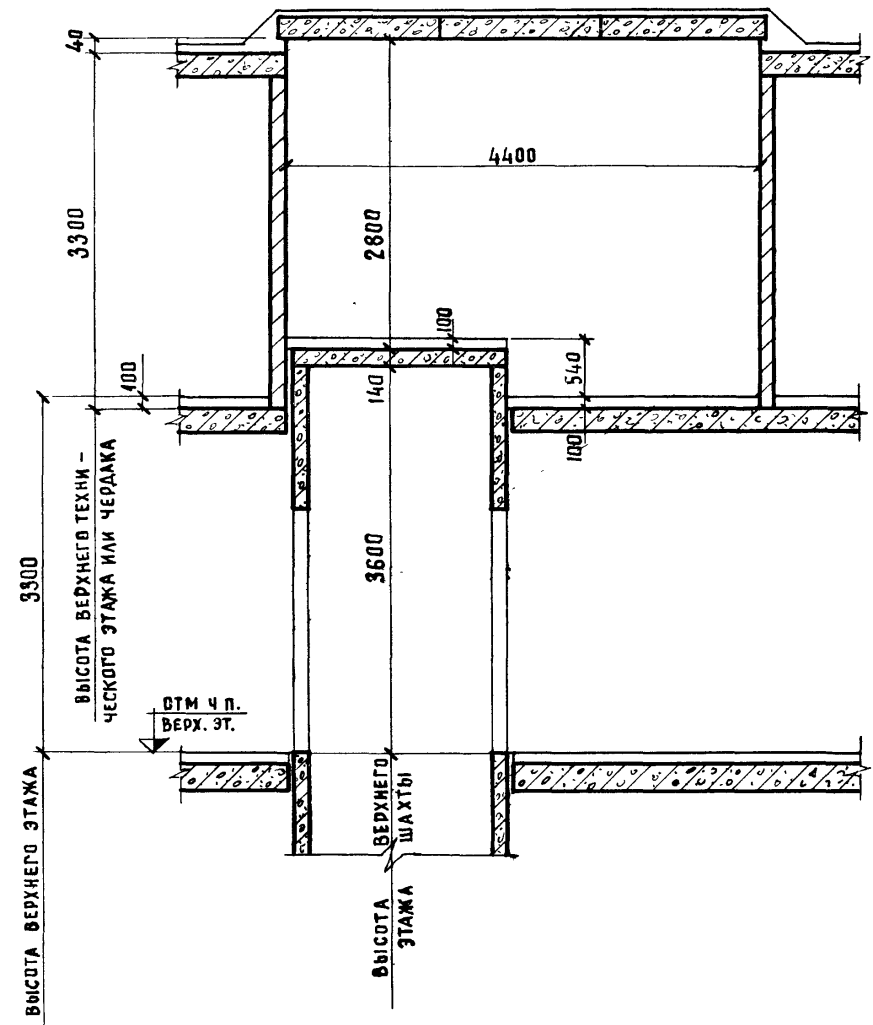
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗРЕЗ 3-3 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 40.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ. РАЗРЕЗ 3-3	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 43

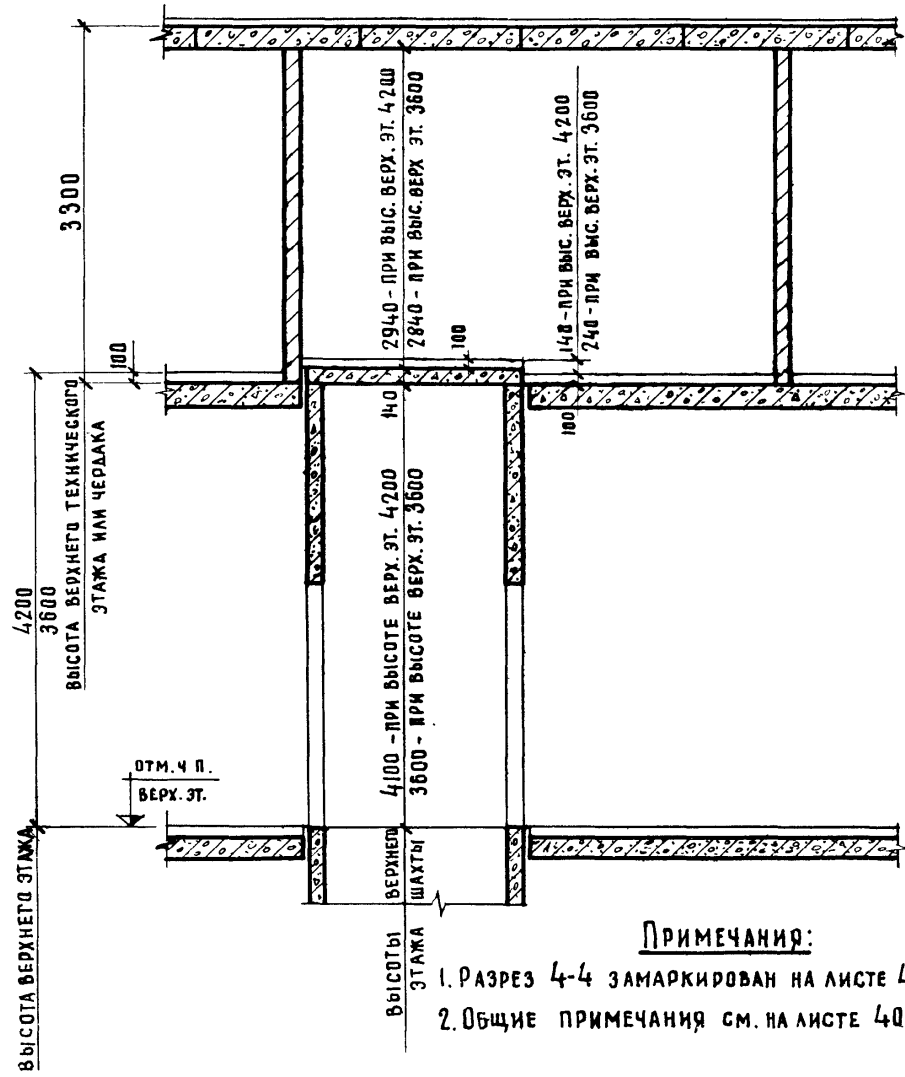
4-4

/ ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.3 м /



4-4

/ ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.6 и 4.2 м /



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. РАЗРЕЗ 4-4 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 44.
- 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

ПРОЕКТА ПЛАМЯНИКОВ
В. Селецкий СЕМЕНОВ

Г. МОСКВА

181
АРХИВНЫЙ №

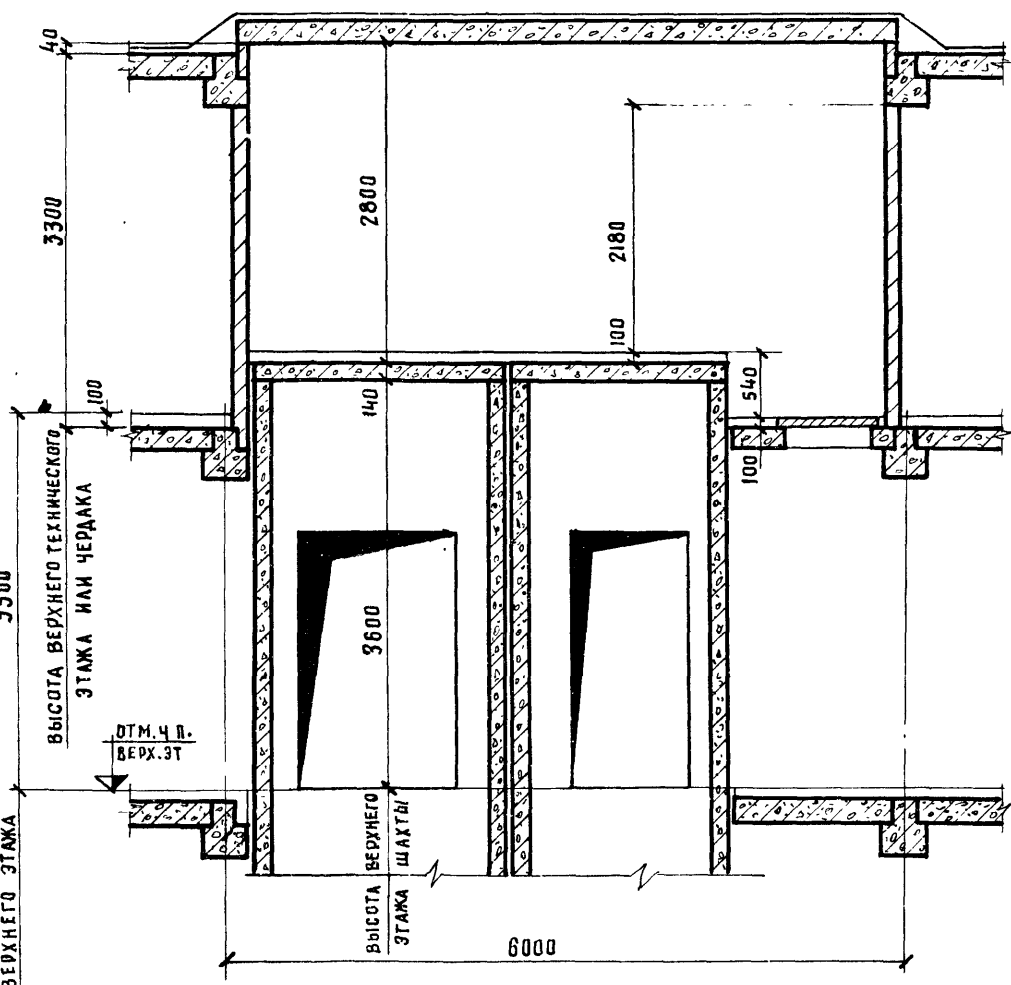
ЗИНОВЬЕВ
СЕМЕН В
НАБОДРИК
СЕМЕНОВ

Г МОСКВА
ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРИЛ

ТК
1973

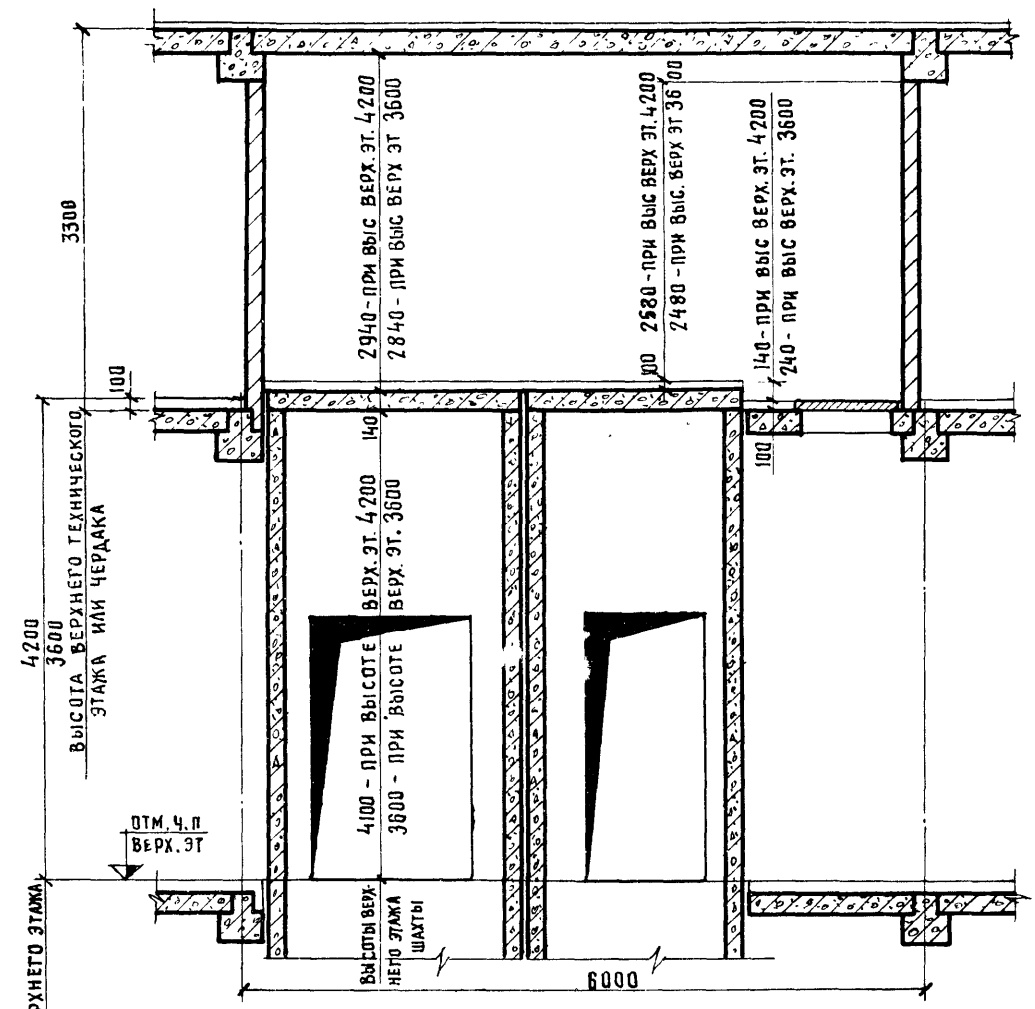
5-5

/ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.3 м/



5-5

/ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.6 и 4.2 м/



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. РАЗРЕЗ 5-5 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 44.
- 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта Q=500кг с кабиной 1000x1500. Разрез 5-5

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
0
ЛИСТ
46