

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ при ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см. и 32 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1966 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см И 32 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским институтом
типового и экспериментального
проектирования
- МИ ГЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие приказом
Государственного комитета
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
с 1/II-1967 г Приказ № 206
от 31/II-1966г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1966 г

8905

1

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ

КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В I-4 ЭТАЖА И СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ВИБРОСИЛОВАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН

- | | | | |
|-----|---|------------|---|
| 1. | ИИ-04-0 Указания по применению изделий
Выпуск I Указания по применению изделий для зданий в I-4 этажа | Выпуск I-I | Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 800x800 мм для зданий в I-4 этажа |
| 2. | ИИ-04-1 Фундаменты
Выпуск I Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа | Выпуск I-I | Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа |
| 3. | ИИ-04-2 Колонны
Выпуск I Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа | Выпуск I-I | Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300x300 мм |
| 4. | ИИ-04-3 Ригели
Выпуск I Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм | Выпуск I-I | Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных |
| 5. | ИИ-04-4 Плиты перекрытий
Выпуск I Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные | Выпуск I-I | Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами |
| 6. | ИИ-04-4 Плиты перекрытий
Выпуск 2 Железобетонные плиты с круглыми пустотами | Выпуск I-1 | Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см |
| 7. | ИИ-04-5 Панели наружных стен
Выпуск I Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см | Выпуск I-2 | Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см |
| 8. | ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости
Выпуск I Железобетонные диафрагмы толщиной 120 мм | Выпуск I-I | Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 120 мм |
| 9. | ИИ-04-7 Лестницы
Выпуск I Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м | Выпуск I-I | Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м |
| 10. | ИИ-04-8 Металлические монтажные детали.
Ограждения лестниц
Выпуск I Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажа.
Ограждения лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2 | | |
| 11. | ИИ-04-10 Монтажные узлы и детали
Выпуск I Монтажные узлы и детали для зданий в I-4 этажа | | |

Т Д 1966г.	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИИ-04-5 Выпуск 1 Инст. 1
---------------	---------------------------	-----------------------------

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21. Спецификация и выборка металла	34	43
Стеновая полосовая панель Н-30-6. Общий вид	35	44
Стеновая полосовая панель Н-30-6. Армирование	36	45
Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Общий вид	37	46
Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Армирование	38	47
Стеновые полосовые панели Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21. Спецификация и выборка металла	39	48
Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42. Общий вид	40	49
Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42. Армирование	41	50
Стеновые угловые панели НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15. Спецификация и выборка металла	42	51
Стеновые угловые панели НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42. Спецификация и выборка металла	43	52
Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Общий вид	44	53
Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Армирование	45	54
Простеночные панели Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27. Спецификация и выборка металла	46	55
Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Общий вид	47	56
Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Армирование	48	57
Простеночные панели Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27. Спецификация и выборка металла	49	58
Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-18л, Н-3-21л, Н-3-27л. Общий вид	50	59
Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-18л, Н-3-21л, Н-3-27л. Армирование	51	60
Простеночные панели Н-3-12пр, Н-3-18пр, Н-3-21пр, Н-3-27пр. Общий вид	52	61
Простеночные панели Н-3-12пр, Н-3-18пр, Н-3-21пр, Н-3-27пр. Армирование	53	62
Простеночные панели Н-3-12л, Н-3-12пр, Н-3-18л, Н-3-18пр, Н-3-21л, Н-3-21пр, Н-3-27л, Н-3-27пр. Спецификация и выборка металла	54	63
Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Общий вид	55	64
Полосовая панель цоколя Ц-60-5. Армирование	56	65
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Общий вид	57	66
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Армирование	58	67
Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5. Спецификация и выборка металла	59	68

МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ

МАШ. МИТЭП
 МАШ. КОНСТ. ОТД.
 МАШ. КО. 4964.

ГЛАВ. ИНЖ. П. А. А.
 ГЛАВ. ИНЖ. П. А. А.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОВЕРКА
 ПРОВЕРКА

РАССУЖДЕНИЕ
 РАССУЖДЕНИЕ

ИЗДАНИЕ
 ИЗДАНИЕ

ПЕРИОДИК
 ПЕРИОДИК

ТД	ИИ-04-5
1966г	Выг. I Лист

	Лист №	Стр.
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Общий вид	60	69
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Армирование	61	70
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Спецификация и выборка металла	62	71
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Общий вид	63	72
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Армирование	64	73
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Общий вид	65	74
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Армирование	66	75
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Спецификация и выборка металла	67	76
Панели наружных стен. Арматурные каркасы	68-75	77-84
Панели наружных стен. Арматурные сетки.	76-104	85-113
Панели наружных стен. Подъемные петли.	105-106	114-115
Панели наружных стен. Закладные детали.	107-111	116-120
Панели наружных стен. Узел I	112	121
Панели наружных стен. Узлы 2,3	113	122
Панели наружных стен. Узел 4	114	123
Панели наружных стен. Узлы 5,6,7,8	115	124
Панели наружных стен. Узлы 9,10,11	116	125
Панели наружных стен. Узлы 12,13	117	126
Панели наружных стен. Детали крепления деревянных пробок.	118	127
Панели наружных стен. Вариант размещения подъемных петель в угловых панелях.	119	128
Панели наружных стен. Варианты контуров боковых граней, фиксатора и привязки подъемных петель.	120	129

44-11
 1966 г.
 МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ. №

ТД	ИИ-04-5
1966 г.	Вып. I Лист

Серия ИИ-04-5, выпуск I, содержит рабочие чертежи наружных стеновых навесных керамзитобетонных панелей надземной части, керамзитобетонных цокольных панелей и железобетонных панелей стен подвалов для каркасных зданий до 12 этажей включительно.

Номенклатура изделий в альбоме включает следующие типы панелей /по их назначению/:

А. Для наружных стен надземной части зданий

1. Полосовые рядовые панели.
2. Полосовые рядовые панели у температурного шва.
3. Полосовые панели для внутреннего угла здания.
4. Угловые для наружного угла здания.
5. Простеночные панели.

Б. Для наружных стен цокольной и подземной части

6. Полосовые панели цоколя.
7. Угловые панели цоколя для наружного угла.
8. Полосовые рядовые панели стен подвала.

Панели, рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-V.1-62, Указаниями по проектированию железобетонных конструкций из легких бетонов марок 100 и ниже /СН 279-64/ и ГОСТом 11024-64 "Панели керамзитобетонные для наружных стен жилых и общественных зданий".

Панели надземной части здания запроектированы в двух вариантах: толщиной 240 мм и 320 мм, применяемых в зависимости от климатических условий района строительства. Цокольные панели соответственно - 220 мм и 300 мм. Панели стен подвала - 220 мм для обоих вариантов.

Стеговые панели рассчитаны на усилия, возникающие в них при подъеме из горизонтальных форм после изготовления, при складировании, перевозке и монтаже в вертикальном положении, а также на нагрузки, действующие на них при эксплуатации здания. Панели цоколя и стен подвала, кроме того, рассчитаны на давление грунта.

Панели выполняются из плотного конструктивно-теплоизоляционного керамзитобетона и тяжелого бетона, а отделочные слои - из цемента-песчаного раствора, имеющих объемный вес и марки по прочности на сжатие и по морозостойкости, приведенные в следующей таблице:

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Пояснительная записка	

№ пп	Наименование панелей	Материал	Объемный вес кг/м ³	Марка по прочности на сжатие	Марка по морозостойкости	Примечание
1	Стеновые панели надземной части здания	Керамзитобетон	900	50	Мрз-25	В таблице приведен объемный вес керамзитобетона в высушенном до постоянного веса состоянии
2	Цокольные панели	Керамзитобетон	1200	75	Мрз-35	
3	Панели стен подвала	Тяжелый бетон	2400	200		
4	Для отделочных слоев панелей					
	а/ надземной части	Цементно-песчаный раствор	2200	100	/// Мрз-35	/// Для наружного отделочного слоя
	б/ цоколя	Цементно-песчаный раствор	2200	150	///	

Расход цемента для изготовления керамзитобетона должен быть не менее 250 кг на 1 м³. Состав керамзитобетона подбирается, исходя из условия полного заполнения раствором межзерновой пустотности. Керамзитобетон должен быть уплотнен вибрацией. Отпускная прочность керамзитобетона панелей надземной части должна составлять не менее 80% от проектной марки по прочности на сжатие. Завод-изготовитель обязан гарантировать достижение керамзитобетоном прочности на сжатие не ниже проектной марки в месячный срок со дня изготовления панелей.

Отпускная прочность керамзитобетона цокольных панелей и тяжелого бетона панелей стен подвала должна быть не ниже проектной марки. Наружный отделочный слой может выполняться из цветного цементно-песчаного раствора. Цвет фактуры должен определяться проектом здания.

Кроме того, панели могут изготавливаться с облицовкой керамической плиткой, с применением отходов стекольного производства и др.

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5	
	Пояснительная записка	Выпуск I	Лист -

Армирование панелей предусмотрено сварными каркасами и сетками, которые должны изготавливаться и применяться в соответствии с ГОСТом 10922-64 и главой СНиП П-В, I-62.

Для каркасов и сеток применяется стержневая арматурная сталь классов А-I, А-II и А-III /ГОСТ 5781-61/ и обыкновенная арматурная проволока класса В-I /ГОСТ 6727-58/.

Подъемные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I, марок В Ст.3; Вк Ст.3 и ВК Ст.3пс.

Для пластинок закладных деталей применяется горячекатаная полосовая сталь группы марок "Сталь 3", а для анкеров - арматурная сталь классов А-I и А-II /ГОСТ 5781-61/. Анкерные стержни привариваются к пластинкам торцом под слоем флюса. Дополнительные анкеры /с отогнутыми концами/ привариваются к пластинкам электродуговой сваркой. Соединение анкерных стержней с пластинками в тавр с помощью дуговой сварки, допускается только путем предварительного устройства в пластинке отверстий с раззенковкой, через которые пропускаются анкерные стержни, завариваемые с обратной стороны пластинки. Стальные закладные детали должны изготавливаться и устанавливаться в соответствии с инструкцией СН-313-65 и иметь антикоррозийное покрытие, выполненное в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите стальных закладных деталей", СН-206-62.

Классы точности и предельные допускаемые отклонения от проектных размеров панелей приняты в соответствии с ГОСТом 11024-64:

- а/ по длине ± 4 мм,
- б/ по ширине ± 4 мм,
- в/ по толщине ± 4 мм,
- г/ по смещению закладных деталей в плоскости панелей ± 5 мм,
- д/ то же из плоскости панелей ± 2 мм,

е/ отклонения в смещениях центров фиксаторов от проектных размеров по толщине и длине панелей не должны превышать ± 2 мм.

Поверхности панелей со стороны помещений и откосов в проемах должны быть ровными, гладкими и подготовлены заводом-изготовителем под окраску, в соответствии с пп.4,4 и 4,5 главы СНиП I-В. 5. 1-62. Допуск на шероховатость внутренних поверхностей, предназначенных под окраску, устанавливается по классу шероховатости 3ш.

Подверженные атмосферным воздействиям участки панелей, в том числе наружные откосы в местах проемов, а также наружные кромки по периметру панелей должны также иметь ровную и гладкую поверхность. Поверхностный слой в этих местах должен быть прочным и водонепроницаемым.

АРХИ	МИТЭП	1966г.	1	ИЗМ. № 1	ИЗМ. № 2	ИЗМ. № 3	ИЗМ. № 4	ИЗМ. № 5	ИЗМ. № 6	ИЗМ. № 7	ИЗМ. № 8	ИЗМ. № 9	ИЗМ. № 10	ИЗМ. № 11	ИЗМ. № 12	ИЗМ. № 13	ИЗМ. № 14	ИЗМ. № 15	ИЗМ. № 16	ИЗМ. № 17	ИЗМ. № 18	ИЗМ. № 19	ИЗМ. № 20	ИЗМ. № 21	ИЗМ. № 22	ИЗМ. № 23	ИЗМ. № 24	ИЗМ. № 25	ИЗМ. № 26	ИЗМ. № 27	ИЗМ. № 28	ИЗМ. № 29	ИЗМ. № 30	ИЗМ. № 31	ИЗМ. № 32	ИЗМ. № 33	ИЗМ. № 34	ИЗМ. № 35	ИЗМ. № 36	ИЗМ. № 37	ИЗМ. № 38	ИЗМ. № 39	ИЗМ. № 40	ИЗМ. № 41	ИЗМ. № 42	ИЗМ. № 43	ИЗМ. № 44	ИЗМ. № 45	ИЗМ. № 46	ИЗМ. № 47	ИЗМ. № 48	ИЗМ. № 49	ИЗМ. № 50	ИЗМ. № 51	ИЗМ. № 52	ИЗМ. № 53	ИЗМ. № 54	ИЗМ. № 55	ИЗМ. № 56	ИЗМ. № 57	ИЗМ. № 58	ИЗМ. № 59	ИЗМ. № 60	ИЗМ. № 61	ИЗМ. № 62	ИЗМ. № 63	ИЗМ. № 64	ИЗМ. № 65	ИЗМ. № 66	ИЗМ. № 67	ИЗМ. № 68	ИЗМ. № 69	ИЗМ. № 70	ИЗМ. № 71	ИЗМ. № 72	ИЗМ. № 73	ИЗМ. № 74	ИЗМ. № 75	ИЗМ. № 76	ИЗМ. № 77	ИЗМ. № 78	ИЗМ. № 79	ИЗМ. № 80	ИЗМ. № 81	ИЗМ. № 82	ИЗМ. № 83	ИЗМ. № 84	ИЗМ. № 85	ИЗМ. № 86	ИЗМ. № 87	ИЗМ. № 88	ИЗМ. № 89	ИЗМ. № 90	ИЗМ. № 91	ИЗМ. № 92	ИЗМ. № 93	ИЗМ. № 94	ИЗМ. № 95	ИЗМ. № 96	ИЗМ. № 97	ИЗМ. № 98	ИЗМ. № 99	ИЗМ. № 100
------	-------	--------	---	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	------------

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Пояснительная записка	Выпуск И I

Подъем панелей и их монтаж производится за петли, которые после установки панели срезаются.

Подъем панелей, имеющих четыре петли, производится при помощи самобалансирующихся траверс.

Для крепления оконных коробок в полосовых панелях предусматриваются деревянные антисептированные пробки и металлические детали для крепления витрин.

Контроль теплотехнических качеств наружных панелей производится взвешиванием. При этом отклонение фактического веса от проектного допускается не более 7% /в соответствии с указаниями СНиП I-B.5.1-62, пункт 4.3/.

Панели должны храниться на складах и транспортироваться в вертикальном положении на деревянных прокладках, устанавливаемых в местах под монтажными петлями /при 4-х петлях - под крайними петлями/.

Систематический контроль качества изготовления панелей в части допускаемых отклонений размеров, соблюдения правил приемки, условий складирования и транспортировки, маркировки, а также контроль прочности стали бетона и конструкции в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТами II024-64, 8829-58 и утвержденными техническими условиями на эти изделия.

Принятые обозначения в маркировке панелей:

Буквенные: Н - наружные стеновые полосовые и простеночные панели надземной части здания,

НУ - наружные стеновые угловые панели надземной части здания,

индексы "л", "пр" - панели с правым и левым положением,

Ц - цокольные панели и панели стен подвала,

ЦУ - цокольные угловые панели.

Цифровые: I группа цифр /60, 57, 45 и т.д./ - длина панелей в дм /округленно/,

2 группа цифр /6, 9, 12 и т.д./ - высота панелей в дм /округленно/.

МИТЭП. КОНСТРУКТОРСКИЕ ОТДЕЛ	441 1966г.	ЛИСТ № 01	ПРОЕКТОР	РАБОТА	ПРОВЕРКА	ПОДПИСАНО	СДАВАНО	НА ЧУЖИХ ТАБЛИЦАХ	СТАЛКА
АРХ И									

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Пояснительная записка	Выпуск I

Принятые обозначения в маркировке арматурных каркасов и сеток:

Буквенные: К - каркасы,
С - сетки.

Цифровые: I группа цифр /1, 2, ... 10, II .../ - порядковые номера,
2 группа цифр /24, 32 и т.п./ - толщина панелей в см.

В альбоме принята следующая маркировка узлов:

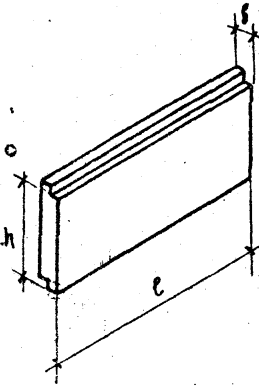


← номер узла
← номер листа, на котором расположен чертеж узла.

АРХ.№	МИТЭП	1966г.	ИЗДАНИЕ	РАСЧЕТЫ	ОСНОВАНИЯ	ПОДЪЕМНЫЕ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ	МАТЕРИАЛЫ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПРОЕКТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИНТЕР-ПРОЕКТОВ
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ
			САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ
			САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ
			САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ
			САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ
			САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ
			САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ
			САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ	САМОСТАТ. РАБОТЫ

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Пояснительная записка	

КМ	МАРКА	ЭРКНЗ	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, т	ОБЪЕМ, м³				РАСХОД МЕТАЛЛА, кг							ИТОГО	РАСХОД МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛИ И АНКЕРЫ	ИТОГО	РАСХОД МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛИ И АНКЕРЫ	ИТОГО					
			L	B	h	КЕРАМИЗ-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-БЕСЧАНОГО РАСТВОРА		ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м²	КЕРАМИЗ-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-БЕСЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД ЦЕМЕНТА М 400, кг	А-I	А-II	А-III	В-Г	ЗАКАЛАННЫЕ СТАЛИ	НАТУРАЛЬНЫЙ СТАЛЬ						ПРОКАТОК К СТАЛИ	РАСХОД МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛИ И АНКЕРЫ	ИТОГО	РАСХОД МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛИ И АНКЕРЫ	ИТОГО
1	Н-60-6		5980	240/320	580	50	100	1.10/1.37	3.83	0.66/0.94	0.19	0.92/1.22	224/294	8.98 (1.36) 16.90 (5.26)	—	15.41	8.00	49.29	58.83	58.00	7.8								
2	Н-60-9		5980	240/320	880	50	100	1.56/1.98	5.60	1.00/1.44	0.25	1.35/1.80	328/438	13.40 (1.08) 4.18 (1.26)	—	20.83	1.10	36.41	44.81	29.20	9.11								
	Н-60-12		5980	240/320	1180	50	100	2.09/2.58	7.40	1.37/1.94	0.32	1.78/2.37	441/584	18.95 (1.08) 7.45 (1.26)	—	27.09	10.06	60.80	73.78	36.00	9.11								
4	Н-60-15		5980	240/320	1480	50	100	2.54/3.23	9.20	1.76/2.46	0.35	2.21/2.95	548/723	18.95 (1.08) 18.26 (1.26)	—	32.46	10.06	63.52	77.34	30.10	9.11								
5	Н-60-18		5980	240/320	1780	50	100	3.11/3.90	11.00	2.08/2.94	0.47	2.64/3.52	666/881	15.40 (1.08) 8.86 (1.26)	—	38.33	1.10	55.91	71.06	21.90	9.11								
6	Н-60-21		5980	240/320	2080	50	100	3.64/4.61	12.80	2.45/3.45	0.54	3.08/4.10	786/1031	18.08 (1.08) 21.86 (1.26)	—	44.18	10.06	77.92	96.41	26.10	9.11								
7	Н-60-6А Н-60-6В		5980	240/320	580	50	100	1.10/1.37	3.83	0.66/0.94	0.19	0.92/1.22	224/294	9.34 (1.72) 16.69 (3.96)	—	15.62	8.00	49.86	59.49	58.00	12.15								
8	Н-60-9А Н-60-9В		5980	240/320	880	50	100	1.56/1.98	5.60	1.00/1.44	0.25	1.35/1.80	328/438	13.20 (0.88) 3.89 (0.99)	—	20.83	1.60	37.50	46.02	29.80	6.20								
9	Н-60-12А Н-60-12В		5980	240/320	1180	50	100	2.09/2.58	7.40	1.37/1.94	0.32	1.78/2.37	441/584	11.00 (1.38) 11.04 (1.47)	—	27.56	10.56	62.86	76.29	37.20	16.20								
10	Н-60-15А Н-60-15В		5980	240/320	1480	50	100	2.54/3.23	9.20	1.76/2.46	0.35	2.21/2.95	548/723	15.70 (1.38) 18.47 (1.47)	—	33.04	10.56	65.69	80.00	31.10	16.20								



ПРИМЕЧАНИЯ:

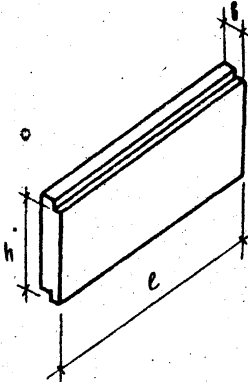
- Цифры в числителе относятся к панелям толщиной 240 мм, а в знаменателе - к панелям толщиной 320 мм.
- Нормы расхода цемента приняты: а) для фактурных слоев - 300 кг на 1 м³ в соответствии с главой СНиП I-V 11-62; б) для керамзитобетона - 250 кг на 1 м³ в соответствии с указаниями СНиП 321-65.
- Для приведенных сталей разных классов металл А-I принят:

СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ: А-I к=1.0; А-II, к=1.21; А-III к=1.43, В-I к=1.59.
4. В скобках выделен расход стали на анкера закаланных деталей (В.Т.Ч.)

МИТЭП.
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ОТДЕЛ

ТА	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-04-5
1966г	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	БЫНРЕК АНСТМ 1 1

№ П/П	МАРКА	30x30x3	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, Г	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³			РАСХВАД МЕТАЛЛА, кг								И	
			e	b	h	КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-РЕСЧНОГО РАСТВОРА			КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-РЕСЧНОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ	РАСХВАД ЦЕМЕНТА М.400, кг	А-I	А-II	А-III	B-I	ИТОГО				
																		ЗАКАЗНЫЕ АСТАКИ	НАТЯЖАЮЩИЕ СТАКИ	ПРОБЕЛЫ К СТАКАМ А-I		РАСХВАД МЕТАЛЛА НАТЯЖАЮЩИХ СТАКОВ БЕТОНА
11	H-57-6A H-57-60P		5700 <u>240</u> 320	580	100	1.01 1.23	3.65	0.64 0.89	0.15	0.88 1.17	2.07 2.69	9.16 (0.54) 9.19 (0.43)	15.88 (5.85) 14.02 (5.85)	—	14.79 15.35	8.17	48.00 46.73	57.03 55.66	60.75 55.00	21-24		
12	H-57-9A H-57-90P		5700 <u>240</u> 320	880	100	1.51 1.87	5.36	0.97 1.35	0.24	1.29 1.71	3.77 4.13	12.44 (0.54) 1.50 (0.42)	—	20.10 23.82	1.31	35.05 30.58	43.27 40.36	29.00 19.20	25-29			
13	H-57-12A H-57-120P		5700 <u>240</u> 320	1180	100	2.00 2.52	7.10	1.32 1.86	0.30	1.70 2.28	4.31 5.58	9.80 (0.54) 9.82 (0.63)	12.73 (4.94) 14.27 (6.10)	—	26.26 26.71	10.27	59.11 61.08	72.05 74.55	36.50 28.30	25-29		
14	H-57-15A H-57-150P		5700 <u>240</u> 320	1480	100	2.47 3.10	8.80	1.66 2.32	0.36	2.11 2.81	5.27 6.92	14.14 (0.54) 14.11 (0.63)	6.02 (4.94) 7.58 (6.10)	—	31.54 31.87	10.27	61.97 63.83	75.54 77.76	31.10 23.80	25-29		
15	H-45-6		4480 <u>240</u> 320	580	100	0.80 0.99	2.87	0.49 0.70	0.13	0.69 0.92	1.63 2.15	9.84 (1.36)	5.38 (4.85) 6.38 (5.64)	—	11.28 11.72	7.24	33.74 35.18	39.25 41.12	54.50 43.60	30-31		
16	H-45-9		4480 <u>240</u> 320	880	100	1.17 1.48	4.20	0.75 1.07	0.19	1.01 1.35	2.46 3.27	2.54 (1.08) 3.72 (1.26)	0.54	—	18.36 18.82	1.10	22.54 24.38	29.79 31.92	24.00 19.35	32-34		
17	H-45-12		4480 <u>240</u> 320	1180	100	1.57 1.99	5.50	1.03 1.45	0.24	1.34 1.78	3.32 4.37	10.56 (1.08) 10.74 (1.26)	5.06 (4.52) 6.42 (5.68)	—	20.00 20.48	10.06	45.68 47.70	54.55 57.16	36.00 28.30	32-34		
18	H-45-15		4480 <u>240</u> 320	1480	100	1.97 2.47	6.90	1.29 1.81	0.30	1.66 2.20	4.15 5.45	10.56 (1.08) 12.08 (1.26)	5.06 (4.52) 6.42 (5.68)	—	24.32 24.82	10.06	50.00 53.38	60.55 64.49	31.50 25.30	32-34		
19	H-45-18		4480 <u>240</u> 320	1780	100	2.26 2.85	8.20	1.54 2.20	0.34	1.92 2.55	4.93 6.55	4.88 (1.08) 5.06 (1.26)	0.54	—	31.42 31.96	1.10	37.94 38.80	50.43 51.56	20.20 15.30	32-34		
20	H-45-21		4480 <u>240</u> 320	2080	100	2.68 3.46	9.70	1.83 2.63	0.38	2.30 3.10	5.75 7.75	11.90 (1.08) 13.38 (1.26)	5.06 (4.52) 6.42 (5.68)	—	32.98 33.56	10.06	60.00 63.92	73.93 78.30	27.20 21.20	32-34		



М.П. МИТЭП
 КОМПЬЮТЕРНОМ
 СПОСОБОМ
 НА ИСХОДНЫХ
 ДАННЫХ
 ПОДГОТОВЛЕНА
 В СООТВЕТСТВИИ
 С ТРЕБОВАНИЯМИ
 ГОСТ 17.001.01
 И ГОСТ 17.001.02
 ПОСРЕДСТВОМ
 КОМПЬЮТЕРНОЙ
 ТЕХНИКИ
 ВЕРСИЯ 1.0
 2008

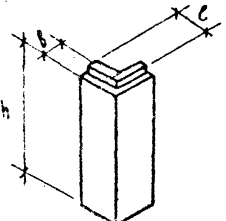
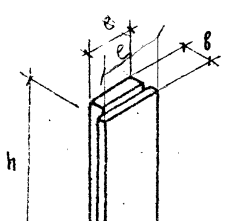
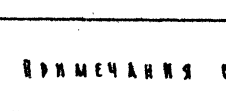
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №1

ТА
 1966г
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
 НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ
 ИКЖ-5
 Выпуск 1
 Лист 2

К/К	МАРКА	ЗНАК	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, Т	ОБЪЕМ, м³			РАСХОД ЦЕМЕНТА, м. 400, кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг				ИТОГО	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² ПЛОЩАДИ, кг	ИТОГО	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² ПЛОЩАДИ, кг	ИТОГО	
			с	б	h	КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ		А-I	А-II	А-III	В-I						ЗАКЛАДКИ АСТАНА
21	Н-30-6		2980 320	240	580	50	100	0.54 0.67	1.98	0.33 0.41	0.89	0.46 0.61	110 143	2.14 (1.36)	3.38 (4.42) 3.98 (5.22)	—	9.42 9.72	4.38	19.32 20.22	23.71 24.86	46.08 56.80	35.36
22	Н-30-9		2980 320	240	880	50	100	0.76 0.97	2.80	0.52 0.73	0.41	0.67 0.90	164 216	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	12.34 12.66	1.10	16.52 17.22	21.44 22.32	26.30 20.50	37.39
23	Н-30-12		2980 320	240	1180	50	100	1.04 1.30	3.70	0.70 0.97	0.15	0.89 1.18	222 289	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	15.36 15.70	5.58	26.28 27.58	32.91 34.43	30.90 24.80	37.39
24	Н-30-15		2980 320	240	1480	50	100	1.30 1.63	4.55	0.90 1.25	0.18	1.12 1.49	278 366	2.54 (1.08) 3.72 (1.26)	0.54 0.74	—	17.38 17.74	5.58	28.30 30.62	35.61 38.28	26.20 21.40	37.39
25	Н-30-18		2980 320	240	1780	50	100	1.54 1.94	5.50	1.06 1.47	0.22	1.32 1.75	333 436	3.54 (1.08) 3.72 (1.26)	0.54 0.74	—	20.00 20.60	1.10	25.38 26.16	33.39 33.32	19.80 15.50	37.39
26	Н-30-21		2980 320	240	2080	50	100	1.81 2.30	6.40	1.22 1.71	0.27	1.53 2.04	390 512	3.54 (1.08) 5.06 (1.26)	0.54 0.74	—	22.94 23.38	5.58	34.86 37.60	44.41 47.47	23.40 19.00	37.39
27	НУ-5-6		450 530	240	580	50	100	0.41 0.16	0.58 0.68	0.08 0.13	0.01	0.69 0.14	23 35	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	2.72 3.25	1.10	6.90 7.81	8.07 9.24	75.80 57.00	40.43
28	НУ-5-9		450 530	240	880	50	100	0.16 0.24	0.84 1.00	0.12 0.19	0.02	0.14 0.21	36 53	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	3.56 4.22	1.10	7.74 8.78	9.24 10.58	55.70 42.00	40.43
29	НУ-5-12		450 530	240	1180	50	100	0.22 0.32	1.12 1.32	0.17 0.26	0.02	0.19 0.28	49 71	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	4.44 5.21	1.10	8.62 9.77	10.46 11.96	45.80 34.40	40.43
30	НУ-5-15		450 530	240	1480	50	100	0.27 0.39	1.38 1.64	0.20 0.32	0.03	0.23 0.35	59 89	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	5.28 6.17	1.10	9.46 10.73	11.63 13.28	41.50 31.00	40.43

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 1

ТА ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НК04-5
1966 г. КОМЕРКАТУРА ИЗДЕЛИЙ Завод № 3

КЖ	МАРКА	ЗСКМЗ	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³				РАСХОД ЦЕМЕНТА М-400, кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг					13		
			е	в	h	КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗДАНИЯ	А-I		А-II	А-III	В-I	ИТОГО			РАСХОД МЕТАЛЛА (НАТУРАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ)	РАСХОД ЦЕМЕНТА М-400, кг
																		ЗАКАЛАЮЩИЕ ДЕТАЛИ	НАТУРАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ			
31	НУ-5-18		450 530	240 320	1780	50	100	0.32 0.40	1.66 1.95	0.27 0.38	0.03 0.04	0.28 0.42	69 109	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	-	6.16 7.18	1.10	10.34 11.74	12.85 14.64	38.90 28.40	40- 43
32	НУ-5-21		450 530	240 320	2080	50	100	0.38 0.55	1.92 2.26	0.28 0.45	0.04 0.04	0.32 0.49	82 125	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	-	6.98 8.11	1.10	11.16 12.67	13.99 16.02	34.50 25.80	40- 43
33	НУ-5-33		450 530	240 320	3280	50	100	0.59 0.85	3.00 3.54	0.45 0.71	0.06 0.07	0.51 0.78	131 199	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	-	10.40 12.01	1.10	14.58 16.57	18.74 21.42	28.40 21.40	40- 43
34	НУ-5-42		450 530	240 320	4180	50	100	0.75 1.15	3.87 4.50	0.58 0.91	0.08 0.09	0.66 0.99	169 254	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	-	12.95 14.94	1.10	17.13 19.50	22.29 25.52	25.90 19.80	40- 43
35	Н-6-12		720	240 320	1180	50	100	0.23 0.28	0.89	0.14 0.20	0.04	0.21 0.28	47 62	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	-	3.99 4.15	1.10	8.17 8.71	9.84 10.49	45.40 37.20	44- 46
36	Н-6-18		720	240 320	1780	50	100	0.34 0.42	1.32	0.22 0.30	0.06	0.32 0.42	70 93	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	-	5.67 5.89	1.10	9.85 10.45	12.16 12.90	36.10 29.40	44- 46
37	Н-6-21		720	240 320	2080	50	100	0.40 0.50	1.54	0.25 0.36	0.06	0.37 0.49	91 108	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	-	6.54 6.80	1.10	10.72 11.36	13.38 14.17	33.80 24.60	44- 46
38	Н-6-27		720	240 320	2680	50	100	0.51 0.64	1.97	0.33 0.46	0.08	0.47 0.63	107 139	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	-	8.27 8.55	1.10	12.45 13.11	15.79 16.62	30.40 24.30	44- 46

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ Ж 1

ТА
1966г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

КЖ-04-5

ВЫСХ АМСТЖ
1 4

№ П/Н	МАРКА	ЭКИЗ	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, т	ОБЪЕМ, м ³			РАСХОД МЕТАЛЛА, кг										14		
			е	б	н	КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНО РАСТВОР		ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²	КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНО РАСТВОР	ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД ЦЕМЕНТА М. 400, кг	А-I	А-II	А-III	В-I	ЗАКАЛАННЫЕ АСТАКИ	ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА (ИЗПР. АСТАКИ) В М ² БЕТОНА		К-СТАКИ	Ж. АРМУРА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖИ
																			НАТУРАЛЬНЫХ СТАК	ПРЕВЛЕНОМ К А-I				
39	Н-3-12		420	240 320	1180	50	100	0.12 0.15	0.52	0.07 0.10	0.02	0.13 0.17	24 31	1.81 (1.08)	0.27	—	2.59 2.73	1.10	5.77 6.19	6.90 7.34	64.20 52.00	—	—	47-49
			420	240 320	1780	50	100	0.18 0.22	0.77	0.11 0.15	0.03	0.19 0.25	37 47	1.81 (1.08)	0.27	—	3.72 3.92	1.10	6.90 7.38	8.41 8.99	50.00 41.50	—	—	47-49
			420	240 320	2080	50	100	0.20 0.25	0.90	0.13 0.18	0.04	0.22 0.29	45 57	1.81 (1.08)	0.27	—	4.30 4.54	1.10	7.48 8.00	9.22 9.85	47.10 38.30	—	—	47-49
			420	240 320	2680	50	100	0.26 0.33	1.15	0.16 0.23	0.05	0.28 0.37	55 73	1.81 (1.08)	0.27	—	5.47 5.73	1.10	8.65 9.19	10.88 11.51	42.10 33.90	—	—	47-49
43	Н-3-12А Н-3-12НР		350	240 320	1180	50	100	0.11 0.14	0.44	0.07 0.10	0.02	0.11 0.14	24 31	1.27 (0.54)	0.27	—	2.54 2.68	0.55	4.63 4.96	5.68 6.01	51.50 46.80	—	—	50-54
			350	240 320	1780	50	100	0.17 0.21	0.65	0.10 0.15	0.03	0.16 0.21	37 47	1.27 (0.54)	0.27	—	3.64 3.84	0.55	5.73 6.12	7.21 7.70	43.50 35.20	—	—	50-54
44	Н-3-18А Н-3-18НР		350	240 320	1780	50	100	0.17 0.21	0.65	0.10 0.15	0.03	0.16 0.21	37 47	1.27 (0.54)	0.27	—	3.64 3.84	0.55	5.73 6.12	7.21 7.70	43.50 35.20	—	—	50-54
			350	240 320	2080	50	100	0.19 0.24	0.75	0.12 0.17	0.03	0.18 0.24	39 52	1.27 (0.54)	0.27	—	4.22 4.46	0.55	6.31 6.74	8.02 8.56	41.00 33.10	—	—	50-54
45	Н-3-21А Н-3-21НР		350	240 320	2080	50	100	0.19 0.24	0.75	0.12 0.17	0.03	0.18 0.24	39 52	1.27 (0.54)	0.27	—	4.22 4.46	0.55	6.31 6.74	8.02 8.56	41.00 33.10	—	—	50-54
			350	240 320	2680	50	100	0.25 0.31	0.96	0.16 0.22	0.04	0.23 0.31	52 67	1.27 (0.54)	0.27	—	5.36 5.62	0.55	7.45 7.90	9.60 10.18	37.80 30.10	—	—	50-54

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. И. АИСТЕ Ж I

ТА ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ИР-04-5
1966г. НОМЕНКАТУРА ИЗДЕЛИЙ 86 ПУСК ЛЕВ № 1 5

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм	МАРКА	КЕРАМИТНО-БЕТОНА		ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³				РАСХОД МЕТАЛЛА, кг								15			
			e	b			h	ВЕС, т	КЕРАМИТНО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНО-РАСТВОР	ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД ЦЕМЕНТА, М. 400	А-Г	А-В	А-С	В-Г	ЗАКАЗНЫЕ АСТАЛЫ	ИТОГО				
																		НАТУРАЛЬН. ИОН СТАЛ		ПРИВАРИВ. ИОН СТАЛ	РАСХОД МЕТАЛЛА НА ЦЕМЕНТНО-БЕТОН	ИЗДЕЛИЯ
47	4-60-5		5980	220/300	500	75	150	0.99/1.30	2.99	0.53/0.77	0.11	0.66/0.90	170/238	24.62 (1.08) 25.75 (1.26)	38.15	—	1.15	1.10	65.02	73.52	102.20	57.58
48	4-50-5		4950	220/300	500	75	150	0.81/1.07	2.48	0.45/0.65	0.09	0.55/0.74	144/194	29.04 (1.26) 31.70 (1.40)	9.25	—	1.73	—	40.02	42.67	73.00	57.58
49	4-45-5		4450	220/300	500	75	150	0.73/0.96	2.23	0.40/0.58	0.08	0.47/0.67	131/176	26.55 (1.18) 28.57 (1.26)	5.95	—	1.61	—	34.11	35.99	72.50	57.58
50	4-20-5		1950	220/300	500	75	150	0.32/0.42	0.98	0.18/0.25	0.04	0.22/0.29	61/79	13.28 (0.68) 14.72 (0.68)	0.50	—	0.76	—	14.54	14.95	66.00	57.58
51	4-60-20		5980	220/300	2000	75	150	4.00/5.25	11.96	2.16/3.12	0.48	2.64/3.60	617/967	42.52 (0.68) 46.12 (0.68)	78.40 (1.58) 79.24 (1.58)	—	24.27	2.10	147.20	173.22	55.75	60.61
52	4-45-20		4480	220/300	2000	75	150	2.95/3.92	8.96	1.61/2.35	0.35	1.97/2.69	542/921	30.84 (0.68) 34.44 (0.68)	51.96 (1.58) 52.80 (1.58)	—	18.09	2.10	102.99	120.89	52.20	60.61
53	4-30-20		2980	220/300	2000	75	150	1.97/2.69	5.96	1.07/1.55	0.24	1.31/1.79	492/542	27.27 (0.68) 29.95 (0.68)	6.22 (1.58) 7.06 (1.58)	—	16.38	2.10	51.97	59.64	39.60	60.61
54	4-920-20		430/510	220/300	2000	75	150	0.35/0.55	1.74/1.99	0.22/0.35	0.03/0.04	0.37/0.52	447/455	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.50	—	6.15	1.10	10.29	12.80	41.30	63.00
55	4-60-9		5940	220	880	—	288	3.22	1.15	—	1.15	380	21.36 (1.08) 23.42 (1.42)	1.42	135.16	9.78	0.76	168.48	228.64	146.50	64.65	
56	4-45-9	4440	220	880	—	215	3.91	0.86	—	0.86	284	7.84 (0.68) 8.92 (1.42)	0.92	56.78	10.39	0.76	76.61	105.12	89.00	64.65		

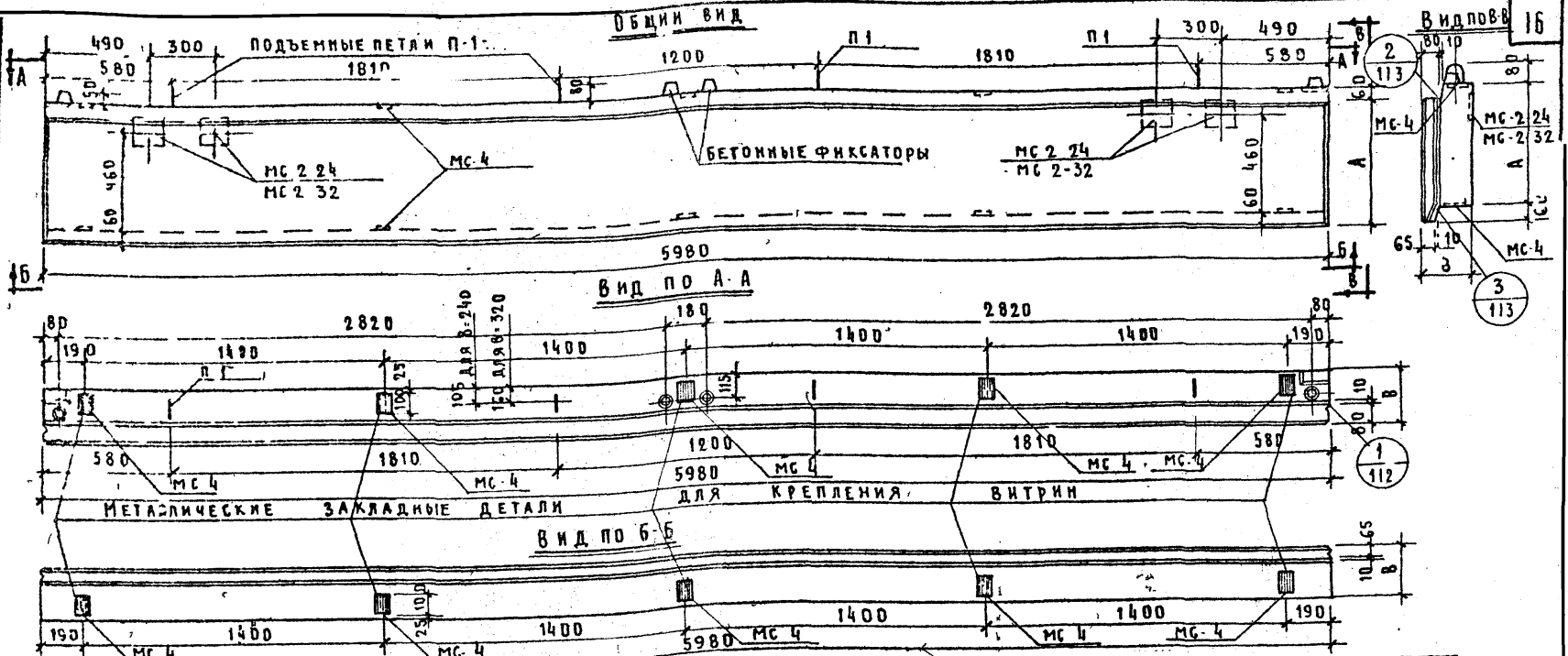
Примечания см. на листе № 1

ТА ДАННЫЕ НАРУЖНЫХ СТЕН
1966г. Номенклатура изделий

ИИ 94-5

Выпуск Акт № 1 6

ФУАРА
 ИТА ЧРЕ
 СКАСОВАНО
 ВЕРДИН
 ГОДИН
 СМЕРДЕ
 СОМОД
 СОВАЗОВ
 451
 МИТЭП
 АРХ И



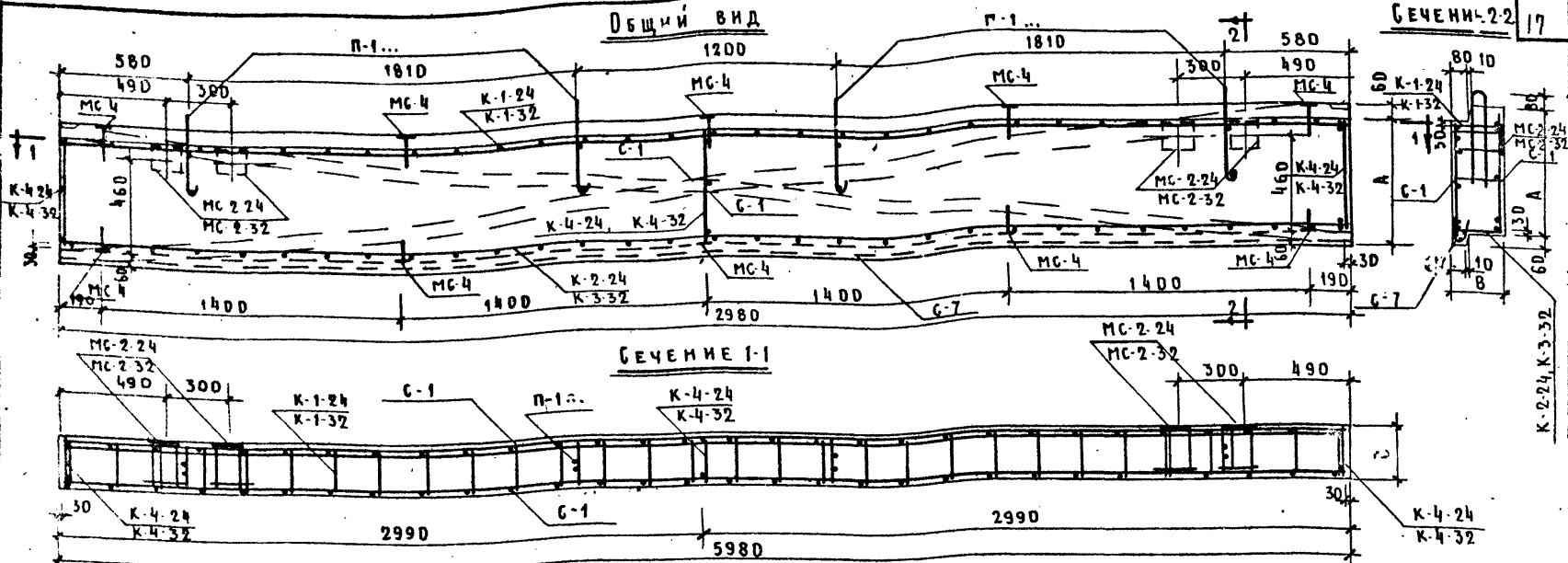
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ		
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-60-6		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		мм	240 320	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		т	1.10 1.37	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	0.92 1.22	
		м³	0.66 0.94	
РАСХОД МАТЕРИАЛА	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	м³	0.19 0.19	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	м³	49.29 47.98	
ДВМ	МЕТАЛЛА	ВСЕГО		
		НА 1 М² ИЗДЕЛИЯ	кг	12.85 12.50
		НА 1 М³ БЕТОНА	кг	58.00 42.40
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м³	900	
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	50	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м³	2200	
МАРКА ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-	100	
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²	40	

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм	
	А	В	
Н-60-6	580	240	320

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-В, 1-62 и указаниями СН-279-64.
2. Панели изготавливаются из конструктивно-теплоизоляционного плотного керамзитобетона марки 50 объемным весом 900 кг/м³
3. Отделочные слои толщиной по 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100
4. Армирование панелей см. на листе №8.

ТА 1966г	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6	ИИ-4-5 ВЫПУСК ЛИСТ 1 7
	ОБЩИЙ ВИД	



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, ММ			
	240	320	240	320
Н-60-6	С-1, С-7	С-1, С-7	К-1-24, К-2-24, К-4-24	К-1-32, К-3-32, К-4-32

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛЬ					
№ П.П.	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	С-1	2	5,25	10,50	49,29 47,98
2	С-7	1	2,60	2,60	
3	К-1-24 К-1-32	1	5,36 5,60	5,36 5,60	
4	К-2-24 К-3-32	1	11,58 8,74	11,58 8,74	
5	К-4-24 К-4-32	3	0,21 0,24	0,63 0,72	
6	МС-2-24 МС-2-32	4	2,18 2,38	8,72 9,52	
7	МС-4	10	0,59	5,90	
8	П-1-24 П-1-32	4	1,00 1,10	4,00 4,40	

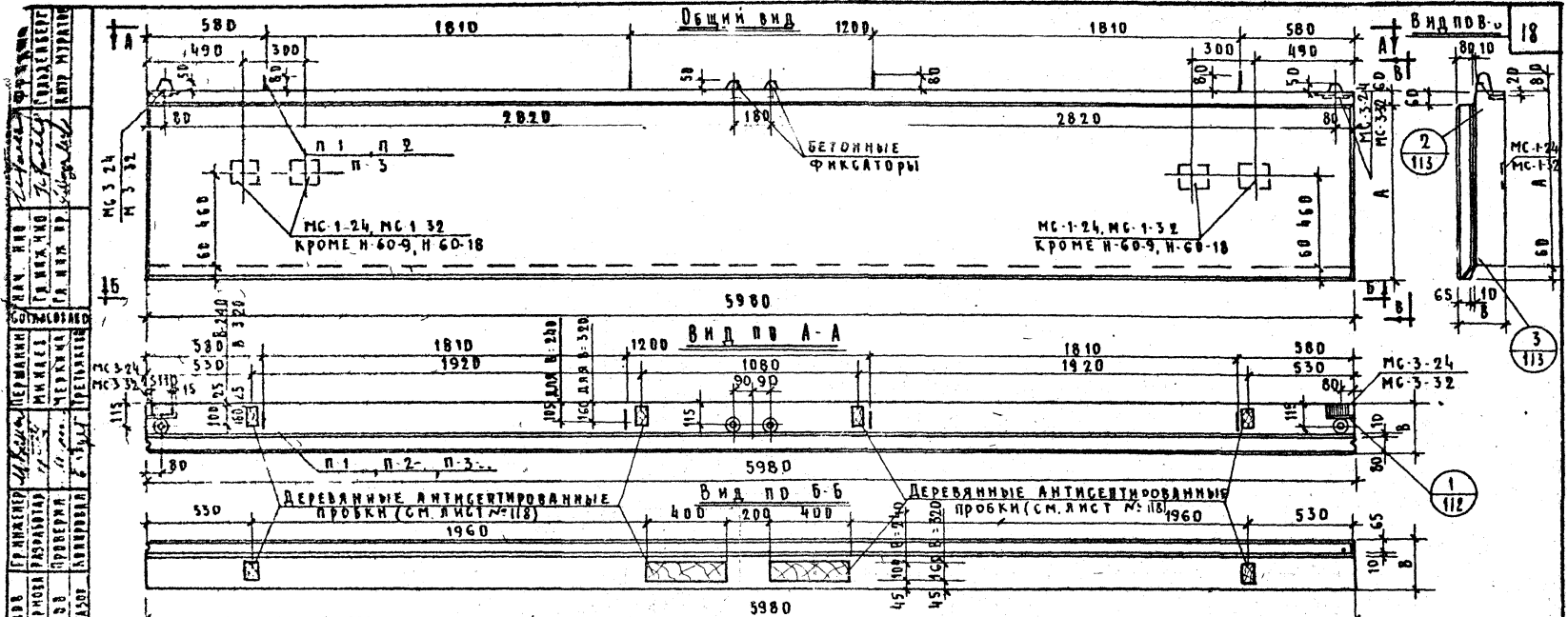
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
Сечение, мм	φ12АІ	φ10АІ	φ10АІ	φ8АІ	φ5ВІ	φ4ВІ	120x8	60x8
Длина, м	11,90	10,28	4,76	15,34	57,20	66,63	0,42	1,00
Вес, кг	10,56	6,34	2,92	6,06	8,81	6,60	4,20	3,80
	-	7,54	10,27		9,18	6,93		
Класс или марка стали и ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І		СТ-3	
	5781-61		6727-53		103157*			
Расчетное сопротивление стали R _с , кг/см ²	2700		2100		3150		2100	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Все плоские сетки и каркасы в местах пересечения должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой.
2. Арматуру и закладные детали см. на листах № 68-111
3. В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240 мм, в знаменателе - к панелям В=320 мм

ТА 1966	СТЕНОВАЯ ПОЛОБОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6	Л. 04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 8

МИТЭ
 1966
 КОНСТРУКТОРСКИЕ ОТДЕЛ
 1:20
 1966



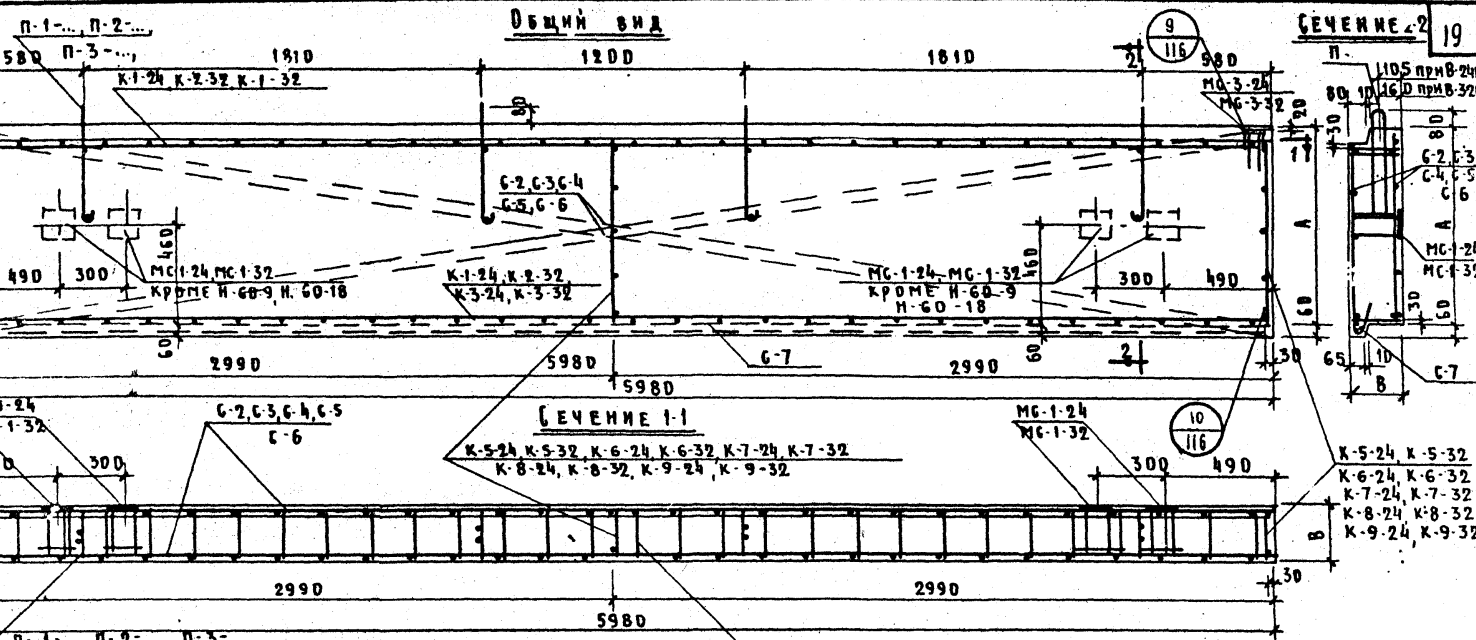
14/11
 1966
 ПЕЛТНИ
 КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОТДЕЛ
 ДАР Н

ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ										
		Н-60-9		Н-60-12		Н-60-15		Н-60-18		Н-60-21		
МАРКА ПАНЕЛИ		240	320	240	320	240	320	240	320	240	320	
ТОЛЩИНА ПРИБЛИЖ	ММ	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	1,56	1,98	2,09	2,58	2,54	3,23	3,11	3,90	3,64	4,61	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	1,35	1,80	1,78	2,37	2,21	2,95	2,64	3,52	3,08	4,10	
РАСХОД	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³	1,00	1,44	1,37	1,94	1,76	2,46	2,08	2,94	2,45	3,45
	ЦЕМЕНТИНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³	0,25	0,25	0,32	0,32	0,35	0,35	0,47	0,47	0,54	0,54
МАТЕРИАЛ	ВСЕГО	КГ	36,41	31,35	60,80	63,30	63,52	68,60	55,91	54,15	77,92	84,04
		НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	6,48	5,67	8,78	8,52	6,90	7,44	5,07	4,91	6,08
	МЕТАЛЛА	НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	2920	18,85	3600	2800	3010	2440	21,90	1590	2610
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	-	900										
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	-	50										
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТИНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	-	2200										
МАРКА ЦЕМЕНТИНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	-	100										
ОТЛУСКАЯ ПРОДУКЦИЯ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	-	40										

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ	
		А	Б
Н-60-9	880	240	320
Н-60-12	1180		
Н-60-15	1480		
Н-60-18	1780		
Н-60-21	2080		

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7, П.П. 1-3
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ №10.

ТА	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21	ИИ-04-5
1966г.	Общий вид	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 9



Общий вид

Сечение № 2

Сечение I-I

МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм			
	240	320	240	320
Н-60-9	Г-2, Г-7	Г-2, Г-7	К-1-24, К-5-24	К-2-32, К-5-32
Н-60-12	Г-3, Г-7	Г-3, Г-7	К-1-24 ^Б , К-6-24 К-3-24 ^Г	К-1-32 ^Б , К-6-32 К-3-32
Н-60-15	Г-4, Г-7	Г-4, Г-7	К-1-24, К-7-24	К-1-32, К-7-32
Н-60-18	Г-5, Г-7	Г-5, Г-7	К-1-24, К-8-24	К-2-32, К-8-32
Н-60-21	Г-6, Г-7	Г-6, Г-7	К-1-24, К-9-24	К-1-32, К-9-32

*В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе - нижнего каркаса

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе № 8...
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 11

ТА 1966г.	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21	№ 34-5	Выпуск 1	Лист 3
	АРМИРОВАНИЕ			

МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКОЕ
 ОТДЕЛЕНИЕ
 1:20
 1966г.
 Арх. №

СРЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

		Н-60-9					Н-60-12					Н-60-15					Н-60-18					Н-60-21				
№ п/п	МАРКА АСТАМ	КОЛ шт	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ шт	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ шт	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ шт	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ шт	ВЕС, КГ			
			ДЕТАЛ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО			ДЕТАЛ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО			ДЕТАЛ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО			ДЕТАЛ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО			ДЕТАЛ	ВСЕХ ДЕТАЛ	ИТОГО	
1	С-2	2	7,96	15,92		С-3	2	10,70	21,40		С-4	2	13,40	26,80		С-5	2	16,14	32,28		С-6	2	18,90	37,80		
2	С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		С-7	1	2,60	2,60		
3	К-5-24 К-5-32	3	0,33 0,37	0,99 1,11		К-6-24 К-6-32	3	0,47 0,52	1,41 1,56		К-1-24 К-1-32	2	5,36 5,60	10,72 11,20		К-1-24 К-1-32	2	5,36 2,73	10,72 5,46		К-1-24 К-1-32	2	5,36 5,60	10,72 11,20		
4	К-1-24 К-2-32	2	5,36 2,73	10,72 5,46		К-1-24 К-1-32	1	5,36 5,60	5,36 5,60		К-7-24 К-7-32	3	0,58 0,64	1,74 1,92		К-8-24 К-8-32	3	0,71 0,79	2,13 2,37		К-8-24 К-8-32	3	0,82 0,92	2,46 2,76		
5	МС-3-24 МС-3-32	2	1,09 1,18	2,18 2,36		К-3-24 К-3-32	1	8,37 8,74	8,37 8,74		МС-1-24 МС-1-32	4	3,37 3,66	13,48 14,64		МС-3-24 МС-3-32	2	1,09 1,18	2,18 2,36		МС-1-24 МС-1-32	4	3,37 3,66	13,48 14,64		
6	Н-1-24 Н-1-32	4	1,00 1,10	4,00 4,40	36,41 31,85	МС-1-24 МС-1-32	4	3,37 3,66	13,48 14,64		МС-3-24 МС-3-32	2	1,09 1,18	2,18 2,36		Н-2-24 Н-3-32	4	1,50 2,27	6,00 9,08	55,91 54,15		МС-3-24 МС-3-32	2	1,09 1,18	2,18 2,36	
						МС-3-24 МС-3-32	2	1,09 1,18	2,18 2,36		Н-2-24 Н-3-32	4	1,50 2,27	6,00 9,08	63,52 68,60							Н-3-24 Н-4-32	4	2,17 3,17	8,68 12,68	
						Н-2-24 Н-2-32	4	1,50 1,60	6,00 6,40	60,80 63,30														77,92 84,04		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

		Н-60-9					Н-60-12					Н-60-15					Н-60-18					Н-60-21														
Сечение, мм	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	-	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	-	Ф	Ф	Ф	Ф	-	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	-	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф								
																													Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф
Длина, м	176	147	265	1620	9180	0,22	5,12	13,66	5,52	14,62	18,84	10,46	0,68	0,22	5,12	17,6	5,52	26,52	12,740	12,387	0,68	2,22	1,76	5,52	2,652	15,300	14,918	0,22	5,12	17,6	5,52	26,52	12,740	12,387	0,68	2,22
ВЕС, КГ	1,08	2,92	10,48	1175	9,08	1,10	4,52	8,43	4,92	5,78	16,72	18,37	8,96	1,10	4,52	1,08	4,92	10,48	15,59	12,87	8,96	1,10	1,08	4,92	10,48	23,56	14,77	1,10	4,52	1,08	4,92	10,48	16,02	8,96	1,10	
Класс или марка СТАЛЬ	А-III	А-III	В-III	СТ3			А-III	А-III	В-III	СТ3				А-III	А-III	В-III	СТ3							А-III	А-III	В-III	СТ3			А-III	А-III	В-III	СТ3			
Расчетное сварочное сталь К/сМ	5781-61	6727-53	103-57				5781-61	6727-53	103-57					5781-61	6727-53	103-57								5781-61	6727-53	103-57			5781-61	6727-53	103-57					
2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	

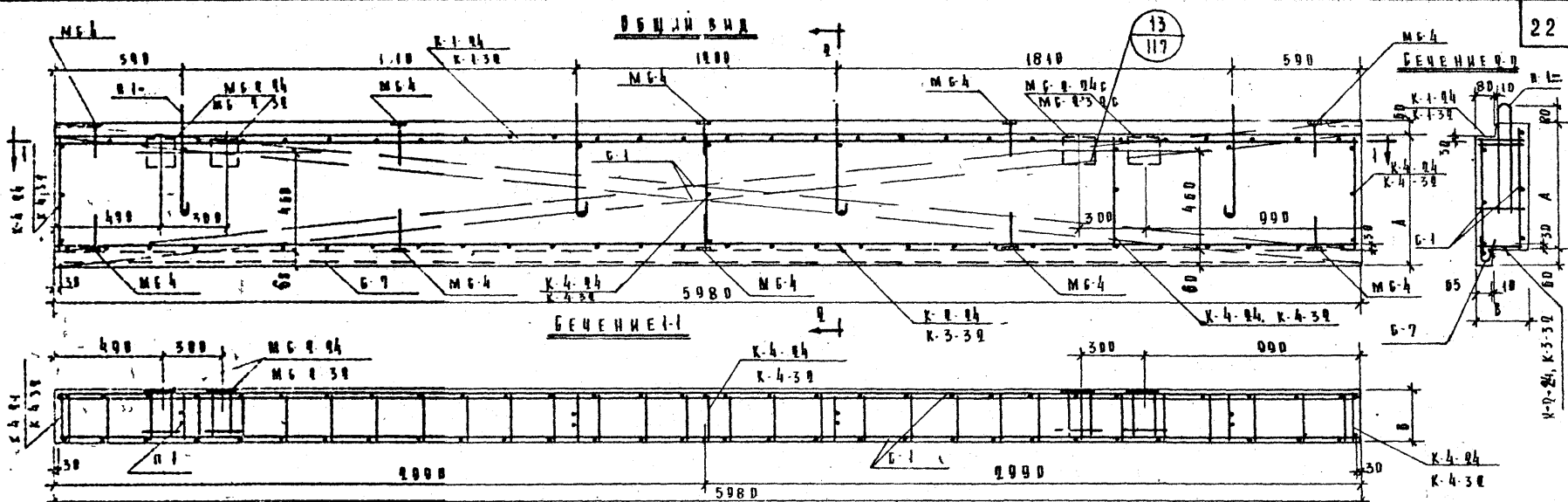
МИТЭЛ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР
 1966г.
 1966г.
 (ИМЯ И ФАМИЛИЯ)
 (ИМЯ И ФАМИЛИЯ)
 (ИМЯ И ФАМИЛИЯ)
 (ИМЯ И ФАМИЛИЯ)

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В КВАДРАТЕ ДРОБИ ОТНОСИТЕЛЬ К ПАНЕЛЯМ В-240 мм, В ЗАМЕЧАТЕЛЬНО К ПАНЕЛЯМ В-320 мм

ТД
 1966г.
 СТЕНДОВЫЕ ПОВЕРХОВЫЕ ПАНЕЛИ
 Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21.
 СРЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИИ-04-5

ВЫПУСК 1
 ЛИСТЫ 11



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАЗОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАЗЫ	
	ТОЛЩИНА		ПАНЕЛИ, ММ.	
	400	300	400	300
Н-00-01	Б-1, Б-7	Б-1, Б-7	К-1-04, К-4-04, К-4-04	К-1-39, К-3-39, К-4-39

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф10А0	Ф10А1	Ф8А1	Ф8А2	Ф8А3	Ф8А4	Ф8А5	Ф8А6	Ф8А7
ДЛИНА, М	11.90	10.28	4.32	4.76	11.00	5.700	6.603	0.40	1.00
ВЕС, КГ	10.56	6.34	1.72	2.92	4.70	8.00	6.00	4.20	3.80
		7.54		10.27		9.35	7.00		

КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГВСТ	A-0	A-1	B-1	СТ.3
	РАСЧЕТНОЕ СВОЙСТВО СТАЛИ R _c , КГ/СМ ²	2700	2100	3150

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№	МАРКА МЕТАЛЛА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	Б-1	1	5.85	10.50	
2	Б-7	1	2.80	2.80	
3	К-4-04	4	0.81	3.24	
4	К-4-39	1	0.84	0.84	
5	К-1-04	1	5.30	5.30	
6	К-1-39	1	5.00	5.00	
7	К-4-04	1	11.58	11.58	
8	К-3-39	1	8.74	8.74	
9	МС-4	2	2.18	4.36	
10	МС-0-39	2	2.38	4.76	
11	МС-0-046	2	2.36	4.72	
12	МС-0-346	2	2.36	4.72	
13	МС-4	10	0.50	5.00	49.86
14	Н-1-04	2	1.00	2.00	48.58
15	П-1-39	2	1.10	2.20	

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе №8 (пп.1-3)

ПЭТИМ
 КОНСТРУКТОР
 ОТВЕТ.
 1960г.

ТА 1960г

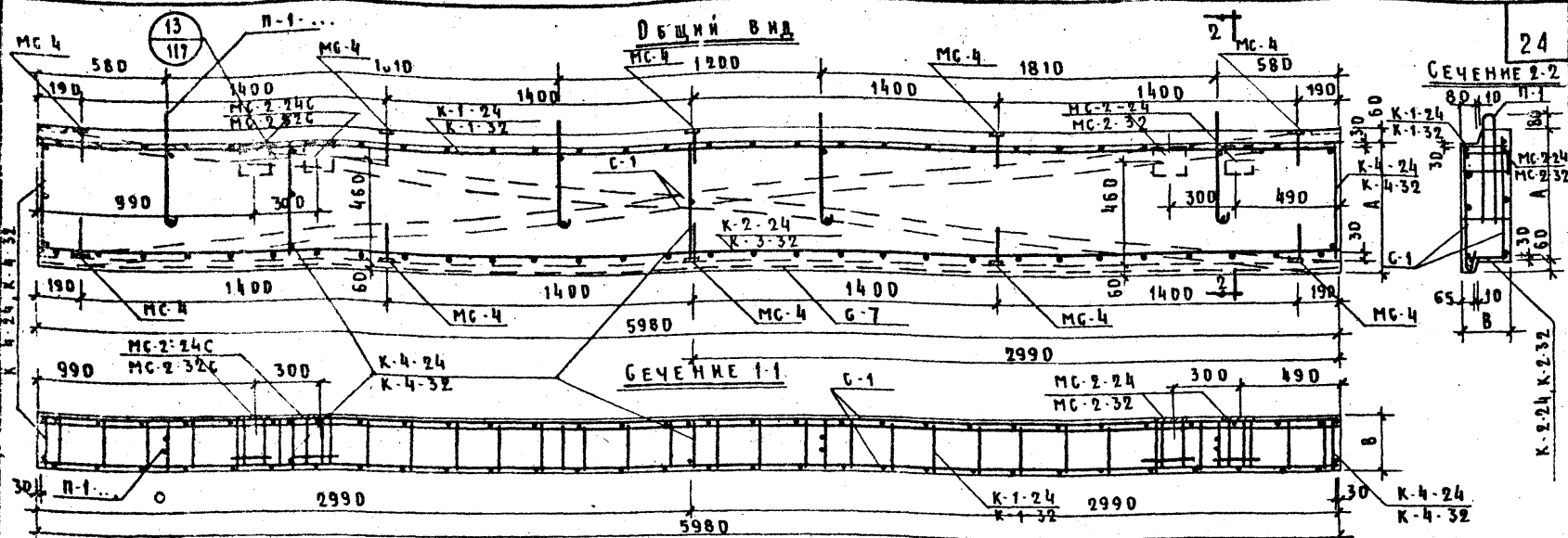
СТЕНОВАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ Н-00-01

АРМИРОВАНИЕ

ИИ 04-5

ВЫПУСК Листы 1 13

15000
 1966г
 КОНСТРУКТОР
 С. Д. Е.



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, ММ			
	240	320	240	320
Н-60-6 пр	С-1, С-7	С-1, С-7	К-1-24, К-1-32, К-4-24	К-1-32, К-3-32, К-4-32

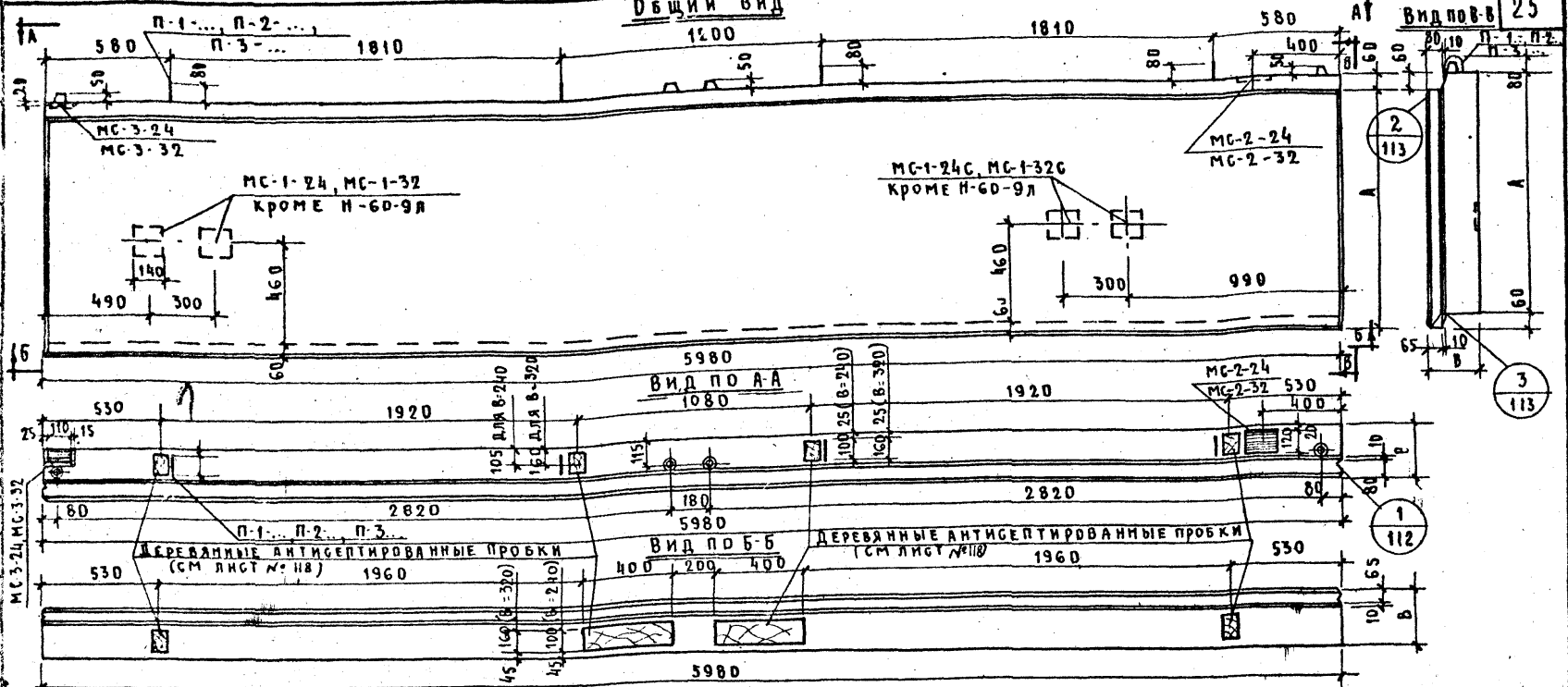
СЕКЦИОННЫЕ РАЗМЕРЫ	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
	φ12АІ	φ10АІ	φ8АІ	φ10АІ	φ8АІ	φ5ВІ	φ4ВІ	120x8	60x8
ДЛИНА, М	11.90	10.28	4.32	4.76	11.90	57.20	66.63	0.42	1.00
ВЕС, КГ	10.56	6.34	1.72	2.92	4.70	8.96	6.66	4.20	3.80
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І		Ст.3		
	5Т81-61		6727-53		103-57*				
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R _к КГ/СМ ²	2700		2100		3150		2100		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	С-1	2	5.25	10.50	49.86 48.58
2	С-7	1	2.60	2.60	
3	К-4-24	4	0.24	0.96	
4	К-1-24	1	5.36	5.36	
5	К-1-32	1	5.60	5.60	
6	К-2-24	1	11.58	11.58	
7	К-3-32	1	8.74	8.74	
8	МС-2-24	2	2.18	4.36	
9	МС-2-32	2	2.38	4.76	
10	МС-2-24С	2	2.36	4.72	
11	МС-2-32С	2	2.56	5.12	
12	МС-4	10	0.59	5.90	
13	П-1-24	4	1.00	4.00	
14	П-1-32	4	1.10	4.40	

ПРИМЕЧАНИЯ: см. на листе №8 ял. 1-3.

ТА 1966г	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6 пр	Ил 04-5
	АРМИРОВАНИЕ	

14/И
 1966г.
 МИТЭП
 КОНСТРУКЦИОННЫЙ ОТДЕЛ
 АРХ №



ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ						
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-60-9Л		Н-60-12Л		Н-60-15Л		
Толщина панели	мм	240	320	240	320	240	320	
Вес изделия	т	1,56	1,98	2,09	2,58	2,54	3,23	
Объем изделия	м³	1,36	1,80	1,78	2,37	2,21	2,95	
Расход материала	Керамзитбетона	м³		м³		м³		
	Цементно-песчаного раствора	м³		м³		м³		
	Металла	Всего	кг		кг		кг	
		на 1м² изделия	кг		кг		кг	
	на 1м³ бетона	кг		кг		кг		
Объемный вес керамзитбетона	кг/м³	900						
Марка керамзитбетона	—	50						
Объемный вес цементно-песчаного раствора	кг/м³	2200						
Марка цементно-песчаного раствора	—	100						
Отпускная прочность керамзитбетона не менее	кг/см²	40						

Марка панели	Высота панели, мм А	Толщина панели, мм В	
		240	320
Н-60-9Л	880	240	320
Н-60-12Л	1180		
Н-60-15Л	1480		

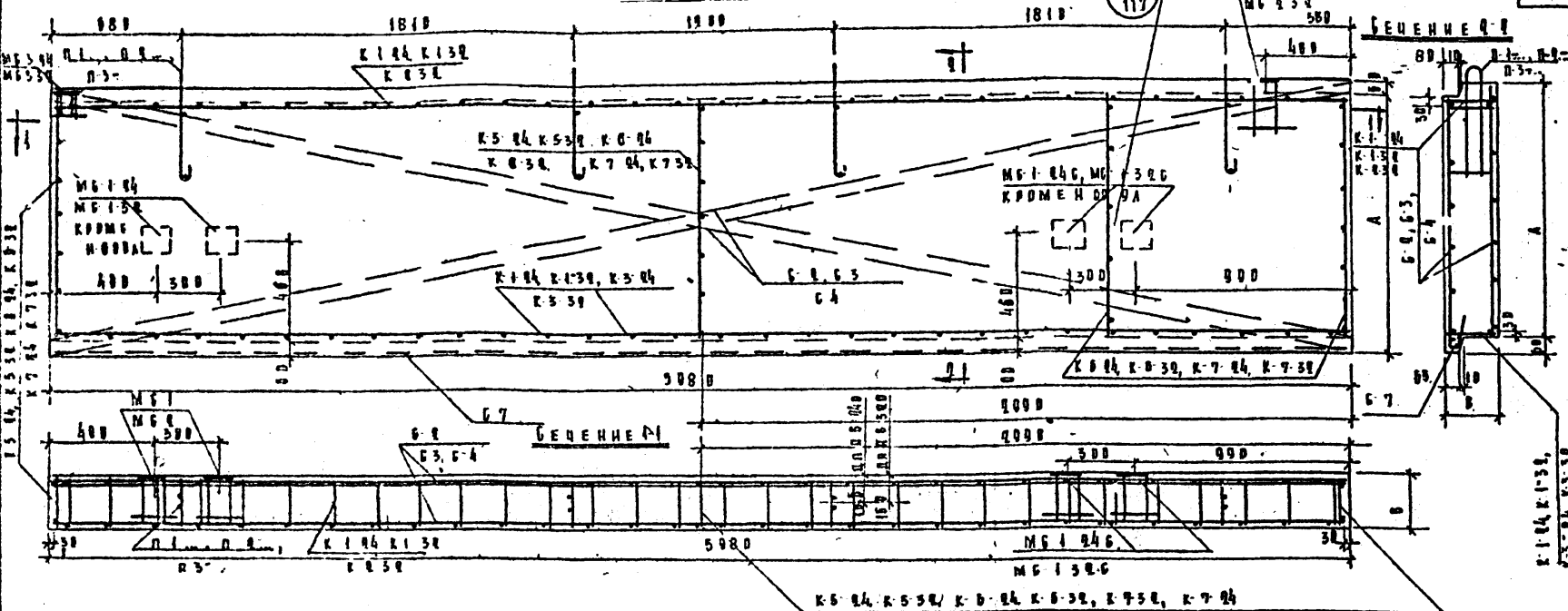
Примечания:

1. Общие примечания см. на листе №7, п.п.1-3
2. Армирование панели см на листе №17

ТА 1966г.	СТЕНОВЫЕ ПЛОСКОЕ ПАНЕЛИ Н-60-9Л, Н-60-12Л, Н-60-15Л	ИИ-04-5 Выпуск 1 Лист 16
	Общий вид	

12
117

УЩИЙ ВИД



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			
ВАНЕЛИ	440	300	440	300
Н-80-90	С-1, С-7	С-3, С-7	К-1-04, К-5-04	К-8-30, К-6-30
Н-80-100	С-3, С-7	С-3, С-7	К-1-04Б, К-5-04, К-3-04	К-1-30Б, К-6-30, К-7-30
Н-80-150	С-4, С-7	С-4, С-7	К-1-04, К-7-04	К-1-30, К-7-30

В НАЗНАЧЕНИИ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ НИЖНЕГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ

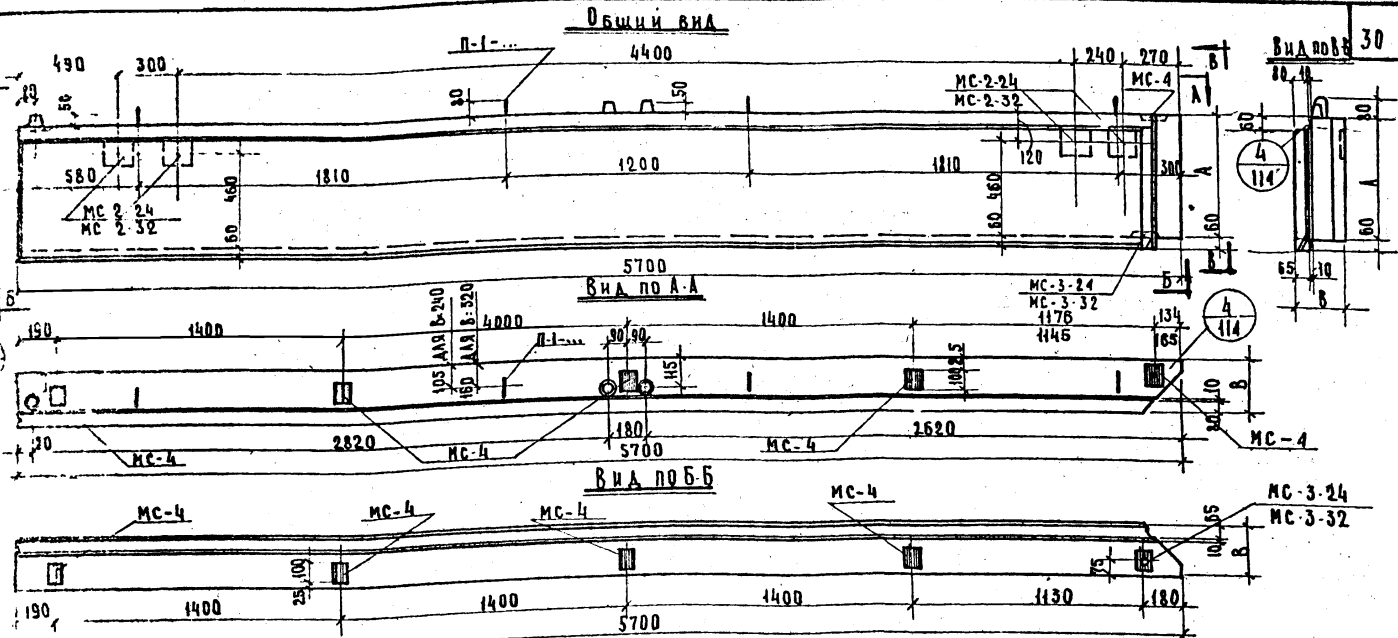
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8 Д.21, 2.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛА СМ. НА ЛИСТЕ №8.

ИЗДАНИЕ 1965
 М. СТРОИТЕЛЬСТВО
 ОТДЕЛ

ТА 1989	СТЕНОФОРМ ПРАВОУГОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ Н-80-90, Н-80-100, Н-80-150	ИЖ 04-Б ВЫПОСЛ. ЛИСТЫ 1 17
	АРМИРОВАНИЕ	

МПЭП
 ПОСТРОИТЕЛЬСТВО
 1966 г.
 120
 1966 г.
 120

БЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ



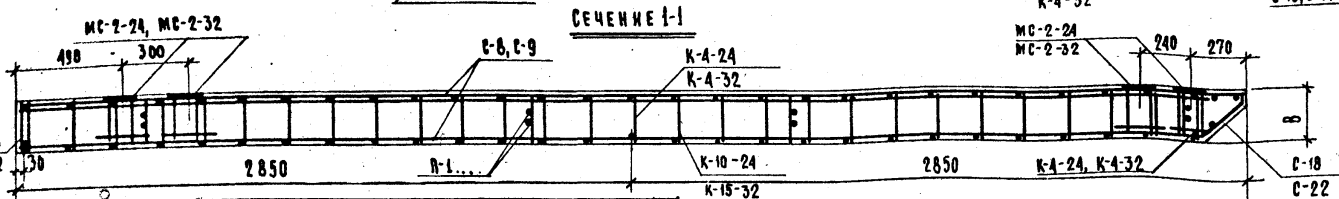
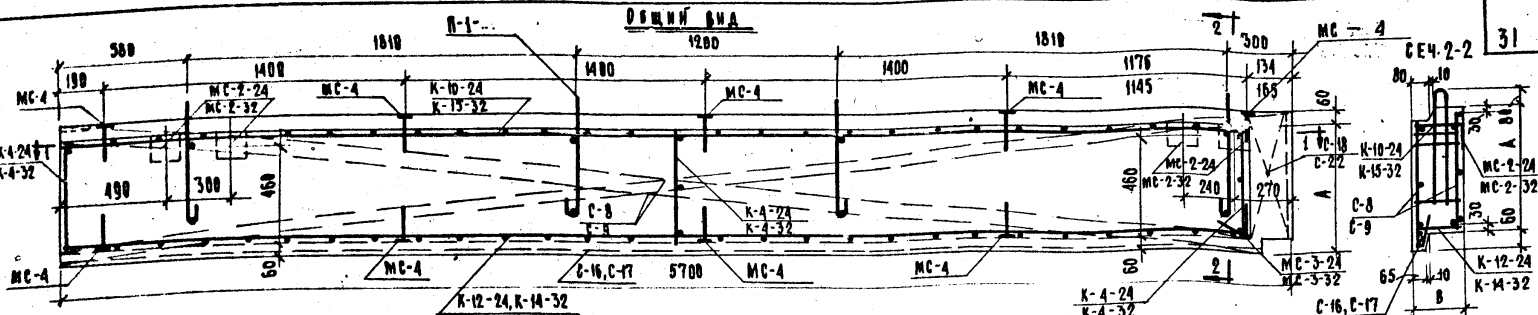
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-57-6А
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			мм 240 320
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			т 1,01 1,29
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м³ 0,88 1,17
РАСХОД МАТЕРИАЛА	КЕРАМИТОБЕТОНА		м³ 0,64 0,89
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м³ 6,15 0,15
	ВСЕГО		кг 48,00 46,73
	МЕТАЛЛА	НА 1м² ИЗДЕЛИЯ	кг 43,15 12,80
НА 1м³ БЕТОНА		кг 60,75 45,00	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМИТОБЕТОНА			кг/м³ 900
МАРКА КЕРАМИТОБЕТОНА			50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			кг/м³ 2,200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			100
ОТНОШЕНИЕ ПРОЧНОСТИ КЕРАМИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ			кг/см² 40

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм	
	А	Б	В
Н-57-6А	580	320	240

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе №7/л. 1-3/
2. Армирование панелей см. на листе №22.

ТА 1966г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-57-6А.	57-04-5 выпуск 1 лист 21
	Общий вид	



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ			
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм		МАРКА
	240	320	240 320
Н-57-6А	С-8, С-16, С-18	С-9, С-17, С-22	К-4-24, К-М-24, К-12-24, К-4-32, К-14-32, К-15-32

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	С-8	2	4.84	9.68	48.00 46.73
	С-9		4.81	9.62	
2	С-16	1	2.41	2.41	
	С-17		2.39	2.39	
3	С-16	1	0.51	0.51	
	С-22		0.49	0.49	
4	К-4-24	3	0.21	0.63	
	К-4-32		0.20	0.72	
5	К-10-24	1	4.95	4.95	
	К-15-32		5.12	5.12	
6	К-12-24	1	10.70	10.70	
	К-М-32		7.97	7.97	
7	MC-7-24	4	2.18	8.72	
	MC-2-32		0.37	1.48	
8	MC-3-24	4шт.	1.09	4.36	
	MC-3-32		1.18	4.72	
9	В-1-24	4	1.00	4.00	
	П-1-32		1.19	4.76	
10	MC-4	9	0.69	6.21	

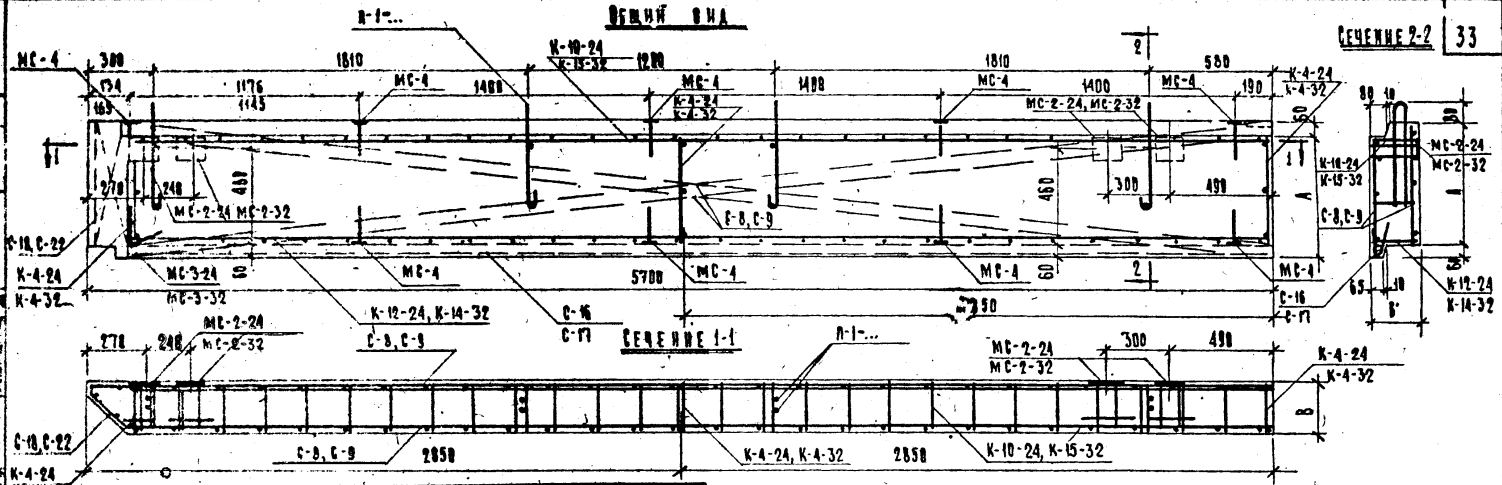
Сечение, мм	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
	φ12AII	φ10AII	φ10AI	φ8AI	φ8B1	φ4BI	φ20×8	φ20×6	φ20×8
Длина, м	11.00	9.90	4.76	15.78	53.08	67.23	0.56	0.90	0.11
Вес, кг	9.75	6.13	2.92	6.24	8.14	6.65	4.20	3.42	0.55
Класс или марка стали по ГОСТ	А-II		А-I		В-I		СТ-3		
	5781-61			6727-53			103-57*		
Расчетное сопротивление стали, $R_{ac}, \text{кг/см}^2$	2700		2100		3150		2100		

Примечания см. на листе №8. пп. 1-3.

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: [подпись]
 Проверенный: [подпись]
 Проектный институт: [название]
 Дата: [дата]

ТА 1966г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-57-6А	ИВ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ.	Выпуск листов № 22



МАРКА	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТВАЩИНА		РАНЕАН, ММ	
	240	320	240	320
Н-57-6 ВР	С-8; С-16 С-18	С-9; С-17; С-22	К-4-24; К-10-24 К-12-24	К-4-32; К-14-32 К-15-32

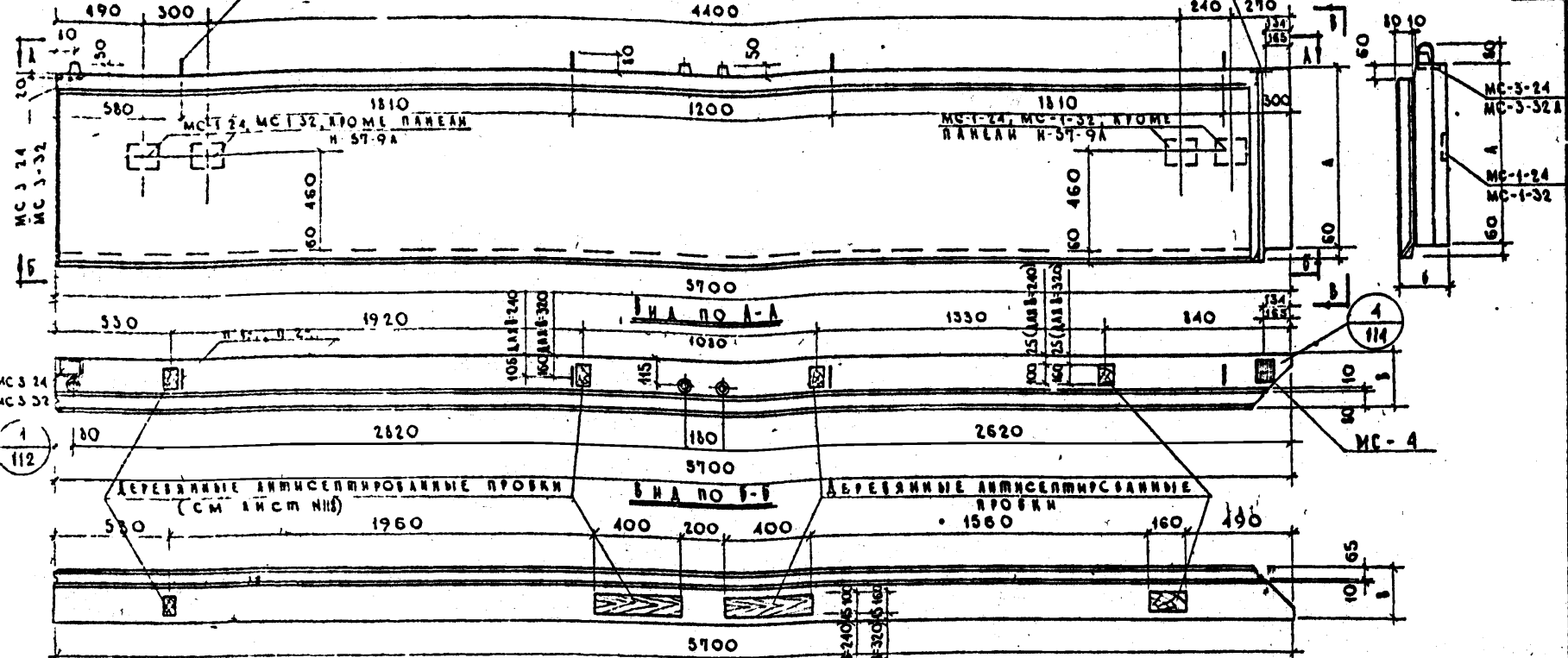
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА И ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ПАНЕАН	КОА ШТ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТААН	
1	С-8	2	4.84	9.68	48.00 46.73
2	С-16	1	2.41	2.41	
3	С-17	1	2.59	2.59	
4	С-9	1	0.91	0.91	
5	К-4-24	3	0.21	0.63	
6	К-4-32		0.24	0.72	
7	К-10-24	1	4.93	4.93	
8	К-15-32	1	3.12	3.12	
9	К-12-24	1	10.78	10.78	
10	К-14-32	1	7.98	7.98	
11	К-15-32	4	2.16	8.64	
12	К-10-24	4	2.56	10.24	
13	К-15-32	1	1.08	1.08	
14	К-4-24	3шт	1.18	3.54	
15	К-10-24	4	1.00	4.00	
16	К-15-32	4	1.10	4.40	

СЕЧЕНИЕ, ММ	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
	φ12АII	φ10АII	φ10АI	φ8АI	φ5ВI	φ4ВI	φ20×8	φ10×8	φ10×8
ДЛИНА, М	11.00	9.90	4.76	15.78	53.08	67.23	0.96	0.90	0.11
ВЕС, КГ	9.75	6.13	2.92	6.24	8.14	6.65	4.20	3.42	0.55
	-	14.02	6.27	8.42	6.93				
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-II		А-I		В-I		СТ-3		
	ГОСТ 5781-61					6727-53		103-57*	
РАСЧЕТНОЕ СООТНОШЕНИЕ СТАЛИ	2700	2100		3150	2100				
R _а ; кг/см ²									

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8. ПП 1-3.

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 КОНСТРУКТОР
 ВЗН
 МИТЭЛ
 ИНЖЕНЕР
 1966 г.

ТА	СТЕПЕНАЯ	ВОЛОСОВАЯ ПАНЕАН	ИИ-04-5
1966 г.		Н-57-6 ВР	ВЫПУСК ИЛЕТ № 24
		АРМИРОВАНИЕ.	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

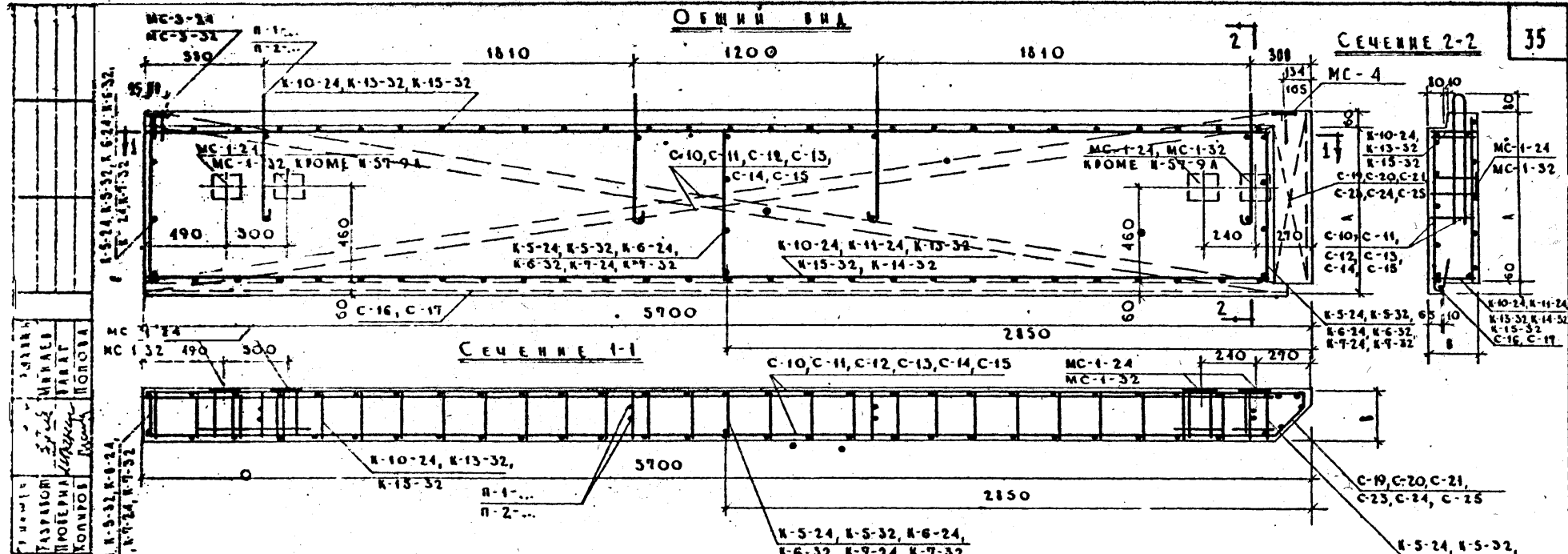
МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ							
	Н-57-9А		Н-57-12А		Н-57-15А			
ПОЛЩИНА ПАНЕЛИ	ММ	240	320	240	320	240	320	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	М	1,51	1,87	2,00	2,52	2,47	3,10	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	1,29	1,71	1,70	2,26	2,11	2,81	
РАСХОД МАТЕРИАЛА	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³	0,97	1,35	1,32	1,66	1,66	2,32
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³	0,24	0,24	0,30	0,30	0,36	0,36
МАТЕРИАЛЫ	ВСЕГО	КГ	35,85	30,58	59,11	61,08	61,97	63,83
	МЕТАЛЛА НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	6,54	5,78	8,36	8,65	7,05	7,28
	НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	29,00	19,20	36,50	28,30	31,10	23,80
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	КГ/М ³	900						
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	-	50						
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	КГ/М ³	2200						
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	-	100						
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ	40						

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ А	ПОЛЩИНА ПАНЕЛИ, ММ Б	
Н-57-9А	880	240	320
Н-57-12А	1180		
Н-57-15А	1480		

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСМЕ №7 (ИЛ 1-3)
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАТЕЛИ СМ. НА ЛИСМЕ №26.

ТА 1986г.	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-57-9А, Н-57-12А, Н-57-15А	№ 34-5
	ОБЩИЙ ВИД	

14/В 1966
 КОНСТРУКТОР
 М
 1-20
 ОТАЛ
 ПИИ
 112
 114
 МС-4



МАРКА ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

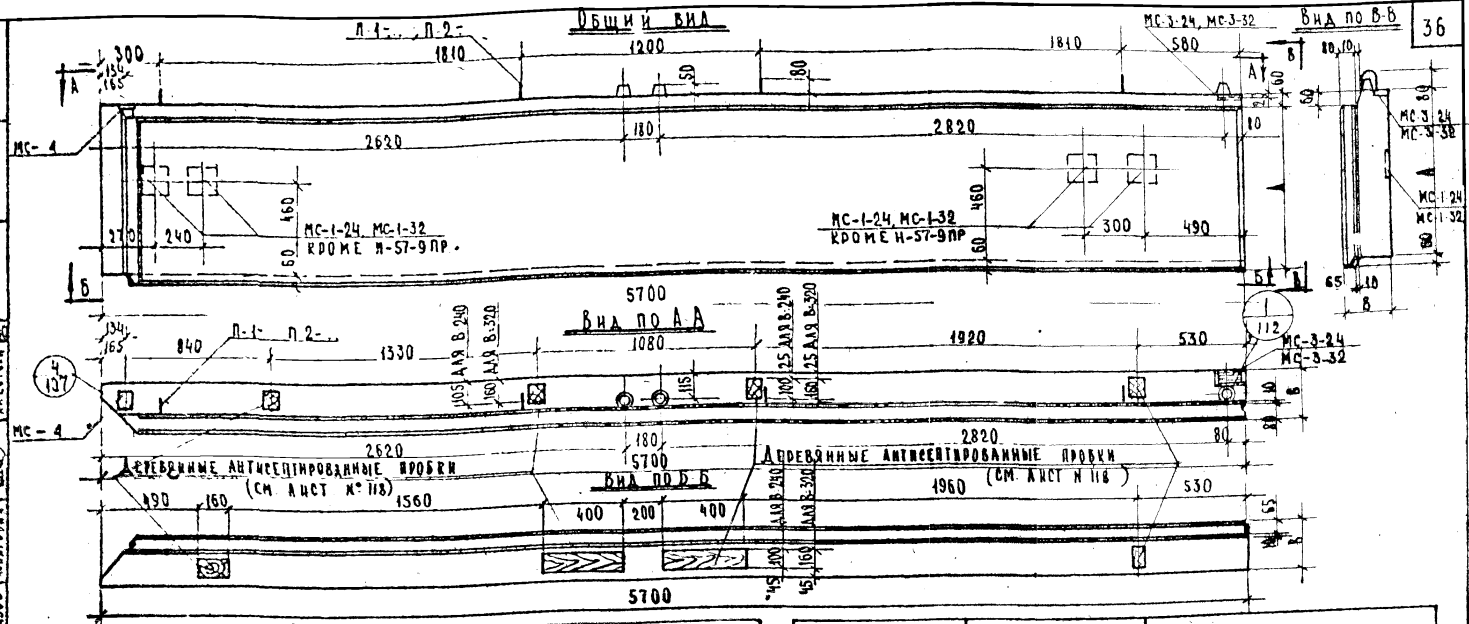
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ПЛОЩАДИ ПАНЕЛИ, ММ			
	240	320	240	320
Н-57-9А	С-10, С-16, С-19	С-11, С-17, С-23	К-5-24, К-10-24	К-5-32, К-13-32
Н-57-12А	С-12, С-16, С-20	С-13, С-17, С-24	К-6-24, К-10-24, К-11-24	К-6-32, К-13-32, К-14-32
Н-57-15А	С-14, С-16, С-21	С-15, С-17, С-25	К-7-24, К-10-24	К-7-32, К-15-32

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЕГО КАРКАСА.

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № В.Д.П. 1, 2.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 29.

МИТЭИ
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 12565
 М. 420
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
 12565
 М. 420

ТА 1966.	СТЕЖКОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-57-9А, Н-57-12А, Н-57-15А	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ.	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ						
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-57-9 пр.	Н-57-12 пр.	Н-57-15 пр.		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	мм	240	320	240	320	240
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	т	1,54	1,87	2,00	2,52	2,47
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	4,29	4,71	1,70	2,26	2,41
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМИЗБЕТОНА		м ³	0,97	1,35	1,32
	ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м ³	0,24	0,24	0,30
	ВСЕГО		кг	35,05	30,58	59,11
МЕТАЛЛА	НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ		кг	6,54	5,70	8,36
	НА 1 м ³ БЕТОНА		кг	29,00	19,20	36,50
			кг	28,30	31,10	23,80
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМИЗБЕТОНА		кг/м ³	900			
МАРКА КЕРАМИЗБЕТОНА			50			
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м ³	2200			
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			100			
ОТНОШЕНИЕ ПЛОЩАДИ АРМИРУЮЩЕЙ СЕТКИ К ПЛОЩАДИ ПАНЕЛИ		см	40			

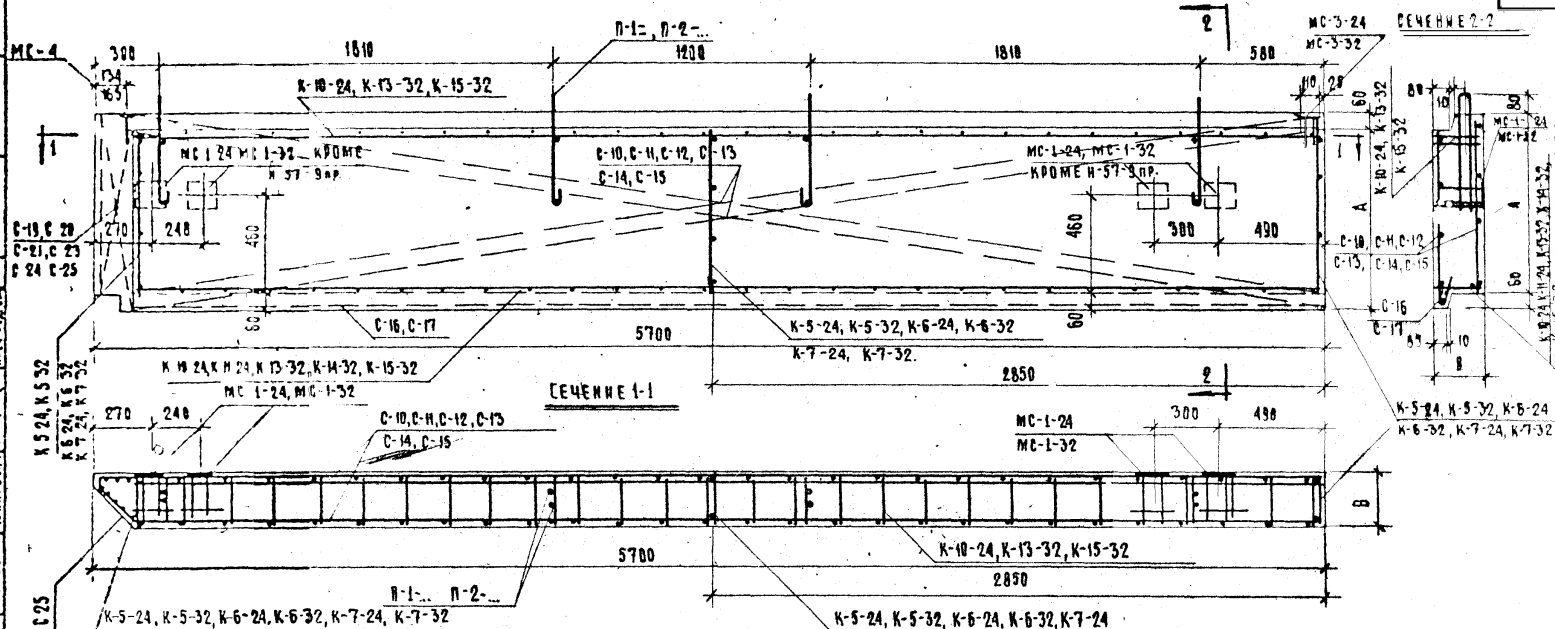
МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм Б	
Н-57-9 пр.	880	240	320
Н-57-12 пр.	1180		
Н-57-15 пр.	1480		

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА АНСТЕ №7 (П.П.13)
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА АНСТЕ. № 28

ТА 1966г.	СТЕНОВЫЕ ПЛОСКОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-57-9 пр.	Н-57-12 пр.	Н-57-15 пр.	ИИ-04-5 ВЫПУСК АНСТЕ № 1
	ОБЩИЙ ВИА.			

8995-37

МИТОП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1966г.



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	Толщина панелей, мм			
	240	320	240	320
Н-57-9 пр	С-10, С-16 С-19	С-11, С-17 С-23	К-5-24 К-10-24	К-5-32 К-13-32
К-57-12 пр	С-12, С-16 С-20	С-13, С-17 С-24	К-6-24 К-10-24 К-14-32	К-6-32 К-15-32 К-14-32
Н-57-15 пр	С-14, С-16 С-21	С-15, С-17 С-25	К-7-24 К-10-24	К-7-32 К-15-32

*) В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе - нижнего каркаса

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Общие примечания см. на листе № 8. п. л. 1, 2.
- 2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 29.

ДИЗАЙН: М. И. ТАШТАДЗЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: М. И. ТАШТАДЗЕ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1966 г.

ТА 1966 г.	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-57-9 пр, Н-57-12 пр, Н-57-15 пр.	ИЗ-24.5 ВЫПУСК ЛИСТ № 28
	АРМИРОВАНИЕ.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

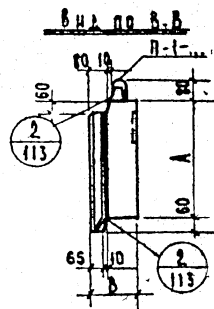
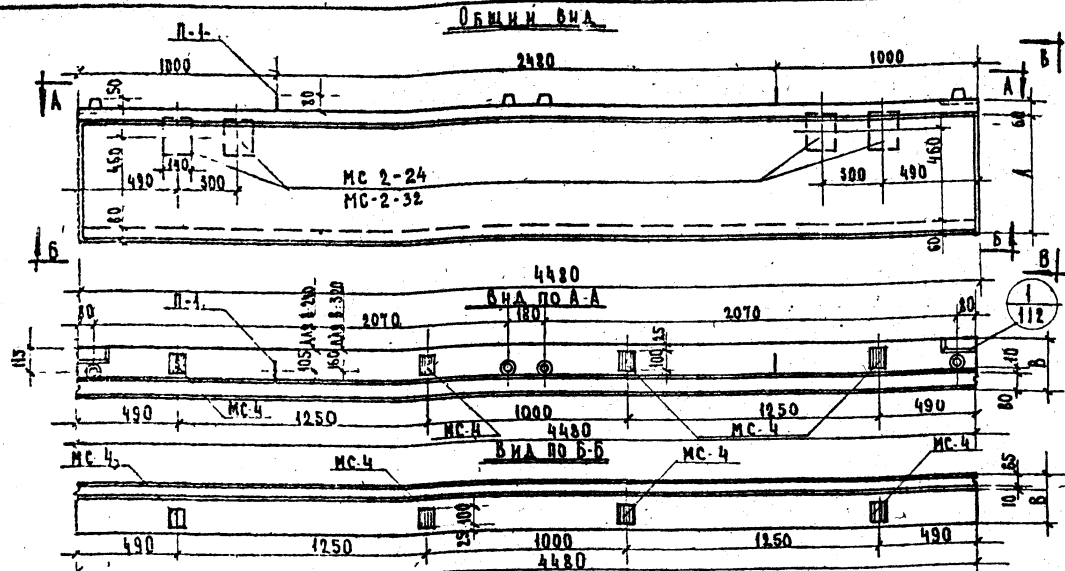
№ СТ 9А		№ СТ 9ВР			№ СТ-12А, № СТ-12ВР					№ СТ-15А, № СТ-15ВР					
КК П/В	МАРКА АСТААН	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТААН	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТААН	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТААН	ИТОГО			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТААН	ИТОГО			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТААН	ИТОГО
1	С-12 С-11	2	7.36 7.30	14.70 14.60	35.05 30.58	С-12 С-13	2	9.90 9.80	19.80 19.60	59.11 61.03	С-14 С-15	2	12.42 12.31	24.84 24.62	61.97 63.83
2	К-10-24 К-13-32	2	4.95 2.50	9.90 5.00		К-6-24 К-6-32	3	0.47 0.52	1.41 1.56		К-10-24 К-15-32	2	4.95 5.12	9.90 10.24	
3	К-5-24 К-5-32	3	0.35 0.37	0.99 1.11		К-10-24 К-15-32	1	4.95 5.12	4.95 5.12		К-7-24 К-7-32	3	0.58 0.64	1.74 1.92	
4	С-16 С-17	1	2.41 2.38	2.41 2.39		К-11-24 К-14-32	1	7.71 7.98	7.71 7.98		С-16 С-17	1	2.41 2.39	2.41 2.39	
5	С-18 С-23	1	0.76 0.72	0.76 0.72		С-16 С-17	1	2.41 2.39	2.41 2.39		С-21 С-25	1	1.33 1.26	1.33 1.26	
6	МС-3-24 МС-3-32	1	1.09 1.18	1.09 1.18		С-20 С-24	1	1.08 1.03	1.08 1.03		МС-1-24 МС-1-32	4	3.37 3.66	13.48 14.64	
7	П-1-24 П-1-32	4	1.00 1.10	4.00 4.40		МС-1-24 МС-1-32	4	3.37 3.66	13.48 14.64		МС-3-24 МС-3-32	1	1.89 1.18	1.89 1.18	
8	МС-4	2	0.59	1.18		МС-3-24 МС-3-32	1	1.09 1.18	1.09 1.18		П-2-24 П-2-32	4	1.50 1.60	6.00 6.40	
					МС-4	2	0.59	1.18							
					П-2-24 П-2-32	4	1.50 1.60	6.00 6.40							
					МС-4	2	0.59	1.18							

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

№ СТ 9А		№ СТ-9ВР						№ СТ-12А, № СТ-12ВР						№ СТ-15А, № СТ-15ВР											
СРЕДНЕ, ММ	Ф10АІ	Ф10АІ	Ф8АІ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	80x8	60x8	Ф12АІ	Ф10АІ	Ф12АІ	Ф8АІ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	140x12	80x8	60x8	Ф12АІ	Ф10АІ	Ф12АІ	Ф8АІ	Ф5ВІ	Ф4ВІ	140x12	80x8	60x8
ДЛИНА, М	2.44 3.08	4.70	23.32 1.56	70.68 91.52	93.35 98.18	0.11	0.20	5.12 6.40	13.42 13.92	5.52	12.34 12.48	108.60 101.72	108.51 111.58	0.68	0.11	0.20	5.12 6.40	2.44 3.08	5.52	23.32 23.24	118.20 116.80	134.63 131.88	0.68	0.11	0.20
ВЕС, КГ	1.50 1.98	2.92	9.22 0.63	18.87 14.87	9.23 9.75	0.55	0.76	4.52 5.68	8.26 8.59	4.92	4.88 4.91	15.51 15.65	10.75 11.06	0.96	0.55	0.76	4.52 5.68	1.50 1.98	4.92	9.22 9.19	18.21 17.93	15.23 13.28	0.96	0.55	0.76
КЛАСС НАИ МАРКА	А-І	А-І	В-І	СТ.3	А-І	А-І	В-І	СТ.3	А-І	А-І	В-І	СТ.3	А-І	А-І	В-І	СТ.3	А-І	А-І	В-І	СТ.3	А-І	А-І	В-І	СТ.3	
СТАЛ И ГОСТ	5781-61	61	6727-53	103-53*	5781-61	61	6727-53	103-53*	5781-61	61	6727-53	103-53*	5781-61	61	6727-53	103-53*	5781-61	61	6727-53	103-53*	5781-61	61	6727-53	103-53*	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛА R _{0.2} , КГ/СМ ²	2780	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	

ПРИМЕЧАНИЕ В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ, АРБИ И ОТНОСИТЕЛЯ К РАРЕЛЯМ В=240 ММ, А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ В=320 ММ

ТА СТЕНОВЫЕ ПРАСОБНЫЕ ПАНЕЛИ № СТ-9А, № СТ-9ВР, № СТ-12А, № СТ-12ВР, № СТ-15А, № СТ-15ВР. 1966г. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА



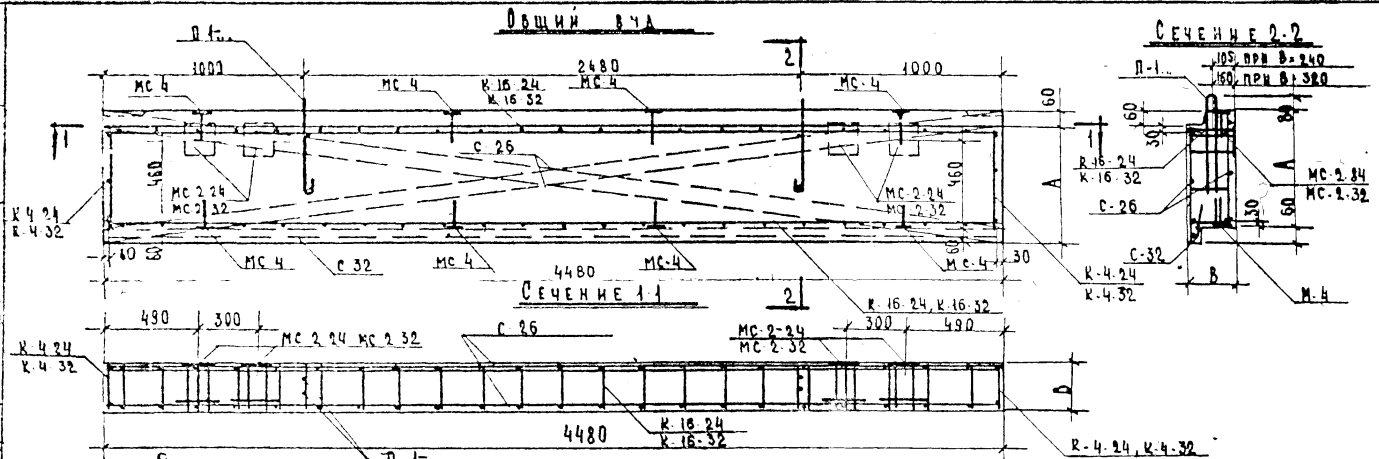
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ	
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-45-Б	
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	мм	240	320
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	т	0.80	0.99
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	0.69	0.92
РАСХОД	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	м ³	0.49
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	м ³	0.43
МАТЕРИАЛ	ВСЕГО	кг	33,74
	НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	11,76
	НА 1м ³ БЕТОНА	кг	54,50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м ³	900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м ³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-	100
ВИЗУСНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см ²	40

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм	
		А	Б
Н-45-Б	580	240	320

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе ИТ (пл. 4-3).
2. Армирование панелей см. на листе И.В.

ТА 1966г	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-45-Б	ИИ-04-5
	Общий вид	ВЫПУСК Листа 1 30



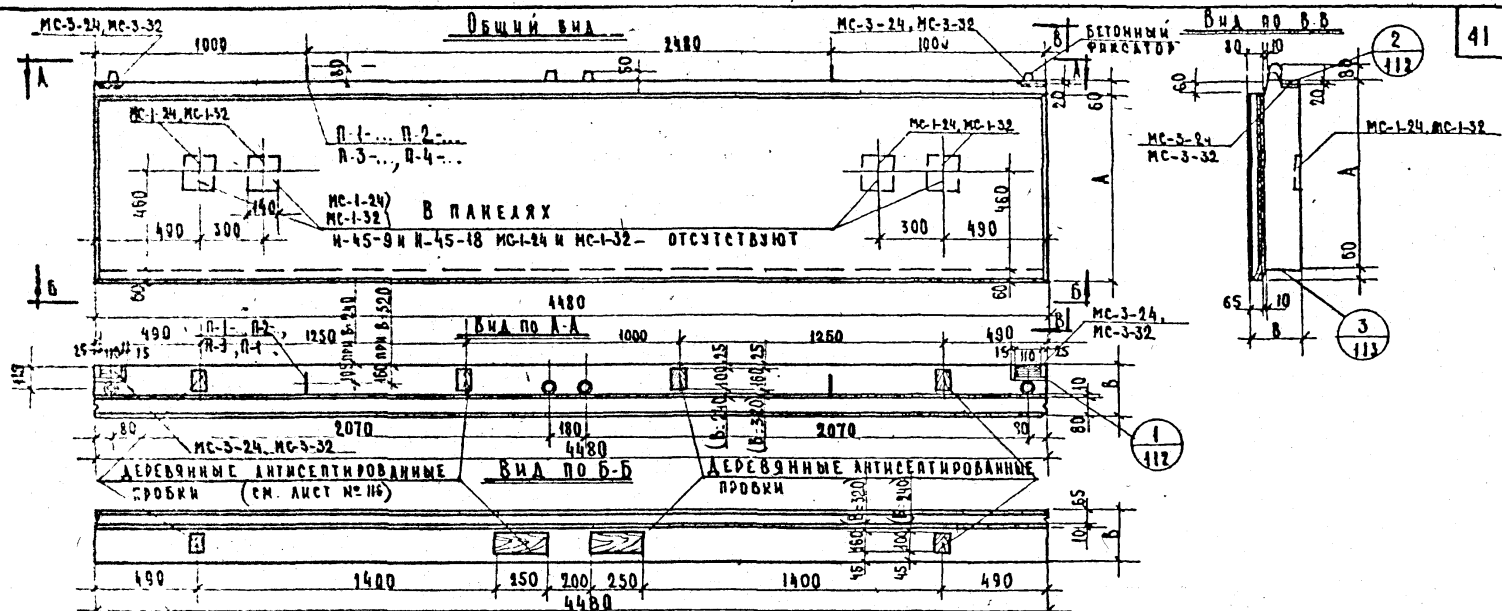
МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ					
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ		Н. 45 6
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ				
	240	320	240	320	
Н. 45 6	С 26, С 32	С 26, С 32	К. 4.24, К.16.32	К. 4.32, К.16.32	
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛИ					
№ П.П.	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К 4.24 К 4.32	2	0.22 0.24	0.42 0.48	
2	К 16.24 К 16.32	2	4.01 4.20	8.02 8.40	
3	С. 26	2	3.95	7.90	
4	С. 32	1	1.96	1.96	
5	МС 2.24 МС 2.32	4	2.18 2.31	8.72 9.52	
6	МС 4	6	0.59	4.72	
7	П 1-24 П 1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20	33.74 35.18

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ10АІІ	φ 16АІ	φ8АІ	φ5ВІ	φ4ВІ	120×8	60×8
ДАЛНА, М	8.72 10.32	2.38	21.24	57.60	55.63 59.79	0.56	0.80
ВЕС, КГ	5.33 6.38	1.46	8.38	5.78	5.50 5.94	4.20	3.04
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-II		А-I	В-I	СТ.3		
	5781-61			6727-53	103-57*		
РАСЧЕТНОЕ ПРОПРТИВАНИЕ СТАЛИ $R_a, \text{кг}/\text{см}^2$	2700	2100	3150	2100			

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 1,2,7

ТА 1966г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н. 45-6	ИИ-04-5 ВЫПУСК (ИЛСТ.) 1 31
	АРМИРОВАНННЕ	

УРАЛНИ
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ
 УНИВЕРСИТЕТ
 УФА
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ФАКУЛЬТЕТ
 КАФЕДРА
 МАШИНОСТРОЕНИЯ
 И
 МЕХАНИКИ
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
 ОТДЕЛ
 М.И. ПЕТРОВ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 АРХ И



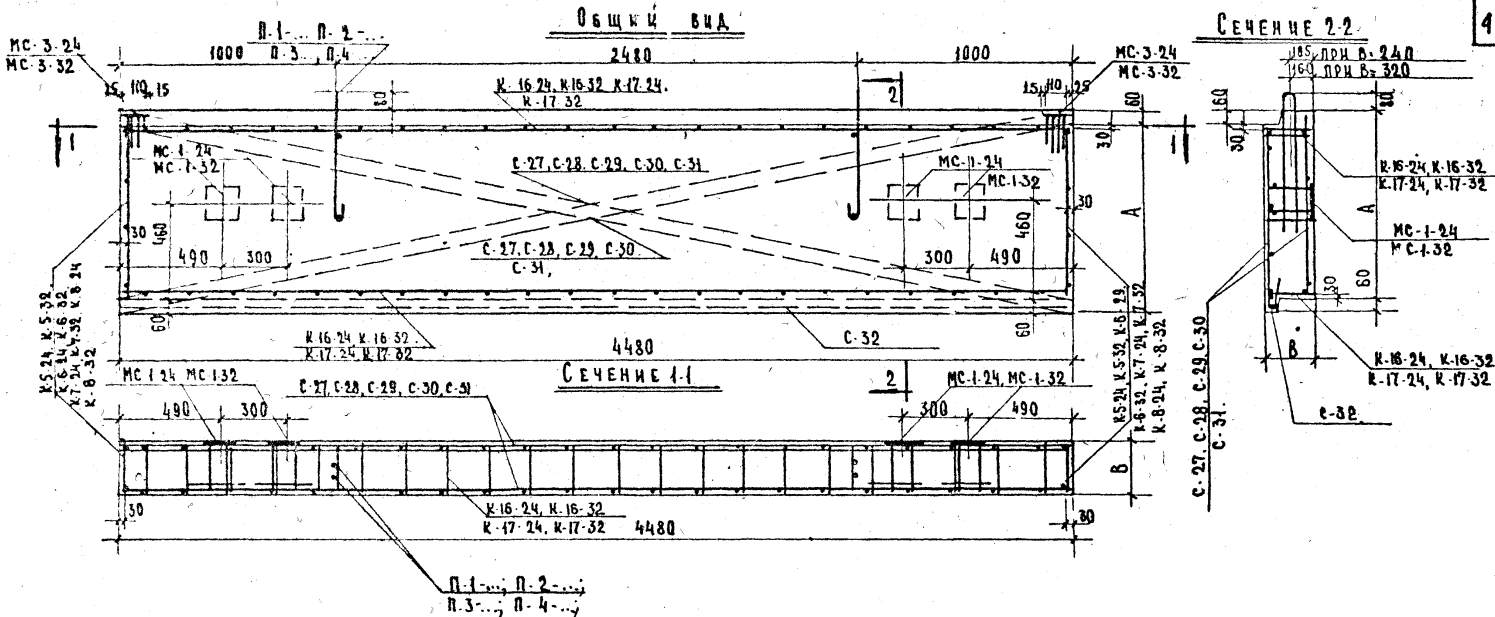
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ												
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-45-9		Н-45-12		Н-45-15		Н-45-18		Н-45-21		
Толщина панелей	мм	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320	
Вес изделия	т	1,17	1,48	1,57	1,99	1,97	2,47	2,26	2,85	2,68	3,46	
Объем изделия	м³	1,01	1,35	1,34	1,78	1,66	2,20	1,92	2,55	2,30	3,10	
Расход	Керамзитобетона	м³	0,75	1,07	1,03	1,45	1,29	1,81	1,54	2,20	1,83	2,63
	Цементно-песчаного раствора	м³	0,19	0,19	0,24	0,24	0,30	0,30	0,34	0,34	0,38	0,38
Материалов	всего	кг	22,54	24,38	45,68	47,70	50,00	53,38	37,94	38,86	60,00	63,92
	на 1 м² изделия	кг	5,35	5,80	8,22	8,56	7,24	7,72	4,80	4,72	6,25	6,65
	на 1 м³ бетона	кг	2400	1935	36,00	28,30	31,50	25,30	20,20	15,30	27,24	21,20
Объемный вес керамзитобетона	кг/м³	900										
Марка керамзитобетона		50										
Объемный вес цементно-песчаного раствора	кг/м³	1200										
Марка цементно-песчаного раствора		100										
Относительная влажность керамзитобетона не менее	кг/см³	40										

МАРКА ПАНЕЛИ	Высота панелей, мм	Толщина панелей, мм	
		А	Б
Н-45-9	880	240	320
Н-45-12	1180		
Н-45-15	1480		
Н-45-18	1780		
Н-45-21	2080		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания - см. на листе №7 п.п 1-3
2. Армирование панелей см. на листе №33.

ТД 1966	СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21	ИИ-04-5 Лист № 32
	Общий вид.	



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	Сетки		Каркасы	
	ТШащина		Панели, мм	
	240	320	240	320
Н-45-9	С-27	С-27	К-5-24	К-5-32
	С-32	С-32	К-17-24	К-17-32
Н-45-12	С-28	С-28	К-6-24	К-6-32
	С-32	С-32	К-16-24	К-16-32
Н-45-15	С-29	С-29	К-7-24	К-7-32
	С-32	С-32	К-16-24	К-16-32
Н-45-18	С-30	С-30	К-8-24	К-8-32
	С-32	С-32	К-17-24	К-17-32
Н-45-21	С-31	С-31	К-9-24	К-9-32
	С-32	С-32	К-16-24	К-16-32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 3 Л.В. 1,2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 3А.

4505
 Ц.И.И.И.И.
 С.И.И.И.И.
 П.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.
 О.И.И.И.И.
 А.И.И.И.И.
 И.И.И.И.И.
 С.И.И.И.И.
 П.И.И.И.И.
 М.И.И.И.И.
 О.И.И.И.И.
 А.И.И.И.И.

ТА 1966.	СТЕНОВЫЕ ПЛОСКОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21	ИИ-04-5 ВЫПУСК ЛИСТ № 33
	АРМИРОВАНИЕ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПЗДЕЛЕНЕ

Н-45-9				Н-45-12				Н-45-15				Н-45-18				Н-45-21									
КК №/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ шт.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ шт.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ шт.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ шт.	ВЕС, КГ							
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО		
1	С-27	2	6.00	12.00		С-28	2	8.05	16.10		С-29	2	10.10	20.20		С-30	2	12.15	24.30		С-31	2	14.19	28.38	
2	С-32	1	1.96	1.96		С-32	1	1.96	1.96		С-32	1	1.96	1.96		С-32	1	1.96	1.96		С-32	1	1.96	1.96	
3	К-5-24	2	0.33	0.66		К-6-24	2	0.47	0.94		К-7-24	2	0.58	1.16		К-8-24	2	0.71	1.42		К-9-24	2	0.82	1.64	
	К-5-32		0.37	0.74		К-6-32	2	0.52	1.04		К-7-32	2	0.64	1.28		К-8-32	2	0.79	1.58		К-9-32	2	0.92	1.84	
4	К-17-24	2	1.87	3.74		К-16-24	2	4.01	8.02		К-16-24	2	4.01	8.02		К-17-24	2	1.87	3.74		К-16-24	2	4.01	8.02	
	К-17-32		2.06	4.12		К-16-32	2	4.20	8.40		К-16-32	2	4.20	8.40		К-17-32	2	2.06	4.12		К-16-32	2	4.20	8.40	
5	МС-3-24	2	1.09	2.18		МС-1-24	4	3.37	13.48		МС-1-24	4	3.37	13.48		МС-3-24	2	1.09	2.18		МС-1-24	4	3.37	13.48	
	МС-3-32		1.18	2.36		МС-1-32	4	3.66	14.64		МС-1-32	4	3.66	14.64		МС-3-32	2	1.18	2.36		МС-1-32	4	3.66	14.64	
6	П-1-24	2	1.00	2.00	22.54	МС-3-24	2	1.09	2.18		МС-3-24	2	1.09	2.18		П-3-24	2	2.17	4.34	37.94	МС-3-24	2	1.09	2.18	
	П-2-32		1.60	3.20	24.38	МС-3-32	2	1.18	2.36		МС-3-32	2	1.18	2.36		П-3-32	2	2.27	4.54	38.86	МС-3-32	2	1.18	2.36	
						П-2-24	2	1.50	3.00	45.68	П-2-24	2	1.50	3.00	50.00						П-3-24	2	2.17	4.34	60.00
						П-2-32	2	1.60	3.20	47.70	П-3-32	2	2.27	4.54	53.38						П-3-32	2	2.17	4.34	60.00
																					П-4-32	2	3.17	6.34	63.92

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

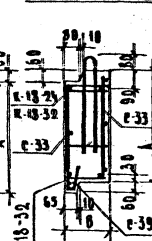
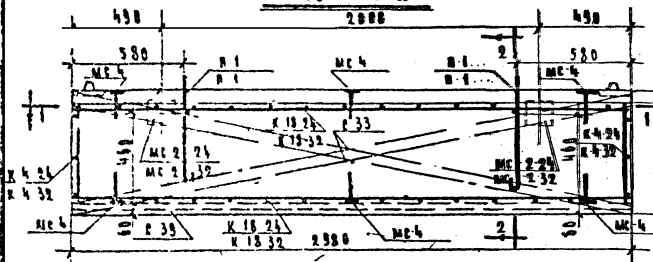
Н-45-9										Н-45-12										Н-45-15										Н-45-18										Н-45-21									
Сечение, мм		10x10		12x12		14x14		16x16		18x18		20x20		22x22		24x24		26x26		28x28		30x30		32x32		34x34		36x36		38x38		40x40		42x42		44x44		46x46		48x48		50x50							
Длина, м	0.73	—	2.38	2.72	—	7.97	—	5.12	0.78	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52	—	2.76	20.52							
ВЕС, КГ	0.54	—	1.46	1.03	—	11.46	—	4.52	0.54	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10	—	2.46	8.10							
Класс	А-II	А-I		В-I		СТ.3		А-II		А-I		В-I		СТ.3		А-II		А-I		В-I		СТ.3		А-II		А-I		В-I		СТ.3		А-II		А-I		В-I		СТ.3											
Марка стали ГОСТ	5781-61				6727-53				103-57*				5781-61				6727-53				103-57*				5781-61				6727-53				103-57*				5781-61				6727-53				103-57*				
Расчетное сопротивление стали, кг/см²	2700	2100		3150		2100		2700		2100		3150		2100		2700		2100		3150		2100		2700		2100		3150		2100		2700		2100		3150		2100											

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАВЕЛЯМ В=240 мм, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ К ПАВЕЛЯМ В=320 мм

ТА 1966г. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА ИСТОЧНИК ИФ04-5

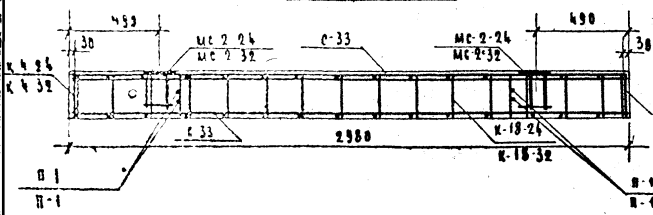
ВЕРХНИЙ ФЛАНГ
2800

СЕКЦИОНА



МАРКА	МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ			
	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
НАЧЕЛН	Толщина начеина, мм			
	240	320	240	320
Н-30-6	С-33	С-33	К-4-24	К-4-32
	С-39	С-39	К-16-24	К-16-32

СЕКЦИОНА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА НАЧЕЛН					
М/Н	МАРКА	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛЕЙ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-18-26	2	1.24	2.48	19.32
	К-18-32		1.36	2.72	
2	К-4-24	2	0.21	0.42	
	К-4-32		0.36	0.72	
3	С-33	2	2.61	5.22	
4	С-39	1	1.30	1.30	
5	МС-2-24	2	2.18	4.36	
	МС-2-32		2.38	4.76	
6	МС-4	6	0.59	3.54	19.32
7	П-1-24	2	1.00	2.00	20.22
	П-1-32		1.10	2.20	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕКЦИОНА, мм	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
	Ф10А	Ф8А	10А	Ф50	Ф40	120x8	60x8
ДЛНА, м	5.4	1.72	3.8	37.4	38.87	0.48	0.60
ВЕС, кг	338	0.68	1.46	5.76	3.65	2.10	2.28
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛ	A-II	A-I	B-I				
		578.1-61	6727-53				103-57
РАСЧЕТНОЕ СООТВЕТСТВОВАНИЕ СТАЛ	2700	2100	3150				2100

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе № 8 от 1-3

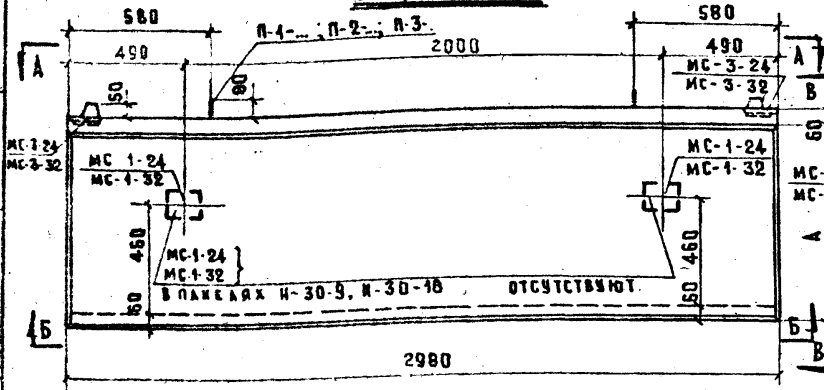
ТАБЛИЦА № 1

МАТЕРИАЛ	ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС
СТАЛЬ	КАРКАС	МС-4	6	3.54
СТАЛЬ	КАРКАС	МС-2-24	2	4.36
СТАЛЬ	КАРКАС	МС-2-32	2	4.76
СТАЛЬ	КАРКАС	К-4-24	2	0.42
СТАЛЬ	КАРКАС	К-4-32	2	0.72
СТАЛЬ	КАРКАС	К-18-26	2	2.48
СТАЛЬ	КАРКАС	К-18-32	2	2.72
СТАЛЬ	КАРКАС	С-33	2	5.22
СТАЛЬ	КАРКАС	С-39	1	1.30
СТАЛЬ	КАРКАС	П-1-24	2	2.00
СТАЛЬ	КАРКАС	П-1-32	2	2.20

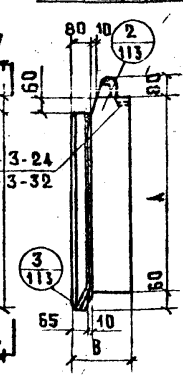
ТА	СТЕПОВАЯ ПОЛОСОВАЯ НАЧЕЛН	НК04-5
	К-30-6	
1966г	АРМИРОВАНИЕ	СМОНТАЖ
		1/36

0005 46

Общий вид

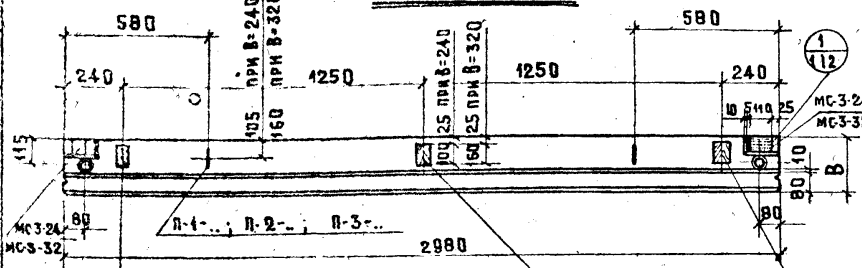


Вид по В-В

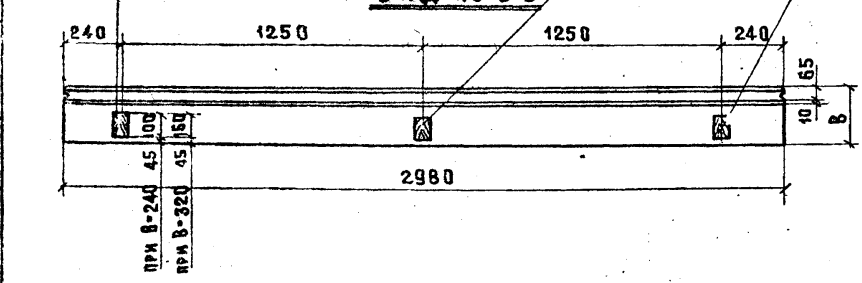


МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм В	
		В	В
Н-30-9	880	240	320
Н-30-12	1180		
Н-30-15	1480		
Н-30-18	1780		
Н-30-21	2080		

Вид по А-А



Вид по Б-Б



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ												
			Н-30-9		Н-30-12		Н-30-15		Н-30-18		Н-30-21		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	мм	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320		
ВЕС ПАНЕЛИ	т	0,76	0,97	1,04	1,30	1,30	1,63	1,54	1,94	1,81	2,30		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	0,67	0,90	0,89	1,18	1,12	1,49	1,32	1,75	1,53	2,04		
РАСХОД	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	м ³	0,52	0,73	0,70	0,97	0,90	1,25	1,06	1,47	1,22	1,71	
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	м ³	0,11	0,11	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,22	0,27	0,27	
МАТЕРИАЛОВ	ВСЕГО		кг	16,52	17,22	26,28	27,58	28,30	30,62	25,38	26,16	34,86	37,60
	МЕТАЛЛА НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ		кг	5,90	6,15	7,10	7,45	6,17	6,67	4,62	4,76	5,15	3,60
	НА 1 м ³ БЕТОНА		кг	26,30	20,50	30,90	24,80	26,20	21,40	19,80	15,50	23,40	19,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		кг/м ³	900										
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		—	50										
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м ³	2200										
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100										
ВПУСКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНШЕ		кг/см ²	40										

ПРИМЕЧАНИЯ:

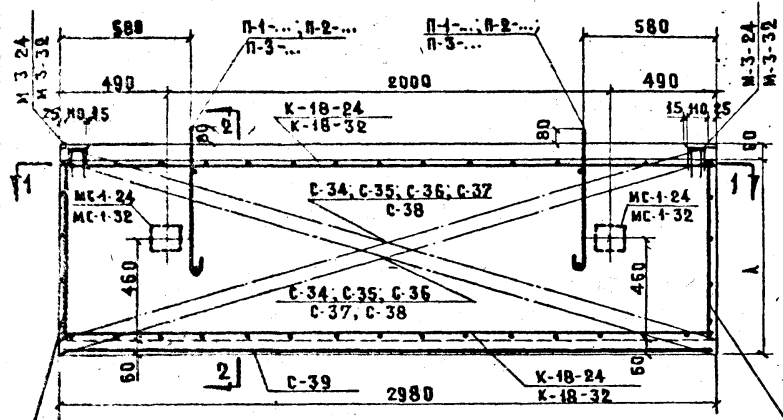
1. Общие примечания см. на листе №7 (1-3)
2. Армирование панелей см. на листе №38

И. В. ТАМЕРЯН
 1966 г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 М. ТАМЕРЯН
 1:20
 АРХ. №

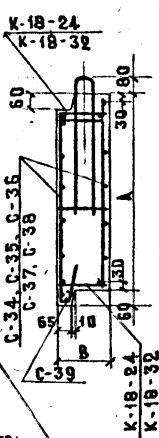
ТА 1966 г. **СТЕНОВЫЕ ПОДРОВОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-30-9; Н-30-12; Н-30-15; Н-30-18; Н-30-21**
 ОБЩИЙ ВИД

11-04-5
 Выпуск лист № 1 из 37
 8905 41

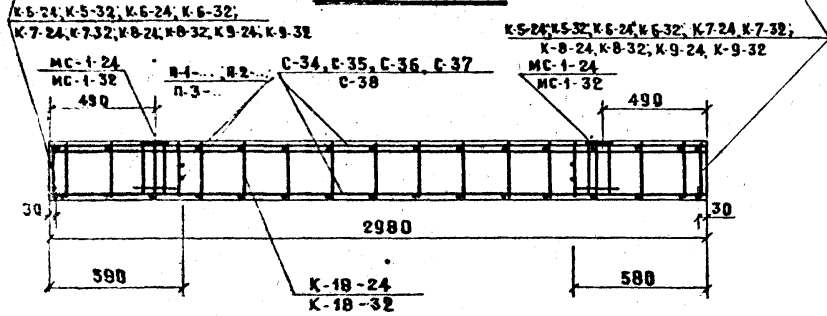
ОБЩИЙ ВИД



СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 1-1



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ			
	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	Толщина панелей			
	240	320	240	320
Н-30-9	С-34 С-39	С-34 С-39	К-5-24 К-18-24	К-5-32 К-18-32
Н-30-12	С-35 С-39	С-35 С-39	К-6-24 К-18-24	К-6-32 К-18-32
Н-30-15	С-36 С-39	С-36 С-39	К-7-24 К-18-24	К-7-32 К-18-32
Н-30-18	С-37 С-39	С-37 С-39	К-8-24 К-18-24	К-8-32 К-18-32
Н-30-21	С-38 С-39	С-38 С-39	К-9-24 К-18-24	К-9-32 К-18-32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе №8 н.д. 1-2
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе 39

МИТЭП
 КОМПЬЮТЕРНАЯ
 СЛУЖБА
 1966 г.
 48

ТА 1966г.	СТЕВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21	ИИ 04-5
	АРМИРОВАННЫЕ	ЛИСТЫ 1 38

8905 48

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

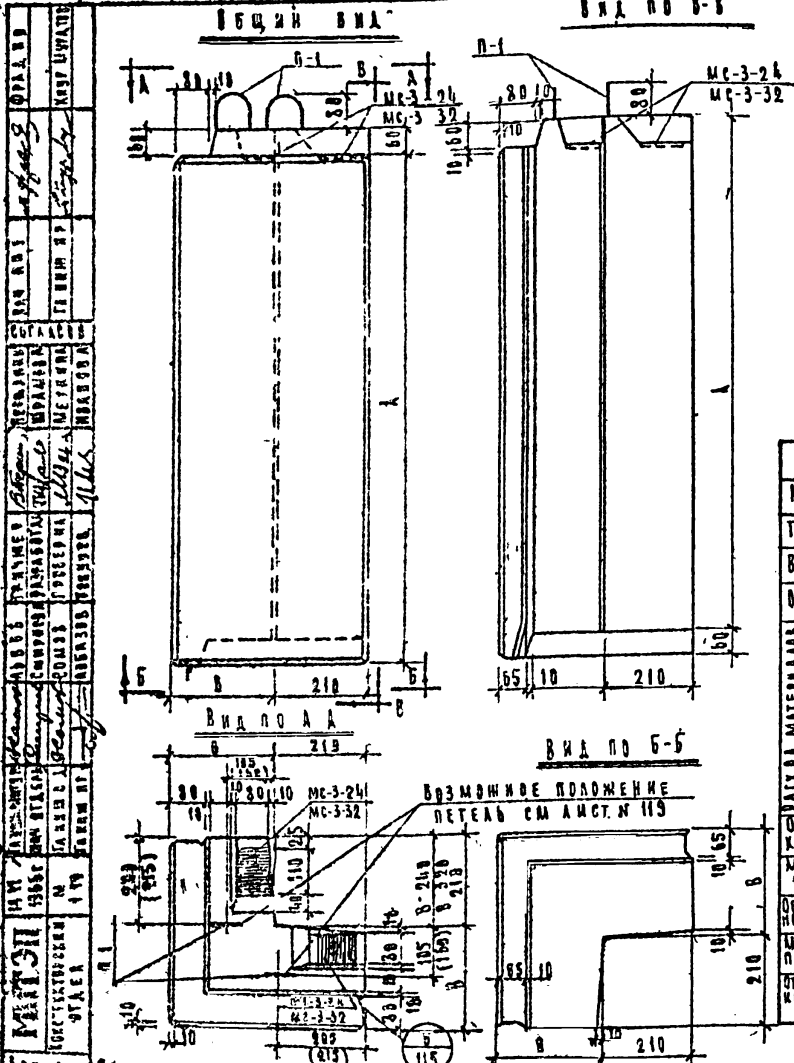
Н-30-9					Н-30-12					Н-30-15					Н-30-18					Н-30-21					
№	МАРКА	КОА	ВЕС, КГ			МАРКА	КОА	ВЕС, КГ			МАРКА	КОА	ВЕС, КГ			МАРКА	КОА	ВЕС, КГ			МАРКА	КОА	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	К-5-24 К-5-32	2	0.33 0.37	0.66 0.74		К-6-24 К-6-32	2	0.47 0.52	0.94 1.04		К-7-24 К-7-32	2	0.58 0.64	1.16 1.28		К-8-24 К-8-32	2	0.71 0.75	1.42 1.50		К-9-24 К-9-32	2	0.82 0.89	1.64 1.84	
2	К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72		К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72		К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72		К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72		К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72	
3	С-34	2	3.95	7.90		С-35	2	5.32	10.64		С-36	2	6.22	12.44		С-37	2	7.50	15.00		С-38	2	8.76	17.52	
4	С-39	1	1.30	1.30		С-39	1	1.30	1.30		С-39	2	1.30	1.30		С-39	1	1.30	1.30		С-39	1	1.30	1.30	
5	MC-3-24 MC-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		MC-1-24 MC-1-32	2	3.37 3.66	6.74 7.32		MC-1-24 MC-1-32	2	3.37 3.66	6.74 7.32		MC-3-24 MC-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		MC-1-24 MC-1-32	2	3.37 3.66	6.74 7.32	
6	П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.16	2.00 2.32	10.52 17.22	MC-3-24 MC-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		MC-3-24 MC-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		П-2-24 П-2-32	2	1.50 1.60	3.00 3.20	25.38 26.16	П-2-24 П-2-32	2	1.50 1.60	3.00 3.20	
					26.28 27.58					28.30 30.62					26.38 26.16					34.86 37.68					

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕНЕНМЕ, ММ	Н-30-9								Н-30-12								Н-30-15								Н-30-18								Н-30-21							
	10AT	10AT	8AT	5B1	4B1	80x8	12AT	10AT	8AT	5B1	4B1	140x12	80x8	12AT	10AT	8AT	5B1	4B1	140x12	80x8	10AT	12AT	8AT	5B1	4B1	80x8	12AT	10AT	14AT	12AT	8AT	5B1	4B1	140x12	80x8					
ДАНКА, М	0.78 1.20	2.38	1.12 3.16	19.40	46.20	0.22	2.56 3.20	0.78 1.20	2.38	2.72	63.40	56.19 59.55	0.34 0.22	2.56 3.20	0.78 1.20	2.76	2.38 3.16	60.30	81.73 85.15	0.34	0.22	0.78 1.20	2.76	3.16	70.50 98.25	0.22	2.56 3.20	0.78 1.20	3.16	2.76	79.70	106.65	0.34	0.22						
ВЕС, КГ	0.54 0.76	1.46	1.08 1.26	7.76	4.58 4.90	1.10	2.26 2.84	0.54 0.74	1.46	1.08 1.26	0.78 0.92	4.48 1.10	2.26 2.84	0.54 0.74	1.46	1.08 1.26	0.92	8.10 8.46	4.48	1.10	0.54 0.74	2.46	1.26	10.84 9.76	1.10	2.26 2.84	0.54 0.74	3.80	1.08 1.26	2.48	10.52 10.96	4.48	1.10							
КЛАСС	A-II	A-I	B-I	CT.3	A-II	A-I	B-I	CT.3	A-II	A-I	B-I	CT.3	A-II	A-I	B-I	CT.3	A-II	A-I	B-I	CT.3	A-II	A-I	B-I	CT.3	A-II	A-I	B-I	CT.3	A-II	A-I	B-I	CT.3								
НАИ МАРКА																																								
СТААН И ГОСТ	5781-61				6727-53				103-57*				5781-61				6727-53				103-57*				5781-61				6727-53				103-57*							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТНВЛЕН. СТААН С ₀ ; КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100								

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В КРАСНОМ ЦВЕТЕ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ В-240 ММ В ЗАМЕЧАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ В-320 ММ.

ТА 1966г
СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-30-9; Н-30-12; Н-30-15; Н-30-18; Н-30-21
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА
ИФ-04-5
ВЫБЕР А ВСТ 1 38



МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм В	
		А	В
НУ-5-5	530	240	320
НУ-5-9	830	240	320
НУ-5-12	1130	240	320
НУ-5-15	1430	240	320
НУ-5-18	1730	240	320
НУ-5-21	2030	240	320
НУ-5-33	3280	240	320
НУ-5-42	4180	240	320

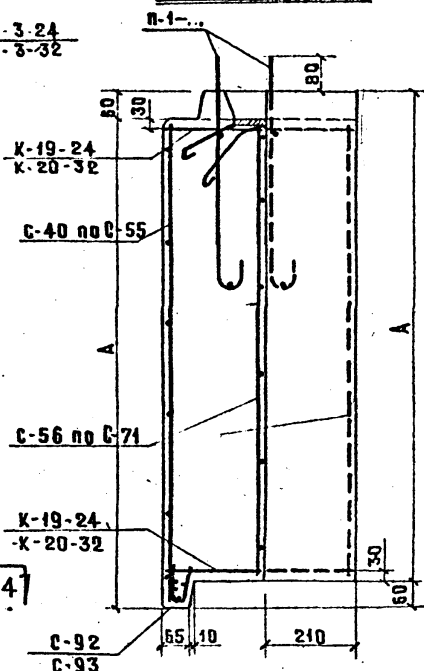
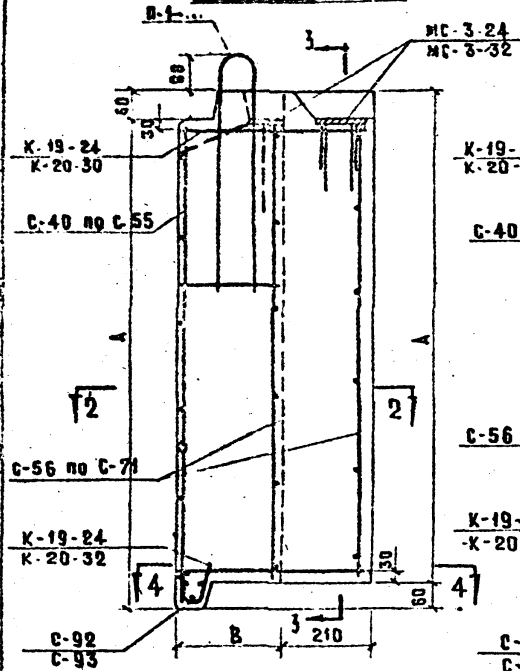
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ										
МАРКА ПАНЕЛИ	НУ-5-6	НУ-5-9	НУ-5-12	НУ-5-15	НУ-5-18	НУ-5-21	НУ-5-33	НУ-5-42		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	0,11	0,16	0,16	0,24	0,22	0,32	0,27	0,39	0,32	0,40
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	0,091	0,137	0,139	0,212	0,188	0,284	0,228	0,347	0,276	0,410
УСЛОВ. МАТЕРИАЛЫ										
	КЕРАМИТОБЕТОНА	0,080	0,125	0,123	0,193	0,167	0,259	0,201	0,316	0,244
ЦЕМЕНТО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА										
	М ³	0,011	0,042	0,016	0,019	0,021	0,025	0,027	0,033	0,037
ВСЕГО										
	КГ	6,90	7,81	7,74	8,78	8,62	9,74	9,46	10,73	10,34
МЕТАЛЛ										
	КГ	13,20	12,70	9,78	9,40	8,10	7,80	7,10	8,85	6,46
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМИТОБЕТОНА										
	КГ/М ³									
МАРКА КЕРАМИТОБЕТОНА										
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА										
	КГ/М ³									
МАРКА ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА										
ОТУПКАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ КЕРАМИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ										
	КГ/СМ									

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7 ЛЛ. 1-2
 2. В ДЕТАЛЬНОМ СЛОЕ ТОЛЩИНОЙ 20ММ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ТОЛЬКО ВНЕШНИЕ СТОРОНЫ
 3. АРМИРОВАННЫЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ №4

ТА СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15; НУ-5-18; НУ-5-21; НУ-5-33; НУ-5-42
 1966г. ОБЩИЙ ВИД ИИ-04-5
 ВЫПУСК ЛИСТЫ 1, 2

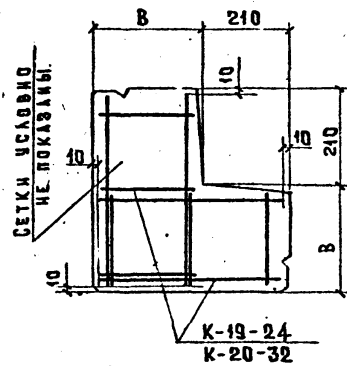
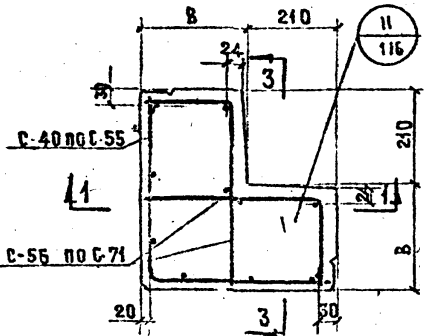
СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 2-2

СЕЧЕНИЕ 4-4



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ.

МАРКА ПАНЕЛЕЙ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		240	300
	240	320		
НУ-5-6	С-40 С-56 С-92	С-41 С-57 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-9	С-42 С-58 С-92	С-43 С-59 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-12	С-44 С-60 С-92	С-45 С-61 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-15	С-46 С-62 С-92	С-47 С-63 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-18	С-48 С-64 С-92	С-49 С-65 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-21	С-50 С-66 С-92	С-51 С-67 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-33	С-52 С-68 С-92	С-53 С-69 С-93	К-19-24	К-20-32
НУ-5-42	С-54 С-70 С-92	С-55 С-71 С-93	К-19-24	К-20-32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8 П.П. 1,2.
2. СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКИ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТАХ ИИ-42,43

МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 14-00 1966г
 ИИ-045
 1:10
 АРХ №

ТА 1966г.	СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15, НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42	ИИ-045 Выпуск лист 1 41
	АРМИРОВАНИЕ	

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Н А И З Д Е Л И Е

51

		НУ-5-4					НУ-5-9					НУ-5-12					НУ-5-15				
X X Я/А	МАРКА ДЕТАЛИ	КОА ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОА ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОА ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОА ШТ.	ВЕС, КГ			
			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	
1	К-19-24	4	0.19	0.76	7.74	К-19-24	4	0.19	0.78	7.74	К-19-24	4	0.19	0.76	7.74	К-19-24	2	0.19	0.76		
	К-20-32		0.25	1.00				0.25	1.00				0.25	1.00				0.25	1.00		
2	С-40	1	0.76	0.76	8.62	С-42	1	1.20	1.20	8.62	С-44	1	1.56	1.56	8.62	С-46	1	2.00	2.00		
	С-41		0.89	0.89				С-43	1.42				1.42	С-45				1.83	1.83	С-47	2.35
3	С-56	2	0.40	0.80	9.77	С-58	2	0.60	1.20	9.77	С-60	2	0.86	1.72	9.77	С-62	2	1.06	2.12		
	С-57		0.45	0.90				С-59	0.67				1.34	С-61				0.91	1.82	С-63	1.18
4	С-92	2	0.20	0.40	10.82	С-92	2	0.20	0.40	10.82	С-92	2	0.20	0.40	10.82	С-92	2	0.20	0.40		
	С-93		0.23	0.46				С-93	0.23				0.46	С-93				0.23	0.46		
5	Н-1-24	2	1.00	2.00	11.87	Н-1-24	2	1.00	2.00	11.87	Н-1-24	2	1.00	2.00	11.87	Н-1-24	2	1.00	2.00		
	Н-1-32		1.10	2.20				Н-1-32	1.10				2.20	Н-1-32				1.10	2.20		
6	МС-3-24	2	1.09	2.18	12.92	МС-3-24	2	1.09	2.18	12.92	МС-3-24	2	1.09	2.18	12.92	МС-3-24	2	1.09	2.18		
	МС-3-42		1.18	2.36				МС-3-32	1.18				2.36	МС-3-32				1.18	2.36		

В Ы Б О Р К А М Е Т А Л Л А

		НУ-5-6					НУ-5-9					НУ-5-12					НУ-5-15							
СЕРИИ, ММ	Φ10A	Φ8A	Φ10B	Φ5B	Φ4B	30x8	Φ10A	Φ8A	Φ10B	Φ5B	Φ4B	30x8	Φ10A	Φ8A	Φ10B	Φ5B	Φ4B	30x8	Φ10A	Φ8A	Φ10B	Φ5B	Φ4B	30x8
ДЛИНА, М	2.38	2.72	0.78	3.80	12.84	0.22	2.38	2.72	0.78	13.40	15.66	0.22	2.38	2.72	0.78	12.80	18.24	0.22	2.38	2.72	0.78	20.60	21.66	0.22
ВЕС, КГ	1.46	1.08	0.54	1.50	1.22	1.10	1.46	1.08	0.54	2.05	1.51	1.10	1.46	1.08	0.54	2.61	1.83	1.10	1.46	1.08	0.54	3.17	2.11	1.10
КАТЕГОРИЯ ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-1	А-1	В-1	Ст-3	А-1	А-1	В-1	Ст-3	А-1	А-1	В-1	Ст-3	А-1	А-1	В-1	Ст-3	А-1	А-1	В-1	Ст-3	А-1	А-1	В-1	Ст-3
ГОСТ	5781-61	6727-53	103-57	5781-61	6727-53	103-57	5781-61	6727-53	103-57	5781-61	6727-53	103-57	5781-61	6727-53	103-57	5781-61	6727-53	103-57	5781-61	6727-53	103-57	6727-53	103-57	103-57
КРЕТОВЫЕ СЕРИИ ПОТРАБАТЫВАНИЕ СТАЛИ В Ф. КГ/С.М.	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2100

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В КРАСНОМ ЦВЕТЕ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ В-240 ММ В ЗАМЕЧАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ В-320 ММ

ТА СТЕНОБЛИЕ СТАНОБЛИЕ ПАНЕЛИ И
НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15 ИИ-2-5
1966г СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА ВМ-2-5
1 1.2

СП. МАШЕК СП. МАШЕК СП. МАШЕК СП. МАШЕК СП. МАШЕК
 МАШИНЫ МАШИНЫ МАШИНЫ МАШИНЫ МАШИНЫ
 КОМП. КОМП. КОМП. КОМП. КОМП.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

КМ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			
			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	
1	К-19-24 К-20-32	4	0.19	0.76	10.34	К-19-24 К-20-32	4	0.19	0.76	11.16	К-19-24 К-20-32	4	0.19	0.76	14.58	К-19-24 К-20-32	4	0.19	0.76	17.13	
			0.25	1.00				0.25	1.00				0.25	1.00				0.25	1.00		
	2	С-48 С-49	1	2.36	2.36	11.74	С-50 С-51	1	2.80	2.80	12.67	С-52 С-53	1	4.40	4.40	16.57	С-54 С-55	1	5.55	5.55	19.50
				2.78	2.78				3.29	3.29				5.17	5.17				6.52	6.52	
	3	С-64 С-65	2	1.32	2.64	10.34	С-66 С-67	2	1.51	3.02	11.16	С-68 С-69	2	2.49	4.98	14.58	С-70 С-71	2	3.12	6.24	17.13
				1.47	2.94				1.68	3.36				2.69	5.38				3.48	6.96	
4	С-92 С-93	2	0.20	0.40	10.34	С-92 С-93	2	0.20	0.40	11.16	С-92 С-93	2	0.20	0.40	14.58	С-92 С-93	2	0.20	0.40	17.13	
			0.23	0.46				0.23	0.46				0.23	0.46				0.23	0.46		
5	Н-1-24 Н-1-32	2	1.00	2.00	10.34	Н-1-24 Н-1-32	2	1.00	2.00	11.16	Н-1-24 Н-1-32	2	1.00	2.00	14.58	Н-1-24 Н-1-32	2	1.00	2.00	17.13	
			1.10	2.20				1.10	2.20				1.10	2.20				1.10	2.20		
6	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09	2.18	10.34	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09	2.18	11.16	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09	2.18	14.58	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09	2.18	17.13	
			1.18	2.36				1.18	2.36				1.18	2.36				1.18	2.36		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

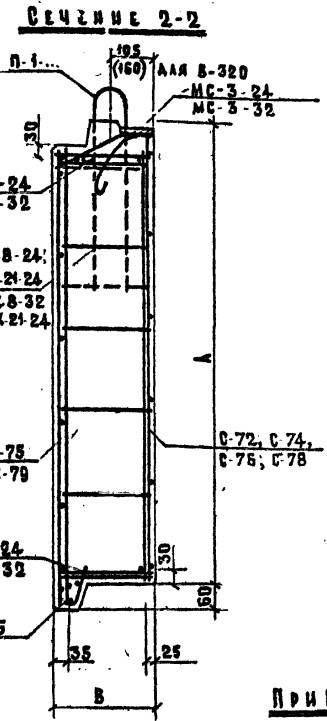
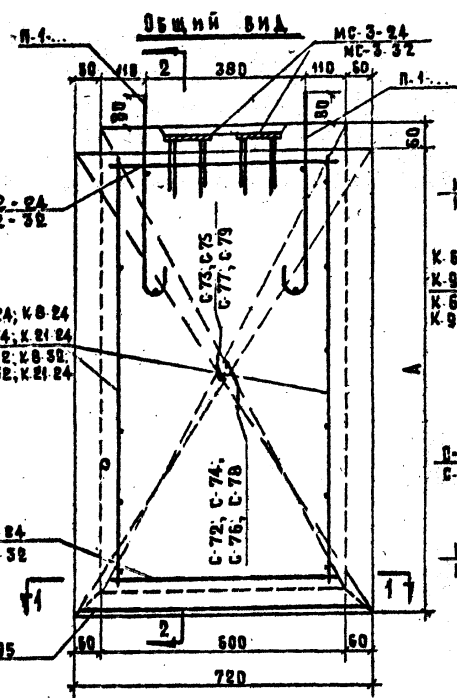
	НУ-5-18						НУ-5-21						НУ-5-33						НУ-5-42						
	Φ 10А-I	Φ 8А-I	Φ 10А-II	Φ 5В-I	Φ 4В-I	80x8	Φ 10А-I	Φ 8А-I	Φ 10А-II	Φ 5В-I	Φ 4В-I	80x8	Φ 10А-I	Φ 8А-I	Φ 10А-II	Φ 5В-I	Φ 4В-I	80x8	Φ 10А-I	Φ 8А-I	Φ 10А-II	Φ 5В-I	Φ 4В-I	80x8	
ДИНАМА, М	2.38	2.72	0.78	24.20	24.84	0.22	2.38	2.72	0.78	27.80	27.66	0.22	2.38	2.72	0.78	42.20	39.66	0.28	2.38	2.72	0.78	53.00	48.84	0.22	
		3.16	1.20	26.60	30.78			3.16	1.20	30.50	34.26			3.16	1.20	44.06	49.26			3.16	1.20	57.80	50.78		
ВЕС, КГ	1.46	1.08	0.54	3.73	2.43	1.10	1.46	1.08	0.54	4.26	2.72	1.10	1.46	1.08	0.54	6.49	3.91	1.10	1.46	1.08	0.54	8.13	4.82	1.10	
		1.26	0.74	4.12	3.06			1.26	0.74	4.70	3.41			1.26	0.74	7.11	4.90			1.26	0.74	8.89	6.05		
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	A-I	A-II	B-I	СТ.3		A-I	A-II	B-I	СТ.3		A-I	A-II	B-I	СТ.3	A-I	A-II	B-I	СТ.3	A-I	A-II	B-I	СТ.3		СТ.3	
ГОСТ	5781-61		6727-53		103-57	5781-61		6727-53		103-57	5781-61		6727-53		103-57	5781-61		6727-53		103-57	5781-61		6727-53		103-57
ЧИСЛЕННОЕ СООТНОШЕНИЕ СТАЛИ В Д, КГ/СМ ²	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2100	2700	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100

ЦЕЛНИК
 КОНСТРУКТОРЫ
 М. С.
 ОТДЕЛ
 АДХ. Н

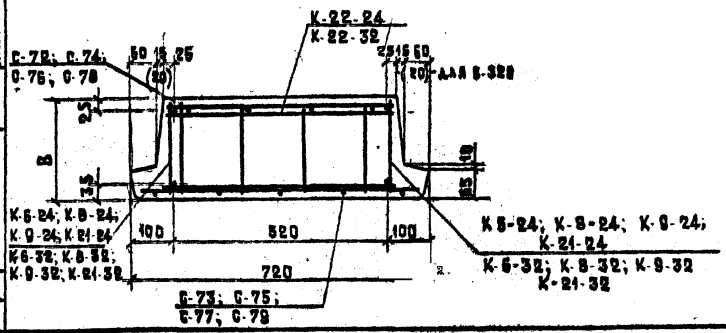
ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЧИФРЫ В ЧИСЛАХ ДРОБИ ОТНОСИТСЯ К НАЧАЛАМ В=240 ММ, А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К НАЧАЛАМ В=320 ММ

ТД
 1966г.

СТЕНОВЫЕ ЧИФРОВЫЕ НАЧЕТА
 НУ-5-18, НУ-5-21, НУ-5-33, НУ-5-42
 СПЕЦИФИКАЦИЯ К ВЫБОРКЕ МЕТАЛЛА И ВЫСОКАНСТ
 ИИ-04-5



Сечение 1-1



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ			
	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	240	320	240	320
Н-6-12	С-72; С-73; С-95	К-6-24 К-22-24	К-6-32 К-22-32	
Н-6-18	С-74; С-75; С-95	К-8-24 К-22-24	К-8-32 К-22-32	
Н-6-21	С-76; С-77; С-95	К-9-24 К-22-24	К-9-32 К-22-32	
Н-6-27	С-78; С-79; С-95	К-21-24 К-22-24	К-21-32 К-22-32	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе №8 оп.1,2
2. Выборку и спецификацию металла см. на листе №46.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО РАБОТ
 ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
 АДРЕС: МОСКВА, ПЛОЩАДЬ КОЛОДЕЦКАЯ, 10
 ТЕЛЕФОН: 2-10-10
 1966 г.

ТА 1966 г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-6-12; Н-6-18; Н-6-21; Н-6-27	ИЗ-04:5
	Д.РМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТОВ 1 45

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

55

Н - 6 - 12						Н - 6 - 18						Н - 6 - 21						Н - 6 - 27					
№ П/М	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ					
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			
1	К-6-24	2	0.47	0.94		К-8-24	2	0.71	1.42		К-9-24	2	0.82	1.64	К-21-24	2	1.08	2.16					
	К-6-32		0.52	1.04		К-8-32		0.79	1.58		К-9-32		0.92	1.84			К-21-32	1.19		2.38			
2	К-22-24	2	0.22	0.44		К-22-24	2	0.22	0.44		К-22-24	2	0.22	0.44	К-22-24	2	0.22	0.44					
	К-22-32		0.25	0.50		К-22-32		0.25	0.50		К-22-32		0.25	0.50			К-22-32	0.25		0.50			
3	С-72	1	1.03	1.03		С-74	1	1.56	1.56		С-76	1	1.85	1.85	С-78	1	2.39	2.39					
4	С-73	1	1.27	1.27		С-75	1	1.94	1.94		С-77	1	2.30	2.30	С-79	1	2.97	2.97					
5	С-95	1	0.31	0.31		С-95	1	0.31	0.31		С-95	1	0.31	0.31	С-95	1	0.31	0.31					
6	П-1-24	2	1.00	2.00		П-1-24	2	1.00	2.00		П-1-24	2	1.00	2.00	П-1-24	2	1.00	2.00					
	П-1-32		1.10	2.20		П-1-32		1.10	2.20		П-1-32		1.10	2.20			П-1-32	1.10		2.20			
7	МС-3-24	2	1.09	2.18	3.17	МС-3-24	2	1.09	2.18	9.85	МС-3-24	2	1.09	2.18	МС-3-24	2	1.09	2.18	10.72				
	МС-3-32		1.18	2.36		8.71		МС-3-32	1.18		2.36		10.45	МС-3-32			1.18	2.36		11.36	МС-3-32	1.18	2.36
																			13.11				

ПЕРВАЯ
 ШРАФОВА
 МЕХАНИКА
 ПЛАСТИК
 ПЕРВАЯ
 ШРАФОВА
 МЕХАНИКА
 ПЛАСТИК
 ПЕРВАЯ
 ШРАФОВА
 МЕХАНИКА
 ПЛАСТИК
 ПЕРВАЯ
 ШРАФОВА
 МЕХАНИКА
 ПЛАСТИК
 ПЕРВАЯ
 ШРАФОВА
 МЕХАНИКА
 ПЛАСТИК
 ПЕРВАЯ
 ШРАФОВА
 МЕХАНИКА
 ПЛАСТИК

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Сечение, мм	Н - 6 - 12					Н - 6 - 18					Н - 6 - 21					Н - 6 - 27								
	φ10A I	φ8A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×8	φ10A I	φ8A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×8	φ10A I	φ8A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×8	φ10A I	φ8A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×8
Длина, мм	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	16.69	14.53 15.97	0.22	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	24.49	19.54 21.46	0.22	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	28.39	22.44 24.52	0.22	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	36.19	27.46 30.01	2.22
ВЕС, КГ	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	2.57	1.42 1.58	1.10	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	3.76	1.94 2.13	1.10	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	4.37	2.17 2.43	1.10	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	5.56	2.71 2.99	1.10
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	A-I		A-II		B-I		Cт.3		A-I		A-II		B-I		Cт.3		A-I		A-II		B-I		Cт.3	
	5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _{0.2} ; КГ/СМ ²	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2100	2700	3150	2100	2700	3150	2100	2100	

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ В=240 мм; В ЗАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ В=320 мм.

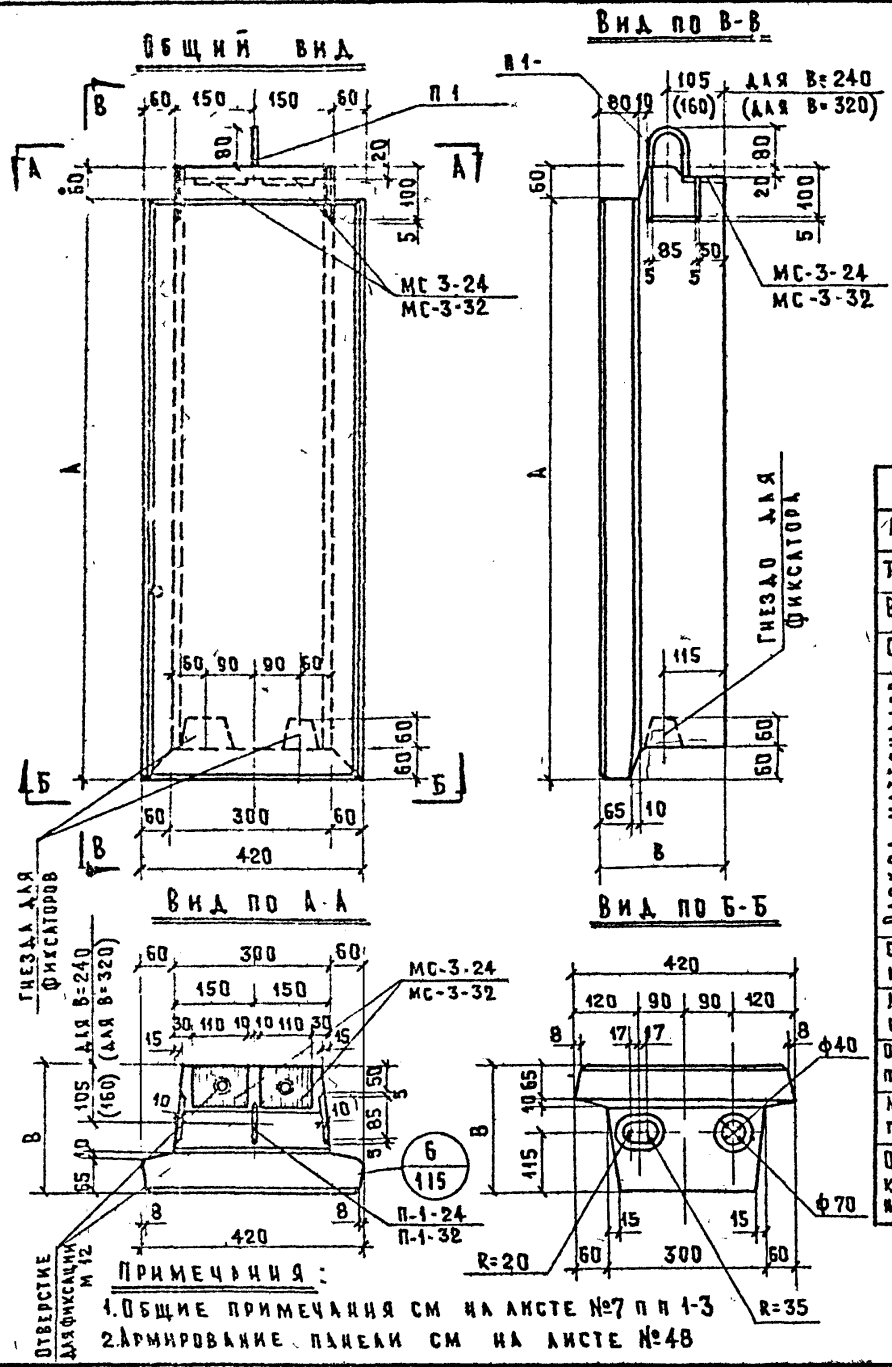
ТА
1966г.

ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ
 Н-6-12; Н-6-18; Н-6-21; Н-6-27
 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИИ-04-5

СЫНСКИЙ
46

МАТЕРИАЛЫ
 ПАНЕЛИ
 М12
 М10
 М8
 М6
 М4
 М3
 М2
 М1
 М0
 М-1
 М-2
 М-3
 М-4
 М-5
 М-6
 М-7
 М-8
 М-9
 М-10
 М-11
 М-12
 М-13
 М-14
 М-15
 М-16
 М-17
 М-18
 М-19
 М-20
 М-21
 М-22
 М-23
 М-24
 М-25
 М-26
 М-27
 М-28
 М-29
 М-30
 М-31
 М-32
 М-33
 М-34
 М-35
 М-36
 М-37
 М-38
 М-39
 М-40
 М-41
 М-42
 М-43
 М-44
 М-45
 М-46
 М-47
 М-48
 М-49
 М-50
 М-51
 М-52
 М-53
 М-54
 М-55
 М-56
 М-57
 М-58
 М-59
 М-60
 М-61
 М-62
 М-63
 М-64
 М-65
 М-66
 М-67
 М-68
 М-69
 М-70
 М-71
 М-72
 М-73
 М-74
 М-75
 М-76
 М-77
 М-78
 М-79
 М-80
 М-81
 М-82
 М-83
 М-84
 М-85
 М-86
 М-87
 М-88
 М-89
 М-90
 М-91
 М-92
 М-93
 М-94
 М-95
 М-96
 М-97
 М-98
 М-99
 М-100



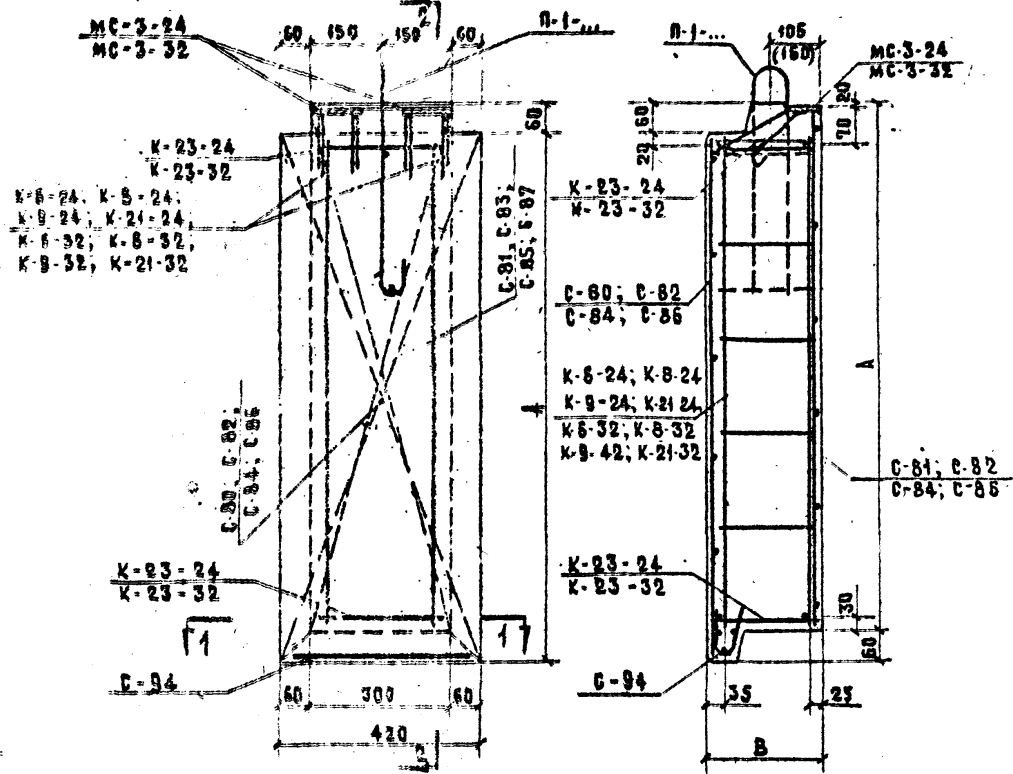
Марка панели	Высота панели мм.	
	А	В
Н-3-12	1180	240 320
Н-3-18	1780	240 320
Н-3-21	2080	240 320
Н-3-27	2680	240 320

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ											
Марка панели		Н-3-12		Н-3-18		Н-3-21		Н-3-27			
Толщина панели мм		240	320	240	320	240	320	240	320		
Вес изделия т		0,12	0,15	0,18	0,22	0,20	0,25	0,26	0,33		
Объем изделия м³		0,125	0,167	0,186	0,247	0,216	0,288	0,276	0,369		
Расход материалов	Керамзитобетона	м³	0,070	0,099	0,109	0,149	0,125	0,175	0,161	0,227	
		Цементно-песчаного раствора	м³	0,020	0,020	0,029	0,029	0,034	0,034	0,044	0,044
		Всего	кг	5,77	6,19	6,90	7,38	7,48	8,00	8,65	9,19
	Металла	на 1 м² изделия	кг	11,65	12,50	9,24	9,88	8,57	9,16	7,68	8,16
		на 1 м³ бетона	кг	64,20	52,00	50,00	41,50	47,10	38,30	42,10	33,90
Объемный вес керамзитобетона кг/м³		900									
Марка керамзитобетона		50									
Объемный вес цем. песчаного раствора кг/м³		2200									
Марка цементно-песчаного раствора		100									
Отпускная прочность керамзитобетона не менее кг/см²		40									

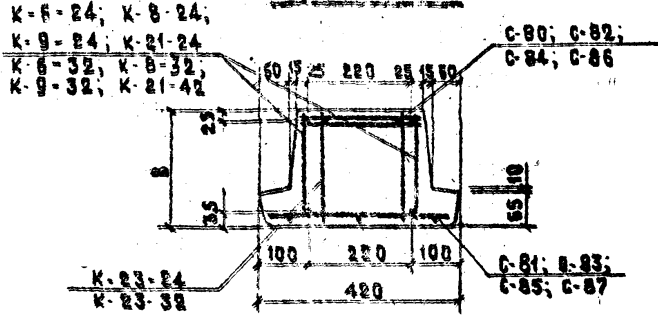
ТА 1966г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12; Н-3-18; Н-3-21; Н-3-27.	ИИ-04-5
	Общий вид	Выпуск 1 Лист 47

ПРЯМЫЙ ВНА

СЕКЦИОНЕ 2-2



СЕКЦИОНЕ 1-1



МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			
	240	320	240	320
Н-3-12	С-80 С-81 С-94	С-80 С-81 С-94	К-6-24 К-23-24	К-6-32 К-23-32
Н-3-18	С-82 С-83 С-94	С-82 С-83 С-94	К-8-24 К-23-24	К-8-32 К-23-32
Н-3-21	С-84 С-85 С-94	С-84 С-85 С-94	К-9-24 К-23-24	К-9-32 К-23-32
Н-3-27	С-86 С-87 С-94	С-86 С-87 С-94	К-21-24 К-23-24	К-21-32 К-23-32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8 ЛЛ 1,2
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ НА ЛИСТЕ №49

ТА 1966г.	ПРОСТЕНЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12; Н-3-18; Н-3-21; Н-3-27	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК Лист № 1 48

МИТЭИ
 КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
 1986г.

ІДЕНТИФІКАЦІЯ МЕТАЛА НА НЗДЕЛІ

58

Н-3-12					Н-3-18					Н-3-21					Н-3-27					
№ П/В	МАРКА ДЕТАЛІ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛІ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛІ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО	МАРКА ДЕТАЛІ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛІ	ВСЕХ ДЕТАЛІ				ДЕТАЛІ	ВСЕХ ДЕТАЛІ				ДЕТАЛІ	ВСЕХ ДЕТАЛІ				ДЕТАЛІ	ВСЕХ ДЕТАЛІ	
1	К-6-24	2	0.47	0.94	5.77	К-8-24	2	0.71	1.42	6.90	К-9-24	2	0.82	1.64	7.48	К-21-24	2	1.08	2.16	8.65
	К-6-32		0.52	1.04				К-8-32	0.79				1.58	К-9-32				0.92	1.84	
2	К-23-24	2	0.41	0.82	6.19	К-23-24	2	0.41	0.82	7.58	К-23-24	2	0.41	0.82	8.00	К-23-24	2	0.41	0.82	9.19
	К-23-32		0.43	0.86				К-23-32	0.43				0.86	К-23-32				0.43	0.86	
3	С-80	4	0.50	0.50		С-82	4	0.75	0.75		С-84	4	0.90	0.90		С-86	4	1.16	1.16	
4	С-81	4	0.74	0.74		С-85	4	1.14	1.14		С-85	4	1.35	1.35		С-87	4	1.74	1.74	
5	С-94	4	0.19	0.19		С-94	4	0.19	0.19		С-94	4	0.19	0.19		С-94	4	0.19	0.19	
6	П-1-24	4	1.00	1.00		П-1-24	4	1.00	1.00		П-1-24	4	1.00	1.00		П-1-24	4	1.00	1.00	
	П-1-32		1.10	1.10				П-1-32	1.10				1.10	П-1-32				1.10	1.10	
7	МС-3-24	2	1.09	2.18		МС-3-24	2	1.09	2.18		МС-3-24	2	1.09	2.18		МС-3-24	2	1.09	2.18	
	МС-3-32		1.18	2.36				МС-3-32	1.18				2.36	МС-3-32				1.18	2.36	

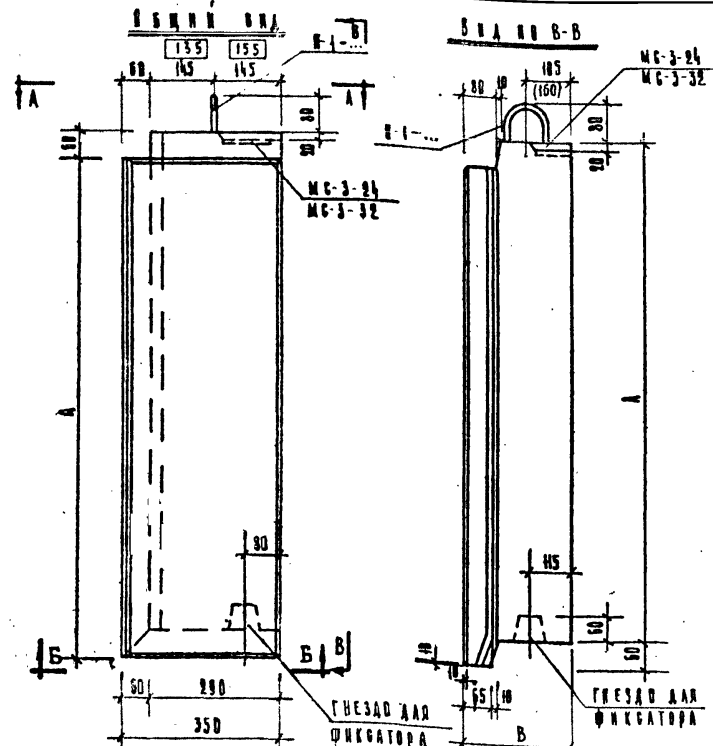
ВИБОРКА МЕТАЛА

СЕЧЕНИЕ, мм	Н-3-12					Н-3-18					Н-3-21					Н-3-27									
	φ10A1	φ8A1	φ4A1	φ5B1	φ4B1	80x8	φ10A1	φ8A1	φ4A1	φ5B1	φ4B1	80x8	φ10A1	φ8A1	φ4A1	φ5B1	φ4B1	80x8	φ10A1	φ8A1	φ4A1	φ5B1	φ4B1	80x8	
ДЛИНА, м	1.19	2.72 / 5.16	0.44 / 1.50	11.01	9.31 / 10.59	0.22	1.19	2.72 / 3.16	0.44 / 0.60	16.44	14.28	0.22	1.19	2.72 / 3.16	0.44 / 0.60	19.14	16.14	0.22	1.19	2.72 / 3.16	0.44 / 0.60	24.51	17.43 / 20.23	0.22	
ВЕС, кг	0.73	1.08 / 1.26	0.27 / 0.37	1.69	0.90 / 1.04	1.10	0.73	1.08 / 1.26	0.27 / 0.37	2.51	1.41	1.10	0.73	1.08 / 1.26	0.27 / 0.37	2.95	1.35 / 1.59	1.10	0.73	1.08 / 1.26	0.27 / 0.37	3.76	1.71 / 1.97	1.10	
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ	A-I		A-II	B-I	CT.3	A-I		A-II	B-I	CT.3	A-I		A-II	B-I	CT.3	A-I		A-II	B-I	CT.3	A-I		A-II	B-I	CT.3
ГОСТ	5781-61		6727-53	103-51	5781-61		6727-53	103-51	5781-61		6727-53	103-51	5781-61		6727-53	103-51	5781-61		6727-53	103-51	5781-61		6727-53	103-51	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, R _{0.2} , кг/см ²	2400	2700	3150	2400	2400	2700	3150	2400	2400	2700	3150	2400	2400	2700	3150	2400	2400	2700	3150	2400	2400	2700	3150	2400	

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ В=240 мм, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ В=320 мм

ТАД 1966г. ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27 ИИ-04-5
ИДЕНТИФІКАЦІЯ ВИБОРКА МЕТАЛА

МІТЭЛ ПІСЛІ КОНСТРУКТОРСЬКОЇ СТУДІЇ
 ЧИСТІТИ, ОБКАРИТИ, ПОЛІРОВАТИ, ПІДГОТОВИТИ ДО ВИКОРИСТАННЯ
 ПІСЛЯ ПРАЦІ В ЦЕХУ ЧИСТИТИ, ОБКАРИТИ, ПОЛІРОВАТИ, ПІДГОТОВИТИ ДО ВИКОРИСТАННЯ



МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм В	
		240	320
Н-3-12А	1180	240	320
Н-3-18А	1780	240	320
Н-3-21А	2080	240	320
Н-3-27А	2680	240	320

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ										
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-3-12А		Н-3-18А		Н-3-21А		Н-3-27А		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	мм	240	320	240	320	240	320	240	320	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	т	0.11	0.14	0.17	0.21	0.19	0.24	0.25	0.31	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м ³	0.107	0.139	0.155	0.206	0.180	0.240	0.230	0.307	
РАСХОД МАТЕРИАЛ	КЕРАМОБЕТОНА	м ³	0.072	0.098	0.105	0.147	0.123	0.173	0.158	0.223
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	м ³	0.018	0.018	0.027	0.027	0.031	0.031	0.039	0.039
РАСХОД МЕТАЛЛА	В БЕТОН	кг	4.63	4.96	5.73	6.12	6.31	6.74	7.45	7.90
	НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	кг	11.20	12.00	9.20	9.85	8.66	9.25	8.25	8.74
	НА 1М ³ БЕТОНА	кг	51.50	46.80	43.50	35.20	41.00	33.10	37.80	30.10
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМОБЕТОНА	кг/м ³	900								
МАРКА КЕРАМОБЕТОНА		50								
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	кг/м ³	2200								
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		100								
ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ПРочноСТЬ КЕРАМОБЕТОНА НЕ МЕНШЕ	кг/см ²	40								

ПРИМЕЧАНИЯ:

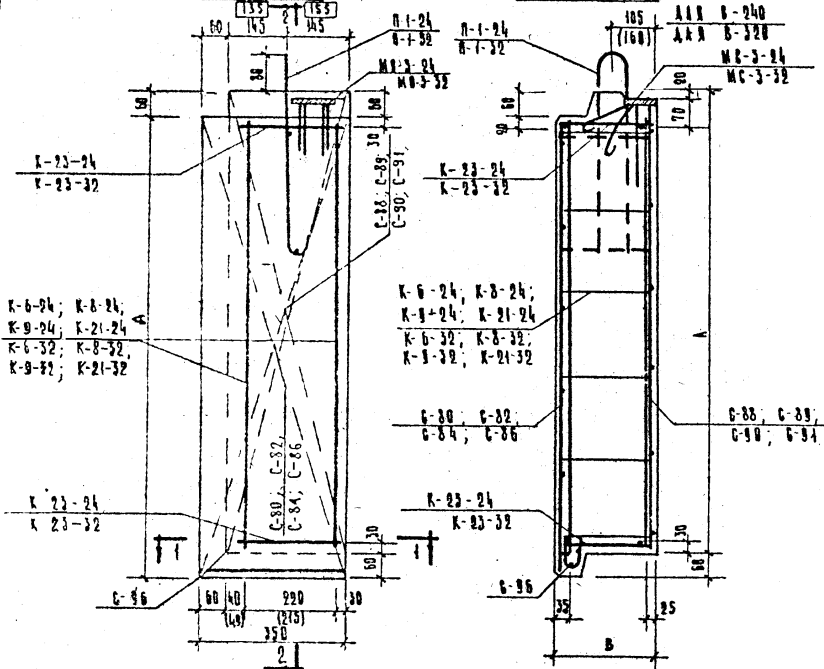
1. Общие примечания см. на листе №7 п.п. 1-3.
 2. Армирование панелей см. на листе №51.

3. Вранках показаны допустимые размеры привозки ретак для панелей 8-240 мм.

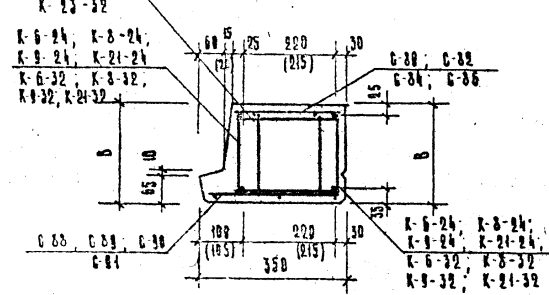
ТА 1966г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12А, Н-3-18А, Н-3-21А, Н-3-27А	ИИ-04-5
	В ШИИ ВИА	ВЫПУСК ЛИСТ № 50

БЕКАН БНА

БЕЧЕННЕ 2-2



БЕЧЕННЕ 1-1

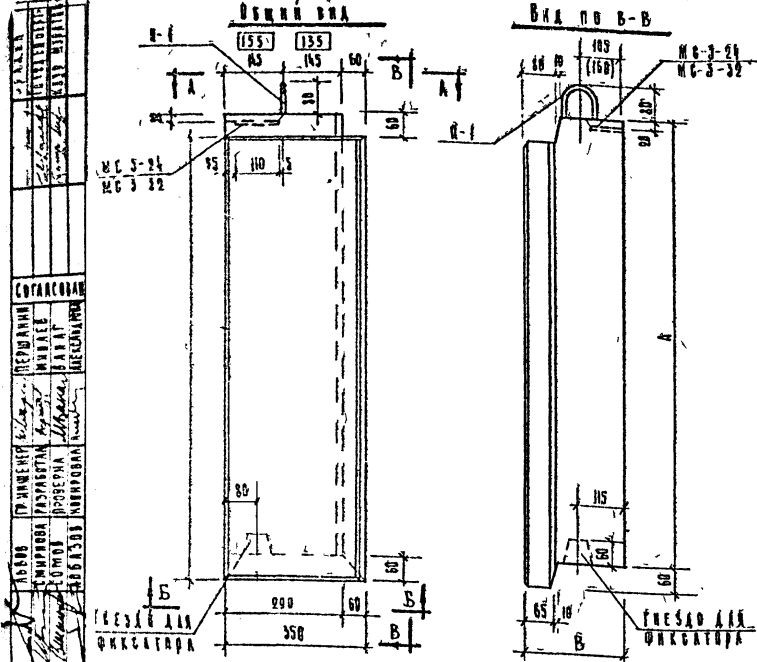


МАРКА ПАНЕЛИ	БЕТОН		КАРКАС	
	ТРАЩИНА ПАНЕЛИ			
	240	320	250	320
Н-3-12А	С-80 С-88 С-96	С-80 С-88 С-96	К-6-24 К-23-24	К-6-32 К-23-32
Н-3-18А	С-82 С-89 С-96	С-82 С-89 С-96	К-8-24 К-23-24	К-8-32 К-23-32
Н-3-21А	С-84 С-90 С-96	С-84 С-90 С-96	К-9-24 К-23-24	К-9-32 К-23-32
Н-3-27А	С-86 С-91 С-96	С-86 С-91 С-96	К-21-24 К-23-24	К-21-32 К-23-32

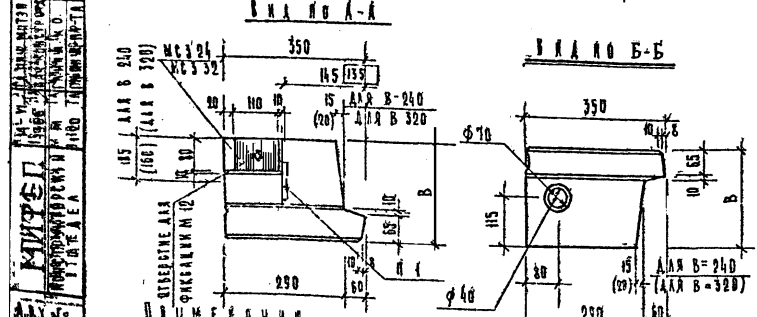
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ №8 ИЛИ 1,2
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА - СМ. НА ЛИСТЕ №54

ТА 1966г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12А; Н-3-18А; Н-3-21А; Н-3-27А	ИИ 04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВХОДЯК ЛИСТ № 51



Марка панелей	Высота панели, мм А	Трацкая панель, мм	
		В	
Н-3-12 н	1180	240	320
Н-3-18 н	1780	240	320
Н-3-21 н	2080	240	320
Н-3-27 н	2680	240	320



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка панели	Н-3-12 н		Н-3-18 н		Н-3-21 н		Н-3-27 н		
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	
Трацкая панель	240	320	240	320	240	320	240	320	
Вес изделия	0,11	0,14	0,17	0,21	0,19	0,24	0,25	0,31	
Объем изделия	0,107	0,139	0,155	0,206	0,180	0,240	0,230	0,307	
Керамзитобетона	0,072	0,098	0,105	0,147	0,123	0,173	0,158	0,223	
Цементно-песчаного раствора	0,018	0,018	0,027	0,027	0,031	0,031	0,039	0,039	
Разл. материал	всего	4,63	4,96	5,73	6,12	6,31	6,74	7,45	7,90
	на 1 м ² изделия	11,20	12,00	9,20	9,89	8,66	9,23	8,25	8,74
	на 1 м ³ бетона	51,50	46,80	43,30	39,20	47,00	33,10	37,80	0,10
Объемный вес керамзитобетона	900								
Марка керамзитобетона	50								
Объемный вес цементно-песчаного раствора	2200								
Марка цементно-песчаного раствора	100								
Износостойкость керамзитобетона не менее	10								

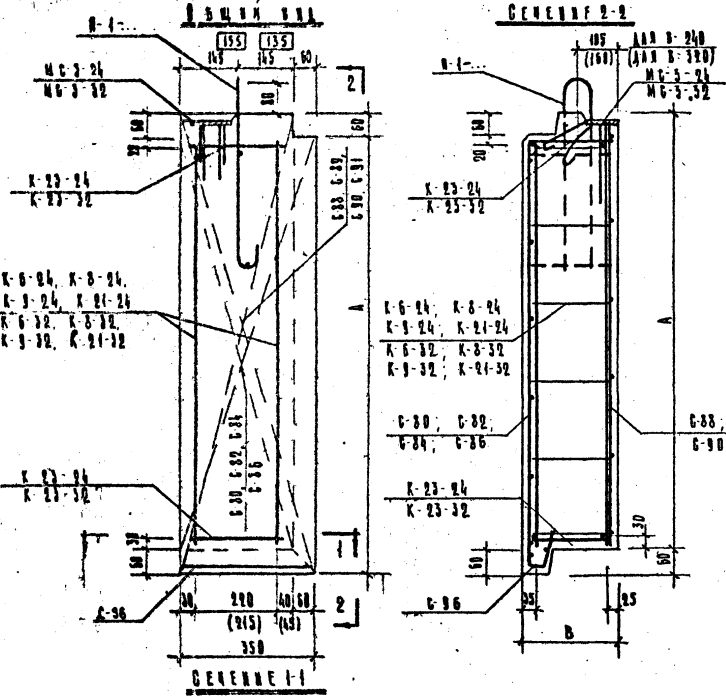
ИЗДЕЛИЕ ПРИМЕНЯЮТ В РАМКАХ ПОКАЗАНЫ ДОПУСК ИМЕ РАЗМЕРЫ ПРИВЯЗКИ ПЕТАХ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ В 240 ММ.

ТА 1966г

ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12 нр, Н-3-18 нр, Н-3-21 нр, Н-3-27 нр

ИИ-04-5

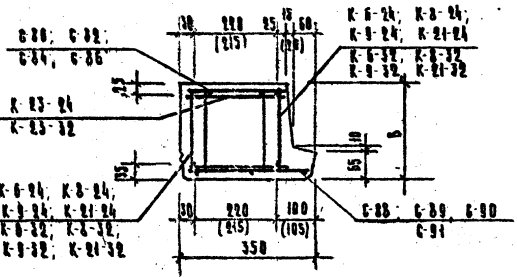
ШКОЛЕК АНСТ Н 52



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАЗОВ			
	СЕТКИ		КАРКАЗЫ	
	ТРЕЩИНА		НАБЕДН	
	240 γ	320	240	320
И-3-12 пр	С-30 С-38 С-36	С-30 С-38 С-36	К-9-24 К-23-24	К-9-32 К-23-32
И-3-18 пр	С-32 С-39 С-36	С-32 С-39 С-36	К-9-24 К-23-24	К-9-32 К-23-32
И-3-21 пр	С-34 С-30 С-36	С-34 С-30 С-36	К-9-24 К-23-24	К-9-32 К-23-32
И-3-27 пр	С-36 С-34 С-36	С-36 С-34 С-36	К-21-24 К-23-24	К-21-32 К-23-32

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8 ИИ/2.
2. СПЕЦИФИКАЦИИ И МАРКИРОВАНИЕ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ №34



ПОДПИСАНЫ: Д.А.М. / Д.А.М.
 Исполнитель: Д.А.М.
 Проверен: Д.А.М.
 Дата: 1966 г.
 КОМПЬЮТЕРНО ОБРАБОТАНО
 ЦЕНТРИ
 КОМПЬЮТЕРНО ОБРАБОТАНО
 ЦЕНТРИ

ТА 1966г	ПРОТЕКЦИОННЫЕ НАБЕДН И-3-12 пр., И-3-18 пр., И-3-21 пр., И-3-27 пр.	ИЗ-04-3
	АРМИРОВАНИЕ	ИЗУЩС 1 / 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДАНИЕ

		Н-3-12А; Н-3-12 пр.					Н-3-18А; Н-3-18 пр.					Н-3-21А; Н-3-21 пр.					Н-3-27А; Н-3-27 пр.						
№ п/п	МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ				МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ				МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			
			ДЕТАЛИ	ШТ.	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ШТ.	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ				ДЕТАЛИ	ШТ.	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ			ДЕТАЛИ	ШТ.	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ДЕТАЛИ
1	К-6-24	2	0.47	2	0.94		К-8-24	2	0.71	2	1.42		К-9-24	2	0.82	2	1.64		К-21-24	2	1.08	2	2.16
	К-6-32		0.52		1.04				К-8-32		0.79				1.58		К-9-32				0.92		1.84
2	К-23-24	2	0.11	2	0.22		К-23-24	2	0.11	2	0.22		К-23-24	2	0.11	2	0.22		К-23-24	2	0.11	2	0.22
	К-23-32		0.13		0.26				К-23-32		0.13				0.26		К-23-32				0.13		0.26
3	С-80	1	0.50	1	0.50		С-82	1	0.75	1	0.75		С-84	1	0.90	1	0.90		С-86	1	1.16	1	1.16
4	С-88	1	0.71	1	0.71		С-89	1	1.08	1	1.08		С-90	1	1.29	1	1.29		С-91	1	1.65	1	1.65
5	С-96	1	0.17	1	0.17		С-96	1	0.17	1	0.17		С-96	1	0.17	1	0.17		С-96	1	0.17	1	0.17
6	П-1-24	1	1.00	1	1.00		П-1-24	1	1.00	1	1.00		П-1-24	1	1.00	1	1.00		П-1-24	1	1.00	1	1.00
	П-1-32		1.10		1.10				П-1-32		1.10				1.10		П-1-32				1.10		1.10
7	МС-3-24	1	1.09	1	1.09	4.63	МС-3-24	1	1.09	1	1.09	5.73	МС-3-24	1	1.09	1	1.09	6.31	МС-3-24	1	1.09	1	1.09
	МС-3-32		1.18		1.18				4.96		МС-3-32				1.18		1.18				5.73		МС-3-32
						4.96					6.12						6.74						7.90

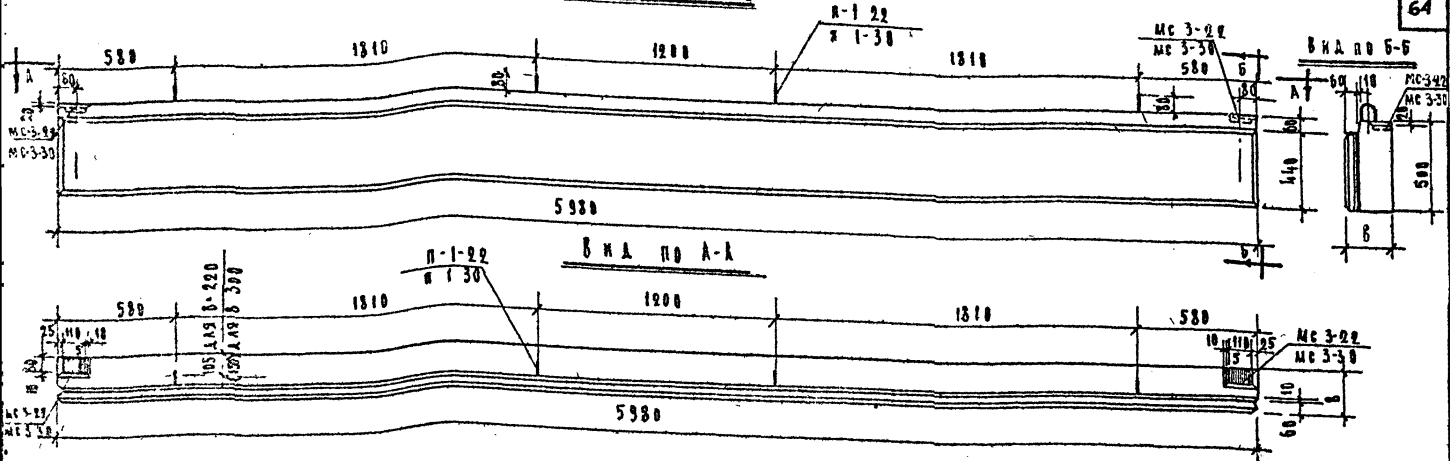
ВИБОРКА МЕТАЛЛА

	Н-3-12А; Н-3-12 пр.						Н-3-18А; Н-3-18 пр.						Н-3-21А; Н-3-21 пр.						Н-3-27А; Н-3-27 пр.					
	φ10АІ	φ8АІ	φ10АІІ	φ5ВІ	φ4ВІ	80×8	φ10АІ	φ8АІ	φ10АІІ	φ5ВІ	φ4ВІ	80×8	φ10АІ	φ8АІ	φ10АІІ	φ5ВІ	φ4ВІ	80×8	φ10АІ	φ8АІ	φ10АІІ	φ5ВІ	φ4ВІ	80×8
Сечение, мм																								
Длина, м	1.19	1.36	0.44	11.01	8.74	0.11	1.49	1.36	0.44	16.41	11.77	0.11	1.49	1.36	0.44	19.11	13.35	0.11	1.49	1.36	0.44	24.51	16.38	0.11
Вес, кг	0.73	0.54	0.27	1.69	0.85	0.55	0.73	0.54	0.27	2.51	1.43	0.55	0.73	0.54	0.27	2.95	1.27	0.55	0.73	0.54	0.27	3.76	1.60	0.55
		0.63	0.37	0.99	0.99			0.63	0.37	2.51	1.33			0.63	0.37	2.95	1.54			0.63	0.37	3.76	1.86	
КАК С ИЛИ МАРКА СТАЛИ	А-I		А-II		В-I		Ст.3		А-I		А-II		В-I		Ст.3		А-I		А-II		В-I		Ст.3	
ГОСТ	5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57	
РАСЧЕТН. СОПРОТ. СТАЛИ R ₀ КГ/СМ²	2100		2700		3150		2100		2700		3150		2100		2700		3150		2100		2700		3150	

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛИ В=240мм, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛИ В=320 мм

ТА 1966г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12А; Н-3-12пр; Н-3-18А; Н-3-18пр; Н-3-21А; Н-3-21пр; Н-3-27А; Н-3-27пр										ИИ-04-5
	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА										

ОБЩИЙ ВИД



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

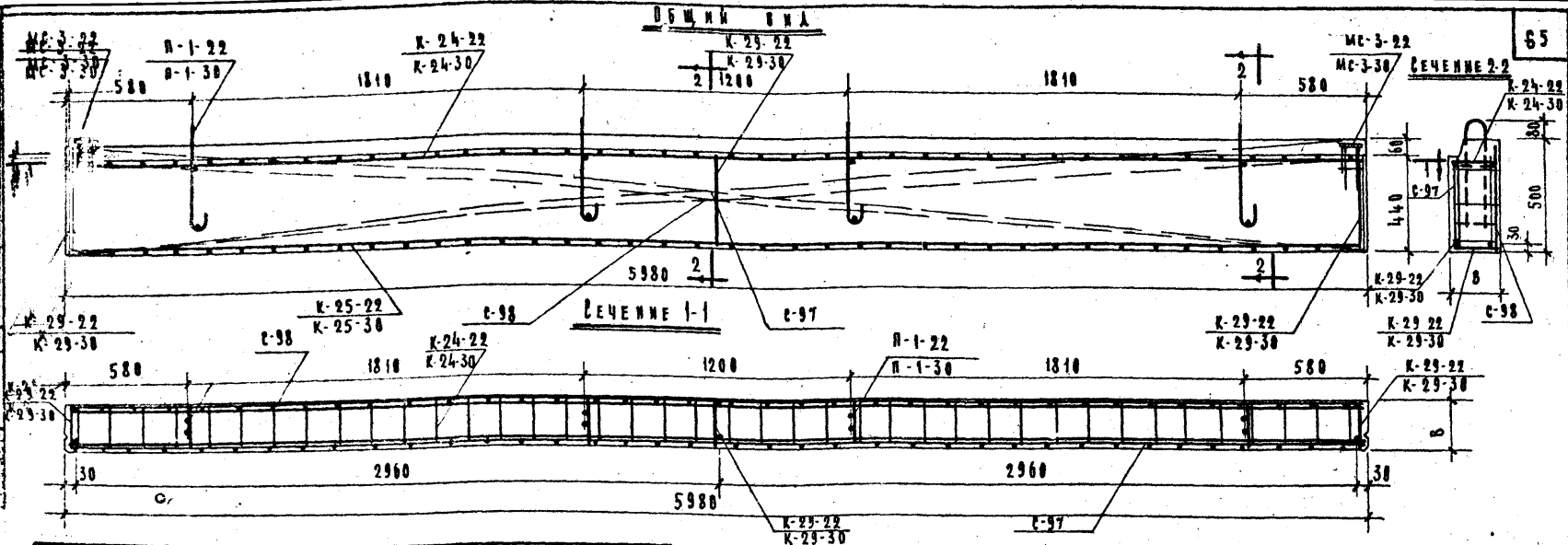
МАРКА ПАНЕЛИ		Ц-60-5	
Толщина панели	мм	220	300
Вес изделия	т	0.99	1.30
Объем изделия	м ³	0.658	0.897
Материалы	Керамзитбетона	м ³	0.530
	Цементно-песчаного раствора	м ³	0.106
	Всего	кг	65.02
	на 1 м ² изделия	кг	21.70
	на 1 м ³ бетона	кг	102.20
Объемный вес керамзитбетона	кг/м ³	1200	
Марка керамзитбетона	—	75	
Объемный вес цем. песчаного раствора	кг/м ³	2200	
Марка цементно песчаного раствора	—	150	
Отпускная прочность керамзитбетона не менее	кг/см ²	75	

МАРКА ПАНЕЛИ	Высота панели	Толщина панели, мм	
	мм	А	В
Ц-60-5	500	220	300

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПАНЕЛИ РАСЧУТАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН П 1-6, 162 И ЧАСТЯМИ СН-299-64.
2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ПЛЫТОВОГО КЕРАМИТБЕТОНА МАРКИ 75 ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 1200 К. / М³.
3. НАРУЖНЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ ТОЛЩИНОЙ 40 мм ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150.
4. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА АСТЕ № 56

ТА 1966г	Полосовая панель цвколая Ц-60-5	ИЗ04-5 БТИСРСК/АСТ № 1 55
	Общ. вид	



65

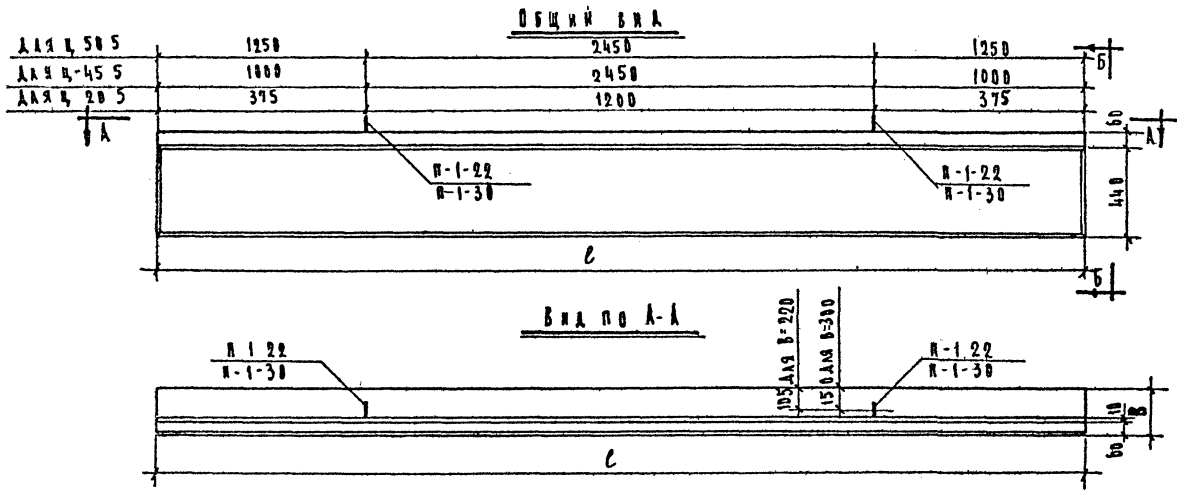
МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	РЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТВАЩИНА		ПАНЕЛИ	
	220	300	220	300
Ц-60-3	С-97	С-97	К-24-22	К-24-30
	С-98	С-98	К-25-22	К-25-30

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-25-22	1	21.05	21.05	65.02
	К-25-30		22.00	22.00	
2	К-24-22	3	0.42	1.26	
	К-24-30		0.45	1.35	
3	К-24-22	1	8.23	8.23	
	К-24-30		8.60	8.60	
4	С-97	1	12.04	12.04	
5	С-98	1	16.34	16.34	
6	П-1-22	4	0.98	3.92	
	П-1-30		1.03	4.36	
7	МС-3-22	2	1.09	2.18	
	МС-3-30		1.18	2.36	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сечение, мм	φ 16 А-II	φ 10 А-II	φ 10 А-I	φ 8 А-I	φ 5 В-I	-80x8
Длина, м	11.90	$\frac{30.95}{31.99}$	4.76	$\frac{54.89}{57.73}$	$\frac{7.41}{10.53}$	0.22
Вес, кг	18.30	$\frac{19.35}{19.79}$	2.92	$\frac{21.70}{22.83}$	$\frac{1.15}{1.61}$	1.10
Класс или марка стали по ГОСТ	А-II		А-I		В-I	Ст.3
	5781-61					6727-53
Расчетное сопротивление R _с , кг/см ²	2700		2100		3150	2100

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Все продольные сетки и каркасы в местах пересечения должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой.
 2. Арматуру и закладные детали см. на листах № 68-III.
 3. В таблицах цифра в числителе дроби относится к панелям В-220 мм, в знаменателе - к панелям В-300 мм.

ТА 1966г.	Полосовая панель цоколя Ц-60-5	ИИ-04-3
	Армирование	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
МАРКА ПАНЕЛИ	Ц-50-5	Ц-45-5	Ц-20-5	
Толщина панели	220	300	220	
Вес изделия	0,81	1,07	0,73	
Объем изделия	0,550	0,740	0,470	
РАСХОД МАТЕРИАЛ	Керамзитобетона	0,445	0,645	0,40
	Цементно-песчаного раствора	0,087	0,087	0,079
	ВСЕГО	40,02	45,72	34,11
	на 1 м ² изделия	16,10	18,40	15,35
МЕТАЛЛ	на 1 м ³ бетона	73,00	85,70	72,50
Объемный вес керамзитобетона	1200			
Марка керамзитобетона	75			
Объемный вес цементно-песчаного раствора	2200			
Марка цементно-песчаного раствора	150			
Отпускная прочность керамзитобетона не менее	75			

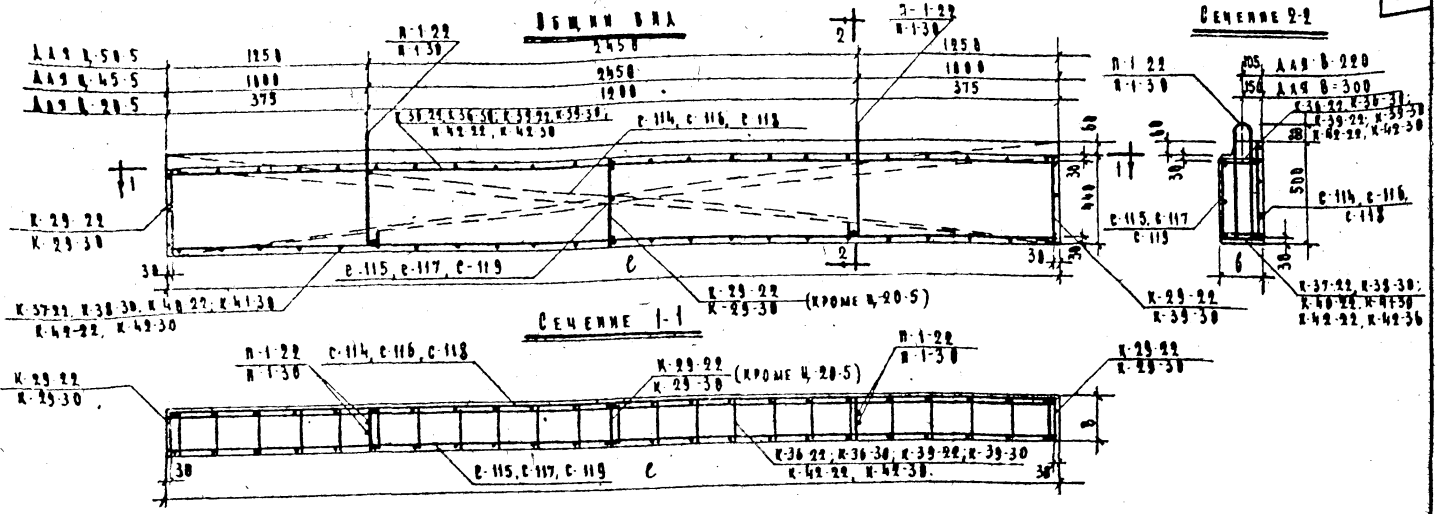
МАРКА ПАНЕЛИ	Длина панели, мм с	Головная панель, мм в	
Ц-50-5	4950	220	300
Ц-45-5	4450	220	300
Ц-20-5	1950	220	300

ПРИМЕЧАНИЯ

- Общие примечания см. на листе № 55 из 2,3
- Армирование панелей см. на листе № 58

ТЛ	Полощковые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5	ИН-04-3
	Общий вид	

М.П. ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМП. ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНО-ОЦЕНОЧНОГО ОТДЕЛ. 1966г. М. ТАИШЕВА
 М.П. ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНО-ОЦЕНОЧНОГО ОТДЕЛ. 1966г. М. ТАИШЕВА
 М.П. ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКЦИОННО-РАСЧЕТНО-ОЦЕНОЧНОГО ОТДЕЛ. 1966г. М. ТАИШЕВА



ИЗДАНИЕ 1966г. ПРОЕКТОР М.М. КОЗЛОВ. АРХИТЕКТОР В.А. КОЗЛОВ. КОНСТРУКТОР В.А. КОЗЛОВ. УЧАСТНИК ПРОЕКТА В.А. КОЗЛОВ. ПОДПИСАНЫ В 1966г. В.А. КОЗЛОВ.

МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ГОЩИНА		ПАРЕЛИ	
	220	300	220	300
К-50-5	с-114 с-115	с-114 с-115	к-36-22 к-37-22 к-29-22	к-36-30 к-38-30 к-29-30
К-45-5	с-116 с-117	с-116 с-117	к-39-22 к-40-22 к-29-22	к-39-30 к-41-30 к-29-30
К-20-5	с-118 с-119	с-118 с-119	к-42-22 к-29-22	к-42-30 к-29-30

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СЕРИИ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛАСТЕ № 56 (П.1-3)
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛАСТЕ № 59

ТА 1966г.	ПРОДУКЦИОННЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКОВАЯ К-50-5, К-45-5, К-20-5	НИ 04-3 ВЫБОРКА ЛАСТЫ 1 58
	АРМИРОВАНИЕ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИДЕАЛНЕ

Ц-50-5						Ц-45-5						Ц-20-5							
КЖ П/П	МАРКА СТАЛИИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ				КЖ П/П	МАРКА СТАЛИИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ				КЖ П/П	МАРКА СТАЛИИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕИ	ИТОГО					ДЕТАЛИИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕИ	ИТОГО					ДЕТАЛИИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕИ	ИТОГО
1	К-29-22	3	0.42	1.26		1	К-29-22	3	0.42	1.26		1	К-29-22	2	0.42	0.84			
	К-29-30		0.45	1.35			К-29-30		0.45	1.35			К-29-30		0.45	0.90			
2	К-36-22	1	6.79	6.79		2	К-39-22	1	6.12	6.12		2	К-42-22	2	1.81	3.62			
	К-36-30		7.10	7.10			К-39-30		6.41	6.41			К-42-30		1.94	3.88			
3	К-37-22	1	9.48	9.48		3	К-40-22	1	6.12	6.12		3	С-118	1	4.18	4.18			
4	К-38-30	1	14.56	14.56		4	К-41-30	1	8.81	8.81		4	С-119	1	3.94	3.94			
5	С-114	1	10.56	10.56		5	С-116	1	9.59	9.59		5	П-1-22	2	0.98	1.96	14.54		
6	С-115	1	9.97	9.97		6	С-117	1	9.06	9.06		7	П-1-30			1.09	2.18	15.08	
7	П-1-22	2	0.98	1.96	40.02	7	П-1-22	2	0.98	1.96	34.11	7	П-1-22		0.98	1.96			
	П-1-30		1.09	2.18	45.72		П-1-30		1.09	2.18	37.40		П-1-30		1.09	2.18			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Ц-50-5							Ц-45-5					Ц-20-5							
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ14АII	Φ12АII	Φ10АII	Φ10АI	Φ8АI	Φ5ВI	СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ12АII	Φ10АII	Φ10АI	Φ8АI	Φ5ВI	СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ10АII	Φ10АI	Φ8АI	Φ5ВI		
ДЛИНА, М	9.34	9.84	0.80	12.22	54.54	11.21	ДЛИНА, М	8.84	9.64	11.22	10.74	10.44	ДЛИНА, М	0.80	2.38	29.88	5.54		
ВЕС, КГ	11.90	8.75	0.50	7.52	21.52	1.73	ВЕС, КГ	7.85	5.95	6.91	19.64	1.61	ВЕС, КГ	0.50	1.46	11.82	0.76		
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИИ И ГОСТ	А-II		А-I			В-I	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИИ И ГОСТ	А-II		А-I			В-I	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИИ И ГОСТ	А-II		А-I		
	5781-61		6727-53					5781-61		6727-53					5781-61		6727-53		
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R_a ; КГ/СМ ²	2700	2100	3150				РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R_a ; КГ/СМ ²	2700	2100	3150			РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R_a ; КГ/СМ ²	2700	2100	3150			

ПРИМЕЧАНИЕ:

В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ
К ПАНЕЛЯМ В-220 ММ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ В-300 ММ

ТА

ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКОЛЯ
Ц-50-5; Ц-45-5; Ц-20-5

1966г

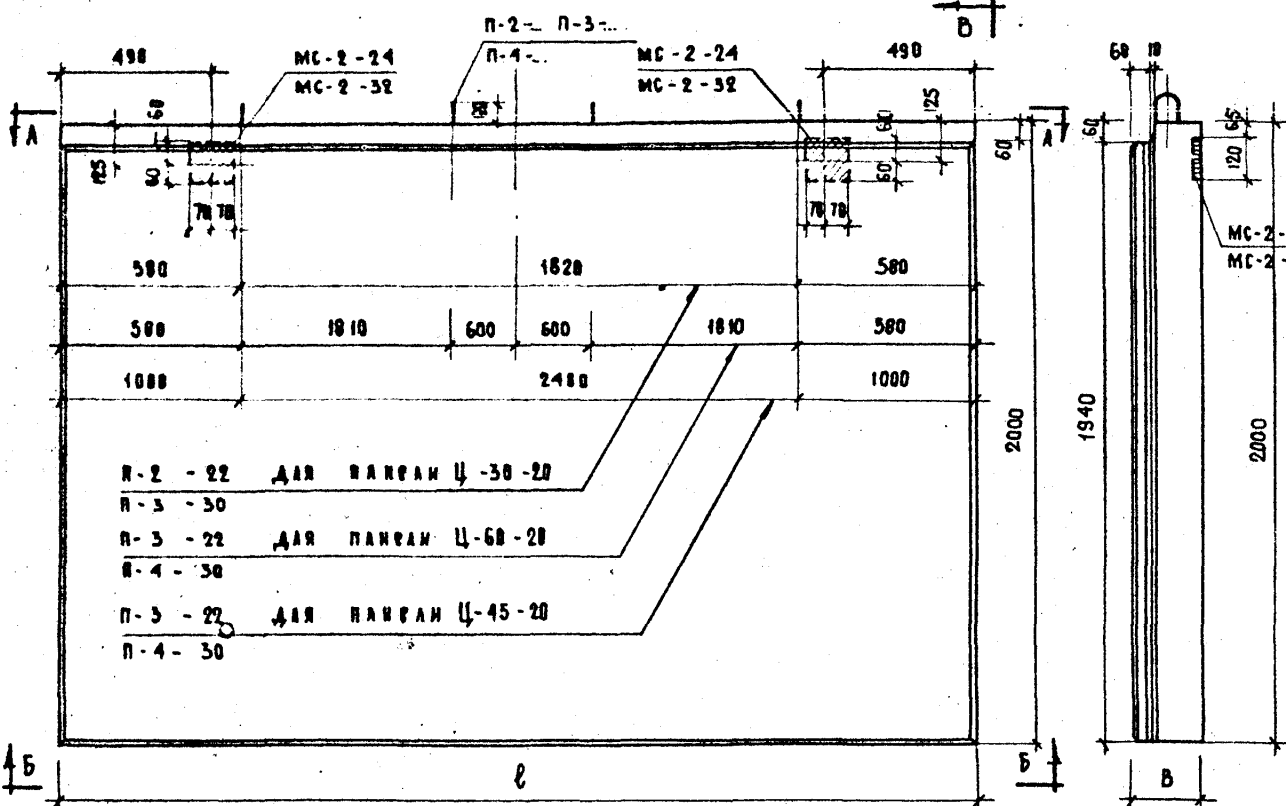
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИИ04-5

68
69
69
59

Общий вид

Вид по В-В

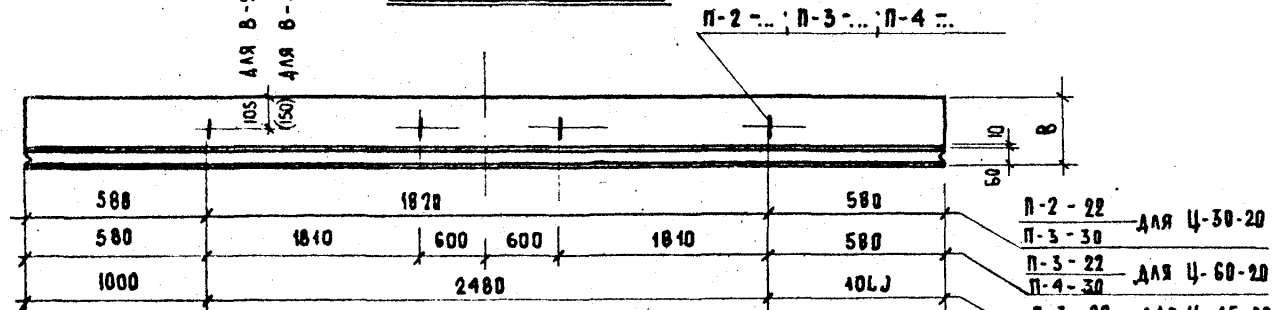


МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА ПАНЕЛИ, мм	ПЛОЩАДЬ ПАНЕЛИ, мм	
		л	ш
Ц - 60 - 20	5980	220	300
Ц - 45 - 20	4480	220	300
Ц - 30 - 20	2980	220	300

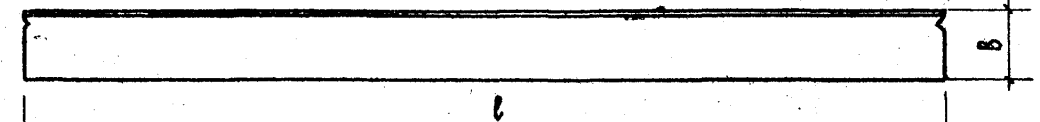
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ	Ц - 60 - 20		Ц - 45 - 20		Ц - 30 - 20				
	ПЛОЩАДЬ ПАНЕЛИ, мм	220	300	220	300	220	300		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	4.00	5.25	2.95	3.92	1.97	2.69		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	2.64	3.60	1.97	2.69	1.31	1.79		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	МЕТАЛЛА	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³	2.16	3.12	1.61	2.53	1.07	1.55
		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³	0.48	0.48	0.35	0.35	0.24	0.24
		ВСЕГО	КГ	147.29	153.23	102.99	108.40	51.97	56.11
		НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	12.30	12.85	11.50	12.10	8.71	9.41
		НА 1М ³ ВЕТОНА	КГ	55.75	42.60	52.20	40.40	39.60	31.40
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА	КГ/М ³	1200							
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА	—	75							
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	КГ/М ³	2200							
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	—	150							
ВЫПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	75							

Вид по А-А



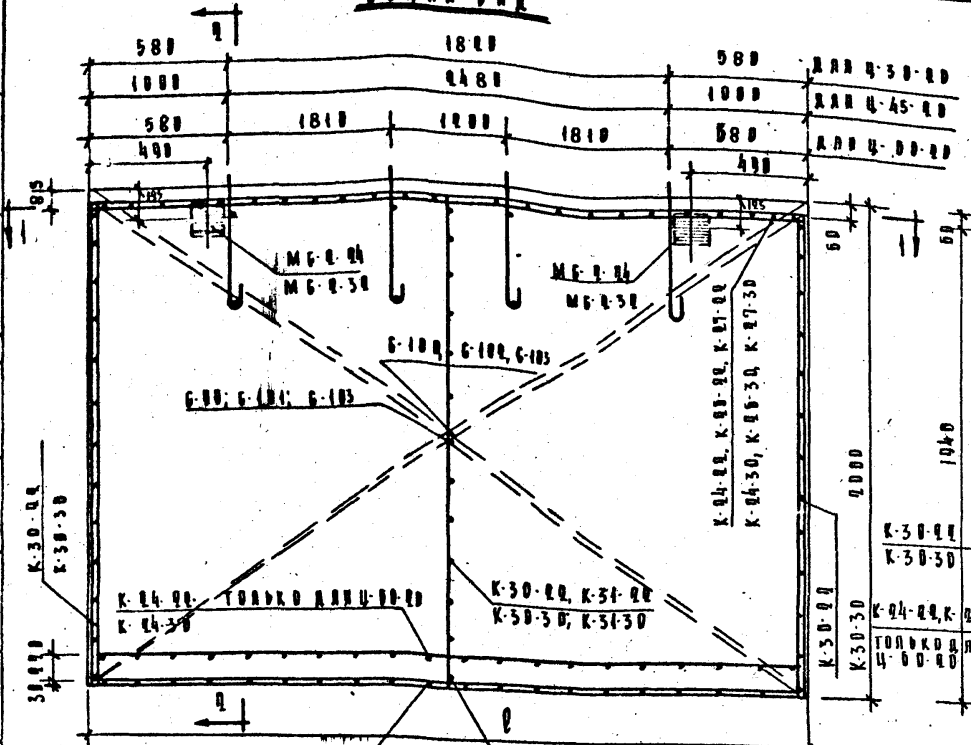
Вид по Б-Б



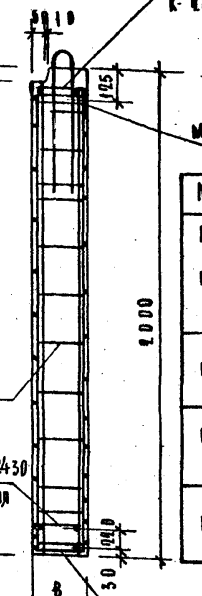
ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Общие примечания см. на листе №55 п.п. 1-3.
2. Армирование панелей см. на листе №61.

ТА 1966г.	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКОЛЯ Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20	ИИ-04-5
	В ОБЩЕМ ВИДЕ	ВЫПУСК 1 Лист № 60

МИТЭЛ
 ДИРЕКТОР
 ИНЖЕНЕР
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 1966
 КОНСТРУКТОР
 СТ. ДИРЕКТОРА



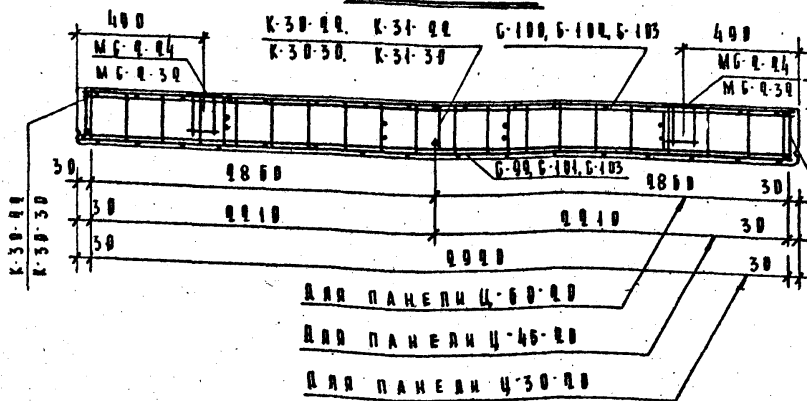
БЕЧЕНИЕ 0-0



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			
	200	300	200	300
Ц-60-00	Г-09	Г-100	К-04-00 К-30-00 К-31-00	К-04-30 К-30-30 К-31-30
Ц-45-00	Г-101	Г-102	К-07-00 К-30-00	К-07-30 К-30-30
Ц-30-00	Г-103	Г-104	К-07-00 К-08-00 К-30-00	К-07-30 К-08-30 К-30-30

К-04-00, К-04-30, К-07-00, К-07-30, К-08-00, К-08-30
 ПРИ УСТАНОВКЕ НИЖНИХ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ КАРКАСОВ
 ПОДРЕЗЧИЙ СТЕРЖЕНЬ В БРЕШЕ НЕ ВЕРТИКАЛЬ
 КАРКАСЕ ПЕРЕРЕЗАТЬ

БЕЧЕНИЕ 1-1



К-04-00, К-04-30, К-07-00, К-07-30, К-08-00, К-08-30

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДРУГИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №56 (Д.И.0)
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ №62.

ТА	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКОЛЯ Ц-60-00, Ц-45-00, Ц-30-00.	ИЖ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ - МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЯ

Ц-60-20						Ц-45-20						Ц-30-20					
КМ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			КМ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			КМ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО
1	К-24-22	3	8.23	24.69		1	К-26-22	2	6.16	12.32		1	К-27-22	1	2.77	2.47	
	К-24-30		8.60	25.80					6.45	12.90					К-27-30	2.95	
2	К-30-22	2	1.81	3.62		2	К-30-22	3	1.81	5.43		2	К-28-22	1	4.08	4.08	
	К-30-30		1.94	3.88					1.94	5.80					К-28-30	4.26	
3	К-31-00	1	2.60	2.60		3	С-101	1	15.88	15.88		3	К-30-22	2	1.81	3.62	
	К-31-30		2.79	2.79					56.40	56.40					К-30-30	1.94	
4	С-99	1	20.76	20.76		4	С-102	1	56.40	56.40		4	С-103	1	10.35	10.35	
5	С-100	1	82.60	82.60		5	МС-2-24	2	2.18	4.36		5	С-104	1	20.87	20.87	
6	МС-2-24	2	2.18	4.36		6	П-3-22		4	3.16					12.64	102.99	
7	П-3-22		2.38	4.76				108.40		108.40	П-3-30	4	1.48	5.92	51.97		7
	П-4-30	4	3.16	12.64	147.29								П-3-30		2.26	9.04	56.11
					153.23												

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Ц-60-20							Ц-45-20							Ц-30-20						
Сечение, мм	φ10А-II	φ16А-I	φ14А-I	φ8А-I	φ5В-I	120x8	Сечение, мм	φ10А-II	φ16А-I	φ14А-I	φ8А-I	φ5В-I	120x8	Сечение, мм	φ10А-II	φ14А-I	φ12А-I	φ8А-I	φ5В-I	120x8
Длина, м	127.00	—	6.32	88.60	157.75	0.28	Длина, м	84.26	—	6.32	58.84	116.49	0.28	Длина, м	7.50	—	5.52	56.60	106.35	0.28
Вес, кг	128.28	7.08	—	167.35	0.28	Вес, кг	85.54	7.08	—	58.84	116.49	0.28	Вес, кг	7.50	—	5.52	56.60	106.35	0.28	
Класс или марка стали ГОСТ	А-II	А-I	—	В-I	СТ-3	—	Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I	—	В-I	СТ-3	—	Класс или марка стали и ГОСТ	А-II	А-I	—	В-I	СТ-3	
Расчетное сопротивление стали R _{ср} , кг/см ²	2700	2100	—	3150	2100	—	Расчетное сопротивление стали R _{ср} , кг/см ²	2700	2100	—	3150	2100	—	Расчетное сопротивление стали R _{ср} , кг/см ²	2700	2100	—	3150	2100	

ПРИМЕЧАНИЕ: В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям в 220 мм, в знаменателе к панелям в 300 мм.

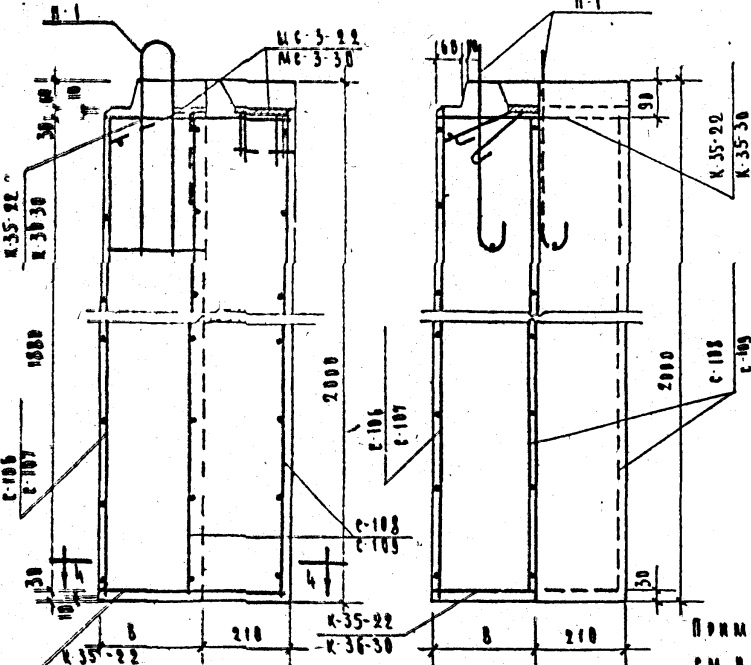
ТА 1966г.	Полное наименование изделий Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20			ИСО-5 БЫСЧЕТ АМСТН 1 82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			

М.У. ДИРЕКТОРА ИСПОЛ. ДИРЕКТОРА
 1966г. НА ЧЛЕНА ДИРЕКЦИИ СМЕРДОВА ПАВЕЛ
 ГАИЖ. ОД. Д. ШУБЕРТОВСКОС ПРОБЕРКА ШИЕКИ
 ГАИЖ. ОД. Д. ШУБЕРТОВСКОС ПРОБЕРКА ШИЕКИ
 ГАИЖ. ОД. Д. ШУБЕРТОВСКОС ПРОБЕРКА ШИЕКИ
 ГАИЖ. ОД. Д. ШУБЕРТОВСКОС ПРОБЕРКА ШИЕКИ
 ГАИЖ. ОД. Д. ШУБЕРТОВСКОС ПРОБЕРКА ШИЕКИ

МПО
ДИРЕКТОРСКИ
ДИРЕКТОРСКИ
ДИРЕКТОРСКИ
ДИРЕКТОРСКИ

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 3-3

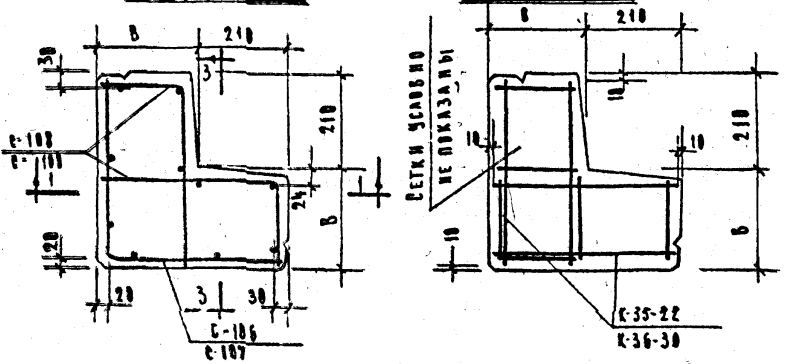


МАРКА ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ		
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
	Толщина	Панели
44-20-20	c-106, c-108 k-35-22	c-107, c-109, k-36-30

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА						
Сечение, мм	Ф10А-И	Ф10А-І	Ф8А-І	Ф5Б-І	Ф4Б-І	Всего
Длина, м	2.12 2.44	0.38	2.74 3.18	26.28 28.82	21.08 21.32	0.22
Вес, кг	0.50 0.72	1.46	1.08 1.26	40.3 4.45	2.12 2.74	1.10
ХАРАКТЕР И МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І	Ст.3
	5781-01		6727-53		103-57 ^а	
РАСЧЕТНОЕ СООТВЕТСТВИЕ СТАЛИ В _н , кг/см ²	2700	2100	3150		2100	

СЕЧЕНИЕ 2-2

СЕЧЕНИЕ 4-4



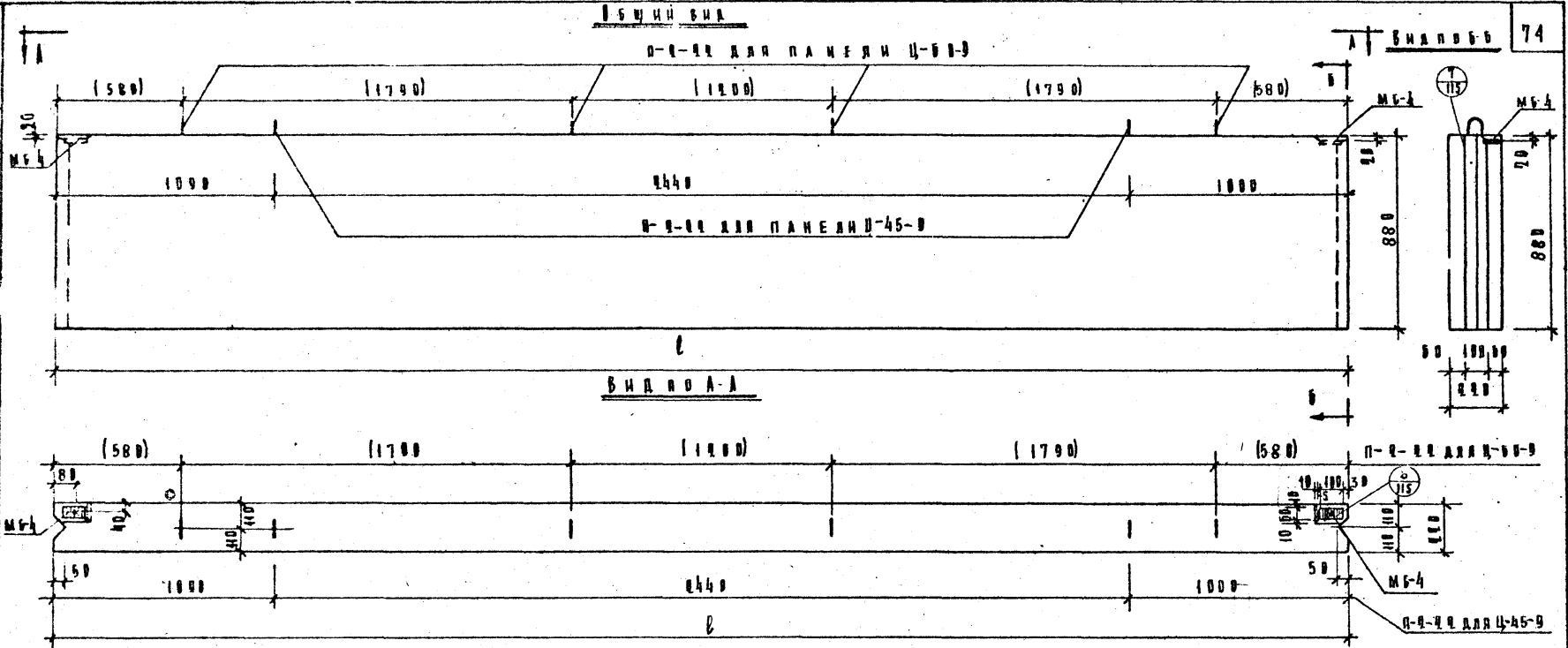
ПРИМЕЧАНИЕ
см. на листе №56 ин-3

СРЕДИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА					
№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	Всех деталей	
1	c-106 c-107	1	2.55 3.81	2.55 3.61	
2	c-108 c-109	2	1.44 1.61	2.88 3.22	
3	k-35-22 k-35-30	4	0.18 0.26	0.72 0.96	
4	mc-3-22 mb-3-30	2	1.09 1.18	2.18 2.36	
5	n-1-22 n-1-30	2	0.96 1.09	1.92 2.18	
					10.29
					11.73

МАШИНЫ
 ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
 ПРИБОРЫ
 МЕДИЦИНСКОЕ
 КОМПЬЮТЕРНОЕ
 ПОЛИМЕРАМИ
 ПЛАСТИКАМИ
 И ДРУГОЙ
 МАТЕРИАЛ
 ИЗДЕЛИЯ
 ИЗ
 МЕТАЛЛА
 И
 ДРУГОГО
 МАТЕРИАЛА
 КОМПОНУЮЩИЕ
 ЧАСТИ
 МАШИНЫ
 И
 ДРУГОЕ
 КОМПЬЮТЕРНОЕ
 ПОЛИМЕРАМИ
 ПЛАСТИКАМИ
 И ДРУГОЙ
 МАТЕРИАЛ
 ИЗДЕЛИЯ
 ИЗ
 МЕТАЛЛА
 И
 ДРУГОГО
 МАТЕРИАЛА
 КОМПОНУЮЩИЕ
 ЧАСТИ
 МАШИНЫ
 И
 ДРУГОЕ

ТА УГЛОВАЯ ПАНЕЛЬ ВОЗДУХА
 1986г. 44-20-20
 АРМИРОВАНИЕ
ВВФ-04-5
 ШИРСКОМЕТР
 1 64

14/02
 40/62
 МБ
 1-90
 ПИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХИВ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
МАРКА ПАНЕЛИ		Ц-60-9	Ц-45-9	
Толщина панели	мм	880	820	
Вес изделия	т	0.88	0.80	
Объем изделия	м³	1.15	0.80	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	кг	1.15	0.80
	ВСЕГО	кг	168.48	76.01
	НА 1м² ИЗДЕЛИЯ	кг	39.00	19.40
	НА 1м³ БЕТОНА	кг	148.50	89.00
Объемный вес железобетона	—	2500		
Марка бетона	—	200		
Упругая прочность бетона не менее	кг/см²	200		

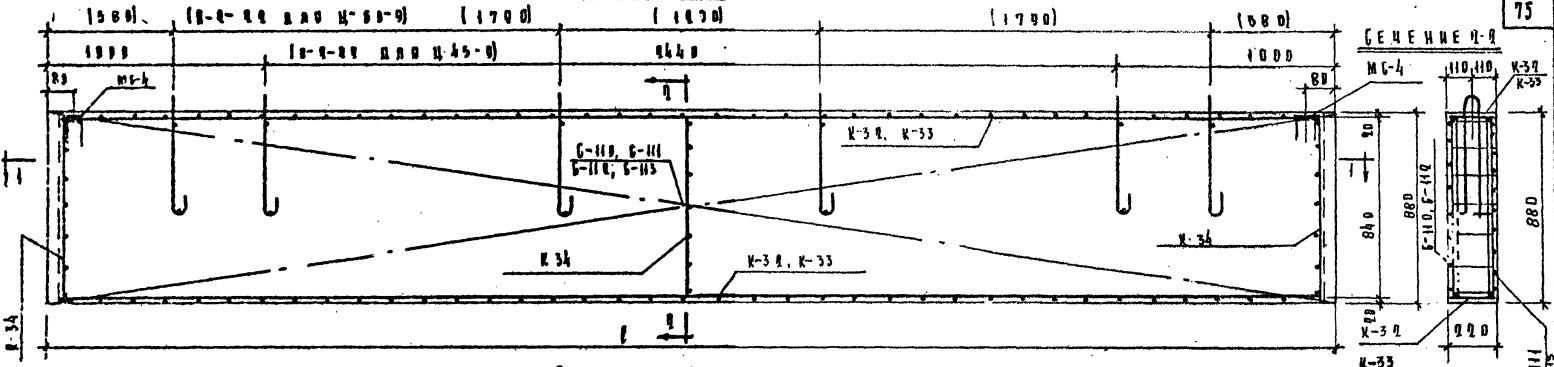
МАРКА ПАНЕЛИ	Длина панели l, мм	Толщина панели, мм b
Ц-60-9	5900	880
Ц-45-9	4440	820

ПРИМЕЧАНИЯ

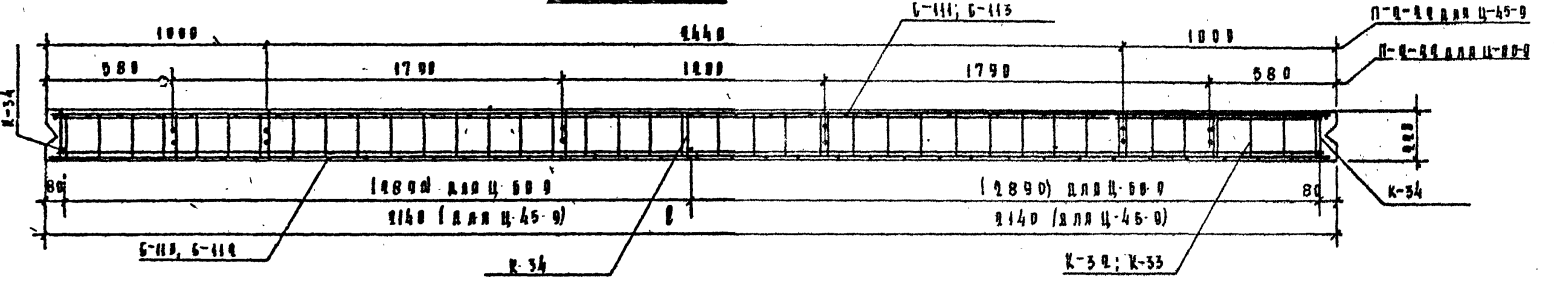
1. Общие примечания см. на листе №55 л. 1.
2. Панели изготавливаются из железобетона марки 200.
3. Армирование панелей см. на листе №66.

ТА 190001	ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ПОВЫША Ц-60-9, Ц-45-9	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД.	ВЫЧУК ЛИСТЫ 1 85

Общий вид



Сечение 1-1



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ БЕТОНОВ И КАРКАСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ БЕТОНОВ И КАРКАСОВ	
	БЕТОН	КАРКАС
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	
Ц-45-9	Б-110	К-35
	Б-115	К-34
Ц-60-9	Б-110	К-34
	Б-111	К-34

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ОБЩЕМ ПРИМЕЧАНИИ СМ. НА ЛИСТЕ №56 Л. 2.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 67.

1. ВЕРХНИЙ КВАДРАНТ
 2. НИЖНИЙ КВАДРАНТ
 3. ПЕРИМЕТР
 4. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 5. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 6. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 7. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 8. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 9. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 10. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 11. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 12. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 13. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 14. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 15. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 16. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 17. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 18. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 19. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 20. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 21. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 22. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 23. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 24. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 25. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 26. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 27. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 28. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 29. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 30. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 31. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 32. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 33. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 34. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 35. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 36. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 37. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 38. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 39. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 40. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 41. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 42. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 43. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 44. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 45. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 46. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 47. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 48. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 49. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 50. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 51. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 52. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 53. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 54. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 55. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 56. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 57. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 58. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 59. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 60. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 61. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 62. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 63. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 64. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 65. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 66. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 67. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 68. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 69. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 70. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 71. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 72. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 73. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 74. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 75. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 76. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 77. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 78. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 79. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 80. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 81. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 82. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 83. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 84. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 85. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 86. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 87. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 88. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 89. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 90. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 91. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 92. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 93. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 94. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 95. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 96. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 97. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 98. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 99. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ
 100. ВНЕШНИЙ КВАДРАНТ

ТА 10556	ПРОДОЛЖЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ПОДВАЛА: Ц-60-9, Ц-45-9	ИИ-24-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА 86

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
Ц-45-В					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-33	2	19.40	46.80	
2	К-34	3	0.77	2.31	
3	С-110	1	7.10	7.10	
4	С-113	1	50.04	50.04	
5	В-0-00	1	1.48	1.48	
6	МС-4	2	0.69	1.38	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
Ц-60-9					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-34	2	10.91	33.00	
2	К-34	3	0.77	2.31	
3	С-110	1	0.45	0.45	
4	С-111	1	110.40	110.40	
5	В-0-00	4	1.48	5.92	
6	МС-4	2	0.59	1.18	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
Ц-45-В								
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ140	φ120	φ100	φ100I	φ80-I	φ50I	80x8	
ДЛИНА, М	17.04	39.78	1.48	0.76	13.56	67.55	0.80	
ВЕС, КГ	91.40	35.30	0.90	0.40	6.38	10.30	0.76	
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-0		А-0		А-1		В-1	СТ.3
	0781-61					0787-53	105-57*	
РАСЧЕТНОЕ СООПРОВОЖДАЮЩЕЕ СТАДИ Кσ, КГ/СМ²	3400	2700	2100		3450	2100		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
Ц-60-9								
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ180	φ140	φ100	φ100I	φ80I	φ50I	80x8	
ДЛИНА, М	53.98	25.64	2.08	5.50	11.58	23.48	0.80	
ВЕС, КГ	106.50	28.00	1.40	4.90	10.46	9.78	0.76	
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-0		А-0		А-1		В-1	СТ.3
	0781-61					0787-53	105-57*	
РАСЧЕТНОЕ СООПРОВОЖДАЮЩЕЕ СТАДИ Кσ, КГ/СМ²	3400	2700	2100		3450	2100		

4/2-1966
 МТИЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

МИТЭП

14 N. 4366С

ТАМНН МУТРА
ЖАЧ КОНСТР

ТАМНН К В
ТАМНН Ж

П Р О Б Е
С М О Р Н О С Т
С О М О Р
Ж О Б А С О Р

В Д И Ж
П А С П А Р Т
П Р О Б Е Р О В
К О Н С Т Р У К Ц И Я

И.В.С.И.С.И.
И.В.С.И.С.И.
И.В.С.И.С.И.

П Р О Ш А Н А
М Е Р К У С А
С О П Р О Т И В Л Е Н И Я

ПРОЕКЦИЯ ЛЕВАЯ ПАРТАЛ ПЕРИМЕТР КОСЫН ПРОЕКЦИОНТОР
 СУБСТАНЦИЯ РЕЗЕРВУАРИИ ВОДЫ
 КОСЫН ПЕРИМЕТР КОСЫН ПРОЕКЦИОНТОР
 КОСЫН ПЕРИМЕТР КОСЫН ПРОЕКЦИОНТОР

МАРКА ВЕТАН	36 КНС	Н Н П О С	СЕРИЯ И М	КАНА М М	КОД В Т	ОБЪЕМ Л И Т Р А М	ВЪЗН У С Т К Г	ВЕС К Г	ДЕТАЛЬ К Г
K-1 04		1	Ф80 I	5050	1	1100	470	550	
		2	Ф40 I	400	30	300	0 00		
K-1 30		1	Ф80 I	5050	1	1100	470	500	
		3	Ф40 I	300	30	0 00	0 00		
K-2 04		4	Ф100 I	5050	1	1100	1050	1150	
		5	Ф50 I	400	30	0 00	1 00		
K-2 30		6	Ф50 I	5050	1	1100	1 05	275	
		7	Ф40 I	300	30	0 00	0 00		
K-5 04		7	Ф100 I	5050	1	1100	235	827	
		9	Ф50 I	400	30	0 00	1 00		
K-3 30		7	Ф100 I	5050	1	1100	235	874	
		8	Ф50 I	300	30	0 00	1 30		
K-4 04		9	Ф50 I	500	1	1 00	0 15	0 91	
		8	Ф40 I	400	3	0 00	0 00		
K-4 30		9	Ф50 I	500	1	1 00	0 15	0 94	
		3	Ф40 I	300	3	0 00	0 00		
K-5 04		10	Ф50 I	800	1	1 00	0 95	0 55	
		4	Ф40 I	400	4	0 00	0 00		
K-5 30		10	Ф50 I	800	1	1 00	0 95	0 57	
		3	Ф40 I	300	4	1 00	0 10		
K-1 04		11	Ф50 I	1100	1	0 00	0 34	0 47	
		2	Ф40 I	400	0	1 30	0 15		
K-4 30		11	Ф50 I	1100	1	0 00	0 34	0 50	
		3	Ф40 I	300	0	1 00	0 10		

ТА
 ПАРЕН И НАКРУЖКИ СТЕК
 АДМ ЛЮДНЕ КАРАШ
 ИС-045
 СУБСТАНЦИЯ
 1

НОМЕРИ ДИ. СМ. НА ИСТЕ ДИ.Р.

МАРКА ДЕТАЛИ	30 КМ 3	№№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС НА ДЛИНА М	ВЕСИИ КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
К-7-04		1	φ50-I	1400	2	2.80	0.43	
		2	φ40-I	220	7	1.54	0.15	0.58
К-7-38		1	φ50-I	1400	2	2.80	0.43	
		3	φ40-I	300	7	2.10	0.21	0.64
К-8-04		4	φ50-I	1700	2	3.40	0.52	
		2	φ40-I	220	9	1.98	0.18	0.71
К-8-38		4	φ50-I	1700	2	3.40	0.52	
		3	φ40-I	300	9	2.70	0.27	0.79
К-9-04		6	φ50-I	2000	2	4.00	0.62	
		2	φ40-I	220	10	2.20	0.22	0.84
К-9-38		5	φ50-I	2000	2	4.00	0.62	
		3	φ40-I	300	10	3.00	0.30	0.92
К-10-04		6	φ80-I	5400	2	10.98	4.34	
		2	φ40-I	220	18	6.18	0.61	4.95
К-11-04		7	φ100-I	5400	2	10.98	0.70	
		8	φ50-I	220	18	6.18	0.66	7.71
К-12-04		9	φ100-I	5400	2	10.98	0.75	
		8	φ50-I	220	18	6.18	0.65	10.70

ТА
10001
ПА НЕ ИИ НА РУЖИКИ СТЕИ.
КОМАТРОИИЕ КАРЕСКИ
ИИ-04-5
С.С.С.С.С.
99

0.1

ЛИСТ	МИТЭП	14/VI	Т.А. НИЖНИЙ	Д.В. ВОД	Г.А. НИЖ	М.А. НИЖ	В.В. НИЖ	С.В. НИЖ	М.А. НИЖ	В.В. НИЖ	С.В. НИЖ	М.А. НИЖ	В.В. НИЖ	С.В. НИЖ	М.А. НИЖ	В.В. НИЖ	С.В. НИЖ	М.А. НИЖ	В.В. НИЖ	С.В. НИЖ
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТВЕТ	М.Б.	ТАМЖ. КО	СОСОВ	ПРЕВОВА	СЕРЖЕНА	МЕРЛИНА	СЕРЖЕНА	МЕРЛИНА	СЕРЖЕНА	МЕРЛИНА	СЕРЖЕНА	МЕРЛИНА	СЕРЖЕНА	МЕРЛИНА	СЕРЖЕНА	МЕРЛИНА	СЕРЖЕНА	МЕРЛИНА	СЕРЖЕНА

ПРОМЕРАНИЕ СМ НА ЛИСТЕ №38

МАРКА	СЕКЦИЯ	ММ ПОЗ	СЕКЦИОН ММ	ДЛИНА ММ	КОД, ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
К-15-38		1	φ50-I	5400	2	10.84	1.00	2.50
		2	φ40-I	300	28	8.40	0.84	
К-14-38		3	φ100-I	5400	2	10.84	8.90	7.98
		4	φ50-I	300	28	8.40	1.00	
К-15-38		5	φ80-I	5400	2	10.84	4.28	5.19
		6	φ40-I	300	28	8.40	0.84	
К-10-24		7	φ80-I	4450	2	8.90	3.51	4.01
		8	φ40-I	300	23	5.00	0.50	
К-10-38		9	φ80-I	4450	2	8.90	3.51	4.00
		10	φ40-I	300	23	5.00	0.50	
К-17-24		11	φ50-I	4450	2	8.90	1.37	1.87
		12	φ40-I	300	23	5.00	0.50	
К-17-38		13	φ50-I	4450	2	8.90	1.37	2.00
		14	φ40-I	300	23	5.00	0.50	
К-10-24		15	φ50-I	4800	2	5.00	0.91	1.24
		16	φ40-I	300	15	3.30	0.53	
К-10-38		17	φ50-I	4800	2	5.00	0.91	1.30
		18	φ40-I	300	15	4.50	0.45	

ТА 10001
ДВЕРИ НАРУЖНЫЕ СТЕЛ.
А МАТЕРИАЛЫЕ КОДЕСАМ.
ИН-04-5
ИЗДАНИЕ 70

0905 80

№ п/п	МИТЭП	14	КАМЕНЬ	АВВВ	ГР ВНИЖЕР	ШТАМПА	ПЕРШЕН-4		
	1966г	1966г	КАМЕНЬ	СМЕРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	ШТАМПА	ШТАМПА		
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ВУЗ	М В А 28	КАМЕНЬ	СОМОВ	ПРОБЕРНА	ШТАМПА	ШТАМПА		
			КАМЕНЬ	РЕКАЗОВ	ХИПЕРОВА	ШТАМПА	ШТАМПА		

МАРКА ДСТААН	ЭСКИЗ	№№ РОЗ.	СЕТКА ММ	ДЛИНА М	КОЛ ШТ	ВЕСАЯ ДЛИНА М	ВЕСИЯ ВЕС КГ	ВЕС ДСТААН КГ
К-19-24		1	Ø58-I	430	2	0.86	0.13	0.19
		2	Ø48-I	220	3	0.66	0.06	
К-20-32		3	Ø58-I	510	2	1.02	0.16	0.25
		4	Ø48-I	300	3	0.90	0.09	
К-21-24		5	Ø58-I	2600	2	5.20	1.80	1.98
6		Ø48-I	220	13	2.86	0.28		
К-21-32		5	Ø58-I	2600	2	5.20	0.88	
7		Ø48-I	300	13	3.90	0.38		
К-22-24		8	Ø58-I	530	2	1.06	0.16	0.22
2		Ø48-I	220	3	0.66	0.06		
К-22-32		8	Ø58-I	530	2	1.06	0.16	
4		Ø48-I	200	3	0.90	0.09		
К-23-24		9	Ø58-I	240	2	0.48	0.07	0.11
2		Ø48-I	220	2	0.44	0.04		
К-23-32		9	Ø58-I	240	2	0.48	0.07	
4		Ø48-I	300	2	0.60	0.06		
К-24-24		10	Ø10 A-II	5950	2	11.90	7.35	8.23
11		Ø58-I	190	30	5.70	0.88		
К-24-32		10	Ø10 A-II	5950	2	11.90	7.35	
12		Ø58-I	270	30	8.10	1.55		

Т.А. 1966г
 АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ
 ЛИНЕЙ И ВАРЖЕННЫХ
 ЛИНЕЙ
 М.Н.-04.5
 1966г

ПРИМЕНЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	3 С К И Э	КМ	БЕЧЕК	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЪЕМ ВЕС	ВЕС ДЕТАЛИ
К-25-22		1	Ø16A II	5950	2	11.90	18.80	21.05
		2	Ø8A I	190	30	5.70	2.25	
К-25-30		1	Ø16A II	5950	2	11.90	18.80	22.00
		3	Ø8A I	270	30	8.10	3.20	
К-26-22		4	Ø10A II	4450	2	8.90	5.49	6.16
		5	Ø5B-I	190	23	4.37	0.67	
К-26-30		4	Ø10A I	4450	2	8.90	5.49	6.45
		6	Ø5B-I	270	23	6.21	0.96	
К-27-22		7	Ø8A I	2950	2	5.90	2.33	2.77
		5	Ø5B I	190	15	2.85	0.44	
К-27-30		7	Ø8A I	2950	2	5.90	2.33	2.95
		6	Ø5B-I	270	15	4.05	0.62	
К-28-22		8	Ø10A II	2950	2	5.90	3.64	4.08
		6	Ø5B-I	190	15	2.85	0.44	
К-28-30		8	Ø10A II	2950	2	5.90	3.64	4.26
		6	Ø5B-I	270	15	4.05	0.62	
К-29-22		9	Ø8A I	420	2	0.84	0.33	0.42
		5	Ø5B-I	190	3	0.57	0.09	
К-29-30		9	Ø8A I	420	2	0.84	0.33	0.45
		6	Ø5B-I	270	3	0.81	0.12	
К-30-22		10	Ø8A I	1920	2	3.84	1.52	1.81
		5	Ø5B-I	190	10	1.90	0.29	
К-30-30		10	Ø8A I	1920	2	3.84	1.52	1.94
		6	Ø5B-I	270	10	2.70	0.42	

Т Д
1966 г.

ПАНАЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ.

ИМ-04-5
ВЫПУСК ЛИСИМ № 72

8205
82

ПРИМОНТАЖИ СМ. И НА ДИСТ. № 58.

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№	БОЧЕН	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩИЙ ВЕС	ВЕС ДЕТАЛИ
			мм	мм	шт	м	кг	кг
К-31-22		1	Ø10A-II	1920	2	3.84	2.37	2.66
		2	Ø58-I	190	10	1.90	0.29	
		1	Ø10A-II	1920	2	3.84	2.37	
		3	Ø58-I	270	10	2.70	0.42	
К-31-30		1	Ø10A-II	1920	2	3.84	2.37	2.79
		3	Ø58-I	270	10	2.70	0.42	
К-32		5	Ø10A-II	5940	2	11.82	14.30	16.61
		5	Ø8A-I	195	30	5.85	2.31	
К-33		6	Ø14A-II	4410	2	8.82	10.70	12.40
		5	Ø8A-I	195	22	4.29	1.70	
К-34		7	Ø8A-I	830	2	1.66	0.66	0.77
		8	Ø58-I	160	4	0.72	0.41	
К-35-22		9	Ø58-I	410	2	0.82	0.42	0.18
		10	Ø48-I	190	3	0.57	0.05	
К-35-30		11	Ø58-I	490	2	0.98	0.45	5.24
		12	Ø48-I	270	3	0.82	0.09	

Т.Д. 1966 г.
 ПЛАН И НАРУЖНЫХ СМ. И
 АРМАТУРЫ И С. КАРКАСЫ
 ИИ-045

П-2

АДМ. №:	МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЕ УДАЕА	14/15667	НА ИМ. ЧЛЕНА НАЧ. УДАЕА	6 мая 1956	АДМ. №:	17 ИМЕНИ РАЗРАБОТ ПОВЕРЖА	ПЕРМАНЕНТ ИМЛЯТС БАРАТ-				
		1:20	СА ИМ. СТА СА ИМ. УР		17 ИМЕНИ РАЗРАБОТ ПОВЕРЖА	ИМ. БАРАТ-					

ПРИМЕЧАНИЯ
СМ НА ЛИН. № 58

ТА
1956
НАЧ. НА ИМ. ЧЛЕНА
УДАЕА
ИМ. ЧЛЕНА
УДАЕА
ИМ. ЧЛЕНА
УДАЕА

МАРКА ДЕТАЛИ	30x30	№ К НОЗ	СЕКЦ. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
К-35-22		1	φ 10AII	4920	2	9.84	6.06	5.79
		2	φ 5BII	190	25	4.75	0.73	
К-35-30		3	φ 5BII	270	25	6.75	1.04	7.10
		4	φ 10AII	4920	2	9.84	6.06	
К-37-22		4	φ 12AII	4920	2	9.84	8.75	9.48
		2	φ 5BII	190	25	4.75	0.73	
К-38-30		5	φ 14AII	4920	2	9.84	11.90	14.56
		3	φ 8AII	270	25	6.75	2.66	
К-39-22		6	φ 10AII	4420	2	8.84	5.45	6.12
		2	φ 5BII	190	23	4.34	0.67	
К-39-30		6	φ 10AII	4420	2	8.84	5.45	6.41
		3	φ 5BII	270	23	6.21	0.96	
К-40-22		2	φ 5BII	190	23	4.37	0.67	6.12
		7	φ 10AII	4420	2	8.84	5.45	
К-41-30		3	φ 5BII	270	23	6.21	0.96	8.81
		8	φ 10AII	4420	2	8.84	7.85	

ЛОХ №:	МИТЭП	14-Н	АЛИН ХАТУ	С. Салсан	А. Дорво	Г. Дорво	С. Салсан	Н. Дорво			
	1965г	64	БАЧ. СУДЕЛ	С. Салсан	А. Дорво	Г. Дорво	С. Салсан	Н. Дорво			
	1:20	1:20	ТА ХИЙ ИЛ	С. Салсан	А. Дорво	Г. Дорво	С. Салсан	Н. Дорво			

ПРИМЕНЕНИЯ СУ НА АНСТЕ П68

МАРКА	3 СК ИЗ	Х Х	СЕНЕР	ДЛИНА	КОЛ.	ИСПОЛ	ИФНН	ВЕС
ДЕТААН		ПЗ	ММ	ММ	ШТ	ДЛИНА	ВЕС,	ДЕТААН
						М	КГ	КГ
Х 42 22		1	φ88I	1920	2	3.84	1.52	
		2	φ56I	190	10	1.90	0.28	1.81
Х 42 30		1	φ88I	1920	2	3.84	1.52	
		3	φ56I	270	10	2.70	0.42	1.94

1966г ТА

НАБЕЛ ХАДХУХИХ СТЕН

АУЛАТЭРНИЕ КАРКАСИ

ИИ-3-4-5

1925 85

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 08

МАРКА ДЕТАЛИ	3БЖИЗ	№ К: П.В.	СЕРИЯ М.М.	ДЛИНА, М.М.	КОЛ. ШТ.	ВЕС ДЕТАЛИ М.	ВЕС СБОРА КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
Б.1		1	φ56-I	5950	4	93.00	3.07	
		2	φ48-I	530	30	15.00	1.58	9.95
Б.2		1	φ56-I	5950		35.70	5.50	
		3	φ48-I	830	30	24.00	2.40	7.80
Б.3		1	φ56-I	5950	8	47.00	7.34	
		4	φ48-I	1130	30	33.00	3.30	10.70
Б.4		0	φ56-I	5950	10	60.50	9.16	
		0	φ48-I	1430	30	40.00	4.05	13.40

ГА
 1906г.
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
 АДМИНИСТРАЦИЯ СЕТКИ
 ИС-24-5
 ПРОЕКТИСТ
 76

0905
86

НОМЕРАМИ СМ. НАРИСОВ

МАРКА СТАЛИ	3 С КИЭ	№ ПОЗ	СЕКЦ. ММ.	ДЛИНА, ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС СТАЛИ, КГ
Б-5		1	∅58-I	5950	12	7140	11.09	
		2	∅48-I	1730	30	5190	5.14	10.14
Б-6		1	∅58-I	9050	44	8330	12.85	
		3	∅48-I	1830	30	6090	6.09	18.90
Б-7		4	∅48-I	5950	3	17.85	1.77	
		5	∅48-I	900	30	840	0.83	2.60
Б-8		1	∅58-I	5490	4	21.06	3.37	
		8	∅48-I	530	28	14.84	1.47	4.84
Б-9		7	∅58-I	5490	4	21.68	3.34	
		6	∅48-I	530	28	14.84	1.47	4.81

ТА
1966

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-24-5
БЮРО ПРОЕКТА
1
77

8905
07

ПРИМЕРЫ НА ПЛАТЕ М00

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ П/С	СЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КВА МТ	ВМШАЯ ДЛИНА М	ВМШН БЕС КГ	БЕС ДЕТАЛИ КГ
Б-10		1	φ50-I	5400	0	39.94	5.00	7.30
		2	φ40-I	830	98	83.04	1.30	
Б-11		3	φ50-I	5400	0	38.52	5.00	7.30
		2	φ40-I	830	98	83.04	1.30	
Б-12		1	φ50-I	5400	0	43.00	6.77	9.90
		4	φ40-I	1130	98	31.04	3.13	
Б-13		3	φ50-I	5400	0	43.56	6.07	9.80
		4	φ40-I	1130	98	31.04	3.13	
Б-14		1	φ50-I	5400	10	54.00	8.40	19.42
		9	φ40-I	1430	98	40.04	3.90	
Б-15		3	φ50-I	5400	10	54.00	8.35	19.31
		9	φ40-I	1430	98	40.04	3.90	

ТА
1966
РАБКИ НА ПЛАНХ И СЕТКАХ

8905
88

ИЛ-04-5

МАРКА МЕТАЛЛ	ЭСКИЗ	№ П	СЕКЦИЯ	ДЛИНА ММ	ТОЛЩИНА ММ	ПЛОЩАДЬ ДЛИНА М	ПЛОЩАДЬ СЕКЦИИ КГ	МАССА ДЕТАЛИ КГ
С-10	<p>СЕТКА С-10 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ40-I	5400	3	1847	1.03	
		2	φ40-I	780	18	284	0.78	2.41
С-17	<p>СЕТКА С-17 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ40-I	5400	3	18.28	1.01	
		2	φ40-I	180	18	284	0.78	2.30
С-18	<p>СЕТКА С-18 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	4	φ40-I	500	6	3.00	0.30	
		5	φ40-I	700	3	2.10	0.21	0.51
С-19	<p>СЕТКА С-19 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	6	φ40-I	800	6	4.80	0.48	
		8	φ40-I	700	4	2.80	0.28	0.70

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ №08

ГА
 ДИНА И НАДЖИХ СТИН
 АМАТОННЕ СЕТКИ
 1966г.
 ИМ 345
 8905
 89

МИТЭП

14/VI 1968

ДИРЕКТОР
МАК. КОВТУН

ДИРЕКТОР
Я. НИЖКО

ДИРЕКТОР
Я. БОЗОВ

ДИРЕКТОР
Я. НИЖКО

ДИРЕКТОР
Я. НИЖКО

ДИРЕКТОР
Я. НИЖКО

КОНСТРУКТОР

М. В.

Я. НИЖКО

Я. БОЗОВ

Я. НИЖКО

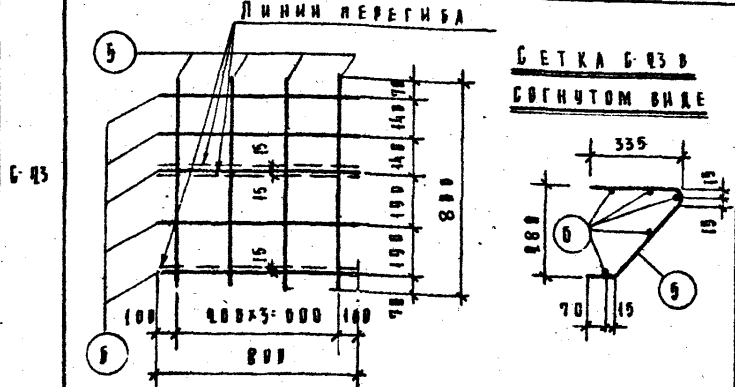
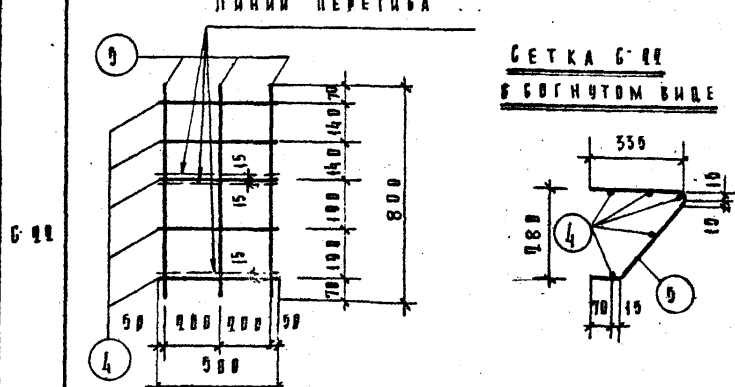
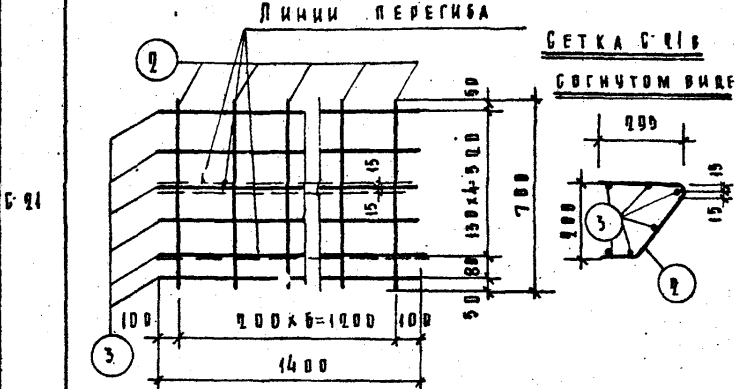
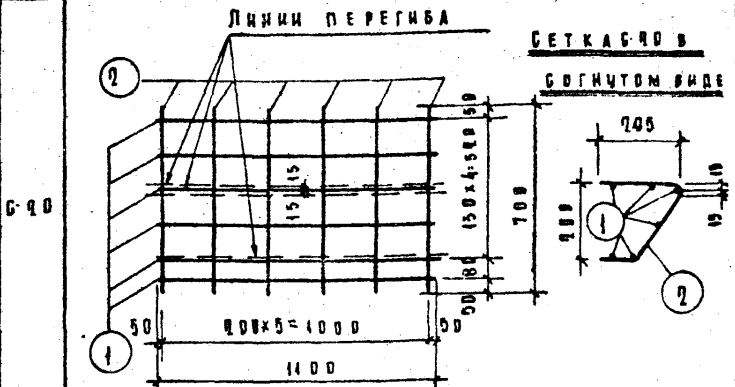
Я. НИЖКО

Я. НИЖКО

МАРКА
ДЕТАЛИ

ЭСКИЗ

№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЪЕМ ДЛИНА М	ОБЪЕМ СЕС. КГ	ВЕС ПАКЕТА КГ
--------	-----------	----------	-----------	---------------	---------------	---------------



ПРИМЕЧАНИЯ. СМ. ПЛАНШЕТ № 88

ТА
1968
ПАНЕЛИ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
ИН-4-5
ВЫСОКАЯ СТИ
80

8905
90

ПРИМЕРНАЯ ШИНА ПИСТЕ № 58

МАРКА РЕТАРД	ЭСКНЗ	№ П	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ИСТАЛ. КГ
Б-04		1	φ40-I	1100	6	6.60	0.65	
		2	φ40-I	800	6	4.80	0.48	1.03
Б-05		3	φ40-I	1400	6	7.00	0.70	
		4	φ40-I	800	7	5.60	0.56	1.26
Б-06		4	φ40-I	4400	4	17.60	0.74	
		5	φ40-I	800	15	12.00	1.20	3.95

ТА ДАННЫЕ РАБОЧИХ СТЕН АДМИНИСТРАЦИИ СЕТКИ

5060 91

АРХИ	МИТЭП	14/VI 1966	ДЛЯ МИТЭП НАД КОНСТ.	Л. В. В. В.	П. И. И. Ж.	С. П. П. П.	П. Е. Р. Я. Н. И. К.			
	КОНСТРУКТОРС. ОТВЕД	М 1-95	П. И. И. Ж. К. О. Л. И. И. Ж. П. Р.	С. М. О. В.	П. Р. О. В. Е. Р. Я. Н. И. К.	С. П. П. П.	М. Р. А. М. О. В. А. М. Е. Р. К. И. Н. В. О. Р. О. Т. И. Н. И. К. Е. В. А.			

ПРИМЕНЕНИЕ СМ. НА УГЛЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	3 С К И А	№	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. Ш.	ВЕС Ш. ДЛИН. А, М	ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ.
С-07		1	Ø50-I	4450	0	0.00	4.11	
		2	Ø40-I	830	13	19.09	1.89	6.00
С-08		1	Ø50-I	4450	8	35.60	5.48	
		3	Ø40-I	1130	13	25.99	2.57	8.05
С-09		1	Ø50-I	4450	10	44.50	6.85	
		4	Ø40-I	1430	13	30.80	3.95	10.10
С-30		1	Ø50-I	4450	12	53.40	8.22	
		6	Ø40-I	1730	13	30.79	3.93	12.15

ТА
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
 АДМИНИСТРАТИВНЫЕ СЕТКИ
 МИ-24-5
 БУДУЩЕГО
 1
 82

8905 92

ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ № 88

МАРКА ДЕТАЛИ	3 Б К И Э	КН РОЗ	СЕМЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО МТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
С-31		1	Ø58 I	4450	14	6930	959	
		2	Ø48 I	2030	23	46.00	450	14.19
С-32		1	Ø48 I	4450	3	13.30	1.30	
		3	Ø48 I	180	23	6.44	0.64	1.00
С-33		4	Ø58 I	1950	4	11.80	1.80	
		5	Ø48 I	530	15	7.95	0.79	0.61
С-34		4	Ø58 I	1950	6	17.70	2.70	
		6	Ø48 I	830	15	12.45	1.83	3.95
С-35		4	Ø58 I	1950	8	23.60	3.64	
		7	Ø48 I	1130	15	16.95	1.60	0.30

ГА
 1966
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
 ИИ-34-5
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1
 83

8905 93 12

ПРИМЕНЕНИЕ СМ. НА УСТЕ №68

МАРКА ДЕТАЛИ	ОБЪЕМ	№ П ПОД	СЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО МЕТ	ВЕС ДЛИНА, М	ВЕС ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
Б-30		1	φ4-I	2950	10	2900	1.92	
		2	φ5-I	1450	15	2145	3.50	8.92
Б-37		1	φ4-I	2050	10	55.40	3.51	
		3	φ5-I	1750	15	45.05	3.89	250
Б-38		1	φ4-I	2050	14	41.30	4.88	
		4	φ5-I	2050	16	38.45	4.88	8.70
Б-39		1	φ4-I	2000	3	8.85	0.88	
		9	φ4-I	280	16	4.20	0.42	150

ТА
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
 ЛОЖАТОВЫЕ СЕТКИ

8905
 74

МИ-4-5

АДМ	МИТЭП КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	12/VI 1966г.	ДИРИЖЕР НАЧ. КМСП	ДИРЕКТОР С. МИРОНОВА	ДИРЕКТОР РАЗРАБОТ	ДИРЕКТОР ПРОВЕРКА	ДИРЕКТОР КОМПЬЮТЕР	ДИРЕКТОР МЕХАНИКА	ДИРЕКТОР ЭЛЕКТРИЦИСТ
		М	ДИРИЖЕР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР

ПРИМЕРНЫЙ СМ НА РИСТЕ №08

ТА
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИЛ-25-5
1

МАРКА ДЕТАЛИ	3 ЭКЗ	№ П РОЗ	СЕКЦИЯ ММ	ДИНАМ. КОЭФФ. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС СЕТКИ КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
Б-40		1	φ40-I	800	3	4.40	0.94
		2	φ50-I	500	6	3.30	0.94
Б-41		3	φ40-I	980	3	4.04	0.99
		2	φ50-I	500	7	3.99	0.80
Б-42		1	φ40-I	800	6	4.10	0.41
		4	φ50-I	800	6	5.10	0.78
Б-43		3	φ40-I	980	5	4.90	0.40
		4	φ50-I	800	7	6.00	0.93

МИТЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРСКАЯ
 КОМПАНИЯ

14/VI
 1986г

И.И. КОЗЛОВ
 А.А. КОЗЛОВ
 А.И. КОЗЛОВ

А.В. КОЗЛОВ
 С.М. КОЗЛОВ
 А.С. КОЗЛОВ

А.Д. КОЗЛОВ
 С.В. КОЗЛОВ
 А.Е. КОЗЛОВ

А.З. КОЗЛОВ
 С.З. КОЗЛОВ
 А.И. КОЗЛОВ

А.О. КОЗЛОВ
 С.О. КОЗЛОВ
 А.О. КОЗЛОВ

А.П. КОЗЛОВ
 С.П. КОЗЛОВ
 А.П. КОЗЛОВ

А.Р. КОЗЛОВ
 С.Р. КОЗЛОВ
 А.Р. КОЗЛОВ

А.С. КОЗЛОВ
 С.С. КОЗЛОВ
 А.С. КОЗЛОВ

А.Т. КОЗЛОВ
 С.Т. КОЗЛОВ
 А.Т. КОЗЛОВ

А.У. КОЗЛОВ
 С.У. КОЗЛОВ
 А.У. КОЗЛОВ

А.Ф. КОЗЛОВ
 С.Ф. КОЗЛОВ
 А.Ф. КОЗЛОВ

ПРОЕКЦИЯ СМ. НА ЛИСТЕ ПОС

МАРКА МЕТАЛЛ	36 КНС	№ К	СЕКЦИЯ	ДЛИНА	США	США	США	США	США
		ПОС	ММ	ММ	МТ	ДАНА	ВЕС,	М	КГ
						М	КГ		КГ
С-44	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-44 В БОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ40-I	800	1	4.00	0.40		
		2	φ50-I	1100	1	8.00	1.07	1.50	
С-45	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-45 В БОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ40-I	980	1	0.88	0.98		
		4	φ50-I	1100	7	8.10	1.45	1.85	
С-46	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-46 В БОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ40-I	800	8	0.50	0.05		
		4	φ50-I	1400	8	8.70	1.55	2.00	
С-47	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-47 В БОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ40-I	980	8	7.84	0.78		
		4	φ50-I	1400	7	10.00	1.57	0.35	

ТА
 ДАННИ НАДЖИНИ СТИ
 АДМАТЮРИНЕ СЕТКИ

ИЗ-04-6
 СЛОЖИ ИНСТИ
 85

8905
 96

0-2

МИТЭЛ

14/VI 1966г	ДИНЖ МНТЭЛ НАЧ. КОНСТРОТА	А В О В СМИРНОВА	Г Р И Ж Е Н Е Р РАЗРАБОТА	П Е Р А М И Н Ш А М О В А
М	ДИНЖ К О	С О М О В	П Р О В Е Р И А	М Е Р К И Н А
1-20	ДИНЖ П Р Т А	Л О Б А З О В	К О В И Р О В А А	Л А Н Ч Е Н К О

ПРИМЕНЕНИЯ СМ. НА ЛАНТЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	Н И П О З	С Е Ч Е Н М М	Д И М Н А М М	К О Л - В О Ш Т.	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	О Б Щ И Й В Е С, К Г	В Е С Д Е Т А Л И, К Г
С-48	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p>	1	φ48-I	820	9	7.38	0.73	
		2	φ58-I	1760	6	40.56	1.63	2.36
С-49	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p>	3	φ48-I	980	9	8.82	0.88	
		2	φ58-I	1760	7	42.32	1.90	2.78
С-50	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p>	1	φ48-I	820	14	9.02	0.90	
		4	φ58-I	2060	6	12.36	1.90	2.80
С-51	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p>	3	φ48-I	980	14	40.78	1.07	
		4	φ58-I	2060	7	44.42	2.22	3.29

ТА
1966г.

ПАНЕЛИ НАРЯЖНЫХ СТЕН.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.

ИВ-01-5
ОБЩЕСЕЛ. ЛАНТЕ
1
87

8905

97102

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ П. 003	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
C-52	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p>	1	φ48-I	820	17	13.94	1.39	
		2	φ58-I	3260	6	19.56	3.01	4.40
C-53	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p>	3	φ48-I	980	17	16.66	1.66	
		2	φ58-I	3260	7	22.82	3.54	5.17
C-54	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p>	1	φ48-I	820	24	17.22	1.72	
		4	φ58-I	4160	6	24.96	3.83	5.55
C-55	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p>	3	φ48-I	980	24	20.58	2.05	
		4	φ58-I	4160	7	29.12	4.47	6.52

ТА 1966- ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ИИ-7-5

8905 98

АУК. №	МИТЭП	14/VI	Г.А. ИЖ МИТЭП	АВВОВ	Г.Р. ИНЖЕНЕР	ПЕРШАНИН
	1966г	М	НАЧ. КОНСТРОИ	С.М. ИЖОВА	РАЗРАБОТАЛ	ПРАМСОВА
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1.20	Г.А. ИЖ К.В.	Г.А. ИЖ П.Т.А.	С.О. МОВ	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИНА
				А.В.А. З.В.	К.В. И. Р. О. В. А. Л.	П. А. М. Ч. Е. Н. К. О.

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68.

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ №	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
С-56	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-56 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	590	3	1.77	0.17	
		2	φ58-I	500	3	1.50	0.23	0.40
С-57	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-57 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-I	760	3	2.28	0.22	
		2	φ58-I	500	3	1.50	0.23	0.45
С-58	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-58 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	590	4	2.36	0.23	
		4	φ58-I	800	3	2.40	0.37	0.60
С-59	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-59 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-I	760	4	3.05	0.30	
		4	φ58-I	800	3	2.40	0.37	0.67

ТА 1966г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИЗ-04-5

ВЫТЕКАЮЩИЙ 1 89

МИТЭП

14/VI
1966

ТА ИЖ ВИТ
НАЧ КОНСТ

АВВОВ
СМЫРНОВА

ГР ВЖЕР
РАСРАБАТ

М.В.В.В.
И.В.В.В.

ПЕРВАЯ
ИРЯНОВА

КОНСТРУКТОРСКИХ
СТАБА

М
1:20

ТА ИЖ К
ТА ИЖ Г

СОМВ
ЛОБА СОВ

ПРОВЕРКА
КОЯРОВА

И.В.В.В.
И.В.В.В.

МЕРКИНА
ПАМЕРКО

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 88

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ НОЗ.	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
			ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА М	ВЕС, КГ	ДЕТАЛИ КГ
С-60		1	φ48-I	590	6	3.54	0.35	
		2	φ58-I	1400	3	3.30	0.51	0.86
С-61		3	φ48-I	760	6	4.56	0.45	
		2	φ58-I	1400	3	3.30	0.51	0.96
С-62		1	φ48-I	590	7	4.13	0.44	
		4	φ58-I	1400	3	4.20	0.65	1.06
С-63		3	φ48-I	760	7	5.32	0.53	
		4	φ58-I	1400	3	4.20	0.65	1.18

ТА
1966.

ПАНАЛИ НАРЯЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

МИ-04-5
ВЫПЕЧАТЕН
1
90

0-2

АРХ.№:	МИТЭП	14/М	Г.А. НИЖ. МИТЭП	А.В.В.В.	Г.В. НИЖ. ПО	Ш.А. НИЖ. ПО	П.В. НИЖ. ПО				
	1966	М	НАЧ. КОНСТ. ОТДЕЛ	С. МИРОВА	РАЗРАБОТАЛ	Ш.А. НИЖ. ПО	П.В. НИЖ. ПО	П.В. НИЖ. ПО			
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1:20	Г.А. НИЖ. К.А.	В.А. НИЖ. К.А.	С.О.М.О.В.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	Ш.А. НИЖ. ПО	П.В. НИЖ. ПО	П.В. НИЖ. ПО			
		Г.А. НИЖ. К.Р.Т.А.	А.В.В.А. С.О.В.	А.В.В.А. С.О.В.	К.О.В.И.Р.О.В.А.	П.В. НИЖ. ПО	П.В. НИЖ. ПО	П.В. НИЖ. ПО			

МАРКА ДЕТАЛИ	3 СК ИЗ	№ ПОС.	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
			ММ	ММ	ШТ	ДЛИНА М.	ВЕС КГ	ДЕТАЛИ КГ
С-64		1	φ4В-I	590	9	5.31	0.53	
		2	φ5В-I	1700	3	5.10	0.79	1.32
С-65		3	φ4В-I	760	9	6.84	0.68	
		2	φ5В-I	1700	3	5.10	0.79	1.47
С-66		1	φ4В-I	590	10	5.90	0.59	
		4	φ5В-I	2000	3	6.00	0.92	1.51
С-67		3	φ4В-I	760	10	7.60	0.76	
		4	φ5В-I	2000	3	6.00	0.92	1.68

ТА
1966г.
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
ИЛ-04-5
ВЫПУСК АССТ № 1
91

100

АИЛ №	МИТЭП	14/VI 1966г	ГЛ. ИНЖ. МИТЭП ИМ. КОНСТРОИ	АВВОВ	ГР. ИНЖЕНЕР МИРНОВА	ИЗЫСКАВАТЕЛЬ ИЗМЕРИТЕЛЬ	ПЕРШАЛИН			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	ГЛ. ИНЖ. КИ 4:20	СЕМОВ	РАЗРАБОТАЛ ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА	МЕРКОВА			
			ГЛ. ИНЖ. ИР-74	АББАЗОВ	КОПИРОВА	КОПИРОВА	ПАНЧЕНКО			

ПРИМЕРНАЯ СМ. НА СИСТЕ № 68.

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№	СЕЧЕН мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС кг	ВЕС ДЕТАЛИ кг
С-68	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90° СЕТКА С-68 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-І	590	16	9.44	0.94	
		2	φ58-І	3200	3	9.60	1.48	2.42
С-69	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90° СЕТКА С-69 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-І	760	16	12.16	1.21	
		2	φ58-І	3200	3	9.60	1.48	2.69
С-70	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90° СЕТКА С-70 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-І	590	21	12.39	1.23	
		4	φ58-І	4400	3	12.30	1.89	3.12
С-71	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90° СЕТКА С-71 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-І	760	21	15.96	1.59	
		4	φ58-І	4400	3	12.30	1.89	3.48

ТА
1966г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.

ИИ-04-5
ВЫДАН
1
92

АУТ. №:	МИТЭП	14/VI	А. ИЖ. МИР	А. В. В.	Г. ИЖ. ИНЖ.	ПЕРШАНИН			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	4966	МАШ. КОНСТР. ДИ	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	ИРАМСВА			
	М	1:20	А. ИЖ. К. О.	СОМОВ	ПРОВЕРИЛ	МЕРКИНА			
			А. ИЖ. ПР. Т.	А. ОБА З. О. В.	КОНЬКОВА	ПАВЛЕНКО			

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68.

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ № ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ		ВЕС ДЕТАЛИ КГ
						ДЛИНА М	ВЕС КГ	
С-12		1	φ58-І	1130	4	4.52	0.70	
		2	φ48-І	550	6	3.30	0.33	1.03
С-13		1	φ58-І	1130	5	5.65	0.87	
		3	φ48-І	680	6	4.08	0.40	1.27
С-14		4	φ58-І	1730	4	6.92	1.07	
		2	φ48-І	550	9	4.95	0.49	1.56
С-15		4	φ58-І	1730	5	8.65	1.33	
		3	φ48-І	680	9	6.12	0.61	1.94

ТА 1906Г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5

ВЫПУСК ЛИСТЫ
1 93

0-2

АРХ. №	МИТЭП	1977/1966	Г.А. ИЖ. МИТЭП НАЧ. КОНСТ. ФА	А.В. БОВ	Г.Р. ИЖЕРЕН РАЗРАБОТКА	И.В. САНЖАКОВ ДЕТУШАНИН	МЕРКИНА		
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	Г.А. ИЖ. КО. Г.А. ИЖ. ОР. ТА	СОМОВ	ПРОВЕРКА КОЛЫРОВА	И.В. САНЖАКОВ ДЕТУШАНИН	МЕРКИНА	ПАНЧЕНКО	

МАРКА ДЕТАЛИ	3 СК ИЗ	№	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
С-76		1	φ58-I	2030	4	8.12	1.25	
		2	φ48-I	550	14	6.05	0.60	1.85
С-77		1	φ58-I	2030	5	10.15	1.56	
		3	φ48-I	680	14	7.48	0.74	2.30
С-78		4	φ58-I	2630	4	10.52	1.62	
		2	φ48-I	550	14	7.70	0.77	2.39
С-79		4	φ58-I	2630	5	13.15	2.02	
		3	φ48-I	680	14	9.52	0.95	2.97

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68.

ТА
1966г.
ПАНЕЛИ НАРЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИЛ-04-5
ИЗДАНИЕ
1
94

2905
104

Ф-2

АРХ. №	МИТЭП	14/VI 1966г.	ГЛАВН. ИНЖ. МИТЭП И.А. КОНСТ. ОТД.	А.В.В.В.	ГР. ИНЖЕНЕР РАЗРАБОТАЛ	М.В.В.В.	ПЕРШАНИН В.РАМОВА
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1-20	ГЛАВН. ИНЖ. К.В. ГЛАВН. ИНЖ. В.Т.А.	С.М.И.Р.О.В.А.	ПРОВЕРИЛ	М.В.В.В.	МЕРКИНА ПАНЧЕНКО

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	ЗСКИЗ	№ №	СЕЧЕН мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС, кг	ВЕС ДЕТАЛИ кг
С-80		1	φ5В-I	1130	2	2.26	0.35	
		2	φ4В-I	250	6	1.50	0.15	0.50
С-81		1	φ5В-I	1130	3	3.39	0.52	
		3	φ4В-I	380	6	2.28	0.22	0.74
С-82		4	φ5В-I	1730	2	3.46	0.53	
		2	φ4В-I	250	9	2.25	0.22	0.75
С-83		4	φ5В-I	1730	3	5.19	0.80	
		3	φ4В-I	380	9	3.42	0.34	1.14

ТА
1966г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ 04-5
ВЫПОСКИ ЛИСТ № 05

8905

105

9-2

№ п.п.	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ПРОЕКТ НА ДИНАМИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ДЕТАЛИ	МАРКА	3 С К И 3		№ РЕЗ.	СЕЧЕНИИ	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ДЕТАЛИ
		М	М							
С-84		1	2	1	φ58-I	2630	2	4.06	0.63	0.90
С-85		1	3	1	φ58-I	2630	3	6.09	0.94	1.35
С-86		1	4	1	φ58-I	2630	2	5.26	0.81	1.16
С-87		1	4	1	φ58-I	2630	3	7.89	1.24	1.74

ТА
1966.
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
ИИ-04-5
ВНЕСЕНО
1
96

8905

106

АПР. №	МИТЭП	ИИ/ИИ	СА ИИЖ ИИТЭП	АБОВ	ГР ИИЖЕНЕР	ИИЖЕН	ИИЖАЧИИ				
	КОНСТРУКТОРСКИИ	1966Г	СА ИИЖ ПРТА	М ИИРНОВА	РАСАРАСТАА	ИИЖЕН	ШРАИОВА				
	СТАДА	М	СА ИИЖ ПРТА	СОИОВ	ПОВАРНА	ИИЖЕН	МЕРКИИИ				
	1:20			ЛОБАЗОВ	КОИИРОВАА	ИИЖ	ПАИЧЕНКО				

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68.

МАРКА ДЕТАЛИ	3СКНЗ	№ ПОЗ	СЕЧЕН	ДАИИИ	КОА ВО	ОБЩАА	ОБЩИИ	ВЕС
			ММ	ММ	ИТ	ДАИИИ	ВЕС,	ДЕТАЛИ
С-88		1	φ58-І	1130	3	3.39	0.52	
		2	φ48-І	320	6	4.92	0.19	0.74
С-89		3	φ58-І	1730	3	5.19	0.80	
		2	φ48-І	320	9	2.88	0.28	1.08
С-90		4	φ58-І	2030	3	6.09	0.94	
		2	φ48-І	320	11	3.52	0.35	1.29
С-91		5	φ58-І	2630	3	7.89	1.24	
		2	φ48-І	320	14	4.48	0.44	1.65

ТА
1966Г

ПАИИИ НАРЖИИИ СТИИ
АРМАТУРИИИ СТИИ

ИИИИ-5
ИИИИИ ИИИИИ
1
97

АРХ. №	МНТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	14/VI 1966г	ГА. ИЖ. МНТЭП М	ГА. ИЖ. КО 1.20	ГА. ИЖ. МНТЭП М	А. В. В. В.	Г. И. И. И. И.	Л. В. В. В.	П. Р. В. В. В.	П. Р. В. В. В.			
		М	1.20	М	М	М	М	М	М	М	М	М	М

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№	СЕЧЕН. мм	ДЛИНА, мм	КВА. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩИЙ ВЕС, кг	ВЕС ДЕТАЛИ, кг
С-92	<p>ЛИНИИ ПЕРЕГИБА</p> <p>СЕТКА С-92 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	4.8	420	3	4.26	0.12	
		2	4.8	280	3	0.84	0.08	0.20
С-93	<p>ЛИНИИ ПЕРЕГИБА</p> <p>СЕТКА С-93 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	4.8	500	3	1.50	0.15	
		2	4.8	280	3	0.84	0.08	0.23
С-94	<p>ЛИНИИ ПЕРЕГИБА</p> <p>СЕТКА С-94 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	4	4.8	390	3	1.17	0.11	
		2	4.8	280	3	0.84	0.08	0.19
С-95	<p>ЛИНИИ ПЕРЕГИБА</p> <p>СЕТКА С-95 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	5	4.8	690	3	2.07	0.20	
		2	4.8	280	4	1.12	0.11	0.31
С-96	<p>ЛИНИИ ПЕРЕГИБА</p> <p>СЕТКА С-96 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	6	4.8	320	3	0.96	0.09	
		2	4.8	280	3	0.84	0.08	0.17

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

ТА
1966г.

ПАНЕЛИ НАРЯЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

100

АР. №	МИТЭП		14/VI	1966	ГЛ. ИНЖ. МИТЭП	Л. В. В. В.	ГР. ИНЖ.	П. Ш. Ш.	ПЕРШАНИН			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ		М	1:20	НАЧ. КОНСТ. Ц. П.	С. МИРНОЕ	РАЗРАБОТ.	ПРОВЕРКА	ИРЯМОВА	БАНАГ	ХАСТОВА	
В. П. Д. А.				ГЛ. ИНЖ. К. В.		С. МОС	Х. Д. Д. Д.					
В. П. Д. А.				ГЛ. ИНЖ. П. П. П.		А. Б. А. В.						
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСИЕ № 68	МАРКА	ЭСКНЗ										
	ДЕТАЛИ		№№	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КВА.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС			
			РЯЗ.	ММ	ММ	ШМ.	ДАН. А	ВЕС	ДР. МАШ			
							М	КГ.	КГ.			
	С-97		1	Ø8А-I	5950	3	17.95	7.06				
			2	Ø8А-I	420	30	12.60	4.90	12.04			
	С-98		3	Ø10А-II	5950	3	17.85	11.00				
			4	Ø8А-I	450	30	13.50	5.34	16.34			
	С-99		5	Ø5В-I	5950	15	77.35	11.90				
			6	Ø5В-I	1920	30	57.60	8.86	20.76			
	С-400		3	Ø10А-II	5950	14	85.30	51.40				
			7	Ø8А-I	1980	40	79.20	31.20	82.60			

1966г. ТД

ПАКЕТ НАРУЖНЫХ СЕТКИ
А Р М А Ш Ч Р Ы Е С Е Т К И.

11-04-S
ВЫП. АРС. № 99

0905
103

АРХ. №	МИТЭП	14 / VI 1966	ГЛ. ИНЖ. МАТЭП НАЧ. КОНСТР. ДП	ЛБВОВ БМИРНОВА	ГР. ИНЖЕНЕР РАЗРАБОТКА	ПЕРШАНИН ШРАМОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 4:20	ГЛ. ИНЖ. Э. Д. ГЛ. ИНЖ. ДР-ТА	СОМОВ АДБАЛОВ	ПРОВЕРКА КОПИРОВАНИЕ	ВАНАГ УАСТРОВА			

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№	БОЧЕН. №	ДЛИНА мм.	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕСИЙ ВЕС кг	ВЕС ДЕТАЛИ кг.
С-101		1	Ø58-I	4450	13	57.85	9.07	
		2	Ø58-I	1920	23	44.20	6.81	15.88
С-102		3	Ø10A-II	4450	14	62.30	38.40	
		4	Ø8A-I	1980	23	45.60	18.00	56.40
С-103		5	Ø58-I	2950	13	38.35	5.91	
		2	Ø5A-I	1920	15	28.80	4.44	10.35
С-104		6	Ø8A-I	2950	14	41.30	16.30	
		7	Ø58-I	1980	15	29.70	4.57	20.87

ТД
1966г

ПАКЕТ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
Выпуск листов
100

0905 710

МИТЭП

14/21
1966 г.
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

ГЛАВ. ИНЖ. МИТЭП
НАЧ. К. ТЕРОП
ГЛАВ. ИНЖ. К. В.
ГЛАВ. ИНЖ. П. Т.

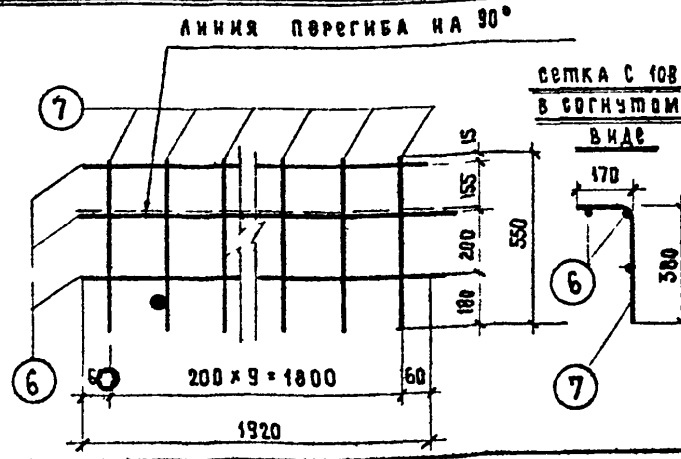
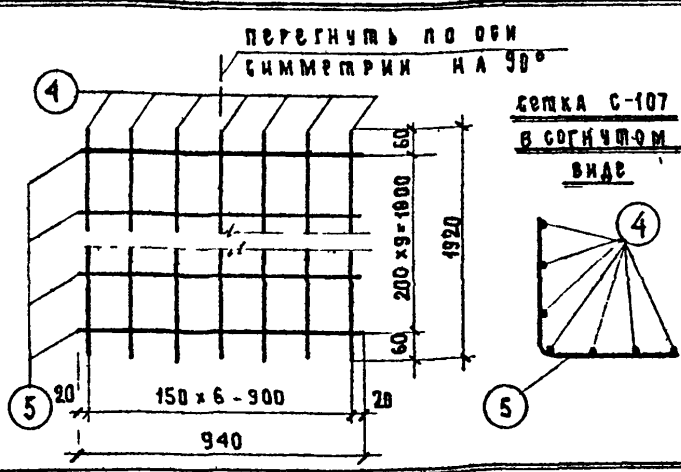
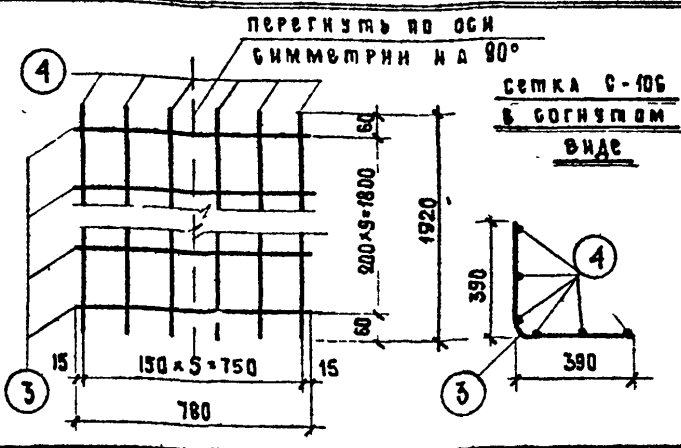
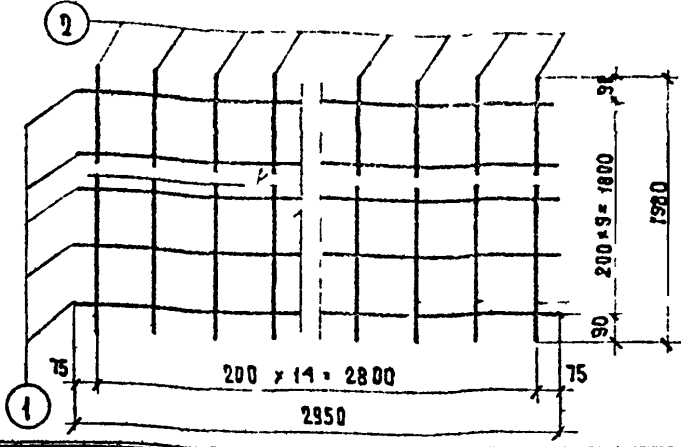
АБВВВ.
СМИРСОВА
СОМГР
АОВ. 308

ГР. ИНЖ.
РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА
КОНТРОЛЬ

ОГР. ИНЖ.
СЕРГОВА
ВАН АГ
(3088 83)

ПРИМЕНЕНИЯ СМ НА ЛИСТЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	УМ= ПОЗ.	СРЕЧОН, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-105	1	∅8А-I	2950	10	29.50	11.65	
	2	∅5В-I	1980	15	29.70	4.57	16.22
С-106	3	∅4В-I	780	10	7.80	0.78	
	4	∅5В-I	1920	6	11.50	1.77	2.55
С-107	5	∅4В-I	940	10	9.40	8.94	
	4	∅5В-I	1920	7	13.40	2.07	3.01
С-108	6	∅5В-I	1920	3	5.76	0.89	
	7	∅4В-I	550	10	5.50	0.55	1.44



ТД
1966 г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СПЕР
АРМАТУРЫ СЕТКИ

3-12-04-5
выпущена
101

8905
777

АРТ. №	МИТЭП	ГД. ИЖ МИТЭП	ЛБВВВ	ГР. ИЖ	<i>Шарипов</i>	ПРОЕКТИРОВАНИЕ			
	КОНСТРУКТОРСКИ ОТДЕЛ	1966 г.	МАЧ. КОНСТРОИ ГД. ИЖ. КО	СМИРНОВА СЯМОВ ЛОБАЗОВ	РАЗРАБОТ ПРОВЕРКА КОМПЬЮТЕР	ШРИМОВА БАНАТ			

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЫ № 68.

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№ ПОС.	СРЕДН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕСИ М	ВЕСИ КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С-109	<p>ИННЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>3 С-109 С СГНУТОМ</p> <p>10 4B-I</p> <p>1920</p> <p>720</p> <p>475</p>	1	∅58-I	1920	3	5.78	0.89	
		2	4B-I	720	10	7.20	0.72	1.61
С-110	<p>55</p> <p>150 × 5 = 750</p> <p>960</p> <p>55</p> <p>200 × 29 = 5800</p> <p>5920</p> <p>60</p> <p>60</p>	3	∅58-I	5920	6	35.52	5.47	
		4	∅58-I	860	30	25.80	3.98	9.45
С-111	<p>15</p> <p>100 × 8 = 800</p> <p>830</p> <p>55</p> <p>200 × 29 = 5800</p> <p>5920</p> <p>60</p> <p>60</p>	5	∅8A-II	5920	9	53.28	106.56	
		6	∅8A-I	830	30	24.90	9.84	116.40
С-112	<p>55</p> <p>150 × 6 = 750</p> <p>860</p> <p>55</p> <p>200 × 22 = 4400</p> <p>4420</p> <p>10</p> <p>10</p>	7	∅58-I	4420	6	26.52	4.08	
		4	∅58-I	860	23	19.78	3.04	7.12
С-113	<p>55</p> <p>100 × 8 = 800</p> <p>830</p> <p>55</p> <p>200 × 22 = 4400</p> <p>4420</p> <p>10</p> <p>10</p>	8	∅12A-II	4420	9	39.78	35.30	
		9	∅58-I	830	23	19.09	2.94	38.24

ТА
1966 г.

ПАНОВИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
АРМАТУРЫ И СЕТКИ.

СМ-04-5
Выпуск лист № 102

8905
112

ДИМЕНЗИОНА
 СМ. НА АНСТЕМ 08

МАРКА ДЕТАЛИ	3 С К Н 5	№ КР. РОЗ.	СЪЧЕТ. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ ВЕС. КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
В-114		1	φ8 A I	4920	3	14.76	5.82	
		2	φ8 A I	480	25	12.00	4.74	18.56
В-115		1	φ8 A I	4920	3	14.76	5.82	
		3	φ8 A I	420	25	10.50	4.15	9.97
В-116		4	φ8 A I	4420	3	13.26	5.24	
		5	φ8 A I	480	23	11.04	4.35	9.59
В-117		4	φ8 A I	4420	3	13.26	5.24	
		6	φ8 A I	420	23	9.66	3.82	9.06

ТА
 1966 Г.

ДАВЕАН НА ДУЖИХИХ СТЕП
 А ПНАТУРНИЕ СЕТКИ

ЗИНОУ-5
 БИНСИЕР АНСТЕМ
 1 105

8805
 713

02

АРХИВ	МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ УДАЕЛ	14 УЧ	ПЛ. ИЛИ УМНОЖ.	С. Лист	УДОВОЛ.	ГРУППИРОВ.	С. Лист	ПЕРИМЕТР	ИЗМЕНЕНИЯ			
		1966г	НАЧ. СТ. ДЕЛА	С. Число	СМЕРИТЕЛЬ	РАЗРАБОТ	Углы	СТРАЖИВА				
	М	1 20	ТА ИЛИ ОТЛ.	С. Число	ШАХИРО	ПРОВЕРКА	Углы	ЗАНАТ				
			ТА ИЛИ ОТЛ.		АВБАЗОВ	КОРИКОВ	Углы	КОБАНОВА				

ВНИМАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ №68

МАРКА ДЕТАЛИ	ЗЕРНО	ЖИ №3	СЕМЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ ВЕС. КГ	ВЕС ДЕТАЛ КГ
С-118		1	φ8 АІ	1920	3	5.76	2.28	
		2	φ8 АІ	480	10	4.80	1.90	4.18
С-119		1	φ8 АІ	1920	3	5.76	2.28	
		3	φ8 АІ	420	10	4.20	1.66	3.94

ТА
1966г

ПАНЕЛИ НАРЖНЫХ СТЕН
КОММУНАЛЬНЫЕ СЕТКИ

ИКС-5
БЫСТРОДЕЙСТ.
1

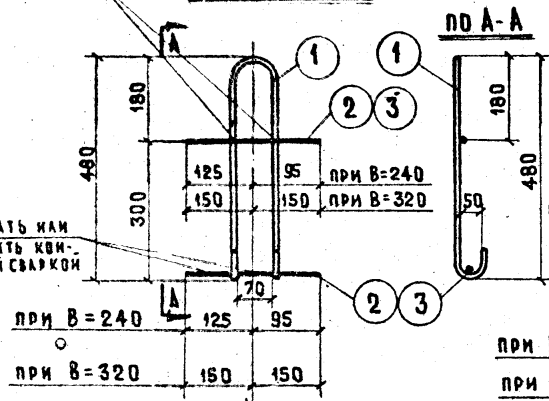
8905

413

ПРИВАРИТЬ КОНТАКТ-
НУЮ СВАРКОЙ.

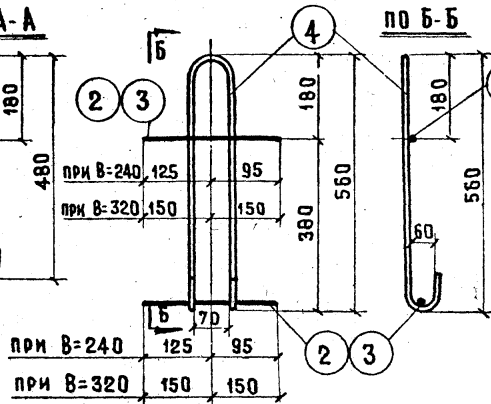
ПЕТАЯ П-1-24

ПЕТАЯ П-1-32



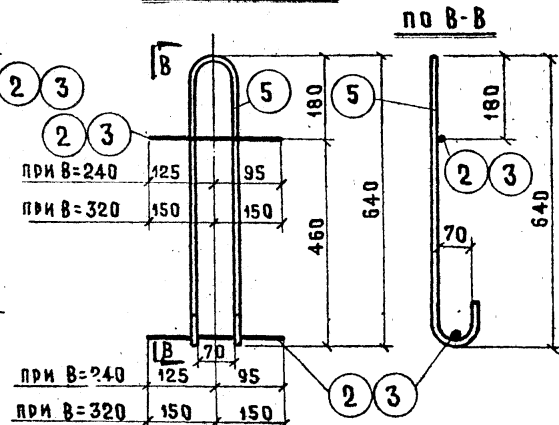
ПЕТАЯ П-2-24

ПЕТАЯ П-2-32

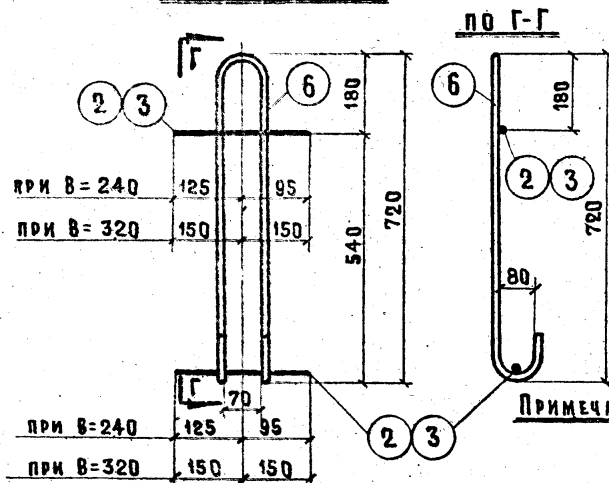


ПЕТАЯ П-3-24

ПЕТАЯ П-3-32



ПЕТАЯ П-4-32



ПРИМЕЧАНИЯ: 1 В МАРКАХ ПЕТАЛЬ последние числа соответствуют толщинам панелей. В.
2 ПЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ МАРКИ В.СТ.3 И ВК.СТ3 ПОСМП П-В.1-62.

МАРКА ДЕТАЛИ		№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.	
					ПОЗИЦИИ ММ.	НА ДЕТАЛЬ М.	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ.
П-1-24	1	Ф10АІ	1	1190	1,19	0,73	1,00	
	2	Ф10АІІ	2	220	0,44	0,27		
П-1-32	1	Ф10АІ	1	1190	1,19	0,73	1,10	
	3	Ф40АІІ	2	300	0,60	0,37		
П-2-24	4	Ф12АІ	1	1380	1,380	1,23	1,50	
	2	Ф10АІІ	2	220	0,44	0,27		
П-2-32	4	Ф12АІ	1	1380	1,380	1,23	1,60	
	3	Ф10АІІ	2	300	0,60	0,37		
П-3-24	5	Ф14АІ	1	1580	1,580	1,90	2,17	
	2	Ф10АІІ	2	220	0,44	0,27		
П-3-32	5	Ф14АІ	1	1580	1,580	1,90	2,27	
	3	Ф10АІІ	2	300	0,60	0,37		
П-4-32	6	Ф16АІ	1	1770	1,77	2,80	3,17	
	3	Ф10АІІ	2	300	0,60	0,37		

14 VI 1966 г.
1966 г.
1966 г.
1966 г.

МИТЭП
1966 г.
1966 г.
1966 г.

Арх. %

ТА
1966 г.

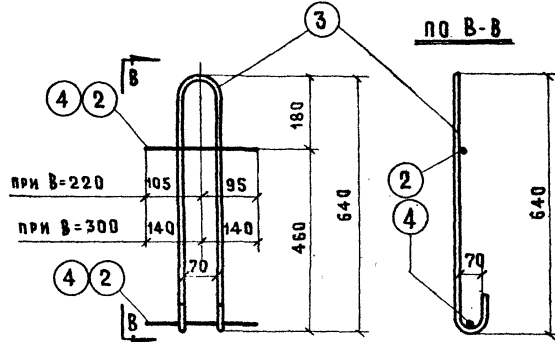
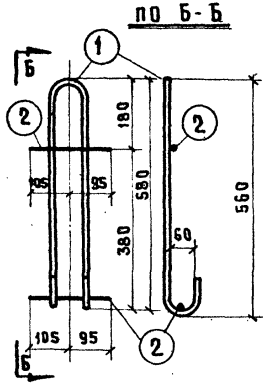
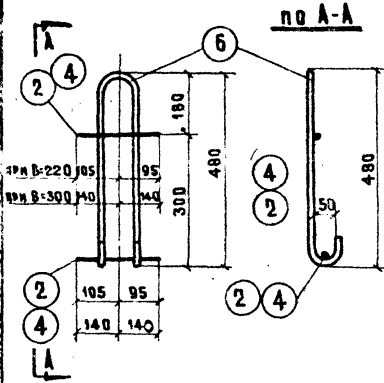
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ

ИЖ-04-5
Выпуск Инст. № 1 105

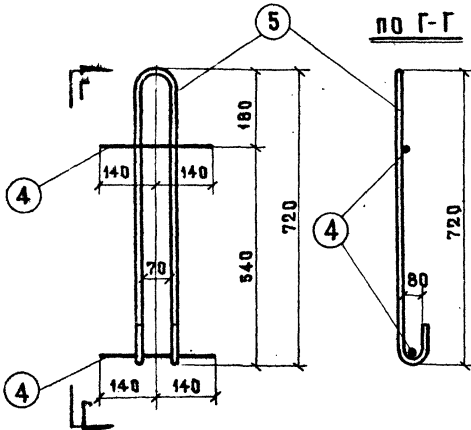
ПЕТАЯ П-1-22
ПЕТАЯ П-1-30

ПЕТАЯ П-2-22

ПЕТАЯ П-3-22
ПЕТАЯ П-3-30



ПЕТАЯ П-4-30



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ, ММ.	НА ДЕТАЛЬ М.	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
П-1-22	6	Ф10А-I	1	1190	1,19	0,73	0,98
	2	Ф10А-II	2	200	0,40	0,25	
П-1-30	6	Ф10А-I	1	1190	1,19	0,73	1,09
	4	Ф10А-II	2	280	0,56	0,36	
П-2-22	1	Ф12А-I	1	1380	1,38	1,23	1,48
	2	Ф10А-II	2	200	0,40	0,25	
П-3-22	3	Ф14А-I	1	1580	1,58	1,90	2,15
	2	Ф10А-II	2	200	0,40	0,25	
П-3-30	3	Ф14А-I	1	1580	1,58	1,90	2,26
	4	Ф10А-II	2	280	0,56	0,36	
П-4-30	5	Ф16А-I	1	1770	1,77	2,80	3,16
	4	Ф10А-II	2	280	0,56	0,36	

14. VI. 1966г.
 М. ИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТД. Е.А.
 А.И. СТО
 П.И.М.ПРО-1

АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1

АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1

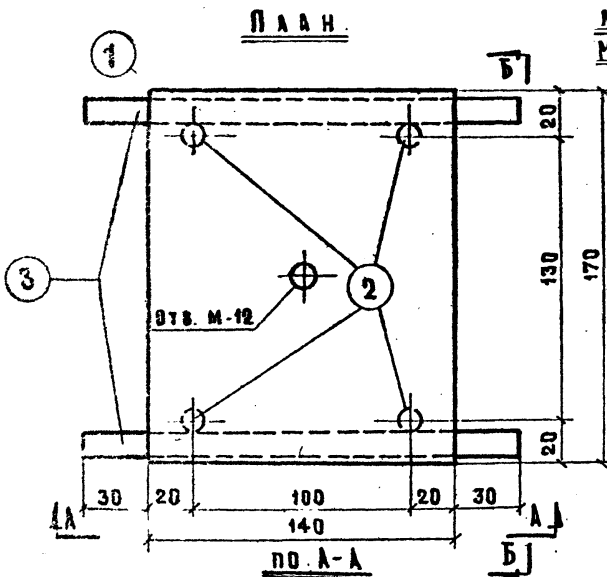
АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1
 АДВО. П.И.М.ПРО-1

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №105

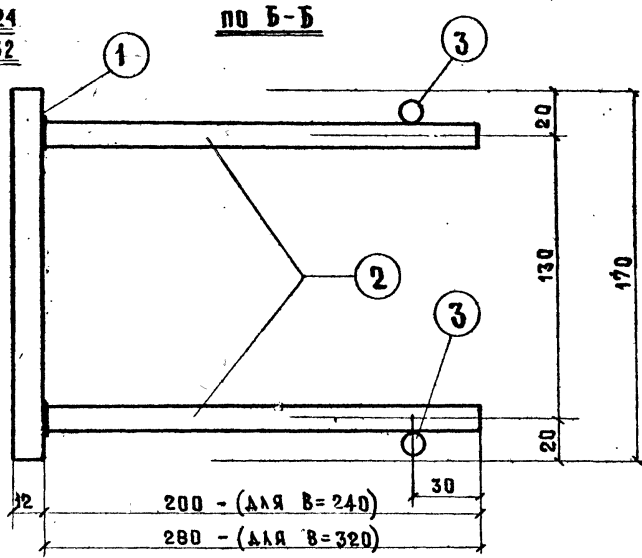
ТА
1966г.

ПАНЕЛИ НАРЯЖНЫХ СТЕН
ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ

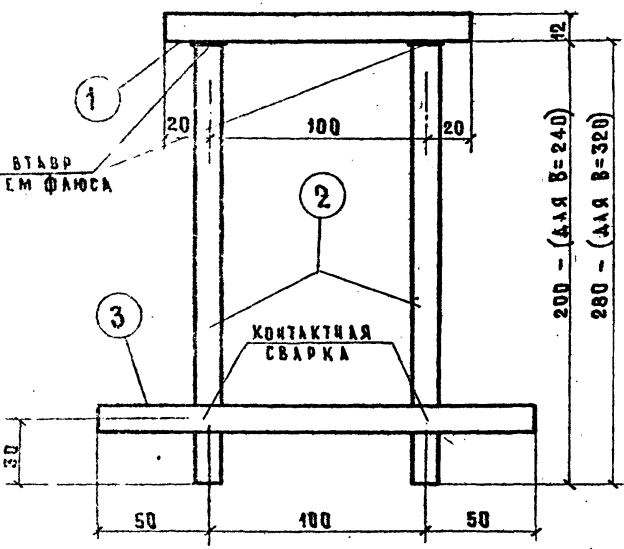
ИИ-4-5
Выпуск лист № 106



МС-1-24
МС-1-32



по Б-Б



по А-А

200 - (для В=240)
280 - (для В=320)

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

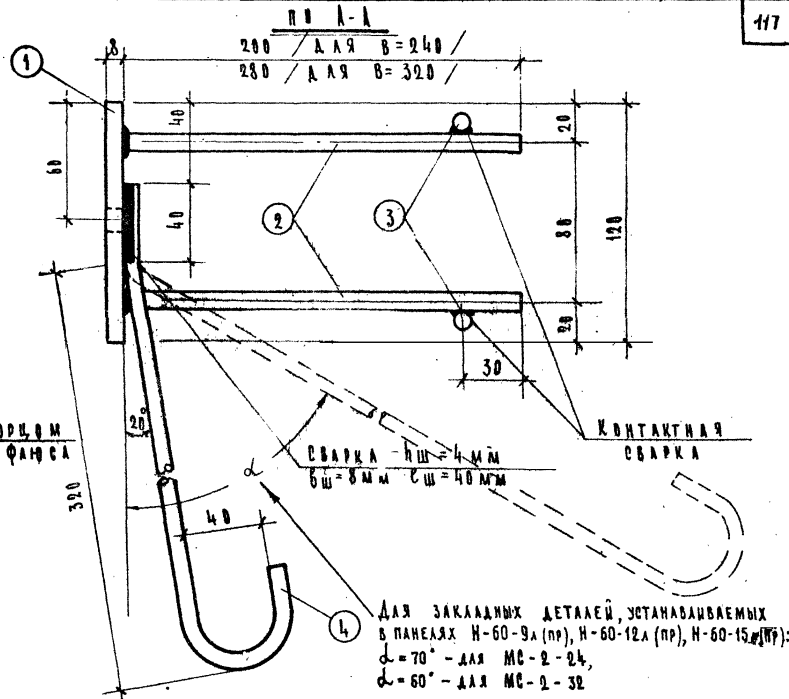
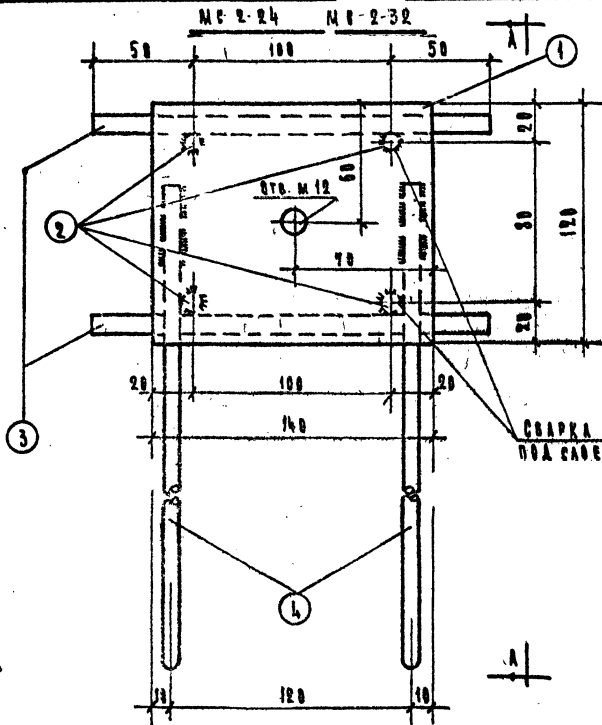
Марка детали	№ поз.	Сечение мм.	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивление, кг/см ²	Количество шт.	Длина		Вес, кг.	
						Позиции мм.	Детали, м.	Позиции	Детали
МС-1-24	1	140×12	Ст.3103-57	2100	1	170	0,17	2,2	3,37 / 3,35
	2	Ф12АД	А-В 5781-61	2700	4	220/300	0,88/1,20	0,78/1,0	
МС-1-32	3	Ф12АД	А-В 5781-61	2700	2	200	0,40	0,35	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ 313-65 И ГОСТ 10922-64
2. Антикоррозийная защита заказных деталей выполняется в соответствии с временными указаниями СН-206-62.
3. В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩ. 240ММ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 320 ММ.

М.И.С.Э.П. 1966г. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ 313-65 И ГОСТ 10922-64. АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ВРЕМЕННЫМИ УКАЗАНИЯМИ СН-206-62. В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩ. 240ММ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 320 ММ.

ТА 1966г.	ПАНЕЛИ НАРЖНЫХ СТЕН	ИИ-105-5 ВНИСД-1-71 1/107
	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ.	


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ

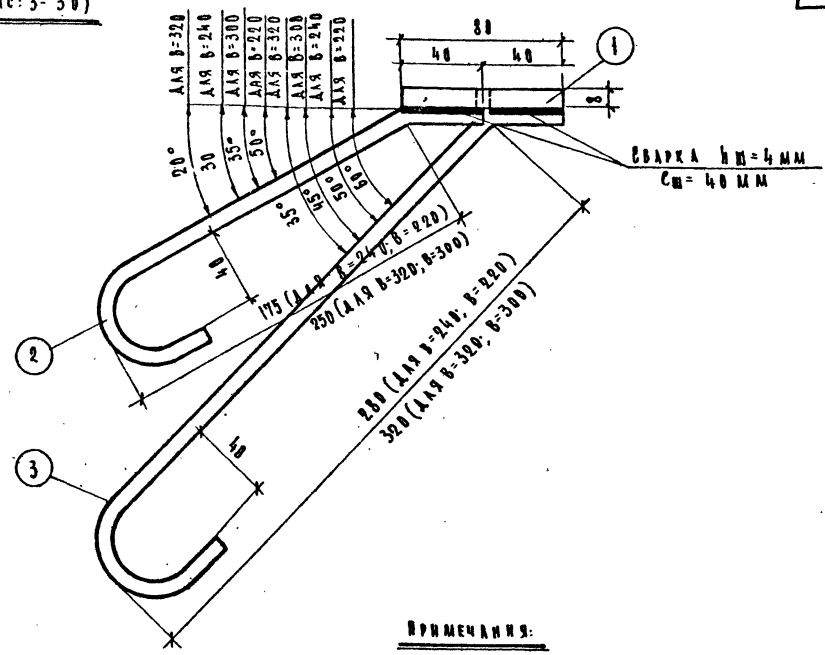
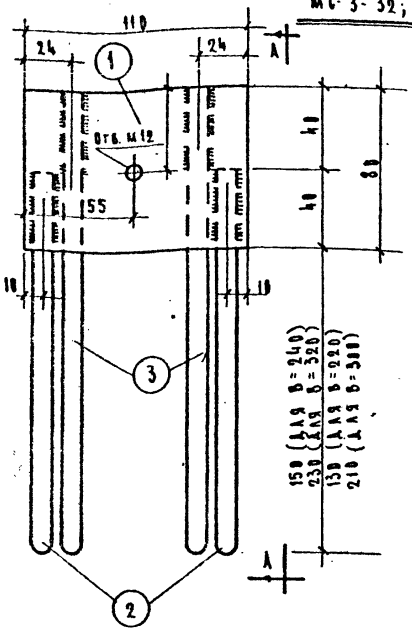
МАРКА ДЕТАЛИ	ИЗМ. №	СРЕЧ. №	КЛАСС МАТЕРИАЛА И ГОСТ	РАСЧЕТН. СЕРИИСТ. СТАЛЬ И ГОСТ	КОД ШТ	ДЛИНА		ВЕС. КГ	
						ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
МС-2-24	1	120x8	Ст-3 103-57	2100	1	140	0.14	1.05	2.18 / 2.38
	2	φ10AII	АІІ, 5781-61	2700	4	220 / 300	0.08 / 0.20	0.34 / 0.74	
МС-2-32	3	φ10AII	АІІ, 5781-61	2700	2	200	0.40	0.25	
	4	φ8AII	АІІ, 5781-61	2100	2	430	0.86	0.34	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛСТЕ № 107

ТА 1966г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ЭИ4-5
	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	БЫЧСК АНСТМ 1 102

МС-3-24; (МС-3-22)
МС-3-32; (МС-3-30)

ВНА ЧО А-А



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 107
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МС-3-22 И МС-3-30 ОТЛИЧАЮТСЯ СООТВЕТСТВЕННО ОТ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ МС-3-24 И МС-3-32 ТОЛЬКО УГОЛОМ ОТГИБА АНКЕРОВ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ШТ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. СТАЛИ R _b , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
						ПОЗИЦ. ИЛИ ММ	ДЕТАЛИ И М	ПОЗИЦ. ИЛИ	ДЕТАЛИ
МС-3-24 (МС-3-22)	1	80×8	Ст.3, 103-57	2100	1	110	0.11	0.55	
МС-3-32 (МС-3-30)	2	Φ 8 АІ	А-І; 5781-61	2100	2	290	0.58	0.23	
						360	0.72	0.29	
МС-3-32 (МС-3-30)	3	Φ 8 АІ	А-І; 5781-61	2100	2	390	0.78	0.31	1.09
						430	0.86	0.34	1.18

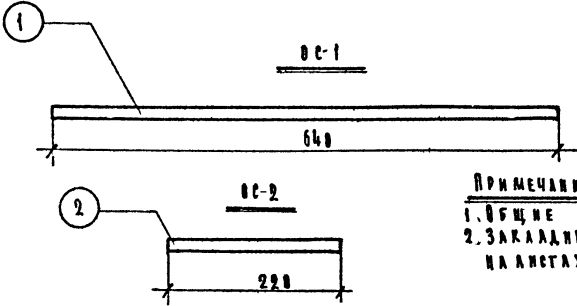
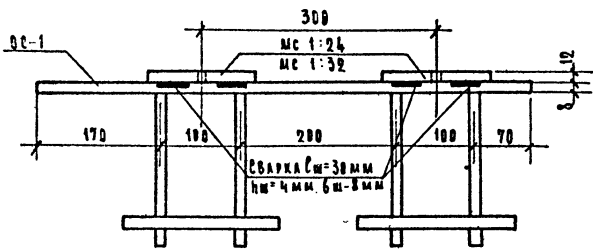
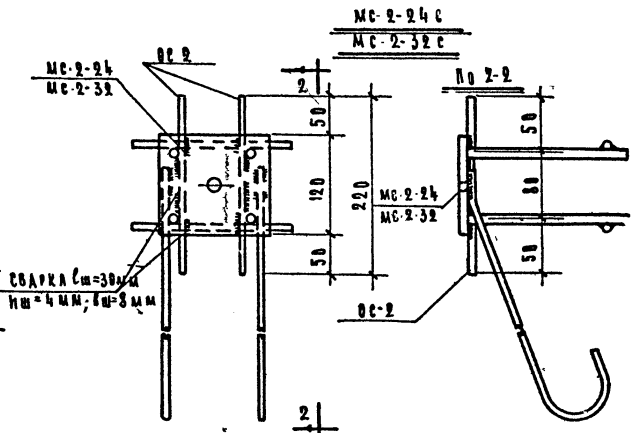
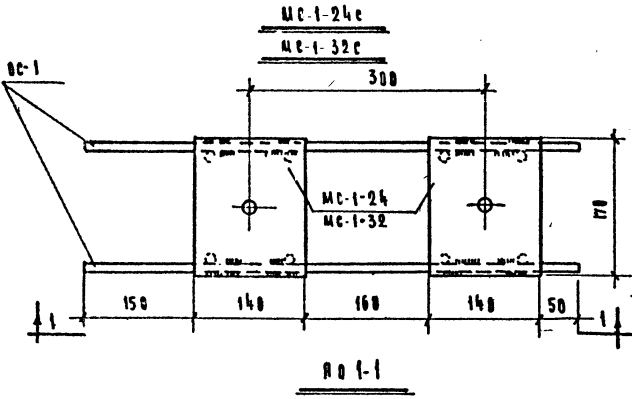
ТА 1966г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-24-3 ВСПУСК ЛИСТЫ 1 109
	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	

44-01
1966г.
МИТЭП
ИНСТРУМЕНТЫ
ОТДЕЛ

ГР. М.Х.
РАБОТА
И.А. 100
МЭС 398

ИЗДАТЕЛЬСТВО
М.Х.А.
МЭС 398

ИЗДАТЕЛЬСТВО
М.Х.А.
МЭС 398



ПРИМЕЧАНИЯ
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см на листе № 107
 2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ MC-1-24, MC-1-32 и MC-2-24, MC-2-32 см соответственно на листах № 107, 108.

СВЕДЕНИЯ О МЕТАЛЛЕ НА ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	Сечение, мм	КОЛ ШТ	ДЛИНА		ВЕС, кг	
				ПОЗИЦИИ, мм	НА ДЕТАЛИ, мм	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
OC-1	1	φ 8 АІ	1	640	0,64	0,25	0,25
OC-2	2	φ 8 АІ	1	220	0,22	0,09	0,09

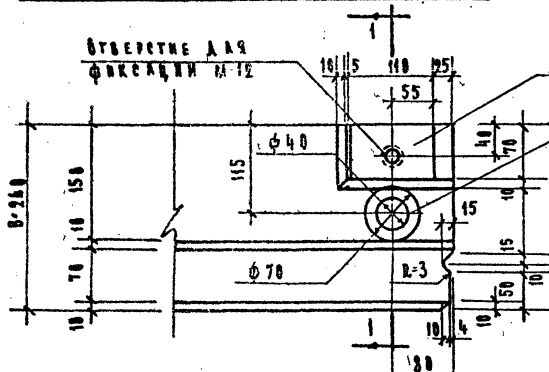
СВЕДЕНИЯ О МЕТАЛЛЕ НА ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, кг	
			СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ	Итого
MC-1-24c	MC-1-24	2	6,74	7,24
	OC-1	2	0,50	
MC-1-32c	MC-1-32	2	7,32	7,82
	OC-1	2	0,50	
MC-2-24c	MC-2-24	1	2,18	2,36
	OC-2	2	0,18	
MC-2-32c	MC-2-32	1	2,38	2,56
	OC-2	2	0,18	

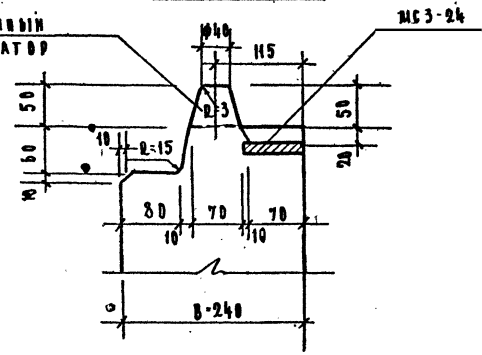
ТА 1956г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ-4-5
	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	

ПАСПОРТ
 ВЫПУСК
 ИИ-4-5
 1956г.

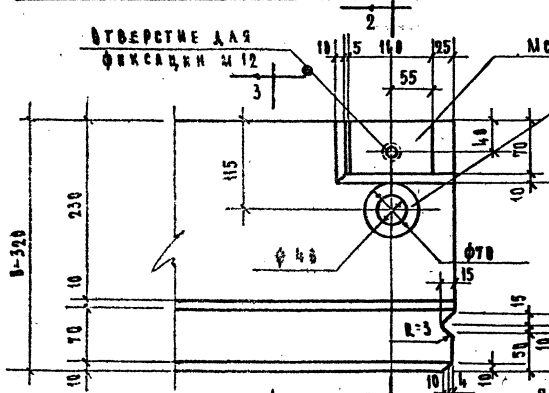
ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТЯЖЕЛЫХ В-240мм



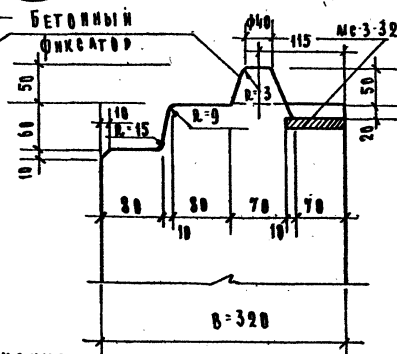
СЕЧЕНИЕ 1-1



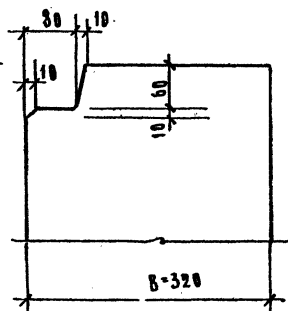
ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТЯЖЕЛЫХ В-320мм



СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 3-3



ПРИМЕЧАНИЕ:

ПОКАЗАНИЕ НА ЧЗЕЛ. 1 ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МС-3-24 (МС-3-32) НЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТ 530мм (Н-676, Н-576 и т.д.) ЭТИ ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МОГУТ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ ПРИ СООТВЕТСТВУЮЩЕМ УКАЗАНИИ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ УПОМЯНУТЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПРИ ЭТОМ ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МС-2-24 (МС-2-32) НЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ.
 ПАНЕЛИ ВЫСОТ 580мм С ЗАКАЗНЫМИ ДЕТАЛЯМИ МС-3-24 (МС-3-32) МАРКИРУЮТСЯ С ДОБАВЛЕНИЕМ ИНДЕКСА -А

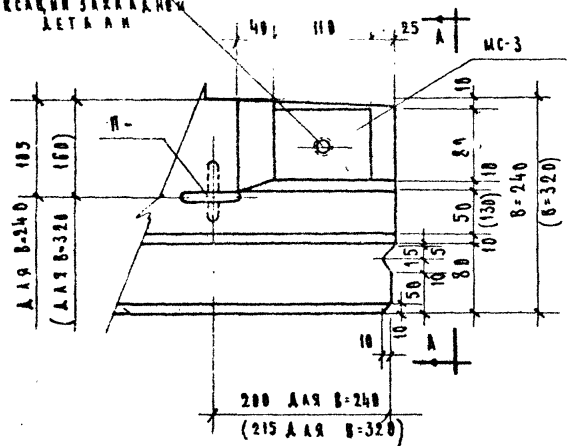
ИЗЧ. 1	ИЗЧ. 2	ИЗЧ. 3	ИЗЧ. 4	ИЗЧ. 5	ИЗЧ. 6	ИЗЧ. 7	ИЗЧ. 8	ИЗЧ. 9	ИЗЧ. 10	ИЗЧ. 11	ИЗЧ. 12	ИЗЧ. 13	ИЗЧ. 14	ИЗЧ. 15	ИЗЧ. 16	ИЗЧ. 17	ИЗЧ. 18	ИЗЧ. 19	ИЗЧ. 20	ИЗЧ. 21	ИЗЧ. 22	ИЗЧ. 23	ИЗЧ. 24	ИЗЧ. 25	ИЗЧ. 26	ИЗЧ. 27	ИЗЧ. 28	ИЗЧ. 29	ИЗЧ. 30	ИЗЧ. 31	ИЗЧ. 32	ИЗЧ. 33	ИЗЧ. 34	ИЗЧ. 35	ИЗЧ. 36	ИЗЧ. 37	ИЗЧ. 38	ИЗЧ. 39	ИЗЧ. 40	ИЗЧ. 41	ИЗЧ. 42	ИЗЧ. 43	ИЗЧ. 44	ИЗЧ. 45	ИЗЧ. 46	ИЗЧ. 47	ИЗЧ. 48	ИЗЧ. 49	ИЗЧ. 50	ИЗЧ. 51	ИЗЧ. 52	ИЗЧ. 53	ИЗЧ. 54	ИЗЧ. 55	ИЗЧ. 56	ИЗЧ. 57	ИЗЧ. 58	ИЗЧ. 59	ИЗЧ. 60	ИЗЧ. 61	ИЗЧ. 62	ИЗЧ. 63	ИЗЧ. 64	ИЗЧ. 65	ИЗЧ. 66	ИЗЧ. 67	ИЗЧ. 68	ИЗЧ. 69	ИЗЧ. 70	ИЗЧ. 71	ИЗЧ. 72	ИЗЧ. 73	ИЗЧ. 74	ИЗЧ. 75	ИЗЧ. 76	ИЗЧ. 77	ИЗЧ. 78	ИЗЧ. 79	ИЗЧ. 80	ИЗЧ. 81	ИЗЧ. 82	ИЗЧ. 83	ИЗЧ. 84	ИЗЧ. 85	ИЗЧ. 86	ИЗЧ. 87	ИЗЧ. 88	ИЗЧ. 89	ИЗЧ. 90	ИЗЧ. 91	ИЗЧ. 92	ИЗЧ. 93	ИЗЧ. 94	ИЗЧ. 95	ИЗЧ. 96	ИЗЧ. 97	ИЗЧ. 98	ИЗЧ. 99	ИЗЧ. 100
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	----------

ТА 1966г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИЛ-04-5 ВЫПСК АНСТЛ 1 112
	УЗЕЛ 1	

М. П. МИТЭИ ИНСТИТУТ ОБЩЕЙ АРХИТЕКТУРЫ	И. П. МИТЭИ ИНСТИТУТ ОБЩЕЙ АРХИТЕКТУРЫ	С. П. МИТЭИ ИНСТИТУТ ОБЩЕЙ АРХИТЕКТУРЫ	Н. П. МИТЭИ ИНСТИТУТ ОБЩЕЙ АРХИТЕКТУРЫ	Е. П. МИТЭИ ИНСТИТУТ ОБЩЕЙ АРХИТЕКТУРЫ
АРХ. И.	С. АРХ. И.	С. АРХ. И.	С. АРХ. И.	С. АРХ. И.
1966г.	1966г.	1966г.	1966г.	1966г.
М 1:5	М 1:5	М 1:5	М 1:5	М 1:5

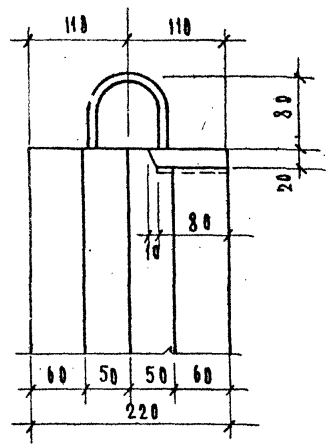
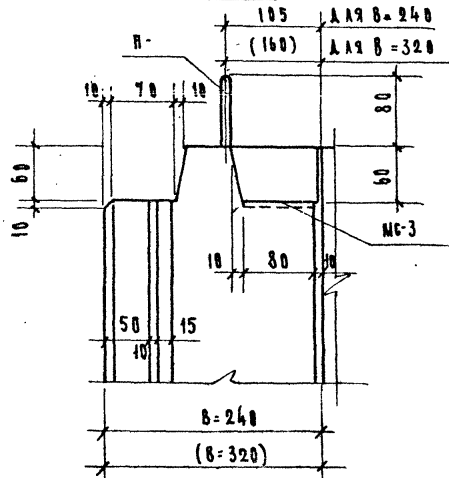
5

ОТВЕРСТИЕ М-12 ДЛЯ
ФИКСАЦИИ ЗАКАЛАННОЙ
ДЕТАЛИ И



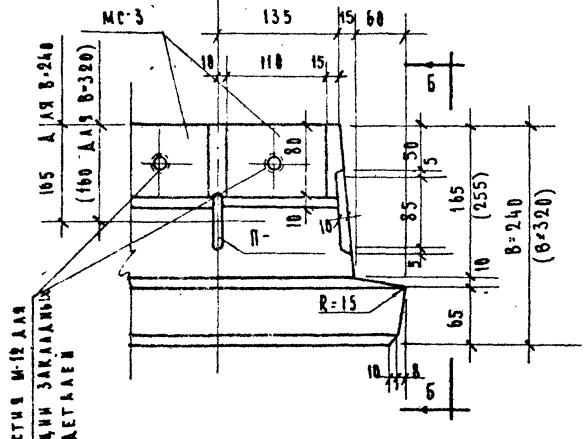
7

ВНД ПО А-А



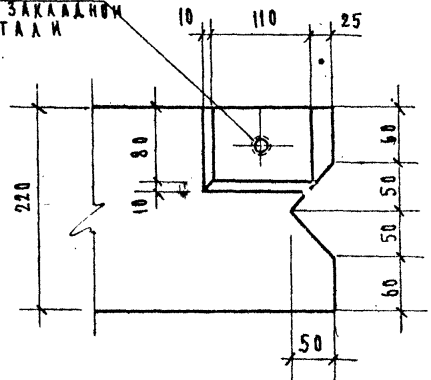
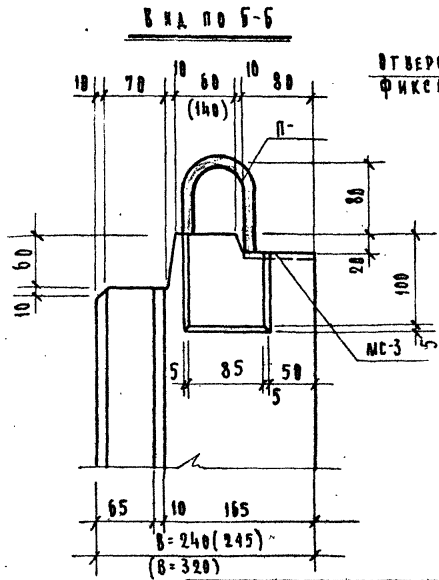
6

Ось панелей



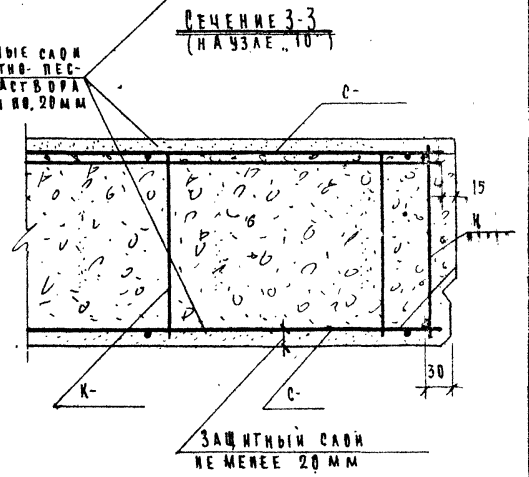
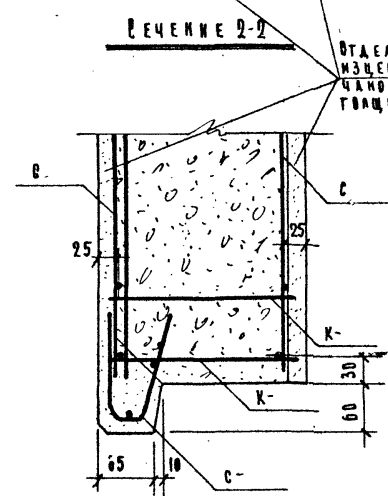
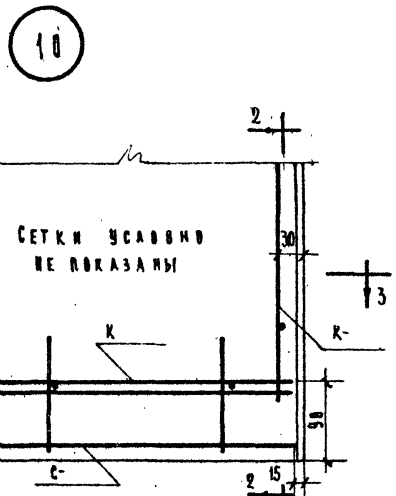
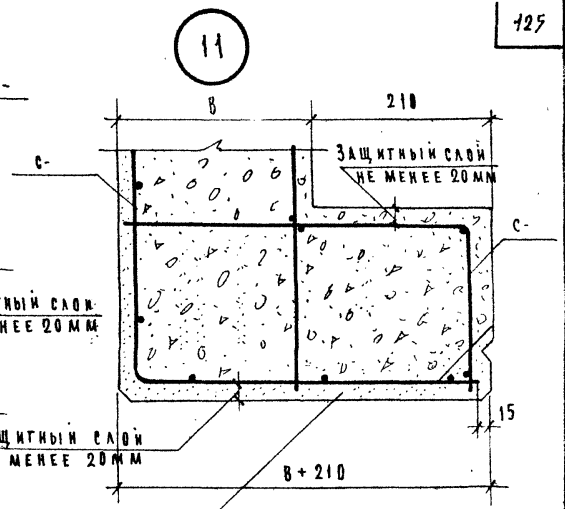
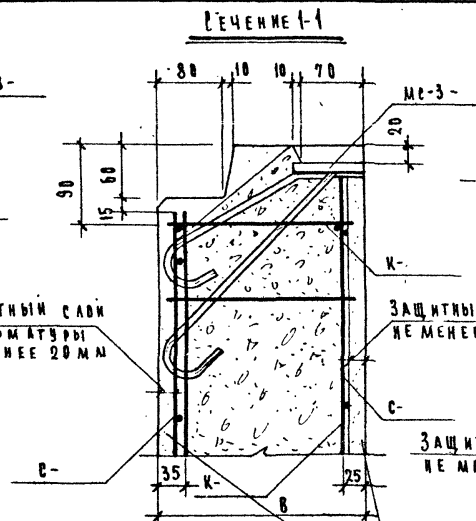
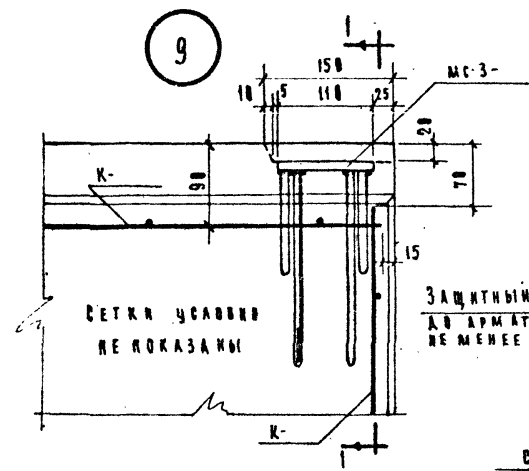
8

ОТВЕРСТИЕ М-12 ДЛЯ
ФИКСАЦИИ ЗАКАЛАННОЙ
ДЕТАЛИ И



ПРИМЕЧАНИЕ: ВОЗМОЖНЫЕ ВАРИАНТЫ КОНТУРОВ ГРАНЕЙ И РАЗМЕРОВ ЧЕТВЕРТЕЙ, А ТАКЖЕ ФИКСАТОРА ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ №120.

ТА 1966г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН:		ИИ-5	
	УЗЛЫ 5, 6, 7, 8		ВЫЧЕК 1	ЛЮСТ 115



ПРИМЕЧАНИЯ

1. НА ЧЗЛАХ ФИКСАТОРЫ УСАДКИ НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. НОМЕРА КАРКАСА И СЕТОК СМ. НА ЧЕРТЕЖАХ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ.
3. В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СЕТЬИ И КАРКАСА СЕТОК СВЕДИТИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ ИЛИ СВЯЗАТЬ ВЗАИМНОЙ ПРОВОДКОЙ.

МИТЭЛ	ЧЗЛ	МАРШРУТ	АВВВ	ПРЯМЕР	ПЕРИМЕТР	ПЕРИМЕТР	ПЕРИМЕТР	ПЕРИМЕТР	ПЕРИМЕТР
	1966г	НАЧ. ВЛАДА	СМЕРДИ	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА
КОНСТРУКТОРСКИЙ	М	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА
ВЛАДА	1:5	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА	ВЛАДА

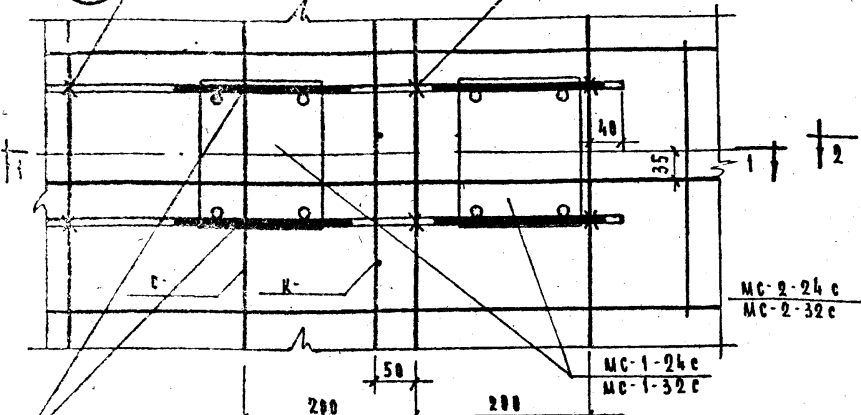
ТА
1966г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
УЗЛЫ 9, 10, 11

125-5
ВЫПУСК ЛИСТ № 1 116

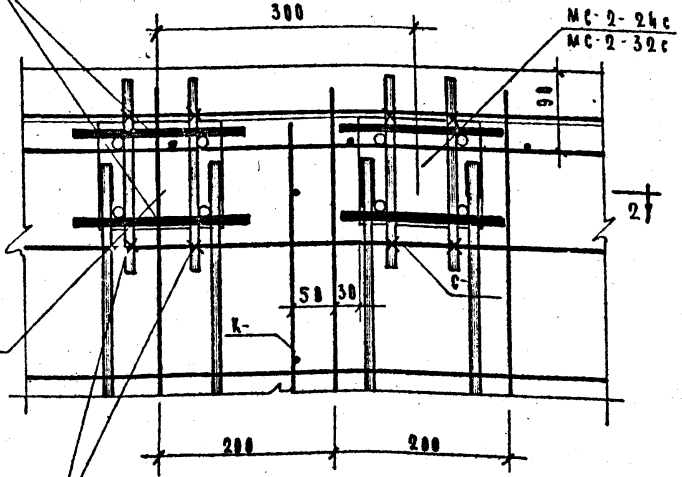
12

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СТУПЕНЬ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ ПРИБИВАТЬ К СЕРЖИЯМ АРМАТУРНОЙ СЕТКИ



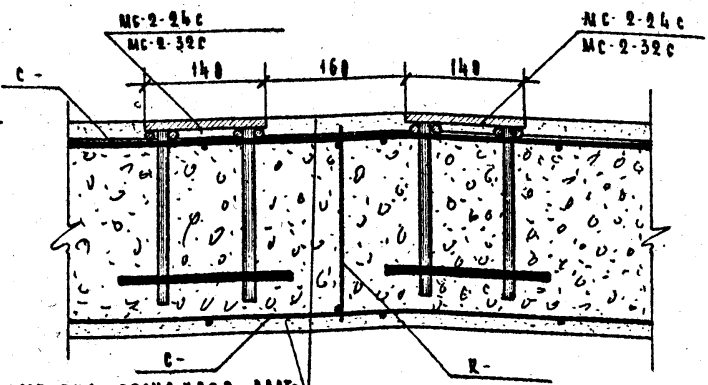
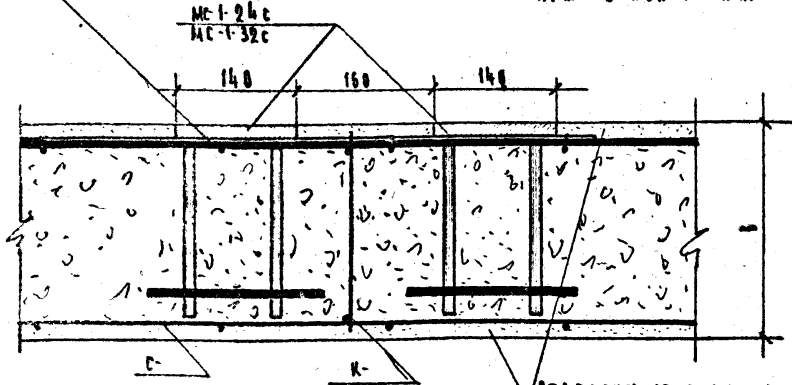
13

В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С АНКЕРАМИ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ СЕРЖИЬ СЕТКИ ПЕРЕРЕЗАТЬ



В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С АНКЕРАМИ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ СЕРЖИЬ СЕТКИ ПЕРЕРЕЗАТЬ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ ПРИБИВАТЬ К СЕРЖИЯМ АРМАТУРНОЙ СЕТКИ.



ПРИМЕЧАНИЕ:

На чертеже 12 показано крепление сваренных закаланных деталей МС-1-24с (МС-1-32с) к арматурной сетке в напелях марки Н-60-12А, Н-60-12В, Н-60-12В и на 33АБ. 13 - крепление закаланных деталей МС-2-24с (МС-2-32с) к арматурной сетке в напелях Н-60-6А и Н-60-6В.

УТЕПЛЕННЫЕ СЛОИ ИЗ ЦЕМЕНТО-ВОСНОВОГО РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ ПО 20ММ

МАТЕРИАЛЫ	ТА	1966г
МАШИНЫ И ПРИБОРЫ	ТА	1966г
ЭЛЕМЕНТЫ ДЕТАЛЕЙ	ТА	1966г
ОБЪЕКТЫ	ТА	1966г
МАТЕРИАЛЫ	ТА	1966г
МАШИНЫ И ПРИБОРЫ	ТА	1966г
ЭЛЕМЕНТЫ ДЕТАЛЕЙ	ТА	1966г
ОБЪЕКТЫ	ТА	1966г
МАТЕРИАЛЫ	ТА	1966г
МАШИНЫ И ПРИБОРЫ	ТА	1966г
ЭЛЕМЕНТЫ ДЕТАЛЕЙ	ТА	1966г
ОБЪЕКТЫ	ТА	1966г

ПЕЛИМ

ТА
1966г

ПЛАНЫ НАРУЖНЫХ СТЕЙ

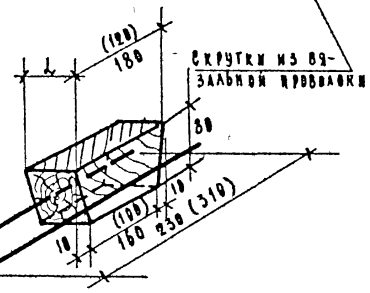
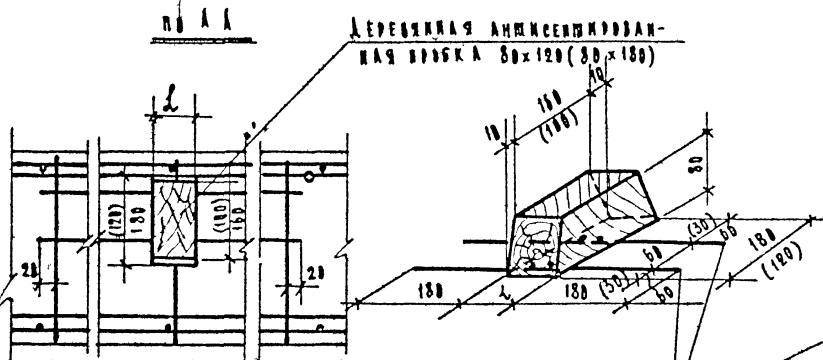
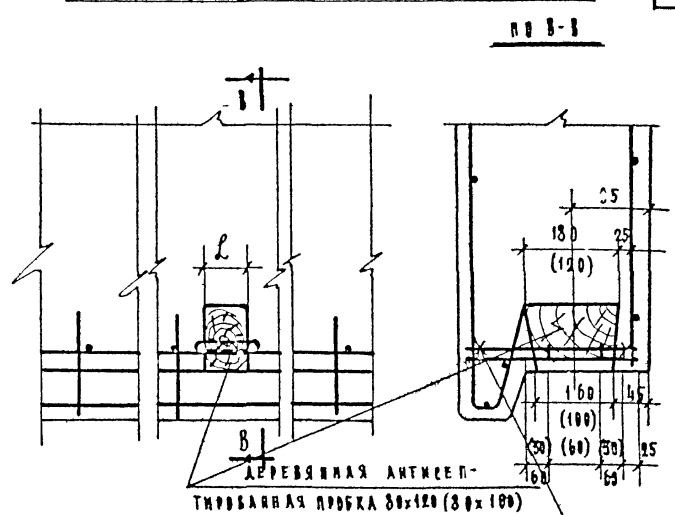
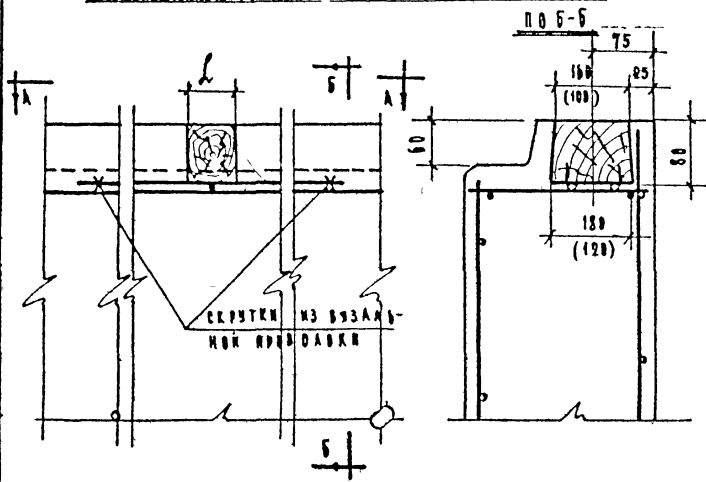
УЗЛЫ 12, 13

ИИ 94-5

Вып. № 1 | Лист № 117

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОВОК НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОВОК НА НИЖНЕЙ ГРАНИ



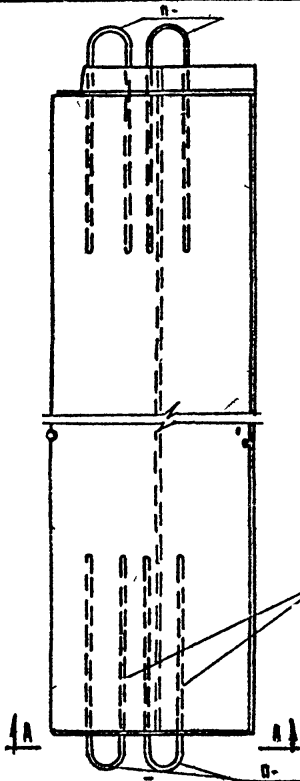
СТЕРЖНИ Ø5В-7 КРЕПЯТСЯ К ПРОВОДКЕ ГВОЗДЯМИ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: МТИЭП
 АДРЕС: МОСКВА, ПЕРВОПРОХОДСКАЯ УЛИЦА, Д. 45
 ТЕЛЕФОН: 251-11-11

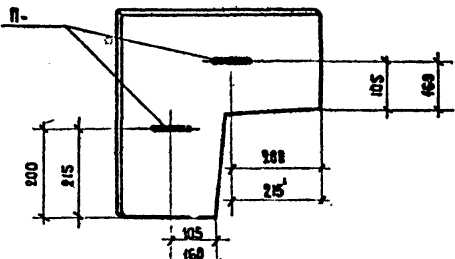
l (мм)	80
	180
	250
	400

ТА 1966г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИД-04-5
	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОВОК	

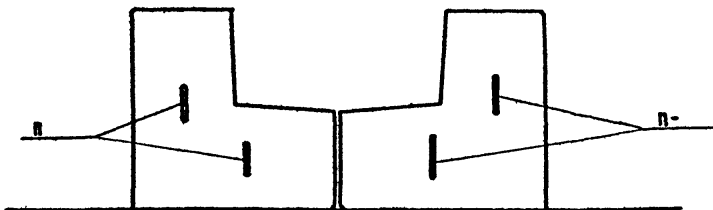
ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ
РЕШЕЛ В УГЛОВЫХ ПАНЕЛЯХ



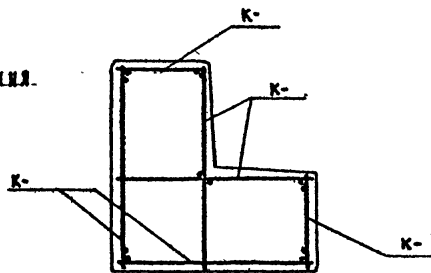
ВИД ПО А-А



ВОЗМОЖНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
НА ПОДБИТЕ И СОТВЕТСТВУЮЩЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ
ПОДЪЕМНЫХ РЕШЕЛ



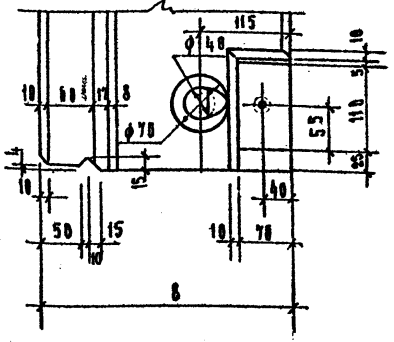
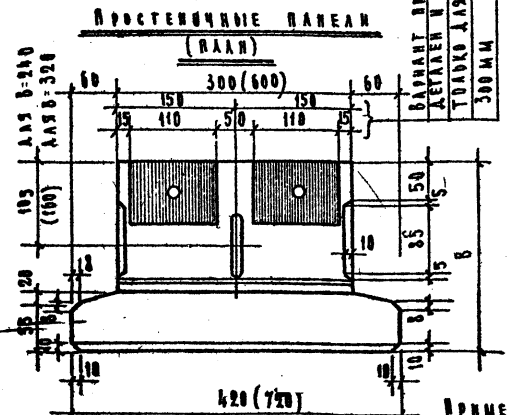
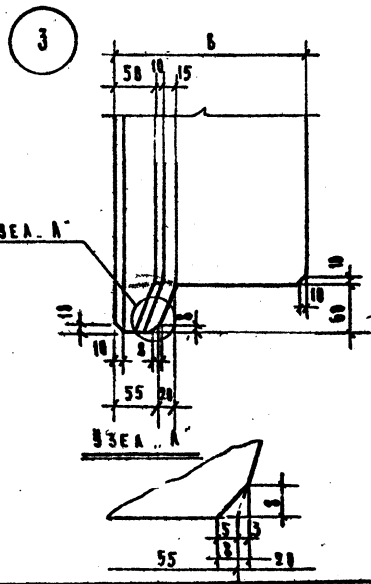
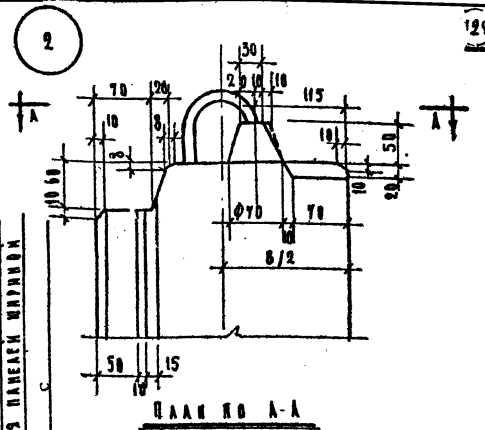
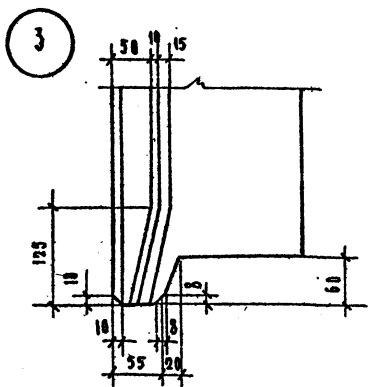
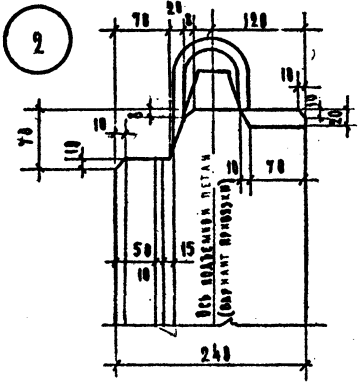
ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ
УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАРКАСА



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕЛ
УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ЗАКОННОСТИ
ПУ ПРИНЯТОЙ ТЕХНОЛОГИИ ИСПОЛВЕНИЯ.

ТД 1966г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИИ 24-5
	ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ ПОБЕЖНЫХ РЕШЕЛ В УГЛОВЫХ ПАНЕЛЯХ	ВЫПУСК ИСТОМ 1 119

1966г
ИИ 24-5
ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ ПОБЕЖНЫХ РЕШЕЛ В УГЛОВЫХ ПАНЕЛЯХ
ИИ 24-5
119



ПРОСТЕНЧНЫЕ ПАНЕЛИ (РАКЛ)

ВАРИАНТЫ ПРОФИЛЕЙ ЗАКРЕПЛЕНИЯ
ДЕТАЛЕЙ И ВОДЕМОЙ ДЕТАЛИ
ТОЛЩОЮ ДЛАН ПАНЕЛЕЙ ИЩЕРНИМ
300 ММ

ПЛАН К В А - А

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВАРИАНТЫ КОНТУРОВ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ (СКОСОМ) И ПРОВЯЗКИ ВОДЕМОЙ ДЕТАЛИ ПРИМЕНЯЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ПРИНЯТОЙ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ. ПРИ ЭТОМ УКАЗЫВАЮТ ГРАНЕИ ДЛАН ИЛИ ИМЕЮТ РАВНОУГОЛЬНИКОВЫЕ БЕЛАНЧИНЫ ДЛЯ ВСЕХ ПАНЕЛЕЙ
2. МАРКИРОВКА ЧИЗАНН АНАЛОГИЧНА ОСНОВНОМУ ВАРИАНТУ.

ТА
1986Г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ИИ-04-5

ВАРИАНТЫ КОНТУРОВ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ, ФИКСАТОРА И ПРОВЯЗКИ ВОДЕМОЙ ДЕТАЛИ

ВЫС. ПАНЕЛИ
1
120