

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 20

Колонны сечением 400×400 мм
для зданий с высотой этажа 2.8 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978.

Заказ № 7974 Тираж 600 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 20

Колонны сечением 400×400 мм
для зданий с высотой этажа 2.8 м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО
С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
с 1.10.77 г

ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 465 от 19.08.77г

СОДЕРЖАНИЕ	№ АНСТА	№ СТ.	№ АНСТА	№ СТ.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		2-4		
НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОНИ	1	4-8	25	33
НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОНИ	2	9		
НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОНИ	3	10	26	34
НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОНИ	4	11		
НОМЕНКЛАТУРА СРЕДНИХ КОЛОНИ	5	12	27	35
НОМЕНКЛАТУРА СРЕДНИХ КОЛОНИ	6	13		
КОЛОНИА КЗВК-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	7	14	28	36
КОЛОНИА КЗВР-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	8	15	29	37
КОЛОНИА К4ВК-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	9	16	30	38
КОЛОНИА К4ВР-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	10	17	31	39
КОЛОНИА К5ВК-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	11	18	32	40
КОЛОНИА К5ВР-428(24)-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	12	19	33	41
КОЛОНИИ К6ВК-428(24)-25, К6ВК-428(24)-31. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	13	20	34	42
КОЛОНИИ К6ВР-428(24)-25, К6ВР-428(24)-31. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	14	21	35	43
КОЛОНИА КЗВК-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	15	22	36	44
КОЛОНИА КЗВР-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	16	23	37	45
КОЛОНИА К4ВК-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	17	24	38	46
КОЛОНИА К4ВР-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	18	25	39	47
КОЛОНИА К5ВК-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	19	26	40	48
КОЛОНИА К5ВР-428-25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	20	27	41	49
КОЛОНИИ К6ВК-428-25, К6ВК-428-31. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	21	28	42	50
КОЛОНИИ К6ВР-428-25, К6ВР-428-31. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	22	29	43	51
КОЛОНИИ КЗСК-428-25, КЗСК-428-31, КЗСК-428-33, КЗСК-428-39, КЗСК-428-45, КЗСК-428-52. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	23	30	44	52
КОЛОНИИ КЗСР-428-25, КЗСР-428-31, КЗСР-428-33, КЗСР-428-39, КЗСР-428-45, КЗСР-428-52. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24	31	45	53
КОЛОНИИ К4СК-428-25, К4СК-428-31, К4СК-428-33, К4СК-428-39, К4СК-428-45, К4СК-428-52. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		24	46	54
			47	55

ТК
1974

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
НИ-04-2
ВЫПУСК 20 Лист

	№ АИСТА	№ СТ.	№ АИСТА	№ СТ.
Колодны КЗСК-428-45, КЗСК-428-52. Армированное.	48	56	Колодны КБВР-428(24)-25, КБВР-428(24)-31. Объемный каркас ОКР-8	71 79
Колодны КЗСР-428-25, КЗСР-428-31. Армированное.	49	57	Колодны КЗВК-428-25. Объемный каркас ОКР-9	72 80
Колодны КЗСР-428-33, КЗСР-428-39. Армированное.	50	58	Колодны КЗВР-428-25. Объемный каркас ОКР-10	73 81
Колодны КЗСР-428-45, КЗСР-428-52. Армированное.	51	59	Колодны К4ВК-428-25. Объемный каркас ОКР-11	74 82
Колодны К4СК-428-25, К4СК-428-31. Армированное.	52	60	Колодны К4ВР-428-25. Объемный каркас ОКР-12	75 83
Колодны К4СК-428-33, К4СК-428-39. Армированное.	53	61	Колодны К5ВК-428-25. Объемный каркас ОКР-13	76 84
Колодны К4СК-428-45, К4СК-428-52. Армированное.	54	62	Колодны К5ВР-428-25. Объемный каркас ОКР-14	77 85
Колодны К4СР-428-25, К4СР-428-31. Армированное.	55	63	Колодны К6ВК-428-25, К6ВК-428-31. Объемный каркас ОКР-15	78 86
Колодны К4СР-428-33, К4СР-428-39. Армированное.	56	64	Колодны К6ВР-428-25, К6ВР-428-31. Объемный каркас ОКР-16	79 87
Колодны К4СР-428-45, К4СР-428-52. Армированное.	57	65	Колодны КЗСК-428-25, КЗСК-428-31. Объемный каркас ОКР-17	80 88
Колодны К6СК-428-25, К6СК-428-31. Армированное.	58	66	Колодны КЗСК-428-33, КЗСК-428-39. Объемный каркас ОКР-18	81 89
Колодны К6СК-428-33, К6СК-428-39. Армированное.	59	67	Колодны КЗСК-428-45, КЗСК-428-52. Объемный каркас ОКР-19	82 90
Колодны К6СК-428-45, К6СК-428-52. Армированное.	60	68	Колодны КЗСР-428-25, КЗСР-428-31. Объемный каркас ОКР-20	83 91
Колодны К6СР-428-33, К6СР-428-39. Армированное.	61	69	Колодны КЗСР-428-33, КЗСР-428-39. Объемный каркас ОКР-21	84 92
Колодны К6СР-428-45, К6СР-428-52. Армированное.	62	70	Колодны КЗСР-428-45, КЗСР-428-52. Объемный каркас ОКР-22	85 93
Армированное колодны Узлы, 5г, 6г. Узел установки петель „УГ“.	63	71	Колодны К4СК-428-25, К4СК-428-31. Объемный каркас ОКР-23	86 94
Колодны КЗВК-428(24)-25. Объемный каркас ОКР-1	64	72	Колодны К4СК-428-33, К4СК-428-39. Объемный каркас ОКР-24	87 95
Колодны КЗВР-428(24)-25. Объемный каркас ОКР-2	65	73	Колодны К4СК-428-45, К4СК-428-52. Объемный каркас ОКР-25	88 96
Колодны К4ВК-428(24)-25. Объемный каркас ОКР-3	66	74	Колодны К4СР-428-25, К4СР-428-31. Объемный каркас ОКР-26	89 97
Колодны К4ВР-428(24)-25. Объемный каркас ОКР-4	67	75	Колодны К4СР-428-33, К4СР-428-39. Объемный каркас ОКР-27	90 98
Колодны К5ВК-428(24)-25. Объемный каркас ОКР-5	68	76	Колодны К4СР-428-45, К4СР-428-52. Объемный каркас ОКР-28	91 99
Колодны К5ВР-428(24)-25. Объемный каркас ОКР-6	69	77	Колодны К6СК-428-25, К6СК-428-31. Объемный каркас ОКР-29	92 100
Колодны К6ВК-428(24)-25, К6ВК-428(24)-31. Объемный каркас ОКР-7.	70	78	Колодны К6СК-428-33, К6СК-428-39. Объемный каркас ОКР-30	93 101
			Колодны К6СК-428-45, К6СК-428-52. Объемный каркас ОКР-31	94 102
			Колодны К6СР-428-33, К6СР-428-39. Объемный каркас ОКР-32	95 103
			Колодны К6СР-428-45, К6СР-428-52. Объемный каркас ОКР-33	96 104

ИЗДАНИЕ

ТК
1974

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПСК АИСТ
20

	№ АИСТА	№ СТР.
Объемные каркасы. Узел .8Г"	97	105
Объемные каркасы. Узел .9Г"	98	106
Объемные каркасы. Узел .10Г"	99	107
Объемные каркасы. Узел .11Г"	100	108
Объемные каркасы. Узел .12Г"	101	109
Объемные каркасы. Узел .13Г"	102	110
Объемные каркасы. Узел .14Г"	103	111
Объемные каркасы. Узел .15Г"	104	112
Объемные каркасы. Узел .16Г"	105	113
Объемные каркасы. Узел .17Г"	106	114
Объемные каркасы. Узел .18Г"	107	115
Деталь установки связи са-2 в объемном каркасе. Узел крепления закладной детали мс-1 в колоннах с замкнутыми хомутами.	108	116
Плоские каркасы кг-1, кг-2	109	117
Плоские каркасы кг-3, кг-4	110	118
Плоские каркасы кг-5, кг-6	111	119
Отдельные стержни. Замкнутый хомут кг-1	112	120
Лента пр-1. Сетки С-5г, С-6г.	112	120
Закладная деталь мр-1.	113	121
Закладная деталь мр-2	114	122
Рекомендации по маркировке колонн при примыкании к ним диафрагм жесткости и лестничных ригелей	115	123
Примеры разбивки закладных деталей для крепления диафрагм жесткости в трехэтажных средних колоннах	116	124
Примеры разбивки закладных деталей для крепления лестничных ригелей в трехэтажных средних колоннах	117-119	125-127
Рекомендации по маркировке колонн дополнительными закладными деталями для навески стеновых панелей.		
Примеры разбивки закладных деталей для навески стеновых панелей в трехэтажных крайних колоннах при глухой стене и в торцевых трехэтажных колоннах.	120	128
Пример разбивки закладных деталей для навески стеновых панелей в трехэтажных средних угловых колоннах	121	129

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Выпуск серии ИИ-04-2 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн сечением 400х400 мм для зданий с высотой этажа 2,8 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы колонн:
 а) верхние (трех-, четырех-, пяти- и шестизэтажные)
 б) средние (трех-, четырех- и шестизэтажные)

Нижние колонны принимаются по выпускам 4 и 5 серии ИИ-04-2. Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-VI-62*. Допускаемая ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм. Предел огнестойкости колонн не менее 3 часов (СНИИ II А 5-70 приложение 2).

Маркировка колонн

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

К.....ВР-колонна верхняя, рядовая (с двумя консолями)
 К.....ВК-колонна верхняя, крайняя (с одной консолью)
 К.....СР-колонна средняя, рядовая (с двумя консолями)
 К.....СК-колонна средняя, крайняя (с одной консолью)

Цифра, стоящая вслед за буквой "К", обозначает этажность колонны.

Например, К3СР-колонна трехэтажная, рядовая, устанавливаемая в средних этажах здания.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением 428 - условное обозначение сечения створа колонн и высоты этажа. Цифра в скобках (24) обозначает наличие в некоторых верхних колоннах высоты 2,4 м для технического этажа.

Цифры третьей части марки- несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн. Для колонн с переменным армированием эта цифра обозначает несущую способность колонн при центральном сжатии в нижнем сечении. Изменения по высоте продольного армирования и несущей способности при центральном сжатии для колонн с переменным армированием показано в таблице 1.

Т.К.

1976

СОДЕРЖАНИЕ.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ ИИ-04-2	
ВЫПУСК 20	АИСТ 1

14608 5

ЗСКНЗ	ЗОНА АРМИРОВАНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ТРЕХСТАЙНЫХ КОЛОДН ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СМЯТЧЕ						ЗСКНЗ	ЗОНА АРМИРОВАНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ШЕСТИСТАЙНЫХ КОЛОДН ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СМЯТЧЕ					
		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		КЭСК-428-33	КЭСК-428-39	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ				КЭСК-428-45	КЭСК-428-52	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		КЭСК-428-45	КЭСК-428-52
		МАРКА БЕТОНА		МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА		МАРКА БЕТОНА			МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА		МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	
	I		292Т	356Т		386Т	450Т		I		250Т	314Т		317Т	321Т
	II		313Т	377Т		456Т	520Т		II		250Т	314Т		371Т	435Т
	III		334Т	398Т		456Т	520Т		III		292Т	356Т		371Т	435Т
ЗСКНЗ	ЗОНА АРМИРОВАНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЧЕТЫРЕХСТАЙНЫХ КОЛОДН ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СМЯТЧЕ						ЗСКНЗ	ЗОНА АРМИРОВАНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ШЕСТИСТАЙНЫХ КОЛОДН ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СМЯТЧЕ					
		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		КЭСК-428-33	КЭСК-428-39	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ				КЭСК-428-45	КЭСК-428-52	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		КЭСК-428-45	КЭСК-428-52
		МАРКА БЕТОНА		МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА		МАРКА БЕТОНА			МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА		МАРКА БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	
	I		292Т	356Т		371Т	435Т		IV		292Т	356Т		426Т	490Т
	II		292Т	356Т		426Т	490Т		V		334Т	398Т		456Т	520Т
	III		334Т	398Т		456Т	520Т		VI		334Т	398Т		456Т	520Т
	IV		334Т	398Т		456Т	520Т								

С. МАСКА НА ПЕРЕКРЫТИИ

ТК
1974

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫСРЕК АИСТ
20

Указания по подбору колонн приведены в серии ИИ-04-0 выпуск 16. Номенклатура изделий предусматривает основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей, а также для навески стеновых панелей в крайних колоннах. Указания по маркировке колонн с дополнительными закладными деталями для крепления диффрагм жесткости, асбестовых ригелей, а также стеновых панелей (к углам и торцевым колоннам) и примеры разбивки этих закладных деталей приведены на листах 115-121. При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать точечный привязку петель для каждого конкретного случая.

Защита от коррозии закладных деталей, предназначенных для крепления ограждающих конструкций (стеновых панелей и плит покрытия) обязательна и должна выполняться в соответствии с требованиями СНиП II-28-75. В спецификации железобетонных изделий конкретного проекта здания должны быть выделены колонны с закладными деталями, требующими защиты от коррозии.

Конструктивные данные.

Колонны запроектированы из бетона марки 300 и марки 400.

Объемные арматурные каркасы колонн с четырьмя стержнями продольной арматуры собираются из отдельных стержней и замкнутых хомутов. При этом сварочные концы хомутов должны поворачиваться на 90° относительно предыдущего.

При большем числе стержней продольной арматуры объемные каркасы колонн собираются из плоских сварных каркасов и поперечных соединительных стержней.

Все крестовые соединения арматуры в плоских и объемных каркасах и сетках должны свариваться контактным точечным способом. Электродуговая сварка таких соединений не допускается.

Сварная арматура и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68, 10922-75 и СН 393-69.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-III марки 35С или 25Г2С по ГОСТ 5781-75.

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-I марки Ст.3 по ГОСТ 5781-75.

В колоннах эксплуатируемых на открытом воздухе, или в неотопляемых помещениях при расчетных температурах от -30°С до +40°С.

Сталь класса А-I должна применяться только марок Ст.3 свз, ВСт.3сп2, ВСт.3сп3. При расчетных температурах ниже -40°С сталь класса А-III марки 35С должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2 без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст.3сп3 и ВСт.3сп2.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-74 и ГОСТ 5058-65.

Для закладных деталей применяется сталь ВСт.3 для сварных конструкций по подгруппе в ГОСТ 380-74. Качество закладных деталей МГ-1, МГ-2, М-7 следует контролировать в каждом изделии с поштунной приемкой.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э50А-Ф и Э42А-Ф по ГОСТ 9464-70. Рекомендуется полуавтоматическая сварка протяженными швами при помощи шланговых полуавтоматов сварочной проводкой марки 15Г500Д без дополнительной защиты.

Закладные детали МГ-1, МГ-2, М-7 должны быть закреплены на форме. Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением вязки вязальной проволокой, а на форме при помощи съемных фиксаторов - струбцин. Вставляемые закладные детали должны фиксироваться на форме через съемные прокладки из листового резины.

Для обеспечения пространственной жесткости и неизменяемости объемных арматурных каркасов при транспортировке, предусмотрены диагональные связи. Устанавливаемые на расстоянии не менее 6-ти метров. Диагональные связи должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами; длина швов должна быть не менее 5-ти диаметров арматуры связи (см. деталь на листе 108).

Для диагональных связей применена арматура класса А-I ф10 мм. Сборка объемных каркасов должна производиться на линии смн-331, или в кондукторе с соблюдением рекомендаций по заводской технологии изделий серии ИИ-04-0 выпуск 7.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную форму.

При изготовлении и приемке колонн надлежит выполнять требо-

И. МАКЕЕВ, ИИ-04-0-2

Т.К.
4974

Пояснительная записка.

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 20
ЛИСТ -

ВАННА СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

- а) ГОСТ 06:
ГОСТ 18979-73 "Колоны железобетонные для зданий"
- ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."
- ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости."
- ГОСТ 10180-74 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности"
- ГОСТ 18105-72 "Бетон тяжелый. Методы определения однородности и прочности."
- ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
- ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы"

- б) Главы СНиП III.16-75. "Бетонные и железобетонные конструкции сборные."
- в) Главы СНиП II.28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии."
- г) СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

д) СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях."

До начала производства колоны завод-изготовитель обязан разработать технические условия и технологические карты, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. Для разработки указанных материалов надлежит пользоваться Рекомендациями по заводской технологии изготовления изделий серии НИ-04-0 выпуск 7 (издание 1974г).

Допуски на размеры колоны должны соответствовать ГОСТ 18979-73 по табл. 1 со следующими изменениями и дополнениями:

- а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до ближайшего торца колоны ± 3 мм.
- б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ± 3 мм (для каждого этажа); суммарное отклонение по длине колоны ± 7 мм.

Качество поверхности колоны должно соответствовать требованиям ГОСТ 18979-73 табл. 4.

Нижней плоскости консолей необходимо дать технологический зазор $\delta = 10$.

Бетон в консольной части колоны внутри закладных деталей МГ-1, МГ-2, и М-7 тщательно проработать гаубичными вентрорами с наконечником диаметром не более 51 мм.

Поверхность швов закладных деталей должна быть очищена после сварки.

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской. На боковой поверхности колоны должны быть обозначены: марки колоны, даты изготовления, марки завода-изготовителя и штам отк. Установка колоны потребителем производится по достижению бетоном проектной прочности, которая должна соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75 измененной.

Т К
974

Пояснительная записка.

СЕРИЯ	НИ-04-2
Выпуск	1 СНГ
20	-

Распаковка изделий должна производиться с применением траверс с саморегулирующимися стропами, для обеспечения равномерного уснаия во всех подвешенных петлях.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежании равления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрыты полимерно-цементной обмазкой, или лакокрасочным покрытием.

Для перевозки многостаяных колонн автомобильным транспортом следует использовать специальные транспортные средства, например, полуприцепы для перевозки свай длиной 15 м с тягачем типа МАЗ-200М, МАЗ-504, или КРАЗ-2216. Во время перевозки колонны должны опираться на деревянные подкладки сечением 200x200 мм, расположенные под местами, обговоренными ниже.

Складирование колонн производится на складированном уплотненном основании.

Высоту штабеля колонн и ширину проходов между ними в местах складирования следует принимать согласно СНиП III-A.11-70.

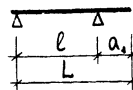
"Техника безопасности в строительстве"

Колонны следует укладывать в штабеля на деревянные подкладки, причем в каждый следующий ряд по высоте следует укладывать на одно изделие меньше.

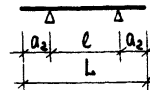
Расстояние между подкладками при перевозке и складировании должно быть:

а) для колонн до 12,5 м

б) для колонн более 12,5 м



L	a ₁
7240	2100
7640	2200
8400	2400
10040	2900
10440	3000
11200	3250



L	a ₂
12840	2660
13240	2750
15640	3240
16040	3340
16800	3480

Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями СНиП IV-16-73

Применение в строительстве многостаяных колонн допускается только при наличии проекта производства работ (ППР) в составе которого должны быть рабочие чертежи монтажных приспособлений, обеспечивающих полную безопасность монтажа.

Номер узла приваженного
в данном альбоме



Маркировка узлов принята в альбоме

Номер листа
данного выпуска

Выпуск частей намест
серии ИИ-04-2



Номер узла приваженного
в одном из выпусков серии ИИ-04-2

Т К
1974

Пояснительная записка

СЕРИЯ
ИИ-04-2
выпуск лист
20

МАРКА ИЗДАНИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, мм				МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДАНИЯ, т	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА, кг	РАСХОД СТАЛИ, кг					№: АНГЛО
		В	В	Р	А					А-1	А-III	В-1	ПРОКАТ (КАК ЗАКАЗАНЫ (ДЕТАЛИ))	ИТОГО	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
КЗВК-428(24)-25		7240	400	400	2400	300	2,90	1,16	185	$\frac{18,22}{2,94}$	$\frac{127,68}{55,50}$	1,02	68,01	214,93	6,30,64
КЗБК-428-25		7640	400	400	2800	300	3,07	1,23	178	$\frac{18,84}{2,94}$	$\frac{131,66}{55,50}$	1,02	68,01	219,51	14,38,72
КЗВР-428(24)-25		7240	400	400	2400	300	2,97	1,19	174	$\frac{15,23}{-}$	$\frac{126,48}{51,36}$	1,80	65,55	209,11	7,31,65
КЗБР-428-25		7640	400	400	2800	300	3,12	1,25	170	$\frac{15,90}{-}$	$\frac{130,44}{51,36}$	1,80	65,55	213,69	15,39,73
К4ВК-428(24)-25		10040	400	400	2400	300	4,05	1,62	180	$\frac{27,58}{3,92}$	$\frac{174,12}{75,32}$	1,36	89,53	292,59	8,32,66
К4БК-428-25		10440	400	400	2800	300	4,23	1,69	175	$\frac{28,20}{3,92}$	$\frac{178,20}{75,32}$	1,36	89,53	297,29	16,40,74

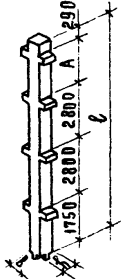
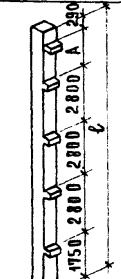
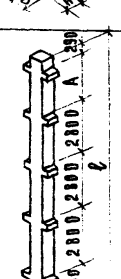
Т.К.

1974

НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛОНН

СЕРИЯ
КВ-04-2ЭВАНС
20АНГЛО
1

14629 10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
K48P-428(24)-25		10040	400	400	2400	300	4,15	1,66	169	<u>23.66</u>	$\frac{171.80}{69.08}$	2.40	84.94	282.77	9,33,67
K48P-428-25		10440	400	400	2800	300	4,30	1,72	167	<u>24.28</u>	$\frac{175.88}{69.08}$	2.40	84.94	287.47	17,44,75
K58K-428(24)-25		12840	400	400	2400	300	5,20	2,08	175	$\frac{32.76}{4.90}$	$\frac{220.60}{95.14}$	1.70	111.05	366,11	10,34,68
K58K-428-25		13240	400	400	2800	300	5,35	2,14	173	$\frac{33.38}{4.90}$	$\frac{224.56}{95.14}$	1.70	111,05	370,69	11,42,76
K58P-428(24)-25		12840	400	400	2400	300	5,30	2,12	166	<u>27.86</u>	$\frac{247.16}{86.80}$	3,00	104,27	352,29	11,35,69
K58P-428-25		13240	400	400	2800	300	5,48	2,19	162	<u>28.48</u>	$\frac{224.12}{86.80}$	3,00	104,27	356,87	12,43,77

ТК

Нomenclatura верхних колонн

1974

 серия
 ИИ-04-2
 выпуск
 20 лист
 2

14608 21 5/2004

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
К68К-428(24)-25		15640	400	400	2400	300	6,35	2,54	172	$\frac{36.84}{5.88}$	$\frac{267.04}{115.86}$	2,04	132,57	438,49	12,36,70
К68К-428(24)-31		15640	400	400	2400	400	6,35	2,54	172	$\frac{36.84}{115.86}$	$\frac{267.04}{115.86}$	2,04	132,57	438,49	12,36,70
К68К-428-25		16040	400	400	2800	300	6,50	2,60	170	$\frac{37.46}{5.88}$	$\frac{271.00}{115.86}$	2,04	132,57	443,07	20,44,78
К68К-428-31		16040	400	400	2800	400	6,50	2,60	170	$\frac{37.46}{5.88}$	$\frac{271.00}{115.86}$	2,04	132,57	443,07	20,44,78
К68Р-428(24)-25		15640	400	400	2400	300	6,47	2,59	161	30,96	$\frac{262.48}{104.52}$	3,60	123,63	420,67	13,37,74
К68Р-428(24)-31		15640	400	400	2400	400	6,47	2,59	161	30,96	$\frac{262.48}{104.52}$	3,60	123,63	420,67	13,37,74
К68Р-428-25		16040	400	400	2800	300	6,62	2,65	159	<u>31,58</u>	$\frac{266.44}{104.52}$	3,60	123,63	425,25	21,45,79
К68Р-428-31		16040	400	400	2800	400	6,62	2,65	159	<u>31,58</u>	$\frac{266.44}{104.52}$	3,60	123,63	425,25	21,45,79

ПРИМЕЧАНИЕ

В ярафах 11 и 12 в знаменателе выделен расход стали на анкера закладных деталей

ТК

1974

НОМЕНКЛАТУРА ВЕРХНИХ КОЛЕН

СЕРИЯ
ИИ-04-2ВЫПУСК
20 Лист
3

14608 12

С. Николаев И.А. Гр. ИИИХ С.И. Пустова

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					ИТОГО	МН АНСТОВ
		ℓ	В	ℎ					А - I	А - III	В - I	ПРОКАТ (ДЛЯ ЗАКЛЮБКИ ДЕТАЛЕЙ)			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
K3CK-428-25		8400	400	400	300	3.32	1.33	174	19.82 2.94	147.16 56.52	1.02	64.56	232.56	22,46,80	
K3CK-428-31		8400	400	400	400	3.32	1.33	174	19.82 2.94	147.16 56.52	1.02	64.56	232.56	22,46,80	
K3CK-428-33		8400	400	400	300	3.32	1.33	305	35.02 2.94	306.44 56.52	1.02	64.56	407.04	22,47,81	
K3CK-428-39		8400	400	400	400	3.32	1.33	305	35.02 2.94	306.44 56.52	1.02	64.56	407.04	22,47,81	
K3CK-428-45		8400	400	400	300	3.32	1.33	495	45.58 2.94	547.12 56.97	1.02	64.56	658.28	22,48,82	
K3CK-428-52		8400	400	400	400	3.32	1.33	495	45.58 2.94	547.12 56.97	1.02	64.56	658.28	22,48,82	
K3CP-428-25		8400	400	400	300	3.40	1.36	162	16.86	143.80 53.16	1.80	58.08	220.56	23,49,83	
K3CP-428-31		8400	400	400	400	3.40	1.36	162	16.86	143.80 53.16	1.80	58.08	220.56	23,49,83	
K3CP-428-33		8400	400	400	300	3.40	1.36	290	32.08	303.08 53.16	1.80	58.08	395.04	23,50,84	
K3CP-428-39		8400	400	400	400	3.40	1.36	290	32.08	303.08 53.16	1.80	58.08	395.04	23,50,84	
K3CP-428-45		8400	400	400	300	3.40	1.36	474	42.64	543.76 53.16	1.02	58.08	645.50	23,51,85	
K3CP-428-52		8400	400	400	400	3.40	1.36	474	42.64	543.76 53.16	1.02	58.08	645.50	23,51,85	
K4CK-428-25		11200	400	400	300	4.45	1.79	175	30.28 3.92	193.84 75.36	1.36	86.08	311.56	24,52,86	
K4CK-428-31		11200	400	400	400	4.45	1.79	175	30.28 3.92	193.84 75.36	1.36	86.08	311.56	24,52,86	
K4CK-428-33		11200	400	400	300	4.45	1.79	289	50.84 3.92	396.02 75.36	1.36	86.08	534.30	24,53,87	
K4CK-428-39		11200	400	400	400	4.45	1.79	289	50.84 3.92	396.02 75.36	1.36	86.08	534.30	24,53,87	
K4CK-428-45		11200	400	400	300	4.45	1.79	470	57.98 3.92	676.72 75.36	1.36	86.08	842.14	24,54,88	
K4CK-428-52		11200	400	400	400	4.45	1.79	470	57.98 3.92	676.72 75.36	1.36	86.08	842.14	24,54,88	

ТК
1974

НОМЕНКЛАТУРА СРЕДНИХ КОЛОНН.

СЕРИЯ
4-04-2
ВЫПУСК
20
ЛИСТ
4
19808 13

г. Москва Ин. гр. НИИМ

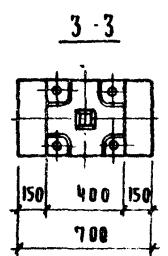
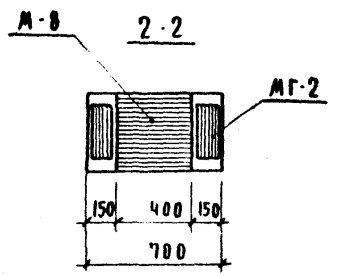
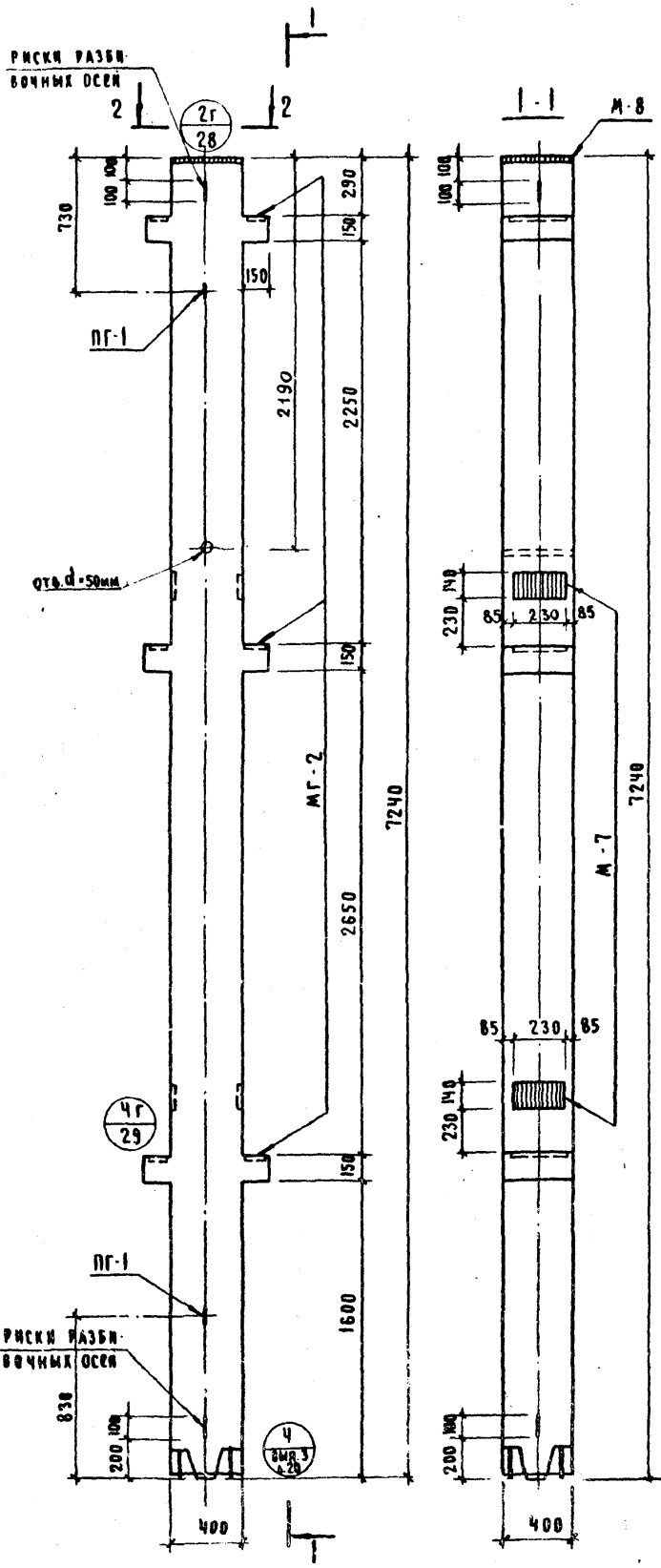
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
К4СР-428-25		11200	400	400	300	4.57	1.83	160	26.36	$\frac{189.36}{70.88}$	1.36	77.44	294.52	25.55,89
К4СР-428-31		11200	400	400	400	4.57	1.83	160	26.36	$\frac{189.36}{70.88}$	1.36	77.44	294.52	25.55,89
К4СР-428-33		11200	400	400	300	4.57	1.83	282	46.92	$\frac{391.54}{70.88}$	1.36	77.44	517.26	25.56,90
К4СР-428-39		11200	400	400	400	4.57	1.83	282	46.92	$\frac{391.54}{70.88}$	1.36	77.44	517.26	25.56,90
К4СР-428-45		11200	400	400	300	4.57	1.83	470	54.06	$\frac{692.24}{70.88}$	1.36	77.44	825.10	25.57,91
К4СР-428-52		11200	400	400	400	4.57	1.83	470	54.06	$\frac{692.24}{70.88}$	1.36	77.44	825.10	25.57,91
К6СК-428-25		16800	400	400	300	6.75	2.70	169	$\frac{38.44}{5.88}$	$\frac{287.04}{113.04}$	2.04	129.12	456.64	26.58,92
К6СК-428-31		16800	400	400	400	6.75	2.70	169	$\frac{38.44}{5.88}$	$\frac{287.04}{113.04}$	2.04	129.12	456.64	26.58,92
К6СК-428-33		16800	400	400	300	6.75	2.70	246	$\frac{71.28}{5.88}$	$\frac{466.54}{113.04}$	2.04	129.12	668.98	26.59,93
К6СК-428-39		16800	400	400	400	6.75	2.70	246	$\frac{71.28}{5.88}$	$\frac{466.54}{113.04}$	2.04	129.12	668.98	26.59,93
К6СК-428-45		16800	400	400	300	6.75	2.70	420	$\frac{94.06}{5.88}$	$\frac{908.0}{113.04}$	2.04	129.12	1133.22	26.60,94
К6СК-428-52		16800	400	400	400	6.75	2.70	420	$\frac{94.06}{5.88}$	$\frac{908.0}{113.04}$	2.04	129.12	1133.22	26.60,94
К6СР-428-33		16800	400	400	300	6.95	2.75	233	65.40	$\frac{459.82}{106.32}$	2.04	116.16	643.42	27.61,95
К6СР-428-39		16800	400	400	400	6.95	2.75	233	65.40	$\frac{459.82}{106.32}$	2.04	116.16	643.42	27.61,95
К6СР-428-45		16800	400	400	300	6.95	2.75	402	88.18	$\frac{901.28}{106.32}$	2.04	116.16	1107.66	27.62,96
К6СР-428-52		16800	400	400	400	6.95	2.75	402	88.18	$\frac{901.28}{106.32}$	2.04	116.16	1107.66	27.62,96

Т.К.
1974

НОМЕНКЛАТУРА СРЕДНИХ КОЛОДН.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
26
ЛИСТ
5

1974
 ТК
 КОЛОДНА КЗ8Р-Ч28(24)-25
 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
 14608
 16
 СЕРИЯ
 ИИ.Н.ОИ-2
 ВУЗСКИ АРСТ
 20
 7



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДНУ

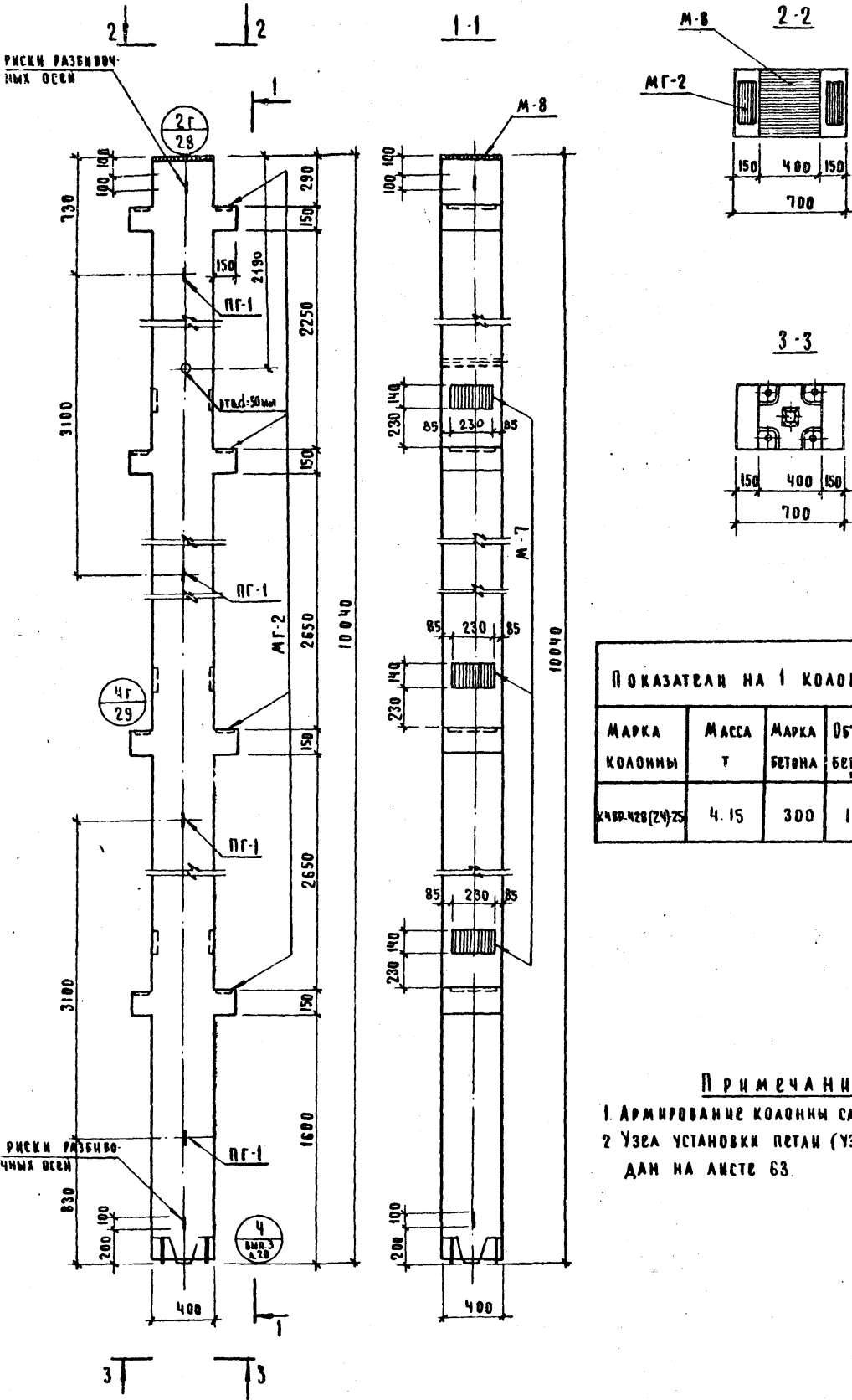
МАРКА КОЛОДНЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗ8Р-Ч28(24)-25	2.97	300	1.19	209.11

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДНЫ СМ. АРСТ 31
 2. Узел установки лотка (узел 7г)
 дан на арсте 63

3 Т 3

1974
ТК

КОЛОННА К48Р-Ч28(2У)-25 ДИФФУЗИОННЫЙ ЧЕРТЕЖ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К48Р-Ч28(2У)-25	4.15	300	1.66	282.77

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны см. лист 33
2. Узел установки петель (узел 7г) дан на листе 63.

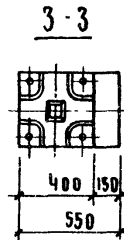
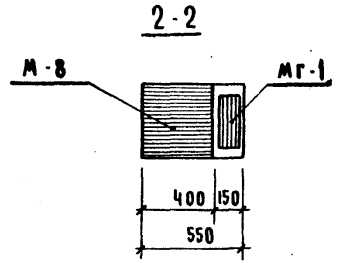
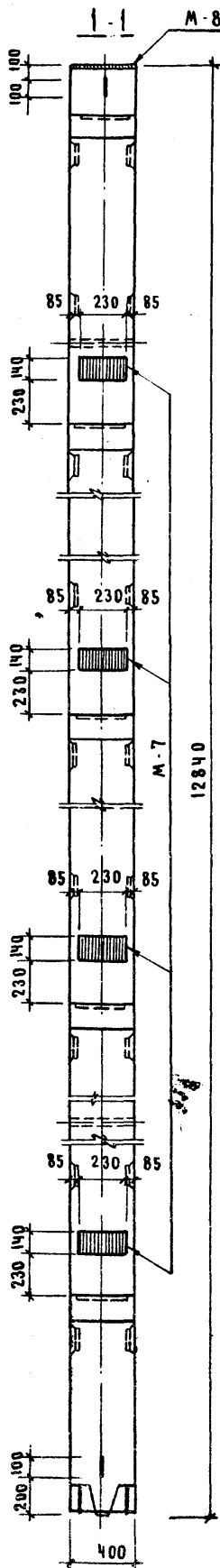
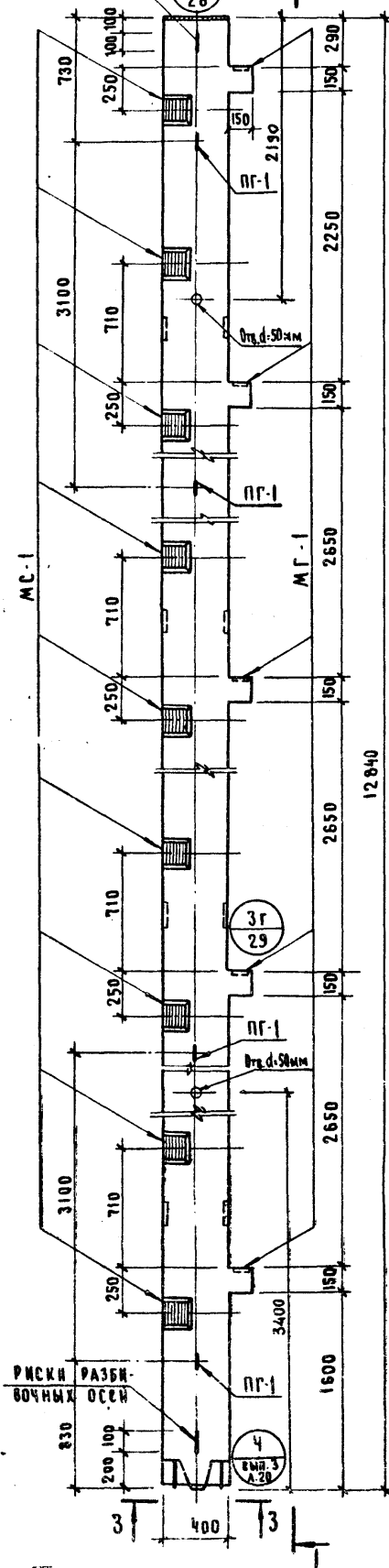
19508 18
СЭРЖС
ИИ-04-2
ВАНК 20
ЛСТ 9

1974

ТК

КОЛОННА К5ВК-428 (24) · 25. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЦЕПТЕЖ

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



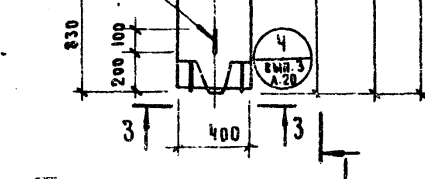
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХВАТ СТАЛИ, КГ
К5ВК-428(24)·25	5.20	300	2.08	366.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. АНСТ 34
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАЙ (УЗЕЛ 7 Г) ДАН НА АНСТЕ 63

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



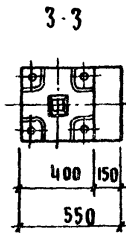
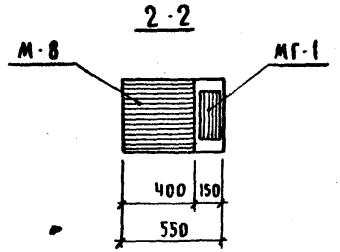
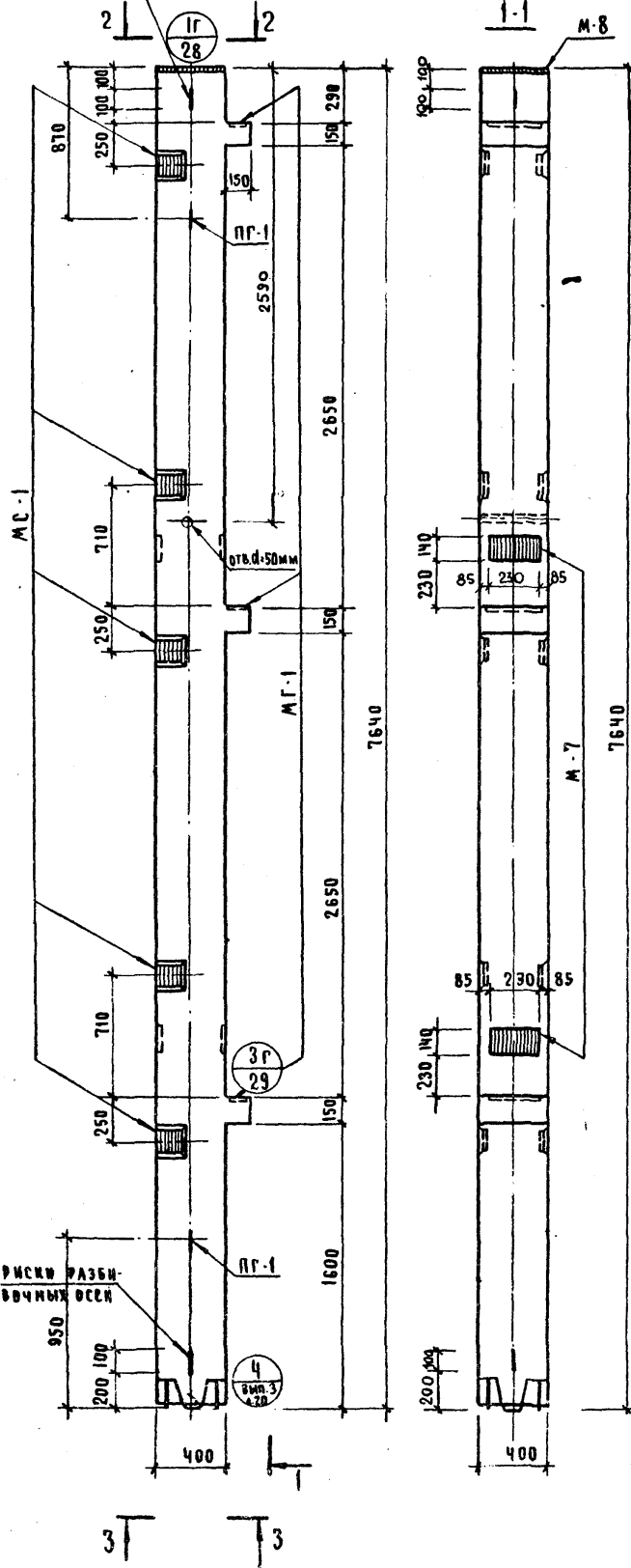
14608 19

СЕРИЯ
КМ-04-2
ВЫПУСК АНСТ-
20

1974
ТК

КОЛОННА КЗБК 428-25 ДИЛКУБОЧНЫИ ЧЕРТЕЖ

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫИ ОСЕИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗБК428-25	3.07	300	1.23	219.51

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. АНСТ 38
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЕЛ 7Г) ДАН НА АНСТЕ 63

74608

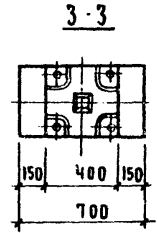
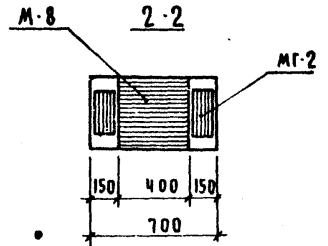
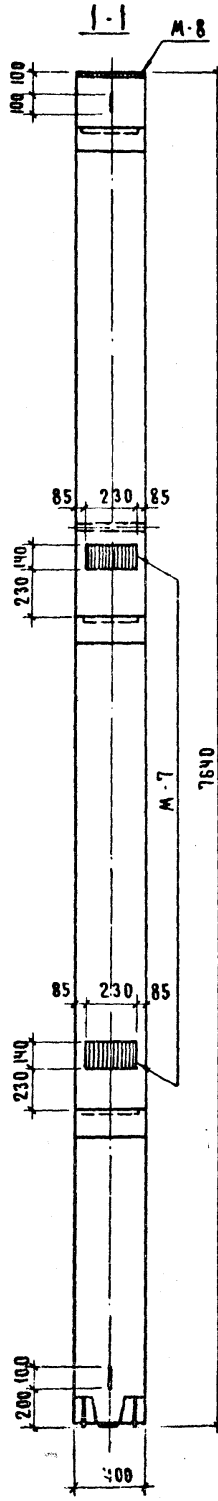
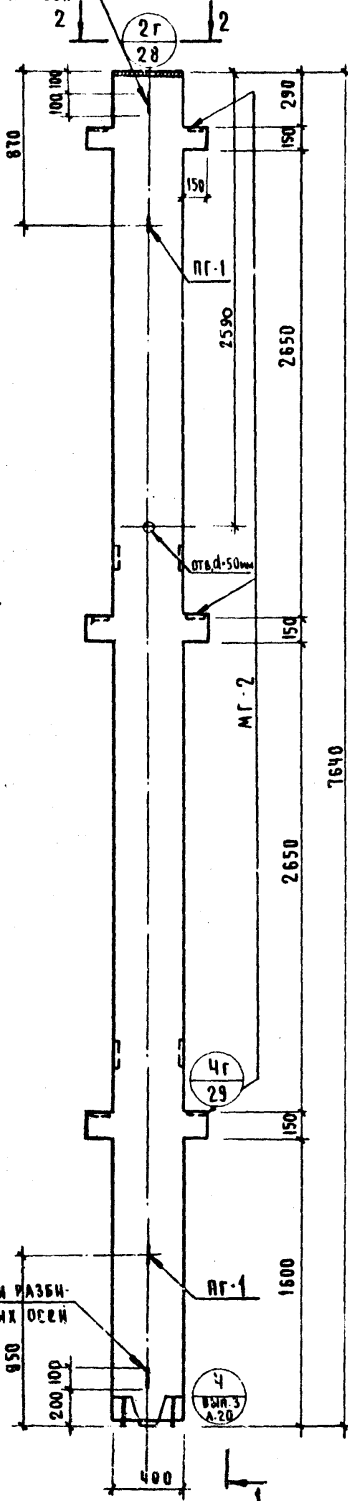
23

СЛОЖ
ИИ-04-2
ВЫПЕЧ АНСТ
20 14

1974
1 К

КОЛОННА КЗВР-428-25. ДИЛАНУБОЧНЫИ ЧЕДТЕЖ

РІСКИ РАЗБІ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗВР-428-25	3.12	300	1.25	213.69

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны см. лист 39
2. Узел установки петель (узел 7Г) дан на листе 63

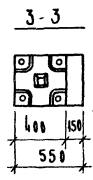
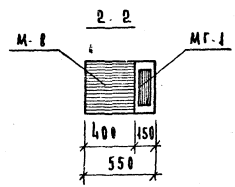
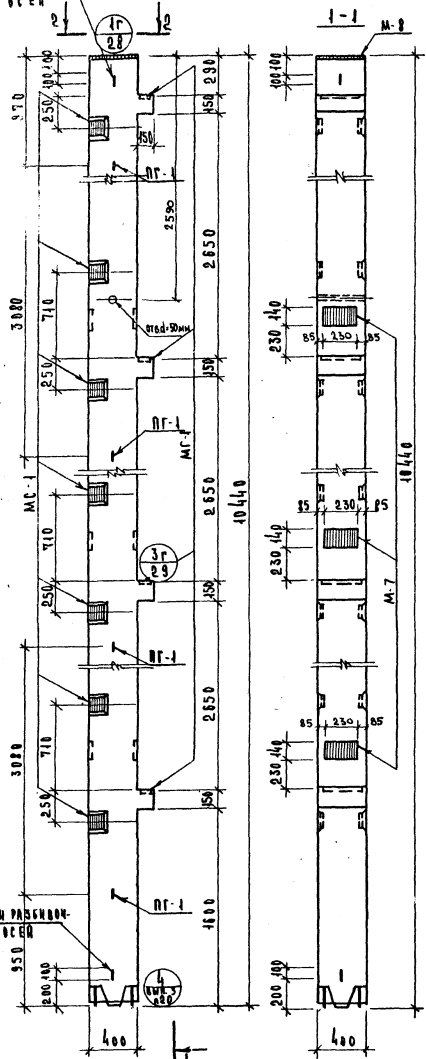
14608 24

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВНУТР. АРХИВ
20
15

1974 Т К

КОЛОДЦА КДБК-428-25 ДИЛАЗОБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ.

РІСКИ ПРАЗБІВНО-НМХ ВПЕР



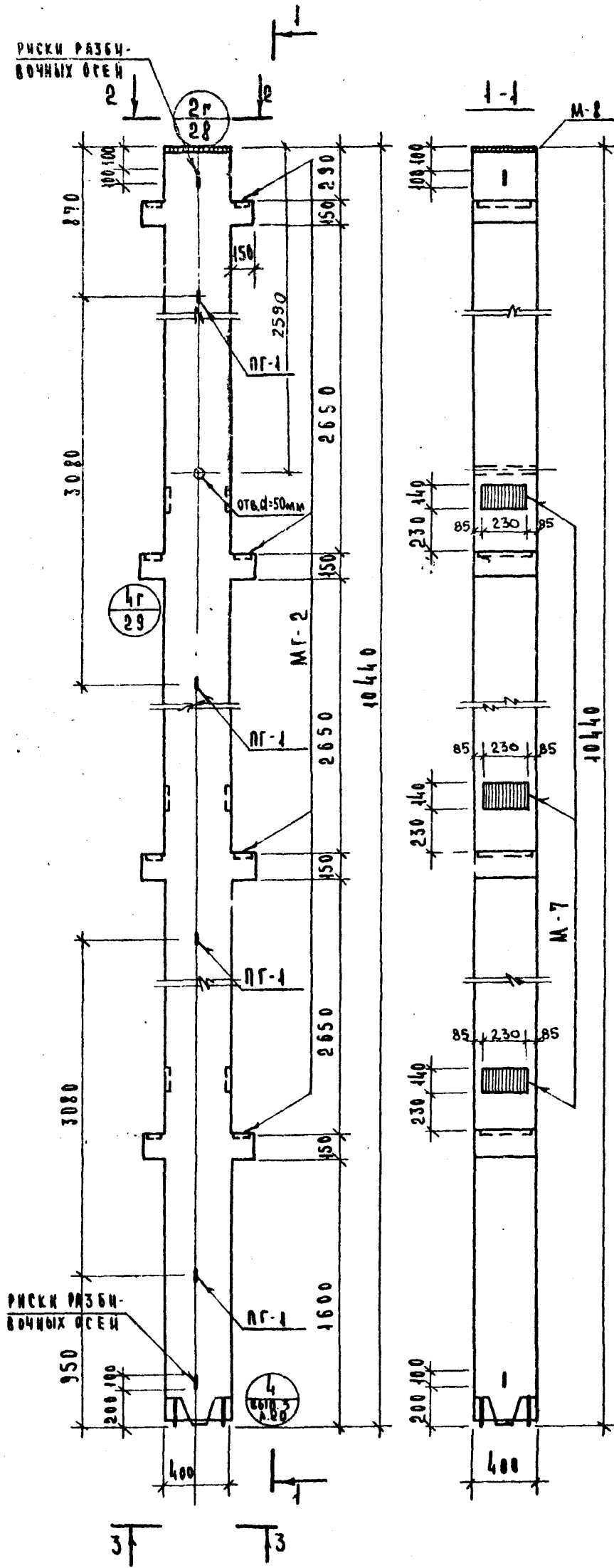
ПОКАЗАТЕЛ НА 1 КОЛОДЦУ

МАРКА КОЛОДЦА	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЄМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛІ, КГ
КДБК-428-25	4,25	300	1,69	297,29

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Арматура в колодце см. лист 40
 2. Узел установки петель (узел 7г)
 дан на листе 65.

СЕРИЯ 2
 ВНИМАТЕЛЬНО
 20
 25

1974 ТХ
 КОЛОННА КЛВР-428-25. ОДНАБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
 СЕРИЯ ИИ. 04. 2
 БУДСК АНСТ 20
 17
 26



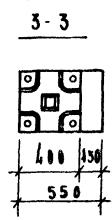
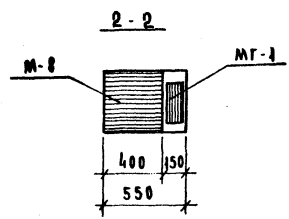
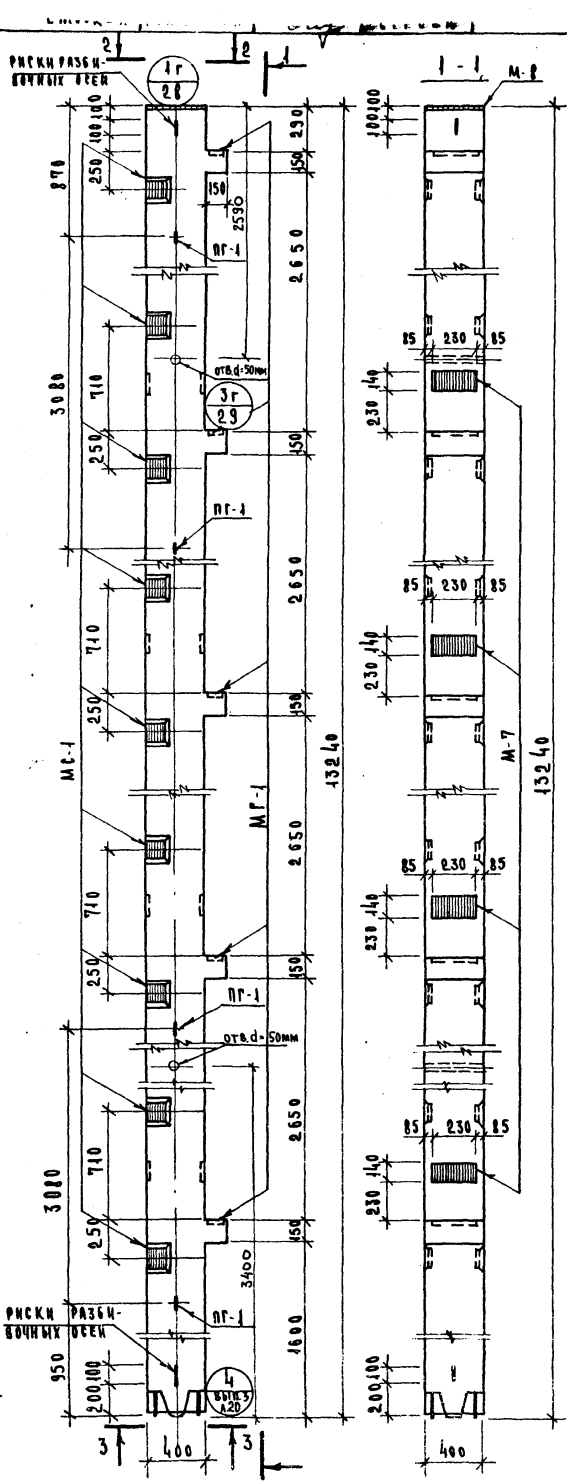
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЛВР-428-25	4.30	300	1.72	287.47

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. АРМИРОВАННЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 41
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЕЛ 7г) ДАН НА ЛИСТЕ 63.

1974 ТК

КОЛОННА К5ВК-428-25. ОКЛАДНОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ.



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

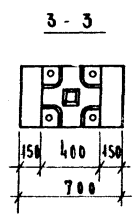
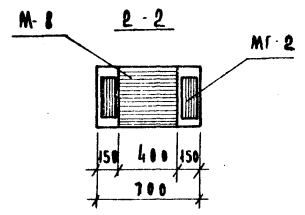
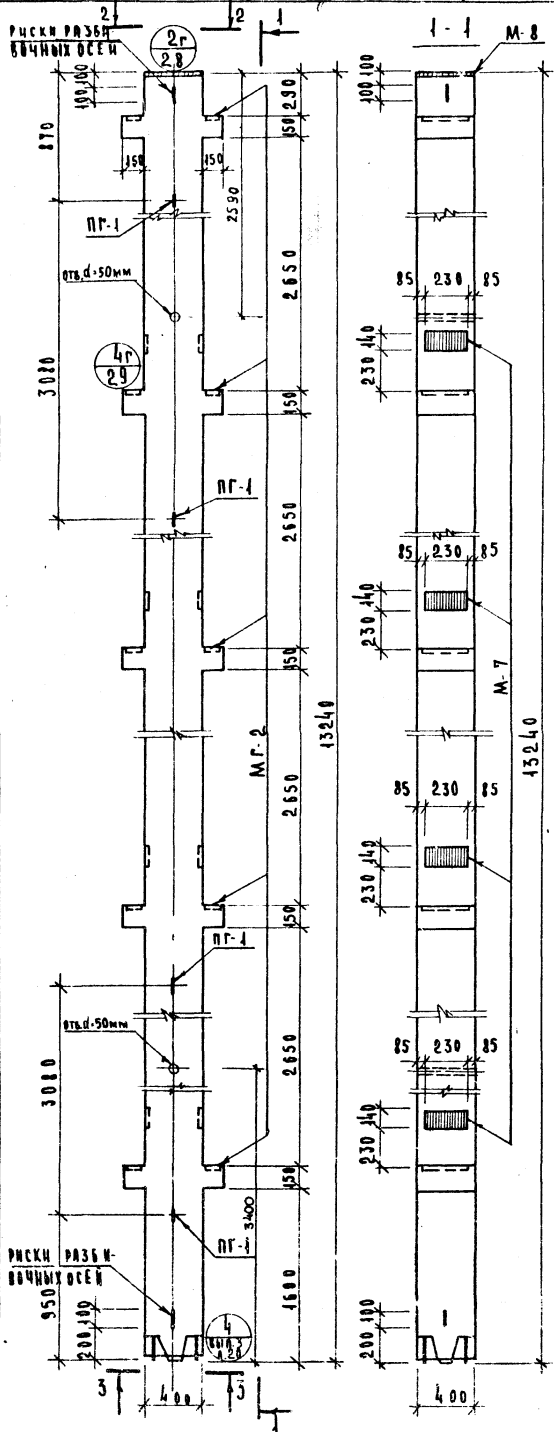
МАРКА КОЛОННИ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД БЕТОНА КГ
К5ВК-428-25	5.35	300	2.44	370.69

ВНИМАНИЯ
 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 42.
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕТАН (УЗЕЛ 7г)
 ДА НА ЛИСТЕ 63.

19608
 СЕРИЯ 2
 Л.Н. ОЛ.
 ВОЛНЕТ ЛИСТ
 20
 18

1974
ТК

КОЛОДА К58Р-428-25. ОПЛАУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ



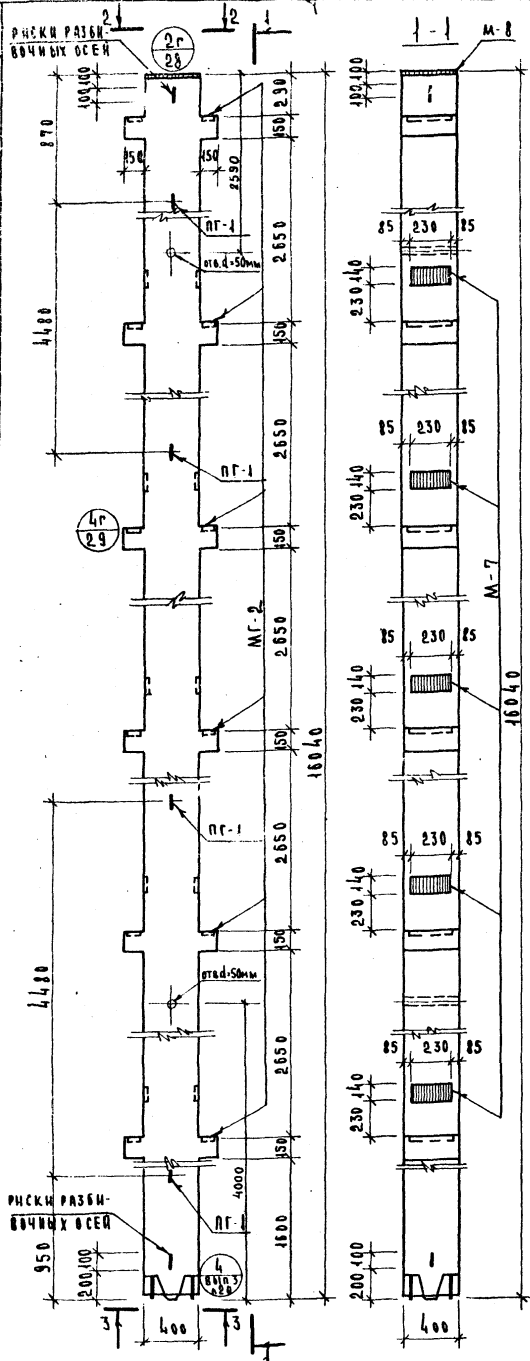
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОДУ

МАРКА КОЛОДЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАИЦ КГ
К58Р-428-25	5,48	300	2,49	356,87

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. АРМИРОВАННЕ КОЛОДЫ СЛ. АУСТ 43.
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ (УЗЕЛ 7Г) ДАН НА АУСТЕ 63.

СЕРИЯ
 И.И. 04-2
 ВЫХЛЕТ АУСТ
 20
 19
 28

1974
Т.К.
КОЛОНЫ КВЕР-428-25, КВЕР-428-31. ОНАКОВЫЙ ЧЕРТЕЖ.



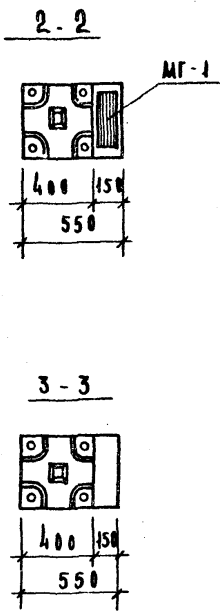
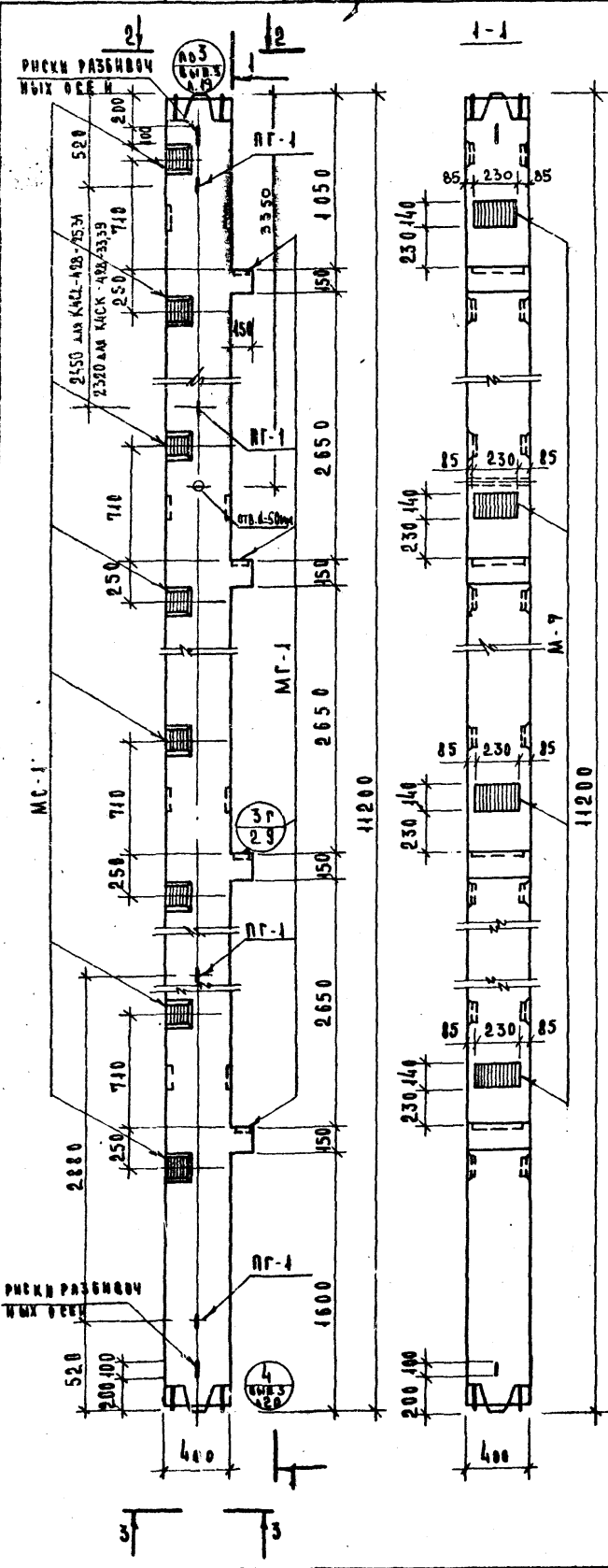
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОНУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ПРОВОД СТАИ, КГ
КВЕР-428-25	6.62	300	2.65	425.25
КВЕР-428-31	6.62	400	2.65	425.25

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ СМ. ЛИСТ 45.
 2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАН (УЗЕЛ П) ДАН НА ЛИСТЕ 53.

1608
30
ЛЕРМАН
И.И. 04.2
БРЮСОВ А.И.
20
21

1974
 ТК
 КОЛОНЫ К4СК-428-25, К4СК-428-31, К4СК-428-33, К4СК-428-39, К4СК-428-45, К4СК-428-52
 ДИНАМИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
 СЕРИЯ
 ИИ-04-2
 ЧАСТЬ
 20
 24



ПОКАЗАТЕЛЬ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К4СК-428-25	4.45	300	1.79	311.56
К4СК-428-31	4.45	400	1.79	311.56
К4СК-428-33	4.45	300	1.79	534.30
К4СК-428-39	4.45	400	1.79	534.30
К4СК-428-45	4.45	300	1.79	842.14
К4СК-428-52	4.45	400	1.79	842.14

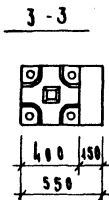
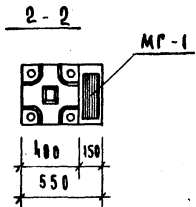
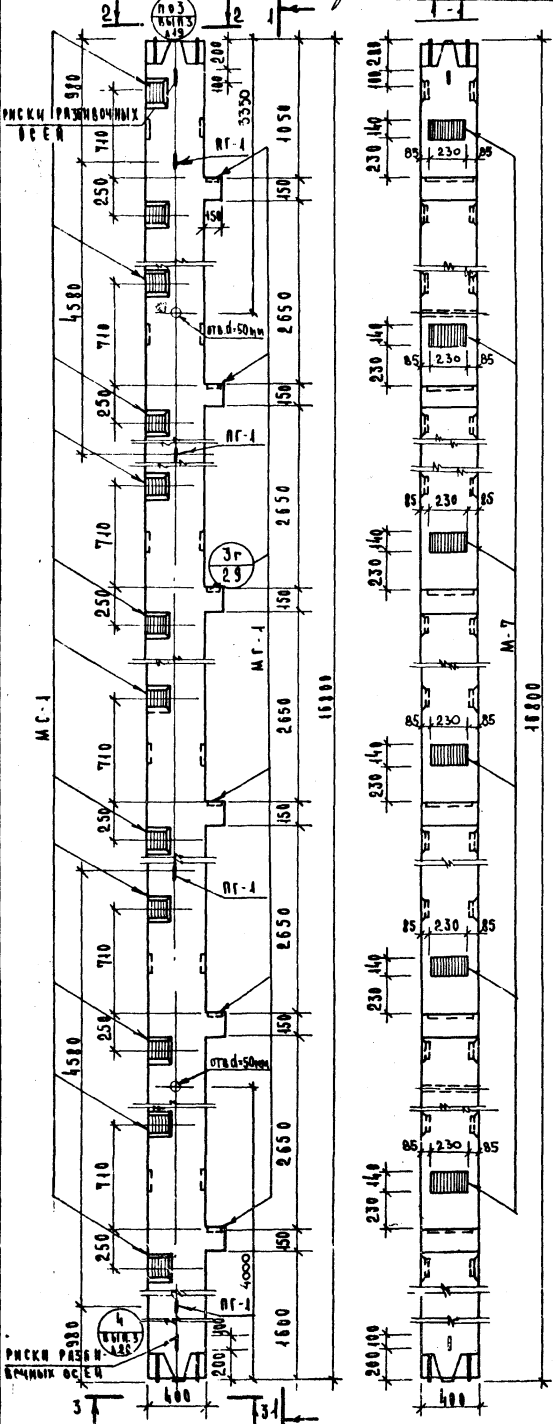
ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНН СМ. АНСТМ 52-54.
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕТАН (УЗЕЛ 7Р) ДАН НА АНСТЕ 63.

80508 33

1974

ТК КОЛОНЫ К6СК-428-25, К6СК-428-31, К6СК-428-33, К6СК-428-35, К6СК-428-39, К6СК-428-45, К6СК-428-52.



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОНЧУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД БЕТОНА КГ
К6СК-428-25	6.75	300	2.70	456.64
К6СК-428-31	6.75	400	2.70	456.64
К6СК-428-33	6.75	300	2.70	668.38
К6СК-428-35	6.75	400	2.70	668.38
К6СК-428-45	6.75	300	2.70	1133.22
К6СК-428-52	6.75	400	2.70	1133.22

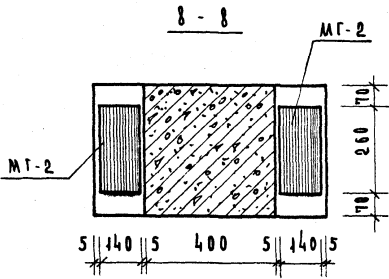
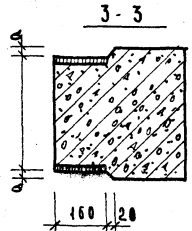
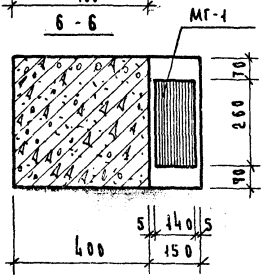
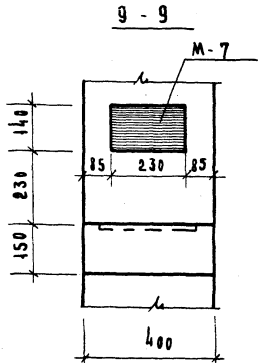
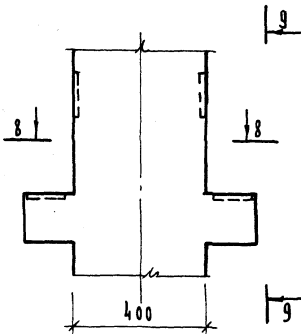
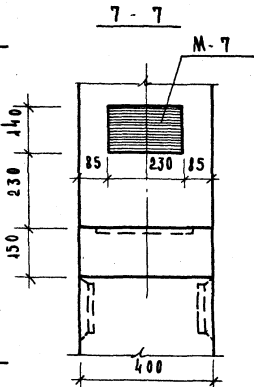
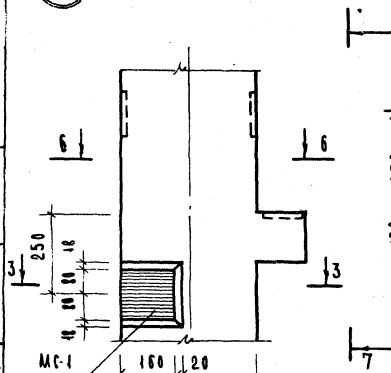
ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ (М.АНТИ52-60)
2. УЗЕЛ УСТАНОВКИ РЕЛАН (УЗЕЛ АТ) ВАН НА АНТЕ 65.

19608 35
 Ц.П.Н. 8
 И.Н.О. 2
 РАССЕЛ.И.СТ.
 20
 2.6

3г

4г



ПРИМЕЧАНИЕ
 ВСТАВКИ ЗАКЛАДНЫЕ
 ДЕТАЛИ МС-1 ФИКСИРУЮТ НА
 ФОРМЕ ПРИ ПОМОЩИ РЕЗИНЬ-
 ВЫХ ПРОКЛАДОК ТОЛЩИНОЙ α .
 РАЗМЕР α В УЗЛАХ Г/Г-ЗГ
 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ
 ДИАМЕТРА ПРОДОЛЬНОЙ
 АРМАТУРЫ ПРИНИМАЕТ
 ПО СЛЕДУЮЩЕЙ ТАБЛИЦЕ:

ДИАМЕТР ПРОДОЛ- НОЙ АР. РЫ	α
ϕ 20 мм	23
ϕ 28 мм	25
ϕ 32 мм	22
ϕ 36 мм	20

Т К
1974

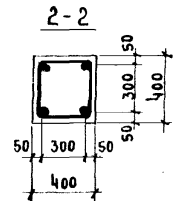
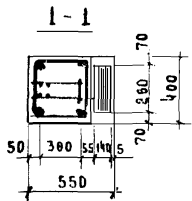
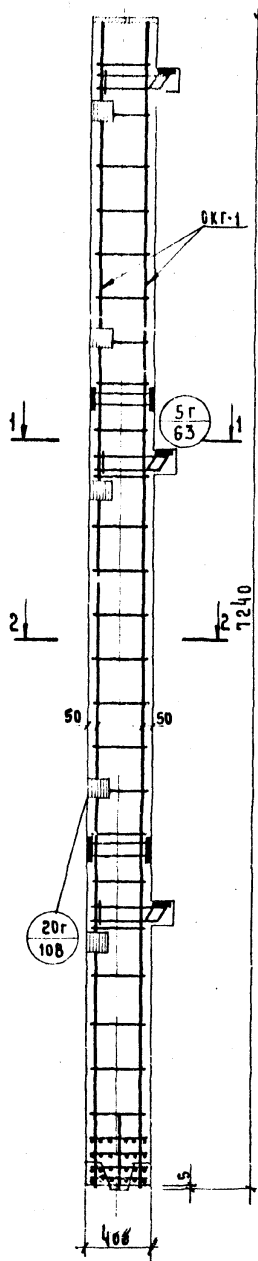
ПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛДНИ. УЗЛЫ. 3г, 4г

РЕЧКА
ИИ-04-2
ВЫП. Л. С. Т.
20 29

1974

КОЛОННА КЗВК-420(24)-25.

АРМУРОВАННЯ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННИ СМ. ЛИСТ 6
2. ПЕТАИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ "П" ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ. 1 ШТ.	МАССА, КГ. ВСЕХ	ИНСЕРИ. ВЫПУСК, ЛИСТ
КЗВК-420(24)-25	ОКГ-1	1	208,63	208,63	Л. 64
	С-8	6	0,17	1,02	ИВ-04-2 ВЫП. ЛИ. 19
	ПГ-1	2	2,64	5,28	Л. 112
			ИТОГО:	214,93	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ - ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ-380-71			ИТОГО ВСЕГО									
	А-III					А-I														
	φ мм	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт										
КЗВК-420(24)	28	20	16	6	-	16	10	6	4	16	12	10	ИТОГО							
	25	32	7	80	12	10,8	4,00	-	12	15	8,22	2,2		7,80	18,22	1,02	1,02	24,28	15,2	2,68

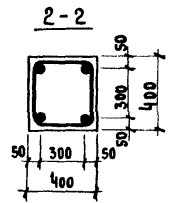
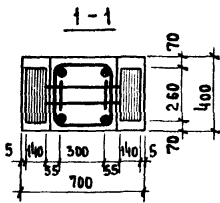
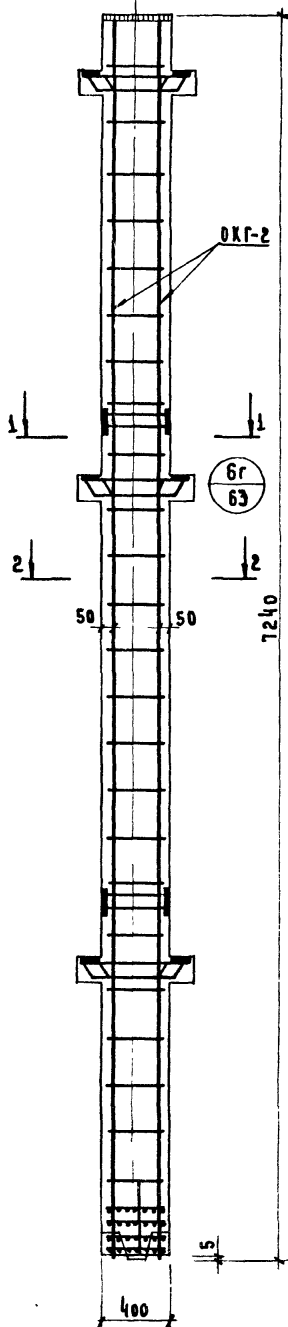
14628 39
 СЕРИЯ ИВ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 20 30

1974
ТК

КОЛОННА

КЗВР-420(24)-25,

АРМИРОВАННЫЕ,



ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН СМ АНСТ 7.
2. ПЕТАИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „ТГ“ ПРИВЕДЕН НА АНСТЕ 63
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ШТ	МАССА, КГ		ИМ СЕРИИ, ВЫПУСК, АНСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КЗВР-420(24)-25	ОКГ-2	1	202.03	202.03	А.65
	С-7	6	0.3	1.80	И-04-2 664.Х.А.19
	ПГ-1	2	2.64	5.28	А.112
ИТОГО			209.11		

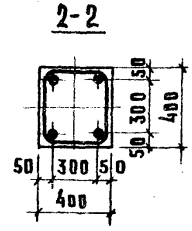
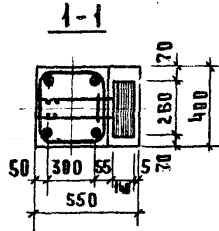
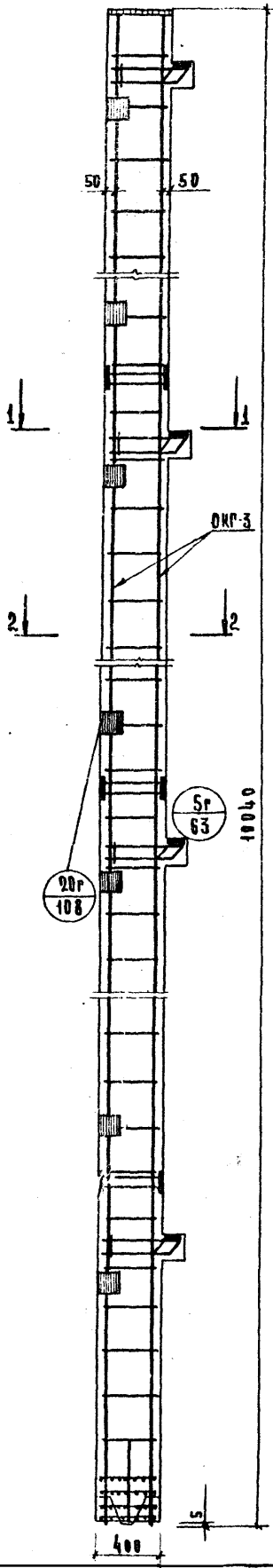
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ В.Г. ГОСТ 5727-53		ПРОКАТ В С.З. ПС ГОСТ 380-71				ИТОГО							
	А-III			А-I		Ф ММ	ГОЛОТ	δ ММ			ИТОГО								
	28	20	6	-	-			16	10	6			4	16	12	10	-		
КЗВР-420(24)-25	4236	14	12	4,00	-	-	12648	5,28	2,20	7,00	15,28	1,0	1,8	33,32	15,07	12,48	-	55,55	209,11

№608
4/0
СЕРИЯ
ИВ-04-2
ВЫПУСК
АНСТ
20
31

1974
Т.К.

КОЛОДЦА КВК-428(Ф)-25. АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДЦУ

МАРКА КОЛОДЦЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НМ СЕРИИ-ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗД.	ВСЕХ.	
КВК-428(Ф)-25	ОКР-3	1	280,67	280,67	А 66
	С-7	8	0,17	1,36	НМ-04-2 В.Б.Ч.Н.А.19
	ПР-1	4	2,64	10,56	А 112
	Итого			292,59	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДЦУ, КГ

МАРКА КОЛОДЦЫ	ПРОКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ ВТ ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ-3 ПС ГОСТ-300-74				ВСЕГО					
	А-III			А-I		φ мм	Итого	8 мм			Итого						
	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого			Итого	Итого	Итого							
КВК-428(Ф)-25	28	20	16	6	-	174,12	4,10	2,2	100	27,58	1,36	1,36	34,00	15,07	34,50	-	292,59

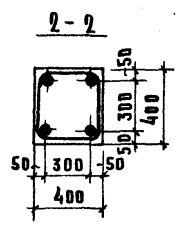
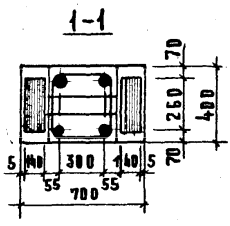
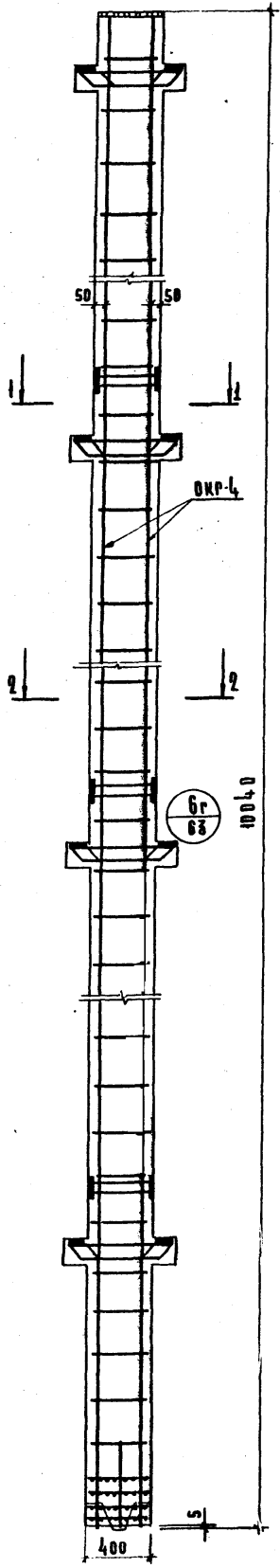
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Оплаубочный чертеж колонны см. лист 8
2. Петли ПР-1 условно не показаны; разбивка петель смотри оплаубочный чертеж; узел установки петель "7r" приведен на листе 63.
3. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

8
47
ФЕВРЯ
Н.В. 2
выпущ./лист
20
32

1984
ТК

КОЛОННА К48Р-428(24)-25.
АРМИРОВАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ВАНУ КОЛОННЫ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			1 ИЗД.	ВСЕХ	
К48Р-428(24)-25	ВКР-4	1	269,81	269,81	А 67
	С-7	8	0,30	2,40	ИИ-04-2 Вып.С,Ч,І А.19
	ПР-1	4	2,64	10,56	А 112
Итого:				282,77	

Выборка стали на вану колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ ІІ ГОСТ 5727-55		ПРОКАТ В.СТ-3 РС ГОСТ-380-71				ВСЕГО							
	А-ІІ			А-І			φ мм	КОЛО	Б мм					КОЛО						
	φ мм	КОЛО	КОЛО	φ мм	КОЛО	КОЛО			КОЛО	КОЛО	КОЛО									
К48Р-428(24)-25	28	20	16	10	6	КОЛО	16	10	6	КОЛО	4	КОЛО	16	14	12	10	КОЛО	15072,00	191	282,77

ПРИМЕЧАНИЕ

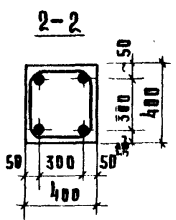
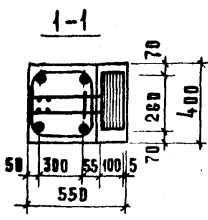
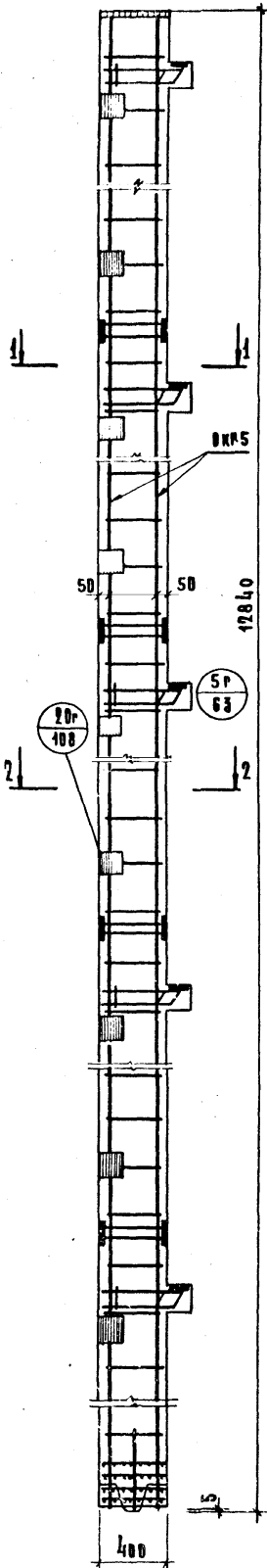
1. ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 9
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКА ПЕТАЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Г” ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

74608 42 33

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
20 33

1974 ТР

КОЛОННА К5ВК-428 (24) - 25; АРМИРОВАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КВА. ШТ.	МАССА, КГ		ИД СЕРИИ. ВЫПУСК. ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
К5ВК-428 (24) - 25	ДКР-5	1	353,85	353,85	А 68
	С-8	10	0,17	1,70	ИИ-04-2 ВЫП. ЛИСТ А-19
	ПР-1	4	2,64	10,56	А-112
			366,41		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР

МАРКА КОЛОННЫ	ПРОКАТАННАЯ АРМАТУР- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ-3 ПС ГОСТ 380-74					ВСЕГО								
	А-III					А-1		3 мм													
	28	20	16	6	—	φ мм	длина	φ мм	длина	—	—	—		—							
К5ВК-428 (24) - 25	55	60	56	44	4,0	—	220,6	15,46	3,3	14,0	32,76	1,70	1,70	45,5	15,07	50,48	—	—	—	—	1405,366,41

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Оплаубочный чертёж колонны см лист 10
2. Петли ПР-1 условно не показаны; разбивка петель см в оплаубочный чертёж; Узел установки петель "7" приведен на листе 63.
3. Бетки С-8 в консолях колонны условно не показаны.

74608 43

СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск Лист 20
34

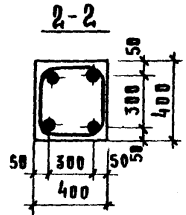
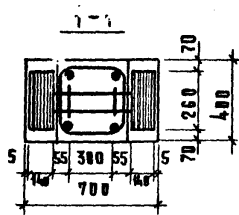
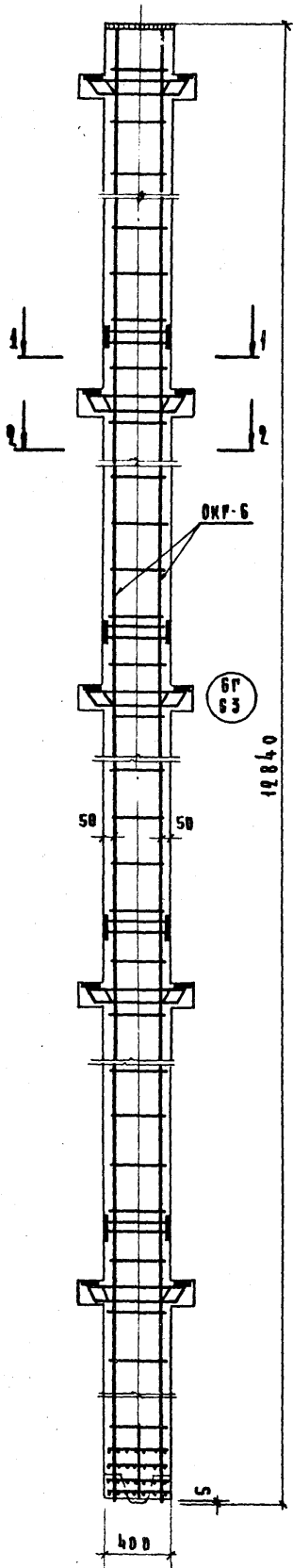
1974

TR

КОЛОДКА К50Р-428(24)-25 АРМИРОВАНИЕ

14608 44 2005

СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск Арм 20 35



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДКУ

МАРКА КОЛОДКИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ		Н СЕРИИ ВЫПУСК АИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
К50Р-428(24)-25	ОКР-6	1	338,73	338,73	А69
	С-7	10	0,3	3,00	ИИ-04-2 В.64А.119
	ПР-1	4	2,64	10,56	А 112
			352,29		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДКУ, КГ

МАРКА КОЛОДКИ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ ВТ ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-74				ВСЕГО				
	А-II			А-III			ГОРО		ГОРО								
	φ мм	ГОРО	ГОРО	φ мм	ГОРО	ГОРО	φ мм	ГОРО	φ мм	ГОРО	φ мм	ГОРО					
К50Р-428(24)-25	10,50	12,50	4,0	-	-	247,16	10,56	3,3	14,0	24,06	3,0	3,0	10,50	15,07	24,04	70,47	352,29

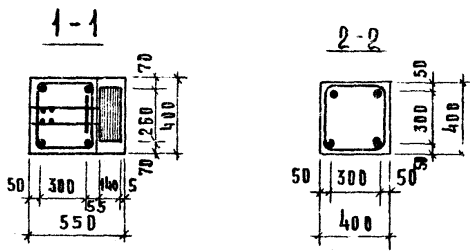
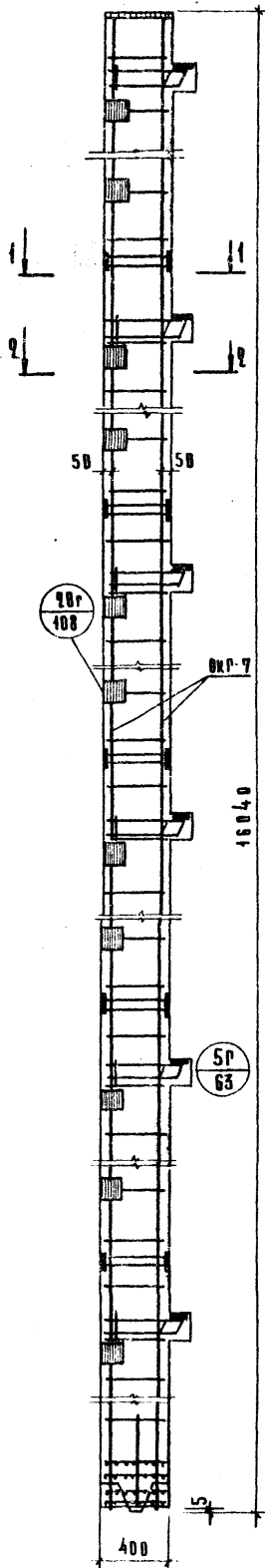
ПРИМЕЧАНИЕ

1. В ПЛАУБОЧНОМ ЧЕРТЕЖЕ КОЛОДКИ СМ. ЛИСТ 14.
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКА ПЕТЕЛИ С МОТРИ ОПАЛУБОЧНОМ ЧЕРТЕЖЕ; ЧУЗЕ УСТАНОВКИ ПЕТАИ "7Р" ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОДКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

1974 ТИ

Квадраты КВК-428(24)-25; КВК-428(24)-31.

Армирование



ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОПАЛУБочный чертёж квадрат см. лист 12
2. Петли пр-1 условно не показаны; разбивка петель смотри опалубочный чертёж; узел установки петли "7r" приведен на листе 63.
3. Сетки С-8 в консолях квадрата условно не показаны.

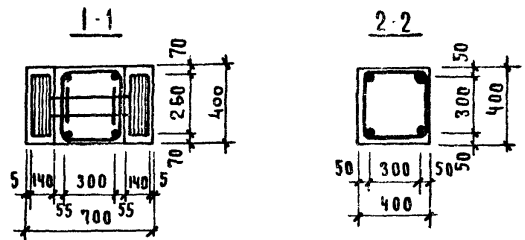
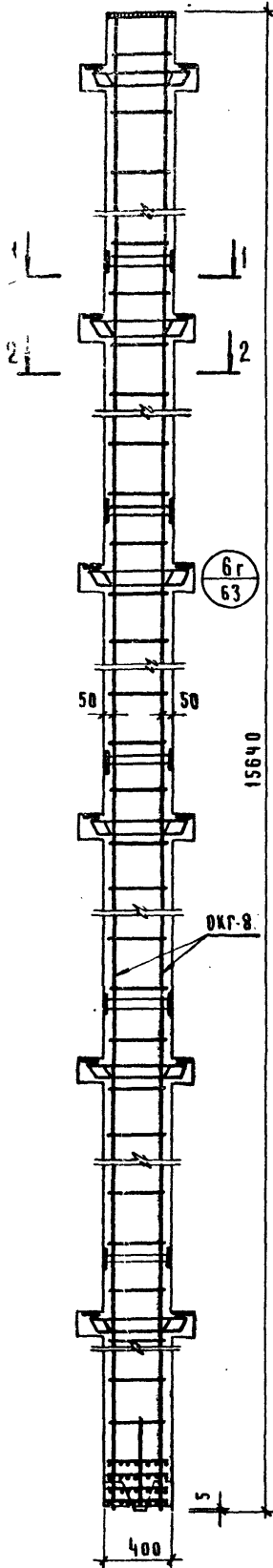
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КВАДРАТ					
МАРКА КВАДРАТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, кг 1шт.	МАССА, кг ВСЕХ	КЛ. СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
КВК-428(24)25	ОКР-7	1	425.89	425.89	А 70
	С-8	12	0.17	2.04	ИИ-04-2 ВЫБ. 4 И А 19
КВК-428(24)31	ПР-1	4	2.64	10.56	А-112
ИТОГО				438.49	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КВАДРАТ, кг																			
МАРКА КВАДРАТ	РЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРА							СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53			ПРЕАТ В ст.3 по ГОСТ 380-74			ВСЕГО					
	А-II				А-I														
	φ мм	КОЛ-ВО			φ мм	КОЛ-ВО		φ мм	КОЛ-ВО		φ мм				КОЛ-ВО				
	28	20	16	6	-	КОЛ-ВО	16	10	6	КОЛ-ВО	4	КОЛ-ВО	16	12	10	-	КОЛ-ВО	ВСЕГО	
КВК-428(24)25	55	147	127	16	4,0	—	2870	16,44	3,30	1710	35,84	2,04	2,04	56,12	15,07	4,38	—	835,74	438,49

1974 45
 СЕРИЯ ИЛИ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД
 ИЛИ ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД
 20
 35

1974 Т. К.

КОЛОНЫ К 680-428(24)-25; К 680-428(24)-31 АРМИРОВАННЫЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Опалубочный чертеж колонн см. лист 13
2. Петли ПГ-1 условно не показаны, разбивку петель смотри опалубочный чертеж узла установки петли "Г" приведен на листе 63.
3. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		№ И СЕРИИ ВЫПУСК Л ИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
К 680-428(24)-25 К 680-428(24)-31	ОКГ-8	1	406.51	406.51	А. 71
	С-7	12	0.30	3.60	ИИ-04-2 В. 6 Ч Ж А. 16
	ПГ-1	4	2.64	10.56	А. 112
ИТОГО				420.67	

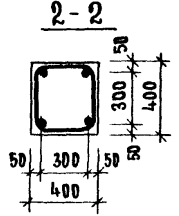
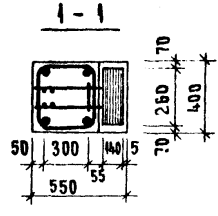
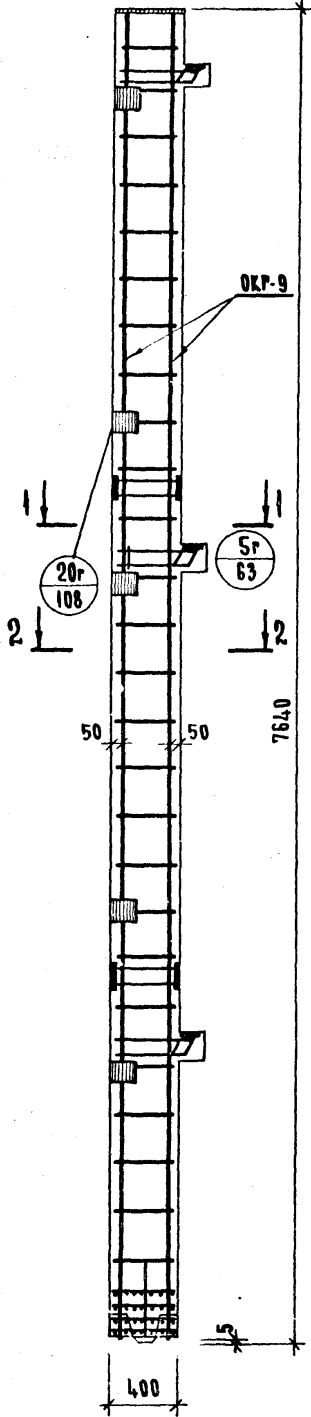
Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ 6-1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71				ИТОГО
	А-III					А-I					φ мм	ГОЛО	Б мм				
	28	20	6	-	-	16	10	8	ГОЛО	4			ИТОГО	16	14	12	
К 680-428(24)-25	84.72	173.70	4.00	-	-	282.40	18.56	3.30	17.10	30.96	3.6	3.6	74.24	15.67	31.32	22.63	420.67
К 680-428(24)-31																	

1974
ИИ-04-2
Выпуск 1
Лист 37

1974
ТК

КОЛОДНА КЗВК-428-25 АРМИРОВАНИЕ



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОДНЫ СМ. ЛИСТ 44.
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ: РАЗБИВКУ ПЕТЕЛ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОДНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДНУ.

МАРКА КОЛОДНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		И СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КЗВК-428-25	ОКР-9	4	213.21	213.21	А.72
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 В.В.Ч. А.19
	ПГ-1	2	2.64	5.28	А.112
ИТОГО:			219.51		

ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДНУ, КГ

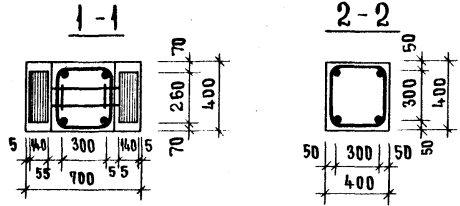
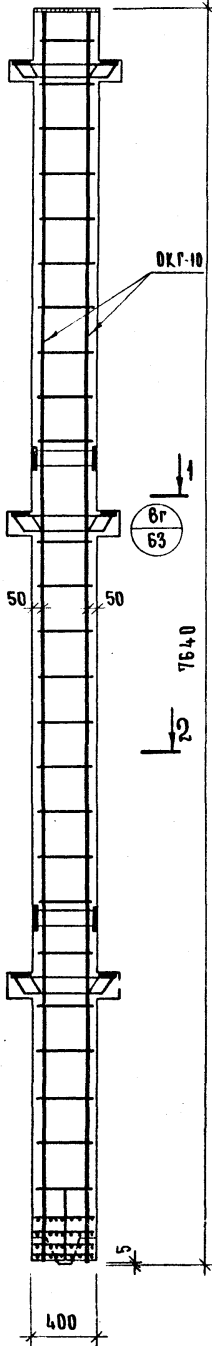
МАРКА КОЛОДНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ ГОСТ 5727-53		ПРОКАТ ВСТ. 3 ПС ГОСТ 380-71				ИТОГО			
	А-III			А-I		Ф ММ	КОЛ	С ММ							
	Ф ММ	КОЛ	ИТОГО	Ф ММ	КОЛ			ИТОГО	16	14	12		10		
КЗВК-428-25	28	20	16	10	6	16	10	16	14	12	10	15.07	28.60	63.00	219.51

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 38
14608 47

ТК
1974

КОЛОННА КЗВР-428-25.

АРМИРОВАНИЕ.



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНН СМ. ЛИСТ 15
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ: РАЗБИВКУ ПЕТАЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Р“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		И БЕРН. ВЫПУСК. ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КЗВР-428-25	OKP-10	1	206.61	206.61	Л.73
	С-7	6	0.30	1.80	ИИ-04-2 В.В.Ч.И.19
	ПР-1	2	2.64	5.28	Л.112
ИТОГО				213.69	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-71				ВСЕГО			
	А-III			А-I			ФММ	ИТОГО	Б мм			КОЛ				
	Ø мм	Б	ИТОГО	Ø мм	Б	ИТОГО			16	14	12			10		
КЗВР-428-25	28	20	6	—	—	—	16	10	6	4	16	14	12	10	1535	213.69

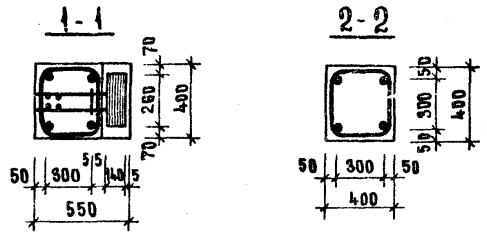
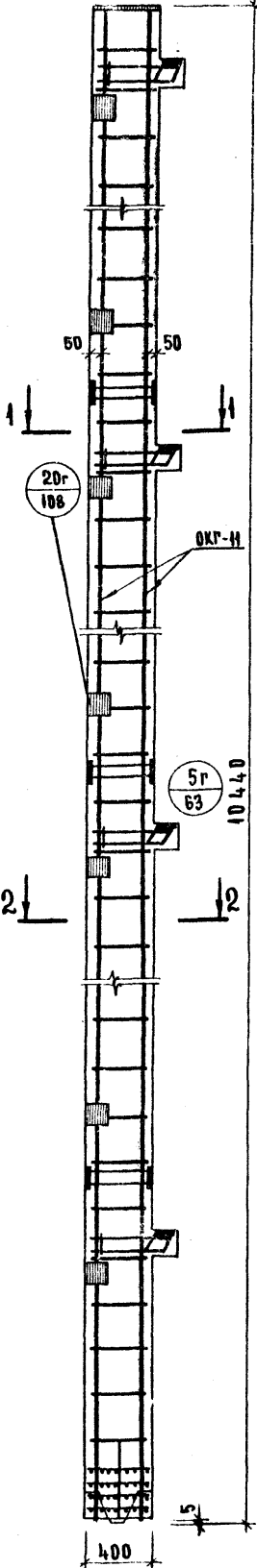
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
20 39

74608 48

1974
ТК

КОЛООНА К4БК-428-25.

АРМАТУРА



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. ЛИСТ 16
2. ПЕТАИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЙ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ, 7Г, ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛООНУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗД.	ВСЕХ	
К4БК-428-25	ОКР-11	1	285.37	285.37	А.74
	С-8	8	0.17	1.36	ИИ-04-8 В.6.4.В.А.74
	ПГ-1	4	2.64	10.56	А.112
Итого:				297.29	

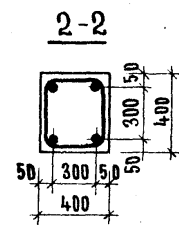
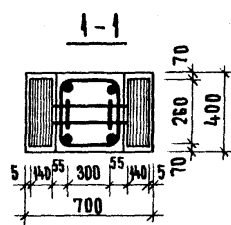
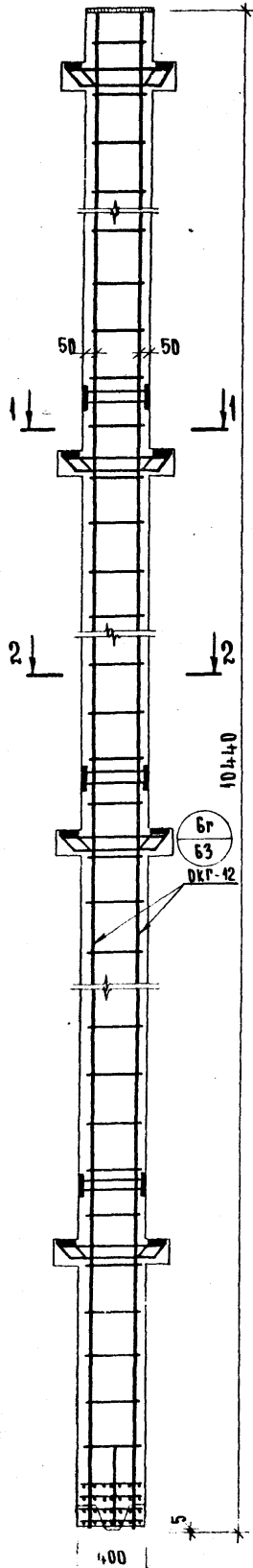
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛООНУ, КГ

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В Ст. 3 по ГОСТ 380-74				ВСЕГО
	А-III					А-I											
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
К4БК-428-25	28	20	16	10	6	Итого	16	10	6	Итого	4	Итого	16	14	12	10	Итого
	13.63	16.54	15.12	-	4.00	176.28	14.48	2.2	1.52	28.20	1.36	1.36	34.20	-	15.17	30.56	89.53

1974
20
49
СЕРИЯ ИИ. 04. - 2
ВЫПУСК ЛИСТ 40

1974
ТК

КОЛОДЦА К4ВР-428-25. АРМИРОВАННЫЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДЦУ

МАРКА КОЛОДЦЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		И СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
К4ВР-428-25	ОКР-12	4	274.51	274.51	А.75
	С-7	8	0.3	2.40	ИИ-04-2 В.В.В.А.В
	ПГ-1	4	2.64	10.56	А.112
ИТОГО			287.47		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДЦУ, КГ

МАРКА КОЛОДЦЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-53		ПРОКАТ В С.Т. 3 ГОСТ 380-71				ВСЕГО			
	А-III			А-I			Φ мм	ИТОГО	δ мм							
	28	20	6	ИТОГО	16	10			6	ИТОГО	16	14		12	10	ИТОГО
К4ВР-428-25	56.43	15.40	4.0	75.83	11.56	2.20	11.32	24.28	2.4	2.4	46.96	-	15.07	22.88	84.91	287.47

ПРИМЕЧАНИЕ

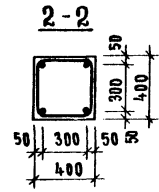
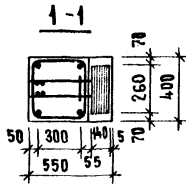
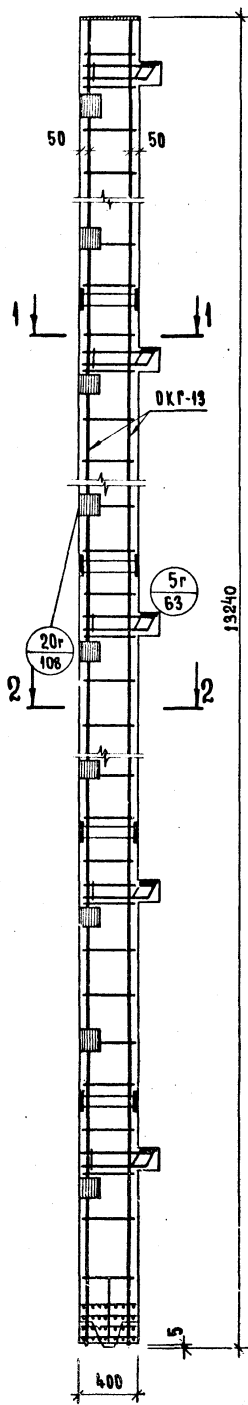
1. Опалубочный чертёж колонны см. лист 17.
2. Петли ПГ-1 условно не показаны; разбивка петель смотри опалубочный чертёж; узел установки петель „7Г“ приведен на листе 63.
3. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

1974
ТК
КОЛОДЦА К4ВР-428-25. АРМИРОВАННЫЕ.
СЕРИЯ ИИ-04-2
лист № 41
4608 5

19714
ТК

КООДИНА К5ВК-428-25

АРМИРОВАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, АИСТ
			1 ИЗД	ВСЕХ	
К5ВК-428-25	ДКР-13	4	358.43	358.43	А.76
	С-8	10	0.17	1.70	ИИ-05-2 В.6, Ч.В, А.19
	ПГ-1	4	2.64	10.56	А.412
ИТОГО:				370.69	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6927-55		ПРОКАТ В С.З ПО ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	А-III					А-I					Ф мм	ГОЛН	Б мм					
	ИТОГО					ИТОГО							ИТОГО					
	Ø мм	28	20	16	10	6	Ø мм	46	10	6	ИТОГО	4	10	16	14	12		10
К5ВК-428-25	5400	1632	1944	-	480	24.56	1546	33	1432	3338	170	170	455	-	1507	5048	11193	370.69

ПРИМЕЧАНИЕ

- ОПЛАЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ СМ. АИСТ 18.
- ПЕТАИ ПГ-1 УСАДЬНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗЪЕМКУ ПЕТАЕЛ СМОТРИ ОПЛАЧБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ "7Р" ПРИВЕДЕН НА АИСТЕ 63.
- СЕТКИ С-8 В КОНЦАХ КОЛОННЫ УСАДЬНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

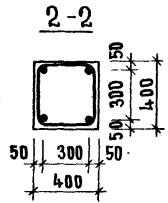
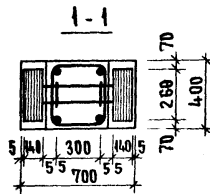
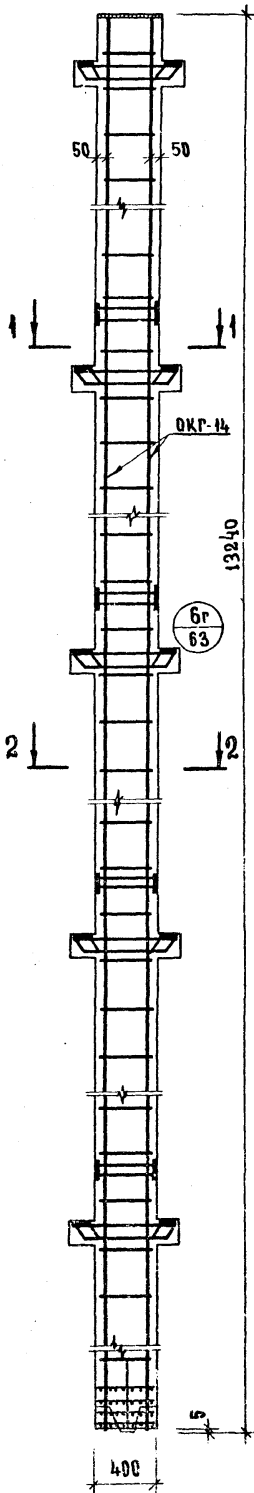
14608
51

СЕРИЯ
ИИ-05-2
ВЫПУСК
АИСТ
42

1974 Т.К

КОЛООНА К5ВР-428-25.

АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛООНУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫЧ. К, АИСТ
			ИЗД.	ВСЕХ	
К5ВР-428-25	ОКР-14	1	343.31	343.31	А.77
	С-7	10	0.30	3.00	ИИ-04-2 В.6, 4, В.А.19
	ПГ-1	4	2.64	10.56	А.112
Итого:				356.87	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛООНУ, КГ

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53*				ПРОКАТ В СТ.3 ПО ГОСТ 380-74				Итого
	А-III					А-II					Ф мм		5 мм		Итого				
	28	20	16	10	6	Итого	16	10	6	Итого	4	Итого	16	14		12	10		
						Итого						Итого							
К5ВР-428-25	70.59	46.52	—	—	4.00	221.12	10.56	3.3	14.62	284.4	3.00	3.00	60.6	—	15.07	28.6	104.27	356.87	

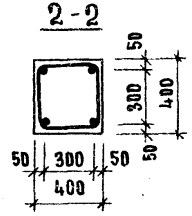
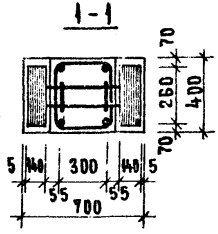
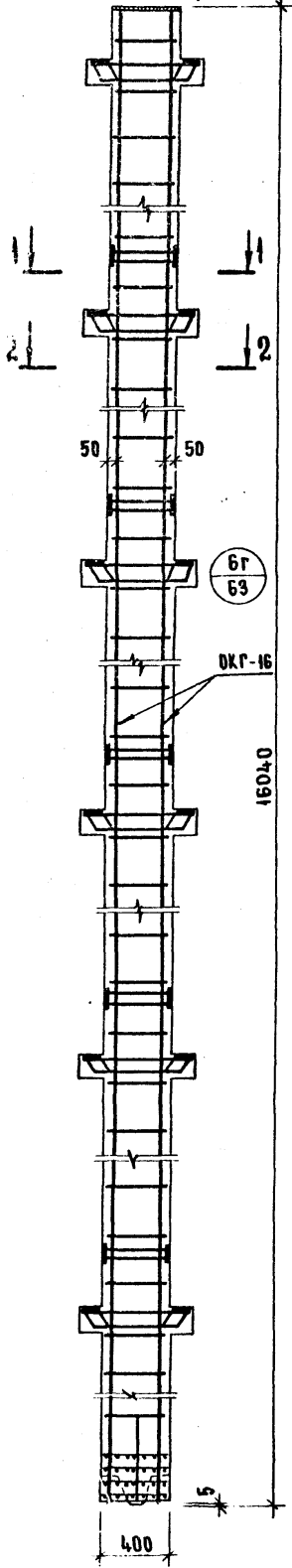
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПААУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ СМ. ЛИСТ 10.
2. ПЕТАК ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПААУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАК „ПГ“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

14608 52
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПСК ЛИСТ 4.3

1974
ТК

КОЛОНЫ КБВР-428-25; КБВР-428-31. АРМИРОВАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КБВР-428-25 КБВР-428-31	ОКР-16	1	411.09	411.09	А.79
	С-7	12	0.3	3.60	ИИ-04-2 4.6, 4.9, А.19
	ПР-1	4	2.64	10.56	А.112
ИТОГО				425.25	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5791-75						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-58		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 380-74				ВСЕГО					
	А-III			А-I			Ф мм		S мм									
	28	20	6	ИТОГО	16	40	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14		12	10	ИТОГО		
КБВР-428-25	84.72	171.72	4.00	-	-	266.44	10.56	3.50	11.72	31.58	3.60	3.60	7.24	-	15.07	34.32	23.63	425.25
КБВР-428-31																		

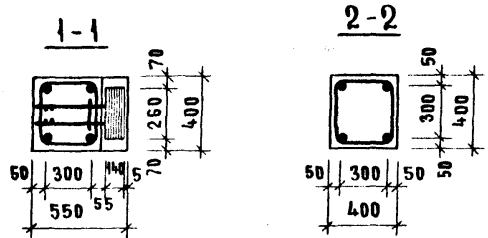
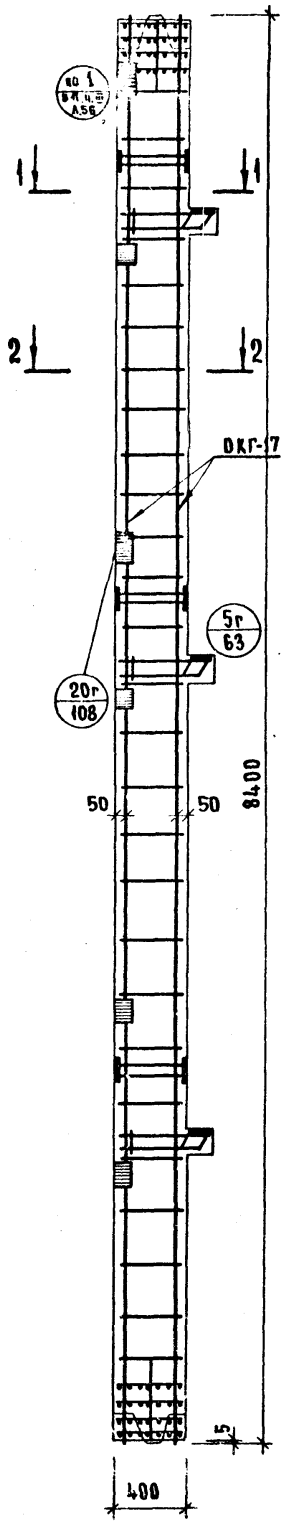
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 21
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

74608
СЕТКА ИИ-04-2
Выпуск лист 20 45

1974
ТК

КОЛОНЫ КЗСК-428-25, КЗСК-428-31. АРМИРОВАНИЕ.



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ см лист 22.
2. ПЕТАИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ РАЗБИВКУ ПЕТЕЛЬ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ: УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАМ „7Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИНСЕРИМ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КЗСК-428-25	ОКГ-17	4	226.26	226.26	А.80
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2, В.Б.Ч.Д.А.19
КЗСК-428-31	ПГ-1	2	2.64	5.28	А.112
ИТОГО:			232.56		

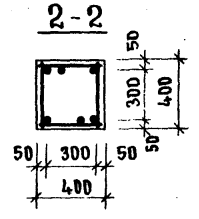
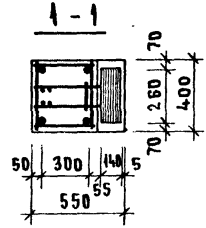
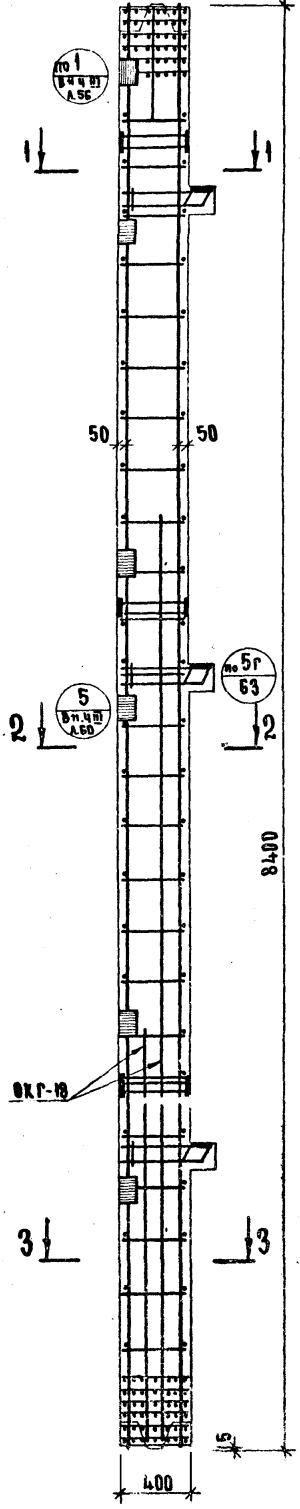
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ Вст.3 ПС ГОСТ 380-71			ИТОГО						
	А-III				А-I			Ф ММ	ГОЛОТ	С ММ									
	28	20	16	10	6	—	—			ИТОГО	16	14		10	ИТОГО				
КЗСК-428-25	3276	3344	296	—	8.0	—	—	1716	8.22	220	940	1932	1.02	1.02	318	—	3270	64.56	232.56
КЗСК-428-31																			

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 45
19608 55

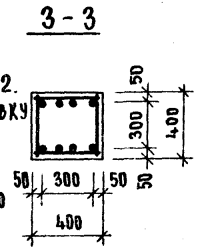
1974
ТК

КОЛОНЫ КЗСК-428-33; КЗСК-428-39. АРМИРОВАНИЕ.



ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ ВМ. ЛИСТ 22.
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, РАЗЪЕМЫ ПЕТЕЛЕЙ СМОТРИ ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ, 7Г ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-В В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



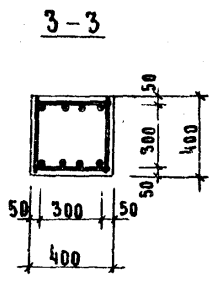
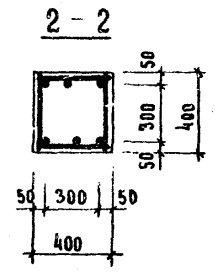
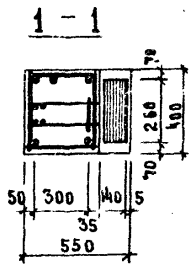
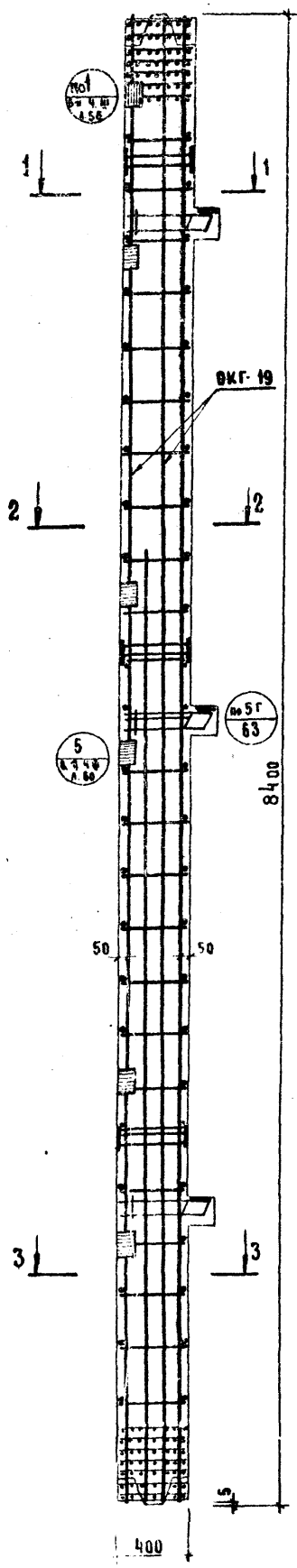
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ ШТ	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КЗСК-428-33	ОКР-18	4	400.74	400.74	А. 81
	С-В	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 В.6, Ч.2 А.19
КЗСК-428-39	ПР-1	2	2.64	5.28	А. 112
ИТОГО				407.04	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																	
МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ В		ПРОКАТ В Ст. 3 по		ВСЕГО				
	А-III				А-I				ГОСТ 6727-53		ГОСТ 380-71						
	Ø мм		ИТОГО		Ø мм		ИТОГО		Ø мм		ИТОГО						
КЗСК-428-33	28	22	20	18	12	10	-	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	В СЕТО
КЗСК-428-39	22	22	22	22	22	22	-	ИТОГО	22	22	22	ИТОГО	22	22	22	ИТОГО	В СЕТО
ИТОГО																	

746
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 4/7
20

1974
ТК

КОЛОНЫ КЗСК-428-45; КЗСК-428-52. АРМИРОВАННЫЕ



Примечание

1. Опалубочный чертеж колонн см. лист 22.
2. Петли ПГ-1 условно не показаны; разбивку петель смотри опалубочный чертеж; узла установки петель "Г" приведен на листе 63.
3. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны.

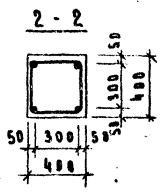
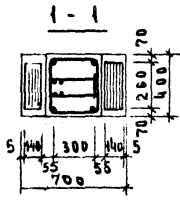
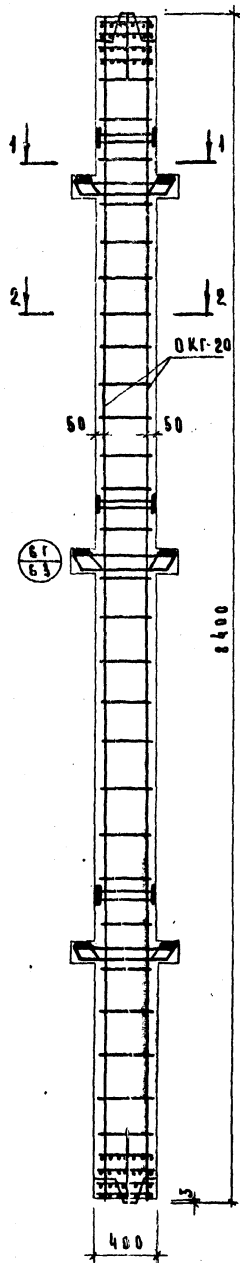
Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	Количество шт	Масса, кг		ИИ серии выпуск, лист
			1шт	Всех	
КЗСК-428-45 КЗСК-428-52	ОКГ-19	1	651,98	651,98	А. 82
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 864 и А.19
	ПГ-1	2	2,64	5,28	А. 112
Итого			658,28		

Выборка стали на одну колонну, кг																				
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Сталь В1 ГОСТ 5727-55		Прокат В ст. 3 ГОСТ 380-71			Итого				
	А-III					А-I					Ø мм		Ø мм							
	36	32	28	20	16	12	10	Итого	16	12	10	6	Итого	4	Итого		16	14	10	Итого
КЗСК-428-45	219,6	212,0	32,76	10,80	12,96	59,00	-	54,72	8,22	34,00	2,20	3,36	15,54	109	1,02	5,16	-	32,70	14,56	658,28
КЗСК-428-52																				

14608
ДЕРЖА
ИИ-С-2
Выпуск лист
20
48

Т. К
1974

КОЛОННЫ КЗСР-428-25; КЗСР-428-31. АРМИРОВАННЫЕ



П Р И М Е Ч А Н И Е

1. Опалубочный чертеж колонн см. лист 23
2. Петли ПС-1 условно не показаны; разбивку петель смотри опалубочный чертеж; ЧЗСА установил петли, 7Г при вдеи на листе БЗ.
3. Сетки 2-7 в железобетонных колоннах условно не показаны.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ ШТ.	МАССА, КГ ВСЕХ	ИНСЕРИ В БИЛЕТ
	ОКГ-20	1	213,48	213,48	А 83
КЗСР-428-25	С-7	6	0,3	1,80	ИИ-04-2 ББЧП А.19
КЗСР-428-31	ПГ-1	2	2,64	5,28	А.112
Итого				220,56	

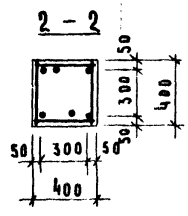
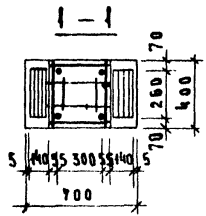
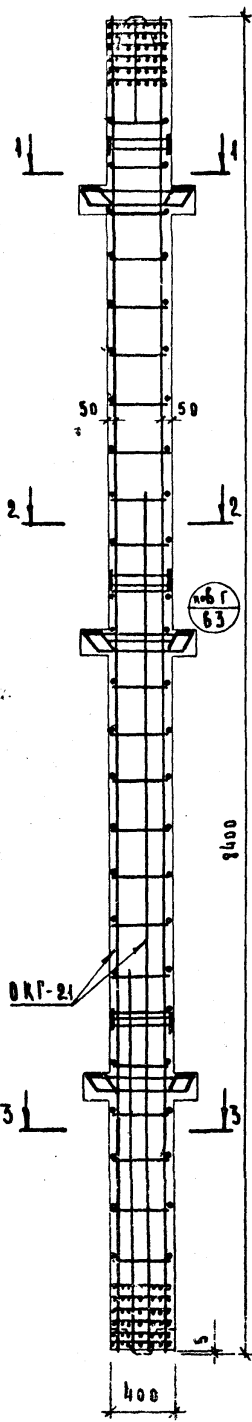
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ ГОСТ 5727-53				ПРОКАТ В СТ.3 по ГОСТ 980-91				01339		
	А - II		А - I		4		16		40		40				
	Ф М М	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО			
КЗСР-428-25	22	20	6	12,36	16	10	6	1,8	1,8	40	2	17,16	58,08	220,56	
КЗСР-428-31	42,3	33,44	8,00	43,34	5,28	2,20	9,40	18,88	1,8	1,8	40	2	17,16	58,08	220,56

СЕРИЯ
ИИ-04-2
БИЛЕТ
А.19
20
49

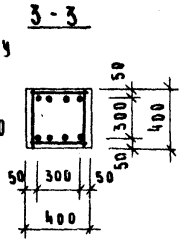
Т.К
1974

КОЛОНЫ КЭСР-428-33; КЭСР-428-39. АРМИРОВАННЫЕ.



П Р И М Е Ч А Н И Е

1. ОВЛАДЫЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ ВМ. ЛИСТ 23
2. ПЕТАН ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТАН СМОТРИ ОВЛАДЫЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ УЗЛА УСТАНОВКИ ПЕТАН „Г“ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИИ ВЫПЕЧ. ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КЭСР-428-33	ОКГ-21	1	387,96	387,96	А 84
	С-7	6	0,3	1,80	ИИ-04-2 864.0 А. 19
КЭСР-428-39	ПГ-1	2	2,64	5,28	А 112
ИТОГО				395,04	

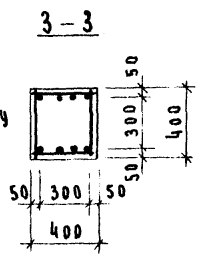
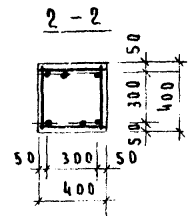
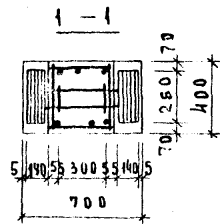
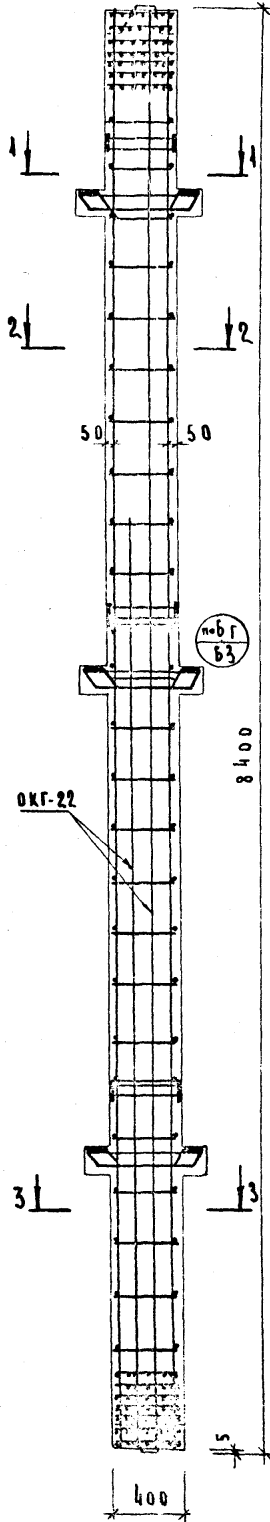
ВЫБОРКА СТАЛ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ														
МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5761-75							СТАЛЬ В1		ПРОКАТ В ст.3 не		ВСЕГО		
	А - III			А - I				ГОСТ 6727-55		ГОСТ 380-71				
	Ф М М		ИТОГО	Ф М М		ИТОГО	Ф М М		ИТОГО					
КЭСР-428-33	32	28		22	20		16	12	10	16	10	В	16	14
КЭСР-428-39	—	20	—	16	12	—	10	5,28	2,64	0,51	0,20	1,0	1,0	17,16

К.К. - 0.6.2
ДИНКИ ЛИСТ
20
50

1974 ТХ

КОЛОННЫ КЗСР-428-45; КЗСР-428-52.

АРМИРОВАНИЕ.



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Опалубочный чертеж колонн см. лист 23
2. Петли ПГ-1 условно не показаны, разбивку петель смотри опалубочный чертеж; узел установки арм. 7Г приведен на листе 63.
3. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ	ИЛИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛЕТ
		шт.	шт. ВСЕХ	
	ОКГ-22	1	639.20	А 85
КЗСР-428-45	С-7	6	0.17	ИИ-04-2. Вып. 6 ч. л. А 43
КЗСР-428-52	ПГ-1	2	2.64	А. 112
Итого.			645.50	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

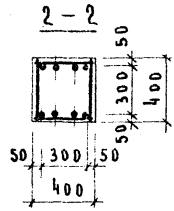
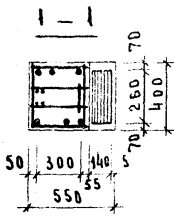
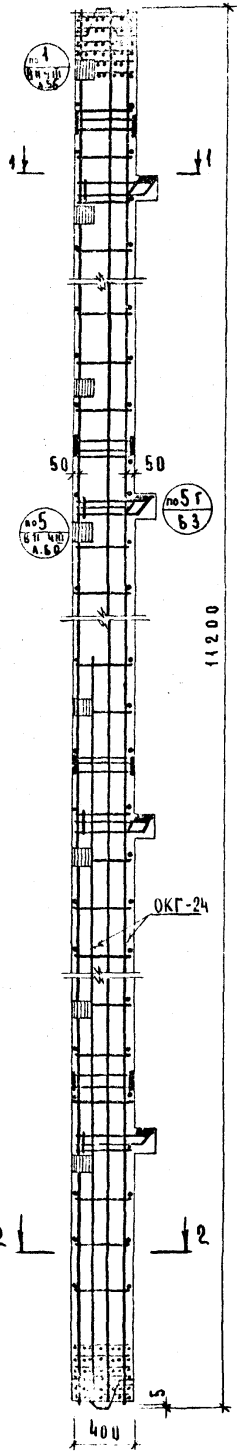
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5784-75					СТАЛЬ ГОСТ 6727-53			ПРОКАТ В ст. 3 пс ГОСТ 380-71			ВСЕГО			
	А - III					А - I									
	ф мм	ИТОГО	ф мм	ИТОГО	ф мм	ИТОГО	ф мм	ИТОГО							
КЗСР-428-45	35	32	28	20	12	16	12	10	6	4	16	14	10		
КЗСР-428-52	249.0	212.0	423.6	10.80	59.00	543.76	5.28	34.8	2.20	0.35	42.64	1.02	1.02	10.92	176.52
														645.50	

Серия ИИ-04-2
Выпуск лист 20
51

№ 508 60

Т.К. 4074

КОЛОНЫ Б1 К4СК-428-33; К4СК-428-39. АРМИРОВАННЫЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		И/И СЕРИИ В ВЫПУСК А ИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
К4СК-428-33 К4СК-428-39	ОКГ-24	1	522.38	522.38	А 87
	С-8	8	0.17	1.36	ИИ-04-2 ВЫПУСК Ч. И. А. 19
	ПГ-1	4	2.64	10.56	А 112
ИТОГО			534.30		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ В СЕРИИ В СТ. 3 ПО ГОСТ 6727-53						ПРОКАТ В СТ. 3 ПО ГОСТ 380-71	ВСЕГО
	А-III			А-I			Ф 4			Ф 6				
	Ф мм	КОЛ	ИТОГО	Ф мм	КОЛ	ИТОГО	Ф мм	КОЛ	ИТОГО	Ф мм	КОЛ	ИТОГО		
К4СК-428-33 К4СК-428-39	28	22	20	16	12	10	16	10	6	4	46	44	40	534.30

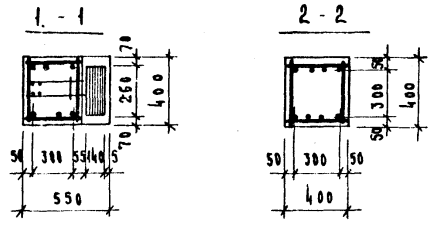
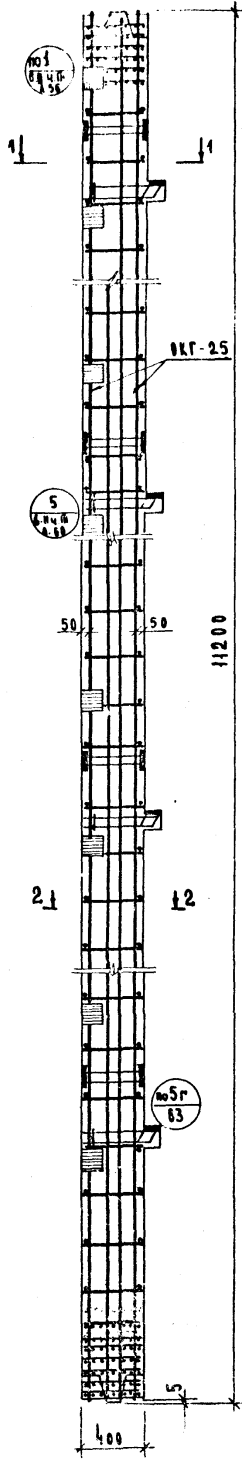
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ 24
2. ПЕТАИ ПС-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ: РАЗБИВКУ ПЕТАЛЬ СМОТРИ ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКУ ПЕТАИ, ЛТ ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63
3. СЕТКИ С-8 В ХОНСОЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СТЕЖИ
Ч. И. А. 19
53

1974
ТК

КОЛОНЫ КСК-428-45; КСК-428-52 АРМИРОВАННЫЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИМ СЕРИИ ВЫПУСК. А ИСТ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-428-45 КСК-428-52	СКГ-25	1	830,22	830,22	А 88
	С-8	8	0,17	1,36	ИИ-04-2 ВЫПУСК. Ч.Н. А 19
	ПГ-1	4	2,64	10,56	А 112
ИТОГО:			842,14		

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-53		ПРОКАТ В С.Т.З ИС ГОСТ 380-71			ВСЕГО					
	А - II						А - I										
	Ф М М						Ф М М		С М М								
КСК-428-45 КСК-428-52	38	32	28	26	16	12	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО	Ф М М	ИТОГО	С М М	ИТОГО	ВСЕГО
	19,176	15,759	13,034	11,407	2,285	1,357	44,029	23,57	19,02	0,36	57,95	1,36	1,36	42,4	-	43,60	160,02

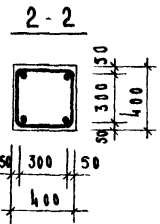
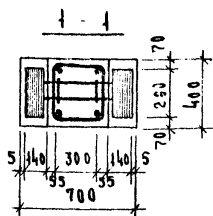
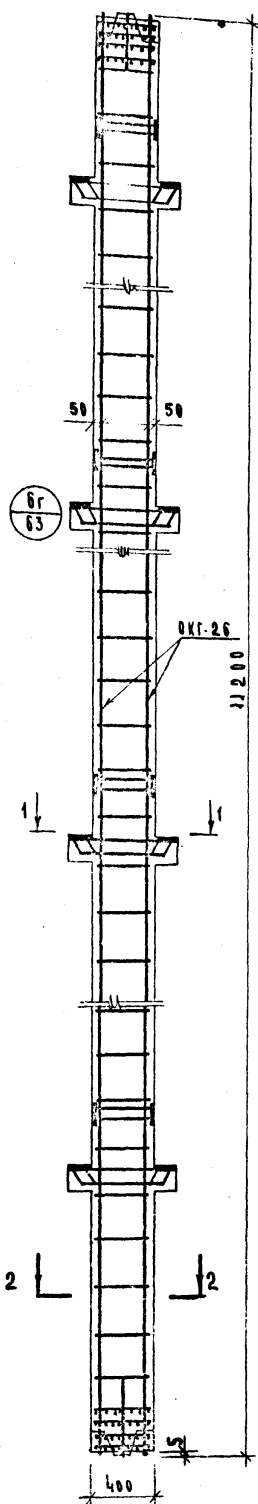
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Оглаубочный чертёж колонны см. лист 24.
2. Детали ПГ-1 условно не показаны; разбивки ветвей: смотри оглаубочный чертёж; узлы установки ветвей приведены на листе 63.
3. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны.

19808 63
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 20
54

1974

КОЛОНЫ КЛСР-428-25, КЛСР-428-31, АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		И/ИЛИ ВЫЛ. А ИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КЛСР-428-25 КЛСР-428-31	ОКГ-26	1	282,60	282,60	А 29
	С-7	8	0,17	1,36	ИЧ-04-В ВЫС 4 А 19
	ПГ-1	4	2,64	10,56	А 412
ИТОГО:				294,52	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ & П РОКАТ		ГОСТ								
	А - II						А - I			ГОСТ 5727-55	ГОСТ 380-74						
	28	20	16	12	10	6	Φ мм	ГОТОВО				Φ мм	ГОТОВО				
КЛСР-428-25							16	10	6	ГОТОВО	4	ГОТОВО	16	14	10	ГОТОВО	ГОСТ
КЛСР-428-31	56,14	24,88	-	-	-	8,00	83,36	40,50	3,04	2,50	26,36	1,36	1,36	22,88	77,44	294,52	ГОСТ

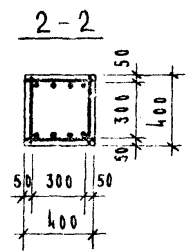
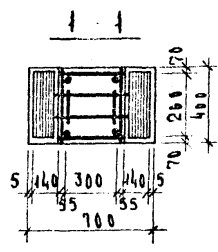
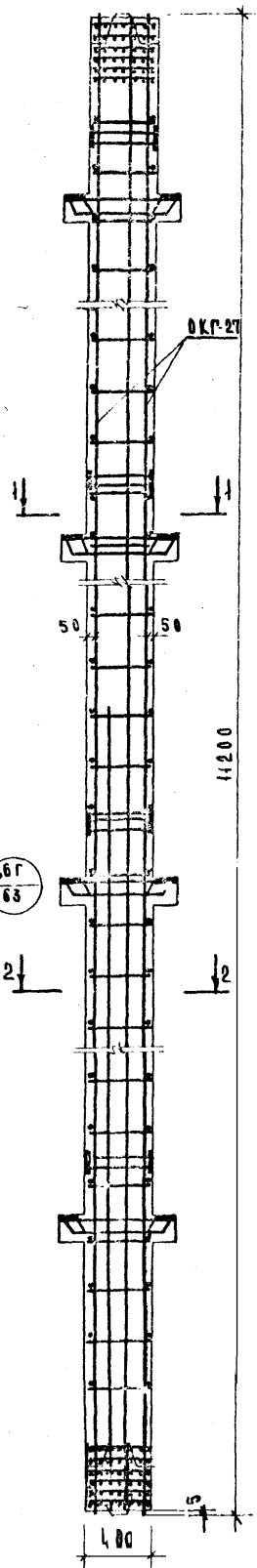
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Для лаубочный чертеш колонны см. лист 25.
2. Пятаи по-1 условно не показаны; разбивку пятаей смотри для лаубочный чертеш: узла установки пятаей, 70" привадеи на листе 63.
3. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

14608 64
СЕРИЯ
ИЧ-04-2
55
55

1974
Т К

КОЛОДЦА К4СР-428-33; К4СР-428-39 АРМИРОВАННЫЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОДЦУ.

МАРКА КОЛОДЦА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА . КГ		И/И СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
К4СР-428-33 К4СР-428-39	ОКГ-27	1	505.34	505.34	Л 90
	С-8	8	0.17	1.36	ИИ-04-2 Вып.6 4 Л 13
	ПГ-1	4	2.64	10.56	Л 112
ИТОГО			517.26		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОДЦУ, КГ

МАРКА КОЛОДЦА	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					ИТОГО	СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53					ПРОКАТ В СТ 3 РС ГОСТ 380-74			ВСЕГО		
	А-III						А-I										
	Ф ММ						Ф ММ					Ф ММ					
К4СР-428-33 К4СР-428-39	28	22	20	12	-	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	517.26
	217.46	-	24.88	43.2	-		394.34	40.56	36.0		0.36		46.92	1.36	54.56		

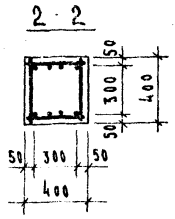
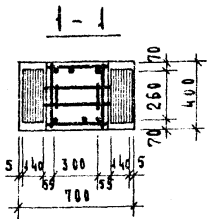
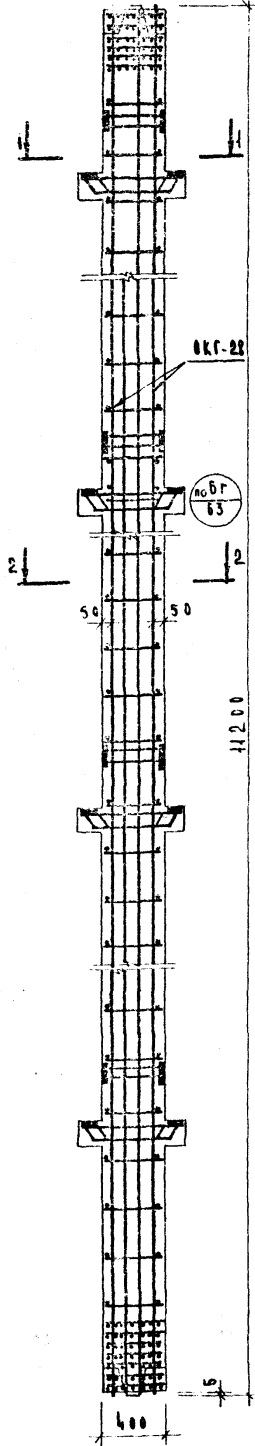
ПРИМЕЧАНИЕ

1. В ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОДЦА СМ. ЛИСТ 25.
2. ДЕТАЛИ ПГ-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ДЕТАЛЬ СМОТРИ В ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ДЕТАЛИ "7г" ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЛЕТКИ С-8 В КОМСОЛЯХ КОЛОДЦА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

СЕРИЯ 2
2 40-10
15433

1974
1 К

КОЛОНЫ К4СР-428-45; К4СР-428-52. АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕХ	
К4СР-428-45 К4СР-428-52	ОКГ-28	1	813.18	813.18	А 91
	С-7	8	1.17	1.36	ИИ.04-2.Вып.6 Ч.И. А19
	ВГ-1	4	2.64	10.56	А 112
Итого			825.10		

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛБ В-Г ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В ст.3 по ГОСТ 380-71		Итого																
	А III			А-I			Ф ММ	Итого	Ф ММ																		
	Ф ММ	Итого	Итого	Ф ММ	Итого	Итого			Итого																		
К4СР-428-45 К4СР-428-52	36	32	28	20	12	Итого	16	12	10	8	Итого	4	Итого	16	14	10	Итого	Итого									
	19	17	37	53	64	42	40	51	10	19	22	10	5	23	13	13	36	4	36	5	5	22	18	17	44	125	10

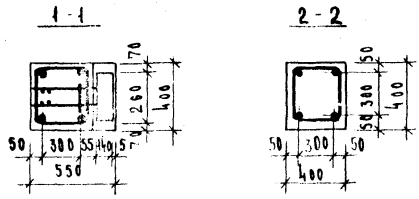
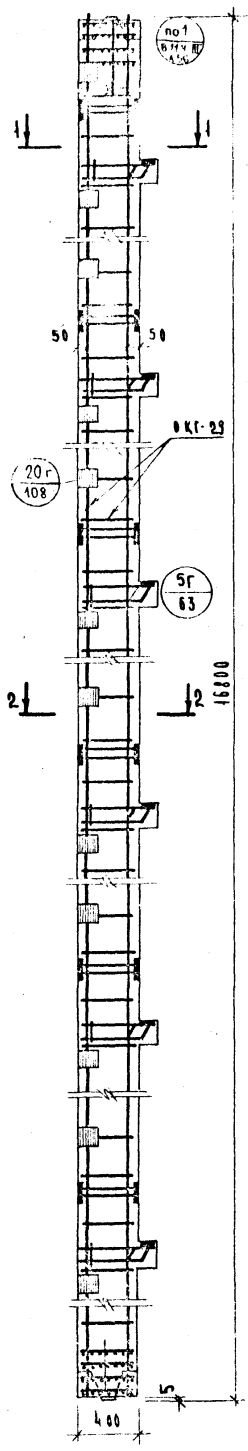
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОВАЛУСОВЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ С.М. ЛИСТ 25.
2. ПЕТАИ ПР-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ; РАЗБИВКУ ПЕТАЕЙ СМОТРИ ОВАЛУСОВЫЙ ЧЕРТЕЖ; УЗЕЛ УСТАНОВКИ ПЕТАИ "70" ПРИВЕДЕН НА ЛИСТЕ 63.
3. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

Б.Ф.И.А.
ИИ-04-2
20
57

1974
ТМ

КОЛОННЫ КСК-428-25; КСК-428-31. АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИНСЕРИ. ВЫПУСК. ЛИСТ
			ИЗА.	ВСЕХ.	
	OKI-29	1	444.04	444.04	Л 92
КСК-428-25	С-8	12	0.17	2.04	ИИ-04-28МАД 4.4 Л 19
КСК-428-31	ПГ-1	4	2.64	10.56	Л 112
ИТОГО			456.64		

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5729-53		ПРОКАТ В-1 С-3 ПС ГОСТ 980-74				ВСЕГО									
	А-III			А-I			Ф ММ	КОЛ. ШТ	Ø ММ													
	Ф ММ	КОЛ. ШТ	ИТОГО	Ф ММ	КОЛ. ШТ	ИТОГО			16	14	10	ИТОГО										
КСК-428-25	2.8	2.0	1.6	1.0	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	4	4	4	4	ИТОГО	2.04	2.04	10.56	12.6	10.56	2.04	456.64
КСК-428-31	65.5	87.6	25.92	-	В.0	287.04	16	14	10	ИТОГО	4	4	4	4	ИТОГО	2.64	2.64	10.56	15.44	10.56	2.64	456.64

ПРИМЕЧАНИЕ.

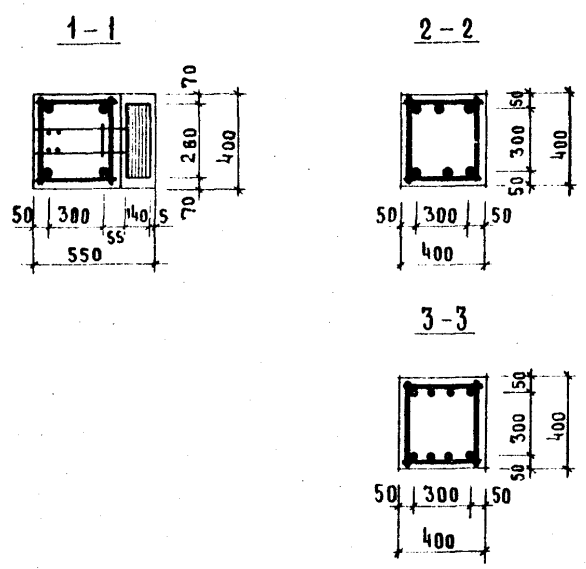
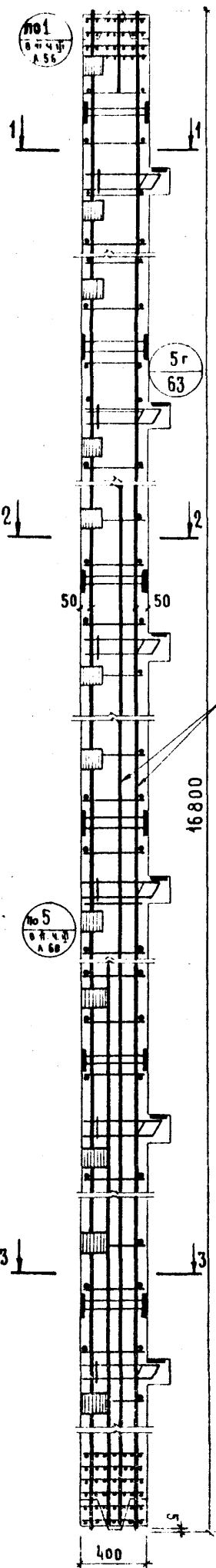
1. Оглавочный чертёж колонны см. лист 26.
2. Петли ПГ-1 условно не показаны; разбивку петель смотри оглавочный чертёж; узел установки петель "ПГ" введён на листе 63.
3. Сетки С-8 в концах колонны условно не показаны.

74608 67
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 20 58

06

1974
Т.К

КОЛОННЫ КБСК-428-33; КБСК-428-39 АРМИРОВАНИЕ



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изд.	кол. шт	Масса, кг		ИИ серии выпуск лист
			издела	всех	
КБСК-428-33 КБСК-428-39	ОКГ-30	1	656,38	656,38	л. 93
	С-8	12	0,17	2,04	ИИ-04-2 Вып.Б 4. л. л. 19
	ПГ-1	4	2,64	10,56	л. 112
Итого			668,98		

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Сталь в ст. 3 по ГОСТ 6727-53		Прокат в ст. 3 по ГОСТ 980-71			всего				
	А-III					А-I					φ мм	итого	φ мм	итого	φ мм		итого			
	28	22	20	16	12	10	6	итого	16	10								6	-	итого
	КБСК-428-33	224,70	-	287,32	25,92	24,6	-	4,00	666,54	16,44	54,30	0,54	-	71,28	2,04		2,04	6372	-	55,40
КБСК-428-39																				

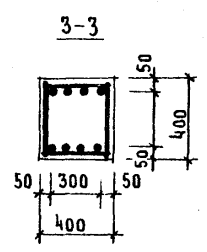
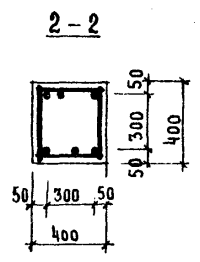
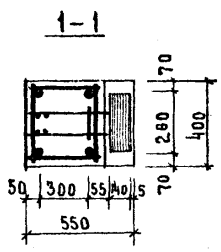
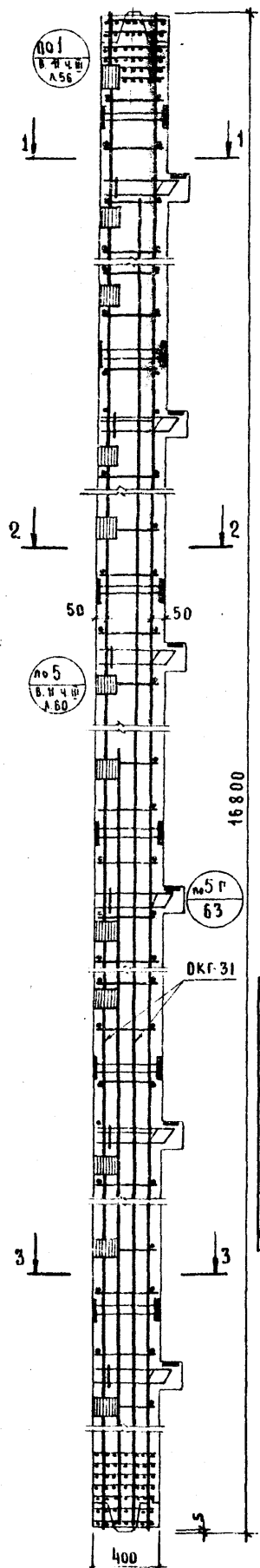
Примечание.

1. Опалубочный чертеж колонн см. лист 26
2. Петли ПГ-1 условно не показаны; разбивку петель смотри опалубочный чертеж; узел установки петель "7г" приведен на листе 63.
3. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны.

74608 68
Серия ИИ-04-2
Выпуск лист 20 59

1974
И.К.

КОЛОННЫ КБСК-428-45, КБСК-428-52. АРМИРОВАНИЕ



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗД.	КОЛ. ШТ.	МАССА КГ		ИЛ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗД.	ВСЕХ	
КБСК-428-45	ОКГ-31	1	1120,62	1120,62	Л. 94
	С-8	12	0,17	2,04	ИИ-04-2, Вып. 6 Ч. II, Л. 19
КБСК-428-52	ПР-1	4	2,64	10,56	Л. 112
ИТОГО				1133,22	

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В Л ГИСТ 6727-53		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС ГОСТ 980-71			В СЕГО					
	А-III					А-I					φ мм	δ мм	ИТОГО								
	φ мм					φ мм								ИТОГО	ИТОГО						
	36	32	28	20	16	12	10	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО				4	ИТОГО	16	14	10
КБСК-428-45																					
КБСК-428-52	191,76	54,9	10,65	52,21	6,02	25,92	54,10	-	908,0	16,44	73,78	3,30	0,54	94,06	2,04	2,04	63,72	-	65,40	29,12	1133,22

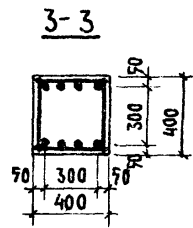
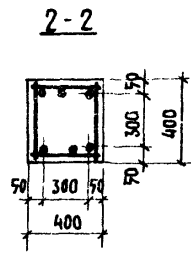
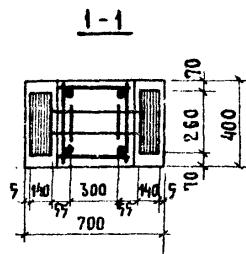
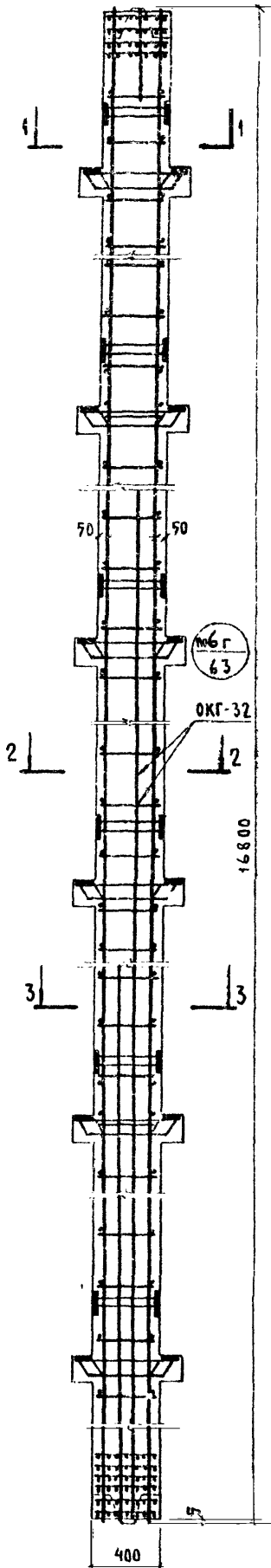
Примечание

1. Опалубочный чертеж колонн см. лист 26.
2. Петли ПР-1 условно не показаны; разбивку петель смотри опалубочный чертеж узла установки петли "7л" приведен на листе 63.
3. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны. Смотри узел "5г" на листе 63.

ИИ-04-2
Лист 60

1974
Т.К.

КОЛОННЫ К6СР-428-33; К6СР-428-39. АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗД.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
К6СР-428-33 К6СР-428-39	ОКГ-32	1	630,82	630,82	А. 95
	С-7	12	0.17	2.04	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II А. 19
	ШГ-1	4	2.64	10.56	А. 112
ИТОГО			643.42		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 9781-75										СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53		ПРОКАТ В ст 3 ПС ГОСТ 380-71			ВСЕГО	
	А - III					А - I					Ф мм		D мм				
	28	22	20	12	6	16	10	6	4	ИТОГО	16	14	10				
	ИТОГО					ИТОГО					ИТОГО		ИТОГО				
К6СР-428-33																	
К6СР-428-39	243.90	-	187.32	24.60	4.00	459.82	10.56	54.30	0.54	65.40	2.04	2.04	81.84	-	34.52	116.16	643.42

ПРИМЕЧАНИЯ.

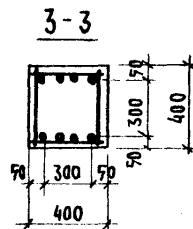
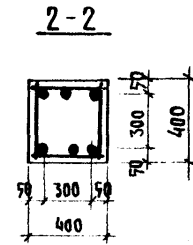
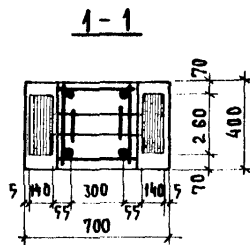
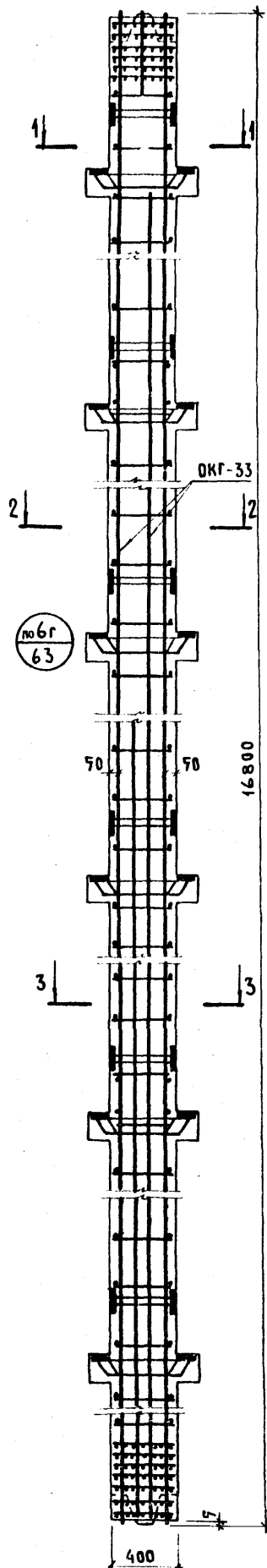
- Опалубочный чертёж колонн см. лист 27.
- Петли ПГ-1 условно не показаны; разбивку петель смотри опалубочный чертёж; узел установки петель „7г“ приведен на листе 63.
- Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

1974
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 01

1974

Т.К.

КОЛОНЫ К6СР-428-45; К6СР-428-52. АРМИРОВАНИЕ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗД.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
К6СР-428-45 К6СР-428-52	ОКГ-33	1	1095,06	1095,06	Л. 96
	С-7	12	0.17	2.04	ИИ-04-2 вым. 2 Ч.П. А.19
	ПГ-1	4	2.64	10.56	Л. 112
ИТОГО			1107.66		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-73*		ПРОКАТ В СТ. 3 ИС ГОСТ 380-71			ВСЕГО		
	А - III					А - I					Φ мм	ИТОГО	δ мм					
	36	32	28	20	12	ИТОГО	16	12	10	6			ИТОГО	4	ИТОГО		16	14
	К6СР-428-45	191,76	549,10	84,72	21,60	54,10	901,28	105,6	73,78	3,50	0,54	88,18	2,04	2,04	81,84		—	34,32
К6СР-428-52																		

ПРИМЕЧАНИЯ

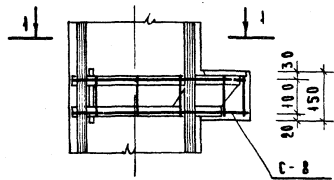
- Опалубочный чертёж колонн см. лист 27.
- Петли ПГ-1 условно не показаны; разбивку петель смотри опалубочный чертёж; узел установки петель, 7г приведен на листе 63.
- Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны.

19608 71

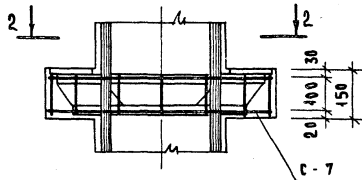
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
20
62

70

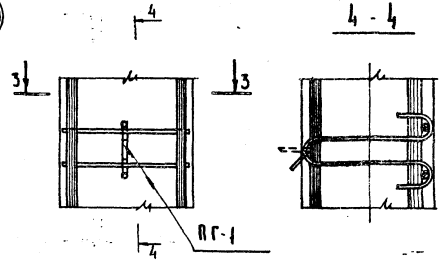
5г



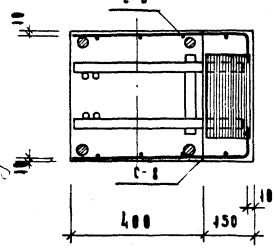
6г



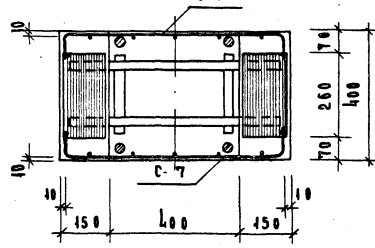
7г



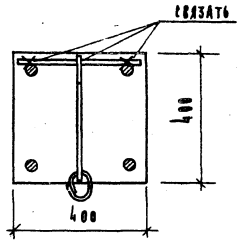
1 - 1



2 - 2



3 - 3



ПРИМЕЧАНИЕ

1. В приведенных на данном листе узлах продольное армирование колонн показано условно.

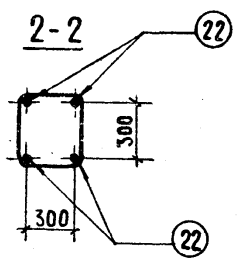
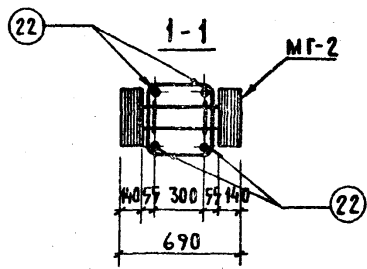
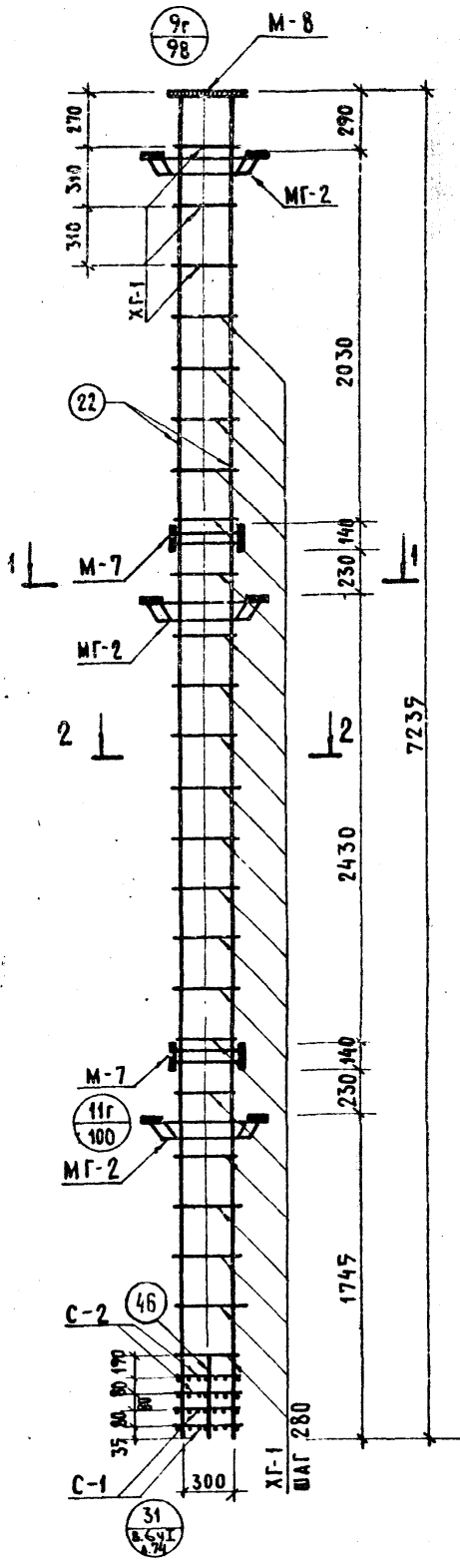
ТК
1974

Армирование колонн. Узлы 5г, 6г. Узел установки петель 7г

ЛЕНА
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
20 63

1974
Т.К.

КОЛОДНА КЗВР-428 (24)-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИД СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-2	ПЗ.22	4	17,78	71,12	А.112
	С-1	2	0,80	1,60	ИИ-04-2 В.6 ч. II ЛИСТ 18
	С-2	2	1,20	2,40	
	ХГ-1	24	0,31	7,44	А.112
	ПЗ.46	4	0,09	0,36	А.112
	СА-2	2	1,10	2,20	ИИ-04-2 В.11 А.66
	МГ-2	3	25,88	77,64	А.114
	М-8	1	16,87	16,87	ИИ-04-8 В.3 А.7
	М-7	2	11,20	22,40	ИИ-04-8 В.3 А.5
ИТОГО:			202,03		

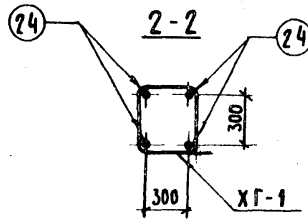
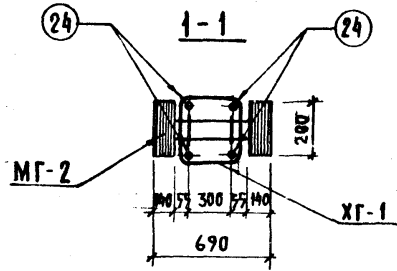
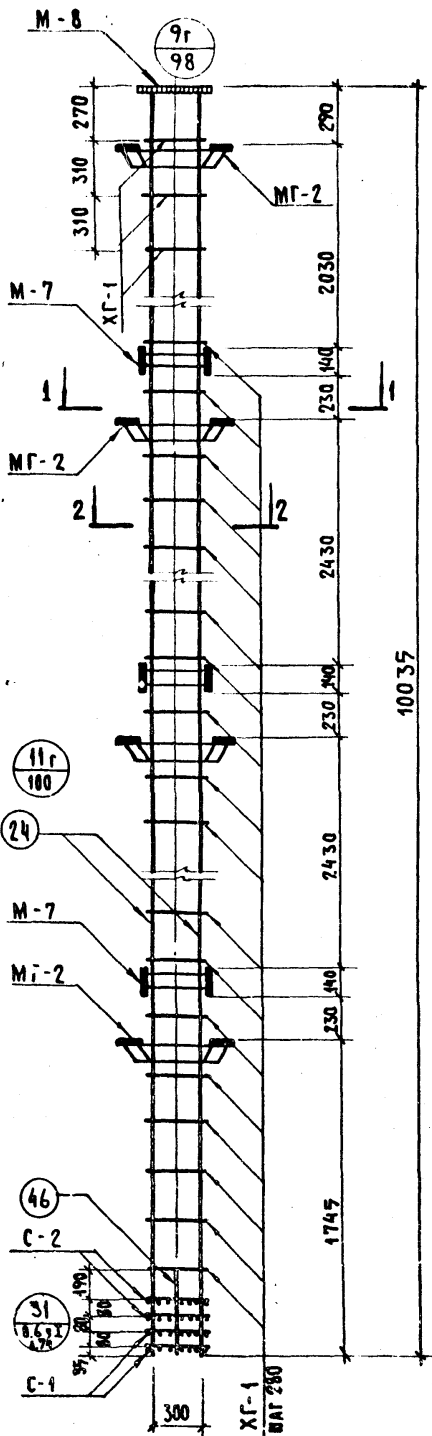
ПРИМЕЧАНИЕ
ОБЩЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64

СЕРИЯ ИИ-04-2
ЛИСТ 65
74 809/2

1974

Т.К.

КОЛОННА К4ВР-428 (24)-25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-4.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-4	ПОЗ.24	4	24.68	98.72	А. 112
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В. 6 Ч. II
	С-2	2	1.20	2.40	АНСТ 18
	ХГ-1	34	0.31	10.54	А. 112
	ПОЗ.46	4	0.09	0.36	А. 112
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В. 11 А. 66
	МГ-2	4	25.88	103.52	А. 114
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 ВМП.3 АНСТ
	М-8	1	46.87	46.87	ИИ-04-8 ВМП.3 А. 7

Итого: 269,81

ПРИМЕЧАНИЕ

ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. АНСТ 64

74608

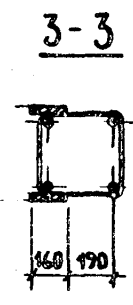
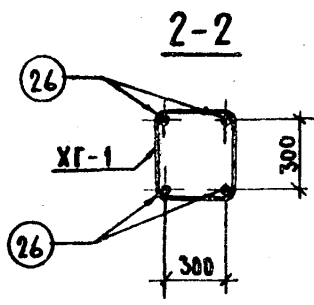
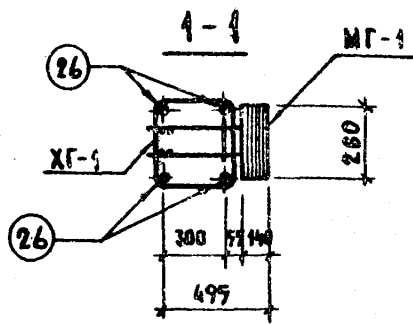
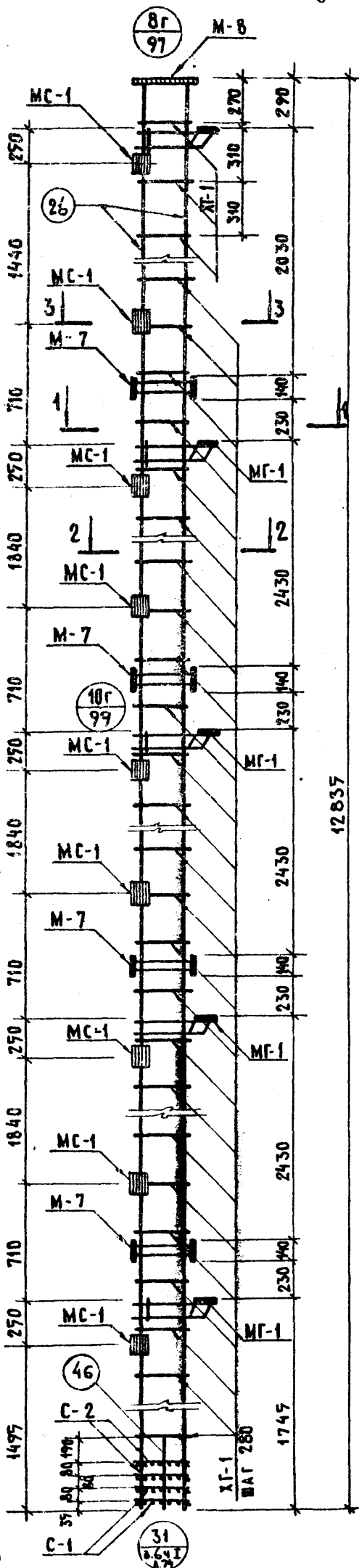
 СЕРИЯ
 ИИ-04-2
 ВЫПУСК
 АНСТ
 67

76

75

1974
TK

КОЛОДЦА К5 ВК - 428 (24) - 25. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, А ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-5	П03.26	4	31.99	126.36	А.112
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.1 АИСТ 18
	С-2	2	1.20	2.40	ИИ-04-2 В.14 Ч.1 АИСТ 18
	XГ-1	44	0.31	13.64	А.112
	П03.46	4	0.09	0.36	А.112
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14 Ч.1 АИСТ 18
	MГ-1	5	17.78	88.90	А.113
	M-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-2 В.3 АИСТ 5
	M-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-2 В.3 АИСТ 7
	MC-1	18	3.09	55.62	ИИ-04-2 В.11 Ч.1 АИСТ 39
	Итого			353.85	

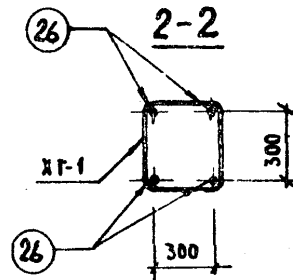
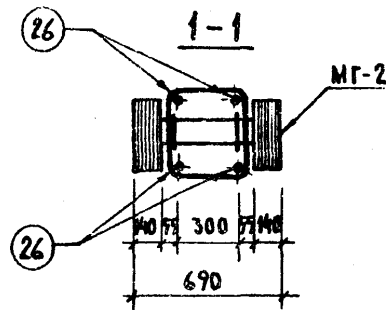
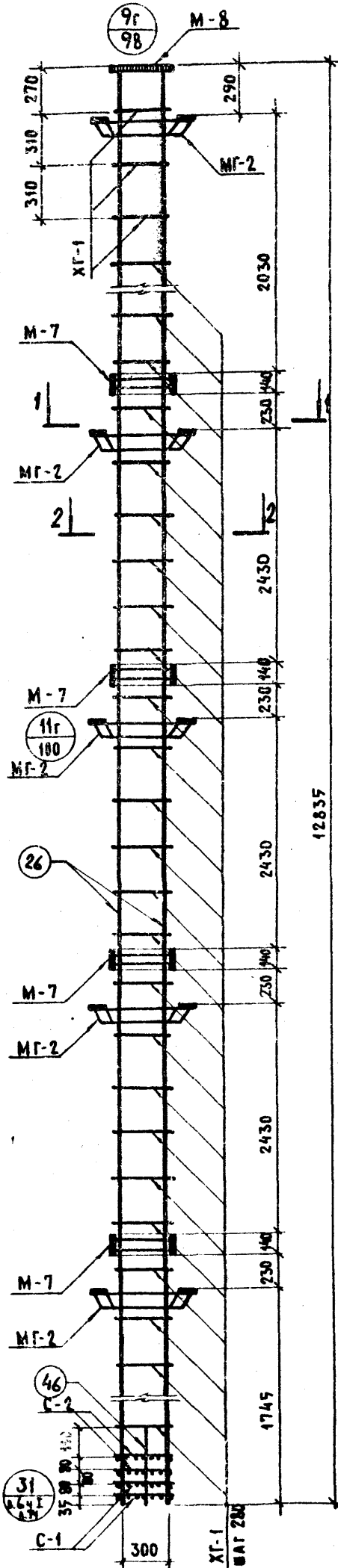
ПРИМЕЧАНИЕ
1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64

14608
СЕРИЯ ИИ-04-2
ЛИСТ 68

19774
ТК

КОЛОДЦЫ К5ВР-428(24)-25.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-6.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

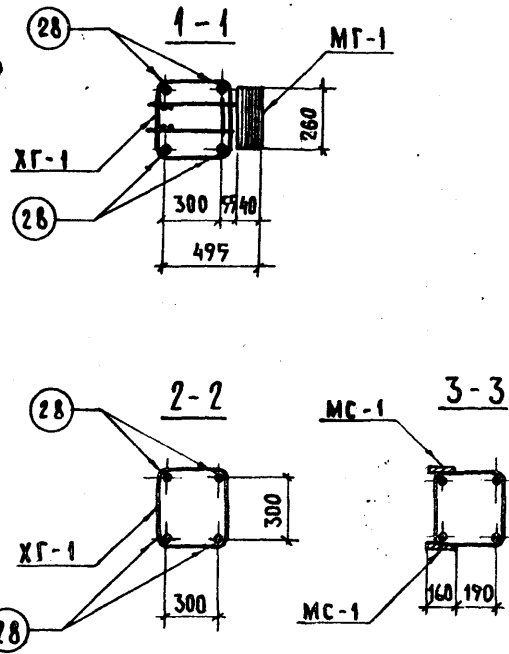
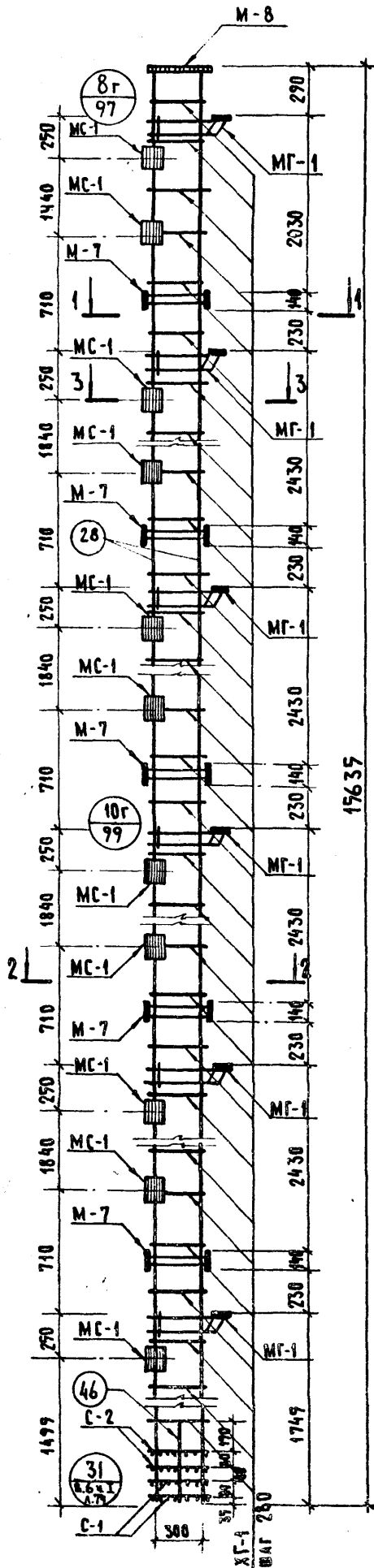
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ДИСТЕРИИ ВЫИЩС. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕА.	ВСЕХ ИЗДЕА.	
ОКГ-6	поз. 26	4	31.59	126.36	А. 112
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В. 64
	С-2	2	1.20	2.40	ЛИСТ 18
	XГ-1	44	0.31	13.64	А. 112
	поз. 46	4	0.09	0.36	А. 112
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В. 11 А. 66
	МГ-2	5	25.88	129.40	А. 114
	М-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-8 В. 3 ЛИСТ 5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В. 3 ЛИСТ 7
	Итого			338.73	

ПРИМЕЧАНИЕ.
ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ЛИСТ
20
69

1974
ТК

КОЛОНЫ К6ВК-428 (24)-25, К6ВК-428 (24)-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-7.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНИ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИД СЕРИИ ВЫПУСК, АИСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
Л-120	ПОЗ. 28	4	38.49	153.96	А. 112	
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 в. 6 ч. И	
	С-2	2	1.20	2.40	АИСТ 18	
	XГ-1	54	0.31	16.74	А. 112	
	ПОЗ. 46	4	0.09	0.36	А. 112	
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 в. 6 ч. А. 66	
	МГ-1	6	17.78	106.68	А. 113	
	М-7	5	11.20	56.00	ИИ-04-2 в. 6 ч. А. 3, АИСТ 7	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-2 в. 6 ч. А. 3 АИСТ 7	
	МС-1	22	3.09	67.98	ИИ-04-2 в. 6 ч. А. 39	
				Итого: 425,89		

ПРИМЕЧАНИЕ.

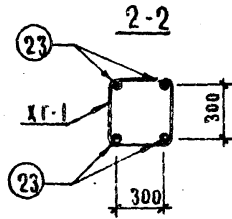
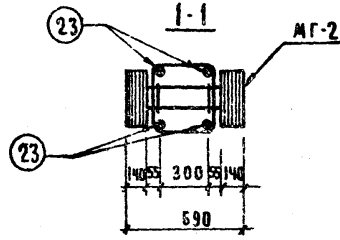
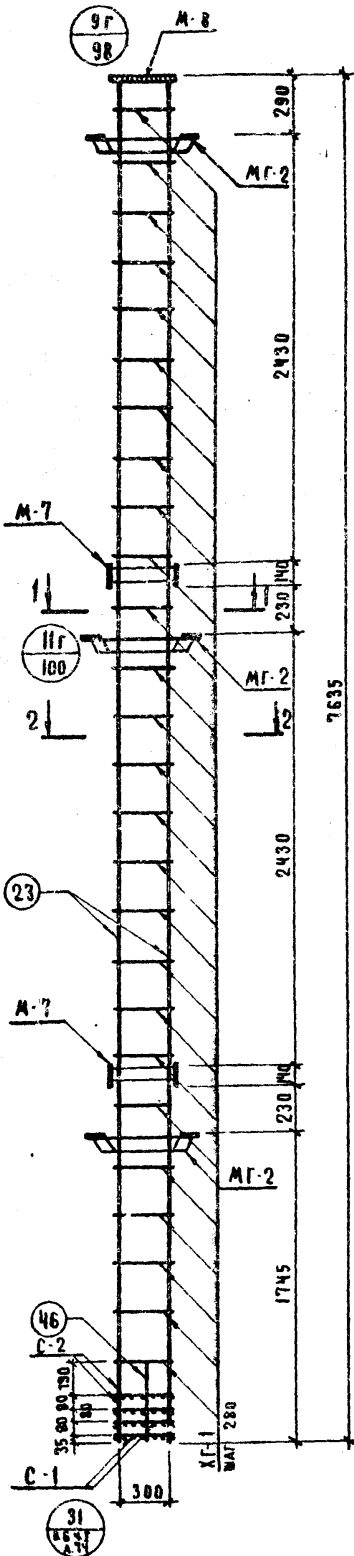
ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. АИСТ 64.

71608 79
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК АИСТ 20
70

1974
Т К

КОЛОДЦА К389 - 428-25.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-10



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОА. ШТ.	МАССА, КГ		ИД СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-10	ПОЗ. 23	4	18.77	75.98	А. И2
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.И ЛИСТ 18
	С-2	2	1.20	2.40	
	ХГ-1	26	0.31	8.06	А. И2
	ПОЗ. 46	4	0.09	0.36	А. И2
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В.11 А. 66
	МГ-2	3	25.88	77.64	А. И4
	М-7	2	11.20	22.40	ИИ-04-8 В.А. А.5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.3 А.7
				Итого 206.61	

ПРИМЕЧАНИЕ:

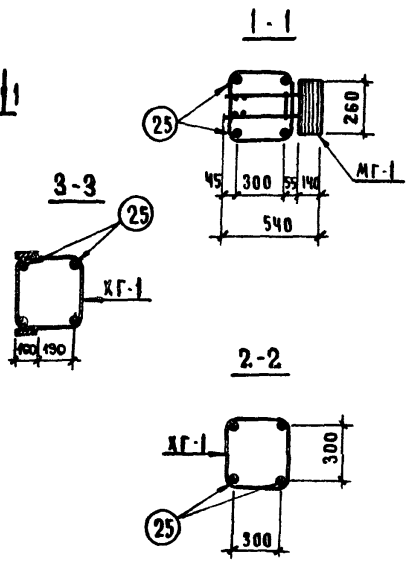
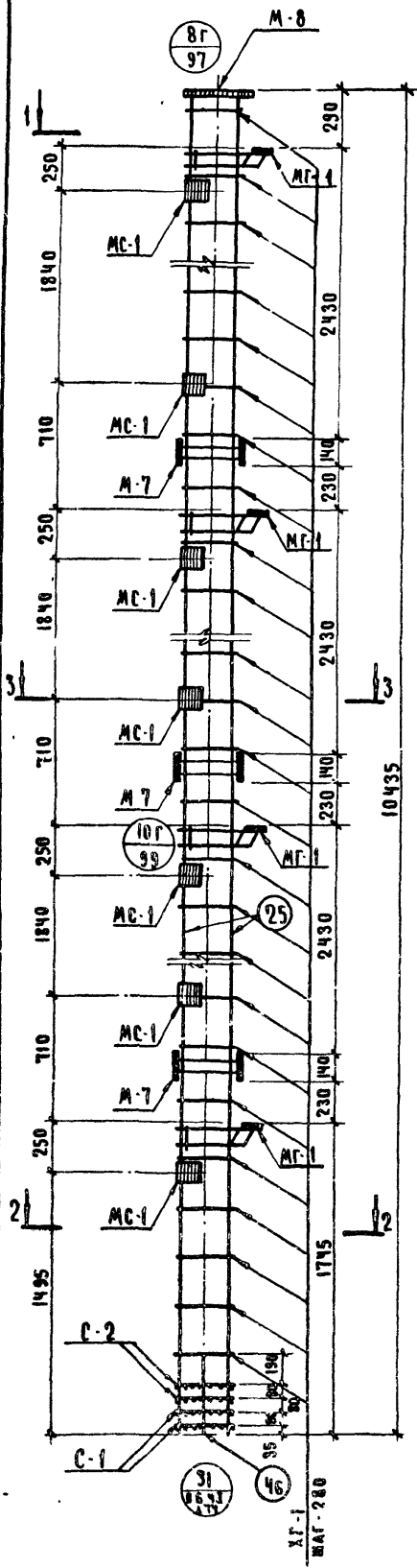
1. Объем. ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 64

146-28
20
13

1974
ТК

КОЛОННА КВК-Ч28 25

Объемный каркас ОКГ-И



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДАНИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ-ВО ШТ	МАССА, КГ		НБ СЕРИИ. ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДА	ВСЕХ ИЗДА	
ОКГ-И	П03 25	4	25.70	102.80	А. И2
	ХГ-1	36	0.31	11.16	А. И2
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 8 6 Ч И
	С-2	2	1.20	2.40	Лист 18
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 8 49 А 58
	П03 46	4	0.09	0.36	А. И2
	МГ-1	4	17.78	71.12	А. И3
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 8 3 А 5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 8 3 А 7
	МС-1	14	3.09	43.26	ИИ-04-2 8 4 Ч. А. 39
Итого:			285.37		

ПРИМЕЧАНИЯ

Общее примечание см. лист 64

14608 83

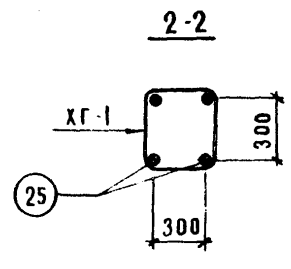
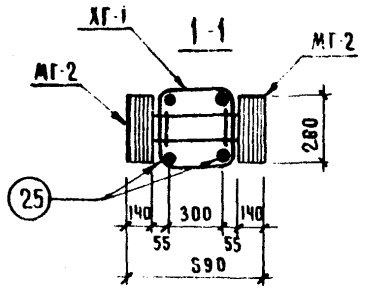
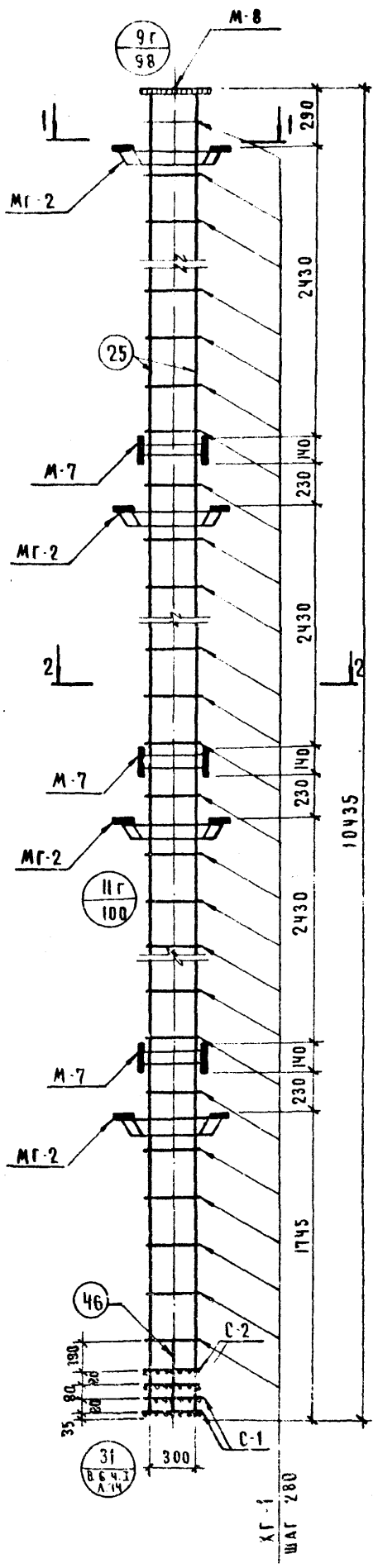
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВНУТР. АРМ.
20

1974

ТК

КОЛОННА КЧВР-428-25

Объемный каркас ОКГ-12



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

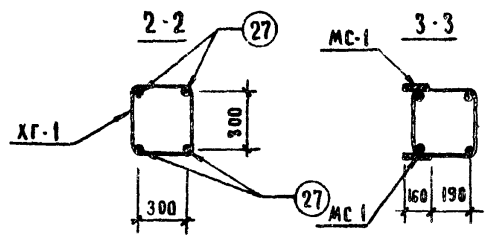
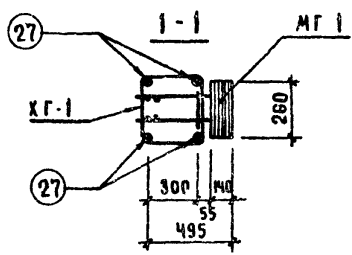
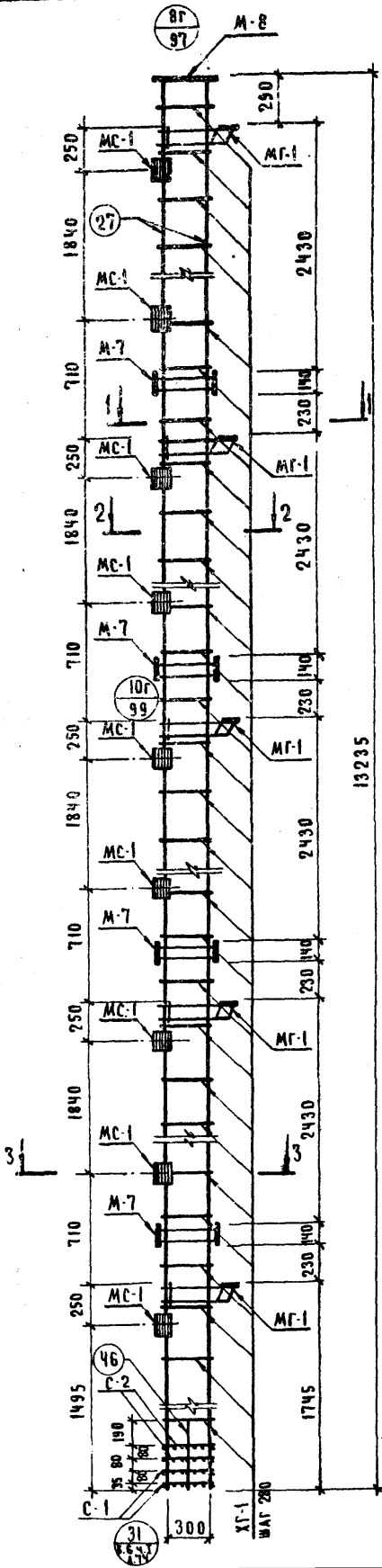
Марка объемн. каркаса	Марка арматуры каркаса	Количество шт.	Масса, кг		№ и серия выпуска, лист
			одного изделия	всех изделий	
ОКГ-12	поз. 25	4	25.70	102.80	Л. 112
	XГ-1	36	0.31	11.16	Л. 112
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.Б.Ч.И
	С-2	2	1.20	2.40	Лист 18
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В.М., А.66
	поз. 46	4	0.09	0.36	Л. 112
	MГ-2	4	25.88	103.52	Л. 114
	M-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 В.З.А.5
	M-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.З.А.7
	Итого:				274.51

Примечание:
Общее примечание см. лист 64

14608 84
Лист 2
ИИ-04-2
Выпуск 75

1974
ТК

КОЛОБНА К53К-428-25 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ДКГ-13



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

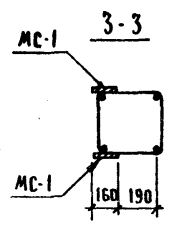
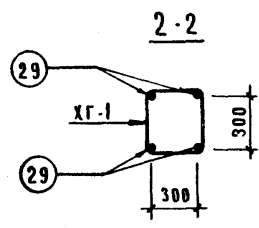
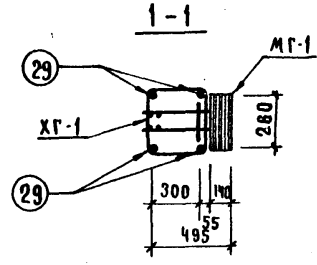
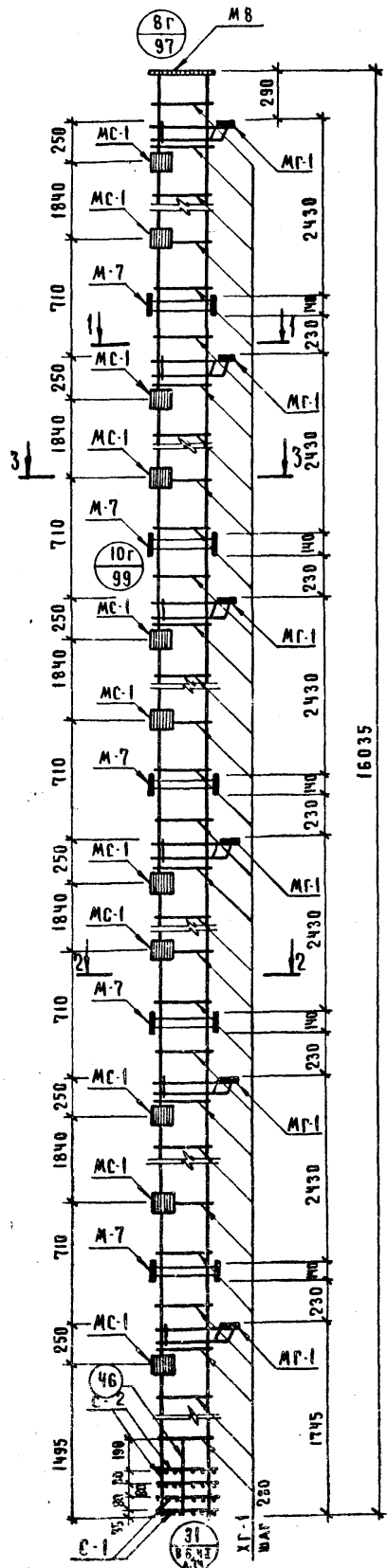
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР КАРКАСА	Коа. шт.	МАССА, КГ		ИЛИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-13	ПОЗ.27	4	32.58	130.32	А. И2
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.И
	С-2	2	1.20	2.40	Лист 18
	ХГ-1	46	0.31	14.26	А. И2
	ПОЗ.46	4	0.09	0.36	А. И2
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14 А.66
	МГ-1	5	17.78	88.90	А. И3
	М-7	4	11.2	44.80	ИИ-04-2 В.14 А.66 Лист 5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-2 В.14 А.66 Лист 3
	МС-1	18	3.09	55.62	ИИ-04-2 В.14 А.66 Лист 3
Итого					358.43

Примечание:
Общее примечание см. лист 64

СРР 19
-04-2
Лист
76

1974 Т.К.

КОЛОДЦЫ КБВК - 428-25, КБВК - 428-31 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-15



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИД СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ОКГ-15	П03.29	4	39.48	157.92	А. И2	
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.И Лист 18	
	С-2	2	1.20	2.40		
	ХГ-1	56	0.31	17.36	А. И2	
	П03.46	4	0.09	0.36	А. И2	
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14 А.66	
	МГ-1	6	17.78	106.68	А. И3	
	М-7	5	11.20	56.00	ИИ-04-8 В.3 А.5	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.3 А.7	
	МС-1	22	3.09	67.98	ИИ-04-2 В.ИЧ2 А.35	
				Итого		436.97

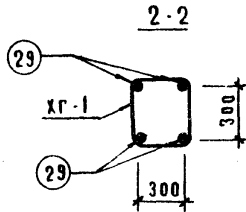
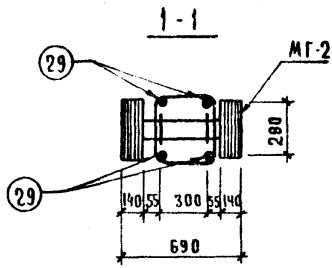
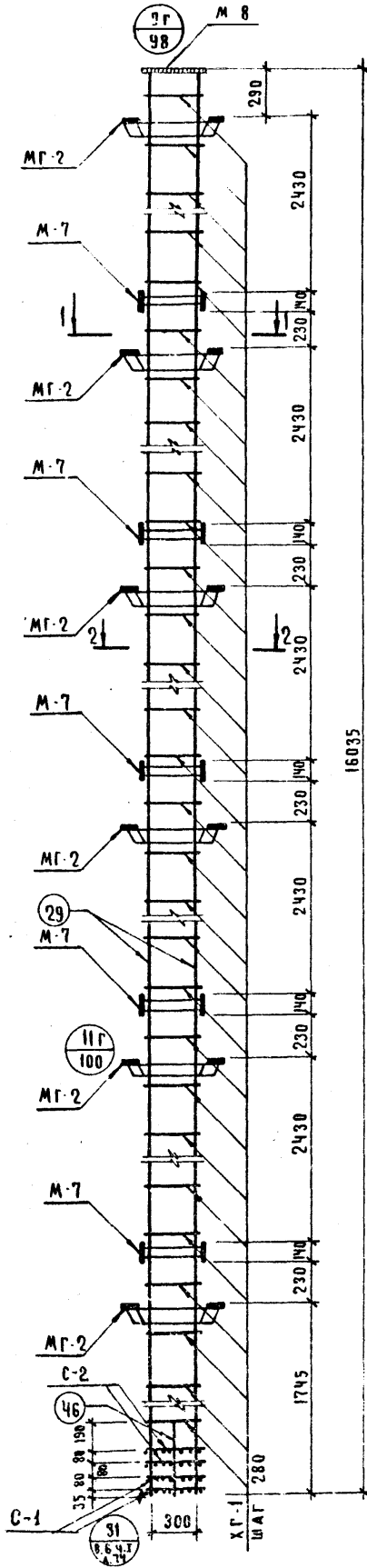
ПРИМЕЧАНИЕ:
Общие примечание см. лист 64

74508 87
СТАНДАРТ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
Лист 18

1974
1 К

КОЛОНЫ КБВР-428-25; КБВР-428-31

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-16



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

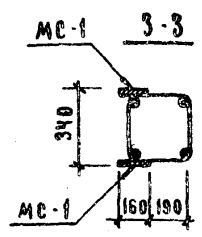
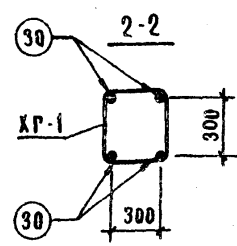
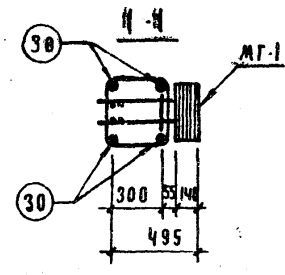
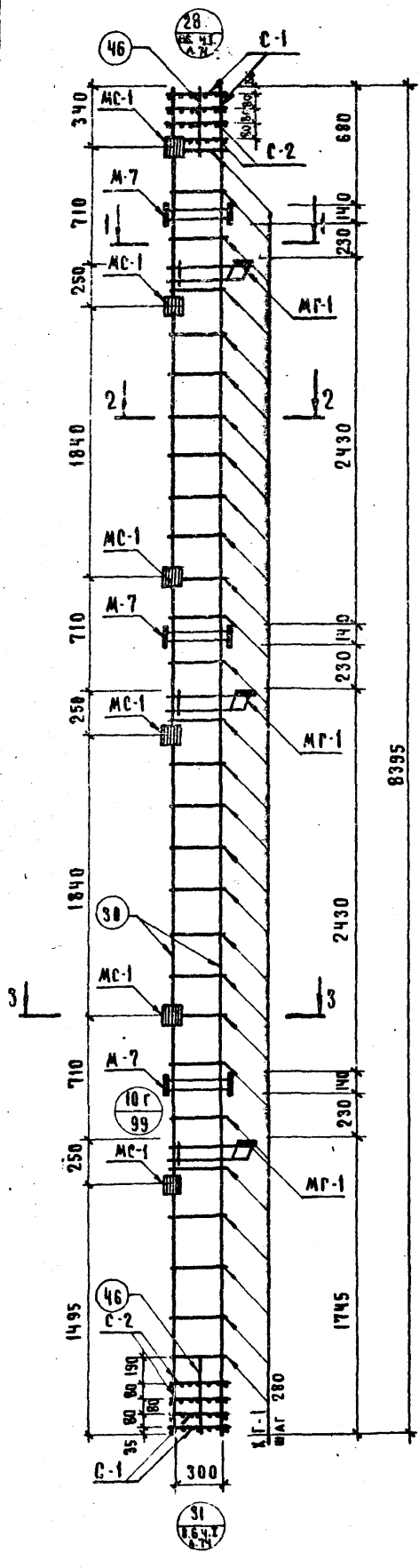
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		КБ СЕРИИ ВЫПУСК, Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ОКГ-16	Поз. 29	4	39.48	157.92	А. И2
	С-1	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 В.6 Ч.Х
	С-2	2	1.20	2.40	Л ИСТ 18
	ХГ-1	56	0.31	17.36	А. И2
	Поз. 46	4	0.99	0.36	А. И2
	МГ-2	6	25.88	155.28	А. И4
	М-7	5	11.20	56.00	ИИ-04-8 В.3 А.5
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В.3 А.7
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14 А.66
	Итого:				411.09

ПРИМЕЧАНИЕ:
Общее примечание см. лист 64

74608 83
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК Л ИСТ 20
79

1974
ТК

КОЛОННЫ КЗСК-428-25, КЗСК-428-31
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-17



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИД СВЕРН ВЫПУСК Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-17	ПОЗ. 30	4	20.66	82.64	А. И2
	С-1	4	0.80	3.20	ИИ-04-2 8.6 Ч. И
	С-2	4	1.20	4.80	Л ИСТ 18
	КГ-1	28	0.31	8.68	А. И2
	ПОЗ. 46	8	0.09	0.72	А. И2
	МГ-1	3	17.78	53.34	А. И3
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-8 8.14 А. 66
	МС-1	12	3.09	37.08	ИИ-04-2 8.11 Ч. И А. 35
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 8.3 А. 5
			Итого		226.26

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64

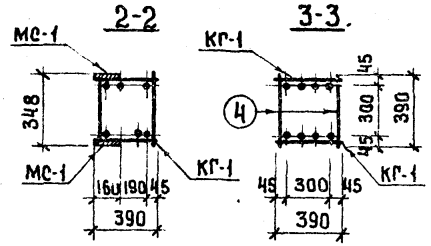
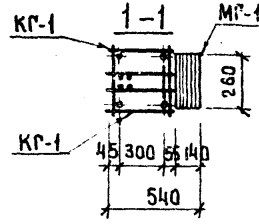
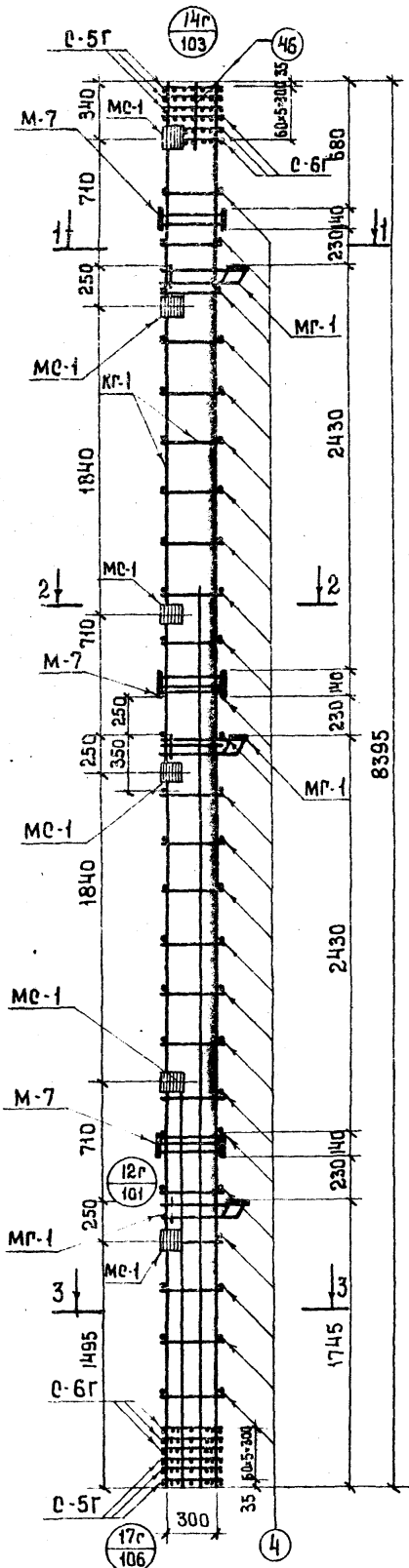
СЭРР-4
ИИ-04-2
Л ИСТ
20
80

1974

ТК

КОординаты КЭСК-428-33; КЭСК-428-39;

Объемный каркас ОКГ-18.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

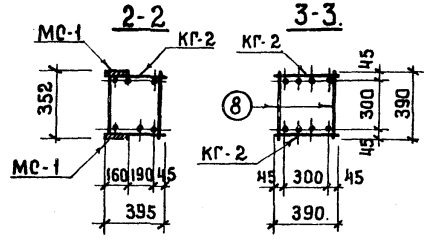
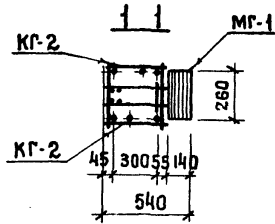
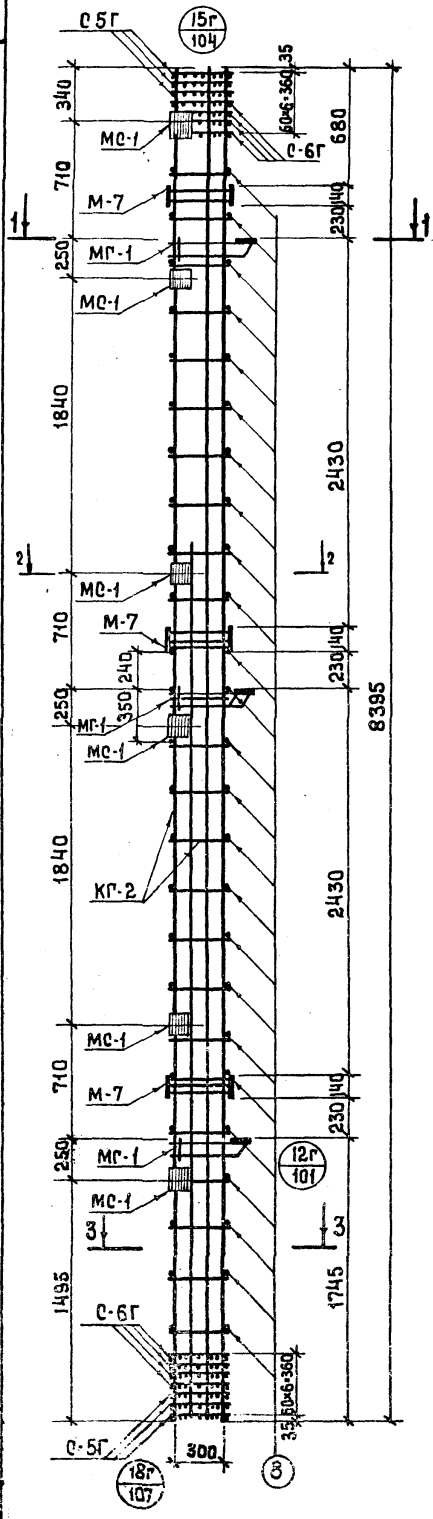
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-18	КР-1	2	106.39	212.78	Л. 109
	С-5Г	6	3.3	19.80	Л. 112
	С-6Г	6	4.9	29.40	
	поз.4	50	0.24	12.00	Л. 112
	поз.4б	6	0.09	0.54	Л. 112
	СА-2	2	1.10	2.20	ИН-04-2 В.И., Л.66
	МГ-1	3	17.78	53.34	Л. 113
	М-7	3	11.20	33.60	ИН-04-5 В.З.А.5.
	МС-1	12	3.09	37.08	ИН-04-2 В.И. Л.35
Итого:			400.74		

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Общее примечание см. лист 64.

1974
ТК

КОЛОННЫ КЗСК-428-45; КЗСК-428-52; ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКР-19.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИНСЕРИИ ВЫПАСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКР-19	КГ-2	2	224.45	448.90	Л. 109
	С-5Г	6	3.30	19.80	Л. 112
	С-6Г	8	4.90	39.20	
	поз.8	50	0.35	17.50	Л. 112
	поз.46	4	0.09	0.36	Л. 112
	СА-2	2	1.13	2.20	ИИ-04-2 ВМ, А66
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 В.З Л.5
	МГ-1	3	17.78	53.34	Л. 113
МС-1	12	3.09	37.08	ИИ-04-2 В.З Л.136	
Итого:			651.98		

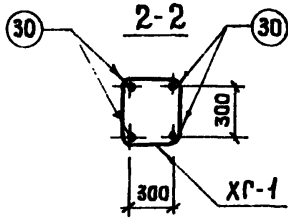
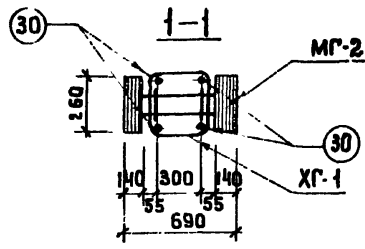
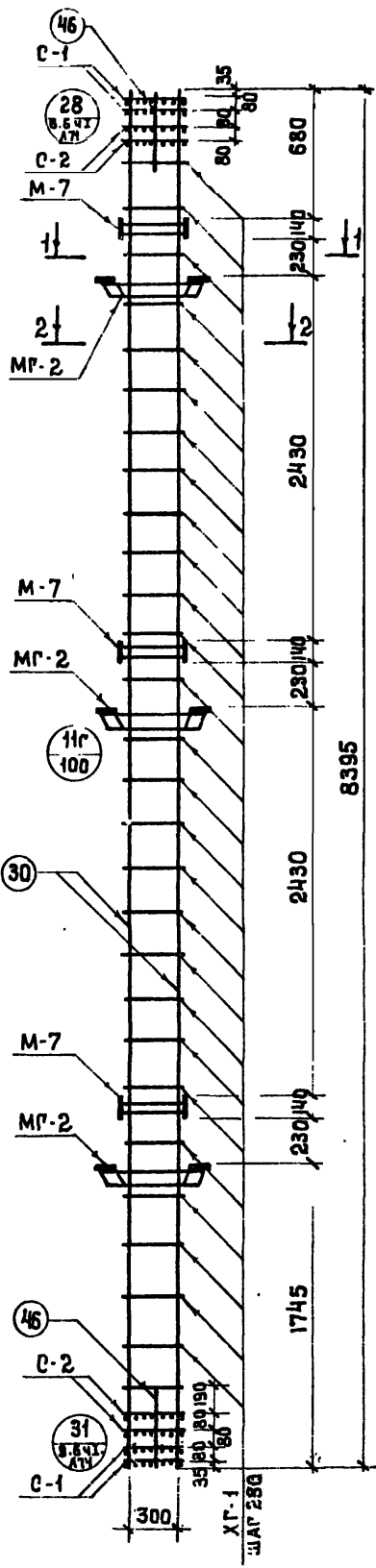
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 64.

74508
91
ОБЪЕМНО-АРМАТУРНЫЙ
ИИ-04-2
ВЫПАСК ЛИСТ
20
82

ТК
1974

КОЛОННЫ КЭСР-428-25, КЭСР-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-20.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-20	ПОЗ 30	4	20.66	82.64	Л. 112
	С-1	4	0.80	3.20	ИИ-04-2 В. 64. Л. ЛИСТ 18
	С-2	4	1.20	4.80	
	ХГ-1	28	0.31	8.68	Л. 112
	ПОЗ 46	8	0.09	0.72	Л. 112
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В. 71, Л. 66
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 Вып 3 ЛИСТ 5
	МГ-2	3	25.88	77.64	Л. 114
ИТОГО:			213.48.		

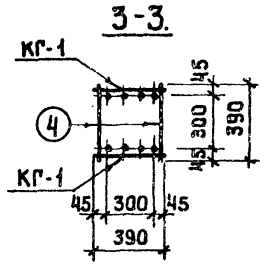
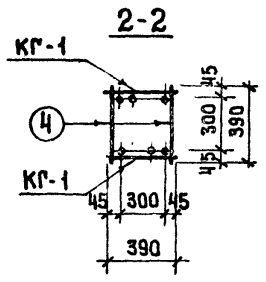
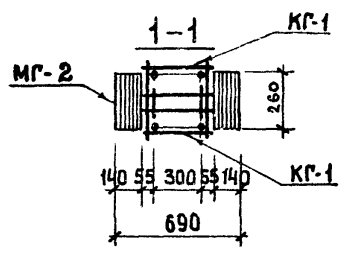
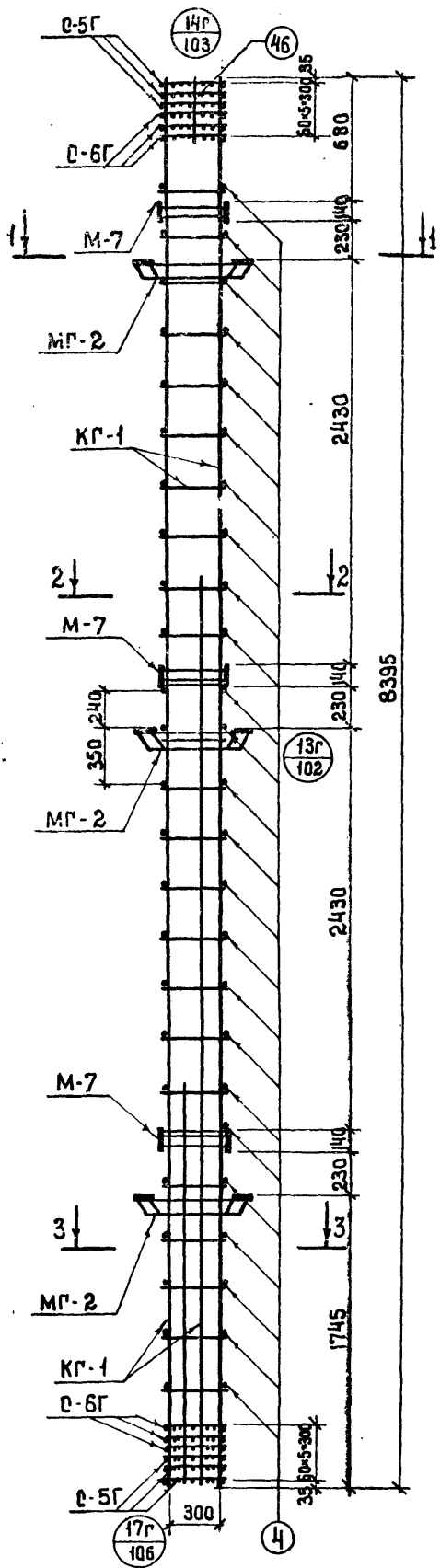
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

14608
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 20
83
92

ТК
1574

Колонны КЗСР-428-33; КЗСР-428-39; Объемный каркас ОКГ-21.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИНСЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-21	КГ-1	2	106.39	212.78	Л. 109
	С-5Г	6	3.30	19.80	Л. 112
	С-6Г	6	4.90	29.40	
	ПОЗ.4	50	0.24	12.00	Л. 112
	ПОЗ.46	6	0.09	0.54	Л. 112
	СА-2	2	1.10	2.20	ИИ-04-2 В.11, Л.66
	М-7	3	11.20	33.60	ИИ-04-8 В.3, Л.5
	МГ-2	3	25.88	77.64	Л. 114
Итого:			387.96		

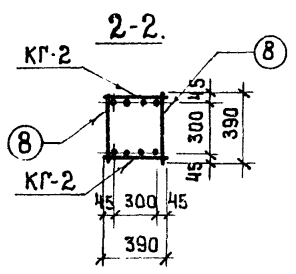
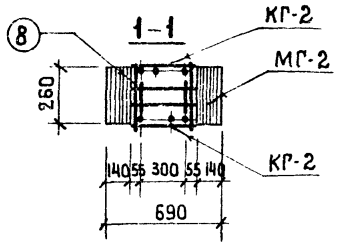
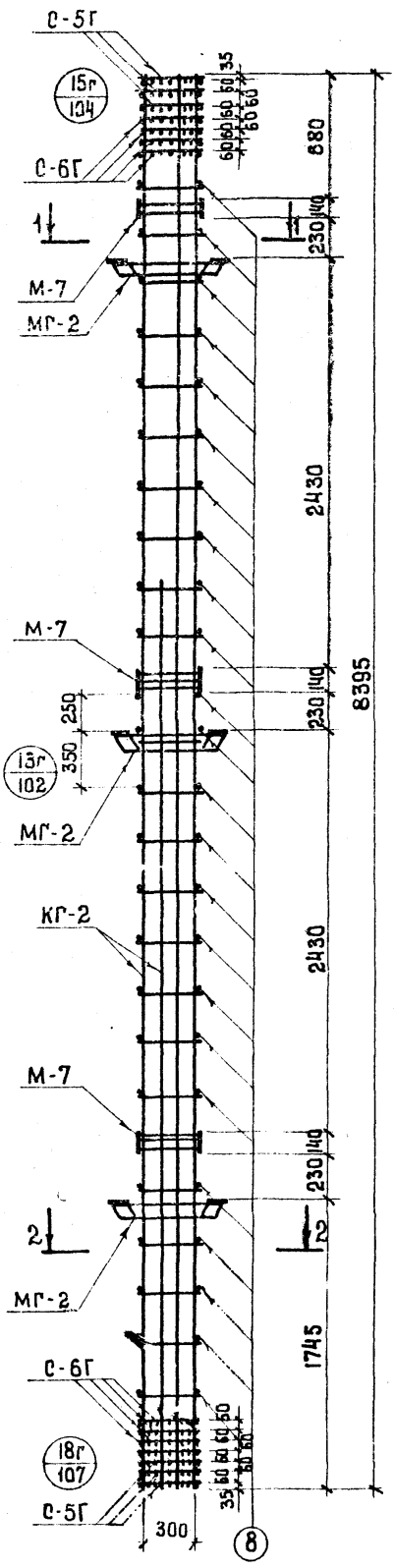
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Общее примечание см. лист 64.

СЕРИЯ
СМ. ЛИСТ
2
ИЗДАНИЕ
1974

1974
ТК

КОЛОННЫ КЭСР-428-45, КЭСР-428-52. Объемный каркас ОКГ-22.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

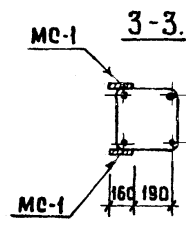
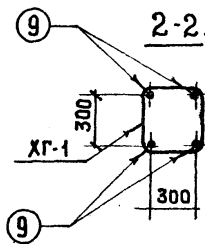
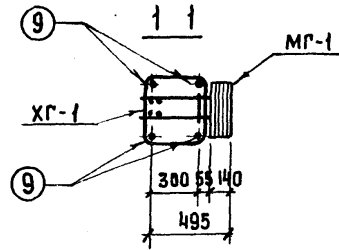
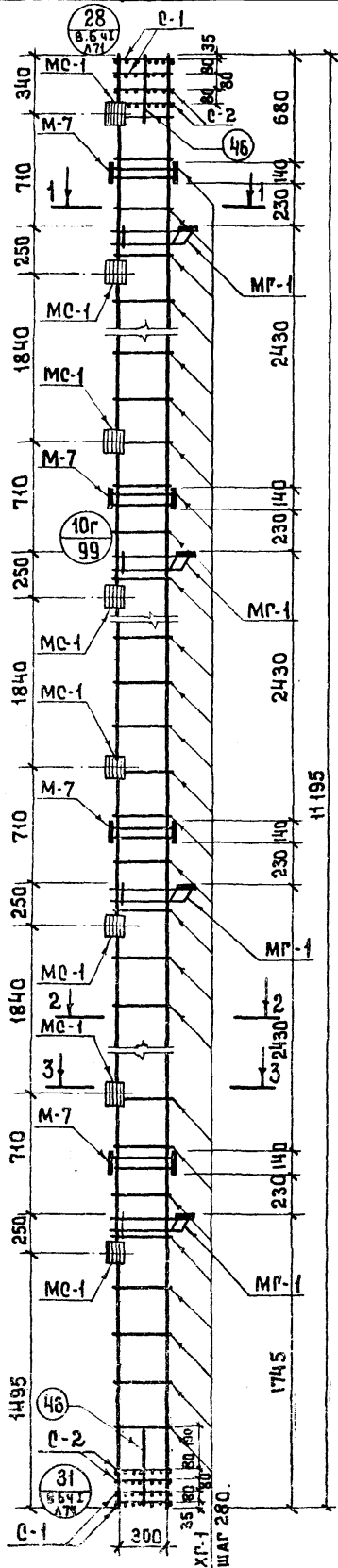
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИНТЕРИИ Выпуск лист
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-22.	КР-2	2	224.45	448.90	Л. 109
	С-5Г	6	3.30	19.80	Л. 112
	С-6Г	8	4.90	39.20	
	ПЗ.8	50	0.35	17.50	Л. 112
	ПЗ.46	4	0.09	0.36	Л. 112
	СА-2	2	1.10	2.20	ИН-04-2 В. 14, Л. 66
	М-7	3	11.20	33.60	ИН-04-8 Вып. 3 Лист 5
	МГ-2	3	25.86	77.64	Л. 114
Итого:			639.20.		

ПРИМЕЧАНИЕ.
1. Общие примечания см. лист 64.

БЕРЛЯ
КН-04-
ВЫП. 1
20

1974
ТК

КОЛОННЫ КДСК-428-25, КДСК-428-31. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-23.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-23	Поз. 9.	4	27.62	110.48	Л. 112
	С-1	4	0.80	3.20	ИИ-04-2 В 6 Ч. II Лист 18
	С-2	4	1.20	4.80	
	ХГ-1	38	0.31	11.78	Л. 112
	Поз. 46	8	0.09	0.72	Л. 112
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В 6 Ч. II Лист 18
	М-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-2 В 6 Ч. II Лист 18
	MR-1	4	17.78	71.12	Л. 113
	MC-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 В 6 Ч. II Лист 18
	ИТОГО			299.64	

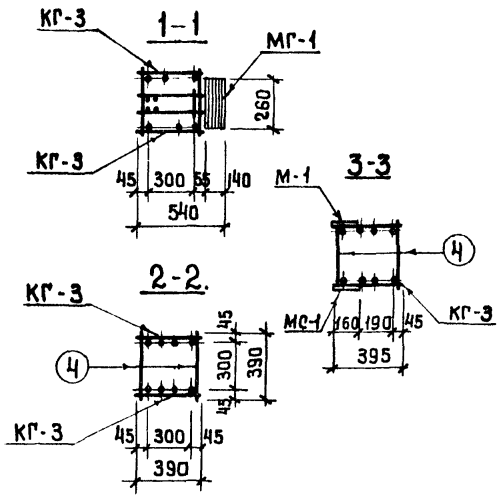
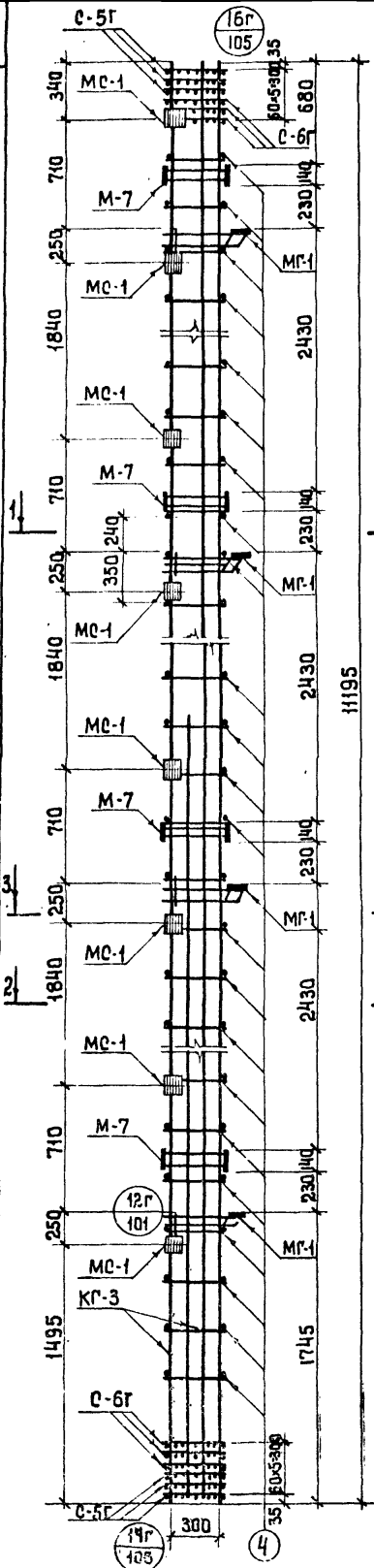
ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

ОБЩ. ИИ-04-2. В 6 Ч. II Лист 18. 95

1974
ТК

КОЛОННЫ КЧСК-428-33; КЧСК-428-39; ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-24



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

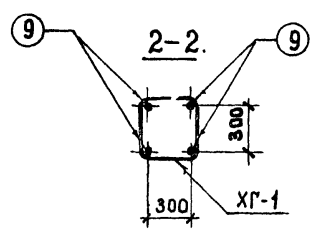
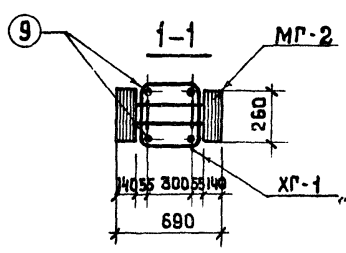
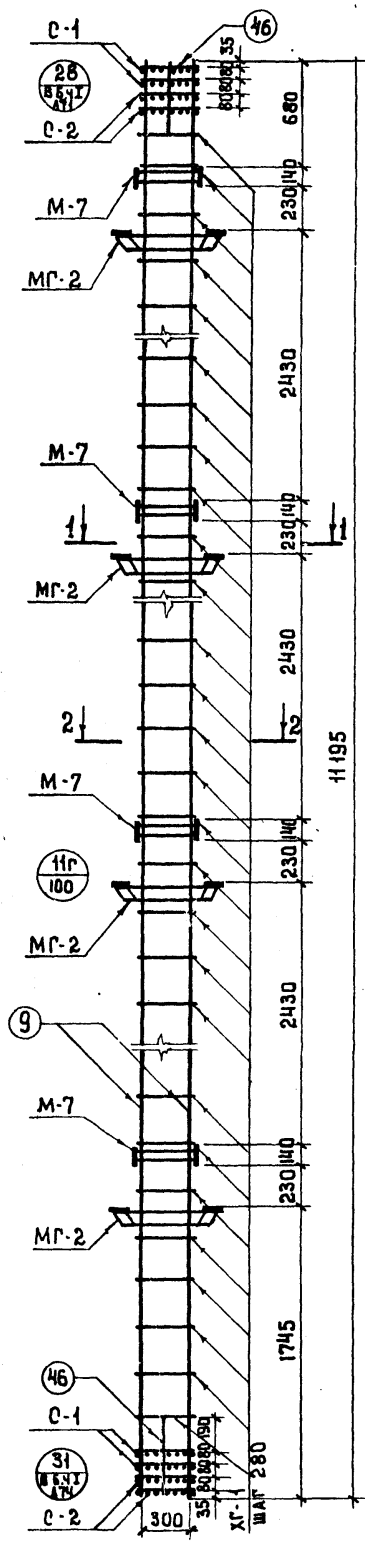
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕГО:	
ОКГ-24	КГ-3	2	143,92	287,84	Л. 110
	С-5Г	6	3,3	19,80	Л. 112
	С-6Г	6	4,9	29,40	
	ПОЗ. 4	68	0,24	16,32	
	ПОЗ. 4Б	4	0,09	0,36	Л. 112
	СА-2	3	1,10	3,30	ИИ-04-2 Б. 41, Л. 66.
	МГ-1	4	17,78	71,12	Л. 113
	МС-1	16	3,09	49,44	ИИ-04-2 Б. 41, Л. 66.
	М-7	4	11,20	44,80	ИИ-04-2 Б. 3 Лист 5.
	ИТОГО:			522,38.	

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК Лист 87
20
7/608 96

КОЛОННЫ КЦСР-428-25, КЧСР-428-31. Объемный каркас ОКГ-26.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

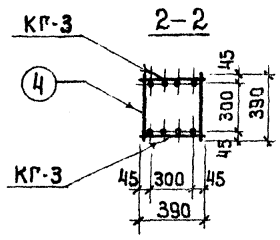
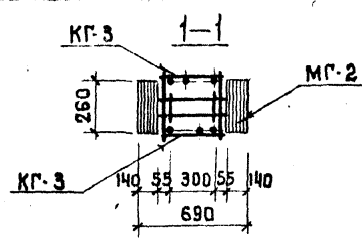
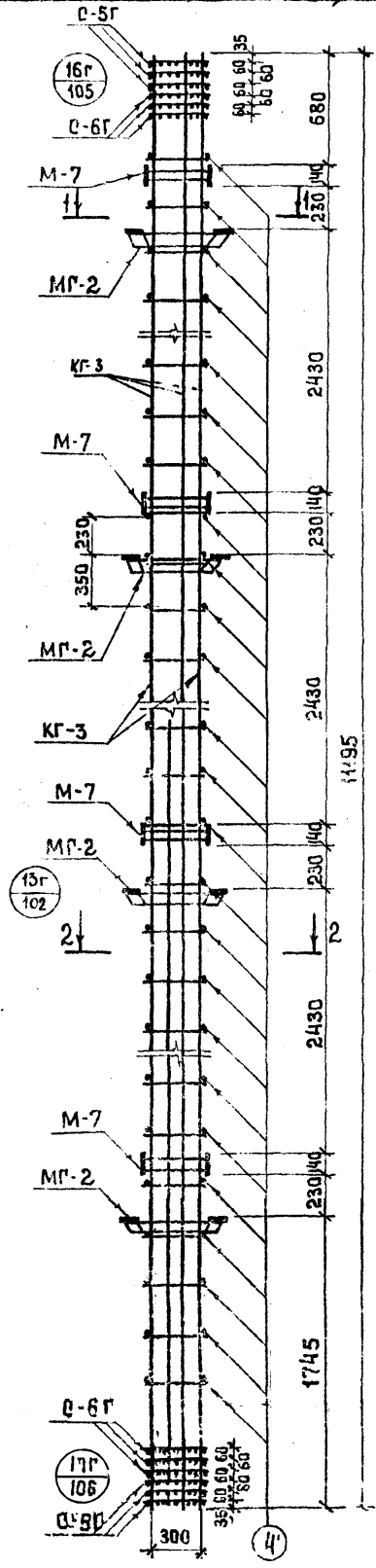
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		НОМЕРИИ ВЫПУСК Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОКГ-26.	ПОЗ.9	4	27.62	110.48	Л 112
	С-1	4	0.80	3.20	ИИ-04-2 В.14, Л.66
	С-2	4	1.20	4.80	Л ИСТ 18
	ХГ-1	38	0.31	11.78	Л. 112
	ПОЗ.46	8	0.09	0.72	Л 112
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В.14, Л.66
	М-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-8 Вып. 3, лист 5
	МГ-2	4	25.88	103.52	114
ИТОГО:				282.60.	

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

Т К
1974

Колонны КЦСР-428-33, КЦСР-428-39. Объемный каркас ОКГ-27.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИИ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-27	КГ-3	2	143.92	287.84	Л. 110
	С-5Г	6	3.30	19.80	Л. 112
	С-6Г	6	4.90	29.40	
	поз.4	68	0.24	16.32	Л. 112
	поз.46	4	0.09	0.36	Л. 112
	СА-2	3	1.10	3.30	ИИ-04-2 В Ч. А. 66
	М-7	4	11.20	44.80	ИИ-04-8 Вып. Занес 5
	МГ-2	4	25.88	103.52	Л. 114
			Итого: 505,34.		

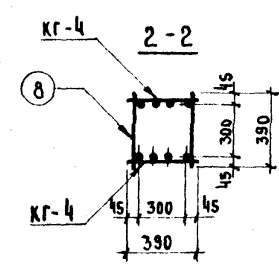
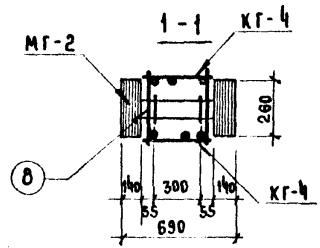
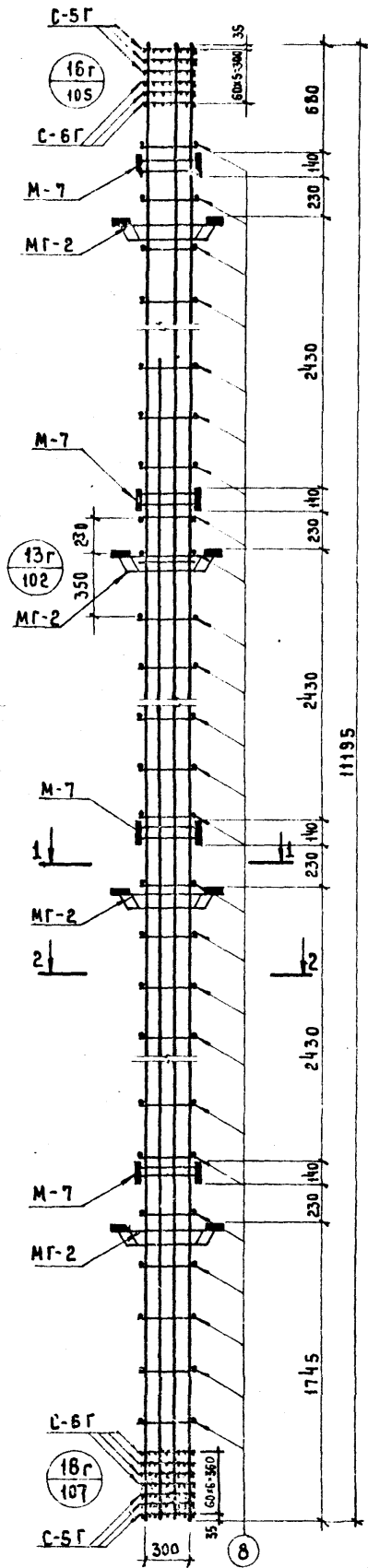
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
28
39

ТК
1974

КОЛОННЫ КЦСР-428-45, КЦСР-428-52. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-28.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОД ШТ.	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-28	КГ-4	2	295,39	590,78	А.110
	С-5Г	6	3,30	19,80	А.112
	С-6Г	7	4,90	34,30	
	поз.8	68	0,24	16,32	А.112
	поз.46	4	0,09	0,36	А.112
	СА-2	3	1,10	3,30	ИД-04-2 В.14, А.66
	М-7	4	11,20	44,80	ИД-04-2 В.П.3 А.5
	МГ-2	4	25,88	103,52	114
			Итого: 813,18		

ПРИМЕЧАНИЕ

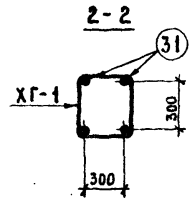
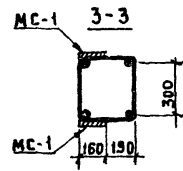
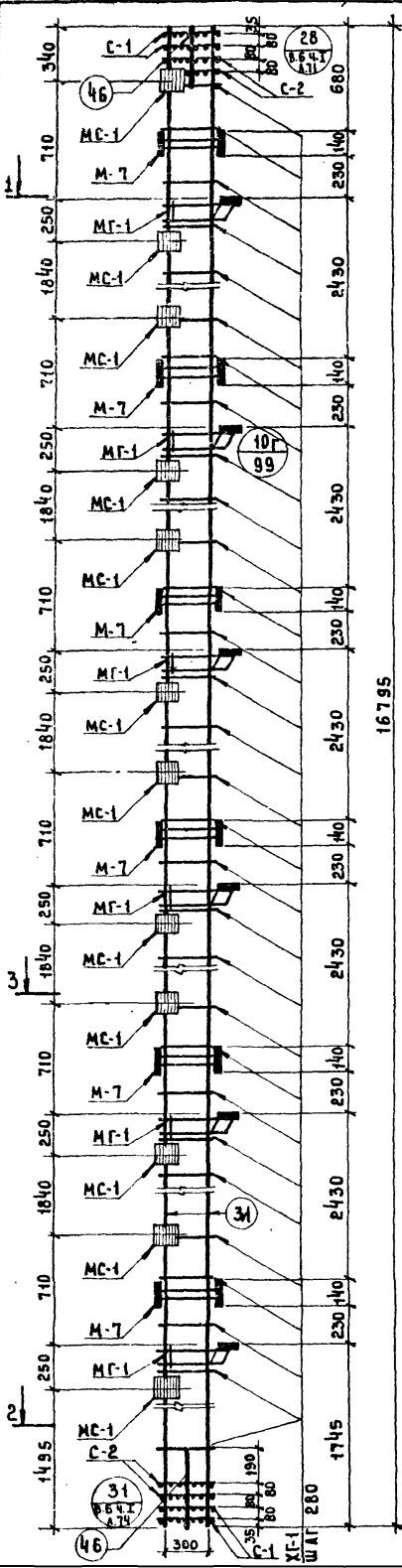
1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 64.

СЕРИЯ
ИД-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
20
91

74608
100

1074
ТК

КОМОННЫ КБСК-428-25; КБСК-428-31; ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОКГ-29



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИНСЕРИИ, ВЫПУСК, АНСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-29	ПОЗ.31	4	41,50	166,0	А.112
	С-1	4	0,80	3,2	ИИ-04-2 В.64 А АНСТ 18
	С-2	4	1,20	4,8	АНСТ 18
	XГ-1	58	0,31	17,98	А.112
	ПОЗ.46	8	0,09	0,72	А.112
	СА-2	3	1,10	3,30	ИИ-04-2 В.14 А.66
	М-7	6	11,20	67,20	ИИ-04-8 В.3 А.5
	МГ-1	6	17,78	106,68	А.113
	МС-1	24	3,09	74,16	ИИ-04-2 В.14 А.66
	ИТОГО:			444,04	

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ СМ. АНСТ 64.

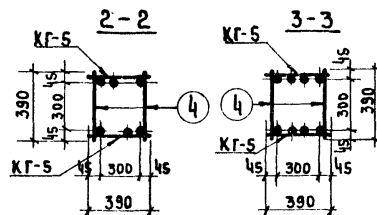
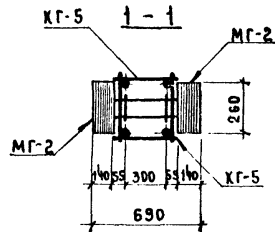
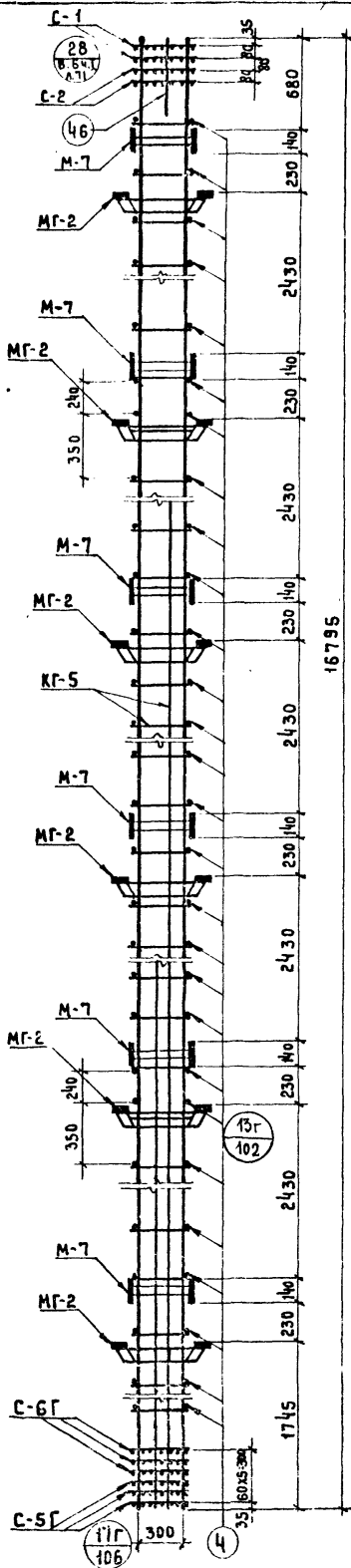
1074
ТК
ИИ-04-2
В.64 А
АНСТ 18

100

1974

ТХ

КОЛОННЫ ЖБСР-428-33; ЖБСР-428-39; ОБЪЕМНЫЙ ХАРКАС ОКГ-32.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ ХАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО ХАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		ИДЕНТИФ. ВЫПУСК. ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
ОКГ-32	КГ-5	2	175,23	350,46	А. 111
	С-1	2	0,80	1,60	ИИ-04-2 В.6 Ч. II
	С-2	2	1,20	2,40	А.10
	С-5Г	3	3,30	9,90	А.112
	С-6Г	3	4,90	14,70	
	ПОЗ.4	106	0,24	25,44	А. 112
	ПОЗ.46	6	0,09	0,54	А. 112
	СА-2	3	1,10	3,30	ИИ-04-2 В.44, А.66
	М-7	6	11,20	67,20	ИИ-04-2 В.5, А.8
МГ-2	6	25,88	155,28	А. 114	
			Итого: 630,82		

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 64

14608 104

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
20 95

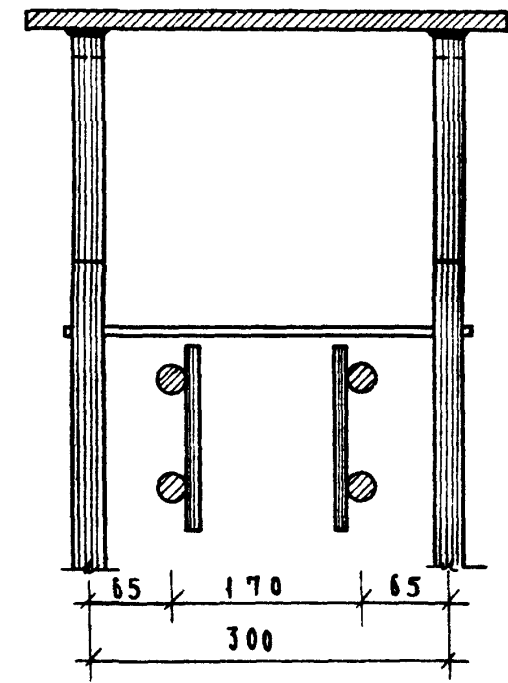
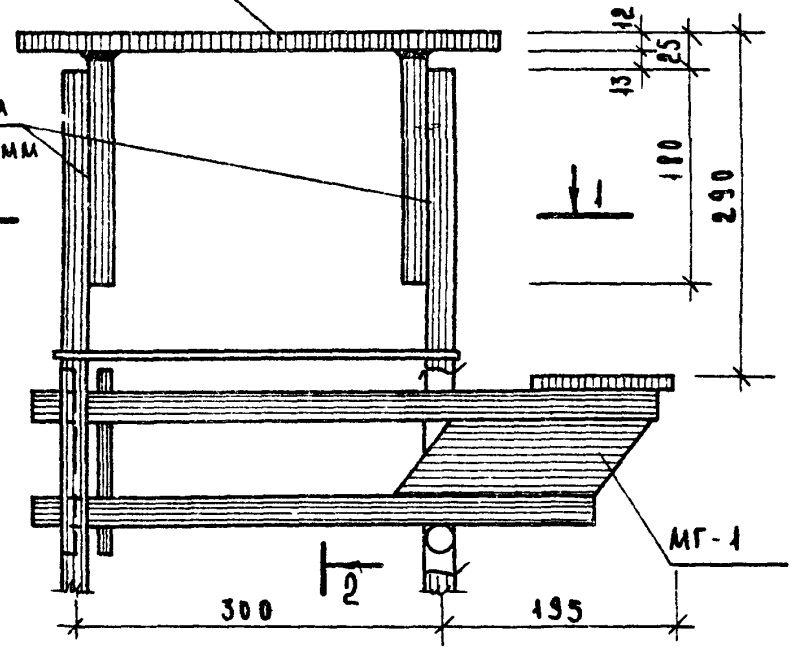
103

8Г

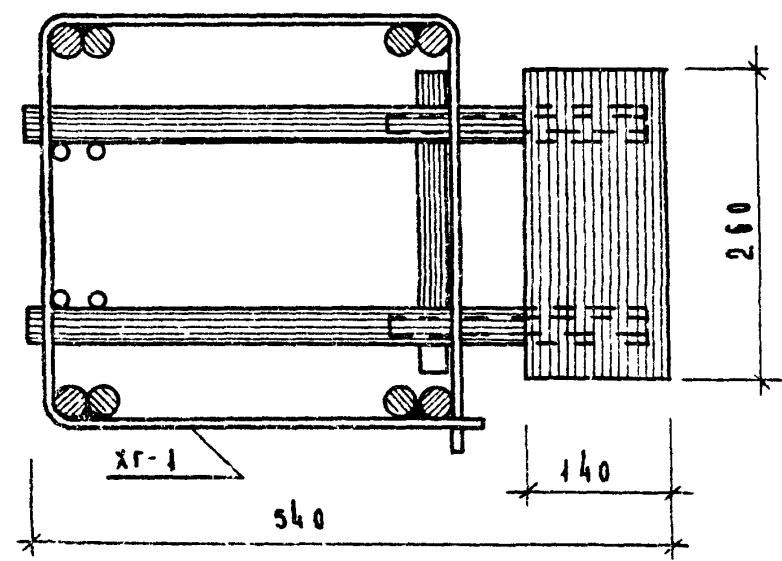
M-8 12

2 - 2

$b_{ш} = 10 \text{ мм}$
 $h_{ш} = 5 \text{ мм}$
 $l_{ш} = 180 \text{ мм}$
1 ↓



1 - 1



ИЗМ. П. Р. И. Ш. № 1

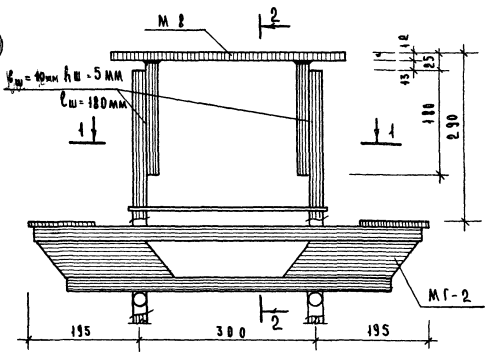
ТК
1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. УЗЕЛ 8Г.

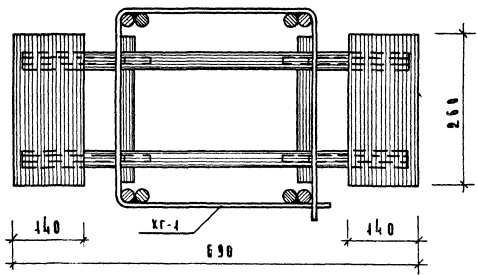
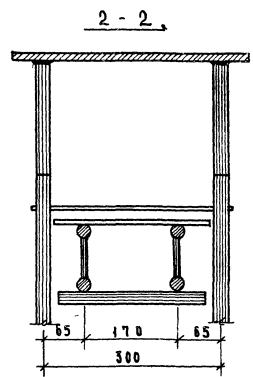
СЕРИЯ
04-2
20 | 97

4602

9г



1 - 1



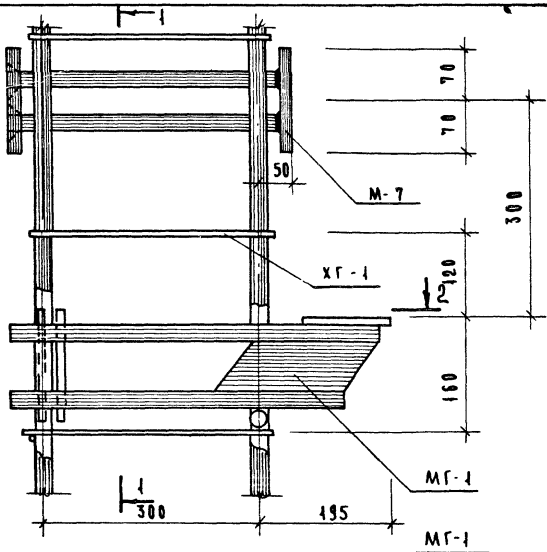
Т К
1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАЗЫ ЧЗЕА 9Г

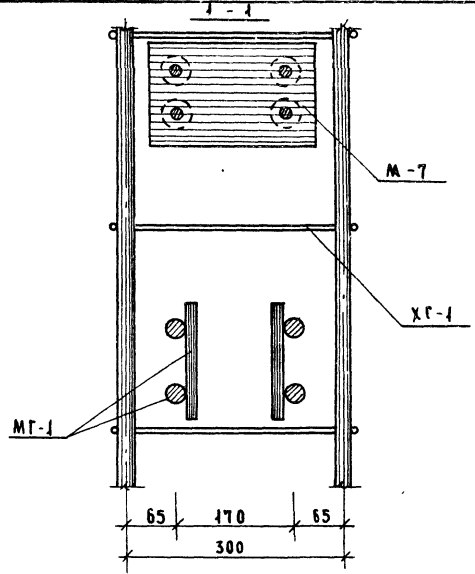
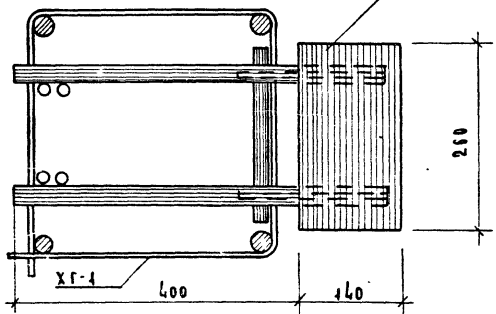
СЕРИЯ	ИИ-04-2
ВНИПЕК	АИСТ
20	98

10г

2-1



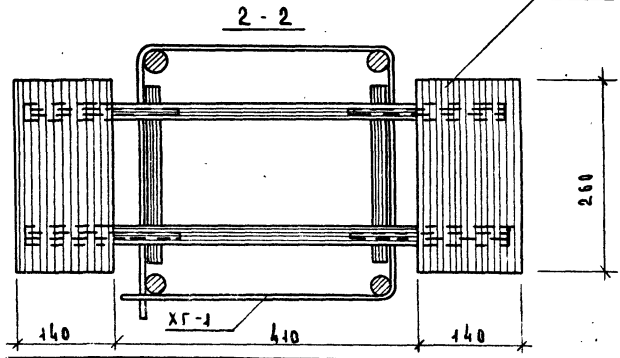
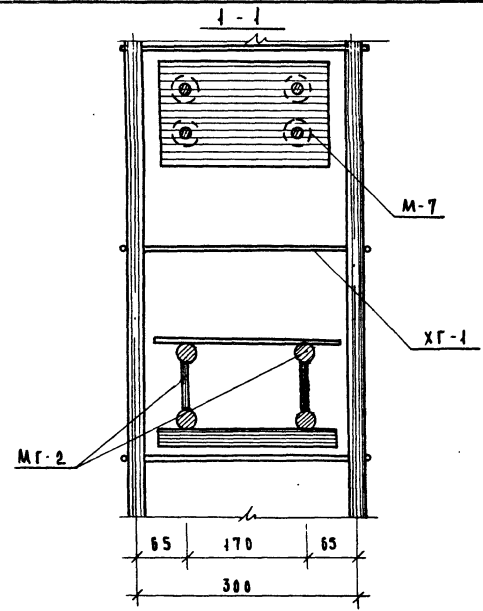
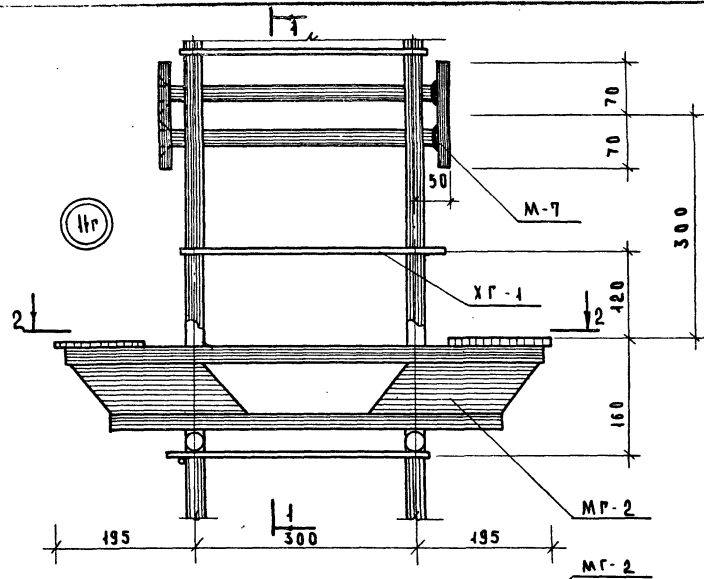
2-2



Т К
1974

Объемные каркасы узла 10г.

СЕРИЯ	
МЧ - 04 - 2	
ВЫПСК	ЛИСТ
20	99



10 87 40 84

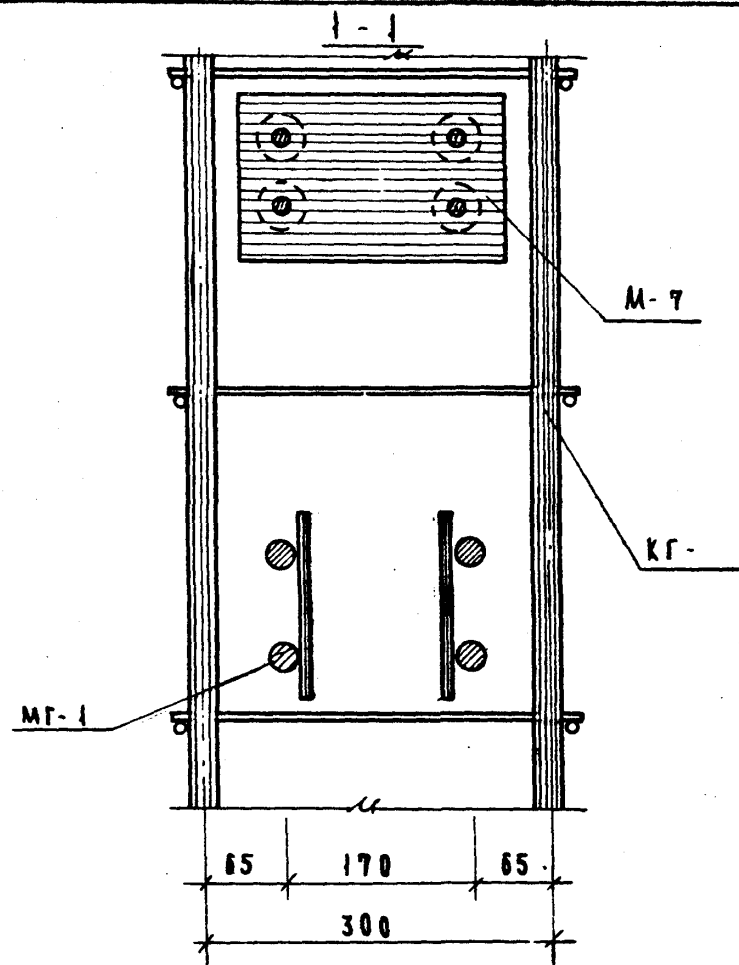
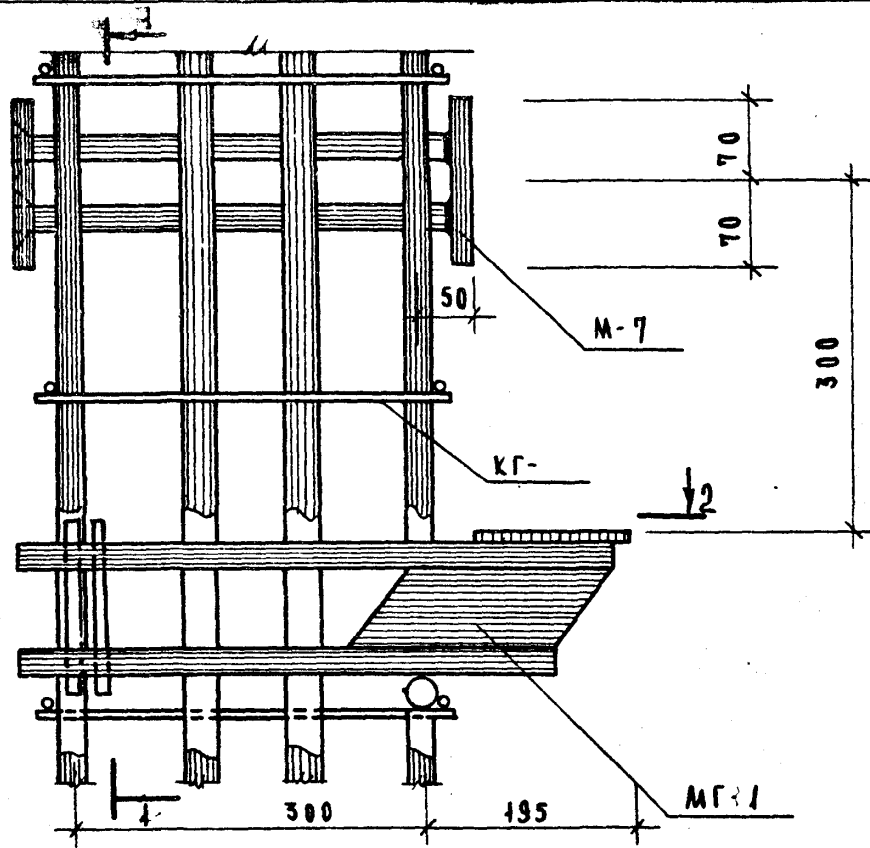
ТК
1974

Объемные каркасы. Узел 119.

ИПРЯ	
МН-04-2	
ВЫСШАЯ	АНЕТ
23	100

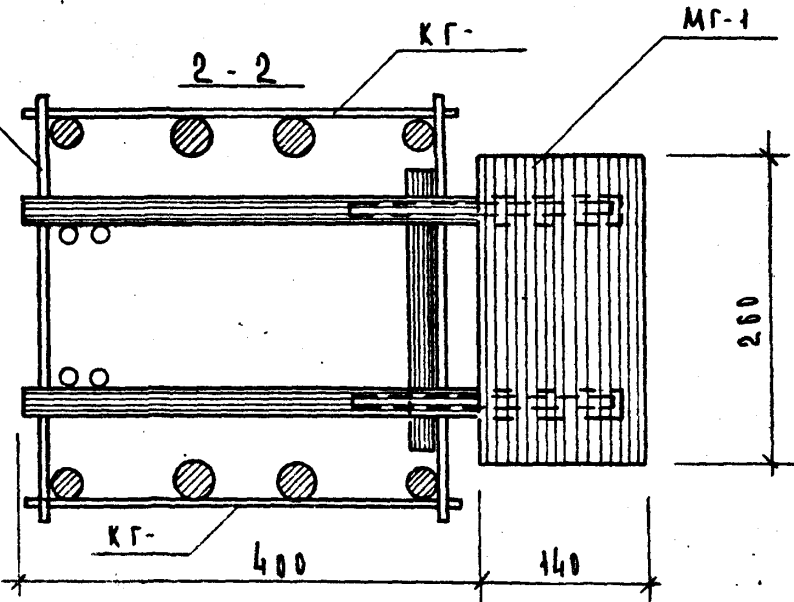
12г

2



8 4

2-2

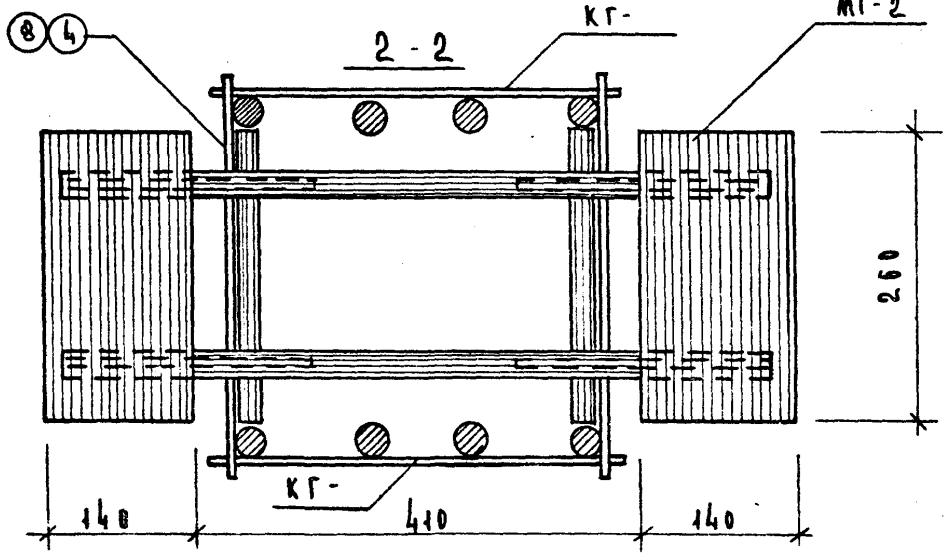
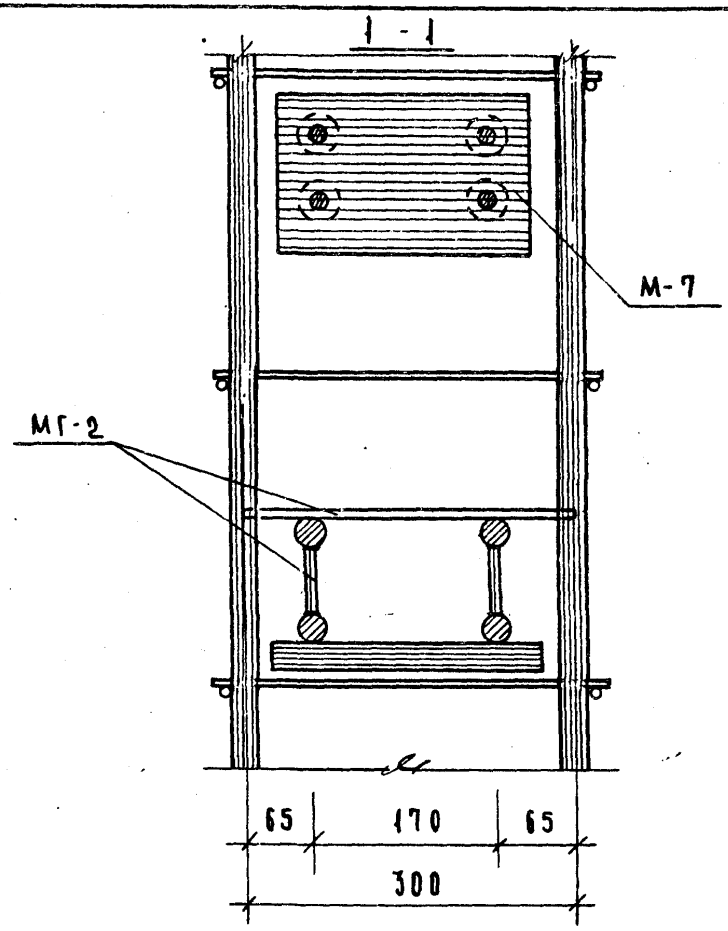
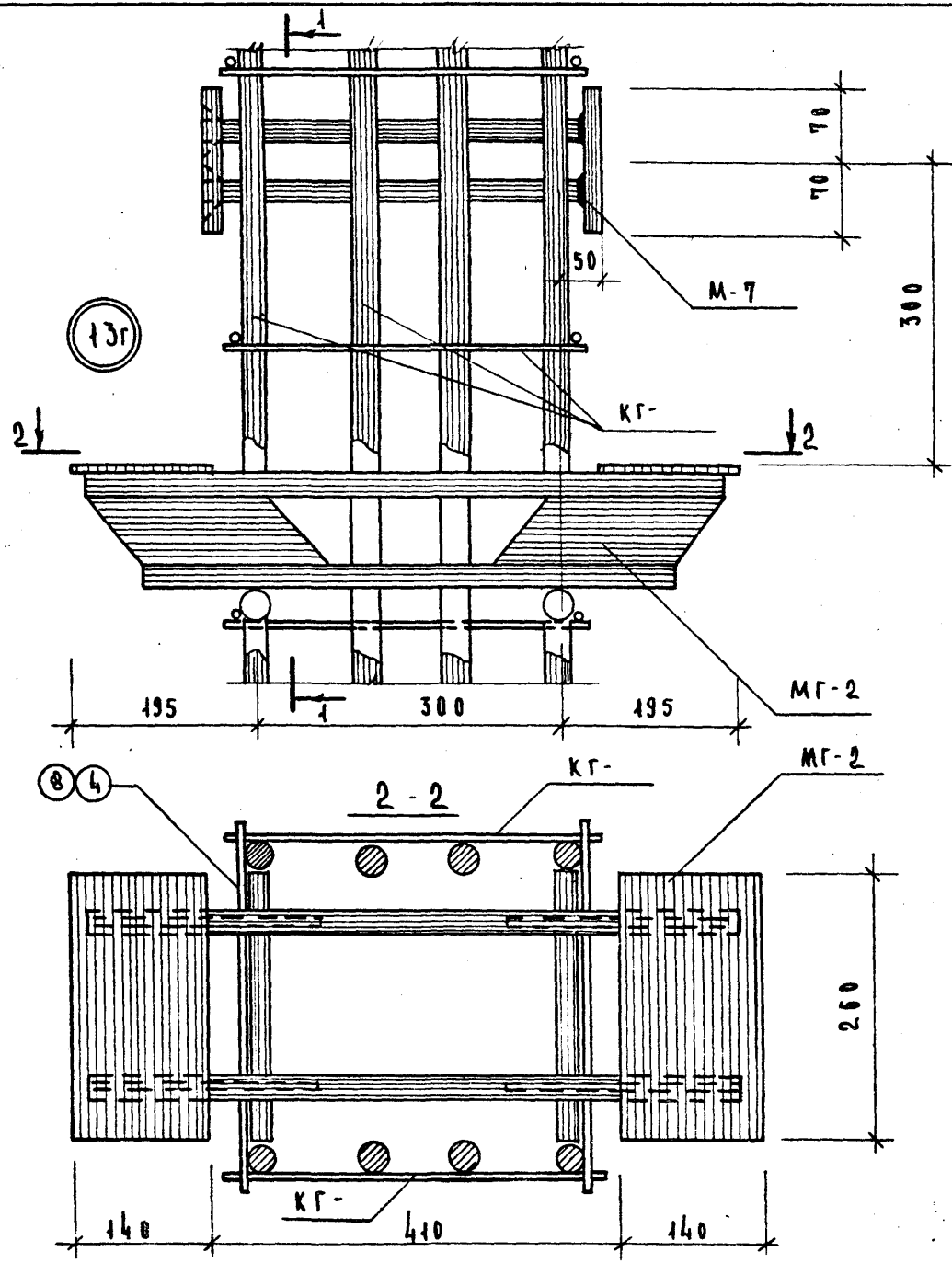


ТК
1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. УЗЕЛ 12г.

АРХИВ	№ 04-2
ВЫПУСК	№ 101

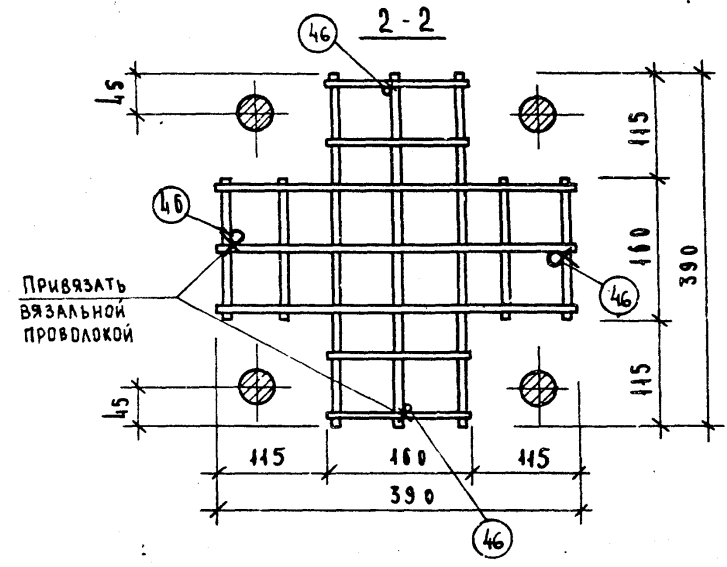
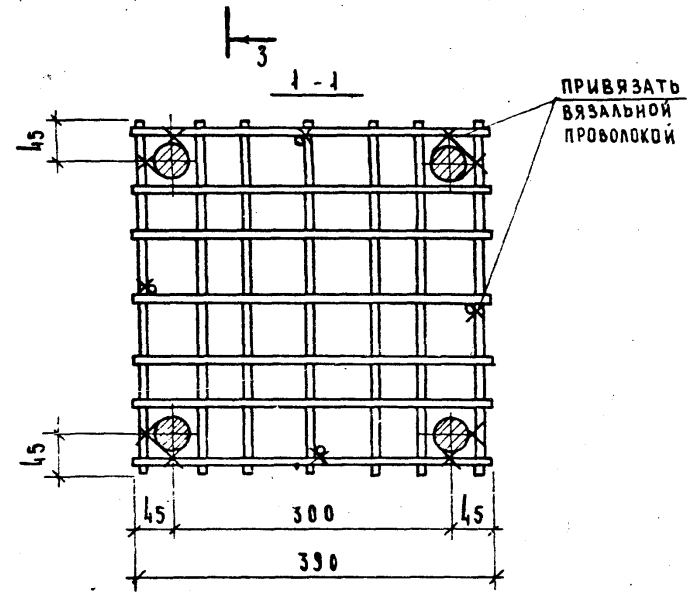
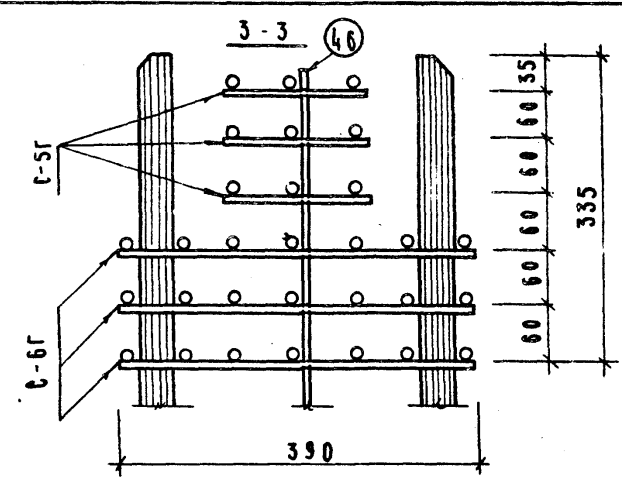
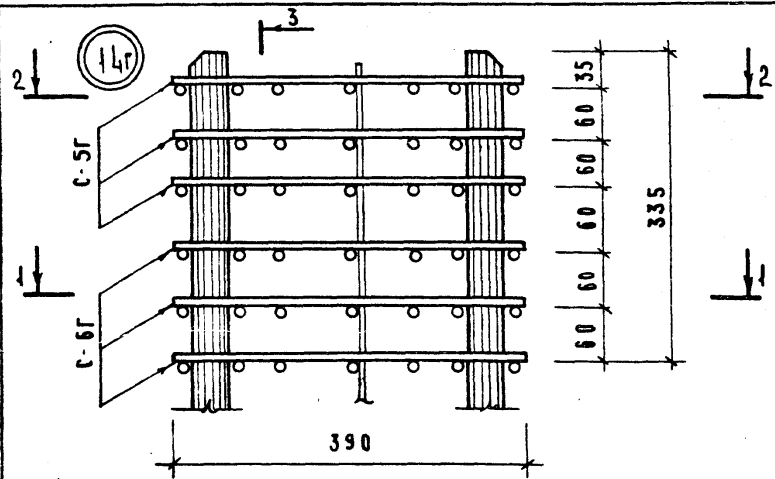
14-10 2



ТК
1974

Объемные каркасы. Узел 13г.

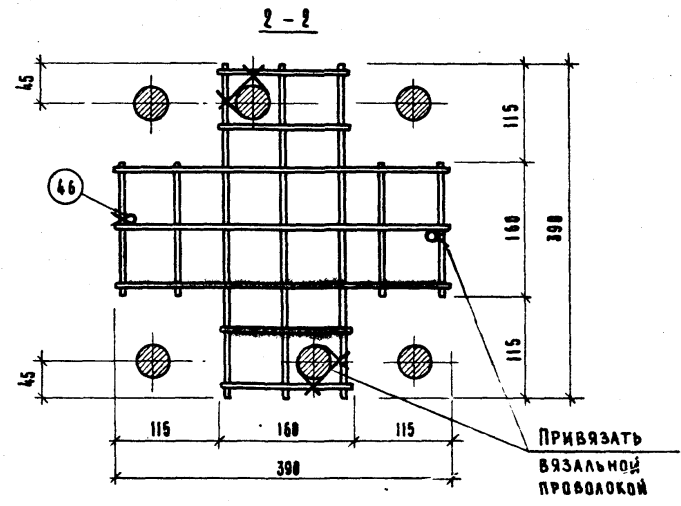
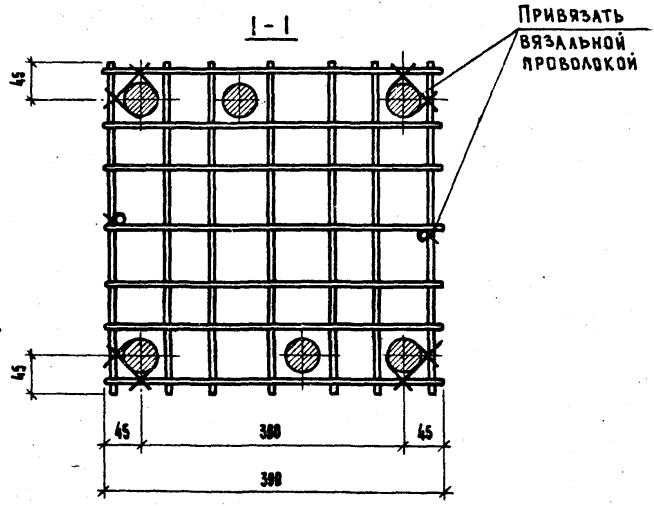
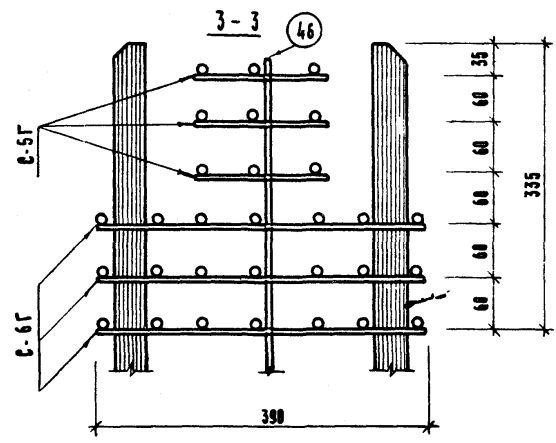
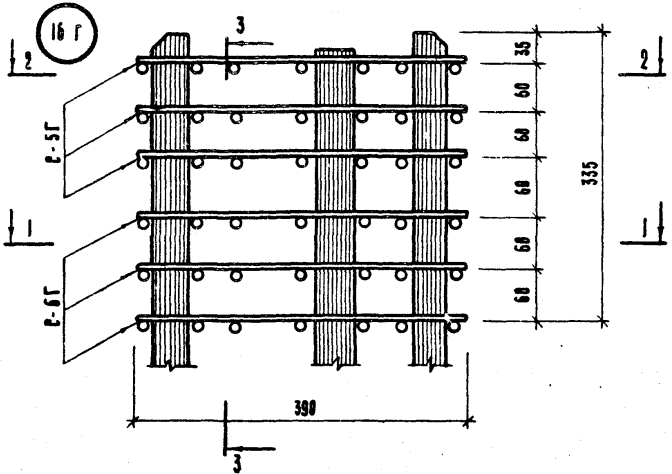
СЕРИЯ ИЧ-04-2	
ВЫПУСК 20	ЛИСТ 102



Т. К
974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. УЗЕЛ 14г.

СЕРИЯ	
ИИ-04-02	
ВЫПУСК	ЛИСТ
20	103



С. МОДЕЛЬ И.В. ЛЕВАНОВ И. СЕРИЯ

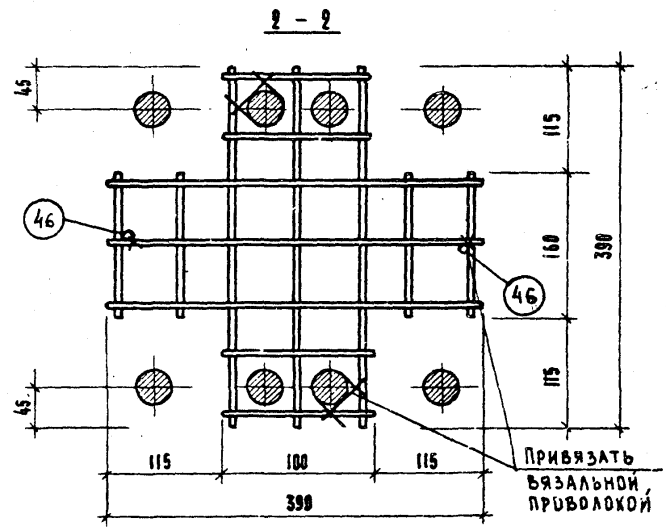
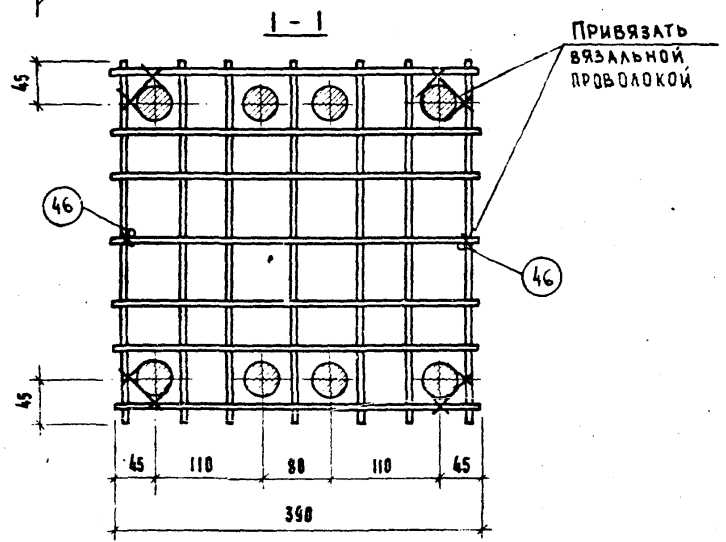
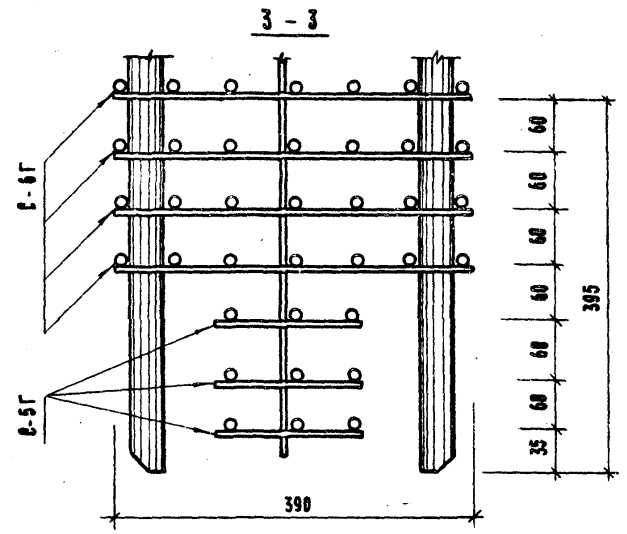
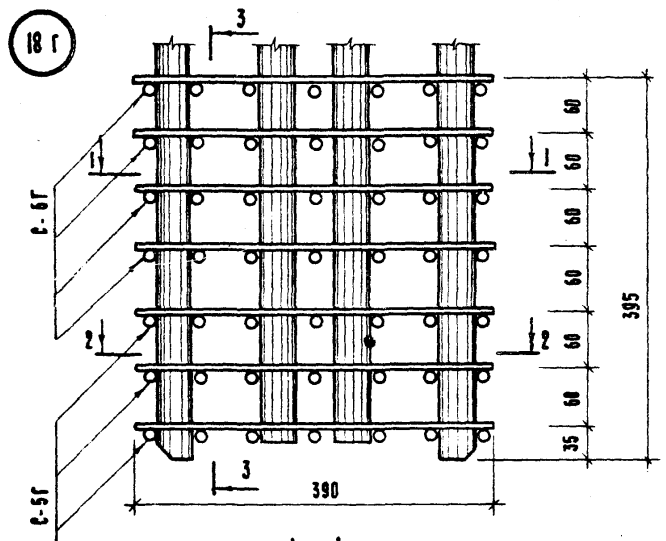
Т. К.

1974

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАЗЫ ЧЗБА 16 Г.

СЕРИЯ	4И-84-2
ВЫЯСКИ	АНСТ
20	185

14628 114

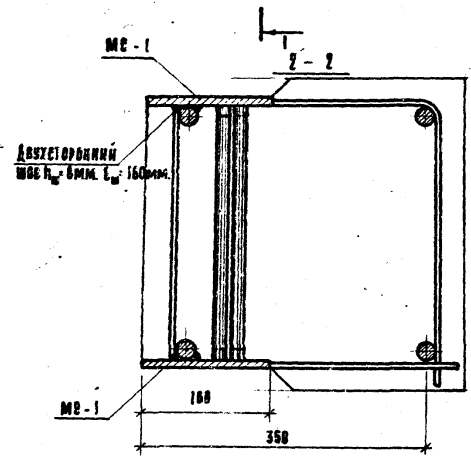
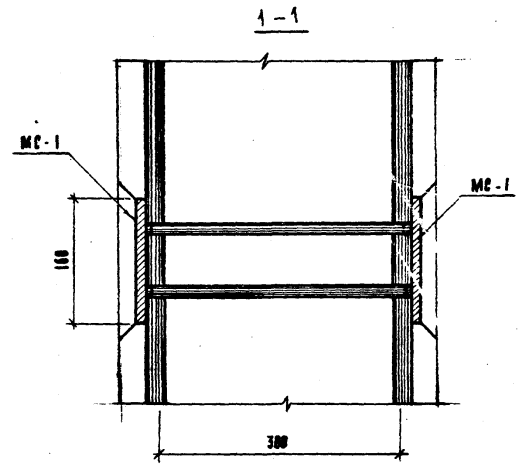
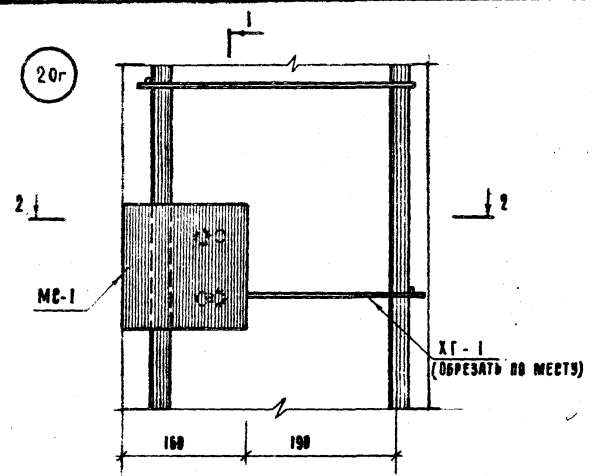


ТК
1974

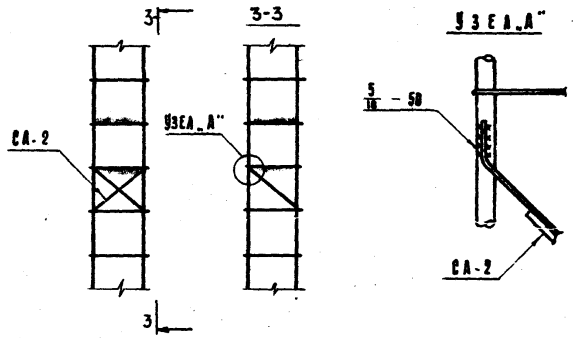
ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. УЗЕЛ 18 Г.

СЕРИЯ
И И-04-2
ВЫПУСК АНСТ
20 107

20г



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СВЯЗИ СА-2 В ОБЪЕМНОМ КАРКАСЕ

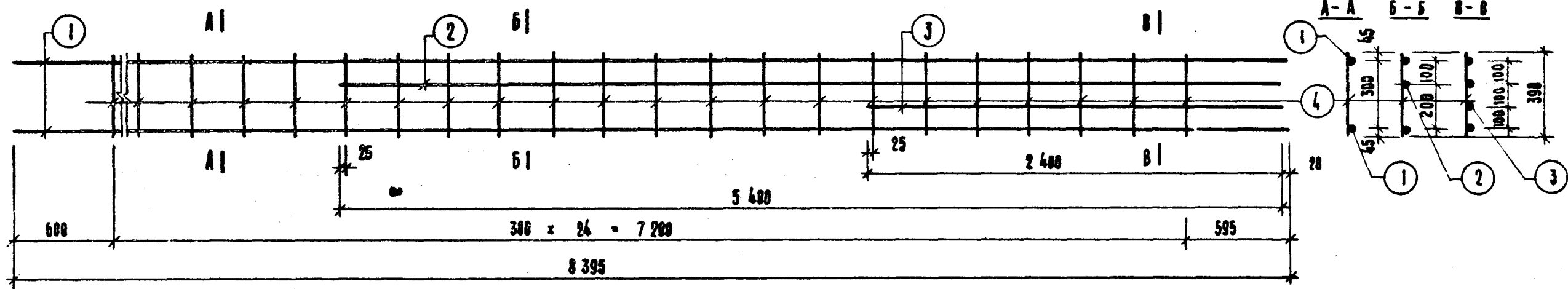


Г К
1974

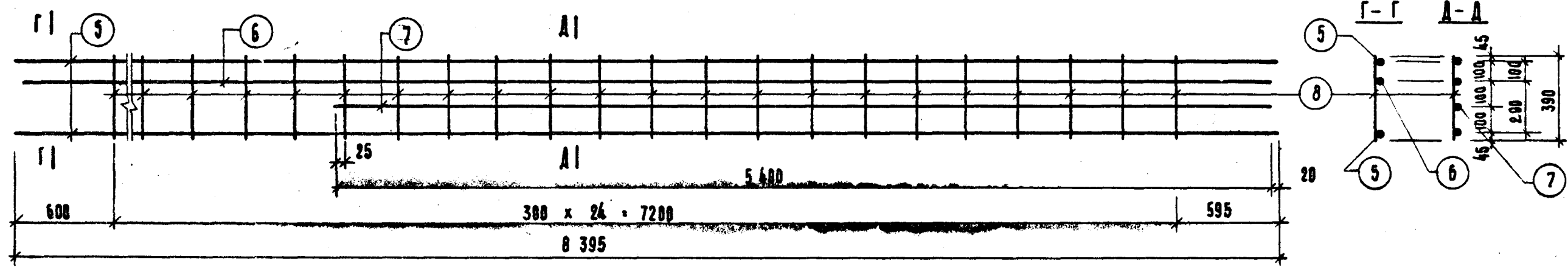
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СВЯЗИ СА-2 В ОБЪЕМНОМ КАРКАСЕ.
УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ МС-1 В КОЛОННАХ С ЗАМКНУТЫМИ ХВОТУМИ. УЗЕЛ 20г

СЕРИЯ
ИИ-06-2
ВЫПУСК ЛИСТ
20 108

14608 117



МАРКА КАРКАСА	№№ ПАЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПАЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КГ-1	1	∅ 28 А II	8 395	2	40,56	81,12	106,39
	2	∅ 28 А II	5 400	1	13,32	13,32	
	3	∅ 20 А II	2 400	1	5,92	5,92	
	4	∅ 18 А I	390	25	0,241	6,03	

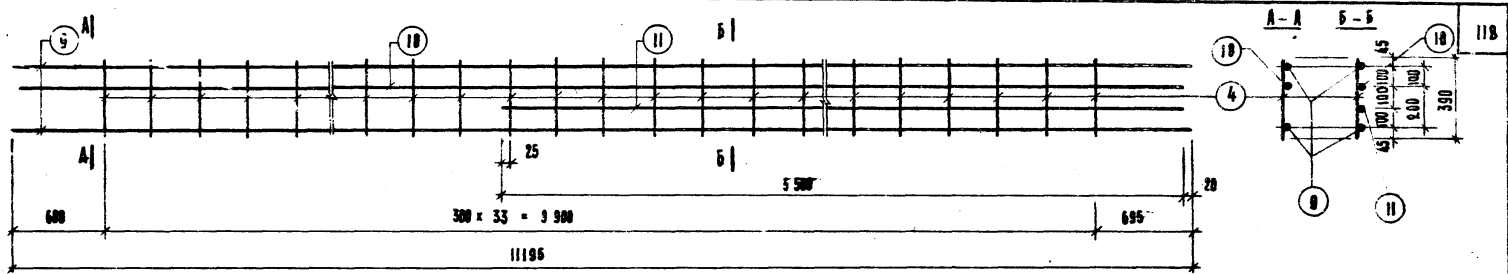


МАРКА КАРКАСА	№№ ПАЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		
					ПАЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КГ-2	5	∅ 32 А II	8 395	2	53,00	106,00	224,45
	6	∅ 36 А II	8 350	1	66,68	66,68	
	7	∅ 36 А II	5 400	1	43,26	43,26	
	8	∅ 12 А I	390	25	0,346	8,65	

Т К
1974

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КГ-1, КГ-2

СЕРИЯ
ИИ-04-2
БЫВШИИ АНСТ
20 109



МАРКА КАРКАСА	№№ РОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ.	КОА. ШТ.	МАССА КГ.	
					ПОЗ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ
КГ-3	9	∅ 20 А II	11 195	2	27,62	55,24
	10	∅ 28 А II	11 150	1	53,90	53,90
	11	∅ 28 А II	5 500	1	26,58	26,59
	4	∅ 10 А I	390	34	0,241	8,19
						143,92

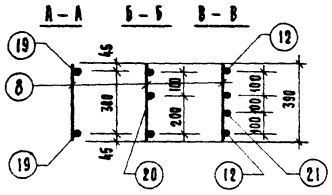
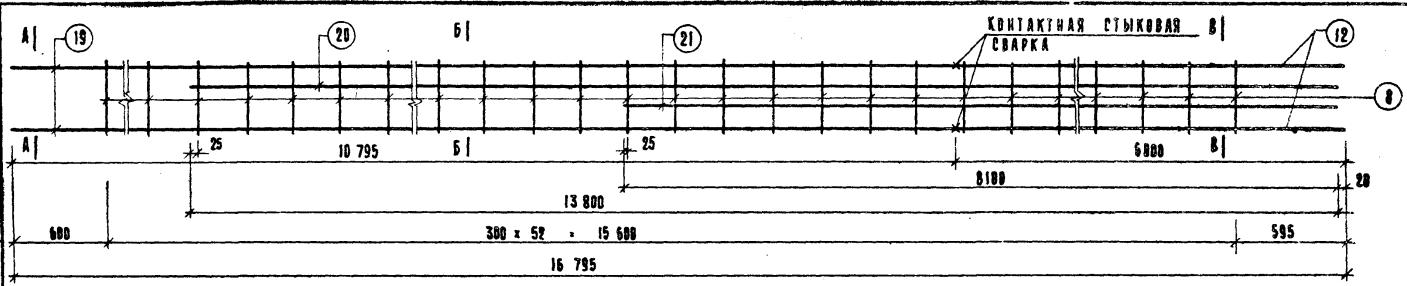


МАРКА КАРКАСА	№№ РОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОА. ШТ.	МАССА КГ.	
					ПОЗ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ
КГ-4	12	∅ 36 А II	6 000	2	47,94	95,88
	13	∅ 32 А II	5 195	2	32,81	65,62
	14	∅ 32 А II	11 150	1	70,39	70,39
	15	∅ 32 А II	8 200	1	51,74	51,74
	8	∅ 12 А I	390	34	0,346	11,76
						295,39

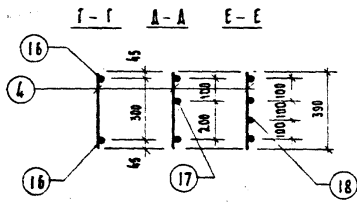
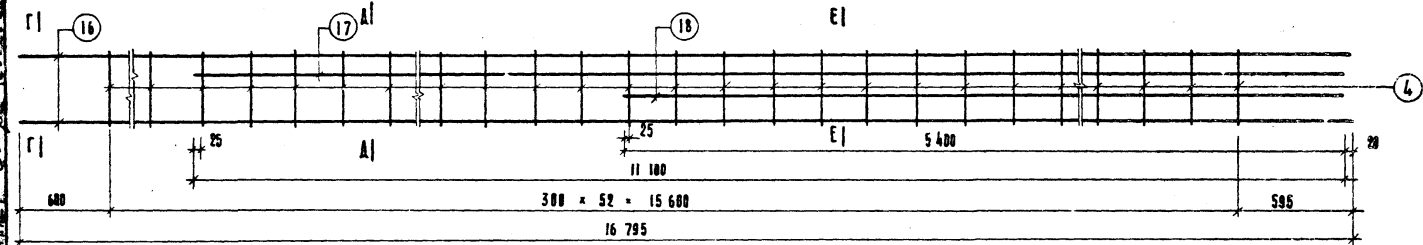
ТК
1974

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ КГ-3, КГ-4

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК АНЕТ
29 ИИ



МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КГ-6	12	∅ 36 А II	6 000	2	47,94	95,88	388,77
	19	∅ 32 А II	10 795	2	68,16	136,30	
	20	∅ 32 А II	13 800	1	87,12	87,12	
	21	∅ 32 А II	8 100	1	51,13	51,13	
	8	∅ 12 А I	390	53	0,346	18,34	

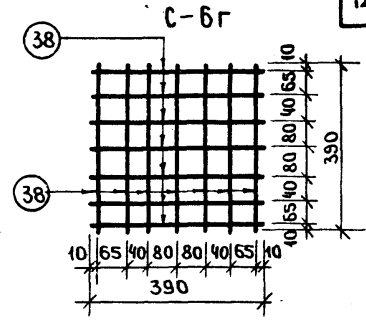
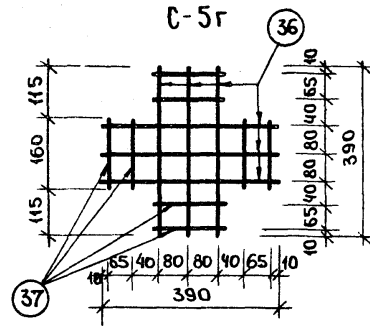
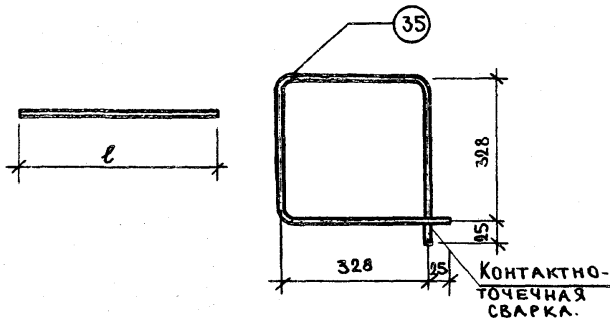


МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ.		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КГ-5	16	∅ 20 А II	16 795	2	41,43	82,86	175,23
	17	∅ 28 А II	11 100	1	53,51	53,51	
	18	∅ 28 А II	5 400	1	26,08	26,08	
	4	∅ 10 А I	390	53	0,241	12,78	

ТК
1974

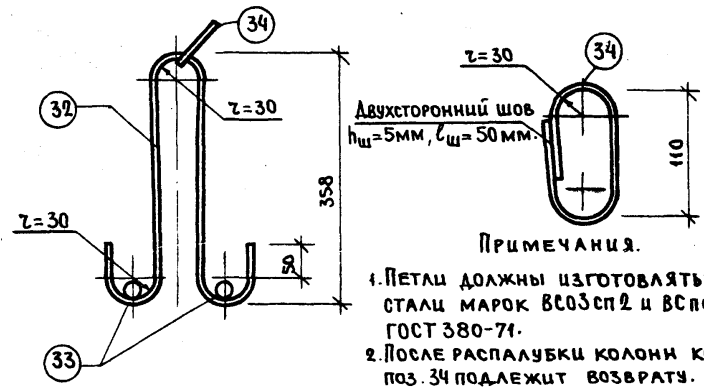
П А В С К И Е К А Р К А С Ы К Г - 5 , К Г - 6

СЕРИЯ
ИИ. 04-2
ВЫПУСК А-СТ.
29 111
14608 120



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ.	4	Φ10A I	390	1	0.24	0.24	0.24
	8	Φ12A I	390	1	0.35	0.35	0.35
	9	Φ20A III	11495	1	27.62	27.62	27.62
	12	— " —	7210	1	17.78	17.78	17.78
	23	— " —	7610	1	18.77	18.77	18.77
	24	— " —	10010	1	24.68	24.68	24.68
	25	— " —	10410	1	25.70	25.70	25.70
	26	— " —	12810	1	31.59	31.59	31.59
	27	— " —	13210	1	32.58	32.58	32.58
	28	— " —	15610	1	38.49	38.49	38.49
	29	— " —	16010	1	39.48	39.48	39.48
	30	— " —	8395	1	20.66	20.66	20.66
	31	— " —	16795	1	41.50	41.50	41.50
	46	Φ6A I	400	1	0.09	0.09	0.09
	35	ХГ-1	1380	1	0.31	0.31	0.31

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
С-5Г	36	Φ12A III	390	6	0.35	2.10	3.30
	37	Φ12A III	160	8	0.14	1.20	
С-6Г	38	Φ12A III	390	14	7.35	4.90	4.90



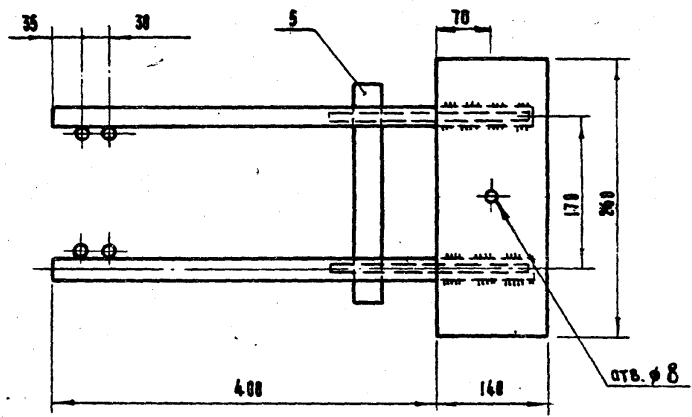
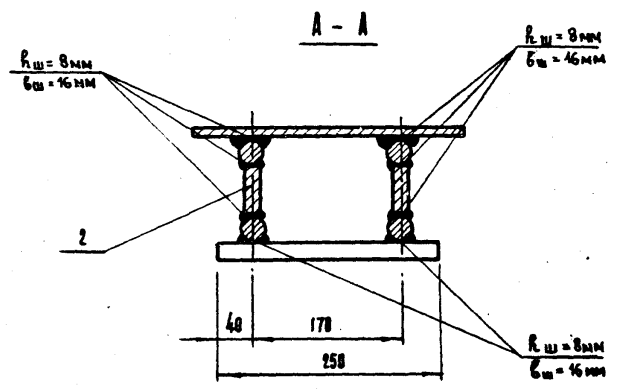
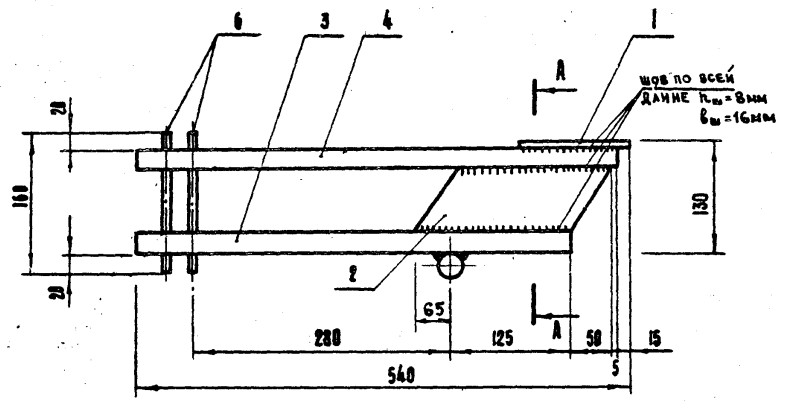
ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ИЗ СТАЛИ МАРОК ВСОЗсп2 и ВСпс2 по ГОСТ 380-71.
 2. После распаковки колонн кольца поз. 34 подлежат возврату.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№Н ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ПГ-1	32	Φ16A I	300	1	1.42	1.42	2.64
	33	Φ16A I	390	2	0.61	1.22	
	34	Φ16A I	340	1	0.54	0.54	

ТК
1974

ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ. ЗАМКНУТЫЙ ХОМУТ ХГ-1. ПЕТЛЯ ПГ-1. СЕТКИ С-5Г, С-6Г.

СЕРИЯ ЦИ-04-2
 ВЫПУСК 20
 ЛИСТ 112



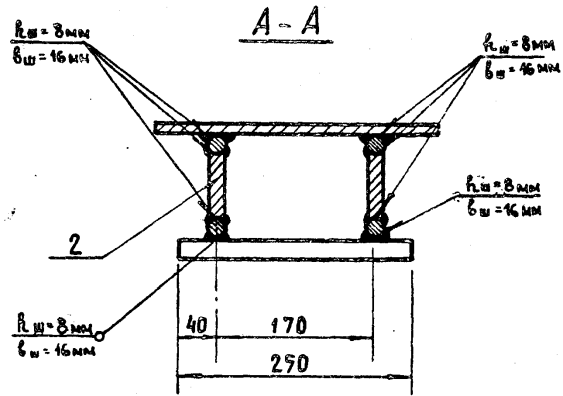
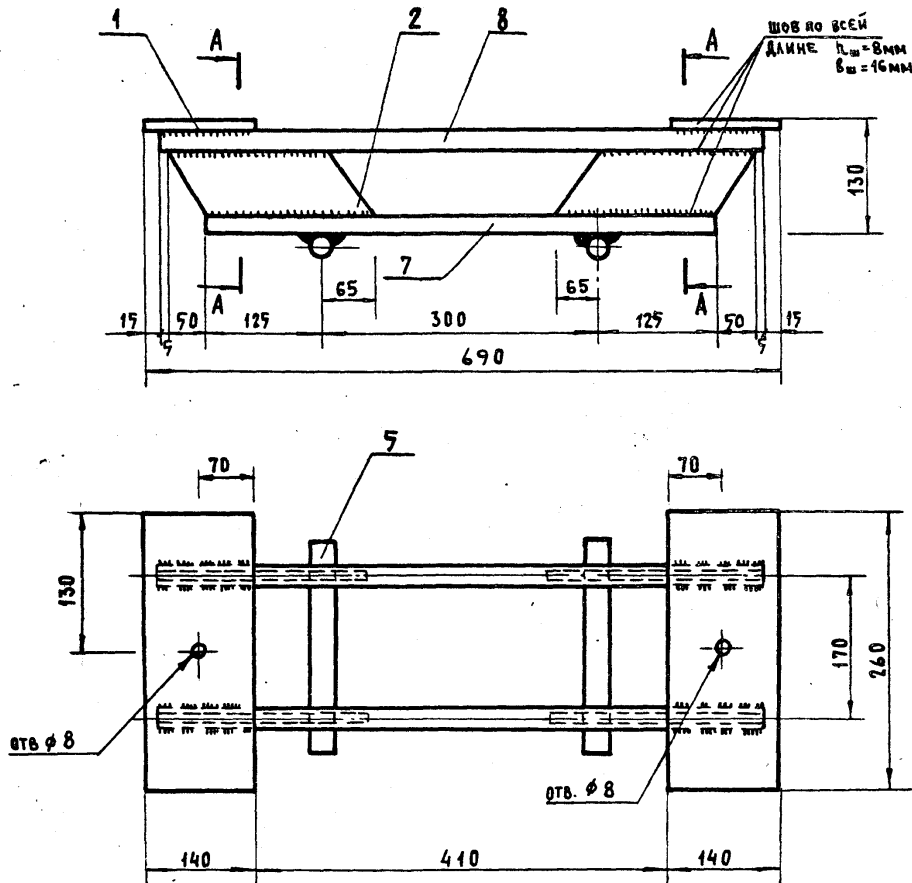
Примечание
 1. Стержни позиции 6 крепить к стержням позиций 3 и 4 контактно-точечной сваркой.

6	φ 16 А I	160	ГОСТ 5781-75	4	0,244	0,98	
5	φ 28 А III	250	ГОСТ 5781-75	1	1,21	1,21	
4	φ 28 А III	525	ГОСТ 5781-75	2	2,56	5,12	
3	φ 28 А III	470	ГОСТ 5781-75	2	2,295	4,59	
2	- 60 x 16	150	ГОСТ 103-57	2	1,51	3,02	
1	- 140 x 10	260	ГОСТ 103-57	1	2,86	2,86	
№ поз.	Сечение	Длина	ГОСТ	Кол.	шт. обн. масса		Примеч.
МГ-1		Масса		Масшт. 5		См. рис.	
		17,78		1:5			

ТК
 1974

3 А К А Д Н Я Д Е Т А Л Ь М Г - 1

СЕРИЯ
 15-06-2
 20 113
 22 122



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Электросварка выполняется в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций” СН 393-69.
2. Сварку производить электродами типа Э42А-Ф ГОСТ 9467-60 сплошным швом.

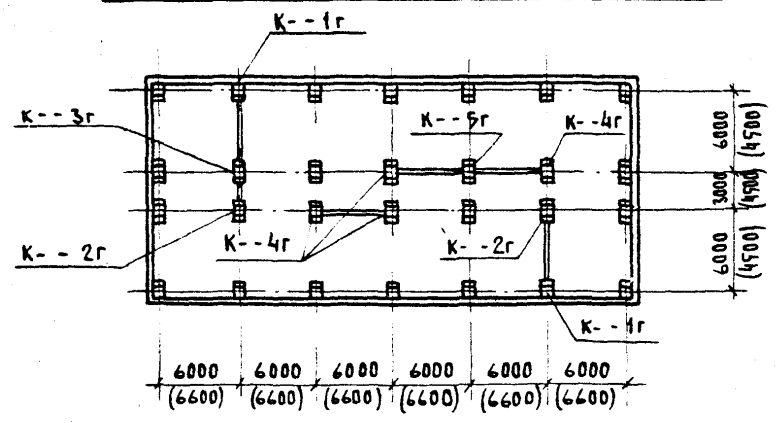
5	Ф 28 А III	250	ГОСТ 5781-75	2	1,24	2,42	
2	- 60 × 16	190	ГОСТ 103-57	4	1,54	6,04	
8	Ф 28 А III	660	ГОСТ 5781-75	2	3,19	6,38	
7	Ф 28 А III	550	ГОСТ 5781-75	2	2,67	5,34	
1	- 140 × 10	260	ГОСТ 103-57	2	2,85	5,70	
№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ.	Масса		ПРИМ.
					шт.	Общ.	
МГ-2		Масса		Масштаб		Выпуск	
		25,88		1:5			

Т.К.
1974

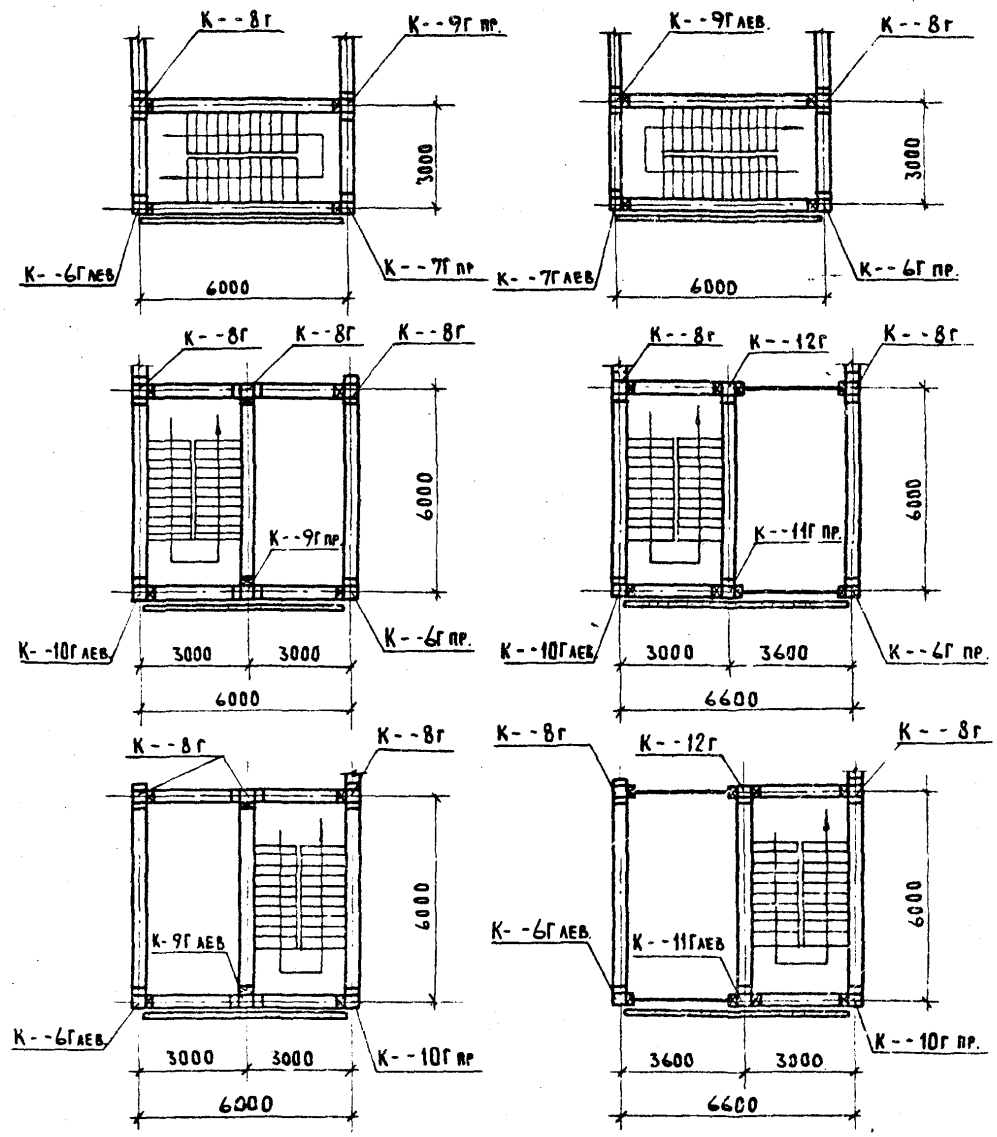
Закладная деталь МГ-2.

Серия
ИИ-04-2
Выпуск
20
Лист
114

**СХЕМА МАРКИРОВКИ КОЛОНН
ПРИ ПРИМЫКАНИИ К НИМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ**



**СХЕМА МАРКИРОВКИ КОЛОНН
ПРИ ПРИМЫКАНИИ К НИМ ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ**



Опалубочные чертежи колонн, к которым примыкают диафрагмы жесткости и лестничные ригели необходимо приводить в конкретных проектах зданий. При этом, к маркам этих колонн добавляется индекс в зависимости от мест примыкания диафрагм жесткости или лестничных ригелей: по аналогии со схемами, приведенными на данном листе.

Разбивка закладных деталей для крепления диафрагм жесткости в трехэтажных средних колоннах приведена на листе 116. Разбивка закладных деталей для крепления лестничных ригелей в трехэтажных средних колоннах приведена на листах 117-119. Для верхних колонн, а также для средних колонн другой этажности разбивку закладных деталей следует производить по аналогии с приведенной для средних трехэтажных колонн.

Чертежи закладных деталей М-1, М-2, М-3, М-4 и расход стали на них см. серию ИИ-04-8 вып. 3.

В конкретных проектах для колонн с закладными деталями для крепления диафрагм жесткости и лестничных ригелей следует составить спецификацию на сталь, с учетом расхода стали на эти закладные детали. При этом в спецификации стали для крайних колонн типа К-11г пр., К-11г лев., к которым не крепятся стеновые панели, следует выбросить расход стали на закладные детали МС-1.

ТК
1974

Рекомендации по маркировке колонн при примыкании к ним диафрагм жесткости и лестничных ригелей.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
20
ЛИСТ
119

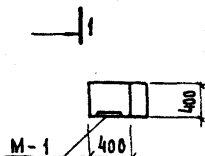
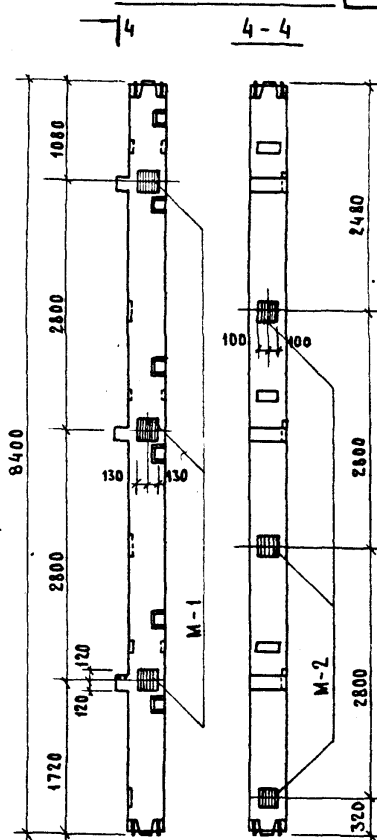
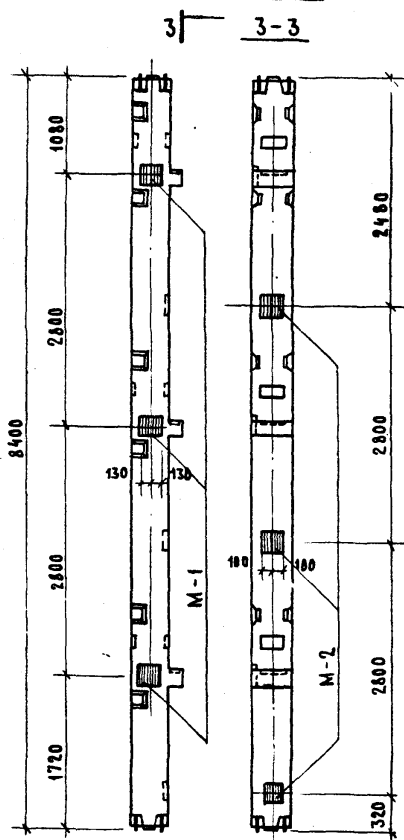
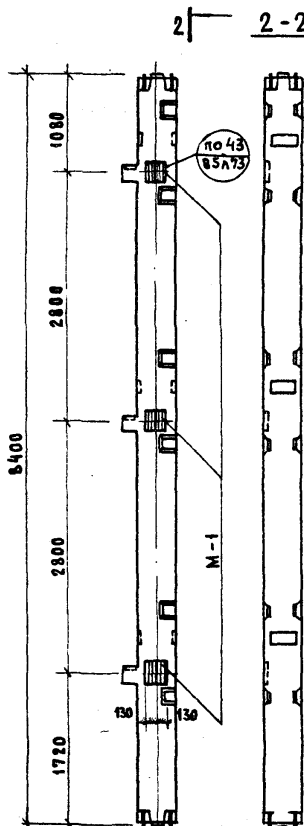
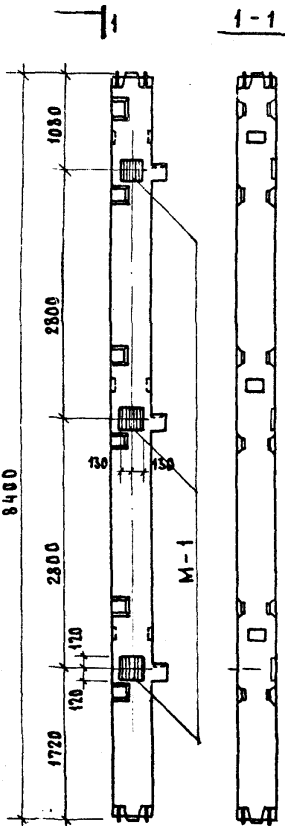
КЗСК-428--6Г АЕВ.

КЗСК-428--6Г ПРАВ.

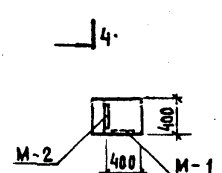
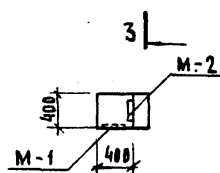
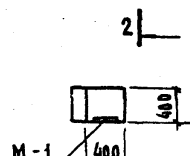
КЗСК-428--7Г АЕВ

КЗСК-428--7Г ПРАВ.

125



ПРИМЕЧАНИЕ



Данный лист читать совместно с листом 115.

ТК
1974

ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ
В ТРЕХЭТАЖНЫХ СРЕДНИХ КОЛДНАХ.

С 30
ИИ-04-2
ВЫПУСК 20 ЛИСТ 117

14600 125

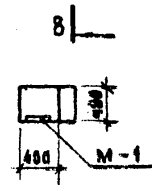
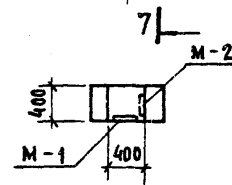
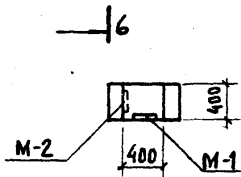
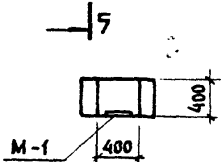
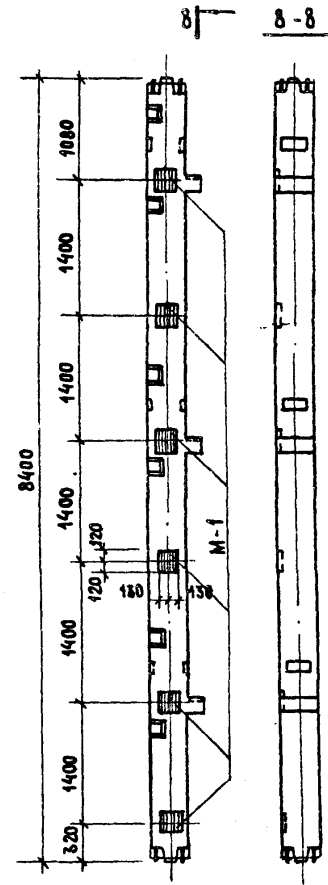
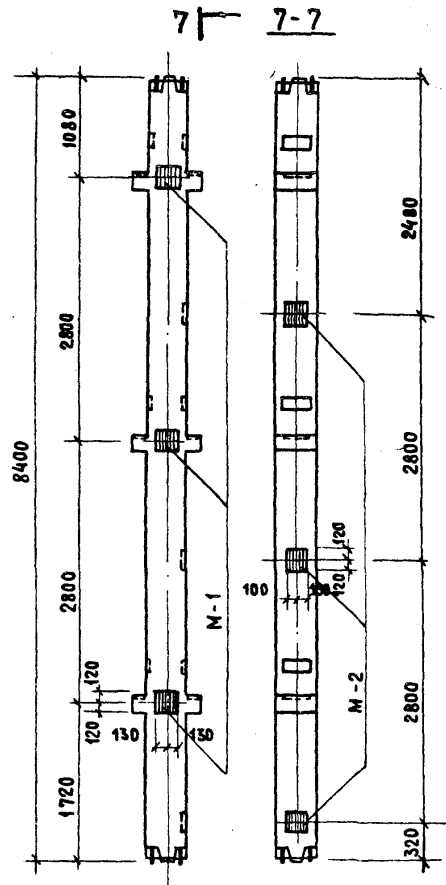
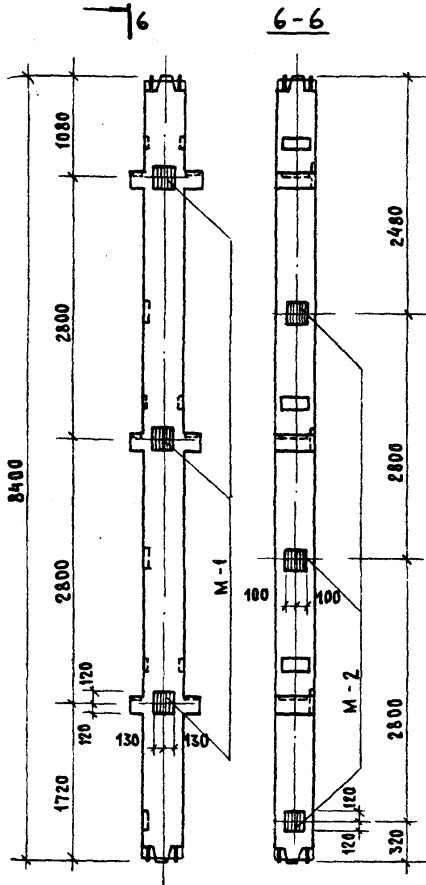
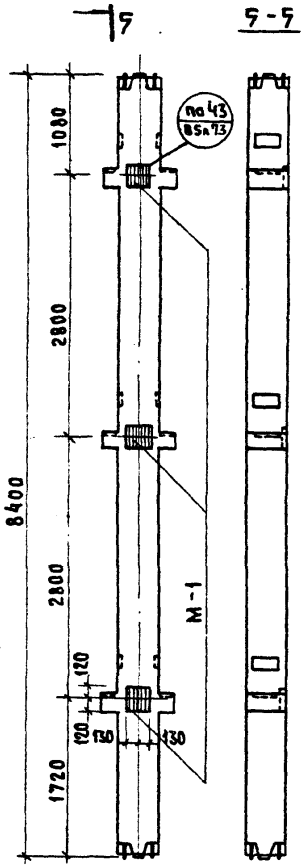
КЗСР-428--8г

КЗСР-428--9г АЕВ

КЗСР-428--9г ПРАВ.

КЗСК-428--10г АЕВ

126



ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист читать совместно с листом 115

ТК
1974

ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ
В ТРЕХЭТАЖНЫХ СРЕДНИХ КОЛОННАХ

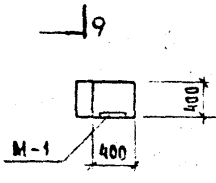
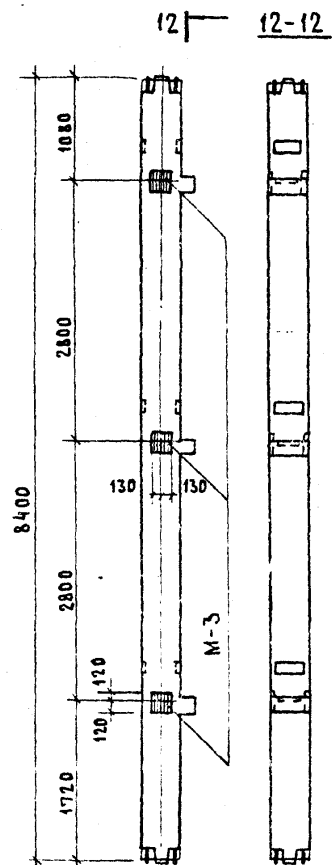
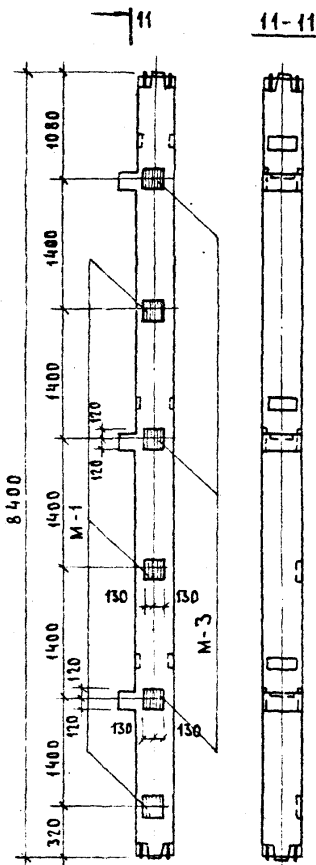
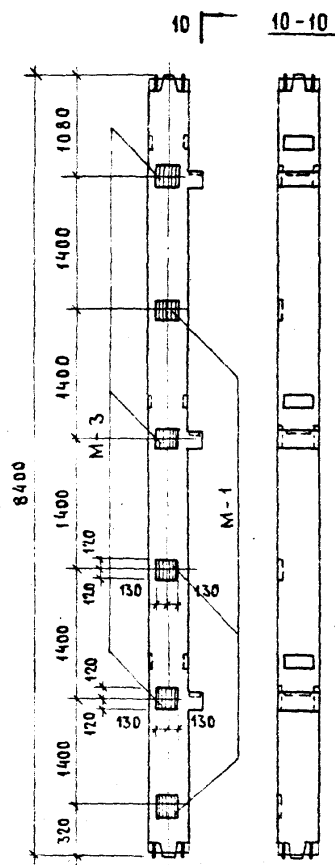
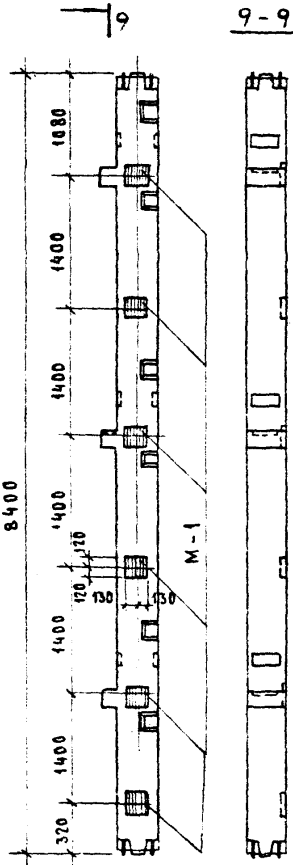
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
20 118

КЗСК-428 - -10Г пр.

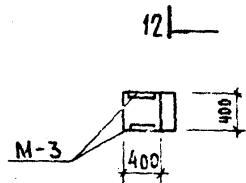
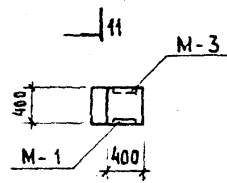
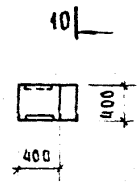
КЗСК-428 - -11Г АЕВ.

КЗСК-428 - -11Г ПРАВ.

КЗСК-428 - -12Г



ПРИМЕЧАНИЕ



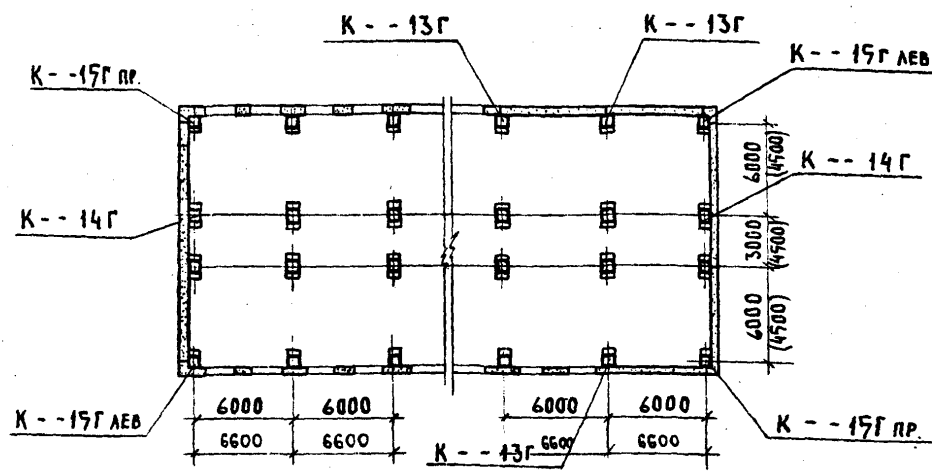
Данный лист читать совместно с листом 119.

ТК
1974

ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ
В ТРЕХЭТАЖНЫХ СРЕДНИХ КОЛОННАХ.

СЕРИЯ ИИ-04-2	
ВЫПУСК 20	ЛИСТ 119

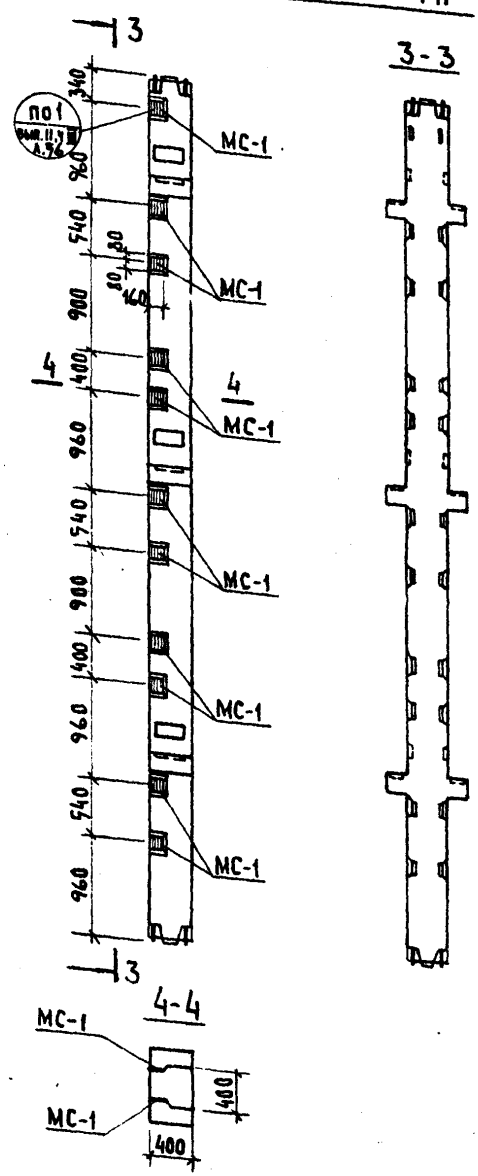
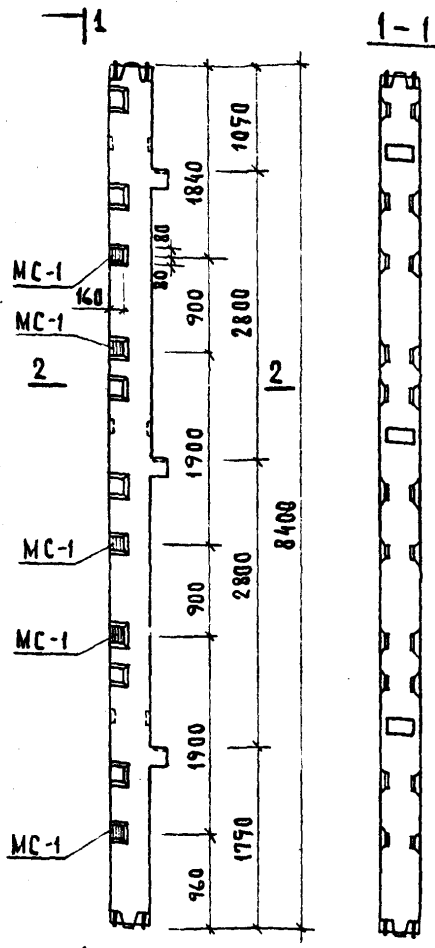
С. МИСКИНА
 ИСПОЛНИЛА
 С. БОЛОЛЕВА



К 3 СК - 428 - - - 13Г

К 3 СР - 428 - - - 14Г

128



В основную марку крайних колонн включены закладные детали для решения фасадов с оконным проемом высотой 1,9 м. Разбивку дополнительных закладных деталей в торцевых, угловых и крайних колоннах для решения глухих участков фасада необходимо приводить в конкретном проекте.

При этом к марке колонны добавляется цифровой индекс по аналогии с планом, приведенным на данном листе.

На листах 120-121 приведены примеры опалубочных чертежей колонн с разбивкой дополнительных закладных деталей для навески стеновых панелей для средних трехэтажных колонн выше названных типов.

В конкретном проекте, кроме опалубочного чертежа с разбивкой дополнительных закладных деталей, должна быть приведена спецификация, учитывающая расход стали на дополнительные закладные детали.

Закладные детали МС-1, МС-2, МС-4, МС-5 разработаны в серии ИИ-04-2 вып. 11, ч. II. Там же разработаны узлы установки этих деталей в колоннах.

Незаштрихованные закладные детали, показанные в колоннах, входят в основную марку колонны.

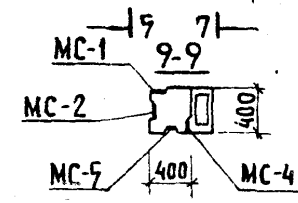
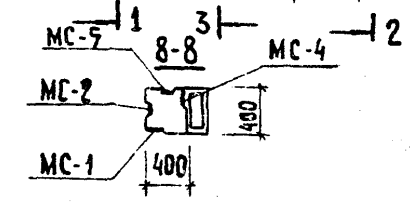
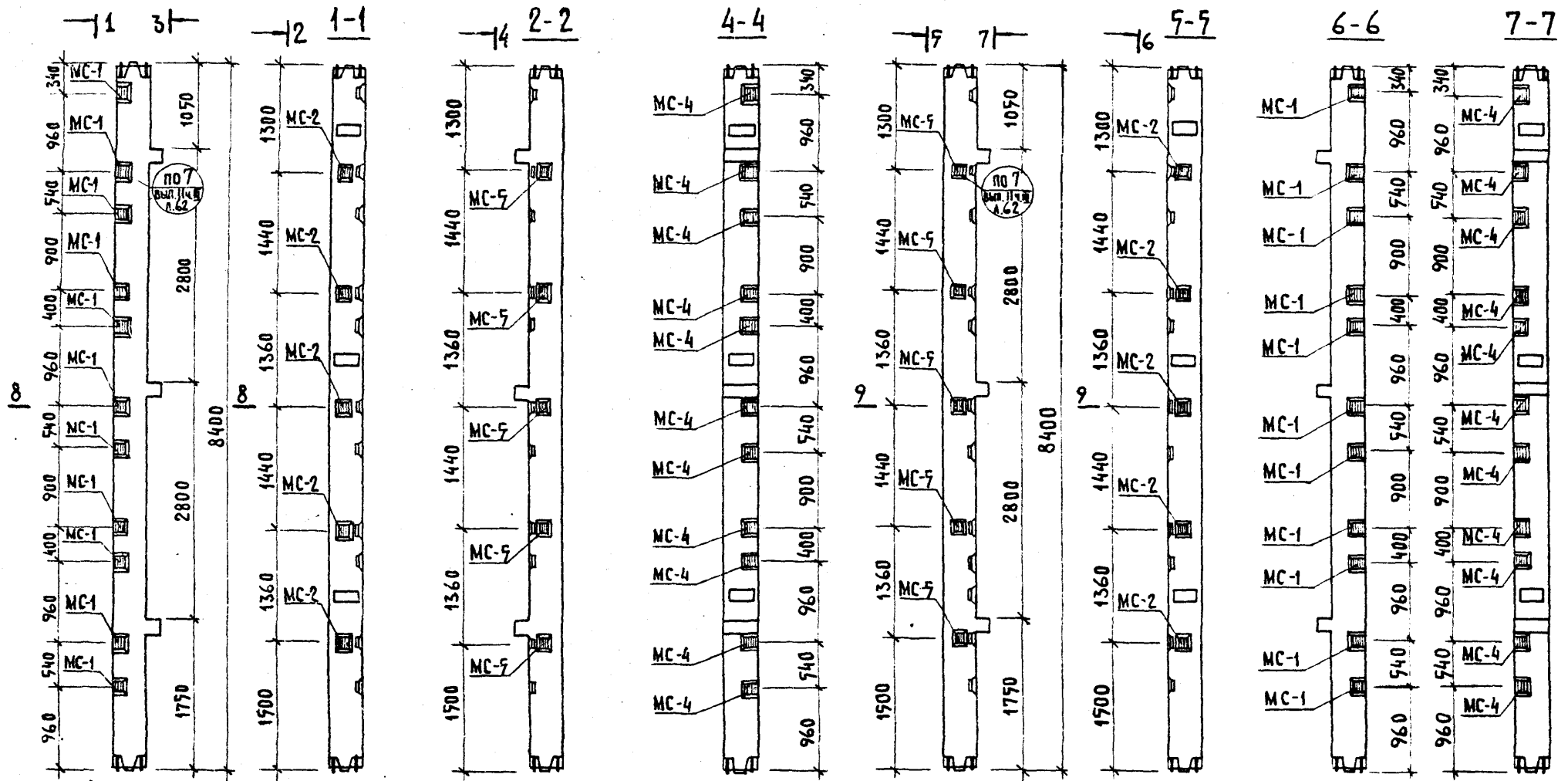
ТК

1974

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МАРКИРОВКЕ КОЛОНН С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ ДЛЯ НАВЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПРИМЕРЫ РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ НАВЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ТРЕХЭТАЖНЫХ КРАЙНИХ КОЛОННАХ ПРИ ГЛУХОЙ СТЕНЕ И В ТОРЦЕВЫХ ТРЕХЭТАЖНЫХ КОЛОННАХ.

СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК 11
 ЧАСТЬ 2
 14603 128

г. Москва Институт Строинжпроект Соболева



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ 120.
2. ПРИ ПОДСЧЕТЕ РАСХОДА МЕТАЛЛА НА УГЛОВЫЕ КОЛОННЫ ИЗ РАСХОДА МЕТАЛЛА НА КРАЙНЮЮ КОЛОННУ ДОБАВЛЕН ВЫЧИТАТЬСЯ ВЕС ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МС-1, ЭКОНОМИЯ В ОСНОВНУЮ МАРКУ КОЛОННЫ ЗАЛЖАТЬСЯ ВЕС ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЭТОГО ТИПА ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ТК ПРИМЕР РАЗБИВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ НАВЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ В ТРЕХЭТАЖНЫХ СРЕДНИХ УГЛОВЫХ КОЛОННАХ.

1974

ИИ-04-2
ВЫПУСК 129