

765/6

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

**КОЛОННЫ**

Выпуск 10

Часть I

Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.  
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Арматурные изделия. Объёмные каркасы

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИИ-04**

**СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ**

СЕРИЯ ИИ-04 - 2

**КОЛОННЫ**

Выпуск Ю  
Часть I

Колонны связевого каркаса сечением 30-30 см.  
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Арматурные изделия. Объёмные каркасы

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО  
С НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
28 января 1972 года  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
С. 112 1-9

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
И ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ЦИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ.

- |                                     |  |                                       |   |
|-------------------------------------|--|---------------------------------------|---|
| 1. ЦИ-04-0<br>выпуск 5              | Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см.  | 9. ЦИ-04-10<br>выпуск 4               | МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 СМ.  |
| 2. ЦИ-04-2<br>выпуск 7              | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3 м. Опалубка и армирование.   | 10. ЦИ-04-2<br>выпуск 7-1<br>часть I  | СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм (РЕКОНСТРУКЦИЯ ДЕЙСТВУЮЩИХ ФОРМ СЕРИИ ЦИ-04-2, ВЫПУСК 1-1). |
| 3. ЦИ-04-2<br>выпуск 8              | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.   | 11. ЦИ-04-2<br>выпуск 7-1<br>часть II | СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм.  |
| 4. ЦИ-04-2<br>выпуск 9              | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.   | 12. ЦИ-04-3<br>выпуск 4-1             | СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм.   |
| 5. ЦИ-04-2<br>выпуск 10<br>часть I  | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы                   |                                       |   |
| 6. ЦИ-04-2<br>выпуск 10<br>часть II | Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы. Закладные детали. |                                       |   |
| 7. ЦИ-04-3<br>выпуск 4<br>часть I   | Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. Опалубка и армирование   |                                       |   |
| 8. ЦИ-04-3<br>выпуск 4<br>часть II  | Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. Арматурные изделия.  |                                       |   |

Т. К.	К О Л О Н Н ы	С Е Р И Я Ц И - 0 4
1971	П Е Р Е Ч Е Н Ь С Е Р И Й И В ы П У С К О В	В ы П У С К 4

## И ДАСТА И СТР

Перечень серий и выпусков	2
Содержание выпуска	3-4
Пояснительная записка	5-6
Колонна КСК-342-14 Объемный каркас ОК-1	1 7
Колонна КСР-342-14 Объемный каркас ОК-2	2 8
Колонна КСК-342-14 Объемный каркас ОК-3	3 9
Колонна КСК-342-23 Объемный каркас ОК-4	4 10
Колонны КСР-342-14; КСР-342-17 Объемный каркас ОК-5.	5 11
Колонна КСР-342-23 Объемный каркас ОК-6.	6 12
Колонны КНК-342-14; КНК-342-17. Объемный каркас ОК-7.	7 13
Колонна КНК-342-23 Объемный каркас ОК-8.	8 14
Колонна КНК-342-28 Объемный каркас ОК-9	9 15
Колонны КНР-342-14; КНР-342-17 Объемный каркас ОК-10.	10 16
Колонна КНР-342-23 Объемный каркас ОК-11	11 17
Колонна КНР-342-28 Объемный каркас ОК-12	12 18
Колонна КК-342-14. Объемный каркас ОК-13	13 19
Колонна КР-342-14 Объемный каркас ОК-14	14 20
Колонна КВК-333-14. Объемный каркас ОК-15	15 21
Колонна КВР-333-14 Объемный каркас ОК-16	16 22
Колонна КСК-333-14 Объемный каркас ОК-17	17 23
Колонна КСК-333-23 Объемный каркас ОК-18	18 24

Колонны КСР-335-14; КСР-335-17. Объемный каркас ОК-19.	19 25
Колонна КСР-335-23 Объемный каркас ОК-20.	20 26
Колонны КНК-335-14; КНК-335-17. Объемный каркас ОК-21	21 27
Колонна КНК-335-23 Объемный каркас ОК-22	22 28
Колонна КНК-335-28 Объемный каркас ОК-23	23 29
Колонны КНР-333-14; КНР-333-17; Объемный каркас ОК-24	24 30
Колонна КНР-333-23 Объемный каркас ОК-25.	25 31
Колонна КНР-333-28 Объемный каркас ОК-26.	26 32
Колонны КСК-366-14; КСК-366-17 Объемный каркас ОК-27.	27 33
Колонны КСР-366-14; КСР-366-17 Объемный каркас ОК-28.	28 34
Колонна КСР-366-23 Объемный каркас ОК-29	29 35
Колонна КК-333-14. Объемный каркас ОК-30	30 36
Колонна КР-333-14 Объемный каркас ОК-31	31 37
Колонна КВК-336-14 Объемный каркас ОК-32	32 38
Колонна КВР-336-14 Объемный каркас ОК-33	33 39
Колонна КСК-336-14 Объемный каркас ОК-34	34 40

ТК	Колонны	серия
1971	Содержание выпуска	ИИ-04-2
		выпуск части I

	НАЧЕТА НСТР			НАЧЕТА НСТР	
Колонна КСК-356-23. Объемный каркас ОК-35	35	41	Колонна КНР-366-17. Объемный каркас ОК-52	52	58
Колонны КСР-336-14; КСР-336-17.			Колонна КК-366-11. Объемный каркас ОК-53	53	59
Объемный каркас ОК-36	36	42	Колонна КР-366-11. Объемный каркас ОК-54	54	60
Колонна КСР-356-23. Объемный каркас ОК-37	37	43	Колонна КВК-372-14. Объемный каркас ОК-55	55	61
Колонны КНК-336-14; КНК-336-17			Колонна КВР-372-14. Объемный каркас ОК-56	56	62
Объемный каркас ОК-38	38	44	Колонна КНК-372-14. Объемный каркас ОК-57	57	63
Колонна КНК-336-23. Объемный каркас ОК-39	39	45	Колонна КНР-372-17. Объемный каркас ОК-58	58	64
Колонна КНК-336-28. Объемный каркас ОК-40	40	46	Колонна КК-372-11. Объемный каркас ОК-59	59	65
Колонны КНР-336-14; КНР-336-17.			Колонна КР-372-11. Объемный каркас ОК-60	60	66
Объемный каркас ОК-41.	41	47	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 21.	61	67
Колонна КНР-336-23. Объемный каркас ОК-42	42	48	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 22.	62	68
Колонна КНР-336-28. Объемный каркас ОК-43	43	49	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 23.	63	69
Колонны КСК-372-14; КСК-372-17.			Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 24.	64	70
Объемный каркас ОК-44.	44	50	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 25.	65	71
Колонны КСР-372-14; КСР-372-17.			Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 26, 26а, 27, 28	66	72
Объемный каркас ОК-45	45	51	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 26б	67	73
Колонна КСР-372-23. Объемный каркас ОК-46	46	52	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 29	68	74
Колонна КК-336-14. Объемный каркас ОК-47	47	53	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 30	69	75
Колонна КР-336-14. Объемный каркас ОК-48	48	54	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 31	70	76
Колонна КВК-366-14. Объемный каркас ОК-49	49	55	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 31а	71	77
Колонна КВР-366-14. Объемный каркас ОК-50	50	56	Колонны Объемный каркас. ЧЗСА 32	72	78
Колонна КНК-366-14. Объемный каркас ОК-51	51	57			

ТК	Колонны	Серия КН-04-2
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	ВЫПУСК №1

Альбом серии ИИ-04-2, выпуск 10 часть 1 содержит рабочие чертежи объемных каркасов колонн по выпускам ИИ 7, 8, 9.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III, марки по ГОСТ 5781-61\*.

Поперечная арматура в створах колонн принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I, марки ст 3 по ГОСТ 5781-61\*.

Для закладных деталей применяется сталь ВСт-3 для сварных конструкций по подгруппе В ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться в соответствии с требованиями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35 ре по ГОСТ 5781-61\*.

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69, ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 10922-64.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Область применения арматурной стали и виды вязательных контрольных испытаний при приемке определять согласно СН 390-69.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, веток, отдельных стержней и закладных элементов.

Закладные детали М-9, М-10, М-11 должны быть закреплены по форме.

Качество закладных деталей М-9, М-10, М-11 подлежит проверять в каждом извлечении в поштучной приемкой.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу в применяемых электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается. Сборка объемных каркасов должна производиться в поворотном кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

- а) Укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора плоский каркас створа.
- б) Устанавливаются и закрепляются передвижными фиксаторами закладные детали М-9, М-10, М-11.
- в) Укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора второй плоский каркас створа.
- г) Плоские каркасы створов соединяются между собой поперечными стержнями способом контактной точечной сварки при помощи подвешенных сварочных клещей.

ТК	Колонны	серия ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка.	выпуск 10 часть 1 лист 1

д) Устанавливаются сетки кованого армирования у торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой.

е) Устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах.

ж) Положение установленных элементов пространственной каркаса проверяется в соответствии с размерами, приведенными в рабочих чертежах.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн и положение закладных деталей.

Изготовление, приемка и контроль качества каркасов должны производиться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали для железобетонных конструкций, технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 14098-68 "Соединение сварной арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе "Технические требования к изготовлению и приемке колонн".

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются

в соответствии со СНиП III-В.3-62. "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий комплектованы отдельные альбомы серии ИИ-04-2. Выпуск 10 части I и II.

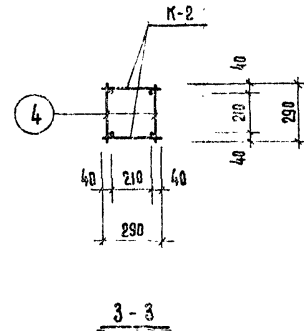
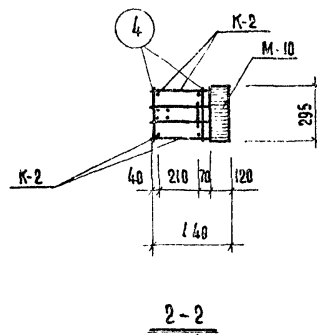
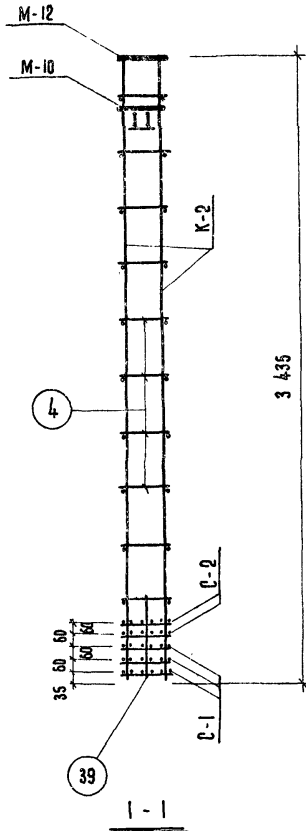
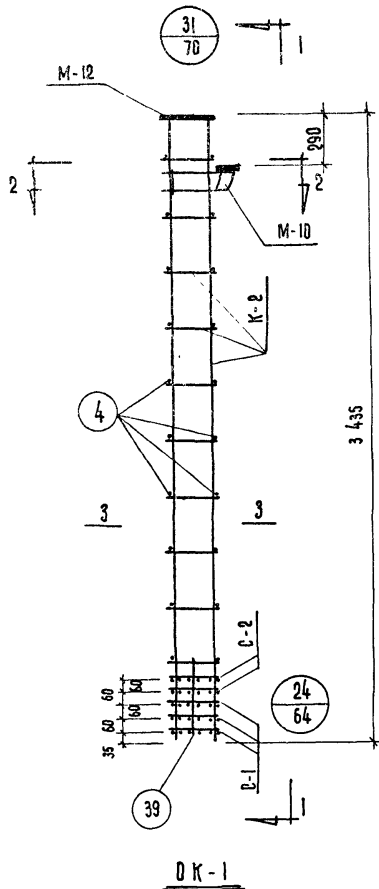
При эксплуатации колонн в особых условиях /низких температурах, при динамических и вибрационных нагрузках и т.п. / марки стали арматуры и закладных элементов должны быть обязательно указаны в конкретном проекте.

Назначение марок стали арматуры в конкретном проекте производится в зависимости от условий эксплуатации, в соответствии с действующими нормативными документами и указаниями, приведенными в пояснительной записке к альбому колонн.

Составлен и качество арматурной стали, а также методы их испытаний должны удовлетворять требованиям главы СНиП I-В.4-62.

"Арматура для железобетонных конструкций и действующих государственных стандартов или технических условий на соответствующий вид стали.

Т.К.	Колонны	Серия ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	Выпуск 10 часть I лист



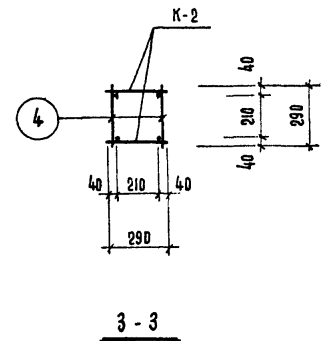
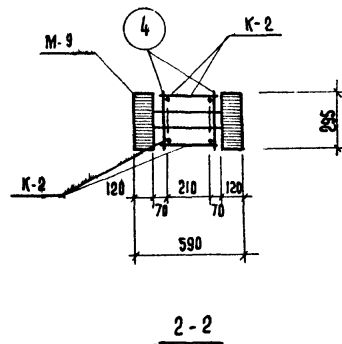
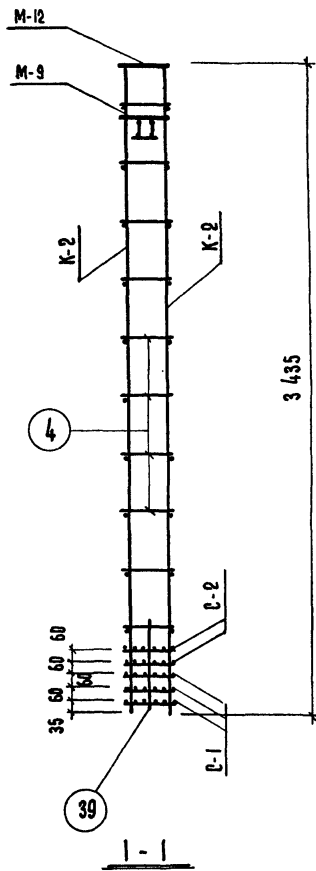
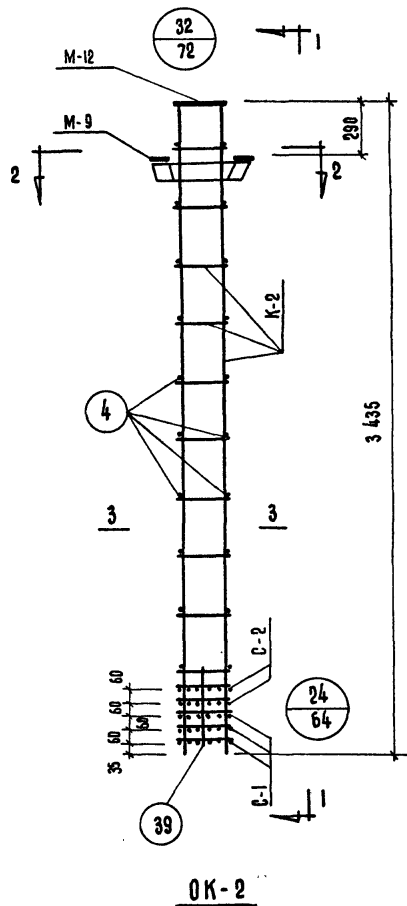
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Н Н СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-1	К-2	2	27,70	55,40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 1
	С-1	3	0,40	1,20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 17
	С-2	2	0,80	1,60	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 20
	М-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 22
	М-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 22
	ПОЗ. 4	20	0,10	2,00	ИИ-04-2
	ПОЗ. 39	4	0,10	0,40	вып. 10 ч. II Лист 16
			Итого	83,03	

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К	К О Л О Н Н А К В К - 3 4 2 - 1 4	С Е Р И Я И И - 0 4 - 2
1971	О Б Ъ Е М Н Ы Й К А Р К А С О К - 1	В Ы П У С К 10 ч. II Л И С Т 1



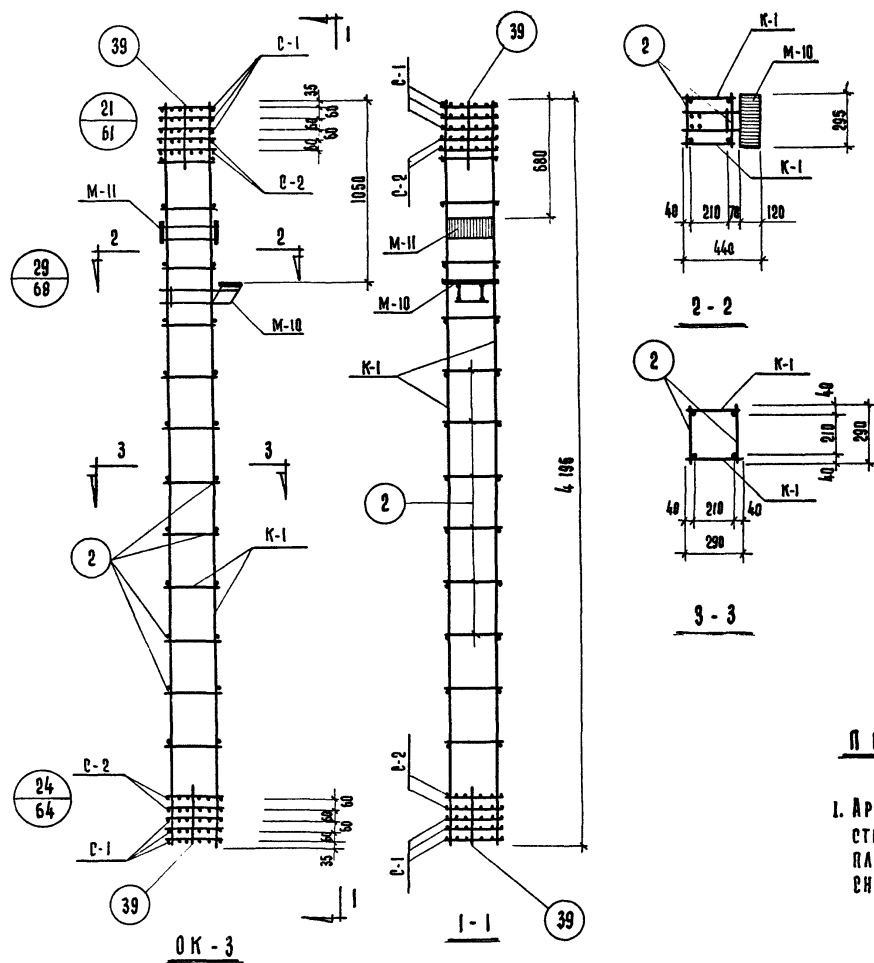


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-2	K-2	2	27,7	55,4	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 1
	C-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II
	C-2	2	0,8	1,6	Лист 17
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	M-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 22
	ПЗ.4	20	0,10	2,00	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II
	ПЗ.39	4	0,10	0,40	Лист 16
			Итого	89,06	

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. Армирование колоны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с контактной сварки в соответствии с СН 393-65, ГОСТ 14098-68.

Т.К.	К о л о н н а К В Р - 342-14	И
1971	О б ъ е м н ы й К а р к а с О К - 2	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I

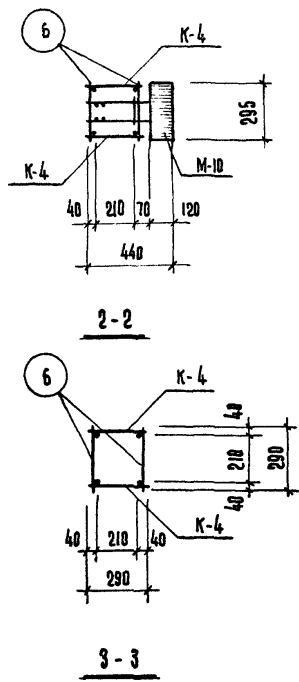
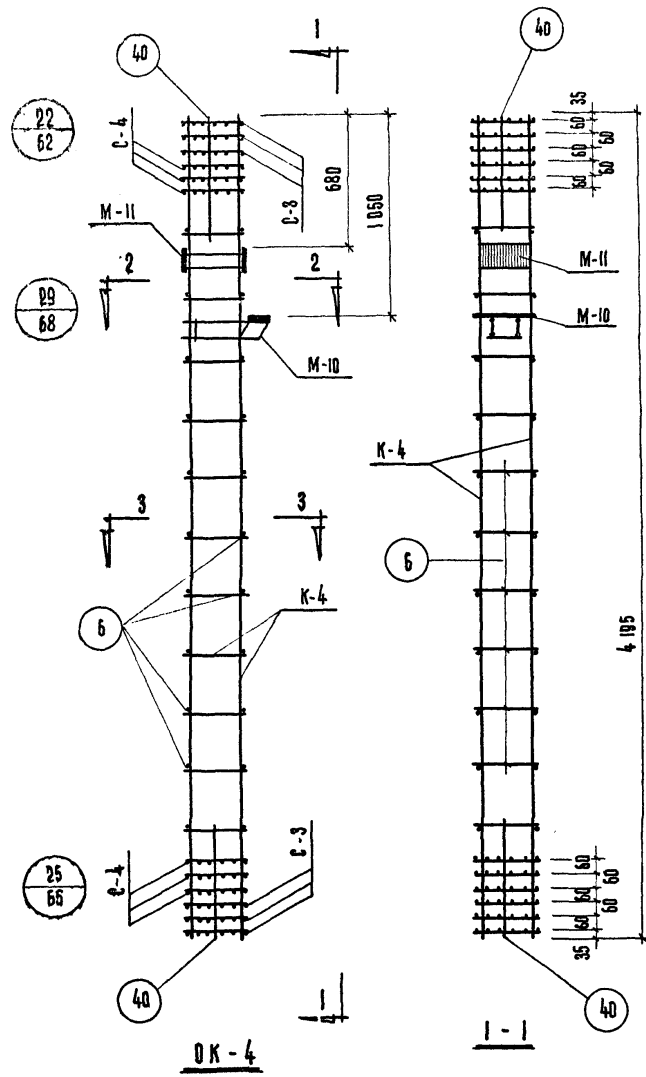


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОД-90 ШТ.	ВЕС, КГ		Н И СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-3	К-1	2	21,5	43,00	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. П ЛИСТ 1
	С-1	6	0,4	2,40	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. П ЛИСТ 17
	С-2	4	0,8	3,20	
	М-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. П ЛИСТ 20
	М-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. П ЛИСТ 21
	ПОЗ. 2	24	0,10	2,40	ИИ-04-2
	ПОЗ. 39	8	0,10	0,80	ВЫП. 10 Ч. П ЛИСТ 16
		ИТОГО		72,09	

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки по ВН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К	КОЛОННА КСК-342-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	ВЫПУСК ЛИСТ ЧАСТЬ 3

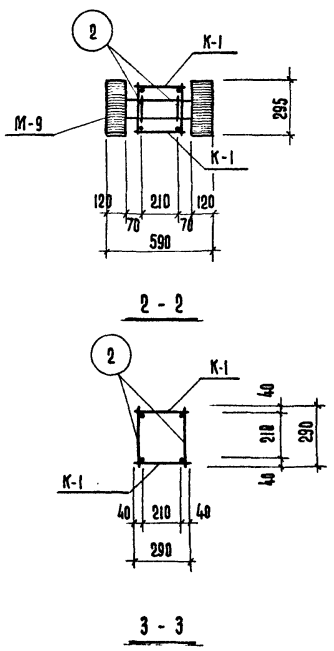
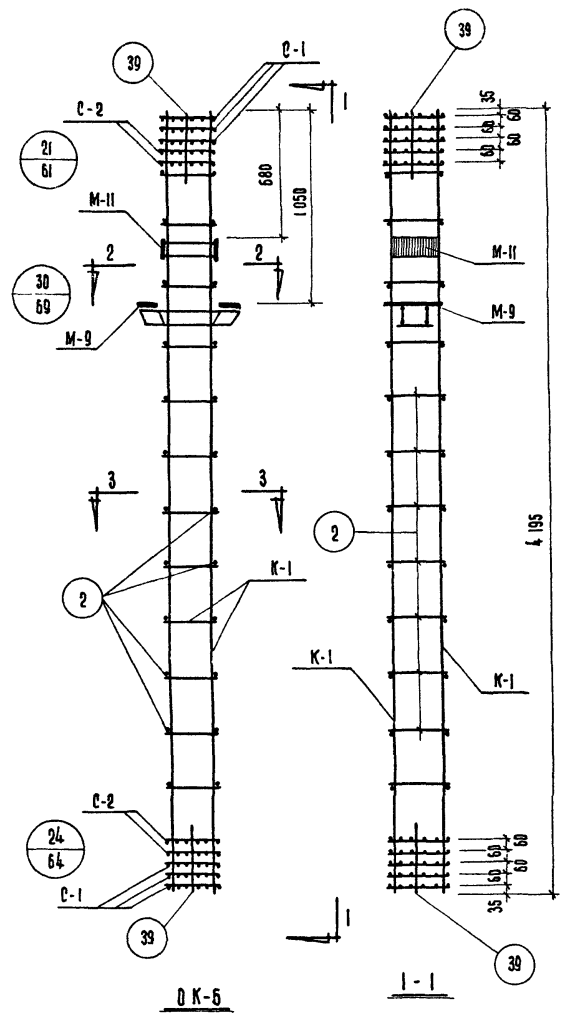


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО Ш.Т.	ВЕС, КГ		НН, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-4	К-4	2	55.1	110.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 2
	М-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 20
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	С-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	С-4	6	1.4	8.4	лист 17
	ПОЗ. 40	8	0.1	0.8	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	ПОЗ. 6	22	0.2	4.4	лист 16
			Итого:	148.29	

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К	К о л о н н а КСК - 342 - 23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О б ъ е м н ы й К а р к а с О К - 4	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ 1 4

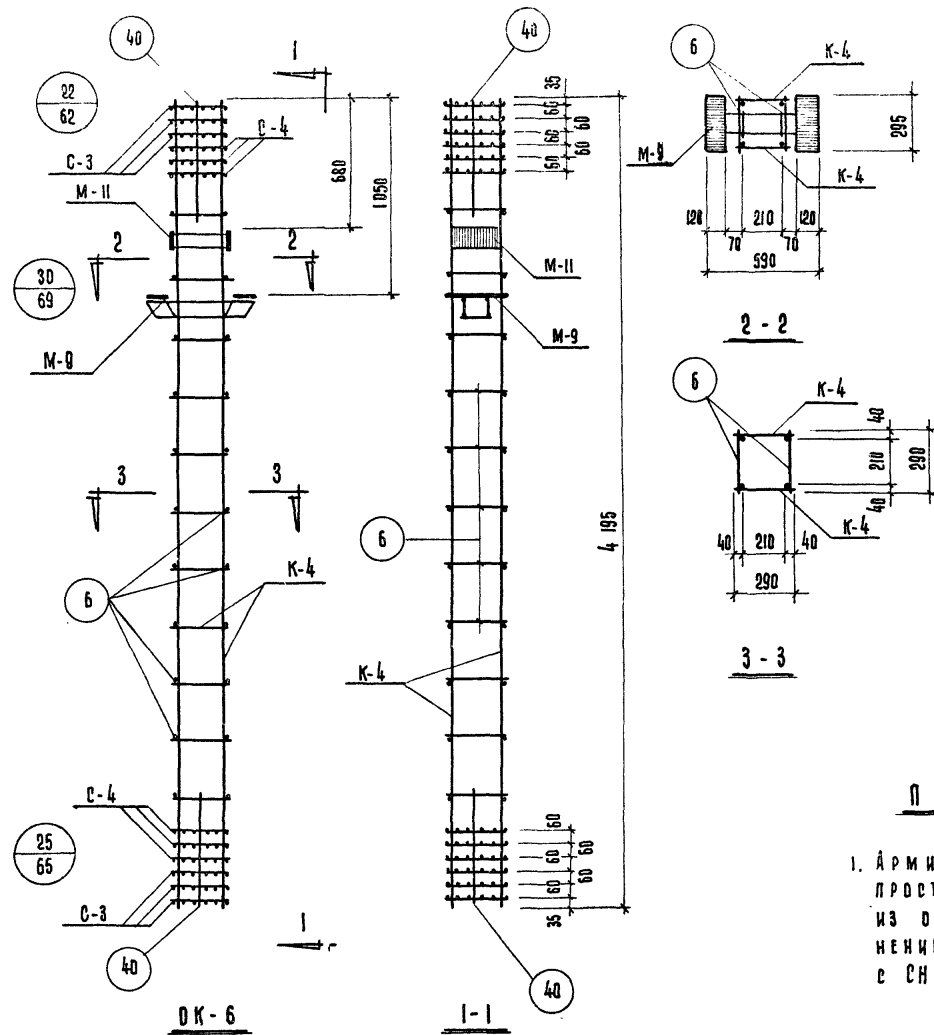


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС. КГ.		ИИ, СЕРИЯ ВЫП. Ч. П. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
DK-5	K-1	2	21.5	43.0	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. П. Лист 17
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. П. Лист 17
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. П. Лист 21
	C-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. П.
	C-2	4	0.8	3.2	Лист 17
	Поз. 39	8	0.1	0.8	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. П.
	Поз. 2	24	0.1	2.4	Лист 16
			Итого:	78.12	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	К о л о н н ы	КСР-342-14, КСР-342-17	СЕРИЯ И И-04-2
1971	О Б Ъ Е М Н Ы Й	КАРКАС	DK-5 Вып. 10 ч. П. Лист 16

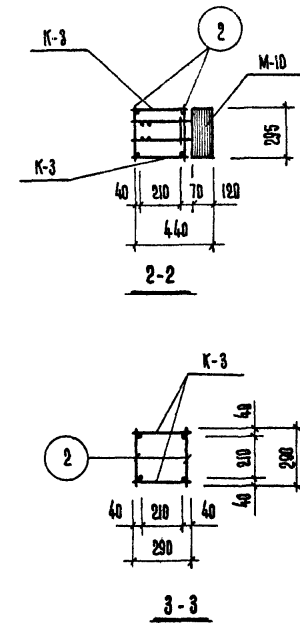
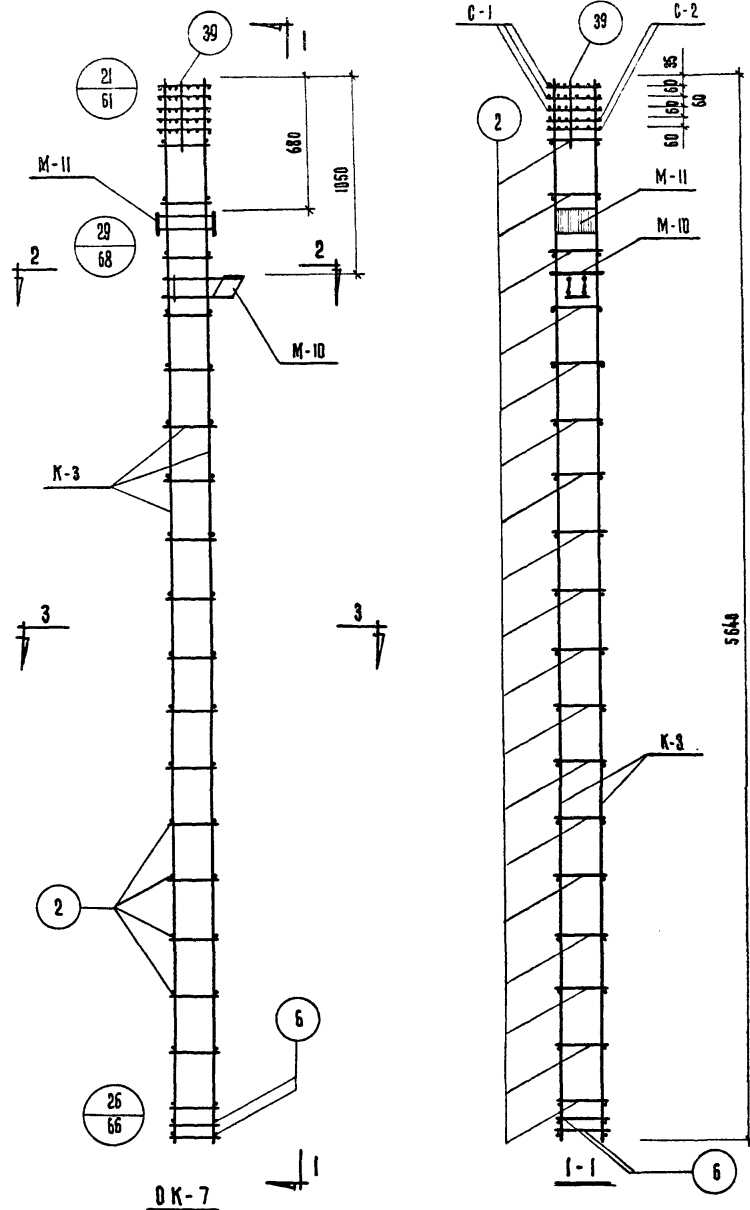


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС. КГ		ИИ, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК - 6	К-4	2	55.1	110.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 2
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	М-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	С-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II
	С-4	6	1.4	8.4	Лист 17
	ПОЗ. 40	8	0.1	0.8	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II
	ПОЗ. 6	22	0.2	4.4	Лист 16
			ИТОГО		154.32

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393 - 69 и ГОСТ 14098 - 68.

Т.К.	К О Л О Н Н А К С Р - 3 4 2 - 2 3	С Е Р И Я И И - 0 4 - 2
1971	О Б Ъ Е М Н Ы Й К А Р К А С О К - 6	В Ы П У С К 10 Ч А С Т Ь I Л И С Т 6

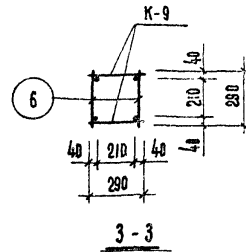
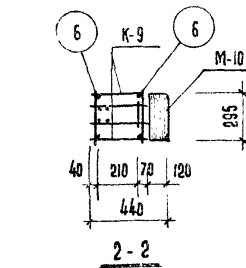
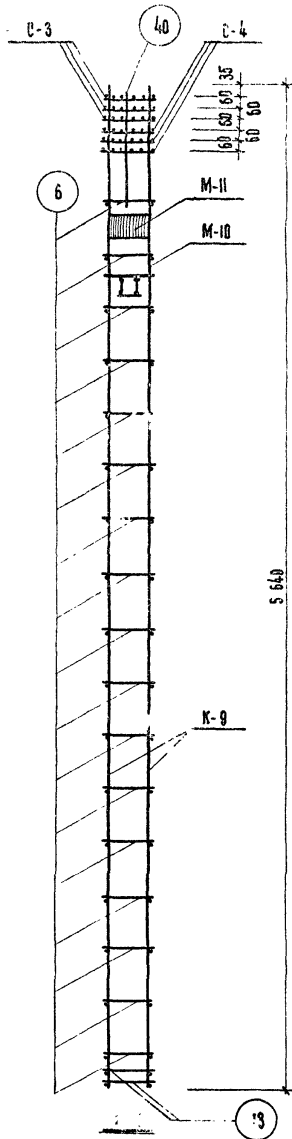
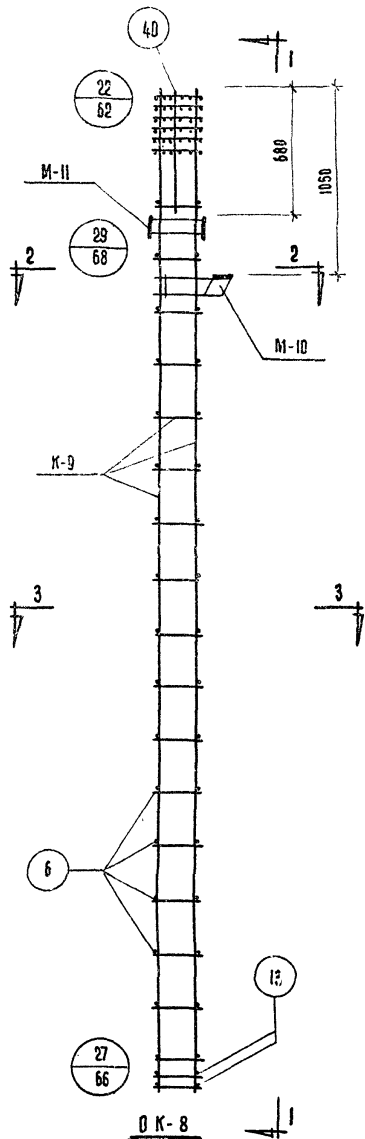


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ. СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-7	К-3	2	29,6	59,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 2
	С-1	2	0,4	0,8	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	С-2	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 20
	М-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	М-11	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ.6	4	0,2	0,8	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ.2	36	0,1	3,6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
ПОЗ.39	4	0,1	0,4		
			ИТОГО:	86,69	

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРостРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННЫ КНК-342-14, КНК-342-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 7

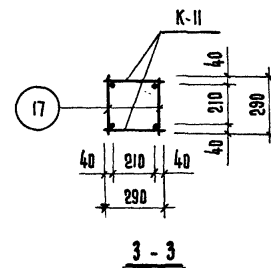
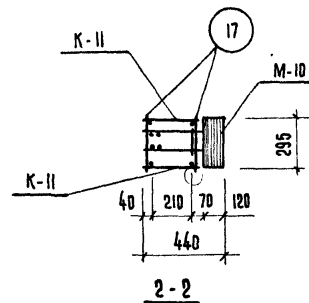
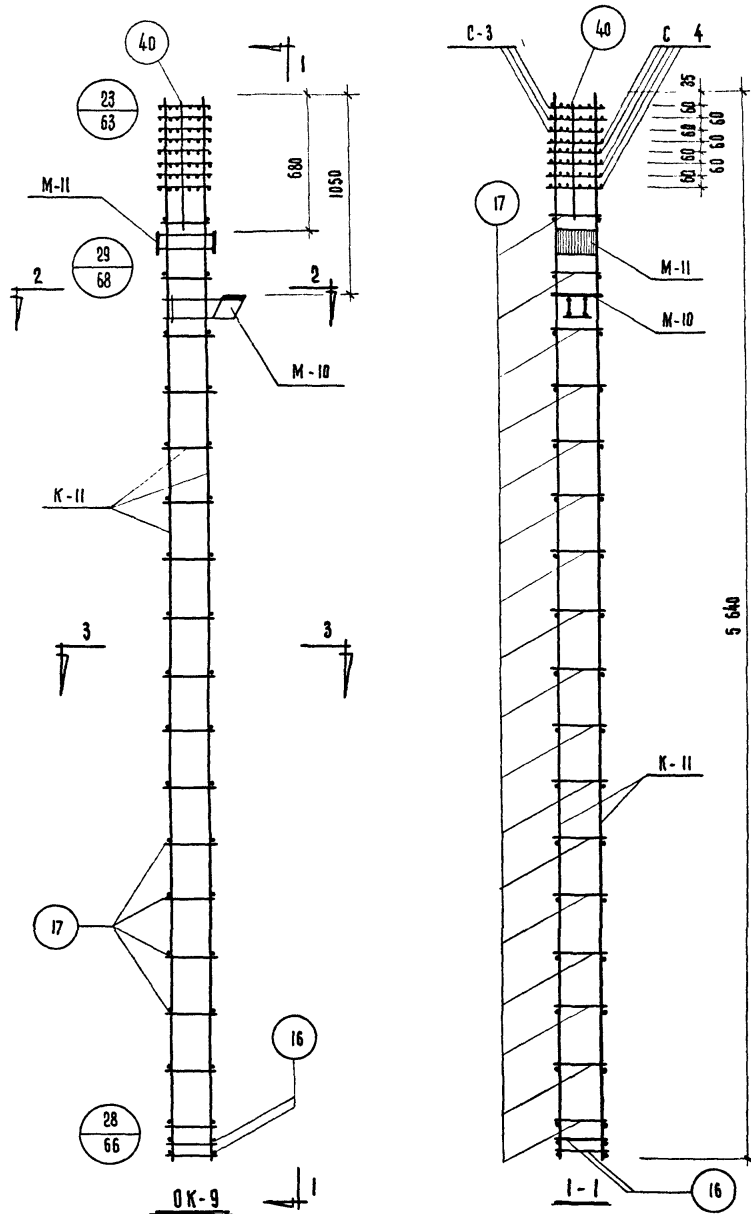


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		НН, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-8	K-9	2	75,1	150,2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 4 Б ЛИСТ 5
	С-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 4 Б ЛИСТ 17
	С-4	3	1,4	4,2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 4 Б ЛИСТ 20
	M-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 4 Б ЛИСТ 21
	M-11	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 4 Б ЛИСТ 21
	ПОЗ. 6	34	0,2	6,8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 4 Б ЛИСТ 16
	ПОЗ. 13	4	0,5	2,0	
ПОЗ. 40	4	0,1	0,4		
			Итого:	185,99	

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонна КНК - 342 - 23	СЕРИЯ ИИ - 04 - 2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК - 8	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ ЛИСТ 8



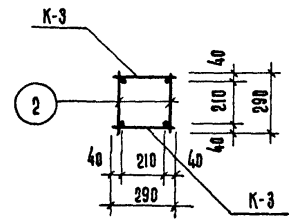
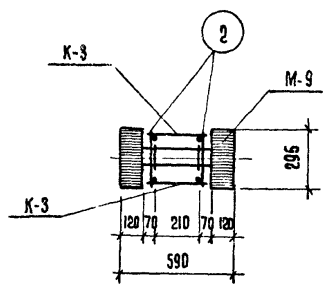
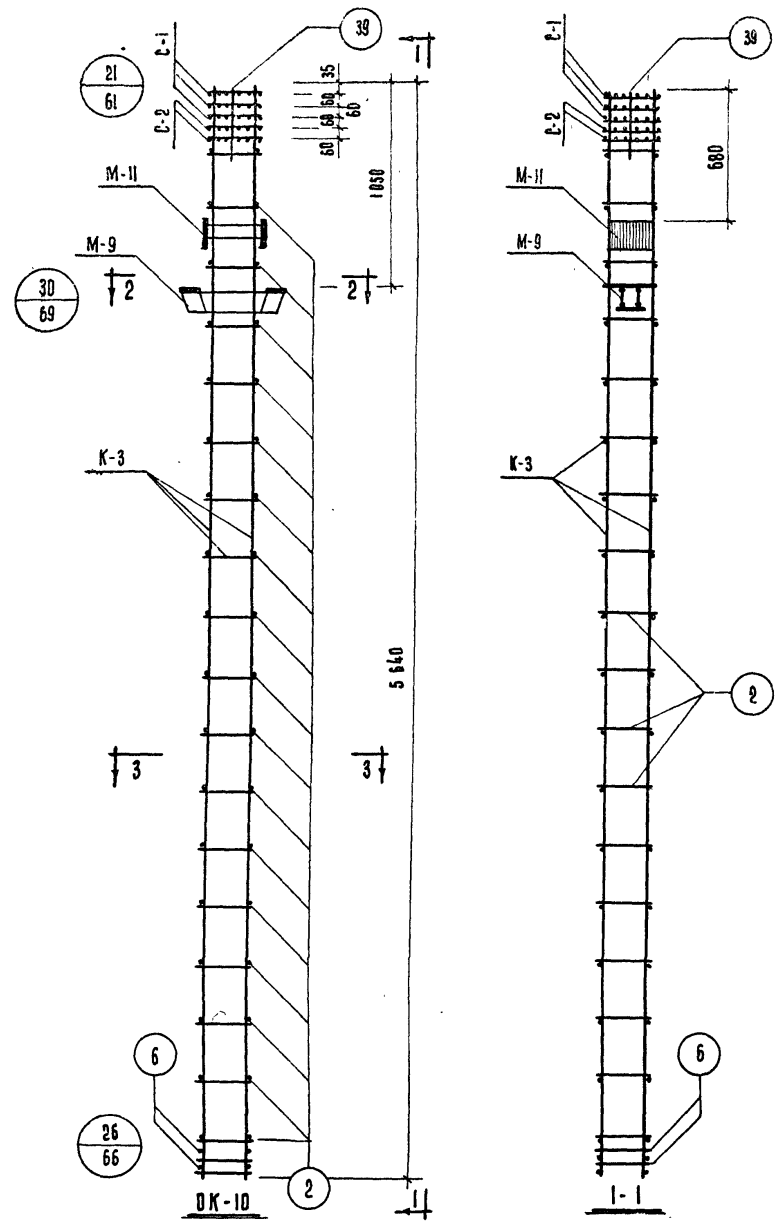
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		Н И СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-9	К-11	2	117,0	234,0	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 6
	В-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	С-4	5	1,4	7,0	
	М-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 20
	М-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	Поз. 16	4	0,70	2,80	ИИ-04-2
	Поз. 17	34	0,30	10,20	Вып. 10 ч. II Лист 16
	Поз. 40	4	0,10	0,40	
			Итого	276,79	

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КНК-342-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ I 9



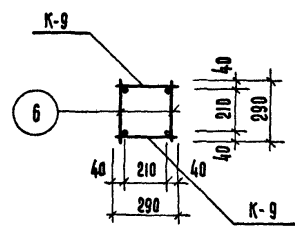
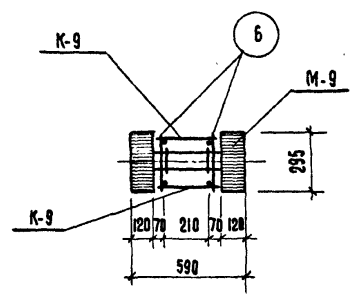
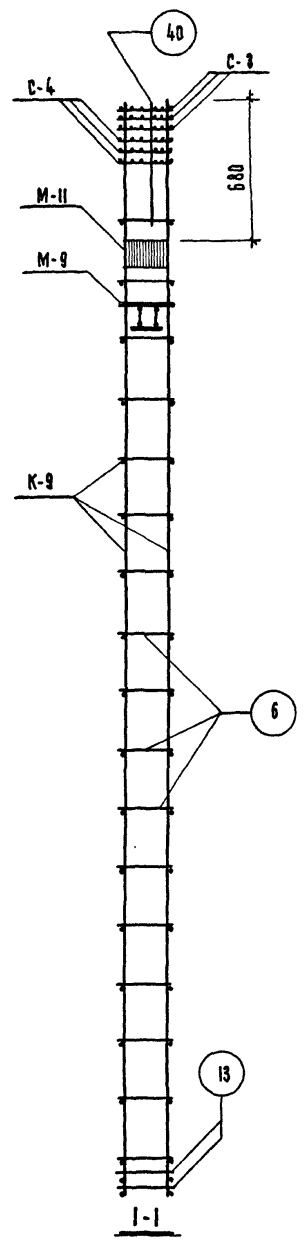
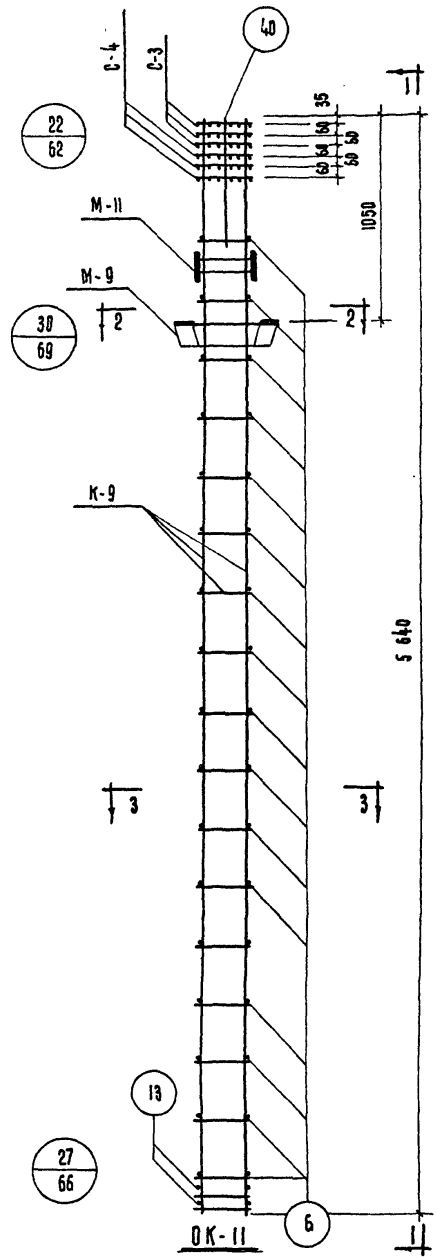


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ - СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-10	К-3	2	29,6	59,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 2
	С-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	С-2	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	М-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	М-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	ПОЗ.6	4	0,20	0,80	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ.2	36	0,10	3,60	
	ПОЗ.39	4	0,10	0,40	
			Итого	93,12	

**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-68 и ГОСТ 14098-68.

Г.К.	Колонны КНР-342-14, КНР-342-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный Каркас ОК-10	Выпуск 10 Часть I Лист 10

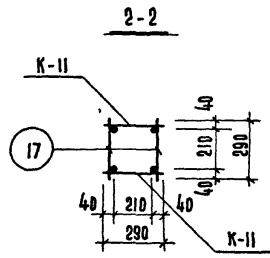
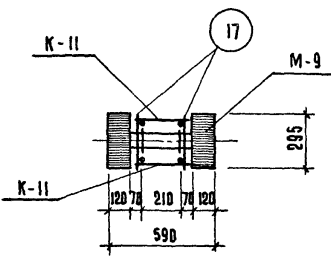
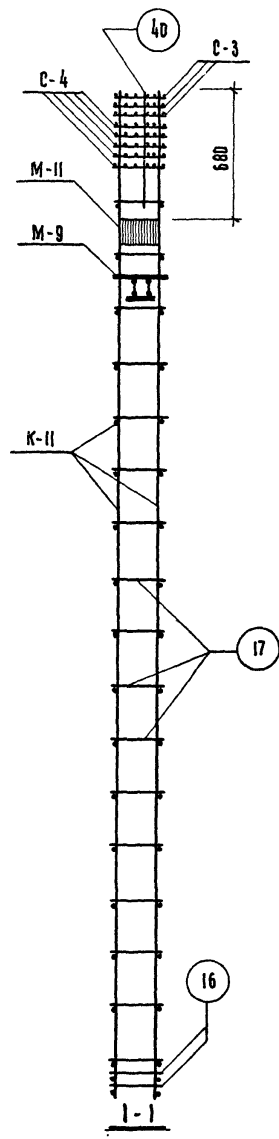
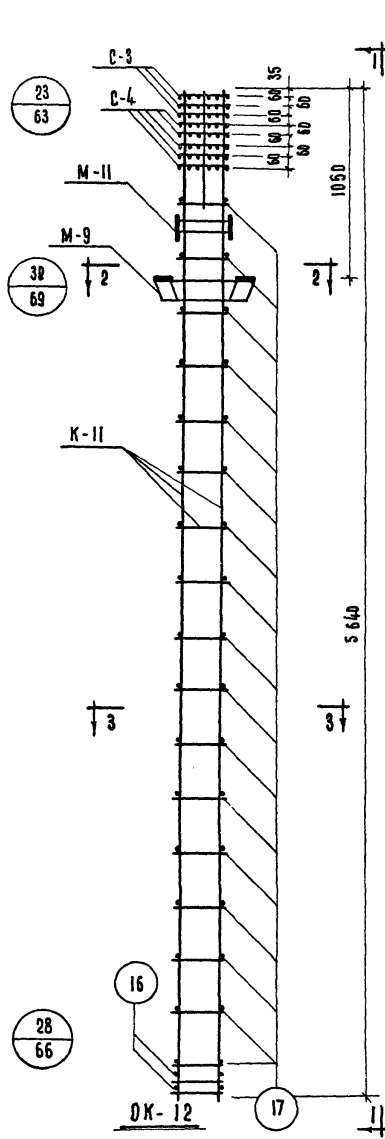


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		№ № СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-II	K-9	2	75,1	150,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 6
	C-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	C-4	3	1,4	4,2	
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	M-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	Поз. 13	4	0,50	2,00	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	Поз. 6	34	0,20	6,80	
	Поз. 40	4	0,10	0,40	
			Итого:	192,02	

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КНР-342-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-II	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ ЛИСТ 11

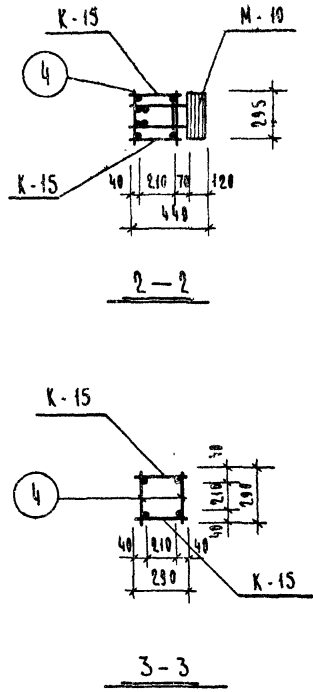
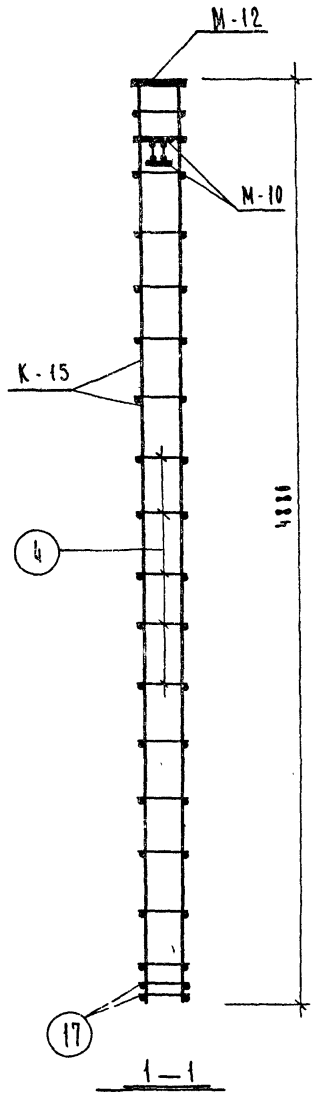
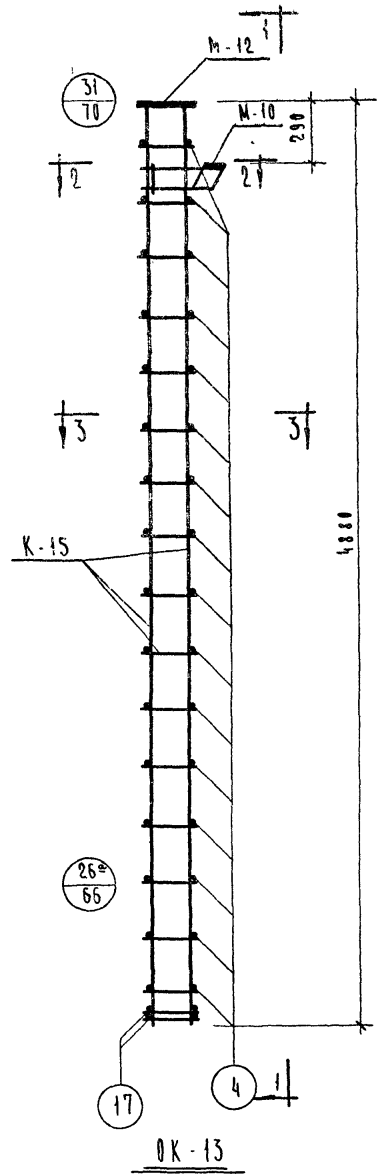


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		№№ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВРЕЖ ИЗД.	
DK-12	K-11	2	117,0	234,0	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 6
	C-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	C-4	5	1,4	7,0	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	M-11	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	Поз. 16	4	0,7	2,8	
	Поз. 17	34	0,3	10,2	
	Поз. 40	4	0,1	0,4	
			Итого:	282,82	

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

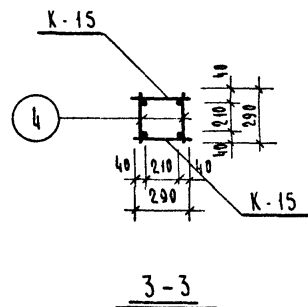
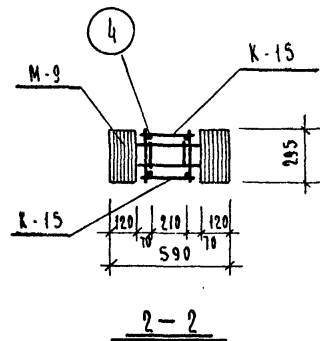
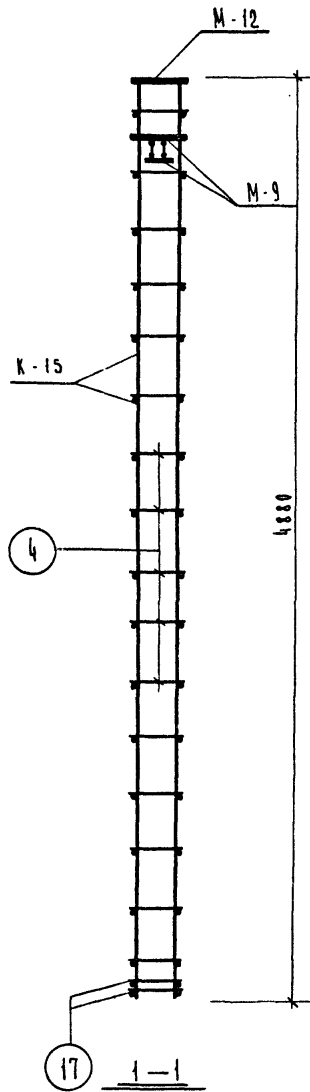
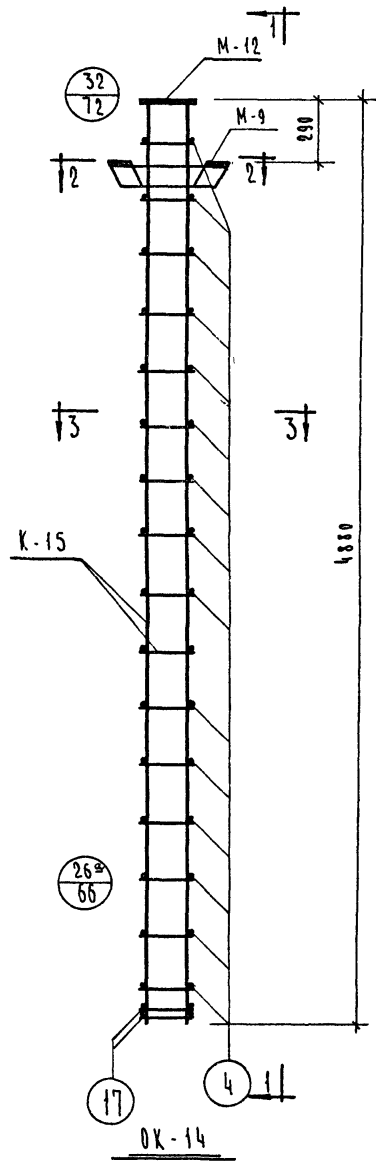
Т.К.	КОЛОННА КНР-342-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-12	Выпуск 10 Часть I Лист 12



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ВЗАЕМ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛНСТ
			ОДНОГО НЗА.	ВСЕХ НЗА.	
OK-13	K-15	2	39.9	79.8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛНСТ 8
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛНСТ 20
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛНСТ 22
	ПЗ. 4	32	0.10	3.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛНСТ 16
	ПЗ. 17	4	0.30	1.2	
			ИТОГО	106.65	

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна	КК-342-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный	каркас OK-13	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛНСТ 13

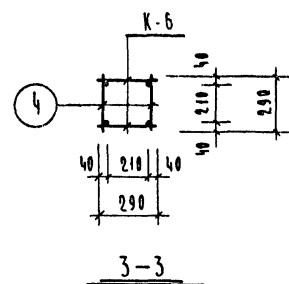
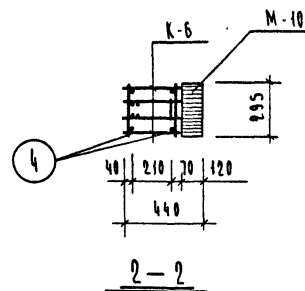
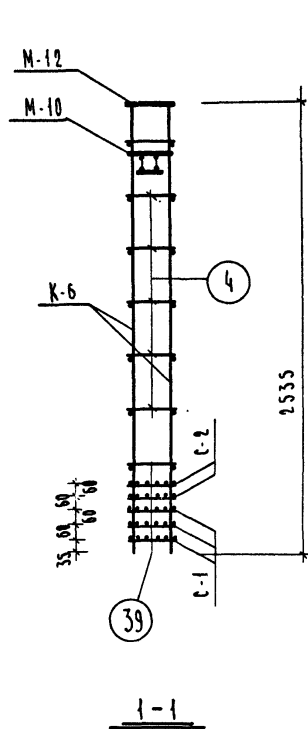
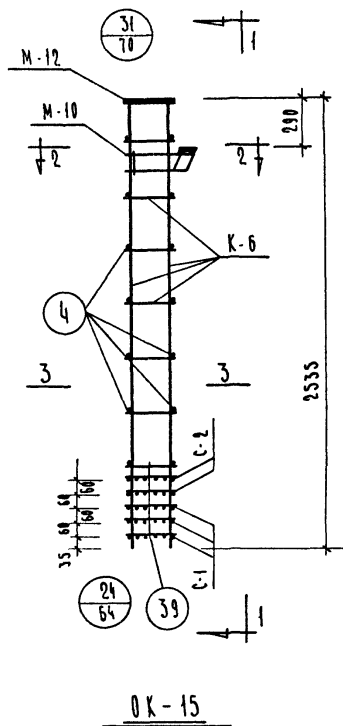


МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	К-00 ШТ.	ВЕС, КГ		ЧЧ СЕР.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-14	К-15	2	39.9	79.8	5
	М-9	1	16.12	16.12	13
	М-12	1	12.34	12.34	2
	П03.4	32	0.1	3.2	10
	П03.17	4	0.3	1.2	4
			ИТОГО	112.66	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КР-342-14	СЕРИЯ ИИ-04-5
1971	Объемный каркас ОК-14	ВЫП. АК 10 ЧАСТЬ I 14

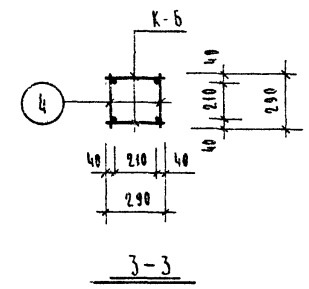
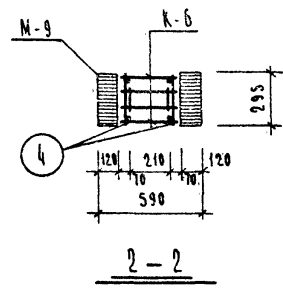
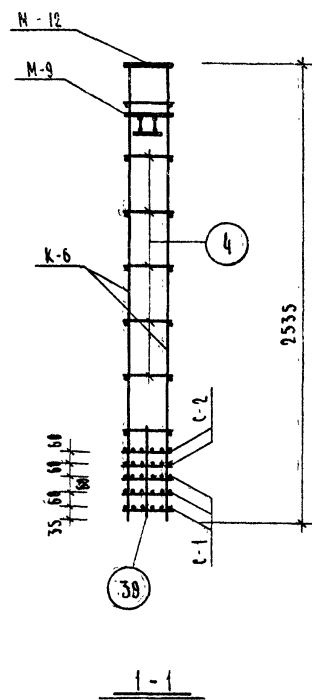
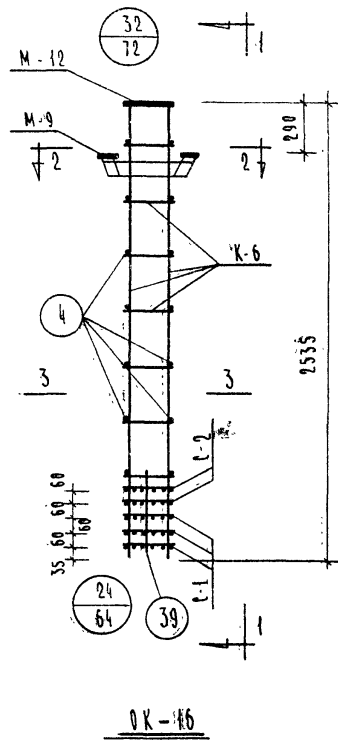


МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК АКСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-15	K-6	2	20.3	40.6	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.В АКСТ 5
	C-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.В АКСТ 17
	C-2	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.В АКСТ 29
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.В АКСТ 22
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.В АКСТ 16
	П03.4	14	0.1	1.4	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.В АКСТ 16
	П03.39	4	0.1	0.4	
			Итого:	67.63	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КВК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-15	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I АКСТ 15

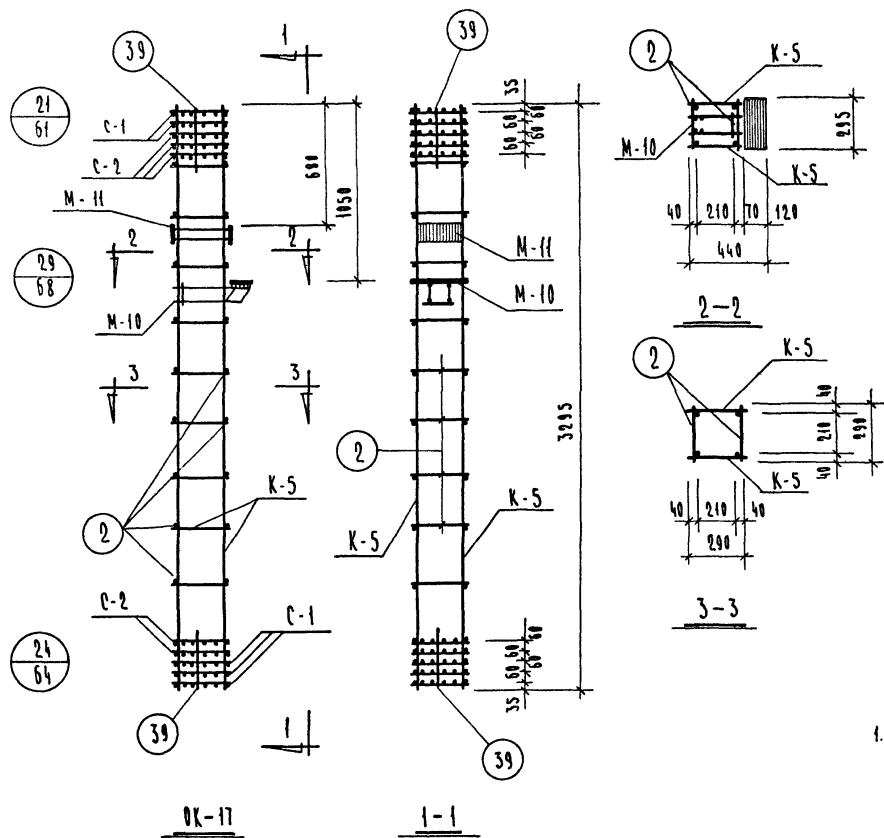


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК АРСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-16	K-6	2	20.3	40.6	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II АРСТ 3
	C-1	3	0.40	1.20	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II АРСТ 17
	C-2	2	0.80	1.60	
	П03.4	14	0.1	1.40	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II АРСТ 16
	П03.30	4	0.1	0.40	
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II АРСТ 15
	M-12	4	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II АРСТ 22
			<b>Итого:</b>	<b>73.66</b>	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. Армирование выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-63 и ГОСТ 44098-68.

ТК	К о л л и н а К В Р - 333-14	С Е Р И Я ИИ-04-
№71	Объемный каркас ОК-16	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I



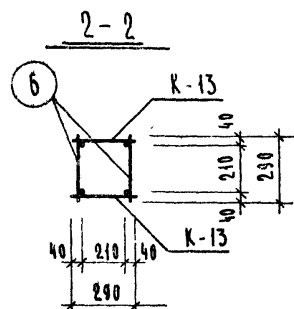
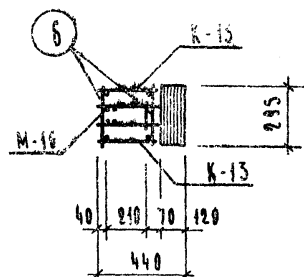
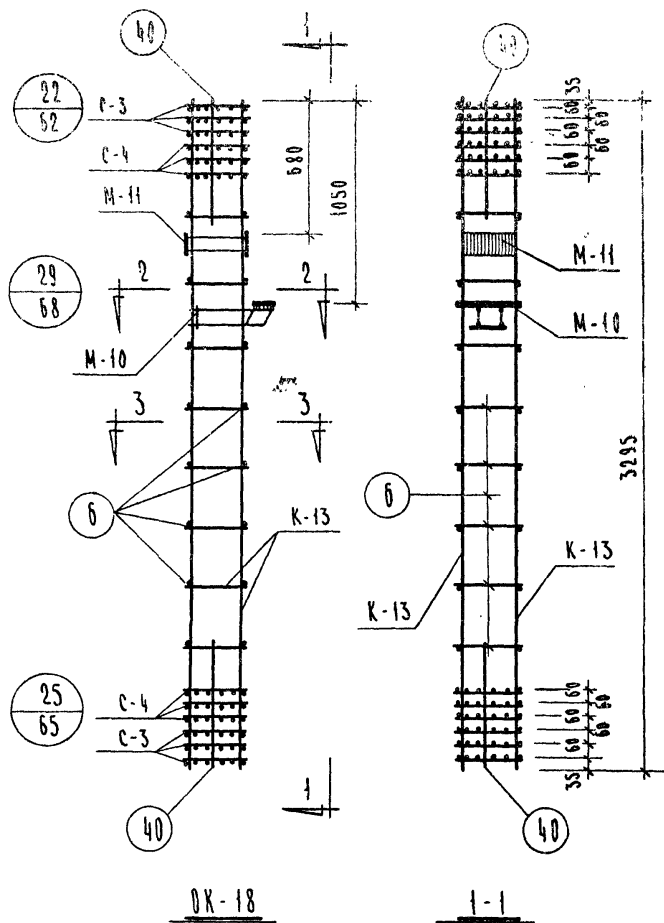
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК АКСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-17	K-5	2	16.9	33.8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II АКСТ 5
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II АКСТ 20
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП. 19 Ч. II АКСТ. 21
	C-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II АКСТ 17
	C-2	4	0.8	3.2	
	ПОЗ. 2	18	0.1	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II АКСТ 16
	ПОЗ. 39	8	0.1	0.8	
			Итого:	62.29	

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КСК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1974	Объемный каркас OK-17	ВЫПУСК 10 ЧАСТЕЙ АКСТ 17



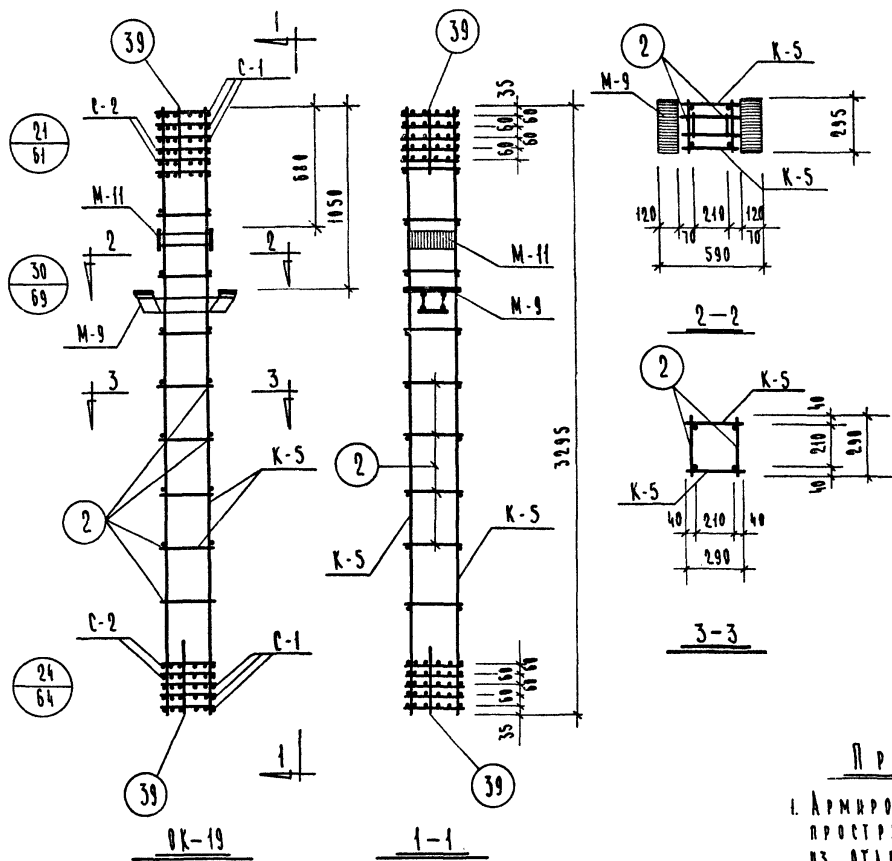


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II Лист 7
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-18	K-13	2	42.9	85.8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II Лист 7
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II Лист 20
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II Лист 21
	C-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II
	C-4	6	1.4	8.4	Лист 17
	П03.6	16	0.2	3.2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II
	П03.40	8	0.1	0.8	Лист 16
			Итого:	122.69	

### П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонна КСК-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-18	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I 18

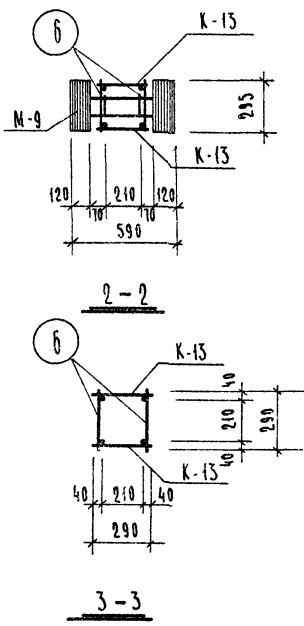
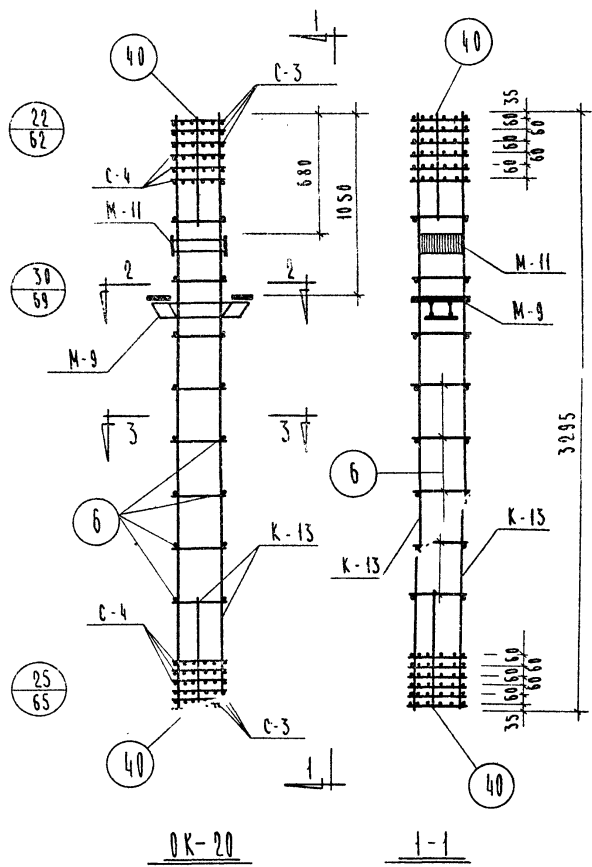


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-19	K-5	2	16.90	33.80	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч II АНСТ 3
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч II АНСТ 19
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч II АНСТ 21
	C-1	6	0.40	2.40	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч II
	C-2	4	0.80	3.20	АНСТ 17
	ПОЗ. 2	18	0.1	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч II
	ПОЗ. 39	8	0.1	0.8	АНСТ 16
			Итого:	68.32	

### П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КСР-333-14, КСР-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-19	ВЫПУСК 19 ЧАСТЬ I

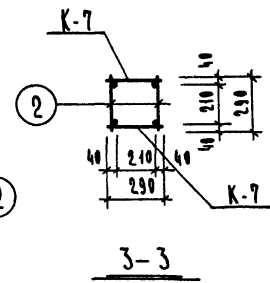
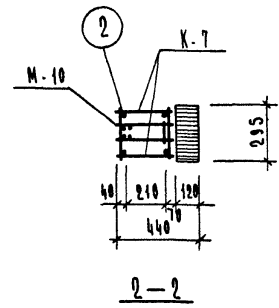
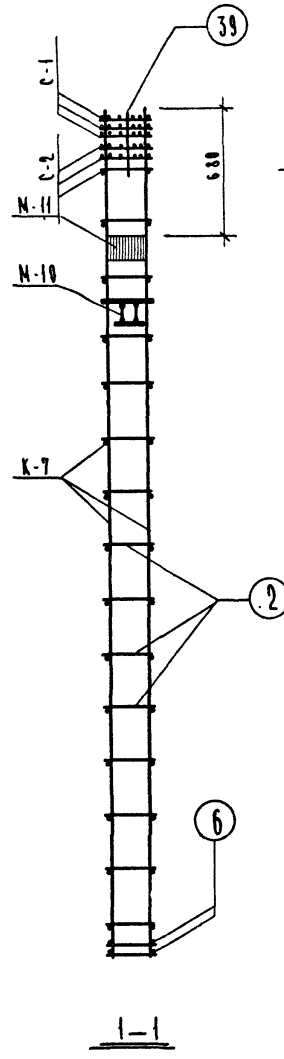
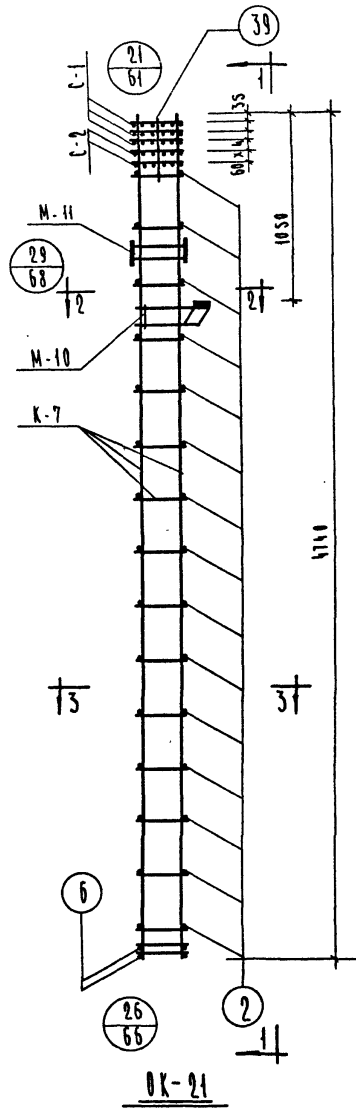


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
DK-20	K-13	2	42.9	85.8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 1
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 13
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	C-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II
	C-4	6	1.4	8.4	ЛИСТ 17
	П03.6	16	0.2	3.2	ИИ-04-2
	П03.40	8	0.1	0.8	ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
			Итого:	128.72	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КСР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас DK-20	ВЫПУСК 10 ЧАСТЕЙ 20

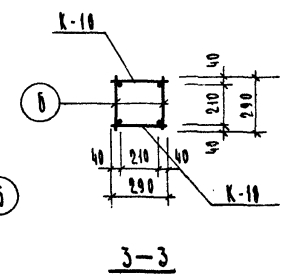
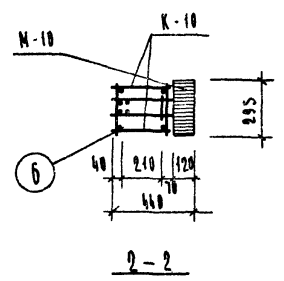
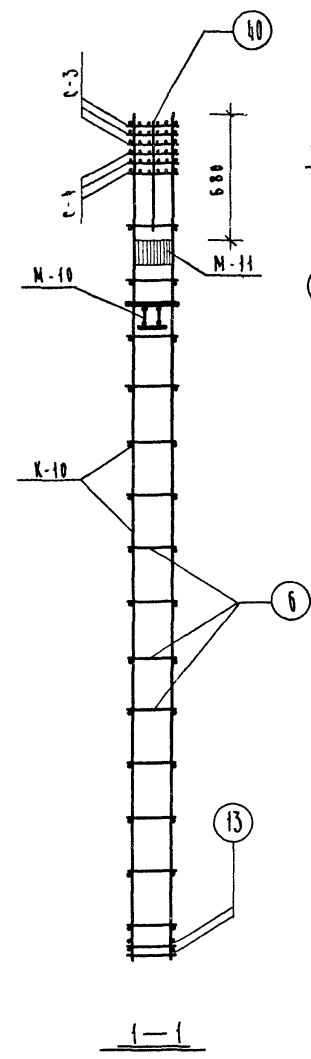
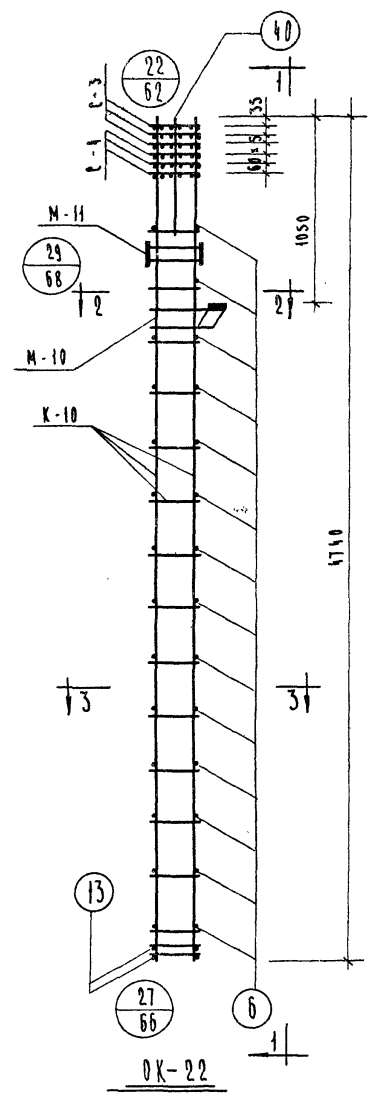


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. УЗДЕЛЕНИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИЛИ СЕРИЯ ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО УЗДЕЛА	ВСЕХ УЗДЕЛА	
OK-21	K-7	2	24.90	49.80	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ4
	C-1	3	0.4	1.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ17
	C-2	2	0.8	1.60	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ20
	M-10	1	10.09	10.9	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ21
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ21
	ПОС.2	30	0.1	3.0	ИИ-04-2
	ПОС.6	4	0.2	0.8	ИИ-04-2 ЛИСТ16
	ПОС.39	4	0.1	0.4	
Итого:			77.09		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КНК-333-14, КНК-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-21	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ 21

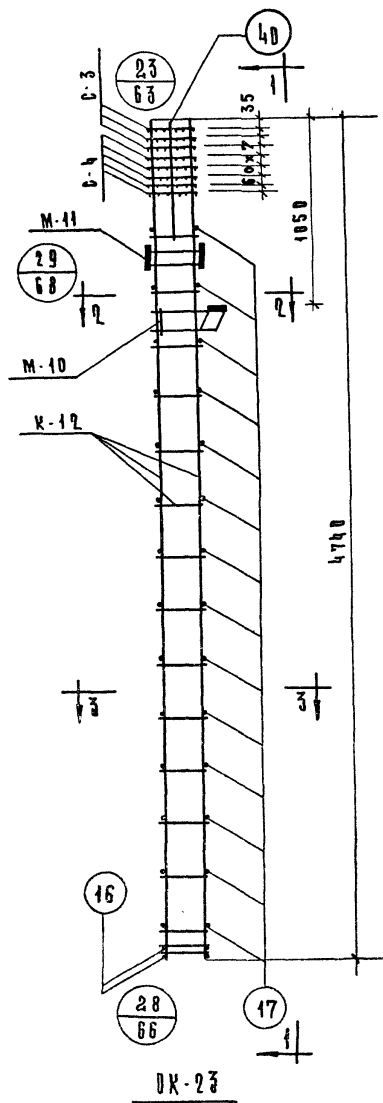


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО УЗДЕЛ. УЗДЕЛ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО УЗДЕЛ.	ВСЕХ УЗДЕЛ.	
OK-22	K-10	2	63.6	127.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.И ЛИСТ5
	C-3	3	0.70	2.10	ИИ-04-2
	C-4	3	1.40	4.20	ВЫП.10 Ч.И ЛИСТ17
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.И ЛИСТ20
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.И ЛИСТ21
	ПОС.6	28	0.2	5.6	ИИ-04-2
	ПОС.13	4	0.5	2.0	ВЫП.10 Ч.И ЛИСТ16
	ПОС.40	4	0.1	0.4	
			Итого:		161.79

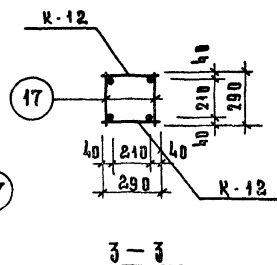
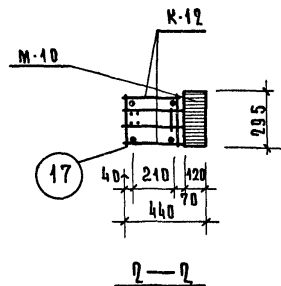
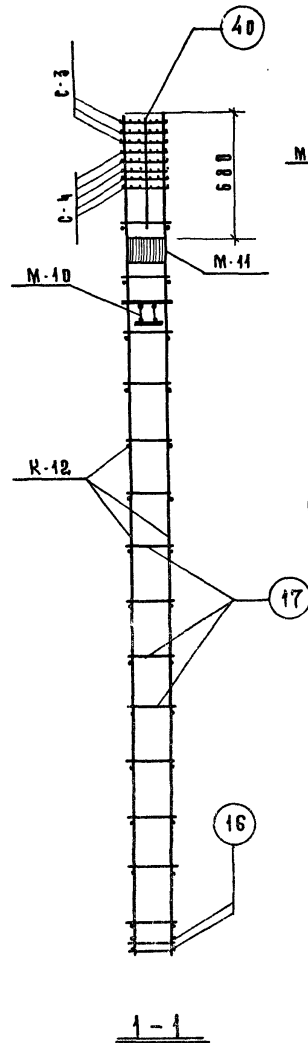
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КНК-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-22	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ 22



DK-23

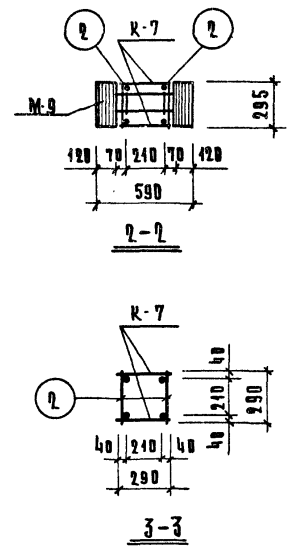
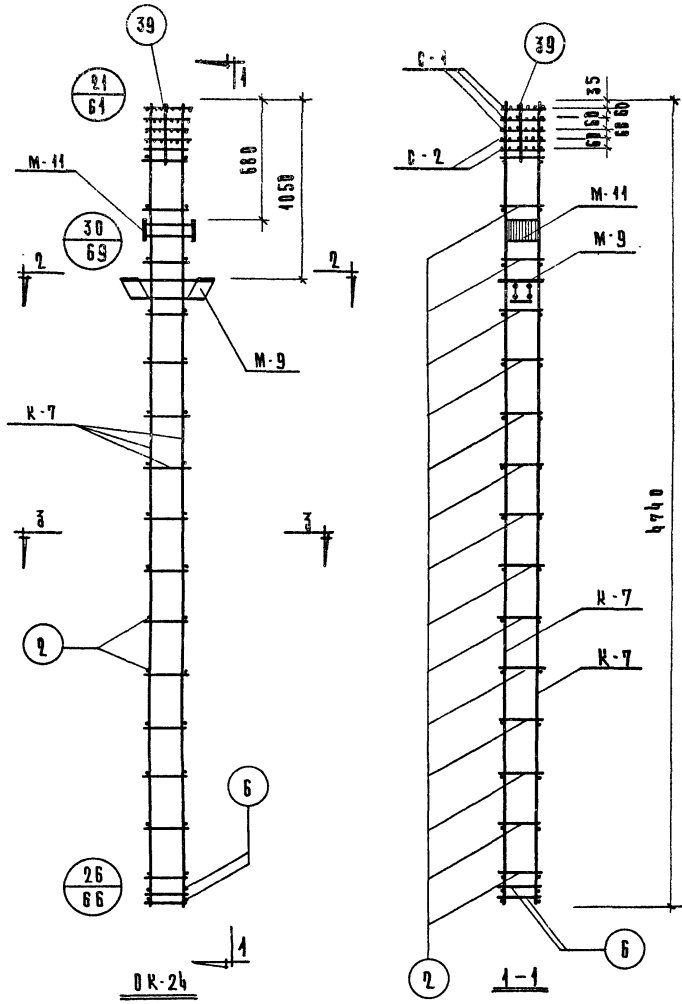


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
DK-23	K-12	2	98.6	197.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч II Лист 6
	С-3	3	0.7	2.10	ИИ-04-2
	С-4	5	1.4	7.0	Вып. 10 ч II Лист 17
	М-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 Вып. 10 ч II Лист 20
	М-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 Вып. 10 ч II Лист 24
	Поз. 17	28	0.3	8.40	ИИ-04-2
	Поз. 16	4	0.7	2.80	Вып. 10 ч II
	Поз. 40	4	0.1	0.4	Лист 16.
Итого:			238.19		

### П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с ДН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

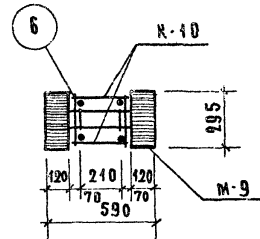
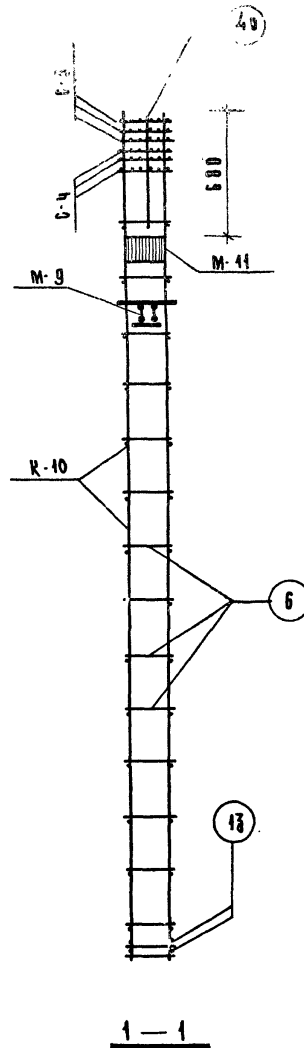
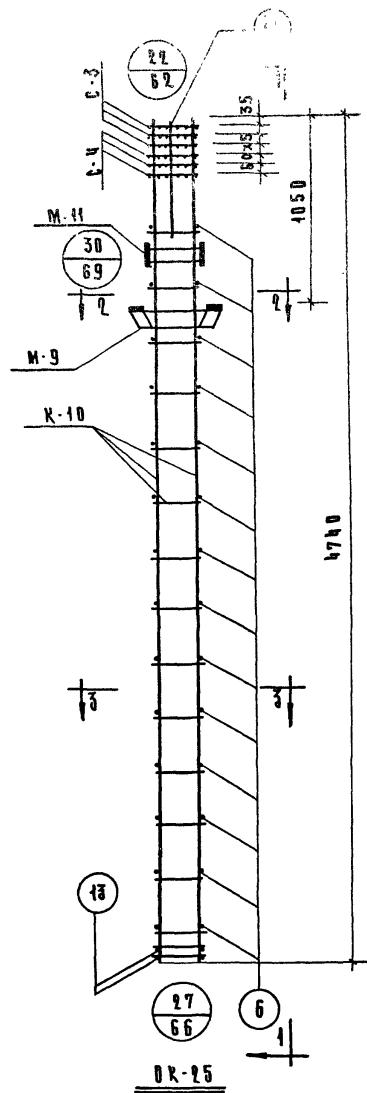
Т.К.	Колонна КНК-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас DK-23.	ВЫПУСК 10 Часть I Лист 23



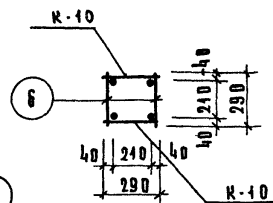
МАРКА ОБЪЕМ КАРКАС	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		МН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
DK-24	K-7	2	24.9	49.8	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 4
	C-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	ПЗ.2	30	0.1	3.0	ИИ-04-2
	ПЗ.6	4	0.2	0.8	Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПЗ.39	4	0.1	0.4	
	C-2	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
Итого:			83.12		

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**  
 1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и рост 14098-68.

Т.К.	Колонны КНР-333-14 КНР-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас DK-24	ВЫПУСК 10 Часть I Лист 24



2-2



3-3

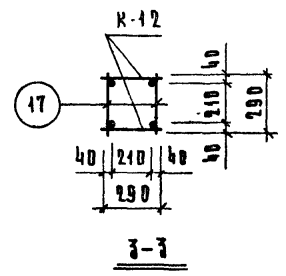
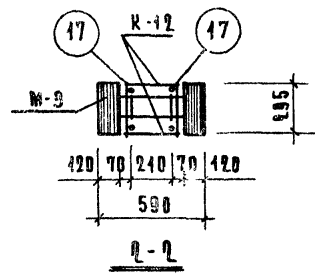
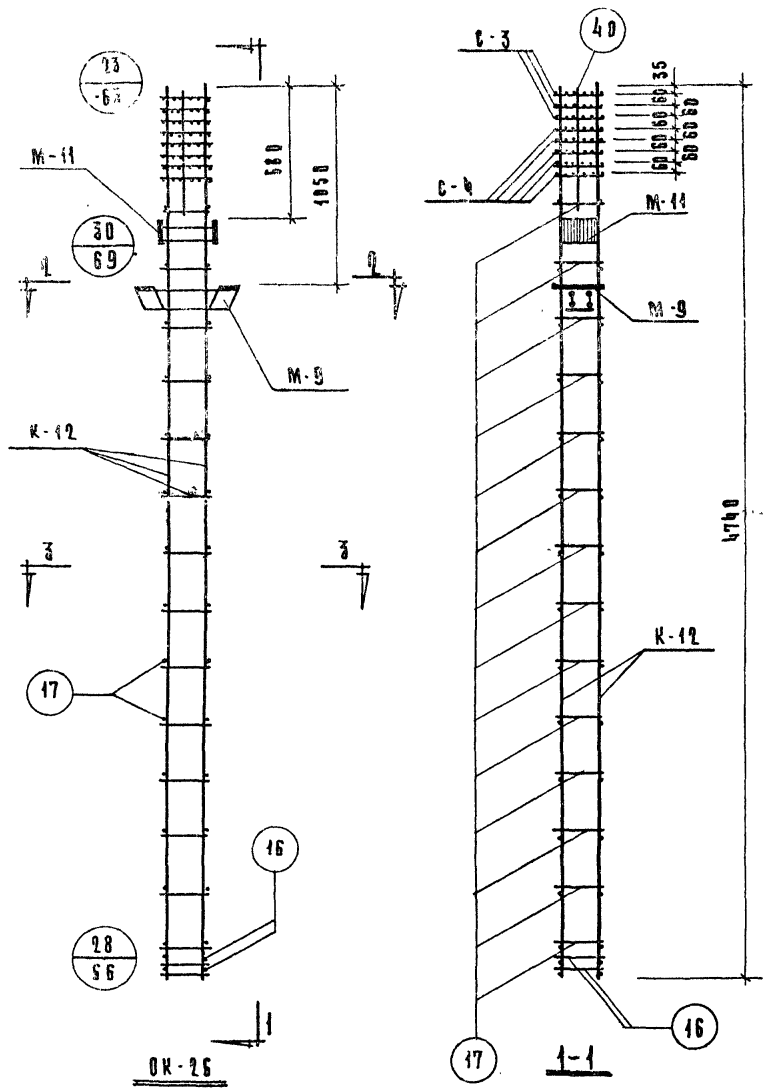
МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КВА. ШТ	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-25	К-10	2	63.6	127.2	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II Лист 5
	С-3	3	0.7	2.1	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II Лист 17
	С-4	3	1.4	4.2	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II Лист 19
	М-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II Лист 21
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II Лист 21
	ПЗ. 6	28	0.2	5.6	ИИ-04-2
	ПЗ. 13	4	0.5	2.0	Вып. 10 Ч. II
	ПЗ. 40	4	0.1	0.4	Лист 16
			Итого	167.82	

### ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КИР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-25	Выпуск 10 Часть I Лист 25



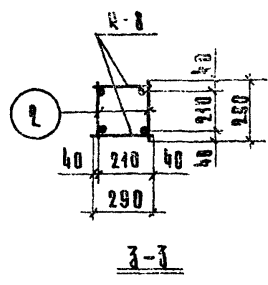
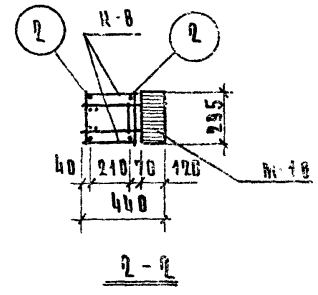
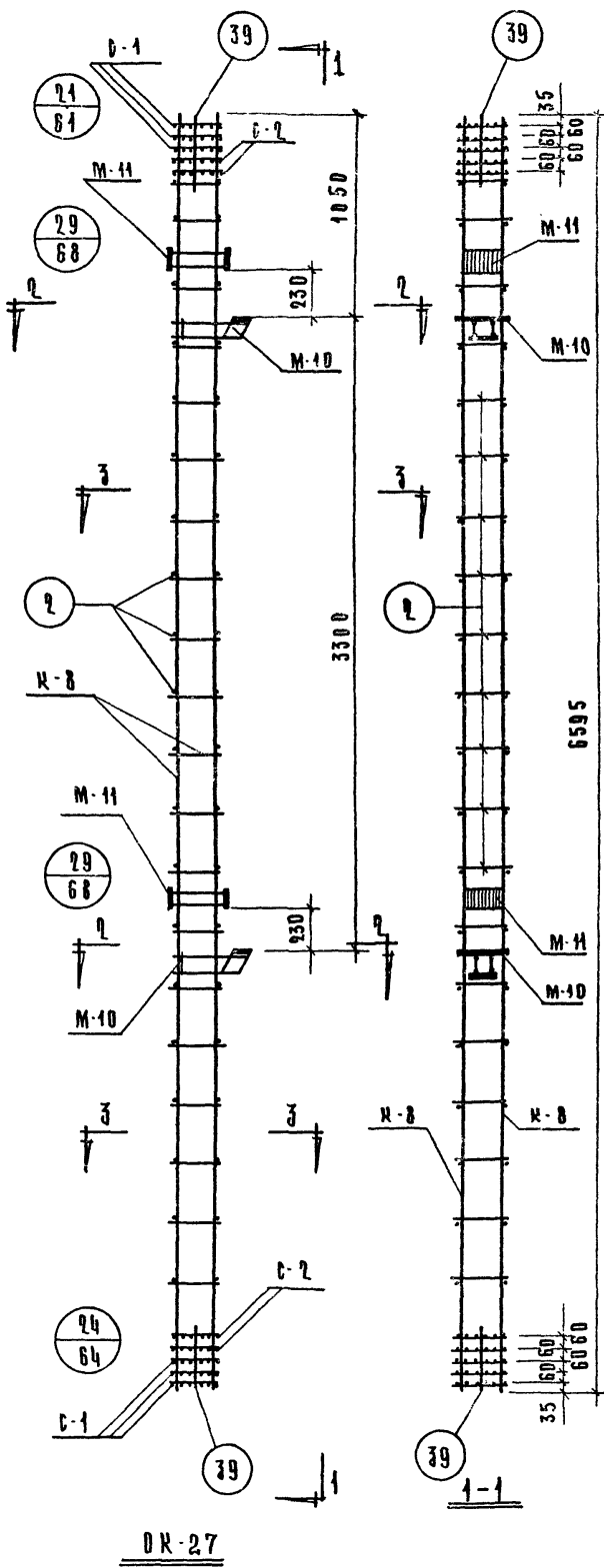


МАРКА ОБЪЕМ- КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-26	К-12	2	98.6	197.2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 6
	С-3	3	0.7	2.1	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 17
	С-4	5	1.4	7.0	
	М-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 19
	М-11	4	10.2	40.2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 24
	ПЗ.16	4	0.7	2.8	ИИ-04-2
	ПЗ.17	28	0.3	8.4	ВЫП.10 Ч.II
	ПЗ.40	4	0.4	0.4	ЛИСТ 16
			Итого	264.22	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с ИИ 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	Колонна КНР-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-26	ВЫПУСК 10 Ч. часть I ЛИСТ 26

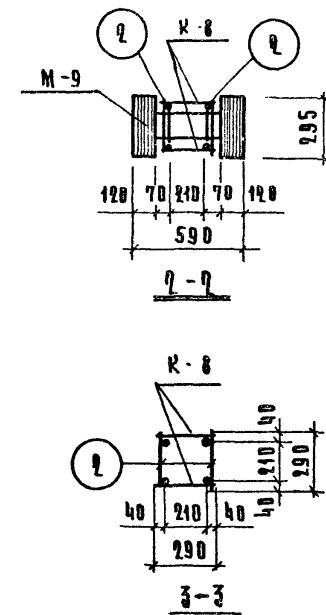
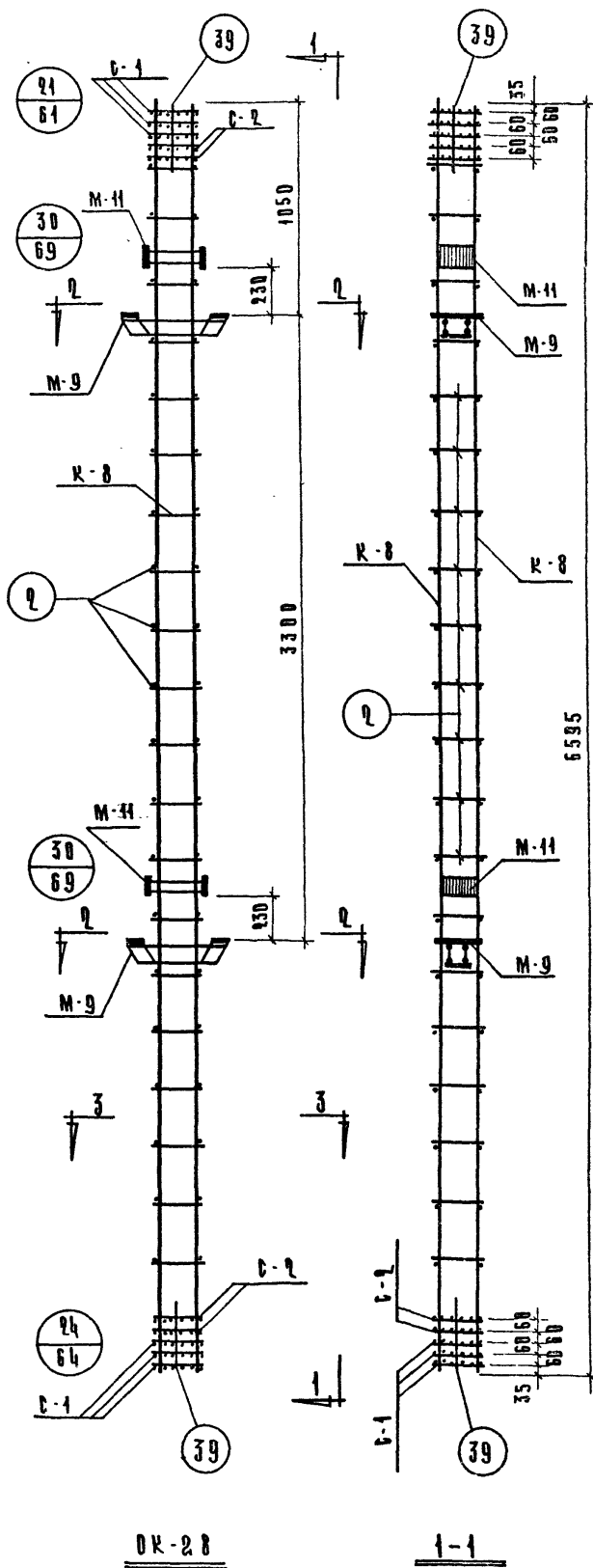


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		ИЗДЕЛИЯ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
DK-27	K-8	2	32.8	67.6	ИИ-04-2 вып. 10.4.11 АИСТ 18
	C-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2
	C-2	4	0.8	3.2	вып. 10.4.11 АИСТ 18
	поз. 2	40	0.1	4.0	ИИ-04-2 вып. 10.4.11 АИСТ 18
	поз. 39	8	0.1	0.8	ИИ-04-2 вып. 10.4.11 АИСТ 18
	M-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 вып. 10.4.11 АИСТ 18
	M-11	2	10.2	20.4	ИИ-04-2 вып. 10.4.11 АИСТ 18
			Итого	118.58	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственной каркаса собираемого из пасовых каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-55

1974	Т.К.	КОЛОННЫ КСК-366-14, КСК-366-17	серия ИИ-04-2
		объемный каркас DK-27	выпуск лист 27
			часть 1

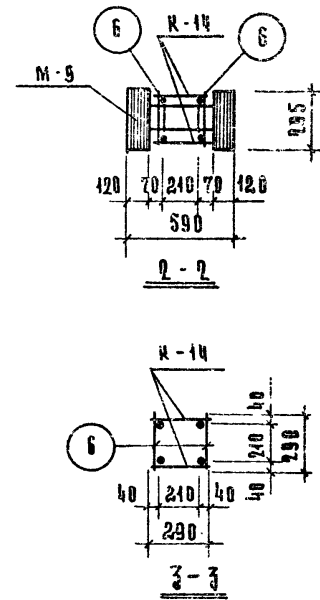
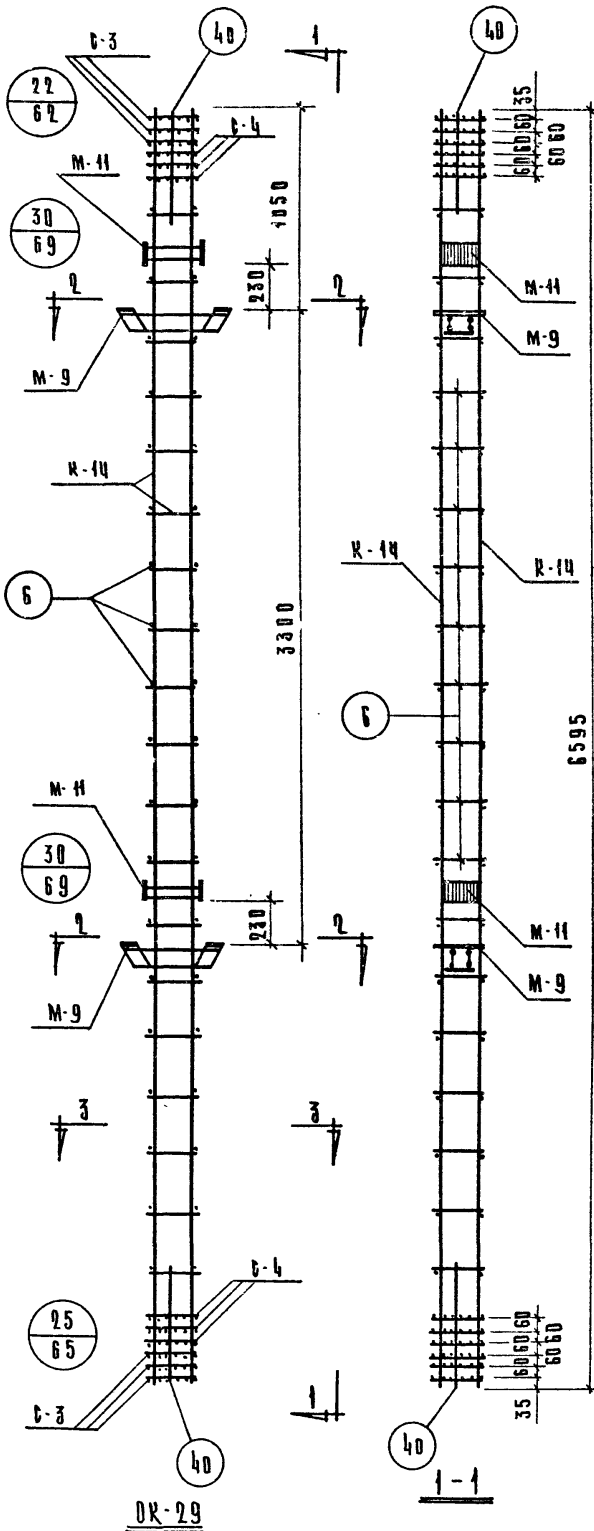


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОРО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-28	K-8	2	33.8	67.6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 4
	C-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	C-2	4	0.8	3.2	
	ПОЗ. 2	40	0.1	4.0	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ. 39	8	0.1	0.8	
	M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	M-11	2	10.2	20.4	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
			Итого	130.64	

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и РВСТ 14098-68

1974	Т.К.	КОЛОНЫ КСР-366-19, КСР-366-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-28	ВЫПУСК ЛИСТ 2

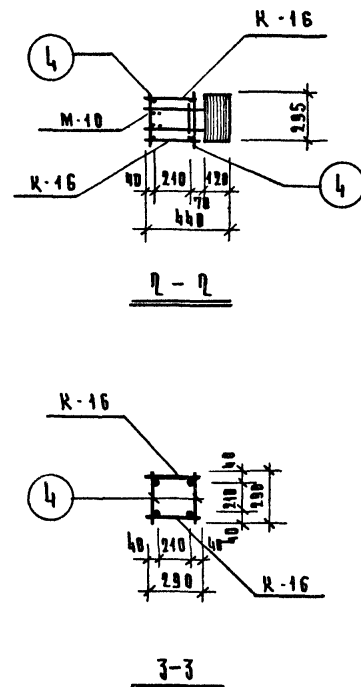
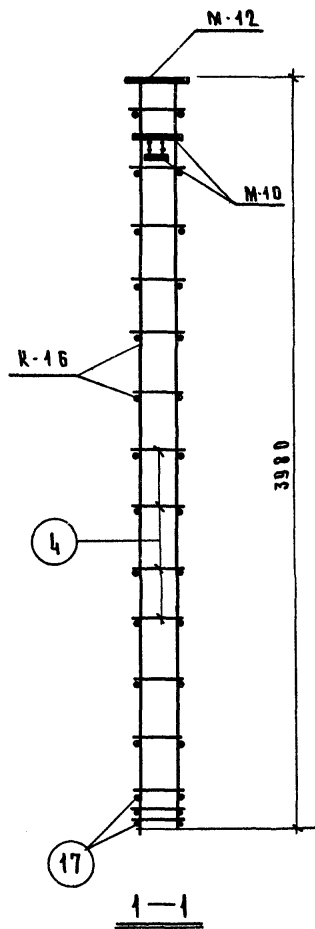
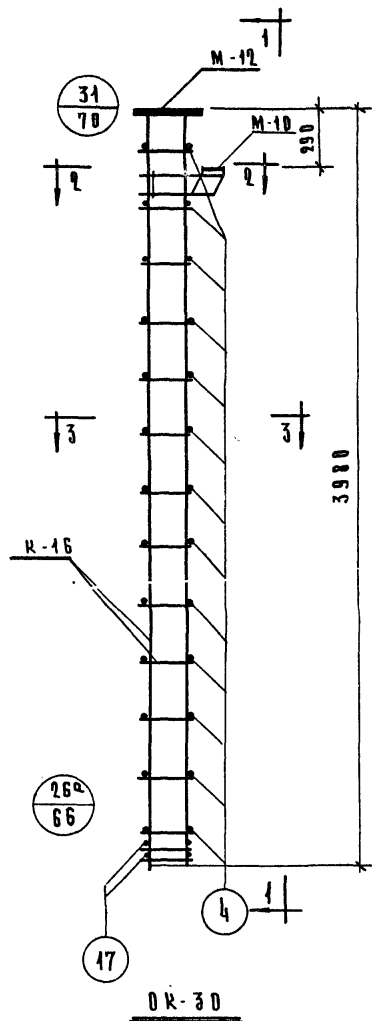


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАС	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ		ИЗДЕЛИЯ ИЛИ АМСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
DK-29	K-14	2	86.9	173.8	ИИ-04-2 вып. 40 ч. II АМСТ 7
	C-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-4 вып. 40 ч. II АМСТ 47
	C-4	6	1.4	8.4	ИИ-04-4 вып. 40 ч. II АМСТ 47
	М3.6	38	0.2	7.6	ИИ-04-2 вып. 40 ч. II АМСТ 19
	М3.40	8	0.1	0.8	ИИ-04-2 вып. 40 ч. II АМСТ 21
	M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 вып. 40 ч. II АМСТ 19
	M-11	2	10.2	20.4	ИИ-04-2 вып. 40 ч. II АМСТ 21
			Итого	247.44	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование квадратной колонны выполнено в виде пространств нижнего каркаса собираемого из арматурных каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-383-69 и ГОСТ 4093-68

1971	Т.К.	КОЛОДЦА КСР-366-23	ДЕЛЯ
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС DK-29	ИИ-04-2
			выпуск лист 40 Т 29

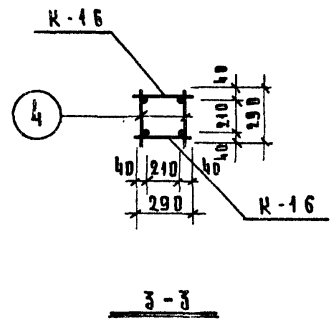
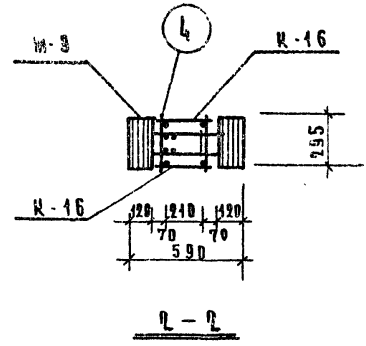
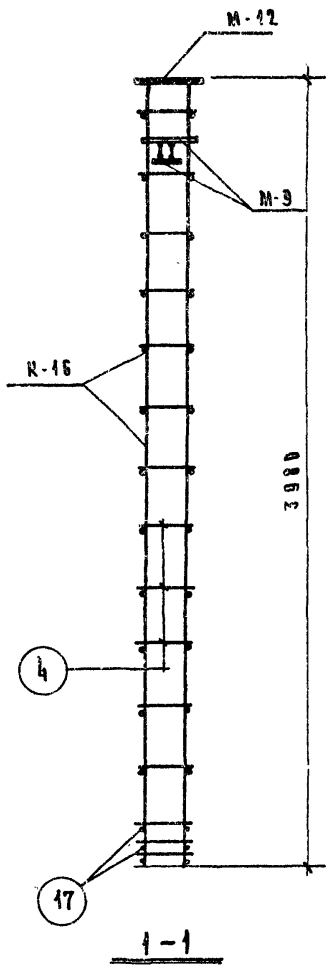
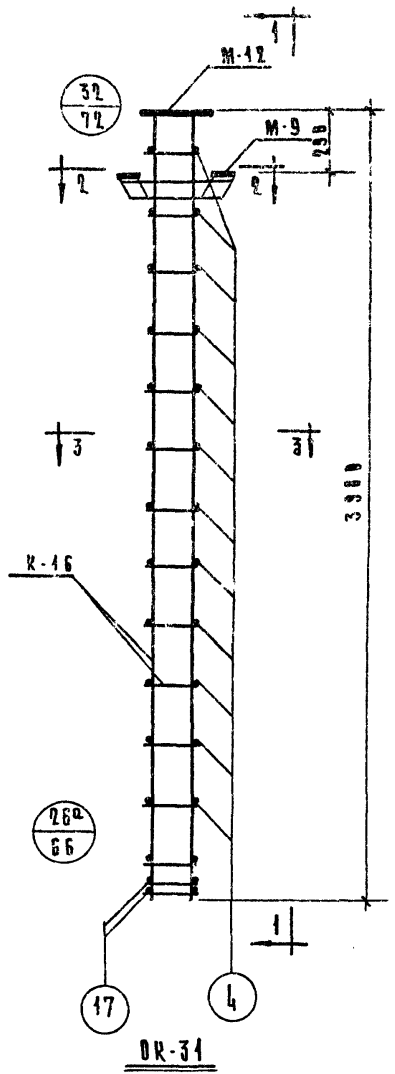


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОД. ШТ.	ВЕС, кг		МН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
DK-30	K-16	2	32.6	65.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 2
	M-10	4	40.09	16.09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 20
	M-12	1	40.54	40.54	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 22
	ПЗ.4	26	0.1	2.6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 16
	ПЗ.17	4	0.3	1.2	
			Итого	89.63	

#### ПРИМЕЧАНИЯ

4 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из лавских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

TR	Колонна КК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас DK-30	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ I 30

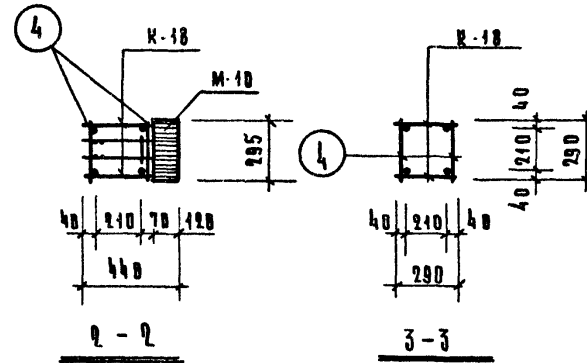
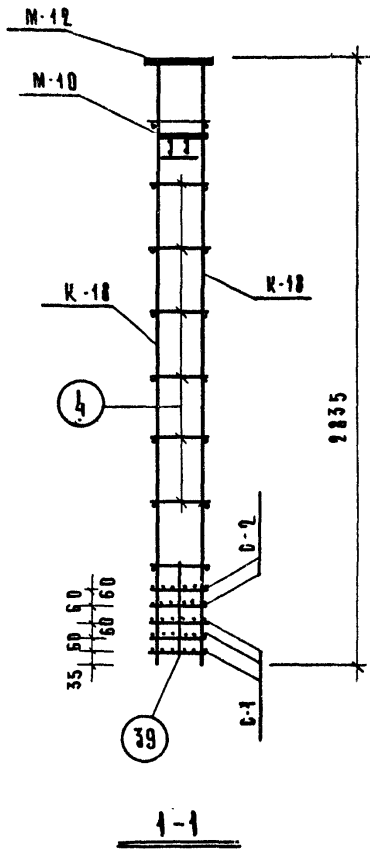
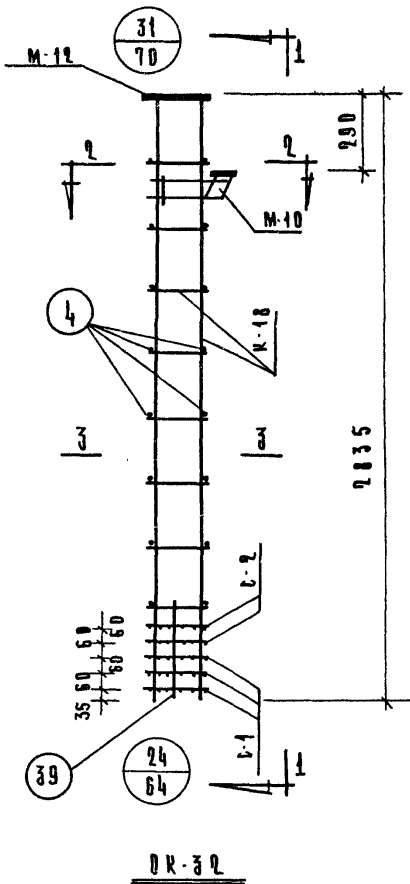


МАРКА ВЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
DK-31	K-16	2	32.6	65.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 8
	M-9	1	46.42	46.42	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	M-12	1	40.54	40.54	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 22
	МЗ.4	26	0.4	2.6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	МЗ.17	4	0.3	1.2	
			Итого	95.66	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СБОИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ПОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2.
1971	Объемный каркас DK-31	Выпуск 10 часть I Лист 31

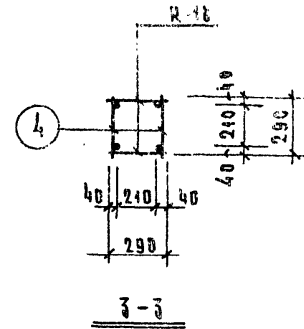
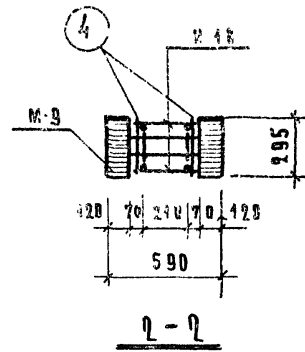
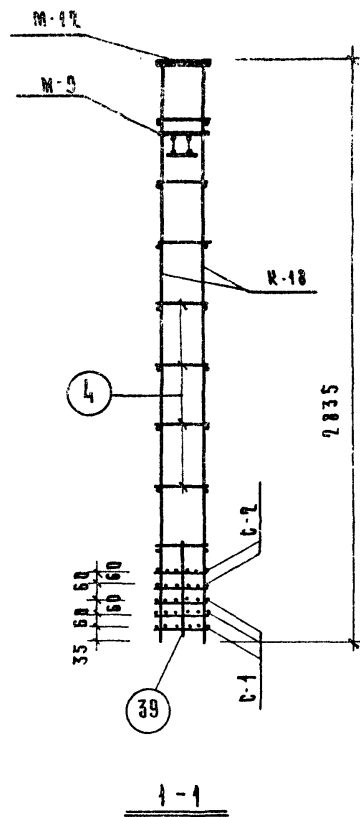
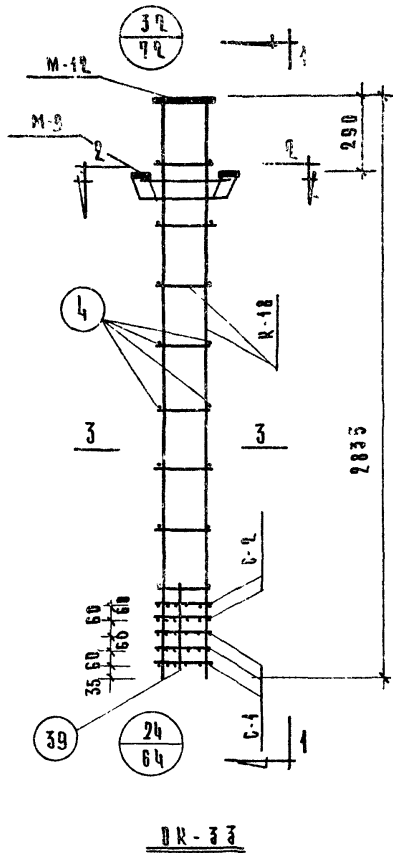


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-во шт.	ВЕС, кг		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОРО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-32	К-18	2	22.7	45.4	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 9
	С-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II
	С-2	2	0.8	1.6	Лист 17
	ПЗ.34	16	0.1	1.6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II
	ПЗ.39	4	0.1	0.4	Лист 16
	М-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 20
	М-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 22
			Итого:	72.63	

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	К о л о н н а КВК-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-32	Выпуск 10 ч. I Часть I Лист 32



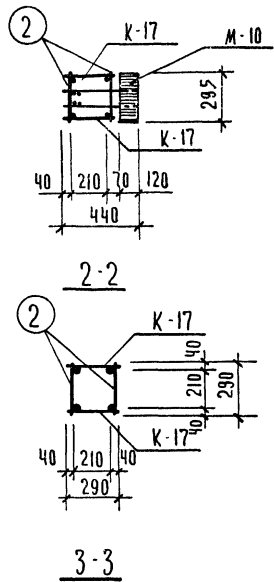
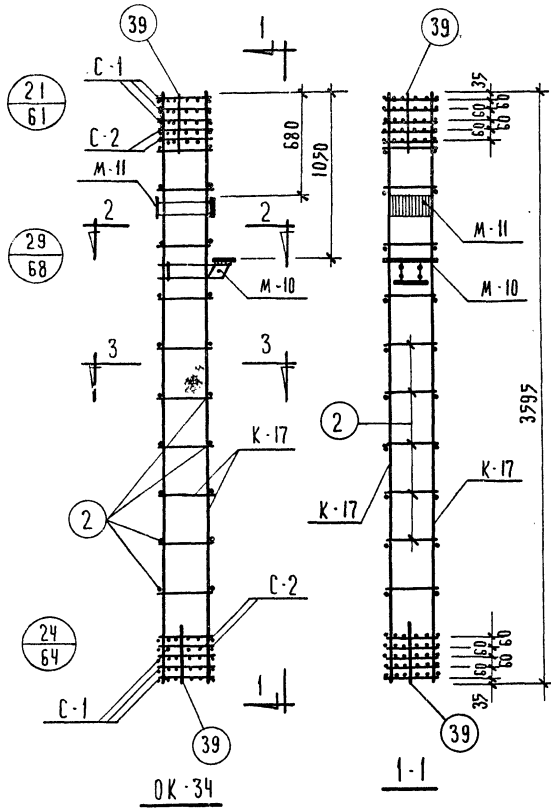
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-во шт.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-33	R-18	2	22.7	45.4	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 9
	С-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	С-2	2	0.3	1.6	лист 17
	п03.4	16	0.1	1.6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	п03.39	4	0.1	0.4	лист 16
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 19
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 22
		Итого:	78.66		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

4 Армирование колонны выполнено в виде пространственно-го каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и лист 14098-68

ТК	Колонна КВР-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-33	ВЫПУСК 10 лист часть I 33



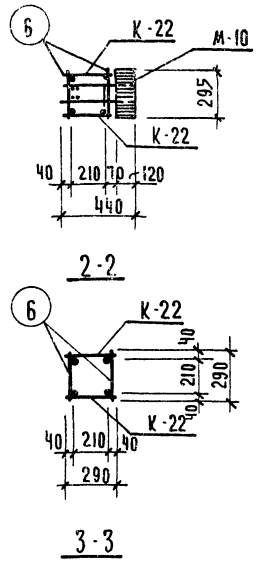
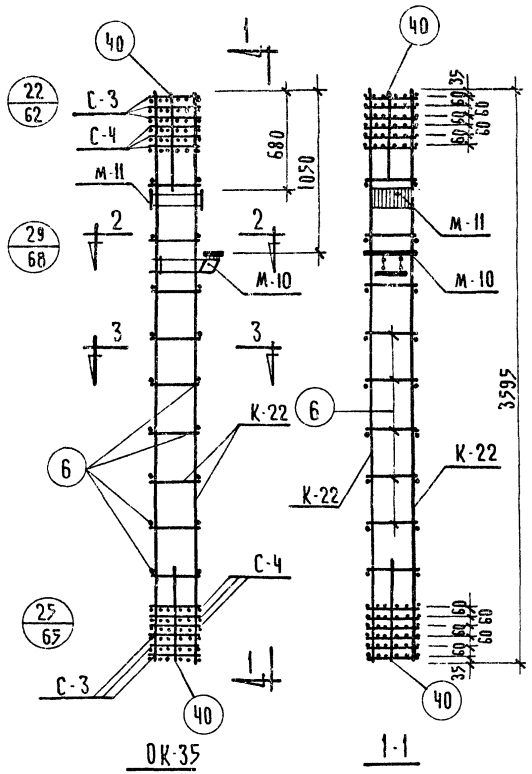


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-34	K-17	2	18.3	36.6	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 3
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	C-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 17
	ПОЗ. 2	20	0.1	2.0	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ. 39	8	0.1	0.8	
	-	ИТОГО:			65.29

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1 АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

Т. К.	КОЛОННА КСК-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34.	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 34

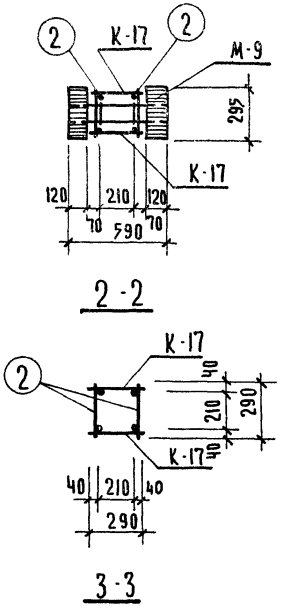
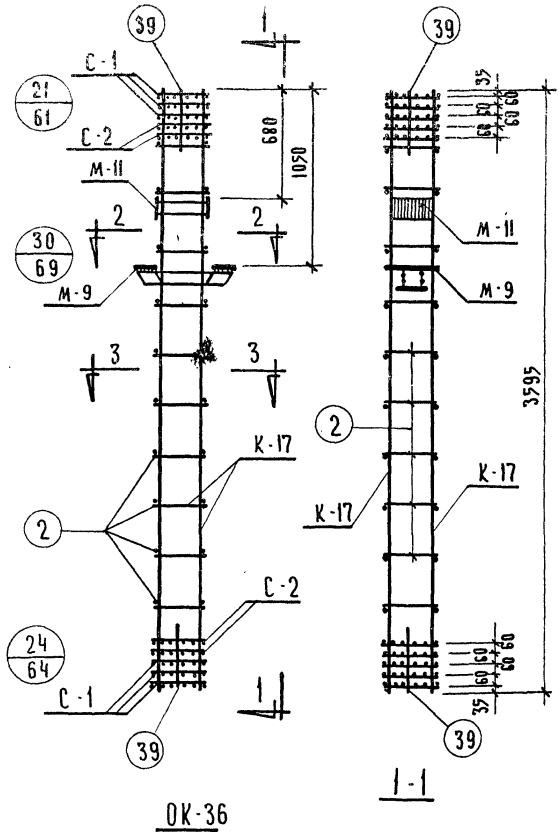


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИГ СЕРИИ ВЫПУСК. Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-35	К-22	2	47.0	94.0	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II Л ИСТ II
	М-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II Л ИСТ 20
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II Л ИСТ 21
	С-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II Л ИСТ 17
	С-4	6	1.4	8.4	
	П03.6	18	0.2	3.6	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II Л ИСТ 16
	П03.40	8	0.1	0.8	
			ИТОГО:	131.29	

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К	Колонна КСК-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-35	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I Л ИСТ 35

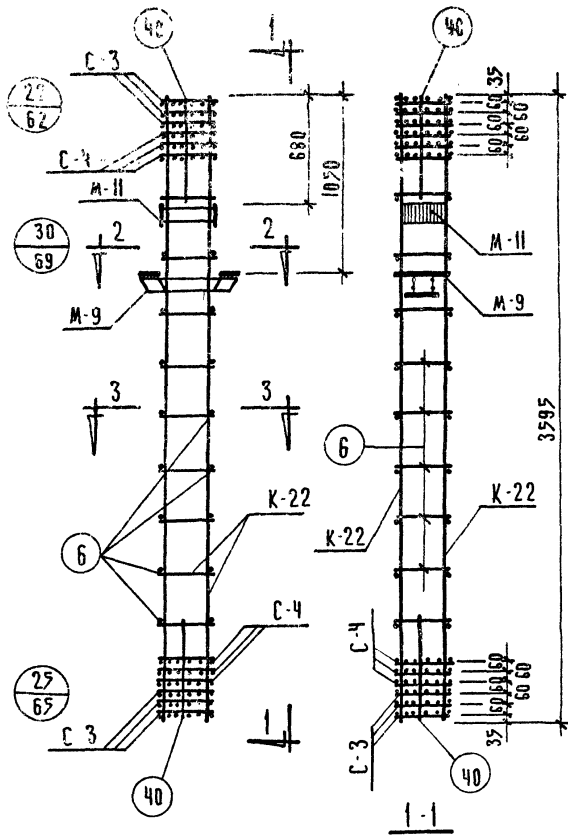


МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИД СЕРИИ ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-36	K-17	2	18.30	36.60	ИИ-04-2 вып. 10 ч. АНСТ 9
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-1 вып. 10 ч. АНСТ 19
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. АНСТ 21
	C-1	6	0.40	2.40	ИИ-04-1 вып. 10 ч. АНСТ 17
	C-2	4	0.80	3.20	
	ПОЗ. 2	20	0.10	2.00	ИИ-04-1 вып. 10 ч. АНСТ 1
	ПОЗ. 39	8	0.10	0.80	
			ИТОГО	71.32	

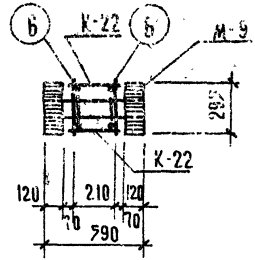
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

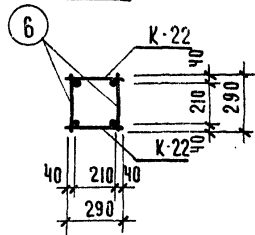
Т.К.	Колонны КСР-336-14, КСР-336-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-36	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I АНСТ 31



OK-37



2-2



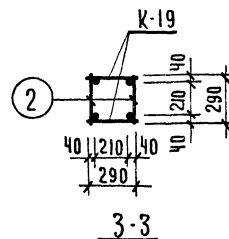
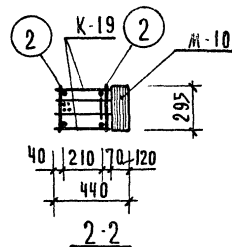
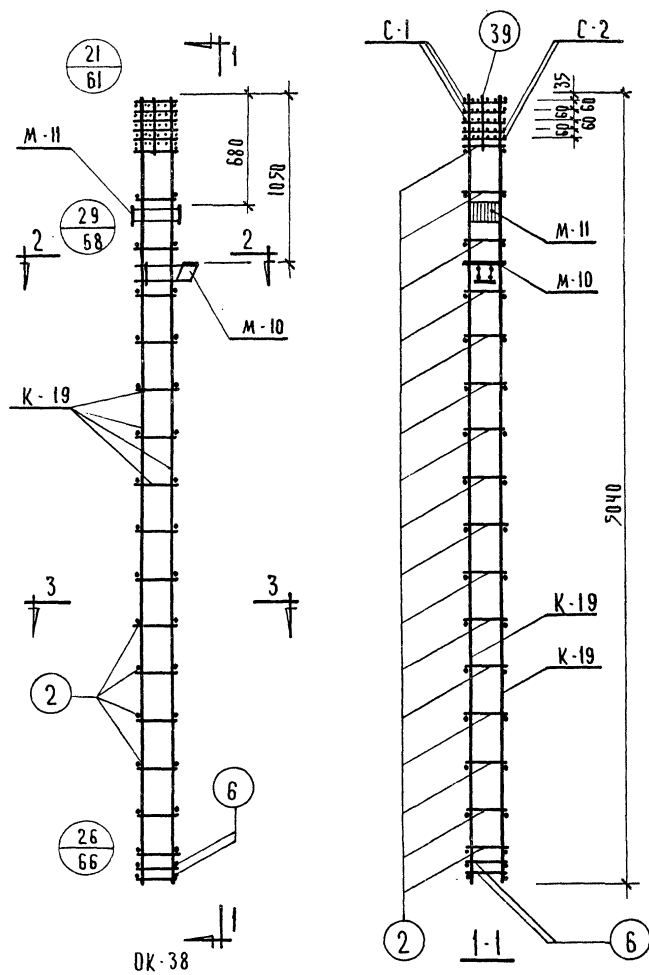
3-3

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС, КГ		НМ, СЕРИЯ ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-37	K-22	2	47.0	94.0	ИИ-04-2 ВЫП.10.Ч.II ЛИСТ II
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 ВЫП.10.Ч.II ЛИСТ 21
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 ВЫП.10.Ч.II ЛИСТ 15
	C-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2
	C-4	6	1.4	8.4	ВЫП.10.Ч.II ЛИСТ 17
	ПОЗ.6	18	0.2	3.6	ИИ-04-2
	ПОЗ.40	8	0.1	0.8	ВЫП.10.Ч.II ЛИСТ 16
			Итого:	137.32	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонна КСР-336-23	СЕРИЯ ИИ 04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-37	ВЫПУСК ЛИСТ 4 АТ 71 37

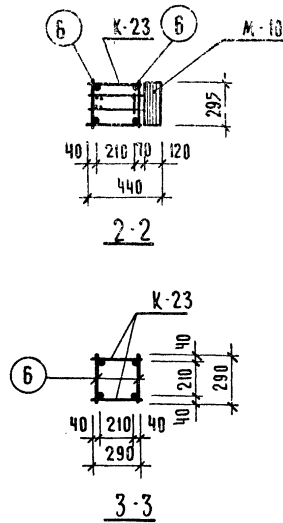
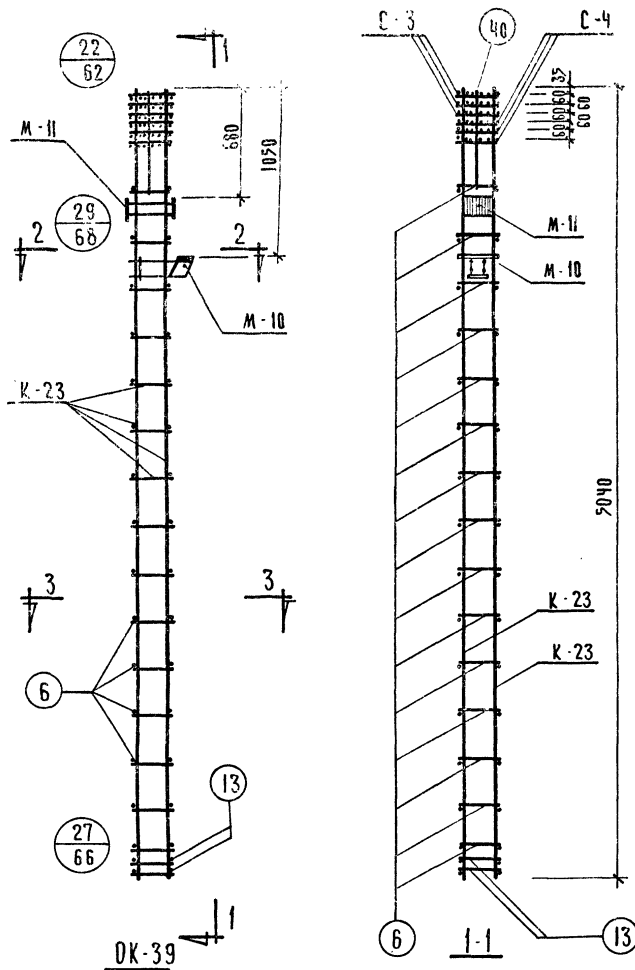


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТ.	ВЕС, КГ		И/СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-38	K-19	2	26.30	52.60	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч. II ЛИСТ 10
	C-1	3	0.40	1.20	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч. II ЛИСТ 17
	C-2	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч. II ЛИСТ 20
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч. II ЛИСТ 21
	M-II	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч. II ЛИСТ 21
	ПОЗ. 2	32	0.10	3.20	ИИ-04-2
	ПОЗ. 6	4	0.20	0.80	ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ. 39	4	0.10	0.40	
		Итого	80.09		

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонны КНК-336-14, КНК-336-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-38	ВЫПУСК ЧАСТЬ I ЛИСТ 38

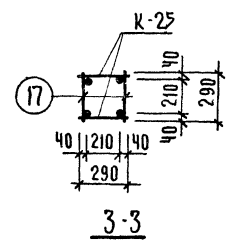
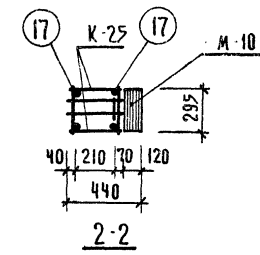
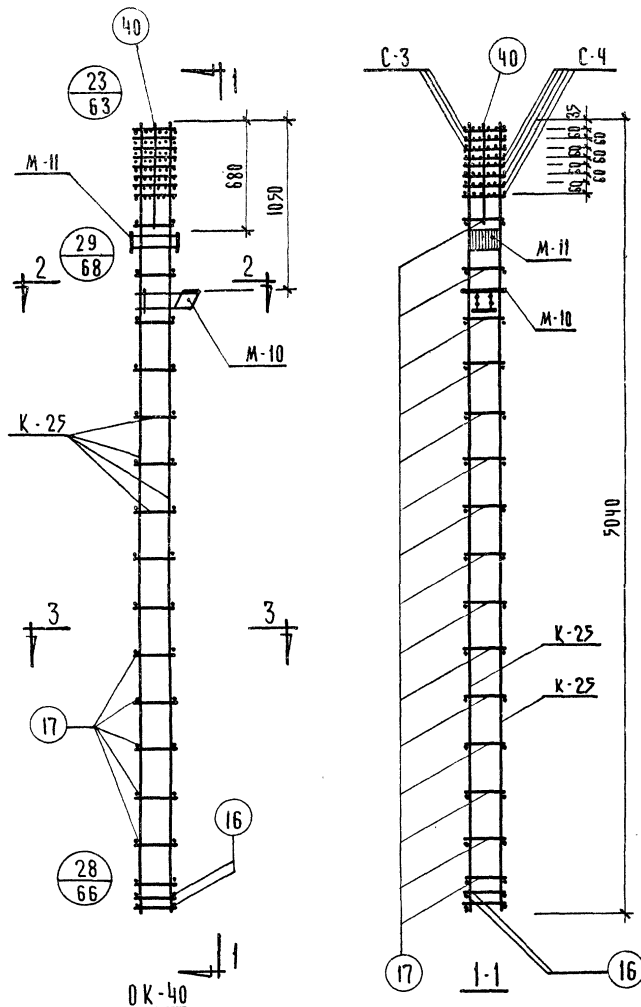


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС, КГ		ИД СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-39	K-23	2	67.20	134.40	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 12
	C-3	3	0.70	2.10	ИИ-04-2
	C-4	3	1.40	4.20	ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 17
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 20
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 21
	ПОЗ.6	30	0.20	6.00	ИИ-04-2
	ПОЗ.13	2	0.50	1.00	ВЫП.10 Ч.II
	ПОЗ.40	4	0.10	0.40	ЛИСТ 16
			Итого	168.39	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонна КНК-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-39	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 39

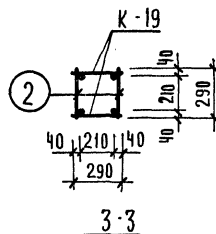
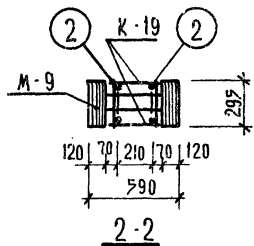
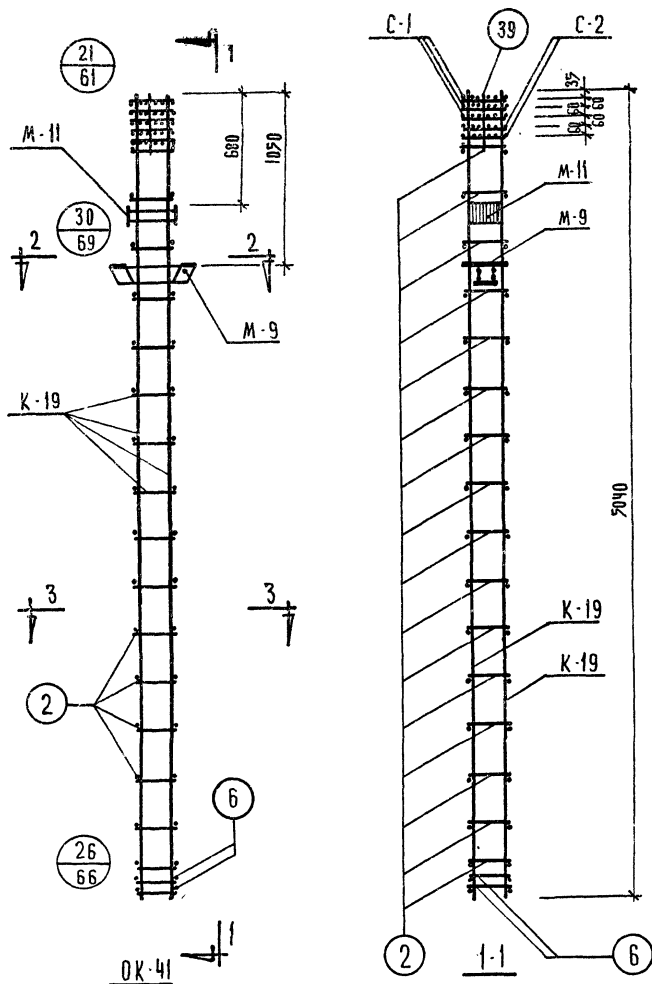


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НП, СЕРИЯ ВЫПУСК ЧАСТЬ I
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-40	K-25	2	104.10	208.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. ЧАСТЬ I
	C-3	3	0.70	2.10	ИИ-04-4 ВЫП. 10 Ч. ЧАСТЬ I
	C-4	5	1.40	7.00	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. ЧАСТЬ 2
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. ЧАСТЬ 2
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. ЧАСТЬ 1
	ПОЗ.16	4	0.70	2.80	
	ПОЗ.17	30	0.30	9.00	
ПОЗ.40	4	0.10	0.40		
			Итого	249.79	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонна КНК-336-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-40	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I



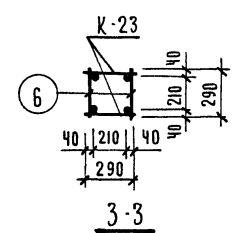
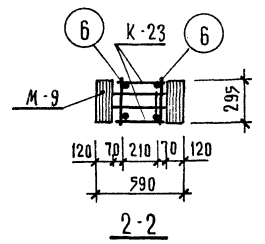
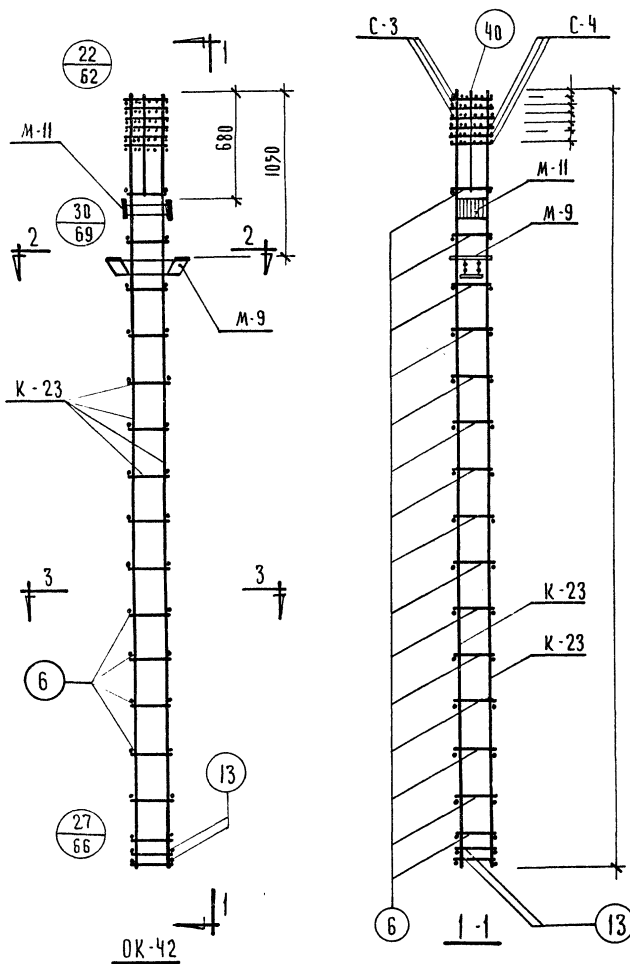
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-41	К-19	2	26.3	52.6	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II ЛИСТ 10
	С-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II ЛИСТ 17
	С-2	2	0.8	1.6	
	М-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II ЛИСТ 19
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II ЛИСТ 21
	ПОЗ.2	32	0.1	3.2	ИИ-04-2 ВЫП 10 Ч II ЛИСТ 16
	ПОЗ.6	4	0.2	0.8	
	ПОЗ.39	4	0.1	0.4	
			Итого:	86.12	

**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонны КНР-336-14; КНР-336-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-41	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 41





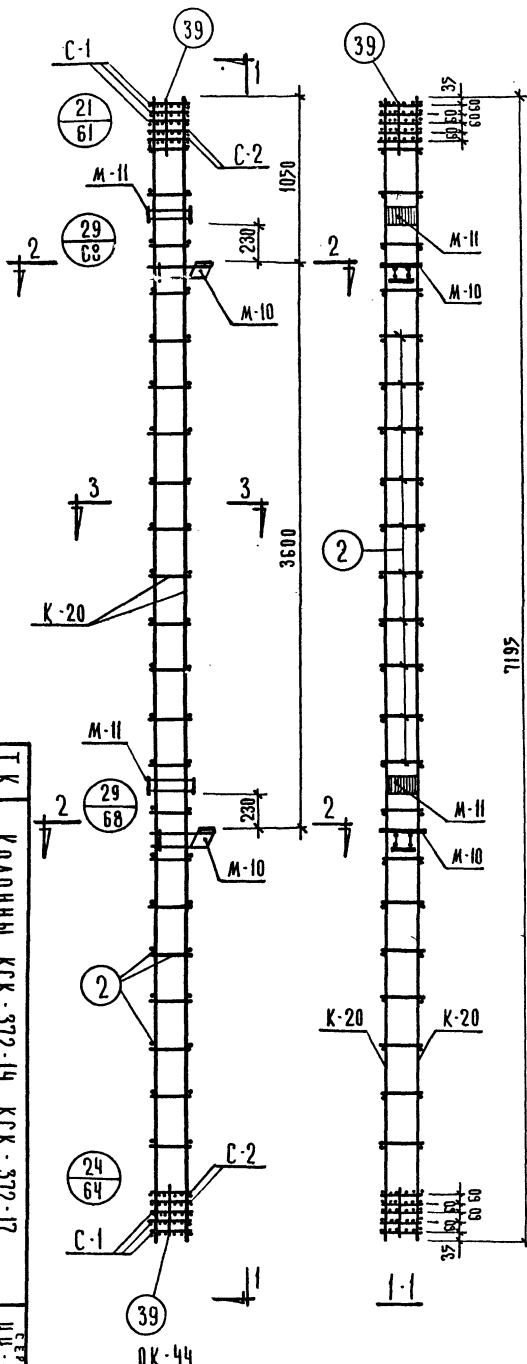
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Н/К, СЕРИЯ, ВЫПУС ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-42	K-23	2	67.20	134.40	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	C-3	3	0.70	2.10	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	C-4	3	1.40	4.20	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	M-10	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 2
	поз. 6	30	0.20	6.00	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	поз. 13	4	0.50	2.00	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	поз. 40	4	0.10	0.40	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
Итого			75.42		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	КОЛОННА КНР-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-42	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ I 42



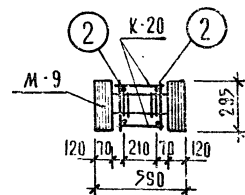
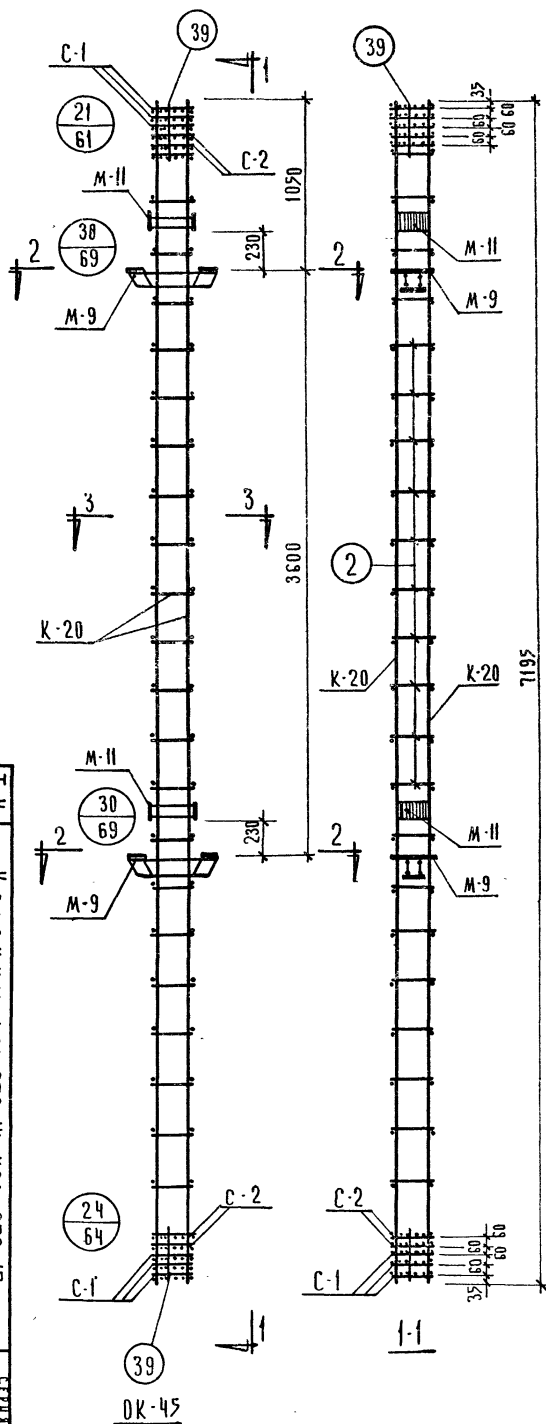


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		№ СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-44	K-20	2	36.9	73.80	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 10
	C-1	6	0.4	2.40	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 17
	C-2	4	0.8	3.20	
	поз. 2	44	0.1	4.40	ИИ-04-2
	поз. 39	8	0.1	0.80	вып.10 ч. II лист 16
	M-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 10
	M-II	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 21
	Итого		125.18		

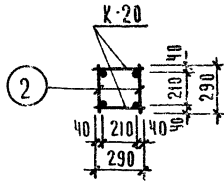
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

1971	Т.К	КОЛОНЫ КСК-372-14, КСК-372-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
	Объемный каркас	OK-44	лист 44
			лист 44



2-2



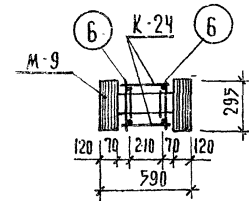
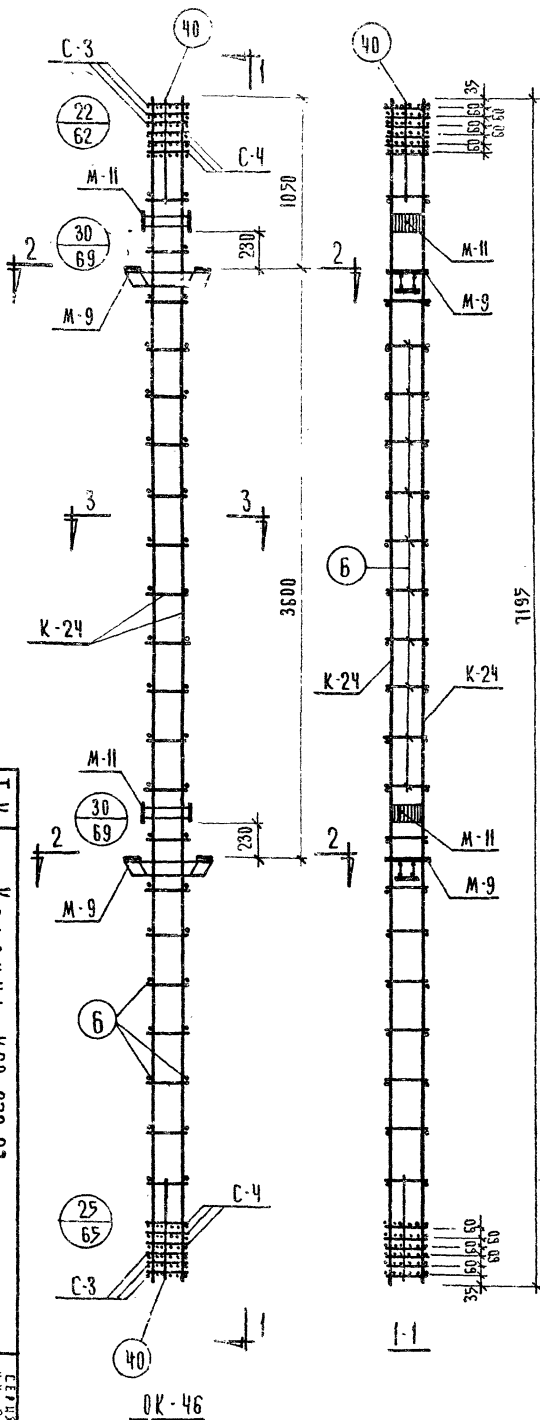
3-3

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ- ВО ШТ	ВЕС, КГ		№№ СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-45	К-20	2	36.9	73.80	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.Д ЛИСТ 10
	С-1	6	0.4	2.40	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.Д ЛИСТ 17
	С-2	4	0.8	3.20	
	ПОЗ.2	44	0.1	4.40	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.Д
	ПОЗ.39	8	0.1	0.80	ЛИСТ 16
	М-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.Д ЛИСТ 12
	М-11	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.Д ЛИСТ 21
	ИТОГО			137.24	

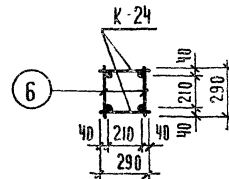
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	Т.К.	КОЛОННЫ КСР-372-14, КСР-372-17	СЕРИИ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-45	ЛИСТОВ 10
			ЛИСТ 45



2-2



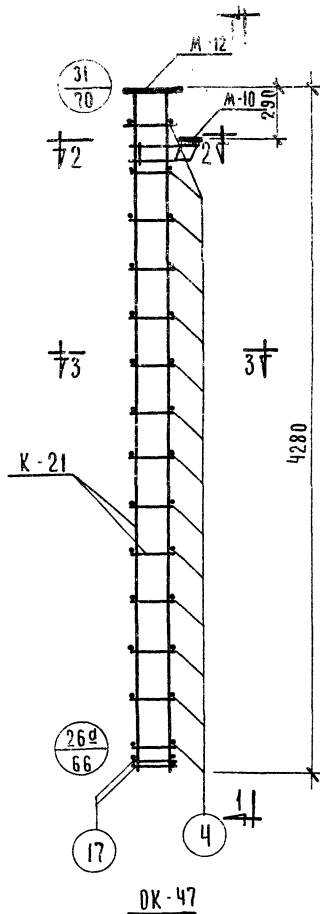
3-3

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОД. ШТ.	ВЕС, КГ		№ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-46	K-24	2	94.6	189.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 12
	C-3	6	0.7	4.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 17
	C-4	6	1.4	8.40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	Поз. 6	42	0.2	8.40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	Поз. 40	8	0.1	0.80	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 18
	M-11	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
			Итого	263.64	

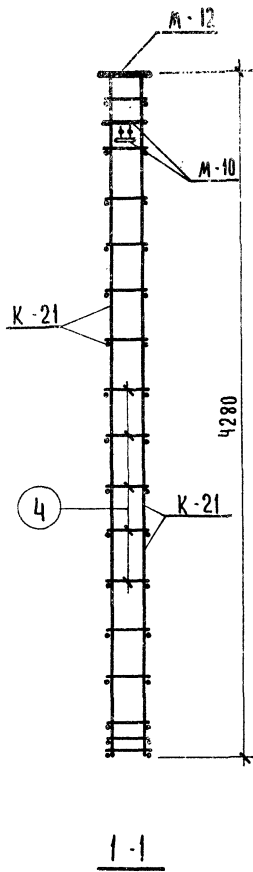
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

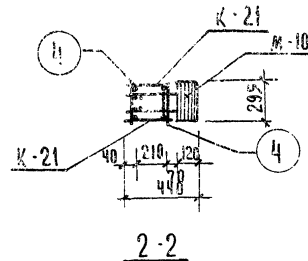
1971  
И.К.  
КОЛОННА КСР-372-23  
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-46  
СЕРИЯ ИИ-04-2  
ВЫПУСК ЛИСТ  
№ 10  
ЧЛБД.1  
46



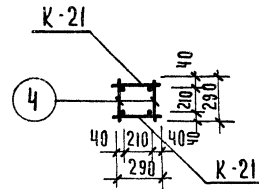
OK-47



1-1



2-2



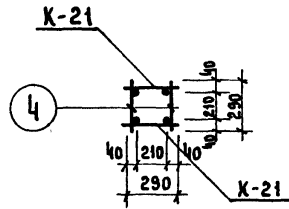
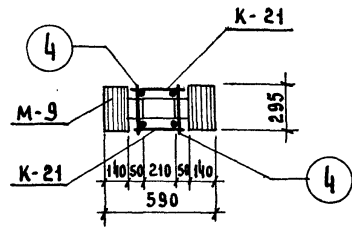
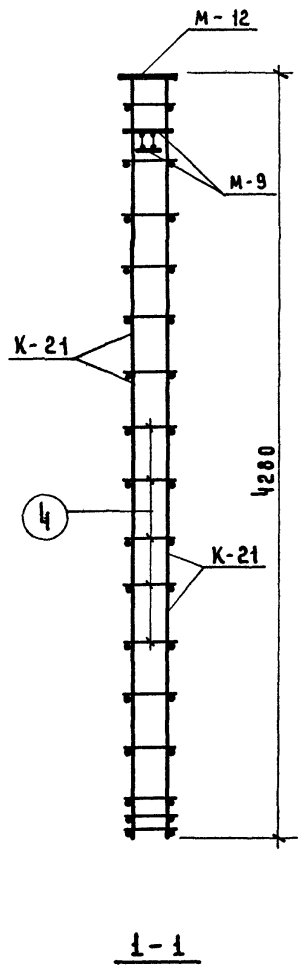
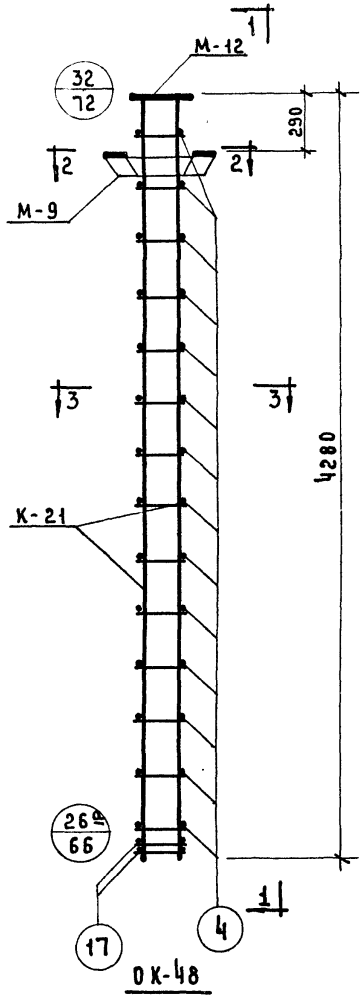
3-3

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		№ № СЕРИИ ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-47	K-21	2	35.02	70.04	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.1 ЛИСТ 11
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.1 ЛИСТ 20
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.1 ЛИСТ 22
	ПОЗ. 4	28	0,1	2.80	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.1 ЛИСТ 16
	ПОЗ. 17	4	0,3	1.20	
			ИТОГО	96.47	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из ладских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонна КК-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-47	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 47

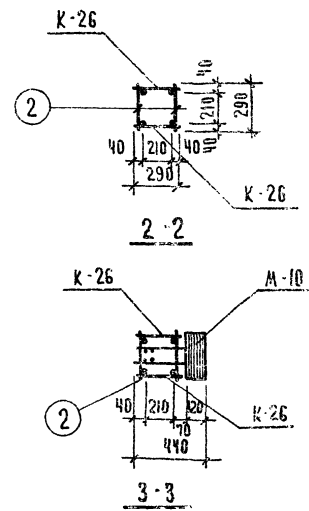
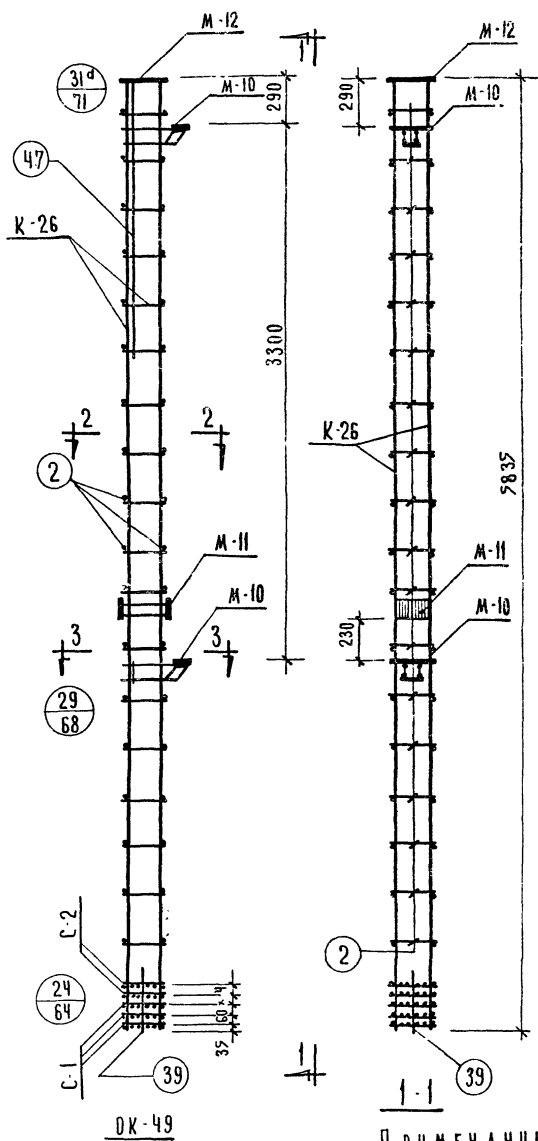


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, ХГ.		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-48	К-21	2	35,02	70,04	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 11
	М-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 19
	М-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛИСТ 22
	ПОЗ.4	28	0,1	2,80	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II
	ПОЗ.17	4	0,3	1,20	ЛИСТ 16
			ИТОГО	102,50	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КР-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-48	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ 1-48



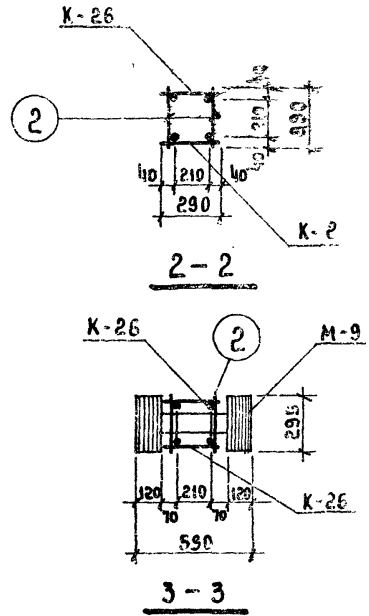
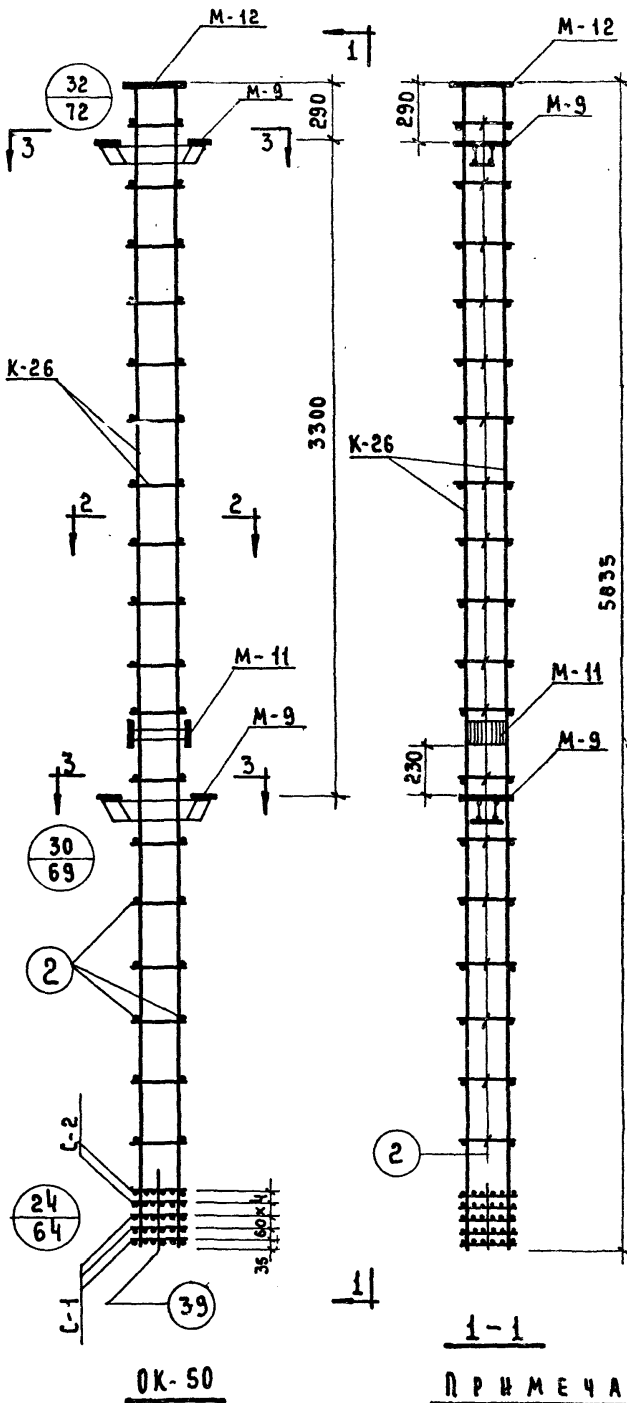
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		ИЗМЕРЕНИЯ В ОУЛАХ АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
DK-49	K-26	2	30.00	60.00	290x290 АНСТ 16
	C-1	3	0.40	1.20	ИИ-04-2 ВЫС. 104 мм
	C-2	2	0.80	1.60	АНСТ 17
	M-10	2	10.9	20.18	ВЫС. 104 мм АНСТ 20
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫС. 104 мм АНСТ 21
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫС. 104 мм АНСТ 22
	ПОЗ. 2	36	0.1	3.5	ИИ-04-2 ВЫС. 104 мм
	ПОЗ. 39	4	0.10	0.40	АНСТ 16
			Итого	119.48	

**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-ЕЗ и ГОСТ 14098-68

1971	Т.К.	КОЛОННА КВК-366-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-49	АНСТ 49



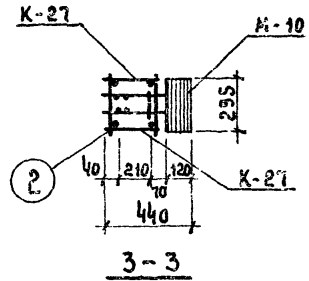
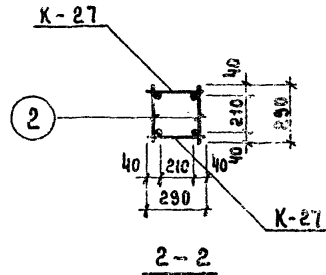
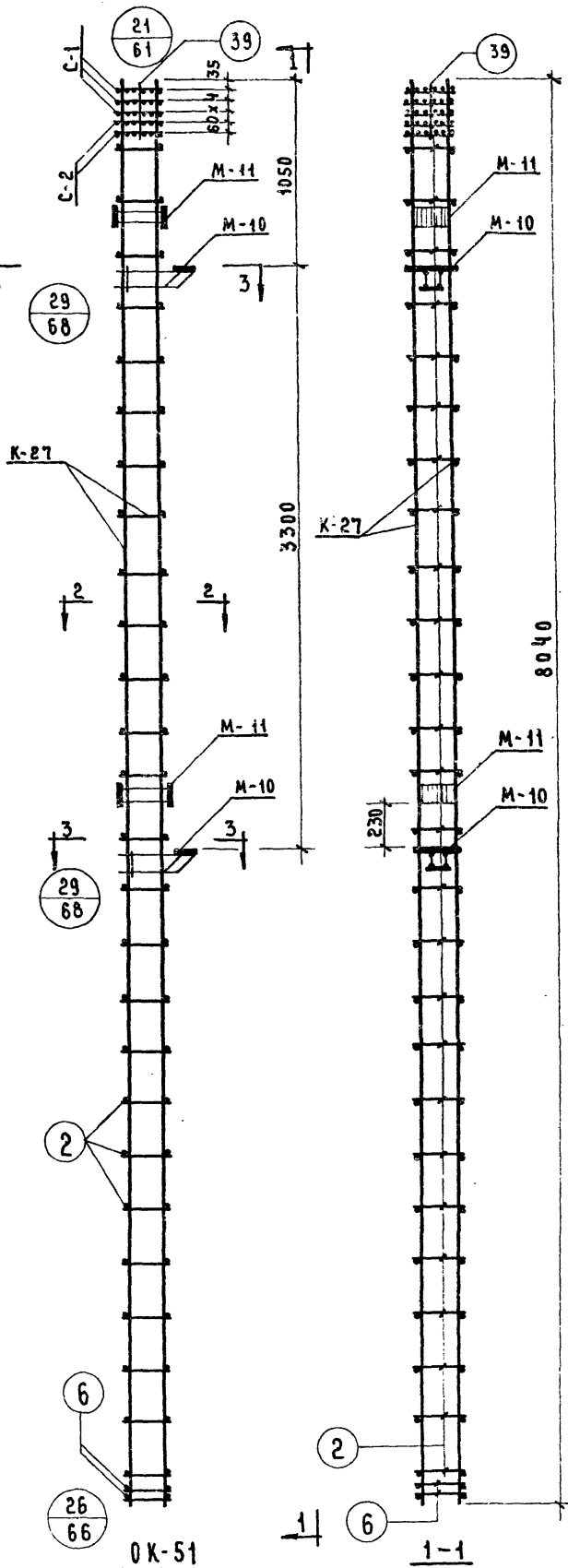


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИНСЕРИИ ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-50	K-26	2	30.00	60.00	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II АНСТ 13
	C-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II АНСТ 17
	C-2	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II АНСТ 17
	M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II АНСТ 17
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II АНСТ 17
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II АНСТ 22
	П03.2	36	0.1	3.6	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II АНСТ 22
	П03.39	4	0.10	0.40	АНСТ 16
			ИТОГО	121.58	

**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОННА КВР-366-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-50	ВЫПУСК АНСТ 50

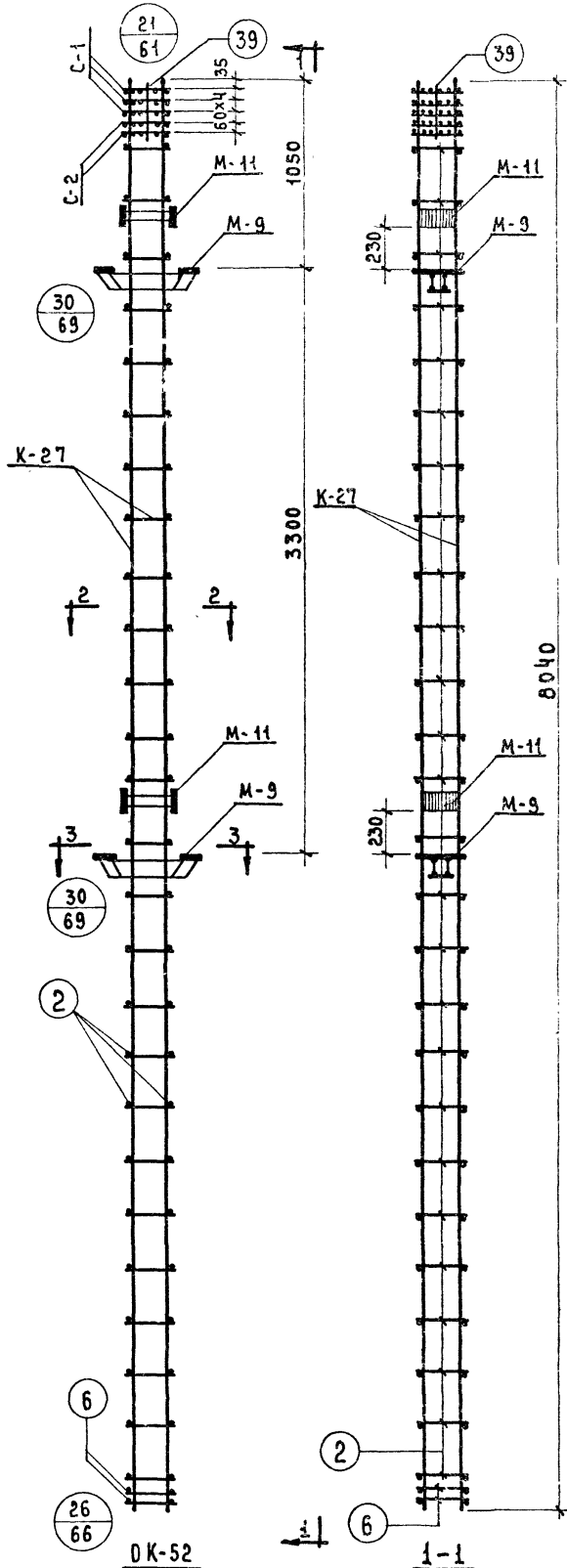


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАС	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ.		ИНСЕРВЫ ВЫПЛЕК АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
OK-51	K-27	2	41.82	83.24	ИИ-04-2 ВЫП.10 С.И АНСТ 14
	C-1	3	0.40	1.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 С.И АНСТ 17
	C-2	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 ВЫП.10 С.И АНСТ 17
	M-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 ВЫП.10 С.И АНСТ 10
	M-11	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 ВЫП.10 С.И АНСТ 11
	П03.2	52	0.1	5.2	ИИ-04-2
	П03.39	4	0.10	0.40	ВЫП.10 С.И
	П03.6	4	0.20	0.80	АНСТ 16
			ИТ-10	102.92	

**П Р И М Е Ч А Н И Е.**

1. АРМИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ, В СООТВЕТСТВИИ С СН-593-55 И ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОННА КНК-366-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-51	ВЫПЛЕК АНСТ 51



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИИИИИ ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-52	K-27	2	41.62	83.24	ИИ-04-2 ВЫП.104.И АНСТ14
	C-1	3	0.40	1.20	ИИ-04-2 ВЫП.104.И
	C-2	2	0.80	1.60	АНСТ17
	M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 ВЫП.104.И АНСТ19
	M-11	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 ВЫП.104.И АНСТ21
	П03.2	52	0.1	5.2	ИИ-04-2
	П03.39	4	0.10	0.40	ВЫП.104.И
П03.6	4	0.20	0.80	АНСТ16	
			Итого	145.08	

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

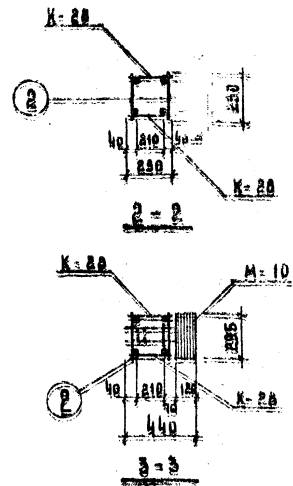
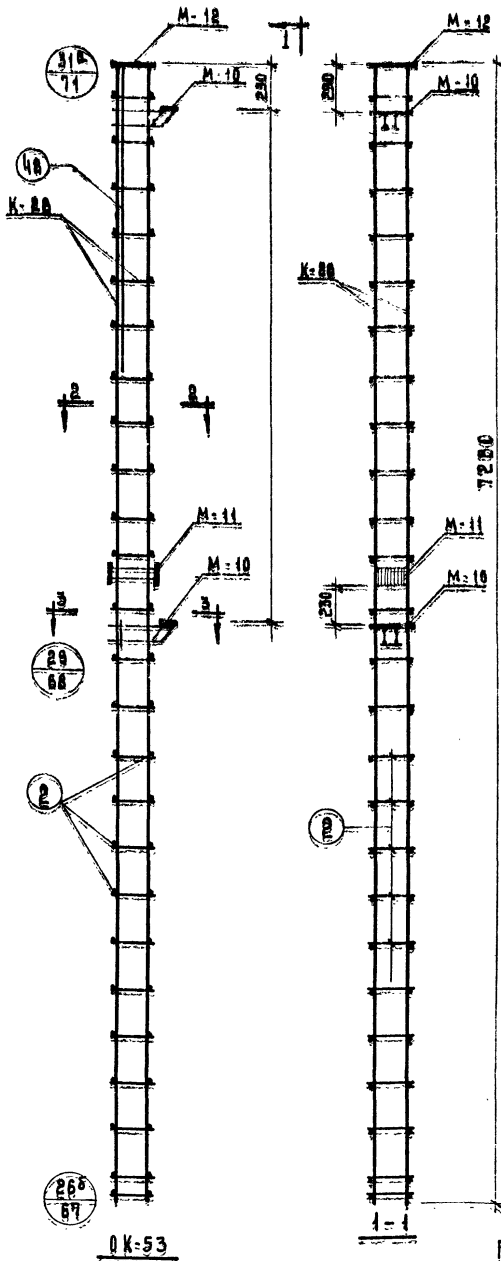
1. АРМИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛАСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.

1971

ТК

КОЛОДНА КНР-366-17  
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-52

СЕРИЯ  
ИИ-04-2  
ВЫПУСК  
АНСТ  
ЧАСТЬ  
52

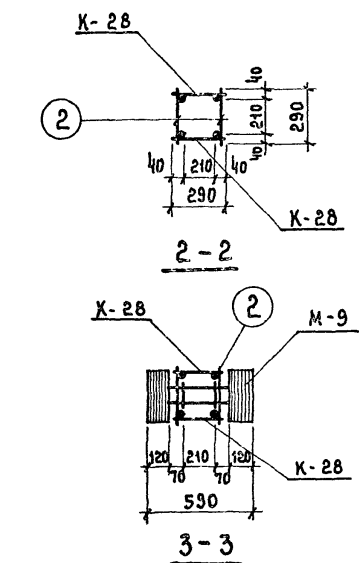
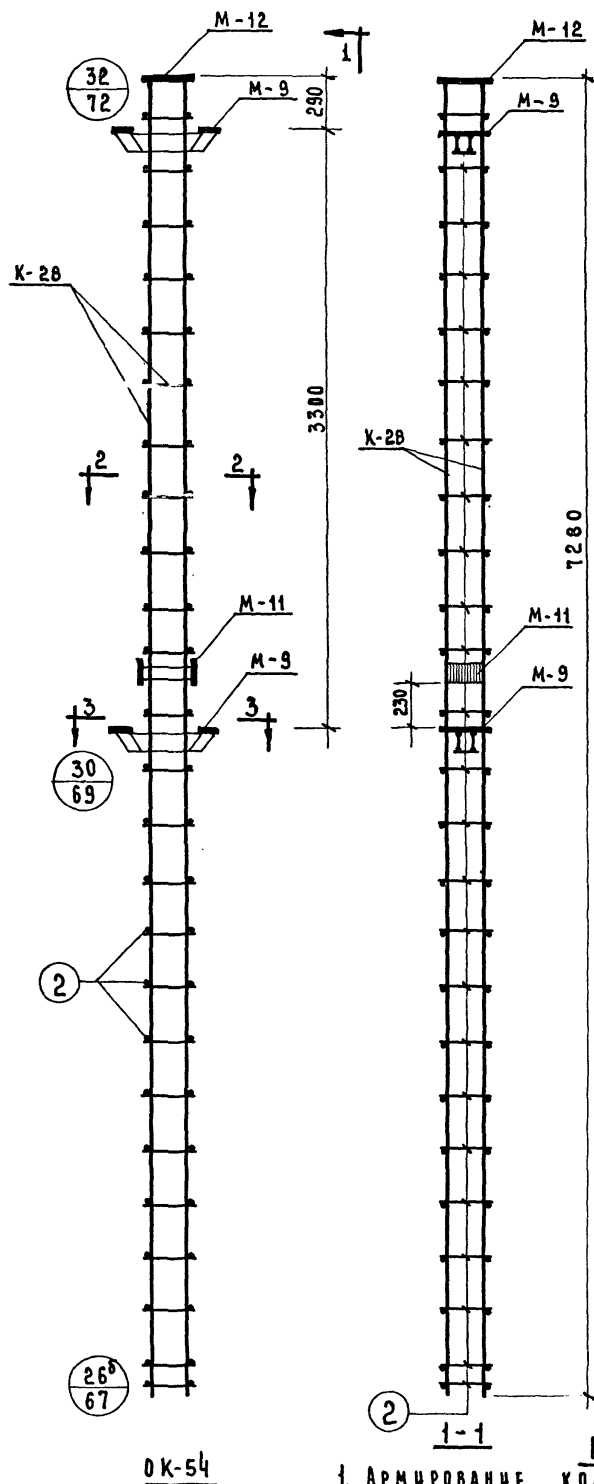


МАРКА ВРЕМЯ КАРКАС КАРКАС	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВСЕ ОБЪЕМ ИЗДЕЛ.	КФ. ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ИНСЕРИ ВЫПУСК. ЛУСТ
OK-53	K-20	2	14,50	29 0	
	M-10	2	40,08	20,48	
	M-11	1	10,20	10,20	
	M-12	1	12,34	12,34	
	ПВВ.2	50	0,1	5,00	
	ПВВ.4В	2	6,74	13,48	
	Итого			90,90	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Армирование хвостов выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-66.

1974	ТК	КОЛОЖКА	КК - 386 - И	ОФПРЯ
		ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС ОК-53	ИИ - ОД - 2
				ВАНДЕР ЛУСТ
				10-7
				53



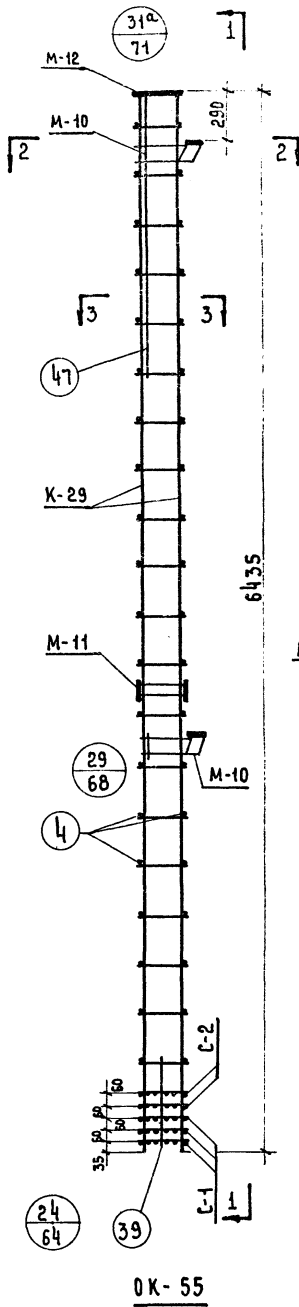
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
DK-54	K-28	2	14.50	29.00	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II Л ИСТ 14
	M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II Л ИСТ 15
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II Л ИСТ 21
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II Л ИСТ 22
	ПОЗ. 2	50	0.1	5.00	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II Л ИСТ 16
			ИТОГО	83.78	

1971	TK	КОЛОННА КР-366-11	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-54	ВЫПУСК Л ИСТ 54

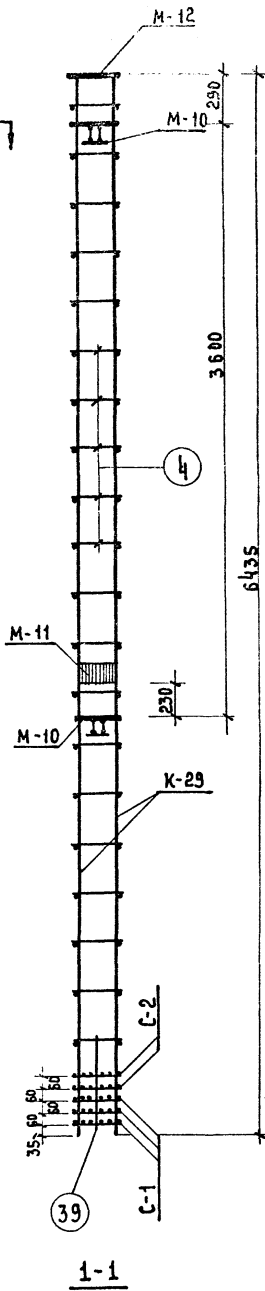
DK-54

ПРИМЕЧАНИЕ

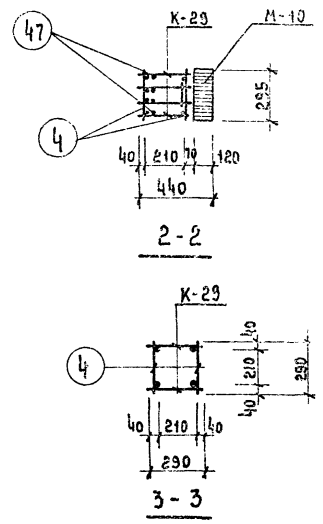
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.



OK-55



1-1

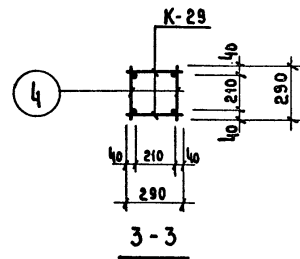
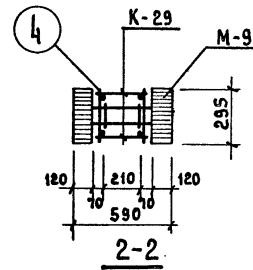
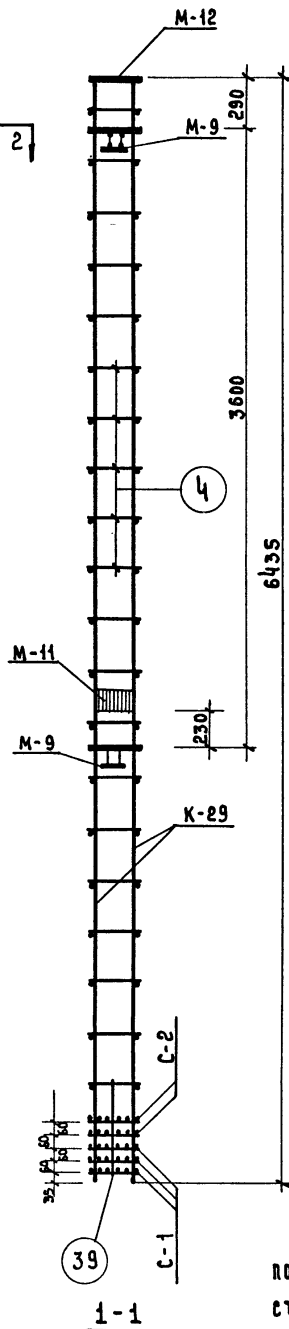
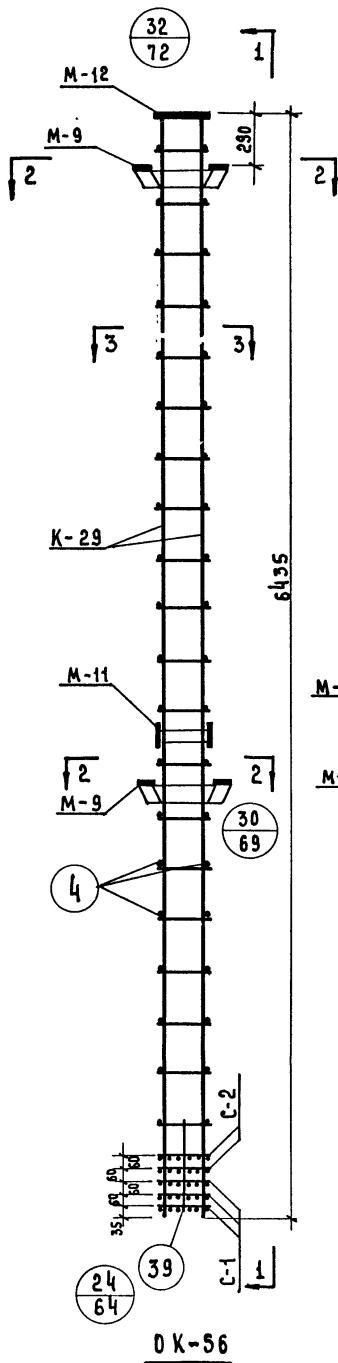


МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		ИМ СЕРВИС ВЫПУСК ЛУС
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-55	K-29	2	32,9	65,8	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛНСТ 15
	C-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛНСТ 17
	C-2	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛНСТ 17
	M-10	2	10,09	20,18	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛНСТ 20
	M-11	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛНСТ 21
	M-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛНСТ 22
	ПОЗ.4	40	0,1	4,0	ИИ-04-2
	ПОЗ.39	4	0,1	0,4	ВЫП.104.И ЛНСТ 15
ПОЗ.47	2	4,5	9,0		
ИТОГО:			124,18		

**П Р И М Е Ч А Н И Е**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	TK	КОЛОННА КВК-372-14	СЕРВИС ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛУС ЧАСТЬ 55
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-55	



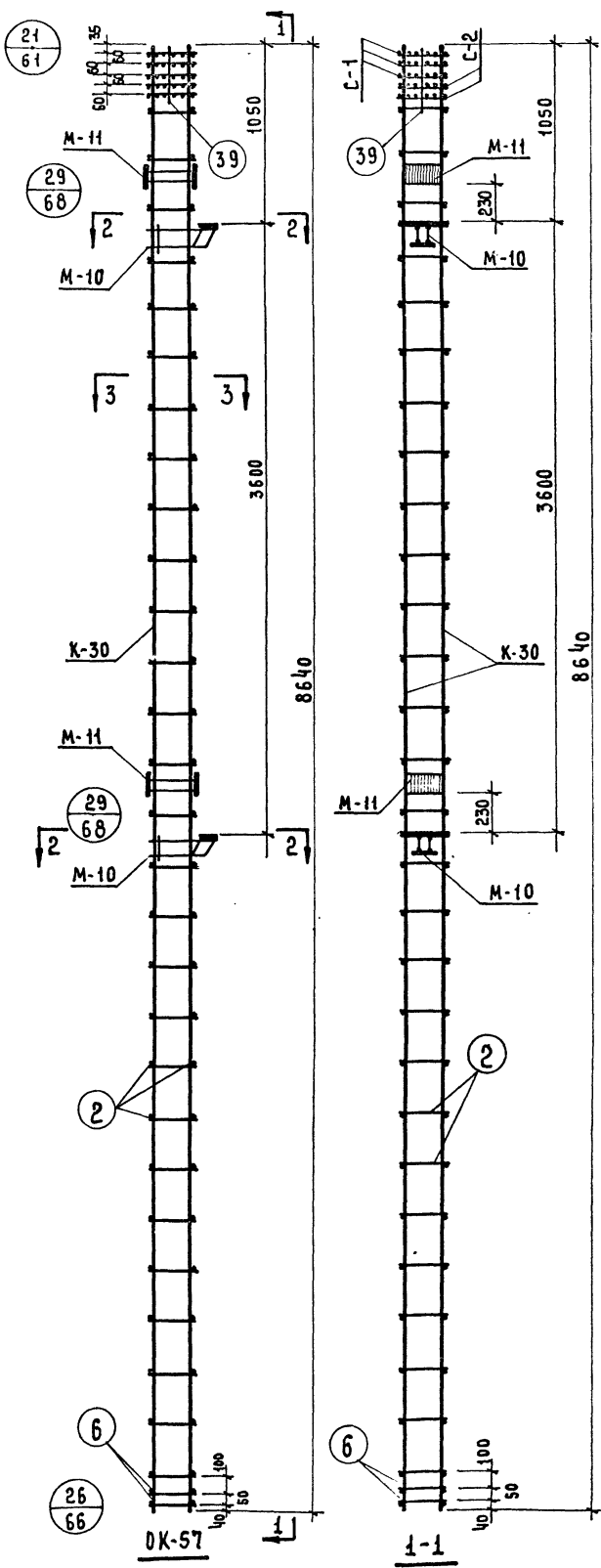
МАРКА ВЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-56	K-29	2	32,9	65,8	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II АНСТ 15
	C-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II АНСТ 17
	C-2	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II АНСТ 19
	M-9	2	16,12	32,24	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II АНСТ 21
	M-11	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II АНСТ 22
	M-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II АНСТ 22
	поз.4	40	0,1	4,0	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II АНСТ 16
	поз.39	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II АНСТ 16
Итого:			127,78		

### ПРИМЕЧАНИЕ

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	TK	КОЛОННА КВР-372-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-56	ВЫПУСК АНСТ 56

1971	ТК	КОЛОННА НКК-372-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-57	Выпуск лист 57



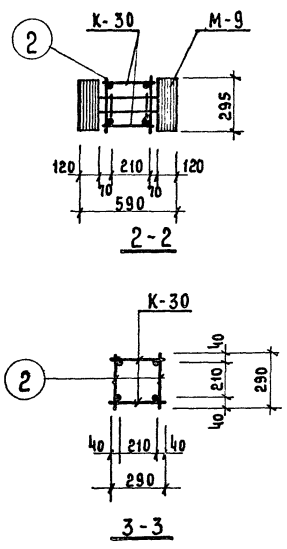
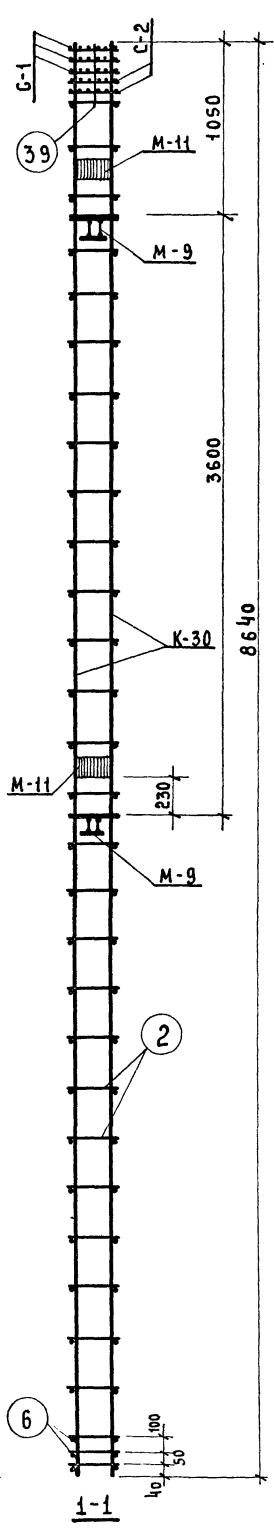
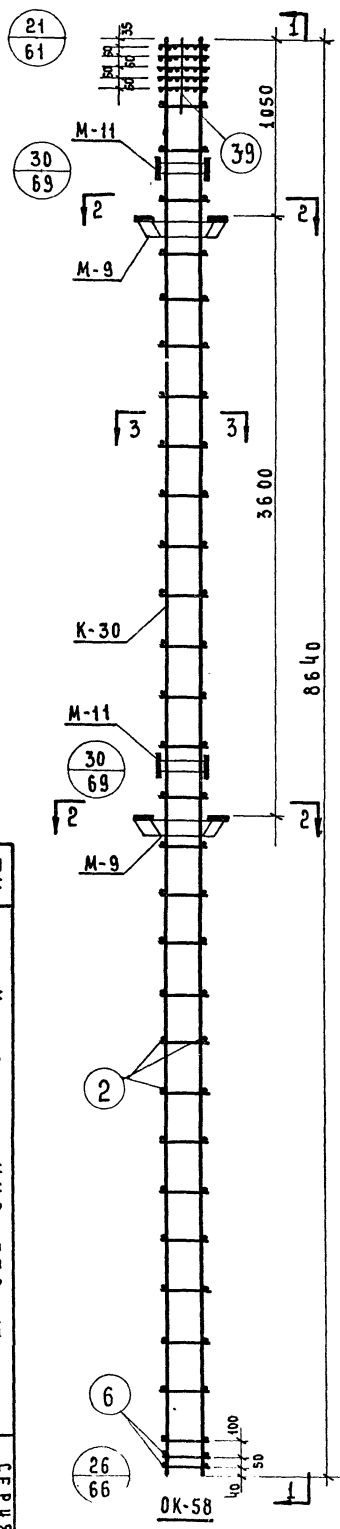
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		№ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-57	К-30	2	44.75	89.5	ИИ-04-2 Вып.10.Ч.И Лист 15
	С-1	3	0.4	1.20	ИИ-04-2 Вып.10.Ч.И Лист 17
	С-2	2	0.8	1.60	ИИ-04-2 Вып.10.Ч.И Лист 20
	М-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 Вып.10.Ч.И Лист 21
	М-11	2	10.2	20.40	ИИ-04-2 Вып.10.Ч.И Лист 21
	ПОЗ. 2	56	0.1	5.6	ИИ-04-2
	ПОЗ. 6	4	0.2	0.8	Вып.10.Ч.И Лист 16
	ПОЗ. 39	4	0.1	0.4	
Итого:				139.68	

**П Р И М Е Ч А Н И Е :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68



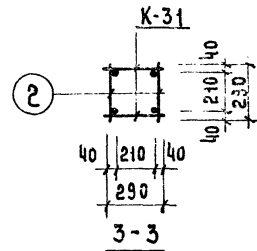
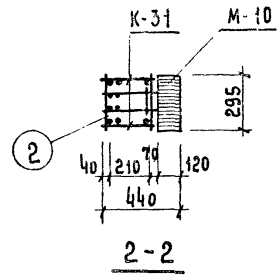
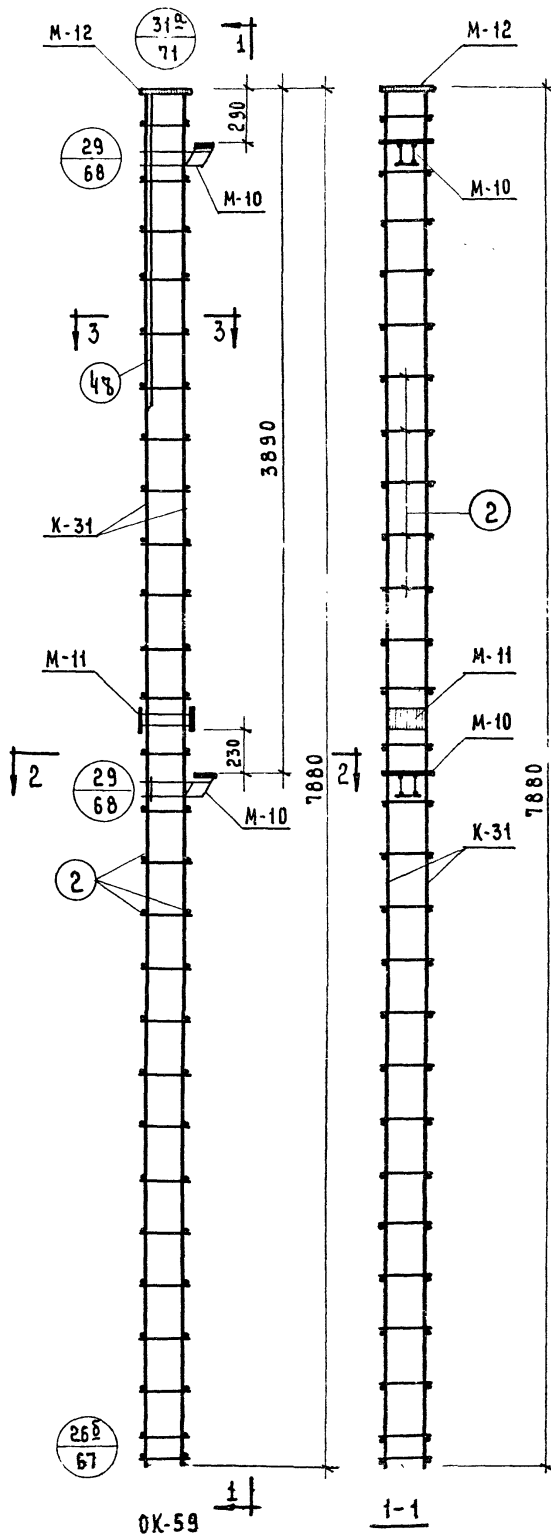
1971  
 ТК  
 КОЛОННА КНР-372-1П  
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-58  
 СЕРИЯ  
 ИИ-04-2  
 ВЫПУСК ЛИСТ  
 ЧАСТЬ 1 58



МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-58	К-30	2	44,75	89,50	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II Лист 15
	С-1	3	0,4	1,20	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II Лист 17
	С-2	2	0,8	1,60	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II Лист 19
	М-9	2	16,12	32,24	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II Лист 21
	М-11	2	10,2	20,40	ИИ-04-2
	П03.2	56	0,1	5,60	Вып. 10 Ч. II Лист 16
	П03.6	4	0,2	0,80	
	П03.39	4	0,1	0,40	
Итого			151,74		

**П Р И М Е Ч А Н И Е :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

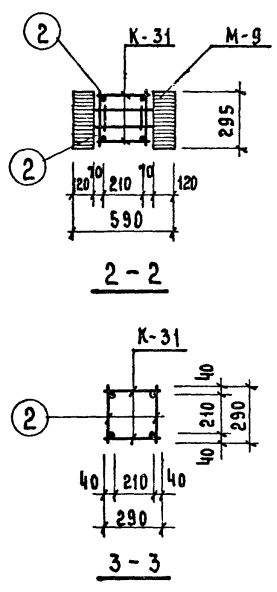
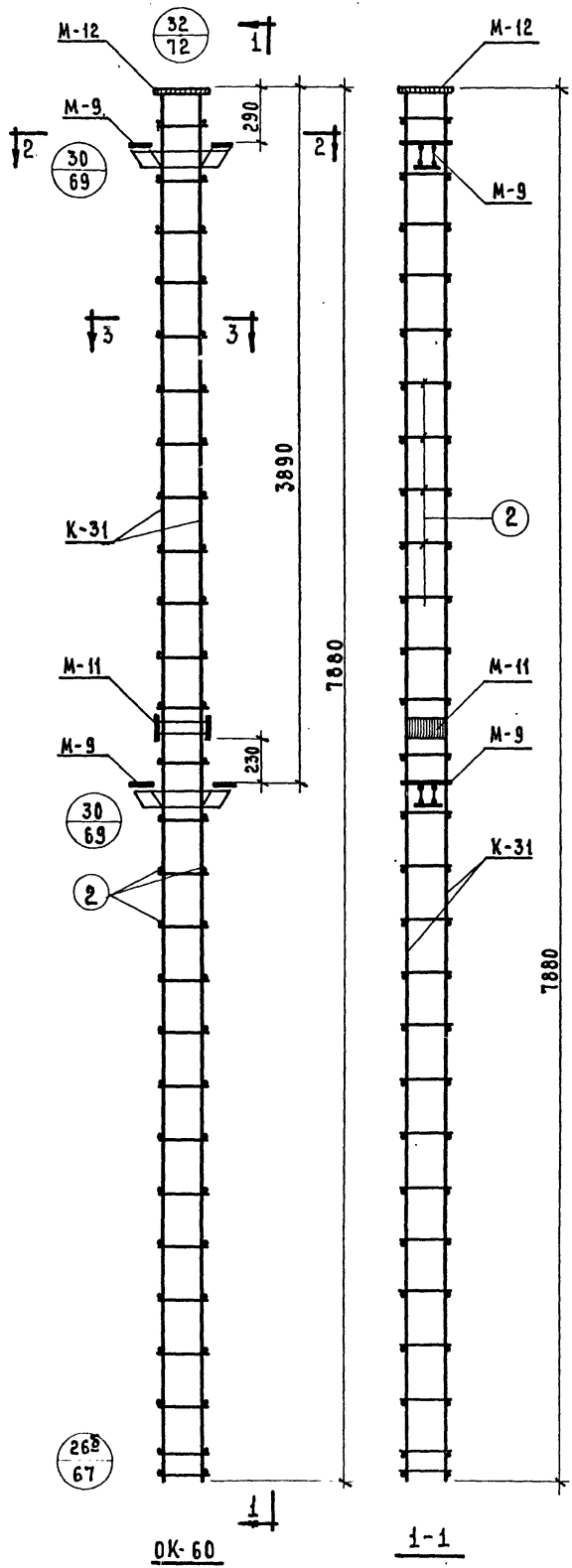


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-59	K-31	2	15.66	31.32	ИИ-04-2 ВМР.10 Ч.И ЛИСТ 16
	M-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 ВМР.10 Ч.И ЛИСТ 20
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВМР.10 Ч.И ЛИСТ 21
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВМР.10 Ч.И ЛИСТ 22
	П03.48	2	6.80	13.60	ИИ-04-2 ВМР.10 Ч.И
	П03.2	52	0.10	5.20	ЛИСТ 16
Итого				92.84	

**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

1 Армирование колонны выполнено  
в виде пространственного каркаса  
собираемого из плоских каркасов с  
помощью контактной сварки в соответ-  
ствии с СН-393-69 и ГОСТ-14090-68.

1971	TK	КОЛОННА	КК-372-11	СЕРИЯ
		ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС OK-59	ИИ-04-2
				ВЫПУСК ЛИСТ
				59
				ЧАСТЬ I

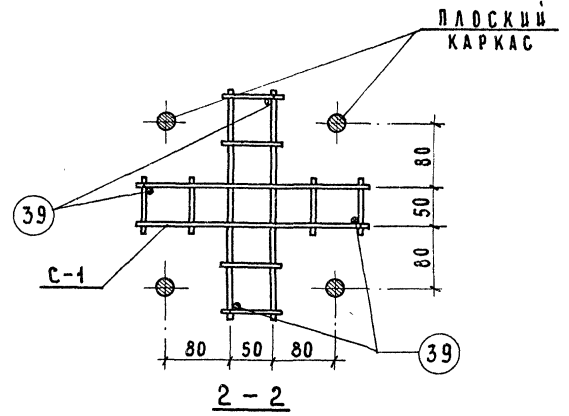
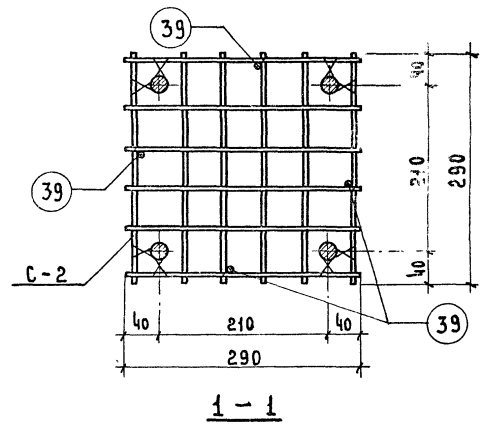
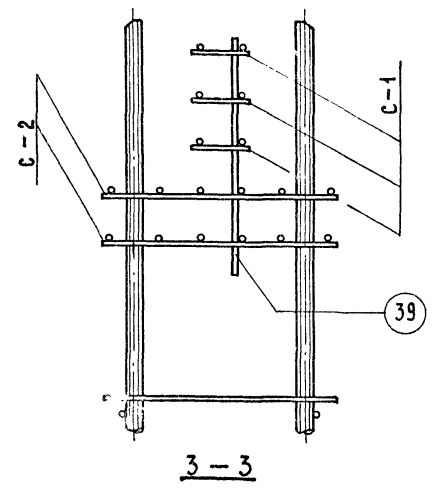
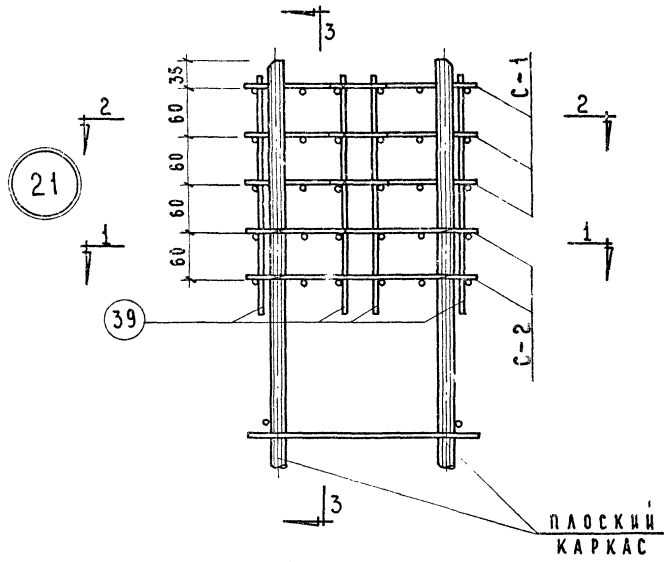


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТ.	ВЕС, КГ.		МН СЕРИЯ ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-60	K-31	2	15.66	31.32	ИЛ-04-2 ВМН.10 Ч. II АНСТ 16
	M-9	2	16.12	32.24	ИЛ-04-2 ВМН.10 Ч. II АНСТ 19
	M-11	2	10.20	10.20	ИЛ-04-2 ВМН.10 Ч. I АНСТ 21
	M-12	1	12.34	12.34	ИЛ-04-2 ВМН.10 Ч. II АНСТ 22
	ПОЗ. 2	52	0.10	5.20	ИЛ-04-2 ВМН.10 Ч. II АНСТ 16
Итого:			91,3		

**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

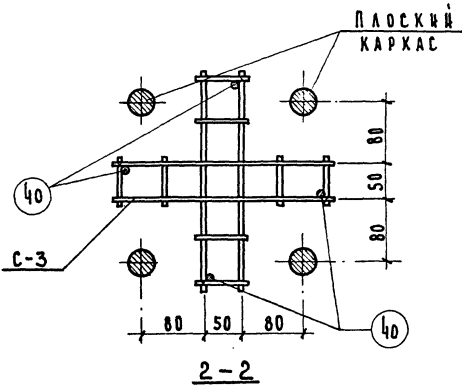
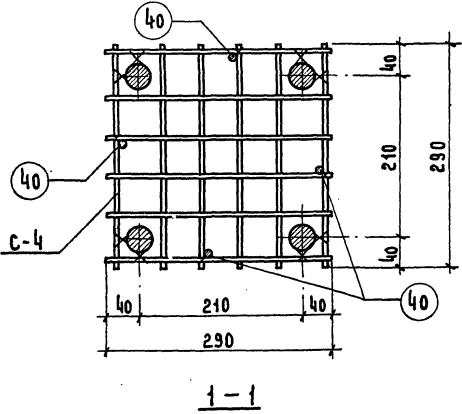
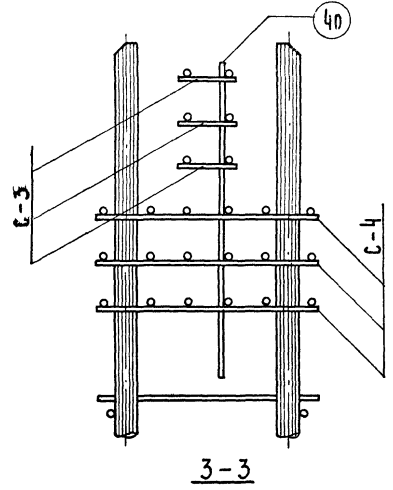
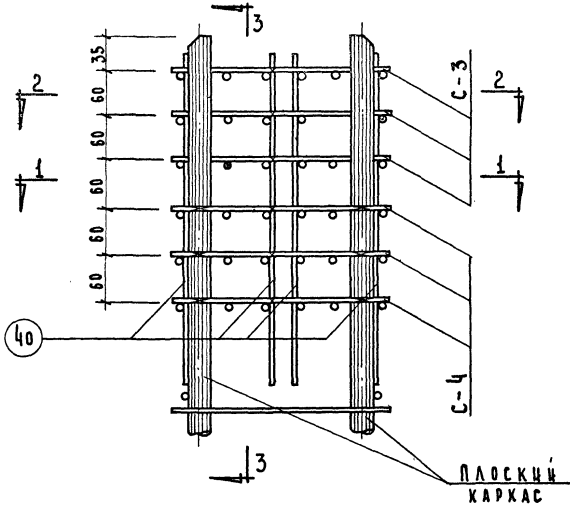
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из ларских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14038-68.

1971	TK	КОЛОННА КР-372-11	СЕРИЯ ИЛ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-60	ВЫПУСК АНСТ 60
			ЧАСТИ



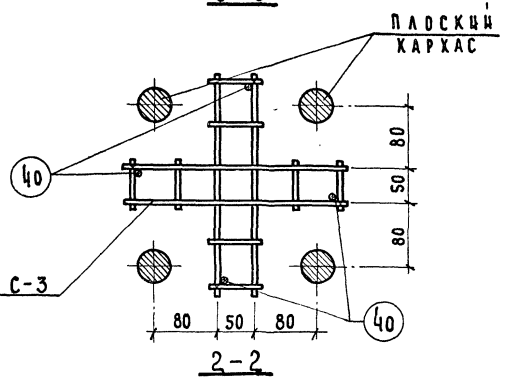
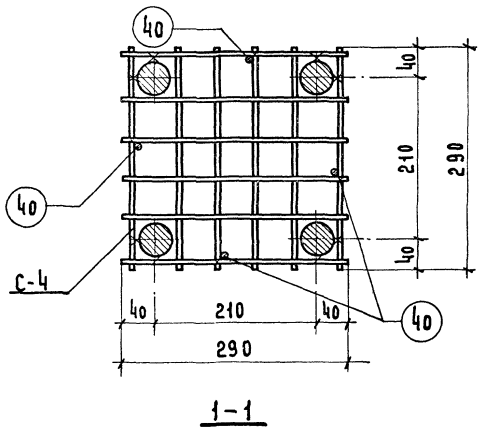
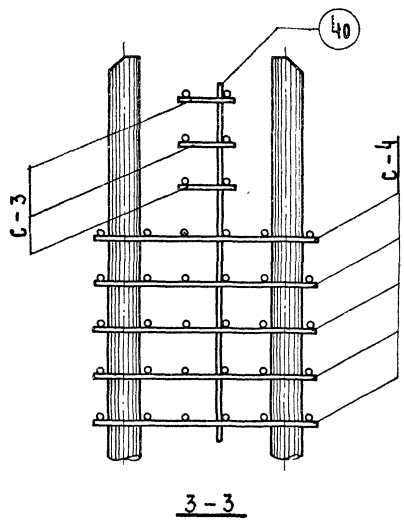
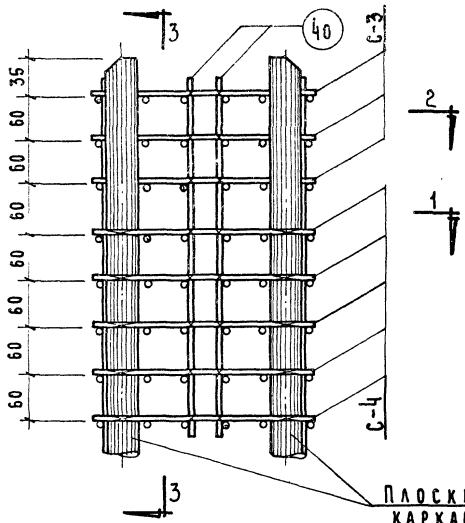
TK	КОЛОННЫ	СЕРИЯ И П-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. Узел 21.	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ I 61

22

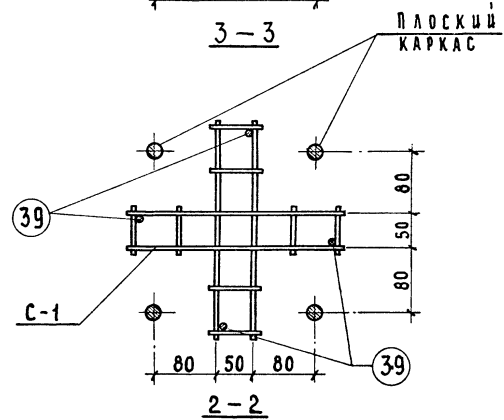
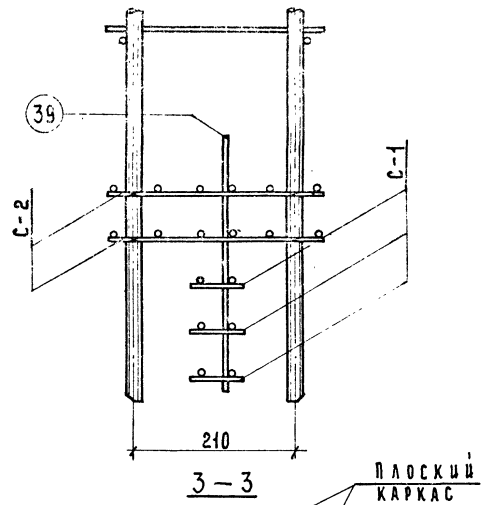
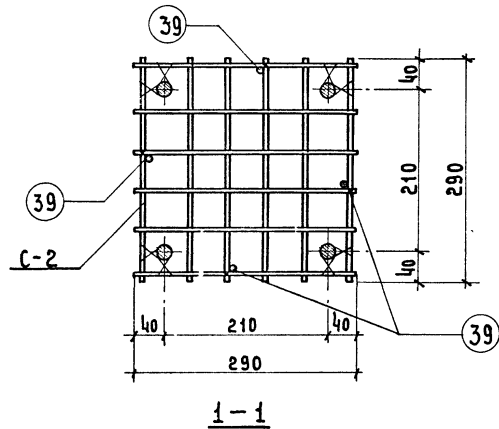
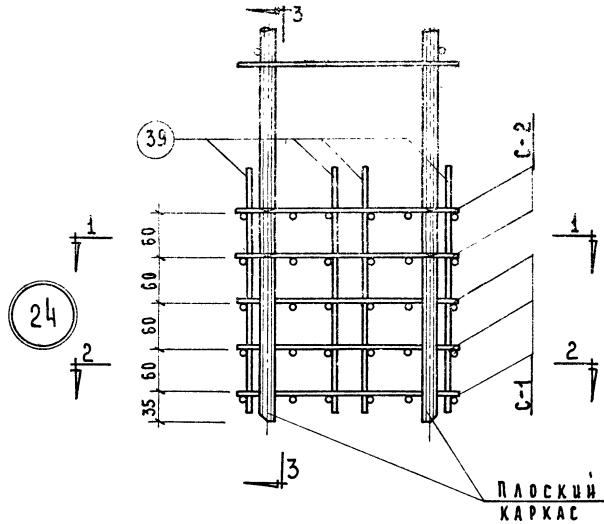


ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 22.	ЛИСТ ИД ЧАСТЬ 1 62

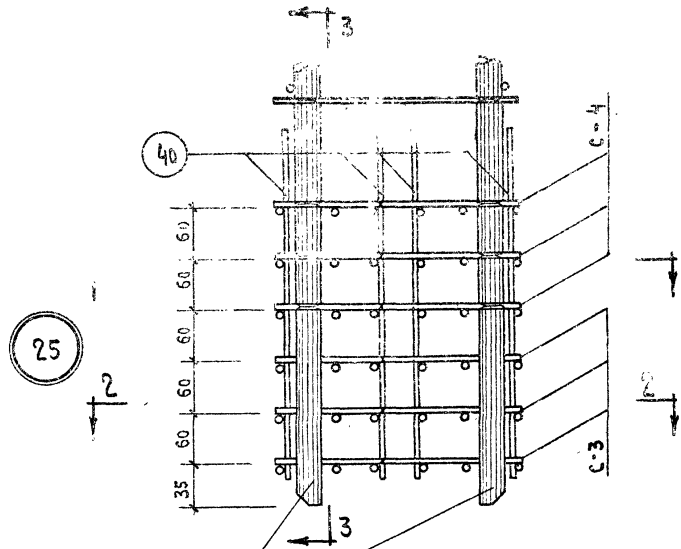
23



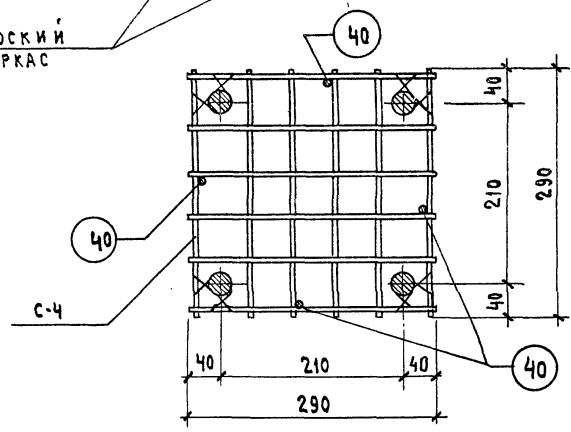
ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас. Узел 23.	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ I 63



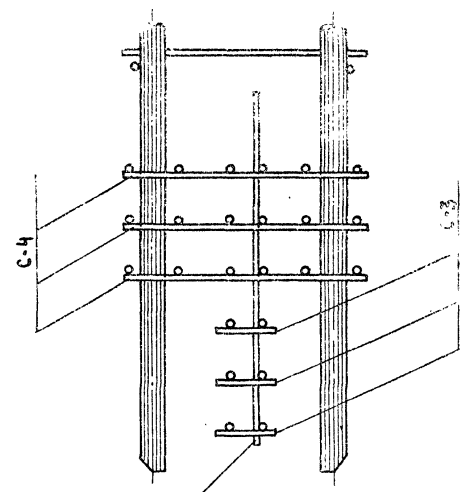
ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 24.	ВЫПУСК 30 ЛИСТ ЧАСТЬ I 64



ПЛОСКИЙ  
КАРКАС

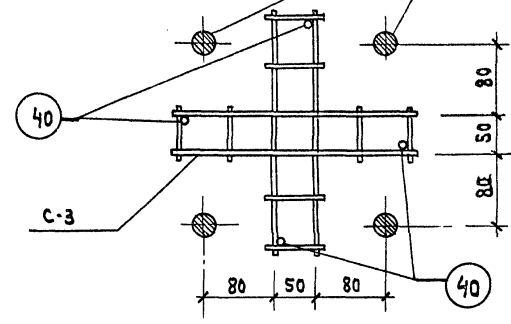


1-1



3-3

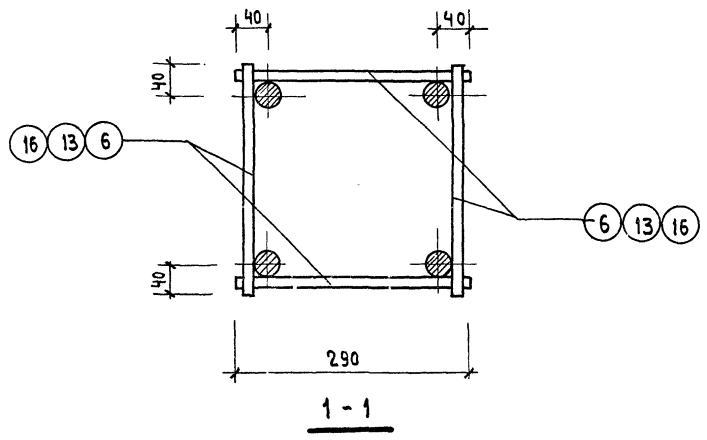
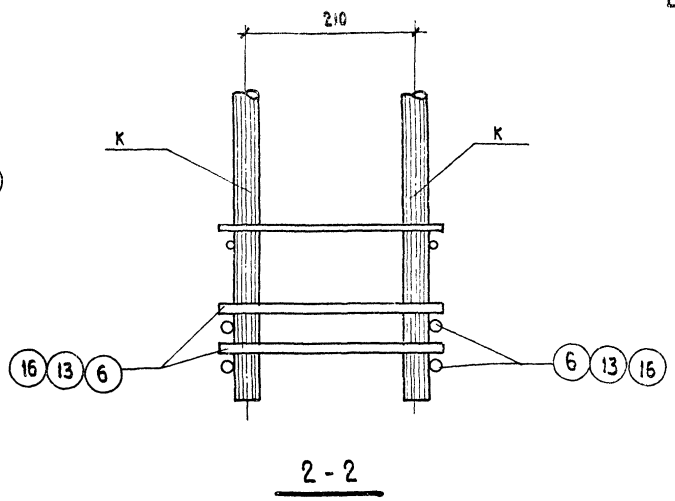
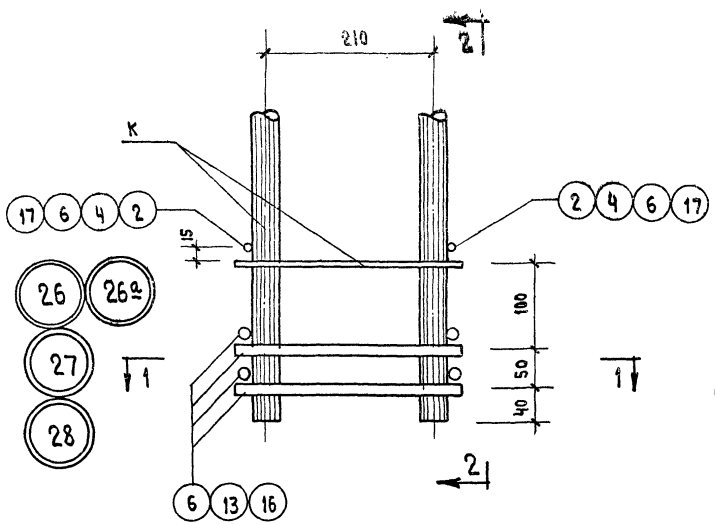
ПЛОСКИЙ  
КАРКАС



2-2

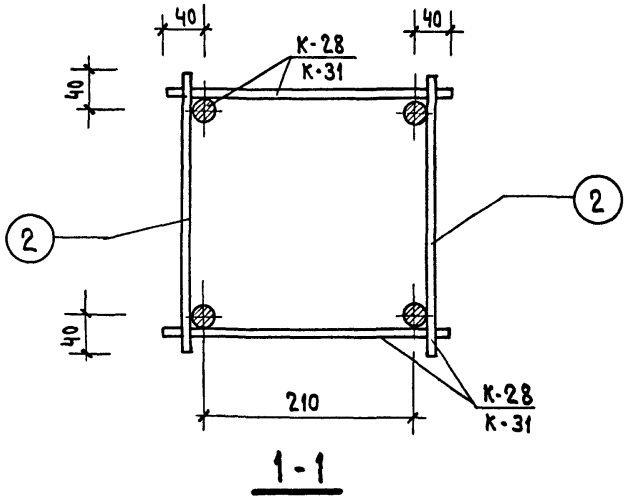
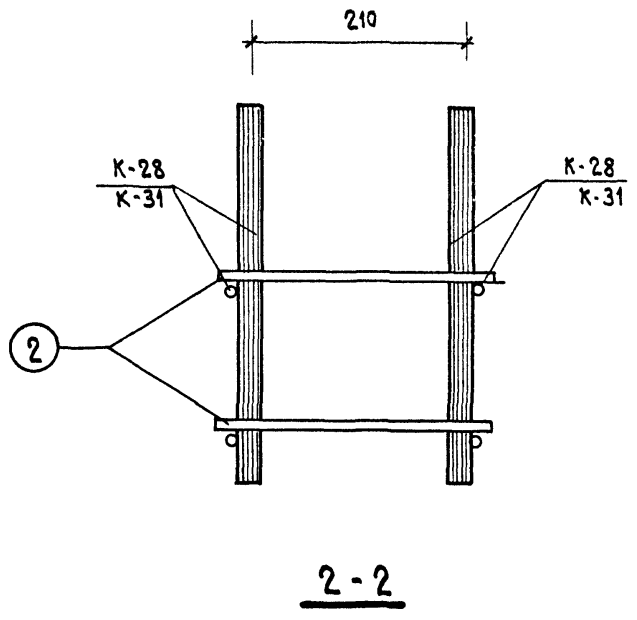
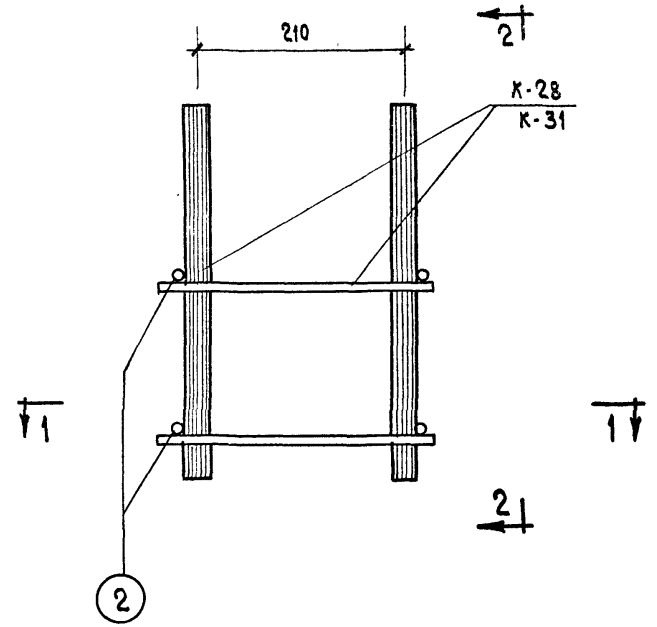
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ МИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 25	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ 1
		ЛИСТ 68



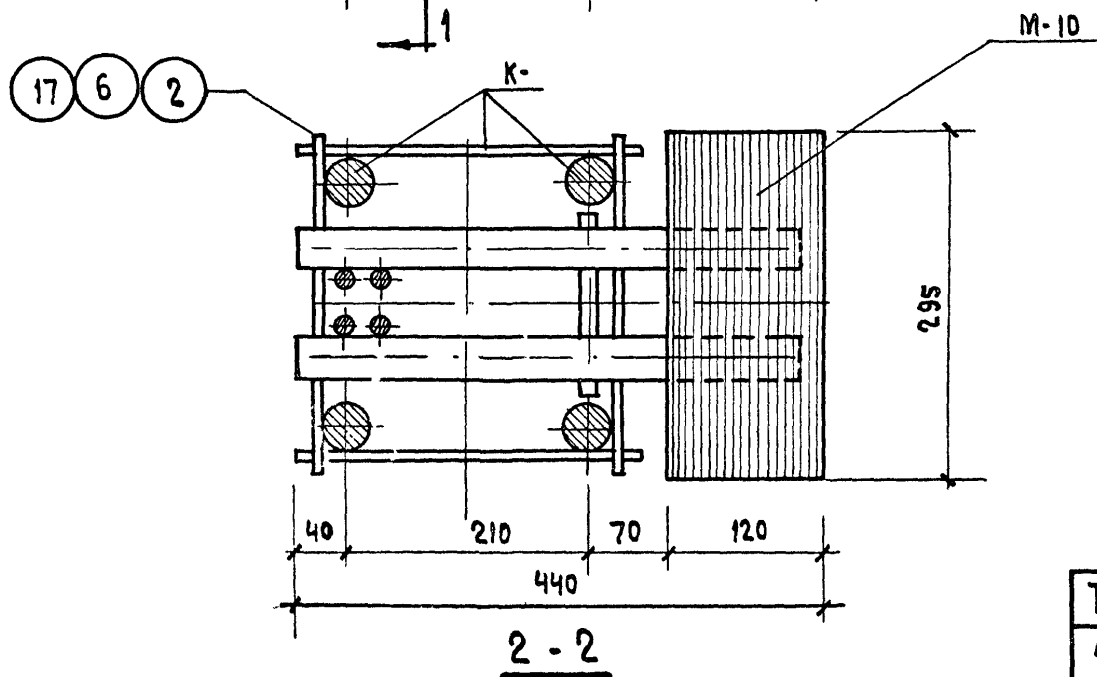
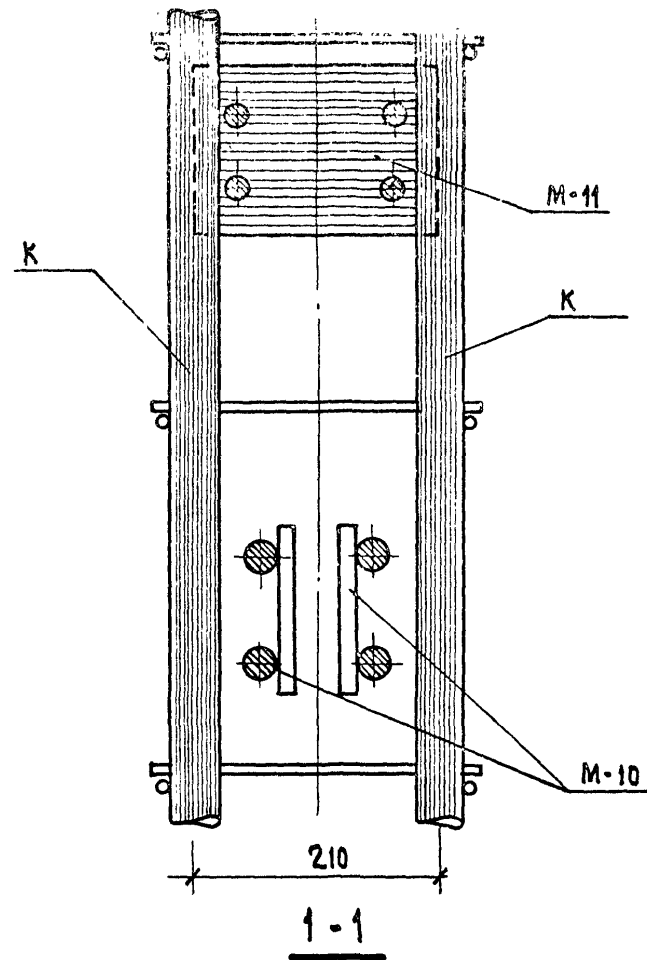
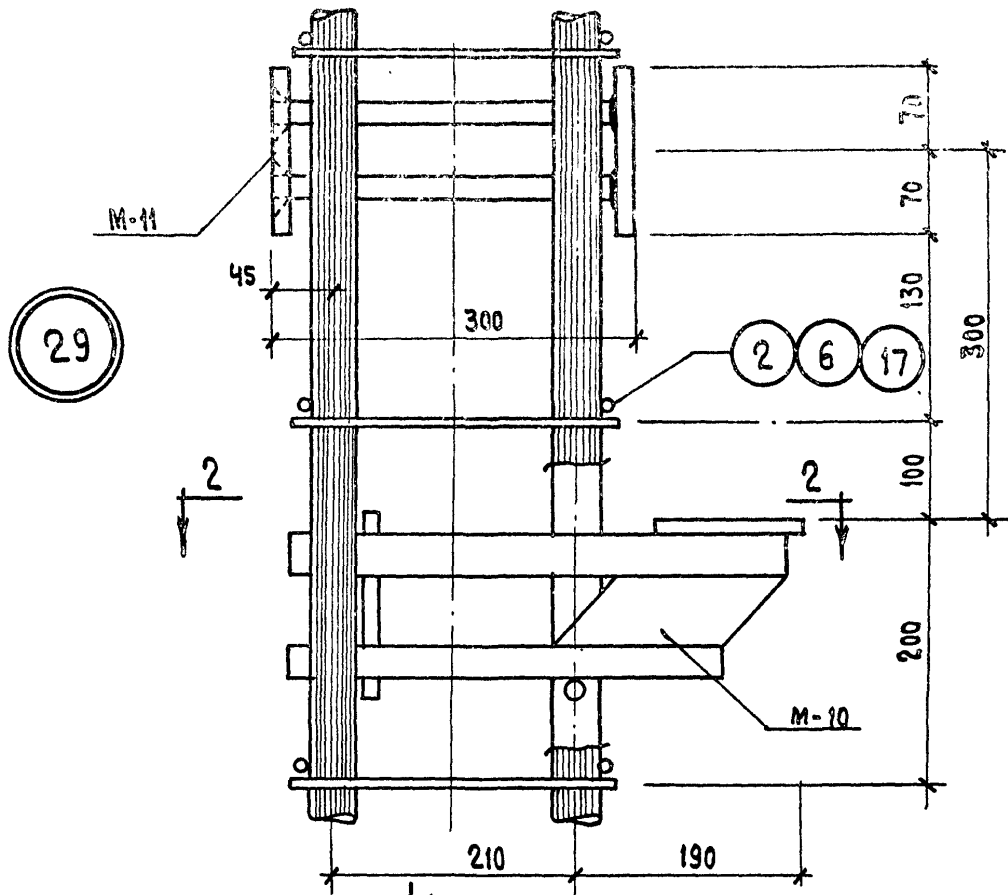


ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ МИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. Узлы 26, 26а, 27, 28	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I
		АНСТ 66

26б

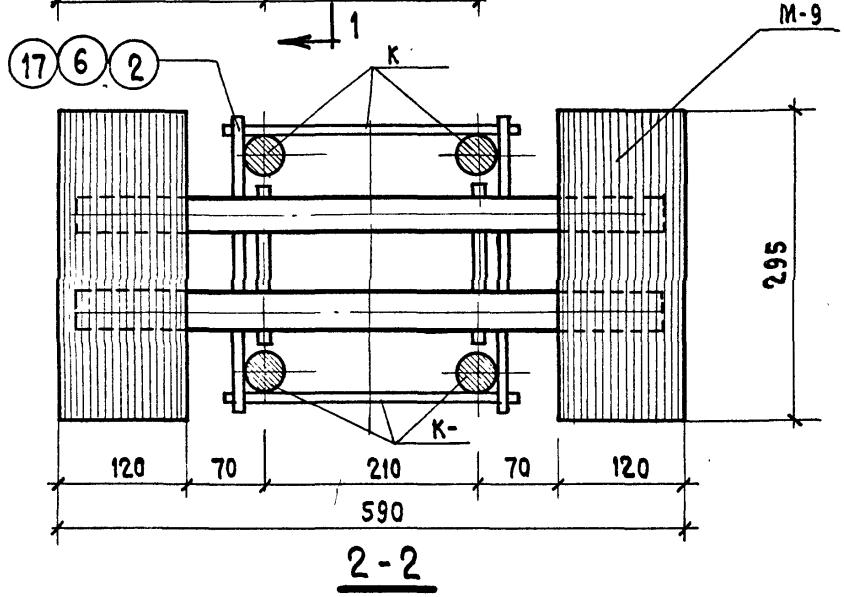
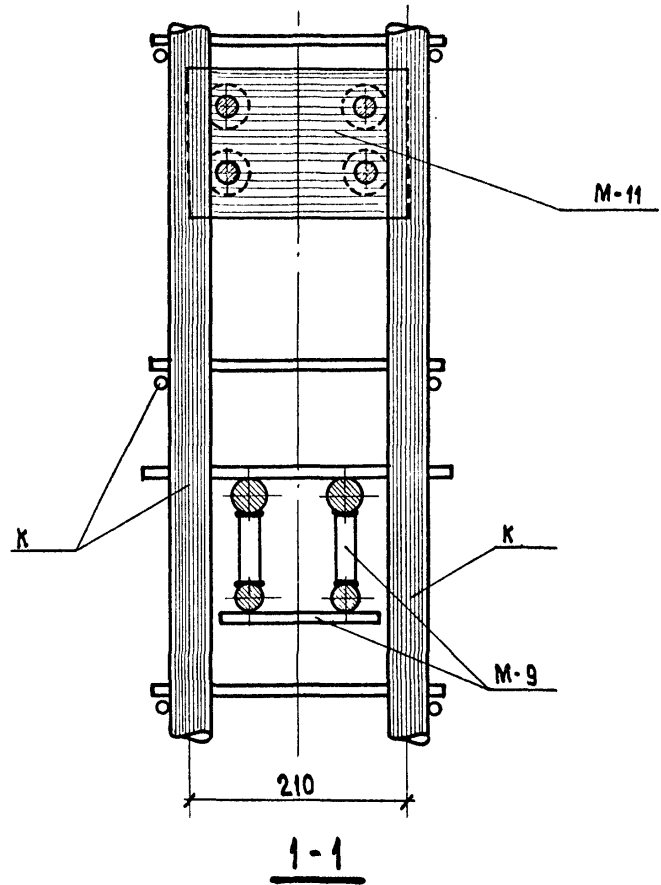
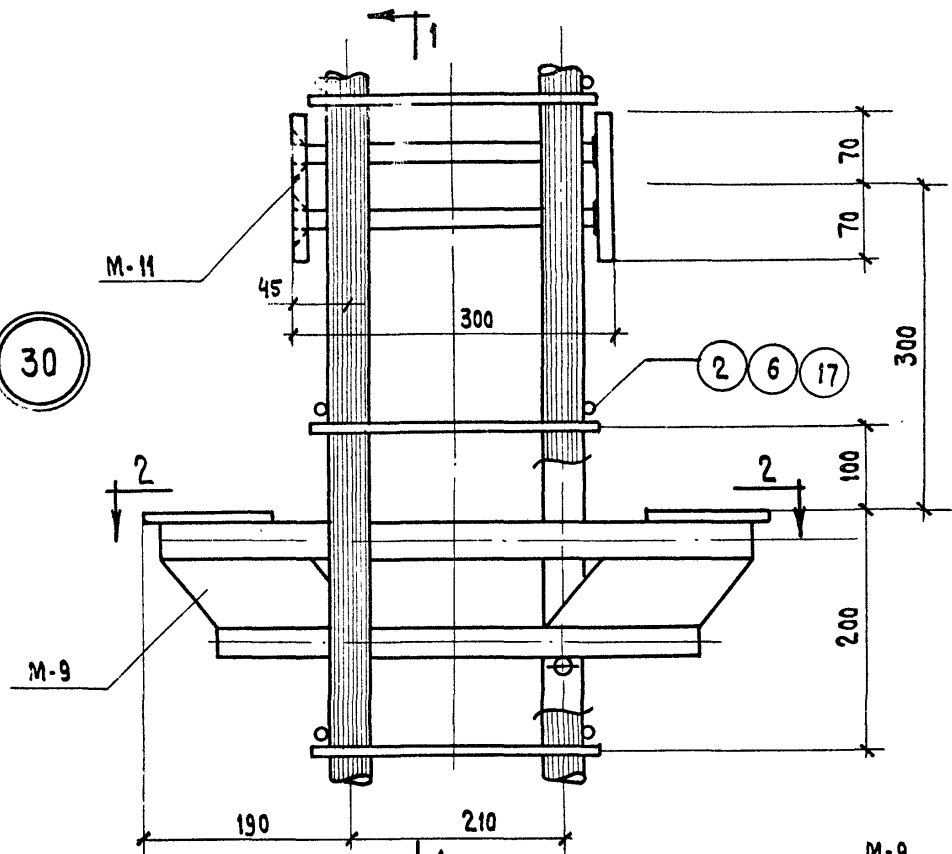


ТК	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 26б	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 67

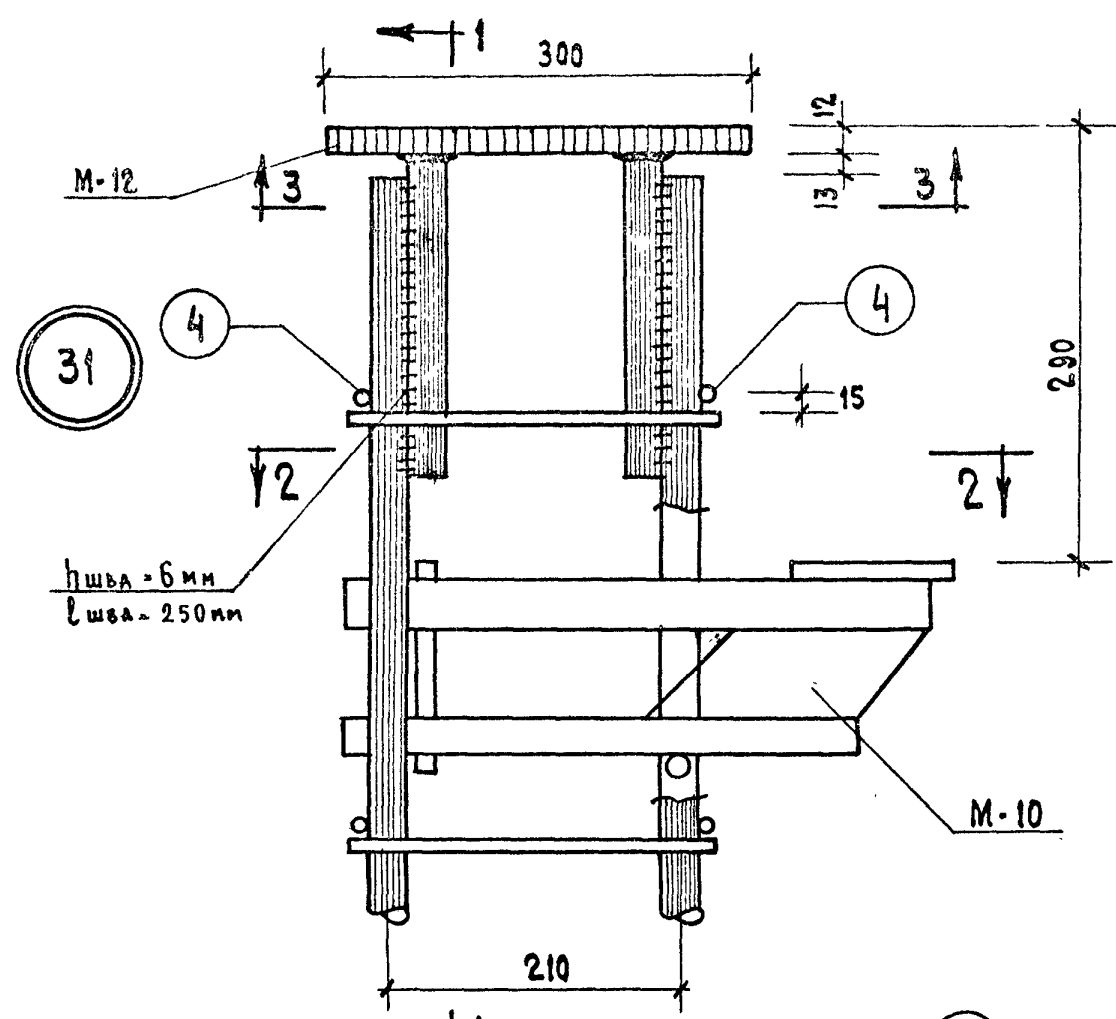


ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 29	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I
		ЛИСТ 68

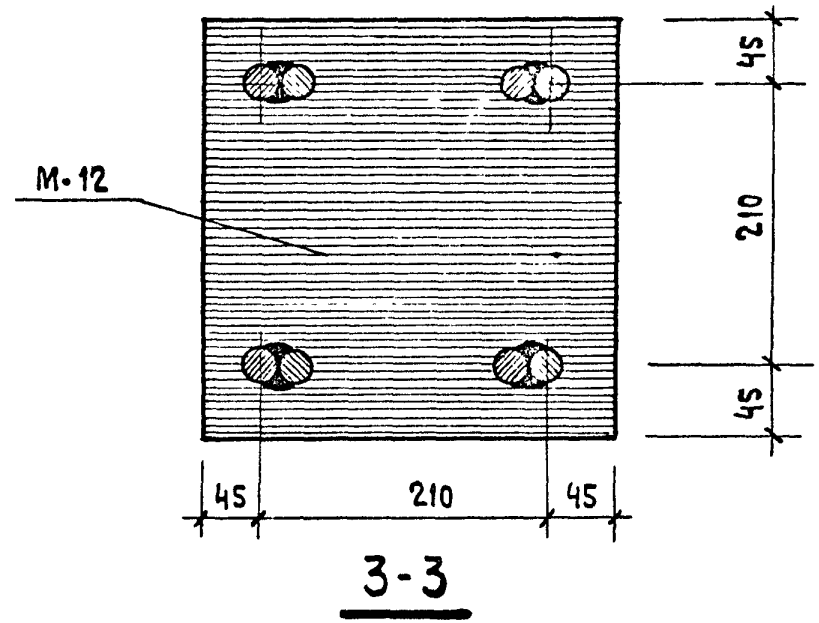
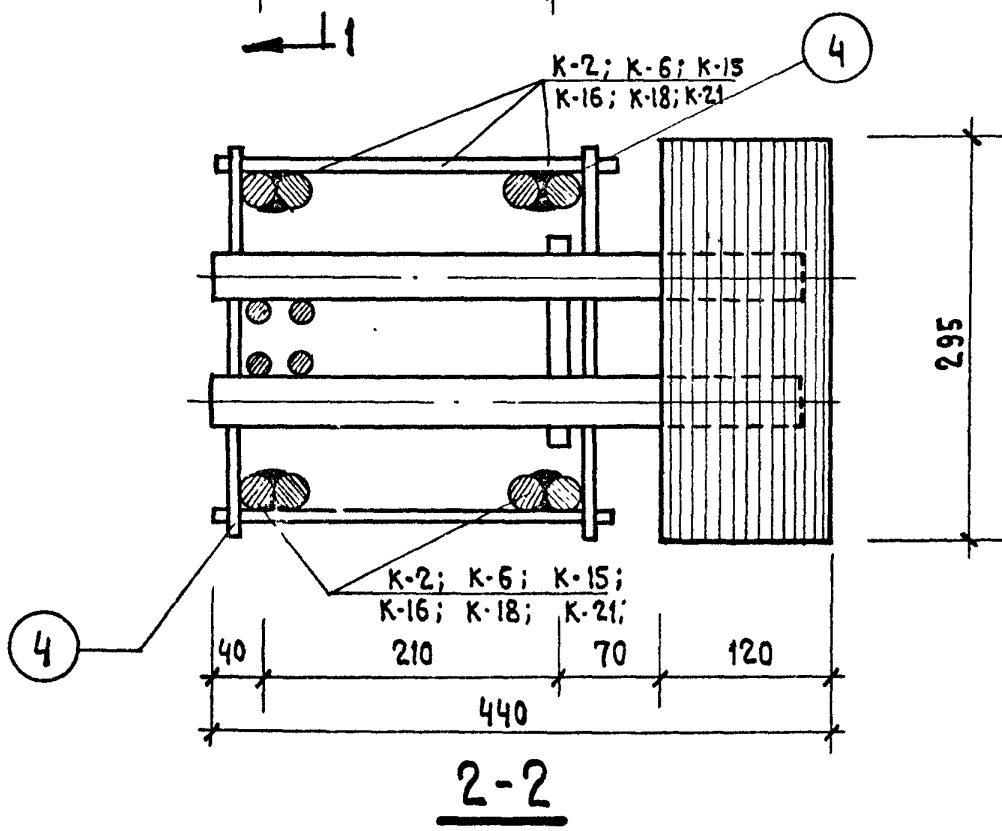
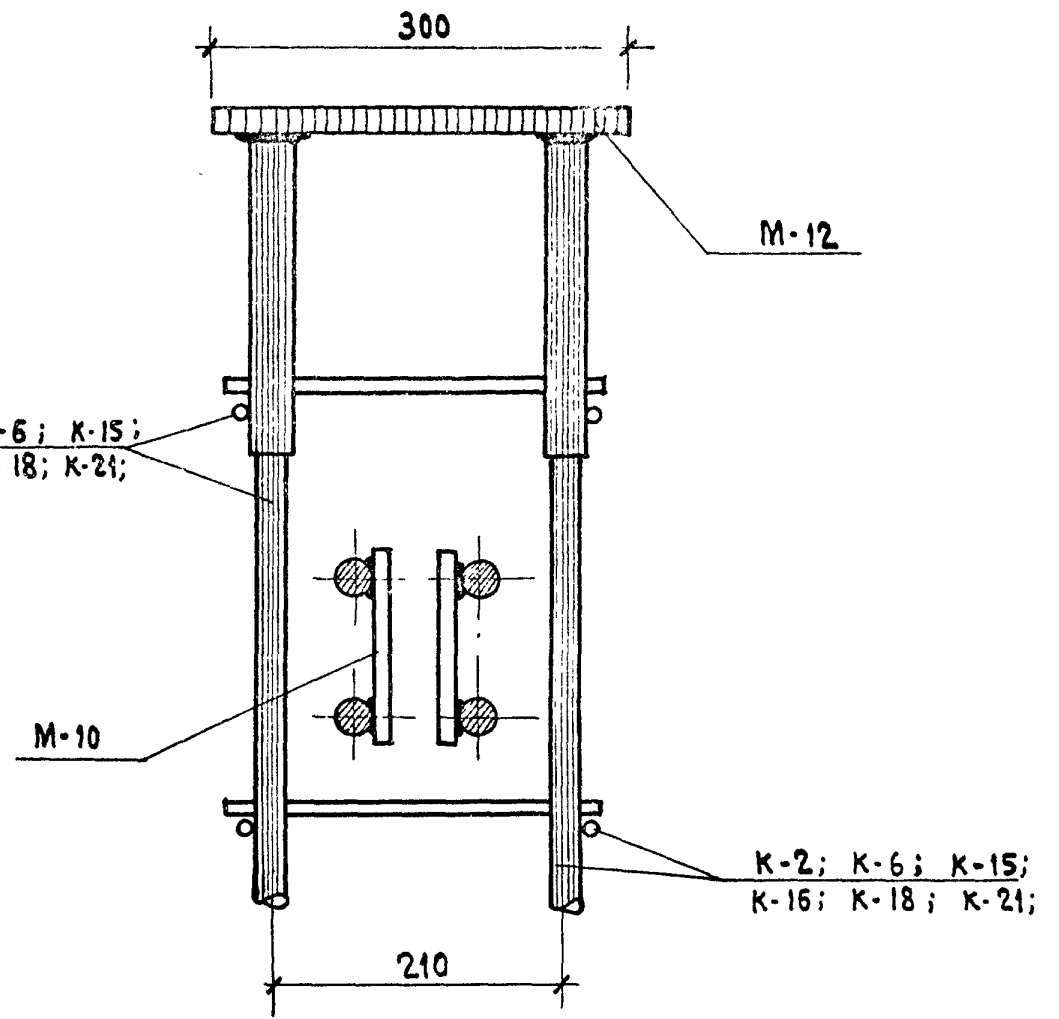
30



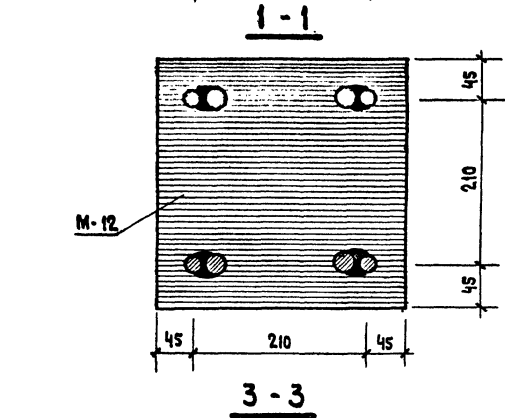
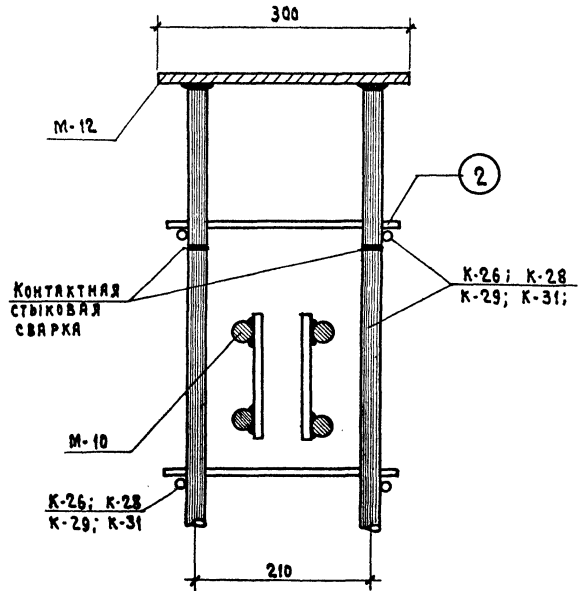
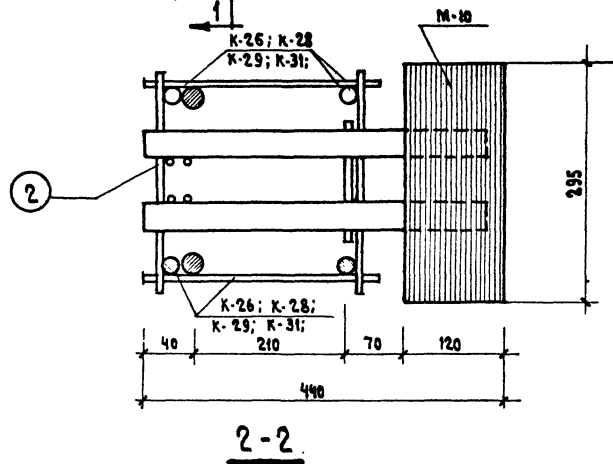
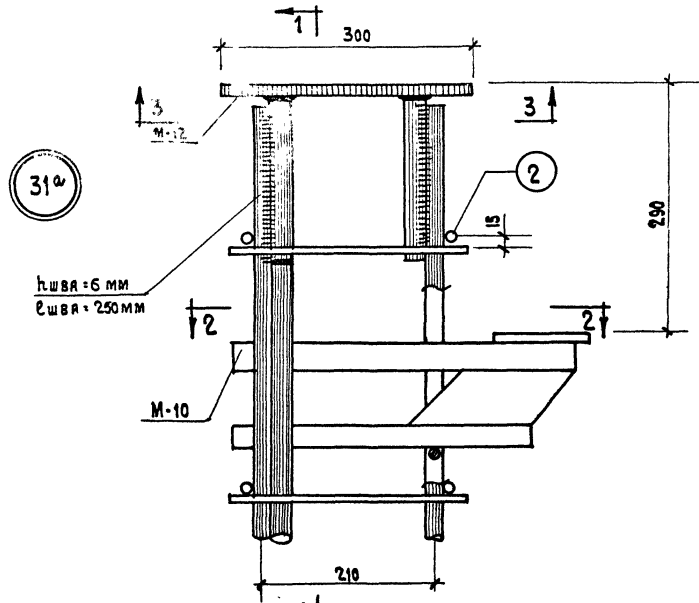
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 30	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 69



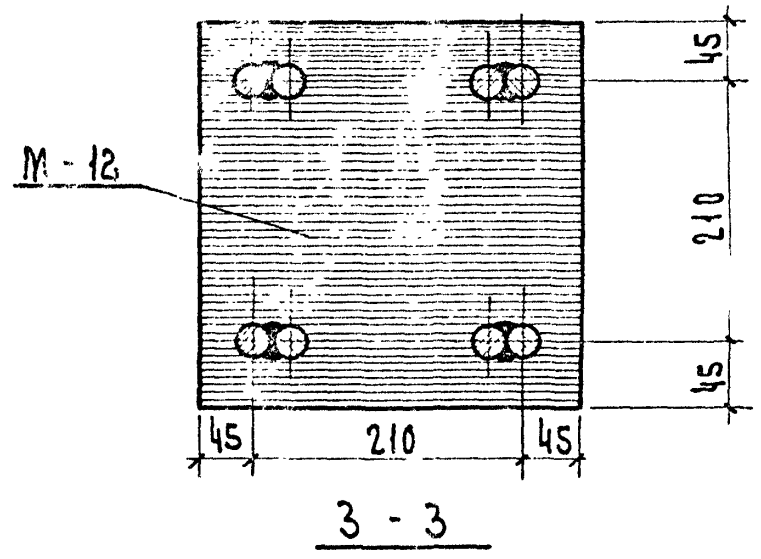
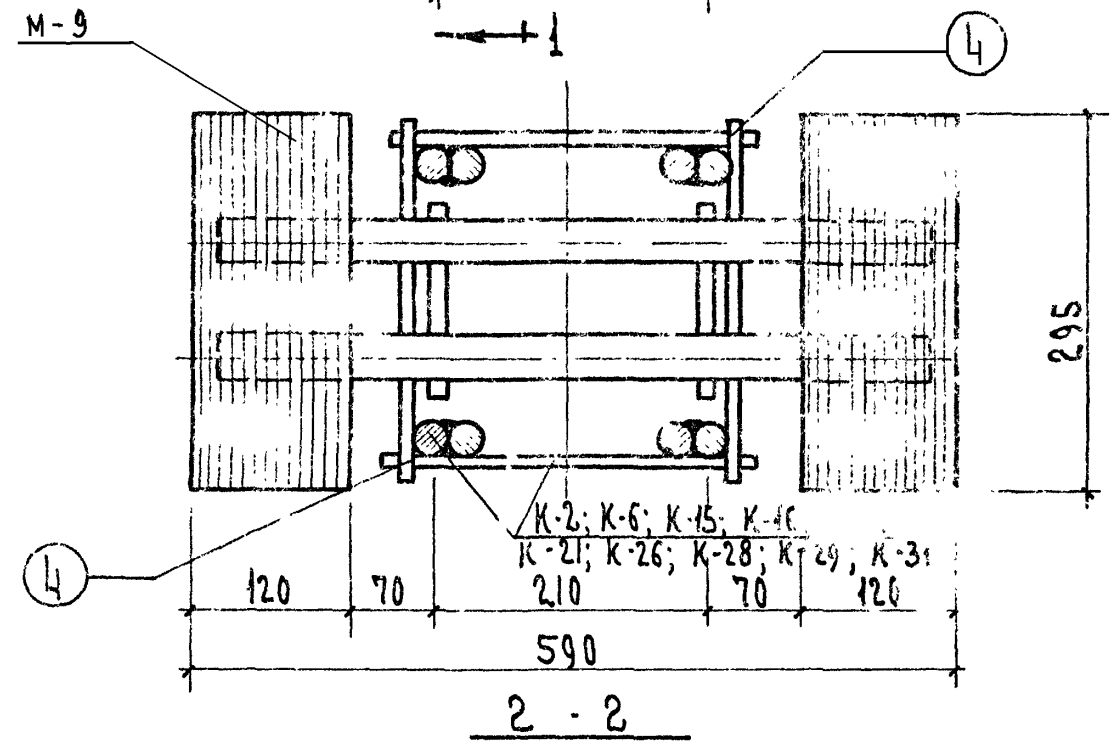
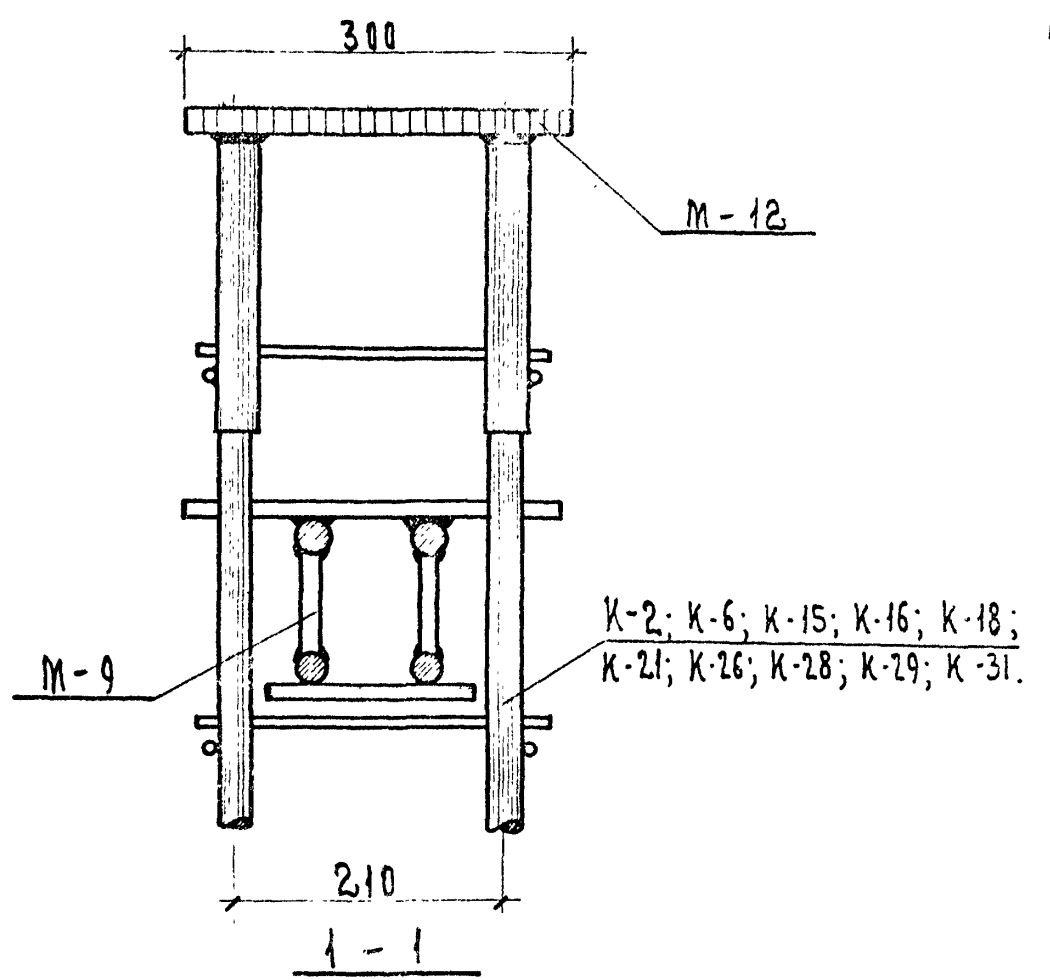
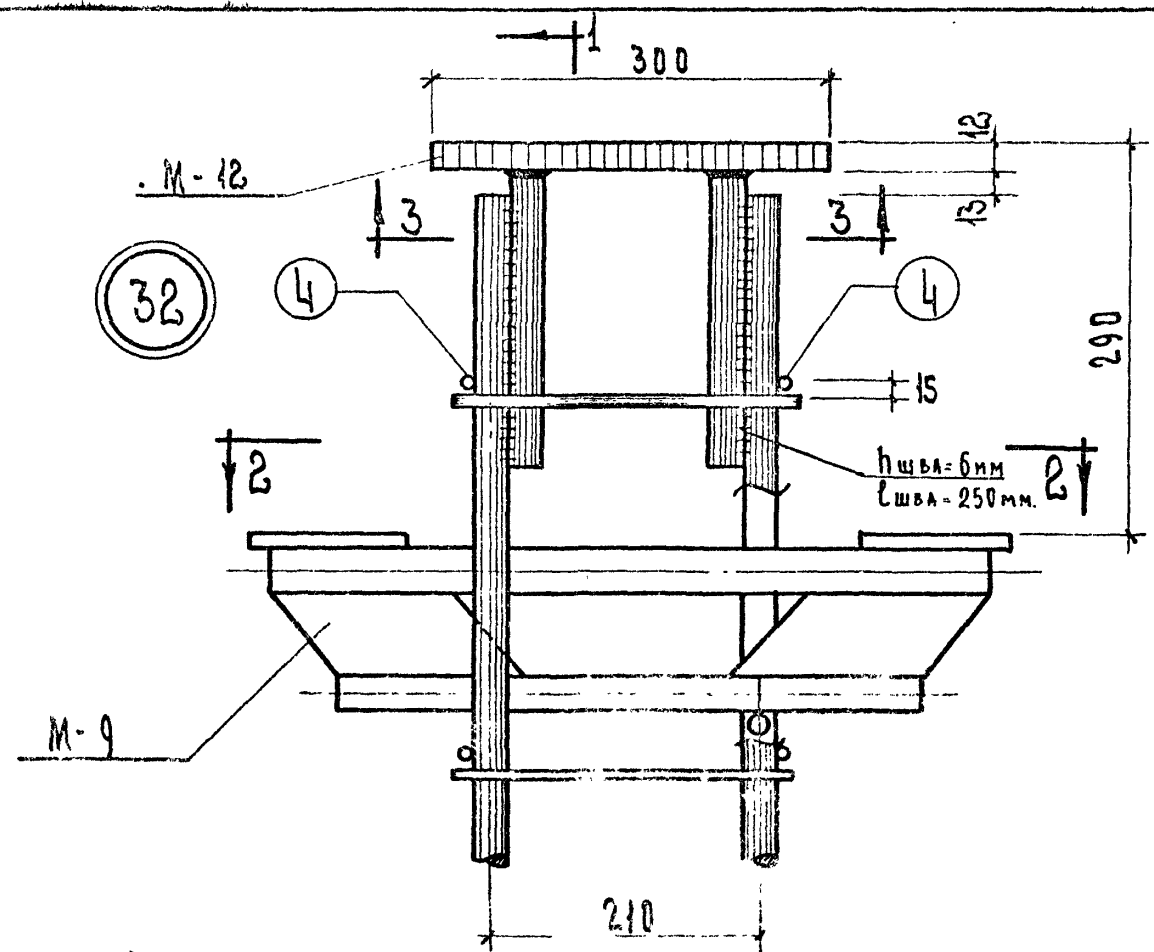
К-2; К-6; К-15;  
К-16; К-18; К-21;



ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 31	ВЫПУСК 10	ЛИСТ 70
		ЧАСТЬ I	



ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС . Узел 31а	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I
		ЛИСТ 71



ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИД-04-2
1971	Объемный каркас.	Лист 72
	Узел 32.	

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП  
620062, г. Свердловск, К-62, ул. Генеральская, 3-а

Заказ 3413 Тираж 200 Цена 2-40

Инв. № 11810-01 1972 г.