

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1 -134.88

НАСОСНО-ВОЗДУХОДУВНАЯ СТАНЦИЯ  
с 6 турбокомпрессорами ТВ-300-1,6

АЛЬБОМ III  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

23141-03  
ЦЕНА

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

				ПРИ ВЯЗАН:	
ИНВ. №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1 - 134.88

# НАСОСНО-ВОЗДУХОДУВНАЯ СТАНЦИЯ С 6 ТУРБОКОМПРЕССОРАМИ ТВ-300-1,6

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
ПРИКАЗ 68 ОТ 15 МАРТА 1988г.

РАЗРАБОТАН

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *М.И.Мисюк* А.Г. КЕТАОВ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М.И.Мисюк* М.И. МИСЮК

				ПРИВЯЗАН:	
ИВВ.№					

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
ТП902-1-134.88 КН.И 01.00	КОЛОННА (К60-7-1; К60-7-2)	3	
02.00	КОЛОННА КФ73-1АУ	4	
11.00	БАЛКА ПОКРЫТИЯ (БД.12-ЗАУТ-1)	5	
21.00	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ (ПГ-2АУТ-1. ПГ-2АУТ-3)	6	
22.00	ПЛИТА 2ПН-5АУТ-А	7	
31.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ц1; Ц2		
32.00	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Ц3; Ц4	8	
33.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ1		
34.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ2	9	
35.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ3		
36.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ4	10	
37.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ5		
38.00	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Р1	11	
39.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ РМ6, РМ7	12	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧ.
ТП902-1-134.88 КН.И 40.00	РЕШЕТКА НАЛЮЗИННАЯ ВН1; ВМ2	13	
41.00	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1		
42.00	РЕШЕТКА Р2	14	
43.00	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС3		
44.00	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБ	15	
45.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2)	16	
46.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3; С4)		
47.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5; С6)	17	
48.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С7; С8)		
49.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9)	18	
50.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1)		
51.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С11)	19	
52.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С10)		
53.00	ПЛИТА 1ПВ4-5АУ-60ВБН-200М	20	

А 660М III

Рис. 1

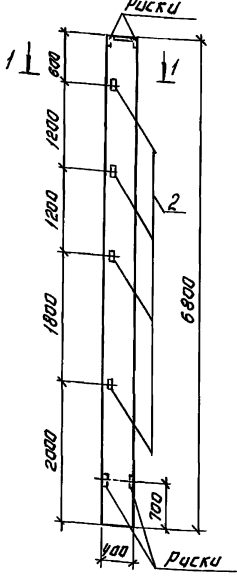
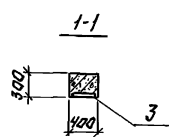
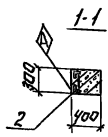
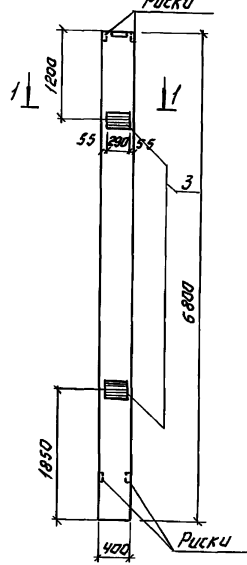


Рис. 2



Рядовые узлы закладных изделий  
смотреть серию 1.423-3 Вып.1

Обозначение	Марка	Рис.
ТП 902-1-134.88 КЖИ 01.00	К60-7-1	1
-01	К60-7-2	2

ПРИВЯЗАН:

ПРОВЕР. БАБИКОВА	ИНЖЕН. МИРОШНИКОВА
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА	ГИП. КУЗНЕЦОВ
И.КОНСТ. МАКИЕВСКИЙ	НАЧ. ОТД. ПРАСЛОВИНА

Уровень	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.423-3. Вып.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для однотипных пролетов стенных зданий без монтажных кранов высотой до 9.6м. Сборочные единицы.		
			1. 1.423-3. Вып.1	К60-7	1	
Переменные данные для исполнения.						
				ТП 902-1-134.88 КЖИ 01.00		
				Сборочные единицы.		
			2 1.423-3. Вып.1.2	Изделие закладное И-13	4	
				ТП 902-1-134.88 КЖИ 00-01		
				Сборочные единицы.		
			3 1.423-3 Вып.2	Изделие закладное И-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки				
	А-III		В ст. 3 кл 2				
	Гост 5781-82		Гост 5781-82		Гост 103-76*		
	φ 12		Итого 6345	Итого 5-10	Итого		
К60-7-1	0.96		0.96	5.76	5.76		6.8
К60-7-2	2.8		2.8		9.2	9.2	12.0

1. Покрытие поверхности закладных изделий: Гол. ч. 50÷60.

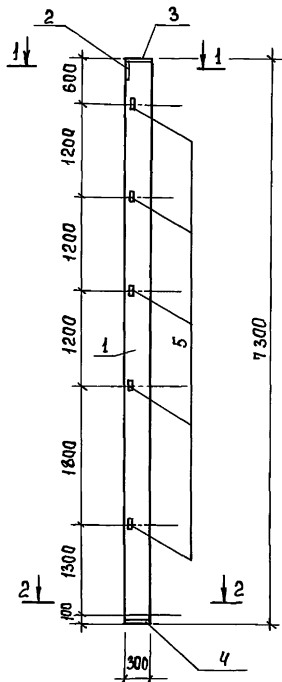
ТП 902-1-134.88	КЖИ 01.00
КОЛОННА (К60-7-1; К60-7-2)	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р 2.0т 1:50
	ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1
	ЛИНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. ИВАНОВА

23/41-03 4

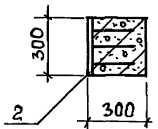
КОПИРОВАЛ: Аогиньва

ФОРМАТ: А3

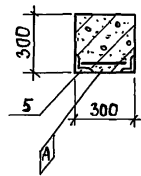
ПРИВЯЗАН: ПЛАН КОМПОНОВКИ И ДАТА ОБЪЕМА РАБОТЫ



1-1  
M1:20



2-2  
M1:20



ФОРМАТ ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	1.427.1-5.1-1.00-116	КФ 73-1А $\bar{V}$	1	
	2	1.427.1-5.2-0.04.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	3	1.427.1-5.2-0.05.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
	4	1.427.1-5.2-0.09.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН8	1	
	5	1.427.1-5.2-0.16.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	5	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III		ВСт 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76				
	$\phi 10$	$\phi 12$	Итого	190x6	Итого	8x300	8x150	Итого	
КФ 73-1А $\bar{V}$	6,41	1,3	7,71	2,8	2,8	9,1	3,0	12,1	22,61

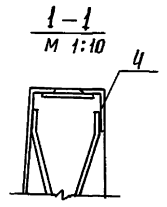
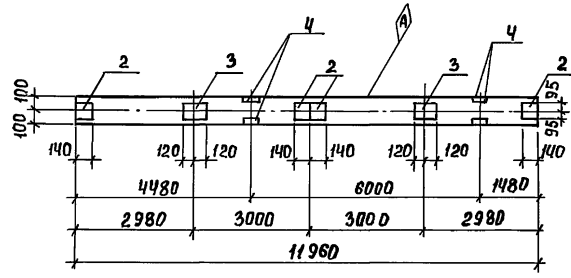
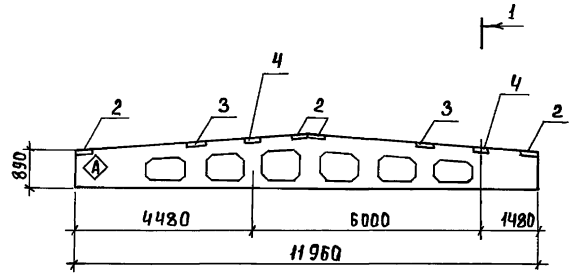
Рабочие узлы закладных изделий

СМОТРЕТЬ СЕРИЮ 1.427.1-5 ВЫП.2  
 ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. И. 50:60.

ИМЬ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВ. ИМЬ. №

ПРИВЯЗАН	ПРОВЕР. БАБИКОВА	Т П 902-1-134.88	К Ж И . 02. 00
	ИНЖЕН. МИРОШИНЕНКО	Колонна	СТАЛИ И МАССА И МАСШТАБ
	ВЕД. ИМЬ. БАБИКОВА	КФ 73-1А $\bar{V}$	Р 1,7 Т 1:50
	Г И П КУЗНЕЦОВ		Лист 1 Листов 1
	И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО		<b>ЦНИИЭП</b>
ИМЬ. №	ИМЬ. № КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
			Г. МОСКВА

РЛ 60 М III



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМ.
				<u>Документация</u>		
			1.462.1-3/80 вып.0;1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТРО- ПИЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ.		
				<u>СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	1.462.1-3/80 вып.1	БАЛКА 1БДР12-ЗАУТ	1	
		2	1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-1-2	4	
		3	1.400-6/76 вып.1	— " — МЧ-3-3	2	
		4	1.400-6/76 вып.1	— " — МЧ-22	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий РАСХОД				
	Арматура класса	ПРОКАТ МАРКИ						
	A-III	B ст 3 сп 5						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8510-86					
	φ 8	φ 10	Итого	10x6	Итого			
1БДР12-ЗАУТ-1	1,6	0,4	2,0	5,2	4,4	10,4	20,0	22,0

3. Знак **А** пометить несмываемой краской.
2. Покрытие: ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ: ГОР. Ц. 50 ÷ 60.
3. Рабочие узлы закладных изделий см. серию 1.462.1-3/80.1-2 Л.3.4

ТП 902-1-134. 88 КЖИ. 11.00

ПРИВЯЗАН

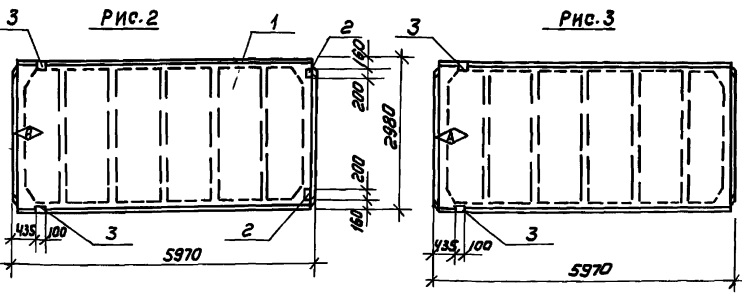
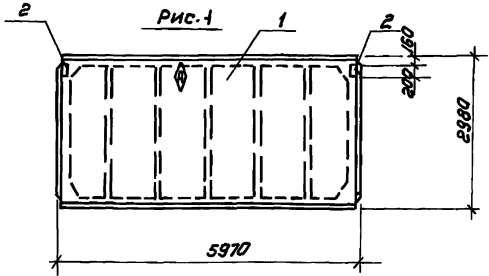
ПРОВЕР: БАБИКОВА  
 С. ТЕХН. ГОЛОВАНОВА  
 В. ЕДИН. БАБИКОВА  
 Г. И. П. КУЗНЕЦОВ  
 Н. КОНТР. АНИЛЕВСКИЙ  
 И. И. В. О. ТА. КРАСАВИН

Балка покрытия (1БДР12-ЗАУТ-1)

СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4700	—

Лист 1 Листов 1  
 ЦНИИЭП  
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
 Г. МОСКВА

Имя, № уроча, Подпись и дата. Взам. Инв. №



Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82 вып.0	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			1.465.1-10/82 вып.0:1	Плита ПГ-2АЮТ-608Вх200м	1	
				<u>Переменные данные для условий</u>		
				П902-1-134.88 КЖИ.21.00		
				<u>Сборочные единицы</u>		
2			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	2	
				П902-1-134.88 КЖИ.21.00-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
2			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
3			ГОСТ 22701.5-77	—	М9	2
				П902-1-134.88 КЖИ.21.00-02		
				<u>Сборочные единицы</u>		
3			ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные								всего
	Арматура класса А-III			Прокат марки В СтЗ кл2					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76			
	φ10	φ14	Итого	Л70х8	Итого	δ=8		Итого	
ПГ-2АЮТ-1	0.8	—	0.8	—	—	2.6		2.6	3.4
ПГ-2АЮТ-2	1.42	0.2	1.62	1.68	1.68	2.6		2.6	5.9
ПГ-2АЮТ-3	0.62	0.2	0.82	1.68	1.68	—		—	2.5

1. Рабочие узлы закладных изделий М8 и М9 см. ГОСТ 22701.0-77.
2. Покрытие поверхности закладных изделий - гор. ч. 50±60.

ИМЬ. № ПОД. КОМПЛЕКТ И ДАТА ВЫП. ИМЬ. № ВАР.

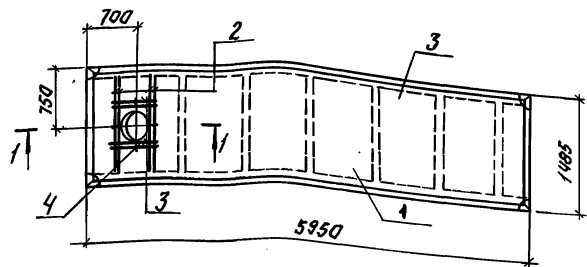
Обозначение	Марка	рис.
П902-1-134.88 КЖИ 21.00	ПГ-2АЮТ-1	1
	-01 ПГ-2АЮТ-2	2
	-02 ПГ-2АЮТ-3	3

ПРИБЯЗАН

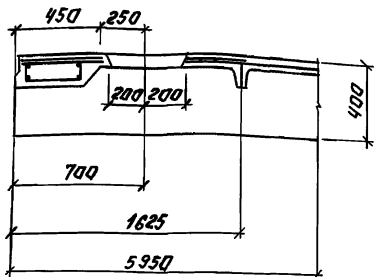
ИМЬ. №

П902-1-134.88		КЖИ.21.00	
СТАНА	МАССА	МЯШТАБ	
Р	2,65Г	—	
Лист		Листов /	
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ			
Г. МОСКВА			

Л. ДОВЕР БЫБИКОВА  
 И. ИЖ. ИЛЮМИНЕНЬ  
 В. Е. ИЖ. БЫБИКОВА  
 ГИП. КУЗНЕЦОВ  
 И. КОНТ. ДАМЬЕРСОН  
 НАЧ. ОТ. КРАСЯВИН



1-1  
М1:20



Данная плита отличается от серийной наличием отверстия  $\phi 400$ .

Фуртук	Зона	Таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы.</u>		
		1	1.4421-2.14.00.0-06.4	2п1-5А ПТ	1	
				<u>Детали.</u>		
Б4	2	ТП9021-134.88.КЖИ.22.01	А-Ш-6-ГОСТ 5781-82 L=1400	4	0.31 кг	
Б4	3	ТП9021-134.88.КЖИ.22.02	А-Ш-6-ГОСТ 5781-82 L=700	4	0.16 кг	
Б4	4	ТП9021-134.88.КЖИ.22.03	А-Ш-6-ГОСТ 5781-82 L=90	4	0.02 кг	

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг.

Марка элемента	Дополнительные детали.			Итого
	Арматура класса			
	А-Ш			
	ГОСТ 5781-82			
2п1-5А ПТ-А	$\phi 6$		1.96	1.96

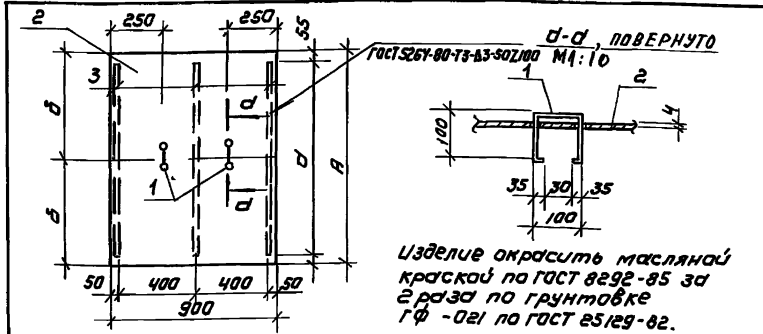
ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА 183 А МИЛИБ.Н

ПРОВЕР. БАБИКОВА		ТП902-1-134.88		КЖИ.22.00.	
И.Ж. МИРОШНИЧЕНКО		ПЛИТА		СТАДИЯ ЧИССА ЧАШТАБ	
БЕД.ИЖ. БАБИКОВА		2п1-5А ПТ-А.		Р 2400 1:50	
Г.И.П. ИЧУНЦОВ				Лист: 1 Листов: 1	
И.КОНТ. ДАНИЛКОВ				ЦНИИЭП	
НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ				НИЖЕНЕРНО-ГОРБАДОВАЯ	
ИНВ.№		23141-03 8		Е.И.МАСЛА	

Копировал: Логинова

Формат: А3.

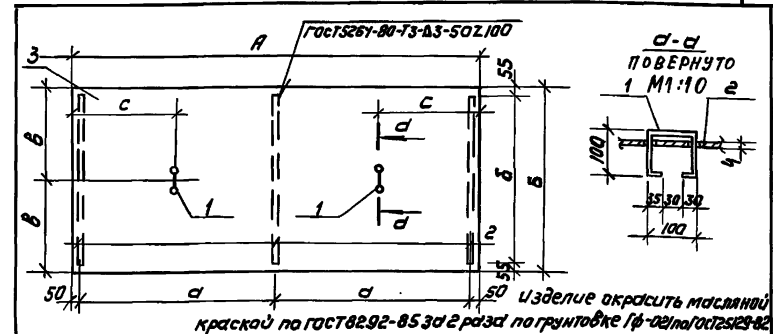




Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1	1	ТП902-1-13У.88	КЖИ.01	А-Г-10-ГОСТ 5701-82 Р=370	2 0.23 кг
					ТП902-1-13У.88 КЖИ.31.00	
<u>Детали</u>						
Б4	2	2	ТП902-1-13У.88	КЖИ.31.02	Лист рамб. К-40 1900x1300 5 см3 кл2 ГОСТ 8568-77	1 46.76 кг
Б4	3	3		-3	Полоса В-2 ЧУГО ГОСТ 103-76 Р=1190 5 см3 кл2 ГОСТ 535-79	3 1.50 кг
					ТП902-1-13У.88 КЖИ.31.00.01	
<u>Детали</u>						
Б4	2	2	ТП902-1-13У.88	КЖИ.31.04	Лист рамб. К-40 1900x1300 5 см3 кл2 ГОСТ 8568-77	1 30.06 кг
Б4	3	3		-5	Полоса В-2 ЧУГО ГОСТ 103-76 Р=1190 5 см3 кл2 ГОСТ 535-79	3 0.99 кг

Обозначение	Марка	Размеры					Масса кг	Привязан	
		А	а	Б	В	С			
ТП902-1-13У.88 КЖИ.31.00	Щ41	1300	1190	650	51	72			
-01	Щ42	900	790	450	33	49	ИНВ№		
		ТП 902-1-13У.88					КЖИ 31.00		
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ4; Щ2)							СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	—
							Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП							ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
г. МОСКВА									

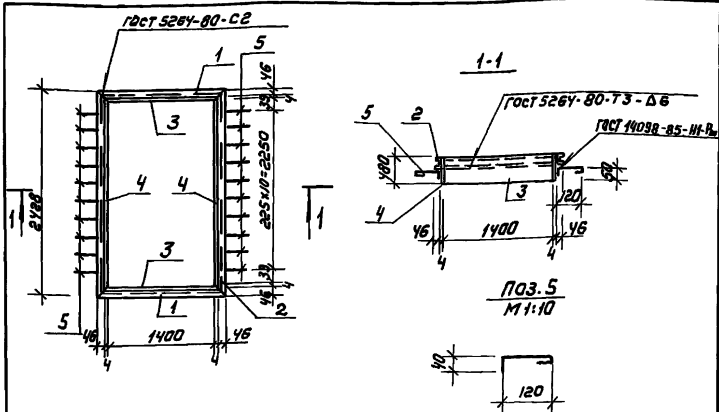
Формат: А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1	1	ТП902-1-13У.88	КЖИ.32.01	А-Г-10-ГОСТ 5701-82 Р=370	2 0.23 кг
					ТП902-1-13У.88 КЖИ.32.00	
<u>Детали</u>						
Б4	2	2	ТП902-1-13У.88	КЖИ.32.02	Лист рамб. К-40 1000x1450 5 см3 кл2 ГОСТ 8568-77	1 18.37 кг
Б4	3	3		-3	Полоса В-2 ЧУГО ГОСТ 103-76 Р=830 5 см3 кл2 ГОСТ 535-79	2 1.12 кг
					ТП902-1-13У.88 КЖИ.32.00.01	
<u>Детали</u>						
Б4	2	2	ТП902-1-13У.88	КЖИ.32.04	Лист рамб. К-40 1000x1500 5 см3 кл2 ГОСТ 8568-77	1 16.7 кг
Б4	3	3		-5	Полоса В-2 ЧУГО ГОСТ 103-76 Р=830 5 см3 кл2 ГОСТ 535-79	3 0.49 кг

Обозначение	Марка	Размеры					Масса кг	Привязан	
		А	Б	а	Б	с			
ТП902-1-13У.88 КЖИ.32.00	Щ43	450	1000	175	890	500	100	21.07	
-01	Щ44	1000	500	450	590	250	330	18.63	
		ТП 902-1-13У.88					КЖИ 32.00		
ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ3; Щ4)							СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	—
							Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП							ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
г. МОСКВА									

Копировал: Коршунова 23/4-03 9 Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТЛ 902-1-134.88 КЖИ.ЗЗ. 0 1	Швеллер по гост 8240-72 в ст 3 кл е гост 17163-79 с-1500	2	12,88 кг
Б4	2		-2	Швеллер по гост 8240-72 в ст 3 кл е гост 17163-79 с-2000	2	20,86 кг
Б4	3		-3	Лаласа в ст 3 кл е гост 17163-79 с-1400	2	21,22 кг
Б4	4		-4	Лаласа в ст 3 кл е гост 17163-79 с-2320	2	35,08 кг
Б4	5		-5	Я-Г-Б-ГОСТ 5781-82 с-200	22	0,04 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИБАЗАН

ИВБ №

ТП 902-1-134.88

КЖИ.ЗЗ.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (РМ1)

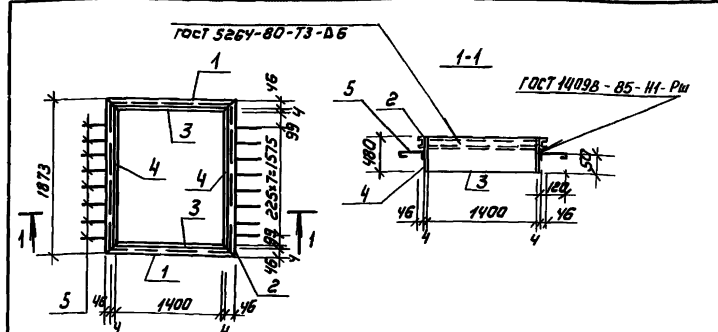
СТАДИЯ МАРСА МАСШТАБ

Р 100,96 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г.МОСКВА

Формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТЛ 902-1-134.88 КЖИ.ЗЗ. 0 1	Швеллер по гост 8240-72 в ст 3 кл е гост 17163-79 с-1500	2	12,88 кг
Б4	2		-2	Швеллер по гост 8240-72 в ст 3 кл е гост 17163-79 с-1873	2	16,09 кг
Б4	3		-3	Лаласа в ст 3 кл е гост 17163-79 с-1400	2	21,22 кг
Б4	4		-4	Лаласа в ст 3 кл е гост 17163-79 с-1713	2	26,72 кг
Б4	5		-5	Я-Г-Б-ГОСТ 5781-82 с-200	16	0,04 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИБАЗАН

ИВБ №

ТП 902-1-134.88

КЖИ.ЗЗ.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (РМ2)

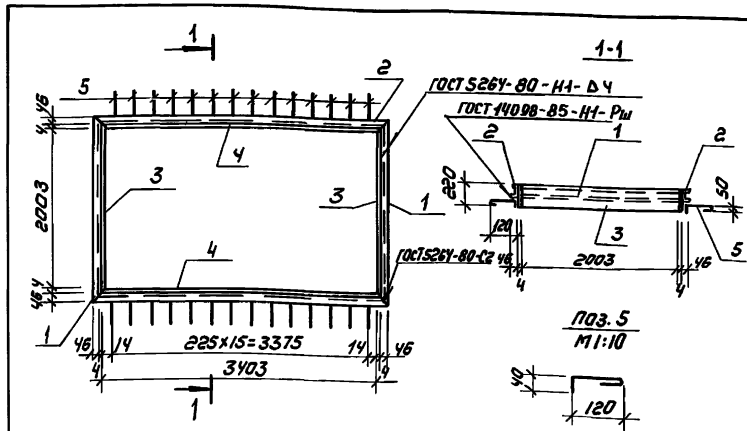
СТАДИЯ МАРСА МАСШТАБ

154,46 -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
Г.МОСКВА

Копировал: Коршунова 23141-03 10 формат: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4	1	ТП 902-1-134.88	КЖИ.35.01	Швеллер 10 Гост 8240-72 в ст 3 кл 2 гост 1637-79 е=200	2	18,06 кг
Б4	2			-2 Швеллер 10 Гост 8240-72 в ст 3 кл 2 гост 1637-79 е=300	2	30,09 кг
Б4	3			-3 Полоса 6-2 4х220 Гост 8270-79 е=200 в ст 3 кл 2 гост 1637-79	2	13,9 кг
Б4	4			-4 Полоса 6-2 4х220 Гост 8270-79 в ст 3 кл 2 гост 1637-79 е=3403	2	23,51 кг
Б4	5			-5 Я-Г-6-Гост 5781-82 е=200	32	0,04 кг

Изделие окрасить масляной краской по гост 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по гост 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-1-134.88

КЖИ.35.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(РМЗ)

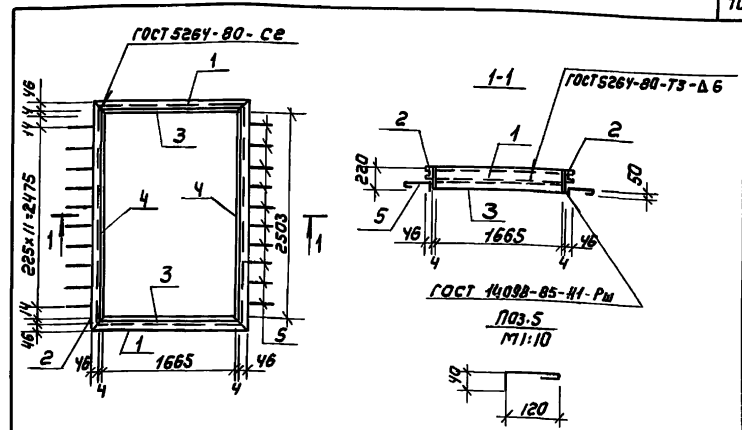
СТАЛИЯ МАССА МАШТАБ

Р 172,4 —

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
Инженерного оборудования  
г. Москва

ФОРМАТ: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<b>Детали</b>						
Б4	1	ТП 902-1-134.88	КЖИ.36.01	Швеллер 10 Гост 8240-72 в ст 3 кл 2 гост 1637-79 е=165	2	15,16 кг
Б4	2			-2 Швеллер 10 Гост 8240-72 в ст 3 кл 2 гост 1637-79 е=200	2	22,36 кг
Б4	3			-3 Полоса 6-2 4х220 Гост 8270-79 в ст 3 кл 2 гост 1637-79 е=165	2	11,56 кг
Б4	4			-4 Полоса 6-2 4х220 Гост 8270-79 в ст 3 кл 2 гост 1637-79 е=2503	2	17,30 кг
Б4	5			-5 Я-Г-6-Гост 5781-82 е=200	24	0,04 кг

Изделие окрасить масляной краской по гост 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по гост 25129-82.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

ТП 902-1-134.88

КЖИ.36.00

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(РМ4)

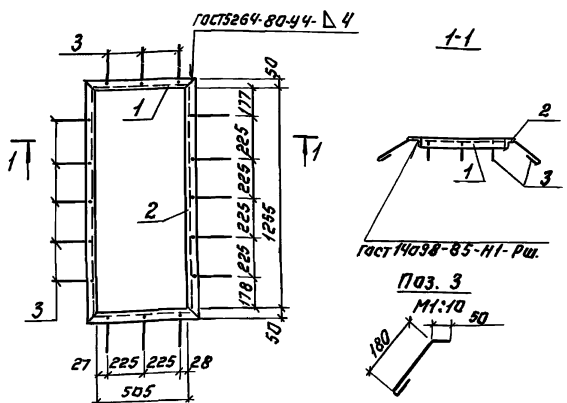
СТАЛИЯ МАССА МАШТАБ

Р 133,72 —

Лист Листов 1

ЦНИИЭП  
Инженерного оборудования  
г. Москва

Копировала: Коршунова 23141-03 11 ФОРМАТ: А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП 902-1-134.88 КЖИ.37 01	Уголок 50х50х5 в ГОСТ 80596-82-605	2	2,28 кг
Б4	2		-2	Уголок 50х50х5 в ГОСТ 80596-82-1355	2	5,11 кг
Б4	3		-3	А-Г-8-ГОСТ 5781-82 8-200	16	0,11 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН:

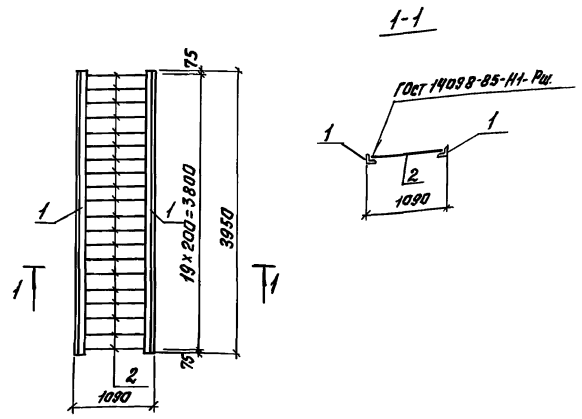

Ив. №:

ТП 902-1-134.88 КЖИ.37.00

ПРОВЕР.	БАБИКОВА	ИЖ.ЭН.	МАРОШИНЧЕНКО	ВЕД.ИЖ.	БАБИКОВА	И.П.	КУЗНЕЦОВ	Л.КОНТ.	ДАИДЯВСКИЙ	НАЧ.ОУД.	КРАСАВКИН
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ (РМ5)		р	10.64	1:20	Лист: 1		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва				

ФОРМАТ: А4.

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		ТП 902-1-134.88 КЖИ.38. 01	Уголок 50х50х5 в ГОСТ 80596-82-3950	2	18,99 кг
Б4	2		-2	А-Г-10-ГОСТ 5781-82 8-1080	20	0,67 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН:


Ив. №:

ТП 902-1-134.88 КЖИ 38.00

ПРОВЕР.	БАБИКОВА	ИЖ.	МАРОШИНЧЕНКО	ВЕД.ИЖ.	БАБИКОВА	И.П.	КУЗНЕЦОВ	Л.КОНТ.	ДАИДЯВСКИЙ	НАЧ.ОУД.	КРАСАВКИН
РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ (Р1)		р	51.38	1:50	Лист: 1		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г. Москва				

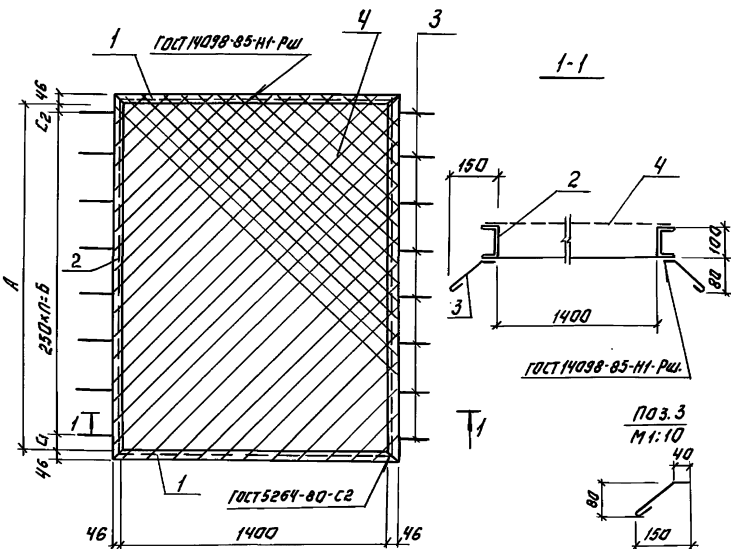
23141-03 12

КОПИРОВАЛ: А.ОГННОВА

ФОРМАТ: А4

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

А.1.650 М III



Формат:	Зона:	Лист:	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали.</b>		
Б4	1		ТП 902-1-134.88 КЖИ.39. а.1	Швеллер 10 ГОСТ 8290-72 Р-1992 ГОСТ 134.88-88	2	12.82 кг
				<i>Переменные данные для исполнения:</i>		
				ТП 902-1-134.88 КЖИ.39.00		
				<b>Детали.</b>		
Б4	2		ТП 902-1-134.88 КЖИ.39. а. 2	Швеллер 10 ГОСТ 8290-72 Р-1992 ГОСТ 134.88-88	2	16.88 кг
Б4	3		3	А-1-6-ГОСТ 5781-82; Р-250	16	0.05 кг
Б4	4		4	Сетка 20-20-ГОСТ 5336-80	1	7.42 кг
				ТП 902-1-134.88 КЖИ.39.00-01		
				<b>Детали.</b>		
Б4	2		ТП 902-1-134.88 КЖИ.39. а. 5	Швеллер 10 ГОСТ 8290-72 Р-250 ГОСТ 134.88-88	2	21.65 кг
Б4	3		3	А-1-6-ГОСТ 5781-82; Р-250	20	0.05 кг
Б4	4		4	Сетка 20-20-ГОСТ 5336-80	1	8.63 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Обозначение	Марка	Размеры, мм				К-во шт.	Масса, кг
		А	Б	С <sub>1</sub>	С <sub>2</sub>		
ТП 902-1-134.88 КЖИ.39.00	РМ 6	1873	1750	61	62	7	67.62
-01	РМ 7	2428	2250	89	89	9	79.57

ТАБЛИЦА ПОДАЧА ПОДАРОК И ДАТА ВСТАВКИ

ПРИВЯЗАН:

				ТП 902-1-134.88	КЖИ.39.00.
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (РМ 6, РМ 7)	СТАДИЯ МАССА
					СМ. ТАБЛ.
					ЛИСТ: 1
					ЛИСТОВ: 1
					ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ г. МОСКВА

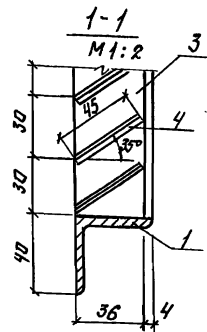
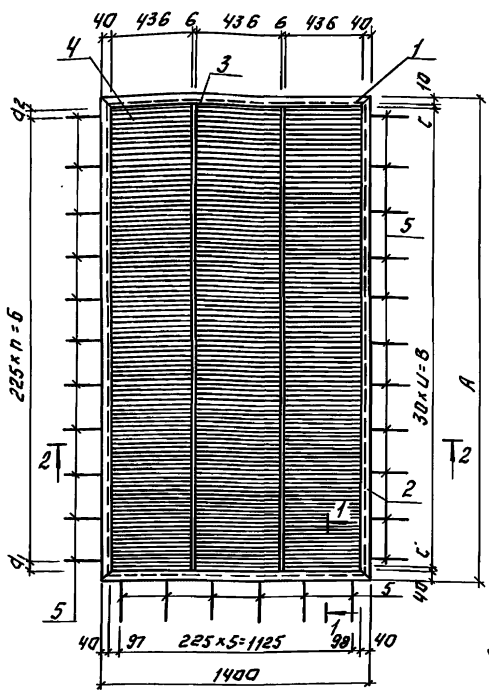
ПРОВЕР: БАБИНОВА  
И.И. ЖЕНЯ  
С.Е. НИЖ. БАБИНОВА  
Г.И.П. ХУЗНЕЦОВ  
Н.К. КОНУР. А.А. НАДЕЖКИН  
НАЧ. ОЦА. КРАС. А. В. Я. З. Б. А. С.

23141-03 13

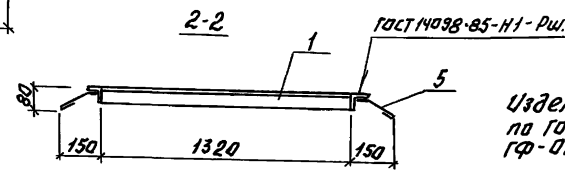
Копировал: А.И. ГИНОВА

ФОРМАТ: А3

Альбом III



Поз. 5  
1/4 30



Изделие окрасить масляной краской на ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали.</b>		
Б4	1		ТП902-1-134.88 кжи ч.а. 01	Угловая Чокоч4 в гост 8292-85 2330 2	2	3.39кг
				<i>Переменные данные для исполнения.</i>		
				ТП902-1-134.88 кжи ч.а. 00		
				<b>Детали.</b>		
Б4	2		ТП902-1-134.88 кжи ч.а. 0.2	Угловая Чокоч4 в гост 8292-85 2330 2	2	5.64кг
Б4	3		3	Палочка 82 в гост 1788-79 2250 2	2	3.82кг
Б4	4		4	Лист 614 в гост 1788-79 436 225	225	0.22кг
Б4	5		5	А-Б-Г-Т-С-Т-5781-82 2-210 28	28	0.06кг
				ТП902-1-134.88 кжи ч.а. 00-01		
				<b>Детали.</b>		
Б4	2		ТП902-1-134.88 кжи ч.а. 0.6	Угловая Чокоч4 в гост 8292-85 2330 2	2	4.31кг
Б4	3		7	Палочка 82 в гост 1788-79 2250 2	2	2.88 кг
Б4	4		4	Лист 614 в гост 1788-79 436 168	168	0.22 кг
Б4	5		5	А-Б-Г-Т-С-Т-5781-82 2-210 22	22	0.06 кг

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм.						Кол.	Возм.	Масса, кг
		А	Б	В	С	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>			
ТП902-1-134.88 кжи ч.а. 00	ВЖ1	2330	2250	2220	15	-	-	74	10	76.88
-01	ВЖ2	1780	1575	1650	25	63	62	55	7	59.44

ТП 902-1-134.88		К ЖИ ЧО.00	
РЕШЕТКА ЖАЛЮЗИЙНАЯ ВЖ1; ВЖ2.	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАШТАБ	
	Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ: 1		ЛИСТОВ: 1	
ИНЖЕНЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ		ЦНИИЭП	
Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН:

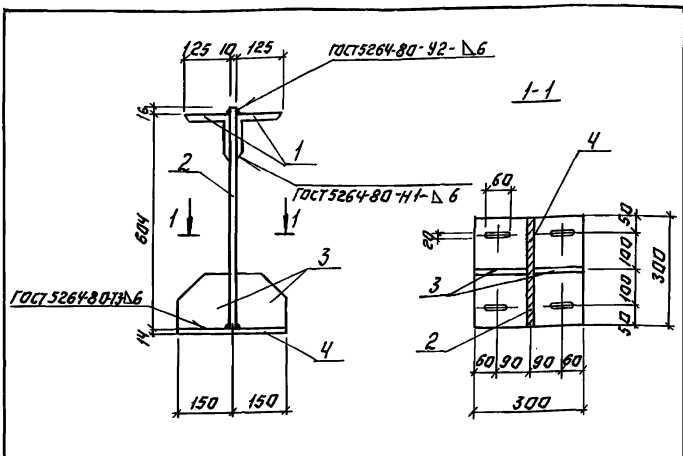
ПРОВЕР: ЛЕВЧЕВА  
И.М.Ж. МИРОШНИКОВ  
ВЕД. И.М.Ж. БАБИКОВА  
ТИП: КУЗНЕЦОВ  
И.М.Ж. КУЗНЕЦОВ  
НА ЧОТ. А. КРАСОВИЧ

23141-03 14

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

ФОРМАТ: А3

И.М.Ж. ЛОГИНОВА



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
64	1	ТП902-1-134.88	КЖИ.Ч. 01	Уголок 125x125x6 ГОСТ 5264-80-У2-Δ6	2	4,65кг.
64	2		2	Полоса 60x30 ГОСТ 5264-80-Н1-Δ6	1	14,60кг
64	3		3	Полоса 6-10x180 ГОСТ 103-76	2	1,77кг
64	4		4	Полоса 6-11x300 ГОСТ 82-70	1	3,89кг.

Покрытие поверхностей Гар.ч. 50-60.

ПРИВЯЗАН:

И.Н.В. №

ТП 902-1-134.88 КЖИ.Ч.00.

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 1.

СТАНДАРТНАЯ МАССА / МАШТАБ  
P 37.33 1:10

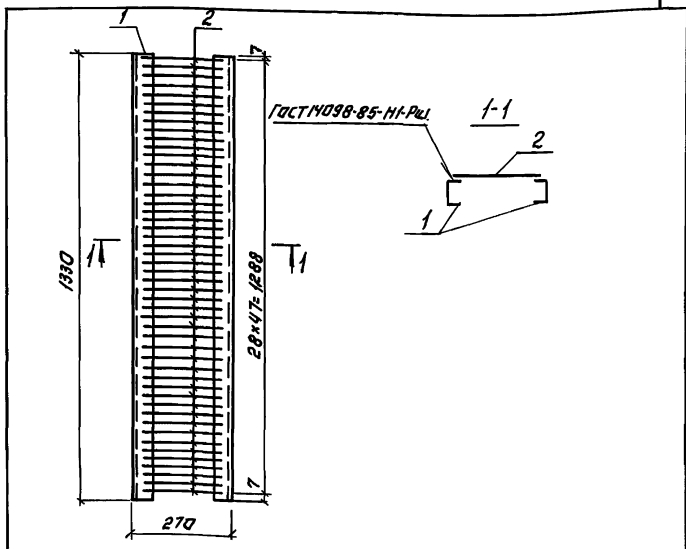
ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБЩЕСТВО

ФОРМАТ: А4

ТИПОВАЯ ПОДКАТЛОЖКА И ДАТА ВЗАИМОИЗМЕНЕНИЯ

ПРОВ. БАБИКОВА  
И.Т. ТЕХН. ПУЛОВАНОВА  
В.Е.А. И.Н.Ж. БАБИКОВА  
И.И.П. КУЗНЕЦОВ  
И.И.П. КУЗНЕЦОВ  
И.И.П. КУЗНЕЦОВ  
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Детали</b>		
64	1	ТП902-1-134.88	КЖИ.Ч. 01	Швеллер 80x4 ГОСТ 8278-85	2	6,92кг
64	2		2	А-1-Ф ГОСТ 181-82 С=250	47	0,10кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

ПРИВЯЗАН:

И.Н.В. №

ТП 902-1-134.88 КЖИ.Ч.00.

РЕШЕТКА Р2

СТАНДАРТНАЯ МАССА / МАШТАБ  
P 18.54 —

ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

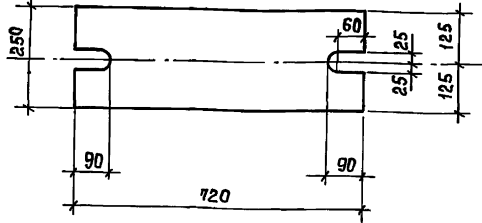
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОБЩЕСТВО

ФОРМАТ: А4

ТИПОВАЯ ПОДКАТЛОЖКА И ДАТА ВЗАИМОИЗМЕНЕНИЯ

ПРОВЕР. БАБИКОВА  
И.И.Ж. МИРОШНИЧЕНКО  
В.Е.А. И.Н.Ж. БАБИКОВА  
И.И.П. КУЗНЕЦОВ  
И.И.П. КУЗНЕЦОВ  
И.И.П. КУЗНЕЦОВ  
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

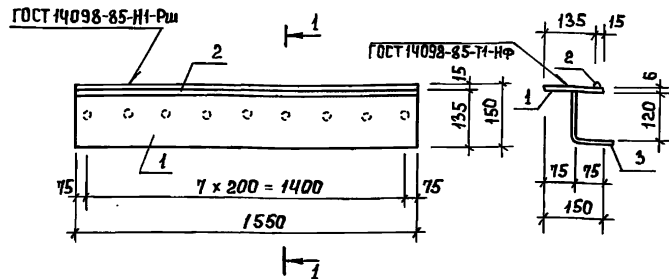
23147-03 15  
Копировала: Логнинова



Покрытие - Гор. 4.50:60.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		
			ТП 902-1-134.88	КЖИ. 43.00	
			Соединительный элемент (МСЗ)	Стальная масса	Масштаб
				Р	28.26т
			Лист	Листов 1	
			Полоса Б-20x250 ГОСТ 82-70	ЦНИИ ЭП	
			ВСтЗ Кр 2-ГОСТ 14637-79	Инженерного оборудования	
				Г. Москва	

Формат А4



Формат	ЭДНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
Б4	1		ТП 902-1-134.88 КЖИ. 44. Д.1	Полоса Б-6x150 ГОСТ 82-70 ВСтЗ Кр 2 ГОСТ 535-79	1	10.96 кг
Б4	2		2 А-Т-16-ГОСТ 5781-82	l=1550	1	2.45 кг
Б4	3		3 А-III-8-ГОСТ 5781-82	l=250	8	0.1 кг

Изделие окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-85 за 2 раза по грунтовке ГФ-021 по ГОСТ 25129-82.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан		
			ТП 902-1-134.88	КЖИ. 44.00	
			Изделие закладное (МНБ)	Стальная масса	Масштаб
				Р	14.21
			Лист	Листов 1	
			Полоса Б-6x150 ГОСТ 82-70	ЦНИИ ЭП	
			ВСтЗ Кр 2-ГОСТ 535-79	Инженерного оборудования	
				Г. Москва	

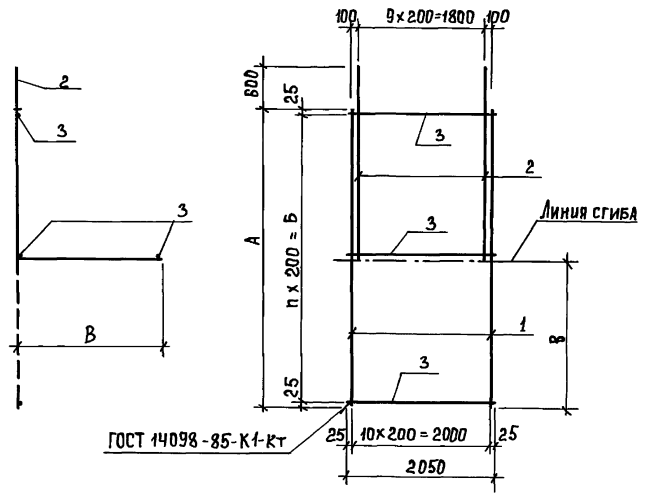
23141-03 16

Формат А4



А 4500 III

РАЗВЕРТКА

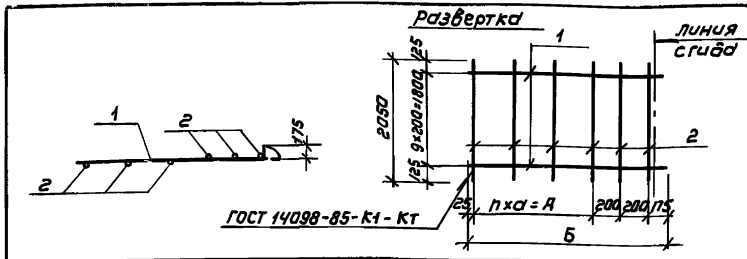


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
			ТП902-1-134.88- КЖИ.45.00			
ДЕТАЛИ						
Б4	1	ТП902-1-134.88	КЖИ.45.01	А-III-16-ГОСТ 5781-82	11	7,35 кг
Б4	2			2 А-III-16-ГОСТ 5781-82	10	5,14 кг
Б4	3			3 А-I-8-ГОСТ 5781-82	24	0,8 кг
			ТП902-1-134.88 КЖИ.45.01			
ДЕТАЛИ						
Б4	1	ТП902-1-134.88	КЖИ.45.04	А-III-12-ГОСТ 5781-82	11	4,07 кг
Б4	2			5 А-III-12-ГОСТ 5781-82	10	5,14 кг
Б4	3			3 А-I-8-ГОСТ 5781-82	27	0,8 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			КОЛ-ВО	МАССА кг
		А	Б	В		
ТП 902-1-134.88 КЖИ.45.00	С1	4650	4600	2000	23	151,45
-01	С2	5250	5200	2600	26	724,4

ИМВ. № ПОДАТ. ПОДПИСА. И. ДАТА ВЗАИМ. ИВ. А

ПРИВЯЗАН		ПРОБЕР. АРХИПОВА ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА ВЕД. ИМВ. БАБИКОВА Г. И. П. КУЗНЕЦОВ И. КОНТРОЛ. ДАМИЛЕСКО ИМВ. ОТД. КРАСАВИН	ТП 902-1-134.88 КЖИ. 45.00 СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2)	СТАЛИИ П ЛИСТ	МАССА СМ. ТАБЛ. ДИСТОВ 1	МАСШТАБ 1:50
ИМВ. №		ИМВ. ОТД. КРАСАВИН	20045	ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		



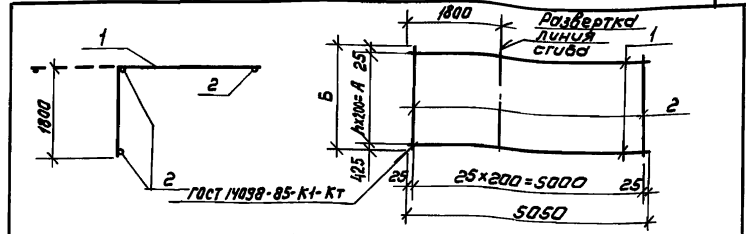
Обозначение	Марка	Размеры, мм			Кол-во	Масса кг	
		а	А	Б			
ТЛ902-1-134.88	-КЖИ.46.00	С3	600	1800	2400	3	42,8
	-01	С4	500	2000	2600	4	28,7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
ТЛ902-1-134.88 -КЖИ.46.00						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТЛ902-1-134.88	-КЖИ.46.00.1	А-III-16-ГОСТ5781-82 e=2400	10	3,8 кг
Б4	2		2	А-I-8-ГОСТ5781-82 e=2050	6	0,80 кг
ТЛ902-1-134.88 -КЖИ.46.00-01						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТЛ902-1-134.88	-КЖИ.46.00.3	А-III-12-ГОСТ5781-82 e=2600	10	2,31 кг
Б4	2		-2	А-I-8-ГОСТ5781-82 e=2050	7	0,8 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ №		

ТЛ 902-1-134.88		КЖИ.46.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С3, С4)			
СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	—	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Формат: А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Кол-во	Масса, кг
		А	Б		
ТЛ902-1-134.88-КЖИ.47.00	С5	2600	3050	13	133,5
	-01	1600	2050	8	87,8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
ТЛ902-1-134.88 -КЖИ.47.00						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТЛ902-1-134.88	-КЖИ.47.01.1	А-III-12-ГОСТ5781-82 e=5050	14	4,5 кг
Б4	2		2	А-III-12-ГОСТ5781-82 e=3050	26	2,71 кг
ТЛ902-1-134.88 -КЖИ.4700-01						
<u>Детали</u>						
Б4	1	ТЛ902-1-134.88	-КЖИ.47.01	А-III-12-ГОСТ5781-82 e=5050	9	4,5 кг
Б4	2		2	А-III-12-ГОСТ5781-82 e=2050	26	1,82 кг

ПРИВЯЗАН		
ИНВ №		

ТЛ 902-1-134.88		КЖИ.47.00	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С5; С6)			
СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	СМ. ТАБЛ.	—	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

Копировала: Коршунова 23/41-03 18 Формат: А4

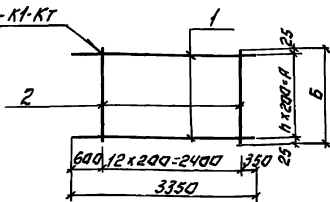
ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТЬ И АТА. ВЗАМ. ИВ. №

ИНВ.№ ПОДА. ПОДАТЬ И АТА. ВЗАМ. ИВ. №

ПРОВЕР. АРХИПОВА  
ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА  
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА  
Г.ИП. КИЗНЕЦОВ  
И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО  
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

ПРОВЕР. АРХИПОВА  
ИНЖЕНЕР ПЕВЧЕВА  
ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА  
Г.ИП. КИЗНЕЦОВ  
И. КОНТР. ДАНИЛЕНКО  
НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН

ГОСТ 14098-85 К1-К7



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Кол. в ст.	Масса, кг
		А	Б	h		
ТП 902-1-134.88 - КЖИ.48.00	С7	2000	2050	10	43.53	
-01	С8	2600	2650	13	73.2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
ТП 902-1-134.88 - КЖИ.48.00						
<u>Детали</u>						
64	1	ТП 902-1-134.88 - КЖИ.48.01	А-Ш-12-ГОСТ 5781-82 L-3350	11	3.0 кг	
64	2	2	А-Г-8-ГОСТ 5781-82 L-2050	13	0.81 кг	
ТП 902-1-134.88 - КЖИ.48.01						
<u>Детали</u>						
64	1	ТП 902-1-134.88 - КЖИ.48.01	А-Ш-12-ГОСТ 5781-82 L-3350	14	3.0 кг	
64	2	3	А-Ш-12-ГОСТ 5781-82 L-2650	13	2.4 кг	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ТП 902-1-134.88

- КЖИ.48.00.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С7; С8)

СТАНДАРТ МАССА И МАСШТАБ

Р СМ. ТАБ. —

ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

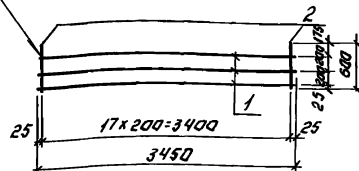
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ: А4

ПРОВЕР. АРЖИЛОВА  
ИНЖЕНЕР ЛЕВЧЕВА  
В.А. НИЖИБАБИКОВА  
Т.И. КУЗНЕЦОВ  
И.А. КОНТРАДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПРАСЯВИН

*AR*  
*LV*  
*BN*  
*KZ*  
*IK*  
*PS*

ГОСТ 14098-85 К1-К7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
64	1	ТП 902-1-134.88 - КЖИ.48.01	А-Г-8-ГОСТ 5781-82 L-3450	3	1.4 кг	
64	2	2	А-Г-8-ГОСТ 5781-82 L-600	18	0.2 кг	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ТП 902-1-134.88

- КЖИ.48.00.

СЕТКА АРМАТУРНАЯ.  
(С9)

СТАНДАРТ МАССА И МАСШТАБ

Р 7.8 1:50

ЛИСТ: 1 ЛИСТОВ: 1

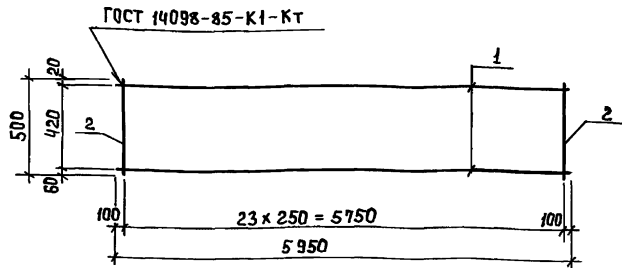
ЦНИИЭП  
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ  
Г. МОСКВА

ПРОВЕР. АРЖИЛОВА  
ИНЖЕНЕР ЛЕВЧЕВА  
В.А. НИЖИБАБИКОВА  
Т.И. КУЗНЕЦОВ  
И.А. КОНТРАДАНИЛЕВСКИЙ  
НАЧ. ОТД. ПРАСЯВИН

*AR*  
*LV*  
*BN*  
*KZ*  
*IK*  
*PS*

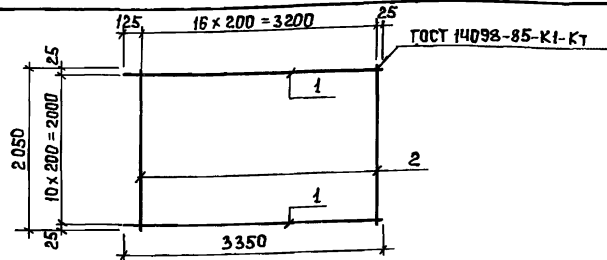
23141-03 19

ФОРМАТ: А4



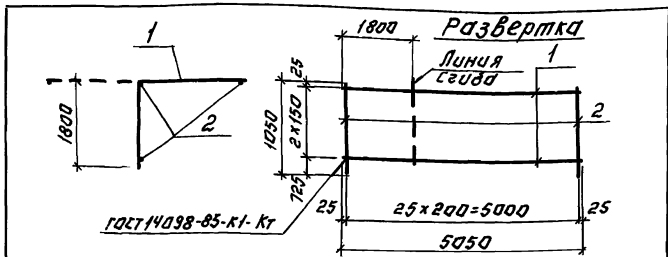
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	ТП902-1-134.88	-КЖИ.50. 0.1	А-I-8-ГОСТ 5781-82 R=5950	2	2.4 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82 R=500	24	0.2 кг

ИМЬ. № ПОДА П. ДАТА ВЗЛ. ИМЬ. №		ПРИВЯЗАН	
		ИМЬ. №	
		ТП902-1-134.88	КЖИ. 50.00
ПРОВЕР. АРХИПОВА ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА ГИП КУЗНЕЦОВ Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СТАДИЯ МАССА Р 9.6 1:50	МАСШТАБ Лист 1 Листов 1 ШИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
		Формат А4	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	ТП902-1-134.88	КЖИ.50. 0.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82 R=3350	11	3.0 кг
Б4	2			2 А-I-8-ГОСТ 5781-82 R=2050	17	0.8 кг

ИМЬ. № ПОДА П. ДАТА ВЗЛ. ИМЬ. №		ПРИВЯЗАН	
		ИМЬ. №	
		ТП 902-1-134.88	КЖИ. 51.00
ПРОВЕР. БАБИКОВА ИНЖЕН. ПЕВЧЕВА ВЕД. ИНЖ. БАБИКОВА ГИП КУЗНЕЦОВ Н. КОНТР. ДАНИЛЕВСКИЙ НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С I I)	СТАДИЯ МАССА Р см. ТАБЛ. 1:50
		МАСШТАБ Лист 1 Листов 1 ШИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
		Формат А4	



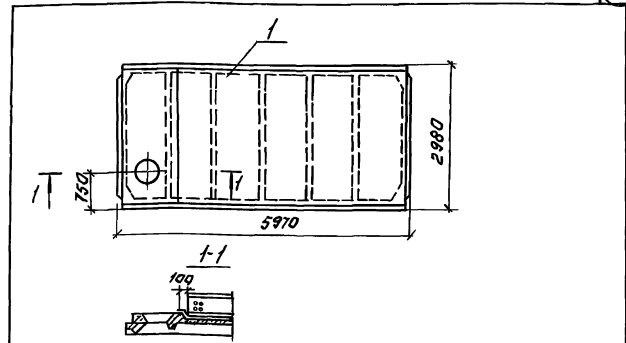
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		ТП 902-1-134.88 КЖИ.52. 0.1	А-III-12-ГОСТ 5781-82; С-5050	3	4,5 кг
Б4	2			2 А-III-12-ГОСТ 5781-82; С-1050	26	2,94 кг

ПРИБЯЗАН:


ИВ.№

ТП 902-1-134.88	КЖИ 52.00
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С 10)	СТАДНЯ МАССА (МАСШТАБ)
	Р 38,0 —
	ЛИСТ: ЛИСТОВ 1
	ЦНИИ ЭП И НИЖИЕРПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА
	ФОРМАТ: А3

ПРОВ. БАБИКОВА  
 С.Н.И.Ж. АРХИЛОВА  
 И.А.И.Ж. БАБИКОВА  
 Т.И.И. КУЗНЕЦОВ  
 И.К.И.И.Т. ДАНИЛЕВСКИЙ  
 И.А.И.О.А. КРАСАВИН



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.465.1-10/82 Вып.0	Комплексные технологические материалы для изготовления промышленной заготовки.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1 1.465.1-10/82 Вып.0	Плита ПЛВ4-5А ПТ-60 ВБН-200Н	1	

Данная плита отличается от типовой расположением отверстий.

ПРИБЯЗАН:


ИВ.№

ТП 902-1-134.88	КЖИ 53.00
ПЛИТА ПЛВ4-5А ПТ-60 ВБН-200Н	СТАДНЯ МАССА (МАСШТАБ)
	Р 330,0 —
	ЛИСТ: ЛИСТОВ 1
	ЦНИИ ЭП И НИЖИЕРПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ Г. МОСКВА
	ФОРМАТ: А4

ПРОВ. БАБИКОВА  
 И.К.И.Ж. МИРОШНИЧЕНКО  
 С.Н.И.Ж. БАБИКОВА  
 Т.И.И. КУЗНЕЦОВ  
 И.К.И.И.Т. ДАНИЛЕВСКИЙ  
 И.А.И.О.А. КРАСАВИН