

Техническая спецификация металла

Альбом 7

Типовой проект 704-1-236.88

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код					Длина мм	Масса металла по стандарту, кг		Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется исполнителем) т				Затрачено металла ВУ	
				Марки метал	Вид профи	Размер профи	Кол шт	Код экск.		Код констр.	Однораз		Площадь и строгими	I	II	III		IV
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗ лс 6 ГОСТ 380-71	δ10	1		71110					0,01	0,01							
		δ5	2		---					0,14	0,14							
										0,15	0,15							
		Итого	3	12300						0,15	0,15							
Всего профиля Швеллер ГОСТ 8240-72*	ВСтЗ лс 6 ГОСТ 380-71*	[8	4						0,84	0,84								
5			12300					0,84	0,84									
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 6509-86	ВСтЗ лс 6 ГОСТ 380-71*	L56x5	6		---				0,12	0,12								
			7		---				0,41	0,41								
			Итого	8	12300					0,53	0,53							
		ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	L75x6	9						0,05	0,05							
				10						0,04	0,04							
		Итого	11	11240						0,09	0,09							
Всего профиля			12						0,53	0,53								
Сталь листовая прокатно-вытяжная ГОСТ 8706-78	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	лв 510	13		71404				0,06	0,06								
Всего профиля			14	11240					0,06	0,06								
Сталь корытная 4МТУ-2-130-70	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	30x30x25x3	15						0,02	0,02								
Всего профиля			16						0,02	0,02								
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗ кл 2 ГОСТ 380-71*	Ф18	17		11118				0,01	0,01								
			18		---				0,03	0,03								
Всего профиля			19	11240					0,01	0,03	0,04							
Трубы ГОСТ 8734-75*	Ст 20 лс ГОСТ 1050-74**	Тр 325x8	20						0,11	0,11	0,11							
		Тр 60x5	21						0,06	0,06	0,06							
		Тр 48x3,5	22						0,40	0,40	0,40							
		Тр 20x5	23						0,01	0,01	0,01							
Всего профиля			24	33040				0,58	0,58	0,58								
Всего металла			25					2,11	0,20	2,31								

Лист №... Изменения и дата

Разработ	Двчининко	04.08.88	ТП 704-1-236.88 АС Резервуар с понтоном для нефти и нефтепродуктов вмест. 2000м³ из крупногабаритных листов проката
Провер	Надворный	06.08.88	
Нач. св-ла	Надворный	06.08.88	
Нач. отд	Сидоров	04.08.88	
Гл. инж-р	Антонов	04.08.88	
Н. контр	Захаров	04.08.88	
Привязан			Понтоны из пенополиуретана
Уни №			Стр. 1 Лист 2 Листов 2 Исполнитель: ГИПРОНИИТЕТРАНС г. Владимир

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ,ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код					Масса металла в элемент. констр. т		Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т				Заполняет- ся в
				Марка металла	Вид профиля	Разме- ра профи- ля	Кол. шт	Длина мм	Опора	Площадь кач стремин- ка		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11						
В том числе по маркам	ВСт3пс6 ГОСТ 380-71*	12300	1						1,52	—	1,52					
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	11240	2						0,01	0,19	0,19					
	ВСт3сп ГОСТ 380-71*		3							0,02	0,02					
	Ст20пс ГОСТ 1050-74*	33040	4						0,58	—	0,58					
Масса поставки элементов по кварталам (т) (заполняется заказчиком)		I														
		II														
		III														
		IV														
Разные изделия в кг																
Болты ГОСТ 7798-70*	Ст20пс ГОСТ 1050-74*	М8-6g x 10.58	1						250	2,4	—	2,4				
Всего профиля			2							2,4		2,4				
Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт3кп ГОСТ 380-71*		3							—	9	9				
Всего профиля			4							—	9	9				

Альбом 7

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре предприятия № 01-09	Листы № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т												Кол-во шт.	Стрел тыловых конструкций	
				По видам профилей стали														
				Всего стали по высотной и высотной проч- ности	Болты и шпильки	Профили мал. стали	Средн. проф. мал. стали	Некрасот мал. стали	Изготовлен вкл. стали	Углерод. мал. стали	Волокнист. вкл. стали	Волокнист. вкл. стали	Волокнист. вкл. стали	Труба	Прочие			Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16			
Опора		1		—	0,84	0,12	—	0,42	0,15	—	—	—	0,58	—	—	2,19		
Площадка и стрелы	388	2		—	—	0,09	—	0,03	0,06	—	—	0,03	—	—	0,22			
Итого		3		—	0,84	0,21	—	0,45	0,21	—	—	0,03	0,58	—	2,41			

Шл. № подл. Подпись и дата 13.01.88

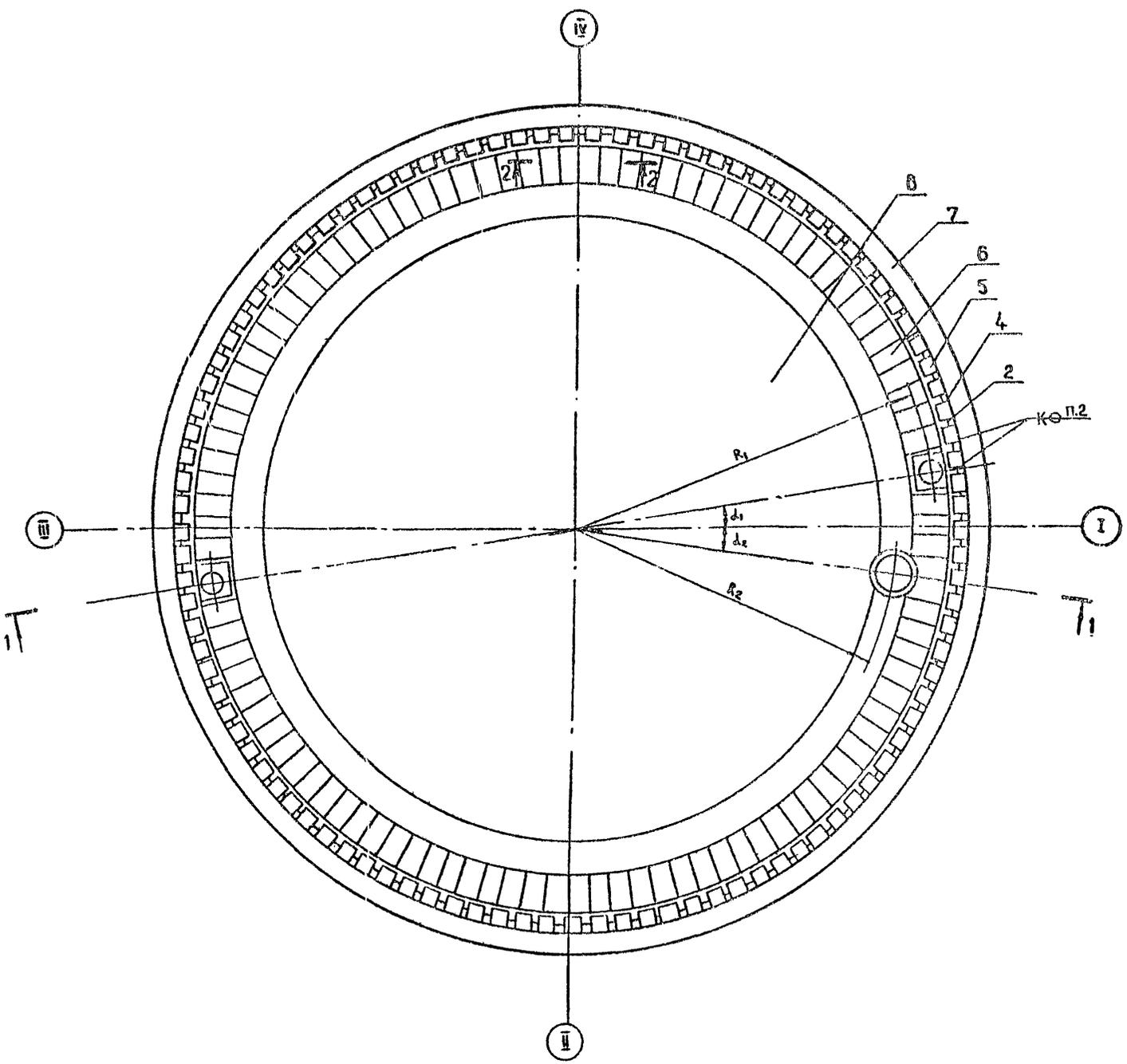
- При строительстве резервуара в соответствии с данной спецификацией пользоваться спецификациями стальных конструкций резервуара (или комплектующих районов по снеговому и ветровому издержкам), на изготовление лестниц.
- Сталь марки 20 пз должны предоставляться гарантией свариваемости.
- Стандартные изделия в ведомость металлоконструкций не включены.

Разраб.	Овчинников	13.01.88	11	ТТ 704-1-236.88 АС
Провер.	Малицкий	13.01.88	12	
Нач. отд.	Малицкий	13.01.88	13	
Нач. цеха	Антонов	13.01.88	14	
Инженер	Зеленков	13.01.88	15	
Резервуар с понтоном для нефти и нефтепродуктов вместимостью 2000 м³ из коррозионностойких листов проката				
Понтом из пенополиуретана				
Объем димитя (окончание)				

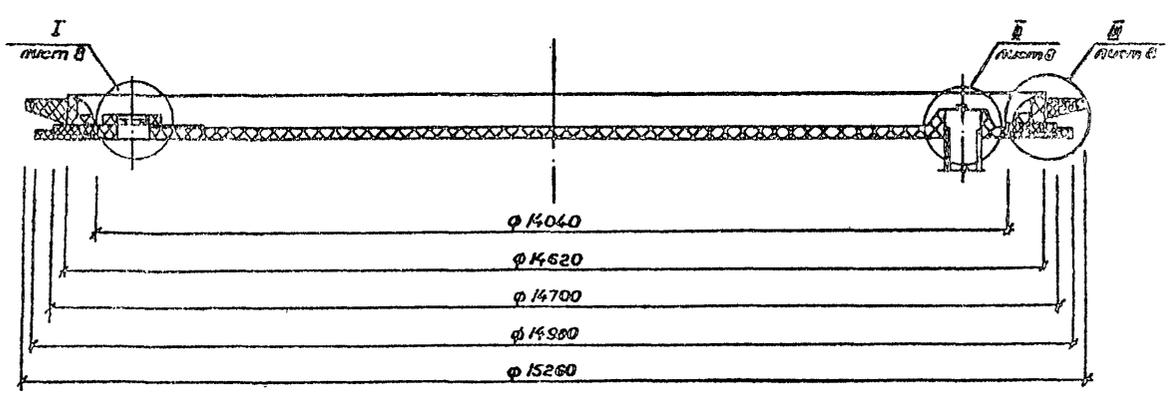
Альбом 7

Типовой проект 704-1-236.88

План понтона



Разрез I-I



Номера позиций плана понтона соответствуют номерам позиций и сборочного чертежа ТА2.505.010СБ, разработанного чертежа ТА2.505.010СБ разработанного СКБ "Транснефтеавтоматика" Госкомнефтепродукта РСФСР.

Имеет ли дата
Получил дата
Взят штамп

Разраб. Овчинников				ТП 704-1-236.88		АС	
Проект. Наливайко							
Наконтр. Наливайко							
Науч. орг. Сивалов				Резервуар с понтоном для нефти и нефтепродуктов			
Гл. инж. пр. Антонов				емкостью 2000 м³ из крупногабаритных листов проката			
Н. контр. Захаров							
Привязан				Понтон из пенополиуретана		Стандия Лист Листья	
						РЛ 4	
Имеет:				План понтона, Разрез I-I		Госкомнефтепродукт РСФСР СПРОМНИНЕФТЕГРЭС г. Волгоград	

Альбом 7

Типовой проект 704-1-236.88

Цена за лист 1 (включая и доставку в пункт назначения)

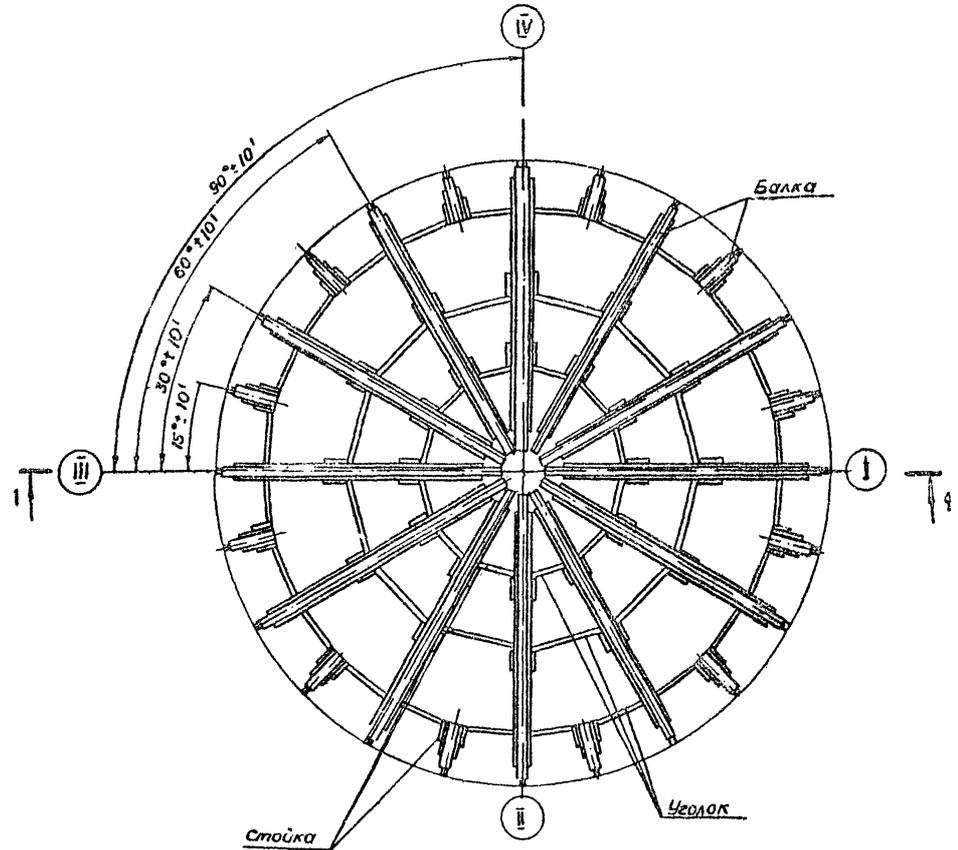
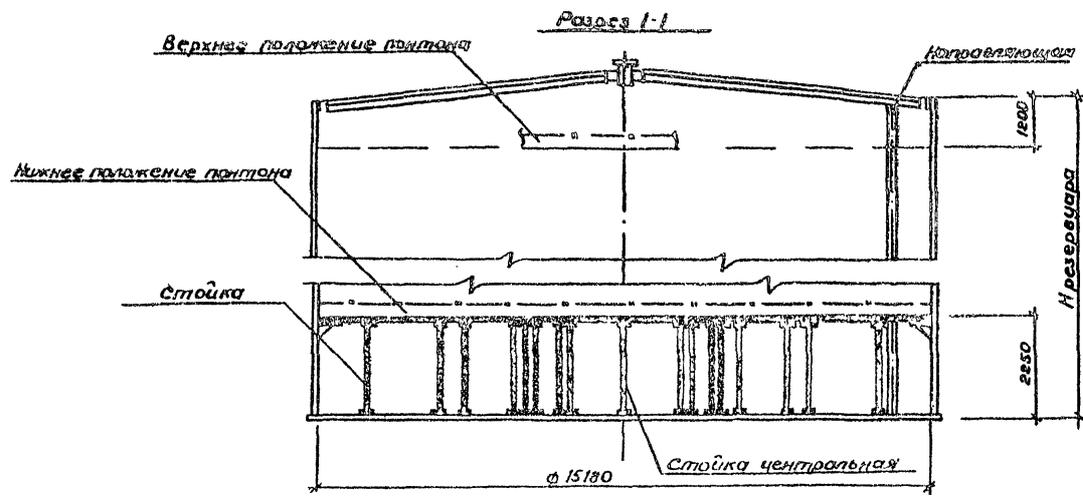


Таблица 1

Ведомость подбора понтона, опоры

Обозначение резервуара	Размеры, мм		Обозначение	
	д резервуара	н резервуара	понтон	опора
РВС-2000	15180	11920	ПС-2000 ТА 2 505 009 ТУ	ОМЗУ - 2000

Таблица 2

Расход пенополиуретана на понтон

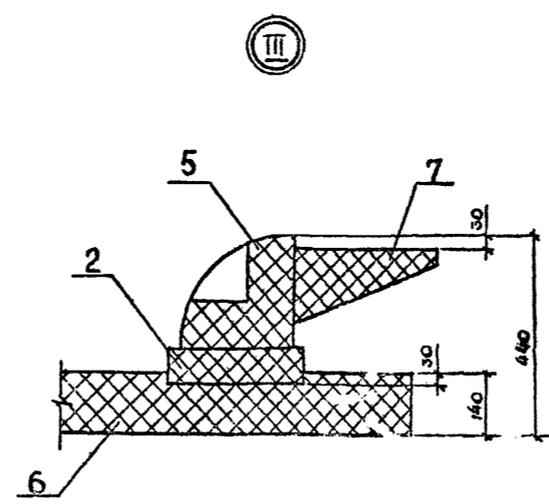
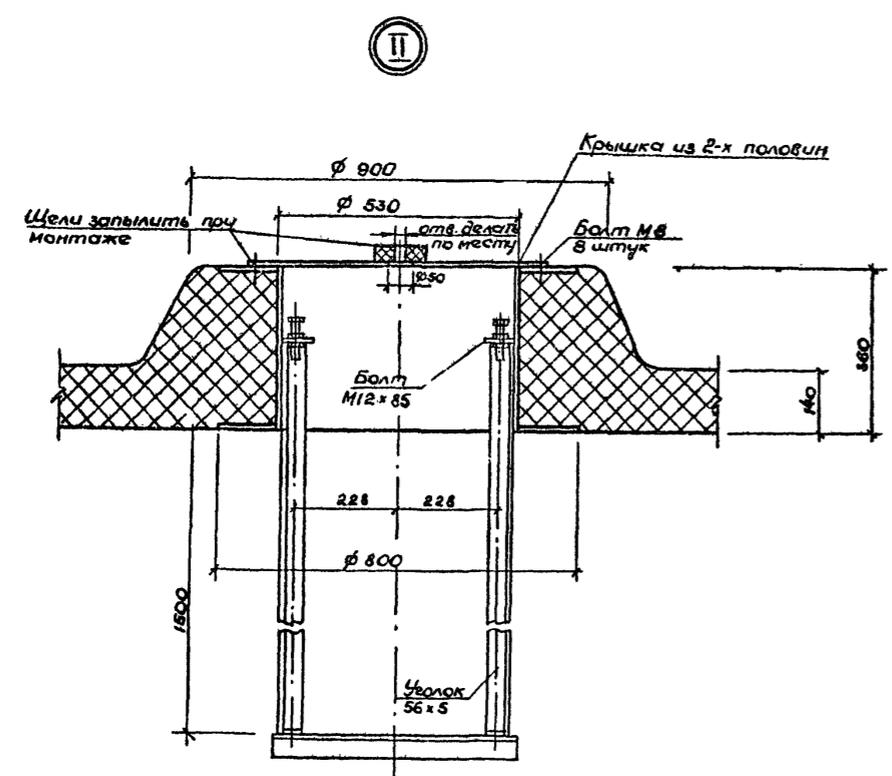
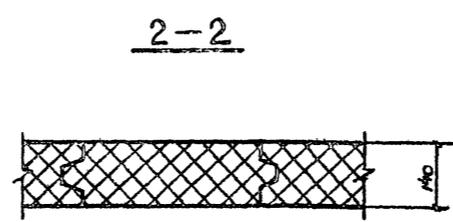
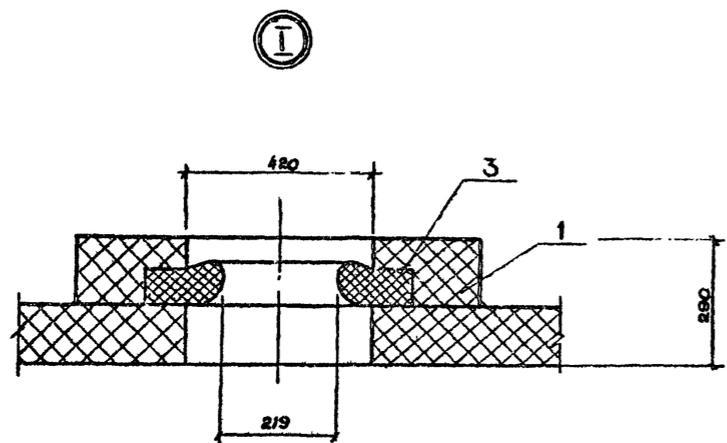
Обозначение понтона	Пенополиуретан кг/м ³ по ГОСТ 1717-82 ППУ-Б-08-284-83
ПС-2000 ТА 2 505 009 ТУ	1930 кг

Рабочие чертежи опоры разработаны СКБ "Транснефтеавтоматика." Перечень чертежей см. на листе. Общие данные ("начало") в ведомости основных и прилагаемых документов.

Автоматика	Шарова	В.С.	08.88	02.11	ТП 704-1-236.88	АС
Проверено	Калмыкова	И.И.	08.88	02.11		
Нач. авто	Сивалова	И.И.	08.88	02.11	Резервуар с понтоном для нефти и нефтепродуктов емкостью 2000 м ³ из крупногабаритных листов проката	
Инж.пр.	Антонов	И.И.	08.88	02.11	Понтон из пенополиуретана.	
Инж.пр.	Захаров	И.И.	08.88	02.11	Стадия	Лист 5
Приказы					Общий вид опоры.	
Лист №					Восстановительная ССР ГИПРОНЕФТЕТРАНС с. Волгоград	

Спецификация к плану понтона

Марка поз	Обозначение	Наименование	Тол	Масса, кг	Примечание
1	ТАВ. 505.010.СБ	Корпус	2	1,7	
2	ТАВ. 505.010.СБ	Вкладыш	1		
3	ТАВ. 505.010.СБ	Кольцо - уплотнение	2	0,35	
4	ТАВ. 505.010.СБ	Сектор	102	0,5	
5	ТАВ. 505.010.СБ	Сектор	102	1,5	
6	ТАВ. 505.010.СБ	Сектор	102		
7	ТАВ. 505.010.СБ	Защит	1		
8	ТАВ. 505.010.СБ	Центральная часть лобов понтона	1	1930	



Лист 7
 Проект 704-1-236.88
 Подпись и дата: _____

Имя и фамилия: _____

Разраб	Чепусова	04.11	ТП 704-1-236.88 Резервуар понтона для нефти и нефтепродуктов вместимостью 2000 м ³ из крупногабаритных листов металла	ЛС Понтон из пенополиуретана. Узлы. Сечение 2-2.	Стад. Лист Лист № 6 ГИПРОНИИФТЕТРАНС Волгоград
Провер	Наумкина	05.11			
Наческ	Наумкина	05.11			
Наческ	Сивалов	05.11			
И.контр	Захаров	05.11			

Привязан			
Лист №			