

ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С е р и я П К - 0 2 - 1 3

ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ
ДЛЯ ПОКРЫТИИ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

Москва - 1954.

Верно: ~~№ 02-13~~ - Ставицкий

ЦЕНТРАЛЬНАЯ БИБЛИОТЕКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

Типовые детали и конструкции
зданий и сооружений

Серия ПК-02-13

ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ
ДЛЯ ПОКРЫТИИ С РУЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

Разработаны

Государственным институтом типового проектирования
и технических исследований /ГИПРОТИС/ Главстройпроекта
Министерства строительства предприятий тяжелой
индустрии

Скопировано
на Гипросельхозмаша
14 марта 1953 г.

Внесены
б. Министерством строительства
предприятий тяжелой
индустрии

Утверждены
Государственным Комитетом
Совета министров
по делам строительству
3 апреля 1953 г.

Государственное издательство
литературы по строительству и архитектуре

Москва - 1954.

Верно А.И. Ставицкий

СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
Указания для строительства	3
Ч е р т е ж и	
Детали 1, 2 и 6. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карнизных свесов и мест заделки рулонного ковра в кирпичные парапеты	1
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной менее 100 мм	2
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной 100 мм	3
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при наклонных сборных бортах толщиной более 100 мм	4
Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фонаря при вертикальных бортах на монолитного железобетона	5
Детали 10 и 12. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза П-образного фонаря / при стальных и сборных железобетонных прогонах/	6
Детали 9, 14 и 15. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки поперечных и продольных деформационных швов шириной 50 мм	7
Деталь 15. Фасонные элементы на кровельной стали для обшивки продольных деформационных швов шириной 130 мм	8
Детали 19, 20, 23 и 24. Фасонные элементы на кровельной стали для обшивки карниза, бокового обрамления и низа торце фонаря из сборных деревянных щитов	9
Деталь 17. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения нижнего борта фонаря поперечным деформационным швом	10
Деталь 18. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза фонаря поперечным деформационным швом	11

Верно: Ю. М. Ставицкий

УКАЗАНИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

1. В данной серии приведены рабочие чертежи фасонных элементов из кровельной стали, предназначенные для закрепления кромок рудонного ковра, сварытия деформационных швов и обшивки вертикальных ограждений торцовых стен фонарей.

2. Расположение, способ крепления и маркировка элементов показаны на схематических видах деталей покрытий.

В тех случаях, когда фасонные элементы встречаются в двух или нескольких деталях покрытия, на схематических видах представлены номера всех деталей, в которых используются фасонные элементы.

3. Фасонные элементы должны изготавливаться, как правило, из оцинкованной стали толщиной 0,7-0,88 мм /ОСТ "ТН-3212 "Сталь тонколистовая оцинкованная. Технические условия"/.

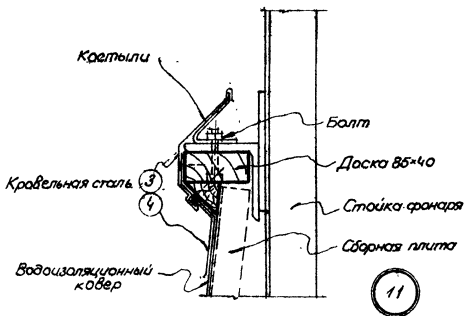
В случаях, когда применение элементов из оцинкованной стали не гарантирует требуемой коррозиестойчивости, фасонные элементы должны изготавливаться из обычной листовой кровельной стали толщиной 0,7 - 0,82 мм /ГОСТ 1393-47 "Сталь листовая кровельная" / с нанесением защитного слоя, соответствующего условиям агрессивной среды/ например, покрытия свинцом, кадмием и т.п./.

4. Фасонные элементы, включенные в данную серию, имеют порядковую нумерацию.

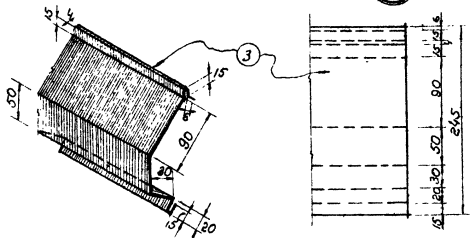
Ниже приводится перечень и профили погонных элементов с N 1 по 16, подлежащих предварительной заготовке, с указанием номеров деталей покрытий, в которых они применяются, и номера листа, на котором даны рабочие чертежи элементов.

Отдельные элементы, предназначенные для сопряжения погонных фасонных элементов в местах их взаимных пересечений и в перегибах кровли, даны на листах 10-16.

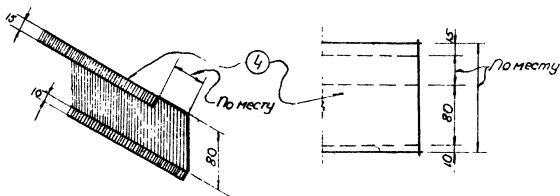
Деталь 25. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения карниза стены поперечным деформационным швом	12
Деталь 26. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов шириной 50 мм	13
Деталь 27. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов равной ширины /50 и 130 мм/.....	14
Деталь 28. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 50 мм.....	15
Деталь 28. Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали в месте пересечения парапета стены деформационным швом шириной 130 мм	16



11



Аксонометрия и раскрой элемента 3



Аксонометрия и раскрой элемента 4

Верно: 100x100 - Ставлючий

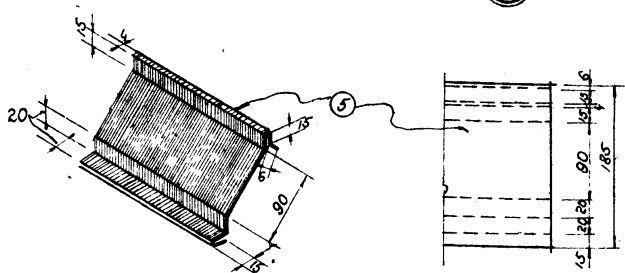
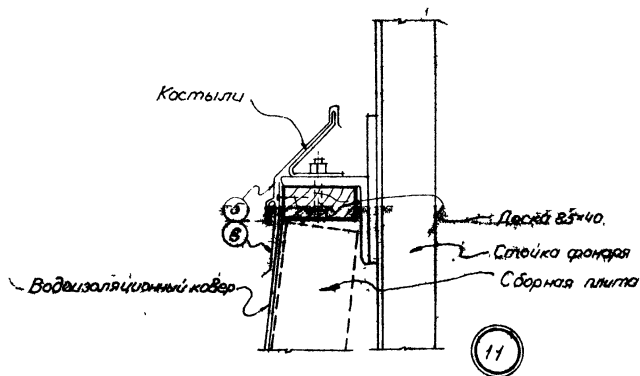
ТА
1953.

Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фронона при наклонных сборных бортах толщиной менее 100 мм

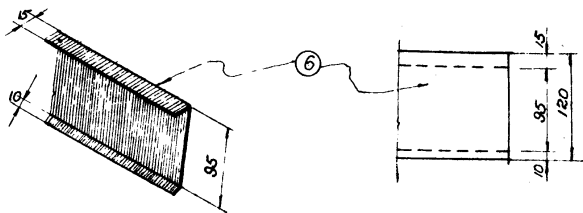
ПК-02-13

Лист

2



Аксонометрия и раскрой элемента 5



Аксонометрия и раскрой элемента 6

Верно: *Вальма* — Стабильный

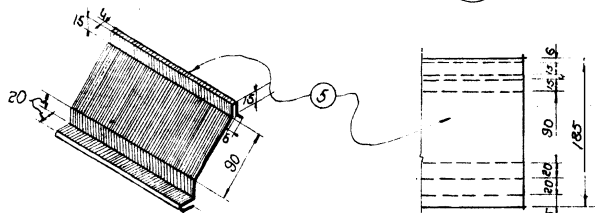
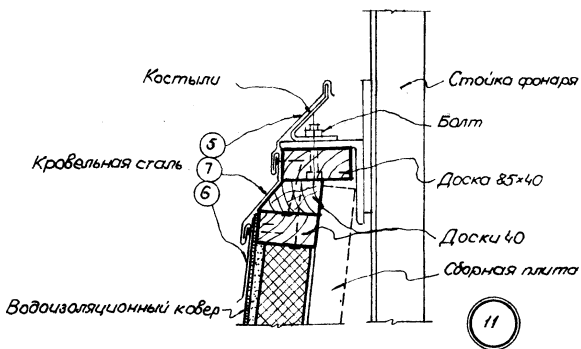
ТА
1953

Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фронона при наклонных сборных бортах толщиной 100мм

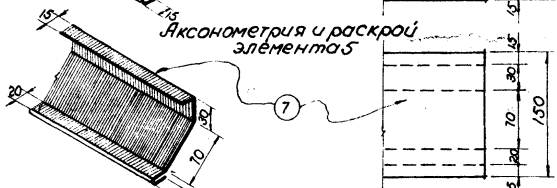
ПК-02-13

Лист

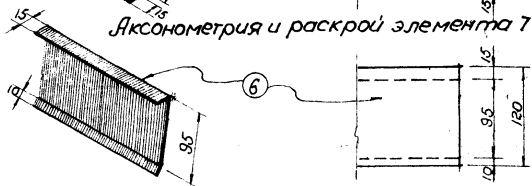
3



Яксонометрия и раскрой элемента 5



Яксонометрия и раскрой элемента 7



Яксонометрия и раскрой элемента 6

Верно: Ставлюки

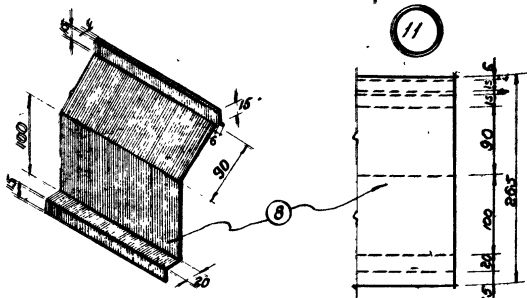
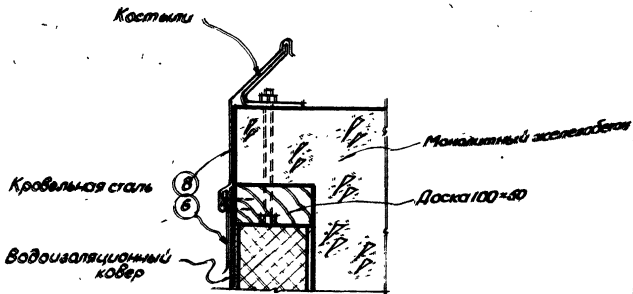
ТА
1953

Деталь 11. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки низа П-образного фронера при наклонных сборных вортах толщиной более 100мм

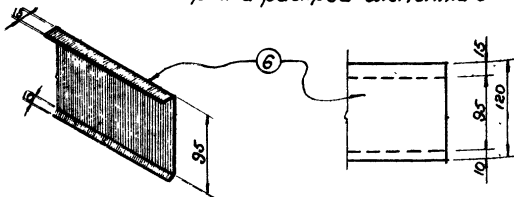
ПК-02-13

Лист

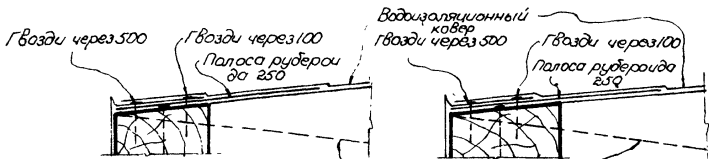
4



Аксонометрия и раскрой элемента 8

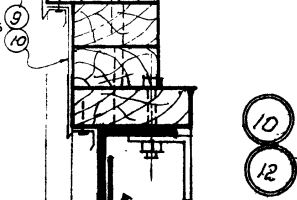
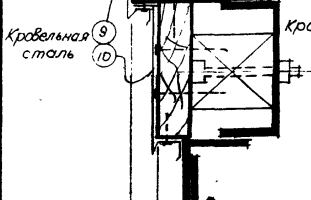


Аксонометрия и раскрой элемента 6



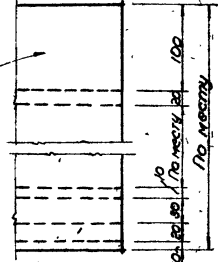
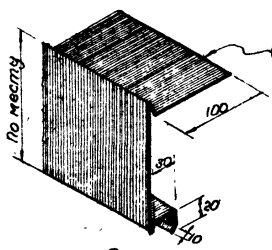
Для детали 10

Для детали 10

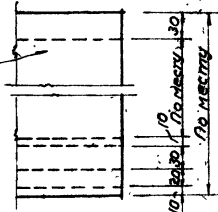
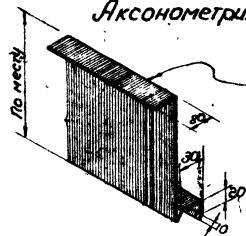


При стальном прогоне

При железобетонном прогоне



Аксонометрия и раскрой элемента 9



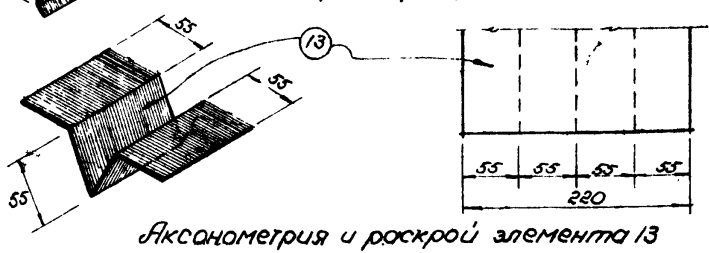
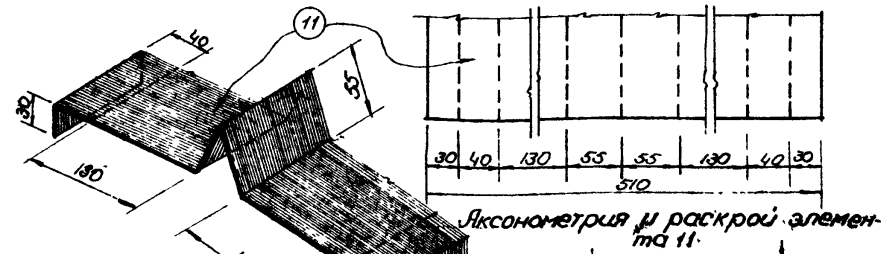
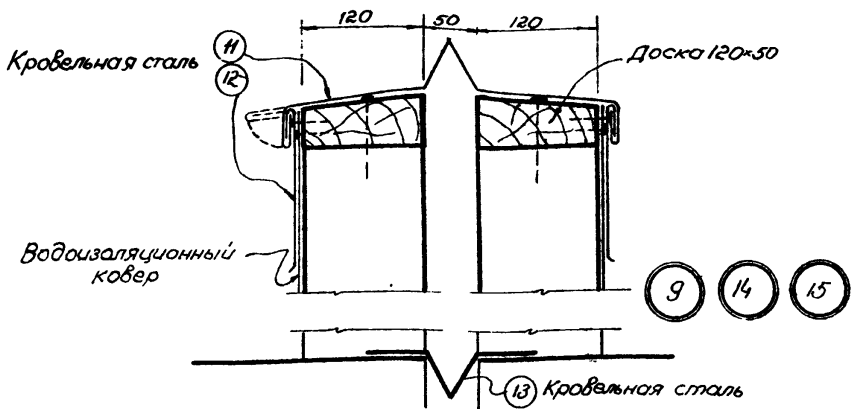
Аксонометрия и раскрой элемента 10

Верно: Ю.И. Ставицкий

ТД
1953.

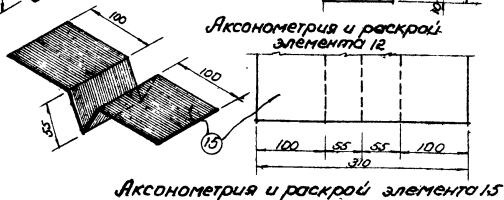
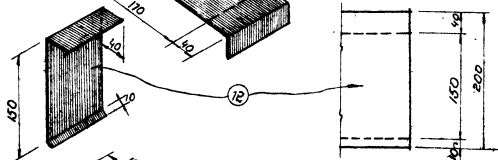
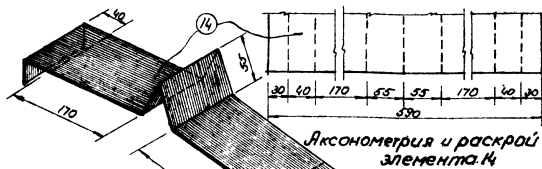
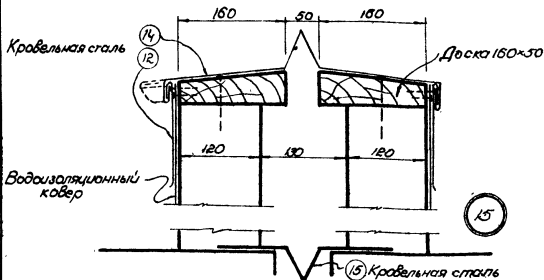
Детали 10 и 12. Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза П-образного фронтона (при стальных и сборных железобетонных прогонах)

ПК-02-13
Лист 6



Верно *Айзель-Ставицкий*

ТА 1953	Детали 9, 14 и 15. Расонные элементы из кровельной стали для обшивки поперечных и продольных декор-мационных швов шириной 50мм	ПК-02-13
	Лист	7

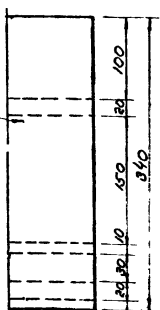
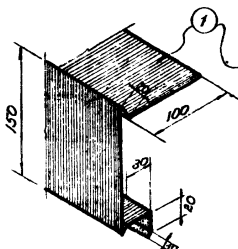


11 Кровельная сталь

Доска 120x40

Сборный деревянный щит

19



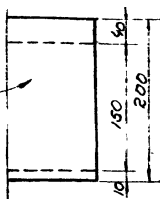
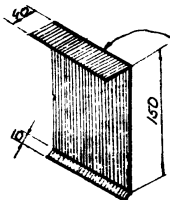
Аксонометрия и раскрой элемента 11

12 Кровельная сталь

Водозащитный ковер

Сборный деревянный щит

20



Аксонометрия и раскрой элемента 12

Стойка фронона

Доска 120x40

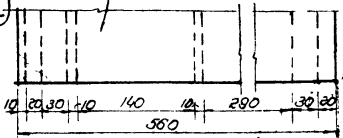
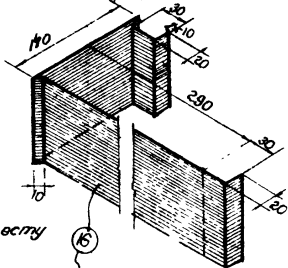
Доска 240x40

16 Кровельная сталь

23

24

По месту



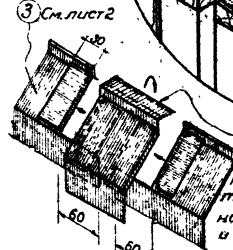
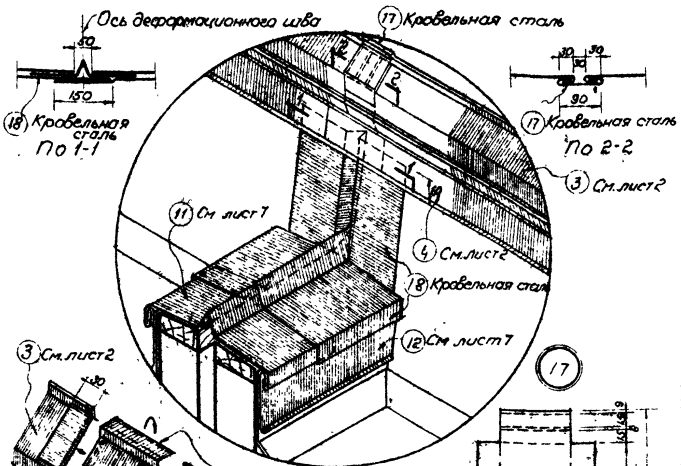
Аксонометрия и раскрой элемента 16

Верно: М.М. Ставучкин

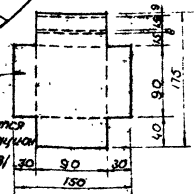
ТА
1953

Детали 19, 20, 23 и 24 Фасонные элементы из кровельной стали для обшивки карниза, бокового обрамления и низа торца фронона из сборных деревянных щитов

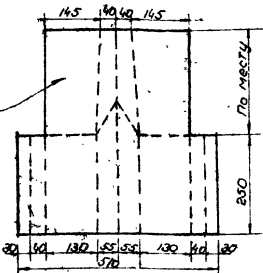
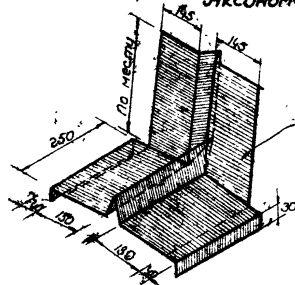
ЛК-02-13
Лист 9



Примечание. Элемент 17 применяется также для закрытия деформационного шва в элементе 5 (ст. лист 4) и элементе 8 (ст. лист 5)



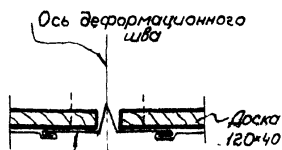
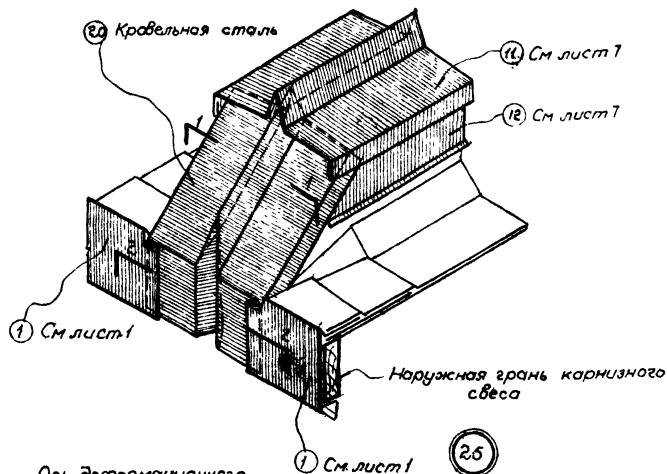
Аксонметрия и раскрой элемента 17



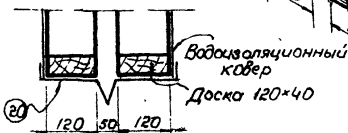
Аксонметрия и раскрой элемента 18

Вернс. В. Ставочки

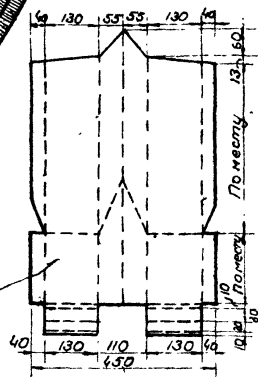
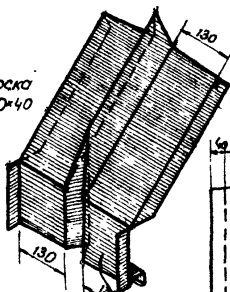
ТА 1953	Деталь 17. Сопряжение фрононных элементов из кровельной стали в месте пересечения нижнего борта фронона поперечным деформационным швом.	ПК-02-13
		Лист 10



20 По 2-2



По 1-1



Аксонометрия и раскрой элемента 20

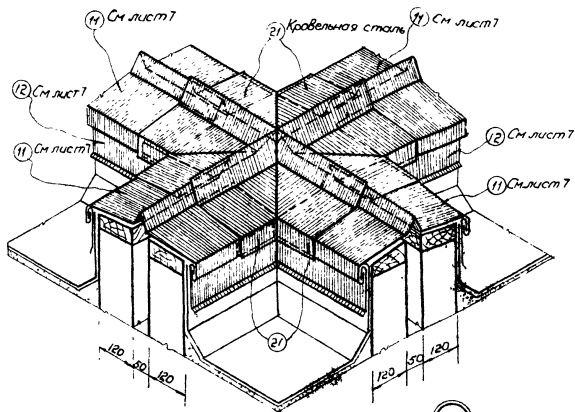
Верно. Ю.В. Ставчик

1953г.

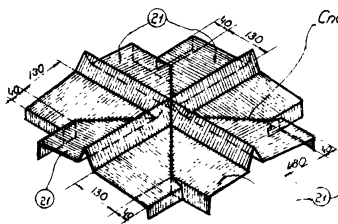
Деталь 2.5. Сопряжение фронных элементов из кровельной стали в месте пересечения: жарниза стены поперечным деформационным швом.

ПК-02-13

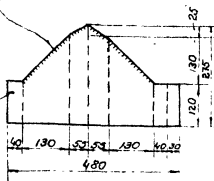
Лист 12



(26)



Спайка



Аксонометрия колпака
из элементов 21

Раскрой элемента 21

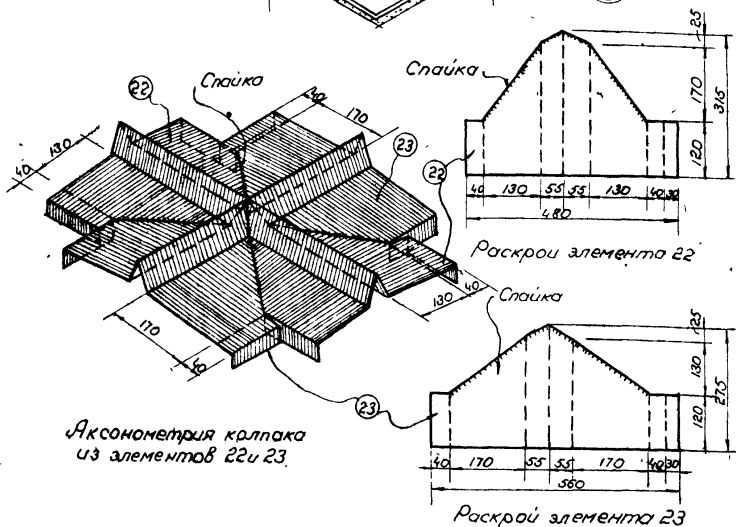
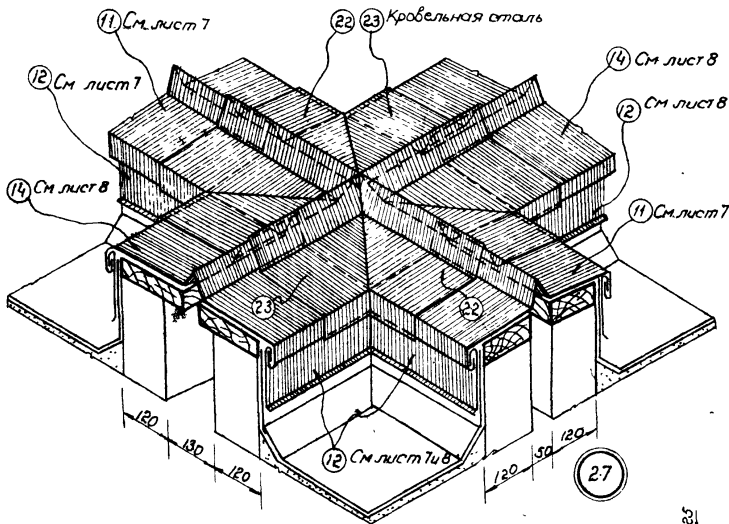
Верно: А.В. Ставицкий

ТД
1953:

Деталь 26 Сопряжение фасонных элементов из
кровельной стали вместе взаимного пересече-
ния деформационных швов шириной 50мм

ПК-02-13

Лист 13



Аксонометрия калпака из элементов 22 и 23

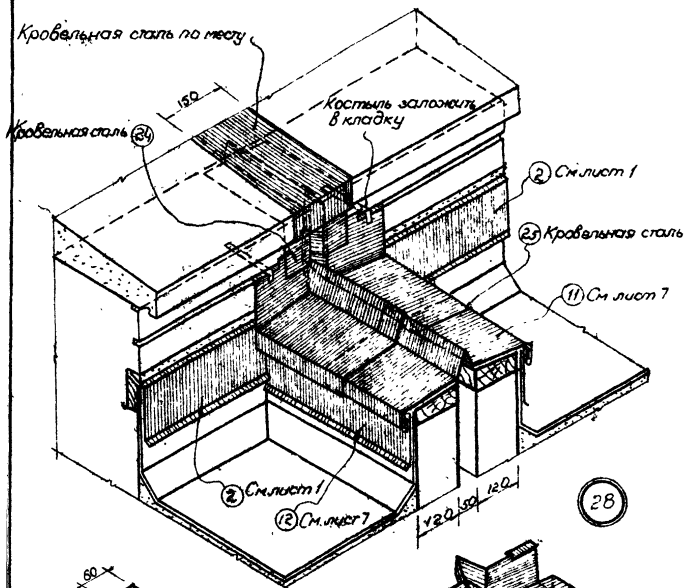
Верно. А. Ставицкий

ТА
1953

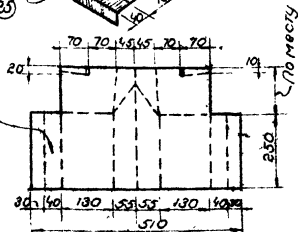
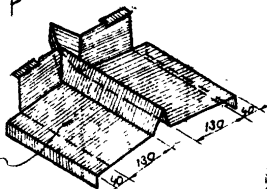
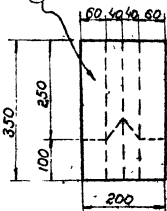
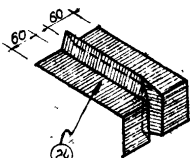
Деталь 27. Сопряжение фансовых элементов из кровельной стали в месте взаимного пересечения деформационных швов разной ширины (50 и 30 мм)

ПК-02-13

Лист 14



(28)



Верно: ~~Металл~~ Ставлющий

Аксанометрия и раскрой элемента 24

Аксанометрия и раскрой элемента 25

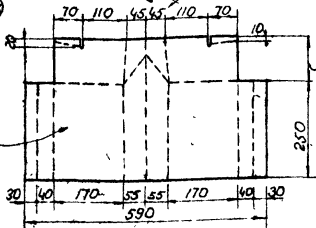
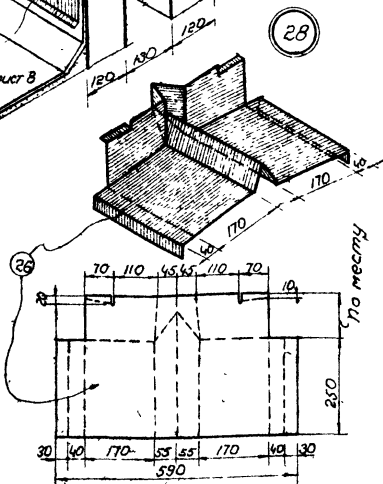
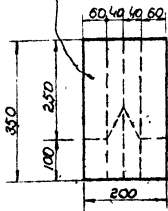
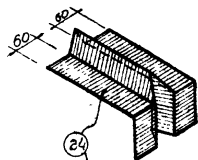
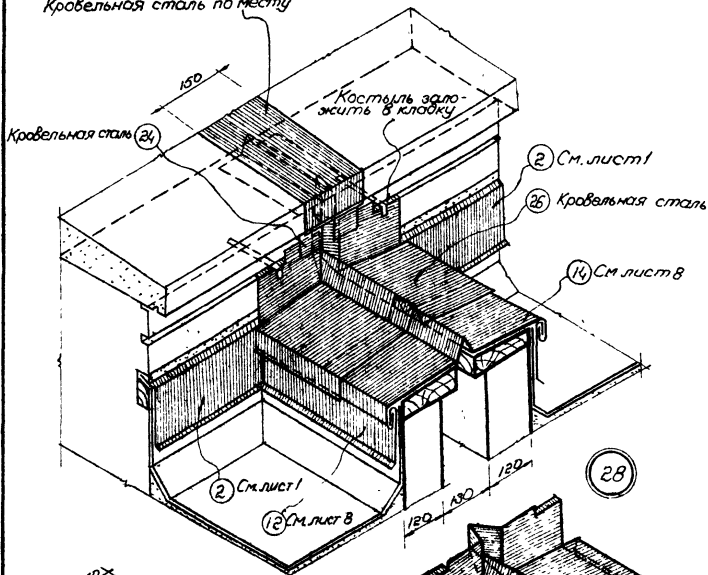
ТА
1953

Деталь 28 Сопряжение фасонных элементов из кровельной стали вместе пересечения парапета стены деформационным швом шириной 50мм

ПК-02-13

Лист 15

Кровельная сталь по месту



Аксонометрия и раскрой элемента 24

Аксонометрия и раскрой элемента 26

Верна: *В.В. Ставчик*

ТА
1953

Деталь 28 Спряжение фасонных элементов из кровельной стали вместе пересечения парапета стены деформационным швом шириной 130мм

ПК-02-13

Лист

16