

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-290

ФЛОТАТОР

ДЛЯ ДООЧИСТКИ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300 КУБ.М В ЧАС
ИЗ СВАРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

АЛЬБОМ II

14421 - 02
ЦЕНА 2-34

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.	№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.
1	Содержание альбома		2	42	Бобышка	ТМ 33.02.01.02	28
2	Пояснительная записка	ТМ 33 ПЗ	3-4	43	Ушко	ТМ 33.02.01.03	28
3	Спецификации		5-8	44	Ушко	ТМ 33.02.02.03	28
4	Муфта Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.04.00 СБ	8	45	Труба со штуцером		
5	Механизм сгребания пены				Сборочный чертёж	ТМ 33.02.02.00 СБ	29
	Сборочный чертёж	ТМ 33.01.00.00.00 СБ	9-10	46	Фланец опорный		
6	Вилка	ТМ 33.01.03.03.00	10		Сборочный чертёж	ТМ 33.02.03.00 СБ	30
7	Планка	ТМ 33.01.00.00.04	10	47	Фланец	ТМ 33.02.03.01	30
8	Полумуфта	ТМ 33.01.00.00.02	11	48	Опора Сборочный чертёж	ТМ 33.02.04.00 СБ	30
9	Полумуфта	ТМ 33.01.00.00.01	11	49	Спецификации		31-32
10	Полумуфта	ТМ 33.01.00.00.05	12	50	Ребра	ТМ 33.03.01.02	32
11	Полумуфта	ТМ 33.01.02.00.02	12	51	Заглушка	ТМ 33.03.01.03	32
12	Крышка подшипника	ТМ 33.01.02.00.03	12	52	Лоток пеносорный		
13	Каркас Сборочный чертёж	ТМ 33.01.01.00.00 СБ	13		Сборочный чертёж	ТМ 33.03.00.00 СБ	33-34
14	Плита	ТМ 33.01.01.00.01	14	53	Опора Сборочный чертёж	ТМ 33.03.03.00 СБ	34
15	Плита	ТМ 33.01.01.00.02	14	54	Лоток Сборочный чертёж	ТМ 33.03.01.00 СБ	35
16	Уголок	ТМ 33.01.01.00.03	14	55	Труба пеногашения		
17	Стойка	ТМ 33.01.01.00.04	14		Сборочный чертёж	ТМ 33.03.02.00 СБ	36
18	Опора Сборочный чертёж	ТМ 33.01.02.00.00 СБ	15	56	Хомут	ТМ 33.03.00.01	36
19	Вал с фланцем Сборочный чертёж	ТМ 33.01.02.01.00 СБ	16	57	Направляющая	ТМ 33.03.01.01	37
20	Корпус Сборочный чертёж	ТМ 33.01.02.02.00 СБ	16	58	Спецификации		
21	Фланец нижний	ТМ 33.01.02.02.02	17	59	Стрелка	ТМ 33.04.01	37
22	Фланец	ТМ 33.01.02.00.01	17	60	Опора	ТМ 33.04.02	37
23	Перекладина	ТМ 33.01.00.00.03	17	61	Указатель вращения водораспределителя Сборочный чертёж	ТМ 33.04.00 СБ	38
24	Фланец верхний	ТМ 33.01.02.02.01	17				
25	Скребок Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.00.00 СБ	18-19				
26	Опора Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.01.00 СБ	19				
27	Фланец	ТМ 33.01.03.01.01	20				
28	Ушко	ТМ 33.01.03.01.02	20				
29	Лопасть Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.02.00 СБ	20				
30	Планка	ТМ 33.01.03.02.02	21				
31	Планка	ТМ 33.01.03.02.05	21				
32	Пластина	ТМ 33.01.03.02.06	21				
33	Тяга Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.03.00 СБ	21				
34	Спецификации		22-23				
35	Втулка	ТМ 33.02.00.04	23				
36	Водораспределитель вращающийся						
	Сборочный чертёж	ТМ 33.02.00.00 СБ	24-25				
37	Ось	ТМ 33.02.00.01	26				
38	Крышка	ТМ 33.02.00.02	26				
39	Пробка	ТМ 33.02.00.03	26				
40	Корпус Сборочный чертёж	ТМ 33.02.01.00 СБ	27				
41	Труба	ТМ 33.02.01.01	28				

1. Введение.

Рабочие чертежи механического оборудования флотаторов являются частью типового проекта: „Флотатор для доочистки нефтесодержащих сточных вод производительностью 300 куб. м в час из сборного железобетона.“, разработанного институтом „Сонзводоканалпроект“ по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1975 год, раздел III „Санитарно-технические сооружения и устройства“ пункт 34 (Флотаторы для доочистки нефтесодержащих сточных вод производительностью 300, 600 куб. м в час из сборного железобетона“).

При разработке проекта учтен опыт эксплуатации флотаторов на существующих очистных сооружениях.

2. Назначение и описание конструкции.

Механическое оборудование флотатора состоит из следующих основных частей:

- механизма сребования пены
- пеносборного лотка
- вращающегося вадораспределителя и
- указателя вращения вадораспределителя.

ТМ 33 ПЗ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Назарова	С.И.			И	1	1
Провер.	Лудинская	И.И.			Госстрой СССР		
Рук.вр.	Павишевская	С.И.			СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Гл.инж.пр.	Блаков	С.И.			г. Москва		
Нач. отд.	Явлев	С.И.			Пояснительная записка		

формат 11

Механизм сребования пены предназначен для сбора нефтесодержащей пены с поверхности воды во флотаторе в пеносборный лоток.

Механизм устанавливается на металлическую конструкцию обслуживающего мостика в центре флотатора и состоит из следующих основных узлов: центрального вертикального привода, опоры и пеносборного скребка.

Привод состоит из соединенных между собой муфт на специальном каркасе планетарных мотор-редуктора и редуктора. Мотор-редуктор типа МП02-10В-0,8/30, ВАО-12-4 с передаточным числом $i = 45,5$ во взрывозащищенном исполнении. Редуктор - П02 - 10В - 258 с передаточным числом $i = 258$.

Сварной каркас привода устанавливается на обслуживающем мостике флотатора и крепится к нему при помощи шпилек.

Опора представляет собой цилиндрический корпус, в котором установлены два конических роликоподшипника и вал, к нижнему фланцу которого подвешен пеносборный скребок. На верхней части вала установлена жесткая муфта для соединения его с валом редуктора привода.

ТМ 33 ПЗ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Лист	Листов
							2

формат 11

на внутренней цилиндрической стенке флотационной камеры флотатора. При этом верхние кромки продольных окон в трубе лотка устанавливаются горизонтально.

Вращающийся вадораспределитель предназначен для равномерного распределения по площади флотационной камеры воды, подаваемой на флотацию, и представляет собой конструкцию, принцип действия которой основан на работе сегнерава колеса.

Сточная вода по подающей трубе подается в корпус вадораспределителя и из него - в восемь распределительных труб со штуцерами.

При истечении воды из штуцеров возникают реактивные силы, действующие на вадораспределительные трубы, и они начинают вращаться вокруг осу корпуса на подшипнике скольжения и равномерно распределяют воду по флотационной камере. Осевая нагрузка от вадораспределительных труб воспринимается двумя радиально-упорными подшипниками, установленными в корпусе. Специальные тяги предохраняют трубы от провисания.

Указатель вращения вадораспределителя является

ТМ 33 ПЗ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Лист	Листов
							4

формат 11

Скребок состоит из 4х лопастей из угловых сталей, укрепленных на нижнем фланце вертикального вала. К лопастям с помощью планок и болтов прикреплены гибкие резиновые полосы для сребования пены.

Для придания жесткости и предохранения лопастей от провисания они расчалены специальными стяжками. Верхним фланцем вертикального вала скребок подвешен к фланцу опоры.

Пеносборный лоток предназначен для сбора и отвода нефтесодержащей пены с поверхности воды флотатора. Лоток выполнен из трубы Ду 400 с продольными окнами для сбора пены. В лотке укладывается перфорированный трубопровод Ду 25 для подачи воды на пеногашение и трубопровод Ду 32 для подачи и отвода горячей воды для подогрева пены в зимнее время. Для отвода пены из лотка труба его имеет патрубков с фланцем, к которому крепится пенаотводящая труба флотатора. Лоток имеет специальные опоры, которыми он с уклоном в сторону отвода пены устанавливается

ТМ 33 ПЗ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Лист	Листов
							3

14-121 02 3 формат 11

902-2-290

Изм. № лист. Листов. и дата. Имя и фамилия инженера, проектирующего, и дата.

устройством, контролирующим наличие вращения водораспределительных труб со штуцерами.

Устройство имеет специальный резино-тканевый рукав, один конец которого соединен с крышкой корпуса вращающегося водораспределителя, а другой конец присоединен к трубе со стрелкой.

Труба со стрелкой выведена над поверхностью воды флотатора и укреплена на неподвижном пенообразном лотке. При вращении водораспределительных труб гибкий резиновый рукав вращает стрелку. Вращение стрелки указывает на нормальную работу водораспределителя.

3. Требования к монтажу оборудования.

3.1. Ось механизма сгребания пены должна совпадать с геометрической осью флотатора. Допустимое отклонение не более 10 мм.

3.2. При монтаже лопастей с тягами, последним придать натяжение с помощью натяжных муфт. Лопастей должны быть установлены горизонтально. Допустимое отклонение не более 1 мм на 1 м длины.

3.3. Резиновые скрепки лопастей должны быть погружены в воду на 50 мм по всей длине лопастей.

3.4. Пенообразный лоток должен быть установлен так,

чтобы верхние кромки продольных окон трубы лотка были параллельны зеркалу воды флотатора. Допустимое отклонение ± 5 мм на всей длине.

3.5. Верхние кромки продольных окон трубы пенообразного лотка должны выступать на 50 мм над зеркалом воды флотатора по всей длине лотка.

3.6. Ось водораспределителя должна совпадать с осью флотатора. Допустимое отклонение не более 10 мм.

3.7. При установке труб водораспределителя со штуцерами обеспечить их горизонтальность путем натяжения тяг натяжными муфтами. Допустимое отклонение не более 1 мм на 1 м длины.

3.8. При вращении механизма сгребания пены и водораспределителя не допускается задевание движущимися частями этих механизмов строительных конструкций флотатора.

4. Обеспечение взрывозащищенности

Работа механического оборудования флотатора во взрывоопасном сооружении класса В1Г с взрывоопасной смесью 3 категории группы П обеспечивается взрывозащищенным исполнением оборудования, которое достигается следующими конструктивными мероприятиями.

4.1. Электродвигатель привода механизма сгребания

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

ТМ 33 ПЗ Лист 5

ФОРМАТ 11

5. Окраска и смазка.

Посадочные места и трущиеся поверхности, независимо от вида обработки, резьбы окраске не подлежат.

Окончательная окраска оборудования производится на месте его установки после опробования и проверки его работы.

Перед окраской все окрашиваемые поверхности очистить от масла, грязи, ржавчины и окалин.

Окраску производить эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-60 в три слоя и лаком ХС-76 ГОСТ 9355-60 в три слоя по грунту ХС-10 ГОСТ 9355-60.

Краску наносить гладким ровным слоем без подтеков и наплывов.

Все неокрашенные рабочие поверхности с целью предохранения их от коррозии должны быть обильно смазаны пушечной смазкой УНЗ ГОСТ 19537-74.

пены типа ВАО-12-4 мощностью 0,8 квт, с числом оборотов 1360 об/мин в исполнении по взрывозащищенности ВЗП.

4.2. Мотор-редуктор типа МПО2-10В-0,8/30 ВАО и редуктор ПО2-18В-25В отвечают требованиям повышенной герметичности и имеют надежные уплотняющие устройства, что специально оговаривается при заказе на поставку этого оборудования.

4.3. Все трущиеся между собой части изготавливаются из разнородных металлов (сталь - латунь).

4.4. Все крепежные детали (болты, винты, гайки, шайбы) и резьбы тяг и стяжных муфт выполняются с оцинкованным покрытием Ц15.Хр по ГОСТ 9791-68.

4.5. Корпус опоры механизма сгребания пены и корпус вращающегося водораспределителя заполнены густой консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.

Заполнение смазкой должно производиться регулярно - два раза в месяц с регистрацией в специальном журнале.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

ТМ 33 ПЗ Лист 6

ФОРМАТ 11

0202200

ТМ 33 ПЗ Лист 7

14121 02 4 ФОРМАТ 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Прочие изделия</u>			
		25		Мотор-редуктор			
		26		МПО2-10В-0.8/30 ВАО12-4	1		
				Редуктор ПО2-18В-258	1		
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						Лист	3
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						<p>ТМ 33.01.00.00.00</p>	

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
		22		ТМ 33.01.01.00.00 СБ		Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>			
		11	1	ТМ 33.01.01.00.01		Плита 1	
		11	2	ТМ 33.01.01.00.02		Плита 1	
		11	3	ТМ 33.01.01.00.03		Уголок 8	
		11	4	ТМ 33.01.01.00.04		Стойка 2	
				-01		Стойка 2	
		64	5	ТМ 33.01.01.00.05		Косынка	
				Лист		Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69 16 0.7к2	
		64	6	ТМ 33.01.01.00.06		Стяжка	
				Уголок		Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=845 В7 2 5 к2	
		64	7	ТМ 33.01.01.00.07		Полоса	
				Полоса		16*80 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=845 В7 2 11 к2	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		8		Болт М16*50.58.01 15		ГОСТ 7798-70 16 0.1к2	
		9		Гайка М16.5.01 15		ГОСТ 5915-70 16 0.03к2	
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						Лист	3
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						<p>ТМ 33.01.01.00.00</p>	
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						<p>Каркас</p>	

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		10		Болты ГОСТ 7798-70			
				М12*55.58.01 15	6		
		11		М16*70.58.01 15	6		
		12		М16*95.58.01 15	6		
		13		М20*55.58.01 15	6		
		14		М20*75.58.01 15	8		
				<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>			
		15		М12.5.01 15	6		
		16		М16.5.01 15	18		
		17		М20.5.01 15	8		
		18		<u>Шпилька</u>			
				М16*50 ²⁰ ₃₈ 58.01 15			
				ГОСТ 11765-66	6		
				<u>Шайбы ГОСТ 6402-70</u>			
		19		12.65 Г. 01 15	6		
		20		16.65 Г. 01 15	18		
		21		20.65 Г. 01 15	14		
				<u>Штифты ГОСТ 3128-70</u>			
		22		12 Г * 50	2		
		23		12 Г * 60	2		
		24		12 Г * 70	2		
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						Лист	2
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						<p>ТМ 33.01.00.00.00</p>	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
				ТМ 33.01.00.00.00 СБ		Сборочный чертеж 22; 12	
				<u>Сборочные единицы</u>			
		11	1	ТМ 33.01.01.00.00		Каркас 1	
		11	2	ТМ 33.01.02.00.00		Опора 1	
		11	3	ТМ 33.01.03.00.00		Скребок 1	
				<u>Детали</u>			
		11	4	ТМ 33.01.00.00.01		Полумуфта 1	
		11	5	ТМ 33.01.00.00.02		Полумуфта 1	
		11	6	ТМ 33.01.00.00.03		Перекладина 2	
		11	7	ТМ 33.01.00.00.04		Планка 2	
		11	8	ТМ 33.01.00.00.05		Полумуфта 1	
		64	9	ТМ 33.01.00.00.06		Перекладина	
				Уголок		Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=238 В7 2 1.4к2	
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						Лист	3
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						<p>ТМ 33.01.00.00.00</p>	
<p>Изм. лист И докум. Подп. Дата</p>						<p>Механизм срезания пены</p>	

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
	20			Кольцо СП110-89-8,5 ГОСТ 6308-71 ИИ 180-67	4	
				<u>Материалы</u>		
	21			Проволока 1 ГОСТ 3282-74		2м
ТМ 33.01.02.00.00						
Изм.	Лист	И в акци.	Подп.	Дата	Лист 3	

Формат 11

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	12		ТМ 33.01.02.01.00 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	Б4	1	ТМ 33.01.02.01.01	Вал Круж В 95 ГОСТ 2590-71 40Х ГОСТ 535-58 L = 668B7	1	24кг
	Б4	2	ТМ 33.01.02.01.02.	Фланец Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1	6,7кг
ТМ 33.01.02.01.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист 1	
Разраб.	С.Ремина	С.Ремина			Листов 3	
Провер.	Назарова	Назарова			Лист 7	
И.Контр.	Дубинская	Дубинская			Листов 3	
Рук. пр.	Гадзишевская	Гадзишевская			Листов 3	
Нач. отд.	Ильин	Ильин			Листов 3	
Вал с фланцем						
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						

Формат 11

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	01	9	ТМ 32.01.02.00.06	Втулка распорная Ст 3 ГОСТ 380-71	1	1,02кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Болт 3М12 x 30.58.0115 ГОСТ 7798-70	12	
	12			Винт М10x12.58.0115 ГОСТ 10976-64	1	
	13			Гайка М16.5.0115 ГОСТ 5915-70	8	
	14			Гайка М12x2.5.0115 ГОСТ 12460-67	1	
	15			Шайба 16.65Г.0115 ГОСТ 6402-70	8	
	16			Шпилька М16x50 ¹⁶ ₃₃ 58.0115 ГОСТ 11765-66	8	
	17			Шпанка 20x12x70 ГОСТ 8789-68	1	
	18			Напеленка II-В-30 ГОСТ 1303-56	1	
	19			Подшипник 7616Н ГОСТ 333-71	2	
ТМ 33.01.02.00.00						
Изм.	Лист	И в акци.	Подп.	Дата	Лист 2	

902-2-290

Изм. и подп. И в акци. Подп. и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	22		ТМ 33.01.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	11	1	ТМ 33.01.02.01.00	Вал с фланцем	1	
	11	2	ТМ 33.01.02.02.00	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
	11	3	ТМ 33.01.02.00.01	Фланец	1	
	11	4	ТМ 33.01.02.00.02	Полумуфта	1	
	12	5	ТМ 33.01.02.00.03	Крышка подшипника	1	
		6	-01	Крышка подшипника	1	
	Б4	7	ТМ 33.01.02.00.04	Прокладка Картон А-толщ. 1 ГОСТ 9347-60	4	0,02кг
	Б4	8	ТМ 33.01.02.00.05	Втулка распорная Труба 89x45 ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-66 L = 275 B7	1	2,34кг
ТМ 33.01.02.00.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист 3	
Разраб.	С.Ремина	С.Ремина			Листов 3	
Провер.	Назарова	Назарова			Лист 7	
И.Контр.	Дубинская	Дубинская			Листов 3	
Рук. пр.	Гадзишевская	Гадзишевская			Листов 3	
Нач. отд.	Ильин	Ильин			Листов 3	
Опора						
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12 x 40-58.0115 Гост 7798-70	13	
	8		Гайка М12.5.0115 Гост 5915-70	13	
	9		Шайба 12.162.32 Гост 6402-70	13	
ТМ 33.01.03.02.00					Лист 2

Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		ТМ 33.01.03.00.00.СБ	Сборочный чертеж		* 22; 12
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ТМ 33.01.03.01.00	Опора	1	
И	2	ТМ 33.01.03.02.00	Лопасть	4	
И	3	ТМ 33.01.03.03.00	Тяга	8	
	4	-01	Тяга	4	
	5	-02	Тяга	4	
И	6	ТМ 33.01.03.04.00	Муфта	8	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12 x 40 58 08 15 Гост 7798-70	8	
	8		Гайка М12.50815 Гост 5915-70	16	
	9		Ось 22-12Хс x 36.40Х. М15 Гост 9650-41	16	
	10		Шайба 12.65Г. 0115 Гост 6402-70	8	
	11		Шайба 1-12-32 Гост 9649-66	48	
	12		Шплинт 3x20-620 Гост 397-66	16	
ТМ 33.01.03.00.00					Лист Скребок.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	БРЕГИНА		БРЕГИНА		1
Провер.	Назарова		Назарова		1
Н. контр.	Лубинская		Лубинская		1
Рук. гр.	Годзишевская		Годзишевская		1
Нач. отд.	Лавров		Лавров		1
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	12	ТМ 33.01.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	ТМ 33.01.03.02.01	Уголок Уголок 5-75x50x6 Гост 8910-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 3640 В7	1	20,7 кг
И	2	ТМ 33.01.03.02.02	Планка	1	
БУ	3	ТМ 33.01.03.02.03	Ушко Лист 5-80 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-69	1	0,2 кг
БУ	4	ТМ 33.01.03.02.04	Планка Лист 6x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 585-58 L = 68 В7	1	0,16 кг
И	5	ТМ 33.01.03.02.05	Планка	1	
И	6	ТМ 33.01.03.02.06	Пластина	1	
ТМ 33.01.03.02.00					Лист Лопасть
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	БРЕМИНА		БРЕМИНА		1
Провер.	Назарова		Назарова		1
Н. контр.	Лубинская		Лубинская		1
Рук. гр.	Годзишевская		Годзишевская		1
Нач. отд.	Лавров		Лавров		1
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	12	ТМ 33.01.02.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	ТМ 33.01.02.02.01	Фланец верхний	1	
И	2	ТМ 33.01.02.02.02	Фланец нижний	1	
БУ	3	ТМ 33.01.02.02.03	Обечайка Труба 194x5 Гост 8782-70 А Гост 8731-66 L = 279 В7	1	6,5 кг
БУ	4	ТМ 33.01.02.02.04	Бобышка Круг 825 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 585-58 L = 16 В7	1	0,05 кг
ТМ 33.01.02.02.00					Лист Корпус
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	БРЕМИНА		БРЕМИНА		1
Провер.	Назарова		Назарова		1
Н. контр.	Лубинская		Лубинская		1
Рук. гр.	Годзишевская		Годзишевская		1
Нач. отд.	Лавров		Лавров		1
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			
				01	02	03	04
II		TM 33.01.03.01.00 СБ	Документация				
		-01	Сборочный чертеж	X			
		-02	Сборочный чертеж		X		
		-03	Сборочный чертеж			X	
		-04	Сборочный чертеж				X
			ДЕТАЛИ				
II	1	TM 33.01.03.03.01	Вилка	1	1	1	1

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	С	
ПРОВЕР.	ИЗЯРОВА	С	
И. КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	С	
Руч. гр.	ГОЗНИВЕСКАЯ	С	
С. ИЖ. ПР.	БЛОКОВ	С	
Иж. отд.	АВДЕЕВ	С	

ТМ 33.01.03.03.00

Т Я Г А

Лист 1 из 2
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Формат II

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			
				01	02	03	04
54	2	TM 33.01.03.03.02	Пруток				
			В 12 ГОСТ 2590-71				
			Круг Ст. 3 ГОСТ 535-58				
			L = 1244 B7	1			
		-01	Пруток				
			В 12 ГОСТ 2590-71				
			Круг Ст. 3 ГОСТ 535-58				
			L = 714 B7	1			
		-02	Пруток				
			В 12 ГОСТ 2590-71				
			Круг Ст. 3 ГОСТ 535-58				
			L = 1084 B7	1			
		-03	Пруток				
			В 12 ГОСТ 2590-71				
			Круг Ст. 3 ГОСТ 535-58				
			L = 404 B7	1			

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	С	
ПРОВЕР.	ИЗЯРОВА	С	
И. КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	С	
Руч. гр.	ГОЗНИВЕСКАЯ	С	
С. ИЖ. ПР.	БЛОКОВ	С	
Иж. отд.	АВДЕЕВ	С	

ТМ 33.01.03.03.00

Лист 2 из 2
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Формат II

ТМ 33.01.03.04.00 СБ

ГОСТ 5264-69-Т1-3

- *РАЗМЕРЫ для справок.
- Пределные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Rz 80.
- Покрытие: Ц15 Хр ГОСТ 9791-68.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			МАТЕРИАЛЫ		
	1		Труба 25 ГОСТ 3262-62	0,4	кг
	2		В 25 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 3 ГОСТ 535-58	0,12	кг

ТМ 33.01.03.04.00 СБ

М Ч О Р Т А

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	С	
ПРОВЕР.	ИЗЯРОВА	С	
И. КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	С	
Руч. гр.	ГОЗНИВЕСКАЯ	С	
С. ИЖ. ПР.	БЛОКОВ	С	
Иж. отд.	АВДЕЕВ	С	

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Формат II

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		TM 33.01.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			ДЕТАЛИ		
11	1	TM 33.01.03.01.01	Фланец	1	
11	2	TM 33.01.03.01.02	Ушко	4	
54	3	TM 33.01.03.01.03	Ребро		
			Лист Б-80 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	4	0,6 кг
54	4	TM 33.01.03.01.04	Основание		
			Лист Б-120 ГОСТ 19903 74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
54	5	TM 33.01.03.01.05	Труба	1	16,5 кг
			420 B7 x 420 B7		
			Труба 108 x 4,5 ГОСТ 8731-70 А ГОСТ 8731-66		
			L = 718 B7	1	8,2 кг

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	С	
ПРОВЕР.	ИЗЯРОВА	С	
И. КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	С	
Руч. гр.	ГОЗНИВЕСКАЯ	С	
С. ИЖ. ПР.	БЛОКОВ	С	
Иж. отд.	АВДЕЕВ	С	

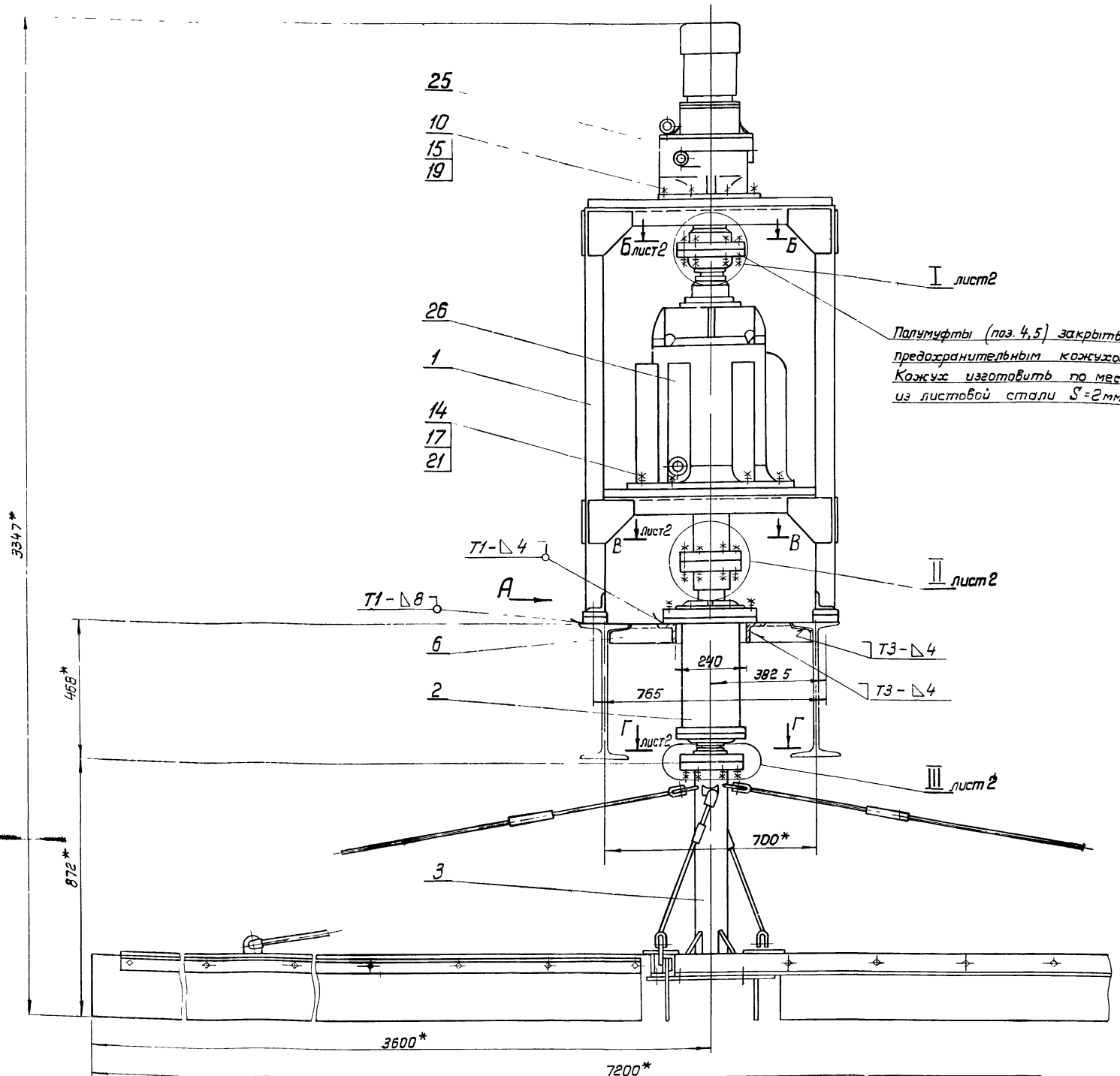
ТМ 33.01.03.01.00

О П О Р А

Лист	Лист	Листов
И	1	1

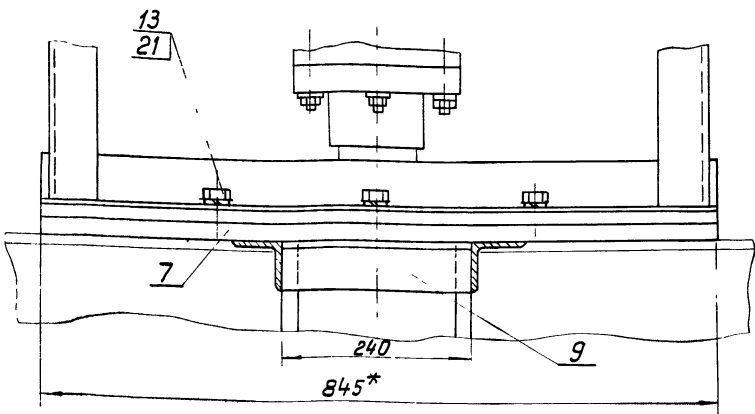
Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Формат II

ТМ33.01.00.00.00.С6



*Полумифты (ноз. 4,5) закрыть
защитным кожухом
Кожух изготовить по месту
из листовой стали S=2мм*

Вид А
М15



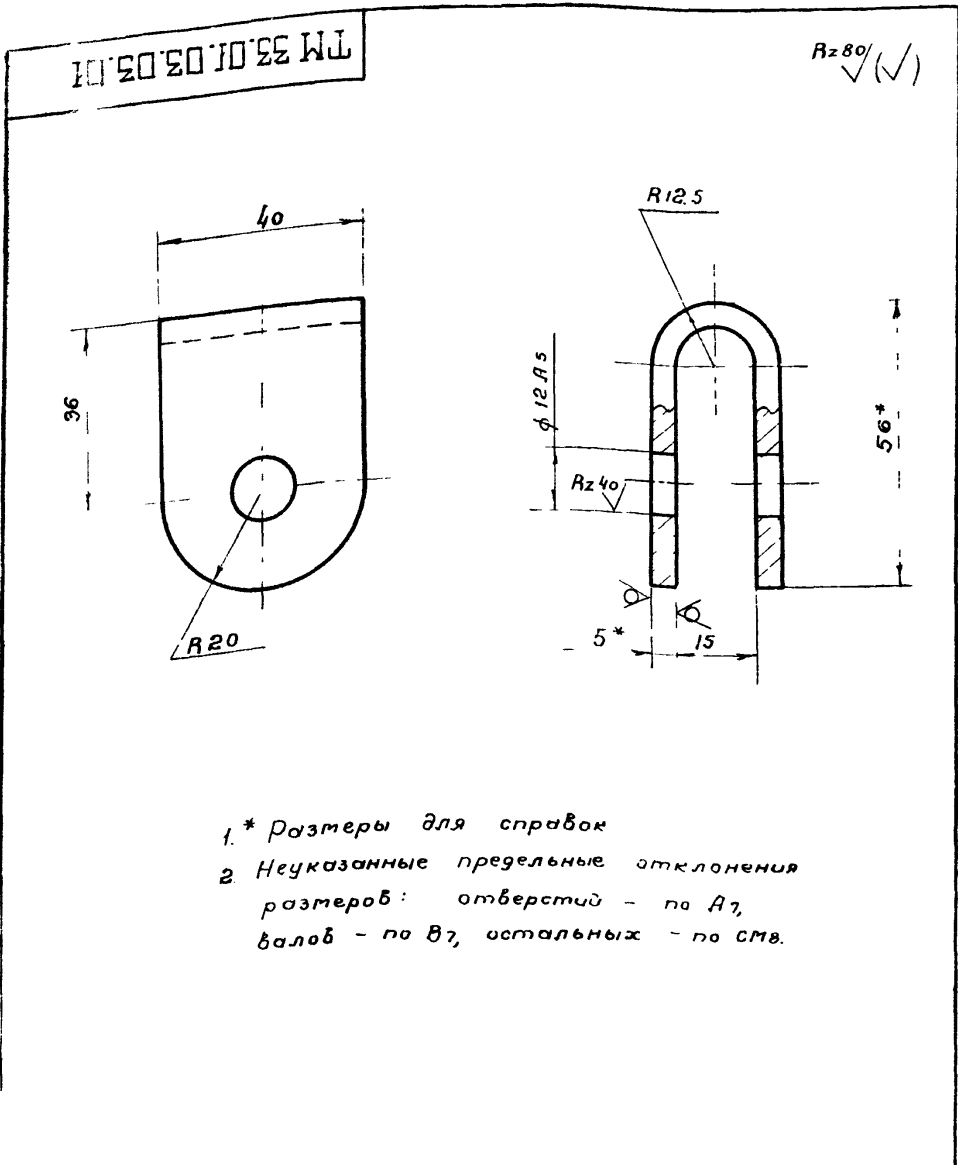
Техническая характеристика.

1. Диаметр флотатора — 9000 мм
2. Максимальный диаметр, описываемый лопастями скребка — 7120 мм
3. Число оборотов лопастей скребка — 0,12 об/мин.
4. Максимальная окружная скорость лопастей скребка — 0,045 м/сек
5. Глубина погружения лопасти скребка в воду — 50 мм
6. Передаточное отношение — $i_{общ} = 11739$
7. Электродвигатель типа ВАО-12-4
мощность — 0,8 кВт
число оборотов — 1360 об/мин
8. Мотор-редуктор МПО2-10В-0,8/30; $i = 45,5$
9. Редуктор ПО2-18В-258
10. Исполнение механизма по взрывозащитности — ВЗГ

Технические требования

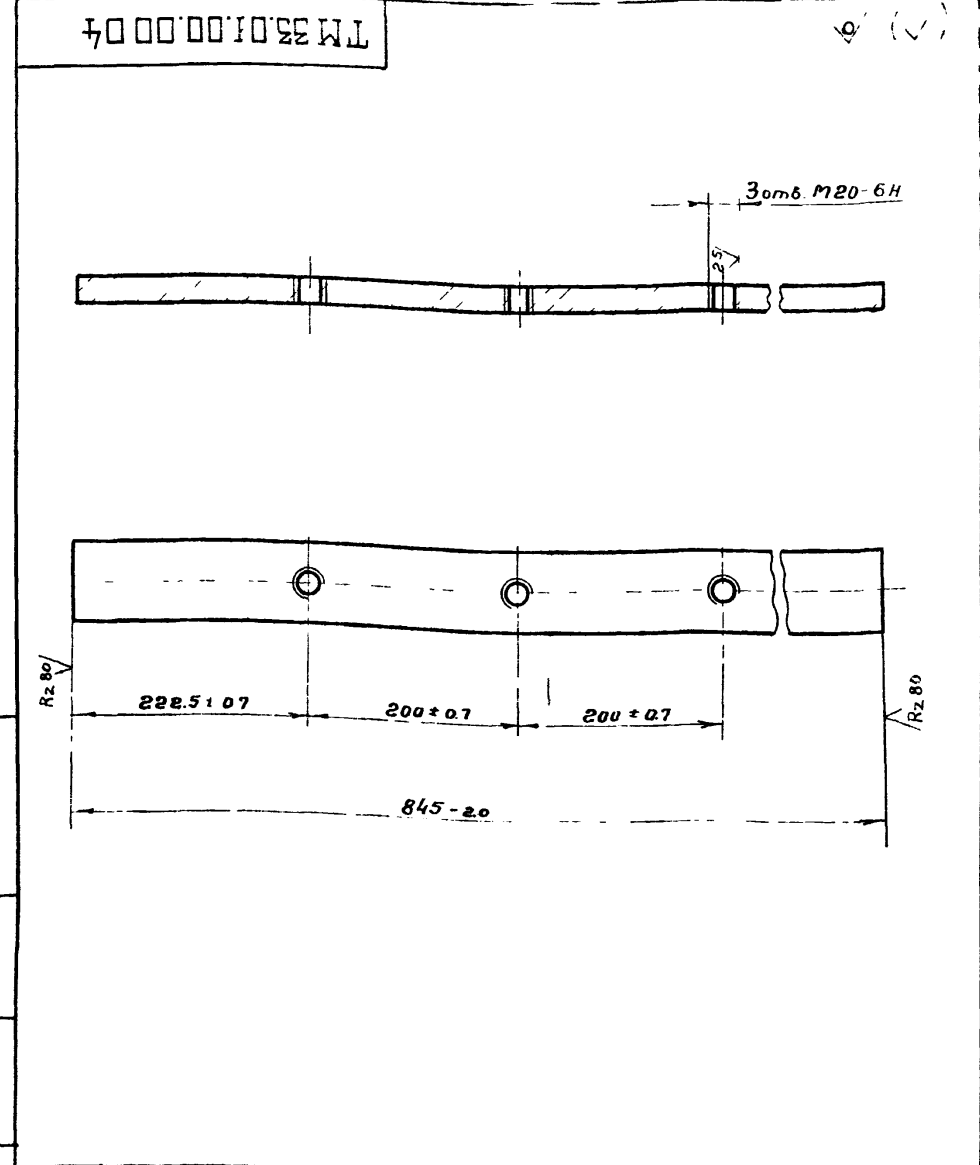
- 1.* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

Изм.		Лист		№ докум.		Подпись		Дата		ТМ33.01.00.00.00.С6				
Разраб.		Еремина		С.И.И.						Механизм сребания пенны Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Пробер.		Назарова		М.И.И.						И			970	1:10
Н.контр.		Дубинская		М.И.И.						Лист 1		Листов 2		
Рук. гр.		Годзилевская		Т.И.И.						Техцентр СССР		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Гл.инж.пр.		Блоков		Л.И.И.						г. Москва				
Нач. отд.		Авдеев		Л.И.И.										

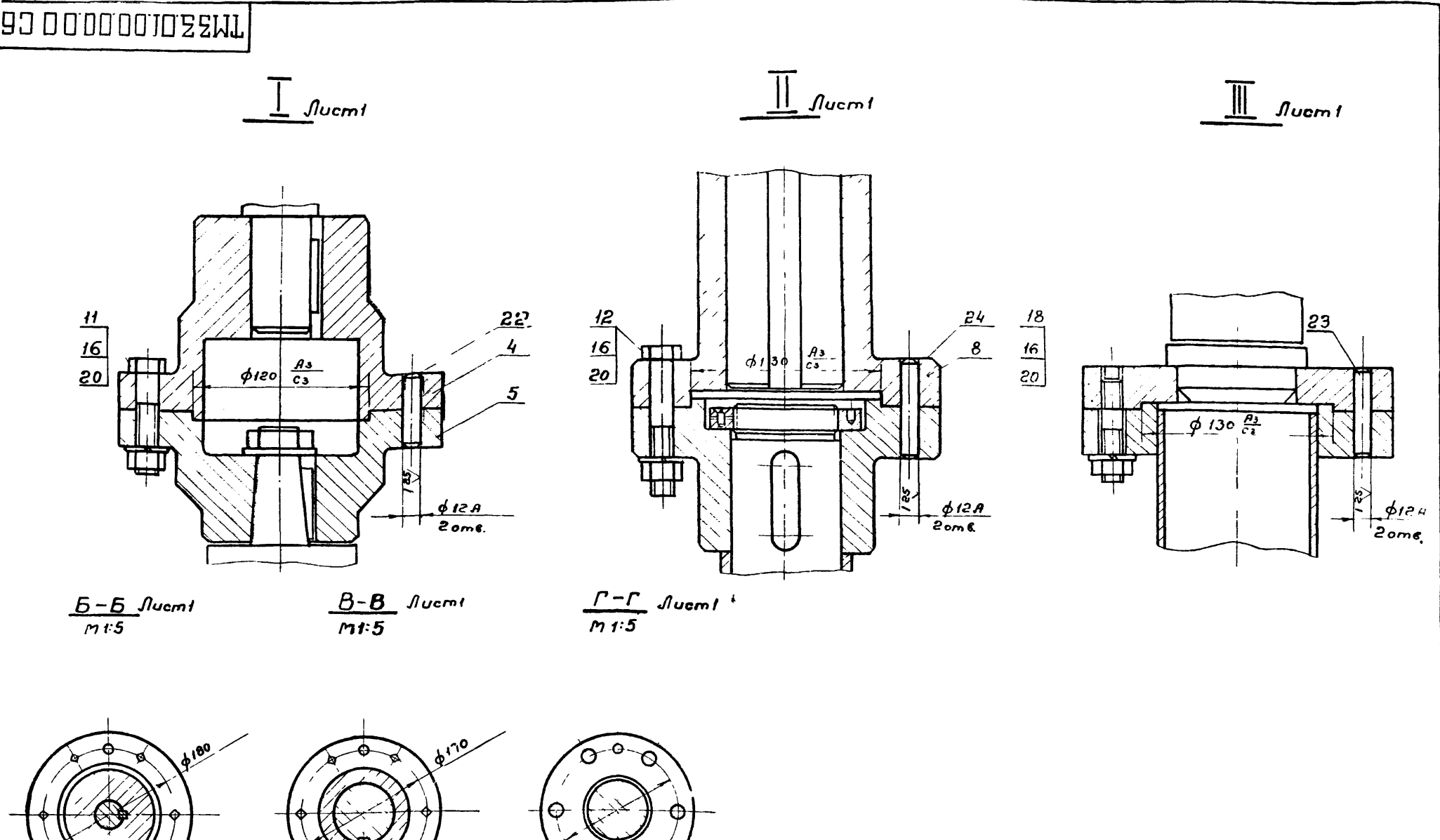


1. * Размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.

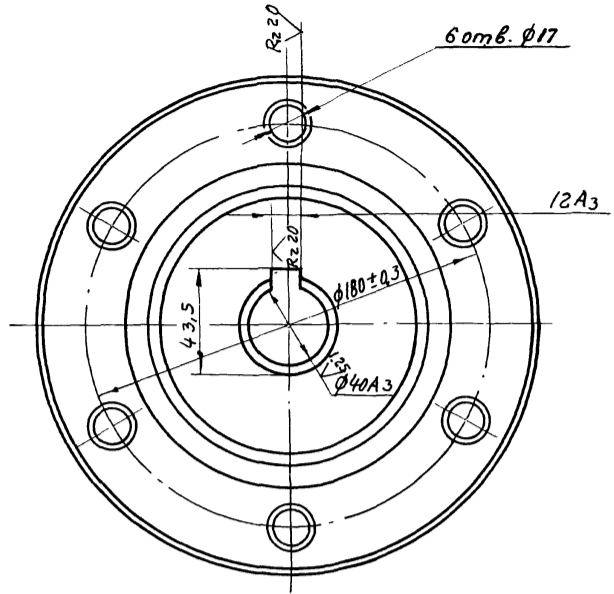
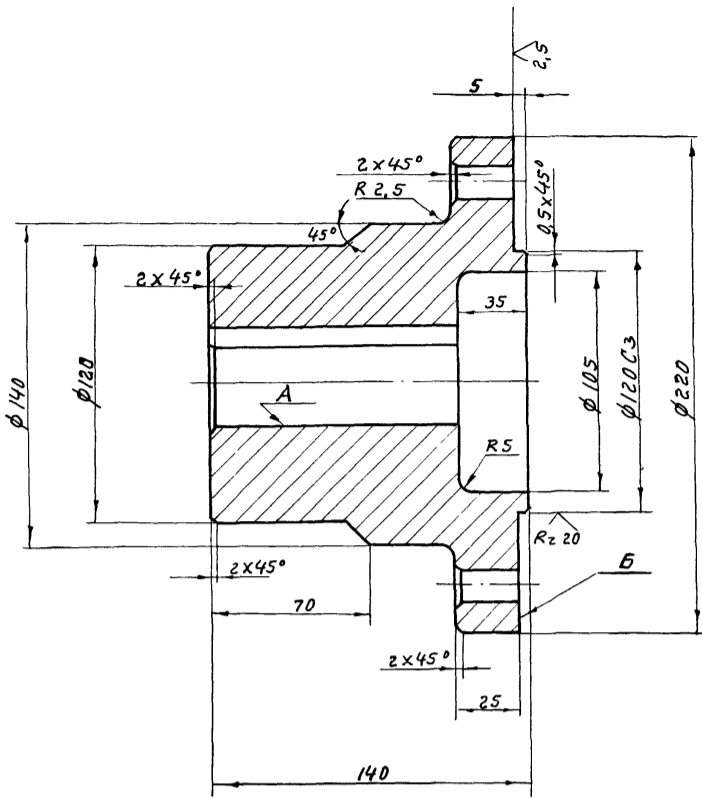
ТМ 33. 01. 03.03.01				Лист	Масса	Масштаб
Вилка				И	0,22	1:1
Лист				Листов		
Лист Б-50 ГОСТ 19903-74				Госстрой СССР		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат И						



ТМ 33. 01. 00. 00. 04				Лист	Масса	Масштаб
Полоса				И	13.3	1:5
Лист				Листов		
Листа 25x80 ГОСТ 103-57				Госстрой СССР		
Ст. 3 ГОСТ 535-58				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат И						



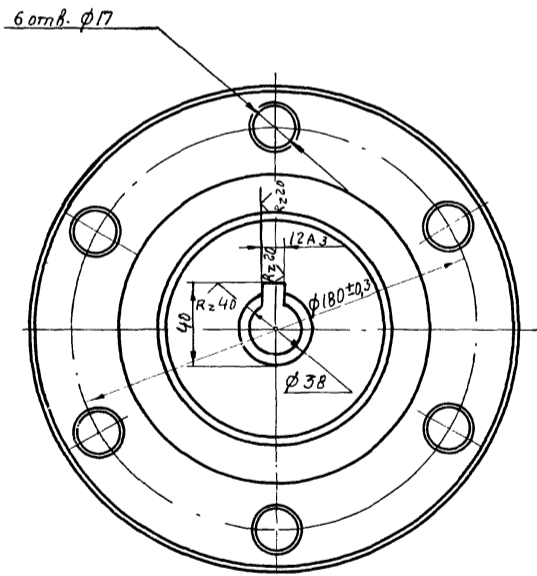
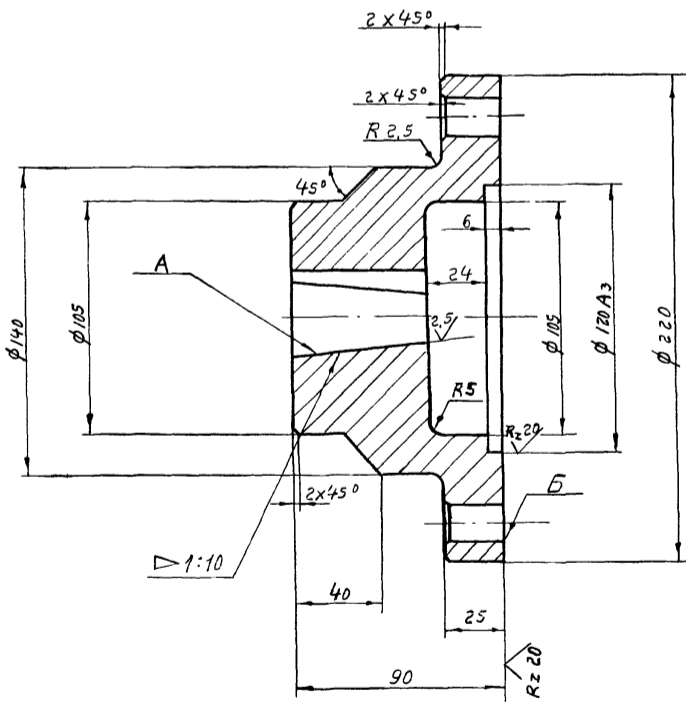
ТМ 33. 01. 00. 00. 00 С6				Лист	Масса	Масштаб
Механизм сгребания пены, Сборочный чертеж				И		1:2.5
Лист 2				Листов		
Листа 25x80 ГОСТ 103-57				Госстрой СССР		
Ст. 3 ГОСТ 535-58				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат И						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМз.
2. Радиальное биение поверхности А относительно оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхности В относительно оси поверхности А не более 0,04 мм.

ТМ 33.01.00.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	14,0	1:2
Разраб. Еремича					Полумуфта		
Провер. Назарова					Лист Листов 1		
Н. контр. Дубинская					Госстрой СССР		
Рук. ср. Голзишевская					СОНЗВОДЖАЛПРОЕКТ		
Гл. инж. пр. Блоков					г. Москва		
Науч. отв. Явдеев					формат 12		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, прочих - по СМз.
2. Радиальное биение поверхности А относительно оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхности В относительно оси поверхности А не более 0,04 мм.

ТМ 33.01.00.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	11	1:2
Разраб. Еремича					Полумуфта		
Провер. Назарова					Лист Листов 1		
Н. контр. Дубинская					Госстрой СССР		
Рук. ср. Голзишевская					СОНЗВОДЖАЛПРОЕКТ		
Гл. инж. пр. Блоков					г. Москва		
Науч. отв. Явдеев					формат 12		
Сталь 45 ГОСТ 1050-74							

TM 33.01.02.00.03

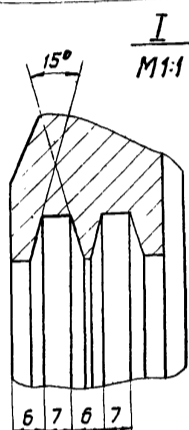
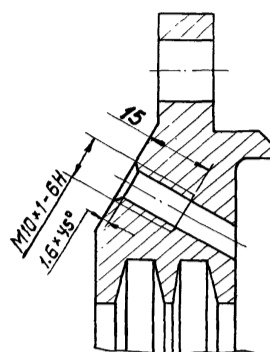
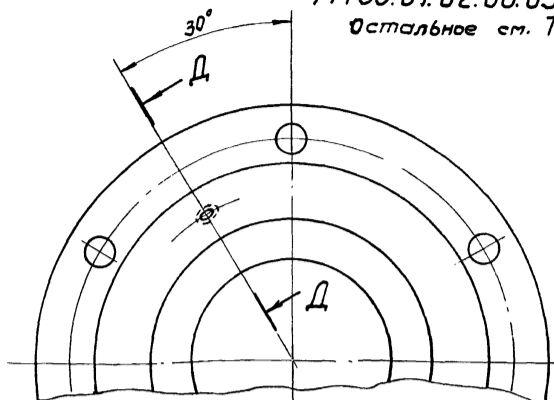
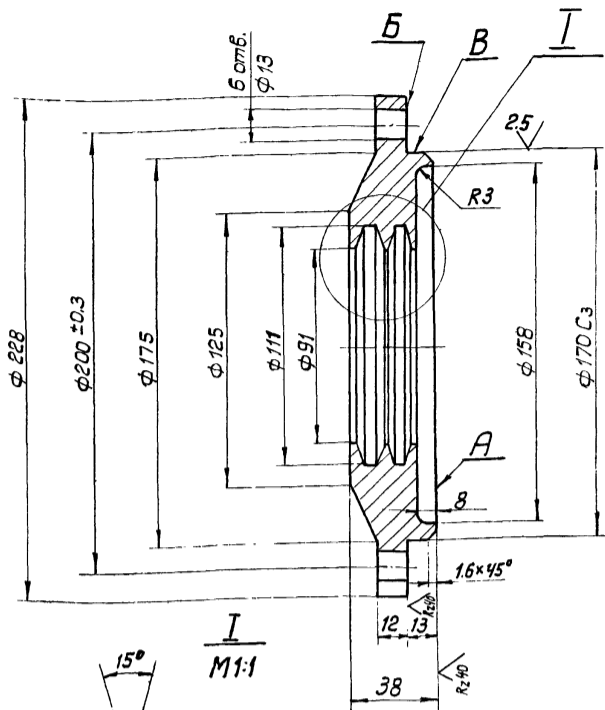
Rz 80 (✓)

TM 33.01.02.00.03

TM 33.01.02.00.03-01

Остальное см. TM 33.01.02.00.03

Д-Д
M 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, прочих — по СМ₈.
2. Торцевое биение поверхности А относительно оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхности Б относительно оси поверхности В не более 0,02 мм.

Изм. Лист			№ докум.			Подпись		Дата	
TM 33.01.02.00.03									
Крышка подшипника									
И			И			4.6		1:2	
Лист 1 из 1									
Ст. 3 ГОСТ 380-71									
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва									

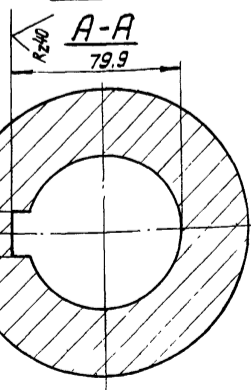
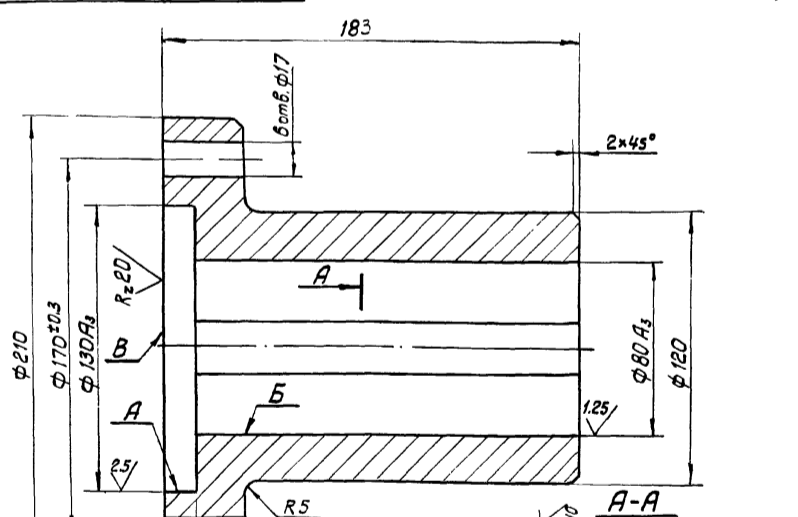
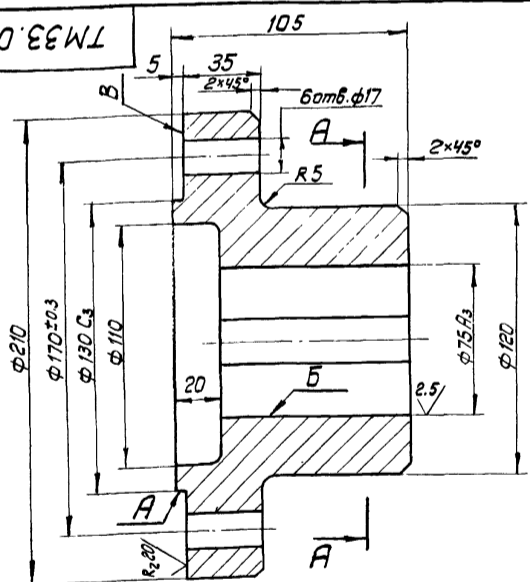
Формат 12

TM 33.01.02.00.02

Rz 80 (✓)

TM 33.01.00.00.05

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, прочих — по СМ₈.
2. Радиальное биение поверх. А и Б относительно общей оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхн. В относительно оси поверхн. А и Б не более 0,04 мм.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, прочих — по СМ₈.
2. Радиальное биение поверх. А и Б относительно общей оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхн. В относительно оси поверхн. А и Б не более 0,04 мм.

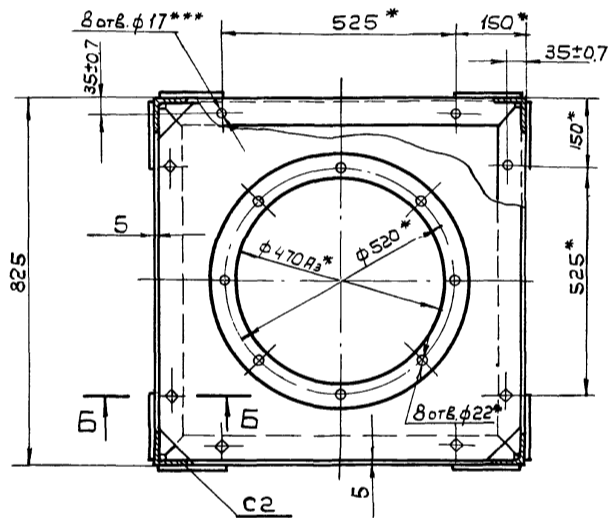
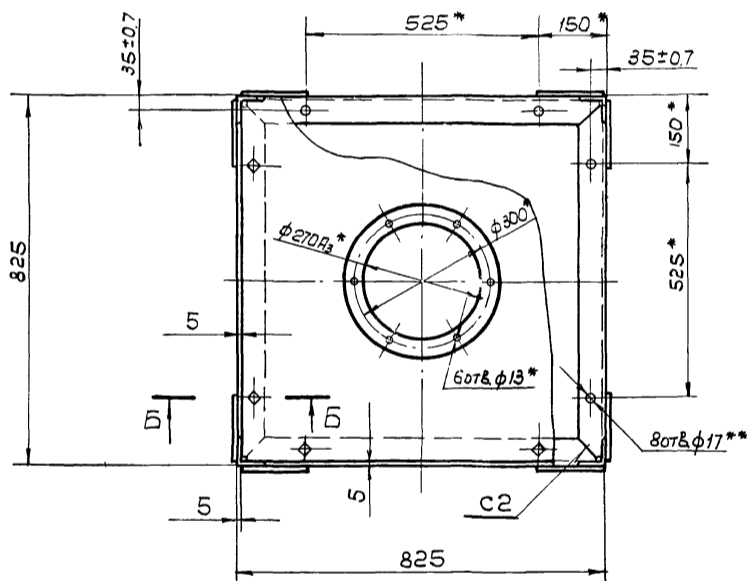
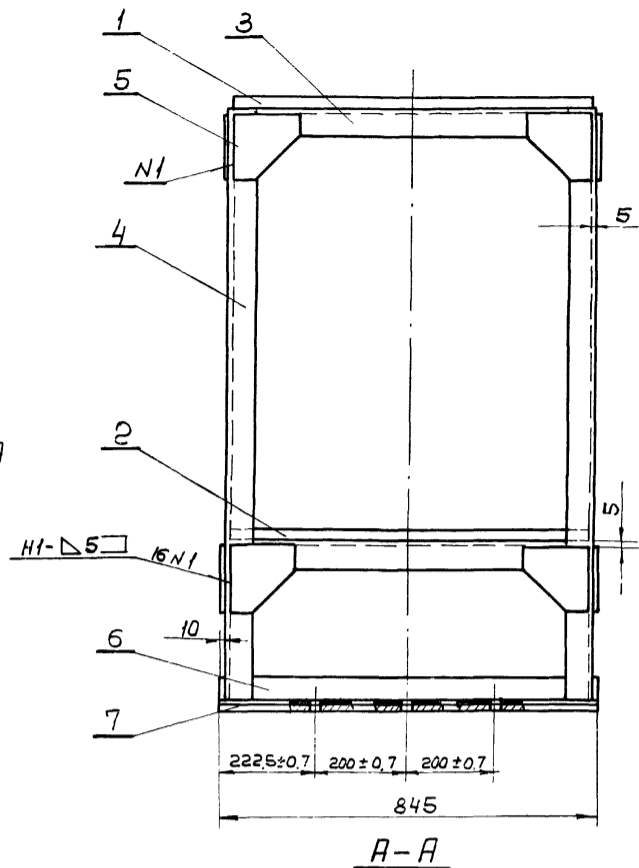
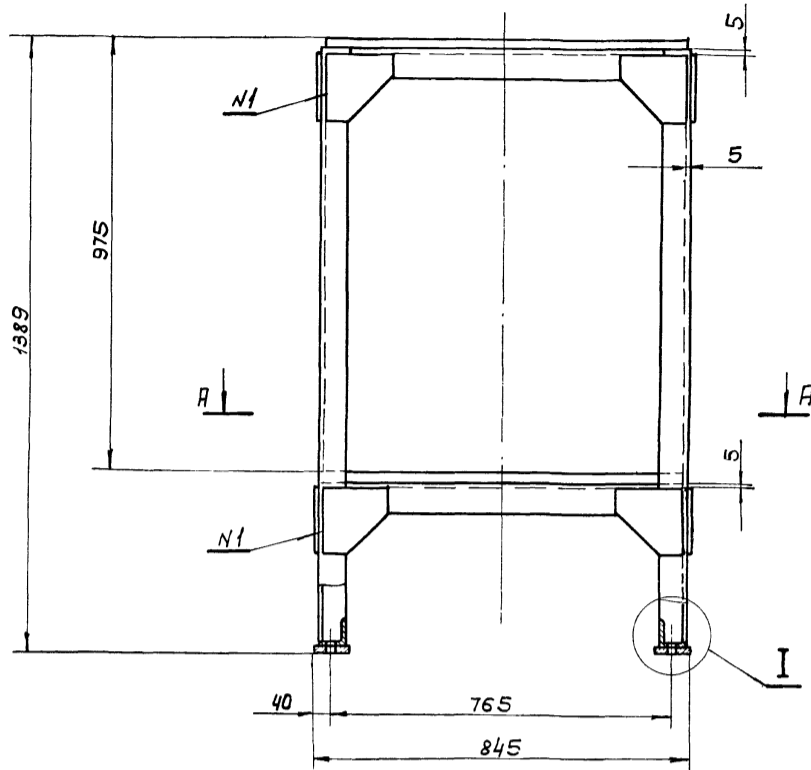
TM 33.01.02.00.02

TM 33.01.00.00.05

Изм. Лист			№ докум.			Подпись		Дата	
Полумуфта									
И			И			11.0		1:2	
Лист 1 из 1									
Сталь 45 ГОСТ 1050-74									
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва									

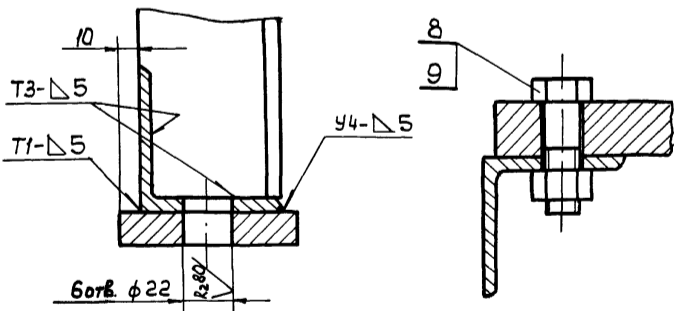
Изм. Лист			№ докум.			Подпись		Дата	
Полумуфта									
И			И			14.3		1:2	
Лист 1 из 1									
Сталь 45 ГОСТ 1050-74									
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва									

Формат 11

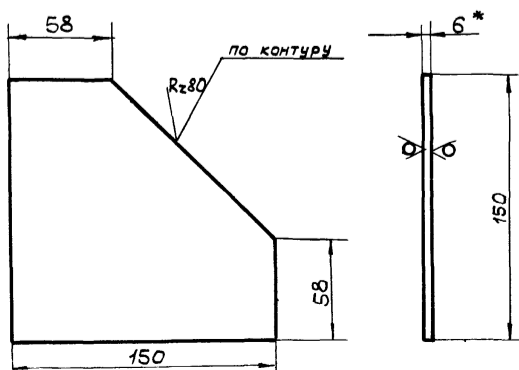


I
M 1:2

Б-Б
M 1:2

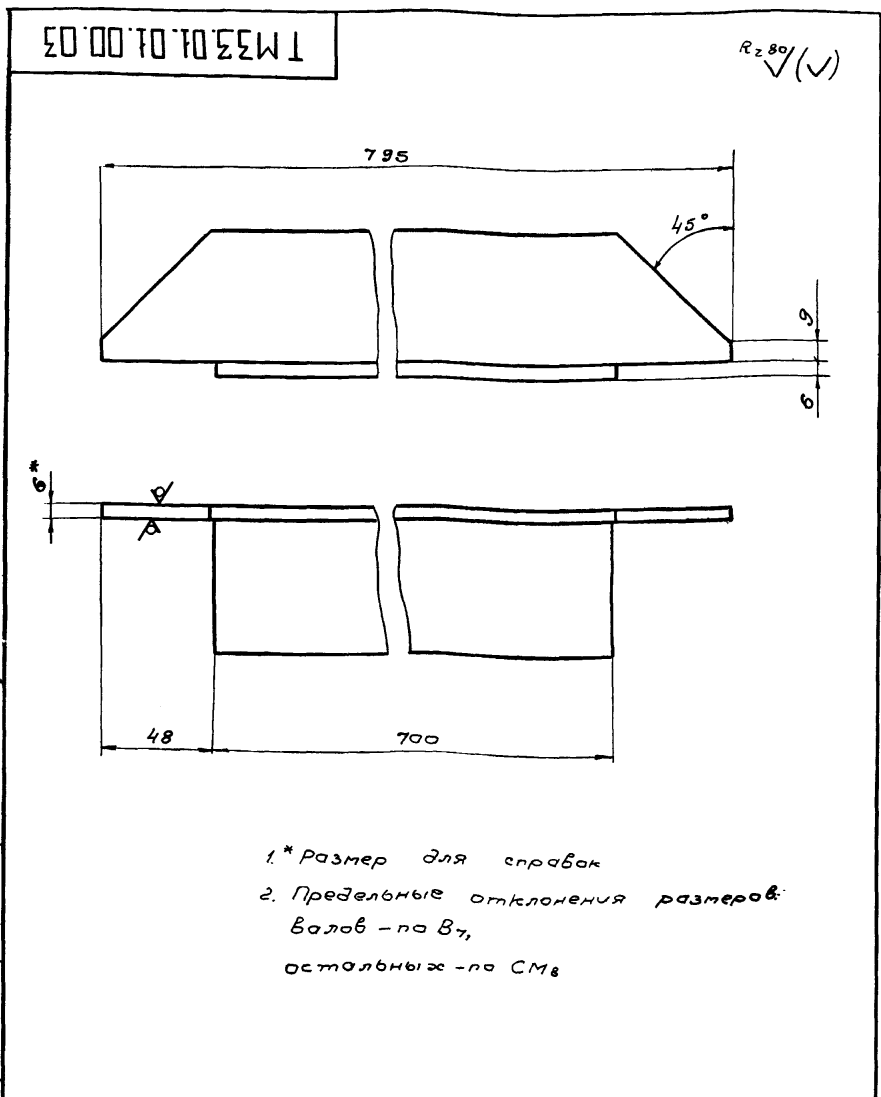


Поз.5
M 1:25



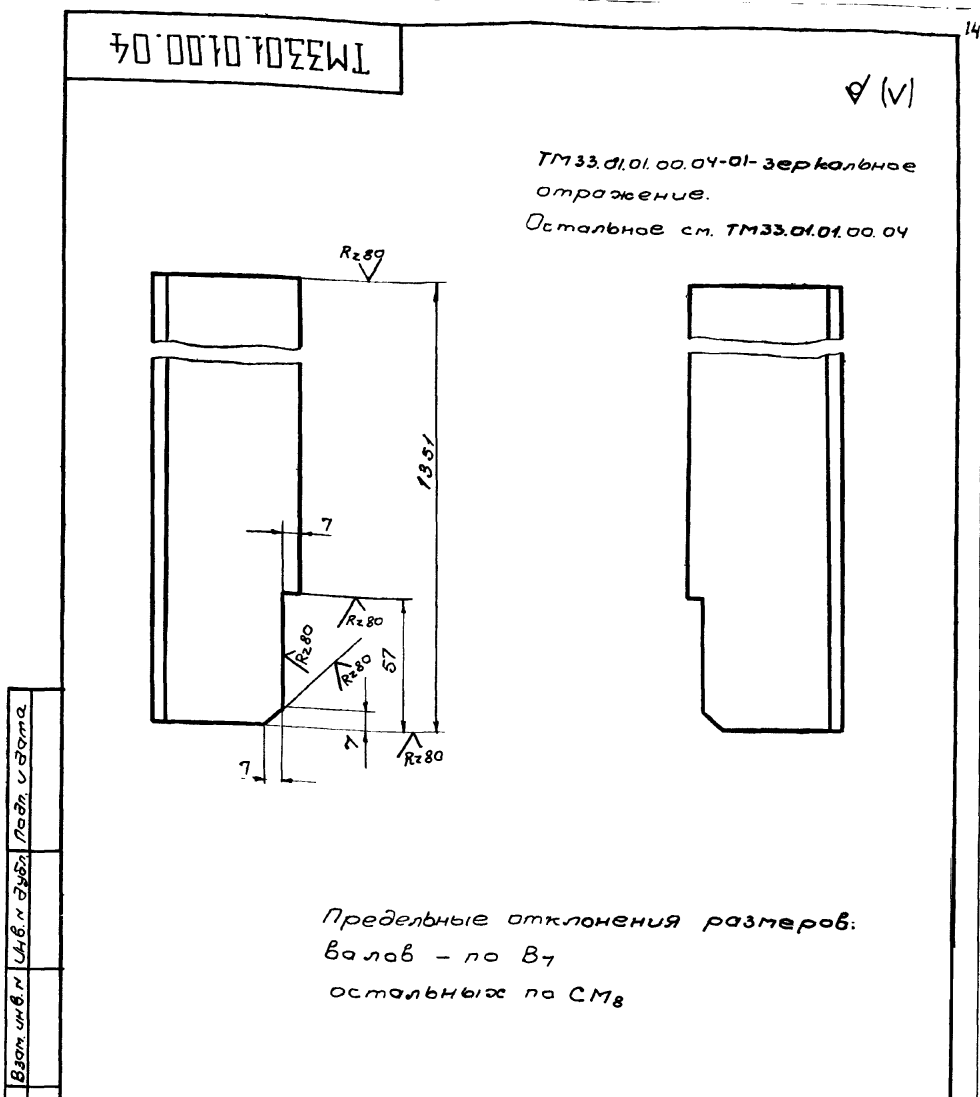
- 1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- 3.** Обработать по детали ТМ33.01.01.00.01
- 4.*** Обработать по детали ТМ33.01.01.00.02
5. Неуказанные шероховатости обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz80$
6. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
7. Несоосность отверстий $\phi 270A_3$ относительно отверстия $\phi 470A_3$ не более 0.1мм

				TM3301.01.00.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	С.Землина				И	236	1:10
Провер.	Назарова				Лист Листов 1		
Н. контр.	Назарова				Госстрой СССР		
Руч. зр.	Баджиевская				СОНЗВОДУ КАНАЛОПРОЕКТ		
Тл. инж. пр.	Блоков				г. Москва		
Нач. отд.	Звонев						



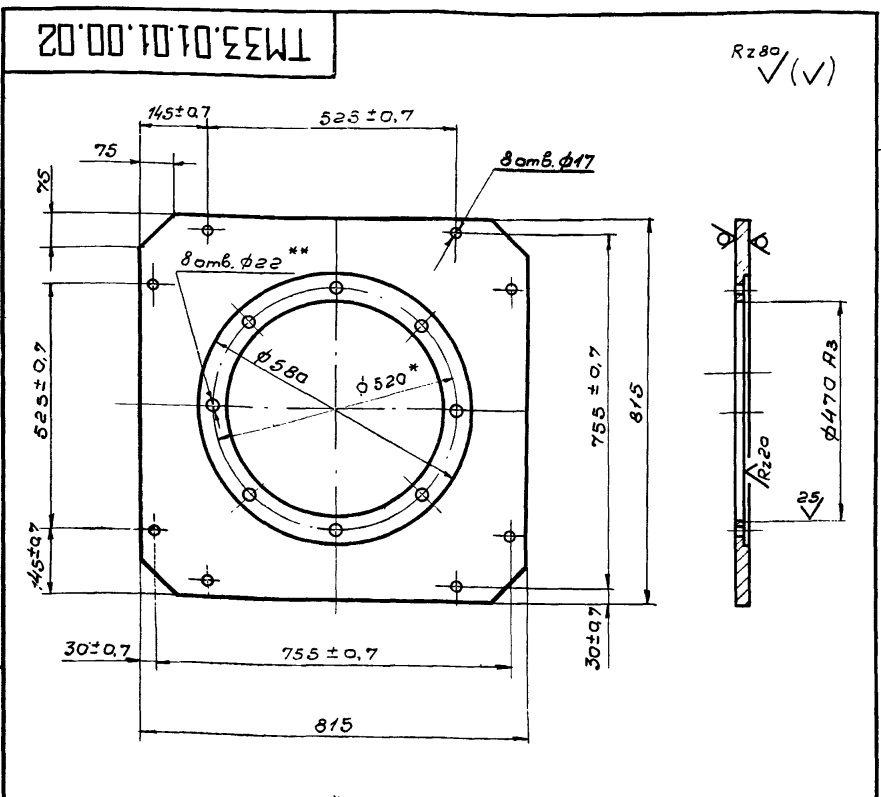
1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7,
остальных - по СМ8

ТМ33.01.01.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Узлок				И	3,9	1:2
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Сремнина	Е.И.				
Провер	Назарова	С.И.				
Н.контр	Самсонова	С.И.				
Рук. эа	Бодзишевская	Л.И.				
Линз. пр	Блаков	Л.И.				
Нач. отд	Авдеев	Л.И.				
Узлок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



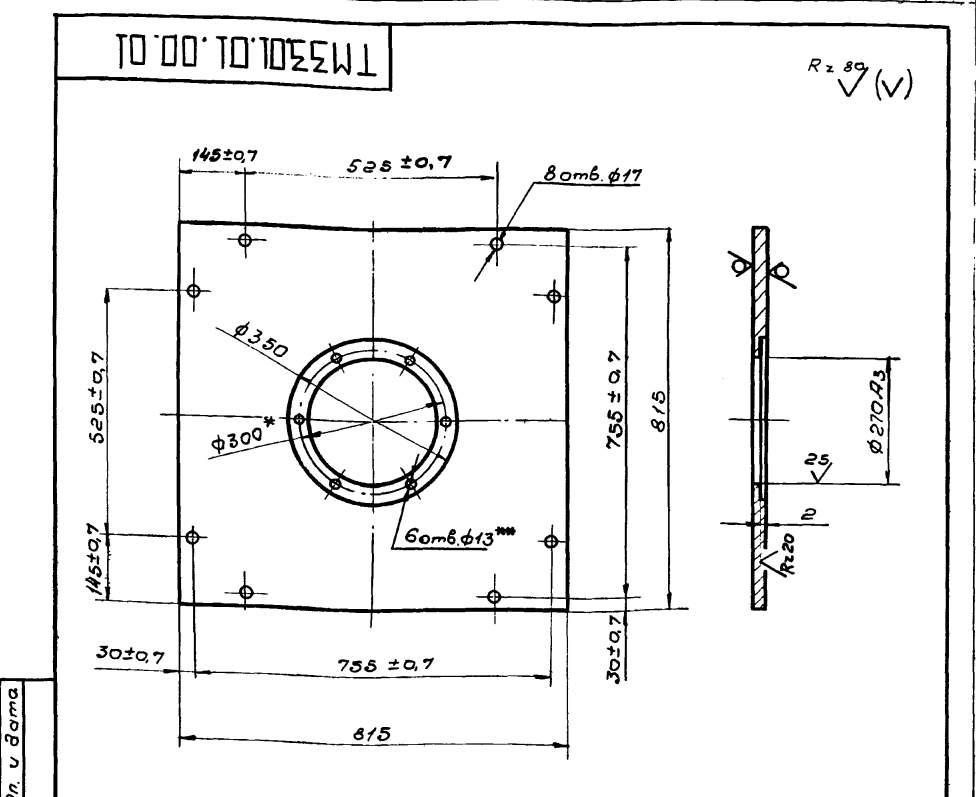
- Предельные отклонения размеров:
валов - по В7
остальных по СМ8

ТМ33.01.10.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Стюка				И	7,6	1:2
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Сремнина	Е.И.				
Провер	Назарова	С.И.				
Н.контр	Самсонова	С.И.				
Рук. эа	Бодзишевская	Л.И.				
Линз. пр	Блаков	Л.И.				
Нач. отд	Авдеев	Л.И.				
Узлок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



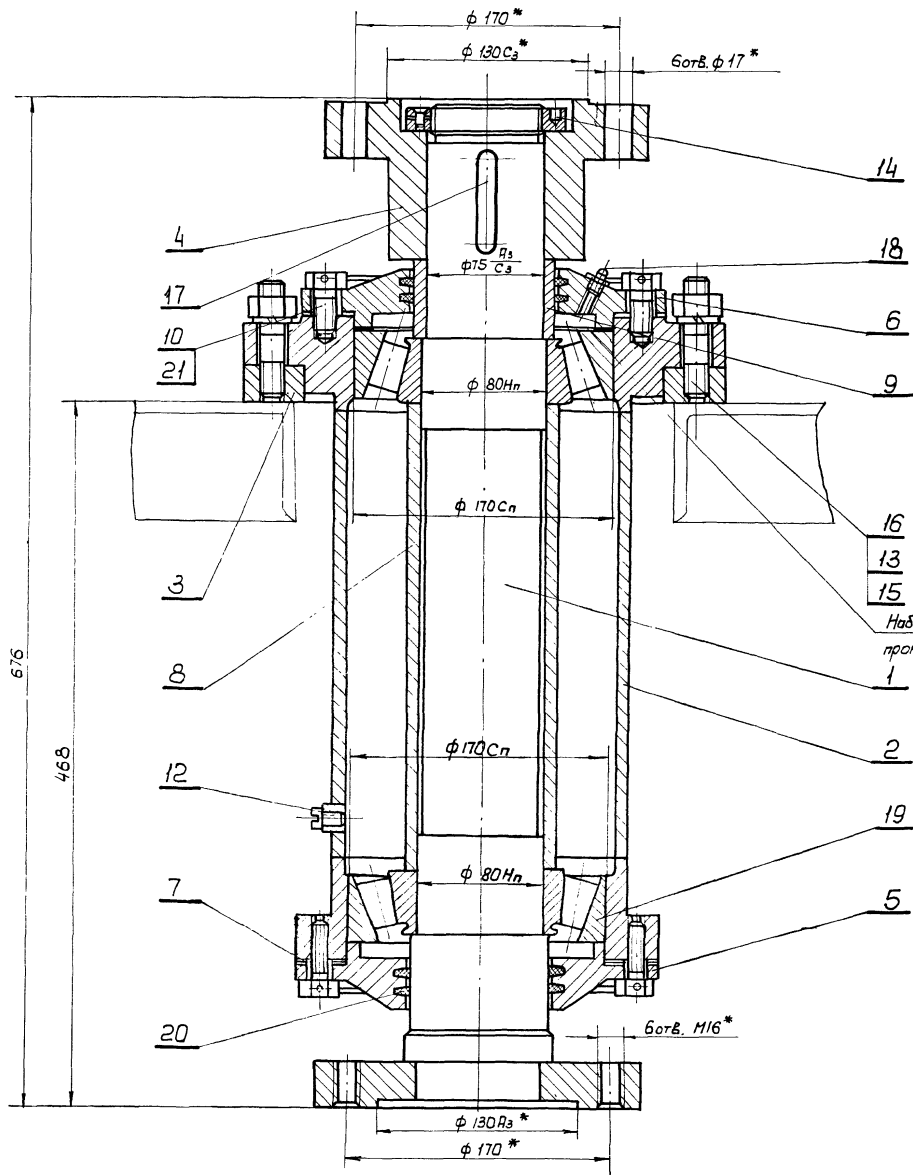
1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по А7 валов - по В7, остальных - по СМ8
3. ** Обработать по редуктору П02-18В-258

ТМ33.01.01.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Плита				И	59	1:10
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Сремнина	Е.И.				
Провер	Назарова	С.И.				
Н.контр	Назарова	С.И.				
Рук. эа	Бодзишевская	Л.И.				
Линз. пр	Блаков	Л.И.				
Нач. отд	Авдеев	Л.И.				
Лист Б-16.01.01.00.02 - 74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

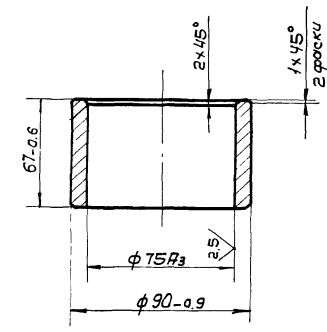


1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7 валов - по В7, остальных - по СМ8
3. ** Обработать по мотор-редуктору МП02-10В-0,8/30 ВАО-12-4

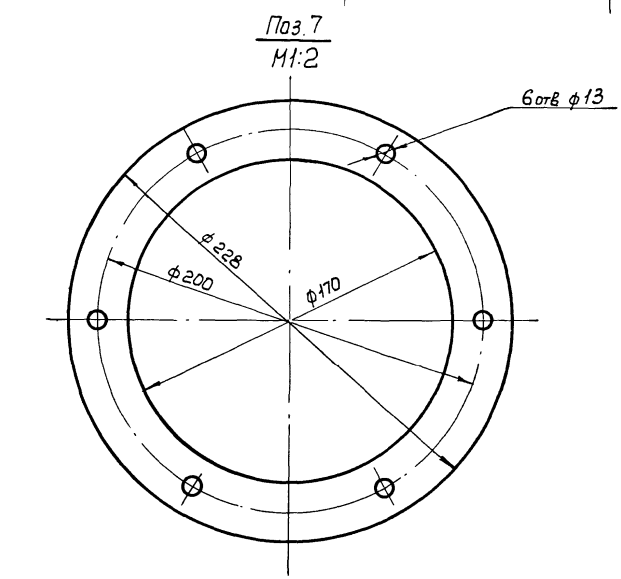
ТМ33.01.01.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Плита				И	71,8	1:10
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Сремнина	Е.И.				
Провер	Назарова	С.И.				
Н.контр	Назарова	С.И.				
Рук. эа	Бодзишевская	Л.И.				
Линз. пр	Блаков	Л.И.				
Нач. отд	Авдеев	Л.И.				
Лист Б-16.01.01.00.01 - 74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



Поз. 9
M 1:2
Rz 80 (V)



Набор регулировочных прокладок толщ. 0.1мм

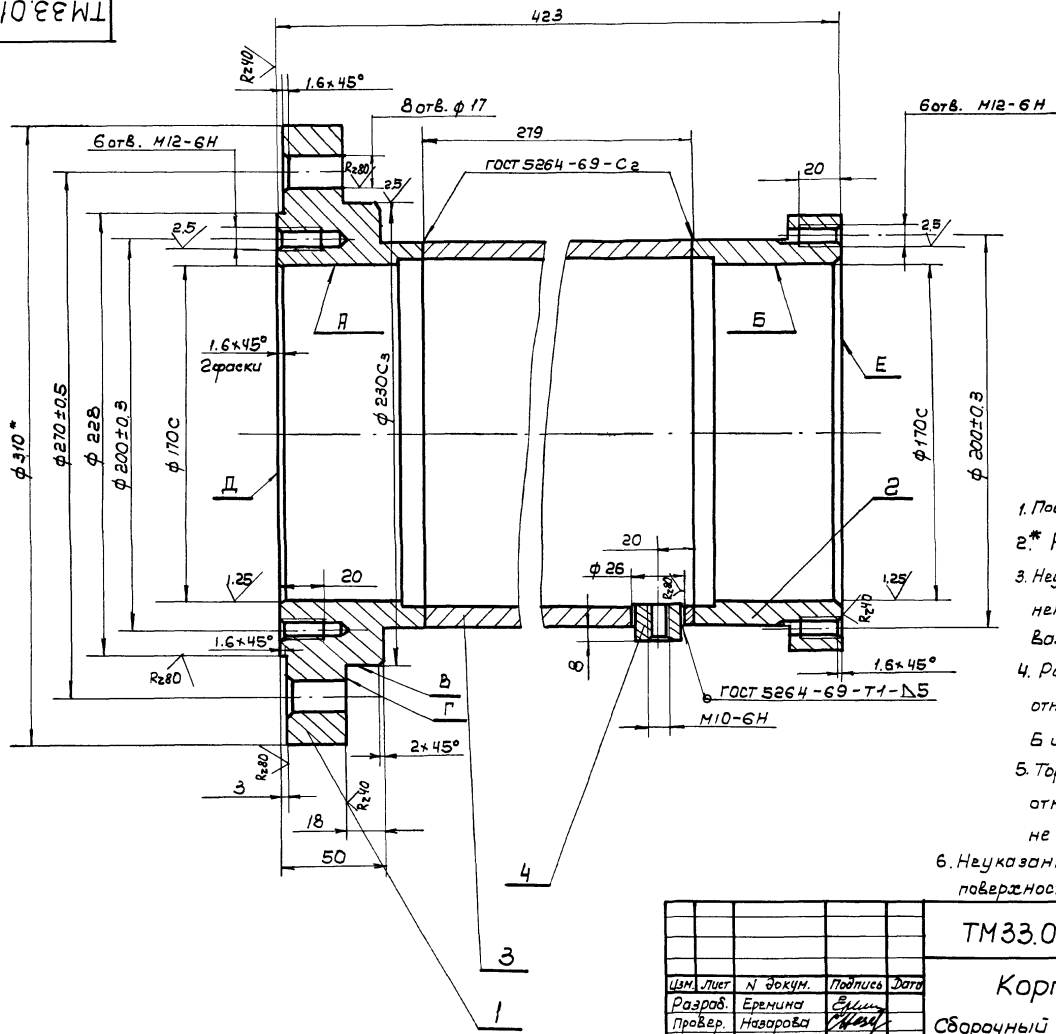


1. * Размеры для справок
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $\sqrt{Rz 80}$
3. Болты поз. 10 стопорить проволокой поз. 21
4. Фланец поз. 3 приварить после подвески скребка
5. Корпус поз. 2 при сборке заполнить консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

				ТМ33.01.02.00.00 СБ			
Изм.	Лист	И. в. в. к. ч.	Подпись	Дата	Опора	Лит.	Масш.
Разр.	Еремича	Силин				И	105
Провер.	Назарова	Силин			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н. контр.	Дудинская	Силин				Госстрой СССР	
Рук. пр.	Гаджиева	Силин				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Гл. инж. пр.	Блаков	Силин				г. Москва	
Нач. отд.	Явдеев	Силин			Формы 22		

004-2-400

TM33.01.02.02.00 C5



1. После сварки произвести отжиг
- 2.* Размер для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Ят, валов - по В7, остальных - по СМЗ
4. Радиальное биение поверхн. А относительно общей оси поверхностей Б и В не более 0.06мм.
5. Торцовое биение поверхностей Г, Д, Е относительно оси поверхности А, Б, В не более 0.06мм.
6. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - $\sqrt{0.4}$

TM33.01.02.02.00 C5

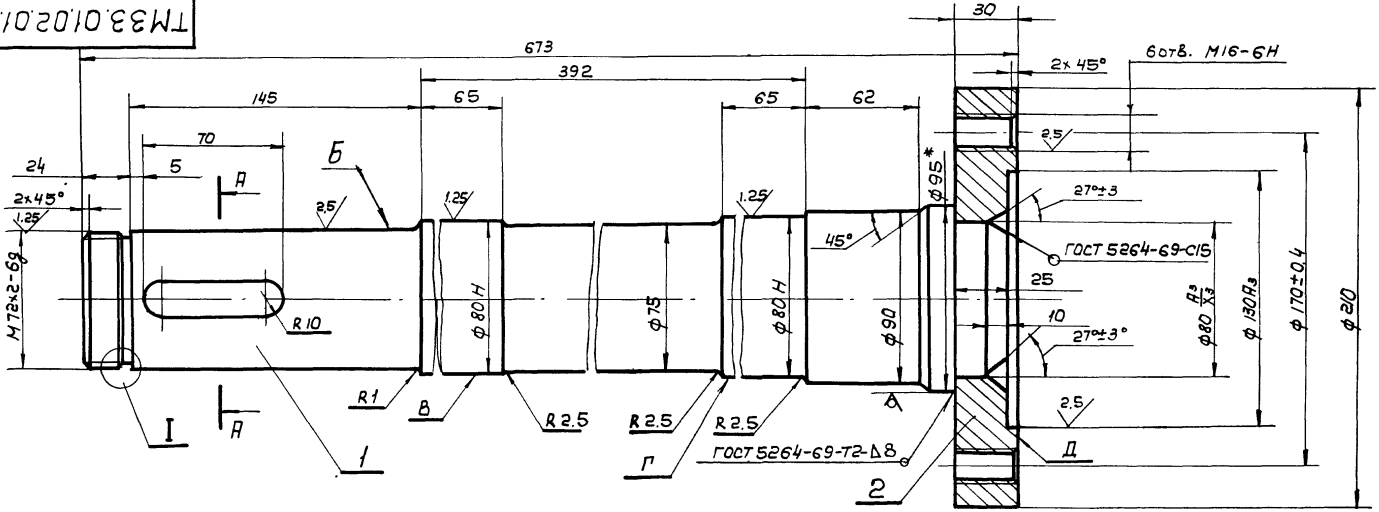
ЦЗМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Еремича	Еремича	
Провер.		Назарова	Назарова	
Н. Контр.		Дубинская	Дубинская	
Рук. зр.		Гаджиева	Гаджиева	
Тех. инж. пр.		Блоков	Блоков	
Нач. отд.		Авдеев	Авдеев	

Лит.		Масса	Масшт.
И		28.4	1:2
Лист		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			

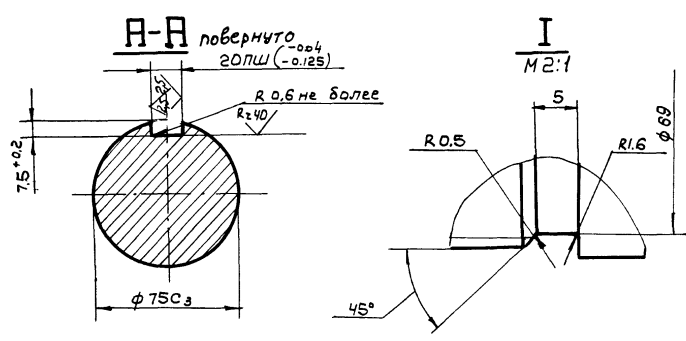
Корпус
Сборочный чертёж

Формат 12

TM33.01.02.01.00 C5



- 1.* Размеры для справок
2. Радиальное биение поверхн. Б, В, Г относительно общей оси не более 0.06мм
3. Торцовое биение поверхн. Д относительно общей оси поверхн. Б, В, Г не более 0.04мм
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Ят, валов - по В7, остальных - по СМЗ
5. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - $\sqrt{0.4}$



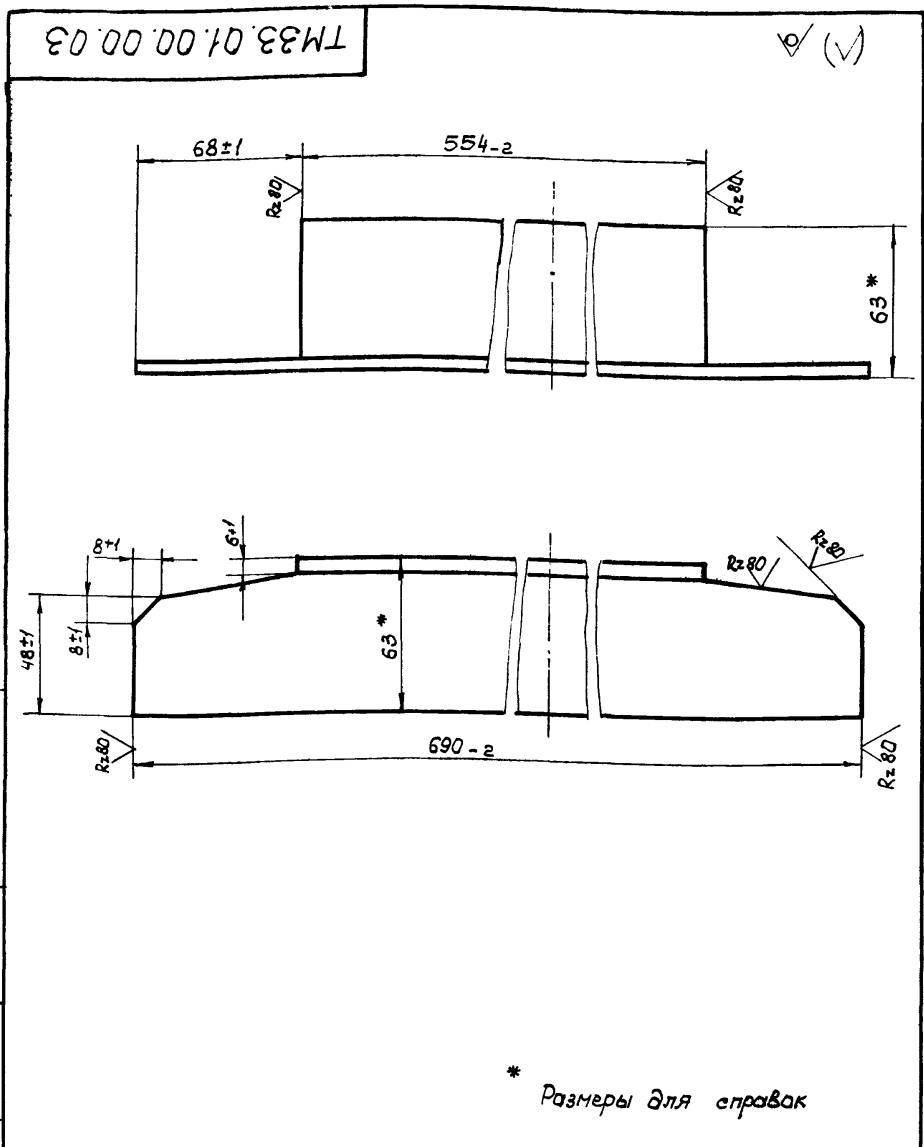
TM33.01.02.01.00 C5

ЦЗМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Еремича	Еремича	
Провер.		Назарова	Назарова	
Н. Контр.		Дубинская	Дубинская	
Рук. зр.		Гаджиева	Гаджиева	
Тех. инж. пр.		Блоков	Блоков	
Нач. отд.		Авдеев	Авдеев	

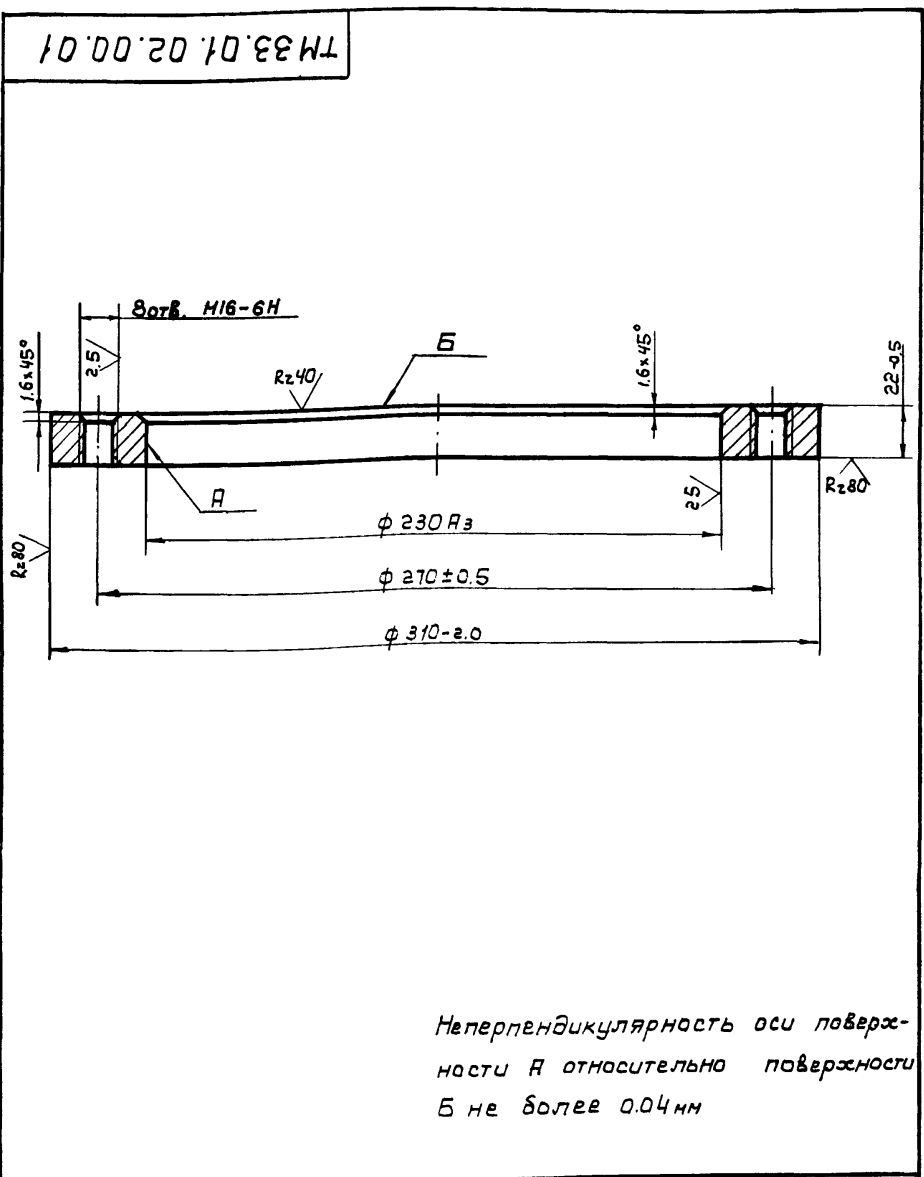
Лит.		Масса	Масшт.
И		30.5	1:2
Лист		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			

Вал с фланцем
Сборочный чертёж

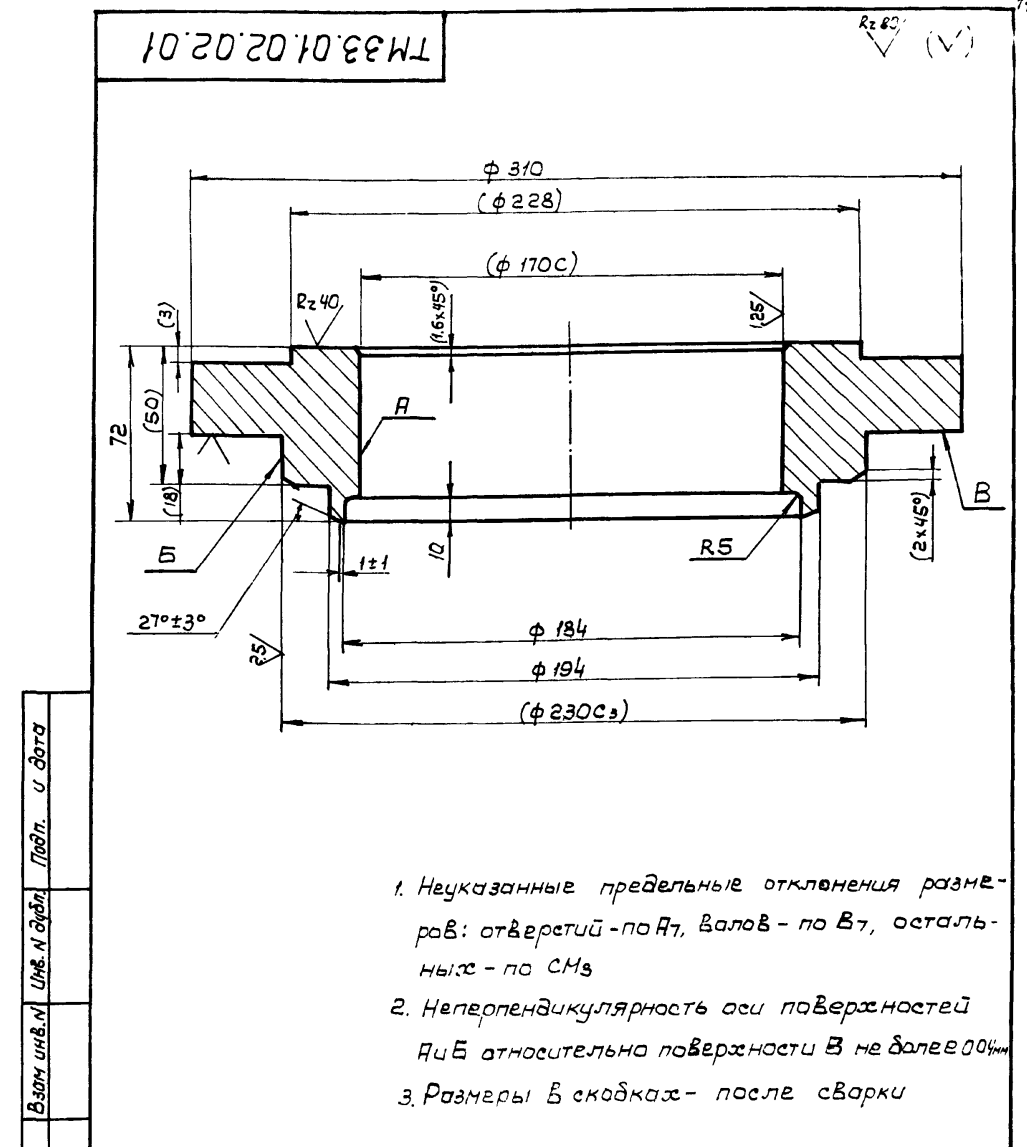
14424-02 16



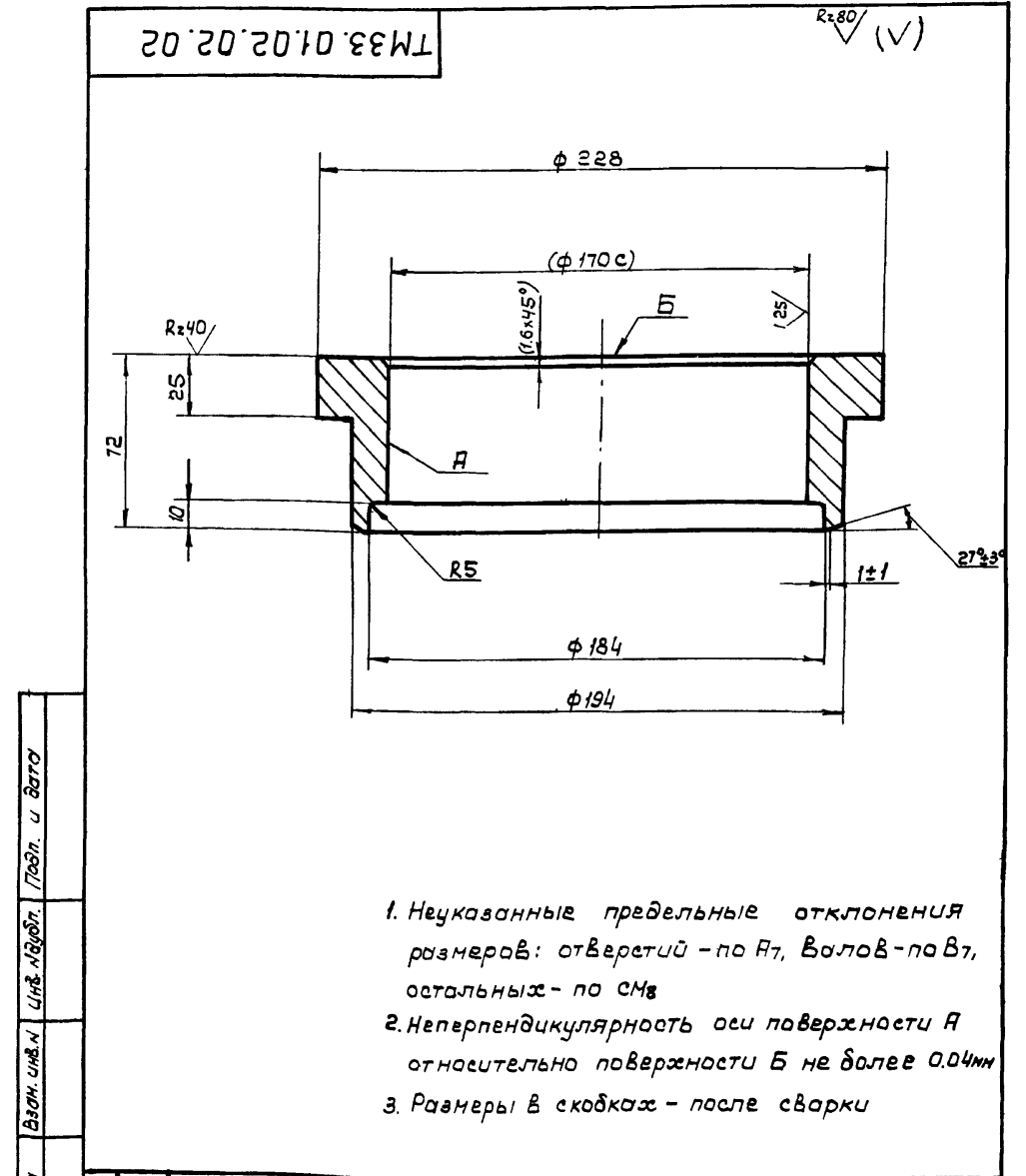
ТМ 33.01.00.00.03					Лит.	Масса	Масшт.
Перекладина					И	3.8	1:2
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Еремича	Эль			Госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Светл			Союзводоканалпроект		
Н.Контр.	Самсонова	Светл			г. Москва		
Рук. гр.	Габзиевская	Люд			Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Гл. инж. пр.	Блоков	Ант			Союзводоканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Игор			г. Москва		



ТМ 33.01.02.00.01					Лит.	Масса	Масшт.
Фланец					И	5.6	1:2
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Еремича	Эль			Госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Светл			Союзводоканалпроект		
Н.Контр.	Самсонова	Светл			г. Москва		
Рук. гр.	Габзиевская	Люд			Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Гл. инж. пр.	Блоков	Ант			Союзводоканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Игор			г. Москва		

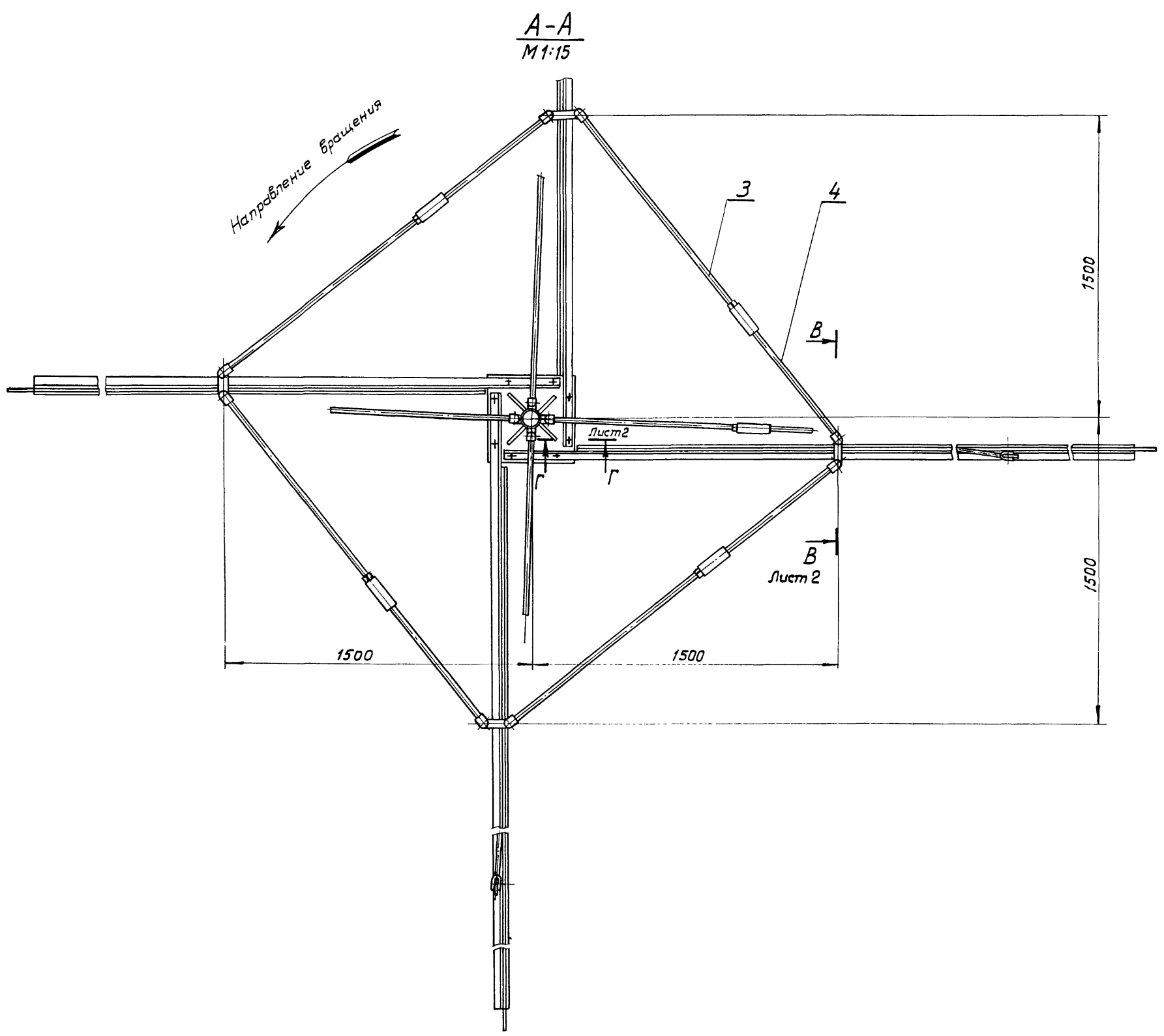
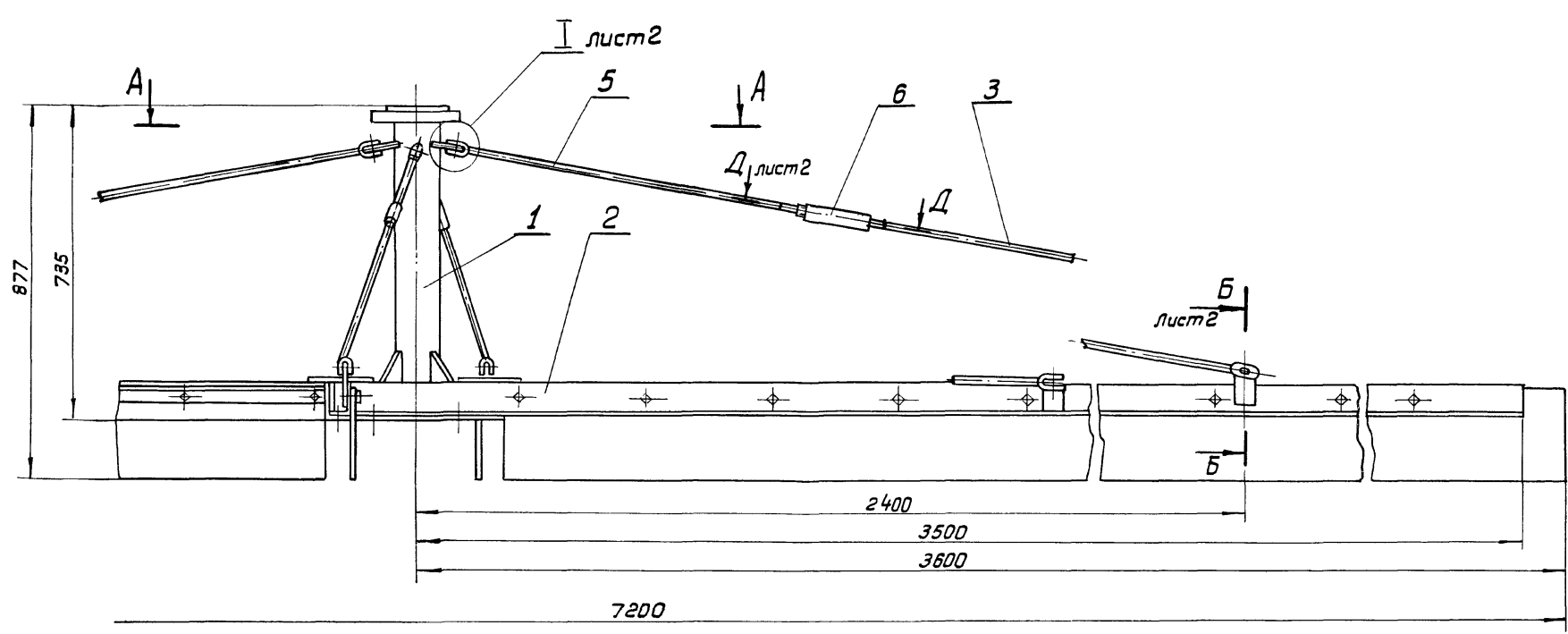


ТМ 33.01.02.02.01					Лит.	Масса	Масшт.
Фланец верхний					И	16.2	1:2
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Еремича	Эль			Госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Светл			Союзводоканалпроект		
Н.Контр.	Самсонова	Светл			г. Москва		
Рук. гр.	Габзиевская	Люд			Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Гл. инж. пр.	Блоков	Ант			Союзводоканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Игор			г. Москва		



ТМ 33.01.02.02.02					Лит.	Масса	Масшт.
Фланец нижний					И	5.6	1:2
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Еремича	Эль			Госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Светл			Союзводоканалпроект		
Н.Контр.	Самсонова	Светл			г. Москва		
Рук. гр.	Габзиевская	Люд			Ст. 3 ГОСТ 380-71		
Гл. инж. пр.	Блоков	Ант			Союзводоканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Игор			г. Москва		

TM33.01.03.00.00 С6

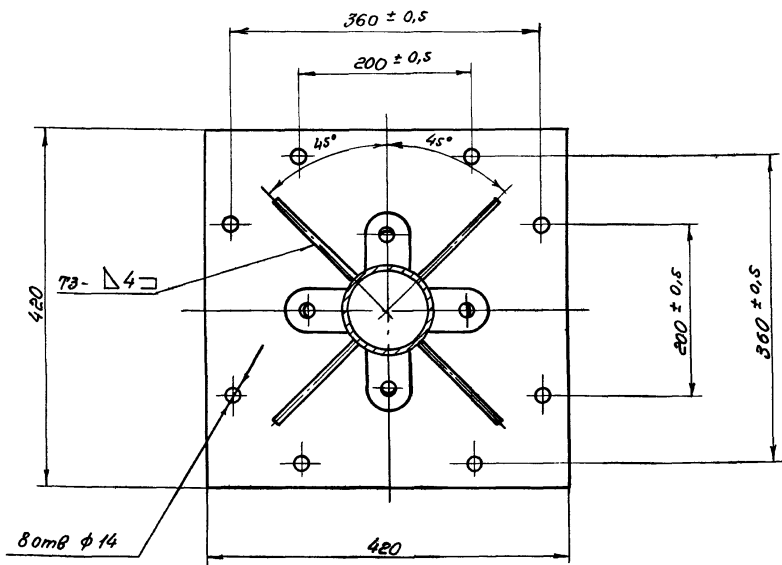
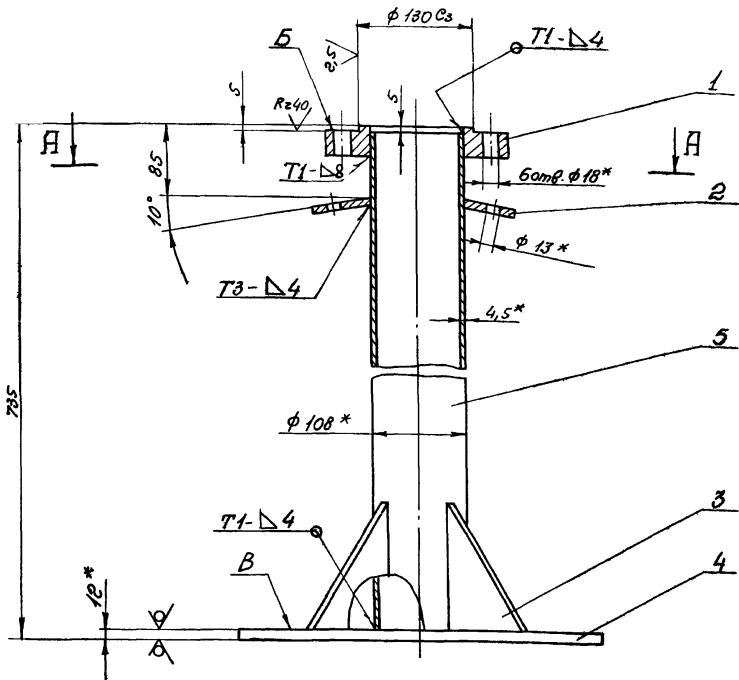


Размеры для справок

				TM33.01.03.00.00 С6			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремينا		<i>Еремина</i>		И	220.7	1:10
Провер.	Назарова		<i>Назарова</i>				
Н. контр.	Дубинская		<i>Дубинская</i>				
Рук. пр.	Годзишевская		<i>Годзишевская</i>				
Тп. инж. пр.	Блоков		<i>Блоков</i>				
Тач. отв.	Авдеев		<i>Авдеев</i>				
					Скребок Сборочный чертеж		
					Лист 1 Листов 2 Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

14421-02 '8 формат 22

A-A



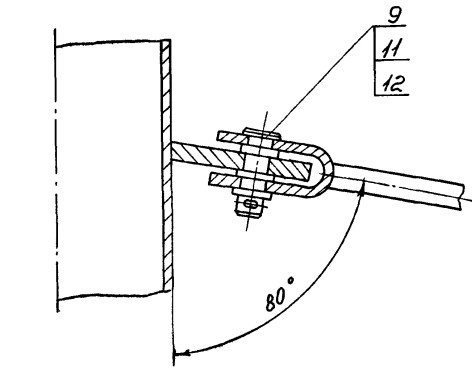
Поз. 3

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ
3. Неперпендикулярность поверхн. Б и В относительно общей оси не более 1мм.
4. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхн. металов без чертежа - R_z80
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

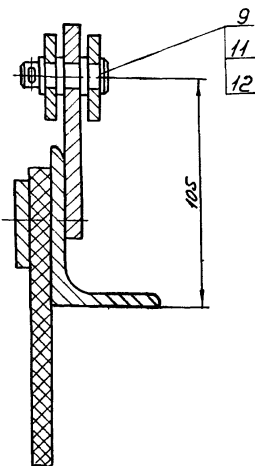
TM33.01.03.01.00.C6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	33,6	1:5
Разраб.	Еремича		Еремич		Опора Сборочный чертеж		
Провер.	Наварова		Малиц				
Н.контр.	Дубинская		Малиц				
Рук. гр.	Вознишевская		Вознишевская				
Инж.пр.	Блоков		Блоков				
Нач.отд.	Яввеев		Яввеев		Лист 1 из 1 Листов 1 Техстрон ВССР Совхозводоканалпроект г. Москва Формат 12		

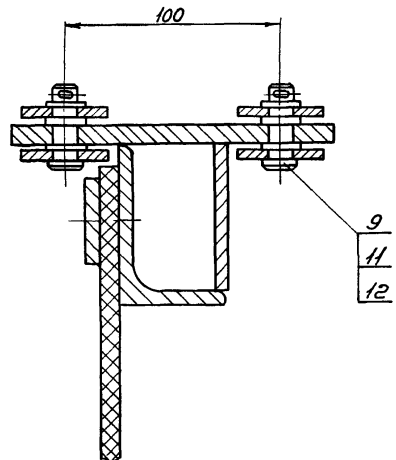
I лист 1



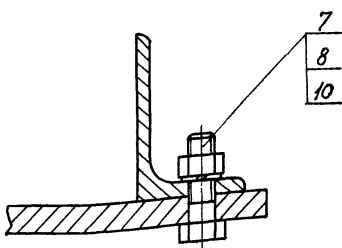
Б-Б лист 1



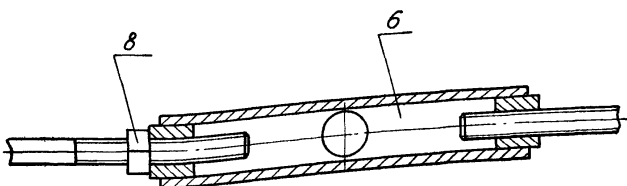
В-В повернуто лист 1



Г-Г лист 1



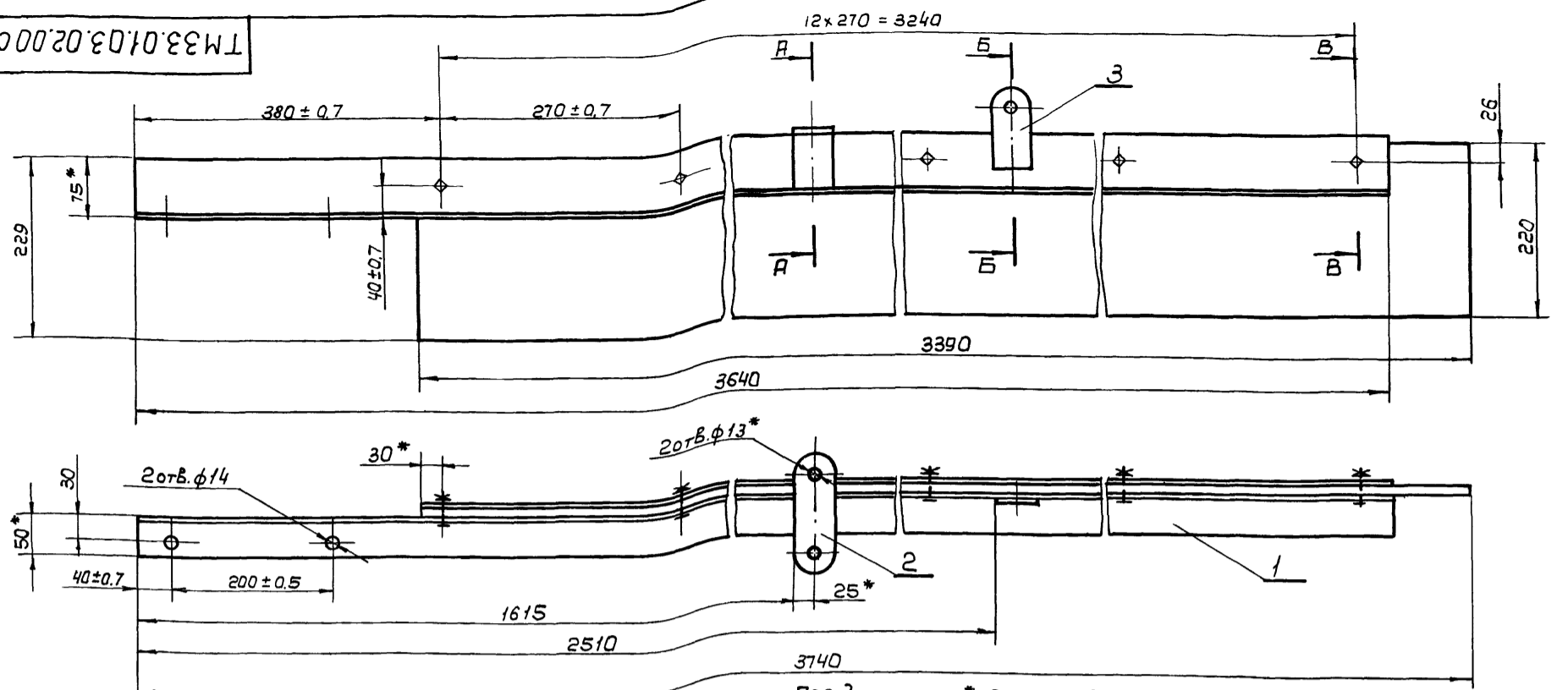
Д-Д повернуто лист 1



TM33.01.03.00.00.C6

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	-	1:2
Разраб.	Еремича		Еремич		Скребок Сборочный чертеж		
Провер.	Наварова		Малиц				
Н.контр.	Дубинская		Малиц				
Рук. гр.	Вознишевская		Вознишевская				
Инж.пр.	Блоков		Блоков				
Нач.отд.	Яввеев		Яввеев		Лист 2 из 2 Листов 2 Техстрон ВССР Совхозводоканалпроект г. Москва Формат 12		

TM33.01.03.02.00.CB



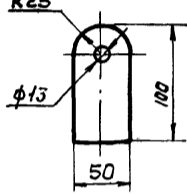
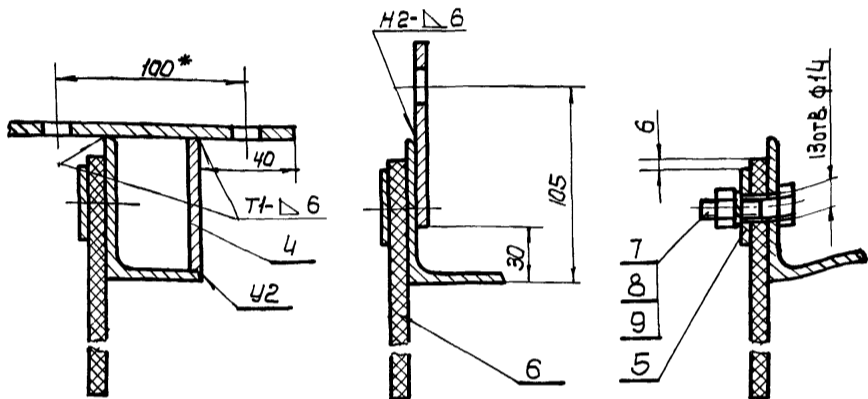
A-A
M1:2.5

B-B
M1:2.5

B-B
M1:2.5

Поз.3
M1:4

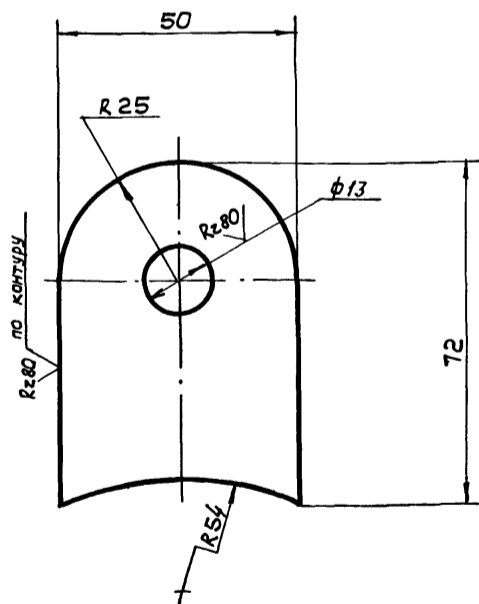
- 1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz80$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69



TM33.01.03.02.00.CB				Лист	Масса	Масшт
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	1:5
Разраб.	Еремича	Еремич				
Провер.	Назарова	Назарова				
Н.Контр.	Дубинская	Дубинская				
Руч.зр.	Гадзишевская	Гадзишевская				
Т.инж.пр.	Блаков	Блаков				
Нач.отд.	Явдеев	Явдеев				
Лопасть сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

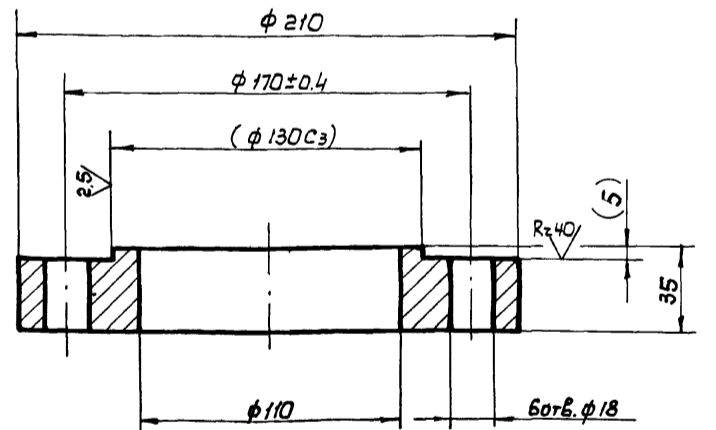
Формат 12

TM33.01.03.01.02



Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв

TM33.01.03.01.01



1. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
2. Размеры в скобках - после сборки

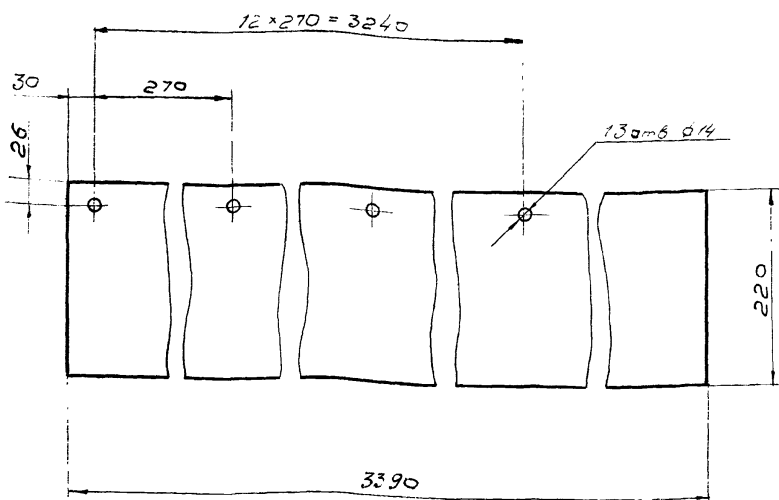
TM33.01.03.01.02				Лист	Масса	Масшт
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	1:1
Разраб.	Еремича	Еремич				
Провер.	Назарова	Назарова				
Н.Контр.	Дубинская	Дубинская				
Руч.зр.	Гадзишевская	Гадзишевская				
Т.инж.пр.	Блаков	Блаков				
Нач.отд.	Явдеев	Явдеев				
Ушко				Лист	Листов	1
				Лист 6-в ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						

Формат 11

TM33.01.03.01.01				Лист	Масса	Масшт
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	1:2
Разраб.	Еремича	Еремич				
Провер.	Назарова	Назарова				
Н.Контр.	Дубинская	Дубинская				
Руч.зр.	Гадзишевская	Гадзишевская				
Т.инж.пр.	Блаков	Блаков				
Нач.отд.	Явдеев	Явдеев				
Фланец				Лист	Листов	1
				Ст.3 ГОСТ 380-71		
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						

Формат 11

TM 33.01.03.02.06



TM 33.01.03.02.06

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Еремичина	Еремичина					
Проверен	Назарова	Назарова			Листов 1		
Н.контр.	Дубинская	Дубинская			Тяга		
Рук.гр.	Бодзишевская	Бодзишевская			Сборочный чертеж		
Инж.пр.	Блаков	Блаков			Листов 1		
Нач.отд.	Явдеев	Явдеев			Масштаб —		

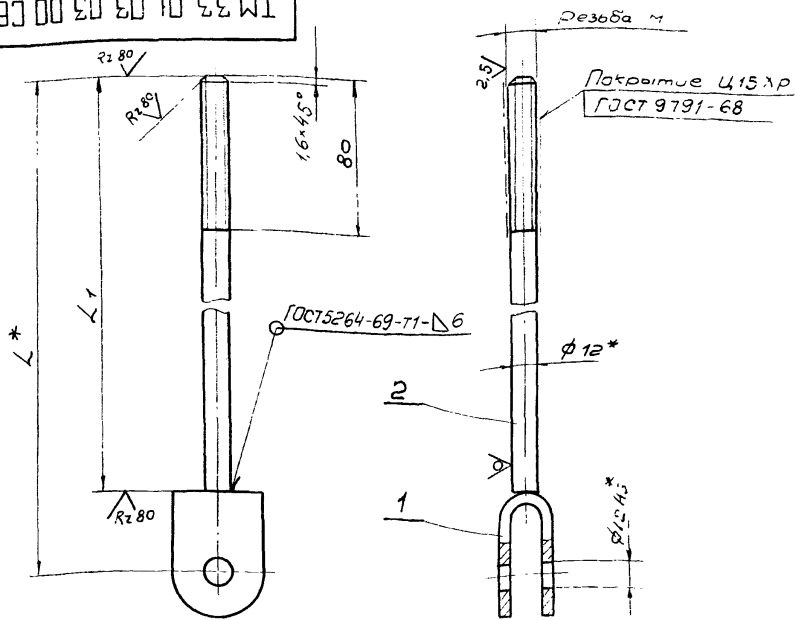
Пластина

Резина-пластина 10МБ-А-М
ГОСТ 7338-65

Лист 11,9
Масштаб 1:5
Листов 1
Госстандарт СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 11

TM 33.01.03.03.00.C6



Обозначение	Резьба М	L*	L1	Масса кг
TM 33.01.03.03.00.C6	M12-6g левая	1280	1244	1,32
-01	M12-6g	750	714	0,85
-02	M12-6g	1120	1084	1,18
-03	M12-6g левая	440	404	0,6
-04	M12-6g	440	404	0,6

1.* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров болтов - по В7, остальных - по СМ8

TM 33.01.03.03.00.C6

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Еремичина	Еремичина					
Проверен	Назарова	Назарова			Листов 1		
Н.контр.	Дубинская	Дубинская			Тяга		
Рук.гр.	Бодзишевская	Бодзишевская			Сборочный чертеж		
Инж.пр.	Блаков	Блаков			Листов 1		
Нач.отд.	Явдеев	Явдеев			Масштаб —		

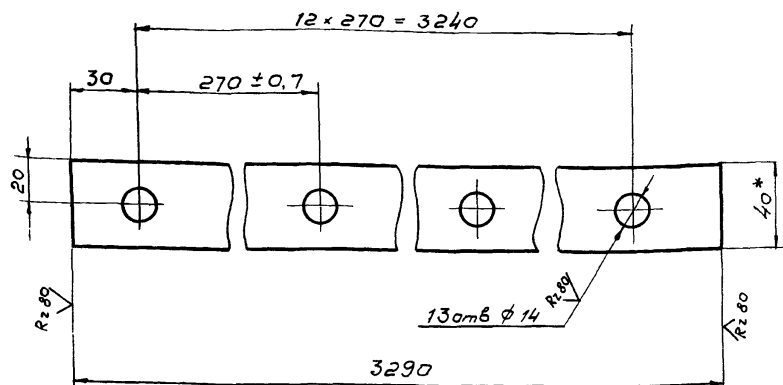
Тяга

Сборочный чертеж

Листов 1
Госстандарт СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 11

TM 33.01.03.02.05



1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, болтов - по В7, остальных - по СМ8

TM 33.01.03.02.05

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Еремичина	Еремичина					
Проверен	Назарова	Назарова			Листов 1		
Н.контр.	Дубинская	Дубинская			Полоса		
Рук.гр.	Бодзишевская	Бодзишевская			Листов 1		
Инж.пр.	Блаков	Блаков			Масштаб 1:2		
Нач.отд.	Явдеев	Явдеев			6x40 ГОСТ 103-57		

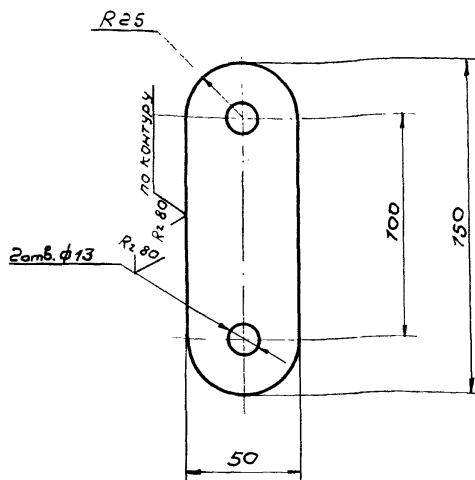
Полоса

6x40 ГОСТ 103-57
Ст 3 ГОСТ 535-58

Лист 6,2
Масштаб 1:2
Листов 1
Госстандарт СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 11

TM 33.01.03.02.02



Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, болтов - по В7, остальных - по СМ8

TM 33.01.03.02.02

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Еремичина	Еремичина					
Проверен	Назарова	Назарова			Листов 1		
Н.контр.	Дубинская	Дубинская			Полоса		
Рук.гр.	Бодзишевская	Бодзишевская			Листов 1		
Инж.пр.	Блаков	Блаков			Масштаб 1:2		
Нач.отд.	Явдеев	Явдеев			Б-80 ГОСТ 19903-74		

Полоса

Б-80 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-69

Листов 1
Госстандарт СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		26		Шайба 40 01 01 15 ГОСТ 8725-67	1	
		27		Шайба 16 32 ГОСТ 11371-68	48	
		28		Шплинт 4x22 - 620 ГОСТ 397-66	16	
			<u>Прочие изделия</u>			
		29		Кольца СП81-64-6 ГОСТ 6308-71 МН180-61	1	
			ТМ 33.02.00.00			Лист 3

Умб. и подл. Подп. и дата

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22		ТМ33.02.01.00 СБ		Сборочный чертеж
				<u>Детали</u>		
		11	1	ТМ33.02.01.01	1	Труба
		11	2	ТМ33.02.01.02	1	Бобышка
		11	3	ТМ33.02.01.03	8	Ушко
		64	4	ТМ33.02.01.04		Кольцо
		64	5	ТМ33.02.01.05	1	Стакан Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-69 Днар=216 Двн=141
		64	6	ТМ33.02.01.06	1	Труба 108x8 ГОСТ 8732-70 АГОСТ 8731-66 L=39787
		64	6	ТМ33.02.01.06	8	Патрубок Труба 89x4.5 ГОСТ 8732-70 АГОСТ 8731-66 L=16087
						<u>Стандартные изделия</u>
			7		8	Фланец 80-10 ГОСТ 1255-67
			ТМ 33.02.01.00			Лист 3
			Корпус			Лист 1
			СОИЗВОДИТЕЛЬ			Лист 3

Умб. и подл. Подп. и дата

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		64	14	ТМ33.02.00.07	1	Прокладка Резина - пластина ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65 Днар=320; Двн=260
		64	15	ТМ33.02.00.08	1	Прокладка Резина - пластина ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
			16	M16x60 58.01 15	32	
			17	M20x75 58.01 15	12	
			18	Винт 2M12x25 58.01 15	6	
				ГОСТ 1491-72		
				Гайки ГОСТ 5915-70		
			19	M12.5 01 15	8	
			20	M16.5 01 15	32	
			21	M20.5 01 15	12	
			22	Гайка 45.5 01 15	1	
				ГОСТ 8725-67		
			23	Ось 22-12 x40 Ст3. М15	16	
				ГОСТ 9650-71		
			24	Отвод 90° 250 С32	1	
				ГОСТ 17375-72		
			25	Шарикоподшипник радиально - упорный N46210 ГОСТ 831-62	2	
			ТМ 33.02.00.00			Лист 2

Умб. и подл. Подп. и дата

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22		ТМ33.02.00.00 СБ		Сборочный чертеж
						<u>Сборочные единицы</u>
		11	1	ТМ33.02.01.00	1	Корпус
		11	2	ТМ33.02.02.00	8	Труба со штуцерами
		11	3	ТМ33.02.03.00	1	Фланец опарный
		11	4	ТМ33.02.04.00	1	Опора
		11	5	ТМ33.01.03.04.00СБ	8	Муфта
		11	6	ТМ33.01.03.03.00-03	8	Тяга
		11	7	ТМ33.01.03.03.00-04	8	Тяга
						<u>Детали</u>
		12	8	ТМ33.02.00.01	1	Ось
		11	9	ТМ33.02.00.02	1	Крышка
		11	10	ТМ33.02.00.03	1	Пробка
		11	11	ТМ33.02.00.04	1	Втулка
		64	12	ТМ33.02.00.05	1	Прокладка Резина-рулан ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65 Днар=20; Двн=13
		64	13	ТМ33.02.00.06	8	Прокладка Резина-рулан ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65 Днар=138; Двн=91
			ТМ 33.02.00.00			Лист 3
			Водораспределитель вращающийся			Лист 3
			СОИЗВОДИТЕЛЬ			Лист 3

Умб. и подл. Подп. и дата

Формат И

Формат Лист Всего Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	ТМ33.02.04.00 С6	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
64	1 ТМ33.02.04.01	Труба		
		Труба $\varnothing 73 \times 8$ ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-66		
		L = 340 В7	1	17,8 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2	Фланец 250-10 ГОСТ 1255-67	1	
ТМ33.02.04.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	СРЕМИНА		
ПРОВЕР.	НАЗАРОВА	СРЕМИНА		
И.КОНТР.	САМСОНОВА	СРЕМИНА		
РЧК. ГР.	ГОДЖИВЕСКАЯ	СРЕМИНА		
НАЧ.ОТД.	АВДЕЕВ	СРЕМИНА		
Опора		Лит.	Лист	Листов
		И	1	1
Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва				
Формат И1				

Е280
 ✓(✓)

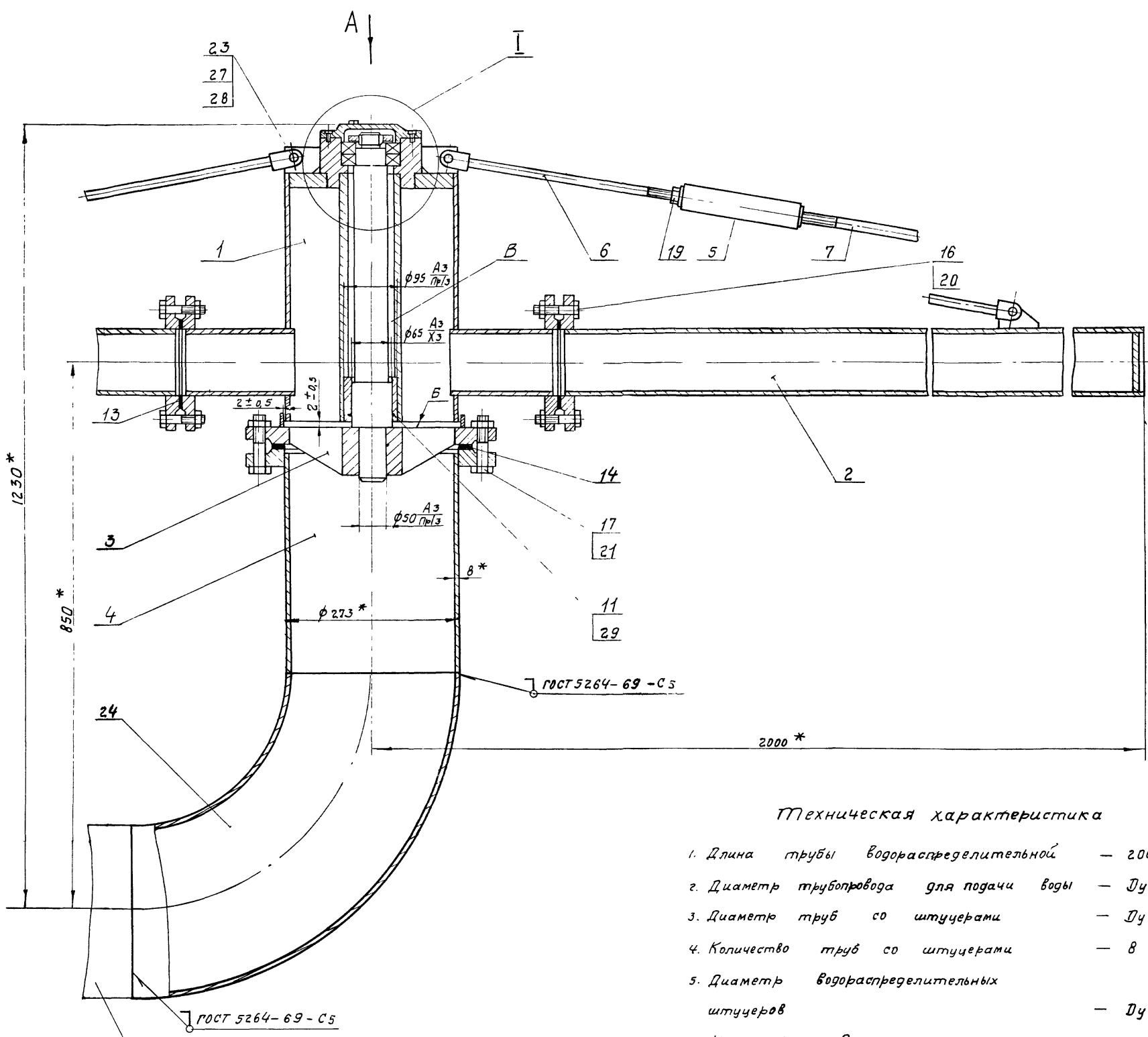
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А7, В7, остальные - по СМБ.
2. Радиальное биение поверхн. А и Б относительно осей не более 0.02 мм.

ТМ 33.02.00.04
 Втулка
 бронза бр. АЖ 9-4Л
 ГОСТ 493-54

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	СРЕМИНА		
ПРОВЕР.	НАЗАРОВА	СРЕМИНА		
И.КОНТР.	САМСОНОВА	СРЕМИНА		
РЧК. ГР.	ГОДЖИВЕСКАЯ	СРЕМИНА		
НАЧ.ОТД.	АВДЕЕВ	СРЕМИНА		

Формат Лист Всего Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ТМ33.02.03.00 С6	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
11	1 ТМ33.02.03.01	Фланец	1	
64	2 ТМ33.02.03.02	Ребро		
		Лист Б-150 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	4	0.52 кг
64	3 ТМ33.02.03.03	Втулка		
		Круг В 90. ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	2.58 кг
64	4 ТМ33.02.03.04	Кольцо		
		Полоса 5x20 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
		L разв. = 885 В7	1	0.7 кг
ТМ33.02.03.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	СРЕМИНА		
ПРОВЕР.	НАЗАРОВА	СРЕМИНА		
И.КОНТР.	САМСОНОВА	СРЕМИНА		
РЧК. ГР.	ГОДЖИВЕСКАЯ	СРЕМИНА		
НАЧ.ОТД.	АВДЕЕВ	СРЕМИНА		
Фланец опорный		Лит.	Лист	Листов
		И	1	1
Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва				
Формат И1				

Формат Лист Всего Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ТМ33.02.02.00 С6	Сборочный чертеж		2 л
		ДЕТАЛИ		
64	1 ТМ33.02.02.01	Труба		
		Труба $\varnothing 89 \times 4.5$ ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-66		
		L = 1705 В7	1	15,8 кг
64	2 ТМ33.02.02.02	Труба		
		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-62	12	0.108 кг
11	3 ТМ33.02.02.03	Ушко	1	
64	4 ТМ33.02.02.04	Заглушка		
		Лист Б-40 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
		$\varnothing 78$ В7	1	0.15 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5	Фланец 80-10 ГОСТ 1255-67	1	
ТМ33.02.02.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	СРЕМИНА		
ПРОВЕР.	НАЗАРОВА	СРЕМИНА		
И.КОНТР.	САМСОНОВА	СРЕМИНА		
РЧК. ГР.	ГОДЖИВЕСКАЯ	СРЕМИНА		
НАЧ.ОТД.	АВДЕЕВ	СРЕМИНА		
Труба со штуцерами		Лит.	Лист	Листов
		И	1	1
Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва				
Формат И1				

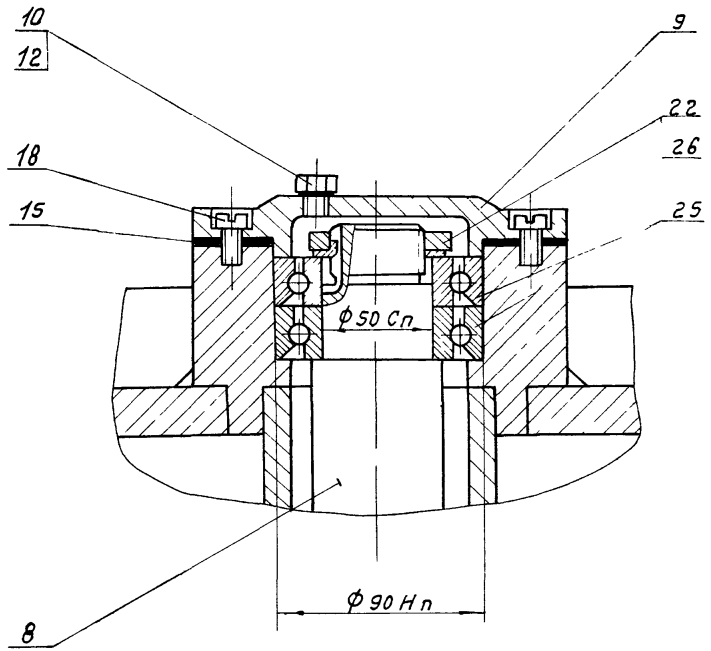


Трубопровод подачи воды на флотацию
 см типовой проект 902-2- , альбом I, листы ТМ-1,2

Техническая характеристика

1. Длина трубы водораспределительной	— 2000 мм
2. Диаметр трубопровода для подачи воды	— Ду 250
3. Диаметр труб со штуцерами	— Ду 80
4. Количество труб со штуцерами	— 8
5. Диаметр водораспределительных штуцеров	— Ду 25
6. Количество водораспределительных штуцеров	— 96
7. Масса вращающихся частей водораспределителя	— 302 кг

I
 М 1 2

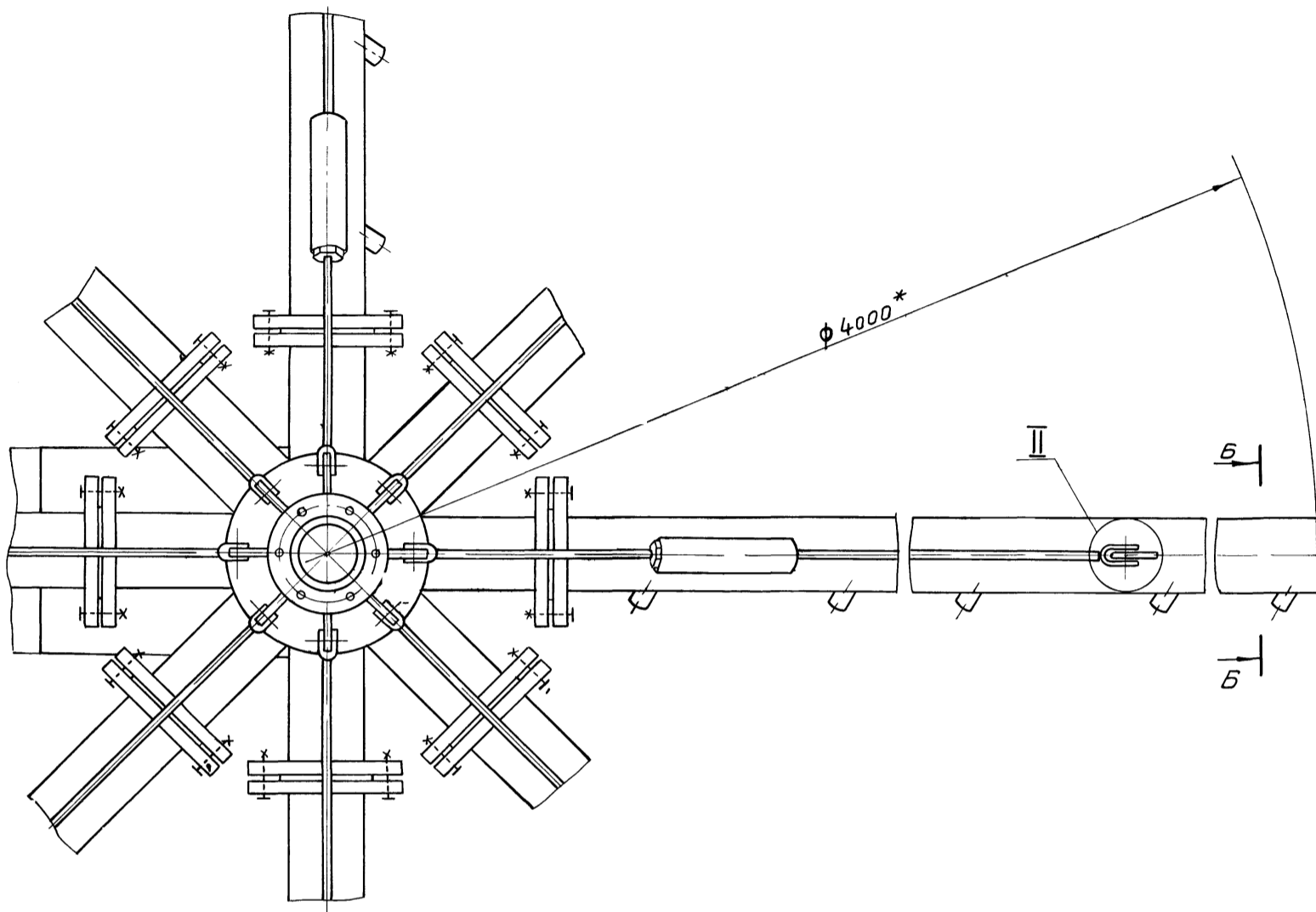


Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
2. Неперпендикулярность оси (поз.8) относительно плоскости Б фланца опорного (поз.3) не более 0,5 мм.
3. При сборке, между корпусом (поз.1) и фланцем опорным (поз.3) должен быть обеспечен зазор по торцам и диаметру - $2 \pm 0,5$ мм.
4. При сборке полость В набить смазкой ЦИАТИМ-201 по гост 6267-74.

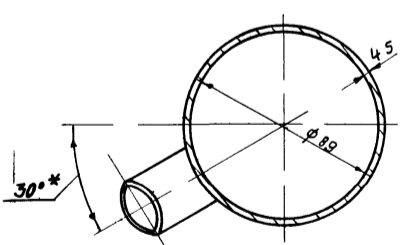
					ТМ33.02.00.00 С6			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Водораспределитель вращающийся сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Валков	Иванов	Иванов			И	358,0	1:5
Провер.	Назарова	Иванов	Иванов		Лист 1 Листов 2			
Н. контр.	Лудинская	Иванов	Иванов		ГОСВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Рук. зр.	Будниевская	Иванов	Иванов		г. Москва			
Т. инж. пр.	Блоков	Иванов	Иванов					
Нач. отд.	Авдеев	Иванов	Иванов					

Вид А

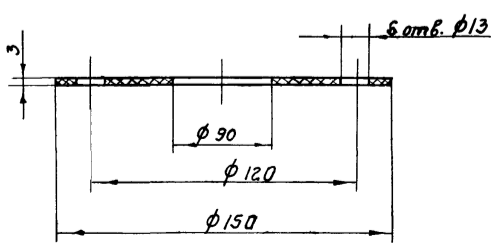
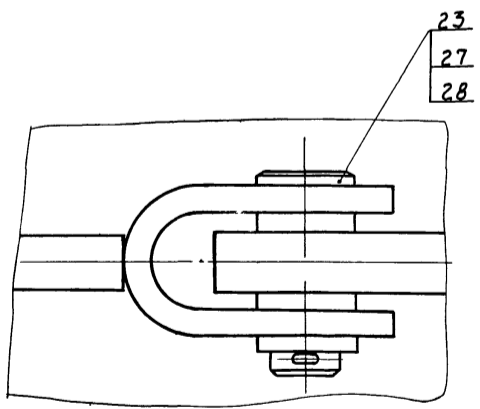


Б-Б
M1:2

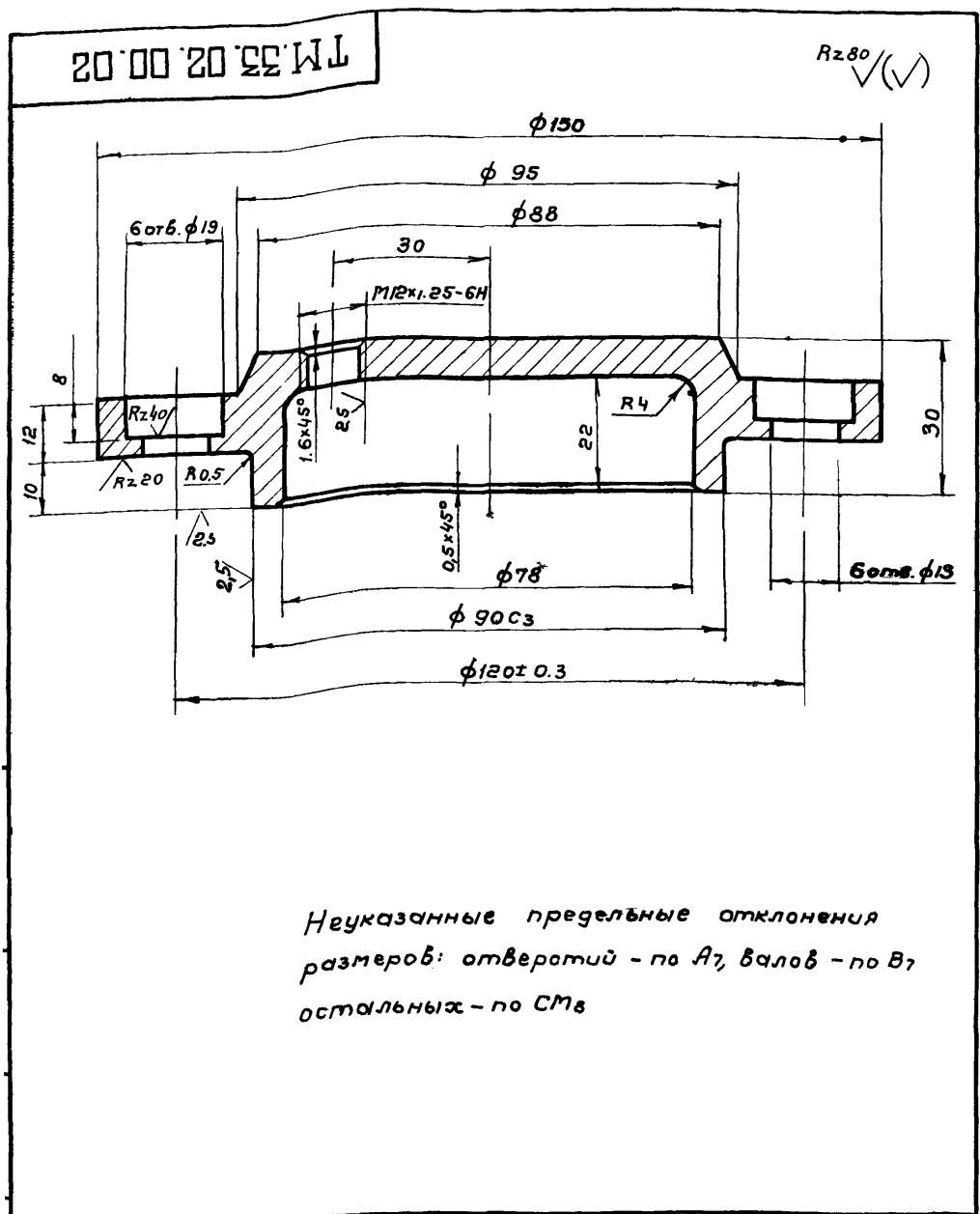
II
M1:1



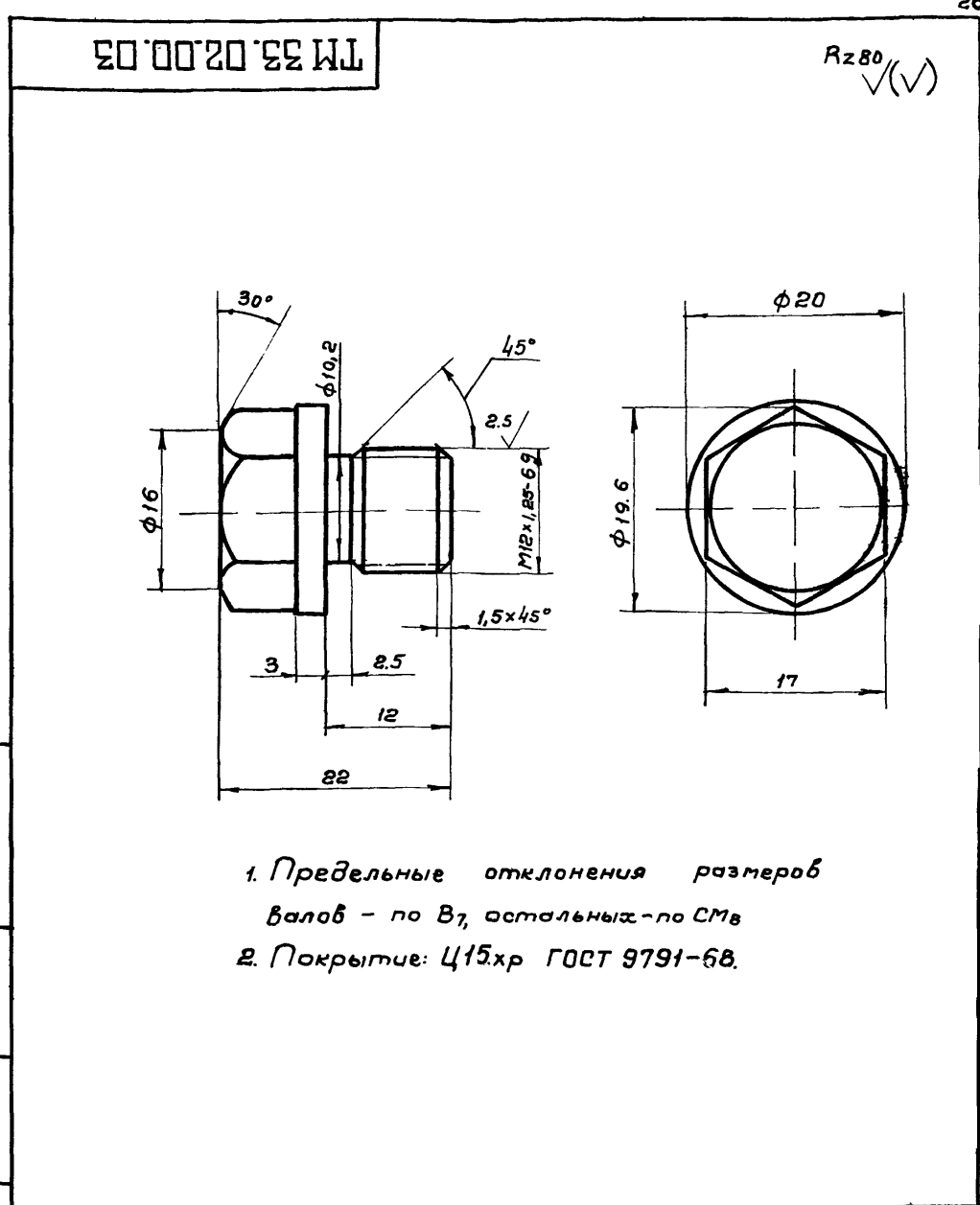
Поз. 15
M1:2



				TM33.02.00.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Водораспределитель	Лит.	Масса	Масштаб
					вращающийся	И	-	1:5
Разр.	Волков	Ткачев			Сборочный чертеж	Лист 2	Листов	
Пров.	Назарова	Ткачев				РОССТРОЙ СССР		
Н. контр.	Лудинская	Ткачев				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. зр.	Гордишевская	Ткачев				г. Москва		
Инж.пр.	Блоков	Ткачев				г. Москва		
Нач. отд.	Авдеев	Ткачев				г. Москва		



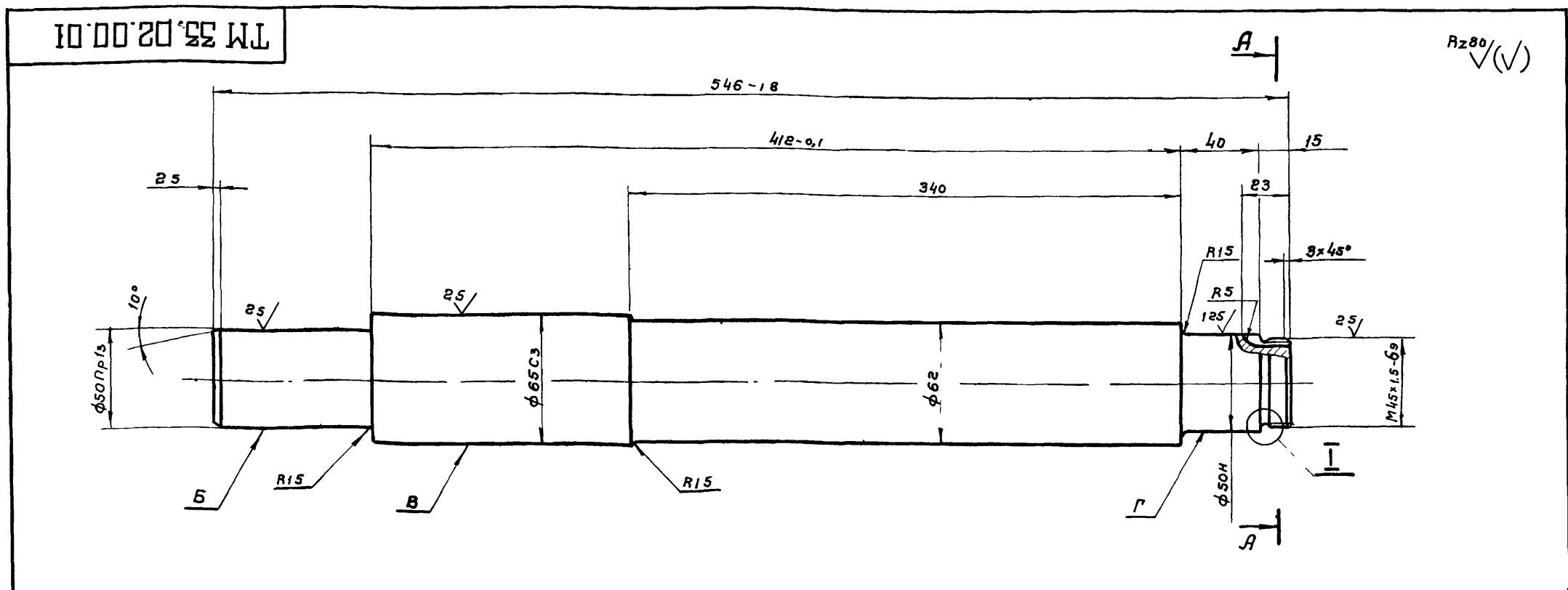
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7 остальных - по СМ8



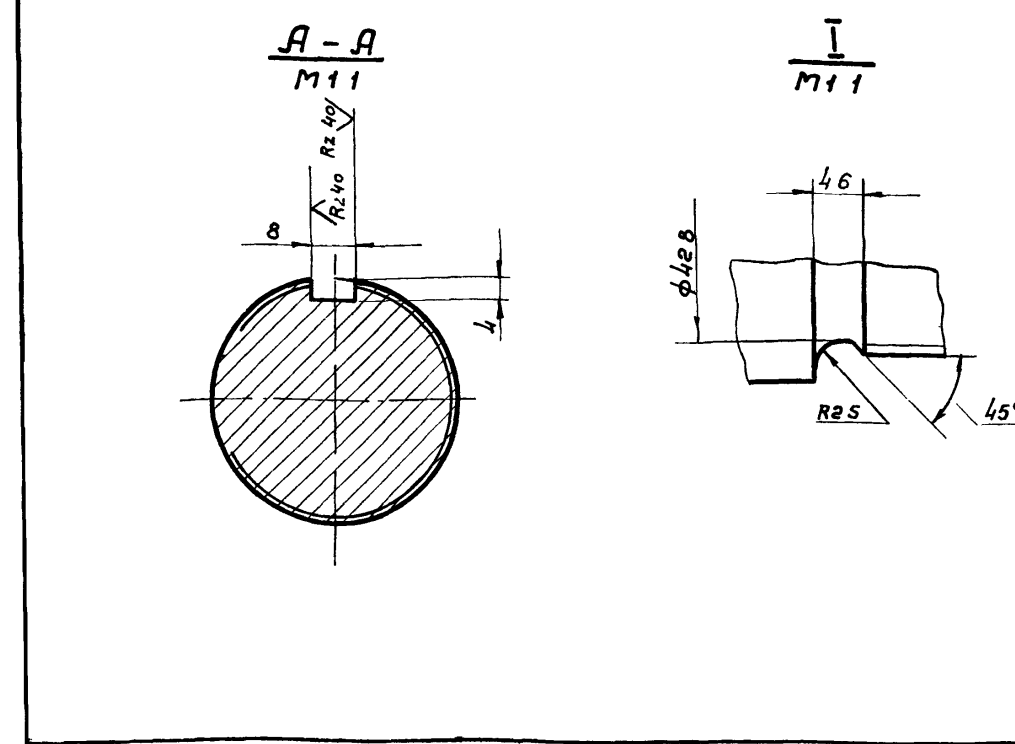
1. Предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ8
2. Покрытие: Ц15хр ГОСТ 9791-68.

ТМ 33.02.00.02			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Волков	Иванов	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н.контр.	Дубинская	Иванова	
Рук.гр.	Годзишевская	Иванова	
П.инж.пр.	Блоков	Иванова	
Нач.отд.	Авдеев	Иванова	
Крышка		Лист	Листов 1
Ст 3 ГОСТ 380-71		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Формат И			

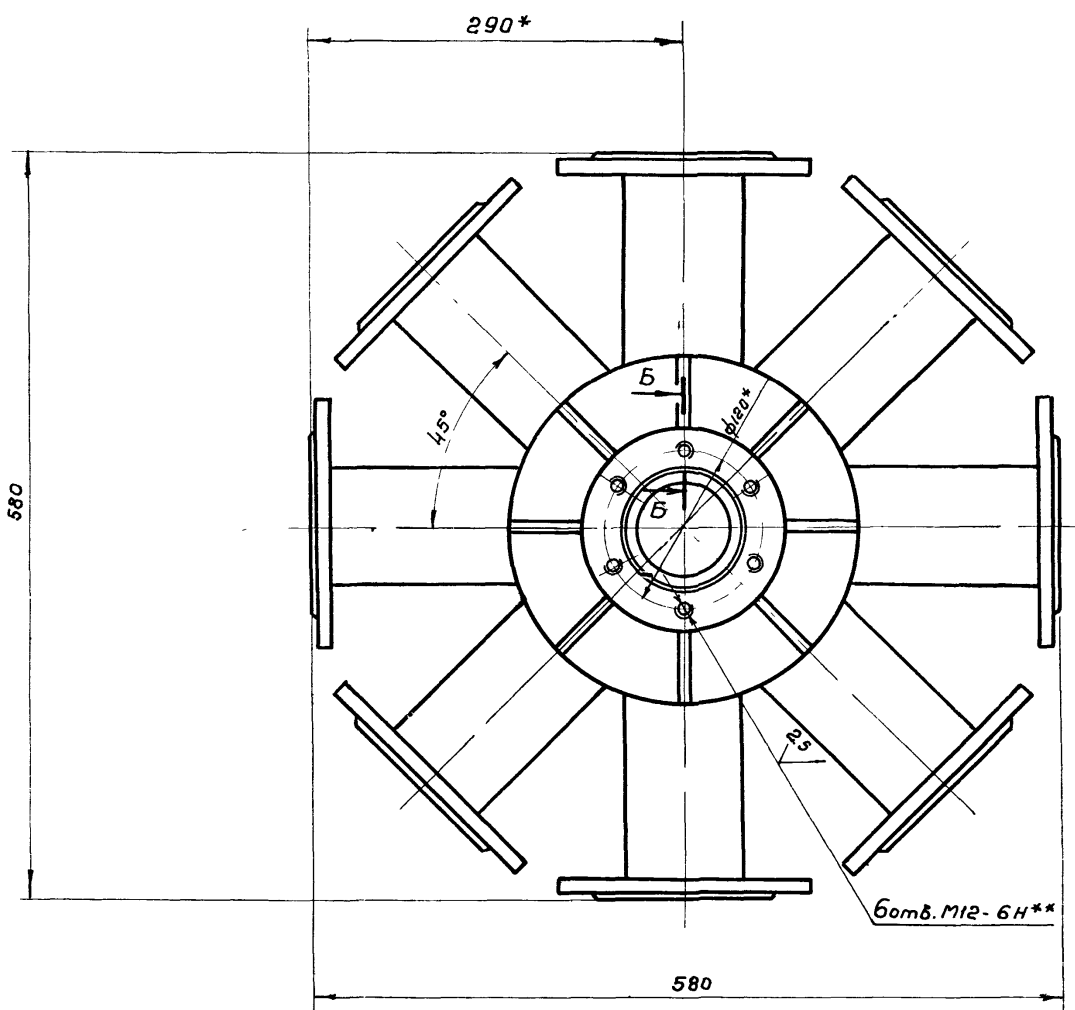
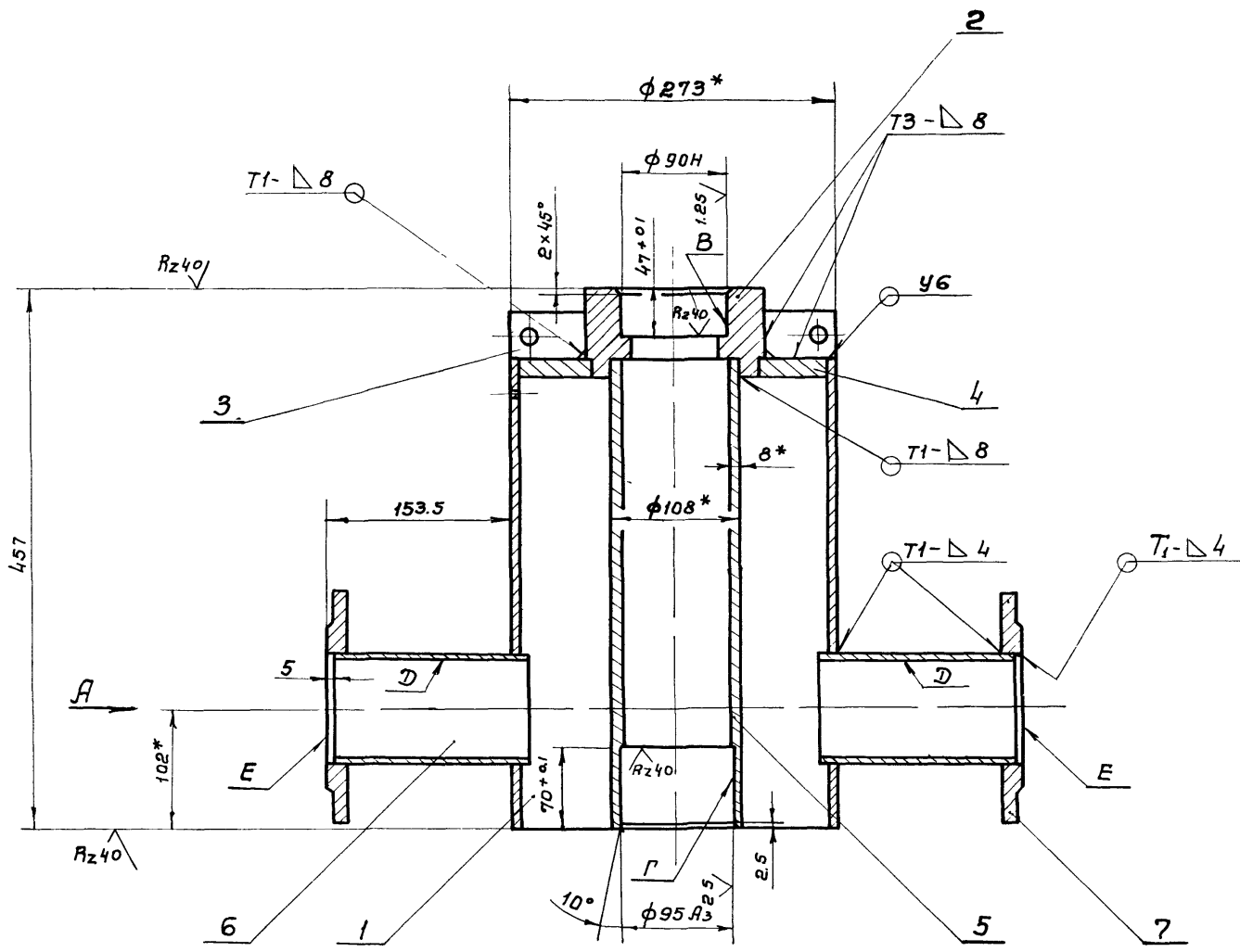
ТМ 33.02.00.03			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Волков	Иванов	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н.контр.	Дубинская	Иванова	
Рук.гр.	Годзишевская	Иванова	
П.инж.пр.	Блоков	Иванова	
Нач.отд.	Авдеев	Иванова	
Пробка		Лист	Листов 1
Ст 3 ГОСТ 380-71		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Формат И			



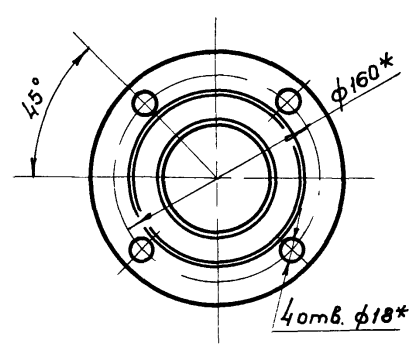
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по В7, остальных - по СМ8
2. Радиальное биение поверхностей Б, В и Г относительно общей оси не более 0,1 мм.
3. Резьбу цинковать Ц15 ГОСТ 9791-68.



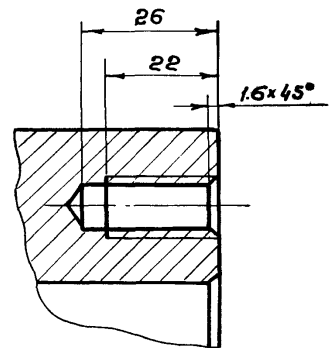
ТМ 33.02.00.01			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Волков	Иванов	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н.контр.	Дубинская	Иванова	
Рук.гр.	Годзишевская	Иванова	
П.инж.пр.	Блоков	Иванова	
Нач.отд.	Авдеев	Иванова	
Ось		Лист	Листов 1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ г. Москва	
Формат И			



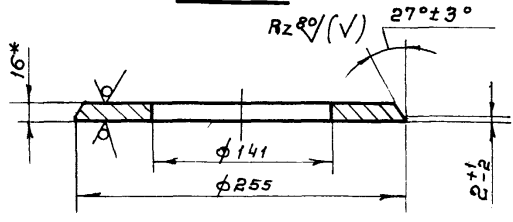
Вид А



Б-Б
М11

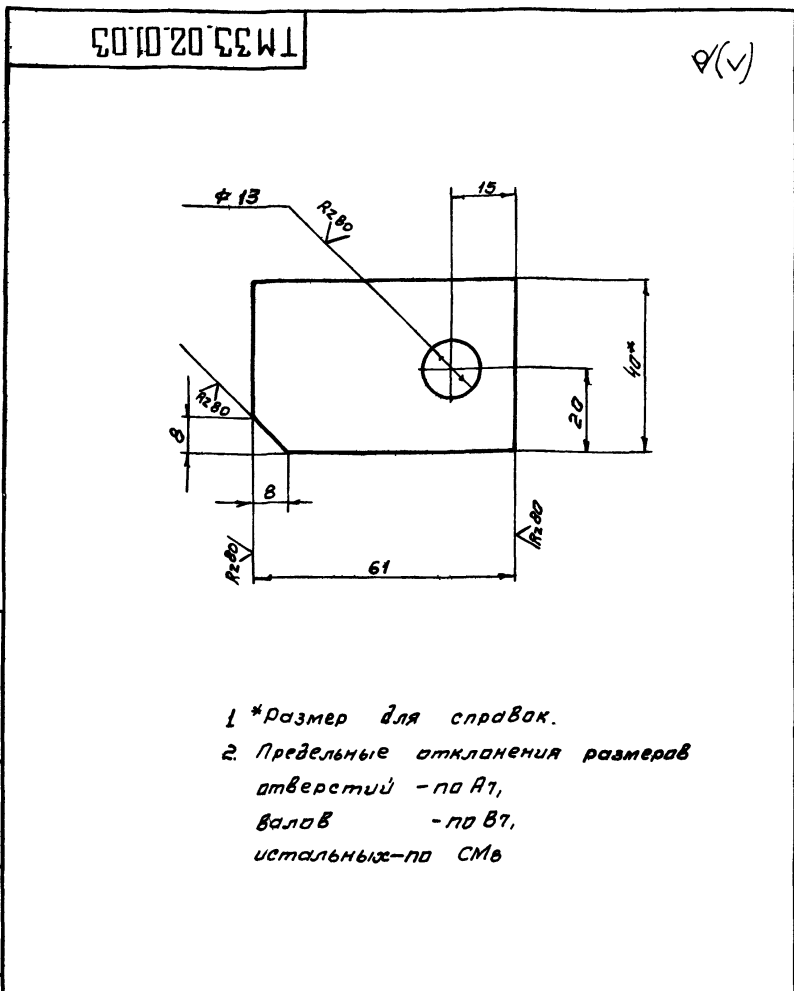


Поз. 4



1. После сварки произвести отжиг
- 2* Размеры для справок
- 3** Обработать по сопрягаемой дет. ТМ33.02.00.02
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
5. Радиальное биение поверхностей В и Г относительно общей оси не более 0,02 мм
6. Неперпендикулярность оси поверхности Д относительно общей оси поверхностей В и Г не более 0,4 мм
7. Непараллельность оси поверхностей В и Г относительно поверхности Е не более 0,4 мм
8. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей
9. Сварные швы по ГОСТ 5264-69 без чертежа - \checkmark

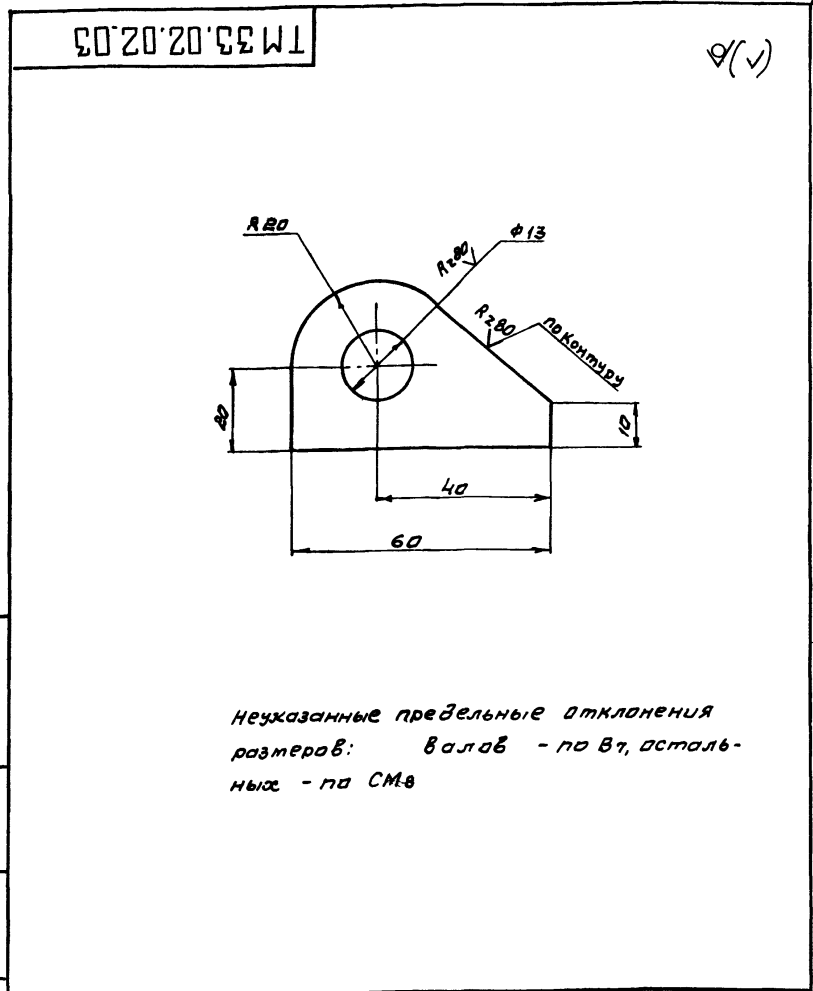
				TM33.02.01.00 CB				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карпус	Лит	Масса	Масштаб
Разреш.	Волоков	Назарова	Сидорова			И	77.2	1:4
					Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
						СОЮЗБЕДИТЕЛЬПРОЕКТ г. Москва		



- 1 *Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв

TM 33.02.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Ушко				И	0,2	1:1
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Валков	Э.М.	И.М.			
Провер.	Назарова	С.М.	И.М.			
И.контр.	Дубинская	И.М.	И.М.			
Руч.вр.	Гавришнев	И.М.	И.М.			
Ли.инж.пр.	Блоков	И.М.	И.М.			
Нач.отд.	Авдеев	И.М.	И.М.			
12x40 ГОСТ 103-57				Лист Листов 1		
Полоса Ст 3 ГОСТ 535-58				Госстрой СССР		
				СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

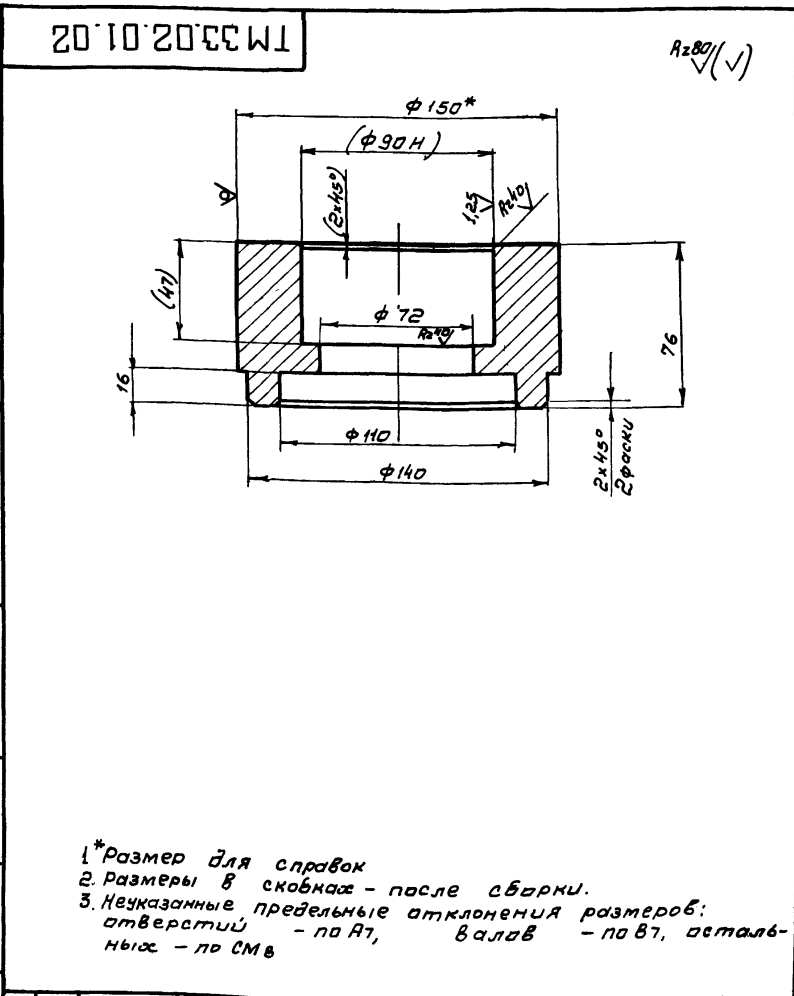
формат 11



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМв

TM 33.02.02.03				Лист	Масса	Масштаб
Ушко				И	0,15	1:1
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Валков	Э.М.	И.М.			
Провер.	Назарова	С.М.	И.М.			
И.контр.	Дубинская	И.М.	И.М.			
Руч.вр.	Гавришнев	И.М.	И.М.			
Ли.инж.пр.	Блоков	И.М.	И.М.			
Нач.отд.	Авдеев	И.М.	И.М.			
Б-140 ГОСТ 19903-74				Лист Листов 1		
Лист Ст 3 ГОСТ 14637-69				Госстрой СССР		
				СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

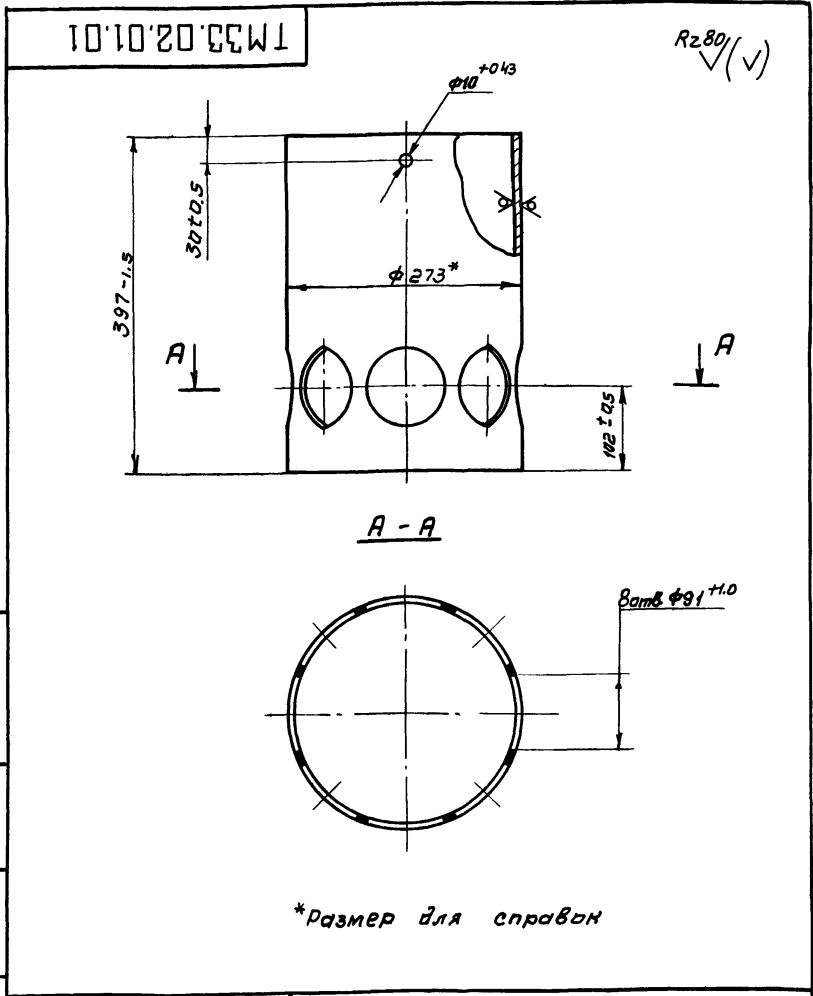
формат 11



- 1 *Размер для справок
- 2. Размеры в скобках - после сборки.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв

TM 33 02 01.02				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка				И	6,1	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Валков	Э.М.	И.М.			
Провер.	Назарова	С.М.	И.М.			
И.контр.	Дубинская	И.М.	И.М.			
Руч.вр.	Гавришнев	И.М.	И.М.			
Ли.инж.пр.	Блоков	И.М.	И.М.			
Нач.отд.	Авдеев	И.М.	И.М.			
В 150 ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1		
Круг Ст.3 ГОСТ 535-58				Госстрой СССР		
				СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

формат 11



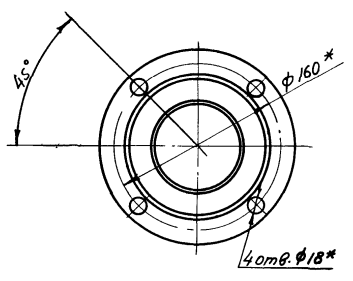
*Размер для справок

TM 33.02.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Труба				И	19,8	1:5
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Валков	Э.М.	И.М.			
Провер.	Назарова	С.М.	И.М.			
И.контр.	Дубинская	И.М.	И.М.			
Руч.вр.	Гавришнев	И.М.	И.М.			
Ли.инж.пр.	Блоков	И.М.	И.М.			
Нач.отд.	Авдеев	И.М.	И.М.			
273x8 ГОСТ 8732-70				Лист Листов 1		
Труба А ГОСТ 8731-66				Госстрой СССР		
				СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

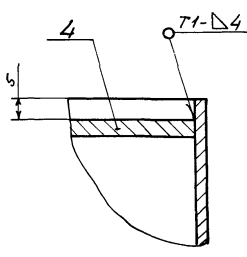
14421-02 28 формат 11

TM33.02.02.00.05

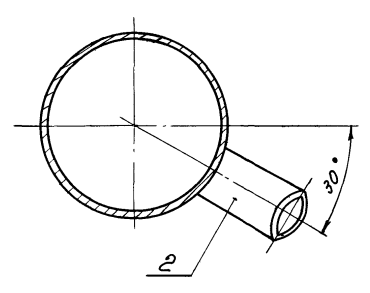
Вид А
М 1:4



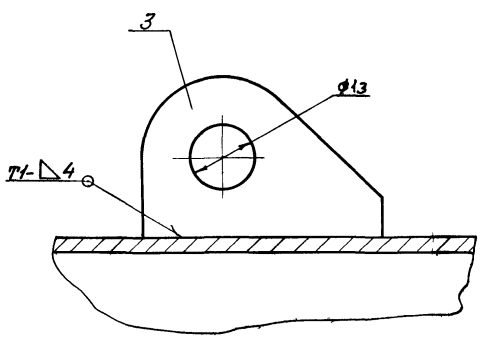
I
М 1:1



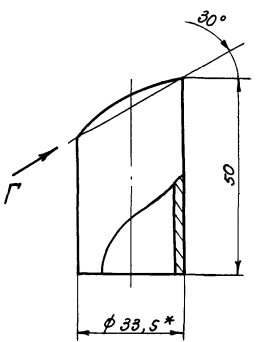
Б-Б
М 1:2



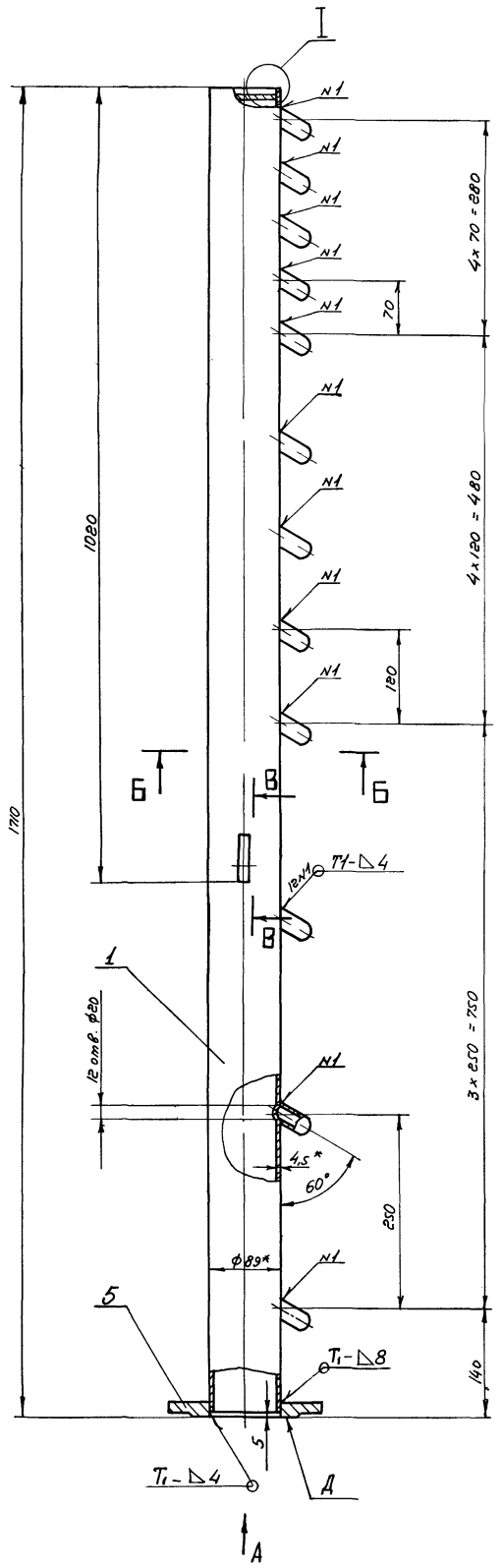
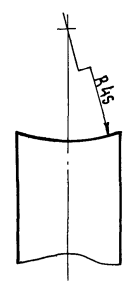
Б-Б повернуто
М 1:1



Поз 2
М 1:1



Вид Г



1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ6
3. Неперпендикулярность поверхн. относительно оси трубы (поз. 1) не более 0,4 мм
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $Rz80$
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

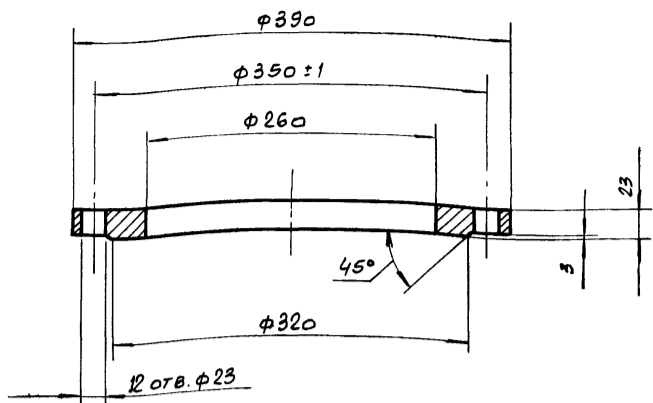
302-2-230

TM33.02.02.00.05

Изм.	Лист	н док.	Подпись	Дата	Лит	Масштаб	Листов
					И	2:1	1:5
Разработчик: Волков					Лист		
Проверил: Назарова					Листов 1		
Н. Кондр. Рубинская					расстроен свер		
Рук. отд. Баджиевская					СОВЕРШЕНА ПРОЕК		
Инж. пр. Блоков					г. Москва		
Нач. отд. Лядев					формат 22		

TM33.02.03.01

Rz80



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ

TM33.02.03.01

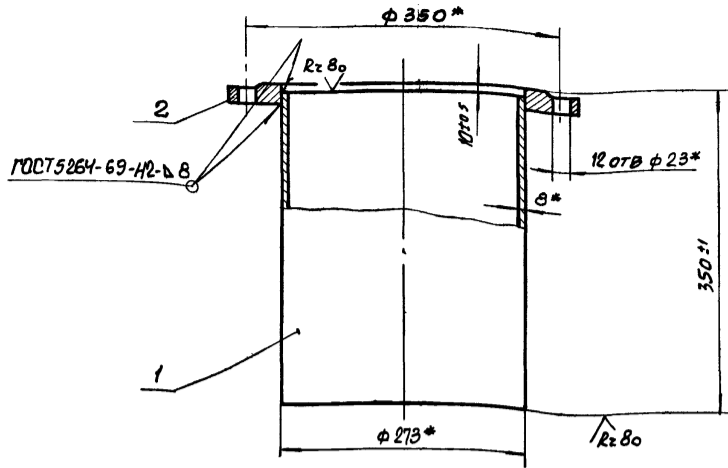
ФЛАНЕЦ

Ст 3 ГОСТ 380-71

Изм.	Лист	Н док.з.	Подп.	Дата
	Р	Разр.	Волков	11.2
	П	Провер.	Назарова	
	И	Контр.	Дубинская	
	Р	Рук. гр.	Гордзишевская	
	Г	Гл. инж. пр.	Блоков	
	И	Инт. отд.	Авдеев	

Лист	Масса	Масштаб
И	11,2	1:4
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		
Союзводоканалпроект		
г. Москва		
Формат И		

TM33.02.04.00 СБ



* Размеры для справок

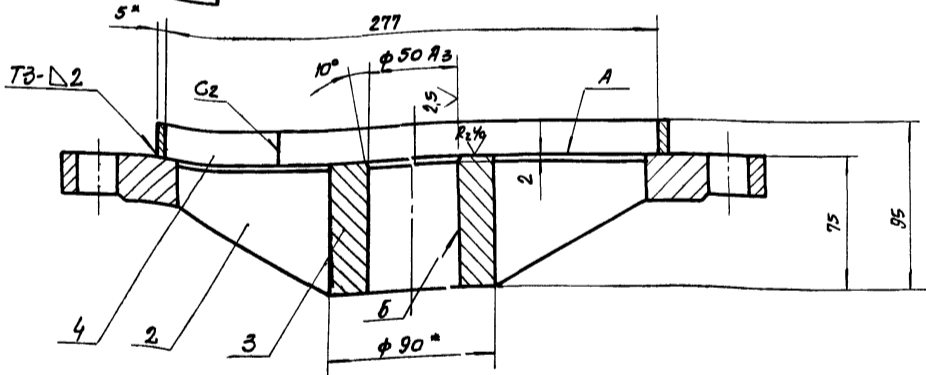
TM33.02.04.00 СБ

Опора
Сборочный чертеж

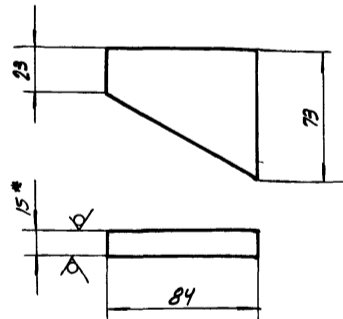
Изм.	Лист	Н док.з.	Подп.	Дата
	Р	Разр.	Волков	11.2
	П	Провер.	Назарова	
	И	Контр.	Дубинская	
	Р	Рук. гр.	Гордзишевская	
	Г	Гл. инж. пр.	Блоков	
	И	Инт. отд.	Авдеев	

Лист	Масса	Масштаб
И	28,4	1:5
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		
Союзводоканалпроект		
г. Москва		
Формат И		

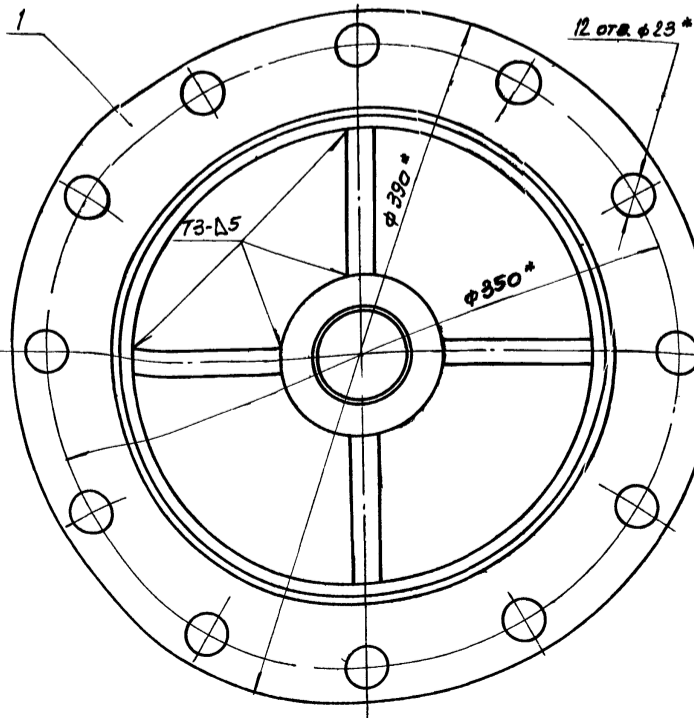
TM33.02.03.00 СБ



Поз. 2



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.
- Неперпендикулярность поверхности А относительно оси поверхности Б не более 0,1 мм.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz80
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.



TM33.02.03.00 СБ

ФЛАНЕЦ
ОПОРНЫЙ

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Н док.з.	Подп.	Дата
	Р	Разр.	Волков	11.2
	П	Провер.	Назарова	
	И	Контр.	Дубинская	
	Р	Рук. гр.	Гордзишевская	
	Г	Гл. инж. пр.	Блоков	
	И	Инт. отд.	Авдеев	

Лист	Масса	Масштаб
И	16,6	1:2,5
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		
Союзводоканалпроект		
г. Москва		
Формат И		

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТМ 33.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ТМ 33.03.01.01	Направляющая	2	
И	2		ТМ 33.03.01.02	Ребро	4	
И	3		ТМ 33.03.01.03	Заглушка	1	
БУ	4		ТМ 33.03.01.04	Заглушка		
				Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	5,3 кг
БУ	5		ТМ 33.03.01.05	Труба		
				Труба 426x6 ГОСТ 10704-63 Ст. 3 ГОСТ 10705-63 L = 7060 В ₁	1	370 кг

ТМ 33.03.01.00						
Изм.	Лист	И док.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Еремича	Еремича				
Провер.	Назарова	Самсонова				
И. контр.	Самсонова	Самсонова				
Рук. гр.	Вязишевская	Вязишевская				
Науч. отв.	Лавров	Лавров				
Лоток			Лит. Лист Листов И 1 1 Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат И						

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ТМ 33.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		ТМ 33.03.02.01	Труба		
				Труба 25 ГОСТ 3262-62 L разв = 7260	1	17,3 кг
БУ	2		ТМ 33.03.02.02	Заглушка		
				Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
					1	0,05 кг

Формат И

ТМ 33.03.02.00						
Изм.	Лист	И док.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Еремича	Еремича				
Провер.	Назарова	Самсонова				
И. контр.	Самсонова	Самсонова				
Рук. гр.	Вязишевская	Вязишевская				
Науч. отв.	Лавров	Лавров				
Труба пеногашения			Лит. Лист Листов И 1 1 Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат И						

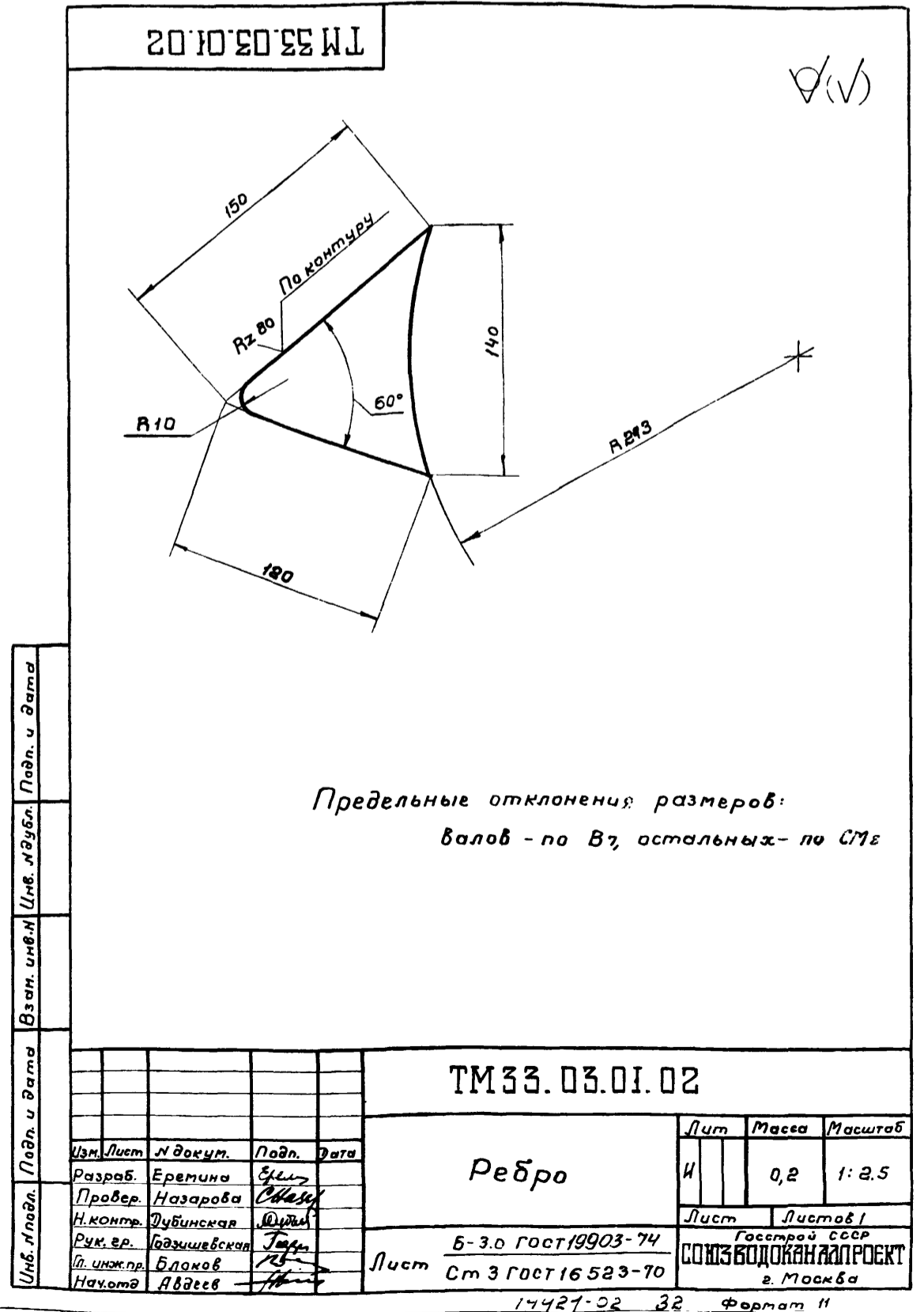
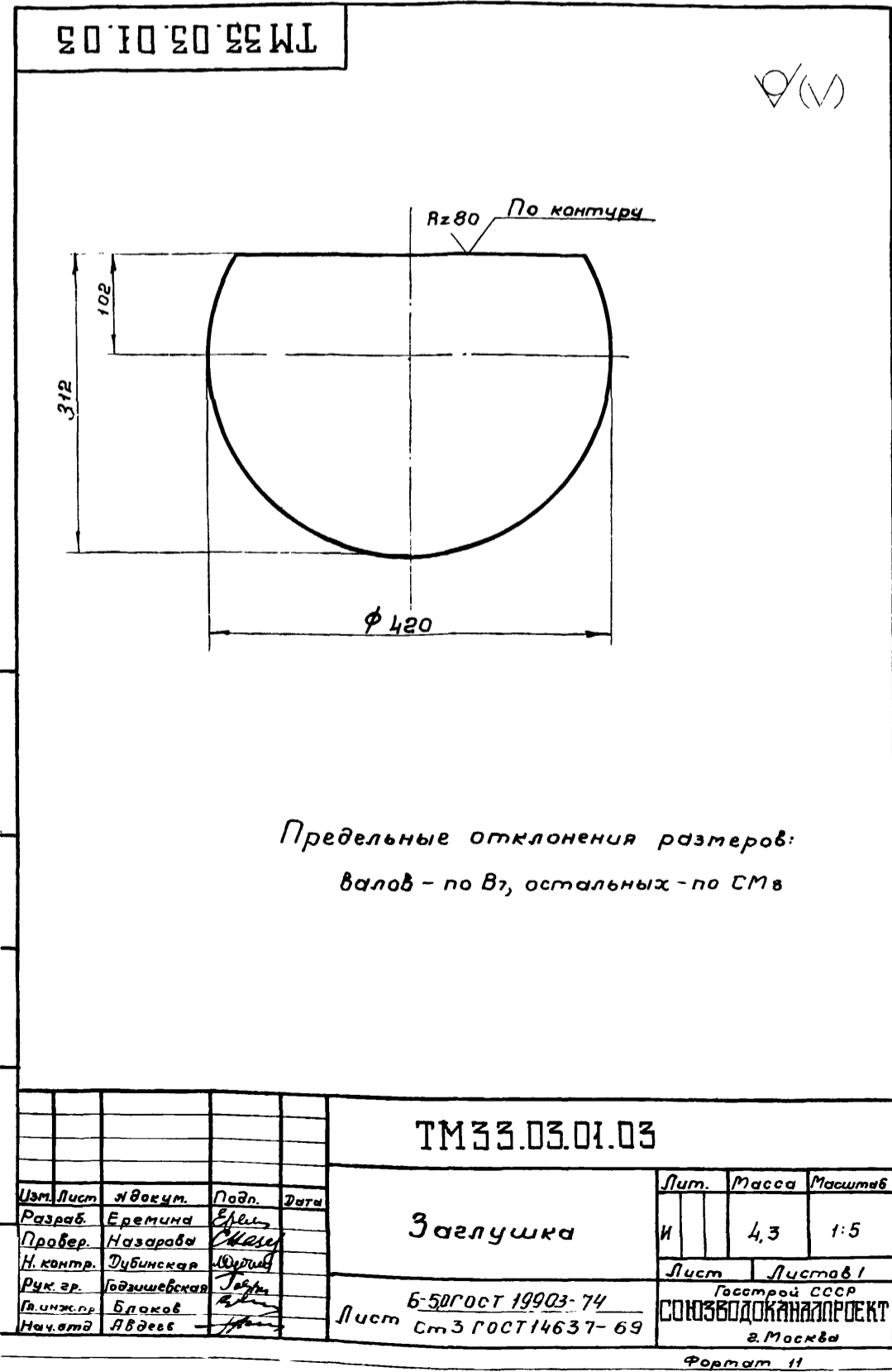
Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	9		ТМ 33.03.00.05	Патрубок		
				Труба 219x6 ГОСТ 10704-63 Ст. 3 ГОСТ 10705-63	1	7 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Болт М20x60 5.8 01 15 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	11			Гайка М6 . 5. 01 15	10	
	12			Гайка М20 . 5. 01 15	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
	13			Шайба 6.65Г. 01 15	10	
	14			Шайба 20.65Г. 01 15	4	
	15			Фланец 200 - 2,5 ГОСТ 1255-67	1	

ТМ 33.03.00.00						
Изм.	Лист	И док.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Еремича	Еремича				
Провер.	Назарова	Самсонова				
И. контр.	Самсонова	Самсонова				
Рук. гр.	Вязишевская	Вязишевская				
Науч. отв.	Лавров	Лавров				
Лоток пеноборный			Лит. Лист Листов И 1 2 Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат И						

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			ТМ 33.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		* 22; 12
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ТМ 33.03.01.00	Лоток	1	
И	2		ТМ 33.03.02.00	Труба пеногашения	1	
И	3		ТМ 33.03.03.00	Опора	1	
	4		- 01	Опора	1	
				<u>Детали</u>		
И	5		ТМ 33.03.00.01	Хомут	5	
БУ	6		ТМ 33.03.00.02	Опора		
				Полоса 5x20 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	5	0,06 кг
БУ	7		ТМ 33.03.00.03	Ушко		
				Полоса 10x120 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	4	0,8 кг
БУ	8		ТМ 33.03.00.04	Труба		
				Труба 32 ГОСТ 3262-62 L разв = 15000	1	46,5 кг

Формат И

ТМ 33.03.00.00						
Изм.	Лист	И док.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Еремича	Еремича				
Провер.	Назарова	Самсонова				
И. контр.	Самсонова	Самсонова				
Рук. гр.	Вязишевская	Вязишевская				
Науч. отв.	Лавров	Лавров				
Лоток пеноборный			Лит. Лист Листов И 1 2 Госстрой СССР СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат И						



Кол. на исполнение ТМ 33.03.03.00

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	ТМ 33.03.03.00 СБ	Документация	1	
		Сборочный чертеж	1	
Детали				
64	ТМ 33.03.03.01	Пластина 10x120 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 200 B7	2	1,9 кг
64	ТМ 33.03.03.02	Хомут 10x120 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L разб = 800 B7	1	7,5 кг

ТМ 33.03.03.00				
Опора				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремина	Ер.		
Провер.	Назарова	Наз.		
Н. контр.	Дубинская	Дуб.		
Рук. гр.	Блоков	Бл.		
Нач. отд.	Авдеев	Авд.		

Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Формат И

Кол. на исполнение ТМ 33.03.03.00

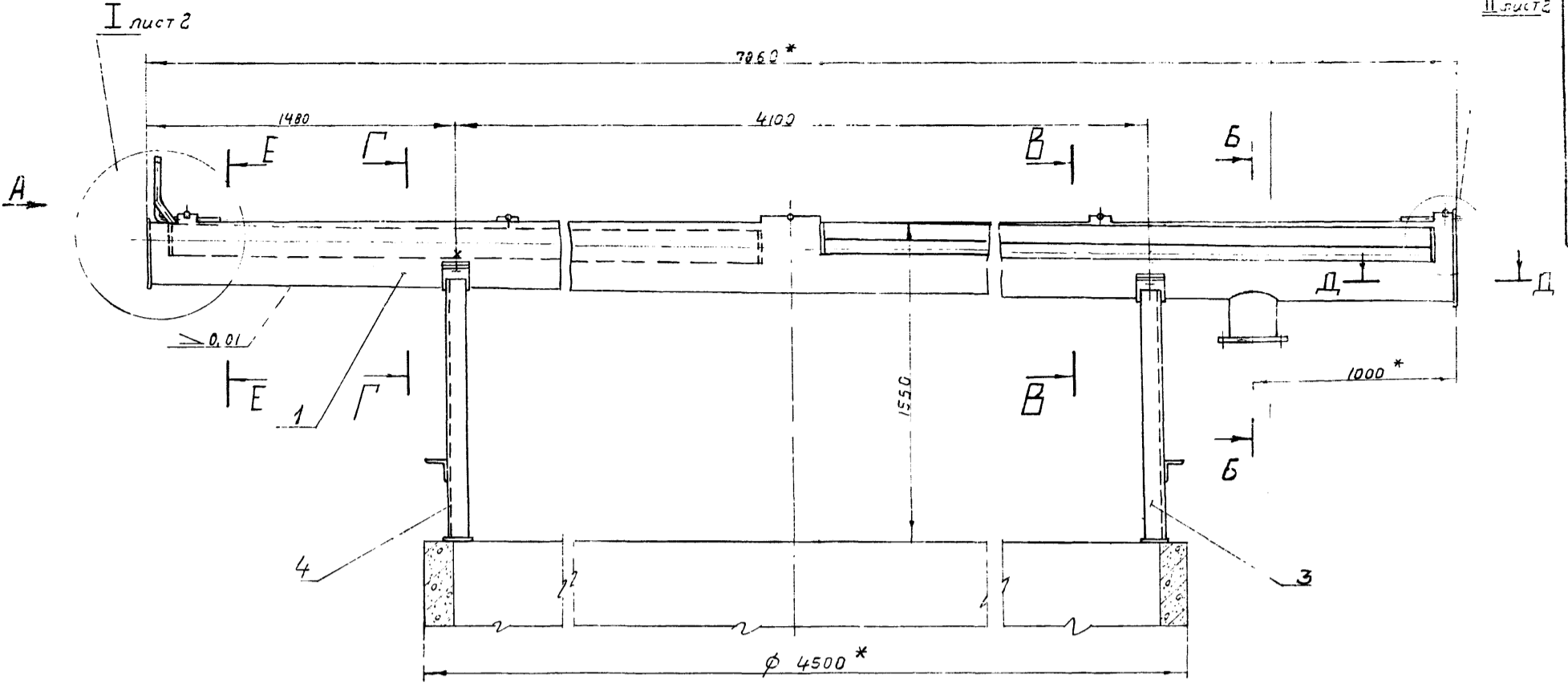
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	ТМ 33.03.03.03	Перекладина Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	14,03 кг
64	ТМ 33.03.03.04	Стойка Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1400 B7	1	17,2 кг
64	ТМ 33.03.03.05	Стойка Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1430 B7	1	17,6 кг
64	ТМ 33.03.03.05	Стойка Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1400 B7	1	17,2 кг
64	ТМ 33.03.03.05	Стойка Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1430 B7	1	17,6 кг

ТМ 33.03.03.00				
Опора				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремина	Ер.		
Провер.	Назарова	Наз.		
Н. контр.	Дубинская	Дуб.		
Рук. гр.	Блоков	Бл.		
Нач. отд.	Авдеев	Авд.		

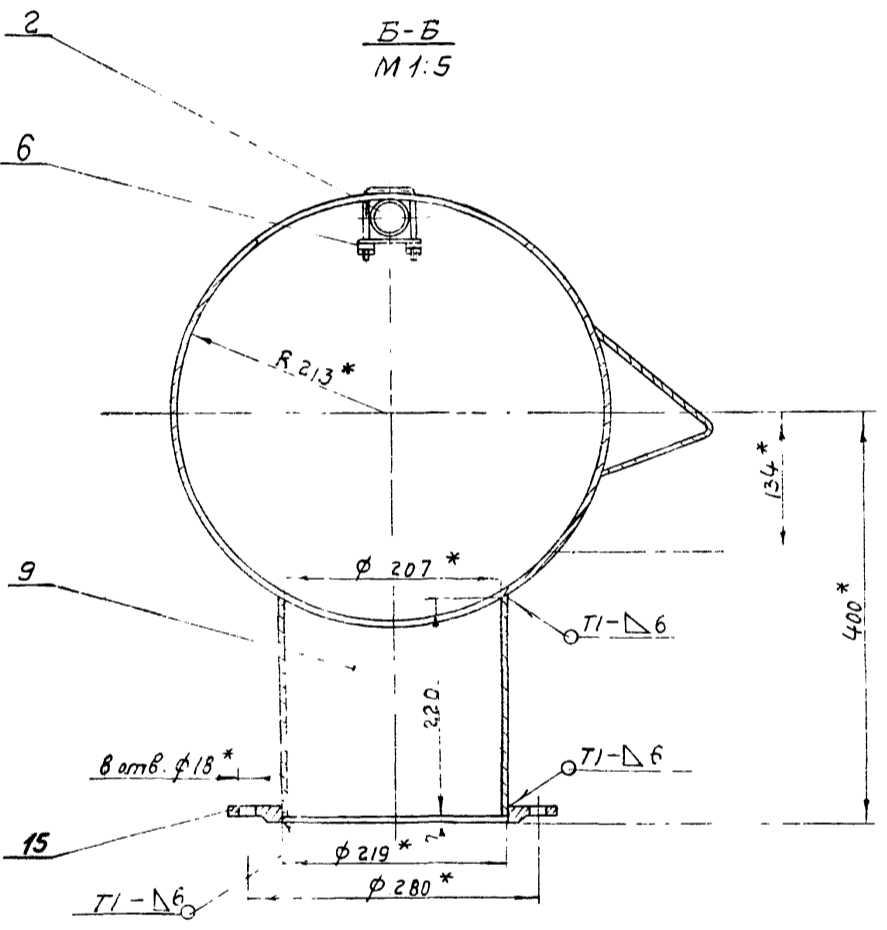
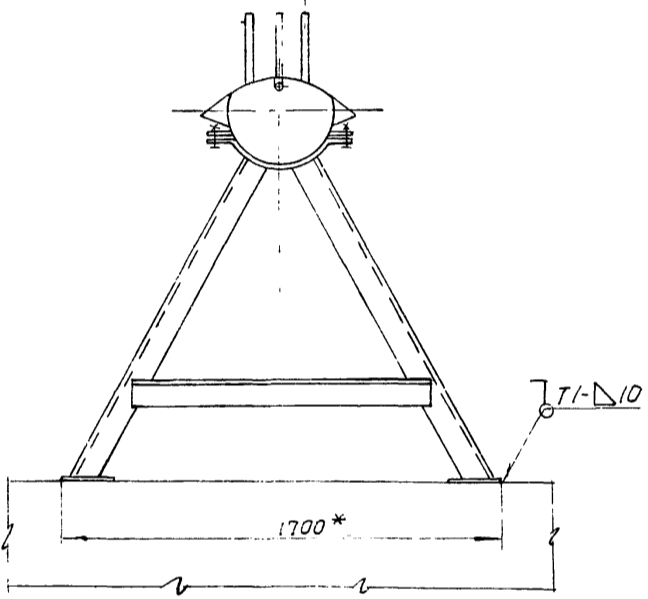
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва
Формат И

Формат И

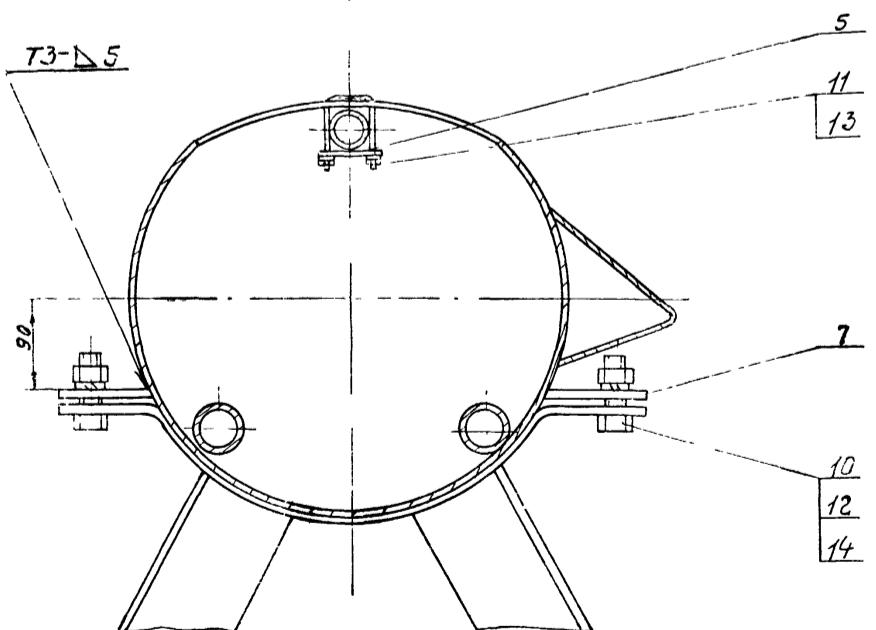
Формат И



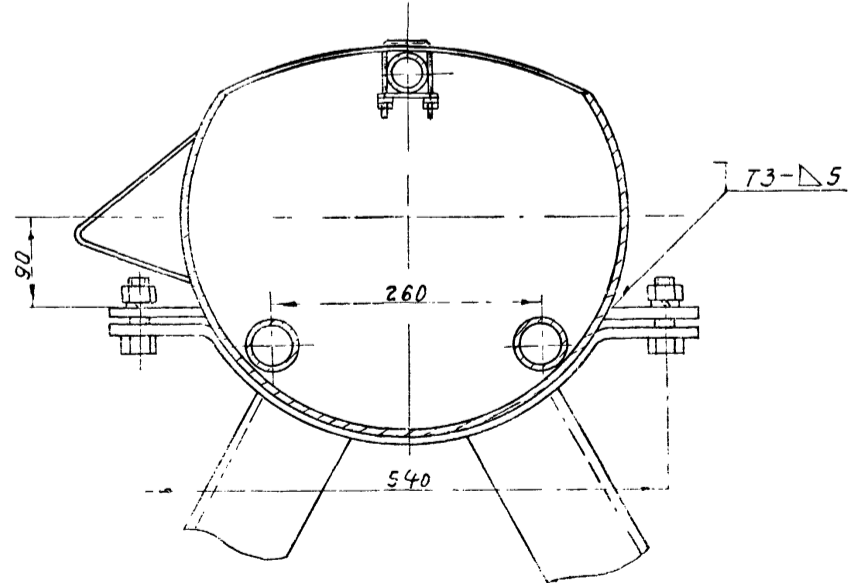
Вид А



В-В
М 1:5



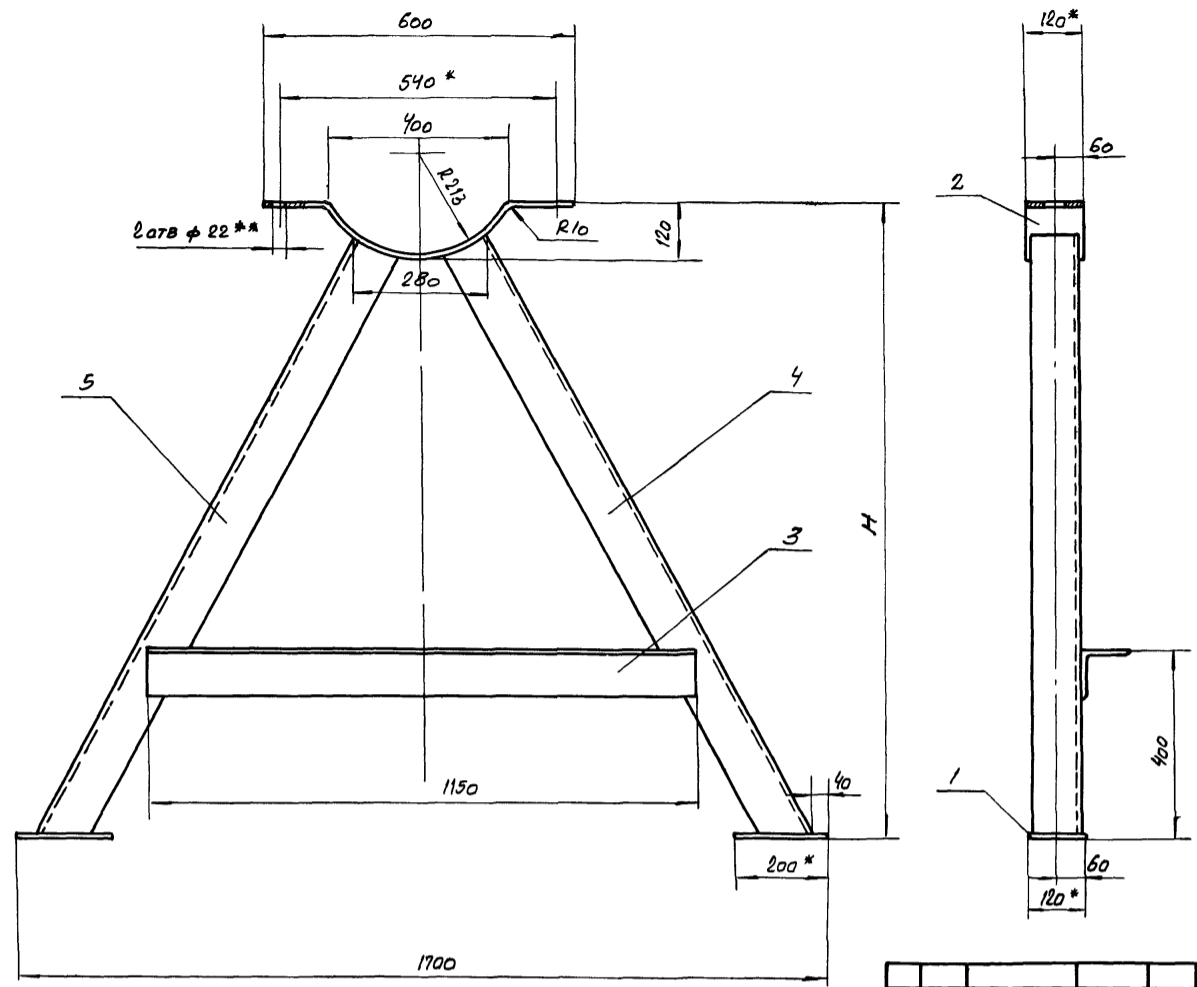
Г-Г
М 1:5



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ3
3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R280
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
5. При монтаже лотка отклонение щелевой прорези от горизонтали не должно превышать 3 мм на базовую линию лотка

				ТМ33.03.00.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лоток пеносборный сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
Газров	Еремин	Еремин				И	625	1:20
Провер.	Назарова	Назарова				Лист 1	Листов 2	
Н. контр.	Ватсонова	Ватсонова				Госстрой СССР СОЮЗВОДСТРОИТЕЛЬСТВА г. Москва		
Еук. зр.	Пудзишевская	Пудзишевская						
Ин. инж. пр.	Блоков	Блоков						
Нач. пр.	Авдеев	Авдеев						

TM33.03.03.00 CB

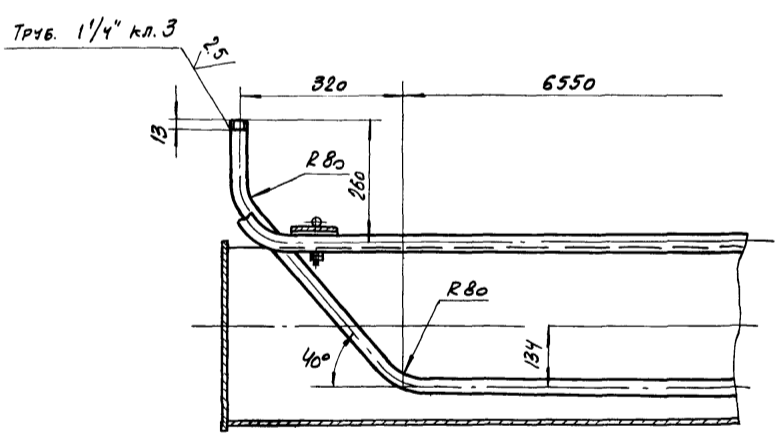


Обозначение	H	Масса, кг
TM33.03.03.00 CB	1290	59.7
-01	1330	60.5

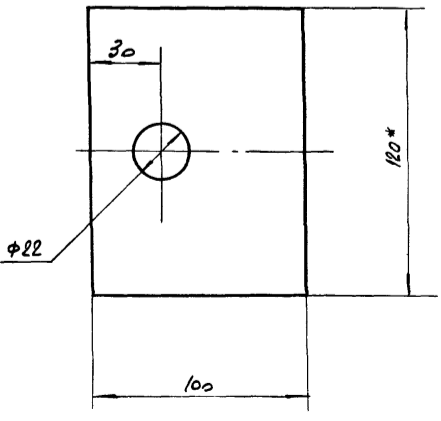
- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- **ОБРАБОТАТЬ ПО ОТВЕРСТИЯМ В УШКАХ (Поз. 7) ЛОТКА TM33.03.00.00 СБ ЛИСТ 1
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - ПО А7.
ВАЛОВ - ПО В7, ОСТАЛЬНЫХ ПО СМВ.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ - Rz_{250}
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-69-T1-D8 ПО ПЕРИМЕТРУ ВСЕХ СТЫКОВ

TM33.03.03.00 CB				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	СМ. ТАБЛ.
		РАЗРАБ. ЕРЕМИНА	Ерем			
		ПРОВЕР. НЯЗАРОВА	Няз			
		Н. КОНТР. ДУБИНСКАЯ	Дуб			
		РУК. ГР. ГОДЗИШЕВСКАЯ	Год			
		ПЛИНЖ. ПР. БЛОКОВ	Блок			
		НАЧ. ОТД. АВДЕЕВ	Авд			
ОПОРА				Лист	Листов 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Госстрой СССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ 12						

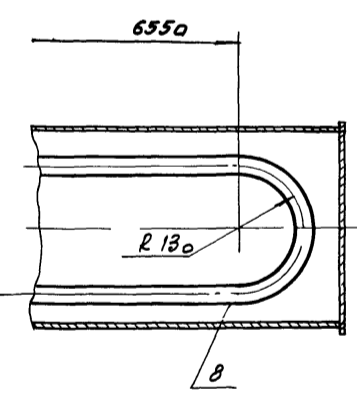
TM33.03.00.00 CB



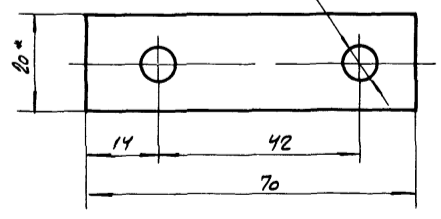
Поз. 7
М 1:2



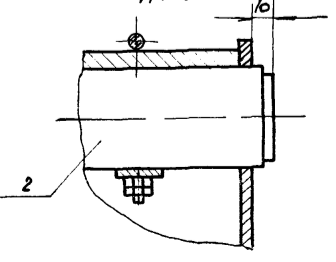
А-А лист 1



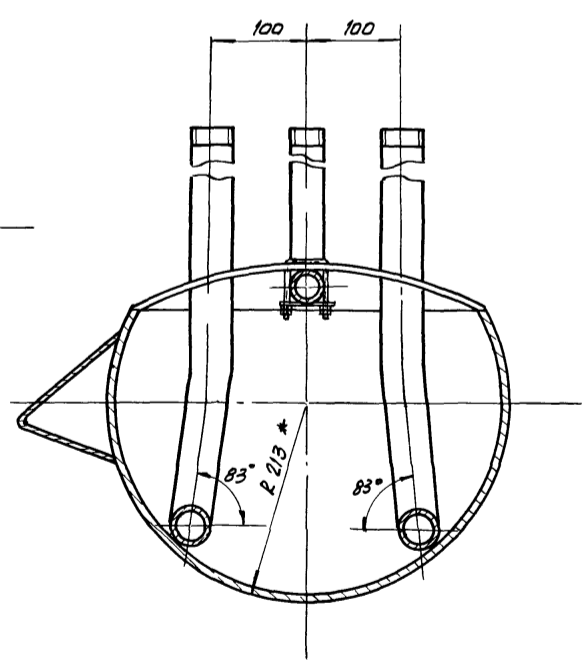
Поз. 6
М 1:1



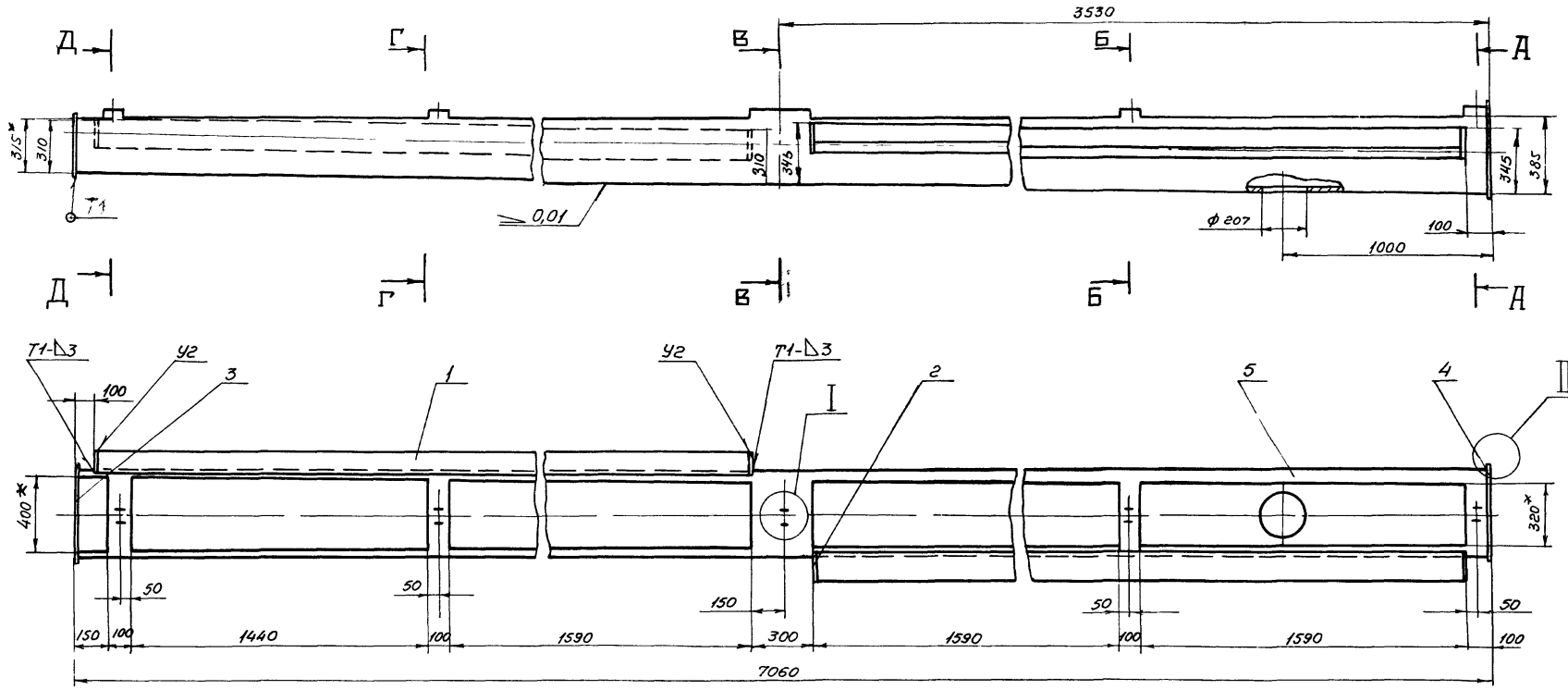
II Лист 1
М 1:2



Е-Е лист 1



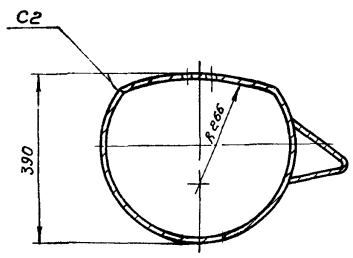
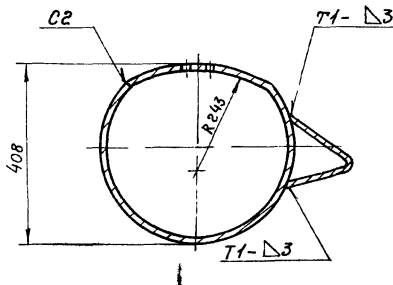
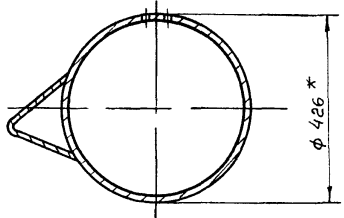
TM33.03.00.00 CB				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	СМ. ТАБЛ.
		РАЗРАБ. ЕРЕМИНА	Ерем			
		ПРОВЕР. НЯЗАРОВА	Няз			
		Н. КОНТР. ДУБИНСКАЯ	Дуб			
		РУК. ГР. ГОДЗИШЕВСКАЯ	Год			
		ПЛИНЖ. ПР. БЛОКОВ	Блок			
		НАЧ. ОТД. АВДЕЕВ	Авд			
ЛОТОК ПЕНОСБОРНИЙ				Лист 2	Листов	1:10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Госстрой СССР СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
ФОРМАТ						



А-А
M 1:10

Б-Б
M 1:10

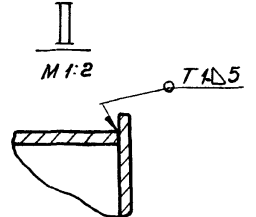
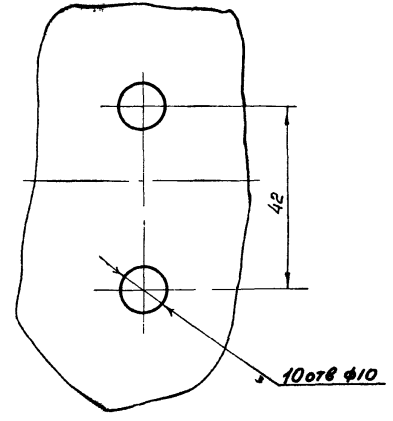
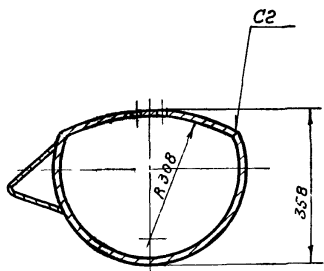
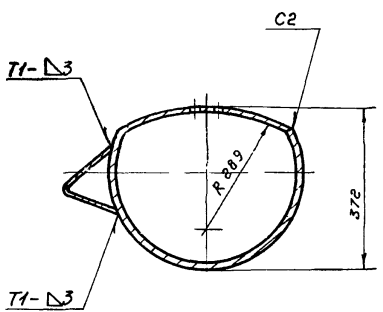
В-В
M 1:10



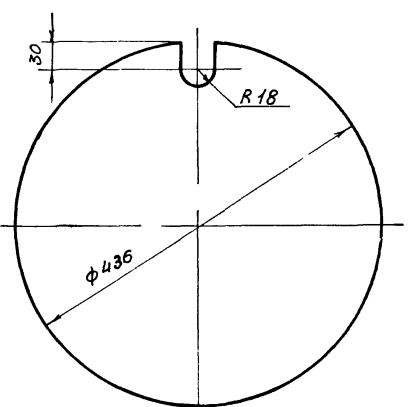
Г-Г
M 1:10

Д-Д
M 1:10

I
M 1:1



П03.4
M 1:5

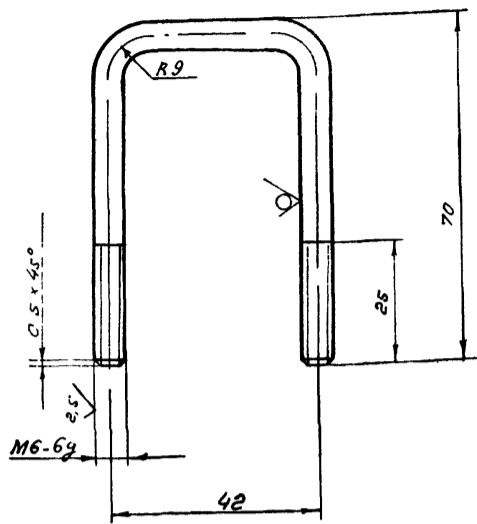


- 1* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $R_{a0.8}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

TM33.03.01.00 C6				Лит.	Масса	Масшт
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	423
Разраб.	Еремича	Еремича				
Провер.	Назарова	Назарова			Лист	Листов 1
Н. контр.	Кубинская	Кубинская			Госстрой СССР	
Рук. пр.	Вадимская	Вадимская			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Личн. пр.	Блоков	Блоков			г. Москва	
Науч. ст.	Артеев	Артеев				

TM33.03.00.01

Rz 80 (✓)



1. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМв
2. Покрытие резьбы Ц15Хр ГОСТ 9791-68

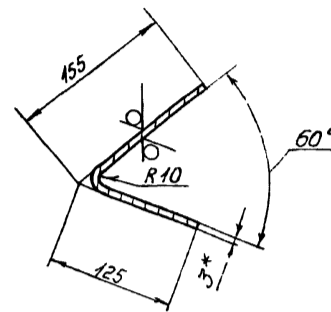
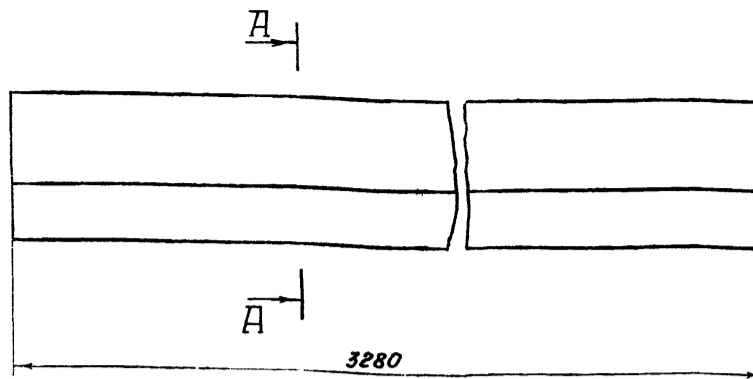
TM33.03.00.01

Изм	Лист	И докум.	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремича	Еремича			И	0,05	1:1
Провер.	Назарова	Назарова					
Н. контр.	Самсонова	Самсонова			Лист	Листов 1	
Рук. ер.	Базилевичкая	Базилевичкая			Госстрой СССР		
Инж. пр.	Блоков	Блоков			Санзводканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев			г. Москва		

Хомут
Круте 6 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58
формат 11

TM33.03.01.01

Rz 80 (✓)



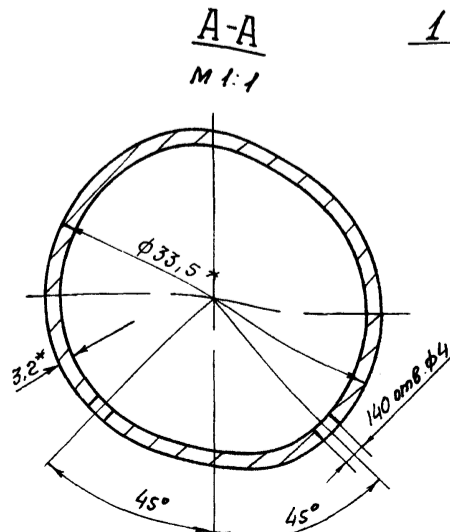
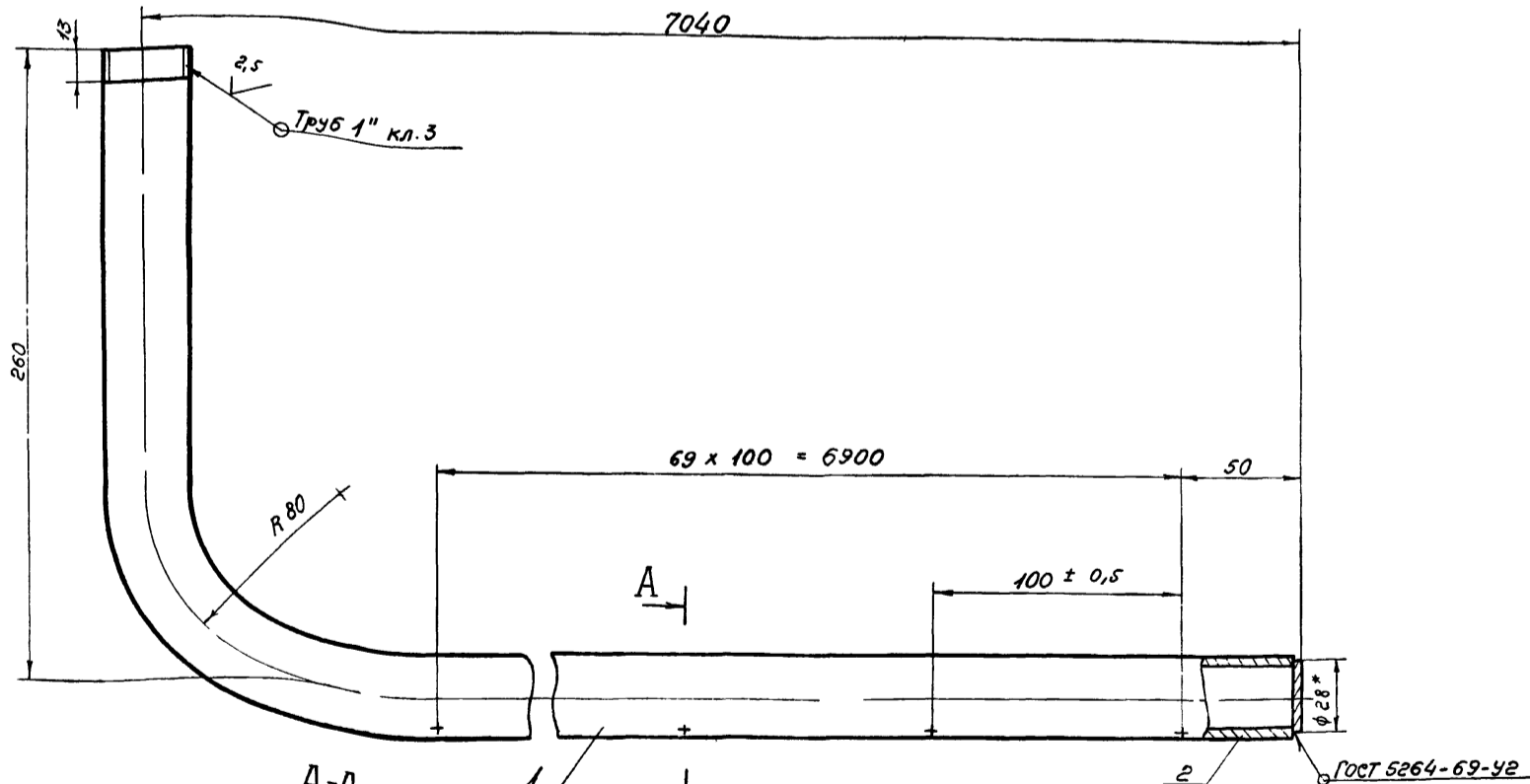
- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ,

TM33.03.01.01

Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремича	Еремича			И	21,5	1:5
Провер.	Назарова	Назарова					
Н. контр.	Самсонова	Самсонова			Лист	Листов 1	
Рук. ер.	Базилевичкая	Базилевичкая			Госстрой СССР		
Инж. пр.	Блоков	Блоков			Санзводканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев			г. Москва		

Направляющая
Лист 6-3,0 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70
формат 11

TM33.03.02.00 СБ



- 1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - Rz 80
4. Покрытие резьбы Ц15Хр ГОСТ 9791-68

TM33.03.02.00 СБ

Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремича	Еремича			И	17,4	1:2
Провер.	Назарова	Назарова					
Н. контр.	Самсонова	Самсонова			Лист	Листов 1	
Рук. ер.	Базилевичкая	Базилевичкая			Госстрой СССР		
Инж. пр.	Блоков	Блоков			Санзводканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев			г. Москва		

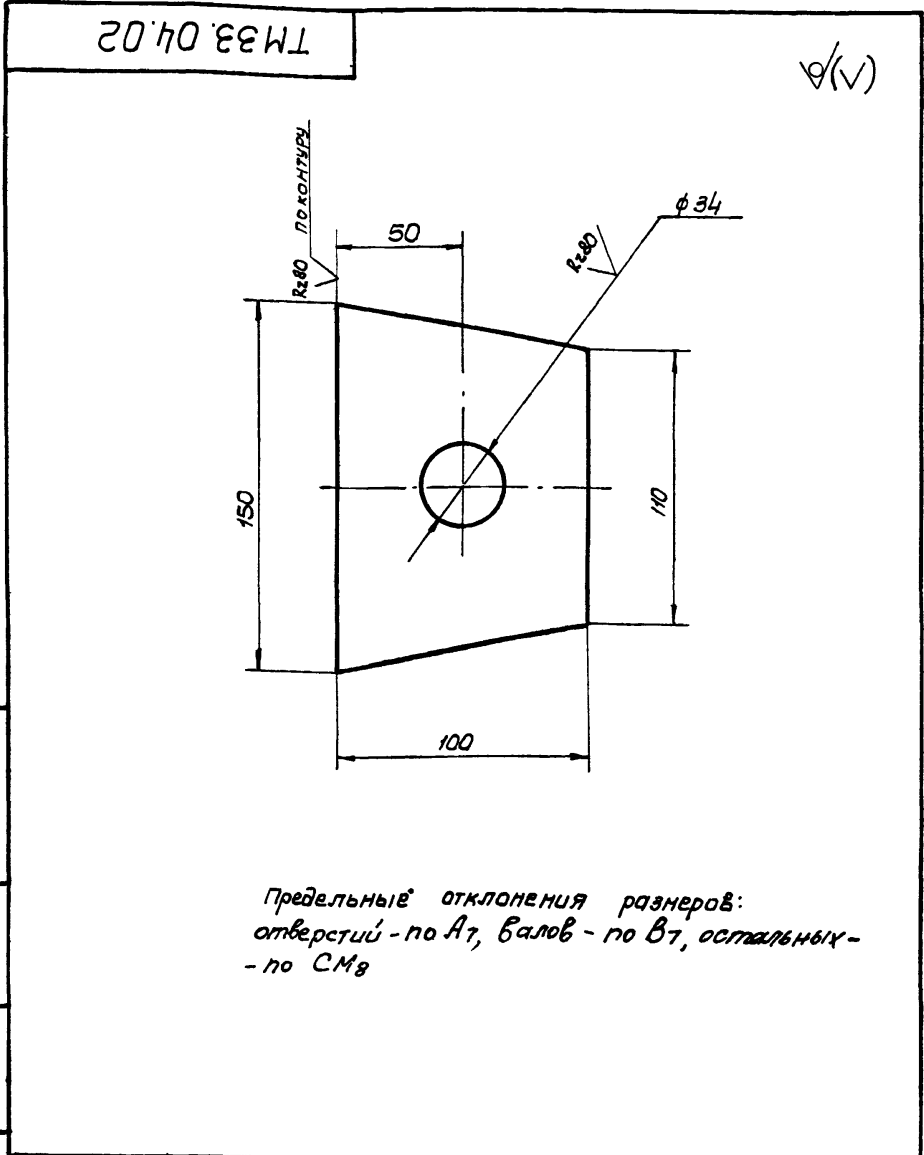
Труба
пенагашения
Сборочный чертеж
формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	ТМЗЗ.04.00 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	1	ТМЗЗ.04.01	Стрелка	1
		11	2	ТМ.ЗЗ.04.02	Опора	1
		Б4	3	ТМЗЗ.04.03	Основание	
				Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	1	0.15 кг
		Б4	4	ТМЗЗ.04.04	Вставка	
				Квадрат В22 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0.35 кг
		Б4	5	ТМЗЗ.04.05	Вставка	
				Квадрат В22 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L = 100 В7	1	0.4 кг
		Б4	6	ТМЗЗ.04.06	Заглушка	
				Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				ф 40 В7	1	0.03 кг
		Б4	7	ТМЗЗ.04.07	Труба	
				Труба 32x1.8 ГОСТ 10704-63 Я Ст.3 ГОСТ 10705-63		
				L = 350 В7	1	0.47 кг

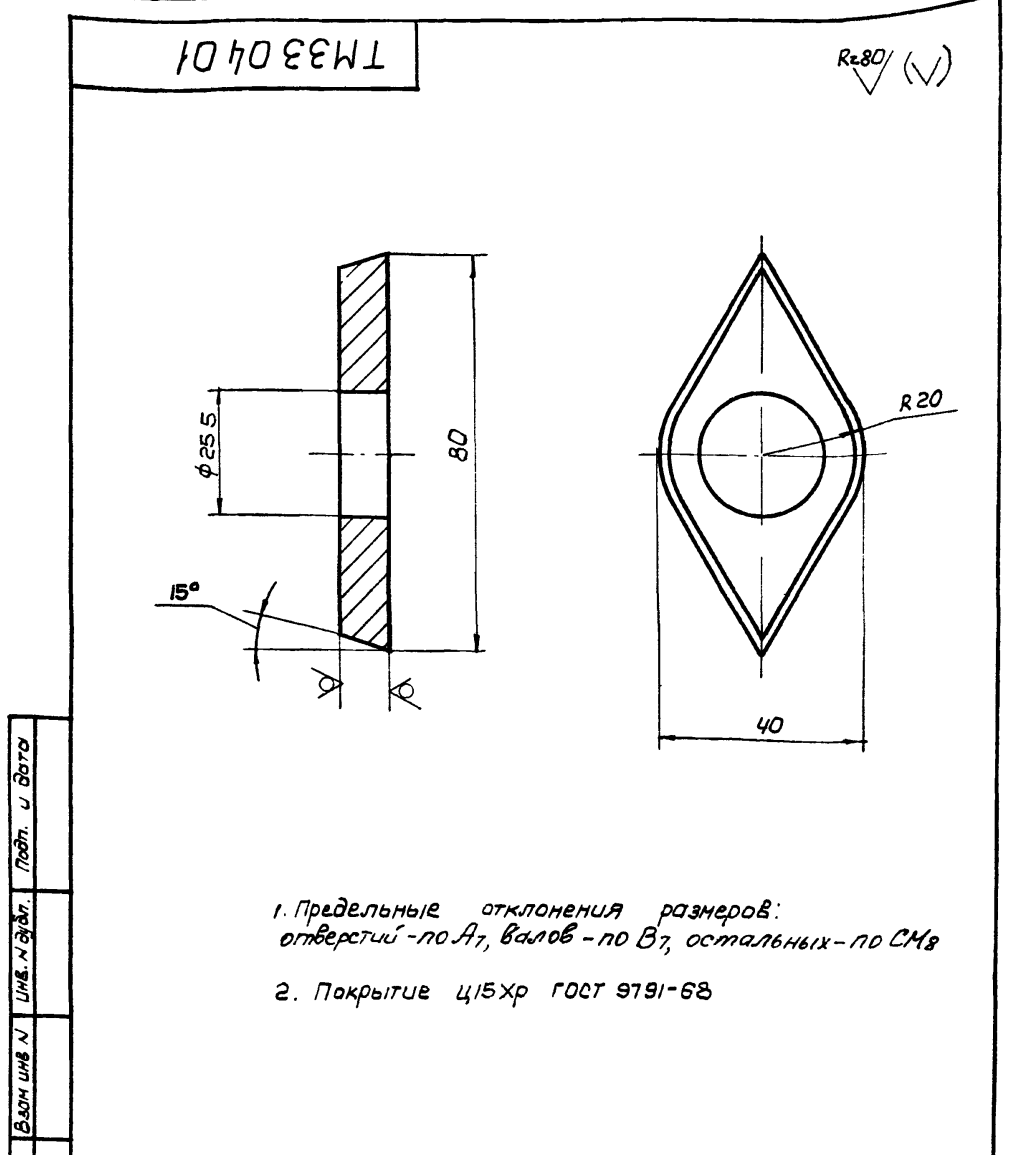
ТМЗЗ.04.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Еремича	Зелен	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. Контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Павшишевская	Трун	
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев	
Указатель Вращения Водораспределителя			
Лит.	Лист	Листов	
И	1	2	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат А1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б4	8	ТМЗЗ.04.08	Труба	
				Труба 25x1.8 ГОСТ 10704-63 Я Ст.3 ГОСТ 10705-63		
				L = 380 В7	1	0.39 кг
		Б4	9	ТМЗЗ.04.09	Рукав	
				Рукав Б (Г) -1,0-31,5-У ГОСТ 18698-73		
				L = 3400	1	3.3 кг
				<u>Материалы</u>		
			10	Проволока КО 1,6 ГОСТ 792-67	005	кг

ТМЗЗ.04.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Еремича	Зелен	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. Контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Павшишевская	Трун	
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев	
Указатель Вращения Водораспределителя			
Лит.	Лист	Листов	
И	1	2	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат А1			

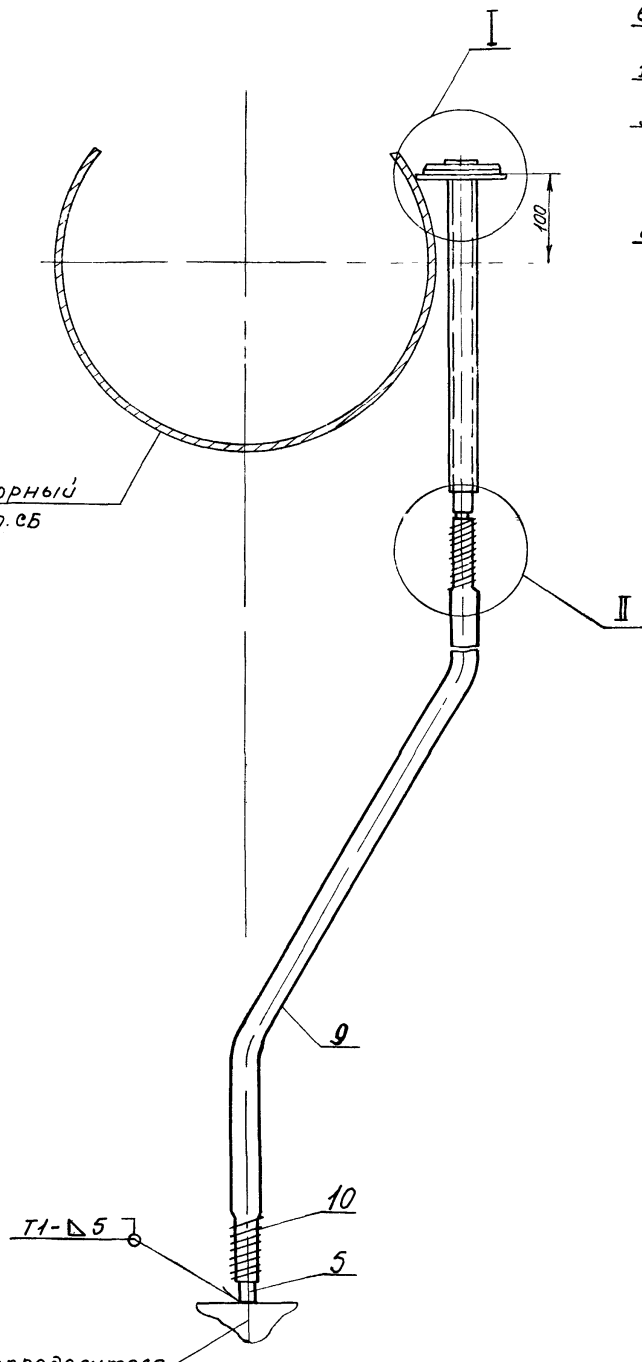


ТМЗЗ.04.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Еремича	Зелен	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. Контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Павшишевская	Трун	
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев	
Опора			
Лит.	Лист	Листов	
И	055	1:2	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат А1			

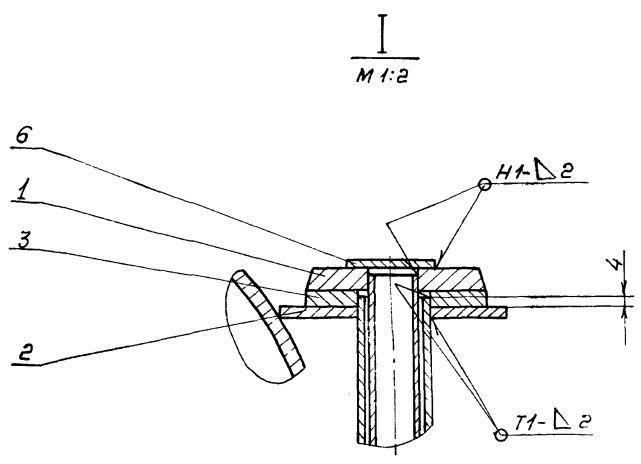
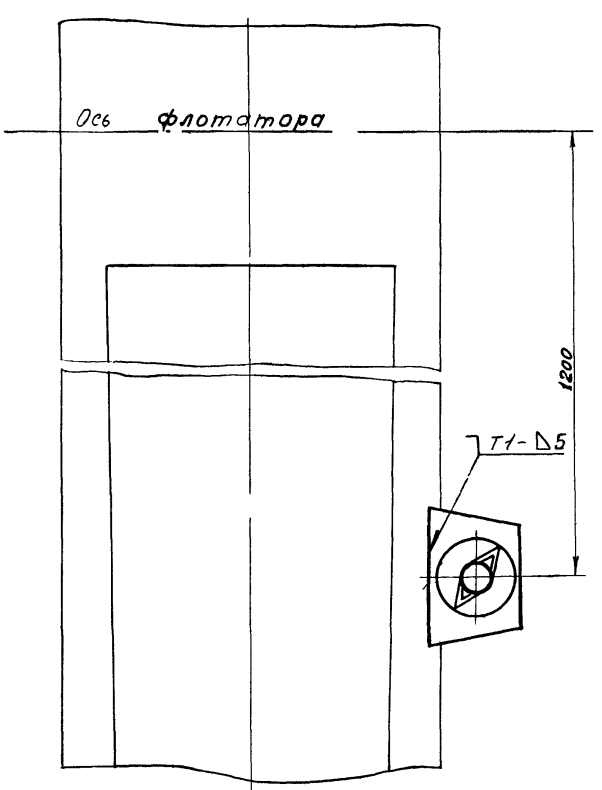


ТМЗЗ.04.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Еремича	Зелен	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. Контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Павшишевская	Трун	
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев	
Стрелка			
Лит.	Лист	Листов	
И	0.1	1:1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат А1			

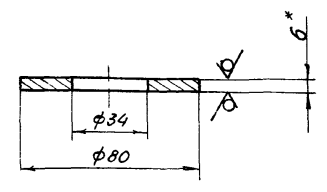
Лоток пеноборный
ТМ33.03.00.00.СБ



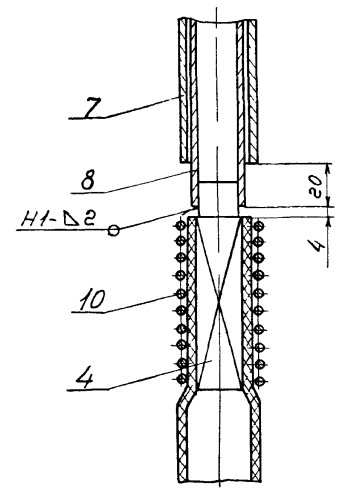
Ось водораспределителя
вращающегося ТМ33.02.00.00.СБ



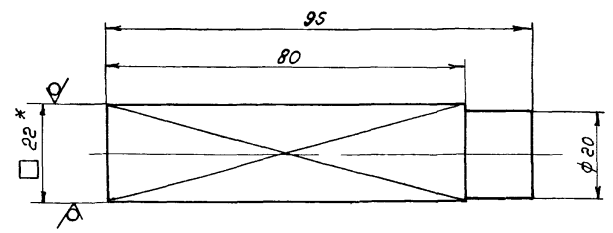
Поз.3
М 1:2 R_z80 (✓)



II
М 1:2



Поз.4
М 1:1 R_z80 (✓)



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
- 3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_z80
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 5. Детали поз. 4 и 8 цинковать Ц15Хр ГОСТ 9791-68 после сварки
- 6. Стрелку (поз. 1) покрыть эмалью ХВ-110 белая, ГОСТ 18374-73, основание (поз. 3) покрыть эмалью ХВ-110 черная ГОСТ 18374-73

				ТМ33.04.00 СБ				
Изм.	Лист	И.о.к.ум.	Подпись	Дата	Указатель	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сорокина	С.А.			Указатель вращения водораспределителя	И	4.8	1:5
Проверил	Назарова	Л.В.				Сборочный чертёж	Лист	Листов 1
И.контр.	Самсонова	С.И.			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Рук. гр.	Годзишевская	Т.В.			г. Москва			
Инж.пр.	Блоков	А.В.			формат 22			
Нач. отд.	Авраамов	А.В.			1:1 21-02 138			