

Иллюстрация		стр.
ТАМ 1972-1/10		
Иллюстрация		
Илл. № 2		
Деталь 10	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м.	24
Деталь 11	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 9х6 м.	25
Деталь 12	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.	26
Деталь 13	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м.	27
Деталь 14	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.	28
Деталь 15	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м.	29
Деталь 16	Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м.	30
Деталь 17	Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной здания с сетками колоны 6х6 м и 9х6 м.	31
Деталь 18	Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.	32
Деталь 19	Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной зданий с сеткой колонн 9х6 м.	33
Деталь 20	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9х6 м.	34

Нач. ОТК-1
 Рук. группы
 Рук. группы
 Дата выпуска

Выпуск
 Стилянский
 Голосенков
 1972

Построй СССР
 ЦНИИПРОЕЗДАНИИ
 г. Москва

ТАМ
 1972

Содержание

ТАМ 1972-1/10

Деталь 21	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9х6 м. . . .	35
Деталь 22	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м. . . .	36
Деталь 23	Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м. . . .	37
Деталь 24	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.	38
Деталь 25	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6х6 м. . .	39
Деталь 26	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9х6 м. . .	40
Деталь 27	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.	41
Деталь 28	Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м. . . .	42

ШЦ 400
ТДМ 22-1/70
Модель-лист
ЦНБ. №

Нов. ОГА-1
Рук. проекта: *В.С.*
Рук. эскизов: *В.С.*
Дата выпуска: *1972*

Бюджет
Специальное
Проектное
1972

Госстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

ТДМ
1972

Содержание

ТДМ 22-1/70

Шифр		ТДМ22-1/70	Нормы-лист	Инв. №	Выпущен Смлянской Галенкоб 1972	Рук. бригады Семелкин	Рук. бригады Домга Вилгуска	Маш. отв. - Семелкин	Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва	ТДМ 1972	Содержание	ТДМ22-1/70
Деталь 29	Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.										43	
Деталь 30	Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6х6 м и 9х6 м.										44	
Деталь 31	Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м.										45	
Деталь 32	Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 6х6 м.										46	
Деталь 33	Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6х6 м.										47	
Деталь 34	Деталь сопряжения ригеля покрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9х6 м.										48	
Деталь 35	Деталь сопряжения продольного ригеля с колонной.										49	
Узел В	Узел В.										50	
Деталь 36	Деталь стыке колонн										51	
Деталь 37, 38, 39	Детали стыков колонн										52	
Детали 40, 41	Детали стыков колонн										53	
Деталь 42	Деталь сопряжения стропильной балки с колонной при скатной кровле.										54	

стр.

Детали СП1+СП8	Детали сборки и крепления свя- зей СП1 + СП8.	55+62
Детали СП10+СП18	Детали сборки и крепления связей СП10+СП18.	63+71
-	Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь. .	72

Шифр

ТДМ22-1/70

Марка ИСГ

Циф. №

Выжиган
Степанский
Полемков
1972Имя ОТК-1
Рук. зритель
Рук. зритель
Дата выпускаГосстрой СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
г. МоскваТДМ
1972

Содержание

ТДМ22 1/70

Шифр

ТДМ22-1/70

Редакция ИИСТ

Шифр №

ВВЕДЕНИЕ

В настоящем альбоме приведены чертежи монтажных деталей для многоэтажных производственных зданий, выполняемых в сборных железобетонных конструкциях серии ИИ20/70 с перекрытиями типа I, разработанные в 1970-1972гг.

В тех случаях, когда строительство должно производиться по ранее разработанной технической документации, в которой были применены конструкции серий ИИ22, ИИ23 и ИИ24, утвержденных в 1964 г., но при этом должна осуществляться замена железобетонных конструкций серий ИИ22, ИИ23 и ИИ24 на конструкции серий ИИ22/70, ИИ23/70 и ИИ24/70 - монтажные детали и разные стальные конструктивные элементы должны выполняться по рабочим чертежам серий ТДМ22-1 и ИИ29-2 (редакции 1964 г.).

Исключение из указанного выше составляет здания с высотой этажей 3,6 м, для которых монтажные детали и разные стальные конструктивные элементы должны быть перепроектированы в соответствии с альбомом серии ИИ20-1/70 и осуществляться по чертежам серий ИИ29-2/70 и ТДМ 22-1/70.

Нач. ОТК-1
Рук. группы
Рук. группы
Дата выпуска

Построй СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

Выжигин
Степанский
Поперяков
1972

О. С. С. С.
В. С. С. С.
С. С. С. С.

ТДМ
1972

Пояснительная записка

ТДМ22-1/70

фактической длины колонны. Для образования выравнивающего слоя рекомендуется применять:

а) при толщине слоя не более 30 мм - жесткий цементно-песчаный раствор состава 1:1 по объему;

б) при толщине более 30 мм - бетонную смесь того же состава, который применяется для заделки стыка с осадкой кривуса 0±2 см.

Использование в качестве выравнивающего слоя металлических подкладок не допускается.

В стаканы фундаментов устанавливаются колонны.

Все колонны, устанавливаемые в стаканы фундаментов, двухэтажной разрезки или трехэтажной разрезки.

После установки, выверки и временного закрепления колонн зазоры между стенками стакана и колонной заполняются с применением вибрирования бетоном марки не менее 300 на мелком гравии или щебне.

Последующий монтаж конструкций может производиться после достижения бетоном замоноличивания 70%^{х)} проектной прочности в летнее время и 100% проектной прочности в зимнее время.

Монтаж колонн следующего яруса должен производиться по окончании монтажа конструкций нижележащих междуэтажных перекрытий, обеспечения продольной и поперечной жесткости ранее смонтированных конструкций путем установки постоянных металлических связей или сборных продольных ригелей, замоноличивания узлов, швов конструкций и после достижения бетоном замоноличивания не ме-

х) Монтаж конструкций первого перекрытия может производиться после достижения бетоном 50% прочности, но к моменту монтажа второго перекрытия прочность бетона должна быть не менее 70%.

Шифр	
ТДМ22-1/70	
Поясн.-зап.	
Инв. №	
Выжиган	Степанов
Степанов	Голосов
Лач. ОТК-1	Степанов
Рук. группы	Степанов
Рук. группы	Степанов
Госстрой СССР	г. Москва
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

ТДМ
1972

Пояснительная записка

ТДМ22-1/70

Шура

ТДМ22-1/70

Подошва

Уч. №

нее 70% проектной прочности в летнее время и 100% в зимнее. В случаях, створенных пресеком, монтаж конструкций допускается производить без замоноличивания узлов каркаса здания и без заполнения бетоном швов между плитами.

До монтажа колонн следующего яруса к центрирующей прокладке нижней колонны приваривается рихтовочная пластинка номинальной толщины 20 мм. Толщина этой пластинки уточняется по месту с учетом фактической длины монтируемой колонны и фактической отметки верха колонны нижележащего этажа.

По соглашению между заводом-изготовителем и монтажной организацией, колонны могут поставляться на строительство с приваренными рихтовочными пластинками; в этом случае склонение длины колонн от проектного размера не должно превышать ± 3 мм.

Временное закрепление монтируемых колонн и их рихтовка должны осуществляться с помощью инвентарных кондукторов.

Стыки колонн осуществляются путем приварки стыковых стержней из арматуры класса А-III к стальным оголовкам колонн с последующим замоноличиванием.

Сварку производить электродами типа Э50А-Ф, в соответствии с указаниями СН 393-69.

Зазор между торцами колонн тщательно зачеканивается жестким раствором марки не ниже 300. Затем устанавливаются сетки, в стык замоноличивается бетоном марки 300 на мелком щебне или гравии или раствором марки 300. После установки ригеля на консоли колонн, выверки правильности установки и временного закрепления ригеля в проект-

Госстрой СССР

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

г. Москва

Нач. ОИА-1

Рук. группы

Рук. группы

Дата выпуска

Выжигин

Степанов

Галенков

1972

ТДМ
1972

Пояснительная записка

ТДМ22 1/70

ном положении производится соединение ригеля с колонной с помощью ванной сварки выпусков арматуры из ригеля и колонны, электродуговой сварки закладных деталей ригеля и консоли колонны электродами типа Э46-Т и Э42-Т и замоноличивание узла.

Примечание: При установке ригелей на консоли колонн должны быть совмещены выпуски арматуры из ригеля и колонны, при этом допускается смещение ригеля с разбивочной оси + 20 мм. Допуски на размер зазора между торцом ригеля и колонной не следует смешивать с допускаемыми отклонениями осей колонны от вертикали.

Сварку и замоноличивание узлов следует производить после тщательной проверки соответствия марок изделий и их положения проекту.

Сварка узлов сопряжений ригелей междуэтажных перекрытий выполняется в следующем порядке:

1. Сварка стержней верхней зоны узла.

В первую очередь должен быть сварен средний стержень, затем крайние стержни.

2. Сварка закладных деталей нижней зоны узла.

Соединение арматурных выпусков ригелей с арматурными выпусками колонны (из стали класса А-Ш), должно, как правило, осуществляться полуавтоматической ванной сваркой голой проволокой под слоем флюса.

Допускается применение и других способов ванной сварки, приведенных в СН 393-69.

В целях снижения количества сварных стыков предусмотрено использование вставок из арматуры класса А-Ш только в одном из двух узлов каждого пролета; в противном

Ш/УФФ
ТДМ22-1/10
УЧО-МУСТ
УЧО №

Выпущен	1972
Стиль	Галеев
Сделано	1972
Сделано	1972
Нац. группа	Намд. Вилука
Рук. группой	
Рук. группой	

Госстрой СССР
ЦНИИПРОЕКТДИЗАЙН
г. Москва

ТДМ
1972

Пояснительная записка

ТДМ22-1/10

колонн 9х6 м - 300.

Стальные соединительные элементы ММ1+7; ММ10+15 и ММ29 даны в альбоме ИИ 29-2/70. Марка стали стыковых стержней принимается такой же как и марка стали стыкуемой арматуры железобетонных изделий.

В зданиях с агрессивными средами в зависимости от вида и степени агрессивности сред должны быть выполнены требования по защите деталей сопряжений и стыков в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций". (СН 262-67).

Требования по антикоррозионной защите строительных конструкций, узлов их соединений и сварных швов должны быть указаны в проекте конкретного здания.

Соединение при монтаже сборных железобетонных конструкций путем сварки стальных закладных деталей, а также монтаж стальных конструкций при температуре ниже минус 30° следует производить в соответствии с требованиями, предъявляемыми к изготовлению и монтажу стальных конструкций при низких температурах.

Плиты перекрытий, а также закладные детали колонн и ригелей для крепления плит перекрытий и стеновых панелей на чертежах условно не показаны.

Монтаж вертикальных стальных связей каждого этажа производится до установки плит перекрытия данного этажа. Связи собираются на болтах и устанавливаются в проектное положение. После выверки осуществляется сварка связей с закладными деталями колонн. Параметры сварных швов приведены на соответствующих деталях настоящего альбома. Монтаж связей оканчивается сваркой элементов решетки с узловыми фасонками.

ИИ 29-2	
ТДМ 22-1/70	
Поясн.-лист	
Лист 2	
Выпущен	1972
Стилистский	Голосенков
Составитель	Самсонов
Дата выпуска	
Нов. ОК-1	
Рул. группы	
Рул. группы	
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва	

ТДМ
1972

Пояснительная записка

ТДМ 22-1/70

Шифр

ТДМ22-1/70

Карта-лист

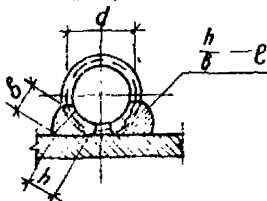
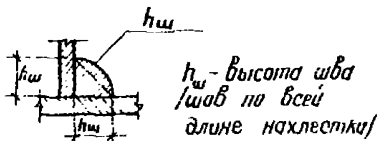
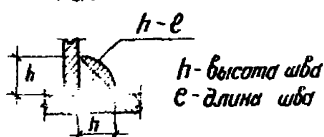
Инд. №

Монтаж продольных ригелей производится одновременно с монтажом ригелей поперечных рам. Продольные ригели устанавливаются на стальные листы, выпущенные из колонн; после выверки их положения производится сварка опорных закладных деталей со стальными листами. Затем, с помощью стальных накладок ММ29 опорные закладные детали ригеля свариваются с закладными деталями колонн, после чего осуществляется важная сварка выпусков арматуры из ригеля и колонны. Зазоры между торцами продольного ригеля и колоннами заполняются до отметки верха подок плит бетоном М200 на мелком щебне или гравии с тщательным вибрированием. После этого производится штукатурка цементным раствором М100 по металлической сетке металлических деталей, расположенных в нижней зоне узлов сопряжения (узел В, стр.50).

Условные обозначения

xxxxxxx — Сварной шов монтажный

Схема шва



h - высота шва ($h \geq 0,25d$, но не менее 4 мм)
b - ширина шва ($b \geq 0,5d$, но не менее 8 мм)
e - длина шва



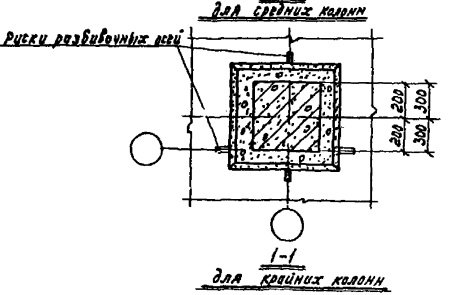
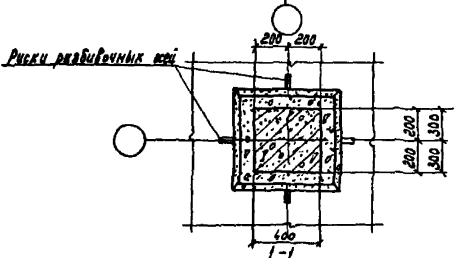
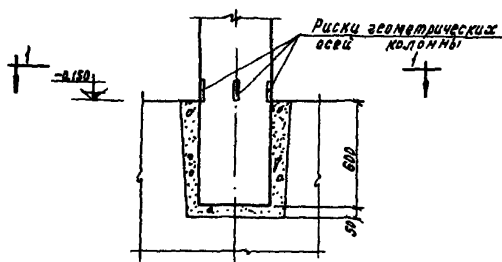
временный болт

ТДМ
1972

Пояснительная записка

ТДМ22 1/70

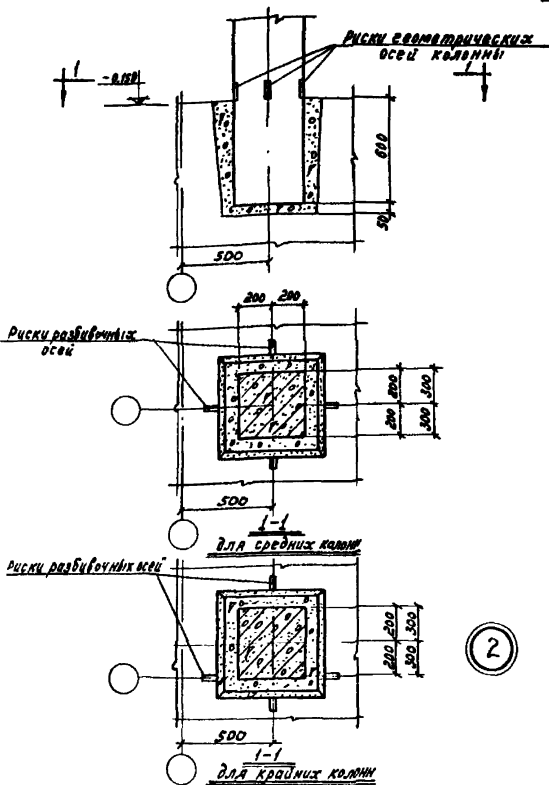
Шифр	ТДМ22-1/70
Марка-вид	
Инв. №	
Разработчик	Борисов
Проверил	Селевнев
Выполнил	Селевнев
Рис. групп	Селевнев
Дата выпуска	1972



ТДМ
1972

Деталь заделки колонны
в фундамент

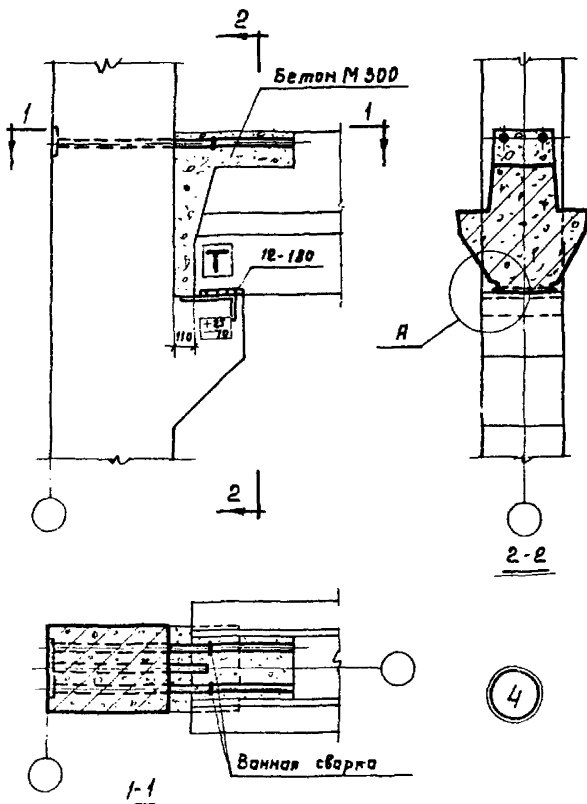
ТДМ22-1/70
Деталь



ТАМ
1972

Деталь заделки колонны в фундамент в
торце и у температурного шва
при смещении оси ряда на 300 мм

ТДМ22-170
Деталь 2



Примечание.

Узел А дан на странице 17.

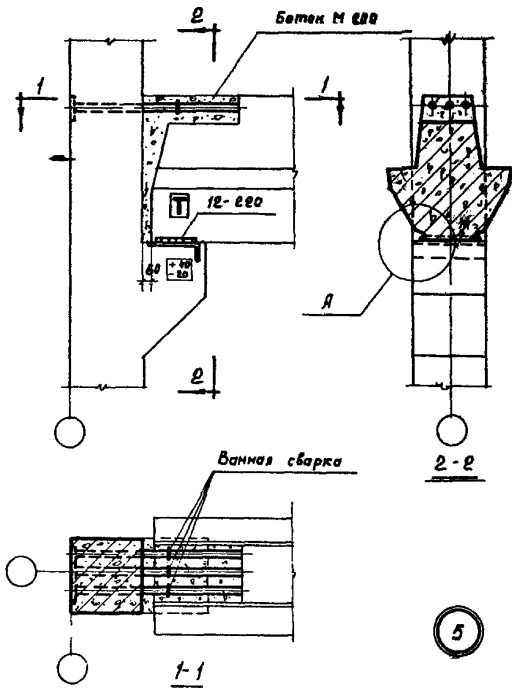
ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригеля перекрытия
с крайней колонной зданий с сеткой
колонн 9×6 м

ТДМ 22-1/70

Деталь 4

Шифр			
ТДМ 22-1/70			
Порядок			
Уч. №			
Барашова			
Галенков			
Архитектор			
Проверил			
Выполнил			
Смилевич			
Галенков			
1972			
Рук. группы			
Рук. группы			
Дата выпуска			



Примечание.

Узел А дан на странице 17.

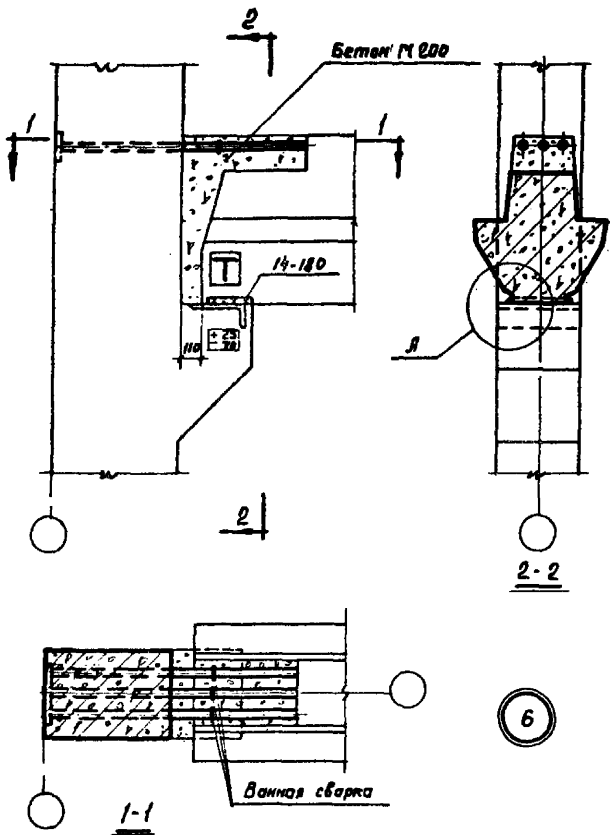
ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригеля перекрытия
с крайней колонной здания с сеткой
колонн 6 × 6 м

ТДМ 22-1/70

Деталь 5

Шифр	ТАМ 22-1/70
Марка бетона	
Уч. №	
Элемент	Соединение
Группа	Бетон
Дата выпуска	1972



Примечание
 Узел А дан на странице 17

ТАМ
 1972

Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной здания с сеткой колонн 6 x 6 м

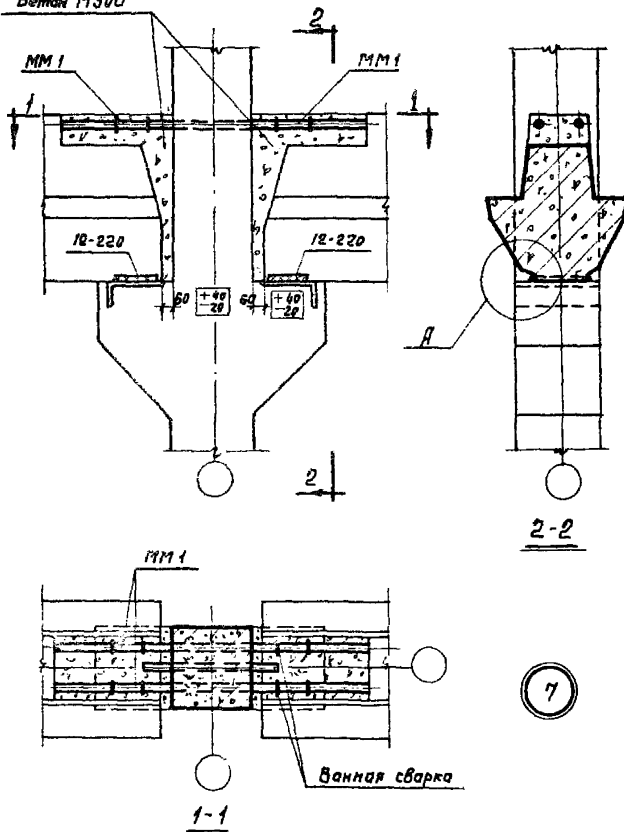
ТАМ 22-1/70
 Деталь 6

Шифр
ТДМ-22-1/70
Марка-лист
СНБ. АЭ

Инженер Баранова
Проверил Галеенков

Выполнил
Смилянский
Галеенков
1972

Бетон М300

Примечание.

Узел А дан на странице 17.

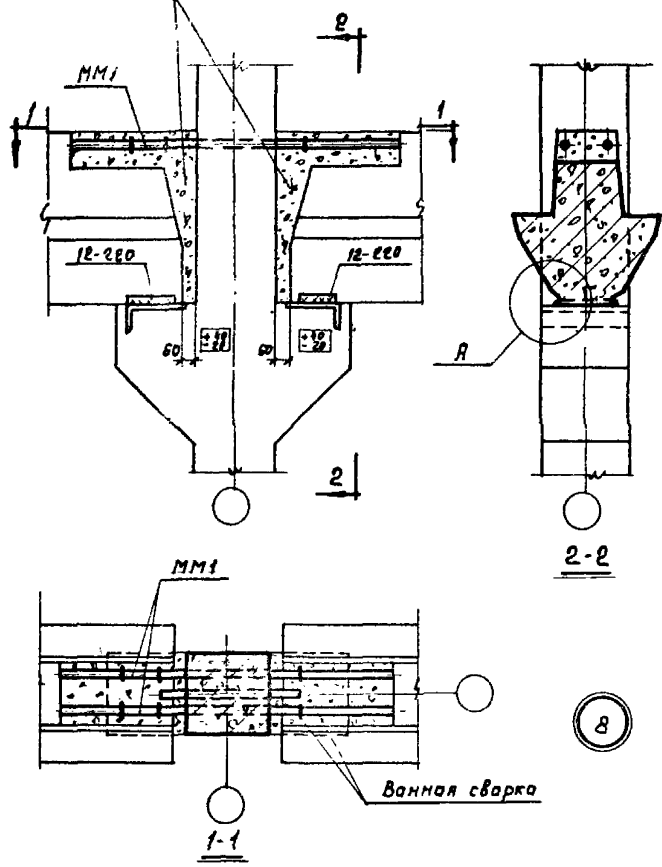
ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия
со средней колонной здания с
сеткой колонн 9 × 6 м

ТДМ22-1/70

Деталь 7

Бетон М 300



Примечание

Узел А дан на странице 17

Шифр	ТДМ22-1/70	Масштаб	1:1
ИНС №			
Выполнил	В.И.М.И.Н.	Проверил	Г.И.С.Е.В.
Сметчик	С.М.Л.Я.С.К.И.Й.	Дата выпуска	1972
Рис. групп	В.С.		
Рис. групп	С.М.Л.Я.С.К.И.Й.		
Дата выпуска	1972		

ТДМ
1972

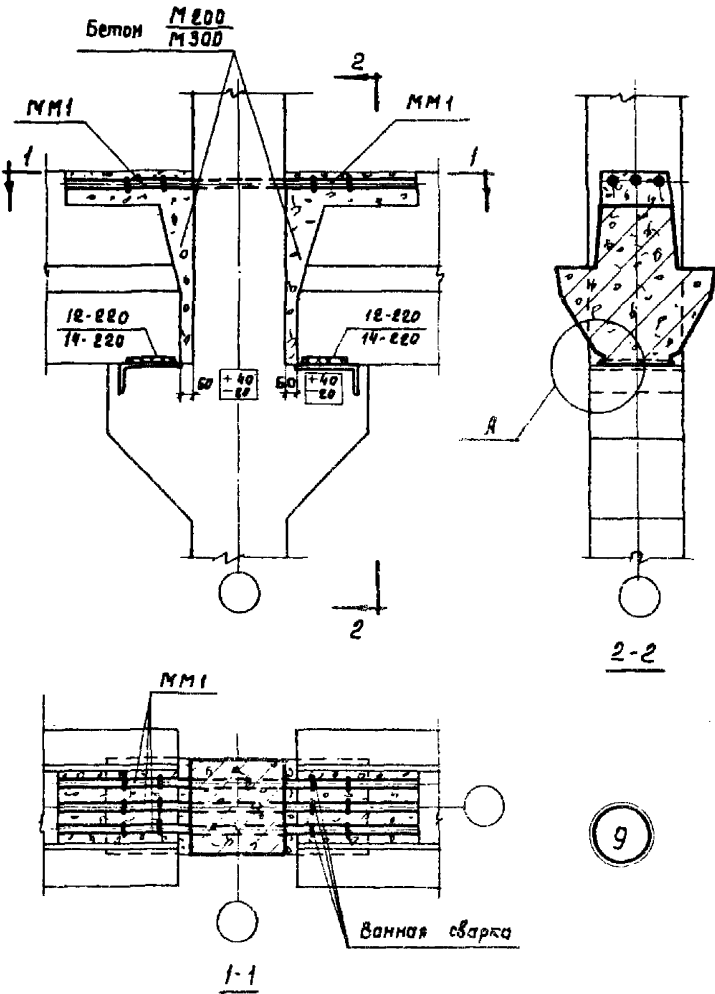
Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 9 x 6 м

ТДМ22-1/70
Деталь 8

Шифр
 ДМ22-1/70
 Марка-лист
 Ш.в. №

Архитектор Баранова
 Проверил Големков

Выполнил
 Смирновский
 Големков
 1972
 Рук. группы
 Рук. группы
 Дата выпуска



Примечания:

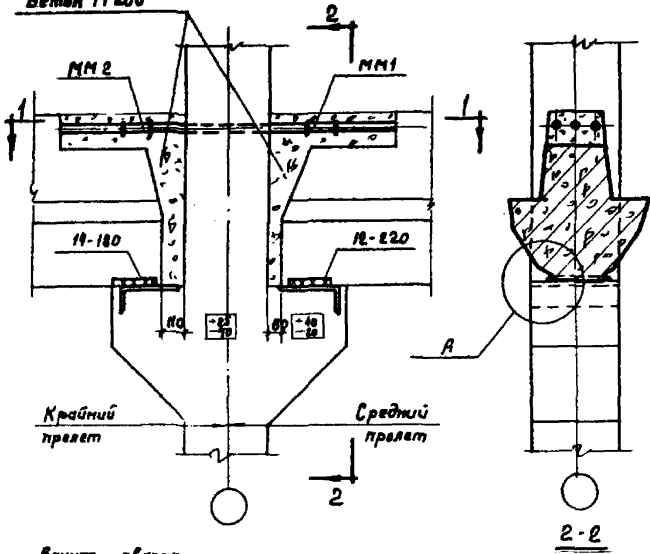
- 1 Узел А дан на странице 17
- 2 Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6м, в знаменателе - 9×6м.

ТДМ
 1972

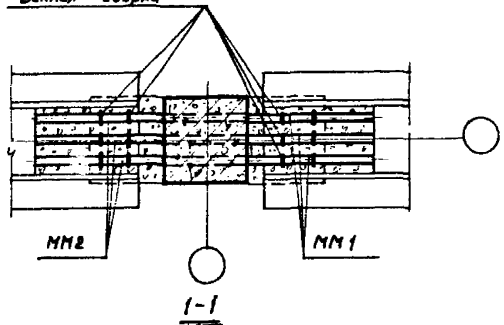
Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной здания с сетками колонн 6×6м и 9×6м

ТДМ22-1/70
 Деталь 9

Бетон М 200



Банная сварка



Примечание.

Узел А дан на странице 17.

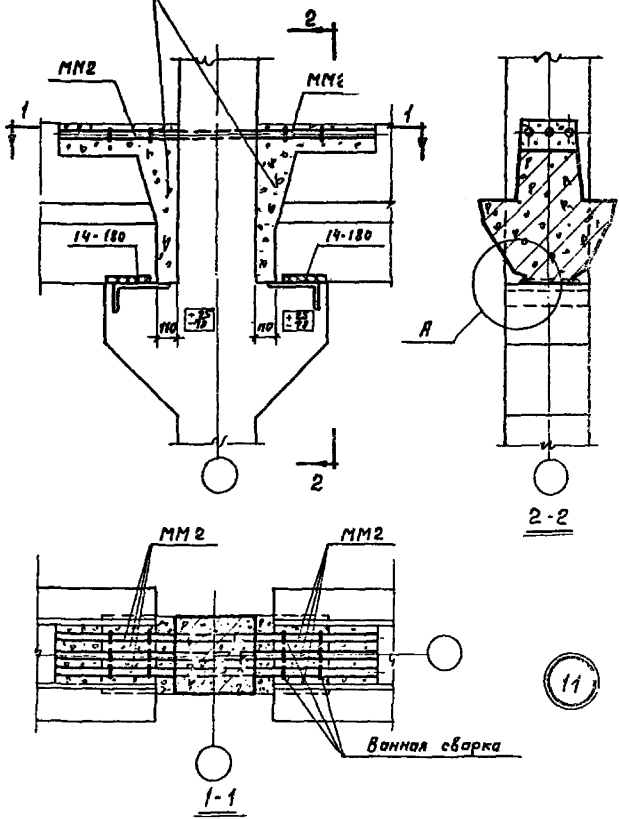
Шифр	ТДМ22-1/70	Материал	Цв. №
В. И. Г. К. - 1	В. И. Г. К. - 1	В. И. Г. К. - 1	В. И. Г. К. - 1
Р. К. Г. У. Д. М. - 1	Р. К. Г. У. Д. М. - 1	Р. К. Г. У. Д. М. - 1	Р. К. Г. У. Д. М. - 1
Р. К. Г. У. Д. М. - 1	Р. К. Г. У. Д. М. - 1	Р. К. Г. У. Д. М. - 1	Р. К. Г. У. Д. М. - 1
Дата выпуска:	1972		

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной здания с сеткой колонн 6 × 6 м

ТДМ22-1/70
Деталь 10

Бетон М300



Примечание

Узел я дан на странице 17

Шифр	ТДМ22-1/70	Марка-вид	Лист №	Архитектор	Инженер	Проверил	Дата выпуска:
				Сарамова	Галеев		1972
Рук. ОТК-1	Выжигин	Рук. группы	Смиланский	Галеев			
	Галеев						

ТДМ
1972

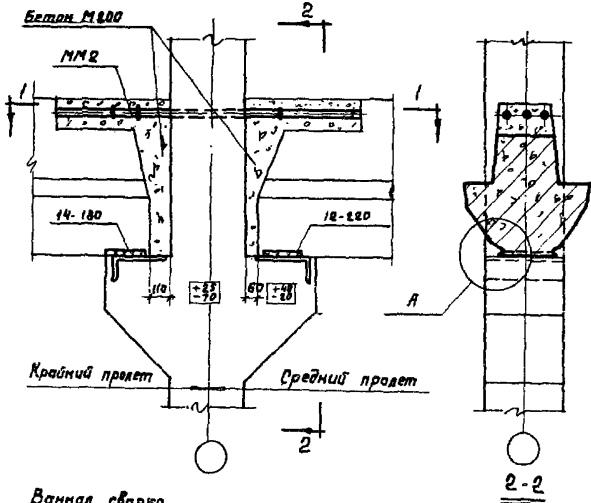
Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сеткой колонн 9×6 м

ТДМ22-1/70
Деталь 11

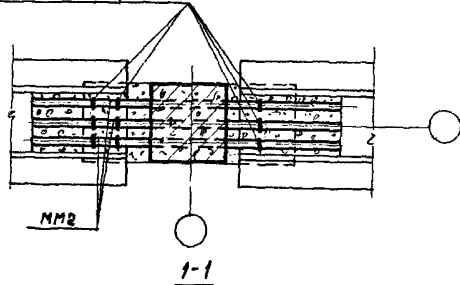
Шифр
ТДМ22-1/70
Парка-лист
СНБ №9

Архитектор: Баранова
Проверил: Галеенков

Выполнил: Витязин
Стилянский
Галеенков
1972



Ванная сварка



Примечание

Узел А дан на странице 17

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной здания с сеткой колонн 6 × 6 м

ТДМ22-1/70
Деталь 13

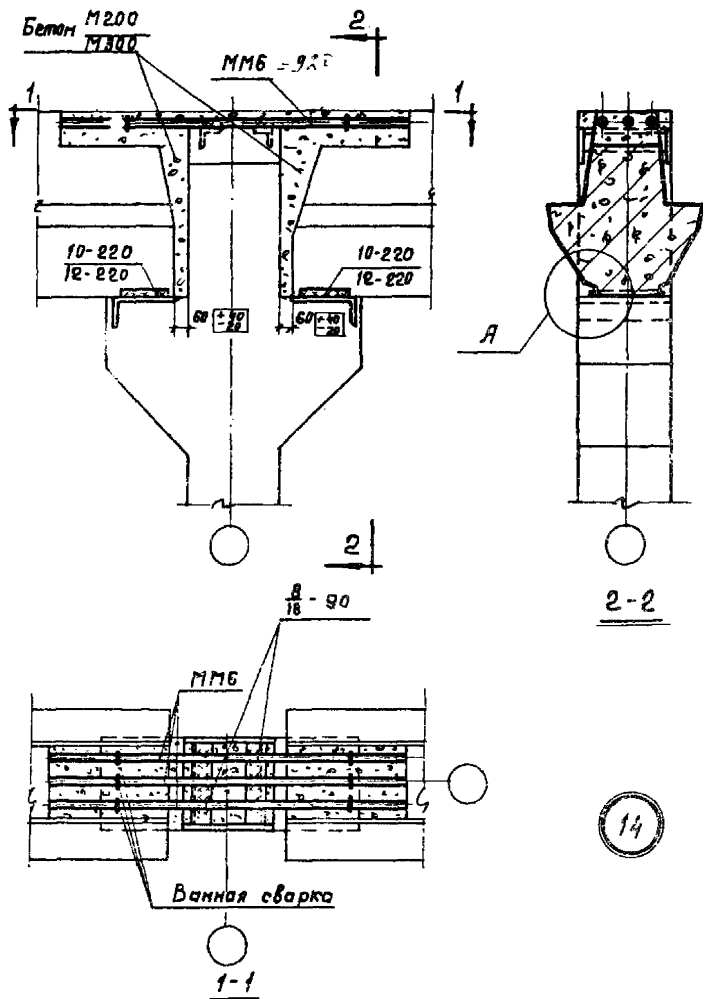
Шифр
ТДМ22-1/10
Марка лист

Лист №

Выполнено
Баранова
Проверено
Траверси

Выполнено
Сидянский
Гареленков
1972

Выпущено
Руч. трудом
Р. К. Группой
Дата выпуска



Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе для зданий с сеткой колонн 6x6м, в знаменателе - 9x6м.

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6x6м и 9x6м

ТДМ22-1/10

Деталь 14

Шифр

ТДМ22-1/70

Марка-лист

Инв. №

Баранов

Баранов

Архитектор

Вужигин

Рук. группы

Рук. группы

Галенков

Галенков

Проверил

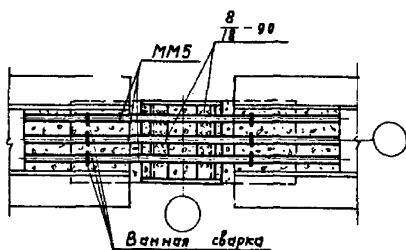
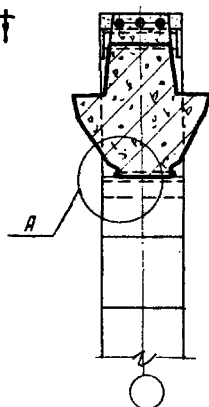
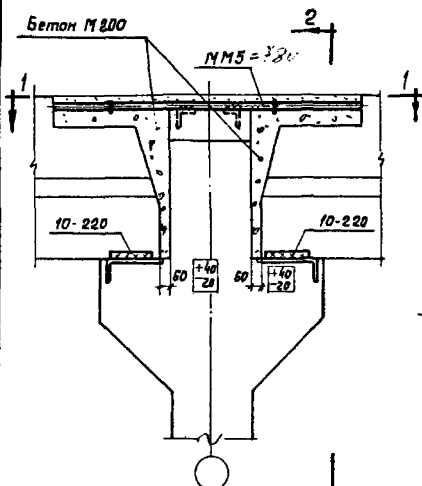
Сидянский

Галенков

Дата выпуска

1972

Бетон М200



1-1

15

Примечания.

1. Узел А дан на странице 17.

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригелей
перекрытия со средней колонной здания
с сеткой колонн 6 × 6 м

ТДМ22-1/70

Деталь 15

Шифр
ТДМ22-1/70
Марка-мод.
Учб. №

Барашин Баранова
Приниматель
Проверил

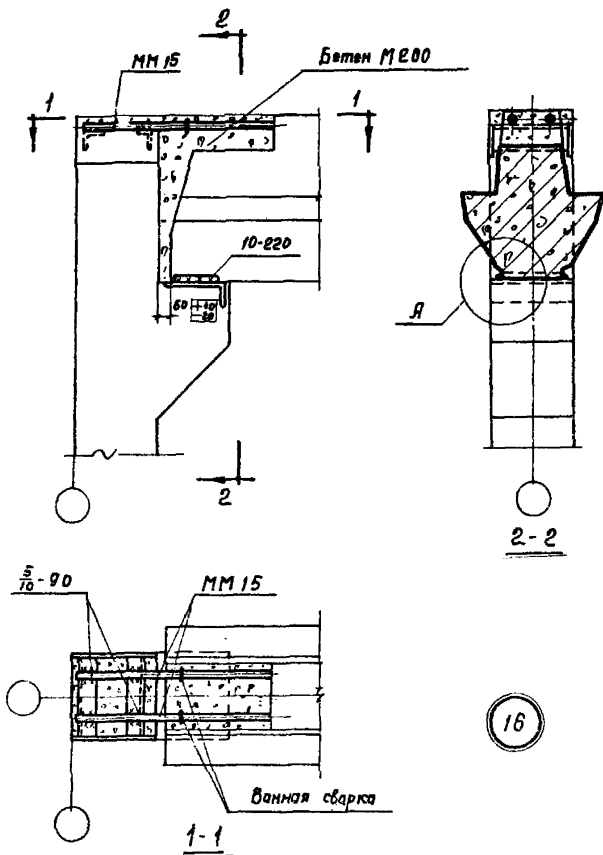
Галеев
Галеев

Визитим
Сидянский

Галеев
1972

Сук. Гуров
Р.Х. Галеев

Дата выпуска:
1972



Примечание

Узла А дан на странице 17.

ТДМ
1972

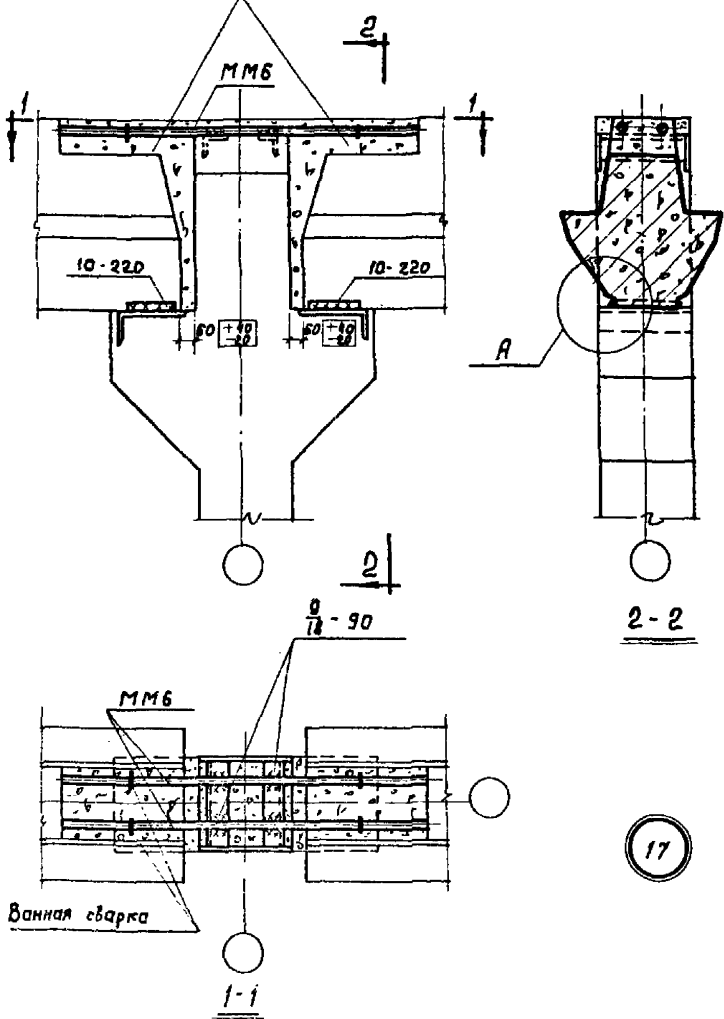
Деталь сопряжения ригеля
покрытия с крайней колонной
зданий с сеткой колонн 6×6 м

ТДМ22-1/70

Деталь 16

Бетон М 200
М 300

Шифр	ТДМ 22-1/70	
Марка-дизайн	Инв. №	
Архитектор	Варанова	Гарпенков
Проверил	Вашин	Гарпенков
Дата выпуска	1972	
Рук. групп	Смиданский	Гарпенков
Рук. групп	Вашин	Гарпенков



Примечания:

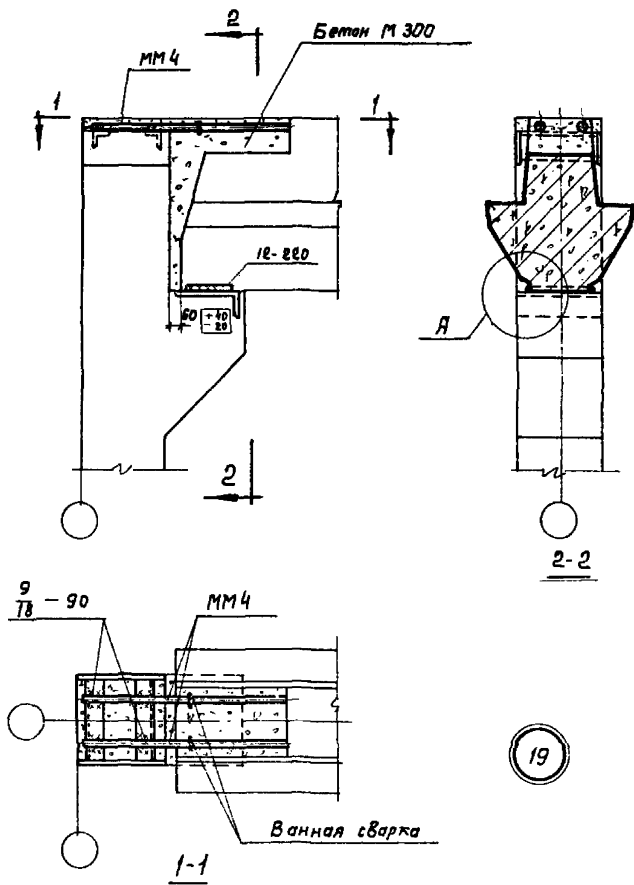
1. Узел А дан на странице 17.
2. В числителе дана марка бетона для зданий с сеткой колонн 6*6 м, в знаменателе - 9*6 м

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6*6 м и 9*6 м

ТДМ 22-1/70
Деталь 17

Шифр				
ТДМ №	1/10			
Марк-лист				
Лист №				
Рук. ОТК-1	Выиган	Архитектор	Баранов	
Рук. группы	Смиланский	Проверил	Галеенков	
Рук. группы	Васильев			
Дата выпуска:	1972			

Примечание.

Узел А дан на странице 17.

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригеля покрытия
с крайней колонной зданий с сеткой
колонн 9 × 6 м

ТДМ № 1/10

Деталь 19

Шифр
ТДМ22-1/70
Марка-лист

Шиб. №

Выполнил
Баранова

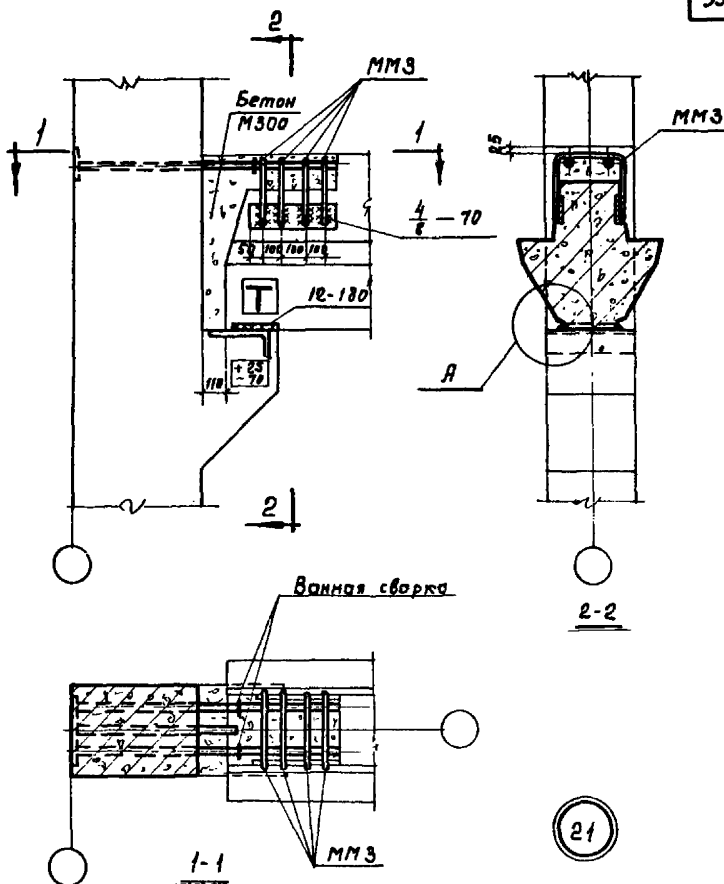
Проверил
Галеенков

Архитектор
Баранова

Судиланский
Галеенков
1972

Рук. ОТК-1
Рук. группы
Рук. группы

Дата выпуска:
1972



Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММЗ приварить к ригелю до установки плит

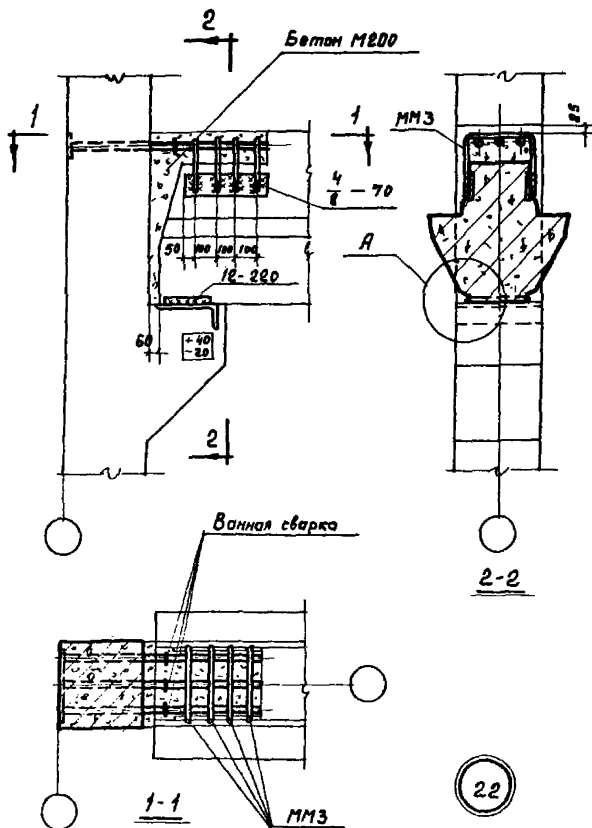
ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 9x6М

ТДМ22-1/70

Деталь 21

Шифр	ТДМ22-1/70
Марка-лист	
Инв. №	
Борозна	Галеенков
Архитектор	Проберил
Выполнил	Сидянский
Сек. группы	Галеенков
Дата выдачи:	1972



Примечания:

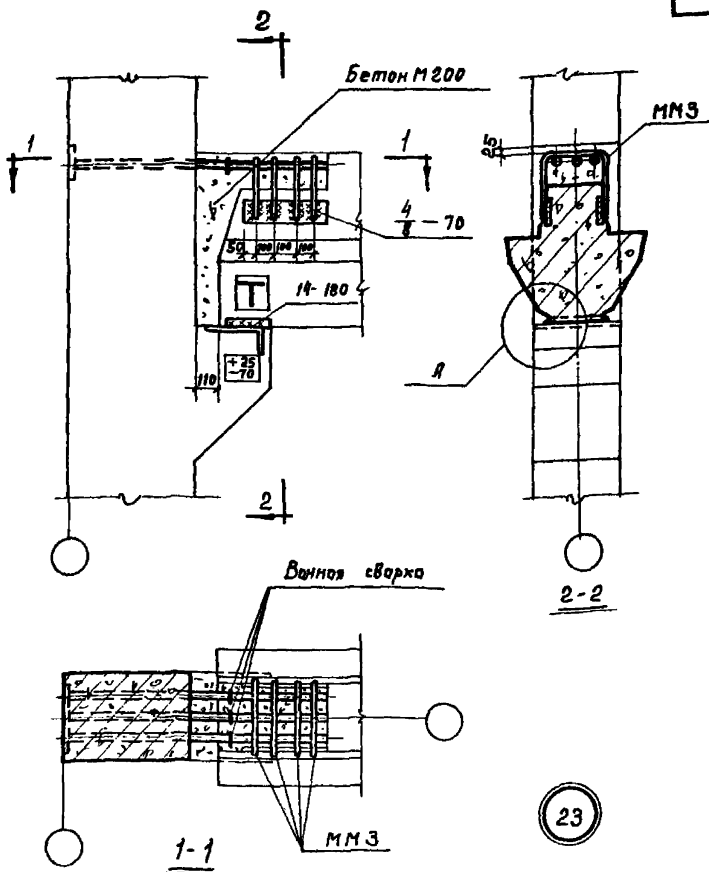
1. Узел А дан на странице 17
2. MM3 приварить к ригелю до установки плит

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригеля перекрытия с
крайней колонной у торцов и температурных швов
зданий с сеткой колонн 6×6М

ТДМ22-1/70
Деталь 22

Шифр			
ТД мес-1/70			
Часть-лист			
Ииб-№			
Инженер			
Архитектор	Борисов	Боренкова	
Проверил	Борисов	Голеников	
Визир	Смиланский	Голеников	1972
Дата выпуска:			
Рук. ОТК-1			
Рук. Группы			
Дата выпуска:			



Примечания:

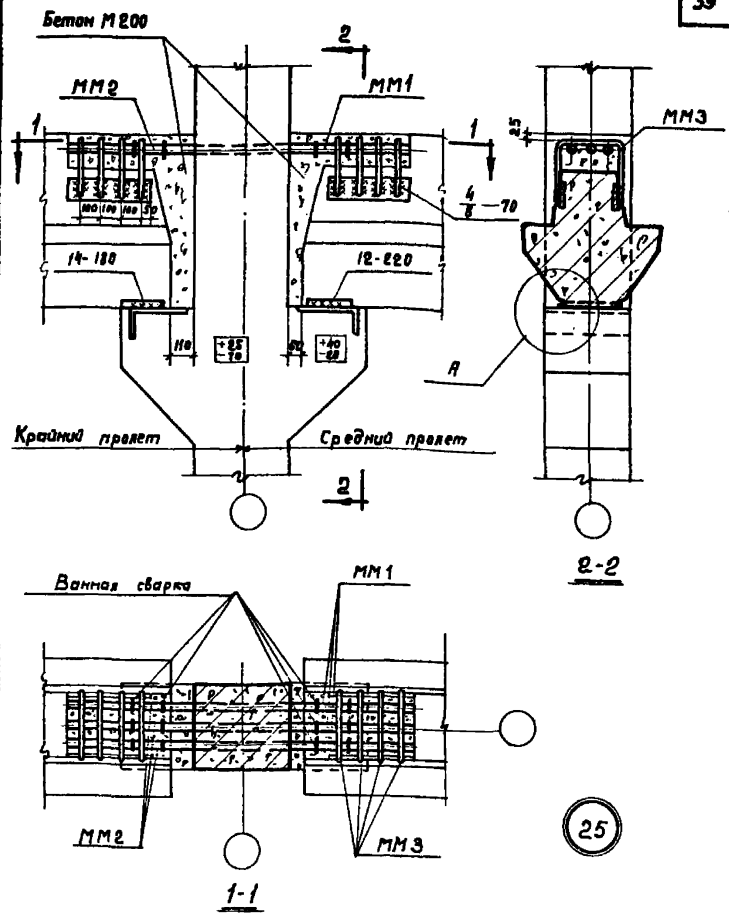
1. Узел А дан на странице 17.
2. ММЗ приварить к ригелю до установки плит

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригеля перекрытия с крайней колонной и торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6×6 м

ТДМ22-1/70
Деталь 23

Шифр	ТДМ22-1/70		
Марка-тип	Марка-тип		
Уч. №	Уч. №		
Архитектор	Баранов	Галеенков	
Проверил			
Выполн	Смирнов	Галеенков	1972
Рук. групп			
Рук. работ			
Дата выпуска			



Примечания:

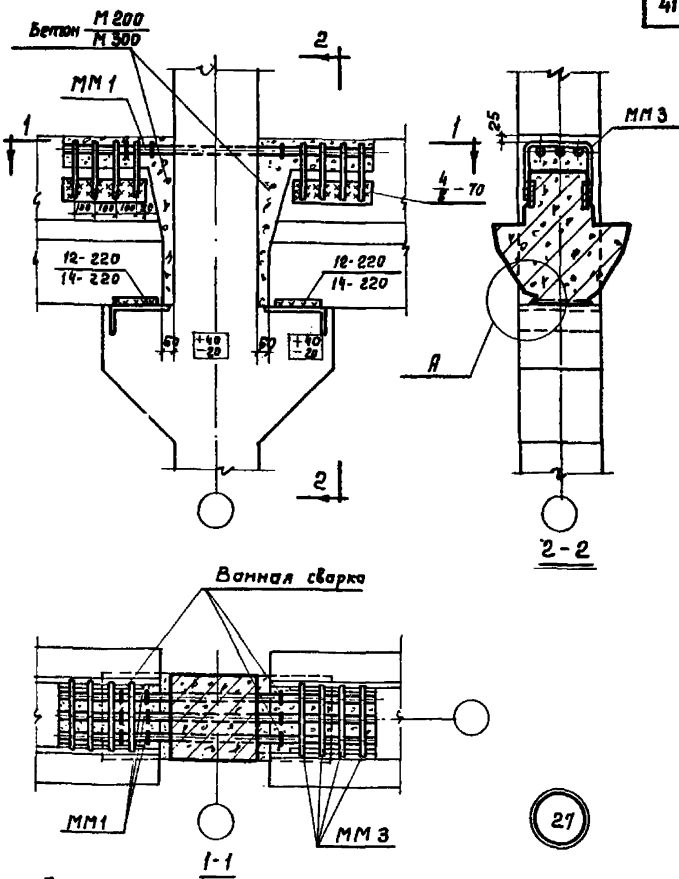
1. Узел А дан на странице 17.
2. MM3 приварить к ригелю до установки плит

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6 x 6 м

ТДМ22-1/70
Деталь 25

Шифр	ТДМ2-1/70		
Марка-лист	ИИВ.НЗ		
ИИВ.НЗ			
Архитектор	Выигин	Спальский	1972
Проектировщик	Борачова	Галеенков	
Проверил	Борачова	Галеенков	
Рук. группы	Выигин	Спальский	
Дата выпуска:	1972		



Примечания:

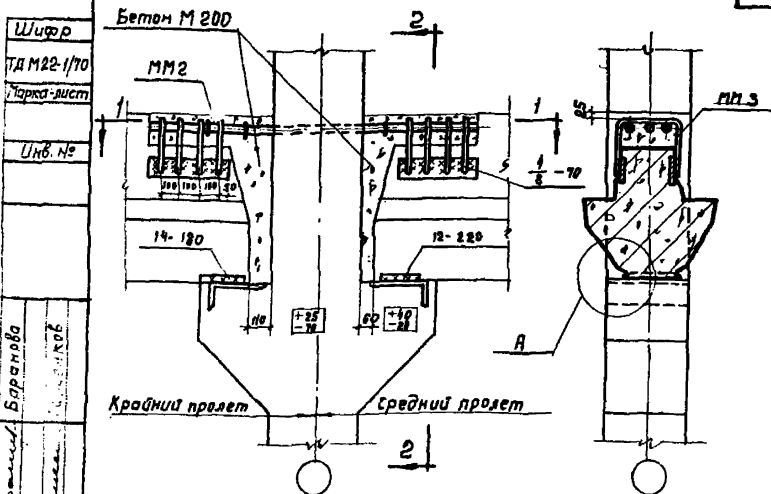
1. Узел А дан на странице 17
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны:
в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6 м,
в знаменателе - 9×6 м
3. ММ3 прибарить к ригелю до установки плит

ТДМ
1972

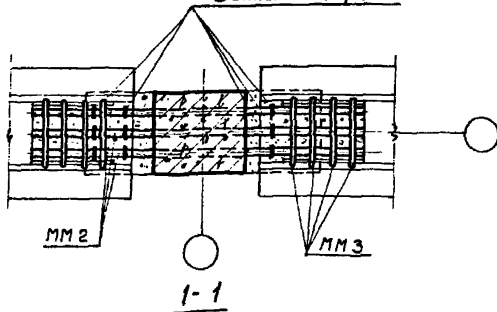
Деталь сопряжения ригелей перекрытия со средней колонной у торцовых и температурных швов зданий с сетками колонн 6×6 м и 9×6 м

ТДМ2-1/70

Деталь 27



Ванная сварка

Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит

ТДМ
19 72

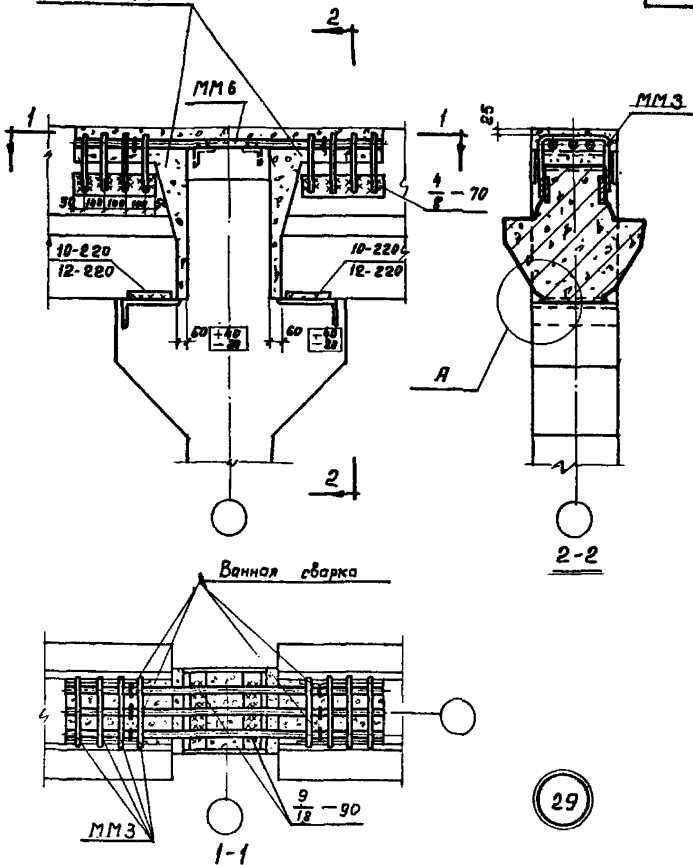
Деталь сопряжения ригелей: перекрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6×6 м

ТДМ22-1/70

Деталь 28

Бетон М 500
М 500

Шифр	ТДМ 22-1/70	Марка-тип	Инв. №	Выполнено	Проверено	Архитектор	Выпущено	Рук. группой	Рук. чертежом	Дата выпуска:
				Баранов	Полеников	Баранов	1972	Смилинский	Полеников	1972
				Баранов	Полеников	Баранов		Смилинский	Полеников	
				Баранов	Полеников	Баранов		Смилинский	Полеников	



Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны: в числителе - для зданий сеткой колонн 6×6 м, в знаменателе - 9×6 м.
3. ММ3 приварить к ригелю до установки плит.

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной зданий с сетками колонн 6×6 м и 9×6 м

ТДМ 22-1/70
Деталь 29

Шифр
ТМ 22-1/170
арк.-лист

Кн. №

Заказчик
Специальный
Госстрой

Исполнитель
Госстрой

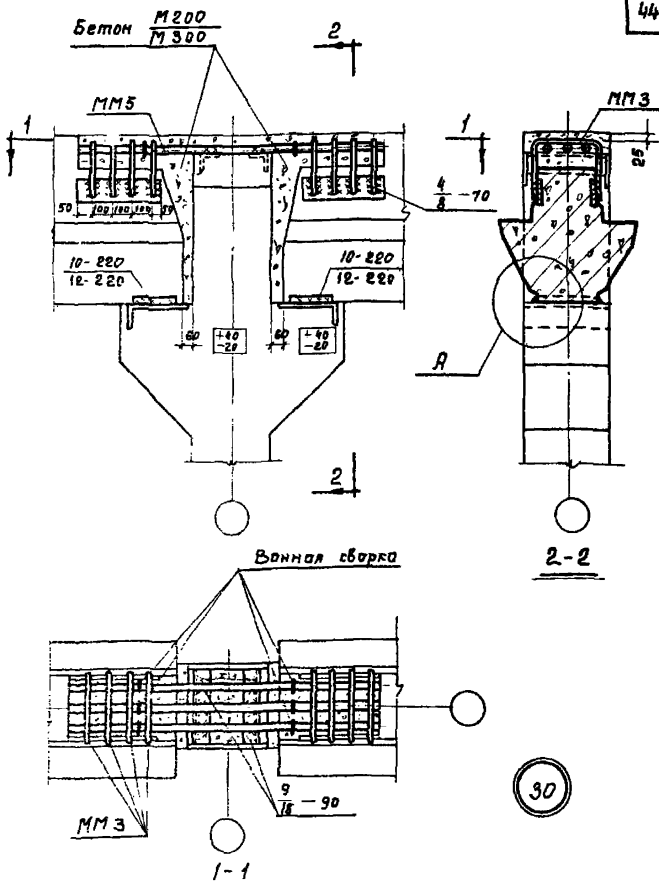
Составитель
Госстрой

Проверил
Госстрой

Дата выпуска
1972

Лист
1

Госстрой



Примечания:

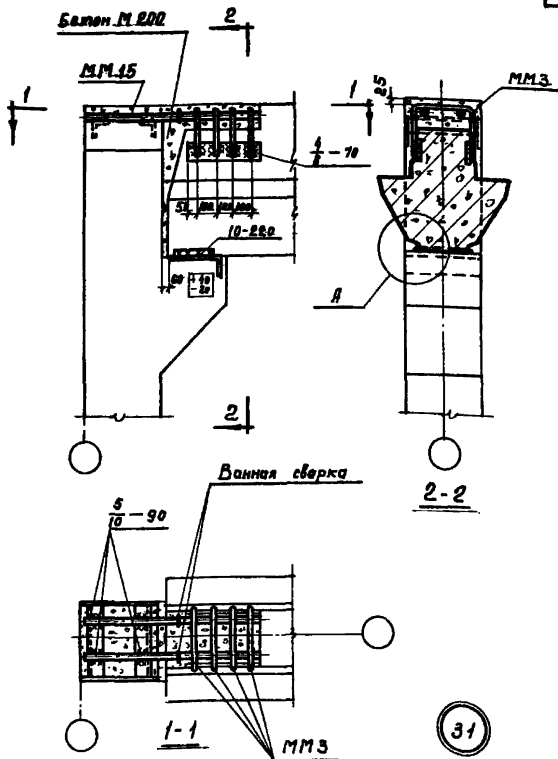
1. Узел Я дан на странице 17.
2. Размеры сварных швов и марки бетона даны в числителе - для зданий с сеткой колонн 6×6 м, в знаменателе - 9×6 м.
3. ММЗ приварить к ригелю до установки плит

ТМ
1972

Деталь сопряжения ригелей перекрытия и покрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сетками колонн 6×6 м и 9×6 м

ТМ 22-1/170
Деталь 30

Шифр			
ТД МЭЭ-1/70			
Торго-виза			
ИИВ. №			
Архитектор	Баранова	Баранова	Галенков
Проектировщик	Баранова	Баранова	Галенков
Выполнил	Сидянский	Сидянский	Галенков
Проверил	Галенков	Галенков	Галенков
Дата выпуска:	1972		
Рук. ОТК-1			
Рук. группы			
Рук. группы			



Примечания:

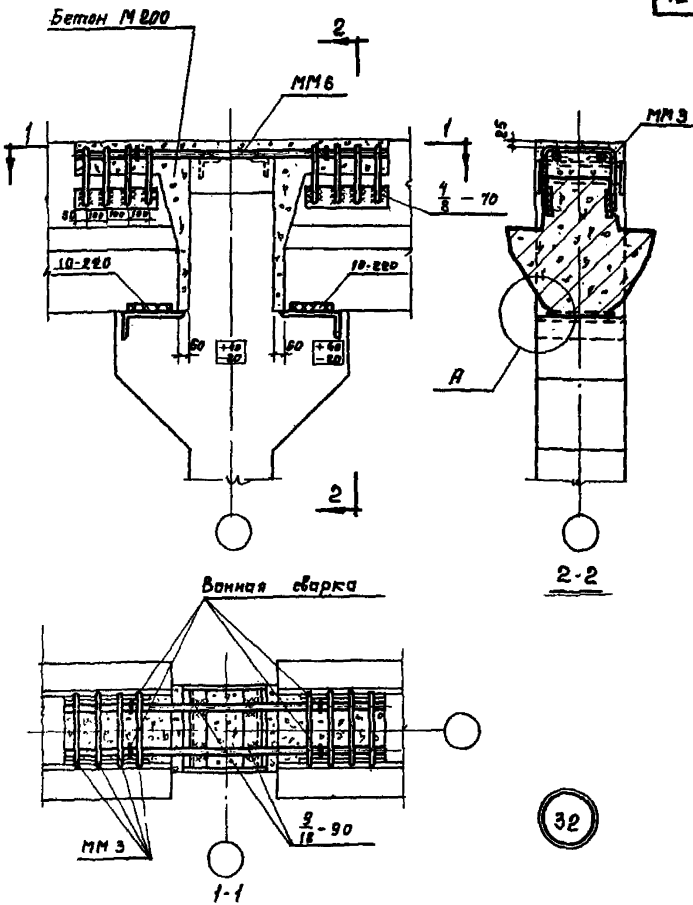
1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приборить к ригелю до установки плит.

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригеля покрытия с
крайней колонной у торцов и температурных
швов зданий с сеткой корзин 6* м

ТД МЭЭ-1/70
Деталь 31

Шифр	ТДМ 22-1/70	Марка-лист
ИМБ. №		
Инженер	Борисов	Галенков
Проектировщик	Галенков	Галенков
Проверил	Галенков	1972
Дата выпуска		



Примечания:

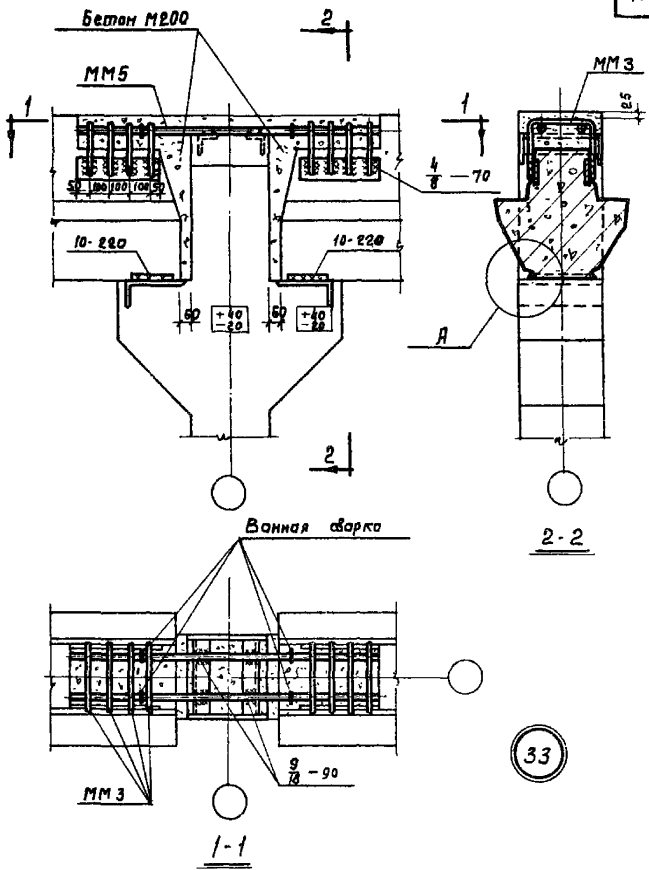
1. Узел Я дан на странице 17.
2. ММ 3 приварить к ригелю до установки плит

ТДМ
1972

Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной здания с сеткой колонн 6 × 6 м

ТДМ 22-1/70
Деталь 32

Шифр	ТДМ 22-1/10		
Марка-лист			
Цикл №			
Архитектор	Баранов	Проверил	Гапоненков
Выполнил	Силианский	Дата выпуска:	1972
Рук. группы	Гапоненков		
Рук. группы	Гапоненков		
Рук. группы	Гапоненков		



Примечания:

1. Узел А дан на странице 17.
2. ММ3 приварить к ригелю до установки плит.

ТДМ
1972

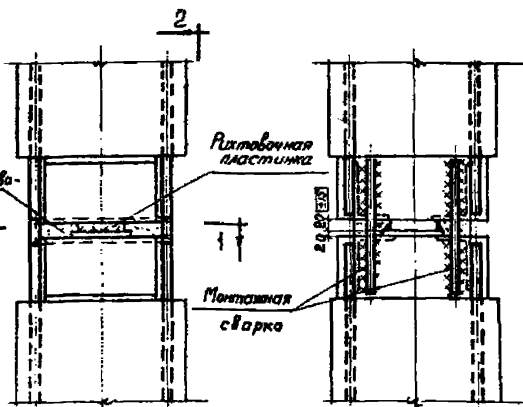
Деталь сопряжения ригелей покрытия со средней колонной у торцов и температурных швов зданий с сеткой колонн 6×6 м

ТДМ 22-1/10
Деталь 33

Шифр
ТДМ 22-1/70
Марка-тип

Инд. №

Зачеканить
местки разва-
рам М 300



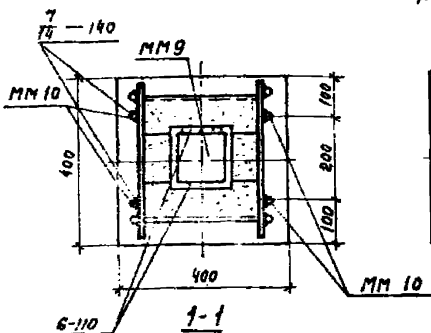
Архитектор Боранова
Проверил Раденков

Выполнил
Рук. группы
Дата выпуска:

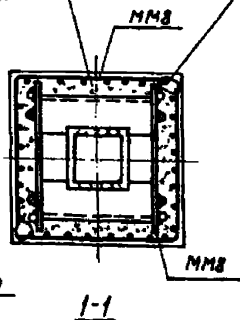
ВЫЖИЛИН
СМИЛЯНСКИЙ
ГАПЕВНИКОВ
1972

2

Стянуть и связать по углам 2^х мм
вязальной проволокой на всю высоту стяжки
Бетон М 300 на
мелком щебне



После зачеканки



После замоноличивания

№ по табу	№ стержневых исполнителей	Марка стержневой арматуры
36	28 А-III	ММ 10

36

ТДМ
1972

Деталь стыка колонн

ТДМ 22-1/70
Деталь 36

Шифр

ТДМ22-1/70

Марка-тип

Инв. №

Зачековать
местами расбе-
ром М 300

ММ 7

ММ 10

ММ 11

Рядовочная
пластинкаМонтажная
сборка

2-2

Снять и срезать по углам 2° мм
вязальной проволокой на всю высоту сетки ММ 8

6/16 - 160 для дет. 39

7/14 - 140 для дет. 38

8/12 - 130 для дет. 37

Бетон М 300 на
пелюк щебне

ММ 7

ММ 10

ММ 11

ММ 8

ММ 7

ММ 10

ММ 11

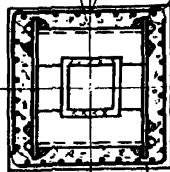
400
400
100
200
100

400

ММ 7

ММ 10

ММ 11



ММ 8

1-1

После зачеконки

После заодноличивания

№ детали	Ø стальной проволоки	Марка стальной проволоки
37	25 А-III	ММ 7
38	28 А-III	ММ 10
39	32 А-III	ММ 11

ТДМ
1972

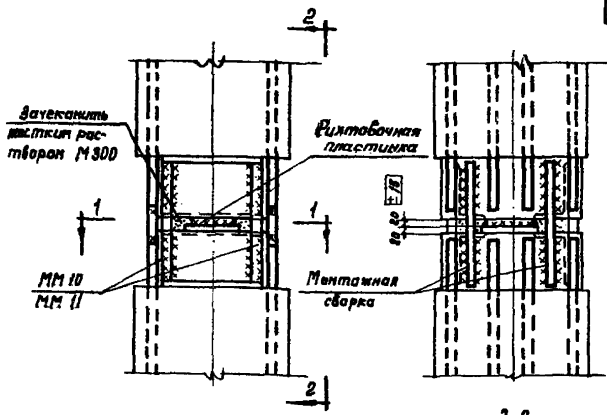
Детали стыков колонн

ТДМ22-1/70

Детали 37, 38, 39

Сороко
ГолышевСороко
ГолышевСороко
ГолышевСороко
ГолышевСороко
ГолышевСороко
Голышев

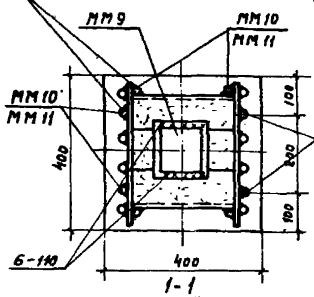
Рук. Отк. 1. *М. М. М.*
 Рук. Группы *В. В. В.*
 Рук. Группы *В. В. В.*
 Дата выпуска: *1972*
 Архитектор *В. В. В.*
 Проверил *В. В. В.*
 Инженер *В. В. В.*
 Конструктор *В. В. В.*
 Баранова
 Галеевков
 Сидоров
 Галеевков
 Сидоров
 Галеевков
 Сидоров
 1972



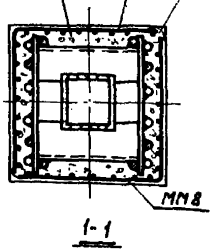
- 7 - 10 (для ϕ 28 А II) для дет. 40
- 7б - 10 (для ϕ 32 А III) для дет. 41

Стянуть и связать по углам 2х м безымянной проволокой на всю высоту сетки ММЕ

Бетон М300 на щебне



После зачеканки



После замоноуливания



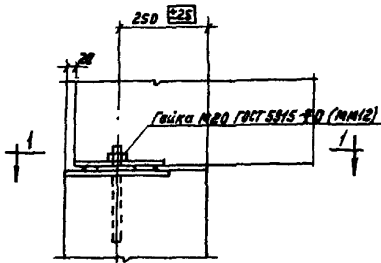
№ детали	№ стержней накладки	Марка стержней накладки
40	28 А II	ММ 10
41	32 А III	ММ 11

1972

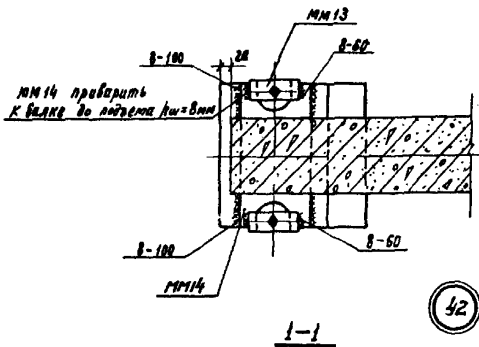
Детали стыков колонн

ТАМ 22-1/70
 Детали 40, 41

ШУФР
ТДМ22-1/70
ММК-МР



ИЗМ-МР
И. Суров
Баранов
Галеев



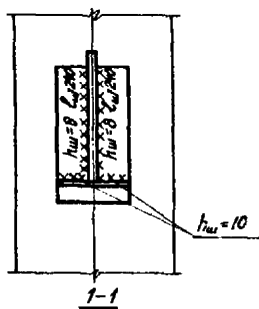
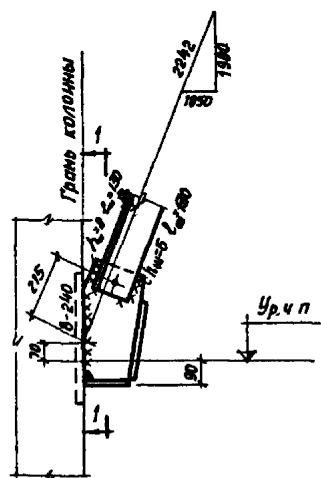
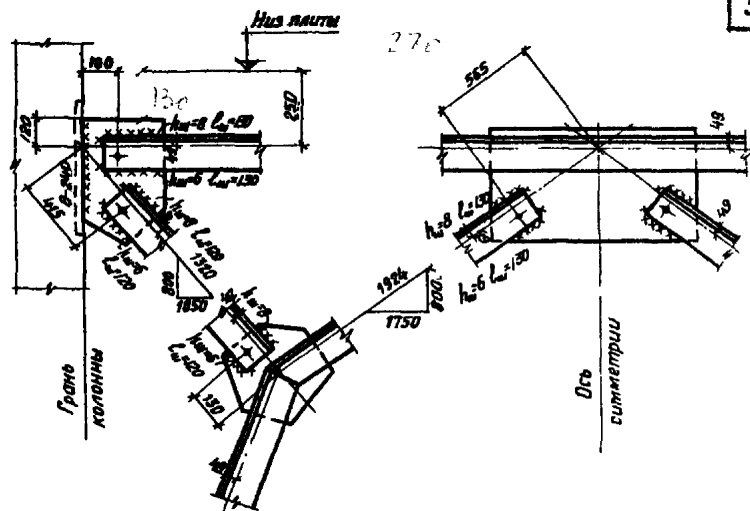
РАУ. СТУ-1
РУК. ГРУППЫ
РУК. ГРУППЫ
Дата выпуска:
1972

ТДМ
1972

Деталь сопряжения стропильной балки
с колонной при скатной кровле

ТДМ22-1/70
Деталь 42

Шифр			
ТАМ 22-171			
Проект-арх.			
Лист №			
Коробка			
Ст. техник	Я.В.	Коробка	
Выполнил	Ямповский		
Ст. инженер	Глуцкино		
Дата выпуска:	1972		
Рук. ОТК-1	Глуцкино		
Тех. инж. пр-ва	Глуцкино		
Ст. инженер	Глуцкино		
Дата выпуска:	1972		



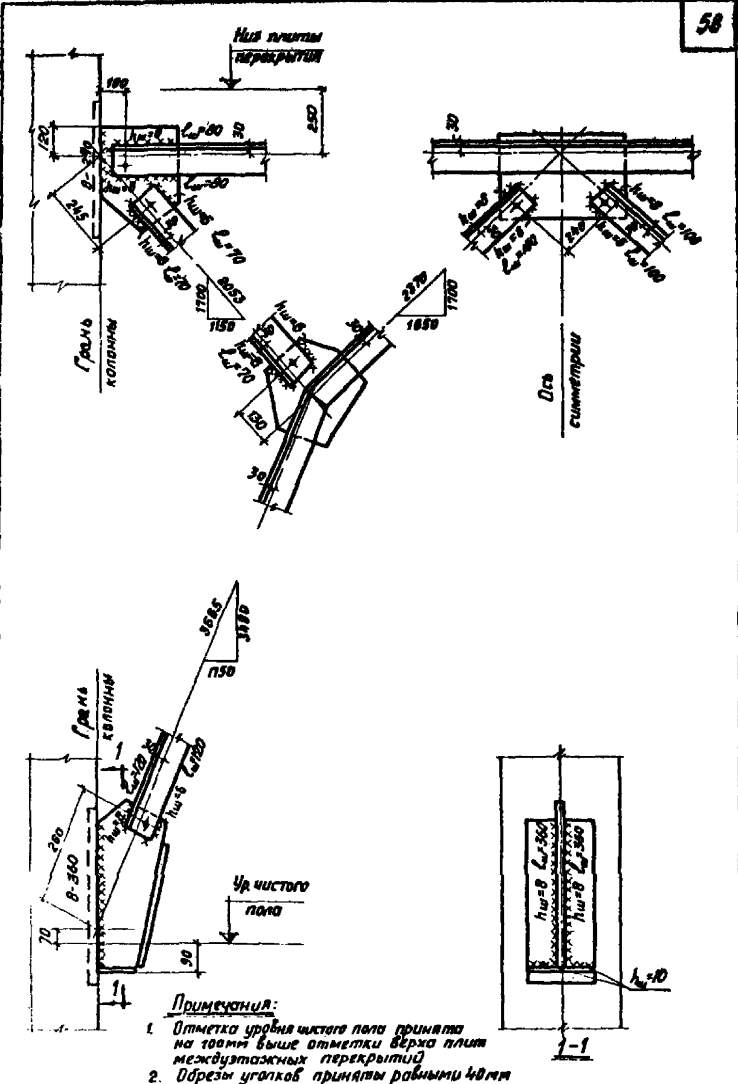
Примечания:

- 1 Отметка уровня чистого пола принята на 100 мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
- 2 Обрезы уголков приняты равными 40 мм.

ТАМ
1972

Детали сборки и крепления связи
СП1 к колоннам.

ТАМ 22-171
Деталь

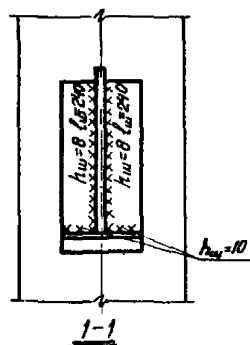
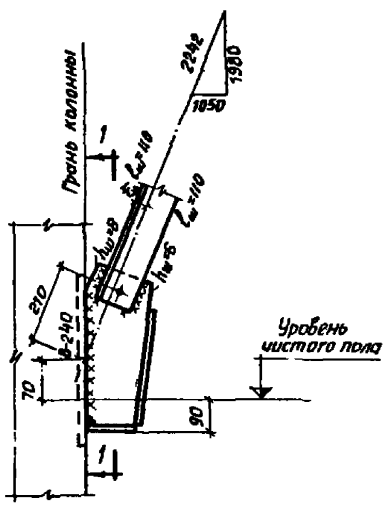
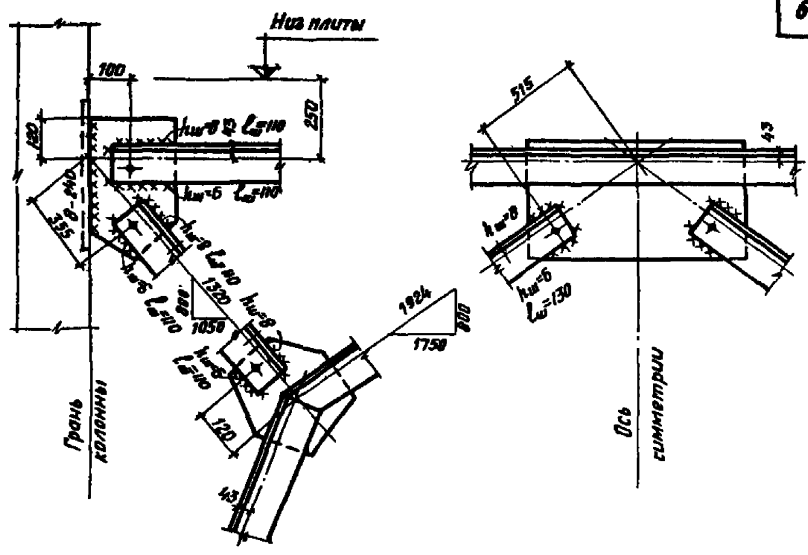


ΔМ
372

Детали сборки и крепления связи
СП4 к колоннам.

ТДМ22-1/70
Деталь СП4

Шифр	ТДМ 22-1/70	Микро-лист	ЛНБ. №	Колоба	Ст. техник	Выжигин	Ямпольский	Глушкова	1972
Рук. ОП-1	Гл. инж. Яр-70	Ст. инженер	Тру	Тру	Тру	Тру	Тру	Тру	Тру
Дата выпуска:									



Примечания:

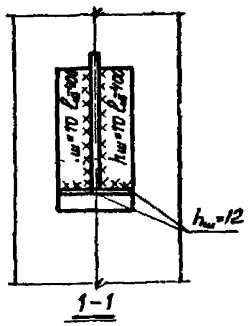
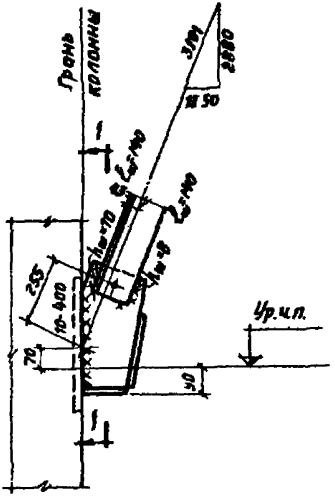
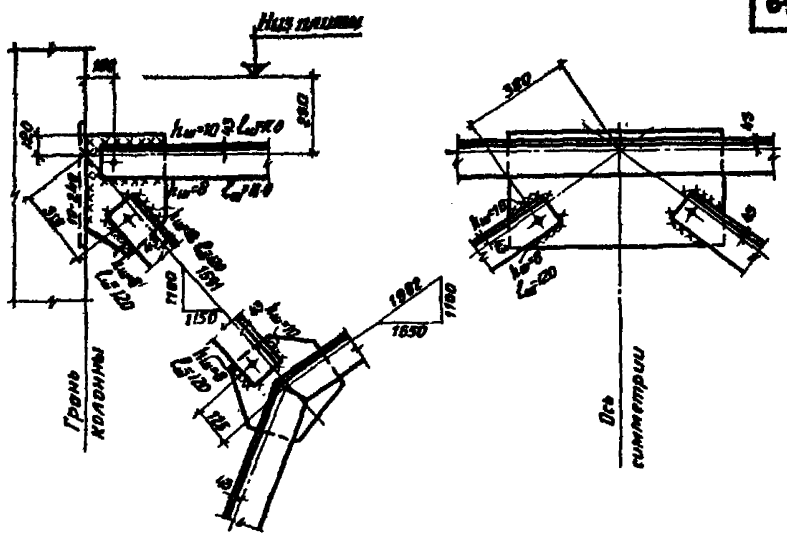
1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы уголков приняты равными 40мм.

ТДМ
1972

Детали сборки и крепления
связи СП7 к колоннам.

ТДМ 22-1/70
Деталь СП7

Рук. ОТК-1	Соборев	Выжигин	Ст. техник	Лавров
Глав. пр-во	Глушко	Амаласьев		
Т. инженер	Тру	Глушко		
Дата выпуска:	1972			



Примечания:

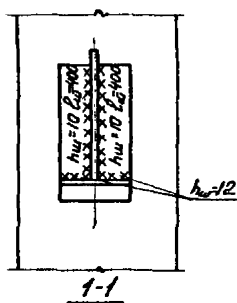
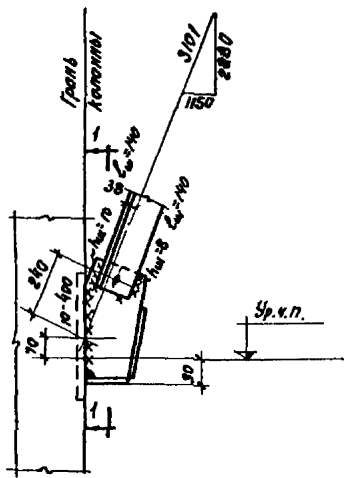
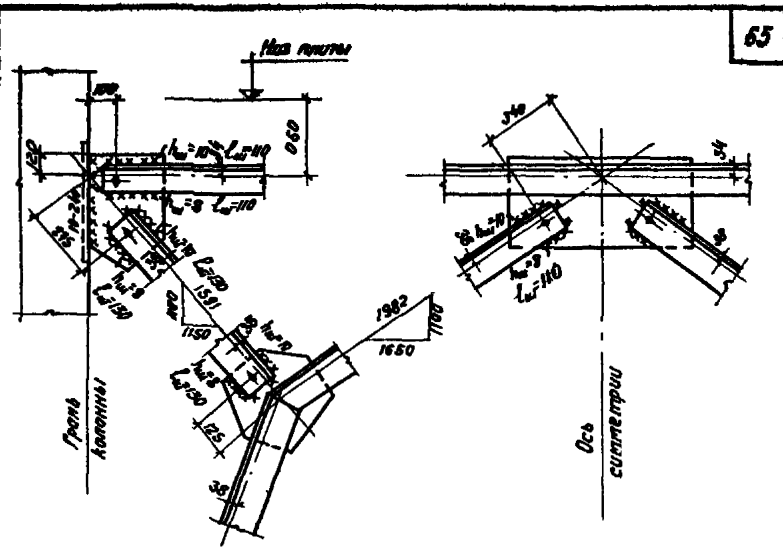
1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы углов приняты равными 40мм.

ТАМ
1972

Детали сборки и крепления связи СП11 к колоннам

ТАМ 22-1/70
Деталь СП11

Шифр	ТДМ 22-1/70	Проект - лист	Уч. №	Колонны	Ст. техника	Выжубин	Амурская	Гусева	1972
Рук. СПК-1	Ир. инж. пр-70	Ст. инженер	Дата выпуска:						



Примечания:

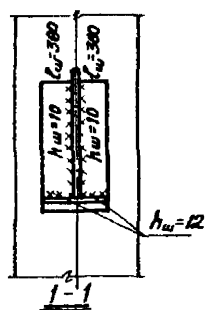
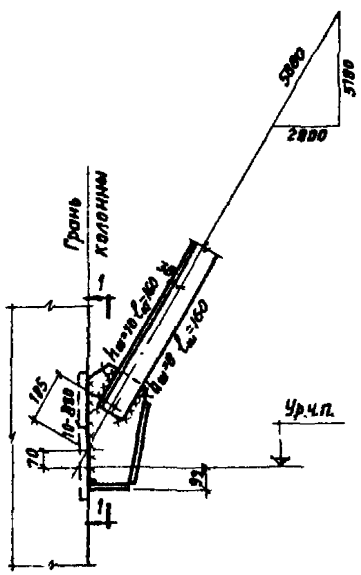
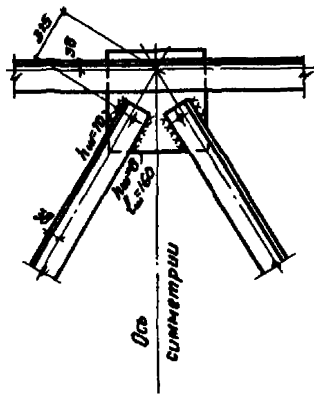
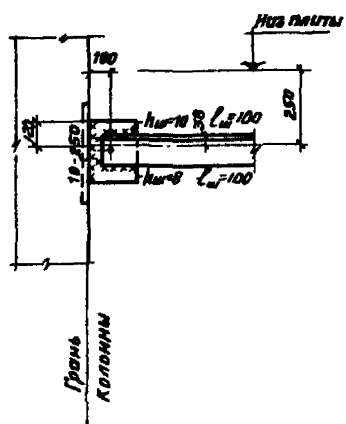
1. Отметка уровня чистого пола принята на 100 мм выше отметки первого литого междуэтажного перекрытия.
2. Обрезы уголков приняты равными 40 мм.

ТАМ
1972

Детали сборки и крепления связи
СП12 к колоннам

ТДМ 22-1/70
Деталь СП12

Шифр	ТДМ 22-170			Колосово	Ст. техник	Выжигин	1972
Имя-фамилия	Иванов-Петр			Колосово	Ст. техник	Ямаловский	1972
Шифр №						Горская	1972
Числ. отк. 1	Гл. инж. Л. П. То						
Ст. инженер	И. А. Б.						
Ст. стар. мастер	И. А. Б.						



Примечания:

1. Отметка чрвяна чистого пола принята на 100 мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы углков приняты равными 40 мм.

ТДМ
1972

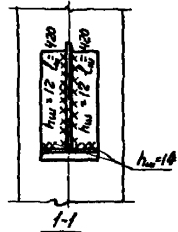
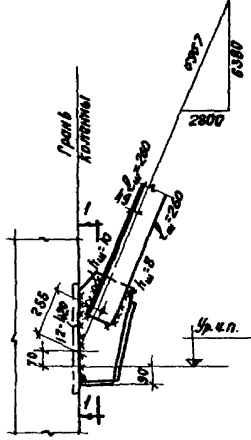
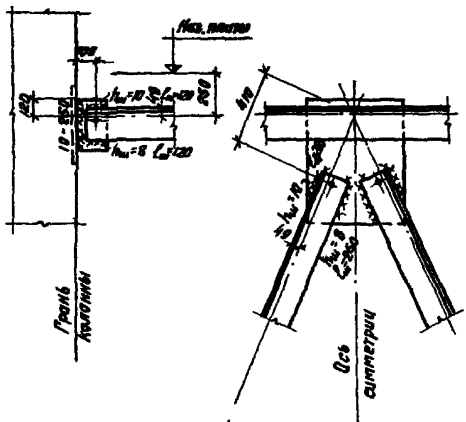
Детали сборки и крепления связи СП15 к колоннам.

ТДМ 22-170
Деталь СП15

ШДФ
 ДИЗЕ 1/70
 Проект-Лес
 Уч. №2

Колосов
 Ст. з.м.с. П.А.
 Яппольский
 Глуцкий
 1972

С.В. Вил'т
 С.В. Д.В.
 Ст. инженер
 Дата выпуска:



Примечания:

1. Отметка уровня чистого пола принята на 100 мм выше отметки верха плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы углов приняты радиусом 40 мм.

ТАМ
 1992

Детали сборки и крепления связи
 СП16 к колоннам

ТАМ 22-1/70
 Деталь СП16

Шифр
ТДМ 22-1/70
Исполнитель
Ш.Б. №

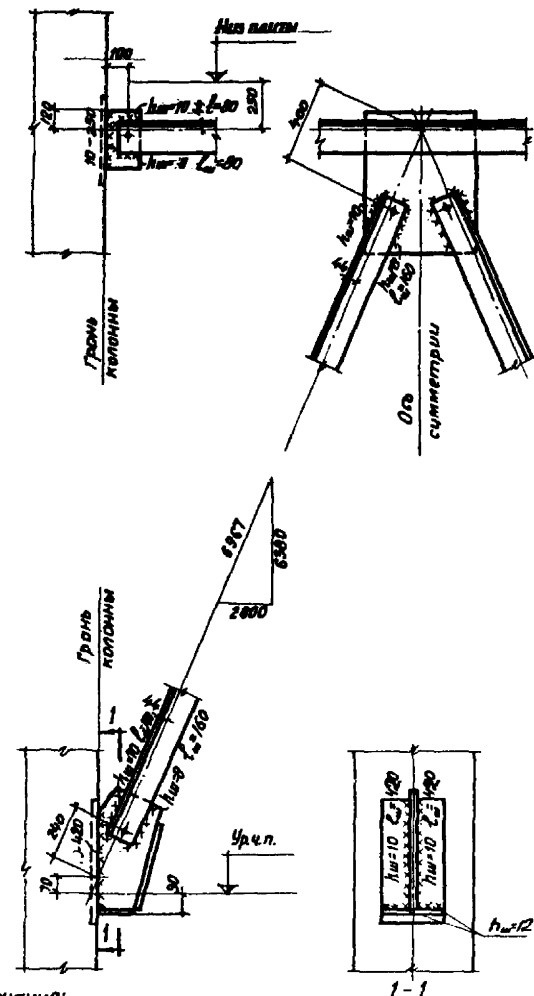
Масштаб

Ст. техник

Выполнил
Я.И. Лавровский
С.П. Шенкер
Г.А. Луцкий
1972

Руч. ДТМ-1
Гр. инж. пр. по
С.П. Шенкер
Дата выпуска:

ТДМ
1972



Примечания:

1. Отметка уровня чистого пола принята на 100мм выше отметки бока плит междуэтажных перекрытий.
2. Обрезы угалок приняты равными 40мм.

Детали сборки и крепления связи
СП 77 к колоннам.

ТДМ 22-1/70

Деталь: СП 77

Спецификация марок соединительных элементов на монтажную деталь

БР
22-1/70
Лист

№

Гиперкон
1972

РЗШУВ
ВЛБ

г. Москва

№ детали	Марка соединительного элемента	Кол-во шт	Расход стали на одну деталь кг	Листов серви цзг-271
7	ММ1	4	4,0	30
8	ММ1	2	2,0	30
9	ММ1	6	6,0	30
10	ММ1	3	3,0	30
	ММ2	3	4,2	30
11	ММ2	6	8,4	30
12	ММ1	3	3,0	30
13	ММ2	3	4,2	30
14	ММ6	3	22,2	30
15	ММ5	3	18,9	30
16	ММ5	2	2,4	31
17	ММ6	2	14,8	30
18	ММ5	2	12,6	30
19	ММ4	2	7,8	30
20	ММ3	4	3,6	30
21	ММ3	4	3,6	30
22	ММ3	4	3,6	30
23	ММ3	4	3,6	30
24	ММ1	6	18,2	30
	ММ3	8		30
25	ММ1	3	14,4	30
	ММ2	3		30
	ММ3	8		30
26	ММ2	6	15,6	30
	ММ3	8		30
27	ММ1	3	19,2	30
	ММ3	8		30
27	ММ2	3	11,4	30
	ММ3	8		30
29	ММ3	8	29,4	30
	ММ6	3		30

№ детали	Марка соединительного элемента	Кол-во шт	Расход стали на одну деталь кг	№ листа серви цзг-271
30	ММ3	8	26,1	30
	ММ5	3		30
31	ММ3	4	6,0	30
	ММ15	2		31
32	ММ3	8	22,0	30
	ММ6	2		30
33	ММ3	8	19,8	30
	ММ5	2		30
34	ММ3	4	11,4	30
	ММ4	2		30
35	ММ28 ¹	1	7,4	32
	ММ29 ¹	1		32
	ММ42	1		30
36	ММ8	2	10,1	30
	ММ9	1		30
	ММ10	4		30
37	ММ7	8	14,1	30
	ММ8	2		30
	ММ9	1		30
38	ММ8	2	16,5	30
	ММ9	1		30
	ММ10	8		30
39	ММ8	2	20,5	30
	ММ9	1		30
	ММ11	8		30
40	ММ8	2	16,5	30
	ММ9	1		30
	ММ10	8		30
41	ММ8	2	20,5	30
	ММ9	1		30
	ММ11	8		30
42	ММ12	2	7,1	30
	ММ13	2		30
	ММ4	1		32
СП18	ММ57	2	1,7	37