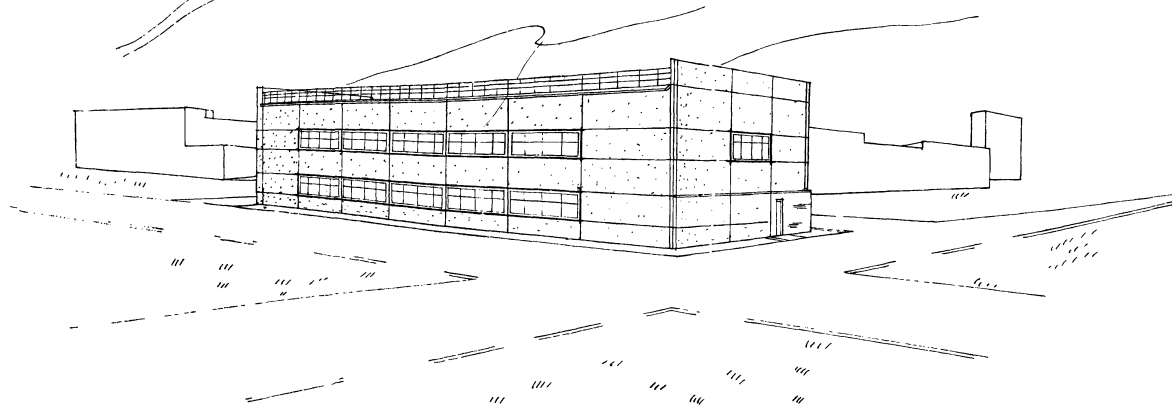


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1000 М³/МИН. ВОЗДУХА

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ III ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПОСТОЯННЫЙ ТОК.
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК.
АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ VI АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ VII СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП.

АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
АЛЬБОМ X НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ. (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
I. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-107 "РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 5М³"

АЛЬБОМ I СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ III ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ ЕМКОСТЬЮ 5-100 М³ ДЛЯ СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ ПРИ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКЕ.
АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ
ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; Альбомы I, II, III, IV, V, VII, IX, X.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ; Альбомы VI, VIII.

АЛЬБОМ VI

КФ ЦИТП ИИВ. № 6386/VI

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ РЕШЕНИЕМ ОТ 29.11.1976 г.
№ 39/76 С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1977 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

Заказ № 1650 инв. № 6986/VI тираж 500
Сдано в печать 29.09 1977. ц е н а 6-24

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
I Архитектурно-строительная часть		
1	Титульный лист (обложка)	
2	Содержание альбома	лист 1
3	Содержание альбома	лист 2
4	Общие указания	лист 3
5	Общие указания	лист 4
6	Заглавный лист	АР-1
7	Заглавный лист (продолжение)	АР-2
8	План на отм. ±0.000	АР-3
9	План на отм. 3.800 и 4.200	АР-4
10	Разрезы 1-1 ÷ 4-4	АР-5
11	Разрезы 5-5 ÷ 8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ.	АР-6
12	Фасады. План кровли.	АР-7
13	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	АР-8
14	Таблица внутренних отделочных работ.	АР-9
15	Детали 2 ÷ 17	АР-10
16	Детали 18 ÷ 31.	АР-11
17	План опор для двойного пола.	АР-12
18	Сечения 1-1 ÷ 8-8. Узел "А"	АР-13
19	План раскладки деревянных щитов. Деревянные щиты ДЩ-1 ÷ 4. Детали.	АР-14
20	План балок и асбестоцементных плит подвешеного потолка, детали.	АР-15
21	Фасад смотрового окна ОС-1. Разрезы 1-1, 2-2. Передел смотрового окна ОС-1. Узел "А". Общие указания.	АР-16
22	Коробка смотрового окна ОС-1. Схема разветок листов пер. формы ванной камеры. Выборка материалов на один осевый проект. Узлы Б, В, Г.	АР-17
23	Монтажные и маркировочные схемы остекленной и бетитной стальной перегородок.	АР-18

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
24	Маркировочные схемы заполнения проемов. Спецификациии. Детали.	АР-19
25	Стальные жалюзи ВЖ-1 и закладные элементы 39-1 ÷ 39-8.	АР-20
26	Спецификация к листу АР-20	АР-21
27	Маркировочные схемы решеток в камерах глушения.	АР-22
28	План подвешного козырьства	АР-23
29	Подвешное козырьство Элементы плана №1; №2.	АР-24
30	Подвешное козырьство Элемент плана №3. Сечения 1-1 ÷ 6-6.	АР-25
31	Подвешное козырьство Сечения 7-7 ÷ 21-21	АР-26
32	Подвешное козырьство Фундаменты под оборудование Ф0-2 ÷ Ф0-13 Сечения 1-1 ÷ 12-12.	АР-27
33	Подвешное козырьство Закладные элементы 39-9 ÷ 39-23. Детали.	АР-28
34	Подвешное козырьство Закладные элементы 39-24 ÷ 39-33. Спецификации закладных элементов.	АР-29
Чертежи марки КЖ.		
35	Перечень листов марки "КЖ"	КЖ-1
36	Перечень примененных в чертежах марки КЖ стандартов и типовых чертежей. Примечания.	КЖ-2
37	Спецификация сборных и монолитных железобетонных и бетонных элементов. Расклад бетона и стали на здание.	КЖ-3
38	План фундаментов и фундаментных балок сечения 1-1 ÷ 6-6. Спецификация. Примечания.	КЖ-4
39	Маркировочные схемы бетонных блоков ленточных фундаментов. Сечения 7-7 ÷ 16-16.	КЖ-5
40	Фундаменты ФБ43-1, ФБ43-1а; ФБ43-1б, ФБ43-1в.	КЖ-6
41	Фундаменты ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	КЖ-7
42	Фундаменты ФА37-1б; ФА37-1в; МФС.	КЖ-8
43	Фундаменты МФ1 ÷ МФ3	КЖ-9
44	Фундаменты МФ4, МФ6 Спецификация арматуры.	КЖ-10
45	Спецификация и бысорка арматуры к листам КЖ-6 ÷ КЖ-10.	КЖ-11

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
46	Монтажные схемы колонн, ригелей, рама ворот, связей, стоек и балок покрытия разрезы 9-9, 10-10. Спецификация.	КЖ-12
47	Монтажные схемы плит покрытия, перекрытия и станков.	КЖ-13
48	Монтажные схемы опорных столиков спецификациии.	КЖ-14
49	Разрезы 1-1 ÷ 8-8. Схема перекрытия на отметке 3.770.	КЖ-15
50	Монтажные детали 1 ÷ 3	КЖ-16
51	Монтажные детали 4 ÷ 8	КЖ-17
52	Соединительные элементы №1 ÷ №3 Стойка СТ.	КЖ-18
53	Колонны КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в КН-42-г, НК1, НК-2	КЖ-19
54	Колонны НК1, НК2 (Арматурные чертежи)	КЖ-20
55	Ригели НР1, НР1а	КЖ-21
56	Сборные железобетонные элементы	КЖ-22
57	Сборные железобетонные плиты перекрытия и покрытия.	КЖ-23
58	Вертикальная связь СВ1.	КЖ-24
59	Монтажные схемы стеновых панелей по осям "А", "В", "В", "Г".	КЖ-25
60	Фрагменты Ф1 ÷ Ф9	КЖ-26
61	Фрагменты Ф10 ÷ Ф19	КЖ-27
62	Спецификация типов крепления на фрагменты.	КЖ-28
63	Монолитные участки МУ1, МУ2. Монолитная балка МБ1.	КЖ-29
64	Закладные детали НМ1 ÷ НМ10.	КЖ-30

6986/II (2)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 876г	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-33
		АЛЬБОМ № Лист 1
Компрессорная станция 4К-250А.		

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА.	МАРКА ЛИСТ
65	П.ЛАН. <u>ФУНДАМЕНТ 90-1</u> ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-31
66	<u>ФУНДАМЕНТ 901</u> РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	КЖ-32
67	<u>ФУНДАМЕНТ 901</u> РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	КЖ-33
68	<u>ФУНДАМЕНТ 901.</u> РАЗРЕЗЫ 9-9 ÷ 13-13. ЦЗЛВ 1, 2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	КЖ-34
69	<u>ФУНДАМЕНТ 901.</u> РАЗРЕЗЫ 7-7, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	КЖ-35
70	<u>ФУНДАМЕНТ 901</u> РАЗРЕЗЫ 2-2, 12-12; 17-17. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	КЖ-36
71	<u>ФУНДАМЕНТ 901.</u> РАЗРЕЗЫ 4-4, 18-18 ÷ 23-23. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	КЖ-37
72	<u>ФУНДАМЕНТ 901</u> СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТАМ КЖ-35 ÷ КЖ-37.	КЖ-38
73	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Р1, М1 ÷ М3.	КЖ-39
74	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4 ÷ М6, НД1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	КЖ-40
75	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУЗ, МУЧ.	КЖ-41
Чертежи марки КМ.		
76	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	КМ-1
77	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПОД КРАНОВЫХ БАЛОК УПОРОВ И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.	КМ-2
78	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОД МОНОЛИТ- НЫЙ УЧАСТОК МУЧИ СТОЕК ПОД ВЕСЫВА- ЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД.	КМ-3
79	МОНТАЖНАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ НА ОТМ. ±0.000. ТАБЛИЦА ЩИТОВ.	КМ-4
80	ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.200.	КМ-5
81	ЩИТЫ Щ1 ÷ Щ21.	КМ-6
82	ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫ- ТИЯ НА ОТМ. 3.800.	КМ-7

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
83	ПЛАН РАСКЛАДКИ ЩИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	КМ-8
84	РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 17-17 ПО ПЛАНУ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800.	КМ-9
85	ЦЗЛВ "1" ÷ "7".	КМ-10
86	ЭЛЕМЕНТЫ МЭ1 ÷ МЭ6.	КМ-11
87	РИСЕЛИ МР1, МР2. ШАХТА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	КМ-12
88	КОРОБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	КМ-13
89	ПЛОЩАДИ ПМ1, ПМ2. ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ. 3.800. ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. 3.650	КМ-14
90	НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА ПО ОСИ "Г". ЛЕСТНИЦА НА ОТМ. 3.800.	КМ-15
91	ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД. ЦЗЛВ.	КМ-16
II Санитарно-техническая часть.		
Чертежи марки ОБ.		
92	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ОБ-1
93	КАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОН- НОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО- ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ.	ОБ-2
94	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ К ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000	ОБ-3
95	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800	ОБ-4
96	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. РАЗРЕЗ 4-4.	ОБ-5
97	СХЕМА ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ П1; В6; ВЕ1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.	ОБ-6
98	УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ П1; В6.	ОБ-7
99	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕ- НИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.	ОБ-8

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
Чертежи марки ВК.		
100	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ВК-1
101	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.	ВК-2
102	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ВК-3
103	СХЕМЫ СИСТЕМ В1; Т3; К1; К13.	ВК-4

6986/VI

3

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
1976 г.
**Компрессорная
станция
4К-250А.**

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
804-1-33
АЛЬБОМ
II
Лист
2

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Типовой проект 904-1- выполнен взамен типового проекта 904-1-7/70 тип I, II.

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-250А производительностью 1000 м³/мин. воздуха разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1976 г. на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехнические части проекта, выданных институтом "Гипростройдормаш" в 1976 г.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.1976 г. применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

а). рельеф спокойный с минимальным уклоном, обеспечивающим отвод поверхностных вод;

б). грунты в основаниях не пучинистые, непросадочные с условными расчётными характеристиками - $f = 28, c = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $e = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$ (при коэффициенте безопасности по грунту $K_r = 1,00$). Грунтовые воды отсутствуют.

в). расчётная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления - 20°, -30°, -40°;

г). скоростной напор ветра - для III района по СНиП II-6-74. (тип местности "А").

д). вес снегового покрова - по СНиП II-6-74.

- для II района при расчётной зимней температуре наружного воздуха для проектирования отопления - 20°;

- для III района при температуре -30°;

- для IV района при температуре -40°;

е). расчётная глубина промерзания грунта - до 1,5 м.

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с разработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

Не допускается строительство компрессорных станций в местах, где в забираемый (всасываемый) воздух могут попадать газы, ядовитые или взрывоопасные смеси, пыль и влага. Наличие газов, пыли, взрывоопасной смеси и т.п. должно определяться путём контрольных замеров в месте расположения компрессорной станции.

Компрессорная станция предназначена для централизованного воздухообеспечения группы промышленных предприятий (промузлов) или крупных предприятий всех отраслей промышленности с наличием необходимых инженерных коммуникаций, дорог, энергоресурсов и рассчитана на 4 компрессора типа К-250-61-2 производительностью по 250 м³/мин каждый.

Электрообеспечение компрессорной станции предусматривается от электрической сети напряжением 6 или 10 кВ.

Привязка компрессорной станции на генплане должна

осуществляться таким образом, чтобы проникающий наружу шум от работы оборудования распространяясь на рабочие места соседних зданий и территории предприятий, был в пределах допустимых уровней согласно санитарным нормам проектирования промышленных предприятий, СН 245-71.

Уровень шума создаваемый компрессором К-250-61-2 (без учёта мероприятий по шумоглушению) составляет на всасывании до 104 дБ, у компрессора - до 98 дБ.

К территории компрессорной станции должны быть устроены подьезды с дорожными покрытиями шириной не менее 3,5 м.

II Архитектурно-планировочные решения.

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объёмно-планировочных и конструктивных решений с учётом правил устроятва и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов, утверждённых Госгортехнадзором СССР 7 декабря 1971 г. и действующих СНиП.

За условную отметку ±0,000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.

Бытовые помещения по санитарной характеристике производственного процесса относятся к группе I^б и рассчитаны на следующий обслуживающий персонал:

Служебный состав - 8 человек, в наибольшую смену - 2 человека. Гардеробные оборудуются закрытыми двойными шкафами для личной и рабочей одежды.

III Конструктивные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. При монтаже сборных железобетонных конструкций необходимо руководствоваться указаниями, приведёнными в применяемых сериях типовых конструкций, а также СНиП II-8.1-70 и "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений (СН-319-65).

Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки, под внутренние стены и стены пристройки - ленточные фундаменты из сборных блоков.

Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки "100" по щебеночной подготовке толщиной - 100 мм.

Каналы - монолитные из бетона марки "100" перекрываются шитами из рифленой стали и сборными железобетонными плитами. Днища каналов выполняются по тщательно спланированному и уплотненному щебню дну траншеи. Наружные поверхности каналов должны быть покрыты горячим битумом за два раза. Засыпку траншей каналов следует производить одновременно с обеих сторон канала слоями по 20-30 см. с послойным трамбованием. Конструкции каналов рассчитаны на полезную нагрузку 1 т/м².

Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные

Подкрановые балки - стальные

Стены наружные - однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" объёмным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 \pm 80 \text{ кг/м}^3$ с заполнением швов цементно-песчаным раствором. При привязке проекта, в случае наличия у подрядчика синтетических материалов, заполнение швов принимать только упругими синтетическими прокладками (поропол, гернит и др.) и герметизирующими мастиками (УМ-40, УМС-50 и др.). При этом следует руководствоваться указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций "ВН 420-71.

Толщина панелей для принятых расчётных температур - 200 мм. Отдельные участки наружных стен здания компрессорной станции запроектированы из кирпича марки "100" на растворе марки "25" толщиной 380 мм. для всех расчётных температур. При этом:

а) для расчётной температуры - 20° кирпич глиняный обыкновенный для всех участков стен;

б) для расчётной температуры - 30° кирпич глиняный обыкновенный для всех участков стен, за исключением стены по оси "Г" между осями "Б-7";

в) для расчётной температуры - 40° для всех участков стен, а также для расчётной температуры - 30° для стены по оси "Г" между осями "Б-7" кирпич пустотелый пластического прессования объёмным весом не более 1300 кг/м³. В случае отсутствия в районе строительства пустотелого кирпича может быть применён кирпич обыкновенный с нанесением штукатурки из легкого раствора объёмным весом 1500 кг/м³ с внутренней и наружной сторон, толщиной слоя по 20 мм.

6986/VI

4

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом II
		Лист 3

НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ПРИБОРОК (КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА И ГЛУШЕНИЯ) ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР, А ТАКЖЕ ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ ЗДАНИЯ - ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО КИРПИЧА МАРКИ „100“ НА РАСТВОРЕ МАРКИ „25“. В СЛУЧАЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕОБХОДИМО РАКОВОДСТВОВАТЬСЯ СНиП II-V.2.71.

Для заполнения оконных проемов приняты стальные переплеты с механизмами ручного открывания, в настоящих рабочих чертежах показаны все отверстия, борозды, ниши и гнезда, указанные в заданиях на разработку архитектурно-строительной части. КРОВЛЯ - 3-х слойная рулонная, для здания компрессорной станции и 4-х слойная рулонная для пристройки. При устройстве кровель необходимо соблюдать требования СНиП II-V.20-74. Для устройства кровель применяются:

а) в качестве водонепроницаемого ковра - рубероид по ГОСТ 10923-64, для верхнего слоя кровли здания - марки РМ-350 (1 слой); для нижних слоев - марки РП-250 (2 слоя); для кровли пристройки - марки РМ-350 (4 слоя). Усиление основного водонепроницаемого ковра дополнительными слоями предусматривается:

- в коньковой части шириной 500 мм - одним слоем;
- в местах примыкания кровли к выступающим конструктивным элементам - тремя слоями;
- в местах свеса карнизной плиты - двумя слоями;
- б) для защитного слоя кровли здания и пристройки - гравий по ГОСТ 8268-74 с размерами зерен 5-10 мм, втопленный в битумную мастику;
- в) для наклейки водонепроницаемого ковра - горячие битумные мастики по ГОСТ 2889-67. Выбор марки мастик производится при привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1.

Районы строительства	Марки битумных мастик для участков кровли		
	с уклоном в %		мест примыкания кровли
	0 ≤ α ≤ 2,5	2,5 ≤ α < 10	
Севернее географической широты 50° для Европейской части и 53° для Азиатской части СССР.	МБК-Г-55	МБК-Г-65	МБК-Г-85
Южнее этих районов	МБК-Г-65	МБК-Г-75	МБК-Г-100

- 2) битумную мастику для защитного слоя и наклейки ковра в плоской кровле пристройки необходимо антисептировать путем добавки кремнефтористого или фтористого натрия в количестве 3-5% от веса битума, в качестве наполнителя применять низковольтный асбест;
- 3) для выравнивающего слоя цементно-песчаный раствор марки „50“ в кровле здания толщиной 15 мм, в пристройке толщиной от 15 до 75 мм. Поверхность выравнивающей стяжки должна быть оштукатурена раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле в соотношении (по весу) 1:2;
- 4) для утеплителя в кровле здания - неорганические плитные жесткие материалы (пенобетон, пеносиликат и т.п.) объемным весом не более 500 кг/м³. Выбор толщины утеплителя производится при привязке проекта в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха по таблице 2.

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Термическое сопротивление R ₀ м ² ·К/Вт	Толщина утеплителя покрывающего в м.м. при λ = 0,0400 К/м·К	λ = 0,0400 К/м·К
-20	0,70	60	80
-30	0,90	80	100
-40	1,10	100	120

IV ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

Здание компрессорной станции относится: по огнестойкости - к II степени, по пожарной опасности технологического процесса машинный зал и участок размещения комплектных распределительных установок (КРУ) - к категории „Г“, помещение маховозья - к категории „В“. Группы возгораемости и пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 2 СНиП II-V.5-70, „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений“. Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения негорючими перегородками и перекрытием. Помещение маховозья выгорожено капитальными стенами и имеет выход непосредственно наружу. Эвакуация с обслуживаемой площадки на отм. 3.800 и 4.200 обеспечивается закрытой лестничной клеткой и открытой стальной лестницей на отметку 3.000 машинного зала и далее двумя выходами непосредственно наружу. Выгороженное сетчатым ограждением КРУ имеет выходы через коридор наружу и через машинный зал.

V МЕРОПРИЯТИЯ ПО УМЕНЬШЕНИЮ ШУМА.

Согласно данным завода изготовителя уровень шума создаваемых компрессорами (без учета мероприятий по шумозащите) составляет на расстоянии до 10 м, у компрессора - 98 дБ. В целях снижения производственного шума, в проекте предусмотрено ряд мероприятий по шумозащите и звукоизоляции ограждающих конструкций. Камеры воздухозабора на всасывании закрываются звукопоглощающими пластинами. Конструкция пластин разработана в технологической части проекта.

Уменьшение шума на выходе снятого воздуха в атмосферу осуществляется в камере глушения закладываемой последовательно близинником со щебнем с чередованием воздушными прослойками. Допустимый уровень звукового давления в помещении оператора, согласно действующим санитарным нормам и правилам должен быть в пределах 74-54 дБ. В выгороженном от машинного зала помещении оператора применены конструкции со звукоизолирующей способностью ориентировочно в пределах 30-55 дБ:

- а) стены - кирпичные облицованные с одной стороны сэндвич-панелью;
- б) окно - деревянное с двойным остеклением внутренним стеклом, уплотненным по прокладкам из пухатой резины, с уплотнением по контуру проема мягкими минераловатными плитами и облицовкой перфорированной фанерой. При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях.

VI ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ.

Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей. Швы между панелями, заполненные цементно-песчаным раствором или уплотнены прокладками, с наружной стороны заделываются герметизирующими мастиками, с внутренней выполняются согласно таблице внутренних отделочных работ. Для наружной кладки кирпичных стен здания компрессорной станции выше отм. 1.200 и пристройки выше отм. 0.300 применять отборный кирпич с четкими лицевыми

поверхностями и ровными гранями. Кладку выполнять с расшивкой швов по фасадам, уделяя особое внимание соблюдению горизонтальности рядов и равномерной толщине швов. Кирпичную кладку по фасадам здания компрессорной станции до отм. 1.200 и фасадам пристройки до отм. 0.300 выполнять в ленточку с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором и окраской эмалевыми красками (по грунтовке слабым раствором мыльного калийного стекла), в тон лицевого слоя панелей. Швы кирпичной кладки с внутренней стороны выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ. Стальные переплеты окрашиваются на заводе изготовителе двумя слоями грунта ФЛ-03-К и двумя слоями эмали ХВ-124. Стальные щиты окрашиваются масляной краской за два раза по грунтовке железным суриком на натуральной олифе. Прочие стальные конструкции окрашиваются краской БТ-177В 2 слоя. В соответствии с требованиями СНиП II-V.28-73 по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в кирпичных стенах, стальные опорные консоли, элементы крепления, а также закладные детали жел.бет. конструкций должны быть защищены цинковым покрытием. Столярные изделия окрашиваются поливинилацетатными красками в два слоя. Откосы проемов штукатурятся цементно-известковым раствором. Внутренние поверхности кирпичных стен в камерах глушения выполняются с подрезкой швов. Отделочные работы должны выполняться с соблюдением требований глав СНиП II-V.21-73. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 1 м по щебеночному основанию VII УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

- 1) При привязке проекта к конкретной площадке должен быть выполнен заглавный лист привязки и, при необходимости, дополнительные чертежи. На заглавном листе всех марок должна быть дана характеристика условий привязки данной части проекта. Проектной организацией привязывающей проект, в соответствии с выбранным вариантом, необходимо: 1) проверить размеры фундаментов в соответствии со СНиП II-V.15-74 по уровням приведенным на расчетных схемах с учетом фактических расчетных характеристик грунта и принятого при привязке заглубления фундаментов.
- 2) увязать заглубление фундаментов в районе осей „1-2-Г“ с отметкой заложения трубопроводов ввода обратного водоснабжения, которая определяется при привязке технологической части проекта.
- 3) произвести выбор вида наружной отделки стеновых панелей по таблице №7 серии 1.432-5 вып. 0.
- 4) в пояснительной записке и чертежах вычеркнуть все относящиеся к выбранному варианту данные.

6986/VI 5

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНОИНИПРОЕКТ 1976 г.	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ 4

ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА ПО МАРКАМ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА.	МАРКА
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ	АР
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ	КЖ
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	КМ
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	ОВ
ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	ВК

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

МАРКИРОВКА ДЕТАЛИ



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА, ГДЕ
ДЕТАЛЬ ПРИМЕНЕНА.

СЫЛКА НА ДЕТАЛЬ ПРОЕКТА.



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА ИЛИ
СТРАНИЦЫ, ГДЕ
ДЕТАЛЬ ИЗОБРАЖЕНА.

СЫЛКА НА ТИПОВУЮ ДЕТАЛЬ ИЛИ ДЕТАЛЬ ПОБТОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ШИФР ТИПОВОГО МАТЕРИАЛА.



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА ИЛИ
СТРАНИЦЫ, ГДЕ
ДЕТАЛЬ ИЗОБРАЖЕНА.

СЫЛКА НА ТИПОВУЮ ДЕТАЛЬ СЕРИИ 2.436-2 ВЫПУСК.



НОМЕР ДЕТАЛИ.
НОМЕР ВЫПУСКА СЕРИИ
ГДЕ ДЕТАЛЬ
ИЗОБРАЖЕНА

МАРКА ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ



НОМЕР ТИПА ПО
ПРОЕКТУ.

МАРКА ТИПОВ ПОЛОВ



НОМЕР ТИПА ПО
ПРОЕКТУ.



НОМЕР ОТДЕЛКИ
ПОМЕЩЕНИЙ.



НОМЕР РАЗРЕЗА.
НОМЕР ЛИСТА, НА
КОТОРОМ РАЗРЕЗ
РАЗРАБОТАН.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ КК-250А, СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1.1.1976г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВЗРЫВООПАСНОСТИ И ПОЖАРО БЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВЩИКОМ В ЗАДАНИЯХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И УДОТВЕРЖАЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ЧАСТИ, КАСАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ АР.
И.И. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Виноградников*. ДАТА - 26.11.76г.

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ АР.

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
2	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
3	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ ±0.000.	
4	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.800 И 4.200.	
5	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4.	
6	РАЗРЕЗЫ 5-5 ÷ 8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫШЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ.	
7	ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ.	
8	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	
9	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.	
10	ДЕТАЛИ 2 ÷ 17.	
11	ДЕТАЛИ 18 ÷ 31.	
12	ПЛАН ОПОР ДЛЯ ДВОЙНОГО ПОЛА.	
13	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 8-8. УЗЕЛ "А".	
14	ПЛАН РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЩИТОВ. ДЕРЕВЯННЫЕ ЩИТЫ ДЩ-1 ÷ 4. ДЕТАЛИ.	
15	ПЛАН БАЛОК И АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА. ДЕТАЛИ.	
16	ФАСАД СМОТРОВОГО ОКНА ОС-1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ПЕРЕДПРЕДЕЛ СМОТРОВОГО ОКНА ОС-1. УЗЕЛ "А". ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.	
17	КОРОБКА СМОТРОВОГО ОКНА ОС1. СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФРАМЕРЫ. ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ НА ОДИНОКОМНЫЙ ПРОЕМ. УЗЛЫ "Б", "В".	
18	МОНТАЖНЫЕ И МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ. ОТКРЕПЛЕННОЙ И СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДОК.	

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ АР (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЯ
19	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ. ДЕТАЛИ.	
20	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗЫ ВЖ-1 И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1 ÷ 33-8.	
21	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛИСТУ АР-20.	
22	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ.	
23	ПЛАН ПОДВЕСНОГО КОЗЫШКА.	
24	<u>ПОДВЕСНОЕ КОЗЫШКО</u> ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА №1; №2.	
25	<u>ПОДВЕСНОЕ КОЗЫШКО</u> ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6.	
26	<u>ПОДВЕСНОЕ КОЗЫШКО</u> СЕЧЕНИЯ 7-7 ÷ 21-21.	
27	<u>ПОДВЕСНОЕ КОЗЫШКО.</u> ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0-2 ÷ Ф0-13. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 12-12.	
28	<u>ПОДВЕСНОЕ КОЗЫШКО.</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-9 ÷ 33-23. ДЕТАЛИ.	
29	<u>ПОДВЕСНОЕ КОЗЫШКО</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-24 ÷ 33-35. СПЕЦИФИКАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	

6386/II (6)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 204-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ КК-250А.		Альбом VI Лист АР-1

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ «АР»

СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕКЛА

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
Площадь застройки	м ²	9450
Общая площадь	м ²	15490
В том числе: А) Встроенных типовых	м ²	610
Б) Пристроенных капер	м ²	1490
Строительный объем	м ³	85850
В том числе: А) Пристроенных капер	м ³	7190

СВОБОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ЗАКАЗЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ «АР»

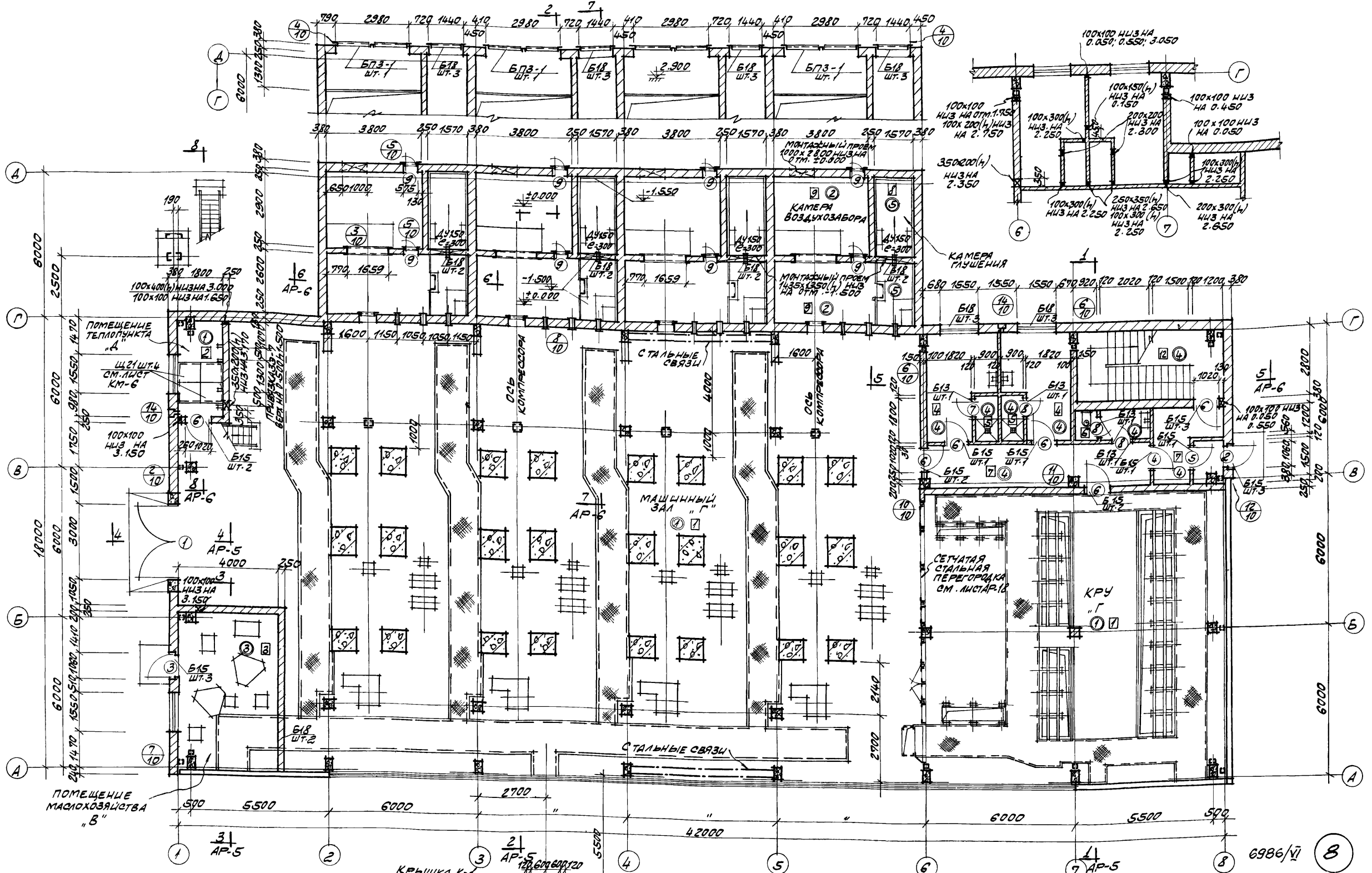
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
Ворота	—	1	СВР-ПР-95-364	
Дверные блоки	A60-ПП	1	ГОСТ 19624-69	
	A53-ПП	2		
	A92-П	1		
	A92-П	2		
	A33-П	7		
Оконные блоки	A38-ППВ	1	АР-16,17	
	A38-ППВ	3		
	ОС1	1		
Стальные переплеты	ПРС-15-18	4	СЕРИЯ 1.936-4	
	ПРС-80-18	20		
Двери венткапер	A125x0,5	8	СЕРИЯ 9.904-62	
Стойки	24С	3	СЕРИЯ 1.931-10	
	24СА	6		
Циты	1,2,4ц	4	СЕРИЯ 1.931-10	
	1,5x2,4ц	2		
	0,75x2,4ц	1		
Ригель	Р	1		
Опорные баляски	Б-1	6	СЕРИЯ 1.931-11	
	Б-2	1		
Стойки	СТ 18	7		
Гляжки вставки	В10-П	6		
Крешки стоек	КС	7		
Лестничные ограждения	Л01	2	СЕРИЯ ИИ27-2	По типу Л01
	Л08	1		
	Л01Н	1		
Сальники	A4 80	4	СЕРИЯ 3.901-5	L=500 L=500/L=300 L=500
	A4 150	4/4		
	A4 200	4		
Сборные мел. бетон. элементы включены в спецификацию на листе КЖ-3				

Шифр	Наименование стандарта	вып. листов
СЕРИЯ ПР-95-36,4	Ворота распашные 3x3 с автоматическим открытием и воздушной завесой	
ГОСТ 19624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
СЕРИЯ 9.904-62	Двери и люки для вентиляционных камер	
СЕРИЯ 1.936-4	Стальные переплеты с повышенной звукоизоляцией и механической прочностью для отапливаемых зданий промышленных предприятий	
СЕРИЯ 2.936-2	Типовые архитектурно-строительные детали оконных проемов со стальными переплетами по серии 1.936-4 для зданий промышленных предприятий	
СЕРИЯ 1.931-11	Перегородки для конторских помещений	ГОСТ 19624-69
СЕРИЯ 1.931-10		
СЕРИЯ 3.901-5	Сальники нажимные А4 50-190 для пропуска труб через стены	
СЕРИЯ ИИ 27-2	Лестницы с кирпичными стенами (высота марша 1,2 м, ширина 1,35 м). Ограждения и разные стальные элементы	
СЕРИЯ 2.930-3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 18124-75	Литы асбестоцементные плоские	
ГОСТ 111-65*	Стекло оконное листовое	
ГОСТ 13454-68	Стекло витринное полированное	
Типовой проект 704-1-107	Резервуар стальной горизонтальной для нефтепродуктов, емкостью 5 м ³ Альбом III. Оборудование резервуаров емкостью 5-100 м ³ для светлых нефтепродуктов при раздельной установке.	

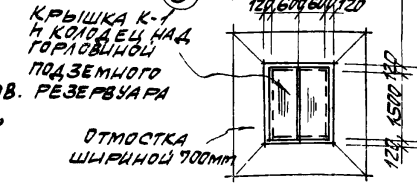
Наименование остекляемого элемента	Марка маршала и стекла	ГОСТ марка стекла	Толщ. мм.	Размеры		Кол. шт.	Примеч.
				Ширина	Длина		
Стальные переплеты	ПРС-60-18	ГОСТ 111-65*	4	1080	1935	40	Указать также в спецификации на листе АР-19
				970	1930	80	
				550	1935	80	
				490	1930	40	
				1080	1170	40	
				550	1170	40	
Ворота	—	—	—	265	595	8	
				275	275	1	
Дверные блоки	A60-ПП	—	—	275	975	1	
				A92-П	275	975	
Остекл. перегородки	С10-7	—	6	935	700	6	
Строповое окно	ОС1	ГОСТ 13454-68	7	4000	1450	2	по ИИР

6986/VI 7

госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная статция 4К-250А		Альбом II ЛИСТ АР-2

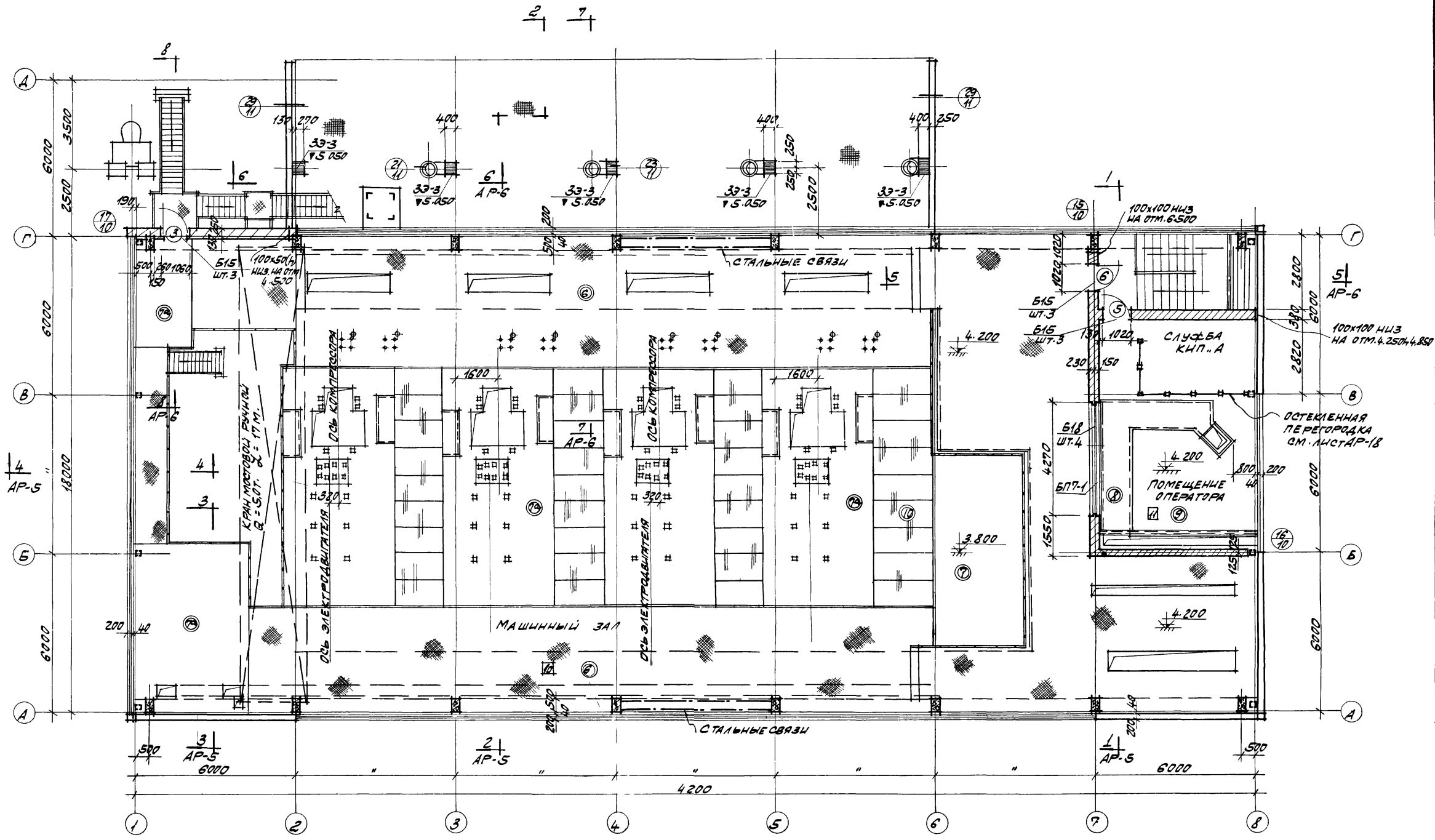


ПРИМЕЧАНИЕ: Щиты каналов вдоль фундаментов под компрессоры выполнить по месту с учетом вводов смонтированных технологических трубопроводов. Ребра жесткости приварить по аналогии со щитами, разработанными на листах марки КМ. Вес щита не должен превышать 50кг.



ПЛАН НА ОТМ. 0.000
М 1:100

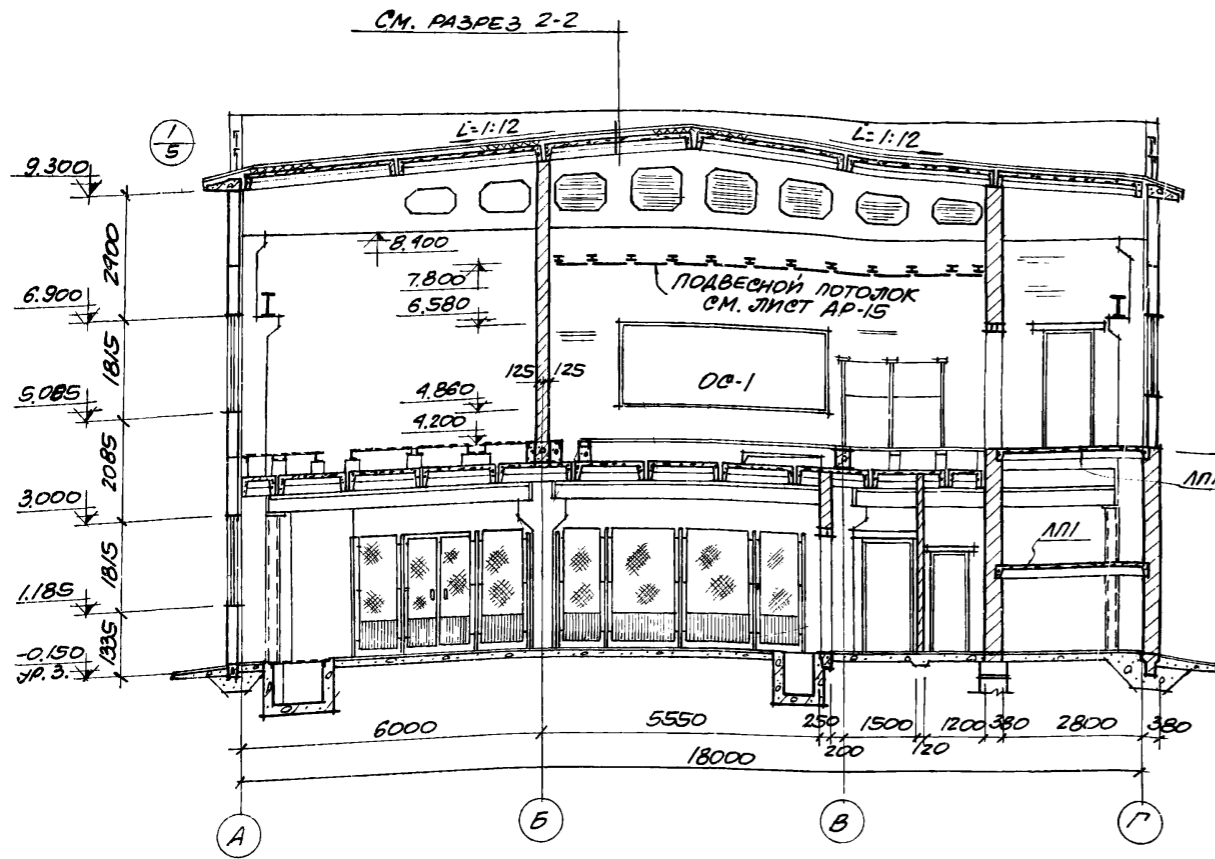
ГОССТРОЙ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VII
		ЛИСТ АР-3



ПЛАН НА ОТМ. 3.800 И 4.200
М 1:100

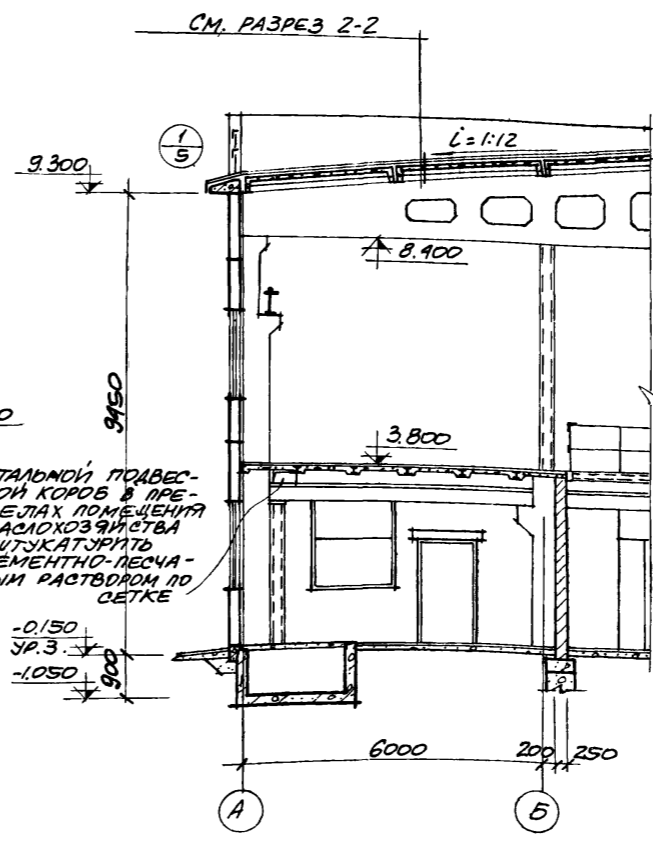
6986/VI 9

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН НА ОТМ. 3.800 И 4.200	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4к-250А		ЛИСТ AP-4

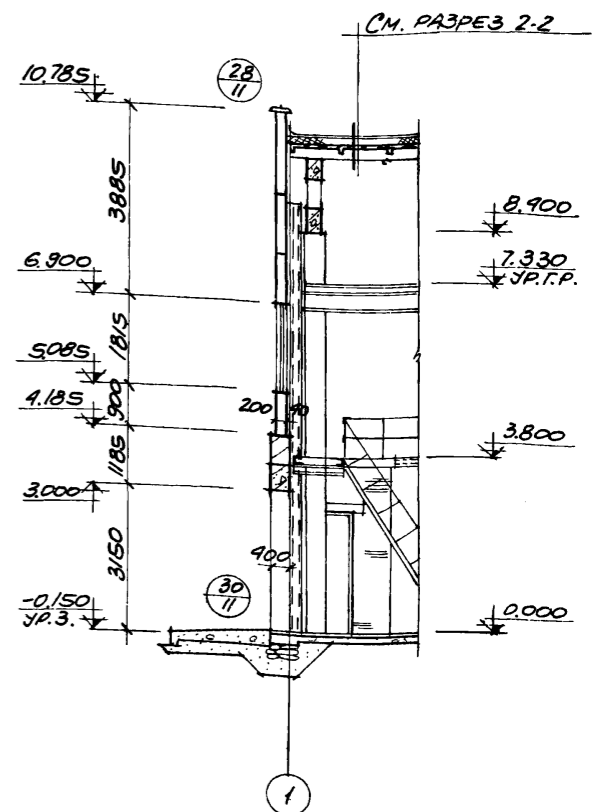


РАЗРЕЗ 1-1
М 1:200

СТАЛЬНЫЙ ПОДВЕСНОЙ КОРОБ В ПРЕДЕЛАХ ПОМЕЩЕНИЯ
НАСЛОЖИТЬ
ОШТУКАТУРИТЬ
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ ПО СЕТКЕ

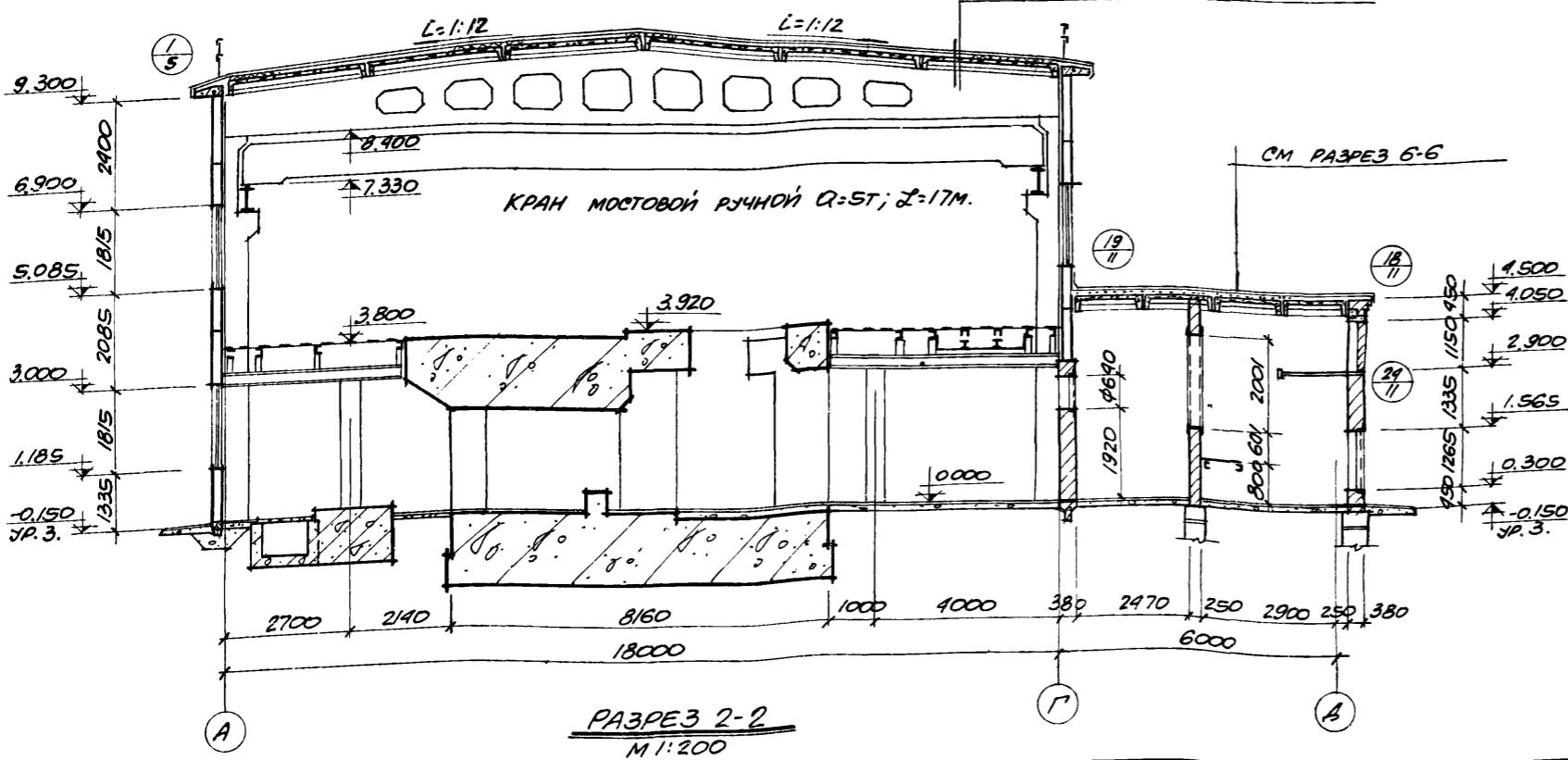


РАЗРЕЗ 3-3
М 1:200

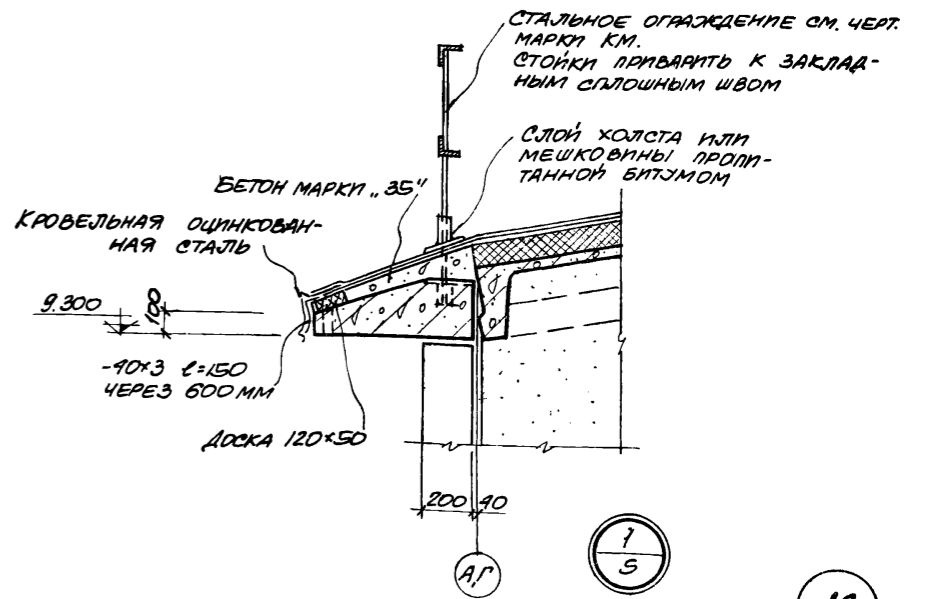


РАЗРЕЗ 4-4
М 1:200

Защитный слой
3-слойный водозащитный ковер
выравнивающий слой
утеплитель
сборные жел. бет. плиты



РАЗРЕЗ 2-2
М 1:200



6986/VI 10

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г	РАЗРЕЗЫ 1-1:4-4.	Типовой проект 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		Альбом II
		Лист АР-5

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

№ ПР. ПРОЕМА ПО ПРОЕКТУ	КОЛ-ВО ШТУК	РАЗМЕРЫ ПРОЕМА, ММ	МАРКА БЛОКА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	
1	1	3000x3000	—	СЕРИЯ ПР. 05-36.4	СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ПУНКТ 1	
2	1	1060x2400	Д 60-П	ГОСТ 14624-69		
3	2		Д 53-П			
4	1	1020x2380	Д 42-П			
5	2		Д 42-П			
6	7		Д 33-П			
7	1	820x2080	Д 38-ПВБ			
8	3		Д 38-ПВБ			
9	8	515x1265	Д 1.25x05			СЕРИЯ 4-904-62

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ

МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
Б13	4	СЕРИЯ 1.139-1	ПЕРЕМЫЧКИ	ЛП1	2	СЕРИЯ ИИ27-1	ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ
Б15	28	ВЫПУСК 1		ЛП2	1	СЕРИЯ ИИ27-1	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ
Б18	32	СЕРИЯ КЗ-01-58		ЛП2	3	СЕРИЯ ИИ27-1	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
БП3-1	4	ВЫПУСК 2		ЛО1	2	СЕРИЯ ИИ27-2	ПО ТИПУ ЛО1
БП7-1	1			ЛОВ	1		

ЛО1Н ВЫПОЛНИТЬ ПО ТИПУ ЛО1 ДЛИНОЙ 3300 В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

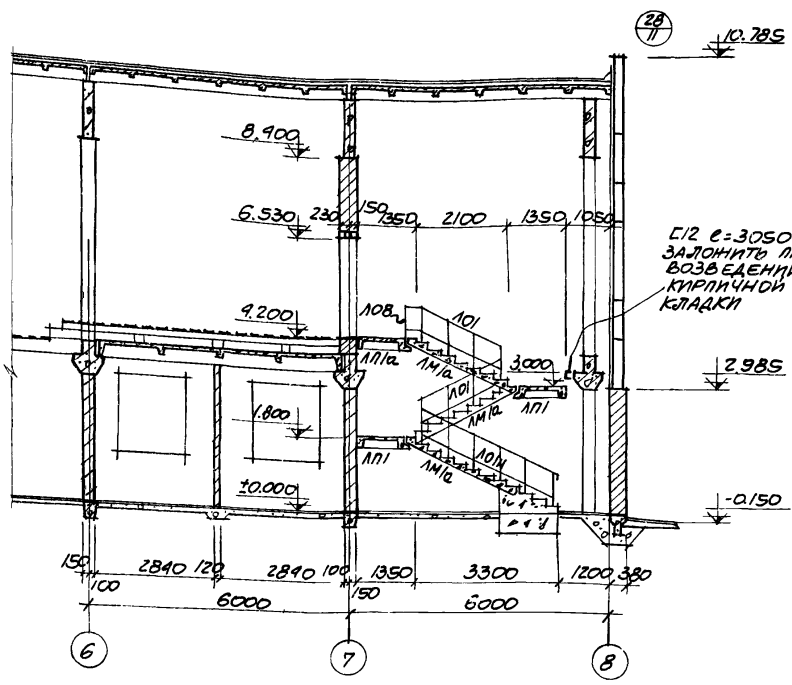
- ВОРОТА УСТАНАВЛИВАТЬ БЕЗ ВОЗДУШНОЙ ЗАВЕСЫ И БЕЗ МЕХАНИЗМА ОТКРЫВАНИЯ, ПОЛОТНА ВОРОТ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБОРУДОВАНЫ НАБОРОМ ПРИБОРОВ ДЛЯ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ СОГЛАСНО ЛИСТУ 12 СЕРИИ ПР. 05-36.4.
- В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ НА ОТМ. ±0.000, 1.200 И 2.400 УСТАНОВИТЬ СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ (МАРКОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ АР-22). НА РЕШЕТКИ ЗАЛОЖИТЬ СЛОЙ БУЛЫННИКА ТОЛЩИНОЙ 200 ММ, СВЕРХУ КОТОРОГО НАСЫПАТЬ СЛОЙ ЦЕБНЯ ТОЛЩ. 300 ММ. УКЛАДКУ БУЛЫННИКА И ЦЕБНЯ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С УСТАНОВКОЙ РЕШЕТОК, НАЧИНАЯ С ОТМ. ±0.000.
- МОНТАННЫЕ ПРОЕМЫ, В СТЕНАХ КАМЕР ВОЗДУХОЗАБОРА И ГЛУШЕНИЯ, ПОСЛЕ МОНТАНА ОБОРУДОВАНИЯ ЗАЛОЖИТЬ КИРПИЧЕМ МАРКИ "100" НА РАСТВОРЕ МАРКИ "А".
- НАД ПРОЕМАМИ ШИРИНОЙ МЕНЕЕ 600 ММ ВЫПОЛНЯТЬ РАДОВЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ВЫСОТОЙ НЕ МЕНЕЕ 5 РЯДОВ КЛАДКИ НА РАСТВОРЕ МАРКИ "50". АРМИРОВАТЬ 3 МЯ СТЕРЖНЯМИ Ф6А2 ДЛИНОЙ РАВНОЙ ШИРИНЕ ПРОЕМА ПЛЮС 500 ММ.

6986/VI 11

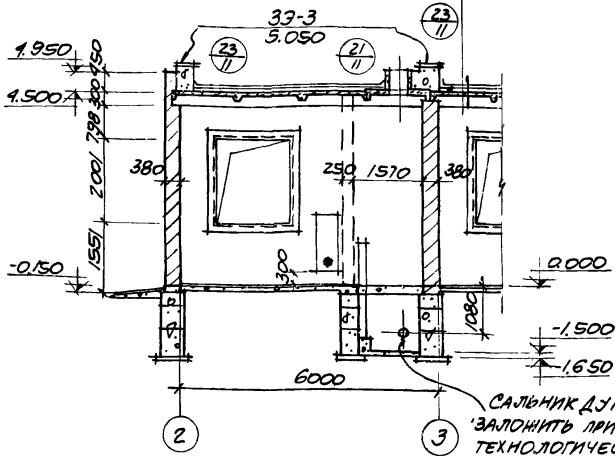
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
4-СЛОЙНЫЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР
СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "50" ПО УКЛОНУ ОТ 1:5 ДО 1:5 ММ
СБОРНЫЕ НЕЧЛ. БЕТ. ПАНЕЛИ

Е/2 е-3050
ЗАЛОЖИТЬ ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ
КИРПИЧНОЙ
КЛАДКИ

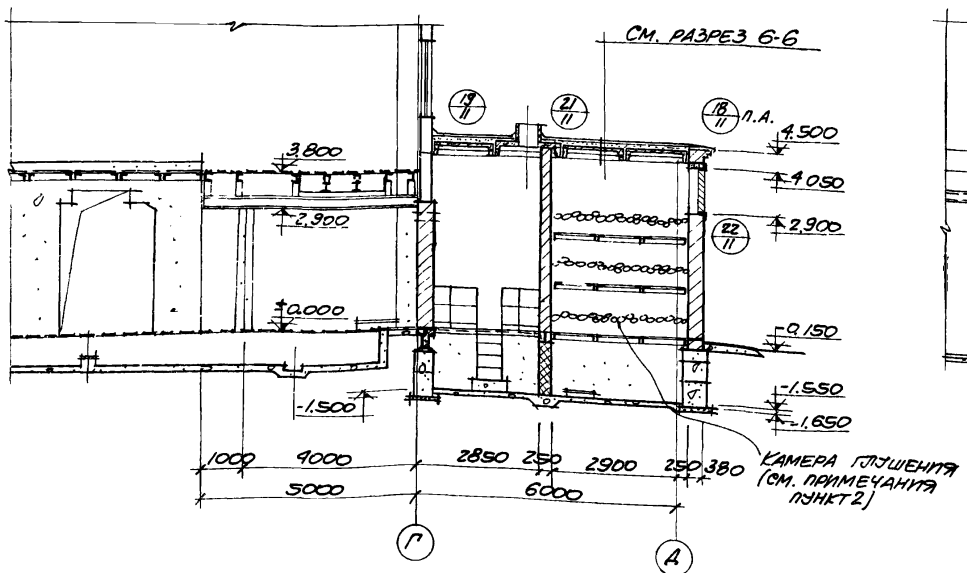
САЛЬНИК Д 150 Е-300
ЗАЛОЖИТЬ ПРИ МОНТАНЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ТРУБОПРОВОДА



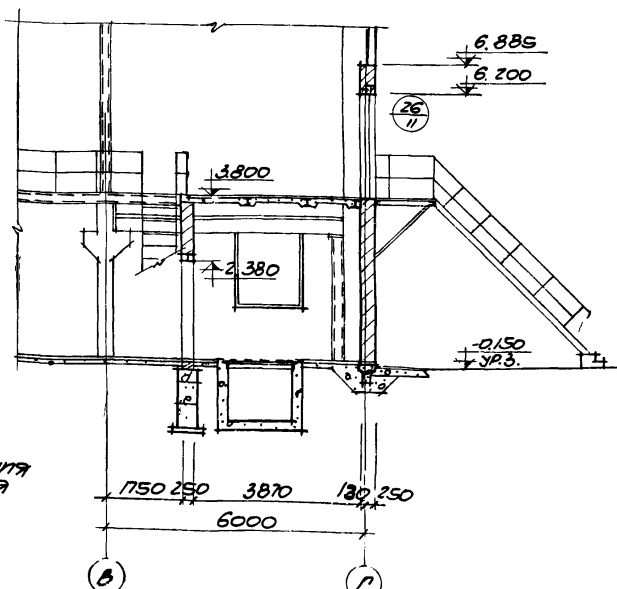
РАЗРЕЗ 5-5
М 1:100



РАЗРЕЗ 6-6
М 1:100



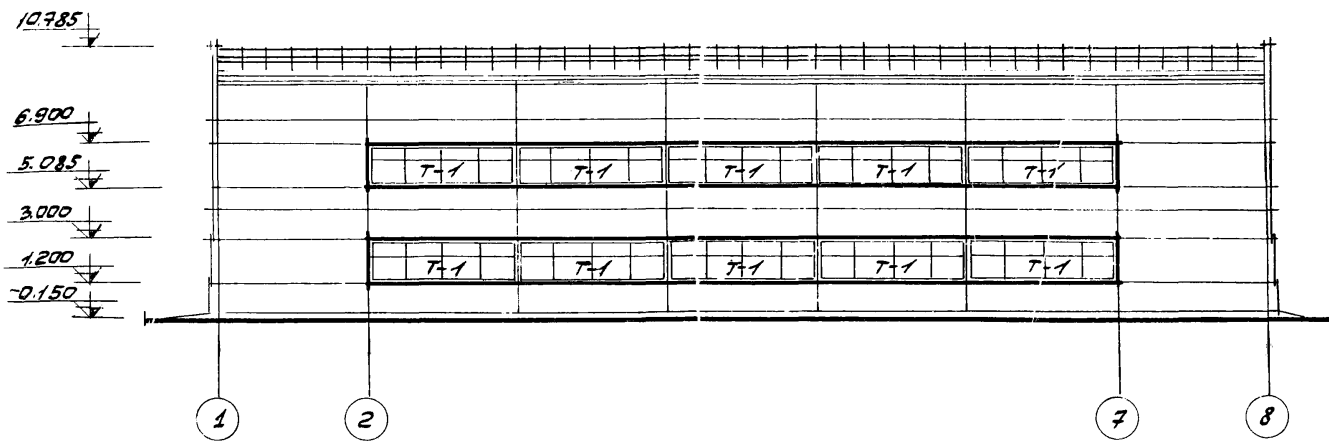
РАЗРЕЗ 7-7
М 1:100



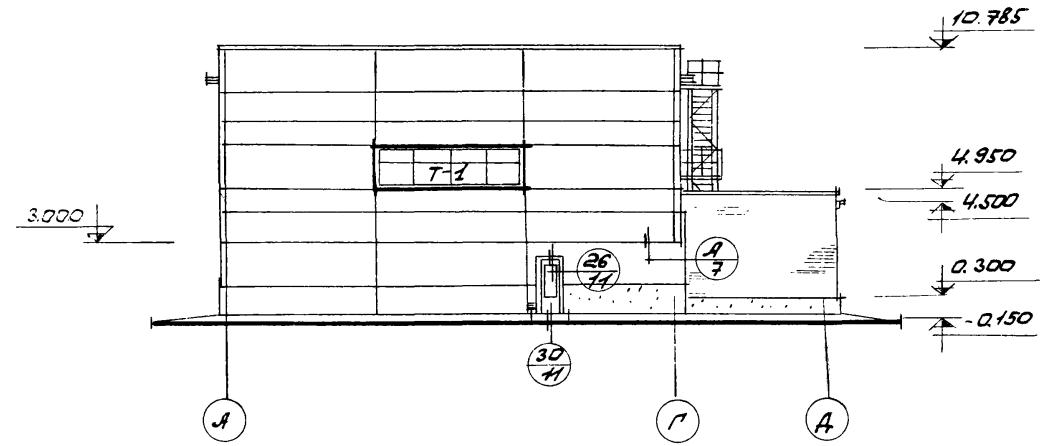
РАЗРЕЗ 8-8
М 1:100

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 5-5; 8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ АР-6
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

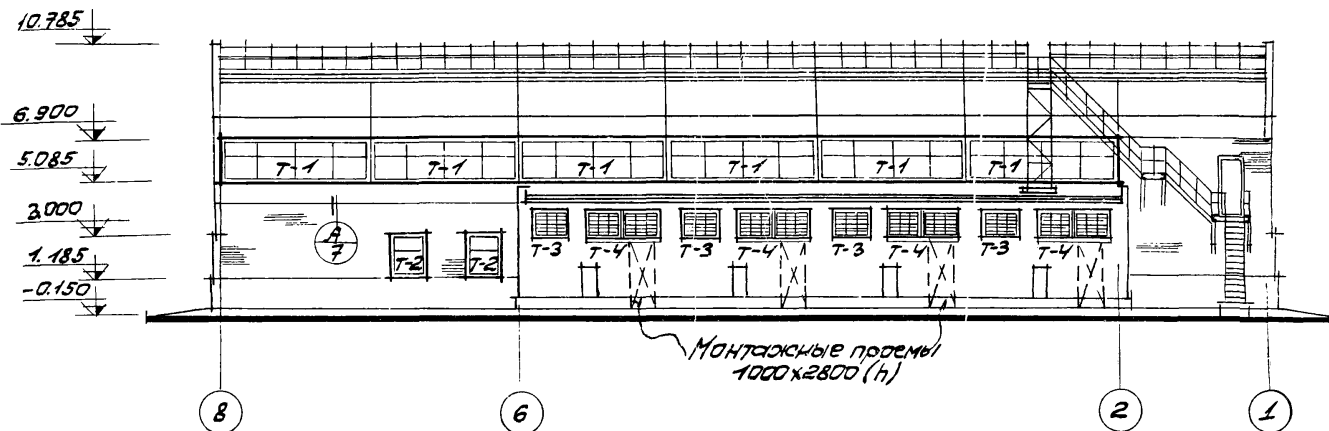
УК. ПУЧУЛОВ
И.С. СЕРОВА
И.С. СЕРОВА



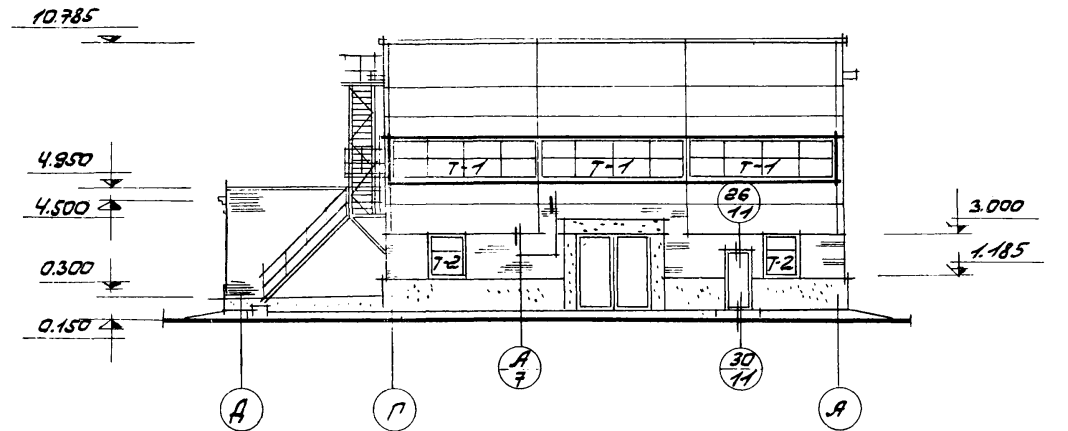
Фасад 1-8
М 1:200



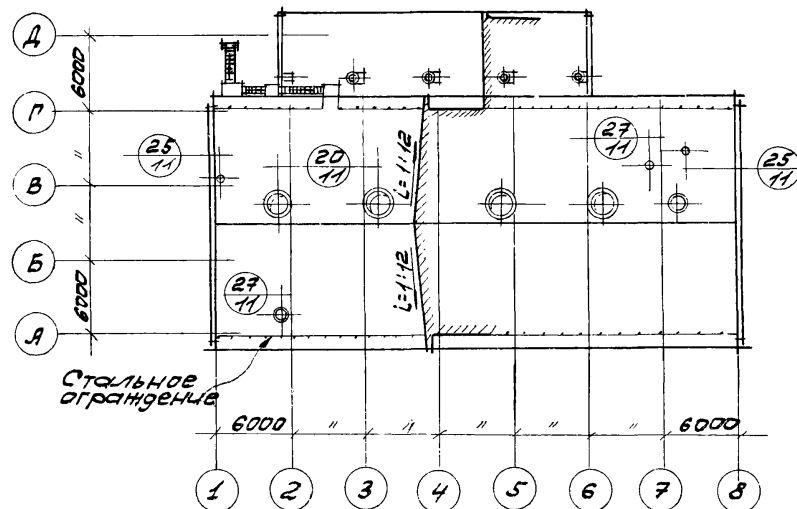
Фасад А-А
М 1:200



Фасад 8-1
М 1:200



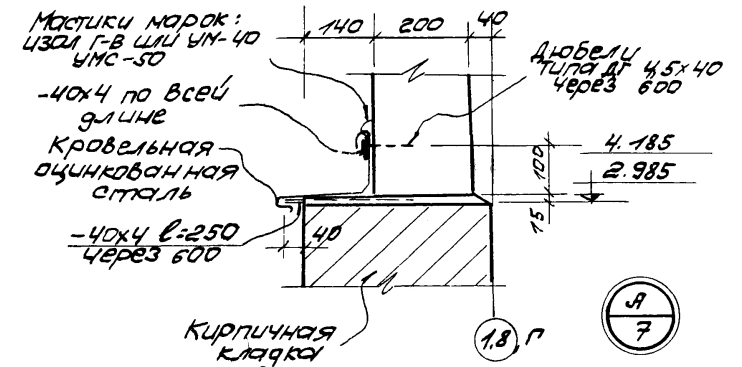
Фасад А-А
М 1:200



План кровли
М 1:400

Примечания:

1. Указания по отделке фасадов даны в пояснительной записке на листе 4.
2. Монтажные схемы заполнения оконных проемов выполнены на листе АР-19
3. Стальные лестницы и ограждения смотрите на листах марки "КМ".

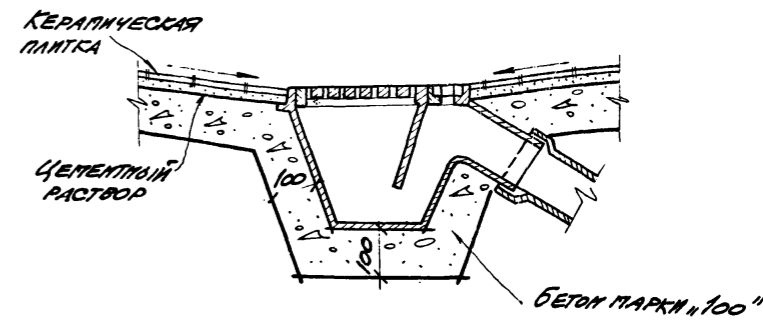


6986/VI 12

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	Фасады План кровли	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4к-250А		Альбом VI Лист АР-7

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

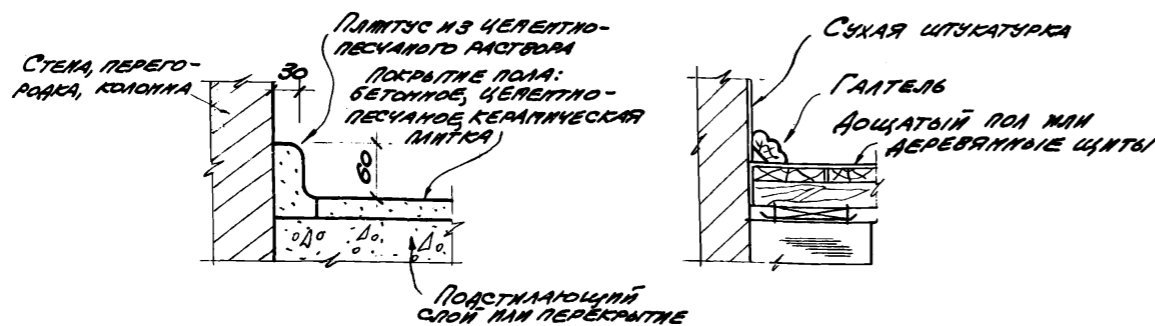
№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя, толщина мм	Примечания	№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя, толщина мм	Примечания
1		БЕТОН МАРКИ «300» - 25 Подготовка из бетона марки «100» - 120 Грунт уплотненный щебнем (или гравием)		6		Окраска масляной краской за 2 раза Сборные щиты из параллельной стали - 5	Раскладка щитов пола на чертежах марки «КП»
2		Окраска масляной краской 2 слоя Цементно-песчаный раствор марки «200» - 20 Подготовка из бетона марки «100» - 80 Грунт уплотненный щебнем (или гравием)		7 7 ^а		Керамическая плитка - 13 на цементно-песчаном растворе марки «100» - 17 Стяжка из цементно-песчаного раствора марки «100» - 20 Сборные межсет. плиты	7 ^б - покрытие пола без цементно-песчаной стяжки по полистиролу перекрытию
3		Керамическая плитка - 13 на цементном растворе марки «5-8» - 17 Подготовка из бетона марки «100» - 80 Грунт уплотненный щебнем (или гравием)		8		Деревянные щиты	Раскладка щитов пола на листе АР-14
4		Керамическая плитка - 13 на цементно-песчаном растворе марки «100» - 17 Подготовка из бетона марки «100» - 80 Грунт уплотненный щебнем (или гравием)	Подготовку из бетона в душевых кабинках выполнять с уклоном и трапа	9		Линолеум по ГОСТ 7251-66 - 2 Прослойка из резино-битумной холодной мастики толщиной по ГОСТ 8292-75 - 29 Литы по ГОСТ 8292-75 - 100x50 Прослойка 2 слоя тол. 2 мм Кирпичные столбики, шаг 500	
5		БЕТОН МАРКИ «100» по уклону от 100 до 150. Грунт уплотненный щебнем (или гравием)		10		Металлические решетки	Раскладка решеток пола на чертежах марки КП



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ТРАПА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Работы по устройству полов производить с соблюдением требований глав СНиП III-8.14-72 «Полы. Правила производства и приемки работ».
2. Керамические плитки для полов приняты по ГОСТ 6787-69.
3. Щебень для бетонного покрытия принят прочностью при сжатии не менее 600 кг/см².
4. В местах примыкания полов к стенам, колоннам, фундаментам под оборудованием и другим выступающим над уровнем чистого пола конструкциям, предусмотреть устройство плинтусов согласно деталям, помещенным на данной листе.
5. Щебень (или гравий) для уплотнения грунта должен быть крупностью 40 ÷ 60 мм.



ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА ПЛИНТУСОВ В ПОЛАХ

6986/VI 13

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 Альбом II ЛИСТ АР-В
Компрессорная станция 4К-250А		

ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

№№ ОТДЕЛОЧНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	Кирпичные стены и перегородки					Стеновые панели		Покраска и облицовка											Примечания					
		Расшивка швов		Полная затирка швов	Облицовка сухой штукатуркой	Слоистая затирка	Расшивка швов	Затирка швов	Потолки				Стены		Потолки			Панели							
		Раствором	Складкой						Сухая штукатурка	Слой за слоем	Сплошная	Симпатная	Известковая	Керамические плитки	Клеевая колерная	Известковая	Симпатная	Керамические плитки	Поливинилацетатная						
1	Машинный зал на отм. ±0.000, ЦСУ, КРУ и трансформаторная			○				○		○								○							
2	Помещение теплоучета			○	○*			○	○*	○								○							См. примечания п. 8
3	Помещение маслосеяльца			○	○*			○	○*	○											○				Панель № 1,8 м Панель № 2,1 м. Краска марки ВА-270г.
4	Гардеробные									○															Панель № 2,1 м
5	Душевые			○						○															
6	Санузлы, шлюз.									○															
7	Коридор, тамбуры	○			○*					○								○							Панель № 2,1 м
8	Камера глянчения			○																					Панель № 1,8 м
9	Камеры воздухозабора			○																					
10	Машинный зал на отм. 3.800	○						○		○										○					
11	Помещение оператора			○	○					○															
12	Лестничная клетка			○	○*					○															Панель № 2,4 м, только со стороны рам тащитов Панель № 1,8 м.

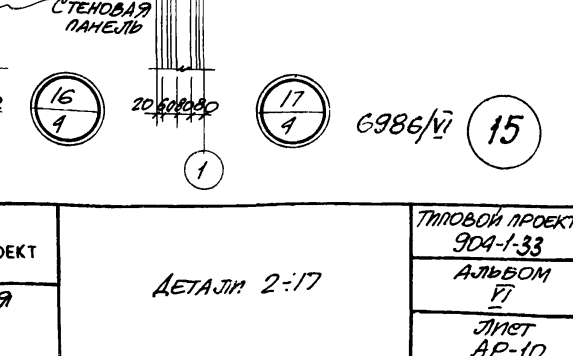
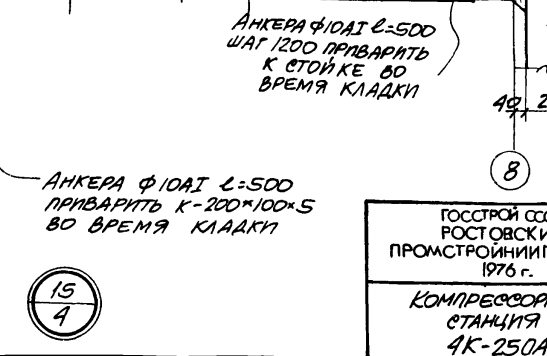
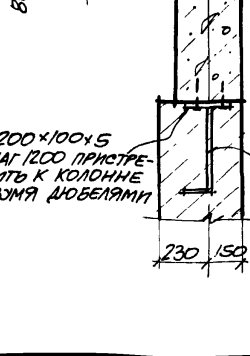
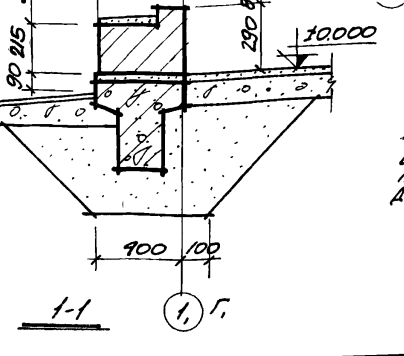
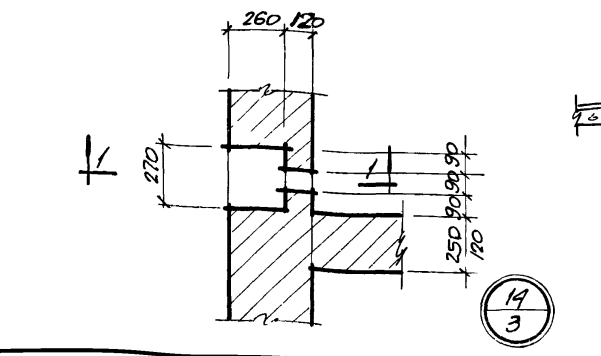
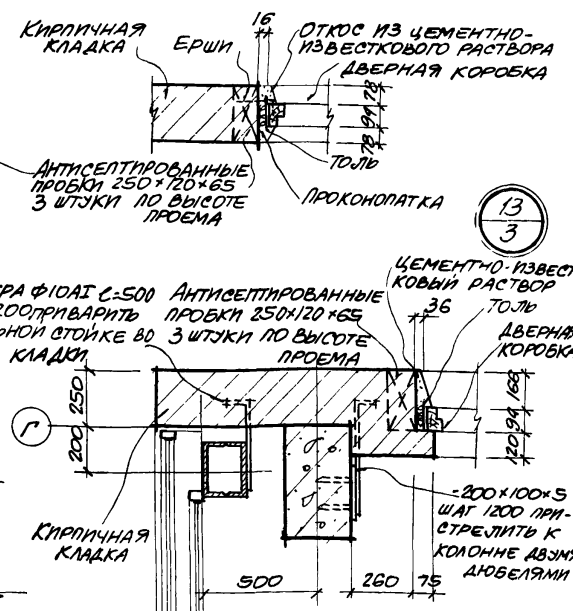
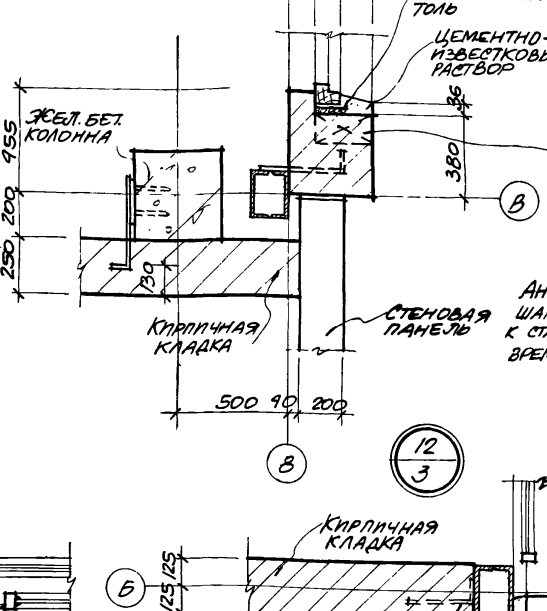
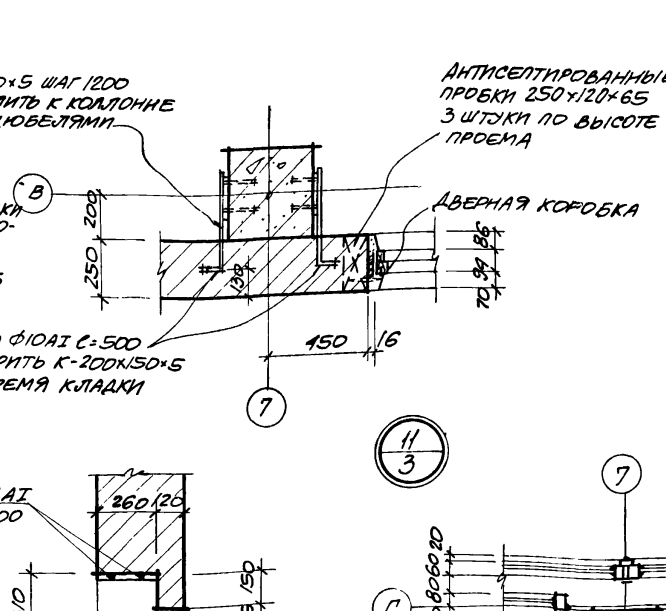
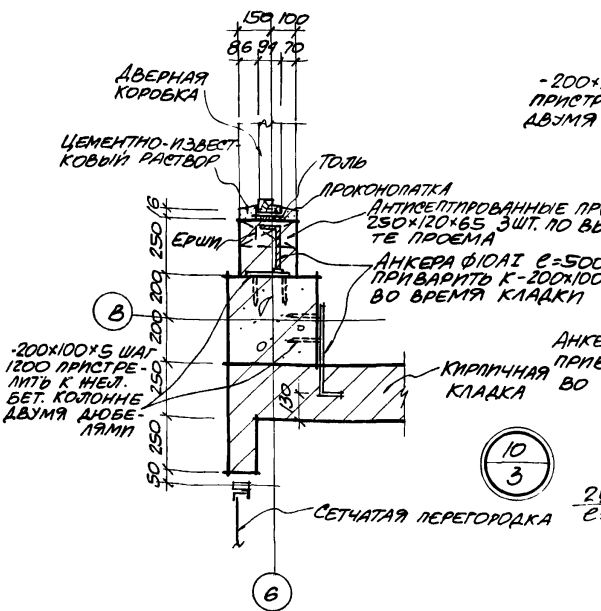
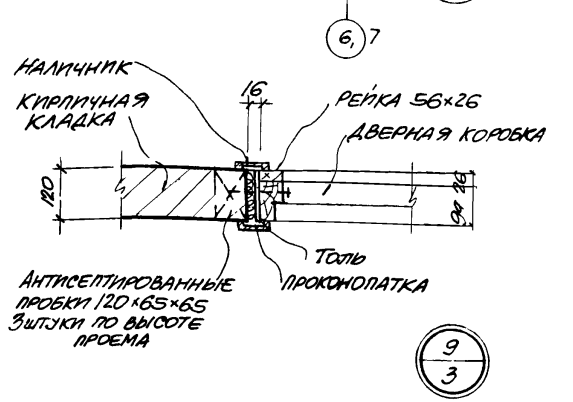
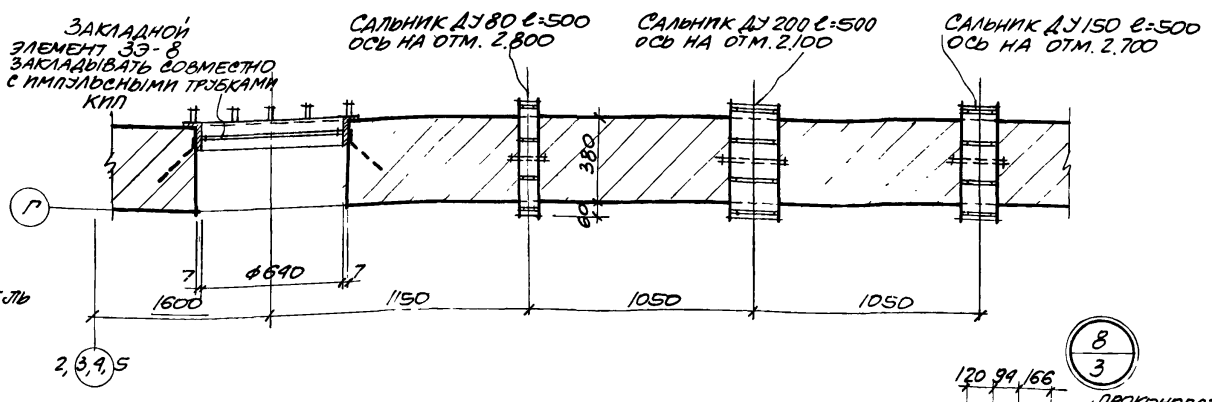
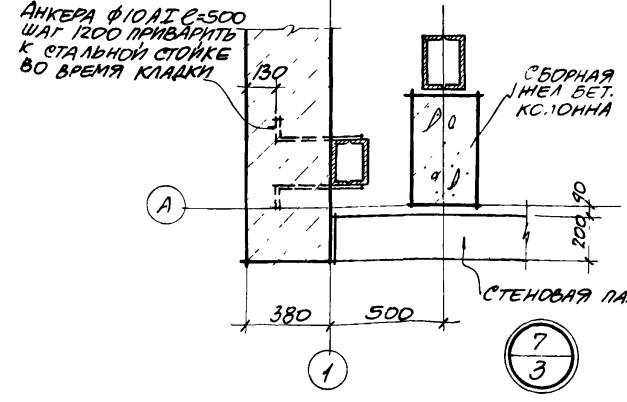
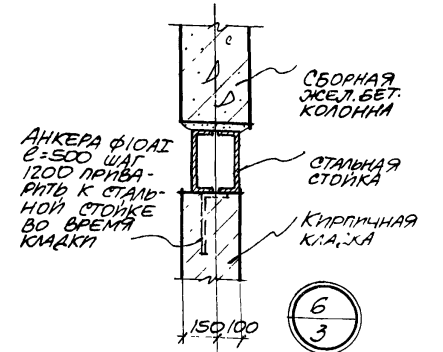
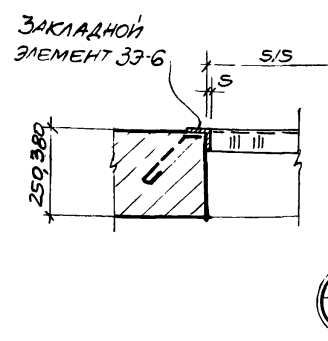
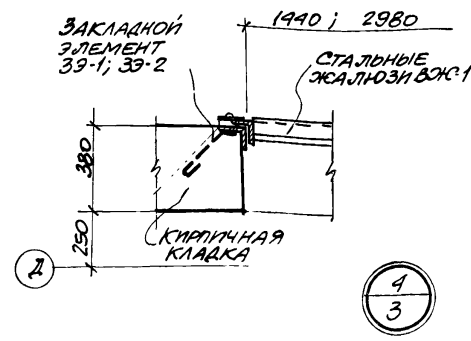
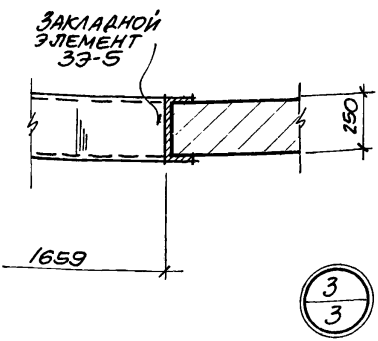
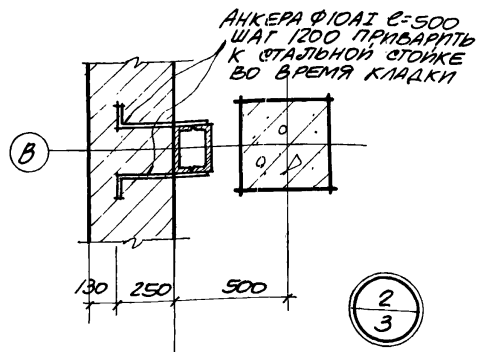
* Затирку швов или сплошную затирку кирпичных поверхностей выполнять только на участках, обрабатываемых поливинилацетатными красками.

Примечания

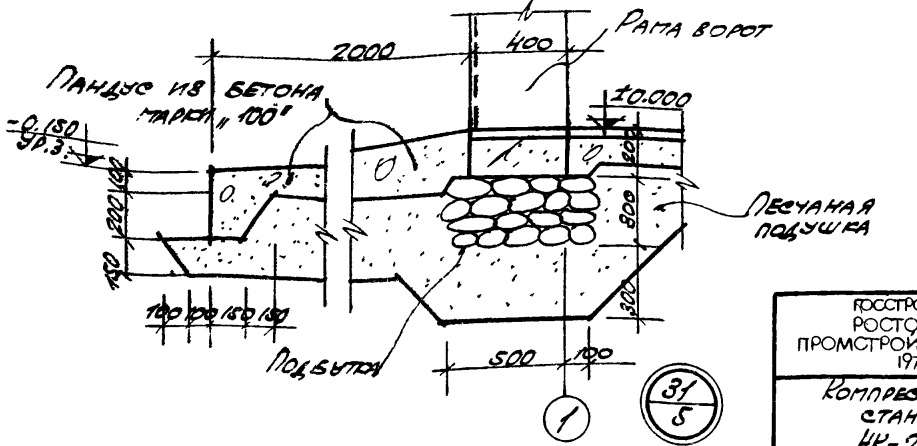
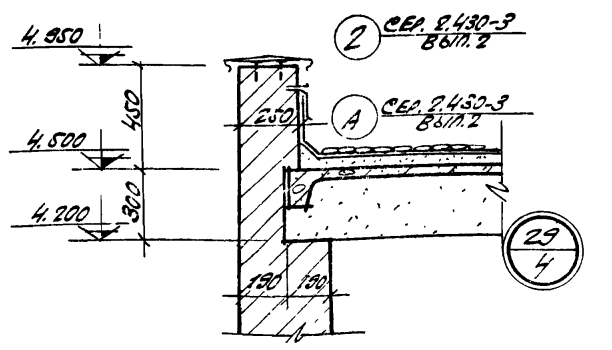
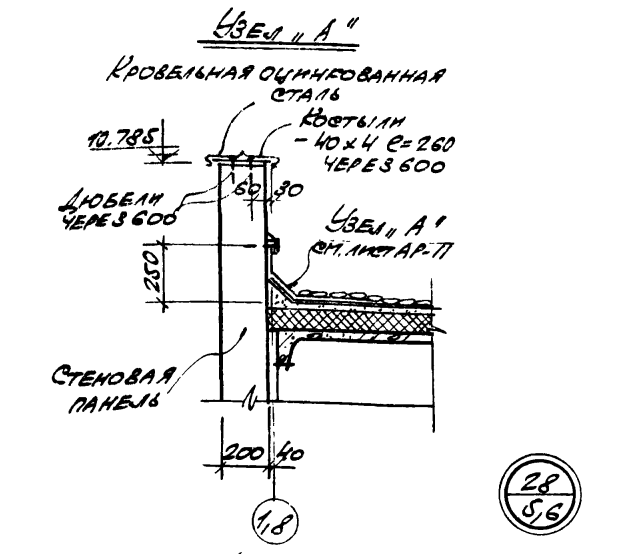
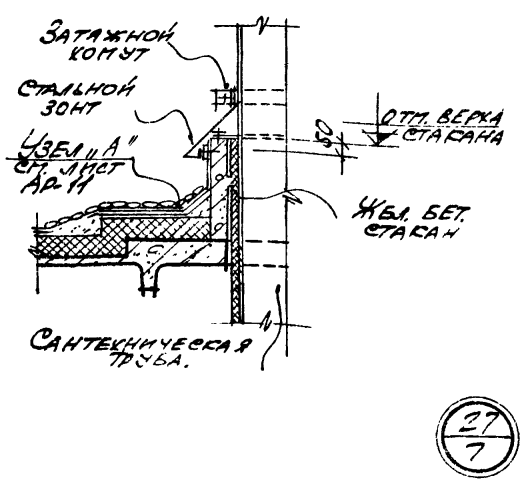
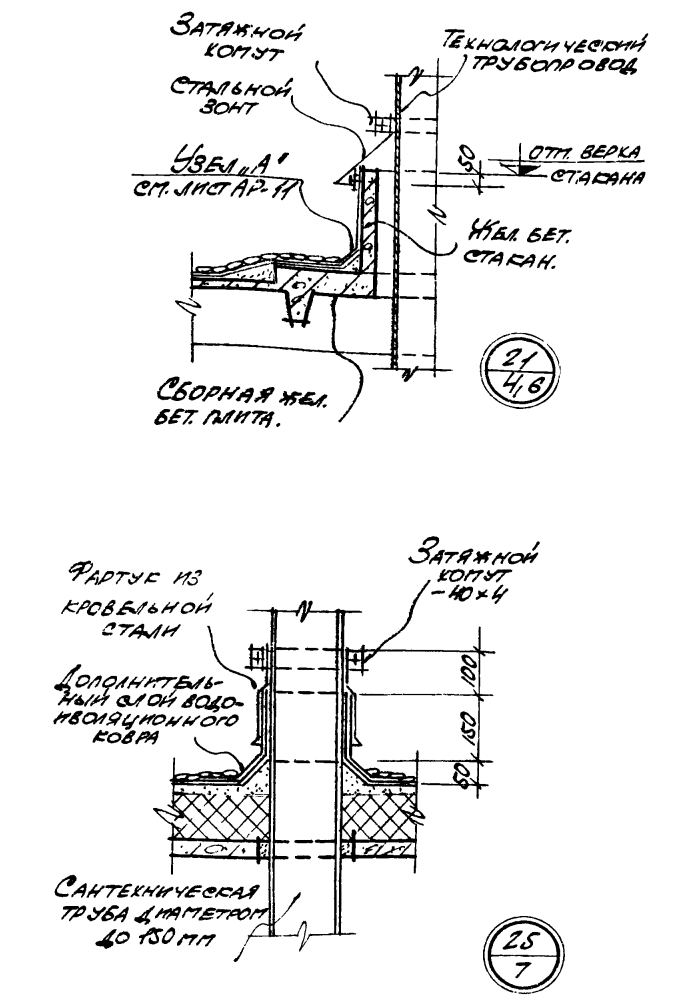
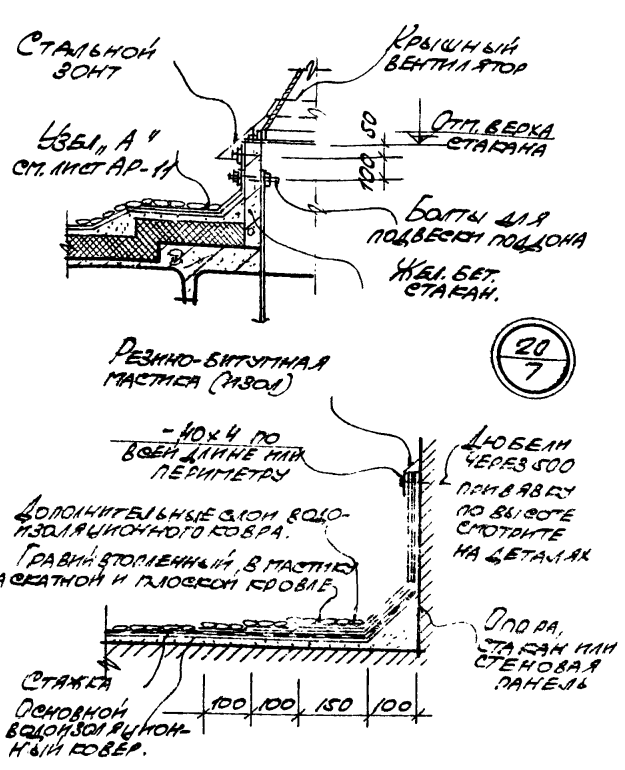
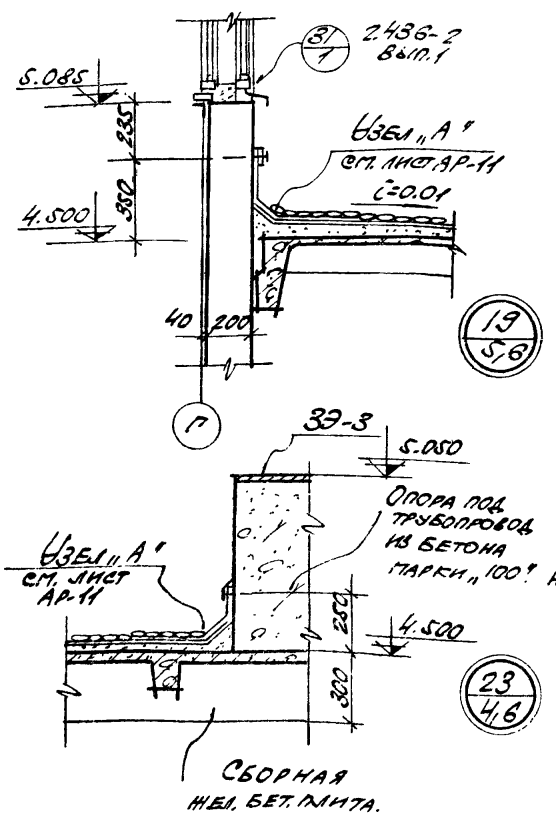
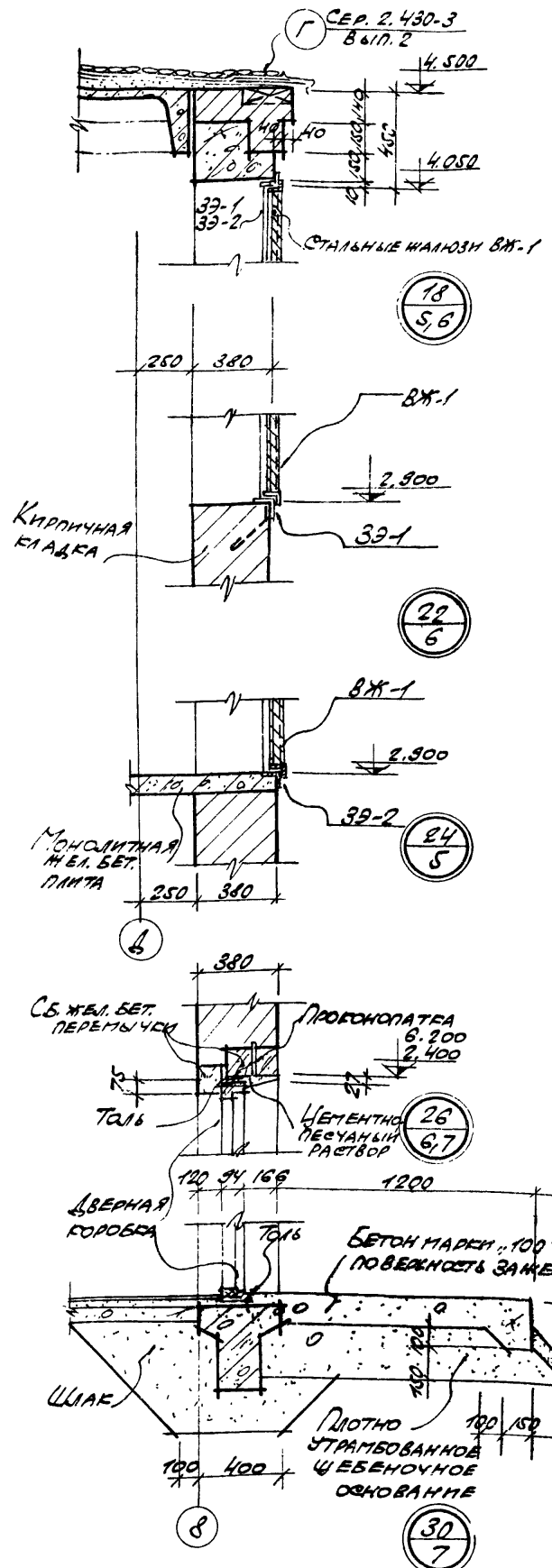
- Подготовка поверхностей под отделку и производство отделочных работ должны выполняться с соблюдением требований главы СНиП III-21-73 "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ".
- Окраску силикатными красками производить в 2 слоя по поверхностям огражденным слабым раствором жидкого калийного стекла с удельным весом 1,15.
- Окраску поливинилацетатными красками производить в 2 слоя по грунтовке поливинилацетатной краской разбавленной водой.
- Для внутренней облицовки стен перегородок применяются:
 - Листы сухой штукатурки по ГОСТ 6286-67, листы гипсовые облицовочные.
 - Плиты светлых тонов по ГОСТ 6141-63, плитки керамические для внутренней облицовки стен.
- Крепление листов сухой штукатурки может осуществляться перлитовой, пензологипсовой или гипсокартонной мастиками.
- Крепление керамических плиток вертикальным поверхностям производить на цементном растворе марки 50 толщиной слоя 10-12 мм. Швы заполнить цветным цементным раствором.
- Железобетонные колонны должны иметь отделку, соответствующую отделке стен. Отделка ригелей и балок должна соответствовать отделке потолков.
- Поверхности кирпичных стен со стороны машинного зала на отм. ±0.000 окрасить поливинилацетатными красками по сплошной затирке на всю высоту.
- Поверхности фундаментов под компрессоры затереть цементным раствором и до отм. 3.800 окрасить известью, выше - поливинилацетатными красками.
- Поверхности бетонных фундаментов под мелкое оборудование окрасить поливинилацетатными красками.
- Ступащее ограждение на отм. ±0.000 по оси "Б" окрасить за 2 раза эмалью ЦВ-124 ГОСТ 1044-74 по грунтовке ФЛ-03К ГОСТ 9103-53 (кроме оцинкованного профилированного листа).

6986/VI 14

ПОСТРОИТЕЛЬ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		АЛБ50П Лист АР-9

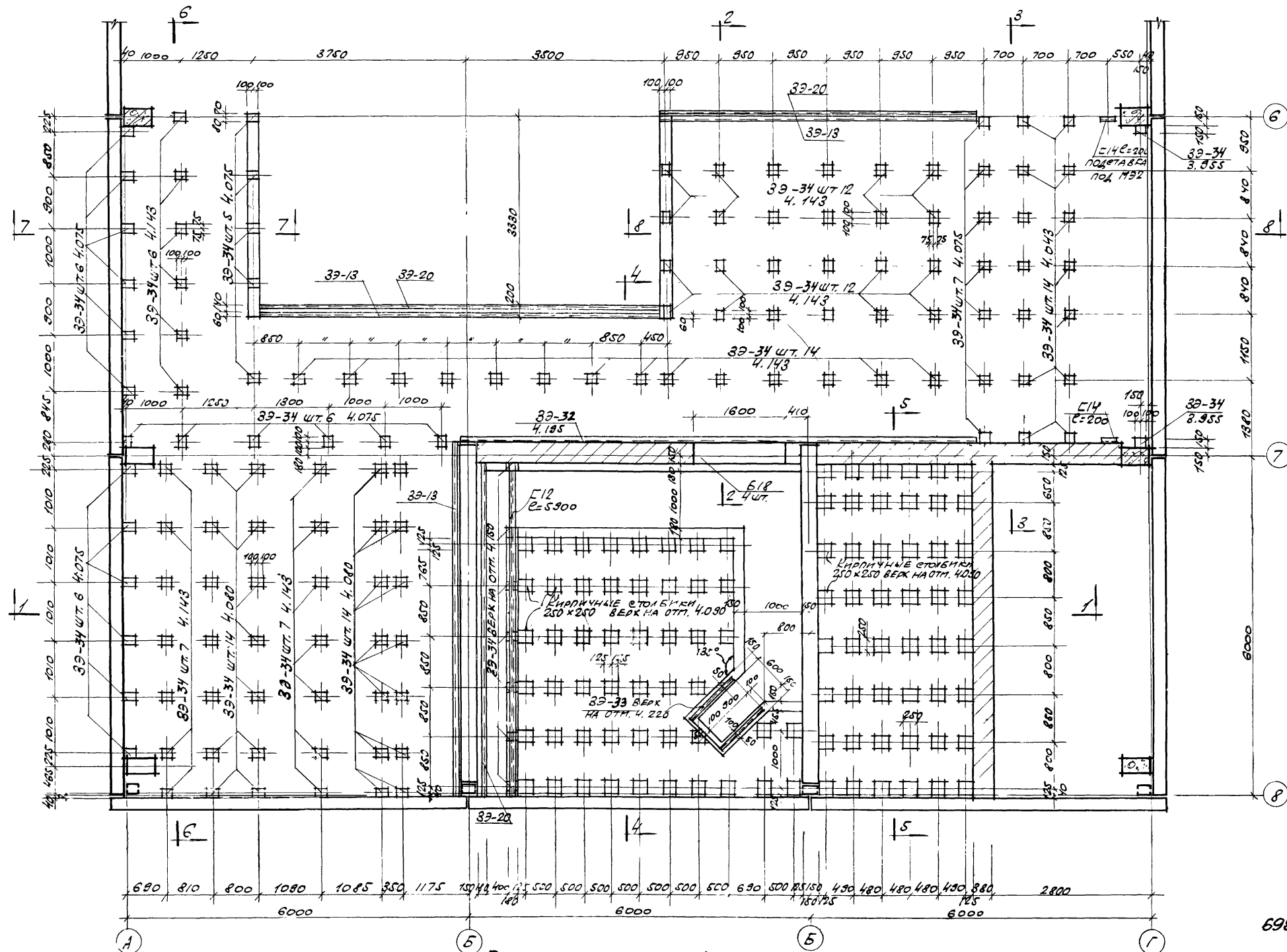


ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ДЕТАЛИ 2-17	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ 17
		ЛИСТ АР-10



6986/VI 16

ГОССТРОЙ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ДЕТАЛИ 18÷31.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.		АЛБЕГОМ VI ЛИСТ АР-11

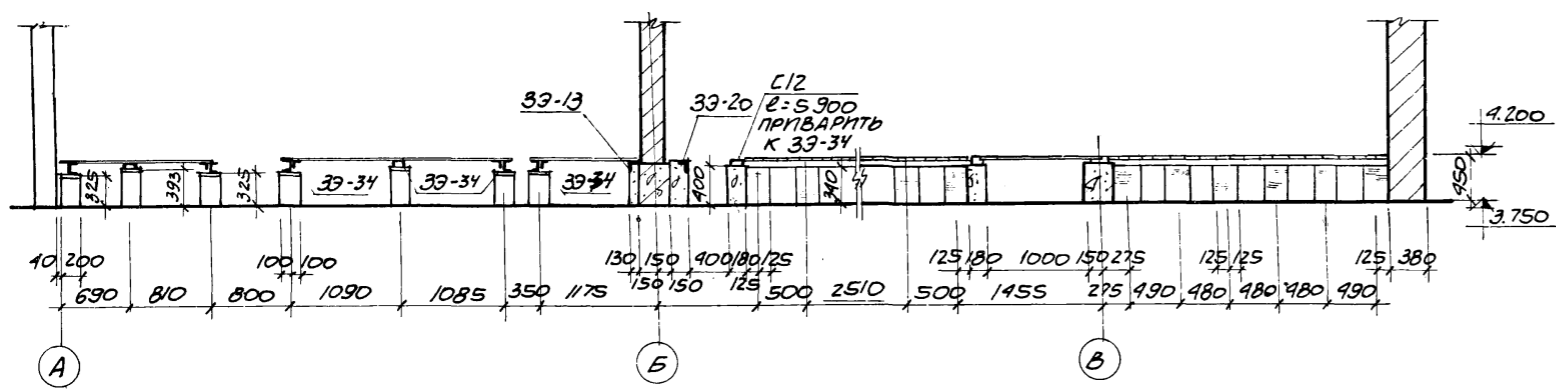


План опор для двойного пола

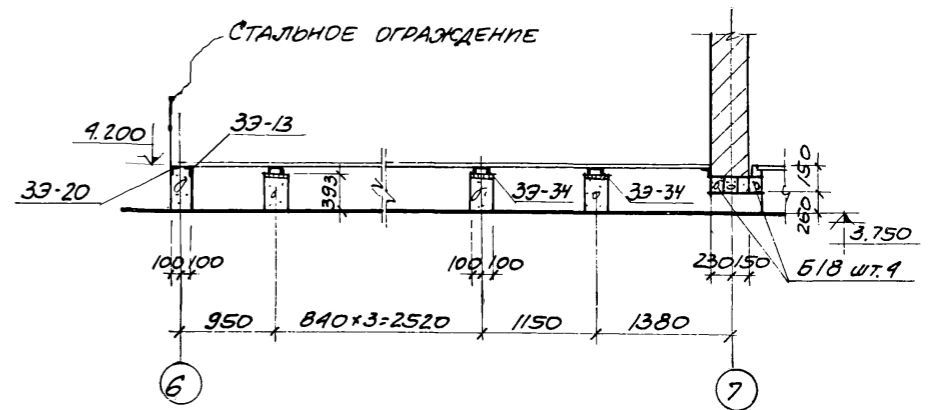
ГОДСТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 1976 г.
 Компрессорная
 станция
 ЧР-250А.

План опор для
 двойного пола.

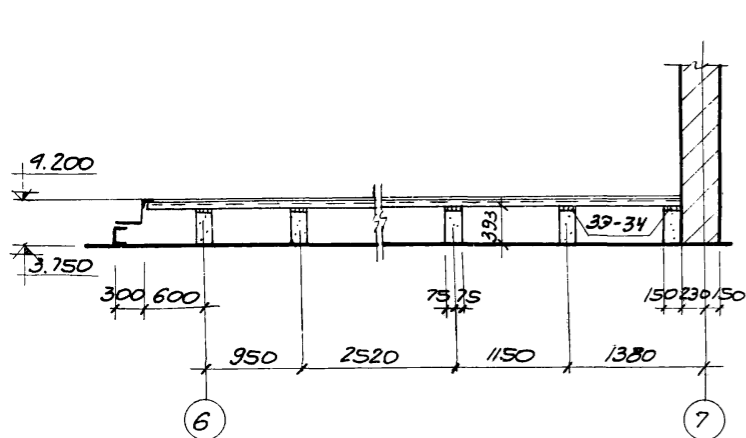
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-33
 АЛБЕОМ
 VI
 ЛИСТ
 АР-12



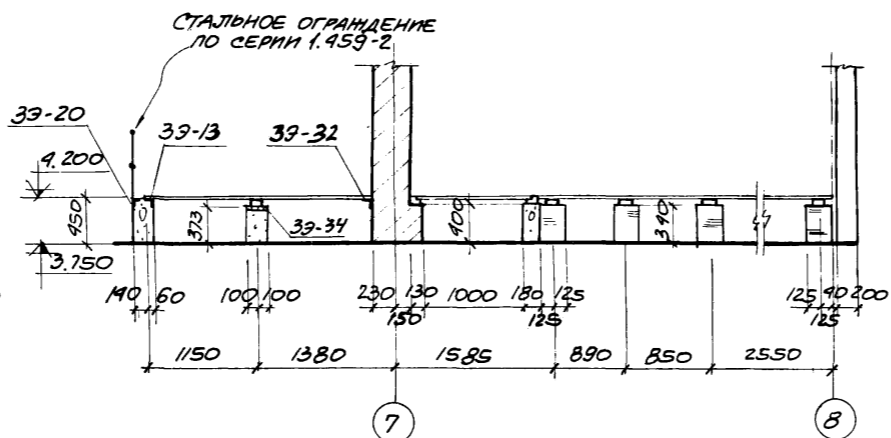
1-1



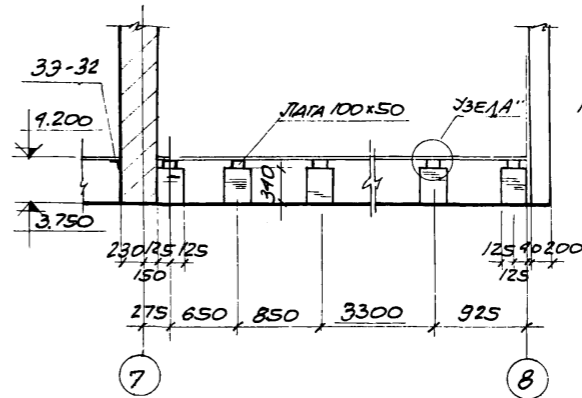
2-2



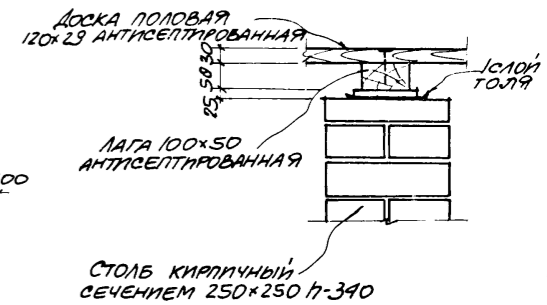
3-3



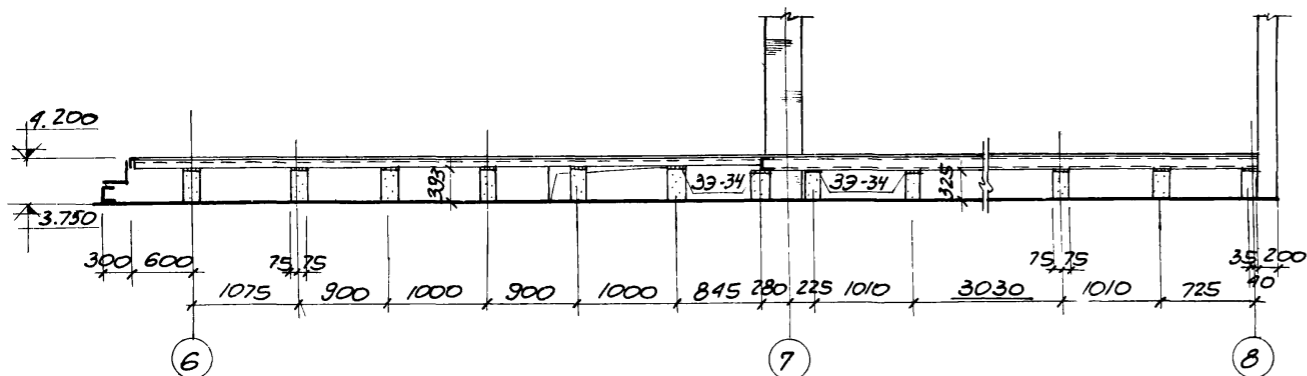
4-4



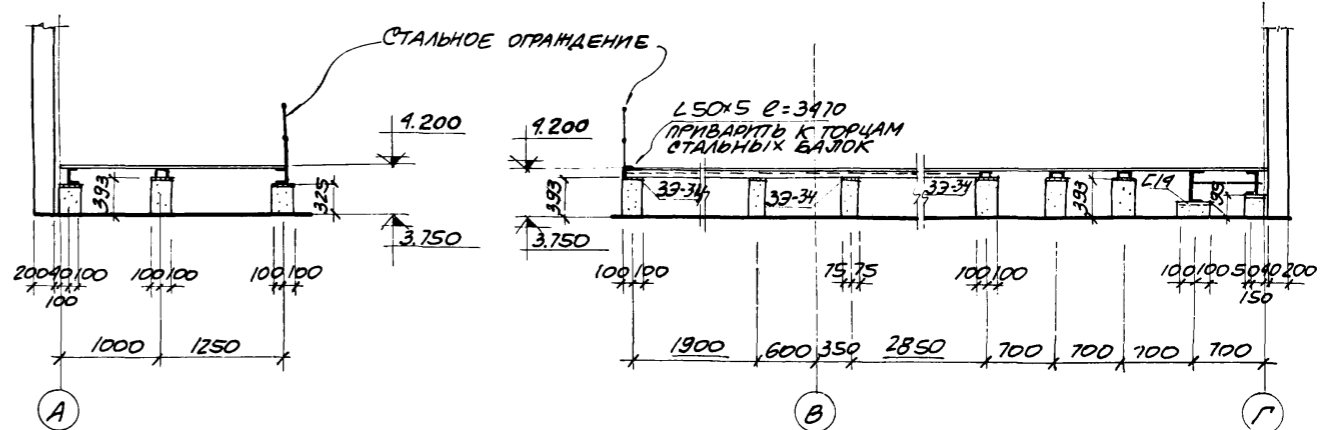
5-5



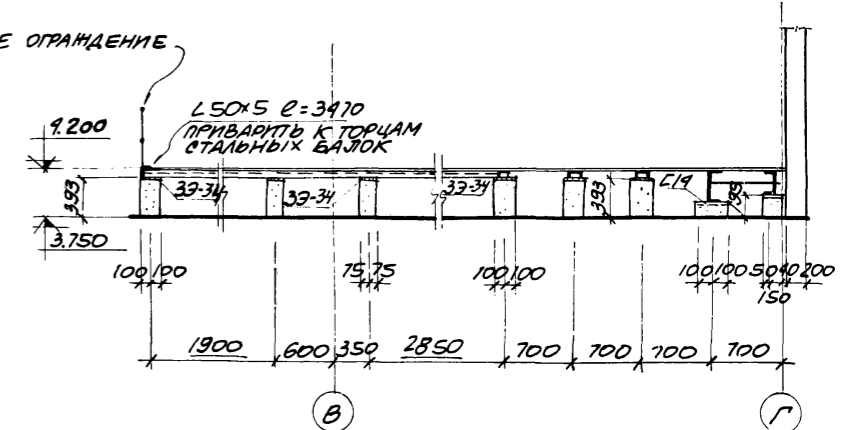
УЗЕЛ А



6-6



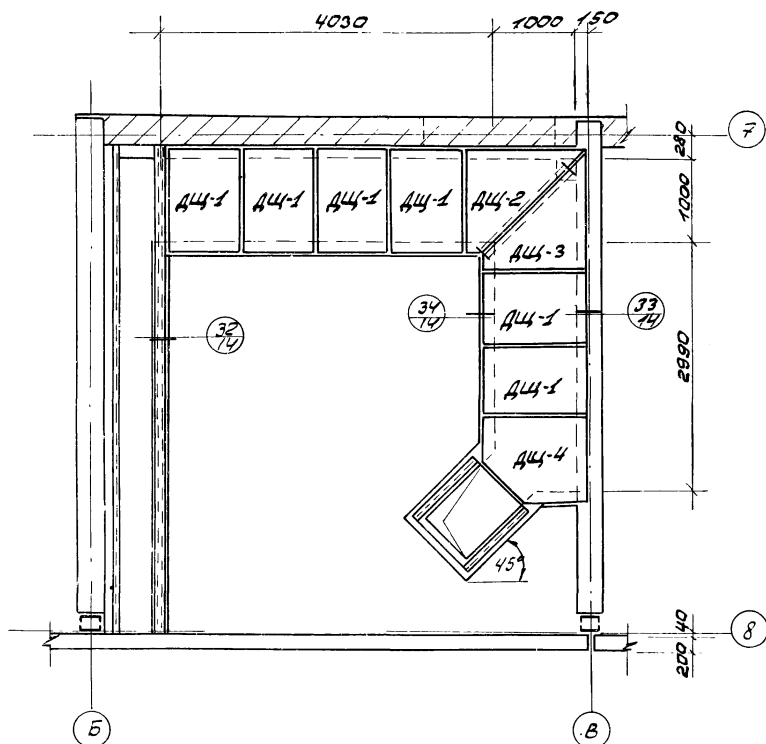
7-7



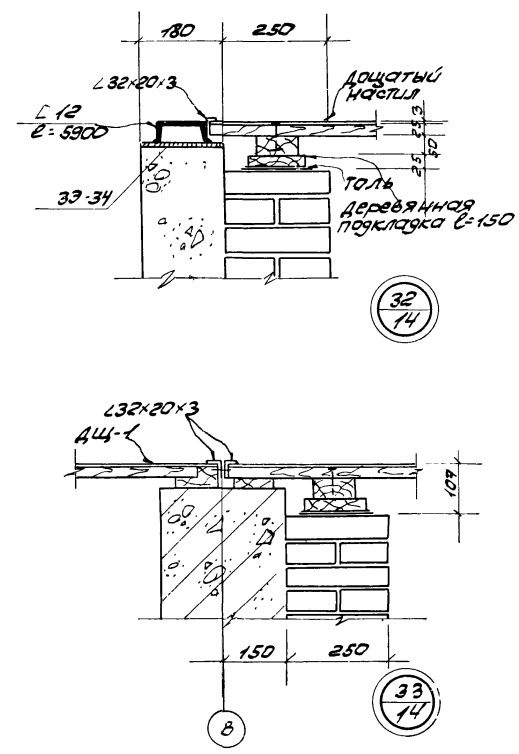
8-8

6986/VI 18

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	СЕЧЕНИЯ 1-1:8-В. УЗЕЛ "А"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ АР-13

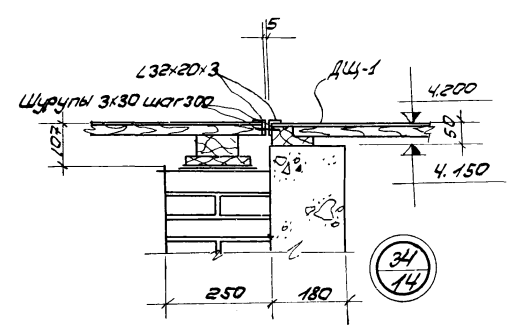
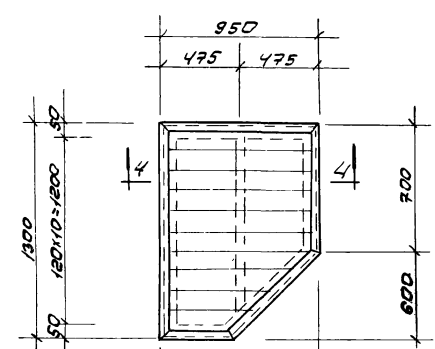
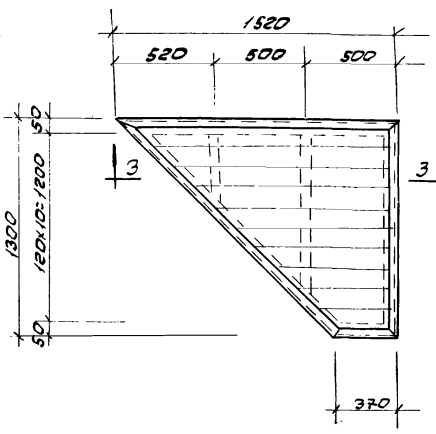
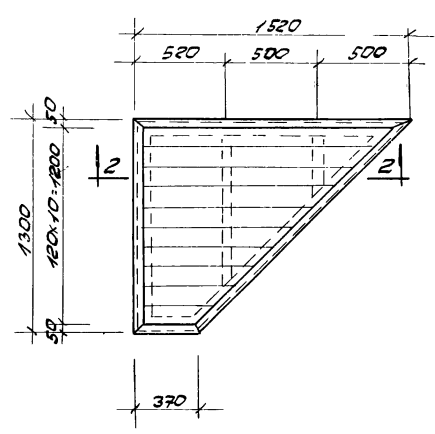
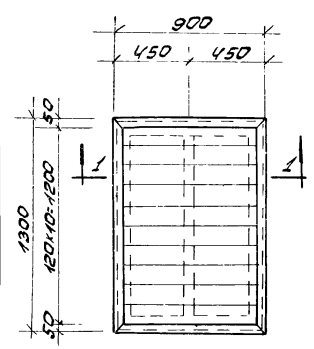


План раскладки деревянных щитов



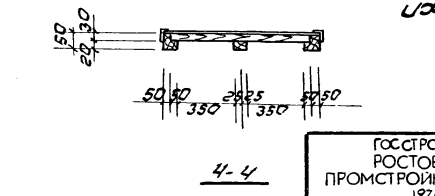
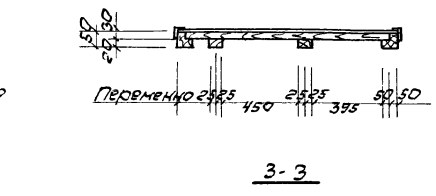
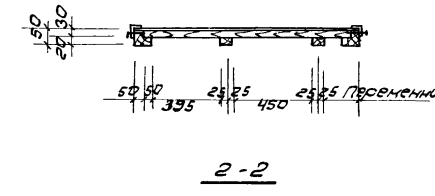
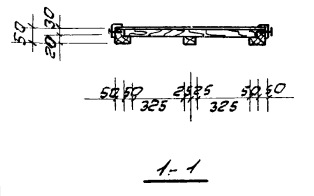
Спецификация материалов на один деревянный щит.

Марка щита	Наименование элемента	Ед. изм.	Кол-во	Вес, кг	Примеч.
			шт.	шт.	
ДЩ-1	линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	4.4	5.1	43.4
	доски толщиной 29 мм	м ³	0.03	18.0	
	брусочки 100x50	м ³	0.02	12.0	
	брусочки 50x25	м ³	0.01	6.0	
ДЩ-2	линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	5.2	6.1	55.9
	доски толщиной 29 мм	м ³	0.04	24.0	
	брусочки 100x50	м ³	0.026	15.0	
	брусочки 50x25	м ³	0.014	8.0	
ДЩ-3	линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	5.2	6.1	55.9
	доски толщиной 29 мм	м ³	0.04	24.0	
	брусочки 100x50	м ³	0.026	15.0	
	брусочки 50x25	м ³	0.014	8.0	
ДЩ-4	линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	4.2	4.9	42.8
	доски толщиной 29 мм	м ³	0.03	18.0	
	брусочки 100x50	м ³	0.02	12.0	
	брусочки 50x25	м ³	0.01	6.0	



Примечание

1. Наклейку линолеума и окантовку деревянных щитов ДЩ-1-ДЩ-4 угловыми L32x20x3 производить после контрольной раскладки щитов и подгонки их по месту.

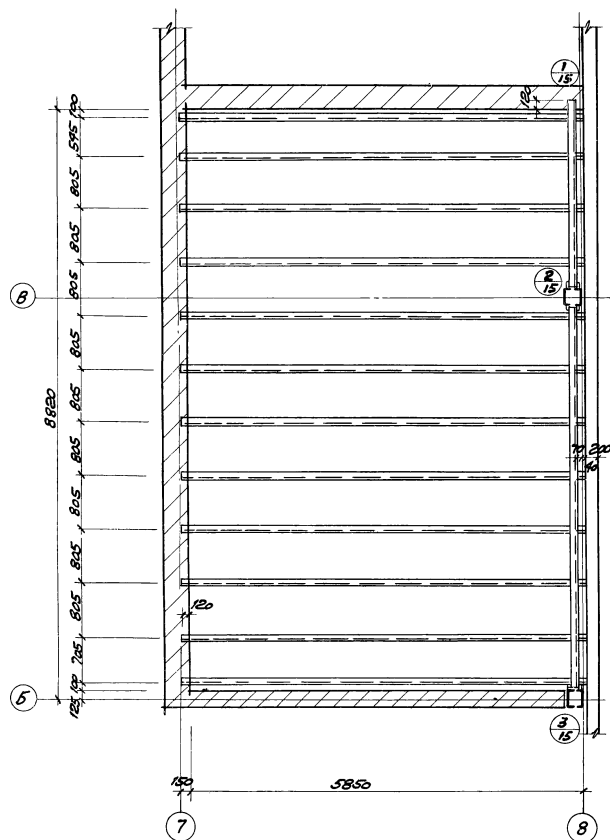


6986/И 19

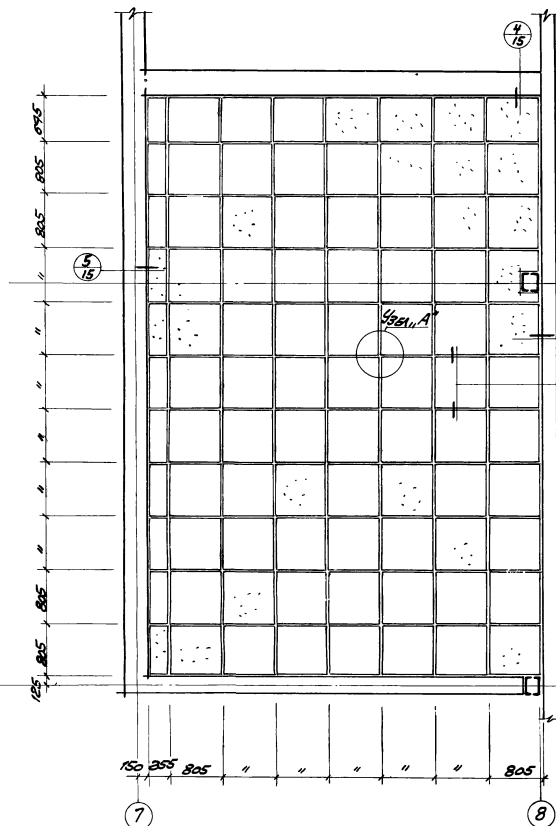
ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	План раскладки деревянных щитов	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4к-250Л	Деревянные щиты ДЩ-1-4 Детали	Альбом Лист АР-14

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ПОВЕСНОЙ ПОТОЛОК

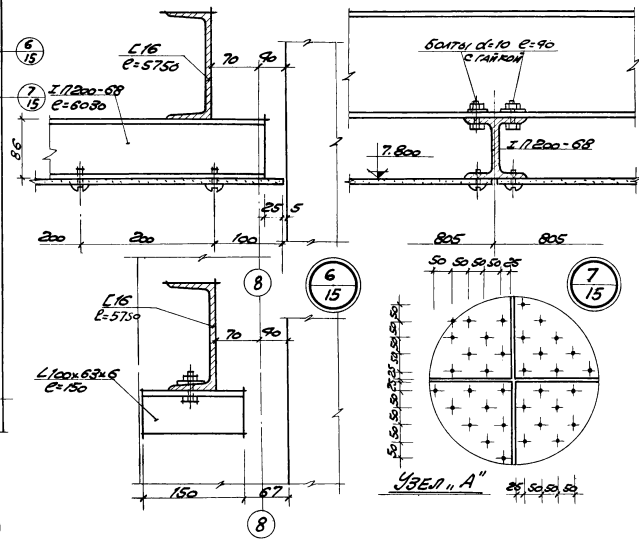
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ВЕС КГ	ГОСТ СТАНДАРТ	ПРИМЕЧАНИЯ
L16	8,57м	126,80	ГОСТ 8290-72	
I 1200-68	72,36м		ГОСТ 18821-68	
L 100x63x6	0,15 м	3,39	ГОСТ 8516-72	
БОЛТЫ С ГАЙКАМИ	27 шт.	1,25		
ВИЛТЫ 5-1.3-25	660 шт	2,52	ГОСТ 10821-63	
ЛИСТЫ 800x800	81 шт		ГОСТ 928-59	



План балок подвесного потолка



План асбестоцементных листов подвесного потолка

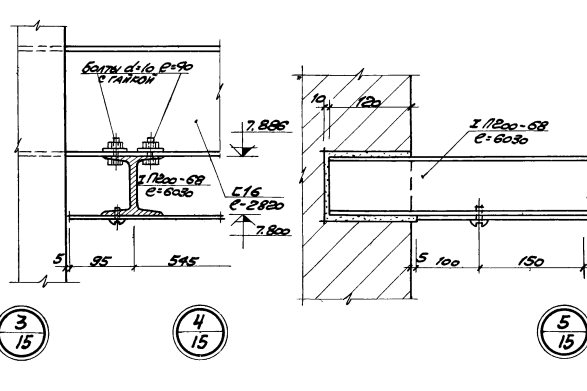
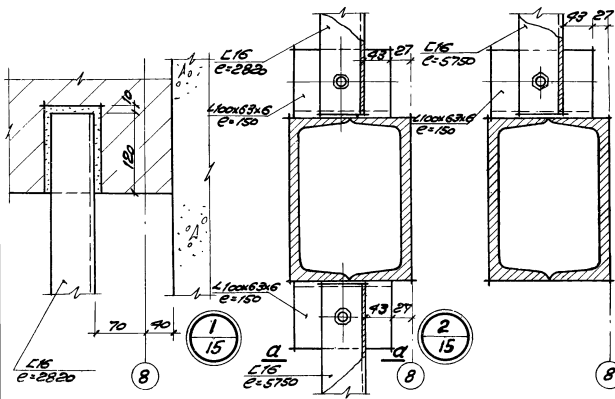


А-А

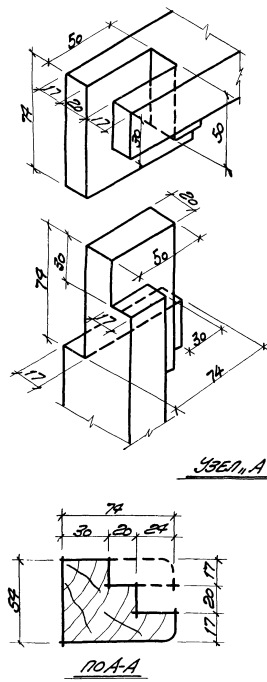
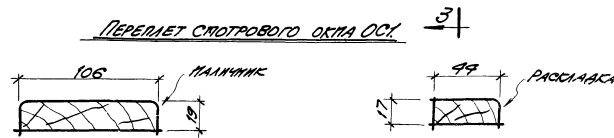
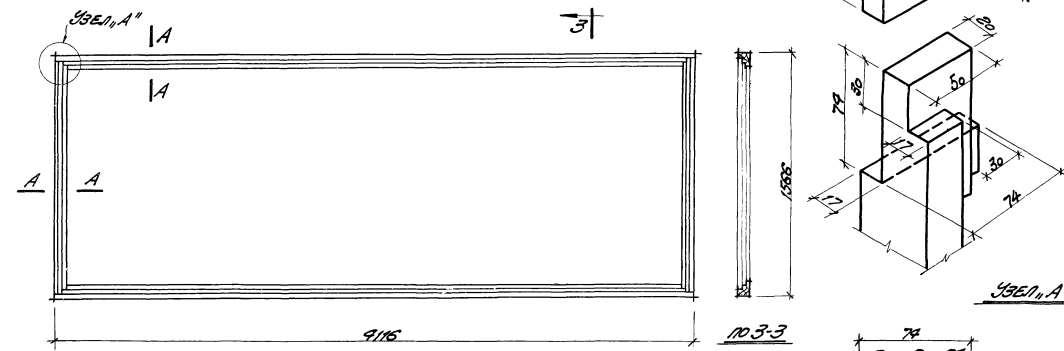
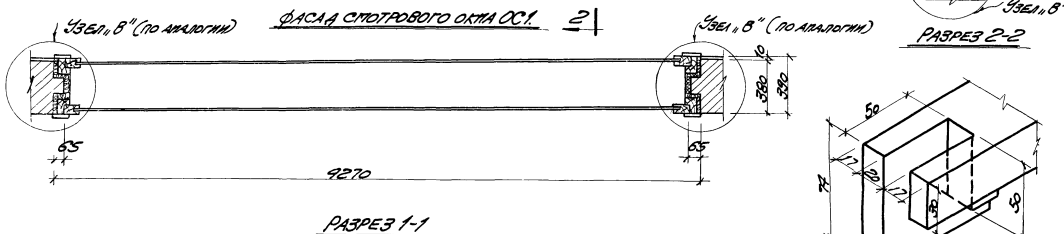
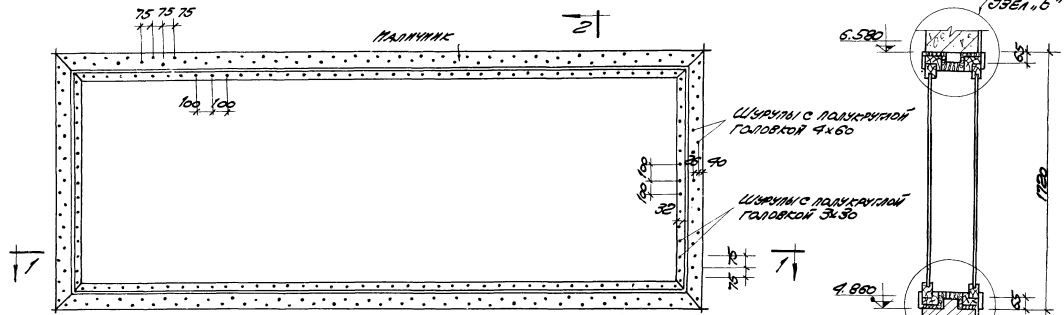
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Заполнение каркаса подвесного потолка выполняется прессованными асбестоцементными плоскими облицовочными листами шириной 800 мм, толщиной 5 мм.
2. Листы крепить к элементам алюминиевого каркаса стандартными винтами 5-1.3-25 (8 шт. на 1 лист).
3. Винты применять с цинковым хромированным покрытием по ГОСТ 1759-70.
4. Отверстия в листах под винты крепления рассверливать сверлом $\phi = 5,5$ мм.
5. Асбестоцементные листы армировать болты с перфорацией (см. ЭБЛ "А"). Отверстия $\phi 10$ просверлить с шагом 50 мм.
6. В шахматном порядке до их монтажа.

6986/1/1 20



Компрессорная станция 4К-250А	План балок и асбестоцементных листов подвесного потолка. Детали.	Титовый проект 904-1-33 А.Блохин Лист АР-15
	Лист	

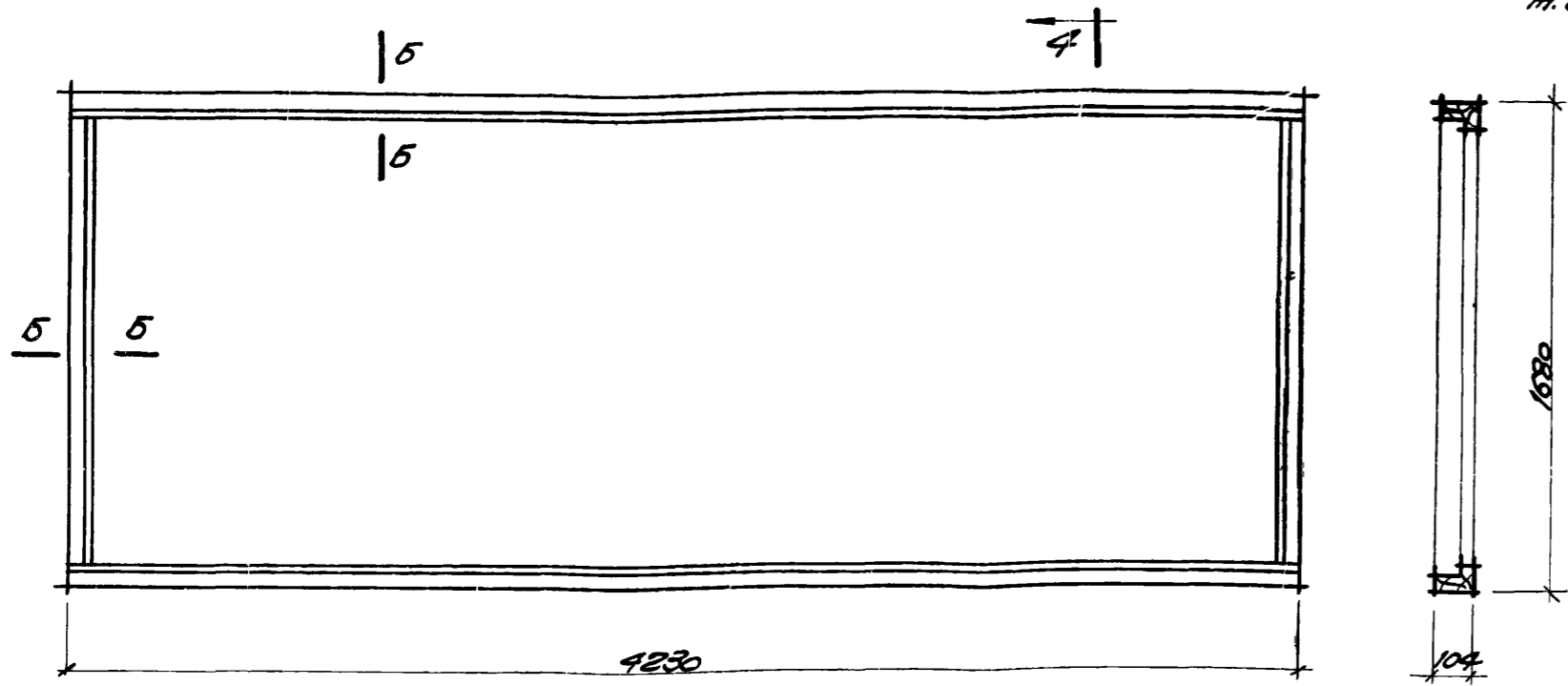


ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

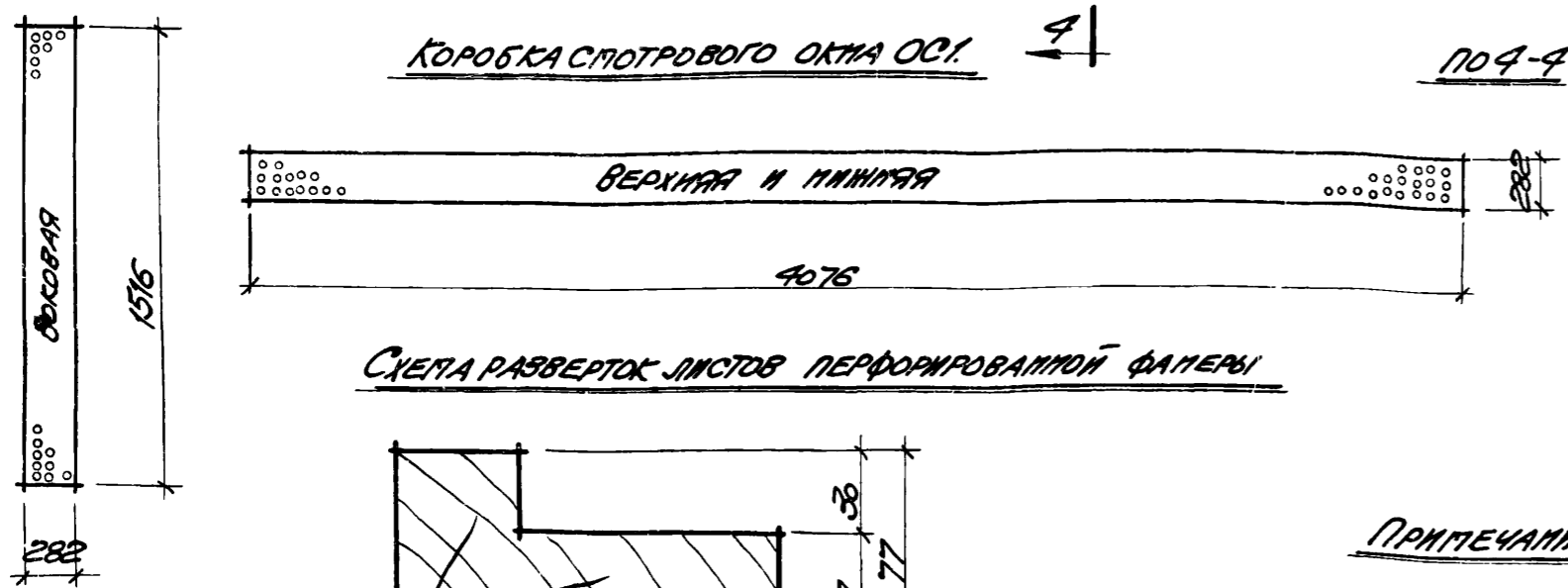
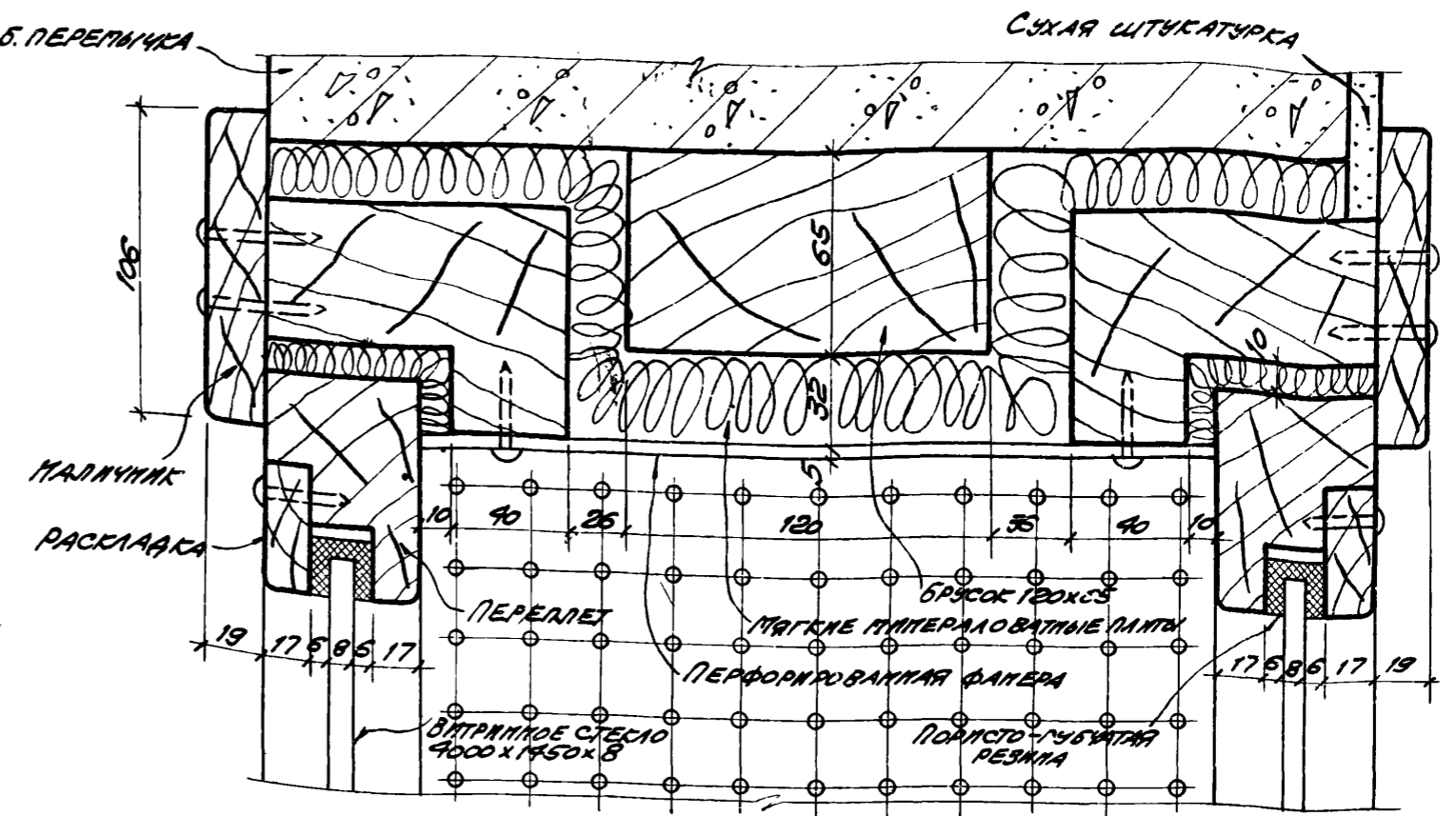
Смотровое окно с повышенной звукоизоляцией запроектировано для размещения в помещении оператора.
 Основные перемычки, малынки и раскладки выполняются из А380 или другой арматурной твердой породы (ГОСТ 20835-71).
 Отступные заделаны - из оцинк. 1^{го} сорта с выжиганием не более 12% (ГОСТ 8788-88) с последующим антикислотированием в соответствии с действующей инструкцией по борьбе с гниением арматурной стали.
 Перед установкой осяевых коробок в проемах производится выравнивание горизонтальными и вертикальными прокладками от зазоров раствора.
 Зазоры между коробками и стеной в проеме тщательно заполняются в целях звукоизоляции мягкими минераловатными матами (ГОСТ 12359-88) по всему периметру и на всю ширину коробки.
 После установки коробок ставится лист перфорированной фанеры (диаметр перфорации 5 мм, через 25 мм) по краю минераловатных мат толщиной 30 мм.
 Фанера окрашивается черной масляной краской, при этом отверстия перфорированной фанеры должны быть тщательно очищены от краски.
 Зазоры устанавливаются перемычки с установкой раскладки и малынок.
 Особое внимание обратить на тщательную подгонку и плотно обшить мягкими минераловатными матами по контуру перемычек и коробок.
 Стекла в перемычках ставятся на прокладках из пористого губчатой резины П-образной формы.
 Для перемычки применено стекло лампового с размерами 400x290, толщиной 8 мм.
 Малынки крепятся с коробкой шурупами 4x60 (ГОСТ 1194-70*), раскладки перемычки и перфорированная фанера к коробкам крепятся шурупами 3x30 (ГОСТ 1194-70*).
 Вязка углов перемычек и коробок производится в шип на шип.
 Шип и пазуха должны плотно соприкасаться между собой в точной соответствии с указанным профилем соединительных элементов при помощи клея и магнезита.
 На фасаде смотрового окна торцами показаны радиальные отверстия для звукоизоляции.
 Установочный лист впасть совместно с листом АР-17 350x1, 5" в. показаны на листе АР-17.
 Конструкция смотрового окна приведена по аналогии с разрабатываемой в АБСОМЕ типовых чертежей ступенчатых окон АБРЕВ и ТАБУР. СЕРИЯ 402-02. Смотровые окна типа СО-1, СО-2 и СО-3 Государственного союзного проектного института Министерства Связи СССР.

6986/VI 21

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1916 г.	ФАСАДА СМОТРОВОГО ОКНА ОС.1, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; ПЕРЕДЕЛ СМОТРОВОГО ОКНА ОС.1 350, 8" A ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-33 Листов II Лист АР-16
Компрессорная станция 4N-250A		



КОРОБКА СПОТРОБОВОГО ОКНА ОС. 1-1 104-4

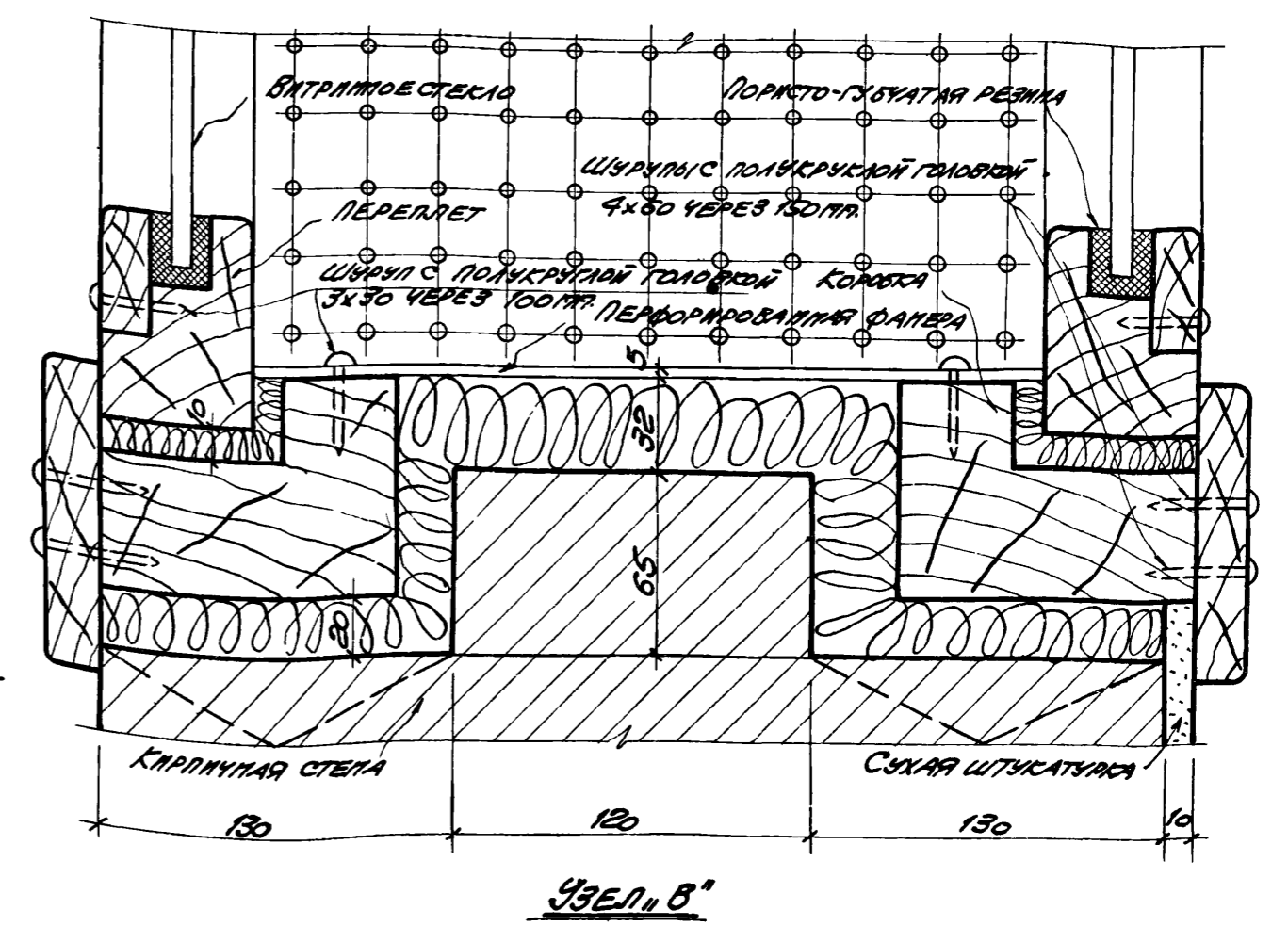


ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОКОННУЮ ПРОЕМ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол-во	Примечания
1	ДСБ	м ³	0.15	ГОСТ 2695-71
2	Сосна 1 ^й сорт	м ³	0.2	ГОСТ 8486-66
3	Стекло ламированное 4000x1450	м ²	11.6	ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА САИ-ТОВОМ ЗАВОДЕ
4	Мягкие пилероловатные плиты	м ³	0.6	ГОСТ 12394-66
5	Пористо-губчатая резина 55x10	п.п.	21.8	
6	Перфорированная фанера толщ. 5мм	м ²	3.5	
7	Шпунт с полукруглой головкой 4x60	кг	3.7	ГОСТ 1144-70*
8	Шпунт с полукруглой головкой 3x30	кг	0.6	ГОСТ 1144-70*

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Настоящий лист читать совместно с листом АР-
2. Общие указания даны на листе АР-
3. Отверстия в листах перфорированной фанеры сверлить ф 6 мм. через 25 мм.
4. Оконные коробки крепятся к деревянным прокаткам, заложеным в кладку через 8 рядов кирпича по высоте проема.



ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	КОРОБКА СПОТРОБОВОГО ОКНА ОС. СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ. ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОКОННУЮ ПРОЕМ. УЗЕЛЫ "5", "8".	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 ЛАНБДИМ VI ЛИСТ АР-17
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 4К 250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЪЕМ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ОПОРНЫЕ БАШМАКИ	Б-1	6	0.89	5.35	СЕРИЯ 1.431-11	
	Б-2	1	0.67	0.67	—	
СТОЙКИ	СТ.18	7	4.83	33.81	—	
ЛЖИЕ ВСТАВКИ	В10-11	6	136	81.6	—	
СТЕКЛА	С10-7	6	10.2	61.2	—	
КРЫШКИ ОТДЕК	КС	7	0.07	0.49	—	
	29С	3	13.13	39.39	СЕРИЯ 1.431-10	
СТОЙКИ	29С-А	6	12.89	77.34	—	
	1x2.9Ц	4	28.19	112.56	—	
ЦИТЫ	1.5x2.9Ц	2	36.05	72.1	—	
	0.75x2.9Ц-Л	1	25.9	25.9	—	
	0.75x2.9Ц-П	1	26.86	26.86	—	
РИГЕЛЬ	Р	1	7.51	7.51	—	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ, ОТДЕЛКЕ И МОНТАЖУ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ ПЕРЕГОРОДОК ДАНЫ:
 - а) ДЛЯ ОСТЕКЛЕННЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.431-11 ВЫПУСКА 0.1.
 - б) ДЛЯ СЕТЧАТЫХ СТАЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.431-10 ВЫПУСКА 0.1.
2. СВЯЗКИ НА МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫШЕ УКАЗАННЫХ СЕРИЙ.

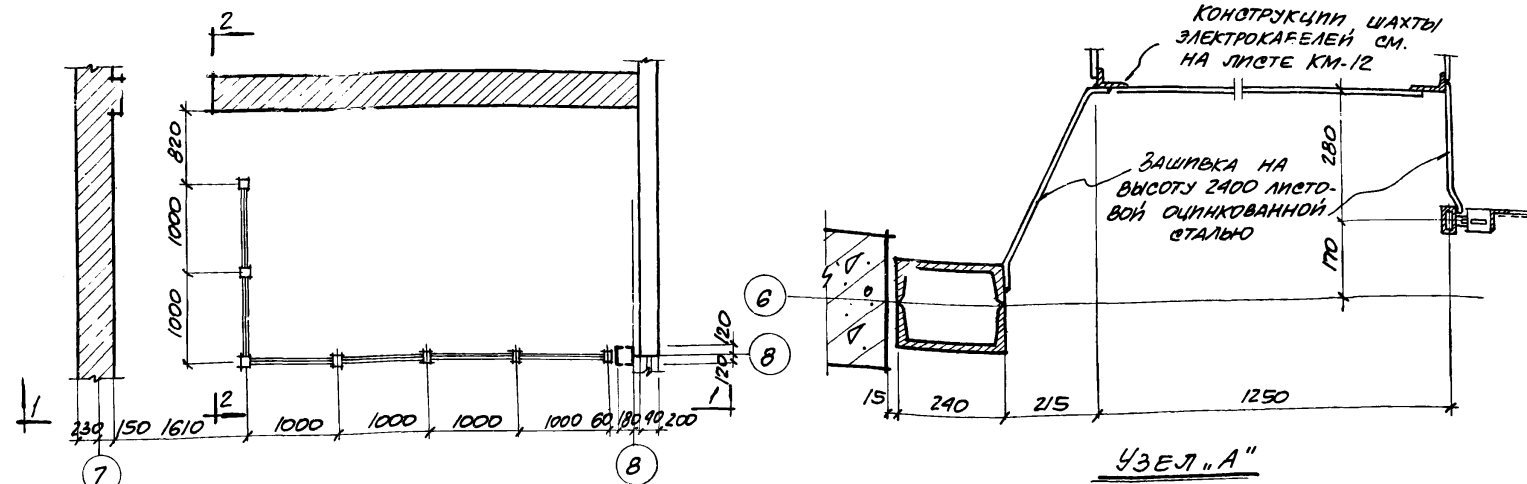
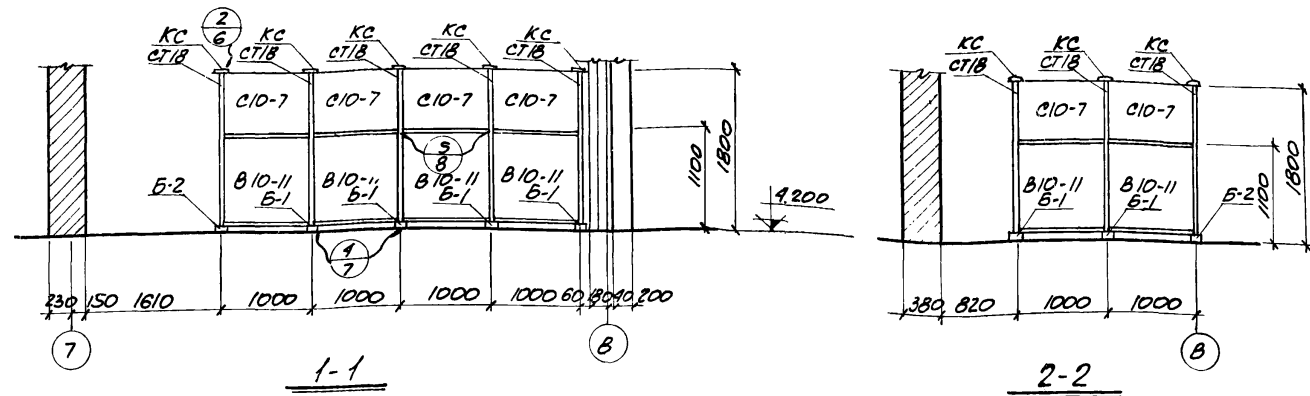


СХЕМА ОСТЕКЛЕННОЙ ПЕРЕГОРОДКИ

УЗЕЛ "А"

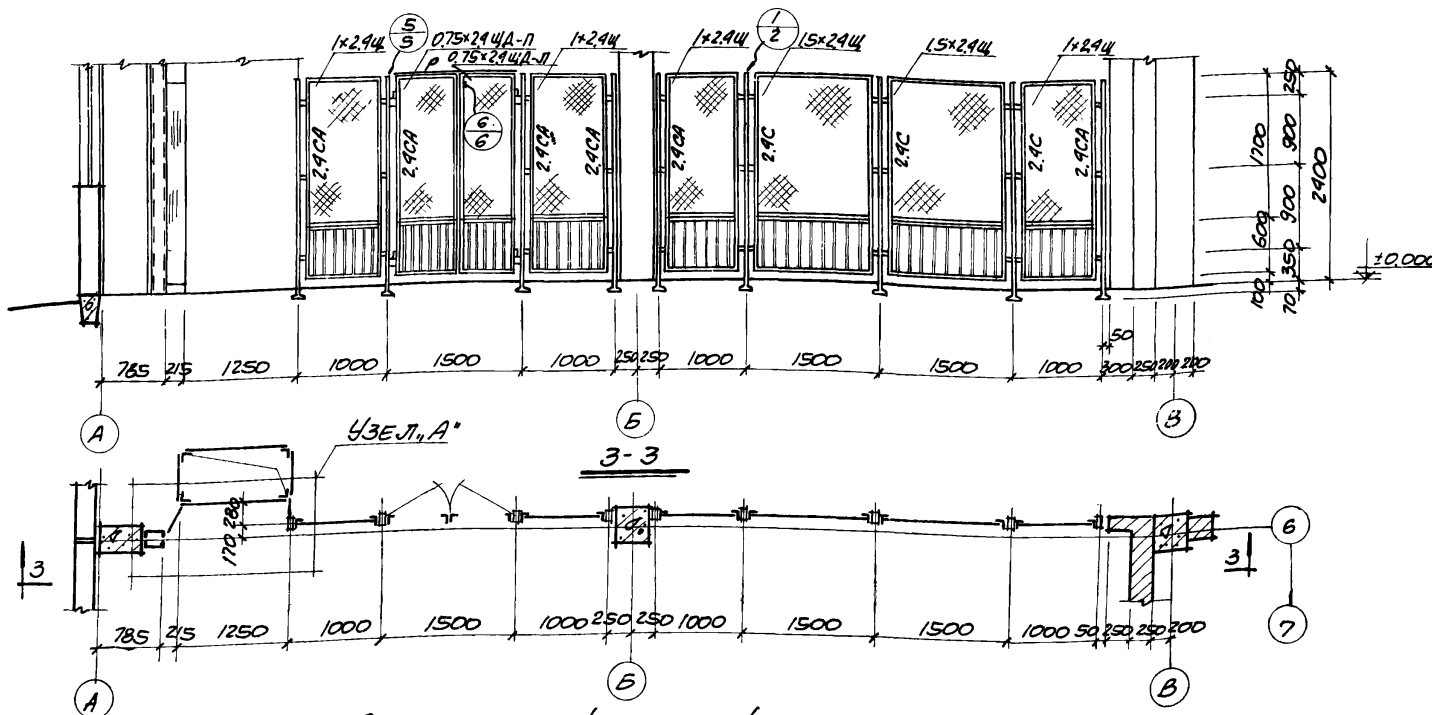
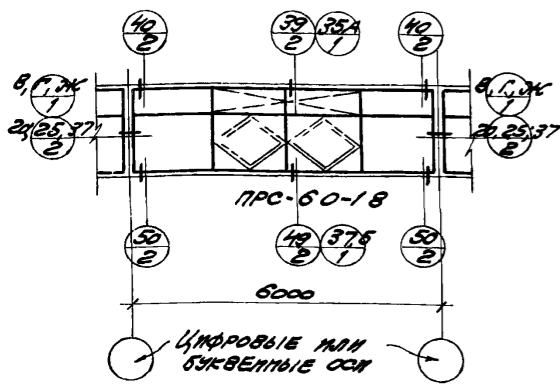


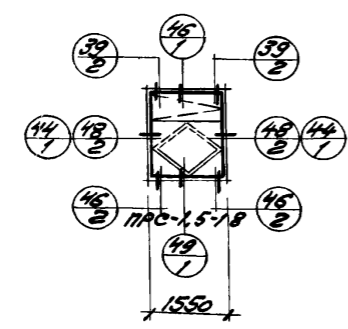
СХЕМА СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ
М1:50

6986/VI 23

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ И МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ОСТЕКЛЕННОЙ И СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДОК	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-33 АЛБОМ VI ЛИСТ АР-18
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



Тип Т-1 мест 20



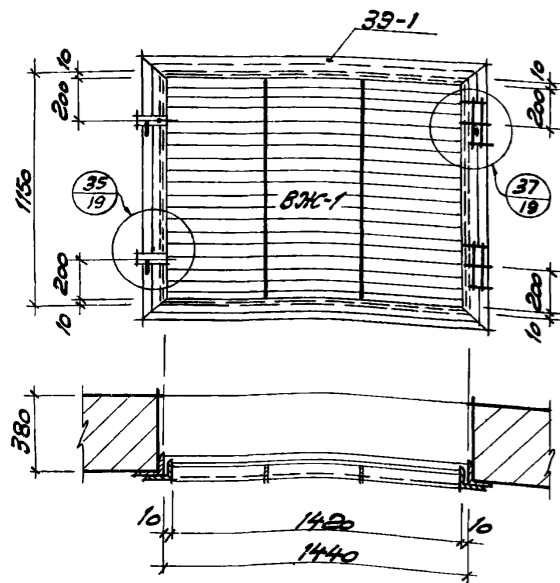
Тип Т-2 мест 4

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ПЕРЕДЕЛЫ И МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ

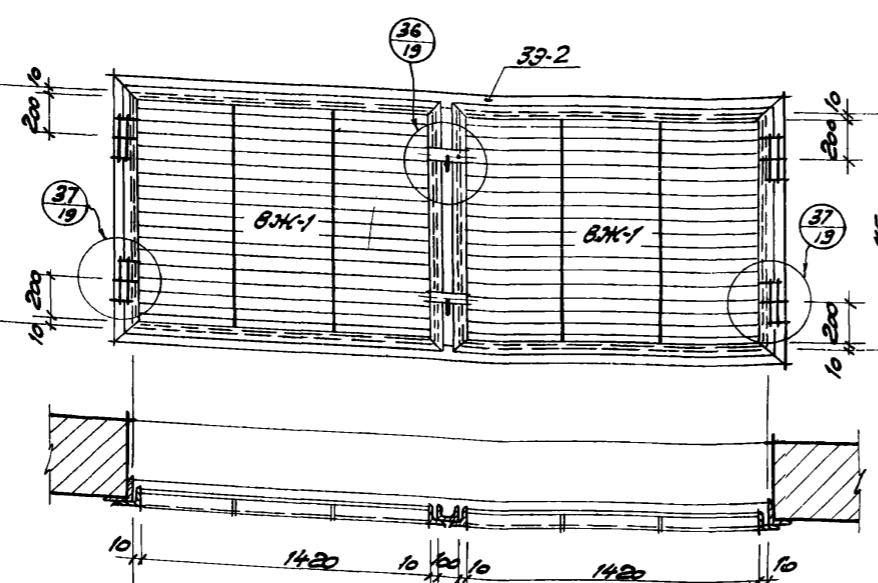
МАРКА ПЕРЕДЕЛА	КОЛИЧЕСТВО ПЕРЕДЕЛОВ ШТУК	СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ В КГ.							РЕЗИНОВЫЕ ПРОФИЛИ В КГ./П.М.				СТЕКЛО В М ² /ШТУК						МЕХАНИЗМЫ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ КГ/ШТУК								
		П 60x30x2	П 50x25x2	П 40x25x2	Л 24x14x2	С 15x9.2x1	δ=4	δ=9	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	СТ-24x1	СТ-24x1	СТ-1	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	СТ 1080x1435	С3 970x1330	С5 550x1435	С6 490x1330	С11 1080x1170	С12 550x1170	ОБЩИЙ МАССАЖАБ М ²	ШАРНИР	ФИКСАТОР	ПЕТЛЯ	ЗАМОК	РУКОВЬ	СТАЖКА	ОБЩИЙ ВЕС КГ.
ПРС-6.0-1.8	20	2880	880	296	574	298	144	374	4876	274	216	14	504	62	104	64	28	50	26	334	92.8	32.8	8.8	8.8	6.4	9.6	159.2
ПРС-1.5-1.8	4	180	80.8	29.5	52	16	2.4	2.4	363.2	13.6	10.8	1.2	25.6	-	10.8	3.2	2.8	-	-	16.8	9.28	3.28	0.88	0.88	0.64	0.96	15.92
Итого		2880	960.8	325.5	596	314	146.4	36.4	5239.2	287.6	226.8	15.2	529.6	62	114.8	67.2	30.8	50	26	350.8	102.08	36.08	9.68	9.68	7.04	10.56	175.12

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

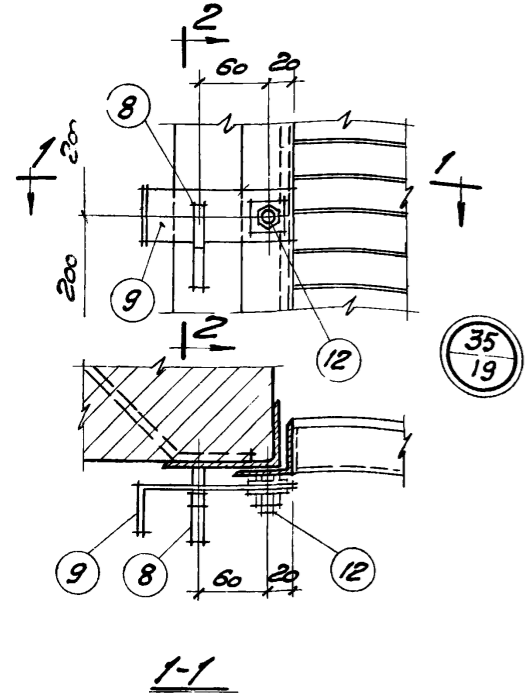
ТИП СХЕМЫ ПО ПРОЕКТУ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	ЭЛЕМЕНТЫ ПО СЕРИИ 2.436-2 ВЫПУСК 2										ЭЛЕМЕНТЫ ПО СЕРИИ 1.436-4 ВЫПУСК 1					
		МП-2 шт.	МП-4 шт.	МП-5 шт.	МП-16 шт.	МП-19 шт.	МП-20 шт.	МП-22 шт.	МП-32 шт.	МП-34 шт.	К4 шт.	К5 шт.	ПСР шт.	ПРОВОД М1; М2 П.М.			
Т-1 МЕСТ 20	НА ОБИД СХЕМ НА ВСЕ СХЕМЫ	2	5	10	2.5	-	-	-	2	3	-	2	3	-	2	0.75	5.7
Т-2 МЕСТ 4	НА ОБИД СХЕМ НА ВСЕ СХЕМЫ	-	2	-	-	2	6	2	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Итого на все типы схем		40	108	200	50	8	24	8	40	60	4	40	15	114.0			
Итого на все типы схем в кг.		16.4	12.96	76	172	8.36	6.72	40.48	26.8	48	9.6	380	78.6	307.8			



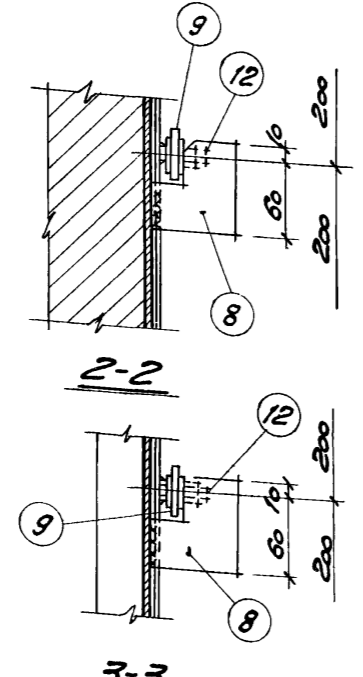
Тип Т-3 мест 4



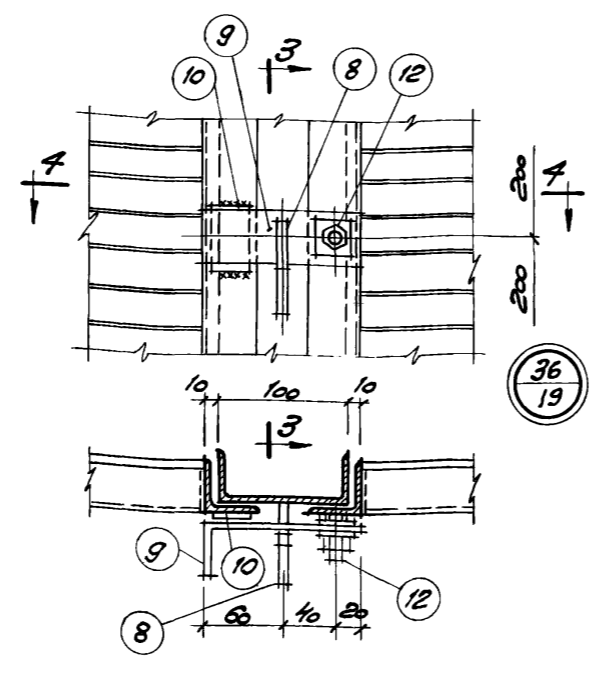
Тип Т-4 мест 4



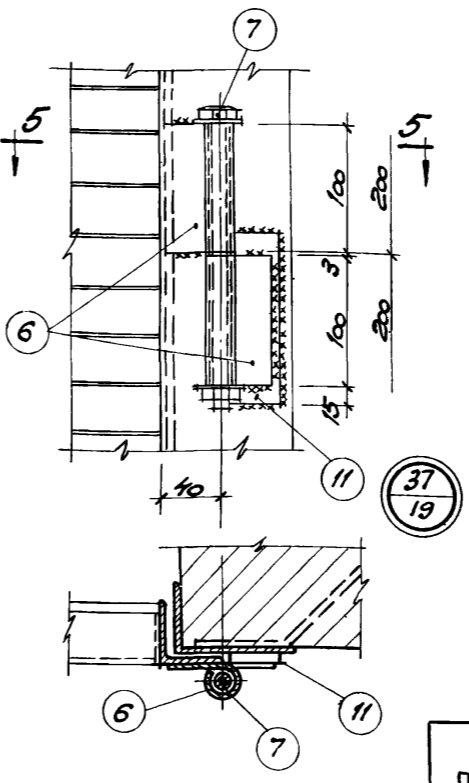
1-1



2-2



3-3

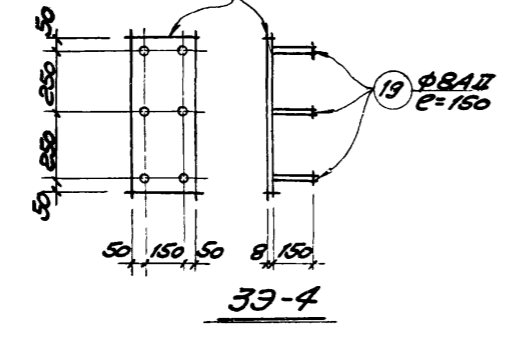
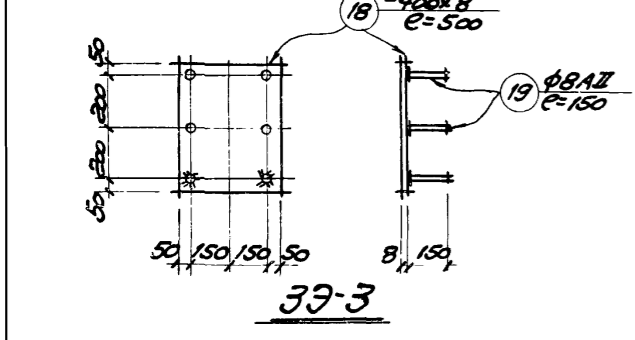
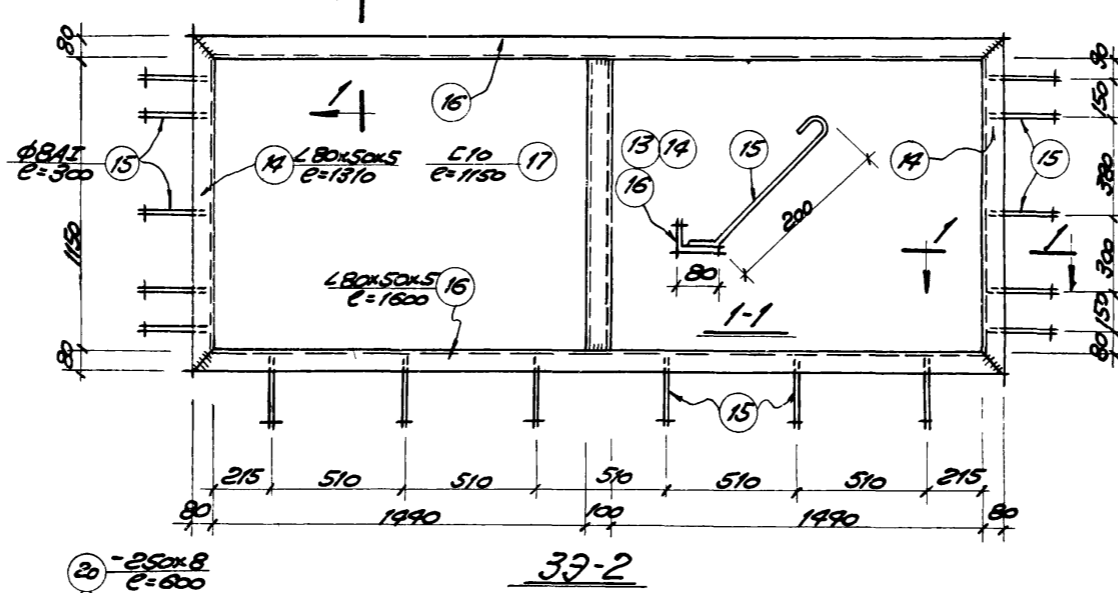
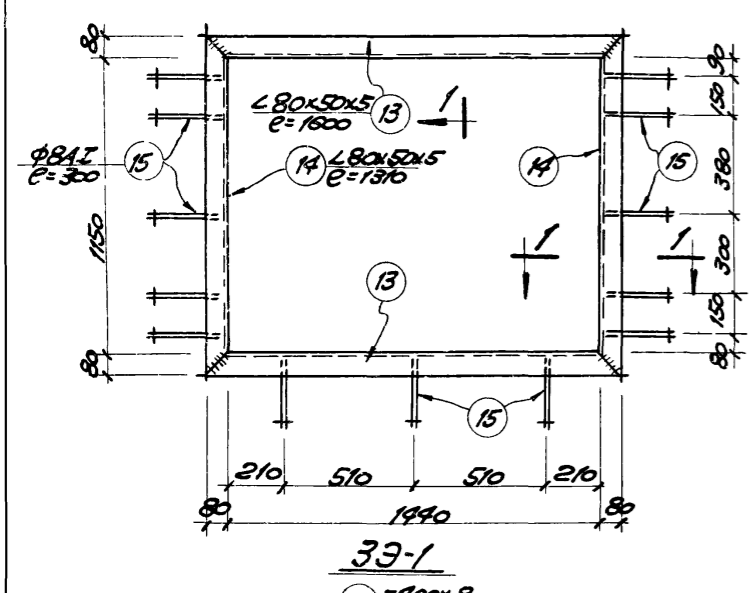
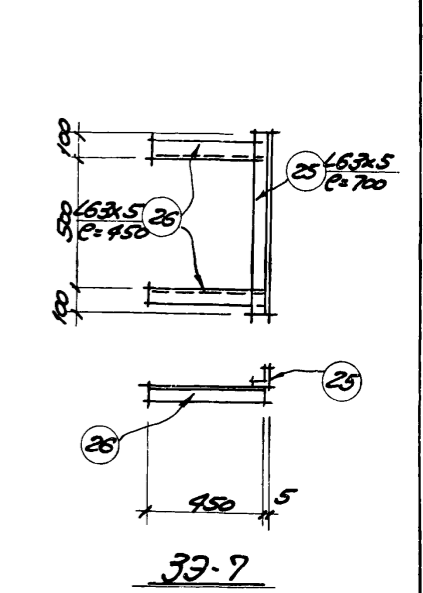
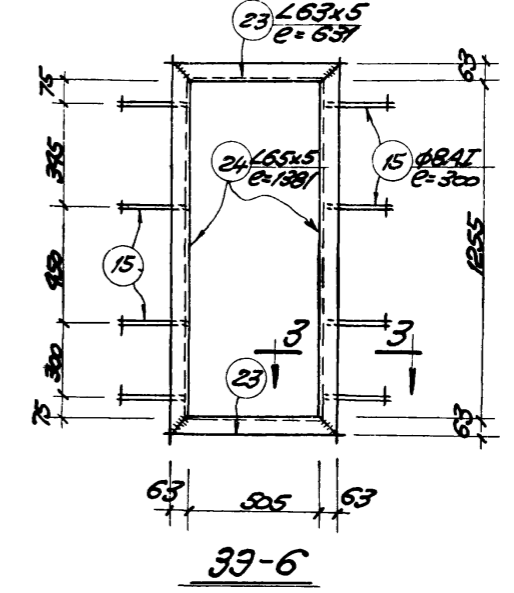
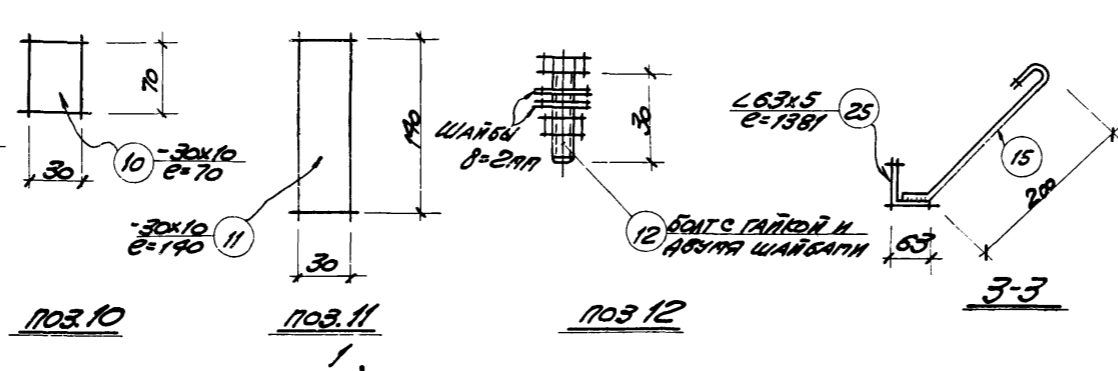
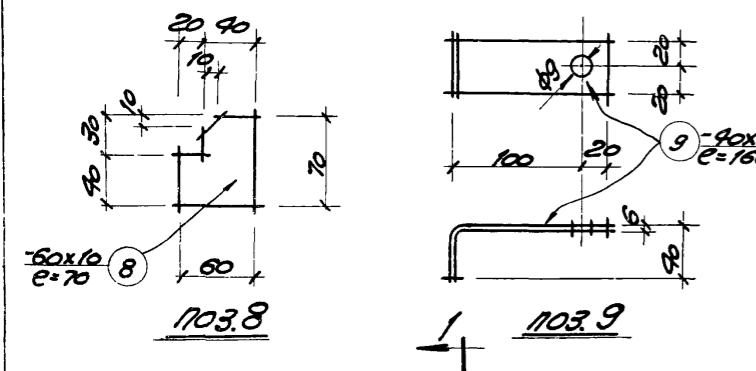
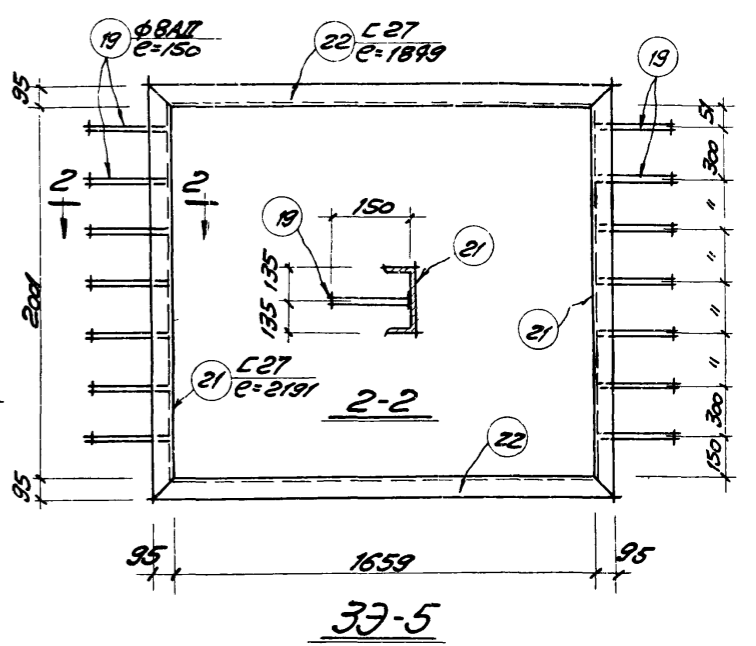
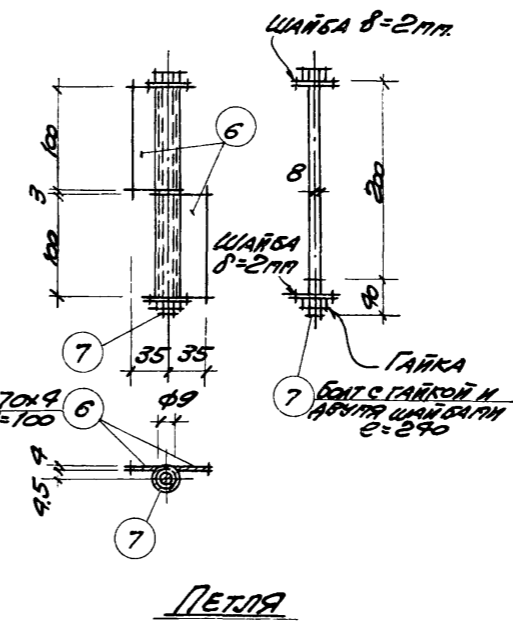
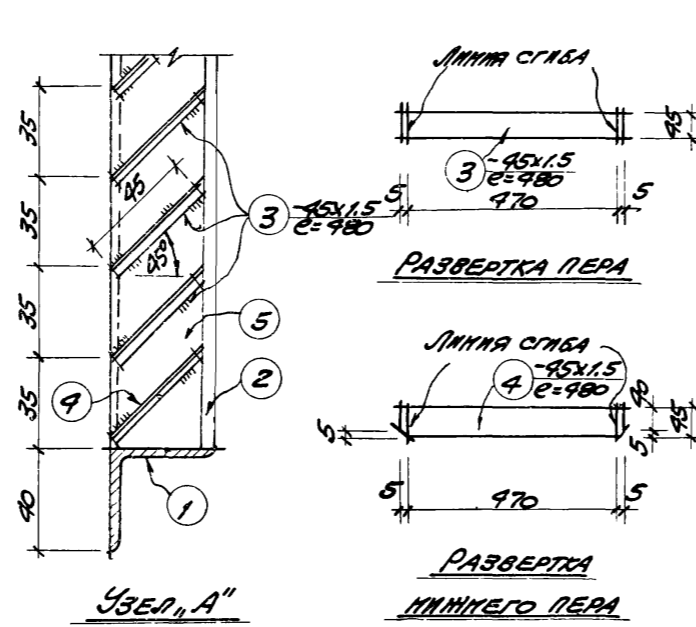
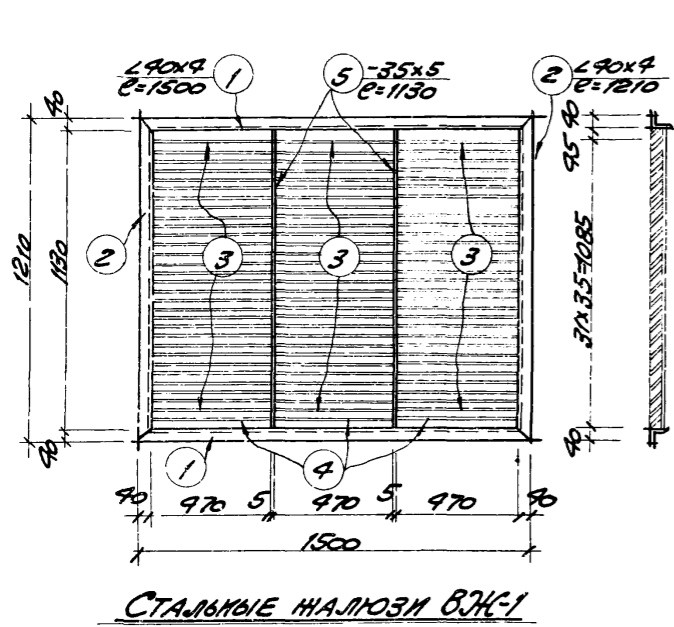


4-4

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. НА СХЕМАХ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕВОВ Т-1 И Т-2 ДАНЫ ССЫЛКИ НА ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И УЗЛЫ ПО СЕРИИ 2.436-2 ВЫПУСК 1, 2.
 2. ИЗ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ 25 И 37, ВЫПУСКА 2, ПРИНЯТЫ ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ ТОЛЬКО МАРКИ МП-16.
 3. ПЕТЛИ И ЭЛЕМЕНТЫ ЗАЩЕЛКИ (НОЗ. 8-12) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ РЕШЕТОК ВЖ-1. ПРИВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ ШВОВ ПРИНИМАТЬ h_w = 6 мм. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

6986/VI 24

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МАРКОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕВОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ ДЕТАЛЕЙ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛБЕДИ VI ЛИСТ АР-19
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 4К-250А		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НАСТОЯЩИЙ ЧЕРТЕЖ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ АР-19, 21.
2. СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, РАЗРАБОТАННЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ АР-3, 4, 10, 23, 25.
3. ПЕТЛИ И ЭЛЕМЕНТЫ ЗАЩЕЛКИ (НОМ. 8, 9, 10 И 12) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ РЕШЕТЕК ВЖ-1.

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	СТАЛЬНЫЕ НАЛОЗИ ВЖ-1 И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1-33-8	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 Альбом II Лист АР-20
Компрессорная станция 4К-250А		

6986/VI 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.			ПРИМЕЧАН.
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	МАРКА	
ВН-1	1	L 40x4	1500	2	3,63	7,26		
	2	L 40x4	1210	2	2,93	5,86		
	3	-45x15	480	93	0,26	24,18	41,98	
	4	-45x15	480	3	0,26	0,78		
	5	-35x5	1130	2	1,95	3,9		
ПЕТЛЯ	6	-70x4	100	2	0,22	0,44		
	7	БОЛТФБС ГАЙКОЙ И ДВУМЯ ШАЙБАМИ	240	1	0,1	0,1	0,54	
Поз. 8	8	-60x10	70	1	0,34	0,34	0,34	
Поз. 9	9	-40x6	160	1	0,3	0,3	0,3	
Поз. 10	10	-30x10	70	1	0,17	0,17	0,17	
Поз. 11	11	-30x10	140	1	0,34	0,34	0,34	
Поз. 12	12	БОЛТФБС ГАЙКОЙ И ДВУМЯ ШАЙБАМИ	30	1	0,02	0,02	0,02	
33-1	13	L 80x50x5	1600	2	7,98	15,96		
	14	L 80x50x5	1310	2	6,54	13,08	30,60	
	15	Ф8АІ	300	13	0,12	1,56		
33-2	16	L 80x50x5	3140	2	15,61	31,22		
	17	L 10	1150	1	9,88	9,88		
	14	L 80x50x5	1310	2	6,54	13,08	56,10	
	15	Ф8АІ	300	16	0,12	1,92		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗсп2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
2. СВАРЕУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75, ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ h_ш=6мм.

МАРКА СТАЛИ	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.			ПРИМЕЧАН.
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	МАРКА	
33-3	18	-400x8	500	1	12,56	12,56		
	19	Ф8АІ	150	6	0,06	0,36	12,92	
33-4	20	-250x8	600	1	9,42	9,42		
	19	Ф8АІ	150	6	0,06	0,36	9,78	
33-5	21	L 27	2191	2	61,0	122,0		
	22	L 27	1849	2	51,22	102,44	225,28	
	19	Ф8АІ	150	14	0,06	0,84		
33-6	23	L 63x5	631	2	3,04	6,08		
	24	L 63x5	1381	2	6,65	6,65		
	15	Ф8АІ	300	8	0,12	0,96	13,69	
33-7	25	L 63x5	700	1	3,37	3,37		
	26	L 63x5	450	2	2,16	4,32	7,69	
33-8	27	БОЛТФ12АІ	80	8	0,09	0,72		
	28	L 90x56x6	2010	1	13,47	13,47		
	29	■ 10x10	2010	1	1,58	1,58	16,29	
	15	Ф8АІ	300	4	0,12	0,48		

3. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 10922-75.
4. НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ АР-20.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАН.
СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ПЕТЛЯ	ВН-1 Поз. 6:7.	12 24	41,98 0,54	503,76 12,96		
Поз. 8		16	0,34	5,44		
Поз. 9		16	0,3	4,8		
Поз. 10		8	0,17	1,36		
Поз. 11		24	0,34	8,16		
Поз. 12		16	0,02	0,32		
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	33-1	4	30,60	122,40	АР-21	
	33-2	4	56,10	224,40		
	33-3	5	12,92	64,60		
	33-4	8	9,78	78,24		
	33-5	4	225,28	901,12		
	33-6	8	13,69	109,52		
	33-7	4	7,69	30,76		
	33-8	4	16,29	65,16		
САЛЬНИКИ	Ду 40 Е=500	4	10,2	40,8	СЕРИЯ 3. 901-5	
	Ду 150 Е=500	4	24,5	98,0		
	Ду 130 Е=300	4	15,9	63,6		
	Ду 200 Е=500	4	83,4	333,6		

6986/VI (26)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
1976г.

КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-250А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ
К ЛИСТУ АР-20.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-33
АЛБОМ
VI
ЛИСТ
АР-21

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	ИН ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм.	К-80 шт.	ВЕС		ПРИМЕЧ.
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВЕС ПОЗИЦ. МАРКА	
39-9	1	Г16	3150	1	44.73	44.73	65.07
	2	Г14	355	3	4.86	14.58	
	3	L75x50x5	200	6	0.96	5.76	
PC-1	4	L140x90x10	750	2	13.1	26.2	75.0
	5	L110x70x8	1320	2	14.4	28.8	
	6	Ф14 АІ	750	21	0.95	20.0	
39-9 ^а	7	L50x5	2470	1	9.31	9.31	10.41
	8	Ф8 АІ	250	11	0.1	1.1	

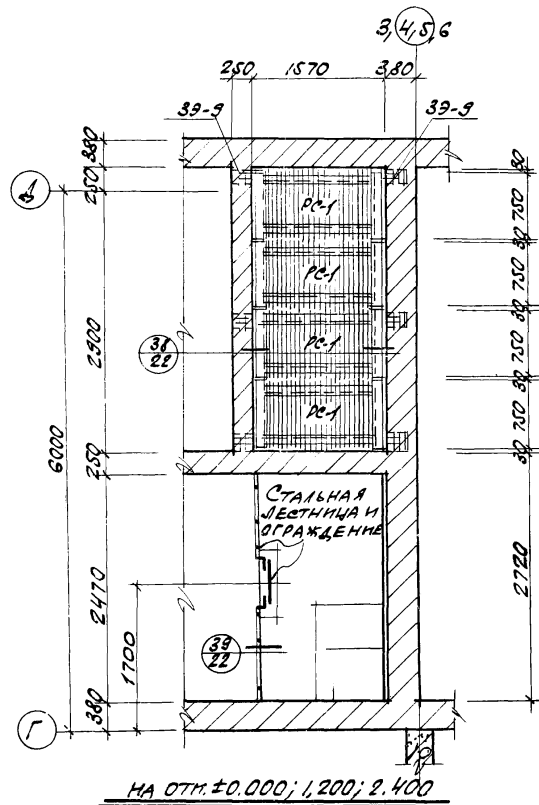
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ-80 шт.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ кг.	ОБЩИЙ ВЕС кг.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧА- НИЕ
ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	39-9	24	65.07	1561.68	AP-22	
СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА	PC-1	48	75.00	3600.0		
ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	39-9 ^а	4	10.41	41.64		

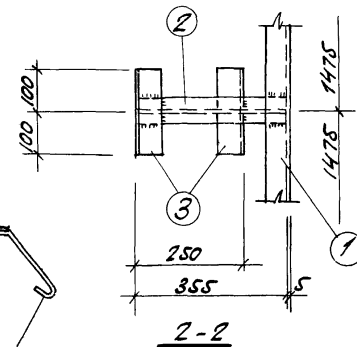
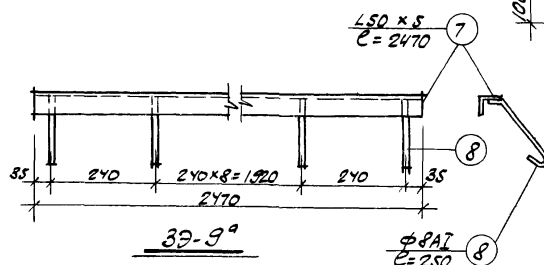
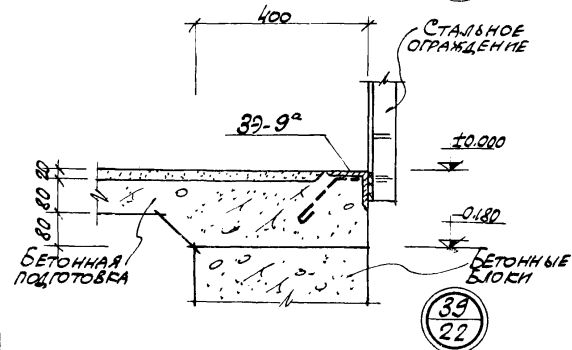
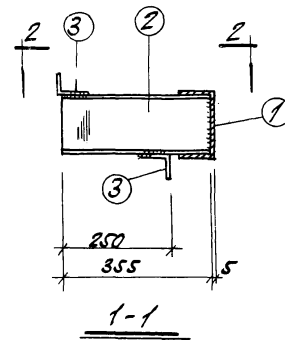
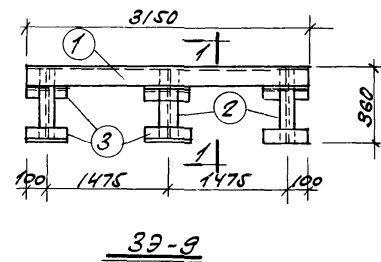
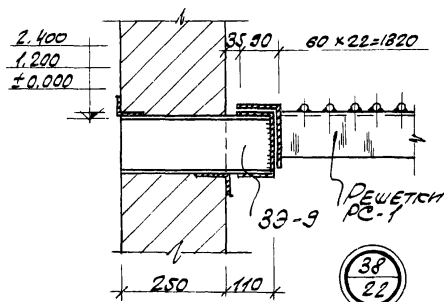
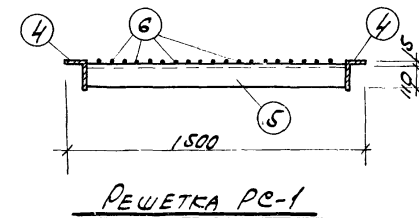
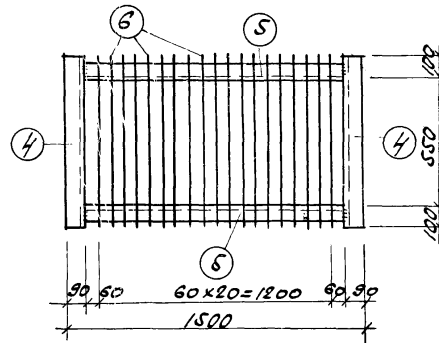
ПРИМЕЧАНИЯ

- РЕШЕТКИ И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3сп2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
- СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ h_ш=6мм.
- КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
- ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ 39-9^а ЗАЛОЖИТЬ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ПОД ПОЛЫ. СТАЛЬНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ И ЛЕСТНИЦЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ МАРКИ КМ.

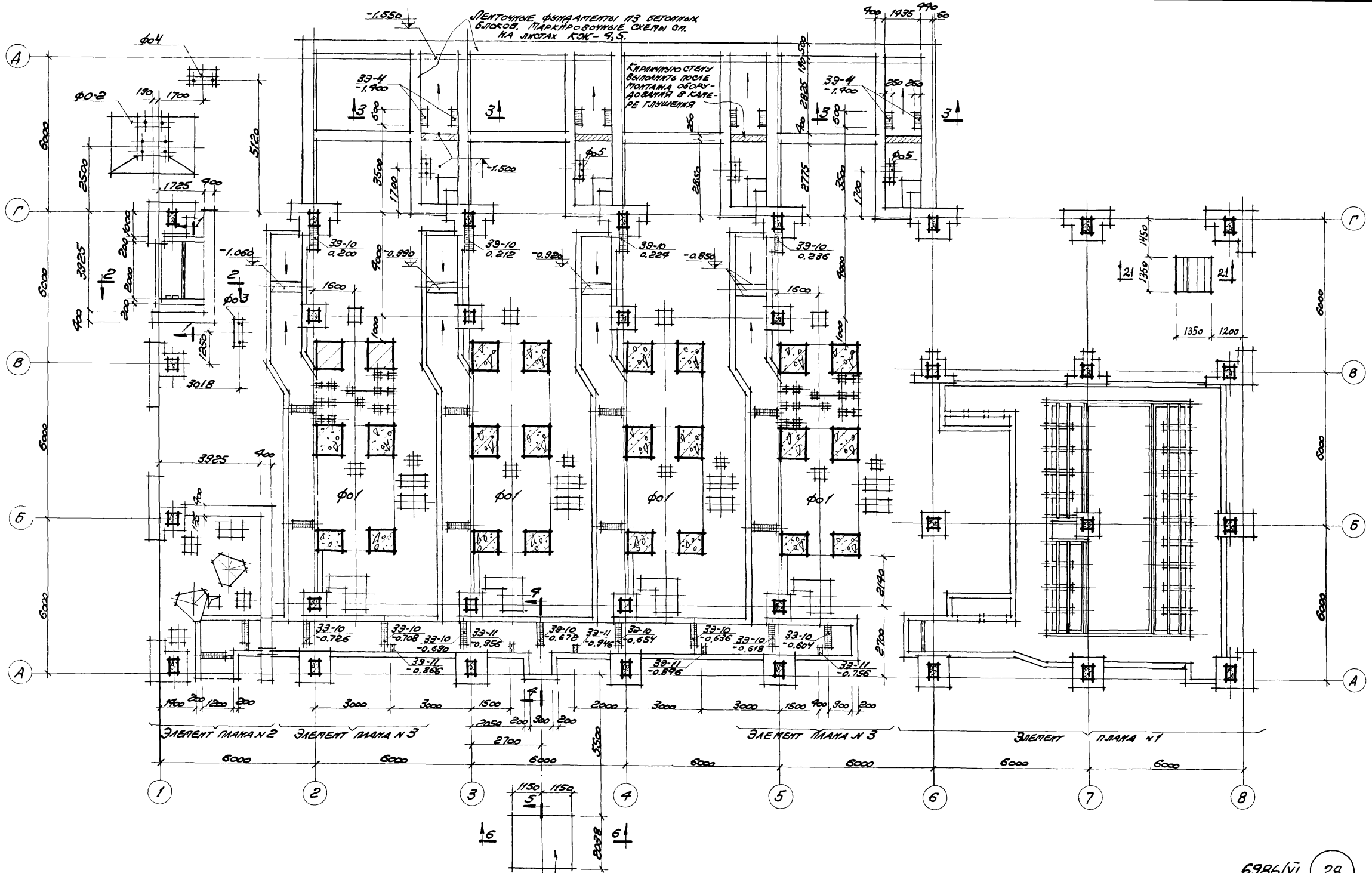
6986/VI (27)



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РЕШЕТОК В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ



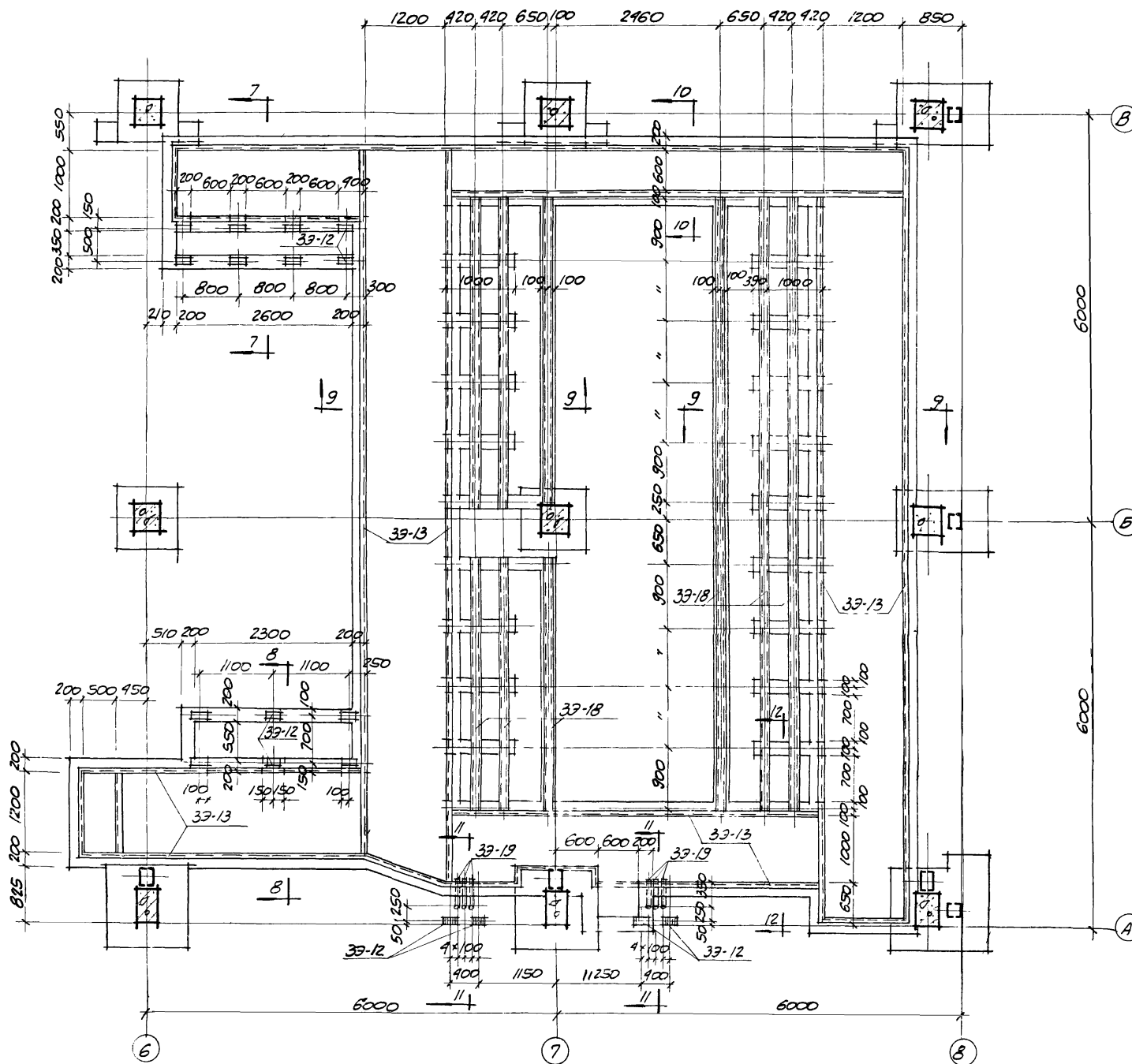
ПОСТРОИТЕЛЬ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
РАМПРЕВОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ AP-22



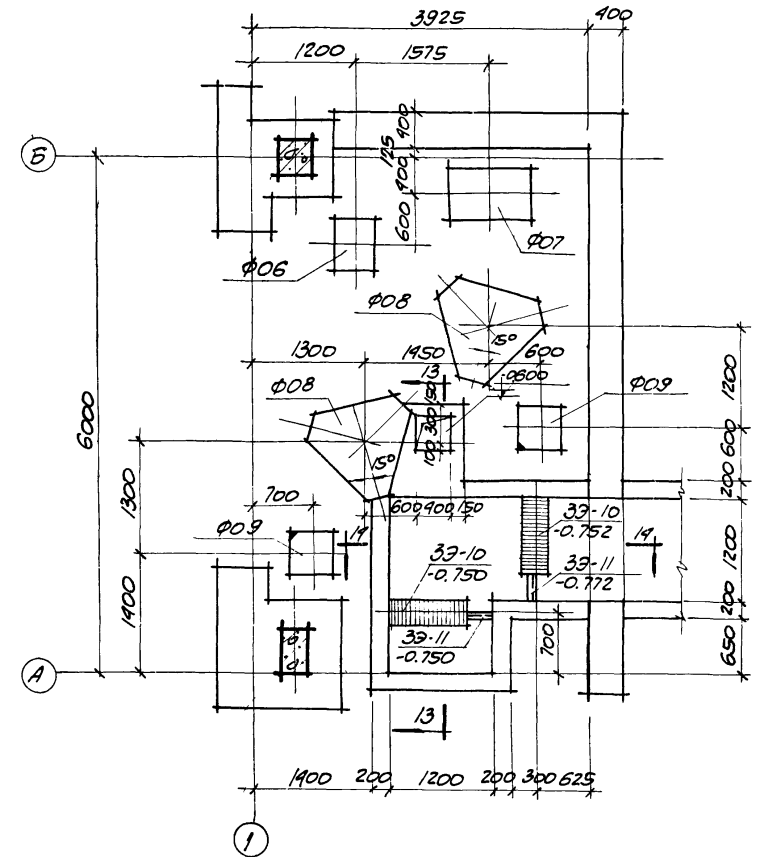
ГАЗАРИТ ПЕСЧАНОЙ
ПОДУШКИ П = 480 А19
УСТАНОВКИ БАКА АВАРИЙНОГО
СЛИВА МАСЛА. ОТМЕТКА
НАИЗ ПОДУШКИ - 3.500

6986/VI 28

ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ АР-23



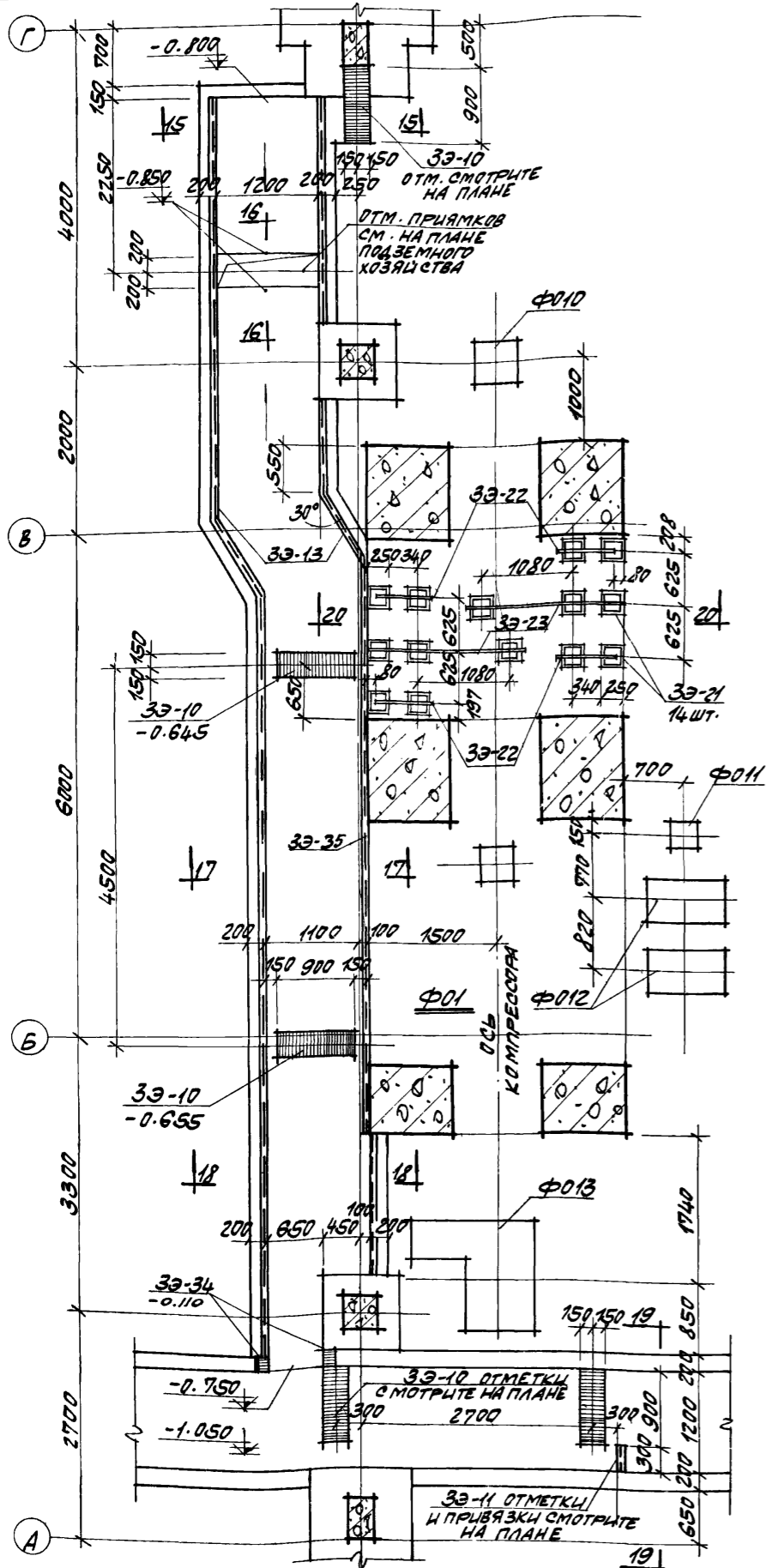
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1
М 1:50



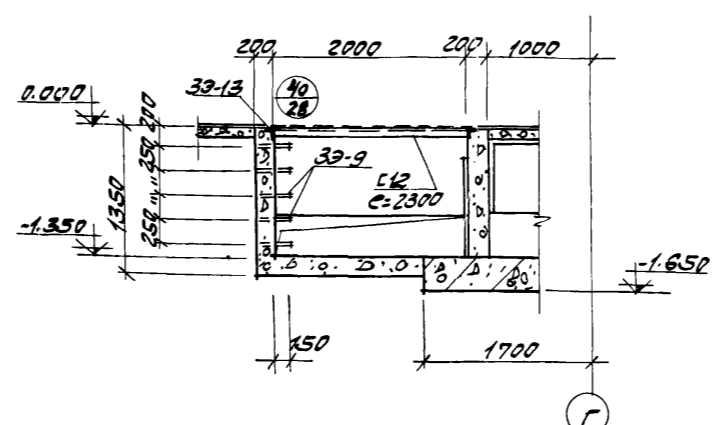
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2
М 1:50

6986/VI (29)

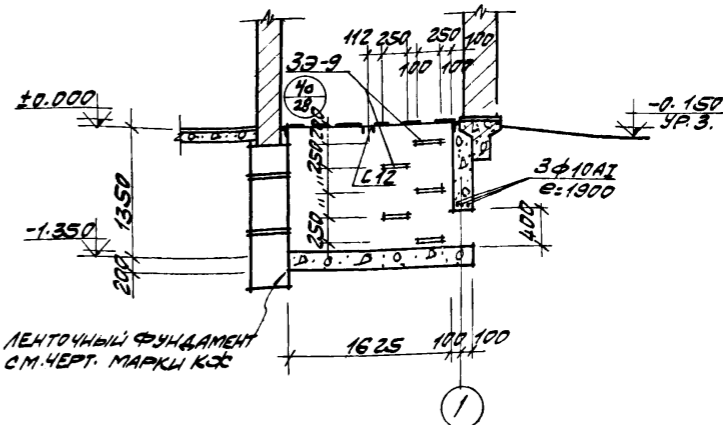
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА N1; N2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛИБОМ 7 ЛИСТ АР-24
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



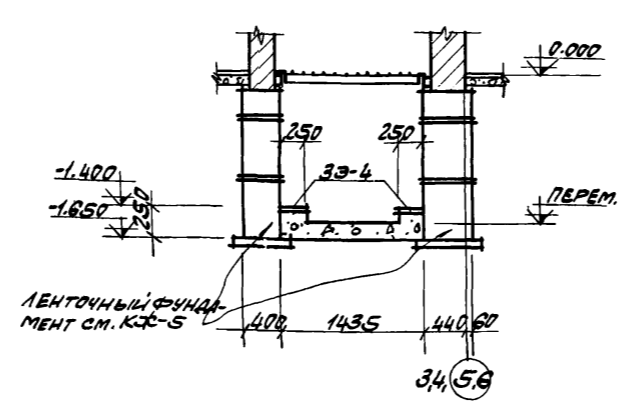
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3
M 1:50



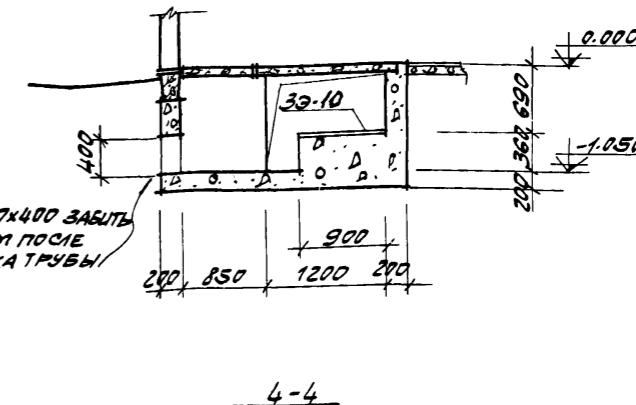
1-1



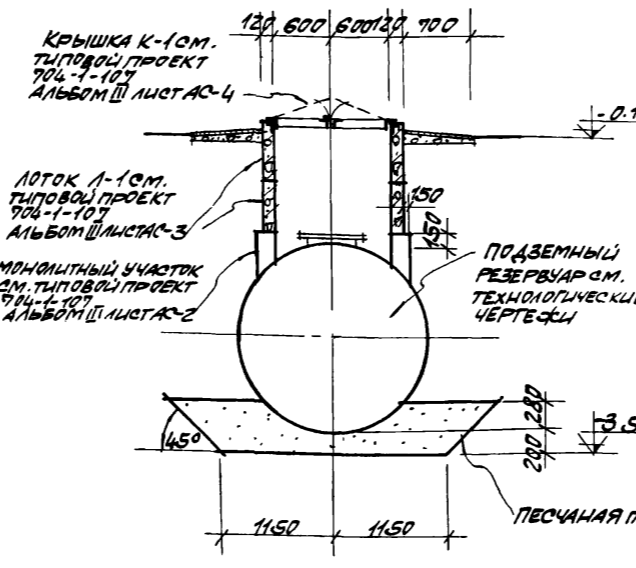
2-2



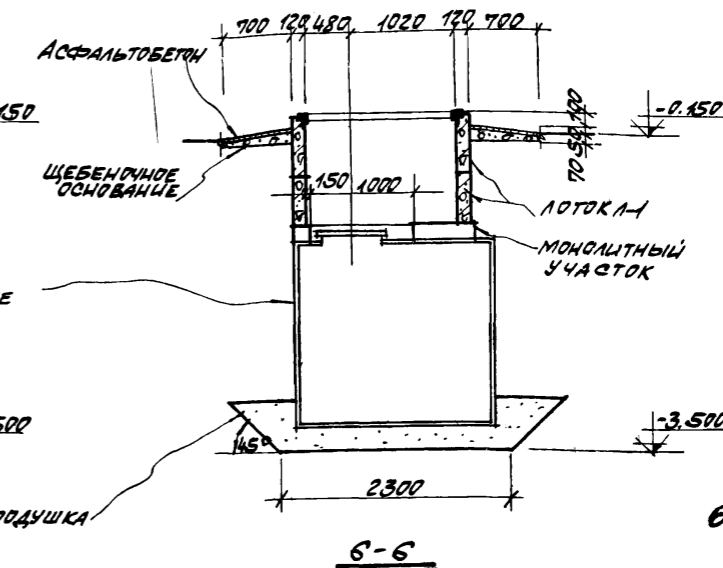
3-3



4-4



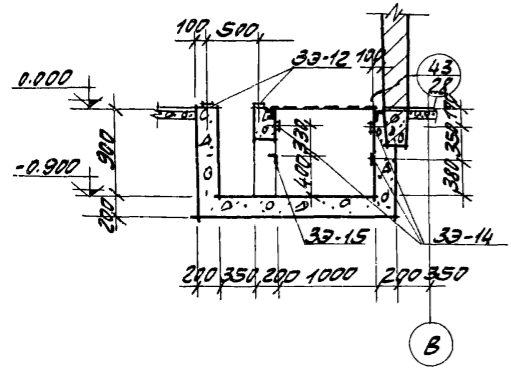
5-5



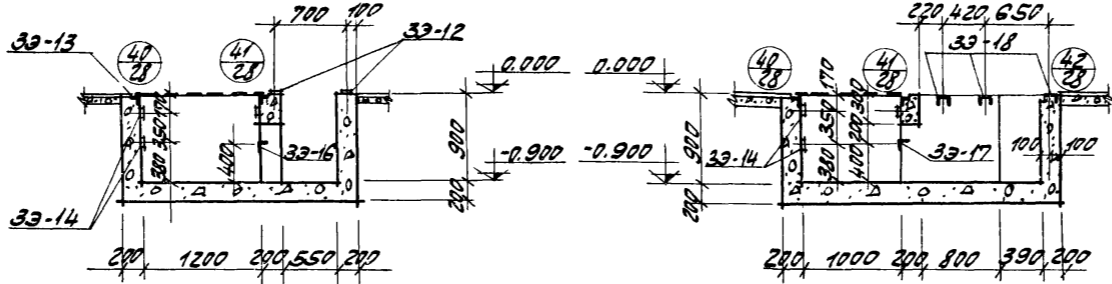
6-6

6986/VI 30

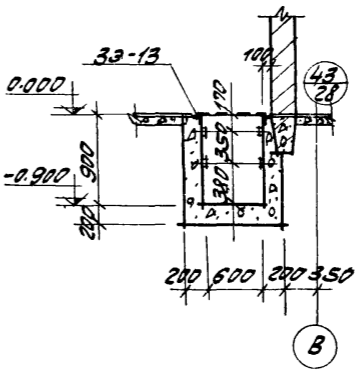
ГОСТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6	ЛИСТ АР-25



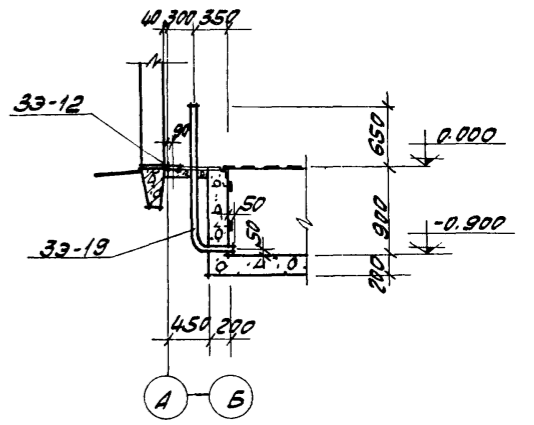
7-7



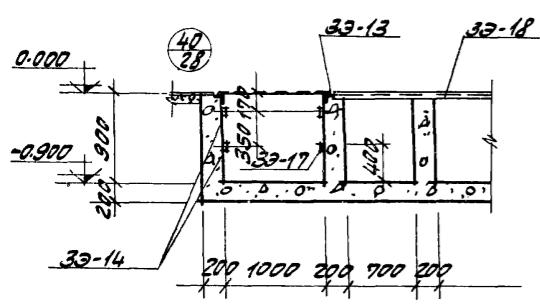
8-8



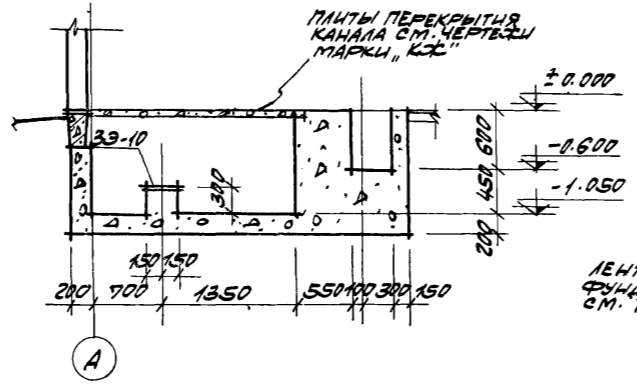
9-9



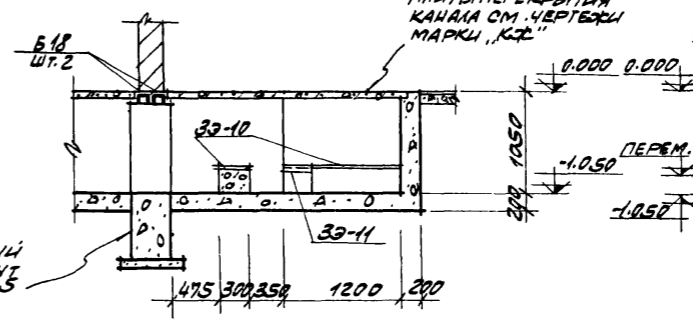
10-10



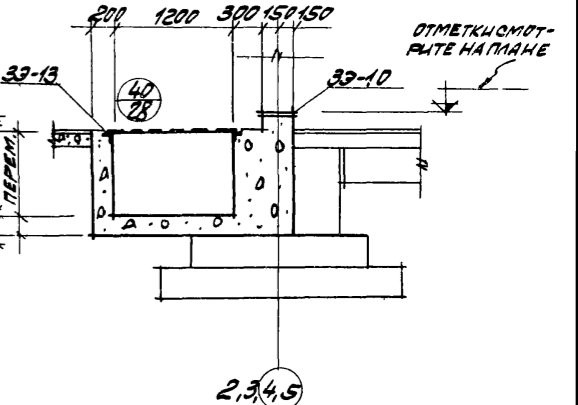
11-11



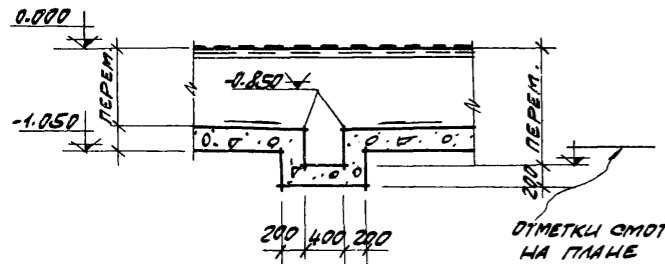
12-12



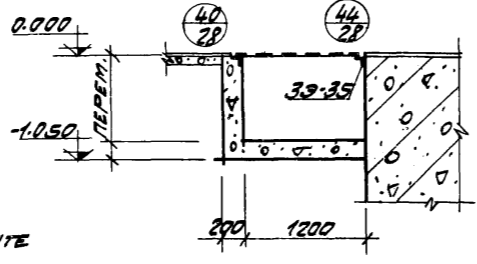
13-13



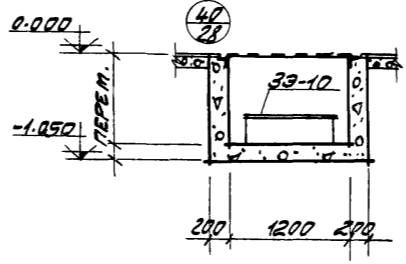
14-14



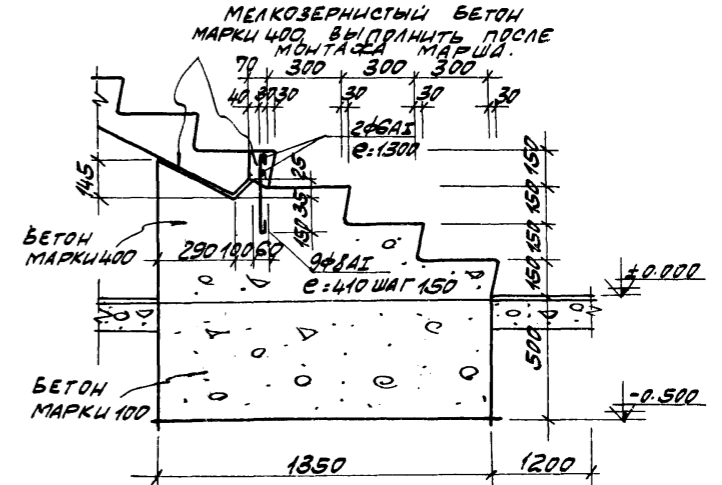
15-15



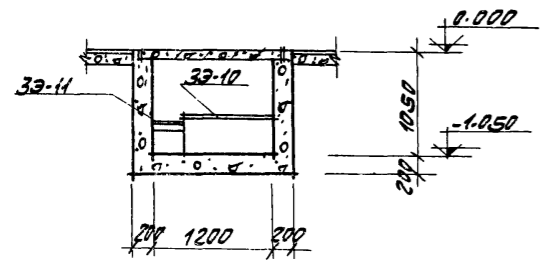
16-16



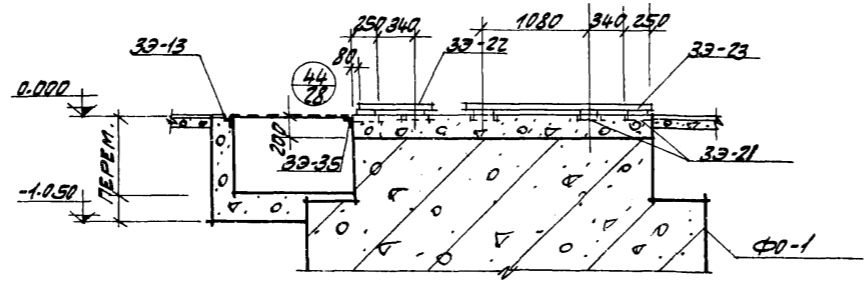
17-17



18-18



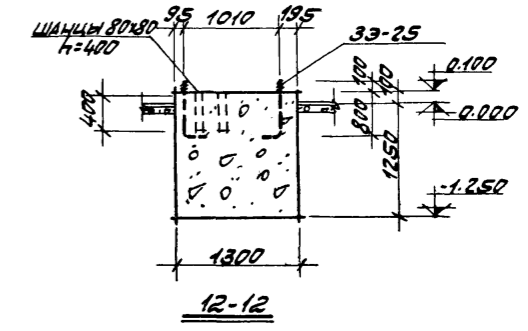
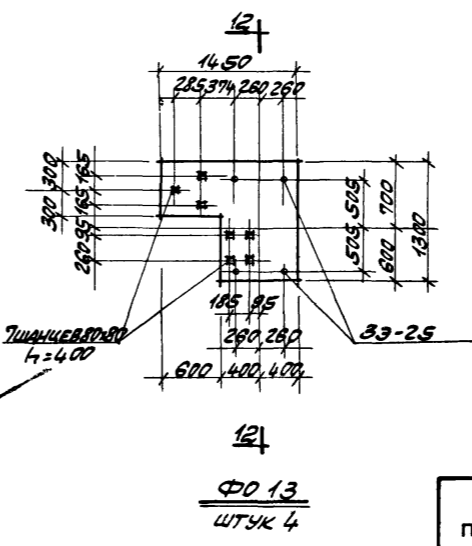
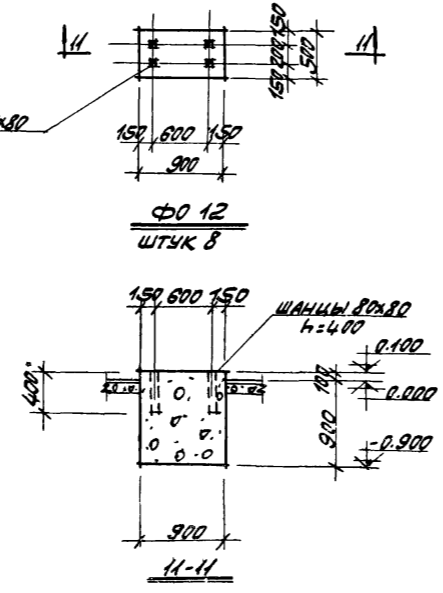
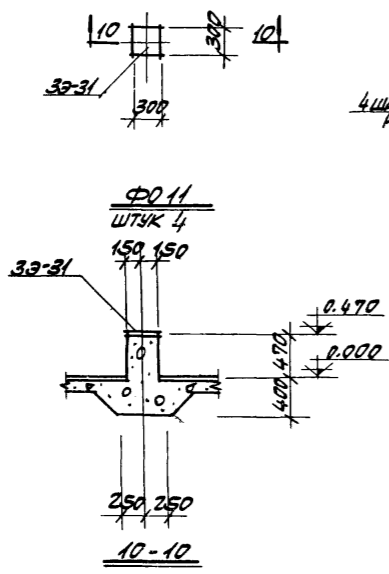
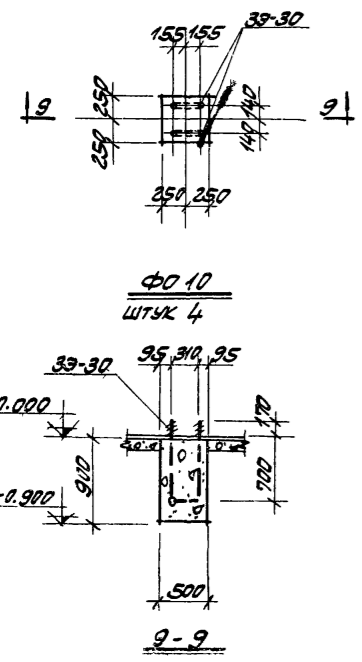
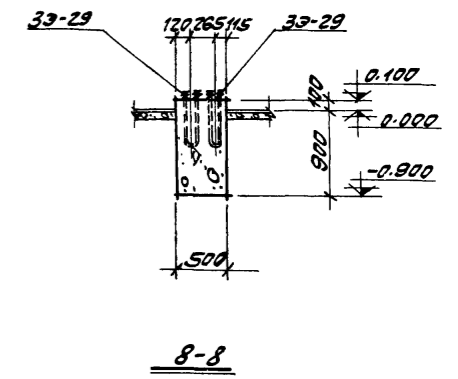
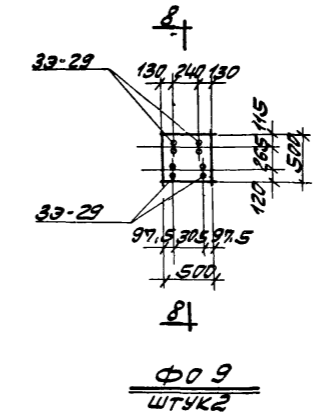
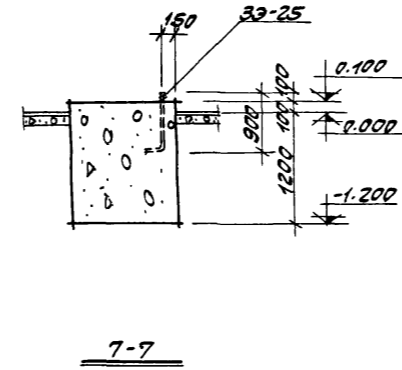
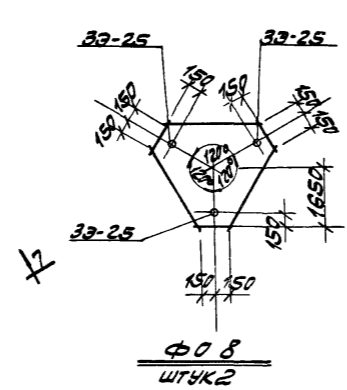
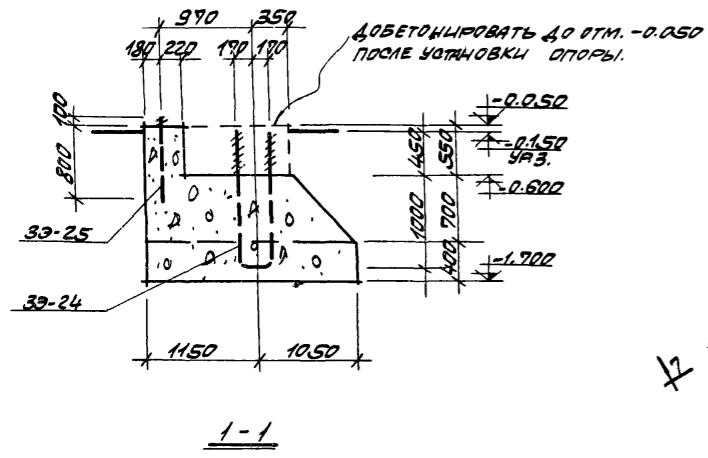
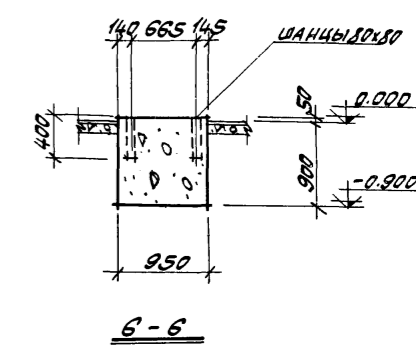
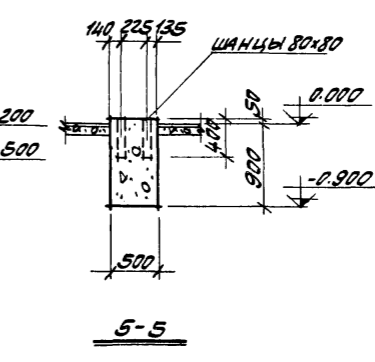
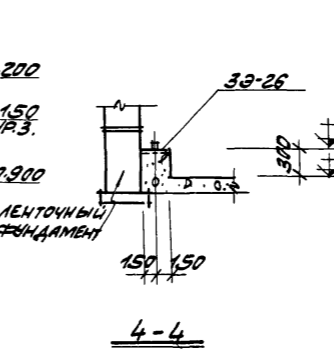
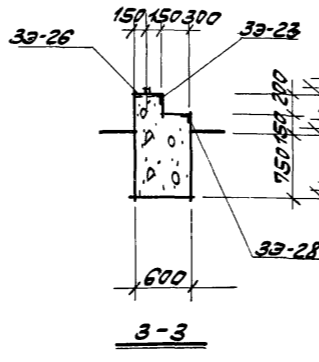
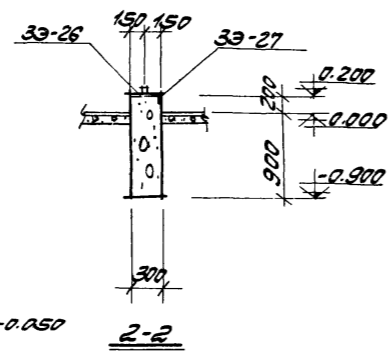
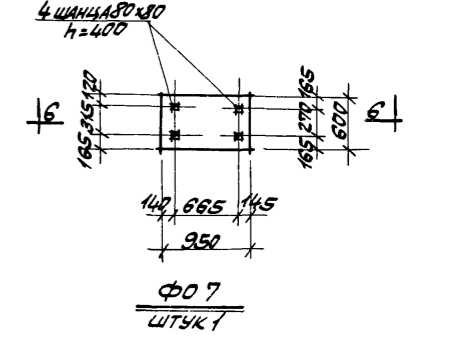
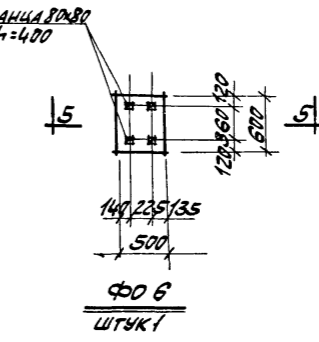
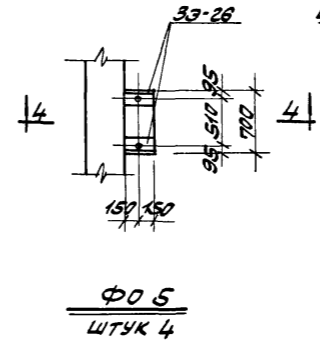
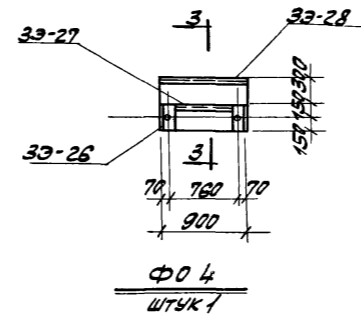
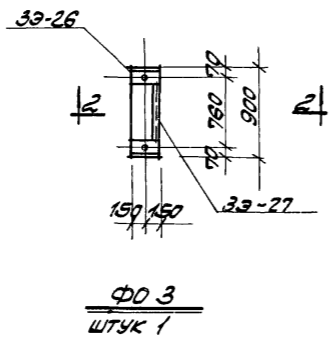
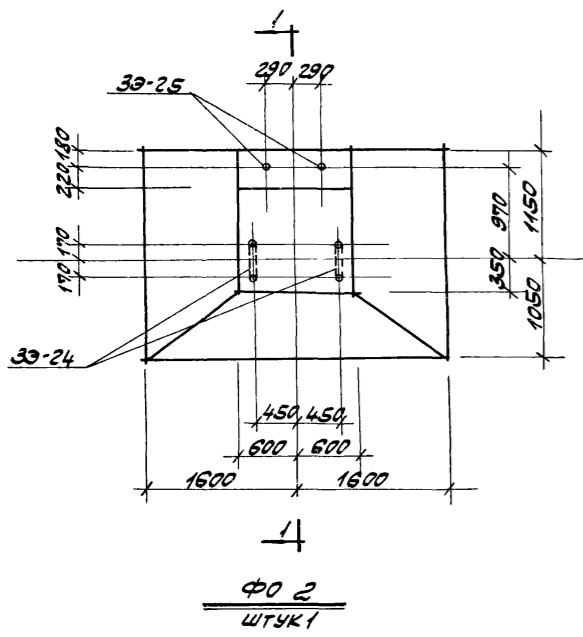
19-19



20-20

6986/VI 31

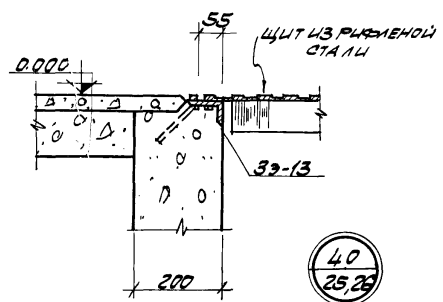
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	СЕЧЕНИЯ 7-7-21-21
		АЛЬБОМ
		VI
		ЛИСТ
		АР-26



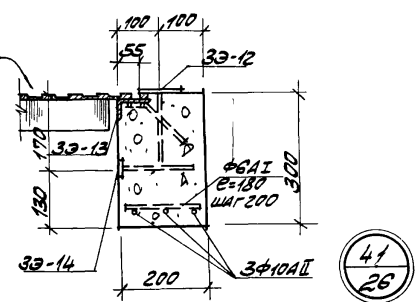
ДОБЕТОНИРОВАТЬ ДО УТМ. -0.050 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ШТОРЫ.

ЛЕНТОЧНЫЙ ФУНДАМЕНТ

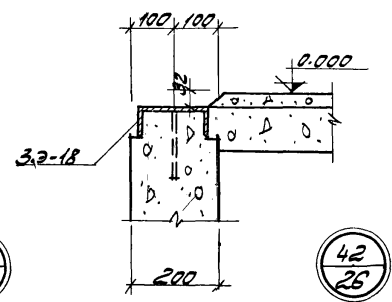
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4 К-250А	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОВРПЧ- ВАНЬЕ Φ0 2-Φ0 13 СЕЧЕНИЯ 1-1=12-12	АЛЬБОМ V ЛИСТ АР-27



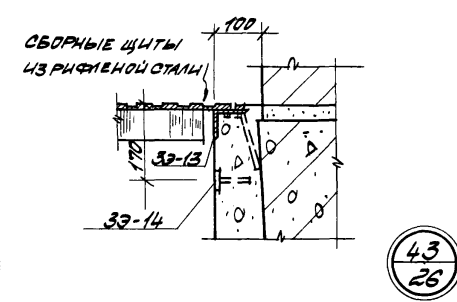
40
25/26



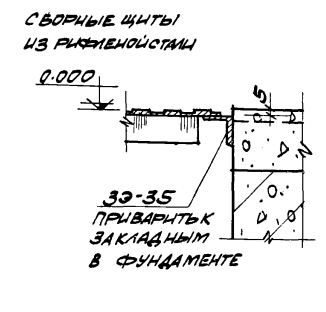
41
26



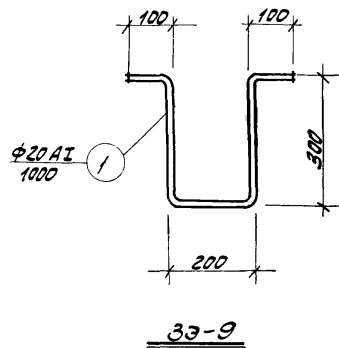
42
26



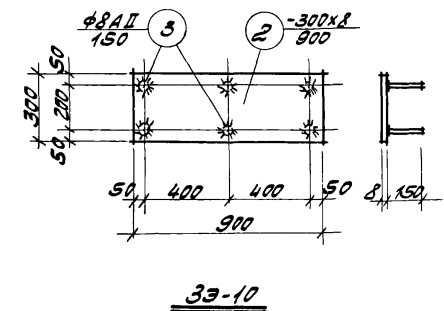
43
26



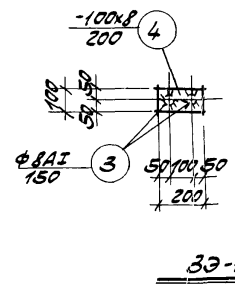
44
26



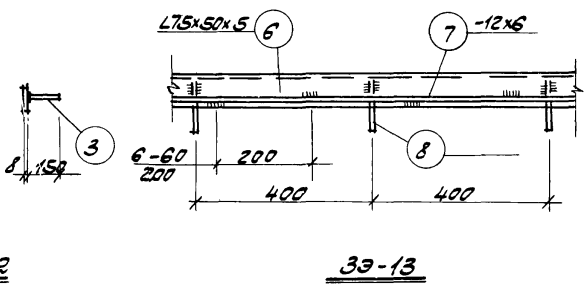
33-9



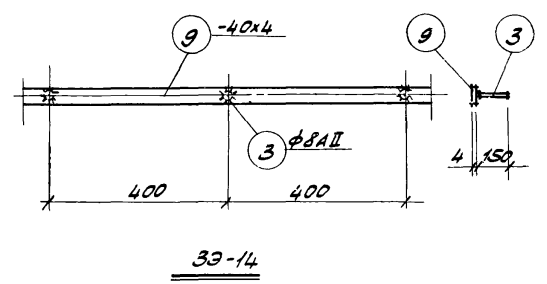
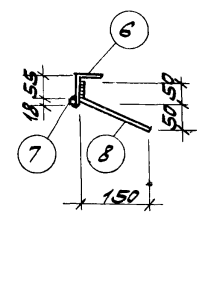
33-10



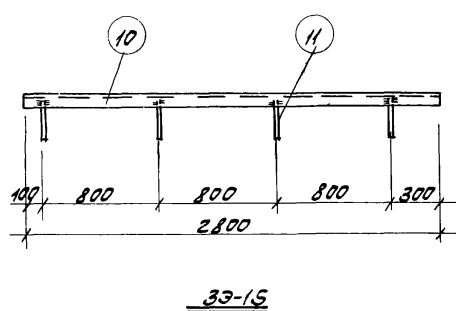
33-11



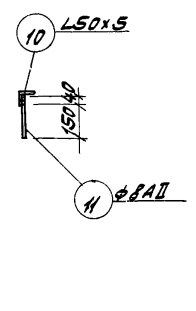
33-12



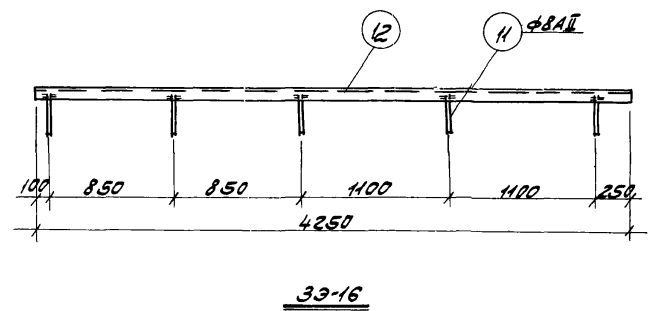
33-14



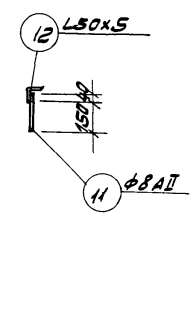
33-15



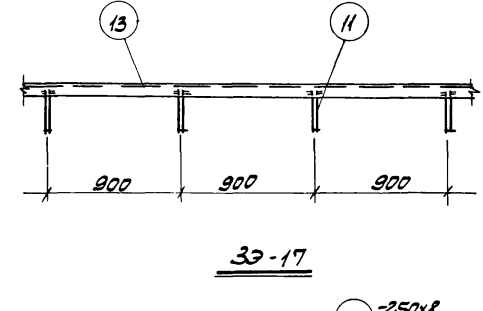
33-16



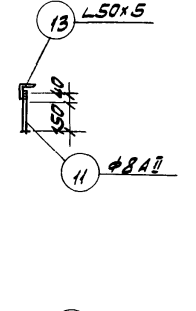
33-17



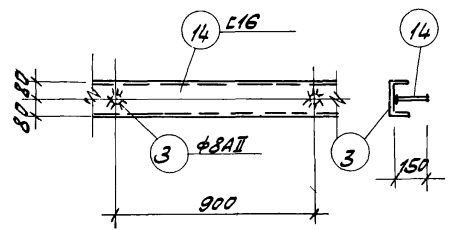
33-18



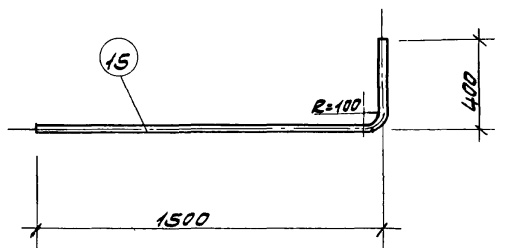
33-19



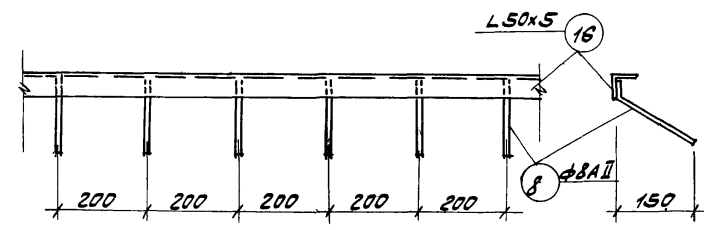
33-20



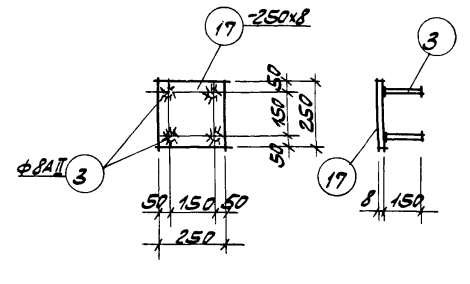
33-21



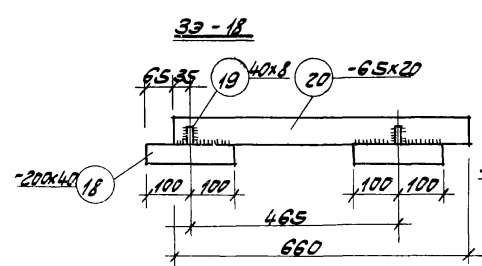
33-22



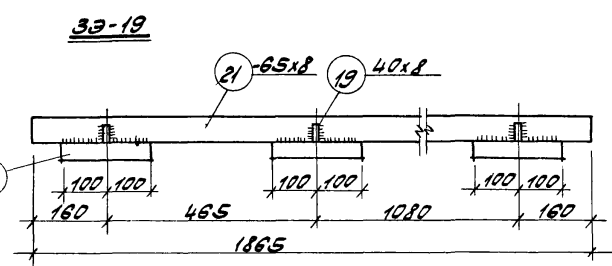
33-23



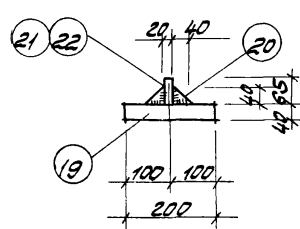
33-24



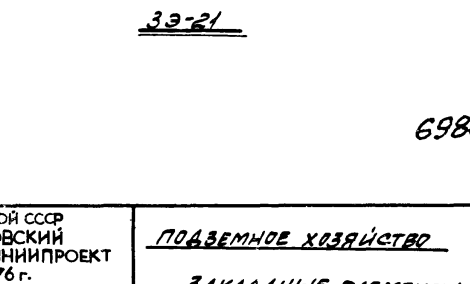
33-25



33-26



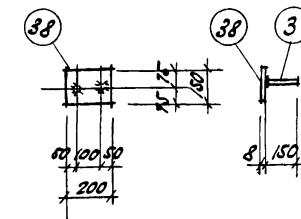
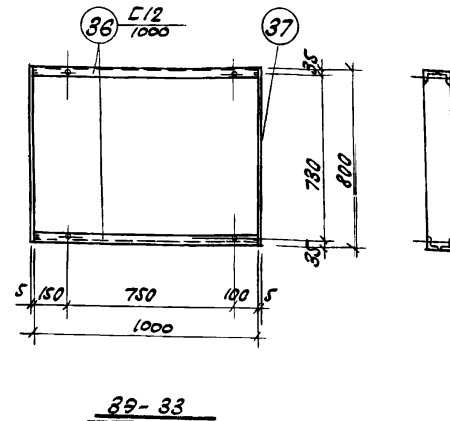
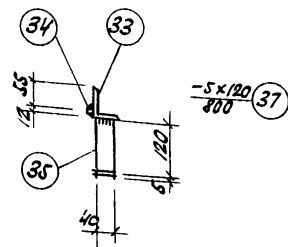
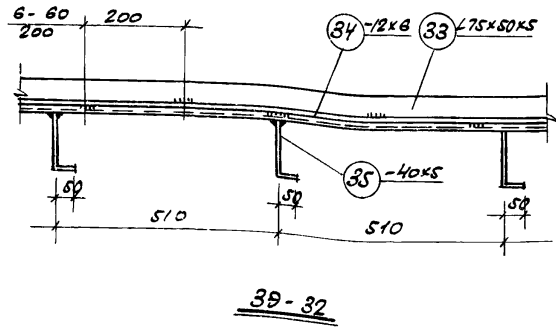
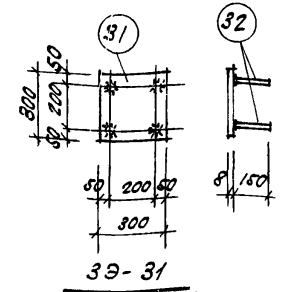
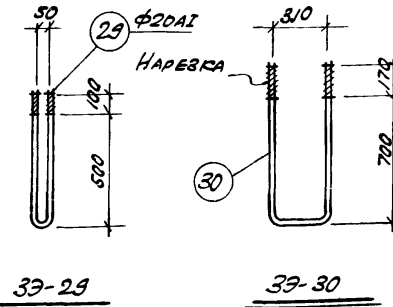
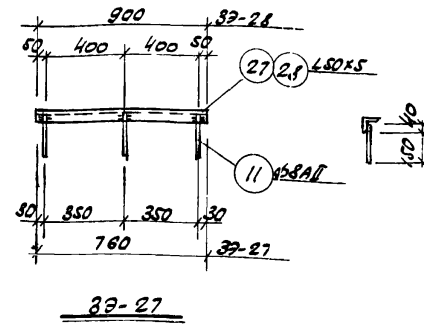
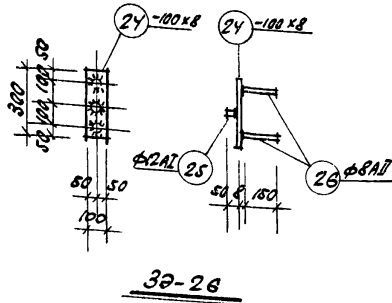
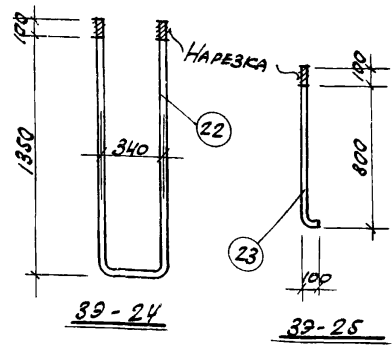
33-27



33-28

6986/VI 33

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-9:33-23	АЛЬБОМ VI
	ДЕТАЛИ	ЛИСТ АР-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, кг	Общий вес кг	Лист проекта	Примечания
39-9	5	2,47	12,35	АР-28	
39-10	22	17,32	381,04		
39-11	6	2,61	15,66		
39-12	18	1,38	24,84		
39-13	1	1175,0	1175,0		
39-14	1	183,1	183,1		
39-15	1	19,84	19,84		
39-16	1	19,37	19,37		
39-17	1	97,59	97,59		
39-18	1	744,74	744,74		
39-19	6	11,14	66,84		
39-20	4	77,03	308,12		
39-21	56	4,29	240,20		
39-22	16	34,06	545,00		
39-23	8	69,03	489,20		
39-24	2	29,44	49,88		
39-25	2	2,47	5,90		
39-26	8	2,01	16,08		
39-27	2	2,88	5,76		
39-28	1	3,60	3,60		
39-29	8	3,09	24,72		
39-30	8	5,06	40,5		
39-31	4	5,89	23,6		
39-32	1	54,24	54,20		
39-33	1	27,96	27,96		
39-34	140	2,0	280		
39-35	4	26,4	105,6		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					Одн.	Всех	ЭЛ-ТА	
39-9	1	• φ20AII	1000	1	2,47	2,47	2,47	
39-10	2	-300x8	900	1	16,96	16,96	17,32	
39-11	3	• φ8AII	150	6	0,06	0,36	17,32	
39-12	4	L50x5	480	1	2,61	2,61	2,61	
39-12	5	-100x8	200	1	1,26	1,26	1,38	
39-12	3	• φ8AII	150	2	0,06	0,12	1,38	
39-13	6	L75x80x5	211300	1	1012,13	1012,13	1175,0	
39-13	7	-12x6	211300	1	120,48	120,48	1175,0	
39-13	8	• φ8AII	210	530	0,08	42,4	1175,0	
39-14	9	-40x4	129800	1	163,6	163,6	183,1	
39-14	3	• φ8AII	150	325	0,06	19,5	183,1	
39-15	10	L50x5	2800	1	10,56	10,56	10,84	
39-15	11	• φ8AII	190	4	0,07	0,28	10,84	
39-16	12	L50x5	4250	1	16,02	16,02	16,37	
39-16	11	• φ8AII	190	5	0,07	0,35	16,37	
39-17	13	L50x5	25400	1	85,76	85,76	97,59	
39-17	14	• φ8AII	190	29	0,07	1,93	97,59	
39-18	14	Г16	52200	1	741,2	741,2	744,74	
39-18	3	• φ8AII	150	59	0,06	3,54	744,74	
39-19	15	ТАБЛИЦА ПРИБА	1850	1	11,14	11,14	11,14	
39-19	16	L50x5	18500	1	69,43	69,43	11,14	
39-20	8	• φ8AII	210	35	0,08	7,6	77,03	
39-21	17	-250x8	250	1	3,93	3,93	4,29	
39-21	3	• φ8AII	150	4	0,06	0,36	4,29	
39-22	18	-200x40	200	2	13,56	27,12	34,06	
39-22	19	-40x8	40	2	0,10	0,20	34,06	
39-22	20	-65x20	660	1	6,74	6,74	34,06	

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					Одн.	Всех	ЭЛ-ТА	
39-23	18	-200x40	200	3	13,56	40,68	60,03	
39-23	19	-40x8	40	3	0,10	0,30	60,03	
39-23	21	-65x20	1865	1	19,05	19,05	60,03	
39-24	22	• φ32AII	8240	1	20,44	20,44	20,44	
39-25	23	• φ20AII	1000	1	2,47	2,47	2,47	
39-26	24	-100x8	300	1	1,88	1,88	2,01	
39-26	25	• φ12AII	50	1	0,01	0,01	2,01	
39-26	26	• φ8AII	150	2	0,06	0,12	2,01	
39-27	27	L50x5	760	1	2,67	2,67	2,88	
39-27	11	• φ8AII	190	3	0,07	0,21	2,88	
39-28	28	L50x5	900	1	3,39	3,39	3,60	
39-28	11	• φ8AII	190	3	0,07	0,21	3,60	
39-29	29	• φ20AII	1250	1	3,09	3,09	3,09	
39-30	30	• φ20AII	2050	1	5,06	5,06	5,06	
39-31	31	-300x8	300	1	5,65	5,65	5,89	
39-31	32	• φ8AII	150	4	0,06	0,24	5,89	
39-32	34	-12x6	9350	1	44,78	44,78	54,24	
39-32	35	-40x5	3350	1	4,33	4,33	54,24	
39-33	36	Г12	1000	2	0,27	0,54	27,96	
39-33	37	-120x5	760	2	3,58	7,16	27,96	
39-34	38	-200x8	150	1	1,88	1,88	2,00	
39-34	3	• φ8AII	150	2	0,06	0,12	2,00	
39-35	39	L50x5	7000	1	26,4	26,4	26,4	
АРМАТУРА		• φ10AII	67,5				41,7	
АРМАТУРА		• φ6AII	27,1				6,01	
		Г12	8150				84,76	
		Г14	2100				26,83	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗК2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
2. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЦ-2 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ hш=6мм.
3. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10982-75.
4. ПРИВАРЕЗ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ, СТАВР ПРОИЗВОДИТЬ ПОД СЛОЕМ ФАЛСА.

6986/У 34

ПОСТРОИТЕЛЬ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 39-21-39-35 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	АМБЕОМ У ЛИСТ АР-29

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	2	3
1	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“	
2	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ. ПРИМЕЧАНИЯ.	
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ.	
4	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ПРИМЕЧАНИЯ.	
5	МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. СЕЧЕНИЯ 7-7 ÷ 16-16.	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФБ43-1; ФБ43-1а; ФБ43-1б; ФБ43-1в.	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1; ФА37-1а; ФА1-1.	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1б; ФА37-1в; МФ5.	
9	ФУНДАМЕНТЫ МФ1 ÷ МФ3.	
10	ФУНДАМЕНТЫ МФ4; МФ6. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-6 ÷ КЖ-10.	
12	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРота, СВЯЗЕЙ, СТОЕК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
13	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ПЕРЕКРЫТИЯ И СТАНАНОВ.	
14	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	
15	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 8-8. СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.770.	

1	2	3
16	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1 ÷ 3.	
17	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 4 ÷ 8	
18	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НД1 ÷ НД9 СТОЙКА С1.	
19	КОЛОННЫ КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г, НК1, НК2.	
20	КОЛОННЫ НК1, НК2 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
21	РИГЕЛИ НР1, НР1а.	
22	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	
23	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ.	
24	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ1.	
25	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ „А“, „Г“, „В“, „Д“.	
26	ФРАГМЕНТЫ Ф1 ÷ Ф9.	
27	ФРАГМЕНТЫ Ф10 ÷ Ф19.	
28	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.	
29	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1, МУ2. МОНОЛИТНАЯ БАЛКА МБ1.	
30	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1 ÷ НМ10.	
31	ФУНДАМЕНТ Ф01 ПЛАН. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	

1	2	3
32	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
33	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
34	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 9-9 ÷ 13-13. УЗЛЫ 1, 2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
35	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
36	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 2-2; 12-12; 17-17. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
37	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 4-4, 18-18 ÷ 25-25. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
38	ФУНДАМЕНТ Ф01 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТАМ КЖ-35 ÷ КЖ-37.	
39	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Р1, М1 ÷ М3.	
40	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4 ÷ М6, НД1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
41	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ3, МУ4.	

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЧК-250А СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1.1.1976г НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВОЗМОЖНОСТИ И ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЕМ В ЗАДАНИЯХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И УДОСТОВЕРЯЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ЧАСТИ КАСАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ „КЖ“.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.С.Тюрин* / ДАТА 26.11.76

6986/VI (35)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250А.		АЛБОМ VI ЛИСТ КЖ-1

Перечень примененных в чертежах марки „КЖ“ стандартов и типовых чертежей.

Примечания:

Шифр стандарта, типовых чертежей	Наименование стандартов, типовых чертежей	М/лист чертежей
Серия 1.116-1 в.1	Блоки бетонные для стен подвалов	Комплект
Серия 1.139-1 в.1	Перекрышки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	Комплект
Серия 1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	Комплект
Серия 1.400-11	Рекомендации по применению сборных ж.б. типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий.	Комплект
Серия 1.412-1 в. II	Монолитные ж.б. фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	Комплект
Серия 1.415-1 в.1	Железобетонные фундаментные блоки для стен производственных зданий.	Комплект
Серия 1.423-2 в.1	Железобетонные колонны для одноэтажных однопролетных промышленных зданий, оборудованных ручными мостовыми кранами.	Комплект
Серия 1.432-5 в.0	Стеновые панели для производства зданий с шагом колонн 6 м.	Комплект
Серия 1.432-5 в.1	Стеновые панели для производства зданий с шагом колонн 6 м.	Комплект
Серия 1.432-5 в.3	Стеновые панели для производства зданий с шагом колонн 6 м.	Комплект
Серия 1.433-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	Комплект
Серия 1.482-3 в. I, III	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки.	Комплект
Серия 1.485-7 в.0	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий разн. экз. и 1,5х6 м с стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект
Серия 1.485-7 в.1, 4, 12	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий разн. экз. и 1,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект
Серия 1.465-7 в.3, 4, 1, 2	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий разн. экз. и 1,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект
Серия 1.465-7 в.5	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий разн. экз. и 1,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект

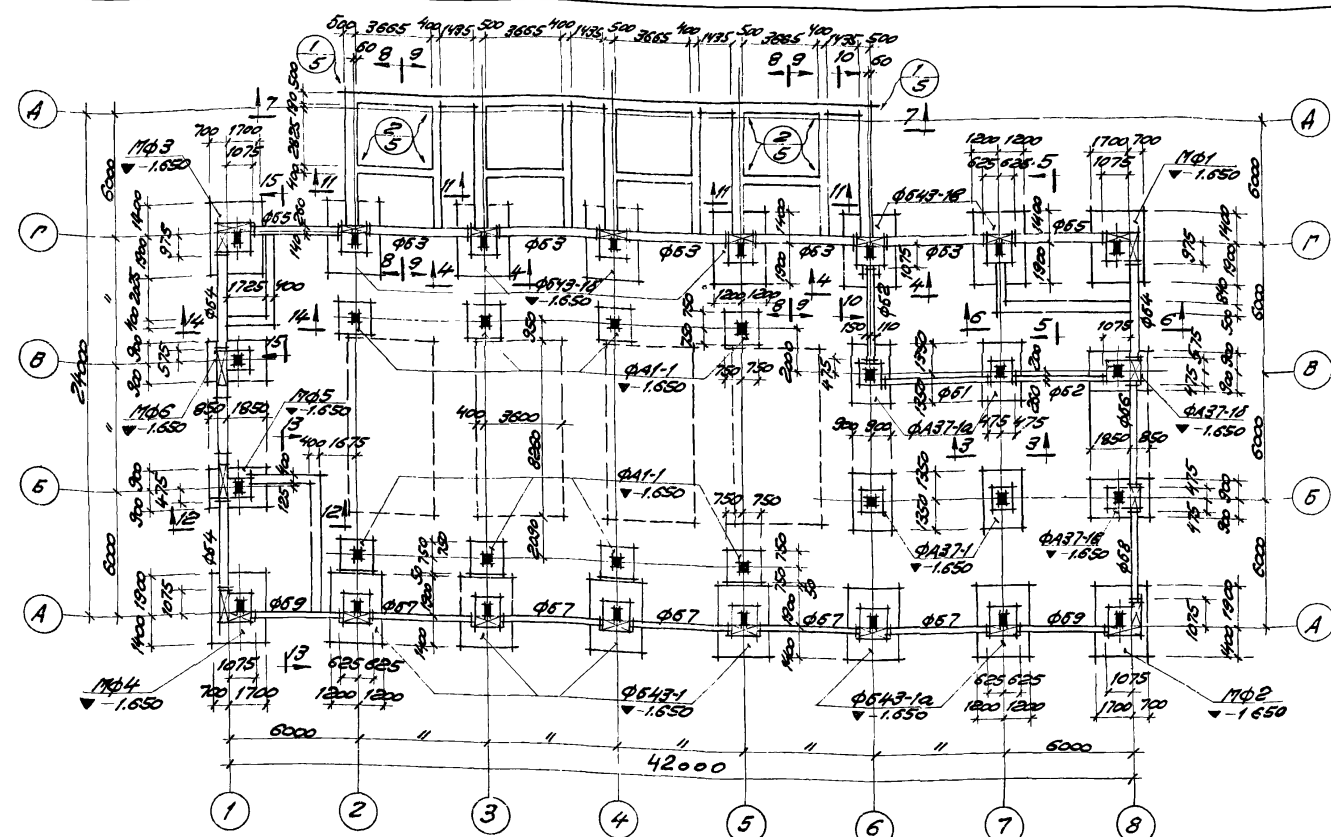
Шифр стандарта, типовых чертежей	Наименование стандартов, типовых чертежей	М/лист чертежей
Серия 2.420-1 в.1	Монтажные детали сборных ж.б. колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	Комплект
Серия 2.430-4 в.1	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с ж.б. каркасом.	Комплект
Серия 2.460-2 в.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	Комплект
Серия 2.460-2 в.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий	Комплект
Серия 2.462-1/70	Детали сопряжений конструктивных элементов несущего каркаса.	Комплект
Серия 2.464-1/70 90 по изменению	Детали сопряжений плит	Комплект
Серия 2.462-3/70	Железобетонные колонны.	Комплект
Серия 2.463-1/70	Железобетонные ригели пролетом 6 м с полками для опирания плит.	Комплект
Серия 2.464-3	Предварительно напряженные ж.б. плиты перекрытий шириной 1,5 м и непрямоугольные плиты шириной 0,75 м, укладываемые на полку ригелей.	Комплект
Серия 2.467-1	Лестницы с кирпичными стенами Мажил, площадки, балки	Комплект
Серия 2.469-2/70	Разные стальные конструктивные элементы.	Комплект
Серия 2.471-04 в.2	Унифицированные сборные железобетонные каналы.	Комплект
Серия 2.485-38,4	Ворота распашные 3х3 м с автоматическим открыванием и воздушными завесами.	Комплект
Серия 2.471-04 в.2	Сборные железобетонные обвязочные балки и переключки для промышленных зданий.	Комплект
Типовой проект 704-1-10, 2 альбом II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5-100 м ³	Лист АС-2, АС-3

- Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
- Установку сборных железобетонных колонн в стакане фундамента производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и панелями колонны производить бетоном марки „300“ на мелком гравии, крупность зерен не более 10 мм, только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
- Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-11, рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий.
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, неоговоренных в чертежах, принимать 6 мм.
- Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали для железобетонных конструкций“.
- Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.
- На верхней или боковой гранях сборных железобетонных элементов должна быть нанесена неомываемой краской марка элемента.
- В таблице „Расход бетона и стали на здание“ расход материалов на фундаменты под компрессоры учтен для условия возведения последней на основании имеющем $R = 1.86 \text{ кг/см}^2$ ($\gamma = 28^\circ$, $\sigma = 0.08 \text{ кг/см}^2$, $E = 15000 \text{ кг/см}^2$, $\mu = 1.87 \times 10^{-3}$).

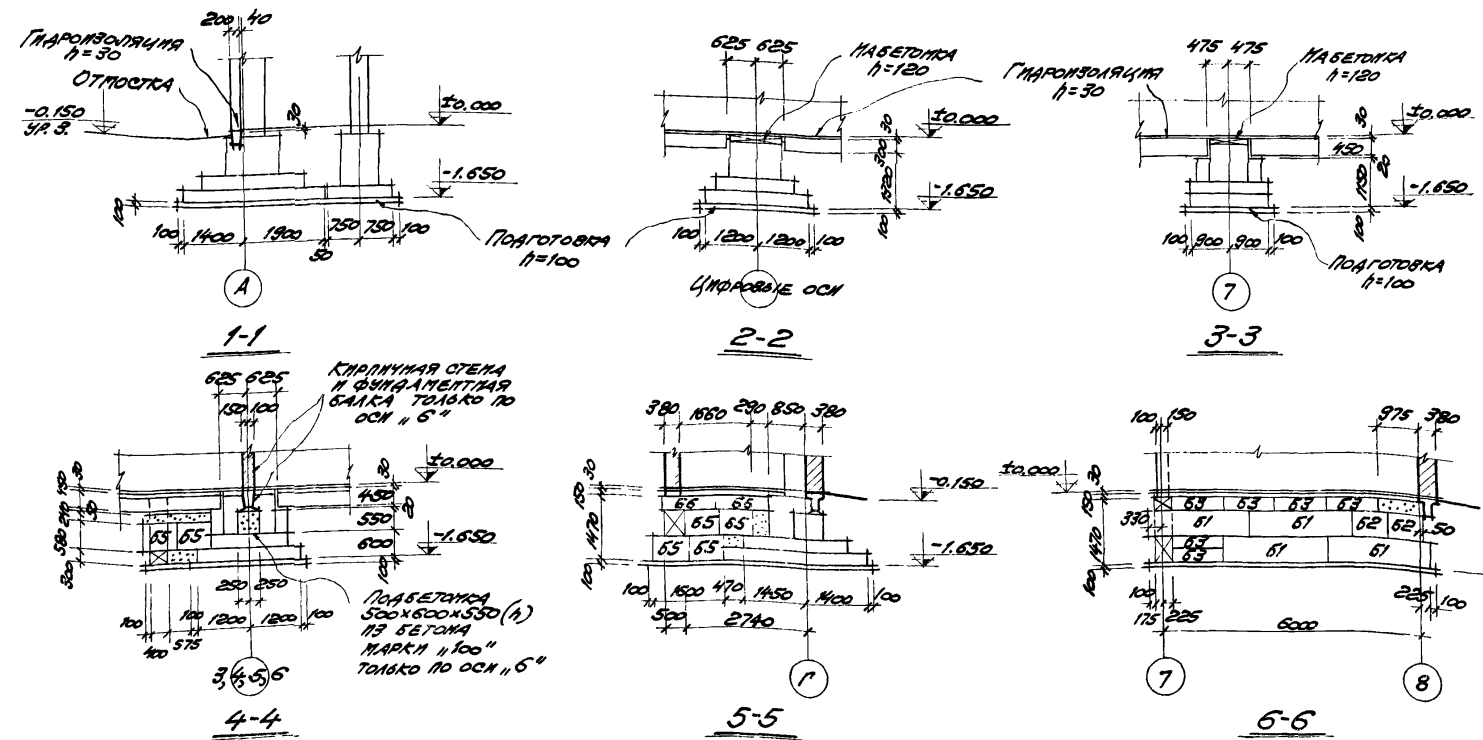
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	Перечень примененных в Чертежах марки „КЖ“ стан- дартов и типовых чер- тежей. Примечания	Типовой проект 704-1-33 Альбом II Лист КЖ-2
Компрессорная станция 4К-250.8		

ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА		КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС ШТ.	ЦИФРА СТАНДАРТА ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
	УСЛОВИЯ ПО ПРОЕКТУ	ПО СТАНДАРТУ				
ПОМОЛТОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	МФ1		1			
	МФ2		1		КЖ-9	
	МФ3		1			
	МФ4		1		КЖ-10	
	МФ5		1		КЖ-8	
	МФ6		1		КЖ-10	
	ФБ43-1		4			
	ФБ43-1а		2		КЖ-6	
	ФБ43-1б		4			
	ФБ43-1в		2			
СОСРЕДНЕ ИЛИ СЕТ. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	ФБ7	ФБ6-2	1	1.3	СЕРИЯ 1.415-1 ВЫПУСК 1	
	ФБ2	ФБ6-4	2	1.2		
	ФБ3	ФБ6-13	5	1.4		
	ФБ4	ФБ6-4	3	1.3		
	ФБ5	ФБ6-15	2	1.3		
	ФБ6	ФБ6-41	1	0.7		
	ФБ7	ФБ6-42	5	0.7		
	ФБ8	ФБ6-43	1	0.6		
СЕРИЙНЫЕ БЛОКИ БЕТОННЫЕ	Б1	ФС5	28	1.63	СЕРИЯ 1.116-1 ВЫПУСК 1	
	Б2	ФС8	23	0.52		
	Б3	ФС15	82	0.40		
	Б4	ФС4	27	1.3		
	Б5	ФС8	34	0.42		
	Б6	ФС4	85	0.32		

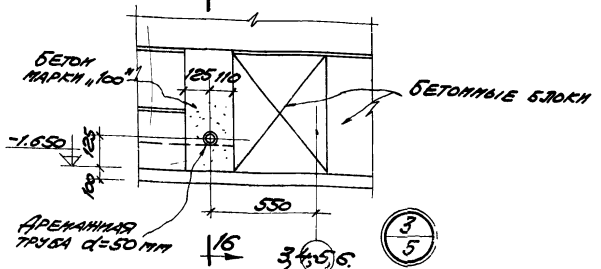
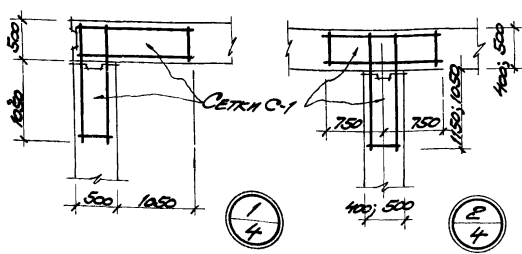
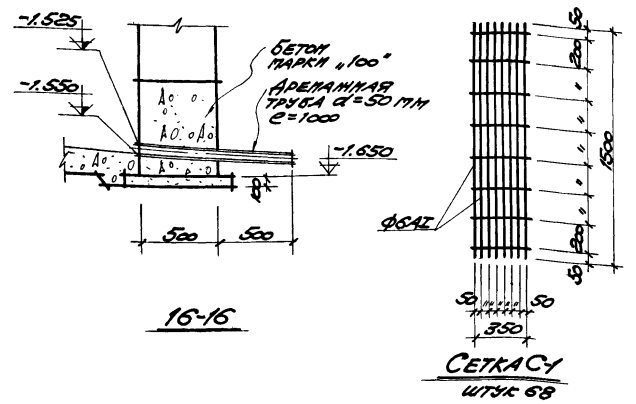
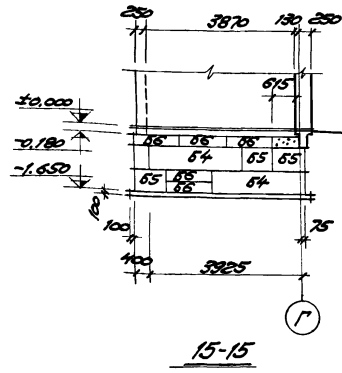
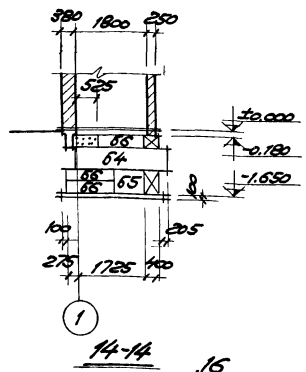
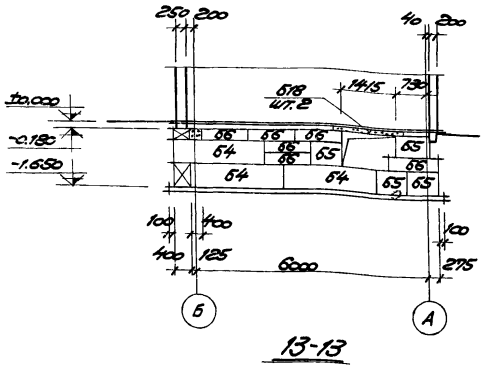
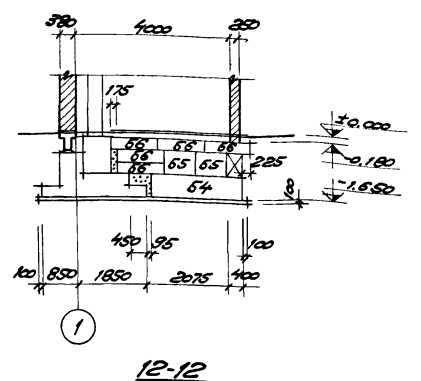
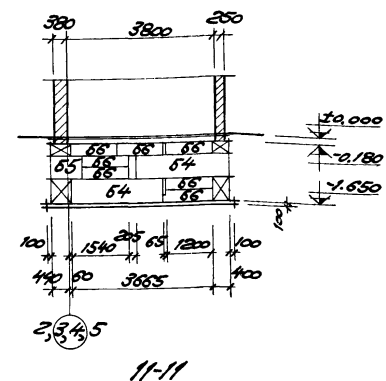
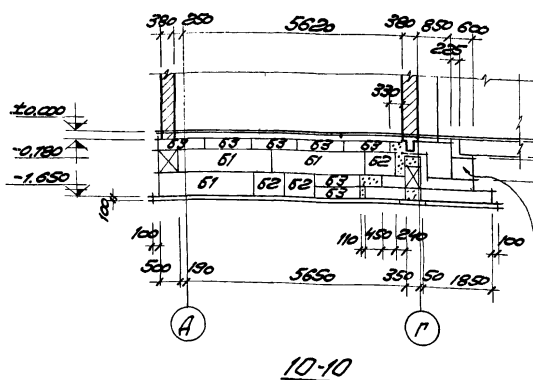
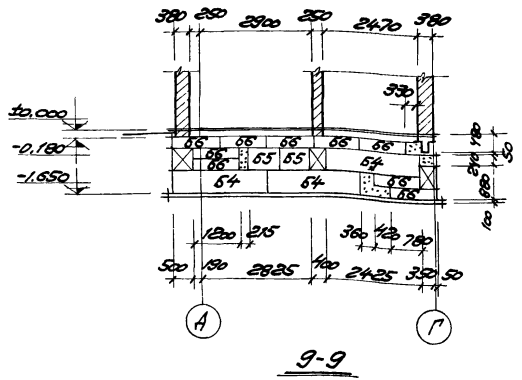
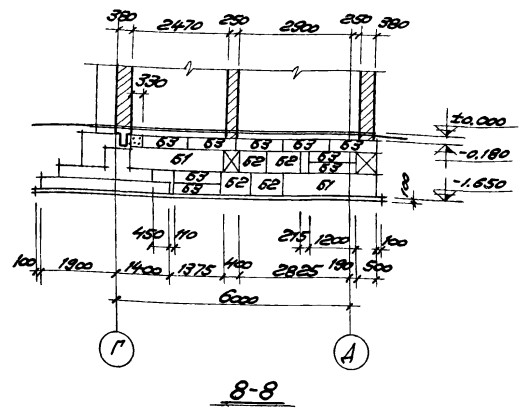
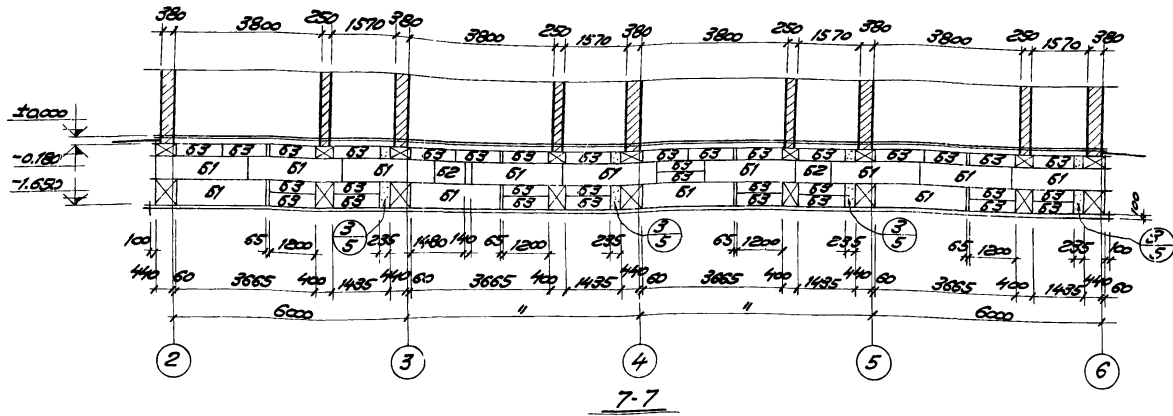


ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. За условную отметку ±0.000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
 2. Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, принята в пояснительной записке к проекту.
 3. Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные, подготовка - щебеночная, толщиной 100 мм.
 4. Ленточные фундаменты выполняются из бетонных блоков по серии 1.116-1 выпуск 1, укладываемых на цементном растворе марки «100». Подготовка - песчаная, толщиной 100 мм. В углах и пересечениях ленточных фундаментов устанавливаются арматурные сетки С-1 в каждом горизонтальном шве.
 5. Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки «100». На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки «100».
 6. Гидроизоляция под стены выполняется на отг. - 0.050 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
 7. На плане пунктиром показаны подошвы фундаментов под компрессор. Отметка подошвы - 1.650.
 8. Борты здания выполнять асфальтобитумной отделкой по щебеночному основанию шириной 1.0 м.
 9. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-5.

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК. СЕЧЕНИЯ 1-1-6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ, ПРИМЕЧАНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АРБ507 VI
		ЛИСТ КЖ-4



6986/VI 39

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	МАРШРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ЛЕНТЫ ПОД ФУНДАМЕНТОМ (СЕРИИ 7-7:16-15)	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АРХИТЕКТ VI ИНЖ. К.Ж.-5
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАЖУРНЫХ ЛИСТОВ
НА ОДН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ ПОГОДА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ ПОГОДА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Ф543-1	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И	Ф543-1Б	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	С44-10	2			С44-10	2	
	С610	7			С610	7	
	К1761	1			К1761	1	
Ф543-1а	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И	Ф543-1В	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	С44-10	2			С44-10	2	
	С610	7			С610	7	
	К1761	1			К1761	1	
	П03.2	2	КМ-11		П03.2	2	КМ-11

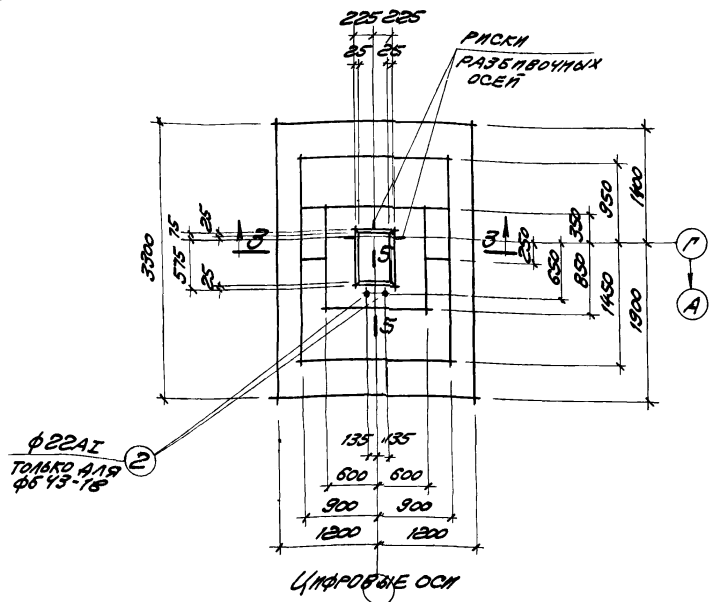
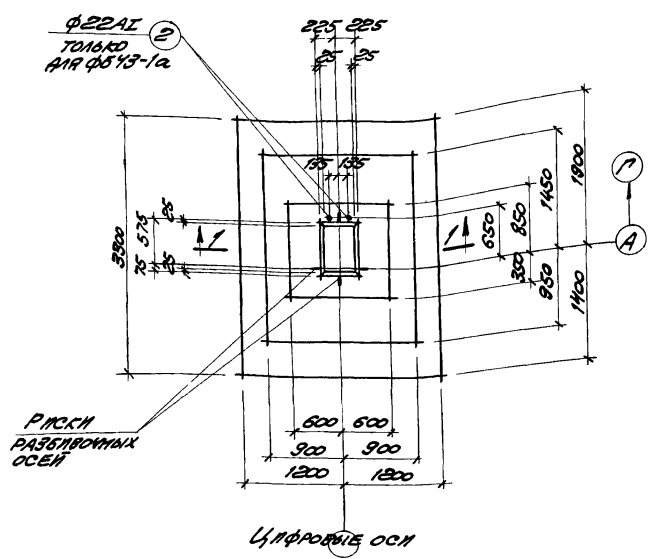
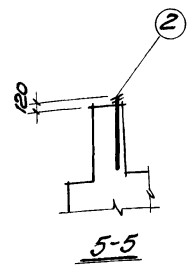
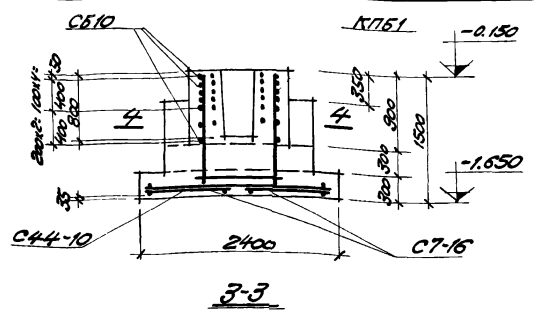
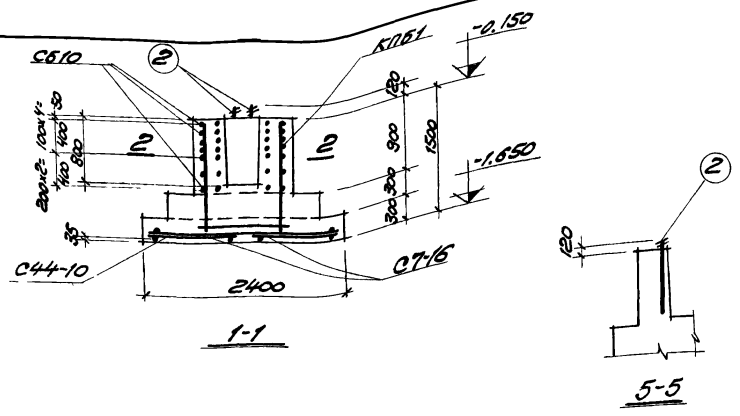
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЗИ-ТА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА	ИТОГО	КЛАССА А-І	КЛАССА А-ІІ	ИТОГО
Ф543-1	4.77	4.77	13.0	160.7	173.7
Ф543-1а	4.77	4.77	13.0	160.7	173.7
Ф543-1Б	4.97	4.97	13.0	160.7	173.7
Ф543-1В	4.97	4.97	13.0	160.7	173.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

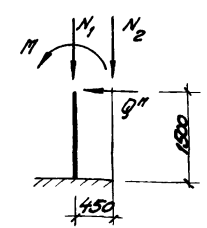
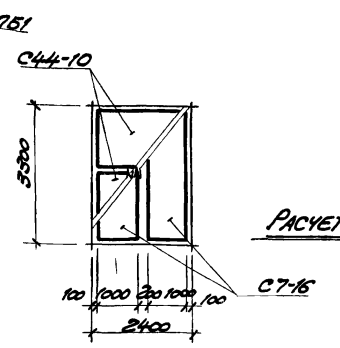
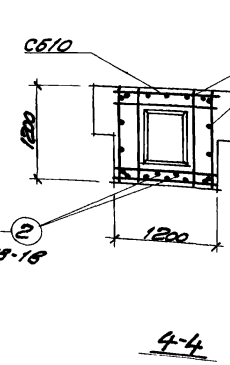
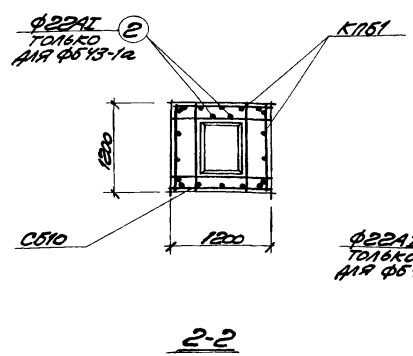
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
3. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ НАНЕСИТЬ НЕСТЫВАЕМОЙ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ.
5. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДАНА НА ЛИСТАХ КЖ-10, 11.

6986/VI (40)



Ф543-1, Ф543-1а

Ф543-1Б, Ф543-1В



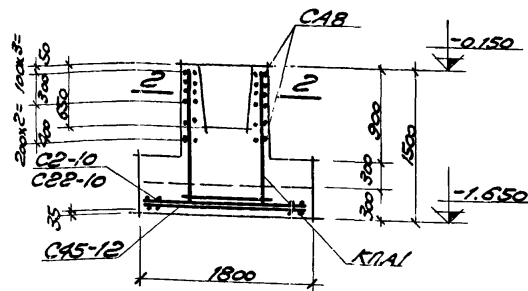
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Ф543-1, Ф543-1Б, МРЗ, МР4

НАГРУЗКИ:

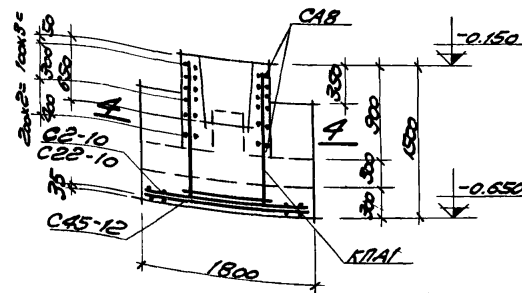
$N_1 = 61.2T$
 $N_2 = 13.6T$
 $M = 22.0Tm$
 $q = 4.1T$

РАСКЛАД СЕТОК ПО ПАРИВАМ
 Ф543-1, Ф543-1а, Ф543-1Б, МРЗ, МР4

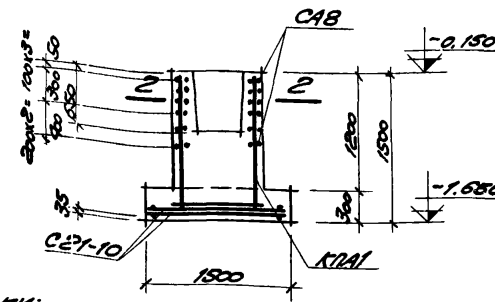
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТЫ Ф543-1; Ф543-1а; Ф543-1Б; Ф543-1В.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛББОМ VI ЛИСТ КЖ-6
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



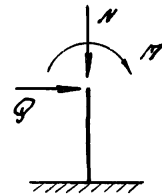
1-1



3-3



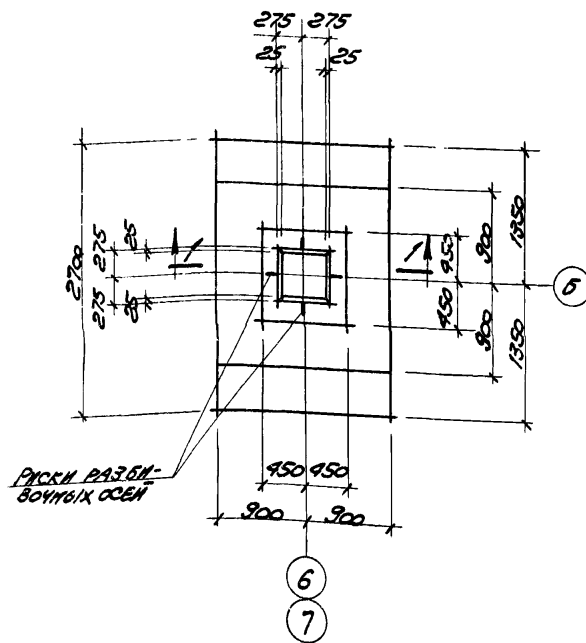
5-5



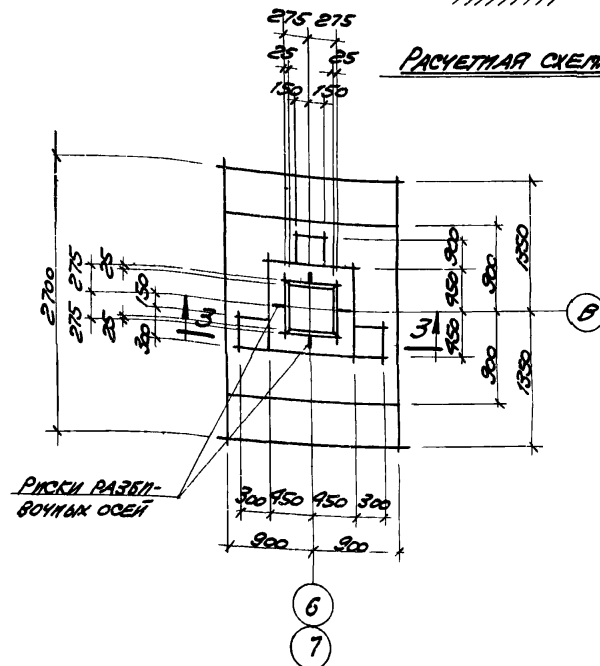
НАГРУЗКИ:

$N = 18,4T$
 $M = 3,38Tm$
 $Q = 1,1T$

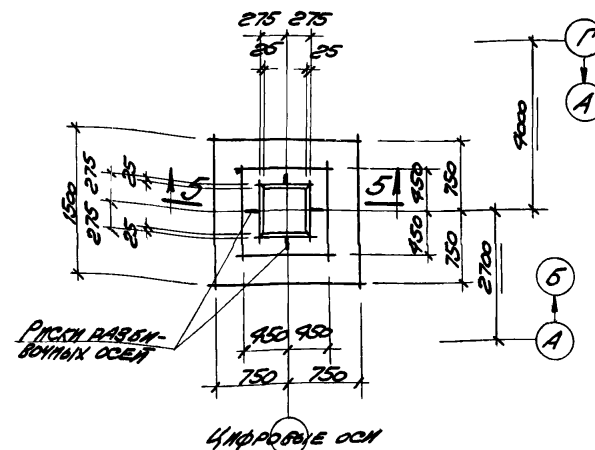
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФА1-1



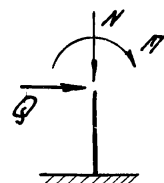
ФА37-1



ФА37-1a



ФА1-1

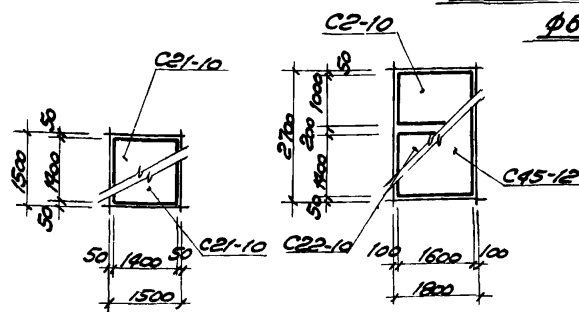


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФА37-1; ФА37-1a;

ФА37-1b; ФА37-1b

НАГРУЗКИ:

$N = 67,5T$
 $M = 3,90Tm$
 $Q = 1,34T$



РАСКЛАДКА СЕТОК
 ПОДШИВКИ ФА1-1

РАСКЛАДКА СЕТОК ПО
 ПОДШИВКИ ФА37-1a; ФА37-1b;
 ФА37-1; ПФ5; ПФ6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
 АРМАТУРНЫХ КРАЕВЫХ
 НА ОДНУ ЗДЕЛЕТ

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА АРМАТУР. ПОГО МАР.	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
ФА37-1	C2-10	1	СЕРИЯ
	C22-10	1	
	C45-12	1	1.912-1
	CAB	6	В.И
	КИЛAI	1	
ФА37-1a	C2-10	1	СЕРИЯ
	C22-10	1	
	C45-12	1	1.912-1
	CAB	6	В.И
	КИЛAI	1	
ФА1-1	CAB	6	СЕРИЯ
	КИЛAI	1	1.912-1
	C21-10	2	В.И

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАПАРКРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
3. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ НАНЕСЕНЫ МЕСТНОЙ ВАЕЛОЙ НАСЛАЯНОЙ КРАСКОЙ.
5. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДАНА НА ЛИСТАХ КЖ-10, КЖ-11.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ

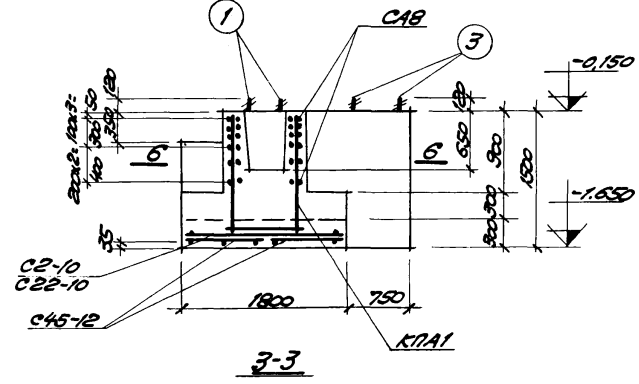
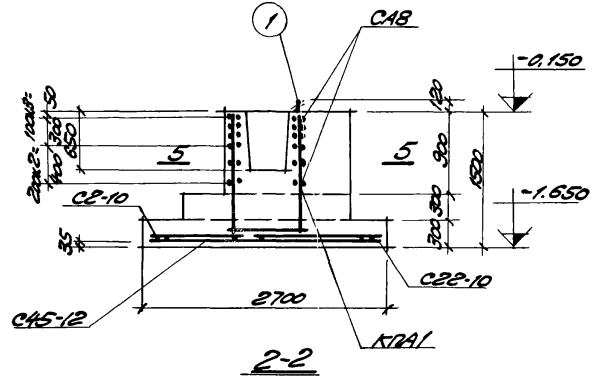
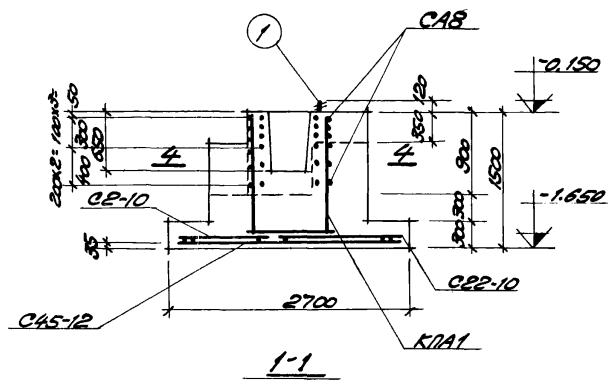
МАРКА ЗА-ТА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	Итого
ФА37-1	2,98	2,98	23,2	54,1	77,3
ФА37-1a	3,13	3,13	23,2	54,1	77,3
ФА1-1	1,97	1,97	21,8	32,2	54,0

6986/VI 41

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1; ФА37-1a, ФА1-1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-33 АЛБОН VI ЛИСТ КЖ-7
---	--------------------------------------	---

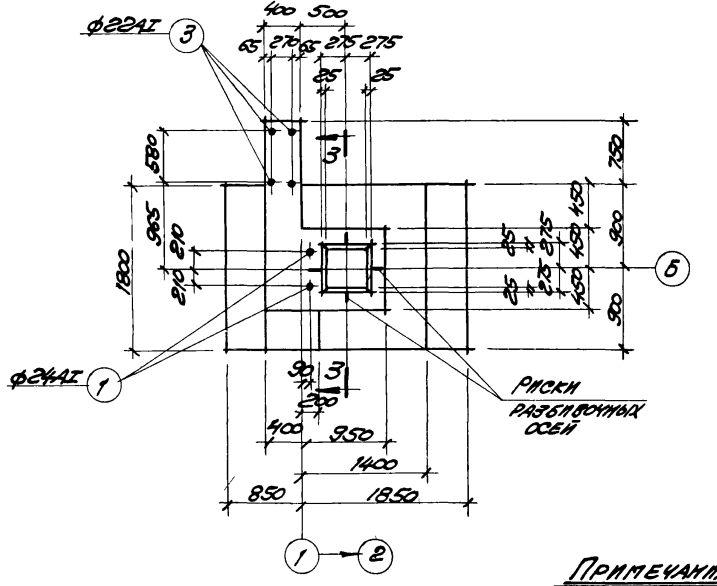
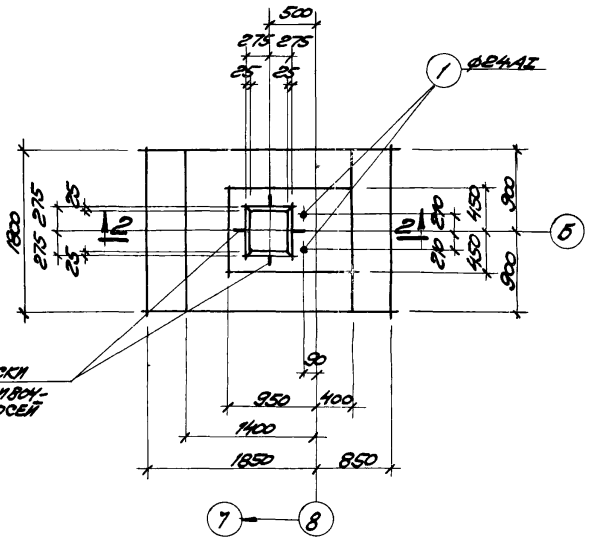
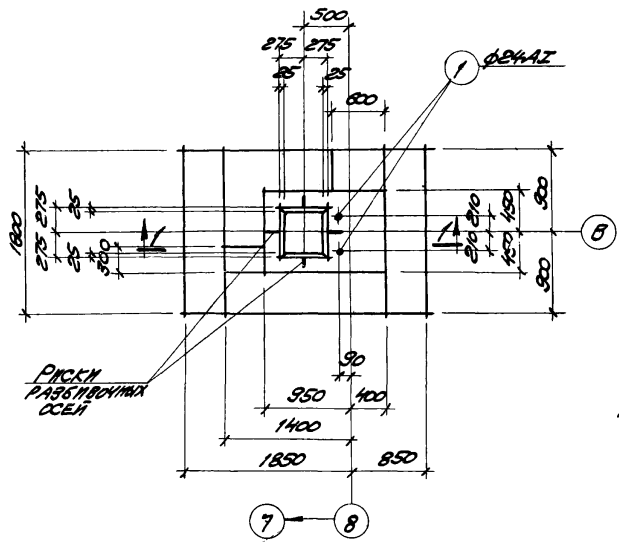
2-2

4-4



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ
КЛАССОВ НА ДАНН ФУНДАМ-
ЕНТ**

МАРКА ФУНДА- МЕНТА	МАРКА АРМАТУР- НОГО КЛА.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ФАЗ7-15	СAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 8.И
	С2-10	1	
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	К7А1	1	
МФ5	МФ3.1	2	КН-10
	СAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 8.И
С2-10	1		
С22-10	1		
С45-12	1		
К7А1	1		
МФ5	МФ3.1	2	КН-10
	СAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 8.И
С2-10	1		
С22-10	1		
С45-12	1		
К7А1	1		
МФ5	МФ3.3	2	КН-11
	МФ3.4	10	
МФ5	МФ3.5	8	



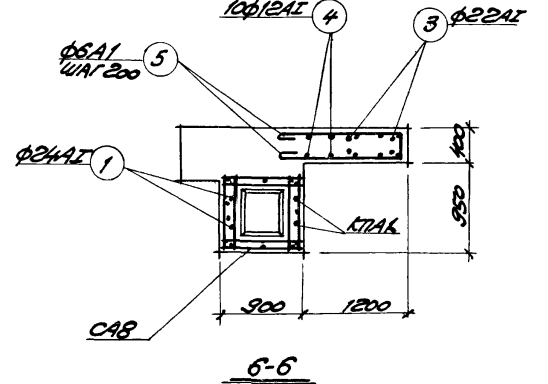
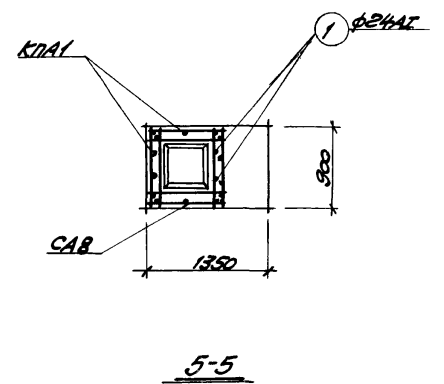
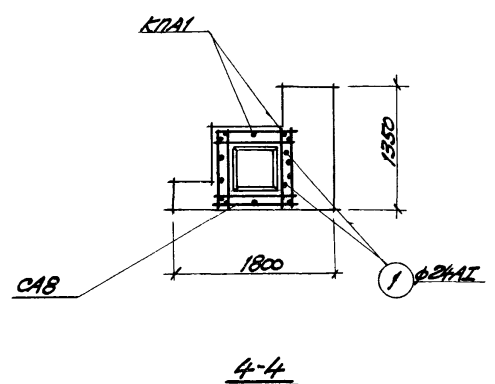
ФАЗ7-15

ФАЗ7-16

МФ5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-7.



4-4

5-5

6-6

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ДАНН ФУНДАМЕНТ

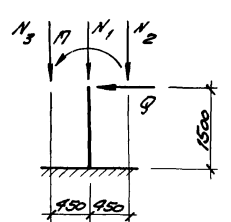
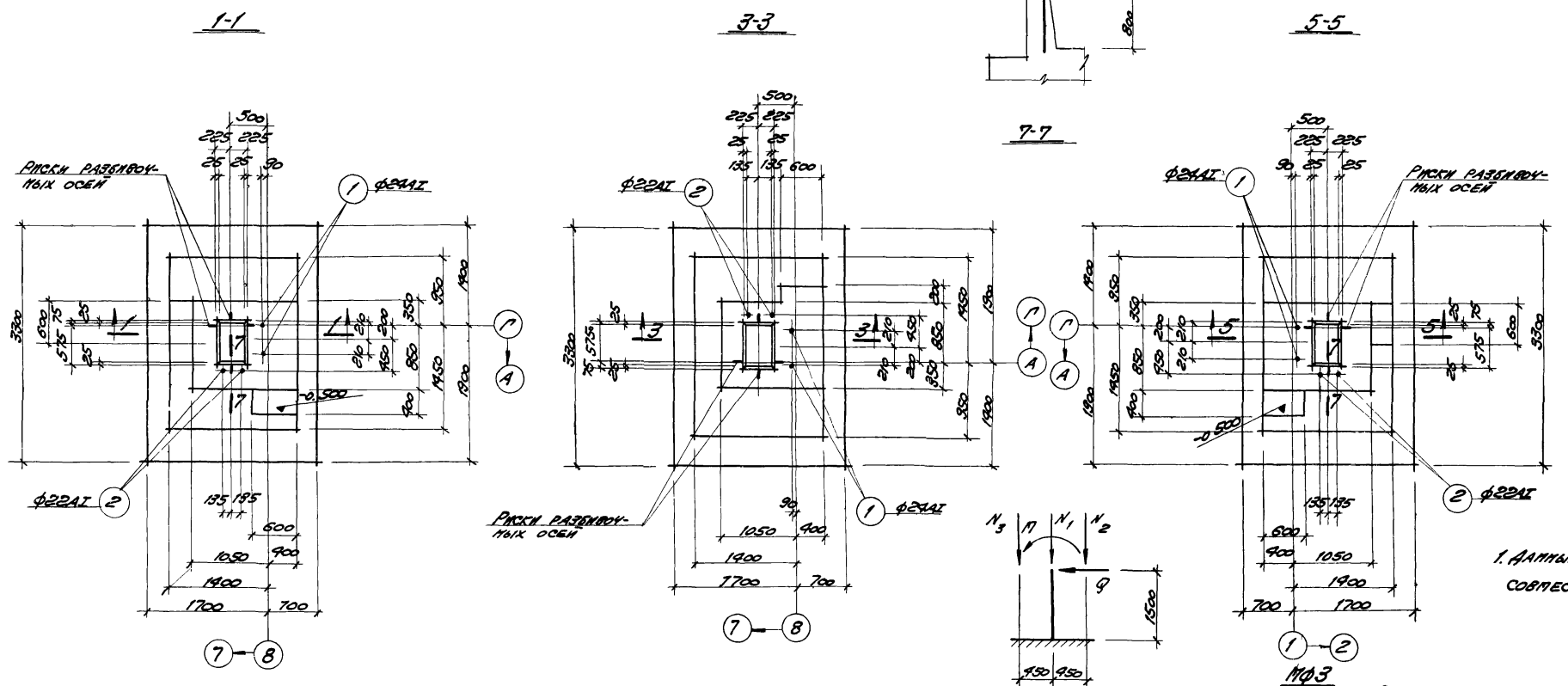
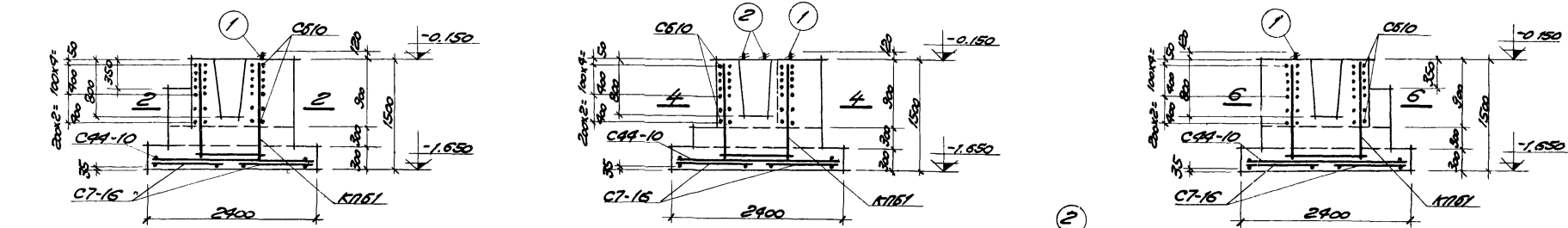
МАРКА ЭЛ-ТА	БЕТОН, м³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	Итого
ФАЗ7-15	3,56	3,56	30,7	54,1	84,8
ФАЗ7-16	3,34	3,34	30,7	54,1	84,8
МФ5	4,10	4,10	63,2	54,1	117,3

6986/VI 42

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТЫ ФАЗ7-15, ФАЗ7-16; МФ5	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		ЯЛЫБОН VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		ЛИСТ КЖ-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ЖЕЛЕЗНЫХ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗИ-7А	МАРКА АРМАТУР. ПОЛОЖ.	КОЛ. ШТУК	№ МАРКА
МФ1	С7-16	2	СЕРИЯ 1.912-1 В. II
	С44-10	2	
	С510	7	
	К761	1	
	103.1	2	
МФ2	103.2	2	КМ-11
	С7-16	2	
	С44-10	2	
МФ3	С510	7	СЕРИЯ 1.912-1 В. II
	К761	1	
	103.1	2	
МФ3	103.2	2	КМ-11



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАСМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-6.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА Ф643-18; Ф643-1а;

МФ1; МФ2

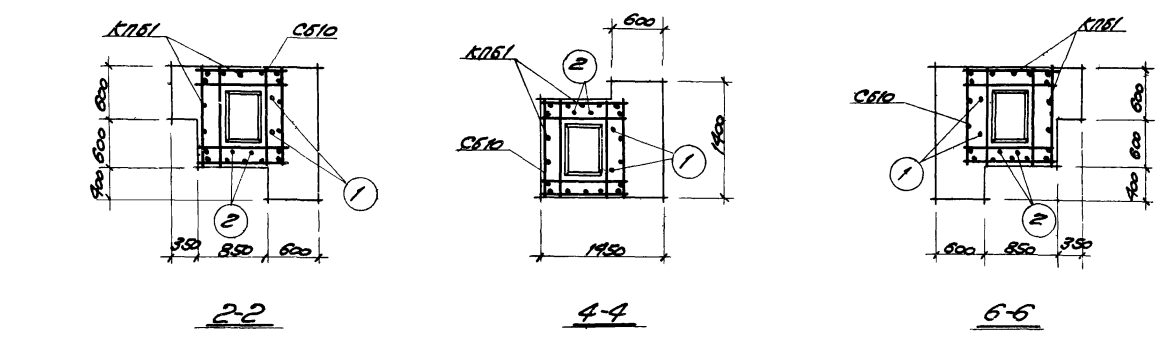
НАГРУЗКИ:

- $N_1 = 975T$
- $N_2 = 136T$
- $N_3 = 359T$
- $M = 220TH$
- $q = 41T$

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗИ-7А	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		Итого
	МАРКА 200	Итого	КЛАССА А-II	КЛАССА А-III	
МФ1	5,30	5,30	26,5	182,7	187,2
МФ2	5,15	5,15	26,5	182,7	187,2
МФ3	5,30	5,30	26,5	182,7	187,2

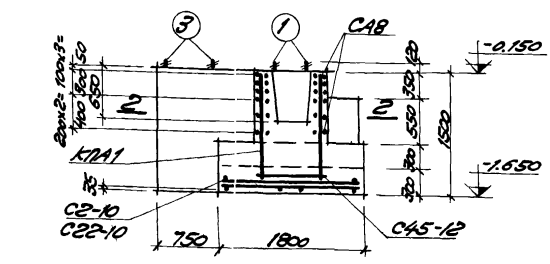
6986/√i (43)



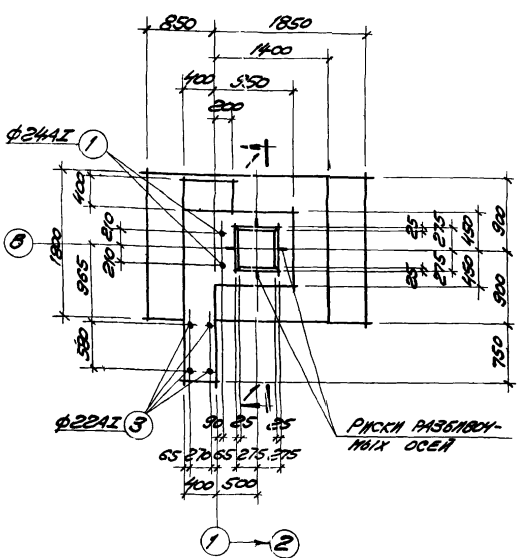
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	ФУНДАМЕНТЫ МФ1-МФ3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		Лист VI Лист КЖ-9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

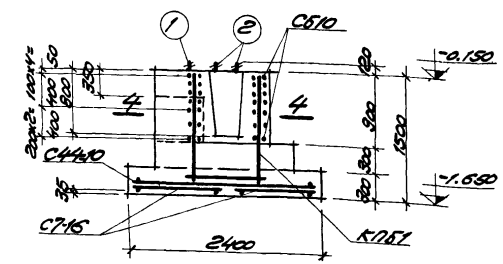
МАРКА ЗА-ТА	МАРКА КАР. И СЕРИЯ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА, М	
						В СЕРИИ ЗА-ТА	В КАР. И СЕРИИ		
ФАЗ37-1	С2-10 ШТ.1			10AII 1750	6	6	10.5		
				6AI 1050	5	5	5.2		
	С22-10 ШТ.1			10AII 1750	8	8	14.0		
				6AI 1450	5	5	7.2		
	СА8 ШТ.6			8AI 880	8	18	41.3		
				СЕРИЯ 1.412-1 В.И			10AII 2650	9	9
	С45-12 ШТ.1			6AI 1650	5	5	8.2		
				КПА1 ШТ.1			12AII 1430	4	8
	6AI 880	3	6				5.2		
	КПА1 ШТ.2			12AII 1430	3	6	8.6		
6AI 880				3	6	5.2			
ФАЗ37-1а			С2-10, С22-10, С45-12, СА8, КПА1 см. ФАЗ37-1						
			ФАЗ37-1б	1	СТЯЖКА	СА8, С2-10, С22-10, С45-12, КПА1 см. ФАЗ37-1			
ФАЗ37-1в	1	СТЯЖКА				СА8, С2-10, С22-10, С45-12, КПА1 см. ФАЗ37-1			
			ФАЗ1-1			СА8, КПА1 см. ФАЗ37-1			
С21-10 ШТ.2						10AII 1450	8	16	23.2
			6AI 1450	5	10	14.5			
Ф643-1	С7-16 ШТ.2			16AII 3250	6	12	39.0		
				8AI 1050	6	12	12.6		
	С44-10 ШТ.2			10AII 2350	9	18	42.3		
				6AI 1650	5	10	16.5		
С610 ШТ.7			СЕРИЯ 1.412-1 В.И						
			10AII 1180	8	56	65.0			
КПА1 ШТ.1			16AII 1430	5	10	14.3			
			8AI 1180	3	6	7.0			
КПА1 ШТ.2			12AII 1430	4	8	11.4			
			6AI 1180	3	6	7.0			



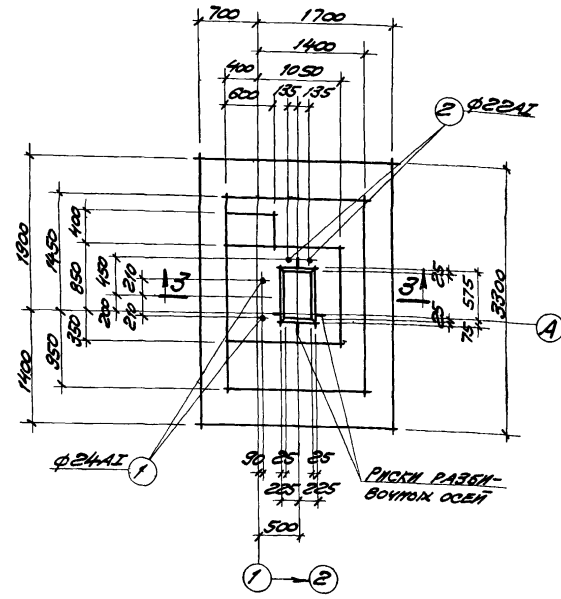
1-1



2-2



3-3



4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА АРМАТУР. И С-ИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
МФ6	СА8	6	
	КПА1	1	СЕРИЯ
	С2-10	1	1.412-1
	С22-10	1	В.И
	С45-12	1	
МФ4	ПОС.1	2	
	ПОС.5	2	КН-11
	ПОС.4	10	
	ПОС.5	8	
	С610	7	СЕРИЯ
	КПА1	1	1.412-1
	С44-10	2	В.И
	С7-16	2	
	ПОС.1	2	КН-11
	ПОС.2	2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЛИННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАЕТСЯ СООТВЕТСТВЕННО С ЛИСТАМИ КН6, КН-7, КН-11.

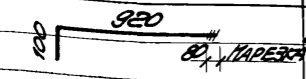
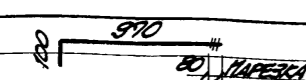
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

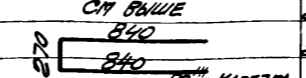
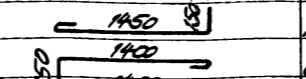
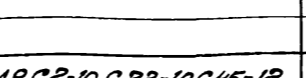
МАРКА ЗА-ТА	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, КГ		Итого
	МАРКА 200	Итого	КЛАССА А-1	КЛАССА А-2	
МФ4	5,1	5,1	26,5	1827	1872
МФ6	4,1	4,1	63,2	541	117,3

6986/у (44)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТЫ МФ4, МФ6 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-33 Л.16 БОМ VI ЛИСТ КЖ-10
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. ИДЕТОС	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	АЛЛМА		КОЛ. УТ.		ОБЩАЯ АЛЛМА И	
					И/И	И/И	В КАРК. ИЛИ СРЕ	В КАРК. ИЛИ СРЕ		
Ф543-1а	С7-16	УТ. 2		16АІІ 3250	6	12	39.0			
				8АІІ 1050	6	12	12.6			
	С44-10	УТ. 2		10АІІ 2350	9	18	42.3			
				6АІІ 1650	5	10	16.5			
	С610	УТ. 7	СЕРИЯ							
			1.412-1 В.ІІ	10АІІ 1160	8	56	65.0			
	К71	УТ. 1	К71 УТ. 2		16АІІ 1430	5	10	14.3		
					8АІІ 1160	3	6	7.0		
	К71	УТ. 2	К71 УТ. 2		12АІІ 1430	4	8	11.4		
					6АІІ 1160	3	6	7.0		
	СТА. СТЕРЖНИ	2			22АІІ 1020	-	2	2.0		
Ф543-1б			С7-16, С44-10, С610, К71							
			СМ. Ф543-1а							
Ф543-1в			С7-16, С44-10, С610, К71							
			СМ. Ф543-1а							
СТА. СТЕРЖНИ	2		СМ. ВЫШЕ	22АІІ 1020	-	2	2.0			
МФ1	С7-16	УТ. 2		16АІІ 3250	6	12	39.0			
				8АІІ 1050	6	12	12.6			
	С44-10	УТ. 2		10АІІ 2350	9	18	42.3			
				6АІІ 1650	5	10	16.5			
	С610	УТ. 7	СЕРИЯ							
			1.412-1 В.ІІ	10АІІ 1160	8	56	65.0			
	К71	УТ. 1	К71 УТ. 2		16АІІ 1430	5	10	14.3		
					8АІІ 1160	3	6	7.0		
	К71	УТ. 2	К71 УТ. 2		12АІІ 1430	4	8	11.4		
					6АІІ 1160	3	6	7.0		
	СТА. СТЕРЖНИ	1			24АІІ 1070	-	2	2.1		
				СМ. ВЫШЕ	22АІІ 1020	-	2	2.0		

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. ИДЕТОС	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	АЛЛМА		КОЛ. УТ.		ОБЩАЯ АЛЛМА И
					И/И	И/И	В КАРК. ИЛИ СРЕ	В КАРК. ИЛИ СРЕ	
МФ2			С7-16, С44-10, С610, К71						
			СМ. МФ1						
СТА. СТЕРЖНИ		1	СМ. ВЫШЕ	24АІІ 1070	-	2	2.1		
			2	СМ. ВЫШЕ	22АІІ 1020	-	2	2.0	
МФ3			С7-16, С44-10, С610, К71						
			СМ. МФ1						
СТА. СТЕРЖНИ		1	СМ. ВЫШЕ	24АІІ 1070	-	2	2.1		
			2	СМ. ВЫШЕ	22АІІ 1020	-	2	2.0	
СА8	УТ. 6			8АІІ 860	8	18	41.3		
С2-10	УТ. 1			10АІІ 1750	6	6	10.5		
				6АІІ 1050	5	5	5.2		
С22-10	УТ. 1			10АІІ 1750	8	8	14.0		
				6АІІ 1450	5	5	7.2		
С45-12	УТ. 1		СЕРИЯ						
			1.412-1 В.ІІ	12АІІ 2650	9	9	23.8		
СТА. СТЕРЖНИ	2		СМ. ВЫШЕ	22АІІ 1020	-	2	2.0		
К71	УТ. 1	К71 УТ. 2		12АІІ 1430	4	8	11.4		
				6АІІ 860	3	6	5.2		
СТА. СТЕРЖНИ	1		СМ. ВЫШЕ	24АІІ 1070	-	2	2.1		
			3		22АІІ 1950	-	2	3.9	
СТА. СТЕРЖНИ	4			12АІІ 1700	-	10	17.0		
			5		6АІІ 3250	-	8	26.0	
МФ5			СА8, С2-10, С22-10, С45-12						
			К71 СМ. МФ6						
СТА. СТЕРЖНИ	1		СМ. ВЫШЕ	24АІІ 990	-	2	2.0		
			3	"	22АІІ 1950	-	2	3.9	
СТА. СТЕРЖНИ	4		"	12АІІ 1700	-	10	17.0		
			5	"	6АІІ 3250	-	8	26.0	

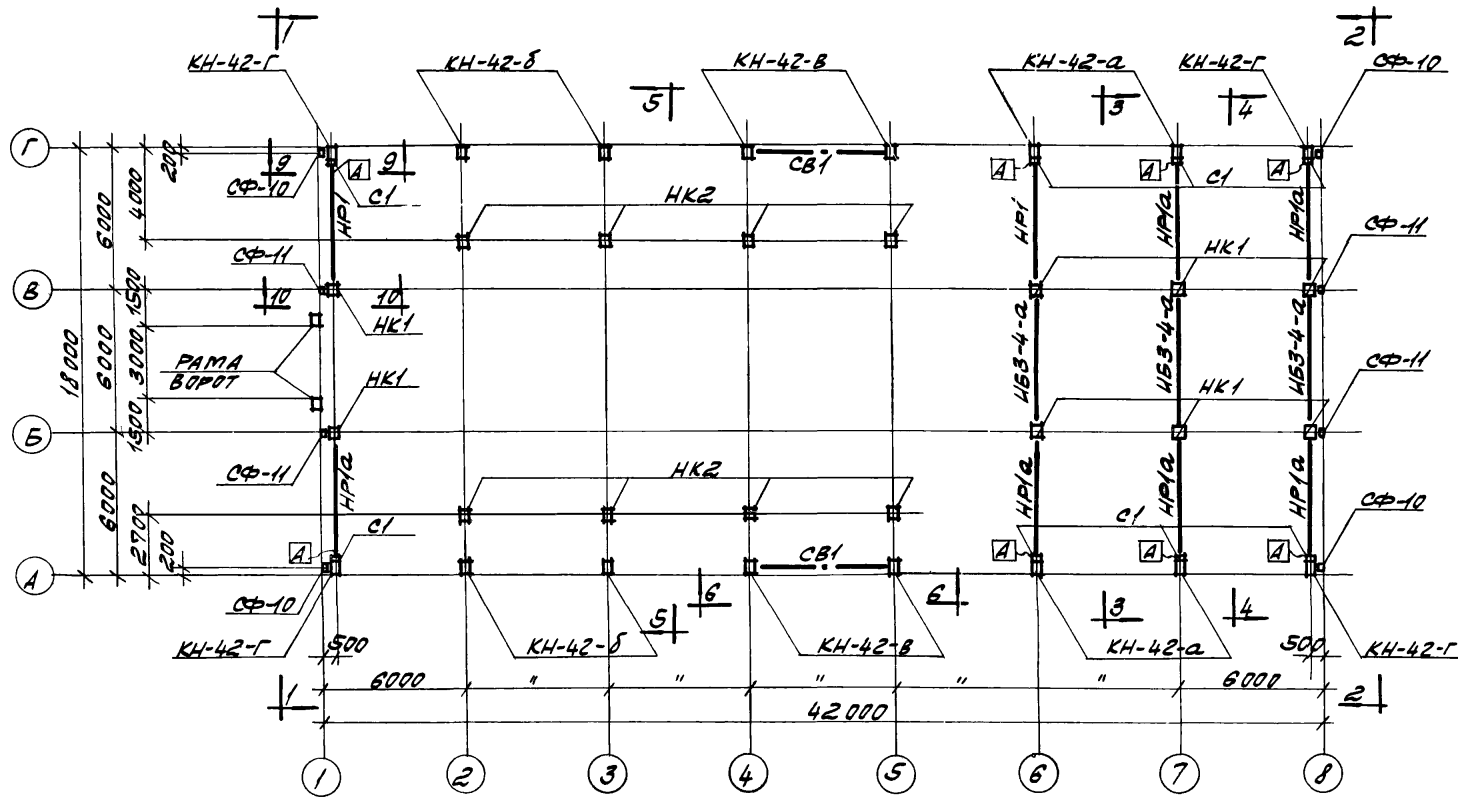
МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. ИДЕТОС	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	АЛЛМА		КОЛ. УТ.		ОБЩАЯ АЛЛМА И
					И/И	И/И	В КАРК. ИЛИ СРЕ	В КАРК. ИЛИ СРЕ	
МФ4			С7-16, С44-10, С610, К71						
			СМ. МФ1						
СТА. СТЕРЖНИ		1	СМ. ВЫШЕ	24АІІ 1070	-	2	2.1		
			2	"	22АІІ 1020	-	2	2.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

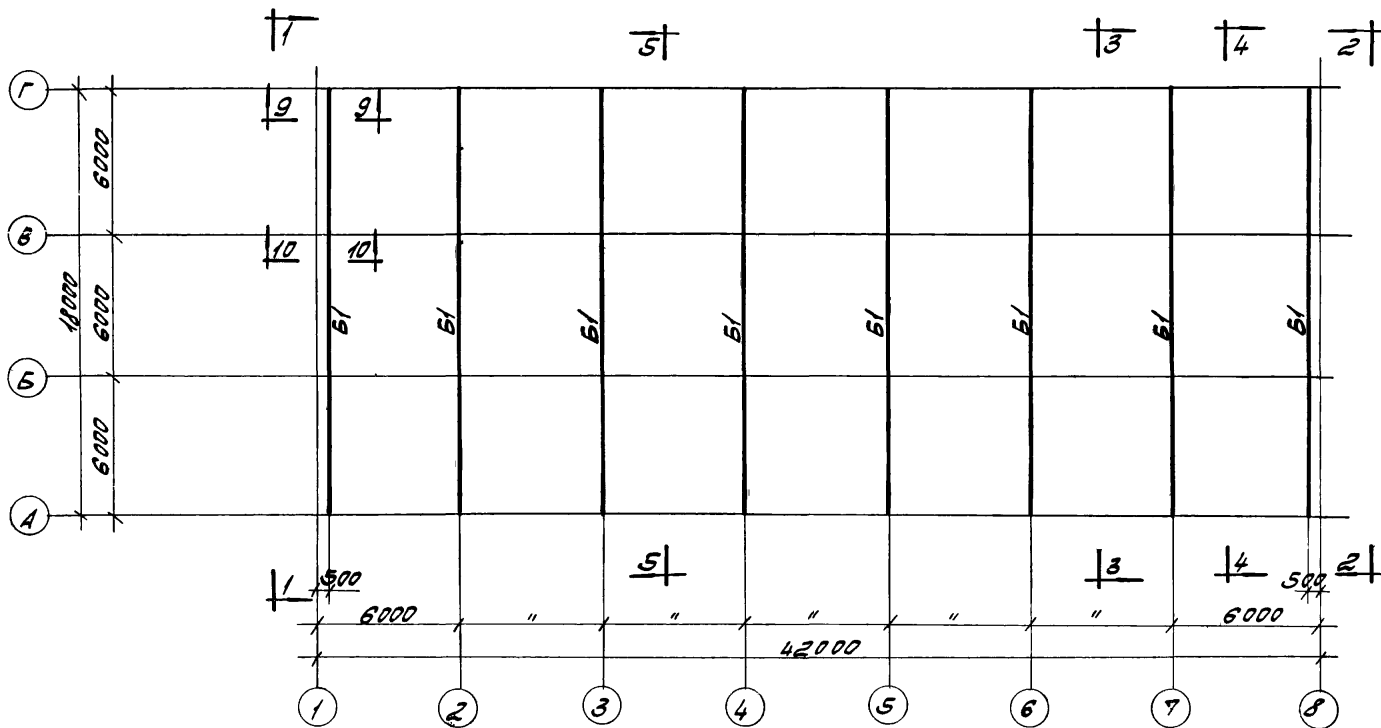
МАРКА ЗА-ТА	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ					Φ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-ІІ			Φ	СРЕД.
	Φ						Φ				
	6АІІ	8АІІ	12АІІ	22АІІ	24АІІ		10АІІ	12АІІ	16АІІ		
ФА37-1	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0		54.1	77.3
ФА37-1а	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0		54.1	77.3
ФА37-1б	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0		54.1	84.8
ФА37-1в	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0		54.1	84.8
ФА1-1	5.6	16.2				21.8	14.4	17.8		32.2	54.0
Ф543-1	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
Ф543-1а	5.2	7.8		6.0		13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
Ф543-1б	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
Ф543-1в	5.2	7.8		6.0		13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
МФ1	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ2	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ3	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ4	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ5	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0		54.1	117.3
МФ6	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0		54.1	117.3

6986/VI (45)

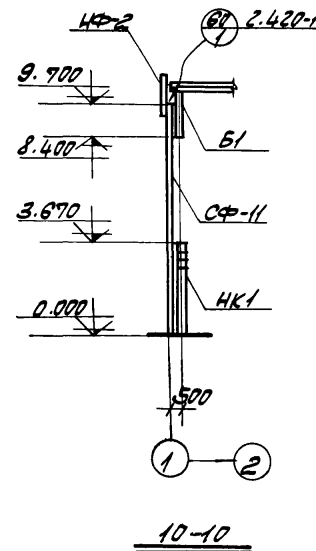
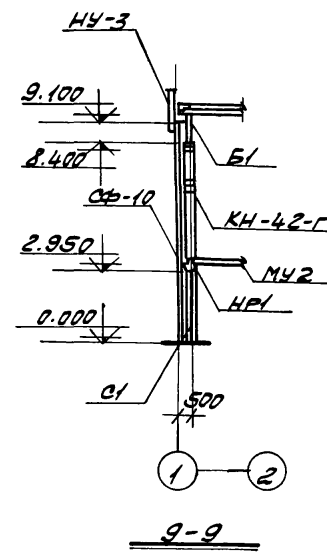
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КМН-5:КМН-10	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 4К-250А		ЛИСТ КЭЖ-11



МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ И СТОЕК



МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА УСЛОВИЯ ПО ПРОЕКТУ	РАБОЧАЯ ПО СТАНДАРТУ	КОЛ. ШТ	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
КОЛОНЫ		KH-42-a	4	3.3		
		KH-42-d	4	3.3	1.423-2.8.1	
		KH-42-b	4	3.3	Kф-19	
		KH-42-g	4	3.3		
		HK1	8	2.1		
		HK2	8	1.5	Kф-19	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20 °C					
	B1	ЗБАР18-27-a	8	10.4	1.462-3.8.1	
					Kф-22	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30 °C					
	B1	ЗБАР18-37-a	8	10.4	1.462-3.8.1	
					Kф-22	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -40 °C					
	B1	ЗБАР18-47-a	8	12.1	1.462-3.8.1	
					Kф-22	
РИГЕЛИ		HP1	2	4.2		
		HP1-a	6	4.2		Kф-21
		HB3-4-a	3	4.4	1.423-1/70	
					Kф-22	
РАМА ВОРОТ		P-1	1	2.4		
		C-1	1	1.6	ПР.05-36.4	
		C-2	1	1.6		
ВЕРТИК. СВЯЗИ		CB1	2	0.657		Kф-24
МЕТАЛЛИЧ. СТОЛКИ		CI	8	0.216		Kф-18
		CP-10	4	0.476		1.439-1
		CP-11	4	0.506		

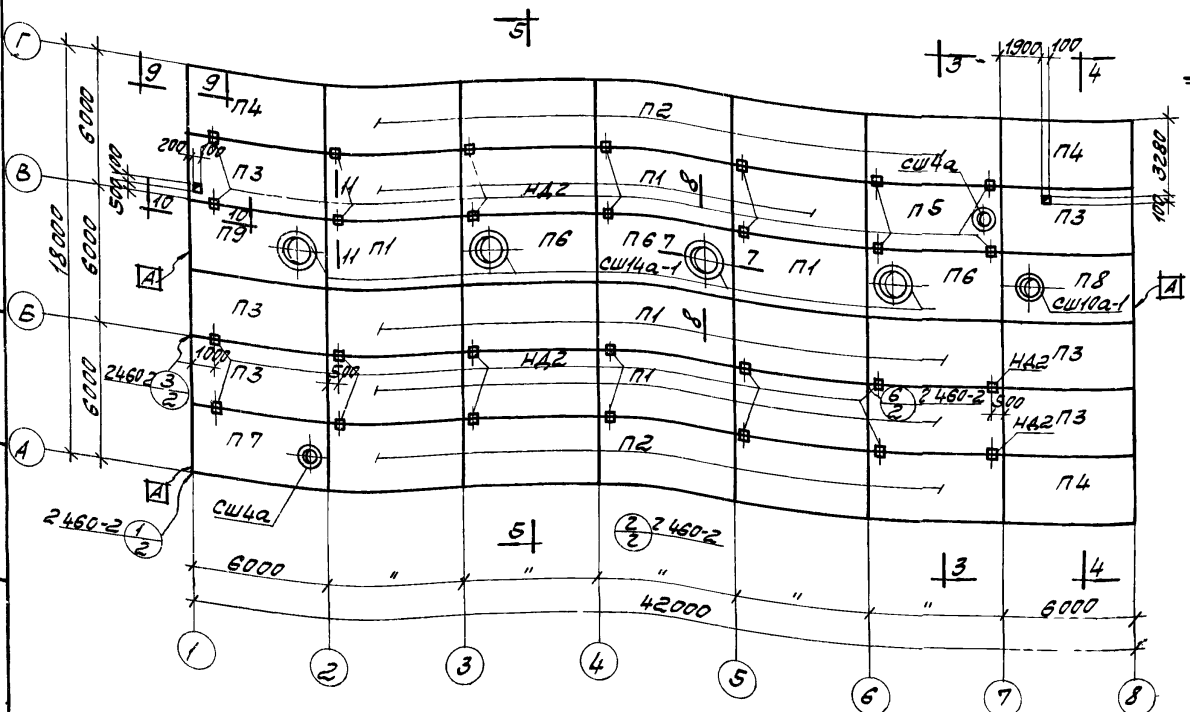
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ Кф-2
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ Кф-13 ÷ Кф-15.
3. ИНДЕКС **А** ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

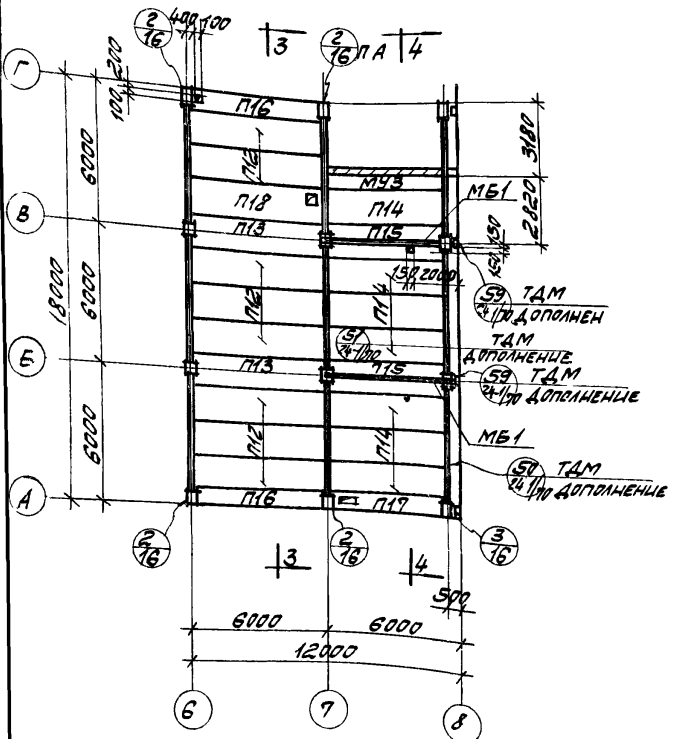
6986/VI (46)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ, СТОЕК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ Кф-12
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 4К-250А		

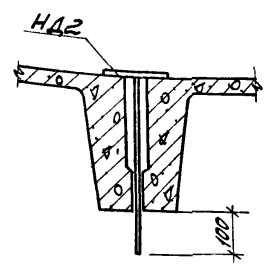
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ



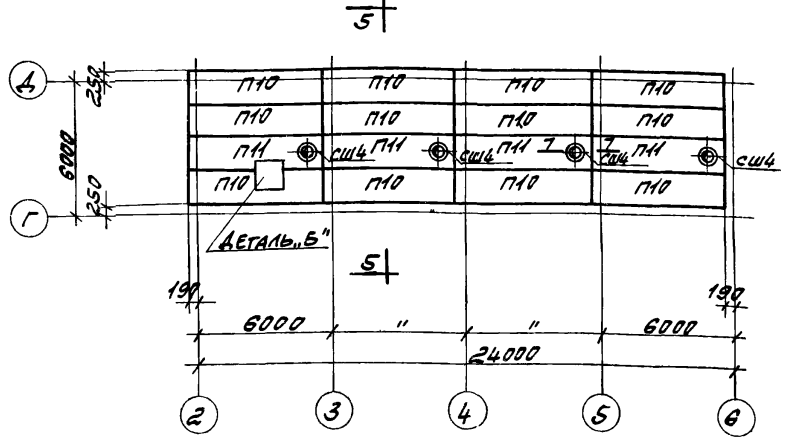
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛАНТ ПOKPЫТИЯ И СТАКАНОВ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 3.750



11-11



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛАНТ ПOKPЫТИЯ И СТАКАНОВ

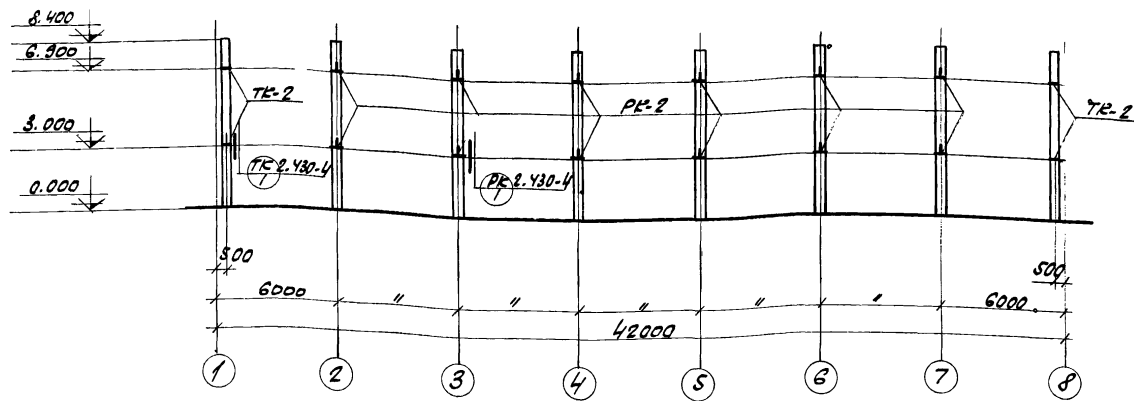
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА УСЛОВИЯ РАБОЧАЯ ПО СТАНДАРТУ	КОЛ. ШТ. ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА УСЛОВИЯ РАБОЧАЯ ПО СТАНДАРТУ	КОЛ. ШТ. ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	
												ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20°C
ПЛИТЫ ПOKPЫТИЯ	П1	ПАУ 3x6 -2	16	2.65	1.465-78.1 ЧАСТЬ 1.2	ПЛИТЫ ПOKPЫТИЯ	П1	ПАУ 3x6 -4	16	2.65	1.465-78.1 ЧАСТЬ 1.2	
	П2	ПАУ 3x6 -2a	10	"			П2	ПАУ 3x6 -4a	10	"		
	П3	ПАУ 3x6 -2b	6	"			П3	ПАУ 3x6 -4b	6	"		
	П4	ПАУ 3x6 -2B	3	"			П4	ПАУ 3x6 -4B	3	"		
	П5	ПАУ-4 3x6 -2	1	3.30			П5	ПАУ-4 3x6 -4	1	3.30		
	П6	ПАУ-14 3x6 -2	3	3.40			П6	ПАУ-14 3x6 -4	3	3.40		
	П7	ПАУ-4 3x6 -2a	1	3.30			П7	ПАУ-4 3x6 -4a	1	3.30		
	П8	ПАУ-10 3x6 -2e	1	3.60			П8	ПАУ-10 3x6 -4e	1	3.60		
	П9	ПАУ-14 3x6 -2ж	1	3.40			П9	ПАУ-14 3x6 -4ж	1	3.40		
	П10	ПАУ 1.5x6 -2	12	1.5			П10	ПАУ 1.5x6 -4	12	1.5		
	П11	ПАУ-4 1.5x6 -2	4	1.95			П11	ПАУ-4 1.5x6 -4	4	1.95		
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°C						ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	П12	ПАУ 3x6 -3	16	2.65	1.465-78.1 ЧАСТЬ 1.2
	П13	ПАУ 3x6 -3a	10	"	П12	ПАУ 3x6 -3		8	2.2			
	П14	ПАУ 3x6 -3b	6	"	П13	ПАУ 3x6 -3a		2	2.2			
	П15	ПАУ 3x6 -3B	3	"	П14	ПАУ 3x6 -3b		7	2.0			
	П16	ПАУ-4 3x6 -3	1	3.30	П15	ПАУ-4 3x6 -3a		2	2.0			
	П17	ПАУ-14 3x6 -3	3	3.40	П16	ПАУ-14 3x6 -3a		2	1.5			
	П18	ПАУ-4 3x6 -3a	1	3.30	П17	ПАУ-4 3x6 -3a		1	1.37			
	П19	ПАУ-10 3x6 -3e	1	3.60	П18	ПАУ-10 3x6 -3a		1	2.2			
СТАКАНЫ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°C						СТАКАНЫ	СШ4		4	0.088	1.465-78.3 ЧАСТЬ 1
	СШ4a		2	0.092	СШ4a			4	0.088			
	СШ10a-1		1	0.22	СШ10a-1			1	0.22			
	СШ14a-1		4	0.33	СШ14a-1			4	0.33			

ПРИМЕЧАНИЯ

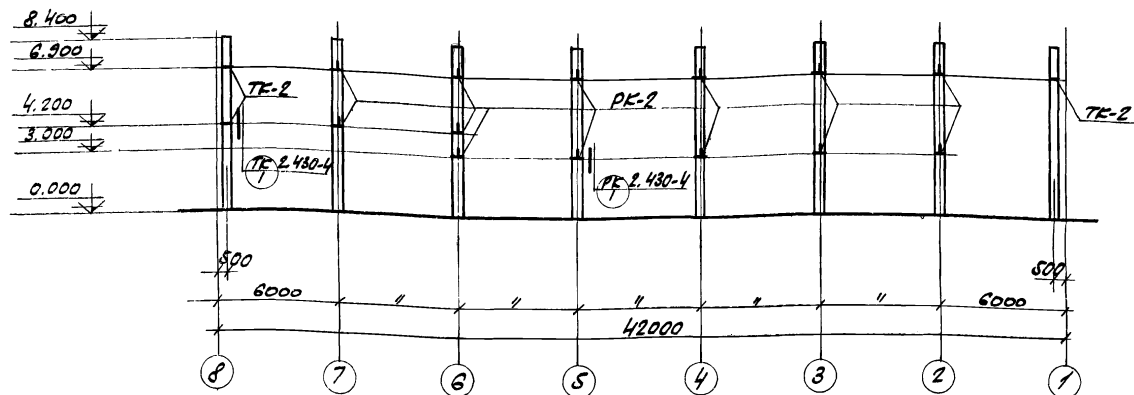
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КФ-14, КФ-15.
2. ОТВЕРСТИЯ ПО МЕСТУ В ПЛИТАХ ВЫПОЛНЯТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ОТВЕРСТИИ ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
3. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

6986/VI 47

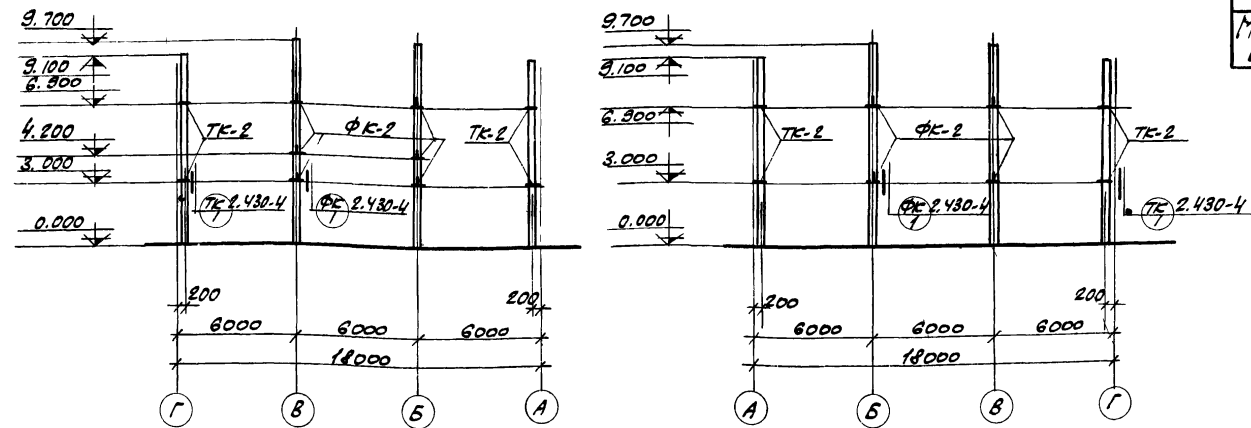
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛАНТ ПOKPЫТИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ И СТАКАНОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-13
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО ОСИ «А»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО ОСИ «Г»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО РЯДУ «1»

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО РЯДУ «8»

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
ТК	15	2.430-4 8.1	50	2	ДОПОЛНЕН. КЭМ24-70
ПК	25		51	2	
ФК	10		59	4	
Л1	8		14	2	
Л2	8		15	2	
Л4	4	2.420-1 8.1.	29	1	ЭМ22-70
Л5	4		30	1	
1	16		1	8	
4	16		2	4	
60	4		3	3	
1	4	2.460-2 8.2	5	8	КЖ-16
2	12		6	4	
3	10		7	4	
6	30		8	4	
12	—				
1	44	1.465-7 8.0			КЖ-17
1	16				

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ ИЛИ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ ИЛИ ЛИСТ ДЕТ. ПРОЕКТА	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МС1	44	1.465-7 8.0 1.4.	I КЖ-15	
	ММ3	16		29,30 КЖ-15	
	ММ5	9		15,30 КЖ-15	
	ММ6	9		14,29 КЖ-15	
	ММ24	9	ИМ29-2/70	3,50,59 КЖ-13	
	ММ26	12		3,50 КЖ-13	
	ММ30	6		4,59 КЖ-13	
	ММ66	6	ДОПОЛНЕНИЕ КЭМ24-1/70	59,4 КЖ-13	
	ММ-4	4		60 КЖ-12	
	ММ-20	4	1.400-7	60 КЖ-12	
	У-1	4	1.439-1	24 КЖ-15	
	Т-12	16		22 КЖ-15	
	НЛ1	24		66 КЖ-15	
	НЛ2	28		КЖ-13	
	НЛ6	82		1 КЖ-15	
СТОЛБИКИ	НЛ7	8	КЖ-18	"	
	НЛ8	1		"	
	НЛ9	8		КЖ-15	
	НЛ3	10	КЖ-18	2,3 КЖ-13	
	НЛ5	3		3 КЖ-13,15	
	ПК-2	25		ПК КЖ-14	
	ФК-2	10	1.439-1	ФК КЖ-14	
	ТК-2	15		ТК КЖ-14	
	СТОЛБИКИ	НУ-3	4		24 КЖ-15
		НФ2	4	1.439-1	25 КЖ-15

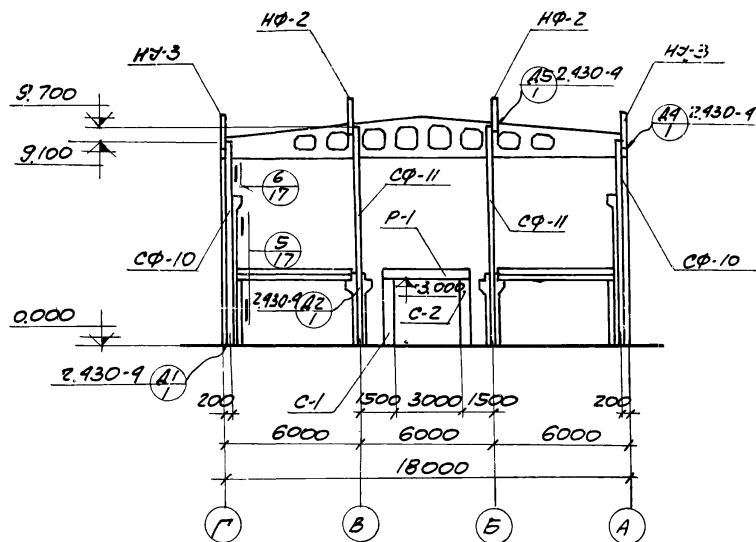
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛ-ТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА МОНТАЖНЫХ СХЕМАХ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ.
Монолитные участки	МУ1	1	КЖ-29	
	МУ2	1		
	МУ3	1		
Монолитная балка	МБ1	2	КЖ-41	

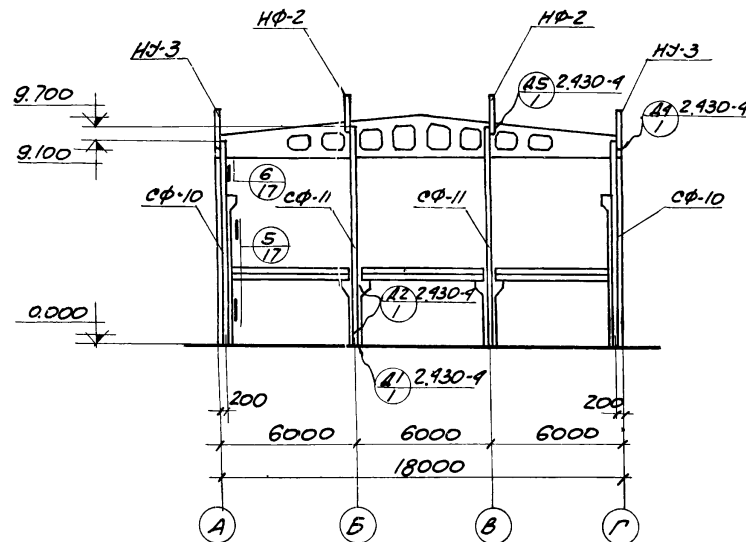
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-12, 13, 15.
2. ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ МАРК ПК-2, ТК-2, ФК-2 ДАНЫ ДЛЯ ОПИРАНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-25.

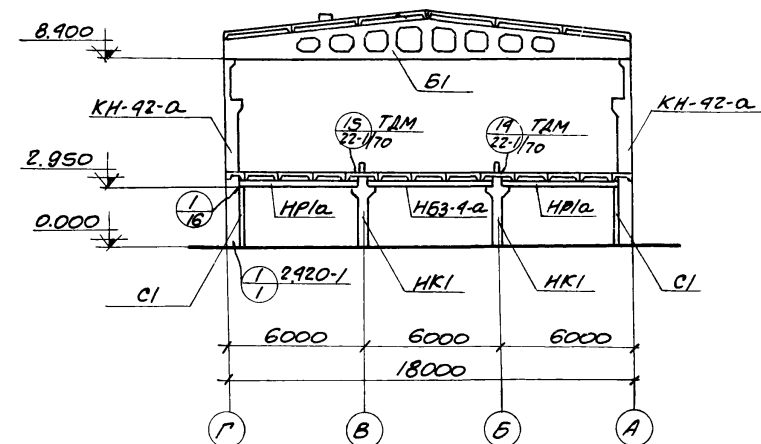
ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 ГГ	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-14
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.		



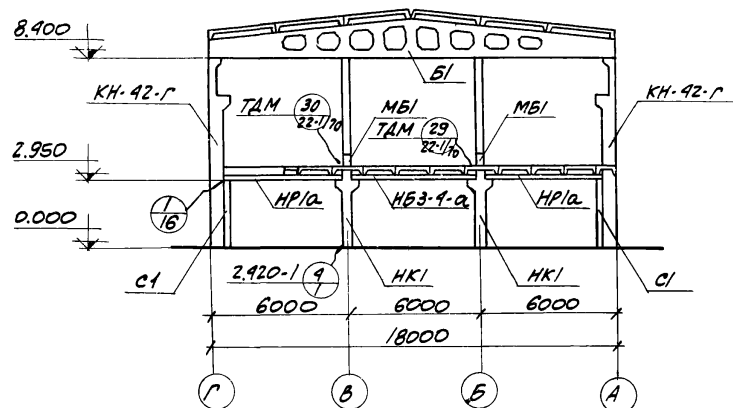
1-1



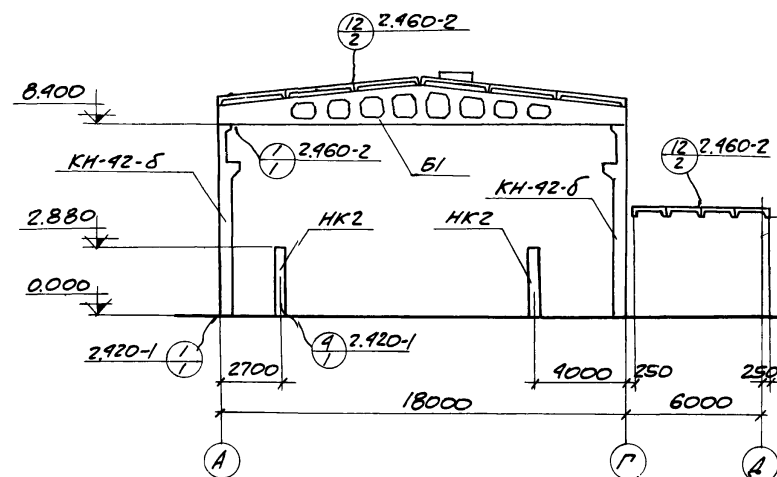
2-2



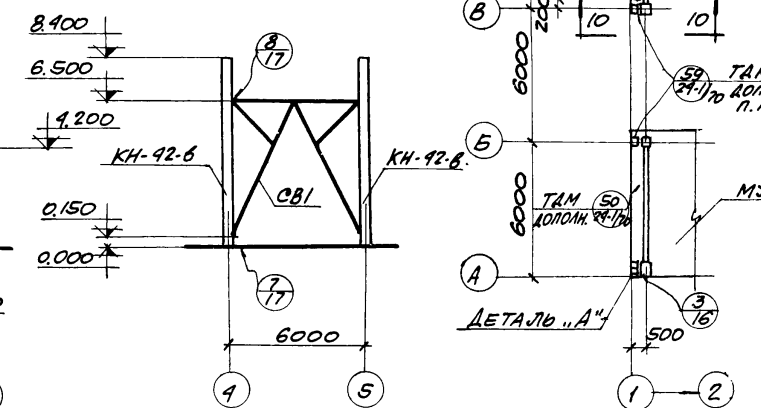
3-3



4-4

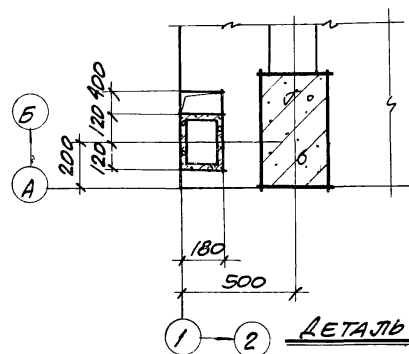


5-5

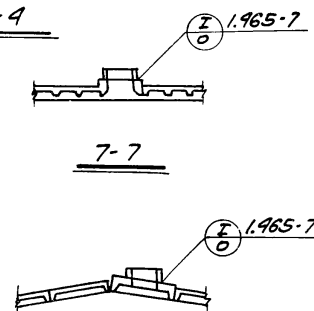


6-6

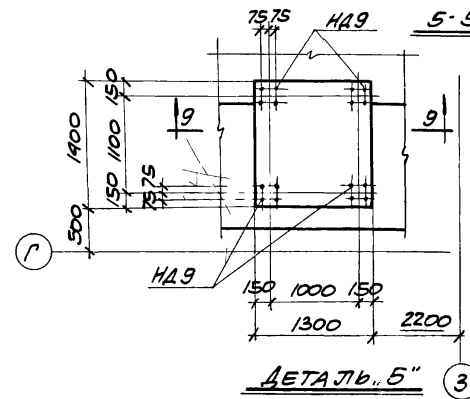
СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.770



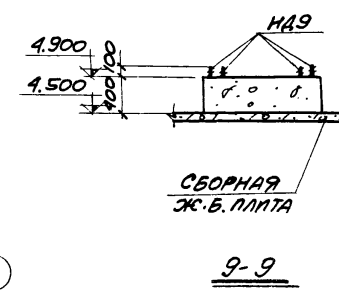
ДЕТАЛЬ "А"



Б-Б



ДЕТАЛЬ "5"



9-9

ПРИМЕЧАНИЕ:

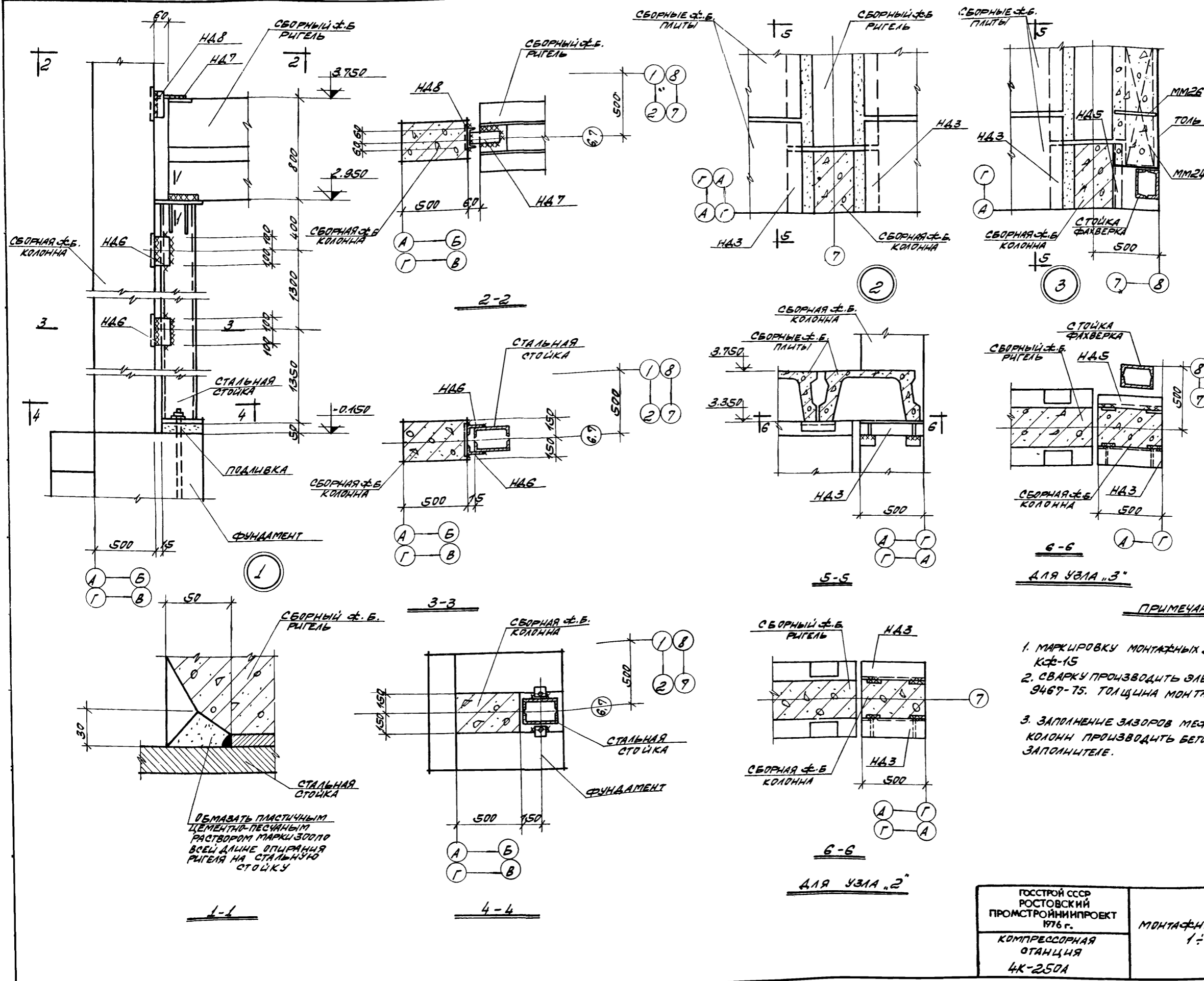
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-12-КЖ-14.

6986/VI 40

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 1-1:Б-Б СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.770.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 909-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-15
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
1	НД6	4	КЭ-18
	НД7	1	
	НД8	1	
2	НД3	2	КЭ-18
3	НД3	1	ТДМ24/17
	НД5	1	
	ММ24	1	
	ММ26	1	

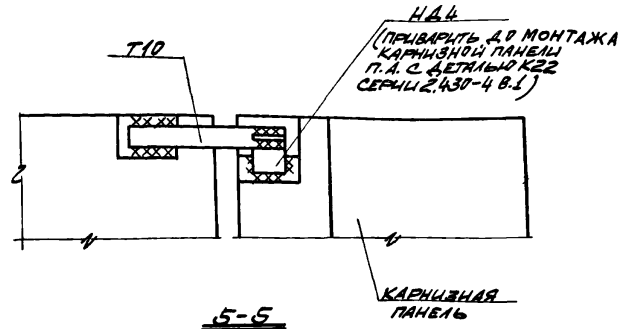
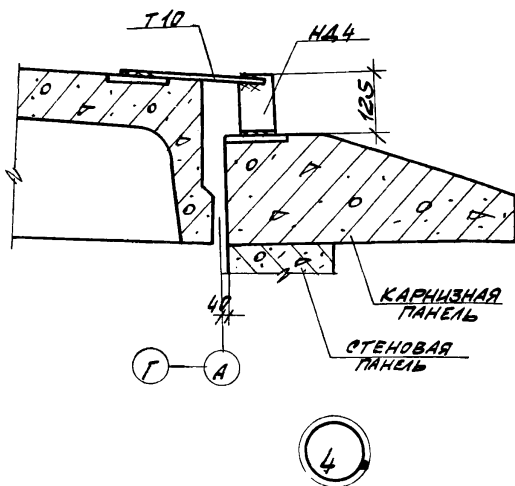
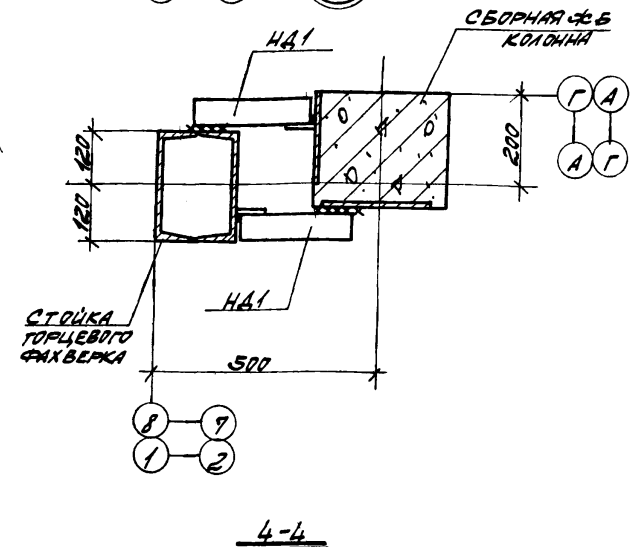
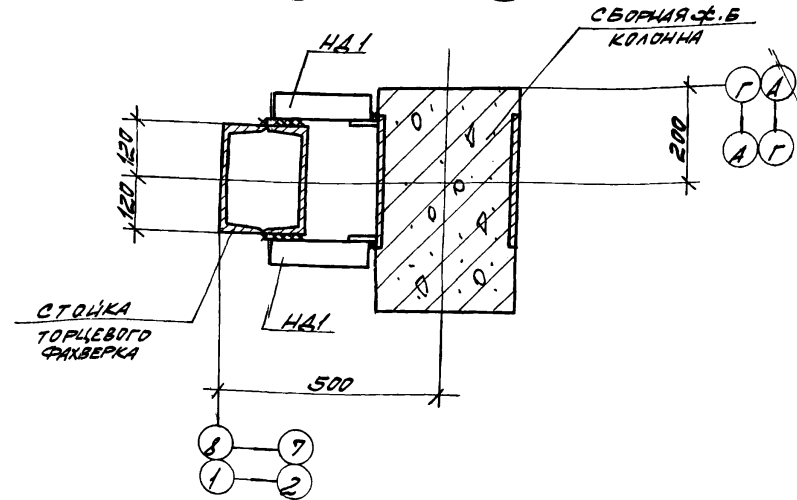
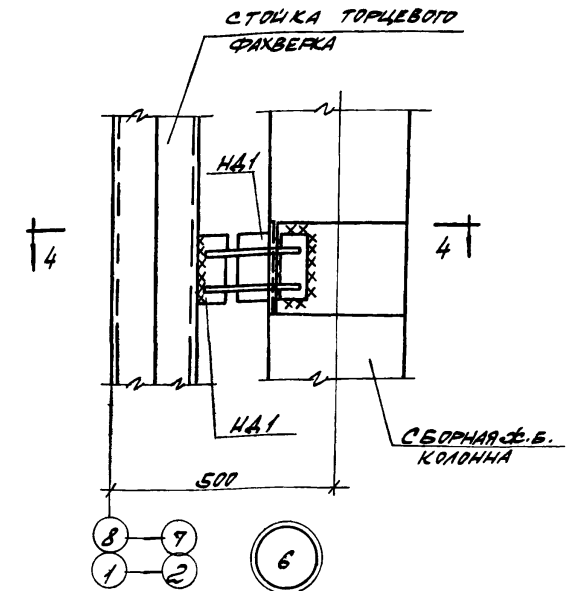
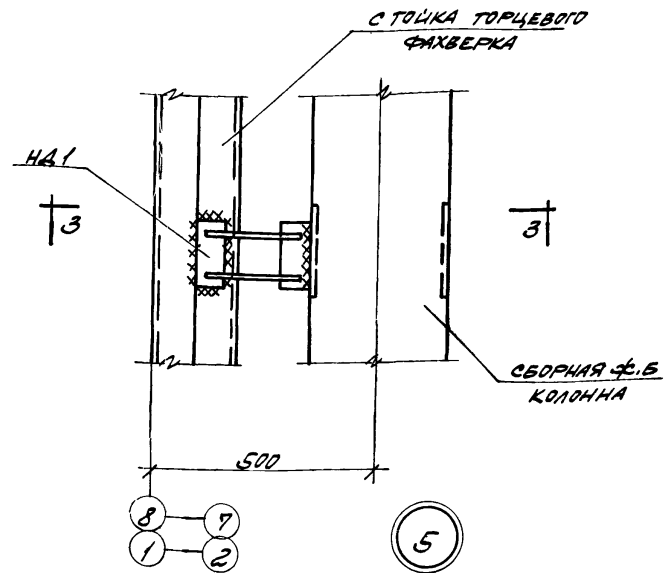
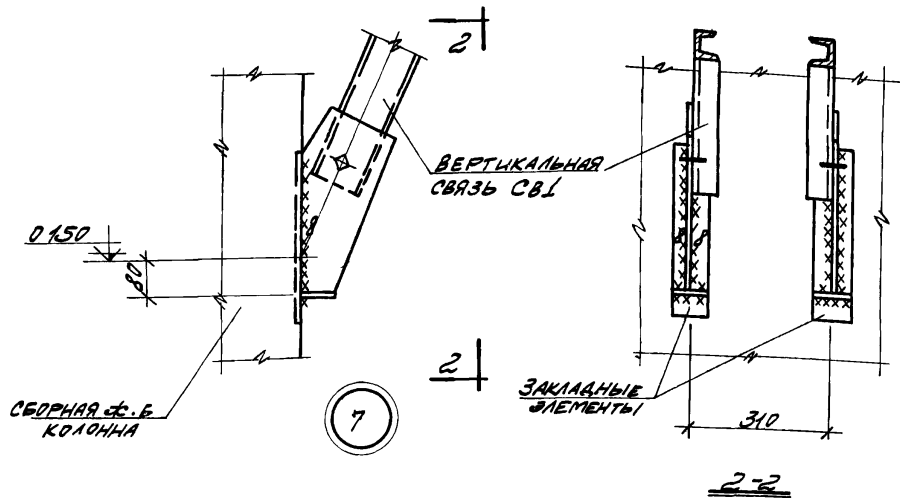
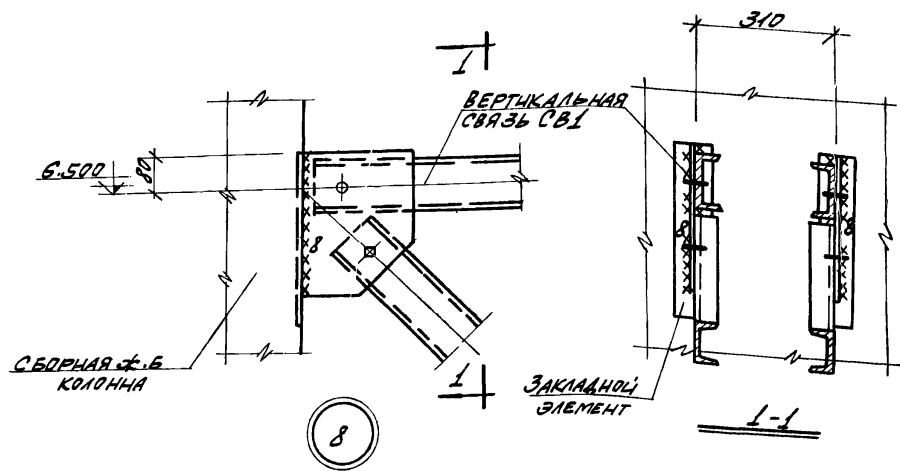


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЭ-15
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
3. ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ТУРЦАМИ РИГЕЛЕЙ И КОЛОНН ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ "200" НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.

6986/VI 50

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1:3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЭ-16



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖ. СОЕДИН. ДЕТАЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
5	НА1	2	
6	НА1	2	КФ-18
4	НА4	1	1.439-1
	Т10	1	

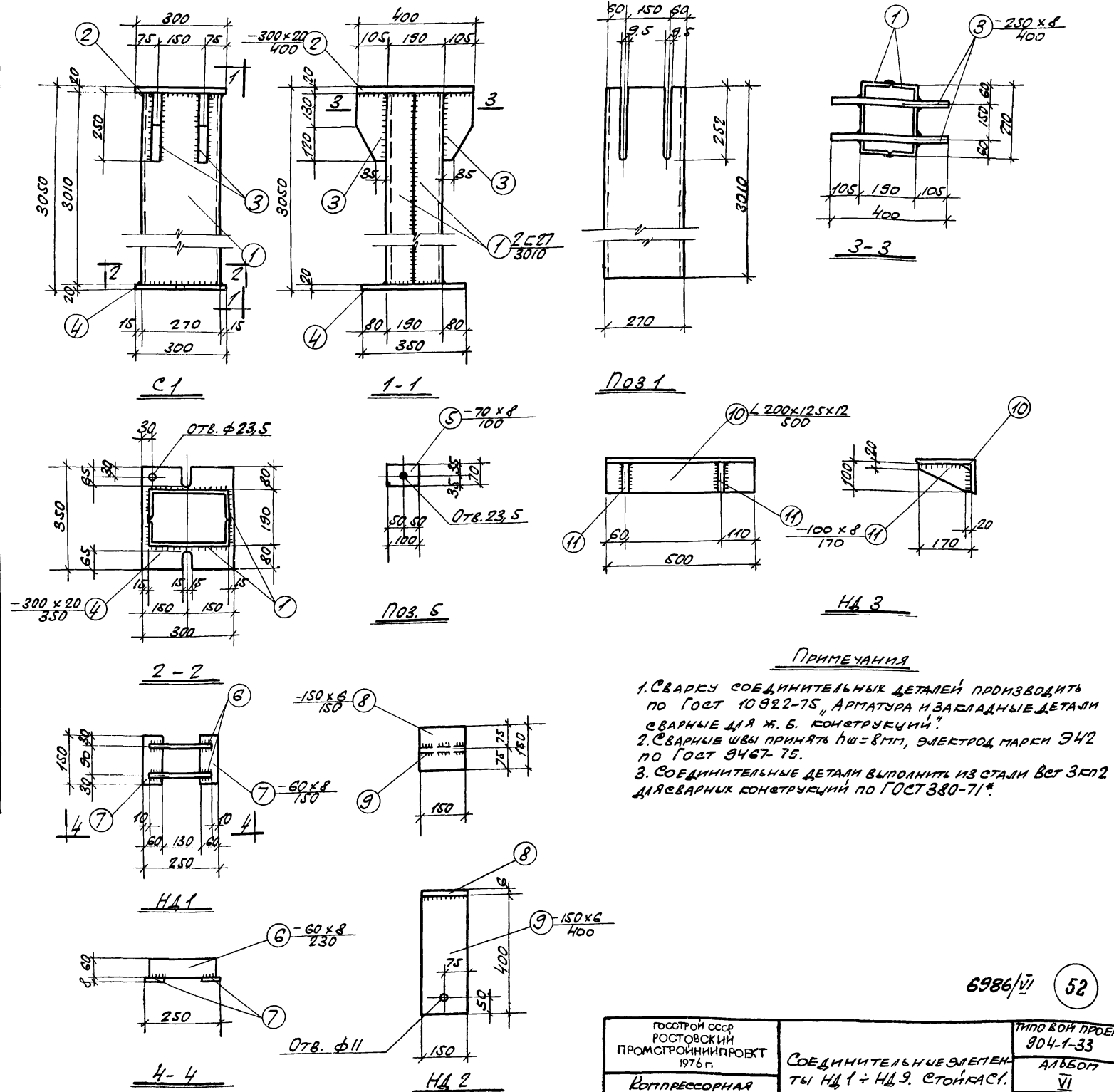
- ПРИМЕЧАНИЯ:
- МАРКИРОВКА МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ 5-8 ДАНА НА ЛИСТЕ КФ-15, ДЕТАЛИ 4 НА ЛИСТЕ КФ-25.
 - СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 8$ мм.

6986/VI 51

ГОССТРОЙ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 4 ÷ 8	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-17

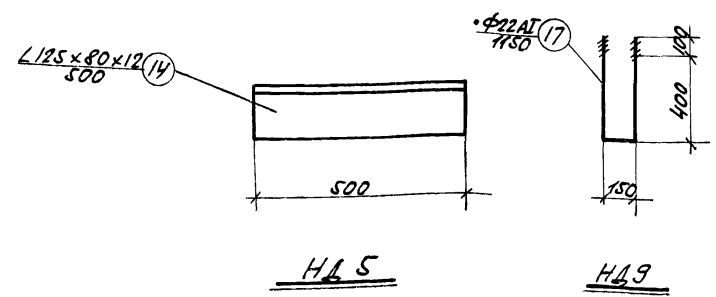
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЛИН
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	№	Эскиз	Дли-на мм	Кол-во шт.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧА-ния
					Одног-о поз.	Всег-о поз. вкл-та	
С1	1	L 27	3010	2	83,4	166,8	ТОРЦЫ СТРОГАТЬ
	2	-300x20	400	1	18,8	18,8	
	3	-250x8	400	2	9,3	12,6	
	4	-300x20	350	1	19,5	19,5	
	5	-70x8	100	2	0,4	0,8	
НД1	6	-60x8	230	2	0,9	1,8	
	7	-60x8	150	2	0,6	1,2	
НД2	8	-150x6	150	1	1,1	1,1	3,9
	9	-150x6	400	1	2,8	2,8	
НД3	10	L 200x125x12	500	1	14,9	14,9	19,0
	11	-100x8	170	1	1,1	1,1	
НД4	12	L 125x80x8	80	1	1,0	1,0	1,0
НД5	13	L 125x80x12	500	1	9,2	9,2	9,2
НД6	14	L 100x63x10	200	1	2,5	2,5	2,5
НД7	15	-80x10	180	1	1,3	1,3	1,3
НД8	16	L 12	100	1	1,0	1,0	1,0
НД9	17	φ22AI	1150	1	3,4	3,4	3,4



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 10922-75, АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ Ж. Б. КОНСТРУКЦИЙ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ $h_w = 8mm$, ЭЛЕКТРОД МАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ Вкл 3 по 2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.



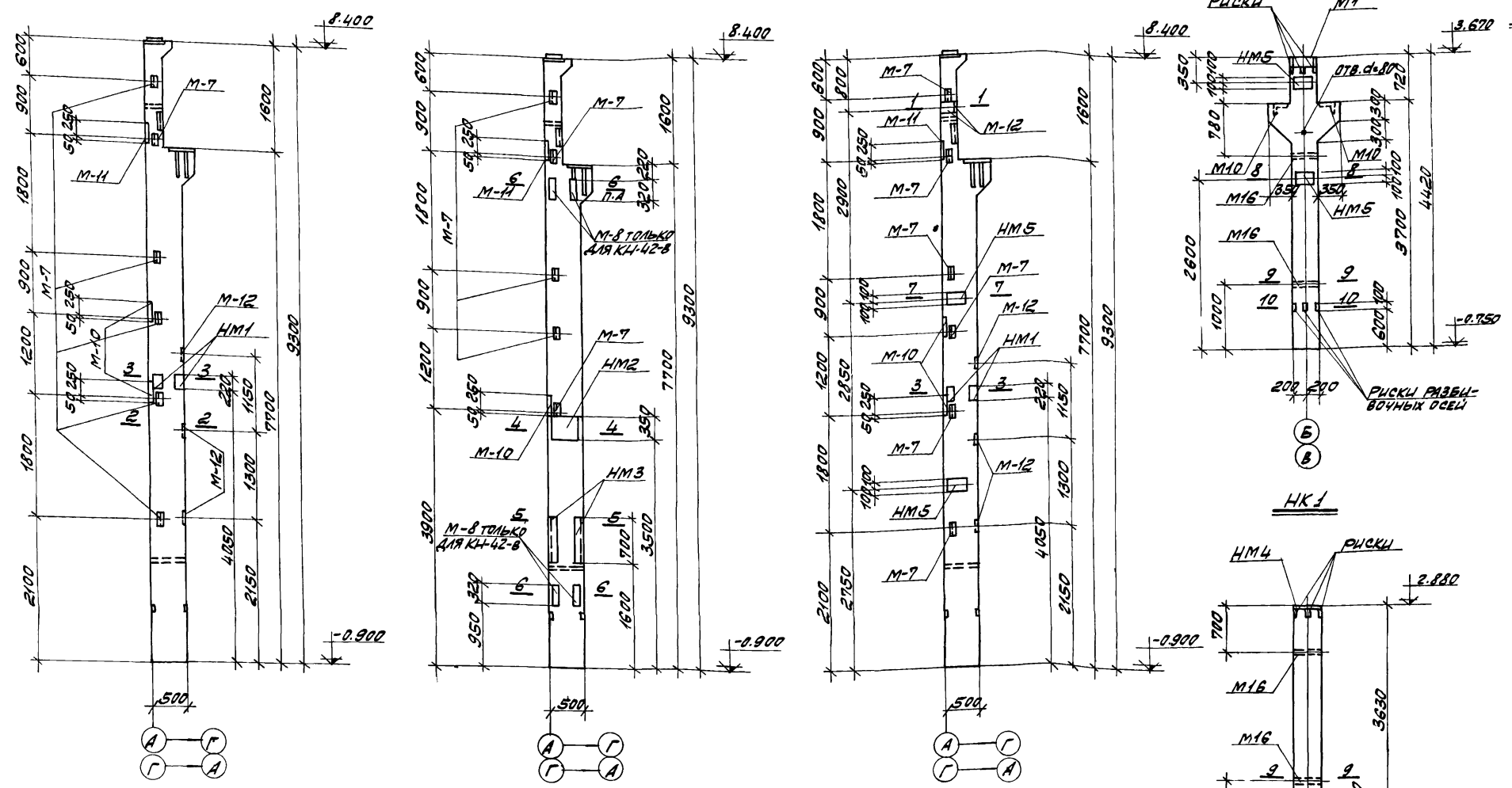
ГОССТРОЙ ССРС
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1976 г.

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
НД1 ÷ НД9. СТОЙКА С.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-33
АЛЬБОМ
VI
ЛИСТ
КЖ-18

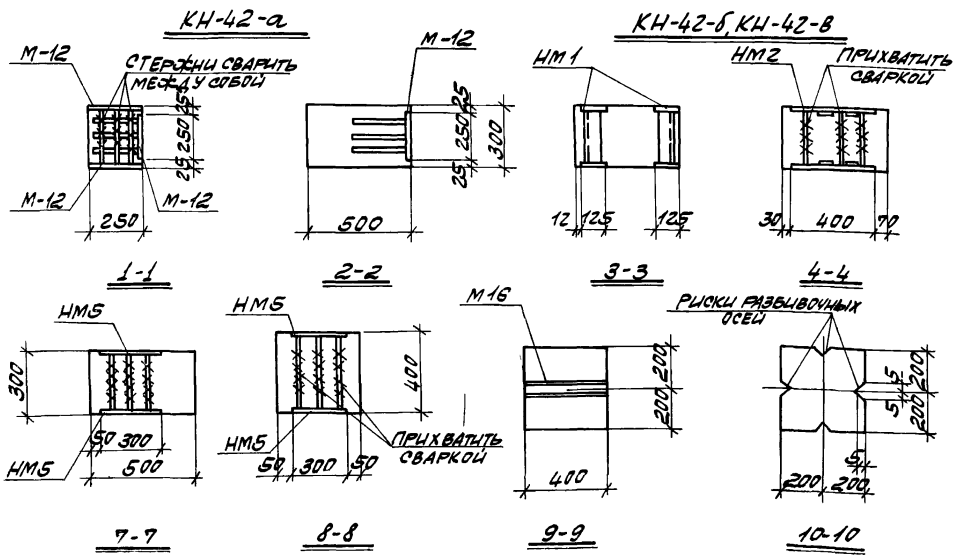
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД ЭЛ-ТА	КОЛ-Ч. ШТУК	№ ЛИСТА
KH-42-a	M-7	6	1.423-2 B.1
	M-10	2	
	M-11	1	1.45.46
	M-12	3	КЖ-30
HM1	2		
KH-42-b	M-7	5	1.423-2 B.1
	M-10	1	
	M-11	1	1.45.46
	HM2	2	КЖ-30
HM3	2		
KH-42-b	M-7	5	1.423-2 B.1
	M-8	4	
	M-10	1	1.45.46
	M-11	1	КЖ-30
HM2	2		
KH-42-г	M-7	6	1.423-2 B.1
	M-10	2	
	M-11	1	1.45.46
	M-12	6	КЖ-30
HM1	2		
HK1	M1	1	1.423-2 B.1
	M10	2	
	M16	2	1.205.1.207.209
	HM5	4	КЖ-30
HK2	M16	2	1.423-2 B.1
	HM4	1	КЖ-30



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
KH-42-a	3.3	300	1.31	371.3
KH-42-b	3.3	300	1.31	403.7
KH-42-г	3.3	300	1.31	469.3
HK1	2.1	200	0.84	227.8
HK2	1.5	200	0.60	58.9



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-12
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-22
3. КОЛОННЫ KH-42-a, KH-42-b, KH-42-г ИЗГОТАВЛИВАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОЙ МАРКИ КОЛОННЫ KH-42 СЕРИИ 1.423-2 B.1 С ДОПОЛНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.
4. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ M-7, M-10, M-11 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.423-2 B.1 ЛИСТ 6.

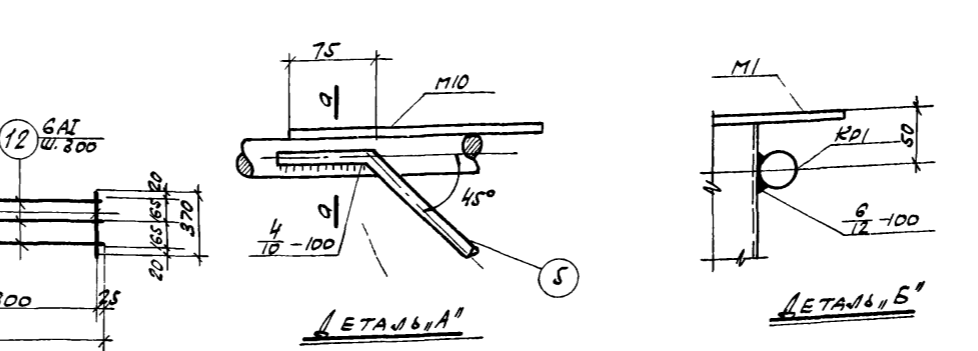
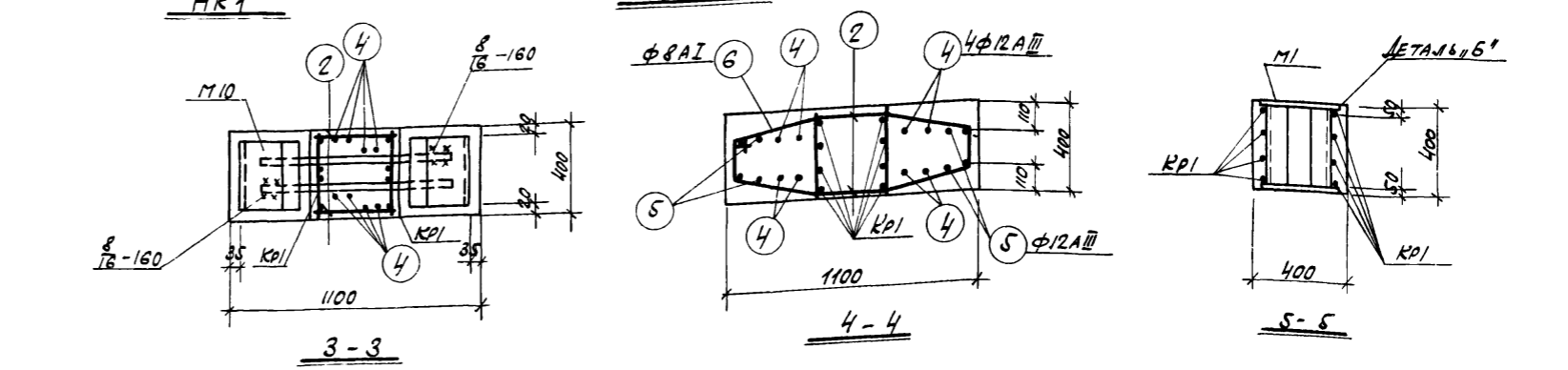
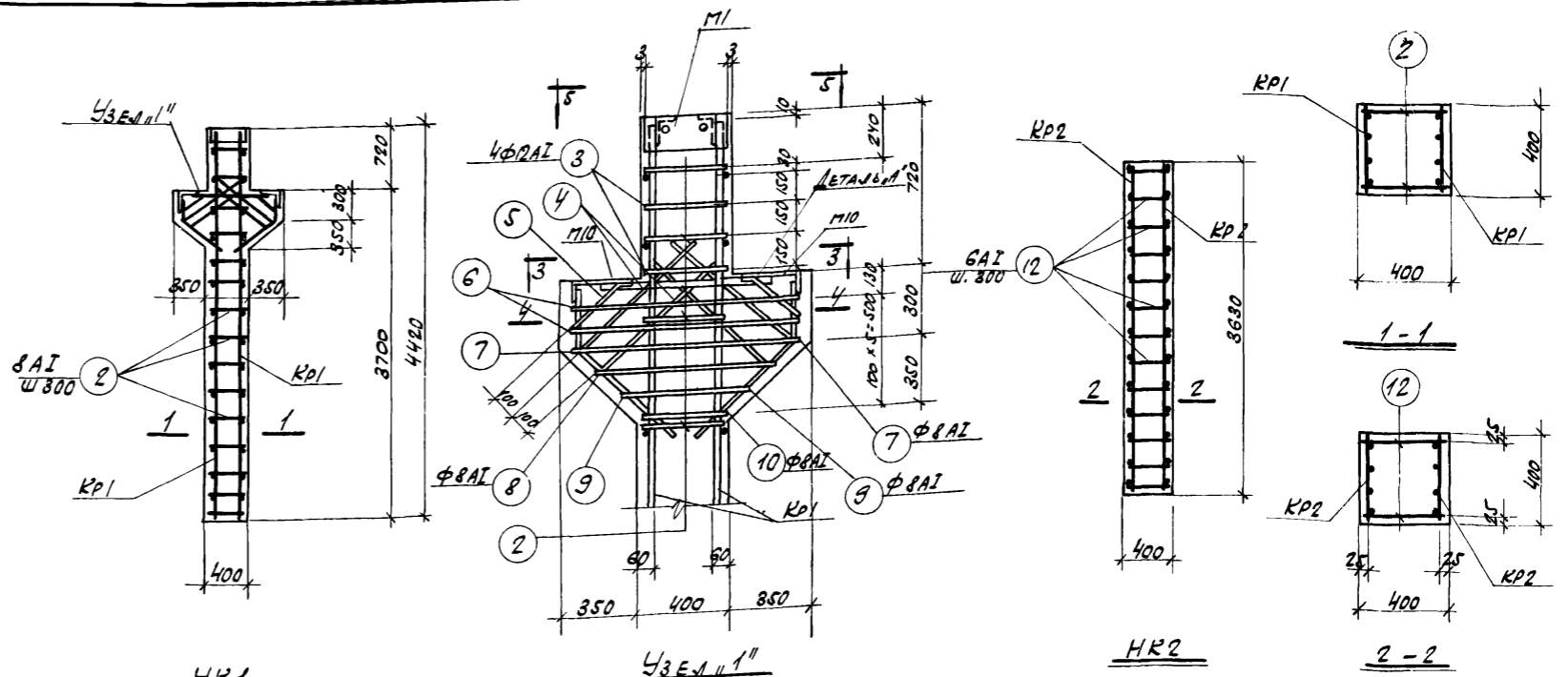
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А

КОЛОННЫ KH-42-a, KH-42-b, KH-42-г, HK1, HK2.

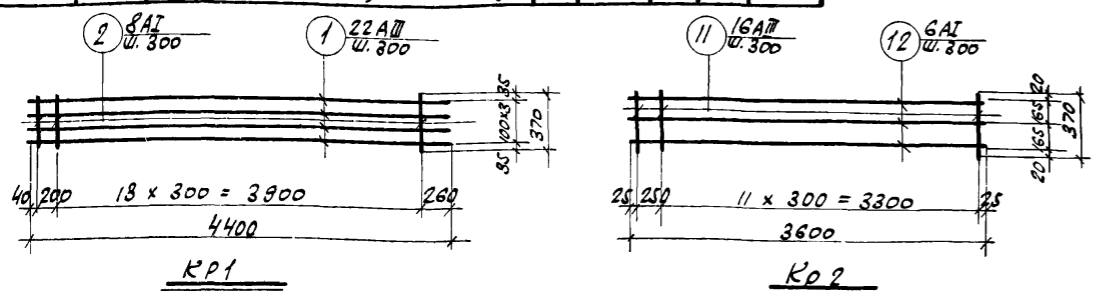
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
АЛЬБОМ VI
ЛИСТ КЖ-19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА И КОЛ. КАРК.	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В1	В2	
НК1	Кр1 ШТ2	1	4400	22АIII	4400	4	8	35,2
		2	370	8АI	370	15	30	11,1
	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	см. выш	8АI	370		30	11,1
		3	370	12АI	370		4	1,5
		4	840	12АIII	1300		4	7,6
		5	720	12АIII	1070		2	2,1
		6	970	8АI	2700		2	5,4
		7	840	8АI	2580		1	2,6
		8	840	8АI	2180		1	2,2
		9	780	8АI	1820		1	1,8
10	780	8АI	1510		1	1,5		
НК2	Кр2 ШТ2	11	3600	16АIII	3600	3	6	21,6
		12	370	8АI	370	13	26	9,6
	Отб. стерж.	13	370	8АI	370		26	9,6



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
 2. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-19.
 3. Колонны НК1 изготавливать в типовой опалубке колонны НК 26-1 серии НК 22-3/70.
 4. Каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций!



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КР.

МАРКА СТАЛИ	КОРЯЧЕВАТАЯ СТАЛЬ К1 А-I			КОРЯЧЕВАТАЯ СТАЛЬ К1 А-II			ПРОКАТАЯ СТАЛЬ ВстЗк2				Итого				
	8АI	12АI	Итого	8АI	12АI	Итого	ПРОФИЛЬ								
Ф, мм															
НК1	14,5	1,3	15,8	15,4	6,0	105,0	10,2	136,6	13,2	21,4	37,0	3,0	0,8	75,4	227,8
НК2	6,3		6,3	2,8	34,1		36,9			12,6		3,0	0,1	15,7	58,9

ГОСТРОЙ СОЮЗ
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
1976 г.

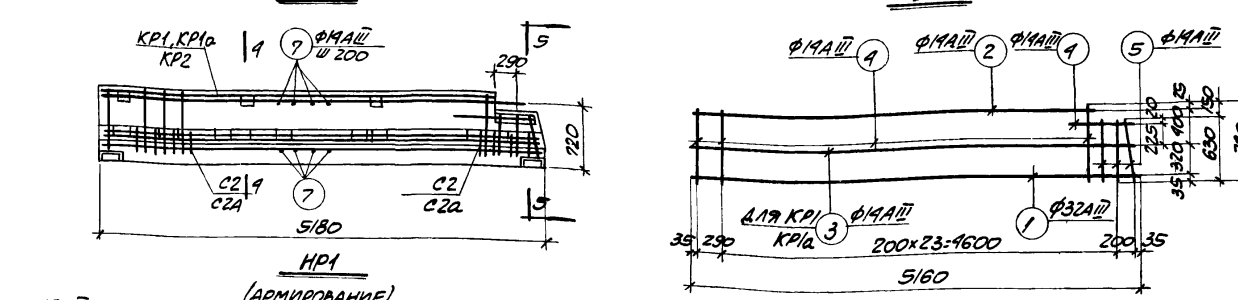
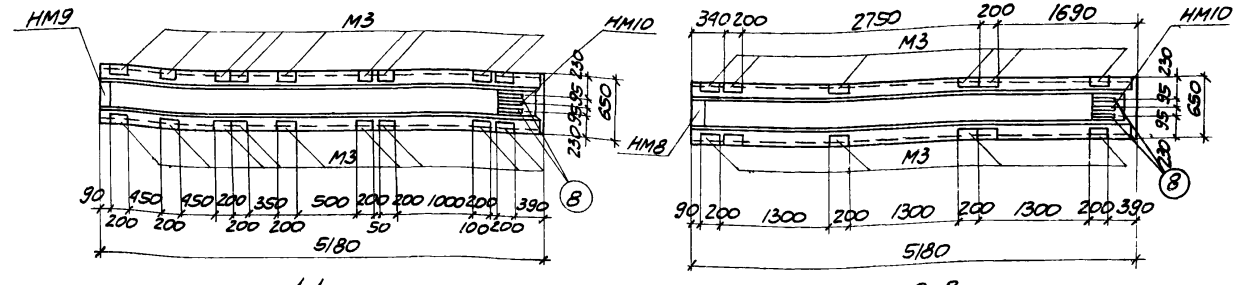
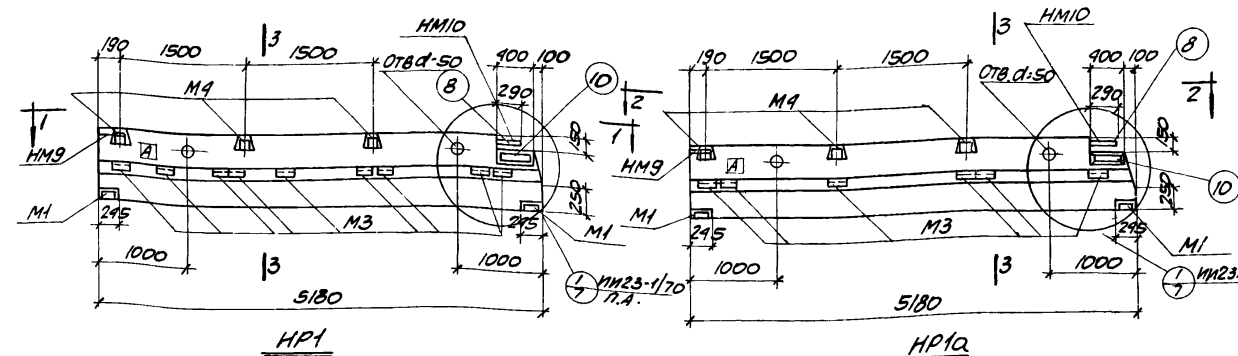
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-250А

КОЛОННЫ НК1, НК2
(АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-33
АИ 501
VI
ЛИСТ
КЖ-20

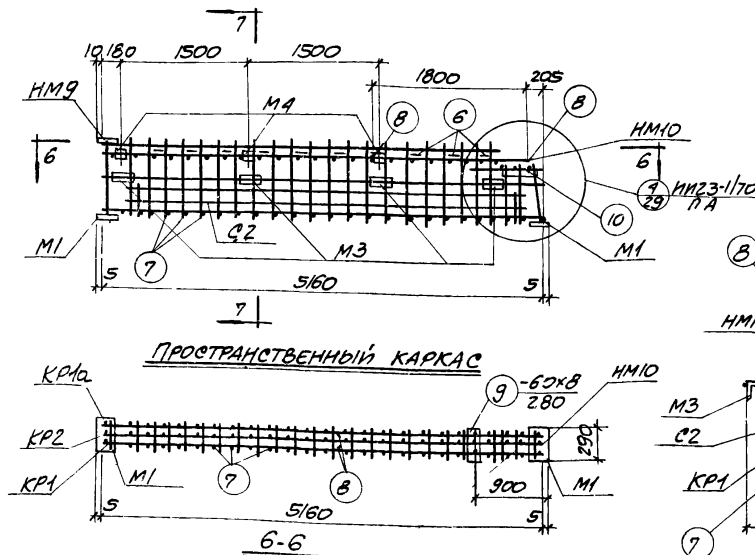
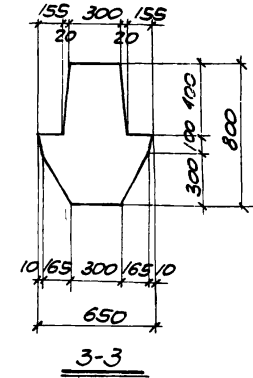
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ПЛОСКИХ КАРКАС И СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДН. КАРК.	В ОДН. РАТЕ		
HP1	KPI	1	5160	32AII	5160	1	2	10.3	
		2	4680	14AII	4680	1	2	9.3	
		3	5110	19AII	5110	1	2	10.2	
		4	780	14AII	780	24	48	37.4	
		5	630	14AII	630	3	6	3.8	
	KPIa	1	см. выше	32AII	5160	1	1	5.2	
		2	"	14AII	4680	1	1	4.7	
		4	"	14AII	780	24	24	18.7	
		5	"	14AII	630	3	3	1.9	
		ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6	100	12AII	100	-	11	1.1
7	280		14AII	280	-	52	14.6		
8	1800		36AII	1800	-	2	3.6		
9	-60x8		-	280	-	1	0.3		
10	-100x8		-	400	-	2	0.8		
M1 шт. 2, M3 шт. 18, M4 шт. 3, C2 шт. 2, C2a шт. 2, HM9 шт. 1, HM10 шт. 1.									
HP1a				KPI шт. 1, KPIa шт. 1, KPI2 шт. 1, поз. 6-10 см. HP1, M1 шт. 2, M3 шт. 12, M4 шт. 3, C2 шт. 2, C2a шт. 2, HM9 шт. 1, HM10 шт. 1.					

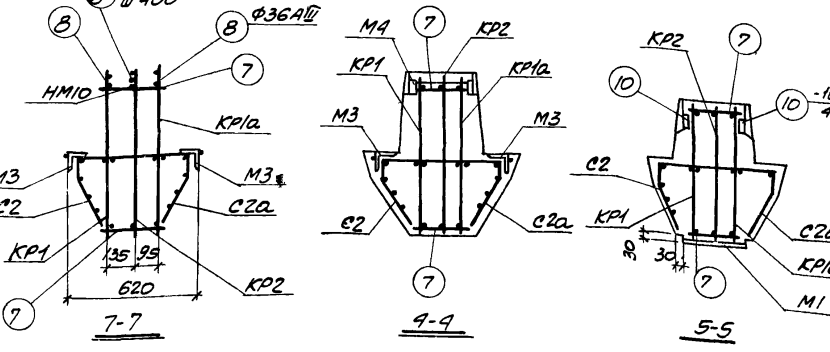


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛМЧ. ШТ/К	№ ЛИСТА
HP1	M1	2	ИИ23-1/70 1.49
	M3	18	
	M4	3	КЖ-30
	HM9	1	
	HM10	1	
HP1a	C2	2	ИИ23-1/70 1.46
	C2a	2	
	M1	2	ИИ23-1/70 1.49
	M3	12	
M4	3	КЖ-30	
HM9	1		
	HM10	1	ИИ23-1/70 1.46
	C2	2	
	C2a	2	



СЕТКИ C2, C2a, поз. 10 и закладные M3, M4, HM9 условно не показаны



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. РИГЕЛИ HP1, HP1a ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ТИПОВОЙ ОПАЛУЖКЕ РИГЕЛЯ ИБ 3-4 СЕРИИ ИИ23-1/70.
 2. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ И НАНОСИТСЯ НЕСМЫВЛЕМОЙ КРАСКОЙ.
 3. ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН СОБИРАТЬСЯ В СТАЛЬНЫХ КОНЪДУКТОРАХ, ПОРЯДОК СБОРКИ УКАЗАН В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ ИИ23-1/70.
 4. ПОЗ. 7 ПРИВАРИТЬ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ С ПОМОЩЬЮ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.
 5. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ПРИВАРИТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ M1.
 6. ПОЗ. 9 ПРИВАРИТЬ К ПОЗ. 10 И HM10 ПОСЛЕ ВЫБОРКИ ИХ ПОЛОЖЕНИЯ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ.
 7. ПОЗ. 8 КРЕПИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПЕРВИЧНЫМ ШВОМ 5-50 С ШАГОМ 400ММ.
 8. HM10 КРЕПИТСЯ К ПРОДОЛЬНОМУ СТЕРЖНЮ ПЛОСКОГО КАРКАСА ДУГОВОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ ПОЗ. 6.
 9. ЭЛЕКТРОДУГОВУЮ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э50А-Ф.
 10. ПРИВЯЗКУ ЗАКЛАДНЫХ M3 ДЛЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СМ. ПО ОПАЛУЖОЧНЫМ ЧЕРТЕЖАМ РИГЕЛЕЙ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРИЛ. КЛАСС А-1		ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАСС А-II					ПРОВЛОКА ХОЛОДНОТАЯ КЛ В I		ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ В СЕТКАХ					ВСЕГО			
	Ф ММ	ИТОГО	6AII	12AII	14AII	28AII	32AII	36AII	ИТОГО	5B7	ИТОГО	8.8	8.16	8.16		10x7	10x12	ИТОГО
HP1	0.6	0.6	0.9	6.7	17.9	21.7	97.8	32.4	307.9	15.6	15.6	12.6	14.6	10.2	34.2	0.1	71.7	395.8
HP1a	0.6	0.6	0.6	6.7	14.2	21.7	97.8	32.4	299.4	15.6	15.6	12.6	14.6	10.2	22.8	0.1	60.3	375.9

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, КГ
HP1	4.2	300	1.7	395.8
HP1a	4.2	300	1.7	375.9

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
1976 г.

РИГЕЛИ HP1, HP1a

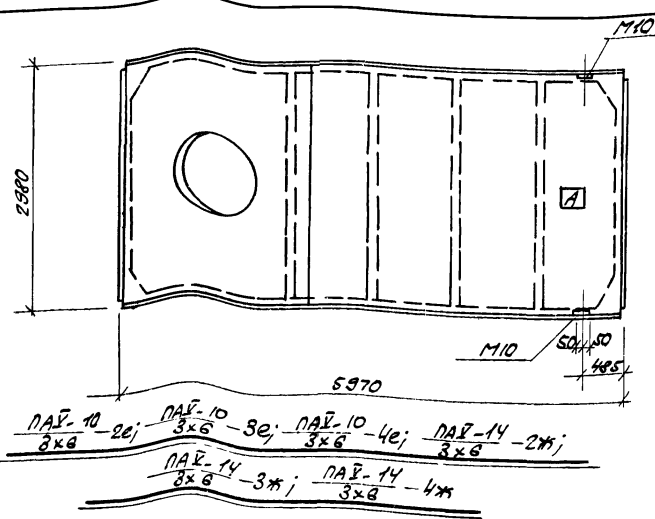
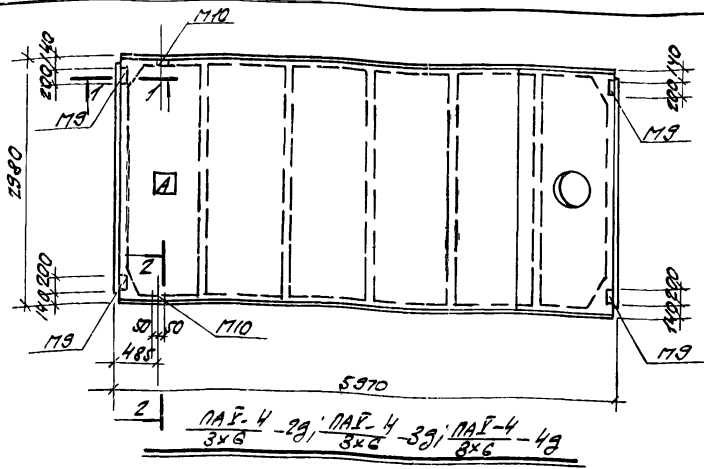
ГОСТ 1585-70

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
90А-1-33

АЛЬБОМ
VI

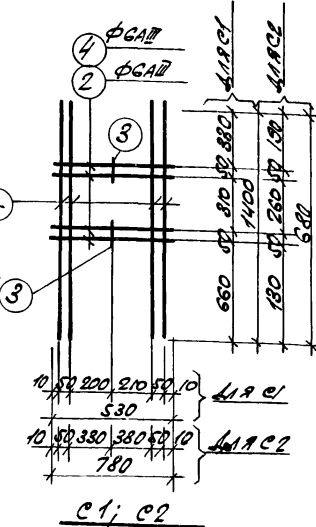
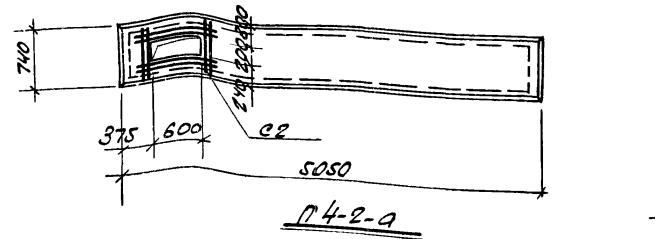
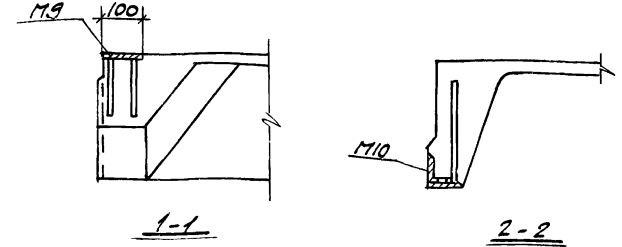
ЛИСТ
КЖ-21

6986/VI 55



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАДН ЭЛ-ТА ИЛИ АРМ. ИЗБ.	КОЛ-ЧУ ШТУК	№ ЛИСТА.	МАРКА ЭЛЕМЕНТ-ТА.	МАРКА ЗАКЛАДН ЭЛ-ТА ИЛИ АРМ. ИЗБ.	КОЛ-ЧУ ШТУК	№ ЛИСТА.
ПАФ-4 2ж; 3x6	M9	4	1.465-7 8.1.4.1	ПАФ-14 2ж; 3x6	M10	2	1.465-7 8.1.4.1
ПАФ-4 3ж; 3x6	M10	2					
ПАФ-4 4ж; 3x6	M10	2					
ПАФ-10 2с; 3x6	M10	2		ПН-2	С1	1	КЖ-23
ПАФ-10 3с; 3x6				АН(3)-А			
ПАФ-10 4с; 3x6				ПЧ-2-А	С2	1	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПАФ-4 2ж; 3x6	3.3	300	1.31	123.9
ПАФ-4 3ж; 3x6	3.3	300	1.31	142.6
ПАФ-4 4ж; 3x6	3.3	350	1.31	149.9
ПАФ-10 2с; 3x6	3.6	300	1.45	144.7
ПАФ-10 3с; 3x6	3.6	300	1.45	162.0
ПАФ-10 4с; 3x6	3.6	350	1.45	169.3
ПАФ-14 2ж; 3x6	3.4	300	1.37	152.3
ПАФ-14 3ж; 3x6	3.4	300	1.37	169.6
ПАФ-14 4ж; 3x6	3.4	350	1.37	176.9
ПН-2	2.2	300	0.89	66.5
ПЧ-2-А	1.37	200	0.54	48.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ф мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг.
С1	1	1400	6АIII	1400	4	5.6	6АIII	7.86	1.8
	2	530	6АIII	530	4	2.12			
	3	70	6АIII	70	2	0.14			
С2	3	см. выш.	6АIII	70	2	0.14	6АIII	5.98	1.4
	4	780	6АIII	780	4	3.12			
	5	680	6АIII	680	4	2.72			

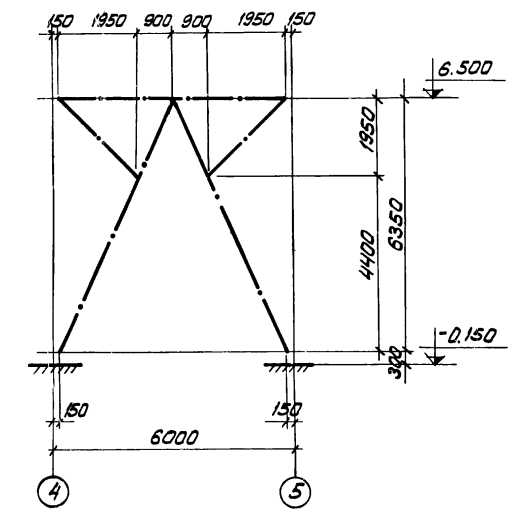
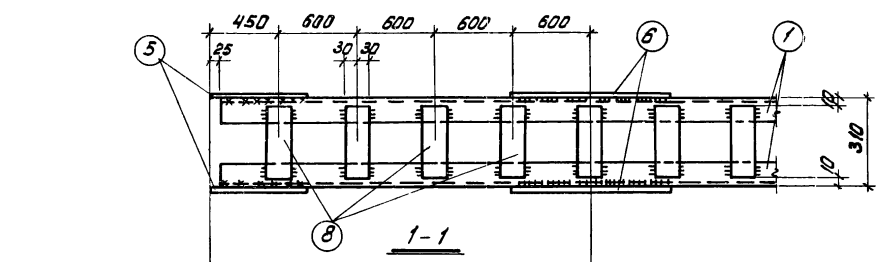
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРУГЛАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I							ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ПЕРИФ. ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III							СТАЛЬ ЧИСТУЛ ПП-67 КЛАССА А-IV							ХОЛОДНОКАТАННАЯ ПРОДОЛКА КЛАССА В-I							ПРОКАТАННАЯ СТАЛЬ ВЕТЗ П2						
	Ф мм							Ф мм							Ф мм							Профиль							Всего						
	У0АI	У2АI	У4АI	У6АI	У8АI	У10АI	У12АI	6АIII	8АIII	10АIII	12АIII	14АIII	16АIII	18АIII	20АIII	14АIII	16АIII	18АIII	20АIII	38I	42I	48I	52I	б-6	б-8	б-10	б-12	б-14		б-16	б-18	У10			
ПАФ-4 2ж; 3x6			4.4								6.4	5.25	0.2		5.9	14.6				14.6	70.5	15.7	4.2		30.4			5.2	4.8	5.4	15.4	123.9			
ПАФ-4 3ж; 3x6			4.4								6.4	2.77	3.43		6.8	19.0				19.0	4.0	2.0	10.4		35.4			5.2	4.8	5.4	15.4	142.6			
ПАФ-4 4ж; 3x6			4.4								6.4	2.77	3.43		6.8	24.0				24.0	4.0	2.3	10.4		37.7			5.2	4.8	5.4	15.4	149.9			
ПАФ-10 2с; 3x6	4.4										4.8	80.6	0.2		85.6	14.6				14.6	10.5	15.2	4.2		29.9							15.4	144.7		
ПАФ-10 3с; 3x6	4.4										4.8	58.6	30.4		63.8	19.0				19.0	4.0	2.0	9.6		34.6							10.2	144.7		
ПАФ-10 4с; 3x6	4.4										4.8	58.6	30.4		63.8	24.0				24.0	4.0	2.3	9.6		36.9							10.2	162.0		
ПАФ-14 2ж; 3x6		4.4									4.8	88.2	0.2		93.2	14.6				14.6	10.5	15.2	4.2		29.9							10.2	169.3		
ПАФ-14 3ж; 3x6		4.4									4.8	88.2	30.4		101.4	19.0				19.0	4.0	2.0	9.6		34.6							10.2	152.3		
ПАФ-14 4ж; 3x6		4.4									4.8	88.2	30.4		101.4	24.0				24.0	4.0	2.3	9.6		36.9							10.2	169.6		
ПН-2																																			66.5
ПЧ-2-А	2.4																																		48.1

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общие примечания даны на листе КЖ-2.
 - Плиты покрытия ПАФ-4 2ж, 3ж, 4ж; ПАФ-10 2с, 3с, 4с; ПАФ-14 2ж, 3ж, 4ж изготовить по чертежам плит ПАФ-4 2,3,4; ПАФ-10 2,3,4; ПАФ-14 2,3,4 серии 1.465-7 выпуска I, части I. Плиты перекрытия ПН-2 АИ(3)-А, ПЧ-2-А изготовить по чертежу плит ПН-2 АИ(3)-А; ПЧ-2-А серии ИМЧ-9, с дополнениями по данному чертежу.
 - Выборка стали и показатели на один элемент учитывать в соответствии с расходом стали.
 - Индекс А дан для ориентации, при монтаже и наносится несмываемой краской.
 - В местах отверстий арматуры вырезать по месту.

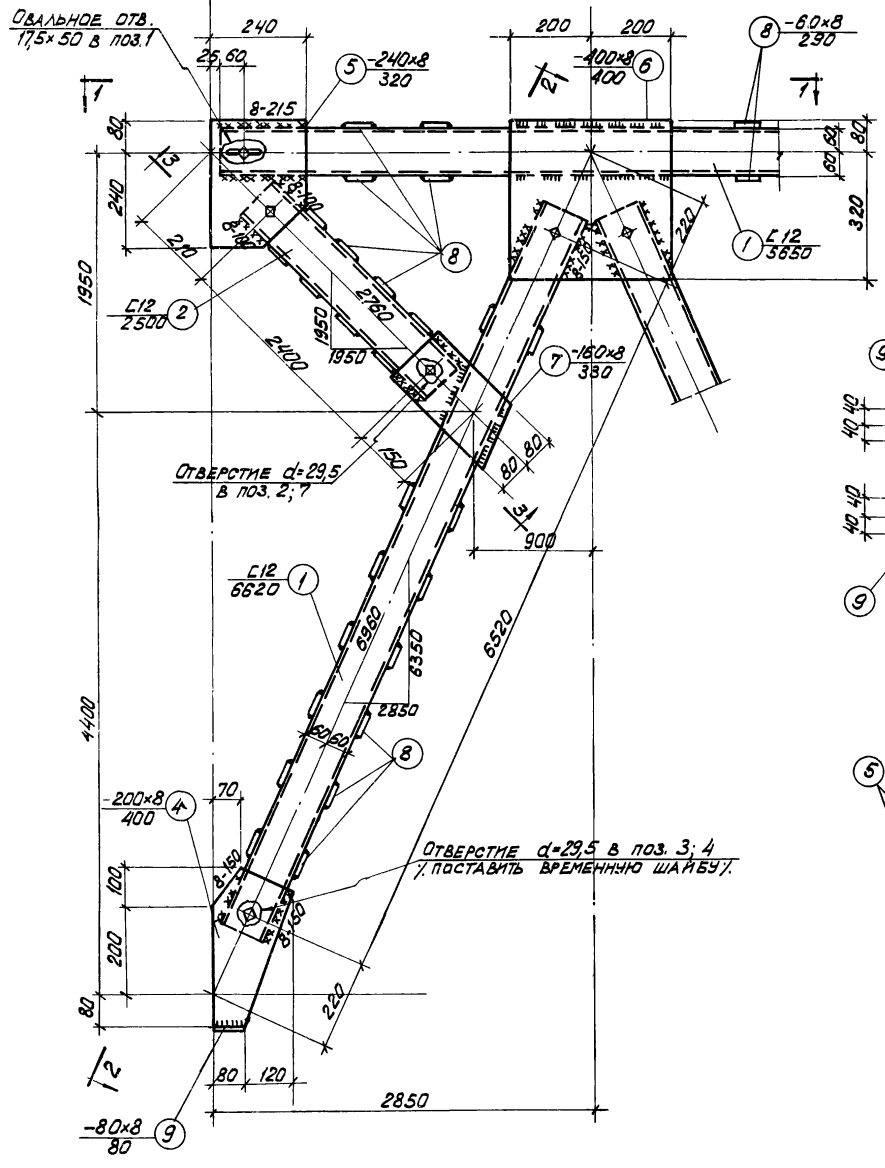
6986/И 57

ГОСТРОИМ СОЮЗ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная станция КР-250А		АЛЬБОМ И ЛИСТ КЖ-23

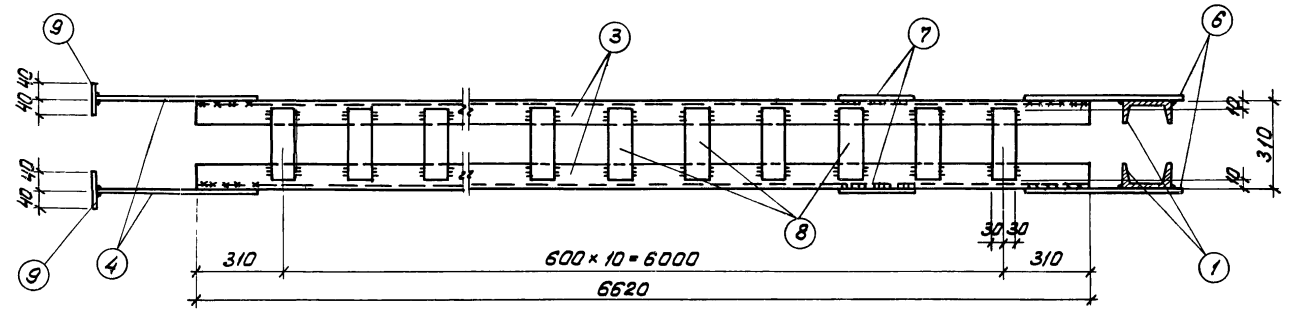


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					Даной поз.	Всех поз.	ЭЛЕМЕНТА	
	1	Л12	5650	2	58,8	117,6	657,0	
	2	Л12	2500	4	26,0	104,0		
	3	Л12	6620	4	68,9	275,6		
	4	-200x8	400	4	5,0	20,0		
	5	-240x8	320	4	4,8	19,2		
	6	-400x8	400	2	10,0	20,0		
	7	-160x8	330	4	3,3	13,2		
	8	-60x8	290	78	1,1	85,8		
	9	-80x8	80	4	0,4	1,6		



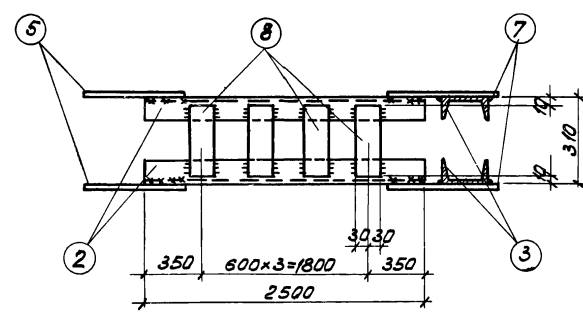
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

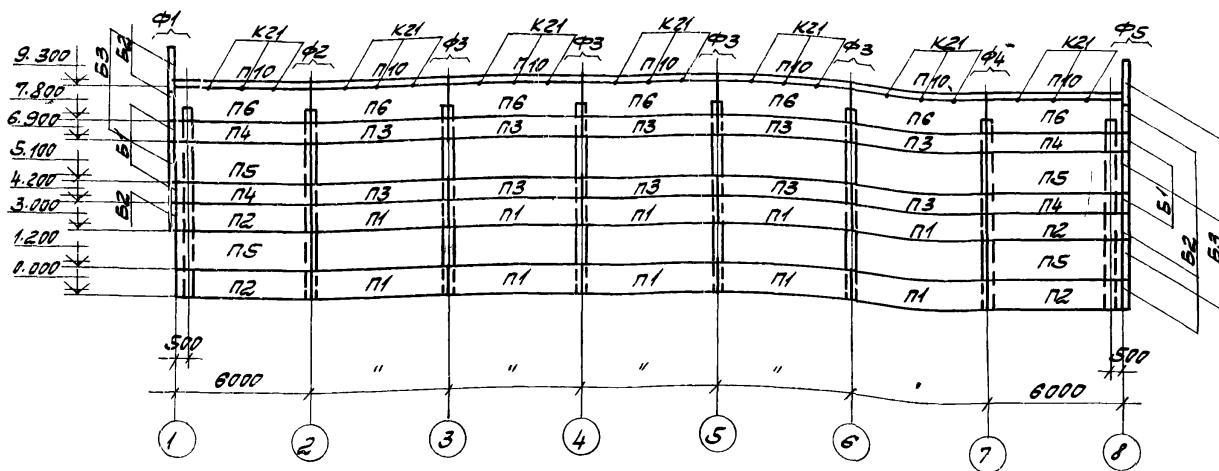
1. Все болты приняты $\phi 16$ мм.
2. Все неоговоренные обрезы равны 50 мм.
3. Все неоговоренные сварные швы считать толщиной 6 мм.
4. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Связи при перевозке сложить и перевязать.
6. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ - СТАЛЬ МАРКИ ВСт3кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.*



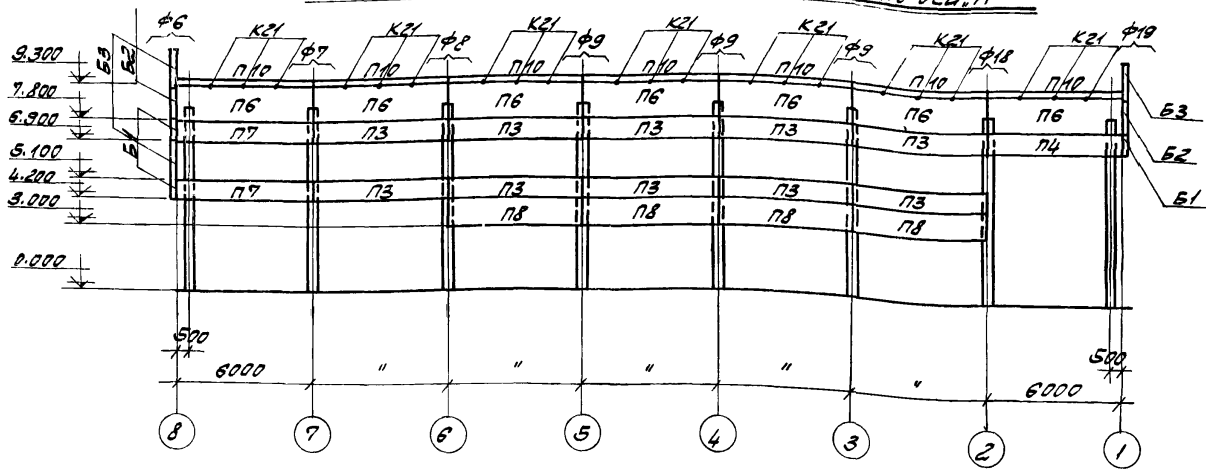
3-3

6386/II (58)

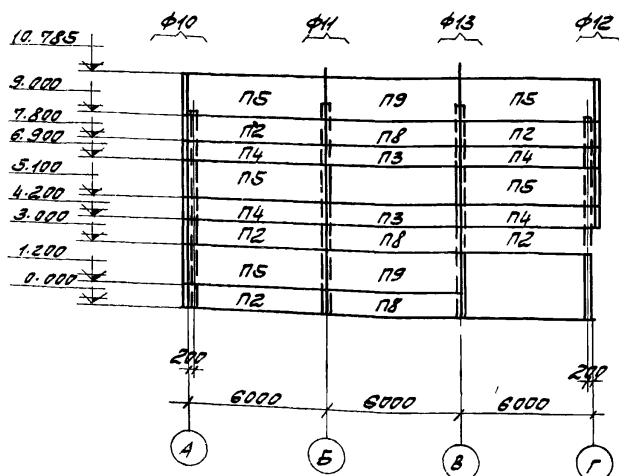
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ1	УГОЛОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-24



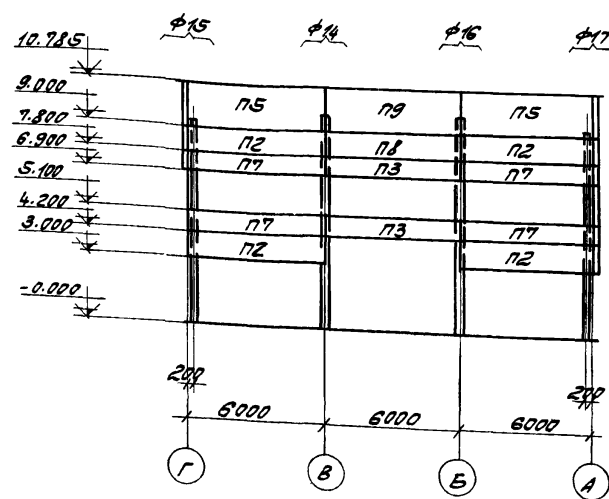
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "Г"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "Д"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "Е"

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	УСЛОВН. МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ. ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	П1	ПС922-211	10	1.2	1.432-5 8.1
	П2	ПС922-112	13	1.2	
	П3	ПС922-211	24	0.9	
	П4	ПС922-112	9	0.9	
	П5	ПС922-112	11	1.7	
	П6	ПС922-421	14	1.4	
	П7	ПС922-212	6	1.9	
	П8	ПС922-111	8	1.2	
	П9	ПС922-111	3	1.7	
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ	ПК-1-а	ПК-1-а	14	1.2	1.432-5 8.3
УГЛОВЫЕ БЛОКИ	Б1	БЯ-6	7	0.13	1.432-5 8.1
	Б2	БЯ-24	7	0.04	
	Б3	БЯ-42	8	0.06	

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ. ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ И № ЛИСТА, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЕН
СРЕДИНТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Т1	136	1.439-1	К1, К2
	Т2	97		К2
	Т5	74		К5, К6, К7
	Т9	12		К13
	Т10	28		К11, 4
	Т14	26		К6, К4
	Т15	8		К17
	Т18	35		К18, К20
	Т22	27		К22
	Т23	28		К22, К22-а
Т26	42	К21		
НД4	1	КЖ-18	4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ТИПОВЫХ КРЕПЛЕНИЙ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

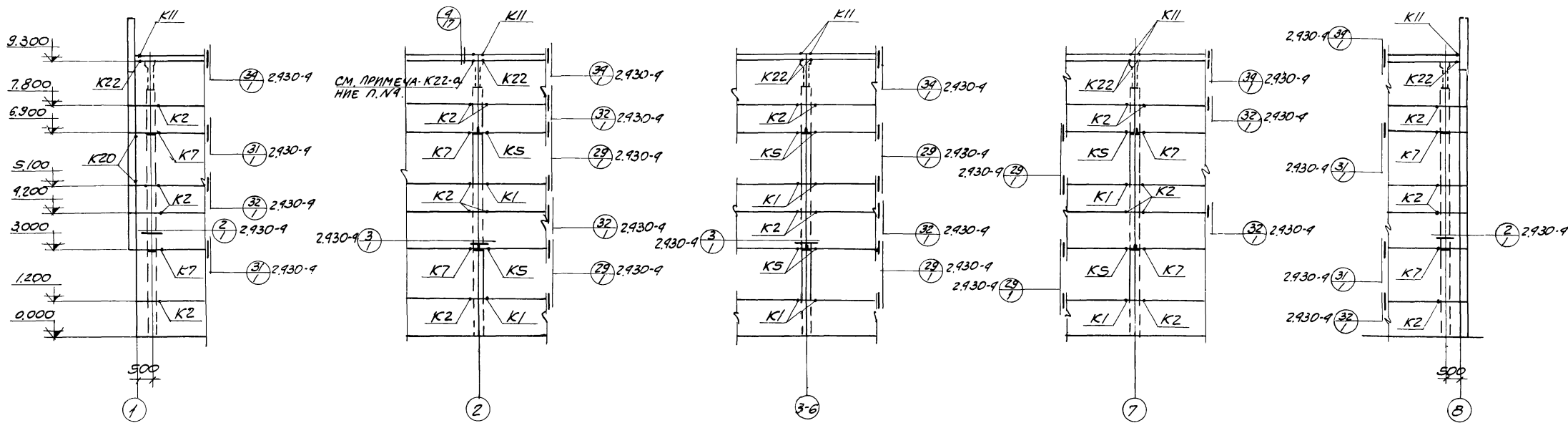
ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО ШТУК.	№ ЛИСТА
К1	39	2.430-4 8.1
К2	97	
К4	16	
К5	46	
К6	10	
К7	9	
К11	27	
К13	8	
К17	8	
К18	4	
К20	31	
К21	42	
К22	27	
К22-а	1	
4	1	КЖ-17

ПРИМЕЧАНИЯ

- ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
- ФРАГМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-26, КЖ-27.
- СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-28.
- МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МАРКИРОВКА ОПОРНЫХ СТОЛБОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-14.
- МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ АР-19.
- КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ И УГЛОВЫЕ БЛОКИ СРЕДИНЯЮТСЯ СО СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ДО ИХ МОНТАЖА ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ УГЛОВЫХ БЛОКОВ ВЫШЕ ОТМЕТКИ 7.800.

6986/VI 59

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ "А", "Г", "Д", "Е", "1"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-25
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



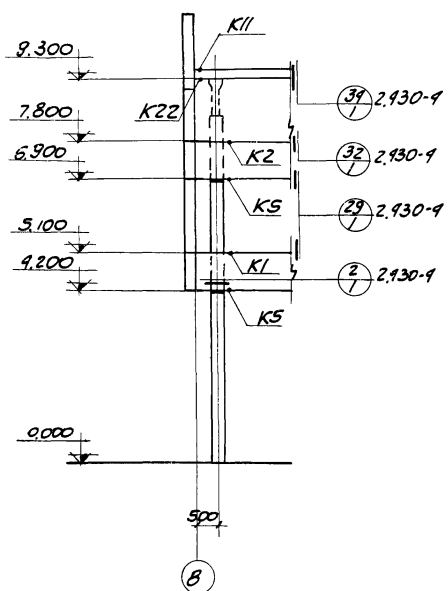
ФРАГМЕНТ Ф1

ФРАГМЕНТ Ф2

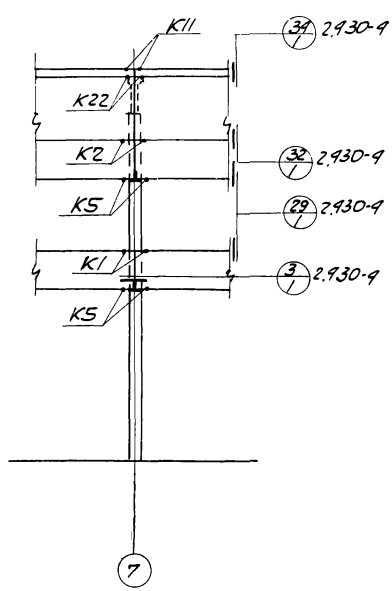
ФРАГМЕНТ Ф3

ФРАГМЕНТ Ф4

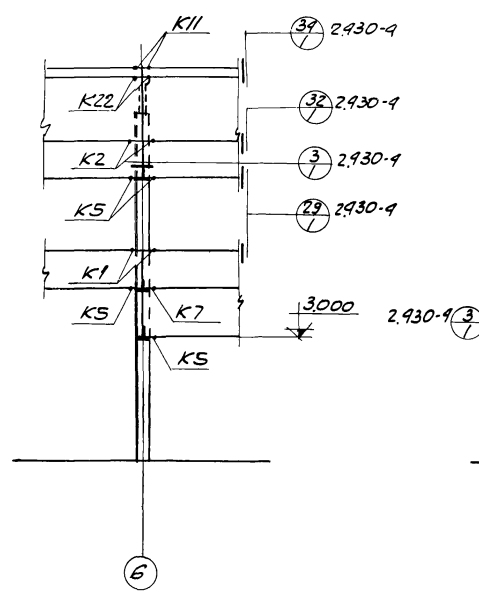
ФРАГМЕНТ Ф5



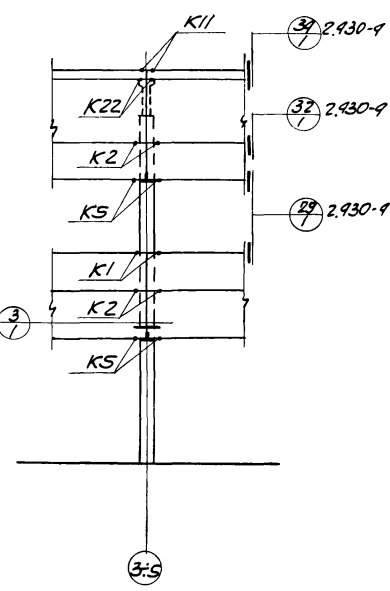
ФРАГМЕНТ Ф6



ФРАГМЕНТ Ф7



ФРАГМЕНТ Ф8



ФРАГМЕНТ Ф9

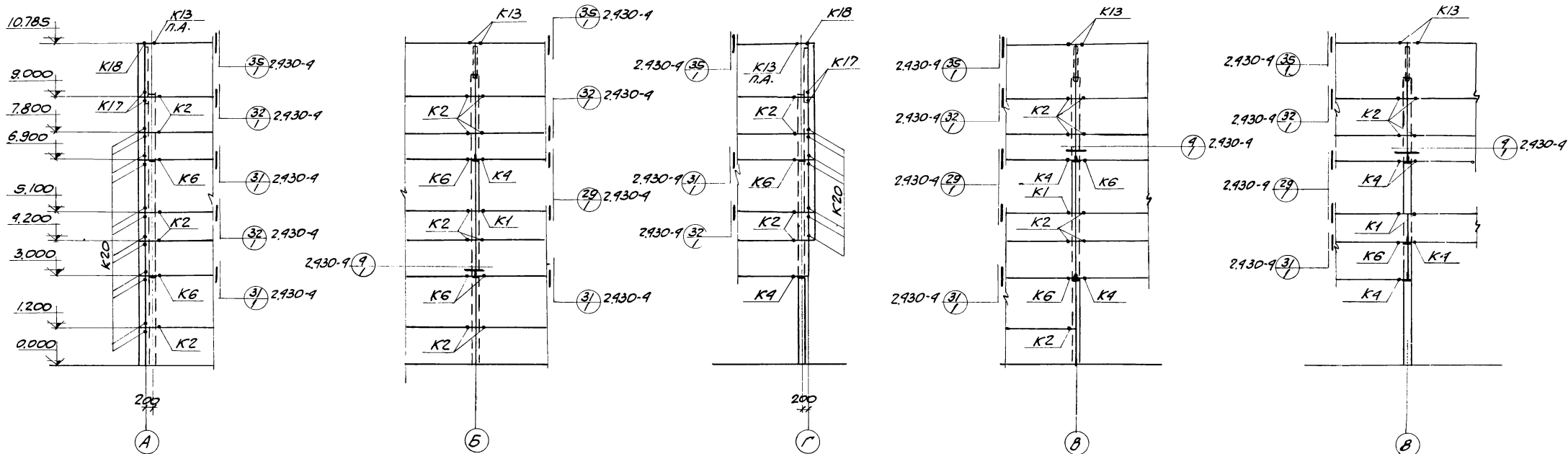
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФРАГМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-25.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-28.
4. МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ К22-а ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ К22 ПО СЕРИИ 2.930-9 В.1 ЗАМЕНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА Т22 НА НД4.

6986/√ (60)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФРАГМЕНТЫ Ф1: Ф9.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ №1
		ЛИСТ КЖ-26

КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-250А



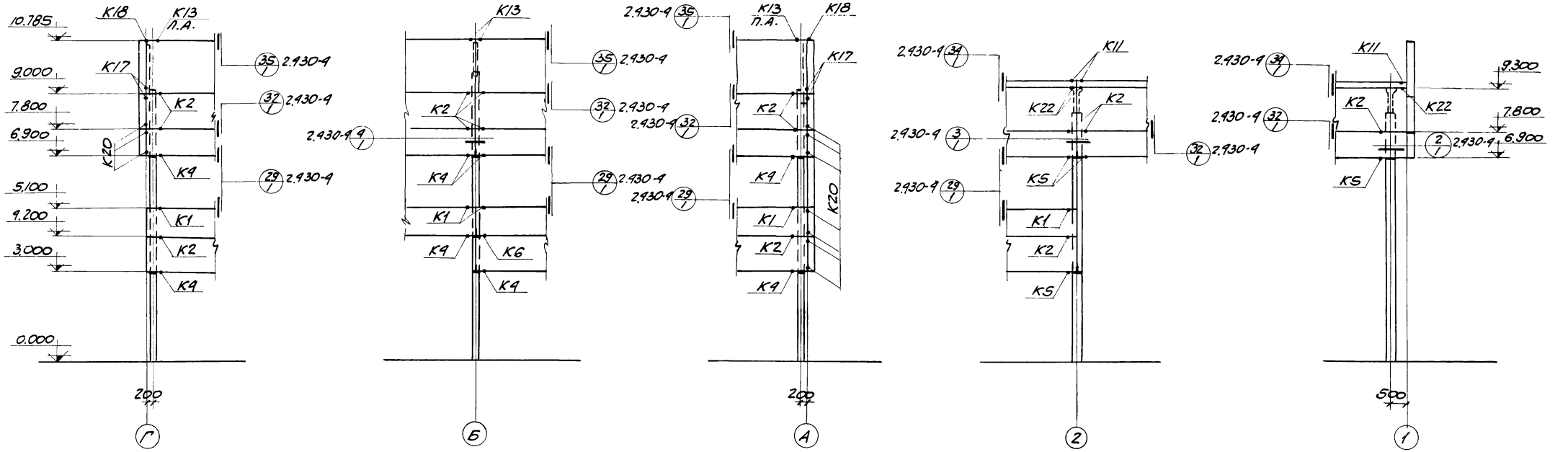
ФРАГМЕНТ Ф10

ФРАГМЕНТ Ф11

ФРАГМЕНТ Ф12

ФРАГМЕНТ Ф13

ФРАГМЕНТ Ф14



ФРАГМЕНТ Ф15

ФРАГМЕНТ Ф16

ФРАГМЕНТ Ф17

ФРАГМЕНТ Ф18

ФРАГМЕНТ Ф19 6986/VI 61

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-26.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙПРОЕКТ 1976 г.	ФРАГМЕНТЫ Ф10-Ф19.	Типовой проект 90А-1-33
		Альбом VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		ЛИСТ КЖ-27

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
φ1 1шт.	K2	4	4	2.430-4 Б.1
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K20	2	2	
	K22	1	1	
φ2 1шт.	K1	2	2	КФ-17
	K2	6	6	
	K5	2	2	
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
	K22-a	1	1	
4	1	1		
φ3 4шт.	K1	4	16	2.430-4 Б.1
	K2	4	16	
	K5	4	16	
	K11	2	8	
	K22	2	8	
φ4 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	6	6	
	K5	2	2	
	K7	2	2	
	K11	2	2	
	K22	2	2	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
φ5 1шт.	K2	4	4	2.430-4 Б.1
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
φ6 1шт.	K1	1	1	2.430-4 Б.1
	K2	1	1	
	K5	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
φ7 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	2	2	
	K5	4	4	
	K22	2	2	
φ8 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	2	2	
	K5	4	4	
	K7	1	1	
	K11	2	2	
	K22	2	2	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА	
φ9 3шт.	K1	2	6	2.430-4 Б.1	
	K2	4	12		
	K5	4	12		
	K11	2	6		
	K22	2	6		
φ10 1шт.	K2	5	5	2.430-4 Б.1	
	K5	2	2		
	K13	1	1		
	K17	2	2		
	K18	1	1		
	K20	12	12		
φ11 1шт.	K2	9	9	2.430-4 Б.1	
	K6	3	3		
	K13	1	1		
	K1	1	1		
	K4	1	1		
φ12 1шт.	K2	4	4	2.430-4 Б.1	
	K4	1	1		
	K6	1	1		
	K13	1	1		
	K17	2	2		
	K18	1	1		
	K20	7	7		

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
φ13 1шт.	K2	8	8	2.430-4 Б.1
	K4	2	2	
	K6	2	2	
	K13	1	1	
	K1	1	1	
φ14 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	4	4	
	K4	4	4	
	K6	1	1	
	K13	1	1	
φ15 1шт.	K1	1	1	2.430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K4	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	3	3	
φ16 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	4	4	
	K4	4	4	
	K6	1	1	
	K13	1	1	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
φ17 1шт.	K1	1	1	2.430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K4	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	7	7	
φ18 1шт.	K1	1	1	2.430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K5	3	3	
	K11	2	2	
	K22	2	2	
φ19 1шт.	K2	1	1	2.430-4 Б.1
	K5	1	1	
	K11	1	1	
	K22	1	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

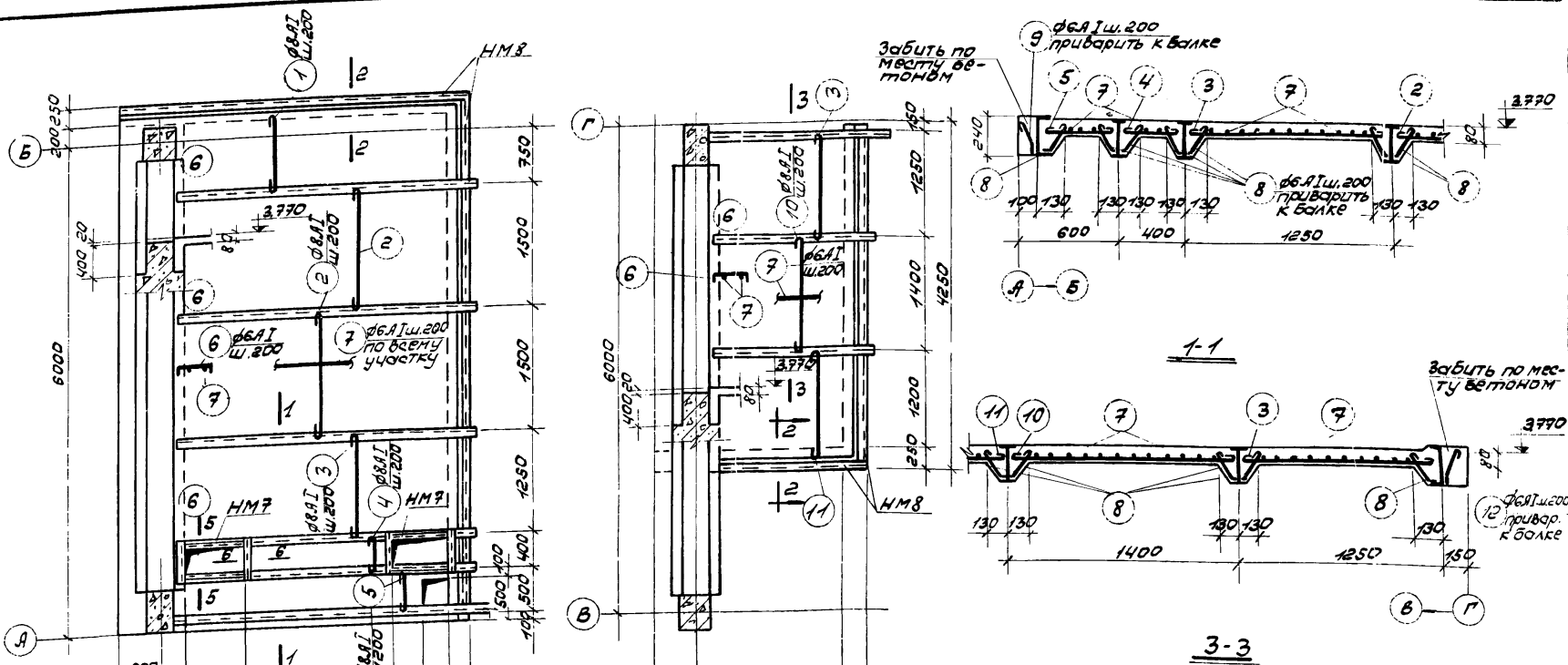
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КФ-25 ÷
÷ КФ-27.

6986/VI (62)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КФ-28

Спецификация арматуры на один элемент

Марка зл-та	Угол, корк. сетка	№ поз	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Кол. шт.		Общ. длина м
						в 1 сетке	в 1 ст. сетке	
МУ1	Отдельные стержни	1.	1150	8A I	1250	—	16	20.0
		2.	1450	8A I	1550	—	32	49.6
		3.	1200	8A I	1300	—	16	20.8
		4.	350	8A I	450	—	10	4.5
		5.	450	8A I	550	—	15	8.3
		6.	распред. ЯР-Р1	6A I	540	—	27	14.6
		7.	распред. ЯР-Р1	6A I	по месту	—	—	124.0
		8.	30° 230° 150° 150° 80° 30° 200° 150° 80°	6A I	300	—	178	53.4
		9.	30° 230° 150° 150° 80° 30° 200° 150° 80°	6A I	270	—	17	4.6
HMB-10.5 п.м								
МУ2	Отдельные стержни	3.	см. выше	8A I	1300	—	6	7.8
		6.	"	6A I	540	—	20	10.8
		7.	"	6A I	по месту	—	—	40.0
		8.	"	6A I	300	—	30	9.0
		10.	1350	8A I	1450	—	6	8.7
		11.	1400	8A I	1500	—	6	9.0
HMB - 5.0 п.м								
КР.1 шт. 3	Отг. стержни	14.	5980	25A III	5980	1	3	17.9
		15.	5980	10A I	5980	1	3	17.9
		16.	350	8A I	350	40	120	42.0
		13.	280	8A I	280	80	22.4	



Спецификация марок закладных элементов на один элемент

Марка зл-та	Марка заклад. зл-та	Кол. штук	№ листа
МУ1	HMB7	2	КЖ-30
	HMB8	10.5 п.м	
МУ2	HMB8	5.0 п.м	КЖ-30

Примечания:

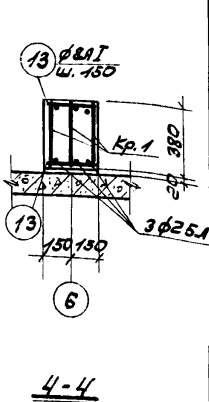
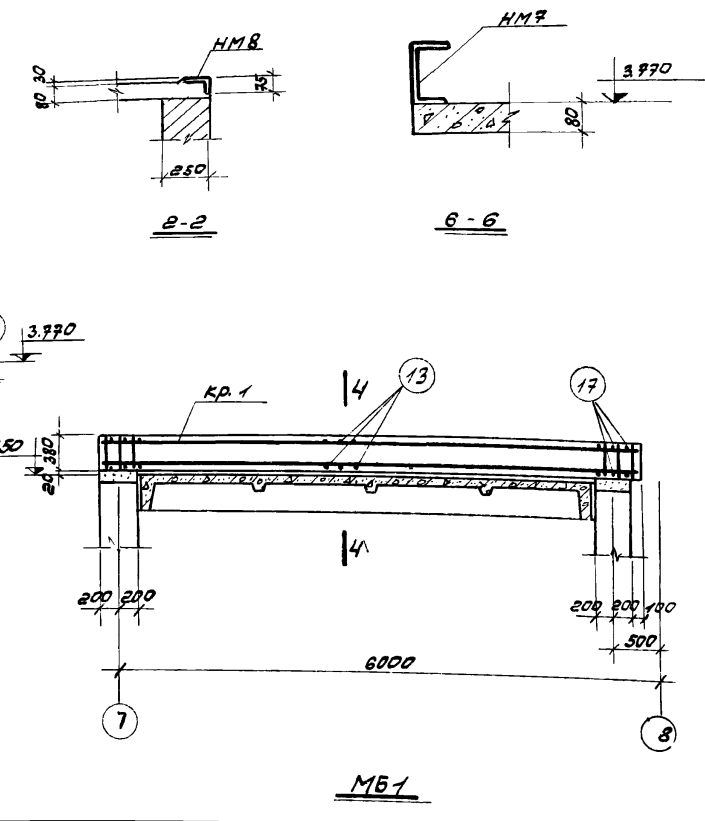
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры монолитных участков равен 10 мм, а для балки равен 25 мм.
2. Балки МБ1 замаркированы на листе КЖ-13.
3. Металлические балки даны на чертежах марки "КМ".
4. Каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций."

Расход бетона и стали на один элемент.

Марка элемента	Бетон, м ³		Сталь кг			Итого
	Марка 150	200	Класс А-I	Класс А-III	Прокат Встр. кл.2	
МУ1	2.2	2.2	92.9	60.0	60.0	152.9
МУ2	0.8	0.8	27.8	28.5	28.5	56.3
МБ1		0.7	36.7	68.9		105.6

Выборка стали на один элемент кг

Марка зл-та	Сталь класса А-I			Сталь класса А-III		Прокат Встр. кл.2	
	φ мм	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого
МУ1	52.1	40.8	92.9	60.0	60.0	60.0	152.9
МУ2	17.9	10.1	27.8	28.5	28.5	28.5	56.3
МБ1		25.7	36.7	68.9	68.9		105.6

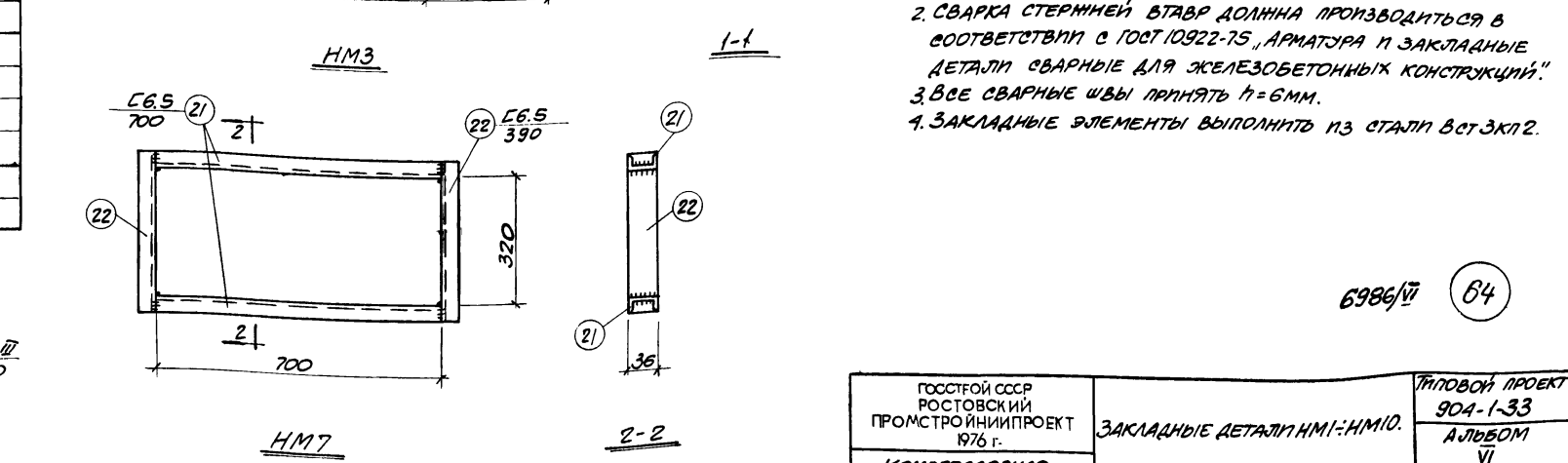
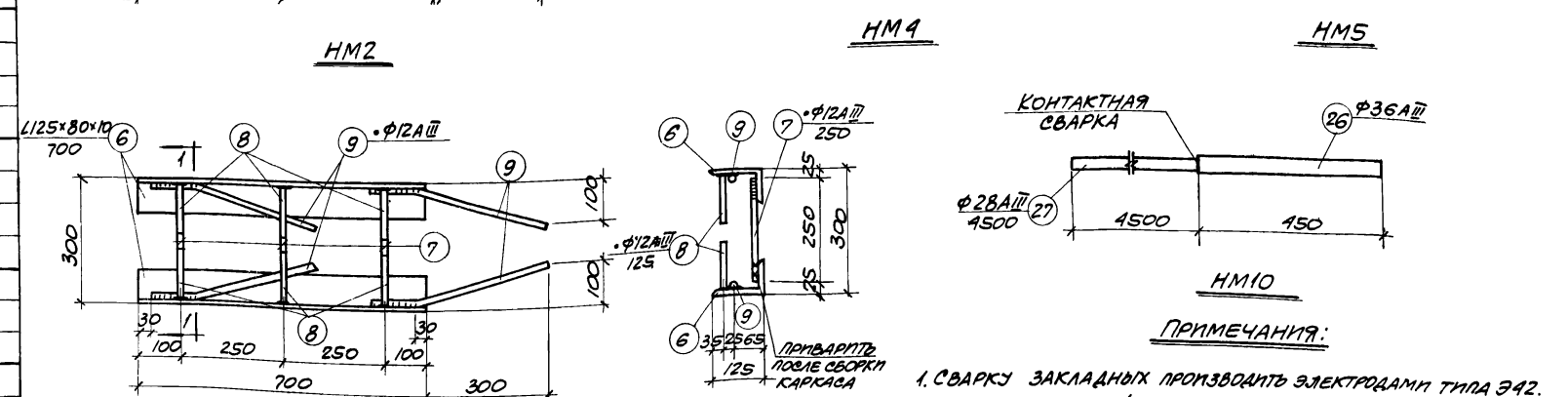
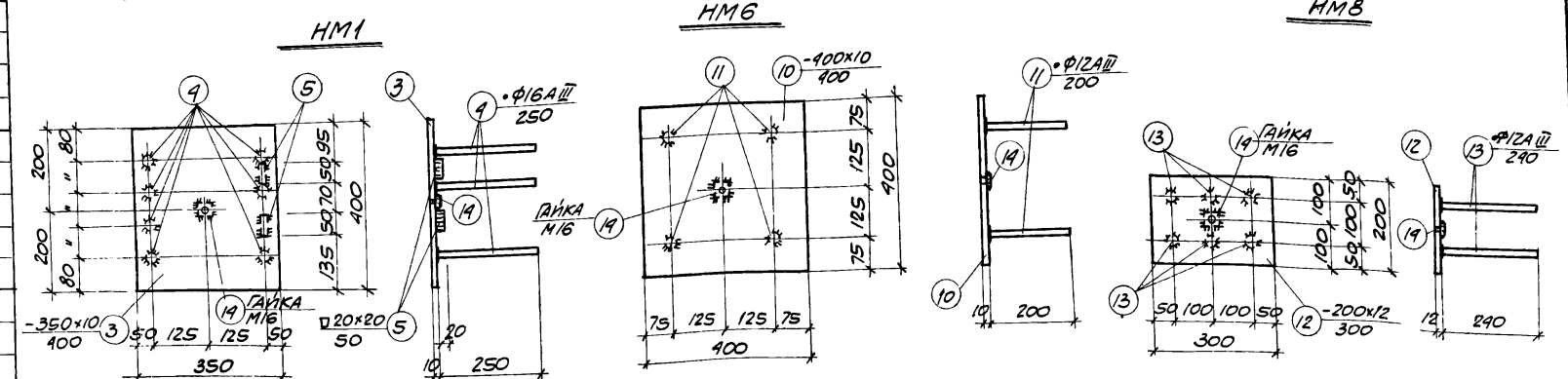
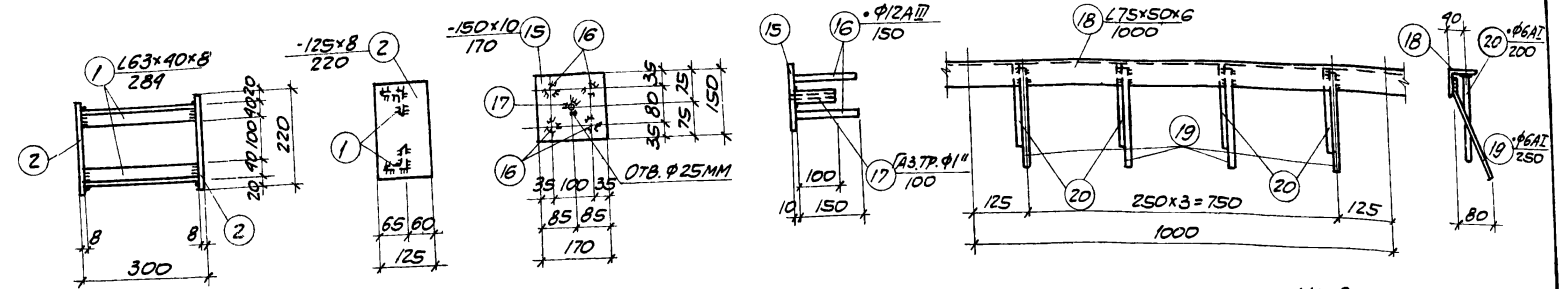


6986/IV 63

госстрой сср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 876г.	Монолитные участки МУ1, МУ2 Монолитная балка МБ1	Типовой проект 904-1-33 Яльбом VI Лист КЖ-29
Компрессорная станция 4К-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

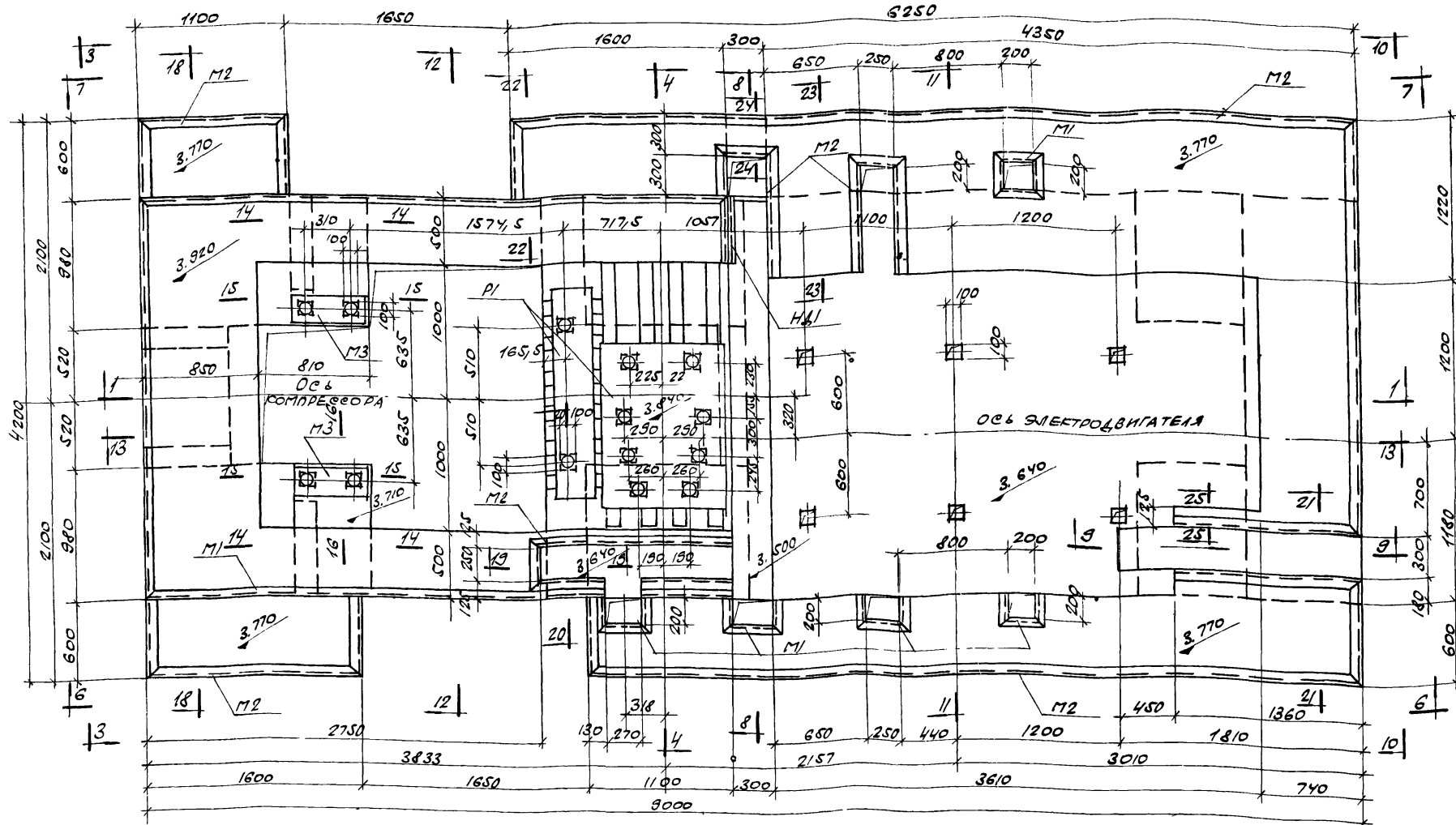
МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	АМНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	1 ЭЛ-ТА	
НМ1	1	L63x40x8	284	2	1.7	3.4	6.8
	2	-125x8	220	2	1.7	3.4	
НМ2	3	-350x10	400	1	11.0	11.0	14.2
	4	•Ф16АIII	250	7	0.9	2.8	
	5	□20x20	50	2	0.16	0.3	
	14	ГАЙКА М16	-	1	0.05	0.05	
НМ3	6	L125x80x10	700	2	10.8	21.6	29.4
	7	•Ф12АIII	250	3	0.2	0.6	
	8	•Ф12АIII	125	6	0.1	0.6	
НМ4	10	-400x10	400	1	12.6	12.6	13.5
	11	•Ф12АIII	200	4	0.2	0.8	
	14	ГАЙКА М16	-	1	0.05	0.05	
НМ5	12	-200x12	300	1	5.7	5.7	7.0
	13	•Ф12АIII	240	6	0.2	1.2	
НМ6	15	-150x10	170	1	2.0	2.0	2.6
	16	•Ф12АIII	150	4	0.1	0.4	
	17	ГАЗ.ТР. Ф1"	100	1	0.2	0.2	
НМ8	18	L75x50x6	1000	1	5.7	5.7	6.5
	19	•Ф6АI	250	4	0.1	0.4	
	20	•Ф6АI	200	4	0.1	0.4	
НМ7	22	С6.5	390	2	2.3	4.6	12.8
	21	С6.5	700	2	4.1	8.2	
НМ9	24	•Ф20АI	100	2	0.3	0.6	4.7
	23	-150x8	300	1	2.8	2.8	
	7	•Ф12АIII	250	6	0.2	1.2	
НМ10	25	ГАЙКА М12	-	1	0.05	0.05	25.3
	26	•Ф36АIII	450	1	3.6	3.6	
	27	•Ф28АIII	4500	1	21.7	21.7	



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.
 2. СВАРКА СТЕРЖНЕЙ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.
 3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ h=6ММ.
 4. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ ВСтЗп2.

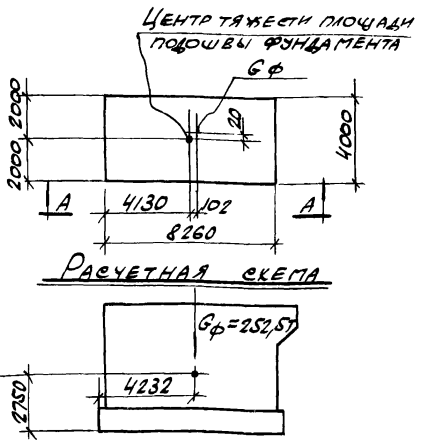
6986/II (64)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1-НМ10.	ПЛАНОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-30



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ФУНДА-МЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД-КА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Ф01	P1	1	КЖ-39/40.
	НД1	1	
	M1	17,5 п.м	
	M2	81,5 п.м	
	M3	2	
	M4	4	
	M5	1	
	M6	42	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-250-61-2 разработаны на основании задания, выданного институтом, «Гипростройдормаш». Чертежи №439228 листы 4,5, №439025.
2. В соответствии с требованиями п.п. 1.И и 2.20 СНиП II-Б,7-70 расчет фундамента ограничился проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.
3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям должно быть соблюдено требование $R \geq 1,2 \text{ кг/см}^2$.
4. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями

Ф01

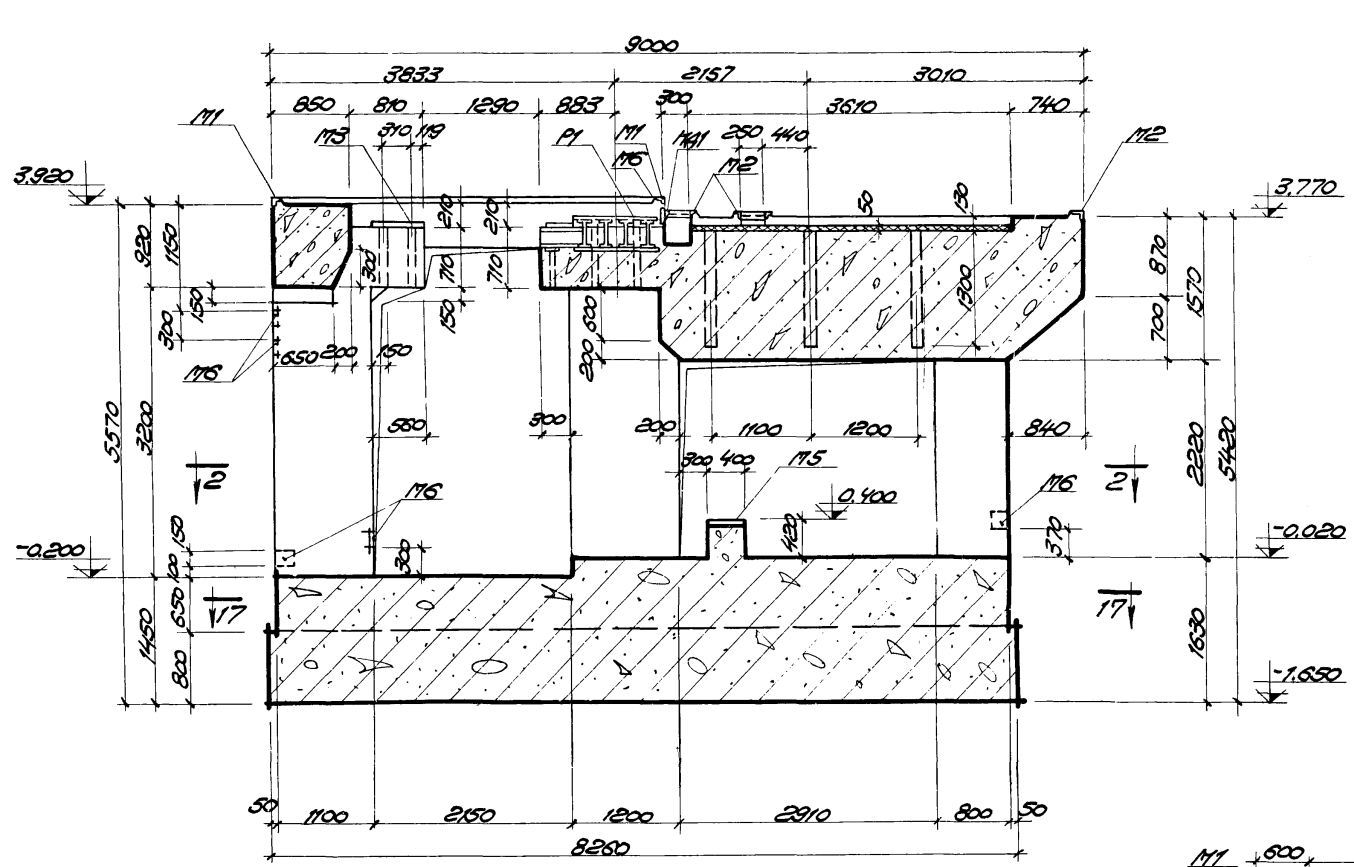
- СНиП II-Б,7-70 «Фундаменты машин с динамическими нагрузками».
5. Возведение фундамента следует производить только после проверки соответствия данных чертежей рабочим чертежам полученного оборудования.
 6. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах марки «АР».
 7. Разрезы 14-14÷25-25 даны на арматурных чертежах.
 8. Арматурные чертежи даны на листах КЖ-35÷КЖ-38.
 9. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-32÷КЖ-34.

РАСКОЛ БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДН ФУНДАМЕНТ

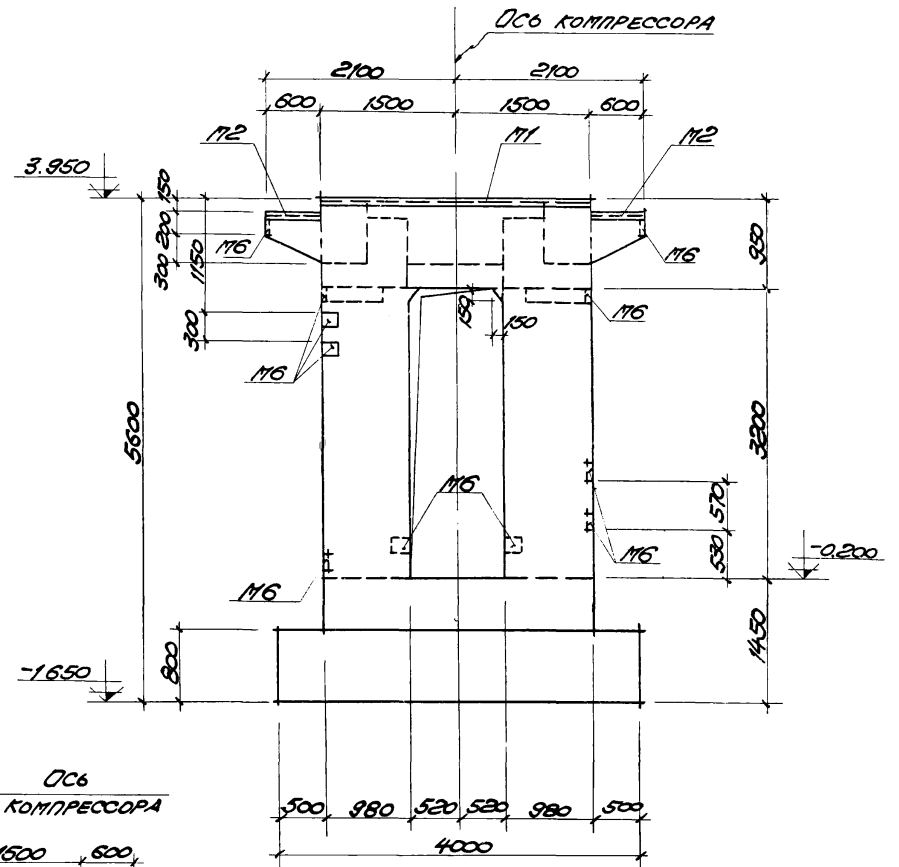
МАРКА ЭЛ-ТА	ЦЕЛЕНА ПОДШЫВ. М3	БЕТОН М3	Итого	СТАЛЬ I, кг				
				Класс А-I	Класс А-II	Вер3п6	Вер3п2	Итого
Ф01	0,4	84,6	84,6	3719,2	67,0	1021,2	353,8	5161,2

6986/VI (65)

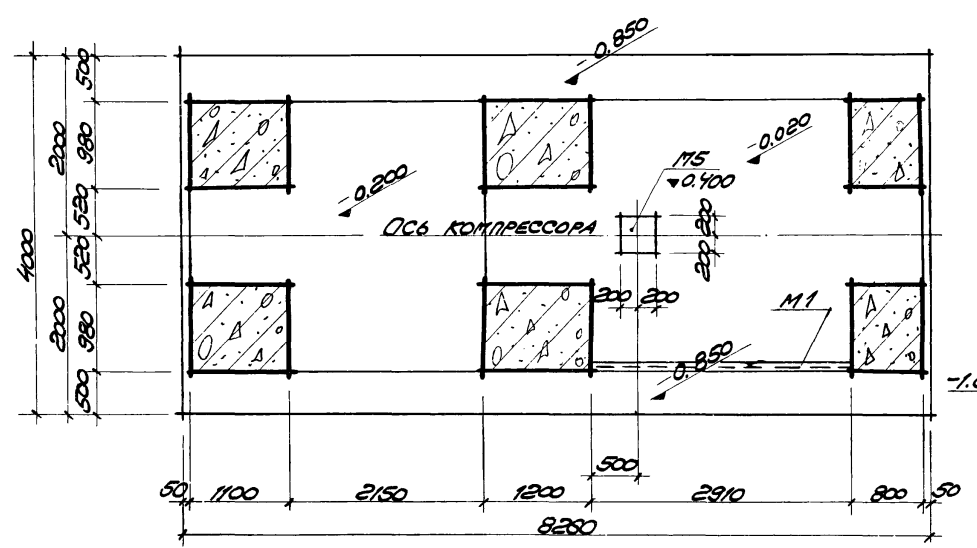
ГОСПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 ПЛАН	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-33
Компрессорная станция КК-250А	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-31



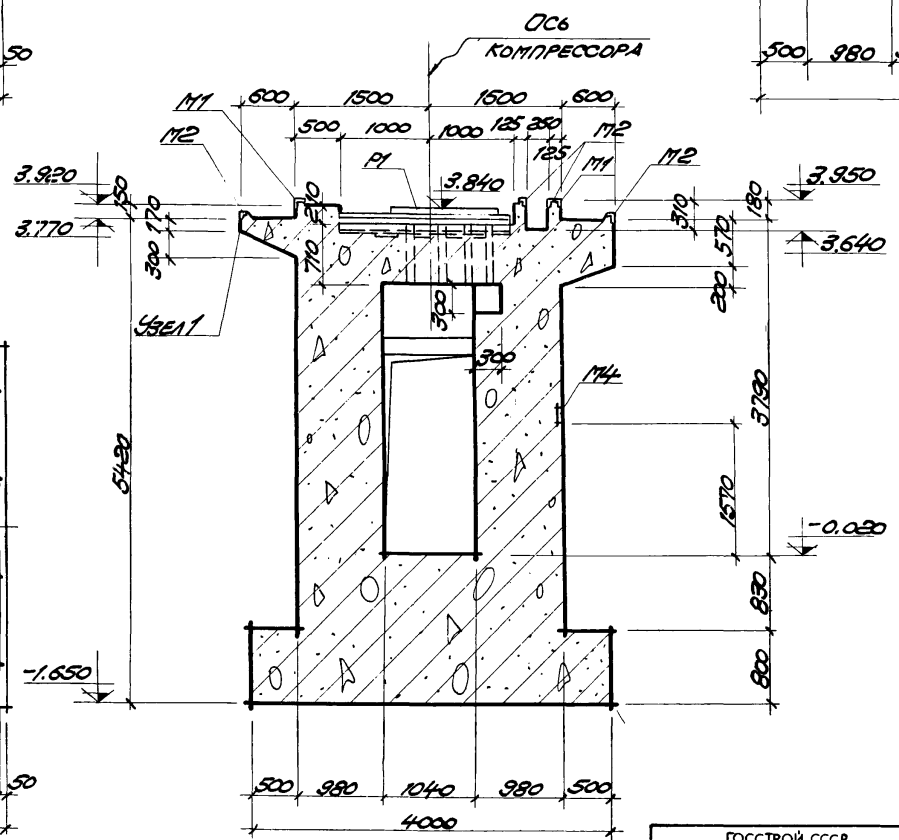
1-1



3-3



2-2



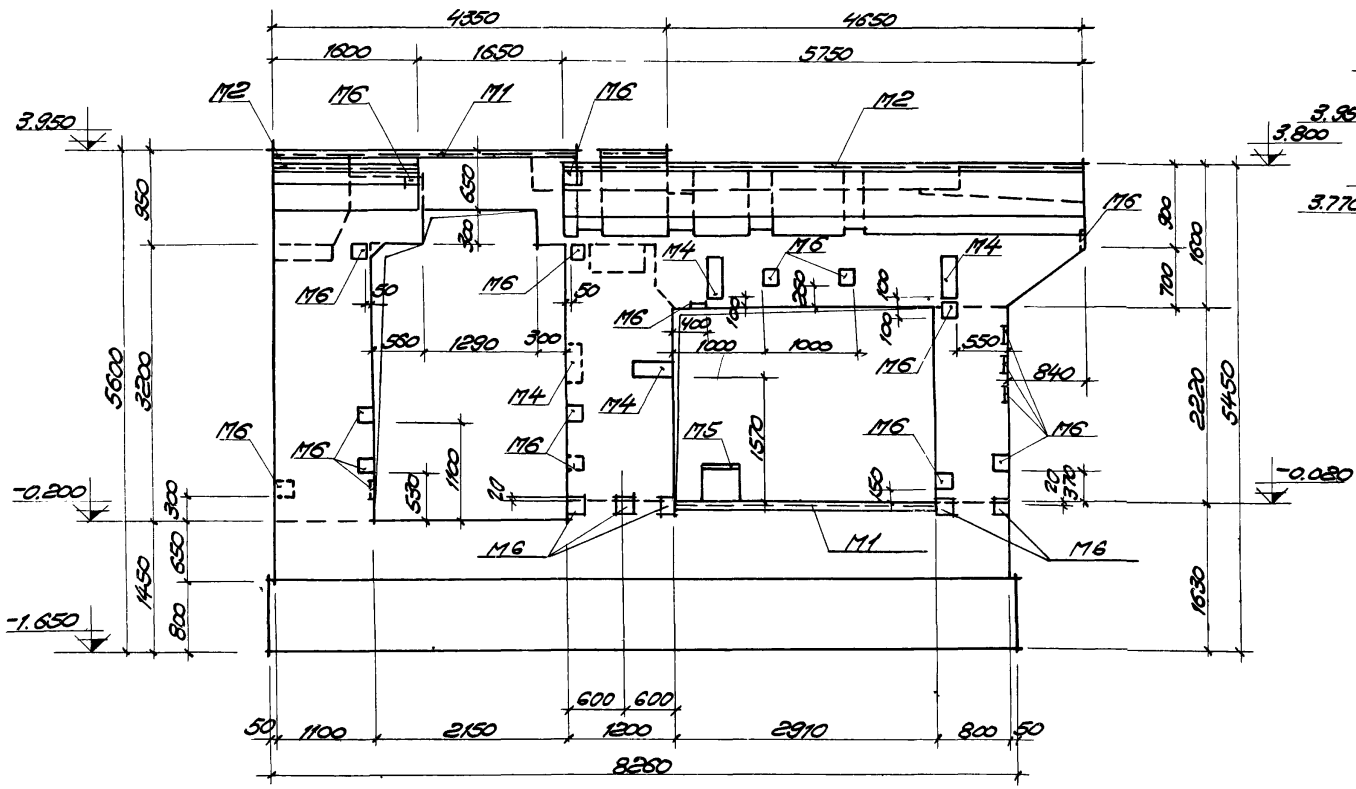
4-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

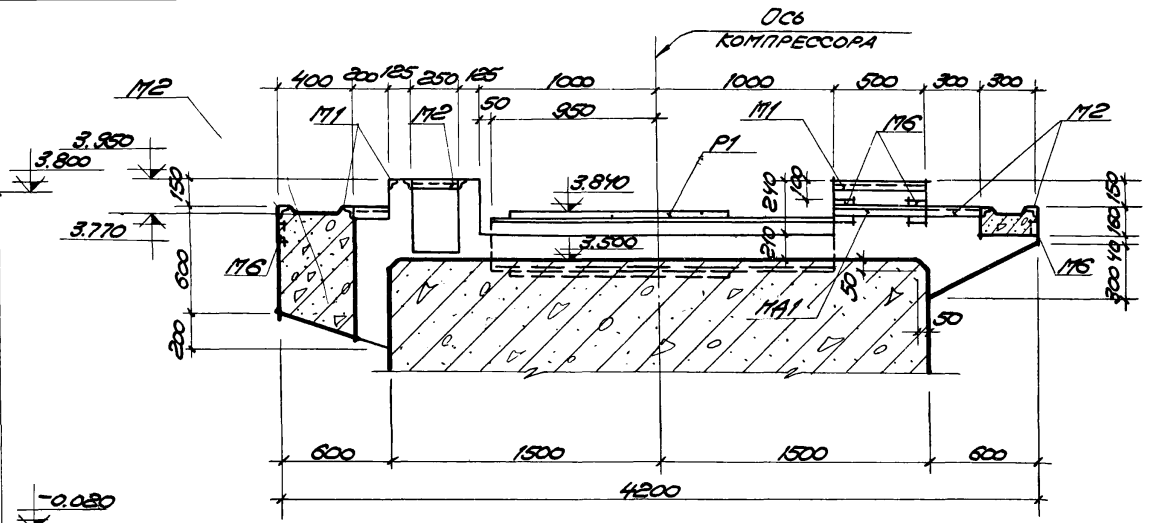
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАМНЫЙ ЛИСТ РАСМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-31-КЖ-33.

6986/VI (66)

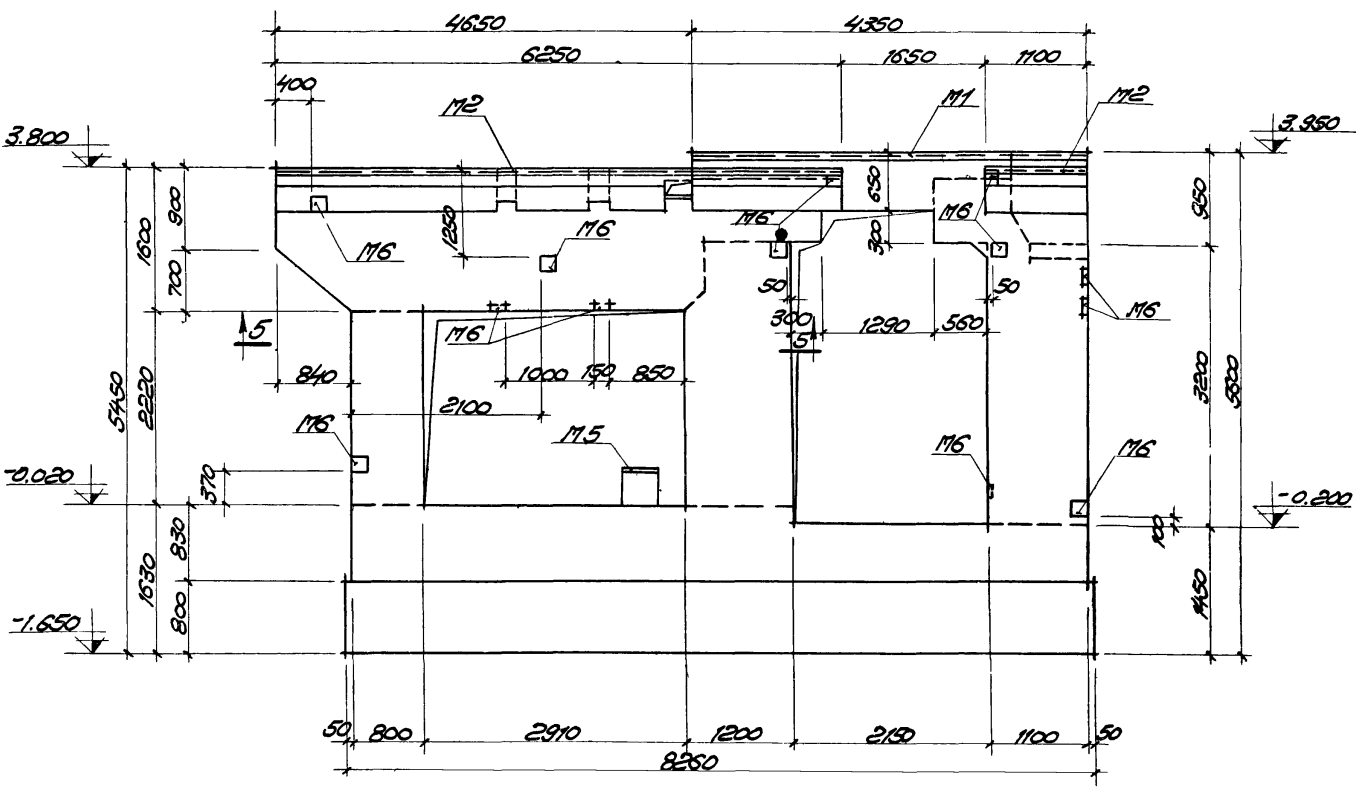
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		



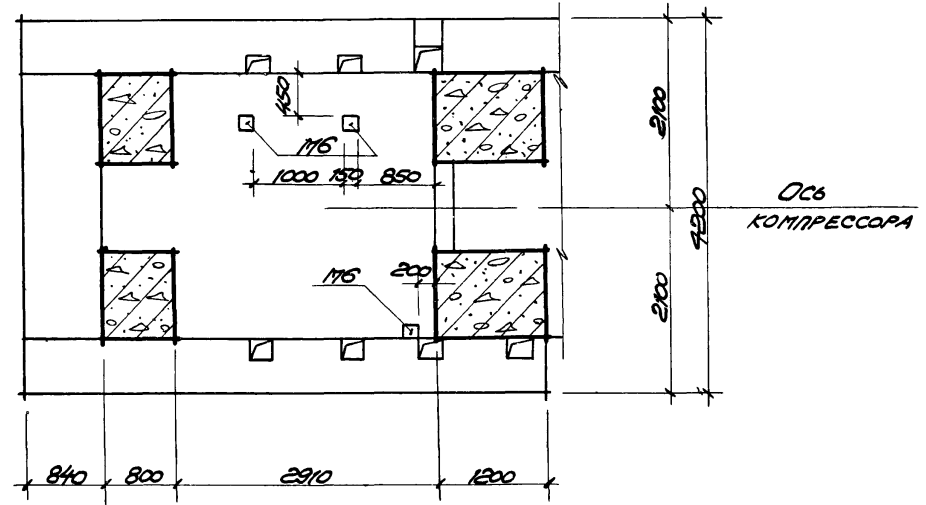
6-6



8-8



7-7



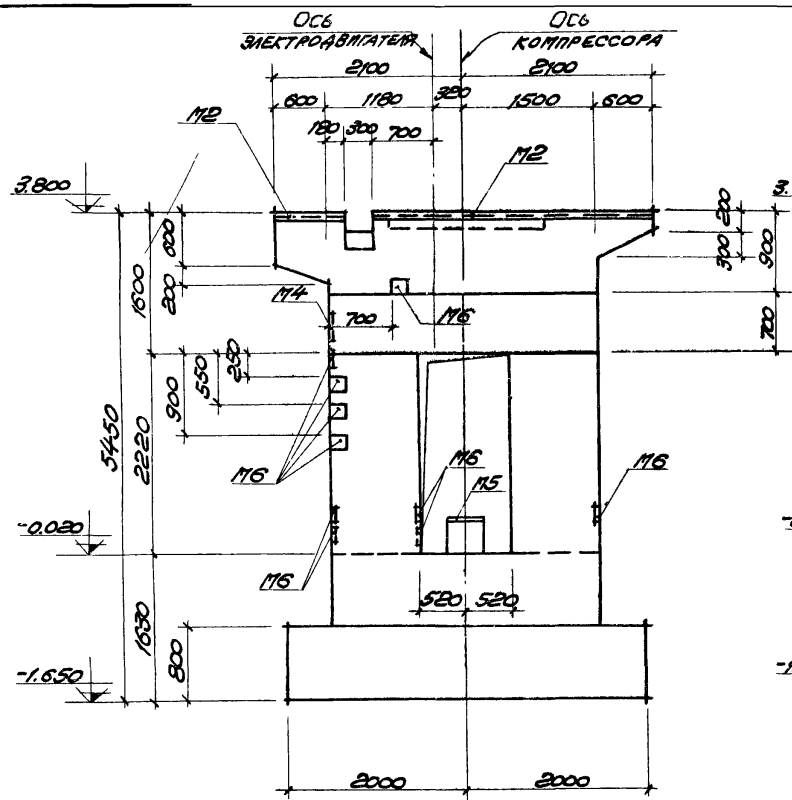
5-5

ПРИМЕЧАНИЯ:

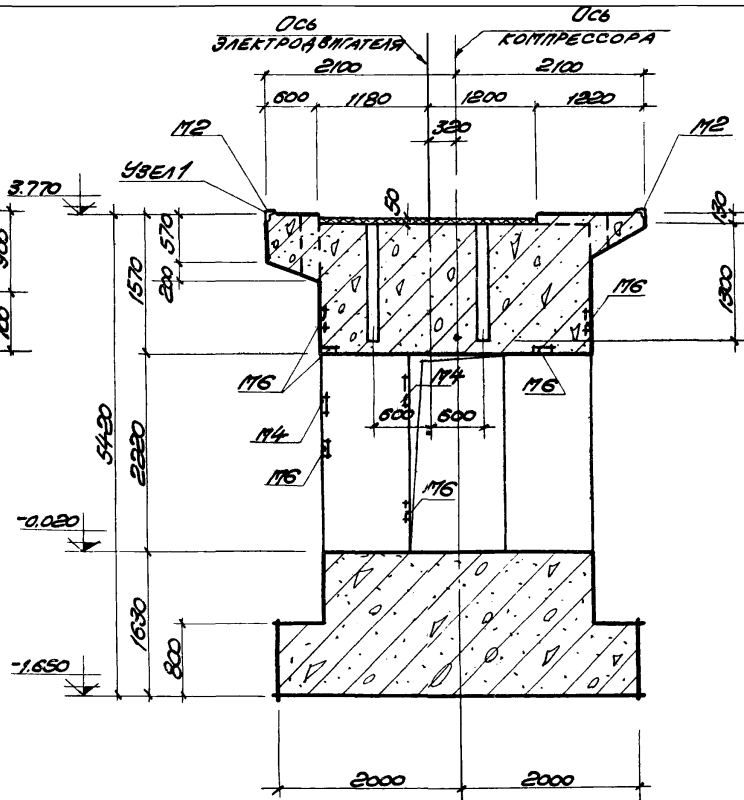
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-31, КЖ-32, КЖ-34

6986/VI (67)

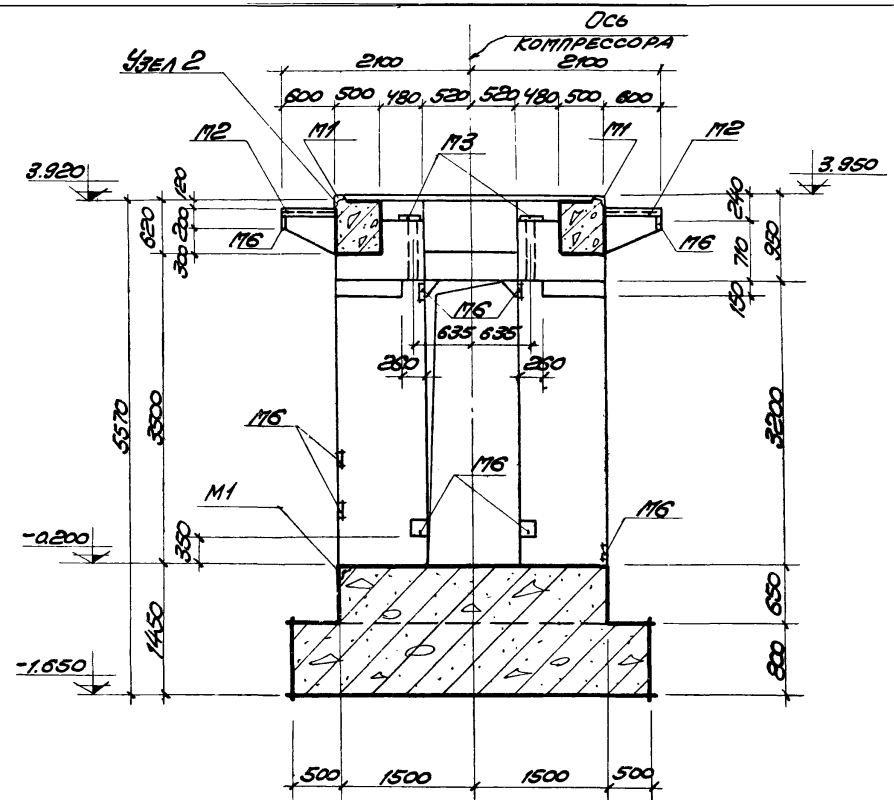
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Л.165011 VI ЛИСТ КЖ-33



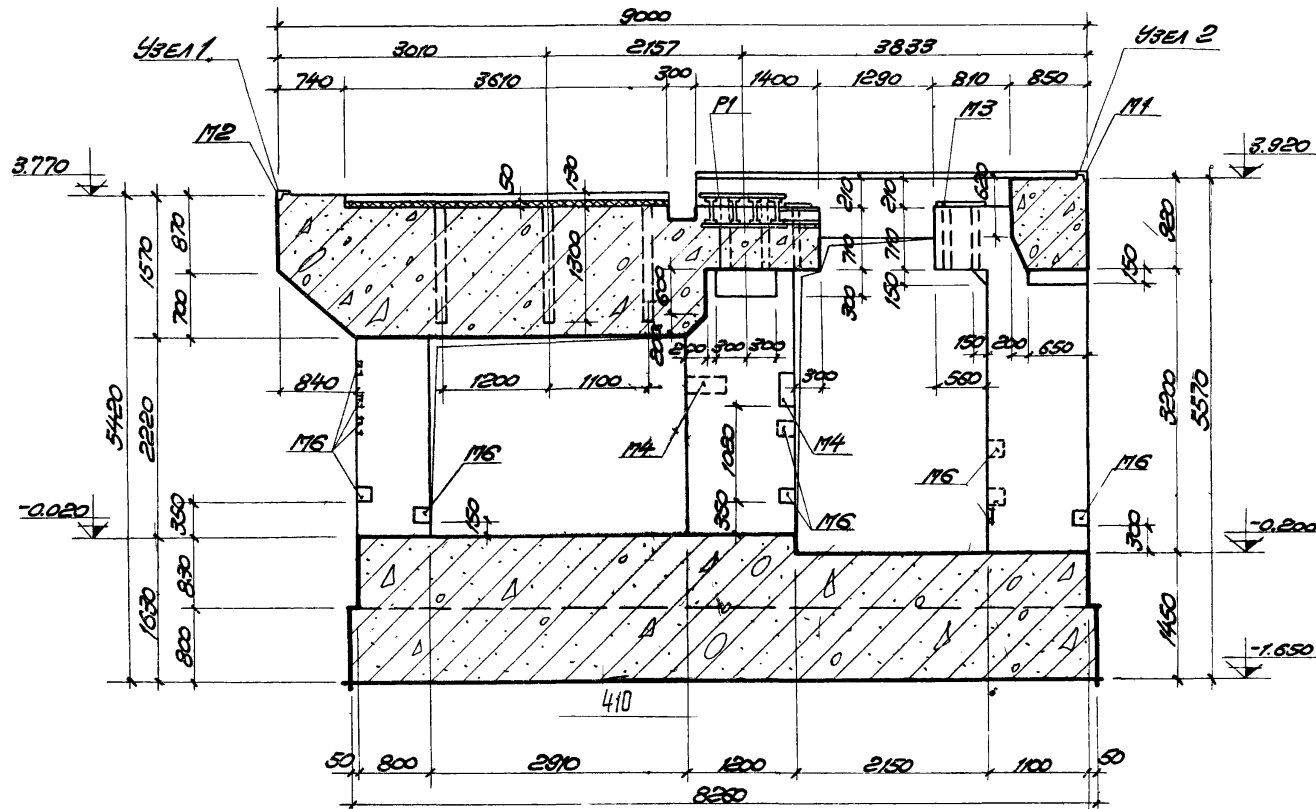
10-10



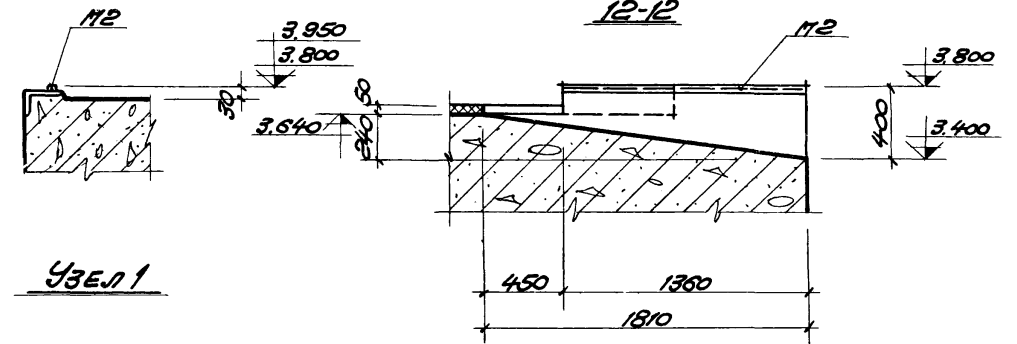
11-11



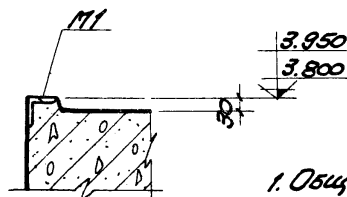
12-12



13-13



УЗЕЛ 1



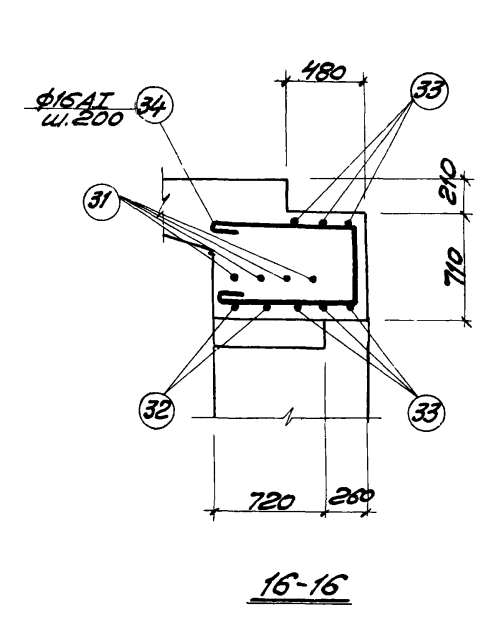
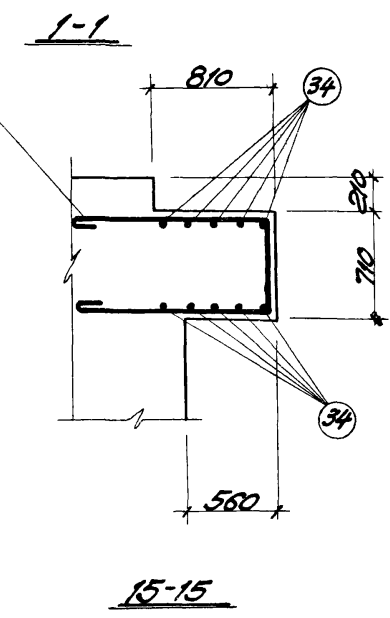
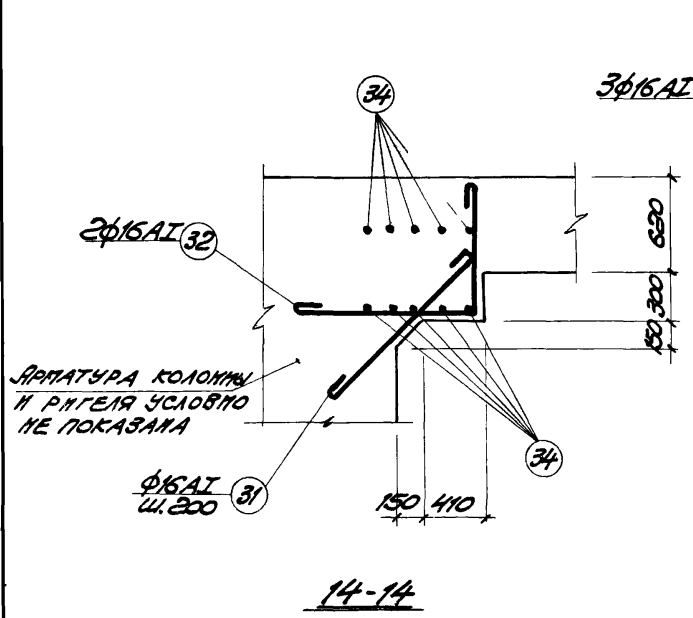
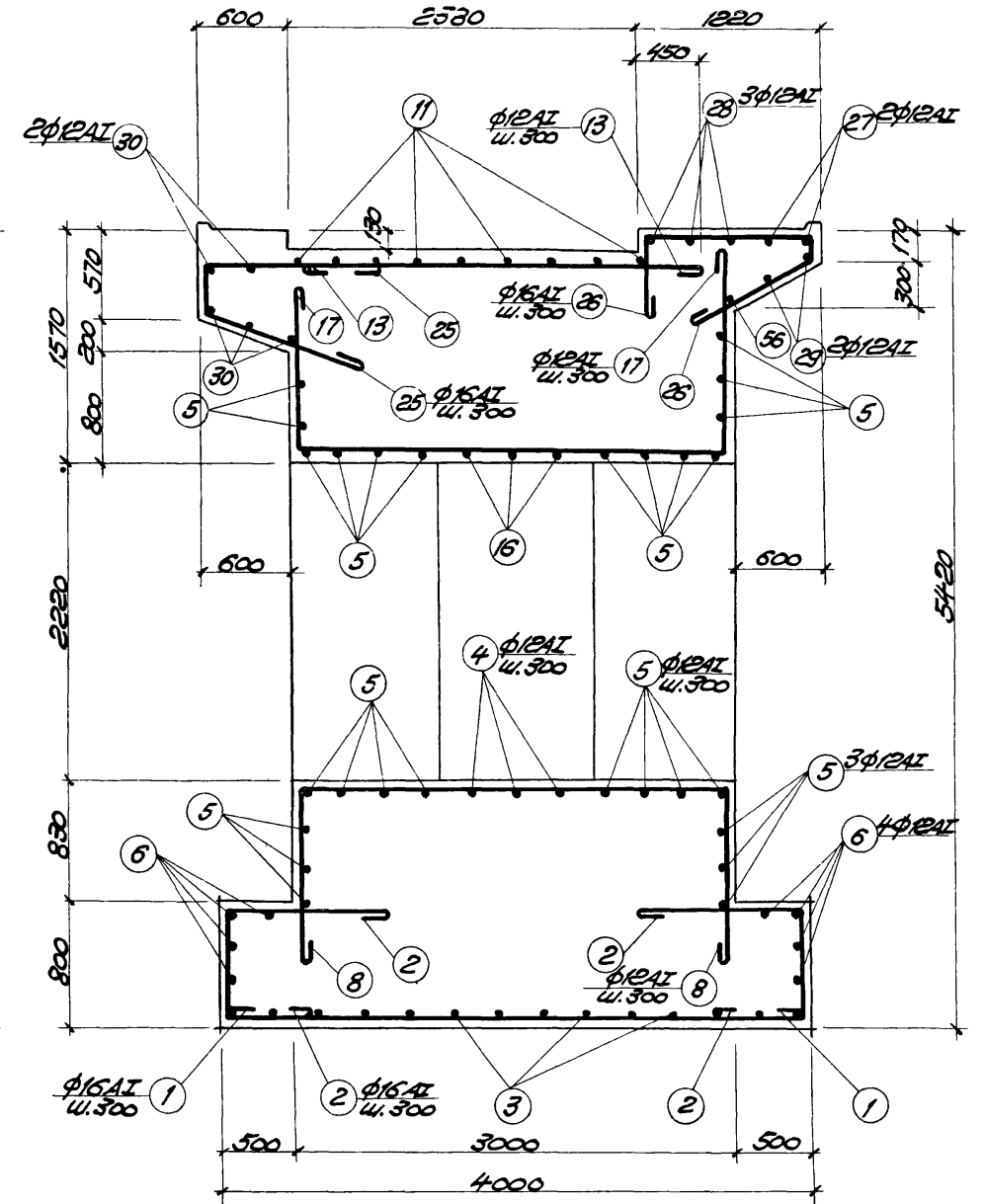
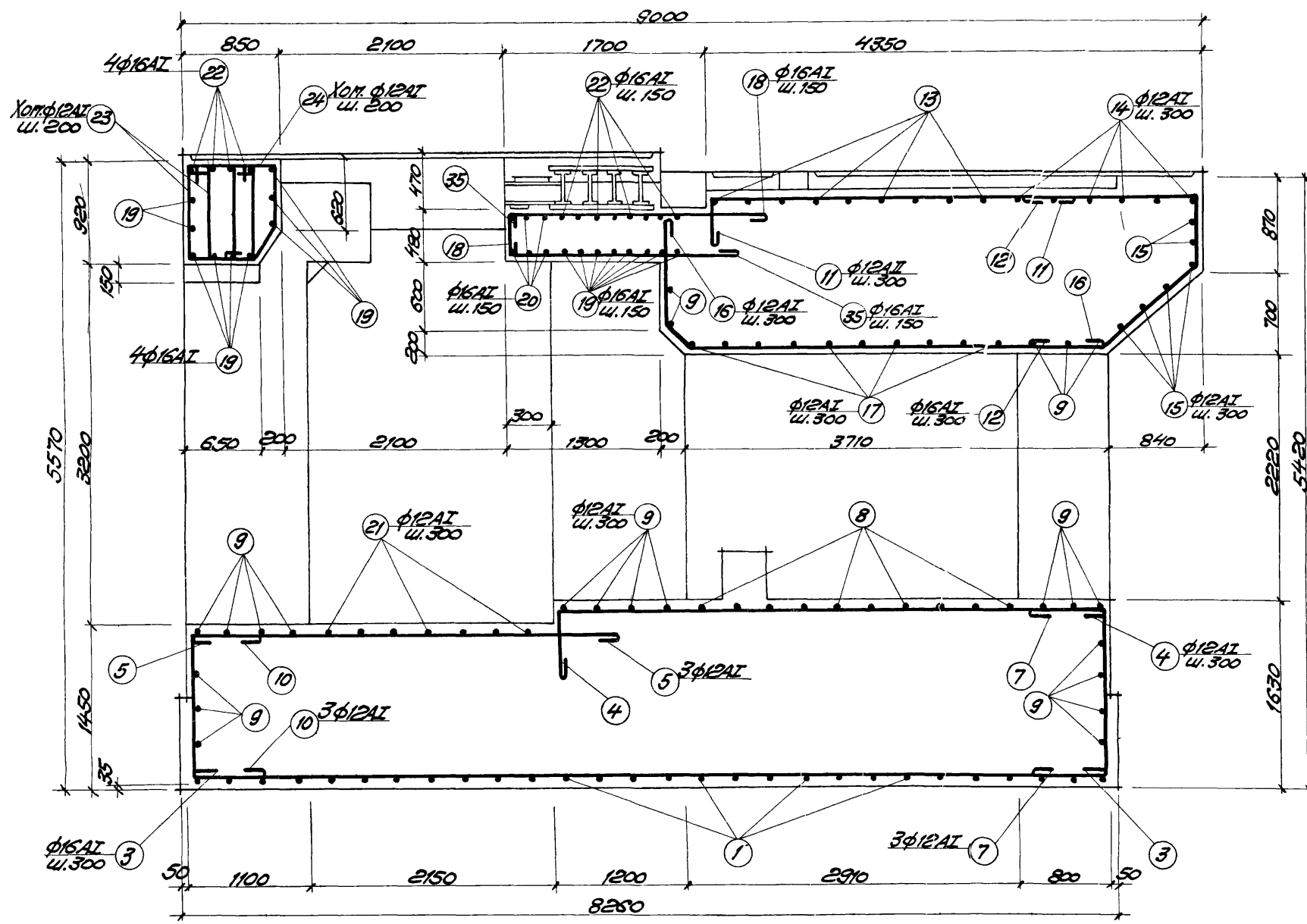
УЗЕЛ 2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-31-КЖ-33.

6986/VI (68)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 9-9-13-13, УЗЛУ 1,2.	Типовой проект 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	СПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.	Лист КЖ-34

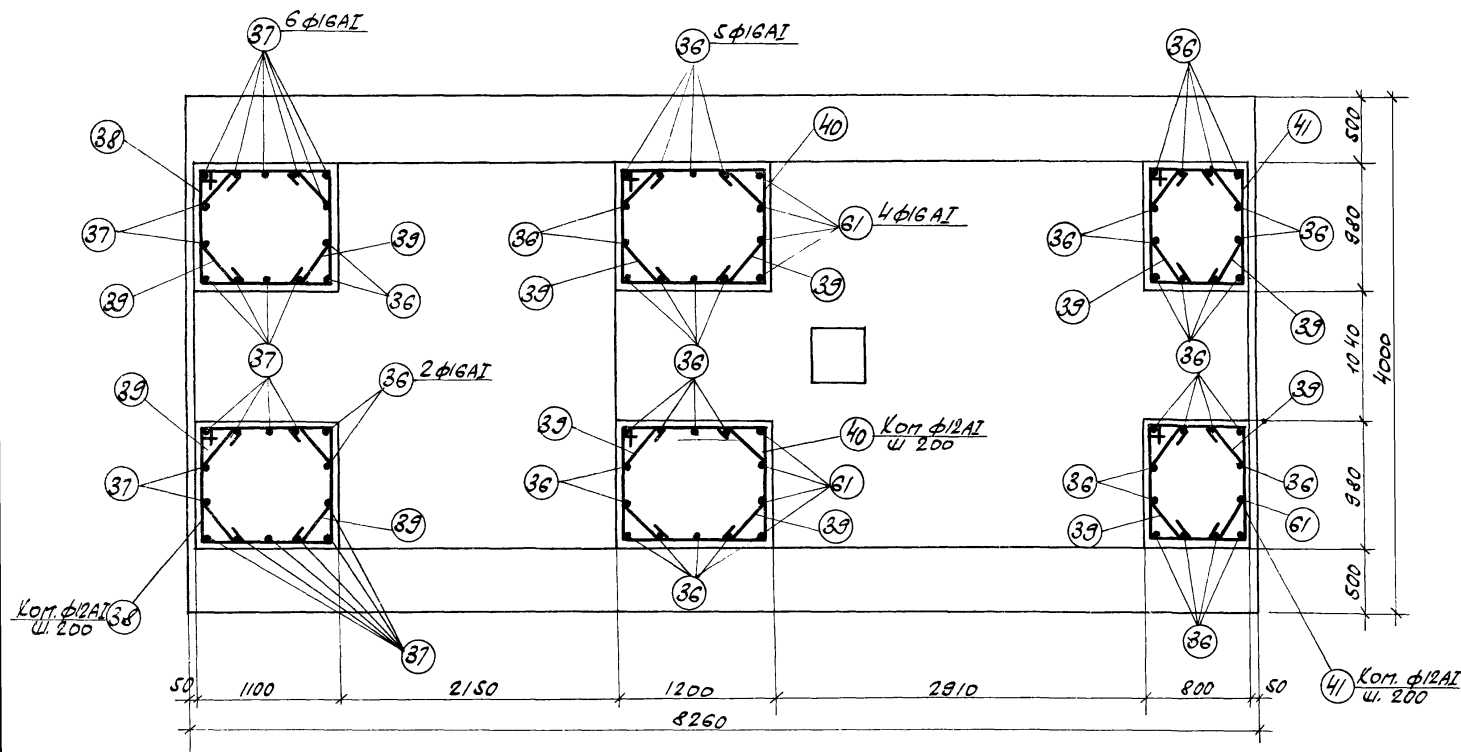


11-11
ПРИМЕЧАНИЯ:

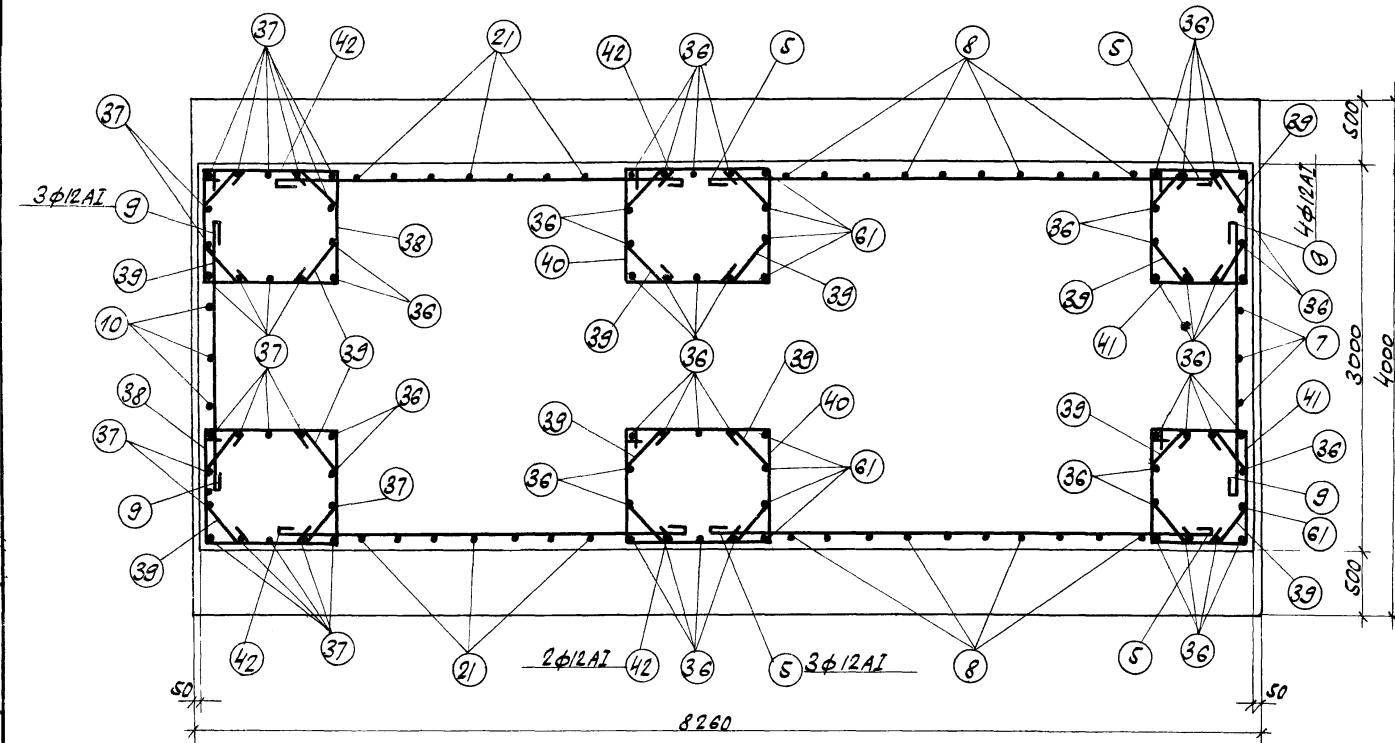
1. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-31-КЖ-34
2. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ОПАЛУБОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-36-КЖ-38
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25ММ.

6986/VI (69)

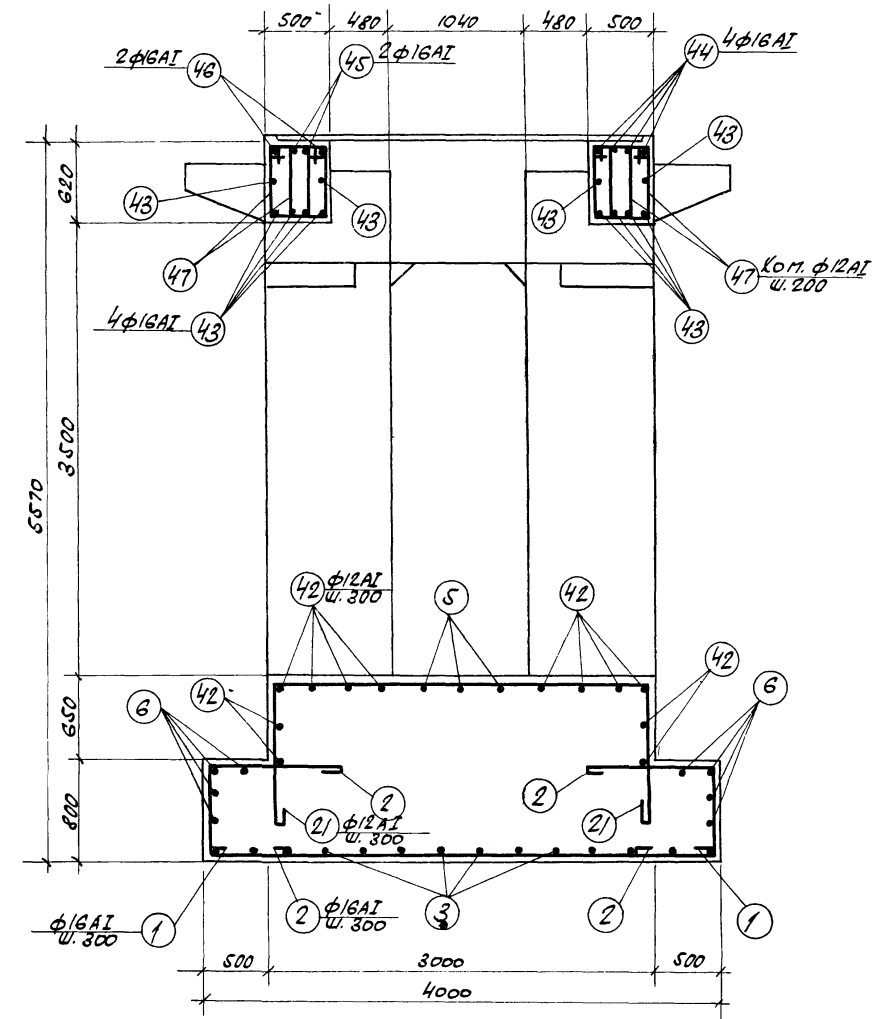
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	РАЗРЕЗЫ 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16.	АЛББОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ КЖ-35



2-2



17-17



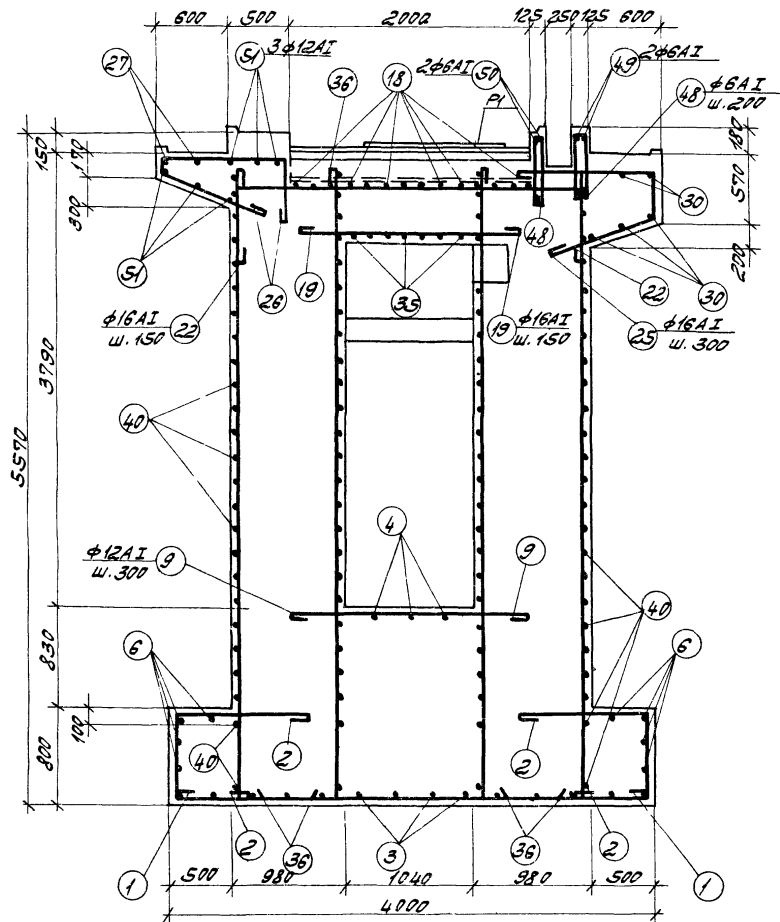
12-12

ПРИМЕЧАНИЯ

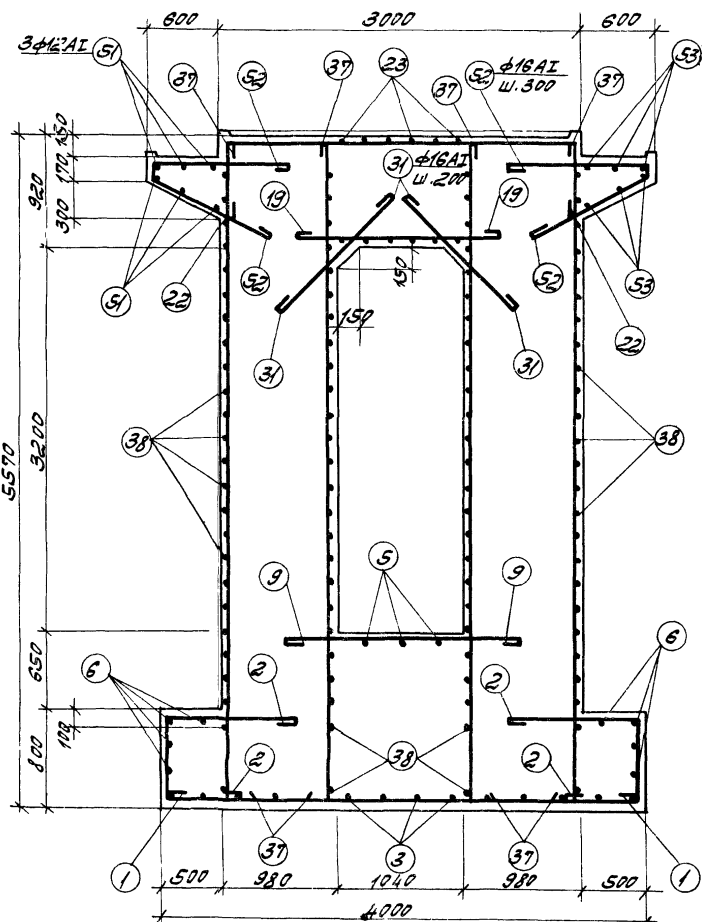
1. Опалубочные чертежи даны на листах КЖ-31 ÷ КЖ-34.
2. Разрезы замаркированы на опалубочных чертежах.
3. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-35, КЖ-37, КЖ-38.

6986/VI 70

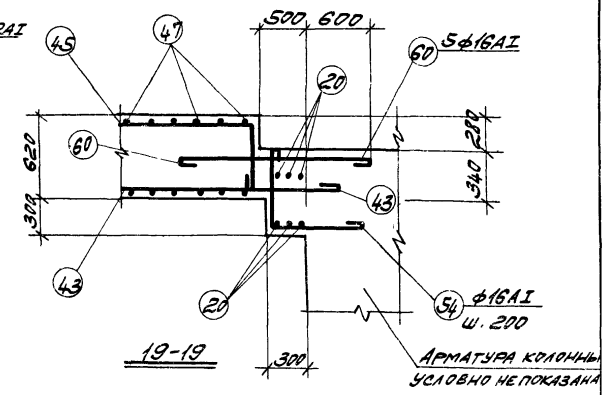
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	<u>ФУНДАМЕНТ Ф01</u> РАЗРЕЗЫ 2-2, 12-12, 17-17.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Альбом VI Лист КЖ-36



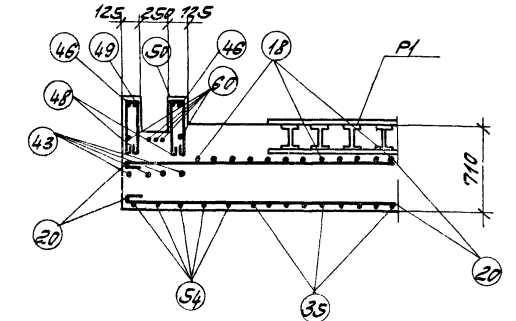
4-4



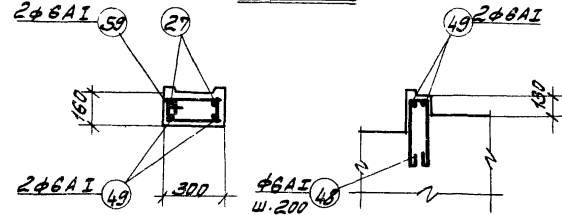
18-18



19-19



20-20

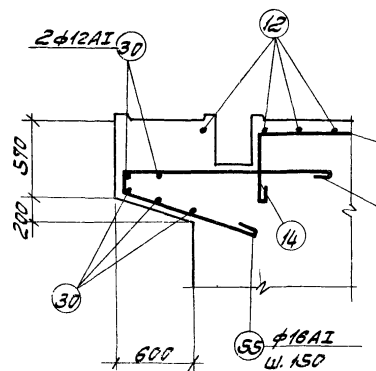


24-24

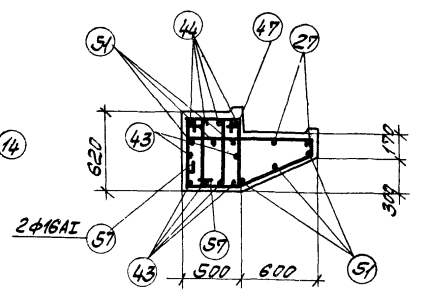
25-25

ПРИМЕЧАНИЯ:

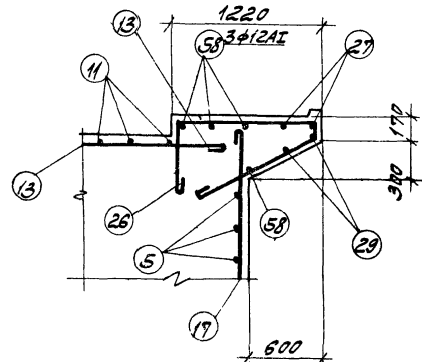
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-35, КЖ-36, КЖ-38.



21-21



22-22



23-23

6986/VI 71

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	РАЗРЕЗЫ 4-4, 18-18:25-25 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОР.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	Кол. шт.	Общ. длина м.
	1		16AI	4150	28	1162
	2		16AI	2550	56	142,8
	3		16AI	8300	14	1162
	4		12AI	5450	3	16,4
	5		12AI	3950	30	118,5
	6		12AI	8250	8	66,0
	7		12AI	2600	3	7,8
	8		12AI	5600	10	56,0
	9		12AI	2050	23	47,2
	10		12AI	2400	3	7,2
	11		12AI	4000	9	36,0
	12		16AI	4000	11	44,0
	13		12AI	2850	9	25,7
	14		12AI	3100	6	18,6
	15		12AI	3100	6	18,6
	16		12AI	4900	3	14,7
	17		12AI	5800	10	58,0
	18		16AI	2850	14	39,9
	19		16AI	1750	17	29,8
	20		16AI	3150	6	18,9
	21		12AI	5200	7	36,4

Ф01

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОР.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	Кол. шт.	Общ. длина м.
	22		16AI	4250	12	51,0
	23		12AI	2700	12	32,4
	24		12AI	2100	6	12,6
	25		16AI	2700	14	37,8
	26		16AI	3150	20	63,0
	27		12AI	6350	2	12,7
	28		12AI	3550	3	10,7
	29		12AI	4450	2	8,9
	30		12AI	5850	5	29,3
	31		16AI	1550	16	24,8
	32		16AI	2150	4	8,6
	33		16AI	3050	6	18,3
	34		16AI	2720	10	27,2
	35		16AI	2650	7	18,6
	36		16AI	5500	47	258,5
	37		16AI	5750	24	138,0
	38		12AI	4110	50	205,5
	39		12AI	1300	276	358,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ Ф01

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОР.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	Кол. шт.	Общ. длина м.
	40		12AI	4810	50	215,5
	41		12AI	3510	50	175,5
	42		12AI	3200	12	38,4
	43		16AI	2850	12	34,2
	44		16AI	4550	4	18,2
	45		16AI	4000	2	8,0
	46		16AI	5230	2	10,5
	47		12AI	1890	42	79,4
	48		6AI	1150	15	17,3
	49		6AI	750	8	6,0
	50		6AI	1850	2	3,7
	51		12AI	1700	11	18,7
	52		16AI	2520	10	25,2
	53		12AI	1200	6	7,2
	54		16AI	1400	10	14,0
	55		16AI	3000	12	36,0
	56		12AI	900	1	0,9
	57		16AI	2550	2	5,1
	61		16AI	5250	9	47,3
	58		12AI	750	4	3,0
	59		6AI	870	2	1,7
	60		16AI	1900	5	9,5

ПРОДОЛЖЕНИЕ Ф01

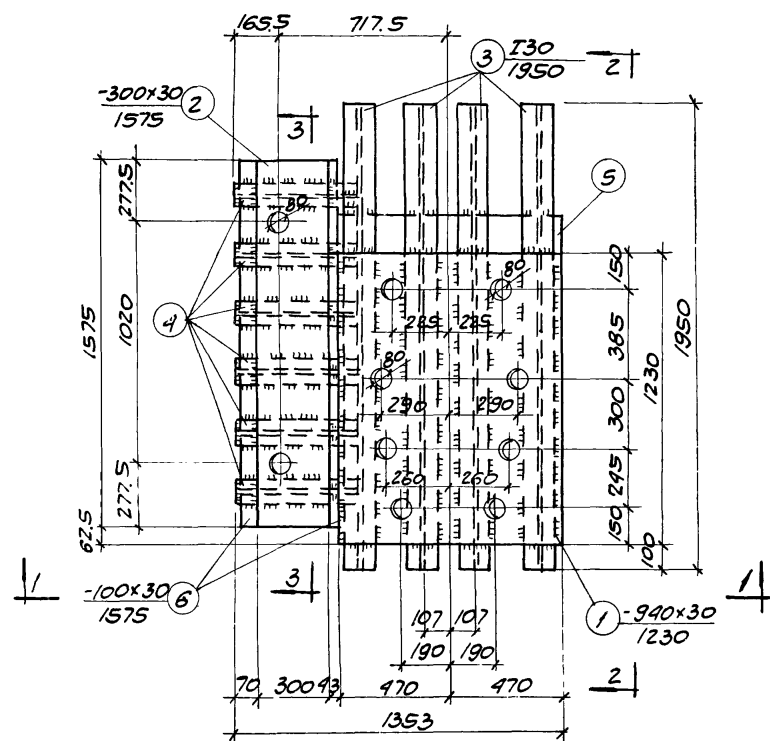
ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКЛАДНЫХ ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-31

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ, кг

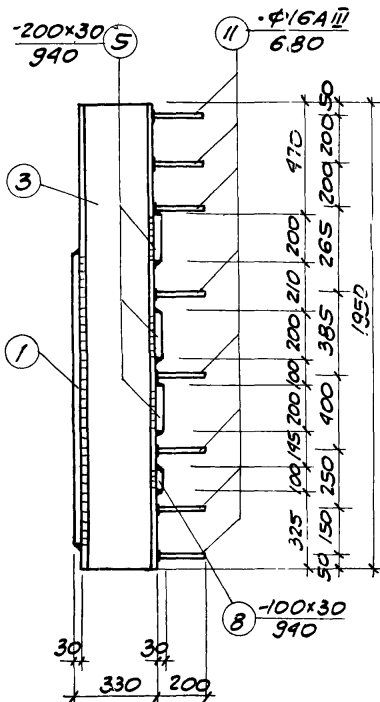
6986/VI (72)

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I				ГОРЯЧАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III			ПРОКАТАНАЯ СТАЛЬ ВетЗпвБ				ПРОКАТАНАЯ СТАЛЬ ВетЗпвЗ				Всего		
	φ мм				φ мм			ПРОФИЛЬ				ПРОФИЛЬ						
	6AI	12AI	16AI	Итого	10AI	16AI	Итого	δ=8	δ=30	I 20	I 30	Итого	δ=8	156x5	175x50		16x6	Итого
Ф01	29,4	154,6	215,2	379,2	39,2	27,8	67,0	9,0	667,5	63,0	284,7	1021,2	85,6	79,1	179,6	9,5	353,8	5161,2

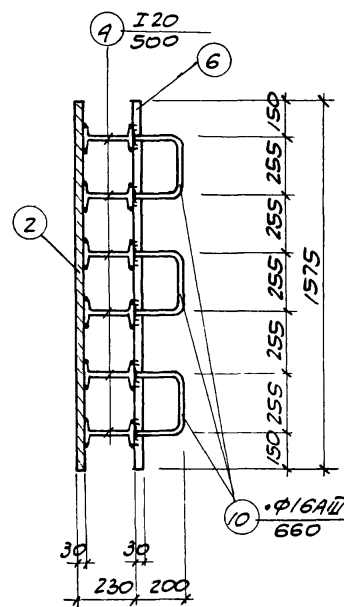
гострой сср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИС- ТАМ КЖ-35-КЖ-37.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 Альбом VI Лист КЖ-38
Компрессорная станция 4К-250А.		



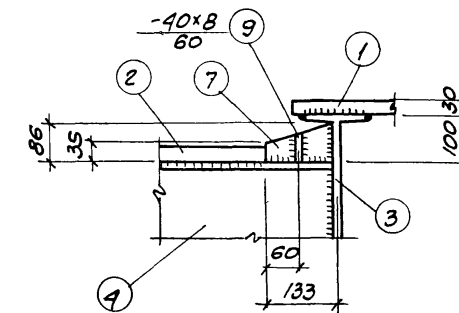
P1



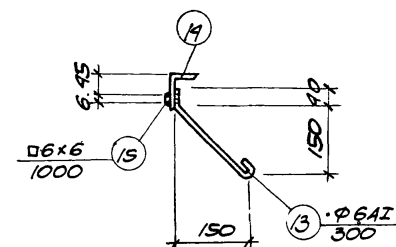
2-2



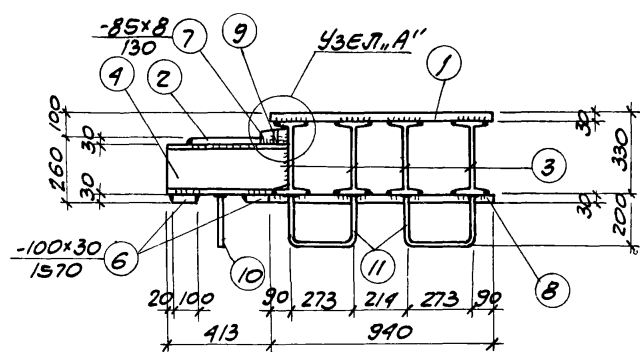
3-3



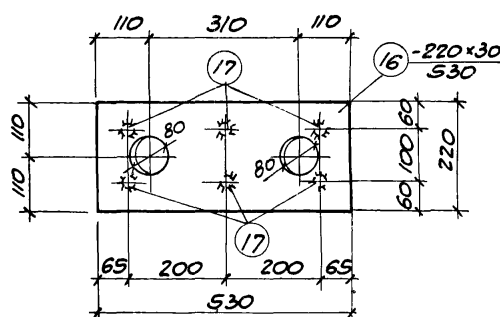
Узел "А"



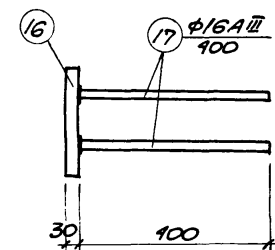
5-5



1-1



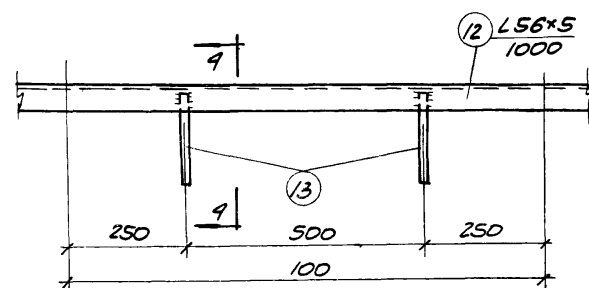
M3



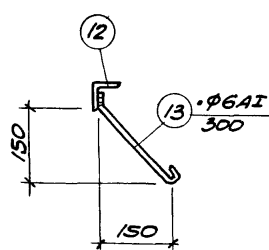
M2

ПРИМЕЧАНИЯ:

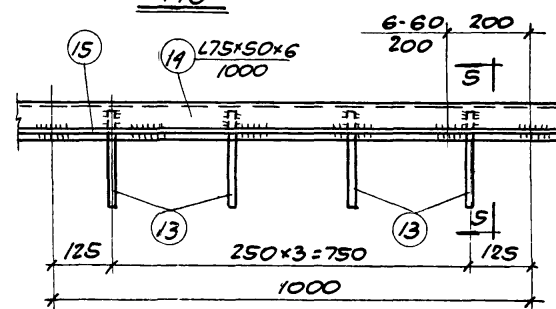
1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-40.
2. Закладные детали изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций".
3. В закладных элементах P1, M3 сварные швы принять $t_{ш} = 8$ мм, а в остальных элементах $t_{ш} = 6$ мм.
4. Закладные элементы P1, M3 выполнять из стали ВСтЗпсб, остальные закладные из стали ВСтЗкп2.



M1



4-4

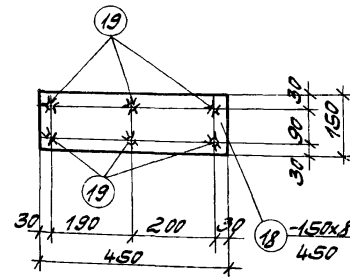


M3

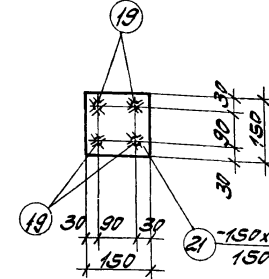
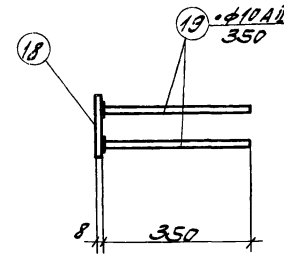
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ P1, M1-M3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-39

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ
ИЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

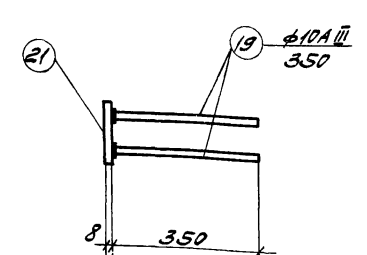
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОР.	ЭСКИЗ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕНА- НИЯ
					ОДНОЙ ПОР.	ВСЕХ ЭЛ-ТА	
P1	1	-940x30	1230	1	272.0	272.0	986.8
	2	-300x30	1575	1	111.3	111.3	
	3	I30	1950	4	71.18	284.7	
	4	I20	500	6	10.5	63.0	
	5	-200x30	940	3	44.3	132.9	
	6	-100x30	1575	2	37.1	74.2	
	7	-85x8	130	6	0.7	4.2	
	8	-100x30	940	1	22.1	22.1	
	9	-40x8	60	12	0.15	1.8	
	10	•φ16A III	660	3	1.0	3.0	
	11	φ16A II	680	16	1.1	17.6	
M1	12	L56x5	1000	1	4.3	4.3	4.5
	13	•φ6A I	300	2	0.1	0.2	
M2	13	•φ6A I	300	4	0.1	0.4	6.4
	14	L75x50x6	1000	1	5.7	5.7	
	15	06x6	1000	1	0.3	0.3	
M3	16	-220x30	530	1	27.5	27.5	31.1
	17	•φ16A III	400	6	0.6	3.6	
M4	18	-150x8	450	1	4.2	4.2	5.4
	19	•φ10A III	350	6	0.2	1.2	
M5	19	•φ10A II	350	4	0.2	0.8	10.8
	20	-400x8	400	1	10.0	10.0	
M6	19	•φ10A III	350	4	0.2	0.8	2.2
	21	-150x8	150	1	1.4	1.4	
HA1	22	L56x5	500	1	2.1	2.1	2.1



M4

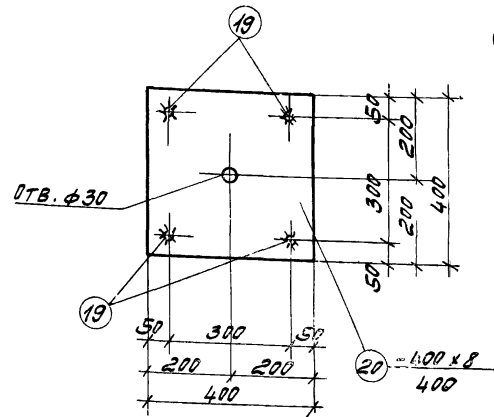


M6

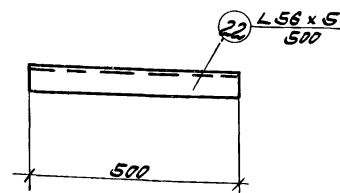
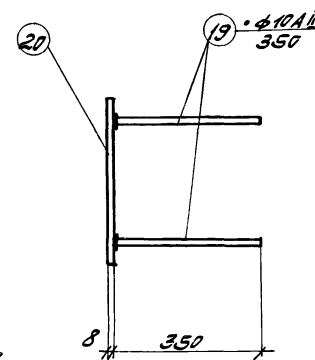


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-39.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".
4. В ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ НШ = 6ММ
5. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ ВСтЗКП2



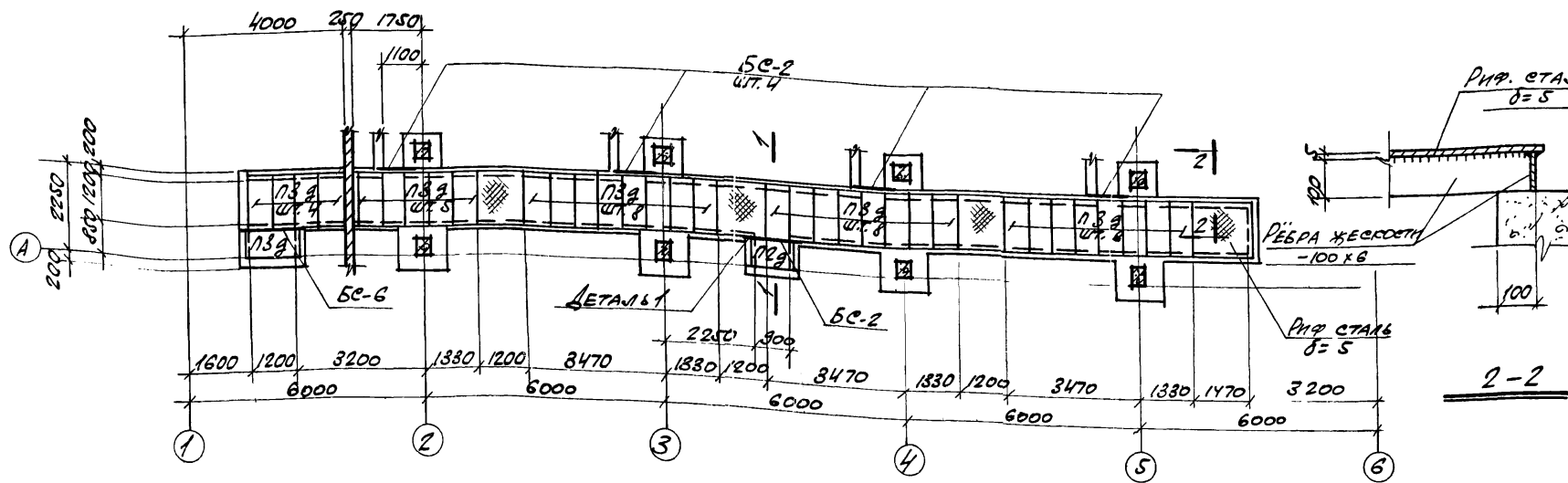
M5



HA1

6986/У (74)

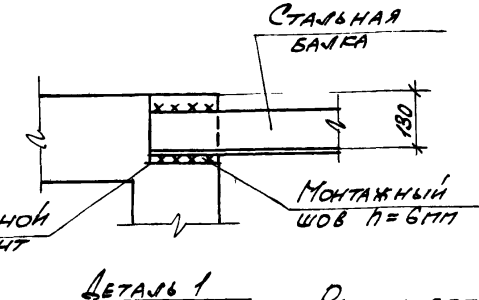
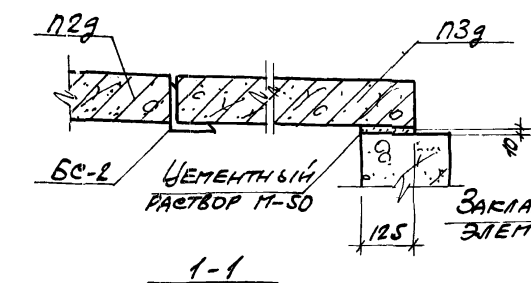
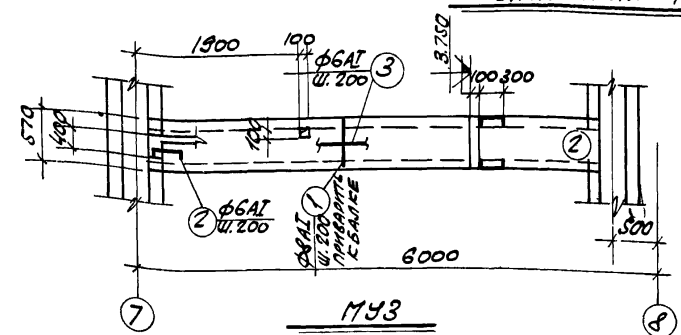
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬ- НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4 ÷ М6, HA1 И СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-40
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Наимен. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Вес эл-тов т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Плиты перекрытия	П29	1	0,18	ИС-01-04	В. 2
	П39	34	0,23		
Стальные балки	БС-2	5	0,018	В. 2	
	БС-6	1	0,023		

МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ Ж. Б. ЭЛЕМЕНТОВ, ПОМЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

Наименов. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Лист проекта где эл-нт замаркир.	Примечания
Монолитные участки	МУ3	1	КЖ-13	
	МУ4	4	АР-3	

Расход бетона и стали на один элемент

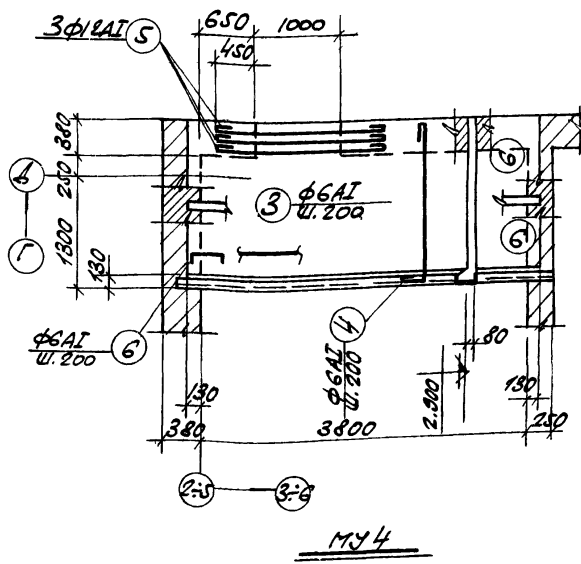
Марка элемента	Бетон, м ³		Сталь, кг	
	Марка	Итого	Кл. А-I	Итого
МУ3	0,3	0,3	10,8	10,8
МУ4	0,6	0,6	32,0	32,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН Ж. Б. ЭЛЕМЕНТ.

Марка эл-та	№ п/п	Элемент	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. Длина м
МУ3	1	550	8AI	550	26	14,3
	2	320	6AI	500	6	3,0
	3	распредел. ар-ра	6AI	по месту	-	20,0
МУ4	3	с.м. выше	6AI	по месту	-	57,0
	4	100	6AI	2100	20	42,0
	5	1900	12AI	2050	3	6,2
	6	70	6AI	600	34	20,4

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Горячекатаная сталь класса А-I			Итого	Всего
	6AI	8AI	12AI		
МУ3	5,1	5,7		10,8	10,8
МУ4	26,5		5,5	32,0	32,0



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие примечания даны на листе КЖ-2.
- Металлические балки даны на чертежах марки «КМ»
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры монолитных участков равен 10 мм.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ- 876 г.	Монтажный план плит перекрытия канала. Монолитные участки МУ3, МУ4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-33 АЛЬБОМ № Лист КЖ-41
--	--	--

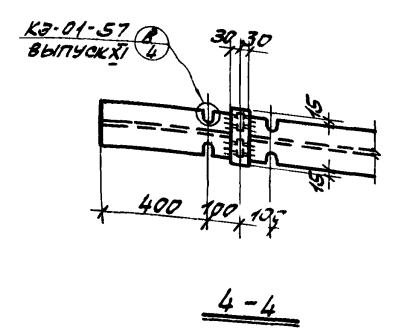
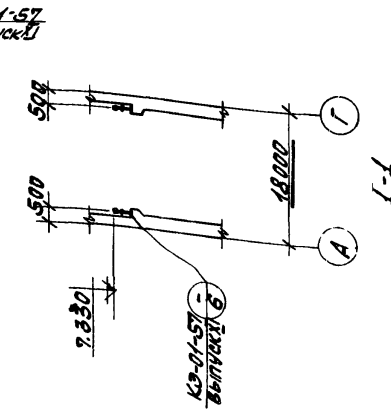
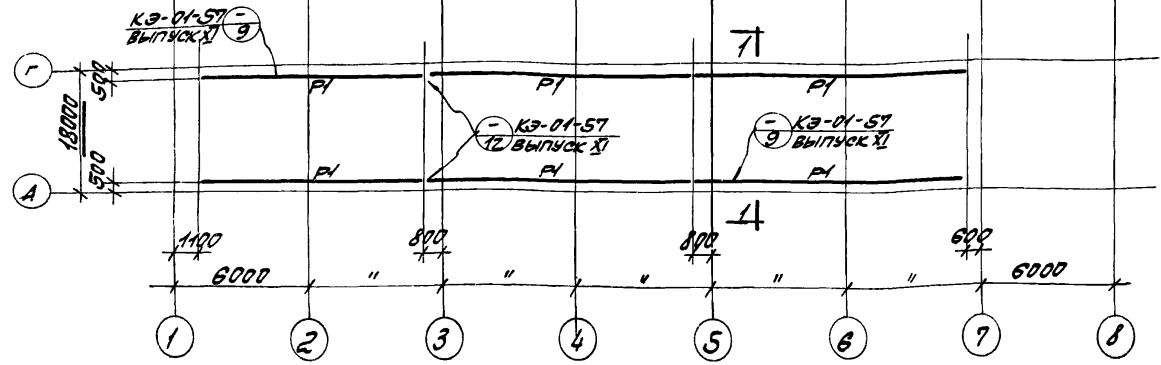
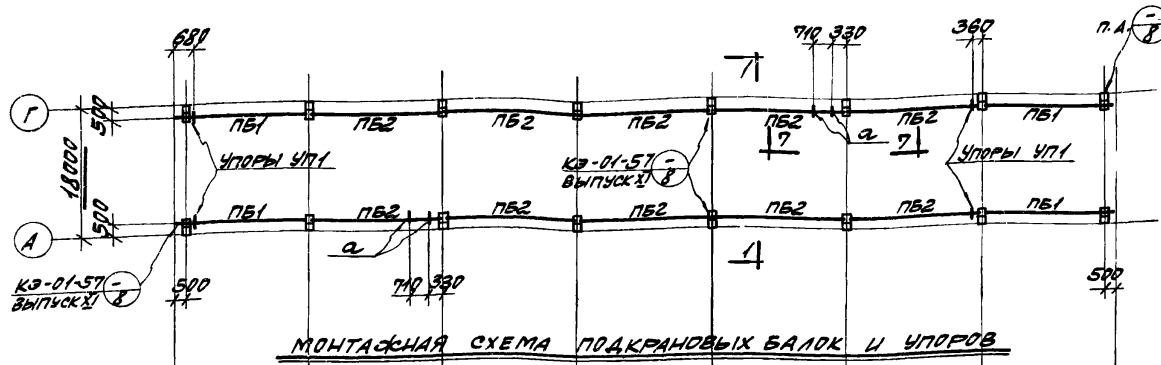
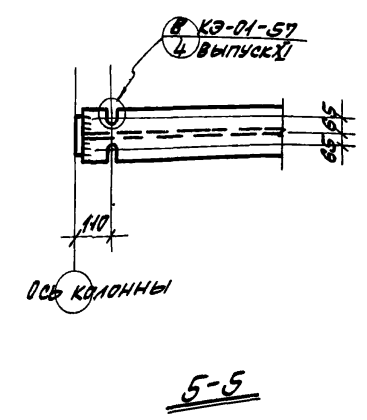
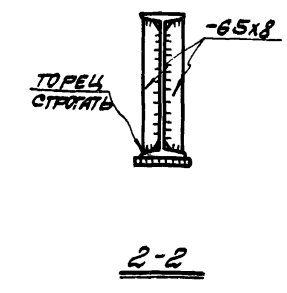
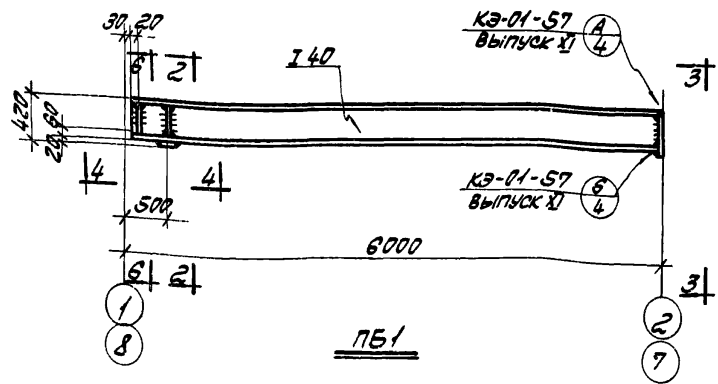
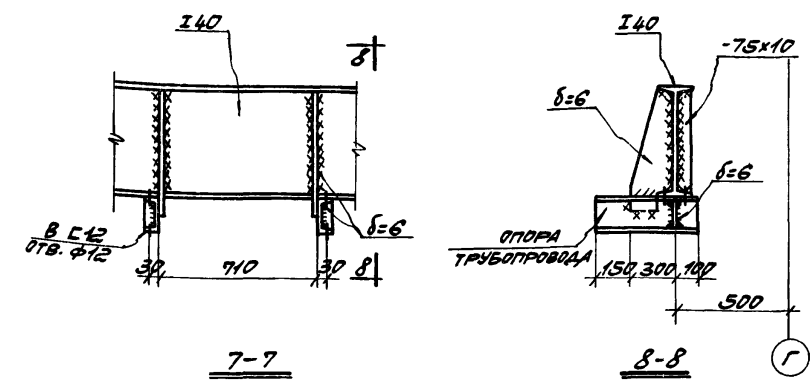
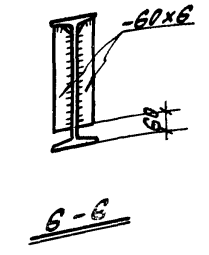
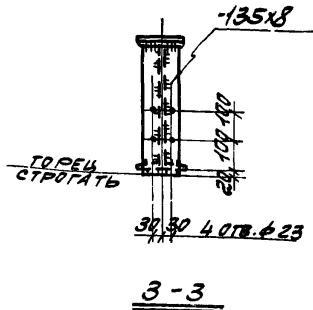
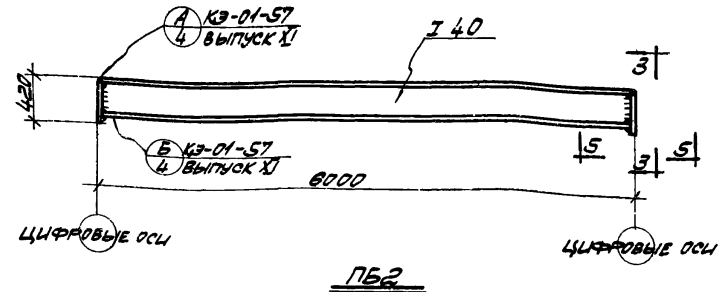


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
ПБ1, ПБ2	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. НА ДАННОМ ЛИСТЕ		—	6.4		
P1	I	P24	—	—		
УП1	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. СЕРИИ КЭ-01-57 ВЫПУСК XI ЛИСТ 15		—	—		
а	Г	Г12	—	—		КОНСТРУКТИВНО

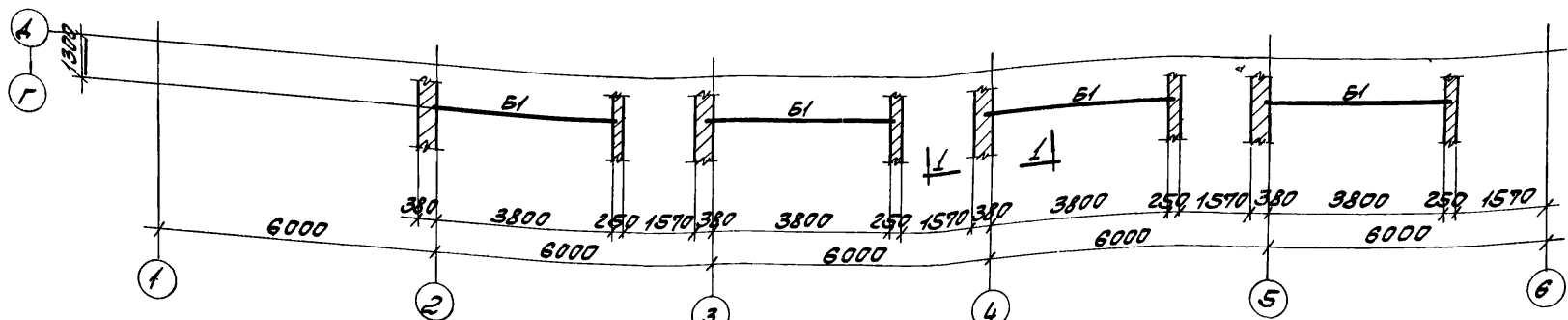


- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ОМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
 2. ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ ВСТ.ЗСПБ ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-74.
 3. СТЫКИ РЕЛЬСОВ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ НА ЛИСТЕ 12 СЕРИИ КЭ-01-57 ВЫПУСК XI.
 4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-75.



6986/VI 77

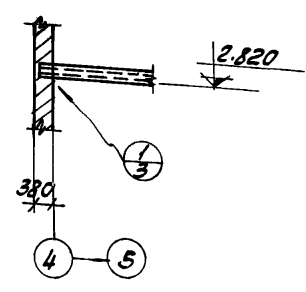
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОΝΤΑЖНЫЕ СХЕМЫ ПОД- КРАНОВЫХ БАЛОК, УПОРОВ И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



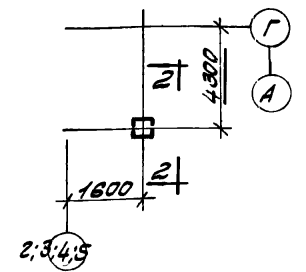
ПЛАН БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

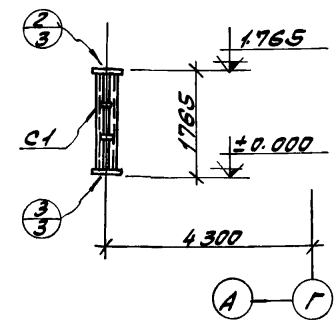
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
Б1		Е18	—	1.9		
С1		2С14	2.0	—		



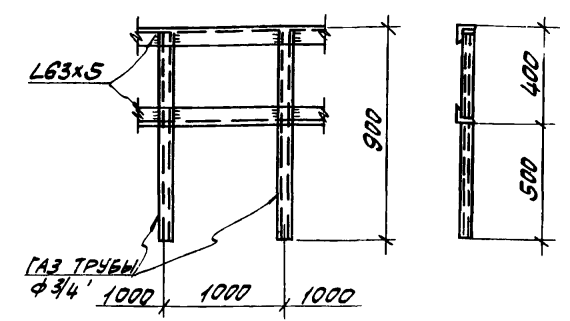
1-1



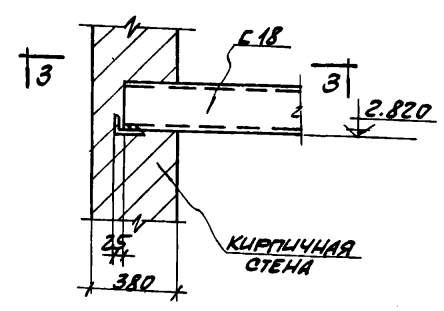
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТОЕК ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД



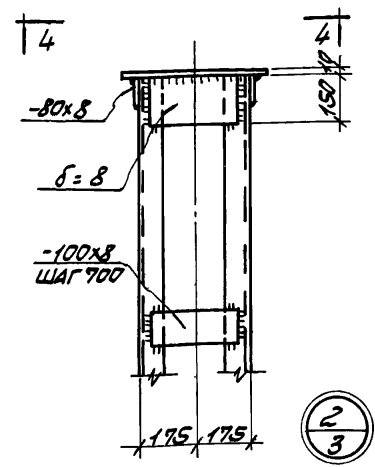
2-2



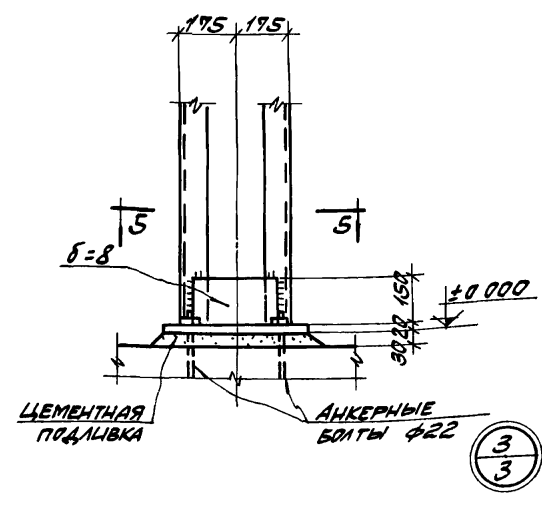
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ



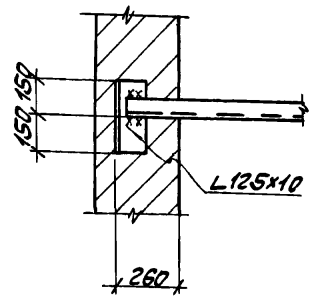
3



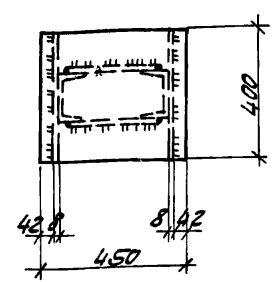
4



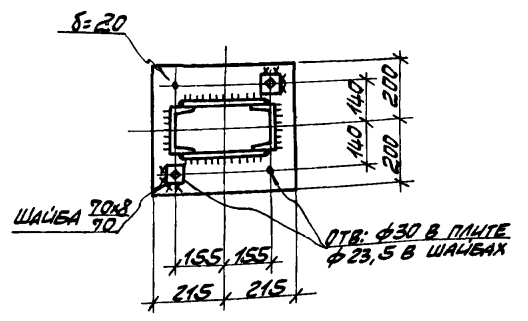
5



1-3



4-4



5-5

ПРИМЕЧАНИЯ:

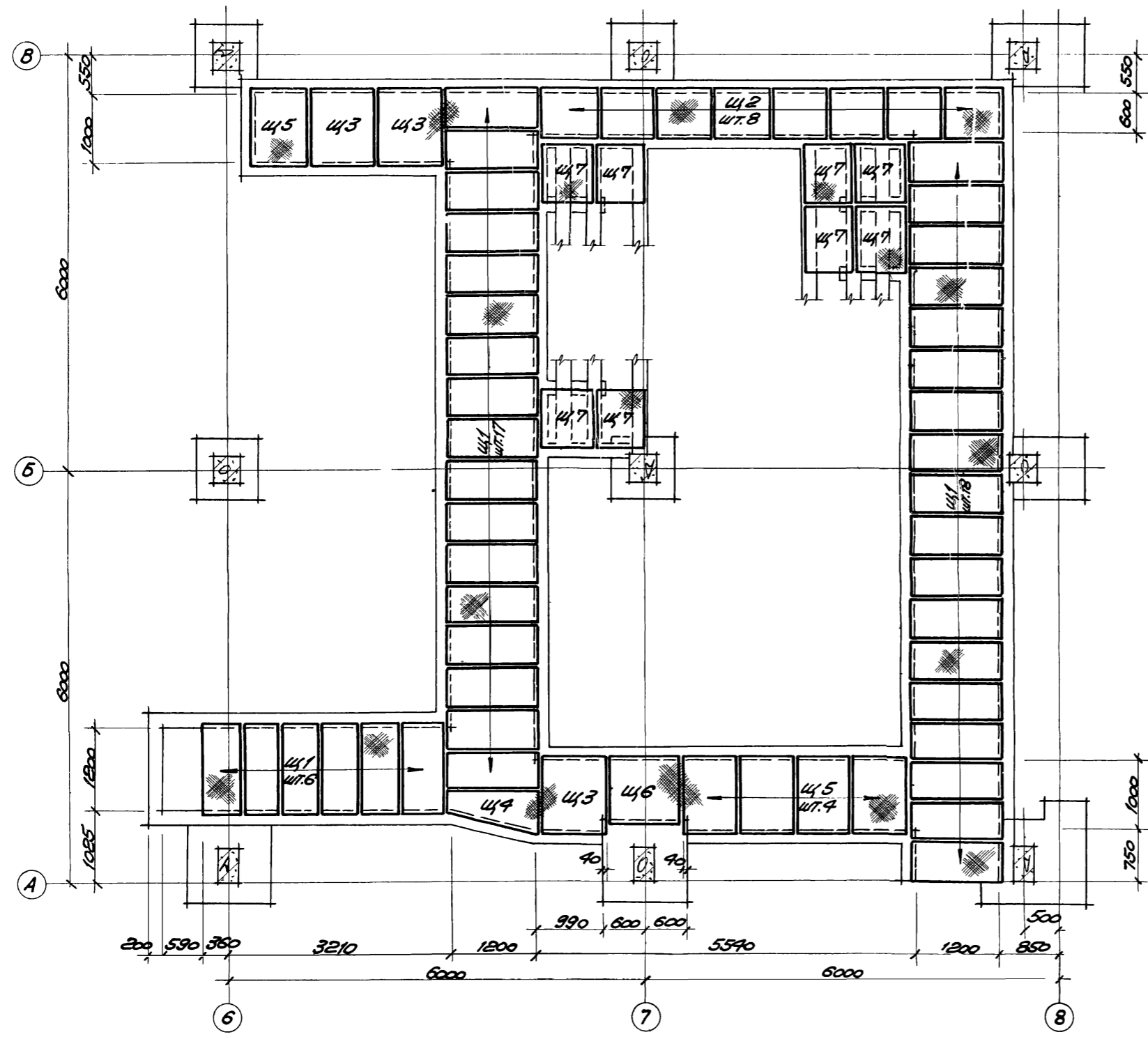
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМПАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.
4. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ $h_{ш} = 6\text{мм}$.

6986/VI 78

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4 И СТОЕК ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-3
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-2.50А		

ТАБЛИЦА ЦИТОВ

МАРКА ЦИТА	КОЛ. ЦИТК	РАЗМЕРЫ		ВЕС ЦИТА, кг.	№ ЛИСТА МОНТАЖ. СХЕМЫ
		а	б		
Ц1	41	580	1280	49,0	КМ-4
Ц2	8	830	680	32,0	"
Ц3	3	970	1080	53,0	"
Ц4	1	СМ. ЧЕРТЕН		54,0	"
Ц5	5	830	1080	56,0	"
Ц6	1	1120	880	53,0	"
Ц7	8	600	900	25,0	"
Ц8	58	990	720	32,0	КМ-8
Ц9	32	740	1330	52,0	"
Ц10	28	700	1530	62,0	"
Ц11	27	990	1900	11,0	"
Ц12	4	480	1530	33,0	"
Ц13	16	880	930	17,0	"
Ц14	9	990	2280	121,0	"
Ц15	34	750	1110	51,0	КМ-5
Ц16	6	830	920	48,0	"
Ц17	12	890	1060	54,0	"
Ц18	7	900	1220	62,0	"
Ц19	14	750	800	33,0	"
Ц20	6	890	780	49,0	"
Ц21	4	860	1050	53,0	AP-3



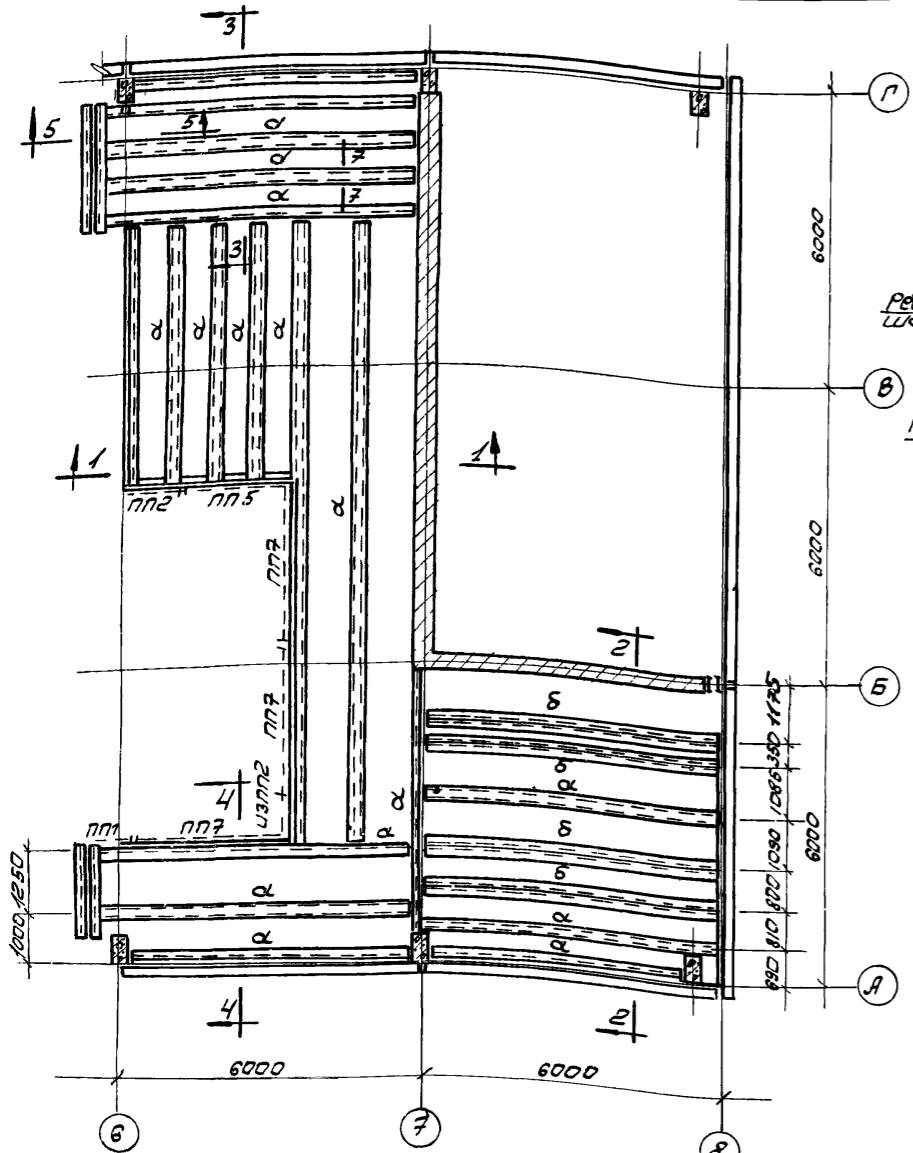
МОНТАЖНАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТР. ±0.000.

ПРИМЕЧАНИЯ:

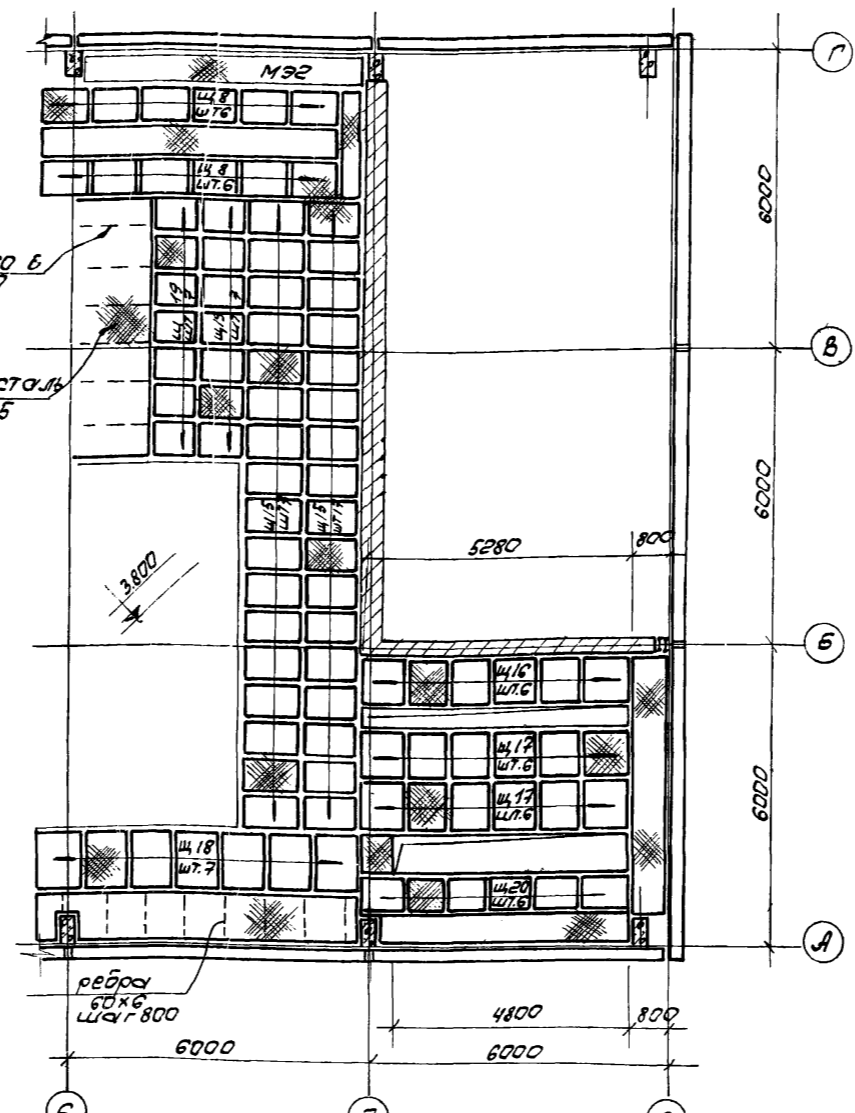
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.

6986/II 79

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	МОНТАЖНАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТР. ±0.000. ТАБЛИЦА ЦИТОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-У-33
		АЛБЕДИИ VI
		ЛИСТ КМ-4



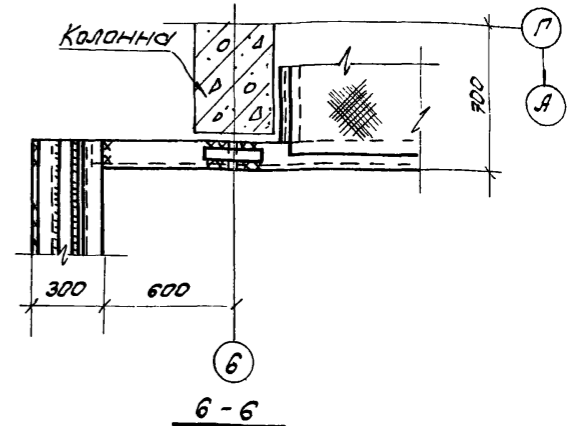
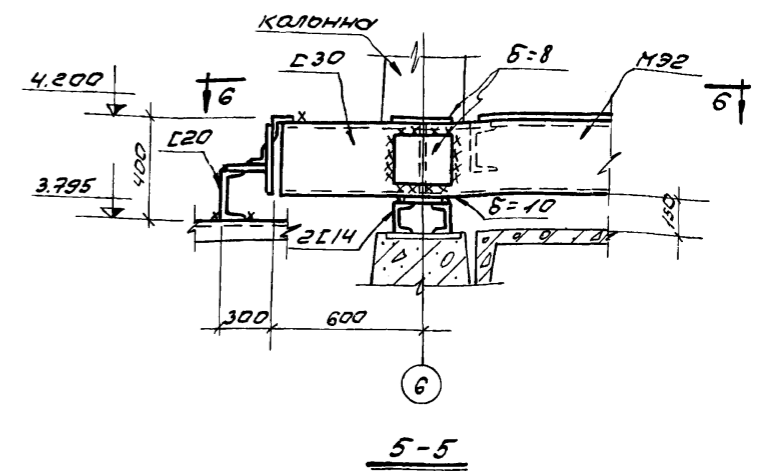
План балок перекрытия на отм. 4.200



План металлического настила на отм. 4.200

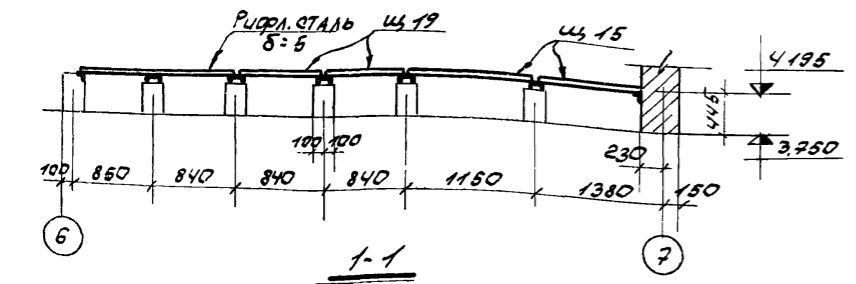
Таблица элементов

Марка элемента	Сечение		Усилия, т		Вес элемента, т	Примечания
	эскиз	состав	н	к		
α		С 12	—	—		конструктивно
δ		С 12 L50x5	—	—		"

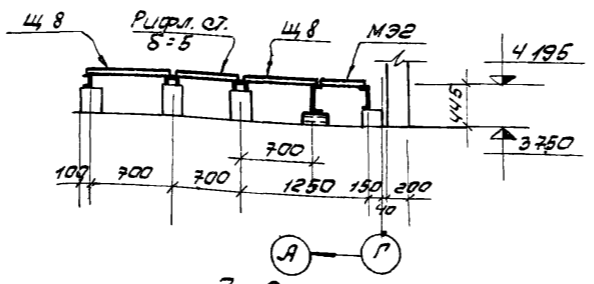


Примечания

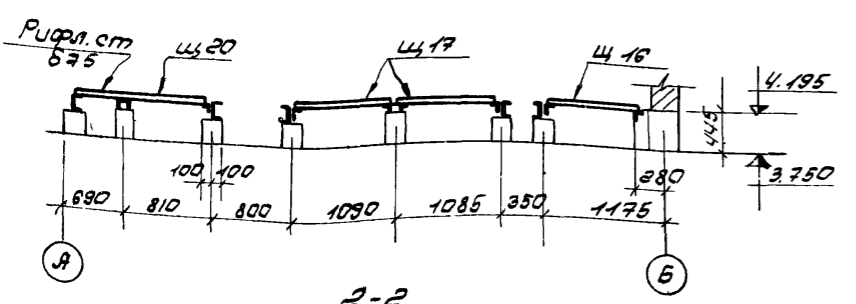
1. Общие примечания смотрите на листе КМ-1.
2. Балки на отм. 4.195 приварить к закладным элементам в бетонные столбики по всей длине примыкания швом высотой hш=6мм.
3. Элементы ограждения учтены на листе КМ-14.



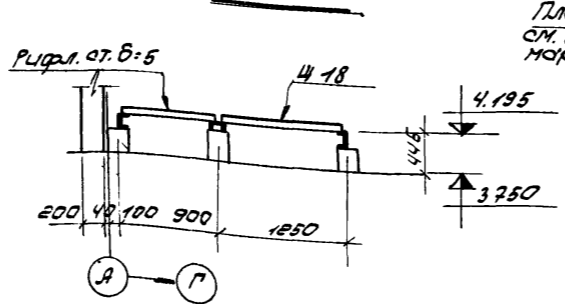
1-1



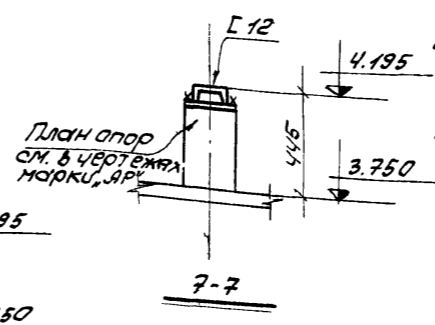
3-3



2-2



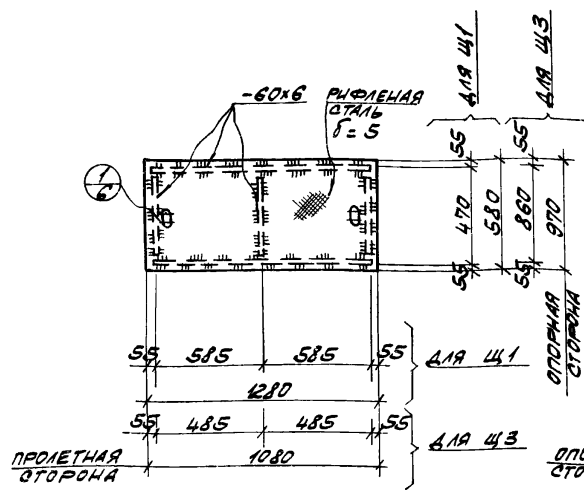
4-4



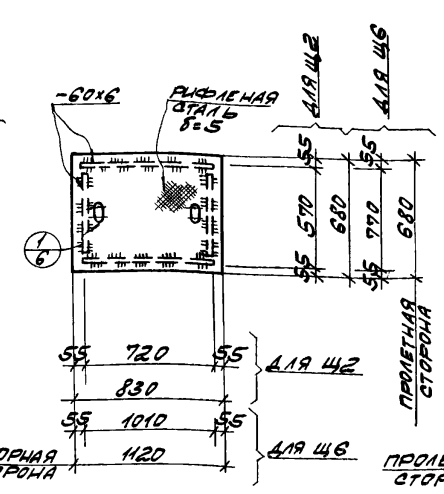
План опор см. в чертежах марки, ЯР

6986/VI (80)

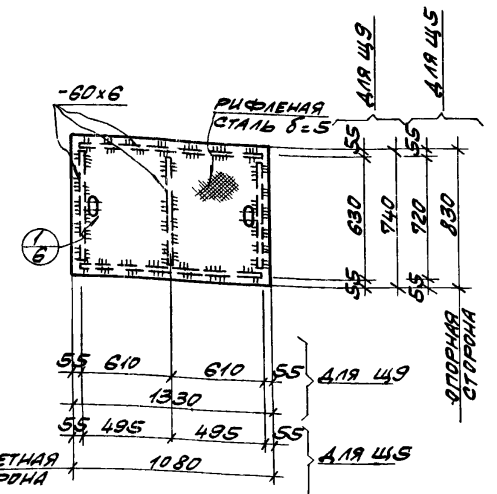
ГОССТРОЙ БССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	План перекрытия на отм. 4.200	Типовой проект 904-1-33 Альбом VI Лист КМ-5
Компрессорная станция 4К-250.9		



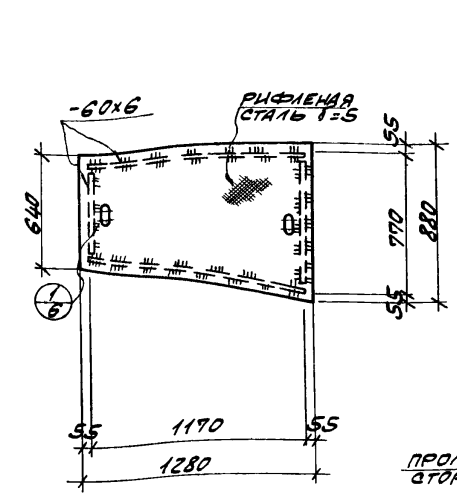
Щ1, Щ3



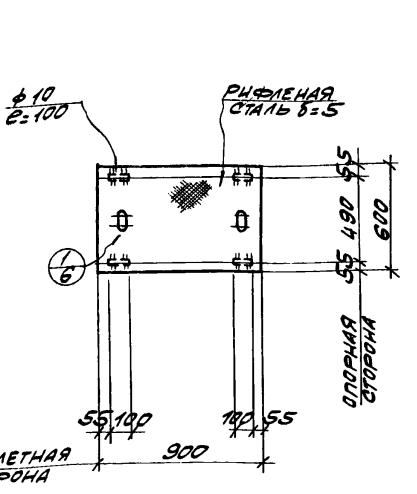
Щ2, Щ6



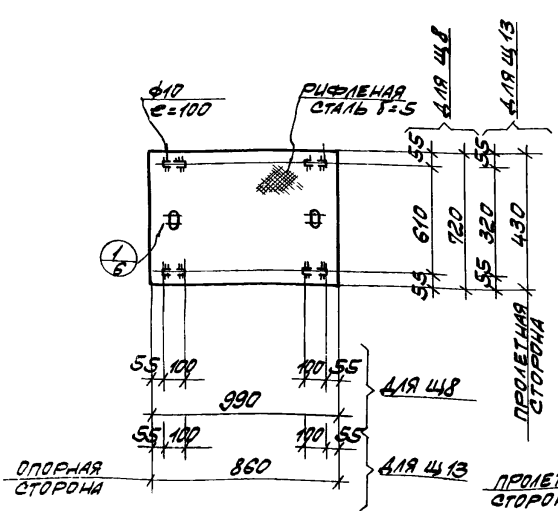
Щ5, Щ9



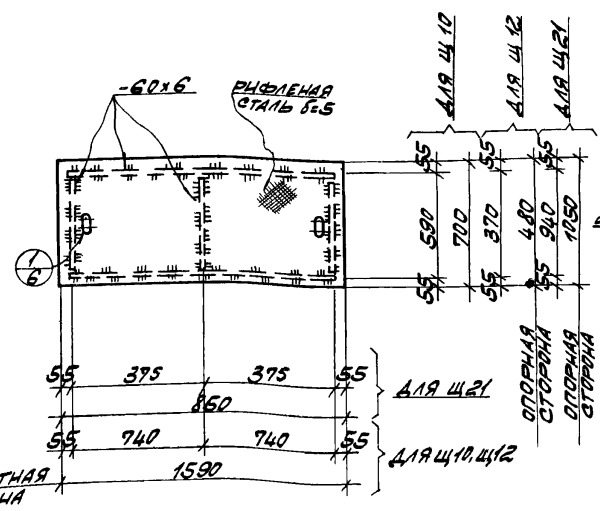
Щ4



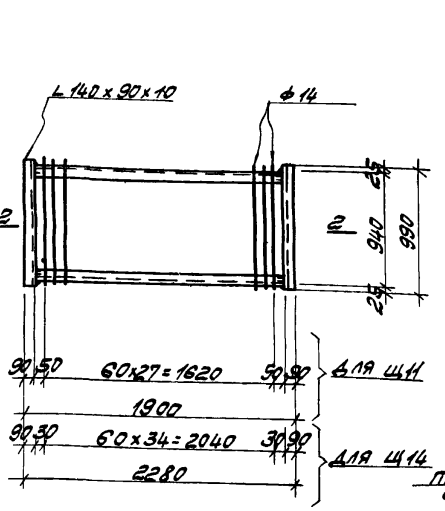
Щ7



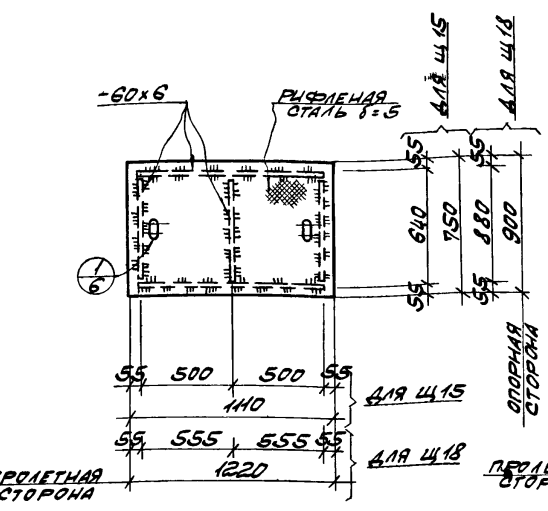
Щ8, Щ13



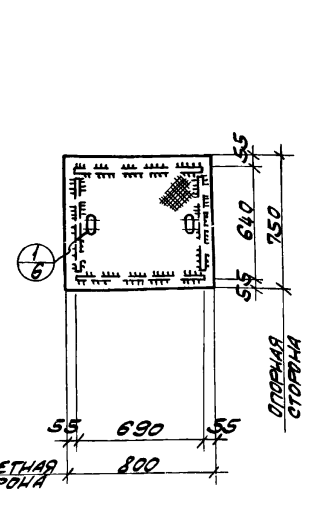
Щ10, Щ12, Щ21



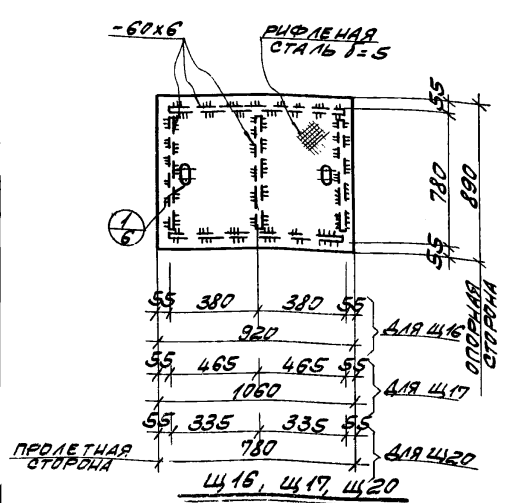
Щ11, Щ14



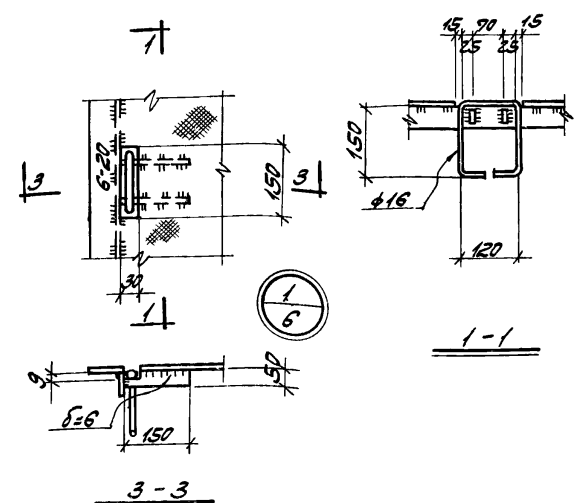
Щ15, Щ18



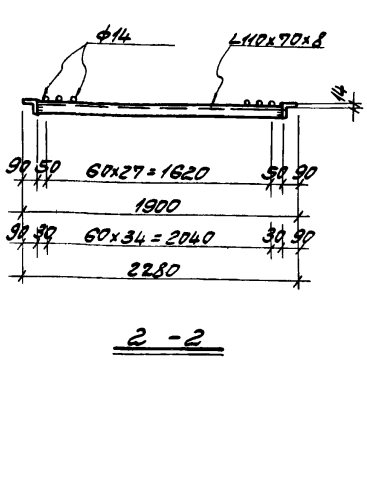
Щ19



Щ16, Щ17, Щ20



3-3



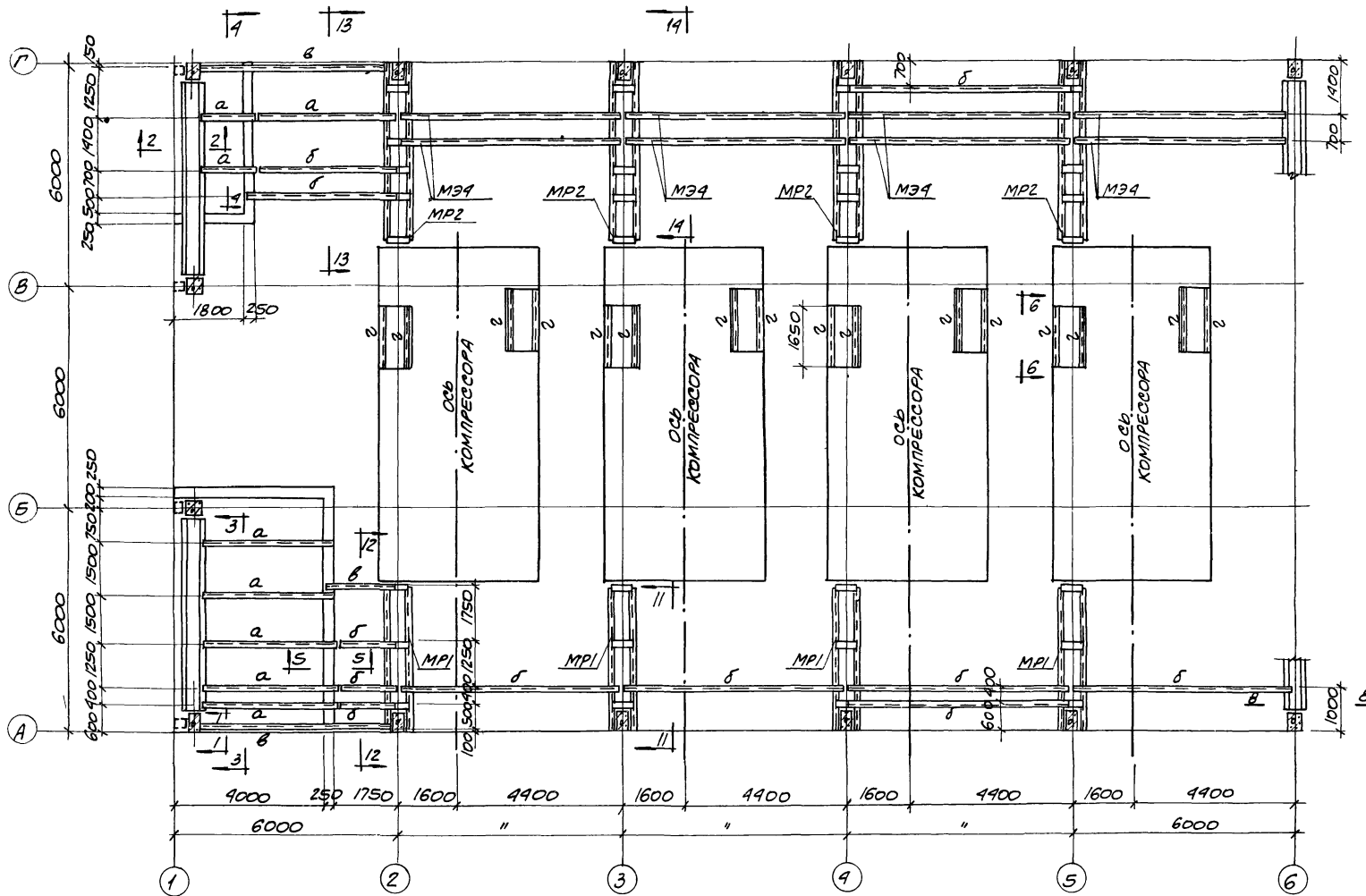
2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ И УСЛОВИЯ ЕГО ПОСТАВКИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ $\frac{6-60}{150}$ ММ.

6986/И 81

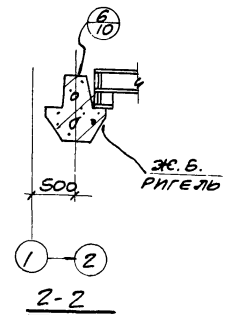
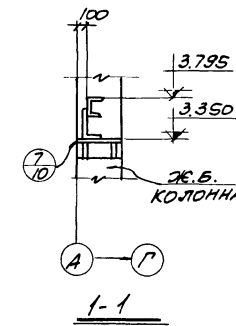
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	Щ4ТЫ Щ1-Щ21.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛБОМ VI ЛИСТ КМ-6



ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800

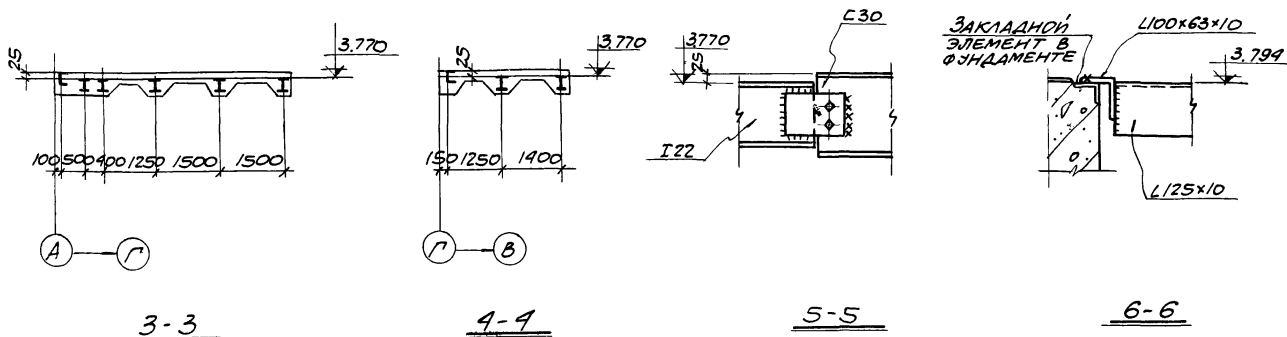
ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛЕНИЯ		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
α	I	I 22	—	3.5		
δ	C	C 30	—	6.6		
б	C	C 24	—	1.8		
л	L	L 125x10	—	3.4		



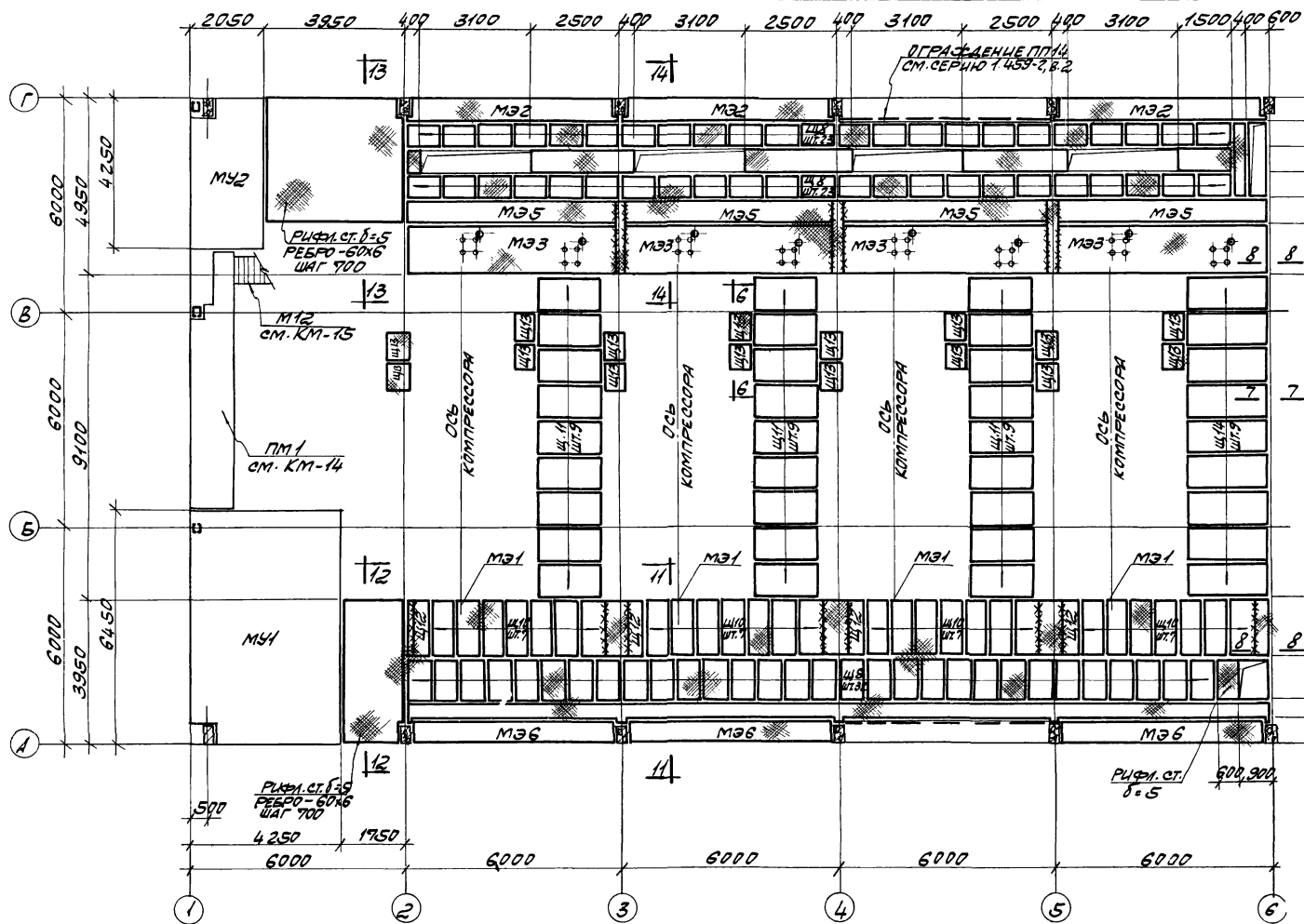
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-8, КМ-9, КМ-10.
3. КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТА МЭ4 ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-11, ЧЕРТЕЖИ РИГЕЛЕЙ МР1, МР2 ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-12.

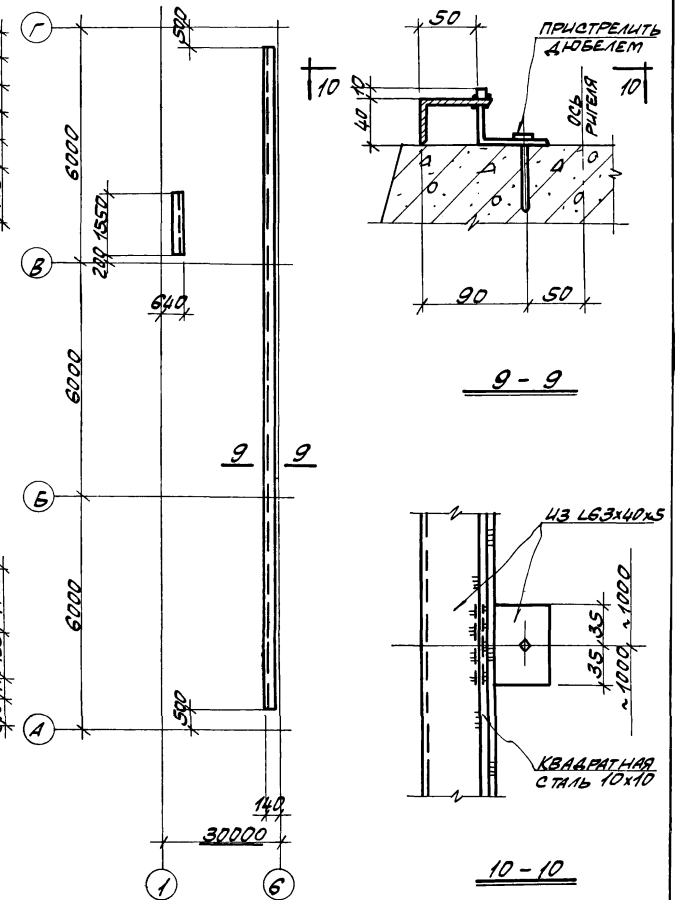


6986/II (82)

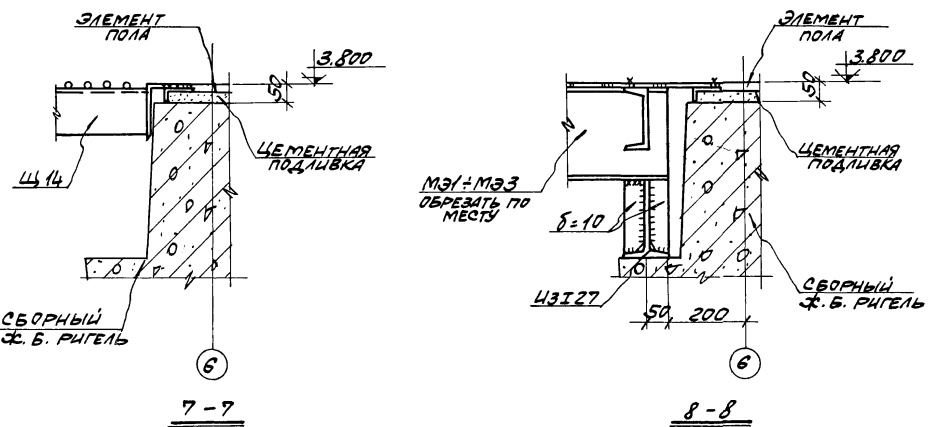
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-25ДА		ЛИСТ КМ-7



ПЛАН РАСКЛАДКИ ЩИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.



ПЛАН РАСКЛАДКИ ОКОНЧАЮЩИХ УГОЛКОВ НА ОТМ. 3.800.

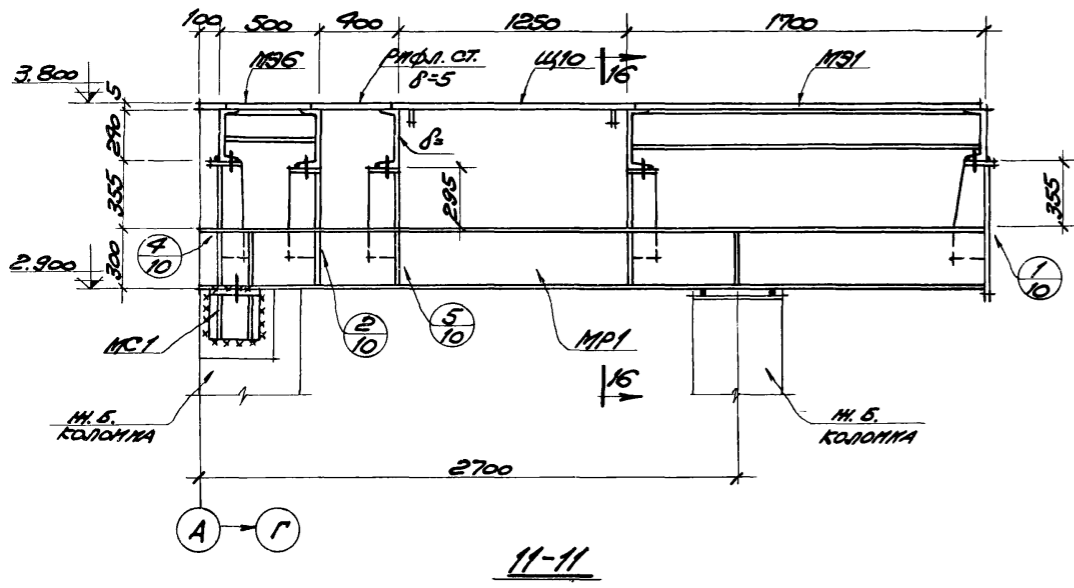


ПРИМЕЧАНИЯ:

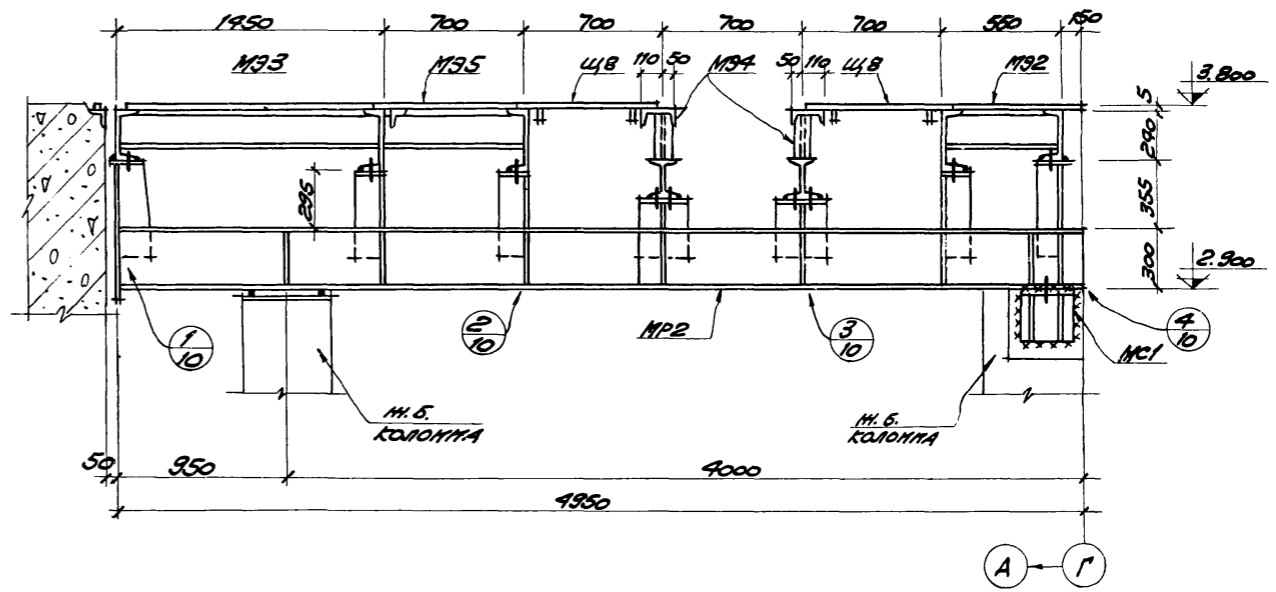
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-7, КМ-9, КМ-11.
3. ТАБЛИЦУ ЩИТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-4.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
5. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ЦЕВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ h_w=6мм.
6. МОНДАНТНЫЕ Ф.Б. УЧАСТКИ МУ1 МУ2 СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КФ".
7. ОГРАЖДЕНИЕ ПЛ14 ПРИНЯТЬ ПО СЕРИИ 1.459-2, В.2. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ 26 СЕРИИ 1.459-2, В.1.

6986/VI (83)

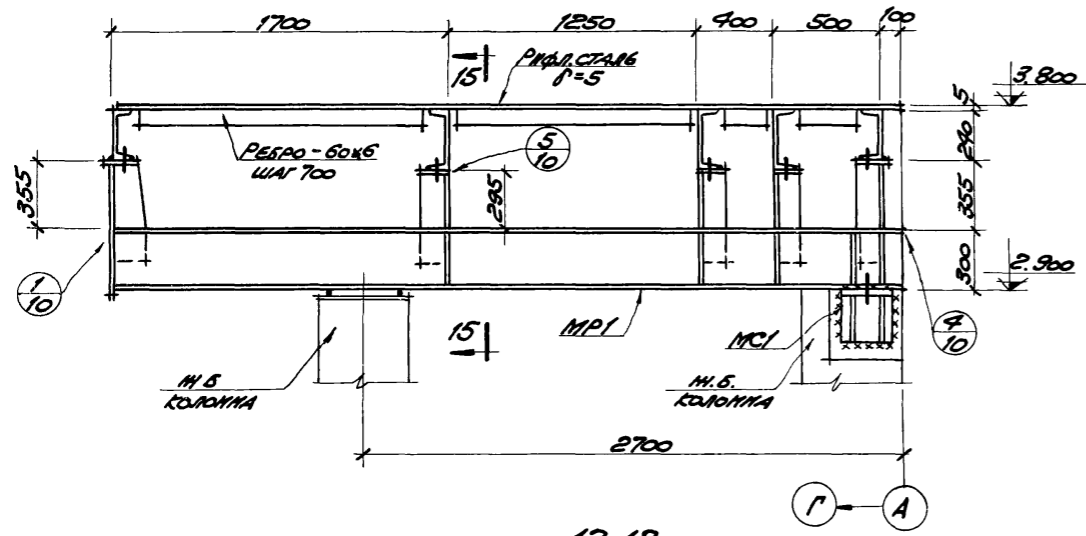
ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН РАСКЛАДКИ ЩИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-8
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



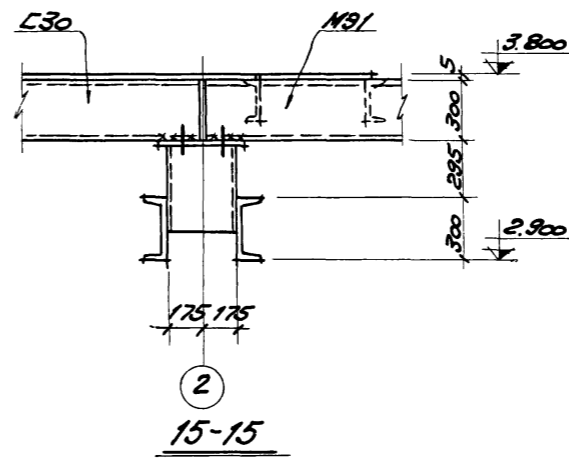
11-11



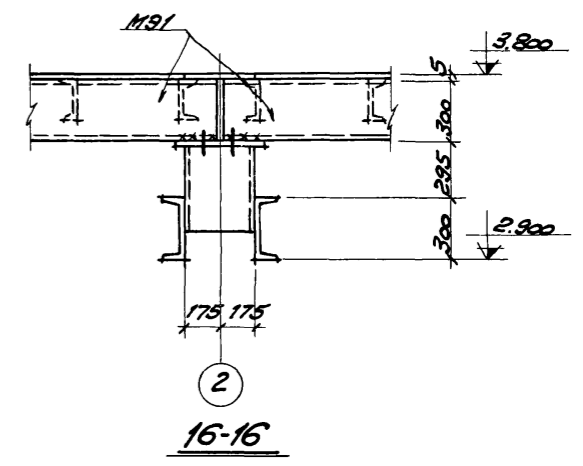
14-14



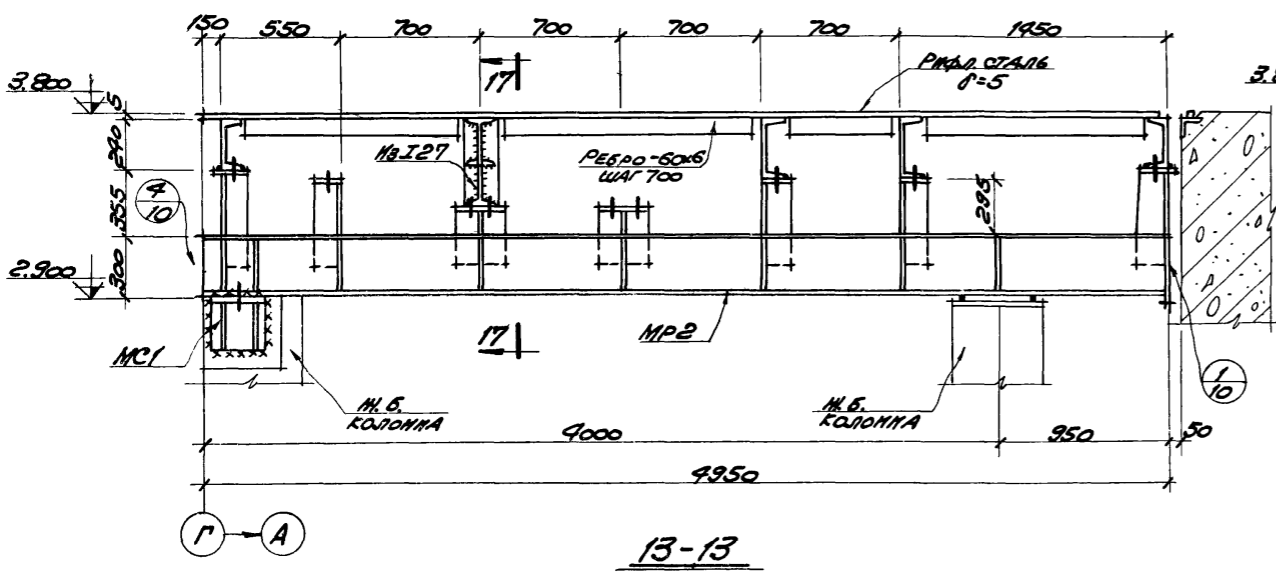
12-12



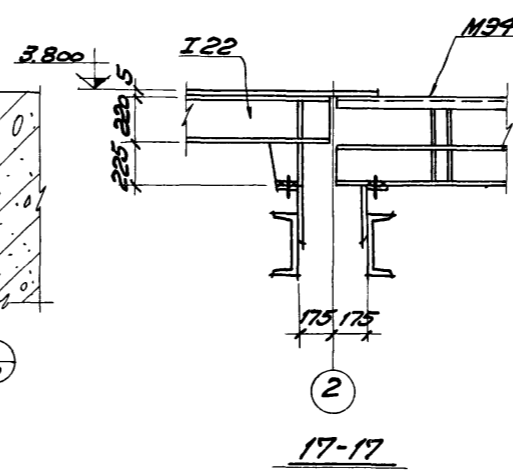
15-15



16-16



13-13



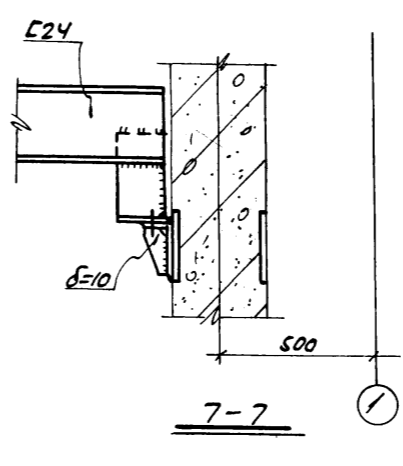
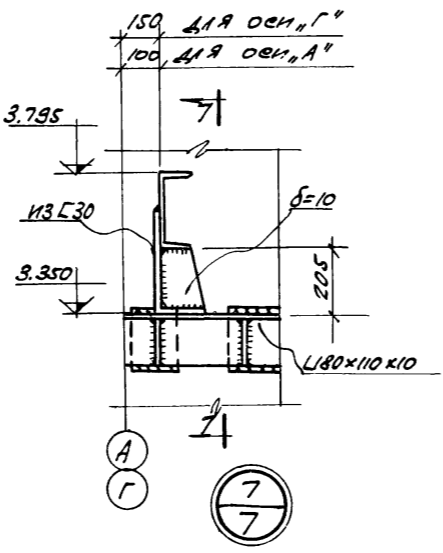
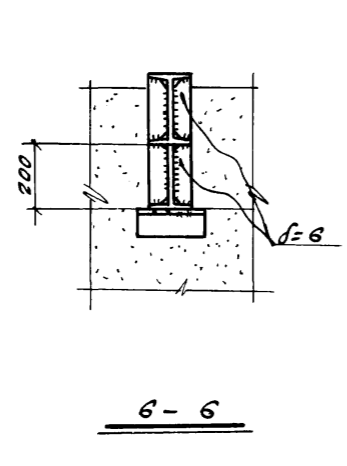
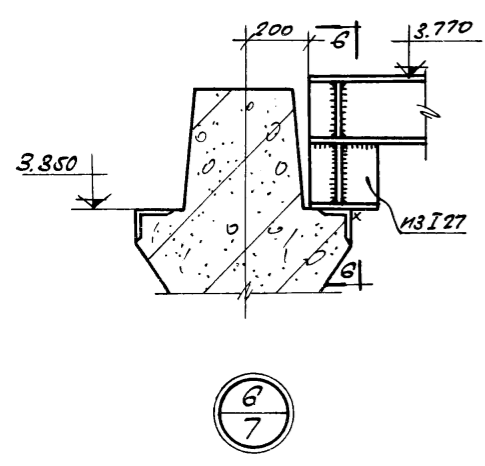
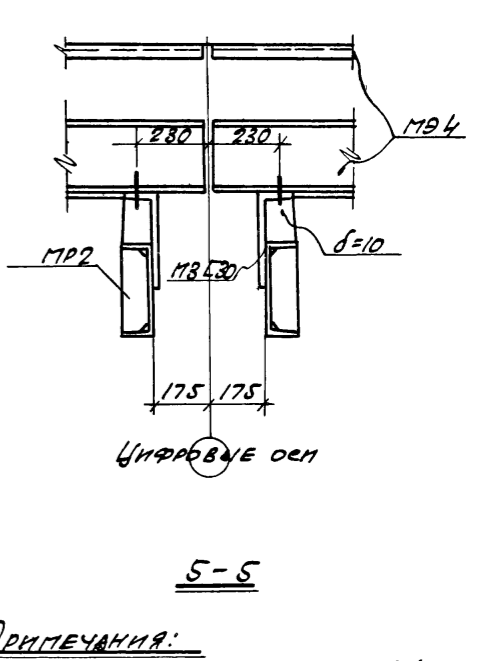
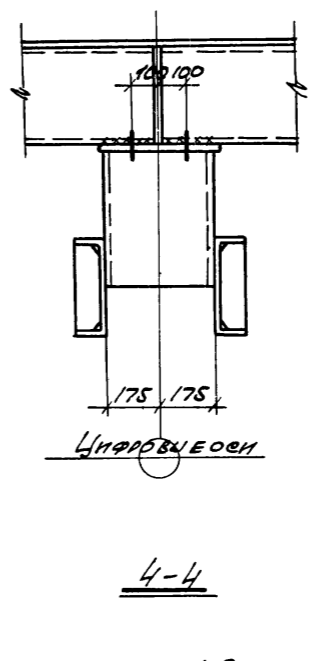
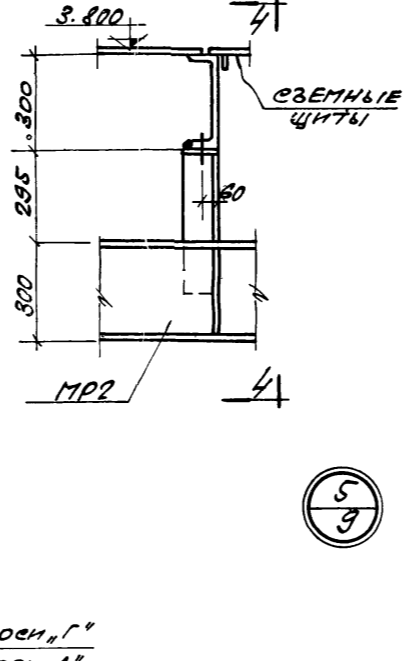
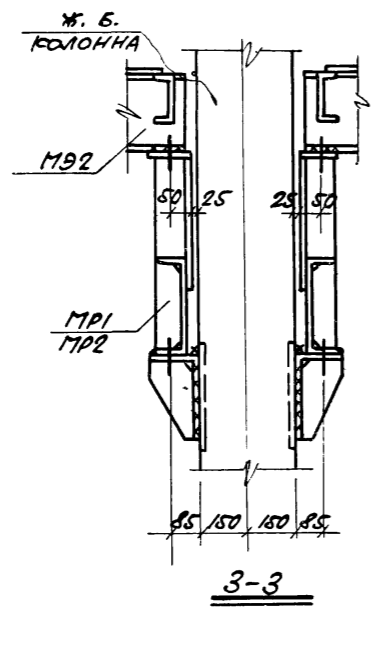
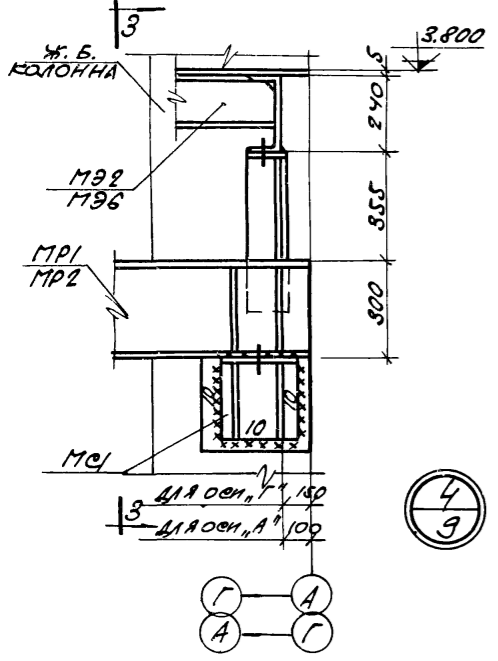
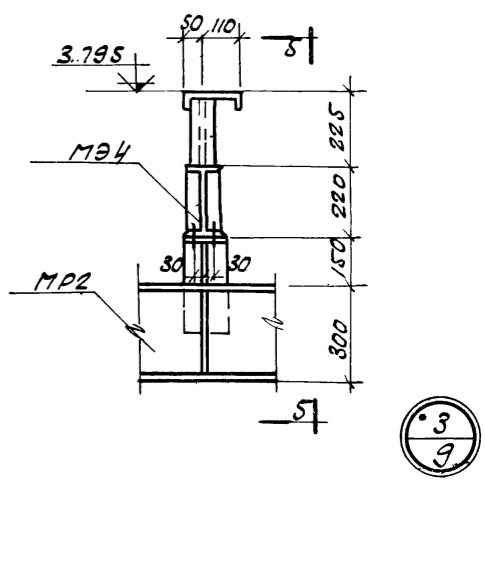
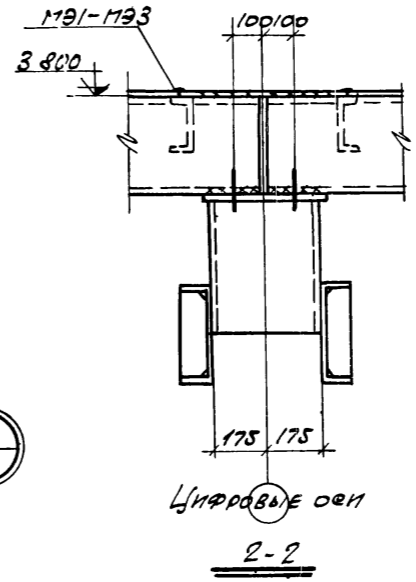
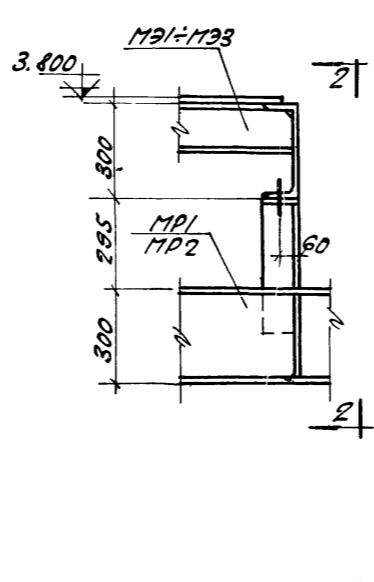
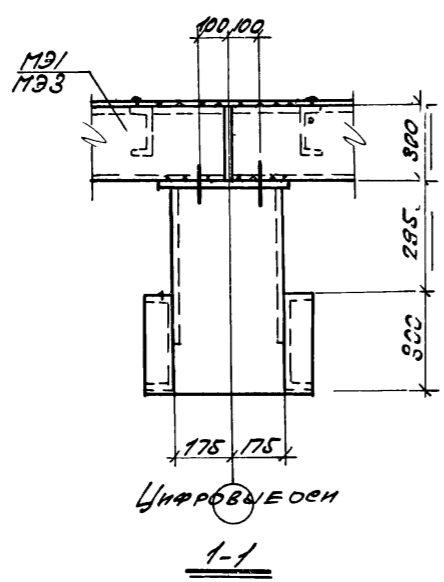
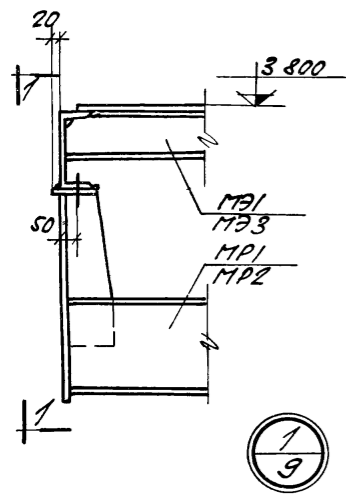
17-17

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 14-14 ЗАПАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ КМ-7, КМ-8.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 392 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ $f_{ш} = 6\text{ мм}$.
4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МР1, МР2 СМ. НА ЛИСТЕ КМ-12.

6986/VI 84

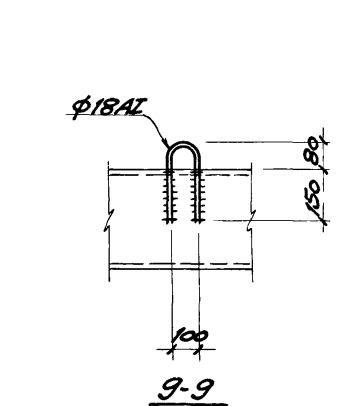
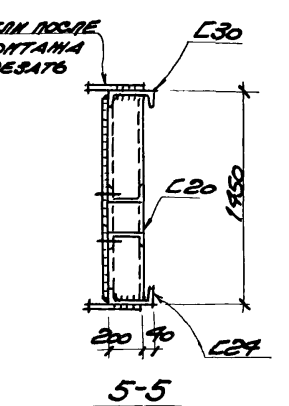
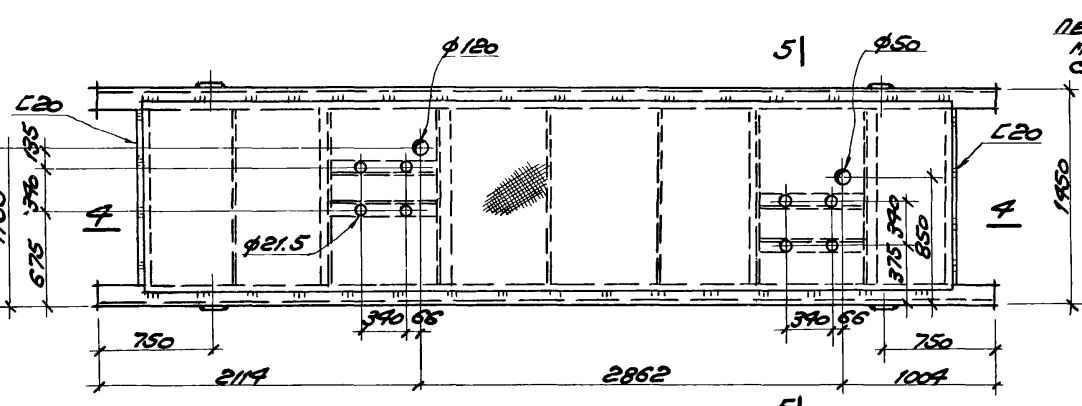
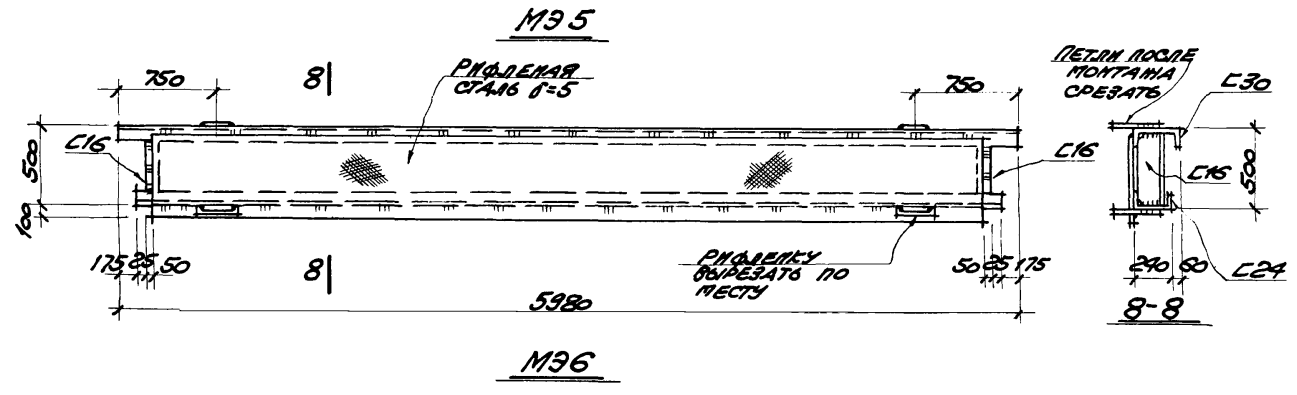
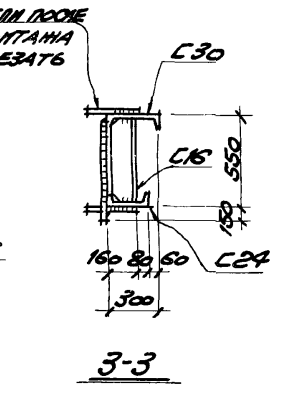
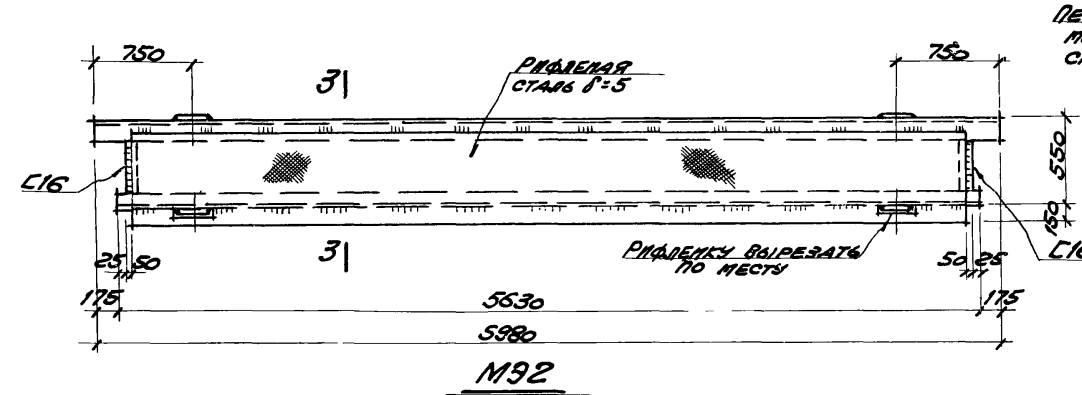
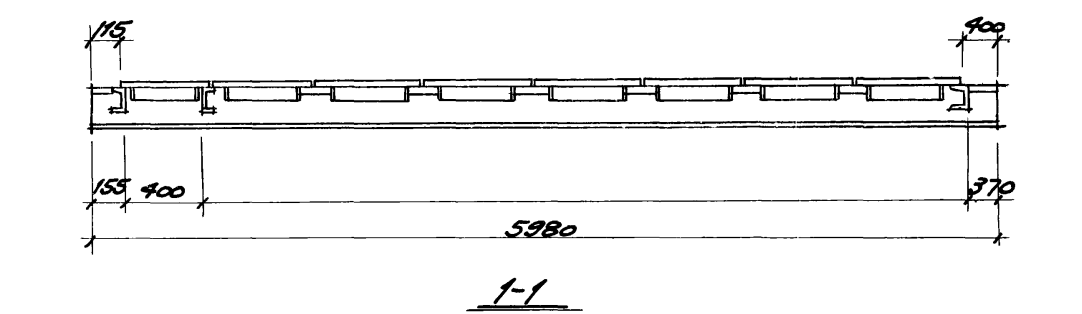
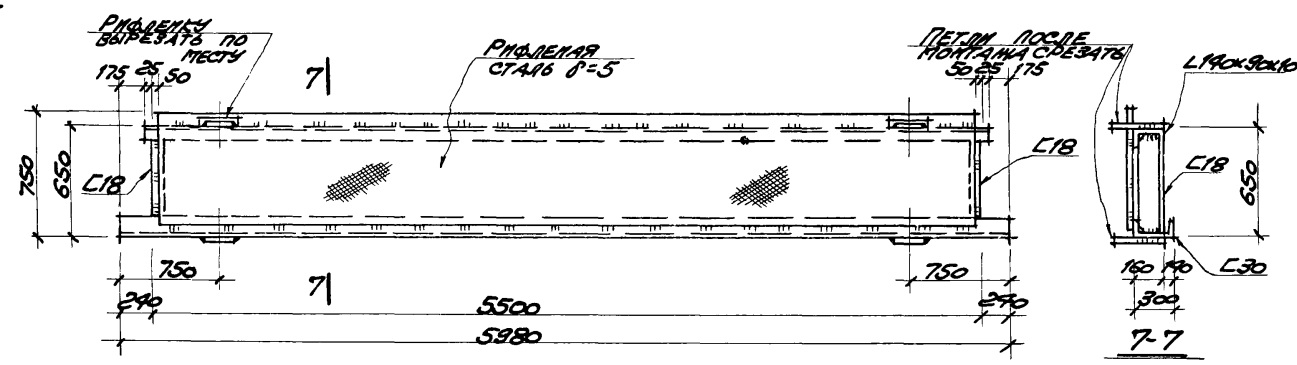
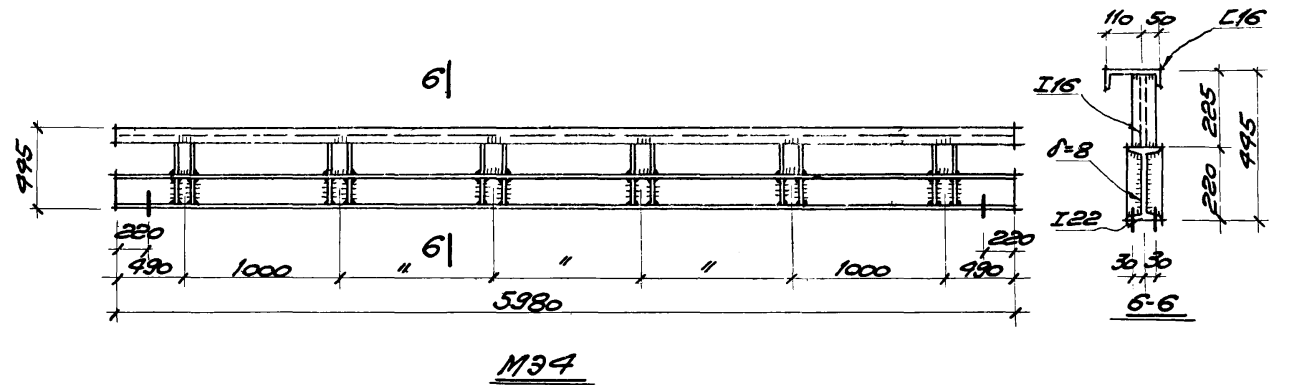
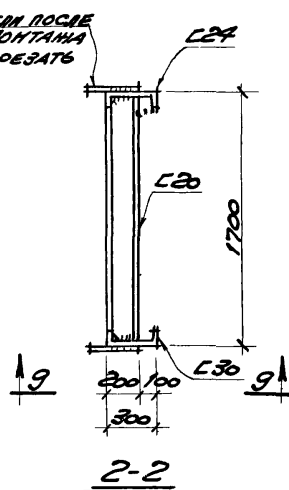
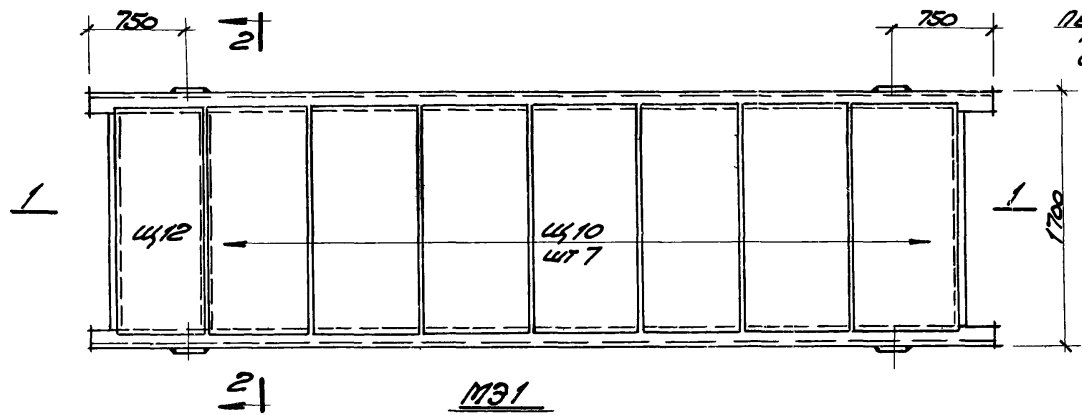
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 17-17 ПО ПЛАНУ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 Л.16 БОМ VI ЛИСТ КМ-9
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
 2. КОНСТРУКЦИИ-СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42, ГОСТ 9467-75.
 3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ ШВА = 6 мм.
 4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ Ф18 И СВАРКЕ СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.

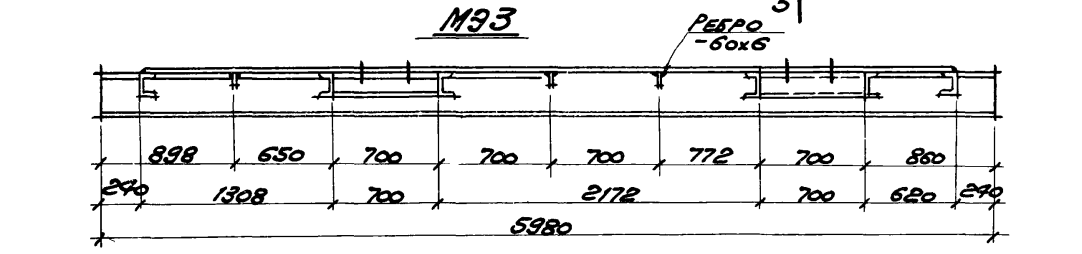
6986/VI 85

ГОСТРОЙ ОБОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г	УЗЛЫ, 1 ^н ÷ 7 ^н	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 804-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		А1650М VI
		ЛИСТ КМ-10



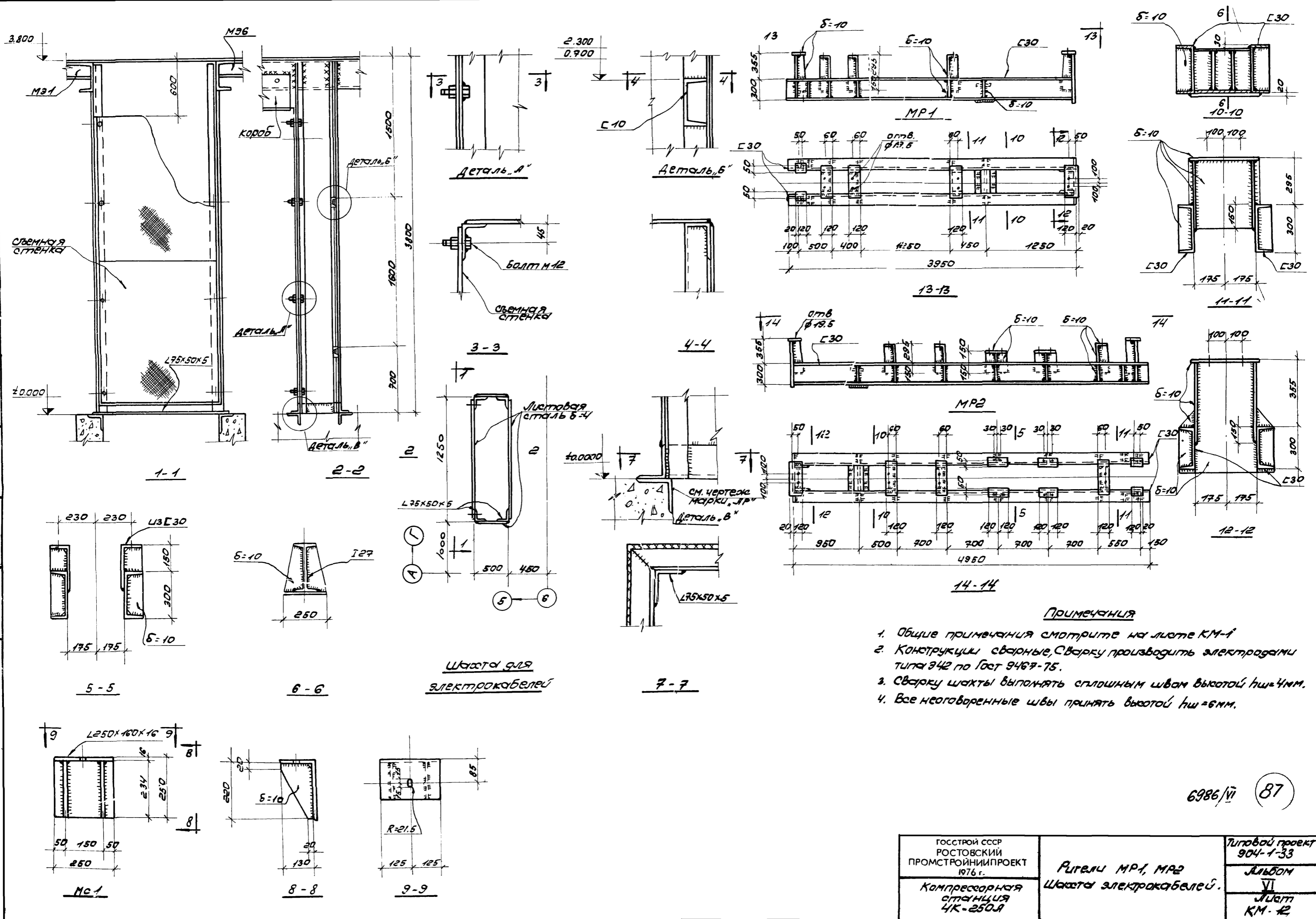
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ $h_w = 6$ мм.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942 ПО ГОСТ 9467-75.



6986/VI 86

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЭЛЕМЕНТЫ М91-М96.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 4К-250А		Лист VI Лист КМ-11

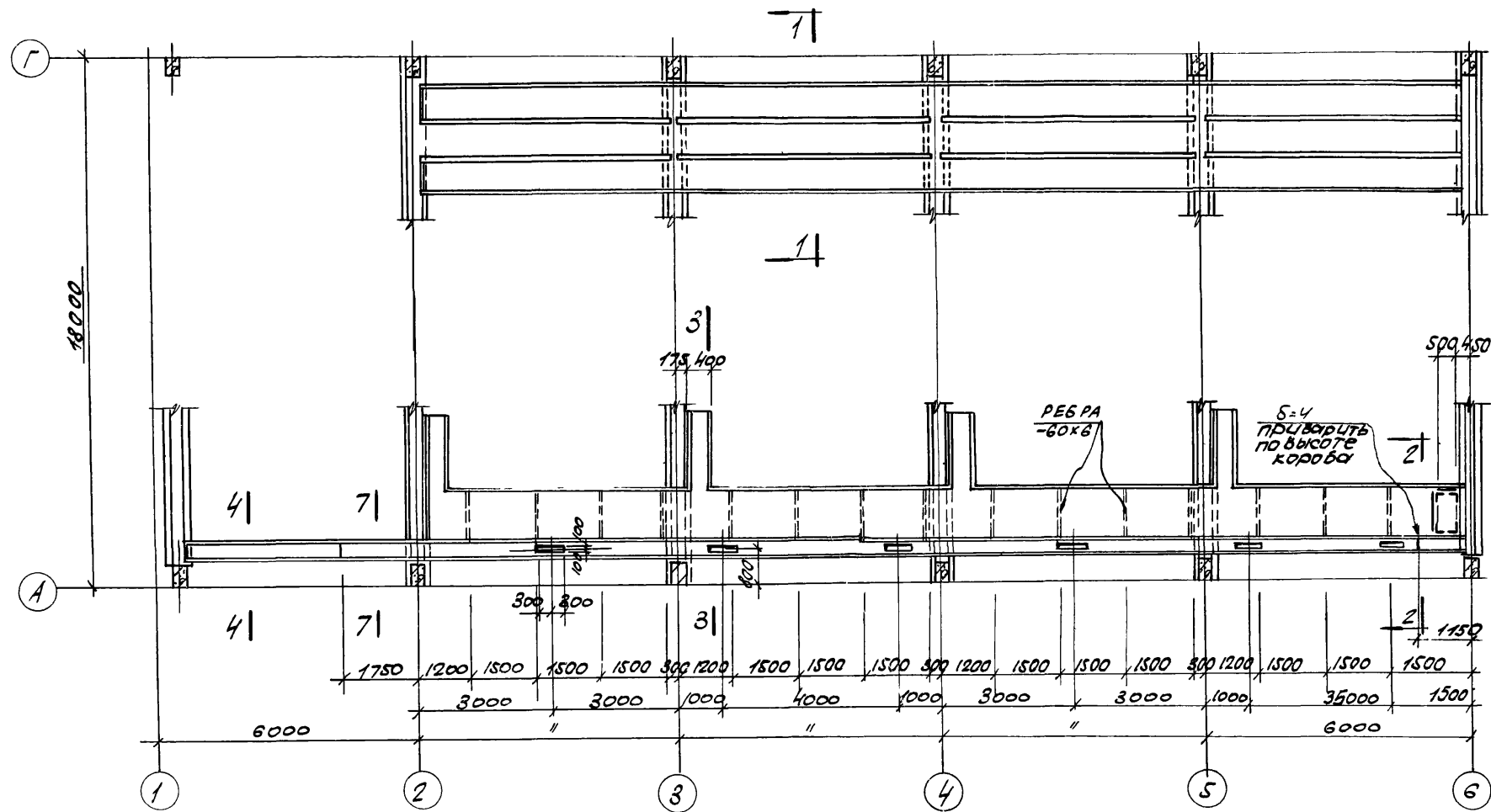


ПРИМЕЧАНИЯ

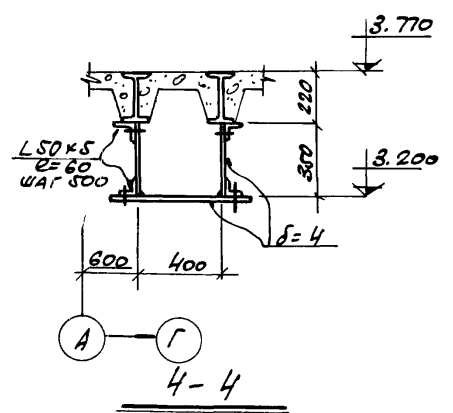
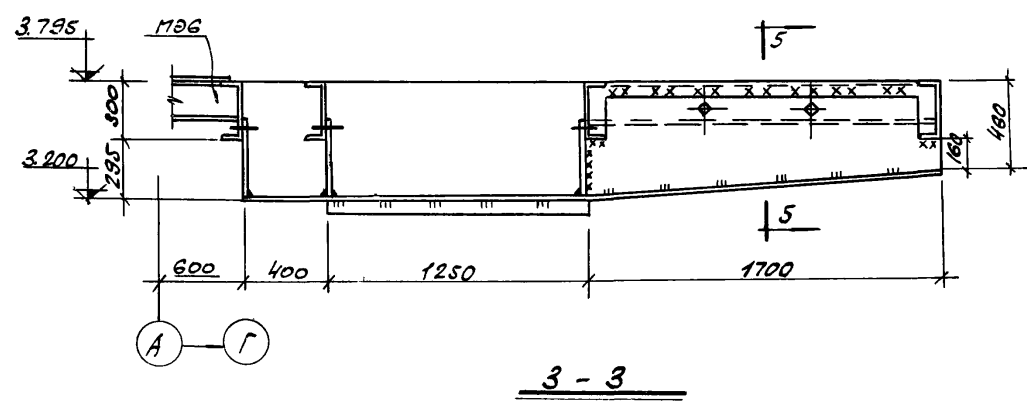
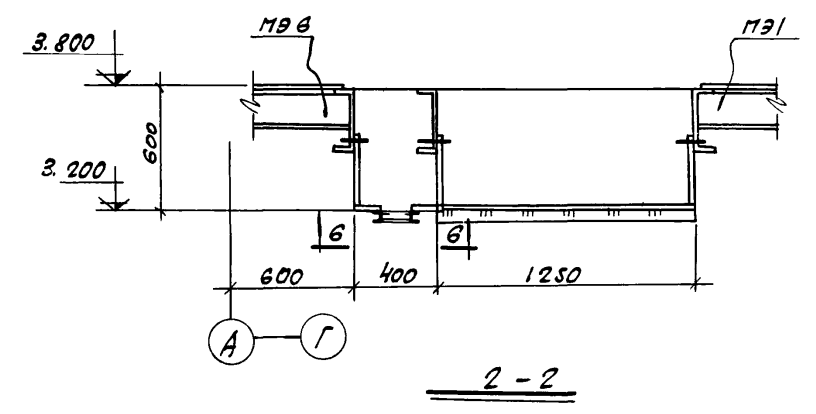
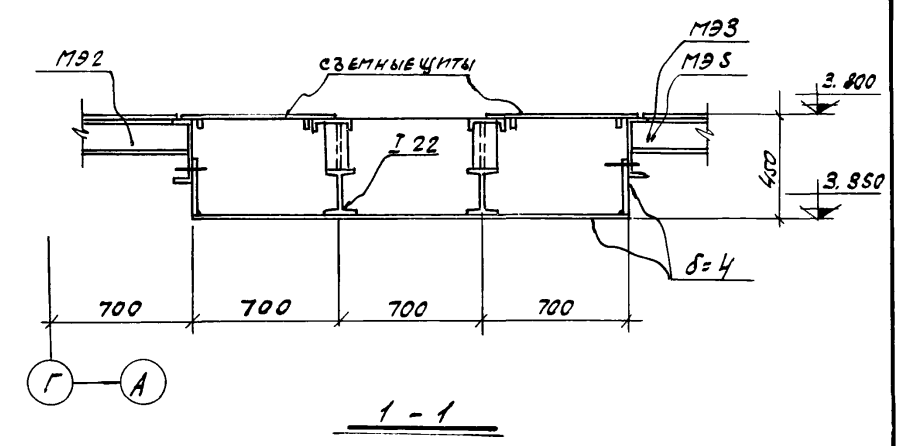
1. Общие примечания смотрите на листе КМ-1
2. Конструкции сварные, сварку производить электродами типа Э42 по Гост 9467-75.
3. Сварку шакты выполнять сплошным швом высотой $h_w=4$ мм.
4. Все неотговоренные швы принять высотой $h_w=6$ мм.

6986/VI (87)

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Ригели МР1, МР2 Шакты электрокабелей.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Лист VI
		Лист КМ-12

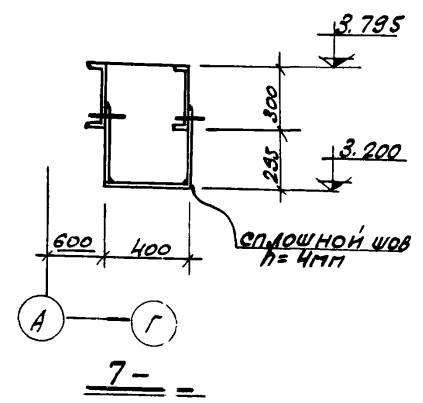
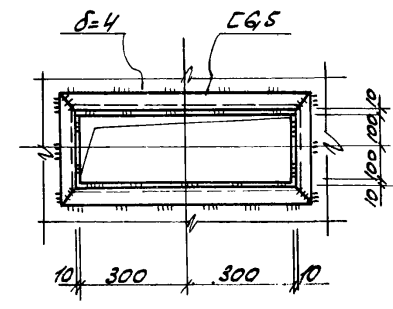
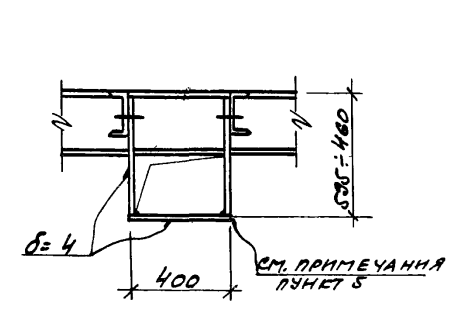


ПЛАН КОРОБОВ И ШАКТЫ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.



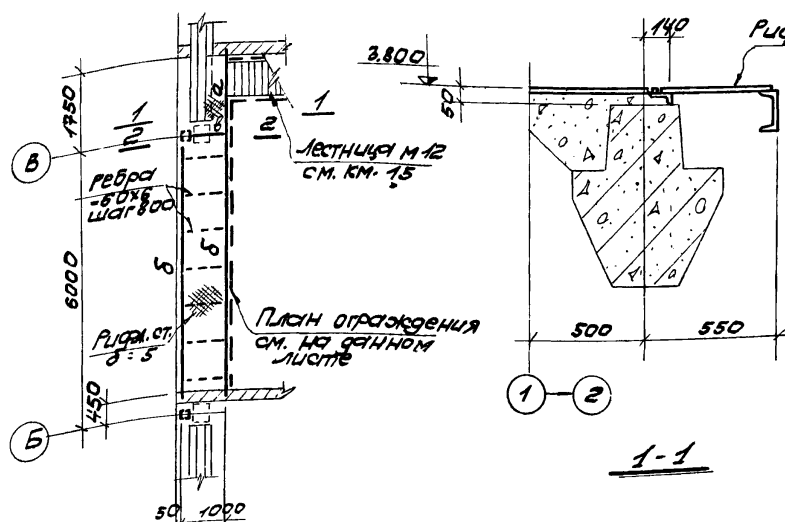
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ-12.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 3467-75.
4. СВАРКУ КОРОБОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ $\frac{6-60}{150}$.
5. СВАРКУ КОРОБА ШИРИНОЙ 400 мм ВЫПОЛНЯТЬ СПЛОШНЫМ ШВОМ $h_w=4$ мм.

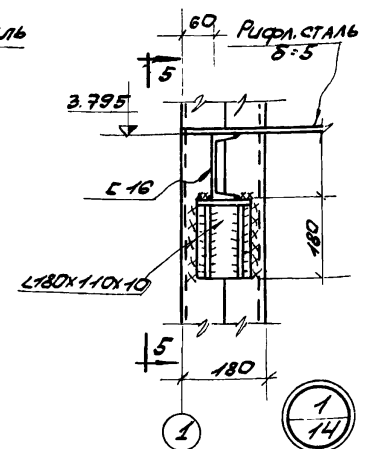


6986/VI 88

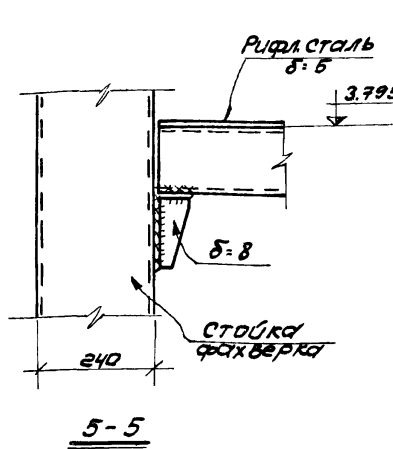
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	КОМпрессорная СТАНЦИЯ 4К-250А.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		КОРОБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.
		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-13



1-1



1/14



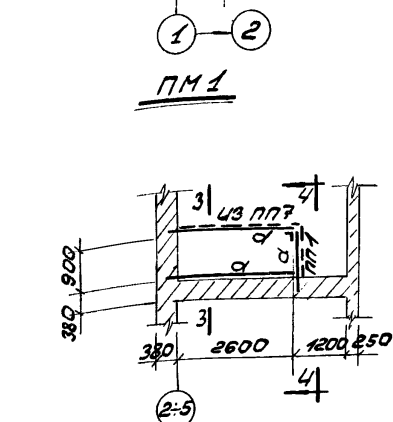
5-5

Таблица элементов

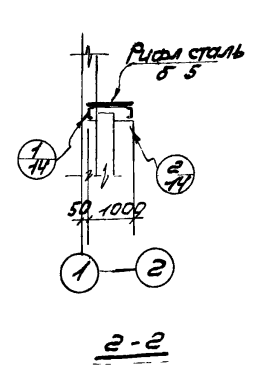
Марка элемента	Сечение		Удлине, т		Вес элемента	Примечания
	эскиз	состав	н	л		
а	[L 12	—	—		КОНСТРУКТИВНО
б	[L 16	—	05		
в	I	I 22	—	—		КОНСТРУКТИВНО
с1	L	L 75x6	—	—		— " —
2	[L 30	—	—		— " —

Спецификация типовых конструкций по серии 1.459-2 на монтажную схему

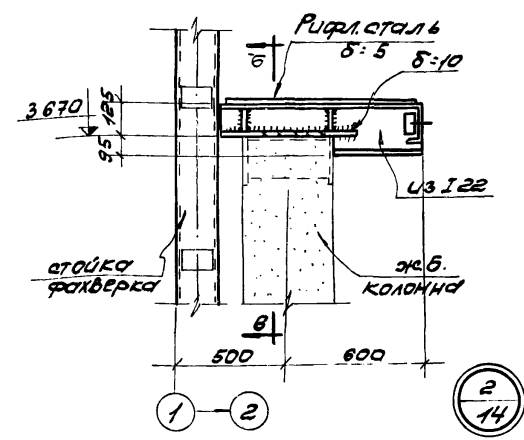
Наимен. элемента	Марка элемента	кол. шт.	№№ листа по серии 1.459-2		Примечания
			выпуск 1	выпуск 2	
Ограждения площадки	ПП1	3		75	
	ПП2	4		75	
	ПП5	3		76	
	ПП6	2		76	
	ПП8	2		77	
	ПП9	1		78	
	ПП14	1		79	
ПП7	4		77		
Стрелки	С1	6	62		



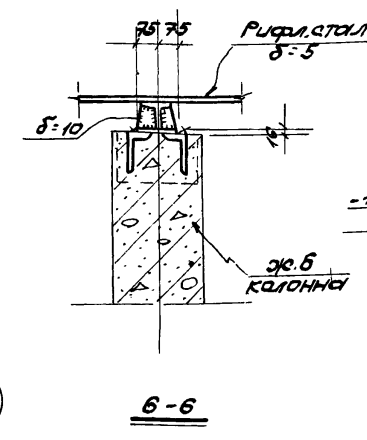
ПМ2



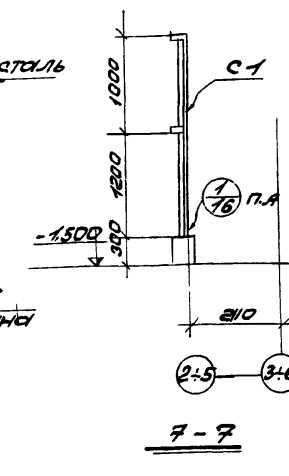
2-2



2/14



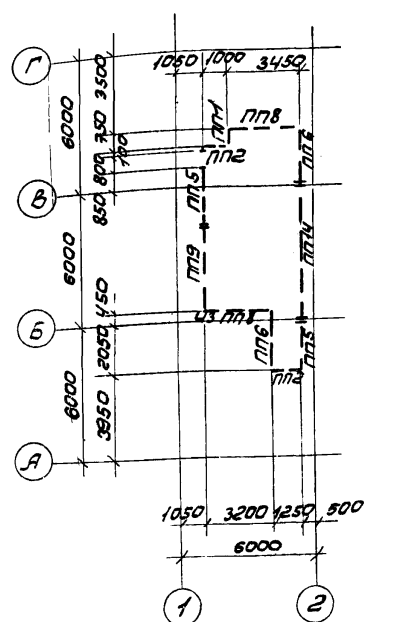
6-6



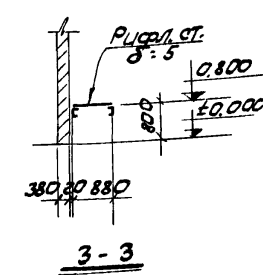
7-7

Примечания

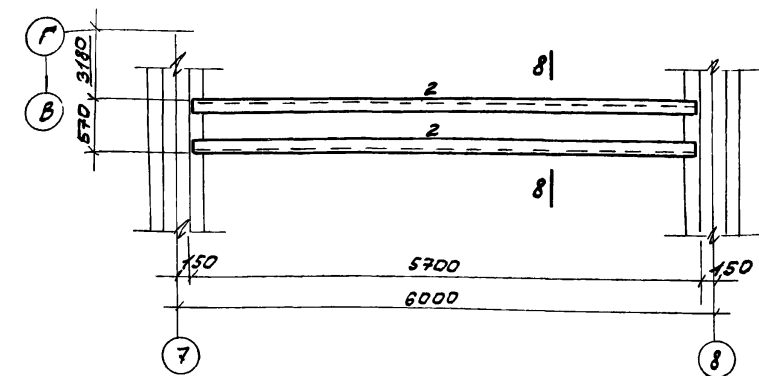
- Общие примечания см. на листе КМ-1.
- Крепление ограждений выполнить по узлам "27" и "29" серии 1.459-2 в.1.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75.



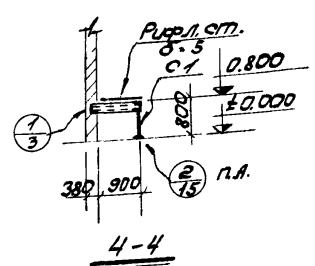
План ограждения на отм. 3.800



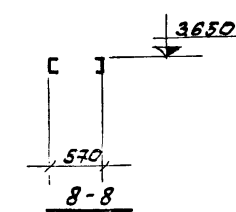
3-3



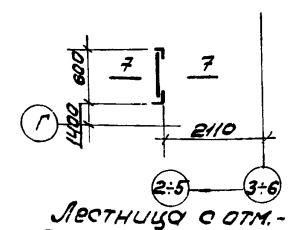
План балок на отм. 3.650



4-4



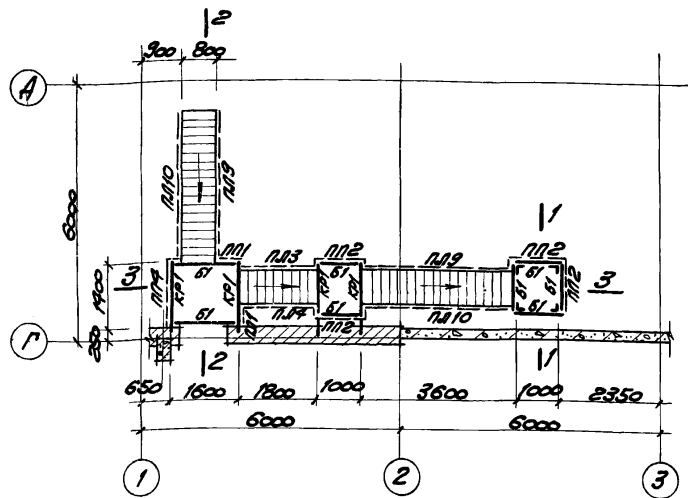
8-8



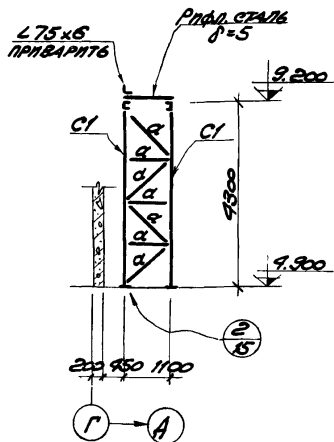
Лестница с отм. -1.500

6986/и 89

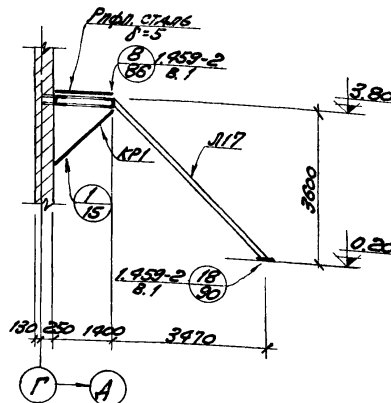
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	Площадки ПМ1, ПМ2 План ограждения на отм. 3.800 План балок на отм. 3.650	Типовой проект 904-1-33 ЛМБСМ VI Лист КМ-14
Компрессорная станция 4К-250А		



НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА ПО ОСИ "Г-Г"



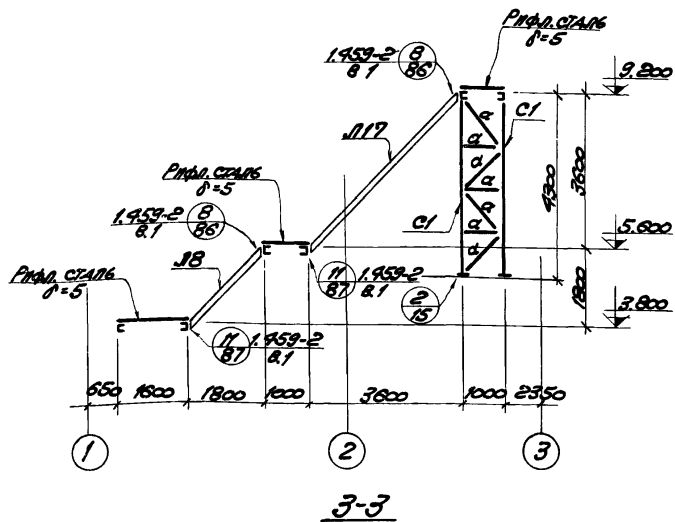
1-1



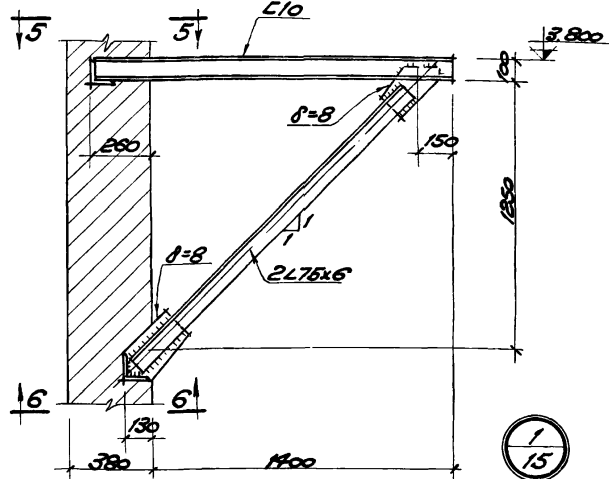
2-2

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

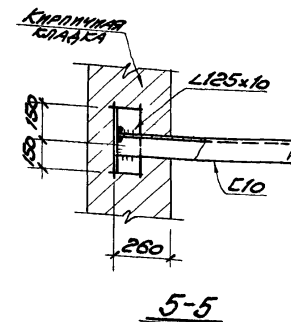
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Сечение		Условия, т		Вес элемента, т	Примечания
	Экзкз	Состав	N	R		
Б1	Г	Г10				Конструктивно
КР1	Г10	Г10				"
С1	Г	Л 90x8				"
α	Г	Л 63x5				"



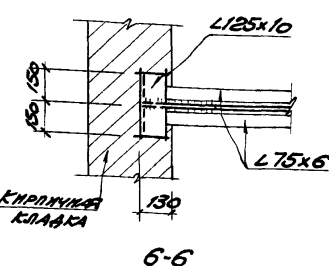
3-3



5-5



5-5



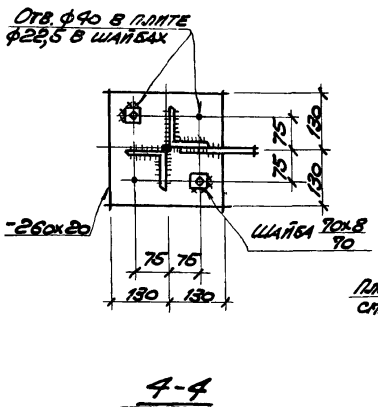
6-6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ 1.959-2 НА МОНТАЖНО-СХЕМУ

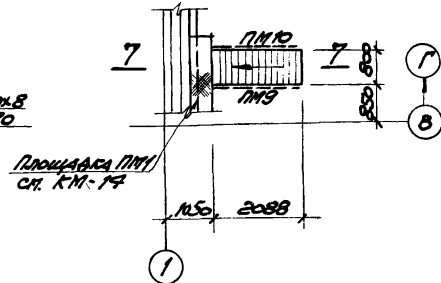
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	КОН. ЛИСТА ПО СЕРИИ 1.959-2 ВЫПУСК 2	ПРИМЕЧАНИЯ
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ	ПЛ3	1	43	
	ПЛ4	1	43	
	ПЛ19	2	46	
	ПЛ10	2	46	
	ПМ9	1	58	
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЮКОВОС	ПМ1	2	75	
	ПМ2	4	75	
	ПМ4	1	76	
ЛЕСТНИЦЫ	Л8	1	12	
	Л17	2	15	
	М12	1	22	

ПРИМЕЧАНИЯ

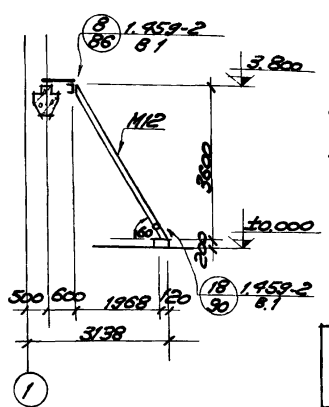
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ hш = 6 мм.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ «26» СЕРИИ 1.959-2 В.1.



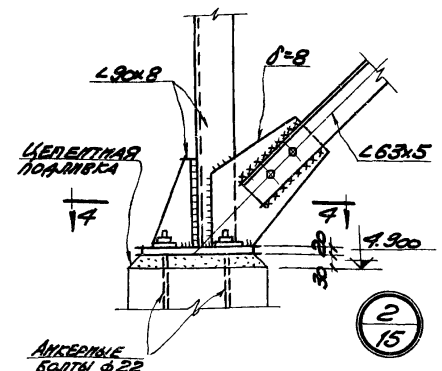
4-4



ЛЕСТНИЦА НА ОТМ. 3.800

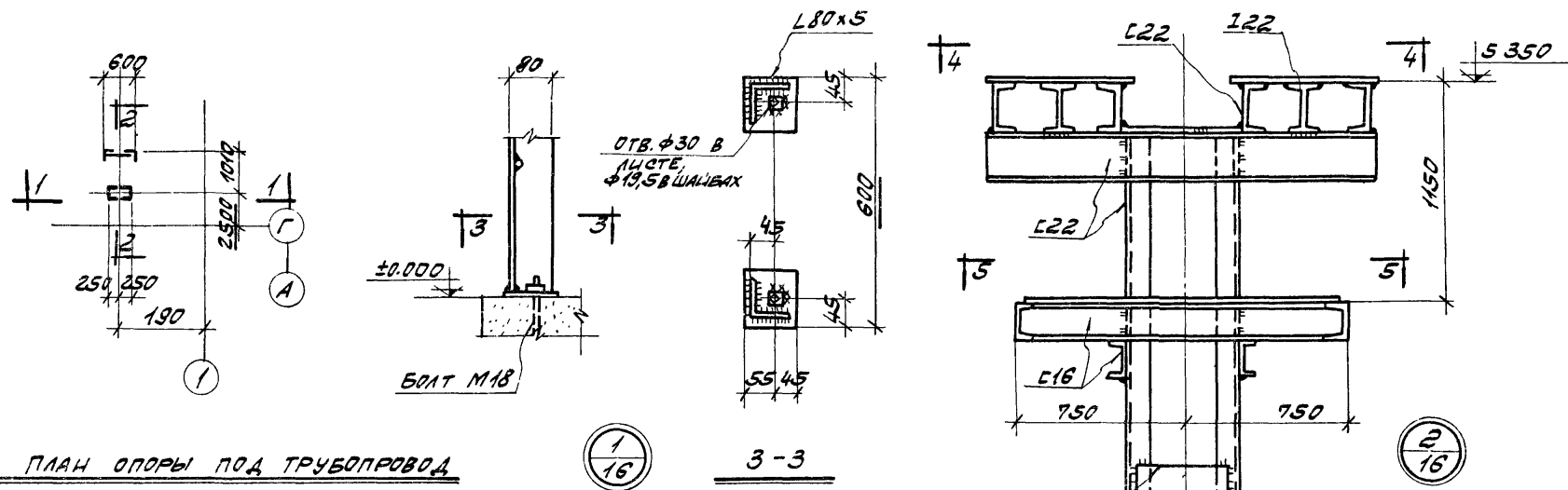


7-7



2

ПОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА ПО ОСИ "Г-Г" ЛЕСТНИЦА НА ОТМ. 3.800.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 ЛР560М VI ЛИСТ КМ-15
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 4К-250А		



ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД

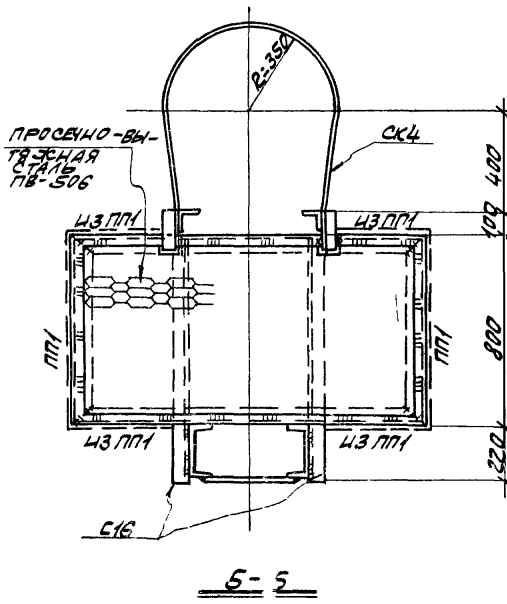
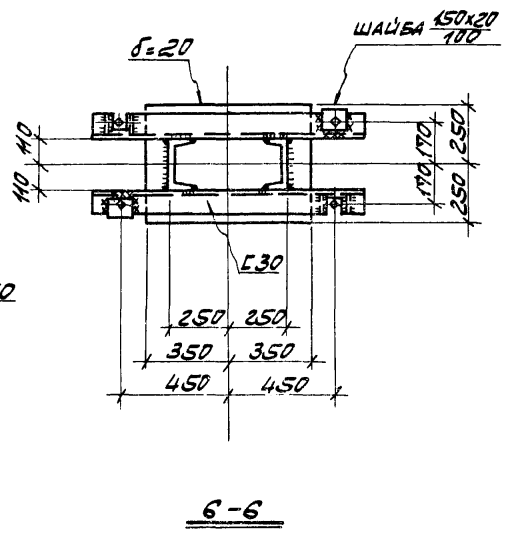
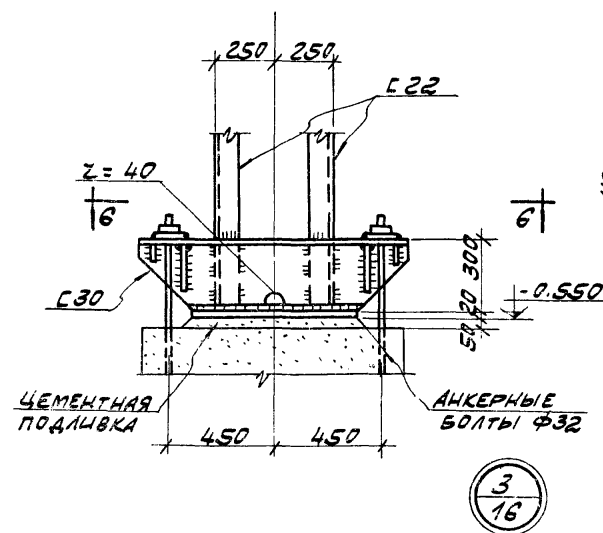
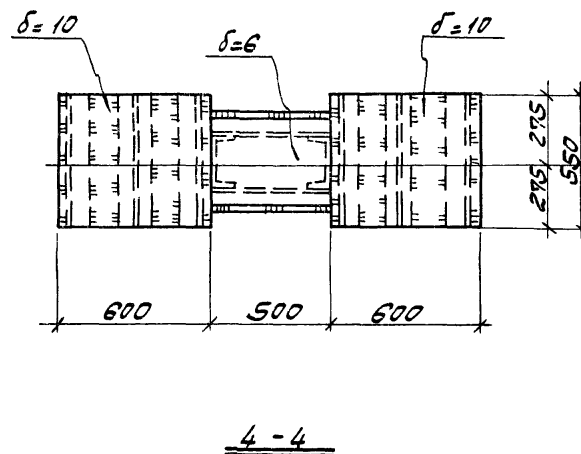
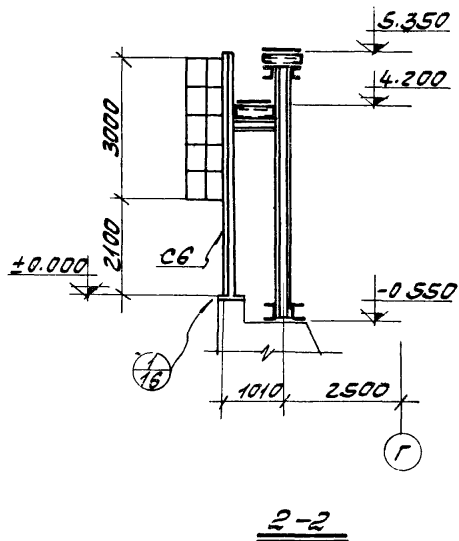
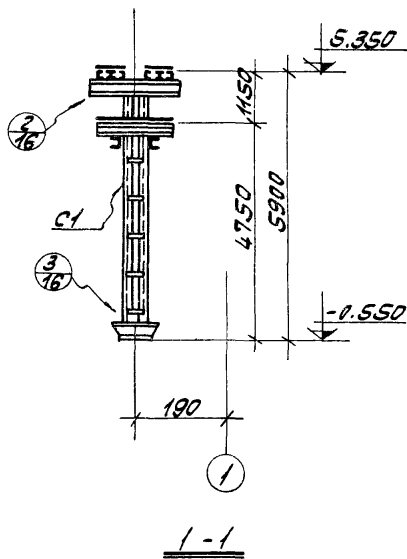


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛЕНИЯ		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
С1	СМ. КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ НА ДАННОМ Л.		—	—		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ 1.459-2 НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ИН ЛИСТА ПО СЕРИИ 1.459-2		ПРИМЕЧАНИЯ
			Вып. 1	Вып. 2	
ОГРАЖДЕНИЕ СТРЕМЯНОК	СК4	1		89	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК	ПП1	6		75	
СТРЕМЯНКА	С6	1	63		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ $h_w = 6$ мм.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛУ "27" СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1.

6986/VI 91

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУ- БОПРОВОДА. ЭЗЛЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КМ-16

ПОЯСНЕНИЕ К ПРОЕКТУ

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-250А РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ: ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА И ЗАДАНИЙ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „ГПРОСТРОЙДОМАШ“ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА, РАЗРАБОТАННОЙ ИНСТИТУТОМ „РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ“.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ РАБОТАЕТ КРУГЛОСУТОЧНО В 3 СМЕНЫ. В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ 150-170°С.

ВВОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОТ НАРУЖНОЙ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ В ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛАХ. ПРОЕКТ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	+28°	+22°	+21°

КОНСТРУКЦИИ НАРУЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ И ИХ ТЕРМИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ В АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

II. ОТОПЛЕНИЕ.

ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ МАШИНОГО ЗАЛА КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ТЕПЛОТЕПЛОДЕЛЕНИЯМИ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫМИ АГРЕГАТАМИ.

В ПОМЕЩЕНИИ НА ОТМЕТКЕ 3.800 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ АГРЕГАТЫ ТИПА АПВС.

В ПОМЕЩЕНИИ НА ОТМЕТКЕ 0.000, ЗАГРОМОЖДЕННОМ ФУНДАМЕНТАМИ ПОД КОМПРЕССОРЫ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ КОММУНИКАЦИЯМИ, ПРИНЯТА РАССРЕДОТОЧЕННАЯ РАЗДАЧА ПОДОГРЕТОГО ВОЗДУХА ПО ВСТРОЕННОМУ В КОНСТРУКЦИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800 КАНАЛУ.

ПОДАЧА И ПОДОГРЕВ ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ АГРЕГАТОМ, ИМЕЮЩИМ РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ. ЗАБОР ВОЗДУХА И УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800.

ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ В ПОМЕЩЕНИЯХ В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, ПРИ ОСТАНОВКЕ КОМПРЕССОРОВ, ТЕМПЕРАТУРУ НЕ НИЖЕ 5°С.

ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИЯХ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ НИЖЕ 16°С ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ ПУТЕМ ВКЛЮЧЕНИЯ АГРЕГАТОВ.

ПРОЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ ВКЛЮЧЕНИЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ РАЗРАБОТАН В РАЗДЕЛЕ „АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП“ ТИПОВОГО ПРОЕКТА.

ОТОПЛЕНИЕ БИТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ И ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ВОДЯНОЕ-РАДИАТОРАМИ М-140АВ, А ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА-РЕГИСТРАМИ ИЗ СВАРНЫХ ГЛАДКИХ ТРУБ.

ПОДВОДКА К РЕГИСТРАМ ВЫПОЛНЕНА НА СВАРКЕ, ВЕНТИЛИ НА ПОДВОДЯЩИХ ТРУБОПРОВОДАХ ВЫНЕСЕНЫ ЗА ПРЕДЕЛЫ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-250А СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1-1-76 Г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВЗРЫВБЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИКОМ В ЗАДАНИЯХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И ДОСЛЕДОВАТЕЛЬНО БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-250А В ЧАСТИ КАЧАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИОВ ДАТА 26.11.74 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА (Ильин А.Т.)

III. ВЕНТИЛЯЦИЯ.

В ОСНОВНОМ ПОМЕЩЕНИИ КОМПРЕССОРНОЙ И В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД РАСЧЕТ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВЕДЕН С УЧЕТОМ ОДНОВРЕМЕННОЙ РАБОТЫ 4-х КОМПРЕССОРОВ.

УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОГО ВОЗДУХА С I ГО ЭТАЖА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫТЫЕ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ НА 2й ЭТАЖ И ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ 2/3 ЭТАЖА КРЫШНЫМИ ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ.

ПРИТОК СВЕЖЕГО ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ФРАМЫЖИ ОКОН, НИЖ КОТОРЫХ РАСПОЛОЖЕН НА ВЫСОТЕ 1.2М. ОТ ПОЛА.

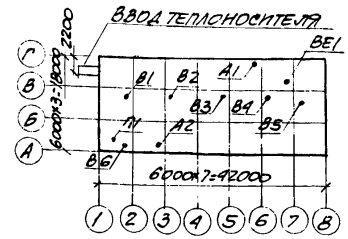
В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА, ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ МАШИНОГО ЗАЛА, ВКЛЮЧАЕТСЯ ОДИН ИЗ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ПРИ ЭТОМ ХОЛОДНЫЙ ВОЗДУХ ПОСТУПАЕТ ЧЕРЕЗ ФРАМЫЖИ ОКОН ПО ОСИ I В РЯДУ Б-Б, НИЖ КОТОРЫХ РАСПОЛОЖЕН НА ВЫСОТЕ 5.1М ОТ ПОЛА

В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕГЕНЕРАЦИИ МАСЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ С УДАЛЕНИЕМ ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ 1/3 ОБЪЕМА И ИЗ НИЖНЕЙ ЗОНЫ 2/3 ОБЪЕМА ВОЗДУХА. ПРИТОК ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА, ВСЛЕДСТВИЕ ПЕРИОДИЧНОСТИ И КРАТКОВРЕМЕННОСТИ РАБОТЫ РЕГЕНЕРАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ (1 РАЗ В НЕДЕЛЮ В ТЕЧЕНИЕ 1-1,5 ЧАСОВ), ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НЕОРГАНИЗОВАННЫМ ПУТЕМ ЧЕРЕЗ ФРАМЫЖУ ОКНА, ПРИ ЭТОМ ПОДОГРЕВ ПОСТУПАЮЩЕГО В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ВОЗДУХА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЯМИ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ И ПРИБОРОВ ОТОПЛЕНИЯ, ПРИ НЕКОТОРОМ КРАТКОВРЕМЕННОМ СНИЖЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ ПОМЕЩЕНИЯ ДО 10°С. ВЫТЯЖКА ИЗ ДУШЕВЫХ КАБИН И САУЗЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ.

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.904-5, выпуск I, II	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10, выпуск B	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ, ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ, ТРЯЗЕВКИ	67:80
2.494-1, выпуск 1	ЗАЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРИМЫКАНИИ	7:10, 13, 14, 15
4.904-12	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	12, 6, 30:37, 67
2.494-8 I	ГНБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	КОМПЛЕКТ
3.904-10	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	5:7; 15:18
1.469-7 выпуск 2	ПОКРЫТИЯ ЗДАНИЙ С КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ	КОМПЛЕКТ
4.904-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	КОМПЛЕКТ
0В-02-154	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЦЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
ПИ, ПРОЕКТИРОВАНИЕ АВТОМАТИКИ ТК4-3091-69. г. Москва	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1, 2
ПИ, ПРОЕКТИРОВАНИЕ АВТОМАТИКИ ТК4-3138-70. г. Москва	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1, 2
1.494-21	КРЕПЛЕНИЕ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРИТОЧНЫХ К ВОЗДУХОВОДАМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	2, 3, 11

ПЛАН-СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

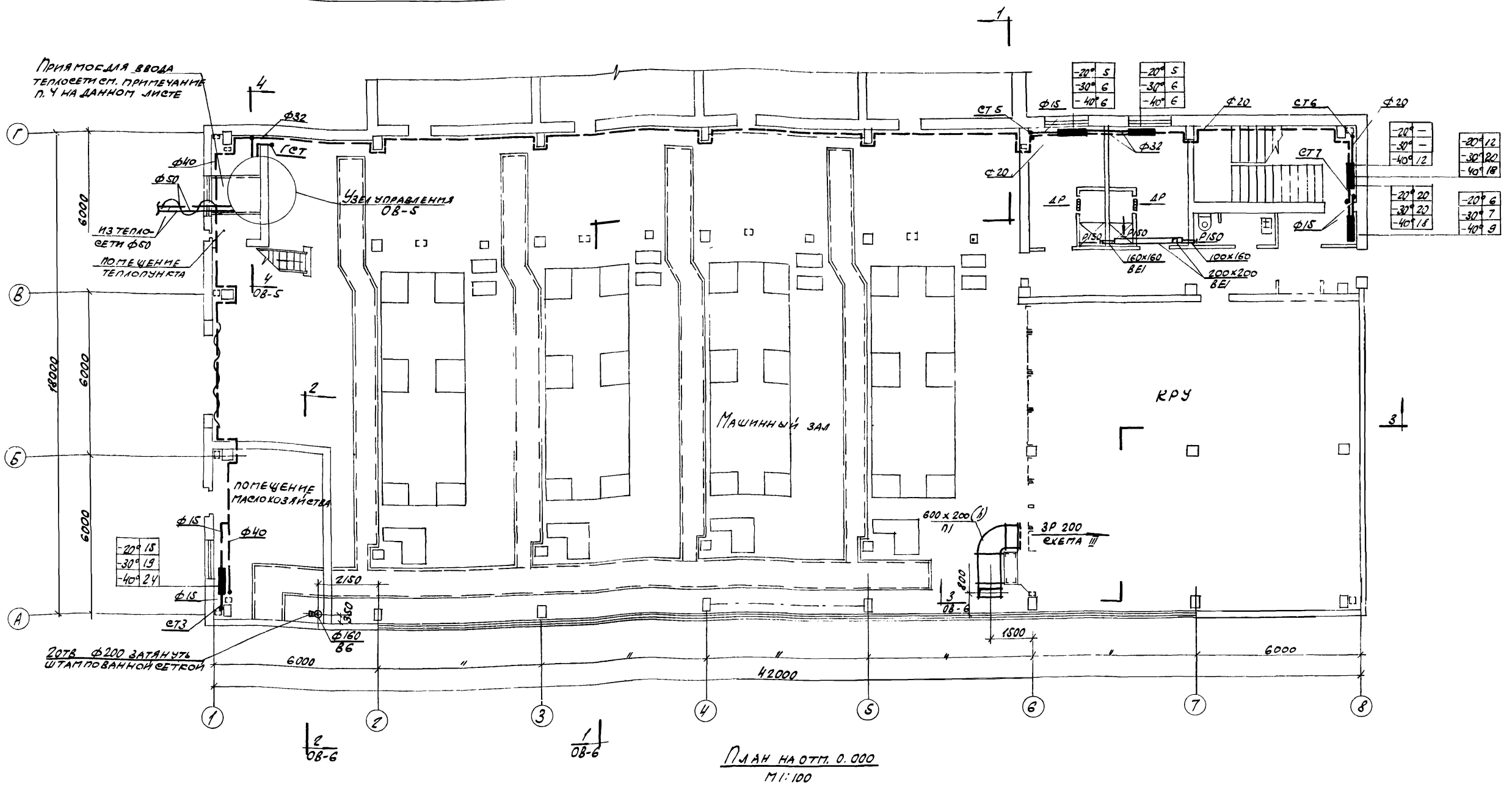
НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ М ³	РАСХОД ТЕПЛА, ККАЛ/Ч				РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ, ККАЛ/Ч	РАСХОД ТЕПЛА НА ВЕНТИЛЯЦИОННУЮ УСТАНОВКУ, ККАЛ/Ч	УСТАНОВКА НА ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИОННУЮ УСТАНОВКУ, кВт
		НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА t°С	НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИОННУЮ	ОБЩИЙ РАСХОД ТЕПЛА tн=°С			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	6750	-20°	26.400	—	26.400	—	20.62	
		-30°	50.200	—	50.200	—	22.82	
		-40°	80.100	—	80.100	—	22.82	

* В ЧИСЛИТЕЛЕ РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ ПРИ ДЕЖУРНОМ ОТОПЛЕНИИ.

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ 0В

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
0В-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	
0В-2	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ	
0В-3	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000	
0В-4	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800	
0В-5	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. РАЗРЕЗ 9-4	
0В-6	СХЕМА ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ П1; В6; ВЕ1; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3.	
0В-7	УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ П1; В6	
0В-8	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		Альбом VI Лист 0В-1

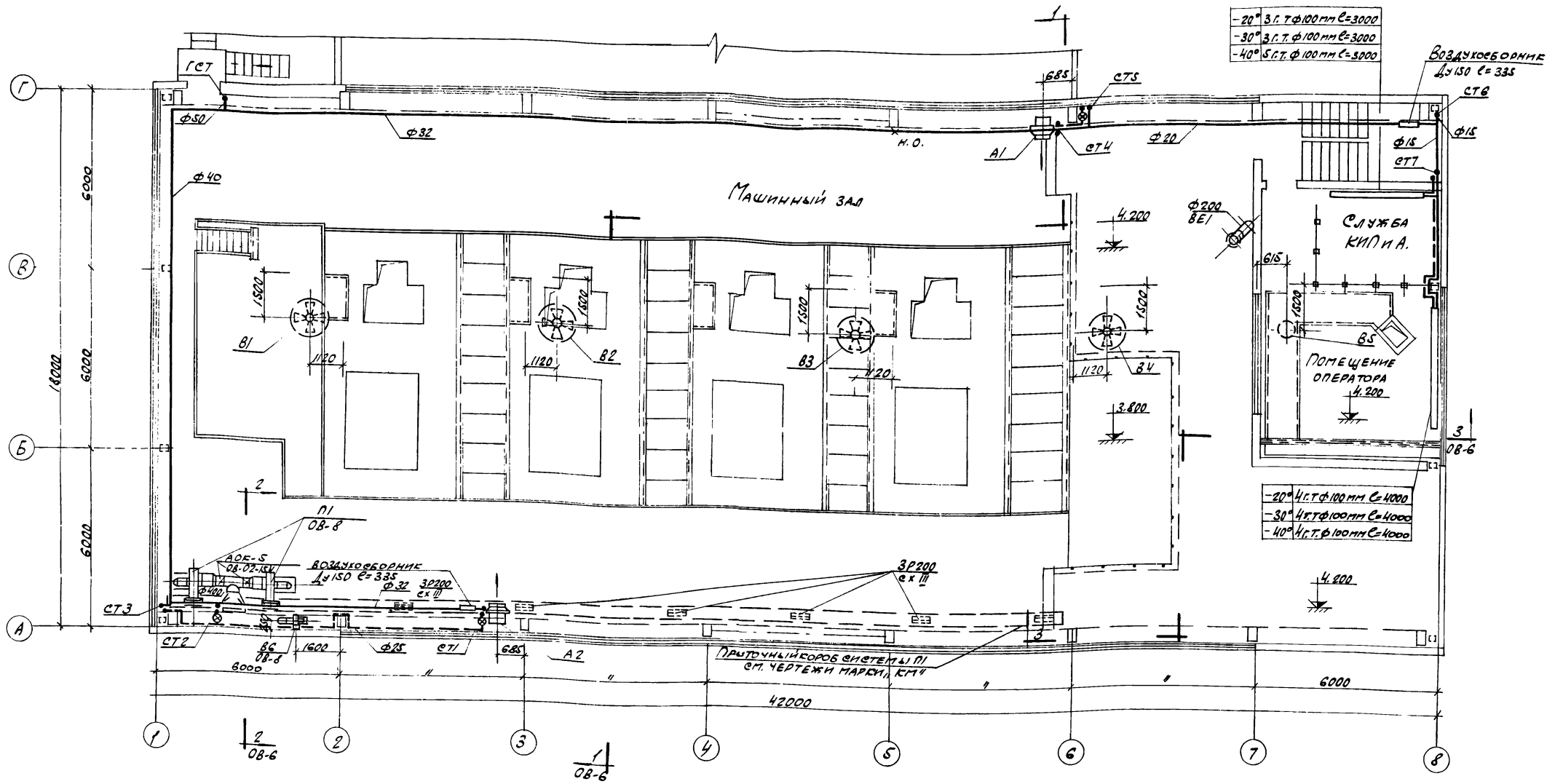


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-62.
2. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются грунтом ГФ-20 за один раз и краской БТ-177 за 2 раза.
3. Трубопроводы, проложенные над воротами, и узел управления изолируются асбестовым шнуром ГОСТ 1775-55 толщиной 40мм и покрываются фольгой картоном по ГОСТ 20429-75.
4. При подземной прокладке тепловых сетей ввод теплопроводов предусматривается в приямок в осях Г-В; 1-2, который выполняется строительным чертежом марки «АР».
5. Условные обозначения смотрите на листе ОБ-2.

6986/VI 94

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		АЛББОМ VI Лист ОБ-3



ПЛАН НА ОТМ. 3.800
М 1:100

Примечания:

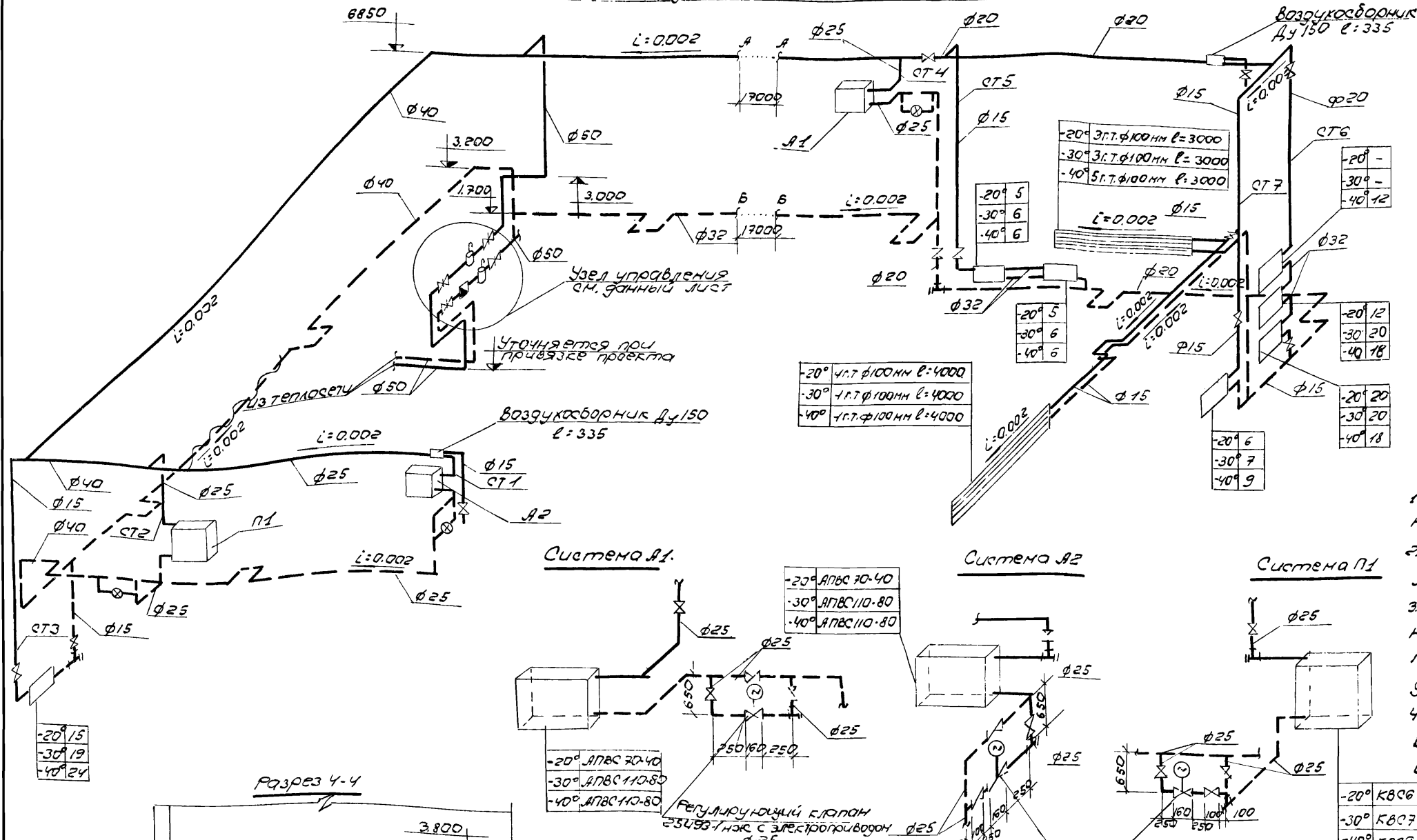
1. Установка оборудования систем В1 ÷ В5 выполняется по типовым чертежам серии 1.469-5 листы 2, 10, 34, 35.
2. Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.
3. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1 и А2 разработаны на чертежах марки «КМ».
4. Указание о материале и покрытии элементов вентиляционных систем, а также условные обозначения приведены на листе ОВ-2.
5. Железобетонные станы с закладными болтами для крепления крышных вентиляторов систем В1 ÷ В5 и отверстия в кровле для прохода воздуховодов систем В6, ВЕ1 выполняются по чертежам марки «КЖ».

6986/л/ 95

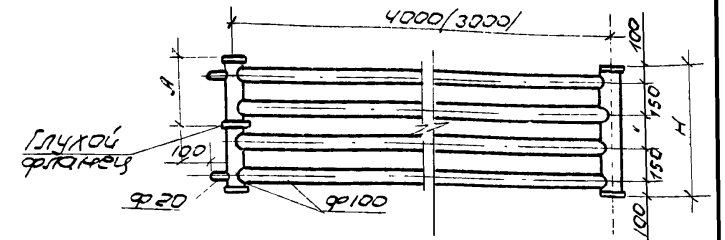
ГОССТРОЙ ООЗР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976г. Компрессорная станция 4к-250А.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-93 АЛББОП VI ЛИСТ ОВ-4
--	--

ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800.

Схема трубопроводов системы отопления



Эскиз регистров



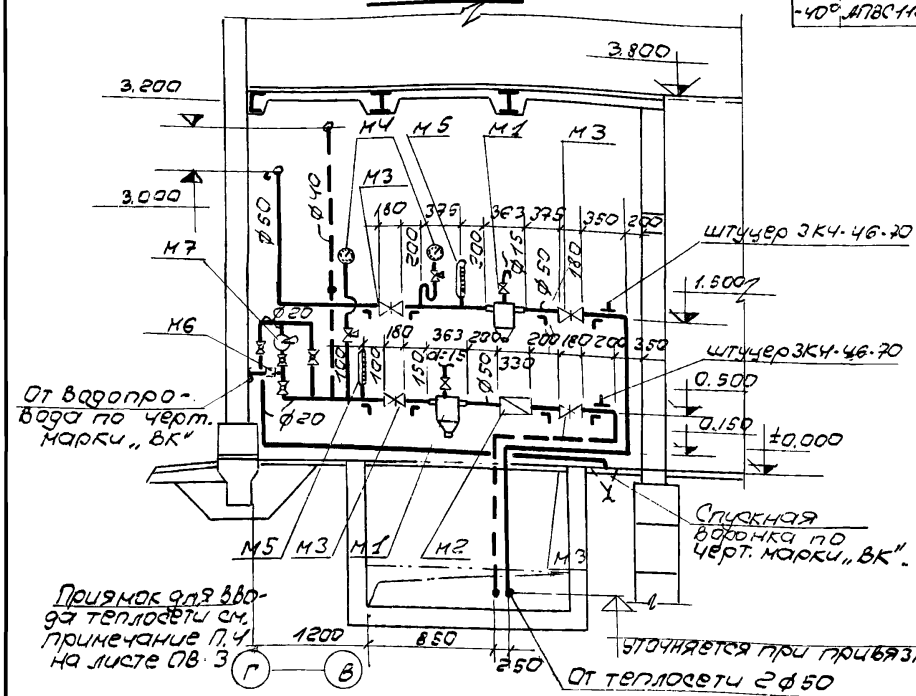
Размеры регистров

Количество труб в регистре	3	4	5
Н мм	500	650	800
Л мм	325	325	475

Примечания:

- Общепонятные указания и примечания смотрите на листе ДВ-3.
- Условные обозначения приведены на листе ДВ-2.
- Клапан 254931нж устанавливается по данному чертежу и подключается по чертежу проекта автоматизации (см. альбом I данного типового проекта).
- Трубопроводы отопления, проложенные в помещении оператора выполняются без муфтовых соединений на сварке.

Разрез 4-4



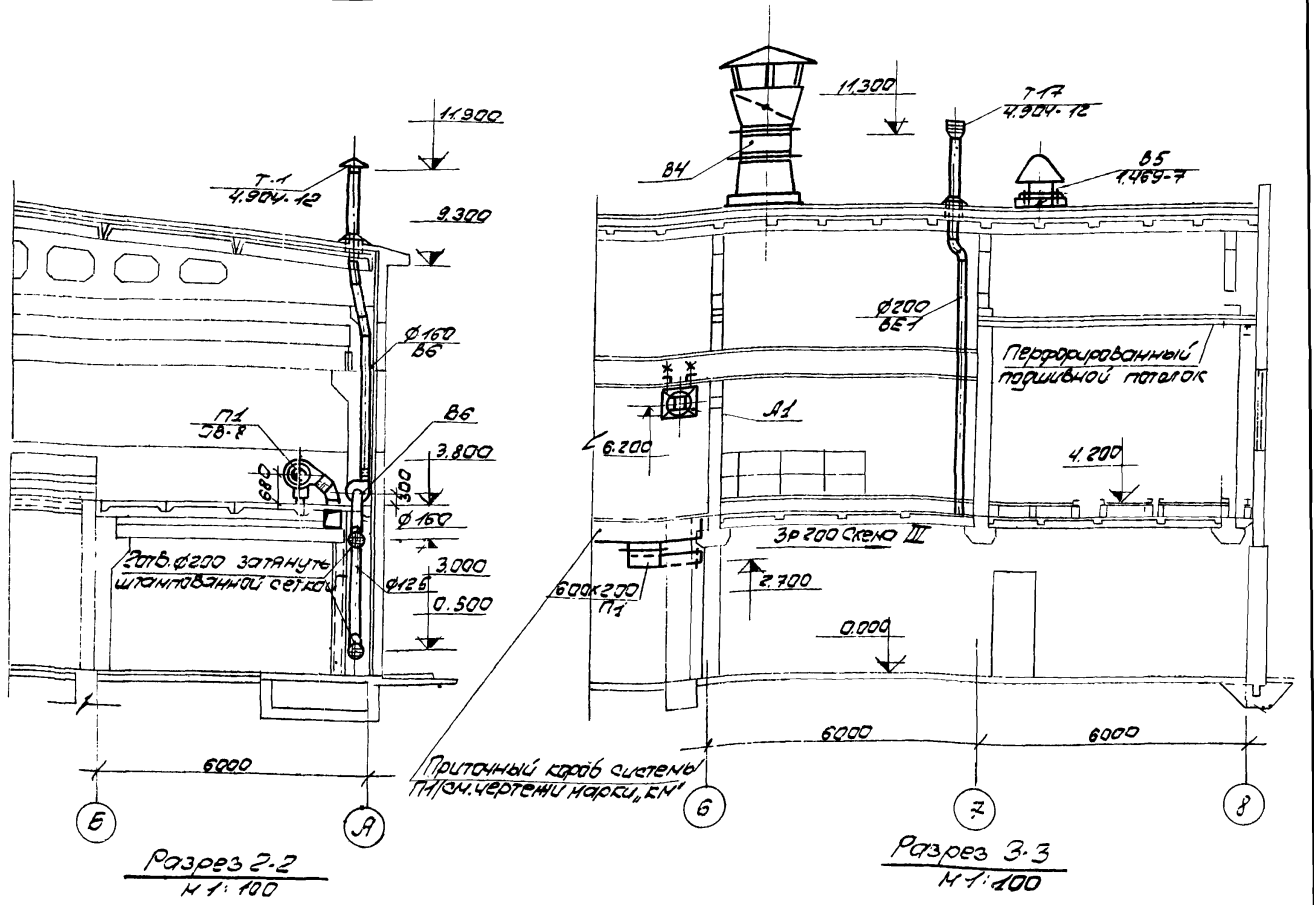
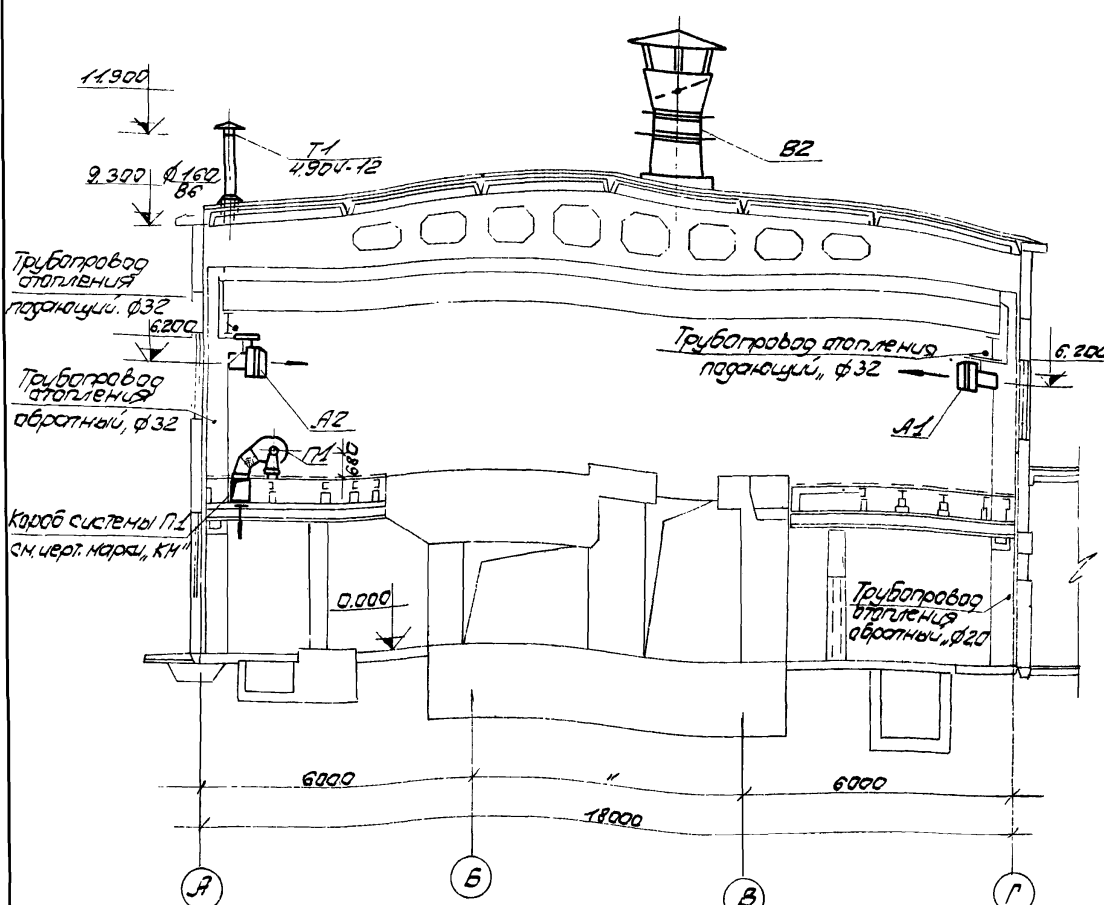
Спецификация элементов узла управления

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
М1	Серия 4.903-10 вып. 8	Грязевик 16-50 ТЗ4.02	2	19.0 кг
М2	БТ-50Г	Водомер и исполнение для горячей воды	1	5.3 кг
М3	30466P	Задвижка параллельная с Ду 50	4	18.4 кг
М4	ОВМ-1-160	Манометр технический	2	1.2 кг
М5	ПНБ	Термометр технический в защитной оправе	2	0.65 кг
М6	16КЧ-11Р	Клапан обратный подтек	1	1 кг
М7	БК90-2	Ручной насос с 42 пробами кранами и трубой обвязкой	1	25 кг

Масса указана одного изг.

6986/И (96)

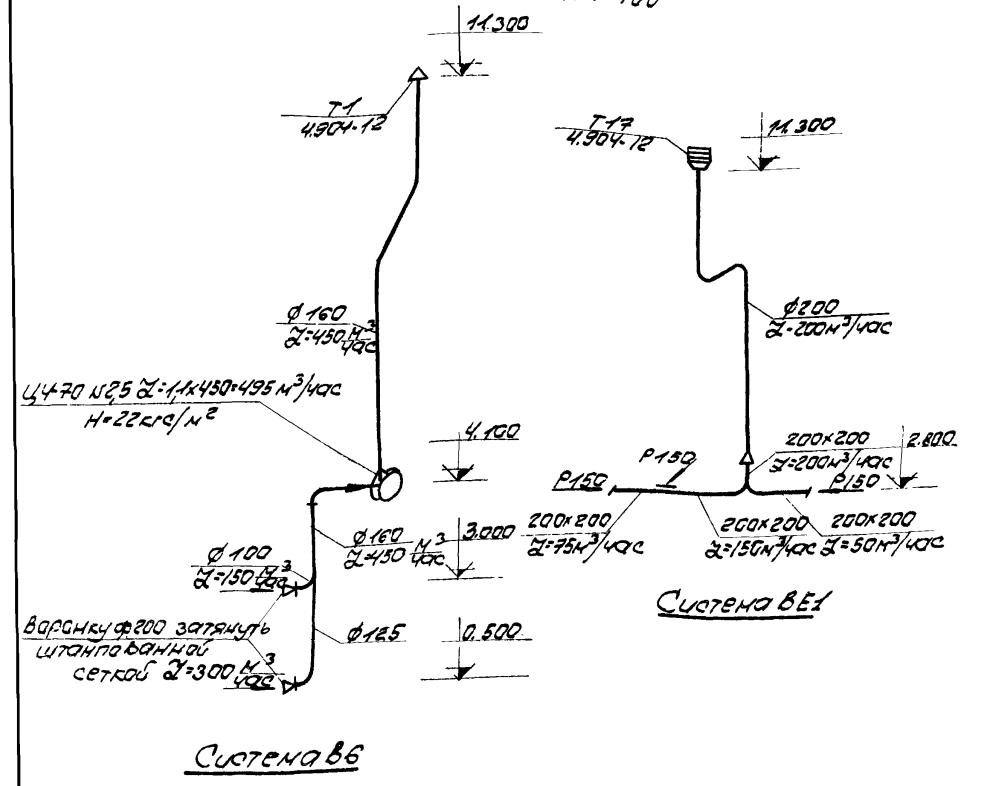
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	Схема трубопроводов системы отопления. Разрез 4-4.	Типовой проект 904-1-33
Компьютерная станция 4К-250А		Альбом VI
		Лист ДВ-5



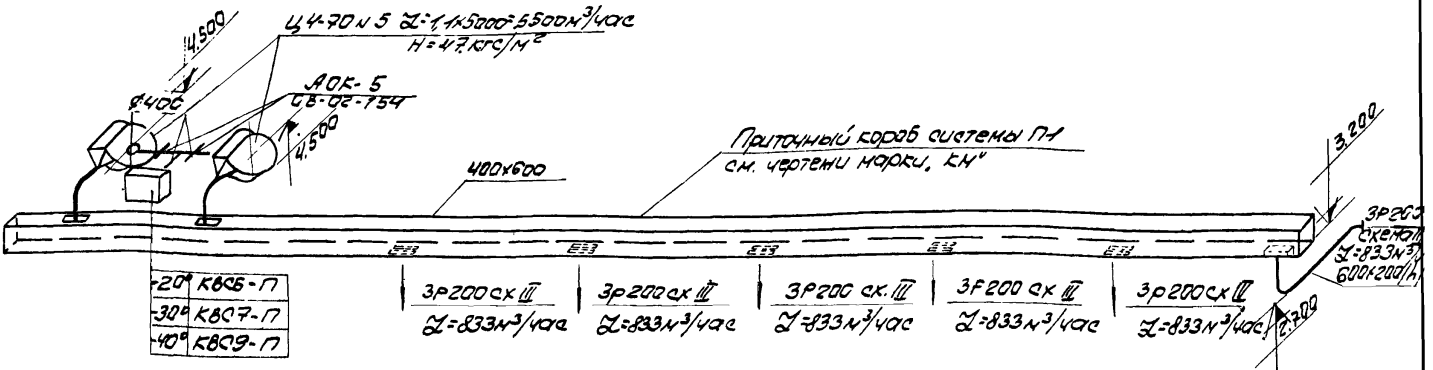
Разрез 1-1
М 1:100

Разрез 2-2
М 1:100

Разрез 3-3
М 1:100



Система ВЕ1



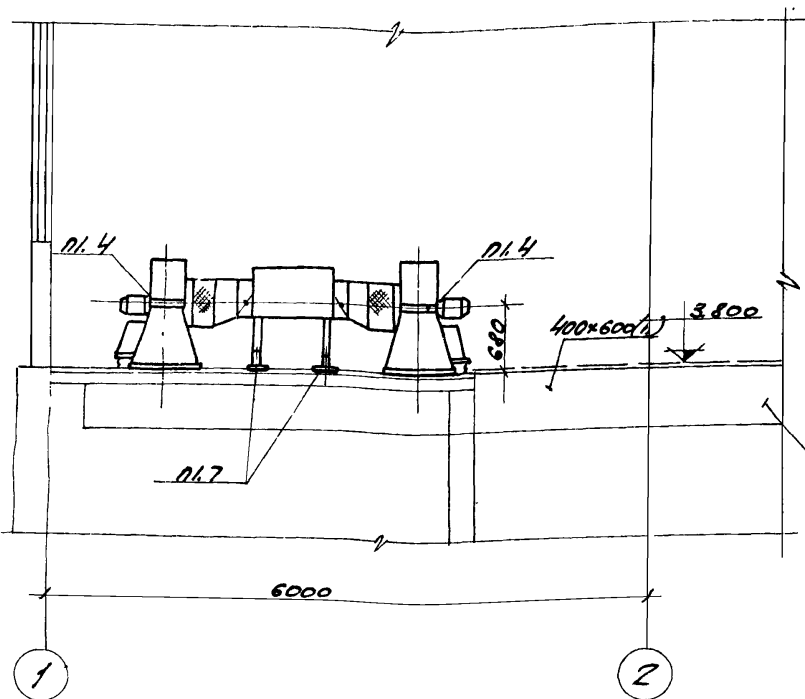
Система П1

Примечания:

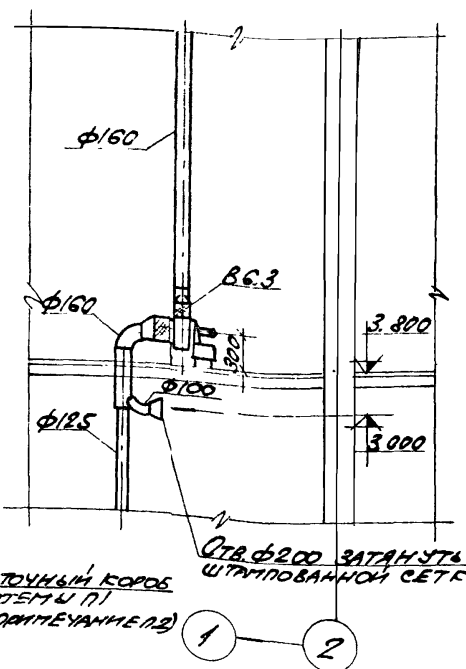
1. Указания о материале и покрытии элементов вентиляционных систем и условные обозначения приведены на листе 08-2.
2. Крепление регулирующих щелевых решеток типа Р200 к металлическому днищу раздаточного приточного короба системы П1 выполняется по типовому серии 1.494-10
3. Кронштейны для крепления воздухо-отопительных агрегатов систем А1 и А2 разработаны на чертежах марки, КИ

ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	Схемы воздухопроводов систем П1, В6, ВЕ1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	Литовый проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К.250.4		Альбом VI Лист 08-6

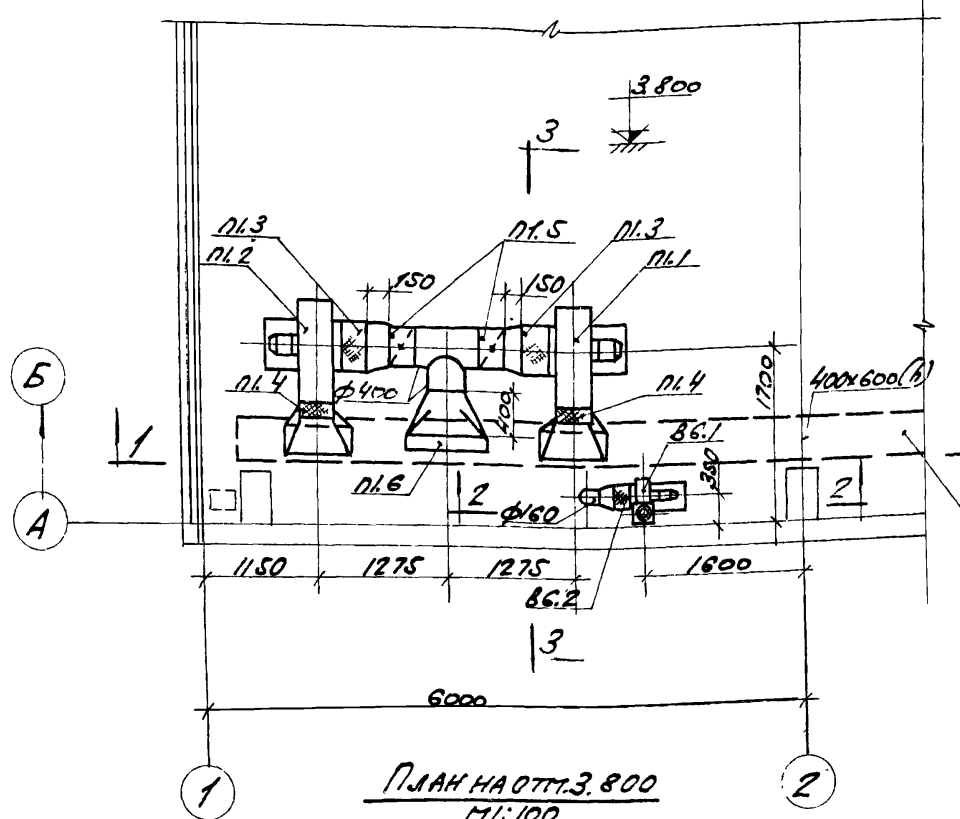
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



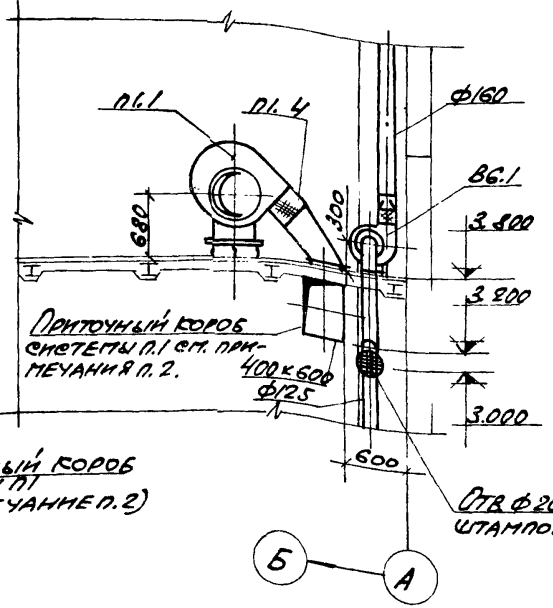
РАЗРЕЗ 1-1
М:1:100



РАЗРЕЗ 2-2
М:1:100



ПЛАН НА ОТГ. 3.800
М:1:100



РАЗРЕЗ 3-3
М:1:100

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
П1.1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЧНО-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5030-2а КОМПЛ. Э. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЧУ-70 N5 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПОЛОЖЕНИЕ ПР. 135°	1	119 кг
П1.2	"	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АД.12-22-4 АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5030-2а КОМПЛ. Э. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЧУ-70 N5 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПОЛОЖЕНИЕ Л. 135°	1	119 кг
П1.3	СЕРИЯ 2.434-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА БВ5	2	5,98 кг
П1.4	"	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВНА 5	2	4,48 кг
П1.5	СЕРИЯ 08-02-154	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН АОК-5	2	8,86 кг
П1.6	КОСТРОМСКОЙ КАЛОРИФЕРНЫЙ ЗАВОД	КАЛОРИФЕР	20° КВС6-П 1 30° КВС7-П 1 40° КВС9-П 1	56,2 кг 65,8 кг 83,8 кг
П1.7	СЕРИЯ 4.304-25	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕР Б6	4	2 кг
Б6.1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЧНО-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2. СИОС-1 КОМПЛ. Э. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЧУ-70 N2,5 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	27 кг
Б6.2	СЕРИЯ 2.434-8	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АД.1-11-4 ГИБКАЯ ВСТАВКА БВ2,5 ГИБКАЯ ВСТАВКА ВНА 2,5	1 1	2,43 кг 2,35 кг
МАРКА УКАЗАНА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ				

ПРИМЕЧАНИЯ:

- УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 08-2.
- ПРИТОЧНЫЙ КОРОБ СИСТЕМЫ П1 РАЗРАБОТАН НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КМ".
- ВЕНТАГРЕГАТЫ СИСТЕМ П1, БВ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ПЕРЕКРЫТИИ С ОТМ. 3.800 БЕЗ КРЕПЛЕНИЯ ВЫБРОСЧИТЕЛЕЙ К ПОЛУ.

6986/VI (98)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 Г.	УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ П1, Б6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧР-250А.		АЛБЮМ VI ЛИСТ 08-7

Свободная спецификация систем отопления и вентиляции.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
I. Отопление					II. ВЕНТИЛЯЦИЯ					2.494.1 выпуск I				
Учреждение ЯБ-308/80 г. Крайский Рай Днепропетровской обл.	1. Агрегат воздушного-отопительный со спирально-навивным калорифером	АПВС 70-40 -20°	2	167 кг	Учреждение ЯБ-308/80	1. Вентилятор осевой крышный №12-В с калорифером ЦОД на одной оси с электродвигателем А02-51-88 мощностью 4 кВт. 7800 об/мин	4	875 кг		13 Узел прохода через кровлю без клапана и калорифера для сбора конденсата ЧП19200	2	284 кг		
		АПВС 110-80 -30°	2	224 кг		2. Вентилятор центробежный крышный КЦЗ-90 №5 с электродвигателем А012-21-6. мощностью 0,8 кВт. 930 об/мин	1	125 кг		14 Губка вставка	1	882,5 кг	1	2,43 кг
		АПВС 110-80 -40°	2	224 кг		3. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		15 Решетки щелевые решетчатые Р150 Р200	3	шт	2	5,98 кг
ГОСТ 3262-75	2. Трубы стальные бесшовные	Ø 15	76	м	Учреждение УИО-400/4	4. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		16 Автоматическое обратные клапаны АСК45	2	8,86 кг	4	2 кг
		Ø 20	53	м		5. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №2.5 с колесом 105 дн исполнение 1 положение 10°	1	119 кг		17 Подставка под калорифер	1	0,1 м ²	2	1,2 кг
		Ø 25	62	м		6. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №2.5 с колесом 105 дн исполнение 1 положение 10°	1	119 кг		18 Сетка штампованная	0,1	м ²	2,2	кг
		Ø 32	87	м		7. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		19 Беллы цинковые	2,2	кг	0,5	кг
		Ø 40	62	м		8. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №2.5 с колесом 105 дн исполнение 1 положение 10°	1	119 кг		20 Красски третьи	0,5	кг	1,2	кг
		Ø 50	36	м		9. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		21 Олифа	1,2	кг	0,4	кг
15к4 18п	3. Вентили запорные муфтавые	Ø 15	9	шт		10. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		22 Резина листовой	0,4	кг		
		Ø 20	4	шт		11. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		Масса указана одного из				
		Ø 25	12	шт		12. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
304 66р	4. Задвижка параллельная Ду 50		4	18,4 кг		13. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		ГОСТ 482-67				
16к4 11Г	5. Клапан обратный латунный муфтавый Ø25		1	1 кг		14. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		ГОСТ 8866-58				
ГОСТ 8990-75	6. Радиаторы чугунные отопительные №140-А0	-20°	63	9кМ		15. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		ГОСТ 7931-56				
		-30°	78	9кМ		16. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг		ГОСТ 7338-65				
		-40°	93	9кМ		17. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
ГОСТ 10704-63	7. Регистры из стальных электросварных труб Ø114х4мм	-20°	33	14 9кМ		18. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
		-30°	35	14 9кМ		19. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
		-40°	40	14 9кМ		20. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
4.903.10 выпуск 8	8. Грязевик 16-501 зч.02 из стальных труб Ø159х45 Ду=50мм		2	19,0 кг		21. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
60-2	9. Воздухосборник горизонтальный Ø159х45 длиной 355мм		2	7,9 кг		22. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
БКФ-2	10. Клапан ручной стальной обвязкой и 4" стальными кранами Ø20		1	2,5 кг		23. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
87-50Г	11. Вентиль крыльчатый бицилиндровый для горячей воды Ø50		1	5,3 кг		24. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
254931нж	12. Клапан регулирующий с моторным исполнением механизмом ПР-1м Ø25		3	27 кг		25. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
06М.1-160	13. Манометр технический общего назначения с трехходовым краном КТ5		2	12 кг		26. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
П №6	14. Термометр прямой с защитной оплывкой		2	0,65 кг		27. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
ГОСТ 1779-72	15. Заболукшур		0,27	м ²		28. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
ГОСТ 5631-70	16. Лак БТ-577		204	кг		29. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
ГОСТ 12188-72	17. Растворитель		30	кг		30. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
ГОСТ 5494-71	18. Пудра алюминиевая		2,4	кг		31. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						
ГОСТ 20429-75	19. Фалогузол		9,5	м ²		32. Агрегат вентиляционный №2.5105-1 компл.	1	27 кг						

6986/VI (99)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	Свободная спецификация систем отопления и вентиляции.	Типовой проект 904.1-33 Альбом VI Лист 08-8
Компрессорная станция 4к-250А		

Пояснения к чертежам.

В здании компрессорной станции проектируются следующие системы:

1. водопровод хозяйственно-питьевой;
2. горячее водоснабжение, подающая сеть;
3. канализация бытовая;
4. дренаж.

Водопровод оборотной воды и дренаж воздухоохлаждателей и охладителей электродвигателей предусматриваются в технологической части проекта.

Подключение внутренних систем водопровода и канализации предусматривается к соответствующим наружным сетям промпредприятия.

1. водопровод хозяйственно-питьевой проектируется для подачи воды к санприборам, душам, на полив прилегающей территории, наполнение системы отопления. Расчетный расход воды без учета полива составляет, $0,5 \text{ м}^3/\text{сут}$, $0,7 \text{ л/с}$; с поливом орчентировочно - $3,5 \text{ м}^3/\text{сут}$ и $1,5 \text{ л/с}$. Расход воды на наружное пожаротушение $10-15 \text{ л/сек}$.

Требуемый напор в наружной сети на вводе в здание без учета полива составляет 10 м ; с поливом - 17 м . Необходимость установки водомера определяется при привязке проекта.

2. горячее водоснабжение, подающая сеть. Проектируется для подачи горячей воды температурой $65-70^\circ\text{C}$ к умывальникам и душам. Расчетный расход воды составляет $0,5 \text{ м}^3/\text{сут}$, $0,7 \text{ м}^3/\text{ч}$. Необходимый напор на вводе в здание составляет 14 м . Трубопровод от ввода до точки, А" см. ВК-4) теплоизолируется.

3. канализация бытовая проектируется для отвода сточных вод от санитарных приборов, воронки для опорожнения системы отопления и дренажных вод из каналов. Количество стоков составляет $1,0 \text{ м}^3/\text{сут}$, $1,5 \text{ л/с}$. Подключение выпуска / возможно к сети дождевой канализации или канализации условно чистых стоков. Задача на выпуск / дождева в обычное время находится в закрытом положении и открываться только в случае необходимости отвода дренажных вод из технологических каналов. При присоединении выпуска / к дождевой канализации или канализации условно чистых стоков, канализационный стояк и гидрозатвор от воронки исключаются.

Технические решения, принятые в проекте компрессорной станции 4К-250А, соответствуют действующим на 01.11.76 нормам и правилам взрывобезопасности и пожаробезопасности по категориям, установленным генеральным проектировщиком в заданиях на строительство. Проектирование, чем и завершается безопасная эксплуатация компрессорной станции 4К-250А. В части, касающейся чертежей марки ВК дата, и т.д. Главный инженер проекта А. Г. Горюхи. Главный специалист К. Е. Еремеева.

4. Дренаж проектируется для отвода конденсата, образующегося в камерах глушения при работе компрессоров, на выхлоп.

Максимальное количество образующейся влаги при работе, на выхлоп составляет $0,9 \text{ м}^3/\text{сут}$, $0,03 \text{ л/с}$. Одновременно, на выхлоп могут работать два компрессора в течение 15 часа в смену.

Выпуски из камер глушения подсоединяются к наружной сети дождевой канализации или колодцу поглотителю, что определяется при привязке проекта.

Опознавательную окраску трубопроводов всех систем принять по ГОСТ 14202-69.

Условные обозначения

- В1 — водопровод хозяйственно-питьевой.
- ТЗ — горячее водоснабжение, подающая сеть.
- К1 — канализация бытовая.
- К/З — дренаж.

Основные показатели.

Наименование систем	Потребный напор на вводе м	Расчетные расходы			Установочная мощность электро-двигателя кВт.	Примечание
		$\text{м}^3/\text{сут}$	$\text{м}^3/\text{ч}$	л/с		
Водопровод хозяйственно-питьевой	17	3.5	—	0.7	—	В том числе на полив территории $3,0 \text{ м}^3/\text{сут}$.
Горячее водоснабжение, подающая сеть	14	0.5	0.7	—	—	—
Канализация бытовая	—	1.0	—	1.5	—	—
Дренаж	—	0.9	—	0.03	—	—

Перечень примененных в чертежах марки, ВК" стандартов и типовых проектов.

Шифр	Наименование стандарта	Налистов
3.904-5	Средства крепления санитарно-технических устройств. Выпуск 2	9
4.900-6	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV	2-2; 2-14; 2-28
2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами. Выпуск I	$30,62 \div 69,94$ $108 \div 113$

Перечень листов марки, ВК"

Листа	Наименование	Примечан.
ВК-1	Заглавный лист.	
ВК-2	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	
ВК-3	План на отметке 0,000.	
ВК-4	Схемы систем В1, ТЗ, К1, К/З.	

6986/√ 100

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТЕПЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ IV
		ЛИСТ ВК-1

СВОБодная спецификация систем водопровода и канализации

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Водопровод хозяйственно-питьевой (В1)</u>				
	15 КУ 18 П 2	1. Вентиль запорный муфтовый ф 15	1	
		2. ф 25	5	
		3. Кран поливочный ф 25, комплектно:	2	
	15 КУ 18 П 2	3.1. Вентиль запорный муфтовый ф 25	2	
		3.2. Патрубок из трубы Ц-25 по ГОСТ 3262-75 длиной 100 мм	2	
	ГОСТ 3262-75	4. Труба Ц-15	20	м
		5. Ц-25	55	м
	ГОСТ 5525-61**	6. Труба ЧНР 50А	3	м
	ГОСТ 5525-61**	7. Колено УРГ 50	1	
		8. Окраска стальных трубопроводов масляной краской за 2 раза - 7 м ² .		
	ГОСТ 8292-75	8.1. Краска масляная цветная густотертая	0,2	кг
	ГОСТ 482-67	8.2. Белая цинковая густотертая	1,0	кг
	ГОСТ 7931-56*	8.3. Олифа натуральная	1,0	кг
	ГОСТ 18698-73	9. Рукав В(Ш) 63-25-У	35	м
<u>Горячее водоснабжение, подающая сеть (Т3)</u>				
	15 КУ 18 П 2	1. Вентиль запорный муфтовый ф 25	1	
	ГОСТ 19874-74	2. Смеситель для душевой установки см-д-ст	2	
	ГОСТ 2823-73	3. Термометр технический ступенчатый № 3 В		
		оправе типа "А"	1	
	ГОСТ 3262-75	4. Труба Ц-15	20	м
		5. Ц-25	45	м
		6. Окраска стальных трубопроводов масляной краской за 2 раза - 6,1 м ² .		
	ГОСТ 8292-75	8.1. Краска масляная цветная густотертая	0,2	кг
	ГОСТ 482-67	8.2. Белая цинковая густотертая	0,9	кг
	ГОСТ 7931-56*	8.3. Олифа натуральная	0,9	кг

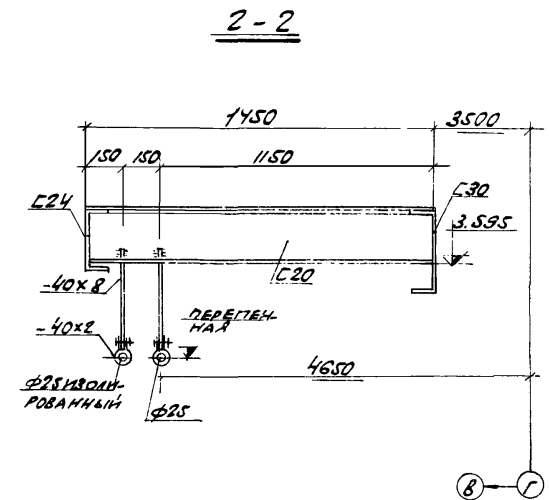
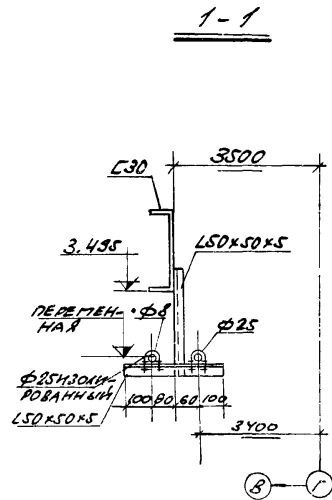
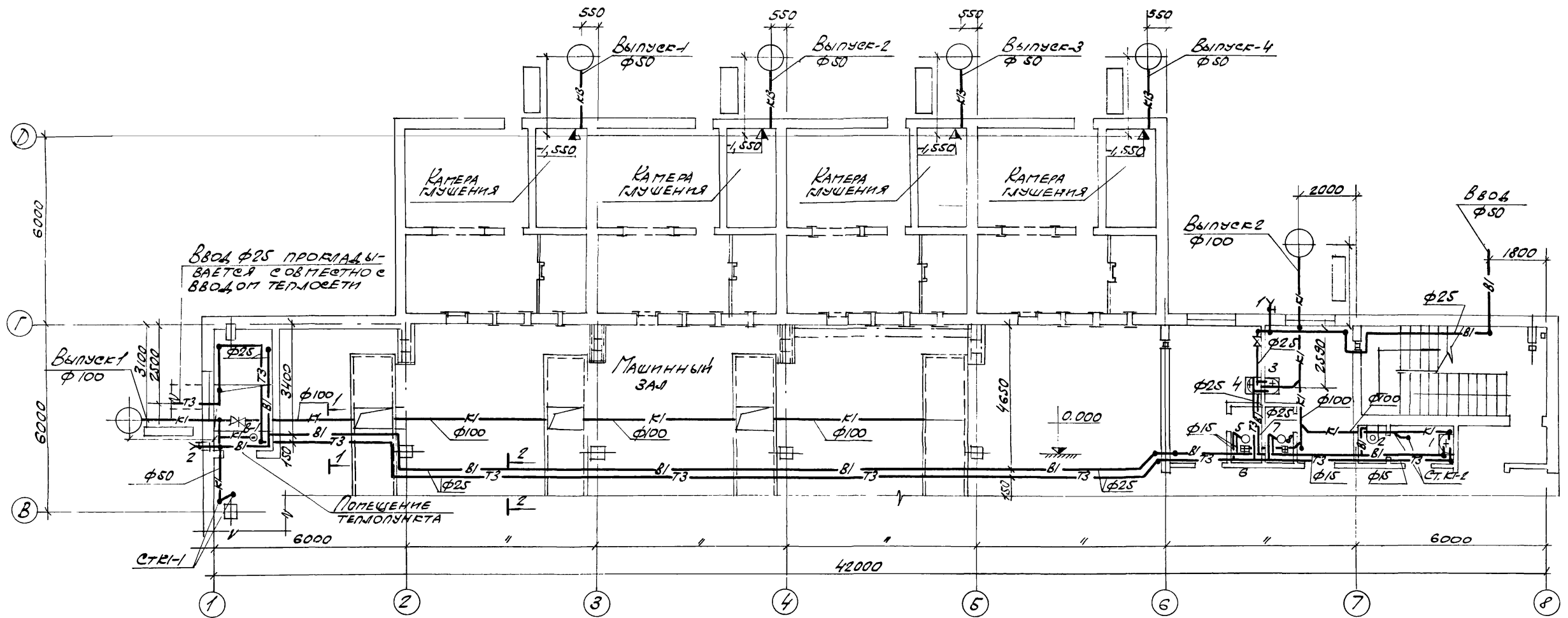
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		7. Изоляция трубопроводов толщиной 40 мм - 0,5 м ³ .		
	ТУ 36-887-67	7.1. Поклон из минеральной ваты	0,6	м ³
	ГОСТ 10923-64*	7.2. Рубероид РП-250	22	м ²
	ТУ 36-829-67	7.3. Лакопленка из тонкого ММЕР-ССЕР	22	м ²
	ГОСТ 8509-72	8. Крепление трубопроводов:		
		8.1. Сталь угловая равнополочная 50x50x5	1	м
	ГОСТ 103-57*	8.2. Сталь полосовая 40x8	8	м
	ГОСТ 19908-74	8.3. Сталь листовая горячекатаная толщиной 2 мм	0,2	м ²
	ГОСТ 2590-71	8.4. Сталь горячекатаная круглая ф 8	0,4	м
	ГОСТ 7792-70	8.5. Болт М10x30	16	
	ГОСТ 5915-70*	8.6. Гайка М10	16	
	ГОСТ 5915-70*	8.7. Гайка М8.	8	
<u>Канализация бытовая (К1)</u>				
	30468Р	1. Задвижка фланцевая ф 100	1	
	ГОСТ 14360-69	2. Умывальник керамический прямоугольный с емкостью третьей величины	3	
		Комплектно:		
	ГОСТ 11807-66	2.1. Сифон пластмассовый бутылочный	3	
	ГОСТ 19802-74	2.2. Смеситель настольный с нижней камерой смешения.	3	
	ГОСТ 14355-69	3. Унитаз керамический тарельчатый с косым выпуском, комплектно:	1	
	ГОСТ 14285-69	3.1. Бачок смывной	1	
	ГОСТ 13980-68	3.2. Клапан поплавковый для смывного бачка	1	
	ГОСТ 1811-73	4. Трап Т 50	2	
	ГОСТ 6942.3-69	5. Труба ТУК-50-Б	15	м
		6. ТУК-100-Б	67	м
	ГОСТ 10704-63*	7. Труба ПУХ 4x10 ПЛ-А	2	м
	ГОСТ 6942.8-69	8. Колено К-50-Б	3	
		9. К-100-Б	5	
	ГОСТ 6942.12-69	10. Отвод 0135°-50-Б	5	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСТ 6942.12-69	11. Отвод 0135°-100-Б	5	
	ГОСТ 6942.17-69	12. Тройник ТП-50x50-Б	4	
		13. ТП-100x50-Б	1	
		14. ТП-100x100-Б	5	
	ГОСТ 6942.22-69	15. Тройник ТК 45°-50x50-Б	1	
		16. ТК 45°-100x50-Б	3	
		17. ТК 45°-100x100-Б	1	
	ГОСТ 6942.28-69	18. Муфта МФ-100-Б	3	
	ГОСТ 17378-72	19. Переход (борочка) К 100x50 с 40	1	
	ГОСТ 6924-73	20. Сифон СФ 110 Б	1	
		21. Окраска угловых трубопроводов краской за 2 раза - 24 м ² .		
	ГОСТ 1709-60*	21.1. Лак каменноугольный	2,2	кг
<u>Дренаж (К-13)</u>				
	ГОСТ 6942.3-69	1. Труба ТУК-50-Б	20	м

ПРИМЕЧАНИЕ
Выпуски канализаций учтены длиной 5 м.

6986/VI (101)

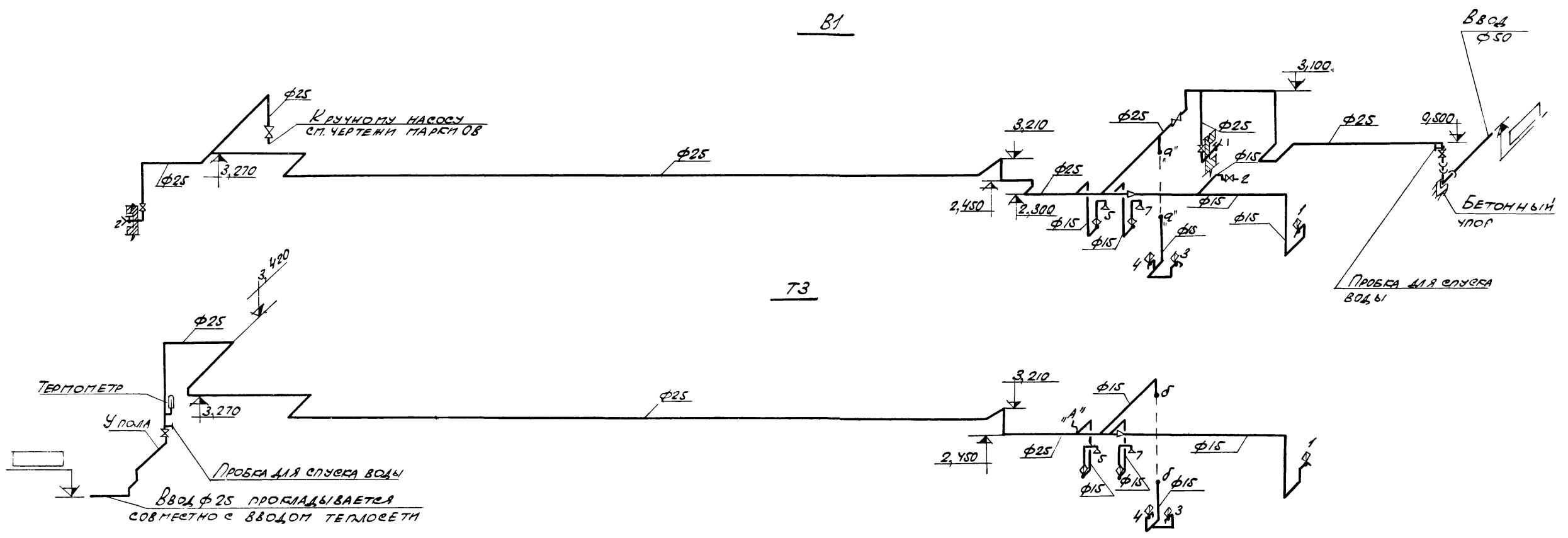
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	СВОБодная спецификация систем водопровода и канализации.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		АЛЬБОМ VI
		Лист БК-2



6986/VI 102

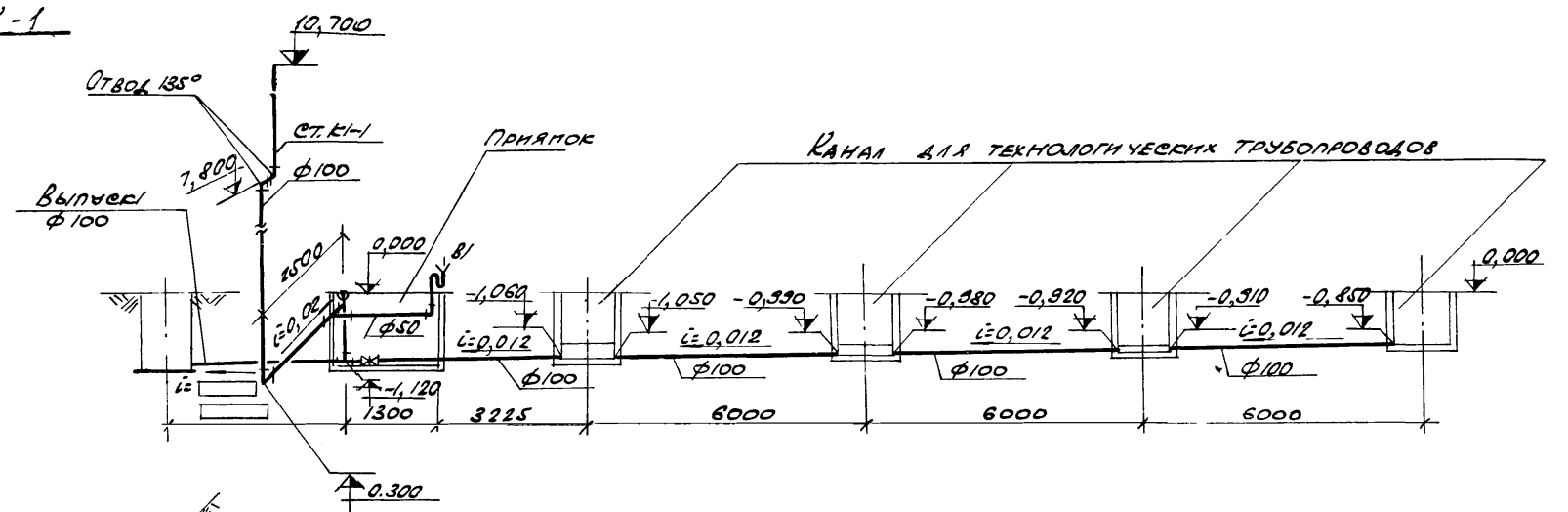
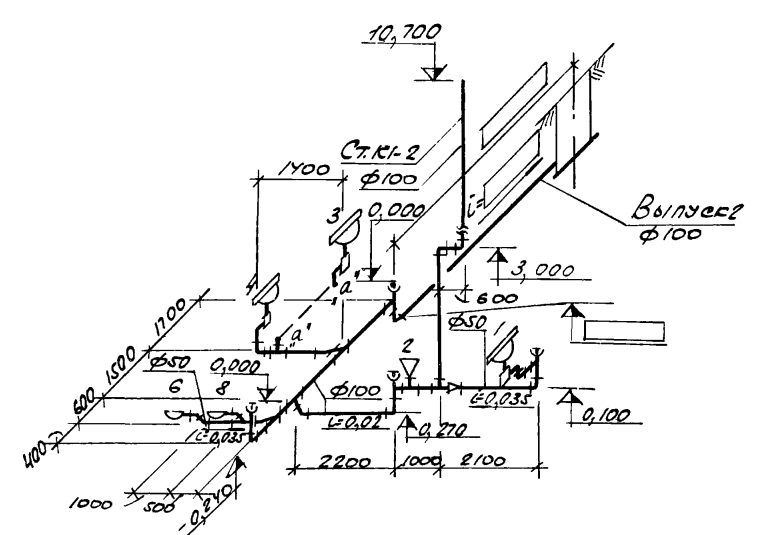
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ПЛАН НА СТЯЖКЕ 0.000	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛББОМ VI ЛИСТ ВК-3

81

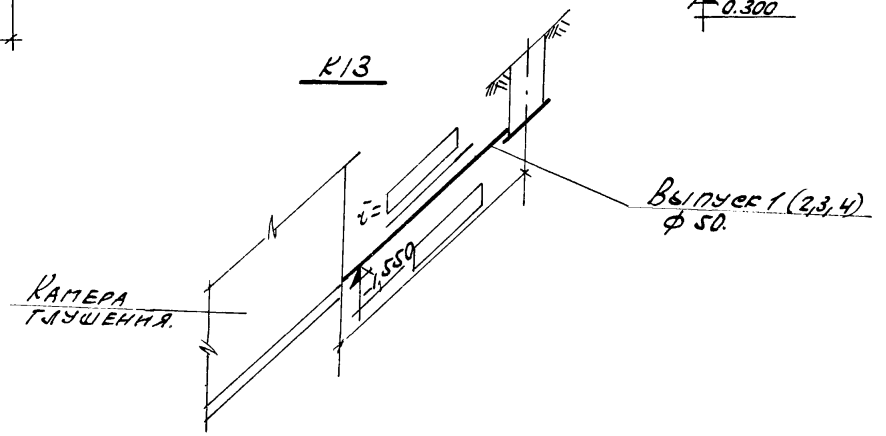


73

K-1



K/3



6986/VI (103)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.	СХЕМЫ СИСТЕМ В1;Т3; К1; К13.	ТИПО ВОИ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛБЕОМ VI
		ЛИСТ ВК-4