

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-268

АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ
ТРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРОВ
6×5×4 м. ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

Альбом VI

14106-06
ЦЕНА 1-62

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1976 года

Заказ № 10850 Тираж 800 экз

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование чертежей	№ чертежа	№ листов
1	Содержание альбома	ПС-1	2
2	Металлическая площадка МП-1	АС-1	3
3	Переходной мостик МП-2	АС-2	4
4	Переходные площадки МП-3, МП-4	АС-3	5
5	Переходная площадка МП-5	АС-4	6
6	Металлическая площадка МП-6 (5 рядов азратаров)	АС-5	7
7	Металлическая площадка МП-7 (10 рядов азратаров)	АС-6	8
8	Металлическая площадка МП-8 (15 рядов азратаров)	АС-7	9
9	Металлическая площадка МП-9 (5 рядов азратаров)	АС-8	10
10	Металлическая площадка МП-10 (10 рядов азратаров)	АС-9	11
11	Металлическая площадка МП-11 (15 рядов азратаров)	АС-10	12
12	Металлическая площадка МП-12 (5 рядов азратаров)	АС-11	13
13	Металлическая площадка МП-13 (10 рядов азратаров)	АС-12	14

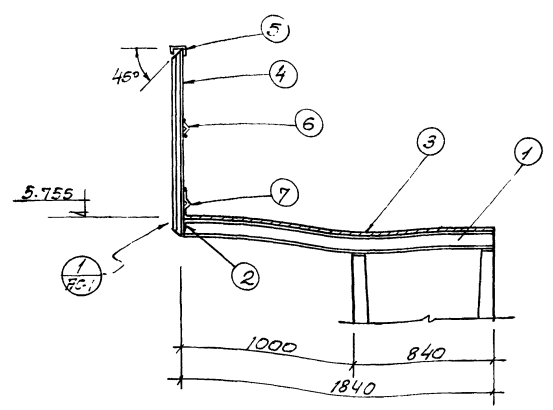
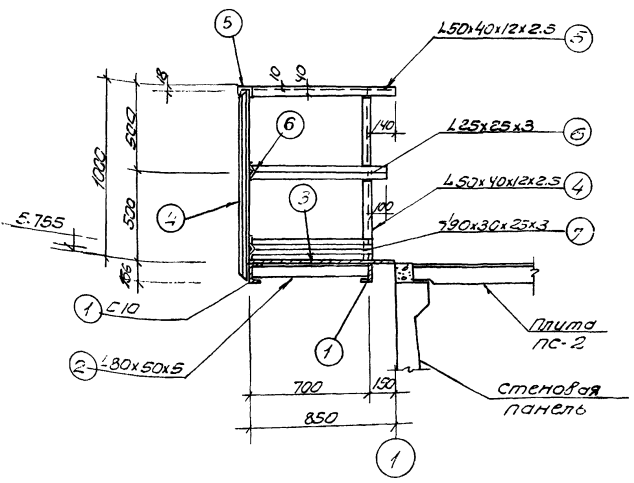
№ п/п	Наименование чертежей	№ чертежа	№ листов
14	Металлическая площадка МП-14 (15 рядов азратаров)	АС-13	15
15	Сечения по металлическим площадкам	АС-14	16
16	Стремянка С1Я. Ограждения МО-1, МО-2	АС-15	17
17	Лестница Л1Я	АС-16	18
18	Лестница М1Я	АС-17	19
19	Спецификация металлических площадок и ограждений на азратенк	АС-18	20
20	Подвижная и неподвижная опоры. Спецификация опор на азратенк	АС-19	21
21	Монолитный железобетон. Закладные марки Мн-1:Мн-11	АС-20	22
22	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки М-1:М-8	АС-21	23
23	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки М-9:М-16, МН-1, МБ-1, МБ-2	АС-22	24
24	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки М-17:М-22	АС-23	25
25	Спецификация закладных марок на азратенк	АС-24	26

Азратенки - смеси земли трехкрупнозерновые 1974г. с размерами коридора 6х5м из сборного железобетона

Содержание альбома

Типовой проект
902-2-268
Альбом
VI
Лист
ПС-1

Ст. 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

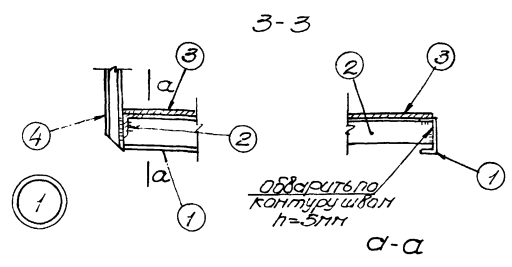
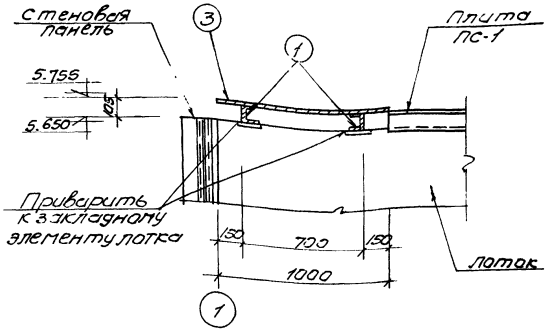
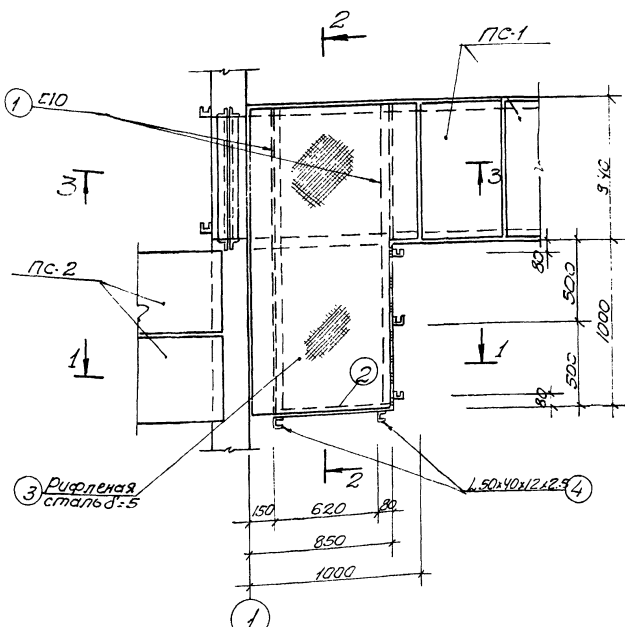


1-1

2-2

Спецификация металла на 1 марку

Марка	Ин. поз	Профиль	Длина	количество		Вес кг		ГОСТы
				штук	штук	штук	марки	
Металлическая площадка МП-1	1	L10	1840	2	15.8	31.6		8240-72
	2	L80x50x5	691	1	3.5	3.5		8510-72
	3	Рифленая сталь s=5мм	112	-	-	71.9		8568-57
	4	L50x40x12x2.5	1145	5	2.1	10.5	133.3	81371-33-64
	5	L50x40x12x2.5	1840	-	-	3.5		
	6	L25x25x3	1800	-	-	2.0		8509-72
	7	790x30x25x3	1540	-	-	9.0		7У-20-61
Итого						133.3		
Исплавленный металл 1%							1.3	



Выборка металла на площадку МП-1

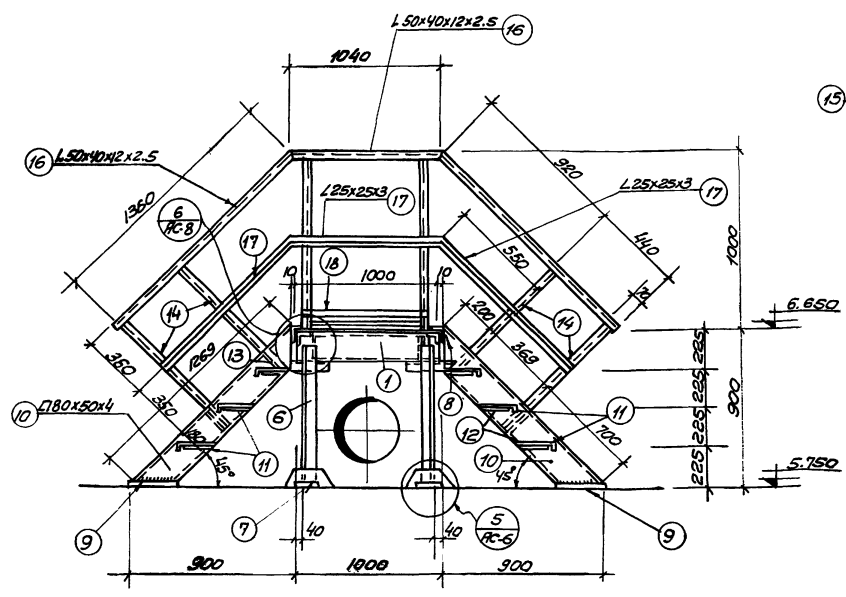
Прокат	Профиль	L10	L25x25x3	L50x40x12x2.5	L50x40x12x2.5	L80x50x5	Рифленая сталь	Плита ПС-1	Угол	Угол	Угол
Вес, кг		31.6	2.0	3.5	4.0	9.0	71.9	1.3			

Примечания

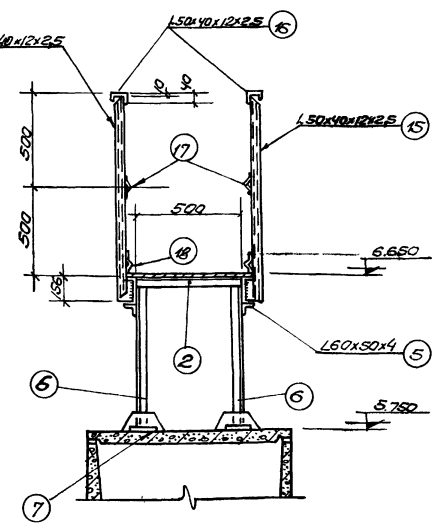
- Все сварные швы n=4мм
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 946 7-60

План площадки МП-1

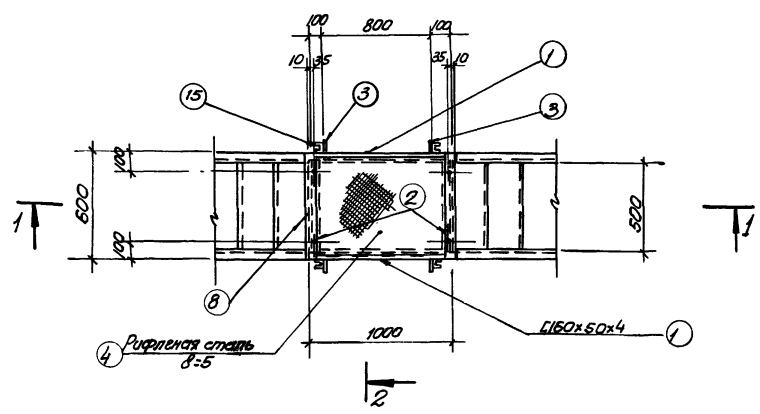
1975г	Язрентки-стесители трехкоридорные размераши коридора 6x5x42м из сборного железобетона	Металлическая площадка МП-1	Типовой проект 902-2-268	Яльборп VI	Лист АС-1
-------	---	-----------------------------	--------------------------	------------	-----------



1-1



2-2



План переходного мостика МП-2

Примечания:

1. Все дыры $d=15$ мм.
2. Все сварные швы $h=4$ мм.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

Спецификация металла на 1 марку

Марка	NN поз.	Профиль	Длина мм	к-во шт	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					шт	марки	
Переходной мостик МП-2	1	С160x50x4	1000	2	7.7	15.4	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	4	Рифленая сталь $d=5$	172	—	25.4	25.4	8568-57* из 180x50x4 или 160x50x4
	5	L60x50x4	280	4	0.8	3.2	8509-72
	6	L68x6	825	4	4.7	18.8	8509-72
	7	-150x10	150	4	1.7	6.8	103-57*
	8	L75x6	600	2	4.1	8.2	8509-72
	9	-60x6	255	4	0.7	2.8	103-57*
	10	С180x50x4	1281	4	10.7	42.8	8278-63
	11	-40x4	185	12	0.2	2.4	103-57*
	12	-250x5	500	6	3.1	18.6	8706-58
	13	-100x4	172	8	0.5	4.0	103-57*
	14	L50x40x12x2.5	870	8	1.6	12.8	СТУ 71-33-54
	15	L50x40x12x2.5	1146	4	2.1	8.4	—
	16	L50x40x12x2.5	752	—	14.2	14.2	—
	17	L25x25x3	604	—	6.8	6.8	8509-72
	18	190x30x25x3	20	—	7.8	7.8	ТУ-20-61
Наплавленный металл 1%					2.1		
					209.3		

Выборка металла на площадку МП-2

Прокат	Профиль					1,63x6	1,75x6	1,25x25x3	1,60x50x4	1,60x50x4	1,60x50x4
	-8x4	-8x5	-5x6	-8x10	-8x10						
	Вес кг	8.4	18.6	2.8	6.8	18.8	15.0	6.8	3.2	15.4	
180x50x4	35.4	7.8	25.4	2.1							Итого: 209.3

1975г. Лэротенки - смесители трехкардаторные с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона

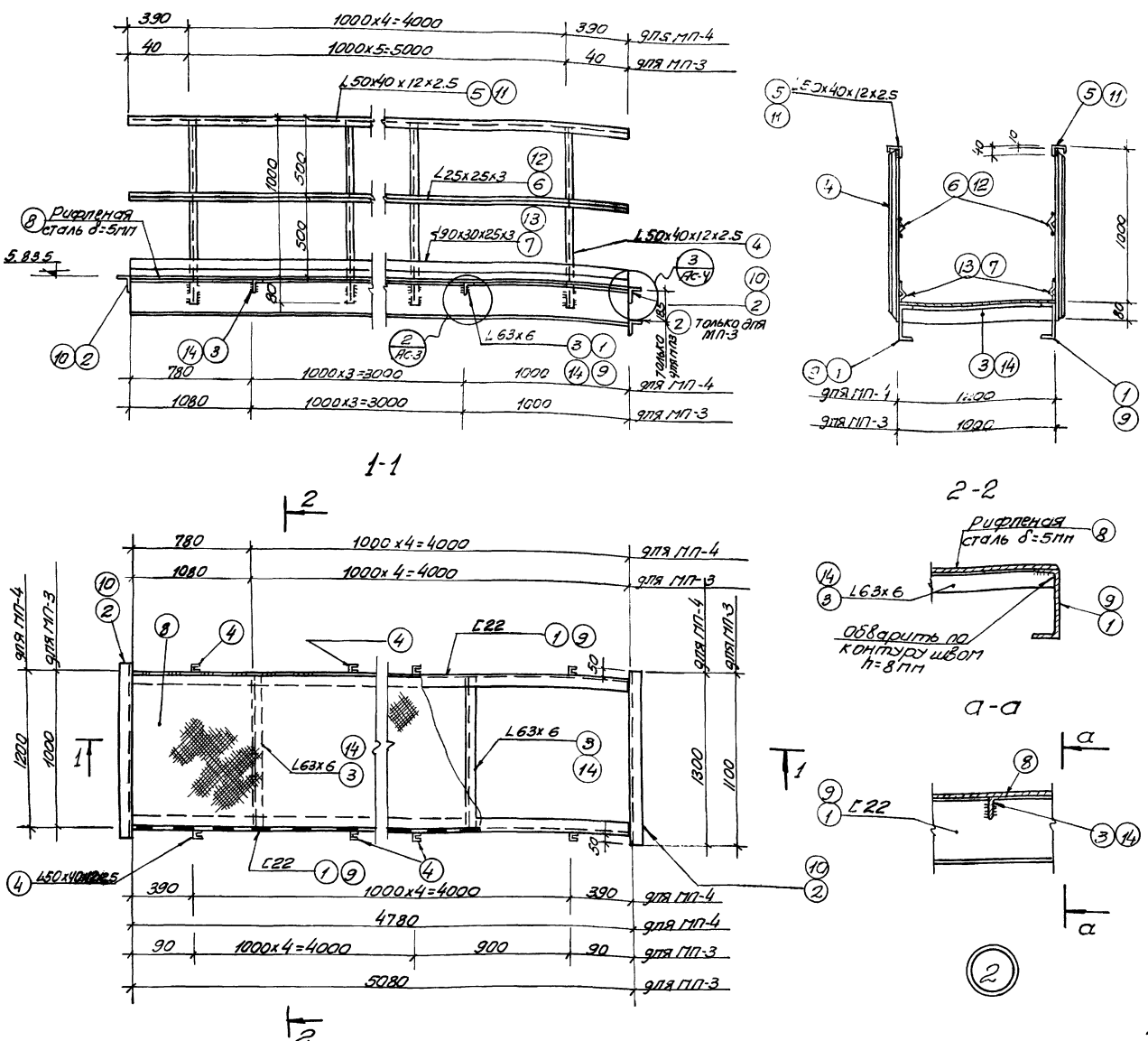
Переходной мостик МП-2

Типовой проект 902-2-268

Альбом VI Лист ЛС-2.

1. Исполнители: С.И.А. - Саволова Л.П. слес. Т.О. - Шенк В.А. слес. Т.О. - Шенк В.А. слес. Т.О.

Ин. № 1975р. Сварочная К.В. Селиванова Т.А. Умк. Удальцов А.И.



План площадок МП-3, МП-4

Спецификация металла на 1 парк

Марка	№ пог.	Профиль	Дли-на м/п	Кол-во штук	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					штук	всех	
Переходная площадка МП-3	1	Г 22	5080	2	106.7	213.4	8240-72
	2	Г 75x6	1100	3	7.6	22.8	8509-72
	3	Г 63x6	989	4	5.7	22.8	"
	4	Г 50x40x12x2.5	1070	12	2.1	25.2	СТН 71-33-64
	5	Г 50x40x12x2.5	5080	2	3.7	19.4	576.4
	6	Г 25x25x3	5080	2	5.9	11.8	8509-72
	7	Г 90x30x25x3	5080	2	19.8	39.6	ТУ 1-20-61
	8	рифленая сталь δ=5мм	5.7	-	-	215.7	8568-57*
Наплавленный металл 1%					5.7		
Переходная площадка МП-4	9	Г 22	4780	2	100.8	201.6	8240-72
	10	Г 75x6	300	2	8.9	17.2	8509-72
	11	Г 50x40x12x2.5	4780	2	9.1	18.2	СТН 71-33-64
	12	Г 25x25x3	4780	2	5.4	10.8	8509-72
	13	Г 90x30x25x3	4780	2	18.6	37.2	ТУ 1-20-61
	14	Г 63x6	118.9	4	6.8	27.2	8509-72
	4	Г 50x40x12x2.5	1070	10	2.1	21.0	СТН 71-33-64
	8	рифленая сталь δ=5мм	5.7	-	-	241.1	8568-57*
Наплавленный металл 1%					5.7		

Выборка металла на площадку МП-3

Профит	Профиль						рифленая сталь δ=5мм	Итого
	Г 22	Г 75x6	Г 63x6	Г 50x40x12x2.5	Г 25x25x3	Г 90x30x25x3		
Вес кг	213.4	22.8	22.8	11.8	44.8	39.6	215.7	576.4

Выборка металла на площадку МП-4

Профит	Профиль						рифленая сталь δ=5мм	Итого
	Г 22	Г 75x6	Г 63x6	Г 50x40x12x2.5	Г 25x25x3	Г 90x30x25x3		
Вес кг	201.6	17.2	27.2	10.8	39.2	37.2	241.1	580.0

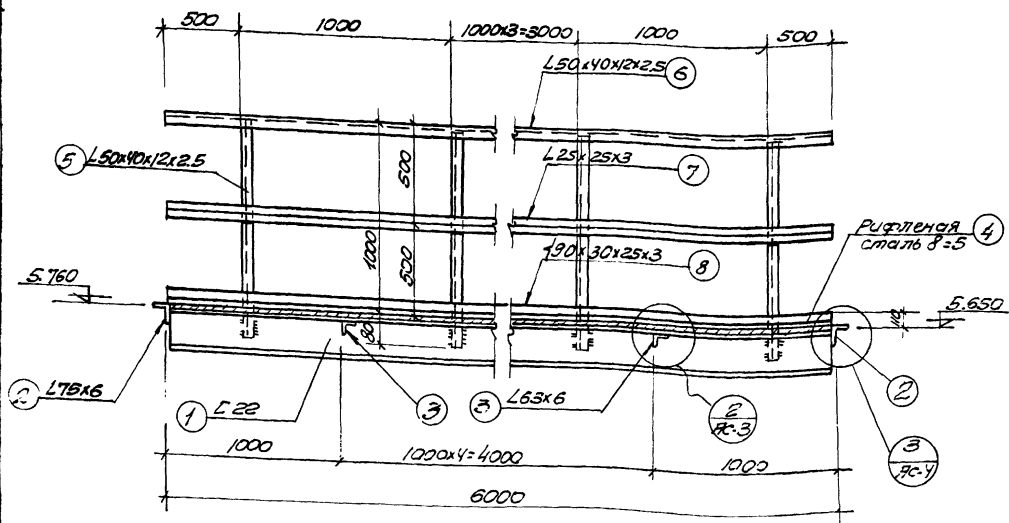
Примечания:
 1. Сварку производить электродами э-42 ГОСТ 9467-60.
 2. Все сварные швы η=4мм.

1975р.	Лазаренки-стесители трехкореидарные с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона.	Переходные площадки МП-3, МП-4	Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-3
--------	--	--------------------------------	--------------------------	-----------	-----------

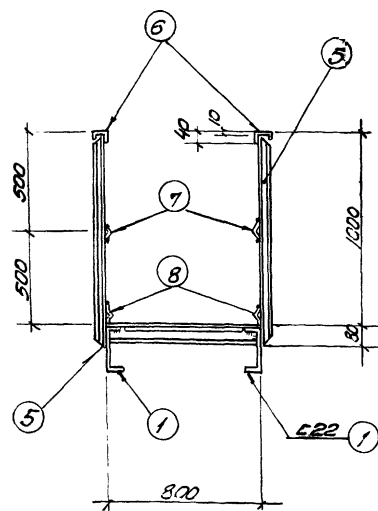
Удобный проект
902-2-
Марка-лист
АС-4
УИО.И

Спецификация металла на 1 марку

Марка	ИИ поз	Профиль	Длина мм	к-во шт	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					шт	всех марку	
Переходная площадка МП-5	1	С 22	5888	2	125.7	251.4	8240-72
	2	Л 75х6	900	2	6.2	12.4	8509-72
	3	Л 63х6	787	5	4.6	23.0	—
	4	Рифленая сталь δ=5 мм	11 ² 4.7	—	203.0	203.0	8568-57*
	5	Л 50х40х12х2,5	1070	12	2.1	25.2	6024-СТУ 71-33-64
	6	Л 50х40х12х2,5	6000	2	11.9	23.8	—
	7	Л 25х25х3	6000	2	6.8	13.6	8509-72
	8	Л 90х30х25х3	6000	2	23.5	47.0	ТУ-20-61
Наплавленный металл 1%					6.0		



1-1



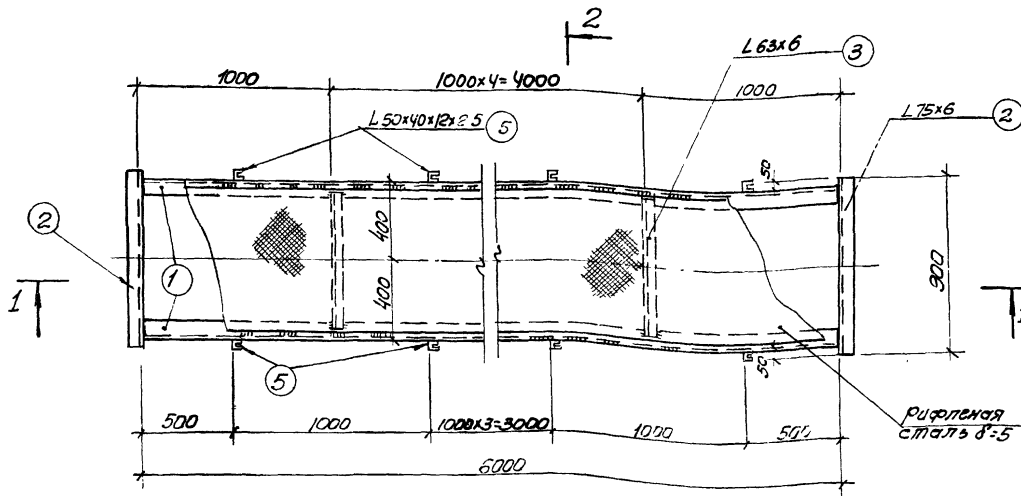
2-2

Выборка металла на площадку МП-5

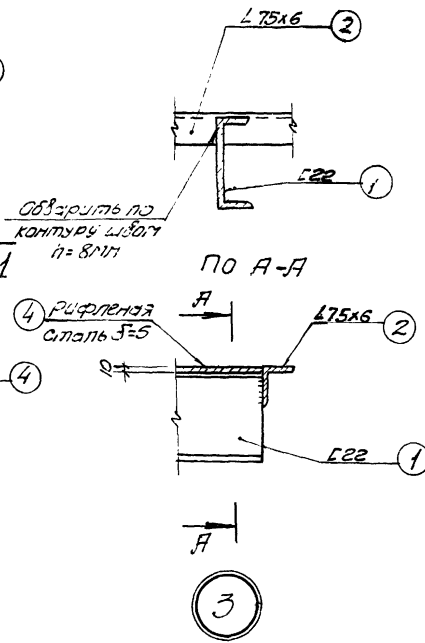
Прокал	Профиль	С 22	Л 75х6	Л 63х6	Л 25х25х3	Л 50х40х12х2,5	Л 50х40х12х2,5	Л 25х25х3	Л 90х30х25х3	Рифленая сталь δ=5 мм	Наплавленный металл 1%	Итого
Вес кг		251.4	12.4	23.0	13.6	49.0	47.0	203.0	6.0	6024		6024

Примечания

- Все сварные швы $\eta=4$ мм, кроме заваренных.
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60



План площадки МП-5



3

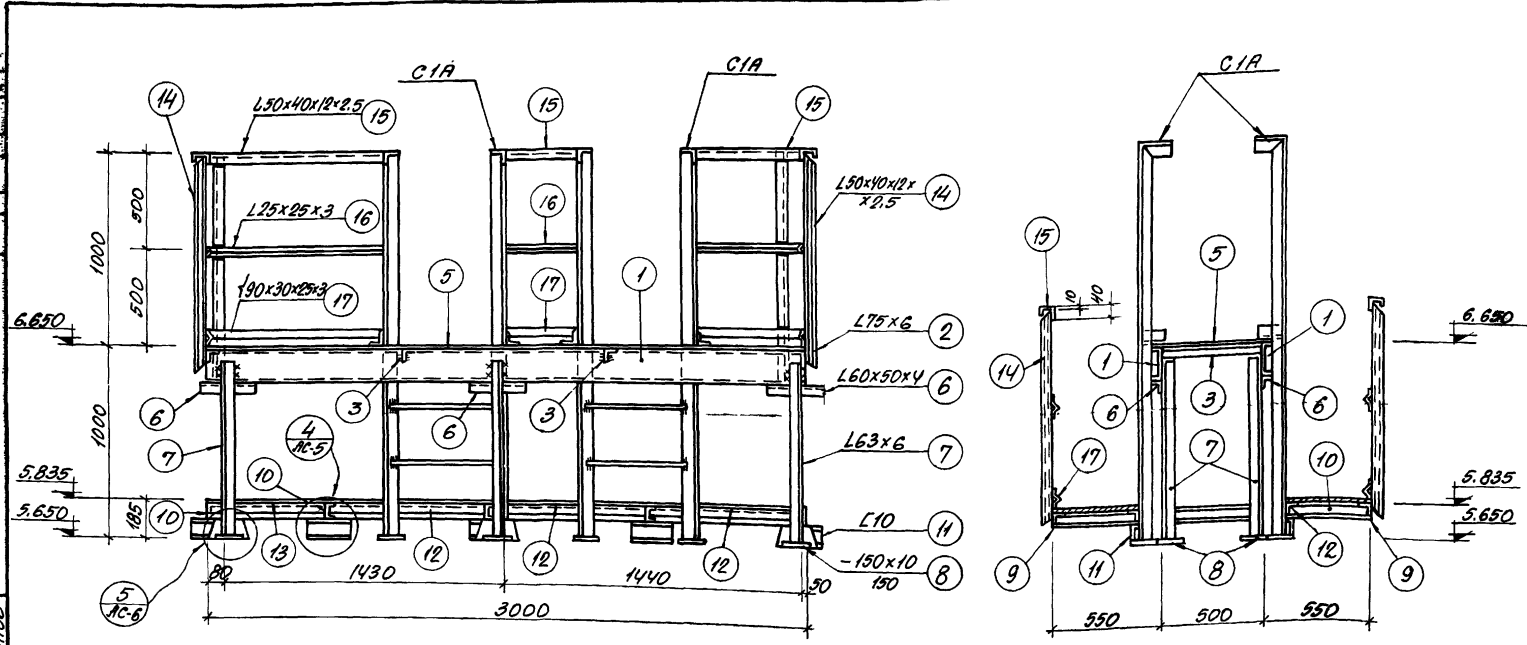
Исполнитель
Инженер
Л. П. Сидорова
Проверил
Инженер
В. П. Сидорова
Согласовано
Инженер
Л. П. Сидорова
Исполнитель
Инженер
Л. П. Сидорова
Исполнитель
Инженер
Л. П. Сидорова

Исполнитель проекта
Г. Москва

Наротенки - стесители
трехкоридорные
размеры коридора 6х5х4 м
из сборного железобетона

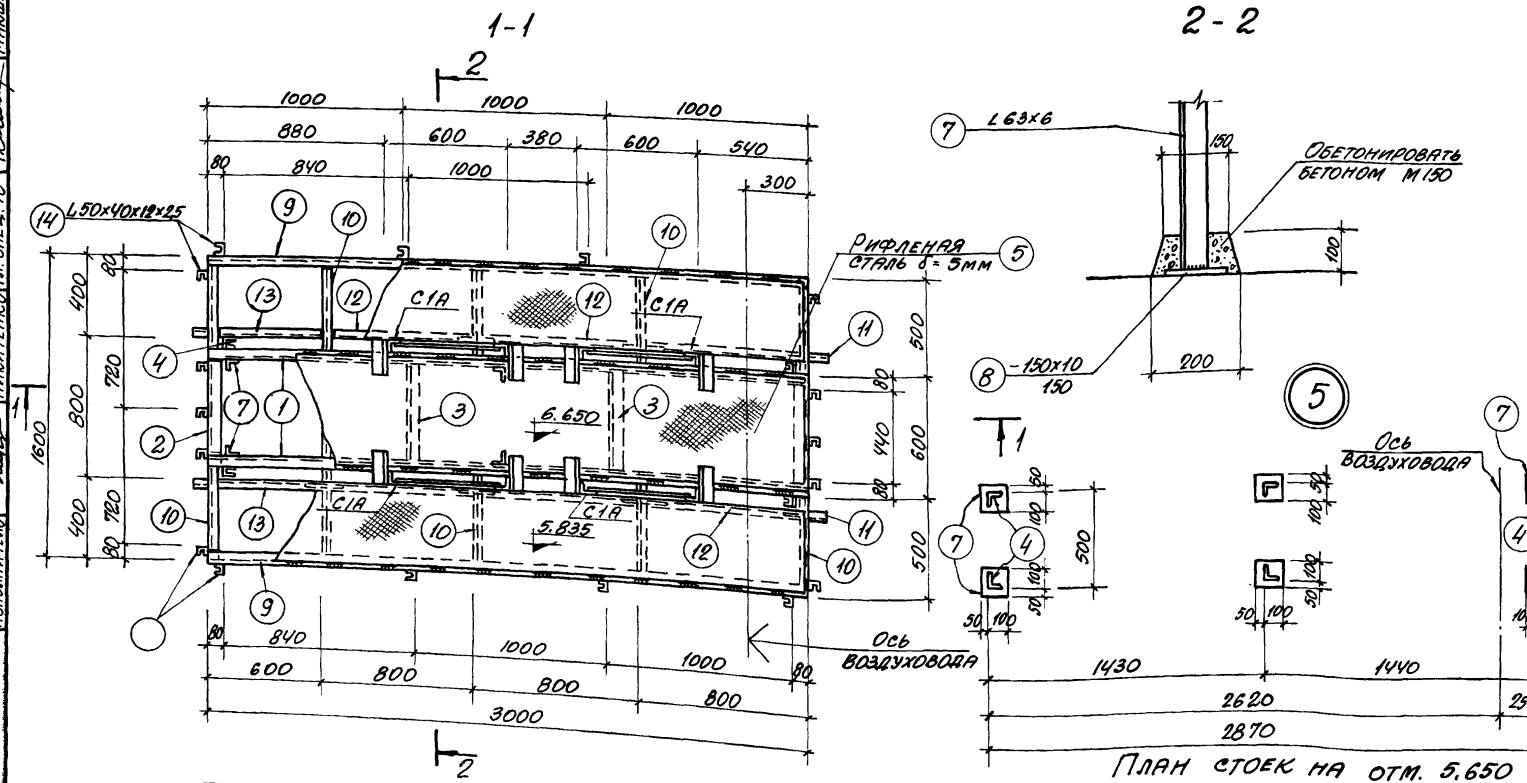
Переходная площадка МП-5

Типовой проект Альбом Лист
902-2-268 VI АС-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ			ГОСТ Ы ИЛИ ТУ
					1 ШТ.	ВСЕГ	МАРКИ	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-7	1	L160x50x4	3000	2	23.1	46.2	8278-63	
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72	
	3	L63x6	500	2	2.4	4.8	"	
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*	
	5	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5ММ	4.3	—	—	181.9	8568-57* 131.60x50x4 L160x50x4	
	6	L60x50x4	280	6	0.95	5.7	8509-72	
	7	L63x6	925	6	5.3	31.8	8509-72	
	8	-150x10	150	6	1.8	10.8	103-57*	
	9	L80x50x5	3000	2	15.0	30.0	572.3 8510-72	
	10	L8	1590	5	11.2	56.0	8240-72	
	11	L10	200	10	1.7	17.0	"	
	12	L63x6	795	6	5.6	33.6	8509-72	
	13	L63x6	595	2	3.5	7.0	"	
	14	L50x40x12x2.5	1070	21	2.1	44.1	87471-33-64	
	15	L50x40x12x2.5	12.9 П.М.	—	—	24.1	"	
	16	L25x25x3	12.9 П.М.	—	—	14.5	8509-72	
	17	L90x30x25x3	12.9 П.М.	—	—	50.3	ТУ-20-61	
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ					1%	5.7		



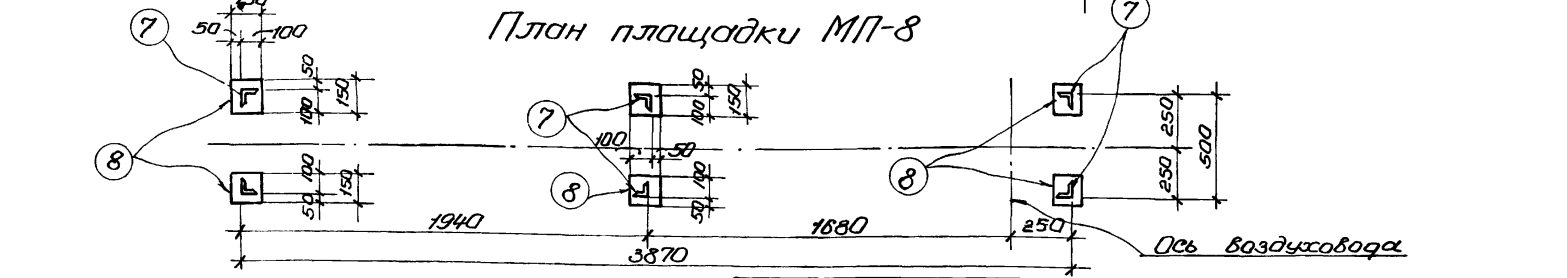
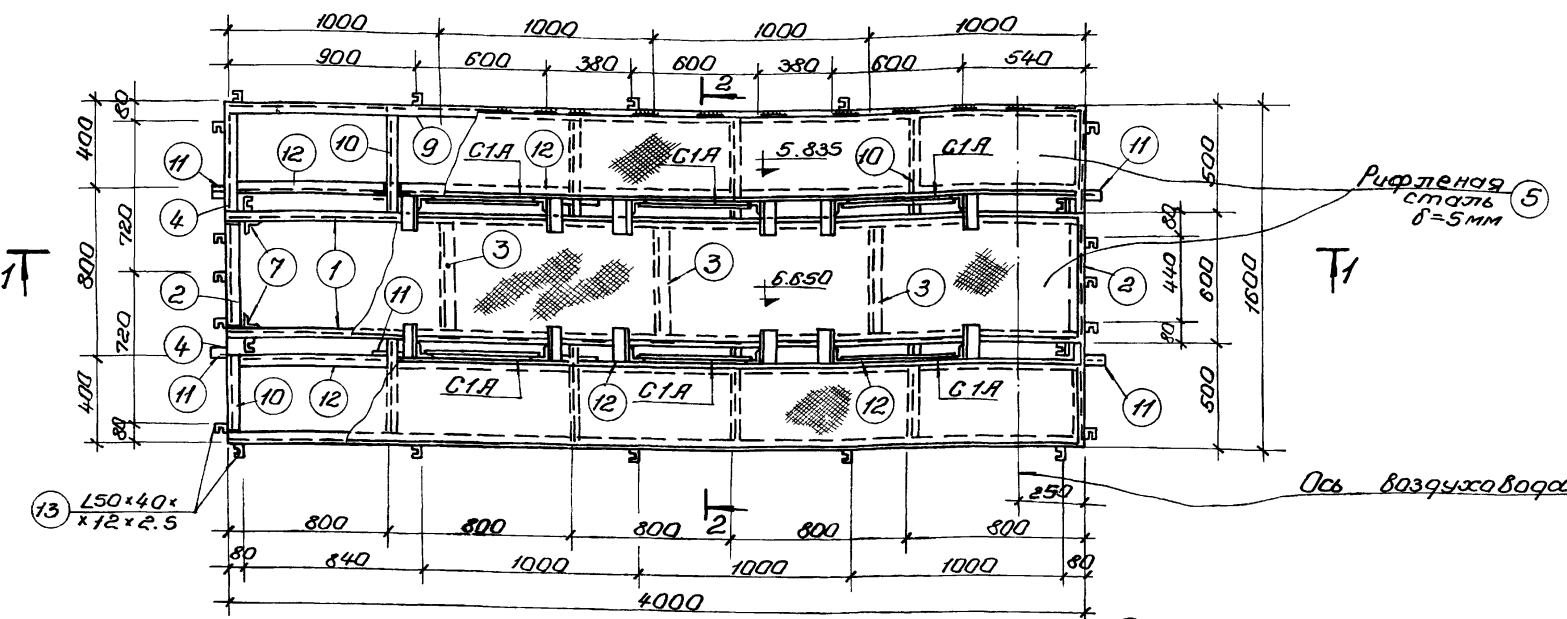
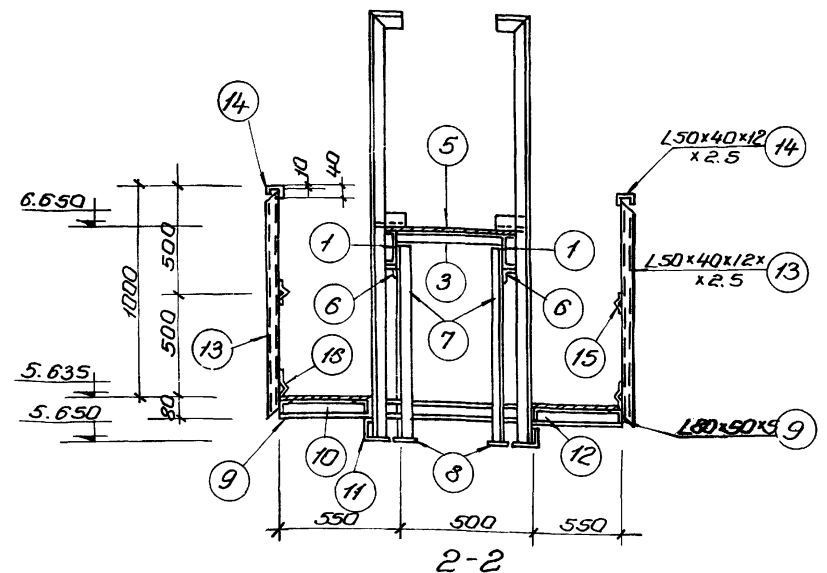
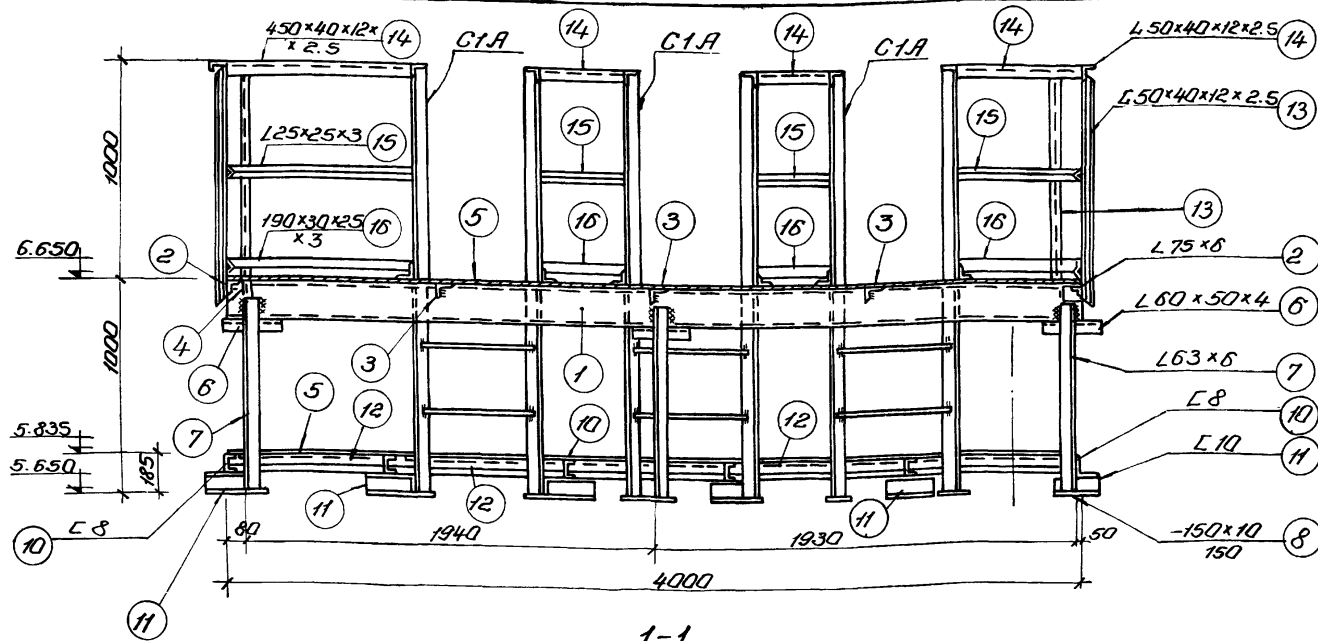
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МП-7

ПРОКАТ	ПРОФИЛЬ	ВЕС КГ	L8	L10	L160x50x4	L25x25x3	L63x6	L75x6	L60x50x4	L80x50x5
			56.0	17.0	46.2	14.5	77.2	6.8	5.7	30.0
-100x4	L50x40x12x2.5	150x10								
2.0	10.8	68.2	50.3	181.9	5.7					
										Итого:
										572.3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=4 мм.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-60.
3. ПОЗИЦИЮ "И" ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ ПЛИТ.

1975 г.	ЯЗРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ ТРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА 6x5x42м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-7 (10 РАДОВ АВАТОРОВ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-268	АЛЬБОМ VI	ЛИСТ АС-6
---------	--	---	--------------------------	-----------	-----------



Спецификация металла на 1 марку

Марка	№№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес, кг		ГОСТы или ТУ
					1 штука	Всех Марки	
Металлическая площадка МП-8	1	L 180x50x4	4000	2	30.8	61.6	8278-63
	2	L 75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L 63x6	500	3	2.4	7.2	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	Рифленая сталь δ=5мм	5.8	-	-	245.3	8568-57*
	6	L 60x50x4	280	6	0.95	5.7	"
	7	L 63x6	925	6	5.3	31.8	8509-72
	8	-150x10	150	6	1.8	10.8	103-57*
	9	L 80x50x5	4000	2	20.0	40.0	8510-72
	10	L 8	1590	6	11.2	67.2	8240-72
	11	L 10	200	12	1.7	20.4	"
	12	L 63x6	795	10	5.6	56.0	8509-72
	13	L 50x40x12x2.5	1070	23	2.1	48.3	СТУ
	14	L 50x40x12x2.5	15.7	-	-	29.3	"
	15	L 25x25x3	15.7	-	-	77.6	8509-72
	16	L 190x30x25x3	15.7	-	-	61.2	ТУ1-20-61
Наплавленный металл 1%					7.0		
					718.2		

Выборка металла на площадку МП-8

Прокат	Профиль	L 8	L 10	L 80x50x4	L 25x25x3	L 63x6	L 75x6		
Вес кг		67.2	20.4	61.6	17.6	95.0	8.8	5.7	40.0
100x4	150x10	150x10	90x30	Рифл. сталь δ=5мм	Наплав. металл				Итого:
2.0	10.8	77.6	61.2	245.3	7.0				718.2

Примечания.

1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-60).
2. Позиция 11 приварить к закладным элементам плит.
3. Все сварные швы h=4мм.

План стоек на отм. 5.650

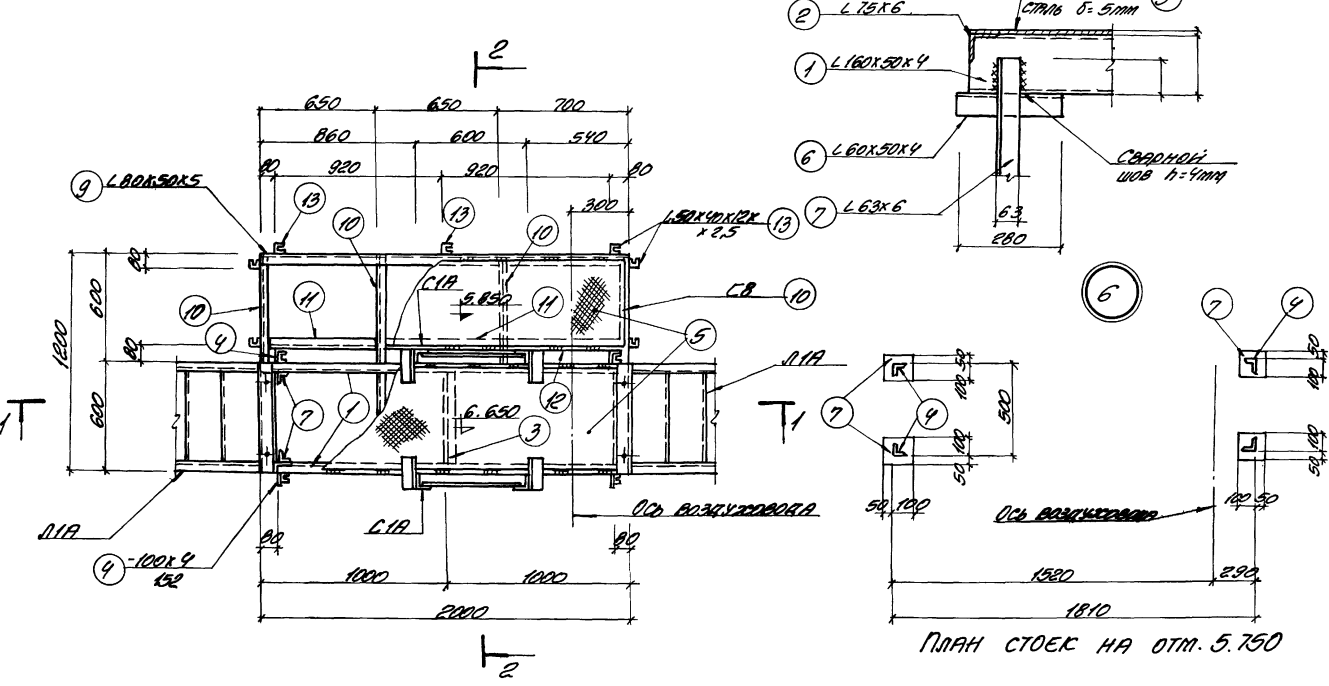
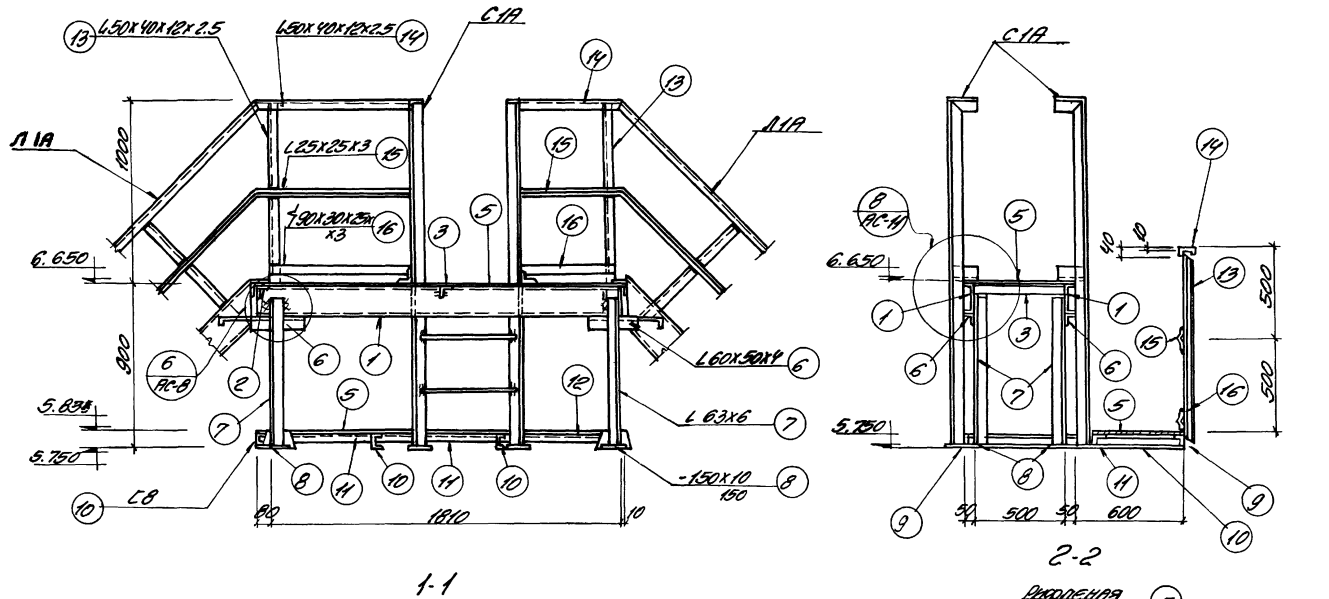
Язретенки - смесители трехкарданные 1975г с размерами каридара 6x5x42м из сборного железобетона

Металлическая площадка МП-8 (15 рядов аэраторов)

Типовой проект Альбом Лист 902-2-268 VI АБ-7

Исполнитель: Мельниченко В.Л. Советский проект-институт

Проектный институт
 902-2-
 Проект-инст
 РС-8
 Инв. №
 Проектирование
 Конструкция
 Расчеты
 Изготовление
 Монтаж
 Эксплуатация
 Ремонт
 Снос



План площадки МП-9

План стоек на отм. 5.750

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

МАРКА	ИН. №	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТУК	ВЕС кг		ГОСТ 61 WITH ТУ
					1 ШТУК	ВСЕГ МАРАЖИ	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-9	1	С160x50x4	2000	2	15.4	30.8	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L63x6	500	1	2.4	2.4	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	РАДДЕША СТАЛЬ 0-5mm	2.2 м ²	-	-	99.1	8568-57*
	6	L60x50x4	280	4	0.95	3.8	на С160x50x4 или С160x50x4
	7	L63x6	825	4	4.7	18.8	8509-72
	8	-150x10	150	4	1.8	7.2	103-57*
	9	L80x50x5	2000	2	10.0	20.0	8510-72
	10	С8	1190	4	8.4	33.6	8240-72
	11	L63x6	645	2	3.7	7.4	8509-72
	12	L63x6	695	1	4.0	4.0	"
	13	L50x40x2.5	1070	11	8.1	23.1	СТУ 71-33-64
	14	L50x40x2.5	8.9 м.м	-	-	13.1	"
	15	L25x25x3	8.9 м.м	-	-	7.8	8509-72
	16	L90x30x2.5x3	8.9 м.м	-	-	26.9	ТУ 11-20-61
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1% 3.0							303.8

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МП-9

ПРОКАТ	ПРОФИЛЬ	СВ	ВЕС кг							ИТОГО	
			33.6	30.8	7.8	32.6	6.8	20.0	3.8		36.2
L90x30x2.5x3	-8-4	-5-10	РАДДЕША СТАЛЬ 0-5mm	НАПРАВЛ. МЕТАЛЛ 1%							
26.9	2.0	7.2	99.1	3.0							303.8

ПРИМЕЧАНИЯ

- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60
- Все сварные швы h=4mm

1975 г.	Автоматизация-сметели трехкоординатные с размерами координат 6хх42м из сборного железобетона	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-9 (5 рядов аппаратов)	Типовой проект	Рис. 601	Лист	РС-8
			902-2-268	VI		

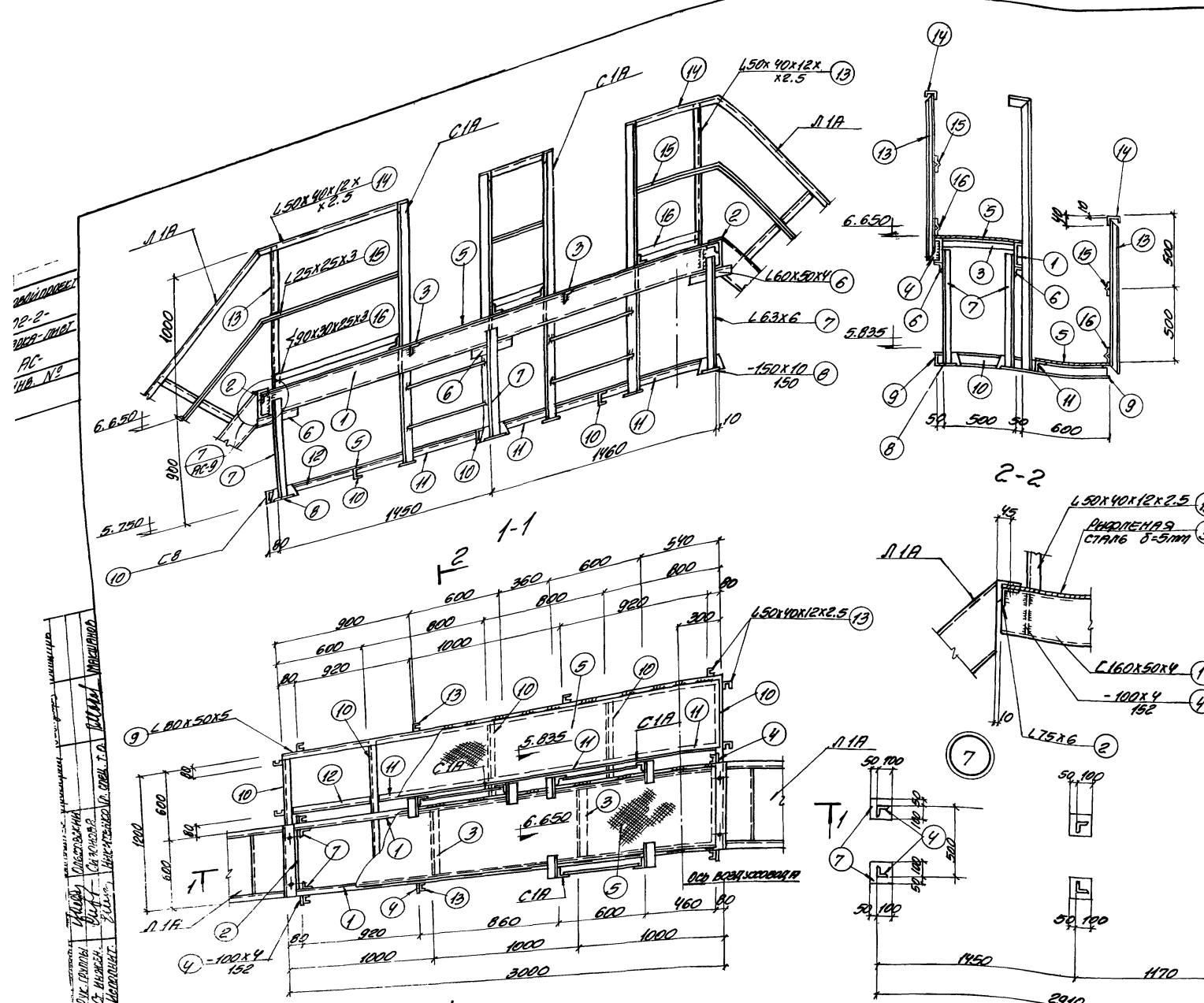
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

Марка	№№ поз.	Профиль	длина мм	к-во штук	вЕС кг		ГОСТы и др. ТУ
					штук	марка	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-10	1	L160x50x4	3000	2	23,1	46,2	8278-63
	2	L75x6	500	2	3,4	6,8	8509-72
	3	L63x6	500	2	2,4	4,8	"
	4	-100x4	152	3	0,5	2,5	103-57*
	5	РАСПЛЕННАЯ СТАЛЬ δ=5mm	3,4	—	—	143,8	8568-57*
	6	L60x50x4	280	6	0,95	5,7	8510-72
	7	L63x6	825	6	4,2	25,2	8509-72
	8	-150x10	150	6	1,8	10,8	103-57*
	9	L80x50x5	3000	2	13,0	30,0	8510-72
	10	С8	1130	5	8,4	42,0	8240-72
	11	L63x6	795	3	4,6	13,8	8509-72
	12	L63x6	595	1	2,9	2,9	"
	13	L50x40x12x2,5	1070	13	2,1	27,3	СТУ71-38-64
	14	L50x40x12x2,5	8,5	—	—	16,2	"
	15	L25x25x3	п.м.	—	—	9,6	8509-72
	16	L90x30x2,5x3	п.м.	—	—	33,2	ТУ1-20-60
					НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1%		4,2

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МП-10

ПРОКАТ	ПРОФИЛЬ	L25x25x3							ИТОГО:	
		L63x6	L75x6	L160x50x4	L80x50x5	С8	L60x50x4			
		9,6	49,7	6,8	5,7	30,0	42,0	46,2	428,0	
L50x40x12x2,5	L90x30x2,5x3	100x4	-150x10	РАСПЛЕННАЯ СТАЛЬ δ=5mm	НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1%					
43,5	33,2	2,5	10,8	143,8	4,2					

ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-60
 2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШОВЫ h=4mm

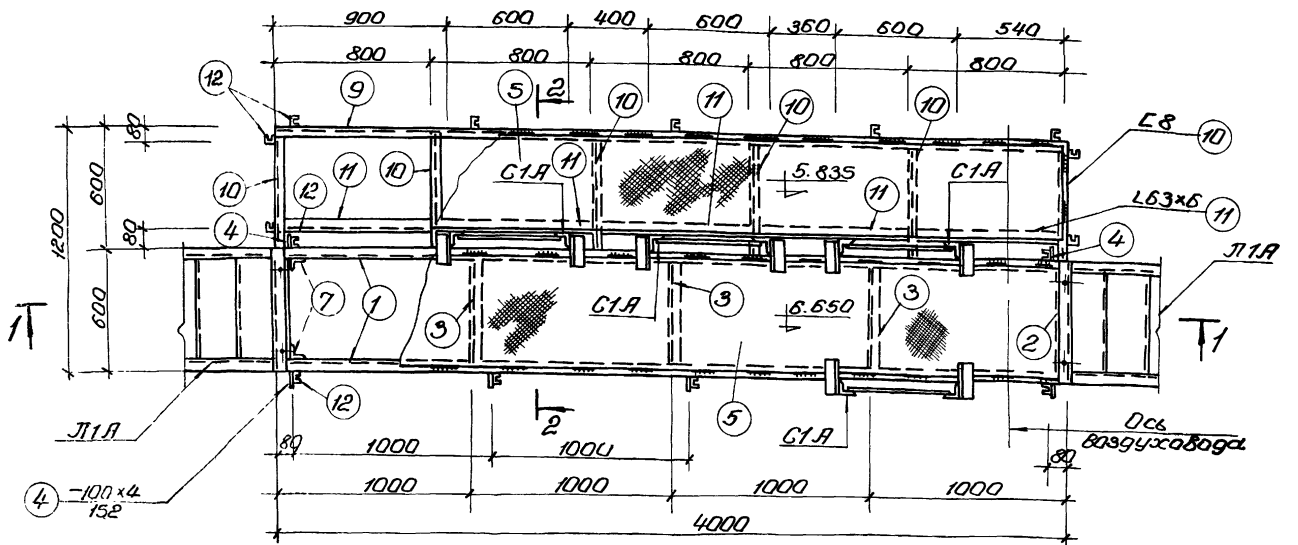
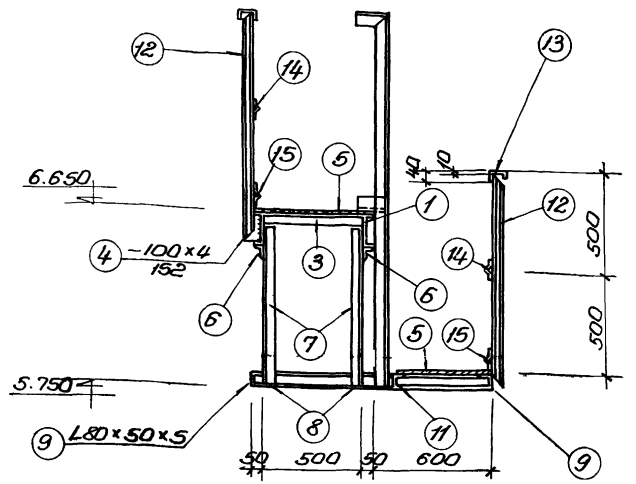
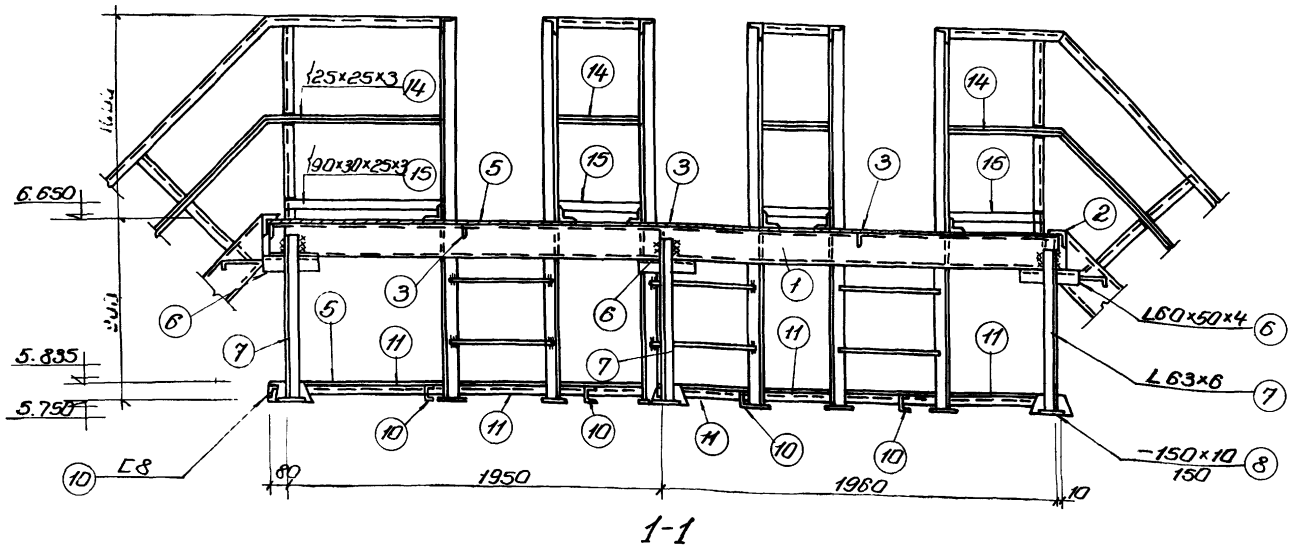


План площадки МП-10.

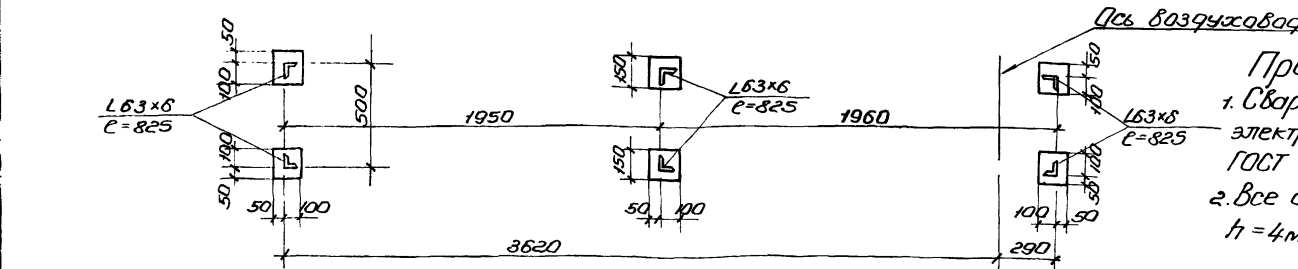
План стоек на отм. 5.750

1975г.	РАБОТНИК-СМЕСТИТЕЛЬ ТРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРРИДОРА 6x5x4см ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-10 (10 РАДОВ АДАТОРОВ)	Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-9
--------	--	---	-----------------------------	--------------	--------------

ОБЪЕКТ: 92-2-202-1002
 РС-100, №3
 Исполнитель: И. Мосеев
 Проверенный: И. Мосеев
 Проект: И. Мосеев
 Конструктор: И. Мосеев
 М.П. Мосеев



План площадки МП-11



План стоек на атм. 5.750

Спецификация металла на 1 марку

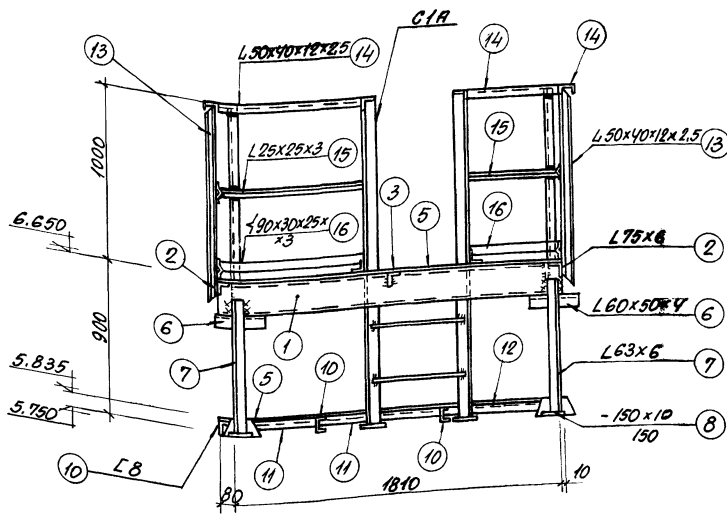
Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во штук	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					1 штука	Всех Марки	
Металлическая площадка МП-11	1	L160x50x4	4000	2	30.8	61.6	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L63x6	500	3	2.4	7.2	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	Рифленая сталь δ=5мм	4.52	-	-	190.4	8568-57*
	6	L60x50x4	280	6	0.95	5.7	из L160x50x4 L160x50x4
	7	L63x6	825	6	4.7	28.2	8509-72
	8	-150x10	150	6	1.8	10.8	103-57*
	9	L80x50x5	4000	2	20.0	40.0	8510-72
	10	L8	1190	6	8.4	50.4	8509-72
	11	L63x6	795	5	4.6	23.0	8509-72
	12	L50x40x2x2.5	1070	15	2.1	31.5	СТУ71-33-64
	13	L50x40x2x2.5	10.8	-	-	12.9	
	14	L25x25x3	10.8	-	-	12.4	8509-72
	15	L90x30x25x3	10.8	-	-	42.4	ТУ1-20-61
					530.5		
Наплавленный металл 1%					5.2		

Выборка металла на площадку МП-11

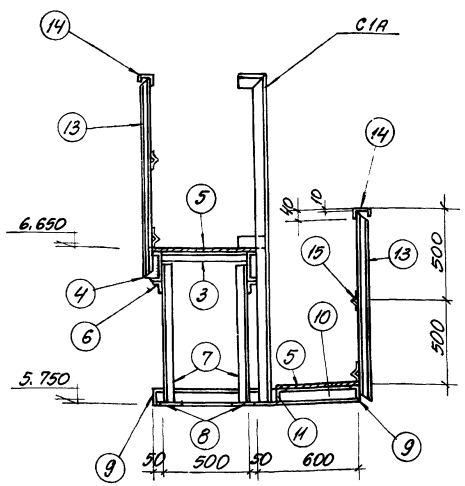
Прокат	Профиль	L63x6	L75x6	L25x25x3	L100x50x4	L8x50x4	L8	L160x50x4
	Вес кг	58.4	6.8	12.4	5.7	40.0	50.4	61.6
L50x40x2x2.5	44.4	42.4	2.0	10.8	190.4	5.2		
Итого 530.5								

Примечания
 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-80.
 2. Все сварные швы h=4мм.

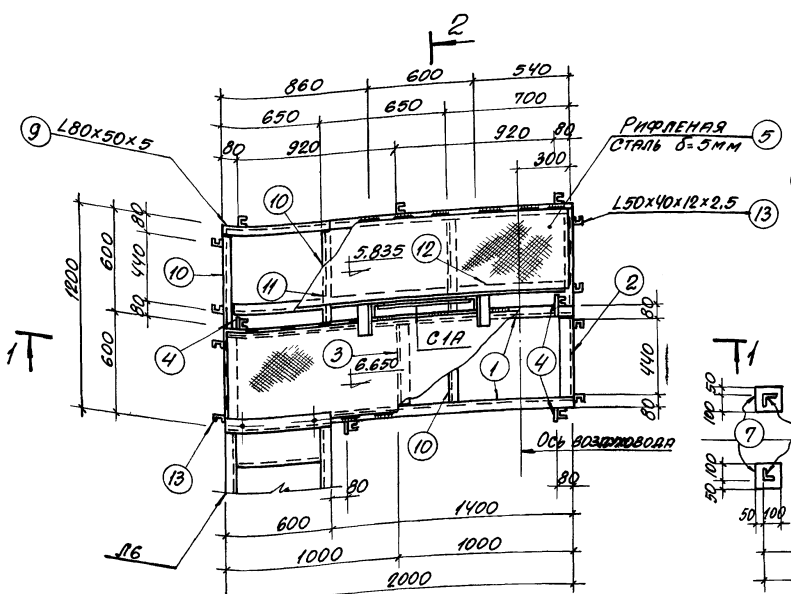
г. Москва



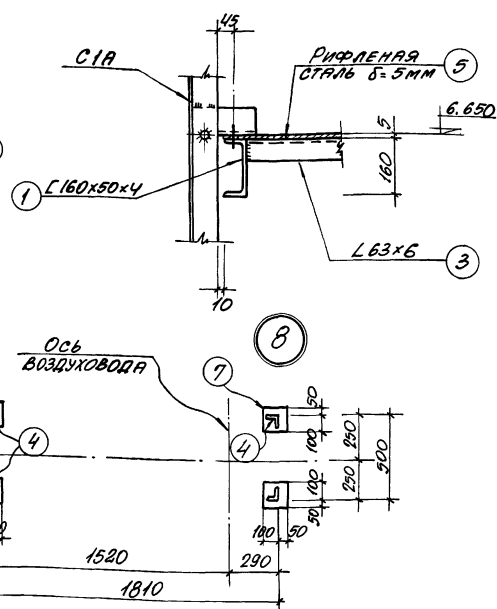
1-1



2-2



План площадки МП-12



План стоек на отм. 5.750

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТУК	ВЕС кг		ГОСТы МЛН ТУ
					1 ШТУК	ВСЕГ	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-12	1	L160x90x4	2000	2	15.4	30.8	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L63x6	500	1	2.4	2.4	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5мм	2,2 м ²	-	-	93.1	8568-57*
	6	L60x50x4	280	4	0.95	3.8	из ст 80x50x4 марк L160x50x4
	7	L63x6	825	4	4.7	18.8	8509-72
	8	-150x10	150	4	1.8	7.2	103-57*
	9	L80x50x5	2000	2	10.0	20.0	312.3 8510-72
	10	L8	1190	4	8.4	33.6	8240-72
	11	L63x6	645	2	3.7	7.4	8509-72
	12	L63x6	695	1	4.0	4.0	"
	13	L50x40x12x2.5	1070	15	2.1	31.5	СТ371-33-64
	14	L50x40x12x2.5	7.2 п.м.	-	-	13.1	"
	15	L25x25x3	7.2 п.м.	-	-	7.8	8509-72
	16	L90x30x25x3	7.2 п.м.	-	-	26.9	74-20-61
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1%					3.1		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МП-12

ПРОКАТ	ПРОФИЛЬ	Л8	L160x50x4	L25x25x3	L63x6	L75x6	L60x50x4	L80x50x5
	ВЕС кг	33.6	30.8	7.8	32.6	6.8	3.8	20.0
L50x40x12x2.5								
L90x30x25x3								
-100x4								
-150x10								
РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5мм								
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1%								
Итого:								312.3
44.6	26.9	2.0	7.2	93.1	3.1			

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 9-42 ГОСТ 9467-60.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=4мм.

1975 г.	Аэротенки-смесители ТРЕХКОРИДОРНЫЕ с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-12 (5 рядов аэраторов)	Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-11
---------	--	--	--------------------------	-----------	------------

УСПЕШНО ЗАЩИЩЕНО И ЗАБРАТОВАНО

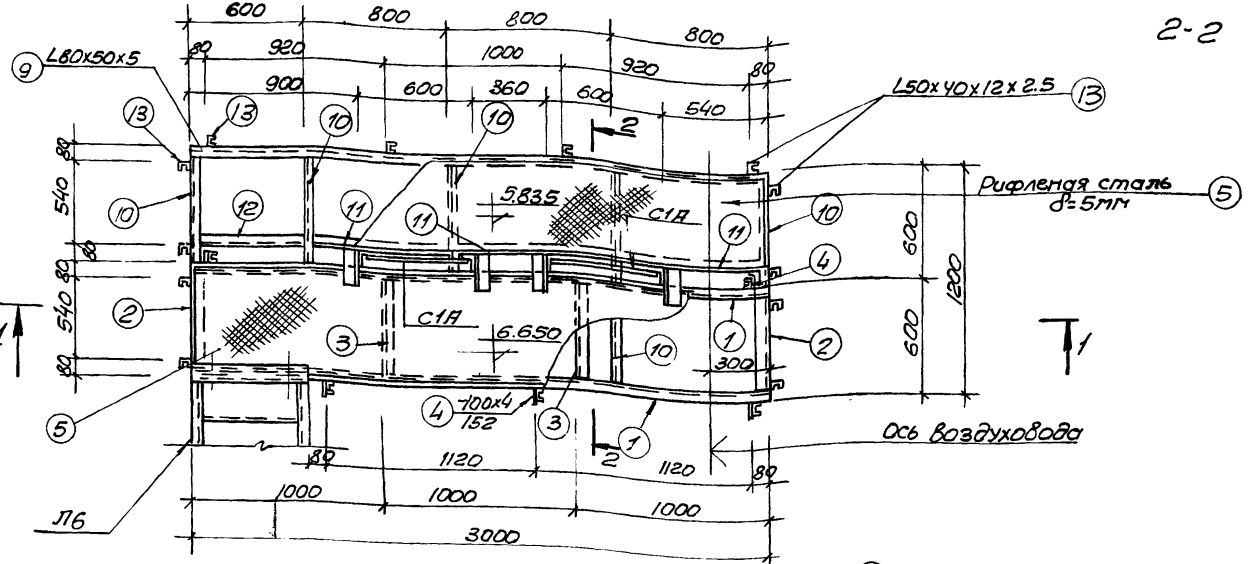
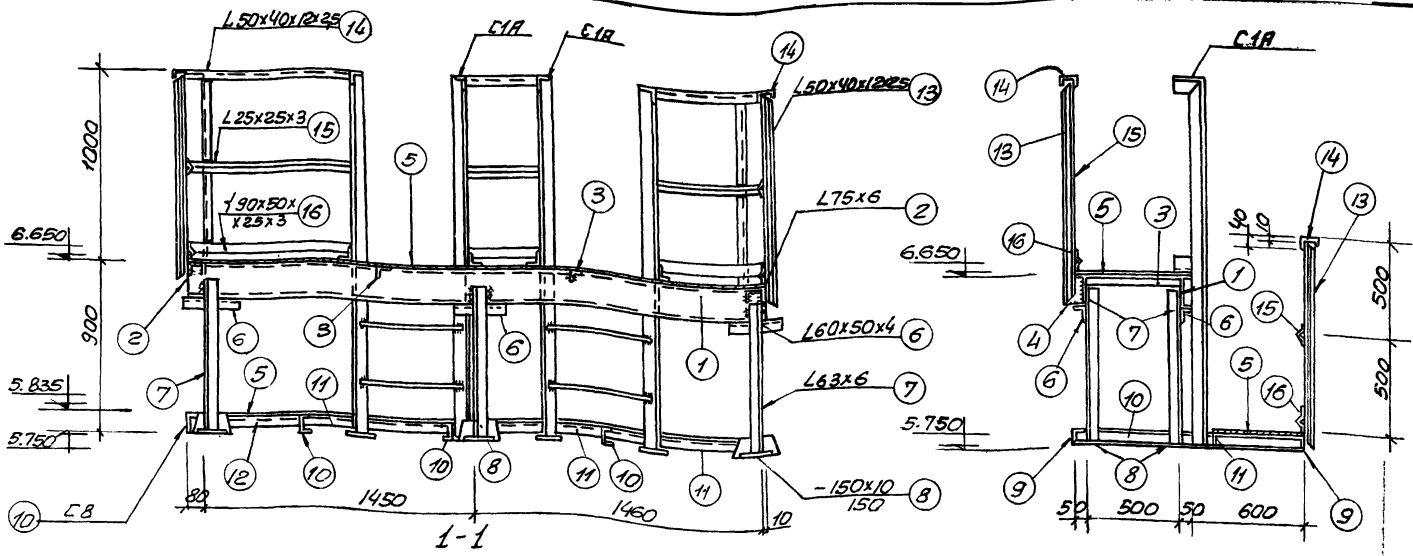
101 проект
2-2-
ока-1102
1С-12
ИВ Н

Спецификация металла на 1 марку

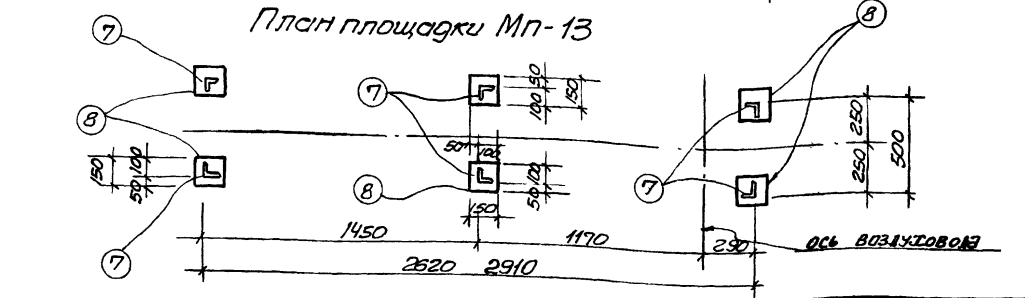
Марка	№№ поз	Профиль	Длина мм	К-во штук	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					1 штука	всех Марки	
Металлическая площадка МП-13.	1	Л160х50х4	3000	2	23.1	46.2	8278-63
	2	Л75х6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	Л63х6	500	2	2.4	4.8	"
	4	-100х4	152	5	0.5	2.5	103-57*
	5	рифленая сталь δ=5мм	3,4	-	-	143,8	8568-57* ТУ 1701504 Л160х50х4
	6	Л60х50х4	280	6	0.95	5.7	8509-72
	7	Л63х6	825	6	4.7	28.2	8509-72
	8	-150х10	150	6	1.8	10.8	103-57*
	9	Л80х50х5	3000	2	15.0	30.0	8510-72
	10	Л8	1190	5	8.4	42.0	8240-72
	11	Л63х6	785	3	4.6	13.8	8509-72
	12	Л63х6	595	1	2.9	2.9	"
	13	Л50х40х2х2.5	1070	17	2.1	35.7	СТУ 71-33-84
	14	Л50х40х12х2.5	9.6 н.п.	-	-	18.3	"
	15	Л25х25х3	9.6 н.п.	-	-	10.8	8509-72
	16	Л90х30х2.5х3	9.6 н.п.	-	-	37.5	ТУ 1-20-61
Наплавленный металл 1%					4.4		

Выборка металла на площадку МП-13

Прокат	Профиль	25х25	Л63х6	Л75х6	Л60х50	Л80х50	Л8	Л160х50х4
		х3	х4	х4	х5	х5	х5	х4
	Вес кг	10.8	49.7	6.8	5.7	30.0	42.0	46.2
Л50х40х12х2.5	Л90х30х2.5х3	-100х4	150х10	рифленая сталь δ=5мм	Наплавленный металл			Итого: 444.2
54.0	37.5	2.5	10.8	143.8	4.4			



План площадки МП-13



План стоек на отм. 5.750

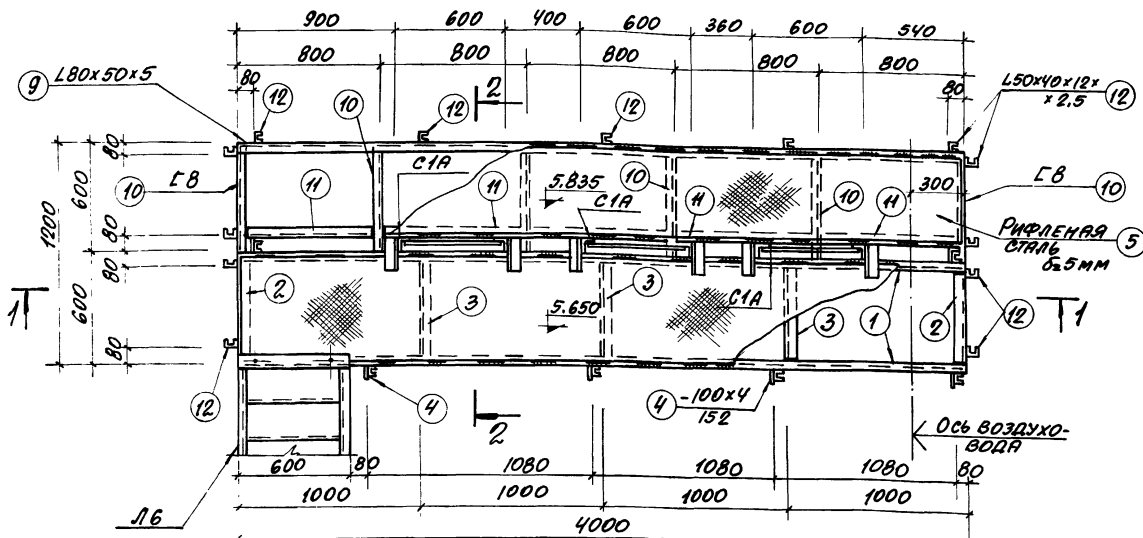
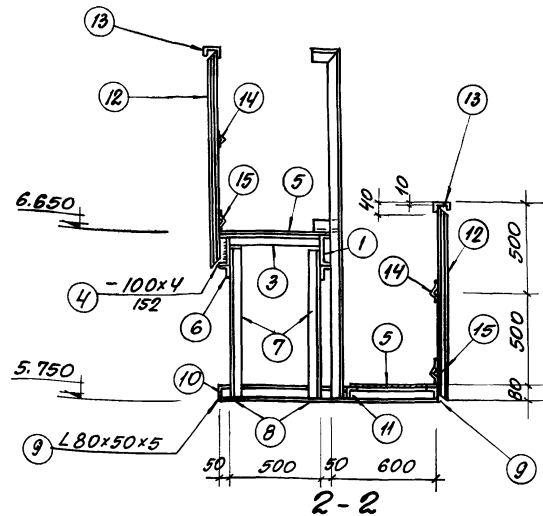
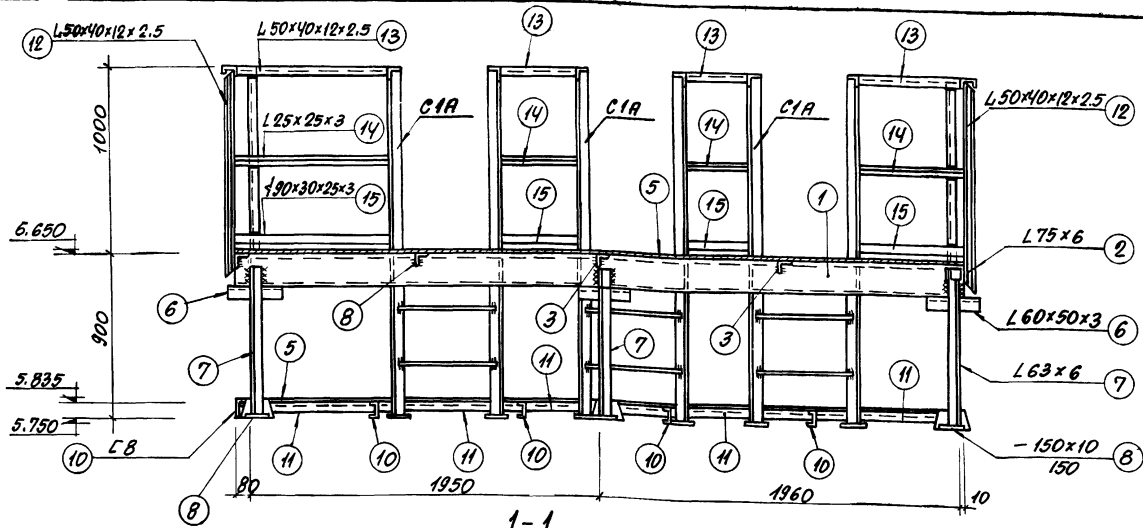
Примечания:

1. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-60)
2. Все сварные швы n=4мм.

Власенко
Дук-групины
Силиконов
Никитенко
П. Савв. Т. О.
Полосин
Бонгарь
Труфанов
Полосин
П. Савв. Т. О.
Полосин

Составитель
Спецификацию
г. Москва

1975г.	Ларенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6х5х42м из сборного железобетона	Металлическая площадка МП-13 (10 рядов аэраторов)	Тилова проект 902-2-268	Фальбол VII	Лист АС-12
--------	--	---	-------------------------	-------------	------------



План площадки МП-14

План стоек на отм. 5.750

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ		ГОСТ Р ИЛИ ТУ	
					1 ШТУККИ	ВСЕХ МАРКИ		
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-14	1	L60x50x4	4000	2	30.8	61.6	8278-63	
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72	
	3	L63x6	500	3	2.4	7.2	"	
	4	L100x4	152	6	0.5	4.0	103-57*	
	5	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 6.5 мм	45 м ²	-	-	190.4	8568-57*	
	6	L60x50x4	280	6	0.95	5.7	Л190x50x4 Л160x50x4	
	7	L63x6	825	6	4.7	28.2	8509-72	
	8	L150x10	150	6	1.8	10.8	103-57*	
	9	L80x50x5	4000	2	20.0	40.0	8510-72	
	10	L8	1190	6	8.4	50.4	8240-72	
	11	L63x6	795	5	4.6	23.0	8509-72	
	12	L50x40x12x2.5	1070	19	2.1	39.9	СТУ71-83-64	
	13	L50x40x12x2.5	12.0	-	-	22.4	"	
	14	L125x25x3	12.9	-	-	13.4	8509-72	
	15	L190x30x25x3	14.0	-	-	46.8	ТУ1-20-61	
					Наплавленный металл	1%	5.5	

Выборка металла на площадку МП-14

ПРОКАТ	ПРОФИЛЬ	ВЕС, КГ						ИТОГО:
		L125x25x3	L63x6	L75x6	L60x50x4	L80x50x5	L8	
		13.4	58.4	6.8	5.7	40.0	50.4	61.6
L50x40x12x2.5		22.4						
L190x30x25x3		13.4						
L100x4		4.0						
L150x10		10.8						
РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ		190.4		5.5				
		62.3	46.8	4.0	10.8	190.4	5.5	556.1

ПРИМЕЧАНИЯ.

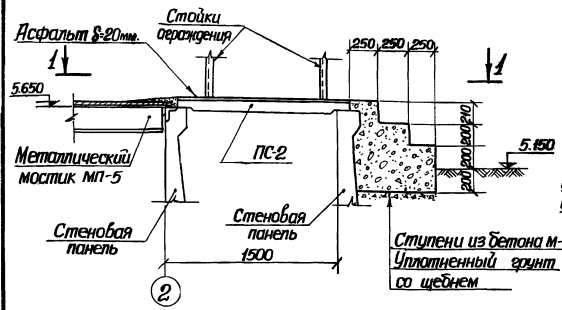
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 9-42 ГОСТ 9467-60.
2. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ h=4 мм

1975 г. Аэротенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x42 м из сборного железобетона

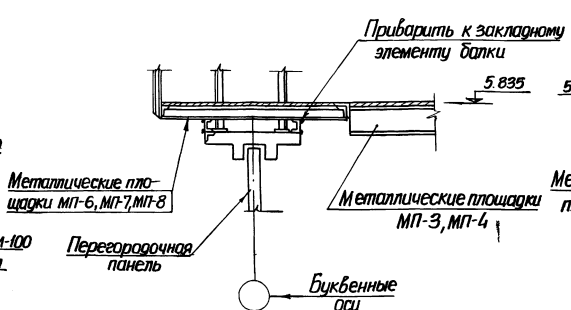
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-14 (15 РЯДОВ АЭРАТОРОВ)

Типовой проект 902-2-268

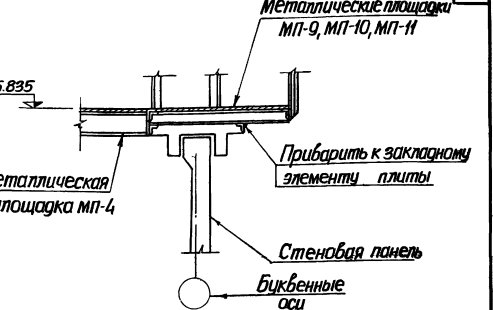
Альбом Лист ИС-13



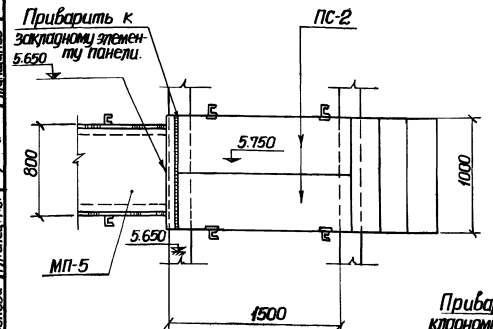
а-а



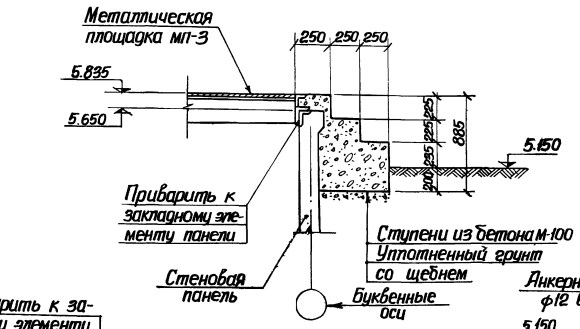
б-б



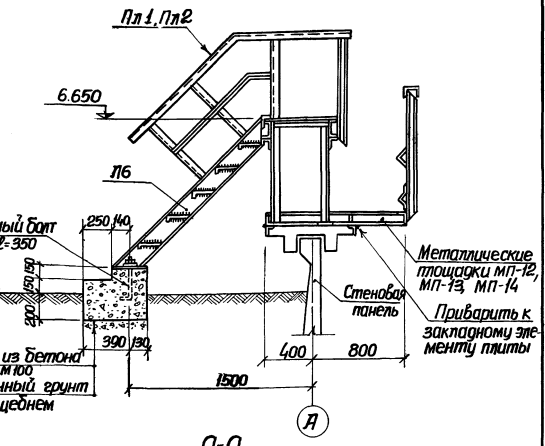
в-в



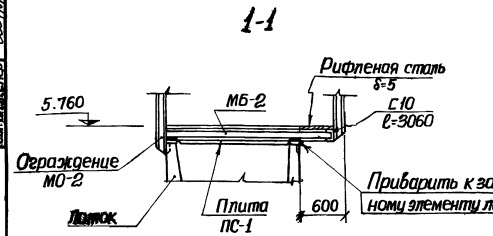
1-1



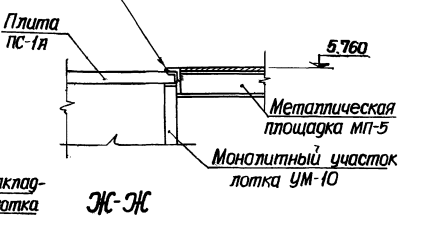
2-2



г-г



е-е



ж-ж

Примечание
Настоящий чертеж рассматривать совместно с листами АС-3 (альбом II), АС-3, АС-4 (альбом III).

Язротенки-смесители трехскоростные с размерами коридора 6х6х42м из сборного железобетона
1975г.

Сечения по площадкам

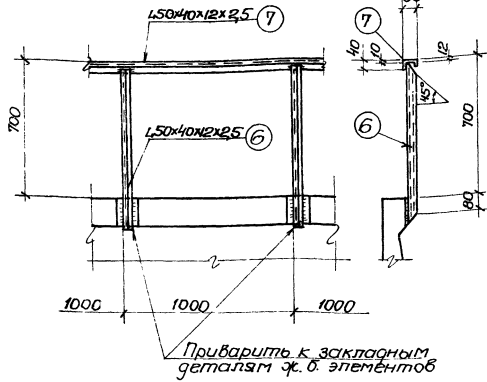
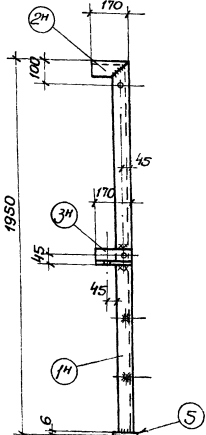
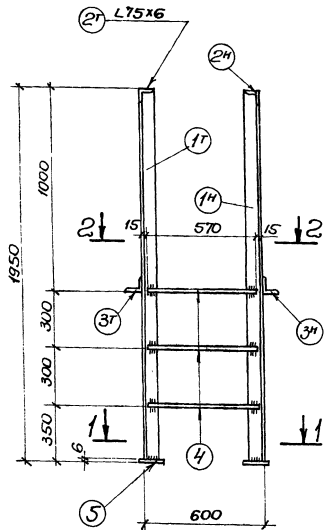
Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-14
-----------------------------	--------------	---------------

Г. МОСКВА
Институт «ВНИИЖЕ»
С.А. Давыдов
Л.А. Степанова
Л.А. Степанова
Л.А. Степанова
Л.А. Степанова

1106-06
902-2-
Корпус-112
RC-15
Чит. №

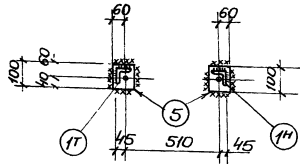
Спецификация металла на 1 марку

Мар. ка	ИИ поз.	Профиль	Толк		Кол-во шт		Вес кг		ГОСТы или ТУ
			мм	г	Н	шт	Вес	Марки	
Стремлянка СИЛ	1	L75x6	1944	1	1	13.1	26.2		8509-72
	2	L75x6	170	1	1	1.2	2.4		— " —
	3	L75x6	170	1	1	1.2	2.4		— " —
	4	Кр. ст. ф.18	570	3	—	1.1	3.3	35.9	103-57*
	5	-100x6	100	2	—	0.6	1.2		
Наплавленный металл 1%								0.4	
Перильное ограждение МО-1	6	L50x40x12x2.5	770	1	—	1.5	1.5		СТУ71-3364
	7	L50x40x12x2.5	П.г.м.	—	—	1.9	1.9	3.43	— " —
Наплавленный металл 1%								0.03	
Перильное ограждение МО-2	7	L50x40x12x2.5	П.г.м.	—	—	1.9	1.9		СТУ71-3364
	8	L50x40x12x2.5	1070	1	—	2.0	2.0		— " —
	9	L25x25x3	П.г.м.	—	—	1.1	1.1	9.0	8509-72
	10	У90x30x25x3	П.г.м.	—	—	3.9	3.9		Т4Т-20-61
	Наплавленный металл 1%								0.1

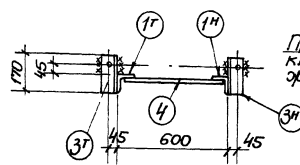


Деталь перильного ограждения МО-1

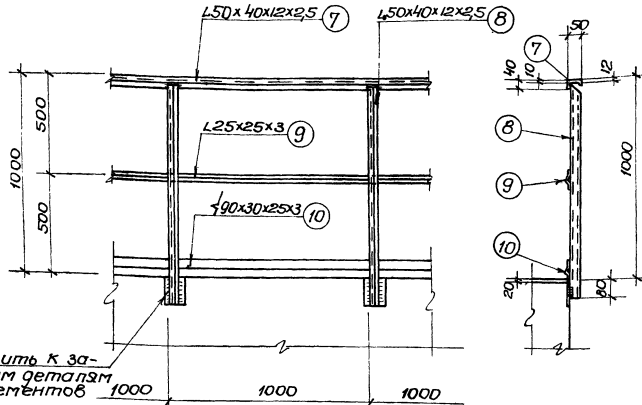
СИЛ



1-1



2-2



Приварить к закладным деталям ф.б. элементов

Деталь перильного ограждения МО-2

Выборка металла на стремлянку СИЛ

Прокат	Профиль	L75x6		100г. ф.18		Наплавленный металл	Итого	
		Вес кг	шт	Вес кг	шт		Вес кг	шт
		31.0	1.2	3.3	0.4			35.9

Выборка металла на МО-1 и МО-2

Прокат	Профиль	L50x40x12x2.5		L25x25x3		У90x30x25x3	Наплавленный металл	Итого	
		Вес кг	шт	Вес кг	шт			Вес кг	шт
		3.4			0.03			3.43	
		3.9	1.1	3.9	0.10			9.0	

Примечания:

1. Все дыры d=15 мм.
2. Все сварные швы h=4 мм.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.

Старьковская, Воронина на проект
Кузнецко
Мельниченко
Бендуров
Ваньков
Григорьев
Савалов
Трубинов

Вострой ССЭУ
Диагностика на проект
г. Мос-ва

Лэротенки-смесители
1975г. трехкоридорные
с размерами коридра 6х5х4,2м
из сборного железобетона

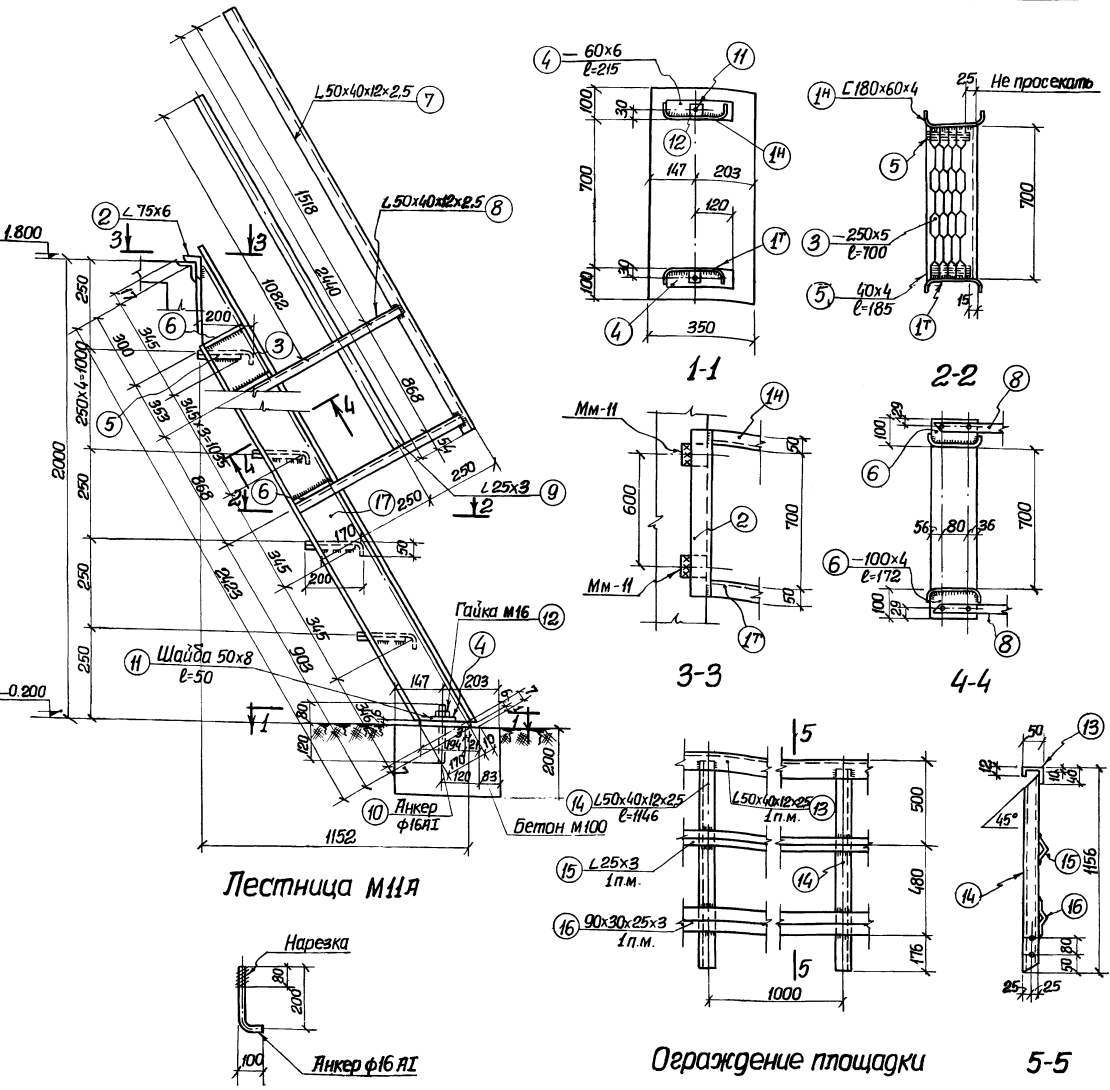
Стремлянка СИЛ,
ограждения МО-1, МО-2

Типовой проект Альбом Лист
902-2-268 VII АС-15

Типовой проект
902-2
Марка-лист
АС-17
ИВБ.Э/С

И. Орловский
В. Орловский
С. Орловский
Л. Орловский
М. Орловский
Н. Орловский
О. Орловский
П. Орловский
Р. Орловский
С. Орловский
Т. Орловский
У. Орловский
Ф. Орловский
Ц. Орловский
Ч. Орловский
Ш. Орловский
Щ. Орловский
Ъ. Орловский
Ы. Орловский
Э. Орловский
Ю. Орловский
Я. Орловский

Госстрой СССР
Спецавтодорнаупроекту
г. Москва



Спецификация металла на одну марку

Наименование марки	Характеристики	Профиль	Длина мм.	Кол-во шт/п.	Вес в кг		Примечания	
					1 шт	Всех Марки		
Лестница М11А	1	С 180x50x4	2310	17+14	19.3	38.6	Гнутый профиль	
	2	Л 75x6	800	1	5.5	5.5		
	3	-250x5	700	6	4.3	25.8		Проечно-вытяжной лист ПБ-510
	4	-60x6	215	2	0.6	1.2		
	5	-40x4	185	12	0.2	2.4		
	6	-100x4	172	4	0.5	2.0		Гнутый профиль
	7	Л 50x40x12x2.5	2440	2	4.4	8.8		
	8	Л 50x40x12x2.5	660	4	1.2	4.8	8.9	
	9	Л 25x3	2000	2	2.2	4.4		
	10	Янкер Ф16А1	300	2	0.5	1.0		
	11	Шайба-50x8	50	2	0.2	0.4		
	12	Гайка М16	-	2	0.04	0.1		
Наплавленный металл					1%	0.9		
Ограждение	13	Л 50x40x12x2.5	1000	1	1.8	1.8	Гнутый профиль	
	14	Л 50x40x12x2.5	1146	1	2.1	2.1		
	15	Л 25x3	1000	1	1.1	1.1	8.9	
	16	Л 90x30x25x3	1000	1	3.8	3.8		
Наплавленный металл					1%	0.1		

Примечания:

- Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом АС-27 (альбом V).
- Все дырвы $d=15$ мм.
- Все сварные швы $n=4$ мм.
- Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

Позиция "10"

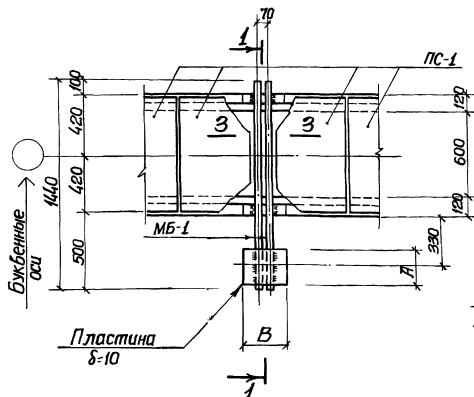
Ограждение площадки

5-5

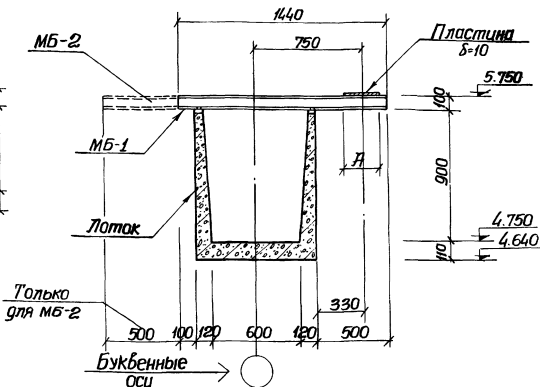
Яростенки-смесители
тротуародонные
1975г. с размерами коридора 6x5x4.2м
из сборного железобетона

Лестница М11А

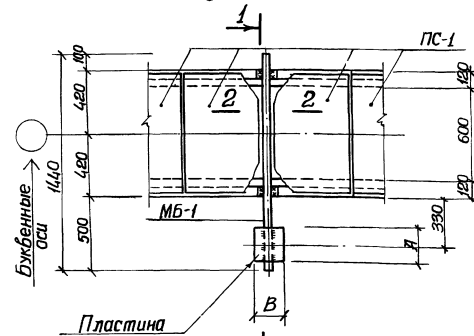
Типовой проект
902-2-268
Яльбом VI
Лист АС-17



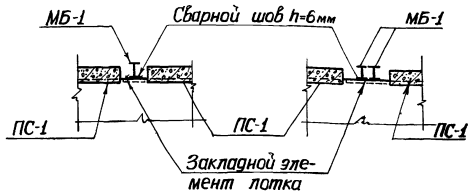
Неподвижная опора Н.О.



1-1



Скользящая опора С.О.



2-2

3-3

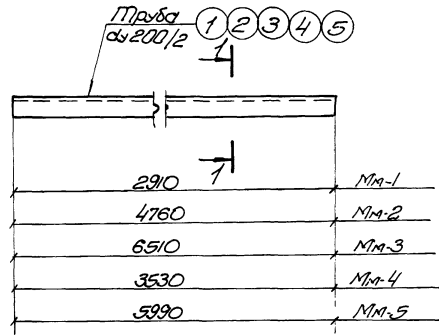
Спецификация опор на аэротенк

Тип аэротенка	Неподвижные опоры							Скользящие опоры											
	Размеры пластины		Вес кг.		1 шт			Размеры пластины		Кол. шт.		Вес кг.							
	Я	В	1	Всех	Я	В	1	Всех	Я	В	1	Всех	Я	В	1	Всех			
	мм.	мм.	шт	шт	мм.	мм.	шт	шт	мм.	мм.	шт	шт	мм.	мм.	шт	шт			
Аэротенк-смеситель двухсекционный	5 рядов							аэраметров											
	300	300	350	2	8.2	16.4	300	300	350	4	8.2	32.8	50	100	100	14	0.8	11.2	
	Итого: 16.4							Итого: 44.0											
	10 рядов							аэраметров											
	400	400	450	2	14.1	28.2	400	400	450	4	14.1	56.4	50	100	100	14	0.8	11.2	
	Итого: 28.2							Итого: 67.6											
	15 рядов							аэраметров											
	500	500	550	2	21.6	43.2	500	500	550	4	21.6	86.4	50	100	100	14	0.8	11.2	
	Итого: 43.2							Итого: 97.6											
	Аэротенк-смеситель трехсекционный	5 рядов							аэраметров										
		300	300	350	3	8.2	24.6	300	300	350	6	8.2	49.2	50	100	100	21	0.8	16.8
		Итого: 24.6							Итого: 66.0										
		10 рядов							аэраметров										
		400	400	450	3	14.1	42.3	400	400	450	6	14.1	84.6	50	100	100	21	0.8	16.8
		Итого: 42.3							Итого: 101.4										
15 рядов							аэраметров												
500		500	550	3	21.6	64.8	500	500	550	6	21.6	129.6	50	100	100	21	0.8	16.8	
Итого: 64.8							Итого: 146.4												
Аэротенк-смеситель четырехсекционный		5 рядов							аэраметров										
		300	300	350	4	8.2	32.8	300	300	350	8	8.2	65.6	50	100	100	28	0.8	22.4
		Итого: 32.8							Итого: 88.0										
		10 рядов							аэраметров										
		400	400	450	4	14.1	56.4	400	400	450	8	14.1	112.8	50	100	100	28	0.8	22.4
		Итого: 56.4							Итого: 135.2										
	15 рядов							аэраметров											
	500	500	550	4	21.6	86.4	500	500	550	8	21.6	172.8	50	100	100	28	0.8	22.4	
	Итого: 86.4							Итого: 195.2											

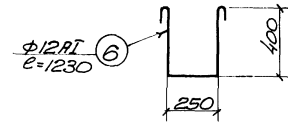
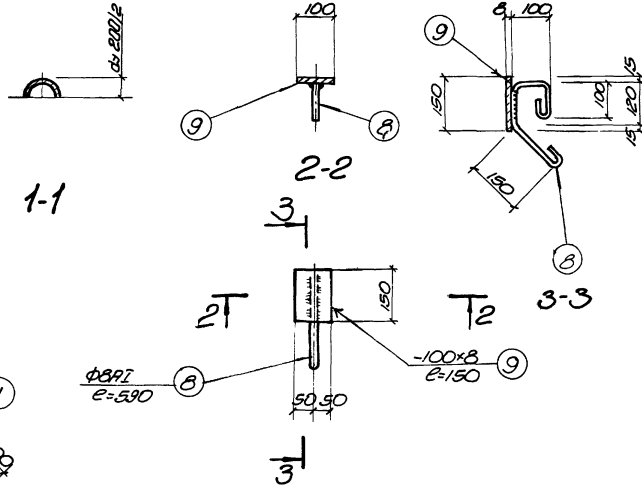
Примечания:

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листами АС-И (альбомы I, II) АС-16 (альбом III).
2. Сварные швы h=6 мм.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

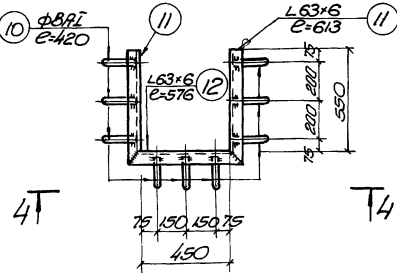
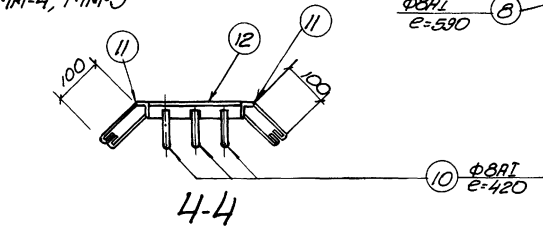
1976г.	Аэротенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6х5х42м из сварного железобетона	Подвижная и неподвижная опоры. Спецификация опор на аэротенк.	Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-19
--------	--	---	--------------------------	-----------	------------



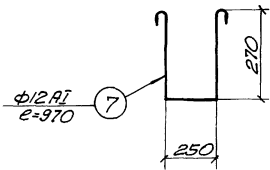
MM-1; MM-2; MM-3; MM-4; MM-5



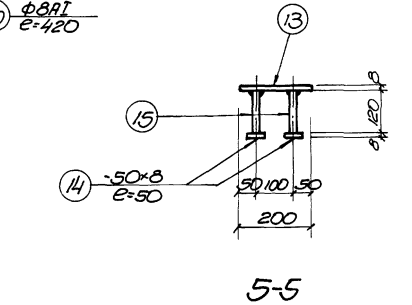
MM-6



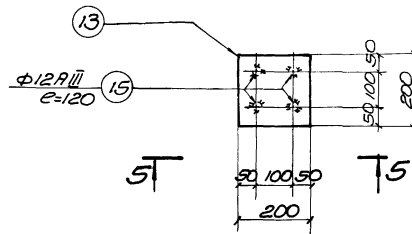
MM-9



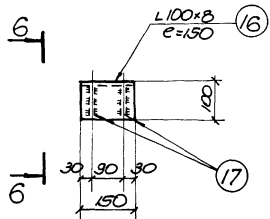
MM-7



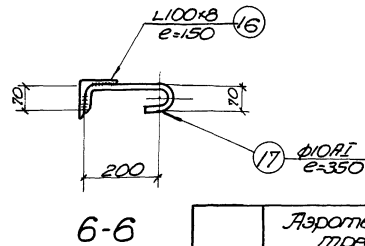
MM-10



MM-10



MM-11



MM-11

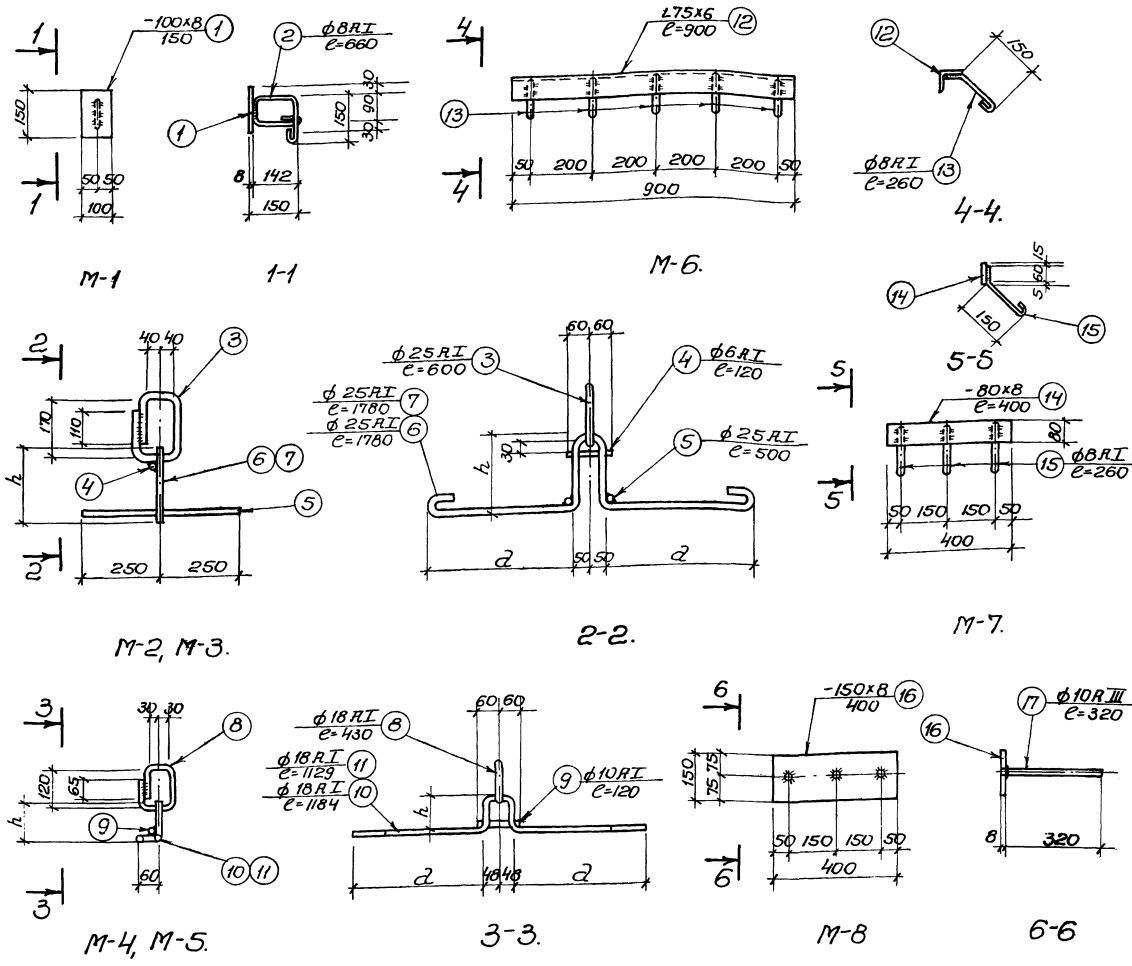
Спецификация металла на 1 марку

Марка	N поз	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг		Примечания
					1 штук	всех Марку	
MM-1	1	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	2910	1	45.9	45.9	45.9
MM-2	2	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	4760	1	75.0	75.0	75.0
MM-3	3	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	6510	1	102.6	102.6	102.6
MM-4	4	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	3530	1	55.6	55.6	55.6
MM-5	5	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	5990	1	94.4	94.4	94.4
MM-6	6	$\varnothing 120 \text{ AI}$	1230	1	1.1	1.1	1.1
MM-7	7	$\varnothing 120 \text{ AI}$	970	1	0.9	0.9	0.9
MM-8	8	$\varnothing 80 \text{ AI}$	590	1	0.2	0.2	1.1
	9	-100x8	150	1	0.9	0.9	
	10	$\varnothing 80 \text{ AI}$	420	10	0.2	2.0	
MM-9	11	L63x6	613	2	3.5	7.0	12.3
	12	L63x6	576	1	3.3	3.3	
	13	-200x8	200	1	2.5	2.5	
MM-10	14	-50x8	50	4	0.2	0.8	3.7
	15	$\varnothing 120 \text{ III}$	120	4	0.1	0.4	
	16	L100x8	150	1	1.8	1.8	
MM-11	17	$\varnothing 100 \text{ AI}$	350	2	0.2	0.4	2.2
	18	Кольца $\varnothing 400$ $\delta_{ст} = 7 \text{ мм}$	5300	1	383.5	383.5	383.5

Примечания

1. Марка стали для закладных марок принята в ст. 3 п. 2 с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71* при $t \geq 30^\circ \text{C}$.
2. Толщины сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производите электродами типа Э42А ГОСТ 9467-60 для стали класса AI, для стали класса АIII-350А.
4. При температуре $-30^\circ \text{C} \leq t \leq 40^\circ \text{C}$ марка стали принимается в ст. 3 п. 6 с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71*.

1975г.	Ядротенки-стесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона	Монолитный железобетон. Закладные марки MM-1 ÷ MM-11	Типовой проект	Ялебом	Лист
			902-2-268	VII	АС-20



Спецификация металла на марки.

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес кг		Примечания
					1 шт/ки	Всех	
M-1	1	-100x8	150	1	0.9	0.9	1.2
	2	φ8RI	660	1	0.3	0.3	
M-2	3	φ25RI	600	1	2.3	2.3	13.0
	4	φ6RI	120	1	0.03	0.03	
	5	φ25RI	500	2	1.9	3.8	
	6	φ25RI	1780	1	6.9	6.9	
M-3	3	φ25RI	600	1	2.3	2.3	13.0
	4	φ6RI	120	1	0.03	0.03	
	5	φ25RI	500	2	1.9	3.8	
	7	φ25RI	1780	1	6.9	6.9	
M-4	8	φ18RI	430	1	0.9	0.9	3.4
	9	φ10RI	120	1	0.07	0.07	
	10	φ18RI	1184	1	2.4	2.4	
M-5	8	φ18RI	430	1	0.9	0.9	3.2
	9	φ10RI	120	1	0.07	0.07	
	11	φ18RI	1129	1	2.2	2.2	
M-6	12	L75x6	900	1	6.2	6.2	6.7
	13	φ8RI	260	5	0.1	0.5	
M-7	14	-80x8	400	1	2.0	2.0	2.3
	15	φ8RI	260	3	0.1	0.3	
M-8	16	-150x8	400	1	3.8	3.8	4.4
	17	φ10RIII	320	3	0.2	0.6	

Примечания:

1. Толщина сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку производить электродами типа Э42Л ГОСТ 9467-60 для стали класса RI, для стали класса RIII - Э50Л.

Таблица геометрических размеров монтажных петель (мм).

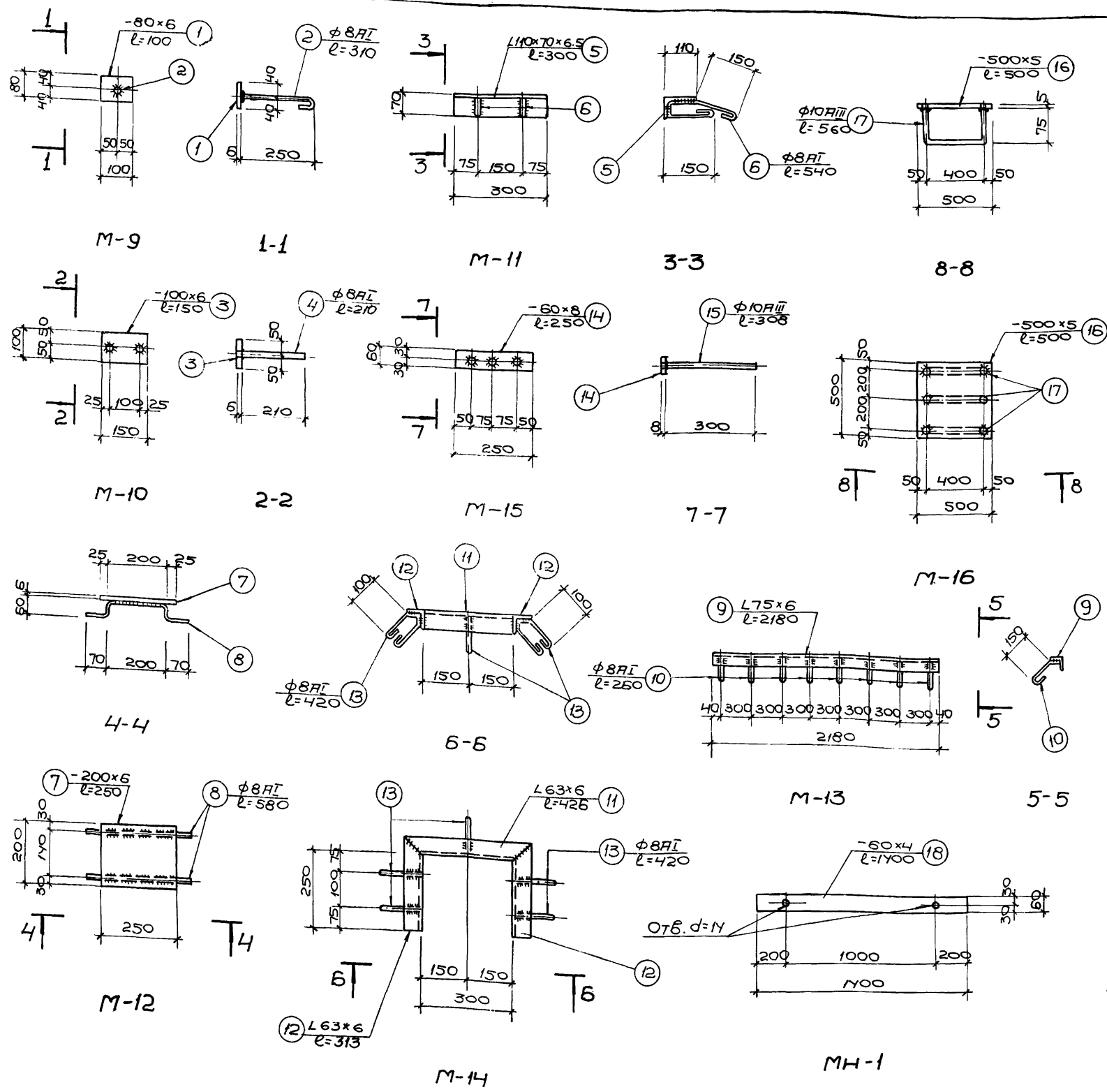
Марка монтажной петли	φ петличной толщины	h	α
M-2	25RI	140	570
M-3	25RI	245	470
M-4	18RI	120	390
M-5	18RI	115	335

1975г. Ларотенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона

Сборные железобетонные элементы. Типовой проект. Яльбум Лист РС-21

2. Масштаб

Типовой проект
902-2-
Марка-мост
ФС-22
ЛНБ Н°



Спецификация металла на 1 марку

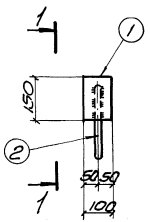
Марка	n поз.	Профиль	Длина мм	Кол-чество штук	Вес кг		Примечания
					1 штук	всех Марку	
M-9	1	-80x6	100	1	0.4	0.4	0.5
	2	φ8AII	310	1	0.1	0.1	
M-10	3	-100x6	150	1	0.7	0.7	0.9
	4	φ8AII	210	2	0.1	0.2	
M-11	5	L110x70x6.5	300	1	2.7	2.7	3.1
	6	φ8AII	540	2	0.2	0.4	
M-12	7	-200x6	250	1	2.4	2.4	2.8
	8	φ8AII	580	2	0.2	0.4	
M-13	9	L75x6	2180	1	15.0	15.0	15.8
	10	φ8AII	260	8	0.1	0.8	
M-14	11	L63x6	426	1	2.4	2.4	7.0
	12	L63x6	313	2	1.8	3.6	
	13	φ8AII	420	5	0.2	1.0	
M-15	14	-60x8	250	1	0.9	0.9	1.5
	15	φ10AIII	308	3	0.2	0.6	
M-16	16	-500x5	500	1	9.8	9.8	11.0
	17	φ10AIII	560	3	0.4	1.2	
MH-1	18	-60x4	1400	1	2.6	2.6	2.6
MБ-1	19	I 10	1440	1	13.7	13.7	13.7
MБ-2	20	L10	1940	1	16.7	16.7	16.7

Примечания

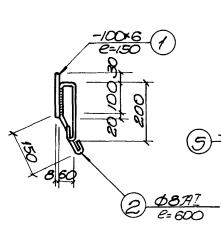
1. Марка стали для закладных марок принята в ст. 3 кп. 2 с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71 при $\alpha > 30^\circ$
2. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-60 для стали класса АII; для стали класса АIII - Э50А.

Сборный проект
г. Москва
Создатель проекта
Инженер
Проверил
Инженер
Утвердил
Инженер
Составитель
Инженер
Выполнил
Инженер
Лист
№

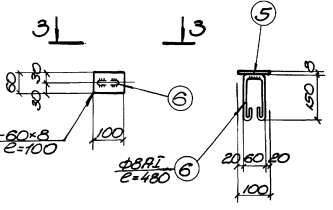
1975 г.	Нэротенки - смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x12 м из сборного железобетона	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки M-9; M-16, MH-1, MБ-1, MБ-2	Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист ФС-22
---------	---	--	--------------------------	-----------	------------



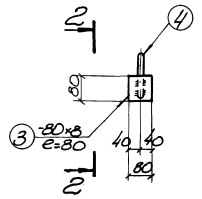
M-17



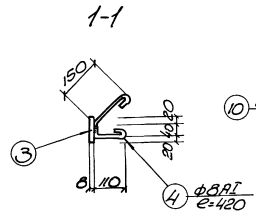
M-19



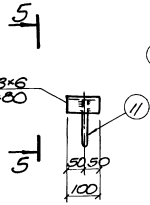
M-18



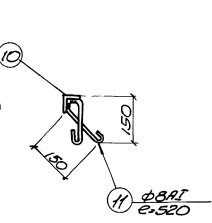
M-18



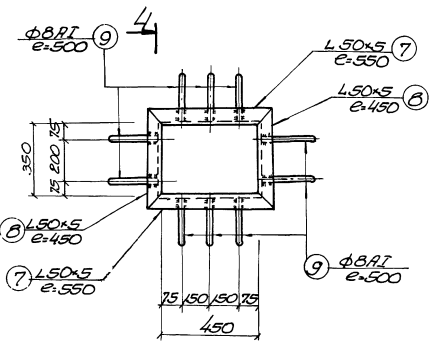
M-19



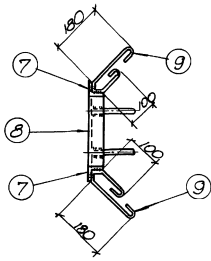
M-21



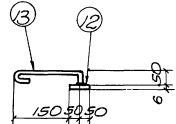
M-21



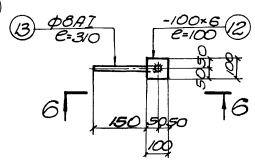
M-20



M-20



M-22



M-22

Спецификация металла на 1 марку

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во штук	Вес кг		Примечания
					1 штука	всего	
M-17	1	-100x8	150	1	0.9	0.9	1.1
	2	Ф8A1	600	1	0.2	0.2	
M-18	3	-80x8	80	1	0.4	0.4	0.6
	4	Ф8A1	420	1	0.2	0.2	
M-19	5	-80x8	100	1	0.4	0.4	0.6
	6	Ф8A1	480	1	0.2	0.2	
M-20	7	L50x5	550	2	2.1	4.2	9.6
	8	L50x5	450	2	1.7	3.4	
	9	Ф8A1	500	1.0	0.2	2.0	
M-21	10	L63x6	100	1	0.6	0.6	0.8
	11	Ф8A1	520	1	0.2	0.2	
M-22	12	-100x6	100	1	0.5	0.5	0.6
	13	Ф8A1	310	1	0.1	0.1	

Примечания

1. Марка стали для закладных марок принята в ст.3 КПБ с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71 при $t \geq 30^\circ C$.
2. Толщина сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродной, типа АЭ27 ГОСТ 9467-60 для стали класса А1, для стали класса АIII - Э50А.

1975г.	Лэротенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки M-17+M-22	Тиловой проект 902-2-268	Альбам V	Лидт ЯС-23
--------	--	--	--------------------------	----------	------------

Спецификация
2х секционный аэроотенк

закладных марок на
3х секционный аэроотенк

аэроотенк:
4х секционный аэроотенк

Наименование конструктивных элементов	Марка изделия	Количество штук	Масса кг		Примечания
			1	Всех	
Монолитный железобетон	ММ-1	2	45.9	91.8	5 рядов
	ММ-6	132	1.1	145.2	аэроотенков
	ММ-7	138	0.9	124.2	
	ММ-2	2	75.0	150.0	10 рядов
	ММ-6	172	1.1	189.2	аэроотенков
	ММ-7	368	0.9	331.2	
	ММ-3	2	102.6	205.2	15 рядов
	ММ-6	212	1.1	233.2	аэроотенков
	ММ-7	598	0.9	475.2	
	ММ-2	2	75.0	150.0	5 рядов аэроотенков
Сборные железобетонные конструкции	ММ-4	2	55.6	111.2	10 рядов аэроотенков
	ММ-5	2	94.4	188.8	15 рядов аэроотенков
	ММ-8	20	1.1	22.0	
	ММ-9	2	12.3	24.6	
	ММ-10	55	3.7	203.5	только для варианта с пенопластом
	М-1	150	1.2	180.0	
	М-2	12	13.0	156.0	
	М-3	12	13.0	156.0	
	М-4	96.0	3.4	326.4	
	М-5	96.0	3.2	307.2	
М-6	2	6.7	13.4		
М-7	28	2.3	64.4		
М-8	28	4.4	123.2		
М-9	126	0.5	63.0		
М-10	72	0.9	64.8	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-10	84	0.9	75.6	15 рядов аэроотенков	
М-11	4	3.1	12.4		
М-12	7	2.8	19.6		
М-13	6	15.8	94.8	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-13	12	15.8	189.6	15 рядов аэроотенков	
М-14	2	7.0	14.0		
М-15	12	1.5	18.0		
М-16	4	11.0	44.0		
М-12	144	1.1	158.4		
М-18	48	0.6	28.8		
М-19	48	0.6	28.8		
М-20	22	9.6	211.2		
М-21	48	0.8	38.4		
М-22	8	0.6	4.8		
МБ-1	22	14.6	321.2		
МБ-2	6	16.7	100.2		

Наименование конструктивных элементов	Марка изделия	Количество штук	Масса кг		Примечания
			1	Всех	
Монолитный железобетон	ММ-1	3	45.9	137.7	5 рядов
	ММ-6	198	1.1	217.8	аэроотенков
	ММ-7	207	0.9	186.3	
	ММ-2	3	75.0	225.0	10 рядов
	ММ-6	258	1.1	283.8	аэроотенков
	ММ-7	552	0.9	496.8	
	ММ-3	3	102.6	307.3	15 рядов
	ММ-6	318	1.1	349.8	аэроотенков
	ММ-7	897	0.9	807.3	
	ММ-4	3	55.6	166.8	5 рядов аэроотенков
Сборные железобетонные конструкции	ММ-2	3	75.0	225.0	10 рядов аэроотенков
	ММ-5	3	94.4	283.2	15 рядов аэроотенков
	ММ-8	20	1.1	22	
	ММ-9	3	12.3	36.9	
	ММ-10	68	3.7	251.6	только для варианта с пенопластом
	М-1	180	1.2	216.0	
	М-2	18	13.0	234.0	
	М-3	18	13.0	234.0	
	М-4	144	3.4	489.6	
	М-5	144	3.2	460.8	
М-6	3	6.7	20.1		
М-7	42	2.3	96.6		
М-8	42	4.4	184.8		
М-9	236	0.5	118.0		
М-10	136	0.9	122.4	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-10	152	0.9	136.8	15 рядов аэроотенков	
М-11	6	3.1	18.6		
М-12	14	2.8	39.2		
М-13	8	15.8	126.4	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-13	16	15.8	252.8	15 рядов аэроотенков	
М-14	3	7.0	21.0		
М-15	18	1.5	27.0		
М-16	6	11.0	66.0		
М-17	216	1.1	237.6		
М-18	72	0.6	43.2		
М-19	72	0.6	43.2		
М-20	33	9.6	316.8		
М-21	72	0.8	57.6		
М-22	12	0.6	7.2		
МБ-1	33	14.6	481.8		
МБ-2	9	16.7	150.3		

Наименование конструктивных элементов	Марка изделия	Количество штук	Масса кг		Примечания
			1	Всех	
Монолитный железобетон	ММ-1	4	45.9	183.6	5 рядов
	ММ-6	264	1.1	290.4	аэроотенков
	ММ-7	276	0.9	248.4	
	ММ-2	4	75.0	300.0	10 рядов
	ММ-6	344	1.1	378.4	аэроотенков
	ММ-7	736	0.9	662.4	
	ММ-3	4	102.6	410.4	15 рядов
	ММ-6	624	1.1	686.4	аэроотенков
	ММ-7	1196	0.9	1076.4	
	ММ-4	4	55.6	222.4	5 рядов аэроотенков
Сборные железобетонные конструкции	ММ-2	4	75.0	300.0	10 рядов аэроотенков
	ММ-5	4	94.4	377.6	15 рядов аэроотенков
	ММ-8	28	1.1	30.8	
	ММ-9	4	12.3	49.2	
	ММ-10	99	3.7	366.3	только для варианта с пенопластом
	М-1	210	1.2	252.0	
	М-2	24	13.0	312.0	
	М-3	24	13.0	312.0	
	М-4	192	3.4	652.8	
	М-5	192	3.2	614.4	
М-6	4	6.7	26.8		
М-7	56	2.3	128.8		
М-8	56	4.4	246.2		
М-9	346	0.5	173.0		
М-10	200	0.9	180.0	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-10	220	0.9	198.0	15 рядов аэроотенков	
М-11	8	3.1	24.8		
М-12	21	2.8	58.8		
М-13	10	15.8	158.0	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-13	20	15.8	316.0	15 рядов аэроотенков	
М-14	4	7.0	28.0		
М-15	24	1.5	36		
М-16	8	11	88.0		
М-17	288	1.1	316.8		
М-18	96	0.6	57.6		
М-19	96	0.6	57.6		
М-20	44	9.6	422.4		
М-21	96	0.8	76.8		
М-22	16	0.6	9.6		
МБ-1	44	14.6	642.4		
МБ-2	12	16.7	200.4		

1975г. Аэроотенки - смесители трехкоридорные с размерами коридора 6х5х4м из сборного железобетона

Спецификация закладных марок на аэроотенк

Типовой проект 902-2-268

Альбом VI

Лист АС-24

г. Москва
Ст. инженер В.А.Т. Сузюнова
М. Спец. То
Маслянов