

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 3538 Инв. № 19980-01 тираж 390
Сдано в печать 14.10 1984г. цена 1-29

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-96.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Пояснительная записка (из ТП 902-1-92.84)
Альбом II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация.
Отопление и вентиляция (из ТП 902-1-92.84)
Альбом III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи (из ТП 902-1-92.84)
Альбом IV Строительные решения. Подземная часть
Альбом V Подземная часть. Изделия
Альбом VI Силовое электрооборудование. Технологический контроль (из ТП 902-1-92.84)
Альбом VII Спецификации оборудования (из ТП 902-1-92.84)
Альбом VIII Ведомости потребности в материалах
Альбом IX Сметы. Общая часть (из ТП 902-1-92.84)
Альбом X Сметы. Подземная часть

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ Т-2092- блк разрыва струи емкостью 180м
Серия 3.901-13 вып. 2 - Колонка управления задвижкой ф300

Распространяет ЦИТП
Распространяет Тбилисский
филиал ЦИТП

АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

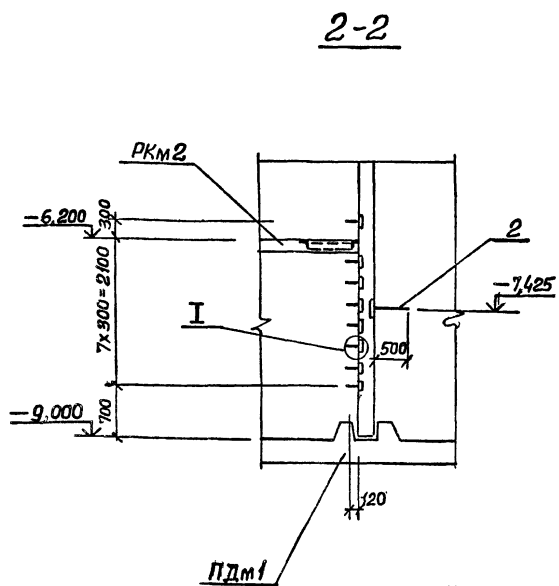
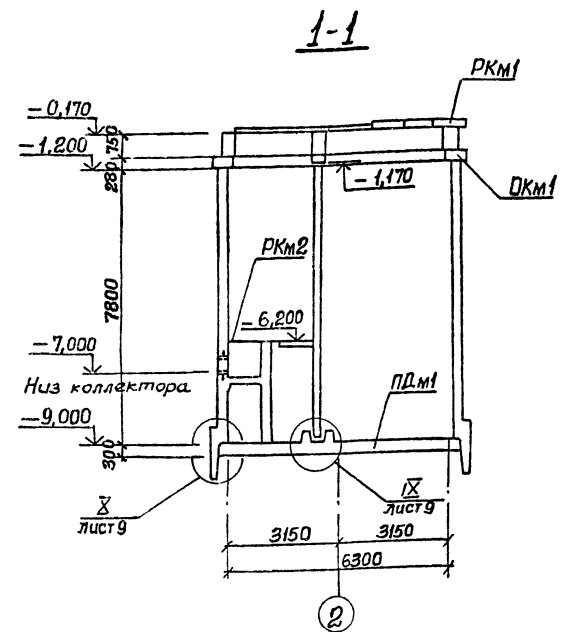
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г. А. БОЦАРЕНКО*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. С. ЛЯЛЮК*

УТВЕРЖДЕН в/о „СоюзводоканалНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛ №29 ОТ 7.06.1984г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ в/о „СоюзводоканалНИИПРОЕКТ“
ПРИКАЗ №203 ОТ 27.09.1984г

				Приложен

Альбом IV

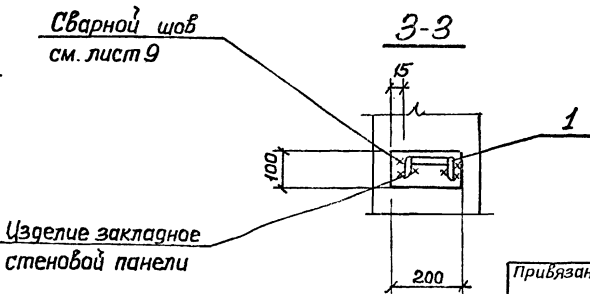
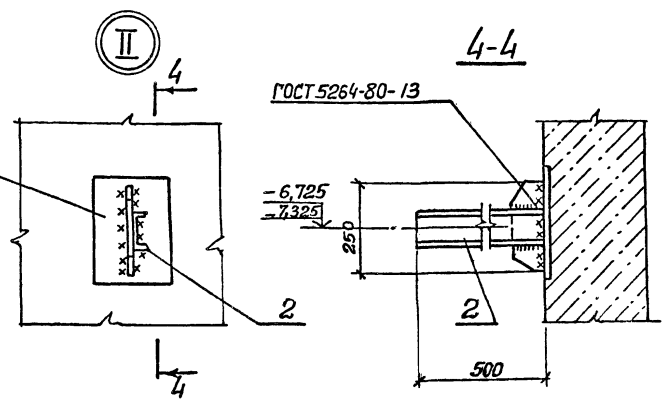
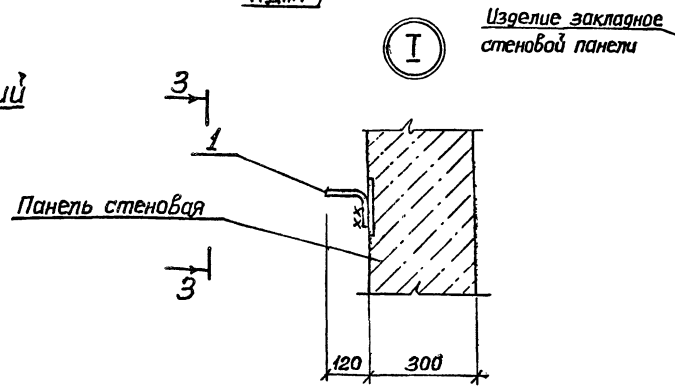
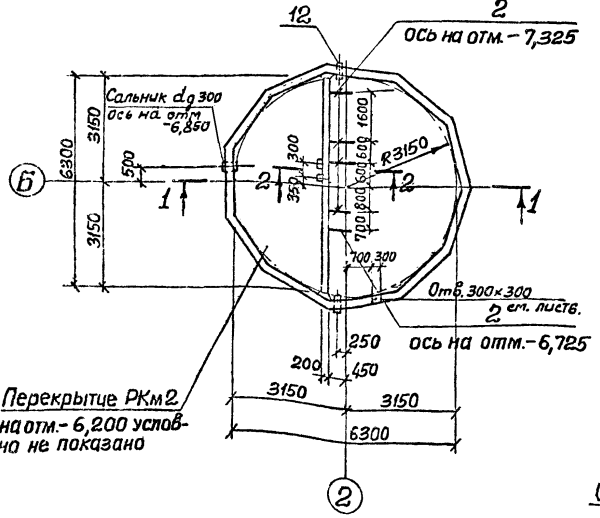
Титульный проект 902-1-96.84



Спецификация к схеме расположения конструкций подземной части

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
РКМ1	902-1-92.84-КЖ лист 3	Перекрытие РКМ1 на отм. 0,000	1		Альбом II
РКМ2	-КЖ лист 6	Перекрытие РКМ2 на отм. -6,200	1		Альбом III
ОКМ1	-КЖ лист 14	Обязочное кольцо монолитное ОКМ1	1		Альбом III
ПДМ1	лист 4	Плита днища монолитная ПДМ1	1		

Схема расположения конструкций подземной части



ТП 902-1-96.84-КЖ					
Приказан	Нач. отд. И. Коппер	Шейко	Инж.	Канализационная насосная станция производительностью 25 л/сек, напором 6-65 м.	Станция Лист 3
Инв. №	Инж. Лыгин	Инж. Лыгин	Инж. Лыгин	Схема расположения конструкций подземной части.	Госстрой СССР Канаворконтпроект Харьковской Водоканалпроект

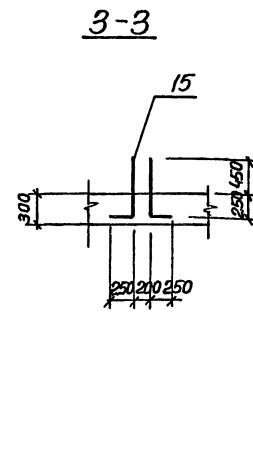
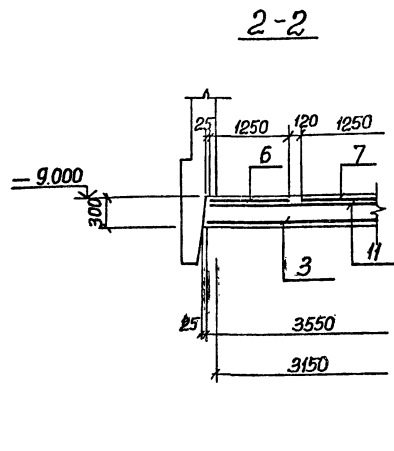
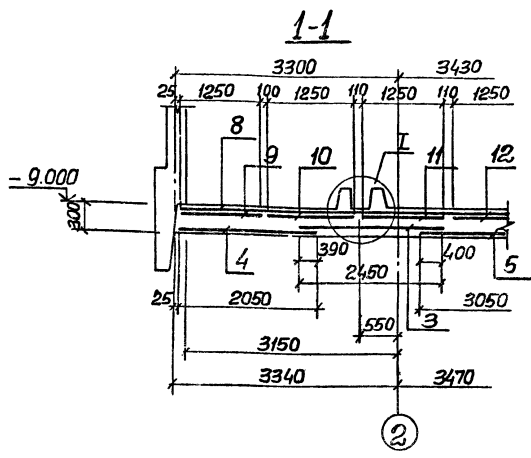


Схема расположения выпусков

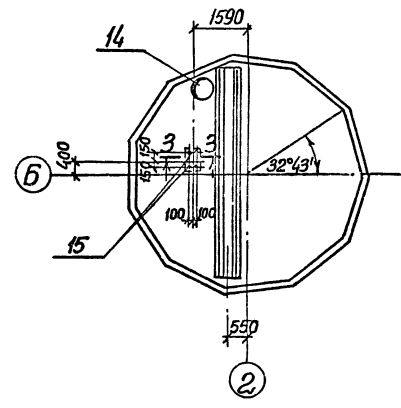


Схема расположения нижней арматуры

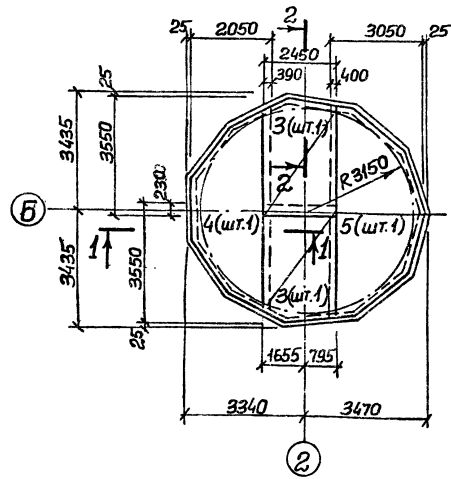
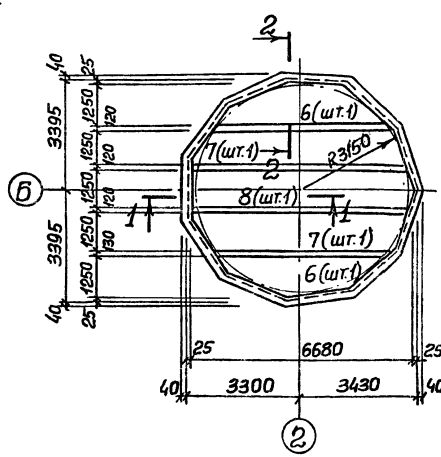
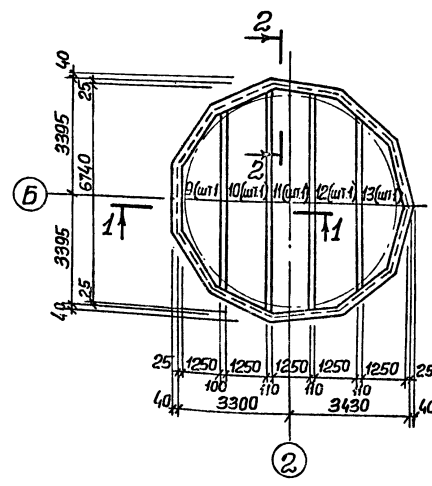


Схема расположения верхней арматуры

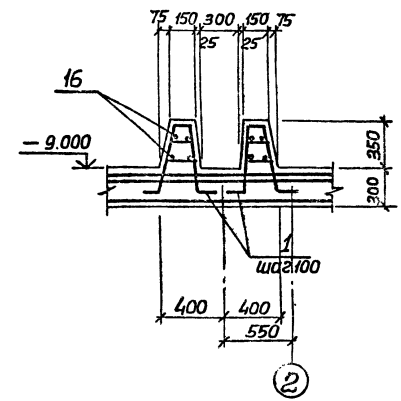
Верхняя зона



Нижняя зона



I



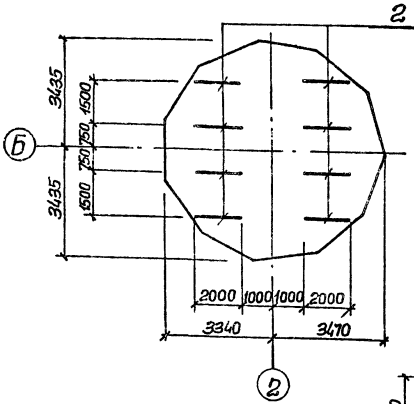
Защитный слой бетона для рабочей арматуры: нижней - 35 мм, верхней - 20 мм.

Ведомость деталей

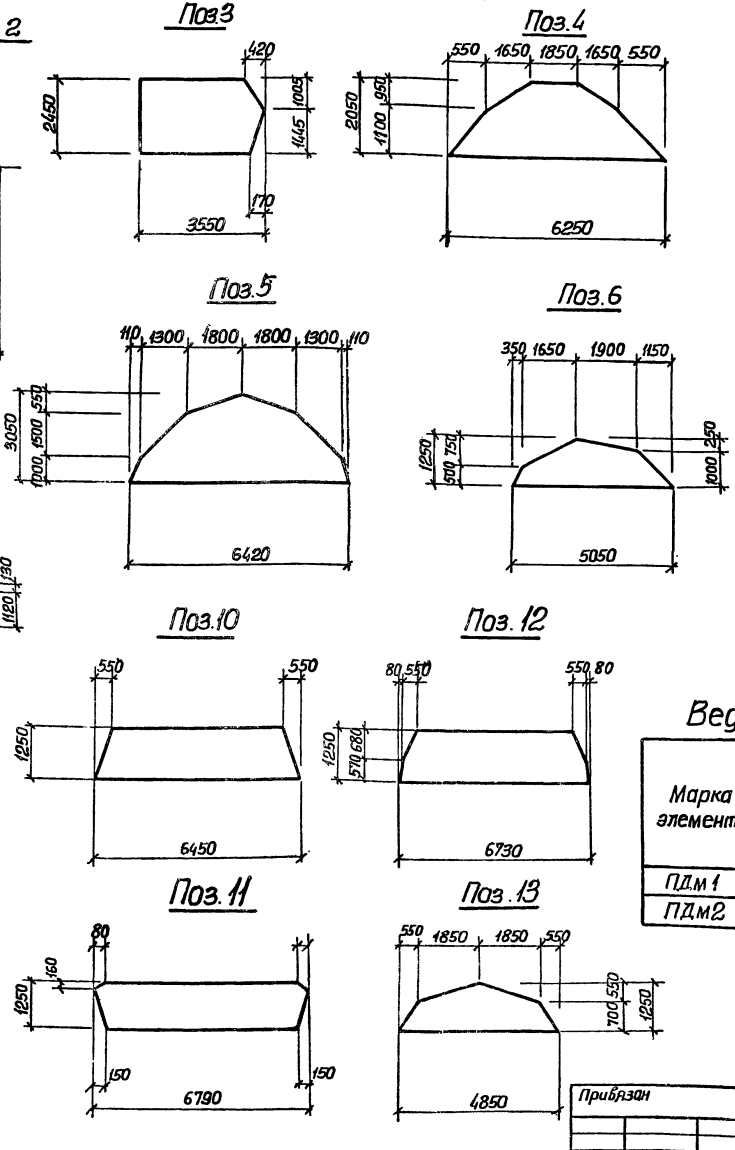
№	Эскиз
15	700 250

ТП 902-1-96.84 КЖ	
Нач. отд. Шейко	Исполнитель
Д. контр. Сокольская	Проверка
Гл. инж. Власенко	К
Рук. ср. Исапкин	К
Ст. инж. Бродская	И.И.
Инж. Лыгин	И.И.
Инж. Мавкая	И.И.
Канализационная насосная станция производительностью 25-113 м³/ч, напором 6-65 м	Станция Лист Листов
Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования	Р 4
Проектный отдел: ФГУП «ВНИИ Гидротехника»	Проект: Формат А2

Схема расположения каркасов



Раскрой сеток



Спецификация ПДМ1, ПДМ2

Код	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
14	1		902-1-96.84-КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	58	
14	2		-КР2	КР2	8	
	3		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-400 220П-200	2450x3550	75/25	2
	4		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-300 100Т-200	2450x6250	25/25	1
	5		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-300 100Т-200	3050x6450	25/25	1
	6		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-200 60Т-600	1250x5050	125/225	2
	7		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-200 60Т-600	1250x6450	225/225	2
	8		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-600 80П-200	1250x6750	75/75	1
	9		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-200 60Т-600	1250x5250	225/225	1
	10		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-200 60Т-600	1250x6450	225/225	1
	11		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-600 80П-200	1250x6750	75/75	1
	12		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-600 80П-200	1250x6750	75/75	1
	13		ГОСТ 23279-78 С ВЛТ-600 80П-200	1250x4850	25/25	1
Детали						
54	15*			φ16 П1 ГОСТ 5781-82	2-950	4 1,5
54	16			φ6 А1 ГОСТ 5781-82	7-1150	505
Материалы						
				Бетон марки М200	11,15	м ³
				Переменные данные для исполнений		
				ПДМ2 (для мокрых грунтов)		
14			902-1-96.84-КЖИ-МН4	Изделие закладное мн4	1	

* Поз. 15 см. ведомость деталей на листе 4.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход						
	Арматура масса						Прокат марки										
	А-I			А-III			ВСтЗ кп2		ГОСТ 10704-76*								
ПДМ1	37,0	70,0	25,3	132,9	64,5	112,0	23,0	372,6	282,0	354,1	88,9	327,1	19,3	50,3	70,2	270,6	1247,8
ПДМ2	37,0	70,0	25,3	132,9	64,5	112,0	23,0	372,6	282,0	354,1	88,9	327,1	19,3	50,3	70,2	270,6	1247,8

ТП 902-1-96.84-КЖ

Нач. отд.	Шейко	15
Н. контр.	Сокорьский	22
Н. спец.	Власенко	22
Рук. зр.	Харламов	22
Ст. зам.	Браунская	22
Инж.	Лыгин	22
Инс.	Макаря	22

Канализационная насосная станция производительностью 25-173 м³/ч, напором 6-65 м

Плита днища ПДМ1

Схема расположения каркасов. Спецификация

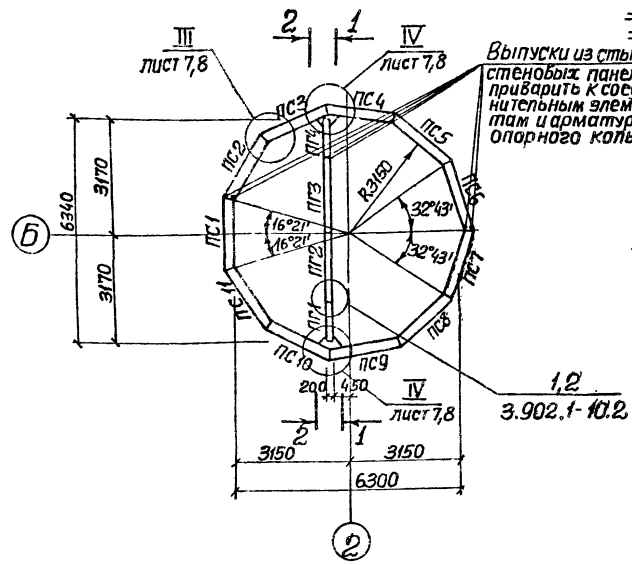
Страница 5

1988-01 8

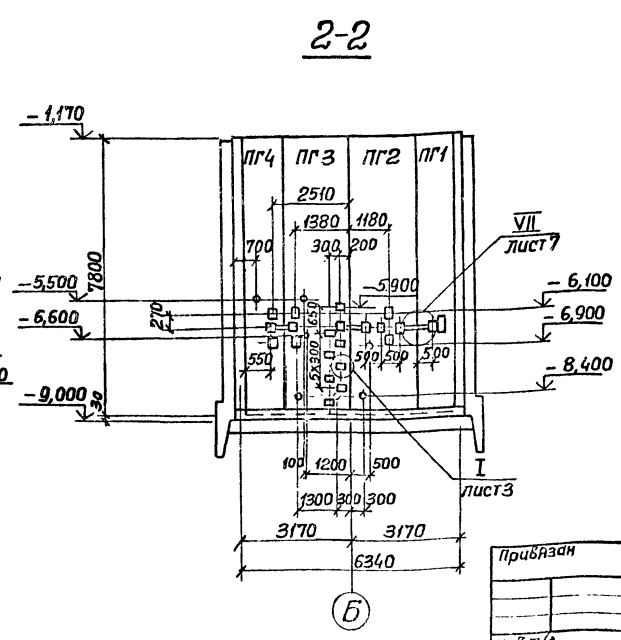
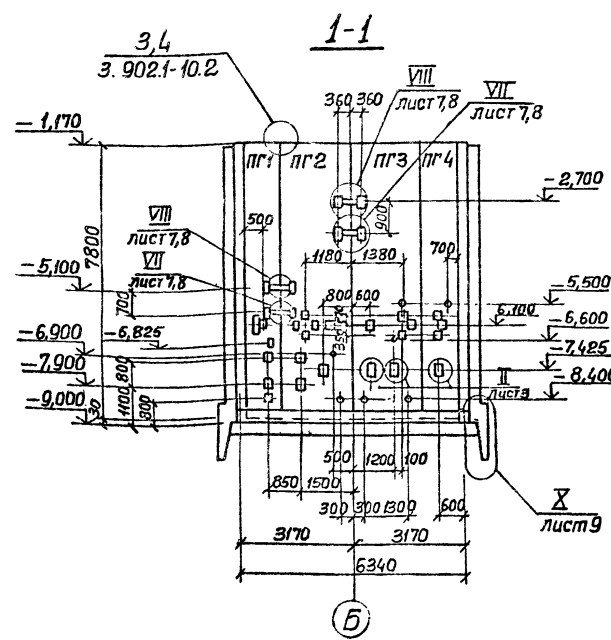
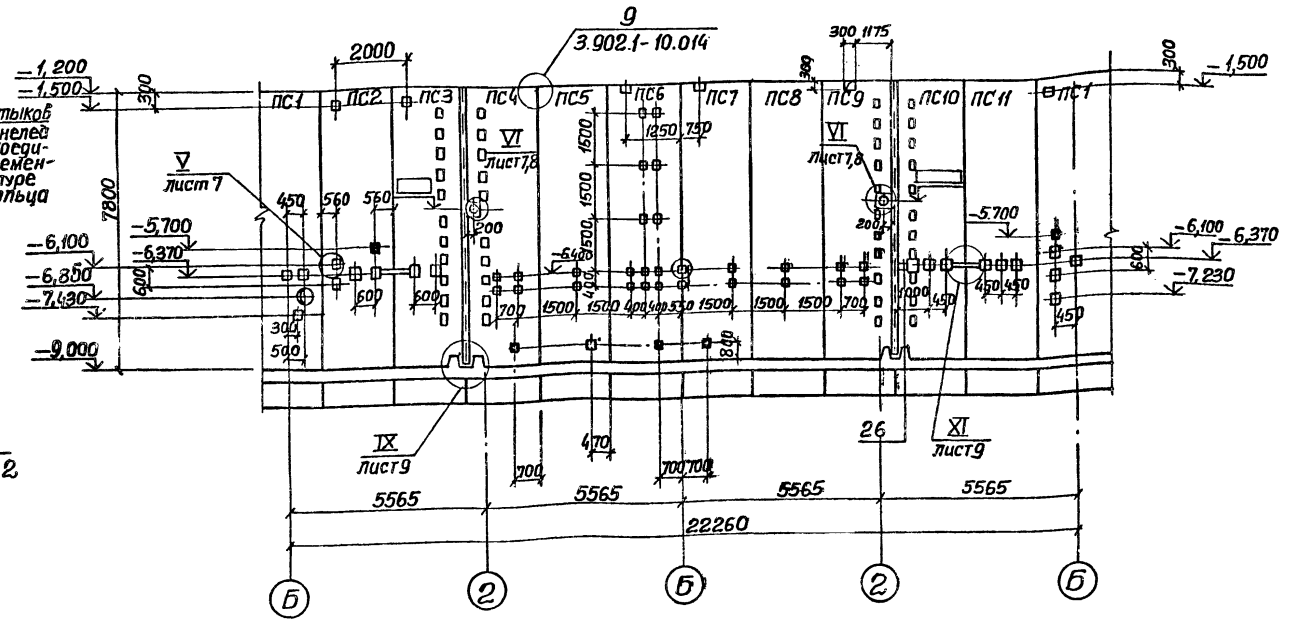
Формат А2

Тилобой проект 902-1-96.84 Альбом IV

Схема расположения стеновых панелей

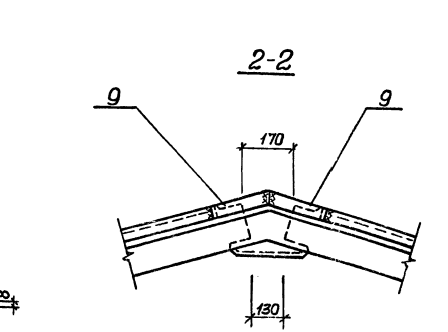
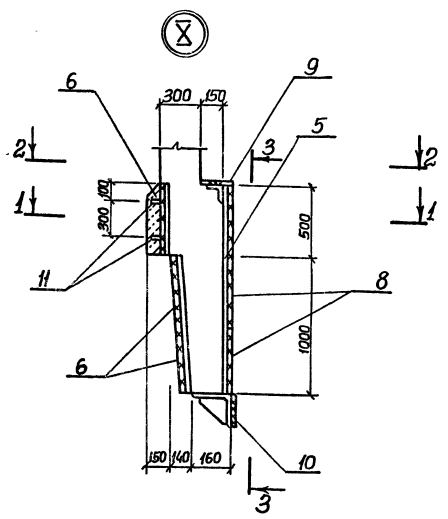
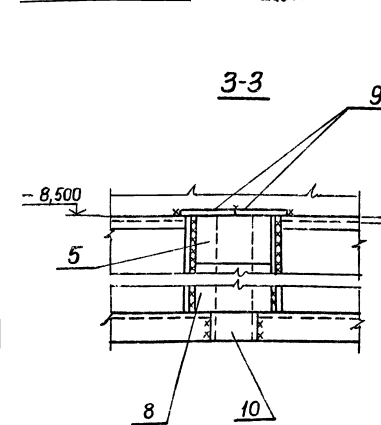
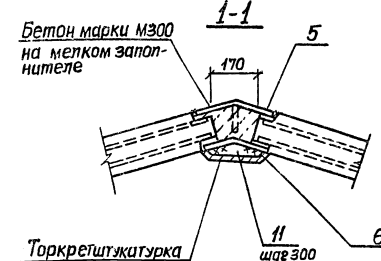
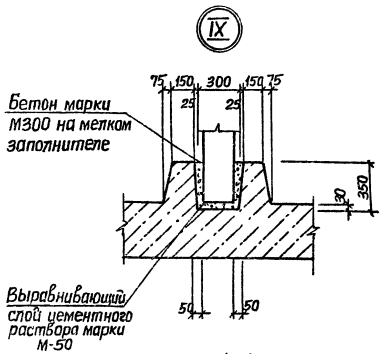


Развертка наружной стены



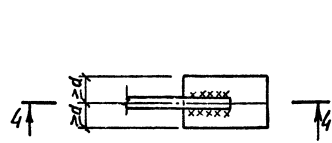
1. Узлы представлены на листах 7, 8.
2. После монтажа сайеников и приварки стержней отверстие в стене задетонировать бетоном марки М300 на мелком заполнителе.
3. Затемненные закладные детали предназначены для заземления.

Привязан		ТП 902-1-96-84 КЖ		Станция	Лист	Листов	
Нач. отг.	Шейко	Канализационная насосная станция	25-113-34, типоразм 6-65 м.	Р	6		
Н. контр.	Сколько	Схема расположения стеновых панелей.					
Р.к. спец.	Видание	Институт ССР					
Ст. инж.	Бродская	Сектор проектирования					
Инж.	Дыгин	Харьковский					
Инж.	Магкая	Водоканалпроект					

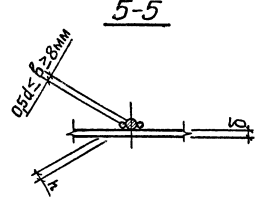
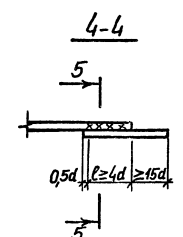


5. Ширина уступа нижней части стеновой панели в опускаем колодце - 150 мм принята в соответствии с серией З. 902.1-10, в 1, что позволяет обеспечить большую надежность при погружении опускаемого колодца в тиско-тройную рубашку.

Сварные соединения арматурных стержней К закладным



а - высота сварного шва ($0,25d$ - $h \geq 4$ мм)
 в - ширина сварного шва
 в - длина сварного шва
 d - диаметр стыкуемых стержней
 б - толщина закладных деталей ($\frac{b}{d} > 0,3$)



1. Сварку следует выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78*.
2. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двухсторонними фланговыми швами.
3. Для сварных соединений стержней арматуры с закладными деталями следует применять электроды по ГОСТ 9467-75; для арматуры класса А-I-342, 346, 342А, 346А; для арматуры класса А-III-342А, 346А, 350А.
4. Для узла X все сварные швы по ГОСТ 5264-80 - Н1-Д6.

				ТП 902-1-96.84-КЖ			
Привязан	Нач. отд.	Шейко	К.З.	Канализационная насосная станция	Стация	Лист	Листов
	Н. контр.	Сохань	С.В.	25-ГПЗМН, напором 6-65м	Р	9	
	Пр. спец.	Власенко	В.В.	Схема расположения стеновых панелей Узлы В, Д, Е.			
	Рук. гр.	Тихомышев	А.Т.	госстарой ссср			
	Вед. инж.	Ворова	В.А.	инженер-проектировщик			
	Инж.	Милевая	А.М.	Водоканалпроект			

Льбом И

Типовой проект 902-1-

Имя файла: [unreadable]

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед кг	Примечание
		Панели перегородочные			
ПГ1	902-1-96.84-КЖЦ-ПГ	ПГ78 11-У1 □-01	1	(3970) 2070	
ПГ2	-ПГ	ПГ78 20-У7 □-02	1	(7100) 7270	
ПГ3	-ПГ	ПГ78 20-У7 □-03	1	(7100) 7270	
ПГ4	-ПГ	ПГ78 11-У1-1 □-04	1	(3970) 4070	
		Панели стеновые			
ПС1	902-1-96.84-КЖЦ-ПС	2ПС78-1 □-01	1	(1150) 12425	
ПС2	-ПС	2ПС78-1 □-02	1	(1150) 12425	
ПС3	-ПС	2ПС78-1 □-03	1	(1150) 12425	
ПС4	-ПС	2ПС78-1 □-04	1	(1150) 12425	
ПС5	-ПС	2ПС78-1 □-05	1	(1150) 12425	
ПС6	-ПС	2ПС78-1 □-06	1	(1150) 12425	
ПС7	-ПС	2ПС78-1 □-07	1	(1150) 12425	
ПС8	-ПС	2ПС78-1 □-08	1	(1150) 12425	
ПС9	-ПС	2ПС78-1 □-09	1	(1150) 12425	
ПС10	-ПС	2ПС78-1 □-10	1	(1150) 12425	
ПСН	-ПС	2ПС78-1 □-11	1	(1150) 12425	
		Изделия закладные			
1	1.400-15 Вып.1 В10	Изделие закладное МН801	18	0,74	
7		ФБА1 ГОСТ 5781-82	95	21,0	
		Изделия соединительные			
2	902-1-96.84-КЖЦ-МС1	МС1	5	5,3	
3	3.902.1-10.2.00.19.00	МС2	24	3,43	
4	3.902.1-10.2.00.19.00	МС3	22	7,47	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
5	3.902.1-10.1.00.32.00	МС64	11	12,37	
6	3.902.1-10.1.00.26.00-25	МС26	33	6,9	
8	3.902.1-10.1.00.32.08	МС72	22	12,1	
9	3.902.1-10.1.00.29.00-03	МС57	22	1,72	
10	3.902.1-10.1.00.26.00-33	МС34	11	3,91	
11	3.902.1-10.1.00.29.00	МС54	22	0,5	
25		Панель 2.2.18.200 ГОСТ 103-76 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79	3	15,5	0,220
26	902-1-96.84-КЖЦ-МС3	МС5	2	5,7	
		Сальники			
12	3.901-5	Ду □ В=300	2	15,9	
		Переменные данные для исполнения			
		Клиновидный стык			
13	ГОСТ 2715-75	сетка в 400 В 7800 проволочная 90х30	13	1,23	
		Изделия закладные			
14	902-1-96.84-КЖЦ-МН5	МН5	2	11,84	
27	902-1-96.84-КЖЦ-МН10	МН10	4	22,5	
		Изделия соединительные			
15	3.902.1-10.1.00.28.00.02	МС52	528	0,14	
Узел 9	3.902.1-10.1.00.28.00	МС50	77	2,2	
16	3.902.1-10.1.00.26.00	МС1	264	0,71	
17	3.902.1-10.1.00.27.00	МС42	264	0,31	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
Узел 1	3.902-10.2.00.00.00.04	Панель Б.2.10х60 ГОСТ 103-76 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79	76	2,07	0,44
Узел 3	3.902-10.2.00.00.00.03	ФЮЛП ГОСТ 5781-82 В=700	40	0,43	
21		Панель Б.2.8х200 ГОСТ 82-70 ВстЗкп2 ГОСТ 11914-1-3023-80	2	9,5	0,750
22		Панель Б.8х250 ГОСТ 82-70 ВстЗкп2 ГОСТ 11914-1-3023-80	2	11,7	0,750
		Изделия соединительные			
18	3.902.1-10.1.00.26.00	МС1	528	0,71	
19	3.902.1-10.1.00.29.00	МС54	264	0,5	
Узел 9	3.902.1-10.1.00.28.00	МС50	77	2,2	
20		Панель Б.2.20х150 ГОСТ 103-76 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79	2	3,9	0,250
23		Панель Б.8х200 ГОСТ 82-70 ВстЗкп2 ГОСТ 11914-1-3023-80	2	8,9	0,700
Узел 2	3.902-10.2.00.00.00.02	Панель Б.2.10х60 ГОСТ 103-76 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79	78	1,32	0,220
Узел 4	3.902-1-10.2.00.00.00.04	ФЮЛП ГОСТ 5781-82 В=700	40	0,43	
24		Панель Б.8х250 ГОСТ 82-70 ВстЗкп2 ГОСТ 11914-1-3023-80	2	11,0	0,700
		Изделия закладные			
28	902-1-96.84-КЖЦ-МН9	МН9	3	20,1	

ТП 902-1-96.84 - КЖ

Исполнитель	И. Контр.	Шейко	М	Канализационная насосная станция пропускной способностью 25-173 м³/ч, напором 6-65 м	Станция	Лист	Листов
Инв. №	Рук. пр.	Васильева	Б	Спецификация к схеме раскладки стеновых панелей	р	10	
	Инж.	Мякина	Л		Госстандарт СССР Спецификация Водоканалпроект		

Техническая спецификация металла

Вид профиля и гост, ту	Марка металла и гост	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	Код			Кол-во шт.	Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции		Общая масса, т	Масса потребности в металле по квалитам (заполняется изготовителем)				Заполняется в ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля			Лестницы	Переходные площадки		I	II	III	IV	
Швеллеры гост 8240-72	ВСтЗ КП2-1 ту14-1-3023-80	Швеллер №2 гост 8240-72	1	И240	26158				0,05	0,05						
	Итого		2						0,05	0,05						
Всего профиля			3						0,05	0,05						
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72*	ВСтЗ КП2-1 ту14-1-3023-80	Уголок №50 гост 8509-72	4	И240	21113				0,08	0,08						
	Итого		5	И240	21113				0,04	0,04						
Всего профиля			6						0,12	0,12						
Полоса стальная горячекатанная гост 103-76	ВСтЗ КП2 гост 380-71*	Полоса №16х60 гост 103-76	8	И240	13110				0,03	0,03						
	Итого		9						0,03	0,03						
Всего профиля			10						0,03	0,03						
Полоса стальная горячекатанная гост 103-76	ВСтЗ КП2 гост 380-71*	Полоса №10 гост 103-76	11	И240	13110				0,03	0,03						
	Итого		12	И240	13110				0,04	0,04						
Всего профиля			13						0,07	0,07						
Сталь листовая рифленая гост 3568-77*	ВСтЗ КП гост 380-71*	Лист рифл. №10 гост 3568-77	15	И240	71315				0,25	0,25						
	Итого		16						0,25	0,25						
Всего профиля			17						0,25	0,25						
Болт с шестигранной головкой гост 7798-70*	ВСтЗ КП2	Болт М12 гост 7798-70	18	И240					0,002	0,002						
	Итого		19						0,002	0,002						
Всего профиля			20						0,002	0,002						
Итого масса металла			21						0,522	0,522						
Лестницы, переходные площадки			22						0,797	0,797						
Всего масса металла			23						1,319	1,319						
В том числе по маркам	ВСтЗ КП2		24						0,17	0,17						
	ВСтЗ КП2-1		25						0,102	0,102						
	ВСтЗ СП		26						0,25	0,25						

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения лестниц и переходных площадок (начало)	
3	Схема расположения металлических лестниц (окончание)	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.459-2 вып.1	Лестницы, переходные площадки и ограждения	

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
- Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80.
- Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по гост 9467-75.
- Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций: произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТа 9.402-80. четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии".

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *А.В. Плянок*

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по проекту	Код конструкции	Масса конструкций, т по видам профилей стали													Прочие	Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13					14
Лестницы и площадки																	0,799	1,319		

ТП 902-1-96.84-КМ

Инв. №	Привязан
--------	----------

Нач. отд.	Шейко	И.И.
И. контр.	Владимир	И.И.
Гл. спец.	Власов	И.И.
Рук. зр.	Иванов	И.И.
Гл. инж.	Борискин	И.И.
Инж.	Вороженин	И.И.

Канализационная насосная станция производительностью 25-173 м ³ /ч, напором 6-65 м	Страна	Лист	Листов
Общие данные	Р	1	3

Альбом IV
Типовой проект 902-1-96.84

