

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
			28.06.02.000 СБ	Крышка	21
26.20.00.000 СБ	Фильтр грубой очистки масла Ду150	5	28.06.03.000 СБ	Плита с кронштейном	22
26.20.00.000	Фильтр грубой очистки масла Ду150	6	28.06.03.001	Кронштейн	23
26.20.01.000	Корпус	6	28.06.03.002	Плита	23
26.20.01.000 СБ	Корпус	7			
26.20.01.001	Кожух	8			
26.20.01.002	Патрубок	8	67.02.00.001	Ниппель	24
26.20.01.003	Патрубок	9	67.02.00.000	Хомут	24
26.20.01.004	Патрубок	9	67.02.00.000 СБ	Хомут	25
26.20.01.005	Днище	10	67.02.00.001	Ушко	25
26.20.02.000	Крышка	10	67.02.00.001	Фланец	26
26.20.02.000 СБ	Крышка	11	67.02.00.002	Фланец	26
26.20.02.001	Скоба	11			
26.20.02.002	Крышка	12			
26.20.03.000	Сетка	12			
26.20.03.000 СБ	Сетка	13			
26.20.03.001	Сетка	13			
26.20.03.002	Доньшко	14			
26.20.03.003	Ручка	14			
26.20.03.004	Бортик	15			
26.20.03.005	Стежь	15			
28.06.01.000	Короб	16			
28.06.01.001	Стенка	16			
28.06.01.000 СБ	Короб	17			
28.06.01.100	Фланец	18			
28.06.01.100 СБ	Фланец	18			
28.06.01.200	Фланец	19			
28.06.01.200 СБ	Фланец	19			
28.06.02.000	Крышка	20			
28.06.03.000	Плита с кронштейном	20			

Альбом 7.1

Типовой проект 003-2-18

Листом 7.1

Типовой проект 903-2-18

Имя, № проекта, дата, автор, редактор, утвердил, дата, подпись, печать

Код	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
12	26.20.00.000 СБ		Сборочный чертеж
<u>Сборочные единицы</u>			
И	1	26.20.01.000	Корпус
И	2	26.20.02.000	Крышка
И	5	26.20.03.000	Сетка
<u>Стандартные изделия</u>			
4	Болт М 24 x 90 46 ГОСТ 7798-70*	12	
5	Гайка М 24 5 ГОСТ 5915-70*	12	
6	Прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-70	1	
26.20.00.000			
Фильтр эрдиол очистки мазута ДУ 150		Итого листов 11 листов Листовой проект ЛТГТИПРОПРОМ в Рязань Формат И	

16

Листом 7.1

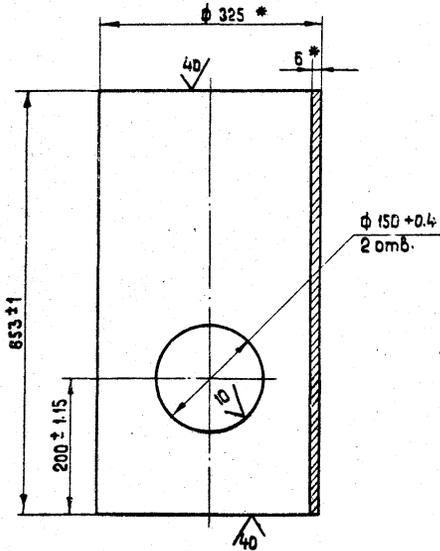
Имя, № проекта, дата, автор, редактор, утвердил, дата, подпись, печать

Код	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
12	26.20.01.000 СБ		Сборочный чертеж
<u>Детали</u>			
И	1	26.20.01.001	Кожух
И	2	26.20.01.002	Патрубок
И	3	26.20.01.003	Патрубок
И	4	26.20.01.004	Патрубок
И	5	26.20.01.005	Дюжур
И	6	26.20.01.006	Ребра
Полоса 8x20 ГОСТ 103-76 Ст 3сп3 ГОСТ 535-79 L=550 ± 0,875 мм			
<u>Стандартные изделия</u>			
7	Отвод 90° 45x4 ГОСТ 17375-77	1	
Фланцы ГОСТ 1255-67			
8	50-10	1	
9	150-10	2	
10	300-16	1	
26.20.01.000			
Корпус		Итого листов 11 листов Листовой проект ЛТГТИПРОПРОМ в Рязань Формат И	

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

Изм. № 001. Подпись и дата. Взам. инв. № 1196. № 001. Подпись и дата.

26.20.01.001



* Размеры для справок

26.20.01.001

Кожух

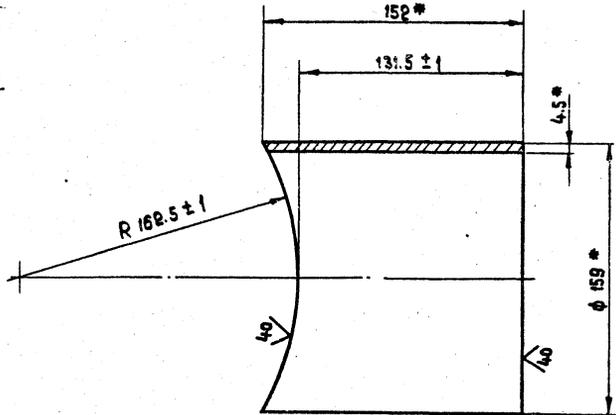
Труба 325x6 ГОСТ 10704-76
8 ст 3 по 5 ГОСТ 10705-63

Лит.	Масса	Масштаб
	30.83	1:5
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ЛАТВИС РЕС		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		
Формат ИВ		

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

Изм. № 001. Подпись и дата. Взам. инв. № 1196. № 001. Подпись и дата.

26.20.01.002



* Размеры для справок

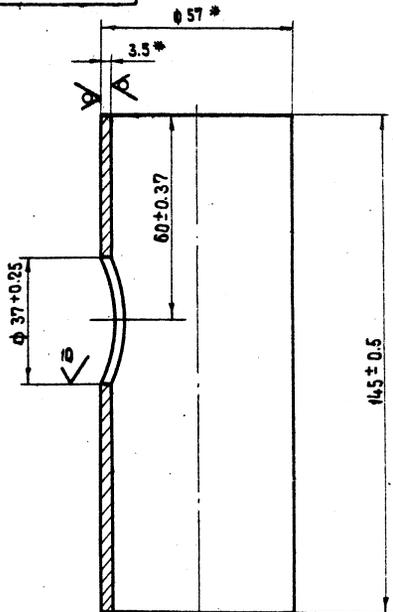
26.20.01.002

Патрубок

Труба 159x4.5 ГОСТ 10704-76
8 ст 3 по 5 ГОСТ 10705-63

Лит.	Масса	Масштаб
	2.6	1:2
Лист Листов 1		
ГОСТРОЙ ЛАТВИС РЕС		
ЛАТГИПРОПРОМ		
г. Рига		
Формат ИВ		

26.20.01.003



40 (M)

* Размеры для справок

26.20.01.003

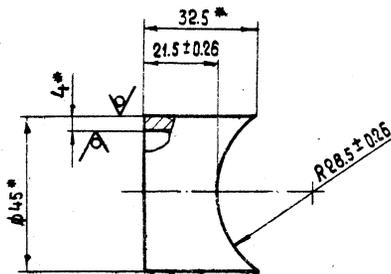
Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Иванова	<i>Иванова</i>	2020
Проб.	Зигальдис	<i>Зигальдис</i>	2020
Л. спец.	Сухомосов	<i>Сухомосов</i>	
Н.контр.	Колмаев	<i>Колмаев</i>	
Фаб.	Рубинис	<i>Рубинис</i>	

Патрубок

Лит.	Масса	Масштаб
	0.65	1:1
Лист	Листов	
Латгипропром		

Труба 57x 3.5 ГОСТ 10704-76
Взм 3ен 5ГОСТ 10703-83

26.20.01.004



40 (M)

* Размеры для справок

26.20.01.004

Изм./Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Иванова	<i>Иванова</i>	2020
Проб.	Зигальдис	<i>Зигальдис</i>	2020
Л. спец.	Сухомосов	<i>Сухомосов</i>	
Н.контр.	Колмаев	<i>Колмаев</i>	
Фаб.	Рубинис	<i>Рубинис</i>	

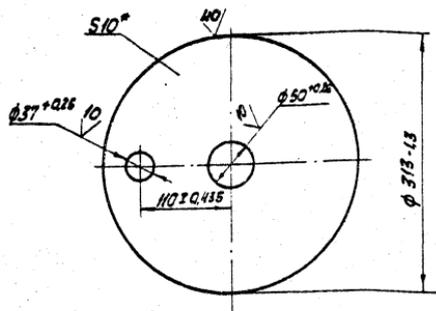
Патрубок

Лит.	Масса	Масштаб
	0.11	1:1
Лист	Листов	
Латгипропром		

Труба 45x4 ГОСТ 8734-75
Взм 3ен 5 ГОСТ 8733-74

500 10 02 92

✓ (✓)



* Размер для справок.

26.20.01.005

Днище

Лист Масса Максимум

5,8 1,4

Лист Листов 1
Габаритов Листов 1
ЛАТТИПРОПРОМ
2 РАЗ

Лист 10 ГОСТ 19903-74
в СтЗ СтЗ ГОСТ 14637-79

формат 118

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация				
11	26.20.02.000.05	Сборочный чертеж		
Детали				
11	1	26.20.02.001	Скоба	1
11	2	26.20.02.002	Крышка	1
64	3	26.20.02.003	Патрубок	
			38x2 ГОСТ 10704-76	
			Труба в СтЗ СтЗ ГОСТ 14637-79	
			L = 122 ± 0,5 мм	1 0,22 кг
Стандартные изделия				
-			Заглушка 300-16	
			ГОСТ 12836-67	
			(Заготовка для	
			26.20.02.002)	1
4			Фланец 32-16	
			ГОСТ 1255-67	1

26.20.02.000

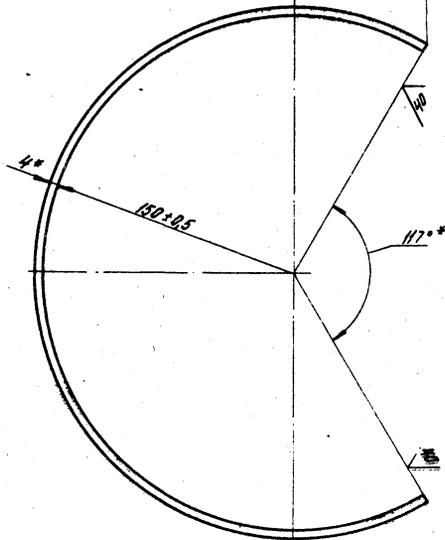
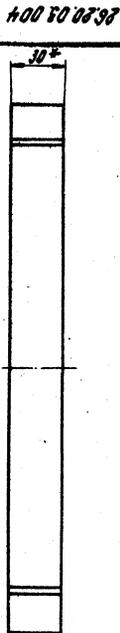
Крышка

Лист Листов 1
Габаритов Листов 1
ЛАТТИПРОПРОМ
2 РАЗ

№№ чертежей, использованных и замененных при выполнении чертежа

Таблица проекта 903-2-16

Листом 7.1



* Размеры для справок.

26.20.03.004

Исполн.	Сухоминков	Проверенный	Лопатко
Разработ.	Колпацев	Согласован	
Проб.	Землянский	Согласован	

Бортик

4x30 ГОСТ 103-76
8 Ст 3 арт 3 ГОСТ 535-79

Исполн.	Маслов	Маслов
	0,61	1-2
Исполн.	Маслов	1
По чертежу, лист 103-76 КАТГИПРОПРОМ г.Ленинград		

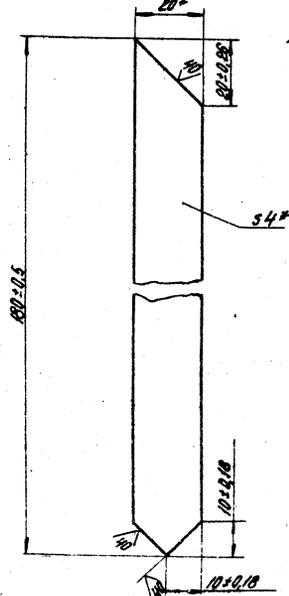
Формат И

26.20.03.005

Таблица проекта 903-2-18

№№ чертежей, использованных и замененных при выполнении чертежа

Листом 7.1



* Размеры для справок.

26.20.03.005

Исполн.	Сухоминков	Проверенный	Лопатко
Разработ.	Колпацев	Согласован	
Проб.	Землянский	Согласован	

СВРЗ6

Лопатко 4x20 ГОСТ 103-76
8 Ст 3 арт 3 ГОСТ 535-79

Исполн.	Маслов	Маслов
	0,41	1-1
Исполн.	Маслов	1
По чертежу, лист 103-76 КАТГИПРОПРОМ г.Ленинград		

Формат И

Листов 7.1

Типовой проект 903-2-18

Листы в дате

Кол-во	Деталь	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			28.06.01.000 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
11	1		28.06.01.100	Фланец	1	
11	2		28.06.01.200	Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		28.06.01.001	Стенка	2	
54	4		28.06.01.002	Стенка	2	

28.06.01.000

Короб

Лист Лист Листов
Листов Листов
МАТИПРОПРОМ
г. Рига

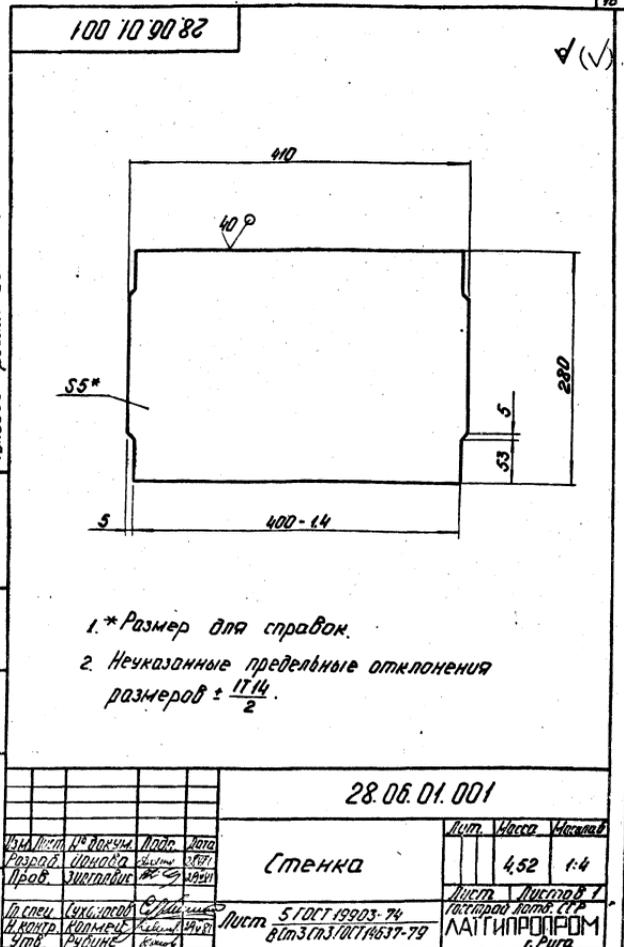
Формат А3

28.06.01.001

Листов 7.1

Типовой проект 903-2-18

Листы в дате



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения
размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Типовой проект 903-2-18 Листом 7.1

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
11	28.06.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
БЧ 1	28.06.01.101	Полка Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 8 Ст3спЗ ГОСТ 535-79	2	3,01 кг
БЧ 2	28.06.01.102	Полка Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 8 Ст3спЗ ГОСТ 535-79	2	5,15 кг

28.06.01.100

Фланец

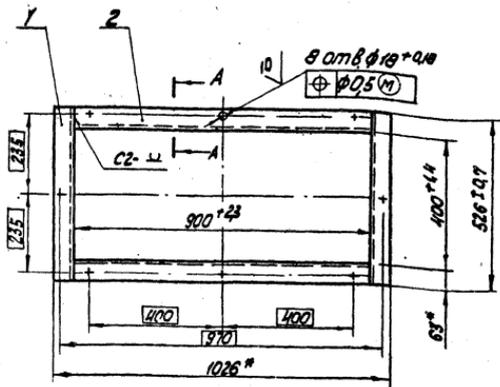
Лист 1 из 2 листов
Латгипропром
г. Рига

Формат 118

Типовой проект 903-2-18 Листом 7.1

90 001/10 90 82

✓(✓)



- * Размеры для справок
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ ∇

28.06.01.100 СБ

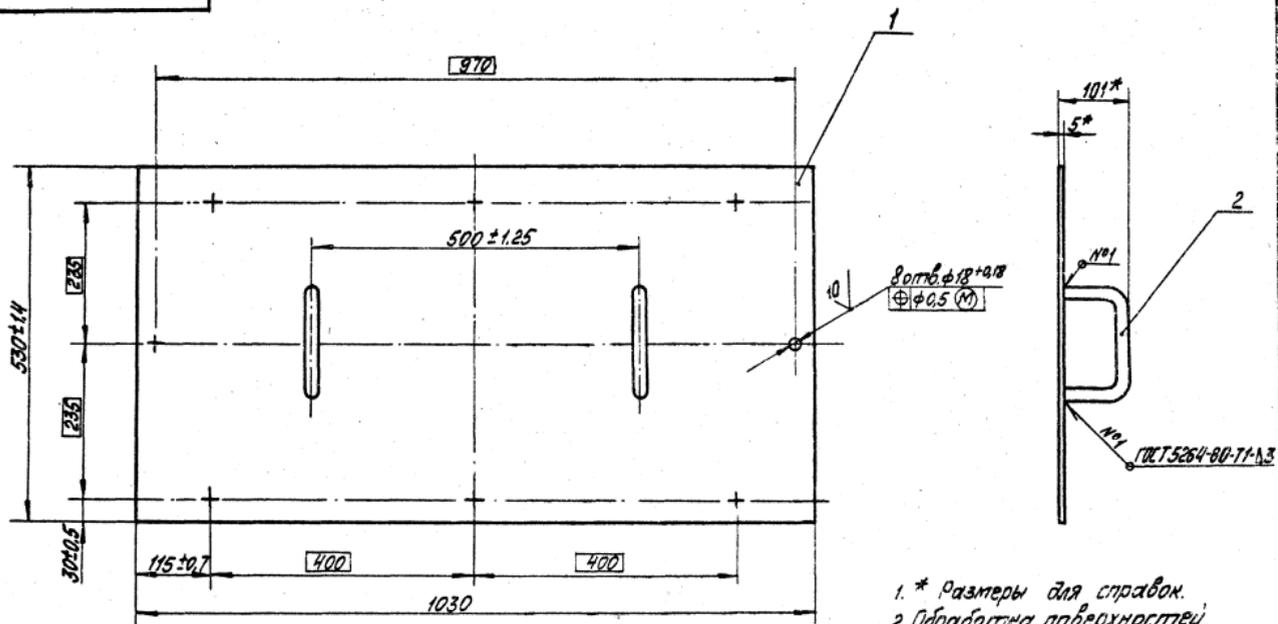
Фланец
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Чисел
163	1:10	

Лист 1 из 2 листов
Латгипропром
г. Рига

Формат 118

28.06.02.000.СБ

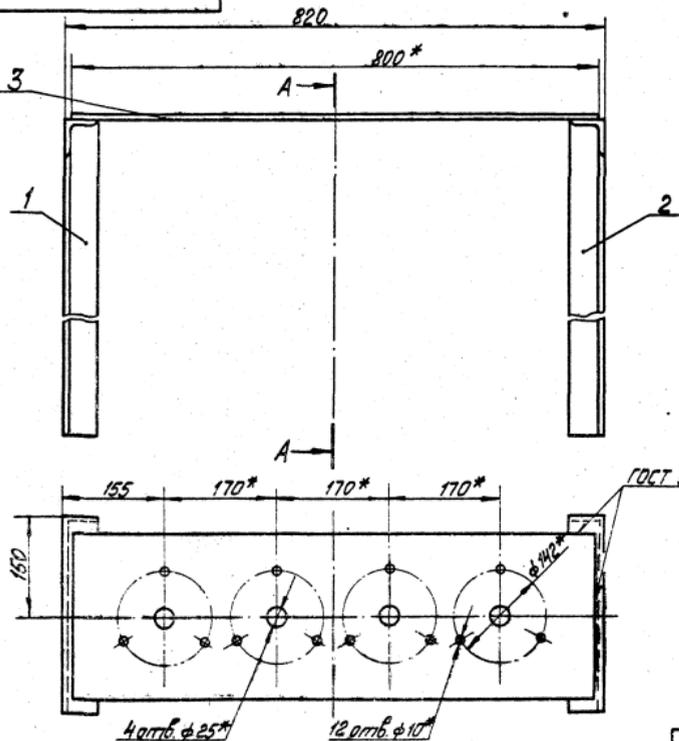


28.06.02.000.СБ

				28.06.02.000.СБ		
Исполнитель	Проверил	Дата	Лист	Крышка		
В.И.И.	С.И.И.	1980	22	Сборочный чертёж		
Масштаб	1:5			Масса	1.5	
				Лист 1 из 1		

28.06.03.000 С5

Титульный лист 903-2-18 Альбом 7.1



1* Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

28.06.03.000 С5

				Лист		Масса		Изделия	
Изм.	Лист	№ докум.	Изд.	Лист					
Разраб.	Утвержд.	Исполн.	Провер.	Экз.	2021				
Проект.	Эксплуатация	РЗ	С	Лист					
С.Стр.	Числ. вост.	И.И.	И.И.	Лист					
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Лист					
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Лист					

Плита
с юднштвнном
Сборочный чертёж

Лист 186
Масса 15

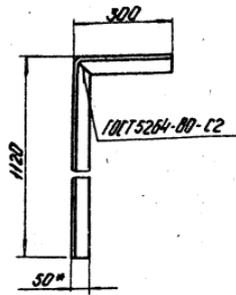
Лист 1
Исстари. Лист 1
ЛАНТИПРОМ
2. Рубл
Формат 121

Листовой проект 903-2-19

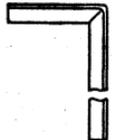
Листовой проект 903-2-19

28.06.03.001

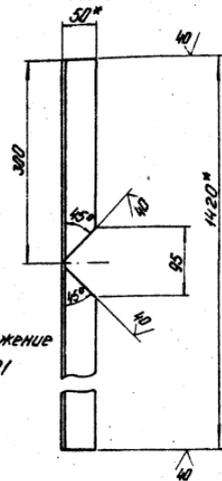
28.06.03.001



28.06.03.001-01-зеркальное отражение
Остальное- см. 28.06.03.001



Развертка
М1:5



1* Размеры для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/14/2$

28.06.03.001

Кронштейн

Лист	Масса	Число
	5,35	1-10

Листов 5 30*50*5 ГОСТ 8509-76
8 (13) 3173 1007 535-79

380000011

28.06.03.002

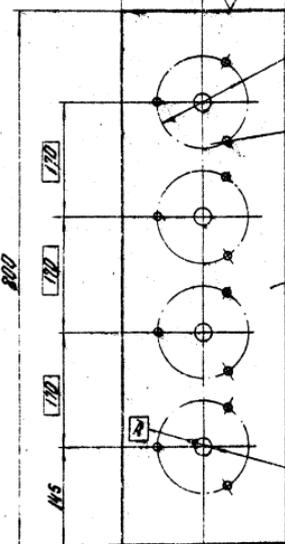
Листовой 7.1

Листовой проект 903-2-19

Листовой проект 903-2-19

250

125



1* Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 17/14/2$

28.06.03.002

Плита

Лист	Масса	Число
	7,85	1-5

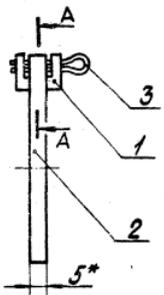
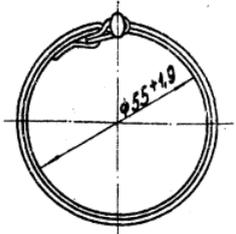
Листов 5 100Т 19903-74
8 (13) 3173 1007 41-537-79

380000011

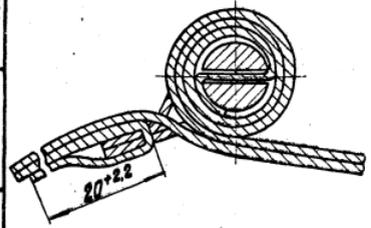
Лист № 001 из 001. Взам. шт. № 001. Изд. № 001. Дата вв. в экз. № 001.

Типовой проект 003-2-18 Альбом 7.1

67.06.00.000 СБ



A-A
M 4:1



- 1 * Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза детали Б4 ✓

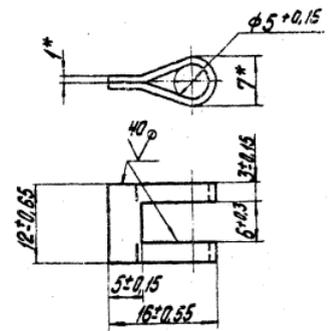
67.06.00.000 СБ

Изм.	Взам.	№ докум.	Подп.	Дата	Хомут Сборочный чертёж	Лист	Кол-во	Всего листов
Разработ.	Уточнил	Составил	Проверил			0,014	1:1	
Проект.	Корректир.	Корректир.	Корректир.					
Исполн.	Составил	Проверил	Проверил					

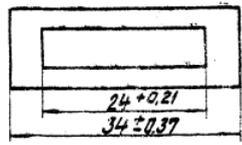
67.06.00.001

✓(✓)

Типовой проект 003-2-18 Альбом 7.1



Развертка



- * Размеры для справок.

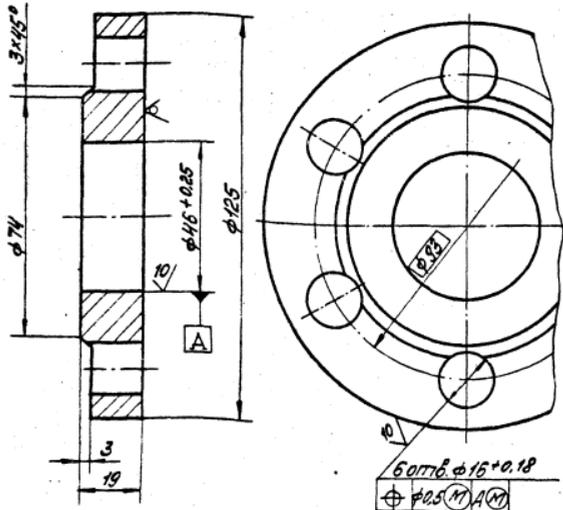
67.06.00.001

Изм.	Взам.	№ докум.	Подп.	Дата	Ушко	Лист	Кол-во	Всего листов
Разработ.	Уточнил	Составил	Проверил			0,002	2:1	
Проект.	Корректир.	Корректир.	Корректир.					
Исполн.	Составил	Проверил	Проверил					

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

67.08.00.001

20/17



Неуказанные предельные отклонения размеров:
диаметров Н14, н14
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

67.08.00.001

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
	1,4	1:1

Лист 20 ГОСТ 19003-74
Вот 3 сл 3 ГОСТ 14637-79

Листов 1
Листов 1
Листов 1

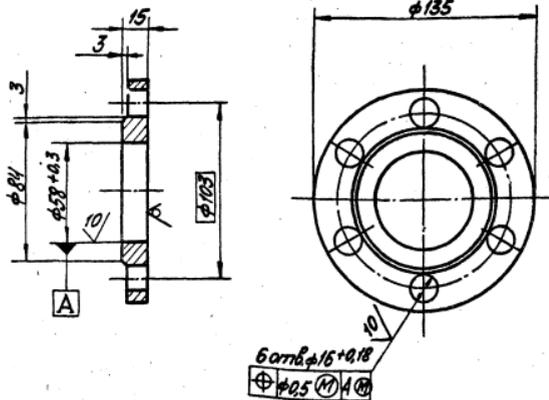
МАТИПРОПРОМ
2. РИЗ

Формат И1

Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1

67.08.00.002

20/17



Неуказанные предельные отклонения размеров:
диаметров - Н14, н14
остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

67.08.00.002

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
	1,23	1:2

Лист 16 ГОСТ 19003-74
Вот 3 сл 3 ГОСТ 14637-79

Листов 1
Листов 1
Листов 1

МАТИПРОПРОМ
2. РИЗ

Формат И1

БАЗИС № 5832 ТИРАЖ 400 экз. ЦЕНА 1 руб. 06 коп.

КАЗАХСКИЙ ФОНД НАЦИОНАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480010 г. АЛМА-АТА, пр. АБАЯ, 50^а