

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903 - 1 - 244.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.  
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать *IV* 1988 года

Заказ № *4976* Тираж *670* экз

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-244.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-10-14 ГМ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.  
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.

ЗДАНИЕ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ

АЛЬБОМ 8  
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ N2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Илюхин В.П.  
Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:  
Госстроем СССР протокол от 17.04.87 № АА-43

## СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
ТП-903-1-244.87		
КН.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	3
КН.И.1.0СБ	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-3а; РН-6-3б; РН-6-3в; РН-6-1а; РН-8-3а; РН-8-3б.) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4
КН.И.1.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ (РН-6-3а; РН-6-3б; РН-6-3в; РН-6-1а; РН-8-3а; РН-8-3б).	5
КН.И.2.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-8-1а	6
КН.И.3.0	НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ РН-6-3г	7
КН.И.4.0	РАСОННОЙ ЭЛЕМЕНТ А7а	8
КН.И.5.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 120.1000.110.СО.Т-16)	8
КН.И.6.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 638.1000.110.СО.Т-1; ПТС 531.1000.110.СО.Т-2)	9
КН.И.7.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.110.СО.Т-3; ПТС 718.1000.110.СО.Т-4; ПТС 718.1000.110.СО.Т-5; ПТС 718.1000.110.СО.Т-6)	10
КН.И.8.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.130.СО.Т-7; ПТС 538.1000.130.СО.Т-8)	11
КН.И.9.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.110.СО.Т-9; ПТС 718.1000.110.СО.Т-10; ПТС 718.1000.110.СО.Т-11; ПТС 718.1000.110.СО.Т-12; ПТС 718.1000.110.СО.Т-13)	12
КН.И.10.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.130.СО.Т-14; ПТС 718.1000.130.СО.Т-15)	13
КН.И.11.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.130.СО.Т-17; ПТС 718.1000.130.СО.Т-18)	14

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
КН.И.12.0	ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (ПТС 718.1000.130.СО.Т-19; ПТС 718.1000.130.СО.Т-20)	15
КН.И.13.0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (ФБ-6-46а; ФБ-6-47а; ФБ-6-48а)	16
КН.И.14.0	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (ФБ-6-12а; ФБ-6-29а)	16
КН.И.15.0	ЛОТОК ЛУ 10-8-1	17
КН.И.16.0	ЛОТОК Л10-3-1	17
КН.И.17.0	ЛОТОК Л10г-3-1	18
КН.И.18.0	ЛОТОК Л29г-3-1	18
КН.И.19.0	ЛОТОК Л15-5-1	19
КН.И.20.0	ЛОТОК Л4-8-1	19
КН.И.21.0	ПЕРЕБИЧКА (ПБ 21-8а; ПБ 21-27а)	20
КН.И.22.0	ОПОРА ОП-1	20
КН.И.23.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	21
КН.И.24.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	21
КН.И.25.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	22
КН.И.26.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	22
КН.И.27.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	23
КН.И.28.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР2; КР3)	23
КН.И.29.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	24
КН.И.30.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	24
КН.И.31.0	РЕШЕТКА Р1 <sup>а</sup>	25
КН.И.32.0	РЕШЕТКА Р1	25
КН.И.33.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	26
КН.И.34.0	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	26
КН.И.35.0	ЦИТ (Ц1; Ц3; Ц4)	27
КН.И.36.0	ЦИТ Ц2	28
КН.И.37.0	ЦИТ Ц5	28

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП903-1-248ТКЖ.И. 38.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ/ПС30.18.2.5-6А.53В; ПС30.18.2.5-6А.53А; ПС30.18.3.5-6А.53А; ПС30.12.2.0-6А-53А)	29
КЖ.И. 39.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ/2ПС11.3.18.2.5-А.72А; 2ПС20.12.2.0-А.73А; 2ПС18.18.2.5-А.73А; 2ПС15.12.2.0-А.58А; 2ПС15.18.2.5-А.58А; 2ПС8.12.2.0-А.72А)	30
КЖ.И. 40.0 СБ	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ/ПС60.18.2.5-2А.41Б; ПС60.18.2.5-2А.41В; ПС60.18.2.5-2А.41Г; ПС60.18.2.5-2А.41Д; ПС60.18.2.5-2А.41Е; ПС65.5.18.2.5-2А-1.41А; ПС66.5.18.3.5-6А.41А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
КЖ.И. 40.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ/ПС60.18.2.5-2А.41Б; ПС60.18.2.5-2А.41В; ПС60.18.2.5-2А.41Г; ПС60.18.2.5-2А.41Д; ПС60.18.2.5-2А-41Е; ПС65.5.18.2.5-2А-1.41А; ПС66.5.18.3.5-6А.41А; ПС66.5.18.2.5-2А.41А; ПС66.5.18.3.5-6А-2.41А)	31
КЖ.И. 41.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2.5-2А-41А	32
КЖ.И. 42.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	32
КЖ.И. 43.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНБ; МНТ)	33
КЖ.И. 44.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2; С3)	33
КЖ.И. 45.0	ПЕТАЯ П1	34
КЖ.И. 46.0	РЯМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМЗ	34
КЖ.И. 47.0	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	35
КЖ.И. 48.0	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД2	35

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА см. НА ЛИСТАХ.

2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:  
ДЛЯ КЛАССА АI-МАРКА ВСтЗкп2 по ГОСТ 5781-82,  
ДЛЯ КЛАССА АII-МАРКА 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ  
ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ по ГОСТ 14098-85.

4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕ-  
НИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ  
НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2х НА 1м<sup>2</sup>.

5. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 по ГОСТ 9467-75.

6. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85.  
ГОСТ 5264-80.

7. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

8. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ  
АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЭМАЛИ ПФ15 ЗР 2РЯЗН  
ГОСТ 6465-76 по ГРУНТУ ГФ-021 ГОСТ 25129-82, В СТЕНОВЫХ  
ПАНЕЛЯХ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ, ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО  
ПОКРЫТИЯ 60 мкм, по СНиП 2.03.11-85.

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВВЕДЕНО В ЦИРКУЛЯЦИЮ

ПРИКЛАЗАН:

ИЗВ. №

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
И. КОМП. КОНЕВА  
ГЛАВ. СПЕЦ. КОНЕВА  
РИС. ГР. ТЯБЕКОВА  
СТАНИЦА АЛЕКСАНДРОВА  
ИИЖС ИЯХНОВ: КИМ  
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

ТП 903-1-244.87

КЖ.И. ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗ-  
ГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И  
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

СТАДИИ ЛИСТОВ

Р Т

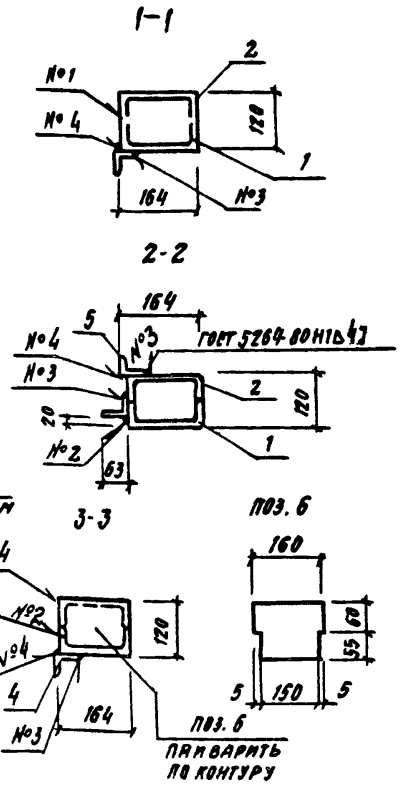
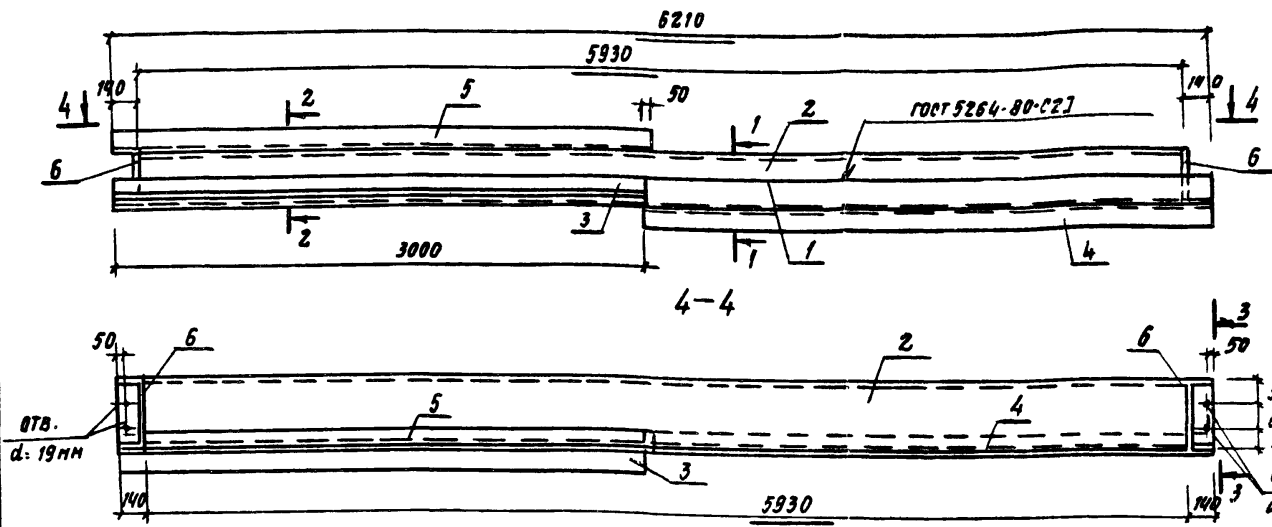
ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ ИЖС



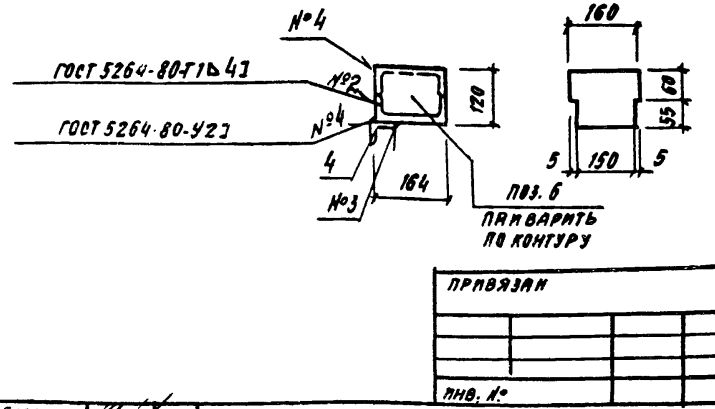
ФОРМАТ ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен.					КМ. н. т. 0			Примеч.	
				-	01	02	03	04	05				
			<u>Документация</u>										
		1.432.2-17.2 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПЕЧКА	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			
А3		Т703-1-244.87 КМ. н. т. 0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗			
			<u>ДЕТАЛИ</u>										
			ШВЕЛЕРЫ ГИГАНТЫ ГОСТ 8278-93										
Б4	1	1.432.2-17.2 РН. 21-02	Гн. С 160-80-5 Р-5960	1	1	1							7.09 кг
Б4	2	1.432.2-17.2 РН. 22-02	Гн. С 160-80-5 Р-5680	1	1	1							67.6 кг
Б4	3	1.432.2-17.2 РН. 21	Гн. С 160-60-4 Р-5960				1						49.6 кг
Б4	4	1.432.2-17.2 РН. 22	Гн. С 160-60-4 Р-5680				1						47.2 кг
Б4	5	1.432.2-17.2 РН. 21-05	Гн. С 160-80-5 Р-6210					1	1				73.9 кг
Б4	6	1.432.2-17.2 РН. 22-05	Гн. С 160-80-5 Р-5930					1	1				70.6 кг
			УГОЛОК 563-40-4 ГОСТ 8509-72 ВСТ-3 КПЗ ГОСТ 535-79										
Б4	7	1.432.2-17.2 РН. 23-01	Р-1740	1	1								5.54 кг
Б4	8	1.432.2-17.2 РН. 23-01	Р-3070			1			1				9.8 кг
Б4	9	1.432.2-17.2 РН. 23-01	Р-900				1						2.86 кг
Б4	10	1.432.2-17.2 РН. 23-01	Р-1520					1					4.82 кг
			УГОЛОК 645-4 ГОСТ 8509-72 ВСТ-3 КПЗ ГОСТ 535-79										
Б4	11	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-3480	1									9.5 кг
Б4	12	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-750		1								2.04 кг
Б4	13	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-500			1							1.37 кг
Б4	14	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-430				1						1.17 кг
Б4	15	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-740	1									2.02 кг
Б4	16	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-3470		1								9.5 кг
Б4	17	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-2390			1							6.5 кг
Б4	18	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-4630				1						12.6 кг
Б4	19	1.432.2-17.2 РН. 25	Р-1840	1	1								5.05 кг
Б4	20	1.432.2-17.2 РН. 25	Р-3170			1			1				8.7 кг
Б4	21	1.432.2-17.2 РН. 25	Р-1000				1						2.73 кг
Б4	22	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-1250					1					3.43 кг
Б4	23	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-1310						1				3.56 кг
Б4	24	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-3440						1				9.5 кг
Б4	25	1.432.2-17.2 РН. 24	Р-1830						1				4.96 кг
Б4	26	1.432.2-17.2 РН. 25	Р-1620					1					4.43 кг
Б4	27	1.432.2-17.2 РН. 26-01	Лнет 64-155 ГОСТ 19903-74 Р.160 ВСТ-3 КПЗ ГОСТ 4635-79	2	2	2		2	2				0.8 кг
Б4	28	1.432.2-17.2 РН. 26	Лнет 64-115 ГОСТ 19903-74 Р.160 ВСТ-3 КПЗ ГОСТ 4635-79					2					0.6 кг

22.191-06 6

ПРИВЯЗАН		НАЧ. ОЦА: БУРЭМН	Т703-1-244.87	КМ. н. т. 0
		И. ХАНТР: КОМЕВА		
		В. КОИСТ: КОМЕВА		
		ВТ. МАН: ПОТАПОВА		
		ИСПОЛН: ПОТАПОВА		
		ПРОВЕР: ПОТАПОВА		
ИВ. №			НАДОКОННЫЙ РИГЕЛЬ 1 РН-6-3 <sup>а</sup> РН-6-3 <sup>б</sup> РН-6-3б, РН-6-1а РН-8-3а, РН-8-3б	
			СТАДРА	АНЕТ
			Р	АНЕТ
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ.НЗ	



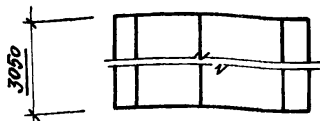
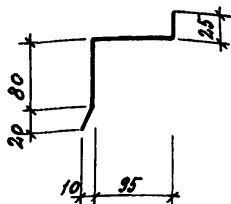
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.432.2-17.2 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ШВЕЛЛЕРЫ ГНУТЫЕ ГОСТ 8278-75		
Б.Ч.	1		1.432.2-17.2РН.21-03	Гн. С 160*60*4 L=6210	1	51.7кг
Б.Ч.	2		1.432.2-17.2РН.22-03	Гн. С 160*60*4 L=5930	1	49.3кг
Б.Ч.	3		1.432.2-17.2РН.23-01	Уголок 563*40*4 ГОСТ 8510-72 Всг 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 L=3000	1	9.51 кг
				Уголок 545*4 ГОСТ 8509-72 Всг 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79		
Б.Ч.	4		1.432.2-17.2РН.24	L=3000	1	8.19кг
Б.Ч.	5		1.432.2-17.2РН.25	L=3050	1	8.35кг
Б.Ч.	6		1.432.2-17.2РН.26	Лист 64-115 ГОСТ 19903-74 L=160 Всг 3 КЛ 2 ГОСТ 14637-79	2	0.58 кг



ИЗЧ. ОД.	БУРЯКИН			ТП 903-1-24487 - КИ. И. 2.0	СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
И. КОНТР.	КОМЕВА						
ГЛ. КОНСТ.	КОМЕВА						
Р.К. ГР.	ПЛЕБОВА						
СТ. МНМ.	ПОТАПОВА						
АСПОЛН.	ПУТЯВЛОВА						
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА			Р	127.63	1:10	
				Лист	Листов 1		
					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		







ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L=3050$  мм.  
РАДИУС ГИБА  $R=25$ .

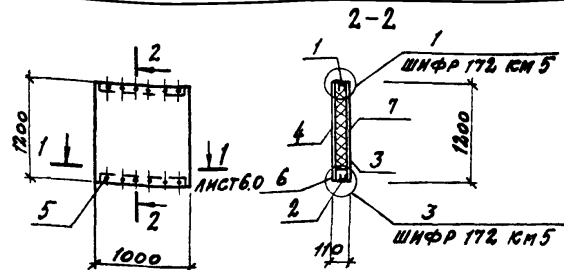
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

НАЧ.ОТД.	БУРЭИН	Иван
Н.КОНТР.	СТЕПАНОВ	Вас
П.КОНС.	КОНЕВА	Иван
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	Иван
СТ.ИНЖ.	ПОТАПОВА	Иван
ИСПОЛ.	ПУСТОВАЛОВА	Иван
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	Иван

ТП903-1-244.87		К.Ж.И. 40		
ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ		СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
Д7а		Р	56	1:10
Б-ПН-10 ГОСТ 19904-74*		Лист 4 из 4 листов 16523-70*		
Лист 4 из 4 листов 16523-70*		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

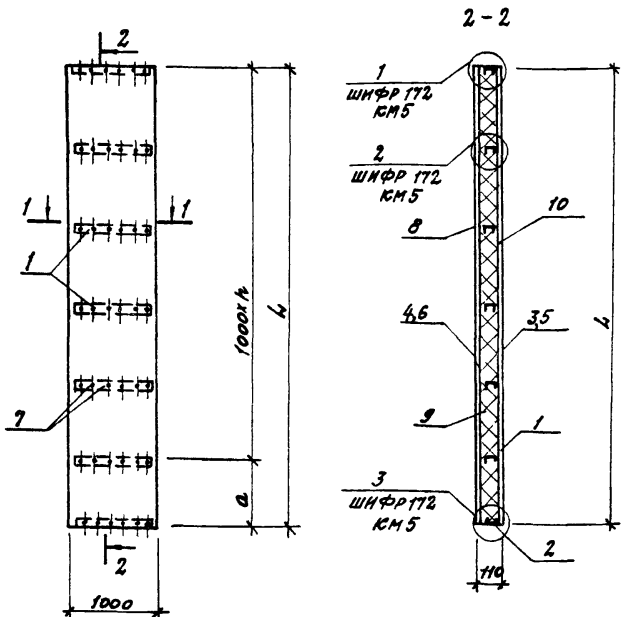
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
			ШИФР 172 КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	×
ДЕТАЛИ						
1			ШИФР 172. КМ5	ТЕПЛА РЯДОВАЯ ТР-1 $L=950$	1	2,04 кг
2			ШИФР 172. КМ5	ТР-2 $L=950$	1	2,62 кг
3				ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 $L=1200$	1	8,83 кг
4				ОБШИВКА С15-800-07 ТУ36-1928-76 $L=1200$	1	7,8 кг
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
5				ВИНТ 86x14 ТУ36-2142-78	24	0,0062 кг
МАТЕРИАЛЫ						
6				ФАНЕРА СЛЕННАЯ 40x5 ГОСТ 3916-69 ФФФ $L=950$	2	0,133 кг
7				ПАТЯКИ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ГОСТ 8573-83 П 175 $L=1000$ $L=150$ $L=100$ м3	0,1	15,0 кг
8				ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ГОСТ 10354-82 ПВД-100 0,1x2250 ТМ м2	2,76	0,5 кг

ИНВ.№ЛОДКА ПОДПИСЬ И ПАРТА ОБЛАЧЕННИК

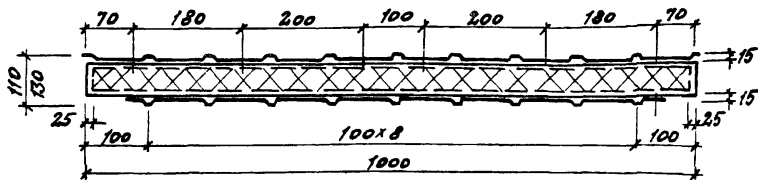
НАЧ.ОТД.	БУРЭИН	Иван
Н.КОНТР.	СТЕПАНОВ	Вас
П.КОНС.	КОНЕВА	Иван
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	Иван
СТ.ИНЖ.	ПОТАПОВА	Иван
ИСПОЛ.	ПУСТОВАЛОВА	Иван
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	Иван

ТП 903-1-244.87		К.Ж.И. 50		
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ		СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ
1ПТС 120.1000.НО.СО.7-16		Р	37,2	1:50
		Лист	Листов 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				

КОПИРОВАЛ: С-22191-06 9 ФОРМАТ



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ			МАССА кг
		Л	а	г	
ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.6.0	1ПТС638.1000.110-СДТ-1	6380	380	6	186.69
-01	1ПТС581.1000.110-СДТ-2	5810	810	5	170.8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСР.		ПРИМЕЧ.
					КЖ.Н.6.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ШНФР 172. КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
			1 ШНФР 172. КМ5	ТЕГНВА РЯДОВАЯ ТР-1 Е-950	7	6	2.04 кг
			2 ШНФР 172. КМ5	ТЕГНВА РЯДОВАЯ ТР-2 Е-950	1	1	2.62 кг
			3	ОБШИВКА С15-1000-01ТТ336-1928-76С-6380	1		4.70 кг
			4	ОБШИВКА С15-800-01ТТ336-1928-76 Е-6380	1		4.15 кг
			5	ОБШИВКА С15-1000-01ТТ336-1928-76 Е-5810		1	4.30 кг
			6	ОБШИВКА С15-800-01ТТ336-1928-76С-5810		1	38.0 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>			
			7	ВИНТ В6x14 ТУ36-2142-78	96	84	0.0062 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			8	ФАНЕРА КЛЕЕНАЯ ФCF Е-950 40x5 (ост. 3915-89)	8	7	0.133 кг
			9	ПЛИТКА МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТ (ост. 9513-82) П ПС δ=40 мм d²=150 кг/м³ м³	0.51	0.49	770 710 кг
			10	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТС Полотно 0.100x2260 м² (ост. 10354-82)	14.4	13.2	2.63 2.41 кг

ПРИБЯЗАН			

НАЧ. ОТА	БУРЗИН	И.И.И.
И. КОНТР.	СТЕПАНОВ	В.В.
ГЛАВ. КОНС.	КОНЕВА	М.М.М.
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	Т.Т.Т.
СТ. ИНЖ.	ПОТАПОВА	Т.Т.Т.
ИСП. ИММ.	ПУСТОВАЛОВА	И.И.И.
ПРОВЕР.	ПОТАПОВА	Т.Т.Т.

ТП 903-1-244.87		КЖ.Н.6.0	
ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 638.1000.110.СДТ-1; 1ПТС 581.1000.110.СДТ-2)		СТАНДАРТНАЯ МАССА   МАСШТАБ	
Р	СМ ТАБЛ.	1:50	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			



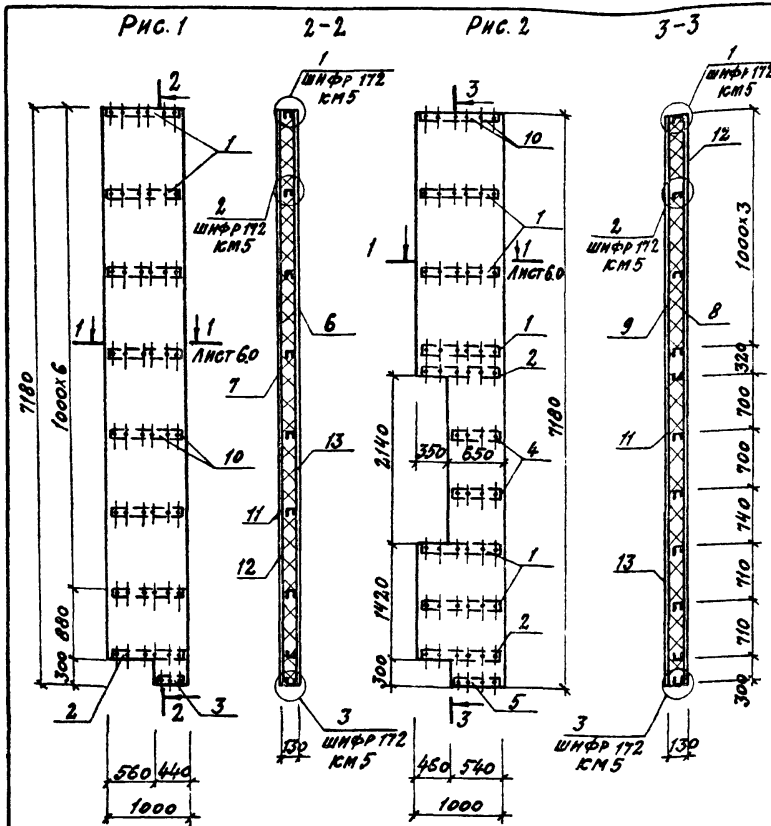








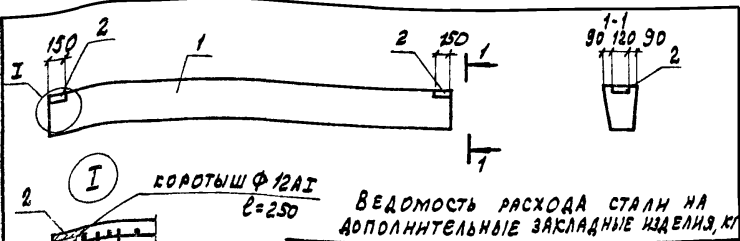




ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЗЖ. И. 12.0		ПРИМеч.
					—	01	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			ШИФР 172.КМ5-00ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
		1	ШИФР 172. КМ5	ТЕТНАВАРЯДОВАЯ ТРЗ С-950	7	6	231 кг
		2	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 С-950	1	2	2.91 кг
		3	ШИФР 172. КМ5	ТА-4 С-390	1		1.20 кг
		4	ШИФР 172. КМ5	ТР-3 С-600		2	1.46 кг
		5	ШИФР 172. КМ5	ТР-4 С-490		1	1.5 кг
		6		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 С-7180	1		53.13 кг
		7		ОБШИВКА С15-800-07 ТУ36-1928-76 С-7180	1		46.67 кг
		8		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 С-7180		1	46.57 кг
		9		ОБШИВКА С15-1000-07 ТУ36-1928-76 С-7180		1	40.91 кг
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
		10		ВНТ В6x14 ТУ36-2142-78	102	120	0.0052 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
		11		ФАНЕРА КЛЕЕВАЯ ФСФ 40x5 ГОСТ 3916-69 С-950	8	7	0.133 кг
		12		ПАНТИ ИЗ МИКРЕРАЙОННОЙ ВАТЫ ПО ГОСТ 9175 С-50ММ Р=150 кг/м³ М-2	0.71	0.63	106.5 94.5 кг
		13		ПЛЕКЛА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ГОСТ 10557-82 ПОЛОТНО 0.100x2360 М2	18.3	12.1	2.93 2.2 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ
ТП 903-1-244.87 КЗЖ. И. 12.0	1ПТС 718.1000.130-00.7-19	РИС.1	231.20
-01	1ПТС 718.1000.130-00.7-20	РИС.2	209.96

Имя Отч	Бурзин	Имя	ТП 903-1-244.87	КЗЖ. И. 12.0
М. КОМ. ТР	СТЕПАНОВ		ПАНЕЛЬ РЯДОВАЯ (1ПТС 718.1000.130-00.7-19 1ПСС 718.1000.130-00.7-20)	СТАНДА. МАССА P
П. КОМ. СТ	КОЗЕВА			
Р. УЧ. ГР	ГЛЕБЦОВА			1:50
С. И. И. А. Ж.	ПОТАПОВА			Лист
И. С. П. А. Н.	ПУСТОВАЯ			Листов 1
П. Р. О. В. Е. Р.	ПОТАПОВА			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	МАСШ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
			АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРЕДЕЛ МАРЕЖ ВСТЗ КЛ2		
			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
			Ф12	Итого = БВ	Итого		
	Ф66-46а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
	Ф66-47а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
	Ф66-48а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	

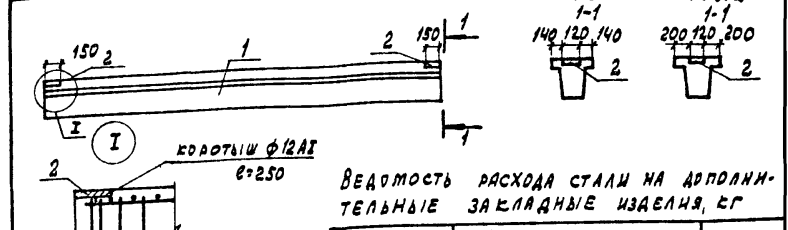
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСП. КЖ.И. 13.0		ПРИМЕЧ.
					—	01 02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.415-1 вып.1	Пояснительная записка	1	1	1
				СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.415-1 вып.1	Фундаментная балка Ф66-46	1		
				Ф66-47	1		
				Ф66-48	1		
		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-15	2	2	2 см.ук. П1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-15 ПРИВАРЕНТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Ильин	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 13.0
Н. КОНТ. КОНЕВА	Кожан	Кожан		
ГЛ. КИНС. КОНЕВА	Кожан	Кожан		
ДУК. ГР. ГЛЕБОВА	Гоним	Гоним		
ИНЖ. ГРОМОВА	Гоним	Гоним		
ПРОВЕР. ГЛЕБОВА	Гоним	Гоним		

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ 1 ИЛИ 2		

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	Р/С	МАСШ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
				АРМАТУРА КЛАССА А1		ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ КЛ2		
				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
				Ф12	Итого = БВ	Итого		
70-95-244.87	КЖ.И.13.0	Ф66-12а	1	1.5				
	01	Ф66-29а	2	1.9				
		Ф66-12а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
		Ф66-29а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСП. КЖ.И. 13.0		ПРИМЕЧ.
					—	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.415-1 вып.1	Пояснительная записка	1	1	1
				СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.415-1 в.1	Фундаментная балка Ф66-12	1		
				Ф66-29	1		
		2	3.400-6/76	Изделие закладное МИ-15	2	2	2 см.ук. П.1

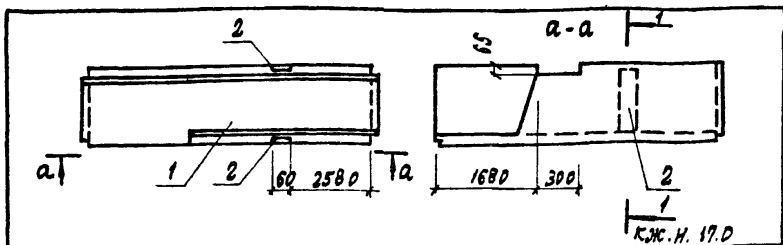
1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ-15 ПРИВАРЕНТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85 -К1-КТ

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Ильин	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 14.0
Н. КОНТ. КОНЕВА	Кожан	Кожан		
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	Кожан	Кожан		
ДУК. ГР. ГЛЕБОВА	Гоним	Гоним		
ИНЖ. ГРОМОВА	Гоним	Гоним		
ПРОВЕР. ГРОМОВА	Гоним	Гоним		

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ 1		

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

Лист 1 - проект, подписание и дата выполнения



ФОРМА	ЗОНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ			ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.17.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.006.1-2/В2.1-1.10.0	ЛОТОК ЛУ 10-В	1	
	2		1.400-15 В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННЧ4200 В=400	2	СМ. УЧ. П.1

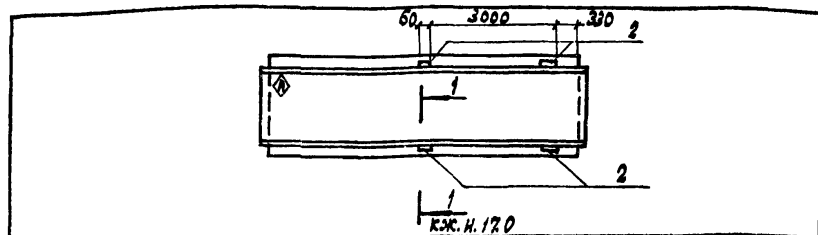
1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА			
	ВСТЗ КЛ2		А III			
	ГОСТ 19903-79		ГОСТ 5781-82			
	б.б	ИТОГО	В	ИТОГО		
ЛУ 10-В-1	5.6	5.6	1.8	1.8	7.4	7.4

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

НАЧ. ОТД.	БУЗИН	<i>Бузин</i>						
Н. КОМП.	КОНЕВА	<i>Конева</i>						
Т. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>						
ИНЖЕН.	ОЛОВА	<i>Олова</i>						
УСТРОИТ.	ЧУРСКИНА	<i>Чурскина</i>						
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>						
			ТП 903-1-244.87	КЖ.Н. 15.0				
			ЛОТОК ЛУ 10-В-1		СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ	
					Р	3,14т	1:10	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ			



ФОРМА	ЗОНА	ЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
АЧ			ТП 903-1-244.87 КЖ.Н. 17.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД.		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.006.1-2/ В2.1-1.10.0	ЛОТОК Л10-3	1	
	2		1.400-15 В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МННЧ4200	4	СМ. УЧ. П.1

1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА  
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА			
	ВСТЗ КЛ2		А III			
	ГОСТ 19903-79		ГОСТ 5781-82			
	б.б	ИТОГО	ФВ	ИТОГО		
Л10-3-1	11.2	11.2	3.6	3.6	14.8	14.8

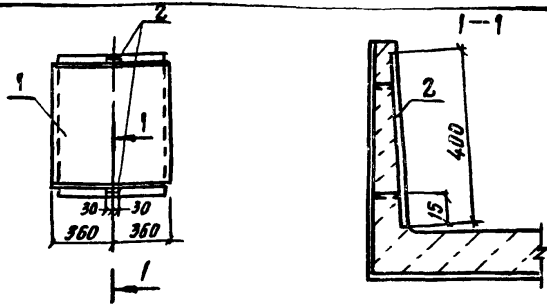
◆ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИВЯЗАН

ИИВ. №

ИИВ. № ПЛАН, ПОЯСЫ И АТРИБУТ. ИИВ. №

НАЧ. ОТД.	БУЗИН	<i>Бузин</i>						
Н. КОМП.	КОНЕВА	<i>Конева</i>						
Т. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>						
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>						
ИНЖЕН.	ОЛОВА	<i>Олова</i>						
УСТРОИТ.	ПЯКИНОВА	<i>Пякинова</i>						
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>						
			ТП 903-1-244.87	КЖ.Н. 16.0				
			ЛОТОК Л10-3-1		СТАНДА.	МАССА	МАСШТАБ	
					Р	3,30т	1:10	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
					ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ			



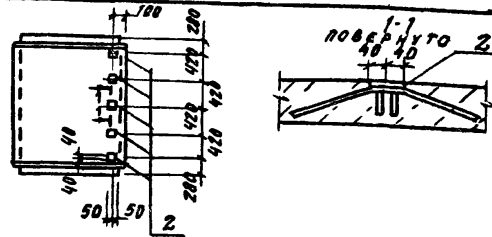
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.1-1-100	ЛОТОК Л10г-3	1	
	2		1.400-15.В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4Ц-2 400	2	СМ. УЧ. Л.1

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона  
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			
	Ф8		Итого	Б:6			Итого	
Л10г-3-1	1.8		1.8	5.6			5.6	7.4

ПРИВЯЗАН							
ИМВ. №							

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-244.87 КМ.Н. 17.0	ЛОТОК Л10г-3-1	СТАД.Я	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			Р	430КГ	1:10
П.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ИНЖЕН.	Орлова	<i>Орлова</i>					
ИСПОЛН.	Пикалова	<i>Пикалова</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУШИНА	<i>Прядушина</i>					



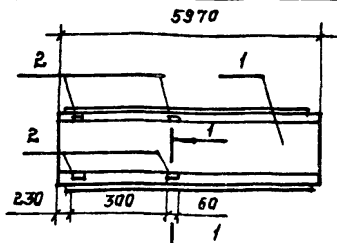
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		3.006.1-2/82.1-1-29.0	ЛОТОК Л 29г-3	1	
	2		3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			
	Ф8		Итого	Б:6			Итого	
Л 29г-3-1	2.3		2.3	2.0			2.0	4.3

ПРИВЯЗАН							
ИМВ. №							

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-244.87 КМ.Н. 18.0	ЛОТОК Л 29г-3-1	СТАД.Я	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			Р	571	1:10
П.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>			Лист	Листов 1	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Глебова</i>			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ИНЖЕН.	Орлова	<i>Орлова</i>					
ИСПОЛН.	Пикалова	<i>Пикалова</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУШИНА	<i>Прядушина</i>					



ИЗМ.ИТО ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А III		ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	Ф8		Итого 5-6	Итого		
Л15-5-1	3,6		3,6	11,2	11,2	14,8

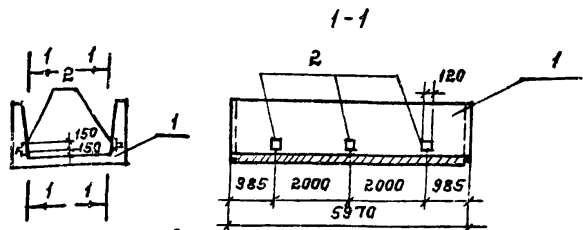
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				Узлы установки		
АЧ			ТП 903-1-244.87.-КЖ.И. 17.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.006.1-2/82.1-1-33.0	ЛОТОК Л15-5	1	
	2		1.400-15 В.1 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИЧЧ-2	4	см.ж.п.т

1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

ИЧЧ ОТД БУРЭИ	И. КОМП. КОНЕВА	Т.А. СПЕЦ. КОНЕВА	Р.З.К. ГР. ГЛЕБКОВА	С.Т. ИЧЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ИСПОЛН. МАХНОВСКИЙ	ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 19.0	ЛОТОК Л15-5-1	СТАНДА. Р	МАССА 4,95Т	МАСШТАБ 1:10
									Лист	Листов 1		
									ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А I		ВСтЗ кп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	Ф8		Итого 5-6	Итого		
Л4-8-1	2,76		2,76	4,8	4,8	7,56

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				Узлы установки		
АЧ			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.18.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		3.006.1-2/82.1-1-040	ЛОТОК Л4-8	1	
	2		3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-8	5	см.ж.п.т

1. АРМАТУРНЫЕ ВЫПУСКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ОТОГНУТЬ В ТЕЛО БЕТОНА.

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

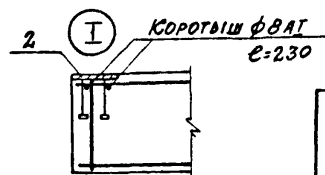
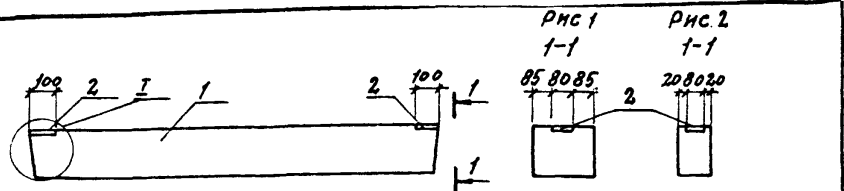
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВОЗВРАЩ. №

ИЧЧ ОТД БУРЭИ	И. КОМП. КОНЕВА	Т.А. СПЕЦ. КОНЕВА	Р.З.К. ГР. ГЛЕБКОВА	С.Т. ИЧЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ИСПОЛН. БОДАЯРЬ	ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	ТП 903-1-244.87	-КЖ.И. 20.0	ЛОТОК Л4-8-1	СТАНДА. Р	МАССА 1,80Т	МАСШТАБ 1:10
									Лист	Листов 1		
									ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

22191-06

20 КОПИРОВАЛ: Жуков

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
	A III	Bст3кп2	ФВ	Итого	δ6	δ8	Итого
	Гост 5781-82	Гост 19903-74					
ЗПБ21-8а	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6	
5ПБ21-27а	0,2	0,2	0,4	1,0	1,4	1,6	

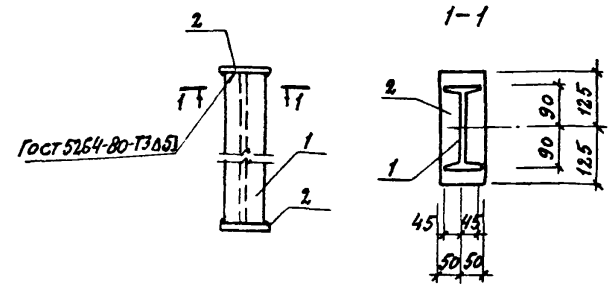
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМеч.
					—	01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.038 1-11.060000	ПЕРЕМЫЧКА ЗПБ21-8	1		
				5ПБ21-27		1	
	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3	2	2	см. укл. пп.

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3 ПРИВАРТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШКИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85 К1-К1.

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №:

НАЧ. ОЦ.	БУРЖИ	И. КОНТР.	КОНЕВА	ГЛАВ. КОНСТР.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	ИНЖЕН.	ГРОМОВА	ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	ПРОВЕР.	ГРОМОВА
ТП 903-1-244. 87				КЖ. И. 210				СТАДИА МАССА		МАСШТАБ			
ПЕРЕМЫЧКА (ПБ 21-8а, ПБ 21-27а)				Р		СМ. ТАБЛ.		1:150					
				Лист		Листов		1					
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2													



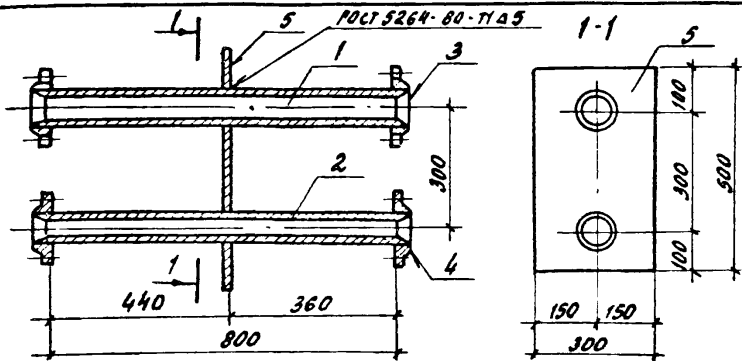
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87-КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ДВУТАВР 18 Гост 8239-72 Вст 3 сл 5-7 Гост 535-79	С-460	1	846 кг
Б4	2		6. Д. 100 Гост 19903-74 Лист Вст 3 кп 2, Гост 14637-79	С-250	2	1,9 кг

ИНВ. №: подл. Подпись и дата. Взамен инв. №:

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №:

НАЧ. ОЦ.	БУРЖИ	И. КОНТР.	КОНЕВА	ГЛАВ. КОНСТР.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	ИНЖЕН.	Орлова	ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА
ТП 903-1-244. 87				КЖ. И. 22.0				СТАДИА МАССА		МАСШТАБ	
Опора оп 1				Р		12.4		1:10			
				Лист		Листов		1			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2											



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
A4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТРУБА 89x3,5x800 ГОСТ 9941-81		1	5,9 кг
Б4	2		ТРУБА 57x3,5x800 ГОСТ 9941-81		1	3,7 кг
Б4	3		ФЛАНЕЦ 1-80-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80		2	1,79 кг
Б4	4		ФЛАНЕЦ 1-50-10 ст. 25 ГОСТ 12820-80		2	1,02 кг
Б4	5		Лист В 4x300 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79	с=500	1	5,89 кг

ПРИВЯЗАН

ИМВ №

НАЧ. ОТД.	БУРЗНИ	<i>[Signature]</i>
И. КОМТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ПР. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИМЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИМЖ.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-244.87

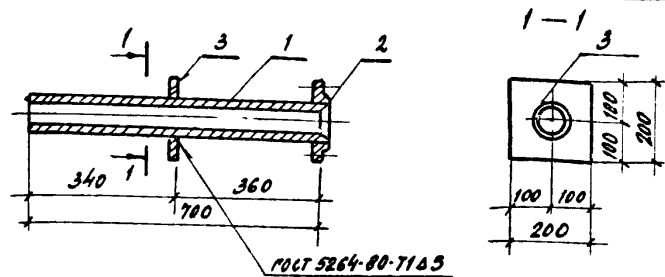
КЖ.И. 23.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	21,11	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ			
A4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		ТРУБА 76x35x700 ГОСТ 9941-81		1	4,38 кг
Б4	2		ФЛАНЕЦ 1-65-100 ст. 25 ГОСТ 12820-80		1	1,37 кг
Б4	3		Лист В 6x200 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 14637-79	с=200	1	1,57 кг

ПРИВЯЗАН

ИМВ №

ИМВ № ПОДЛ. ПОСЛАНЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БУРЗНИ	<i>[Signature]</i>
И. КОМТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ПР. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИМЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИМЖ.	БОШАРЬ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-244.87

КЖ.И. 24.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН2

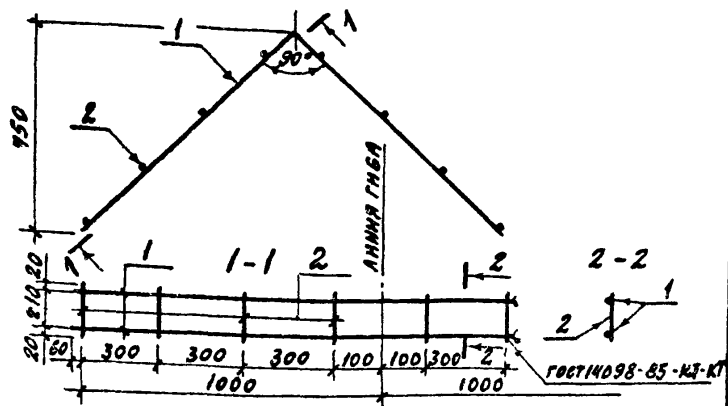
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,32	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

ФОРМАТ





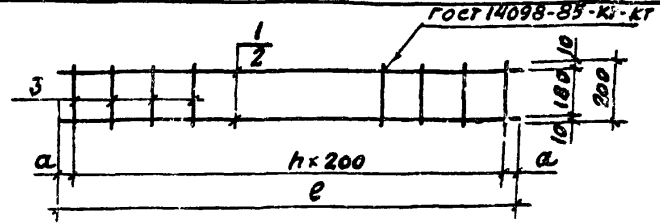


ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
А4			ТП 903-1-244.87- КЖ.Н.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-7-В ГОСТ 5781-82 R-2900	2	0,9 кг.
Б4	2			А-7-Б ГОСТ 5781-82 R-250	8	0,05 кг.

ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №		

НАЧ. ОТД. БУРЗИН									
И. КОНТР. КОНЕВА									
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА									
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА									
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ									
ИНЖ. МАХНОЗКО									
ПРОВ. ПРЯДУХИНА									
ТП 903-1-244.87 КЖ.Н. 27.0									
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 1				СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ			
				Р	2,08	1:20			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Н.2					

ФОРМАТ



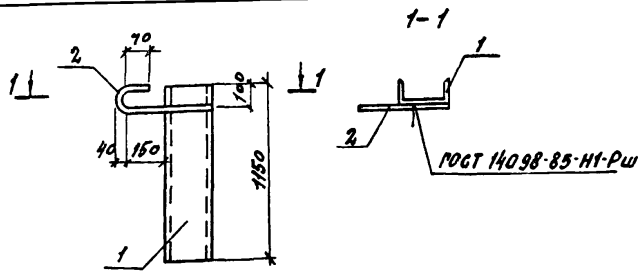
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ПРИМЕРЫ		h	МАССА, кг
		a	e		
ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.28.0	КР 2	75	3750	18	3,91
04	КР 3	325	1650	5	1,60

ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КЖ.Н.ЗВ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.ТУ		×	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-7-В ГОСТ 5781-82 R-3750	2	1,48 кг.
Б4	2			А-7-Б ГОСТ 5781-82 R-1650	2	0,65 кг.
Б4	3			А-7-Б ГОСТ 5781-82 R-200	19	0,05 кг.

ПРИВЯЗАН		
ИМВ. №		

НАЧ. ОТД. БУРЗИН									
И. КОНТР. КОНЕВА									
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА									
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА									
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ									
ИНЖЕНЕР ИШКИНА									
ПРОВ. ПРЯДУХИНА									
ТП 903-1-244.87 КЖ.Н. 28.0									
КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР 2 ; КР 3)				СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ			
				Р	ЕМ. ТАБЛ.	1:15			
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Н.2					

КОПИРОВАЛ: ПЛ. 22191-06 24 ФОРМАТ

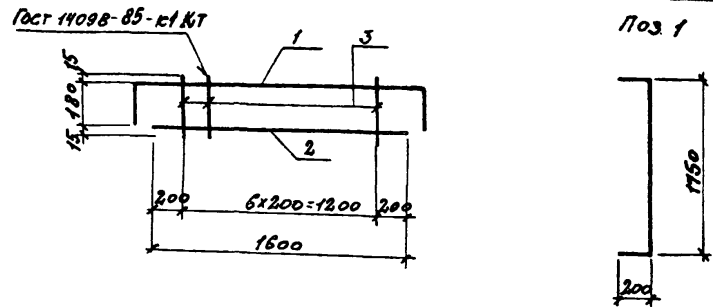


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 В-1150	ГОСТ 14098-85-Н1-Рш	1	27,6кг
Б4	2		АГ-20 ГОСТ 5781-82	С-600	1	1,5кг

ПРИВЯЗАН

ИМВ.№

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	И.И.				
Н.КОНТР.	КОНЕВА	И.И.				
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.				
РУК.ГР.	ПЛЕБКОВА	И.И.				
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	И.И.				
СТ.ТЕХН.	ПРИКАЛОВА	И.И.				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	И.И.				
			ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 29.0		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	29,1	—
				Лист	Листов 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АШ-10-ГОСТ 5781-82	С-2150	1	1,3кг
Б4	2			С-1600	1	1,0кг
Б4	3		АГ-6-ГОСТ 5781-82	С-210	7	0,05кг

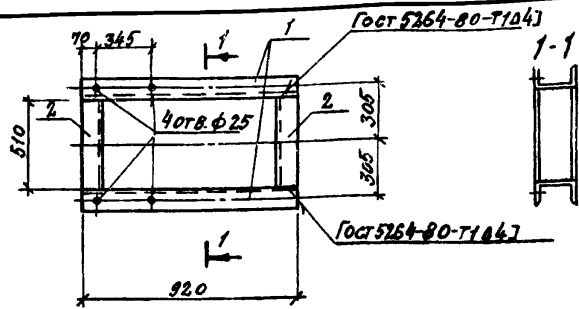
ПРИВЯЗАН

ИМВ.№

ИМВ.№-подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	И.И.				
Н.КОНТР.	КОНЕВА	И.И.				
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА	И.И.				
РУК.ГР.	ПЛЕБКОВА	И.И.				
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА	И.И.				
СТ.ТЕХН.	ПРИКАЛОВА	И.И.				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	И.И.				
			ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 30.0		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	2,63	—
				Лист	Листов 1	
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		



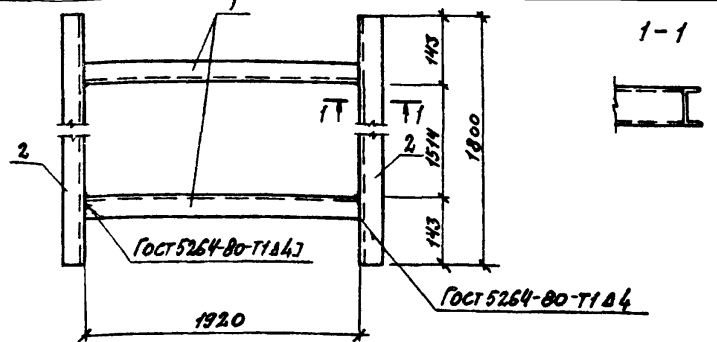


ФОРМАТ	ЗОНА	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 903-1-244.87 - КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 ПС 6 ГОСТ 535-79	С-920	2	22,1 кг
Б4	2			С-510	2	12,2 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИЛЛ. ОТД.	БУРЗНИ	ИЛЛ. ОТД.	НАИМЕНОВАНИЕ	КЖ. И.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	КОНЕВА	ИЛЛ. ОТД.	ТП 903-1-244.87	КЖ. И. 330			
Г.А. СПЕЦ.	КОНЕВА	ИЛЛ. ОТД.					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	ИЛЛ. ОТД.					
ИНЖЕН.	ПРЯДУИНА	ИЛЛ. ОТД.	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		Р	68,6	1:20
СТ. ТЕХН.	ЛИКАЛОВА	ИЛЛ. ОТД.	РМ 1		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	ПРЯДУИНА	ИЛЛ. ОТД.					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2



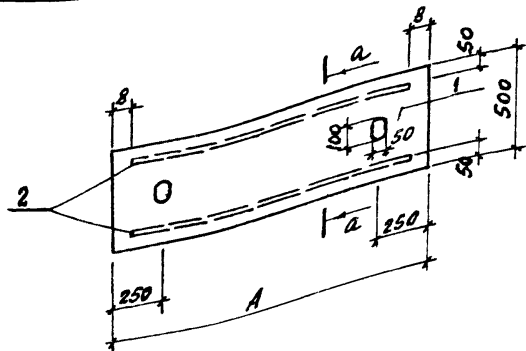
ФОРМАТ	ЗОНА	П/З	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 903-1-244.87 - КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМА- ТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР 16 ГОСТ 8240-72 ВСТ 3 ПС 6 ГОСТ 535-79	С-1920	2	27,3 кг
Б4	2			С-1800	2	25,6 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИЛЛ. ОТД. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЛЛ. ОТД.	БУРЗНИ	ИЛЛ. ОТД.	НАИМЕНОВАНИЕ	КЖ. И.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	КОНЕВА	ИЛЛ. ОТД.	ТП 903-1-244.87	КЖ. И. 340			
Г.А. СПЕЦ.	КОНЕВА	ИЛЛ. ОТД.					
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	ИЛЛ. ОТД.					
ИНЖЕН.	ПРЯДУИНА	ИЛЛ. ОТД.	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ		Р	105,8	—
СТ. ТЕХН.	ЛИКАЛОВА	ИЛЛ. ОТД.	РМ 2		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОВЕР.	ПРЯДУИНА	ИЛЛ. ОТД.					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2



ГОСТ 5264-80-ТРА 53

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		А	8	
ТП 903-1-244.87 КЖ.Н.35.0	Ц1	1480	70	470
-01	Ц3	1300	65	41,9
-02	Ц4	1000	65	31,6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕНОДН. ЕЖ. Н.35.0			ПРИМеч.
					-	01	02	
				<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>				
А4			ТП 903-1-244.87- КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА				
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И	×	×	×	
				ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<b>ДЕТАЛИ</b>				
Б4	1			Лист ромб. 6,0x500x				
				x 1480 БСт3 кл2 ГОСТ 8568-77	1			37,0 кг
Б4				Лист ромб. 6,0x500x				
				x 1300 БСт3 кл2 ГОСТ 8568-77	1			32,6 кг
Б4				Лист ромб. 6,0x500x				
				x 1000 БСт3 кл2 ГОСТ 8568-77			1	25,0 кг
				Лист Б-6x80 ГОСТ 19903-74				
				Лист БСт3 кл2 ГОСТ 14637-79				
Б4	2			l = 1340	2			5,0 кг
Б4				l = 1170		2		4,4 кг
Б4				l = 870			2	3,3 кг

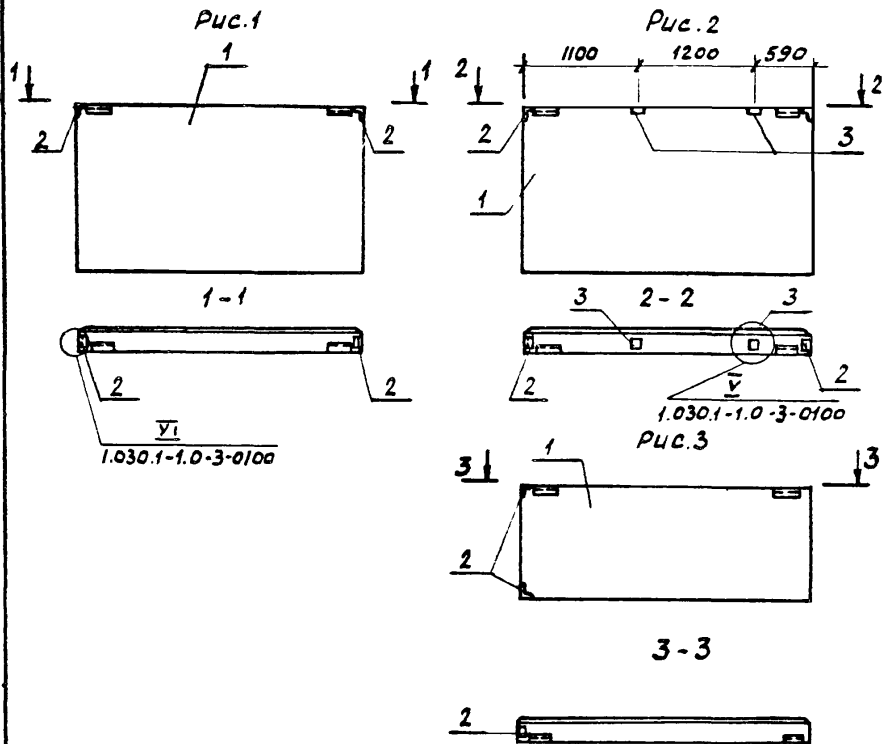
ПРОВЕРКА

ИИВ. N:

НАЧ. ОТД. БУРЗИН	ИИВ	ТП 903-1-244.87	КЖ.Н.35.0
И. КОНТ. КОНЕВА	ИИВ		
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	ИИВ		
РУК. ГР. ПЛЕБОВА	ИИВ		
ИИЖЕН. ОРЛОВА	ИИВ		
НЕПАЛК. ЧУРСИНА	ИИВ	ЦЕНТ (Ц1, Ц3, Ц4)	СТАЖА МАССА МАСШТАБ Р С.М. ТАБЛ. 1:20
ПРОВЕР. ОРЛОВА	ИИВ		
			ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ИТЗ

КОПИРОВАЛ: ИЛ 22191-06 28 ФОРМАТ





Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
кж.ц.зв.0	псзо.18.2,5-6л-53Б	1	1600
-01	псзо.18.2,5-6л-53А	2	1600
-02	псзо.18.3,5-6л-53А	2	2170
-03	псзо.12.2,0-6л-53А	3	870

ПРИВЯЗКА


ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛНЕНИЕ КЖ.И. 38,0			ПРИМЕНЕНИЕ
					01	02	03	
				Документация				
			1.030.1-1.0-3-0200	спецификация закладных изделий	×	×	×	×
			1.030.1-1.0-3-0100	узлы установки закладных изделий	×	×	×	×
				Сборочные единицы				
				Панель стеновая				
		1	1.030.1-1.1-1.03	псзо.10.2,5-6л-53	1	1		
				псзо.18.3,5-6л-53			1	
				псзо.12.2,0-6л-53				1
		2	1.030.1-1.1-3.35	изделие закладное М11	2	2	2	2
		3	1.030.1-1.1-3.36	М9		2	2	

Ведомость расхода стали на закладные изделия, кг

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего:	
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ		МАРКА			
	А III		ВСтЗ КП 2		ВСтЗ КП 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8509-72			
φ10	Итого	φ8	φ6	Итого	Л63х6	Итого		
псзо.12.2,0-6л-53А	1,3	1,3		1,1	1,1	4,5	4,5	6,9
псзо.18.2,5-6л-53А	2,0	2,0	2,0	1,1	3,1	4,5	4,5	9,6
псзо.18.3,5-6л-53А	2,0	2,0	2,0	1,1	3,1	4,5	4,5	9,6
псзо.18.2,5-6л-53Б	1,3	1,3		1,1	1,1	4,5	4,5	6,9

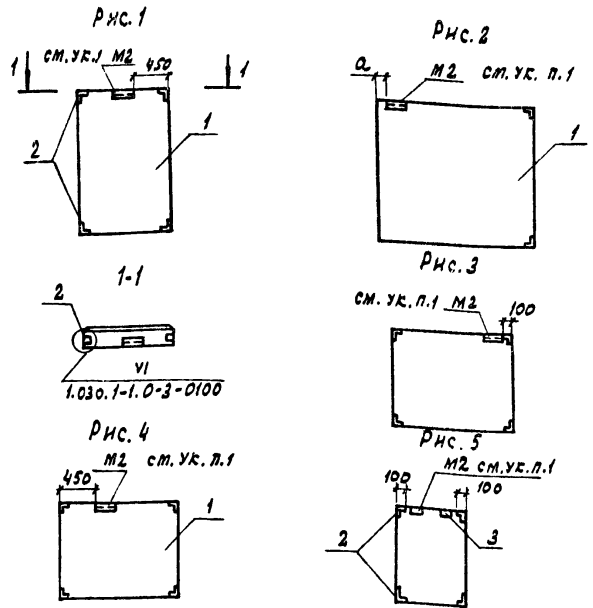
Нач. отд. БУРЗИН  
 И. КОНТ. КОНЕВА  
 Гл. спец. КОНЕВА  
 Гл.к. гр. ГЛЕБКОВА  
 СТ. И. И. АЛЕКСАНДРОВА  
 И. И. МАХОВСКИЙ  
 ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА

77903-1-244.87 КЖ.И. 38.0

Панель стеновая  
 (псзо.18.2,5-6л-53Б;  
 псзо.18.2,5-6л-53А;  
 псзо.18.3,5-6л-53А;  
 псзо.12.2,0-6л-53А)

Стадия Масса Масштаб  
 Р СМ. ТАБЛ. 1:50  
 Лист Листов 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И.2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМ-РА КЛАСС		ПРОКАТ		МАРКИ	
	А III	ВСтЗ КЛ2	ВСтЗ КЛ2	ГОСТ 18903-74		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ В509-72	ГОСТ 18903-74			
φ10	ИТОГО	φ60	ИТОГО	φ60	ИТОГО	
2ПС13.18.2.5-А-72А	1,96	1,96	5,05	5,05	0,56	7,57
2ПС20.12.2.0-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	4,85
2ПС18.18.2.5-А-73А	1,08	1,08	3,21	3,21	0,56	4,85
2ПС15.12.2.0-А-58А	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	9,70
2ПС15.18.2.5-А-58А	2,16	2,16	6,42	6,42	1,12	9,70
2ПС.В.12.2.0-А-72А	2,36	2,36	7,75	7,75	1,68	11,83

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.					КЖ.И.39.0	ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
				СПЕЦИФИКАЦИЯ							
			1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	×	
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ							
			1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ							
		1	1.030.1-1.1-1.61	2ПС13.18.2.5-А-72	1						
			1.030.1-1.1-1.67	2ПС19.12.2.0-А-73		1					
				2ПС18.18.2.6-А-73			1				
			1.030.1-1.1-1.62	2ПС15.12.2.0-А-58				1			
				2ПС15.18.2.5-А-58					1		
			1.030.1-1.1-1.64	2ПС.В.12.2.0-А-72						1	
		2	1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИН	2						2
		3	1.030.1-1.1-330								1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Разм α	Рис	Масса кг	
ТП903-1-244.87	КЖ.И.39.0	2ПС13.18.2.5-А-72А	—	1	590
— 01	2ПС19.12.2.0-А-73А	100	2	570	
— 02	2ПС18.18.2.5-А-73А	300	2	940	
— 03	2ПС15.12.2.0-А-58А	—	3	450	
— 04	2ПС15.18.2.5-А-58А	—	4	790	
— 05	2ПС.В.12.2.0-А-72А	—	5	230	

1. РАЗВЕРЖКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ

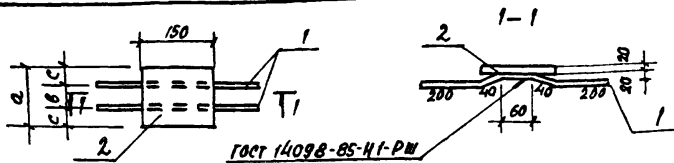
НАЧ.ОТД.	БУЗИН	<i>Бузин</i>									
Н.КОНТ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>									
П.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>									
РУК.П.	ГЛЕБОВА	<i>Глебова</i>									
СТ.И.ИЗ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>									
И.И.ИЗ.	МАХОВСКАЯ	<i>Маховская</i>									
ИСПОЛН.	БОНАРЬ	<i>Бонарь</i>									
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>									

ТП 903-1-244.87		КЖ.И.39.0	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ			
2ПС13.18.2.5-А-72А; 2ПС.В.12.2.0-А-72А		СТАДИЯ	МАССА
2ПС20.12.2.0-А-73А; 2ПС18.18.2.5-А-73А		Р	СМ.
2ПС15.12.2.0-А-58А; 2ПС15.18.2.5-А-58А		ТАБЛ.	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭ			







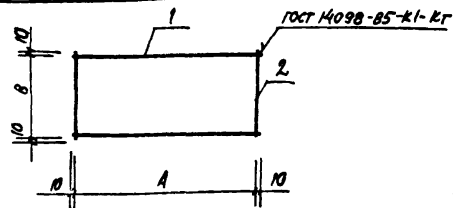


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА
		а	В	с	
ТП 903-1-244.ВТ КМ.И.430 МНБ		150	90	30	3,9 кг
	01 МНТ	300	200	50	7,5 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИЖС КМ.И.430 - 01	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-244.ВТ КМ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			АШ-8 ГОСТ 5781-82 e=540 Лист Б 20х150 ГОСТ 19903-74 ВСТУПАЕ В ПОДЪЕМЫ	2	2 0,22 кг
Б4	2			e=150	1	3,5 кг
Б4				e=300	1	7,1 кг

НАЧ. ОГА. БУРЗИН	ИЖС	ТП 903-1-244.ВТ	КМ.И.430
И. КОНТР. КОНЕВА			
Т. СПЕЦ. КОНЕВА			
ДУК. ГР. ЛЕБКОВА			
ИНЖЕН. ПРАДУХИНА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	
СТ. ТЕХ. ЧИКАЛОВА		(МНБ, МНТ)	
ПРОВЕР. ПРАДУХИНА			
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ГИЗ	

ФОРМАТ



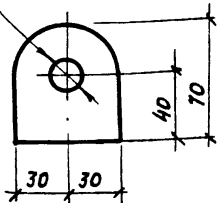
МАРКА	МАССА КГ	А	В
С1	0,38	930	430
С2	0,42	1030	430
С3	0,88	2840	290

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-244.ВТ КМ.И-ТУ	<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>С1</u>		
Б4	1			ВСТ-5 ГОСТ 6727-80, e=950	2	0,13 кг
Б4	2			e=450	2	0,06 кг
				<u>С2</u>		
Б4	1			ВСТ-5 ГОСТ 6727-80 e=1050	2	0,15 кг
Б4	2			e=450	2	0,06 кг
				<u>С3</u>		
Б4	1			ВСТ-5 ГОСТ 6727-80, e=2860	2	0,40 кг
Б4	2			e=310	2	0,04 кг

ИЖС № ПОДА	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ГИЗ	ПРИВЯЗКА	
НАЧ. ОГА. БУРЗИН	ИЖС	ТП 903-1-244.ВТ	КМ.И.440
И. КОНТР. КОНЕВА			
Т. СПЕЦ. КОНЕВА			
ДУК. ГР. ЛЕБКОВА			
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ		СЕТКА АРМАТУРНАЯ	
ИНЖ. ВЛАХОВСКИЙ		(С1; С2; С3)	
ПРОВЕР. ПРАДУХИНА			
		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ГИЗ	

КОПИРОВАЛ 02, 22191-06 34 ФОРМАТ

Отв. ф18



Длина листа L = 70 мм

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

Илч. олд.	Бурзин	<i>Бурзин</i>
Н. комп.	Конева	<i>Конева</i>
Пл. спец.	Конева	<i>Конева</i>
Рук. гр.	Глебкова	<i>Глебкова</i>
Ст. инж.	Александрова	<i>Александрова</i>
Инж.	Мухомовский	<i>Мухомовский</i>
Провер.	Александрова	<i>Александрова</i>

ТЛ 903-1-244. 87

К.Ф.И. 45.0

ПЕЛЯ П1

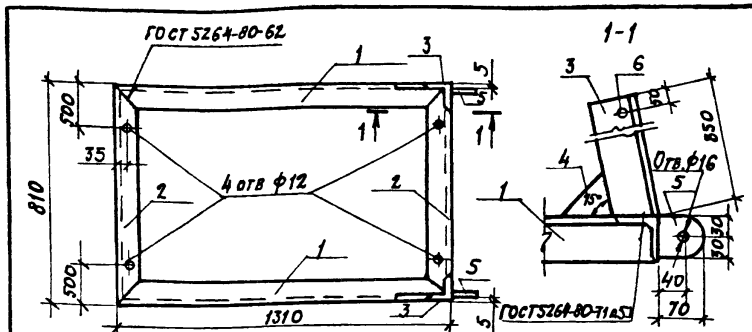
СТАНД. МАССА МЯГШТАБ

Р 0,33 кг 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист Б 3x60 ГОСТ 19903-74  
БСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Ц 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТЛ-903-1-244.87 К.Ф.И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ И ЗВЯЗАННЫХ ИЗДЕЛИЙ		☒
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1			Уголок Б-63 х 5 ГОСТ 8509-72 ИСТЗ КПЗ ГОСТ 535-79		
B4	2			ℓ = 810	2	3.10 кг
B4	3			ℓ = 810	2	3.27 кг
B4	4			ℓ = 850	2	3.32 кг
B4	5			Лист Б 4x100 ГОСТ 19903-74 ИСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	ℓ = 100	1 0.31 кг
B4	6			Лист Б 6x60 ГОСТ 19903-74 ИСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	ℓ = 70	2 0.33 кг
B4	6			А-Г-20 ГОСТ 5781-82	ℓ = 830	1 2.05 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИНВ. № ЛОД. ИЗОПИСЬ НА Л. РИТ. ВСТАВКА

Илч. олд.	Бурзин	<i>Бурзин</i>
Н. комп.	Конева	<i>Конева</i>
Пл. спец.	Конева	<i>Конева</i>
Рук. гр.	Глебкова	<i>Глебкова</i>
Инж.	Прягухина	<i>Прягухина</i>
Ст. техн.	Ликалова	<i>Ликалова</i>
Провер.	Прягухина	<i>Прягухина</i>

ТЛ 903-1-244. 87 К.Ф.И. 46.0

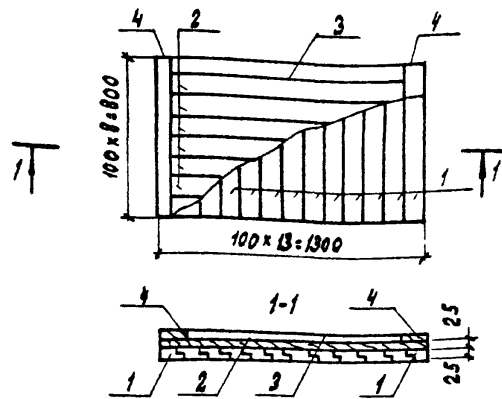
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ  
РМ3

СТАНД. МАССА МЯГШТАБ

Р 26,07 кг 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Ц 2



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	13	
Б4		2		ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1300	8	
Б4		3		ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1100	2	
Б4		4		ДОСКА 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	2	

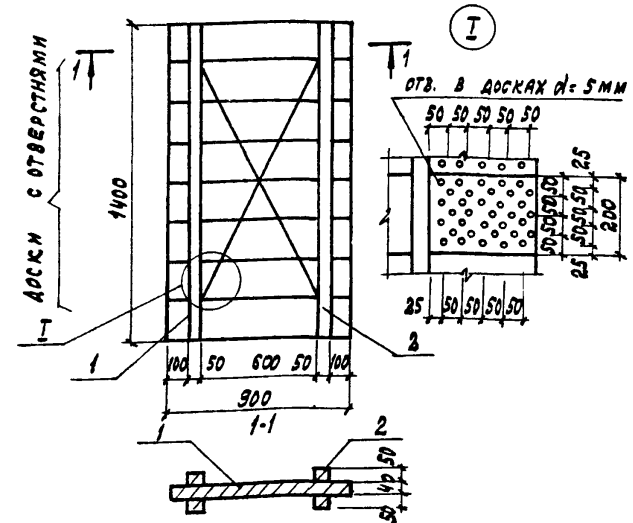
1. ДОСКИ АНТИСЕПТИРОВАТЬ ПУТЕМ ПОВЕРХНОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДНЫМИ РАСТВОРАМИ АНТИСЕПТИКОВ.
2. ДРЕВЕСИНА - СОСНА, МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 12%.
3. СОЕДИНЕНИЕ НА ГВОЗДЯХ ПО ГОСТУ 4028-63

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	БУДЗИН	<i>Будзин</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 47.0	СТАКА	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА 1	Р	31,0	1:20	ЛИСТ
ДУК. ГР.	ГЛЕБОВА	<i>Глебова</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭ				ЛИСТОВ 1
ИСП. ДИ.	МАКНОВСКИЙ	<i>Макновский</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>					

ФОРМАТ



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		ДОСКА 200x40 ГОСТ 24454-80 E=900	8	
Б4		2		БРУС 50x50 ГОСТ 24454-80 E=1400	4	

1. СОЕДИНЕНИЕ НА ГВОЗДЯХ ПО ГОСТУ 4028-63.
2. ДОСКИ АНТИСЕПТИРОВАТЬ ПУТЕМ ПОВЕРХНОСТНОЙ ОБРАБОТКИ ВОДНЫМИ РАСТВОРАМИ АНТИСЕПТИКОВ.
3. ДРЕВЕСИНА - СОСНА, МАКСИМАЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №

ИМВ. № ПОДА ПОЛПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	БУДЗИН	<i>Будзин</i>	ТП 903-1-244.87	КЖ.И. 48.0	СТАКА	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>					
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩА 2	Р	40,0	1:20	ЛИСТ
ДУК. ГР.	ГЛЕБОВА	<i>Глебова</i>					
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЭ				ЛИСТОВ 1
ИНЖ.	МАКНОВСКИЙ	<i>Макновский</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>					

КОПИРОВАЛ: ГРАФСКАЯ 22191-06 36 ФОРМАТ