

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

703-1-586

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ
(С ОХЛАЖДЕНИЕМ)
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНС-
ТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 Т.
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ В
КОНТЕЙНЕРАХ

АЛЬБОМ 5

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21546-09

ЦЕНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

703-1-586

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ
(С ОХЛАЖДЕНИЕМ)

ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 Т.
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ В
КОНТЕЙНЕРАХ

АЛЬБОМ 5

СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | | | |
|----------|--|----------|-----------------------------------|
| АЛЬБОМ 1 | Пояснительная записка. Схема генерального плана. Технологія. Холодоснабжение. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Электрооборудование. Автоматизация. Связь и сигнализация. | АЛЬБОМ 4 | Конструкции металлические |
| АЛЬБОМ 2 | Архитектурные решения. Конструкции железобетонные | АЛЬБОМ 5 | Строительные изделия |
| АЛЬБОМ 3 | Узлы ограждающих конструкций. | АЛЬБОМ 6 | Спецификации оборудования |
| | | АЛЬБОМ 7 | Сметы |
| | | АЛЬБОМ 8 | Бедности потребности в материалах |

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: Типовой проект 813-2-12 84 Альбом VII - Ворота распашные с ручным открыванием для зданий картофелехранилищ (распространяет ЦИТП Свердловского филиала)

РАЗРАБОТАН

УТВЕРЖДЕН

ПРОЕКТИРОВАНО: ИНСТИТУТОМ №2 ПОСТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.П. ИЛЮХИН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С.Г. ЛЮБОВИН

МИНИСТЕРСТВО ТОВАРОВ СССР №31/А-3 ОТ 17 ФЕВРАЛЯ 1986г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОПРОМТЕПЛОМ ПРИКАЗОМ №222 ОТ 23 МАЯ 1986г.

Альбом 5

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
000ГО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4,5
000НН	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	6,3
00010	ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОВЕШНОГО ПОТОЛКА И СТЕН ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ	10
010СБ	ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОВЕШНОГО ПОТОЛКА И СТЕН ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ	11,12
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
020	ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОВ	13
020СБ	ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОВ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14...17
030	ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН	18
030СБ	ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19...22
040	РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОВ	
	РМ1... РМ10	23
040СБ	РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОВ	
	РН... РН10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24...27
050	РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН	
	РМ11... РМ15	28
050СБ	РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН РМ11-РМ15	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29...32
060	КОМПЛЕКТЫ ДЕТАЛЕЙ МС-1	33
060СБ	КОМПЛЕКТЫ ДЕТАЛЕЙ МС-1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
070	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ1	34
080	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ2	34
090	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ3	35
100	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ4	35

Инва. № подл. Печать и дата. Изменения №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
110	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ5, КМ6	36
120	КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ7	36
130	РАМА ДВЕРНАЯ РДМ1; РДМ2	37
130СБ	РАМА ДВЕРНАЯ РДМ1; РДМ2	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38
140	СЛИВ С1; С2	39
150	СЛИВ С3	39
160	СЛИВ С4	40
170	КОСТЫЛЬ К1; К2; К3	40
180	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ1	41
190	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ2, НМ6	41
200	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ7, НМ10	42
210	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ11, НМ12	42
220	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ13...НМ16	43
230	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ17	43
240	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ18	44
250	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ19, НМ21	44
260	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ22, НМ23	45
270	НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ24; НМ34	45
280	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ25	46
290	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ26	46
300	НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ27	47

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	ИЗ
Н. КОНТ.	ИВАНОВ	ИЗ
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	ИЗ
ГЛ. АРХ.	НИКОЛИН	ИЗ
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	ИЗ
РУК. ГР.	МАСЛОВ	ИЗ
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	ИЗ
ИНЖ.	БЕССОНОВ	ИЗ

ТП 703 -1-5.86 000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОЕКТИНУМ ИНСТИТУТ №2		

21546-05 3

КОПИРОВАЛ: Волков

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.
310	ЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ28, НМ19	47
320	ЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ30, НМ31	48
330	ЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ32	480
340	КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД1... КД4	49
340СБ	КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД ... КД4	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
350	ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ В-60мм	51
360	ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ В-780мм	52
370	ПРОКЛАДКА П1... П3	53
380	ПРОКЛАДКА ПР1	53
390	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ1, ЭФ2	54
400	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ3; ЭФ4	54
410	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ5	55

Имя, Фамилия, Подпись и дата изменения

ПРИВЯЗАН			

ТЛ 703-1-5.86 000

Альбом 5

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стеновых и кровельных панелей, панелей противопожарных стен и перегородок и комплектующих изделий для ограждающих конструкций хранилищ сельскохозяйственной продукции в контейнерах:

- картофелехранилище (с охлаждением) из ЛМК вместимостью 3 тыс. тонн одновременного хранения;
- овощехранилище (с охлаждением) из ЛМК вместимостью 1 тыс. тонн одновременного хранения;
- фруктохранилище из ЛМК вместимостью 800 тонн.

2. Ограждающие конструкции хранилищ выполняются из трехслойных панелей с обшивками из стального оцинкованного профилированного листа и теплоизоляцией из замкнутого пенополиуретана плотностью не более 45 кг/м³.

3. Толщина панелей принята:

- наружных стен камер хранения - 100 мм;
- подвешеного потолка, камер хранения - 125 мм;
- внутренних стен камер хранения - 80 мм;
- наружных стен, перекрытий и перегородок вспомогательных помещений - 60 мм.

4. Обшивки стеновых панелей изготавливаются из холоднокатаной оцинкованной рулонной стали группы ХП, I класса покрытия (21 мкм = 360 г/м² с обеих сторон), с полимерным покрытием, нормальной точности прокатки и обрезкой кромок. Стеновые панели толщиной 80, 100 и 125 мм имеют кромки с двумя гребнями (с одной стороны) и двумя пазами (с другой стороны), панели толщиной 60 мм имеют по одному пазу и гребню.

На заводе-изготовителе в пазы панелей проклеиваются уплотняющие прокладки типа „Комприманд“. Требования к прокладкам приведены в табл. 1.

Таблица 1.

Показатели	Величина
Объемная масса, кг/м ³ не более	70
Напряженне сжатия при 50% деформации, кгс/см ² не более	0,15 (0,075-0,15)
Разрушающее напряжение при растяжении, кгс/см ² не менее	4,1-5,2
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	150-210
Водопоглощение за 24 часа при сжатии до 50%, % не более по массе	2
по объему	0,09
Относительная остаточная деформация после 50% сжатия в течение 45 часов при 20°С, % не более	4
Температурный диапазон эксплуатации с сохранением основных свойств, °С	-60 - +70

5. Угловые стеновые панели должны изготавливаться по стендовой технологии данной на высоту камер хранения.

ИЗВ. 15-ПОДЛ. ПОВ. ПЛАНЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИИВ. 15-ПОДЛ.

И. КОТЛ. АРДНОВ	И. КОНТР. ИВАНОВ	ГЛ. КОНСТ. ИВАНОВ	ГЛ. АРХ. НИКУЛИН	ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ	РУК. ГР. МАГЛОВ	СТ. ИНЖ. ПЛУКОВ	ИНЖ. БЕССОНОВА	ТТ 703-1-5.86 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
										Р	1	2
								ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ И 2				

21546-05 5

КОПИРОВАЛ: С.В.М.

ФОРМАТ А3

6. МАРКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ИЛИ ТРЕХ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП. БУКВЫ ПЕРВОЙ ГРУППЫ ОЗНАЧАЮТ:

ПСТ- ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ТРЕХСЛОЙНАЯ;

ПТУ- ПАНЕЛЬ ТРЕХСЛОЙНАЯ УГЛОВАЯ;

ЦИФРЫ ПЕРВОЙ ГРУППЫ ОБОЗНАЧАЮТ РАЗМЕРЫ ПАНЕЛЕЙ В ММ. ДЛИНА ПАНЕЛЕЙ ПРОСТАВЛЯЕТСЯ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ К СХЕМАМ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ АР.

ВТОРАЯ ГРУППА БУКВ И ЦИФР МАРКИ ОБОЗНАЧАЕТ МАТЕРИАЛ И ТОЛЩИНУ ОБШИВОК.

ТРЕТЬЯ ГРУППА ЦИФР ОБОЗНАЧАЕТ РАЗЛИЧИЕ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО КРОМКАМ.

7. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И СТЕН ПОСТРОЕНА ПО ТОМУ ЖЕ ПРИНЦИПУ:

ПМТ- ПАНЕЛЬ С МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ, ТРЕХСЛОЙНАЯ;

ПМК- ПАНЕЛЬ С МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ, КОСАЯ;

ПБТ- ПАНЕЛЬ БРАНДМАУЗЕРНАЯ, ТРЕХСЛОЙНАЯ.

РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДМ. ЦИФРЫ ВТОРОЙ ГРУППЫ ОБОЗНАЧАЮТ ЗЕРКАЛЬНОСТЬ ИЛИ НАЛИЧИЕ ПРОЕМА.

8. ДОБОРНЫЕ ПАНЕЛИ ПОЛУЧАЮТ ПУТЕМ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ ИЗ ПОЛНЫХ ПАНЕЛЕЙ. МАРКИ ДОБОРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ПРИВЕДЕННОЙ СХЕМЕ С ПОЯСНЕНИЕМ В ПРИМЕЧАНИЯХ, ГДЕ ПРИВОДИТСЯ МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА.

9. ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК-МАРКАСНЫЕ С ОБШИВКАМИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПЛОТНОСТЬЮ 175 кг/м³.

10. ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, СЛИВЫ, ФАРУСКИ И НАЩЕЛЬНИКИ

ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ С ЗАЩИТНЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПО ЦВЕТУ, НЕ ОТЛИЧАЮЩЕМУСЯ ОТ ПОКРЫТИЯ ПАНЕЛЕЙ.

11. ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ ОЦИНКОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ ТРЕХСЛОЙНЫХ КРОВЕЛЬНЫХ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ПРИМЕНЯТЬСЯ ДЕФОРМАТИВНОСТОЙКИЕ ВЫСОКОВЯЗКИЕ АКРИЛСИЛИКОНОВЫЕ ЭМАЛИ АС-1171А И АС-5122, ПЛАСТИЗОЛЬ ПЛ-ХВ-122, ПОЛИЭФИРСИЛИКОНОВАЯ ЭМАЛЬ.

ПОВЕРХНОСТЬ ОЦИНКОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ СО СТОРОНЫ ПЕНОПОЛНУРЕТАНА ХИМСТОЙКИМИ МАТЕРИАЛАМИ НЕ ПОКРЫВАЕТСЯ.

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ИМЕЮТ КРЕПЛЕНИЯ, АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА КОТОРЫХ ПОЛИМЕРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА МОНТАЖНОЙ (СТРОИТЕЛЬНОЙ) ПЛОЩАДКЕ.

БОЛТЫ, ВИНТЫ, ГАЙКИ И ДРУГИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С ПАНЕЛЯМИ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЦИНКОВАНЫ ИЛИ КАДМИРОВАНЫ.

12. МАРКИ И КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАНДАРТОВ.

23. ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ КОМПЛЕКТНО С ДЕТАЛЯМИ КРЕПЛЕНИЯ, МЕТИЗАМИ И ПОГОНАЖНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ.

24. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ НАРУШЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ СТАЛЬНОЙ ОБЛИЦОВКИ ПАНЕЛЕЙ И ФАСОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НОМЕНКЛАТУРА ТРЕХЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И СТЕН

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов на 1 м длины					Масса 1 м кг
			B	B ₁	Сталь кг	ППУ м ³	Напемв. ППУ-17Н м ³	Уплотняющая прокладка, м		
								5x7	5x36	
	010	мет... 1000,125-С 0,6	125			0,125		2,0		16,9
	- 01	мет... 1000,100-С 0,6	100		11,2	0,10		2,0	—	15,8
	- 02	мет... 1000,80-С 0,6	80			0,08		2,0		15,0
	- 03	мет... 1000,60-С 0,6	60		11,0	0,06		—	1,0	14,0
	- 04	ПТУ... 500,500,100,100-С0,6	100	100	9,80	0,09		2,0		14,13
	- 05	ПТУ... 500,500,80-80-С0,6	80	80	10,0	0,07				13,9
	- 06	ПТУ... 500,500,60,60-С0,6	60	60	10,6	0,05		1,0		15,0

Имя, № табл., Подпись и дата, Выпущено №

И. ОТЗ. АРНОВ
 И. КОНТ. ИВАНОВ
 ГЛ. КОНС. ИВАНОВ
 ГЛ. АРХ. НИКУЛИН
 ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ
 РУК. ГР. МАВЛОВ
 СТ. ИНЖ. ПЛУКОВ
 ИНЖ. БЕССОНОВА

ТН 703-1-5.86 000 мм
 Номенклатура изделий
 ОТДЕЛЕНИЕ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 4
 ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

Альбом 5

Номенклатура трехслойных металлических панелей для перекрытий и стен

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов на 1 м. длины					Масса 1 м кг
			B	B ₁	Сталь кг	ППУ м ³	Напенив. ппу-пн м ³	Уплотняющая прокладка, м		
								5x7	5x36	
	-07	ПУ...500,240,60,60-С0,6	60	60	7,5	0,04		1,0		9,3
	-08	ПУ...1000,500,80,100-С0,6	80	100	19,84	0,13	0,01	2,0		25,34
	-09	ПУ...1000,500,80,100-С0,6-1	80	100						

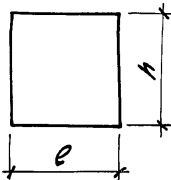
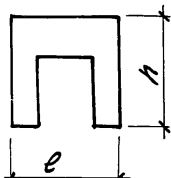
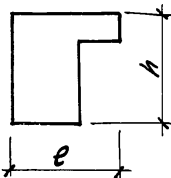
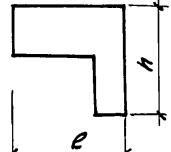
ИЗВ. КОПИЯ ПО ДЛИНЕ И АРТИКУЛУ

ТТ 703 -1-5.86 000ИИ лист 2

Копиров: М-21546-05 8 Формат А3

Номенклатура панелей противопожарных перегородок

Альбом 5

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панели, кг	
			е	h	Сталь, кг	Картон асбесто-цемент - 5x50 S = 700 кг/м ³ ГОСТ 12871-67 м ²	Жесткие минераловатные плиты S = 175 кг/м ³ ГОСТ 3573-82 м ³		
	Рис.1	030	ПМТ 15,43	1300	4340	250	16	0,7	374
		-01	ПМТ 15,42		4175	246	16	0,7	355
		-02	ПМТ 20,43	1800	4340	299	22	0,8	440
		-03	ПМТ 20,42	1800	4175	290	22	0,8	430
	Рис.2	-04	ПМТ 20,42-1	1800	4175	281	22	0,7	408
		-05	ПМТ 20,43-1	1800	4340	283	22	0,7	412
		-06	ПМТ 30,43-1	2800	4340	276	24	0,9	513
	Рис.3	-07	ПМТ 15,43-1	1300	4340	159	7	0,4	282
		-08	ПМТ 20,43-2	1800	4340	179	9	0,5	317
	Рис.4	-09	ПМТ 33,43-1	3100	4340	211,8	10	0,6	316

Имя, № подл. Полное и дата выдачи инв.

ТП 703-1-5.86 000НН

Лист
3

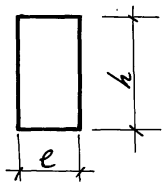
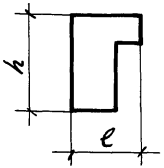
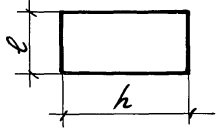
21546-05 9

Копиров: 1/1

Формат А3

Номенклатура панелей противопожарных стен

Альбом 5

Эскиз	Обозначение	Марка панели	Размеры, мм		Расход материалов			Масса панели, кг
			e	h	Сталь кг	Картон асбестовый 5x50 ρ = 900 кг/м³ ГОСТ 12871-67	Жесткие минераловатные плиты ρ = 175 кг/м³ ГОСТ 9593-82 М	
	040	ПБТ 20x74	1800	7400	561	32.4	2.34	981
	-01	ПБТ 20x35.2		3520	2.75	18.0	1.12	474
	-02	ПБТ 20x74-1	7400	7400	442	25	7.76	753
	-03	ПБТ 20x74-2			432	26	1.2	684
	-04	ПБТ 15,74	1400	7400	432	26	1.2	684
	-05	ПБТ 15,74-1			432	26	1.2	684

ИЗВ. АРХИТЕКТОМ ПОДАЛСЯСЬ И. А. СЕДОВ. ВАРШЕН. ИМ. АКАД.

ТП 703-1-5.86 000НН ЛИСТ 4

Альбом 5

ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ											ПРИМЕЧАНИЕ							
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		12	13	14	15			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
			01006	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
А3	1		-360	ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ Д.0,6			2			2	2										5,6кг на 1п.м.		
А3	2		-350	Д.0,6	2	2	2		2	2				2	2							5,6кг на 1п.м.	
А4	3		-180	НАЩЕЛЬНИК НМ 33										1	1							2,6кг на 1п.м.	
А4	4		-270	НАЩЕЛЬНИК НМ 34										1	1							1,4кг на 1п.м.	
Б4	5			КОМБИНИРОВАННАЯ ЗАКЛЕТКА 3К-12 ПО ТУ 36-2088-78										16	16							275кг-1000шт	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
	6			ППУ ЗАЛИВОЧНЫЙ Р-45 М/А	0,125	0,10	0,08	0,06	0,09	0,07	0,05	0,04	0,125	0,123									м ³
	7			НАПЕКИВАЕМЫЙ ППУ-17М ПО ТУ-6-05-221-376-76									0,001	0,001									м ³
	8			УПЛОТНЯЮЩАЯ САМОКЛЕЯЩАЯСЯ ПРОКЛАДКА ТНЛА "КОМПРИБАНД" - 5x36				1		1	1												м
				- 5x7	2	2	2		2	2			2	2									м

КНИЖЕЧКО ПОДПИСЬ КЛАДА ВЗЯМЕНИК

ПРИВЕСАН

ИМВ.№

И.О.Д. АРОНОВ
И.КОНТ. ИВАНОВ
ГЛ.КОНСТ. ИВАНОВ
ГЛ.АРХ. ИВАНОВ
ГЛ.СПЕЦ. БАРАНОВ
РЭК.ГР. МАСЛОВ
БТ.КНИ. ПАУНОВ
И.И.И. БЕССОНОВ

7П 703-1-586 010

ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА И СТЕН

СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И.Э.

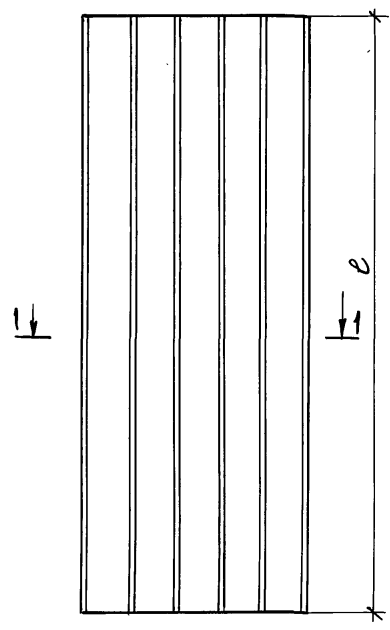
КОПИРОВ: 1/2

ФОРМАТ 3

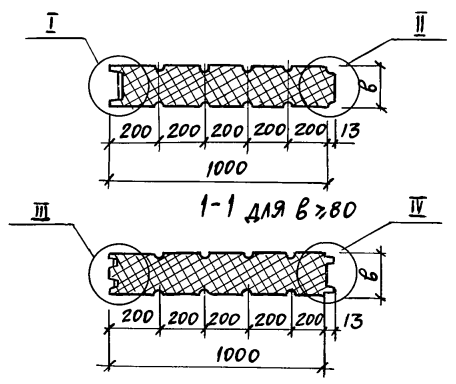
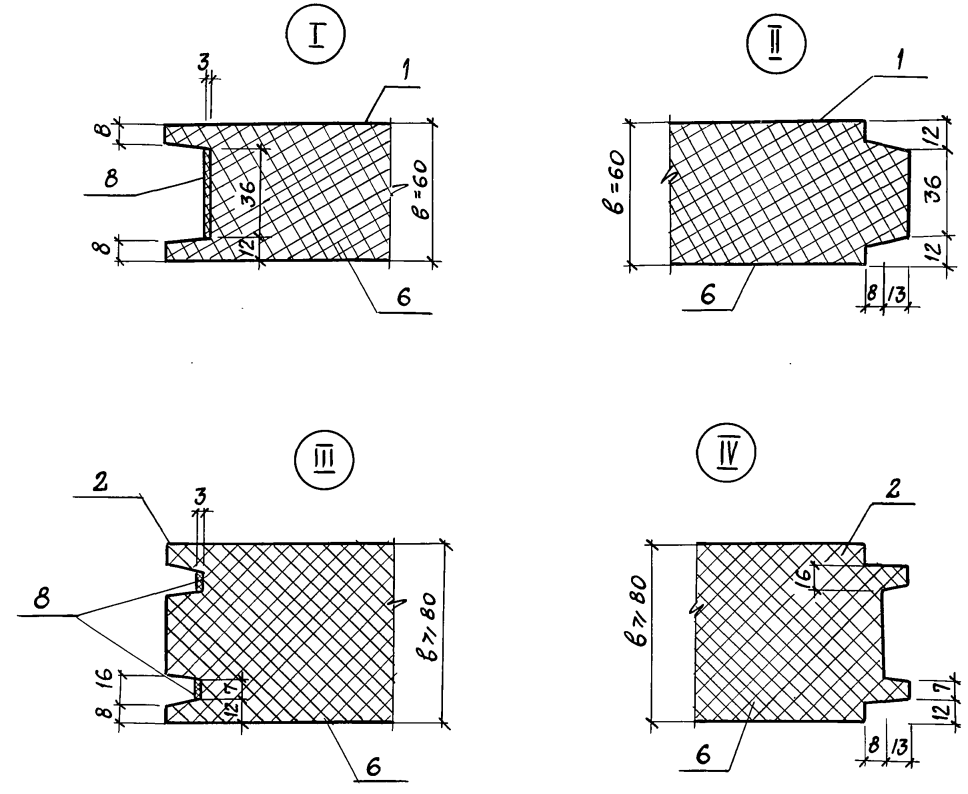
21546-05 11

Альбом 5

Рис. 1



1-1



1-1 для $b \geq 80$

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.

ПРИВЯЗАН			

НАЧ. ОТА.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУНОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

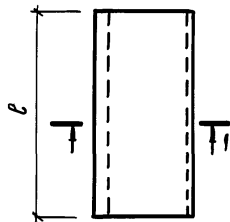
ОЮСБ

ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОД-
ВЕСНОГО ПОТОЛКА И СТЕН

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2		

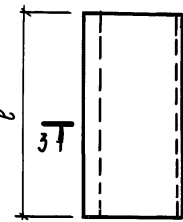
ИЛЛ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИЛЛ.

Рис. 2



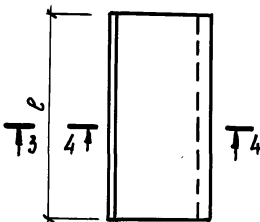
3-3

Рис. 3

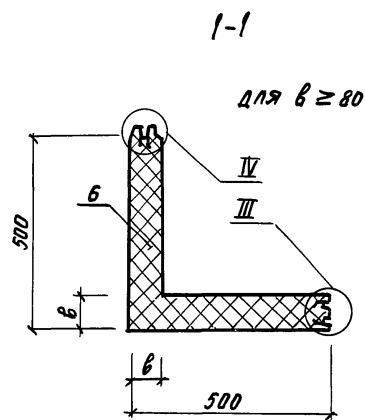
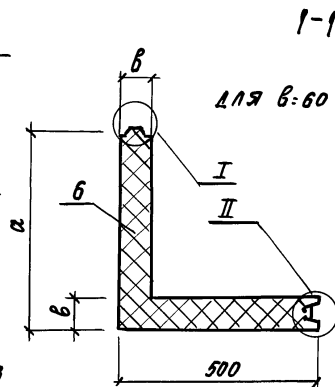
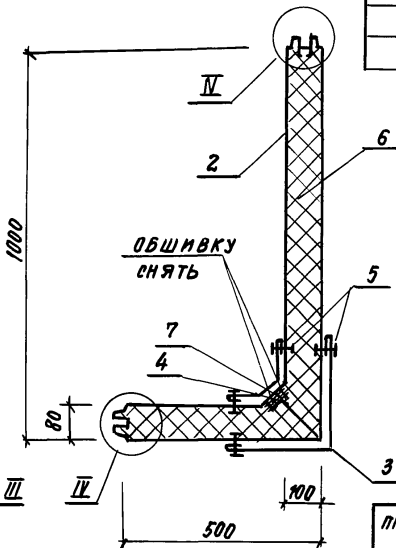
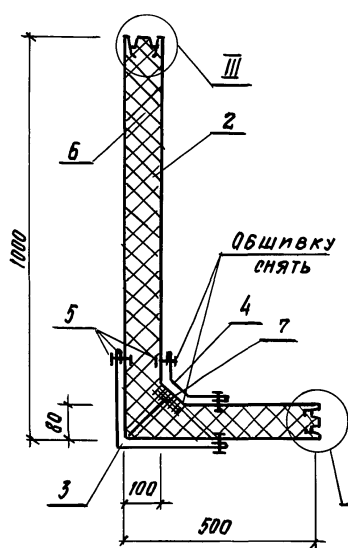


4-4

Рис. 4



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры		Масса 1 м, кг
			Б	а	
010	ПСТ... 1000, 125-С 0.6	1	125		16.9
- 01	ПСТ... 1000, 100-С 0.6		100		15.8
- 02	ПСТ... 1000, 80-С 0.6		80		15.0
- 03	ПСТ... 1000, 60-С 0.6		60	—	14.0
- 04	ПТУ... 500, 500, 100, 100-С 0.6	2	100	—	14.13
- 05	ПТУ... 500, 500, 80, 80-С 0.6		80	—	13.9
- 06	ПТУ... 500, 500, 60, 60-С 0.6		60	500	13.0
- 07	ПТУ... 500, 240, 60, 60-С 0.6		60	240	9.3
- 08	ПТУ... 1000, 500, 100, 80-С 0.6	3	—	—	25.34
- 09	ПТУ... 1000, 500, 100, 80-С 0.6-1	4	—	—	25.34



ПРИМЕРЫ		
ИВ. №		

ТП 703-1-5.86

010 05

Лист 2

Имя, фамилия, подпись и дата

А 1650М 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 020											Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08	09					
				<u>Документация</u>														
A3			020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
A3	1		040	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	1													131,5 кг
			-01	РМ2	1													130,9 кг
			-02	РМ3		1												147,1 кг
			-03	РМ4			1											143,5 кг
			-04	РМ5				1										171,5 кг
			-05	РМ6					1									173,5 кг
			-06	РМ7						1								198,7 кг
			-07	РМ8							1							124,2 кг
			-08	РМ9								1						128,2 кг
			-09	РМ10									1					112,8 кг
Б4	2			СТАЛЬ ХОЛОДНОГЛУТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ПРОФИЛЬ														
				С15-1000-08 ТУ 36-1928-76	14	14	18	18	13	13	18	10	12	12				М
Б4	3			ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В С125 ТУ 67-269-79 С ШАЙБОЙ ИЗ ПЛХ ТУ 67-729-85	140	140	164	156	148	148	180	110	116	164				81 кг-100шт
Б4	4			ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12 ТУ 36-2088-78	34	34	34	34	18	18	18	18	18	36				2,75 кг-100шт
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
Б4	5			КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ Р-900% -5х50 ГОСТ 12871-67	16	16	22	22	22	22	24	12	16	20				М
Б4	6			ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАНТЫ δ=100 ρ=175 кг/м³ ГОСТ 9573-82	0,7	0,7	0,8	0,8	0,7	0,7	0,9	0,4	0,48	0,5				М³

МАССА 1 П.М ПРОФИЛИСТА-8,47 кг

Р.И.В. № 15-004А. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ ОТВЕТСТВЕННОГО

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	А. АРОНОВ	
Н. КОНТ.	И. ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	И. ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	И. ИВАНОВ	
ГЛ. СПЕЦ.	Б. БАРАНОВ	
РУК. ГР.	И. ИВАНОВ	
СТ. ИНЖ.	П. ПАВЛОВ	
ИНЖ.	Б. БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

020

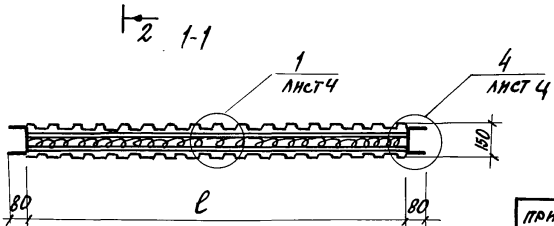
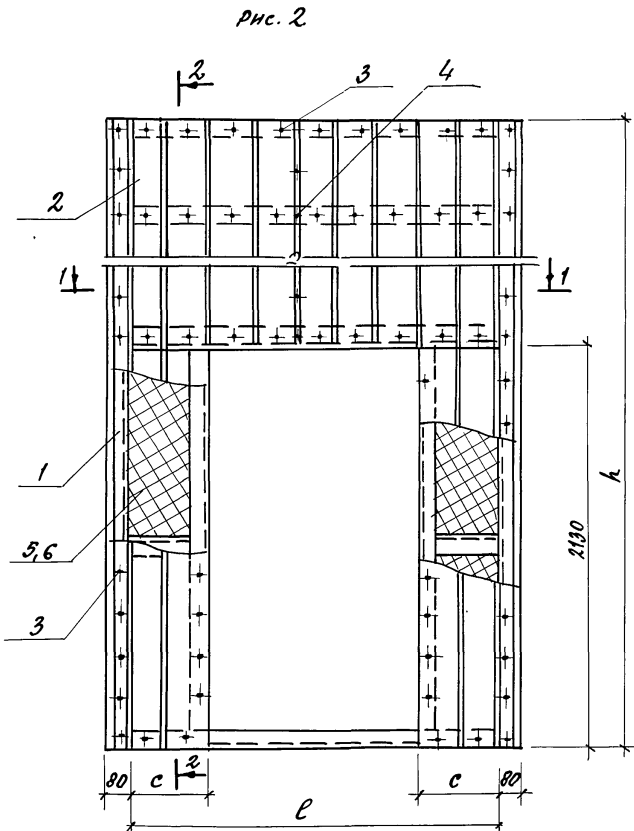
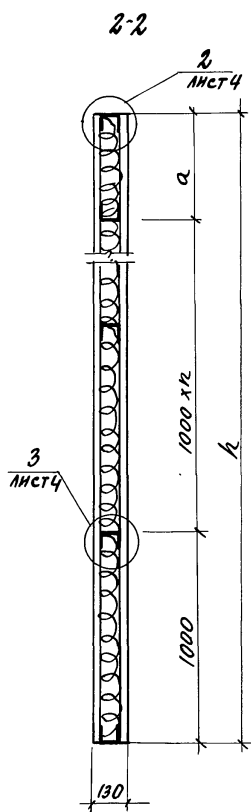
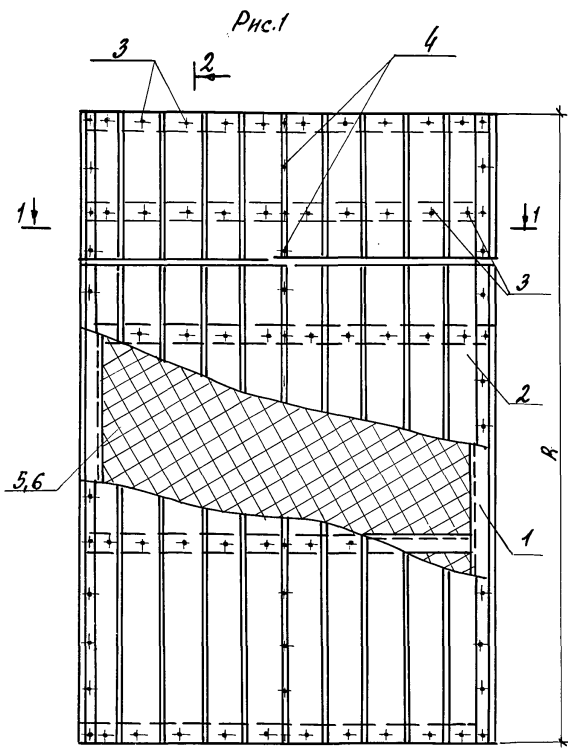
ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	Т	Т
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		

21546-05 14

КОПИРОВАЛ: Селен

ФОРМАТ А3



И.ОТЗ.	АРНОВ	
И.КОНСТ.	ИВАНОВ	
М.КОНСТ.	ИВАНОВ	
М.АРХ.	НИКОЛАИ	
М.СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК.ПР.	МАСЛОВ	
СТ.ИНЖ.	ПАКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-Б.86		020 СБ	
ПАНЕЛИ ПРОТИВО-ПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДАРТ	МАССА	МАШТАБ
	Р	СМ.ТАБЛ.	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИИ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.

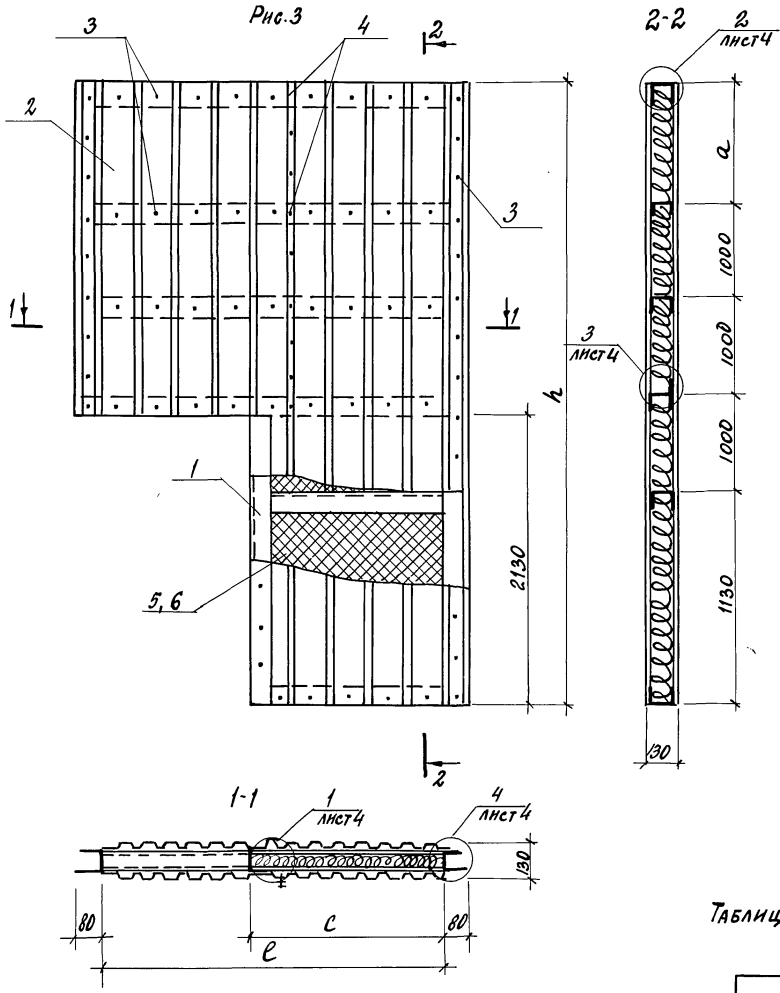


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.

ТП 703-1-5.86	020СБ	ЛИСТ
		2
21546-05 16	ФОРМАТ А3	

Листом 5

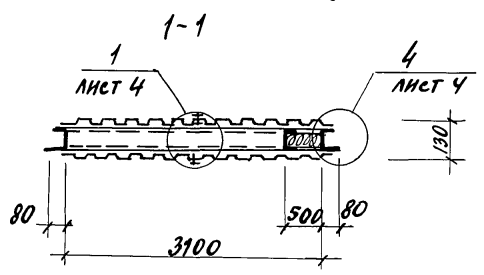
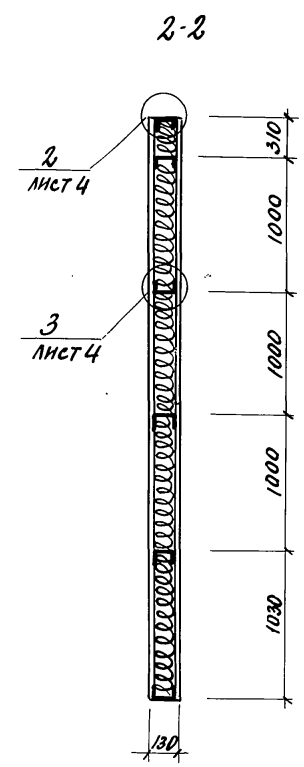
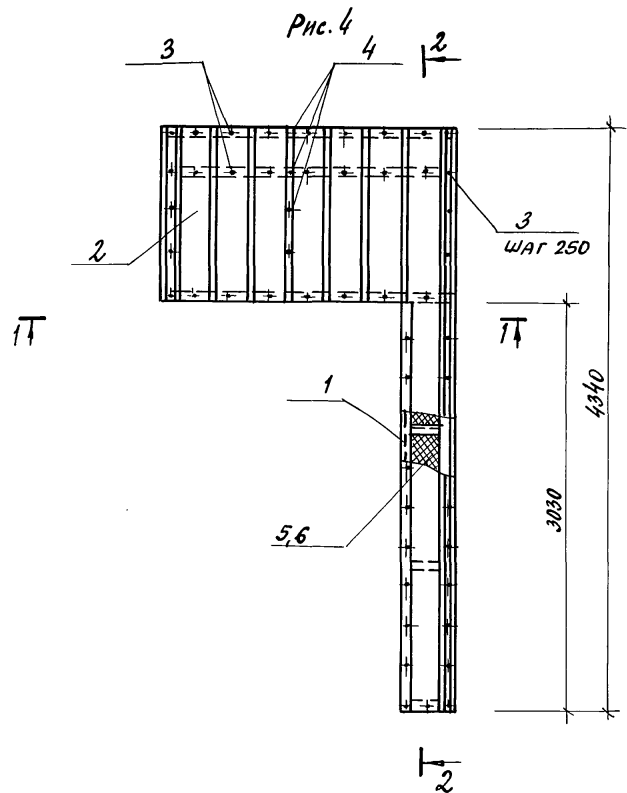


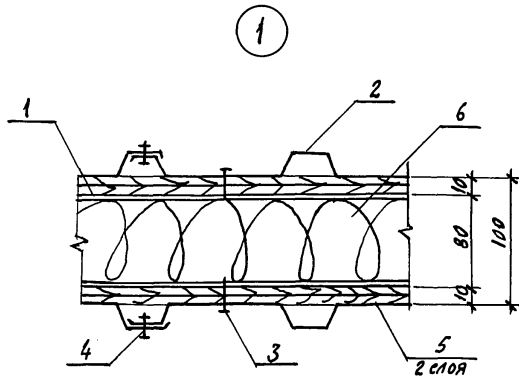
Таблица исполнения дана на листе 4.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			Лист
ТП 703-1-5.86 020СБ			3

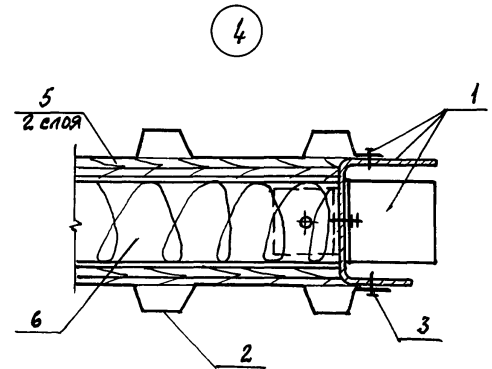
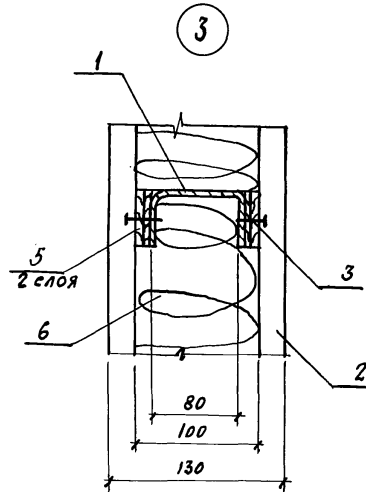
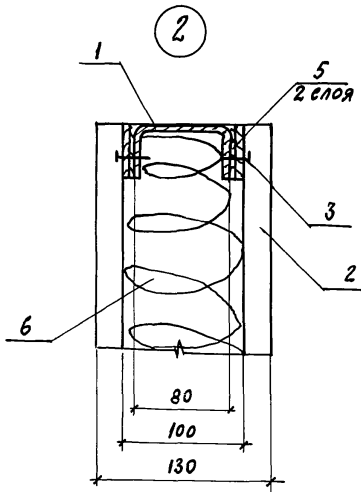
ИНВ. №: ПРЧЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАТЕЛЯ ИНВ.Д

АЛБСОН 5

ИЗВ. ИСПИТАН. ДОКАЗАТЬ И АКТУ ВЗАМЕН ЧИТА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			l	R	a	c	
020	ПМТ 15.43	1	1300	4340	340	-	374,0
-01	ПМТ 15.42		1300	4175	175	-	355,0
-02	ПМТ 20.43		1800	4340	340	-	440,0
-03	ПМТ 20.42		1800	4175	175	-	434,0
-04	ПМТ 20.42-1	2	1800	4175	175	420	408,0
-05	ПМТ 20.43-1		1800	4340	210	420	412,0
-06	ПМТ 30.43-1	3	2800	4340	210	550	513,0
-07	ПМТ 15.43-1		1300	4340	210	540	282,0
-08	ПМТ 20.43-2		1800	4340	210	200	317,0
-09	ПМТ 33.43-1	4	2100	4340	310	500	316,0



ПРИВЯЗАН

НАВ. №

ТП 703-1-5.86 020 СБ

Лист

4

Копиров: № 21546-05 18 ФОРМАТ А3

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение											Примечание		
					-	01	02	03	04	05								
				<u>Документация</u>														
А3			030СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X								
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
А3	1		050	РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ11	1													155,9
			- 01	РМ12		1												307,2
			- 02	РМ13			1											256,4 кг
			- 03	РМ14				1										256,4 кг
			- 04	РМ15					1									246,5 кг
			- 05	РМ16						1								246,5 кг
Б4	2			СТАЛЬ ХОЛОДНОГУЧАЯ ОЦИНКОВАННАЯ С-15-1000-0,8, ТУ-36-1928-76	30	14	22	22	22	22								М
Б4	3			ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В6*25 ТУ-67-269-79	264	136	232	232	232	228								8,1 кг-1000 шт
Б4	3			С шайбой из пвх ТУ-67-73-75	264	136	232	232	232	228								0,25 кг-1000 шт
Б	4			ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12, ТУ36-2088-78	60	24	24	12	60	60								2,75 кг-1000 шт
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
Б4	5			КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ ρ=900 кг/м ³ 5*60 ГОСТ 12871-67	32,4	18,0	25	25	26	26								М
Б4	6			ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛИТЫ ρ=175 кг/м ³ ГОСТ 9573-82	2,34	1,12	1,76	1,76	1,2	1,2								МЗ

МАССА (п.м профлиста - 8,47 кг

ПРИВЯЗАН

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКОЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86

030

ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ СТЕН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 2		

ИНВ. №

21546-05 19 КОПИРОВАЛ *elmet*

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДАГОДАТЬСЯ И ДАТА ВЕРНЕН ИИВА

АМБСОН 5

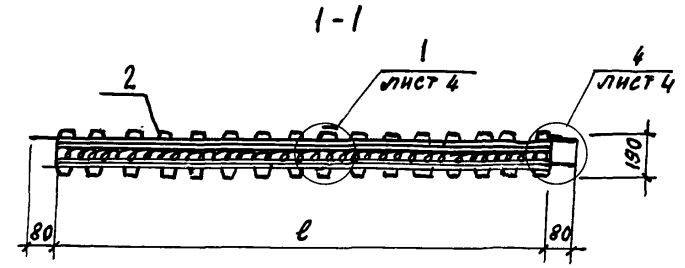
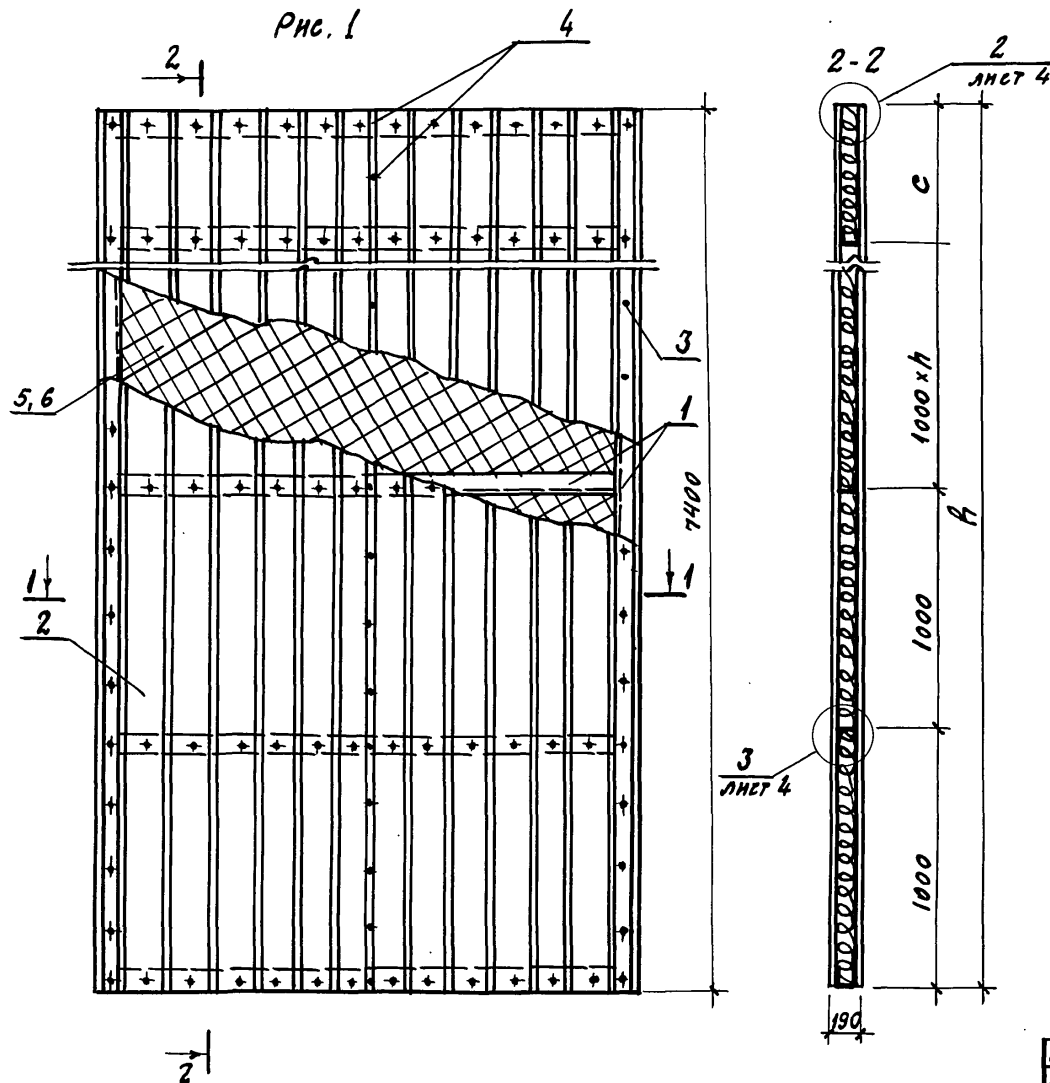


Таблица исполнений дана на листе 4.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ИВ. ОТА	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТЕЖ.	МИГУНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86			030 СБ		
ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАР- НЫХ СТЕН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТРАНА	МАСШ	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Н.2					

КОПИРОВ: № 21546-05 20 ФОРМАТ А3

Альбом 5

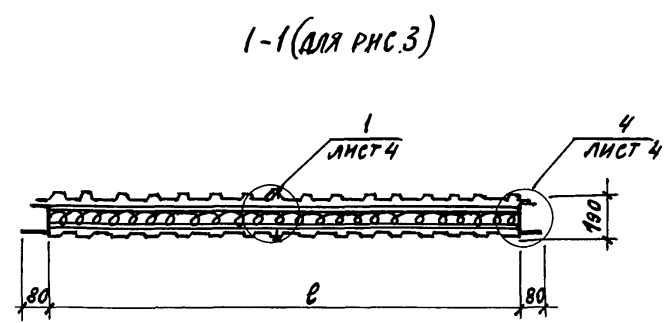
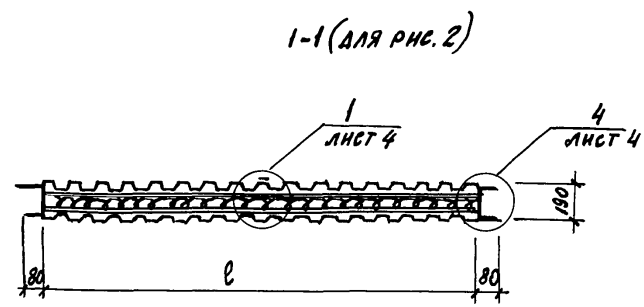
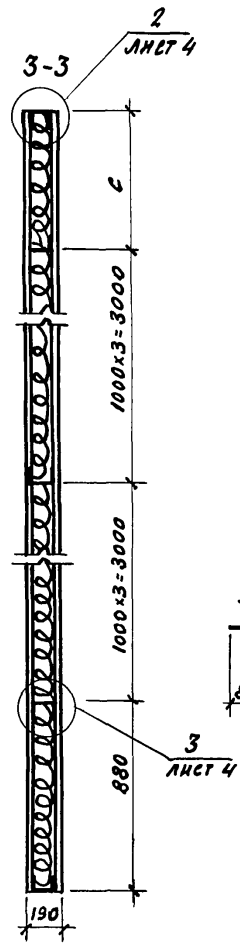
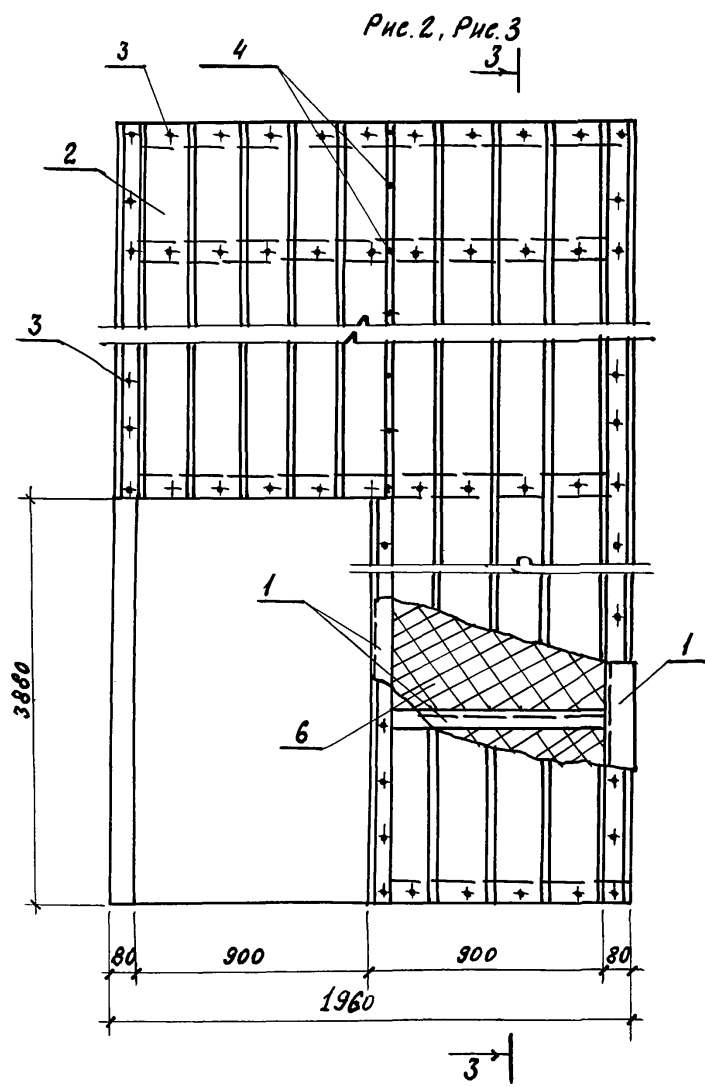


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.

ИНВ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ НАЧАЛЬНИКА ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86 030СБ

ЛИСТ 2

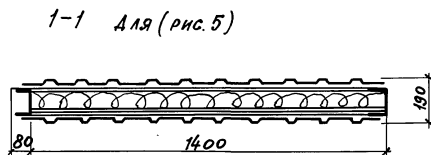
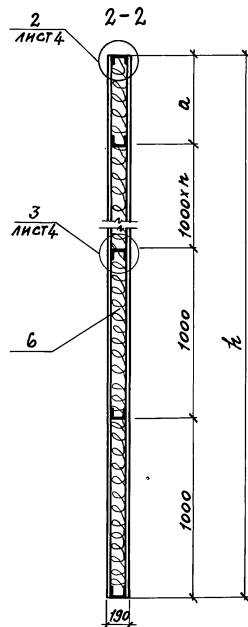
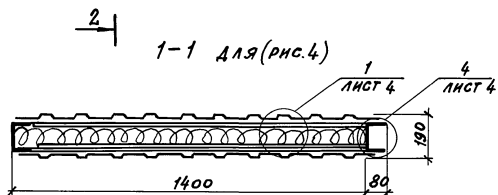
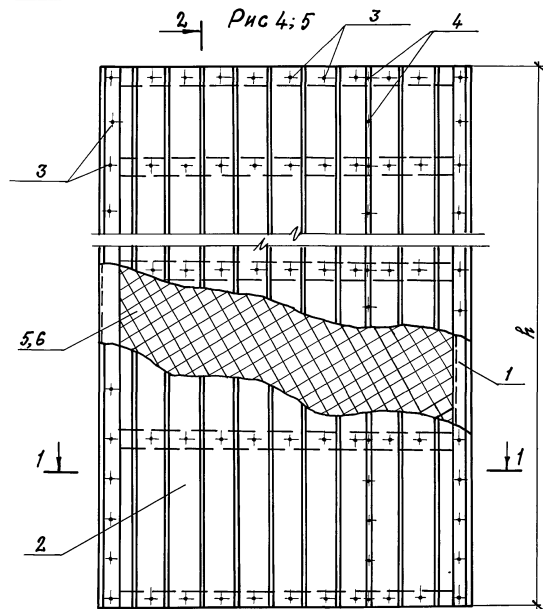


Таблица исполнений дана на листе 4

ПРИБВАЗАН	
ИНВ. №	

ТП 703-1-5.86

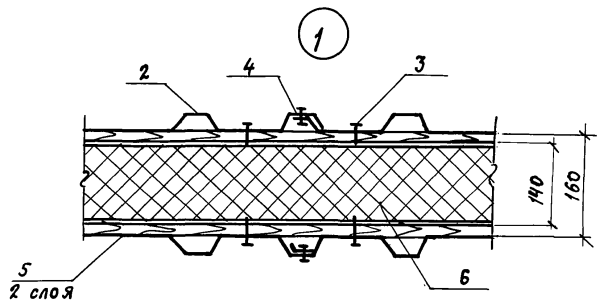
ОЗСОБ

Лист
3

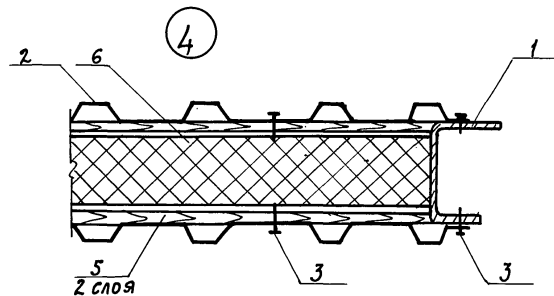
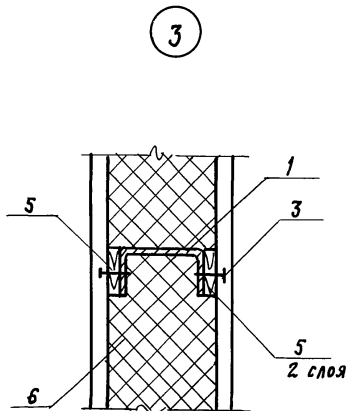
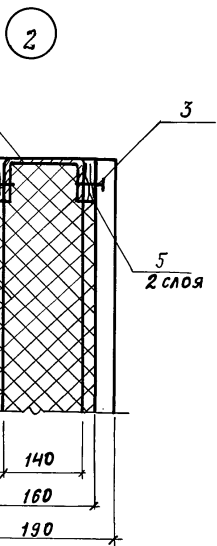
21546-05 22

ФОРМАТ А3

Альбом 5



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
			ℓ	е	с	
030	ПБТ 20x74	1	7400	1800	400	981,0
- 01	ПБТ 20x35		3520	1800	520	474,0
- 02	ПБТ 20x74-1	2	7400	1800	520	753,0
- 03	ПБТ 20x74-2	3	7400	1800	520	753,0
- 04	ПБТ 15x74	4	7400	1400	400	684,0
- 05	ПБТ 16x74-1	5	7400	1400	400	684,0



ИЗВ. ВЕРСТАЛ. ПОДП. И. А. ПЕТР. ВЕРИМЕН. ИИИ. П.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 703-1-5.86 030СБ

ЛИСТ
4

КОПИРОВАЛ: Дм 21546-05 23 ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ													ПРИМЕЧАНИЕ																			
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09																							
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																
A3			040	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×																					
					<u>ДЕТАЛИ</u>																																
Б4	1			ГН С 100*80*50*4 ГОСТ 8281-80																																	
			041	h=4340	2	2				2	2	1	1	1																						28,9 кг	
			-01	h=4175		2		2	2																										27,8 кг		
			-02	h=2190									1	1																					14,5 кг		
			-03	h=1310																															8,7 кг		
Б4	2		042	ГН С 80*50*4 ГОСТ 8278-75																																	
				e=3100																																16,1 кг	
			-01	e=1800			6	6	5	5	5			4																					9,4 кг		
			-02	e=1300	6	6								4																					6,8 кг		
Б4	3		043	e=550								2																							3,0 кг		
			-01	e=540										2																					2,8 кг		
			-02	e=420					2	2																									2,0 кг		
			-03	e=200										2																					1,0 кг		
Б4	4			ГН С 80*50*4 ГОСТ 8278-75																																	
			044	h=3030																																15,7 кг	
			-01	h=2130					2	2	2	1	1																							11,0 кг	
Б4	5			ГН С 40*3 ГОСТ 79771-74																																	
			045	e=60	12	12	12	12	18	18	18	13	13	13																						0,11 кг	
				ГН С 80*63*4 ГОСТ 19772-74																																	
			046	e=60	8	8	8	8	10	10	10	7	7	6																						0,26 кг	
				БОЛТ 80*25 ГОСТ 7798-70																																	
				С ГАЙКОЙ ГОСТ 5915-70	48	48	48	48	72	72	72	52	52	52																							0,02 кг

НАЧ. ОТД. АРОНОВ
И. КОНТР. ИВАНОВ
ГЛАВ. КОНСТ. ИВАНОВ
ГЛАВ. АРХ. НИКУЛИН
ГЛАВ. СПЕЦ. БАРАНОВ
РУК. ГР. МАСЛОВ
СТ. ИНЖ. ЛАУКОВ
ИНЖ. БЕССОНОВА

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 040

РАМА ПРОТИВОПОЖАРНЫХ
ПЕРЕГОРДОК РМ 7... РМ 10СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 3

ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ N 2

21546-05 24

КОПИРОВАЛ ШИСТ

ФОРМАТ А3

Альбом 5

ИНВ. №, ПОЗ., ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

Альбом 5

Рис. 1

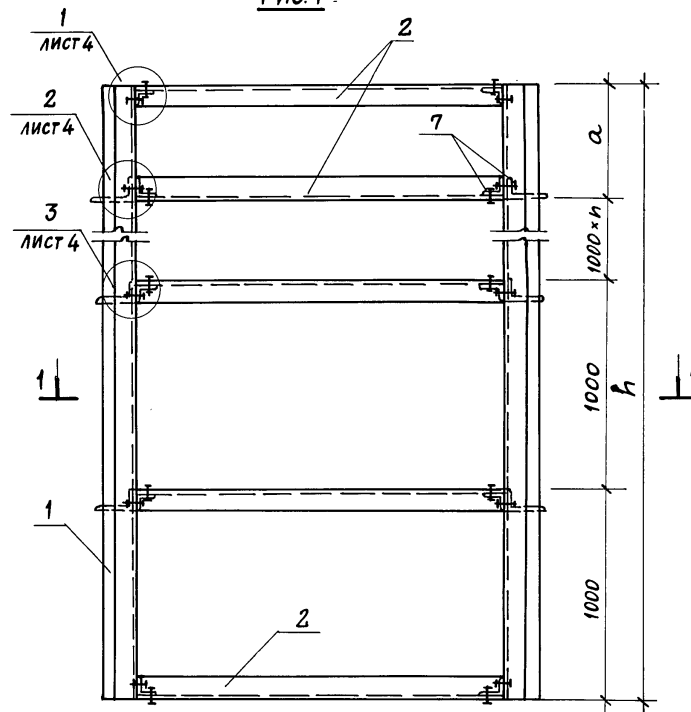


Рис. 2

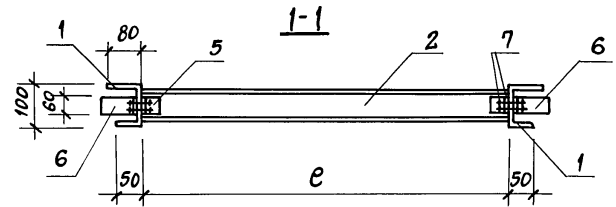
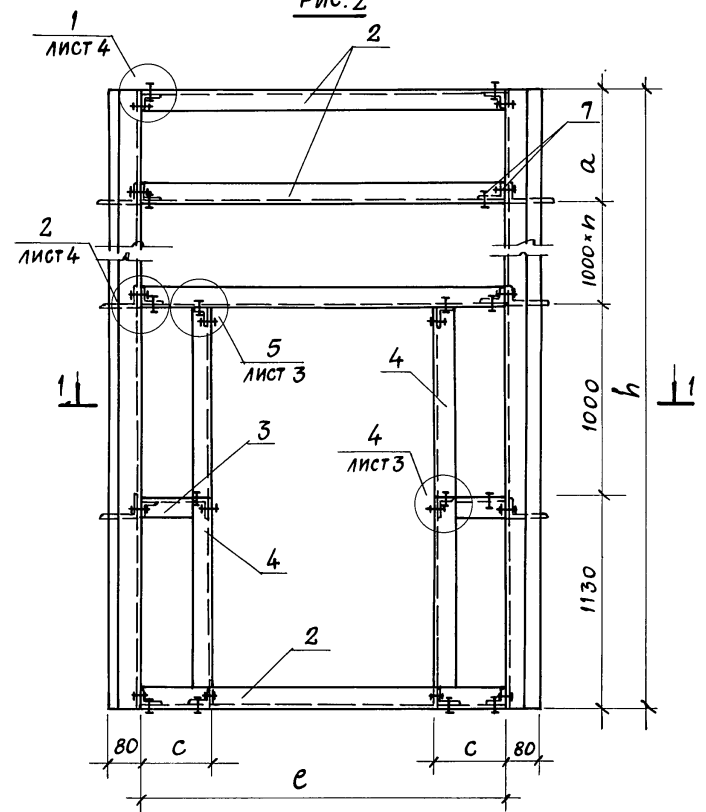


Таблица исполнений дана на листе 3.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			

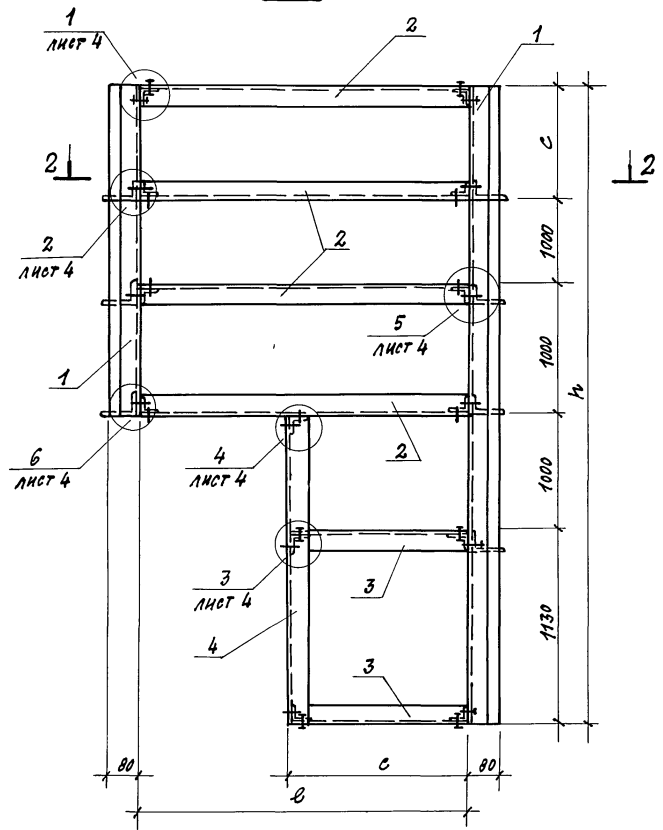
НАЧ. ОУД	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖЕН.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86		040СБ	
РАМА ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК РМ1... РМ10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

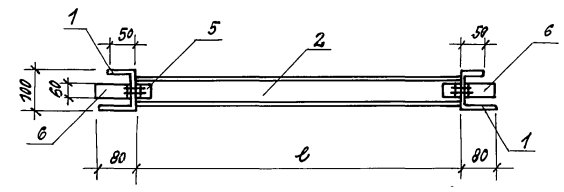
ИНВ. № 703-1-5.86 Подпись И. А. П. А. ВЕРМЕН ИИИ

Ансамбль 5

Рис. 3



2-2



ИМБ НЕ ПРАТ. ПРОВОДИТЬ И ДАТА ВРАЩЕН ИМБ.

ПРИВЯЗАН:			
ИМБ.№			

ТП 703-1-5.86

040СБ

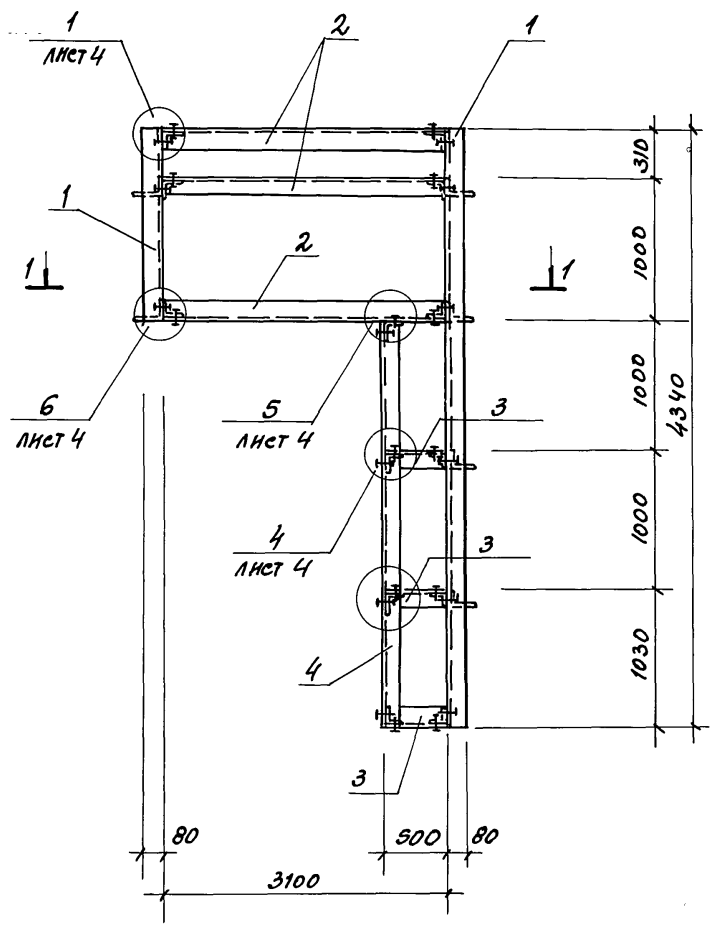
ЛИСТ
2

21546-05 26

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ. ММ				МАССА КГ
			е	h	a	c	
-040	PM1		1300	4340	340		131.5
-01	PM2	1	1300	4175	175		130.9
-02	PM3		1800	4340	340		147.1
-03	PM4		1800	4175	175		143.5
-04	PM5	2	1800	4175	175	420	171.5
-05	PM6		1800	4340	210	420	173.5
-06	PM7		2800	4340	210	550	198.7
-07	PM8		1300	4340	210	540	124.2
-08	PM9	3	1800	4340	210	200	128.2
-09	PM10	4	3100	4340	310	500	112.8

1-1

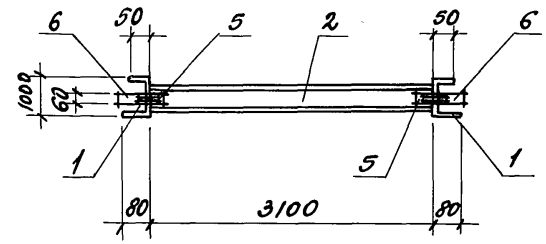


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 3.

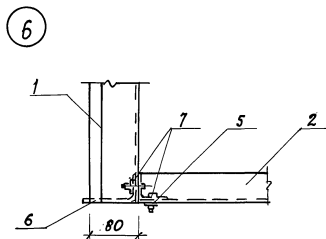
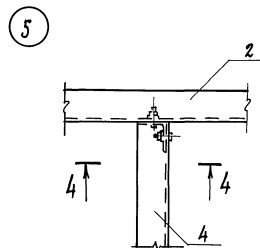
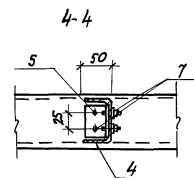
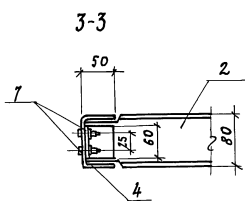
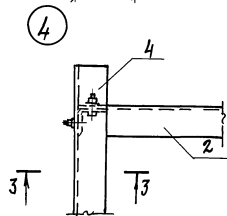
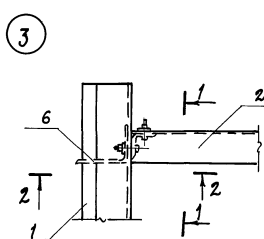
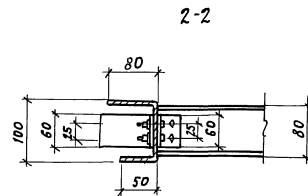
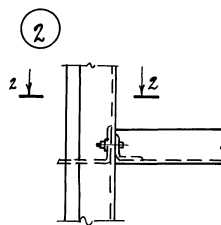
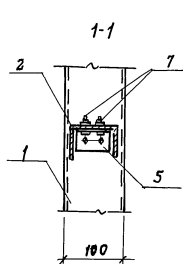
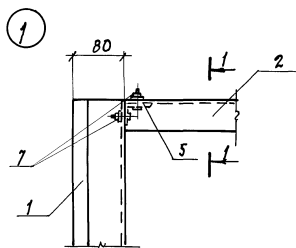
ИВ. № ПОЛО. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШНЕГО ИСП.

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 703-1-5.86 040СБ

Лист 3

21546-05 27 ФОРМАТ А3



ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

ТП 703-1-5.86 040СБ

ЛИСТ

4

КОПИРОВАЛ: 21546-05 28 ФОРМАТ А3

ФОРМА	ЭДИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										050	ПРИМЕЧАНИЕ					
					-	01	02	03	04	05											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
А5			050	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X											
				<u>ДЕТАЛИ</u>																	
Б4	1		051	ГН С160×80×50×5 ГОСТ 8281-80																	
				h=7400		2	1	1	1	1										77,7 кг	
				-01	h=3520	2		1	1											40,0 кг	
Б4	2		052	ГН С140×60×4 ГОСТ 8278-78																	
				h=7400						1	1									56,9 кг	
				-01	h=3880			1	1											30,0 кг	
Б4	3		053	ГН С140×60×4 ГОСТ 8278-78																	
				e=1800	9	5	5	5												13,9 кг	
				-01	e=1400							9	9							10,1 кг	
Б4	4		054	e=9000			4	4												7,0 кг	
Б4	5		055	ГН. L 80×63×4 ГОСТ 19772-74																	
				e=50	6	14	11	11	7	7										0,2 кг	
Б4	6		056-01	ГН. L 40×3 ГОСТ 19771-74																	
				e=50	10	18	19	19	18	18										0,1 кг	
Б4	7			БОЛТ М8×25 ГОСТ 7798-70																	
				С ГАЙКОЙ ГОСТ 5915-70	40	72	76	76	72	72											0,02 кг

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

Н. ОД.	АРОНОВ	И. П. 4
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	И. П. 4
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	И. П. 4
ГЛ. АРХ.	НИКОЛАИ	И. П. 4
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	И. П. 4
РУК. ГР.	МАСЛОВ	И. П. 4
СТ. ИНЖ.	ПЯУКОВ	И. П. 4
ИНЖ.	БЕССОНОВА	И. П. 4

ТП 703-1-5.86 050

РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ
СТЕН РМ10... РМ15

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

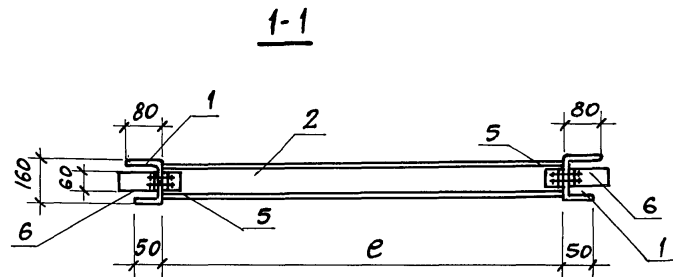
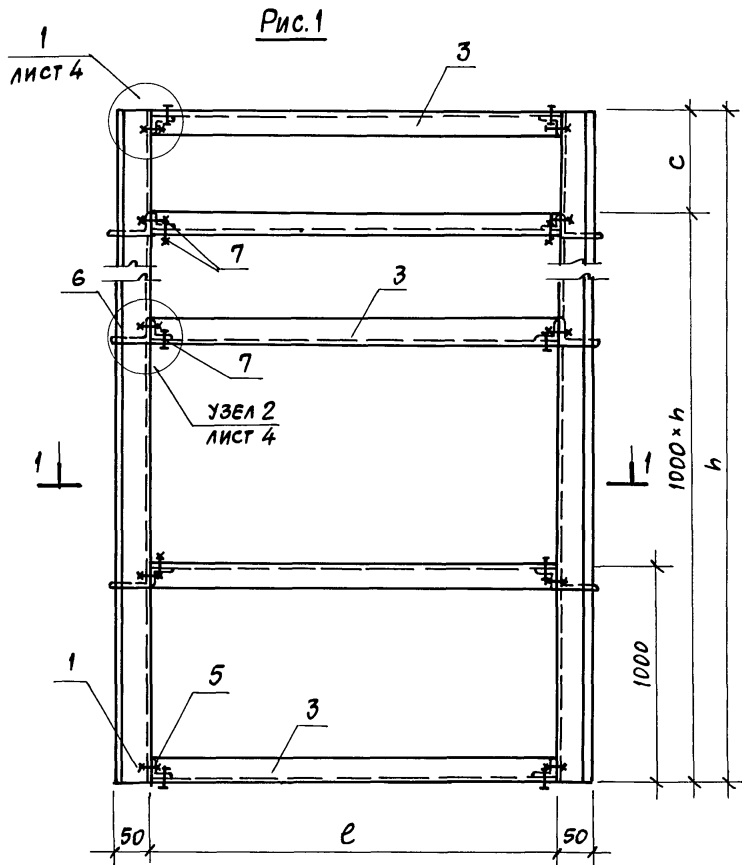
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

21546-05 29

КОПИРОВАЛ ИИИТ-

ФОРМАТ А3

АЛБОМ 5



ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИНВ. №

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 3

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА	АРНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТЕЖН.	МИГУНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86 050СБ

РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ
СТЕН РМ11 ... РМ15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	

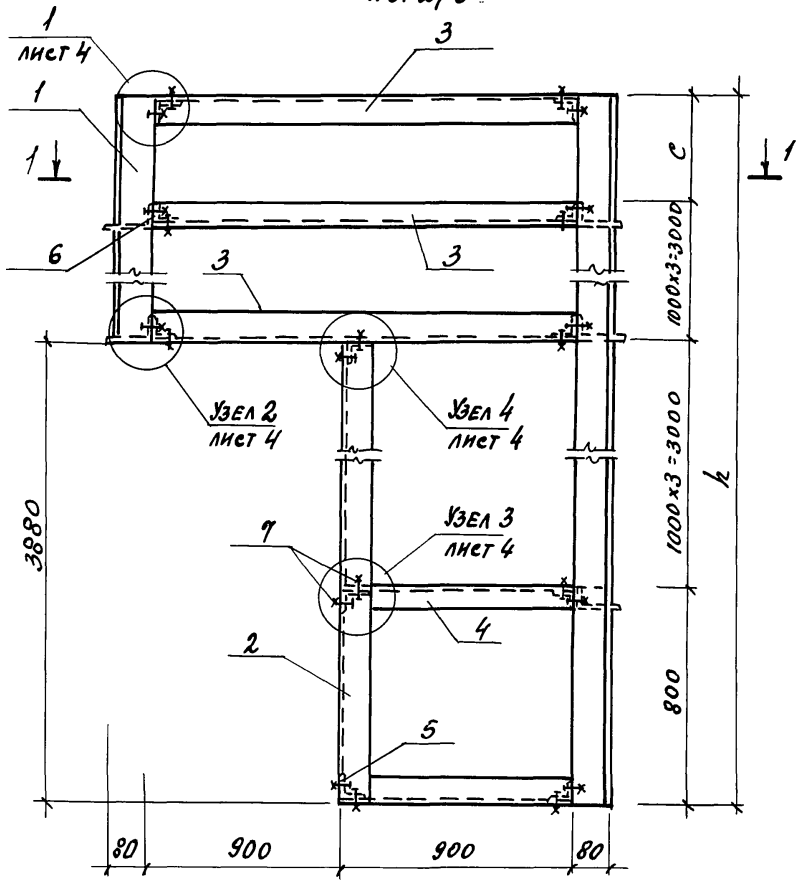
ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 30

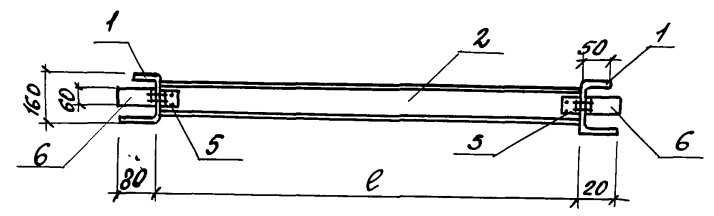
КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А3

Рис. 2, 3



1-1 для рис.3



Разрез Н для рис. 2 см. на листе 7

Таблица исполнения дана на листе 3.

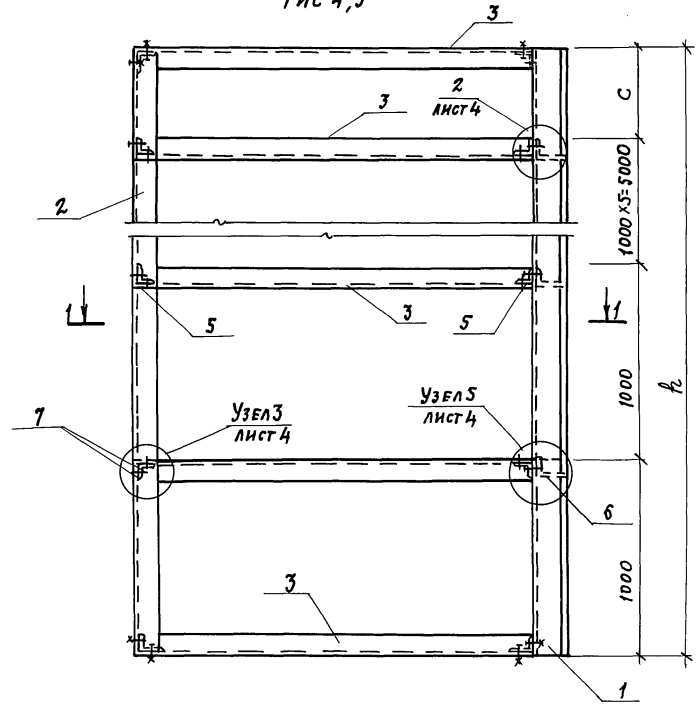
Привязан:			
ИИВ. №			

ТП 703-1-5.86 050СБ Лист 2

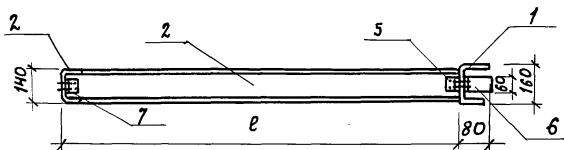
ИИВ. №, год, л. Подрядчик и дата сдачи работы

Альбом 5

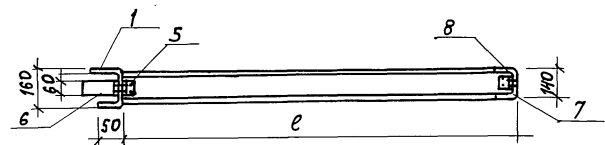
Рис 4,5



1-1 (для рис. 4)



1-1' (для рис. 5)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
			h	e	c	
050	PM 11	1	3520	1800	520	155,9
- 01	PM 12		7400	1800	400	307,2
- 02	PM 13	2	7400	1800	520	256,4
- 03	PM 14	3	7400	1800	520	256,4
- 04	PM 15	4	7400	1400	400	246,5
- 05	PM 16	5	7400	1400	400	246,5

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТЬ УТВЕРЖ. ИВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №:			

ТП 703-1-5.86

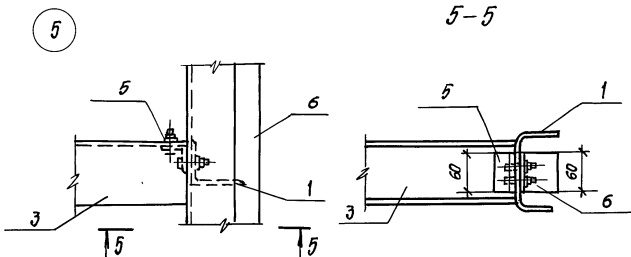
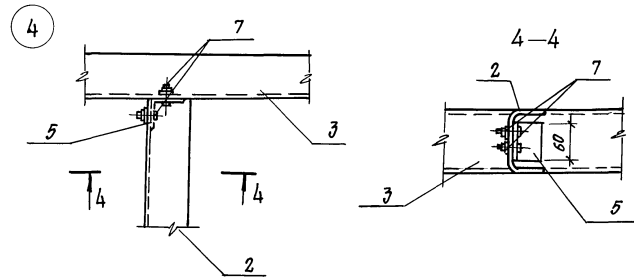
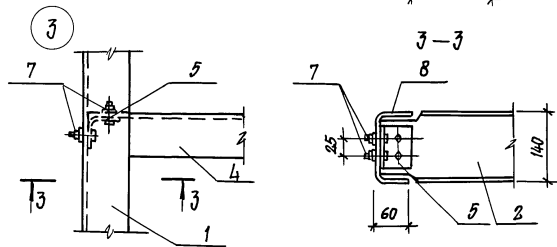
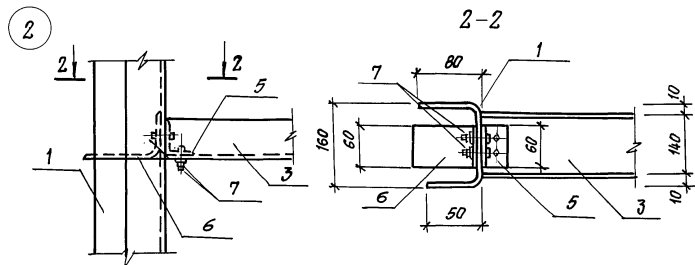
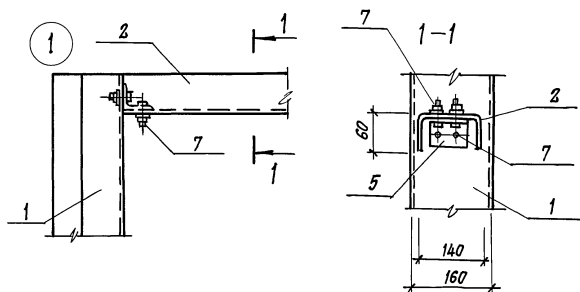
050СБ

ЛИСТ
3

КОПИРОВАЛ: Ю- 21546-05 32

ФОРМАТ

Альбом 5



ПРИБЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 703 - 1 - 5.86

050СБ

Лист
4

21546-05 33 ФОРМАТ А3

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ТП	060СБ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		БОЛТ ИГО ГОСТ 7798-70* D=120	1	0,085КГ
Б4	2		ШАЙБА 10 СТЕАЛЬНАЯ	1	0,03КГ
Б4	4		ШАЙБА 10 ГОСТ 1371-78	2	0,005КГ
Б4	5		ГАЙКА ИГО ГОСТ 5915-70	2	0,011КГ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
Б4	3		ПРОКЛАДКА ПОЛИВИНИЛ- ХЛОРИДНАЯ (ВИНИПЛАСТ) ГОСТ 9639-71	1	
Б4	6		КОЛПАЧОК ИЗ УДАРО- ПРОЧНОГО ПОЛИЭТИРЛА ГОСТ 19874-74	1	

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

060

КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ МС1

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

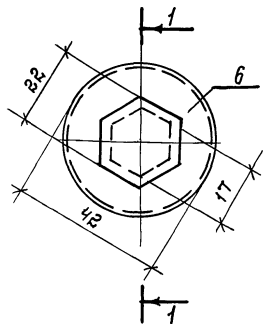
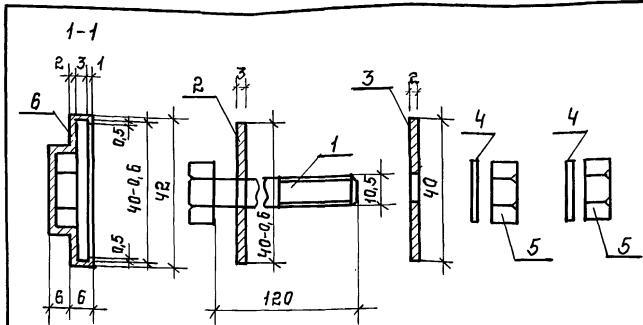
КОПИРОВАЛ: Шелест.

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬСЯ МАЯТГА ВЗЯТИ ИНВ. №

НАЧ. ОТД. ЯРОНОВ
Н. КОНТ. НИКУЛИН
ГЛ. КОНСТ. ИВАНОВ
ГЛ. АРХ. НИКУЛИН
ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ
АРХ. КНЯЖЕВА

[Handwritten signatures]



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД. ЯРОНОВ
Н. КОНТ. НИКУЛИН
ГЛ. КОНСТ. ИВАНОВ
ГЛ. АРХ. НИКУЛИН
ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ
АРХ. КНЯЖЕВА

ТП 703-1-5.86 060СБ

КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ МС1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ МАССА МАШТАБ

Р 0,1КГ 1:1

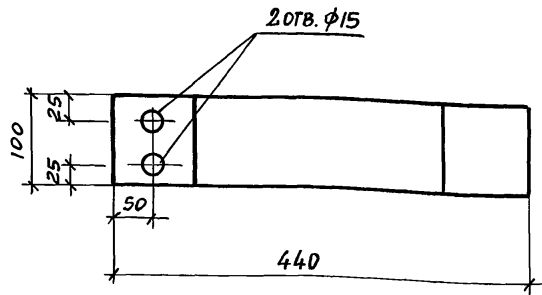
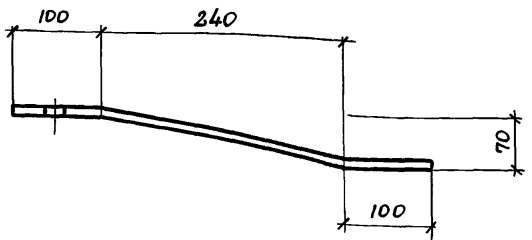
ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬСЯ МАЯТГА ВЗЯТИ ИНВ. №

21546-05 34 КОПИРОВАЛ: Шелест.

ФОРМАТ А4



Ширина заготовки 450мм.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

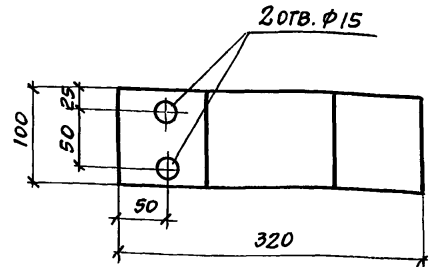
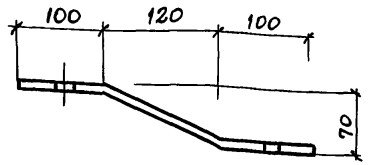
ИВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯЛИ ИВ. №
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	13
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	13
ГЛ. КОН.	ИВАНОВ	13
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	13
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	13
РУК. ГР.	МАСЛОВ	13
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	13
ИНЖ.	БЕССОНОВА	13

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,56кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПОЛОСА АЛЮМИНИЕВАЯ А7
δ=4мм, ГОСТ 21631-76
БЕЗ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Ширина заготовки 340мм

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯЛИ ИВ. №

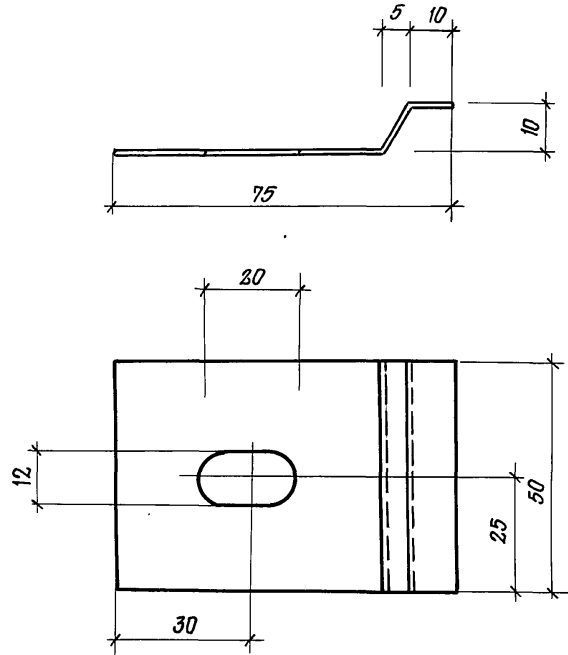
НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	13
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	13
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	13
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	13
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	13
РУК. ГР.	МАСЛОВ	13
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	13
ИНЖЕН.	БЕССОНОВА	13

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,33кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПОЛОСА АЛЮМИНИЕВАЯ А7
δ=4мм, ГОСТ 21631-76
БЕЗ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

21546-05 35 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



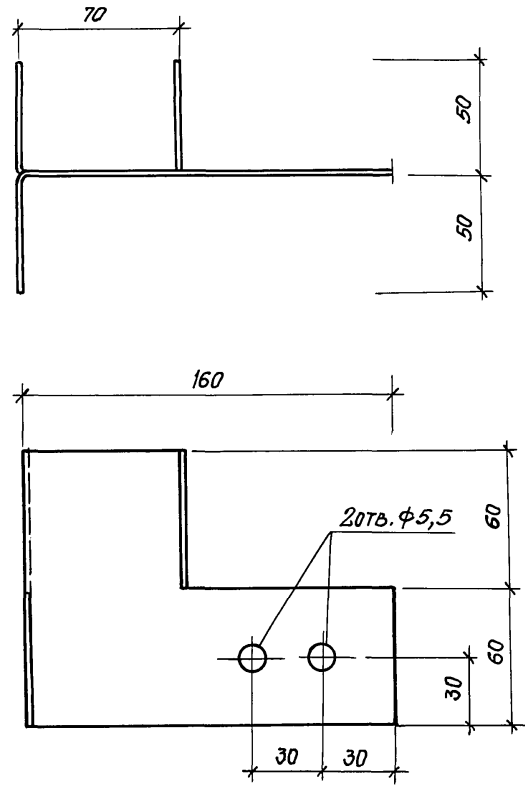
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕНЧИКОВ №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>Арон</i>
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>Иван</i>
ГЛ. КОНС.	НИКУЛИН	<i>Ник</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>Ник</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>Баран</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>Княж</i>

090		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,8 кг	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Лист	Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74* Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70*	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

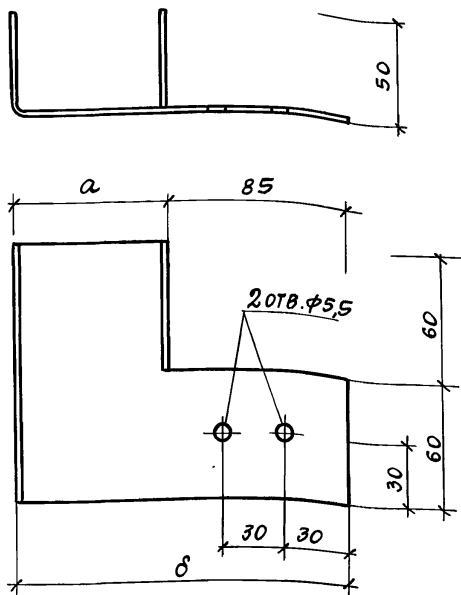
ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕНЧИКОВ №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>Арон</i>
Н. КОНТР.	ИВАНОВ	<i>Иван</i>
ГЛ. КОНС.	НИКУЛИН	<i>Ник</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>Ник</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>Баран</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>Княж</i>

ТП 703-1-5.86 100		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,3 кг	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Лист	Б-ПН-18 ГОСТ 19904-74* Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70*	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		

21546-05 36

ФОРМАТ А4



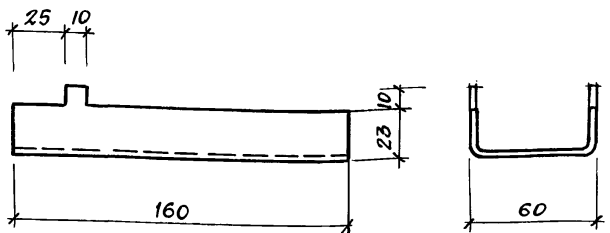
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР, мм		МАССА ЕД. КГ
		α	δ	
110	КМ5	75	160	0,3
-01	КМ6	50	135	0,25

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОУД.	АРОНОВ	<i>Ar</i>	
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>NI</i>	
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>IV</i>	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>NI</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>BA</i>	
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>KN</i>	

110			
КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ5; КМ6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЛИСТ Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74* Ст. 10 КП1 ГОСТ 16523-70*			
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
НАЧ. ОУД.	АРОНОВ	<i>Ar</i>	
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>NI</i>	
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>IV</i>	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>NI</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>BA</i>	
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>KN</i>	
ТП 703-1-5.86 120			
КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4,1 кг	1:2
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЛИСТ Б-ПН-3,0*126 ГОСТ 19904-74* Ст. 10 КП1 ГОСТ 16523-70*			
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

21546-05 37 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

Альбом 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			130	<u>РАМ1</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		131	ГНЛ50х4; ГОСТ19771-74 В-2130	4	6,2 кг
Б4	2		132	ГНС80х50х4 ГОСТ8278-75 В-690	1	3,5 кг
Б4	3		133	ГНЛ50х4; ГОСТ19771-74 В-40	2	0,1 кг
Б4	4		134	Пластина -20х200 ГОСТ19903-74; В-200	2	6,3 кг
			130-01	<u>РАМ2</u> <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		131	ГНЛ50х4; ГОСТ19771-74 В-2130	4	6,2 кг
Б4	2		132	ГНС80х50х4 ГОСТ8278-75; В-990	1	5,0 кг
Б4	3		133	ГНЛ50х4; ГОСТ19771-74 В-40	2	0,1 кг
Б4	4		134	Пластина 20х200 ГОСТ19903-74; В-200	2	6,3 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИЯЧ.ОТД. АРОНОВ
И.КОНТ. НИКИТИНА
ГЛ.КОНС. ИВАНОВ
ГЛ.АРХ. НИКУЛИН
ГЛ.СПЕЦ. БЯРНОВ
АРХ. КНЯЖЕВА

ТП 703-1-586 130

РАМА ДВЕРНАЯ
РАМ1; РАМ2.

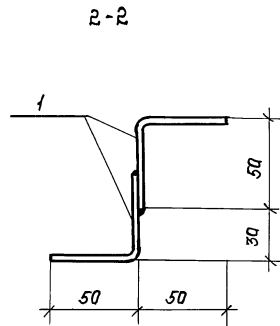
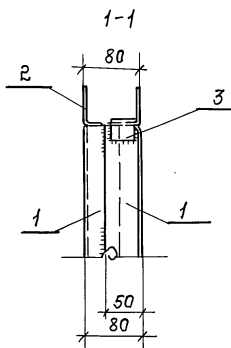
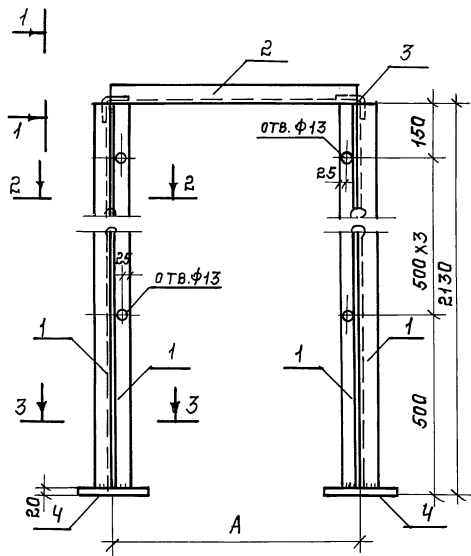
СТРАНА Лист Листов

Р 1 2

ПРОЕКТИНУ ИНИЦИАТИВ

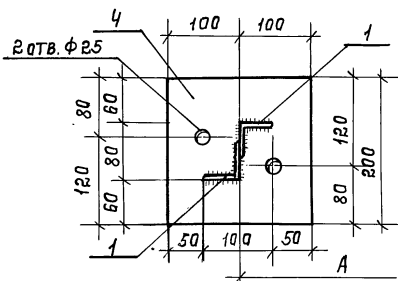
КОПИРОВАЛ: Плещин.

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса ЕД, кг.
		А		
130	РДМ1	690		16,1
-01	РДМ2	990		17,6

3-3



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД. АРОНОВ
И. КОНТ. НИКОЛИН
ГЛ. КОНС. ИВАНОВ
ГЛ. АРХ. НИКОЛИН
ГЛ. СПЕЦ. БЯРЯНОВ
АРХ. КНЯЖЕВА

ТЛ 703-1-5.86 130СБ

РАМА ДВЕРНАЯ РДМ1, РДМ2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ

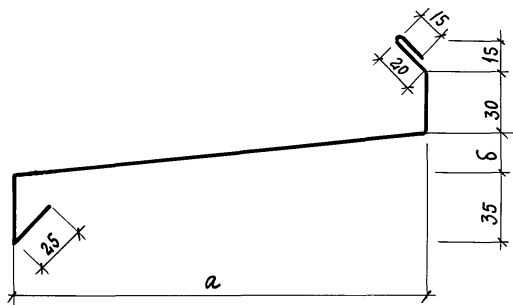
МАССА

МАСШТАБ

ЛИСТ 2

ЛИСТОВ 2

ПРОЕКТИЙНИИСТИТУТ 2



Обозначение	Марка	Размер, мм		Ширина заготовк ки, мм	Масса 1м, кг
		a	δ		
140	C2	200	20	330	2,2
-01	C2	120	10	240	1,6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 140

СЛИБ С1, С2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2

Лист Листов

Лист ХП-0,8 ГОСТ 19904-74*
Ст. 3 кп ГОСТ 14918-80

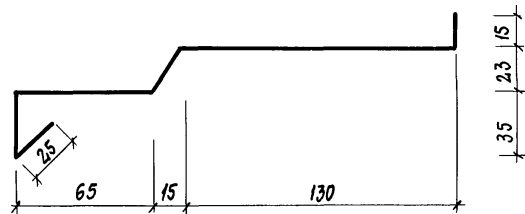
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>[Signature]</i>



1. ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 300 ММ
2. МАССА ДАНА НА 1 М ИЗДЕЛИЯ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 150

СЛИБ С3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.0	1:2

Лист Листов

Лист ХП-0,8 ГОСТ 19904-74*
Ст. 3 кп ГОСТ 14918-80

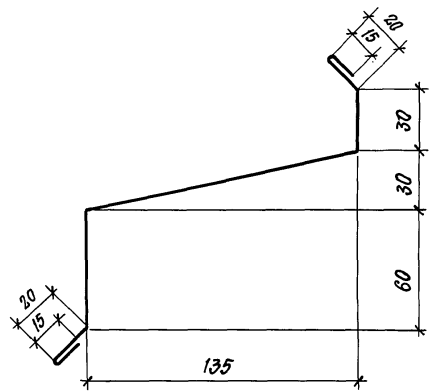
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

21546-05 40 КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>[Signature]</i>



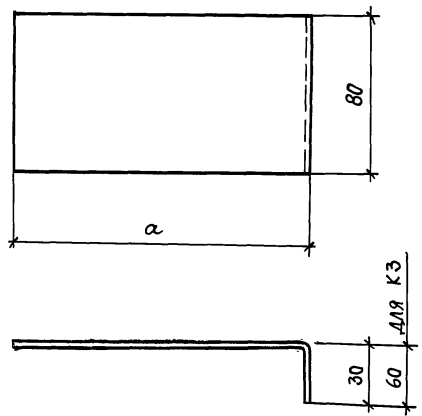
Длина изделия 2800 мм.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

НАЧ. ОУД.	Аронов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86 160		
СЛЫВ С4	СТАДИЯ	МАССА
Р	4,23кг	МАСШТАБ
Лист	Листов	
Лист 3-0 ГОСТ 19904-74 * МСТ. 3 КП ГОСТ 14918-80		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ.№2		

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР, мм		МАССА ЕД., КГ
		α		
170	К1	150		0,4
- 01	К2	110		0,3
- 02	К3	260		0,7

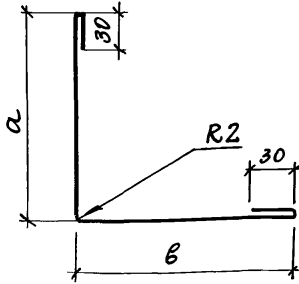
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

НАЧ. ОУД.	Аронов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНС.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86 170		
Костыль К1, К2, К3.	СТАДИЯ	МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
Лист	Листов	
Лист 3-0 ГОСТ 19903-74 * В СТ.3 КП2ТУ14-1-3023-80		
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ.№2		

21546-05 41

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
		а	б		
180	НМ1	100	180	340	2,1
-01	НМ33	180	180	420	2,6

Привязан			
Инв. №			

Нач. отд.	Аронов	<i>[Signature]</i>			
Н. контр.	Никитин	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр.	Иванов	<i>[Signature]</i>			
Гл. арх.	Никитин	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Баранов	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Маслов	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Пауков	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Бессонова	<i>[Signature]</i>			

ТП 703-1-5.86 180

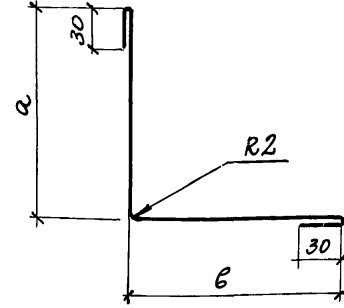
Нацельники НМ1; НМ33	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	2,3	
	Лист	Листов	

ОЦ ХПО, В-ГОСТ 19904-74
Ст 3 кп ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки мм	Масса 1м, кг
		а	б		
190	НМ2	80	80	220	1,4
-01	НМ3	80	300	440	2,8
-02	НМ4	80	240	380	2,4
-03	НМ5	100	180	340	2,1
-04	НМ6	80	130	270	1,7

Привязан			
Инв. №			

Нач. отд.	Аронов	<i>[Signature]</i>			
Н. контр.	Никитин	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр.	Иванов	<i>[Signature]</i>			
Гл. арх.	Никитин	<i>[Signature]</i>			
Гл. спец.	Баранов	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Маслов	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Пауков	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Бессонова	<i>[Signature]</i>			

ТП 703-1-5.86 -190

Нацельники НМ2...НМ6	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	
	Лист	Листов	

ОЦ ХПО, В-ГОСТ 19904-74
Ст 3 кп ГОСТ 14978-80

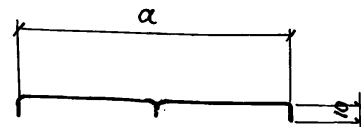
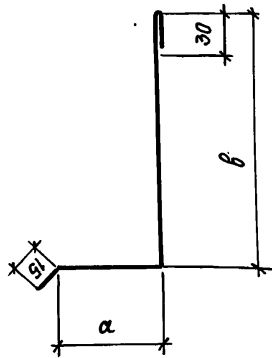
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

21546-05

42

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ		ШИРИНА ЗАГОТОВКИ ММ	МАССА 1м, КГ
		а	б		
200	НМ7	130	280	455	2,9
-01	НМ8	120	140	305	1,9
-02	НМ9	110	180	350	2,2
-03	НМ10	80	130	255	1,6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	а ММ	ШИРИНА ЗАГОТОВКИ ММ	МАССА 1м, КГ
-01	НМ12	320	350	2,2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ НА ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	Т П 703-1-5.86	200	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Н. КОНТР.	НИКУЛИН					
			ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ	Лист	Листов	ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2		
			ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН				ОЦ	ХП0,8 - ГОСТ 19904-74
			ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	ИНЖ.	БЕССОНОВА			
			РУК. ГР.	МАСЛОВ					
			СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ					
			ИНЖ.	БЕССОНОВА					

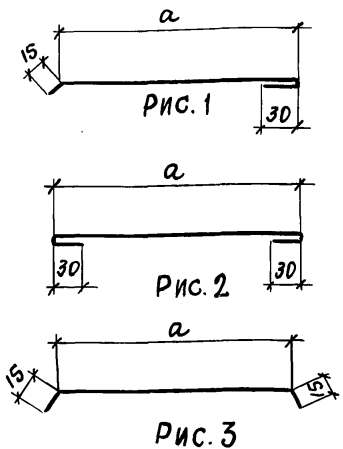
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ НА ДАТА	ВЗАМЕН ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	Т П 703-1-5.86	210	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Н. КОНТР.	НИКУЛИН					
			ГЛ. КОНСТР.	ИВАНОВ	Лист	Листов	ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ № 2		
			ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН				ОЦ	ХП0,8 - ГОСТ 19904-74
			ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	ИНЖ.	БЕССОНОВА			
			РУК. ГР.	МАСЛОВ					
			СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ					
			ИНЖ.	БЕССОНОВА					

Копировал

ФОРМАТ А4.

Копировал 21546-05 43

ФОРМАТ А4.



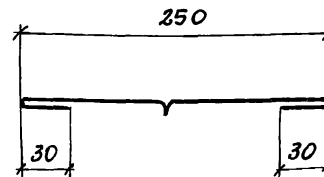
Обозначение	Марка	Рис	Размеры а мм	Ширина заготовки мм	Масса 1м кг
220	НМ13	1	200	245	1,5
-01	НМ14	2	980	340	2,7
-02	НМ15	3	260	290	1,8
-03	НМ16	2	210	270	1,7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДАЛ. Подпись и дата. ВЗЯТОЧНИК	Н. ОТД.	АРОНОВ	ТП 703-1-5.86	220	МАЩЕЛЬНИКИ НМ13...НМ16	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	СМ. ТАБЛ.	Н. В	ОЦ	ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 СТ 3 КЛ ГОСТ 14918-80	ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ N 2
	Н. КОНТР.	НИКУЛИН												
	ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ												
	ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН												
	ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ												
	РУК. ГР.	МАСЛОВ												
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ													
	ИНЖ.	БЕССОНОВА												

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 340ММ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

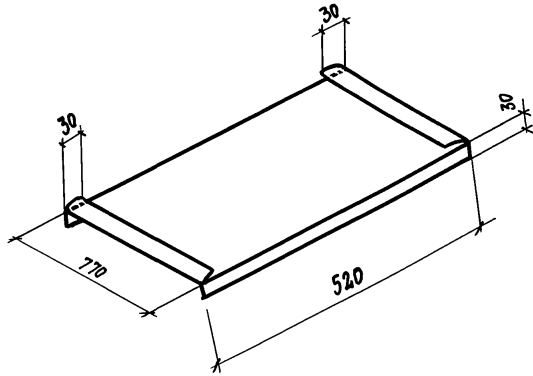
ИНВ. № ПОДАЛ. Подпись и дата. ВЗЯТОЧНИК	Н. ОТД.	АРОНОВ	ТП 703-1-5.86	230	МАЩЕЛЬНИК НМ17	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	2,0	1:3	ОЦ	ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 СТ 3 КЛ ГОСТ 14918-80	ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ N 2
	Н. КОНТР.	НИКУЛИН												
	ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ												
	ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН												
	ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ												
	РУК. ГР.	МАСЛОВ												
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ													
	ИНЖ.	БЕССОНОВА												

21546-05

44

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



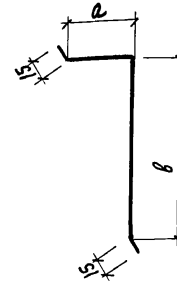
ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	Аронов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОН.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86 240			
НАЩЕЛЬНИК НМ18	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,84 шт	1:2
Лист		Листов	
ОЦ ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74 Ст 3 КП ГОСТ 14918-80			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ШИРИНА ЗАГОТОВКИ ММ	МАССА КГ 1 М
		а	б		
250	НМ19	130	410	570	3,6
-01	НМ 20	130	130	290	1,8
-02	НМ 21	310	390	720	4,5

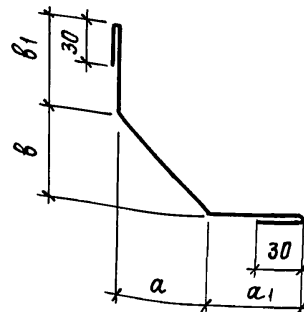
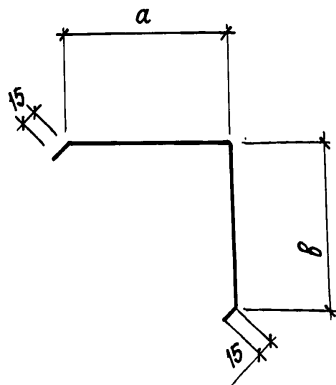
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	Аронов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП 703-1-5.86 250			
НАЩЕЛЬНИКИ НМ19...НМ21	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ	Н. В.
Лист		Листов	
ОЦ ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74 Ст 3 КП ГОСТ 14918-80			
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

21546-05 45 КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1м, кг
		а	б		
260	НМ22	230	540	800	5,3
-01	НМ23	440	510	980	6,2

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Ширина заготовки, мм	Масса 1м, кг
		а	а ₁	б	б ₁		
270	НМ24	120	200	495	100	920	5,7
-01	НМ34	40	40	40	40	300	1,4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАИМЕН.№

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

Н.ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86 260

Нащельники НМ22, НМ23

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.ТАБЛ	Н.В
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ОЦ ХП 0.8 - ГОСТ 19904 - 74
Ст.3 КР ГОСТ 14913 - 80

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Г2

ФОРМАТ А4

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№

Н.ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86 270

Нащельники НМ24, НМ34

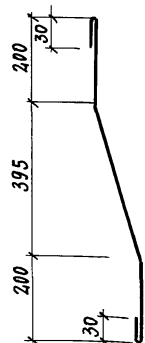
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,4	Н.В
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ОЦ ХП 0.8 - ГОСТ 19904 - 74
Ст.3 КР ГОСТ 14913 - 80

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Г2

21546-05 46

ФОРМАТ А4



Ширина заготовки 860 мм
 МАССА ДАНА НА 1м ИЗДЕЛИЯ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 703-1-5.86 280

НАЩЕЛЬНИК НМ25

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,4	1:1
Лист 1	Листов 1	

ОУ ХЛО.В - ГОСТ 19904-74
 СТЗ КП ГОСТ ТУ 918-80

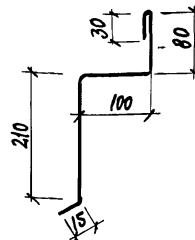
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>



Ширина заготовки 435 мм
 МАССА ДАНА НА 1м ИЗДЕЛИЯ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 703-1-5.86 290

НАЩЕЛЬНИК НМ26

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,7	1:1
Лист 1	Листов 1	

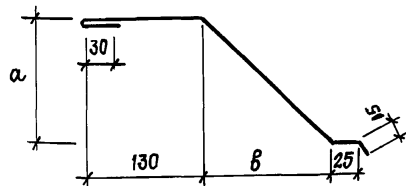
ОУ ХЛО.В - ГОСТ 19904-74
 СТЗ КП ГОСТ ТУ 918-80

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №

КОПИРОВАЛ: ВЛО. 21546-05 47 ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ.ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>



Обозначение	Марка	Размеры в мм		Ширина заготовки	Масса кг
		а	б		
300	НМ 27	140	140	410	26

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМЕН. №

Н. ОТА.	АРОНОВ	<i>А. А.</i>
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	<i>Н. Н.</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>И. И.</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>Н. Н.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>Б. Б.</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>М. М.</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>П. П.</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>Б. Б.</i>

ТП 703-1-5.86 300

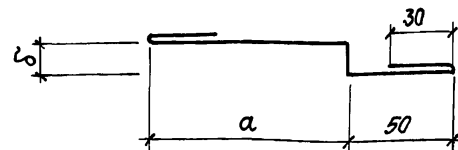
НАЩЕЛЬНИК НМ 27

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,6 кг	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ХПОВ ГОСТ 19904-74
РЦ Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ. № 2

ФОРМАТ А4



Обозначение	Марка	Размер, мм		Ширина заготов-ки, мм	Масса 1 м., кг
		а	б		
310	НМ 28	80	10	200	1,4
-01	НМ 29	110	25	245	1,7

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМЕН. №

НАЧ. ОТА.	АРОНОВ	<i>А. А.</i>
Н. КОНТ.	НИКУЛИН	<i>Н. Н.</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>И. И.</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>Н. Н.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>Б. Б.</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>М. М.</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>П. П.</i>
АРХ.	КНЯЖЕВА	<i>К. К.</i>

ТП 703-1-5.86 310

НАЩЕЛЬНИК НМ 28, НМ 29

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	См. ТАБЛ.	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

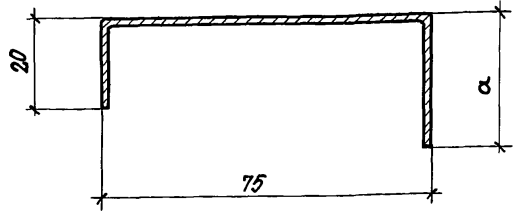
ХП 0,8 ГОСТ 19904-74*
ОЦ Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ. № 2

21546-05 48

ФОРМАТ АН

Альбом 5

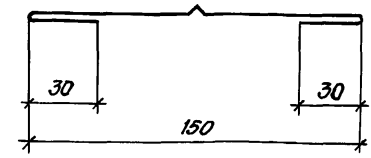


Обозначение	Марка	Размер, мм		Ширина заготовки, мм	Масса 1 м, кг
		α			
320	НМ30	20		115	1,6
-01	НМ31	30		125	1,9

Привязан			
ИВ.№			

Нач. отд.	И. контр.	Гл. конс.	Гл. арх.	Гл. спец. арх.	Исполн.	ТП	Масса	Масштаб
Аронов	Никитин	Иванов	Никитин	Баранов	Княжева	703-1-5.86	320	
Нащельник НМ30, НМ31					Р	См. табл.	1:1	
Лист 5-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74*					Проектный институт №2			
Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70*								

ФОРМАТ А4



1. Ширина заготовки 220 мм
2. Масса дана на 1 м изделия

Привязан			
ИВ.№			

Нач. отд.	И. контр.	Гл. конс.	Гл. арх.	Гл. спец. арх.	Исполн.	ТП	Масса	Масштаб
Аронов	Никитин	Иванов	Никитин	Баранов	Княжева	703-1-5.86	330	
Нащельник НМ32					Р	См. табл.	1:2	
Лист 5-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74*					Проектный институт №2			
Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80								

21546-05 49

ФОРМАТ А4

Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	341	ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ $e=55, \phi 10$ С РЕЗЬБОЙ М10		1	0,03
Б4	2	342	ГАЙКА М10 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ		1	0,01
Б4	3	343	ШАЙБА 10 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ		1	0,004
Б4	4	344	ГОЛОВКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ И СТОПОРОМ *		1	0,05
Б4	5	345	УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА ИЗ ПЛАСТИЧАТОЙ РЕЗИНЫ		1	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
Б4	6	340	КД1			
		346	ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $e=60$		1	0,036
Б4	6	340-01	КД2			
		346-01	ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $e=80$		1	0,048

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			340-02	КД3		
Б4	6	346-02	ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $e=100$		1	0,06
			340-03	КД4		
Б4	6	346-03	ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $e=125$		1	0,07

* Полимерное покрытие, по цвету гармонирующее с покрытием фасадной стороны панелей.

ИМВ. № подл. Подпись и дата. ВЗНЕМЕН ИМВ

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

НАЧ. ОТД.	Аронов	343
И. КОНТР.	Никитин	344
ГЛ. ИНЖЕН.	Иванов	345
ГЛ. АРХ.	Никитин	346
ГЛ. СПЕЦ.	Баранов	347
РУК. ГР.	Маслов	348
СТ. ИНЖ.	Пячков	349
ИНЖ.	Бессонова	350

ТП 703-1-5.86 340

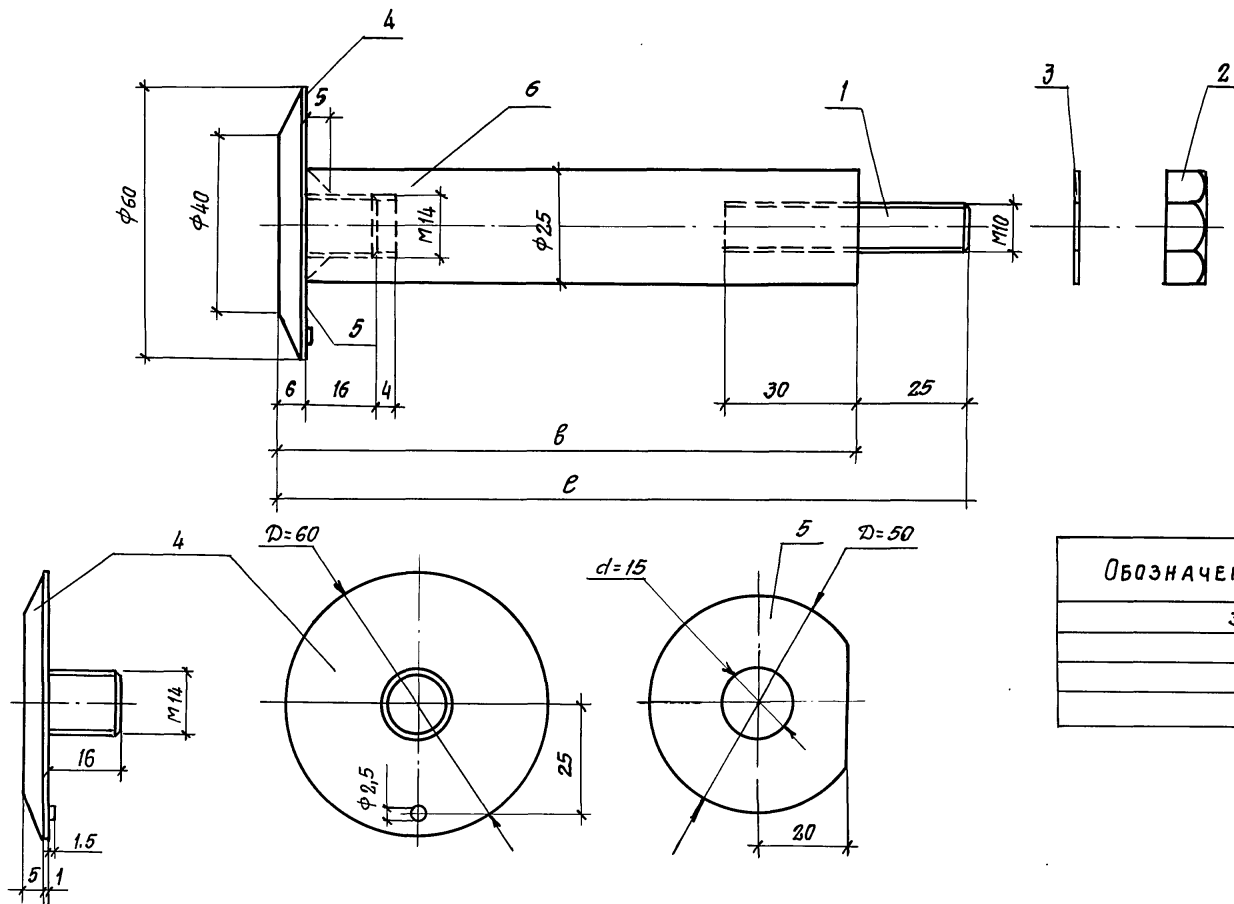
КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД1... КД4

СТАДИЯ Р ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 50

КОПИРОВАЛ *Олегов* ФОРМАТ А3



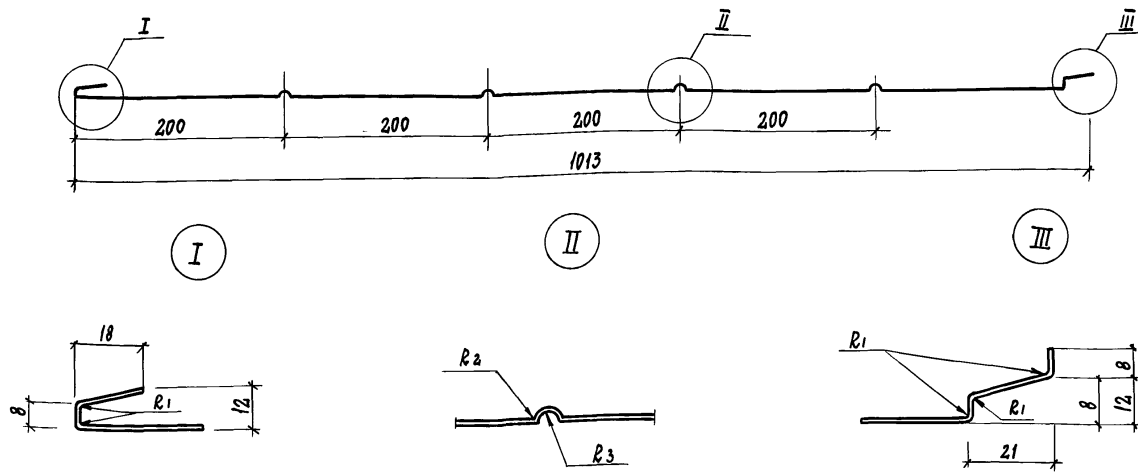
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		В	Л	
340	КД1	60	85	0.130
-01	КД2	80	105	0.142
-02	КД3	100	125	0.154
-03	КД4	125	150	0.169

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ. №

Н. ОТД.	Аронов	Л.З.
Н. КОНТР.	Никлаин	Л.З.
ГЛ. КОНСТ.	Иванов	Л.З.
ГЛ. АРХ.	Никлаин	Л.З.
ГЛ. СПЕЦ.	Баранов	Л.З.
РУК. ГР.	Маслов	Л.З.
СТ. ИНЖ.	Пауков	Л.З.
ИНЖ.	Бессонова	Л.З.

ТЛ 703-1-586		340СБ	
Комбинированный болт		Стандия	Масса
КД1... КД4		Р	См. табл.
Сборочный чертеж		Лист	Листов
Проектный институт ЛЗ			



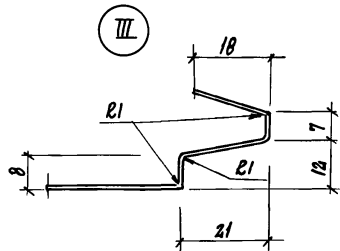
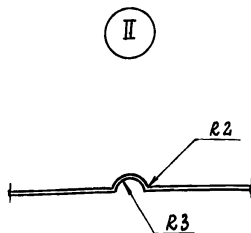
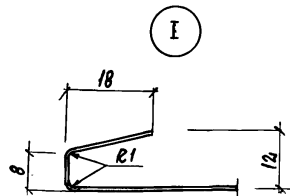
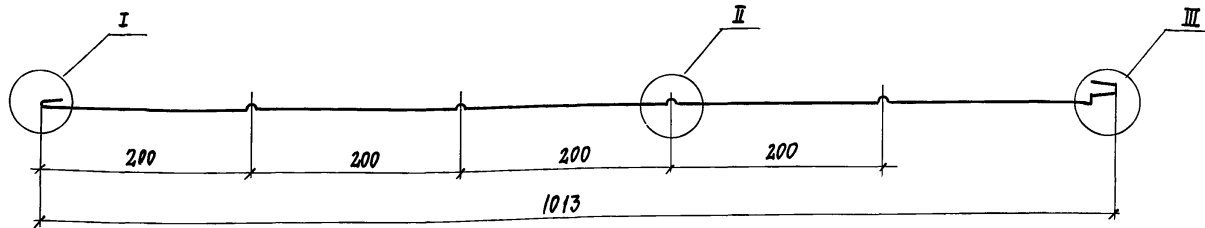
1. Ширина заготовки 1080 мм, толщина листа 0,6 мм.
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по таблице 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению $\pm t/2$ по классу точности "грубый" по СТ СЭВ 302-76.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАЕЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

ТП 703-1-5.86			350
Профиль стальной для панелей $\delta = 60$ мм		СТАЛЬ	МАССА
Р	ИП.М	5,6	1:40
		Лист	Листов
РУДОННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 14918-80. Группа ХП ПЕРВОГО КЛАССА ПОВЕРХНОСТИ		ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2	

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ПРИВЗАН			
ИНВ. №			

1. Ширина заготовки 1100 мм. толщина листа 0,6 мм
2. Длина профиля определяется длиной панели, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ДЛИНЕ ПРОФИЛЯ И ПАНЕЛИ ПО ТАБЛ. 3 ГОСТ 23486-79.
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ И РАДИУСОВ ЗАКРУГЛЕНИЯ ПО ПОПЕРЕЧНОМУ СЕЧЕНИЮ $\pm L/2$ ПО КЛАССУ ТОЧНОСТИ „ГРУБЫЙ“ ПО СТ СЭВ 302-76.

НАЧ. ОТА.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЯСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАЧКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-586			360
Профиль стальной для панелей $b \geq 80$ мм			
СТАДИЯ	МЯСЛО	МАСШТАБ	
P	1ПМ	1:40	
	5,6 кг	1:1	
ЛИСТ		ЛИСТОВ	
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ N 2			

РУДОННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 14918-80 ГРУППА ХП ПЕРВОГО КЛАССА ПОВЕРХНЯ

Рис. 1

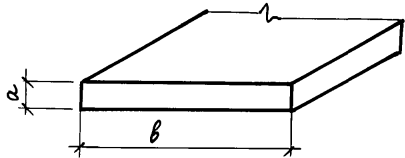
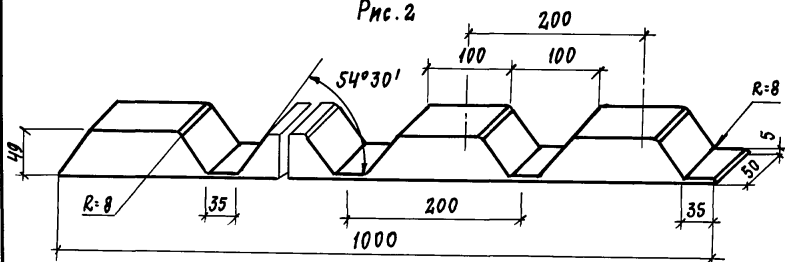


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ		МАССА кг/м
			a	b	
370	П1	2	—	—	0,08
-01	П2	1	5	40	0,02
-02	П3	1	5	60	0,025

Плотность пенорезины 70 кг/м³

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Иш. ОД.	Аронов	
Н. КОНТР.	Никлаин	
ГЛ. КОНСТ.	Иванов	
ГЛ. АРХ.	Никлаин	
ГЛ. СПЕЦ.	Баранов	
РУК. ГР.	Маслов	
СТ. ИНЖ.	Пауков	
ИНЖ.	Бессонова	

ТП 703-1-5.86 370

ПРОКЛАДКА П1...П3

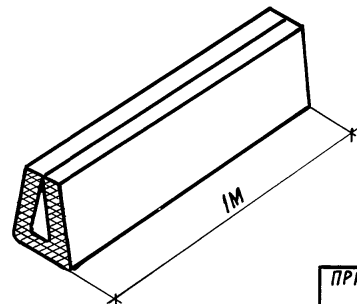
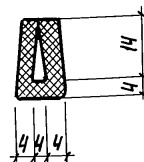
СТАВЛЯ	МЯСЯ	МАСШТАБ
Р	0.08	Н.В.
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

Пенорезина ТУ38.10616-81

ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

Иш. ОД.	Аронов	
Н. КОНТР.	Никлаин	
ГЛ. КОНСТ.	Иванов	
ГЛ. АРХ.	Никлаин	
ГЛ. СПЕЦ.	Баранов	
РУК. ГР.	Маслов	
СТ. ИНЖ.	Пауков	
ИНЖ.	Бессонова	

ТП 703-1-5.86 380

ПРОКЛАДКА ПР1

СТАВЛЯ	МАСА	МАСШТАБ
Р		Н.В.
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

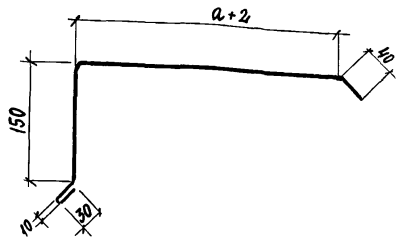
РЕЗИНА ТУ-38-005-204-72

ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ N 2

21546-05 54

КОПИРОВАЛ: Коф.

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР a, мм	ШИРИНА заготовки	МАССА кг/м
390	ЭФ1	300	560	3,54
-01	ЭФ2	350	610	3,9

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 390

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
ЭФ1; ЭФ2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см.табл. 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

04 Б-ХП-0,8 ГОСТ 19904-74
Ст. 3 КЛ-1 ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

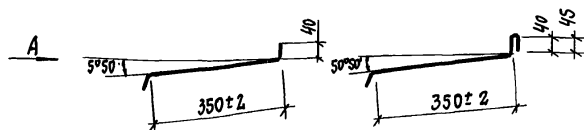
ФОРМАТ А4

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

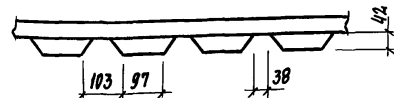
ИЗЧ. ОУД.	АРОНОВ	13
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	

Рис.1

Рис.2



Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	ШИРИНА заготовки мм	МАССА, кг
400	ЭФ3	1	435	2,96
-01	ЭФ4	2	490	3,3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 400

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ
ЭФ3, 4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см.табл. 1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

04 Б-ХП-0,8; ГОСТ 19904-74
Ст. 3; КЛ-1 ГОСТ 14918-80

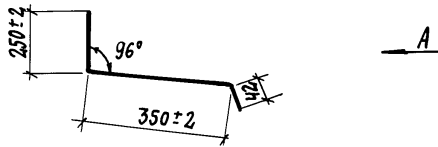
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 55 КОПИРОВАЛ [подпись]

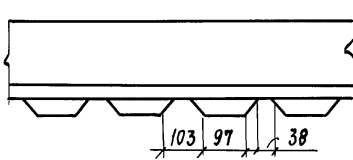
ФОРМАТ А4

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ИЗЧ. ОУД.	АРОНОВ	13
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	
РУК. ГР.	МАСЛОВ	
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	
ИНЖ.	БЕССОНОВА	



Вид А



Ширина заготовки 645 мм

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	АРОНОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ИВАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. АРХ.	НИКУЛИН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАРАНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МАСЛОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПАУКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БЕССОНОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 703-1-5.86		410
ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ 9φ5	СТАДИЯ	МАССА
	Р	4,4 кг/м
ОЦ Б-ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 СТЗ КПЧ ГОСТ 14918-80	МАСШТАБ	1:1
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2		

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А4

