

---

ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ИНСТИТУТ «СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ»

---



СТАНДАРТ  
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 79814898  
125–  
2009

---

Детали и элементы трубопроводов  
атомных станций из коррозионно-стойкой стали  
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>)

## ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

Издание официальное

Санкт-Петербург  
2 0 0 9

Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие приказом \_\_\_\_\_ от 16 апреля 2010 г. № 15-У

Дата введения – 2010 – 05 – 01

Раздел 3

Лист 25

Заменить таблицу данных для исполнений 184 – 202.

Лист 30

Заменить «1020x800» на «1200x800».

Лист 69

п.3.3.1

- 1) Для сварного переходного тройника дополнить примеры:  
«4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]  
Тройник переходный Т 57х3 – 32х2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009».
- 2) Для штуцера:
  - заменить слова «групп В и С» на «группы В»;
  - заменить слова «Штуцер ВС 820 ...» на «Штуцер В 820 ...».

п.3.4

- 1) Исключить второе перечисление: «– штуцера (позиция 2) - см. таблицу 3».
- 2) Дополнить первое перечисление: «...1) и штуцера (позиция 2) - см...».
- 3) Заменить «... 109 [5] (раздел 8)» на «... 109 [7] (раздел 5)».

Лист 73

Заменить «ОКП 31 1311» на «ОКП 69 3710».

Изменение произвести заменой листов.

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг	
184	18	18	1200	670	28	42	14	14	25	25	503,0	
185											503,2	
186		20	1300		30	7	552,5					
187		10			10	17	19	8			4	20
188	294,7											
189	338,5											
190	18	22	1500	700	31	46	15	8	25	25	562,8	
191											660,3	
192	12	6	500	650	14	14	7	7	20	15	151,4	
193		11			20	20	10	10			25	151,5
194		7			15	15	7	7			15	154,6
195		11	600		20	21	10	10			25	184,8
196		12			21	22						185,6
197		20	8		850	16	18	8			8	25
198	12	6	14	15		7	7	20	251,1			
199	20	8	1000	16	18	8	8	25	20	20	297,2	
200											482,6	
201			1100		21						521,2	
202	12	14		660		23	30	11	11	20	338,3	

(Измененная редакция, Изм. № 1)

297

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$DN$	$DN_1$
			к корпусу	к штуцеру		
240	6,3	1200 x 800	1220 x 10	820 x 10	1020	820
241	10					
242	16					
243						
244	10	1200 x 900		920 x 10		920
245	6,3					
246	4					
247						
248	6,3	1200 x 1000		1020 x 10		1020
249	10					
250	16					

(Измененная редакция, Изм. № 1)

302

СТО 79814898 125-2009

## 3.3.1 Условное обозначение (Измененная редакция, Изм. № 1)

– сварного переходного тройника:

**Примеры**

**1 Тройник сварной переходный, с диаметром корпуса 57 мм и толщиной стенки 3 мм, диаметром штуцера 32 мм и толщиной стенки 2,5 мм, на условное давление PN 25 для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]**

**Тройник переходный С 57х3 – 32х2,5 – PN 25 – IIIв 001 СТО 79814898 125-2009**

**то же, для трубопроводов группы В**

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pp16/100 °С – IIIс 001 СТО 79814898 125-2009**

**то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]**

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Pp16/100 °С – IIв 001 СТО 79814898 125-2009**

**2 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по НП-045 [2]**

**Тройник переходный П 57х3 – 32х2,5 – PN 25 001 СТО 79814898 125-2009**

**3 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05 [3]**

**Тройник переходный 57х3 – 32х2,5 – PN 25 001 СТО 79814898 125-2009**

**4 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по ПБ 03-585 [4]**

**Тройник переходный Т 57х3 – 32х2,5 – PN 25 001 СТО 79814898 125-2009**

– штуцера:

**Пример – Штуцер с наружным диаметром 820 мм и толщиной стенки 10 мм для тройника DN 1200, применяемого в трубопроводах группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1]**

**Штуцер В 820х10 – 1 200 2-162 СТО 79814898 125 – 2009**

– подкладного кольца:

**Пример – Кольцо к штуцеру размером 820х22**

**Кольцо подкладное 3-22 СТО 79814898 125-2009**

## 3.4 Материал: (Измененная редакция, Изм. № 1)

– корпуса (позиция 1) и штуцера (позиция 2) - см. таблицу 2;

– подкладного кольца - по СТО 79814898 109 [7] (раздел 5).

Допускается изготовление корпусов исполнения 2 из труб одинаковой с ними толщины по СТО 79814898 109 [7], подраздел 4.4 (при их наличии).

Допускается изготовление корпусов и штуцеров  $DN \geq 350$  из листовой стали по СТО 79814898 109 [7] (разделы 5 и 6), что должно быть оговорено в ПТД предприятия-изготовителя.

## 3.5 Параметры применения тройников - по СТО 79814898 108 [5].

Для трубопроводов группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1] с рабочим давлением среды свыше 1,57 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и расчётной температурой свыше 100 °С тройники применять не допускается.

3.6 Типы и размеры разделки кромок *E* корпуса и *Ж* штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры  $DK$ ,  $SK$ ,  $DK_1$ ,  $SK_1$  и предельные отклонения размеров  $l$  и  $l_1$  – по СТО 79814898 110 [8].

ОКС 23.040.01

ОКП 69 3710

27.120.01

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры

---

(Измененная редакция, Изм. № 1)

**ИЗМЕНЕНИЕ № 2 СТО 79814898 125–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие приказом  
от 23 октября 2013 г. № 47-У**

**Дата введения – 2013–10–25**

Предисловие пункт 4. Заменить слово «Вводится» на «Введен».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения, обозначения и сокращения по СТО 95 111 [10].

Пункт 3.3.1. В первом примере условного обозначения заменить слова: «условное давление» на «номинальное давление».

Пункт 3.5. Второй абзац. Заменить слово «...тройники...» на «... тройники, изготовленные из сварных труб (листовой стали),...».

В элементе стандарта «Библиография» заменить:

- СТО 79814898 109–2009 на СТО 79814898 109–2012;

- СТО 79814898 110–2009 на СТО 79814898 110–2012.

Элемент дополнить строкой:

[10] СТО 95 111–2013

Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>).  
Технические условия

ОКС 23.040.01

27.120.01

**ИЗМЕНЕНИЕ № 3 СТО 79814898 125–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие приказом**

**от 04 сентября 2016 г. № 14**

**Дата введения – 2016–09–15**

Пункт 3.2.1. В первом примере условного обозначения в последней строке заменить Pp16/100 °C на PN 25.



«УТВЕРЖДАЮ»  
Генеральный директор  
ЗАО «Институт «СЗЭМП»

В.Д. Щеглов

27 августа 2015 г.



ПОПРАВКА

ОКС 23.040.01  
27.120.01

к СТО 79814898 125–2009 «Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры»

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 1, типоразмер тройника 090 (лист 13), графа «Масса»	146,5	103,2
Таблица 1, типоразмер тройника 091 (лист 13), графа «Масса»	103,2	146,5
Таблица 1, типоразмер тройника 187 (лист 25), графа «Н»	670	620
Таблица 1, типоразмер тройника 201 (лист 25), графа «S»	–	20
Таблица 2, типоразмер тройника 035 (лист 34), графа «Поз.2, Штуцер»	2-039	2-029
Таблица 2, типоразмер тройника 051 (лист 35), графа «Поз.3, Кольцо подкладное»	3-06	3-05
Таблица 2, типоразмер тройника 089 (лист 38), графа «Поз.2, Штуцер»	2-072	2-071
Таблица 2, типоразмер тройника 090 (лист 38), графа «Поз.2, Штуцер»	2-071	2-073
Таблица 2, типоразмер тройника 091 (лист 38), графа «Поз.2, Штуцер»	2-071	2-073
Таблица 2, типоразмер тройника 092 (лист 38), графа «Поз.2, Штуцер»	2-072	2-074
Таблица 2, типоразмер тройника 093 (лист 38), графа «Поз.2, Штуцер»	2-072	2-074
Таблица 2, типоразмер тройника 094 (лист 38), графа «Поз.2, Штуцер»	2-072	2-074
Таблица 2, типоразмер тройника 105 (лист 39), графа «Поз.2, Штуцер»	2-071	2-073
Таблица 2, типоразмер тройника 106 (лист 39), графа «Поз.2, Штуцер»	2-072	2-074

Исполнитель

Начальник отдела обеспечения качества,  
лицензирования и стандартизации

(812) 326-56-70

И.А.Головин

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. N 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН отделом разработки оборудования и нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект»

2 СОГЛАСОВАН с Проектно-конструкторским филиалом ОАО «Концерн Росэнергоатом», ОАО Атомэнергопроект», ОАО «СПбАЭП», ОАО «НИАЭП», ЗАО «Энергомаш (г. Белгород)»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» от 04.12. 2009 г. № 310

### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту предоставляется в ежегодно обновляемом перечне действующей нормативно-технической документации ЗАО «Институт «Севзапэнергомонтажпроект» на сайте [www.szemp.ru](http://www.szemp.ru)*

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ОАО «Концерн Росэнергоатом» и организации-разработчика

## Введение

Настоящий стандарт создан с целью систематизации требований нормативной базы Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору к объектам стандартизации, и может применяться другими организациями в порядке и на условиях, оговоренных ГОСТ Р 1.4–2004 (пункты 4.17 и 4.18).

С вводом в действие настоящего стандарта прекращает действие ОСТ 34-10-511–90 «Детали и сборочные единицы трубопроводов АС Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), t ≤ 300 °С. Тройники сварные переходные. Конструкция и размеры».

---

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

---

**Детали и элементы трубопроводов  
атомных станций из коррозионно-стойкой стали  
на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>)**

**ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ ПЕРЕХОДНЫЕ****Конструкция и размеры**

---

Дата введения – 2010 – 02 – 01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для трубопроводов атомных станций (АС), транспортирующих рабочие среды с расчётной температурой не выше 300 °С при рабочем давлении менее 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), и отнесённых правилами устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок ПНАЭ Г-7-008 [1], утверждёнными Госатомнадзором СССР, к группам В и С.

Стандарт соответствует требованиям ПНАЭ Г-7-008 [1].

Настоящий стандарт может быть также применен при проектировании и изготовлении трубопроводов АС по федеральным нормам и правилам НП-045 [2], утверждённым Госатомнадзором России, строительным нормам и правилам СНиП 3.05.05 [3], утверждённым Госстроем СССР, и ПБ 03-585 [4], утверждённые Госгортехнадзором России.

**2 Термины, определения и обозначения**

2.1 В настоящем стандарте применены термины, определения, обозначения и сокращения по СТО 95 111 [10].

(Измененная редакция. Изм. № 2)

**3 Конструкция и размеры**

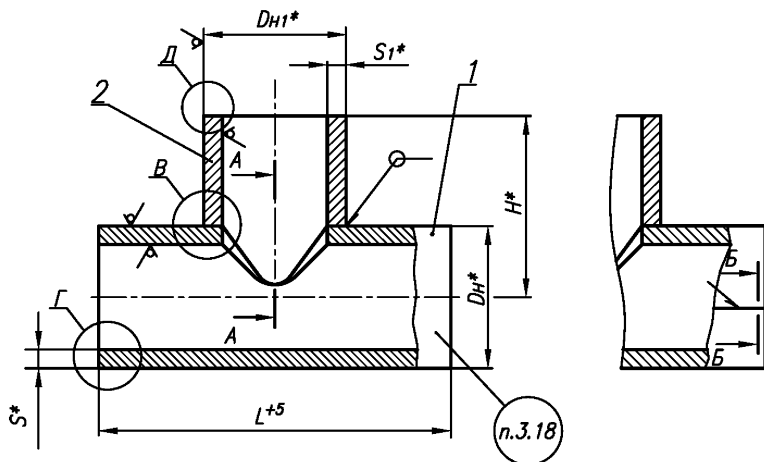
3.1 Конструкция и размеры тройников должны соответствовать рисунку 1 и таблицам 1 и 2.

$$\sqrt{Ra12,5(\sqrt{\quad})}$$

Исполнение 1

Исполнение 2

Остальное см. исполнение 1



B

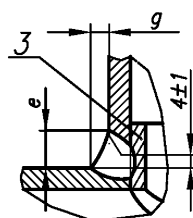
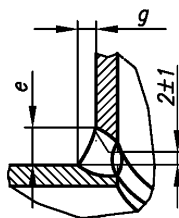
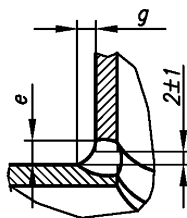
Для  $D_{H1} \leq 76 \text{ мм}$ Для  $D_{H1} \geq 89 \text{ мм}$ Для  $\frac{D_{H1}}{D_H} > 0,7$ Для  $\frac{D_{H1}}{D_H} \leq 0,7$ 

Рисунок 1, лист 1

\* Размеры для справок.

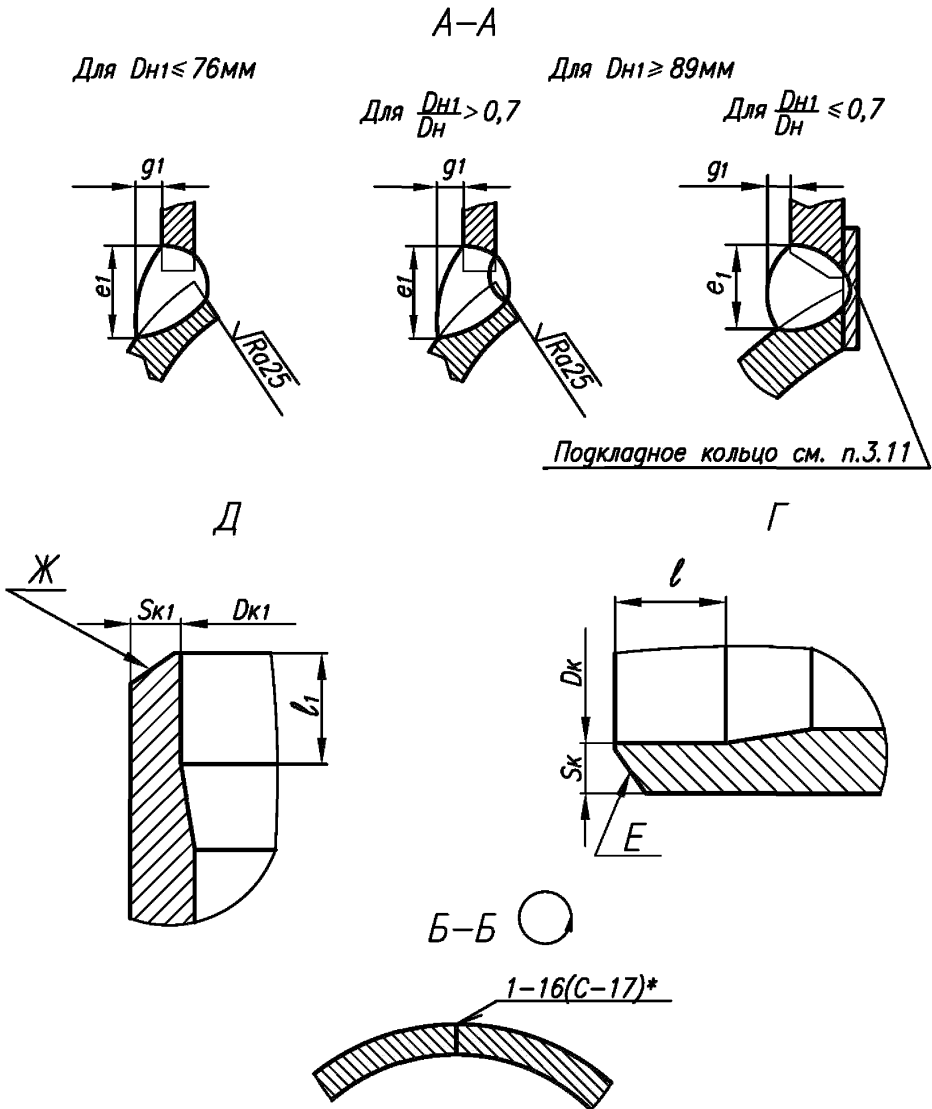


Рисунок 1, лист 2

\* См. п.3.14.

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
001	25	50 × 25	57 × 3,0	32 × 2,5	57	32
002		50 × 32		38 × 3,0		38
003		65 × 32	76 × 4,5	57 × 3,0	76	57
004		65 × 50				
005		80 × 50	89 × 5,0	76 × 4,5	89	76
006		80 × 65				
007		100 × 50	108 × 5,0	57 × 3,0	108	57
008		100 × 65		76 × 4,5		76
009		100 × 80		89 × 5,0		89
010		125 × 50	133 × 6,0	57 × 3,0	133	57
011		125 × 65		76 × 4,5		76
012		125 × 80		89 × 5,0		89
013		125 × 100		108 × 5,0		108
014		150 × 50	159 × 6,0	57 × 3,0	159	57
015		150 × 65		76 × 4,5		76
016		150 × 80		89 × 5,0		89
017		150 × 100		108 × 5,0		108
018		150 × 125		133 × 6,0		133

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг
001	3,0	2,5	240	130	5	7	2	2	10	10	1,1
002		3,0		3,0							140
003	4,5		3,0		260	150	7	2	2	15	10
004		4,5		3,0							
005	5,0		4,5		290	160	8	13	4	15	15
006		5,0		3,0							
007	5,0		4,5		290	160	8	15	4	15	15
008		5,0		4,5							
009	5,0		5,0		290	160	9	13	5	15	15
010		6,0		3,0							
011	6,0		4,5		320	170	8	13	4	4	15
012		6,0		5,0							
013	6,0		3,0		360	190	9	13	5	2	15
014		6,0		3,0							
015	6,0		4,5		360	190	8	11	4	5	15
016		6,0		5,0							
017	6,0		5,0		360	190	11	13	5	5	15
018		6,0		6,0							

СТО 79814898 125-2009



Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		Dн	Dн <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
019	25	200 × 50	219 × 11	57 × 3,0	219	57
020		200 × 65		76 × 4,5		76
021		200 × 80		89 × 5,0		89
022		200 × 100		108 × 5,0		108
023		200 × 125		133 × 6,0		133
024		200 × 150		159 × 6,0		159
025		200 × 50	220 × 7	57 × 3,0	220	57
026		200 × 65		76 × 4,5		76
027		200 × 80		89 × 5,0		89
028		200 × 100		108 × 5,0		108
029		200 × 125		133 × 6,0		133
030		200 × 150		159 × 6,0		159
031		250 × 50	273 × 11	57 × 3,0	273	57
032		250 × 65		76 × 4,5		76
033		250 × 80		89 × 5,0		89
034		250 × 100		108 × 5,0		108
035		250 × 125		133 × 6,0		133
036		250 × 150		159 × 6,0		159

СТО 79814898 125—2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг
019	11	3,0	420	220	5	6	2	2	25	10	24,0
020		4,5			8	11	4	4		15	24,4
021		5,0			11	14	5	5			24,5
022						16					24,5
023		6,0			14	18	7	7			24,8
024					12	13	6	3			24,7
025	7	3,0	420	220	5	6	2	2	15	10	15,8
026		4,5			8	11	4	4		15	16,2
027		5,0			11	14	5	5			16,4
028						16					16,5
029		6,0			14	18	7	7			16,9
030					12	14	6	3			17,1
031	11	3,0	480	250	5	6	2	2	25	10	34,6
032		4,5			8	10	4	4		15	34,8
033		5,0			11	13	5	5			35,0
034						14					35,1
035		6,0			14	17	7	7			35,2
036					18	35,1					

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
037	25	250 × 200	273 × 11	219 × 11,0	273	219
038				220 × 7,0		220
039		300 × 65	325 × 12	76 × 4,5	325	76
040		300 × 80		89 × 5,0		89
041		300 × 100		108 × 5,0		108
042		300 × 125		133 × 6,0		133
043		300 × 150		159 × 6,0		159
044		300 × 200		219 × 11,0		219
045				220 × 7,0		220
046		300 × 250		273 × 11,0		273
047		350 × 100	377 × 6	108 × 5,0	377	108
048		350 × 125		133 × 6,0		133
049		350 × 150		159 × 6,0		159
050		350 × 200		219 × 11,0		219
051				220 × 7,0		220
052		350 × 250		273 × 11,0		273
053		350 × 300				325 × 12,0
054			16			

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг
037	11	11,0	480	250	18	20	9	5	25	25	38,3
038		7,0			13	16	6	3		15	35,5
039	12	4,5	520	280	8	10	4	4		15	48,9
040		5,0			13	13	6	6			49,1
041					6,0	14	15	7			7
042		17				7	7	49,2			
043		11,0		300	20	18	10	10		25	53,3
044		7,0			15	15	7	7		15	50,1
045		11,0			18	22	9	5		25	54,0
046		5,0			330	13	13	6		6	20
047	6,0	14	15	7		7	39,4				
048		11,0	20	26		10	10	46,4			
049	8	550	18	18		9	5	25	46,5		
050			19	25					47,8		
051			12	560					68,2		
052			8	51,3							

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
055	25	400 × 150	426 × 8	159 × 6,0	426	159	
056		400 × 200		220 × 7		220	
057	16			219 × 11		219	
058				25		273 × 11	273
059	16					400 × 250	325 × 12
060		25		400 × 300		377 × 6	377
061	25			400 × 350		530 × 8	108 × 5
062		500 × 100		133 × 6			133
063		500 × 125		159 × 6			159
064		500 × 150		220 × 7			220
065		500 × 200	219 × 11	219			
066		16	500 × 250	273 × 11	530		273
067							
068		16	500 × 250	530 × 8	273 × 11		530
069							
070							
071							
072							

СТО 79814898-125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг		
055	12	6	600	350	14	15	7	7	20	15	75,1		
056		7			15	19					75,4		
057	8	11			20	25	10	52,6					
058						28		10		55,6			
059	12				8	19	20	9		5	78,5		
060	12										19	20	9
061	8					12	14	21		7	3	56,7	
062	12	8			680	19	27	9		5	20	25	59,1
063													12
064	8	8			600	400	13	13		6		6	15
065	12	12	10	14			14	7	7	90,9			
066	10	5								13		13	
067	12	6	700	20	15	17	10	10	25	78,8			
068		7								15		17	10
069	14	11	700	20	22	10	10	25	25	96,8			
070										12		20	22
071	8	8	600	400	14	14	7	7	15	15		79,1	
072	12	12									14	14	7

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
073	16	500 × 300	530 × 8	325 × 12	530	325
074	25					
075	10	500 × 350		377 × 6		377
076	16					
077	25	500 × 400		426 × 8		426
078						
079	16	500 × 400		426 × 8		426
080	10					
081	25	600 × 50	630 × 8	57 × 3	630	57
082		600 × 65		76 × 4,5		76
083		600 × 80		89 × 5		89
084		600 × 100		108 × 5		108
085		600 × 125		133 × 6		133
086		600 × 150		159 × 6		159
087		600 × 200		219 × 11		219
088		600 × 200		220 × 7		220
089	16	600 × 250	273 × 11	273		
090						
091	25	600 × 250	273 × 11	273		

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг	
073	8	12,0	700	400	21	29	10	10	20		81,2	
074	14										25	129,8
075	8	8,0			14	15	7	7		7	20	76,2
076	10											91,9
077	14	12,0			19	20	9	5		20	129,3	
078						22					141,3	
079			8,0		770		14	17		7	3	20
080	8	83,6										
081	12	3,0	750	450	5	5	2	2		20	10	138,3
082		4,5			10	10	5	5			15	138,7
083		5,0			13	13	6	6				138,8
084		6,0			14	14	7	7	139,1			
085		6,0			14	14	7	7	139,0			
086		11,0			20	21	10	10	25		142,2	
087		7,0			15	16	7	7	15		139,1	
088		8			11,0			15	16		7	7
089	146,5											
090	12					20	23	10	10		25	103,2
091												

СТО 79814898 125-2009



Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			К корпусу	К штуцеру			
092	10	600 × 300	630 × 8	325 × 12	630	325	
093	16						
094	25						
095							
096	16	600 × 350		377 × 6		377	
097	10	600 × 400		426 × 8		426	
098							
099	16						
100	25	600 × 500		630 × 12		530 × 8	530
101							
102	16						
103	10						
104	6,3	600 × 250	273 × 11		273		
105	25		600 × 300		325 × 12	325	
106							
107		600 × 350	377 × 6		377		
108	16	600 × 400	426 × 8		426		
109							
110	25						

СТО 79814898 125—2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг
092	8	12	750	450	21	27	10	10	20	25	100,9
093	12										143,4
094	18								6		800
095		194,6									
096	12	8	770	450	16	16	8	8	20	15	134,0
097	8										92,9
098	12	8	800	460	21	27	10	5	25	20	98,2
099											139,5
100									208,3		
101	18	14	950	450	14	19	7	3	20	20	258,6
102		8									241,2
103	12	11	750	450	20	23	10	10	25	25	169,1
104	8										120,1
105	12										12
106	18	6	770	450	14	18	7	7	25	15	143,4
107	12	8									194,6
108	12	8	770	450	16	16	8	8	20	20	134,0
109											139,5
110	18	8	770	450	16	16	8	8	20	20	200,1

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
111	25	600 × 500	630 × 12	530 × 8	630	530	
112	16			530 × 8			
113	10						
114	25	700 × 100	720 × 10	108 × 5	720	108	
115		700 × 125		133 × 6		133	
116		700 × 150		159 × 6		159	
117		700 × 200		219 × 11		219	
118				220 × 7		220	
119	16						
120	25	700 × 250		273 × 11		273	
121		700 × 300		325 × 12		325	
122							
123	16	700 × 350		720 × 10		377 × 6	720
124	25						
125							
126	10	700 × 400	426 × 8		426		
127							
128	16						

СТО 79814898 125—2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг
111	18	14	950	460	21	27	10	5	25	20	258,6
112	12										450
113		8		169,1							
114	12	5	800	500	13	13	6	6	20	15	169,6
115		6			14	14	7	7			169,9
116		6			169,8						
117		11			20	21	10	10		25	173,0
118		11			20	173,2					
119		7			15	16	7	7		15	169,9
120		10			11	20	22	10		10	25
121	14	199,6									
122	20	12	850	500	21	24	10	10	25	25	295,1
123	10										156,9
124	14	6			14	18	7	7	25	15	202,4
125	20										282,7
126	10										147,9
127		8			20	20	150,2				
128	12	12					21	29	10	10	20

СТО 79814898-125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
129	25	700 × 400	720 × 10	426 × 8,0	720	426	
130		700 × 500		530 × 8,0		530	
131	6,3			630 × 8,0		630	
132				10			
133	10			700 × 600			630 × 12,0
134		16		700 × 600			630 × 8,0
135	630						
136		700 × 600		630 × 12,0			
137	25			800 × 50		820 × 10	820
138		800 × 65				89 × 5,0	89
139	800 × 80		108 × 5,0	108			
140			800 × 100	133 × 6,0	133		
141	800 × 125			159 × 6,0	159		
142			800 × 150	219 × 11,0	219		
143	800 × 200						
144							
145							
146							

СТО 79814898-125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг
129	20	8,0	850	500	16	22	8	8	25	20	282,2
130		14,0			520	21	21	10			5
131	12		8,0	950		500	14	15	7	4	20
132	10	1150			500		21	7	4	20	20
133			12	12,0		19	27				
134	20	8,0			14			21	7	4	25
135			12	18,0		26	36				
136	20	1150			500			14	21	7	4
137			12	3,0		800	550				
138	14	4,5			10			10	5	5	5
139			12	5,0		13	13				
140	14	6,0			14			14	7	7	7
141			14	11,0		20	21				
142	14	11,0			20			21	10	10	10
143			14	11,0		20	21				
144	14	11,0			20			21	10	10	10
145			14	11,0		20	21				
146	14	11,0			20			21	10	10	10

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>												
			к корпусу	к штуцеру														
147	25	800 × 200	820 × 10	220 × 7	820	219												
148	16					220												
149						219 × 11	219											
150	25	800 × 250				273 × 11	273											
151		800 × 300				325 × 12	325											
152	16	800 × 350				820 × 10	426 × 8	820	377									
153	25									377 × 6								
154	16									426 × 8								
155	25	800 × 400							820 × 10	530 × 8	820	426						
156	16												530 × 8					
157	10												630 × 8					
158	6,3	800 × 500										820 × 10	630 × 8	820	530			
159	10															630 × 8		
160	16															630 × 12		
161	25	800 × 600													820 × 10	630 × 8	820	630
162			630 × 8															
163			630 × 12															
164	16	800 × 600	820 × 10	630 × 8	820													630
165																		

СТО 79814898 125—2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг				
147	14	11	800	550	20	21	10	10	20	20	228,0				
148	12	7			15	15	7	7			193,7				
149		11			20	21	10	10			196,9				
150	22	12			900	570	21	24	10	10	25	25	347,8		
151													197,7		
152	12	6			900	570	14	16	7	7	25	15	377,2		
153	22	8	16	19			8	8	248,8						
154	14	12	21	27			10	10	25	20	20	375,8			
155	22	8	16	21			8	8				220,8			
156	12	8	1000	570			19	23	11	5	20	20	181,1		
157	10												16	26	8
158	12				23	33							11	5	234,2
159	22	14	1150	600	16	26	8	8	25	25	407,9				
160		18			23	33	11	5			426,6				
161		12			19	21	9	5			505,7				
162		8			14	16	16	7			4	476,1			
163	22	18	1150	600	26	27	13	6	25	25	505,7				
164		12			19	21	9	5			476,1				
165	8	8	1150	570	14	16	7	4	20	20	461,4				

СТО 79814898 125-2009



Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
166	10	800 × 600	820 × 10	630 × 8	820	630	
167				630 × 12			
168	630 × 8						
169	6,3	800 × 700		720 × 10		720	
170							10
171							16
172			25				
173	16	900 × 300	920 × 10	325 × 12	920	325	
174		900 × 350		377 × 6		377	
175	10	900 × 400		426 × 8		426	
176	16						
177	10						
178	16	900 × 500		530 × 8		530	
179	10						
180	6,3	900 × 600		630 × 8		630	
181							
182	10		630 × 12				
183							

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, Кг		
166	12	8	1150	570	14	16	7	4	20	20	267,4		
167		12			19	21	9	5		25	281,4		
168	10	8	1300		14	16	7	4		20	20	228,0	
169		10			17	24	8					307,9	
170	12	10		620	28	40	14		7			25	522,0
171	22	20		25	25	583,7							
172		20	25	275,5									
173	12	12	1000	600	21	23	10	10	20	20	276,3		
174					21	24					226,6		
175	10	8	1100		16	18	8	8			25	432,2	
176	18				19	20					248,3		
177	10	14		610	23	32	11	11	25	439,6			
178	18	8		1200	600	16	22	8	8	20	20	423,1	
179			16									23	245,3
180	10	8	21			31	10	10	25			452,6	
181			25			25	465,3						
182	18	12	21	31	10	10	25	25	465,3				
183			25	25	465,3								

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>	
			к корпусу	к штуцеру			
184	16	900 × 600	920 × 10	630 × 12	920	630	
185				630 × 8			
186							
187	10	900 × 700		720 × 10		820	
188	6,3	900 × 800		820 × 10			
189							
190	10						
191	16	1000 × 150	1020 × 10	159 × 6	1020	159	
192		1000 × 200		219 × 11		219	
193		1000 × 250		220 × 7		220	
194		1000 × 300		273 × 11		273	
195		1000 × 350		325 × 12		325	
196		1000 × 400		377 × 6		377	
197		10		1000 × 500		426 × 8	426
198		16				530 × 8	530
199							
200	10						
201							
202							

СТО 79814898 125—2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг	
184	18	18	1200	670	28	42	14	14	25	25	503,0	
185											503,2	
186		20	1300			30	7	552,5				
187		10				10	17	19			8	4
188	294,7											
189	26		620	26	25				338,5			
190	18	22	1500	700	31	46	15	8	25	25	562,8	
191											660,3	
192	12	6	500	650	14	14	7	7	20	15	151,4	
193		11			20	20	10	10			25	151,5
194		7			15	15	7	7			15	154,6
195		11	600		20	21	10	10		25	184,8	
196		12			21	22					185,6	
197		20	8		850	16	18	8		8	25	15
198	12	6	14	15		7	7	20	251,1			
199	20	8	1000	16	18	8	8	8	25	20	297,2	
200											482,6	
201			1100								21	521,2
202												12

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
203	6,3	1000 × 500	1020 × 10	530 × 8	1020	530
204		1000 × 600		630 × 8		630
205	630 × 12			630		
206						
207	16			1000 × 700		
208		630 × 8				630
209	10			1000 × 800		
210		6,3				1000 × 900
211	10			1200 × 80		
212		16				1200 × 100
213	6,3			1200 × 125		
214		10				1200 × 80
215	16			1200 × 100		
216		6,3				1200 × 125
217	10		1200 × 80	89 × 5	89	
218		16				1200 × 100
219	6,3		1200 × 125	133 × 6	133	
220		10				1200 × 80
	16		1200 × 100	108 × 5	108	
		6,3				1200 × 125

СТО 79814898-125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг
203	10	8	1100	650	16	21	8	8	20	20	272,2
204											22
205	12	12	1150	650	21	29	10	10	25	25	344,3
206											
207	20	12	1300	680	19	30	9	9	25	20	545,7
208											
209	12										615,9
210	12		1300								392,2
211	10	10	1500	680	17	26	8	8	20	20	327,2
212											
213	20	22	1500	750	31	35	15	7	25	25	692,3
214											
215		18			26	41	13	6			831,9
216		10	1650	680	17	27	8	4	20	20	751,4
217	10										
218	12	5	750	770	13	12	6	6	20	15	270,8
219											
220		6			14	14	7	7			271,4

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	DN × DN <sub>1</sub>	Размеры присоединяемых труб		DN	DN <sub>1</sub>
			к корпусу	к штуцеру		
221	16	1200 × 150	1220 × 10	159 × 6	1220	159
222		1200 × 200		219 × 11		219
223				220 × 7		219
224		1200 × 250		273 × 11		273
225		1200 × 300		325 × 12		325
226		1200 × 350		377 × 6		377
227	10					
228		16		1200 × 500		530 × 8
229	10					
230		6,3		1200 × 600		630 × 12
231	10					
232		16		1200 × 600		630 × 8
233	10					
234		16		1200 × 600		630 × 8
235	10					
236		6,3		1200 × 700		720 × 10
237	10					
238		6,3		1200 × 700		720 × 10
239	10					

СТО 79814898 125—2009

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг		
221	12	6	750	770	14	14	7	7	20	15	271,5		
222		11			20	20	10	10		25	275,6		
223					20	20	10	10		20	275,5		
224	14	12			21	22	7	7		25	15	25	319,3
225												25	319,9
226	18	6	850		14	15	7	7	25	15	446,7		
227	12	8	1000		16	17	8	8	20	20	305,9		
228					16	18					8	8	358,4
229	18	14			23	27	11	11	25		20	527,2	
230												23	27
231	12	8			1200	16	21	8	8		20	20	368,7
232	10	8	16			21	8	8	354,4				
233	14	12	21			27	10	10	25	25	497,6		
234											21		27
235	24	8	16			21	8	8	25	20	820,0		
236		8		16	21						8	8	806,3
237		20	20	820	30	42	15	15	25	25	926,0		
238	10	10	1300	770	19	25	9	9	20	20	868,4		
239				770	19	25	9	9		20	388,4		

СТО 79814898-125-2009



Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	PN	$DN \times DN_1$	Размеры присоединяемых труб		$DN$	$DN_1$
			к корпусу	к штуцеру		
240	6,3	1020 × 800	1220 × 10	820 × 10	1020	820
241	10					
242	16					
243						
244	10	1200 × 900		920 × 10		920
245	6,3					
246	4					
247						
248	6,3	1200 × 1000		1020 × 10		1020
249	10					
250	16					

СТО 79814898 125-2009

Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	S	S <sub>1</sub>	L	H	e	e <sub>1</sub>	g	g <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	Масса*, кг				
240	10	10	1500	800	19	27	9	9	20	20	450,6				
241	24								25		25	996,5			
242	24	22		850	33	49	16	16	25	25	1084,1				
243		18	26								27	13	6	1154,8	
244	12	10	1650	800	17	18	8	4	20	20	1081,3				
245											24	17	22	9	5
246	10		1850								19	25	9	5	659,6
247	12	12	1850	800	17	22	8	4	20	20	550,3				
248	10	10									17	22	8	4	1199,7
249	24	20									850	28	36	14	7
250	24	10	1850	800	17	22	8	4	25	20	1199,7				
250	24	20	1850	850	28	36	14	7	25	25	1303,7				

\* Масса приведена для справок.

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение			Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
001	57 × 3,0	240	4,6	1	0,9	2-001	-	
002					0,9	2-002		
003	76 × 4,5	260			1,9	2-003		
004					2,0	2-004		
005	89 × 5,0	290			2,6	2-005		
006					2,8	2-006		
007	108 × 5,0	290			3,6	2-007		
008					3,5	2-008		
009					3,5	2-009		
010					5,4	2-010		
011	133 × 6,0	320			5,3	2-011		3-01
012					5,7	2-012		
013					5,6	2-013		
014	159 × 6,0	360						8,1

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение			Масса*, кг
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
015	159 × 6	360	4, 6	1	8,0	2-015	–
016					7,9	2-016	3-01
017					7,7	2-017	–
018					7,5	2-018	
019	219 × 11	420			23,6	2-019	–
020					23,5	2-020	
021					23,3	2-021	3-01
022					23,0	2-022	3-02
023					22,6	2-023	3-03
024					21,9	2-024	–
025					15,4	2-019	
026					15,3	2-020	
027	15,2	2-021	3-01				
028	220 × 7		15,0	2-022	3-02		

СТО 79814898 125–2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
029	220 × 7	420	4, 6	1	14,7	2-023	3-03
030					14,3	2-024	-
031	273 × 11	480			34,1	2-025	
032					33,9	2-026	
033					33,8	2-027	3-01
034					33,5	2-028	3-02
035					33,0	2-039	3-03
036					32,4	2-030	3-04
037	325 × 12	520			30,9	2-031	-
038					30,6	2-032	
039					48,0	2-033	3-01
040					47,9	2-034	
041	47,5	2-035			3-02		
042					47,1	2-036	3-03

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
043	325 × 12	520	4, 6	1	46,4	2-037	3-04
044					44,7	2-038	3-05
045					44,4	2-039	3-06
046					42,4	2-040	–
047	377 × 8	500			36,0	2-041	3-02
048					35,7	2-042	3-03
049					35,7	2-043	3-04
050					37,8	2-044	3-05
051							3-06
052						36,2	2-045
053	52,1	2-046					
054	35,2						
055	426 × 12	560			71,9	2-047	3-04
056					69,9	2-048	3-06
057			47,1				

СТО 79814898 125–2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту	
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
058	426 × 8	600	4, 6	1	47,3	2-049	3-05	
059	426 × 12				70,2			
060					67,9	2-050	3-07	
061	426 × 8				45,7			
062	426 × 8				43,9	2-051	-	
063	426 × 12				65,2			
064	426 × 8				680	48,0		2-053
065	426 × 12					71,2		2-052
066	530 × 10	600	5, 6	2	76,7	2-054		3-02
067					76,3	2-055		3-03
068					75,7	2-056	3-04	
069					530 × 12	88,5	2-057	3-06
070						88,8	2-058	3-05
071	530 × 14	700	4, 6	1	118,4	2-059	3-07	

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
072	530 × 8	700	4, 6	1	68,5	2-059	3-07
073					66,7	2-060	3-08
074					530 × 14		
075					530 × 8	64,1	2-062
076	530 × 10	5, 6	2	79,8			
077	530 × 14	770	4, 6	1	110,8	2-061	-
078					119,8	2-063	
079					119,1	2-064	
080					530 × 8		
081	630 × 12	750	4, 6	1	137,8	2-065	
082					137,6	2-066	
083					137,4	2-067	3-01
084					137,1	2-068	3-02
085					136,6	2-069	3-03

СТО 79814898 125-2009



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное					
	Количество										
	1										
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение			Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту		
Наружный диаметр и толщина стенки	L										
086	630 × 12	750	4, 6	1	135,9	2-070	3-04				
087					134,3	2-072	3-05				
088					133,9	2-071	3-06				
089	89,9				2-072						
090	630 × 8				750	4, 6	1	88,6	2-071	3-07	
091								630 × 12			131,9
092	630 × 8							86,8	2-072	3-08	
093	630 × 12							129,3			
094	630 × 18							191,9			
095								185,7	2-075	3-09	
096	630 × 12							125,1			
097	630 × 8							84,0			
098								770	84,2	2-076	3-12
099									630 × 12		

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус			Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы			Исполнение	Масса*, кг
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
100	630 × 18	800	4, 6	1	194,3	2-076	3-12
101		950			223,1	2-077	-
102					221,4	2-078	
103					630 × 12	149,3	
104	630 × 8				100,3		
105	630 × 12				750	131,9	
106		129,3				2-072	3-08
107		630 × 18				185,7	2-075
108	630 × 12	750			125,1		
109		630 × 18			770	125,5	2-076
110	186,1						
111	630 × 12				950	223,1	2-077
112		150,5					
113		149,3	2-079				

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
114	720 × 12	800	4, 6	1	167,8	2-080	3-02
115					167,3	2-081	3-03
116					166,6	2-082	3-04
117					164,9	2-083	3-05
118					164,6	2-084	3-06
119					135,9	2-085	3-07
120	720 × 10						
121	720 × 14	5, 6	2	189,1			
122	720 × 20	850	4, 6	1	280,7	2-086	3-08
123	720 × 10				142,5		
124	720 × 14		5, 6	2	193,5	2-087	3-09
125	720 × 20		4, 6	1	273,8		
126	720 × 10				139,0		
127	720 × 10				136,2	2-088	3-12

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное						
	Количество													
	1													
	Размеры								L	Обозначение по настоящему стандарту				
Наружный диаметр и толщина стенки														
128	720 × 12	850	4, 6	1	163,6	2-089	3-13							
129	720 × 20				268,2	2-088	3-12							
130		950			289,4	2-090	-							
131	720 × 12				175,9									
132	720 × 10				146,1	2-091								
133					172,2	2-092								
134	720 × 12				206,0	2-093								
135					206,9									
136	720 × 20	1150			340,3	2-092								
137					338,8	2-094								
138					342,7									
139					341,9									
140	820 × 12	800			192,3	2-095								
141					192,1	2-096								

СТО 79814898 125-2009

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
142	820 × 12	800	4, 6	1	191,9	2-097	3-01
143					191,6	2-098	3-02
144					191,1	2-099	3-03
145	820 × 14	800	5, 6	2	221,6	2-101	3-04
146					219,7		3-05
147					220,0		
148	820 × 12	800			188,4	2-102	3-06
149					188,8	2-101	3-05
150	820 × 22	800	4, 6	1	337,4	2-103	3-07
151					332,5	2-104	3-08
152					183,7		
153	820 × 22	900			368,5	2-105	3-09
154	820 × 14		5, 6	2	237,3	2-106	3-10
155	820 × 22		4, 6	1	362,3	2-107	3-12

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
156	820 × 12	900	4, 6	1	200,9	2-108	3-13
157	820 × 10				167,4	2-107	3-12
158		1000			179,7	2-109	3-14
159	820 × 12				215,1		
160	820 × 22				388,8	2-110	3-15
161					391,0		
162					438,5	2-111	-
163		438,5					
164		435,9			2-112		
165		1150			434,2	2-113	
166	240,2						
167	820 × 12				241,2	2-112	
168	820 × 10	1300			200,8	2-113	
169			221,8	2-114			

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение			Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
170	820 × 12	1300	4, 6	1	265,4	2-114	-	
171	820 × 22				479,5			
172	820 × 22				484,4			
173	920 × 12	1000	5, 6	2	261,7	2-116	3-08	
174					258,4	2-117	3-11	
175	920 × 10	1100	4, 6	1	215,3	2-118	3-10	
176	920 × 18				418,8	2-119	3-12	
177	920 × 10				234,9			
178	920 × 18				406,7	2-120	3-15	
179					404,9	2-121	3-14	
180	227,1							
181	920 × 10	1200	4, 6	1	240,6	2-122	3-16	
182	920 × 18				428,8			
183					430,2			2-123

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту	
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
184	920 × 18	1200	4, 6	1	432,3	2-124	3-18	
185					432,3			
186					1300	456,7	2-125	-
187	452,7	2-126						
188	920 × 10					254,1		
189		287,2			2-127			
190	920 × 18	1500				511,5		
191					517,0	2-128		
192	1020 × 12	500			148,0	2-129	3-04	
193					146,0	2-130	3-05	
194					146,3	2-131	3-06	
195					600	174,0	2-132	3-07
196						171,4	2-133	3-08
197	1020 × 20	850			400,9	2-134	3-10	

СТО 79814898 125-2009



Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Позиция 3 Кольцо подкладное					
	Количество											
	1											
	Размеры											
Наружный диаметр и толщина стенки	L											
198	1020 × 12	850	4, 6	1	242,3	2-135	3-09					
199		1000			283,9	2-136	3-12					
200	1020 × 20							469,3				
201		1100			503,4	2-137	3-14					
202	1020 × 12				305,8	2-138	3-15					
203	1020 × 10				254,4	2-137	3-14					
204					257,9	2-139	3-16					
205	1020 × 12	1150			309,7	2-140	3-17					
206					309,7							
207	1020 × 20	511,6										
208		511,6										
209		567,1			2-141	-						
210	1020 × 12	343,4										
211	1020 × 10	1300			286,3	2-142						

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту	
Наружный диаметр и толщина стенки	L							
212	1020 × 10	1500	4, 6	1	324,4	2-143	-	
213	1020 × 20				641,3			
214					647,4	2-144		
215		692,9			2-145			
216		1650			688,3	2-146		
217	1020 × 10				348,3			
218	1220 × 12	750			259,2	2-147		3-01
219					258,9	2-148		3-02
220					258,4	2-149		3-03
221					257,7	2-150		3-04
222					256,1	2-151		3-05
223					256,2			
224	1220 × 14	5, 6	2	307,2	2-152	3-07		
225				304,0	2-153	3-08		

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
226	1220 × 18	850	5, 6	2	437,1	2-154	3-09
227	1220 × 12		4, 6	1	293,2	2-155	3-10
228		1000			5, 6		
229	1220 × 18		4, 6	1		512,6	
230					1220 × 12	5, 6	2
231	1220 × 10	4, 6	1	335,4			
232				1200	5, 6	2	330,0
233	1220 × 14	4, 6	1				461,4
234					1220 × 24	5, 6	2
235	1300	4, 6	1	783,8			
236				1220 × 10	5, 6	2	781,9
237		1220 × 12	4, 6				1
238	1220 × 14			5, 6	2	831,3	
239		1220 × 10					

СТО 79814898 125-2009

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение тройника	Позиция 1 Корпус				Позиция 2 Штуцер	Позиция 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры		Материал по СТО 79814898 109 разделы	Исполнение	Масса*, кг	Обозначение по настоящему стандарту	Обозначение по настоящему стандарту
Наружный диаметр и толщина стенки	L						
240	1220 × 10	1500	4, 6	1	398,8	2-162	3-21
241	1220 × 24				944,7		
242					952,0	2-163	3-22
243		1650			1024,2	2-164	-
244	1018,6				2-165		
245	1220 × 12					515,2	
246	1220 × 10				430,2		
247	1850	474,9			2-166		
248		1220 × 12			569,6	2-167	
249		1220 × 24			1124,3	2-166	
250	1132,0		2-168				

\* Масса приведена для справок.

СТО 79814898 125-2009

3.2 Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать рисунку 2 и таблице 3.

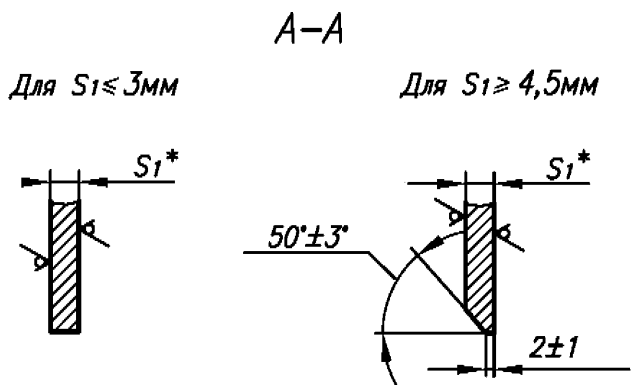
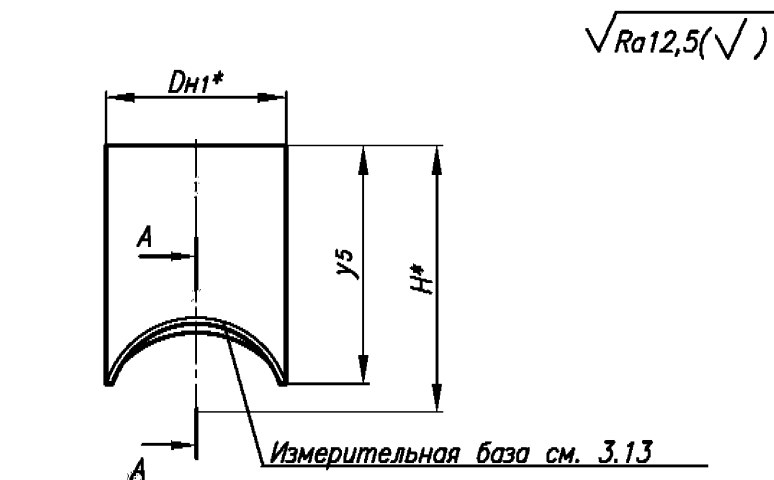


Рисунок 2, лист 1

\* Размеры для справок.

## Шаблон для разметки

## Исполнение 1

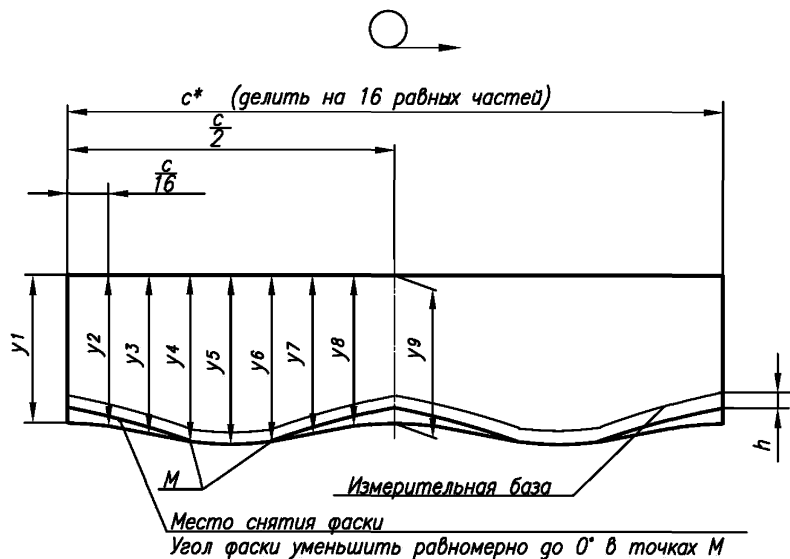


Рисунок 2, лист 2

\* Размер для справок.

## Исполнение 2

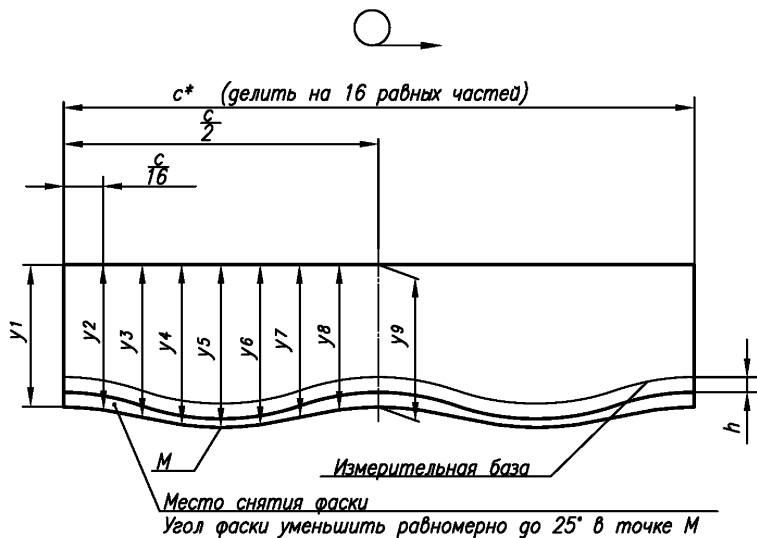


Рисунок 2, лист 3

\* Размер для справок.

Исполнение 3

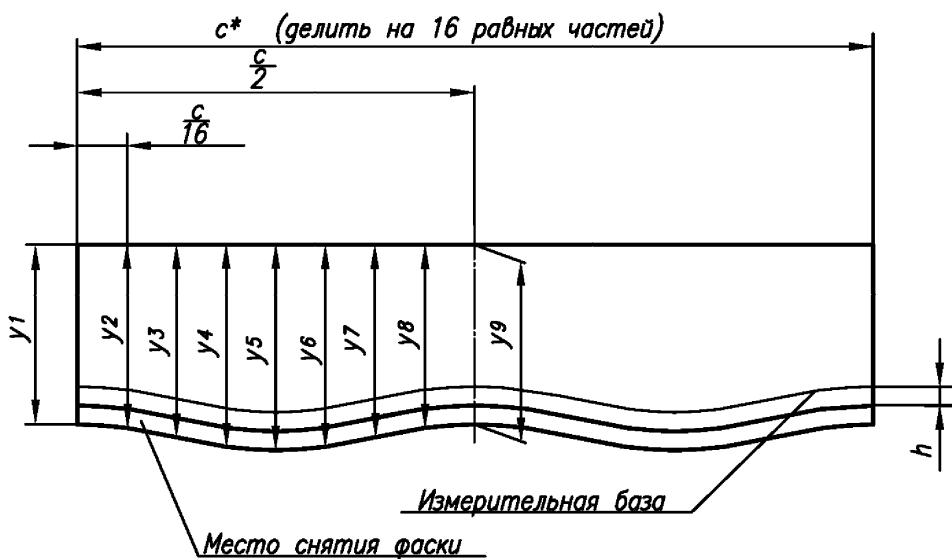
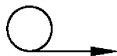


Рисунок 2, лист 4

\* Размер для справок.



## Исполнение 4

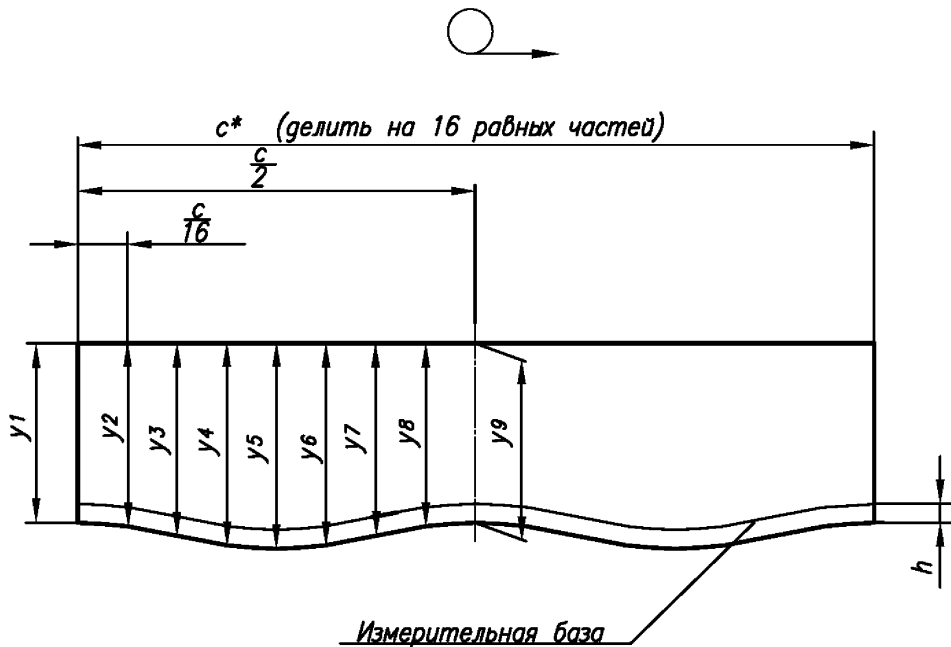


Рисунок 2, лист 5

\* Размер для справок.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	$DN_1$	$S_1$	$H$	$h$	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						$c$	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	$y_5$		
2-001	50 × 25	32	2,5	135	8	100,5	104,5	105,0	106,1	107,4	107,9	4	0,2
2-002	50 × 32	38	3,0			140		119,4	105,2	106,8	108,6		109,4
2-003	65 × 32			57			150		100,0	100,5	101,7		103,0
2-004	65 × 50	179,1	101,3			104,6		108,2		109,8	0,4		
2-005	80 × 50		103,5	104,6		107,3	110,2	111,5					
2-006	80 × 65	76		4,5		238,8	105,4	110,3	116,0	118,7	1	0,9	
2-007	100 × 50	57	3,0	160		179,1	104,0	104,9	107,1	109,4	110,4	4	0,4
2-008	100 × 65	76	4,5			238,8		105,5	109,5	113,7	115,6	2	0,9
2-009	100 × 80	89	5,0			279,6		106,2	111,8	118,2	121,2	1	1,2
2-010	125 × 50	57	3,0	170		179,1	101,5	102,2	104,0	105,8	106,6	4	0,4
2-011	125 × 65	76	4,5			238,8		102,7	105,9	109,1	110,6	2	0,8
2-012	125 × 80	89	5,0			279,6	99,5	101,2	105,7	110,4	112,5		1,1
2-013	125 × 100	108			339,3	101,5	104,2	111,2	119,3	123,0	1	1,4	
2-014	150 × 50	57	3,0		190	179,1	108,5	109,1	110,6	112,1	112,7	4	0,4

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	$DN_1$	$S_1$	$H$	$h$	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						$c$	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	$y_5$		
2-015	150 × 65	76	4,5	190	8	238,8	108,5	109,5	112,1	114,8	115,9	3	0,9
2-016	150 × 80	89	5,0			106,5	279,6	108,0	111,6	115,4	117,0	2	1,2
2-017	150 × 100	108					339,3	108,7	114,4	120,6	123,4	1	1,5
2-018	150 × 125	133	6,0		10	417,8	108,5	111,9	121,0	131,5	136,4		2,3
2-019	200 × 50	57	3,0	220	8	179,1		108,9	110,0	111,1	111,5	4	0,4
2-020	200 × 65	76	4,5			106,5	238,8	109,3	111,1	113,0	113,8	3	0,9
2-021	200 × 80	89	5,0				279,6	107,5	110,1	112,8	113,9		1,1
2-022	200 × 100	108			339,3	108,1	112,1	116,3	118,1	2	1,4		
2-023	200 × 125	133	6,0		10	417,8	109,0	115,2	121,8		124,7	2,2	
2-024	200 × 150	159			499,5	108,5	112,2	121,6	132,1	136,8	1	2,8	
2-025	250 × 50	57	3,0	250	8	179,1	111,5	111,8	112,7	113,5	113,9	4	0,5
2-026	250 × 65	76	4,5			238,8		112,1	113,6	115,1	115,7	3	0,9
2-027	250 × 80	89	5,0			109,5	279,6	110,3	112,4	114,5	115,3		1,2
2-028	250 × 100	108			339,3		110,8	114,0	117,2	118,6	1,5		

СТО 79814898 125—2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг	
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>			
2-029	250 × 125	133	6,0	250	10	417,8	109,5	111,5	116,4	121,5	123,6	2	2,2	
2-030	250 × 150	159				499,5		112,4	119,8	127,6	131,0		2,7	
2-031	250 × 200	219	11,0			688,0	111,5	116,8	130,6	146,3	153,5	1	7,4	
2-032		220	7,0			691,2		117,3	132,6	150,1	158,4		4,9	
2-033	300 × 65	76	4,5	280	8	238,8	113,5	115,5	116,0	117,2	118,5	3	0,9	
2-034	300 × 80	89	5,0			279,6		114,2	115,9	117,7	118,4		1,2	
2-035	300 × 100	108				339,3		114,6	117,2	119,9	121,1		1,5	
2-036	300 × 125	133	6,0			417,8		115,2	119,2	123,4	125,2		2,3	
2-037	300 × 150	159			499,5	116,0	122,0	128,4	131,1	2	2,8			
2-038	300 × 200	219	11,0		300	10	688,0	133,5	137,9	149,2	161,4	166,8	1	8,5
2-039		220	7,0				691,2		138,4	150,7	164,3	170,3		5,6
2-040	300 × 250	273	11,0				857,7		135,5	142,8	161,9	184,1		194,8
2-041	350 × 100	108	5,0	339,3			137,5		138,4	140,7	143,0	144,0		3
2-042	350 × 125	133	6,0	417,8	138,9	142,4		146,0	147,5	2,7				

СТО 79814898 125—2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг	
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>			
2-043	350 × 150	159	6	330	10	499,5	137,5	139,6	144,8	150,2	162,4	3	3,3	
2-044	350 × 200	219	11			688,0		141,3	150,8	160,9	165,3	2	8,6	
2-045	350 × 250	273				12	857,7	139,5	145,7	161,7	179,4	1	187,4	11,6
2-046	350 × 300	325	1021,0				148,5		172,4	200,7	214,5		16,1	
2-047	400 × 150	159	6	350		499,5	133,0	134,9	139,4	144,1	146,1	3	3,2	
2-048	400 × 200	220	7			691,2	133,0	136,7	145,8	155,4	159,6	2	5,4	
2-049		219	11			688,0			136,4	144,7	153,4		157,1	8,2
2-050	400 × 250	273				857,7		138,5	152,4	167,3	173,9		10,9	
2-051	400 × 300	325	12			1021,0		135,0	142,9	163,5	186,6		197,3	1
2-052	400 × 350	377	12			1184,4	146,0			175,4	211,0	228,8	19,1	
2-053		8	146,5		177,5		215,5		234,9	13,0				
2-054		500 × 100	108		5		8		339,3	131,7	133,3	134,9	135,6	
2-055	500 × 125	133	6		400	10	131,0	417,8	132,0	134,5	137,0	138,0	3	2,5
2-056	500 × 150	159						499,5	132,5	136,2	139,9	141,4	3,1	

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	$DN_1$	$S_1$	$H$	$h$	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг		
						$c$	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	$y_5$				
2-057	500 × 200	220	7	400	10	691,2	131,0	134,0	141,2	148,7	151,8	3	5,2		
2-058		219	11,0			688,0		133,7	140,3	147,1	150,0		8,0		
2-059	500 × 250	273	11,0			857,7		135,4	146,3	157,7	162,6	2	10,5		
2-060	500 × 300	325	12,0			1021,0	137,3	153,3	170,4	177,9	14,3				
2-061	500 × 350	377	12,0			450	8	1184,4	133,0	141,8	164,2	189,11	200,3	1	17,9
2-062			8,0							142,2	165,8	192,0	204,0		12,1
2-063	500 × 400	426	12,0					1338,3		144,4	174,3	208,9	225,3		21,5
2-064			8,0							144,9	176,2	212,7	230,1		14,6
2-065	600 × 50	57	3,0	450	10			179,1	131,0	133,2	133,5	133,9	134,0	3	0,5
2-066	600 × 65	76	4,5							238,8	133,3	133,9	134,5		134,8
2-067	600 × 80	89	5,0					279,6		131,4	132,2	133,1	133,5		1,4
2-068	600 × 100	108						339,3		131,6	132,9	134,3	134,8		1,7
2-069	600 × 125	133	6,0			417,8	131,9	133,9		136,0	136,9	2,5			
2-070	600 × 150	159				499,5	132,3	135,3		138,4	139,7	3,1			

СТО 79814898 125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	$DN_1$	$S_1$	$H$	$h$	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						$c$	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	$y_5$		
2-071	600 × 200	220	7	450	10	691,2	131,0	133,5	139,5	145,7	148,3	3	5,2
2-072		219	11			688,1		133,3	138,8	144,4	146,8		7,9
2-073	600 × 250	273	11			857,7		134,7	143,8	153,1	157,1		10,3
2-074	600 × 300	325	12			1021,0		136,3	149,5	163,3	169,3	2	13,9
2-075	600 × 350	377	6			1184,4		138,8	158,6	179,9	189,3		8,8
2-076	600 × 400	426	8			1338,3		140,9	166,3	194,3	206,8	1	13,8
2-077	600 × 500	530	14	460	1665,0	143,0	158,0	197,8	244,8	267,7	35,5		
2-078			8				158,7	200,7	251,0	275,9	20,8		
2-079			450	133,0			148,7	190,7	241,0	265,9	19,8		
2-080	700 × 100	108	5	500	8	339,3	136,0	136,5	137,7	138,9	139,4	3	1,8
2-081	700 × 125	133	6		10	417,8		136,75	138,6	140,4	141,1		2,6
2-082	700 × 150	159				499,5		137,1	139,8	142,5	143,6		3,2
2-083	700 × 200	219				11		688,0	138,0	142,8	147,7		149,7
2-084		220	7			691,2		138,2	143,4	148,8	151,1		5,3

СТО 79814898-125-2009

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>		
2-085	700 × 250	273	11,0	500	10	857,7	136,0	139,2	147,1	155,2	158,6	3	10,5
2-086	700 × 300	325	12,0			1021,0		140,6	152,1	163,9	169,0		14,2
2-087	700 × 350	377	6,0			1184,4		142,8	159,9	177,9	185,7	2	8,8
2-088	700 × 400	426	8,0			1338,3	144,7	166,5	189,8	200,1	13,8		
2-089			12,0				144,3	165,2	187,6	197,3	20,4		
2-090	700 × 500	530	14,0	520	1665,0	158,0	171,1	204,8	242,6	259,9	1	36,7	
2-091			8,0	500		1979,2	138,0	151,7	187,2	227,4		245,9	19,4
2-092	700 × 600	630			12,0		138,0	157,7	210,8	276,3		310,0	26,0
2-093								157,2	208,7	271,6		303,6	38,4
2-094	700 × 600	630	18,0	550	10	1979,2	188,0	206,4	255,6	315,0	344,6	1	69,9
2-095	800 × 50	57	3,0		8	179,1	138,0	138,12	138,4	138,68	138,79	4	0,6
2-096	800 × 65	76	4,5			238,7		138,2	138,68	139,2	139,4	3	1,1
2-097	800 × 80	89	5,0		279,6	136,0	136,3	137,0	137,6	137,9	1,4		
2-098	800 × 100	108			339,3		136,4	137,5	138,5	138,9	1,8		

СТО 79814898-125-2009



Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	$DN_1$	$S_1$	$H$	$h$	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг										
						$c$	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	$y_5$												
2-099	800 × 125	133	6	550	10	417,8	136,0	136,7	138,2	139,8	140,5	3	2,6										
2-100	800 × 150	159				499,5		137,0	139,3	141,7	142,6		3,2										
2-101	800 × 200	219	11			688,0		137,7	142,0	146,2	148,0		8,1										
2-102	800 × 200	220	7			691,2		137,9	142,5	147,2	149,2		5,3										
2-103	800 × 250	273	11			857,7		138,8	145,7	152,7	155,7		10,4										
2-104	800 × 300	325	12			1021,0		140,1	150,1	160,3	164,6		14,0										
2-105	800 × 350	377	6			1338,3		156,0	1184,4	142,0	156,8		172,3	178,9	8,7								
2-106			8							141,9	156,4		171,5	177,9	11,5								
2-107	800 × 400	426	12							1665,0	156,0		1338,3	143,6	162,5	182,4	190,9	2	13,5				
2-108														143,3	161,4	180,5	188,7		19,9				
2-109	800 × 500	530	8	1979,2	156,0		1665,0					168,0		198,5	231,7	246,5	20,6						
2-110			14									167,4		196,4	227,9	241,8	35,2						
2-111	800 × 600	630	18									570		1979,2	1979,2	188,0	204,1		245,9	293,4	315,4	1	67,2
2-112			12													158,0	174,7		218,4	268,4	291,8		40,2

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	$DN_1$	$S_1$	$H$	$h$	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг			
						$c$	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	$y_5$					
2-113	800 × 600	630	8	570	10	1979,2	158,0	175,2	220,2	271,9	296,2	1	27,2			
2-114		720	10			2262,0		180,5	241,1	315,9	354,5		42,5			
2-115			20	620		2262,0	208,0	229,2	285,9	354,5	388,9		99,3			
2-116	900 × 300	325	12	600		1021,0	136,0	139,62	148,48	157,52	161,32	3	13,8			
2-117	900 × 350	377	8			1184,4		141,0	153,3	165,9	171,2		16,7			
2-118								141,2	154,1	167,3	172,9		11,3			
2-119								900 × 400	426	1338,3	142,7		159,4	176,8	184,2	13,2
2-120	900 × 500	530	14			610		1665,0	146,0	156,1	181,6		208,7	220,5	2	32,6
2-121			8			600			1979,2	146,6	173,4		202,0	214,5		18,0
2-122	151,3	190,4		233,8			253,4	23,5								
2-123	12	150,9		188,9	231,0		249,9	34,8								
2-124	18	670		206,0	220,3		256,7	296,8		314,7	70,2					
2-125	900 × 700	720	20	620	2262,0	208,0	226,8	275,8	332,0	358,2	1	95,8				
2-126			10			158,0	177,9	230,3	290,8	319,5		40,6				

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг	
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	y <sub>5</sub>			
2-127	900 × 800	820	10	620	10	2576,1	158,0	184,2	255,2	344,1	390,8	1	51,3	
2-128			22	700			238,0	262,6	328,8	409,7	450,9		143,3	
2-129	1000 × 150	159	6	650		499,5	136,0	136,8	138,7	140,5	141,3	3	3,2	
2-130	1000 × 200	219	11			688,0		137,4	140,8	144,2	145,6		8,0	
2-131		220	7			691,2		137,5	141,2	145,0	146,5		5,2	
2-132	1000 × 250	273	11			857,7		138,3	143,8	149,4	151,7		10,3	
2-133	1000 × 300	325	12			1021,0		139,3	147,2	155,3	158,7		13,7	
2-134	1000 × 350	377	8			660		1184,4	140,7	152,2	164,0		169,0	11,2
2-135			6						140,8	152,6	164,7		169,8	8,4
2-136	1000 × 400	426	8					1338,3	142,1	157,0	172,5		179,0	13,0
2-137	1000 × 500	530	8					1665,0	145,6	169,5	194,6		205,5	17,6
2-138									14	660	146,0		155,1	177,9
2-139	1000 × 600	630	8	650			1979,2	136,0	149,7	184,5	222,1	238,8	2	22,8
2-140			12						650	149,4	183,2	219,7		235,8
2-141	1000 × 700	720	10	680			2262,0	168,0	185,7	231,3	282,1	305,2	2	48,8
2-142									10	680	185,9	232,1		283,6

Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение штуцера	DN × DN <sub>1</sub>	DN <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	H	h	Шаблон для разметки					Исполнение	Масса*, кг		
						c	y <sub>1</sub> = y <sub>9</sub>	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y <sub>3</sub> = y <sub>7</sub>	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>			y <sub>5</sub>	
2-143	1000 × 800	820	10	680	10	2576,1	156,0	168,0	191,5	253,6	326,5	361,6	1	51,0
2-144			22	750				238,0	260,1	318,1	385,2	417,0		138,6
2-145	1000 × 900	920	18			2890,3		238,0	266,9	345,0	442,5	493,6		139,0
2-146			10	680				168,0	198,0	279,4	382,6	438,0		63,1
2-147	1200 × 80	89	5	770	8	279,6	156,0	156,2	156,6	157,1	157,3	3	1,6	
2-148	1200 × 100	108			339,3	156,3		157,0	157,7	158,0	2,0			
2-149	1200 × 125	133	6		417,8	156,4		157,5	158,6	159,0	3,0			
2-150	1200 × 150	159			499,5	156,7		158,2	159,8	160,4	3,6			
2-151	1200 × 200	219	11		688,0	157,2		160,0	162,8	164,0	9,1			
2-152	1200 × 250	273			857,7	158,0		162,5	167,1	169,1	11,6			
2-153	1200 × 300	325	12		1021,0	158,7		165,4	172,1	174,9	15,4			
2-154	1200 × 350	377	6		10	1184,4		160,0	169,8	179,8	183,9		9,4	
2-155			8					159,9	169,5	179,2	183,3		12,4	
2-156								1338,3	161,0	173,5	186,2		191,5	14,4

Обозначение штуцера	$DN \times DN_1$	$DN_1$	$S_1$	$H$	$h$	Шаблон для разметки						Исполнение	Масса*, кг	
						$c$	$y_1 = y_9$	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	$y_5$			
2-157	1200 × 500	530	14	770	10	1665,0	156,0	163,6	182,4	201,8	210,0	3	32,7	
2-158	1200 × 600	630	8			1979,2		167,4	195,9	226,0	238,9	2	24,2	
2-159			12			167,1		194,9	224,0	236,6	35,9			
2-160	1200 × 700	720	20	820		2262,0	206,0	220,0	255,4	293,1	309,5		88,7	
2-161			10	770		156,0	170,9	208,5	248,8	266,4	36,7			
2-162	1200 × 800	820	10	800		2576,1	186,0	205,5	255,5	310,7	335,5		51,4	
2-163			22	850			236,0	254,3	301,2	352,4	375,3		131,2	
2-164			1200 × 900	920		18	800	2890,3	238,0	261,9	324,2		394,8	427,6
2-165	10	212,8				277,6		351,6	386,2	62,7				
2-166	1200 × 1000	1020	12	800		3204,4		188,0	218,8	300,9	399,6		448,6	75,4
2-167			20		218,5			299,9	397,5	445,7	90,0			
2-168			850		20	850		3204,4	238,0	267,5	346,0	439,1	484,7	171,7
									238,0	267,5	346,0	439,1	484,7	171,7

\* Масса приведена для справок.

3.3 Конструкция и размеры подкладного кольца должны соответствовать рисунку 3 и таблице 4.

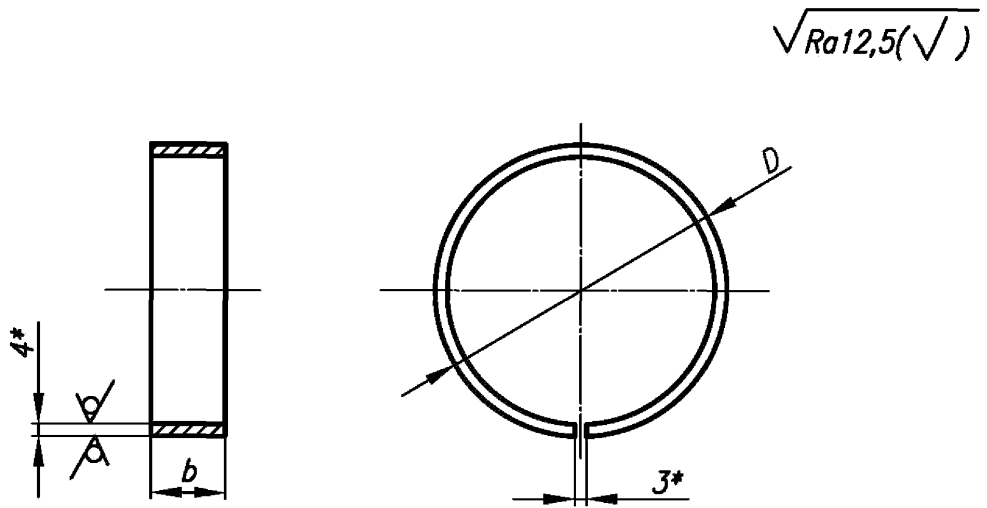


Рисунок 3

\* Размеры для справок.

Таблица 4 – Параметры подкладных колец

Размеры в миллиметрах

Обозначение типоразмера	Размеры штуцера $DH_1 \times S_1$	$D$	$b_{min}$	Длина развёртки кольца	Масса*, кг
3-01	89 x5	79	30	245	0,23
3-02	108 x5	98		305	0,29
3-03	133 x6	121	35	377	0,42
3-04	159 x6	147	38	459	0,56
3-05	219 x11	197	58	616	1,12
3-06	220 x7	206	55	644	1,11
3-07	273 x11	251	65	786	1,61
3-08	325 x12	301	72	943	2,15
3-09	377 x6	365	76	1144	2,74
3-10	377 x8	361		1131	2,72
3-11	377 x12	353		1106	2,63
3-12	426 x8	410	95	1285	3,86
3-13	426 x12	402	86	1260	3,42
3-14	530 x8	514	110	1612	5,60
3-15	530 x14	502	114	1574	5,68
3-16	630 x8	614	137	1926	8,34
3-17	630 x12	606	139	1901	8,35
3-18	630 x18	594	142	1863	8,36
3-19	720 x20	680	140	2133	9,43
3-20	720 x10	700	133	2196	9,23
3-21	820 x10	800	172	2510	13,65
3-22	820 x22	776	180	2435	13,84
* Масса приведена для справок.					

## 3.3.1 Условное обозначение

- сварного переходного тройника:

**Примеры**

**1 Тройник сварной переходный, с диаметром корпуса 57 мм и толщиной стенки 3 мм, диаметром штуцера 32 мм и толщиной стенки 2,5 мм, на номинальное давление PN 25 для трубопроводов группы С по ПНАЭ Г-7-008 [1], с контролем сварных швов для III категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]**

*(Измененная редакция. Изм. № 2)*

**Тройник переходный С 57х3 – 32х2,5 – PN25 – IIIв 001 СТО 79814898 125-2009 то же, для трубопроводов группы В**

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – Rp16/100 °С – IIIс 001 СТО 79814898 125-2009 то же, с контролем сварных швов для II категории по ПНАЭ Г-7-010 [6]**

**Тройник переходный В 57х3 – 32х2,5 – PN25 – IIв 001 СТО 79814898 125-2009 (Измененная редакция. Изм. № 3) 2 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по НП-045 [2]**

**Тройник переходный П 57х3 – 32х2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009**

**3 То же, для трубопроводов, изготавливаемых по СНиП 3.05.05 [3]**

**Тройник переходный 57х3 – 32х2,5 – PN25 001 СТО 79814898 125-2009**

- штуцера:

**Пример – Штуцер с наружным диаметром 820 мм и толщиной стенки 10 мм для тройника DN 1200, применяемого в трубопроводах групп В и С по ПНАЭ Г-7-008 [1]**

**Штуцер ВС 820х10 – 1200 2-162 СТО 79814898 125 – 2009**

- подкладного кольца:

**Пример – Кольцо к штуцеру размером 820х22**

**Кольцо подкладное 3-22 СТО 79814898 125-2009**

## 3.4 Материал:

- корпуса (позиция 1) - см. таблицу 2;
- штуцера (позиция 2) - см. таблицу 3;
- подкладного кольца - по СТО 79814898 109 [5] (раздел 8).

Допускается изготовление корпусов исполнения 2 из труб одинаковой с ними толщины по СТО 79814898 109 [7], подраздел 4.4 (при их наличии).

Допускается изготовление корпусов и штуцеров  $DN \geq 350$  из листовой стали по СТО 79814898 109 [5] (разделы 5 и 6), что должно быть оговорено в ПТД предприятия-изготовителя.

3.5 Параметры применения тройников - по СТО 79814898 108 [5].

Для трубопроводов группы В по ПНАЭ Г-7-008 [1] с рабочим давлением среды свыше 1,57 МПа ( $16 \text{ кгс/см}^2$ ) и расчётной температурой свыше 100 °С тройники, изготовленные из сварных труб (листовой стали) применять не допускается.

*(Измененная редакция. Изм. № 2)*

3.6 Типы и размеры разделки кромок  $E$  корпуса и  $Ж$  штуцера тройника под сварку с трубопроводом, размеры  $DK$ ,  $SK$ ,  $DK_1$ ,  $SK_1$  и предельные отклонения размеров  $l$  и  $l_1$  – по



СТО 79814898 110 [8].

3.7 Отверстие в корпусе разместить по штуцеру.

3.8 Обработку кромок и внутреннюю расточку допускается производить до сварки штуцера с корпусом, что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

3.9 Расположение продольных сварных швов на корпусе и штуцере тройника устанавливается предприятием-изготовителем.

3.9.1 Сварной шов (швы) штуцеров  $DN \geq 350$  не должен (не должны) располагаться на отрезках длиной  $u_7$  и  $u_8$ .

3.9.2 Расстояние между продольными сварными швами корпуса тройника и угловым сварным швом «корпус-штуцер» должно быть не менее 100 мм.

3.9.3 Если выполнить условие 3.9.2 не представляется возможным из-за размеров замыкающей вставки трубы корпуса, то сварные швы корпусов могут сопрягаться с угловым сварным швом «корпус-штуцер», но только в двух точках каждый. При этом они не должны располагаться в диаметральной сечении штуцера, проходящем через отрезки длиной  $u_7$  и  $u_9$ .

3.10 Требования к угловому сварному соединению – по СТО 79814898 110 [8].

3.11 Допускается приварка штуцеров к трубопроводу без подкладного кольца при условии обеспечения:

- для  $DN_1 \leq 300$  – сквозного проплавления;
- для  $DN_1 > 300$  – подварки корня шва.

3.12 При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца, до выполнения подварки, корень шва полностью или частично удалить.

В случае приварки штуцера к трубопроводу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить  $\sqrt{Ra25}$ .

3.13 До приварки штуцера к корпусу на штуцер нанести измерительную базу - линию на расстоянии  $h$  от края фаски (для  $S_1 \leq 3$  мм – от края кромки).

При контроле размеров углового шва измерительная база должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

Способ нанесения измерительной базы определяется ПТД предприятия-изготовителя.

3.14 Сварные стыковые соединения при сварке обечаек – по СТО 79814898 110 [8].

Допускаются другие типы сварных соединений при сварке обечаек (в случае изготовления корпуса и штуцера из листовой стали) в соответствии с ПНАЭ Г-7-009 [9], что должно быть отражено в ПТД предприятия-изготовителя.

Смещение кромок при сварке обечаек не должно превышать 10 % номинальной толщины их стенки.

3.15 Методы и объём контроля углового сварного шва и продольных сварных швов обечаек - в соответствии с СТО 79814898 108 [5].

Объём РГК продольных сварных швов обечаек, при этом, должен быть сплошным независимо от категории сварного соединения.

3.15.1 Места сопряжения углового и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения подвергнуть РГК.

3.16 Сварные стыковые соединения с трубопроводом – по СТО 79814898 110 [8].

3.17 Неуказанные предельные отклонения размеров –  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3.18 Маркировать: товарный знак предприятия-изготовителя, группу трубопровода по ПНАЭ Г-7-008 [1], наружный диаметр и толщину стенки корпуса, наружный диаметр и толщину стенки штуцера, условное давление, категорию сварного соединения по ПНАЭ Г-7-010 [6] и обозначения: типоразмера тройника и настоящего стандарта.

3.19 Остальные технические требования – по СТО 79814898 108 [5].

## Библиография

- [1] ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок
- [2] НП-045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии
- [3] СНиП 3.05.05-84 Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы
- [4] ПБ 03-585-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов
- [5] СТО 79814898 108–2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Технические требования
- [6] ПНАЭ Г-7-010-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля
- [7] СТО 79814898 109–2012  
*(Измененная редакция. Изм. № 2)* Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Трубы и прокат. Сортамент
- [8] СТО 79814898 110–2012  
*(Измененная редакция. Изм. № 2)* Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Соединения сварные. Основные типы и размеры
- [9] ПНАЭ Г-7-009-89 Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения
- [10] СТО 95 111–2013  
*(Измененная редакция. Изм. № 2)* Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>). Технические условия

---

ОКС 23.040.01

ОКП 69 3710

27.120.01

Ключевые слова: тройники сварные переходные, конструкция, размеры

---

*(Измененная редакция. Изм. № 1)*