

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-94.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25 - 173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65 м
ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ V

Подземная часть. Изделия.

1997В-02

				Прибавки	
Лист №					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-Г-94.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-173 м³/ч НАПОРОМ 6-65м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5м (СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I Пояснительная записка (из ТП 902-1-92.84)
 Альбом II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из ТП 902-1-92.84)
 Альбом III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи (из ТП 902-1-92.84)
 Альбом IV Строительные решения. Подземная часть.
 Альбом V Подземная часть. Изделия
 Альбом VI Силовое электрооборудование Технологический контроль (из ТП 902-1-92.84)
 Альбом VII Спецификация оборудования (из ТП 902-1-92.84)
 Альбом VIII Ведомость потребности в материалах. часть 1 - Открытый способ в сухих грунтах
 Альбом IX Сметы. часть 1 (из ТП 902-1-92.84) часть 2 - Опукной способ в мокрых грунтах
 Альбом X Сметы. Подземная часть.
 часть 1 Открытый способ в сухих грунтах
 часть 2 Опукной способ в мокрых грунтах
 Притертые типовые материалы:
 типовые конструкции и детали - 2092 - бак разрыва струи емкостью 180 л. Распространяет ЦИТП
 серии: 5.901-13; вып. 2 - Колонка управления задвижкой ф 300. Распространяет Тбилисский
 разработан проектным институтом - "Тбилисский водоканалпроект" Ф. ЦИТП
 "Тбилисский водоканалпроект" Утвержден В/О "Союзводоканалпроект" приказ
 протокол № 29 от 20.06.1984г.
 введен в действие В/О "Союзводоканалпроект" приказ № 203 от 27.09.1984г.

Главный инженер института П. И. М... Альбом V
 Главный инженер проекта Г. А. Бондаренко
 В. С. Лялюк

Привязан

Шиб. №

Альбом V

Типовой проект 902-1-

Имя и фамилия прораба и автора. В.В.Медведев

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A3	902-1-94.84-КЖЛ-ДО	Опись документов	2	
A3	-ТО	Техническое описание	3	
A4	-ПС	Панель этановая ПС (ПС1-ПС4)	4-5	
A3	-ПССБ	Панель этановая ПС (ПС1-ПС4) сварочный чертеж	6-10	
A3	-ВМС1	Ведомость расхода стали (ПС1-ПС4)	11	
A4	-ПГ	Панель перегородочная ПГ (ПГ1-ПГ4)	12	
A3	-ПГСБ	Панель перегородочная ПГ (ПГ1-ПГ4) сварочный чертеж	13-14	
A3	-ВМСБ	Ведомость расхода стали (ПГ1-ПГ4)	15	
A4	-КР1	Коркэс плоский КР1	16	
A4	-КР2	Коркэс плоский КР2	16	
A4	-МН1	Изделие закладное МН1	17	
A4	-МН2	Изделие закладное МН2	17	
A4	-МН3	Изделие закладное МН3	18	
A3	-МН4	Изделие закладное МН4	19	
A3	-МНСБ	Изделие закладное МН4 сварочный чертеж	20	
A4	-МН5	Изделие закладное МН5	21	
A4	-МН6	Изделие закладное МН6	18	
A4	-МН7	Изделие закладное МН7	17	
A4	-МН8	Изделие закладное МН8	17	
A4	-МН9	Изделие закладное МН9	21	
A4	-МН10	Изделие закладное МН10	22	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A4	902-1-94.84.КЖЛ-МН11	Изделие закладное МН11	22	
A4	-МС1	Изделие соединительное МС1	23	
A4	-МС3	Изделие соединительное МС3	23	
A4	-МС4	Изделие соединительное МС4	23	
A4	-МС5	Изделие соединительное МС5	23	

Привязка

Имя №

нач. отд. Шерко *Ш*
И. колуп. Савельев *С*
И. степ. Власенко *В*
Рук. гр. Тихомисова *Т*
Ст. инж. Бродская *Б*
Ст. техн. Кирилова *К*

ТП 902-1-94.84 -КЖЛ-ДО

Опись документов

Формат листа *А3*
Лист *1*
Итого листов *1*
Госстрой СССР
Специально-проектная организация
в области водоканалпроект

19978-02 3

Формат А3

Техническое описание

1. Сборные железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 «Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования».
2. Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
3. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
4. Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы при их транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.
5. Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80. Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных

Привязан

Изм. №

Исполн	Иванко	41
М. Копил	Васильская	42
В. Сели	Васильская	43
Рис. №	Толмачева	44
Ст. Инж.	Ворожков	45
Инж. И. В.	Ворожков	46

ТП 902-1-94-84 -КЖИ-ТО

Техническое описание

Страна	Вид	Листов
Р.	1	2
по строповочным петлям		
по строповочным петлям		
по строповочным петлям		

петель.

6. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-88. Качество арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.
7. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
8. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 19292-73, «Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций» и СН 393-78.
9. Сварку табровых соединений стержней стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
10. Материал прокатной стали закладных изделий принимать марки ВСтЗкп2-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и ВСтЗкп2 по ГОСТ 535-79*.
11. Коэффициент сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
12. Для сварных соединений стержней арматуры и закладных деталей применять электроды по ГОСТ 9467-75 для арматуры класса, А1-Э4Е, Э4В, Э4Е2, Э4Е4, А1Е-Э4Е2, Э4Е4-350А.

Привязан

Изм. №

ТП 902-1-94-84-КЖИ-ТО

Лист

2

Типовой проект 902-1-94.84 от Альбот V

Имя и прои. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1 - КЖИ-ПС									Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>											
А4			902-1-94.84-КЖИ-ТО	Резюме описание											
А3			-ПС1-ПС11	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3				Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>											
	1		3.902-1-10.1 02.00.00.01	ЛПС 66-1	1	1	1								Другая сталь и др. сталь
			3.902-1-10.1 01.00.00	ЛПС 66-1ш	1	1	1								
	2		3.901-5	Сальник ДУ 300 (L=300 L=200)	1										
А4	3		902-1-94.84-КЖИ-МН2(МН)	Узелки закладные МН2(1)	6	5	2								

Привязан

Нов. отв. М. Ковт. С. Сосновский
Ил. спец. В. Завьялов
Рис. гр. П. Пилипенко
Вед. инж. В. Воронков
Инженер М. Яковлев

ТП 902-1-94.84-КЖИ-ПС

Пилель станова:
ПС (ПС1-ПС11)

Лист 2
Р
Получено 03.09.84
Составлено 03.09.84
Водяной молоток
Формат А4

Имя и прои. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1 - КЖИ-ПС									Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А4	4		3.902-1-10.2 00.16.00.01	Узелки закладные МН6			9	9							9
	5		1.400-15 Вып.1 110-01	МН101-6	1	1	1	1	1	1	1				
	6		1.400-15 Вып.1 120-44(47)	МН112-3(6)	1	1	1	4	2	10	5	2	4		
	7		1.400-15 Вып.1 550-03	МН552				1							1
	8		1.400-15 Вып.1 810-03	МН 804	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
А4	12		902-1-94.84-КЖИ-МН3(МН5)	МН9 (МН5)			1								
А4	13		-МН3	МН3			1								
				<u>Детали</u>											
Б4	9			Ф25АШ ГОСТ5781-82, L-1850	8										7,1 кг
Б4	10			ФМАН ГОСТ5781-82, L-1100	8										1,3 кг

В скобках даны марки для открытого способа производства работ.

Привязан

ТП 902-1-94.84-КЖИ-ПС

1975-82
5

Формат листа лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1- -КЖЦ-ПС		Примечание
				10	11	
Документация						
А3		902-1-94.84 КЖЦ-ПС-ДРИС	Сборочный чертеж	×	×	
А3		-ВМС	вероятность расгара стали	×	×	
Сборочные единицы						
	1	3.902.1-10.1 02.00.00-01	2ПС 66-1	1	1	
		3.902.1-10.1 01.00.00	1ПС66-1ш	1	1	
А4	3	902-1-94.84 КЖЦ-МНЕ	Изделие закладное			
		-МН1	МНЕ (1)	2	3	
А4	4	3.902.1-10 00.16.00.01	МН6	9		
А4	9	1.400-15 8ш.1 В10-03	МН804	3	3	
А4	11	902-1-94.84 КЖЦ-МН2	МН9			

Привязан

Т1902-1-94.84 -КЖЦ-ПС

лист 3

Формат А4

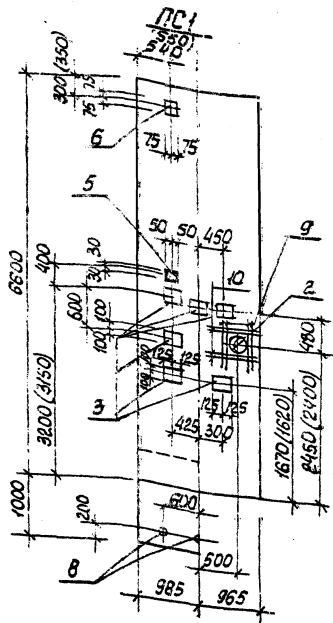
Формат листа лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
				10	11	

Привязан

Т1902-1-94.84 -КЖЦ -

лист

5

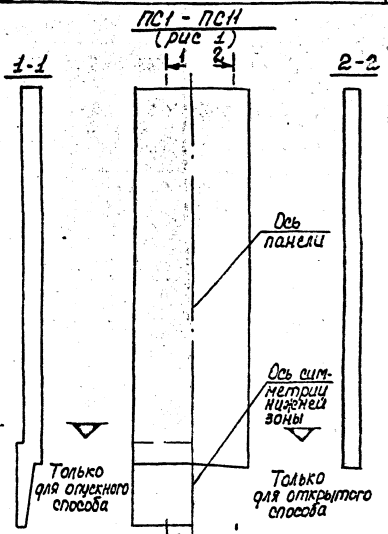
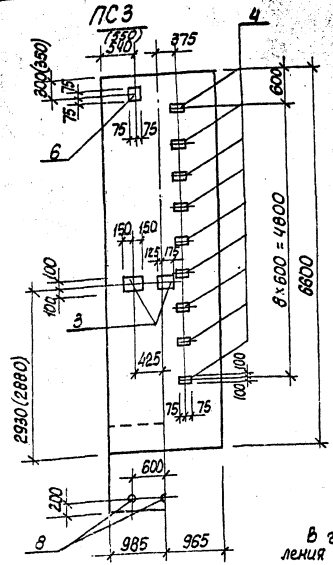
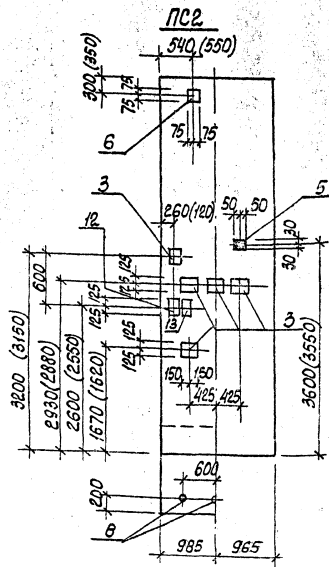


Марка панели		Условная марка
Открытый способ	Открытый способ	марка
ЭПС66-1 □-01	ППС66-1ш-01	ПС1
ЭПС66-1 □-02	ППС66-1ш-02	ПС2
ЭПС66-1 □-03	ППС66-1ш-03	ПС3
ЭПС66-1 □-04	ППС66-1ш-04	ПС4
ЭПС66-1 □-05	ППС66-1ш-05	ПС5
ЭПС66-1 □-06	ППС66-1ш-06	ПС6
ЭПС66-1 □-07	ППС66-1ш-07	ПС7
ЭПС66-1 □-08	ППС66-1ш-08	ПС8
ЭПС66-1 □-09	ППС66-1ш-09	ПС9
ЭПС66-1 □-10	ППС66-1ш-10	ПС10
ЭПС66-1 □-Н	ППС66-1ш-Н	ПСН

- 1 Размеры в скобках даны для открытого способа производства работ
- 2 Затемненные закладные изделия поз. 5 приварить к арматуре сетки

902-1-94.84 - КЖС-ПС СБ		
Приказан	Исполн.	Панель стеновая ПС (ПС1-ПС11) Сборочный чертеж
		Страна Масса Масса
		Р - 1:50
		Лист 1 Листов 5
		Госстрой СССР Специальное конструкторское участие проектного института

19978-02



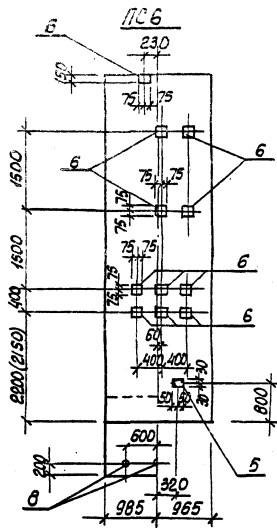
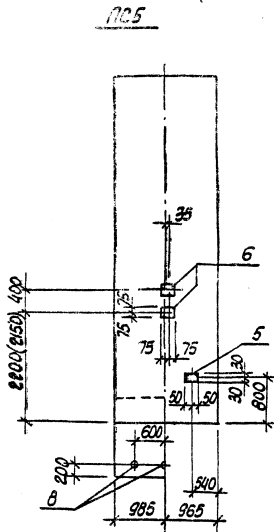
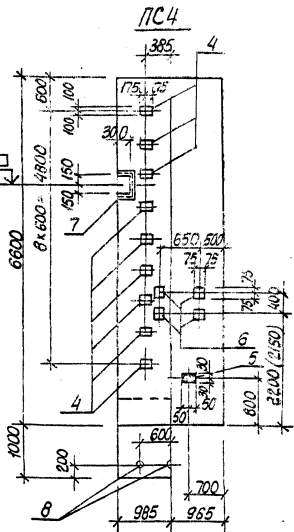
В групповые чертежи при необходимости установления границы изображения, общего для всех исполнений, но не имеющего точной привязки к какой-либо части изображения, применено изображение согласно рис. 1.

1. Размеры в скобках даны для открытого способа производства работ.
2. Затененный закладной элемент поз. 5" приварить к арматуре сетки.

Привязан			

Типовой проект 902-1-94-84 Нильдам V

ПРЕДЛАЖАЮЩИЙ КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ



Затемненные закладные изделия поз. 5" приварить к арматуре сетки

Привязан

Лист №

ТП 902-1-94-84-ПС СБ

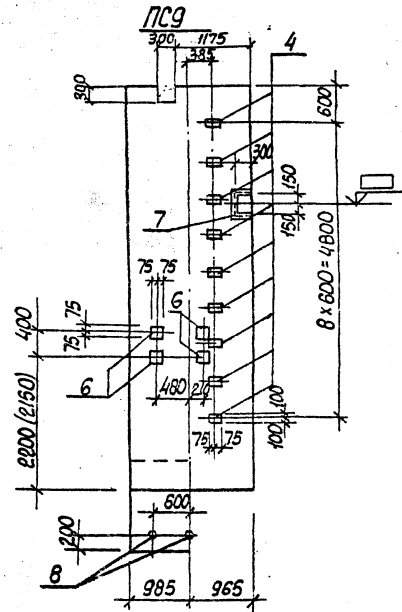
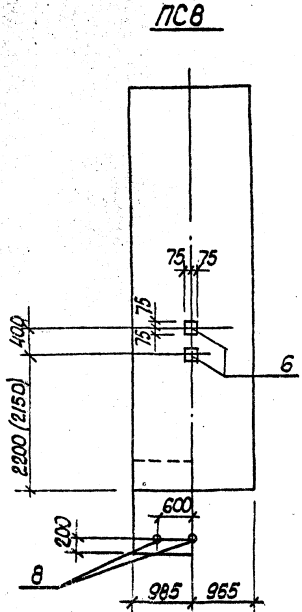
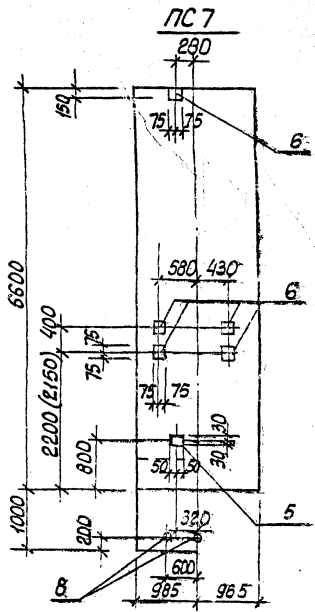
Лист
3

18978-02 9

Формат А3

Типовой проект 902-1-94-84 Альбом V

Цеховая, Подполье и гараж. Выход на крышу



1: Размеры в скобках даны для открытого способа производства работ
 2: Ватерташная закладка элемент поз. 5* приварить к арматуре сетки

Прибавки	

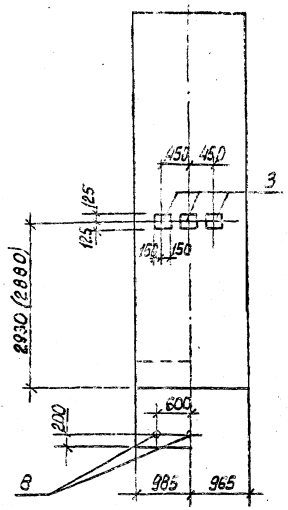
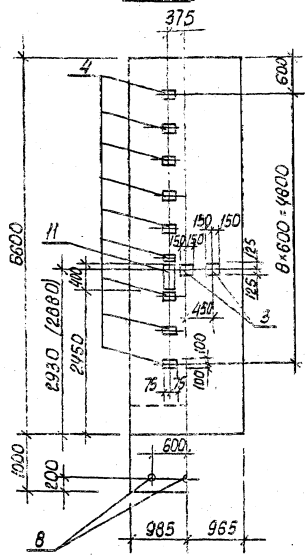
ТП 902-1-94-84-КЖИ-ПС СБ

19973-02

Фсатман.73

ПС 10

ПС 11



Размеры в скобках даны для открытого способа производства работ.

Привязан	
Имя.Ф.	

ТП902-1-94.84 - КЖЛ-ПССБ

Лист 5

Типовой проект 902-1-94.84 Альбом V

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные																				Всего						
	Арматура класса А III										Прокат марки																
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 8505-82*																
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70**																
ГОСТ 5781-82										ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70**										ГОСТ 2590-71*		ГОСТ 8732-78*		Всего			
Ø8	Ø12	Ø14	Ø16	Ø25	Итого	150x5	100x10	60x10	80x10	100x10	100x10	120x10	120x10	120x10	Итого	100x10	Итого	Ø15	Итого	ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 8732-78*						
ПС1	0,1	1,0	0,6	1,74		56,8										68,0							3,5	3,5	5,2	5,2	175,2
ПС2	0,1	1,0	0,6	1,74		56,8										68,0							3,5	3,5	5,2	5,2	167,6
ПС3	0,9	1,0	0,6	1,74	0,5	73,2										88,0							3,5	3,5	5,2	5,2	175,2
ПС4	1,0	1,0	0,6	1,74	0,5	73,2	4,9									88,0							3,5	3,5	5,2	5,2	175,2
ПС5	0,9	1,0	0,6	1,74		56,8										68,0							3,5	3,5	5,2	5,2	167,6
ПС6	5,5	1,0	0,6	1,74		56,8										68,0							3,5	3,5	5,2	5,2	167,6
ПС7	0,1	1,0	0,6	1,74		56,8										68,0							3,5	3,5	5,2	5,2	167,6
ПС8		1,0	0,6	1,74		56,8										68,0							3,5	3,5	5,2	5,2	167,6
ПС9	0,9				0,5	9,4	3,0									38							3,5	3,5	5,2	5,2	45,6
ПС10	0,9				0,5	9,4	3,0									38							3,5	3,5	5,2	5,2	45,6
ПС11																							3,5	3,5	5,2	5,2	22,9

В числителе даны расходы для олуемого способа производства работ, а в знаменателе - для открытого.

ТП 902-1-94.84 - КЖЛ-ВМСТ		Ведомость расхода стали (ПС1-ПС11)		Отпуск / Масса / Изменения	
№	Исполнитель	Р	М	И	И
1	Исполнитель				
2	Исполнитель				
3	Исполнитель				
4	Исполнитель				
5	Исполнитель				
6	Исполнитель				
7	Исполнитель				
8	Исполнитель				
9	Исполнитель				
10	Исполнитель				

№ п/п подл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

Типовой проект 902-1-94.84

Альбом V

Формат Листа № п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1- -КЖЛ-ПГ				Примечание
			01	02	03	04	
		Документация					
А4	902-1-94.84-КЖЛ-ТО	Техническое описание	×	×	×	×	
А3	-ПГСБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
А3	-ВМСБ	Вероятность расхода стали	×	×	×	×	
		Сборочные единицы					
		Панель стеновая					
	3.902-10.2	ПГ66.11-У1Ш	1				
	3.902-10.2	ПГ66.11-У4К	1				
	3.902-10.2	ПГ66.20-У4Ш		1	1		
	3.902-10.2	ПГ66.20-У4К		1	1		
	3.902-10.2	ПГ66.11-У1Ш-1				1	
	3.902-10.2	ПГ66.11-У1К-1				1	
2	3.901-5	Сольник Ду 500		1	2	3	

Привязан	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.

ТП 902-1-94.84 -КЖЛ-ПГ

Панель перегородочная (ПГ1-ПГ4)

Статус	Лист	Листов
В	1	2
Госстрой СССР Сод. арх. и кон. отдел Сибирский филиал Водоканалпроект Формат А4		

№ п/п подл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

Формат Листа № п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1- -КЖЛ-ПГ				Примечание
			01	02	03	04	
3	3.901-5	Сольник Ду 500-200		2	3		
		Изделия закладные					
4	902-1 -КЖЛ-МН1	МН1	1	4	3	3	
5	1.400-15 Вып.1 150-71	МН 144-6	2				
6	1.400-15 Вып.1 120-53	МН 113-6	2	4			
7	1.400-15 Вып.1 110-02	МН 101-6	1				
8	1.400-15 Вып.1 130-29	МН 121-6		2	1		
9	1.400-15 Вып.1 120-25	МН 110-6		1	3		
10	1.400-15 Вып.1 120-23	МН 102-6			9		
11	1.400-15 Вып.1 150-29	МН 131-6			2	1	
12	902-1- -КЖЛ-МН1	МН7	1				

ПГ1	ПГ2	ПГ3	ПГ4
-----	-----	-----	-----

Привязан	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.
И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.	И.В.Н.

ТП 902-1-94.84-КЖЛ-ПГ1-ПГ4

Лист 2

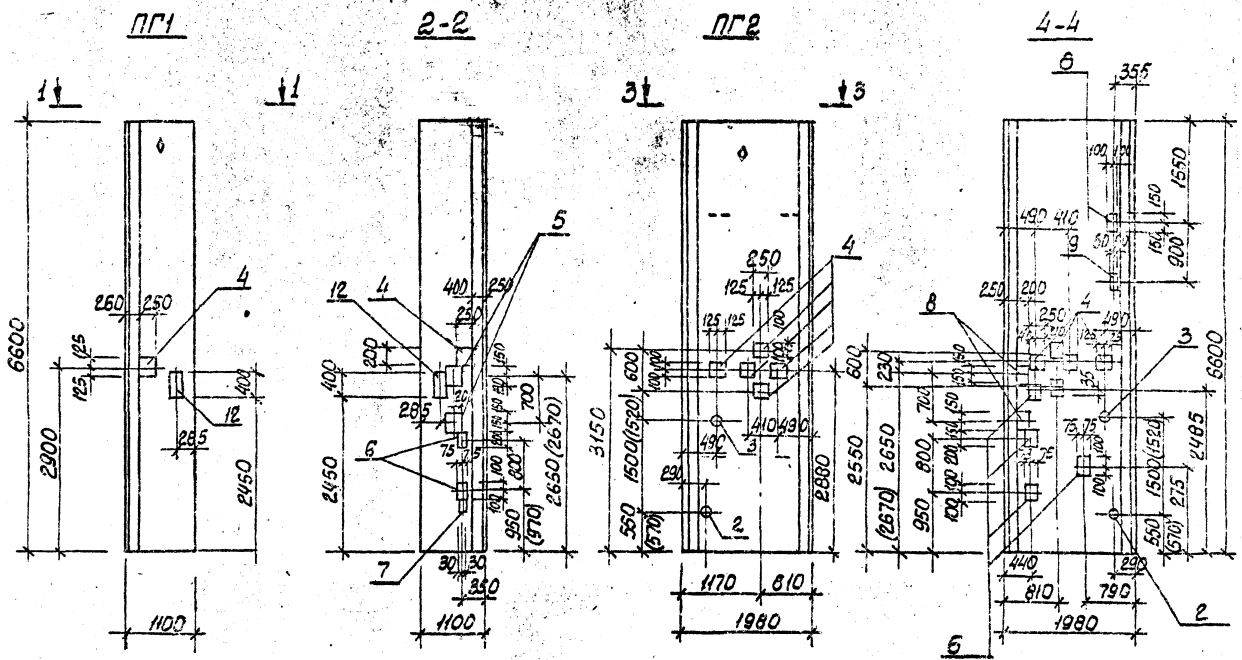
Кон. Кулешова

Формат А4

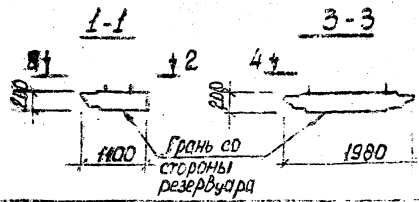
1997-02-13

12

Типовой проект 902-1-94-84 Алюбом V



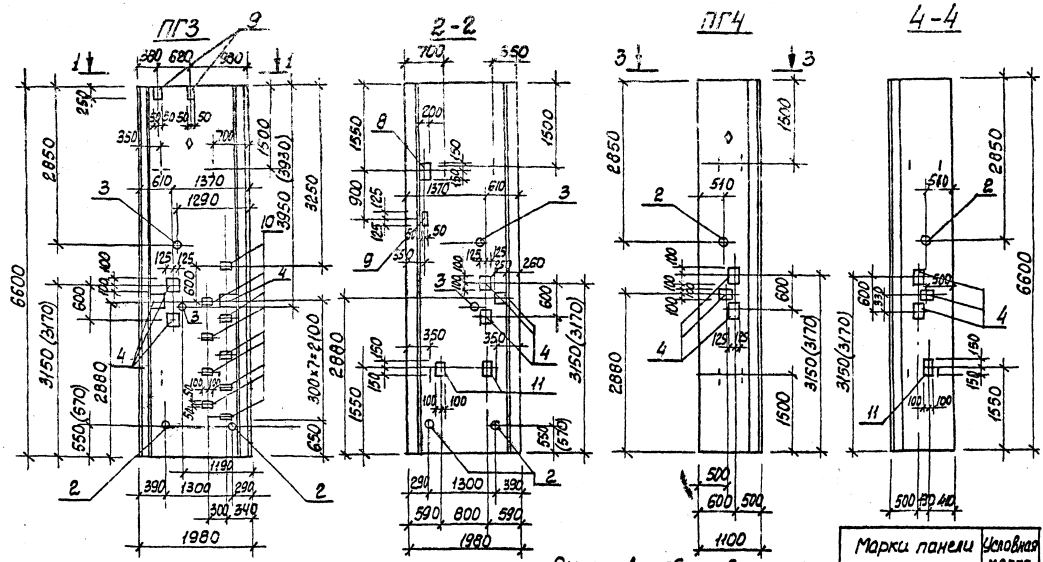
Затемненное закладное изделие поз.7 приварить к арматуре сетки



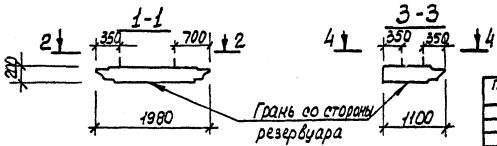
Приказ	Исполн.	Провер.
	Исполн.	Провер.
	Исполн.	Провер.
	Исполн.	Провер.
	Исполн.	Провер.
	Исполн.	Провер.

ТГ 902-1-94-84-КОСЛ-ПГ СБ	
Панель резервуарная 7 (ПГ-ПГ4)	Страна СССР
Сборочный чертеж	Масштаб 1:50
	Исполн. Мещеряков В.А.
	Провер. С.С.С.
	Сав. КОСЛ ПС П.И.Савин
	Сав. КОСЛ ПС П.И.Савин
	Сав. КОСЛ ПС П.И.Савин

1987-05



Размеры в скобках даны для
отсухающего способа производ-
ства работ



Привязан			
Изм. №			

Марки панели	Школьная марка
ПГ66.11-41 □-01	ПГ1
ПГ 66.20-44 □-02	ПГ2
ПГ66.20-44 □-03	ПГ3
ПГ66.11-41 □-04	ПГ4

ТП 902-1-94.84-КЖЦ-ПГСБ

Лист 2

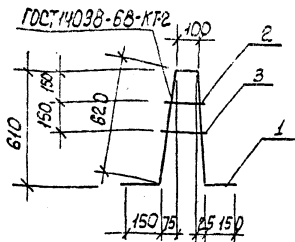
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Тилобой проект 902-1-94-84 Амбон V

Марка элемента	Изделия закладные																				Всего					
	Арматура класса А III					Прокат марки ВСтЗкп2, ВстЗкп2-1																				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70*										ГОСТ 82-70*		ГОСТ 2590-71*				ГОСТ 8732-78*				
	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	6x100	6x150	8x100	8x150	8x200	8x300	10x50	10x80	10x200	Итого	10x32	Итого	Ø7	Ø10	Итого		7x14	7x17	Итого		
	ПГ1	0,3		1,8	0,9	3,0	0,3	2,8	1,0			15,0	2,4		9,6	31,1										
ПГ2	0,4	0,9	0,6	3,6	5,5		5,6		1,6	12,6			1,2	36,4	59,4	2,3	2,3	0,3	1,3	1,6	2,3	8,2			10,5	80,3
ПГ3			0,6	2,7	12,3				17,8	9,2		10,4	1,2	28,8	76,4	4,6	4,6	0,3	2,6	2,9	2,3	16,4			18,7	115,7
ПГ4			0,9	2,7	3,5									3,8	1,2	28,8	33,8	2,3	2,3	1,3	1,3	8,2			8,2	49,2

Листы и детали поделены на группы в соответствии с требованиями

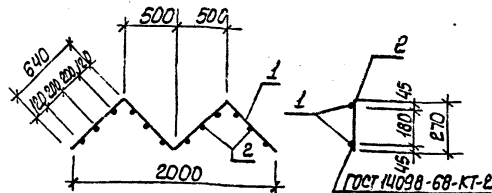
Привязан		Итого		Всего		ТП 902-1-94-84 -КЖЛ-ВМС2	
		Ведомость расхода стали (ПГ1-ПГ4)		Стальная масса		Масса	
				Р		-	
				Итого		Итого	
				Состав		Состав	
				Всего		Всего	



Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			902-1-94.84 - КЖУ-ТО	Техническое описание		
<u>Детали</u>						
Б4	1		- КР1 - 001	φ14 А III ГОСТ 5781-82, l=1640	1	1,98
Б4	2		- 002	φ12 А III ГОСТ 5781-82, l=150	1	0,13
Б4	3		- 01	l=200	1	0,16

Исполн.	И.И.Лео	Инж.
Н.Контр.	Сokolьская	Инж.
Л.Опн.	Власенко	Инж.
Дир.пр.	Тютинский	Инж.
Зед.Инж.	Сokolьская	Инж.
Инженер	Мягкая	Инж.

Привязан			
Лист №			
902-1-94.84 - КЖУ-КР1			
Каркас плоский КР1	Статус	Масса	Масштаб
	Р	2,29	-
	Лист	Листов 1	
	Составитель: И.И.Лео Проверил: С.С.Сokolьская Воронежский проект		



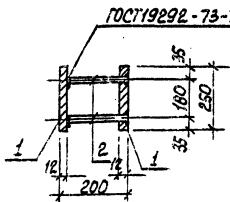
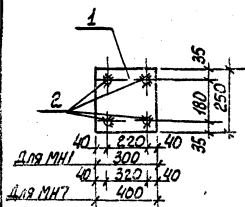
Формат	Возв	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			902-1-94.84 - КЖУ-ТО	Техническое описание		
<u>Детали</u>						
Б4	1		- КР2 - 001	φ10 А III ГОСТ 5781-82, l=2560	2	1,58 кг
Б4	2		- 002	φ12 А III ГОСТ 5781-82, l=270	12	0,24 кг

Исполн.	И.И.Лео	Инж.
Н.Контр.	Сokolьская	Инж.
Л.Опн.	Власенко	Инж.
Дир.пр.	Тютинский	Инж.
Зед.Инж.	Сokolьская	Инж.
Инженер	Мягкая	Инж.

Привязан			
Лист №			
ТП 902-1-94.84 - КЖУ-КР2			
Каркас плоский КР2	Статус	Масса	Масштаб
	Р	6,04	-
	Лист	Листов 1	
	Составитель: И.И.Лео Проверил: С.С.Сokolьская Воронежский проект		

902-1-94.84 Альбом V

Тубовый проект



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4		902-1-94.84-КЖЛ-70	Техническое описание		
			<u>Документация</u>		
			МН1		
Б4	1	-МН1-001	Полоса ГОСТ 103-76	2	7,1кг
Б4	2	-002	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82, С=188	4	0,23кг
			МН7		
Б4	1	-МН7-001	Полоса ГОСТ 103-76	2	9,4кг
Б4	2	-002	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82, С=188	4	0,23кг

Привязан

ЦВ №

ТП902-1-94.84 -КЖЛ-МН1

Узел закладной
(МН1, МН7)

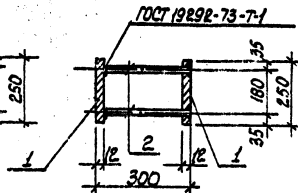
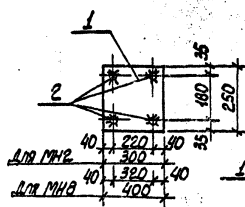
Страна происхождения

Р 15,1 -

19,7 -

Инж. И.П. Шехов
 И.С. Кондратьев
 И.В. Давыдов
 Чл. тех. совета
 С.И. Бородин
 Инженер

17



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4		902-1-94.84 -КЖЛ-70	Техническое описание		
			<u>Документация</u>		
			МН2		
Б4	1		Детали		
Б4	2	-МН2-001	Полоса ГОСТ 103-76	2	7,1кг
		-002	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82, С=288	4	0,35кг
			МН8		
Б4	1	-МН8-001	Полоса ГОСТ 103-76	2	9,4кг
Б4	2	-002	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-82, С=288	4	0,35кг

Привязан

ЦВ №

ТП902-1-94.84 -КЖЛ-МН2

Узел закладной
(МН2, МН8)

Страна происхождения

Р 15,6 -

20,2 -

Инж. И.П. Шехов
 И.С. Кондратьев
 И.В. Давыдов
 Чл. тех. совета
 С.И. Бородин
 Инженер

19978-07

18

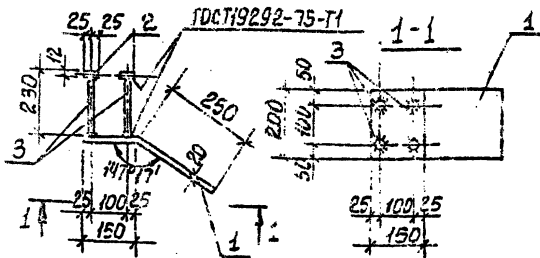
Кап. Проектирование

Федеральный проект

Листом V

902-1-94.84

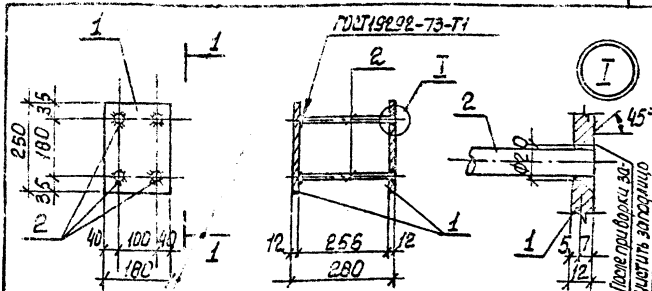
Типовой проект



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			902-1-94.84-КЖИ-ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-МНЗ - 001	Полоса 2-8 20x200 ГОСТ 103-76 в отн. к ст. ГОСТ 535-78*	1	15,7кг
Б4	2		-002	Полоса 2-8 2x50 ГОСТ 103-76 в отн. к ст. ГОСТ 535-78*	4	0,24кг
Б4	3		-003	Ф16АII ГОСТ 5781-82, в 216	4	0,35кг

Привязан		Изм. №	
ТП 902-1-94.84 - КЖИ - МНЗ			
Изделие закладное		Страна	Масса
МНЗ		Р	10,1 -
Имя отч.	Шенко	Лист	Листов
И.К.ОНТА	Соколовская	Горстрой Осер	
Л.Л.СПИД	Власенко	Одновременно в проект	
С.В.ГР	Тютюнькина	заключенный	
В.В.ПАН	Ворожков	Воржковалпроект	
И.И.ИВАН	Короков		

Формат А4



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			902-1-94.84 - КЖИ-ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-МНЗ - 001	Полоса 2-8 12x180 ГОСТ 103-76 в отн. к ст. ГОСТ 535-78*	1	4,3кг
Б4	2		-002	Ф16АII ГОСТ 5781-82 в 268	4	0,43кг

Привязан		Изм. №	
ТП 902-1-94.84 - КЖИ - МНЗ			
Изделие закладное		Страна	Масса
МНЗ		Р	10,3 -
Имя отч.	Шенко	Лист	Листов
И.К.ОНТА	Соколовская	Горстрой Осер	
Л.Л.СПИД	Власенко	Одновременно в проект	
С.В.ГР	Тютюнькина	заключенный	
В.В.ПАН	Ворожков	Воржковалпроект	
И.И.ИВАН	Короков		

Копир. Руменова

Формат А4

Альбом V

Типовой проект 902-1-34/84

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			902-1-34/84-КЖЦЛ-70	Техническое описание		
A3			-МНЧСБ	Сборочный чертеж		МЗСД, КГ
				Детали		
Б4	1		-МНЧ-001	Листок Б16х630 ГОСТ 82-70* в Ст 3 кл 2 ГОСТ 101705-80		
				ℓ=630	1	49,8
Б4	2		-002	Листок Б10х630 ГОСТ 82-70* в Ст 3 кл 2 ГОСТ 101705-80		
				ℓ=630	1	31,0
Б4	3		-003	Листок Б10х320 ГОСТ 82-70* в Ст 3 кл 2 ГОСТ 101705-80		
				ℓ=320	2	8,0
Б4	4		-004	Листок Б 6х850 ГОСТ 82-70* в Ст 3 кл 2 ГОСТ 101705-80		
				ℓ=850	1	34,0
Б4	5		-005	Листок Б16х850 ГОСТ 82-70* в Ст 3 кл 2 ГОСТ 101705-80		
				ℓ=850	1	90,8

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		7	-006	Труба Ø204х500 ГОСТ 101705-80 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 101705-80	1	12,9
Б4		8	-007	Болт М16х60 ГОСТ 7799-70*	20	0,13
Б4		9	-008	Труба Ø264х490 ГОСТ 101705-80 в Ст 3 кл 2 ГОСТ 101705-80	1	50,3

Итого листов 10

Привязан

Имя

МНЧ

ТТ902-1-34/84-КЖЦЛ-МНЧ

Цзделение заводское МНЧ

Итого листов 10

Лист 10

Госстрой СССР

Сектор проектирования

Средне-Уральский проект

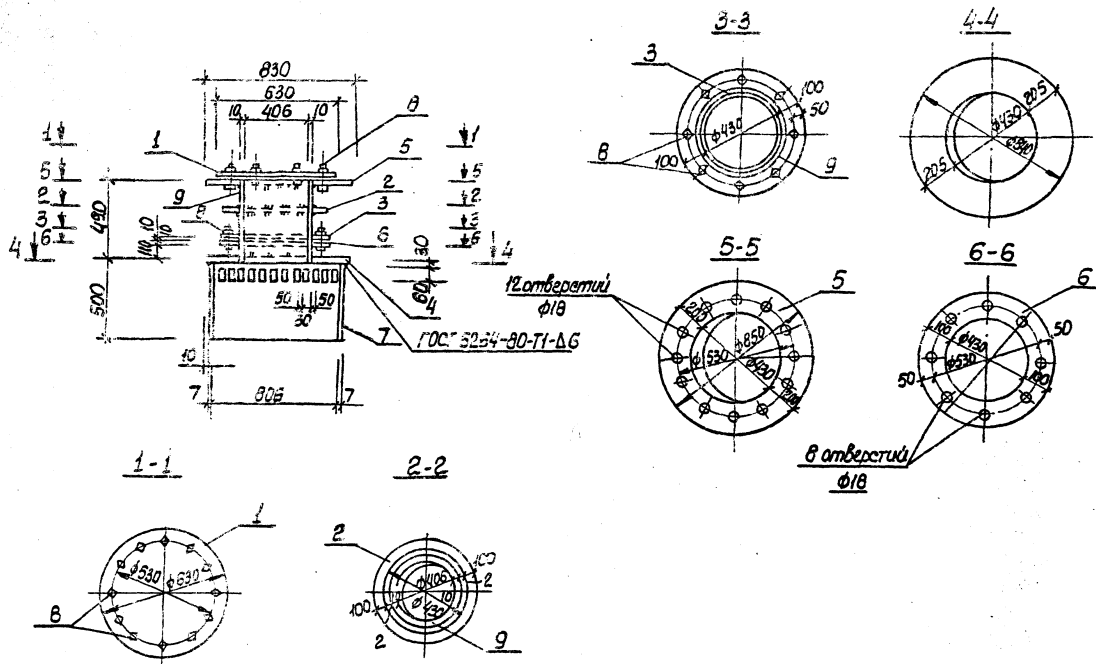
Средне-Уральский проект

Привязан

Итого листов 10

Лист 2

ТТ902-1-34/84-КЖЦЛ-МНЧ



Привязан

Исполн. Шенко А.С.
 Н. контр. Соловьева Е.В.
 Проверка Алесенко В.С.
 Вып. гр. Толмачева В.
 Ст. инж. Воеводина Е.В.
 Ст. техн. Чурилова Г.С.

ТП902-1-948УЖУЖУ МН4СБ

Изделие закладное
МН4

Сборочный чертеж

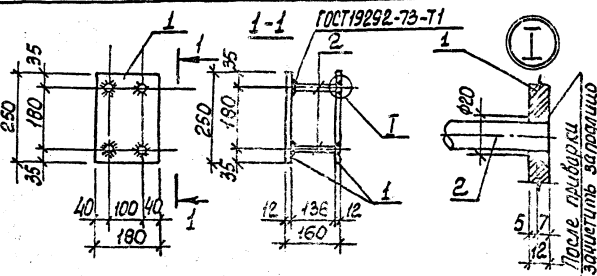
Старая Масса Массытаб

Р 270,6 -

Лист Листов 1

госстанд ССРС
 Состоящий из 1 листа
 Восточно-Сибирский
 Проектно-конструкторский институт

19978-02 21



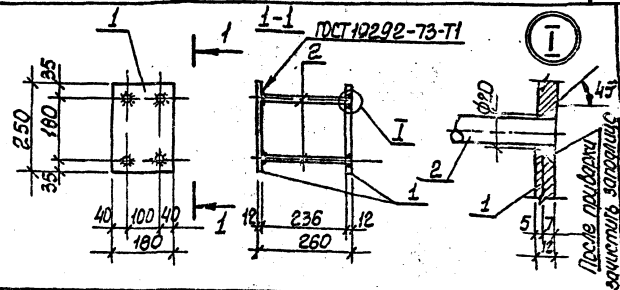
Формат	Эона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			902-1-94.84-КЖЦ-ТО	<u>Документация</u> Техническое описание		Масштаб 1:1
<u>Детали</u>						
Б4	1		- МН5 - 001	Листов А2 12 x 180 ГОСТ 103-76 ВСТА КЛ2 ГОСТ 333-79*	2	4,3
Б4	2		- 002	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=148	4	0,23

Привязан	
Изм. №	
Исполн.	Шейко
Н.с.конт.	Сидорова
Пр.конт.	Шейко
Экс.гр.	Полыничко
Сек.инж.	Бордаков
Инженер	Кажко

ТП 902-1-94.84 - КЖЦ-МН5

Издание закладное	Статус массы	
	Р	И, 5
	Лист 1 листов 1	

Госпроймавтомат
Инженер Шейко
Инженер Бордаков
Инженер Кажко



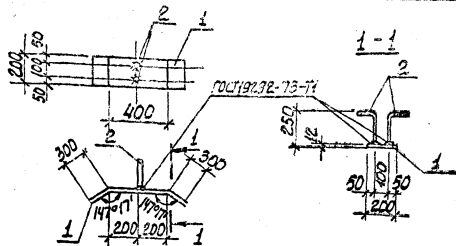
Формат	Эона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			902-1-94.84 - КЖЦ-ТО	<u>Документация</u> Техническое описание		Масштаб 1:1
<u>Детали</u>						
Б4	1		МН9 - 001	Листов А2 12 x 180 ГОСТ 103-76 ВСТА КЛ2 ГОСТ 333-79*	2	4,3
Б4	2		- 002	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=248	4	0,4

Привязан	
Изм. №	
Исполн.	Шейко
Н.с.конт.	Сидорова
Пр.конт.	Шейко
Экс.гр.	Полыничко
Сек.инж.	Бордаков
Инженер	Кажко

ТП 902-1-94.84-КЖЦ-МН9

Издание закладное	Статус массы	
	Р	10,2
	Лист 1 листов 1	

Госпроймавтомат
Инженер Шейко
Инженер Бордаков
Инженер Кажко



Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
А4				Документация		
А4			902-1-94.84-КЖУ-ТО	Техническое описание		
				Детали		
Б4	1		-МН10-001	Молоток А-2-12-ГОСТ 101-76 АСТ 304 ГОСТ 333-78	1	18,9 кг
Б4	2		-002	Шпатель ГОСТ 5781-82, 6-363	2	0,6 кг

Привязан

Изм. №

ТП 902-1-94.84-КЖУ-МН10

Изделие закладное МН10

Старая Масса Масштаб

Р 20,1 -

Лист Листов 1

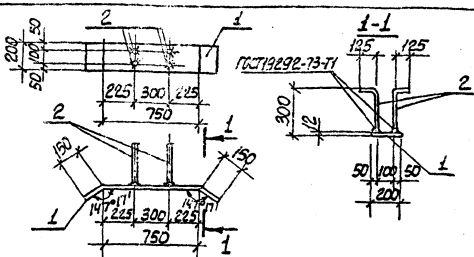
ГОСТ 101-76 АСТ 304 ГОСТ 333-78
Совхозоборудование
Средств
Водоканалпроект

Исполн. Шейко
Н.Конт. Соколовская
И.Сп. Власенко
В.Гр. Тихомирова
Ведущий Бродская
Инженер Крюков

1
2
3
4
5
6

1
2
3
4
5
6

Лист № 902-1-94.84 Альбом V



Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
А4				Документация		
А4			902-1-94.84-КЖУ-ТО	Техническое описание		
				Детали		
Б4	1		-МН11-001	Молоток А-2-12-ГОСТ 101-76 АСТ 304 ГОСТ 333-78	1	19,9 кг
Б4	2		-002	Шпатель ГОСТ 5781-82, 6-413	4	0,65 кг

Привязан

Изм. №

ТП 902-1-94.84-КЖУ-МН11

Изделие закладное МН11

Старая Масса Масштаб

Р 22,5 -

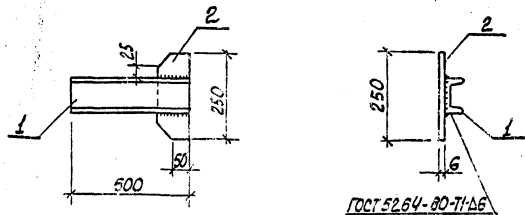
Лист Листов 1

ГОСТ 101-76 АСТ 304 ГОСТ 333-78
Совхозоборудование
Средств
Водоканалпроект

Исполн. Шейко
Н.Конт. Соколовская
И.Сп. Власенко
В.Гр. Тихомирова
Ведущий Бродская
Инженер Крюков

1
2
3
4
5
6

1
2
3
4
5
6

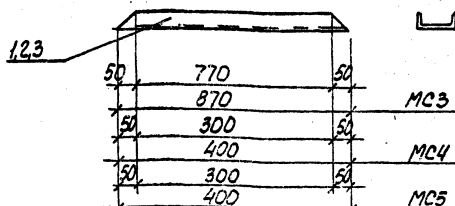


ГОСТ 5264-80-71-АБ

Формат	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4			902-1-94.84-КЖИ-ТО	Техническое описание		Масса, кг
Б4	1		-МС1-001	Детали		
Б4	2		-002	Детали		

Прибыло						
Изм. №						
		ТЛ 902-1-94.84 - КЖИ-МС1				
		Изделие соединитель- ное МС1		Сталь	Масса	Масштаб
				Р	5,5	-

МФ. ОТГ.	Шелко	
М. СТОД.	Сосновский	
М. СТОД.	Власенко	
М. СТОД.	Полосин	
М. СТОД.	Воробей	
М. СТОД.	Ланюков	



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		902-1-94.84-КЖИ-ТО	Техническое описание		
Б4	1	-МС3-001	Детали		
Б4	2	-МС4-001	Детали		
Б4	3	-МС5-001	Детали		

Прибыло						
Изм. №						
		ТЛ 902-1-94.84 - КЖИ-МС3				
		Изделия соединительные МС (МС3-МС5)		Сталь	Масса	Масштаб
				Р	7,5	-

МФ. ОТГ.	Шелко	
М. СТОД.	Сосновский	
М. СТОД.	Власенко	
М. СТОД.	Полосин	
М. СТОД.	Воробей	
М. СТОД.	Ланюков	

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4

Заказ № 3536 инв. № 19978-02 тираж 330

Сдано в печать 14.10 1984г. цена 0-95