

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-9284

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ. ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ

18526 - 02
цена 1-58

			Проблемы	

УТВЕРЖДЕНО: _____

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-92.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м.
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка.
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи.
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть.
- АЛЬБОМ V Подземная часть. Изделия
- АЛЬБОМ VI Силовое электрооборудование. Технологический контроль.
- АЛЬБОМ VII Спецификации оборудования.
- АЛЬБОМ VIII Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ IX Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ X Сметы. Подземная часть.

- ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ
- T-2092 Вак разрыва струи емкостью 180 л - распространяет ЦИТИ
 - серия 9.901-13, вып. 2 колонка управления задвижкой ф300 - распространяет Тбилисский филиал ЦИТИ

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

УТВЕРЖДЕН В/О „СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ“
 ПРОТОКОЛ №29 ОТ 7.06.1984г.
 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О „СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ“
 ПРИКАЗ №203 ОТ 27.09.1984г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко*
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Аляков*

			Привезен

Таблица 1

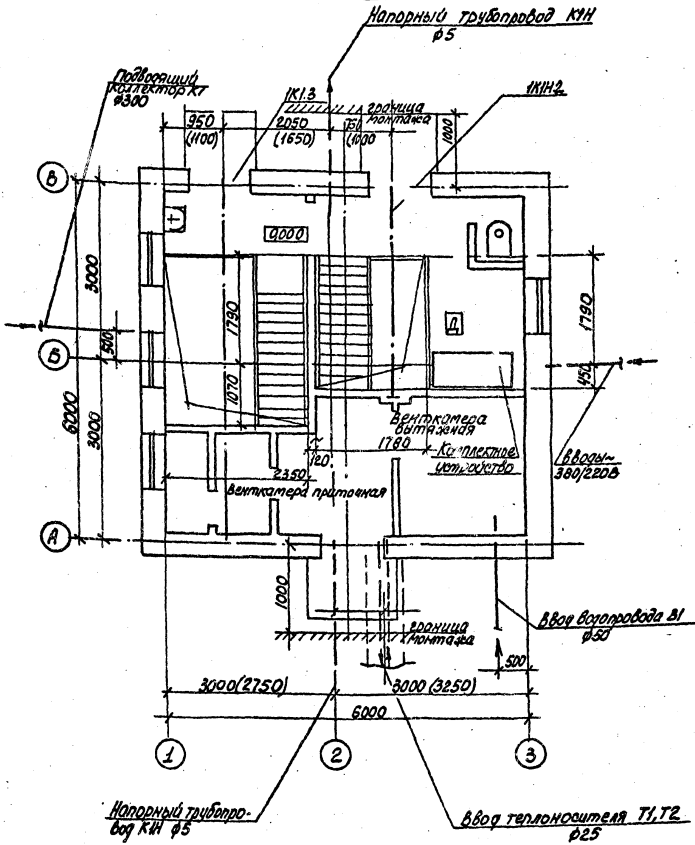
Марка насоса	Подача л/с	Напор м	Темп. воды °С	Диаметры труб (мм)																										
				Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20	Ø21	Ø22	Ø23	Ø24	Ø25	Ø26	
СА 50/10	16,0	57,6	100	44,2	1,57	16,0	100	44,2	1,57	32,0	150	31,4	1,63	149																
СА 50/10 ^a	14,6	52,56	100	36,3	1,43	14,6	100	37,6	1,43	29,2	150	26,7	1,49	149																
СА 50/10 ^б	13,2	47,52	100	30,3	1,28	13,2	100	30,0	1,29	26,4	150	21,5	1,34	149																
СА 50/56	14,2	51,12	100	35,1	1,4	14,2	100	35,0	1,39	28,4	150	24,9	1,45	149																
СА50/56 ^a	11,9	42,84	100	25,0	1,18	11,9	100	24,9	1,17	23,8	150	17,5	1,21	149																
СА 50/56 ^б	10,6	38,88	100	20,4	1,05	10,6	100	20,7	1,06	21,6	150	14,4	1,1	149																
СА 32/40	8,1	29,16	80	30,1	1,14	8,1	50	24,2	1,12	16,2	100	44,2	1,59	149																
СА 32/40 ^a	6,6	24,48	80	21,7	0,96	6,6	50	17,4	1,06	13,6	100	32,5	1,33	149																
СА 32/40 ^б	5,0	21,60	80	17,2	0,85	5,0	50	13,8	0,87	12,0	100	25,0	1,18	149																
СА 25/14	7,1	25,56	80	23,5	1,00	7,1	50	18,6	1,02	14,2	100	35,1	1,4	149																
СА 25/14 ^a	6,1	21,96	80	17,7	0,86	6,1	50	13,7	0,88	12,2	100	25,9	1,2	149																
СА 25/14 ^б	5,6	20,16	80	15,2	0,79	5,6	50	11,5	0,81	11,2	100	22,2	1,1	149																
СА 16/25	4,4	15,84	50	71,4	1,37	4,4	50	71,4	1,37	8,8	80	35,2	1,24	149																
СА 16/25 ^a	3,8	13,68	50	53,5	1,18	3,8	50	53,5	1,18	7,6	80	26,7	1,07	149																
СА 16/25 ^б	3,4	12,24	50	43,5	1,06	3,4	50	43,5	1,06	6,8	80	21,7	0,96	149																
СА 16/10	4,0	14,40	50	59,0	1,24	4,0	50	59,0	1,24	8,0	80	29,4	1,13	149																
СА 15/10 ^a	3,5	12,60	50	45,9	1,09	3,5	50	45,9	1,09	7,0	80	22,9	0,99	149																
СА 16/10 ^б	3,1	11,16	50	36,6	0,96	3,1	50	36,6	0,96	6,2	80	18,3	0,87	149																

Гидравлический расчет трубопроводов.

Таблица 2

Марка насоса	Подача л/с	м³/ч	Всасывающий тр-д			Напорный тр-д насоса			Общий напорный тр-д				
			Ø мм	1000L	V м/с	Q л/с	Ø мм	1000L	V	Q л/с	Ø мм	1000L	V
СА 50/10	16,0	57,6	100	44,2	1,57	16,0	100	44,2	1,57	32,0	150	31,4	1,63
СА 50/10 ^a	14,6	52,56	100	36,3	1,43	14,6	100	37,6	1,43	29,2	150	26,7	1,49
СА 50/10 ^б	13,2	47,52	100	30,3	1,28	13,2	100	30,0	1,29	26,4	150	21,5	1,34
СА 50/56	14,2	51,12	100	35,1	1,4	14,2	100	35,0	1,39	28,4	150	24,9	1,45
СА50/56 ^a	11,9	42,84	100	25,0	1,18	11,9	100	24,9	1,17	23,8	150	17,5	1,21
СА 50/56 ^б	10,6	38,88	100	20,4	1,05	10,6	100	20,7	1,06	21,6	150	14,4	1,1
СА 32/40	8,1	29,16	80	30,1	1,14	8,1	50	24,2	1,12	16,2	100	44,2	1,59
СА 32/40 ^a	6,6	24,48	80	21,7	0,96	6,6	50	17,4	1,06	13,6	100	32,5	1,33
СА 32/40 ^б	5,0	21,60	80	17,2	0,85	5,0	50	13,8	0,87	12,0	100	25,0	1,18
СА 25/14	7,1	25,56	80	23,5	1,00	7,1	50	18,6	1,02	14,2	100	35,1	1,4
СА 25/14 ^a	6,1	21,96	80	17,7	0,86	6,1	50	13,7	0,88	12,2	100	25,9	1,2
СА 25/14 ^б	5,6	20,16	80	15,2	0,79	5,6	50	11,5	0,81	11,2	100	22,2	1,1
СА 16/25	4,4	15,84	50	71,4	1,37	4,4	50	71,4	1,37	8,8	80	35,2	1,24
СА 16/25 ^a	3,8	13,68	50	53,5	1,18	3,8	50	53,5	1,18	7,6	80	26,7	1,07
СА 16/25 ^б	3,4	12,24	50	43,5	1,06	3,4	50	43,5	1,06	6,8	80	21,7	0,96
СА 16/10	4,0	14,40	50	59,0	1,24	4,0	50	59,0	1,24	8,0	80	29,4	1,13
СА 15/10 ^a	3,5	12,60	50	45,9	1,09	3,5	50	45,9	1,09	7,0	80	22,9	0,99
СА 16/10 ^б	3,1	11,16	50	36,6	0,96	3,1	50	36,6	0,96	6,2	80	18,3	0,87

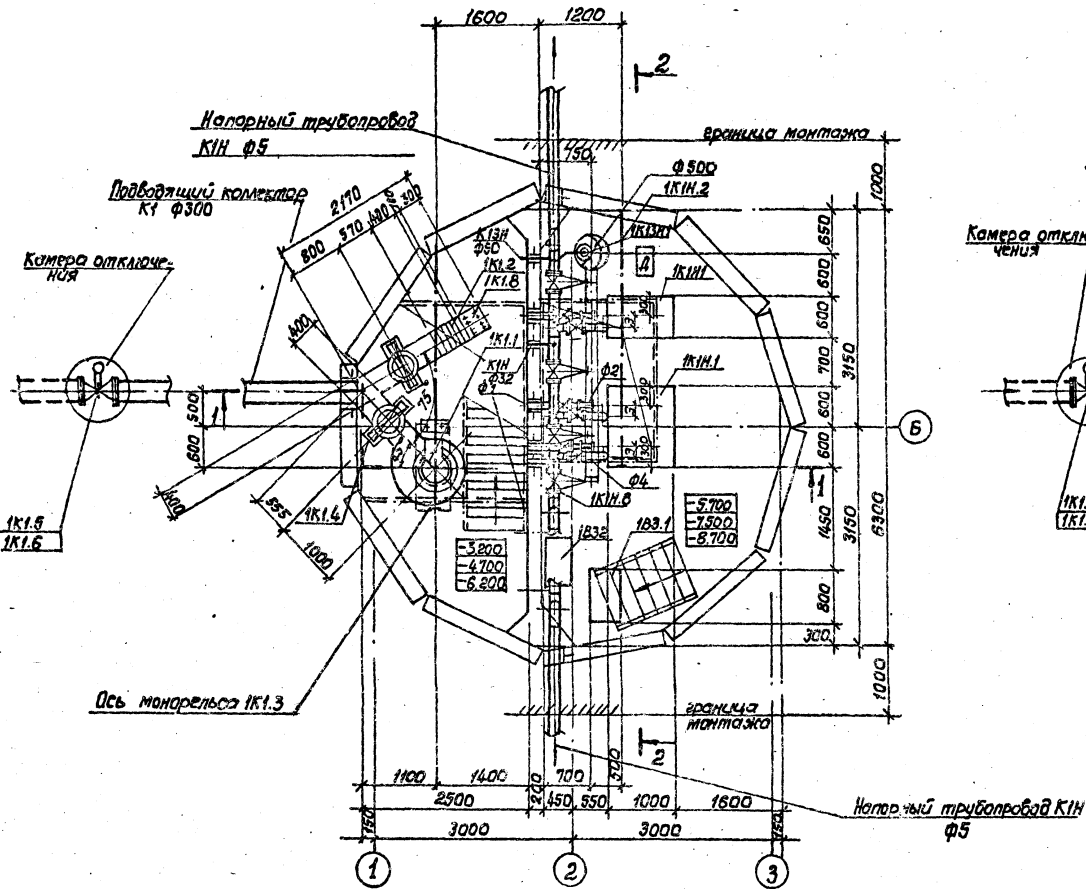
План на отм. 0.000



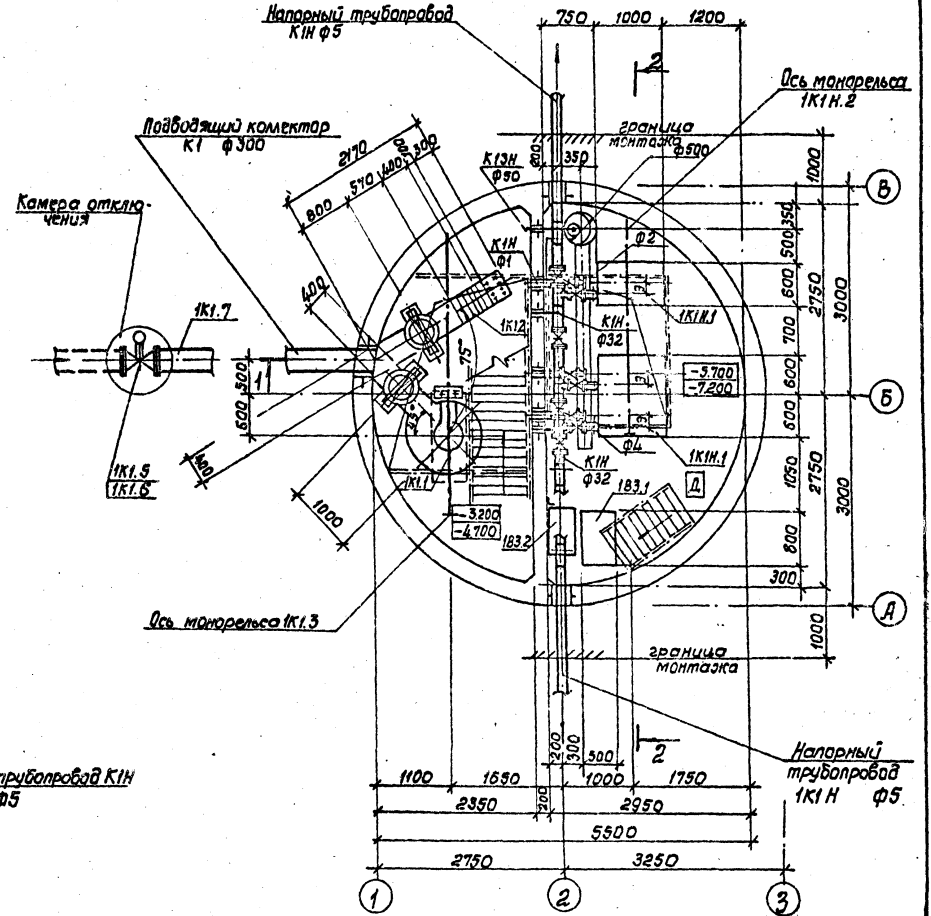
ТЛ 902-1-92.84-НК

Проектант	ИП	Л. Яков	Канализационная насосная станция гидробойлерного 25-173-144 напором Ø-65 мм	Листов	Лист 2
	И. Яков	Л. Яков			
Исполнитель	И. Яков	Л. Яков	Общие данные (окончательные)	Листов	Лист 1
	И. Яков	Л. Яков			

План подземной части
(сборный вариант)



План подземной части
(моноклитный вариант)



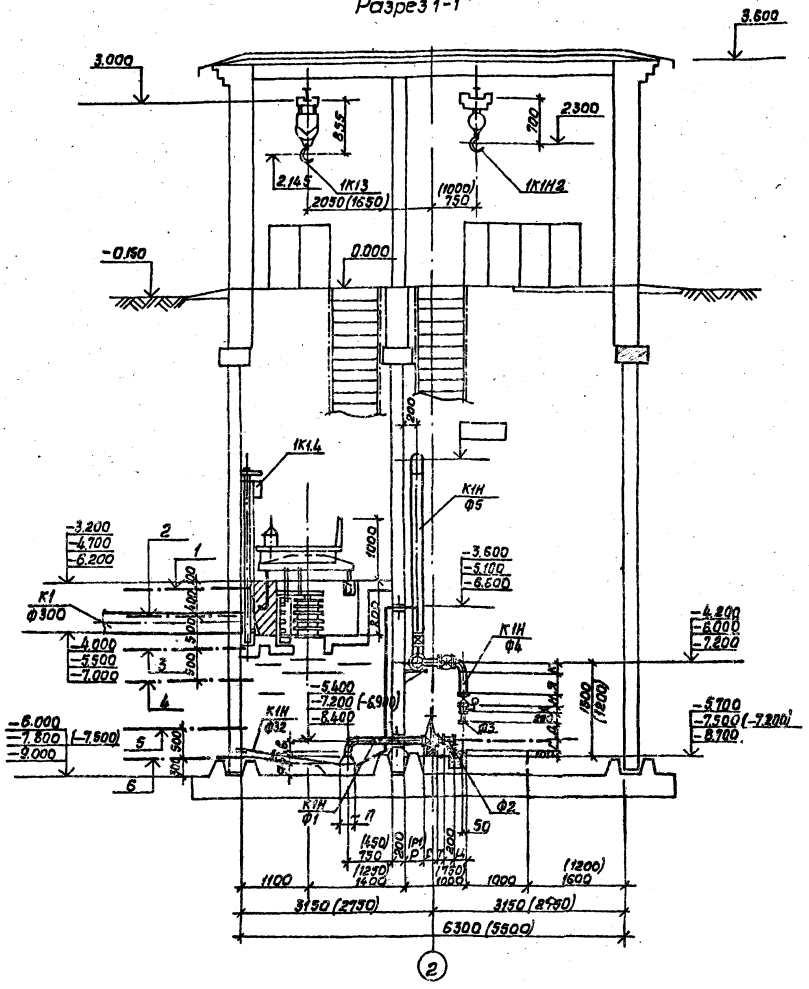
Технический проект 902-1-92-84-НК Альбом II

С.П.С. Фр.К.	С.П.С. Фр.К.	С.П.С. Фр.К.
С.П.С. Фр.К.	С.П.С. Фр.К.	С.П.С. Фр.К.
С.П.С. Фр.К.	С.П.С. Фр.К.	С.П.С. Фр.К.
С.П.С. Фр.К.	С.П.С. Фр.К.	С.П.С. Фр.К.

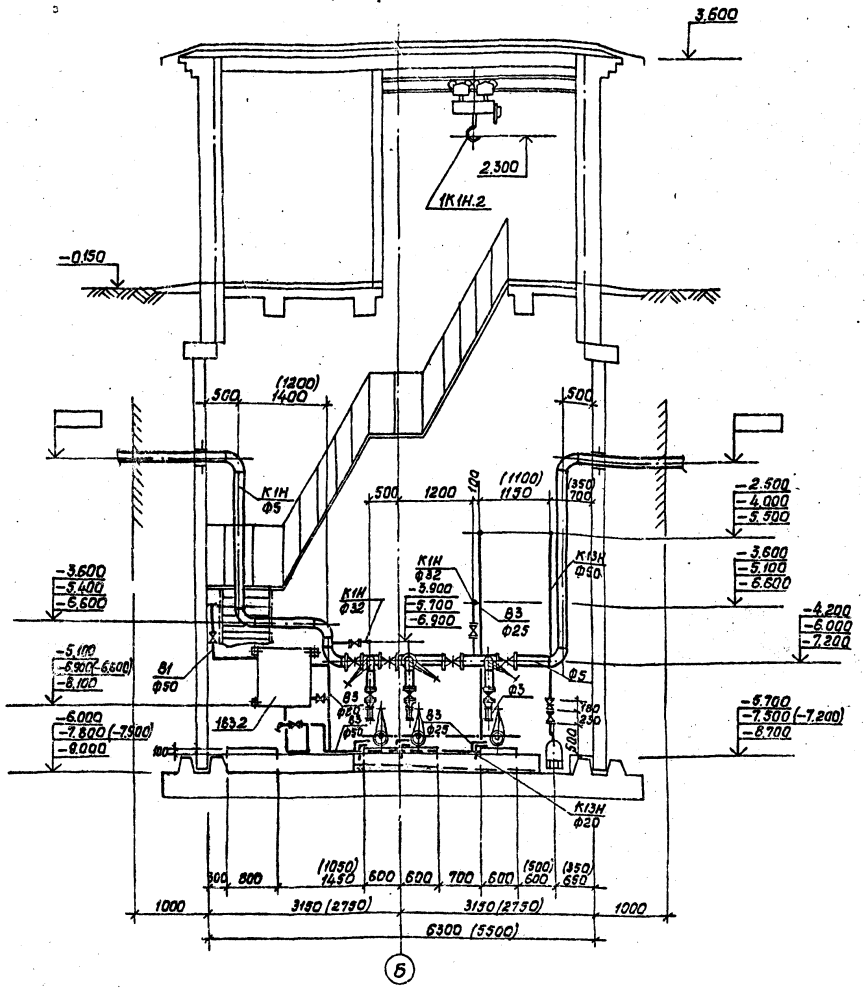
ТП 902-1-92.84-НК			
Привзван	И.И.П. Лялик	Канализационная насосная станция производительностью 25-173м ³ /ч, напором 6-65м	Лист 3
	Начальн. Умелев		
	Л.С.С.С. Задликов		
	И.К.С.С. Голуб		
	В.В.С.С. Козлова	План (сборный вариант)	
И.И.В. №	И.И.С.С. Малкевич	План (моноклитный вариант)	

Согласно плану: 1. Канализация 2. Вентиляция 3. Водоснабжение 4. Электропроводка 5. Радиоточка 6. Водоснабжение
 Условные обозначения: Канализация, Вентиляция, Водоснабжение, Электропроводка, Радиоточка, Водоснабжение

Разрез 1-1



Разрез 2-2



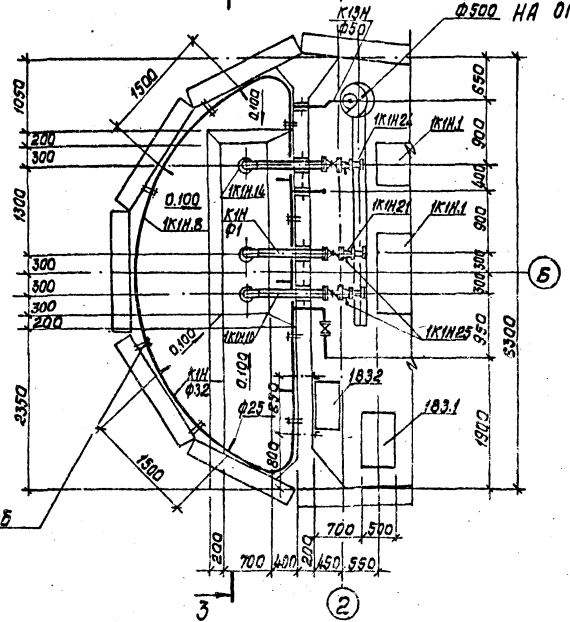
- | | | | |
|---|-----------------------------------|---|--------------------------------------|
| 1 | Вариантный уровень | 4 | Включение I насоса |
| 2 | Включение III (резервного) насоса | 5 | Отключение I насоса |
| 3 | Включение II насоса | 6 | Отключение II насоса |
| | | | (Отключение III (резервного) насоса) |

Размеры в скобках указаны для монолитного варианта.

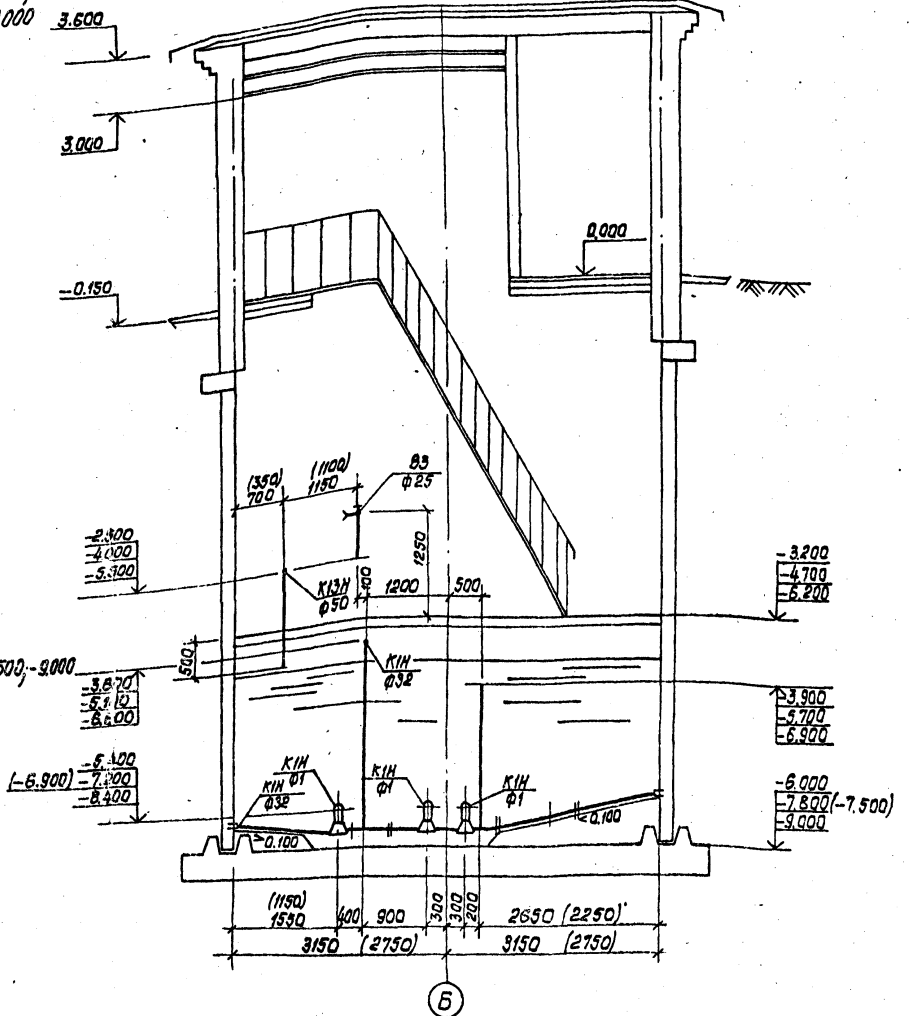
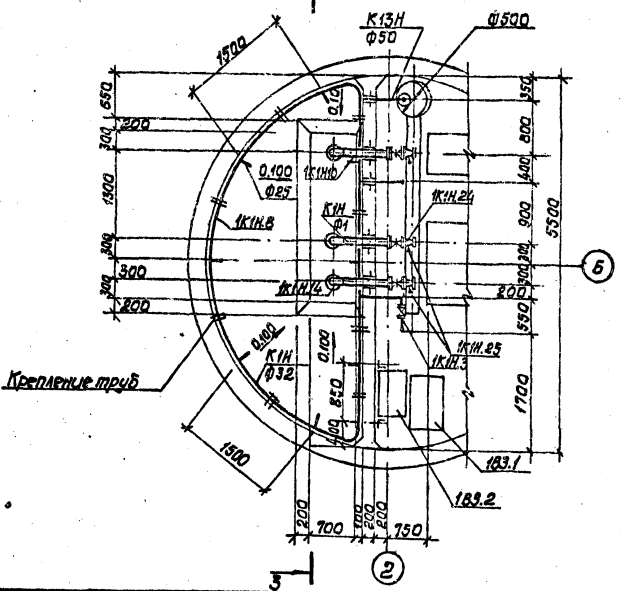
		ТП 902-1-92.84-НК	
Привязка	ГИП Азбука Начальн. Улитин Проект. Валентина Инженер Золот Инж. Малыгина Инж. Малыгина	Канализационная насосная станция производительностью 25-173 м ³ /ч, напором 6-53 м	Книга Р Лист 4 Листов
ИЛ №		Разрез 1-1, Разрез 2-2	Ростроп сср Канализационный проект Водоканалпроект

Разрез 3-3

3 План приемного резервуара (сварный вариант)
 Ø500 на отм. -6.000, -7.800, -9.000



2 План приемного резервуара на отм. -6.000, -7.500, -9.000
 (монолитный вариант)



Размеры в скобках указаны для монолитного варианта.

Сопровождающие документы: 1. Проект 2. Спецификация 3. Расчеты 4. Журнал работ 5. Акт приемки

ТП 902-1-92.84-НК			
Исполнитель	Гип. Проект	Канализационная насосная станция производительностью 25-113 м ³ /ч, напаром 6-63 м	Италия Лист Листов
	Инженер		Р 3
Инв. №	Инж. Волкович В.И.	План приемного резервуара (сварный вариант) План приемного резервуара (монолитный вариант)	Госстрой СССР Кооп.Зонамидипрост Эксп.Бюро ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Типовой проект 902-1-92.84-НК Альбом II

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		IKI			
IKI.1	Личка №10, Личка комм. маш"	Решетка-дробилка КРД-10М с электро-двигателем 4А/12МВ8У3 N=3,0квт	1	390,0	067 У88Р 1742-83
IKI.2	Чертеж НКН 3 альбом II	Решетка с ручной очисткой	1	340,0	
IKI.3	ГОСТ 22584-77*	Таль электрическая канатная ТЭ100-5212001 з/п Н=12м	1	220,0	
IKI.4	Севастопольский электроремонтный завод МК 833	Зствар щитовой ЗИЦ-Р-400x800	3	100,0	
IKI.5	ГОСТ 8437-75*	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем с электроприводом фланцевая 30ч6бр ф300; R _ч =10кг/см ²	1	292,0	
IKI.6	Типовая серия 3.901-13 вып. 2	Колодка управления задвижкой ф300 с электроприводом	1		
IKI.7	ГОСТ 6482-74	Труба железобетонная безнапорная РТ-6Н ф300	10	330,0	м
IKI.8	Чертеж НКН 4	Корыто бырчатое	1	9,0	
		IKIN			
IKIN.1	Рыбницкий насосный завод	Насос фекальный Q= [] м ³ /ч; H= [] м; D _к = [] мм с электро-двигателем [] кВт; n= [] об/мин	3		
IKIN.2	ГОСТ 22584-77*	Таль электрическая ТЭ050-521 20-00 з/п=0,5м	1	104,0	
IKIN.3	ГОСТ 3161-74*	Вентиль запорный фланцевый ф32; R _ч =16 кг/см ² ; 15ч 9п2	2	3,5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
IKIN.4	ГОСТ 8437-75*	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая 30ч6бр [] R _ч =10кг/см ²	3		
IKIN.5	ГОСТ 8437-75*	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая 30ч6бр [] R _ч =10кг/см ²	5		
IKIN.6	ГОСТ 8437-75*	Задвижка параллельная с выдвигным шпинделем фланцевая 30ч6бр [] R _ч =10кг/см ²	4		
IKIN.7	ГОСТ 19827-74*	Клапан обратный лобовой однодисковый чугунный 19ч21бр [] R _ч =16 кг/см ²	3		
IKIN.8	ГОСТ 18599-73*	Труба напорная из ПВХ тип средний ф32x2,0 R _ч =6 кг/см ²	19,0	0,197	м
IKIN.9	ГОСТ 10705-80	Трубы стальные электро-сварные [] [] [] м			
IKIN.10	ГОСТ 10705-80	Трубы стальные электро-сварные [] [] [] м			
IKIN.11	ГОСТ 10705-80 ГОСТ 3262-75	Трубы стальные электро-сварные [] [] [] м			
IKIN.12	ГОСТ 17375-77	Отвод крутоизогнутый 90° []	3		
IKIN.13	ГОСТ 17375-77	Отвод крутоизогнутый 90° []	3		
IKIN.14	ГОСТ 17375-77	То же 90° []	6		
IKIN.15	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 32с	4	0,04	
IKIN.16	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 32с	2	0,052	
IKIN.17	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 32x25с	8	0,045	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
IKIN.18	ГОСТ 11376-77	Тройник переходной сварной []	3		
IKIN.19	ГОСТ 17376-77	Переход концентрический сварной [] x []	3		
IKIN.20	ГОСТ 17378-77	Переход эксцентрический сварной [] x []	3		
IKIN.21	ГОСТ 8732-78	Воронка стальная сварная [] - []	3		
IKIN.22	Изготовить из труб по ГОСТ 10705-80	Монтажный патрубков ф=200 мм	3		
IKIN.23	Изготовить из труб по ГОСТ 10705-80	Монтажный патрубков ф=200 мм			
IKIN.24	Типовая конструкция ТКЧ-3144-70	Устройство отборное тип 16-80	3	0,6	
IKIN.25	Изготовить из стали по ГОСТ 380-71	Хомутики одинарные для пристрелки дюбелями ф32	8		
IKIN.26	По чертежам НКН1 альбом II	Отборное устройство с разделительной мембраной для манометра	3	3,5	

Исполнитель: Волков В.В. 1976-02-10

Прибылок	Г.И.П. Лялюк	И.И.
	Начальн. Умелев	И.И.
	З.И.П. Звонков	И.И.
	И.И.П. Звонков	И.И.
	И.И.П. Звонков	И.И.
	И.И.П. Звонков	И.И.
И.И.П. Звонков	И.И.П. Звонков	И.И.

ТП 902-1- 92.84-НК

Канализационная насосная станция привода мощностью 2,5-1,5кВт/ч, напором 6-65м	Страниц	Лист	Листов
Спецификация систем ИК1, ИКН	Р	7	

1976-02-10

Альбом II

Техобой проект 902-1-92-84-НК

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		183			
183.1	по Либгидротех	Насос вихревой консольный			
		$Q = \dots$ м ³ /ч			
		$H = \dots$ м с электродвигателем			
		$N = \dots$ кВт, $n = 1450 \frac{об}{мин}$	2		
183.2	Техобые конструкции и детали Т-2092	Бак разрыва струи емкостью 180л	1	97,0	
183.3	ТУ 26-07-032-76	Вентиль запорный мембранный с электромагнитным приводом 15кч888р СВМ	3	6,2	
		$\phi 25, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
183.4	ГОСТ 18722-73	Вентиль запорный муфтовый 15ч8р2	2	1,75	
		$\phi 25, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
183.5	ГОСТ 5761-74	Вентиль запорный фланцевый 15кч19л2	3	3,6	
		$\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
183.6	ГОСТ 5761-74	Вентиль запорный фланцевый 15кч19л2	2	10,3	
		$\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
183.7	ГОСТ 19827-74*	Клапан обратный поворотный однодисковый фланцевый 19ч21б	1	2,4	
		$\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
183.8	ГОСТ 18599-73*	Труба напорная из ПВХ, тип средний			
		$\phi 25 \times 2,0$	5,0	0,15	м
183.9	ГОСТ 18599-73*	То же, $\phi 50 \times 2,8$	10,0	0,427	м
183.10	ГОСТ 18599-73*	То же, $\phi 90 \times 3,1$	1,0	1,38	м
183.11	ГОСТ 18698-79*	Рукав резиноканевый напорный с текстильным каркасом			
		$\phi 25, l = 20 \text{ м}$	2	16,8	
183.12	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 25x16с	3	0,006	
183.13	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 50x25с	1	0,036	
183.14	ОСТ 6-05-367-74	Переход ПНП 5Т	2		
183.15	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 25с	14	0,022	
183.16	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 50с	6	0,14	
183.17	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 50x25с	2	0,874	
183.18	ОСТ 6-05-367-74	Тройник ПНП 25с	1	0,028	
183.19	Техобая конструкция	Устройство отбора нсе для измерения			
		Взвешива тил 16-80	3	0,6	
183.20	по чертежам НКН2 альбом II	Патрибок	1	3,8	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		1К13Н			
1К13Н.1	Московский механический завод	Насос „ГНОМ“ 10-10 $Q = 10 \text{ м}^3/\text{ч}; H = 10 \text{ м}$ электродвигателем $N = 1,1 \text{ кВт}; n = 2880 \frac{об}{мин}$	2	22,0	
1К13Н.2	ГОСТ 18162-72*	Вентиль запорный фланцевый 15кч18р	1	8,0	
		$\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$			
1К13Н.3	ГОСТ 19827-74*	Клапан обратный поворотный однодисковый фланцевый 19ч21бр $\phi 50, P_4 = 16 \text{ кгс/см}^2$	1	2,4	
1К13Н.4	ГОСТ 18599-73*	Труба напорная из ПВХ, тип средний			
		$\phi 50 \times 2,8$	4	0,427	м
1К13Н.5	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 50с	5	0,14	
		1К13			
1К13.1	ГОСТ 18599-73*	Труба напорная из ПНП, тип средний			
		$\phi 25 \times 2,0$	2	0,154	м
1К13.2	ОСТ 6-05-367-74	Угольник ПНП 25с	12	0,022	
1К13.3	Изготовить из жестки	Воронка $\phi 50 \times 20$	3	0,20	

1997-1998гг. Проектное задание 902-1-92-84-НК

ТП 902-1- 92.84-НК

Привязан	Гип. 19АЮК	Канализационная насосная станция, производительность 25 - 113 м ³ /ч, напором 8-83 м	Лист	Лист	Листов
	Исполн. 19АЮК		Р	9	
	Провер. 19АЮК	Спецификация систем 183, 1К13Н, 1К13	ВСЕ СВЕДЕНИЯ ИЛИ ПРОЦЕДУРЫ ВОЗМОЖНЫ ТОЛЬКО ВОДОКАНАЛИЗАЦИОННОМУ ПРОЕКТУ		
	Инж. 19АЮК				

1997г. 02 12

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-9284

Канализационная насосная станция
производительностью 25-173 м³/ч
напором 6-65 м при глубине
заложения подводящего коллектора
4,0 м (сборно-монолитный вариант)

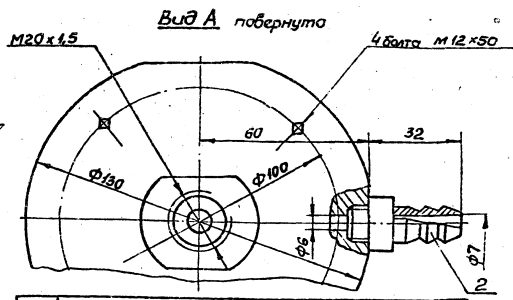
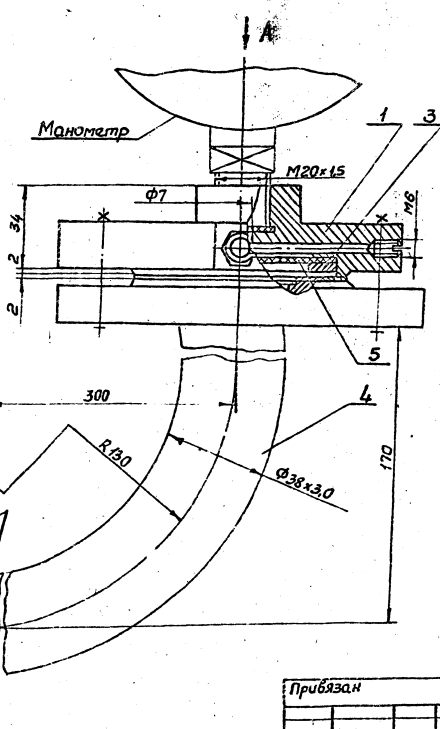
АЛЬБОМ II

Общие виды нетиповых
конструкций марки НКН

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 902-1-9284-НКН1	Устройство отборное с разделительной мембраной для манометра	
ТП 902-1-9284-НКН2	Патрубок	
ТП 902-1-9284-НКН3	Решетка с ручной очисткой	
ТП 902-1-9284-НКН4	Корыто дырчатое	
ТП 902-1-9284-НКН5	Патрубок монтажный	

Ил.№	Привязан	Формат А4
------	----------	-----------

Ил.№	Привязан	Формат А4
------	----------	-----------



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнит. указания
Материалы			
1	Круг 5 130 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,034	м
2	Шестеранник 21-5 ГОСТ 8560-78 Ст.3 ГОСТ 535-79	0,044	м
3	Лист 84 ГОСТ 19 903-76 Ст.3 ГОСТ 11 631-79	0,004	м ²
4	Труба 38x3,0 ГОСТ 8732-78 Ст.3 ГОСТ 8731-74	0,42	м
5	Пластина/лист ПМБ-М-2-48 ГОСТ 7338-77	0,008	м ²

- Техническая характеристика**
- 1. Среда - бытовые стоки
 - 2. Давление, МПа - 0,6
 - 3. Температура, °C - +10... +30
 - 4. Рабочий агент - масло индустриальное

ТП 902-1-9284-НКН1

Ил.№	Привязан	Формат А4
------	----------	-----------

Устройство отборное с разделительной мембраной для манометра.

Чертеж общего вида.

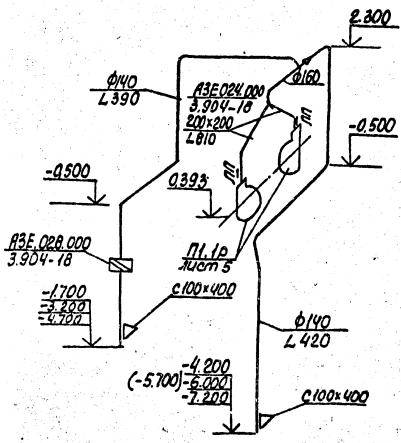
Ил.№	Привязан	Формат А4
------	----------	-----------

Копировал: Умелкоба

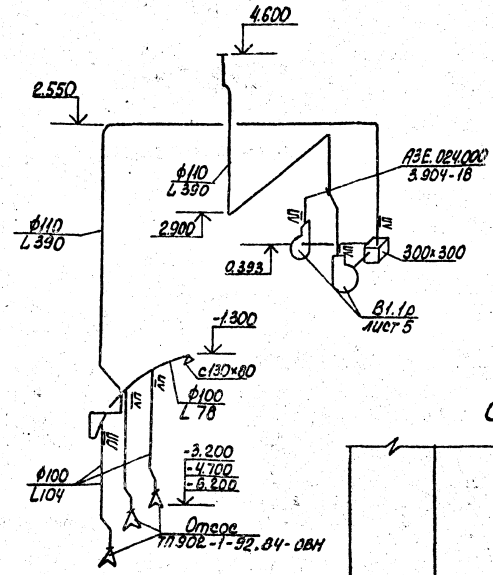
19976-02 73

Титовед проект 902-1-92.84.08

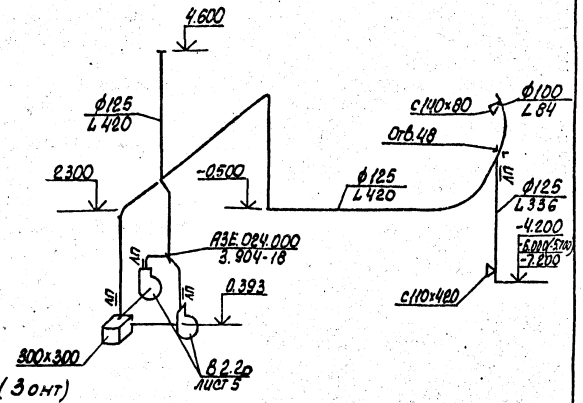
П1.1р



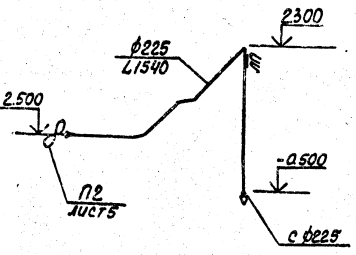
В1.1р



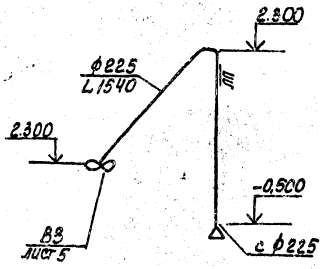
В2.2р



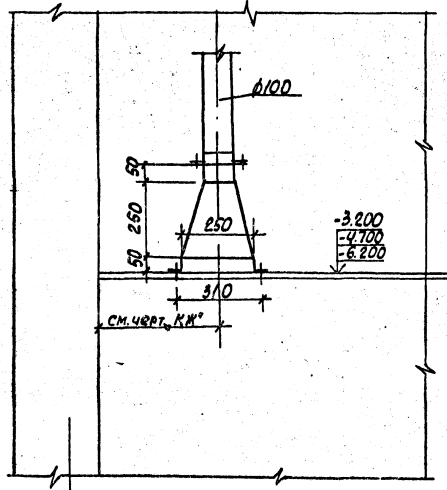
П2



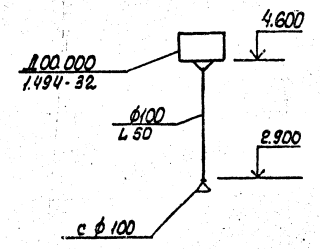
В3



Откос (30 см)



ВЕ1

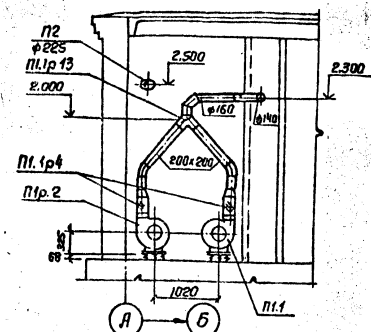


Отметки в скобках указаны для монолитного варианта.

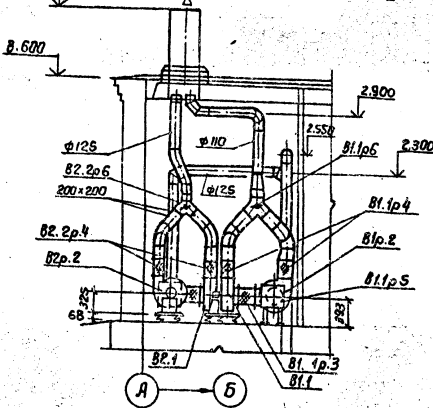
71902-1-92.84-08

Привязки	И. колонтитулы	Ф. и. и. колонтитулы	Континентальная программа	Страна	Лист	Листов
Уч. 12	И. колонтитулы	Ф. и. и. колонтитулы	Континентальная программа	Р	4	Листов
	И. колонтитулы	Ф. и. и. колонтитулы	Континентальная программа			
	И. колонтитулы	Ф. и. и. колонтитулы	Континентальная программа			
	И. колонтитулы	Ф. и. и. колонтитулы	Континентальная программа			

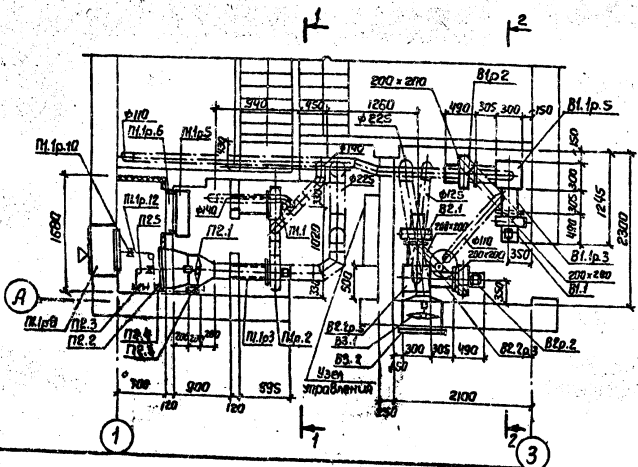
Разрез 1-1



Разрез 2-2



План на отм. 0.000



Спецификация вентиляционных установок П1.1р

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		П1. П1.Р.			
П1.1		Агрегат вентиляторный			
П1.2		А2.5095-26, на виброосновании; комплект: а. Вентилятор центробежный В-Ц4-70 N2.5, исполнение I, положение про°, л°; б. Электродвигатель ЧМБ3А2 0.37кВт, 2800 об/мин.	2	30.0	
П1.1р3	5.904-5	Гибкая вставка ВВФ-17	2	2.53	
П1.1р4	5.904-5	Гибкая вставка ВН.01-10	2	0.9	
П1.1р5		Калорифер КСк3-6-02	1	39.9	
П1.1р6	ТП 902-1	84-08Н Рамы для крепления калориферов	1	9.5	
П1.1р7	1.494-25	Подставка под калорифер	2		
П1.1р8	1.494-27.В.7	Узел воздухозабор. с с. в. 000 000 02	1		
П1.1р9	ГОСТ 2823-73	Термометр ПТ.1.160.66	1		
	ГОСТ 3029-75Е	защитной опракой	1		
П1.1р10	1.494-27.В.1	шток ф60	5	19	
П1.1р11	"	шведка ручная	1	4.3	
П1.1р12	ГОСТ 3062-80	шас металлический ф33мм	5		м
П1.1р13	3.904-1В.В.1	Клапан перекидной искробезопасный ЛЗЕ.024.000	1	10.8	
		П2			
П2.1		Центробежный вентилятор 06-300 с электродвигателем ЧМБ3А4, 0.13кВт, 1375 об/мин	1	20	
П2.2	1.494-27.В.7	тепловой клапан 50.020.000	1		
П2.3	"	шведка ручная	1	4.3	
П2.4	"	шток ф60	3		
П2.5	ГОСТ 3062-80	шас металлический ф33мм	3		м
		В3			
В3.1		Центробежный вентилятор 06-300 с электродвигателем ЧМБ3А1, 0.13кВт, 1375 об/мин	1	20	
В3.2	1.494-33	тепловой клапан КМ0.000	1	13.4	

Спецификация вентиляционных установок В1.1р; В2.2р

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		В1. В1.Р			
В1.1		Агрегат вентиляторный			
В1.2		А2.5095-26, на виброосновании; комплект: а. вентилятор центробежный В-Ц4-70 N2.5, исполнение I, положение про°, л°, б. Электродвигатель ЧМБ3А2: 0.37кВт, 2800 об/мин	2	30.0	
В1.1р3	5.904-5	Гибкая вставка ВВФ-17	2	2.53	
В1.1р4	5.904-5	Гибкая вставка ВН.01-10	2	0.9	
В1.1р5	ГОСТ 19903-74	воздуховод прямоугольный 300x300 Е=400мм	1		
В1.1р6	3.904-1В.В.01	Клапан перекидной искробезопасный ЛЗЕ.024.000	1		
		В2. В2.Р			
В2.1		Агрегат вентиляторный			
В2.2		А2.5095-26, на виброосновании; комплект: а. вентилятор центробежный В-Ц4-70 N2.5, исполнение I, положение про°, л°, б. Электродвигатель ЧМБ3А2: 0.37кВт, 2800 об/мин	2	30.0	
В2.2р3	5.904-5	Гибкая вставка ВВФ-17	2	2.53	
В2.2р4	5.904-5	Гибкая вставка ВН.01-10	2	0.9	
В2.2р5	ГОСТ 19903-74	воздуховод прямоугольный 300x300 Е=400мм	1		
В2.2р6	3.904-1В.В.01	Клапан перекидной искробезопасный ЛЗЕ.024.000	1	10.8	

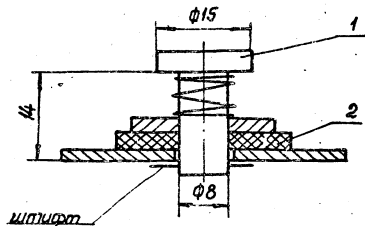
ТП 902-1 92.84-08

ПРИБАВАН

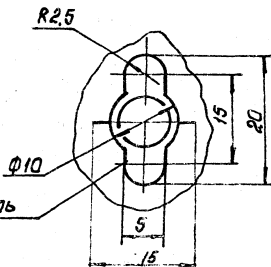
И.инж. Бородин	И.инж. Бородин
Р.ин.сект. Бородин	Р.ин.сект. Бородин
Р.ин.гр. Подольская	Р.ин.гр. Подольская
Ст.инж. Смирнова	Ст.инж. Смирнова

Локализационная масса с стандарта лист 5
 для производительности 25-173 м³/ч, напором 5-55 м
 Установка систем П1.1р, В1.1р; В2.2р.
 ООО «СЭП»
 Новосибирский водоканалпроект

Листов 11
 Типовой проект 902-1-92.84-08
 Водоканалпроект



Вид А

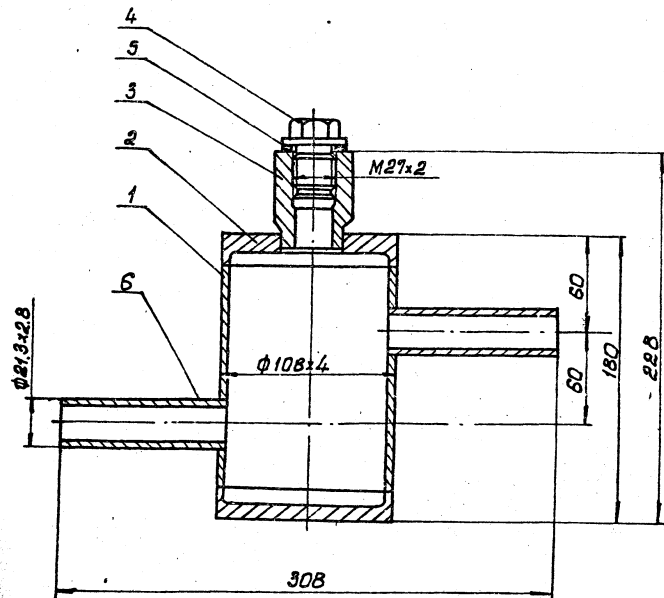


Лучок выполнять по месту

Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Круг $\varnothing 15$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,024	м
2	Пластина I лист ПМБ-М-2 ГОСТ 7338-77	0,001	м ²

Привязан:

ТП 902-1-92.84 - 0ВН2			Лист	Масса	Масштаб
Лучок с заглушкой			Р	0,05	2:1
Чертеж общего вида.			Лист	Листов 1	
			Водоканал Проект		
			Формат А3		



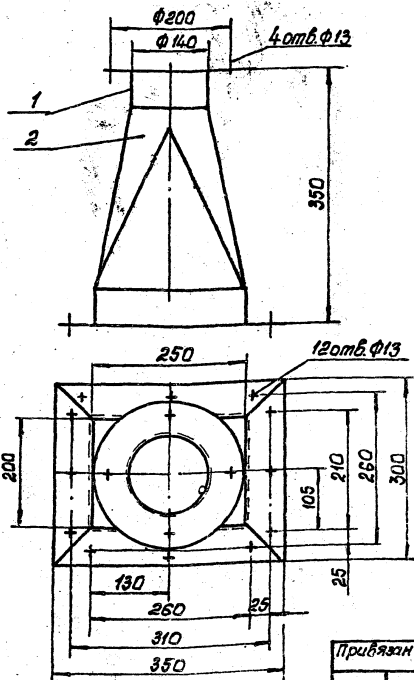
Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
Материалы			
1	Труба $\varnothing 108 \times 4$ ГОСТ 8732-78 Ст 3 ГОСТ 8731-74	0,14	м
2	Круг $\varnothing 110$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,04	м
3	Круг $\varnothing 53$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,06	м
4	Круг $\varnothing 40$ ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	0,032	м
5	Пластина I лист толщиной С-3 ГОСТ 7338-77	0,001	м ²
6	Труба $\varnothing 228 \times 8$ ГОСТ 2062-75	0,2	м

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 16037-80.
2. Поверхности очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23943-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

Привязан:

ТП 902-1-92.84 - 0ВН3			Лист	Масса	Масштаб
Расширитель			Р	6,5	1:2
Чертеж общего вида.			Лист	Листов 1	
			Водоканал Проект		
			Формат А3		

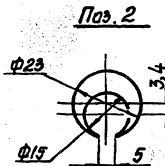
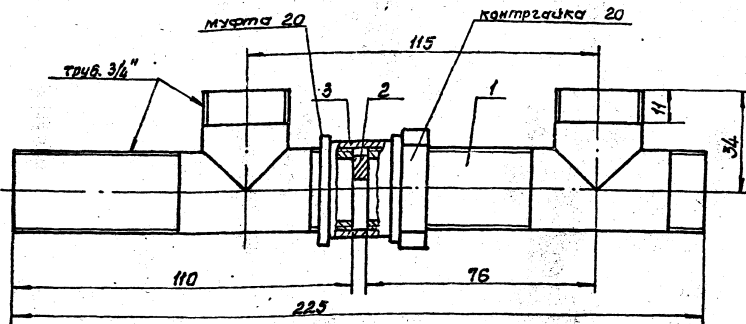
Копир. Шелест



Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Цеолок Б-5050 Л ГОСТ 8309-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79	1,6	м
2	Лист 2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0,17	м ²

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Поверхности очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.

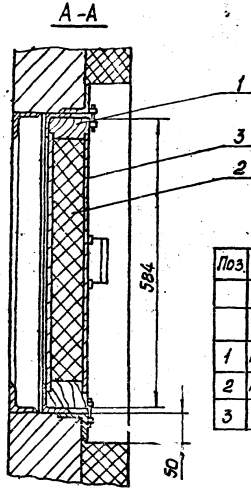
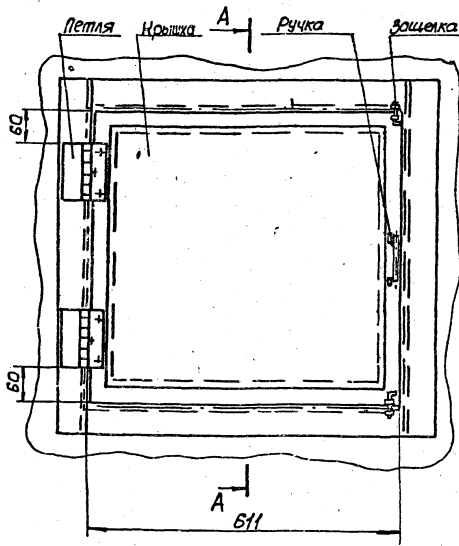
ТП 902-1-9284-08Н4				Сталь	Масса	Масштаб
Зонт				Р	9,4	1:4
Чертеж общего вида				Лист	Листов	1
				Госстрой СССР ВНИИТЭОКОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ Водокааналпроект Формат А3		



Поз	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Труба 20 ГОСТ 3262-75	0,26	м
2	Лист 3 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70	0,0002	м ²
3	Паронит ПОН1 ГОСТ 481-80	0,0001	м ²

- Сварные швы по ГОСТ 18037-80.
- Поверхность очистить и обезжирить. Покрыть грунтом ГФ-0119 ГОСТ 23343-78 и окрасить эмалью ПФ-133 в два слоя.
- Шайба поз. 2 фиксируется в указанном положении с помощью сварной точки.

ТП 902-1-9284-08Н5				Сталь	Масса	Масштаб
Вставка редукционная				Р	0,7	1:1
Чертеж общего вида				Лист	Листов	1
				Госстрой СССР ВНИИТЭОКОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ Водокааналпроект Формат А3		



Поз.	Наименование	Кол.	Дополнительные указания
<u>Материалы</u>			
1	Пиломатериалы ГОСТ 8486-66	5,2	кг
2	Минеральная вата ГОСТ 4640-76	0,01	м ³
3	Фанера ГОСТ 3916-69	0,3	м ²

ТП 902-1-92.04-08НБ				Изд.	Масштаб	Масштаб
Утепленный створный клапан.				Р	1:50	1:5
Чертеж общего вида				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР		
				Госстройкомпротект		
				Водоканалпроект		
				Формат А3		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Привязан				

Копир. Шесть

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4
Заказ № 3528 Инв. № 19976-02 тираж 390
Сдано в печать 14.10 1964г цена 1-98