

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-361.64

ОТСТОЙНИКИ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ
ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 500

Альбом VII

18473-06
ЦЕНА 2-74

**УСТАНОВКА И НАСТРОЙКА ТЕРМОСТАТА СПЕЦИФИКАЦИИ
ГОСТ Р 50430**

Модель А-046, Сечение по. 20
Сила тока $\frac{2}{100}$ А
Сила тока 1165 Ватт 380 Вт.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-384.84

**ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ПЕРВИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 50 м**

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ:**
- I Технологическая и санитарно-техническая части
 - II Архитектурно-строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илоскреб. Часть 1 и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токосъемник кольцевой. (из т.п. 902-2-346)
 - IX Нестандартизированное оборудование. Устройство для удаления плавающих веществ
 - X Спецификации оборудования
 - XI Сборник спецификаций оборудования
 - XII Ведомость потребности в материалах
 - XIII Сметы
 - XIV ПОКАЗАТЕЛИ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРИМЕНЕНИЯ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА

АЛЬБОМ VII

РАЗРАБОТАН
проектным институтом
„МосводоканалНИИпроект“

Главный инженер института
Главный инженер проекта

 **СОКОЛИН**
 **КАЗАНОВ**

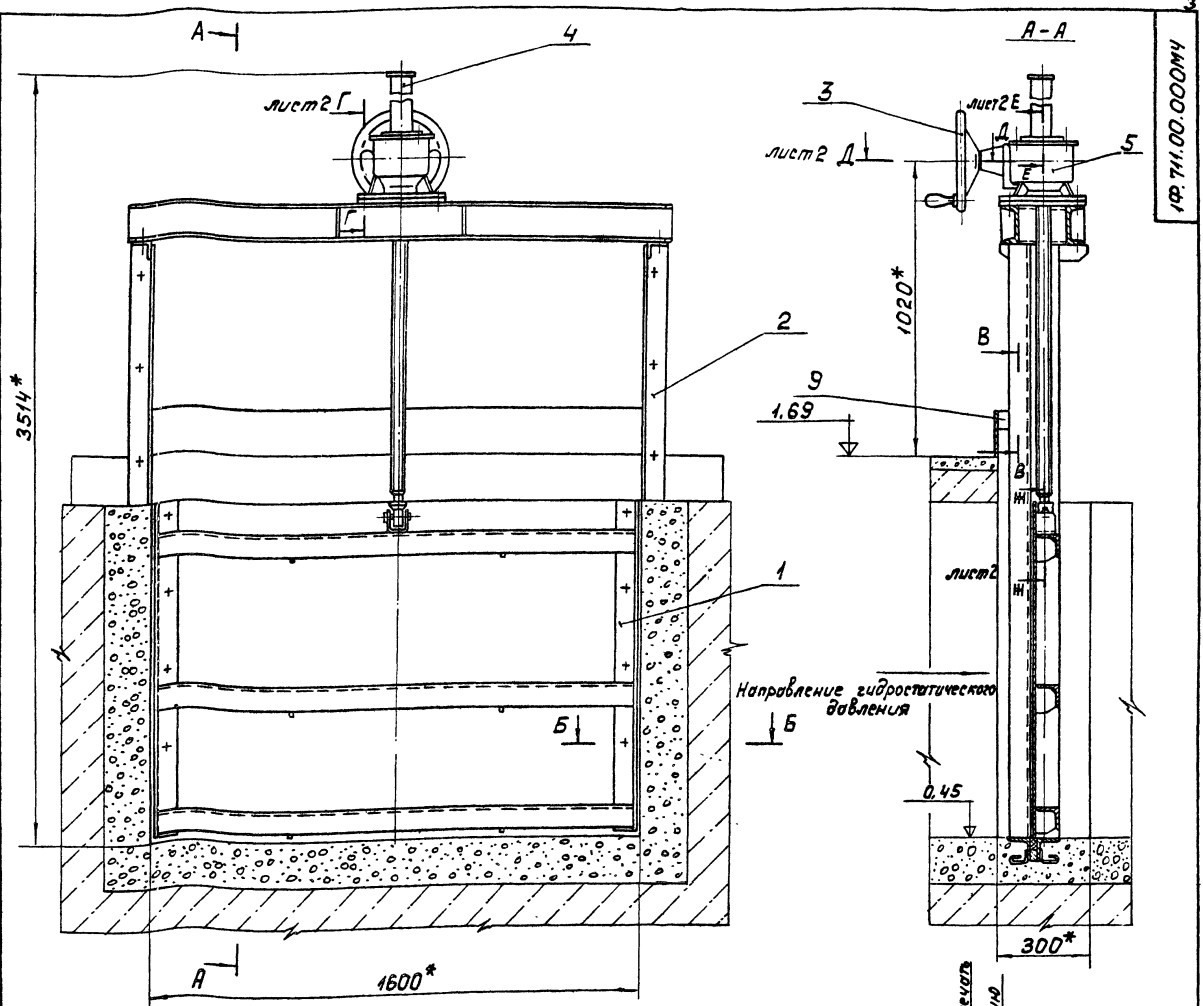
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
УТВЕРЖДАЮ И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
МосводоканалНИИпроект
Приказ №312 от 20 декабря 1983 г.

				Привязан:	

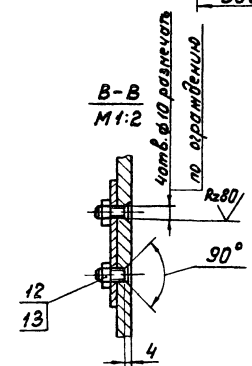
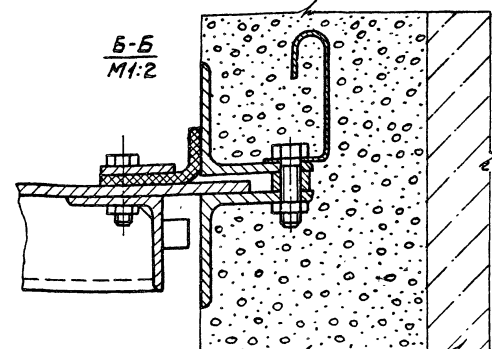
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертёжа	№№ стр.
1	2	3
Титульный лист		1
Содержание альбома.		2
Затвор плоский поверхностный 1600×1100 лист 1÷2	1Ф.711.00.000МЧ	3-4
Затвор плоский поверхностный 1600×1100. Спецификация. Лист 1÷2	1Ф.711.00.000	4
Щит в сборе.	1Ф.711.01.000СБ	5
Щит в сборе. Спецификация.	1Ф.711.01.000	5
Металлоконструкция. Спецификация.	1Ф.711.01.000	5
Металлоконструкция.	1Ф.711.01.100СБ	6
Ушко.	1Ф.711.01.101	6
Уголок.	1Ф.711.01.102	6
Лист	1Ф.711.01.103	7
Упор	1Ф.711.01.104	7
Накладка	1Ф.711.01.001	7
Уплотнение	1Ф.711.01.002	7
Рана затвора.	1Ф.711.02.000СБ	8
Рана затвора. Спецификация.		
Лист 1÷2.	1Ф.711.02.000	9
Рана верхняя.	1Ф.711.02.100СБ	9
Рана верхняя. Спецификация.	1Ф.711.02.100	10
Ребро.	1Ф.711.02.101	10
Рана	1Ф.711.02.200СБ	10
Рана.	1Ф.711.02.200-01СБ	10
Рана. Спецификация. Лист 1÷2.	1Ф.711.02.200	11
Кронштейн.	1Ф.711.02.203	11
Кронштейн.	1Ф.711.02.203-01	11
Кронштейн.	1Ф.711.02.204	11
Кронштейн.	1Ф.711.02.204-01	11
Полоса	1Ф.711.02.001	12
Полоса	1Ф.711.02.002	12
Якер	1Ф.711.02.003	12
Втулка.	1Ф.711.02.004	12
Маховик в сборе.	1Ф.711.03.000СБ	13
Маховик в сборе. Спецификация.	1Ф.711.03.000	13
Рычаг.	1Ф.711.03.002	13
Маховик.	1Ф.711.03.001	14
Колпак.	1Ф.711.04.000СБ	14
Колпак. Спецификация.	1Ф.711.04.000	14
Фланец.	1Ф.711.04.001	15
Головка штопная. Спецификация.		
Лист 1÷2.	1Ф.711.05.000	15
Втулка	1Ф.711.05.001	15
Головка штопная.	1Ф.711.05.000СБ	16
Крышка	1Ф.711.05.002	17
Кронштейн.	1Ф.711.05.003	17
Вал.	1Ф.711.05.004	18
Шестерня коническая	1Ф.711.05.005	18
Кольцо сферическое	1Ф.711.05.006	18
Гайка	1Ф.711.05.007	19
Кольцо сферическое	1Ф.711.05.009	19
Колесо коническое	1Ф.711.05.011	19
Корпус	1Ф.711.05.008	20
Втулка	1Ф.711.05.012	21
Планка стопорная	1Ф.711.05.013	21
Шайба	1Ф.711.05.014	21
Втулка	1Ф.711.05.015	21
Прокладка	1Ф.711.00.001	22

1	2	3
Палец	1Ф.711.00.002	22
Шпиндель	1Ф.711.00.003	22
Ограждение	1Ф.711.00.004	22
Установка сигнализатора уровня осадка.	ЗР.82.000МЧ	23
Установка сигнализатора уровня осадка. Спецификация.	ЗР.82.000	24
Корпус.	ЗР.82.100СБ	24
Корпус. Спецификация.	ЗР.82.100	24
Труба.	ЗР.82.101	24
Конус	ЗР.82.102	25
Пруток	ЗР.82.103	25
Скоба закладная	ЗР.82.200СБ	25
Скоба закладная. Спецификация.	ЗР.82.200	25
Упор	ЗР.82.201	26
Шпилька	ЗР.82.202	26
Скоба	ЗР.82.203	26
Притин	ЗР.82.300СБ	26
Притин. Спецификация.	ЗР.82.300	27
Полоса	ЗР.82.301	27
Пластина опорная	ЗР.82.001	27
Лук-лез ДУ600	9К.95.000СБ	27
Лук-лез ДУ600. Спецификация.	9К.95.000	28
Патрубок закладной	9К.95.100	28
Фланец	9К.95.101	28
Завушка	9К.95.001	28
Преобразователь. Ведомость покупных изделий	9А.527.00.000ВП	29
Преобразователь.	9А.527.00.000СБ	29
Преобразователь. Спецификация.	9А.527.00.000	30
Корпус. Спецификация.		
Лист 1÷2.	9А.527.01.000	30
Лист	9А.527.01.002	30
Корпус	9А.527.01.000СБ	31
Патрубок	9А.527.01.001	31
Лист	9А.527.01.003	32
Лист	9А.527.01.004	32
Крышка откидная.	9А.527.02.000СБ	32
Крышка откидная. Спецификация.	9А.527.02.000	32
Петля	9А.527.02.100СБ	33
Петля. Спецификация.	9А.527.02.100	33
Скоба	9А.527.02.101	33
Скоба	9А.527.02.102	33
Ручка	9А.527.00.001	34
Патрубок ф 2820×10	6С.70.34	34
Патрубок ф 4220×10	6С.70.35	34



1Ф.711.00.000М4



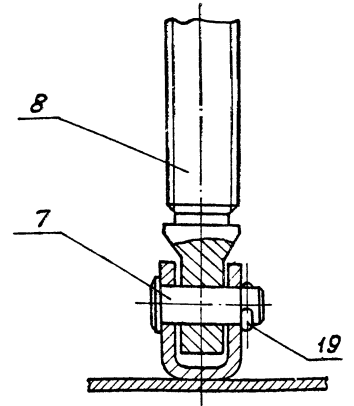
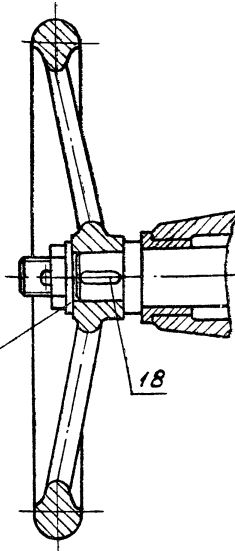
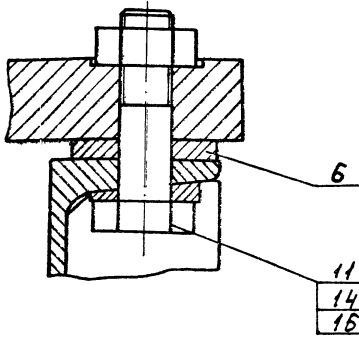
Техническая характеристика

Тип затвора	Затвор плоский, поверхностный 1600 x 1100
Ширина проема рамы затвора в свету	1600 мм
Высота проема перекрытого вагонного щита	1100 мм
Направление гидростатического давления	одностороннее
Тип привода	Ручной с конической зубчатой передачей
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	≈ 5 мин.
Наибольшее расчетное усилие на наковике	≈ 20 кг
Вес подвижных частей затвора	185 кг

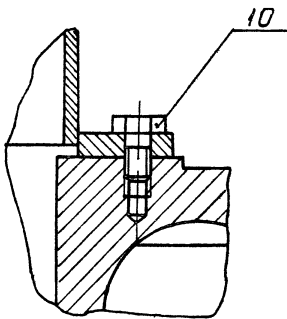
- Технические требования**
- Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III-18-75.
 - Затвор покрыть грунтом ХС-010, краска ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 IV В ГОСТ 9355-81 кругом, за исключением обрабатываемых поверхностей и поверхностей сопрягающихся со штирными деталями.
 - Смазку применять ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.
 - Разрешается при установке задовки штангевой поз.5 применять прокладки толщиной 0,5 мм.
 - М14; ± 1/14.
 - * Размеры для справок.

1Ф.711.00.000М4			
Исполн. М.В.Окум.	Пов. М.П.	Затвор плоский, поверхностный 1600 x 1100	Лит. Масса 455,0 1:10
Проект. В.И.Сидорова	Исполн. М.П.	Монтажный чертёж	Лист 1 Листов 2
Чек. М.П.	Исполн. М.П.		Исполнительский Отдел №5
И.Контр. И.И.Сидорова	Исполн. М.П.		

Г-Г лист 1
М1:1



Е-Е лист 1



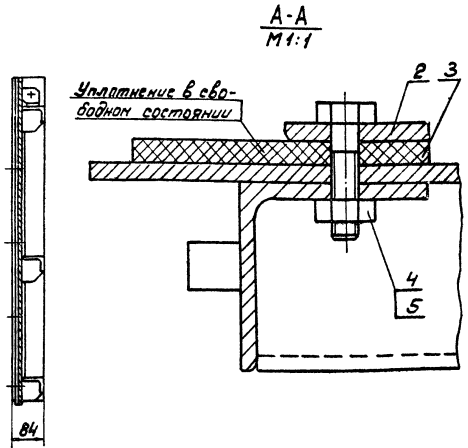
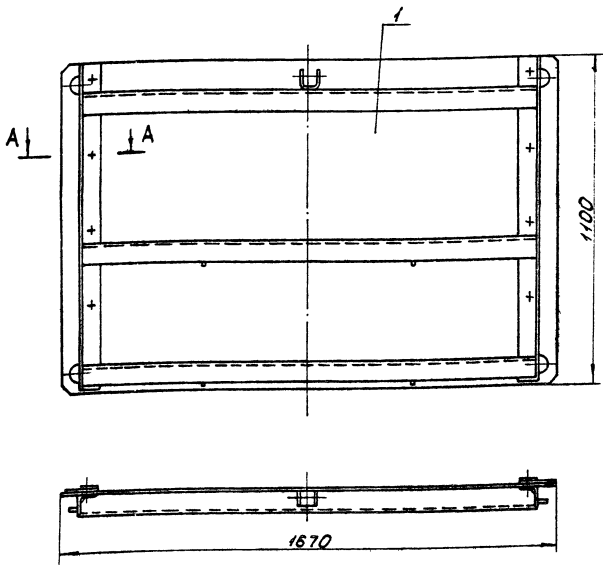
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.711.00.000МЧ	Лист 2
						Формат А3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
						<u>Документация</u>		
					1Ф.711.00.000МЧ	Монтажный чертёж		*12,13
						<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1Ф.711.01.000				Щит в сборе	1	
А4	2	1Ф.711.02.000				Рана затвора	1	
А4	3	1Ф.711.03.000				Маховик в сборе	1	
А4	4	1Ф.711.04.000				Колпак	1	
А4	5	1Ф.711.05.000				Головка штопгобая	1	
						<u>Детали</u>		
А4	6	1Ф.711.00.001				Прокладка	2	
А4	7	1Ф.711.00.002				Палец	1	
А4	8	1Ф.711.00.003				Шпindelь	1	
А4	9	1Ф.711.00.004				Ограничение	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					10	Болт М8×16.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
					11	Болт М16×60.58.096 ГОСТ 7798-70	4	
					12	Винт 2М8×18.58.096 ГОСТ 17457-72	4	
					13	Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
					14	Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	4	
					15	Гайка М24.5.096 ГОСТ 5915-70	1	
					16	Шайба 16.02.096 ГОСТ 10906-78	4	
					17	Шайба 24.02.096 ГОСТ 11371-78	1	
					18	Шпонка 10×8×28 ГОСТ 23360-78	1	
					19	Шплинт 6,3×36-001 ГОСТ 397-64	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.711.00.000	Лист	Лист	Листов
						1	1	2
Разработчик: Заручков И.И.					Затвор плоский поверхностный 1600×1100	Мособлкомпротект Отдел №5		
Проектировщик: Потыкаев А.А.								
Рисовальник: Потыкаев А.А.								
Исполнитель: Чубинцев А.С.								
Контроль: Гаврилов А.С.								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.711.00.000	Лист	Лист	Листов
						1	1	2
Копировал: 224					19475-08	Формат А4		



Все размеры для справок

				1Ф.711.01.000 СБ		
Изд. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит в сборе	Лист	Листов
Разраб.	Эскиз	Визир			Н	170,0
Проект	Исполн.	Лист		Сборочный черт.м.	Лист	Листов
Рис.	Полужков	Лист			Н	
Н. Контр. Дубинин				Нисводокил.проект Отдел №5		

формат А3

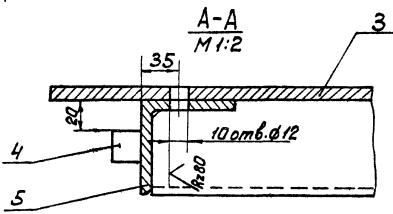
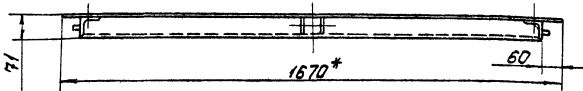
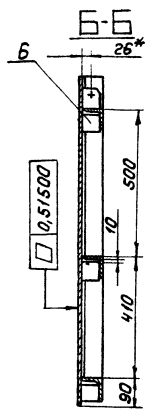
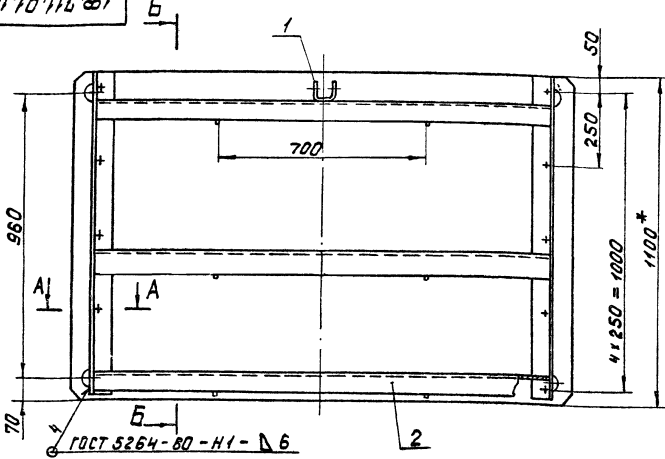
Изд. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
А3	1Ф.711.01.000 СБ				Сборочный черт.м.		
					<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1Ф.711.01.100			Металлоконструкция	1	
					<u>Детали</u>		
А4	2	1Ф.711.01.001			Накладка	2	
А4	3	1Ф.711.01.002			Уплотнение	2	
					<u>Стандартные изделия</u>		
	4				Болт М10х40.58.096 ГОСТ 7798-70	10	
	5				Гайка М10.5.096 ГОСТ 5915-70	10	

Изд. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
А4	1Ф.711.01.100				Сборочный черт.м.		
					<u>Детали</u>		
А4	1	1Ф.711.01.101			Ушко	1	
А4	2	1Ф.711.01.102			Угелок	3	
А4	3	1Ф.711.01.103			Лист	1	
А4	4	1Ф.711.01.104			Упор	4	
Б4	5	1Ф.711.01.105			Челюсть Б-53х63х6 ГОСТ 8509-72 ВетЗеп ГОСТ 535-79		
					L = 1090 h 14	2	6,24кг
Б4	6	1Ф.711.01.106			Ребро		
					Лист ББГОСТ 19903-74 ВетЗеп ГОСТ 14637-79		
					55 h 14 x 60 h 14	6	0,14кг

Щит в сборе, детали и детали в сборе

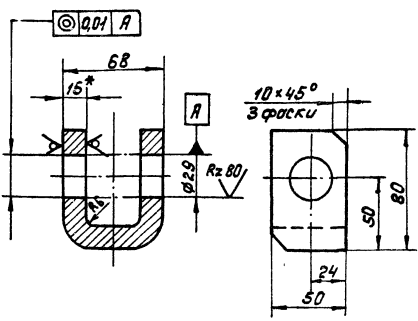
				1Ф.711.01.000		
Изд. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щит в сборе	Лист	Листов
Разраб.	Эскиз	Визир			Н	1
Проект	Исполн.	Лист		Металлоконструкция	Лист	Листов
Рис.	Полужков	Лист			Н	
Н. Контр. Дубинин				Нисводокил.проект Отдел №5		

				1Ф.711.01.100		
Изд. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция	Лист	Листов
Разраб.	Эскиз	Визир			Н	
Проект	Исполн.	Лист		Нисводокил.проект Отдел №5	Лист	Листов
Рис.	Полужков	Лист			Н	
Н. Контр. Дубинин				Металлоконструкция		



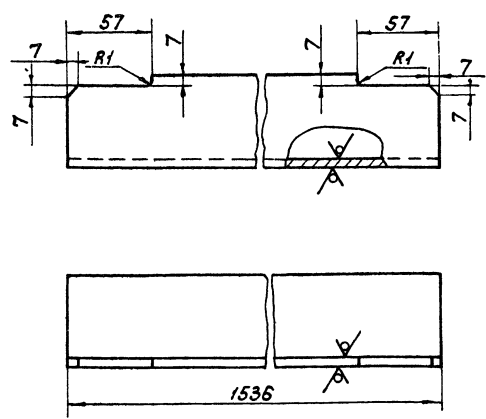
1. H14; h14, ± $\frac{IT14}{2}$.
2. Сварку производить по контуру прилегающих деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Δ Б, кроме мест обозначенных особо.
- 3.* Размеры для справок.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертмы - Rz160/.

		1Ф.711.01.100 СБ	
Эт. Лист № в экз. и Прог. Дата Разраб. Заручкова Л.И. Проев. Потапова Л.С. Рис. Потапова Л.С. И. контр. Дудинцев Л.В.	Металлоконструкция		Лит. Масса Чисел
	Сборочный чертм.		И 157,0 1:10 Лист Листов: 1 Московский Институт Отдел № 5
Формат А3			



1. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.
2. Развернутая длина L=187мм.
- 3.* Размер для справок.

		1Ф.711.01.101	
Эт. Лист № в экз. и Прог. Дата Разраб. Заручкова Л.И. Проев. Потапова Л.С. И. контр. Дудинцев Л.В.	Ушко		Лит. Масса Чисел
	Лист 6 15 ГОСТ 19903-74 Вст. Зен ГОСТ 14637-79		И 1,14 1:2 Лист Листов: 1 Московский Институт Отдел № 5
Формат А4			



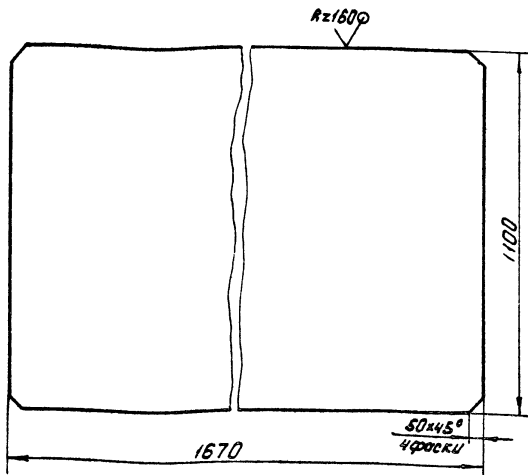
- H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$.

И. контр. Дудинцев Л.В.

		1Ф.711.01.102	
Эт. Лист № в экз. и Прог. Дата Разраб. Заручкова Л.И. Проев. Потапова Л.С. И. контр. Дудинцев Л.В.	Уголок		Лит. Масса Чисел
	Лист 6-БЗ 16316 ГОСТ 8509-72 Вст. Зен ГОСТ 535-79		И 8,8 1:1 Лист Листов: 1 Московский Институт Отдел № 5
Формат А4			

ЭД1 10 112 ф1

✓(✓)



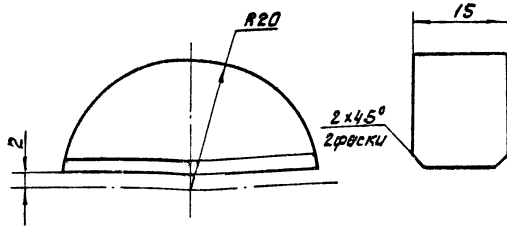
h 14.

1Ф. 711.01.103

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов: 1
Разр.	Зар.	Исп.	Проб.		
Лист				Листов: 1	
И.контр. Дудинцев				Материал: Б.В. ГОСТ 19903-74	
				Масштаб: 1:10	
				Исполнитель: М.И. Прох.	
				Отдел: №5	
Формат А4					

ГО1 10 112 ф1

Rz80



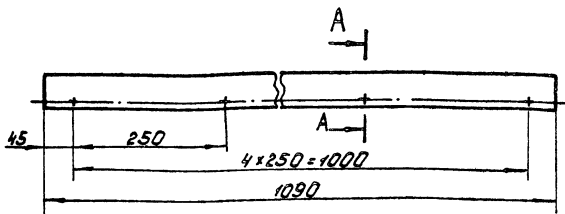
h14; ± 1714/2

1Ф. 711.01.104

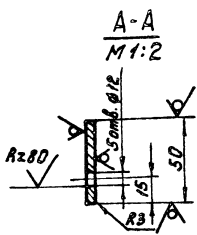
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов: 1
Разр.	Зар.	Исп.	Проб.		
Лист				Листов: 1	
И.контр. Дудинцев				Материал: Упор	
				Масштаб: 1:1	
				Исполнитель: М.И. Прох.	
				Отдел: №5	
Формат А4					

100 10 112 ф1

Rz160



A-A
M1:2



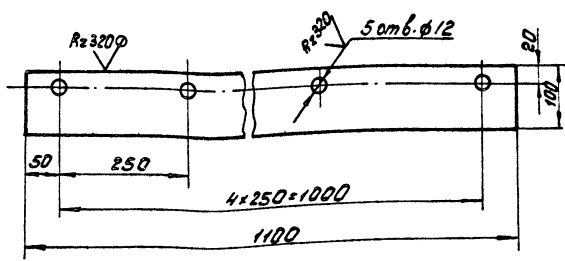
h14; h14; ± 1714/2

1Ф. 711.01.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов: 1
Разр.	Зар.	Исп.	Проб.		
Лист				Листов: 1	
И.контр. Дудинцев				Материал: Накладка	
				Масштаб: 1:5	
				Исполнитель: М.И. Прох.	
				Отдел: №5	
Формат А4					

200 10 112 ф1

✓(✓)



Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разр. Зар. Исп. Проб. Материал: Уплотнение Масштаб: 1:1 Исполнитель: М.И. Прох. Отдел: №5 Формат А4

1Ф. 711.01.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов: 1
Разр.	Зар.	Исп.	Проб.		
Лист				Листов: 1	
И.контр. Дудинцев				Материал: Уплотнение	
				Масштаб: 1:1	
				Исполнитель: М.И. Прох.	
				Отдел: №5	
Формат А4					

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
				<u>Документация</u>	
А2			1Ф.711.02.000 СБ	Сборочный чертёж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
А4	1		1Ф.711.02.100	Рама верхняя	1
А4	2		1Ф.711.02.200	Рама	1
А4	3		1Ф.711.02.200-01	Рама	1
				<u>Детали</u>	
А4	4		1Ф.711.02.001	Полоса	1
А4	5		1Ф.711.02.002	Полоса	2
А4	6		1Ф.711.02.003	Анкер	15
А4	7		1Ф.711.02.004	Втулка	8
Б4	8		1Ф.711.02.005	Уплотнение	
				Пластина ТПМБ-М43	
				ГОСТ 7338-77	1, 1, 0к2
				30x1750	

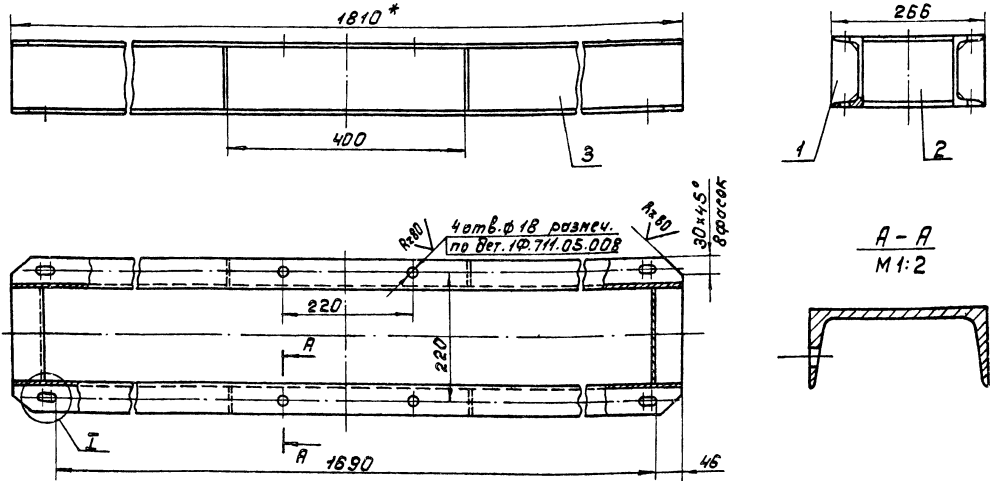
Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.711.02.000	Рама затвора	Лист 1 из 2	Масштаб 1:2
Разработчик	Заручивший	Лист	Дата				
Проектант	Исполнитель	И.И.	И.И.	Несводополненный проект		Отдел №5	
Рис.	Получивший	И.И.	И.И.	Формат А4			

Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>	
	9		Болт М12x55.5.8.096	ГОСТ 7798-70	24
	10		Болт М16x40.5.8.096	ГОСТ 7798-70	4
	11		Гайка М12.5.096	ГОСТ 5915-70	24
	12		Гайка М16.5.096	ГОСТ 5915-70	4
	13		Шайба 16.02.096	ГОСТ 11371-78	4
	14		Шайба 16.02.096	ГОСТ 10906-78	4

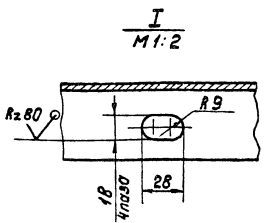
Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1Ф.711.02.000	Лист 2 из 2	Масштаб 1:2	
Разработчик	Заручивший	Лист	Дата				
Проектант	Исполнитель	И.И.	И.И.	Несводополненный проект		Отдел №5	
Рис.	Получивший	И.И.	И.И.	Формат А4			

Лист №1-Гайка Подп. и Дата Взам.инв.№ Инв.№Гарант.Подп. и Дата

92 001 20 114 01



- М14; h14; ± 1/14.
- Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-80-Т1-Б5.
- * Размеры для справок.
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа.

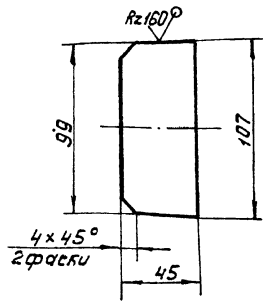


1Ф.711.02.100 СБ				Лист 1 из 2	Масштаб 1:5
Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработчик	Заручивший	Лист	Дата	Рама верхняя	
Проектант	Исполнитель	И.И.	И.И.	Сборочный чертёж.	
Рис.	Получивший	И.И.	И.И.	Лист 1 из 2	
И.Контр.	Дубинин	И.И.	И.И.	Несводополненный проект	
				Отдел №5	

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			1Ф.711.02.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		1Ф.711.02.101	Ребро	4	
Б4	2		1Ф.711.02.102	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
				L=162 h14	2	1,64кг
Б4	3		1Ф.711.02.103	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
				L=1810 h14	2	18,8кг

1Ф.711.02.101

10
A(2)



$h 14; \pm \frac{1714}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
		1Ф.711.02.100					
Исполн. Заручкаев И.И.				Лист 1			
Проб. Потытков А.И.				Листов 1			
Рук. Потытков А.И.				Масштаб 1:2			
Н.контр. Дубинец А.В.				Лист 56 ГОСТ 19903-74			
				Вст.Зсп ГОСТ 14637-79			
				Масштаб оконч. проекта			
				Отдел №5			
				Формат А4			

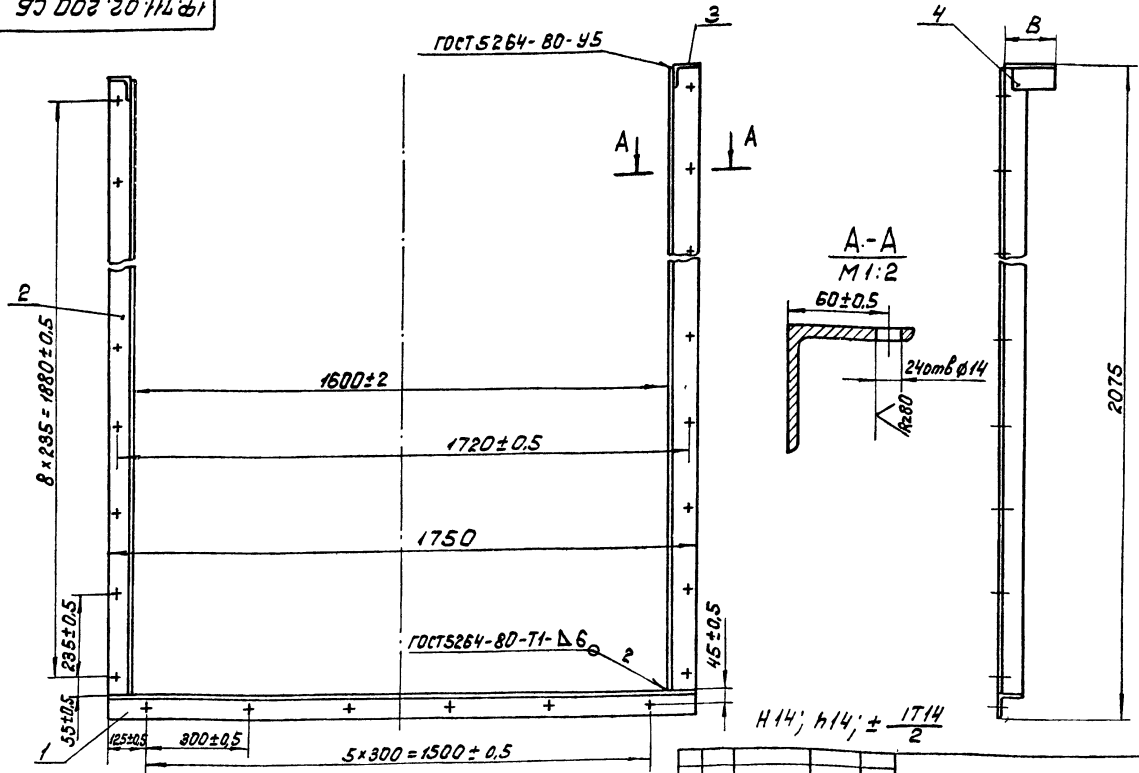
Изм. № 1 Лист 1 из 1

1Ф.711.02.101

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	0,21	1:2
Лист Листов: 1		
Масштаб оконч. проекта		
Отдел №5		
Формат А4		

1Ф.711.02.200СБ



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	В	Б	
1Ф.711.02.200	103		56,5
1Ф.711.02.200-01	158		59,0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	Масштаб
		1Ф.711.02.200СБ					
Исполн. Заручкаев И.И.				Лист И			
Проб. Потытков А.И.				Листов 1			
Рук. Потытков А.И.				Масштаб сч. табл.			
Н.контр. Дубинец А.В.				Лист Сборочный чертёж.			
				Масштаб оконч. проекта			
				Отдел №5			
				Формат А3			

копировал: 107

19473-08 11

Формат А3

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
ИЗ	1Ф.711.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1 1Ф.711.02.201	Уголок		
		Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
		L = 1750 h 14	1	15,7 кг
Б4	2 1Ф.711.02.202	Уголок		
		Уголок Б-75х75х8 ГОСТ 8509-72 Вст.Зсп ГОСТ 535-79		
		L = 1994 h 14	2	18,0 кг
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
	1Ф.711.02.200			
	<u>Детали</u>			
И4	3 1Ф.711.02.203	Кронштейн	1	
И4	4 1Ф.711.02.203-01	Кронштейн	1	
	1Ф.711.02.200			
Ит.Лист	№ докум.	Лист	Всего	
Разраб.	Зерцалов	Лист	1	
Проб.	Попытков	Лист	1	
Рис.	Попытков	Лист	1	
И.Контр.	Дубинин	Лист	1	
Рама		Лит.	Масса	Масштаб
		И	1	1:2
		Пособо-автоматический проект		
		Отдел № 5		
		Формат А4		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1Ф.711.02.200-01		
		<u>Детали</u>		
И4	3 1Ф.711.02.204	Кронштейн	1	
И4	4 1Ф.711.02.204-01	Кронштейн	1	
	1Ф.711.02.200			
Ит.Лист	№ докум.	Лист	Всего	
Разраб.	Зерцалов	Лист	1	
Проб.	Попытков	Лист	1	
Рис.	Попытков	Лист	1	
И.Контр.	Дубинин	Лист	1	
Кронштейн		Лит.	Масса	Масштаб
		И	1,9	1:2
		Пособо-автоматический проект		
		Отдел № 5		
		Формат А4		

1Ф.711.02.203

Rz 60 ✓(✓)

1Ф.711.02.203 - изображено
1Ф.711.02.203-01 - зеркальное
отражение

H 14; h 14; ± $\frac{IT 14}{2}$

1Ф.711.02.203

Ит.Лист	№ докум.	Лист	Всего
Разраб.	Зерцалов	Лист	1
Проб.	Попытков	Лист	1
Рис.	Попытков	Лист	1
И.Контр.	Дубинин	Лист	1

Кронштейн

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,7	1:2
Лист Листов: 1		
Пособо-автоматический проект		
Отдел № 5		

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72
Вст.Зсп ГОСТ 535-79

1Ф.711.02.204

Rz 60 ✓(✓)

1Ф.711.02.204 - изображено
1Ф.711.02.204-01 - зеркальное
отражение

H 14; h 14; ± $\frac{IT 14}{2}$

1Ф.711.02.204

Ит.Лист	№ докум.	Лист	Всего
Разраб.	Зерцалов	Лист	1
Проб.	Попытков	Лист	1
Рис.	Попытков	Лист	1
И.Контр.	Дубинин	Лист	1

Кронштейн

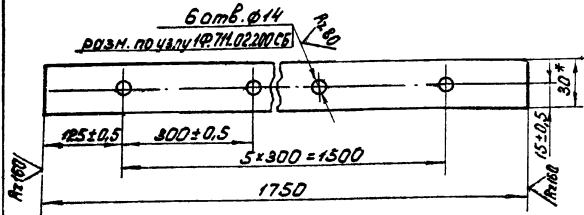
Лит.	Масса	Масштаб
И	1,9	1:2
Лист Листов: 1		
Пособо-автоматический проект		
Отдел № 5		

Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72
Вст.Зсп ГОСТ 535-79

Лит. не входить в формат. Входит в формат А4 и формат А3

1Ф.711.02.001

(✓)✓



1. $h 14; h 14; \pm \frac{17 14}{2}$

2.* Размер для справок.

1Ф.711.02.001

Полоса

Лит. Масса Насчит

Н 6,0 1:5

Лист Листов: 1

Полоса Б-2-14x30 ГОСТ 103-76 Новосибирский проект Отдел №5 Вст.Зсп ГОСТ 535-79

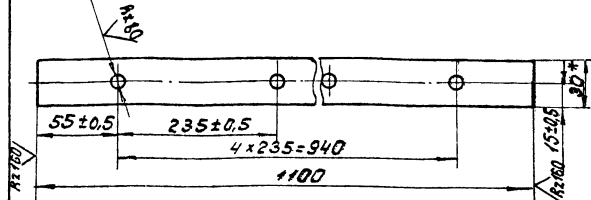
Формат А4

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручков	И.И.	
Проб.	Потупков	И.И.	
И.контр.	Дубинцев	И.И.	

200.30.11.02.002

(✓)✓

5 отв. φ 14 размечать по узлу 1Ф.711.02.200СБ



1. $h 14; h 14; \pm \frac{17 14}{2}$

2.* Размер для справок.

1Ф.711.02.002

Полоса

Лит. Масса Насчит

Н 3,85 1:5

Лист Листов: 1

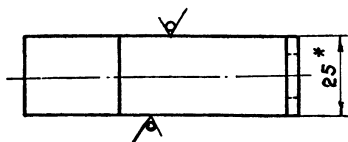
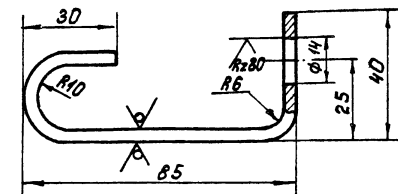
Полоса Б-2-14x30 ГОСТ 103-76 Новосибирский проект Отдел №5 Вст.Зсп ГОСТ 535-79

Формат А4

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручков	И.И.	
Проб.	Потупков	И.И.	
И.контр.	Дубинцев	И.И.	

1Ф.711.02.003

Rz 160 (✓)✓



1. $h 14; h 14; \pm \frac{17 14}{2}$

2. Развернутая длина L=158мм.

3.* Размер для справок.

1Ф.711.02.003

Янкер

Лит. Масса Насчит

Н 0,2 1:1

Лист Листов: 1

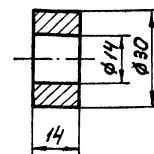
Полоса Б-2-4x25 ГОСТ 103-76 Новосибирский проект Отдел №5 Вст.Зсп ГОСТ 535-79

Формат А4

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручков	И.И.	
Проб.	Потупков	И.И.	
И.контр.	Дубинцев	И.И.	

1Ф.711.02.004

Rz 80 (✓)✓



$h 14; h 14$

1Ф.711.02.004

Втулка

Лит. Масса Насчит

Н 0,03 1:2

Лист Листов: 1

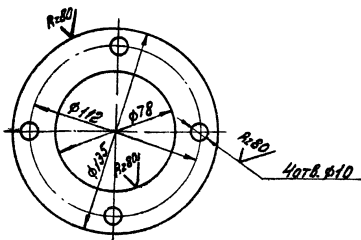
Ст.3 ГОСТ 380-71 Новосибирский проект Отдел №5

Формат А4

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заручков	И.И.	
Проб.	Потупков	И.И.	
И.контр.	Дубинцев	И.И.	

100 70 112 ф1

✓(✓)



H14; h14; ±IT14/2

1Ф.711.04.001

Фланец

Лист	Масса	Материал
1	0,6	1:2
Лист Листов 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел Н5		
Формат А4		

Лист 56 ГОСТ 19903-74
Вст.3сп.ГОСТ 14637-79

И.К.И.И. Дубинин

Лист 19.711.05.000

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
		1Ф.711.05.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	1Ф.711.05.001	Втулка	1	
А3	2	1Ф.711.05.002	Крышка	1	
А3	3	1Ф.711.05.003	Кронштейн	1	
А4	4	1Ф.711.05.004	Вал	1	
А3	5	1Ф.711.05.005	Шестерня коническая	1	
А4	6	1Ф.711.05.006	Кольцо сферическое	1	
А4	7	1Ф.711.05.007	Гайка	1	
А2	8	1Ф.711.05.008	Корпус	1	
А4	9	1Ф.711.05.009	Кольцо сферическое	1	
А3	10	1Ф.711.05.011	Колесо коническое	1	
А4	11	1Ф.711.05.012	Втулка	1	
А4	12	1Ф.711.05.013	Планка стопорная	1	
А4	13	1Ф.711.05.014	Шайба	1	
А4	14	1Ф.711.05.015	Втулка	2	

1Ф.711.05.000

Головка штанговая

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Масштаб: 1:1		
Отдел Н5		
Формат А4		

И.К.И.И. Дубинин

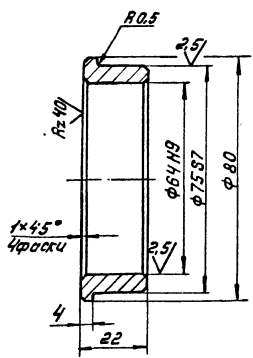
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	15	1Ф.711.05.016	Кольцо регулировочное		
		Лист 55 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп.ГОСТ 14637-79			
			φ55 h14 x φ33 h14	1	0,001мк
Б4	16	1Ф.711.05.017	Кольцо регулировочное		
		Лист 55 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп.ГОСТ 14637-79			
			φ100 h14 x φ76 h14	1	0,001мк
<u>Стандартные изделия</u>					
17			Болт М10×20.5.8 096 ГОСТ 7798-70	1	
18			Болт М12×35.5.8 096 ГОСТ 7798-70	4	
19			Болт М16×35.5.8 096 ГОСТ 7798-70	4	
20			Масленка 1,2 Ц6 ГОСТ 19853-74	1	
21			Шпонка 10×8×28 ГОСТ 23360-78	3	
22			Подшипник 8213 ГОСТ 6874-75	1	

1Ф.711.05.000

И.К.И.И. Дубинин

100 50 112 ф1

Rz80 ✓(✓)



H14; ±IT14/2

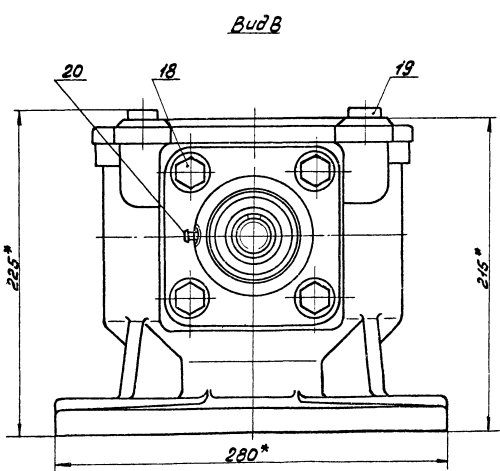
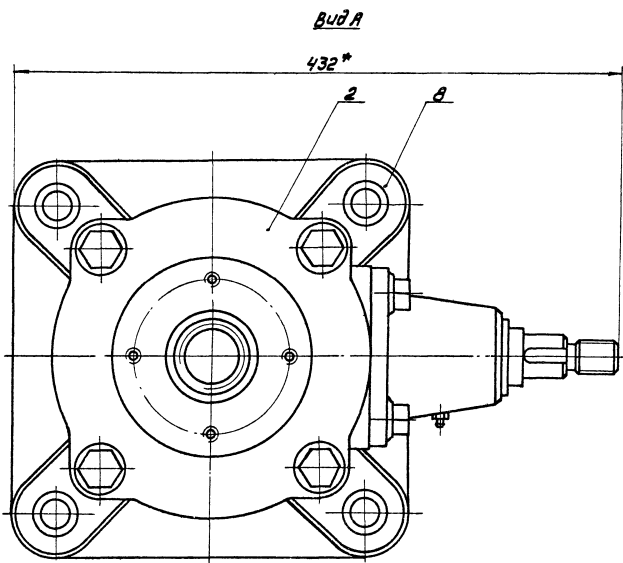
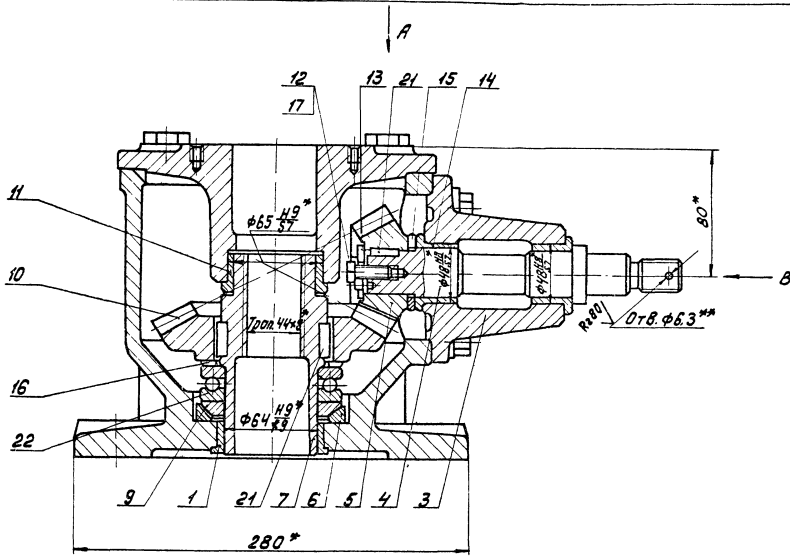
1Ф.711.05.001

Втулка

Лист	Масса	Материал
1	0,25	1:1
Листов 1		
Масштаб: 1:1		
Отдел Н5		
Формат А4		

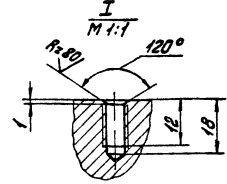
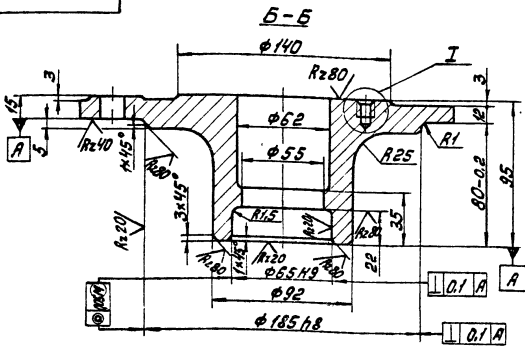
И.К.И.И. Дубинин

Бр.04С5-5-5
ГОСТ 613-79

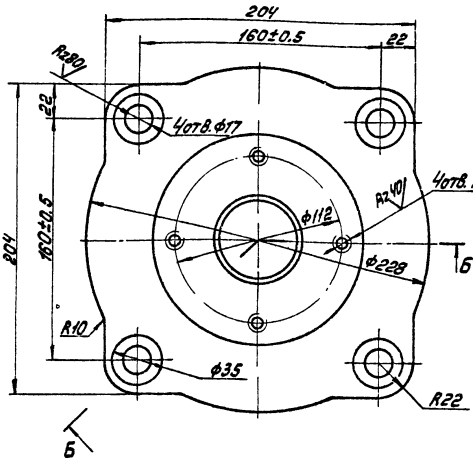


1. Для обеспечения правильности монтажа конических зубчатых колес поз.5 и поз.10 предусмотрена установка регулировочных колес поз.15 и поз.16, толщину которых следует определить по месту.
2. Окраску произвести грунтом ХС-010 и эмалью ХС-717ТУ-6-10-961-76, кроме обработанных и сопрягающихся поверхностей.
- 3.*Размеры для справок.
- 4.**Разметить и сверлить при сборке щита.
5. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Ra^{100} .
6. Шероховатость поверхности детали поз.15 $\sqrt{25}$, в месте соприкосновения со втулкой поз.14.

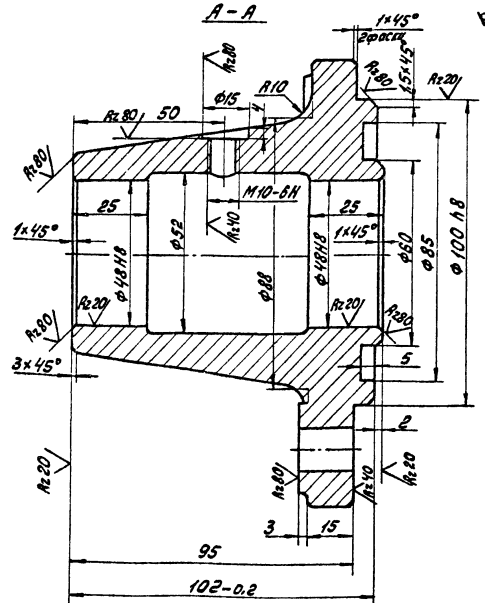
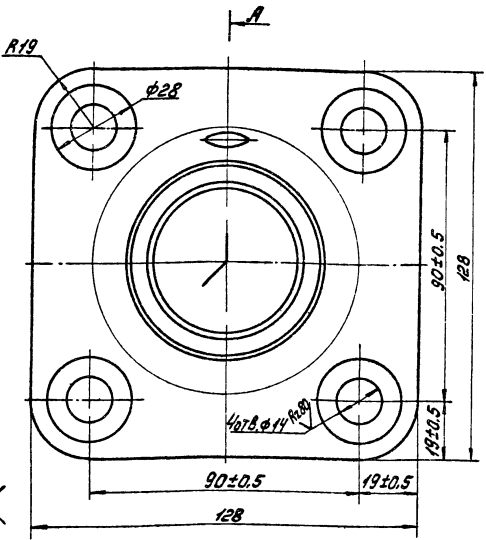
				19.711.05.000 СБ	
Изд. Лист № док.им.	Лист №	Дата	Головка штанговая	Лист	Масса
Разраб. Золотых	ИЗВ		Сборочный чертеж	И	40,0
Проб. Уткин	ФХ-И			Лист	Листов 1
Куб. Плоткин	М			Масштаб	Оформление
Контр. Давиденко	М			Отдел №5	
Копирован: 24				19473-08 11 формат А2	



1. $M14; h14; \pm 17\mu$.
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:20.



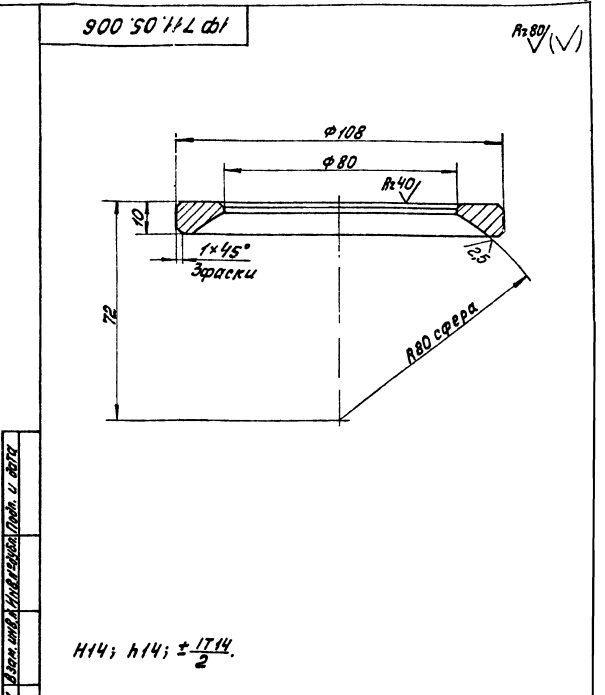
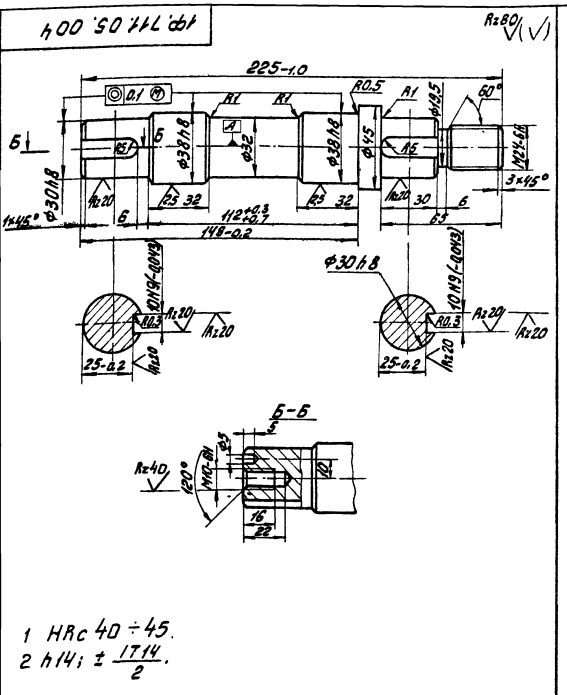
199 714.05.002		Лит.	Масса	Масштаб
Крышка		И	7,4	1:2
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79		Масштаб изготовления Отдел ИС		
		Формат А3		



2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:20.

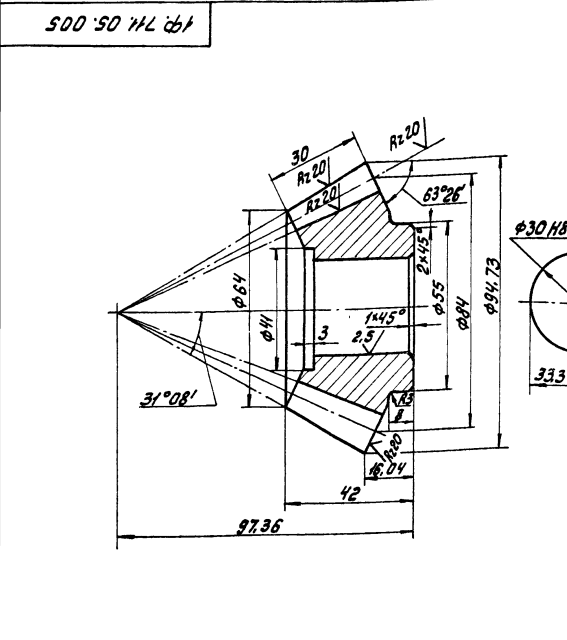
1. $M14; h14; \pm 17\mu$.

199 714.05.003		Лит.	Масса	Масштаб
Кронштейн		И	3,0	1:1
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79		Масштаб изготовления Отдел ИС		
		Формат А3		



17.711.05.004		Лит	Масса	Масштаб
Вал		И	30.0	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист	Листов 1	
И.контр. Дубинин		Масштаб: оригинал		
		Отдел ИС		
		Формат А4		

17.711.05.006		Лит	Масса	Масштаб
Кольцо сферическое		И	0.18	1:1
Ст. 3 ГОСТ 380-71		Лист	Листов 1	
И.контр. Дубинин		Масштаб: оригинал		
		Отдел ИС		
		Формат А4		



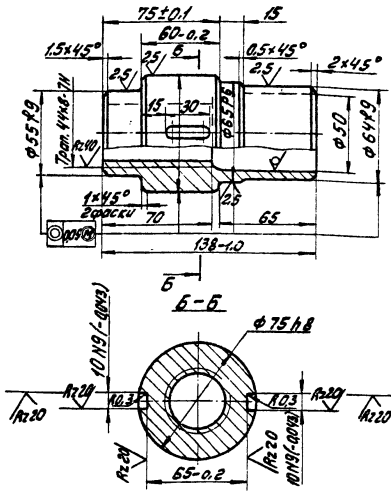
Внешний окружной модуль	m_e	6
Число зубьев	Σ	14
Тип зуба		— прямой
Исходный контур		— ГОСТ 13754-68
Коэффициент смещения	x_e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x_T	—
Угол делительного конуса	δ	26°34'
Степень точности		— 8-С
		СТС 38-186-75
Постоянная хорда	S_{sc}	8.32
Высота до постоянной хорды	h_{sc}	4.49
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	5.04
Внешнее конусное расстояние	R_e	93.8
Среднее конусное расстояние	R	78.8
Средний делительный диаметр	d	70.56
Угол конуса впадин	β_r	22°
Внешняя высота зуба	h_e	13.2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		— 17.711.05.011

17.711.05.005		Лит	Масса	Масштаб
Шестерня коническая		И	0.9	1:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист	Листов 1	
И.контр. Дубинин		Масштаб: оригинал		
		Отдел ИС		
		Формат А3		

17.711.05.005		Лит	Масса	Масштаб
Шестерня коническая		И	0.9	1:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист	Листов 1	
И.контр. Дубинин		Масштаб: оригинал		
		Отдел ИС		
		Формат А3		

100 50 711 007

Rz80 (✓)



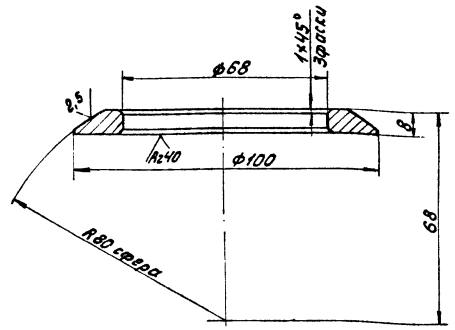
1. H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже R3, уклоны 1:20.

1Ф. 711. 05. 007

Исполн. Н.С.С.С.С.	Проф. С.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручиватель	Гайка	И	1.7	1:2
Проверенный	Полученный	Чугун АЧС-1	Лист	Листов 1	
И.Контр. А.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.	ГОСТ 1585-79	Масштаб: не определен		
			Отдел 15		
			Формат А4		

600 50 711 007

Rz80 (✓)



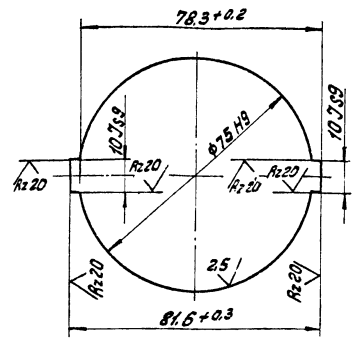
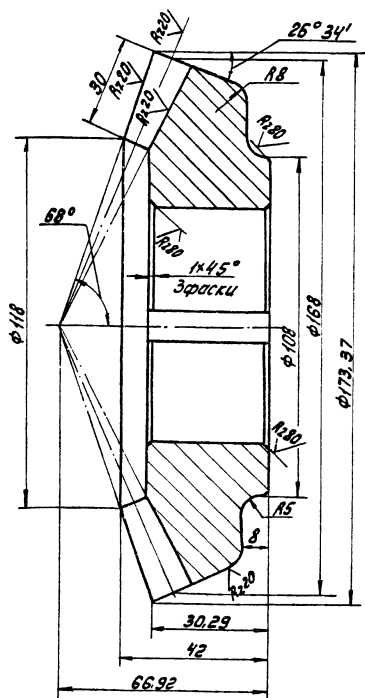
H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

1Ф. 711. 05. 009

Исполн. Н.С.С.С.С.	Проф. С.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручиватель	Кольцо сферическое	И	0.3	1:1
Проверенный	Полученный	Ст. 3 ГОСТ 380-71	Лист	Листов 1	
И.Контр. А.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.		Масштаб: не определен		
			Отдел 15		
			Формат А4		

110 50 711 007

(✓)

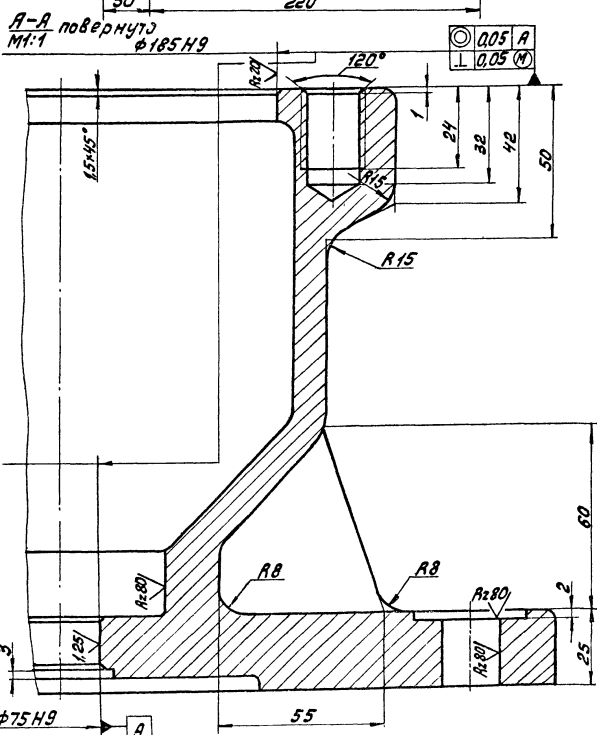
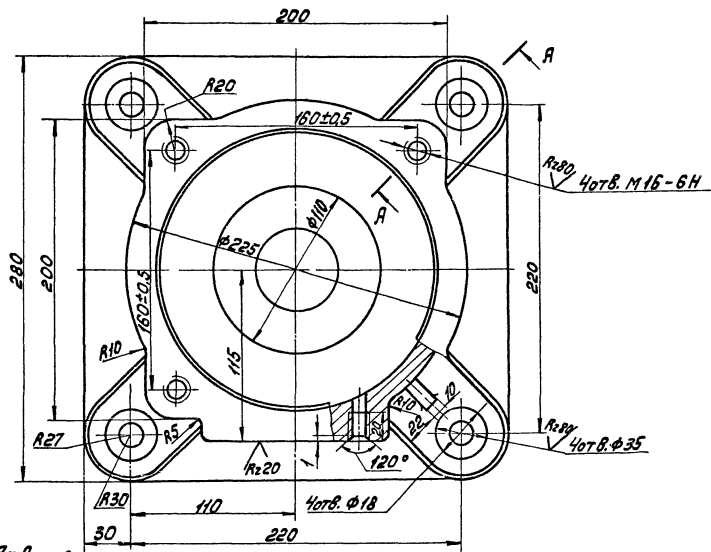
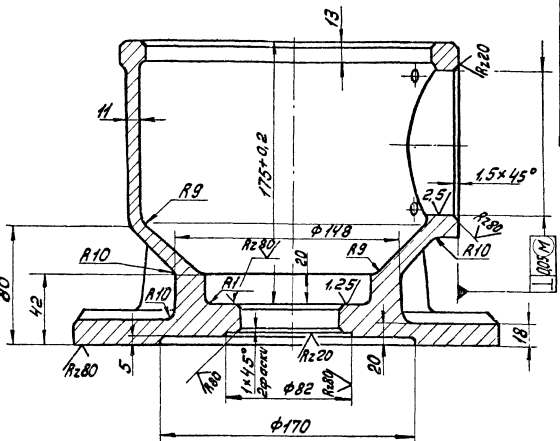
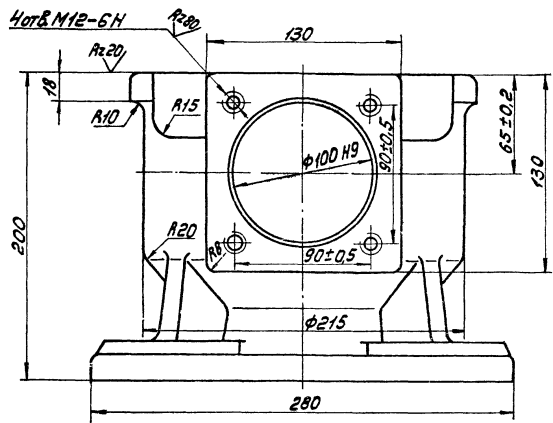


Внешний окружный модуль	m_e	6
Число зубьев	Z	28
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-58
Коэффициент смещения	x_e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x_γ	—
Угол делительного конуса	δ	$63^\circ 26'$
Степень точности	—	8-С СТ 38-186-75
Постоянная хорды	S_{sc}	8.32
Высота до постоянной хорды	h_{sc}	4.49
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружный модуль	m_m	5.04
Внешнее конусное расстояние	r_e	93.8
Среднее конусное расстояние	R	78.8
Средний делительный диаметр	d	141.12
Угол конуса впадин	δ_f	$58^\circ 52'$
Внешняя высота зуба	h_e	13.2
Обозначение чертежа сопряженной шестерни конической	—	1Ф. 711. 05. 005

2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:20.

1Ф. 711. 05. 011

Исполн. Н.С.С.С.С.	Проф. С.С.С.С.С.	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Заручиватель	Колесо коническое	И	1.9	1:1
Проверенный	Полученный	Ст. 21-40 ГОСТ 1412-79	Лист	Листов 1	
И.Контр. А.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.		Масштаб: не определен		
			Отдел 15		
			Формат А3		

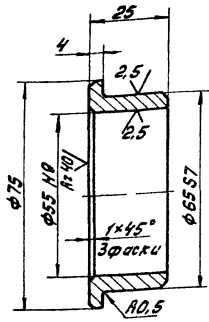


1. H14; h14; ±IT14/2
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
3. Литейные радиусы, не указанные на чертеже, выполнить R3, углы 1:20.

		1 Ф. 711.05.008	
		Корпус	
		СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79	
		19973-08 21 Формат А2	
Изм.	Лист	Масштаб	Масштаб
1	1	1:1	1:2
Исполн. А.И.Иванов		Лист 1 из 1	
Провер. В.В.Иванов		Листов 1	
Утверд. А.И.Иванов		Область конструкторского отдела КС	

1Ф.711.05.012

Rz80



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.711.05.012

Втулка

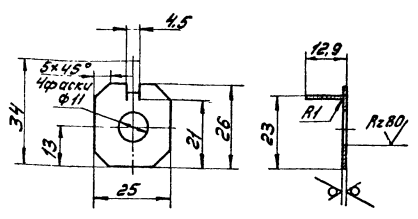
Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,2	1:1

Лист Листов 1
Бр.04С 5-5-5 ГОСТ 613-79
Мособлоснабтехпроект
Отдел №5
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Заручкаев И.В.
Пров. Потыкаев И.И.
И.контр. Абулханов И.С.

1Ф.711.05.013

Rz160



$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.711.05.013

Планка стопорная

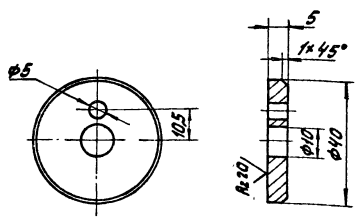
Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,004	1:1

Лист Листов 1
Бр.04С 5-5-5 ГОСТ 613-79
Мособлоснабтехпроект
Отдел №5
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручкаев И.В. Пров. Потыкаев И.И. И.контр. Абулханов И.С.

1Ф.711.05.014

Rz80



$h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.711.05.014

Втулка

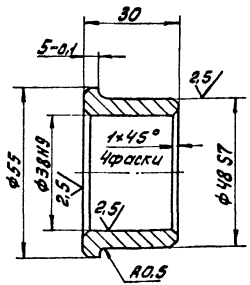
Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,02	1:1

Лист Листов 1
Стр 3 ГОСТ 380-71
Мособлоснабтехпроект
Отдел №5
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Заручкаев И.В.
Пров. Потыкаев И.И.
И.контр. Абулханов И.С.

1Ф.711.05.015

Rz80



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

1Ф.711.05.015

Втулка

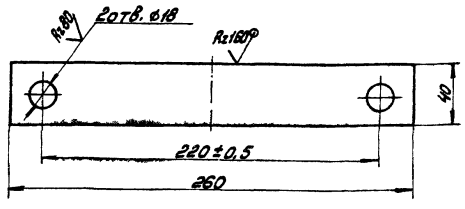
Лист	Масштаб	Масштаб
1	0,14	1:1

Лист Листов 1
Бр.04С 5-5-5 ГОСТ 613-79
Мособлоснабтехпроект
Отдел №5
Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Заручкаев И.В. Пров. Потыкаев И.И. И.контр. Абулханов И.С.

100 00 11L d61

✓(✓)



H14; h14

1Ф.711.00.001

Прокладка

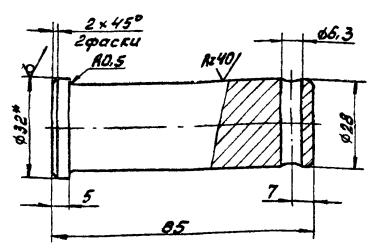
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,22	1:1

Лист 64 ГОСТ 19903-74
 Вст.Зсп ГОСТ 14637-79
 Масшодоканалнипроект
 Отдел №5
 Формат А4

И.Контр. Дубинич, Д.С.
 Разроб. Заручкал, И.И.
 Подл. Потучков, А.С.
 И.Лист №20аким. Подл. Дале

200 00 11L d61

Rz80/✓(✓)



1. H14; h14; ± 17/14
 2.* Размер для справок

1Ф.711.00.002

Палец

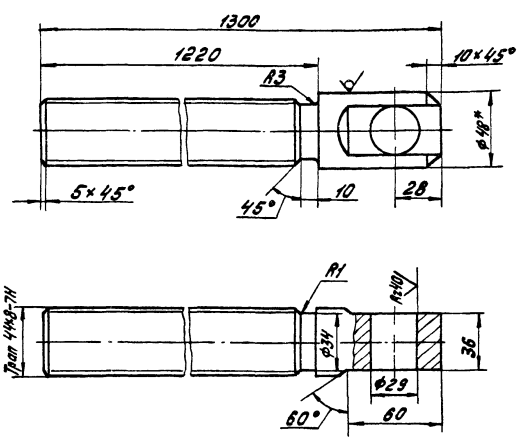
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1

Лист В32 ГОСТ 2590-71
 Вст.Зсп ГОСТ 535-79
 Масшодоканалнипроект
 Отдел №5
 Формат А4

И.Контр. Дубинич, Д.С.
 Разроб. Заручкал, И.И.
 Подл. Потучков, А.С.
 И.Лист №20аким. Подл. Дале

500 00 11L d61

Rz80/✓(✓)



1. H14; h14; ± 17/14
 2.* Размер для справок

1Ф.711.00.003

Шпindelь

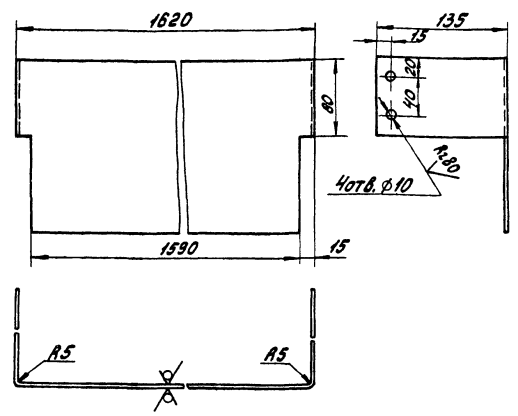
Лит.	Масса	Масштаб
И	14,0	1:2

Лист В48 ГОСТ 2590-71
 Вст.Зсп ГОСТ 5632-72
 Масшодоканалнипроект
 Отдел №5
 Формат А4

И.Контр. Дубинич, Д.С.
 Разроб. Заручкал, И.И.
 Подл. Потучков, А.С.
 И.Лист №20аким. Подл. Дале

400 00 11L d61

Rz160/✓(✓)



1. H14; h14; ± 17/14
 2. Развернутая длина L = 1879 мм.

1Ф.711.00.004

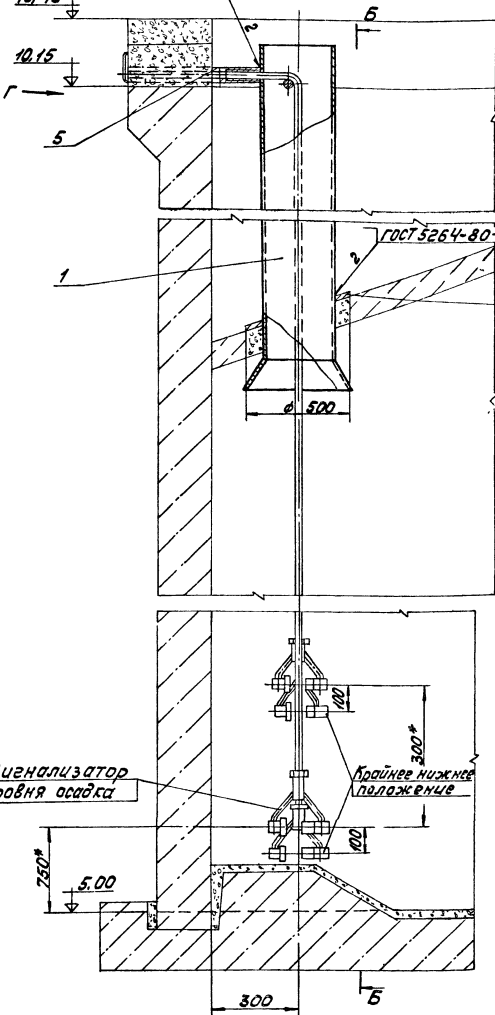
Ограждение

Лит.	Масса	Масштаб
И	5,6	1:2

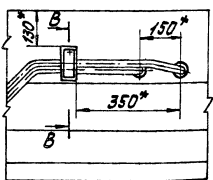
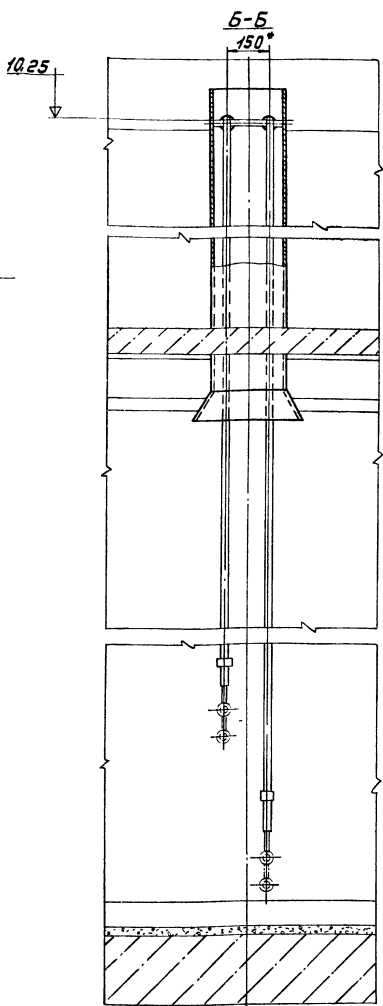
Лист В3 ГОСТ 19903-74
 Вст.Зсп ГОСТ 16523-70
 Масшодоканалнипроект
 Отдел №5
 Формат А4

И.Контр. Дубинич, Д.С.
 Разроб. Заручкал, И.И.
 Подл. Потучков, А.С.
 И.Лист №20аким. Подл. Дале

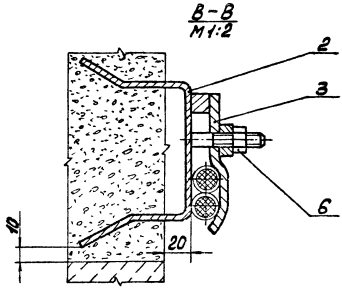
ГОСТ 16037-80-44-Д3



Вид А



1. Пластины опорные поз.4 приварить после установки корпуса.
2. Конец патрубка заподлицо поз.5 заделать заподлицо с бортом отстойника.
3. $\pm \frac{17.14}{2}$
- 4.* размеры для справок.



				ЭР.82.000МЧ		
Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Место	Масса	Масштаб
				Установка сигнализатора уровня осадка.	Лист 11	28.0 1:10
				Монтажный черт.эж.	Лист 1	Магдоржурприм-Торрес
					Отдел №5	

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			ЗР.82.000МЧ	Монтажный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	ЗР.82.100	Корпус		1	
АУ	2	ЗР.82.200	Скоба задняя		1	
АУ	3	ЗР.82.300	Прижим		1	
				<u>Детали</u>		
АУ	4	ЗР.82.001	Пластина опорная 2			
БУ	5	ЗР.82.002	Патрубок			
			Труба 32x32			
			ГОСТ 3262-75			
			L=480 h14		2	1,5кг

Изм.			Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Заручива			Проб.			Потутков			И.контр.		
А.И.			А.И.			А.И.			А.И.			А.И.		
И.контр.			А.И.			А.И.			А.И.			А.И.		

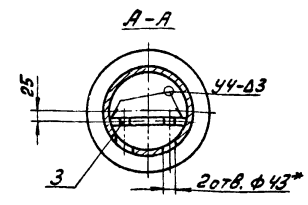
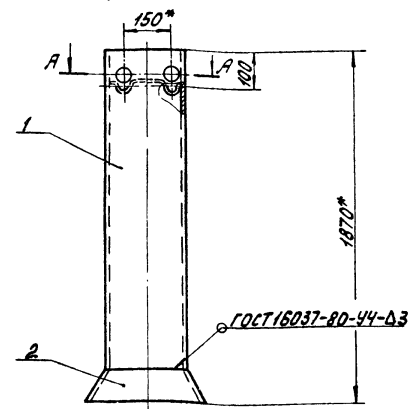
ЗР.82.000
Установка сигнализатора уровня осадка
Мосводоканалмихпроект
Отдел №5
Формат АУ

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АУ			ЗР.82.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АУ	1	ЗР.82.101	Труба		1	
АУ	2	ЗР.82.102	Конус		1	
АУ	3	ЗР.82.103	Прутки		2	

Изм.			Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Заручива			Проб.			Потутков			И.контр.		
А.И.			А.И.			А.И.			А.И.			А.И.		
И.контр.			А.И.			А.И.			А.И.			А.И.		

ЗР.82.100
Корпус
Мосводоканалмихпроект
Отдел №5
Формат АУ

ЗР.82.100СБ

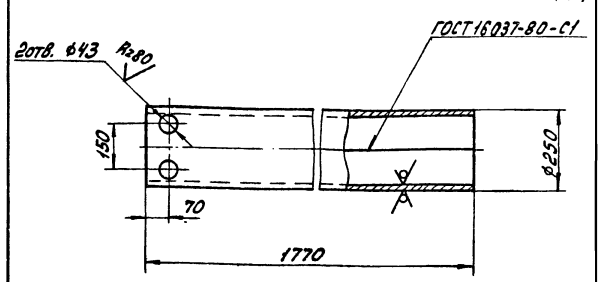


1. ± 1/14.
2. * Размеры для справок.

Изм.			Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Заручива			Проб.			Потутков			И.контр.		
А.И.			А.И.			А.И.			А.И.			А.И.		
И.контр.			А.И.			А.И.			А.И.			А.И.		

ЗР.82.100СБ
Корпус
Сборочный чертеж
Мосводоканалмихпроект
Отдел №5
Формат АУ

ЗР.82.101



1. H14; h14; ± 1/14.
2. Развернутая длина L = 775 мм.

Изм.			Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Заручива			Проб.			Потутков			И.контр.		
А.И.			А.И.			А.И.			А.И.			А.И.		
И.контр.			А.И.			А.И.			А.И.			А.И.		

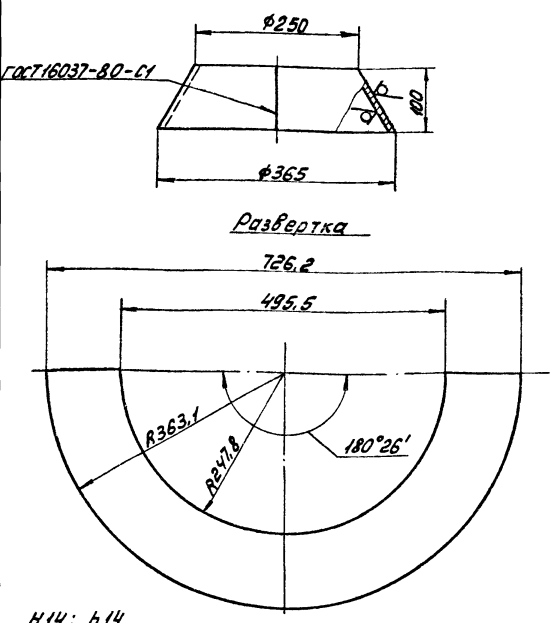
ЗР.82.101
Труба
Мосводоканалмихпроект
Отдел №5
Формат АУ

Изм. в соответствии с требованиями ГОСТ 16037-80-01

А.И. (✓)

ЗР. 82.102

R160 ✓



ЗР. 82.102

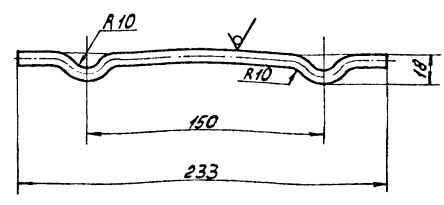
Конус

Лист	Масса	Масштаб
1	0.65	1:1.5
Лист		Листов 1
Б-3 ГОСТ 19903-74		Московский филиал
Вст.Эсп ГОСТ 16.523-70		Отдел Н5
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Листочкив	Р.З.И.	Л.С.	1970
И.Контр. Дубиница				

ЗР. 82.103

R160 ✓



1. h14; ± IT14/2

2. Развернутая длина L=249 мм.

ЗР. 82.103

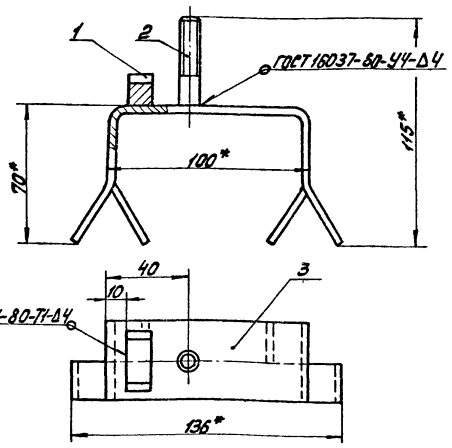
Пруток

Лист	Масса	Масштаб
1	0.1	1:2
Лист		Листов 1
Круж. В8 ГОСТ 2590-71		Московский филиал
Вст.Эсп ГОСТ 535-79		Отдел Н5
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Листочкив	Р.З.И.	Л.С.	1970
И.Контр. Дубиница				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик Листочкив Р.З.И.
Пров. Листочкив Л.С.
И.Контр. Дубиница

ЗР. 82.200СБ



1 ± IT14/2

2.* Размеры для справок.

ЗР. 82.200СБ

Скоба закладная
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0.4	1:2
Лист		Листов 1
Московский филиал		Отдел Н5
Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Листочкив	Р.З.И.	Л.С.	1970
И.Контр. Дубиница				

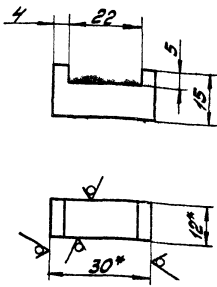
Формат	Зона	Примеч.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ЗР.82.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ЗР.82.201	Упор	1	
А4	2		ЗР.82.202	Шпилька	1	
А4	3		ЗР.82.203	Скоба	1	

ЗР. 82.200

Скоба закладная

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Московский филиал		Отдел Н5
Формат А4		

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик Листочкив Р.З.И.
Пров. Листочкив Л.С.
И.Контр. Дубиница



1. H14; h14.

2.* Размеры для справок.

3P.82.201

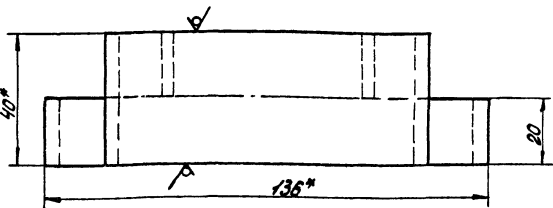
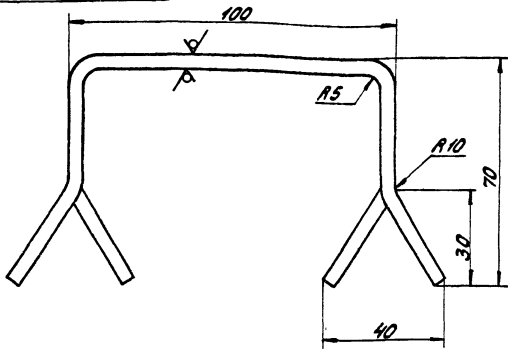
Упор

Лист	Масса	Масштаб
И	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

Масштаб: 1:1
 Отдел №5
 формат А4

Полоса Б-2-12x30 ГОСТ 103-76
 Вст.Зеп ГОСТ 535-79

Инв.Лист №2 док. Подп. Дата
 Разраб. Зоричкина И.В.
 Проек. Потычкин А.В.
 И.контр. А.В.Иванов



1. h14; ±IT14.

2. Развернутая длина L=236 мм.

3.* Размеры для справок.

3P.82.203

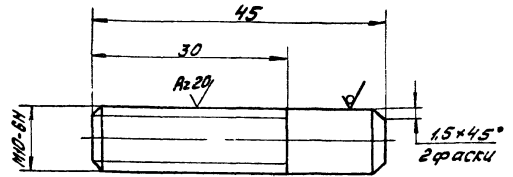
Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

Масштаб: 1:1
 Отдел №5
 формат А4

Полоса Б-2-4x40 ГОСТ 103-76
 Вст.Зеп ГОСТ 535-79

Инв.Лист №2 док. Подп. Дата
 Разраб. Зоричкина И.В.
 Проек. Потычкин А.В.
 И.контр. А.В.Иванов



h14; ±IT14/2

3P.82.202

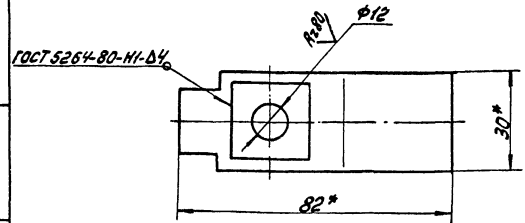
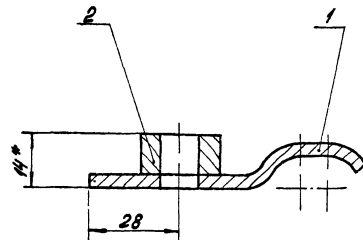
Шпилька

Лист	Масса	Масштаб
И	0,03	2:1
Лист	Листов 1	

Масштаб: 2:1
 Отдел №5
 формат А4

Круге В10 ГОСТ 2590-71
 Вст.Зеп ГОСТ 535-79

Инв.Лист №2 док. Подп. Дата
 Разраб. Зоричкина И.В.
 Проек. Потычкин А.В.
 И.контр. А.В.Иванов



1. H14; ±IT14/2

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - А21801 ✓

3.* Размеры для справок.

3P.82.300 СБ

Прижим
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист	Листов 1	

Масштаб: 1:1
 Отдел №5
 формат А4

Полоса Б-2-4x40 ГОСТ 103-76
 Вст.Зеп ГОСТ 535-79

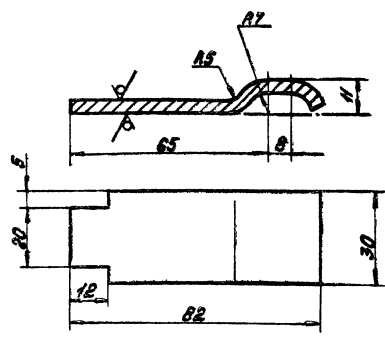
Инв.Лист №2 док. Подп. Дата
 Разраб. Зоричкина И.В.
 Проек. Потычкин А.В.
 И.контр. А.В.Иванов

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Мат. код	Примечание
				Документация		
А4			ЗР.82.300СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		ЗР.82.301	Полоса		1
Б4	2		ЗР.82.302	Бобышка		
				Материал В25 ГОСТ 2501-74 Вст.3сп ГОСТ 535-78		
				L = 100h14		1 0,04кг

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3Р.82.301
Разраб.	Эксп. инж.	Проф.	Подп.	Прижим
Проф.	Подп.	Име.	Подп.	Масштаб оригинал и коп.
И. контр.	Д. биничев			Отдел Н5 Формат А4

ЗР.82.301

✓✓



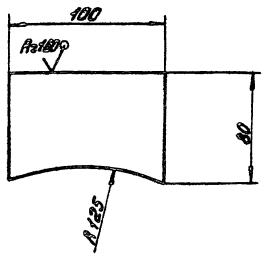
- h 14; ± 17/8
- Развернутая длина L = 100 мм.

ЗР.82.301

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЗР.82.301	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эксп. инж.	Проф.	Подп.	Полоса	И	0,08	1:1
Проф.	Подп.	Име.	Подп.	Материал В25 ГОСТ 2501-74 Вст.3сп ГОСТ 535-78	Лист	Листов	
И. контр.	Д. биничев			Отдел Н5 Формат А4	Лист	Листов	

ЗР.82.001

✓✓

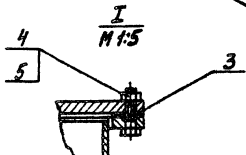
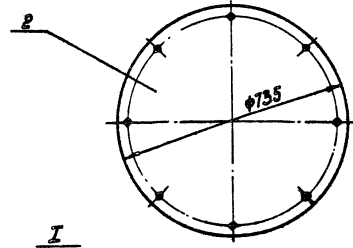
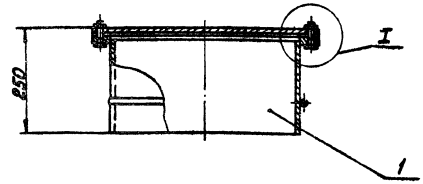


Н14, Н14.

ЗР.82.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЗР.82.001	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эксп. инж.	Проф.	Подп.	Пластина опорная	И	2,16	1:2
Проф.	Подп.	Име.	Подп.	Материал В3 ГОСТ 19903-74 Вст.3сп ГОСТ 16523-70	Лист	Листов	
И. контр.	Д. биничев			Отдел Н5 Формат А4	Лист	Листов	

9К.95.000СБ



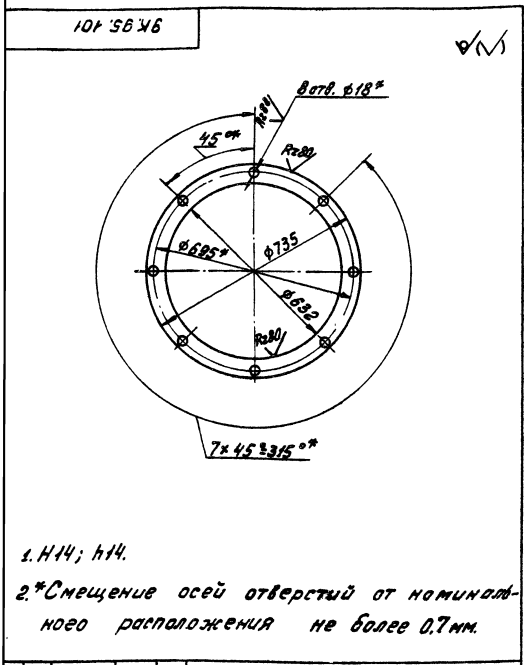
- Все размеры для справок.
- В прокладке поз.3 в отверстиях под болт М16 вырезать по месту.

9К.95.000СБ

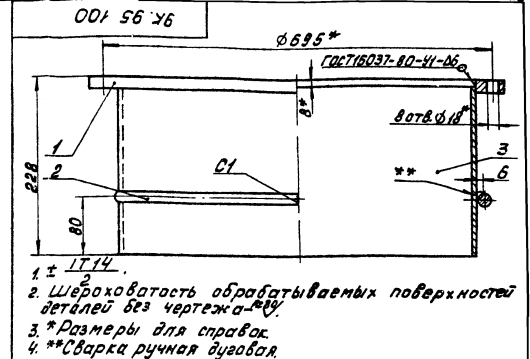
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	9К.95.000СБ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Эксп. инж.	Проф.	Подп.	Лук-лос Ду600	И	1,60	1:10
Проф.	Подп.	Име.	Подп.	Сборочный чертеж	Лист	Листов	
И. контр.	Д. биничев			Отдел Н5 Формат А4	Лист	Листов	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Документация		
АУ		9К.95.000.СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
АУ	1	9К.95.100	Патрубок закладной		
			Детали		
АУ	2	9К.95.001	Заглушка	1	
БУ	3	9К.95.002	Прокладка		
			Пластмассовый ПМБ-Н-2-12 ГОСТ 7338-77		
			φ735 h14 x φ632 h14	1	0,3 кг
			Стандартные изделия		
	4		Болт М16х60.5.8.096 ГОСТ 7798-70	8	
	5		Гайка М16.5.096 ГОСТ 5915-70	8	

9К.95.000		Лист	Масса	Масштаб
Лук-паз Ду 600		И	48,2	1:4
		Лист	Листов	Масштаб
		И	1	1:4
		Масштаб: оригинал		
		Отдел №5		
		Формат А4		

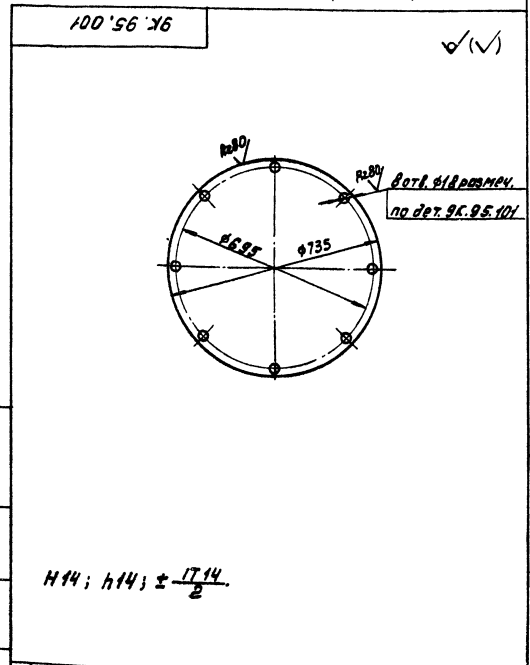


9К.95.101		Лист	Масса	Масштаб
Фланец		И	17,1	1:10
		Лист	Листов	Масштаб
		И	1	1:10
		Масштаб: оригинал		
		Отдел №5		
		Формат А4		



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Детали		
АУ	1	9К.95.101	Фланец	1	
БУ	2	9К.95.102	Прокладка		
			Круж. 88 ГОСТ 2590-71 Вст.3 сл. ГОСТ 535-79 L = 2003 h14	1	0,8 кг
БУ	3	9К.95.103	Труба		
			Труба 630x9 ГОСТ 8732-78 Б10 ГОСТ 8731-74 L = 220 h14	1	30,3 кг

9К.95.001		Лист	Масса	Масштаб
Патрубок закладной		И	48,2	1:4
		Лист	Листов	Масштаб
		И	1	1:4
		Масштаб: оригинал		
		Отдел №5		
		Формат А4		



9К.95.001		Лист	Масса	Масштаб
Заглушка		И	66,0	1:10
		Лист	Листов	Масштаб
		И	1	1:10
		Масштаб: оригинал		
		Отдел №5		
		Формат А4		

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примеч.
					на изделие	в комплект-результат	на всего	
1								
2	Фланец f-150-2.5 Ст.25	ГОСТ 12820-80		9А.527.01.000	2		2	
3	Фланец f-100-2.5 Ст.25	ГОСТ 12820-80		9А.527.01.000	1		1	
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								

Материал: ст. 20	Лист: 1/1	9А.527.00.000 В7	Лист: 1/1
Разработчик: А.А.А.	Проверщик: А.А.А.	Проботоотборник	Лист: 1/1
Руч. чертеж	Исполнитель: А.А.А.		Масштаб: натуральный
Итого листов: 1		Ведомость закупных изделий	Отдел: №5
			Формат: А3

9А.527.00.125 Ч6

Вид А
М 1:1

1. М14; М14.
 2. Окраску произвести грунтом ХС-010, краской ЭМ ХС-70 и лаком ХС-76Х-В ГОСТ 9355-81.
 3. * Размеры для справок.
 4. Шероховатость обработанных поверхностей деталей для чертежа - R_{12.5}.
 5. * Сварка ручная электродуговая.

9А.527.00.000 С5

Материал: ст. 20	Лист: 1/1	9А.527.00.000 С5	Лист: 1/1
Разработчик: А.А.А.	Проверщик: А.А.А.	Проботоотборник	Лист: 326
Руч. чертеж	Исполнитель: А.А.А.		Лист: 1/1
Итого листов: 1		Сборочный чертеж	Масштаб: натуральный
			Отдел: №5

Копирован: ЛЛ 19473-08 30 Формат А3

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А3	9А.527.00.000СБ	Сборочный чертеж		
А3	9А.527.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
		<u>Сборочные единицы.</u>		
А4	1 9А.527.01.000	Корпус	1	
А1	2 9А.527.02.000	Крышка откидная	1	
		<u>Детали.</u>		
А4	3 9А.527.00.001	Ручка	1	
Б1	4 9А.527.00.002	Втулка		
		Труба 45x2 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74		
		L=254H4	2	0,01кг

9А.527.00.000			
Изм. Лист № разраб. Подп. Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб. Заручков	1	1	1
Проб. Потушков	Исполнительный проект		
Руч. Потушков	Отдел ИС		
И.контр. Дубинин			
Чтв. Гаврилов			

Проботборник

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Стандартные изделия</u>		
8		Фланец 1-100-2.5 ст 25 ГОСТ 14820-80	1	
9		Фланец 1-150-2.5 ст 25 ГОСТ 14820-80	2	

9А.527.01.000			
Изм. Лист № разраб. Подп. Дата	Лист	Лист	Листов
	2	1	1

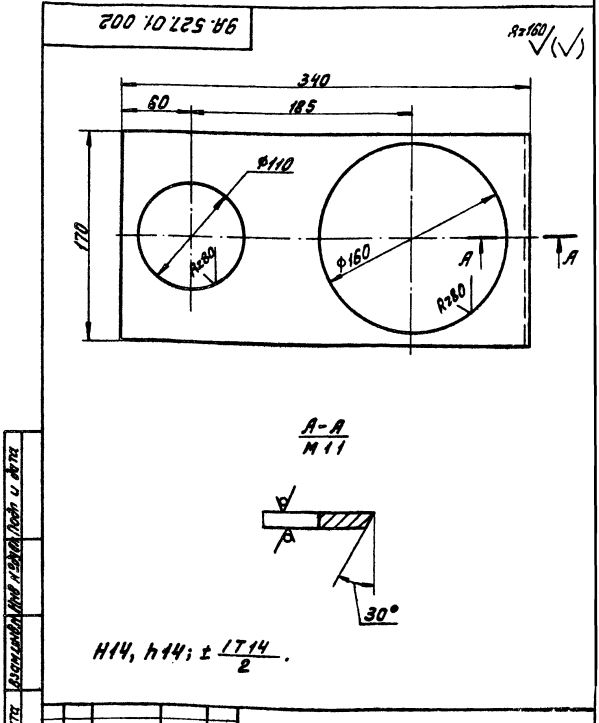
Формат А4

Форм. Знач. Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А3	9А.527.01.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали.</u>		
А1	1 9А.527.01.001	Патрубок	1	
А3	2 9А.527.01.002	Лист	1	
А3	3 9А.527.01.003	Лист	2	
А3	4 9А.527.01.004	Лист	1	
Б1	5 9А.527.01.005	Патрубок		
		Труба 45x2 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74		
		L=93H4	1	0,95кг
Б1	6 9А.527.01.006	Патрубок		
		Труба 45x2 ГОСТ 8734-75 620 ГОСТ 8733-74		
		L=190H4	1	4,5кг
Б1	7 9А.527.01.007	Лист		
		Лист 6-30 ГОСТ 19903-74 В ст. 3 сн ГОСТ 16523-70		
		395H14x170H14	1	2,0кг

9А.527.01.000			
Изм. Лист № разраб. Подп. Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб. Заручков	1	1	1
Проб. Потушков	Исполнительный проект		
Руч. Потушков	Отдел ИС		
И.контр. Дубинин			
Чтв. Гаврилов			

Корпус

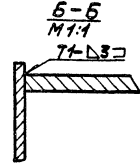
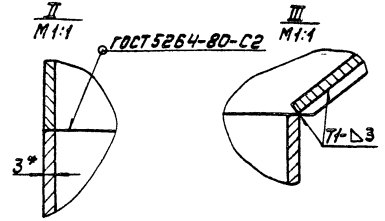
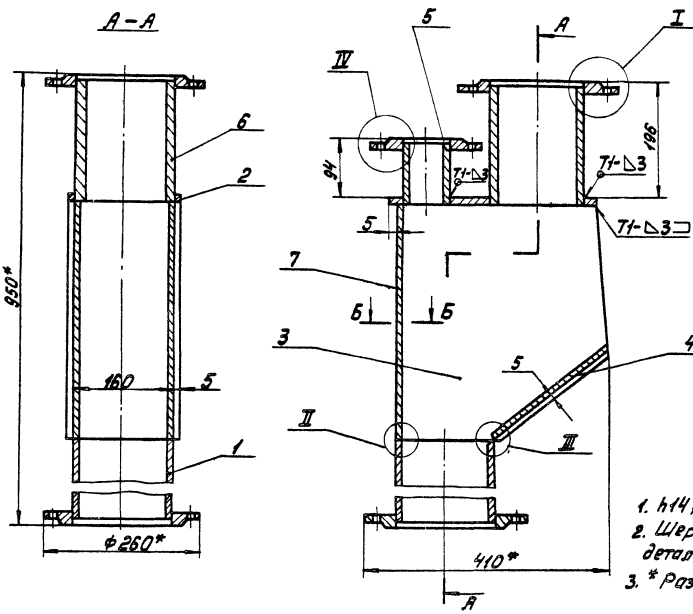
Формат А4



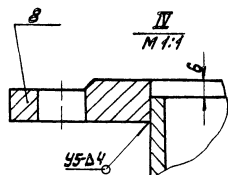
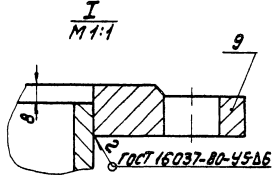
9А.527.01.002			
Изм. Лист № разраб. Подп. Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб. Заручков	1	15	1:2,5
Проб. Потушков	Исполнительный проект		
Руч. Потушков	Отдел ИС		
И.контр. Дубинин			

Лист

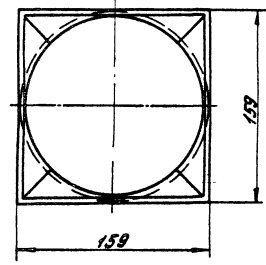
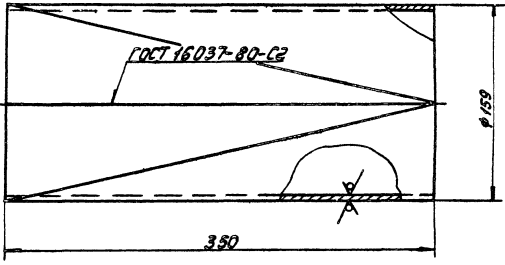
Копирован: 1994-08 31 Формат А4



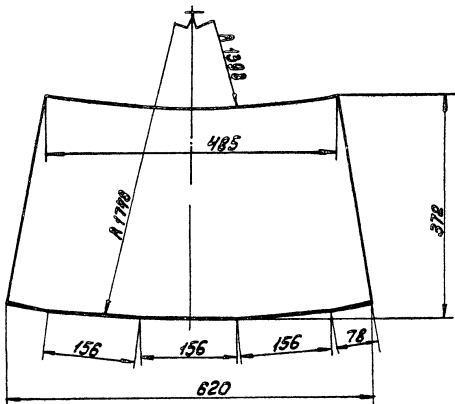
- 1. $h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Ra_{160}
- 3. * Размеры для справок.



				9А.527.01.000 СБ		
Исполн.	Н.С.Авдеев	Проф.	А.В.И.	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	В.С.Чертков	Инж.	В.С.	И	30,0	1:5
Провер.	Л.С.Тютнев	Инж.	Л.С.	Сборочный чертеж		
Рис.	Л.С.Тютнев	Инж.	Л.С.	Лист	Листов 1	
И.контр.	А.В.Иванов	Инж.	А.В.	Московский институт		
				Отдел ИС		
				Формат А3		



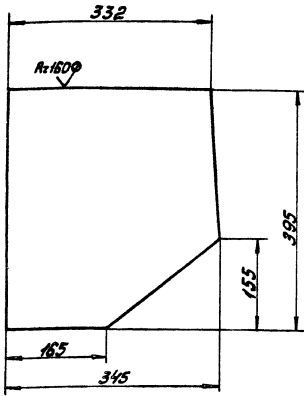
Развертка
M 1:5



$h_{14}, \pm \frac{1714}{2}$

				9А.527.01.001		
Исполн.	Н.С.Авдеев	Проф.	А.В.И.	Лист	Масштаб	Масштаб
Разработ.	В.С.Чертков	Инж.	В.С.	И	4,8	1:25
Провер.	Л.С.Тютнев	Инж.	Л.С.	Патрубок		
Рис.	Л.С.Тютнев	Инж.	Л.С.	Лист	Листов 1	
И.контр.	А.В.Иванов	Инж.	А.В.	Московский институт		
				Отдел ИС		
				Формат А3		

✓(✓)



$h_{14}; x = \frac{1714}{2}$

9A.527.01.003

Лист

Лист Масса Масштаб

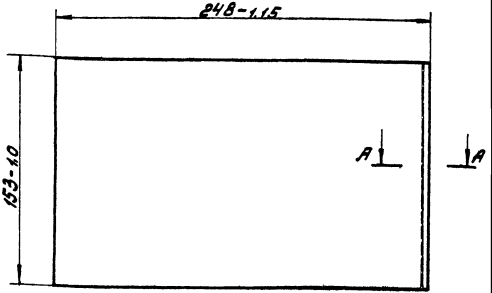
И 3,2 1:5

Лист Листов 1

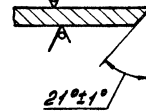
Лист 63 ГОСТ 19903-74 Масштаб: оригинал
Вст.Зел.ГОСТ 16523-70 Отдел №5
Формат А4

И.контр. Дубинин А.А.
Исполн. Зоричева Н.В.
Проф. Потушков А.В.

R2150/ ✓(✓)



A-A
M 2:1



9A.527.01.004

Лист

Лист Масса Масштаб

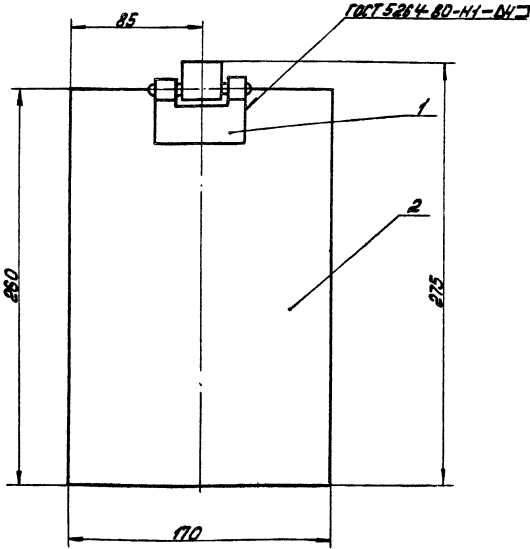
И 0,8 1:1

Лист Листов 1

Лист 63 ГОСТ 19903-74 Масштаб: оригинал
Вст.Зел.ГОСТ 16523-70 Отдел №5
Формат А4

И.контр. Дубинин А.А.
Исполн. Зоричева Н.В.
Проф. Потушков А.В.

И.контр. Дубинин А.А. Исполн. Зоричева Н.В. Проф. Потушков А.В.



1. Все размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R2150/ ✓

9A.527.02.000 СБ

Крышка откидная
Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб

И 1,5 1:2

Лист Листов 1

Масштаб: оригинал
Отдел №5
Формат А4

И.контр. Дубинин А.А.
Исполн. Зоричева Н.В.
Проф. Потушков А.В.

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
9A	9A.527.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
И 1	9A.527.02.100	Петля	1	
		Детали		
И 2	9A.527.02.001	Лист		
		Лист 63 ГОСТ 19903-74 Вст.Зел.ГОСТ 16523-70		
		280 х 14 х 170 х 14	1	10кг

И.контр. Дубинин А.А. Исполн. Зоричева Н.В. Проф. Потушков А.В.

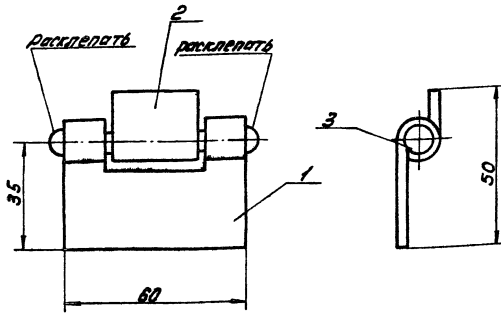
9A.527.02.000

Крышка откидная

Лист Лист Листов

И 1 1

Масштаб: оригинал
Отдел №5
Формат А4



1. Все размеры для справок
2. При расклепывании концов оси поз.3 должно быть обеспечено свободное проворачивание скоб поз.1 и 2 относительно друг друга.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz160$ ✓

9А.527.02.100СБ

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Авт.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручивающ.	Проб.	Потчиков			
И.контр. Дубинин				Петля		
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат А4		

Код	Элем.	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примеч.
				Документация		
9А			9А.527.02.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
9А	1		9А.527.02.101	Скоба		1
9А	2		9А.527.02.102	Скоба		1
БТ	3		9А.527.02.103	Ось		
				Крыш. 86 ГОСТ 590-71		
				Вст. Зен ГОСТ 535-79		
				L = 75 h 14		1 002кг

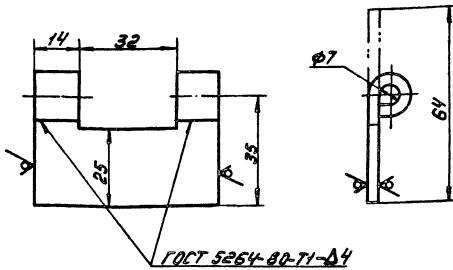
Изм. Лист № докум. Дата Авт. И.контр. Дубинин

9А.527.02.100

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Авт.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручивающ.	Проб.	Потчиков			
И.контр. Дубинин				Петля		
				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат А4		

101 20 252 46

$Rz160$ ✓



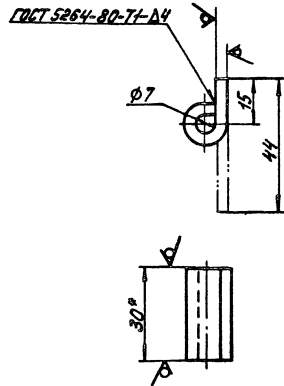
$H14; h14 \pm \frac{IT14}{2}$

9А.527.02.101

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Авт.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручивающ.	Проб.	Потчиков			
И.контр. Дубинин				Скоба		
				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат А4		

201 20 252 46

$Rz160$ ✓



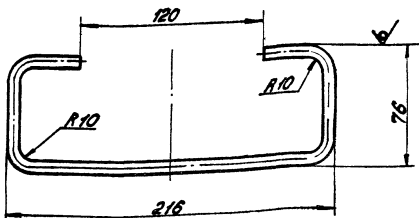
- 1 H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2 *Размер для справок.

9А.527.02.102

Изм. Лист	№ докум.	Дата	Авт.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Заручивающ.	Проб.	Потчиков			
И.контр. Дубинин				Скоба		
				Лист	Листов	1
				Масштаб: 1:1		
				Отдел №5		
				Формат А4		

100 00 225 46

Ra160 (✓)



1. Развернутая длина $L = 408$ мм.
 2. $h14$; $\pm 17^{14}$.

9A. 527. 00. 001

ручка

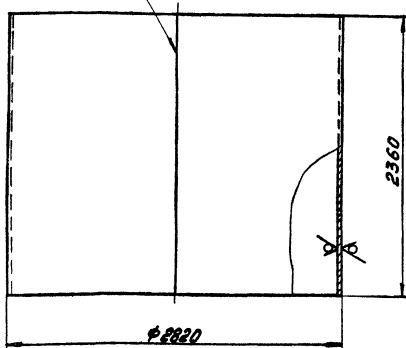
Лист	Масса	Материал
1	0,16	1:2
Лист	Листов	1

Исполн. Дубинин
 Контр. Дубинин
 № 88 ГОСТ 2590-71
 № 23 ГОСТ 14637-79
 Москва
 Подпись
 Отдел № 5
 ФАРМАТ АУ

4E 01 39

Ra160 (✓)

ГОСТ 16037-80-С17



1. Развернутая длина $L = 8824$ мм.
 2. $h14$.

6С. 70. 34

Патрубок
φ2820×10

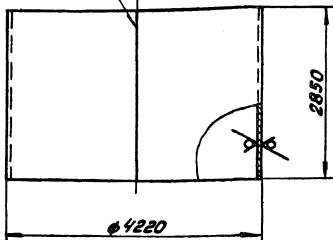
Лист	Масса	Материал
1	1635,0	1:25
Лист	Листов	1

Исполн. Дубинин
 Контр. Дубинин
 № 510 ГОСТ 19903-74
 № 3 ГОСТ 14637-79
 Москва
 Подпись
 Отдел № 5
 ФАРМАТ АУ

5E 01 39

Ra160 (✓)

ГОСТ 16037-80-С17



1. Развернутая длина $L = 13220$ мм.
 2. $h14$.

6С. 70. 35

Патрубок
φ4220×10

Лист	Масса	Материал
1	2964,0	1:50
Лист	Листов	1

Исполн. Дубинин
 Контр. Дубинин
 № 510 ГОСТ 19903-74
 № 3 ГОСТ 14637-79
 Москва
 Подпись
 Отдел № 5
 ФАРМАТ АУ

Копировал: СД

ФАРМАТ АУ