

СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КОТЕЛЬНЫХ
С КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 (Ю) И КОТЛАМИ ДЕ-16 (Ю)-14ГМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-1-199

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20
И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ. ОТКРЫТАЯ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ
ТОПЛИВО-ГАЗ И МАЗУТ
АЛЬБОМ Б.3

ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА.
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ.
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

19462-19
ЦЕНА 3-04

			Привязан	

ИНБ. №

СЕРИЯ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ КОТЕЛЬНЫХ
 С КОТЛАМИ КВ-ГМ-20(10) И КОТЛАМИ ДЕ-16(10)-14ГМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903 - 1 - 199

КОТЕЛЬНАЯ С ТРЕМЯ КОТЛАМИ КВ-ГМ-20 И ТРЕМЯ КОТЛАМИ ДЕ-16-14ГМ ОТКРЫТАЯ

СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ТОПЛИВО - ГАЗ И МАЗУТ

АЛЬБОМ Б.3

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	0.	<i>Пояснительная записка.</i>
АЛЬБОМ	1.1	<i>Тепломеханическая часть.</i>
АЛЬБОМ	1.9	<i>Тепломеханическая часть блока тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	2.1	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.2	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата КВ-ГМ-20. Металлоконструкции газозадухопроводов.</i>
АЛЬБОМ	2.5	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Тепломеханическая часть, конструкции железобетонные, автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	2.6	<i>Строительно-технологическая блок-секция котлоагрегата ДЕ-16-14ГМ. Металлоконструкции газозадухопроводов.</i>

					Привязан
Инв. №					

СОСТАВ ПРОЕКТА

Тепловой проект 903-1-199 Альбом Б.3

АЛЬБОМ	3.1	<i>Узел сбора конденсата.</i>
АЛЬБОМ	4.1	<i>Водоподготовительная установка. Общие материалы. Технология потока для паровых котлов.</i>
АЛЬБОМ	4.5	<i>Водоподготовительная установка. Технология общего потока.</i>
АЛЬБОМ	4.8	<i>Водоподготовительная установка. Регентное хозяйство.</i>
АЛЬБОМ	4.10	<i>Водоподготовительная установка. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
АЛЬБОМ	5.1	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	5.2	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи. (Вариант закрытой установки вымособ).</i>
АЛЬБОМ	5.5	<i>Деаэрационная. Камера управления. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	5.6	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Конструкции нулевого цикла и барабы.</i>
АЛЬБОМ	5.14	<i>Котельная. Архитектурно-строительная часть. Нетоповые изделия.</i>
АЛЬБОМ	6.1	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Общие чертежи.</i>
АЛЬБОМ	6.3	<i>Водоподготовительная установка. Архитектурно-строительная часть. Нетоповые изделия.</i>
АЛЬБОМ	7.1	<i>Генеральный план. Инженерные сети. Архитектурно-строительная часть - конструкции, электротехническая часть, связь и сигнализация, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
АЛЬБОМ	8.1	<i>Котельная. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Чертежи монтажной зоны.</i>
АЛЬБОМ	8.9	<i>Котельная. Электротехническая часть. Механизмы, управляемые с ИКУ и щитов КИП и А. Схемы принципиальные.</i>
АЛЬБОМ	8.17	<i>Котельная. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	8.25	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация.</i>
АЛЬБОМ	8.27	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть. Задание заводу-изготовителю на низковольтные комплектные устройства.</i>
АЛЬБОМ	9.1	<i>Котельная. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	9.9	<i>Котлоагрегат КВ-ГМ-20(10). Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.10	<i>Котлоагрегат ДЕ-16(10)-14ГМ. Задание заводу-изготовителю на щит автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.11	<i>Котельная. Вспомогательное оборудование. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	9.17	<i>Водоподготовительная установка. Автоматизация.</i>
АЛЬБОМ	9.18	<i>Водоподготовительная установка. Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.</i>
АЛЬБОМ	10.1	<i>Котельная. Отопление и вентиляция, тепловые сети.</i>

				Привязан
Итого				

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	10.3	<i>Котельная. Водопровод и канализация</i>
АЛЬБОМ	10.9	<i>Водоподготовительная установка Сантехнические устройства.</i>
АЛЬБОМ	11.1	<i>Котельная. Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами.</i>
АЛЬБОМ	11.5	<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
АЛЬБОМ	12.1	<i>Котельная. Инженерные сети. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы.</i>
АЛЬБОМ	12.9	<i>Водоподготовительная установка. Электротехническая часть, связь и сигнализация. Прилагаемые материалы</i>
АЛЬБОМ	13.1	<i>КН. 1-11 Сметы. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	13.2	<i>КН. 1-8 Сметы. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	13.3	<i>КН. 1-3 Сметы. Генеральный план. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	14.1	<i>КН. 1,2 Спецификации оборудования. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	14.2	<i>Спецификации оборудования. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	14.3	<i>Спецификации оборудования. Инженерные сети.</i>
АЛЬБОМ	15.1	<i>Ведомости потребности в материалах. Котельная.</i>
АЛЬБОМ	15.2	<i>Ведомости потребности в материалах. Водоподготовительная установка.</i>
АЛЬБОМ	15.3	<i>Ведомости потребности в материалах. Генеральный план. Инженерные сети.</i>

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Тепловой проект 907-2-216*
- Труба дымовая кирпичная Н=60М Д_в=30М с надземным примыканием газоходов (распространяет Теплопроект г. Ленинград).*
- Световые ограждения высотных дымовых труб (распространяет ВНИПИТеплопроект г. Москва).*
- Тепловое проектное решение №907-02-222 альбомы 1,3,2,3*
- Тепловые конструкции серия 4.903-11 вып.1 альбом I, часть 2, вып.4 альбом I, часть 2, вып.5 альбом I*
- Котельные установки вспомогательное оборудование и блоки (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).*
- Тепловые конструкции серия 4.903-10 вып.8*
- Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевик (распространяет Тбилисский филиал ЦНТП).*
- Тепловые конструкции серия 5.903-3 вып.0,1-8,2*
- Вакуумные деаэраторы и водоустойные эжекторы (распространяет ЦНТП г. Москва).*

Разработан
проектным институтом
ЛАТГИПРОПРОМ

Утвержден и введен в действие с 1 июля 1984г
Главпроектстройпроектот Госстроя СССР.
Приказ №41 от 10 ноября 1983 г.

Главный инженер института
Главный инженер проекта

[Подпись]
В. Овчаров
[Подпись]
А. Думан

				Привязан	
Нав. №					

Тепловой проект 903-1-199 Альбом 6.3

Содержание альбома (начало)

Обозначение	Наименование	Стр
КЖИ - ТТ	Технические требования	6
КЖИ-К60-9-1	Колонна К60-9-1	7
КЖИ-К60-9-2	Колонна К60-9-2	8
КЖИ-К60-9-3	Колонна К60-9-3	9
КЖИ-К60-9-4	Колонна К60-9-4	10
КЖИ-К60-9-5	Колонна К60-9-5	11
КЖИ-К60-9-6	Колонна К60-9-6	12
КЖИ-К60-9-7	Колонна К60-9-7	13
КЖИ-К60-9-8	Колонна К60-9-8	14
КЖИ-К60-9-9	Колонна К60-9-9	15
КЖИ-К60-25-1	Колонна К60-25-1	16
КЖИ-К60-25-2	Колонна К60-25-2	17
КЖИ-К60-25-3	Колонна К60-25-3	18
КЖИ-К60-25-4	Колонна К60-25-4	19
КЖИ-К60-25-5	Колонна К60-25-5	20
КЖИ-К72-1-1, К72-1-2	Колонны К72-1-1, К72-1-2	21
КЖИ-К84-4-1, К84-4-2	Колонны К84-4-1, К84-4-2	22
КЖИ-КФ13-1-1	Колонна КФ13-1-1	23
КЖИ-КФ13-1-2	Колонна КФ13-1-2	24
КЖИ-КФ13-1-3	Колонна КФ13-1-3	25
КЖИ-КФ13-1-4	Колонна КФ13-1-4	26
КЖИ-КФ13-1-5	Колонна КФ13-1-5	27
КЖИ-КФ13-1-6	Колонна КФ13-1-6	28
КЖИ-ЗБДР18-3А IV а	Балка ЗБДР18-3А IV а	29
КЖИ-ЗБДР18-4А IV б	Балка ЗБДР18-4А IV б	30
КЖИ-ЗБДР18-4А IV в	Балка ЗБДР18-4А IV в	31
КЖИ-ЗБДР18-4А IV г	Балка ЗБДР18-4А IV г	32
КЖИ-ЗБДР18-4А IV д	Балка ЗБДР18-4А IV д	33
КЖИ-Б6-4Ат I а	Балка Б6-4Ат I а	34
КЖИ-Б6-4Ат I б	Балка Б6-4Ат I б	35

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ-ПВ7-3Ат I Т - Я а, б -ПВ7-4Ат I Т - Я а, б	Плиты ПВ7-3Ат I Т - Я а, б ПВ7-4Ат I Т - Я а, б	36
КЖИ-ПВ4-2Ат I Т - Я а ПВ4-3Ат I Т - Я б	Плиты ПВ4-2Ат I Т - Я а ПВ4-3Ат I Т - Я б	
КЖИ-ПВ7-2Ат I Т - Я а ПВ7-3Ат I Т - Я б	Плиты ПВ7-2Ат I Т - Я а ПВ7-3Ат I Т - Я б	37
КЖИ-1ЛН-12.3А	Накладная проступь площадки 1ЛН-12.3-А	
КЖИ-ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	Стеновые панели ПС600.9.25-П-3А ПС600.12.25-П-3А ПС600.18.25-П-3А	38
КЖИ-ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-22А ПС630.18.25-П-22А	
КЖИ-ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	Стеновые панели ПС630.12.25-П-21А ПС630.18.25-П-21А	40
КЖИ-ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	Стеновые панели ПС600.9.25-П-3Б ПС600.18.25-П-3Б	
КЖИ-ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	Стеновые панели ПС1-24-Б1а, ПС1-24-Б1б	42
КЖИ-НПЛЗ-1	Плита подпарной стенки НПЛЗ-1	
КЖИ-НПФ1-1	Плита подпарной стенки НПФ1-1	44
КЖИ-1РДП4.56-57Ат I -1, 1РДП4.56-57Ат I -1	Ригели 1РДП4.56-57Ат I -1, 1РДП4.56-57Ат I -1	
КЖИ-МР1	Рама МР1	46
КЖИ-Р1	Распорка Р1	
КЖИ-РК-1А, ФК-1А	Металлические столики РК-1А; ФК-1А	47
КЖИ-СК м 1	Металлическая стойка СК м 1	

Содержание альбома (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - МН1	Закладное изделие МН1	48
КЖИ - МН2	Закладное изделие МН2	
КЖИ - МН3	Закладное изделие МН3	49
КЖИ - МН4	Закладное изделие МН4	
КЖИ - МН5	Закладное изделие МН5	50
КЖИ - МН1-1	Закладное изделие МН1-1	
КЖИ - МН1-2	Закладное изделие МН1-2	51
КЖИ - МС12	Соединительное изделие МС12	
КЖИ - МС1, МС2	Соединительные изделия МС1, МС2	52
КЖИ - МС3	Соединительное изделие МС3	
КЖИ - МС4	Соединительное изделие МС4	53
КЖИ - МС5	Соединительное изделие МС5	
КЖИ - МС6	Соединительное изделие МС6	54
КЖИ - МС7	Соединительное изделие МС7	
КЖИ - МС8	Соединительное изделие МС8	55
КЖИ - МС9	Соединительное изделие МС9	
КЖИ - МС10	Соединительное изделие МС10	56
КЖИ - МС11	Соединительное изделие МС11	
КЖИ - ПК1, ПК3	Пространственные каркасы ПК1, ПК3	57
КЖИ - ПК2	Пространственный каркас ПК2	
КЖИ - ПК4, ПК5	Пространственные каркасы ПК4, ПК5	59
КЖИ - ПК6, ПК8	Пространственные каркасы ПК6, ПК8	
КЖИ - ПК7, ПК9	Пространственные каркасы ПК7, ПК9	61
КЖИ - КР1, КР5, КР13, КР17	Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17	
КЖИ - КР2, КР6, КР8	Каркасы КР2, КР6, КР8	63
КЖИ - КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	
КЖИ - КР4, КР12, КР16	Каркасы КР4, КР12, КР16	65
КЖИ - КР10, КР14, КР18	Каркасы КР10, КР14, КР18	

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ - КР19, КР20	Каркасы КР19, КР20	67
КЖИ - КР21, КР22	Каркасы КР21, КР22	
КЖИ - КР23, КР24	Каркасы КР23, КР24	68
КЖИ - КР25, КР26	Каркасы КР25, КР26	
КЖИ - КР27	Каркас КР27	69
КЖИ - КР28	Каркас КР28	
КЖИ - КР1-1	Каркас КР1-1	70
КЖИ - КР1-2	Каркас КР1-2	
КЖИ - С1, С2	Сетка С1, С2	71
КЖИ - С4	Сетка С4	
КЖИ - С3, С10, С17, С20	Сетка С3, С10, С17, С20	72
КЖИ - С5	Сетка С5	
КЖИ - С6	Сетка С6	73
КЖИ - С7, С11, С15, С16, С18, С19	Сетки С7, С11, С15, С16, С18, С19	
КЖИ - С8, С9, С12, С13	Сетки С8, С9, С12, С13	74
КЖИ - С14	Сетка С14	
КЖИ - С24	Сетка С24	76
КЖИ - С21, С22	Сетки С21, С22	
КЖИ - С23	Сетка С23	77
КЖИ - ОНПЛ-36-1-А	Ограждение ОНПЛ-36-1-А	
КЖИ - ОНПЛ-33-1-А	Ограждение ОНПЛ-33-1-А	78

Технические требования

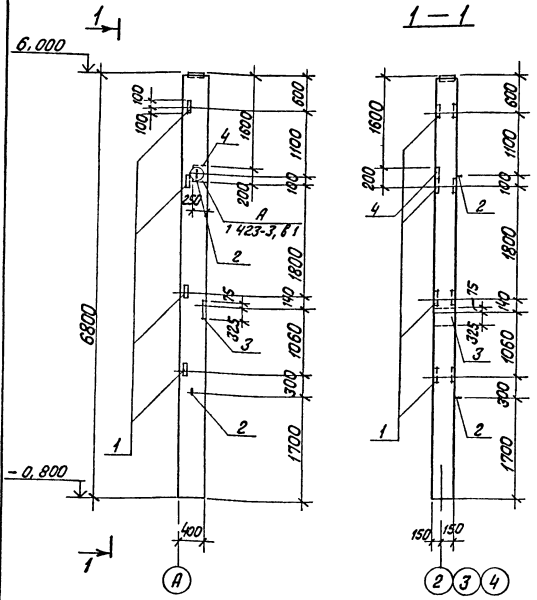
1. Арматурные, закладные, соединительные изделия изготовить в соответствии с ГОСТ 19292-73, Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 5264-80, швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы; ГОСТ 14098-68, Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы; СНЗ93-78, Инструкция по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций; СНЗ13-65*, Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
2. Плоские сетки и каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов. Все размеры даны по осям стержней.
3. Объединение плоских каркасов в пространственный каркас выполнять при помощи электросварочных клещей.
4. Приварку анкеров к пластинам, "табл" выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса, приварка кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.
5. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам в нахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки притяжными швами.
6. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов $h_{шв} = 5 \text{ мм}$ (кроме оговоренных) и не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
7. Арматурные, закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 1922-75*, Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."
8. Закладные и соединительные элементы специально оговоренные должны быть защищены цинковым покрытием согласно требованиям СНиП ЛД-20-73*. Толщина цинкового металлизационного покрытия (20-150 мкм, покрытие наносимого горячим цинком) не менее 50-60 мкм. Остальные покрываются слоем грунта ГФ-020.

Условия привязки

1. Опалубочные чертежи колонн и балок покрытия разработаны для основного варианта (I ветровой и III снеговой районы). Для иных сочетаний нагрузок разбивка закладных изделий не меняется, корректируются марки элементов по несущей способности для балок, закладные изделия в зависимости от ширины балки.
2. На опалубочных чертежах плит покрытия в марках плит не проставлены толщины утеплителя, которые проставляются при привязке.
3. Листы альбома привязываются в соответствии маркировочными схемами ТП903-1-199 альбом 6.1 и ТП903-1-200 альбом 6.2.

Л. ИЩАКОВ		Д. ИЩАКОВ		ТП903-1-199		КЖИ-77	
И. ИЩАКОВ	В. ИЩАКОВ	И. ИЩАКОВ	В. ИЩАКОВ	Технические требования		Исполн. Подп. Листов	
И. ИЩАКОВ	В. ИЩАКОВ	И. ИЩАКОВ	В. ИЩАКОВ			Р	Т
Л. ИЩАКОВ				ЛАТНИПРОПРОМ			

Типовой проект 903-1-199 А. Яким Б.З.



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
			2 1423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
			3 ТП 903-1-199 от БЗ	МН-3	1	19,3 кг
			4 1400-15 вып. 1	МН136-6	1	6,4 кг

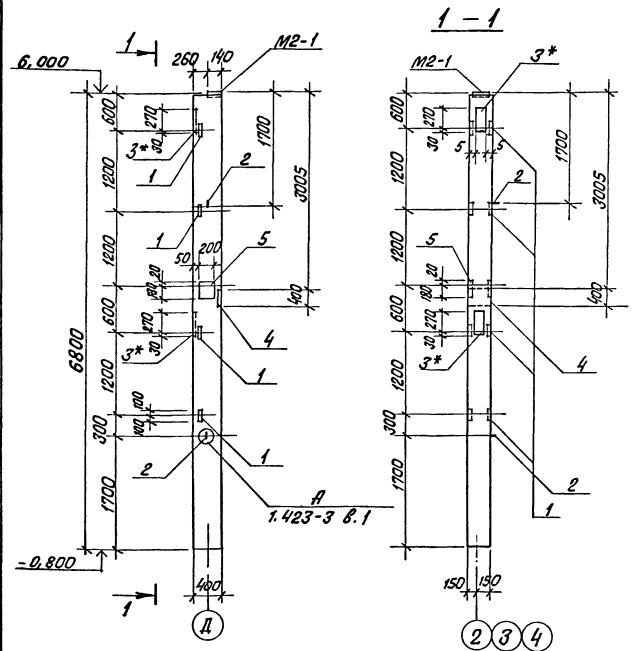
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	A I		A III		Вст. 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ14	Умого -δ=10	-δ=12	Умого	Л63x5		
К60-9-1	1,3	4,9	1,0	1,2	8,4	5,0	14,4	19,4	5,8	33,6

1. Колонну марки К60-9-1 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-9-1	
		Колонна К60-9-1		Итого	
Плмжп	Думан	МЗ	МЗ		
Нач. отд.	Рябуха	МЗ	МЗ		
Н. колонт.	Игорь Николаевич	МЗ	МЗ		
Тл. конст.	Игорь Николаевич	МЗ	МЗ		
Рук. гр.	Щор	МЗ	МЗ		
Инж.	Иванова	МЗ	МЗ		
Ст. мех.	Пенчикова	МЗ	МЗ		

Формат Б.3



Формат	Дата	№3	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1423-3, вып.2	M1-13	4	1,7 кг
		2	1423-3, вып.2	M12-150	2	0,63 кг
		3*	1423-3, вып.2	M1-4	2	11,2 кг
		4	17903-1-199 л. б.3	MH-4	1	21,9 кг
		5	1.400-15 вып.1	MH204-4	1	9,2 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

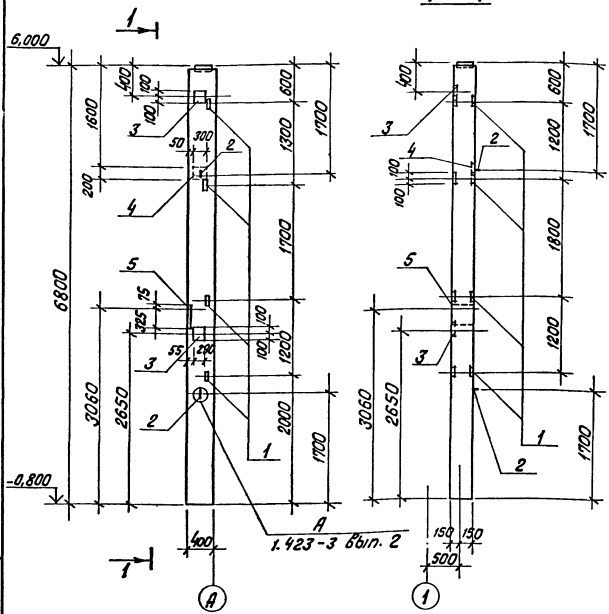
Марка ст-та	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса А-I					Прокат марки Вст3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74* 8509-72*							
	φ6	φ12	Утолщ	φ12	φ18	φ14	φ22	Утолщ	δ=10	δ=12		Утолщ	63x5
K60-9-2	0,4	1,3	1,7	1,4	6,5	5,6	2,8	16,3	20,6	16,0	38,6	5,8	60,4

1. Колонну марки К60-9-2 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3, в.1 с дополнительными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрасить грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

		ТЛ 903-1-199		КЖН-К60-9-2	
Ген.пр.	Думан	Инженер	Владимир	Станд.А	Масштаб
Начальн.	Владимир	Инженер	Владимир	Р	
Инженер	Владимир	Инженер	Владимир	Лист	Листов 1
Инженер	Владимир	Инженер	Владимир	ЛАТИПРОПРОМ	
Инж.гр.	Цар	Инженер	Владимир		
Инж.	Лежкоба	Инженер	Владимир		
Ст.тех.	Денисова	Инженер	Владимир		

Сод. вклейки. Проверка в ВИА на соответствие.

1-1



Виды сталей	Сорта	Гост	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
			1 1.423-3, вып. 2	М1-13	4	1,7 кг
			2 1.423-3, вып. 2	М12-150	2	0,63 кг
			3 1.423-3, вып. 2	М1-12-1	2	6,0 кг
			4 1.400-15 вып. 1	МН 138-6	1	9,7 кг
			5 ТП 903-1-199 ЛД 6.3	МНЗ	1	19,3 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

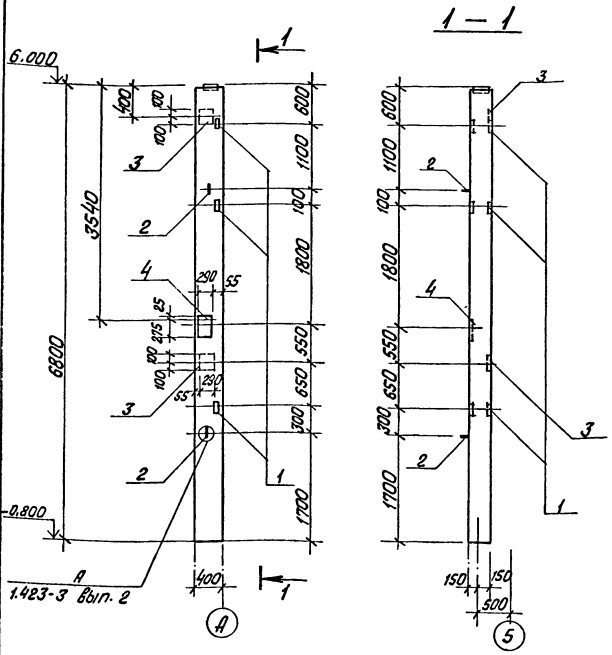
Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вск.З КП2					
	гост 5781-82				гост 19903-74*		гост 8509-72*			
	φ12	φ12	φ16	φ18	Утолго	δ=10	δ=12	Утолго	Л63+5	
К60-9-3	1,3	3,8	2,0	4,9	10,7	9,2	22,1	31,3	5,8	49,1

1. Колонну марки К60-9-3 изготовить по чертежам колонны К60-9 по серии 1.423, 81 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-9-3	
Исполн пр	Д.Урман	Колонна К60-9-3		Сталь класса	
Нач. отд	Д.Духа			Р	Максимум
И.контр	И.И.И.И.И.			Лист	Листов 1
И.тех.	Денисова			ЛАТГИПРОПРОМ	

Архив б.з.

Тепловой проект 903-1-199



Формат	Влага	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1.423-3, вып. 2	M1-13	3	1,7 кг
			2 1.423-3, вып. 2	M12-150	2	0,63 кг
			3 1.423-3, вып. 2	M1-12-1	2	6,0 кг
			4 1.423-3, вып. 2	НМ1-4	1	11,2 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

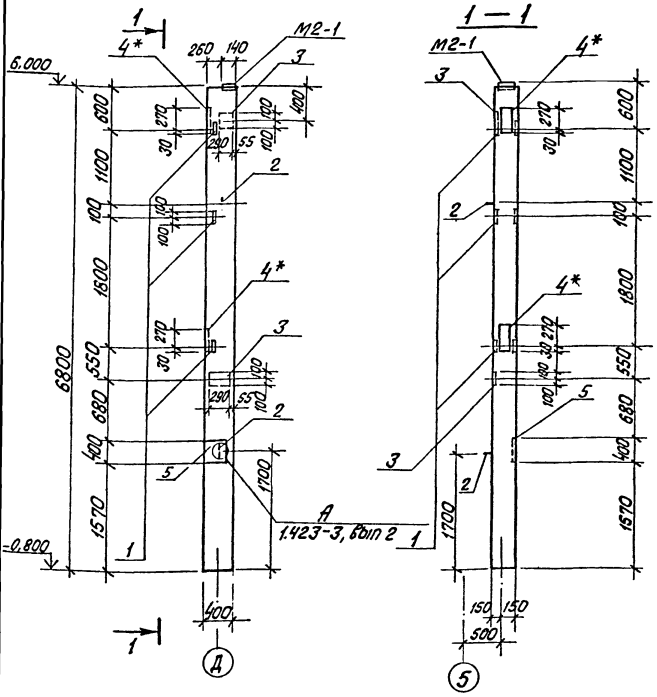
Марка элемента	Изделия закладные									
	Артикул класса						Прокат марки			Общий расход
	А-I			А-III			Вст 3 КЛ 2			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*			
φ 6	φ 12	Уголок	φ 12	φ 14	φ 22	Уголок-φ=10	45x5			
К60-9-4	0,2	1,3	1,5	3,6	2,8	1,4	7,8	16,0	4,3	29,6

1. Колонну марки К60-9-4 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖ-К60-9-4	
Исполн. Думкин		Колонна К60-9-4		Классификация	
Начальн. Душкин		р		Лист	
Н.смет. Ринч. Чебокс.		Лист 1		Листов 1	
И.смет. Айраповский		Лист 1		Листов 1	
Рук. гр. Шар		Лист 1		Листов 1	
И.п.р. Лежкова		Лист 1		Листов 1	
Ст.тех. Чернышова		Лист 1		Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Архивом 6.3

Типовой проект 903-1-199



Вид	Возраст	Год	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1	1.423-3, вып. 2	М1-13	3 1,7 кг
			2	1.423-3, вып. 2	М12-150	2 0,63 кг
			3	1.423-3, вып. 2	М1-12-1	2 6,0 кг
			4*	1.423-3, вып. 2	ММ1-4	2 11,2 кг
			5	77.903-1-199 КЖИ-МНЗ	МНЗ	1 19,3 кг

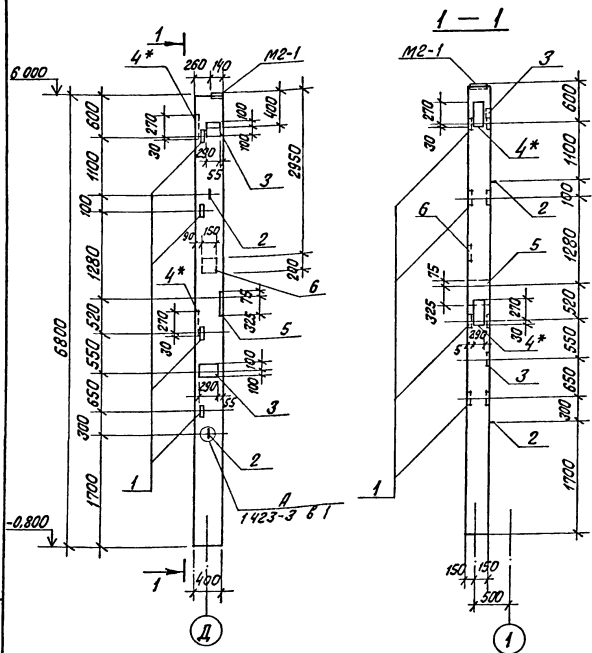
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса											
	А-I					А-III						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*						
	φ6	φ12	φ12	φ14	φ18	φ22	φ22	φ=10	φ=12	φ120	φ125	59,8
К60-9-5	0,2	1,3	1,5	3,5	5,6	4,9	2,8	16,8	22,8	14,4	37,2	4,3

- 1 Колонну марки К60-9-5 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3, в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия поз 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Прибытку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

		ТП 903-1-199 КЖИ-К60-9-5		Масштаб	
Исполн	Думон	Провер	Левин	Р	
Нач. отд.	Рябуха	Инж.пр.	Левин	Лист	Листов 1
Ин.конст.	Ильинская	Ин.пр.	Левин	ЛАТГИПРОПРОМ	
Ин.конст.	Ильинская	Ин.пр.	Левин		
Рук.вр.	Шур	Ин.пр.	Левин		
Инж.	Леканова	Ин.пр.	Левин		
Ст.тех.	Левинская	Ин.пр.	Левин		

Архив 6.3



- 1 Колонну марки К60-9-6 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 В1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
- 2 Закладные изделия позиции 4*, цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
- 3 Провязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1423-2, вып 2	М1-13	4	1.7 кг
		2	1423-3, вып 2	М12-150	2	0.63 кг
		3	1423-3, вып 2	М1-12-1	2	6.0 кг
		4*	1423-3, вып 2	ММ1-4	2	11.2 кг
		5	ТП 903-1-199 КЖН-МН-3	МН-3	1	19.3 кг
		6	1400-15 В1	МН14-3	1	2.9 кг

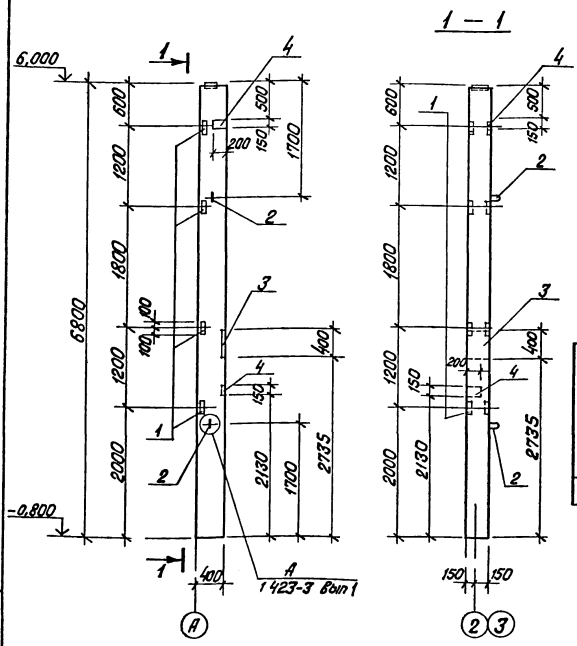
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход			
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-III								
	гост 5781-82					гост 19903-74*								
	Ф6	Ф12	Уголок	Ф12	Ф14	Ф18	Ф22	Уголок	Ф8	Ф10		Ф12	Уголок	
К60-9-6	0.4	1.3	1.7	4.8	5.6	4.9	2.8	18.1	1.9	22.8	14.4	39.1	5.8	64.7

		ТП 903-1-199		КЖН-К60-9-6	
Исполн пр	Думан	Исполн	Исполн	Сталь	Масса
Нач. отд.	Рябко	Проект	Проект	Р	
Н.контр.	Ильин	Исполн	Исполн	Лист	Листов 1
И.контр.	Ильин	Исполн	Исполн	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. гр.	Шор	Исполн	Исполн		
И.н.к.	Лажкоба	Исполн	Исполн		
И.т.тех.	Денисова	Исполн	Исполн		

19462-19 13

Формат А3



Вид	Объем	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2		1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	3		ТЛ 903-1-199 АЛ Б.З	КЖИ-МНЗ	1	19,3 кг
	4		1.400-15 вып.1	МННЗ-2	2	1,8 кг

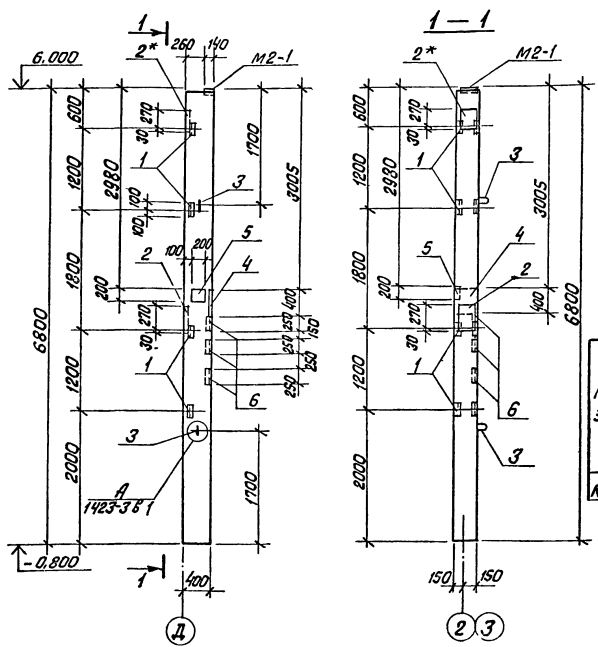
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл.-та	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-II		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ18	Улгоза δ=6	δ=12	Улгоза	Л.63x5		
К60-9-7	1,26	0,4	0,96	4,9	5,9	2,8	14,4	17,2	5,8	30,16

1. Колонну марки К60-9-7 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-9-7			
Инж. п.р.	Думан	Инж. п.р.	Левеко	Колонна К60-9-7	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Дядько	Инж. п.р.	Левеко		Р		
Инж. п.р.	Левеко	Инж. п.р.	Левеко		Лист	Листов 1	
Инж. п.р.	Левеко	Инж. п.р.	Левеко		ЛАТГИПРОПРОМ		

Титов проект 903-1-199 Альбом Б.3



Кол-во	Зона	Табл.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
	1		1.423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
	2*		1.423-3 вып.2	ММ1-4	2	11,2 кг
	3		1.423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
	4		тп 903-1-199 ЯЛ Б.3 КЖН-МН4	МН 4	1	21,9 кг
	5		1.400-15 вып.1	МН 204-4	1	7,2 кг
	6		3.400-6 /76	МН4-30	3	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка ст-ма	Закладные изделия								Общий расход							
	Арматура класса				Прокат марки											
	А-I		А-III		Вст. 3 кл 2											
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 *		ГОСТ 8509-72									
φ6	φ12	Утолщ	φ8	φ12	φ14	φ18	φ22	Утолщ	φ-10	φ-12	Утолщ	63x5	75x7	Утолщ		
К60-9-8	0,4	1,3	1,7	1,2	2,0	5,6	6,5	2,8	18,1	19,8	15,4	35,2	5,8	6,0	11,8	66,8

1. Колонну марки К60-9-8 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Паз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
3. Привязку закладной детали М2-1 принять по данному чертежу.

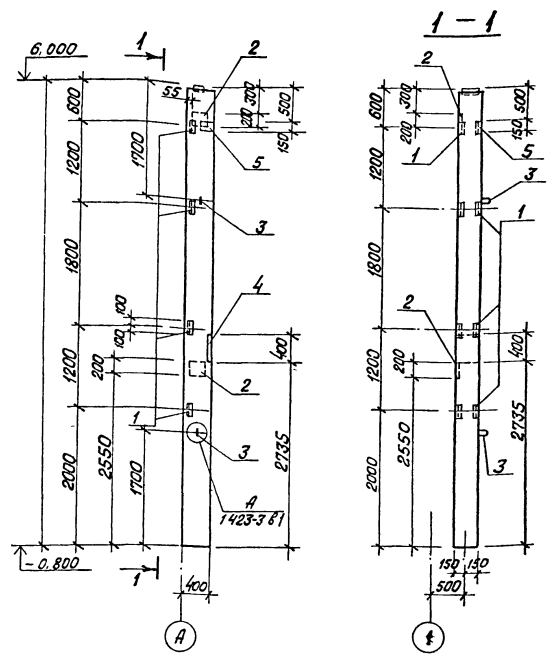
Тп 903-1-199 КЖН-К60-9-8

Колонна К60-9-8	Стальной Масса	Всего
	Р	
	Лист	Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом в.3

Типовой проект 903-1-199



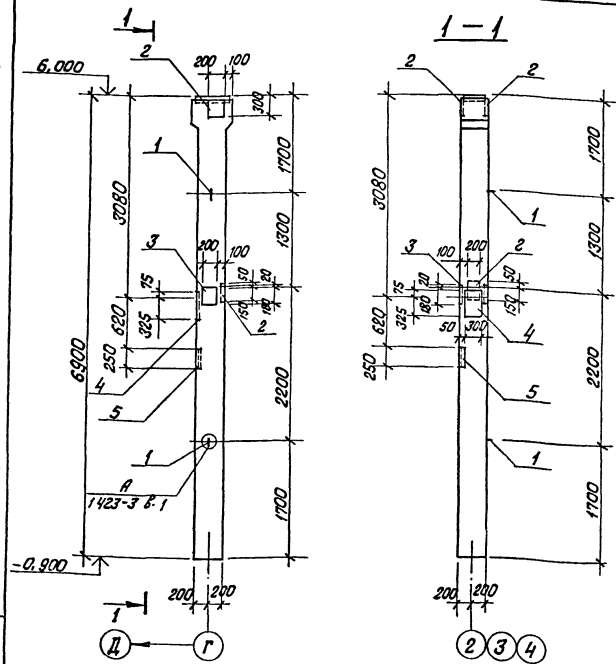
Формат	Лист	ЛРЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
			1 1423-3 вып.2	М1-13	4	1,7 кг
			2 1423-3 вып.2	М1-12-1	2	6,0 кг
			3 1423-3 вып.2	М12-150	2	0,63 кг
			4 ТП 903-1-199 КЖ-МНЗ в.3	МНЗ	1	19,3 кг
			5 1.400-15 вып.1	МН13-2	1	1,8 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст 3кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8509-72*						
φ 12	Утого	φ 8	φ 12	φ 18	Утого	δ=6	δ=10	δ=12	Утого	63x5		
К60-9-9	1,3	1,3	0,4	3,8	4,9	9,1	1,8	9,2	14,4	25,4	5,8	41,6

1. Колонну марки К60-9-9 изготовить по чертежам колонны К60-9 серии 1423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖ-К60-9-9			
Исполн	Думан	Провер	Е.В.	Колонна К60-9-9	Сталь	Масса	Максимум
Нач. отд.	Рябуха	Инж.	В.А.		Р		
Н. конст.	Ильинский	Инж.	В.А.		Лист	Листов 1	
Тех. конст.	Рябуха	Инж.	В.А.		ЛАТГИПРОПРОМ		
Вук. ор.	Щор	Инж.	В.А.				
Инж.	Шажокова	Инж.	В.А.				
Инж.	Рябуха	Инж.	В.А.				



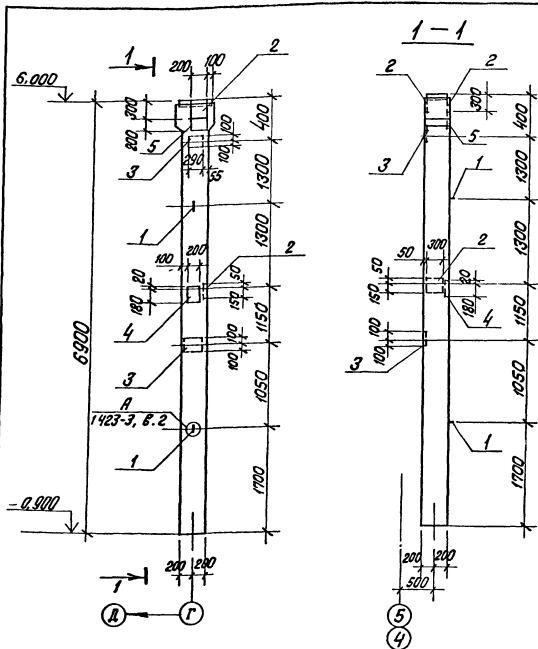
Фигура	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 в.п.3	М14-150	3	0.90 кг
		2	1.400-15 в.1	МН 138-6	3	9.7 кг
		3	1.400-15 в.п.1	МН 204-5	1	7.6 кг
		4	тл 903-1-199 ар. 6.3	МН-4	1	21.9 кг
		5	3.400-6/76	МН4-30	1	2.4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка ст.-м	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса А-I				Прокат марки Вст3 КП2							
	А-III				Вст3 КП2							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74 * ГОСТ 8509-72 *							
	φ14	Утолщ	φ12	φ8	φ16	φ18	Утолщ φ=10-φ=12	Утолщ 75x7				
К60-25-1	2,7	2,7	1,4	0,4	5,9	6,5	14,2	6,2	39,0	45,2	2,0	64,1

1. Колонну марки К60-25-1 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

ТЛ 903-1-199		КЖИ-К60-25-1	
Колонна К60-25-1		Статус	Класс
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



1. Колонну марки К60-25-2 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

Колонна	Элемент	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
		2	1.400-15 вып.1	МН138-6	3	9,7 кг
		3	1.423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН118-6	1	3,9 кг
		5	1.400-15 вып.1	МН113-2	1	1,6 кг

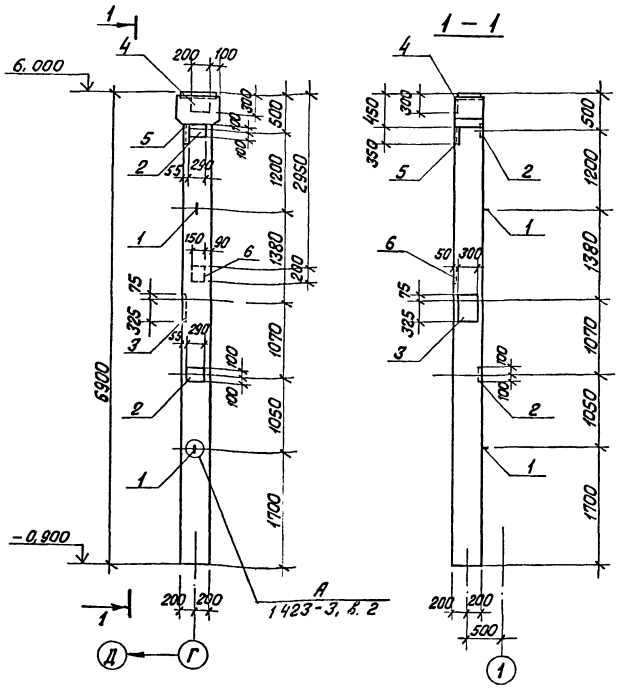
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3 кп2					
	А-III					ВСт3 кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
	14	8	12	16	Утол	δ=6	δ=8	δ=10	δ=12	Утол	
К60-25-2	1,8	0,1	3,4	6,0	9,5	1,4	2,6	10,0	23,1	37,1	48,4

Тп 903-1-199		КЖИ-К60-25-2	
Исполн	Думан	Исполн	Рябуха
Нач. отд.	Рябуха	Исполн	Александров
И.контр.	Александров	Исполн	Михайлова
И.контр.	Михайлова	Исполн	Щор
И.контр.	Щор	Исполн	Левакова
И.контр.	Левакова	Исполн	Венисобо
И.контр.	Венисобо	Исполн	

Альбом 6.3

Теплый проект 903-1-199



Индекс	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
1			1.423-3 вып.3	М14-150	2	0,9 кг
2			1.423-3 вып.3	М1-12-1	2	6,0 кг
3			ТП 903-1-199 В.1	КЖИ-МН-3	1	19,3 кг
4			1.400-15 вып.1	МН-138-6	1	9,7 кг
5			3.400-6/76	МН4-32	1	3,5 кг
6			1.400-15 В.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

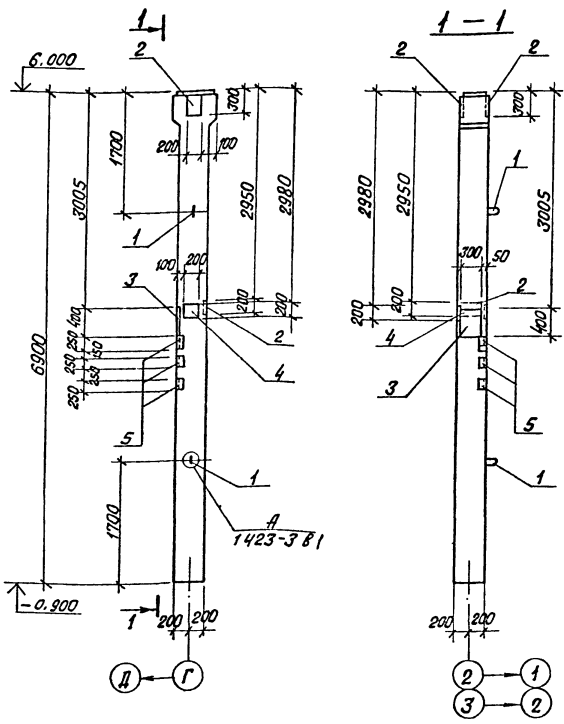
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А-I		А-III			Вст.3 КЛ2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
К60-25-3	φ14	φ8	φ12	φ18	16	Утолщ	δ=10	δ=12	δ=8	Утолщ	125x1	48,2
	1,8	0,7	3,8	4,9	2,0	11,4	9,2	22,1	1,9	33,2	2,8	

1. Колонну марки К60-25-3 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3, В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТП 903-1-199		КЖИ-К60-25-3	
Исполн:	Д.С.Иванов	Провер:	Д.С.Иванов	Стандарт:	Классификация:
Колонна	К60-25-3	Р			
Лист	1	Лист	1		
ЛАТГИПРОПРОМ					

Анбѡм б.3

Талабѡй проект 903-1-199



Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
1	1423-3 вып.2	м14-150	2	0,9 кг
2	1400-15 вып.1	мн138-6	3	9,7 кг
3	тп 903-1-199 кжн-мн4	мн4	1	21,9 кг
4	1.400-15 вып.1	мн204-5	1	7,6 кг
5	з.400-6/76	мн4-30	3	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

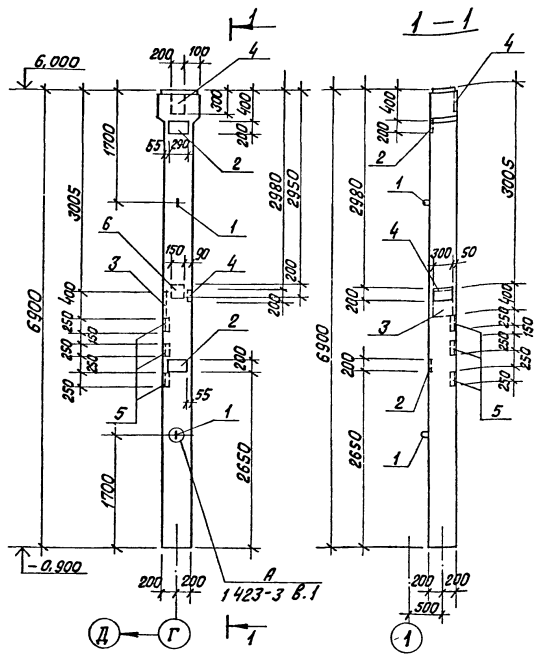
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст. 3кп2							
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 19903-74*	гост 8509-72*	гост 19903-74*	гост 8509-72*	гост 19903-74*	гост 8509-72*			
К60-25-4	φ14	Утого	φ16	φ8	φ12	φ18	Утого	δ=10	δ=12	Утого	75*7	Утого	68,3
	1,8	1,8	6,0	1,2	1,4	6,5	15,1	6,2	39,2	45,4	6,0	6,0	

1. Колонну марки К60-25-4 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1423-3 В 1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом гФ-020.

			тп 903-1-199		кжн-к60-25-4		
Материал	Диаметр	Длина	Колонна К60-25-4	Сталь	Масса	Масса/м	
Начало	Рядуха	Закон		р			
Н.контр.	Витовская	Зв.ст.		Лист	Листов 1		
М.контр.	Витовская	Зв.ст.		ЛАТГИПРОПРОМ			
Рук.пр.	Шор	Г.ч.					
И.п.к.	Кежикова	Зв.ст.					
И.п.к.	Зв.ст.	Зв.ст.					

Арбам в.З

Титов проект УОЗ-1-199



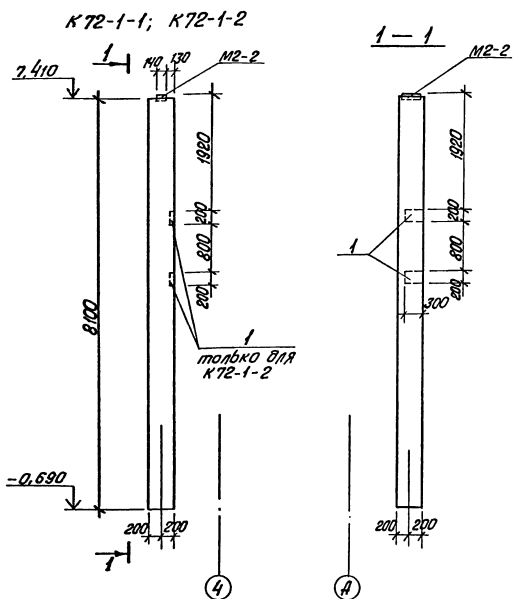
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.423-3 вып.2	МН-150	2	0,9 кг
		2	1.423-3 вып.2	МН-12-1	2	6,0 кг
		3	тп 903-1-199 Ал. 6.3	КЖИ-МНЗ	1	19,3 кг
		4	1.400-15 вып.1	МН138-6	2	9,7 кг
		5	3.400-6/76	МН4-30	3	2,4 кг
		6	1.400-15 вып.1	МН114-3	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А-I		А-III			Вст. 3 кл 2							
	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 5781-82	гост 1903-74*	гост 8509-72*	гост 1903-74*	гост 8509-72*	гост 1903-74*			
К60-25-5	ф14	Утого	ф6	ф8	ф12	ф18	Утого	д=10	д=12	д=8	Утого	15x7	62,8
	1,8	1,8	4,0	1,2	3,8	4,9	13,9	9,2	30,0	1,9	41,1	6,0	

- Колонну марки К60-25-5 изготовить по чертежам колонны К60-25 серии 1.423-3 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020

Тп 903-1-199		КЖИ-К60-25-5	
Прим. по	Думан	Сводн. Масса	Исполн.
начало	Рябуха	р	
и контр.	Андреевская	лист	листов 1
и конст.	Андреевская	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. пр.	Шор		
инж.	Левакова		
инж.	Левакина		



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
				К72-1-2		
1			1.400-15 вып.1	МН121-2	2	4,48 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

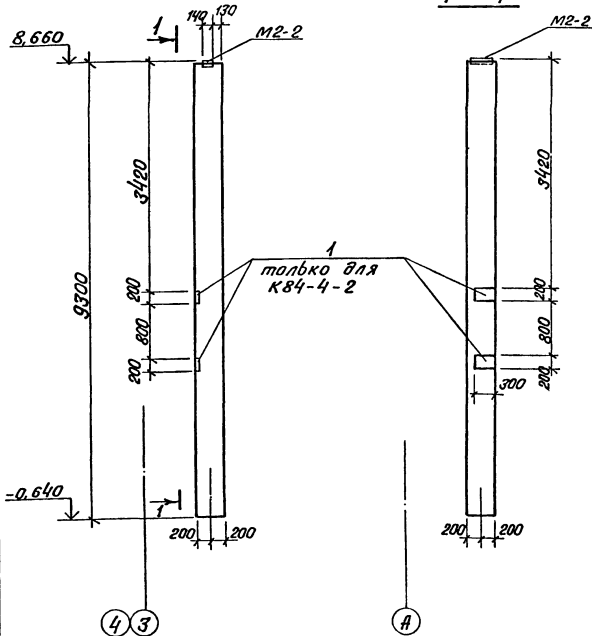
Марка эл-та	Закладные изделия		Общий расход
	Ар-рз класса	прокат марки	
	гост	Вст.З клп2	
	5781-82	гост 19923-74	
	φ 10	δ=8	
К72-1-2	1.4	7.6	9.0

1. Колонну марки К72-1-2 изготовить по чертежам колонны К72-1 серии 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020
3. В колоннах К72-1-1 и К72-1-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

			ТП 903-1-199		КЖИ- К72-1-1, К72-1-2	
Инж.вр. Думан	Инж.вр. Рядуха	Инж.вр. Лавруш	Колонны К72-1-1, К72-1-2		Листов	Масштаб
Инж.вр. Лавруш	Инж.вр. Лавруш	Инж.вр. Лавруш			Р	
Инж.вр. Лавруш	Инж.вр. Лавруш	Инж.вр. Лавруш			Лист	Листов 1
Инж.вр. Лавруш	Инж.вр. Лавруш	Инж.вр. Лавруш			ЛАТГИПРОПРОМ	

К84-4-1; К84-4-2

1-1



Кол-во	Сорта	Габ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
				К84-4-2		
1			1.400-15 вып.1	МН121-2	2	4,48 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

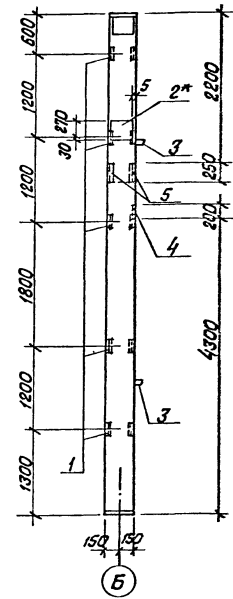
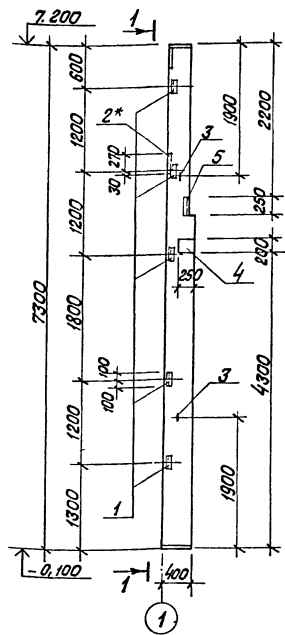
Марка эл-та	Закладные изделия		Общий расход
	Ар-ра класса	Прокат марки	
	А-III	Вст 3 кл 2	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	
	φ 10	-δ = 8	
К84-4-2	1,4	7,6	9,0

- Колонну марки К84-4-2 изготовить по чертежам колонны К84-4 сер 1.423-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- Закладные изделия пакрбить грунтом ГФ-020
- В колоннах К84-4-1 и К84-4-2 изменить привязку закладной детали М2-2 согласно данного чертежа.

ТП 903-1-199		КЖИ - К84-4-1. К84-4-2.	
Глинт. пр.	Душман	Стадия	Маска
Наг. с. в. р.	Радужа	Р	
Н. контр.	Мирзоев	Лист	Листов 1
1 контр.	Мирзоев	ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. гр.	Шар		
Ст. инж.	Гаревич		
Инж.	Л. Сидка		

Типовой проект 903-1-199 Албарт 6.3

1 - 1



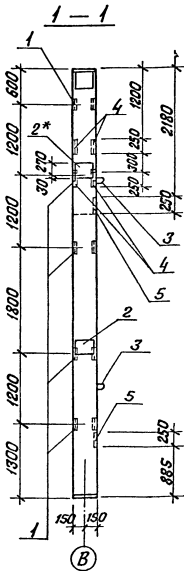
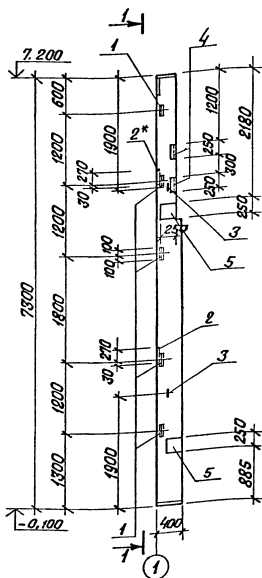
1. Колонну марки КФ13-1-1 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН8	5	2,1 кг
		2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МНЮ	1	9,7 кг
		3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
		4	1400-15 вып.1	МН136-6	1	6,4 кг
		5	3400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А-I		А-III		Вст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	φ14	Утолщ-δ=10	63x5	75x7	Утолщ		
КФ13-1-1	2,0	0,4	3,6	1,3	7,3	12,2	9,5	4,0	13,5	33,0

		ТП 903-1-199		КЖИ - КФ13-1-1	
Нач. отд.	ДРБУХА				
Н. контр.	КОНДРЕВСКАЯ				
ГЛАВ. КОНСТ.	ФУРЧЕНКО				
Дир. эк.	Шар				
Уч.к.	Ложкова				
Уч.к.	Лавейко				
Колонна КФ13-1-1				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	



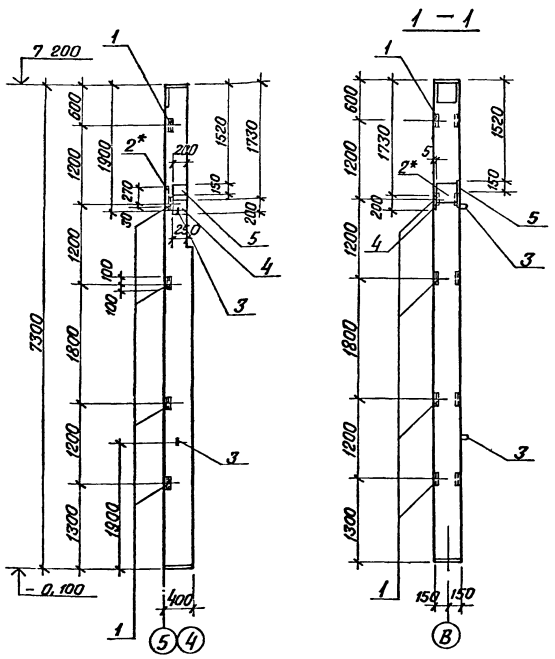
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Дополнительные закладные изделия		
	1	Шифр 460-75 в.1-2	МН 8	5	2,1 кг
	2*	Шифр 460-75 в.1-2	МН 10	2	3,7 кг
	3	Шифр 460-75 в.1-2	УП 2-4	2	0,98 кг
	4	3 400-6/76	МН 4-30	4	2,4 кг
	5	1 400-15 в.ит.1	МН 120-6	2	3,7 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия						Общий расход				
	Арматура класса			Прокат марки							
	А-I		А-III	Вст 3 кп 2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74*	ГОСТ 8509-72*							
	φ 12	φ 8	φ 12	Уто 20	-δ=8	-δ=10	Уто 20	53x5	15x7	Уто 20	
КФ13-1-2	2,0	1,6	7,4	9,0	6,2	15,6	14,9	9,5	8,0	24,6	30,5

1. Колонну марки КФ13-1-2 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-2	
Колонна КФ13-1-2		Страна	Масштаб
		Р	
		Лист	Листов 1
		ЛАТИПРОПРОМ	



- 1 Колонны марки КФ13-1-3 изготовить по чертежам колонны марки КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
- 2 Паз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Паз	Длина	Диаметр
		Дополнительные закладные изделия				
5	2,1 кг	МН8	Шифр 460-76 вып.1			
1	9,7 кг	МН10	Шифр 460-76 вып.1			
2	0,98 кг	УП2-4	Шифр 460-76 вып.1			
1	4,5 кг	МН120-6	1.400-15 вып.1			
1	1,8 кг	МН113-2	1.400-15 вып.1			

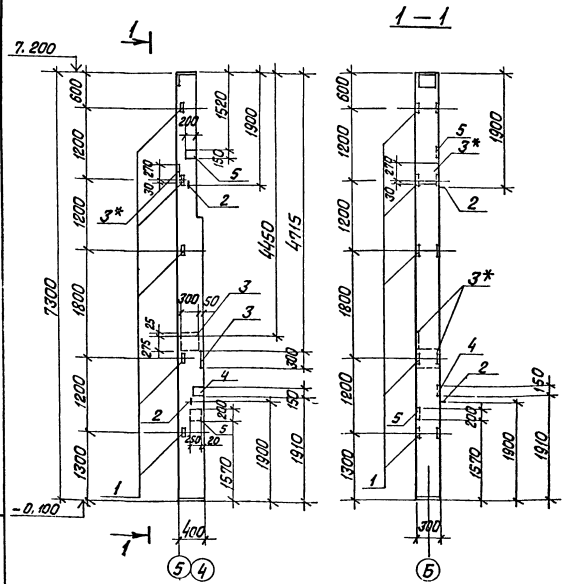
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия										Общий расход
	Арматура класса А-I					Прокат марки В ст.3 кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74*					
	ГОСТ 8510-72*										
КФ13-1-3	φ12	φ8	φ12	Утгого	-δ=6	-δ=8	-δ=10	Утгого	63x5		28,9
	2,0	0,4	4,2	4,6	1,8	3,1	7,9	12,8	9,5		

ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-3	
Колонна КФ13-1-3	Сталь	Масса	Масса шп
	ρ		
	Лист	Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом Б.3

Типовой проект 903-1-199



№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		дополнительные закладные изделия		
1	Шифр 460-75 В.1-2	МН-8	5	2,1 кг
2	Шифр 460-75 В.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
3*	Шифр 460-75 В.1-2	МН-10	3	9,7 кг
4	1.400-15	МН 120-6	1	4,5 кг
5	1.400-15	МН 117-2	2	1,8 кг

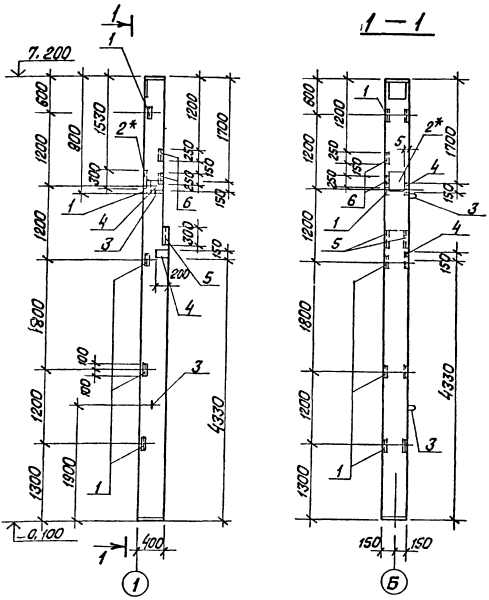
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Объем, м ³		
	Арматура класса А-I			Прокат марки ВСт3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74*			ГОСТ 8509-72*			
	φ12	φ8	φ12	Уп200	δ=6	δ=8	δ=10		Уп200	
КФ13-1-4	2,0	0,2	9,4	11,6	3,7	3,8	23,0	30,5	9,5	51,6

1. Колонну марки КФ13-1-4 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 В.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия позиции 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-4	
Колонна КФ13-1-4		Сталь класса ВСт3п	
		лист 1 из 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Титульный проект 903-1-199 Альбом Б.3



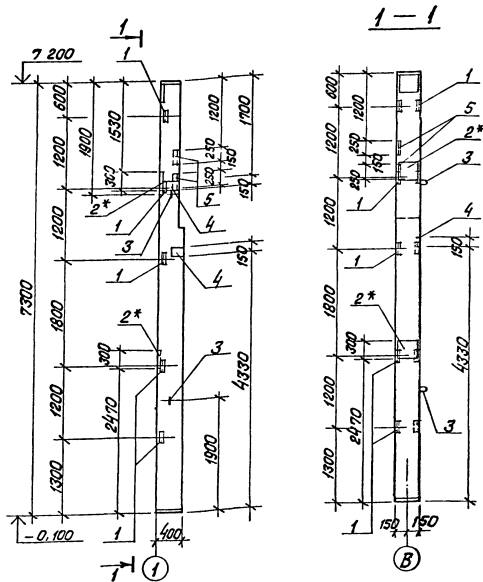
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия		
1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН8	5	2,1 кг
2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МН10	1	9,7 кг
3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
4	1.400-15 вып.1	МН13-2	2	1,8 кг
5	3.400-6/78	МН4-31	2	3,1 кг
6	3.400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход		
	Арматура класса				Прокат марки						
	А I		А III		Вст. 3 кл 2						
	гост 5781-82		гост 19903-74*		гост 8509-72*						
	φ 12	φ 8	φ 12	Утого	-δ=6	-δ=10	Утого	63x5	75x7	Утого	
КФ13-1-5	2,0	2,0	3,6	5,6	3,6	7,1	10,7	9,5	8,8	18,3	36,6

1. Колонну марки КФ13-1-5 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Поз. 2* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

		ТЛ 903-1-199		КЖИ-КФ13-1-5	
Нач. отд. Н. коллег. Ин. коллег. Р.К. пр. И.М.К. И.М.К.	Рядука Г. Гаврилова И. Гаврилова Ш. Гаврилова Л. Гаврилова Г. Гаврилова	Рядука Г. Гаврилова И. Гаврилова Ш. Гаврилова Л. Гаврилова Г. Гаврилова	Колонна КФ13-1-5		
			Р	лист	лист 1
			ЛАТГИПРОПРОМ		



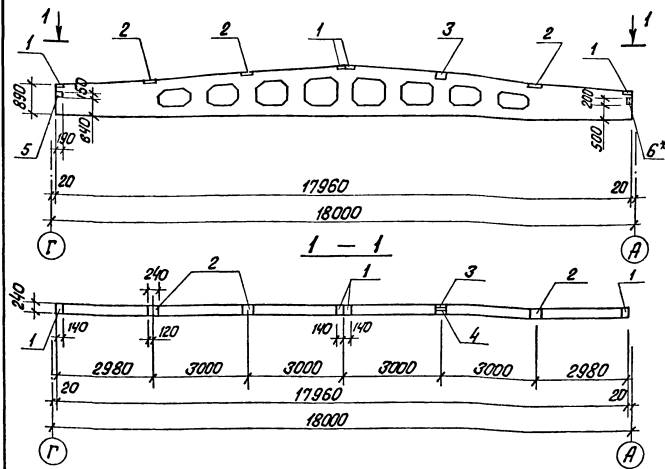
1. Колонну марки КФ13-1-6 изготовить по чертежам колонны КФ13-1 шифра 460-75 в.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу
2. Поз 2* цинкобет, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	Шифр 460-75 вып.1-2	МН 8	5	2,1 кг
2*	Шифр 460-75 вып.1-2	МН10	2	9,7 кг
3	Шифр 460-75 вып.1-2	УП2-4	2	0,98 кг
4	1400-15 вып.1	МН13-2	2	1,8 кг
5	3.400-6/76	МН4-30	2	2,4 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход	
	Арматура класса				Прокат марки					
	А I		А III		Вст. 3 кл 2					
	Гост 5781-82		Гост 19903-74*		Гост 8509-72*					
КФ13-1-6	φ12	φ8	φ12	Утого δ=6	δ=10	Утого	63×5	75×7	Утого	41,1
	2,0	1,6	6,2	7,8	3,6	14,2	17,8	9,5	4,0	13,5

ТП 903-1-199		КЖН-КФ13-1-6	
Колонна КФ13-1-6		Стандия	Масса
Исполнитель: Рядуха И контро: Индилов, Кай Ил конста: Индилов, Кай Рук. гр.: Шир ИИХ: Лежковца ИИХ: Лейкина		Р	Масштаб
		лист	лист 1
ЛАТГИПРОПРОМ			



Формат	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия						
		1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-1	1	5,8 кг
		4	1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг
		5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
		6*	2.432-1 вып.0	МДЗ	1	2,9 кг

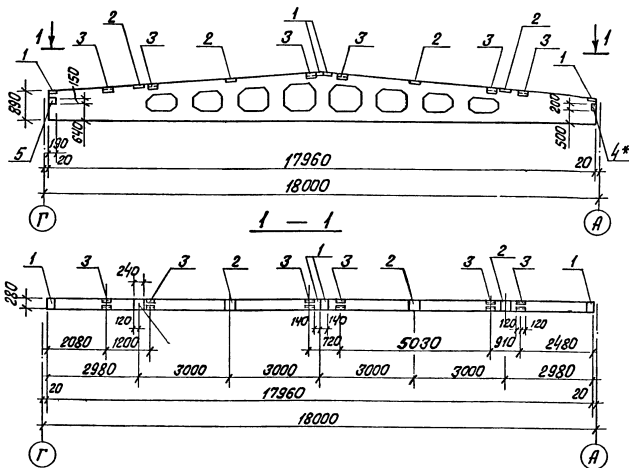
1. Балку 2БДР18-ЗАIV изготовить по чертежу балки 2БДР18-ЗАIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 6* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз. 5 с двух сторон балки.

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Итого расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	A I		A III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781-82					гост 19903-74*		гост 8510-72				
φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	-δ=6	-δ=8	Итого	Угол φ8	80*50*5	Итого		
2БДР18-ЗАIVа	0,1	1,9	0,2	1,2	3,3	12,7	3,6	16,3	5,2	2,4	7,6	27,3

		тп 903-1-199		КЖИ-2БДР18-ЗАIVа	
Балка 2БДР18-ЗАIVа				Стальная масса	
				Р	
ЛАНТИПРОПРОМ 19462-19 30				Лист	
				Листов 1	

Инж. Думан
 Инж. Рязуха
 Инж. Андреевская
 Инж. Андреевская
 Инж. Шор
 Инж. Лежакова
 Инж. Лебедева



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг

1. Балку ЗБДР18-4АIV б изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АIV серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз. 4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
Поз.5 с двух сторон балки.

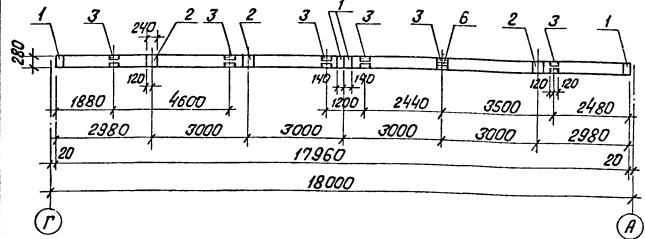
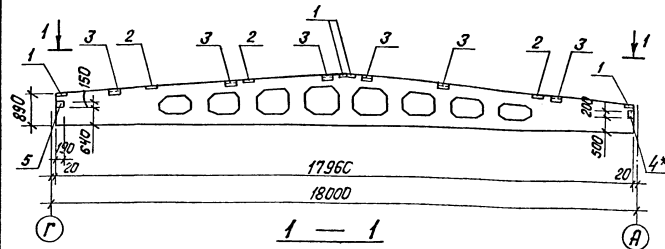
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										Общая расход	
	Аматюра класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст 3 кл 2						
	гост 5781-82					гост 19003-74*		гост 8510-72				
φ6	φ8	φ10	φ12	Упого	-δ=6	-δ=8	Упого	пильн. δ=8	Упого			
ЗБДР18-4АIV б	0,1	4,0	1,2	1,2	6,4	14,0	3,6	17,6	31,2	3,8	35,0	59,1

Тп 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4АIV б	
Балка ЗБДР18-4АIV б		Сталий масса	
		Р	
		Лист Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Алдам 6.3

Типовой проект 903-1-199



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

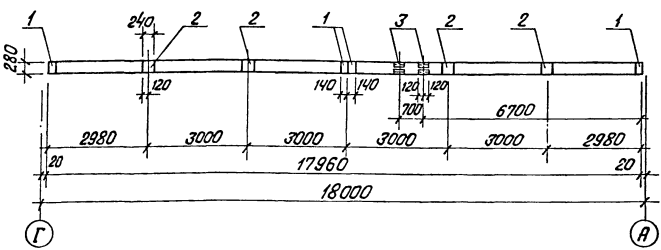
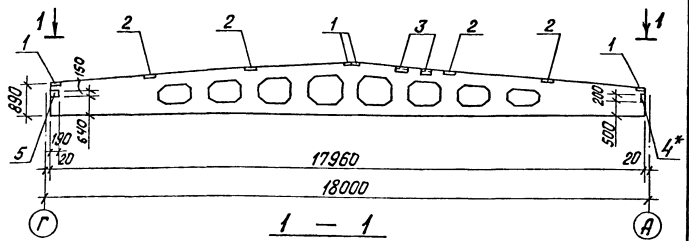
Формат листа	поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	6	5,9 кг
	4*	2432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
	5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
	6	1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБР18-4А IV^в изготовить по чертежу балки ЗБР18-4А IV серии 1462-3. вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса А I					Арматура класса А II						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74*						
	ГОСТ 8510-72					ГОСТ 8510-72						
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	Итого		
ЗБР18-4А IV ^в	0.1	3.8	1.2	1.2	6.2	12.7	3.6	16.3	31.2	3.8	35.0	57.6

ТЛ 903-1-199			КЖИ-ЗБР18-4А IV ^в			
Исполн. по	Датум	Масштаб	Балка ЗБР18-4А IV ^в	Сталь	Масса	Максимум
Моч. автор	Рядук	Масштаб		Р		
Н. констр.	Инженер	Масштаб		Лист	Листов 1	
Рук. экз.	Шор	Масштаб		ЛАТИПРОПРОМ		
И.м.ж.	Лежакова	Масштаб				
И.м.ж.	Левейка	Масштаб				

903-1-193 Албом Б.3



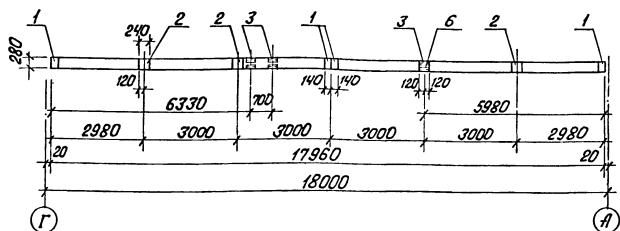
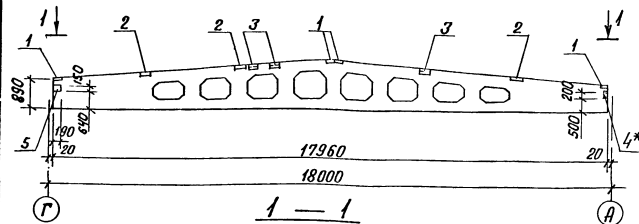
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Формат	Страна	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
		2	1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	4	2,4 кг
		3	1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	2	5,9 кг
		4*	2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
		5	1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг

1. Балку ЗБДР18-4АII изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4АII серии 1462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020. Поз.5 с двух сторон балки.

Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход		
	Арматура класса					Прокат марки							
	А I		А III			Вст. 3 кл 2							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74* ГОСТ 8510-72							
	φ6	φ8	φ10	φ12	Ултого	δ=6	δ=8	Ултого	лпххх	δх8	Ултого		
ЗБДР18-4АII 2	0,1		2,4	0,4	1,2	4,0	14,0	3,6	17,6	10,4	3,8	14,0	35,7

Тп 903-1-199		КЖИ-ЗБДР18-4АII 2			
Группа пр. Дуван	Ч	Балка ЗБДР18-4АII 2	Стадия	Масса	Мощность
Нач. отд. Редуха	Ч				
Н.контр. Индибуев	Ч		Лист	Листов 1	
Гл.контр. Индибуев	Ч		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук. гр. Шор	Ч				
Инж. Леканова	Ч				
Инж. Левейко	Ч				



Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

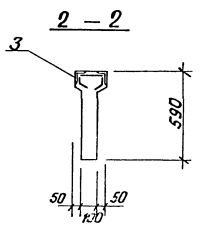
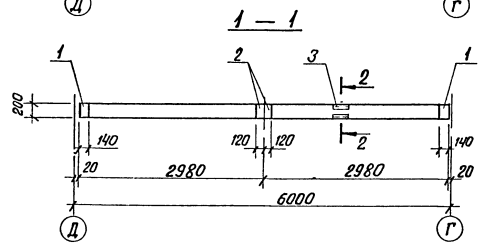
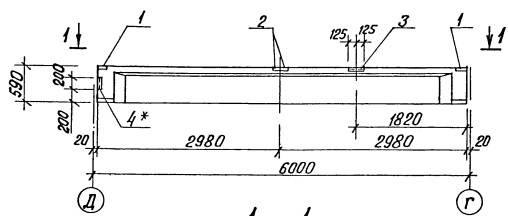
Марка элемента	Изделия закладные										Общий расход	
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I		А III			Вст.З кп2			Гост 8510-72			
	гост 5781-82											
	ф6	ф8	ф10	ф12	Утого - δ=6	-δ=8	Утого локт-в	80x8	Утого			
ЗБДР18-4А II д	0,1	2,7	0,6	1,2	4,5	12,7	3,6	16,3	15,6	3,8	19,4	40,3

Длина	Стол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Дополнительные закладные изделия			
		1.400-6/76 вып.1	М4-1-3	4	1,4 кг
		2.1.400-6/76 вып.1	М4-3-4	3	2,4 кг
		3.1.400-6/76 вып.1	М4-22-2	3	5,9 кг
		4*.2.432-1 вып.0	МД5	1	4,3 кг
		5.1.400-6/76 вып.1	М4-29-1	2	2,4 кг
		6.1.400-6/76 вып.1	М4-16	1	1,0 кг

1. Балку ЗБДР18-4А II д изготовить по чертежу балки ЗБДР18-4А II д серии 1.462-3 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.
Поз.5 с двух сторон балки.

Тех. на		Дуван		Рядуха		Сыктывкар		Иркутск		Иркутск		Иркутск			
Иркутск		Иркутск		Иркутск		Иркутск		Иркутск		Иркутск		Иркутск			
Тп 903-1-199										КЖИ-ЗБДР18-4А II д					
Балка ЗБДР18-4А II д										Р		Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ															

Типовой проект 903-1-199 Альбом 6.3



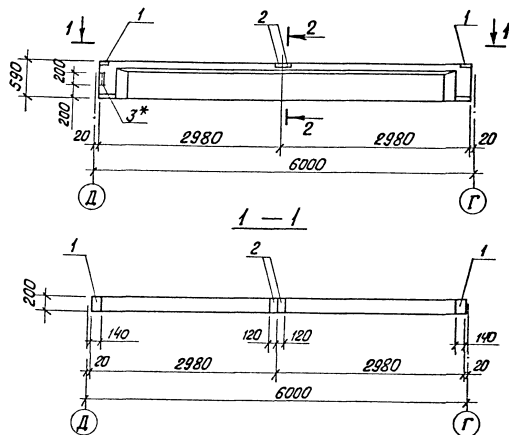
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
		Дополнительные закладные изделия.			
	1	1.400-6/76 вып.1	М4-1	2	1,4 кг
	2	1.400-6/76 вып.1	М4-3	2	2,4 кг
	3	1.400-6/76 вып.1	М4-23	1	3,7 кг
	4*	2.432-1 вып.0	МД1	1	2,9 кг

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат марки				
	А I	А III		Вст Зкл 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72*		
	φ 6	φ 8	φ 10	δ-6	20-30x3,80x50x6			
Б6-4АтVа	0.1	1.0	0.6	7.0	3.1	2.4	14.2	

1. Балку Б6-4АтVа изготовить по чертежу балки Б6-4АтV серии 1.462-10 вып.1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз.4* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020.

ТП 903-1-199		КЖИ-Б6-4АтVа	
Имя	Должность	Лист	Листов 1
Имя	Должность	Лист	Листов 1
Балка Б6-4АтVа		Лист	
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Дополнительные закладные изделия				
1	1400-6/76 вып 1	м4-1	2	1,4 кг
2	1400-6/76 вып 1	м4-3	2	2,4 кг
3*	2.432-1 вып 0	мд1	1	2,9 кг

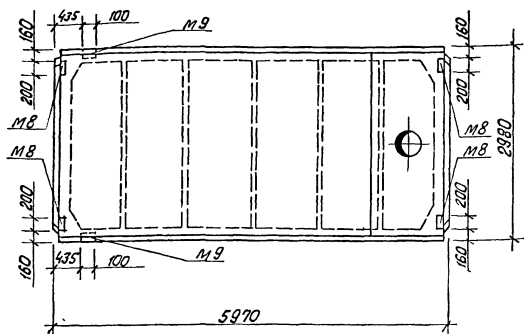
Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки			
	А III	А I	Вст 3 кл 2			
	гост 5781 - 82		гост 19903-74*	гост 8509-72*		
Б6-4Ат I б	φ8	φ6	-δ=6	80x50x6	10,5	10,5
	1,0	0,1	1,0	2,4		

1. Балку Б6-4Ат I б изготовить по чертежу балки Б6-4Ат I с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладную деталь поз 3* цинковать, остальные покрыть грунтом ГФ-020

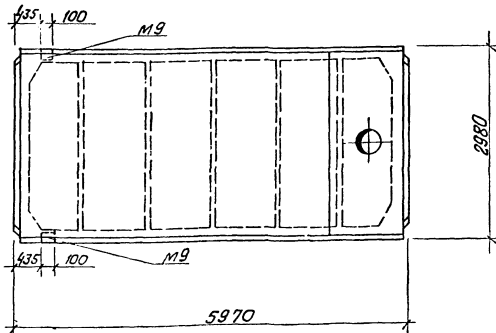
		ТП 903-1-199	КЖИ-Б6-4Ат I б	
Исполн	Думан	Балка Б6-4Ат I б	Масса	Масштаб
Исполн	Рябуха		Р	
И комп	Витусовская		Лист	Листов 1
Ил комп	Витусовская		ЛАТГИПРОПРОМ	
Рук. пр.	Шар			
Иж	Режимова			
Иж	Лебеука			

ПВ7-3АтИт- Я^{а,б} ПВ7-4АтИт- Я^{а,б}



Плиты марок ПВ7-3АтИт- Я^{а,б} и ПВ7-4АтИт- Я^{а,б} изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

ПВ4-2АтИт- Я^б ПВ4-3АтИт- Я^б



Плиты марок ПВ4-2АтИт- Я^б и ПВ4-3АтИт- Я^б изготовить по гост 22701.2-77, 22701.0-77 прил 3 с ориентацией закладных изделий и отверстий по данному чертежу.

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ7-3АтИт- Я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- Я ^{а,б}	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ7-3АтИт- Я ^{а,б} ПВ7-4АтИт- Я ^{а,б}	Стандия	Масса	Масса/м ²
Начальн.	Рябуха		Р		
И.контр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
И.контр.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

Формат А4

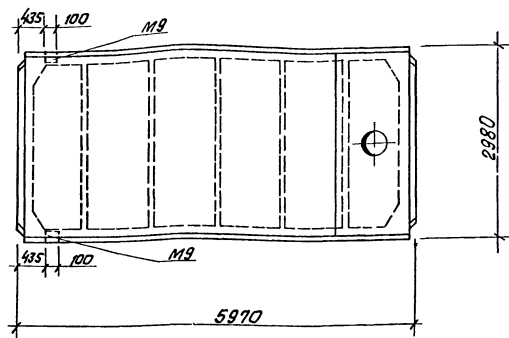
Изм. № п/п, Дата, Изменения и дата, Внесены

		Тп 903-1-199		КЖИ ПВ4-2АтИт- Я ^б ПВ4-3АтИт- Я ^б	
Исполн.пр.	Думан	Плиты ПВ4-2АтИт- Я ^б ПВ4-3АтИт- Я ^б	Стандия	Масса	Масса/м ²
Начальн.	Рябуха		Р		
И.контр.	Андреевская		Лист	Листов 1	
И.контр.	Андреевская		ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.гр.	Шор				
Инж.	Калетов				

19462-19 31

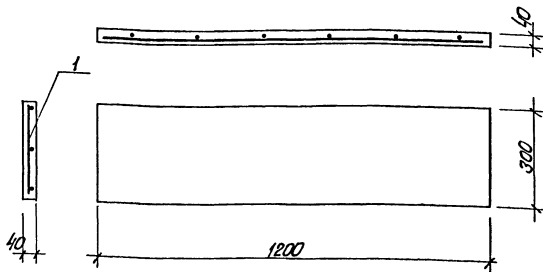
Формат А4

ПВ7-2АтЇт- Яδ ПВ7-3АтЇт- Яδ



Плиты марок ПВ7-2АтЇт- Яδ и ПВ7-3АтЇт- Яδ изготовить по ГОСТ 22701.2-77 и 22701.0-77 прил.3 с ориентацией закладных изделий и отверстия по данному чертежу.

1ЛН-12.3-А



1. Накладную проступь 1ЛН-12.3-А изготовить по серии 1.020-1, выпуск 7-1 с изменением размеров по данному чертежу.
2. Расход арматуры ф3 вР I по ТУ 14-4-659-75 - 0,28 кг.

Типовой проект 903-1-199 Альбом Б.3

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
1			ТЛ 903-1-199 КЖИ-КР1-2; Альб. Б.3	Каркас КР-1-2	1	
				Материал		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,014	м ³

Шифр, № листа, Габариты и объем бетона

ТЛ 903-1-199 КЖИ ПВ7-2АтЇт- Яδ
ПВ7-3АтЇт- Яδ

Плита ПВ7-2АтЇт- Яδ
ПВ7-3АтЇт- Яδ

Станд. Масса Масса б/в

Р

Лист Листов

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

ТЛ 903-1-199 КЖИ-1ЛН-12.3-А

Накладная проступь
площадки 1ЛН-12.3-А

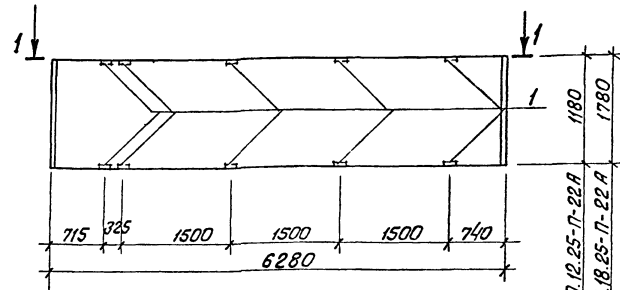
Станд. Масса Масса б/в

Р

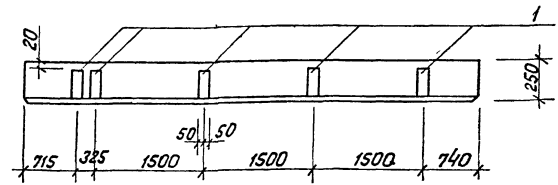
Лист Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А



1-1



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А и ПС 630.18.25-П-22А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-22 и ПС 630.18.25-П-22 серии 1.432-14/80 вып.1 с привязкой закладных изделий по данному чертежу.

Формат	Масштаб	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

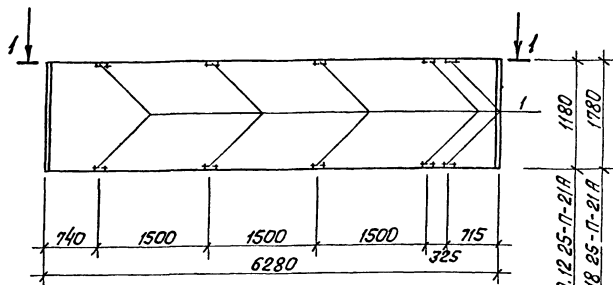
Марка элемента	Изделия закладные						Итого расхода
	Арматура класса АІІ			Прокат марки ВстЗ Кп2			
	гост 5781-82		Всего	гост 19003-74		Всего	
	ф10	Итого		ф=8	Итого		
ПС 630.12.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4
ПС 630.18.25-П-22А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4

Типовой проект 903-1-199 Анбс.м.б.з

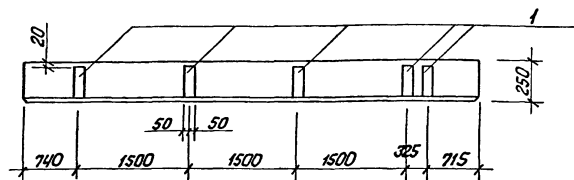
		ТП 903-1-199		КЖИ ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А			
Исполн. по	Думан	И	И	Стеновые панели ПС 630.12.25-П-22А ПС 630.18.25-П-22А	Стальной	Масса	Мощность
Исполн. по	Рябуха	И	И		Р		
И.контр.	Андреевская				Лист	Листов 1	
И.контр.	Андреевская				ЛАТГИПРОПРОМ		
Рук.пр.	Шор						
И.контр.	Колетов						

Ансамбль Б.З

ПС 630.12.25-П-21А ПС 630.18.25-П-21А



1-1



Стеновые панели ПС 630.12.25-П-21А и ПС 630.18.25-П-21А изготовить по чертежам панелей ПС 630.12.25-П-21 и ПС 630.18.25-П-21 серии 1432-14/80 вып.1 с изменениями по данному чертежу.

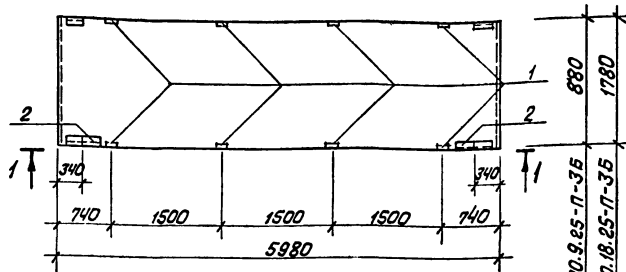
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
	1		1432-14/80 вып.3	М8	2	1,7 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

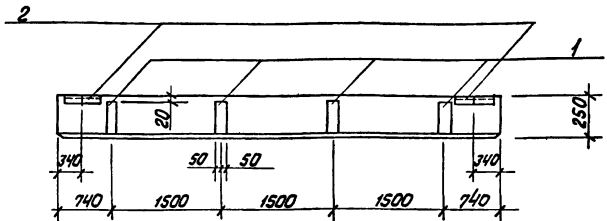
Марка элемента	Изделия закладные						Итого
	Арматура			Прокат марки			
	А II		Всего	ВстЗ кл 2		Всего	
	гост 5781-82	φ10		гост 19903-74	δ=8		
ПС 630.12.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4
ПС 630.18.25-П-21А	0,8	0,8	0,8	2,6	2,6	2,6	3,4

Тп 903-1-199		кжи		ПС 630.12.25-П-21А	ПС 630.18.25-П-21А
Стеновые панели				Листов	Масса
ПС 630.12.25-П-21А				р	
ПС 630.18.25-П-21А				Лист	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ					

ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ



1 — 1



Стеновые панели ПС 600.9.25-П-ЗБ и ПС 600.18.25-П-ЗБ
изготовить по чертежам панелей ПС 600.9.25-П-З и
ПС 600.18.25-П-З серии 1.432-14/80 вып.1 с изменениями
по данному чертежу.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	1	1.432-14/80 вып.3	Изымаемые закладные изделия М8	2	1,7 кг
	2	1.432-14/80 вып.3	Дополнительные закладные изделия М2	2	2,2 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные
и изымаемые закладные изделия на 1 элемент, кг

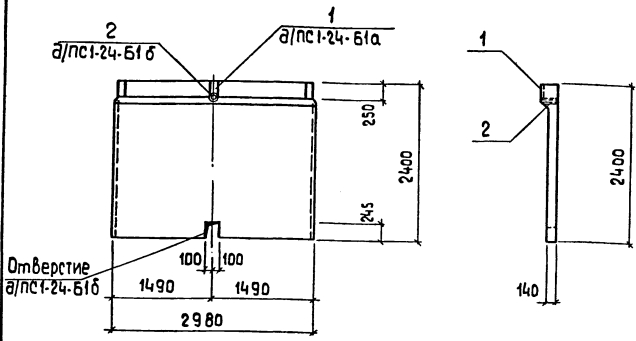
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура стали			Прокат марки					
	А II		Всего	В ст 3 кл 2		Всего			
	гост 5781 - 82	ф 10		гост 8509-72	гост 19903-74				
ф 10	Утолщ	Утолщ	Утолщ	Утолщ	Утолщ				
ПС 600.9.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0
ПС 600.18.25-П-ЗБ	0,4*	0,4*	0,4*	2,8	2,8	1,4*	1,4*	1,4	1,0

* Изымаемый вес стали

		ТП 903-1-199		КЖН ПС 600.9.25-П-ЗБ ПС 600.18.25-П-ЗБ	
				Сталь	Масса
Пр.инж.пр.	Думан			Р	Листов 1
Нач. отд.	Рябуха				
Н.контр.	Ильинская			ЛАТГИПРОПРОМ	
Т.контр.	Ильинская				
Р.к. зр.	Щор				
И.кж.	Келетов				

Арб.в.м.б.3

ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б



Типовой проект 903-1-199

Форм	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ПС 1-24-Б1а		
			Дополнительные закладные изделия			
		1	1.400-Б176	МВ-3	1	
				ПС 1-24-Б1б		
			Дополнительные закладные изделия			
		2	3.901-5	Сальник Ду:50, Р:200	1	

Ведомость расхода стали дополнительных закладных изделий на один элемент, кг

Марка эл-та	Закладные изделия					Общий расход
	Ар-ра класса		Прокат марки			
	А III		Вст. Зкп 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74 * Серия 3.901-5			
	φ10	Итого	δ=8	Сальник Ду:50		
ПС 1-24-Б1а	0,4	0,4	1,6			2,0
ПС 1-24-Б1б				6.1		6,1

1. Стеновые панели ПС 1-24-Б1а и ПС 1-24-Б1б изготовить по чертежам панели ПС 1-24-Б1 серии 3.900-3 Вып. 4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению стеновых панелей смотри пояснительную записку серии. 3.900-3 Вып.1

ТП 903-1-199

кжи. ПС 1-24-Б1а
ПС 1-24-Б1б

Стеновые панели ПС 1-24-Б1а, ПС 1-24-Б1б

Стадия Масса Издатель

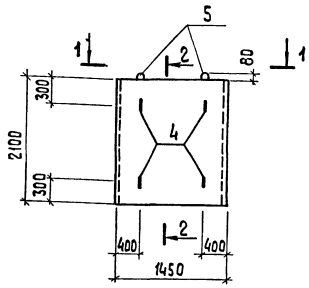
Р

лист 1 лист об 1

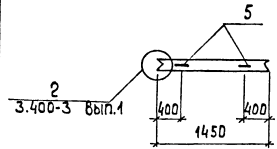
ЛАТГИПРОПРОМ

Инж. Думан
Нач.отд. Рябуча
Инж. Андреевская
Инж. Андреевская
Руч. гр. Шор
Инж. Левыка

НПЛЗ-1



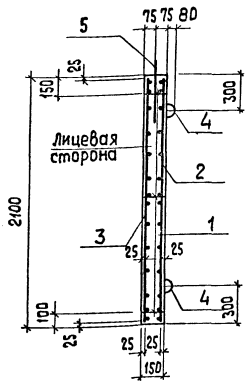
1 - 1



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	

2 - 2



Спецификация плиты НПЛЗ-1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				НПЛЗ-1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ТП 903-1-199 кжи-кр-20	Каркас плоский КР20	3	
				Сетки арматурные		
		2	кжи-С1	С1	1	
		3	кжи-С2	С2	1	
		4	3.400-3 вып.1	Изделия закладные	4	
				М2		
				<u>Детали</u>		
		5*	кжи-НПЛЗ-1	Ф14АТ ГОСТ 5781-82	2	1,6 кг
				е = 1300		
				<u>Материалы</u>		
			ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,46	м ³

* см ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

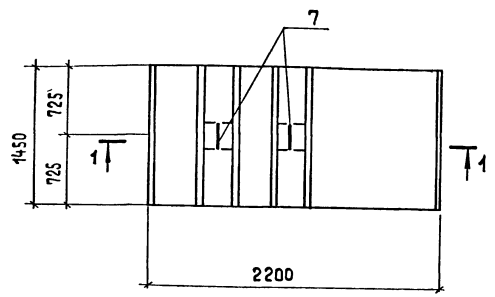
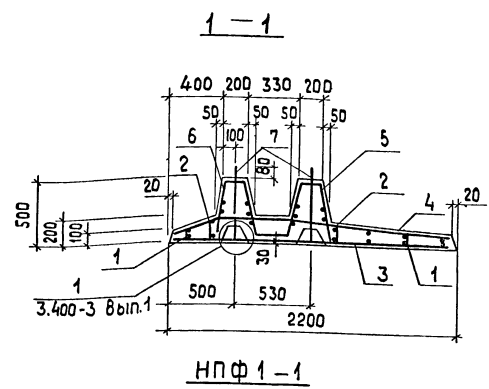
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса			
	А I		А III		Всего	А I		Всего		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф14	Итого	Итого			
НПЛЗ-1	8,7	6,6	15,3	17,7	17,7	33,0	5,2	5,2	5,2	38,2

ТП 903-1-199 кжи-НПЛЗ-1

Плита подлорной стенки НПЛЗ-1		Сталь	Масса	Масштаб
		Р	1,15т	
		лист	листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

1. Указания по изготовлению плит ступи пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 вып.1.
Плиты изготовить в типовой опалубке, серии 3.400-3, вып.1.

Альбом Б.3
Типовой проект 903-1-199



Спецификация плиты НПФ 1-1

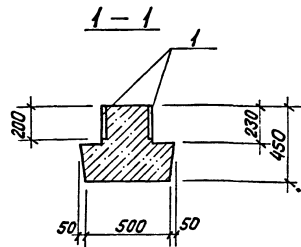
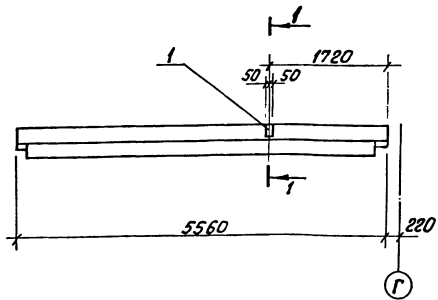
		НПФ 1-1			
		Сборочные единицы			
1	ТП 903-1-199 КЖИ-КР-21	Каркас плоский Кр-21	2		
2	КЖИ-КР-21 КР-22	Каркас плоский Кр-22	2		
		Сетки арматурные			
3	КЖИ-С-3, С-10 С-17, С-20	С-3	1		
4	КЖИ-С-4	С-4	1		
5	КЖИ-С-5	С-5	1		
6	КЖИ-С-6	С-6	1		
		Изделия закладные			
7	3.400-3 Вып.1	М4	2		
		Материалы			
		ГОСТ 7473-76	Бетон марки 200	0,7	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка Элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса				Арматура класса					
	А-I		А-III		А-I					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Итого	Всего	Ф16	Итого	Всего	
НПФ 1-1	3,0	15,4	18,4	27,7	27,7	46,1	8,2	8,2	8,2	54,3

		ТП 903-1-199		КЖИ- НПФ 1-1	
Инж.	Думан	Рядухо	Андреевская	Шор	Лежакова
Н. отв.	Рядухо	Андреевская	Шор	Лежакова	Денисова
Н. констр.	Андреевская	Шор	Лежакова	Денисова	
Рук. тр.	Шор	Лежакова	Денисова		
Инж.	Лежакова	Денисова			
Ст. техн.	Денисова				
		Плита подпорной стенки НПФ 1-1		Сталь	Масса
				Р	1,8 т
				Лист	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	

1. Указания по изготовлению фундаментных плит см пояснительную записку и лист 17 в серии 3.400-3 Вып.1.



Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Дополнительные закладные изделия		
		1	1.400-15 вып.1	МН 107-6	2	1.4 кг

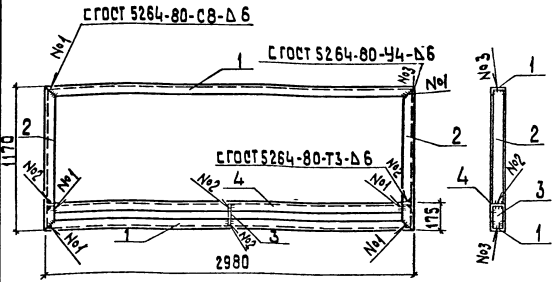
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на 1 элемент, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	Прокат марки Вст 3 кл 2			Всего	Общий расход	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76					
	Ф8	Углок	δ=8	δ=6	Углок				
ИРДП4.56-57АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8		2.6	2.6	2.8
ИРДП4.56-51АтУ-1	0.2	0.2	0.2	0.8	1.8		2.6	2.6	2.8

1. Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1 и ИРДП4.56-51АтУ-1 изготовить по чертежам ригелей ИРДП4.56-57АтУ и ИРДП4.56-51АтУ серии 1020-1 вып.3-1 с дополнительными закладными изделиями по данному чертежу.
2. Закладные изделия покрыть грунтом ГФ-020.

		ТН 903-1-199		КЖИ-		ИРДП4.56-57АтУ-1	
						ИРДП4.56-51АтУ-1	
		Ригели ИРДП4.56-57АтУ-1		ИРДП4.56-51АтУ-1		Итого Масса Итого Итого	
		ИРДП4.56-51АтУ-1		Р			
				Лист		Листов 1	
				ЛАТГИПРОПРОМ			

М.И.Иж.р. Думан
 Ночово Рядуха
 Н.Комп. Андрейевская
 П.Канет Андрейевская
 Рук.гр. Шор
 И.Иж. Лежикова



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>MR1</u>		
	1	ГОСТ 8240-72	Швеллер С16 P=2980	2	84,6 кг
	2	ГОСТ 8240-72	Швеллер С16 P=1170	2	33,2 кг
	3	ГОСТ 103-76	Сталь полусовая 150x6 P=165	1	1,2 кг
	4	ГОСТ 8240-72	Швеллер С16 P=2970	1	42,2 кг
			Итого		161,2 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-МР1

Рама МР1

Сталь Масса Масштаб

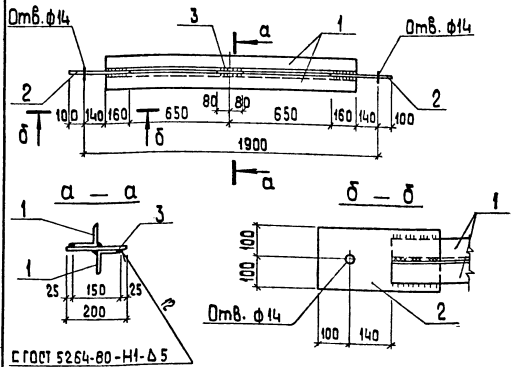
Р 161,2 кг

лист листов 1

Всг 3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ формат А4

Инж. Л. Мамин
Инж. А. Рубца
Инж. В. Давыдов
Инж. В. Шар
Инж. Калетов



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>P1</u>		
	1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочная L75x6 P=1620	2	22,4 кг
	2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая-200x10 P=400	2	12,6 кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая-160x10 P=200	1	2,4 кг
			Итого		37,4 кг

ТП 903-1-199 - КЖИ-Р1

Распорка Р1

Сталь Масса Масштаб

Р 37,4 кг

лист листов 1

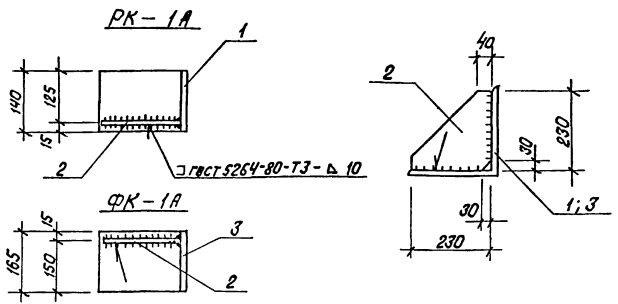
Всг 3 кп2 ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ формат А4

Инж. Л. Мамин
Инж. А. Рубца
Инж. В. Давыдов
Инж. В. Шар
Инж. Калетов

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



1. Технические требования на изготовление статора лист КЖН-ТТ
2. Высота сварных швов $h_w = 10$ мм

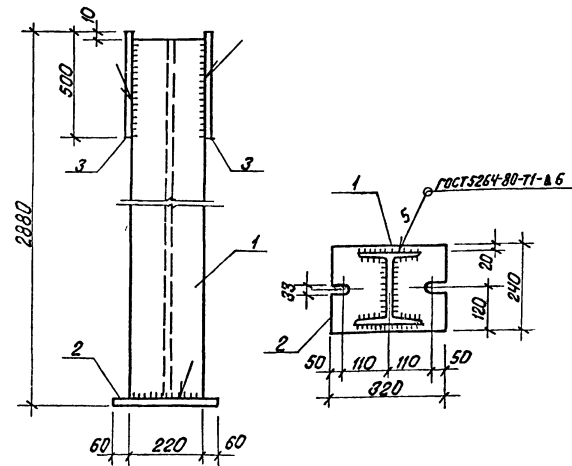
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>PK-1A</u>		
		1	гост 8509-72*	Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 140$	1	8,9 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		13,0 кг
				<u>FK-1A</u>		
		3	гост 8509-72*	Сталь угловая $\angle 250 \times 16 \ell = 165$	1	10,5 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $-230 \times 10 \ell = 230$	1	4,1 кг
				Итого:		14,6 кг

		ТЛ 903-1-199		КЖН-ПК-1А; ФК-1А	
		Металлические столы		Сталь	Масса
Листок по	Думан	Рядуха	ПК-1А; ФК-1А	Р	13,0 кг
Нач. отд.	Рядуха			Лист	Листов 1
Н. контр.	Ильинская				
П. контр.	Ильинская				
Рук. зр.	Шор				
Иж.	Левыка				
Вст. 3 кл 2				ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



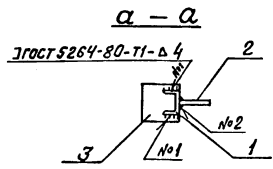
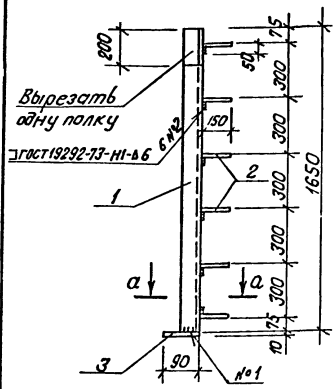
Технические требования на изготовление ст. лист КЖН-ТТ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ТУ 14-2-24-72	Листовой $\ell = 2856$	1	132,8 кг
		2	гост 19903-74*	Сталь листовая $-240 \times 14 \ell = 320$	1	8,4 кг
		3	гост 19903-74*	Сталь листовая $-240 \times 6 \ell = 500$	2	5,6 кг
				Итого:		152,4 кг

		ТЛ 903-1-199		КЖН-СКМ-1	
		Металлическая стойка		Сталь	Масса
Листок по	Думан	Рядуха	СКМ-1	Р	152,4
Нач. отд.	Рядуха			Лист	Листов 1
Н. контр.	Ильинская				
П. контр.	Ильинская				
Рук. зр.	Шор				
Иж.	Лежакова				
Вст 3 кл 2				ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 48 Формат А4

Листом 6.3



Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН1</u>		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С 6,5 $l=1650$	1	9,8 кг
	2		ГОСТ 5781-82	Арматурн. сталь ф8х111 $l=200$	6	0,48 кг
	3		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 90х10 $l=90$	1	0,6 кг
				Итого		10,88 кг

Типовой проект 903-1-199

Шифр по листу, Подпись и дата, Взам.инв.№

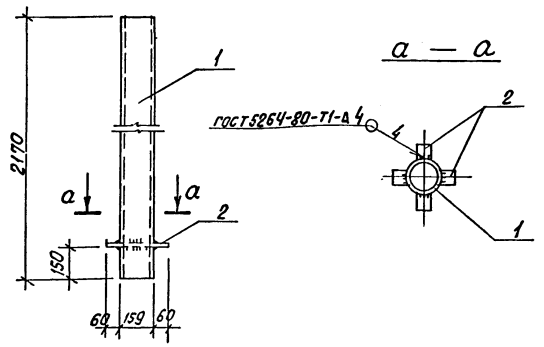
Тп 903-1-199			КЖИ - МН 1		
Закладное изделие МН 1			Сталь	Масса	Максимум
Л.инж.п. Думан	Нач. отд. Рядуха	Н.контр. Андреевская	Р	10,88 кг	
Л.контр. Андреевская	Ул.к. гр. Шар	Инж. Лебедева	Лист	Листов 1	
Прокат - Вст. Зкл 2, ГОСТ А III - 35 ГС 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А 4

Листом 6.3

Типовой проект 903-1-199

Шифр по листу, Подпись и дата, Взам.инв.№



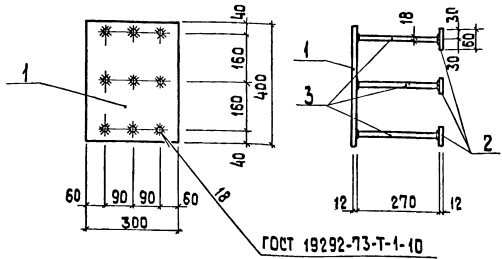
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МН 2</u>		
	1		ГОСТ 8732-70*	Труба ф159х4,5 $l=2170$	1	37,2 кг
	2		ГОСТ 19903-74*	сталь листовая - 60х10 $l=60$	4	1,2 кг
				Итого:		38,4 кг

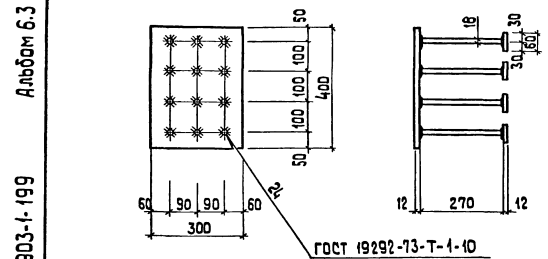
Тп 903-1-199			КЖИ - МН 2		
Закладное изделие МН 2			Сталь	Масса	Максимум
Л.инж.п. Думан	Нач. отд. Рядуха	Н.контр. Андреевская	Р	38,4 кг	
Л.контр. Андреевская	Ул.к. гр. Шар	Инж. Лебедева	Лист	Листов 1	
Прокат - Вст. Зкл 2, ГОСТ 380-71*			ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 49

Формат А 4



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ



Технические требования по изготовлению
смотри лист КЖИ-ТТ

Альбом 6.3
Типовой проект 903-1-199

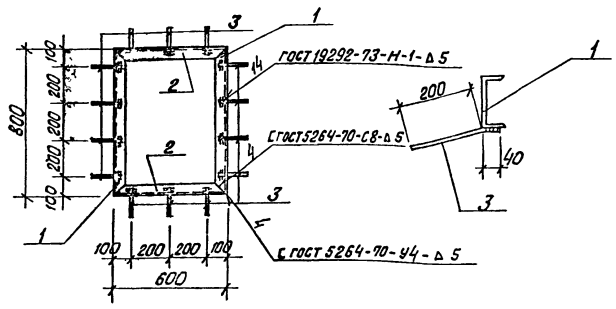
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-3		
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 60x12 ρ=60	9	3,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	9	4,9 кг
				Итого		19,3 кг

ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999		ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999	
Л.И.И.К.И.П.	Думан	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Нач.отд.	Рядуха	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Н.КОНТ.	Андреевская	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Л.КОНСТ.	Андреевская	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Р.ЧК.ГР.	Шор	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.Ж.	Лежакова	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.Ж.	Калетов	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ТП 903-1-199		КЖИ-МН3	
Закладное изделие МН3		Стадия	Масса
В сч. 3 кп 2 гост 380-71*		Р	19,3 кг
		лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		формат А4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МН-4		
		1	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x12 ρ=400	1	11,3 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 60x12 ρ=60	12	4,1 кг
		3	ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная ф18 А III ρ=270	12	6,5 кг
				Итого		21,9 кг

ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999		ИВН №1000А Подпись и дата 3.04.1999	
Л.И.И.К.И.П.	Думан	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Нач.отд.	Рядуха	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Н.КОНТ.	Андреевская	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Л.КОНСТ.	Андреевская	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Р.ЧК.ГР.	Шор	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.Ж.	Лежакова	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.Ж.	Калетов	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ТП 903-1-199		КЖИ-МН4	
Закладное изделие МН4		Стадия	Масса
В сч. 3 кп 2 гост 380-71*		Р	21,9 кг
		лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	
		формат А4	

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



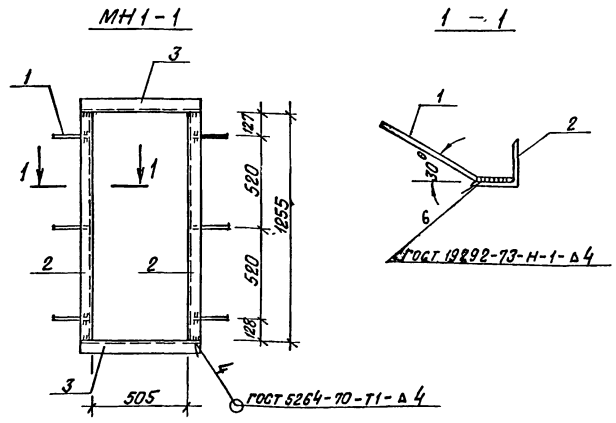
Технические требования по изготовлению смотри лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				МН5		
	1		гост 8240-72	Швеллер С14 $l=800$	2	19,7 кг
	2		гост 8240-72	Швеллер С14 $l=600$	2	14,8 кг
	3		гост 5781-82	сталь арматур. ф8 А III $l=240$	14	1,3 кг
Итого:						35,8 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН5	
Закладное изделие		Сталь	Масса / Массштаб
МН5		Р	35,8 кг / 1:20
Прокат - Вст.3 кп.2		Лист	Листов 1
гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРМ	

Формат А4

Титульный проект 903-1-199 Альбом 6.3



Технические требования на изготовления изделия см лист КЖИ-ТТ

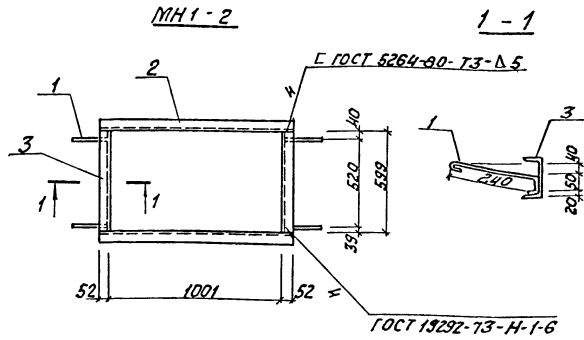
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	1		гост 5781-82	сталь арматурная ф8 А III $l=200$	6	0,48 кг
	2		гост 8509-72*	сталь угловая L63x5 равнобоковая $l=518$	2	4,98 кг
	3		гост 8509-72*	сталь угловая L63x5 равнобоковая $l=1255$	2	12,19 кг
Итого						17,7 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН1-1	
Закладное изделие		Сталь	Масса / Массштаб
МН1-1		Р	17,7 кг / 1:20
Вст.3 кп.2		Лист	Листов 1
гост 380-71*		ЛАТГИПРОПРМ	

19462-19 51

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3



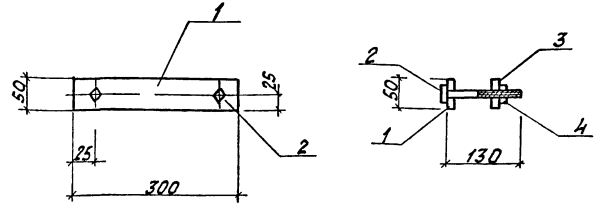
Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-Т1.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 5781-82	Сталь оцинкованная ϕ 8x1 ϕ = 740	4	0,52 кг
		2	ГОСТ 9240-72	Швеллер ϕ = 110	2	11,43 кг
		3	ГОСТ 9240-72	Швеллер ϕ = 59	2	12,48 кг
				Итого		24,43 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МН1-2	
Закладное изделие МН1-2		Стадия	Масса
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Р	24,43 кг
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Тиловој пројект 903-1-199 Альбом 6.3

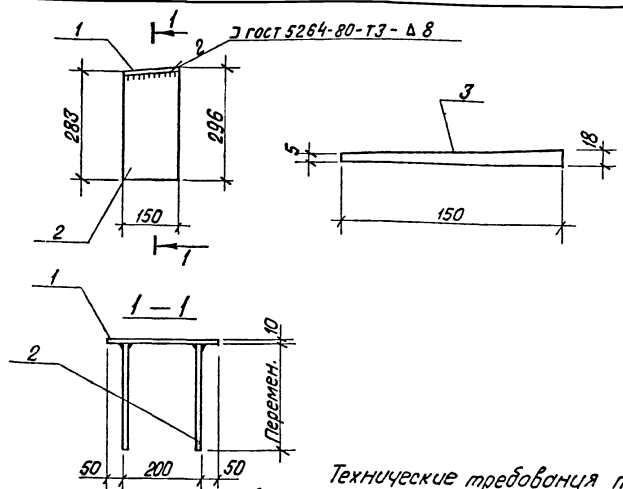


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь - 50x4 полосовая ϕ = 300	1	0,5 кг
		2	ГОСТ 7798-70*	Болт М10 ϕ = 130	2	0,1 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь - 50x4 полосовая ϕ = 50	2	0,1 кг
		4	ГОСТ 2915-70	Гайка М10	2	0,01 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС-12	
Соединительное изделие МС-12		Стадия	Масса
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Р	0,91 кг
		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 52

Типовой проект 903-1-1



Технические требования по изготовлению ступни лист КЖИ-ТТ

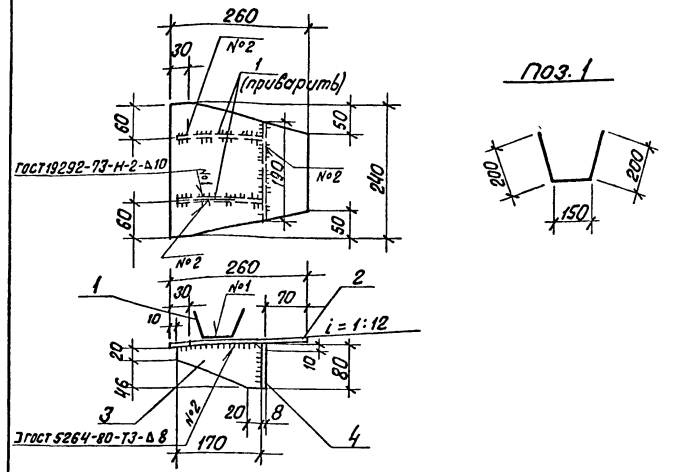
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 1</u>		
	1		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 300x10; l=150	1	3,5 кг
	2		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 296x10; l=150	2	7,0 кг
				Итого		10,5 кг
				<u>МС 2</u>		
	3		ГОСТ 19903 - 74 *	Сталь листовая - 150x18; l=250	1	3,8 кг
				Итого		3,8 кг

Лит. № пр. Думин		Лит. № пр. Думин		Лит. № пр. Думин		Лит. № пр. Думин	
Нач. отд. Рядуха		Нач. отд. Рядуха		Нач. отд. Рядуха		Нач. отд. Рядуха	
Н.контр. Андрейская		Н.контр. Андрейская		Н.контр. Андрейская		Н.контр. Андрейская	
Гл.контр. Андрейская		Гл.контр. Андрейская		Гл.контр. Андрейская		Гл.контр. Андрейская	
Рук. гр. Шар		Рук. гр. Шар		Рук. гр. Шар		Рук. гр. Шар	
Иж. Лежкоба		Иж. Лежкоба		Иж. Лежкоба		Иж. Лежкоба	
Ст.тех. Денисова		Ст.тех. Денисова		Ст.тех. Денисова		Ст.тех. Денисова	

Формат А4

Албом 6.3

Типовой проект 903-1-199



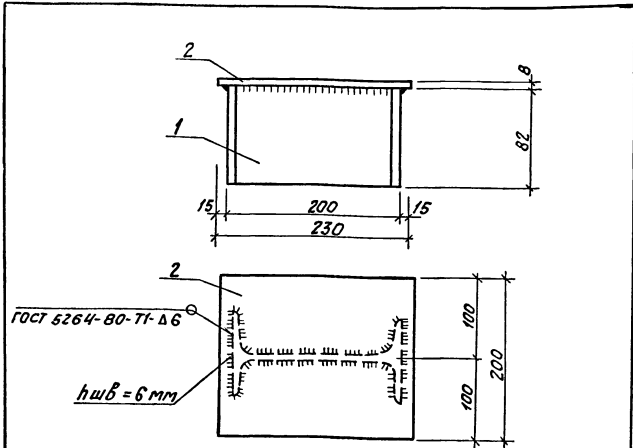
1. Высота сварных швов h_{шв} = 8 мм
2. Технические требования по изготовлению см.КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>МС 3</u>		
	1		ГОСТ 5781-82	Сталь арматурная φ16 АIII; l=550	1	0,9
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 240x8; l=260	1	3,9 кг
	3		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=90	2	1,0 кг
	4		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 80x8; l=190	1	1,0 кг

Лит. № пр. Думин		Лит. № пр. Думин		Лит. № пр. Думин		Лит. № пр. Думин	
Нач. отд. Рядуха		Нач. отд. Рядуха		Нач. отд. Рядуха		Нач. отд. Рядуха	
Н.контр. Андрейская		Н.контр. Андрейская		Н.контр. Андрейская		Н.контр. Андрейская	
Гл.контр. Андрейская		Гл.контр. Андрейская		Гл.контр. Андрейская		Гл.контр. Андрейская	
Рук. гр. Шар		Рук. гр. Шар		Рук. гр. Шар		Рук. гр. Шар	
Иж. Лежкоба		Иж. Лежкоба		Иж. Лежкоба		Иж. Лежкоба	
Ст.тех. Денисова		Ст.тех. Денисова		Ст.тех. Денисова		Ст.тех. Денисова	

19462-19 53

Формат А4



ГОСТ 5264-80-ТТ-Δ6

h шв = 6 мм

Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8239-72*	Двутавр I 20 r=82	1	1,7 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая r=230	1	2,9 кг
					Итого	4,6 кг

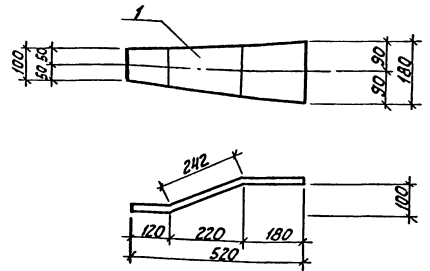
ТП 903-1-199		КЖИ-МС4	
Соединительное изделие МС4		Сталь	Масса
		Р	4,6 кг
		Лист	Листов 1
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

формат А4

Альбом 6-3

Титуловый проект 903-1-199

Лист № 1 (левый) (разделка и детали) (лист № 4)



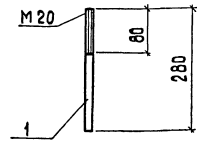
Технические условия на изготовление см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая -180x8 r=547	1	6,1 кг
					Итого	6,1 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МС5	
Соединительное изделие МС5		Сталь	Масса
		Р	6,1 кг
		Лист	Листов 1
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 54 формат А4

Альбом 6.3
Типовой проект 903-1-199

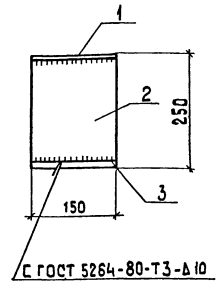
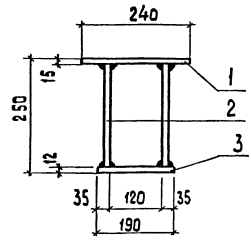


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 2590-71*	Сталь круглая Ф18 А1, Р=280	1	0,7 кг
					Итого	0,7 кг

			ТП 903-1-199	КЖИ-МС 6		
			Соединительное изделие МС 6	Стадия Масса Масштаб		
				Р	0,7 кг	
			Всг 3 кп 2		ЛАНГИПРОПРОМ	
			ГОСТ 380-71*			

Формат А4

Альбом 6.3
Типовой проект 903-1-199



С ГОСТ 5264-80-Т3-Δ10

1. Высота сварных швов $h_{ш} = 10$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

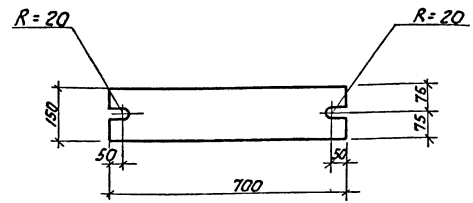
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x16 Р=240	1	4,6 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x12 Р=222	2	3,7 кг
		3	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x12 Р=190	1	2,7 кг
					Итого	14,7 кг

			ТП 903-1-199	КЖИ-МС 7		
			Соединительное изделие МС 7	Стадия Масса Масштаб		
				Р	14,7 кг	
			Всг 3 кп 2		ЛАНГИПРОПРОМ	
			ГОСТ 380-71*			

19462-19 55 Формат А4

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199



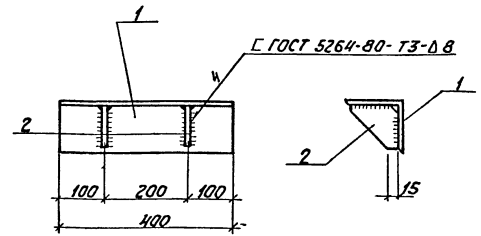
Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая-150x20; L=700	1	22,0 кг
Итого						22,0 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МСВ	
Соединительное изделие МСВ		Стандарт	Масса
		Р	22,0 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан
Нач.отд. Вуджа
Н.контр. Андриевская
Рук.зр. Чаро
Служ. Лежанова
Кт.тех. Денисова

Альбом 6.3

Типовой проект 903-1-199

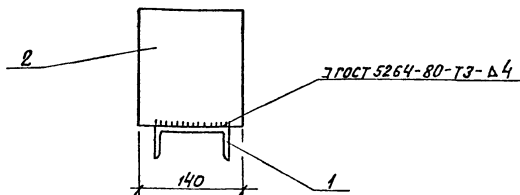
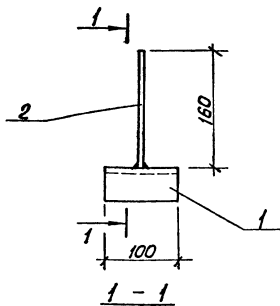


1. Высота сварных швов $h_w = 6$ мм.
2. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Экзона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1	ГОСТ 8209-72*	Сталь угловая L 150x10 L=400	1	9,9 кг
		2	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 150x8 L=150	2	2,8 кг
Итого						12,7 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-МСВ	
Соединительное изделие МСВ		Стандарт	Масса
		Р	12,7 кг
В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

Инж.пр. Думан
Нач.отд. Вуджа
Н.контр. Андриевская
Рук.зр. Чаро
Служ. Лежанова
Кт.тех. Денисова



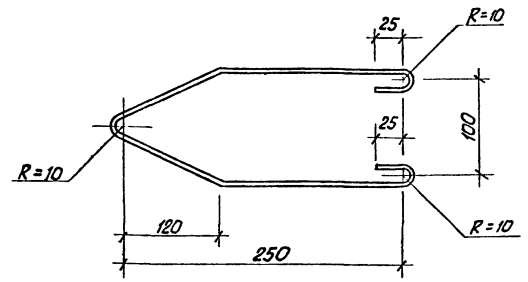
Технические требования по изготовлению см. КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				МС 10		
	1		ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10 $l=100$	1	0,9 кг
	2		ГОСТ 103-76	Сталь полосовая 140x8 $l=160$	1	1,4 кг
				Итого		2,3 кг

ТЛ 903-1-199		КЖИ-МС 10		
Гл. инж. пр.	Нач. отд.	Н. констр.	Рук. гр.	Инж.
Думан	Рябуха	Андреевская	Шор	Лежакова
Калетов				
Соединительное изделие МС 10		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	2,3 кг	
Вст 3 КП 2		Лист	Листов 1	
ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

Формат А 4

Титановый проект 903-1-199 Альбом 6.3



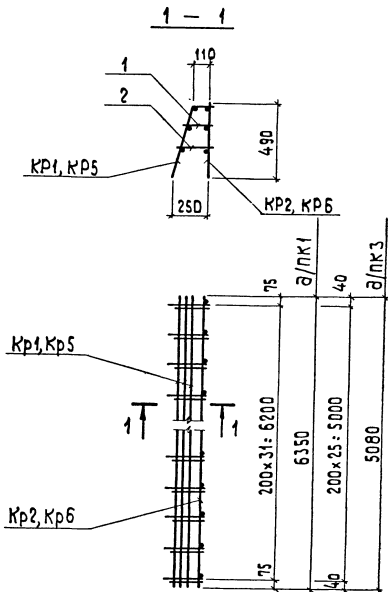
Общая длина соединительного элемента - 650 мм

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\phi 8 \text{ А I}$ $l=650$	1	0,3 кг

ТЛ 903-1-199		КЖИ-МС 11		
Гл. инж. пр.	Нач. отд.	Н. констр.	Рук. гр.	Инж.
Думан	Рябуха	Андреевская	Шор	Лежакова
Калетов				
Соединительное изделие МС 11		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,30 кг	
Вст 3 КП 2		Лист	Листов 1	
ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ		

19462-19 57

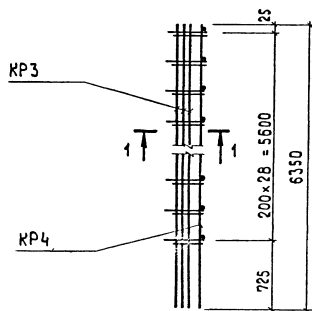
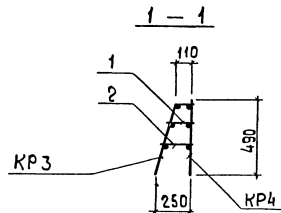
Формат А 4



Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК1		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР1	1	15,3 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР2, КР6, КР8	Каркас КР2	1	17,2 кг
			Ф8АІ ГОСТ 5781-82		
	1		e=170	32	2,1 кг
	2		e=220	32	2,6 кг
			Итого:		37,2 кг
			ПК3		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР19	Каркас КР5	1	12,4 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР6, КР8, КР8	Каркас КР6	1	13,9 кг
			Ф8АІ ГОСТ 5781-82		
	1		e=170	26	1,7 кг
	2		e=220	26	2,2 кг
			Итого:		30,2 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199 -КЖИ-ПК1, ПК3	
Лин.инж.р	Думан	Пространственные каркасы ПК1, ПК3	Стадия
Нач.отд.	Рябуча		Р
Н.контр.	Андреевская		Масса
Л.конст.	Андреевская		37,2 кг
Руч.гр.	Шор		30,2 кг
Инж.	Лебеика	Лист	Листов 1
		Ат-Вет.Зкпд Аш-35 гс	Листов 1

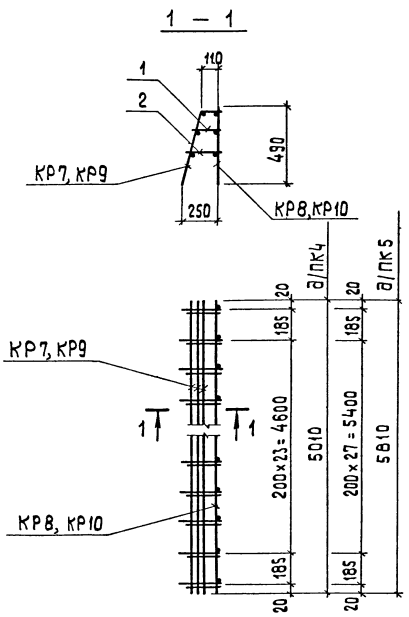


Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК 2		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР3, КР4, КР9, КР11, КР15	Каркас Кр3	1	14,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР4, КР12, КР16	Каркас КР4	1	16,3 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е=170	29	4,9
	2		е=220	29	2,5 кг
			Итого:		35,3 кг

Типовой проект ЗУБ-1-127

Указания по изготовлению пакета смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199 - КЖИ-ПК?		Стальная масса	Масса
Инж.пр.	Думан	Пространственный каркас ПК?		Р	35,3 кг
Нач. отд.	Рзюха			Лист	Листов
Инж.пр.	Андреевская	Ат-Вст. 3кп2 АШ-35 гс		ГОСТ 380-71 *	
Инж.пр.	Шар				
Инж.	Левейка				

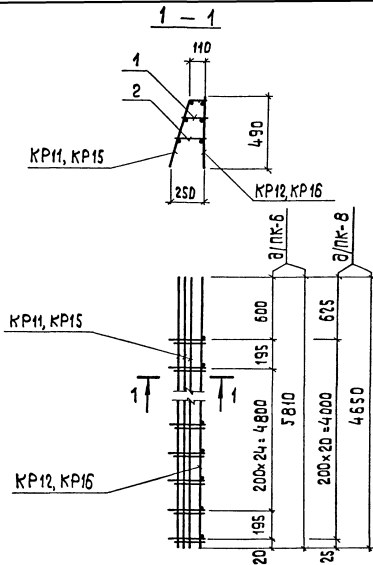


Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ПК4</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР7, КР7, - КР8, КР10, КР10	Каркас КР7	1	12,3 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР8, КР8, - КР8	Каркас КР8	1	13,8 кг.
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	26	1,7 кг
	2		ρ=220	26	2,2 кг
			Итого:		30,0 кг
			<u>ПК5</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР7, КР7, КР9, КР10, КР10	Каркас КР9	1	14,2 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР10, КР10	Каркас КР10	1	16,0 кг
			ФВАИ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	30	2,0 кг
	2		ρ=220	30	2,6 кг
			Итого:		34,8 кг

ТП 903-1-199		-КЖИ-ПК4, ПК5	
Пространственные каркасы ПК4, ПК5		Стадия	Масса
		Р	30,0 кг
		Лист	34,8 кг
		Листов	1
АЭ-Вет. 3кп2 Аш-35 гс		ГОСТ 380-71*	
ЛАНГИПРОПРОМ		Формат А4	

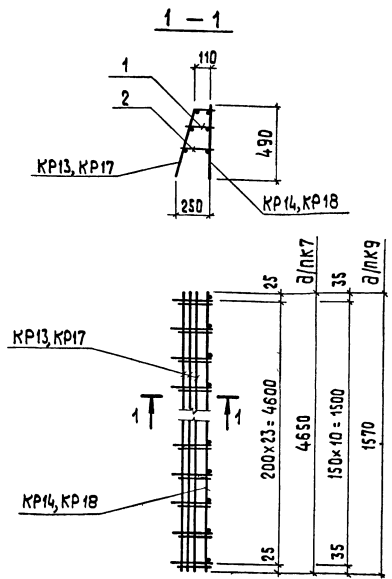
19462-19 60



Указания по изготовлению пакетов сматри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>ПКБ</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, -КР9, КР11, КР15	Каркас КР 11	1	13,5 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12, -КР16	Каркас КР 12	1	15,1 кг
			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
	1		ρ= 170	27	1,8 кг
	2		ρ= 220	27	2,3 кг
			Итого:		32,7 кг
			<u>ПК В</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	Каркас КР 15	1	10,6 кг
		ТП 903-1-199 -КЖИ-КР4, КР12 -КР16	Каркас КР 16	1	12,6 кг
			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
	1		ρ= 170	21	1,4 кг
	2		ρ= 220	21	1,8 кг
			Итого:		26,0 кг

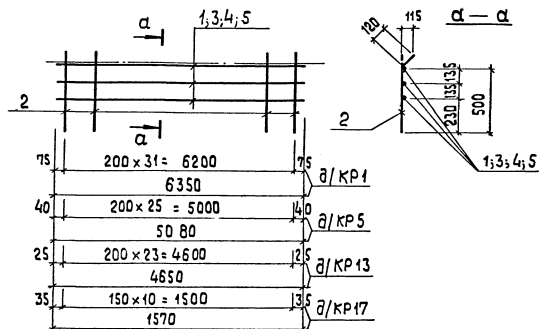
		ТП 903-1-199 -КЖИ-ПКБ, ПКВ		
		Пространственные каркасы ПКБ, ПКВ		Стандарт
				Р
				32,7кг 26,0кг
				Лист 1 листов 1
		АЭ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС		ГОСТ 380-71*
		ЛАТГИПРОПРОМ		



Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ПК7</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР13	1	11,4 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР14	1	12,7 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	24	1,6 кг
	2		ρ=220	24	2,1 кг
			Итого:		27,8 кг
			<u>ПК9</u>		
			Сборочные единицы		
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	Каркас КР17	1	4,6 кг
		ТП 903-1-199 - КЖИ-КР10, КР14, КР18	Каркас КР18	1	5,2 кг
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		ρ=170	11	0,7 кг
	2		ρ=220	11	1,0 кг
			Итого:		11,5 кг

Указания по изготовлению пакетов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199	-КЖИ-ПК7, ПК9	Стандия	Масса	Масштаб
Инж. по	д.участ	Пространственные каркасы ПК7, ПК9	Р	ρ	27,8 кг	Лист 1
Инж. отв.	Рябуча				11,5 кг	
Инж. комп.	Андреевская			Лист	Листов 1	
Инж. тр.	Шор	Ат-Вст.3кп2	} ГОСТ 380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж.	Левейка	АЦ-35ГС				

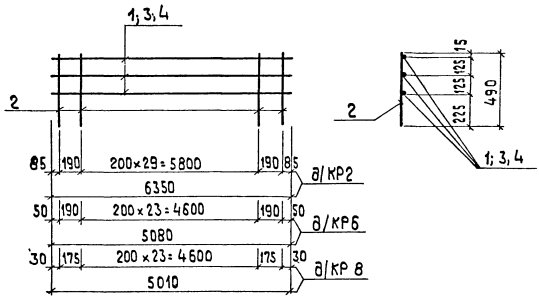


Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР13</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	24	5,9 кг
	4		р=4650	3	5,5 кг
			Итого:		11,4 кг
			<u>КР17</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	11	2,7 кг
	5		р=1570	3	1,9 кг
			Итого:		4,6 кг

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР1</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	1		р=6350	3	7,5 кг
	2		р=620	32	7,8 кг
			Итого:		15,3 кг
			<u>КР5</u>		
			Детали		
			Ф8 А1 ГОСТ 5781-82		
	2		р=620	26	6,4 кг
	3		р=5080	3	6,0 кг
			Итого:		12,4 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

		ТЛ 903-1-199		-КЖИ-КР1, КР5, КР13, КР17	
		Каркасы КР1, КР5, КР13, КР17		Страницы	Масса
				Р	15,3 кг 12,4 кг 4,6 кг
				Лист	1 лист из 1
		А1-В ст. 3 КР2 ГОСТ 380-71 *		ЛАТГИПРОПРД1	
		19462-19 63		формат А3	

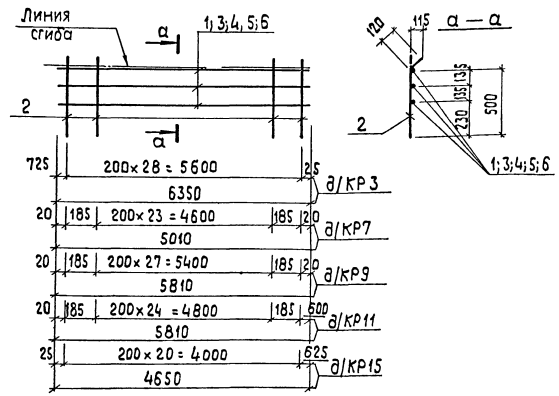


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КРБ</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	26	7,9 кг
	3		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 5080	3	6,0 кг
			Итого:		13,9 кг
			<u>КРВ</u>		
			Детали		
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	26	7,9 кг
	4		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 5010	3	5,9 кг
			Итого:		13,8 кг

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			<u>КР2</u>		
			Детали		
	1		Ф8 АI ГОСТ 5781-82 r = 6350	3	7,5 кг
	2		Ф10 АIII ГОСТ 5781-82 r = 490	32	9,7 кг
			Итого:		17,2 кг

		ТП 903-1-199		- КЖИ-КР2, КР6, КРВ	
		Каркасы КР2, КР6, КР8		Стадия	Масса
				Р	17,2 кг
					13,8 кг
				Лист	Листов 1
Гл. инж.р.	Д. Чуман	АI-Вет3 кп2 } АIII-35 ГС } ГОСТ 380-71*			
Нач. отд.	Рябуха				
Н. контр.	Андреевская				
Н. констр.	Андреевская				
Руч.-пр.	Шар				
Инж.	Левыжка				

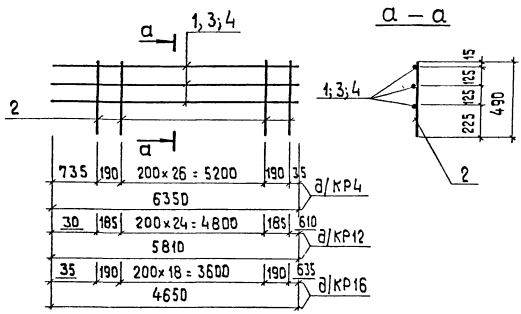


Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР3		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	1		е = 6350	3	7,5 кг
	2		е = 620	29	7,1 кг
			Итого:		14,6 кг
			КР7		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	26	6,4 кг
	3		е = 5010	3	5,9 кг
			Итого:		12,3 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР9		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	30	7,3 кг
	4		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		14,2 кг
			КР11		
			Детали		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	27	6,6 кг
	5		е = 5810	3	6,9 кг
			Итого:		13,5 кг
			КР15		
			ФВАТ ГОСТ 5781-82		
	2		е = 620	21	5,1 кг
	6		е = 4650	3	5,5 кг
			Итого:		10,6 кг

Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

ТП 903-1-199		-КЖИ-КР3, КР7, КР9, КР11, КР15	
Каркасы КР3, КР7, КР9, КР11, КР15		Материя	Масса
АИ-Вст.3кп2 АШ-35 ГС		Р	14,6 кг
Инж. Девейка		Лист 1	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	



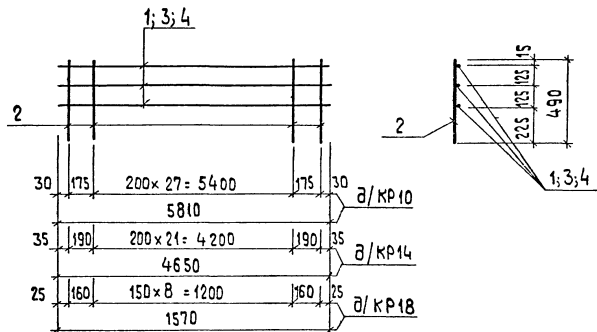
Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР12		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 r=490	27	8,2 кг
	3		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 r=5810	3	6,9 кг
			Итого:		15,1 кг
			КР16		
			Детали		
	2		Ф10 А III ГОСТ 5781-82 r=490	21	6,3 кг
	4		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 r=4650	3	5,9 кг
			Итого:		12,2 кг

форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			КР4		
			Детали		
	1		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 r=6350	3	7,5 кг
	2		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 r=490	29	8,8 кг
			Итого:		16,3 кг

		ТП 903-1-199	-КЖИ-КР4, КР12, КР16	
		Каркасы КР4, КР12, КР16	Стадия	Масштаб
			Р	16,3 кг 15,1 кг 12,2 кг
		Лист 1	Листов 1	
		АТ-Бет Зкп2 А III-35 гс	ГОСТ 380-71 *	
		19462-19 66	ЛАТГИПРОПРОМ формат А3	

Инж. Дуван
Нач. отд. Рабуха
Н. контрол. Андриевская
Сл. контрол. Андриевская
Руч. гр. Шор
Инж. Левейка

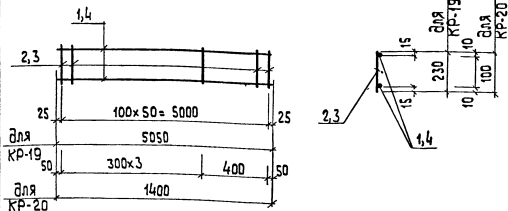


Указания по изготовлению каркасов смотри лист КЖИ-ТТ

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР14</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		Р=490	24	7,2 кг
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	3		Р=4650	3	5,5 кг
			<u>Итого:</u>		12,7 кг
			<u>КР18</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		Р=490	11	3,3 кг
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	4		Р=1570	3	1,9 кг
			<u>Итого:</u>		5,2 кг

Форм. Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР10</u>		
			<u>Детали</u>		
			Ф В АI ГОСТ 5781-82		
	1		Р=5810	3	6,9 кг
			Ф10 АIII ГОСТ 5781-82		
	2		Р=490	30	9,1 кг
			<u>Итого:</u>		16,0 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР10, КР14, КР18	
Каркасы КР10, КР14, КР18		Стадия	Масса
Инж. п.р. Д.И. Ман Науч. ст. Р. Ю. Ура Инж. п.р. Андреевская Инж. п.р. Андреевская Рук. гр. Шар Инж. Левенка		Р	15,0 кг 12,7 кг 5,2 кг
		Лист	Листов 4
АТ-Вст. 3кп2 АIII 35 ГС		гост 380-71 *	
		ЛАТГИПРОПРОМ	



Технические требования на изготовление каркасов см.
лист КЖИ-ТТ

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР 19		
			φ 12 А III ГОСТ 5781-82		
	1		Е = 5050	2	9,0 кг
			φ 6 А III ГОСТ 5781-82		
	2		Е = 230	51	2,6 кг
			Итого:		11,6 кг
			КР 20		
			φ 6 А II ГОСТ 5781-82		
	3		Е = 100	5	0,11 кг
	4		Е = 1400	2	0,62 кг
			Итого:		0,7 кг

ТП 903-1-199

-КЖИ-КР-19, КР-20

Каркас КР-19, КР-20

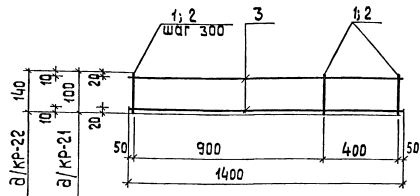
Сталь	Масса	Масштаб
Р	11,6 кг	
	0,7 кг	
Лист	Листов 1	

А III - 35 гс

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Л.инж.пр. Думан
Нач.отд. Рядуха
Н.контр. Андриевская
Л.контр. Андриевская
Рук.гр. Шор
Инж. Левряка



Технические требования на изготовление
каркасов см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-21		
				φ 6 А II ГОСТ 5781-82		
		1		Е = 100	5	0,11 кг
				Е = 1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,7 кг
				КР-22		
				φ 6 А II ГОСТ 5781-82		
		2		Е = 140	5	0,16 кг
		3		Е = 1400	2	0,62 кг
				Итого:		0,8 кг

ТП 903-1-199

КЖИ-КР-21; КР-22

Каркасы КР-21, КР-22

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,7 кг	
	0,8 кг	
Лист	Листов 1	

А II-8 ст 3 кп2-ГОСТ 380-71*

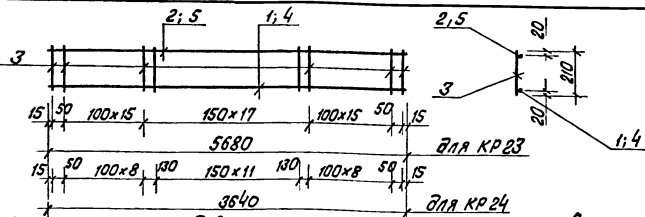
ЛАТГИПРОПРОМ

Л.инж.пр. Думан
Нач.отд. Рядуха
Н.контр. Андриевская
Л.контр. Андриевская
Рук.гр. Шор
Инж. Ленакова
Ст.техн. Ленинова

1946-19 68

Формат А4

Илистр. 6.3



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-Т.Т.

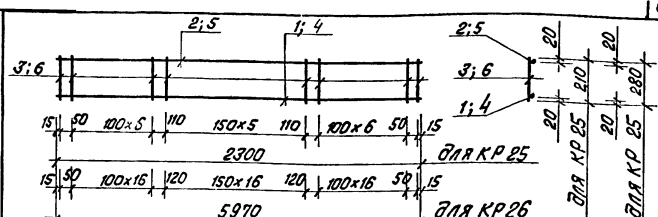
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-23		
		1		φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5680	1	5,04 кг
		2		φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5680	1	2,24 кг
		3		φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	50	2,33 кг
				Итого:		9,6 кг
				КР-24		
		4		φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=3640	1	3,14 кг
		5		φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=3640	1	1,39 кг
		3		φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	32	1,44 кг
				Итого:		6,0 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-КР23; КР24

Л. инж. п.р. Дуван	Нач. отд. Рыбуха	Н. констр. Андреевская	Л. констр. Андреевская	Рук. ср. Щор	Инж. Лежкоба	Инж. Колетов	Каркас КР 23; КР 24	Сталь	Масса	Исчислено
								Р	9,6 кг	6,0 кг
								Лист	Листов 1	
							А III-35 ГС	ГОСТ 380-71*		
							ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

Илистр. 6.3



Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-Т.Т.

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР-25		
		1		φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2300	1	2,04 кг
		2		φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=2300	1	0,91 кг
		3		φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=210	22	1,03 кг
				Итого:		4,0 кг
				КР-26		
		4		φ12 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5970	1	5,30 кг
		5		φ8 А III ГОСТ 5781-82 ℓ=5970	1	2,36 кг
		6		φ6 А I ГОСТ 5781-82 ℓ=280	53	3,41 кг
				Итого:		11,1 кг

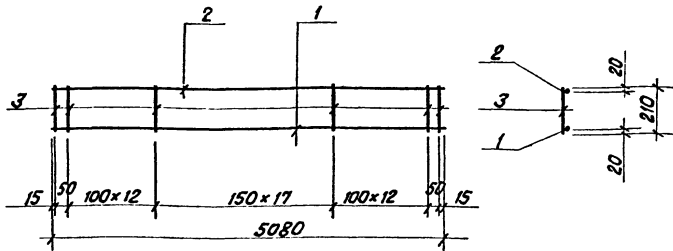
ТП 903-1-199 КЖИ-КР25; КР26

Л. инж. п.р. Дуван	Нач. отд. Рыбуха	Н. констр. Андреевская	Л. констр. Андреевская	Рук. ср. Щор	Инж. Лежкоба	Инж. Колетов	Каркас КР 25; КР 26	Сталь	Масса	Исчислено
								Р	4,0 кг	11,1 кг
								Лист	Листов 1	
							А III-35 ГС	ГОСТ 380-71*		
							ЛАТГИПРОПРОМ			

19462-19 69 Формат А4

Типовой проект 903-1-199

Типовой проект 903-1-199



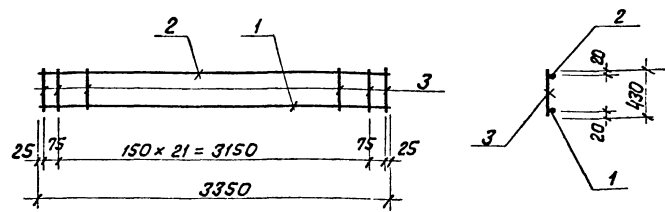
Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1		КР-27 Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	4,51 кг
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=5080	1	2,00 кг
		3		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=210	44	2,05 кг
Итого:						8,6 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР27	
Каркас КР27		Стандарт	Масса
		Р	8,6 кг
Лист		Листов 1	
АШ-35. ; АШ-Вст.3КП2		ГОСТ 380-71*	
ЛАНГИПРОПРОМ			

Формат А4

Туповой проект 903-1-199 Альбом 6.3



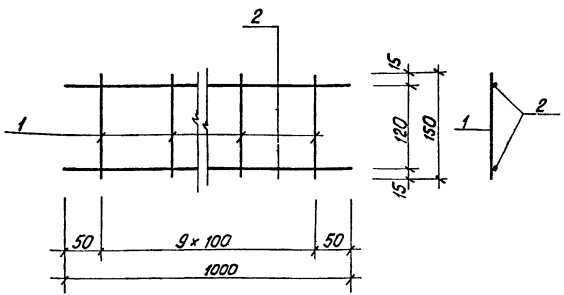
Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖИ-ТТ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				КР 28		
		1		Ф12АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	3,0 кг
		2		Ф8АШ ГОСТ 5781-82 L=3350	1	1,32 кг
		3		Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=430	24	2,3 кг
Итого:						6,62 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР28	
Каркас КР28		Стандарт	Масса
		Р	6,62 кг
Лист		Листов 1	
АШ-35 ГС ГОСТ 380-71*			
ЛАНГИПРОПРОМ			

19462-19 70

Формат А4



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

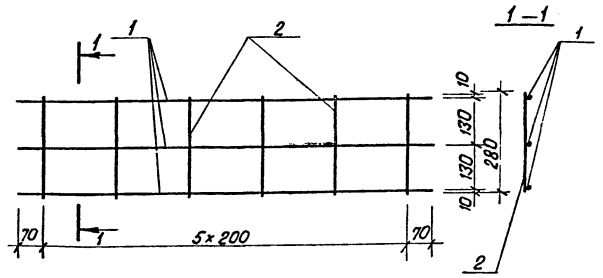
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1		ТУ 14-4-659-75	сталь оцинкованная φ 4 шт ℓ = 100	10	0,2 кг
	2		ГОСТ 5781-82	сталь оцинкованная φ 6 шт ℓ = 1000	2	0,4 кг
				Итого:		0,6 кг

ТП 903-1-199		КЖИ-КР1-1	
Каркас КР1-1		Стадия	Исполн
Р	0,6 кг	Лист	Листов 1
Всг 3 кл 2 ГОСТ 380-71*		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Линейка
Начерт
И.Копи
Прок.гр.
Фук.гр.
С.чек.

Д.МАН
Р.ДУХА
С.ВЕРОВА
ШОР
Т.ВЯН



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	1			φ 36р. I; ТУ 14-4-659-75	3	0,19 кг
	2			ℓ = 280	6	0,09 кг
				Итого:		0,28 кг

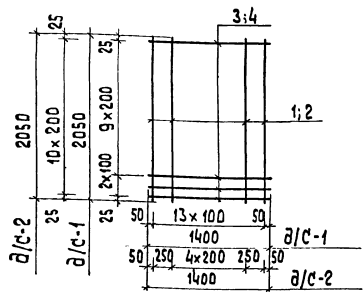
Линейка
Начерт
И.Копи
Прок.гр.
Фук.гр.
С.чек.

Д.МАН
Р.ДУХА
С.ВЕРОВА
ШОР
Т.ВЯН

ТП 903-1-199		КЖИ-КР1-2	
Каркас КР1-2		Стадия	Исполн
Р	0,28 кг	Лист	Листов 1
		ЛАТГИПРОПРОМ	

19462-19 71

Формат А4

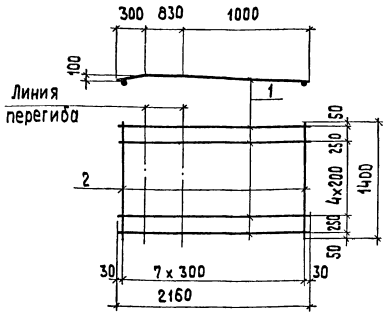


Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			С-1		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		р: 2050		14	17,71 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
3		р: 1400		12	6,64 кг
			Итого:		24,4 кг
			С-2		
			Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
2		р: 2050		7	3,19 кг
4		р: 1400		11	3,42 кг
			Итого:		6,6 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-1; С-2

Инж.пр. Думан	Инж.пр. Рязуча	Инж.пр. Андреевская	Инж.пр. Шор	Инж.пр. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетки С-1; С-2		Стадия	масса	Масштаб	
		Р	24,4 кг		
			6,6 кг		
		Лист	Листов 1		
А I - бет 3 кп? } гост 380-71*		А III - 35 гс		ЛАТГИПРОПРОМ	

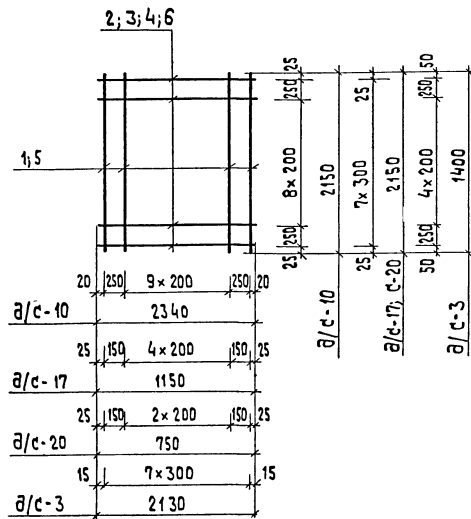


Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
			С-4		
			Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
1		р: 2160		7	9,33 кг
			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
2		р: 1400		8	4,42 кг

ТП 903-1-199 КЖИ- С-4

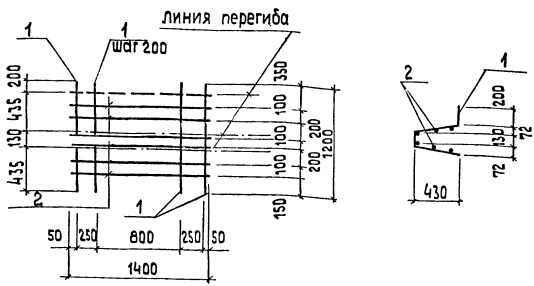
Инж.пр. Думан	Инж.пр. Рязуча	Инж.пр. Андреевская	Инж.пр. Шор	Инж.пр. Лежакова	Ст.техн. Денисова
Сетка С-4		Стадия	Масса	Масштаб	
		Р	13,8 кг		
		Лист	Листов 1		
А I - бет 3 кп? } гост 380-71*		А III - 35 гс		ЛАТГИПРОПРОМ	



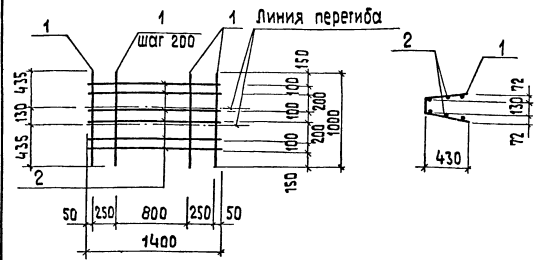
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>С-10</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	12	15,92 кг
		2		Р= 2340	11	15,88 кг
				Итого:		31,8 кг
				<u>С-17</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	7	9,29 кг
		3		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
				Р= 1150	8	3,63 кг
				Итого:		12,9 кг
				<u>С-20</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		1		Р= 2150	5	6,63 кг
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		4		Р= 750	8	2,37 кг
				Итого:		9,00 кг
				<u>С-3</u>		
				Ф 8 А I ГОСТ 5781-82		
		5		Р= 1400	8	4,42 кг
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
		6		Р= 2130	7	9,2 кг
				Итого:		13,6 кг

1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-ТТ

		ТП 903-1-199		КЖИ-С-3; С-10; С-17; С-20	
Линк.пр. Н.отд. Н.констр. Л.констр. Р.к.гр. Инж. Ст.техн.	Думан Рябуча Андреевская Андреевская Шор Лежаква Денисова	Сетки С-3; С-10; С-17; С-20		Стадия	Масса
				Р	13,6 кг 31,8 кг 9,29 кг 3,63 кг 9,00 кг
				Лист	Листов 1
		А I - 8 см 3 кв 2 А III - 35 ГС	ГОСТ 380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ	
		19462-19	73	формат А3	



Альбом 6.3



Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>С6</u>		
		1		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 P=1200	7	5,19 кг
		2		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

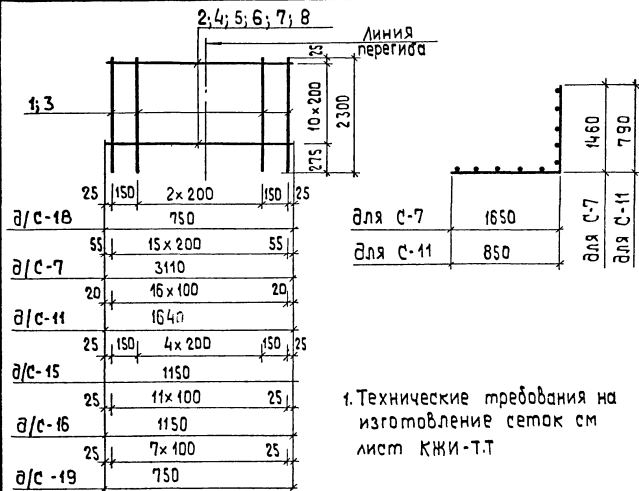
Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>С-5</u>		
		1		Ф 10 А III ГОСТ 5781-82 P=1000	7	4,32 кг
		2		Ф 8 А I ГОСТ 5781-82 P=1400	6	3,32 кг

ТП 903-1-199			КЖИ-С-6		
Сетка С-6			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	8,5 кг	
			Лист	Листов 1	
Инж. Лежакова Ст. тех. Денисова			ЛАНГИПРОПРОМ формат А4		

ИНЖ. ЛЕЖАКОВА Л. И. СТА. ТЕХ. ДЕНИСОВА С. В.

ТП 903-1-199			КЖИ-С-5		
Сетка С-5			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	7,6 кг	
			Лист	Листов 1	
Инж. Лежакова Ст. тех. Денисова			ЛАНГИПРОПРОМ формат А4		

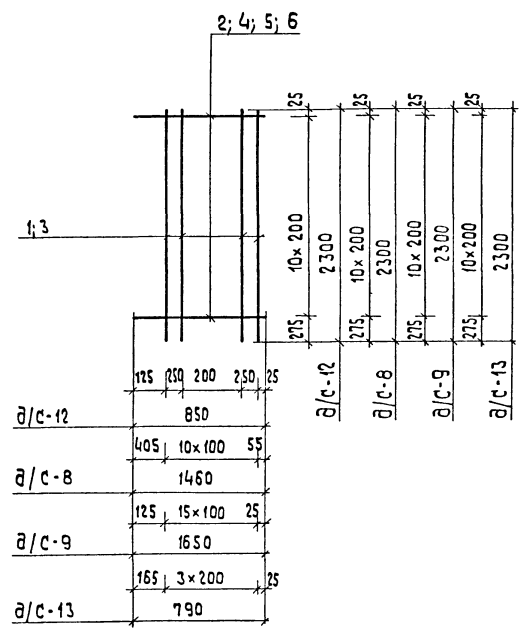


1. Технические требования на изготовление сеток см лист КЖИ-Т.Т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-18</u>		
				Ф 6 АІ ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	5	2,55 кг
		2		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого:		4,4 кг
				<u>С-7</u>		
				Ф 6 АІ ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	16	8,17 кг
		4		Р = 3110	11	7,59 кг
				Итого:		15,8 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С-11</u>		
				Ф 10 А ІІІ ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	17	24,1 кг
				Ф 8 А ІІ ГОСТ 5781-82		
		5		Р = 1640	11	7,13 кг
				Итого:		31,2 кг
				<u>С-15</u>		
				Ф 6 А ІІ ГОСТ 5781-82		
		1		Р = 2300	7	3,57 кг
		6		Р = 1150	11	2,81 кг
				Итого:		6,4 кг
				<u>С-16</u>		
				Ф 10 А ІІІ ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	12	17,03 кг
				Ф 8 А ІІ ГОСТ 5781-82		
		7		Р = 1150	11	5,0 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С-19</u>		
				Ф 10 А ІІІ ГОСТ 5781-82		
		3		Р = 2300	8	11,35 кг
				Ф 8 А ІІ ГОСТ 5781-82		
		8		Р = 750	11	1,83 кг
				Итого		13,2 кг

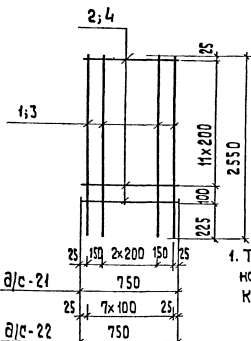
			Т.П. 903-1-199			КЖИ-С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19		
Исполн.	Д.М.Р.	Д.М.Р.	Сетки С-7; С-11; С-15; С-16; С-18; С-19	Стадия	Масса	Листов	Листов	Листов
И.Олеп	Рябчиха	И.Олеп		Р	15,8 кг	1	1	1
Н.Колуп	Андреевская	Н.Колуп			8,17 кг	1	1	1
С.Колуп	Андреевская	С.Колуп			7,59 кг	1	1	1
Рук.гр.	Шор	Рук.гр.		Лист	15,8 кг	1	1	1
Инж.	Мелжакова	Инж.	АІ-8см 3кп2 } ГОСТ АІІІ-35 гс } 380-71 *	Лист	15,8 кг	1	1	1
Ст.техн.	Денисова	Ст.техн.		Лист	15,8 кг	1	1	1
			19462-19 75	ЛАТГИПРОПРОМ			формат А3	



1. Технические требования на изготовление сеток см. лист КЖИ-Т.Т

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>С - 12</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2300	4	2,04 кг
	2			ρ = 850	11	2,08 кг
				Итого:		4,2 кг
				<u>С - 8</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	11	15,61 кг
	4			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	6,34 кг
				ρ = 1460	11	6,34 кг
				Итого:		22,0 кг
				<u>С - 9</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
	3			ρ = 2300	16	22,71 кг
	5			Ф 8 А I ГОСТ 5781-82	11	7,17 кг
				ρ = 1650	11	7,17 кг
				Итого:		29,9 кг
				<u>С - 13</u>		
				Ф 6 А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2300	4	2,04 кг
	6			ρ = 790	11	1,93 кг
				Итого:		4,0 кг

ТП 903-1-199			С-8; С-9; С-12; С-13			
Инж.пр.	Думан	И	Сетки С-8; С-9; С-12; С-13	Стальная	Масса	Масштаб
Н.с.м.	Рябуча	И		Р	22,0 кг 29,9 кг 4,2 кг 4,0 кг	
Инж.пр.	Андреевская	И		Лист	Листов 1	
Инж.пр.	Андреевская	И				
Инж.пр.	Шор	И				
Инж.пр.	Лежакова	И				
Ст.техн.	Денисова	И				
			А I - Вст 3 кп 2 } ГОСТ			
			А III - 35 ГС } 380-71 *	ЛАТГИПРОПРОМ		
			19462-19 76	формат А3		



1. Технические требования на изготовление см. лист КЖИ-ТТ

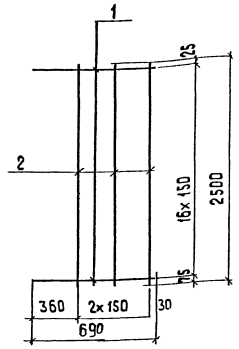
д/с-21	750
д/с-22	750

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>С-21</u>		
				ФБ А I ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 2550	5	2,83 кг
	2			ρ = 750		2,16 кг
				Итого		5,0 кг
				<u>С-22</u>		
				Ф 10 А III ГОСТ 5781-82		
				ρ = 2550	8	12,59 кг
	3			Ф В А I ГОСТ 5781-82		
				ρ = 750	13	3,85 кг
	4			Итого		16,4 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-21; С-22

		Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан		5,0 кг	
И.контр.	Рябича	ρ	16,4 кг	
Л.контр.	Андреевская	лист		Листов 1
Рук.гр.	Шор	А I - В см 3, 112	ГОСТ	
Инж.	Демкарова	А III - 35 ГС	380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ
Ст.мех.	Денисова			

Альбом Б.3
Типовой проект 903-1-199

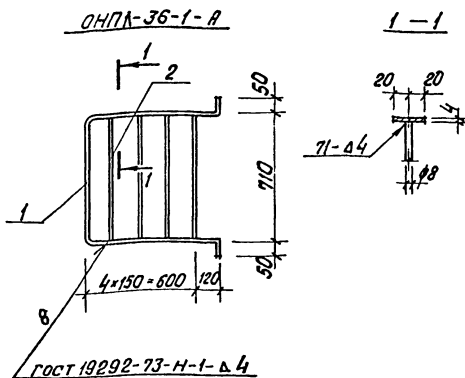


1. Технические требования на изготовление см. на листе КЖИ-ТТ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ФБ А III ГОСТ 5781-82		
	1			ρ = 690	17	2,6 кг
	2			ρ = 2500	3	1,7 кг
				Итого:		4,3 кг

ТП 903-1-199 КЖИ-С-23

		Стандия	Масса	Масштаб
Линк.пр.	Думан		4,3 кг	
И.контр.	Рябича	ρ		
Л.контр.	Андреевская	лист		Листов 1
Рук.гр.	Шор	А III - 35 ГС	ГОСТ	
Ст.мех.	Денисова		380-71*	ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования на изготовление изделия см. лист КЖИ-ТТ

№ детали	Этап	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1			ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{40 \times 4}{\delta = 2230}$	1	2,83кг
2			ГОСТ 5781-82	сталь арматурная $\frac{\phi 8}{\delta = 700}$	4	1,10кг
Итого						3,93кг

ТЛ 903-1-199 КЖИ-ОНПЛ-36-1-А

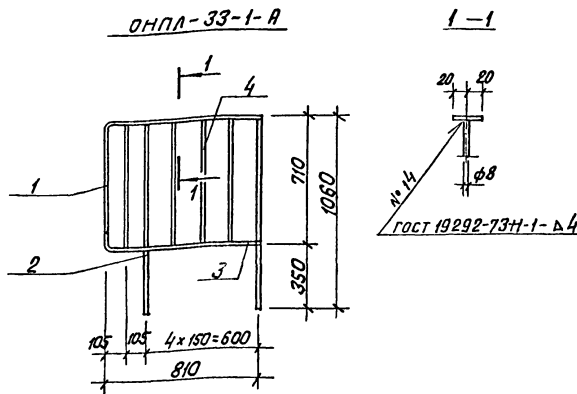
Ограждение
ОНПЛ-36-1-А

Сталь Масса Масштаб

Р 3,93
Кг
Лист Листов 1

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ



Технические требования на изготовление изделия см лист КЖИ-ТТ.

№ детали	Этап	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1			ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{40 \times 4}{\delta = 1750}$	1	2,20кг
2			ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{20 \times 40}{\delta = 1005}$	2	12,62кг
3			ГОСТ 103-76	сталь полосовая $\frac{24 \times 40}{\delta = 578}$	1	0,72кг
4			ГОСТ 5781-75	сталь арматурная $\frac{\phi 8}{\delta = 700}$	4	1,10кг
Итого						16,64кг

ТЛ 903-1-199 КЖИ-ОНПЛ-33-1-А

Ограждение
ОНПЛ-33-1-А

Сталь Масса Масштаб

Р 16,64
Кг
Лист Листов 1

Вст 3 кл 2
ГОСТ 380-71*

ЛАТГИПРОПРОМ

Число листов Листов в детали Взам инв №