

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-19.83

Установка мазутоснабжения $Q=13$ и $3,25/13$ мЗ/ч с резервуарами
2х1000 мЗ

АЛЬБОМ 9.2.

СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Сооружения слива мазута, слив и хранение
жидких присадок

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-19.83

Установка мазутоснабжения $Q=13$ и $3,25/13$ м³/ч с резервуарами
2х1000 м³

АЛЬБОМ 9.2.

СБОРНИК СПЕЦИФИКАЦИЙ ОБОРУДОВАНИЯ

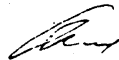
Сооружения слива мазута, слив и хранение
жидких присадок

Разработан

проектным институтом "Латгипропром"
Госстроя Латвийской ССР

Утвержден и введен в действие институтом "Латгипропром"
с 1 апреля 1983 г. Приказ № 249 от 7 декабря 1982 г.

Главный инженер института



В.Овчаров

Главный инженер проекта



А.Думан

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

спецификаций оборудования, входящих в сборник

Стр.	Наименование основного комплекта рабочих чертежей " его марка	Обозначение спецификации	Проектная организация
3	Тепломеханическая часть. Сооружения слива мазута. - ТМ4	ТМ4.С0, л. I+3	Латгипропром
6	Тепломеханическая часть. Сооружения жидких присадок. - ТМ5	ТМ5.С0, л. I+5	То же
11	Автоматизация - АТМ	АТМ.С0	То же
12- (13)	Осветительная электроустановка. Эстакада мазутослива - ЭМ1	ЭМ1.С0, л. I, 2	То же

903-2-19.83 Ал.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
Поз.25 ТМ 4-3	Вентиль запорный Ру64 Ду15	15с27нк1	шт.	796		37421110637		2	7,4
Поз.19 ТМ 4-4	Задвижка Ру16 Ду50	ЗКЛ2-16	шт.	796		37412110306		7	25,0
Поз.4 ТМ 4-3	Колпак	ТП 903-2- -18. Ал.7.2 67.10.00.001	шт.	796				2	1,4
Устройство разогревательное:									
Поз.1 ТМ 4-4	Грешая труса	ТП 903-2-18 Ал.7.2 33.03.00.000	шт.	796				7	11,3
Поз.2 ТМ 4-4	Патрубок	ТП 903-2-18 Ал.7.2 33.04.00.000	шт.	796				7	13,5
Поз.3 ТМ 4-4	Сальник поворотный Ду50	ТП 903-2-18 Ал.7.2 33.05.00.000	шт.	796				7	9,6

Инва. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инва. №				

Исполнитель	
Гип	Думан
Нач. отд.	ПСНОВ
Н. контр.	Гальперович
Гл. спец.	Дрейя
Рук. гр.	Гальперович

ТП 903-2-19.83 ТМ4.С0

Спецификация оборудования Сооружения слива мазута		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
НАТГИПРОПРОМ		

903-2-19.83 Ал.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Колп- чество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
Поз.4	Стойка	ТИ 903-2-18	шт.	796				7	36,7
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		ЗЗ.02.00.000							
Поз.5	Косынка с полухомутом и ребром	ТИ 903-2-18	шт.	796				21	1,13
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		ЗЗ.06.00.000							
Поз.6	Сальник поворотный Ду80	ТИ 903-2-18	шт.	796				7	18,4
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		ЗЗ.07.00.000							
Поз.7	Фланец с патрубком	ТИ 903-2-18	шт.	796				14	4,97
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		ЗЗ.08.00.000							
Поз.8	Полухомут	ТИ 903-2-18	шт.	796				21	0,33
ТМ 4-4		Ал.7.2							
		ЗЗ.00.00.001							
Поз.9	Упор	ТИ 903-2-18	шт.	796				7	0,288
ТМ 4-4		Ал.7.2							

Имя, № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

ТИ 903-2-19.83 ТМ4.С0

Лист

903-2-19.83 АТ.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
		33.00.00.00I							
	Рукав с наконечником								
Поз.1 ТМ 4-5	Наконечник	ТП 903-2-18 Ал.7.2	шт.	796				I	0,42
		62.02.00.00I							
Поз.2 ТМ 4-5	Шпатель	ТМ 903-2-18 Ал.7.2	шт.	796				I	0,22
		62.02.00.002							
Поз.3 ТМ 4-5	Полухомут	ТП 903-2-18 Ал.7.2	шт.	796				4	0,07
		62.02.00.003							

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Инв. № ТП 903-2-19.83 ТМ 4.С0

Лист 3

ДЛ.9.2
903-2-19.83

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
Поз.1	Резервуар стальной горизонтальный V = 25 м3	ТН 704-I-	к-т	67I				3	2002
ТМ 5-3		- I09							
ТН 704-I-I09	Клапан приёмный	КЦ ГОСТ 4626-79 ^А	к-т	67I				3	8,2
ТН 704-I-I09	Люк замерный Д _н 150	ЛЗ-150 ГОСТ 16133-80	к-т	67I				3	6,0
ТН 704-I-I09	Совмещенный механический дыхательный клапан исп.2	СМДК-50	к-т	67I				3	12,0
Поз.29	Ручной насос Q=1,3 л/ход, Н=30 м вод.стр.	БКФ-4	к-т	67I				1	23,0
ТМ 5-3									
Поз.25	Вентиль Ру16 Ду25	15кч19п1п2	шт.	796		37321110429		1	2,7
ТМ 5-3									
Поз.26	Вентиль Ру16 Ду32	15кч19п1п2	шт.	796		37321210424		3	4,3
ТМ 5-3									

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. №	Подпись	Дата

ГИП Думан
Нач. отд. Попов
Н. контр. Гальперович
Гл. спец. Дрейв
Рук. гр. Гальперович

ТН 903-2-19.83 ТМ5.С0

Спецификация оборудования
Сооружения жидких присадок

Страница	Лист	Листов
Р	1	3
ЛАТВИНСКОПРОМ		

903-2-19.83 Лт.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
Поз.19 ТМ 5-7	Задвижка Ру16 Ду50	ЗКЛ2-16	шт.	796		374I2II0306		1	25,0
Поз.27 ТМ 5-3	Задвижка Ру16 Ду80	ЗКЛ2-16	шт.	796		374I2II03I5		6	40,0
Поз.28 ТМ 5-3	Задвижка Ру16 Ду100	ЗКЛ2-16	шт.	796				4	57,0
Поз.6 ТМ 5-4									
Поз.1 ТМ 5-4	Фильтр сетчатый Ду100	ТП 903-2-18 Лт.7.2 26.01.00.000	шт.	796				1	59,65
	Устройство сливное								
Поз.1 ТМ 5-5	Кольцо зажимное	ТП 903-2-18 Лт.7.2 67.01.01.000	шт.	796				1	4,06

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Имя. №			

903-2-19.83 Ал.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
Поз.2	Лапа	ТП 903-2-18	шт.	796				2	0,14
ТМ 5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.001							
Поз.3	Хомут	ТП 903-2-18	шт.	796				8	0,27
ТМ 5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.003							
Поз.4	Скоба защитная	ТП 903-2-18	шт.	796				3	0,032
ТМ5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.002							
Поз.5	Фланец	ТП 903-2-18	шт.	796				1	4,4
ТМ5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.005							
Поз.6	Ниппель	ТП 903-2-18	шт.	796				2	2,7
ТМ5-5		Ал.7.2							
		67.01.00.004							
	Устройство соединительное:								
Поз.1									
ТМ5-6	Ниппель	ТП 903-2-18	шт.	796				2	0,45

Име. № подл. Тщались и дата Взам. инв. №

Привязан			
Име. №			

ТП 903-2-19.83 Т.15.00

Лист
3

Ал.9.2

903-2-19.83

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
		Ал.7.2							
		67.02.00.00I							
Поз.2	Хомут	ТП 903-2-18	шт	796				2	0,014
ТМ 5-6		Ал.7.2							
		67.06.00.000							
Устройство разогревательное:									
Поз.1	Греющая труба	ТП 903-2-18	шт.	796				I	10,2
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.10.00.000							
Поз.2	Патрубок	ТП 903-2-18	шт.	796				I	13,5
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.04.00.000							
Поз.3	Сальник поворотный Ду50	ТП 903-2-18	шт.	796				I	9,6
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.05.00.000							
Поз.4	Стойка	ТП 903-2-18	шт.	796				I	36,7
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.02.00.000							

Имя, № госуд. Подпись и дата Власт. инв. №

Привязан			
Инв. №			

903-2-19.83 Ал.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс руб.	Количество	Масса единицы оборудования
			Наименование	Код					
Поз.5	Косынка с полухомутом и ребром	ТП 903-2-18	шт.	796				3	1,13
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.06.00.000							
Поз.6	Сальник поворотный Ду80	ТП 903-2-18	шт.	796				1	18,1
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.07.00.000							
Поз.7	Фланец с патрубком	ТП 903-2-18	шт.	796				2	4,97
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.08.00.000							
Поз.8	Полухомут	ТП 903-2-18	шт.	796				3	0,33
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.06.00.001							
Поз.9	Упор	ТП 903-2-18	шт.	796				1	0,288
ТМ 5-7		Ал.7.2							
		33.09.00.001							

Инд. № подл. Копия и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-19.83 ТМ5.С0

Лист 5

903-2-19.83 АЛ.9.2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
		Наименование	Код					
Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
1. Приборы и средства автоматизации								
Ив, Их,	Термопреобразователь сопротивления медный с неподвижным	ТСМ 507I	шт.	796	42II4I		3	
Иж	штуцером М20х1,5. Градуировка "23". Условное давление	300-62						
	64 кгс/см ² . Монтажная длина 2000 мм. Материал защитной	ТУ25.02.220						
	арматуры - сталь 08Х13 с защитной гильзой 5ц.4.8I9.0I5-00.	7I6-78						
	Жидкие присадки. Температура 50°С.							
2. Кабели								
	Кабель контрольный с медными жилами в ПВХ оболочке,	КВВГ 4хI	км	003	3563I4		0,025	
	с ПВХ изоляцией	ГОСТ						
		I508-78						

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм. №	Подл.	Дата	Взам. инв. №

Привязан	

ГМТ	КУМЕН	<i>[Signature]</i>
Мен. отд.	КУМЕН	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	КУМЕН	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	КОНЫКОВА	<i>[Signature]</i>
Руч. гр.	БАВУЛ	<i>[Signature]</i>

ТИ 903-2-19.83 АТМ.СО			
Спецификация оборудования автоматизации сооружения слива мазута, слива и приема жидких присадок	Стандия	Пист	Пистов
	Р	Г	Г
ЛАТВИПРОПРОМ			

Л.9.2
903-2-19.83

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы тыс. руб.	Кол-во	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	Код					
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
Ал.2.1	Аппараты напряжением до 1000 В. Переключатель кулачковый универсальный.	ПКУЗ-5810101	шт.	796		342825		1	
л.ЭМ2		-У2							
п.1		ТУ16-526.							
		.047-74							
<u>Оборудование осветительное</u>									
Светильник подвесной пыленепроницаемый:									
Ал.2.1	до 100 Вт	ПЩ-100	шт.	796		346111		8	
л.ЭМ2		ТУ16-535.							
п.2		.192-68							
То же,	до 200 Вт	ПЩ-200	шт.	796		346111		7	
п.3		ТУ16-535.							
		.192-68							
Лампа накаливания общего назначения:									
То же,									
п.4	- 100 Вт	БК 220-100	шт.	796		3466117114		8	
		ГОСТ 2239-							
		- 79							
То же,	- 200 Вт	БК 220-200	шт.	796		3466127431		7	
п.5		ГОСТ 2239-							
		-79							

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инд. № подл.

Инд. №				

Привязан			

ГИП	Думан	
Нач. отд.	Терехов	
Н. контр.	Викманис	
Гл. спец.	Викманис	
Рук. гр.	Илюмаганко	
Ст. з/инж.	Илюмаганко	

ТИ 903-2-19.83 ЭМ1.С0

Спецификация оборудования на осветительную электроустановку эстакады мазутослива

Стадия	Лист	Листов
1	1	2

ВАКАС № 4400 ТИРАЖ 600 экз. ЦЕНА 0 руб. 57 коп.

КАЗАХСТАНСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480010 г. АЛМА-АТА, пр. АБАЯ, 50^а