

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-19.83

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q-13 И 3,25/13 м³/ч
С РЕЗЕРВУАРАМИ 2·1000 м³

АЛЬБОМ 4.1 ЧАСТЬ 2

РЕЗЕРВУАР МАЗУТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ V=1000 м³.
НЕТИПОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ.

				Привязан
Шифр				

ВАКАС № 4384 ТИПАК 600 экз. ЦЕНА 1 руб. 29 коп.

КАЗАХСКАЯ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
480010 г.АЛМА-АТА, пр.АБАЯ, 80^в

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-19.83

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q-13 И 3,25/13 м³/ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2×1000 м³

АЛЬБОМ 4.1 ЧАСТЬ 2 СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1.1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	1.2	Мазутонасосная. Санитарно-техническая часть.
АЛЬБОМ	1.3	Блоки тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ	2.1	Сооружения слива мазута. Слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
АЛЬБОМ	4.1 ЧАСТЬ 1	Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	4.1 ЧАСТЬ 2	Резервуар мазута железобетонный V=1000 м ³ . Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
АЛЬБОМ	4.2	Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
АЛЬБОМ	5.1	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	5.2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ	6.1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматики и КИП.
АЛЬБОМ	6.2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноплачные.
АЛЬБОМ	7.4	Сочленения исполнительных механизмов с регулирующими органами.
АЛЬБОМ	8.1	Сметы. Общая часть.
АЛЬБОМ	8.2	Сметы. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	8.3	Сметы. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ	8.4	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ	8.5	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
АЛЬБОМ	8.6	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ	8.7	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами).
АЛЬБОМ	8.8	Сметы. Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами).
АЛЬБОМ	8.9	Сборник спецификаций оборудования. Мазутонасосная.
АЛЬБОМ	8.10	Сборник спецификаций оборудования. Сооружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.

КНИГИ 1,2
КНИГА 1
КНИГА 2

				Приложен	
Изм. №					

Типовой проект 903-2-19-83 Альбом 4.1 часть 2

- Альбом 9.3
- Альбом 9.4
- Альбом 10.1
- Альбом 10.2
- Альбом 10.3

- Альбом 10.4

- Альбом 10.5

- Альбом 11
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.2
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.4
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.1
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.3
- Типовой проект 903-2-18 Альбом 8.4

Сборник спецификаций оборудования. Приемная емкость Резервуарный парк.
Сборник спецификаций оборудования. Инженерные сети.
Ведомости потребности в материалах Мазутонасосная (Каркасный вариант).
Ведомости потребности в материалах Мазутонасосная (Вариант с кирпичными стенами).
Ведомости потребности в материалах Сосружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
Приемная емкость.
Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
Генеральный план. Инженерные сети.
Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами.
Генеральный план. Инженерные сети.
Прилагаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация.
Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация.
Приемная емкость. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств мазутонасосной.
Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок.
Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
Сметы. Приемная емкость.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

- Типовой проект 704-4-66
- Типовой проект 704-4-109
- Типовой проект 4-18-841
- Типовой проект 4-18-840
- Типовой проект 902-2-339

Альбомы I, II, VIII Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 1120 м³ (Распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата).
Альбомы I, III, VIII Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м³. (Распространяет Киевский филиал ЦИТП г. Киев).
Резервуар для воды емкостью 250 м³ железобетонный прямоугольный заглубленный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП г. Тбилиси).
Резервуар для воды емкостью 100 м³ железобетонный прямоугольный заглубленный из сборных унифицированных конструкций заводского изготовления. (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП г. Тбилиси).
Очистные сооружения замкнутого водозабора сточных вод производительностью 10 л/сек. для установок мазутонасосной котельных. (Распространяет ЦИТП г. Москва)

Утвержден и введен в действие
институтом Латгипропром
с 1 апреля 1983 г.
Приказ № 249 от 7 декабря 1982 г.

Разработан
проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Главный инженер института *В. Думан* (Б. Обчаров)
Главный инженер проекта *В. Обчаров* (А. Думан)

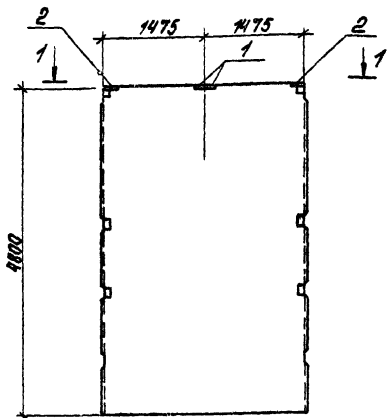
				привязан
Инв. №				

Содержание альбома

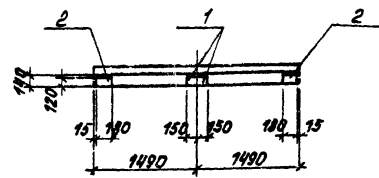
Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	3
КЖУ-ПС2-48-БЗ ^а	Стеновая панель ПС2-48-БЗ ^а	4
КЖУ-УП5-6 ^а	Плита покрытия УП5-6 ^а	5
КЖУ-УП5-6 ^б	Плита покрытия УП5-6 ^б	6
КЖУ-УП5-6 ^в	Плита покрытия УП5-6 ^в	7
КЖУ-НК1	Колонна НК1	8
КЖУ-НК2	Колонна НК2	9
КЖУ УБ8-4 ^а , УБ9-4 ^а	Ригели УБ8-4 ^а , УБ9-4 ^а	10
КЖУ-МС1, МС2, МС3	Соединительные элементы МС1, МС2, МС3	11
КЖУ-ПК1, ПК2	Пространственные каркасы ПК1, ПК2	12
КЖУ-ПК3, ПК4	Пространственные каркасы ПК3, ПК4	13
КЖУ-ПК5, ПК7	Пространственные каркасы ПК5, ПК7	14
КЖУ-ПК6	Пространственный каркас ПК6	15
КЖУ-ПК8, ПК9	Пространственные каркасы ПК8, ПК9	16
КЖУ-ПК10	Пространственный каркас ПК10	17
КЖУ-ПК11	Пространственный каркас ПК11	18
КЖУ-КР1, КР7, КР17, КР19	Каркасы плоские КР1, КР7, КР17, КР19	19
КЖУ-КР2, КР8, КР18, КР20	Каркасы плоские КР2, КР8, КР18, КР20	20
КЖУ-КР3, КР5, КР9, КР11, КР15	Каркасы плоские КР3, КР5, КР9, КР11, КР15	21
КЖУ-КР4, КР6, КР12, КР16	Каркасы плоские КР4, КР6, КР12, КР16	22
КЖУ-КР10	Каркас плоский КР10	23
КЖУ-КР13	Каркас плоский КР13	24

Марка	Наименование	Стр.
КЖУ-КР14	Каркас плоский КР14	25
КЖУ-КР21, КР22	Каркасы плоские КР21, КР22	26
КЖУ-МН1, МН2	Закладные изделия МН1, МН2	27
КЖУ-МН3, МН4	Закладные изделия МН3, МН4	28
КЖУ-МН5, МН6	Закладные изделия МН5, МН6	29
КЖУ-МН7	Закладное изделие МН7	30
КЖУ-МН8	Закладное изделие МН8	31
КЖУ-МН9	Закладное изделие МН9	32
КЖУ-МН10	Закладное изделие МН10	33
КЖУ-МН11	Закладное изделие МН11	34
КЖУ-МН12	Закладное изделие МН12	35
КЖУ-МН13	Закладное изделие МН13	36
КЖУ-МН14	Закладное изделие МН14	37
КЖУ-МН15, МН16	Закладные изделия МН15, МН16	38
КЖУ-МН17	Закладное изделие МН17	39
КЖУ-МН18, МН19	Закладные изделия МН18, МН19	40
КЖУ-С1	Сетка С1	41
КЖУ-С2	Сетка С2	42
КЖУ-Р1	Рама Р1	43
КЖУ-ТТ	Технические требования	44

ПС2-48-БЗ^д



1-1



1. Стеновую панель ПС2-48-БЗ^д изготовить по чертежам панели ПС2-48-БЗ сер. 3.900-3 вып. 4 ч.1 с дополнительными закладными деталями по данному чертежу.
2. Указания по изготовлению стеновой панели см. пояснительную записку серии 3.900-3 вып.1.
3. Закладные изделия цинковать слоем 150 мкм.

Форма	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Детали						
	1		3.400-Б/76	закладная деталь МУ-15	2	
	2		3.400-Б/76	закладная деталь МУ-18	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Всего	Общий расход
	Арматура класса А В		Прокат марки ВСтЗкп2			
	ГОСТ 5781-81		ГОСТ 19023-74*			
	8	12	Итого 3-8			
ПС2-48-БЗ ^д	0,6	1,0	1,6	5,0	6,6	6,6

ТЛ 903-2-1983 КЖИ-ПС2-48-БЗ ^д		Стеновая панель	
		ПС2-48-БЗ ^д	
Л.инж.пр. Дуван Нач. отд. Ярдуба Инж.стр. Шубльгина Л.констр. Мисювская Вис. эр. Шубльгина Ст. мех. Лавренко		Стальной Масса Масса/мм ²	
		Р	2,7т
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

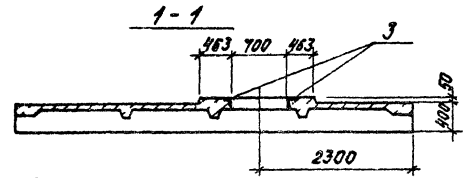
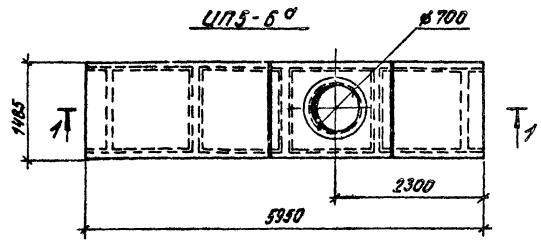
Титуловый проект 903-2-1983 АмбДм 4.1 часть 2

Лист № проект. Изделия и детали в масштабе

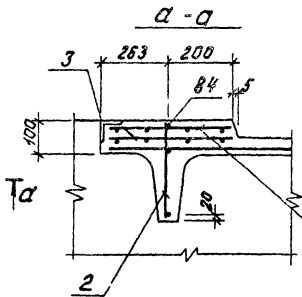
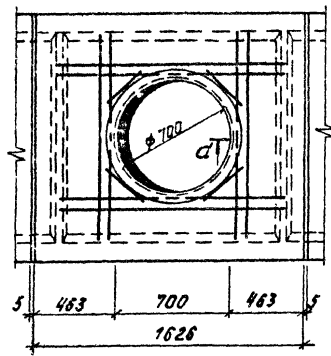
Либбм 41 часть 2

Титовой проект 903-2-19-83

Литовский и другие



Деталь дополнительного армирования плиты с отв. $\phi 700$



Форм. Даны	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ИП5-6 ^а		
			Сборочные единицы		
	1	ИИ24-5/70	Арматур.сетка С20	2	
	2	ИИ24-5/70	Арматур.каркас КР17	2	
	3	ТП 903-2-КЖУ-МН17	Закладн.детали МН17	1	
	84	ИИ 24-5/70	Отдельные стержни	2	
			Материалы		
		ГОСТ 7473-76	Бетон М400	0,1	м ³

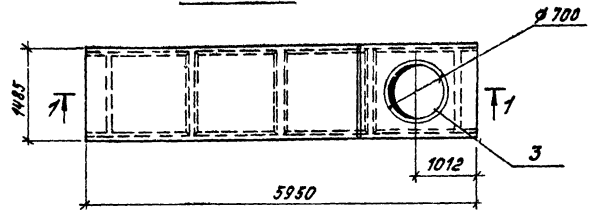
Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные				Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А III		Всего	Арм.класс В ст.з.п.з		Всего		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 3761-81	ГОСТ 8510-72			
ИП5-6 ^а	8	10	4	33,4	8	1,75x5	14,0	47,4
	2,2	30,2	1,0		1,2	12,8		

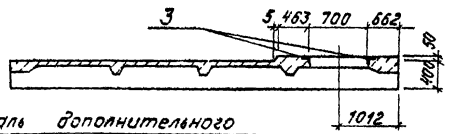
- Основную опалубку и армирование плиты ст.серии ИИ24-2/70 для плиты ИП5-6
- Плиту изготовить из бетона марки В6 по водон.проницаемости на сульфатостойком цементе.

		ТП 903-2-1983	КЖ.У-ИП5-6 ^а
		Плита покрытия ИП5-6 ^а	Таблица Масса Массовая
			Р 24т
			Лист 1 Листов 1
			ЛАТГИПРПРОМ

УП5-6^б

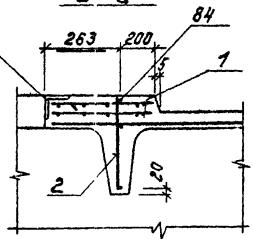
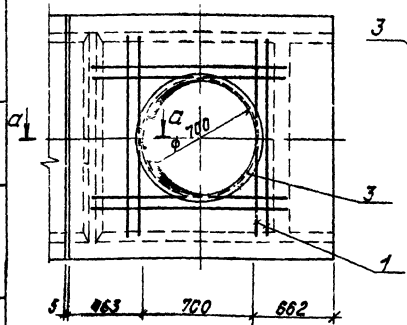


1-1



Деталь дополнительного армирования плит с отв. φ700

а-а



Код	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>УП5-6^б</u>		
				Сборочные единицы		
		1	УУ24-5/70	Армат. сетка С20	2	
		2	УУ24-5/70	Армат. каркас КР17	1	
		3	ТТ903-2-1983 КЖУ-МНТ1	Закладн. деталь МНТ1	1	
		84	УУ24-5/70	Отбойные стержни	1	
				Материалы		
			ГОСТ 7473-76	бетон М400*	0,1	м ³ ст. арми.

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса		Всего	Арм. класса		Всего	
	АШ	ВрI		АШ	Вст 3Кл2		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5727-80		ГОСТ 5781-81	ГОСТ 8510-72		
	8	10	4	8	75x5		
УП5-6 ^б	1,9	30,2	0,5	31,8	1,2	12,8	14,0 45,8

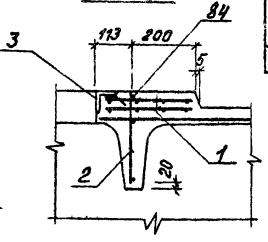
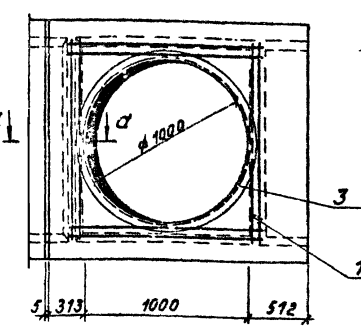
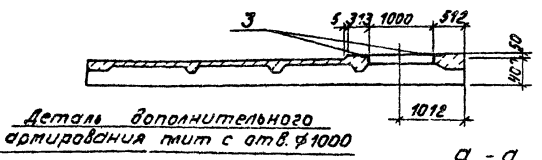
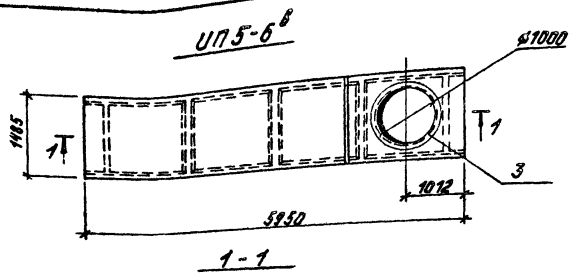
- Основную опалубку и армирование плиты см. серию УУ24-2/70 для плиты УП5-6.
- Плиту изготовить из бетона марки В6 по водонепроницаемости на сульфатостойком цементе.

ТТ903-2-1983 КЖУ-УП5-6 ^б		Таблица	Всего	Мощность
Плита покрытия УП5-6 ^б		ρ	2,4т	
		Лист 1	Листов 1	
		ЛАТГИПРОПРОМ		

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2

УП5-6^б плиты в сборе с деталями армирования

Тупольский проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УП5-6 ^б		
				Сборочные единицы		
		1	УИ24-5/70	Армат. сетка С27	2	
		2	УИ24-5/70	Армат. каркас КР17	1	
		3	ТП903-2-1983 КЖУ-МН12	Закладн. деталь МН12	1	
		84	УИ24-5/70	Отдельные стержни	1	
				Материалы		
			ГОСТ 7473-76	Бетон М400*	0,7	в 5% примеч.

Выборка дополнительной стали на один элемент, кг

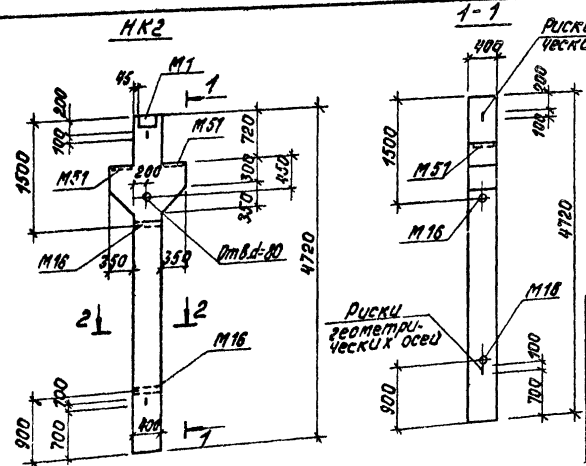
Марка изделия	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса			Арм. класс/прокат марка			
	А II	Вр I	Всего	А II	Вст. 3 кг/2	Всего	
УИСТ 5781-81	УИСТ 672Т-80			ГОСТ 5781-81	ГОСТ 8510-72		
	8	12	4	8	175x5		
УП5-6 ^б	1,1	23,6	0,5	25,2	1,2	18,2	19,4

1. Оснастку опалубку и армирование плиты см. серию УИ24-2/70 для плиты УП 56
2. Плиту изготовить из бетона марки В6 по водонепроницаемости на сульфатостойком цементе.

ТП 903-2-1983 КЖУ-УП5-6 ^б		Плита покрытия УП5-6 ^б	Станд.	Масса	Насыпная
П. инв.	Думан			ρ	2,4т
Начальн.	Рябуха			Лист 1	Листов 1
Инж.	Морозова			ЛАТГИПРОПРОМ	
Инж.	Смирнов				
Инж.	Смирнов				
Инж.	Смирнов				
Инж.	Смирнов				
Инж.	Смирнов				
Инж.	Смирнов				

С. В. Тупольский. Инженер и архитектор. 3-й этаж

Типовой проект 903-2-1983 Амбон 4.1 часть 2

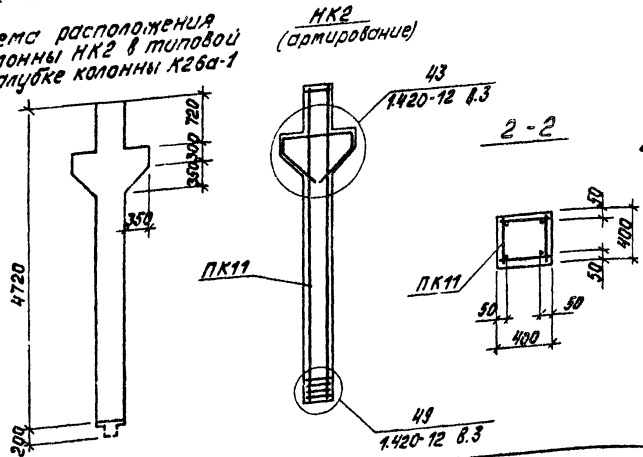


Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
НК2						
Сборочный: единицы						
			ТП 903-2-1983	КЖИ-ПКП	1	прос. трансформ. ПК 11
Материалы						
			ГОСТ 7473-76	Бетон М300 В6*	5,2	м ³ см. примеч.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

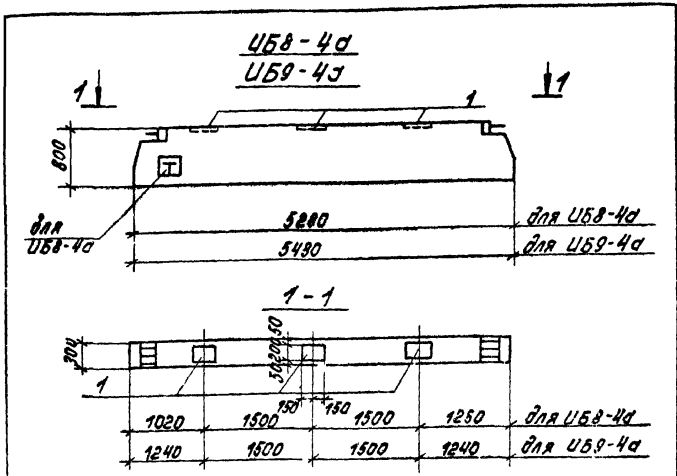
Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход					
	Арматура класса						Прокат марки		И-ра класса			Всего				
	А I		А III				В ст 3 кг 2		А III							
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81							
NK2	8,5	2,0	10,5	9,2	8,8	37,6	55,4	65,9	29,0	3,1	13,0		2,1	7,3	10,2	64,7

Схема расположения колонны НК2 в типовой опалубке колонны К26а-1



1. Колонну НК2 изготовить в опалубке колонны К26а-1 серии 1420-12 вып.3 укороченной длины с закладными деталями согласно данному чертежу.
- 2.* Бетон М300 В6 по водонепроницаемости на сульфатостойком порландцементе.

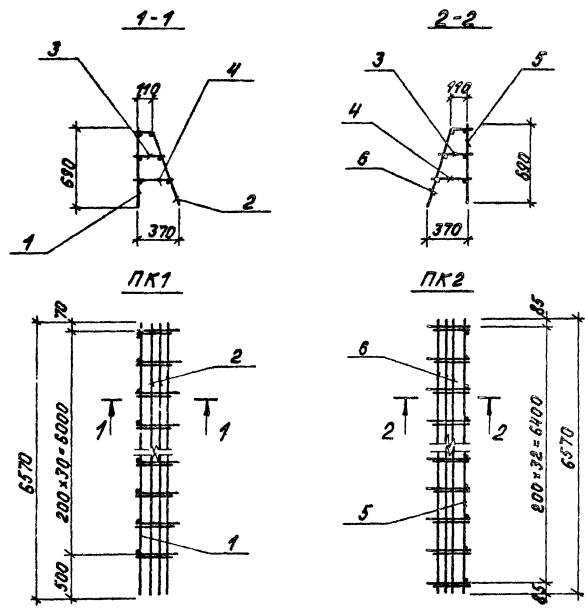
ТП 903-2-1983		КЖИ-НК2	
Колонна НК2		Статус	Масса
		Р	5,5т
		Лист 1	Лист 8 из 7
ЛАТТИПРОПРОМ			



Форм. зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			УБ8-4а; УБ9-4а		
		Дополнительные закладные изделия			
1		УУ 23-3/70	закладное изделие МЗ	1	4,2 кг
<p>1. Руслы УБ8-4а и УБ9-4а изготовить в опалубке руслей УБ8-4, УБ9-4 по серии УУ 23-3/70 с измененной привязкой и количеством закладного изделия МЗ согласно данному чертежу.</p> <p>2. Бетон руслей М300, В-8 на сульфатостойком портландцементе</p> <p>3. Буква □ для ориентации при монтаже</p>					
		ТП 903-2-1983		КЖУ-УБ8-4а УБ9-4а	
		Руслы УБ8-4а, УБ9-4а		Станд. Масса	Плотность
				Р	3,17 1:50
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТИПРОПРОМ	

Форм. зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МС1		
		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая -100-12 ρ=200	1	1,9 кг
			МС2		
		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная ρ36Аϱ ρ=570	1	4,07 кг
			МС3		
		ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная ρ36Аϱ ρ=580	1	5,27 кг

		ТП 903-2-1983		КЖУ-МС1, МС2, МС3	
		Соединительные элементы МС1, МС2, МС3		Станд. Масса	Плотность
				Р	1,9 кг 4,07 кг 5,27 кг
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТИПРОПРОМ	
И.инж.пр.	Литман	И.инж.пр.	Литман		
И.тех.сп.	Рыбко	И.тех.сп.	Рыбко		
И.констр.	Шульгина	И.констр.	Шульгина		
И.конст.	Шульгина	И.конст.	Шульгина		
Дир.зр.	Шульгина	Дир.зр.	Шульгина		
Ст.тех.	Рыбко	Ст.тех.	Рыбко		



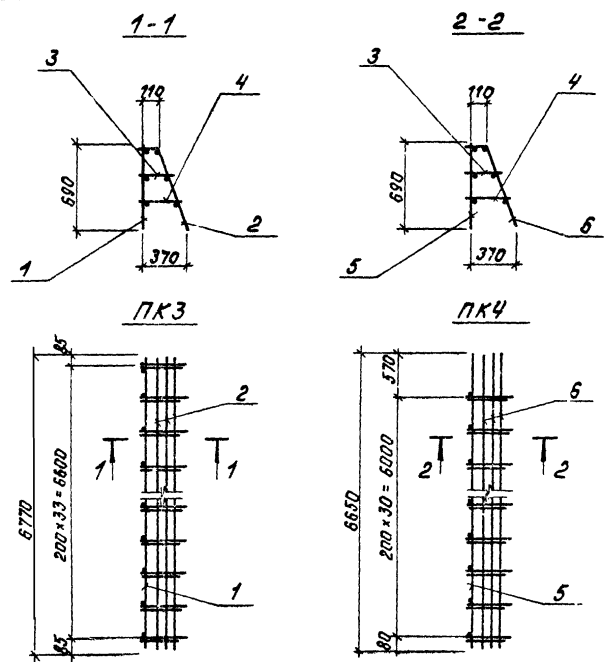
Технические требования по изготовлению каркасов
смотри лист КЖИ-ТТ.

Кол-во	Знач.	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
ПК1						
Сборочные единицы						
1			ТП903-2-1983 КЖИ-КР1, КР1, КР17, КР19	Каркас плоский КР1	1	26,8 кг
2			ТП903-2-1983 КЖИ-КР2, КР3, КР18, КР20	Каркас плоский КР2	1	17,0 кг
Детали						
φ8A1 ГОСТ 5781-81						
3			φ=230		31	2,8 кг
4			φ=290		31	3,1 кг
Итого:					62	50,5 кг
ПК2						
Сборочные единицы						
5			ТП903-2-1983 КЖИ-КР3, КР3, КР9, КР11, КР16	Каркас плоский КР3	1	28,0 кг
6			ТП903-2-1983 КЖИ-КР4, КР6, КР12, КР14	Каркас плоский КР4	1	18,5 кг
Детали						
φ8A1 ГОСТ 5781-81						
3			φ=230		33	3,0 кг
4			φ=290		33	3,3 кг
Итого:					66	52,8 кг

ТП 903-2-1983 КЖИ-ПК1, ПК2				
Пространственные каркасы ПК1; ПК2		Стадия	Масса	Плотность
		Р	505кг	32,8кг
А1-Вст 3кп 2		Лист 1	Листов 1	
		ЛАТГНПРОПРОМ		

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2

Инв. № подл. № чертежа в. дата Изм. № в. дата



Технические требования по изготовлению каркасов
смотри лист КЖУ-ТТ.

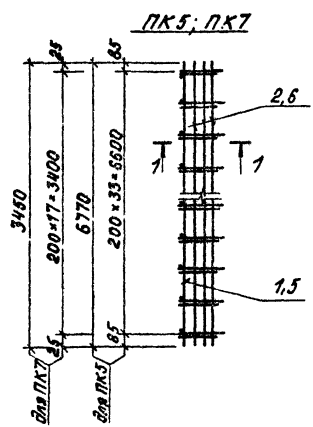
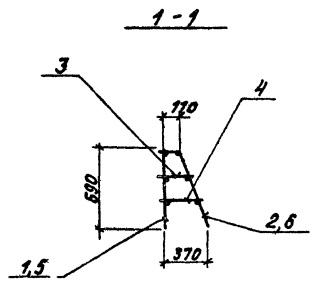
Форм. Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПКЗ		
			Сборочные единицы		
1	ТП903-2-1983	КЖУ-КР3, КР5, КР9, КР11, КР15	Каркас плоский КР5	1	45,6 кг
2	ТП903-2-1983	КЖУ-КР4, КР6, КР12, КР16	Каркас плоский КР6	1	19,0 кг
			Детали		
			Ø8A1 ГОСТ 5781-81		
3		Ø=230		34	3,1 кг
4		Ø=290		34	3,4 кг
			Итого:		52,1 кг
			ПК4		
			Сборочные единицы		
5	ТП903-2-1983	КЖУ-КР7, КР17, КР18	Каркас плоский КР7	1	26,9 кг
6	ТП903-2-1983	КЖУ-КР2, КР8, КР13, КР20	Каркас плоский КР8	1	15,3 кг
			Детали		
			Ø8A1 ГОСТ 5781-81		
3		Ø=230		31	2,8 кг
4		Ø=290		31	3,1 кг
			Итого:		48,1 кг

ТП 903-2-1983		КЖУ-ПКЗ; ПК4	
Пространственные каркасы ПКЗ; ПК4	р	52,1 кг	
		48,1 кг	
АГ-Вст 3кп 2		Латгипрпроп	

Анкетный лист 4.1 часть 2

Типовой проект 903-2-1983

Служба проектирования и строительства



Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖЦ-ТТ.

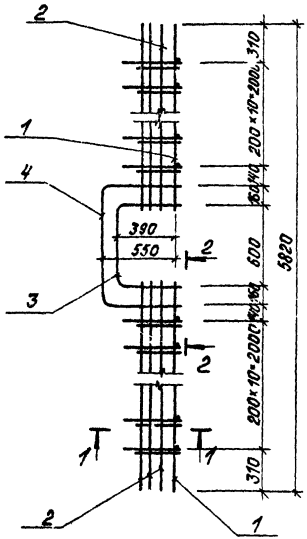
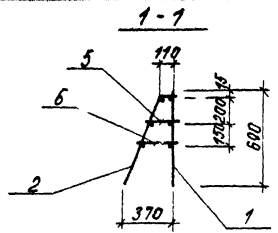
Кол-во	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ПК5</u>						
Сборочные единицы						
1			ТП903-2-1983	КЖЦ-КР3, КР5, КР9, КР11, КР15	1	28,9 кг
2			ТП903-2-1983	КЖЦ-КР4, КР6, КР12, КР16	1	19,0 кг
Детали						
φ8A1 ГОСТ 5781-81						
3				φ=230	34	3,1 кг
4				φ=290	34	3,4 кг
Итого:					54,4	кг
<u>ПК7</u>						
Сборочные единицы						
5			ТП903-2-1983	КЖЦ-КР3, КР5, КР9, КР11, КР15	1	24,0 кг
6			ТП903-2-1983	КЖЦ-КР4, КР6, КР12, КР16	1	10,0 кг
Детали						
φ8A1 ГОСТ 5781-81						
3				φ=230	18	1,6 кг
4				φ=290	18	1,8 кг
Итого:					37,4	кг

		ТП 903-2-1983		КЖЦ-ПК5, ПК7	
		Пространственные каркасы ПК5, ПК7		Стандарт	Масса
				ρ	54,4 кг
				37,4 кг	
				Лист 7	Листов 7
		А1-Вст 3 кл 2		ЛАТГ:ПРП:ПРОМ	

Альбом 4-й части 2

Типовой проект 903-2-1983

Сб. № 1, год выпуска и дата утвержд. про.



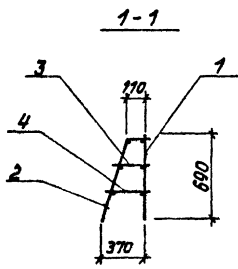
Ряд	Углы	Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПКБ						
Сборочные единицы						
		1	ТП903-2-1983 КЖУ-КР3, КР5, КР7, КР11, КР13	Каркас плоский КР11	2	15,1 кг
		2	ТП903-2-1983 КЖУ-КР4, КР6, КР7Б, КР16	Каркас плоский КР12	2	6,7 кг
		3	ТП903-2-1983 КЖУ-КР13	Каркас плоский КР13	1	23,3 кг
		4	ТП903-2-1983 КЖУ-КР14	Каркас плоский КР14	1	33,5 кг
Детали						
φАI ГОСТ 5781-81						
		5		φ=230	22	2,0 кг
		6		φ=290	22	2,2 кг
Итого:						104,6 кг

Технические требования по изготовлению каркасов стотри лист КЖУ-ТТ.

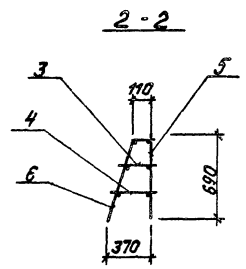
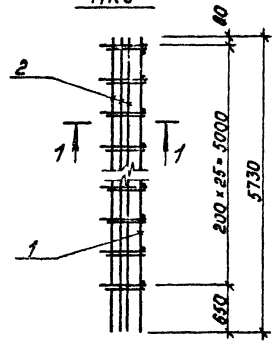
		ТП 903-2-1983		КЖУ-ПКБ	
Инженер А.И.Мал... Нач. отд. В.В.Иван... И.контр. Ш.И.Иван... И.контр. В.И.Иван... Рук. зод. Ш.И.Иван... Ст. тех. Л.В.Иван...		Пространственный каркас ПКБ		Страниц	Масса
				104,6 кг	Кол. листов
		АI-В ст. 3 кл 2		Лист 4	Листов 7
ЛАТНПРПРОМ					

Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 41 часть 2

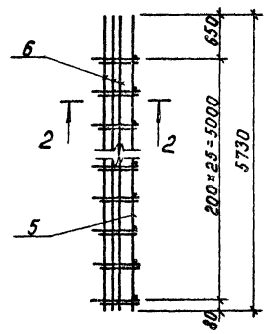
Шифр проекта 903-2-19.83



ПК8



ПК9

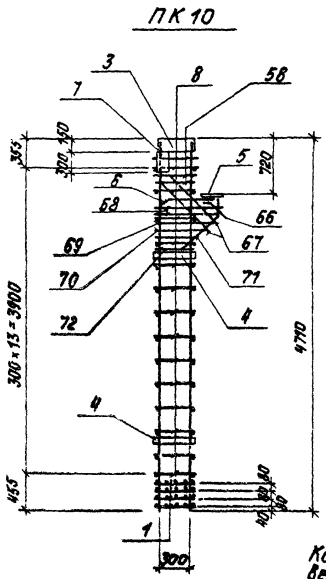


Технические требования по изготовлению каркасов статоров лист КЖУ-ТТ.

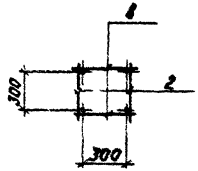
Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ПК8</u>		
				Сборочные единицы		
		1	ТП 903-2-1983 КЖУ-КР1, КР7, КР17, КР19	Каркас плоский КР17	1	25,2 кг
		2	ТП 903-2-1983 КЖУ-КР2, КР8, КР18, КР20	Каркас плоский КР18	1	15,3 кг
				Детали		
		3		Ø8A1 ГОСТ 5781-75	26	2,3 кг
		4		Ø=290	26	2,6 кг
				Итого:		45,4 кг
				<u>ПК9</u>		
				Сборочные единицы		
		5	ТП 903-2- КЖУ-КР1, КР7, КР17, КР19	Каркас плоский КР19	1	25,2 кг
		6	ТП 903-2- КЖУ-КР2, КР8, КР18, КР20	Каркас плоский КР20	1	15,3 кг
				Детали		
		3		Ø8A1 ГОСТ 5781-81	26	2,3 кг
		4		Ø=290	26	2,6 кг
				Итого:		45,4 кг

			ТП 903-2-1983	КЖУ-ПК8, ПК9		
				Пространственные каркасы ПК8; ПК9	Сталь	Масса
					ρ	45,4 кг
					Лист	1 лист
				Л1-В ст. 3 кл 2		ЛАТПРОПРОМ

Типовой проект 903-2-19.83 Албам 4.1 часть 2



Каркас изготовить в соответствии с указаниями серии 1.420-12 8.3

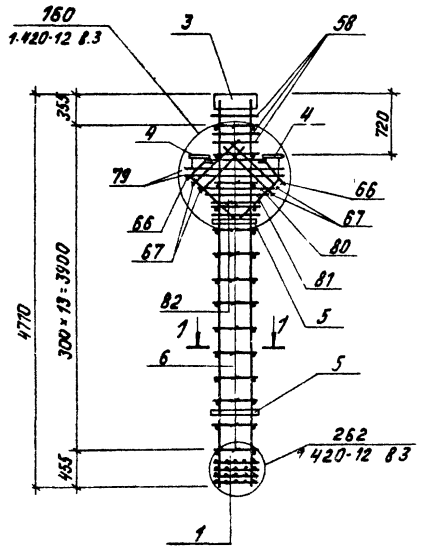


Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПК10					
Сборочные единицы					
1		1.420-12 8.3	Сетка С7	4	2,3
2		ТП 903-2-19.83 КЖУ-КА21	Каркас КР21	2	
Изделия закладные					
3		1.420-12 8.5	М1	1	22,0 кг
4		1.420-12 8.5	М16	2	2,5 кг
5		1.420-12 8.5	М50	1	14,2 кг
6		1.420-12 8.5	М40	1	6,7 кг
7		3.400-6/76	МУ1-33	2	7,3 кг
Стержни одиночные					
58		1.420-12 8.3	поз. 58	6	0,33 кг
66		1.420-12 8.3	поз. 66	1	0,9 кг
67		1.420-12 8.3	поз. 67	2	1,7 кг
68		1.420-12 8.3	поз. 68	2	0,8 кг
69		1.420-12 8.3	поз. 69	1	0,8 кг
70		1.420-12 8.3	поз. 70	1	0,7 кг
71		1.420-12 8.3	поз. 71	1	0,7 кг
72		1.420-12 8.3	поз. 72	1	0,6 кг
8		ГОСТ 5781-81	Арматур. сталь АВА1 ρ=370	28	0,1 кг

ТП 903-2-19.83 КЖУ-ПК10		Пространственный каркас ПК10		Станд. Масса	Максимум
				ρ	151,1
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТИПРОПРОМ	

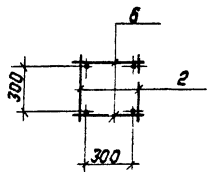
Уни. П. Проект 903-2-19.83 Албам 4.1 часть 2

ПК 11



Каркас изготовить в соответствии с указаниями серии 1.420-12 8.3

1 - 1



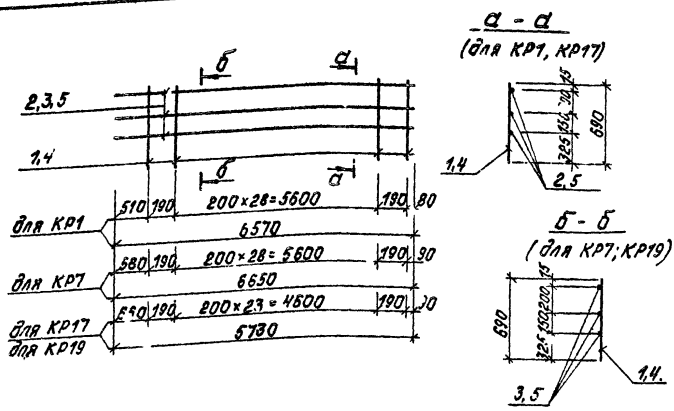
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ПК 11		
			Сборочные единицы		
	1	1.420-12 8.3	Сетка С1	4	2,3 кг
	2	ТП 903-2-19.83	КЖУ-КР22	2	20,9 кг
			Изделия закладные		
	3	1.420-12 8.5	М1	1	22,0 кг
	4	1.420-12 8.5	М51	2	19,3 кг
	5	1.420-12 8.5	М16	2	2,5 кг
			Стержни одиночные		
	58	1.420-12 8.3	поз. 58	8	0,33 кг
	66	1.420-12 8.3	поз. 66	2	0,9 кг
	67	1.420-12 8.3	поз. 67	4	1,7 кг
	72	1.420-12 8.3	поз. 72	1	0,6 кг
	79	1.420-12 8.3	поз. 79	2	1,1 кг
	80	1.420-12 8.3	поз. 80	1	1,0 кг
	81	1.420-12 8.3	поз. 81	1	0,9 кг
	82	1.420-12 8.3	поз. 82	1	0,7 кг
	6	ГОСТ 5781-81	Арматур. сталь ФВАИ e=370	28	0,7 кг

ТП 903-2-19.83		КЖУ-ПК 11	
Пространственный каркас ПК 11		Стадия	Масса
		р	130,6
		Лист 1	Листов 1
ЛАТГИПРОПРОМ			

Титулов проект 903-2-19.83 Албом 4.1 часть 2

Шифр проекта Подпись и дата

Инж. п. Дуван
Инж. п. Радика
Инж. п. Шильдина
Инж. п. Шильдина
Ст. тех. Радика



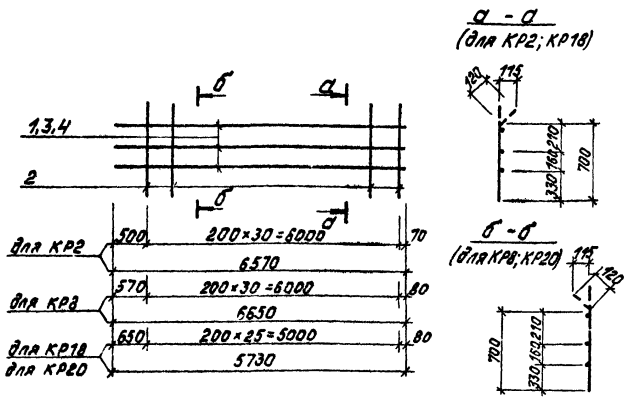
Кол. Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР17		
			Детали		
			φ16АИ ГОСТ 5781-81		
4			ℓ=690	26	28,4 кг
			φ8АІ ГОСТ 5781-81		
5			ℓ=5730	3	6,8 кг
			Итого:		25,2 кг
			КР19		
			Детали		
			φ16АИ ГОСТ 5781-81		
4			ℓ=690	26	28,4 кг
			φ8АІ ГОСТ 5781-81		
5			ℓ=5730	3	6,8 кг
			Итого :		35,2 кг

Кол. Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			КР7		
			Детали		
			φ12АИ ГОСТ 5781-81		
1			ℓ=690	31	19,0 кг
			φ8АІ ГОСТ 5781-81		
2			ℓ=6570	3	7,8 кг
			Итого:		26,8 кг
			КР7		
			φ12АИ ГОСТ 5781-81		
1			ℓ=690	31	19,0 кг
			φ8АІ ГОСТ 5781-81		
3			ℓ=6650	3	7,9 кг
			Итого:		26,9 кг

Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

ТП 903-2-1983		КЖУ- КР1, КР7, КР17, КР19	
Каркасы плоские		Станд. Масса	Макс. штеб
КР1, КР7, КР17, КР19		ρ	26,9 кг
			35,2 кг
			25,2 кг
АІ-ВстЗкп2		Лист 7	Листов 7
		ЛАТ ГИПРОПРОДМ	

Типовой проект 903-2-19-88 Амбон 4.1 часть 2



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>КР18</u>		
				Детали		
				ФВАI ГОСТ 5781-81		
	2			ρ=820	26	8,5 кг
	4			ρ=5730	3	5,8 кг
				Итого:		15,3 кг
				<u>КР20</u>		
				Детали		
				ФВАI ГОСТ 5781-81		
	2			ρ=820	26	8,5 кг
	4			ρ=5730	3	6,8 кг
				Итого:		15,3 кг

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>КР2</u>		
				Детали		
				ФВАI ГОСТ 5781-81		
	1			ρ=6570	3	7,8 кг
	2			ρ=820	31	10,0 кг
				Итого:		17,8 кг
				<u>КР8</u>		
				Детали		
				ФВАI ГОСТ 5781-81		
	2			ρ=820	31	10,0 кг
	3			ρ=6650	3	7,9 кг
				Итого:		17,9 кг

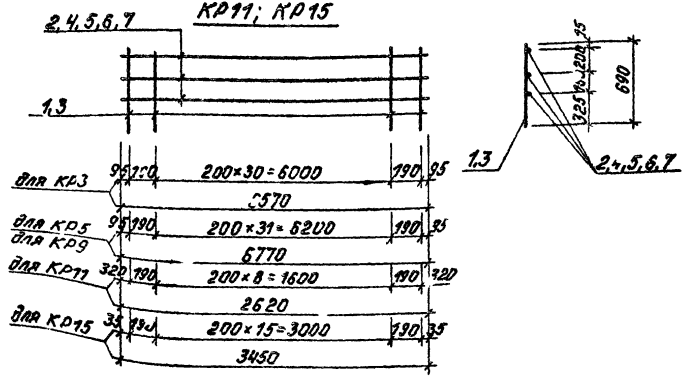
Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

ТП 903-2-1983 КЖУ-КР2, КР8, КР18, КР20		Станд.	Масса	Несущая
Каркасы плоские		ρ	77,4 кг	
КР2; КР8; КР18; КР20			77,4 кг	
			15,3 кг	
АI-в ст. 3 кр 2		Лист 7	Листов 7	
Лит. на Думан				
Лит. на Рубин				
Лит. на Шибинин				
Лит. на Шибинин				
Лит. на Шибинин				
Лит. на Шибинин				

ИПЛ № 10/88, Лисинский и другие, Восток-ИИЛ

Типовой проект 903-2-1983 Албом #1 листы 2

КР3; КР5; КР9;
КР11; КР15



Форм. зона	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР3</u>		
			<u>Детали</u>		
	1		φ12AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	33	20,2 кг
	2		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=6570	3	7,8 кг
			<u>Итого:</u>		<u>28,0 кг</u>
			<u>КР5</u>		
			<u>Детали</u>		
	3		φ16AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	34	37,5 кг
	4		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=6770	3	3,1 кг
			<u>Итого:</u>		<u>45,6 кг</u>

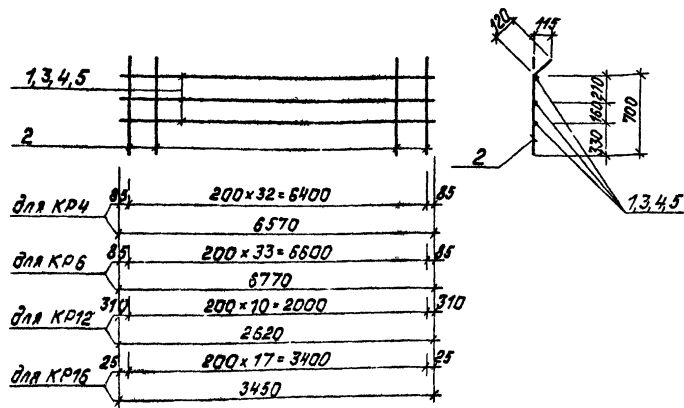
Форм. зона	Пояс.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>КР9</u>		
			<u>Детали</u>		
	1		φ12AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	34	20,3 кг
	5		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=6770	3	8,1 кг
			<u>Итого:</u>		<u>28,9 кг</u>
			<u>КР11</u>		
			<u>Детали</u>		
	3		φ16AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	11	12,1 кг
	6		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=2620	3	3,0 кг
			<u>Итого:</u>		<u>15,1 кг</u>
			<u>КР15</u>		
			<u>Детали</u>		
	3		φ16AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=690	18	19,8 кг
	7		φ8AII ГОСТ 5781-81		
			ρ=3450	3	4,2 кг
			<u>Итого:</u>		<u>24,0 кг</u>

Технические требования по изготовлению каркасов смотри листы КЖУ-77.

ИП 903-2-1983		КЖУ-КР3, КР5, КР9, КР11, КР15
Каркасы плоские КР3, КР5, КР9, КР11, КР15		Сталь: АIII, АIII-сп
И. инж. п. Думин Инж. п. Дубина Инж. п. Шильченко И. инж. п. Шильченко Р. е. в. Шильченко Ст. тех. Дубина	ρ лист 1, лист 7	АIII- 8 ст 3кп2 АIII- 35 ГС

ЛАТГИПРОПРОМ

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



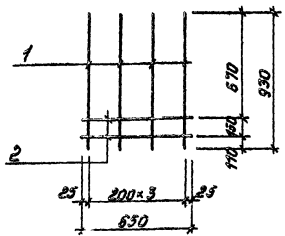
В. раз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>КР12</u>		
				Детали		
				Ø8A1 ГОСТ 5781-81		
		4		ℓ = 2620	3	3,1 кг
		2		ℓ = 820	11	3,6 кг
				Итого:		6,7 кг
				<u>КР16</u>		
				Детали		
				Ø8A1 ГОСТ 5781-81		
		5		ℓ = 3450	3	4,1 кг
		2		ℓ = 820	18	5,9 кг
				Итого:		10,0 кг

В. раз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>КР4</u>		
				Детали		
				Ø8A1 ГОСТ 5781-81		
		1		ℓ = 6570	3	7,8 кг
		2		ℓ = 820	33	10,7 кг
				Итого:		18,5 кг
				<u>КР6</u>		
				Детали		
				Ø8A1 ГОСТ 5781-81		
		3		ℓ = 6770	3	8,0 кг
		2		ℓ = 820	34	11,0 кг
				Итого:		19,0 кг

Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

		ТП 903-2-1983 КЖУ-КР4, КР6, КР12, КР16	
		Каркасы плоские КР4; КР6; КР12; КР16	Станд. Масса
			18,3 кг
		АІ-8 ст 3кл 2	19,0 кг
			8,7 кг
			10,0 кг
			Лист 1 Листов 1
			ЛАТ П П Р П Р П М

Исполнение и деталировка



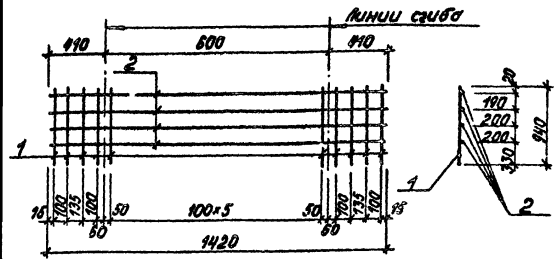
Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Ко.	Примеч.
			КР10		
			Детали		
			Ø12А ГОСТ 5781-81		
	1		Ø=930	4	3,3 кг
			Ø8А ГОСТ 5781-81		
	2		Ø=630	2	0,5 кг
			Итого:		3,8 кг

С.А.И. № 10/101. Подпись и дата. Восток. И.И.

ТП903-2-		КЖУ-КР10	
Каркас плоский		Станд. Масса Максимум	
КР10		р	3,8 кг
		Лист 1 из листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4



Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

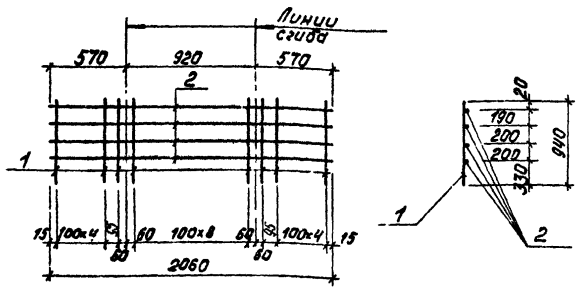
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
			КР13		
			Детали		
			Ø16А ГОСТ 5781-81		
	1		Ø=940	14	21,0 кг
			Ø8А ГОСТ 5781-81		
	2		Ø=1420	4	2,3 кг
			Итого:		23,3 кг

С.А.И. № 10/101. Подпись и дата. Восток. И.И.

ТП903-2-1985		КЖУ-КР13	
Каркас плоский		Станд. Масса Максимум	
КР13		р	23,3 кг
		Лист 1 из листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Технические требования по изготовлению каркасов смотри лист КЖУ-ТТ.

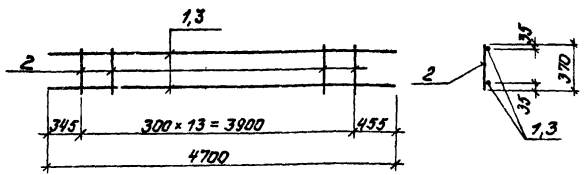
Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				КР14		
				Детали		
				φ16A# ГОСТ 5781-81		
				ℓ=940	21	30,2 кг
		1		φ8A# ГОСТ 5781-81		
				ℓ=2060	4	3,3 кг
				Итого:		33,5 кг

Лин. и площадь каркаса и деталей в квадратных метрах

Лин. пр. Арм. в		Лин. пр. Арм. в		Лин. пр. Арм. в		Лин. пр. Арм. в	
Площ. оп. В. в. в. в.		Площ. оп. В. в. в. в.		Площ. оп. В. в. в. в.		Площ. оп. В. в. в. в.	
Л. каркаса Ш. в. в. в. в.		Л. каркаса Ш. в. в. в. в.		Л. каркаса Ш. в. в. в. в.		Л. каркаса Ш. в. в. в. в.	
Р. в. в. в. в. в. в. в.		Р. в. в. в. в. в. в. в.		Р. в. в. в. в. в. в. в.		Р. в. в. в. в. в. в. в.	
Ст. тех. Левый		Ст. тех. Левый		Ст. тех. Левый		Ст. тех. Левый	
ТЛ903-2-1983 КЖУ-КР14				ТЛ903-2-1983 КЖУ-КР14			
Каркас плоский КР14				Станд. Масса		Масштаб	
				ρ 33,5 кг			
А1 - В. в. в. в. в. в. в.				А1 - В. в. в. в. в. в. в.			
АШ - 35ГС				АШ - 35ГС			
ЛАТГИПРОПРОМ				ЛАТГИПРОПРОМ			

Формат А4

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2

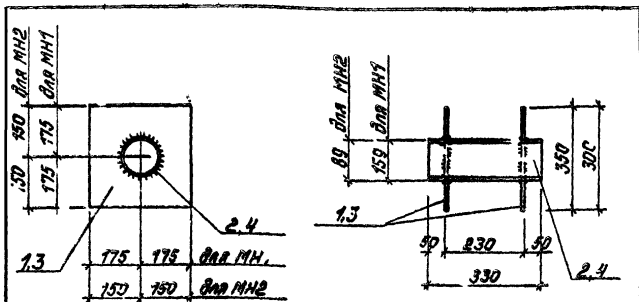


Технические требования по изготовлению каркасов см. лист КЖУ-ТТ.

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				КР21		
				Детали		
				φ22A# ГОСТ 5781-81		
				ℓ=4700	2	14,0 кг
		1		φ8A# ГОСТ 5781-81		
				ℓ=370	14	0,15 кг
				Итого:		30,1 кг
				КР22		
				φ18A# ГОСТ 5781-81		
				ℓ=4700	2	9,4 кг
		3		φ8A# ГОСТ 5781-81		
				ℓ=370	14	0,15 кг
				Итого:		20,9 кг

Лин. и площадь каркаса и деталей в квадратных метрах

Лин. пр. Арм. в		Лин. пр. Арм. в		Лин. пр. Арм. в		Лин. пр. Арм. в	
Площ. оп. В. в. в. в.		Площ. оп. В. в. в. в.		Площ. оп. В. в. в. в.		Площ. оп. В. в. в. в.	
Л. каркаса Ш. в. в. в. в.		Л. каркаса Ш. в. в. в. в.		Л. каркаса Ш. в. в. в. в.		Л. каркаса Ш. в. в. в. в.	
Р. в. в. в. в. в. в. в.		Р. в. в. в. в. в. в. в.		Р. в. в. в. в. в. в. в.		Р. в. в. в. в. в. в. в.	
Ст. тех. Левый		Ст. тех. Левый		Ст. тех. Левый		Ст. тех. Левый	
ТЛ903-2-1983 КЖУ-КР21, КР22				ТЛ903-2-1983 КЖУ-КР21, КР22			
Каркасы плоские КР21, КР22				Станд. Масса		Масштаб	
				ρ 30,1 кг			
А1 - В. в. в. в. в. в. в.				А1 - В. в. в. в. в. в. в.			
АШ - 35ГС				АШ - 35ГС			
ЛАТГИПРОПРОМ				ЛАТГИПРОПРОМ			

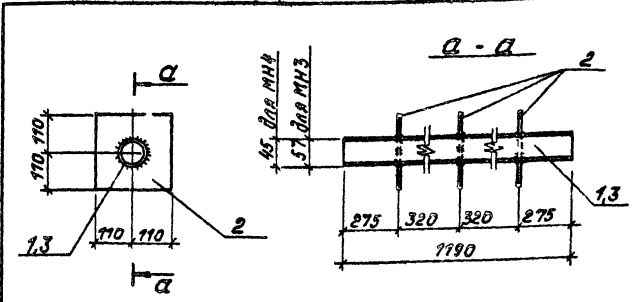


Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ.

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН1</u>		
	1		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 159 \times 5$ $\rho = 330$	1	6,3 кг
	2		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 350x10 $\rho = 350$	2	9,6 кг
				Итого:		25,5 кг
				<u>МН2</u>		
	3		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 89 \times 3$ $\rho = 330$	1	2,1 кг
	4		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x10 $\rho = 300$	2	7,0 кг
				Итого:		16,1 кг

ТП 903-2-1983 КЖУ-МН1, МН2

Закладные изделия	Сталь	
	Масса	Масштаб
МН1, МН2	ρ 25,5 кг 16,1 кг	
Вст. 3 кл 2	Лист 1 Листов 7	
	ЛАТГИПРОПРОМ	



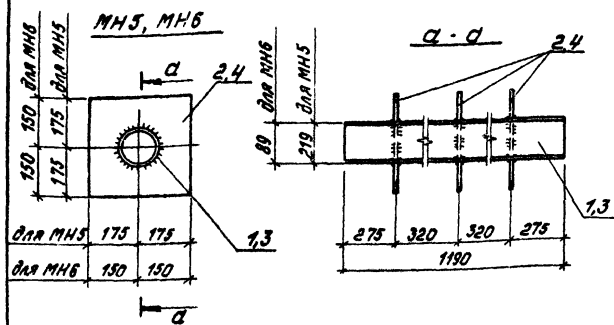
Технические требования на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ.

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>МН3</u>		
	1		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 57 \times 2$ $\rho = 1190$	1	3,2 кг
	2		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 220x10 $\rho = 220$	3	3,8 кг
				Итого:		14,6 кг
				<u>МН4</u>		
	2		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 220x10 $\rho = 220$	3	3,8 кг
	3		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 45 \times 2$ $\rho = 1190$	1	2,5 кг
				Итого:		13,9 кг

ТП 903-2-1983 КЖУ-МН3, МН4

Лист 1 из 7 листов

Закладные изделия	Сталь	
	Масса	Масштаб
МН3, МН4	ρ 14,6 кг 13,9 кг	
Вст. 3 кл 2	Лист 1 Листов 7	
	ЛАТГИПРОПРОМ	



Технические требования на изготовление
закладной детали см. лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН5</u>		
1		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 219 \times 6$ $\rho = 1190$	1	37,6 кг
2		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 350x10 $\rho = 350$	3	9,6 кг
			Итого:		66,4 кг
			<u>МН6</u>		
3		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 89 \times 3$ $\rho = 1190$	1	7,6 кг
4		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая 300x10 $\rho = 300$	3	7,0 кг
			Итого:		28,6 кг

ТП 903-2-19.83 КЖУ-МН5, МН6

Закладные изделия
МН5, МН6

Вст. 3 кл 2

Стадии Масса Максимум

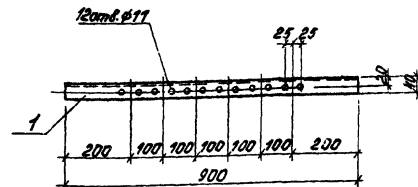
р 68,4 кг

28,6 кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования на изготовление
закладной детали см. лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>МН7</u>		
1		ГОСТ 8240-76*	Швеллер $\text{C} 10$ $\rho = 900$	1	7,7 кг

ТП 903-2-19.83 КЖУ-МН7

Закладные изделия
МН7

Вст. 3 кл 2

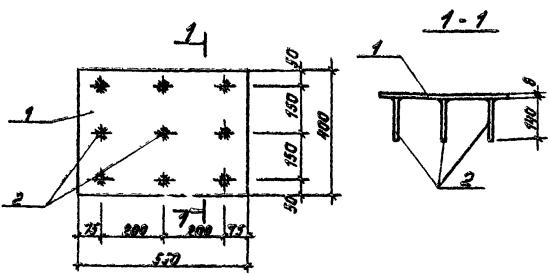
Стадии Масса Максимум

р 6,3 кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

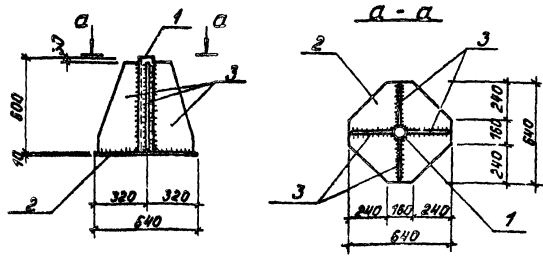


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-77.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1	ГОСТ 103-76	- 400x8	1	13,8 кг
2	ГОСТ 5781-81	ш.р.ш.	9	0,05 кг
Итого:				14,3 кг

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН8	
Закладное изделие МН8		Станд. Масса	Кассета
		р	14,3 кг
		лист 1	Листов 1
Поскат вст. 3 кл 2 орм. 35 ГС		ЛАТТИПРОПРОМ	

Формат А4

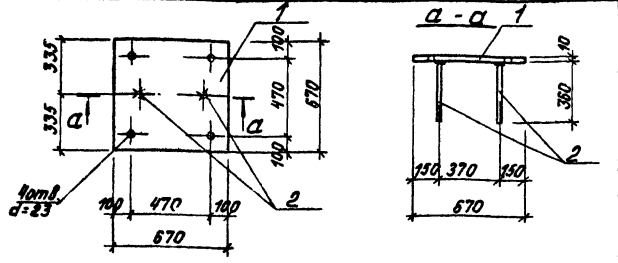


Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-77

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МН9				
1	ГОСТ 8732-70*	Труба $\Phi 68 \times 5$	1	4,6 кг
2	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь - $\delta = 10$	1	32,0 кг
3	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь - $\delta = 10$	4	14,0 кг
Итого:				92,6 кг

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН9	
Закладное изделие МН9		Станд. Масса	Кассета
		р	92,6 кг
		лист 1	Листов 1
вст. 3 кл 2		ЛАТТИПРОПРОМ	

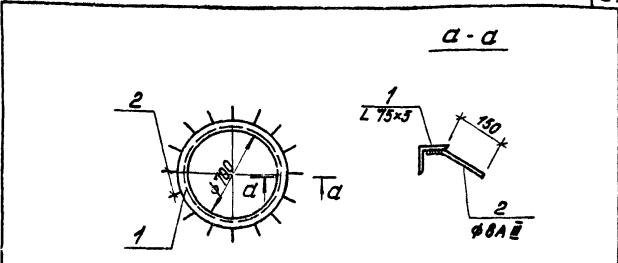
Формат А4



Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН10		
1	ГОСТ 19903-74*	Листовая сталь $\delta=10$		1	35,4 кг
2	ГОСТ 5781-81	Арматурная сталь $\phi 14 \text{ А II } \rho=360$		2	0,44 кг
Итого:					36,28 кг

ТП 903-2-1983	КЖУ-МН10
Закладное изделие МН10	Сталь Масса Миситов
	ρ 36,28 кг
Вст. 3 кл 2 35 ГС	Лист 1 Листов 1
	ЛАТГИПРОПРОМ

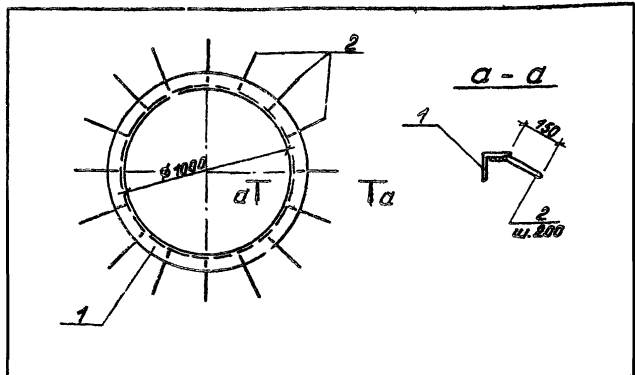


Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН11		
1	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочн. $L 75 \times 5, \rho=2200$		1	12,8 кг
2	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная $\phi 8 \text{ А II } \rho=200$		16	0,07 кг
Итого:					14,0 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см. лист КЖУ-ТТ

ТП 903-2-1983	КЖУ-МН11
Закладное изделие МН11	Сталь Масса Миситов
	ρ 14,0 кг
Вст. 3 кл 2 35 ГС	Лист 1 Листов 1
	ЛАТГИПРОПРОМ

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2

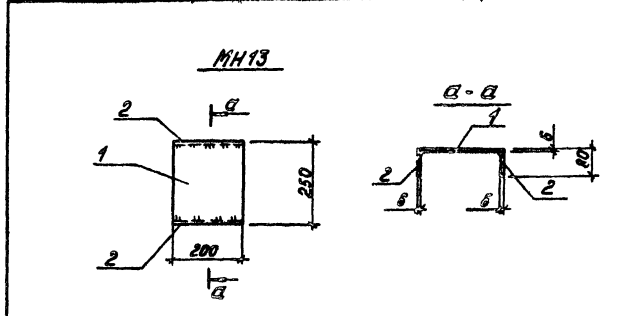


Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН12		
1			ГОСТ 8500-72*	Сталь угловая равностор. $L75 \times 3$; $P=300$	1	18,2 кг
2			ГОСТ 5781-81	Сталь прут. ум. $\varnothing 8 \text{ А}$; $P=200$	16	0,07 кг
Итого:						19,4 кг

Технические условия на изготовление закладной детали см лист КЖУ-77.

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН12	
Закладное изделие		Сталь	Масса
МН12		р	3,75 кг
		Лист 1	Листов 1
Вст. 3 кл 2		ЛАТГИПРОПРОМ	
35 ГС			

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Технические требования по изготовлению изделий см. лист КЖУ-77.

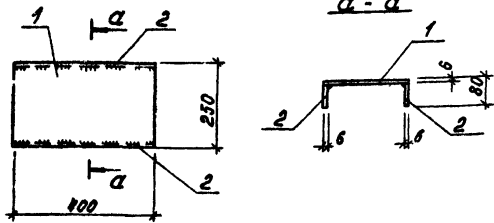
Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				МН13		
1			ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 200 x 6	1	2,35 кг
2			ГОСТ 19903-74*	То же - 200 x 8	2	0,7 кг
Итого:						3,75 кг

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2

ТП 903-2-1983		КЖУ-МН13	
Закладное изделие		Сталь	Масса
МН13		р	3,75 кг
		Лист 1	Листов 1
Вст. 3 кл 2		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Титоловой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2



Технические требования на изготовление закладного изделия см. лист КЖУ-ТТ.

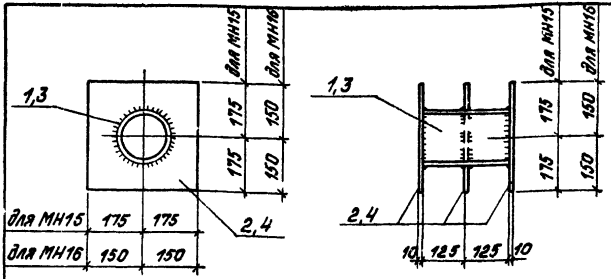
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН14		
1		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 250x6 $\rho=400$	1	3,1 кг
2		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая - 74x6 $\rho=400$	2	0,47 кг
			Итого:		4,05 кг

Лист 1/1 (общий) (подпись и дата, визитная карточка)

ТП 903-2-1983		КЖУ - МН14	
Закладное изделие МН14		Сталь (Масса) (Максимум)	ρ 4,05 кг
Вст. 3 кл. 2		ЛАТГИПРОПРОМ	

Формат А4

Титоловой проект 903-2-1983 Альбом 4.1 часть 2

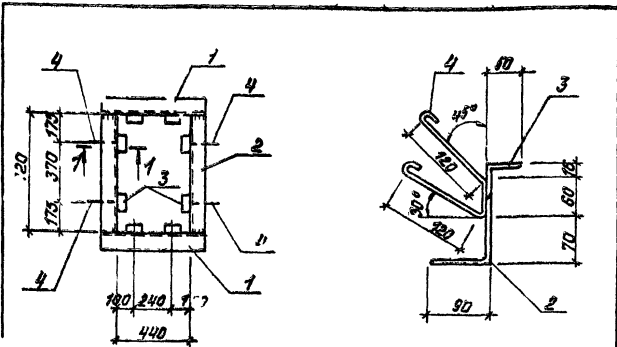


Технические требования на изготовление закладных изделий смотри лист КЖУ-ТТ.

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			МН15		
1		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 159 \times 4,5 \rho=250$	1	4,3 кг
2		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=10$ 350x350	3	9,6 кг
			Итого:		33,1 кг
			МН16		
3		ГОСТ 10704-76*	Труба $\phi 108 \times 3,5 \rho=250$	1	1,9 кг
4		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=10$ 300x300	3	7,1 кг
			Итого:		23,2 кг

Лист 1/1 (общий) (подпись и дата, визитная карточка)

ТП 903-2-1983		КЖУ - МН15, МН16	
Закладные изделия МН 15, МН16		Сталь (Масса) (Максимум)	ρ 33,1 кг / 23,2 кг
Вст. 3 кл. 2		ЛАТГИПРОПРОМ	



Технические требования на изготовление
закладного изделия смотри лист КЖУ-ТТ.

Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1		ГОСТ 19772-74	Труба стальная бесшовная $\perp 110 \times 90 \times 5 \rho=620$	2	46,5 кг
	2		ГОСТ 19772-74	Труба стальная бесшовная $\perp 110 \times 90 \times 5 \rho=900$	2	6,75 кг
	3		ГОСТ 19772-74	Труба стальная бесшовная $\perp 50 \times 36 \times 4 \rho=100$	9	0,25 кг
	4		ГОСТ 5781-81	Арматура стальная $\phi 8 \text{ А I } \rho=900$	4	0,15 кг
					Итого:	25,4 кг

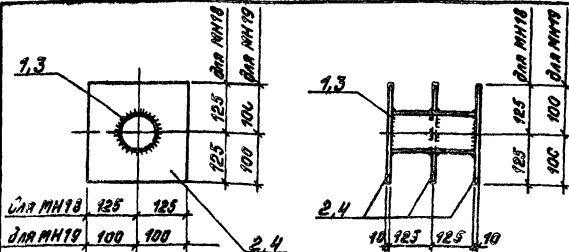
ТТ 903-2-1983 КЖУ-МН17

Сталь	Масса	Масштаб
р	25,4 кг	
лист 7 листов		

Вст. Зкп2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования на изготовление
закладных изделий смотри лист КЖУ-ТТ.

Форм.	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
МН18						
	1		ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 57 \times 3 \rho=250$	1	1,0 кг
	2		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=10 \ 250 \times 250$	3	4,9 кг
					Итого:	15,7 кг
МН19						
	3		ГОСТ 10704-76	Труба $\phi 45 \times 2,5 \rho=250$	1	0,7 кг
	4		ГОСТ 19903-74*	Сталь листовая $\delta=10 \ 200 \times 200$	3	3,1 кг
					Итого:	10,0 кг

ТТ 903-2-1983

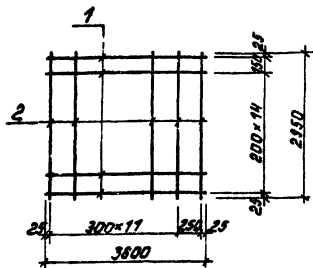
КЖУ-МН18, МН19

Сталь	Масса	Масштаб
р	15,7 кг	
р	10,0 кг	
лист 7 листов 7		

Вст. 3 кп2

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования и указания по изготовлению сетки лист КЖУ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>C1</u>					
1		ГОСТ 5781-81	Арматурн. сталь $\phi 22AII$ $\rho=3600$	16	10,72 кг
2		ГОСТ 5781-81	Арматурн. сталь $\phi 8AI$ $\rho=2950$	13	1,16 кг
Итого:					187,6 кг

ТП 903-2-1983

КЖУ-С1

Сетка С1

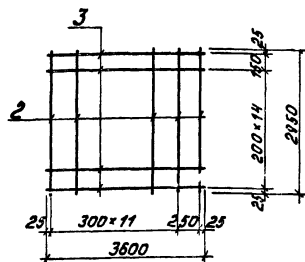
Станд. Масса Максимум

ρ 1876 кг

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Технические требования и указания по изготовлению сетки лист КЖУ-ТТ.

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>C2</u>					
2		ГОСТ 5781-81	Арматурн. сталь $\phi 8AI$ $\rho=2950$	13	1,16 кг
3		ГОСТ 5781-81	Арматурн. сталь $\phi 12AII$ $\rho=3600$	16	3,2 г
Итого:					66,3 кг

ТП 903-2-1983

КЖУ-С2

Сетка С2

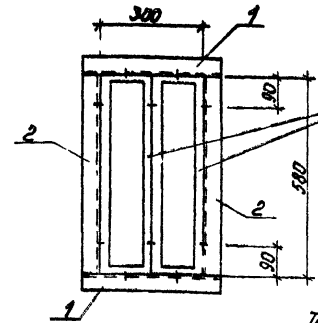
Станд. Масса Максимум

ρ 66,3 кг

Лист 1 Листов 1

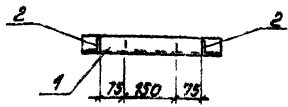
ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4



Изоляционные решетки ст. АС-2

Технические требования на изготовление изделия статора лист КЖУ-77.



Форм. Завод	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 19771-74	Листы профлиста L 50x3 l=400	2	0,9 кг
	2	ГОСТ 19771-74	Листы профлиста L 50x3 l=500	2	1,3 кг
				Итого:	2,4 кг

ТП 903-2-1983

КЖУ-Р1

Рама Р1

Ст. збр. Масса Масситав

Р 4,4 кг

Лист 1 Листов 1

Вст. 3 кл 2

ЛАТГИПРОПРОМ

Технические требования

- 1.1. Плоские сетки и пространственные каркасы изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Точечную сварку производить во всех местах пересечения стержней сеток и каркасов.
- 1.2. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73. Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка давлением. Основные типы и конструктивные элементы и с. Инструкцией по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций. СН 393-78.
- 1.3. Арматурные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- 1.4. Сварку пластин и проката между собой выполнять дуговой ручной электросваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9469-75.
- 1.5. Материал пластин и проката - стали марки Встэкл2 по ГОСТ 380-71.
Материал анкеров - арматурная сталь классов А1; А2, А3 по ГОСТ 5781-81.
- 1.6. Закладные и соединительные элементы должны быть защищены 5-ю слоем эмали ХС-759 (ТУ6-10-7715-75) по грунтовке ХС-059 общей толщиной 130 мкм в соответствии с группой Ц в таблице 18* СНС П-28-73 (поверхности, не закладываемые в бетон).

ТП 903-2-1983

КЖУ-77

Технические требования

Ст. збр. Масса Масситав

Р

Лист 1 Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ