

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-19.83
УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ 0-12 И 3,25/13 м³/ч С РЕЗЕРВУАРАМИ 2·1000 м³
АЛЬБОМ 2.1
СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 1.1	Мазутоносная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая
АЛЬБОМ 1.3	Мазутоносная. Санитарно-техническая часть.
АЛЬБОМ 1.5	Область тепломеханического оборудования.
АЛЬБОМ 2.1	Соружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая
АЛЬБОМ 4.1	ЧАСТЬ 1
АЛЬБОМ 4.1	
АЛЬБОМ 4.4	ЧАСТЬ 2
АЛЬБОМ 4.4	
АЛЬБОМ 4.2	Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция
АЛЬБОМ 5.1	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с железобетонными резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 5.2	Генеральный план. Инженерные сети (вариант с металлическими резервуарами). Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
АЛЬБОМ 6.1	Задание заводу-изготовителю на щиты автоматизации и КИП.
АЛЬБОМ 6.2	Задание заводу-изготовителю на щиты управления крупноблочные
АЛЬБОМ 7.4	Соединения исполнительных механизмов с регулирующими органами
АЛЬБОМ 8.1	КНИГИ 1,2
АЛЬБОМ 8.1	
АЛЬБОМ 8.2	Сметы. Мазутоносная.
АЛЬБОМ 8.3	Сметы. Соружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок
АЛЬБОМ 8.5	Сметы. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами.
АЛЬБОМ 8.6	Сметы. Резервуарный парк с металлическими резервуарами
АЛЬБОМ 8.7	КНИГА 1
АЛЬБОМ 8.7	
АЛЬБОМ 9.1	КНИГА 2
АЛЬБОМ 9.1	
АЛЬБОМ 9.2	Сборник спецификаций оборудования. Мазутоносная.
АЛЬБОМ 9.3	Сборник спецификаций оборудования. Соружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок.
АЛЬБОМ 9.4	Сборник спецификаций оборудования. Приемная емкость. Резервуарный парк.
АЛЬБОМ 10.1	Сборник спецификаций оборудования. Инженерные сети
АЛЬБОМ 10.2	Ведомости потребности в материалах. Мазутоносная. (Киркасный вариант)
АЛЬБОМ 10.3	Ведомости потребности в материалах. Мазутоносная. (Вариант с кирпичными стенами).
АЛЬБОМ 10.4	Ведомости потребности в материалах. Соружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок. Приемная емкость.
АЛЬБОМ 10.5	Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с железобетонными резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
АЛЬБОМ 11	Ведомости потребности в материалах. Резервуарный парк с металлическими резервуарами. Генеральный план. Инженерные сети.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.2	Прилагаемые материалы. Электротехническая часть. Связь и сигнализация
Типовой проект 903-2-18 Альбом 1.4	Мазутоносная. Архитектурно-строительная часть.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.1	Мазутоносная. Непригодные изделия архитектурно-строительной части.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 3.2	Приемная емкость. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация
Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.1	Приемная емкость. Непригодные изделия архитектурно-строительной части
Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.2	Металлоконструкции котельного оборудования и устройств мазутоносной.
Типовой проект 903-2-18 Альбом 7.3	Металлоконструкции оборудования и устройств слива мазута, слива и хранения жидких присадок
Типовой проект 903-2-18 Альбом 8.4	Металлоконструкции оборудования и устройств приема и хранения мазута.
	Сметы. Приемная емкость.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

- Типовой проект 704-1-66 Альбомы I, II, III Стальной вертикальный и цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 1000 м³ (Распространяет Казахский филиал ЦИТП, г. Астана-Алма).
- Типовой проект 704-1-109 Альбомы I, II, III Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м³ (Распространяет Киевский филиал ЦИТП, г. Киев)
- Типовой проект 4-18-41 Резервуар для воды емкостью 250 м³ железобетонный паннощитовый заглубленный из сборной унифицированных конструкций заводского изготовления (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП, г. Тбилиси)
- Типовой проект 4-18-340 Резервуар для воды емкостью 100 м³ железобетонный паннощитовый заглубленный из сборной унифицированных конструкций заводского изготовления (Распространяет Тбилисский филиал ЦИТП, г. Тбилиси)
- Типовой проект 302-2-339 Очистные сооружения замаслуженных стоков производительностью 10 л/сек. для установок мазутоносности котельных. (Распространяет ЦИТП в. Москва)

Разработан
 проектным институтом
"ЛАТГИПРОПРОМ"

Утвержден и введен в действие,
 институтом "Латгипропром"
 с 1 апреля 1983 г.
 Приказ № 249 от 7 декабря 1982 г.

Главный инженер института *В. В. В. (В. В. В.)*
 Глав. инженер проекта *Я. Думан*

					Прибыль
Шт. №					

Содержание альбома

Лист	Наименование	Примечание (стр.)	Лист	Наименование	Примечание (стр.)	Лист	Наименование	Примечание (стр.)
	Содержание альбома	2						
	Тепломеханическая часть							
	Сооружения слива мазута							
ТМ4-1	Сооружения слива мазута. Общие данные.	3	КЖ-1	Общие данные.	17	КЖ-1	Общие данные (начало).	31
ТМ4-2	Сооружения слива мазута. Перечень изолируемых поверхностей.	4	КЖ-2	Схема расположения сооружений слива и приема мазута.	18	КЖ-2	Общие данные (окончание).	32
ТМ4-3 лист 1	Сооружения слива мазута. Эстакада мазутослива.	5	КЖ-3	Канал Кн1.	19	КЖ-3	Техническая спецификация металла для специализированных заводов.	33
ТМ4-3 лист 2	Сооружения слива мазута. Эстакада мазутослива.	6	КЖ-4	Канал Кн2.	20	КЖ-4	Схема расположения площадки на атм.3,050	34
ТМ4-4	Сооружения слива мазута. Разогревательное устройство.	7	КЖ-5	Монолитные участки Ум1, Ум2, Пм1, Пм2. Опалубка и армирование.	21	КЖ-5	Разрезы 2-2; 3-3, Узлы 1+4; 6.	35
ТМ4-5	Сооружения слива мазута. Рукав с наконечником.	8	КЖ-6	План фундаментов и колонн. Эстакады мазутослива. Фм2.	22	КЖ-6	Узел 5	36
ТМ4-6	Сооружения слива мазута. Подвеска.	8	КЖ-7	Канал мазутослива Кжм1.	23	КЖ-7	Элементы мостика МО1-1; МО1-2; МО1-3	37
	Сооружения жидких присадок		КЖ-8	Кжм1. Разрезы "2-2" и "3-3". Элемент плана. Узлы.	24	КЖ-8	Датка МР1; крышка МКР1; решетка Р4.	38
ТМ5-1	Сооружения жидких присадок. Общие данные.	9	КЖ-9	Кжм1. Детали решения температурных швов. Узел 1. Ведомость расхода стали.	25			
ТМ5-2	Сооружения жидких присадок. Перечень изолируемых поверхностей.	10	КЖ-10	Прилавок ПРм1.	26		Автоматизация	
ТМ5-3 лист 1	Сооружения жидких присадок. Общий вид для приема и хранения жидких присадок и ввода их в мазут.	11	КЖ-11	Схема расположения фундаментов, колонн, ферм навеса.	27	АТМ2-1	Общие данные.	39
ТМ5-3 лист 2	Сооружения жидких присадок. Общий вид для приема и хранения жидких присадок и ввода их в мазут.	12	КЖ-12	Схема расположения элементов покрытия навеса. Фм1, Фм3. Опалубка и армирование.	28	АТМ2-2	Схемы функциональная и внешних привадов	39
ТМ5-4	Сооружения жидких присадок. Распределительный колодец.	13		Прилагаемые документы			Электротехническая часть	
ТМ5-5	Сооружения жидких присадок. Сливное устройство.	14	КЖУ КЗ6-7-9	Колонны КЗ6-1а, КЗ6-1б.	29	ЭН-1	Общие данные.	40
			КЖУ КН7-8	Лоток НЛ7-5.	29	ЭН-2	План осветительной электроустановки эстакады мазутослива.	41
			КЖУ НЛ4-8	Лоток НЛ4-8.	29			
			КЖО МН13	Закладное изделие МН13.	29			

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП903-2 ТМ4

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
ТМ4-1	Соединения слюды мазута. Общие данные.	3
ТМ4-2	Соединения слюды мазута. Перечень изолируемых поверхностей.	4
ТМ4-3 лист 1	Соединения слюды мазута. Эстакады мазутослива.	5
ТМ4-3 лист 2	Соединения слюды мазута. Эстакады мазутослива.	6
ТМ4-4	Соединения слюды мазута. Разогревательное устройство.	7
ТМ4-5	Соединения слюды мазута. Купаб с наконечником.	8
ТМ4-6	Соединения слюды мазута. Повеска.	8

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ОСТ 34.273-75	Опоры и подвески специализированной провешивочной системы (шпиль, опоры, кеповые и бескарусельные).	
Серия 2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с повышенными температурами.	

Технический проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта (А.П. Думин)

Калькуляционные:

ОСТ - филиал института, Энергомашпроект,
в Ленинград, в-126, ул. Морская, 78.
Серия 2.400-4 - ВНИИТеплопроект, 193327, в Москва,
ул. Коминтерна, 7, корп. 2.

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП903-2-19.83 КМ	Конструкции металлобетонные	
ТП903-2-19.83 КМ	Конструкции металлические	
ТП903-2-19.83 АТМ	Автоматизация	
ТП903-2-19.83 Э	Электротехническая часть	
ТП903-2-19.83 ТМ	Теплотехническая часть	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
ТМ4-3 лист 2	Соединения слюды мазута. Эстакады мазутослива.	
ТМ4-4	Соединения слюды мазута. Разогревательное устройство.	
ТМ4-5	Соединения слюды мазута. Купаб с наконечником.	
ТМ4-6	Соединения слюды мазута. Повеска.	

Технические требования на трубы

- Труба стальная бесшовная холоднодеформированная ГОСТ 8734-75* (поставка по группе В ГОСТ 8733-74* с обязательным использованием на изгиб по п. 1.10) из стали 20 ГОСТ 1050-74** с механическими свойствами табл. 1 ГОСТ 8733-74*.
- Труба стальная электросварная горячекатаная ГОСТ 10704-74 (поставка по группе В ГОСТ 10705-53* из стали ВСт3п-5 ГОСТ 380-71*, соответствующая требованиям табл. 2. Пробиты устройства безопасности эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.

Имя	Подпись	Дата	Подпись	Дата	Подпись	Дата
Имя №						
			Привезан			
			ТП 903-2-1983 ТМ4-1			
			Установки мазутоснабжения 19-18 и 19-19 м ³ /ч с резервуаром вл 1000 м ³			
Имя №	Подпись	Дата	Имя №	Подпись	Дата	Имя №
			Соединения слюды мазута, вкл и тропение жидких сред			
			Соединения слюды мазута. Общие данные.			
			ЛАТТИПРОПРОМ			

Титловый проект 903-2-19.83 Альбом 2.1

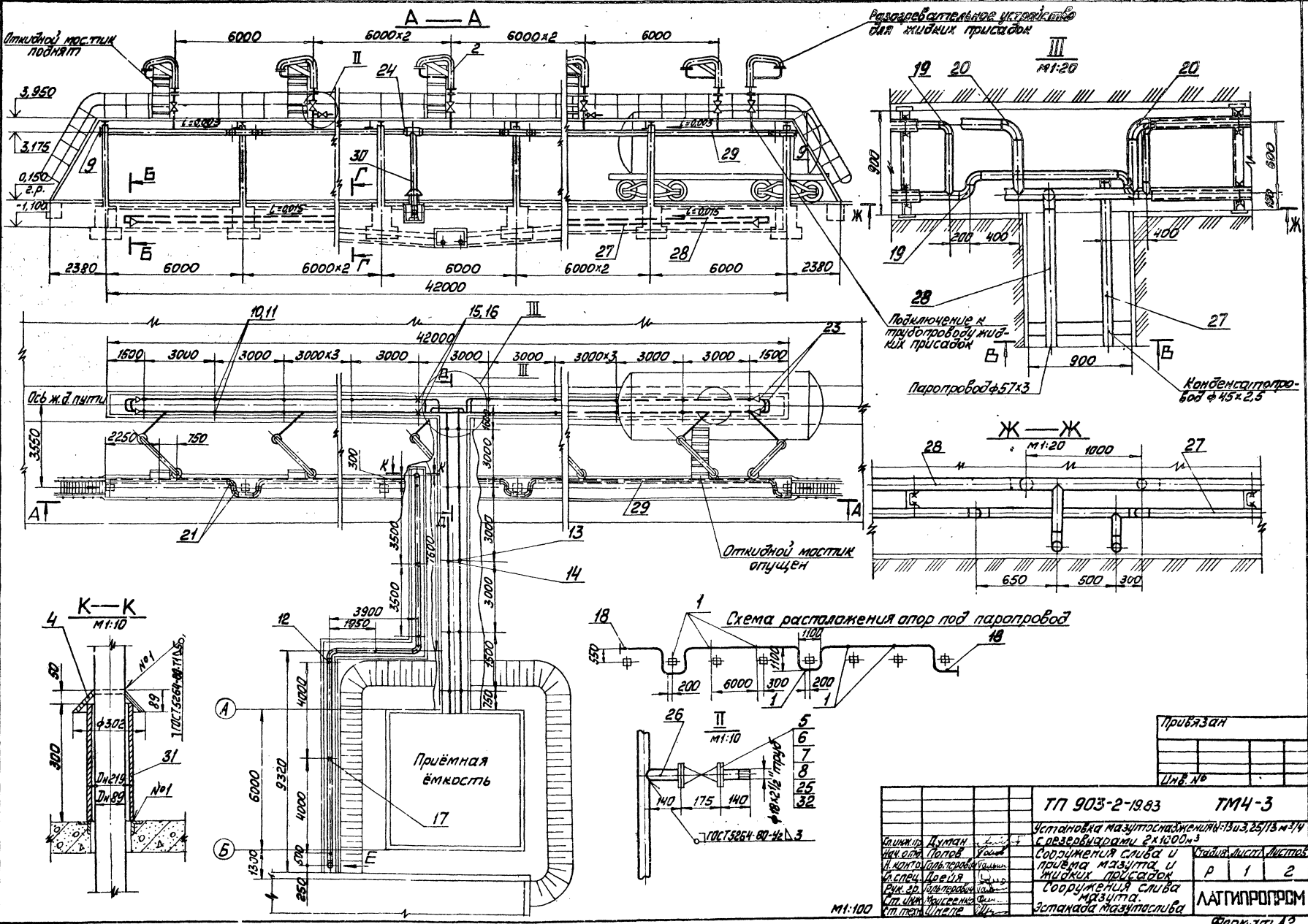
Наименование	Объект								Основной теплоизоляционный слой						Покровный слой				Отделка			
	Объемное количество	Размеры			Количество объектов	Объем	Плотность	Угол антикоррозийного покрытия	Тип	Вып. по г. 106-4	Плотность	Объем слоя		Поверхность слоя		Плотность	Тип	Вып. по г. 106-4		Плотность	Поверхность	
		мм	м	мм								м ³	м ²	м ³	м ²							м ²
Паропровод (в канале)	ТМ 4-3	89	24	0,28	1	6,72	190	Не пре-тре-буется	См. п. 5	То же	50	0,022	0,53	0,59	14,2	1,0	Стекловолокно 5-0,2 мм по ГОСТ 8481-75	-	0,2	0,59	14,2	См. ТТ п. 4
Паропровод (на открытом воздухе)	ТМ 4-3	89	4	0,28	1	1,12	190	То же	См. п. 5	То же	50	0,022	0,088	0,59	2,36	1,0	То же	-	0,2	0,59	2,36	То же
Паропровод	ТМ 4-3	76	51	0,24	1	12,2	190	То же	"	"	50	0,02	1,02	0,55	28,1	1,0	"	-	0,2	0,55	28,1	"
Паропровод	ТМ 4-4	57	18	0,18	1	3,24	190	"	"	"	50	0,017	0,31	0,49	9,82	1,0	"	-	0,2	0,49	9,82	"
Паропровод	ТМ 4-3	18	10	0,07	1	0,07	190	"	"	Вып. по г. 106-4	20	0,002	0,002	0,176	0,176	1,25	Асбестовый шнур ф 25 мм	-	0,2	0,176	0,176	"

- Теплоизоляционные конструкции приняты по альбомам типовых деталей тепловой изоляции ТД серии 2.400-4, вып. 1, 2, 3 1972 г., разработанным ВНИПИ «Теплопроект» Минмонтажспецстроя СССР.
- Количество материалов на 1м² изоляции дано:
 - для трубопроводов ТД серии 2.400-4, вып. I л. 53, 61;
 - для оборудования в ТД серии 2.400-4, вып. III л. 51.
- Количество материалов на 10м² покровного слоя дано:
 - для трубопроводов в ТД серии 2.400-4, вып. I л. 106;
 - для оборудования в ТД серии 2.400-1, вып. III л. 113, 114.
- Для нанесения цветных колец согласно п. 6.3.1. Правил устройства и эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды в настоящем перечне учитывается окрашиваемая поверхность - 1,61 м² (3% от общей изолированной поверхности трубопроводов) при варианте жел. двужылого слоя.
- Антикоррозийное покрытие выполнить грунтом 13В А с последующей окраской БТ-177 (ГОСТ 5631-70) в два слоя.

Привязан			
УНК, №			

Т П 903-2-19.83		ТМ 4-2	
Установки мажута мощностью ф-13 и ф-25/13 м ³ /ч с резервуарами 2х1000 м ³			
Исполнитель	С. С. С. С.	Сооружения слива и приема мазута и жидких продуктов	Статус
Контроль	У. С. С.		Р
Исполнитель	У. С. С.	Сооружения слива мазута	1
Исполнитель	У. С. С.	Перечень изолируемых поверхностей	

Туповой проект 903-2-1983 Архив 2.1

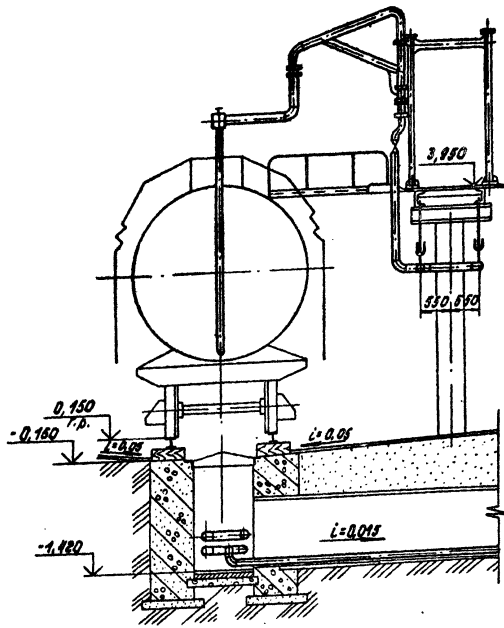


Создано в 1983 г. Проект 903-2-1983

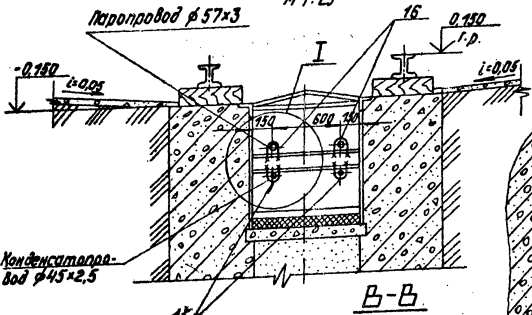
Технический проект 903-2-1983

Масштаб: 1:50

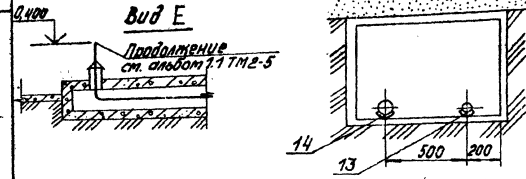
Д-Д
М 1:50



Г-Г
М 1:25

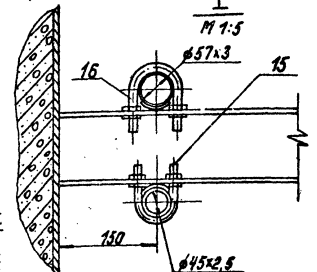
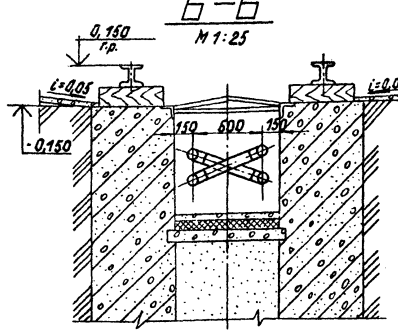


Б-Б
М 1:20



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. из.	Примечание
16		Опора 57-01 ГОСТ 34273-75	2	0,29	
17		Опора 89-03 ГОСТ 34273-75	2	0,4	
18		Опора 76-02 ГОСТ 34273-75	2	0,6	
19		Отбойки ГОСТ 17375-77			
19		90° 45x2,5	7	0,3	
20		90° 57x3	18	0,6	
21		90° 76x3,5	10	1,2	
22		90° 89x3	4	1,6	
23		Переход К57x45-25 ГОСТ 17378-77	4	0,2	
24		Переход К89x35-76x35 ГОСТ 17378-77	2	0,6	
Прочие изделия					
25		Вентиль запорный Рч 64 Ду 15 15с 27мм 1	2	7,4	
Материалы					
Трубы см. ТТп.1 ТМ 4-7					
26		18x2	0,6	м	
27		45x2,5	100	м	
Трубы см. ТТп.2 ТМ 4-7					
28		57x3	110	м	
29		76x3	50	м	
30		89x3	27	м	
31		219x6	0,8	м	
32		Литронит ПОН 2 ГОСТ 481-77	0,1	м ²	
33		Электроды Э-45 ГОСТ 481-80	25,0	кг	
Масса указана одного изделия					

Б-Б
М 1:25



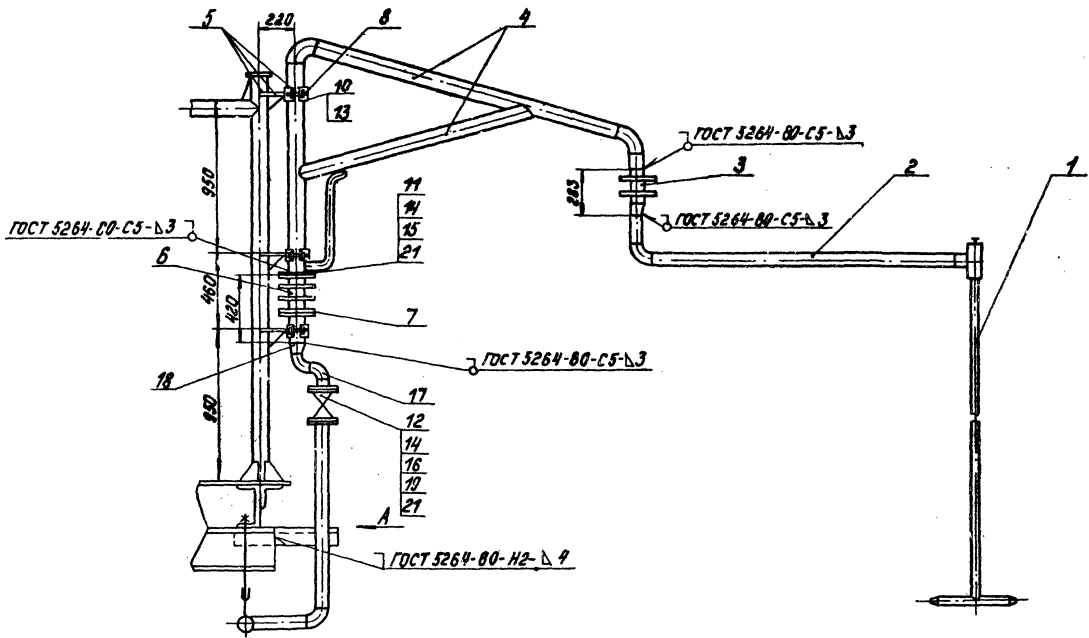
1. Рукав с наконечником для обмыва площадки эстакады поз. 3 принят как переносное инвентарное оборудование и на общих видах не показан.

2. Опоры поз. 15 изготовить по типу опор поз. 16.

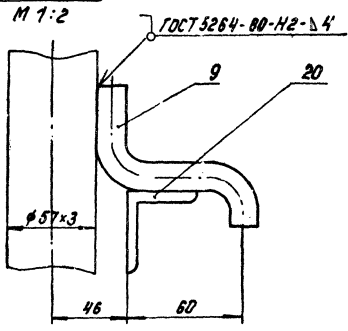
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. из.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
1	ТМ 4-6	Лавочки	6	1,42	
2	ТМ 4-4	Разогревательные устройства	7	116,6	
3	ТМ 4-8	Фундамент с наконечником	5	24,7	
<u>Детали</u>					
4	ТТ 903-2-1983 М. 7.2. 67.10.08.001	Колпак	2	1,4	
<u>Стандартные изделия</u>					
5		Гайка АМ 16 ГОСТ 9084-75 25 ГОСТ 20700-75	32	0,019	
6		Шайба 12 ГОСТ 9065-75 20 ГОСТ 21700-75	32	0,0083	
7		Шпилька АМ 12x90 ГОСТ 4066-75 35 ГОСТ 20700-75	16	0,073	
8		Ангулец I-15-64 ГОСТ 12831-67	4	7,14	
9		Заглушка 76x35 ГОСТ 17378-77	2	0,3	
10		Опора 01Б-2 ГОСТ 14911-69 45	26	0,19	
11		Опор. 01Б-2 ГОСТ 14911-69 57	26	0,06	
12		Опора 01Б-2 ГОСТ 14911-69 89	5	0,12	
13		Опора 01Б-1 ГОСТ 14911-69 45	5	0,02	
14		Опора 01Б-1 ГОСТ 14911-69 57	5	0,06	
15		Паропровод. 01Б-2 45 ГОСТ 14911-69	2	0,19	

Привязка			
Ил. №			

		ТТ 903-2-1983		ТМ 4-3	
Установка мазутосжигателя с резервуаром 2x1000 м ³					
Строительство слива и приема мазута и жидких паров					
Строительство слива мазута эстакада мазутослива					
Инж. п. Аутан	С. В.	Инж. п. Попов	С. В.	Инж. п. Сидоров	С. В.
Инж. п. Лавочкин	С. В.	Инж. п. Давыдов	С. В.	Инж. п. Мухоморов	С. В.
Инж. п. Давыдов	С. В.	Инж. п. Мухоморов	С. В.	Инж. п. Сидоров	С. В.
Инж. п. Мухоморов	С. В.	Инж. п. Сидоров	С. В.	Инж. п. Аутан	С. В.
Инж. п. Сидоров	С. В.	Инж. п. Аутан	С. В.	Инж. п. Лавочкин	С. В.
				Лист	Листов
				Р	2
				ЛАТНИПРОПРОМ	



ВУД А
М 1:2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<i>Прочие изделия</i>			
19		Завышка 1/4 ДУ 50 ЗКП-76	1	25,0	
		<i>Материалы</i>			
20		Уголь Ф-50х50х5 ГОСТ 8509-72 8Ст3сп3 ГОСТ 535-79	0,6		М
21		Листовой ПОН2 ГОСТ 481-80	0,11		М ²
22		Электроды Э-46 ГОСТ 9467-75 <i>Масса указана одного изделия</i>	0,4		кг

М 1:20

Общая масса 146,6 кг

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<i>Сборочные единицы</i>					
1	Т1903-2-18 АЛ.7.2. 33.03.00.000	Грелая труба	1	11,3	
2	Т1903-2-18 АЛ.7.2. 33.04.00.000	Патрубок	1	13,5	
3	Т1903-2-18 АЛ.7.2. 33.05.00.000	Сальник поворотный Ду 50	1	9,6	
4	Т1903-2-18 АЛ.7.2. 33.02.00.000	Стойка	1	36,7	
5	Т1903-2-18 АЛ.7.2. 33.06.00.000	Косынка с полуконусом и ребром	3	1,15	
6	Т1903-2-18 АЛ.7.2. 33.07.00.000	Сальник поворотный Ду 80	1	18,4	
7	Т1903-2-18 АЛ.7.2. 33.08.00.000	Фланец с патрубком	2	4,97	
<i>Детали</i>					
8	Т1903-2-18 АЛ.7.2. 33.00.00.001	Полуконус	3	0,33	
9	Т1903-2-18 АЛ.7.2. 33.00.00.001	Угол	1	0,288	
<i>Стандартные изделия</i>					
10		Болт М10х30,36 ГОСТ 7798-70*	6	0,029	
11		Болт М16х55,46 ГОСТ 7798-70*	8	0,117	
12		Болт М16х65,46 ГОСТ 7798-70*	8	0,133	
13		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	6	0,012	
14		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70*	16	0,034	
15		Фланец 80-6 ГОСТ 1255-67*	2	2,44	
16		Фланец 50-16 ГОСТ 1255-67*	2	2,58	
17		Отбой 90°57х3 ГОСТ 17375-77	2	0,6	
18		Переход к 89х3,5-57х3 ГОСТ 17378-77	1	0,6	

Приказ	

Т1903-2-1983	ТМ 4-4
Установка газоснабжения Q=13 и 3,25 м ³ /ч резервуаром 2х1000 м ³	
Создано на основе проекта	Составлено на основе проекта
Содержит сведения о	Содержит сведения о
технических условиях	технических условиях
Составитель	Проверено

ЛАНТИПРОПРОМ

Формат А2

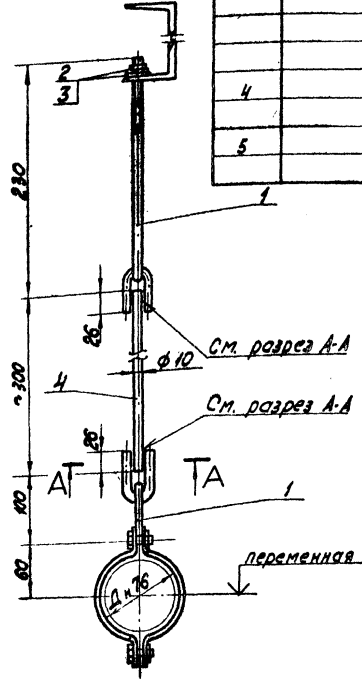
Альбом 2.1

Типовой проект 903-2-1983

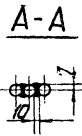
Шкала 1:20

Общая масса - 1,82 кг

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
Стандартные изделия					
1		Подвеска ПГ-16			
		ГОСТ 16127-70*	1	1,1	
2		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	2	0,011	
3		Шайба 10 ГОСТ 10906-78	1	0,012	
Материалы					
4		Круг В-10 ГОСТ 2590-71*	0,3		М
		ГОСТ 1050-74**			
5		Электролит ГОСТ 9167-75	0,1		кг
Масса указана одного изделия					

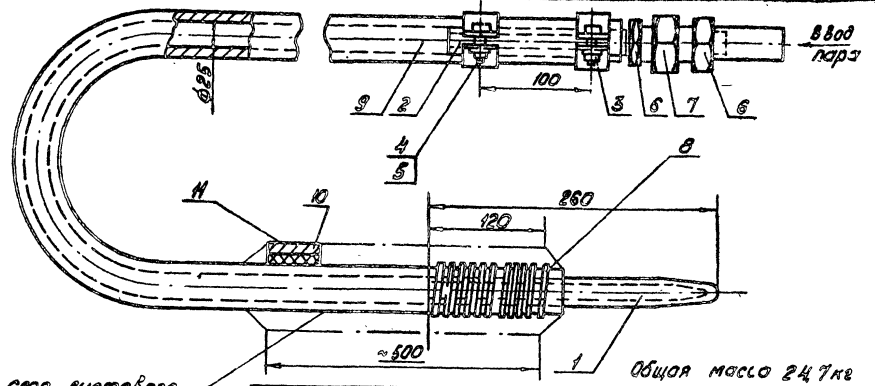


Длина тяги L = 300 мм (поз. 4) - максимальная. Длина тяги для каждой подвески в отдельности уточняется по месту.



Привязан	Инж. пр. Дуван	ТП 903-2-	ТМ 4-6
Наконтр. Попов	Инж. пр. Дуван	Установка мазутоснабжения Q = 134,325/13 м³/ч с резервуарами 2 x 100 м³	
Ин. спец. Древо	Инж. пр. Дуван	Строения слева и справа присадок.	
Инж. пр. Казакова	Инж. пр. Дуван	Строения слева мазута.	
Инж. пр. Казакова	Инж. пр. Дуван	Подвеска.	
Инж. пр. Казакова	Инж. пр. Дуван	Л/АТ ГИПРОПРОМ	

Формат А3



2 слоя листового асбеста, стеклоткань и проволока

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед.кг	Примечание
Детали					
1	Тул. пр. 903-2-19 Ал. 7.2.62.02.0000	Наконечник	1	0,12	
2	Тул. пр. 903-2-19 Ал. 7.2.62.02.00.002	Ниппель	1	0,22	
3	Тул. пр. 903-2-19 Ал. 7.2.62.02.00.003	Полухомут	4	0,07	
Стандартные изделия					
4		Болт М8x20,36 ГОСТ 11738-70*	4	0,014	
5		Гайка М8 ГОСТ 5915-70*	4	0,008	
6		Контршайба 0-15 ГОСТ 6961-75	2	0,034	
7		Гайка соединительная 0-15 ГОСТ 6959-75	1	0,464	
Материалы					
8		Проволока 14 ГОСТ 3282-74*	2		М
9		Рукав Пар-2 (х) - В-25			
		ГОСТ 18698-73*	20		М
10		Картонная лента КЛОН-2 ГОСТ 2850-76	0,1		м²
11		Ткань стеклянная ГОСТ 4481-76	0,2		м²
Масса указана одного изделия					

Привязан	Инж. пр. Дуван	ТП 903-2-1983	ТМ 4-5
Наконтр. Попов	Инж. пр. Дуван	Установка мазутоснабжения Q = 134,325/13 м³/ч с резервуарами 2 x 100 м³	
Ин. спец. Древо	Инж. пр. Дуван	Строения слева и справа мазута и жидких присадок.	
Инж. пр. Казакова	Инж. пр. Дуван	Строения слева мазута.	
Инж. пр. Казакова	Инж. пр. Дуван	Рукав с наконечником	
Инж. пр. Казакова	Инж. пр. Дуван	Л/АТ ГИПРОПРОМ	

Формат А3

Альбом 2.1

Типовой проект 903-2-1983

Объект										Основной теплоизоляционный слой						Покровный слой				Отделка			
Наименование	Объемный расход материала	Размеры				Общая площадь поверхности	Толщина теплоизоляции	Объем слоя	Площадь поверхности		Толщина слоя	Площадь поверхности	Толщина слоя	Площадь поверхности									
		Диаметр	Высота	Длина	Толщина				м ²	м ²													
Резервуар сварной зорри-зонтальный V=25м ³ для жидких присадок	ТМ 5-3	2768	4,3	-	3	148	-	Ст. 77 п.6	Не требуется	Буфетная поверхность	-	-	-	-									
Фильтр сетчатый	ТМ 5-4	273	0,5	-	1	0,5	-	Ст. 77 п.5		-	-	-	-										
Трубопровод жидких присадок	ТМ 5-4-5-3	108	5,7	0,34	1	1,9	-			-	-	-	-										
	ТМ 5-3	89	4,0	0,28	1	1,1	-			-	-	-	-										
		57	5,2	0,18	1	0,77	50			Скорлупы перлитовые на цементной связке марки Е50 в 1 слой (S=50мм)	Вып. I п.10.7	50	0,017	0,068	0,49	2,55	1,0	Стеклоткань S=0,2мм по ГОСТ 8481-75	-	0,2	0,49	2,55	Ст. ТТп.4
		45	2,5	0,14	1	0,4	-			-	-	-	-										
		38	3,6	0,13	1	0,13	-			-	-	-	-										
		32	1,0	0,1	1	0,1	-			-	-	-	-										
Трубопровод жидких присадок (в грунте)		108	30	0,34	1	10,2	-	Ст. 77 п.6		-	-	-	-										
		89	58	0,28	1	16,2	-			-	-	-	-										
		57	35	0,18	1	6,3	-			-	-	-	-										

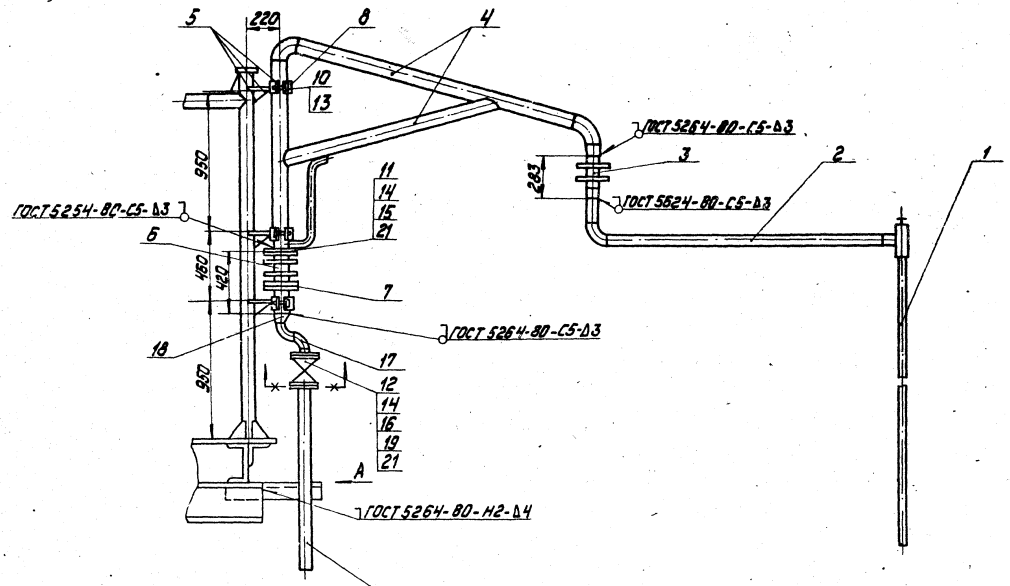
- Теплоизоляционные конструкции приняты по альбомам типовых деталей тепловой изоляции ТД серии 2.400-4, выпуск 1,2,3 1972г. разработанным ВНИПИ Теплопроект* Минмонтажспецстрой СССР.
- Количество материалов на 1 м³ изоляции дано:
 - а) для трубопроводов в ТД серии 2.400-4, вып. 1, л. 59, 61;
 - б) для оборудования в ТД серии 2.400-4, вып. 3, л. 55.
- Количество материалов на 10 м² покровного слоя дано:
 - а) для трубопроводов в ТД серии 2.400-4, вып. 1, л. 108;
 - б) для оборудования в ТД серии 2.400-4, вып. 3 л. 113, 114.
- Для нанесения цветных колец согласно п.6-1-1, Правил устройства и эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды в настоящем перечне учитывается окрашиваемая поверхность - 0,09 м² (3% от общей изолированной поверхности трубопроводов).
- Антикоррозийное покрытие выполнить грунтом 138А с последующей окраской краской ВТ-177 (ГОСТ 3631-70) в два слоя.
- Антикоррозийное покрытие выполнить грунтом 138А с оберткой изолом толщиной 2мм на битумно-резиновой мастике толщиной 4,5мм.

Привозов	

ТТ 903-2-1983		ТМ 5-2	
Установка мажута в бениа D=78 и 3,23/13 м ³ /ч с резервуаром 2х1000 м ³			
Бенитла	Дунан		
Иконт	Влад		
Иконт	Влад		
Испец	Длея		
Рук.гв	Бальрава		
Ст.инт	Козакава		
Техник	Круза		

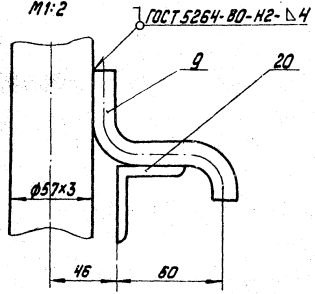
Строй	Лист	Вместо
Р	1	
ЛАТГИПРОПРОМ		

Таблица проект 903-2-1963 Альбом 2.1



Трубопровод разогрева
 Ø57x3 из мазута насосной
 см. лист ТМ 5-3

вид А
 М1:2



Общая масса: 145,7 кг

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт, кг	Примечание
<u>Свободные единицы</u>					
1	Т1903-2-18 АЛ.72.33.10.00.000	греющая труба	1	10,2	
2	Т1903-2-18 АЛ.72.33.04.00.000	Патрубок	1	13,5	
3	Т1903-2-18 АЛ.72.33.05.00.000	Сильфон поворотный Ду50	1	9,6	
4	Т1903-2-18 АЛ.72.33.02.00.000	Ступица	1	36,7	
5	Т1903-2-18 АЛ.72.33.06.00.000	Лосынная сталь муфта	3	1,13	
6	Т1903-2-18 АЛ.72.33.07.00.000	Сильфон поворотный Ду60	1	18,4	
7	Т1903-2-18 АЛ.72.33.08.00.000	Фланец с патрубком	2	4,97	
<u>Детали</u>					
8	Т1903-2-18 АЛ.72.33.06.00.000	Получакут	3	0,33	
9	Т1903-2-18 АЛ.72.33.03.00.000	Углер	1	0,288	
<u>Стандартные изделия</u>					
10		Болт М10x30.36 Гост 1798-70*	6	0,029	
11		Болт М16x55.46 Гост 1798-70*	8	0,117	
12		Болт М16x65.46 Гост 1798-70*	8	0,133	
13		Втулка М10.4 Гост 5915-70*	6	0,012	
14		Гайка М16.5 Гост 5915-70*	16	0,034	
15		Фланец 80-6 Гост 1255-67*	2	2,44	
16		Фланец 50-16 Гост 1255-67*	2	2,58	
17		Пт 80x80*57-3 Гост 17375-77	2	0,6	
18		Переход М8x3,5-57x3 Гост 17378-77	1	0,6	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса шт, кг	Примечание
<u>Прочие изделия</u>					
19		Золотинка Ду16 Ду50 ЗМ12-16	1	25,0	
<u>Материалы</u>					
20		Чугун Б-50 ГОСТ 8509-78 вст 3 ст 3 Гост 535-79	0,6		м
21		Легированный лист 481-80	0,11		м ²
22		Электроды Э-46 Гост 9467-76	0,4		кг
Масса указана одного изделия					

Т1903-2-1963				ТМ5-7	
Установка мазута насосная Q=13 и 3,25/13 м ³ /ч с подогревом воды 2х1000 м ³					
Линия по нач. зап.	Линия по зап.	Линия по вент.	Линия по вент.	Линия по вент.	Линия по вент.
И.монтаж	И.монтаж	И.монтаж	И.монтаж	И.монтаж	И.монтаж
И.спец.	И.спец.	И.спец.	И.спец.	И.спец.	И.спец.
Вик.ар.	Вик.ар.	Вик.ар.	Вик.ар.	Вик.ар.	Вик.ар.
Т.инж.	Т.инж.	Т.инж.	Т.инж.	Т.инж.	Т.инж.
Ведущий	Ведущий	Ведущий	Ведущий	Ведущий	Ведущий
Составление проекта мазута и мазуток проектировщик				Составление рабочих чертежей и разработка технологического устройства	
ЛАНТИПРОПРОМ				ЛАНТИПРОПРОМ	
Формат А2				Формат А2	

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТП 903-2-1983 КЖ	Конструкции железобетонные	
ТП 903-2-1983 КМ	Конструкции металлические	
ТП 903-2-1983 АТМ	Автоматизация	
ТП 903-2-1983 ТМ	Тепломеханическая часть	
ТП 903-2-1983 ЭМ	Электротехническая часть	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 903-2- "КЖ"

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
1	Общие данные	17
2	Схема расположения сооружений слива и приема мазута	18
3	Канал КЖ1	19
4	Канал КЖ2	20
5	Монолитные участки Ум1, Ум2, Пм1, Пм2. Опалубка и армирование	21
6	План фундаментов и колонн эстакады мазутослива. ФМ2	22
7	Канал мазутослива КЖм1	23
8	КЖм1. Разрезы "2-2" и "3-3". Элемент плана 1. Узлы	24
9	КЖм1. Детали решения температурных швов. Узел 1. Ведомость расхода стали	25
10	Пряток ЛРМ1	26
11	Схема расположения фундаментов, колонн, ферм, навеса	27
12	Схема расположения элементов покрытия навеса. Фм1, Фм3. Опалубка и армирование	28

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
1.423-3 в.1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 9,6 м	
1.412-1/77 в.1,3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
<p>Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.</p>		
<p>Главный инженер проекта <i>(подпись)</i></p>		А.Думан

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Ссылочные документы	
3.006-2 в. I-1, в. II-2 в. III-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Рабочие чертежи железобетонных изделий. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс	
1.410-2 в.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
1.853-1 в.1 дополнение к в.1,2	Железобетонные треугольные безраскосные фермы для покрытий сельских производственных зданий с асбестоцементной кровлей	
ТДА 2.430-2 в.1	Типовые архитектурно-строительные детали одноэтажных промышленных неотапливаемых зданий со стенами из асбестоцементных волнистых листов. Детали стен из асбестоцементных волнистых листов УВ	
ТДА 2.460-1 в.1	Детали покрытий из асбестоцементных волнистых листов УВ	
ГОСТ 16233-77	Листы асбестоцементного профиля и детали к ним	
ГОСТ 8478-66	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.400-15 в.0,1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 23279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм	
	Прилагаемые документы	
ТП 903-2-1983 КЖ-ал. 2.1 К36-1а, К36-1б	Колонны К36-1а, К36-1б	29
КЖУ-ИЛ 7-5	Лоток ИЛ 7-5	29
КЖУ-ИЛ 4-8	Лоток ИЛ 4-8	29
КЖУ-МН 13	Закладное изделие МН 13	29
КЖУ-МН 14	Закладное изделие МН 14	30
КЖУ-МС 1	Соединительный элемент МС 1	30
КЖУ-СЗ	Сетка СЗ	30
КЖУ-ТТ	Технические требования	30

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примеч.
КЖ-2	Спецификация элементов и схема расположения сооружений слива и приема мазута	
КЖ-6	Спецификация к схеме расположения фундаментов и колонн	
КЖ-7	Спецификация элементов к схеме расположения канала мазутослива	
КЖ-11 КЖ-12	Спецификация элементов навеса	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки "КЖ"

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
Колонны	582100000	3,2 29,2*	
Фермы	582600000	11,0*	
Лотки и плиты перекрытия каналов		13,71	
Всего бетона и железобетон		16,91 53,91*	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

1. За условную отметку 0,000 принят уровень пола мазутонасосной, что соответствует абсолютной отметке .

* В знаменателе даны объемы для варианта с навесом.

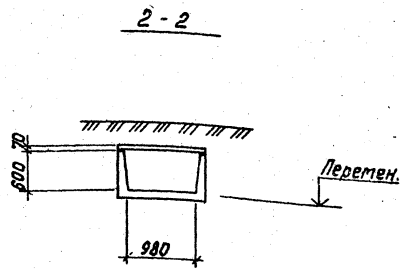
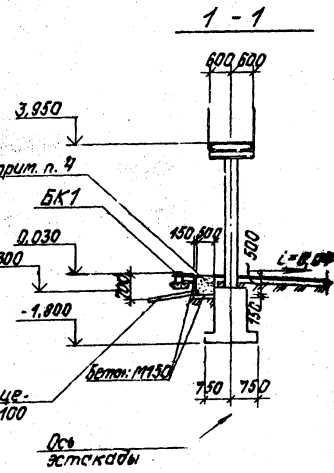
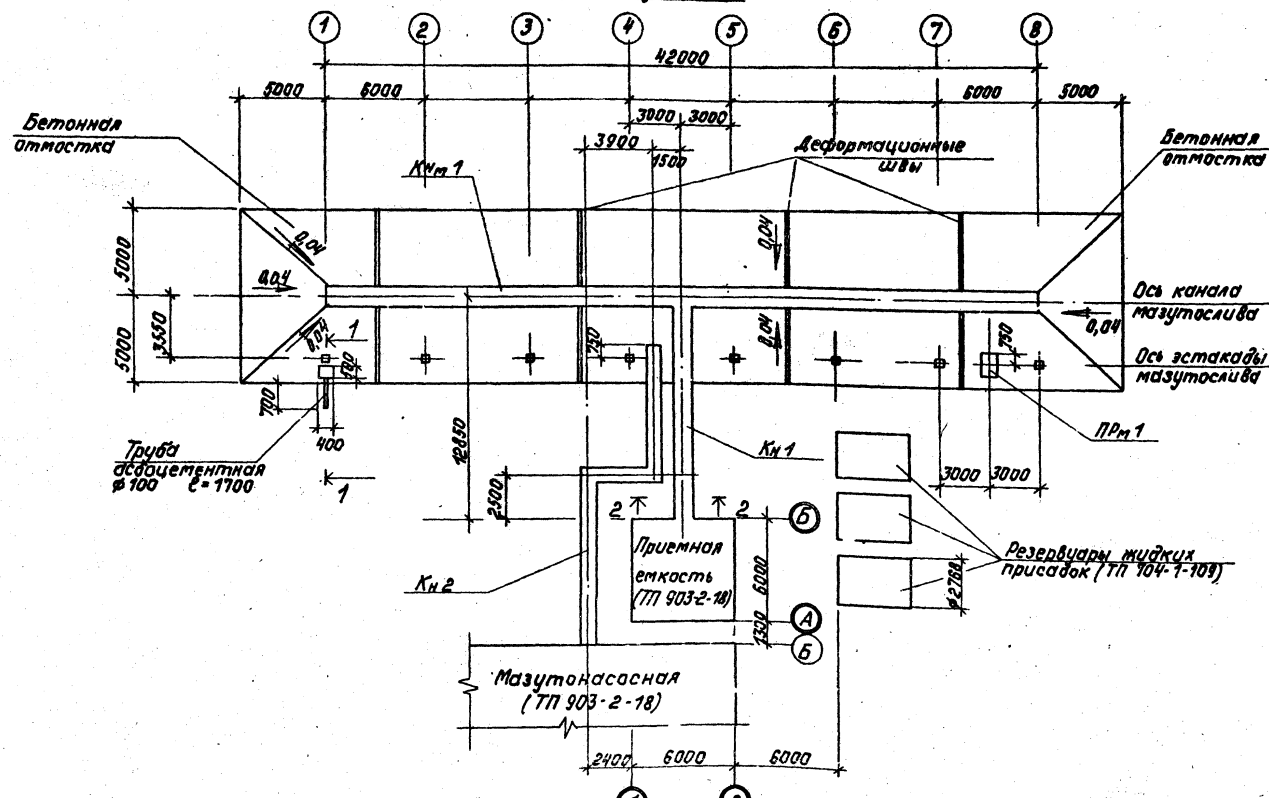
Условные обозначения		Привязан
ИМ В. №		
		ТП 903-2-1983 КЖ
Установка мазутоснабжения Q-13U 3,25/13 м ³ /ч с резервуаром 2 x 3000 м ³		
Листы: А1, А2, А3, А4, А5, А6, А7, А8, А9, А10, А11, А12, А13, А14, А15, А16, А17, А18, А19, А20, А21, А22, А23, А24, А25, А26, А27, А28, А29, А30, А31, А32, А33, А34, А35, А36, А37, А38, А39, А40, А41, А42, А43, А44, А45, А46, А47, А48, А49, А50, А51, А52, А53, А54, А55, А56, А57, А58, А59, А60, А61, А62, А63, А64, А65, А66, А67, А68, А69, А70, А71, А72, А73, А74, А75, А76, А77, А78, А79, А80, А81, А82, А83, А84, А85, А86, А87, А88, А89, А90, А91, А92, А93, А94, А95, А96, А97, А98, А99, А100	Столб. Лист Листов	
		р 1 12
Общие данные		ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 2.1

Типовой проект 903-2-1983

Листы: А1, А2, А3, А4, А5, А6, А7, А8, А9, А10, А11, А12, А13, А14, А15, А16, А17, А18, А19, А20, А21, А22, А23, А24, А25, А26, А27, А28, А29, А30, А31, А32, А33, А34, А35, А36, А37, А38, А39, А40, А41, А42, А43, А44, А45, А46, А47, А48, А49, А50, А51, А52, А53, А54, А55, А56, А57, А58, А59, А60, А61, А62, А63, А64, А65, А66, А67, А68, А69, А70, А71, А72, А73, А74, А75, А76, А77, А78, А79, А80, А81, А82, А83, А84, А85, А86, А87, А88, А89, А90, А91, А92, А93, А94, А95, А96, А97, А98, А99, А100

Схема расположения сооружений слива и приема мазута



Спецификация элементов к схеме расположения сооружений слива и приема мазута

Марк	Обозначение	Наименование	Код	Масса ед.кг	Прим.
Кн1	КЖ-3	Канал сборн. Кн1		1	
Кн2	КЖ-4	Канал сборн. Кн2		1	
Кнм1	КЖ-7,8,9	Канал мазутоотлива Кнм1		1	
Прм1	КЖ-10	Прямок Прм1		1	
БК1	ГОСТ 6665-74*	Бортовой камень П-7		124	
	ГОСТ 1834-72*	Труба асбоцементная φ 100; L=1700		1	

1. Монтаж сборных железобетонных элементов производить в соответствии с указаниями СНиП II-16-80 и пояснительных записок соответствующих серий.
2. При производстве работ необходимо соблюдать требования СНиП II-4-80. Техника безопасности в строительстве.
3. Для районов с повышенным количеством осадков, (I зона влажности по СНиП II-3-79) разработана конструкция навеса над сооружениями слива (л. КЖ-11,12). Необходимость его строительства определяется при привязке проекта.
4. Прямок заполнить грунтом, поверху устроить цементно-песчаную стяжку по щитовочному основанию.
5. Проектом предусматривается вариант расположения сооружений на площадке с грунтовыми водами, уровень которых находится на глубине 1,5 м от планировочной отметки земли.
6. Деталь анкеровки резервуара жидких присадок к фундаменту для варианта с грунтовыми водами см. на листе 3.
7. При наличии агрессивных грунтовых вод защиту от коррозии предусматривать при привязке проекта.

Привязан

Инж. П. П.

ТП 903-2-1983		КЖ
Установка мазутонасосной φ=13 и 3,25/13 м³/ч с резервуарами 2x1000 м³		
Инж. П. П.	Инж. П. П.	Инж. П. П.
Нач. от. Рязань	Инж. П. П.	Инж. П. П.
М. контр. Инженер	Инж. П. П.	Инж. П. П.
Л. конструк. Инженер	Инж. П. П.	Инж. П. П.
Рис. эр. Инженер	Инж. П. П.	Инж. П. П.
Стр. инж. Инженер	Инж. П. П.	Инж. П. П.
Инж. П. П.	Инж. П. П.	Инж. П. П.
Схема расположения сооружений слива и приема мазута		ЛАТГИПРОПРОМ

Альбом 2.1
Исполн. проект 903-2-1983

Составлено в: 30 Институт мазута
Инженер: П. П. Инженер: П. П.
Инж. П. П. Инж. П. П.
Инж. П. П. Инж. П. П.

Схема расположения лотков канала КН1

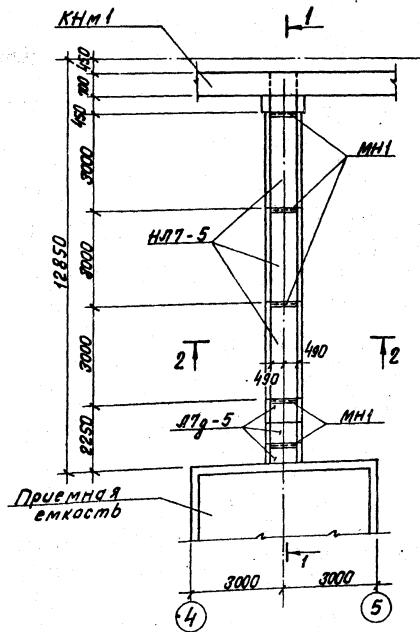
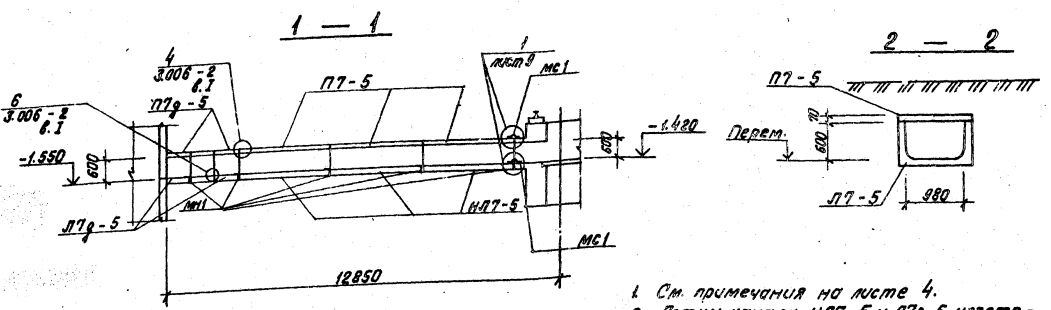
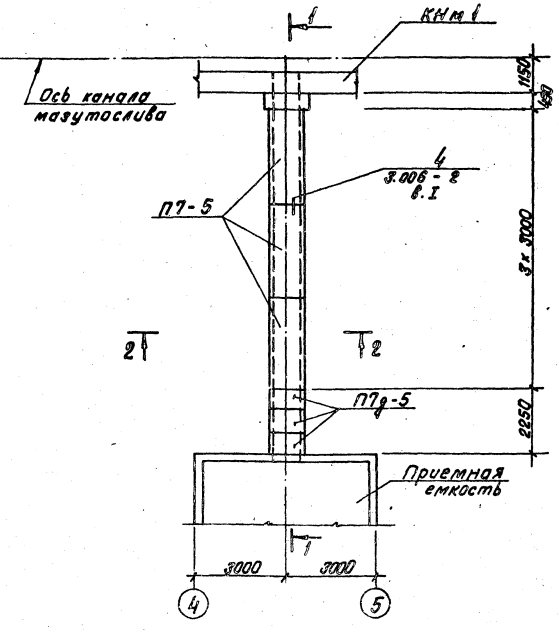


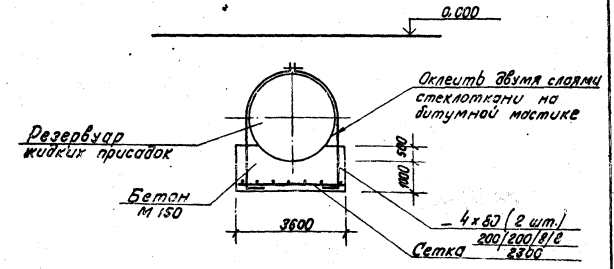
Схема расположения плит покрытия канала КН1



- 1. См. примечания на листе 4.
- 2. Лотки канала ЛП7-5 и ЛП9-5 изготовить на сульфатостойком портланд-цементе.
- 3. Расход материалов на анкерку резервуаров жидких присадок: бетон М150-19,3 м³; лозоса - 4х80 - 0,05 м; сетка 200/200/12 - 7,1 м

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Прим.
КН1					
Сборочные единицы и детали					
	3.006-2 В.П.-1	Лоток ЛП7-5	3	900	см.пр. лист п.2
	3.006-2 В.П.-1	Лоток ЛП9-5	3	350	
	3.006-2 В.П.-2	Плита перекрыт. П7-5 канала	3	610	
	3.006-2 В.П.-2	Плита перекрыт. П79-5 канала	3	150	
		Закладные изделия			
ГОСТ 8510-72	КЖ-МС1	Стальной лист нержавеющей перфорирован. 2 = 900	6	6,8	
		МС1	3,5		м

Деталь анкерки резервуара жидких присадок при наличии грунтовых вод



Привязан	
Инв. №	

ТП 903-2-1983		КЖ	
Установка мазутоснаждения В=13 ч, 3,25/13 м³/ч с резервуарами 2х1000 м³.			
Сооружения, слоб		Лист 3	
мазута, слоб и хромые жидких присадок		Р	
Канал КН1		ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А2			

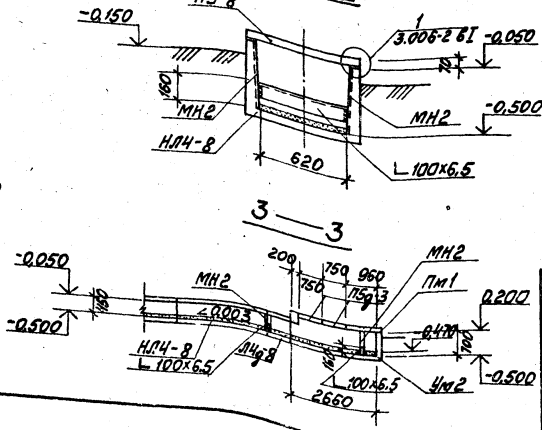
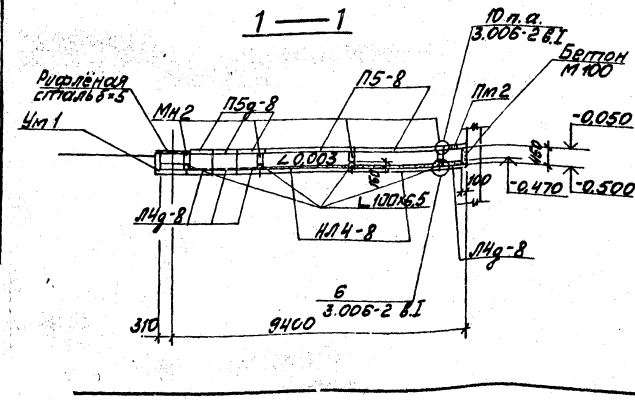
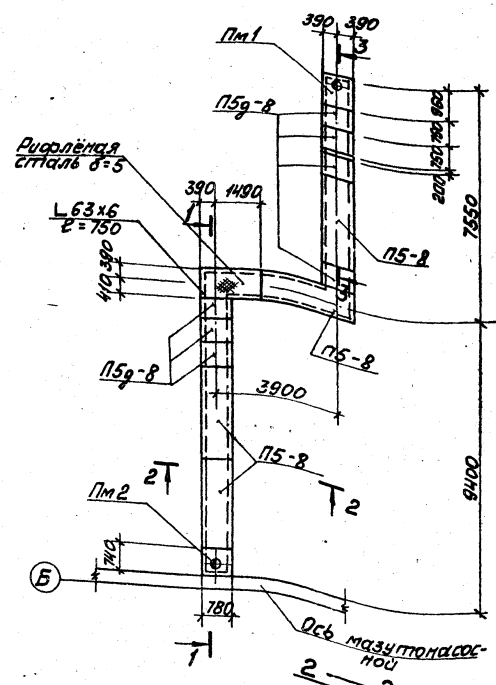
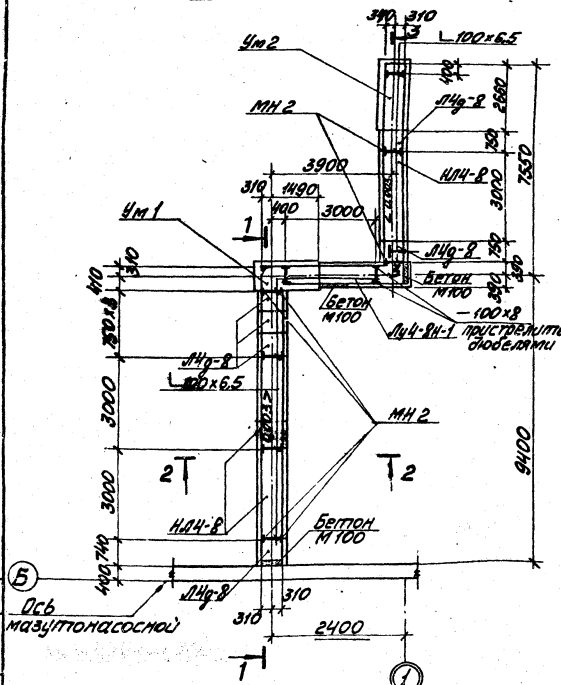
Титульный проект 903-2-1983 Альбом 2.1

Создано в 1983 г. в ЦНИИ «ТехноНИИ»

Схема расположения лотков и монолитных членов канала КН2

Схема расположения плит покрытия канала КН2

Туполов проект 905-2-1983 Альбом 2.1



Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изм.	Примечание
КН2				
Сварочные единицы и детали				
ТП 905-2-1983	Лоток ЛН4-8	3	1800	
3.006-2 Б.И-1	Лоток Л49-8	6	230	
3.006-2 Б.И-1	Лоток Л44-8Н-1	1	780	
3.006-2 Б.И-2	Плита покрытия П75-8	4	410	
3.006-2 Б.И-2	Покрывитля П75g-8	7	100	
КЖ-5	Монолитный участок ЧМ1	1		
КЖ-5	Монолитный участок ЧМ2	1		
КЖ-5	Монолитная плита пролёт. Пм1	1		
КЖ-5	Монолитная плита пролёт. Пм2	1		
ТМ 1.400-15 Б.О.1	Защадное изделие МН127-6	54		
ГОСТ 103-76*	Сталь листовая 100x8	2		
ГОСТ 8509-72*	Сталь члловая Л100x6.5 равнополочн.	9		
ГОСТ 8509-72*	Сталь члловая Л63x6 равнополочн.	1		
ГОСТ 8568-77	Сталь рифл. δ=5	1,58		

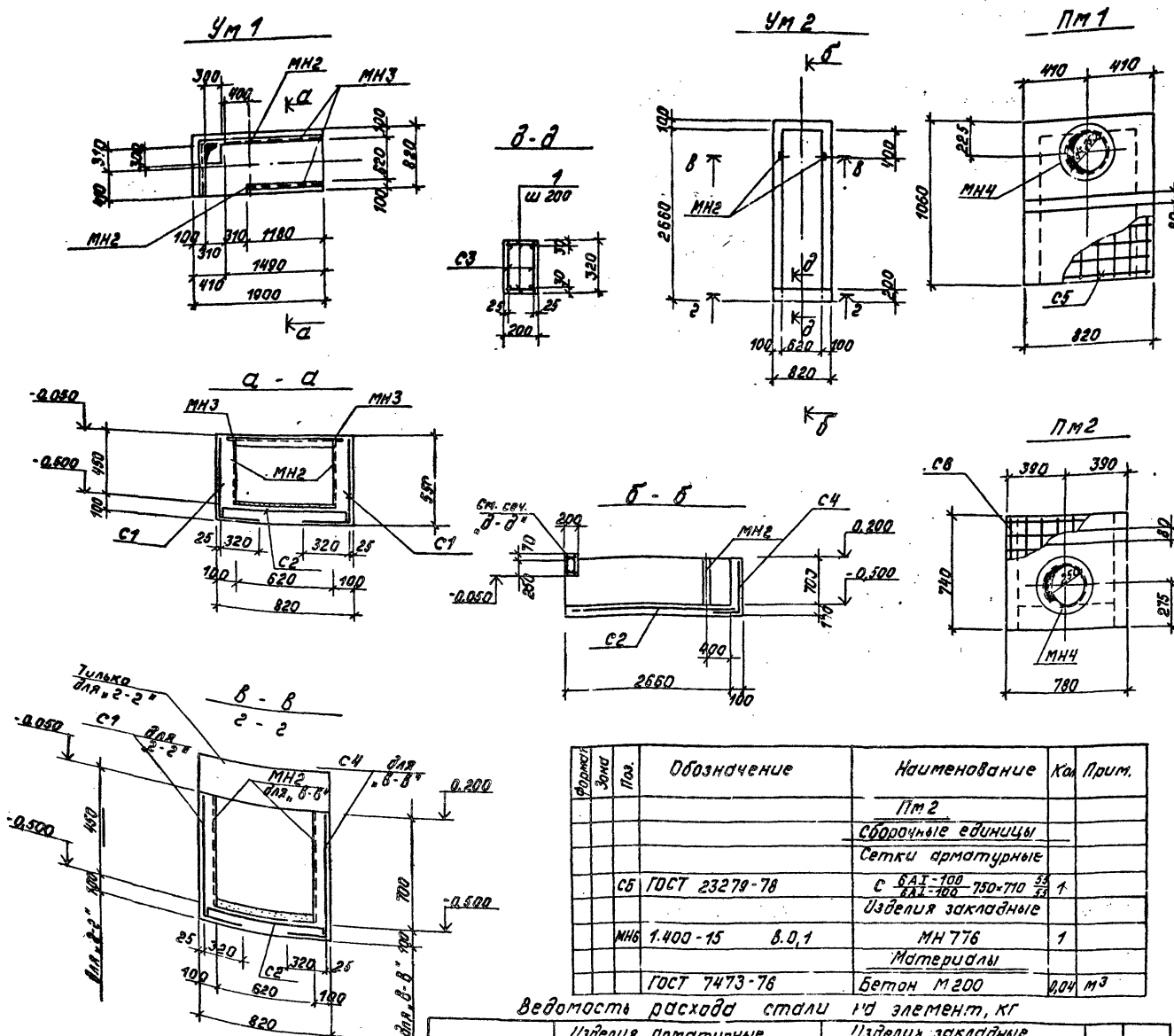
1. Монтаж конструкций каналов производить в соответствии с указаниями пояснительной записки серии 3.006-2 Б.1
2. Щели между плитами перекрытия канала КН2 заполняются битумной мастикой с наполнителем.
3. Для защиты с грунтовыми водами в основании канала КН1 выполняется щебеночная подготовка, пролитая битумом до полного насыщения, боковые поверхности лотков покрываются битумной мастикой за 2 раза, по оштукатурке на основе битума БН 90/10.
4. Защадные детали и опорные элементы канала КН2 оградить 5-ю слоем асб. 18-785 по грунту ХСД 10 общей толщиной слоя 130 мм.

Привязан
Уч. №

ТП 903-2-1983	КЖ
Установка мазутоснабжения КН2-134329/10/11 с резервуарами 2х 1000 м ³	
Содержимая слева	Стандартный лист
набиты, сгибы и другие	Р 4
не живых проходах	
Канал КН2	ЛАГИПРОПРОМ

Формат А2

Лист 2.1
Технический проект 903-2-1983
Литера 2.1



Продукт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Пм 2						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
			С5 ГОСТ 23279-78	С БАТ-100 103-76* БАТ-100 150-70 15	1	
Изделия закладные						
			МН6 1.400-15	В.О.1	1	
Материалы						
			ГОСТ 7473-76	Бетон М200	0,04	м ³

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные					Итого расход		
	Арматура класс			Итого	Арматура класс		Прокат м/рж					
	Бр I	А I	А III		А I	А III	ГОСТ 103-76*	ГОСТ 3741-81	ГОСТ 8509-72*			
Ум 1	3,4	—	16,7	—	19,5	0,7	1,4	4,0	0,9	17,7	24,7	44,2
Ум 2	3,9	1,1	19,6	2,0	26,6	—	—	7,7	6,6	1,4	8,4	35,0
Пм 1	—	—	4,0	—	4,0	—	—	—	—	—	3,7	9,7
Пм 2	—	—	2,5	—	2,5	—	—	—	—	—	3,7	6,2

Продукт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
Ум 1						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
			С1 ГОСТ 8478-66	250/200/14/2 1700/12	3,9	штук по месту
			С2 ГОСТ 8478-66	250/200/14/2 400	1,65	штук по месту
Изделия закладные						
			МН2 1.400-15	В.О.1	0,9	штук по месту
			МН3 1.400-15	В.О.1	3,7	штук по месту
Материалы						
			ГОСТ 7473-76	Бетон М200	0,32	м ³
Ум 2						
Сборочные единицы						
Сетки арматурные						
			С1 ГОСТ 8478-66	250/200/14/2 1700/12	0,4	штук по месту
			С2 ГОСТ 8478-66	250/200/14/2 400	2,7	штук по месту
			С3	КЖ-С3	2	
			С4 ГОСТ 8478-66	250/200/14/2 1100	5,7	штук по месту
Изделия закладные						
			МН2 1400-15	В.О.1	1,4	штук по месту
Детали						
			1	КЖ-5	8	
φБАТ ГОСТ 5781-75						
			ГОСТ 7473-76	Бетон М200	0,67	м ³
Пм 1						
Сборочные единицы						
			С5 ГОСТ 23279-78	С БАТ-100 103-76* БАТ-100 150-70 15	1	
Изделия закладные						
			МН4 1.400-15	В.О.1	1	
Материалы						
			ГОСТ 7473-76	Бетон М200	0,07	м ³

ТП 903-2-1983		КЖ	
Установка мазутоснабжения Q=13 и 3,25/13 м ³ /ч с резервуарами 2х 200 м ³			
Монтаж	Инструмент	Материалы	Детали
Сварочные работы	Монтажные работы	Материалы	Детали
Электроснабжение	Монтажные работы	Материалы	Детали
Контроль качества	Монтажные работы	Материалы	Детали
Установка	Монтажные работы	Материалы	Детали
Установка	Монтажные работы	Материалы	Детали
Установка	Монтажные работы	Материалы	Детали
Установка	Монтажные работы	Материалы	Детали

Спецификация к схеме расположения фундаментов и колонн

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
Фм 1	КЖ-12	Фундамент Фм 1	8		
Фм 2	КЖ-6	Фундамент Фм 2	2		
К1	КЖ-К36-19, К36-18	Колонна К36-19	6	10000	см. прим. п.1
К2	КЖ-К36-19, К36-18	Колонна К36-18	2	10000	"

Спецификация на фундамент Фм 2

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Фм 2		
		Объемные единицы		
		Ф12 А1; ГОСТ 5781-75		
1*	КЖ-6	С=470	2	
		Материалы		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М200	0,4	м ³

* см. ведомость деталей.

1. Колонны изготовить из бетона марки МР3-50 по маркостойкости.

Ведомость расхода стали на элемент

Марка элемента	Изделия закладные		Умножить
	Арматура	класс	
Фм 2	ГОСТ	А1	20
	Ф12		
	0,8		0,8

Привязка	

ТП 903-2-1983		КЖ
Установка мазутостоячей и мазутопровода с резервуаром 2х1000 м ³		
Соединение стальной мазутопроводной системы с резервуаром		
План фундаментов и колонн установки мазутопроводной системы		
		Р 6
		ЛАТИПРОПРОМ

1-1

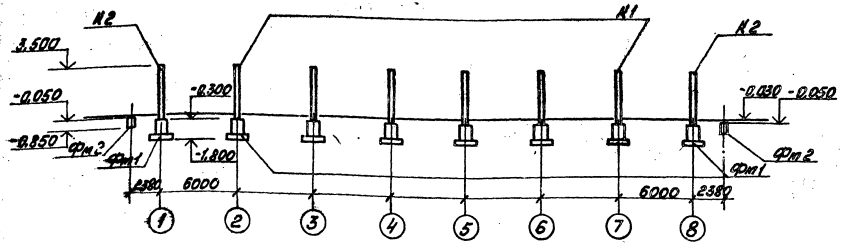
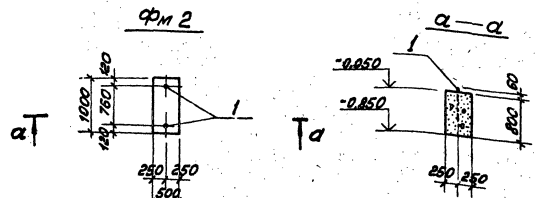
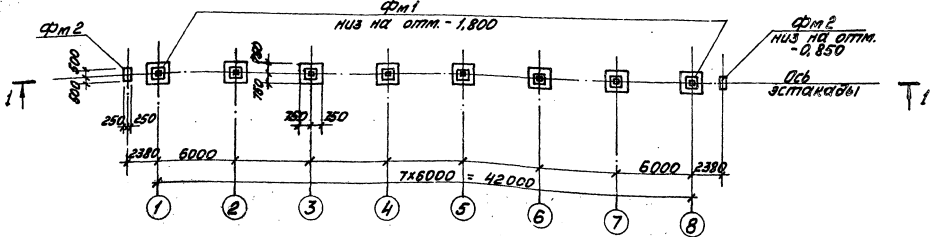


Схема расположения фундаментов и колонн эстакады мазутопровода

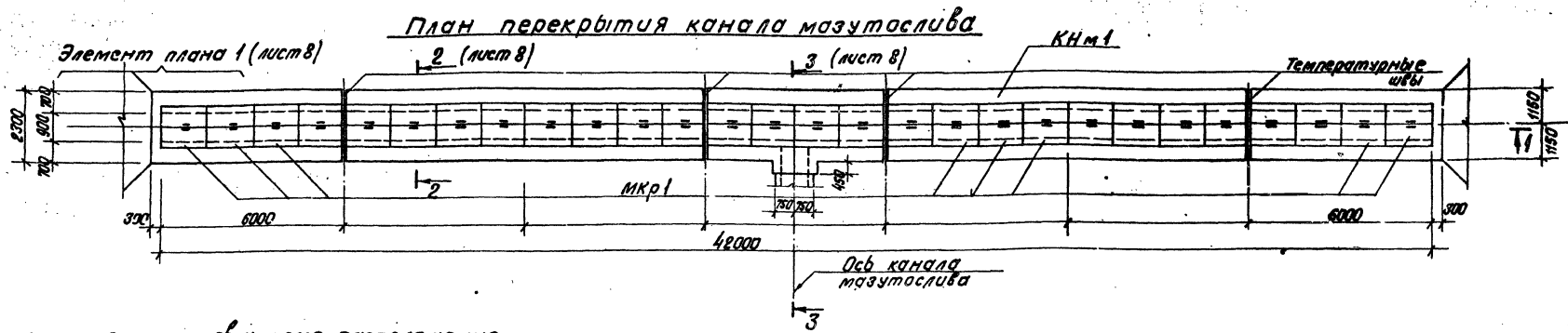
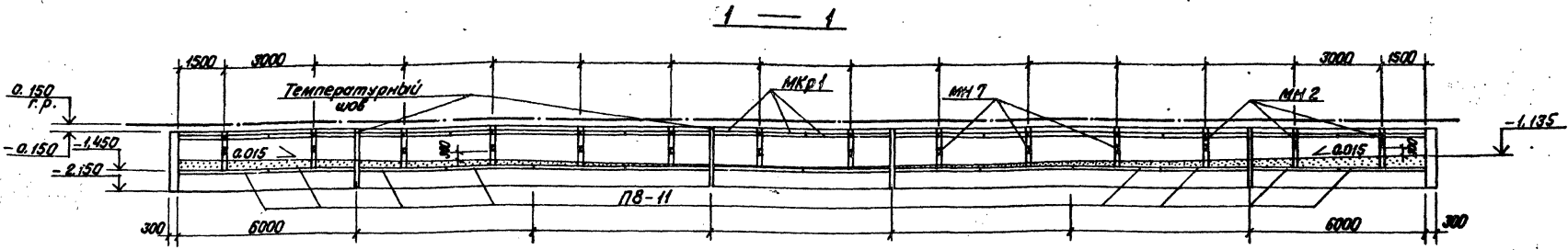


Ведомость деталей

№пз	Элемент	Масса
1	420	50

Типовой проект 903-2-1983 Альбом 2.1

Лист 22 из 22



Спецификация элементов к схеме расположения канала мазутослива

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
П8-11	3.006-2 в.П-2	Плита П8-11*	14	870	по спецификации листов
Бм1	КЖ-8,9	Болка монтажная Бм1	1		
МКР1	КМ-8	Металлическая рама МКР1	14	72	
МКР1	КМ-8	Металлическая крышка МКР1	56	37	
Р1	КМ-8	Металлическая решетка Р1	14	61	
	ГОСТ 7174-75*	Дельце Р50 шпала деревянные, типа 3а	35,2 м	112,6	
КНм1	КЖ-7	Канал КНм1	1		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
КНм1					
Сварочные единицы и детали					
МК	1.400-15 в.0.1	Закладная деталь	364	6.0	М
М5	ГОСТ 8509-72*	Сталь угловая равнополочн. L=1000	7.2	5.7	М
М7	ГОСТ 8540-72	Швеллер ст. L=900	14	7.7	
М6	1.400-15 в.0.1	Закладная деталь МН722-2	1	12.9	
М5	КЖ-9	Сталь арматурн. Ф16, II, L=160	344	1.2	
М5	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурная Ф16, II, L=1600	15	2.5	
М1	1.400-15 в.0.1	Закладная деталь МН519	43.8	11.5	М
М1	ТН 903-2-1983 КЖ-МСТ 2.1	Соединит. ЗЛ-т МС1	31.0	3.2	М
М1	ГОСТ 8509-72*	Сталь углов. равнополочн. L75x6	6.0	6.9	М
М1	ГОСТ 8478-66	Сетка арматурн. 800/2	2.9		М
Материалы					
	ГОСТ 7473-76	Бетон М150 на сульфатостойком цементе БМ1. Детали	118.4		М ³
	КЖ-9	Ф25 АШ ГОСТ 51459-72* L=2400	10		

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Прим.
в	КЖ-9	L=2250	14		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М200	1.15		М ³

Привязан		
Инд. №		

Примечания см. на листе КЖ-9.
* При варианте с грунтовыми водами количество плит увеличить в 2 раза.

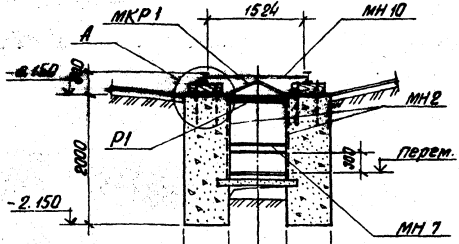
ТН 903-2-1983		КЖ
Установка мазутоснабжения Ø=13 и 3.25/13 м ³ с резервуаром 2 x 2000 м ³		Страницы
сооружения слива мазута, слив и хранимые жидкие присадки		Р 7
Канал мазутослива КНМ1.		ЛАТИПРОПРОМ

Альбом 2.1

903-2-19.83

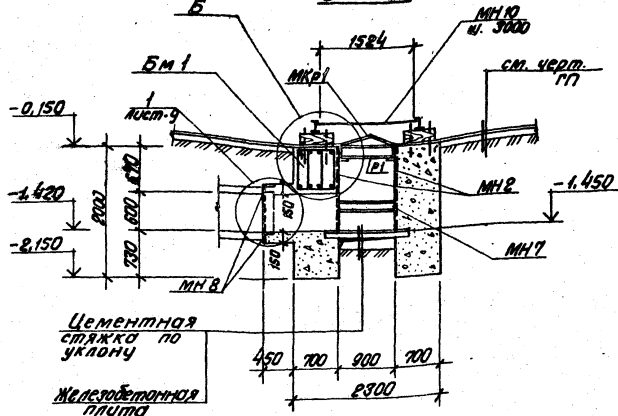
Титульный проект

2-2



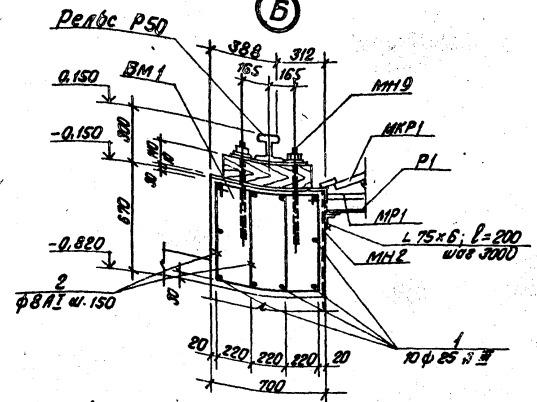
Цементная стяжка по уклону
Тощий бетон М50
Железобетонная плита

3-3



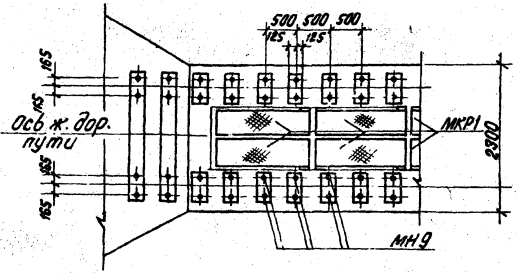
Цементная стяжка по уклону
Железобетонная плита

Б

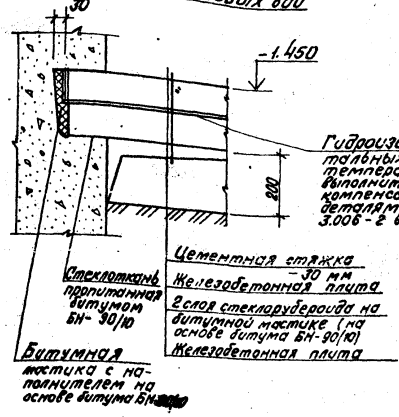
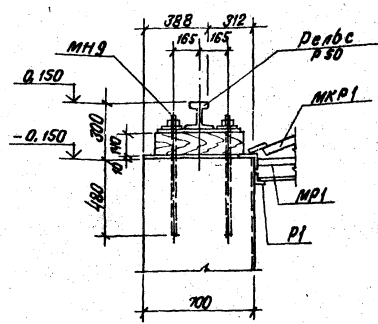


Деталь гидроизоляции дна при наличии грунтовых вод

Элемент плана 1



А



Гидроизоляцию в горизонтальной части в пределах температурного блока выполнять с устройством компенсаций аналогично деталям серии 3.006-2 в. 2 п. 53, 54

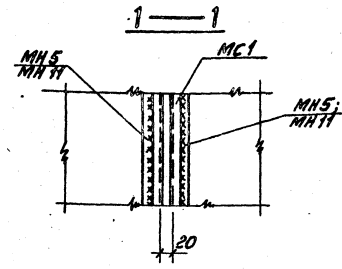
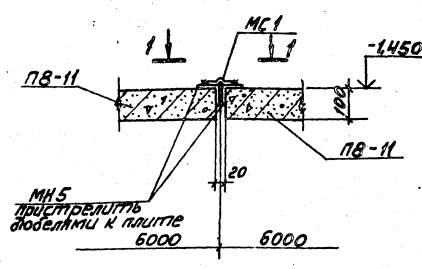
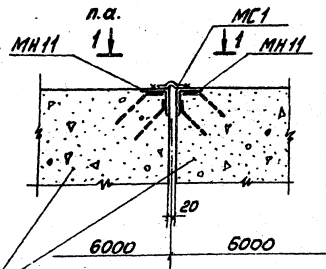
1. При наличии грунтовых вод, во избежание подтопления канала в основании укладываются 2 плиты, с оклеечной гидроизоляцией по детали на данном месте.

2. Проект предусматривает возможный уровень грунтовых вод на 1,5 м ниже уровня планировочной отметки. При более высокой воде рекомендуется устройство палутного дренажа либо гидроизоляция всех каналов в соответствии с рекомендациями серии 3.006-2 в. 1 и СНиП II-28-73*.

Приблан	

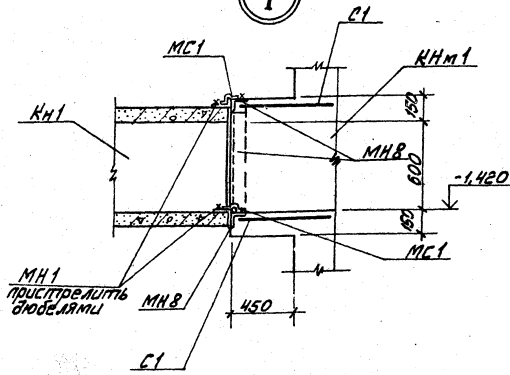
ТП 903-2-19.83		КЖ
Проект на	Установка магистрального	
Известия	с диаметром 130 мм с резервуаром 2x1000 м ³	
Исполнение	сборочная, сварная	
Примечание	мазута, слит и временные	р 8
Рук. пр.	И.И.И.	
Ст. инж.	Л.Л.Л.	
Инж.	У.У.У.	
Элемент плана 1		ЛАТИПРОПРОМ
Уд. об.		

Детали решения температурных швов

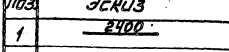
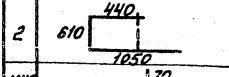


Монолитные бетонные стенки канала

1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	
МН5	680 170

1. На плане перекрытия канала мазутослива на опит. -0,150 МН10, шпалы и рельсы условно не показаны.
2. Стенки канала железобетонной эстакады, рассчитаны на нагрузку от четырехосной цистерны для нефти и нефтепродуктов емкостью 58 м³. Максимальная нагрузка на ось 20 т.

Ведомость расхода стали на 1 элемент, кг

Марка элемента	Швелля арматурные			Швелля закладные										Итого расход				
	Арматура класса		Все 20	Арматура класса		Прокат марки									Все 20			
	А I	А III		А I	А II	Всг3 кп 2												
КН1																		
Бм 1	12,6		92,4	105,0														105,0

Привязка:	
Инв. №	

ТТ 903-2-1983		КЖ	
Установка мазутосливной с резервуаром 2х1000 м ³	Контракт №	134.3.25/13.м.ч	1000 м ³
Горючие слюды	Контракт №		
Мазутосливная эстакада	Контракт №		
МН1 Детали эстакады	Контракт №		
МН5 Детали эстакады	Контракт №		
МН8 Детали эстакады	Контракт №		
МН11 Детали эстакады	Контракт №		
МН10 Детали эстакады	Контракт №		
МН12 Детали эстакады	Контракт №		
МН13 Детали эстакады	Контракт №		
МН14 Детали эстакады	Контракт №		
МН15 Детали эстакады	Контракт №		
МН16 Детали эстакады	Контракт №		
МН17 Детали эстакады	Контракт №		
МН18 Детали эстакады	Контракт №		
МН19 Детали эстакады	Контракт №		
МН20 Детали эстакады	Контракт №		
МН21 Детали эстакады	Контракт №		
МН22 Детали эстакады	Контракт №		
МН23 Детали эстакады	Контракт №		
МН24 Детали эстакады	Контракт №		
МН25 Детали эстакады	Контракт №		
МН26 Детали эстакады	Контракт №		
МН27 Детали эстакады	Контракт №		
МН28 Детали эстакады	Контракт №		
МН29 Детали эстакады	Контракт №		
МН30 Детали эстакады	Контракт №		
МН31 Детали эстакады	Контракт №		
МН32 Детали эстакады	Контракт №		
МН33 Детали эстакады	Контракт №		
МН34 Детали эстакады	Контракт №		
МН35 Детали эстакады	Контракт №		
МН36 Детали эстакады	Контракт №		
МН37 Детали эстакады	Контракт №		
МН38 Детали эстакады	Контракт №		
МН39 Детали эстакады	Контракт №		
МН40 Детали эстакады	Контракт №		
МН41 Детали эстакады	Контракт №		
МН42 Детали эстакады	Контракт №		
МН43 Детали эстакады	Контракт №		
МН44 Детали эстакады	Контракт №		
МН45 Детали эстакады	Контракт №		
МН46 Детали эстакады	Контракт №		
МН47 Детали эстакады	Контракт №		
МН48 Детали эстакады	Контракт №		
МН49 Детали эстакады	Контракт №		
МН50 Детали эстакады	Контракт №		
МН51 Детали эстакады	Контракт №		
МН52 Детали эстакады	Контракт №		
МН53 Детали эстакады	Контракт №		
МН54 Детали эстакады	Контракт №		
МН55 Детали эстакады	Контракт №		
МН56 Детали эстакады	Контракт №		
МН57 Детали эстакады	Контракт №		
МН58 Детали эстакады	Контракт №		
МН59 Детали эстакады	Контракт №		
МН60 Детали эстакады	Контракт №		
МН61 Детали эстакады	Контракт №		
МН62 Детали эстакады	Контракт №		
МН63 Детали эстакады	Контракт №		
МН64 Детали эстакады	Контракт №		
МН65 Детали эстакады	Контракт №		
МН66 Детали эстакады	Контракт №		
МН67 Детали эстакады	Контракт №		
МН68 Детали эстакады	Контракт №		
МН69 Детали эстакады	Контракт №		
МН70 Детали эстакады	Контракт №		
МН71 Детали эстакады	Контракт №		
МН72 Детали эстакады	Контракт №		
МН73 Детали эстакады	Контракт №		
МН74 Детали эстакады	Контракт №		
МН75 Детали эстакады	Контракт №		
МН76 Детали эстакады	Контракт №		
МН77 Детали эстакады	Контракт №		
МН78 Детали эстакады	Контракт №		
МН79 Детали эстакады	Контракт №		
МН80 Детали эстакады	Контракт №		
МН81 Детали эстакады	Контракт №		
МН82 Детали эстакады	Контракт №		
МН83 Детали эстакады	Контракт №		
МН84 Детали эстакады	Контракт №		
МН85 Детали эстакады	Контракт №		
МН86 Детали эстакады	Контракт №		
МН87 Детали эстакады	Контракт №		
МН88 Детали эстакады	Контракт №		
МН89 Детали эстакады	Контракт №		
МН90 Детали эстакады	Контракт №		
МН91 Детали эстакады	Контракт №		
МН92 Детали эстакады	Контракт №		
МН93 Детали эстакады	Контракт №		
МН94 Детали эстакады	Контракт №		
МН95 Детали эстакады	Контракт №		
МН96 Детали эстакады	Контракт №		
МН97 Детали эстакады	Контракт №		
МН98 Детали эстакады	Контракт №		
МН99 Детали эстакады	Контракт №		
МН100 Детали эстакады	Контракт №		

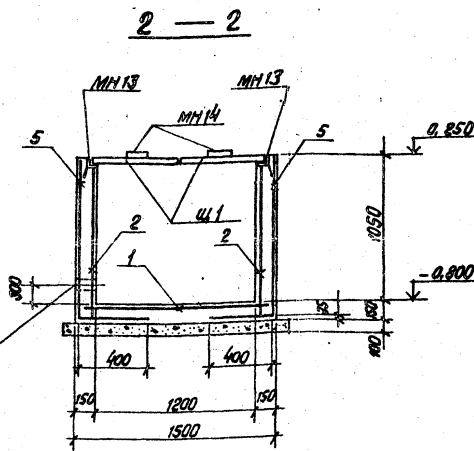
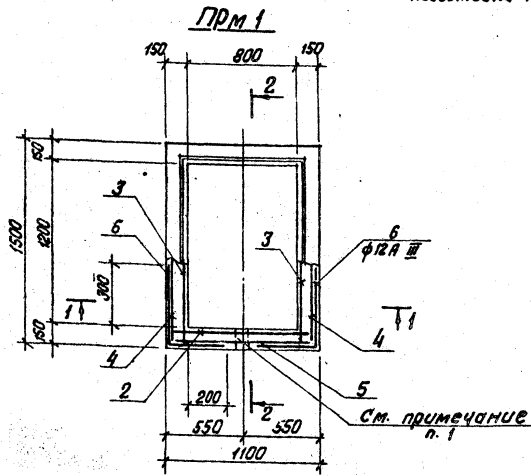
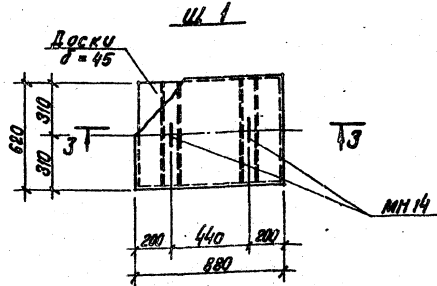
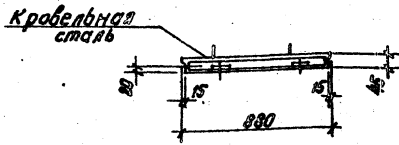
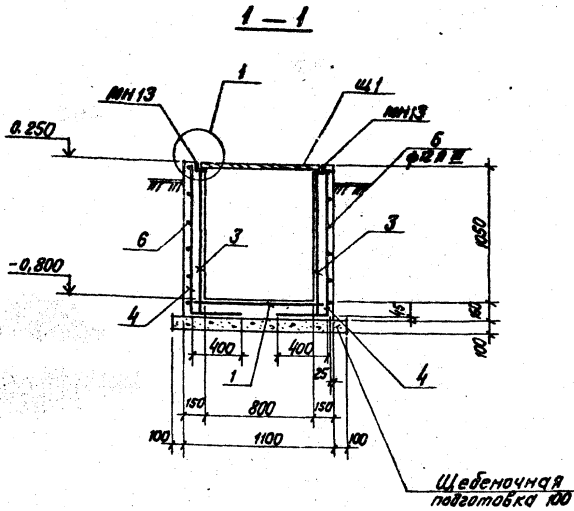
Формат А2

Альбом 2.1
Титловый проект 903-2-1983

Исполнитель: [unreadable]

Автом. п. 1

Технический проект 903-2-1983

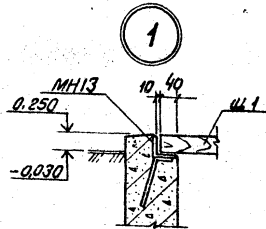


Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Прямаяк ПРМ 1		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
1	ГОСТ 23279-78	с 2 А I - 200-1300x1100 125	1	
2	ГОСТ 23279-78	с 2 А I - 200-1300x1100 50	2	
3	ГОСТ 8478-66	200/200/5/5	2,9	
4	ГОСТ 8478-66	200/200/5/5	3,06	взвешивать по месту
5	ГОСТ 8478-66	200/200/5/5	8,1	взвешивать по месту
		Изделия закладные		
МН 13	КЖ-МН 13	МН 13	1	
		Детали		
6*	КЖ-10	l = 750	24	
		Материалы		
	ГОСТ 7473-76	Бетон м 200 (на сульфатостойком цементе)	0,94	м ³
	КЖ-10	Щит деревян. Ц1	2	
		Изделия закладные		
МН 14	КЖ-МН 14	МН 14	4	

- При бетонировании прямока ПРМ 1 в стене заложить трубу по чертежам марки ТМ.
 - Наружные поверхности стен прямока покрыть горячей битумной мастикой за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
 - Закладную деталь МН 14 к щиту Ц1 прибить гвоздями.
- * см. ведомость деталей.

Ведомость деталей

№	Эскиз
6	325 425



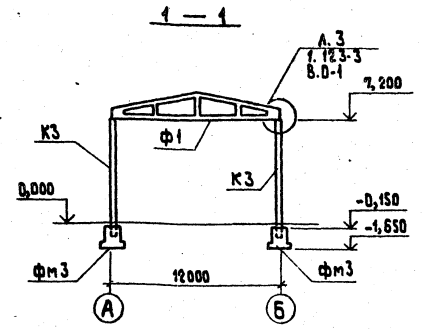
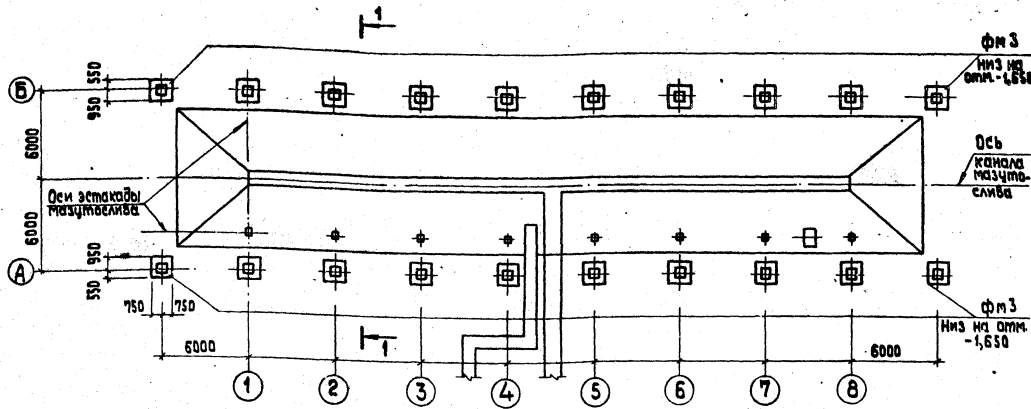
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные			Общ.
	Арматура класса			Арматура класса	Прокат марки		
	Вр I	А I	А III	А I	Вст З К П 2		
	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-78*	
	φ 5	φ 6	φ 12	φ 6	φ 10	φ 10	
ПРМ 1	19,5	11,0	16,2	16,7	0,7	1,2	5,6
							16,6
							84,1
							70,8

Привязка			
И.в.б. №	Лист	Листов	Итого
ТП 903-2-1983 КЖ			
Установка мазута: наджения Q = 13 и 3,25/13 м ³ /ч с резервуарами 2x1000 м ³			
Сооружения, слуха мазута, слуха хранения жидких присадок			
Р	10		
Прямаяк ПРМ 1			ЛАТТИПРОПРОМ

Уч. № 10000 / Детали с чертежа 903-2-1983

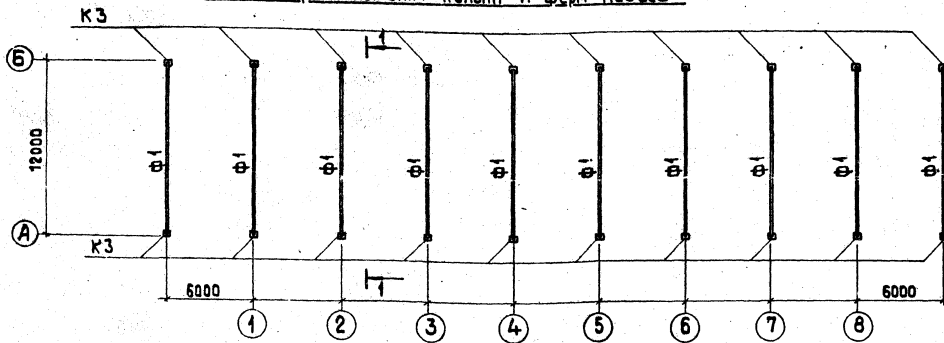
Схема расположения фундаментов навеса



Спецификация элементов навеса

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
Фм 3	КЖ-12	фундамент Фм 3	20		
КЗ	1.423-3, В.1	Колонна КЖ-4	20	3300	
Ф1	1.863-1, В.1, арм. к вып. 2	ферма ФБТ 12-1А	10	2700	см. прим. п.1

Схема расположения колонн и ферм навеса

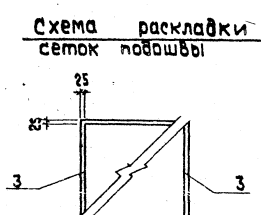
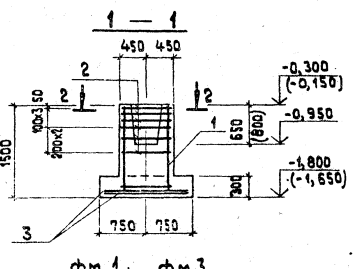
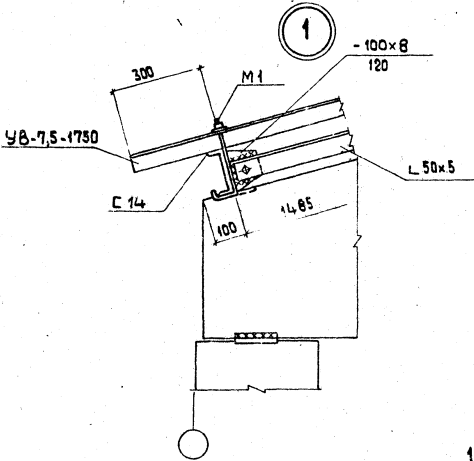
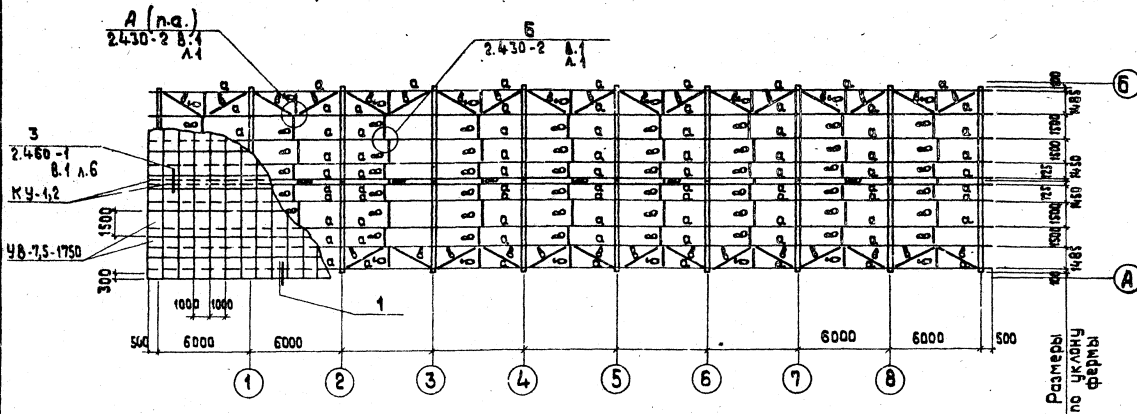


1. Закладные детали фермы ФБТ 12-1А заменяются на усовершенствованные облегченные по выполнению к серии 1.863-1, лист 3.

Прибавки	
Инв. №	

		ТП 903-2-1985 КЖ	
А.И.Ковалев	Л.Иванов	Установка мазутоснабжения $\psi=13$ и 3,25/12 м.у. с резерв.чарами 2х1000 м3.	Страницы/Листов
В.Колосов	Р.Иванов		
Г.Кондратьев	С.Иванов	Соружения слива мазута, слив и хранение жидких присадок	Р 11
Д.Колосов	Т.Иванов	Схема расположения фундаментов, колонн, ферм навеса.	ЛАТГИПРОПРОМ
Е.Колосов	У.Иванов		Формат А2
Ж.Колосов	Ф.Иванов		
З.Колосов	Х.Иванов		
И.Колосов	Ц.Иванов		
К.Колосов	Ч.Иванов		
Л.Колосов	Ш.Иванов		
М.Колосов	Щ.Иванов		
Н.Колосов	Ъ.Иванов		
О.Колосов	Ы.Иванов		
П.Колосов	Э.Иванов		
Р.Колосов	Ю.Иванов		
С.Колосов	Я.Иванов		

Схема расположения элементов покрытия навеса



Спецификация элементов навеса

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
а	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 14	550	12,3	6765,0
б	ГОСТ 8509-72	Сталь угловая равнопол.	26,5	3,77	99,9 кг
в	ГОСТ 5781-81	Сталь арматурн. ф 12 АІІ	190,3	0,9	171,2 кг
	ГОСТ 8510-72	Сталь углов. неравнопол.	27,0	7,43	200,6 кг
	ГОСТ 19903-74	Сталь листовая 120	18	0,75	13,5 кг
Итого:					7250,2
м4	2.450-1 В.1	Соединит. Эл-т м4	1100	0,17	
9875-1750	ГОСТ 16233-77	Асбестоцементные листы	440		
КУ-1	ГОСТ 16233-77	Коньковая деталь КУ-1	55		
КУ-2	ГОСТ 16233-77	Коньковая деталь КУ-2	55		

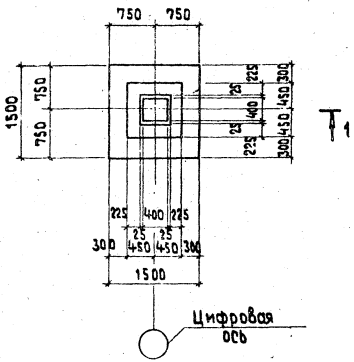
Альбом 2.1

Типовой проект 903-2-1983

ИЗДАНИЕ: 1983 г.

Ведомость расхода стали на Эл-т, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Итого
	А I	А II	
фм 1, фм 3	2,0 1,6	3,3 39,5 10,4	49,9 53,5



Форм. Зона	Тол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
			ф м 1; ф м 3			
			Сборочные единицы			
			Сетки арматурные			
		1	1.412-1/77 8.3	СН 2 А II - 6x15	2	6,0
		2	1.412-1/77 8.3	С А - 10 А II	5	4,2
		3	1.410-2 В.1 А.61	С А - 14x15	2	8,1
				Материалы		
			ГОСТ 7473-76	Бетон м 150	1,53	м ³

1. Размеры и отметки в скобках даны для ф м 3 - фундамента под колонны навеса для районов с повышенным количеством осадков (I зона влажности по СНиП II-3-79)

Прибыль

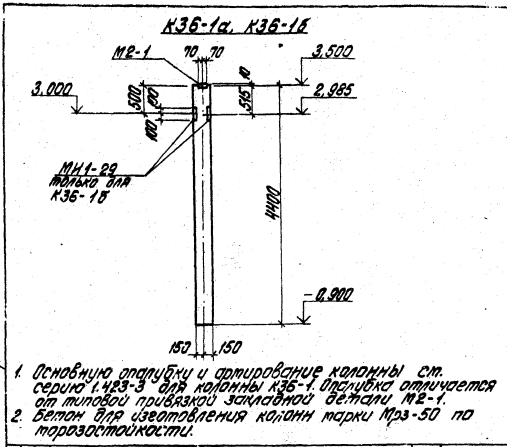
Инд. №

ТП 903-2-1983 КЖ

ГЛ. ИНЖ. Думан	Установка мазутного котла с резервуаром 2x1000 м ³	Вентиляция ф 113 и ф 13 м ³ /ч
Н. КОНТ. Рабеха	Сооружения слива мазута с устройством нижних присосок	Сталь Лист Листов
Л. КОНТ. Андреев		Р 12
Р. Ч. гр. Шугалина	Схема расположения элементов покрытия навеса	
С. инж. Дитячкова	ф м 1, ф м 3, ф м 4 и арматурн	
И. инж. Леонова		

ЛАГИПРОПРОМ
формат А1

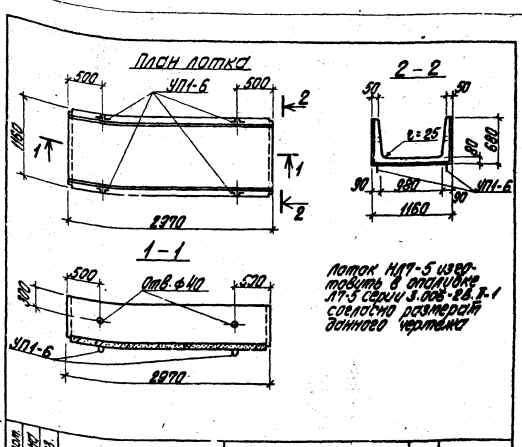
Технический проект 903-2-19.83 Архив 2.1



1. Основную опалубку и армирование колонны см. серия 1.423-3 для колонны К36-1. Отличается от типовой привязкой закладной детали М2-1.
2. Бетон для изготовления колонн марки Мрз-50 по марочности.

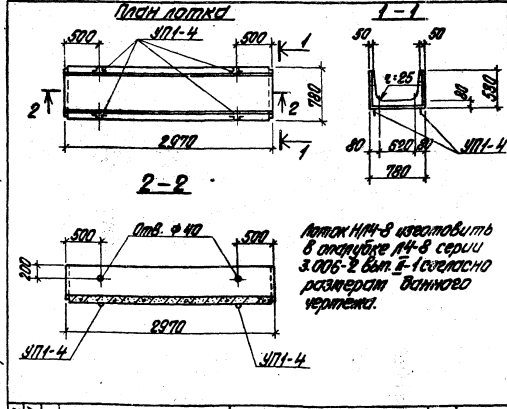
Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		К36-1Б		
Дополнительные закладные изделия				
	3.400-6/76	МН-29	2	4,5 кг
Материалы				
	ГОСТ 7473-76	Бетон М200		0,53 м ³
ТТ 903-2-19.83 КЖН-К36-1а, К36-1б				
Колонны К36-1а, К36-1б		Средняя масса	Масса	Масса
		Р	1,0т	1,50
		Лист 1	Из всего 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				
Формат А4				

Технический проект 903-2-19.83 Архив 2.1



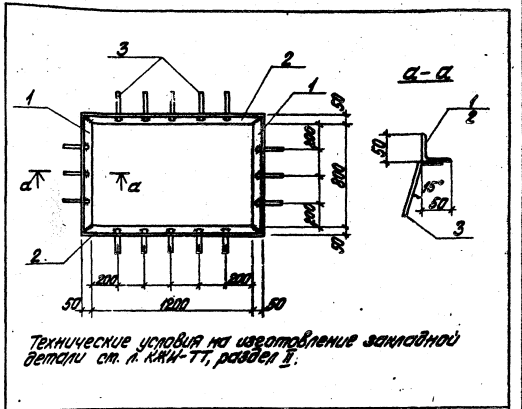
Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Л17-5		
Сборочные единицы и детали				
	1.400-9 В.1	Закладные изделия Л17-5	4	
Материалы				
	ГОСТ 7473-76	Бетон М200		0,53 м ³
ТТ 903-2-19.83 КЖН-Л17-5				
Лоток Л17-5		Средняя масса	Масса	Масса
		Р	1,35т	
		Лист 1	Из всего 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				
Формат А4				

Технический проект 903-2-19.83 Архив 2.1



Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Л14-8		
Сборочные единицы и детали				
	1.400-9 В.1	Закладные изделия Л14-8	4	
Материалы				
	ГОСТ 7473-76	Бетон М200		0,36 м ³
ТТ 903-2-19.83 КЖН-Л14-8				
Лоток Л14-8		Средняя масса	Масса	Масса
		Р	0,9т	
		Лист 1	Из всего 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				
Формат А4				

Технический проект 903-2-19.83 Архив 2.1



Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
		Л13		
Сборочные единицы и детали				
	1	ГОСТ 8509-72*	2	6,8 кг
	2	ГОСТ 8509-72*	2	9,8 кг
	3	ГОСТ 5781-76	16	0,7 кг
				Итого: 17,3 кг
Материалы				
	ГОСТ 7473-76	Бетон М200		0,36 м ³
ТТ 903-2-19.83 КЖН-Л13				
Закладное изделие Л13		Средняя масса	Масса	Масса
		Р	17,3 кг	
		Лист 1	Из всего 1	
ЛАТГИПРОПРОМ				
Формат А4				

Ведомость основных комплекттов

Техническая спецификация металла

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТТ 903-2-1983 КМ	Конструкции железобетонные	
ТТ 903-2-1983 КМ	Конструкции металлические	
ТТ 903-2-1983 АТМ	Автоматизация	
ТТ 903-2-1983 ТМ	Тепломеханическая часть	
ТТ 903-2-1983 ЗМ	Электротехническая часть	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 903-2- КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	31
2	Общие данные (окончание)	32
3	Техническая спецификация металла для специализированных заводов	33
4	Схема расположения площадки на отк. 3.950	34
5	Разрезы 2-2; 3-3. Узлы 1-4; 6	35
6	Узел 5	36
7	Элементы мостика М01-1; М01-2; М01-3.	37
8	Рамка МР1; крышка МКР1; решётка Р1	38

Ведомость сырьевых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.459-2 в. 1,2	Стальные лестницы, переходы, площадки, ограждения	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Думан* / Думан/

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	N	Код			Каличество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции		Общая масса т	Масса потребности в металле по материалам (заполняется изготовителем)			
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Прочность	Коррозия		И	II	III	IV
Балки обшитые раб/е ГОСТ 8239-72*	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71*	I 14	1						0,573		0,573				
			2						0,215		0,215				
			Итого: 3	11240					0,788		0,788				
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71*	E 10	5						0,264		0,264				
			6						2,016		2,016				
			Итого: 7	11240					2,280		2,280				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71*	L 36x4	9						0,205		0,205				
			10						0,087	0,764	0,851				
			11						0,020	0,571	0,591				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71*	L 90x8	12						0,229		0,229				
			Итого: 13	11240					0,541	1,335	1,876				
			Итого: 14	21113					0,541	1,335	1,876				
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71*	L 25x40x8	16						0,077		0,077				
			Итого: 17	11240					0,077	0,820	0,897				
			Итого: 18	22004					0,077	0,820	0,897				
Сталь прокатная выпяточная ГОСТ 8706-78	ВСт3пс2 ГОСТ 380-71*	M 606	19						0,872		0,872				
			Итого: 20	11240					0,872		0,872				
			Итого: 21	11404					0,872		0,872				

Продолжение см. на листе КМ-2.

УТВЕРЖАЮ		Привязан	
Имя, Ф.О.		ТТ 903-2-1983 КМ	
Имя, Ф.О.		Установка газопосадочная 0-30х25/3 м³/ч с резервуаром 2х 1000 м³	
Имя, Ф.О.		СОРУЖЕНИЯ СЛУЖБ НА ЗУПТА, СЛУБ И КРАТКОИМОВЫХ ПЛОЩАДКАХ	
Имя, Ф.О.		Общие данные (начало)	
Имя, Ф.О.		ЛАНТИПРОПРОМ	
Имя, Ф.О.		р 1 8	

Листом 2.1

Типовой проект 903-2-1983

Имя, Ф.О. листа и всего комплекта

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементной конструкции			Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем)			
				Марка профиля	Вид профиля	Размера профиля			Исходящая, т/кв.	Прочие элементы	Общая масса	I	II	III	IV
Сталь профильная ГОСТ 8568-77	Вст3кп2	δ=4	22						1,238		1,238				
			Итого:	23	11240				1,238		1,238				
			Всего профиля:	24	77375				1,238		1,238				
Сталь арматурная ГОСТ 5781-81	Вст3кп2	ГОСТ 380-71*	25					0,013		0,013					
			26					0,007		0,007					
			27					0,280		0,280					
			28					0,260		0,260					
			Итого:	29	11240			0,267	0,295	0,562					
Всего профиля:	30	11118			0,267	0,295	0,562								
Сталь листовая ГОСТ 1903-74*, Сталь полосовая ГОСТ 103-76*	Вст3кп2	ГОСТ 380-71*	31					0,039		0,039					
			32					0,039		0,039					
			33					0,174	0,026	0,200					
			34					0,042		0,042					
			Итого:	35	11240			0,213	0,303	0,516					
Всего профиля:	36	77110			0,213	0,303	0,516								
Труба стальная ГОСТ 10704-76*	Вст3кп2	ГОСТ 380-71*	37					0,001		0,001					
			Итого:	38	11240			0,001		0,001					
Всего профиля:	39	94285			0,001		0,001								
Итого металла	Вст3кп2	ГОСТ 380-71*	40					5,039	3,991	8,030					
			41					0,050	0,040	0,090					
Итого металла	Вст3кп2	ГОСТ 380-71*	42					1,089		1,089					
			43					6,178	4,031	10,209					
Масса поставки элементов по кварталам, т	Вст3кп2	ГОСТ 380-71*	I												
			II												
			III												
			IV												

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП II-V-3-72 на стадии КМ и являются исходным материалом для разработки рабочих чертежей на стадии КМД.

2. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола мазутоснабс.ной, которая соответствует абсолютной отметке _____ по генплану.

3. Заводские соединения приняты сварными.

4. Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-81.

5. Сварку производить электродом типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

6. Высота неогороженных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.

7. Все стальные конструкции окрасить 2-мя слоями эмали ПФ-115 по слою грунту ГФ-020, общей толщиной 53 мкм. Элементы канала для слива мазута МКР7 и МКР1 окрашиваются 5-ю слоями эмали ХВ-785 по грунту ХСО10, общей толщиной слоя 130 мкм.

Итого			
Итого			
Итого			
Итого			

ТП 903-2-1983		КМ	
Установка мазутоснабжения в резервуарах 2х1000 м³ с резервуаром 2х1000 м³			
И.инж. А. С. Сидорова	Д.инж. Г. И. Степанов	С.инж. В. П. Степанов	С.инж. А. В. Степанов
И.инж. А. С. Сидорова	Д.инж. Г. И. Степанов	С.инж. В. П. Степанов	С.инж. А. В. Степанов
И.инж. А. С. Сидорова	Д.инж. Г. И. Степанов	С.инж. В. П. Степанов	С.инж. А. В. Степанов
Общие данные (окончание)			Л.А.И.ПРОДУКТ
Имя: Степанов			Фамилия: Степанов

Листом 2.1

Технический проект 903-2-1983

Технический проект 903-2-1983

Технический проект 903-2-19.83 Алюминий 2.1

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Масса металла в т/у	Объем металла и размер профиля мм	№ п/п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементу конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребностей в металле по материалу (включая металл изготобуемого) т					
				Материал	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт.		Итого	Перевод	Сварочный металл		Итого	I	II	III	IV	
																		525391
Швеллер стальной, равнополочный, ГОСТ 8278-75	Ст 3п2 ГОСТ 380-71*	L 180x30x4	1						0,162			0,162						
			Итого:	2	11240					0,162			0,162					
			Всего профиля:	3		73007					0,162			0,162				
Швеллер стальной, неравнополочный, ГОСТ 8281-69*	Ст 3п2 ГОСТ 380-71*	L 30x42x12x2,5	4						0,064	0,297		0,361						
			Итого:	5	11240					0,064	0,297		0,361					
			Всего профиля:	5		74002					0,064	0,297		0,361				
Гнутый профиль 4м т/у 2-130-70	Ст 3п2 ГОСТ 380-71*	L 30x30	7							0,277		0,277						
			Итого:	8	11240						0,277		0,277					
			Всего профиля:	9		77100						0,277		0,277				
Сталь углеродистая равнополочная, ГОСТ 8509-72*	Ст 3п2 ГОСТ 380-71*	L 25x3	10							0,020	0,083		0,103					
		L 75x6	11							0,012			0,012					
		Итого:	12	11240						0,012	0,020	0,083		0,115				
Всего профиля:	13		21113					0,012	0,020	0,083		0,115						
Сталь полусварная, ГОСТ 103-76*	Ст 3п2 ГОСТ 380-71*	- 100x4	14							0,012			0,012					
		- 60x6	15							0,002			0,002					
		Итого:	16	11240						0,014				0,014				
Всего профиля:	17		13110					0,014				0,014						
Сталь рифленая, ГОСТ 8558-77	Ст 3п2 ГОСТ 380-71*	- 250x4	18							0,150			0,150					
			Итого:	19						0,150				0,150				
			Всего профиля:	20							0,150				0,150			
Итого масса металла:	Ст 3п2		21						0,338	0,084	0,657		1,079					
			22							0,003	0,001	0,006		0,010				
Всего масса металла:	Ст 3п2		23						0,341	0,085	0,663		1,089					

Итого:			
Итого:			
Итого:			

717 903-2-19.83 КМ

Установки наливочные (L=18 и 3,25) м²/ч с резервуаром 2х1000м³

Составитель: [подпись] Проверил: [подпись]

Инженер: [подпись] Главный инженер: [подпись]

Латгипропром

Лист 3

архив АЭ

Ведомость элементов

Марка	Сечение		Длинные углы			Примечание
	Эквив	Мат. Состав	н	н	н	
а	С	С10	по высоте			В ст 3 № 2 ГОСТ 380-71*
б	С	С24				
в	І	І20				
СП1		1	І14	по высоте		шт 7
		2	І14			
		3	б-8			
М14а	1.459-2	В.2	Л.23			см. прил. №3 2шт
ММ11	1.459-2	В.2	Л.59			2шт
ММ2	1.459-2	В.2	Л.59			2шт
ММ4	1.459-2	В.2	Л.76			1шт
ММ7	1.459-2	В.2	Л.77		VI	3шт
ММ11	1.459-2	В.2	Л.78			6шт
ММ13	1.459-2	В.2	Л.79			6шт
		Открытые		Мосточки		
МО1-1		4	Л 90x8	Инструментально	VI	7шт
		5	Л25x80x8			
		6	Л38x6			
МО1-2		7	-36x6	Инструментально	VI	7шт
		8	φ12			
		9	Л50x5			
МО1-3		10	φ16			
		11	φ250x16			
МО1-3	КМ7					7шт

1-1

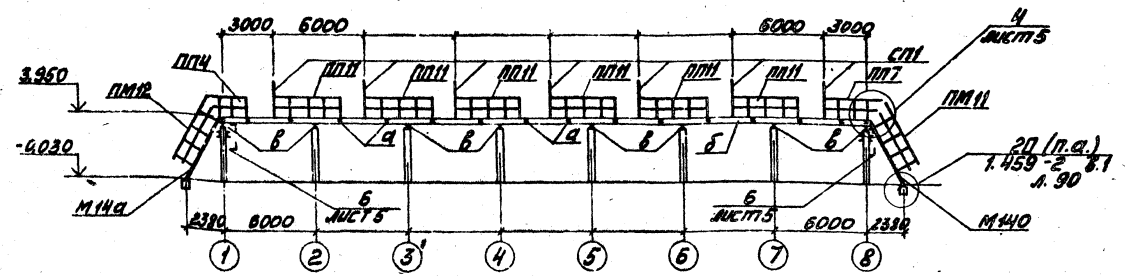
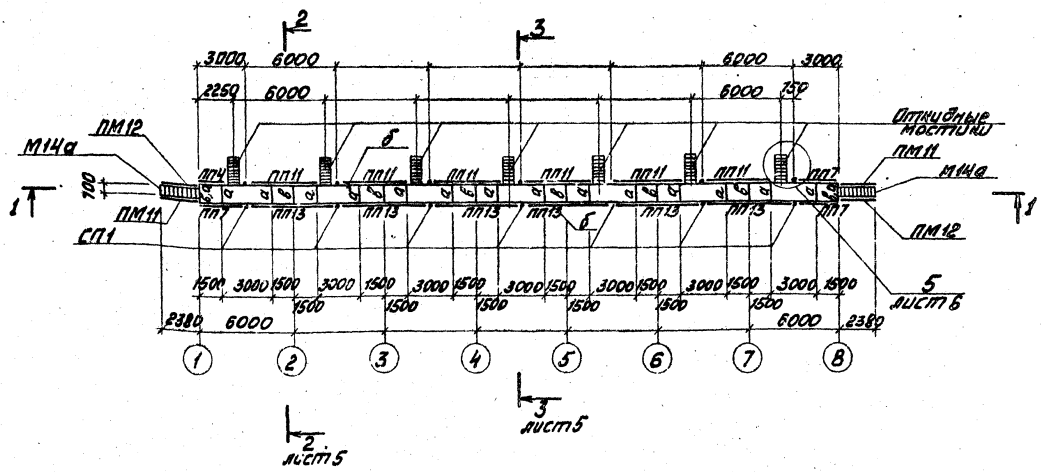


Схема расположения площадки на отпм. 3.950



2. лист 5





1. Эстакада рассчитана на ветровую нагрузку по IV району, вертикальная временная нагрузка на площадку принята 2кПа (200кг/м²) дополнительно учтены сосредоточенные нагрузки по 150кг, приложенные на расстоянии 0,6м от оси эстакады, с шагом 6м
2. Все стальные элементы покрыты двумя слоями эмали ПФ-115 по эскизным ГЭ-020, толщиной 55мкм.
3. Лестница М14а отличается от типовой лестницы М14 высотой (H для М14а - 4,0м).

ПРИВЯЗКА			

ТП 903-2-1983		КМ	
Установки мажута на высоте 0-1000 м с резервными 2х1000 м³			
СВОДИТЕЛЬ		КРАСКОМ	
МАТЕРИАЛ		УСТРОЙСТВО	
РАСЧЕТ		П	
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТПМ 3.950		ЛАТГИПРОПРОМ	

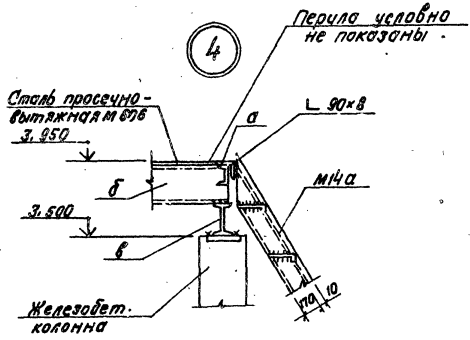
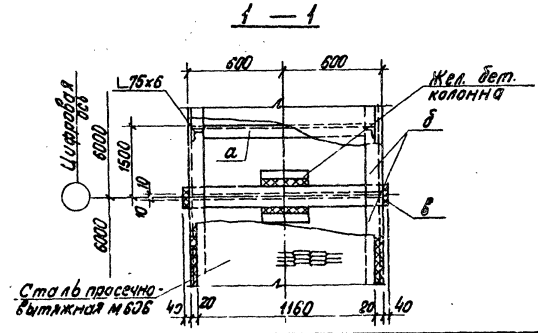
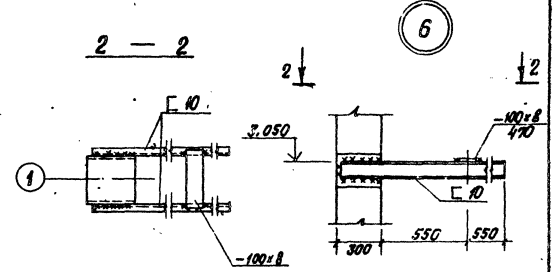
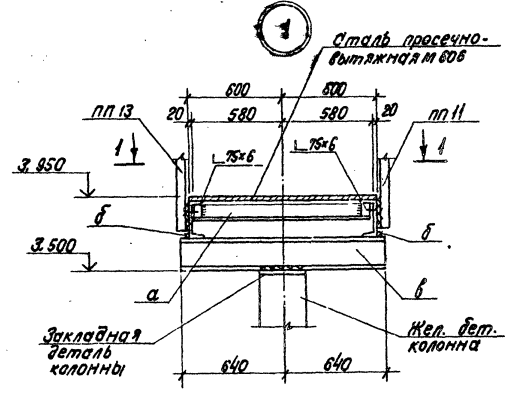
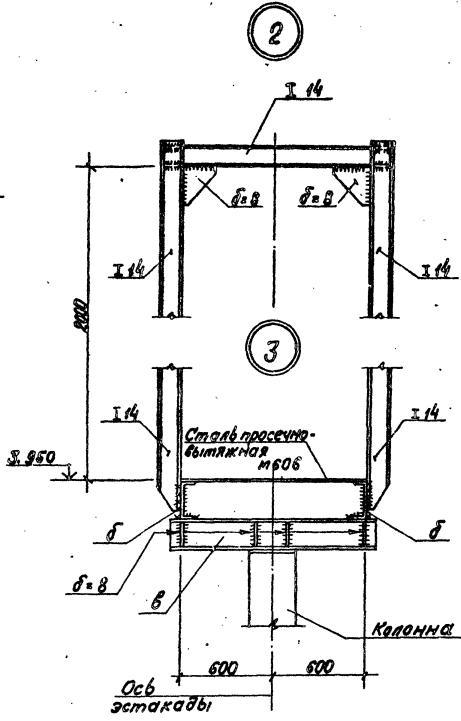
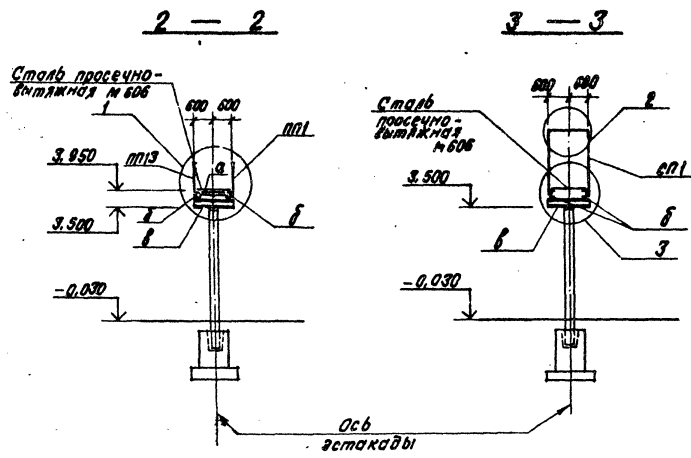
Топографический проект 903-2-1983
 Архив 2.1
 10224665640
 10224665640

Ведомость элементов (окончание)

Марка	Сечение			Спорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Лох	Состав	M кНМ	N кН	V кН		
А01-3		12	L 50x5	по проекту			VII	7 шт.
		13	L 50x5					
		14	L 50x5					
		15	C 10					

А.А.Б.М. 2.1

Типовой проект 903-1-19.85

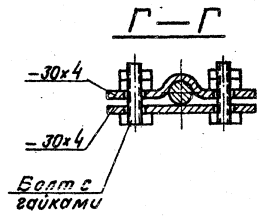
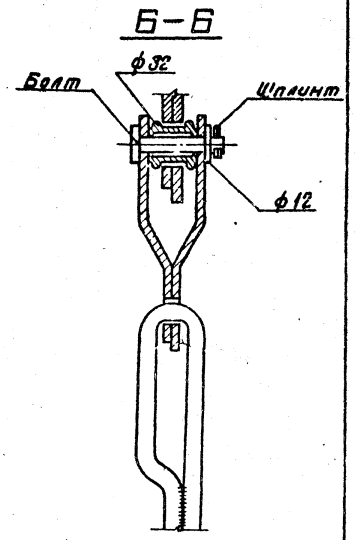
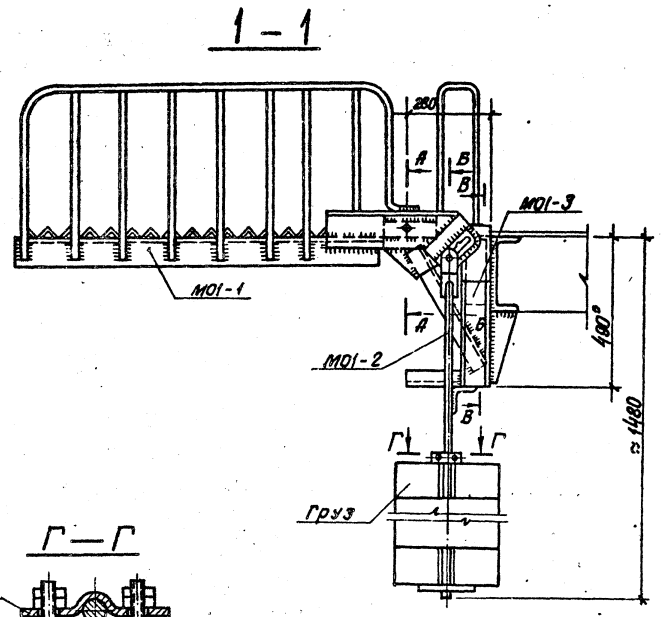
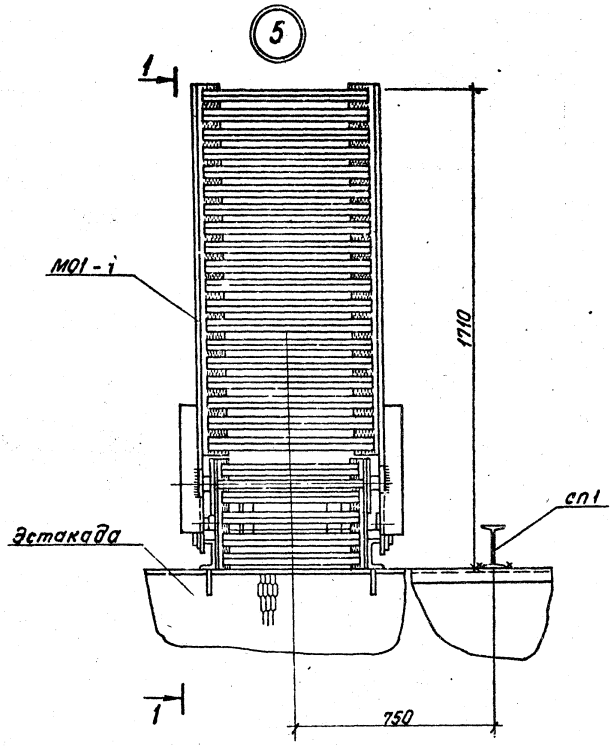


Притязан		Инв. №	
Т.П. 903-2-19.85 КМ			
Установка мазутоснабжения Q=13 и 325/13 м ² /ч с резервуаром 2x100 м ³			
Лит. м. Думан	Шульгина	Лист	Листов
Исполн. Шульгина	Шульгина	Р	5
Разрезы 2-2, 3-3.		ЛАТТИПРОПРОМ	
Узлы 1+4; 6		Формат А2	

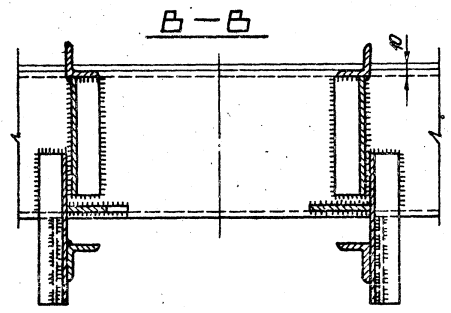
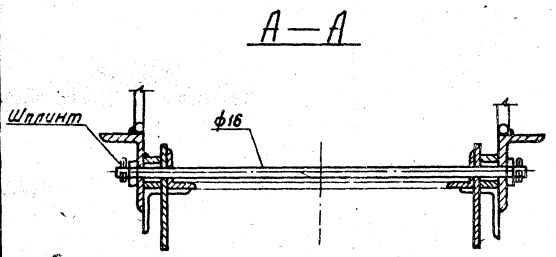
Инж. А.А.Б.М. 2.1

Туполобой проект. 903-2-1983

Архивом 2.1

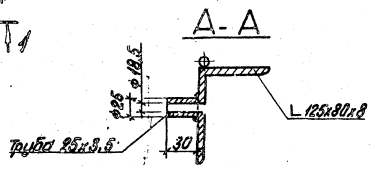
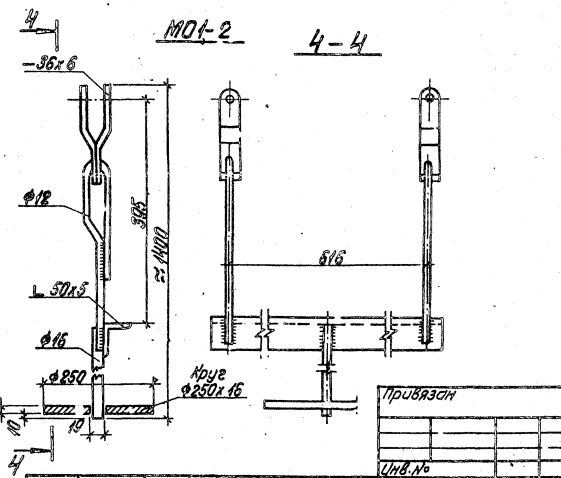
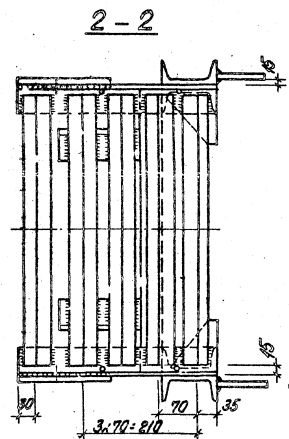
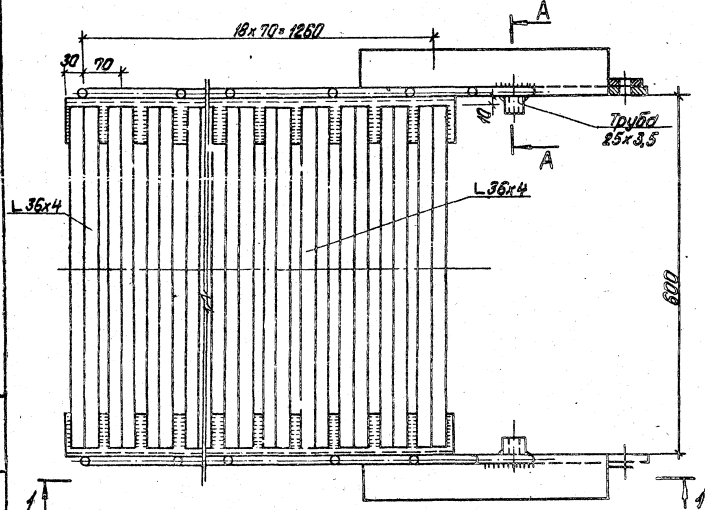
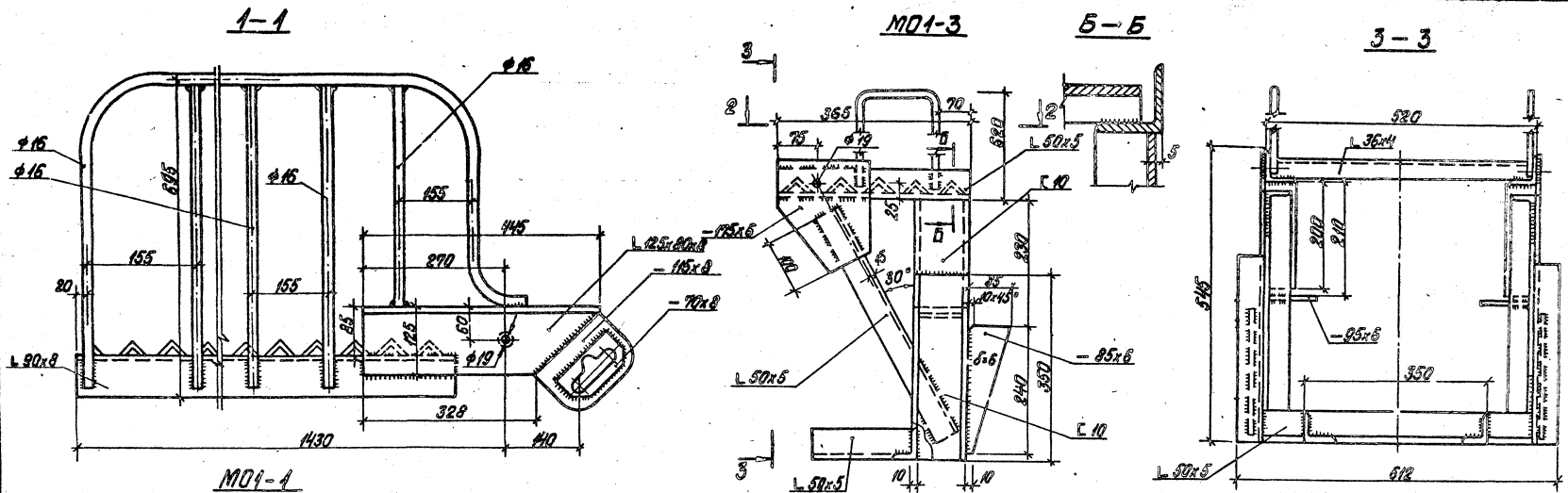


1. Высота швов принимать $t_{шв} = 4$ мм, но не более наименьшей толщины свариваемых элементов.
2. Окончательную балансировку аткидного мостика производить по месту путем регулировки мостика веса грузов.
3. * Размер для справок.



Привязан		ТП 903-2-1983		КМ	
Изм. №		Установка газоснабжения в-13 и в-25/13 м ³ с резервуаром 2х1000 м ³			
		Созужения с/дв		Рабочий лист №	
		мазута, с/дв и хране- ние жидких приладок.		Р	Б
		Узел 5.		ЛАТГИПРОПРОМ	

Проектант: Думан
 Нач. отд.: Думан
 И. котир.: Шуркина
 Диаметр: Шуркина
 Ст. кот.: Шуркина
 Иж.: Шуркина



ТТ 903-2-1983 КМ				
Станочка масиноточарна за прѣс и зѣсн мѣт С развојној стани 2 x 1000 мм				
Контрактант		Соопруженуи ентитет		Лист
Институт		Град		7
Институт		Присоединение		ЛТГТИРПРОМ
Институт		Институт		Формат А2

Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 2.1

Лист № 1 из 1

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АТМ

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
ЛТМ-1	Общие данные	39
ЛТМ-2	Схемы функциональная и внешних проводов	39

Ведомость сводочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Сводочные документы</u>		
ТМЧ-147-75	Термометр сопротивления, термометр термоэлектрический. Установка на трубопроводе Д=83 мм или металлической стенке	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 903-2-19.83 АТМ.СО	Спецификация оборудования автоматизации сооружения сдвига мазута, сдвига и проема жидких присадок	Дл. 9.2

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 903-2-19.83 КЖ	Конструкции железобетонные	
ТП 903-2-19.83 КМ	Конструкции металлические	
ТП 903-2-19.83 АТМ	Автоматизация	
ТП 903-2-19.83 ЭМ	Электротехническая часть	
ТП 903-2-19.83 ТМ	Теплотехническая часть	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Думан*

Проектом предусматривается дистанционный контроль и сигнализация повышения температуры в резервуарах жидких присадок вынесенные на щит КИП мазутонасосной.

Инв. №	Приказан	
Лист №	ТП 903-2-19.83 АТМ2-1	
Установки мазутонасосной в 2 резервуарах 2х1000 м ³ с резервуаром 2х1000 м ³ с устройством сдвига мазута, сдвига и проема жидких присадок.	р	Листовой
Общие данные	ЛАТГИПРОПРОМ	
	Формат А3	

Типовой проект 903-2-19.83 Альбом 2.1

Схема функциональная

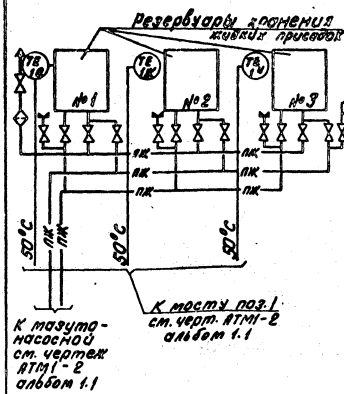
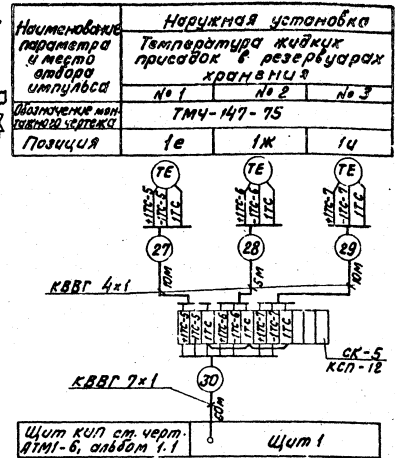


Схема внешних проводов



Пос. Обознач.	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Перечень элементов к схеме внешних проводов</u>			
Кабель гост 1508-78			
1	КВВГ 4x1	25	м
2	КВВГ 7x1	60	то же
3	Коробка соединительная КСП-12	1	ТУ 36.1755-75

1. Типы приборов см. спецификацию оборудования АТМ.СО см. 9.2
2. Соединительную коробку взземлить
3. Работку кабелей в плане см. черт. АТМ1-9и АТМ5-2 альбомы 5.1; 5.2
4. Закладные конструкции для аварийных устройств температуры предусматриваются в теплотехнической части проекта.

Инв. №	Приказан	
Лист №	ТП 903-2-19.83 АТМ2-2	
Установки мазутонасосной в 2х3х3,85(3 м ³) и в резервуарах 2х1000 м ³ с устройством сдвига мазута, сдвига и хранения жидких присадок.	р	Листовой
Общие данные	ЛАТГИПРОПРОМ	
	Формат А3	

Ведомость чертежей основного комплекта, ЭН*

Лист	Наименование	Примечан. (стр.)
1	Общие данные	40
2	План осветительной электроустановки эстакады мазутослива	41

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
Ссылочные документы		
ВСН-381-77	Инструкция о составе и оформлении электротехнических рабочих чертежей для промышленного строительства	Минимален спецстрой СССР
5-407-11	Заземление и зануление в электроустановках	
5-407-19	Установка одиночных светильников с лампы накаливания	
Прилагаемые документы		
ТП903-2-19.83-ЭНС1 Альбом 11	Ведомость объемов электро-монтажных работ марки ЭН к альбому 2.1	
ТП903-2-19.83-ЭНМ1 Альбом 10.3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭН к альбому 2.1	
ТП903-2-19.83 Альбом 9.2	Спецификация оборудования	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *А. А. Ауман*

Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечан.
ТП 903-2-19.83 КМ	Конструкции железобетонные	
ТП 903-2-19.83 КМ	Конструкции металлические	
ТП 903-2-19.83 АТМ	Автоматизация	
ТП 903-2-19.83 ЭН	Электротехническая часть	
ТП 903-2-19.83 ТМ	Тепломеханическая часть	

Указания по привязке проекта

- а. При привязке проекта должны быть осуществлены мероприятия по световой маскировке в соответствии с СН 507-78 в случае расположения установки мазутоснабжения согласно п.п. 3 и 7 приложения №1 СН 507-78.
- в. Водогазопроводные трубы с условным проходом 30 используются в качестве несущей конструкции светильника.

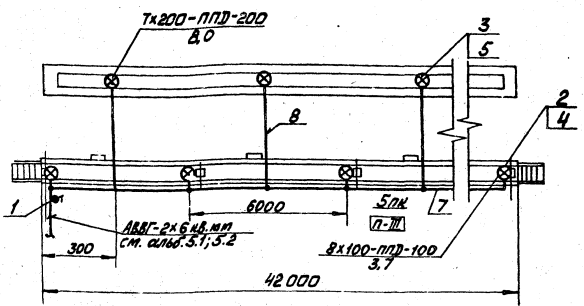
Привязка		Лист	
Шифр №	ТП 903-2-ЭН	Р	1
Установка мазутоснабжения 0-13 и 22/73 № 74 с резервуаром 2*1000 м ³			
Сборушения слива мазута с устройством для слива и хранения жидких присадок			
Общие данные		ЛАТГИПРОПРОМ	

Альбом 2.1
Типовой проект 903-2-19.83

Шифр №, Условный пропуск и дата выдачи

Типовой проект 903-2-19 83 Альбом 2.1

Схема железнодорожной эстакады



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
1		Передвижной кляммер ЛМЗ-3-ЭЭ-У-0101-42	1		
2		Светильник поворотный ПД-100	8		
3		Светильник поворотный ПД-200	7		
4		Литая накладная для осветительных приборов ПД-100	8		
5		Литая накладная для осветительных приборов ПД-200	7		
6		Труба стальной оцинкованной ПД-065-4х6 мм	125		
7		Труба стальной оцинкованной ПД-065-4х6 мм	150		
8		Труба МР-50х30	50		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Примечание
1	5.407-19. А.37	Светильник ПД-100 под площадкой эстакады 1А	8		
2	по чертежам 3-2	Литая для накладных ПД-200 на перилах			разреш. 1-1
3	5.407-19. А.14	Светильник ПД-200 на перилах, площадке 1А	7		

1. Выбор освещенности произведен согласно главе II-4-19 СНиП.
2. Напряжение сети освещения 380/220В с глухозаземленной нейтралью трансформатора
3. Питание осветительной электроустановки эстакады производится из помещения мажутнокасной от осветительного щитка ОЩ кабелем АВВГ-2х6кв.мм.
4. Управление освещением осуществляется выключателем, установленным по месту.
5. Все металлические, нормально не находящиеся под напряжением части осветительной электроустановки заземлить, присоединив к нулевому проводу.
6. Установленная мощность Руст. = 2,2квт.
7. Количество светильников - 15шт.

Проектиран	
Учб. №	

ТП 903-2-3Н

Установка мажутнокасной 6-10кВ 3.25/13-44 с резервированием 2х100мм²

Уборочная служба мажутнокасной 6-10кВ

Начальник работ: []

Инженер: []

Специалист: []

Латипропром

формат А2