

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3 2683

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМА-
ТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **1,4; 2,7** ТЫС. М³/СУТ.

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ. ИЗДЕЛИЯ

10967-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Савельева ул., 22

Сдано в печать 2 1983 г.

Выпуск № 11661 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3 26.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИЙ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СВОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИ-
ЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 ТЫС. М³/СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка.
- Альбом II - Технологическая часть. Санитарно-техническая часть.
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV - Строительная часть. Изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Нестандартизированное оборудование.
- Альбом VII - Спецификации оборудования.
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом IX - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом X - Сметы.

Альбом IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. КЕТАОВ
Т. ЛОУЦКЕР

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 49 ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1983 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 34 ОТ 11 МАЯ 1983 Г.

ПРИВЯЗАН

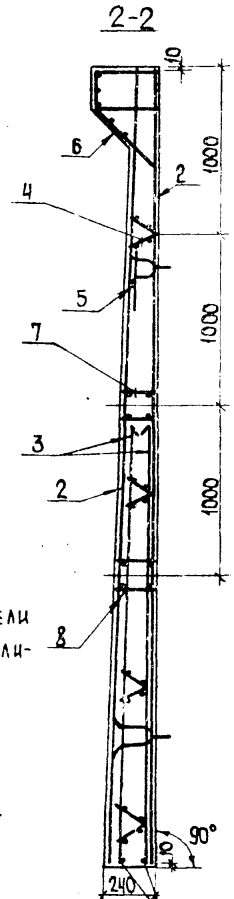
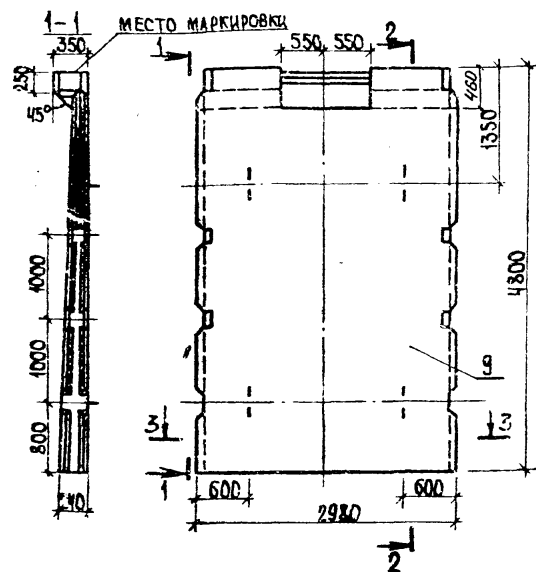
ИНВ. №

18967-04 2

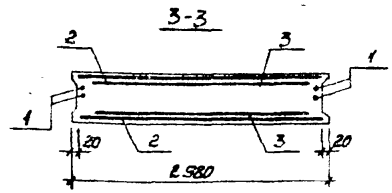
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
тл	кми пс2 Панель стеновая (пс2)	3	
	пс3 Панель стеновая (пс3, пс4)	4	
	пс5 Панель стеновая (пс5, пс6, пс10)	5	
	пс6 Панель стеновая (пс6, пс11)	6	
	пс12, сб Панель стеновая (пс12, пс17) Сводный чертёж	7	
	пс12 Панель стеновая (пс12, пс17)	7	
	пс14 Панель стеновая (пс14)	8	
	пс13 Панель стеновая (пс13, пс16, пс19, сб)	9	
	пс19, сб Панель стеновая (пс19, пс18) Сводный чертёж	10	
	пс19 Панель стеновая (пс19, пс18)	10	
	пс21 Панель стеновая (пс21)	11	
	пг2 Панель перегородочная (пг2)	11	
	пс22 Панель стеновая (пс22)	12	
	п1 Лита (п1)	13	
	п4 Лита покрытия (п4)	14	
	п3 Лита покрытия (п3)	14	
	б1 Балка (б1)	15	
	лт1 Латак (лт1)	16	
	лт2 Латак (лт2)	16	
	лт4 Латак (лт4)	17	
	в1 Вадаслив (в1)	17	
	лт3 Латак (лт3)	18	
	лт3, с23 Сетка арматурная (с23)	18	
	лт3, с24 Сетка арматурная (с24)	19	
	мн3 Изделие закладное (мн3)	19	

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
кми мн4, сб	Изделие закладное (кми... мн6) Сводный чертёж	20	
мн4	Изделие закладное (мн4... мн6)	20	
щ3	Щит стеноотделочный (щ3)	21	
с3	Сетка арматурная (с3)	22	
с13	Сетка арматурная (с13)	22	
с11	Сетка арматурная (с11)	23	
с12	Сетка арматурная (с12)	23	
с14	Сетка арматурная (с14)	24	
с10	Сетка арматурная (с10)	24	
кп2	Каркас пространственный (кп2)	25	
кп2, с18	Сетка арматурная (с18)	25	
кп2, с19	Сетка арматурная (с19)	26	
кп1	Каркас пространственный (кп1)	26	
кп1, с20	Сетка арматурная (с20)	27	
кп1, с21	Сетка арматурная (с21)	27	
кп3	Каркас пространственный (кп3)	28	
кп3, с22	Сетка арматурная (с22)	28	
кп3, с17	Сетка арматурная (с17)	29	
мс2	Изделие соединительное (мс2)	30	
мн2	Изделие закладное (мн2)	30	
щ4	Щит металлический (щ4)	31	
мн1	Изделие закладное (мн1)	31	
мс1	Изделие соединительное (мс1)	31	
мн7	Изделие закладное (мн7)	32	
мн8	Изделие закладное (мн8, мн9)	32	



1. ПАНЕЛЬ РС2 ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ РС1-43-82 ПО СЕРИИ 3.900-3 ВЫП. 4. ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ АРМИРОВАНИЕМ, НАЛИЧИЕМ ОТВЕРСТИЯ В ОБЪЕЗДОЧНОЙ БАЖЕ. ОТВЕРСТИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОГО ЗАКЛАДЫША. АРМАТУРА ОБЪЕЗДОЧНОЙ БАЖИ, ПОПАДАЮЩАЯ В ОТВЕРСТИЕ, НЕ ВЫРЕЗАЕТСЯ.
 2. ПОЗИЦИИ 9 ПОКАЗАНЫ В УЗЛЕ 9 ПО СЕРИИ 3.900-3 ВЫП. 4 ЧАСТЬ 1.
 3. КАРКАСЫ КР2, КР1 И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МН6, МН12, МН13, МН27 ПРИВЯЗЫВАЮТ К СЕТКАМ.
 4. ПРИ УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ДОПУСКАЕТСЯ ПЕРЕРЕЗАТЬ ПОПЕРЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ.



СЕТКИ УСТАНОВИТЬ АРМИРУЮЩИМИ СТЕРЖНЯМИ К НИЖНЕМУ ТОРЦУ ПАНЕЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		-	3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНОГО ТИПА ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3, вып 4 часть 2	поз №12	4	
		2	3.900-3, вып 4 часть 2	СЕТКА С25	2	
		3	3.900-3, вып 3 часть 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР1	1	
		4	3.900-3, вып 3 часть 2	КАРКАС КР2	2	
		5	3.900-3, вып 3 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН27	2	
		6	3.900-3, вып. 4 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	1	
		7	3.900-3, вып 4 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	1	
		8	3.900-3, вып. 4 часть 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
		9		БЕТОН М 200	292	м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО						
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА										
	В-I	А-I	А-II				В-III	А-I	А-II	А-III								
РС2	ГОСТ 5.14	ГОСТ 5.15	ГОСТ 5.16	ГОСТ 5.17	ГОСТ 5.18	ГОСТ 5.19	ГОСТ 5.20	ГОСТ 5.21	ГОСТ 5.22	ГОСТ 5.23	ГОСТ 5.24	ГОСТ 5.25	ГОСТ 5.26	493,3				
	28,8	28,8	25,8	6,8	148,4	5,0	59,0	19,0	79,8	30,5	35,3	1,52	24,2		5,3	8,6	20,2	2,4

ПРИВЯЗАН	И КОНТРОЛЬ	ПРОВЕРКА	СТ. ИМ.	Г. И. П.	П. А. КОНСТ.	НАЧ. ОТД.
	ЛОУЖКЕР	КУРГАНОВА	СТРОНГИН	ЛОУЖКЕР	ШАПИРО	КРАСАВИН

ТП 902-3-26.83

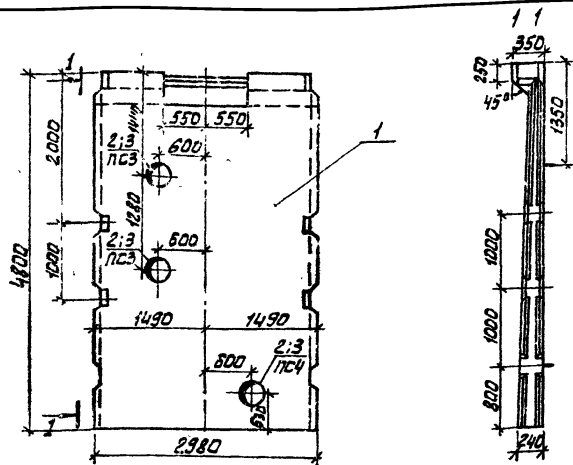
КНИ РС2

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (РС2)

СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7,3т	1:50
ЛИСТ ИСТОРИЯ		
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-СБОРОЧНИКОВ		
Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ЯШУК

ФОРМАТ 18967-04 4



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			3.900-3	Сварные железобетонные конструкции вкастных сооружений для водоснабжения и канализации		
		1	3.900-3, вып. 4	Сборочные единицы		
			Переменные данные для исполнения			
				ТН - КЖИ, ПСЗ		
			Сборочные единицы			
		2	3.901-5	Сальник Ду 200 B=200 для Q=1,4 тыс. м³/сутки	2	
		3	3.901-5	Сальник Ду 250 B=200 для Q=2,7 тыс. м³/сутки	2	
				ТН - КЖИ, ПСЗ-1		
			Сборочные единицы			
		2	3.901-5	Сальник Ду 200 B=200 для Q=1,4 тыс. м³/сутки	1	
		3	3.901-5	Сальник Ду 250 B=200 для Q=2,7 тыс. м³/сутки	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные				Итого
	Арматура класса		Прокат марки		
	В СтЗ спБ		В СтЗ спБ		
ГОСТ		ГОСТ 10704-76		Итого	
Ф	Итого	Итого	Итого		
ПСЗ		23,0	23,0	23,0	23,0
ПС4		11,5	11,5	11,5	11,5

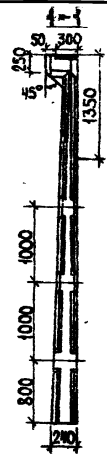
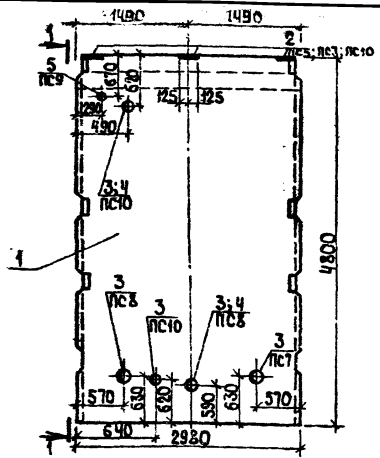
1. Панели ПСЗ, ПС4 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется, путем установки деревянного вкладыша, арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. В панели ПСЗ под 2:3 относится только к варианту с двучисткой.
4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7 тыс. м³/сутки.

Обозначение	Марка
ТН - КЖИ, ПСЗ	ПСЗ
-01	ПС4

ПРИМЪЯН.

Н. КИТЯР ЛОУЧЕР
 ПРОВЕР. КИРГАНОВ
 СТ. ИНЖ. СТОЧНИН
 И. П. ЛОУЧЕР
 П. КОСКИ ШАДПРО
 ИАН. П. БРАТОВИ

ТН 902-3-26.83		КЖИ. ПСЗ	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЗ; ПС4)		СТАДАНА	МАССА
Р	7,30Т	1:50	
И. П. ЛОУЧЕР		И. П. ЛОУЧЕР	
И. П. ЛОУЧЕР		И. П. ЛОУЧЕР	
И. П. ЛОУЧЕР		И. П. ЛОУЧЕР	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	МАТЕРИАЛ КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ				
	АВ	В СТЗсп5				
	ГОСТ 5732-78	ГОСТ 8732-78				
Ф12	№8	12x4	16x3	20x3	25x3	30x3
ПС5	4,37	11,4				15,77
ПС7	4,37	11,4	4			19,77
ПС8	4,37	11,4	4	8,2	(11,5)	27,97
ПС9	4,37	11,4	2,3			13,7
ПС10	4,37	11,4		8,2	11,5	(15,2)

1. Панели ПС5, ПС7... ПС10 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
 2. Арматуру панелей, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
 3. Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.
 4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2 тыс м³/сутки.

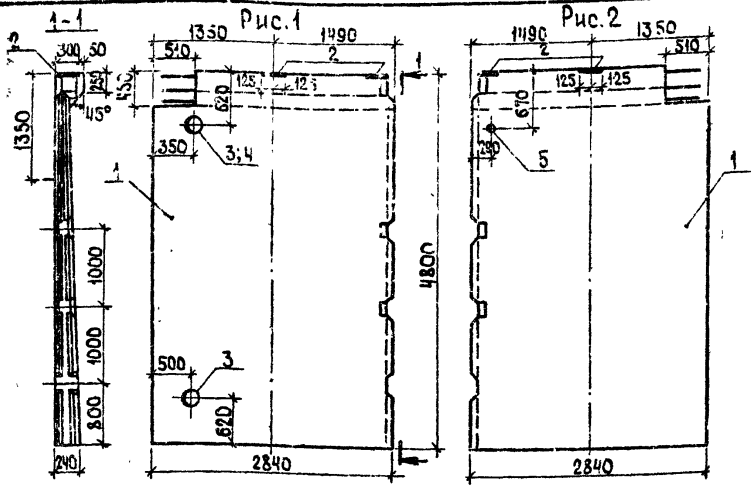
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КМ	ПРИМЕЧАНИЕ
			3.90С-3	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
		1	3.900-3 вып.4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-48-62	1	
		2	1.400-15, В1 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1Ч7-3	3	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ			
				ТП -КНИ.ПС5-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.901-5	Сальник Ду150 Е=200	1	
				ТП -КНИ.ПС5-02		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.901-5	Сальник Ду150 Е=200	2	
		4	3.901-5	Сальник Ду200 Е=200 (САЯ Q=21 тыс. м ³ /сутки)	1	
				ТП -КНИ.ПС5-03		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		5	3.901-5	Сальник Ду50 Е=200	1	
				ТП -КНИ.ПС5-04		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		3	3.901-5	для Q=1,4 тыс м ³ /сутки	2	
				Сальник Ду150 Е=200		
				для Q=2,7 тыс м ³ /сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду200 Е=200	1	
		3	3.901-5	Сальник Ду150 Е=200	1	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП -КНИ.ПС5	ПС5
	ПС7
	ПС8
	ПС9
	ПС10

ПРИВЯЗАН

Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ ОРГАНОВА
 СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
 Г. И П. ЛОУЦКЕР
 Д. КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 902-3-26.83	КНИ. ПС5
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5, ПС7... ПС10)	СТАДИЯ МАССА МАШТАБ р 7,30т 1:50.
	ЛИСТ ЧИСТОТ 1 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ г Москва



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
ТП	-КНИ.ПСБ	ПСБ 1
	-О1	ПСН 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ МЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ ОРУЖИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЛЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып. 4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС-4-3-52	1	
		2	1.400-15. В.1. 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ7-3	2	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ТП -КНИ.ПСБ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				Для Q=1.4тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	САЛЬНИК Ду150 e=210	2	
				Для Q=2.7тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	САЛЬНИК Ду200 e=210	1	
		3	3.901-5	САЛЬНИК Ду 150 e=200	1	
				ТП -КНИ.ПСБ-С1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		5	3.901-5	САЛЬНИК Ду50 e=200	1	

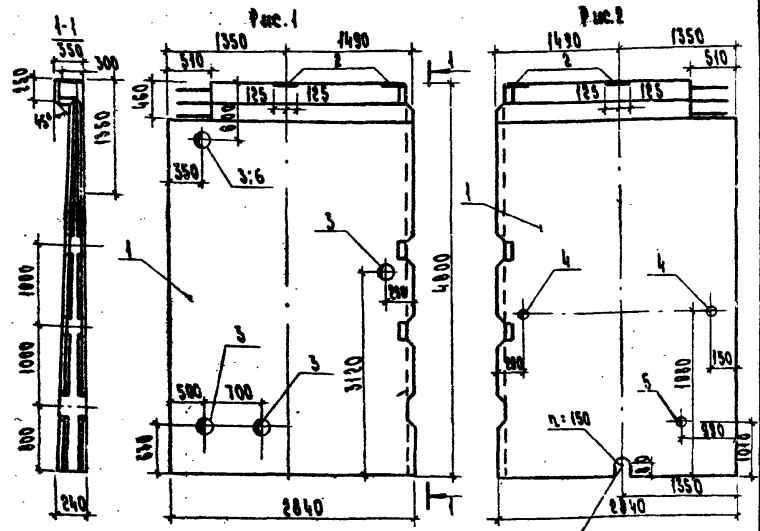
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Всего
	АРМАТУРА		ПРОКАТ МАРКИ			
	А III	В	ВСтЗсп 5	ВСтЗсп 5	ВСтЗсп 5	
	ГОСТ 51359-72	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-73			
	Ф12	8	16.4 (11.5)	16.4 (11.5)	16.4 (11.5)	26.72 (30.02)
ПСБ	2.92 (2.92)	4 (4)	—	8.2 (11.5)	—	26.72 (30.02)
ПСН	2.92	4	2.3	—	—	12.62

1.Панели ПСБ, ПСН отличаются от серийных укороченной длиной, наличием дополнительных закладных деталей и отверстий в обвязочной балке. Отверстие выполняется путем установки деревянного вкладыша. Арматура обвязочной балки, попадающая в отверстие, не вырезается.
 2.Арматуру панелей перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
 3.В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7тыс м³/сутки.
 4.Закладные детали оцинковать слоем 150мкм в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН	И. КОНТ. ЛОУЦКЕР
	ПРОВЕРИЛ КУРГАНОВА
	СТ. ИНЖ. СТРОНГИН
	ИЛ. ЛОУЦКЕР
	АККОСТ. ШАДРИН
	МАШ. ОТБ. КРАСЯВИН

ТП 902-3-26.83	-КНИ.ПСБ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСБ, ПСН)	ТАВРИЯ МАССА МАСШТАБ
	Р. 1:3Т 1:50
	ЛИСТ ЛИСТОВ 1
	ЛИНИИ ЭП
	ДИМЕТЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	г. Москва



Обозначение	Марка	Вис.
ТП	КНИ. ПС12	1
	-01	2

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСКОЛА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЗЕМЛЕН. ИГ

МАРКА ЗЕМЛЕНА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ		Всего
	ПРОКЛ. МАРКИ	АРМАТУРА	
	ВСТУ СВС	Ф12	
ПС12	32,8	2,92	35,72
ПС17	4,6 3,3	2,92	10,82

ПРИВЪЗАН

ТП 902-3-26.83 КНИ. ПС12.С6

Н.КОНСТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КАРГАНОВ
 СТ.ИНЖ. СТРОИМОН
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Г.КОНСТ. ШАПИРО
 ИЛ.ОТД. КРАСОВИЧ

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС12, ПС17)
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
Р	757	1:50
Лист	1	Листов 1
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Копировал Балашкина Формат

КОЛИЧЕСТВО	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
-			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ И КАНАЛИЗАЦИИ.		
			ТП - КНИ. ПС12.С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1			3.900-3. 8ЫП.4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-48-62	2	
-			2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ МН147-3	2	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ						
				Т.П. - КНИ. ПС12		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
-			3	Для Q=1,4 тыс. м³/сутки	4	
				САЛЬНИК ДУ150 Р-200		
-			3	Для Q=2,7 тыс. м³/сутки	3	
				САЛЬНИК ДУ150 Р-200		
-			6	САЛЬНИК ДУ200 Р-200	1	
				Т.П. КНИ ПС12-01		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
-			4	САЛЬНИК ДУ50 Р-200	2	
-			5	САЛЬНИК ДУ80 Р-200	1	

Альбом IV
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

- Панели ПС12, ПС17 отличаются от серийных укороченной длиной, наличием в сборочных закладных деталей и отверстиях в сборочной вапне. Изготавливаются путем застывания деревянных балок. Арматура сборочной вапки, попавшая в отверстие, не выдергивается.
- Арматуру панелей, пересекаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
- Закладные детали оцинковать слоем 150 мкм в процессе изготовления.

ИЛ.ОТД. КРАСОВИЧ

Н.КОНСТ. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КАРГАНОВ
 СТ.ИНЖ. СТРОИМОН
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Г.КОНСТ. ШАПИРО
 ИЛ.ОТД. КРАСОВИЧ

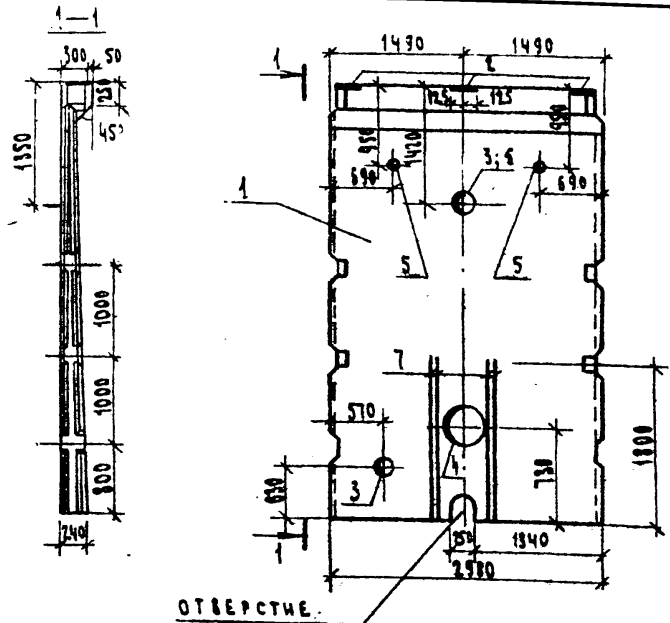
ТП 902-3-26.83

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС12, ПС17)

ПРИВЪЗАН

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Копировал Балашкина Формат 18967-04 8



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕДИНСТЫХ СОЮЗОВ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		3.900-3, вып. 4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-40-82	1	
	2		1.400-15, в.1, 160-08	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН147-3	3	
	3		3.901-5	САДНИК АУ150 R=200	2	
	4		3.901-5	САДНИК АУ500 R=200	1	
	5		3.901-5	САДНИК АУ100 R=200	2	
	6		3.901-5	САДНИК АУ200 (ДЛЯ R=2,1 ТЫС.М.3) СТЕНА	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	7			Ф14АБ ГОСТ 5.1454-72 R=1800	8	1,11

БЕДНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТ. КЛ.	ПРОКЛТ		МАРКИ			
	А-III		А-III	В Ст3 сп5					
	ГОСТ 5.1454-72		ГОСТ 5.1454-72	ГОСТ 109-76	ГОСТ 8732-78				
	Ф14	Итого	Ф12	Ф8	Ф6	Ф4	Ф3		
(ДЛЯ R=2,1 ТЫС.М.3) СТЕНА	17,39	17,39	4,37	11,31	4	8,2	—	27,6	72,87
(ДЛЯ R=2,1 ТЫС.М.3) СТЕНА	17,39	17,39	4,37	11,31	4	—	11,5	27,6	76,17

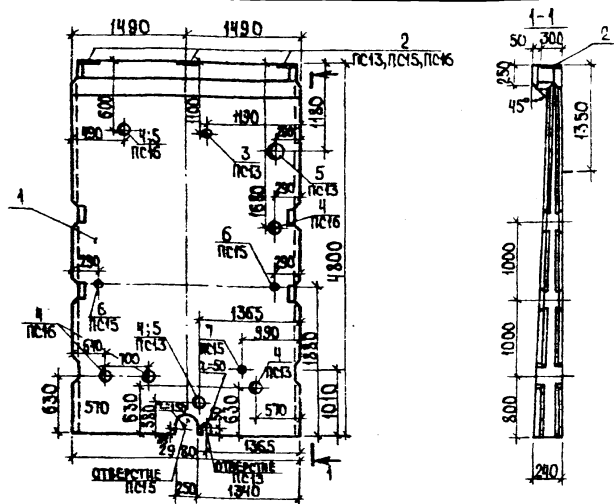
1. МАРКА СТАЛИ ПОС. 5-25Г2С.
2. ПАНЕЛЬ ПС14 ОТМЕТЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ОТВЕРСТИЕМ.
3. АРМАТУРУ ПАНЕЛИ, ПЕРЕРЕЗАЕМУЮ САДНИКАМИ, ОТГНУТЬ И ПРИВАРИТЬ К КОРПУСУ САДНИКА.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ОЦИНКОВАТЬ СЛОЕМ 150 МКМ В ПРОЦЕССЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ПРИВЯЗАН		И. КОНТ. ЛОУЦКЕР		ТП 802-3-26.83		КНИЖ. ПС14	
		ПРОВЕРИЛ КУРСАНОВА				СТАД. МАССА	
		СТ. ИНЖ. СТРОМГИН		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС14)		МАССА	
		Г.И.П. ЛОУЦКЕР				P 7,307 450	
		Г.А. КОНСТ. ШАПИРО				ЛИСТ	
		НАЧ. ОТ. КРАСОВИ				ЛИСТОВ 1	
ИМ. №						ИЗДАНИЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ	
						г. Москва	

КОПИРОВА

ФОРМАТ

18967-04 9



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ		ВЕС	ВЕС	
	A-III	B C73cn5			ВЕС	
	PC13, PC15, PC16	ГОСТ 8732-78				
	Φ12	Φ12	Φ12	Φ12	Φ12	Φ12
PC13	4,37 (4,37)		4,6 (4,6)	24,6 (16,4)	(11,5)	32,97 (36,27)
PC15	4,37	4,6	5,5			12,07
PC16	4,37			8,2	34,5 (45,6)	42,7 (53,8)

1. Панели PC13, PC15, PC16 отличаются от серийных наличием дополнительных закладных деталей.
 2. Арматуру панели, перерезаемую сальниками, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
 3. Закладные детали оценивать с запасом 150 мкм в процессе изготовления.
 4. В ведомости расхода стали цифры в скобках относятся к производительности Q=2,7 тыс. м³/сутки.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП	-КНИ. PC13
	-01
	-02

ПРИВЯЗАН
ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		1	3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛТОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСЛАБ-МЕНЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып.4	Панель стеновая ПС1-4В-52	1	
		2	1.400-15. В1, 160-08	Изделие закладное МНЧТ-3	3	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
				ТП	-КНИ. PC13	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				для Q=1,4 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник Ду100 e=200	1	
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	3	
				для Q=2,7 тыс. м³/сутки		
		3	3.901-5	Сальник Ду100 e=200	1	
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	2	
		5	3.901-5	Сальник Ду200 e=200	1	
				ТП	-КНИ. PC13-01	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		6	3.901-5	Сальник Ду50 e=200	2	
		7	3.901-5	Сальник Ду80 e=200	1	
				ТП	-КНИ. PC13-02	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				для Q=1,4 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	4	
				для Q=2,7 тыс. м³/сутки		
		4	3.901-5	Сальник Ду150 e=200	3	
		5	3.901-5	Сальник Ду200 e=200	1	

ТП 902-3-26.83

КНИ. PC13

Панель стеновая (PC13, PC15, PC16)

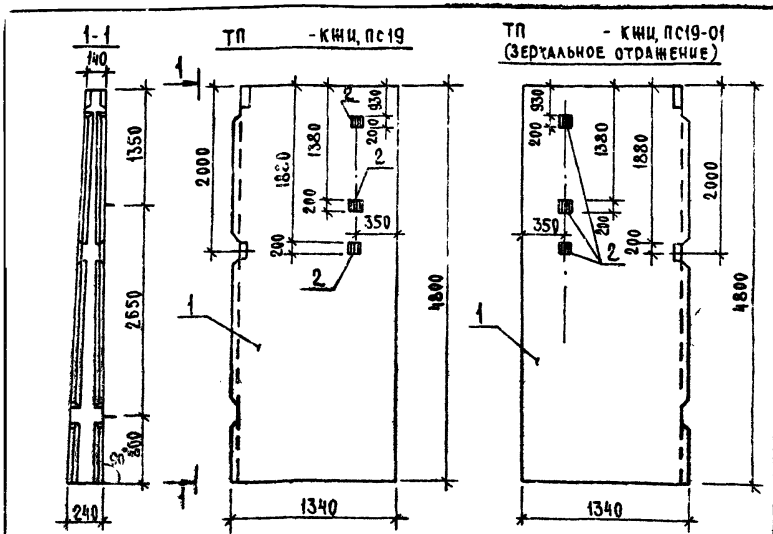
СТАЛЬНАЯ МАССА (МАСШТАБ)

P 73т 1:50

Лист 1 из 1

И. И. И. Э. П.
Инженерного Оборудования
г. Москва

И. КОНТ. ДОУЦКЕР
ПРОВЕРКА КИРГАНОВА
Т. И. И. СТРОНГИН
И. П. ДОУЦКЕР
Т. А. КОНСТ. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИЦ
КОПИРОВАЛ ЯЩУК



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ			Всего
	ПРОКАТ	МАРКА	КЛАСС	
	ВСТ	3 СЛ 5	А III	
	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5.1459-72*		
	φ10	φ10	Итого	
ПС 19	18,8	1,32	20,12	20,12
ПС 18	18,8	1,32	20,12	20,12

Привязан

Ивл.

ТП 902-3-26.83		КНИ, ПС 19, СБ	
СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ	
Р	3:17т	1:50	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
И. КОНТРОЛ	ЛОУЦКЕР	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 19, ПС 18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОВЕР	КУРГАНОВА		
И. И. П.	СТРОНГИН		
И. П.	ЛОУЦКЕР		
И. П.	ШАПИРО		
И. П.	КРАВИН		

Альбомы
Типовой проект 902-3-26.83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		-	3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
			ТП	- КНИ, ПС 19, СБ		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3	ВЫП. 3	1	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСР-48-К2
		2	ТП	- КНИ, МН1	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН1

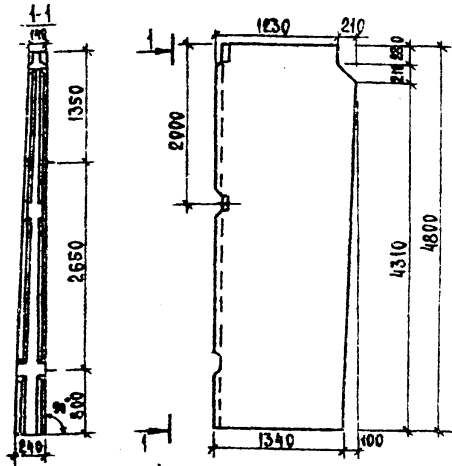
1. ПАНЕЛИ ПС 18 И ПС 19 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПОПАРНО В ОДНОЙ ОПЛАВБЛОЧНОЙ ФОРМЕ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ПСР-48-К1 ПУТЕМ УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННЫХ ПЕРЕГОРОДОК.
2. ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЦИНКОВАННЫ СЛОЕМ 150 МКМ В ПРОЦЕССЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

И. П. ПОМ. П. СЕРГИЕВ И ДАТА ВЗЯТИ ИВЛ.

Привязан

Ивл.

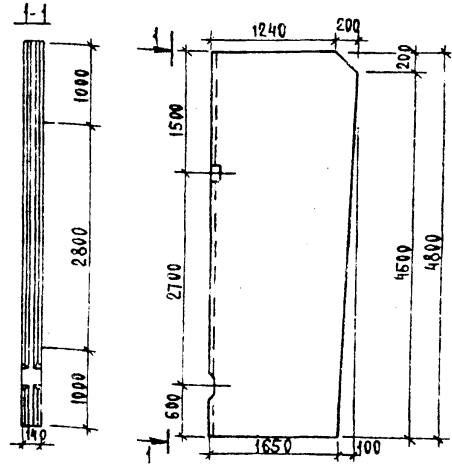
ТП 902-3-26.83		КНИ, ПС 19	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			
И. КОНТРОЛ	ЛОУЦКЕР	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 19, ПС 18)	
ПРОВЕР	КУРГАНОВА		
И. И. П.	СТРОНГИН		
И. П.	ЛОУЦКЕР		
И. П.	ШАПИРО		
И. П.	КРАСЯНИН		



1. Панель ПС21 выполняется в опалубочной форме стеновой панели ПС2-48-К2 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.
2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып. 3 обрезать по месту.

Привязан			

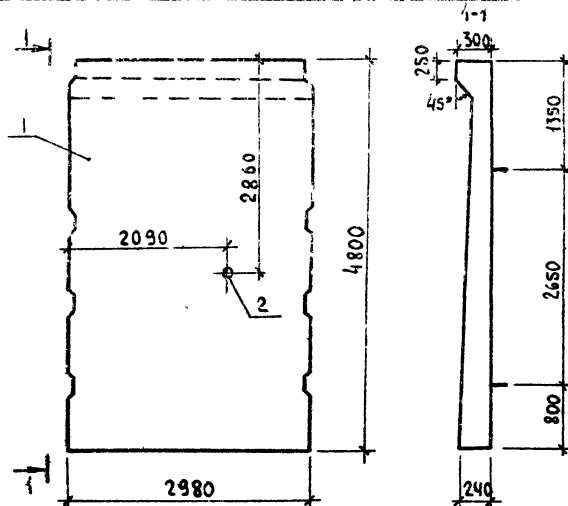
Инв. №		ТП 902-3-26.83		КЖЦ, ПС 21	
Инв. №		Панель стеновая (ПС21)		Станд.	Масса
Инв. №				Р	3,17т
Инв. №				Лист	Листов
Инв. №				ЦНИИЭП	
Инв. №				Инженерного оборудования	
Инв. №				г. Москва	



1. Перегородочная панель ПГ2 выполняется в опалубочной форме панели ПГ-48-1 путем установки деревянных вкладышей и перегородок.
2. Арматурные сетки и каркасы панели по серии 3.900-3 вып. 6 обрезать по месту.

Привязан			

Инв. №		ТП 902-3-26.83		КЖЦ, ПГ 2	
Инв. №		Панель перегородочная (ПГ2)		Станд.	Масса
Инв. №				Р	2,35т
Инв. №				Лист	Листов
Инв. №				ЦНИИЭП	
Инв. №				Инженерного оборудования	
Инв. №				г. Москва	



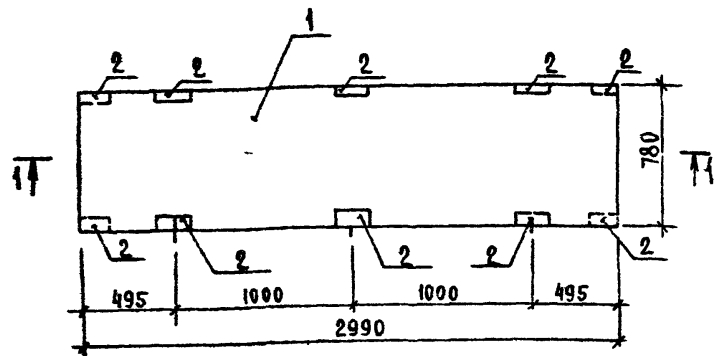
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3.900-3	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТИ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	3.900-3 вып.4	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1-48-12	1	
		2	3.901-5	САЛЬНИК АУ 150, D=200	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

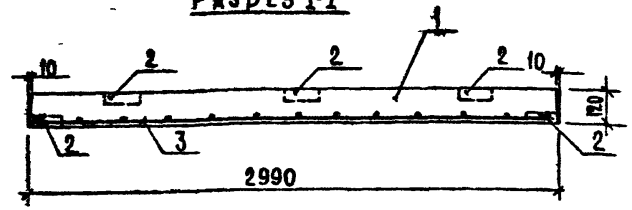
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Всего
	ПРОКАТ		
	МАРКА		
	ВСТЗ СИС		
	ГОСТ 8752-78		
	УРОВЕНЬ		
	СН 527		
ПС 22	8,2		8,2

1. Панель ПС 22 отличается от серийной наличием дополнительной закладной детали.
2. Арматуру панели, перерезаемую сальником, огогнуть и приварить к корпусу сальника.

		ГП 902-3-26.83		- КЖИ ПС22	
		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 22)		СТАВЛЯ	МАССА
				р	73т
				ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТРОЛЬ	ЛОУЦКЕР			
	ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА			
	СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН			
	Г. ИНЖ.	ЛОУЦКЕР			
	ГЛАВ. КОНСТ.	ШАПОВА			
ИНВ. №	НАЧ. ОТД.	КРАСАВИЦА			



РАЗРЕЗ I-I



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		-	3.006-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОКНЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	3.006-2 выр. II-2	ПЛИТА П6-15	1	
		2	3.400-6/16	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МЦ4-23	10	
		3		С 9 100А - 100 150x2950 75 Ф 3А1 - 200 75	1	

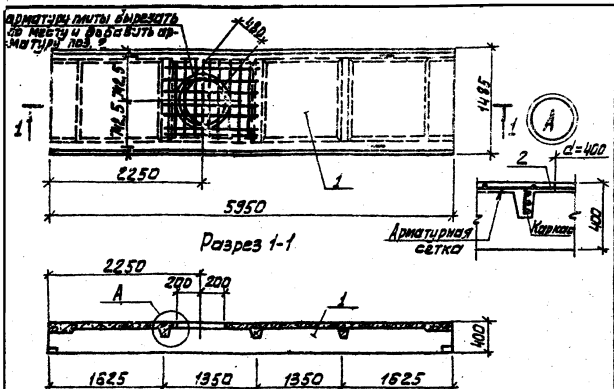
1. ПЛИТА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ СЕРИЙНОЙ ПО СЕРИИ 3.006-2 ВЫР. II-2 АРМИРОВАНИЕМ И НАЛИЧИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. АРМИРУЮЩАЯ СЕТКА ПОЗ. 3 ВЫПОЛНЕНА ПО ГОСТ 23279-78.
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА - 20 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА СТА	ИЗДЕЛИЯ АРМИРУЮЩИЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА		Всего	АРМАТУРА КЛ		ПРОКАТ МАРКИ		Всего			
	A-I	A-III		A-III	ВСТЗ СПЗ						
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75*	ГОСТ 5781-75*	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 8509-72						
Ф8	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф8	Итого				
П1	4,4	4,4	14,51	14,51	18,91	14	14	33	33	47	65,91

ТЛ 902-3-26-83			- КИИ, П1		
ПЛИТА (П1)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	700	1:25
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ Г. МОСКВА		

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	И. КОНЫШОВ
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ	ЛОУЦКЕР
СТА. ИНЖ.	СТРОНГИН
ГЛАВ. ИНЖ.	ЛОУЦКЕР
НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН



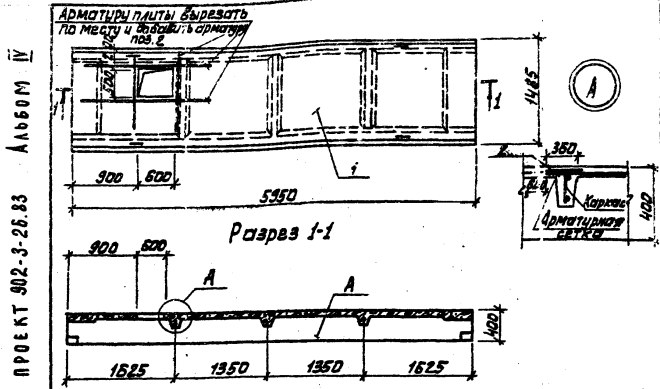
Колонка	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.442.1-2 Вып.1	Предварительно натяженные плиты шириной 15м		
				Сборочные единицы		
1			1.442.1-2 Вып.1	Плита покрытия 2ПН-5АУТ	1	
				ДЕТАЛИ		
2				Ф12А ГОСТ.1459-72 В=2050	1	1,84 кг

Марка стали поз.1- 25Г2С

ПРИВЯЗКА:

ИВВ.№

ТР 902-3-26.83 -КЖИ.П4		СТАНДАРТНАЯ МАССА МАССА	
ПЛИТА ПOKPЫТИЯ (П4)		Р	2,4Т 1:50
И.КОНТР. ЛОУЧКЕР		Лист 1 Деталь: 1	
ПРОВЕР. КУРГАНОВА		ЦНИИЭП	
С.И.Ж. СТРОИТЕЛЬ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И.И.П. ЛОУЧКЕР		МОСКВА	
И.И.В. ШАДРИН			
И.И.А. КРАСОВИЧ			



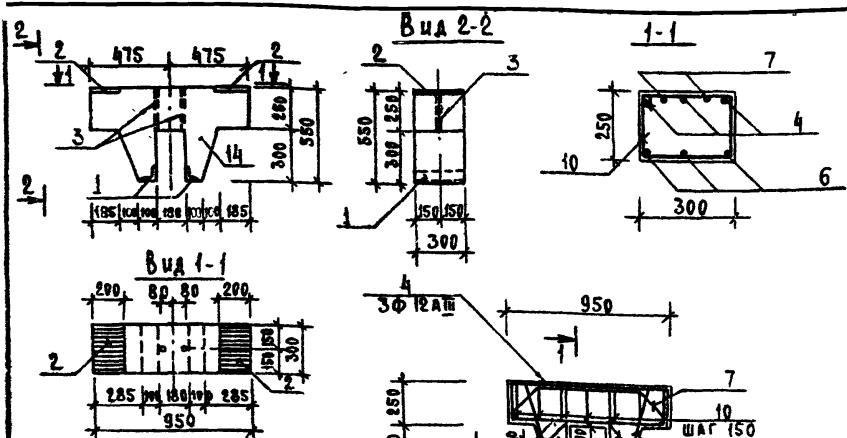
Колонка	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.442.1-2 Вып.1	Предварительно натяженные плиты шириной 15м		
				Сборочные единицы		
1			1.442.1-2 Вып.1	Плита покрытия 2ПН-5АУТ	1	
				ДЕТАЛИ		
2				Ф12А ГОСТ.1459-72 В=1900	4	1,18 кг

Марка стали поз.1- 25Г2С

ПРИВЯЗКА:

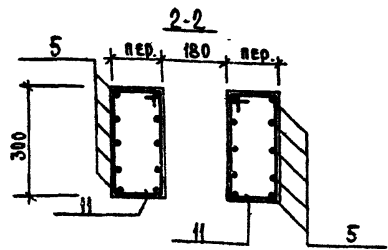
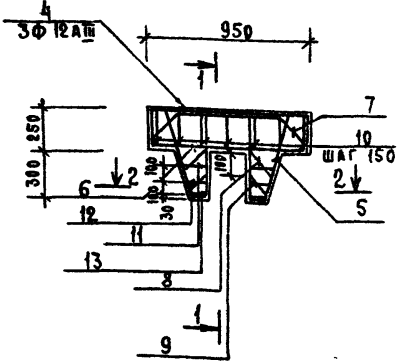
ИВВ.№

ТР 902-3-26.83 -КЖИ.П3		СТАНДАРТНАЯ МАССА МАССА	
ПЛИТА ПOKPЫТИЯ (П3)		Р	2,4Т 1:50
И.КОНТР. ЛОУЧКЕР		Лист 1 Деталь: 1	
ПРОВЕР. КУРГАНОВА		ЦНИИЭП	
С.И.Ж. СТРОИТЕЛЬ		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
И.И.П. ЛОУЧКЕР		МОСКВА	
И.И.В. ШАДРИН			
И.И.А. КРАСОВИЧ			



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№№	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКААННЫЕ				Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ		АРМАТ. КЛАССА		Итого				
	А I	А III	ВСт3сп5	А II	Итого	Всего	Итого	Всего			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*		ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*						
Б I	7.6	9.2	3.5	12.7	4.8	7.6	1.2	0.68	1.32	15.6	35.9

Привязан

ИИВ.К.

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
-	1		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААННОЕ МНЧ-47	2	
-	2		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКААННОЕ МНЧ-2.9	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 L=250	2	0.06 кг
Б4		4		φ12 А III ГОСТ 5.1459-72* L=1320	3	1.17 кг
Б4		5		φ10 А III ГОСТ 5.1459-72* L=1220	10	0.75 кг
Б4		6		φ10 А III ГОСТ 5.1459-72* L=910	3	0.56 кг
Б4		7		φ8 А I ГОСТ 5781-75 L=1160	2	0.45 кг
Б4		8		φ8 А I ГОСТ 5781-75 L=370	6	0.13 кг
Б4		9		φ8 А I ГОСТ 5781-75 L=320	6	0.12 кг
Б4		10		φ8 А I ГОСТ 5781-75 L=1040	7	0.44 кг
Б4		11		φ8 А I ГОСТ 5781-75 L=920	2	0.39 кг
Б4		12		φ8 А I ГОСТ 5781-75 L=840	2	0.35 кг
Б4		13		φ8 А I ГОСТ 5781-75 L=800	2	0.34 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
		14		БЕТОН М 200		0.11 м³

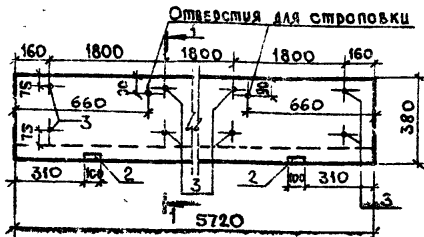
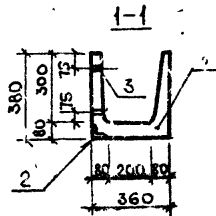
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Марка стали для поз. 4-6 - 25 Г2С, для поз. 7-13 - ВСт 3сп 2

ТП 902-3-26.83		КНИ, Б I	
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р	270	1:25	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
ЦНИИЭП			
ИНЖЕНЕРНО-ОБОРАЗОВАНИЕ			
Г. МОСКВА			

БАЛКА
(Б I)

Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
ИИИИ. СТРОИМГИ
ПРОВЕРИ. КУРГАНОВА
ГИП. ЛОУЦКЕР
С.А. КОНСТ. ШАЛЦЕВ
А. ОДА. КРАСАВИН

18967-04 16



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Прокат марки	Арматура класса		
	В СтЗ СПБ	А-III		
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-75		
	163x6	Ø8	Шпото	
ЛТ1	1,0	0,5	0,4	1,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		-	3.900-3 вып. 8	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток ЛТ1-3-2	1	
		2	3.400-6/76	Изделие закладное мч4-14	2	
БЧ		3		Труба 25 ГОСТ 3262-75 $\rho=6S$	8	0,06 кг

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан			
Инв. №			

Т.п. 902-3-26.83 Книж. ЛТ1

Лоток (ЛТ1)

Сталь Масса Масштаб

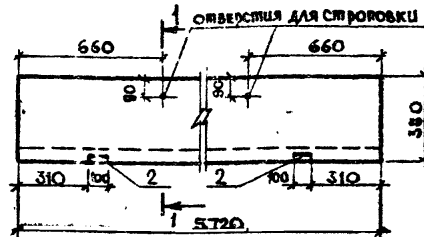
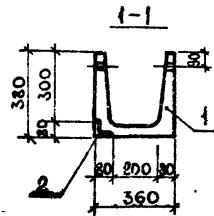
Р 1,03т 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Н.Контр. Лоуцкер
Провер. Курганова
Инжен. Строганов
Г.И.П. Лоуцкер
Н.А.Контр. Шапиро
Нач. отд. Красавин

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные			Всего
	Прокат марки	Арматура класса		
	В СтЗ СПБ	А-III		
	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 5781-75		
	163x6	Ø8	Шпото	
ЛТ2	1,0	0,4		1,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		-	3.900-3 вып. 8	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	3.900-3 вып. 8	Лоток ЛТ1-3-2	1	
		2	3.400-6/76	Изделие закладное мч4-14	2	

1. Лоток отличается от серийного наличием дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан			
Инв. №			

Т.п. 902-3-26.83 Книж. ЛТ2

Лоток (ЛТ2)

Сталь Масса Масштаб

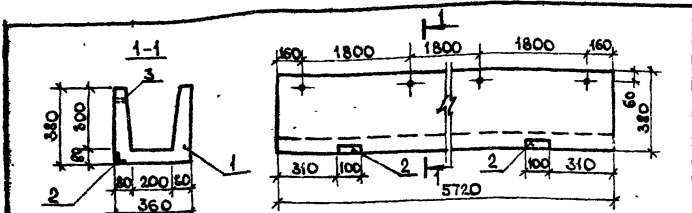
Р 1,03т 1:50

Лист Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Н.Контр. Лоуцкер
Провер. Курганова
Инжен. Строганов
Г.И.П. Лоуцкер
Н.А.Контр. Шапиро
Нач. отд. Красавин

18967-04 77



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего
	Прокат марки	Арматура кл.		
	ВСтЗ СРС	А III		
	ГОСТ 1592-78	ГОСТ 5781-75		
ЛТ2	труба	Ø8	Итого	1,65
	1,0	0,25	0,4	

Формат	Возв	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			З. 900-З, вып. 8	Изделия для лотков		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	З. 900-З, вып. 8	Лоток ЛТ1-З-2	1	
		2	З. 400-6/76	Изделие закладное МШ-14	2	
БУ		3		Труба ГОСТ 3262-75 $\rho=65$	4	0,06 кг

1. Лоток отделяется от серийного наименьшим количеством дополнительных закладных деталей и укороченной длиной.
2. Арматурные сетки обрезать по месту.

Привязан	
Инд. №	

Т.П. 902-3-26.83 - КНИИ, ЛТ4

Лоток (ЛТ4)

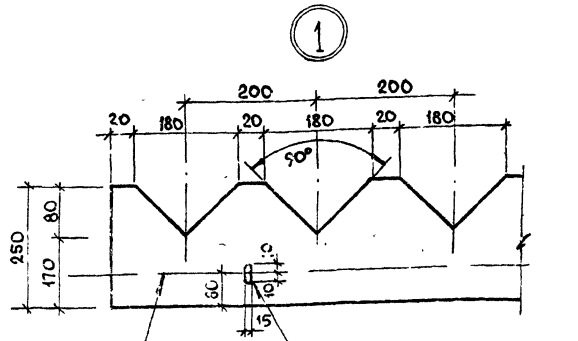
Стандия	Масса	Масштаб
Р	1,03т	1:50
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

И. КОМП. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРЯЮЩАЯ КУРГАНОВА
 СП. ИНЖ. СТРОГОМОН
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Л. КОМП. ШАЦКО
 И.И. КОМП. КРАСАВИН

Копировала ШС-1-

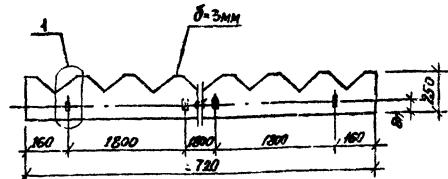
Альбомы

Типовой проект 902-3-26.83



Ось отверстий

Отверстие просверлить



Материал водослива - орегентло
 ГОСТ 9784-75

Привязан	
Инд. №	

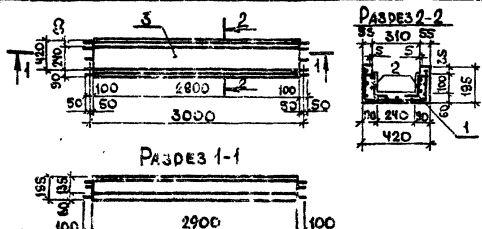
Т.П. 902-3-26.83 - КНИИ, В1

Водослив (В1)

Стандия	Масса	Масштаб
Р	-	-
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

И. КОМП. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРЯЮЩАЯ КУРГАНОВА
 СП. ИНЖ. СТРОГОМОН
 Г.И.П. ЛОУЦКЕР
 Л. КОМП. ШАЦКО
 И.И. КОМП. КРАСАВИН

17867-04 78
 Копировала ШС-1- Формат А1



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия Арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А-Т				
	ГОСТ 5781-75				
	Ø6	Итого Ø	Итого		
ЛТЗ	10,5	10,5		10,5	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сводочные единицы		
И	1	Т.П.	КНИ-ЛТЗ-С23	Сетка С23	1	8,5 кг
И	2	Т.П.	КНИ-ЛТЗ-С24	Сетка С24	2	2,2 кг
				Материалы		
	3			Бетон М 200	0,4 м³	

Защитный слой бетона - 20 мм

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-3-26.83

КНИ. ЛТЗ

Лоток (ЛТЗ)

Сталь / Масса / Масштаб

Р 350 1:50

Лист / Листов 1

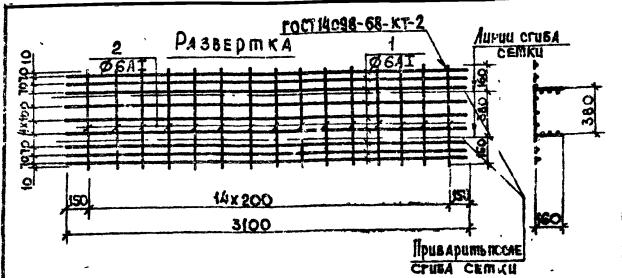
ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва.

У КОМП. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРДАНОВА
СП. ИНЖ. СТЕПАНОВ
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И. КОМП. МАШ. РО.
Г.И.П. КОС. ЗИН

Копировал ШКов-

Формат И

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом I



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1			Ø6A1 ГОСТ 5781-75 l=3100	9	0,68 кг
Б4	2			Ø6A1 ГОСТ 5781-75 l=700	15	0,15 кг

Марка стали поз. 1,2 - ВСт3С2

Привязан

Инв. №

Т.П. 902-3-26.83

КНИ. ЛТЗ. С23

Сетка Арматурная
(С23)

Сталь / Масса / Масштаб

Р 8,5 1:25

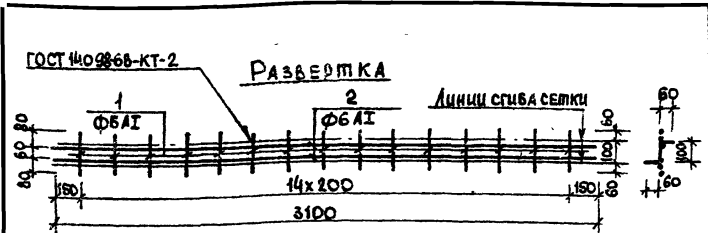
Лист / Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва.

У КОМП. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. КУРДАНОВА
СП. ИНЖ. СТЕПАНОВ
Г.И.П. ЛОУЦКЕР
И. КОМП. МАШ. РО.
Г.И.П. КОС. ЗИН

18967-04 19
Копировал ШКов-

Формат И



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
	1			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 $\rho=120$	15	0,05КГ
	2			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 $\rho=3100$	2	0,68КГ

Марка стали поз. 1, 2 - В Ст 3 сп2.

Привязан			
Инв. №			

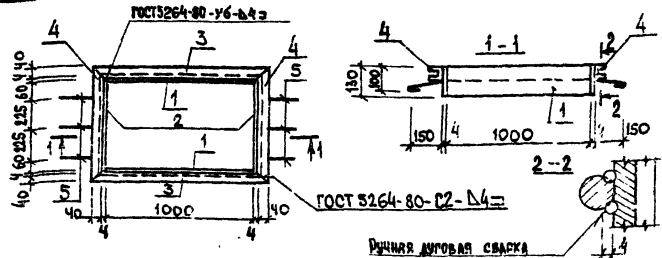
Т.П. 902-3-26.83 - КНИ. АТЗ, С24

Сетка арматурная (С24)

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	2,2	1:25
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр. Лоуцкер
Проверил Курганова
Ст. инж. Стронгин
Г. И. П. Лоуцкер
Н.А. Кондр. Шапиро
Нач. отд. Красавин

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом IV



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Полоса В-2х130 ГОСТ 105-76 В-2х130 ГОСТ 535-79 $\rho=1000$	2	3,26КГ
Б4	2			Полоса В-2х130 ГОСТ 105-76 В-2х130 ГОСТ 535-79 $\rho=578$	2	2,42КГ
Б4	3			Швеллер В ГОСТ 8240-72 В ГОСТ 8240-72 $\rho=1088$	2	7,65КГ
Б4	4			Швеллер В ГОСТ 8240-72 В ГОСТ 8240-72 $\rho=658$	2	4,65КГ
Б4	5			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 $\rho=200$	6	0,04КГ

Закладное изделие окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.

Инв. № 101.1. Перепись и дата выпуска № 10

Привязан			
Инв. №			

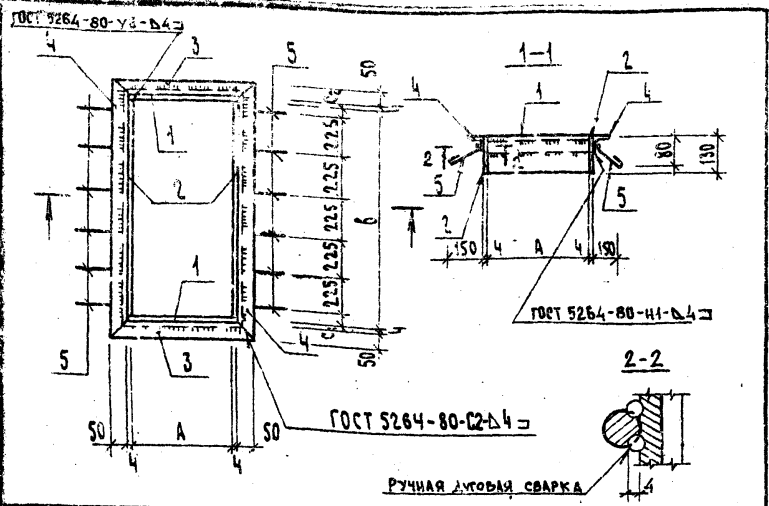
Т.П. 902-3-26.83 - КНИ, МНЗ

Изделие закладное (МНЗ)

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	36,16	1:25
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. контр. Лоуцкер
Проверил Курганова
Ст. инж. Стронгин
Г. И. П. Лоуцкер
Н.А. Кондр. Шапиро
Нач. отд. Красавин

19967-04 20



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ	
		А	В	С ₁	С ₂		
ТП	-КНИ.МНЧ	МН4	505	1255	65	65	29,7
ТП	-01	МН5	525	525	35	40	18,4
ТП	-02	МН6	525	1045	70	75	26,8

ПРИВЯЗАН			
ИЛЛ. №			

ТП 902-3-26.83		-КНИ.МНЧ.СБ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЧ... МН6)		СТАНДАРТНАЯ МАССА/МАЩТАБ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Д	СМ. ТАБЛ.
ИЗДАТЕЛЬСТВО		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРИЯ ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	

И. КОНОТ ЛОУЦКЕР
 П. КОНОТ КУРСАНОВА
 С. КОНОТ СТРОИМЕР
 Г. КОНОТ ЛОУЦКЕР
 Л. КОНОТ ШАПНОВ
 А. КОНОТ КР. САВИН
 КОЛОДОВА

ФОРМАТ

ТИПОВОЙ	АЛЮМИН	ПРОЕКТ	902-3-26.83	АЛЮМИН	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
							ДОКУМЕНТАЦИЯ		
						ТП	-КНИ.МНЧ.СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
						ТП	-КНИ.МНЧ		
							ДЕТАЛИ		
Б4					1	ПОЛОСА С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76	С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 L=513	2	2,1 кг
Б4					2	ПОЛОСА С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76	С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 L=1255	2	5,1 кг
Б4					3	УГОЛОК С-10 С/НО ГОСТ 8509-72	С-10 С/НО ГОСТ 8509-72 L=615	2	5,3 кг
Б4					4	УГОЛОК С-10 С/НО ГОСТ 8509-72	С-10 С/НО ГОСТ 8509-72 L=1563	2	5,1 кг
Б4					5	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-75	L=200	12	0,04 кг
							ТП	-КНИ.МНЧ-01	
							ДЕТАЛИ		
Б4					1	ПОЛОСА С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76	С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 L=533	2	2,2 кг
Б4					2	ПОЛОСА С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76	С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 L=525	2	2,1 кг
Б4					3	УГОЛОК С-10 С/НО ГОСТ 8509-72	С-10 С/НО ГОСТ 8509-72 L=633	2	2,4 кг
Б4					4	УГОЛОК С-10 С/НО ГОСТ 8509-72	С-10 С/НО ГОСТ 8509-72 L=633	2	2,4 кг
Б4					5	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-75	L=200	6	0,04 кг
							ТП	-КНИ.МНЧ-02	
							ДЕТАЛИ		
Б4					1	ПОЛОСА С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76	С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 L=533	2	2,2 кг
Б4					2	ПОЛОСА С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76	С-7 Ч/НО ГОСТ 103-76 L=1045	2	4,3 кг
Б4					3	УГОЛОК С-10 С/НО ГОСТ 8509-72	С-10 С/НО ГОСТ 8509-72 L=633	2	2,4 кг
Б4					4	УГОЛОК С-10 С/НО ГОСТ 8509-72	С-10 С/НО ГОСТ 8509-72 L=1153	2	4,3 кг
Б4					5	ФЛАНЦ ГОСТ 5781-75	L=200	10	0,04 кг

И. КОНОТ ЛОУЦКЕР
 П. КОНОТ КУРСАНОВА
 С. КОНОТ СТРОИМЕР
 Г. КОНОТ ЛОУЦКЕР
 Л. КОНОТ ШАПНОВ
 А. КОНОТ КР. САВИН
 КОЛОДОВА

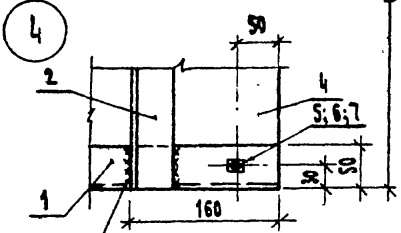
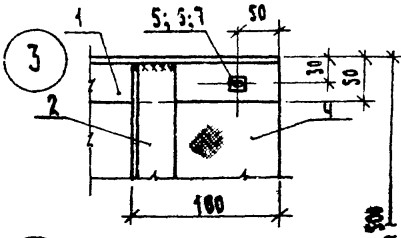
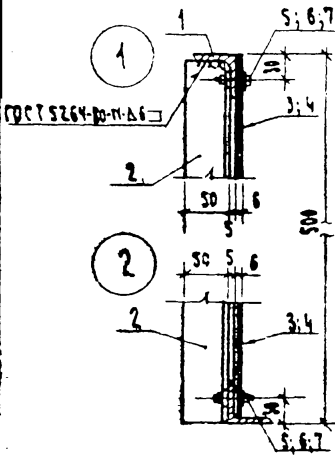
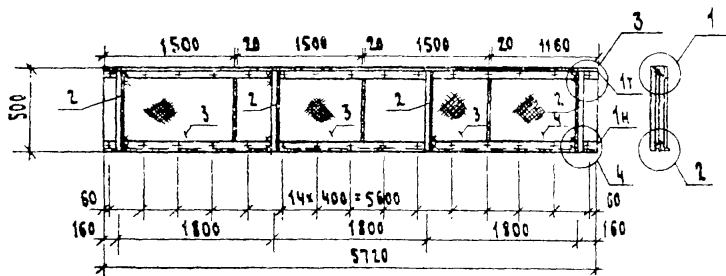
КОПИРОВАА

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ПРИВЯЗАН			
ИЛЛ. №			

ТП 902-3-26.83		КНИ.МНЧ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНЧ, МН6)		СТАНДАРТНАЯ МАССА/МАЩТАБ	
		Д	СМ. ТАБЛ.
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРИЯ ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	

ФОРМАТ 18967-04 21

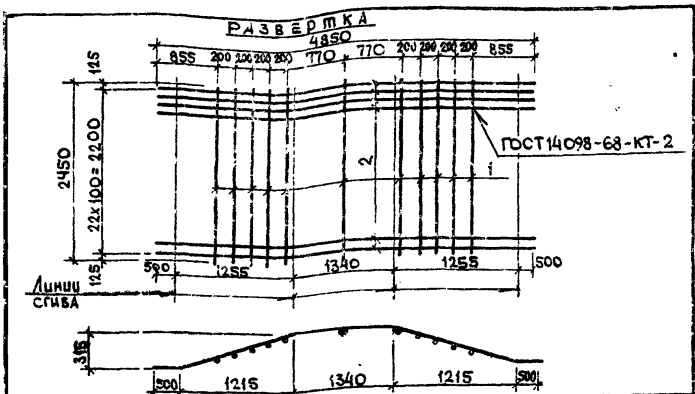


ГОСТ 5264-80-Н-Д6

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
Б4	1		ГОЛОВА Б-50x50x5 ГОСТ 8509-74 P=5720 СТ 3 СБ 5-79	2		21,6 кг
Б4	2		ГОЛОВА Б-50x50x5 ГОСТ 8509-74 P=495 СТ 3 СБ 5-79	4		1,9 кг
Б4	3		Ш-П-4, 4x4x8-8 ГОСТ 8174-78* (СТ СБ 8-71-71)	3		3,7 кг
Б4	4		Ш-П-1, 16x0,495-6 ГОСТ 8174-78* (СТ СБ 8-71-71)	1		7,5 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
Б4	5		БОЛТ М6x25,58 ГОСТ 7796-70*	30		0,02 кг
Б4	6		ГАЙКА М6 5 ГОСТ 5915-70*	30		0,04 кг
Б4	7		ШАЙБА 2,6x2,01 ГОСТ 11371-78	30		0,01 кг

1. КРЕПЛЕНИЕ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ БЕЗ ПЕРЕТЯЖКИ БОЛТОВ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗАИМОСТНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ЛИСТА.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАШИВАЮТСЯ ЛАКОМ ХВ-784 ПО ГОСТ 7313-75 ЗА 3 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ХС-010 ЗА 2 РАЗА.

		ТП 902-3-26.83		КНИ. ЦЗ	
ПРИВЯЗАН		ЩИТ СТРУЧЕНАПРАВЛЯЮЩИЙ (ЦЗ)		СТАДИЯ	МАССА
				Р	38,6
				МАСШТАБ	
				1:50	
ИЗМ. №		ИЗМЕНА		ЛИСТОВ 1	
				ЛИНИИ	
				ИЗМЕНА	
				ОБОРУДОВАНИЯ	
				г. Москва	



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	Ø 8 А ГОСТ 5781-75 B=2450	11	0,97	
		2	Ø 10 А ГОСТ 5781-75 B=4850	23	3,93	

1. Марка стали поз. 1 - ВСтЗсп2.
2. Марка стали поз. 2 - ЮГТ.

Привязан

Инв. №

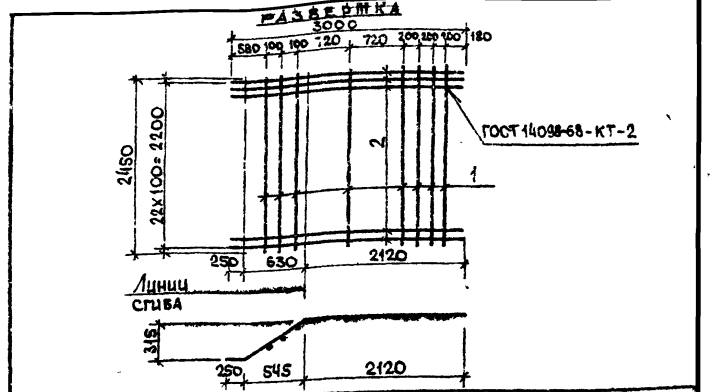
Т.П. 902-3-26.83 КНИ. СЗ

Сетка арматурная (сз)

Стальная масса	Масштаб
р 216	1:50
Лист	Листов
	1
ЦНИИЭП Инженерного Общества г. Москва	

И. КОМТЕ, МОУЦКЕР
П. ВАСИЛ, КУРГАНОВА
ЦНИИЭП, СП. КОШКИН
Г. И. П. МОУЦКЕР
Г. И. КОМТЕ, ШАГЧЕР
И. КОМТЕ, КРА. ЗРИН

Типовой проект 902-3-26.83 Альбом I



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	Ø 8 А ГОСТ 5781-75 B=2450	8	0,97	
		2	Ø 10 А ГОСТ 5781-75 B=3000	23	3,63	

1. Марка стали поз. 1 - ВСтЗсп2.
2. Марка стали поз. 2 - ЮГТ.

Привязан

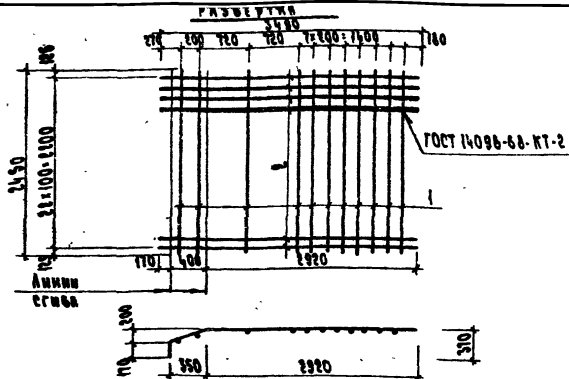
Инв. №

Т.П. 902-3-26.83 КНИ. С13

Сетка арматурная (с13)

Стальная масса	Масштаб
р 91,3	1:50
Лист	Листов
	1
ЦНИИЭП Инженерного Общества г. Москва	

И. КОМТЕ, МОУЦКЕР
П. ВАСИЛ, КУРГАНОВА
ЦНИИЭП, СП. КОШКИН
Г. И. П. МОУЦКЕР
Г. И. КОМТЕ, ШАГЧЕР
И. КОМТЕ, КРАСАВИКА



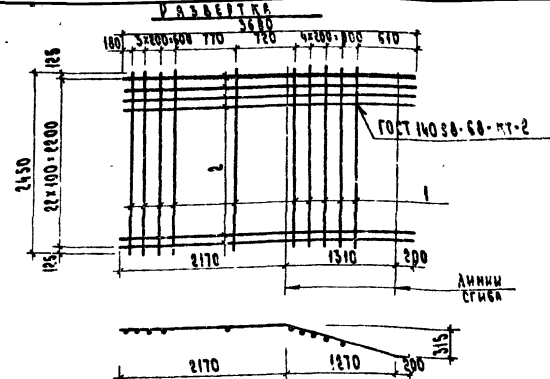
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75 L-2450	11	0,97 кг
Б4	2			Ф 18 А1 ГОСТ 5781-75 L-3490	23	6,97 кг

1 Марка стали пос. 1-ВСтЗсп2.
2 Марка стали пос. 2-10 ГТ.

Привязки		

Тп 902-3-26.83		КНИ. С11	
И. КОНИН ПРОЕКТ И. КОНИН ПРОЕКТ И. КОНИН ПРОЕКТ И. КОНИН ПРОЕКТ И. КОНИН ПРОЕКТ	ЛОУЖЕР КУЗЬМЕНКО СТРОИМОН ЛОУЖЕР ШАПИРО КОРЖОВИИ	СТАЛЬ	МАССА
		Р	МАССА
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С11)		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП ИМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

ФОРМАТ



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75 L-2450	10	0,97 кг
Б4	2			Ф 14 А1 ГОСТ 5781-75 L-3600	23	4,6 кг

1. Марка стали пос. 1-ВСтЗсп2.
2. Марка стали пос. 2-10 ГТ.

Привязки		

Тп 902-3-26.83		КНИ. С12	
И. КОНИН ПРОЕКТ И. КОНИН ПРОЕКТ И. КОНИН ПРОЕКТ И. КОНИН ПРОЕКТ	ЛОУЖЕР КУЗЬМЕНКО СТРОИМОН ЛОУЖЕР ШАПИРО КОРЖОВИИ	СТАЛЬ	МАССА
		Р	МАССА
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12)		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ЦНИИЭП ИМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

ФОРМАТ

18967-04 24

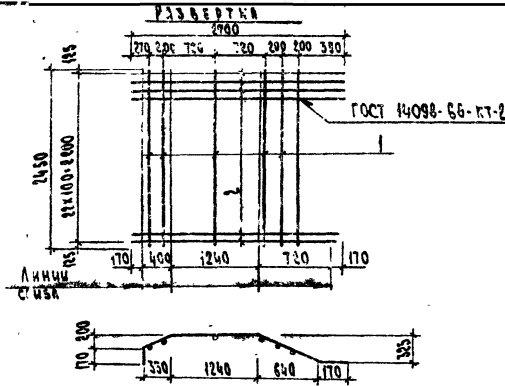
Албом IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83

И. КОНИН ПРОЕКТ И. КОНИН ПРОЕКТ

КОПИРОВАНА БАЛАНШИРЕВА

ФОРМАТ 18967-04 24



ФОРМАТ	ЗОНА	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ø 8 А I ГОСТ 5781-75 L-2450	6	0,91 кг
Б4	2			Ø 14 А II ГОСТ 5781-75 L-2700	23	5,27 кг

1. Марка стали пос. 1-ВСт 3сп2.
2. Марка стали пос. 2-10ГТ.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТЛ 902-3-26.83

КНИ. С14

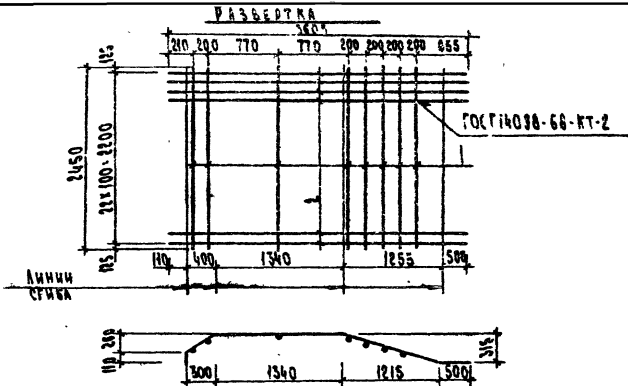
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С14)

СТАЛИ	МАССА	МАЩТАБ
P	2014	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

Н. УХТА: ЛОЖИКЕР
П. ЗОВ: КУРГАНОВА
И. ИВ: СТРОНГИН
Г. П.: ЛОЖИКЕР
Г. КОДЕТ: ШИШЕВ
К. ЧОВ: КРАСАВИН

АЛГОМ II

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83



ФОРМАТ	ЗОНА	НОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ø 8 А I ГОСТ 5781-75 L-2450	6	0,91 кг
Б4	2			Ø 20 А II ГОСТ 5781-75 L-3605	23	8,42 кг

1. Марка стали пос. 1-ВСт 3сп2.
2. Марка стали пос. 2-10ГТ.

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ТЛ 902-3-26.83

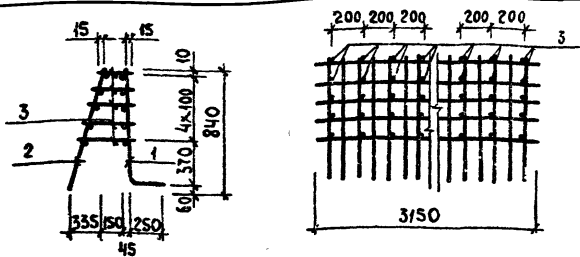
КНИ. С10

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С10)

СТАЛИ	МАССА	МАЩТАБ
P	2014	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЦНИИЭП Инженерного Оборудования г. Москва		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83

Н. УХТА: ЛОЖИКЕР
П. ЗОВ: КУРГАНОВА
И. ИВ: СТРОНГИН
Г. П.: ЛОЖИКЕР
Г. КОДЕТ: ШИШЕВ
К. ЧОВ: КРАСАВИН



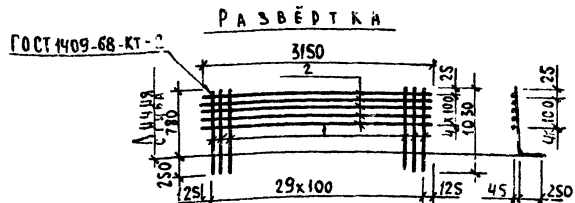
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	1	ТП	- КЖИ-КП2-С19	СЕТКА С18	1	
II	2	ТП	- КЖИ-КП2-С19	СЕТКА С19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			Ф8А1ГОСТ5781-75 $\rho_{ep}=260$	80	0,10кг

1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ.3 - ВСт3 Сп2.
 2. СТЕРЖНИ ПОЗ.3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКАМ С18 И С19 С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН393-78.

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ.КП2	
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	СТАЛИЯ	МАССА
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН	Р	68.1 1:50
Г.П.	ЛОУЦКЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛА. КОНСТ.	ШАДЫРО	ЦНИИЭП	
ИМ. ДТА	КРАСАВИЦА	ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛБОМЫ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф14А1ГОСТ5781-75 $\rho=1030$	30	1,24кг
Б4	2			Ф8А1ГОСТ5781-75 $\rho=3150$	5	4,24кг

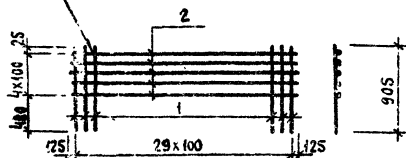
1. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ.1-ВСт5 Сп2.
 2. МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ.2-ВСт3 Сп2.

ИМ. ДТА ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ.КП2-С18	
И.КОНТР.	ЛОУЦКЕР	СТАЛИЯ	МАССА
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН	Р	43.4 1:50
Г.П.	ЛОУЦКЕР	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛА. КОНСТ.	ШАДЫРО	ЦНИИЭП	
ИМ. ДТА	КРАСАВИЦА	ИНЖЕНЕРНОГО СБОРУДОВАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ГОСТ 409-68-Кт-2



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 8A1 ГОСТ5781-75 $\rho=905$	50	0,35 кг
Б4	2			φ 8A1 ГОСТ5781-75 $\rho=3150$	5	1,24 кг

4. МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1,2 - ВСт3 сп2.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-26.83

КЖИ. КП2-С19

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С19)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

P 16.7 1:50

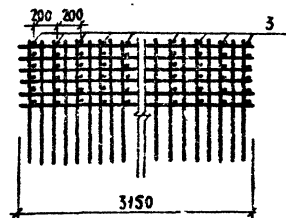
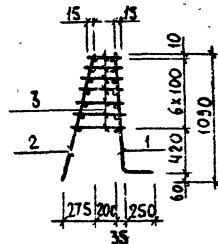
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

И. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕРИЛ КУЗЬМОВА
СТ. ИНЖ. СТОРОЖЕНКО
Т. ПИЛЦЕР
И. КОНСТ. ШАПИРО
ГЛАВ. ОТЗ. КРАСОВИЧ

КОПИРОВАН АХМЕДОВА

АЛЬБОМЫ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				<u>СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1	ТП	КЖИ-КП1-С20	СЕТКА С20	1	
И1	2	ТП	КЖИ-КП1-С21	СЕТКА С21	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			φ 8A1 ГОСТ5781-75 $\rho_{ср}=335$	112	0,13

1 МАРКА СТАЛИ ДЛЯ ПОЗ. 3-ВСт3 сп2.

2 СТЕЖИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИТЬ К СЕТКАМ
С 20 И С 21 С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ
КЛЕЩЕЙ В СОТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВА-
НИЯМИ СН 393-78.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 902-3-26.83

КЖИ. КП1

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
(КП1)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

P 232.3 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОЛН. ПРОВЕРИЛ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

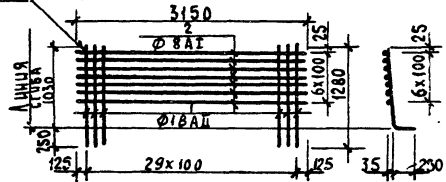
И. КОНСТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕРИЛ КУЗЬМОВА
СТ. ИНЖ. СТОРОЖЕНКО
Т. ПИЛЦЕР
И. КОНСТ. ШАПИРО
ГЛАВ. ОТЗ. КРАСОВИЧ

КОПИРОВАН АХМЕДОВА

ФОРМАТ

18957-04 27

ГОСТ 4098-68-КТ-2 РАЗВЕРТКА



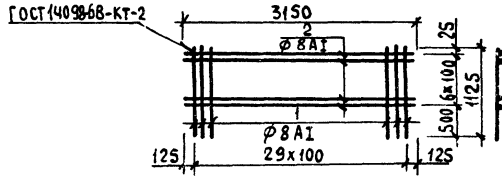
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф 18 А II ГОСТ 5781-75 $\rho=1280$	30	2,57 кг
Б4		2		Ф 8 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=3150$	96	1,24 кг

1. МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1-10ГТ.
2. МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 2-ВСт 3сп.2.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КП-С20	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С20)		СТАВКА	МАССА
		Р 1964	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И. КОНТР.	ЛОУЧКЕР		
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА		
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН		
ГШП	ЛОУЧКЕР		
Т.А. КОНСТ.	ШАПЦОВ		
АУ. ОТД.	КРАСАВИН		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛЬБОМ IV



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф 8 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=1125$	30	0,43 кг
Б4		2		Ф 8 А I ГОСТ 5781-75 $\rho=3150$	7	1,24 кг

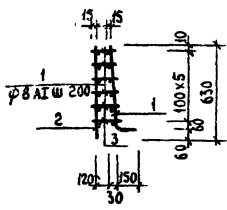
МАРКА СТАЛИ ПОЗ. 1,2-ВСт 3сп.2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛЬБОМ IV

ТП 902-3-26.83		КЖИ КП-С21	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С21)		СТАВКА	МАССА
		Р 21,6	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	
И. КОНТР.	ЛОУЧКЕР		
ПРОВЕРИЛ	КУРГАНОВА		
СТ. ИНЖ.	СТРОНГИН		
ГШП	ЛОУЧКЕР		
Т.А. КОНСТ.	ШАПЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		

18967-04 28



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВАРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А1	1	ТП	КНИ-КПЗ-С22	СЕТКА С22	1	
А1	2	ГП	КНИ-КПЗ-С17	СЕТКА С17	1	
				ДЕТАЛИ		
А4	3			Ф8АШ ГОСТ5781-75 $\rho_{ср} = 165$	96	0,04 кг

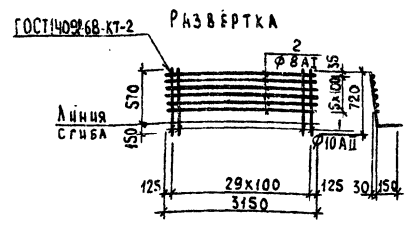
1. Марка стали поз.3 - ВСт 3 сп 2.
 2. Стержни поз.3 приварить к сеткам С22 и С17 с помощью сварочных клещей в соответствии с требованиями СН393-74.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КПЗ	
		СТАВЛЯ	МАССА (МАСШТАБ)
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КПЗ)		Р	39,5 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КАРСАНОВ
 СТ. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬ
 И.П. ЛОУЦКЕР
 И.А. КОШЕВ
 И.А. КРАСОВИЧ

АЛБОМ № ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83



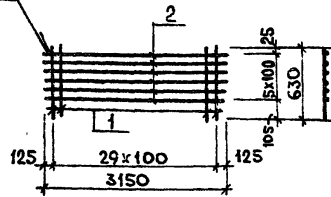
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф10АШ ГОСТ5781-75 $\rho = 740$	30	0,44 кг
Б4	2			Ф8АШ ГОСТ5781-75 $\rho = 3,50$	6	1,24 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ КПЗ С22	
		СТАВЛЯ	МАССА (МАСШТАБ)
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С22)		Р	20,6 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

И. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КАРСАНОВ
 СТ. ИНЖ. СТРОИТЕЛЬ
 И.П. ЛОУЦКЕР
 И.А. КОШЕВ
 И.А. КРАСОВИЧ

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Ø В А I ГОСТ 5781-75 R-630	30	0,25 кг
БЧ	2			Ø В А I ГОСТ 5781-75 R-3150	6	1,24 кг

Марка стали поз. 1,2 - ВСт 3 СП2

Привязан

Изм. №

Т.П. 902-3-26.83 - КЖИ. КПЗ. С17

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С17)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 14,9 | 1:50

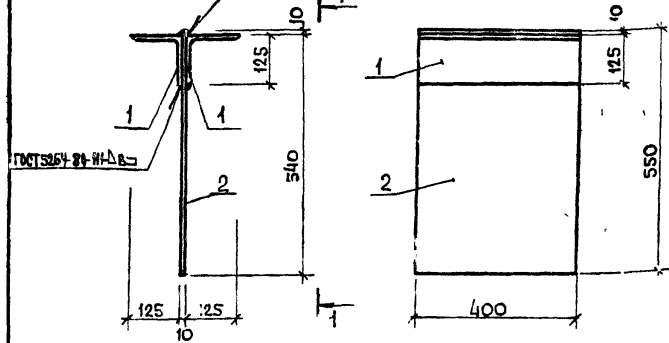
Лист | Листов 1

ЦИНИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КУРГАНОВА
 Сп. инж. СТРОНГИН
 ГИП ЛОУЦКЕР
 Д.КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

Типовой проект 902-3-26.83 АЛЬБОМ IV

ГОСТ 5264-80-И1-Д8



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Б-125x125x10 ГОСТ 508-72 R-400	2	12,4 кг
БЧ	2			Б2 100x400 ГОСТ 76-76	1	16,2 кг

Привязан

Изм. №

Т.П. 902-3-26.83 КЖИ. МС2

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
(МС2)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 40 | 1:10

Лист | Листов 1

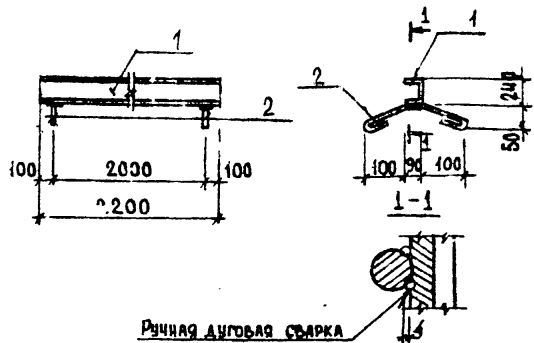
ЦИНИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

Изм. № подл. Подпись и дата (Ф.И.О. инж. А.)

Н.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ КУРГАНОВА
 Сп. инж. СТРОНГИН
 ГИП ЛОУЦКЕР
 Д.КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

18967-04 30

Копировала: КОВАЛОВА ФОРМА-44



Ручная дуговая сварка

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		Лист ГОСТ 8140-72 ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ШТАБЛЕТЫ С-2 ГОСТ 535-72 С-2200	1	52,8 кг
БЧ	2		ФЛАНЦЬ ГОСТ 5781-75 С-410	2	0,09 кг

Закладное изделие окрасить масляной краской
за 2 раза по грунтовке.

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

Т.п. 902-3-26.83

КНИ. МН2

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
(МН2)

СТАНДА. МАССА (МАСШТАБ)

р 53 1:20

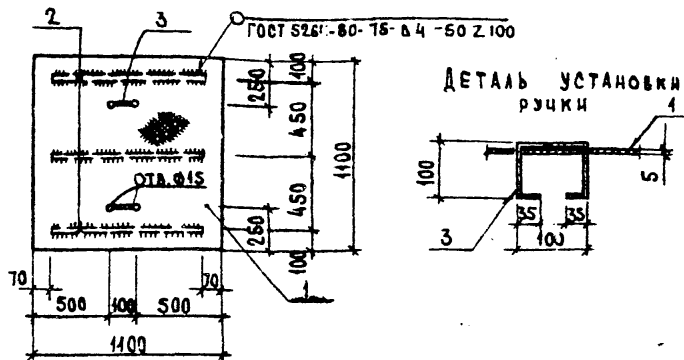
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

ДИЗАЙНЕР
ПРОЕКТОР
СТ. ИНЖ.
ГЛАВ. КОНСТ.
ИЗМ. ОТК.
ЛОУЦКЕР
КУРГАНОВА
СТРОМГАН
ЛОУЦКЕР
ШАПКО
КРАСОВИЧ

Формат 11

Альбомы
Типовой проект 902-3-26.83



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ
РУЧКИ

ФОРМА ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		Лист РОМБ К-50 Х1100-1100 В ст 309 ГОСТ 8568-77*	12шт	52,8 кг
БЧ	2		Б-24x40 ГОСТ КС-76 ПОЛОСА СТАЛЬ С15-1 (ГОСТ 535-72) С-900	3	1,2 кг
БЧ	3		ФЛАНЦЬ ГОСТ 5781-75 С-400	2	0,8 кг

Щит окрасить масляной краской за 2 раза
по грунтовке.

ПРИВЯЗКА

ИНВ. №

Тп 902-3-26.83

КНИ. Ц4

ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ
(Ц4)

СТАНДА. МАССА (МАСШТАБ)

р 56,5 1:25

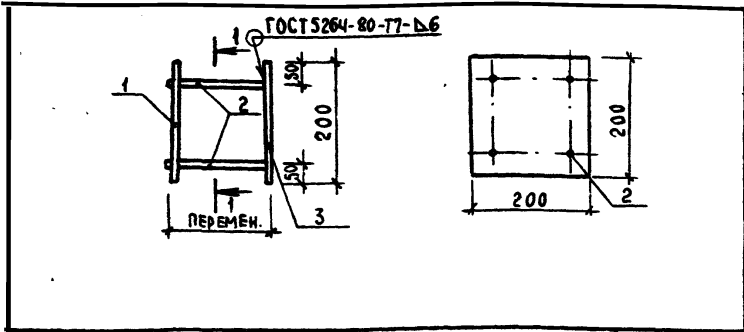
Лист Листов 1

ЦНИИЭП
Инженерного Оборудования
г. Москва

ДИЗАЙНЕР
ПРОЕКТОР
СТ. ИНЖ.
ГЛАВ. КОНСТ.
ИЗМ. ОТК.
ЛОУЦКЕР
КУРГАНОВА
СТРОМГАН
ЛОУЦКЕР
ШАПКО
КРАСОВИЧ

Формат 11

Формат 11 18967-04 31



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ			
Б4	1	1	3,14 кг
Б4	2	4	0,11 кг
Б4	3	1	3,14 кг

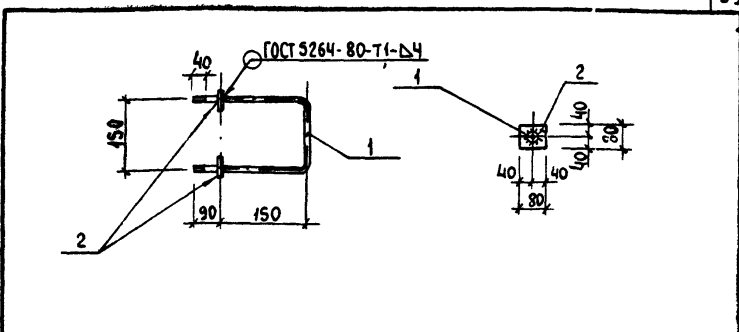
- В пластине поз. 1 отверстия раззенковать
- Штыри поз. 2 приварить к поз. 1 после установки закладной детали в пазы. Расстояние между пластинами поз. 1 и 3 определяется по месту.
- Закладное изделие оцинковать.

ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ТП 902-3-26.83		КЖИ.МНИ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МНИ)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	р	6,72	1:10
	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

И.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР
 С.Т.ИИ. СТРОИМОН
 ГИП ЛОУЦКЕР
 Г.А.КОНСТ. ШАПЦЕВО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-26.83 АЛЮМИН



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ДЕТАЛИ			
Б4	1	1	1,53 кг
Б4	2	2	0,3 кг

- Марка стали для поз. 1 ВСт 3сп2.
- Окрасить лаком ХС-784 по ГОСТ 7313-75 за 3 раза по грунтовке ХС-УО за 2 раза.

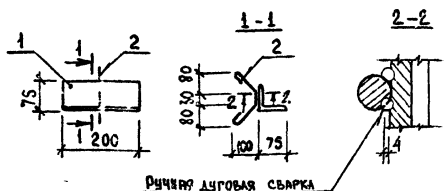
ПРИВЯЗАН			
ИВ. №			

ИВ. № ПОЛОЖИЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО

ТП 902-3-26.83		КЖИ.МС1	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС1)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	р	1,83	1:10
	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

И.КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕРИЛ ЛОУЦКЕР
 С.Т.ИИ. СТРОИМОН
 ГИП ЛОУЦКЕР
 Г.А.КОНСТ. ШАПЦЕВО
 НАЧ.ОТД. КРАСАВИН

78967-04 32



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ПЛОСКОСТЬ ГОСТ 8509-72	ПЛОСКОСТЬ ГОСТ 8509-72 $\rho=200$	1	1,16 кг
		2	Ф 6А1 ГОСТ 5781-75	Ф 6А1 ГОСТ 5781-75 $\rho=370$	1	0,08 кг

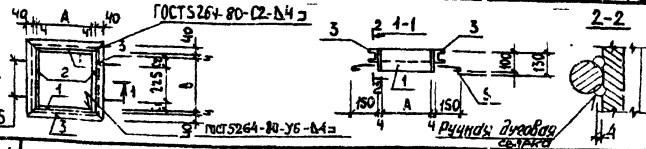
3 ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ПРИВЯЗАН			
ИЗДЕЛИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ	МАССА
ИЗДЕЛИЕ №			

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН7)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	1,24	1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦИНИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		г. Москва		

И. КОНТРОЛ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕРКА ОРГАНОМ
С. И. И. СТРОНГИН
И. П. ЛОУЦКЕР
И. А. КОНОСОВ
И. М. ОГА. К. КРАСОВИЧ

Типовой проект 902-3-26.83



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		5	Ф 6А1 ГОСТ 5781-75	Ф 6А1 ГОСТ 5781-75 $\rho=200$	4	0,04 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ</u>			
			ТП	- КЖИ. МН8		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ПОЛОСА	ПОЛОСА $\rho=400$	2	1,3 кг
		2	ПОЛОСА	ПОЛОСА $\rho=408$	2	1,33 кг
		3	ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР $\rho=488$	4	3,43 кг
			ТП	- КЖИ. МН8-01		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	ПОЛОСА	ПОЛОСА $\rho=250$	2	0,81 кг
		2	ПОЛОСА	ПОЛОСА $\rho=258$	2	0,84 кг
		3	ШВЕЛЕР	ШВЕЛЕР $\rho=338$	4	2,38 кг

3 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ
ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг	ПРИВЯЗАН
		А	В	С1	С2		
ТП	-КЖИ. МН8	МН8	400	400	85	90	19
ТП	-01	МН9	250	250	10	15	12,8
							ИЗДЕЛИЕ №

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН8; МН9)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р		1:10
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦИНИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
		г. Москва		

И. КОНТРОЛ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕРКА ОРГАНОМ
С. И. И. СТРОНГИН
И. П. ЛОУЦКЕР
И. А. КОНОСОВ
И. М. ОГА. К. КРАСОВИЧ